

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503 - 1 - 74. 89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №1  
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С  
ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР 2 -10  
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 11 -49  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 50 -57

Стр 1614/03



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503 - 1-74. 89

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС №1 АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 3  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА  
АПШ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ И ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
АЛЬБОМ 4 ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ  
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ 5 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ  
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ 6 АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА  
АОВ АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ  
АВК АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ  
АЛЬБОМ 7 КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
АЛЬБОМ 8 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ  
АЛЬБОМ 9 ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ - ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ  
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ  
АЛЬБОМ 10 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ  
АЛЬБОМ 11 С СМЕТЫ. КНИГА 1,

РАЗРАБОТАН :  
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ  
ИНСТИТУТА ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР  
ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  В. С. КОРНАВИНА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 №2

Л.1660М.3

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
АР1	Общие данные	3
АР2	План на отм. 0.000	4
АР3	Фрагменты 1,2	5
АР4	Венткамеры 1,2,3	6
АР5	План кровли	7
АР6	Фасады 1...26; 26...1; К... А, А... К. Разрез 1-1	8
АР7	Планы полов	9
АР8	Ведомости, спецификации	10
КМ1	Общие данные (начало)	11
КМ2	Общие данные (окончание)	12
КМ3	Схема расположения фундаментов в осях 1...13	13
КМ4	Схема расположения фундаментов в осях 14...26	14
КМ5	Спецификация к схеме расположения фунда- ментов. Узел 1. Таблица нагрузок	15
КМ6	Узлы 2...5 к схеме расположения фундаментов	16
КМ7	Узлы 6...9 к схеме расположения фундаментов	17
КМ8	Узлы 10...12 к схеме расположения фундаментов	18
КМ9	Узлы 13...15 к схеме расположения фундаментов	19
КМ10	Узлы 16...19 к схеме расположения фундаментов	20
КМ11	Узлы 20...22 к схеме расположения фундаментов	21
КМ12	Узлы 23...26 к схеме расположения фундаментов	22
КМ13	Фундамент ФМ1... ФМ3, ФМ15	23
КМ14	Фундамент ФМ4... ФМ6, ФМ16	24
КМ15	Фундамент ФМ7, ФМ11	25
КМ16	Фундамент ФМ8, ФМ9	26

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
КМ17	Фундамент ФМ12... ФМ14	27
КМ18	Схема расположения элементов подземного хозяйства	28
КМ19	Подземное хозяйство. Фундамент Фом1... Фом3	29
КМ20	Подземное хозяйство. Фундамент Фом4... Фом8	30
КМ21	Подземное хозяйство. Фундамент Фом9... Фом14	31
КМ22	Подземное хозяйство. Фундамент Фом17. План на отм. 0.000	32
КМ23	Подземное хозяйство. Фундамент Фом17. План на отм. ниже 0.000	33
КМ24	Подземное хозяйство. Фундамент Фом17. Узлы 27...32	34
КМ25	Подземное хозяйство. Фундамент Фом18	35
КМ26	Схема расположения лотков, плит перекрытия каналов КЛ1, КЛ2. Прямок ПР1, ПР2. Деталь лотка для прочистки	36
КМ27	Стемаж для зарядки аккумуляторов	37
КМ28	Схема расположения колонн	38
КМ29	Схема расположения балок	39
КМ30	Схема расположения торцового фронтона	40
КМ31	Схемы расположения плит покрытия стаканов фундаментов Фом19... Фом26	41
КМ32	Спецификация к схеме расположения плит по- крытия, стаканов, фундаментов Фом19... Фом26	42
КМ33	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.200	43
КМ34	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200	44

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
КМ35	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, сталиков венткамер на отм. 4.200	45
КМ36	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, сталиков венткамер на отм. 4.200. Сечения 4-4...17-17	46
КМ37	Схемы расположения стеновых панелей	47
КМ38	Схемы расположения стеновых панелей по осям 26, 13. Узлы А, Б, В	48
КМ39	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	49
КМ1	Общие данные (начало)	50
КМ2	Общие данные (продолжение)	51
КМ3	Общие данные (продолжение)	52
КМ4	Общие данные (продолжение)	53
КМ5	Общие данные (окончание)	54
КМ6	Схема расположения путей подземного транспорта	55
КМ7	Схемы расположения балок, стоек, площадки на отм. 2.200 и сетчатой перегородки	56
КМ8	Лестницы. Сечения 1-1... 5-5	57

Лист № 1660М.3

ГПП	Коржачина	Коп.		503-1-74.89
				Автономное автотранспортное предприятие на 200 круизных автомобилей с частичной заемной силой
			Производственный корпус №1	Стация Лист Листов РП 1 1
			Содержание альбома	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Ведомость спецификаций

Основные атроительные показатели

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Фрагменты 1, 2	
4	Венткамеры 1, 2, 3	
5	План кровли	
6	Разрезы 1...2б, 2б...1; К...А, А...К. Разрез 1-1	
7	Планы полов	
8	Ведомости, спецификации	

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация материалов на металлозные решетки	
8	Спецификация заполнения проемов спецификация сборных перегородок	

Наименование	Ед. изм.	Всего	Примечания
для t°С = -30° (основное решение)			
Площадь застройки	м²	7047	
Общая площадь	м²	6960	
Строительный объем	м³	4740,5	
для t°С = -40°			
Площадь застройки	м²	7067	
Общая площадь	м²	6960	
Строительный объем	м³	4780,3	

Общие указания

1. Проект разработан на основании плана типового проектирования на 1988 год.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса №1, что соответствует абсолютной отметке [ ]
3. Степень огнестойкости здания - II.
4. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 30°С, со скоростным напором ветра для I географического района, весом снегового покрова для III географического района, сейсмичность не выше 6 баллов, кроме того, разработан вариант для применения в районах с расчетной зимней температурой минус 40°С, со скоростным напором ветра для I географического района, весом снегового покрова для II географического района. Сейсмичность не выше 6 баллов.
5. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30мм. Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 0,7м, в-е 30мм по цементному основанию δ = 120мм.
6. Наружные стены выполнить из керамзитобетонных панелей f = 300 кг/м³. Внутренние перегородки - полцементной сборки из гипскартонных листов на металлическом каркасе. В воздуховодных шахтах гипскартонные листы заменены плоскими асбестоцементными. При применении перегородок в качестве противопожарных обшивка гипскартонными листами производится в два слоя с каждой стороны. Во всех перегородках предусматривается звукоизоляция минераловатными плитами.
7. Указания по наружной отделке:  
Стеновые панели окрасить эмалью КО-174.  
Оконные блоки, ворота, металлозные решетки, металлические лестницы окрасить эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). Дверные блоки покрыть бесцветным лаком за 3 раза.

Толщина наружных стен и утеплителя кровли

Расчетная t° наружного воздуха	Керамзитобетонные панели f = 300 кг/м³	Утеплитель кровли из пенополиуретана	
		δ осей 1:13	δ осей 14:26
-30°	250	130	110
-40°	300	160	150

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Ссылочные документы</b>		
ГОСТ 9272-81*	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 11214-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 18734-75*	Листы асбестоцементные плоские	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых общественных зданий	
Серия 1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
Серия 1.431.9-24	Перегородки каркасные из гипскартонных листов для зданий промышленной постройки	
Серия 1.435.9-17, вып. 1, 2	Ворота распашные	
Серия 1.435.9-26, вып. 2	Ворота распашные с механизмом открывания с приводом из роликов	
Серия 1.444-1, вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
Серия 1.465.1-1, вып. 2*	Негелебетонные плиты-обкладки для рам для покрытия многоэтажных зданий	
Серия 2.435-6, вып. 2*	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий	
Серия 2.436-17, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
Серия 2.460-18, вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и негелебетонными плитами	
Шифр 42-74, вып. 1, 2	Ворота распашные складчатые	
<b>Прилагаемые документы</b>		
Альбом	АР, ВМ ведомости потребности в материалах	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации объекта.  
Главный инженер проекта *Корн. Корновина*

Привязан

503-1-74.89 -АР

Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 производимых автомобилей с частично открытой структурой

Производственный корпус №1

Общие данные

Лист 1 из 8

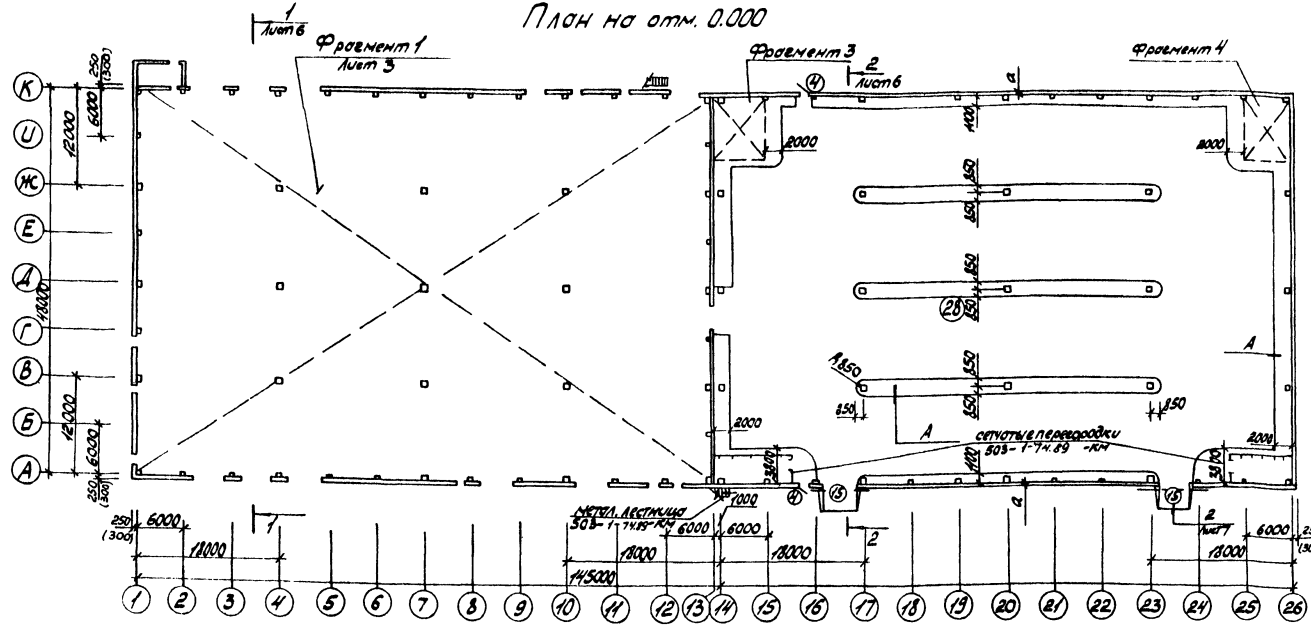
ГИПЛАСТАТРАНС

Лист 3

Лист 1 из 8

План на отм. 0.000

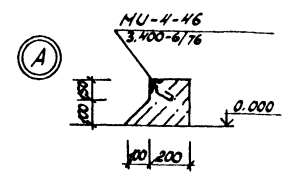
Экспликация помещений



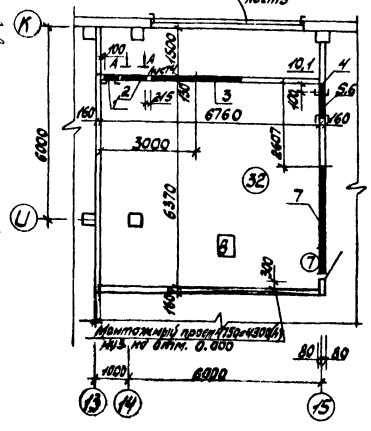
№	Наименование	Площадь м	Категория помещений по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок общей вместимости		
2	Участок ТО-1 и ТО-2	1657,9	В
3	Участок ТР		
4	Склад масел	46,3	В
5	Аккумуляторный участок	30,6	А
6	Кислотная	10,9	В
7	Зарядная	14,5	А
8	Участок ремонта приборов питания	35,6	А
9	Агрегатно-механический участок	224,9	А
10	Участок комплекса работ по производству	134,9	А
11	Склад запасных частей и материалов	188,7	В
12	Насосная автоматическая пожаротушения	87,6	А
13	Участок регулировки газовой аппаратуры, А-2	168,4	В
14	Комната мастера	18,0	
15	УРК и прокладочная	29,0	А
16	Очистные сооружения	51,6	А
17	Электрощитовая	17,1	
18	Участок ремонта электрооборудования	43,4	А
19	Комплектная трансформаторная подстанция	46,7	А
20	Краскоприготовительная	18,6	А
21	Окрасочный участок	186,2	А
22	Склад лакокрасочных материалов	33,9	А
23	Насосная склада масел	15,0	В
24	Индивидуальный тепловой пункт	26,4	
25	Машинное отделение	13,8	А
26	Машинное отделение	21,4	А

Таблица отверстий

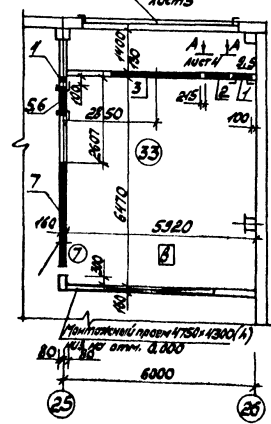
№ отв.	Размер в х в	Класс	Назначение
<b>Венткамеры 4,5</b>			
1	505x1250	0,300	обработать L60x6
2	710x1200	0,752	об
3	2886x1170	0,826	об
4	200x1200	4,500	об
5	1000x700	0,345	обработать L50x5
6	1000x700	2,405	обработать L50x5
7	3550x1400	3,400	об



Фрагмент 3 2-го этажа / лист 5



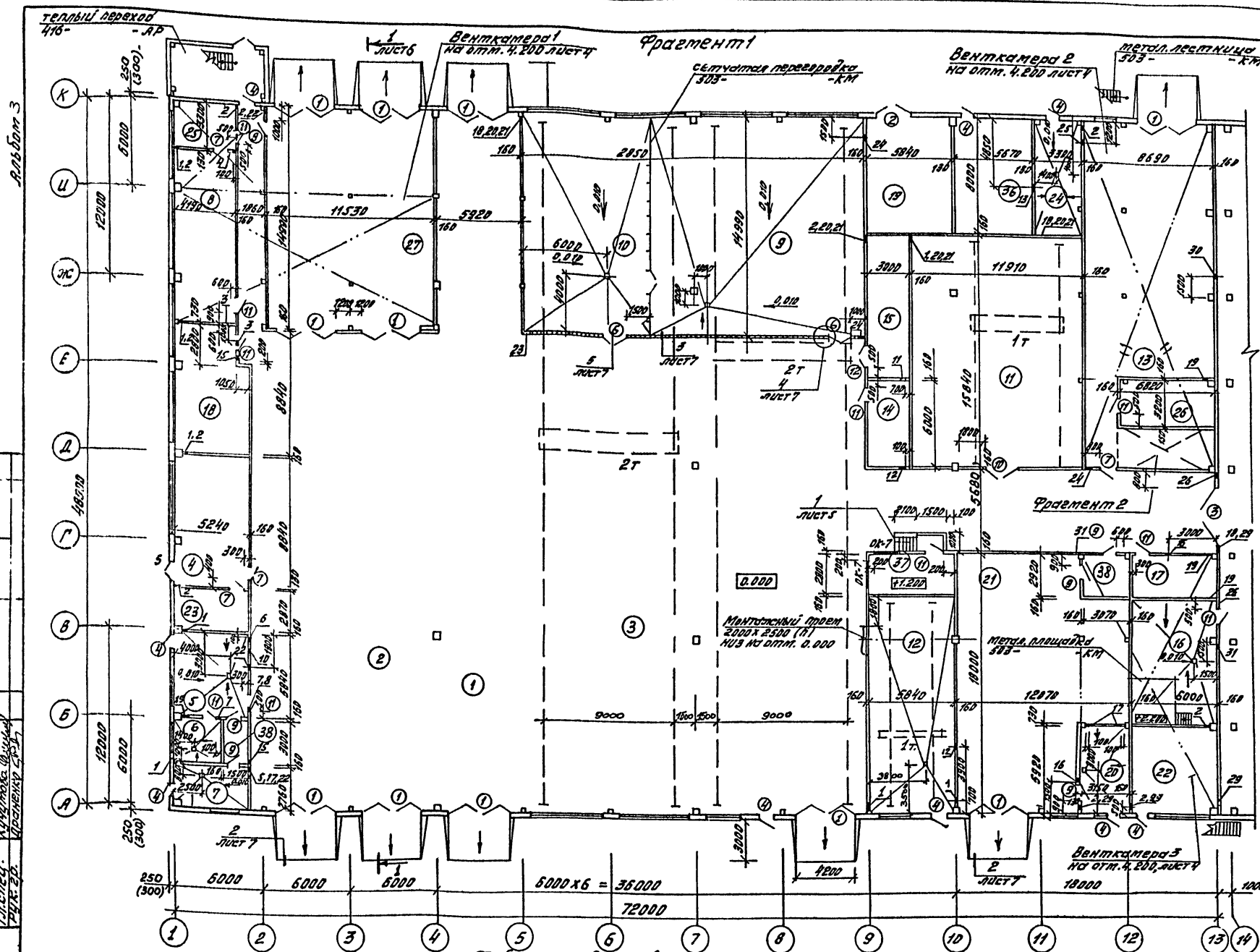
Фрагмент 4 2-го этажа / лист 5



1. Расход МУ-4-46 по узлу А - 1744 кг  
 2. Расход L50x5 на обрамление отверстий - 77,7 кг  
 3. В скачках приведены размеры для расчетной температуры наружного воздуха минус 40°С.

Гипространс	Корсакина	2018	503-1-74.89	-АР
Рук. Бр. Вояркина	И.опы. Бабин	И.опы. Илюцкий	Автоматич. автоматизированное производство на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стеной	
Произван			Производственный корпус №1	Стелла / лист / листов
				РП 2
ЦНБ. №			План на отм. 0.000	ГИПРОСТРАНС Новосибирский филиал

А.И.Борисов  
 С.В.Королев  
 Рук. Д.В.  
 М.И.Королев  
 И.И.Королев  
 И.И.Королев  
 И.И.Королев  
 И.И.Королев



Экспликация помещений (окончание)

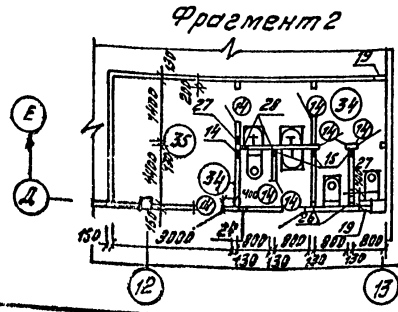
Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория по взрывопожарной и коррозионной опасности
27	Пятбур	172,8	—
28	Закрытая стоянка автомобилей	3391,0	В
29	Венткамера 1	196,8	В, Д
30	Венткамера 2	107,8	В, Д
31	Венткамера 3	127,4	Д
32	Венткамера 4	54,1	В
33	Венткамера 5	47,4	В
34	Уборные	10,6	—
35	Курительная	9,0	—
36	Анализаторные помещения и электропитания	45,1	Д
37	Центр управления производством	75,4	—
38	Пятбур-шлюзы	73,5	Д

(окончание)

№ отв.	Размер в х в	↓ высота	Назначение
15	310x310	3,050	ОВ
16	170x170	3,700	ОВ
17	465x465	3,400	ОВ
18	300x300	4,500	ОВ
19	300x300	3,700	ОВ
20	300x300	5,050	ОВ
21	500x500	6,200	ОВ
22	200x200	3,500	БК
23	200x200	4,100	БК
24	200x300	2,300	БК
25	100x100	2,450	БК
26	200x400	2,150	БК
27	200x200	0,000	БК
28	100x200	0,250	БК
29	200x200	2,300	БК
30	200x200	4,000	БК
31	100x100	2,350	БК
32	100x100	5,000	ЛТП
33	100x200	4,500	ЛТП

Таблица отверстий (начало) (продолжение)

№ отв.	Размер в х в	↓ высота	Назначение	№ отв.	Размер в х в	↓ высота	Назначение
1	150x150	0,000	ОВ	8	430x430	6,575	ОВ
2	200x300	3,600	ОВ, ЛТП	9	430x430	3,000	ОВ
3	650x650	3,000	ОВ	10	600x600	5,300	ОВ
4	170x170	3,200	ОВ	11	440x220	3,200	ОВ
5	170x170	7,000	ОВ	12	350x350	2,925	ОВ
6	600x600	4,760	ОВ	13	300x300	6,065	ОВ
7	430x430	4,330	ОВ	14	220x220	3,000	ОВ



Согласовано  
 Рук.пр. Киржак Л.С.  
 Инженер В.И. Сидоркин  
 Рук.пр. Сидоркин В.И.  
 Инженер В.И. Сидоркин  
 Рук.пр. Сидоркин В.И.  
 Инженер В.И. Сидоркин

503-1-74.89 ЯР

Автомобильное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №1

Фрагменты 1,2

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

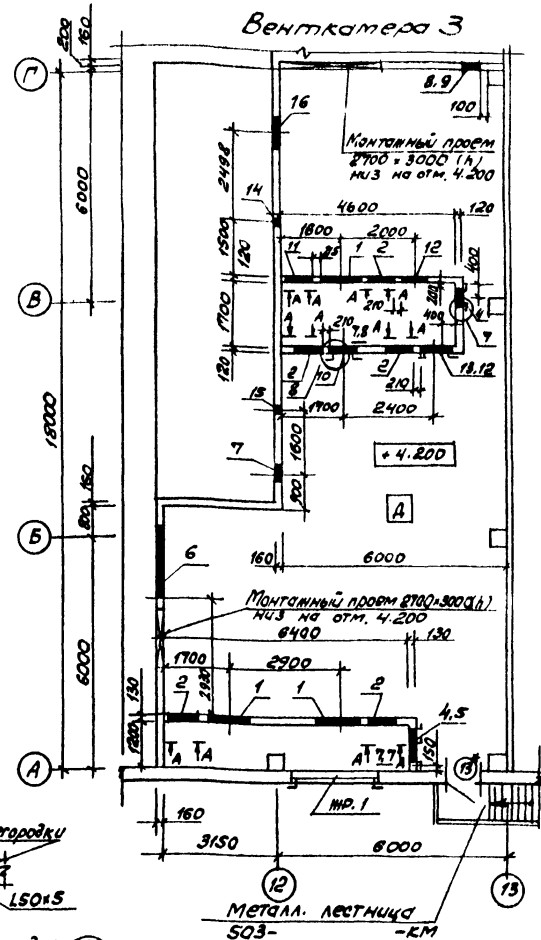
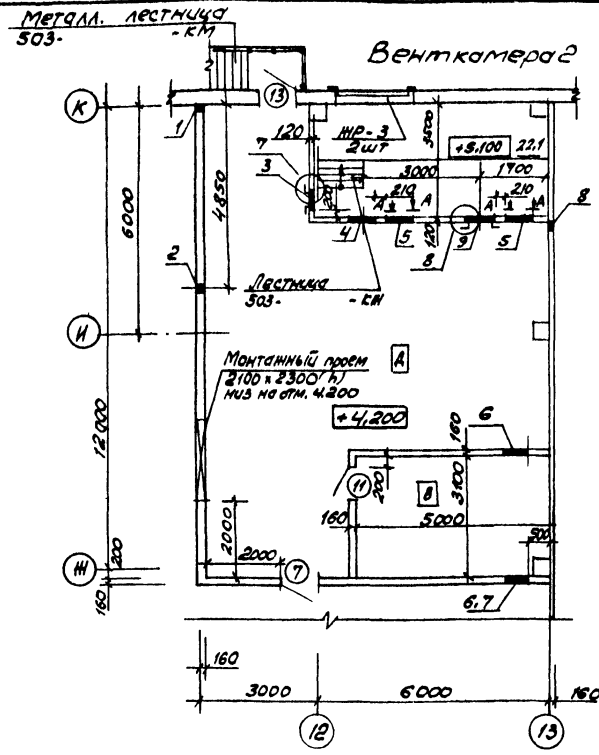
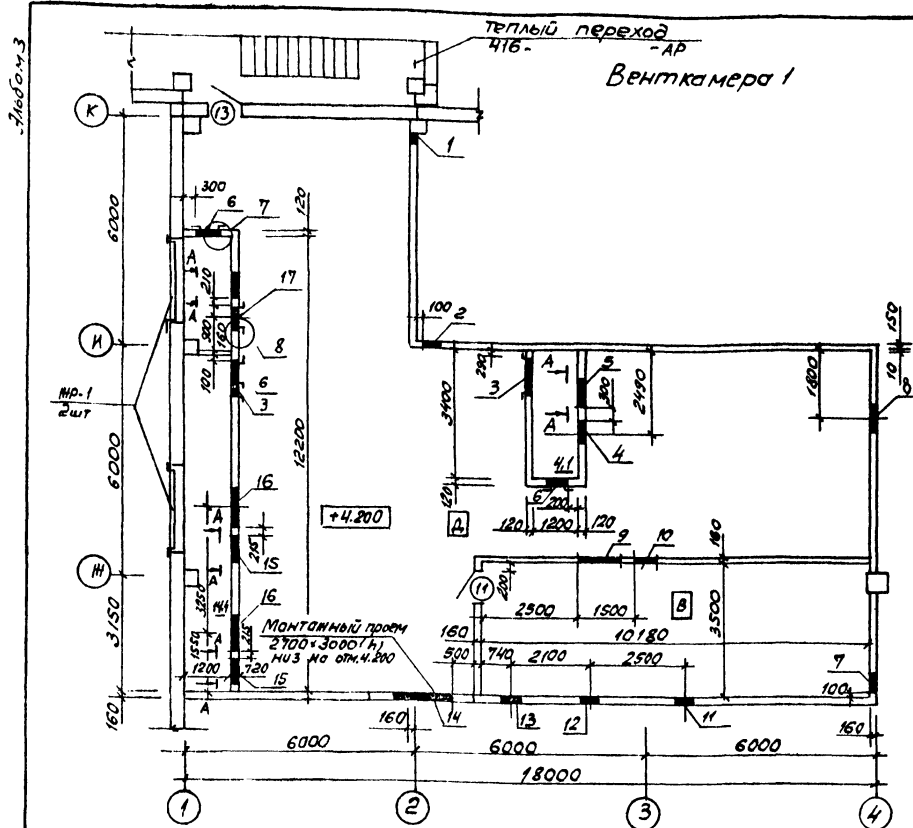


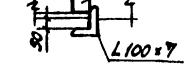
Таблица отверстий /начало/ (продолжение) (продолжение) /окончание/

№ отв.	Размер в х н	↓ н/з	Назначение	№ отв.	Размер в х н	↓ н/з	Назначение	№ отв.	Размер в х н	↓ н/з	Назначение	№ отв.	Размер в х н	↓ н/з	Назначение	
<b>Венткамера 1</b>																
1	400x400	6,200	ОВ	17	710x1048	4,370	ОВ обрамить L100x7					14	300x300	6,600	ОВ	
2	465x465	6,735	ОВ	18	710x420	4,473	ОВ					15	465x465	6,200	ОВ	
3	1010x310	6,055	ОВ обрамить L100x7					<b>Венткамера 3</b>				16	950x1950	6,250	ОВ	
4	660x1050	4,319	ОВ					1	1050x1553	4,433	ОВ					
5	710x420	4,173	ОВ					2	710x420	4,664	ОВ					
6	505x1255	4,500	ОВ обрамить L56x5	<b>Венткамера 2</b>				3	710x420	4,783	ОВ					
7	430x430	4,530	ОВ	1	500x500	6,200	ОВ	4	505x1255	4,500	ОВ обрамить L56x5					
8	710x710	6,490	ОВ	2	300x300	6,065	ОВ	5	1005x1005	6,100	ОВ обрамить L100x7					
9	1100x600	6,200	ОВ	3	505x1255	4,500	ОВ обрамить L50x5	6	1850x1950	6,250	ОВ					
10	500x430	6,200	ОВ	4	660x1050	4,319	ОВ	7	465x465	6,665	ОВ					
11	400x400	5,200	ОВ	5	710x420	4,591	ОВ	8	400x400	6,625	ОВ					
12	430x430	4,860	ОВ	6	600x810	6,200	ОВ	9	400x400	6,200	ОВ					
13	600x600	4,760	ОВ	7	400x400	6,200	ОВ	10	710x1048	4,370	ОВ обрамить L100x7					
14	1590x860	6,550	ОВ	8	400x400	4,500	ОВ	11	710x420	4,591	ОВ					
15	710x420	4,783	ОВ	9	710x1048	4,370	ОВ обрамить L100x7	12	660x1050	4,319	ОВ					
16	1050x1553	4,433	ОВ					13	1205x605	6,500	ОВ обрамить L100x7					

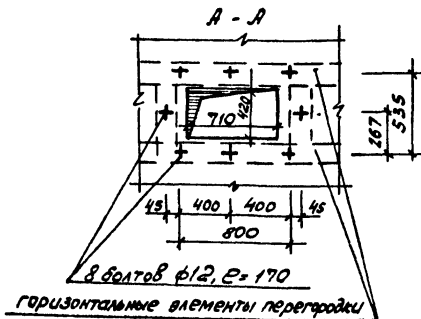
Стойка перегородки 7



Стойка перегородки 8



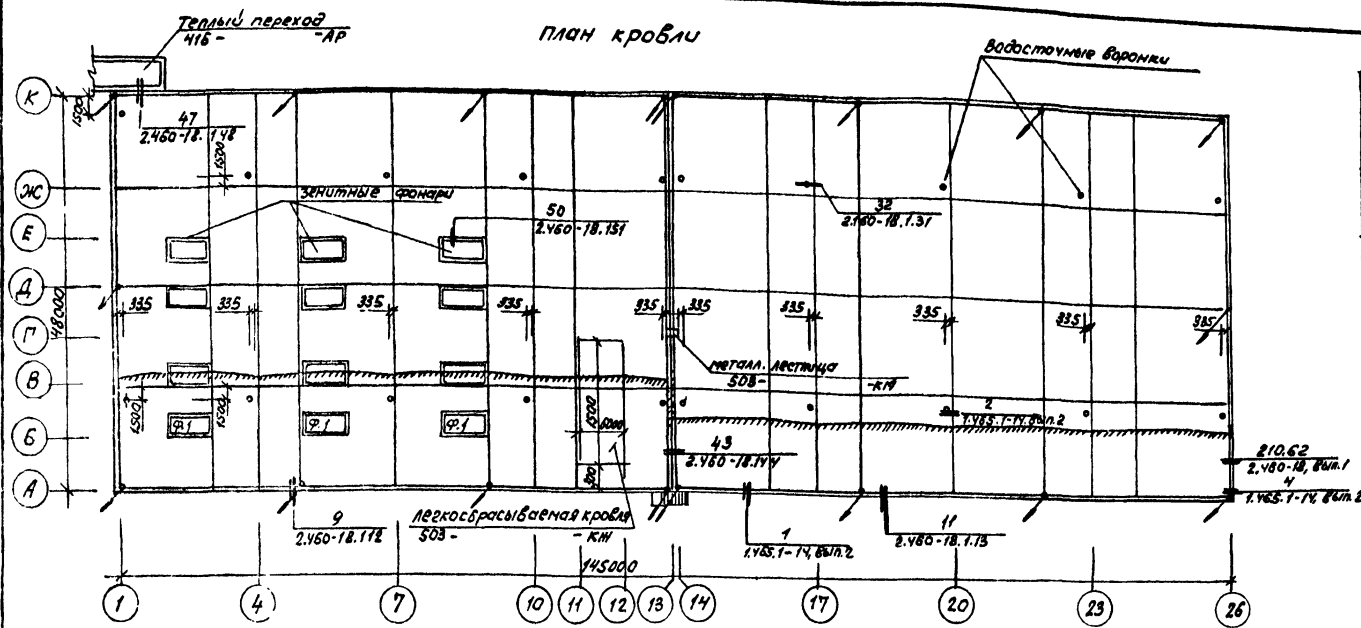
1. Расход на обрамление отверстий L50x5-796; L100x7-253,7 кг



ГЛП	Коржавина	503-1-74.89	-АР
Рук. Ар.	Борискин	Автомобильно-транспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Пл. спец.	Бадин	Производственный корпус №1	Страна Литва
Вед. арх.	Окунцов	РП	4
Привязан		Венткамеры 1,2,3	
Унв. №		СИЛПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Согласовано  
Рук. ГА  
Введ. в эксплуатацию  
Литовский институт

АМБ0МЗ



Спецификация материалов на теплоизоляционные решетки ИР

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на решетку		Масса	Примечание
			ИР1	ИР2		
1	ГОСТ 8509-86	L40x4, e=1840	2	-	2	4,45
2	ГОСТ 8509-86	L40x4, e=2430	2	2	4	5,88
3	ГОСТ 8509-86	L40x4, e=1240	-	2	2	3,00
4	ГОСТ 8509-86	L40x4, e=930	-	-	2	2,25
5	ГОСТ 17066-80*	-45x1,5, e=593	248	164	-	496
6	ГОСТ 17066-80*	-45x1,5, e=432	-	-	82	82
7	ГОСТ 17066-80*	-35x6, e=1760	3	-	-	3
8	ГОСТ 17066-80*	-35x6, e=1160	-	3	1	4
Общий вес:			1022	706	298,8	

Под теплоизоляционный ковер уложить молниеприемную сеть. Сеть выполнить из  $\phi 6 \text{ АІ}$  (ГОСТ 5781-82\*) с ячейками  $12,0 \times 12,0 \text{ м}$  (см. план кровли). Узлы сети приварить. Все металлические элементы здания расположенные на кровле, соединить с сеткой. Сетку присоединить к арматуре колонн. Все элементы молниеприемной сетки оцинковать.

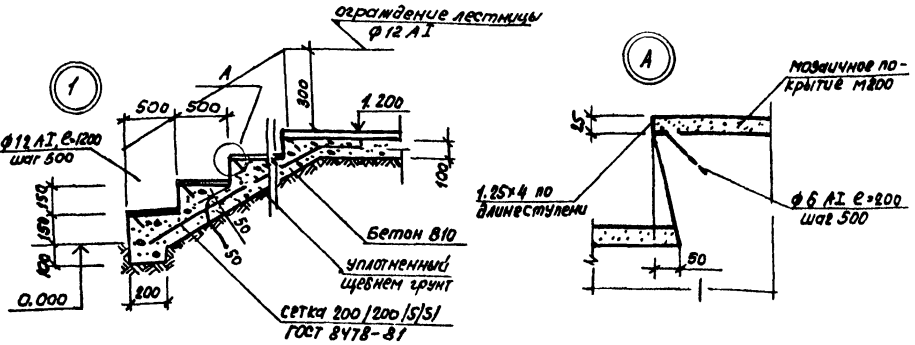
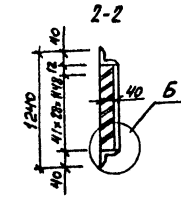
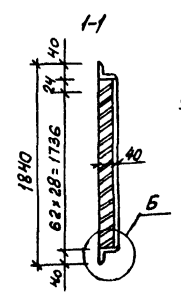
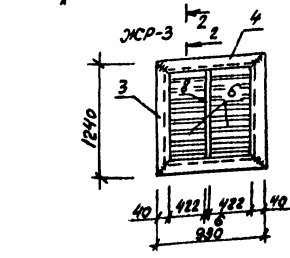
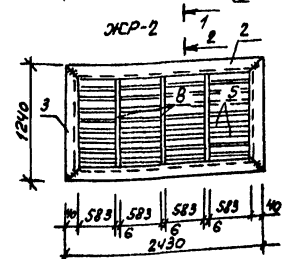
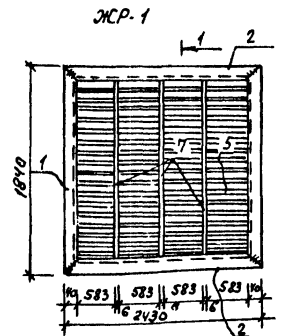
Водоизоляционный ковер состоит из 4-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на мастике марки МБК-Г-55А (ГОСТ 2889-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия с крупностью зерен 5-10мм на горячей антисептированной битумной мастике толщиной слоя 2мм.

- Водоизоляционный ковер усилить:
- в местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и др. конструктивным элементам усилить одним слоем рубероида марки РКМ-500А (верхний) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85.
  - в ендовах на ширину 1,5м двумя слоями рубероида марки РКМ-350Б.

Температурно-усадочными швами шириной 5мм разделить стяжку под рулонный ковер на участки  $6 \times 6 \text{ м}$ . По швам уложить полосы шириной 15 см из рубероида марки РКМ350Б, наклеенные точно с одной стороны шва.

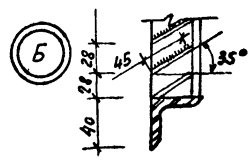
На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условлено не показаны. Заведку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-18.

Кровельные работы вести с учетом мероприятий и противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.



1. Общее количество теплоизоляционных решеток ИР-1-3шт, ИР-2-4шт, ИР-3-4шт.
2. Общий вес ограждения лестницы  $\phi 12 \text{ АІ}$ -6,7кг.
3. Согласно ГОСТ 2889-80 марка, "А" после цифры 55 обозначает "антисептированная"

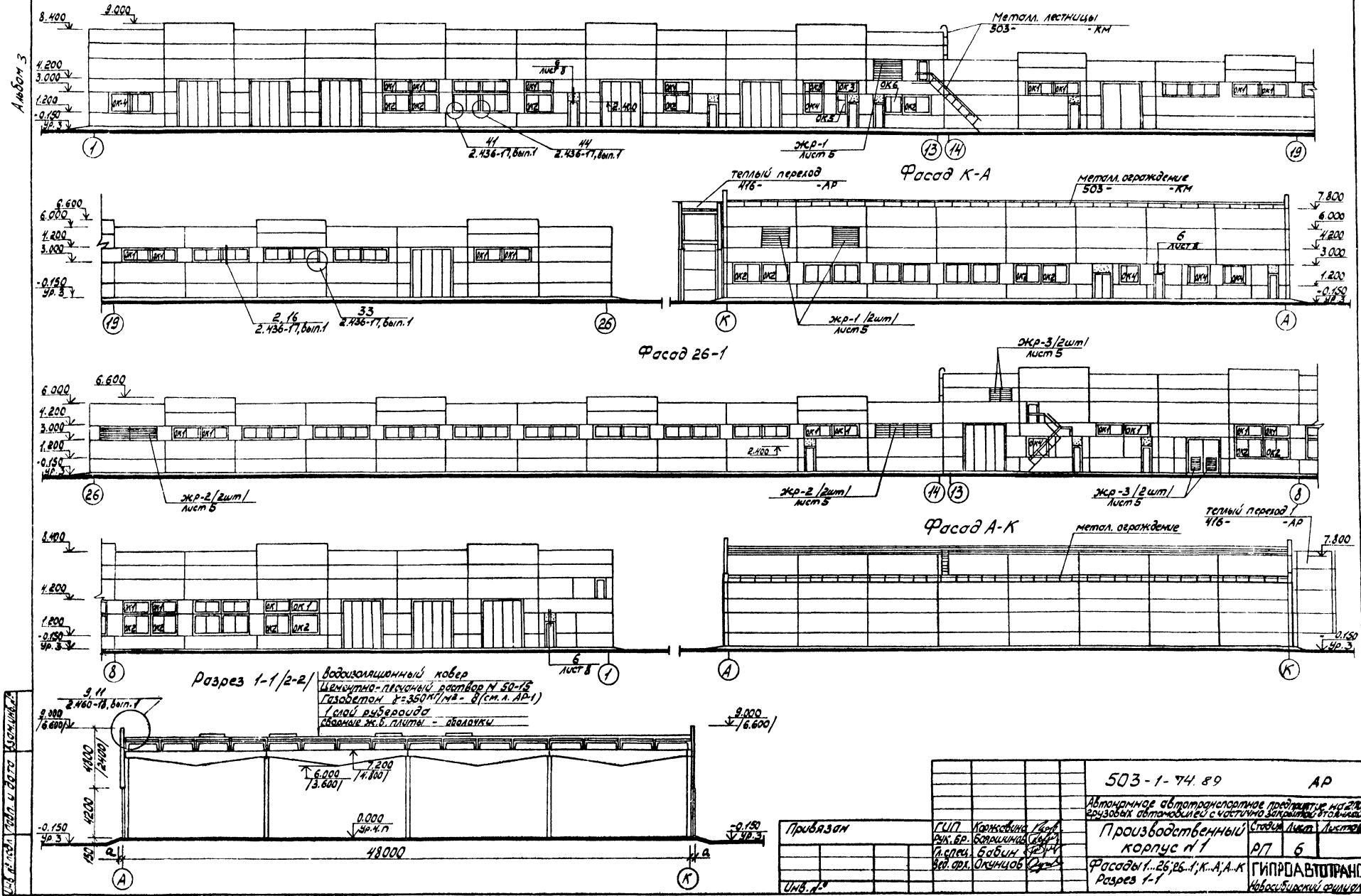
Создано в 1989 г. 11.01.89  
 Проверено 11.01.89  
 Утверждено 11.01.89  
 Дата 11.01.89



П/П	Корнабина	В.В.	503-1-74.89	АР
Р/В	Борщилков	В.В.		
П.елен	Борщилков	В.В.		
Вед. пр.	Олеиницв	В.В.	Материалы для изготовления деталей на 200 грузовой автомобиль с частичной заменой стальной арматуры	
Произван			Производственный корпус №1	Стальной лист 5
Упр. №			План кровли	ГИПРОАВТОТРАНС
			Копировал д.л.	Новосибирский филиал Формат А3



Фасад 1-26



503-1-74.89 АР

Автоматное автоматическое предприятие из-заводских автомобилей с частично закрытой стеной

Производственный корпус №1

Стр. № Лист Листов

Фасады 1-26; 26-1; К-А; А-К

АР 6

Разрез 1-1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

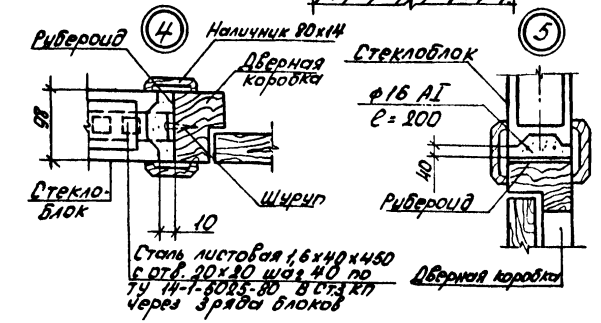
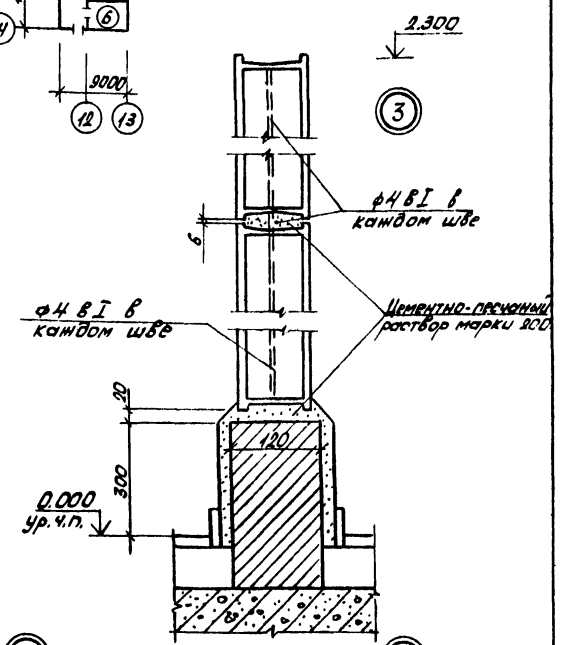
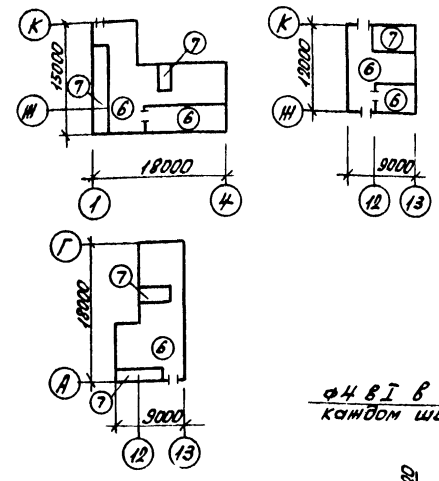
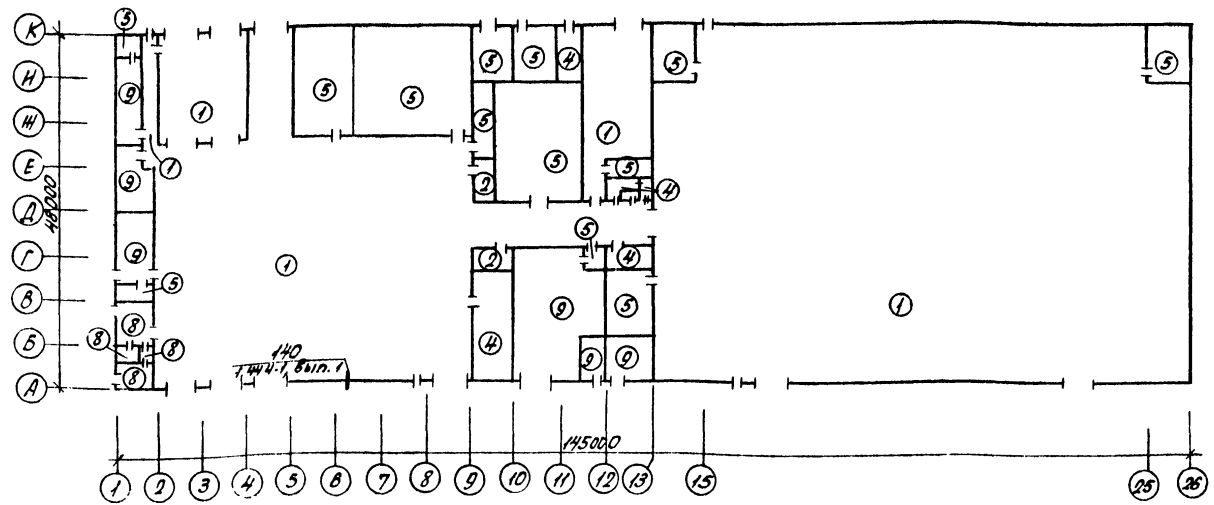
Привязан
Уч. №

ГЛП	Корсаков	Лист
АР. БР.	Борщанин	Лист
Л. СЛЕД.	Борщанин	Лист
Вед. обл.	Ольчичев	Лист

План полов на отм. 0.000

План полов на отм. 4.200

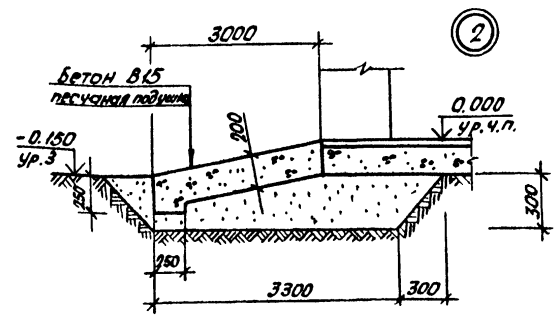
А-1500М-3



Экспликация полов (начало)

(окончание)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1, 2, 3, 13, 27, 28	1		Бетон В 22,5 - 25 Бетон В 22,5 - 163 Уплотненный щебень зрунт	5390,1	Воздухо-звуковая изоляция	7		Цементно-песчаный р-р М-200 с арм. сеткой №1 (ГОСТ 8478-81) - 20 Витумин. мастика с посыпкой песком - 3 2 слоя изола на битумной мастике - 5 Плиты минераловатные (ГОСТ 21980-80) - 50 Слой риберойда на бит. мастике - 3 Плита перекрытия	56,1
14, 37	2		Линолеум ГОСТ 7251-77 Холодн. маст. на битост. Б.ям. Древесноволокнистая плита ГОСТ 4598-86 Цементно-песчан. р-р М-150 - 4 Бетон В-10 - 20 Уплотненный щебень зрунт - 30	34,4	4, 8, 18, 20, 21, 22	9		Мозаичные плитки М-200 - 30 Проклейка и заполнение швов из цементно-песчан. р-ра М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебень зрунт - 80	364,0
5, 6, 7, 38	8		Керамическая кислотоупорная плитка - 10 (ГОСТ 981-84) Проклейка и заполнение швов жидким стеклом с уплотняющими добавками - 20 Витумин. маст. с посыпкой песком - 3 2 слоя шпала ГОСТ 10258-79 на битумной мастике - 5 Цементно-песчан. р-р М-150 - 10 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебень зрунт	60,5	12, 17, 24, 34, 35	4		Керамич. плитка ГОСТ 6787-80 * Проклейка и заполнение швов из цементно-песчан. р-ра М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебень зрунт	150,7
9, 10, 14, 15, 16, 19, 23, 25, 26, 27, 32, 33, 36	5		Бетонные плиты В-15 - 30 Проклейка и заполнение швов из цементно-песчан. р-ра М-150 - 15 Бетон В-10 - 80 Уплотненный щебень зрунт	881,6	29, 30, 31	6		Цементно-песчаный р-р М-150 - 20 Бетон В-10 - 60 Плита перекрытия	432,0



Привязан			
Ил. №			

ГМП	Коробкина	Л.В.	503-1-74.89	АР
Рук.вр.	Бояринова	Л.В.	Автономное электротранспортное предприятие на 200 автомобилей автомобильной с частичной автоматизацией станков	
Пл.эксп.	Вайди	Л.В.	Производственный корпус №1	Сталь лист листовой
Вед.пр.	Окуничов	С.В.	корпус №1	рп 7
Планы полов				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Ведомость отделки помещений  
Площадь, м<sup>2</sup>

Ведомость премоов ворот и дверей

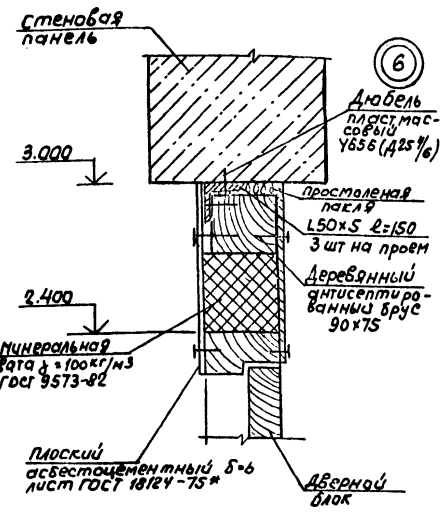
Спецификация заполнения премоов

1162243

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
4, 9, 10, 11, 13, 16, 17, 19, 23, 24, 25, 26, 27, 29, 30, 31, 32, 33, 36, 38	1580,7	Расшивка швов известковая окраска	3762,8	Затирка швов известковая окраска	—	—	—	
1, 2, 3, 12, 13, 28	5304,9	Расшивка швов известковая окраска	2576,2	Затирка швов известковая окраска	1039,7	Окраска эмалью ПФ-115	1800	
8, 18	78,0	Расшивка швов известковая окраска	233,2	Затирка швов известковая окраска	109,0	Облицовка стеклоплиткой ГОСТ 17507-85	1800	
5, 6, 7	56,0	Расшивка швов известковая окраска	401,2	Затирка швов известковая окраска	122,4	Облицовка керамической плиткой	1800	
20, 21, 22	238,7	Расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	440,1	Затирка швов окраска эмалью ПФ-115	187,8	Облицовка стеклоплиткой	1800	
14, 37	34,4	Расшивка швов водоэмульсионная окраска	218,2	Затирка швов водоэмульсионная окраска	52,8	Окраска эмалью ПФ-115	1500	
Воздухозаборные шахты венткамер	56,1	Расшивка швов окраска эмалью ПФ-115	452,7	Затирка швов окраска эмалью ПФ-115	—	—	—	
34, 35	19,6	Расшивка швов известковая окраска	79,8	Затирка швов известковая окраска	84	Облицовка стеклоплиткой	2000	

Марка, поз.	Размер премоа в мм
1	3600 x 4200
2	3000 x 3000
3	4200 x 4200
4	900 x 2400
5, 12	1500 x 2400
6	1500 x 2070
7, 8, 9, 11	1010 x 2070
13, 13*	900 x 1800
14	710 x 2070

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
1	Шифр 42-74, Вып. 1, 2	Ворота ВРС 3,6 x 4,2	11		
2	Серия 1.435.9-17, Вып. 2	Ворота ВР 30 x 30 с	1	681	см. л. 3
3	Серия 1.435.9-17, Вып. 1	Ворота ВР 4,2 x 4,2 Г	1	753	см. л. 1
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДМ 24-9А	10		
5	Серия 1.136.5-19	Дверной блок ДМ 24-15ЦФ	1		
6	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-15	2		
7	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ 21-10Л	7		
8	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ 21-10П	1		
9	Серия 2.435-6, Вып. 2	Дверной блок ДДМ 2П	5		
10	Серия 2.435-6, Вып. 4	Дверной блок ДД 7	1		
11	Серия 2.435-6, Вып. 4	Дверной блок ДД 2Л	13		
12	Серия 2.435-6, Вып. 4	Дверной блок ДД 4	1		
13, 13*	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 19-9	1/2		см. л. 2
14	Серия 1.136-10	Дверной блок ДГ 21-7П	7		
15	Серия 1.435.9-26, Вып. 1	Ворота ВР-С-42 x 42	?	1095	
ОК1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-24.1	48		
ОК2	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-24.1	24		
ОК3	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 12-18.1	2		
ОК4	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-18.1	7		
ОК5	ГОСТ 11214-86	Окно ОР 18-9В	1		
ОК6	ГОСТ 11214-86	Окно ОР 18-15Г	1		
ОК7	ГОСТ 12506-81	Окно ПНО 18-24.1	2		см. ч. 4, 4
Ф-1	Серия 1.465.1-14, Вып. 7	Зенитный фронталь	12		см. л. 6



Спецификация сборных перегородок

Указания по устройству сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
	Нормы первичности заезда коллективных помещений	Сталь тонколистовая ГН 50 x 100 x 0,8	17,55		В Т
	ГОСТ 6266-81*	Гипсокартонные листы δ=12мм	11864		6 м <sup>2</sup>
	ГОСТ 18124-75*	Плоский асбестоцементный лист δ=10мм	564		6 м <sup>2</sup>
	ГОСТ 9573-82	Лигнолаватные плиты δ=100	159,0		6 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 19903-74*	Сталь δ=3мм полосовая	0,43		В Т
	ТУ 400-28-392-81	Самосверлящие винты	0,78		В Т
	ТУ 14-4-794-77	Дюбели	417		В Т
	ГОСТ 24064-80	Мастика КМ-3	1630		В кг
	ГОСТ 10174-72	Пенополиуретан	2,6		В кг
	ТУ 33-105.540-73	Клей 88Н	32,5		В кг
	ТУ 400-2-264-78	Шпаклевка	1850		В кг

Сборные перегородки запроектированы по серии 1.431.9-24 на металлическом каркасе со спаренными стойками тип Д с обшивкой гипсокартонными листами δ=14мм, с внутренним слоем из минераловатных плит δ=50мм. Толщина перегородки 130мм. При применении перегородок в качестве противопожарных запроектирована обшивка двумя слоями гипсокартонных листов с каждой стороны. В этом случае толщина перегородки 160мм. В воздухозаборных шахтах венткамер в качестве обшивки применять плоские асбестоцементные листы δ=10мм, внутренний слой из минераловатных плит δ=100мм.

1. Ворота марки 3 дополнительно обшить войлоком смоченном в асбесте и покрыть листовой сталью. Расход войлока (ГОСТ 297-68\*)-30,2 м<sup>2</sup>, листовой стали δ=1мм - 230 кг.
2. Дверной блок марки 13\* утеплить слоем войлока и обшить деревянной рейкой.
3. В нижней части ворот установить решетки ЖР-3/лист 5 по одной штуке на створку.
4. Оконный блок ОК7 обработать фторсодержащим огнезащитным покрытием, толщиной 15мм (ГОСТ 23790-79).
5. Для температуры -40°С остекление фронтальной выполнять трехслойными стеклопакетами, выполненными из обычного стекла толщиной 6мм.

ГЦП	Корнавичо	Сид	503-1-74 89 -	АР
Руч.вр.	Бояричина	Сид	Итого: 200 фазовых стальных болтов, 6 частично завернутых стальных болтов	
Лянец	Бабин	Сид	Производственный корпус №1	Стальной лист
Яворск.	Окунцов	Сид	Рп	8
Привезан			Ведомости, спецификации	ГИПРОПРОЕКТ
ИФ №			Копия	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЭС (начало)

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов в осях 1...13	
4	Схема расположения фундаментов в осях 14...26. Фрагмент 1,2	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов. Узел 1. Таблица наерузок.	
6	Узел 2...5 к схеме расположения фундаментов	
7	Узел 6...9 к схеме расположения фундаментов	
8	Узел 10...12 к схеме расположения фундаментов	
9	Узел 13...15 к схеме расположения фундаментов	
10	Узел 16...19 к схеме расположения фундаментов	
11	Узел 20...22 к схеме расположения фундаментов	
12	Узел 23...26 к схеме расположения фундаментов	
13	Фундамент ФМ 1... ФМ 3, ФМ 15	
14	Фундамент ФМ 4... ФМ 6, ФМ 16	
15	Фундамент ФМ 7, ФМ 11	
16	Фундамент ФМ 8, ФМ 9	
17	Фундамент ФМ 12... ФМ 14	
18	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
19	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 1... ФМ 3	
20	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 4... ФМ 6	
21	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 9... ФМ 11	
22	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 17 Плит отгм. 0.000	
23	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 17 План на отгм ниже 0.000	
24	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 17, Узлы 27...32	
25	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ 18 Схема расположения лотков, плит перекрытия каналов К.11, К.12. Прямоугол ПР1, ПР2. Деталь лючка для прочистки	
27	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	
28	Схема расположения колонн	
29	Схема расположения балок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта К.И. Коробович

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения торцового факсверка	
31	Схемы расположения плит перекрытия стоканов, фундаментов ФМ 19... ФМ 26	
32	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия стоканов, фундаментов ФМ 19... ФМ 26	
33	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отгм. 4.200	
34	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отгм. 4.200.	
35	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, стоек в венткамере на отгм. 4.200	
36	Схемы расположения колонн, ригелей, балок, стоек в венткамере на отгм. 4.200 сечения 4-4, 1-1	
37	Схемы расположения стеновых панелей	
38	Схемы расположения стеновых панелей по осям 26, 13 Узлы А, Б, В	
39	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.020-1/83 Вып.1, 2, 3, 6-1, 7-1	Конструкции каркаса железобетона примененные для многоэтажных жилых зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	
1.423-3 Вып.0-1, 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для областных производственных зданий без простоях пролетах высотой до 9,6 м.	
1.427-1-3 Вып.0, 1/87, 2/87	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для промывочных и торцового факсверка областных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.	
1.412 1-4	Промышленные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стеллажи факсверка. Материалы для проектирования и расчета	
1.415 - 1/77 Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны безветрового сечения общественных промышленных зданий	
1.415 1-2 Вып.1	Блоки фундаментные железобетонные для маршевых и выходовных стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.465 1-14 Вып.1 2, 3, 4	Железобетонные плиты - обкладки КЭС размером 3*18 м для перекрытия областных зданий.	

(окончание)

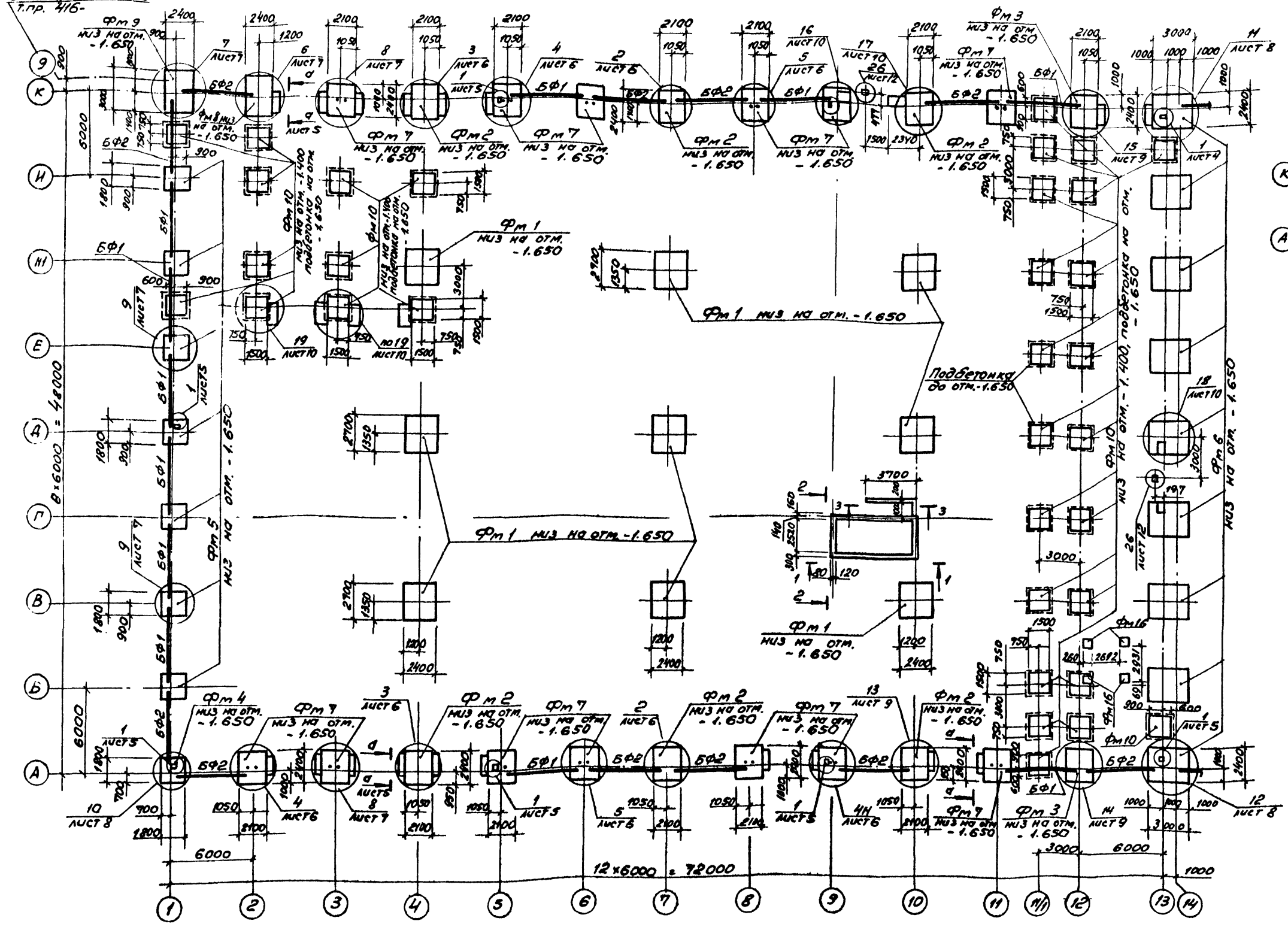
Обозначение	Наименование	Примечание
1.462. 1-18 Вып. 0, 1, 2	Балки подстропильные железобетонные для областных зданий промышленного назначения с покрытием из плит глиной на пролет	
1.030. 1-1 Вып. 0-0, 0-3, 1-1, 1-3, 3-2, 3-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.141-1 Вып. 61, 66	Панели перекрытия железобетонные многослойные	
1.041 1-2 Вып. 1, 5	Старые железобетонные многослойные плиты перекрытия многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.038. 1-1 Вып. 2	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.030 9-2 Вып. 7 часть 2	Перегородки-панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
3.026 1-2, 87 Вып. 1, 2	Старые железобетонные колонны и панели из лотковых элементов	
5.900-2	Стеллажи надвальные Д.450...1400 для пропуска троса через стены.	
1.410-3 Вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для кровельных, стеновых, колонных и вентиляционных шахт	
3.400-6/76	Унифицированные заводные детали сварных железобетонных конструкций икемерных сооружений промышленных предприятий.	
2.460-14 Вып. 0	Панели из плит перекрытия промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.424-24 Вып. 1	Штаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Прилагаемые документы		
Альбом 7		Строительные изделия
Альбом 10		Ведомость потребности в материалах

Исполнитель: Коробович К.И.  
 Проверено: [подпись]  
 503-1-74.89 КЭС  
 Производственный лист № 1  
 Общие данные (начало)  
 ГИПРОАВТОТРАНС

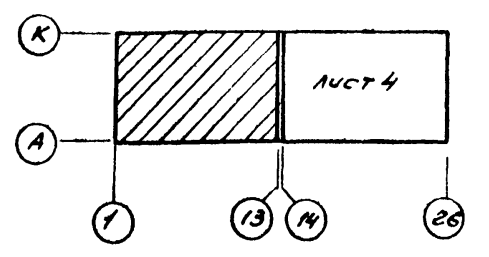


Лист 3

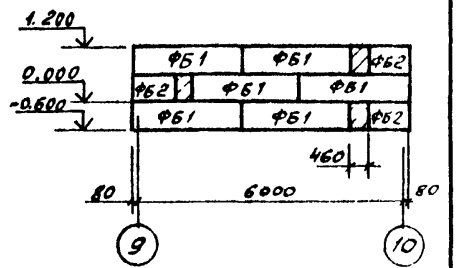
Ось перехода №2  
7.пр. 415-



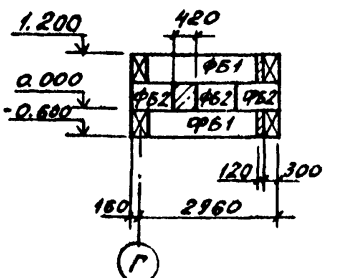
Схематический план



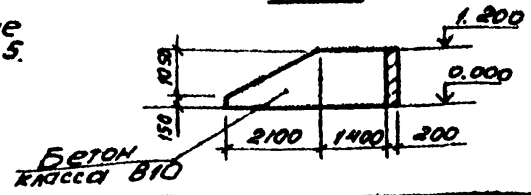
1-1



2-2



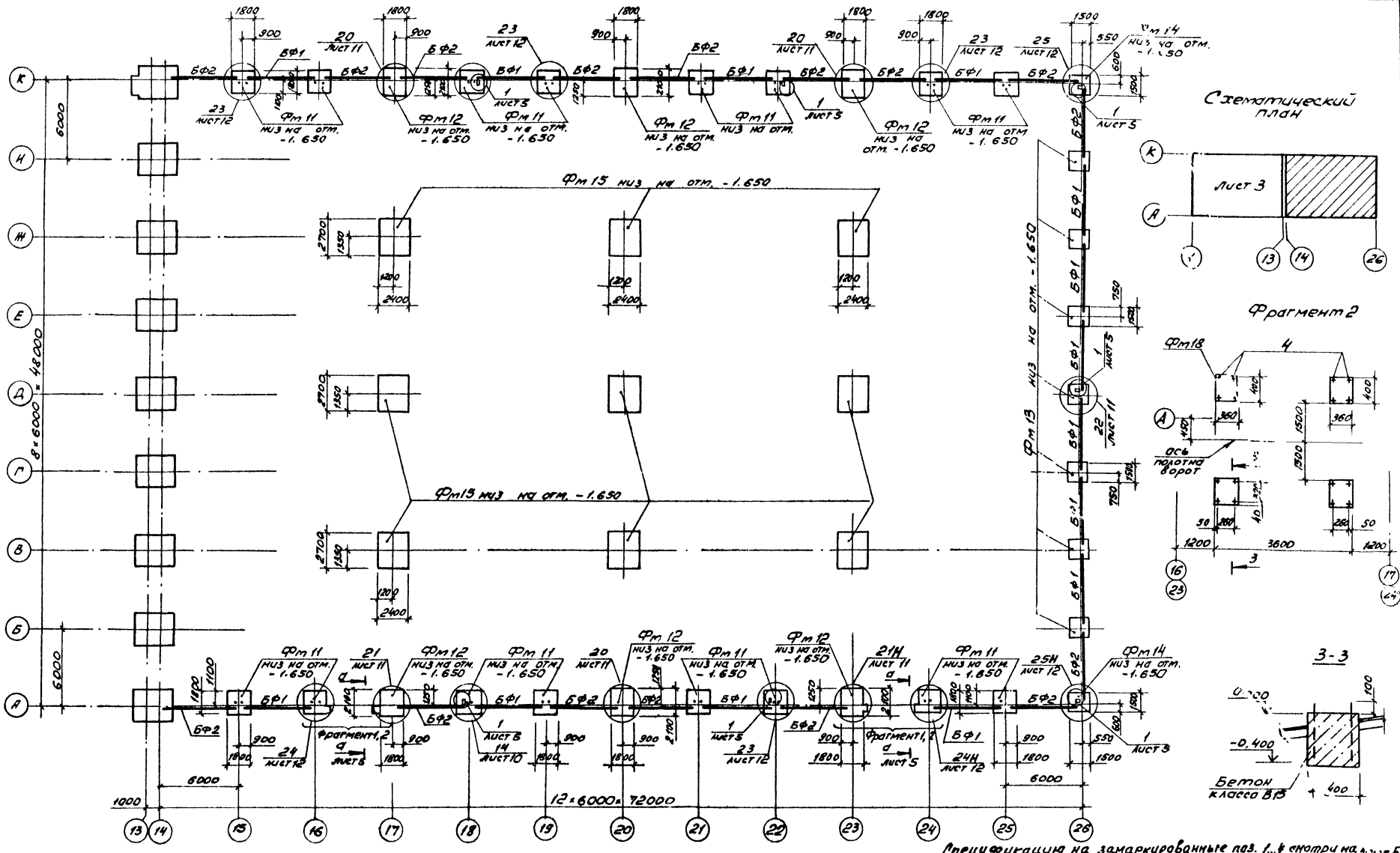
3-3



1. Общие примечания и спецификацию к схеме расположения фундаментов смотри лист 5.

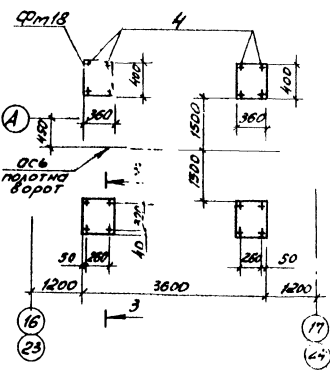
ГЛП	Коробина	Иван	503-1-74.89 - КМ	Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой		
Рук.бр.	Бояринов	Зорь			Производственный корпус №1	
П. спец.	Стрехнин	С				Стая Лист 3
Рук.гр.	Шойлатов	Иван				
Ведущий	Курьянов	Иван				
Ст.инж.	Михайлов	Иван				
Привезан						
Инв. №						

Модель 3

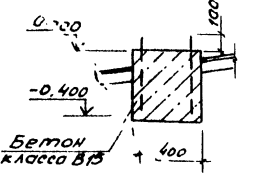


Статистический план

Фрагмент 2

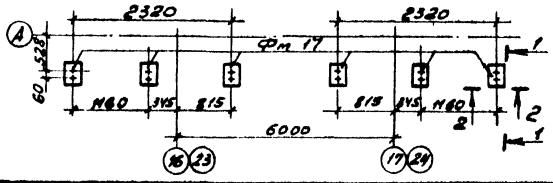


3-3

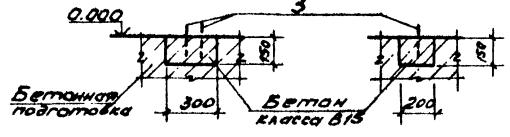


Спецификация на замаркированные поз. 1...4 внутри на ч.л.с.5.

Фрагмент 1



1-1 2-2



Г/П Карманова		503-1-74.89		К/Н	
Р/д.др. Борщивина		автомобильное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стальной			
В.в.в.в. Стрельни		Производственный корпус №1			
Инж. Г.А. Шайдарова		Ст.пр. А.Т. 4		Лет 4	
Инж. И.М. Курбанов		Ст.пр. И.М. Курбанов			
Ст.инж. Михайлова		Ст.инж. Михайлова			
Привязан		Схема расположения фундаментов в осях			
И/в. №		№ 26. Фундамент 1,2			
		И/проект отранс			
		№ 06/06/06/06			

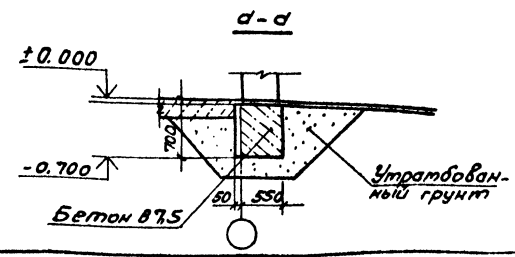
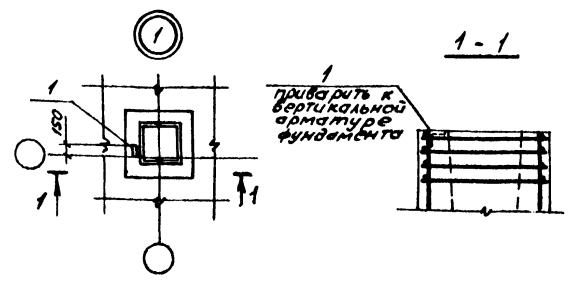
Спецификация к схеме расположения фундаментов

Таблица нагрузок на фундамент

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Фундаменты</b>					
ФМ1	лист 13	ФМ1	9		
ФМ2	лист 13	ФМ2	6		
ФМ3	лист 13	ФМ3	2		
ФМ4	лист 14	ФМ4	1		
ФМ5	лист 14	ФМ5	7		
ФМ6	лист 14	ФМ6	9		
ФМ7	лист 15	ФМ7	13		
ФМ8	лист 16	ФМ8	1		
ФМ9	лист 16	ФМ9	1		
ФМ10	1.020 - 1/83 вып.1-1	1Ф15.9-1	33		
ФМ11	лист 15	ФМ11	16		
ФМ12	лист 17	ФМ12	6		
ФМ13	лист 17	ФМ13	7		
ФМ14	лист 17	ФМ14	2		
ФМ15	лист 13	ФМ15	9		
ФМ16	лист 14	ФМ16	4		
ФМ17	лист 4	ФМ17	12		
ФМ18	лист 4	ФМ18	8		
<b>Балки фундаментные</b>					
$t = -30^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-12Ат УСК	25	850	
БФ2	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-16Ат УСК	27	800	
$t = -40^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-11Ат УСК	25	850	
БФ2	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-15Ат УСК	27	800	
<b>Блоки</b>					
ФБ1	ГОСТ 13579 - 78*	ФБС 24.3.6-Т	16	970	
ФБ2	ГОСТ 13579 - 78*	ФБС 9.3.6-Т	12	350	
<b>Изделия закладные</b>					
1	без черт.	4БЗ15 ГОСТ 2309-86	16	072	
2	1.400 - 15 вып.1	БЗТ3 по ГОСТ 30714-80	4	1,1	
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х200, ВСт3пс2	24	0,23	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М24х400, ВСт3пс2	32	1,75	
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х600, ВСт3пс2	16	1,07	

Марка фунда-та	Схема нагрузки	Нагрузки расчетные $N; Q = KN; M = KHM$
ФМ1		$N = 1400\text{TH}$ $M_x = 26$ $M_y = 24$ $Q_x = 4$ $Q_y = 4$
ФМ2		$N = 780$ $N_1 = 15,5$ $M_x = 81$ $M_y = 16$ $Q_x = 10$ $Q_y = 10$
ФМ3		$N = 87$ $N_1 = 15,5$ $M_x = 121$ $M_y = 16$ $Q_x = 8$ $Q_y = 10$
ФМ4		$N = 205$ $N_1 = 70$ $N_2 = 75$ $M_x = 29$ $M_y = 35$ $Q_x = 3,5$ $Q_y = 5$
ФМ5		$N = 374$ $N_1 = 139$ $M_x = 4$ $M_y = 6,5$ $Q_x = 3,5$ $Q_y = 6$
ФМ6		$N = 560$ $N_1 = 425$ $N_2 = 30$ $M_x = M_{x1} = 4$ $M_y = 13$ $M_{y1} = 4$ $Q = 3,5$ $Q_{x1} = 0,9$ $Q_y = 6$ $Q_{y1} = 1$
ФМ8		$N = 87$ $N_1 = 15,5$ $N_2 = 85$ $N_3 = 367$ $N_4 = 75$ (для ФМ9) $M_x = 121$ $M_{x1} = 27$ $Q_x = 8$
ФМ10		$N = 270$
ФМ11		$N_1 = 19$ $N_2 = 94$ $M_x = 2,8$ $M_{x1} = 1,6$ $Q_y = 12$
ФМ12		$N = 700$ $N_1 = 90$ $M_x = 1,4$ $M_{x1} = 1,4$ $M_{y1} = 1$ $Q_x = 8$ $Q_y = 1$
ФМ13		$N = 425$ $N_1 = 80$ $M_y = 5$ $M_{y1} = 27$ $M_x = 4$ $Q_y = 1$ $Q_x = 1$
ФМ14		$N = 1375$ $M_x = 14$ $M_y = 4$ $Q_x = 3$ $Q_y = 1$

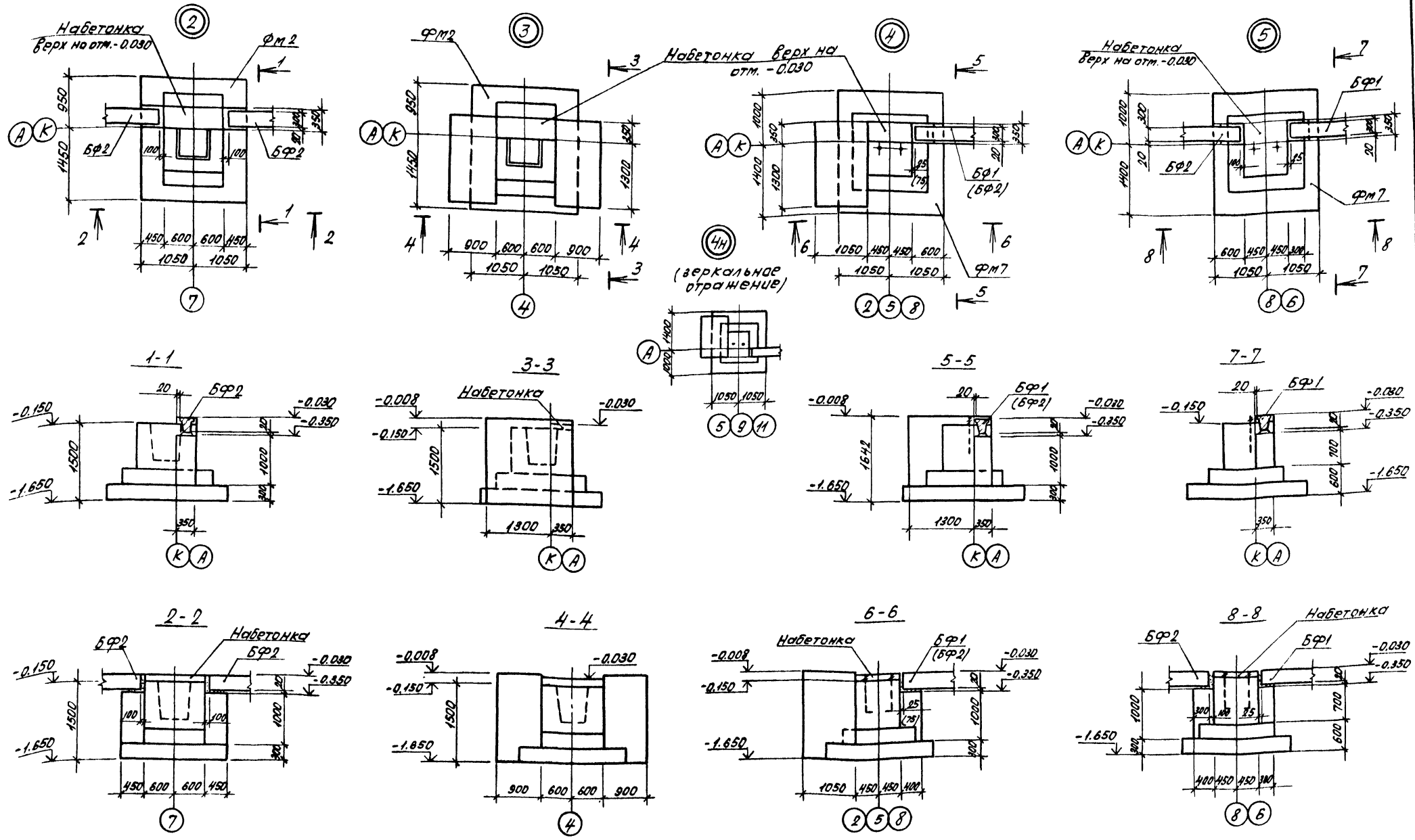
- Конструкции фундаментов и узлы разработаны для основного решения. расчетная зимняя температура  $-30^{\circ}\text{C}$  скоростью ветра  $-0,23\text{ кПа}$  ( $23\text{ кг/м}^2$ ) вес снегового покрова  $-1,0\text{ кПа}$  ( $100\text{ кг/м}^2$ )
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отм.  $-0,150$ . ось  $x-x$  направлена вдоль буквенных осей, ось  $y-y$  - вдоль цифровых.
- Под монолитные фундаменты выполнить щебеночную подготовку с проливкой цементным раствором
- Подбетонку для фундаментов ФМ10 выполнять из бетона класса В12,5.
- Набетонки для опирания фундаментных балок выполнять из бетона В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Ширина набетонки на обрезах фундаментов дана для температуры  $-30^{\circ}\text{C}$ , для других расчетных температур размеры набетонки принимать по ширине стены.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора 1:2 толщиной 30мм на отм.  $-0,030$ .
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм.  $\rho_{дожд} = 1,6\text{ тс/м}^3$
- Узел 1 предусматривает устройство токоотвода для молниезащиты здания. Поз. 1 приварить к вертикальной арматуре фундамента



М.П. Карташов	М.П. Рж. др. Барышников	М.П. Д.с.п.ч. Фролов	М.П. М.П. Шапкин	М.П. В.И. Кузнецов	М.П. Ст.инж. Михайлов
503-1-74.89 - КМ					
Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной засыпкой ставки					
Производственный отдел					
карпус №1				Ст.инж. Лист	Листов
				РП	5
Спецификация к схеме расположения фундаментов узел 1. Таблица нагрузок					
ИПРОВАТОТРАНС					
Иркутский филиал					



Альбом 3

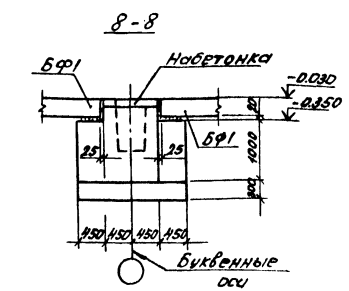
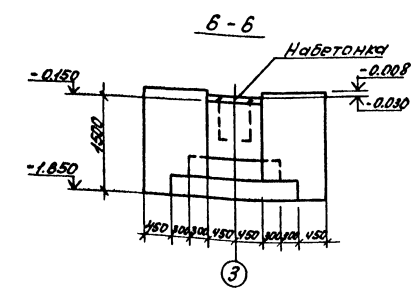
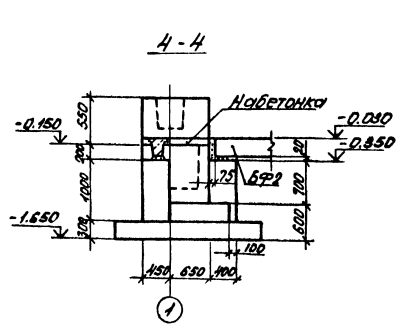
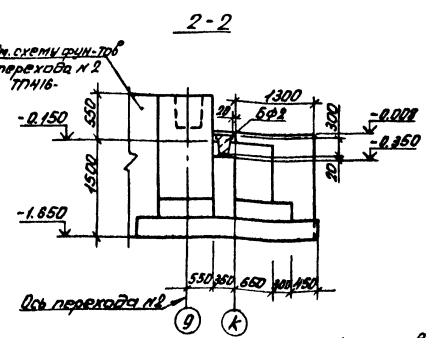
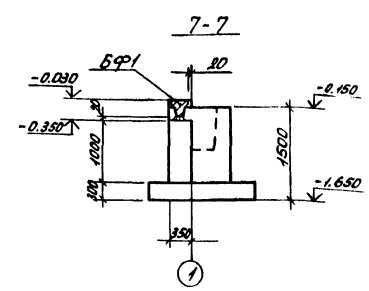
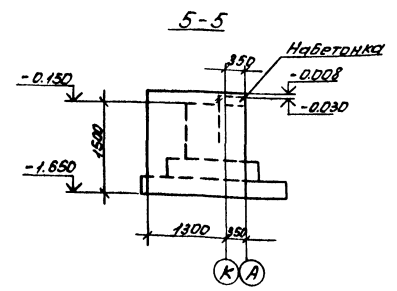
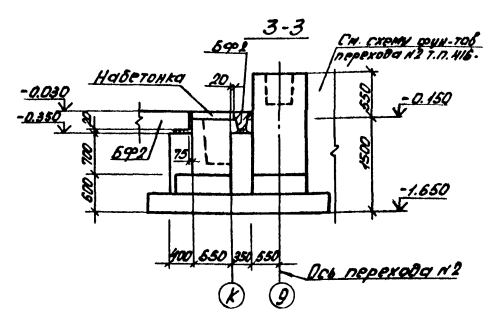
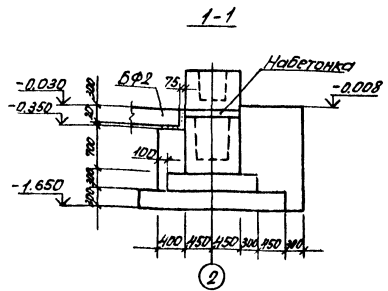
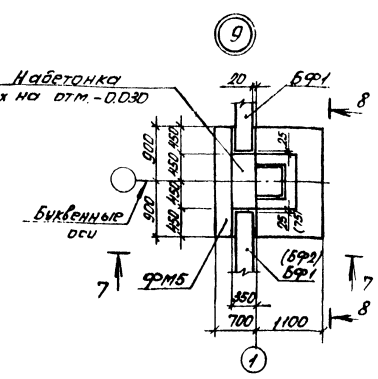
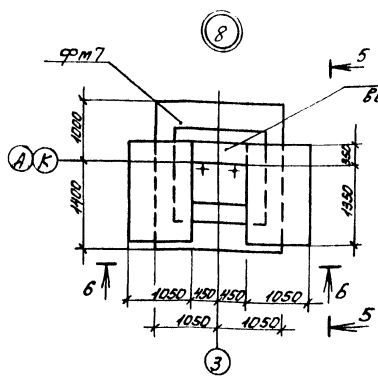
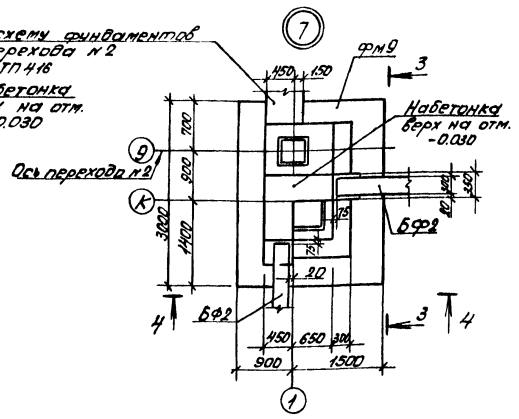
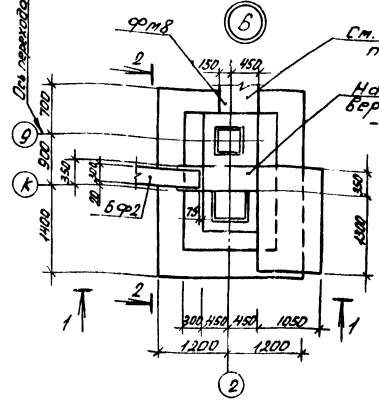


1. Маркировку узлов 2...5 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 3.
2. Общие примечания смотри лист 5.
3. Размеры в скобках смотри схему расположения фундаментов лист 3.

ГИП	Корнабин	К.И.	503-1-74.89	К.И.
Рис. др.	Бояришин	Л.В.	Автономное автомобильное предприятие на 200 автомобилей с частным закрытой стоянкой	
Пл. спец.	Стрехнин	С.С.	Производственный корпус №1	Станция Лист Листов
Рис. за.	Шайуров	С.С.	Узел 2...5 к схеме	Р.П. 6
Вед. инж.	Курьянов	В.В.	расположения фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС
Ст. инж.	Ильин	Л.В.		Новосибирский филиал

Центральная лаборатория бетона, вяжущих и изделий

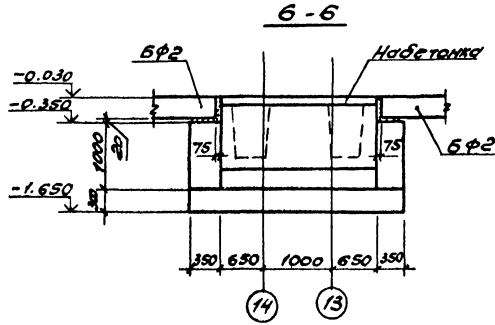
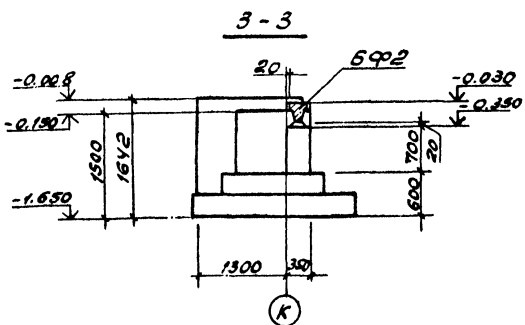
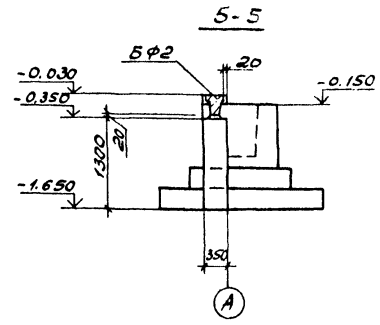
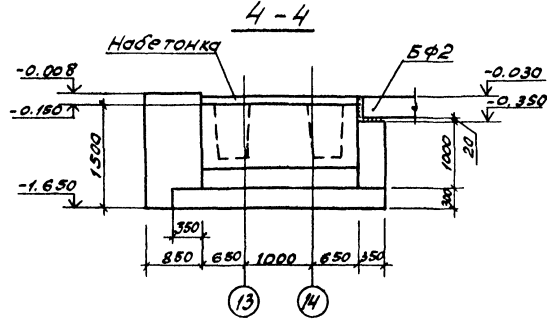
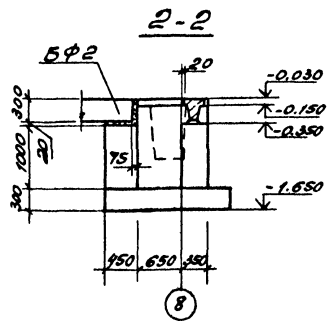
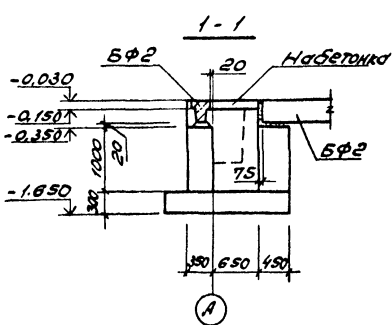
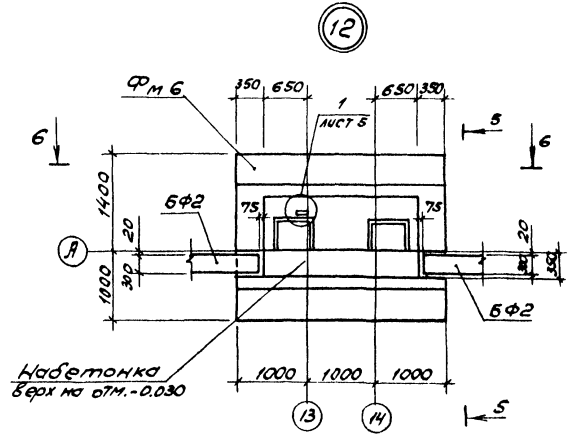
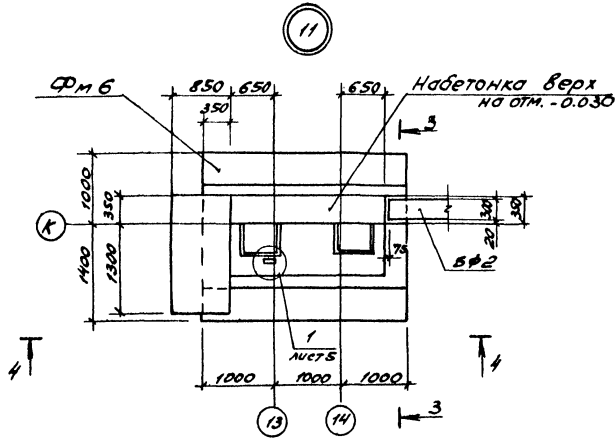
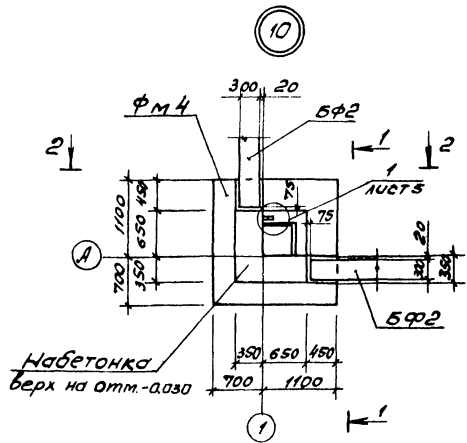
Формат 3



1. Маркировку узлов 6...9 смотри схему расположения фундаментов лист 3.
2. Общие примечания смотри лист 5.
3. Размеры в скобках смотри схему расположения фундаментов лист 3.

Привязан	ГПП Корюков	КН	503-1-74.89 КН	Автомобильно-автоматическое предприятие на 300 единиц автомобилей с частичной загрузкой стада ИВР	Станция Лист Лист 1
	Рук.пр. Борщевский				
	Лист.пр. Стрелков				
ИДР №	Рук.пр. Шибиратов	ЭТ	Производственный корпус №1	РП 7	ГИПРОАВТОТРАНС
	Вед.инж. Курьянов	ЭТ			
	Ст.инж. Плужников	ЭТ	Узел 6...9 к схеме расположения фунда-ментов		Копировала Севастьянова Формат А2

Листом 3

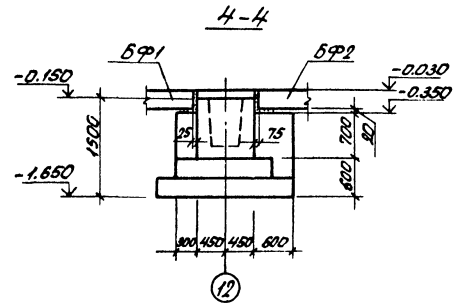
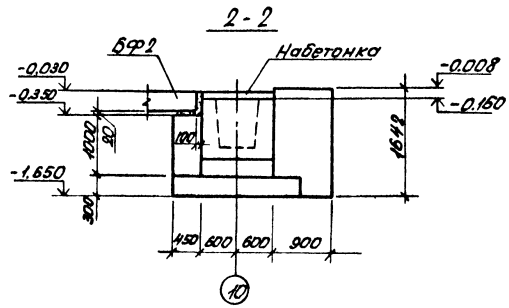
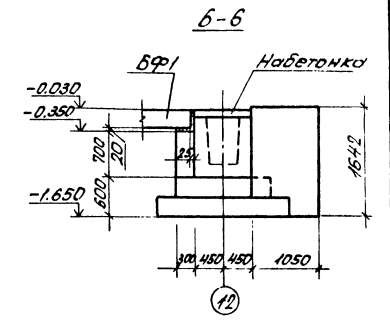
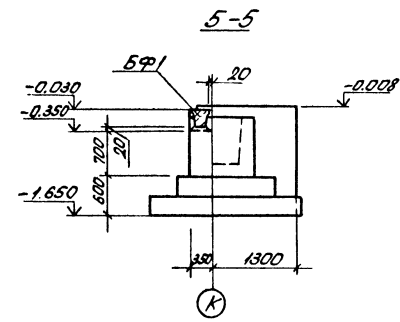
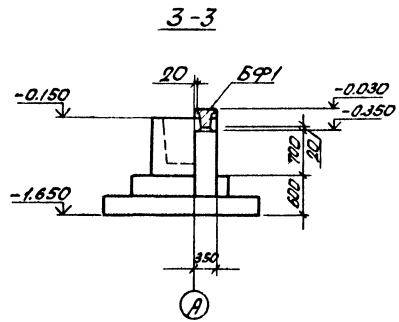
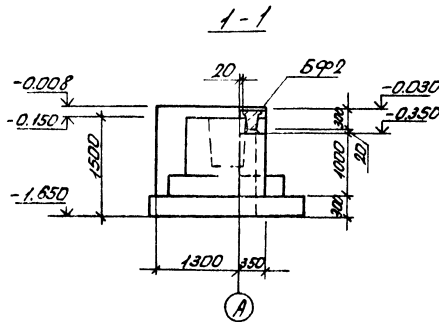
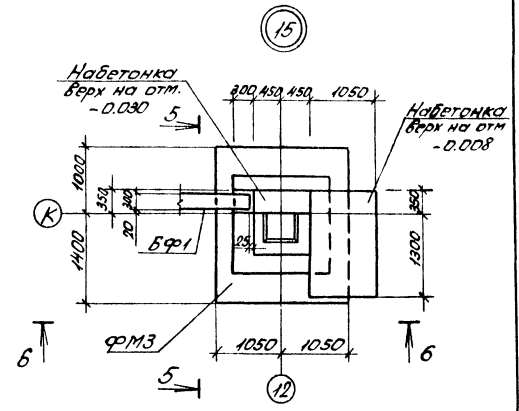
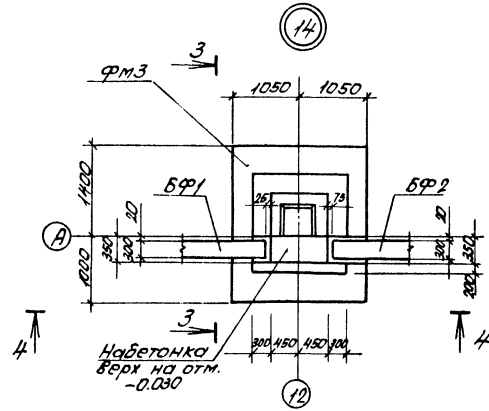
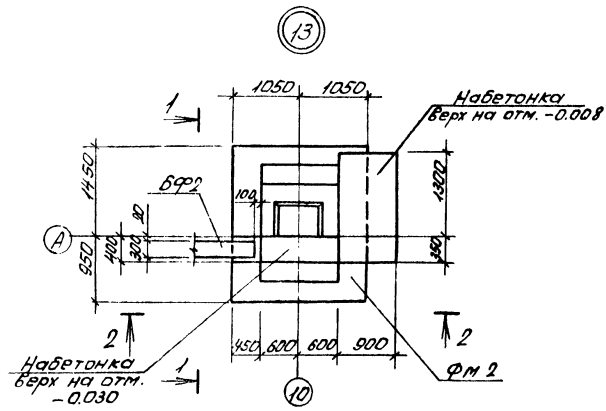


1. Маркировку узлов 10...12 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 3.  
2. Общие примечания смотри лист 5.

Лист 3

Привязан		503-1-74.89 КН	
Лист №		Производственный корпус №1	
		Этап Лист Листов	
		РП 8	
		Узел 10...12 к схеме расположения фундаментов	
		Гипространс	
		Новосибирской филиал	

А-1500м.3

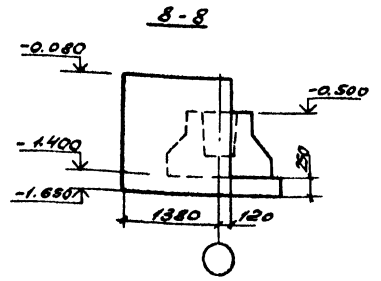
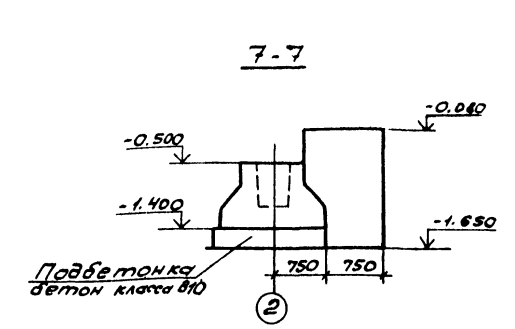
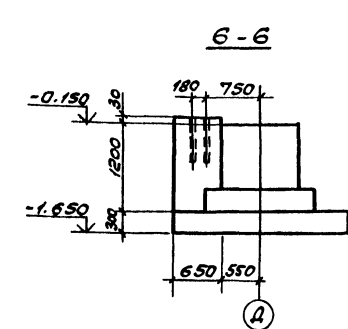
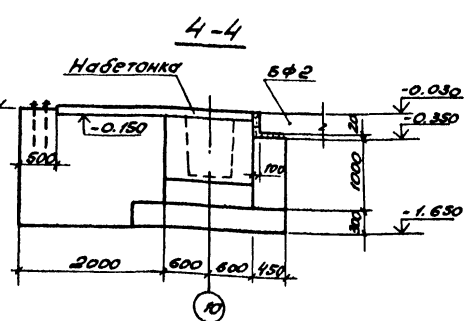
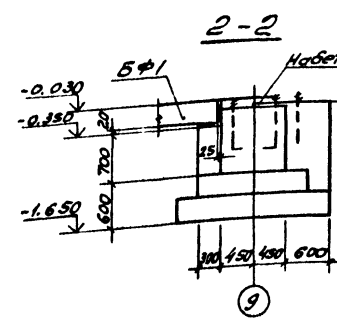
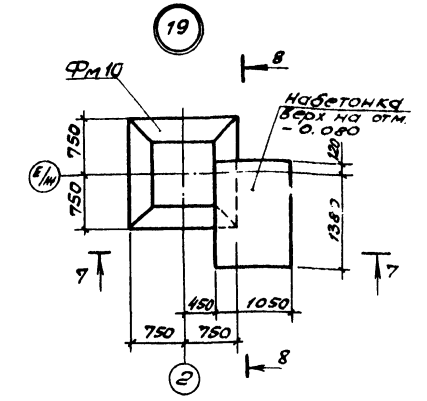
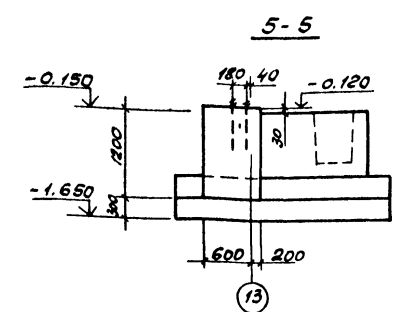
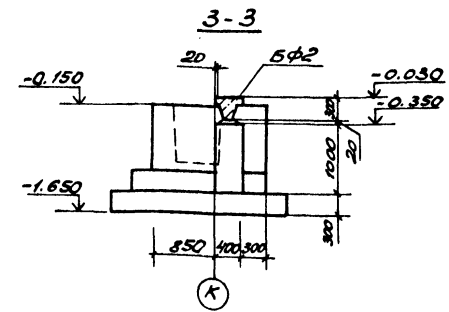
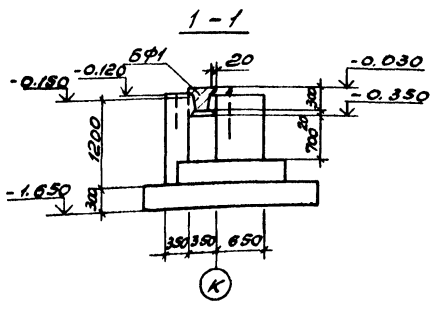
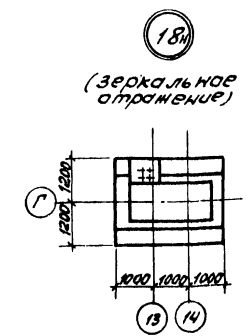
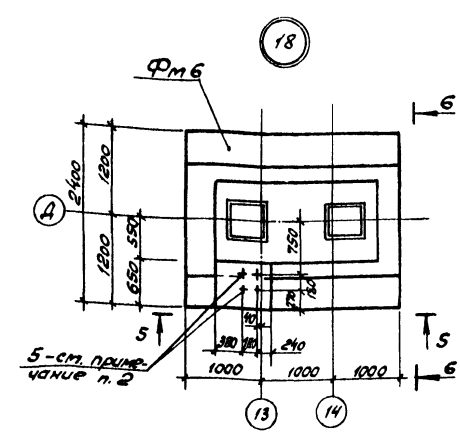
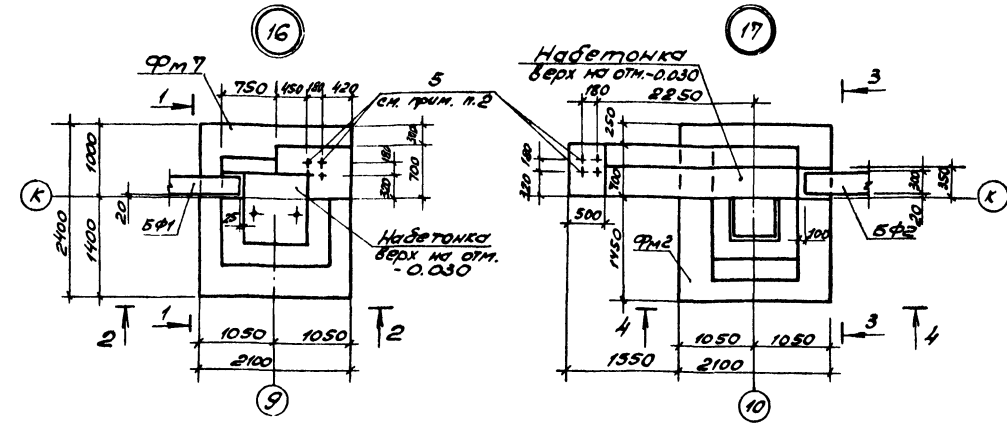


- 1. Маркировку узлов 13...15 смотри на схеме расположения фундаментов лист 3.
- 2. Общие примечания смотри лист 5.

И.П. Смирнов

ГМП	Космакина	И.П.				503-1-74.89	КМ	
Рук.пр.	Богачкина	С.В.				Автономное автомобильное предприятие на 200 проезжих автомобилей с частичной закрытой стоянкой		
Дизейн	Степанов	Г.П.				Производственный корпус №1	Страна	
Рук.пр.	Шайратова	Е.П.					РП	9
Ведущий	Курьянов	В.П.				Узел 13...15 к схеме рас-положения фундаментов	ГИПРОАВТОТРАНС	
Ст.инж.	Михайлов	М.П.					Исполнитель	
И.П.С.	№						Исполнитель Севастьянов	

Л160м3



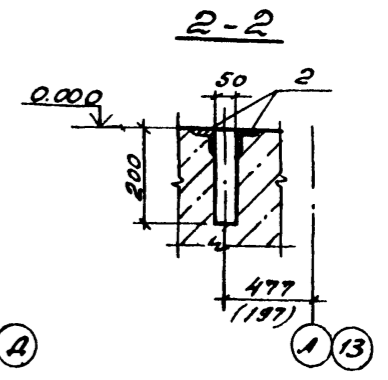
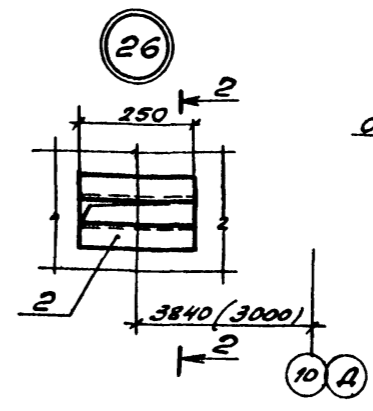
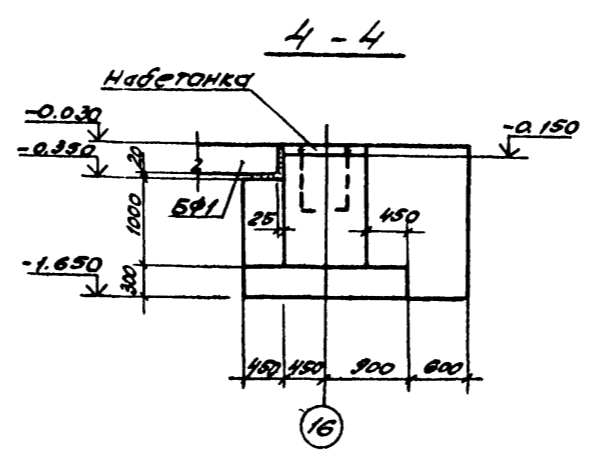
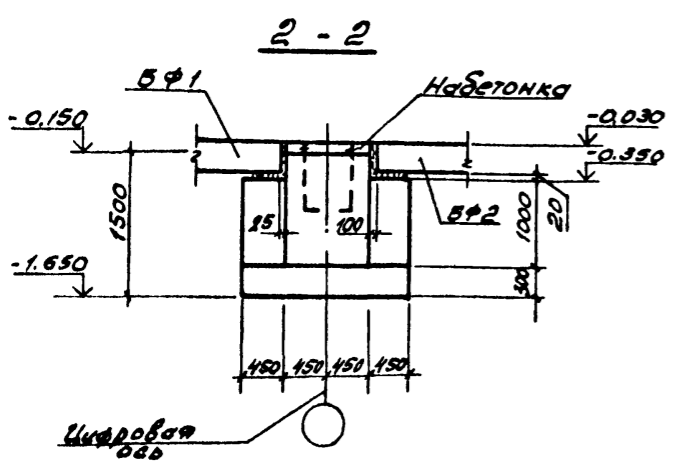
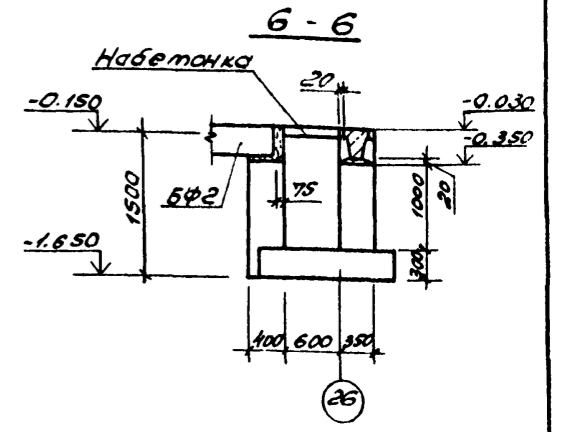
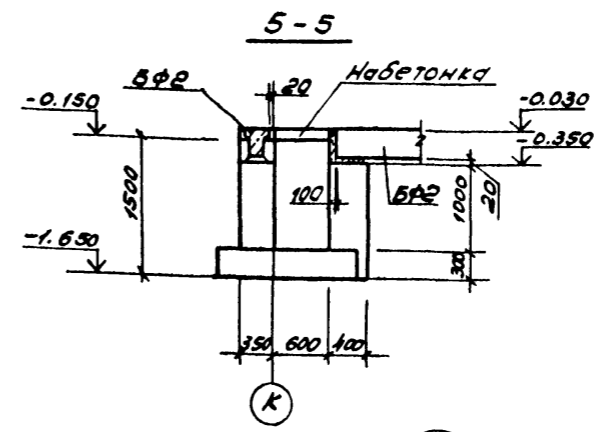
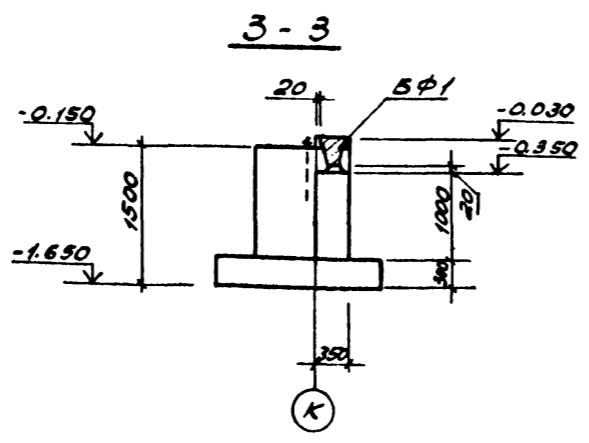
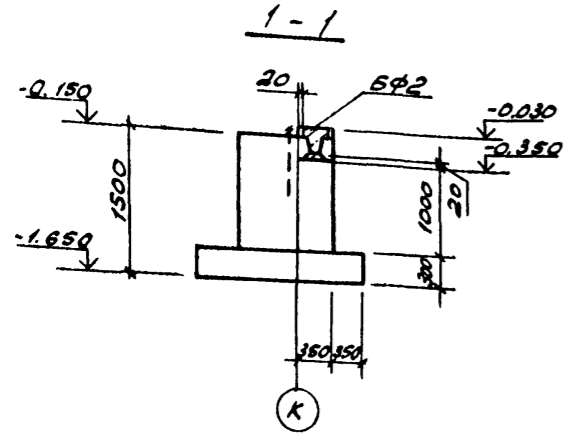
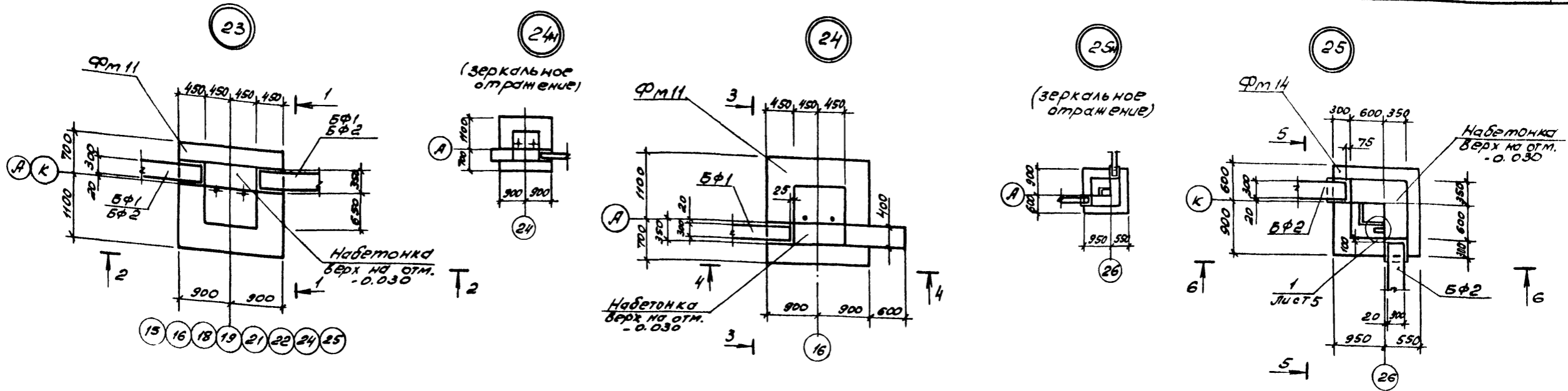
1. Маркировку узлов 16...19 смотри на схеме расположения фундаментов лист 3.  
 2. Просверлить скважины  $\phi 20$  глубиной  $h = 500$  при установке оборудования и заложить болты М16 на эпоксидном клее.

Г.И.П. Копылова	1/20	503-1-74 89 - КИ
Рис. др. Борова	01	Автомобильное автотранспортное предприятие №200
Л.И.И. Стрелкина	01	грозовых автомобилей с открытой кабиной
С.И.И. Широкотина	01	Производственный корпус №1
В.И.И. Кирьянов	01	Сталь лист
С.И.И. Михайлова	01	Листов
РП	10	ГИПРОАВТ ОТАНКС
Узел 16...19 к схеме расположения фундамен-тов		Наводильский филиал

Копировал

лист 12

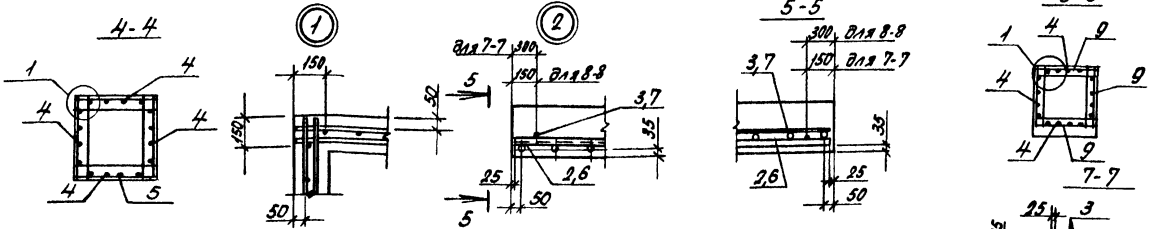
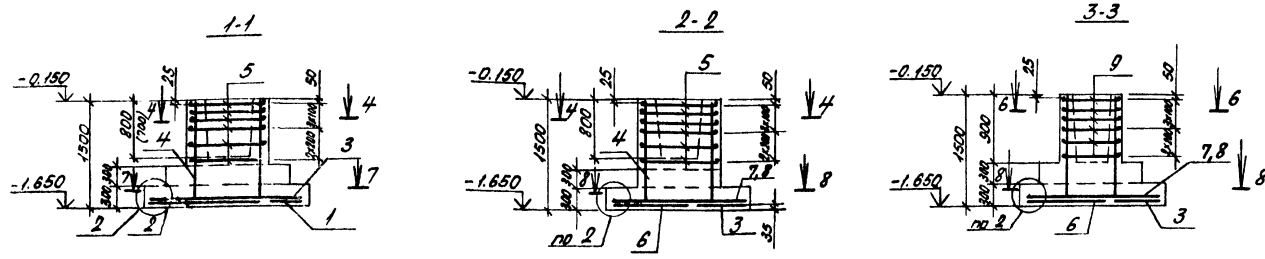
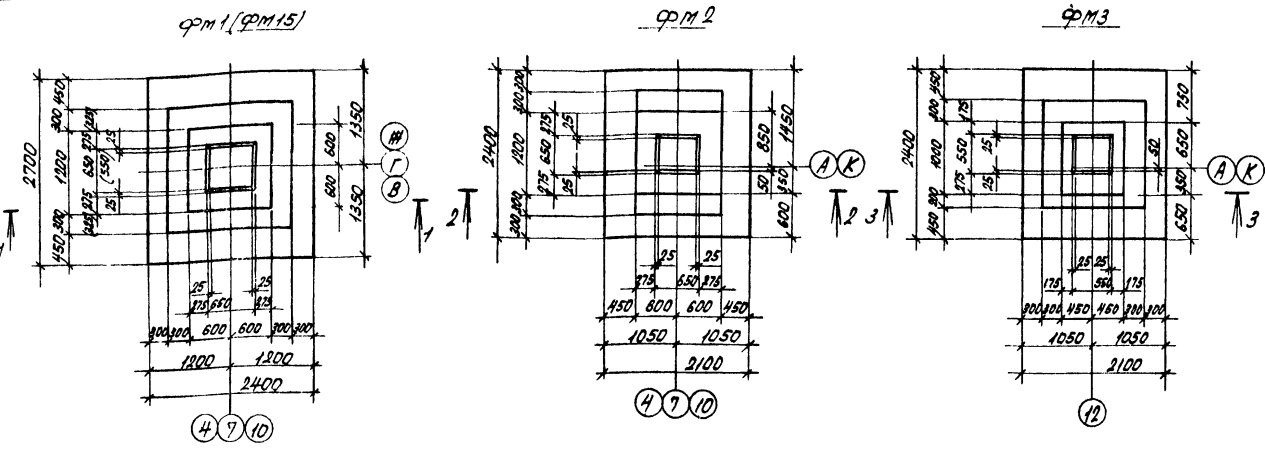




1. Маркировку узлов 23...26 смотри схему расположения фундаментов лист 4; 3  
 2. Общие примечания смотри лист 5.

ГЧП	Коржавин	К	503-1-74.89	КН
Рук.д.	Бояришинов	С	Автономное автотранспортное предприятие №300	
Л.спец.	Стрелков	С	грузовых автомобилей с частично закрытой стороной	
Рук.пр.	Шайхатов	С	Производственный корпус №1	
Вед.инж.	Курьянов	С	Ст.инж.	Лист Листов
Ст.инж.	Николаев	С	РП	12
Привязка			Узел 23...26 к схеме	ГИПРОВСТОТРАНС
Инв. №			расположения фундаментов	Новосибирский филиал

Раздел 3



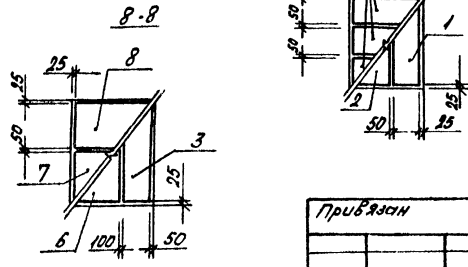
Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ1... ФМ3, ФМ15

Кол-во	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>ФМ1 (ФМ15)</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с БА II 85x265	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с БА II 145x265	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с БА II 85x235	3	
4	1.412-1/77 Вып.3	СН12А II - 10x15	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АТ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		3,9 м³
<b>ФМ2</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
3	1.410-3 Вып.1	1с БА II 85x235	1	
6	1.410-3 Вып.1	1с БА II 105x235	1	
7	1.410-3 Вып.1	1с БА II 145x205	1	
8	1.410-3 Вып.1	1с БА II 85x205	1	
4	1.412-1/77 Вып.3	СН12А II - 10x15	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АТ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		3,20 м³
<b>ФМ3</b>				
Сборочные единицы				
3	1.410-3 Вып.1	1с БА II 85x235	1	
6	1.410-3 Вып.1	1с БА II 105x235	1	
7	1.410-3 Вып.1	1с БА II 145x205	1	
8	1.410-3 Вып.1	1с БА II 85x205	1	
4	1.412-1/77 Вып.3	СН12А II - 6x15	4	
9	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АТ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		2,50 м³

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.4.  
2. Размеры в скобках даны для ФМ15.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	АТ, ВСтЗспЗ				А II, ВСт5сп2				
	ГОСТ 5791-82 *								
	Ф8	Угол	Ф12	Угол	Ф8	Ф10	Ф12	Угол	
ФМ1, ФМ15	28,4	26,4	30,8	30,8	4,9	21,9	30,6	57,4	114,6
ФМ2	28,4	26,4	30,8	30,8	3,8	32,4		36,2	93,4
ФМ3	19,4	19,4	20,8	20,8	3,8	32,4		36,2	76,4



Привезен

Инв. №

ГНП	Кортежная	РД
Рук. пр.	Борисович	Фили
Дисп.	Стрелкин	С
Рук. пр.	Шайгратов	Фили
Дисп.	Кузьмина	Фили
Инженер	Солдатов	Фили

503-1.74.89 КМ

Автономное автотранспортное предприятие на 300 рабочих автомобилей с частями ремонтной стоянкой

Производственный корпус №1

ФМ1... ФМ3, ФМ15

Станд. Лист Лист

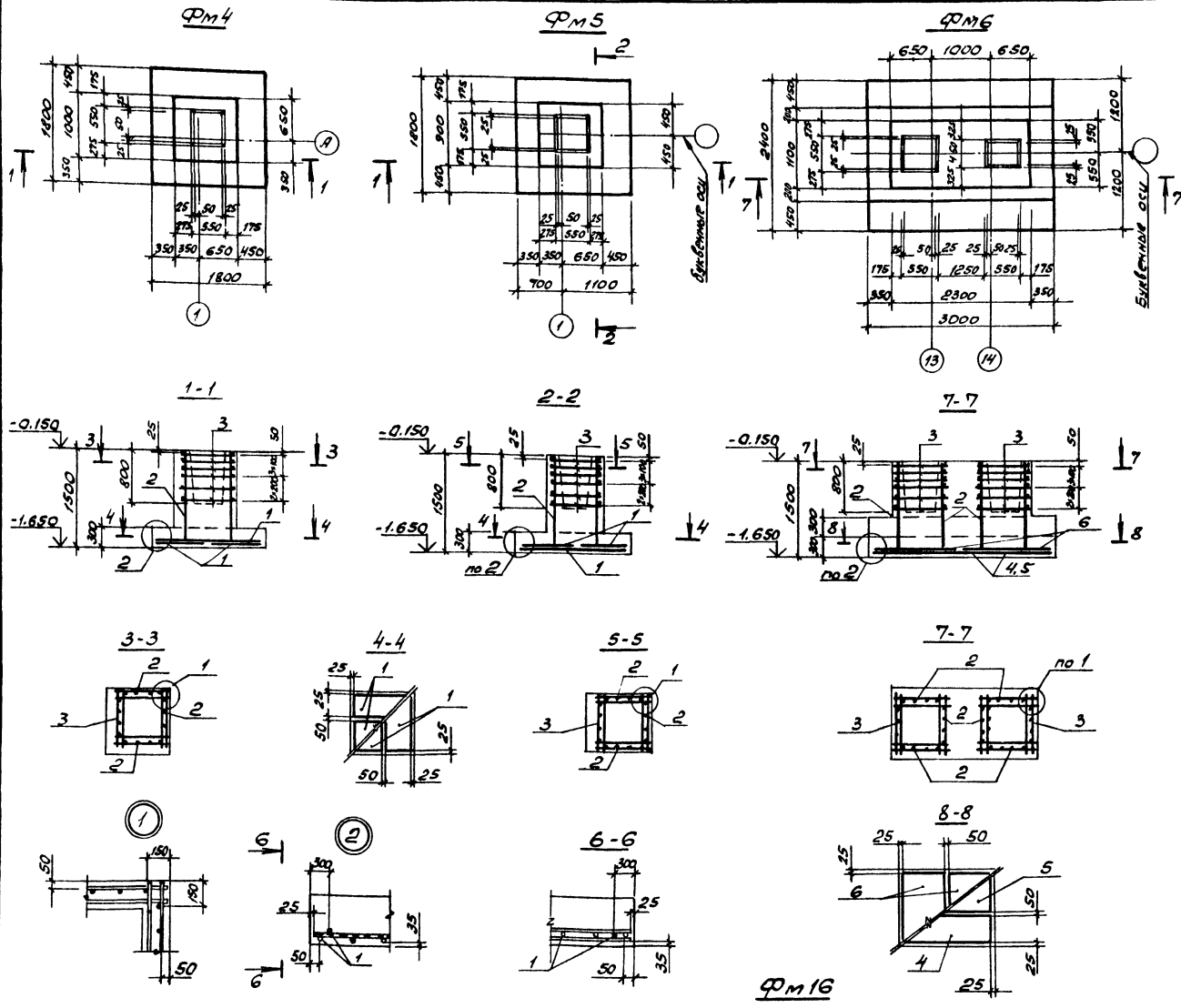
РП 13

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал



М.Бом.З



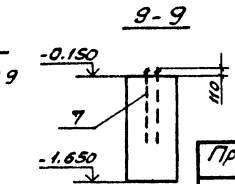
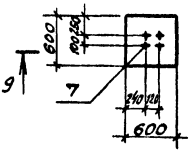
Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ4... ФМ6, ФМ16

Форм. фонд	Лос.	Обозначение	Наименование	кат	Примечание
		<b>ФМ4</b>			
		<i>Сборочные единицы</i>			
		<i>Сетки арматурные</i>			
1	1.410-3	вып.1	1с 12АII 85x175	4	
2	1.412-1/77	вып.3	СН 12АII-6x15	4	
3	1.412-1/77	вып.3	С.А-8АI	6	
		<i>Материалы</i>			
			Бетон класса В15		1,52 м <sup>3</sup>
		<b>ФМ5</b>			
		<i>Сборочные единицы</i>			
		<i>Сетки арматурные</i>			
1	1.410-3	вып.1	1с 12АII 85x175	4	
2	1.412-1/77	вып.3	СН 12АII-6x15	4	
3	1.412-1/77	вып.3	С.А-8АI	6	
		<i>Материалы</i>			
			Бетон класса В15		1,40 м <sup>3</sup>
		<b>ФМ6</b>			
		<i>Сборочные единицы</i>			
		<i>Сетки арматурные</i>			
2	1.412-1/77	вып.3	СН 12АII-6x15	8	
3	1.412-1/77	вып.3	С.А-8АI	12	
4	1.410-3	вып.1	1с 12АII 85x295	1	
5	1.410-3	вып.1	1с 12АII 145x295	1	
6	1.410-3	вып.1	1с 12АII 145x235	2	
		<i>Материалы</i>			
			Бетон класса В15		5,4 м <sup>3</sup>
		<b>ФМ16</b>			
		<i>Сборочные единицы</i>			
		<i>Изделие закладное</i>			
7	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24 x 1000	4	
		<i>Материалы</i>			
			Бетон класса В15		0,54 м <sup>3</sup>

Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	AI, ст3сп3		AII, 80T5002		AII, 35Tc			
	ГОСТ 5781-82*							
	φ8	Углов φ12	Углов φ6	φ12	Углов			
ФМ4	19,4	19,4	20,8	20,8	2,4	31,2	33,6 73,8	73,8
ФМ5	19,4	19,4	20,8	20,8	2,4	31,2	33,6 73,8	73,8
ФМ6	38,8	38,8	41,6	41,6	5,1	67,5	72,6 153,0	153,0



Г.И.П. Кошкин (подпись)

Ф.И.О. Борщнев (подпись)

Л.С.С. Стрелков (подпись)

Ф.И.О. Шохратов (подпись)

Ф.И.О. Курьянов (подпись)

Ф.И.О. Голубов (подпись)

503-1-74.89 - КИ

Автономное авторемонтное предприятие №200

г.Новосибирск с участком закрытой стоянки

Производственный корпус №1

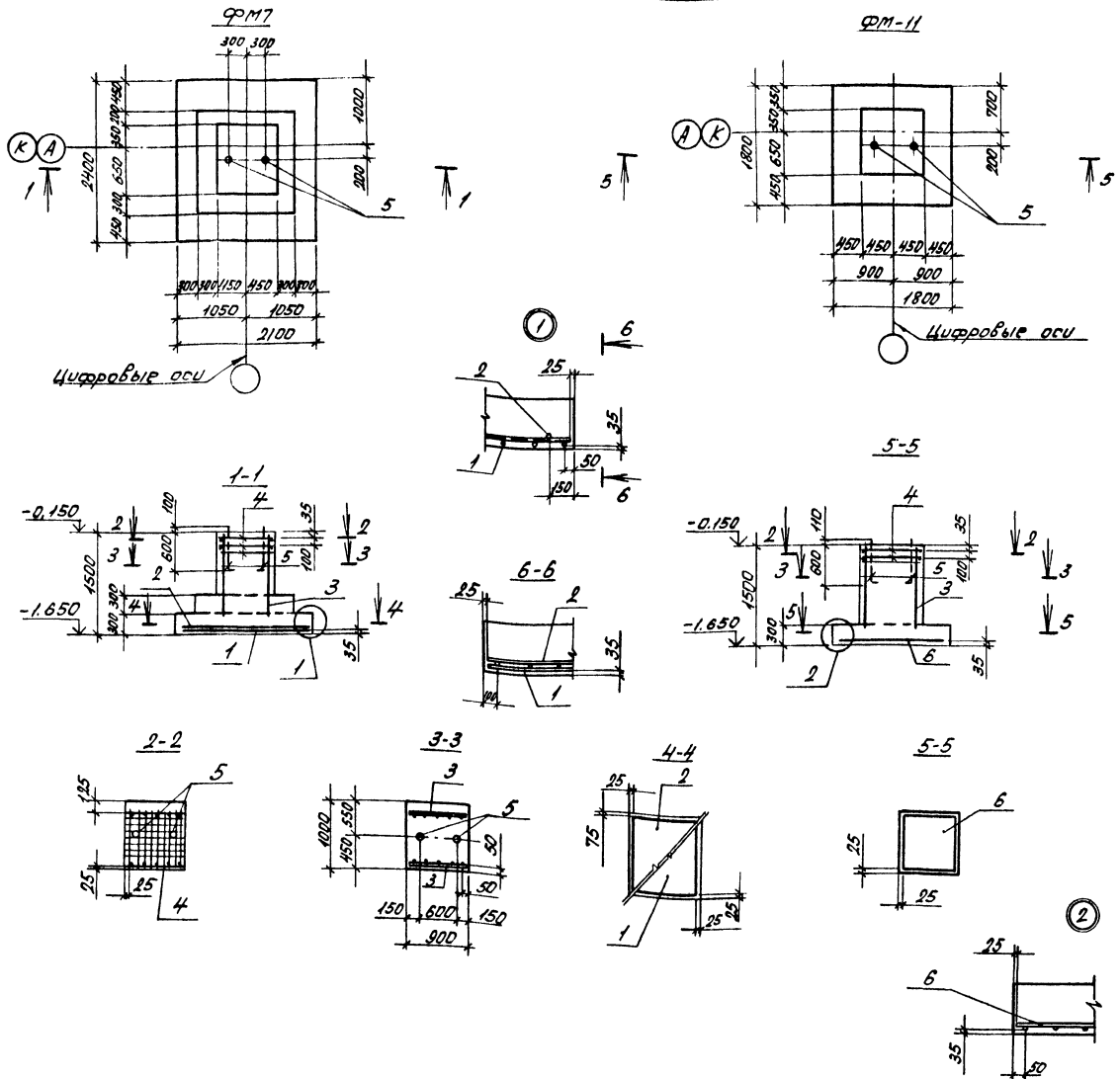
Стан. лист Лист 6

Фундамент ФМ4... ФМ6, ФМ16.

ГИПРОАВТОГРАН

Новосибирский филиал

Л166.См.3



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ7, ФМ11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ7</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 205 x 235	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 225 x 205	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 85 x 145	2	
4	1.412.1-4	СН-БАТ	2	
5	1.412.1-4	Изделия закладные МН1	2	
Изделия соединительные				
	1.412.1-4	ММ1	4	см.прим. п.2
	1.412.1-4	ММ2	4	
	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		3,0 м³
<b>ФМ11</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
3	1.410-3 Вып.1	1с 12А III 85 x 145	2	
4	1.412.1-4	СН-БАТ	2	
6	1.410-3 Вып.1	2с 12А III 175 x 175	1	
Изделия закладные				
5	1.412.1-4	МН1	2	
Изделия соединительные				
	1.412.1-4	ММ1	4	см.прим. п.2
	1.412.1-4	ММ2	4	
	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		2,05 м³

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3-4.
2. Схему сборки №1 пространственного каркаса вертикального армирования подколонника см. серию 1.412.1-4.070.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АТ ст3сп3 А III, 35ГС										Прокат марки ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82 *										ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 2590-71 *		ГОСТ 5915-70 *		
	φ6	φ10	Утол	φ6	φ8	φ10	φ12	Утол	Болт 244	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол		
ФМ7	7,0	8,4	15,4	1,2	6,8	15,2	35,8	53,0	7,44	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	81,2
ФМ11	7,0	8,4	15,4	1,2			40,8	42,0	5,74	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	6,8	64,2

ГМП	Королёва	КФ	
Рук. Бр.	Борисов	Ф	
Л. С. С.	Сережнич	С	
Рук. зр.	Шайратов	С	
Вед. инж.	Курьянов	Л	
Инж.	Гальцова	Л	

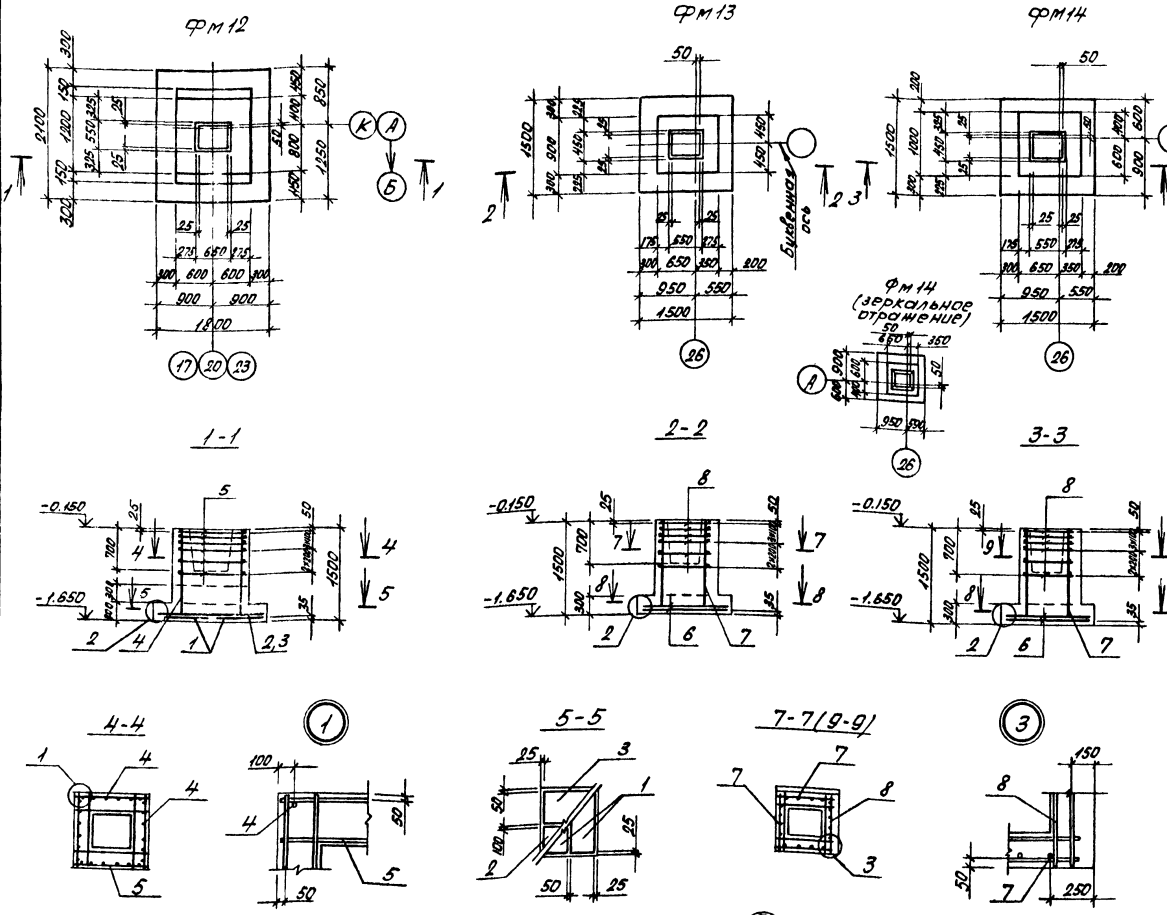
503-1-74.89 КН  
 Автономное автотранспортное предприятие на 200 единиц автотранспорта с частично закрытой стоянкой  
 Производственный корпус №1  
 РП 15 Лист  
 Фундамент ФМ7, ФМ11  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал

Лист 12 из 12



Ал. 650М3

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФМ12...ФМ14

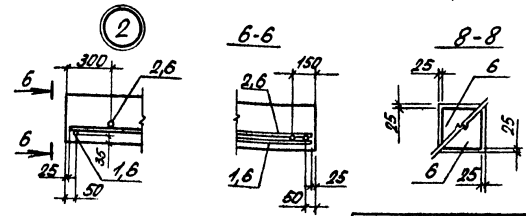


№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>ФМ12</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 85x205	2	
2	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 85x175	1	
3	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 105x175	1	
4	1.412-1/77 Вып.3	СН 12А II - 10x15	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АТ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		2,76м³
<b>ФМ13</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 145x145	2	
7	1.412-1/77 Вып.3	СН 12А II - 6x15	4	
8	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АТ	6	
Материалы				
		Бетон масса В15		1,60м³
<b>ФМ14</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 Вып.1	1с $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ II}}$ 145x145	2	
7	1.412-1/77 Вып.3	СН 12А II - 6x15	4	
8	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АТ	6	
Материалы				
		Бетон класса В15		1,70м³

Схему расположения фундаментов см. лист 4.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узел для арматурных						Общий расход		
	Арматура класса								
	А I, ст3пс		А II, ст3пс2		А III, ст3с				
	ГОСТ 5781-82 *								
	φ8	Утол.	φ12	Утол.	φ6	φ10			
ФМ12	26,4		26,4	30,8	30,8	2,9	24,5	27,4	84,6
ФМ13	19,4		19,4	20,8	20,8	2,0	14,4	15,4	56,6
ФМ14	19,4		19,4	20,8	20,8	2,0	14,4	16,4	56,6



ГМП	Кортеж	1988	
Рук.пр.объекта	С.В.Иванов		
Рук.пр.проектирования	С.В.Иванов		
Рук.пр.исполнения	С.В.Иванов		
Инженер	С.В.Иванов		
Ст.инж.	С.В.Иванов		

503.1-74.89 КИ

Автономное автотранспортное предприятие №1  
ремонт автомобилей с частичной заменой деталей

Производственный отдел Лист 1/2

корпус №1

АП 17

Фундамент ФМ12... ФМ14

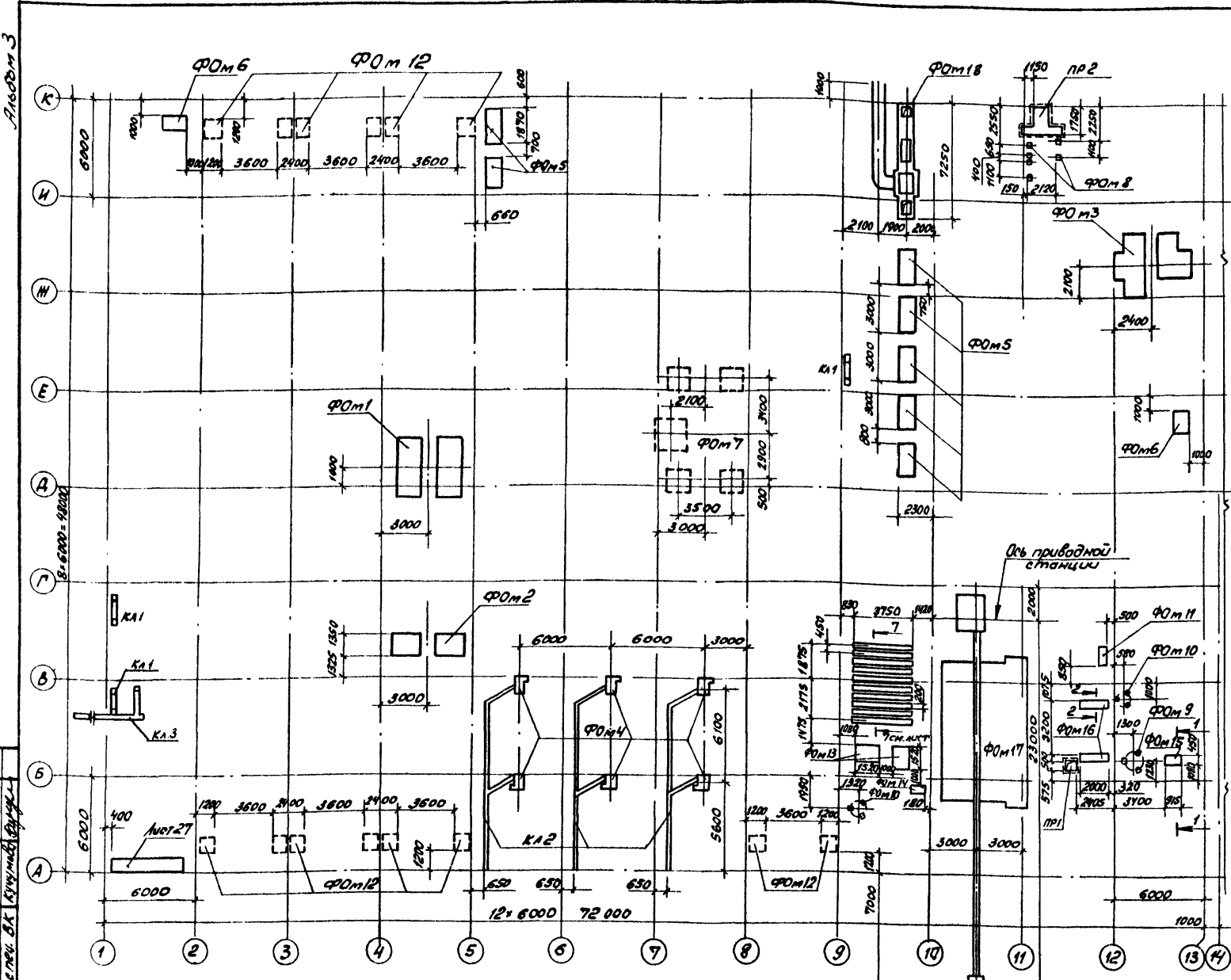
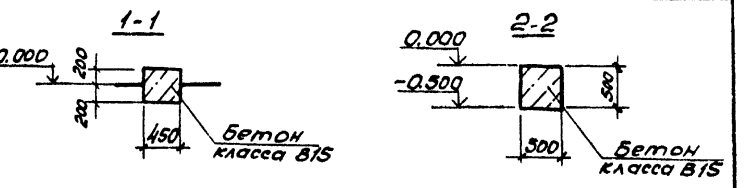
ГИПРОАВТОТРАНС

Исполнительный отдел

Копированная часть альбома формата А4

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
Ф0м1	лист 19	Ф0м1	1		
Ф0м2	лист 19	Ф0м2	1		
Ф0м3	лист 19	Ф0м3	1		
Ф0м4	лист 20	Ф0м4	3		
Ф0м5	лист 20	Ф0м5	7		
Ф0м6	лист 20	Ф0м6	2		
Ф0м7	лист 20	Ф0м7	1		
Ф0м8	лист 20	Ф0м8	6		
Ф0м9	лист 21	Ф0м9	1		
Ф0м10	лист 21	Ф0м10	2		
Ф0м11	лист 21	Ф0м11	1		
Ф0м12	лист 21	Ф0м12	14		
Ф0м13	лист 21	Ф0м13	2		
Ф0м14	лист 21	Ф0м14	1		
Ф0м15	лист 18	Ф0м15	1	0,16 м <sup>3</sup>	
Ф0м16	лист 18	Ф0м16	2	0,5 м <sup>3</sup>	
Ф0м17	лист 22	Ф0м17	1		
Ф0м18	лист 25	Ф0м18	1		
Каналы					
КЛ1	лист 26	КЛ1	3		
КЛ2	лист 26	КЛ2	3		
КЛ3	лист 26	КЛ3	1		
Прямки					
ПР1	лист 26	ПР1	1		
ПР2	лист 26	ПР2	1		
Лючок для прочистки					
Л1	лист 26	Л1	8		см. прим. п. 9



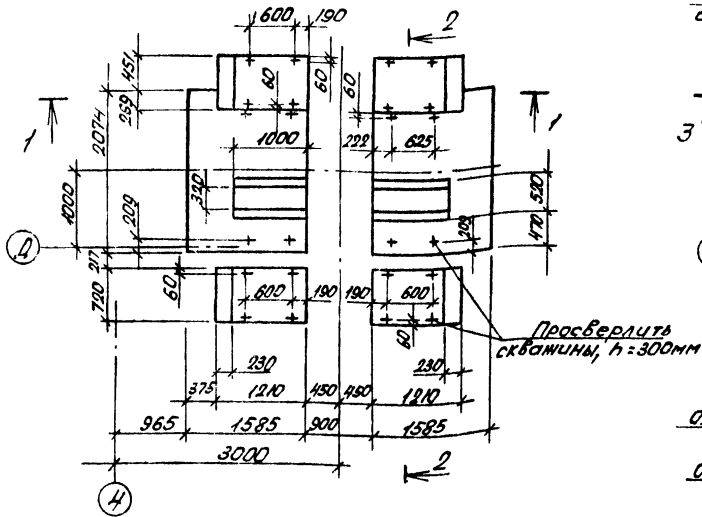
1. При устройстве фундаментов под оборудование, каналов, прямков - земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП II-8-76, СНиП Э.02.01-83\* с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
2. Обратную засыпку производить материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием до получения плотности скелета грунта  $\rho = 1,65 \text{ г/см}^3$ .
3. Под монолитные бетонные фундаменты оборудования выполнить подготовку из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 100 мм.
4. Все фундаменты выполнять после получения оборудования и сверки установочного чертежа.

5. Сборные железобетонные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.
6. Сборные железобетонные плиты покрытия укладывать на цементном растворе 1:50 с тщательной заливкой швов.
7. Стены прямков, каналов соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
8. Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
9. Схему расположения лючков для прочистки см. лист ВК.

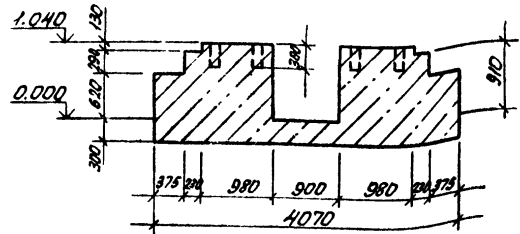
Согласовано  
 Инженер-проектировщик  
 Подпись: [Signature]  
 И.с. [Name]

Ген.пр. Курьянов	Инж.пр. Баранов	Инж.пр. Стрелков	Инж.пр. Шайхатов	Инж.пр. Курьянов	Инж.пр. Михайлова	503-1-74.89	КМ
Привязан						Итоговое авторское предприятие на 200 рабочих автомобилей с увеличенными площадями	
Ген.пр. Михайлова						Производственный корпус №1	
Инж.пр. Михайлова						18	
Инж.пр. Михайлова						Схема расположения элементов подземного хозяйства	
Инж.пр. Михайлова						ГИПРОАВТОТРАНС	

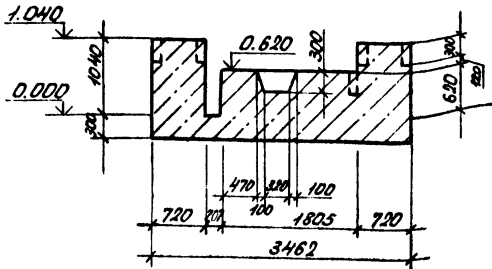
Стенд для проверки тормозов грузовых автомобилей  
ФОРМ 1



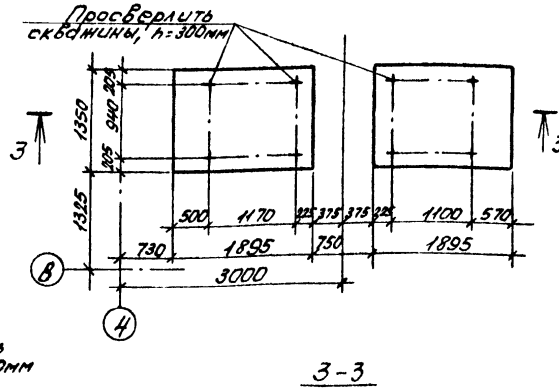
1-1



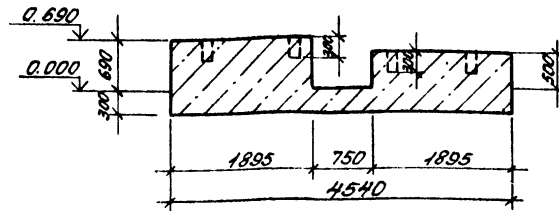
2-2



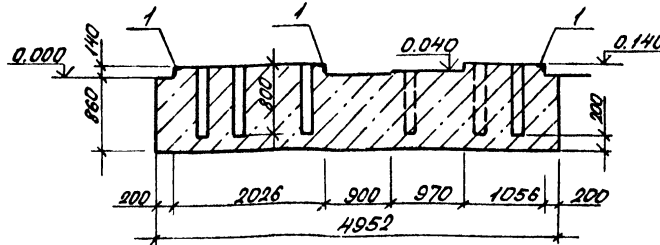
Стенд диагностики ходовых качеств автомобилей  
ФОРМ 2



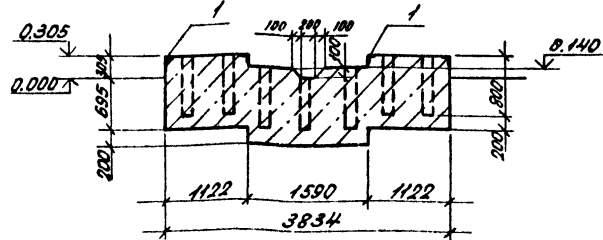
3-3



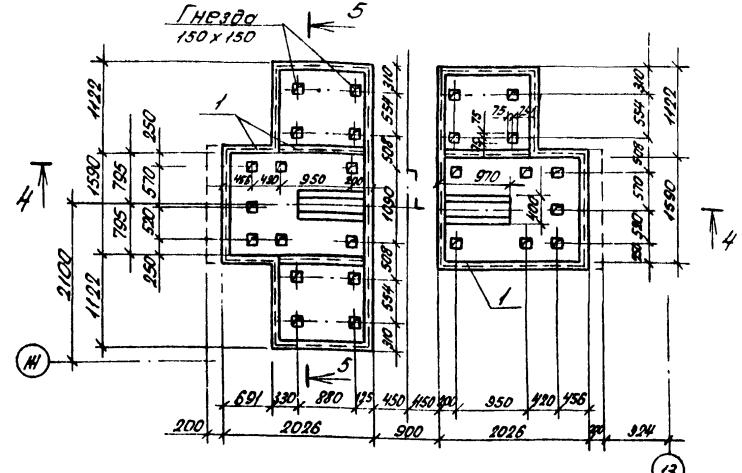
4-4



5-5



Стенд комбинированный для контроля тормозов и ходовых качеств 2х и 3х осных автомобилей  
ФОРМ 3



Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФОРМ 1... ФОРМ 3

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		<b>ФОРМ 1</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В12,5	10,79м³	
		<b>ФОРМ 2</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В12,5	4,88м³	
		<b>ФОРМ 3</b>		
		Сборочные единицы		
		Цельные закладные		
1	1.400-15	Был.1 МН 548	2шт	4,2кг
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В12,5	10,88м³	

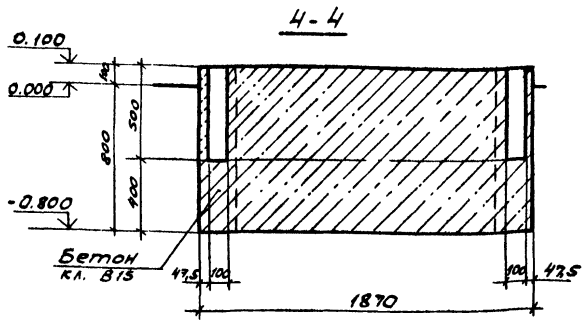
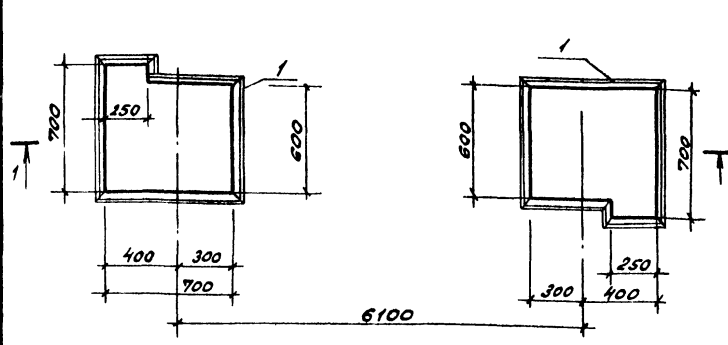
1. Схему расположения фундаментов и примечание см. лист 18  
2. Болты устанавливать при установке оборудования в просверленные скважины на эпоксидном клее.

Содержание  
Руч. зр.п. Уменьш. 1:2  
Лист № 2 из 2. Подпись и дата выполнения

ГНП Корзина	503-1-74.89-КН	
Руч. зр.п. Обработка		
Л. степ. Стрелки		
Руч. зр. Измерения		
Ведущий		
Ст. инж. Михайлова		
Производственный корпус №1	Стр. 19	Лист 19
Подземное хозяйство. Фундамент ФОРМ 1... ФОРМ 3	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
Инв. №		Формат А2

Лист 3

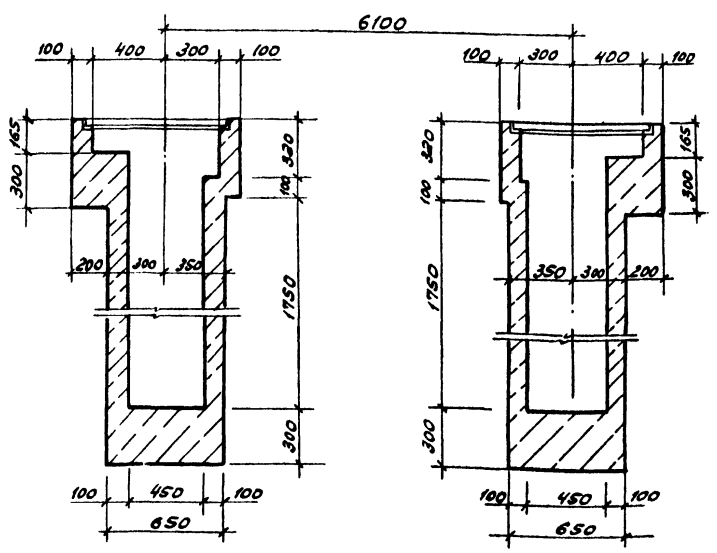
Ф0М4 - фундамент под подземник гаражный П151



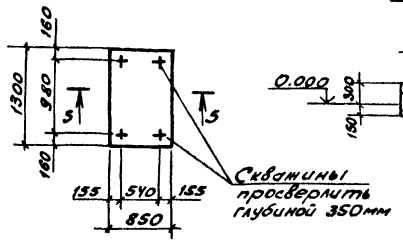
Спецификация монолитной конструкции фундаментов Ф0М4... Ф0М8.

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование кол.	Примечание
			Ф0М4		
			Сборочные единицы		
1			1.400-15 вып.1		Изделие закладное МНЭФ 325
			Материалы		
			Бетон класса В15		3,35 м <sup>3</sup>
			Ф0М5		
			Материалы		
			Бетон класса В15		0,66 м <sup>3</sup>
			Ф0М6		
			Материалы		
			Бетон класса В12,5		0,5 м <sup>3</sup>
			Ф0М7		
			Материалы		
			Бетон класса В12,5		13,84 м <sup>3</sup>
			Ф0М8		
			Материалы		
			Бетон класса В12,5		0,01 м <sup>3</sup>

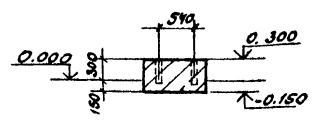
1-1



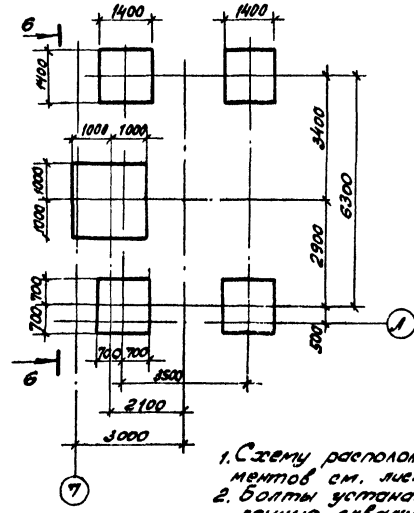
Ф0М6



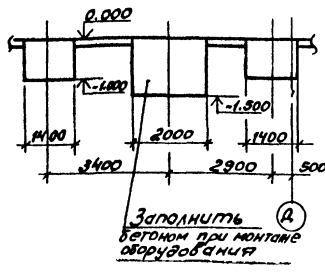
5-5



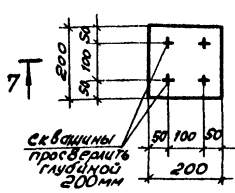
Ф0М7 - стеллаж механизированный



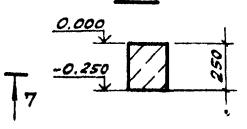
6-6



Ф0М8

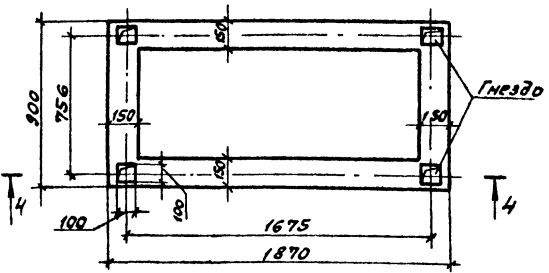


7-7



Ф0М5

Стеллаж механизированный 00-14218



1. Схему расположения фундаментов см. лист 18.
2. Болты устанавливать в просверленные сквозинны при установке оборудования на эпоксидном клею.

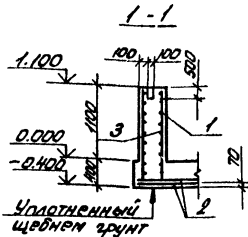
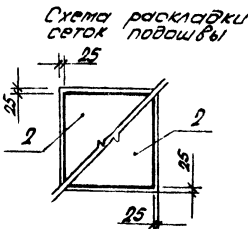
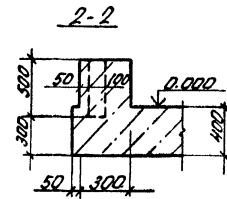
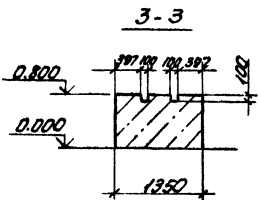
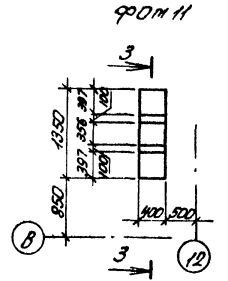
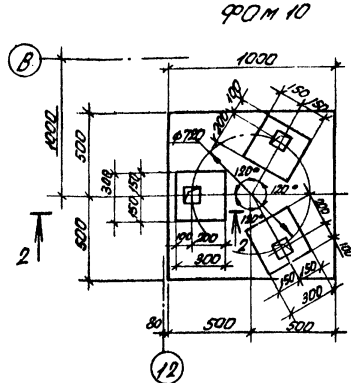
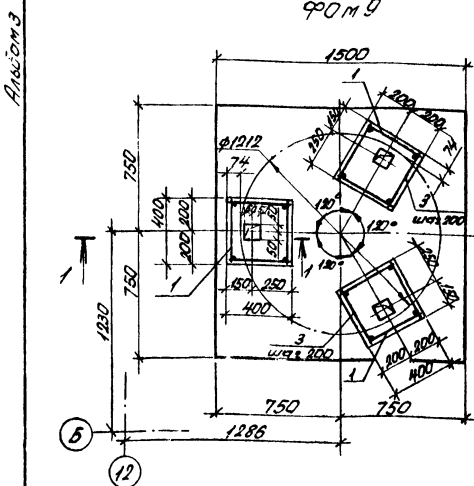
Привязан

ГЦП	Коробачин	503-1-74.89	КН
Рук.пр.	Сборачников	Львовское автотранспортное предприятие на 200	
А.е.п.	Стрелюхи	грузовых автомобилей с закрытой стоянкой	
Рук.пр.	Шоколатко	Производственный корпус №1	Станция Лист №
Инженер	Коробачин		рп 20
Инж.	Пелемба	Подземное хозяйство.	ГИПРОАВТОТРАН
		Фундамент Ф0М4... Ф0М8	

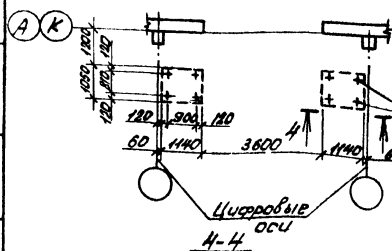
Составлено по плану и фото (лист 18)

Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФОМ 9... ФОМ 14

Кол. Числ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<b>ФОМ 9</b>		
		<b>Сборочные единицы</b>		
1	Альбом 7 - кинн. КР10	Каркас плоский КР10	6	
2	1.410-3 вып. 1	Сетка арматурная 16-8х11 145x145	2	14,3 м <sup>2</sup>
3	без черт.	Детали ФВАТ ГОСТ 5781-82, С-380	30	0,15 м <sup>2</sup>
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В15	1,43 м <sup>3</sup>	
		<b>ФОМ 10</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В15	0,51 м <sup>3</sup>	
		<b>ФОМ 11</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В12,5	0,42 м <sup>3</sup>	
		<b>ФОМ 12</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В15	0,47 м <sup>3</sup>	
		<b>ФОМ 13</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В15	0,88 м <sup>3</sup>	
		<b>ФОМ 14</b>		
		<b>Материалы</b>		
		Бетон класса В15	0,18 м <sup>3</sup>	

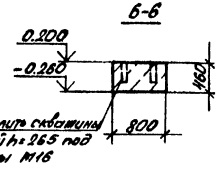
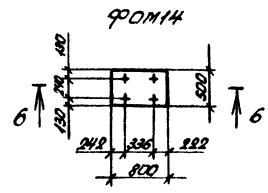
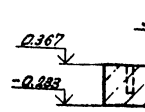
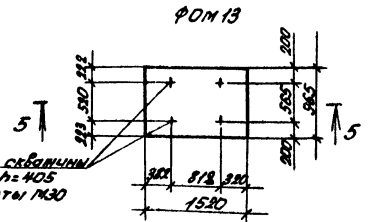


Фундамент ФОМ 12



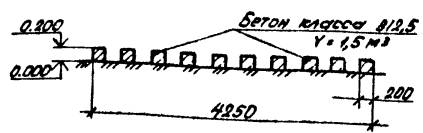
просверлить скважины глубиной h=405 под болты М30

просверлить скважины глубиной h=250 под болты М16



просверлить скважины глубиной h=265 под болты М16

7-7



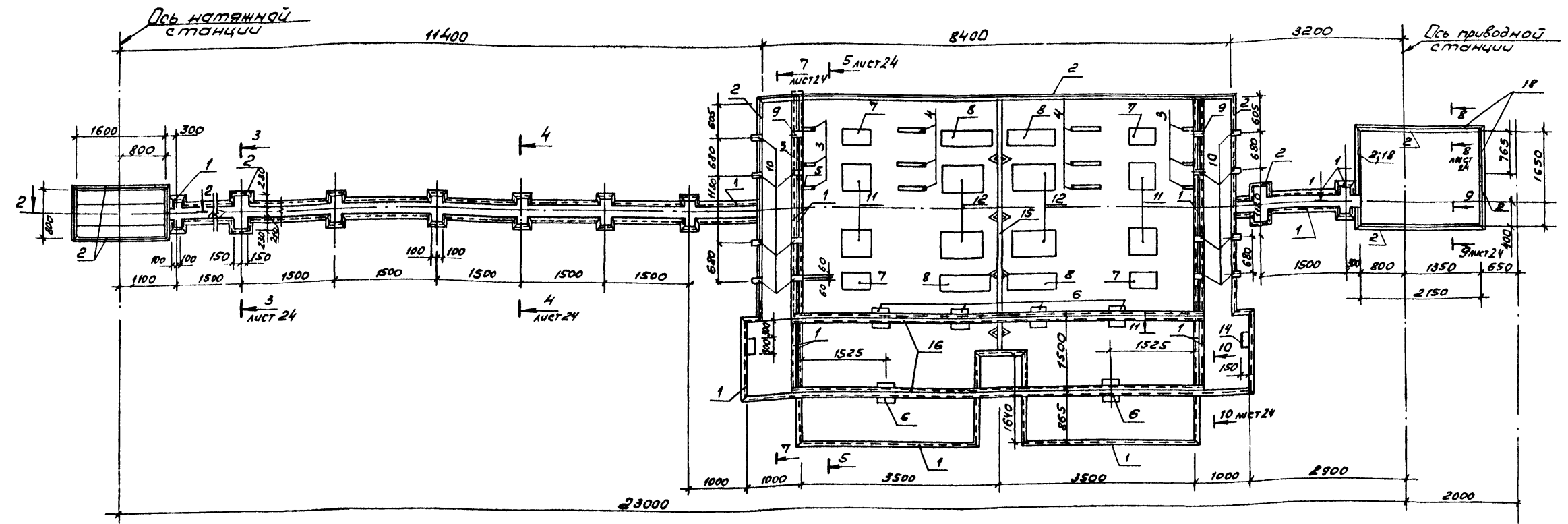
1. Схему расположения подземного хозяйства см. лист 18  
2. Болты закладываются при установке оборудования в просверленные скважины на эпоксидном клее.

ГНП	Корнилова	Л.В.	503-1-74.89	КН
Рук.вр.	Борзинина	Л.В.		
Л.спец.	Сухихина	Л.В.		
Рук.гр.	Щегуров	Л.В.		
Л.д.инж.	Биряков	Л.В.		
Ст.инж.	Пилипко	Л.В.		
Автономное электротранспортное предприятие № 200				Лист 21
Производственный отдел				Лист 21
Подземное хозяйство				ГВ/ПРОАВТОТРАНС
Фундамент Формы... ФОМ 14				h: до оборудования

Согласовано  
на связи с проектирующей организацией  
Рук. гр. О.В. Игнатова



Альбом 3



Спецификация монолитной конструкции фундамента Ф0м 17 начало

(окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	1.400-15.81.540	МН 548	722	м
		2	1.400-15.81.550	МН 554	322	м
		3	Альбом 7 -кн.и.мн 1	МН 1	6	
		4	Альбом 7 -кн.и.мн 2	МН 2	6	
		5	Альбом 7 -кн.и.мн 3	МН 3	6	
		6	3.400-6/76 лист 20	МН 1-31	6	
		7	Альбом 7 -кн.и.мн 4	МН 4	4	
		8	Альбом 7 -кн.и.мн 5	МН 5	4	
		9	3.400-6/76 лист 19	МН 1-23	4	
		10	3.400-6/76 лист 19	МН 1-19	14	
		11	-кн.и.мн 6	МН 6	4	

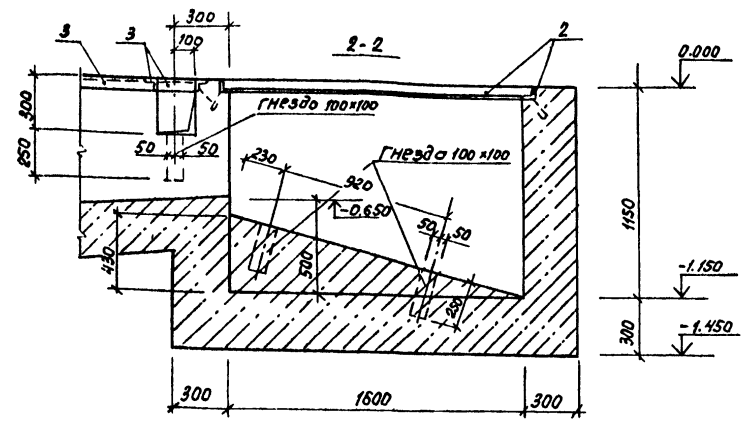
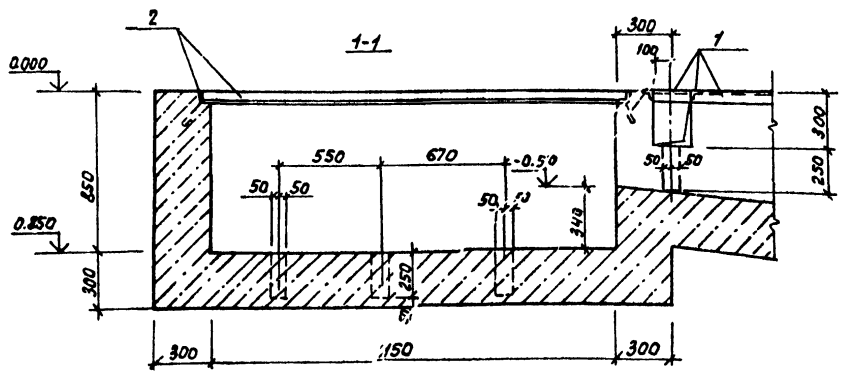
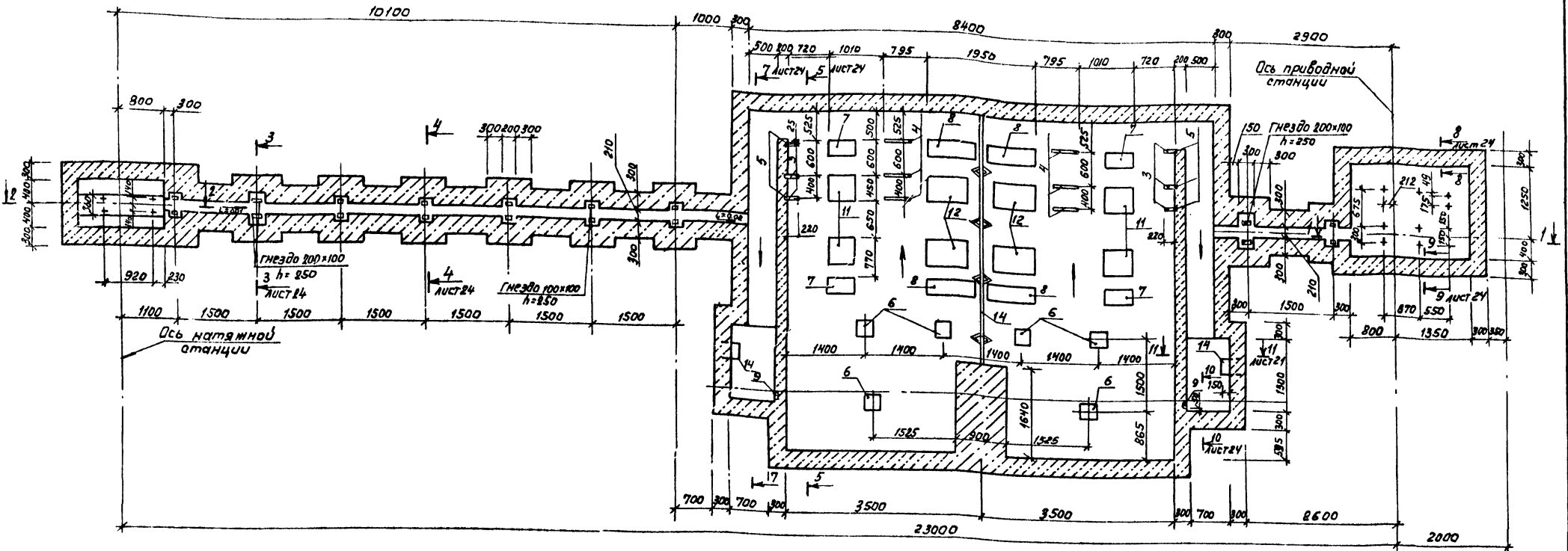
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		12	Альбом 7 -кн.и.мн 7	МН 7	4	
		13	Альбом 7 -кн.и.мн 8	МН 8	9	
		14	Альбом 7 -кн.и.мн 9	МН 9	8	
		15	Альбом 7 -кн.и.мн 10	МН 10	1	
				Детали		
		16	без черт.	С14 P=7400 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 сн 5	4	91,0 кг
		17	без черт.	С10 P=180 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 сн 5	4	1,55 кг
		18	без черт.	6516 P=3806 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 сн 5	1	11,65 кг
				Материалы		
				бетон класса В15	-	50 м <sup>3</sup>

Привязки	
Шк. №	

ГЛП	Коржавин		503-1-74 89	КМ
Рук.вр.	Варшавин			
П.е.печ.	Стрелкин		Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Рук.гр.	Шклярская		Производственный корпус №1	
Вед.инж.	Курьянов		Станция	Лист
Лин.инж.	Мерзлякова		рп	22
Лист №			ГИПРОАВТОТРАНС	
Подземное хозяйство фундамента Ф017. План № отн. 0.000			Новосибирский филиал	

Лист № подл. Подпись и дата В.З.И.И.И.И.

Рис. 3



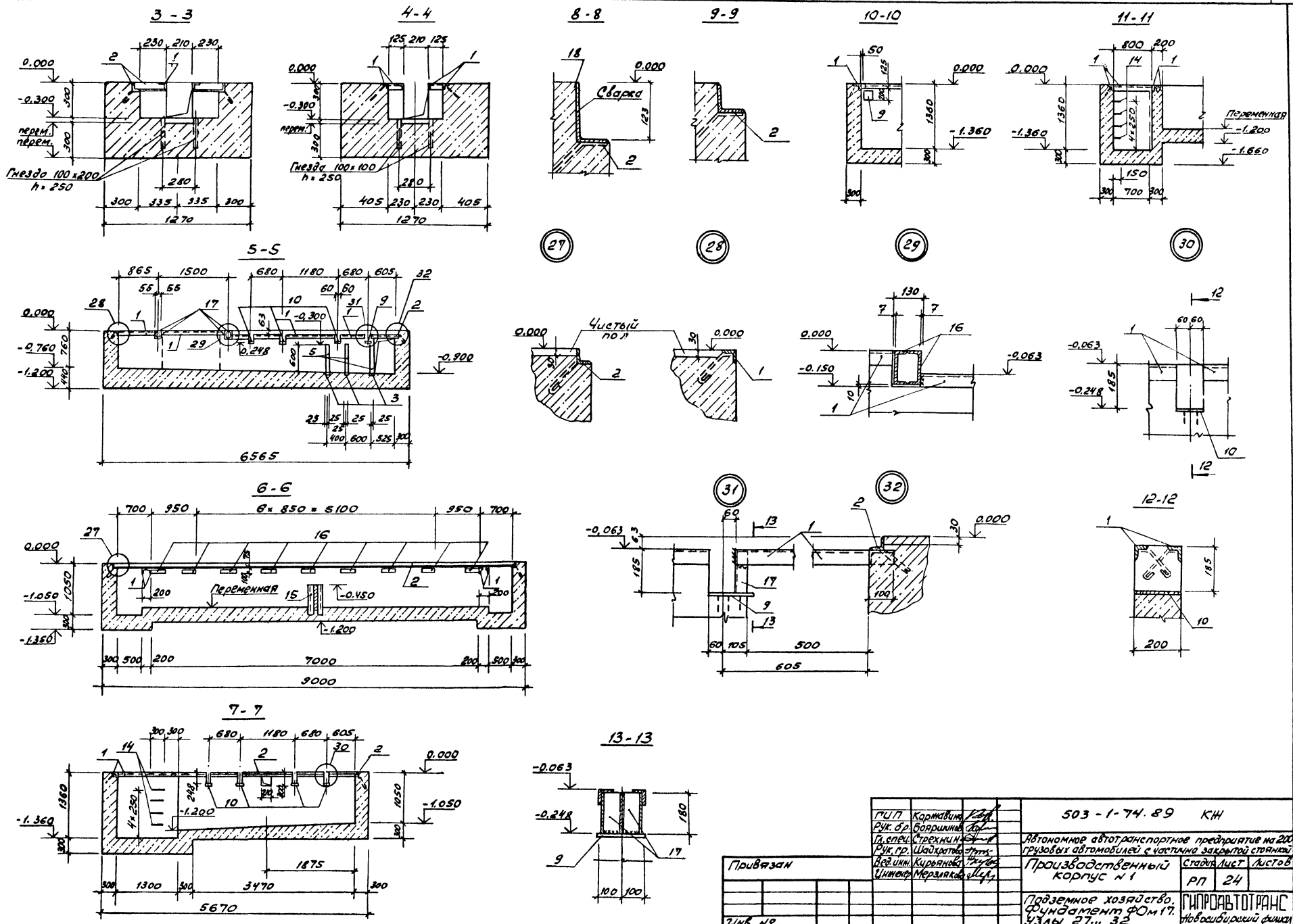
Ведомость расхода стали на элемент, кг  
изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки										Всего	Общий расход										
	I		В Ст3 сп5 ГОСТ 380-88																					
	ГОСТ 573-82*	h=35гс	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*															
φ20	У700/1/8	φ10	φ12	У700	150x5	163x5	У700	С10	С14	У700	65x6	50x10	У700	120x8	200x8	200x10	300x10	450x10	С30x6	У700				
ФРОМ 17	84,6	2'6	52,98	25,17	18,4	96,55	393,58	26,94	42,46	6,2	364,0	370,2	11,65	31,32	42,97	21	10	123,96	114,74	17,8	114	566,5	1521,3	1521,3

ГП	Коробина		503-1-74.89	КМ
Рук. бр.	Байрашине			
А. спец.	Стархнин			
Рук. гр.	Шайхурова			
Вед. инж.	Курьянова			
Инж.	Мерлякова			
Производственный корпус №1			Сталь	Лист
			РП	23
Подземное хозяйство. Фундамент ФРОМ 17. План на отм. нумер. 0.000			ГИПРОАВТОТРАН	
			Новосибирский филиал	

Копирован 5/12 - Формат А2

Л. Голубов

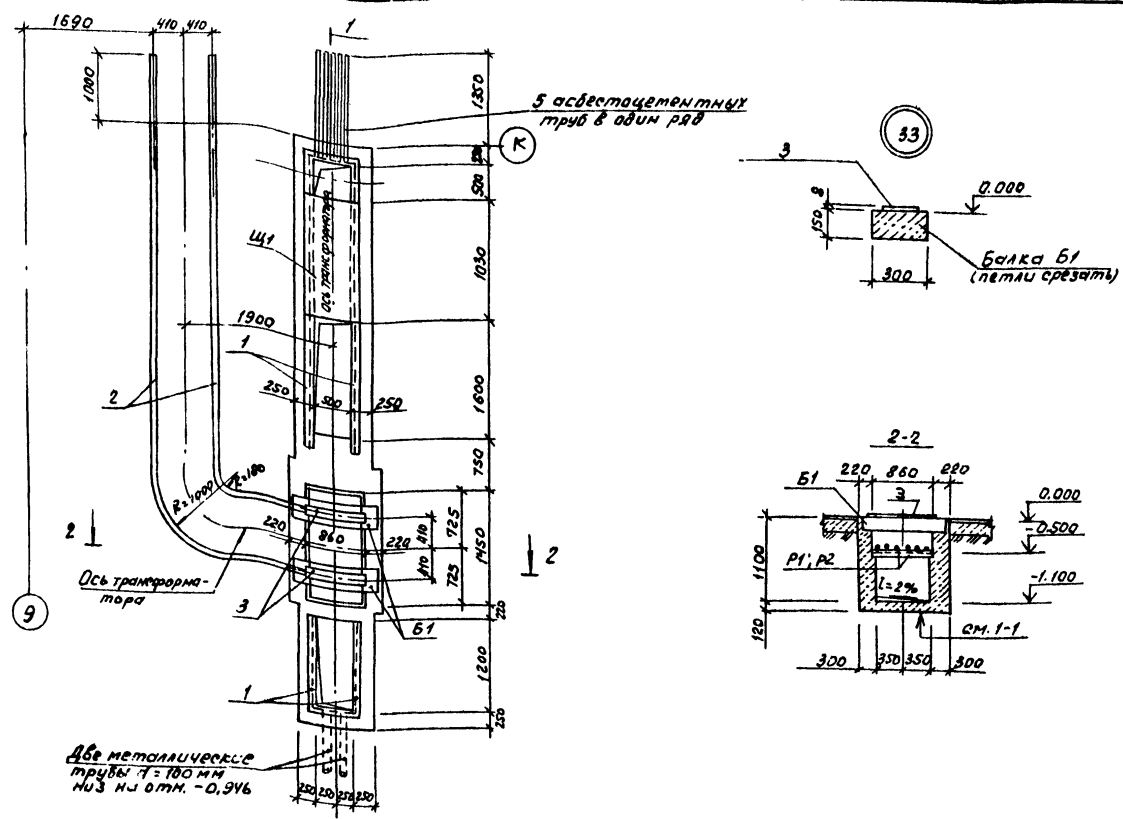


Указаны размеры в мм, если не указано иное

Привязан		503-1-74.89 КН	
Лист №		РП 24	
Г.И.П. Карякин		Производственный корпус №1	
Р.К. Бр. Борщинский		Гипроавтотранс	
В.В.С. Стрехнин		Новосибирский филиал	
Р.К. Гр. Шадрин		Подземное хозяйство, фундамент Фом 17, узлы 27...32	
Ведущий Куряков			
Инженер Мерзляк			

Копировал А.С.

Лист № 3



Спецификация элементов сборной конструкции на фундамент Фом 18

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Б1	3.006.1-2/87 вып.2	Балка Б1	2	130	
Р1	Альбом 7 -к.н.рш1	Решетка Рш1	1	21,8	
Р2	Альбом 7 -к.н.рш2	Решетка Рш2	1	24,4	
Щ1	Альбом 7 -к.н.щ1	Щит Щ1	1	44,12	

Спецификация монолитной бетонной конструкции на фундамент Фом 18

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Фундамент Фом 18</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Узлы закладные</u>		
			1 3.400-6/76 л.39	МН 4-46	10,46	4,4 кг
			2 3.400-6/76 л.17	МН 1-10	14,1	5,1 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		3		-8x100 ГОСТ 103-76, e=700	2	4,4 кг
Б4		4		ГМ10 ГОСТ 8240-72, e=850	1	7,3 кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон класса В12.5	-	4,46 м <sup>3</sup>

1. Поверхность небетонируемых закладных деталей окрасить эмалью марки ПФ133 по ГОСТ 926-82 по грунту марки ГФ-020.
2. Позицию 2 пристрелить к балке дюбелями ДГП 4,5x50 в 3-х точках

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные								Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III, 35Гс				Прокат марки ВСт3 Сп5 ГОСТ 380-88					
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8240-72 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76 *	φ 8	Итого	С 10	Итого		
Фом 18	11,92	11,92	7,3	7,3	39,13	39,45	8,8	66,27	73,07	133,72

Утрамбованный щебнем грунт  
Бетон класса В12.5

503-1-74.89 КМ  
Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №1  
Сталь Лист

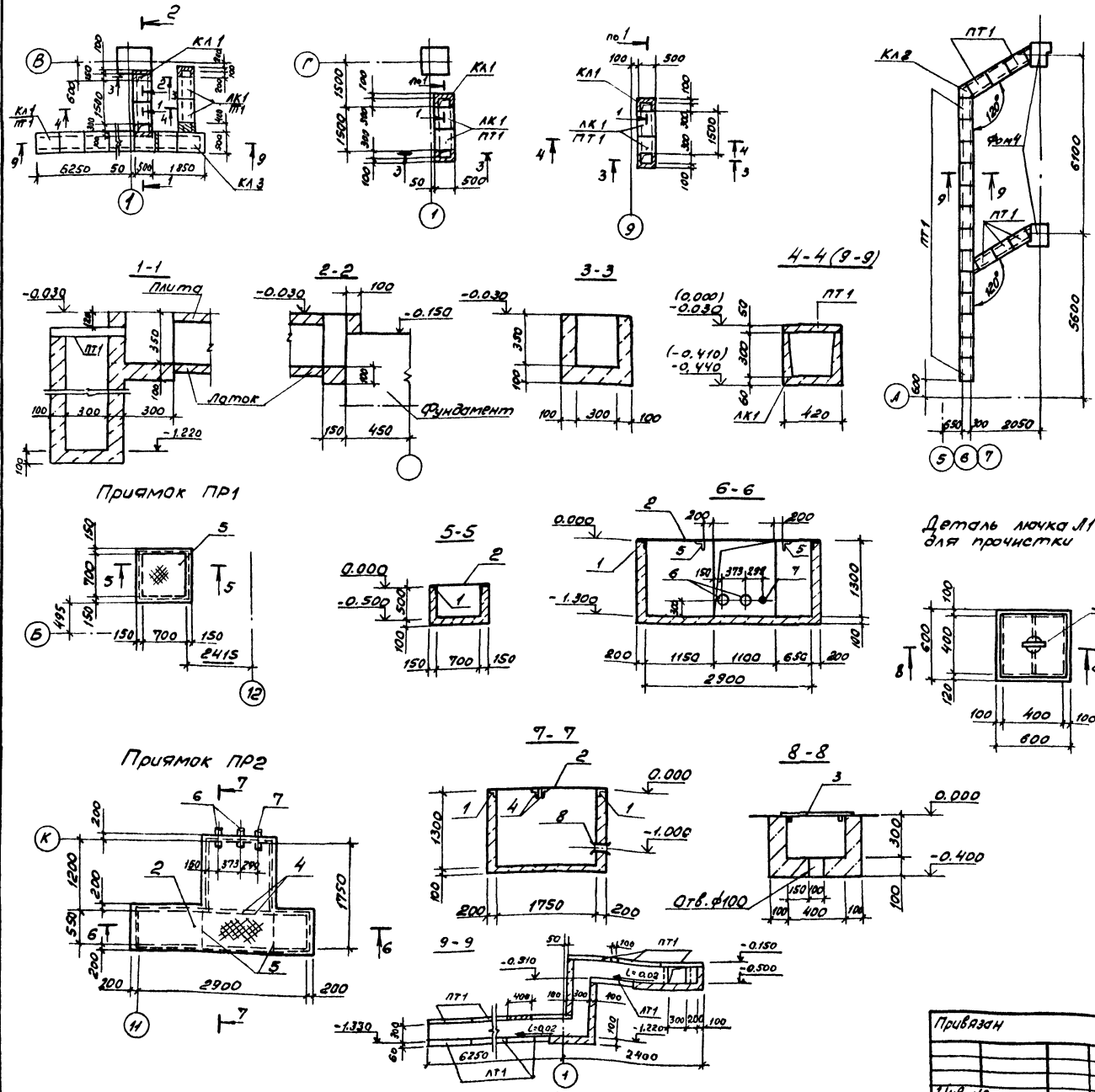
Подземное хозяйство. Фундамент Фом 18  
ГИПРОБТОТРАНС  
Нобеливский филиал

Копировал А.И.  
Формат А 9

Согласовано: Рук. пр. элект. станций В.И.Ильин

Схемы расположения лотков, плит перекрытия каналов КА1, КА2, КА3.

Альбом 3



Спецификация к схеме расположения каналов КА1, КА2, КА3 и лючка Л1

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		ЛОТКИ, ПЛИТЫ			
КА1	3.006.1-2.87 вып.1	Л 19-8	74	110	
ПТ1	3.006.1-2.87 вып.2	ПТ1-5	76	40	
3	Альбом 7	-КМ.М.М.К1 Крышка МК1	1		

Спецификация монолитной конструкции каналов КА1, КА2, лючка Л1, прямых ПР1, ПР2

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	КАНАЛ КА1/КА2		
	Материалы		
	Бетон класса В7,5		0,31 м³
	КАНАЛ КА3		
	Материалы		
	Бетон класса В7,5		0,45 м³
	ЛЮЧКА Л1		
	Материалы		
	Бетон класса В7,5		0,1 м³
	ПРЯМОК ПР1		
	Сборочные единицы		
	Изделие закладное		
1	1.400-15 вып.1	МН 548	3м
	Детали		
2	без черт.	Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8558-77	0,81 42,3 кг
	Материалы		
	Бетон класса В12,5		0,35 м³
	ПРЯМОК ПР2		
	Сборочные единицы		
	Изделие закладное		
1	1.400-15 вып.1	МН 548	9 м
	Детали		
2	без черт.	Сталь рифл. В-5, ГОСТ 8558-77	4,02 42,3 кг
4	без черт.	150x5 ГОСТ 8508-86, В-500	2 5,7 кг
5	без черт.	150x5 ГОСТ 8508-86, В-500	2 3,6 кг
6	5.900-2	Сальник Ду 125, В-200	2
7	5.900-2	Ду 50, В-200	1
	Материалы		
	Бетон класса В12,5		3,1 м³

503-1-74.89 КН

Ген.пр. Крайнов В.А. / Рук.пр. Боровицкий С.В. / Л.опр. Стрелков В.А. / Рук.гид.подразд. Шала- / Вед.инж. Курдюков Ю.А. / Ст.инж. Михайлов В.И.

Являющийся автомобилем на 200 грузовой автомобиль с частично закрытой кабиной. Производственный корпус №1

Сталь лист Листов РП 26

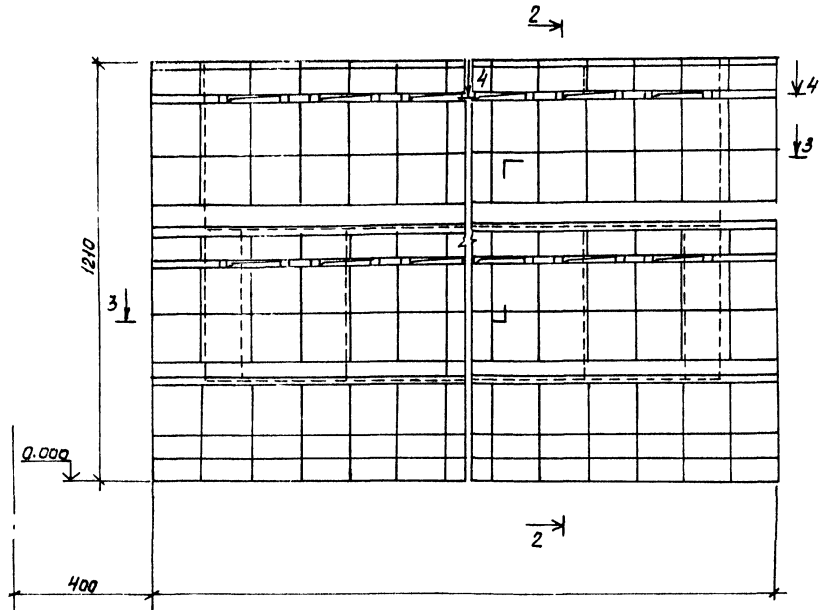
Схемы расположения лотков, плит перекрытия каналов КА1, КА2, лючка Л1, прямых ПР1, ПР2. Деталь лючка для прочистки

ГИПРОАВТОТРАНС

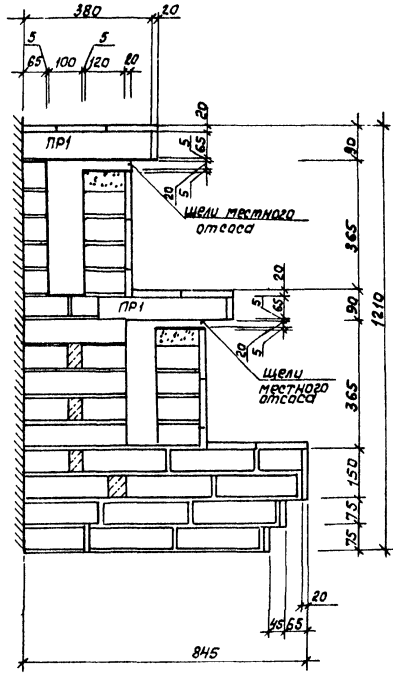
Наблюдательный филиал

А.И.В.С.О.М. 3

1-1



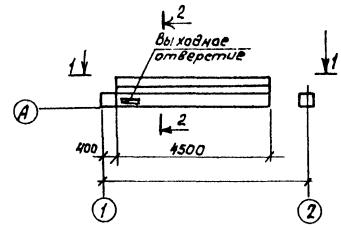
2-2



Спецификация на стеллаж

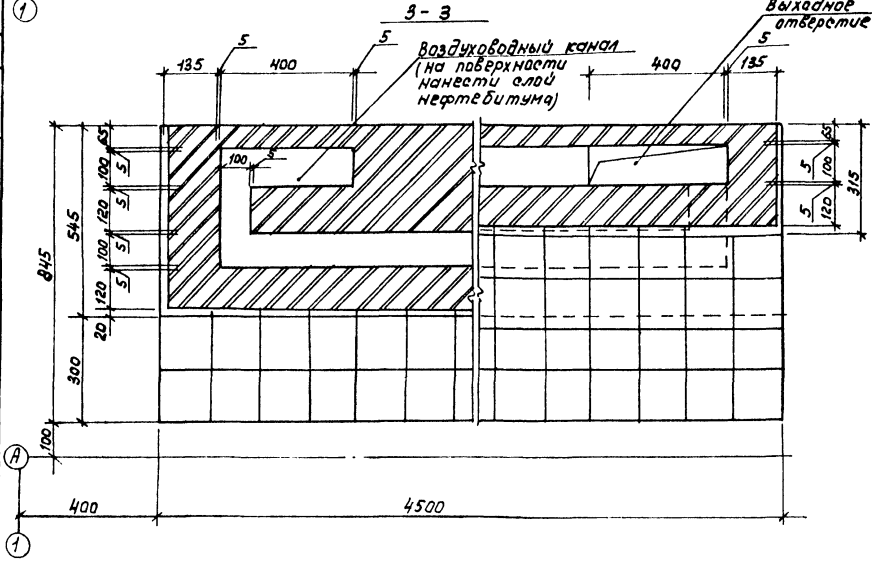
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.038.1-1 Вып. 2	ПП12-3	8	72	

План расположения стеллажа

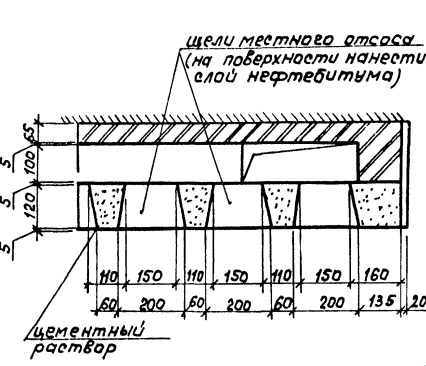


1. Отм. 0.000 соответствует отметка чистого пола производственного корпуса.
2. Кладку стен стеллажей вести из красного полнотелого кирпича марки КР 75/1800/15/.
3. Перегородки в щелях местного отсоса выполнить из цементного раствора.
4. На внутренние поверхности воздухопроводных каналов нанести слой нефтестыума марки 5 или 2-3 слоя асфальтового лака.
5. После облицовки стеллажа специальными кислотостойкими плитками, швы на горизонтальных поверхностях заполнить расплавленным парафином.
6. Бетонные конструкции выполнять из бетона кл. В12.5.
7. Расположение стеллажей в зарядной ам. лист ТХ-7 количество стеллажей - 2 шт.

3-3



4-4



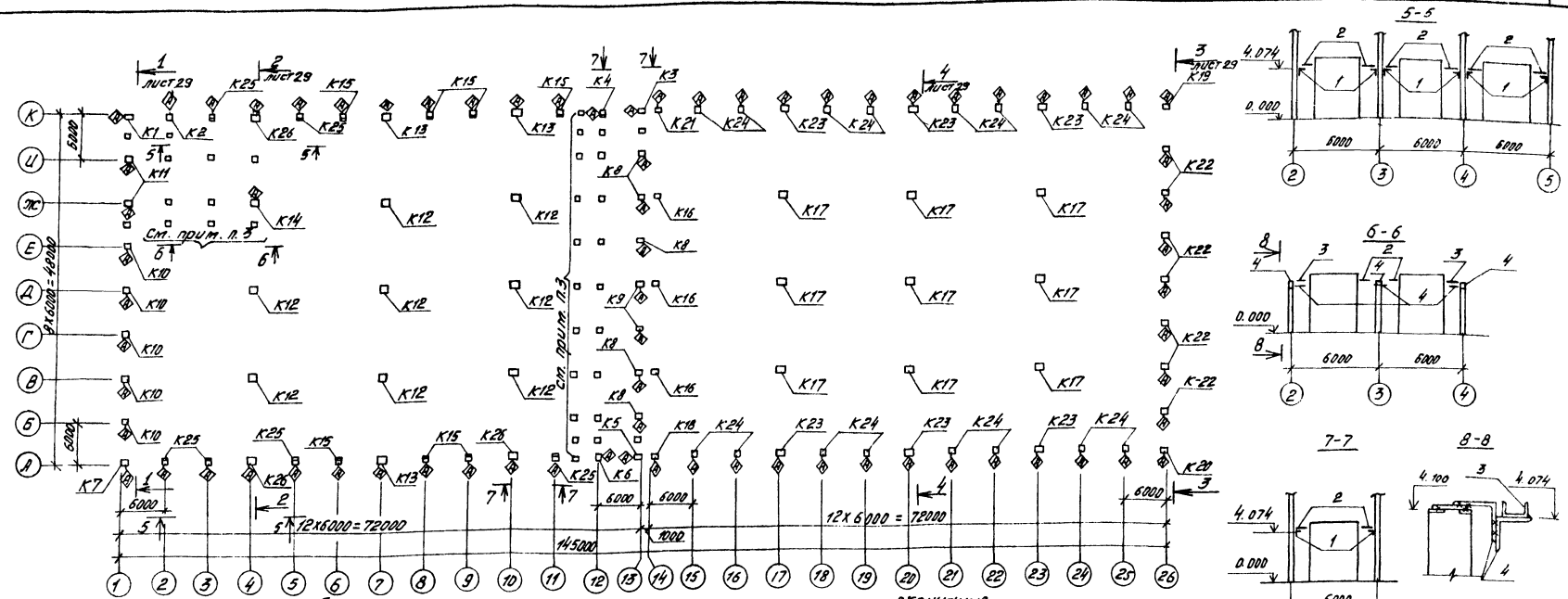
Согласовано Р.И. 14 Ираченко

ЩЕЛЕНКО, Работник цеха (ван. шиф.)

Г.И.П.	Корнавино	Р.И. 14	503-1-74.89	КЖ
Р.И. В.Р.	Бояринов	И.И.	Бетонная автомобильная передвижная на 500 грузовой автомобилей с частично закрытой кабиной	
Г.И.С.В.	Старухин	И.И.	Производственный корпус №1	
Р.И. Д.Р.	Шайрабов	И.И.	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	
Вед. инж.	Курьянов	И.И.	Стеллаж	Лист 27
Инж.	Лехенько	И.И.	Стеллаж	Лист 27

Привязка	
Имя №	

Альбом 3



Спецификация к схеме расположения колонн балок (начало)

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
		I, II - ветровой район(ы)			
		КОЛОННЫ			
K1	Альбом 7 - КЖУК1, К2	K72-6-a-1	1	3000	
K2	K1, K2	K72-6-1	1	3300	
K3	K3, K4	K72-6-a-2	1	3000	
K4	K3, K4	K72-6-2	1	3300	
K5	K5, K6	K72-6-a-3	1	3000	
K6	K5, K6	K72-6-3	1	3300	
K7	K7, K8	K72-1-a-1	1	3000	
K8	K7, K8	K72-6-a-4	5	3000	
K9	K7, K9	K72-6-a-5	2	3000	
K10	K10, K15, K25, K26	K72-1-a-2	5	3000	
K11	K10, K15, K25, K26	K72-6-a-6	2	3000	
K12	1.423-3 БЫП.1	K72-26	8	4800	
K13	Альбом 7 - КЖУК10, К15, K25, K26	K72-26-1	3	4800	
K14	K10, K15, K25, K26	K72-26-2	1	4600	
K15	K10, K15, K25, K26	6КФ85-1-Н-а-1	7	2400	
K16	КЖУК16	K48-10а	3	1700	
K17	1.423-3 БЫП.1	K48-39	9	2600	
K18	Альбом 7 - КЖУК18, K24	K48-10-a-1	1	1700	
K19	-К18, K24	K48-10-a-2	1	1700	

ОКОНЧАНИЕ

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
K20	Альбом 7 - КЖУК18, K24	K48-10-a-3	1	1700	
K21	K18, K24	K48-10-a-4	1	1700	
K22	K18, K24	K48-10-a-5	7	1700	
K23	K18, K24	K48-39-1	6	2600	
K24	K18, K24	1КФ81-1-Н-а-1	16	1400	
K25	K10, K15, K25, K26	6КФ85-1-Н-а-2	6	2400	
K26	K10, K15, K25, K26	K72-26-3	3	4000	
		Балки			
B1	1.462.1-18 БЫП.1	16П6-3.8 П-Н	24	2200	
B2	1.462.1-18 БЫП.2	6П12-4.8 П-Н	28	8500	
		Шарниры листовые			
	1.465.1-14 БЫП.2	МС10	512	1,6	см. прим. п. 4
		Крепление рамы ворот			
1	без черт.	1.180x110 ГОСТ 8029-86, С=200	18	6.1	см. прим. п. 7
2	без черт.	С18 ГОСТ 8240-72*, С=870	20	14.2	
3	без черт.	С18 ГОСТ 8240-72*, С=1050	2	17.1	
4	без черт.	1.850x16 ГОСТ 8029-76, С=220	3	13.5	

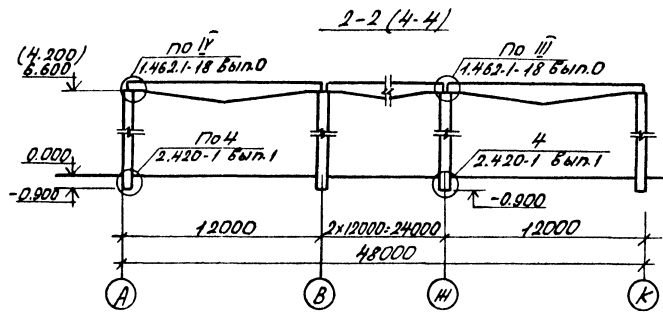
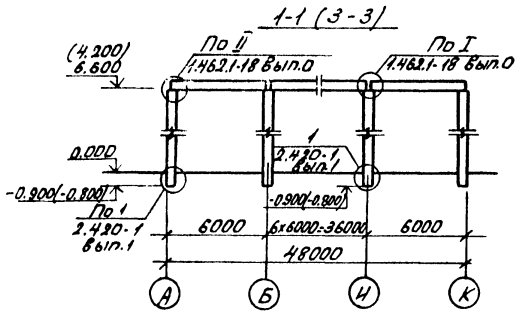
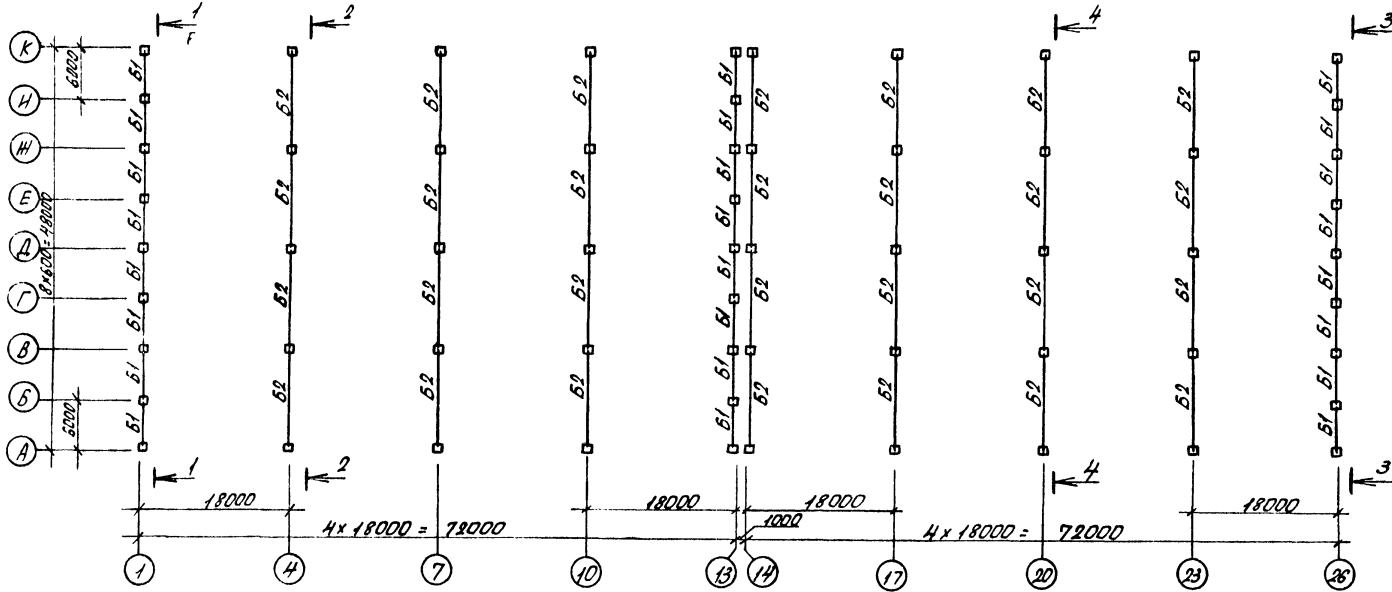
1. Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП II-16-80 и типичных серий.
2. Знак ⊗ для ориентации колонн.
3. Схемы расположения колонн венткамер см. лист 35.
4. Листовые шарниры МС10 приварить к закладным изделиям валак согласно документа 1.465.1-14. 2-см.3 для осей 1, 3, 26 по схеме Г, для осей 4, 7, 10, 17, 20, 23 по схеме Я, для осей 14 по схеме Б об монтируется (только с одной стороны).
5. Приварку листовых шарниров производить электродом типа Э-42.
6. Для защиты сварного шва приварки листового шарнира от коррозии произвести его защиту раствором по детали «Я» серии 1.465.1-14. 2-см.5 лист 2.
7. Монтажный чертеж ворот см. шифр 42-74 БЫП.1, лист 19.

Униформированный чертеж

Привязан	
Униформированный	

ГЛП	Корпусовый	28	503-1-74.89- КЖС
ЧК. Др. Большой	Стрелочный	28	
ГЛ. Спец.	Исполнительный	28	Производственный корпус №1
ЧК. Др. Широкотельный	Исполнительный	28	
ЧК. Др. Широкий	Исполнительный	28	Схема расположения колонн
ЧК. Др. Широкий	Исполнительный	28	
ГИПРОАВТОТРАНС			Р/П 28
Лободырский филиал			Формат А2

Л.И.Ф. 3



Спецификацию к схеме расположения балок см. лист 28.

Л.И.Ф. 3

ГМП	Корсакина	Л.И.Ф.							
Рук.пр.	Богачкина	Л.И.Ф.							
Л.проект.	Степанчик	Л.И.Ф.							
Рук.пр.	Цыганова	Л.И.Ф.							
Вед.пр.	Кузьмина	Л.И.Ф.							
Ст.инж.	Макарова	Л.И.Ф.							

Привязан			503-1-74.89 КИ	
			Автомобильное автотранспортное предприятие на 900	
			местных автомобилей с частично закрытой этажной	
			Производственный корпус №1	
			Стация Лист Листов	
			А7 29	
			Схема расположения балок	
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Копировал Свистянова Формат А2



Схема расположения торцового фахверка по оси А, К

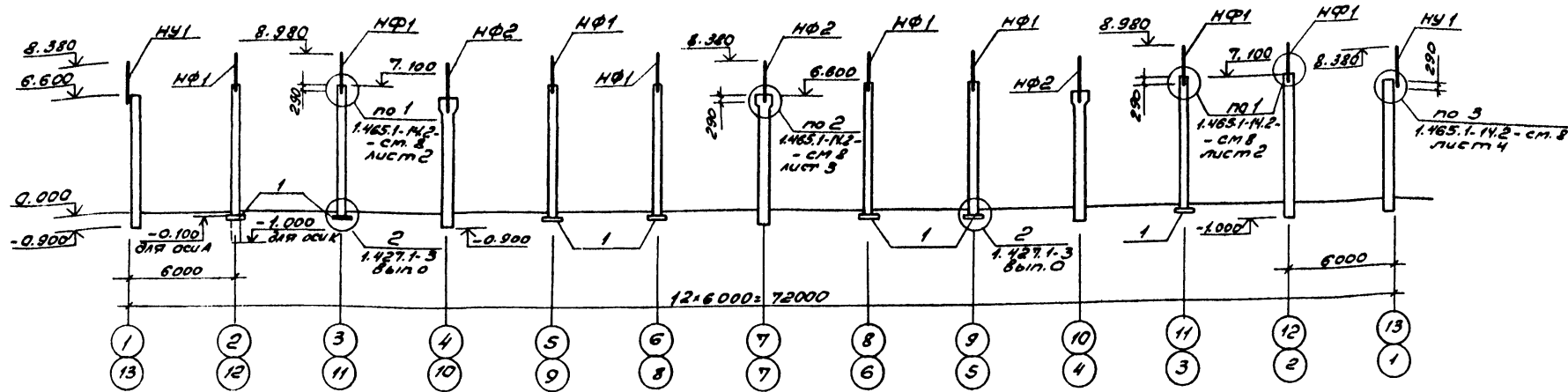
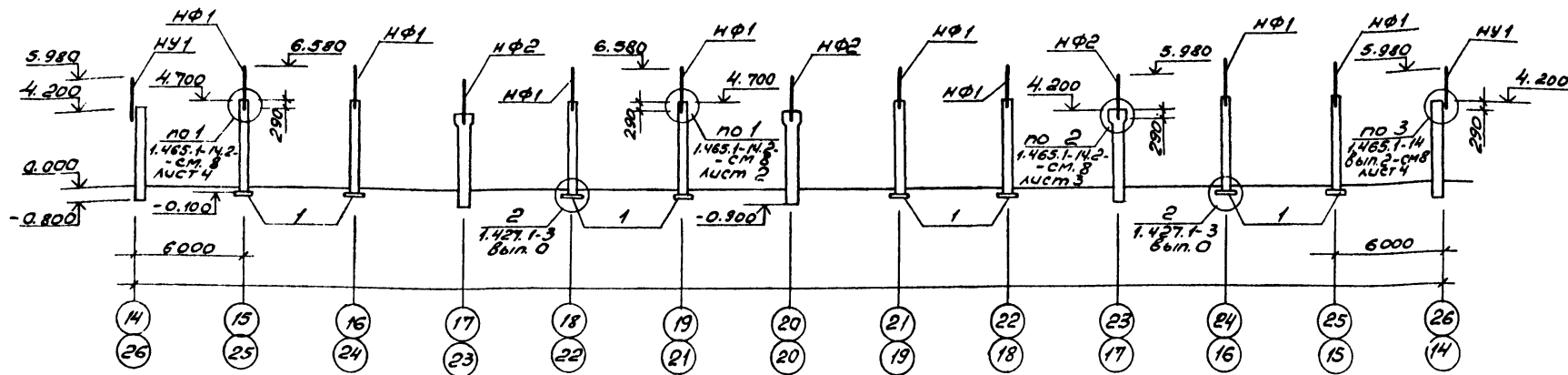


Схема расположения торцового фахверка по оси А, К



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

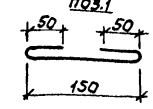
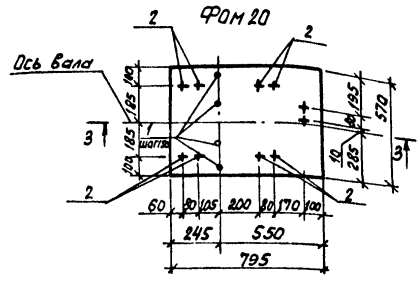
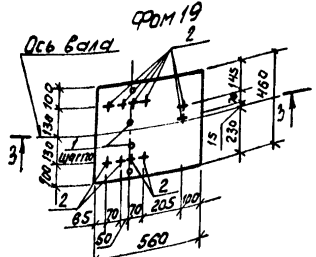
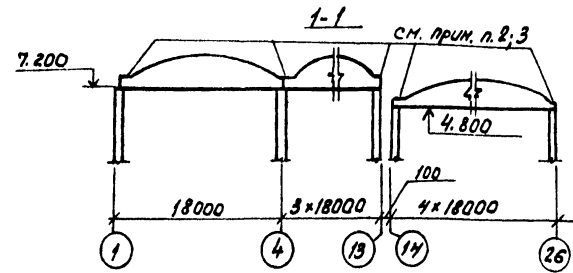
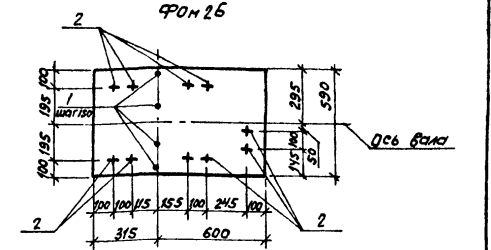
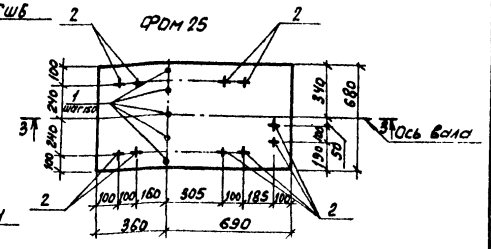
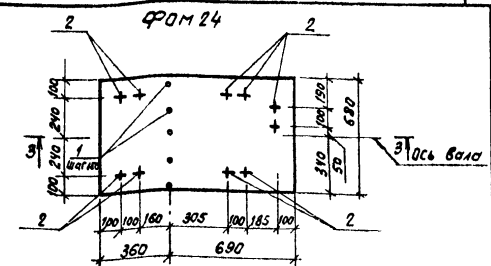
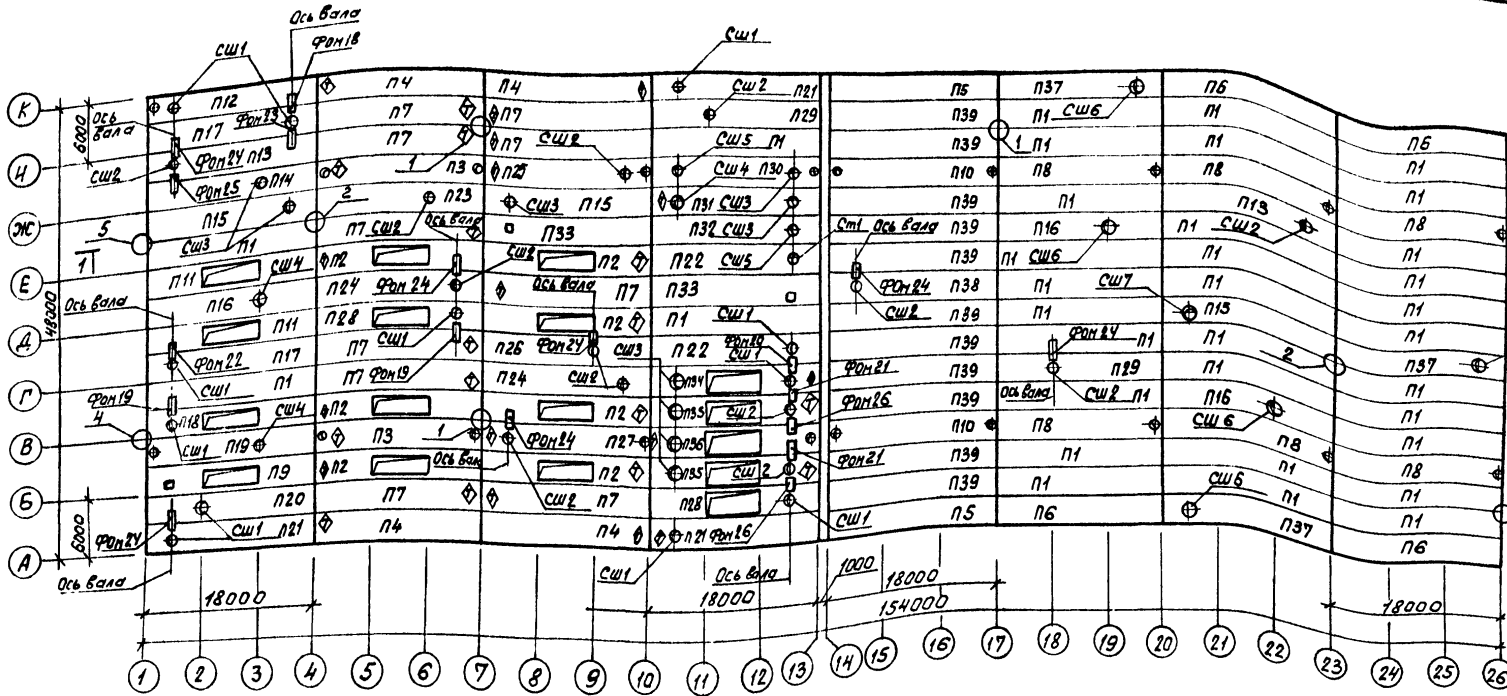
Марка	Наименование	Обозначение	кол.	Масса, кг	Примечание
		Насадки			
НУ1	без черт.	Л160Н10 ГОСТ 8509-86, 2-200	8	51,13	
НФ1	1.030.1-1 вып. 4-1	НС1	32	82,0	
НФ2	1.030.1-1 вып. 4-1	НС1-1	12	76,7	см. прил. п. 5
		Узлы соединительные			
МС1	1.465.1-14 вып. 2	МС1	32	1,9	
МС2	1.465.1-14 вып. 2	МС2	32	1,6	
МС3	1.465.1-14 вып. 2	МС3	32	0,8	
1	1.030.9-2 вып. 7,4,2	МС38	30	22,0	

1. Схему расположения колонн см. лист 28.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Монтажные швы приняты h шва: 8 мм и выполняются после окончательной выверки конструкций.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87, и указаниями примененных серий.
5. Насадку НС1- укоротить на 100 мм.

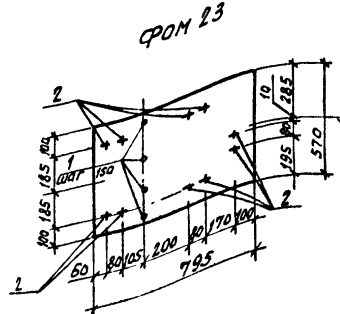
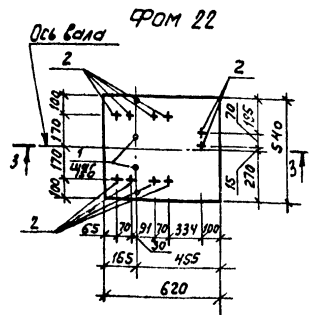
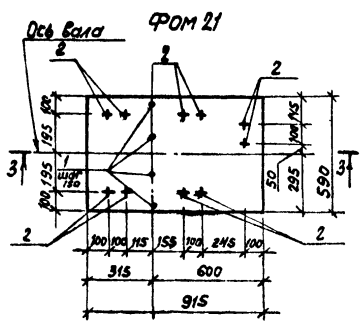
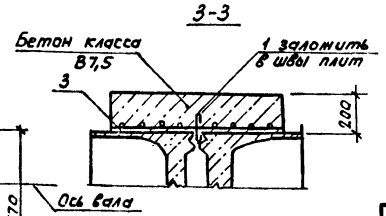
И.П. Коржавин	Коржавин	503-1-74.89	КЖ
Сук. Др. Боряшинов	Боряшинов		
В.А. Стержнев	Стержнев		
Сук. Гр. Шадрин	Шадрин		
Ведущий Курьянова	Курьянова		
Ст. инж. Михайлова	Михайлова		
Привязан		Автономное автотранспортное предприятие № 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стеной	Производственный корпус №1
И.в. №		Схемы расположения торцового фахверка	ГипроАвтотранс И.в. №: 001/01

Альбом 3

Рис. 3



1. Знак <math>\diamond</math> дан для ориентации плит покрытия при монтаже.
2. Торцы плит приварить к листовым шарнирам по узлам серии 1.465.1-14.2-см5 листы 1...3
3. замоноличивание швов между плитами выполнять по листам серии 1.465.1-14.2-см.5.
4. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины при установке оборудования
5. Спецификацию к схеме расположения плит покрытия и фундаментов см. лист 32.

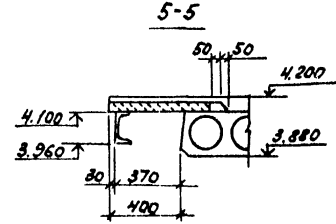
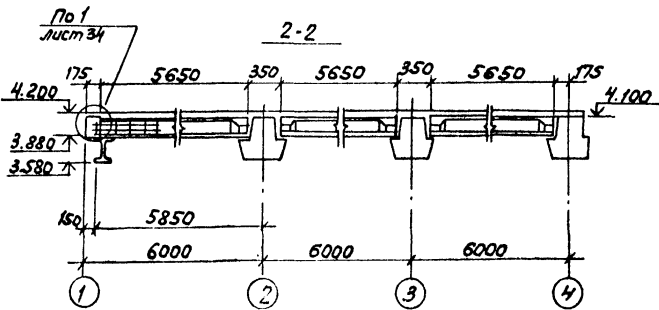
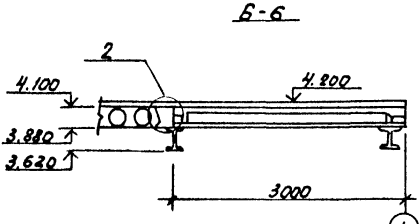
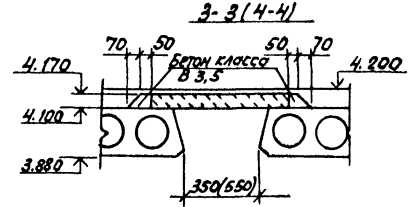
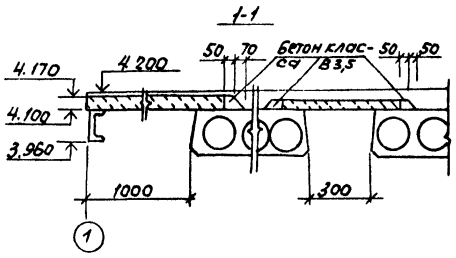
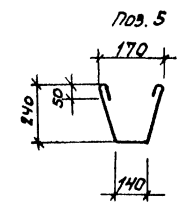
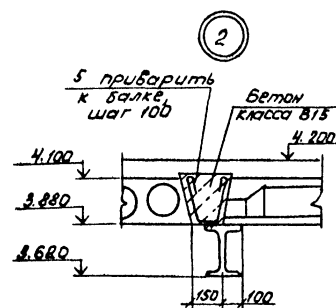
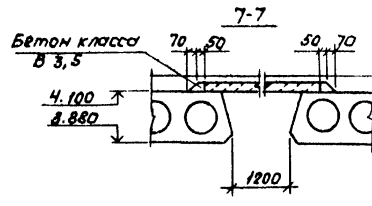
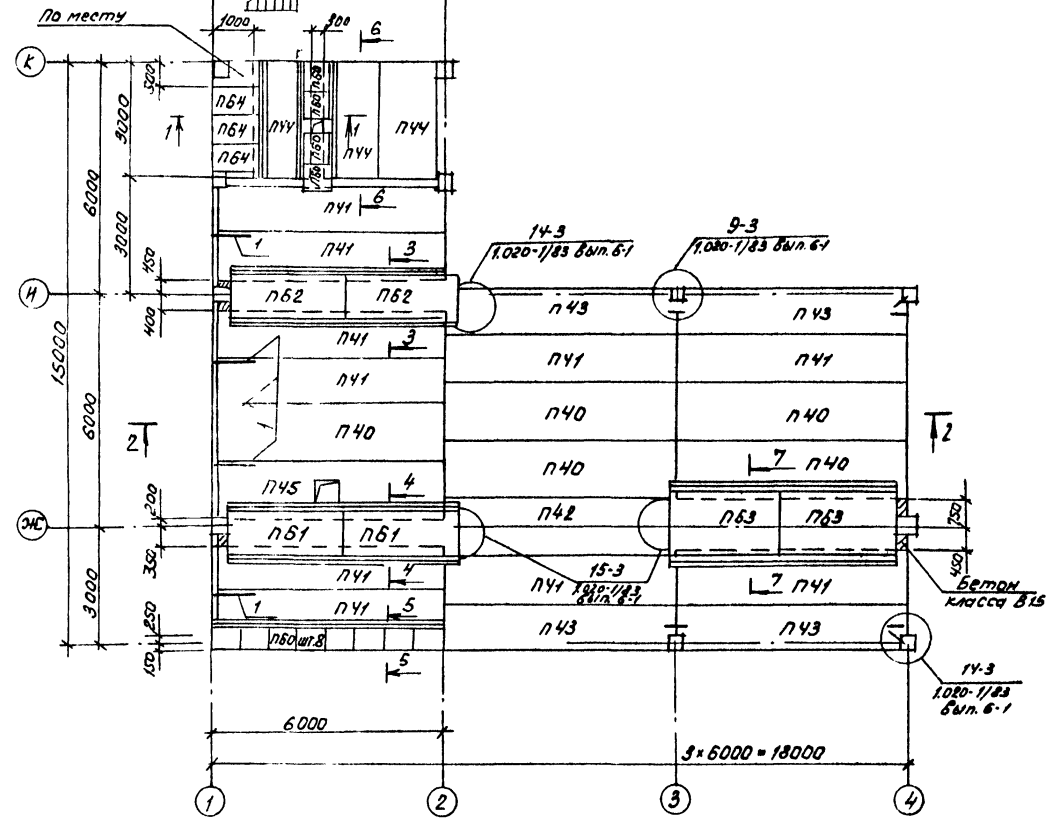


Согласовано  
Инж. З.П. Кутырова  
Инж. З.П. Кутырова

ГЛП	Корсакина		503-1-74.89	- КИ
Рук. бр.	Богданова		Автомобильное транспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Гл. спец.	Стрелкин		Производственный корпус №1	Станд. лист Листов
Рук. гр.	Шахматов			РН 31
Без. инж.	Курьянова		Схема расположения плит покрытия, стальных фундаментов ФОМ 19, ФОМ 25	ГИПРОВТОТРАНС
Инж.	Нордманкова		Копирован З.	формат А 2



Лестница ст. лист КМВ  
По месту

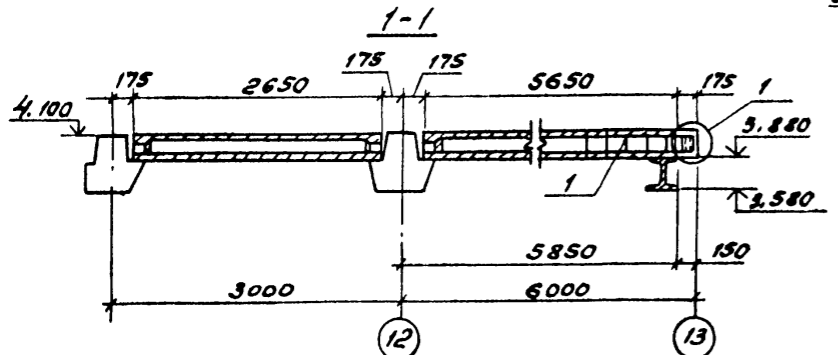
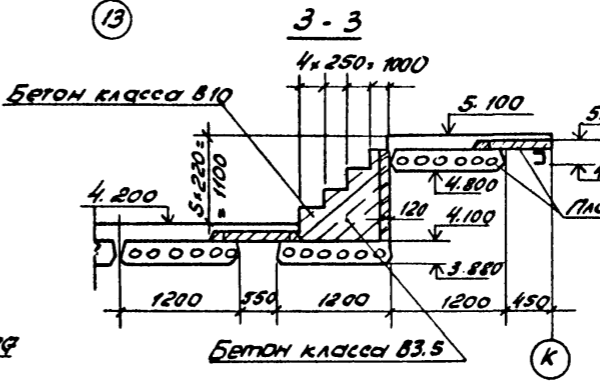
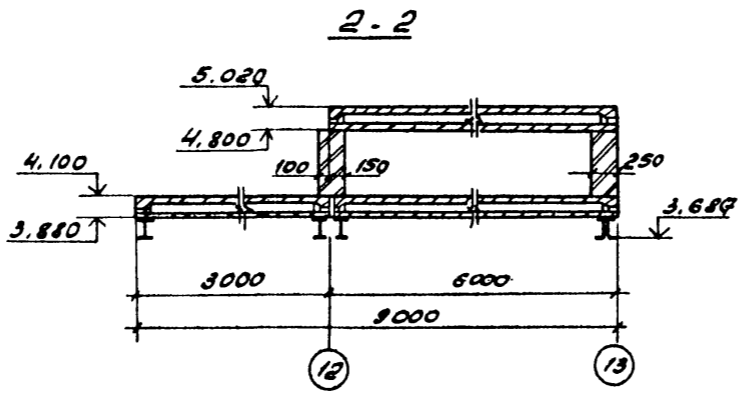
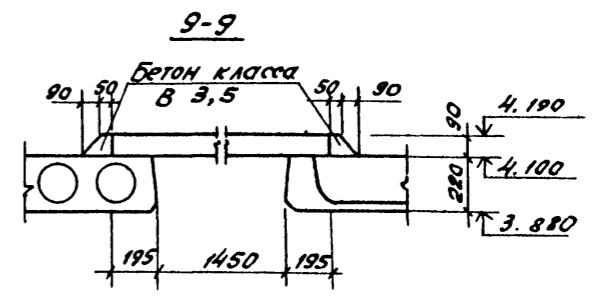
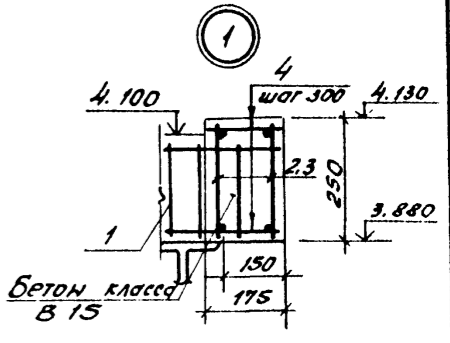
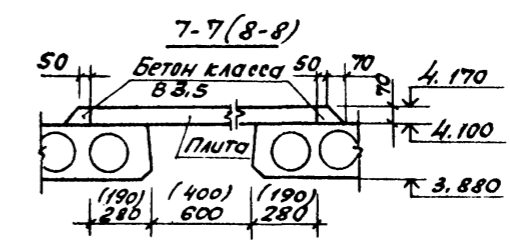
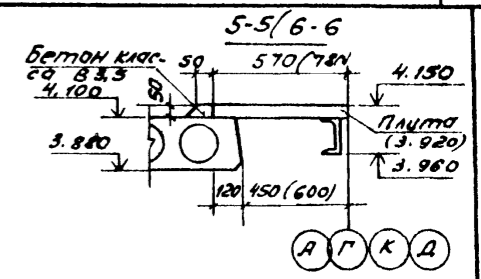
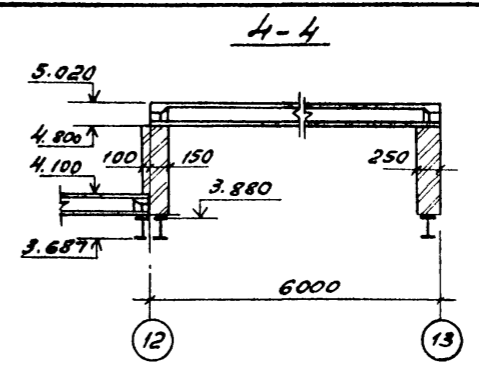
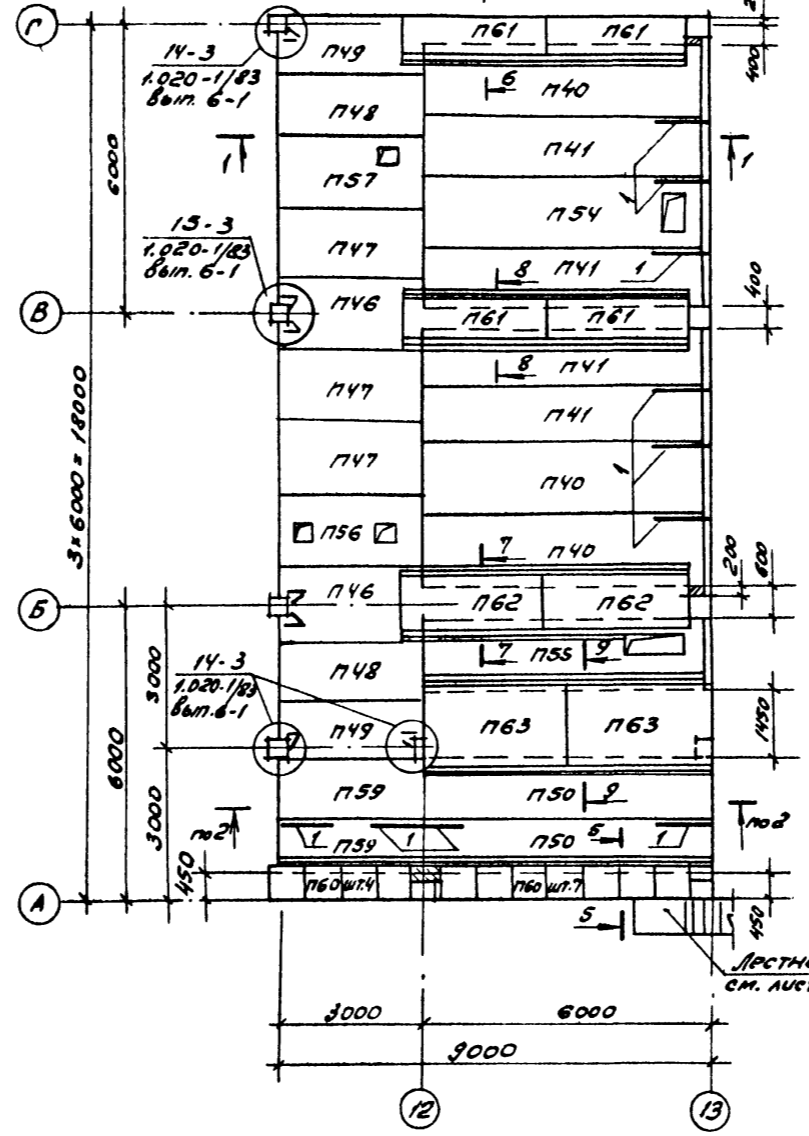
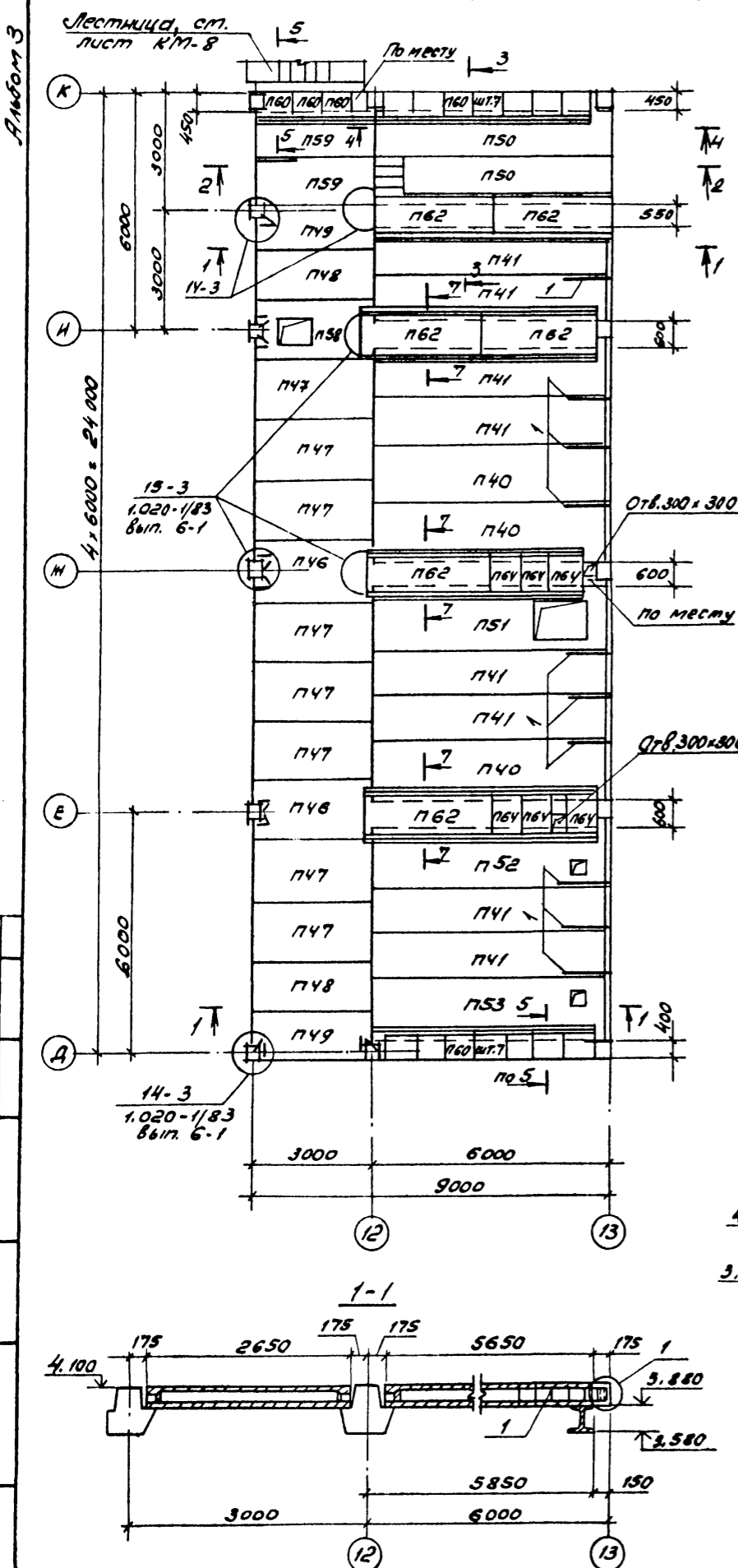


Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
Плиты					
П40	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.15-8АТУТ	11	2600	
П41	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.12-9АТУТ	22	2000	
П42	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.15-8АТУТ-2	1	2600	
П43	1.041.1-2 Вып. 1	ПК 56.12-9АТУТ-1	4	2000	
П44	1.141-1 Вып. 61	ПК 30.15-8АТУТ	3	1425	
П45	Альбом 7-КМ.ИМС.ПС1...ПС5	ПРС 56.15-10АТУТ-1	1	2890	
П46	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.15-10АТТ-3	4	1200	
П47	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.15-10АТТ	11	1300	
П48	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.12-8АТТ	4	900	
П49	1.041.1-2 Вып. 5	ПК 27.12-8АТТ-2	4	900	
П50	1.141-1 Вып. 66	ПК 60.12-88рТТ	4	2100	
П51	Альбом 7-КМ.ИМС.ПС1...ПС5	ПРС 56.15-10АТУТ-2	1	2890	
П52	П45, П51...ПС5	ПРС 56.15-10АТУТ-3	1	2890	
П53	П45, П51...ПС5	ПРС 56.15-10АТУТ-4	1	2890	
П54	П45, П51...ПС5	ПРС 56.15-10АТУТ-5	1	2890	
П55	П45, П51...ПС5	ПРС 56.15-10АТУТ-6	1	2890	
П56	П56...П58	ПРС 26.15-10Т-1	1	1500	
П57	П56...П58	ПРС 26.15-10Т-2	1	1500	
П58	П56...П58	ПРС 26.15-10Т-3	1	1500	
П59	1.141-1 Вып. 61	ПК 30.12-8АТУТ	4	1080	
П60	3.006.1-2.87 Вып. 2	П73-5	40	50	
П61	3.006.1-2.87 Вып. 2	П75-5	6	410	
П62	3.006.1-2.87 Вып. 2	П77-3	10	610	
П63	3.006.1-2.87 Вып. 2	П74-3	4	1240	
П64	3.006.1-2.87 Вып. 2	П78-3	9	150	
Изделия соединительные					
МС11	1.020-1/83 Вып. 6-1	Ф22АТГОСТ 5781-82* Р=540	2	1,61	
МС15	1.020-1/83 Вып. 6-1	Ф16АТГОСТ 5781-82* Р=300	24	0,45	
МС18	1.020-1/83 Вып. 6-1	Ф14АТГОСТ 5781-82* Р=350	48	0,41	
МС21	1.020-1/83 Вып. 6-1	260x11ГОСТ 19003-77* Р=260	24	0,55	

1. Схему расположения колонн, ригелей см. лист 35.  
2. Расход арматуры на поз. 5 учтен в спецификации на листе 36.

ГИП	Коржавина	Кор.	503 - 1 - 74. 89 КМ		
Рис. др.	Борщилков	СБ	Автономное автомобильное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой		
Л. спец.	Стрелюхин	СБ	Производственный корпус №1	Станд. РП	Лист 33
Рис. др.	Шалицкий	СБ	Схема расположения плит перекрытия бетон. камеры на отм. 4.200		
Ведущий	Сурьянов	СБ	ГИПРОАВТОТРАНС. Новосибирский филиал		



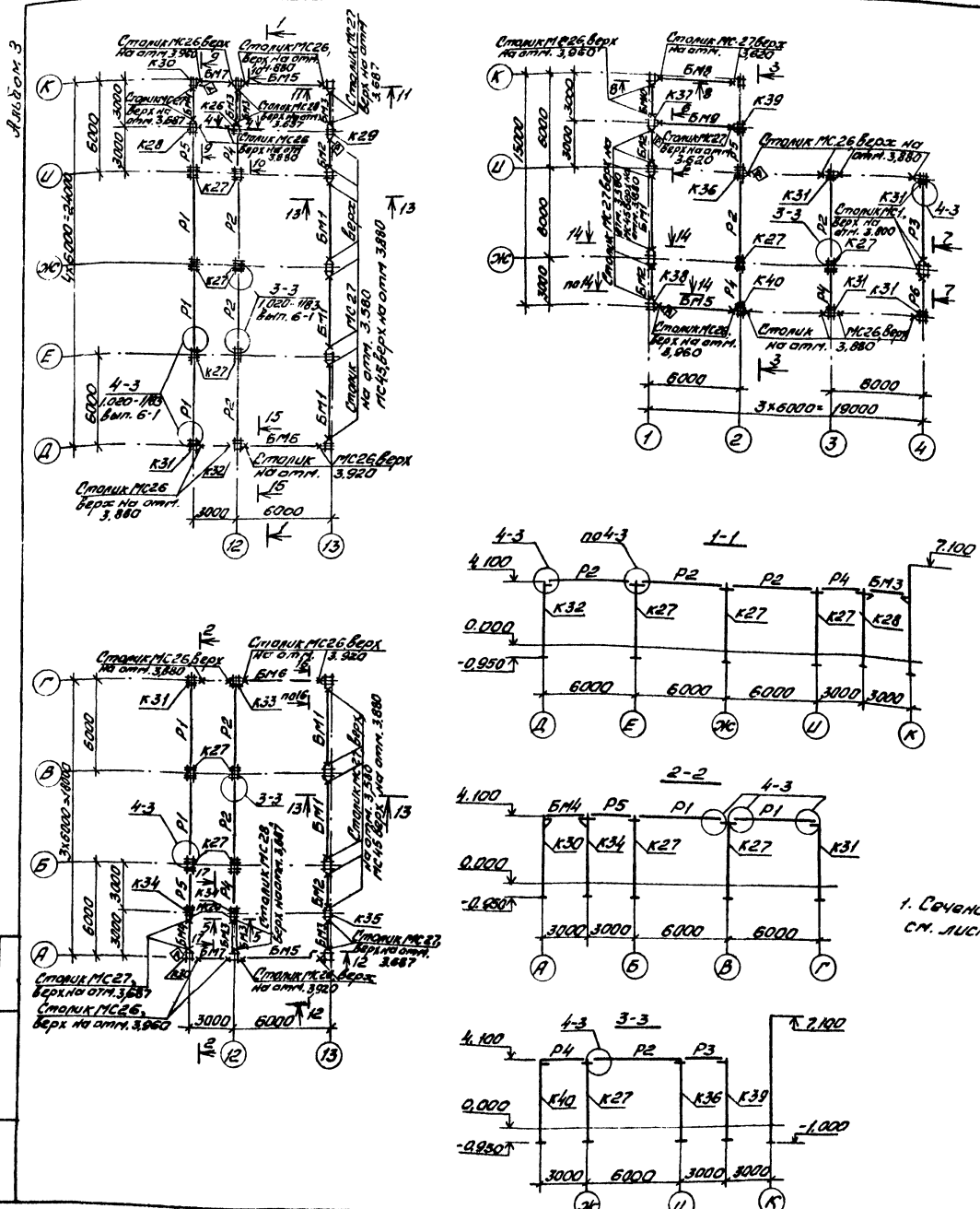
1. Схему расположения балок, колонн см. лист 35.
2. Спецификацию к схеме расположения плит перекрытия см. лист 33.
3. Швы между плитами заделать бетоном класса В15.
4. Заделки по месту выполнить сеткой 58PI-100-1040 длиной 2000, весом 7,2 кг. Бетоном класса В15 V=0,1 м<sup>3</sup>.
5. Полезная нагрузка от оборудования принята 500 кг/м<sup>2</sup>.

Г.И.П. Коржавина		503-1-74.89 - КИ	
Рук. др. Борознинов		Автоматное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Гл. спец. Стрелникова		Производственный корпус №1	
Рук. гр. Шадринова		Стая Лист Листов	
Вед. инж. Курьянова		РП 34	
Привязан		Схемы расположения плит перекрытия вент. камер на отг. 4.200	
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

1:50000  
 Авт. гр. Об. Курьянова  
 1:50000

Спецификация к схеме расположения ригелей колонн, балок, стоек (мачсил)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Колонны</b>					
K27	1.020-1/83 Вып.2-1	1K03-42	12	1170	
K28	Альбом7-КЭ.И.К28...К36	1K03-42-1	2	1153	
K29	K28...K36	1K3-42-1	1	1136	
K30	K28...K36	1K3-42-2	2	1136	
K31	K28...K36	1K03-42-2	6	1153	
K32	K28...K36	1K03-42-3	1	1153	
K33	K28...K36	1K03-42-4	1	1153	
K34	K28...K36	1K03-42-5	2	1153	
K35	K28...K36	1K3-42-3	1	1136	
K36	K28...K36	1K03-42-1	1	1170	
K37	K37...K40	1K3-42-4	1	1136	
K38	K37...K40	1K3-42-5	1	1136	
K39	K37...K40	1K03-42-6	1	1153	
K40	K37...K40	1K03-42-7	1	1153	
<b>Ригели</b>					
P1	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.57-30	5	2070	
P2	1.020-1/83 Вып.3-1	РДП4.57-60П.Г	7	2600	
P3	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.56-30	1	2350	
P4	1.020-1/83 Вып.3-1	РДП4.27-60	4	1180	
15	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.27-40	3	540	
P6	1.020-1/83 Вып.3-1	Р0П4.26-40	1	1050	
BМ1	без черт.	Балки металлические 130х110х126020-83	6	3873	
BМ2	без черт.	130х110х126020-83	4	2507	
BМ3	без черт.	120х110х126020-83	7	74,1	
BМ4	без черт.	120х110х126020-83	2	77,1	
BМ5	без черт.	120х110х126020-83	3	87,5	
BМ6	без черт.	120х110х126020-83	2	88,4	
BМ7	без черт.	120х110х126020-83	2	32,2	
BМ8	без черт.	120х110х126020-83	1	264,2	
BМ9	без черт.	120х110х126020-83	1	271,6	
BМ10	без черт.	120х110х126020-83	1	30,1	



1. Сечения 4-4...17-17 см. лист 36

ГПТ	Сервисный	Рем.							
Рем. др.	Безопасность	Общ.							
И. спец.	Проектирование								
Рис. 22	Исполнитель								
Вед. инж.	Нормирование								

503-1-74.89 КЭС

Автоматное автоматизированное предприятие на 200 рабочих мест с автоматизацией с частичной закрытой стойкой

Производственный корпус №1

Исполнитель: ГИПРОАВТОТРАНС

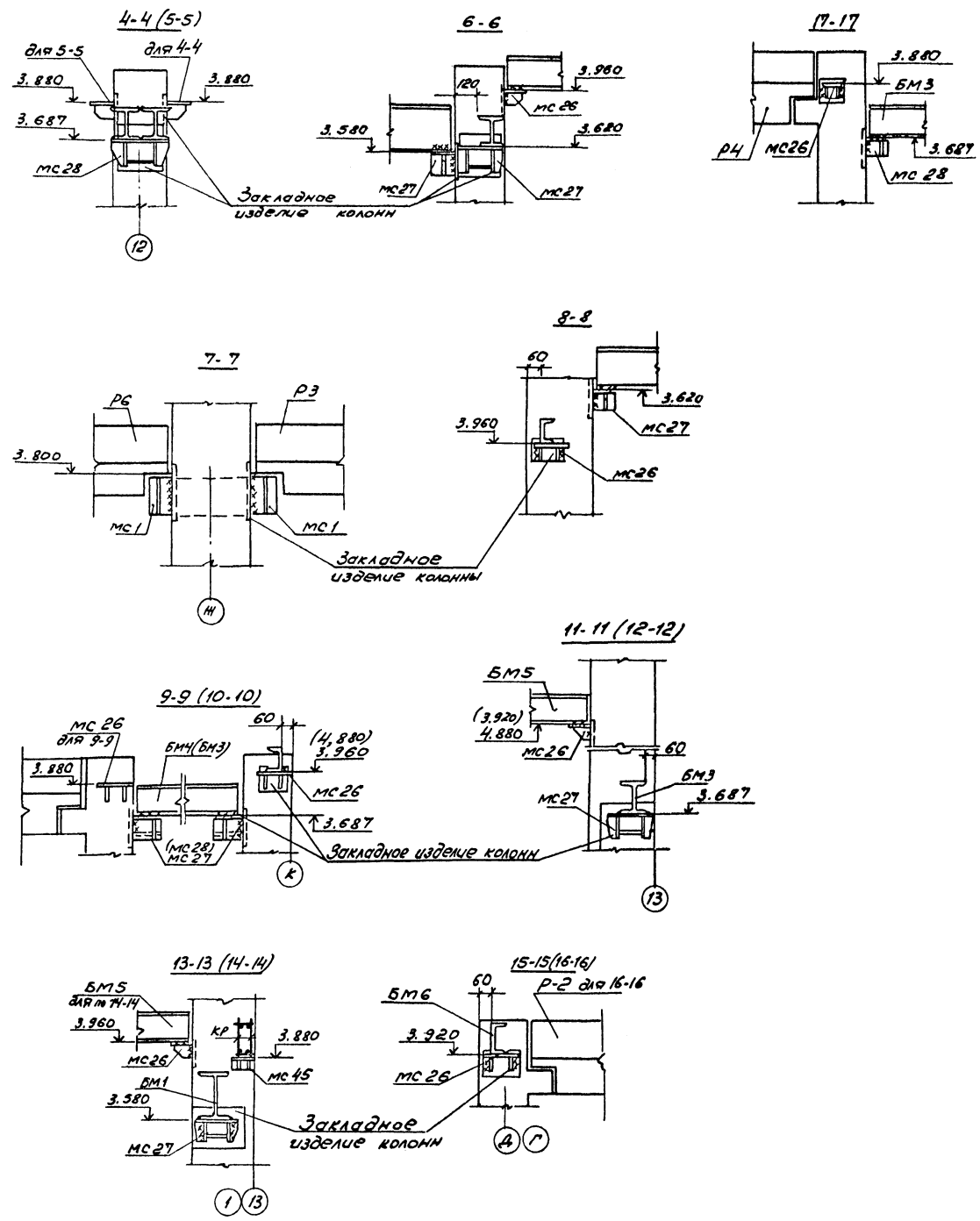
Надзорщик: [Имя]

Лист 35

Альбом 3

Спецификация к схеме расположения ригеля, колонн, балок, столиков (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Столики					
МС 26	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 26	32	3,2	
МС 27	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 27	32	11,26	
МС 28	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 28	4	12,66	
МС 45	1.020-1/83 Вып.7-1	МС 45	20	2,76	
МС 1	503-1-74.89	МС 1	2	22,42	
Изделия арматурные					
1	Альбом 7- КИ.И.КП.И	Корпус КР7	15		
2	КР7.КР8	КР8	8		
3	КР7.КР9	КР9	6		
4	без черт.	ФВАИ ГОСТ 5781-82*, P=150	320	0,06	
5		ФВАИ ГОСТ 5781-82*, P=750	56	0,3	



- Схемы расположения колонн, балок, столиков см. лист 35.
- Сварку производить по ГОСТ 14098 - 85. Высота шва hшв = 10 мм по ГОСТ 5264 - 80.

Лист № 1001. Подпись и дата. В.И.И.И.И.

Г/ИТ	Корнабин	КВЛ	503-1-74.89	-КИ
Руч. в.р.	Богданов	АВЛ		
Л. спец.	Стрелкина	СЗ		
Руч. гр.	Шайкин	СЗ		
Ведущий	Кисельников	СЗ		
Привязан			Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с закрытой стоянкой	Производственный корпус №1
			Стадия	Лист
			РП	36
Лист №			Схемы расположения колонн, ригелей, балок, столиков, вентиляторов	ГИПРОАВТОТРАНС
			на отн. 4:200. Сечения 4-4...15-15.	Новосибирский филиал

Схема расположения стеновых панелей по оси А

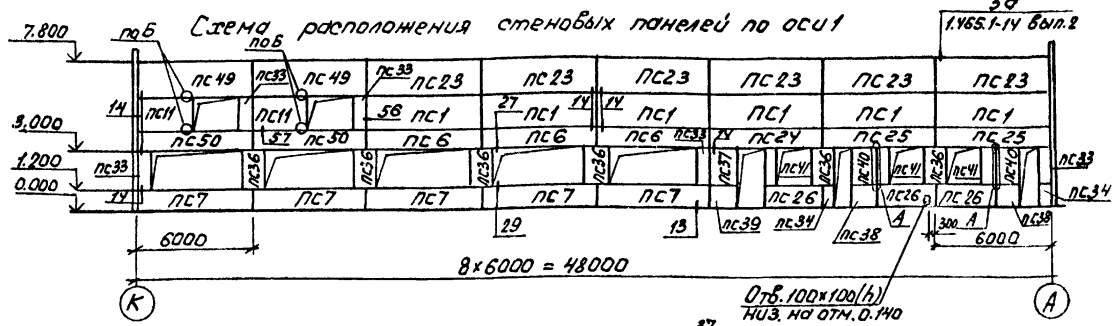
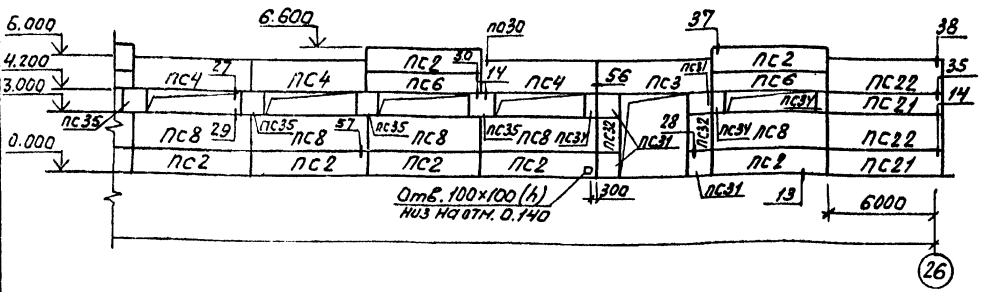
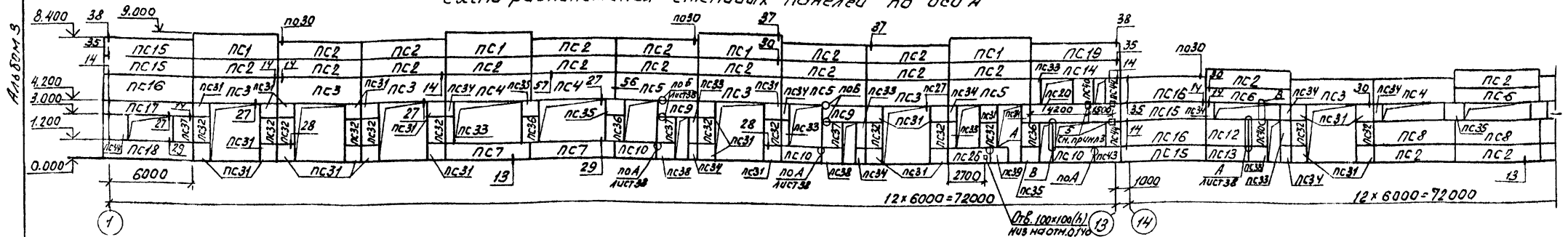
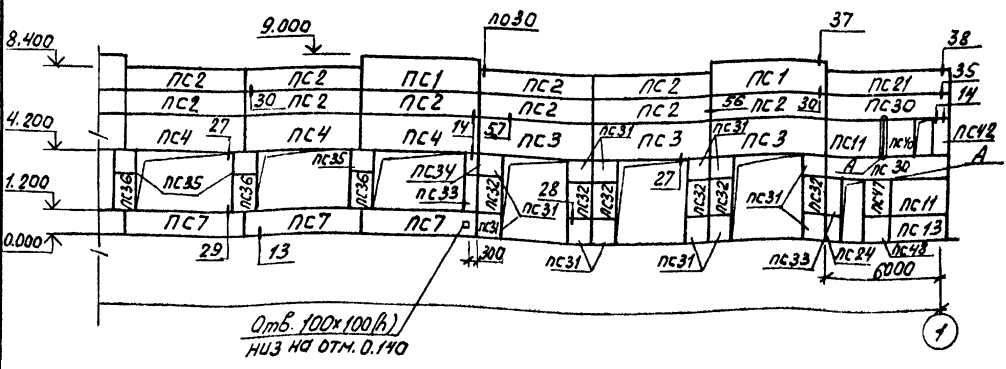
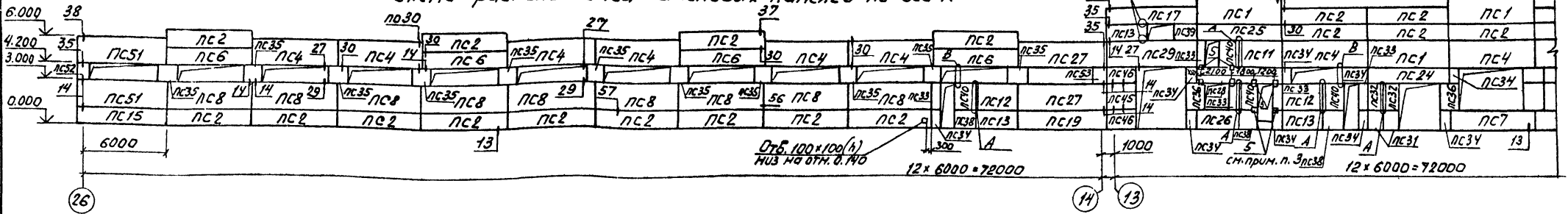


Схема расположения стеновых панелей по оси К



1. Узлы, замаркированные на данном листе, кроме оговоренных, смотри серию 1.030.1-1 вып. 3-3.
2. Спецификацию к схемам расположения стеновых панелей смотри лист 38, 39.
3. Поз. 5 заложить при монтаже панелей для крепления металлических лестниц см. лист КМ-8.
4. Узлы А, Б, В см. лист 38.

ГЛП	Коржавина	Коржавина			
Рук. Б.Р.	Боршнина	Боршнина			
Гл. спец.	Сурехин	Сурехин			
Рук. З.Р.	Шелдратов	Шелдратов			
Вед. инж.	Курьянова	Курьянова			
Инж.	Голубцова	Голубцова			

503-1-74.89 - КМ

Автономное светотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус №1

Специальный лист Листов

РП 37

Схемы расположения стеновых панелей

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировали бл. - формат А2

СОЗДАНО ПО ВОПРОСАМ  
 ГЛ. СПЕЦ. В.Р. КУРЬЯНОВА 22.11.88  
 ИНЖ. П.С. ПЛОДКИН И СПЕЦ. В.С. ВОЗНЕМЕННЫХ



Схема расположения стеновых панелей по оси 26

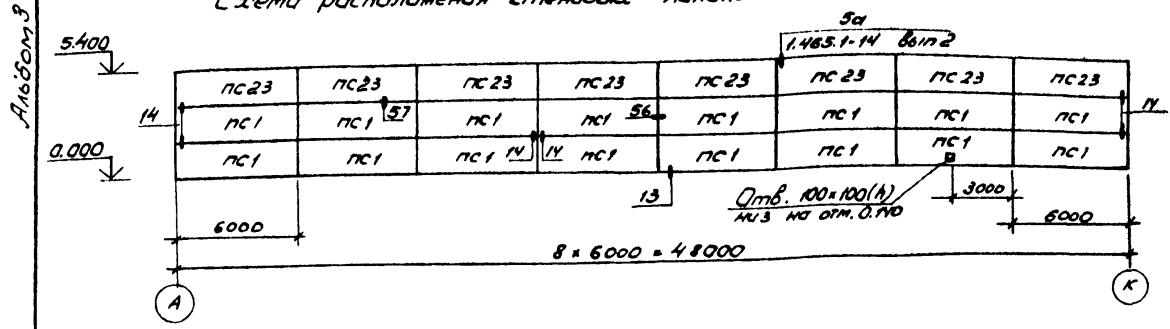
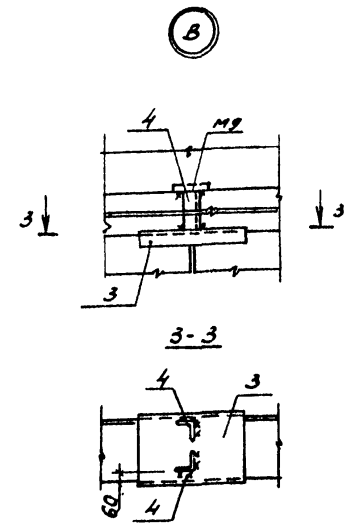
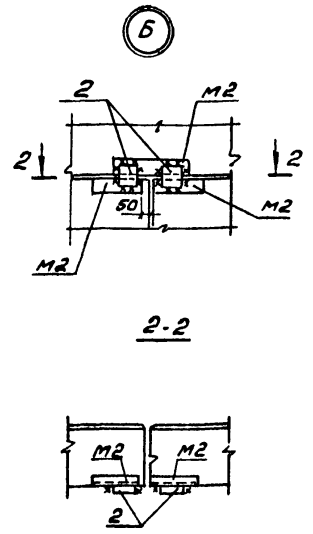
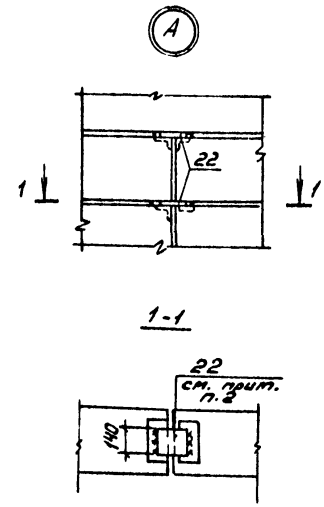
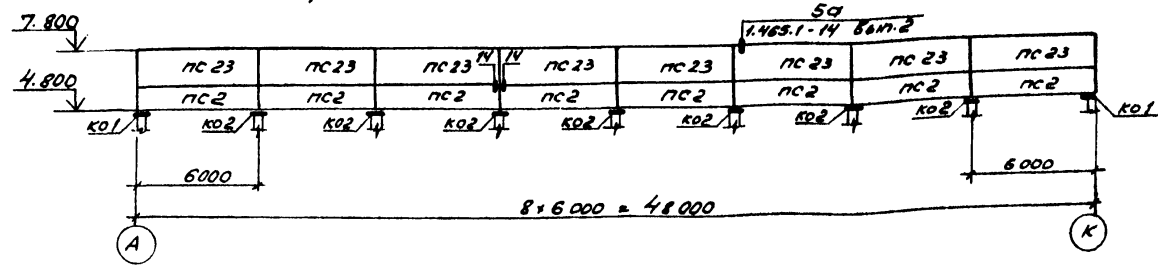


Схема расположения стеновых панелей по оси 13



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели			
		t = -30°C			
ПС 1	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2.1-31	31	3190	
ПС 2	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3.1-31	63	2120	
ПС 3	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5	ПС 60.18.2.5-2.1-1	10	3190	
ПС 4	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2.1-37	17	3190	
ПС 5	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5	ПС 60.18.2.5-2.1-2	3	3190	
ПС 6	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3.1-37	11	2120	
ПС 7	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3.1-36	11	2120	
ПС 8	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2.1-36	16	3190	
ПС 9	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5	ПС 30.12.2.5-6.1-1	2	1060	
ПС 10	ПС 9, ПС 2, ПС 3	ПС 30.12.2.5-6.1-2	3	1060	
ПС 11	ПС 9, ПС 2, ПС 3	ПС 30.18.2.5-6.1-1	5	1600	
ПС 12	ПС 9, ПС 2, ПС 3	ПС 30.18.2.5-6.1-2	3	1600	
ПС 13	ПС 9, ПС 4, ПС 2	ПС 30.12.2.5-6.1-3	5	1060	
ПС 14	ПС 9, ПС 4, ПС 2	ПС 60.12.2.5-3.1-1	1	2120	
ПС 15	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3.1-2-31	5	2230	
ПС 16	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-2.1-2-31	3	3350	
ПС 17	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5, ПС 20	ПС 63.12.2.5-3.1-2-1	2	2230	
ПС 18	ПС 17, ПС 18, ПС 20	ПС 63.12.2.5-3.1-2-2	1	2230	
ПС 19	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 65.5.12.2.5-3.1-1-31	2	2320	
ПС 20	Альбом 7- кн. и ПС 3, ПС 5, ПС 20	ПС 65.5.18.2.5-2.1-1-1	1	3490	
ПС 21	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3.1-1-31	3	2230	
ПС 22	1.030.1-1 Вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-2.1-1-31	2	3190	

- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Поз. 22 приварить к панели до монтажа.

Цифр № покл. Подпись и дата Вып. 2017.2

П.И.П.	Коржавина	И.В.	503-1-74.89	- КН
Рук. пр.	Борискина	С.В.	Автономное автотранспортное предприятие на 200 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
П.сл.в.	Стрелкина	С.В.	Производственный корпус №1	
Рук. пр.	Шайдратов	Т.М.	Станция	Авст
Вед. инж.	Курьянова	Н.В.	РП	38
Инж.	Голубцова	И.В.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж. №2			Новосибирский филиал	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)

Альбом 3

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол. шт., Масса, кг, Примечание. Rows include items like ПС 23, ПС 24, ..., ПС 57 and K01, K02, etc.

(продолжение)

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол. шт., Масса, кг, Примечание. Rows include items like ПС 8, ПС 9, ..., ПС 57 and ПС 51, ПС 52, etc.

(окончание)

Table with columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол. шт., Масса, кг, Примечание. Rows include items like ПС 52, ПС 53, K01, K02, etc.

1. Схемы расположения стеновых панелей см. лист 37, 38

Привязки

Имп. №

Administrative stamp area containing text like '503-1-74.89 - КЭС', 'Производственный корпус №1', and 'ИПРОВАТТРАНС'.

Копированная...

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, км

Лист 3

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения путей подвесного транспорта	
7	Схемы расположения балок, стоек площадки на отм. 2.200 и сетчатой перегородки	
8	Лестницы. Сечения 1-1... 5-5.	

**Общие указания**

1. За относительную отм. 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, соответствующий абсолютной отм.

Относительная отм. 0.000 чистого пола производственного корпуса ниже относительной отм. 0.000 чистого пола 1 этажа административного корпуса на 900 мм.

2. При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:

- вес снегового покрова для географического района III - 1,0 кПа (100 кг/м<sup>2</sup>) (основное решение)
- IV - 1,5 кПа (150 кг/м<sup>2</sup>)
- скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 0,23 кПа (23 кг/м<sup>2</sup>) (основное решение), II - 0,3 кПа (30 кг/м<sup>2</sup>)
- расчетная температура наружного воздуха - 30°С (основное решение), - 40°С
- расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

3. Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП I-23-81.

4. Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и на сварке. Болты плотно затянуть и нарезку рассчитать.

5. Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8292-85.

6. Монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП 3.03.01-87.

Ведомость прилагаемых ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 вып.01 часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.465.1-14 вып.6 чертени км	Железобетонные плиты-обложки КНС размером 3*18м для покрытий одноэтажных зданий	
1.431-10 вып.2,3	Перегородки консольные сетчатые стальные	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасно, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *К.К. Картомина* ВС

Привязан		
503-1-74.89		км
Автономное автомобильное предприятие №200		Производственный корпус №1
Общие данные (начало)		Лист 1 5
ГИПРОАВТОТРАН		Новосибирский филиал

Уч. № 1000/17





Альбом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код				Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кборталом (заполняется изготовителем)				Заполняется БЦ	
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Код профиля			Код элемента конструкции	Легирован- ные марки	Линейный марки	Орбиталь- ный	Стремитель- ный		Стальные перезо- бытки	I	II	III		IV
Сталь прокатная угловая равнополоч- ная ГОСТ 8509-86	ВСт3 КП2 ГОСТ 535-88	L75x6	1						526392	526392	526392	526392	527190								
		L56x5	2						0,017	0,039				0,056							
		L25x3	3								0,007				0,007						
		L70x4	4									0,035			0,035						
Итого:			5	08706								0,044	0,044								
Всего профиля:			6	093100				0,017	0,046	0,035		0,044	0,142								
Сталь прокатная угло- вая равнополочная ГОСТ 8510-86	ВСт3 КП2 ГОСТ 535-88	L50x32x3	7						0,017	0,046	0,035		0,044	0,142							
Итого:			8	08706									0,419	0,419							
Всего профиля:			9		112100								0,419	0,419							
Швеллеры стальные знутые равнополоч- ные ГОСТ 8278-83	ВСт3 КП2 ГОСТ 11474-76*	L160x50x4 L180x50x4	10 11								0,12		0,12								
Итого:			12	08706					0,19				0,19								
Всего профиля:			13		112100				0,19	0,12			0,31								
Швеллеры стальные знутые равнополочные ГОСТ 8281-80*	ВСт3 КП2 ГОСТ 11474-76*	L50x40x12x2,5	14						0,19	0,12			0,31								
Итого:			15	08706								0,135	0,135								
Всего профиля:			16		112100							0,135	0,135								
Знутый профиль 4МТУ2-130-10	ВСт3 КП2 ГОСТ 16523-70*	390x30x25x3,0	17								0,135		0,135								
Итого:			18	08706								0,057	0,057								
Всего профиля:			19		112100							0,057	0,057								
Уголки стальные зну- тые равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт3 КП2 ГОСТ 11474-76*	L80x80x5	20								0,057		0,057								
Итого:			21	08706								0,046	0,046								
Всего профиля:			22		112100							0,046	0,046								
Уголки стальные зну- тые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	ВСт3 КП2 ГОСТ 11474-76*	L25x20x1,5	23								0,046		0,046								
Итого:			24	08706									0,087	0,087							
Всего профиля:			25		112100								0,087	0,087							
Сталь горячекатан- ная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3 КП2 ГОСТ 535-88	φ5 φ18	26 27										0,087	0,087							
Итого:			28	08706									0,024	0,024							
Всего профиля:			29		093300							0,009	0,004	0,013							
Сетки стальные плет- ные обивочные ГОСТ 5336-80*	ВСт3 КП2 ГОСТ 535-88	Н45x2,0	30								0,009	0,028	0,037								
Итого:			31	08706								0,009	0,028	0,037							
Всего профиля:			32		093300								0,085	0,085							
Сталь толстолистовая холоднокатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 КП2 ГОСТ 16523-70*	δ=2	33										0,085	0,085							
Итого:			34	08706					0,12				0,001	0,121							
Всего профиля:			35		097004				0,12				0,001	0,121							
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 КП2 ГОСТ 14637-79	δ=4 δ=6 δ=8	36 37 38						0,014	0,011			0,001	0,032							
Итого:			39						0,021			0,001	0,022								
Всего профиля:			40						0,035	0,011	0,001	0,018	0,065								
									0,035	0,011	0,001	0,018	0,065								

Привязан			
Инд. №			

ГНП	Кортеж	Код																	
Рук.пр.	Борискин	Ф.И.О.																	
Сл.пр.	Стрелкин	Ф.И.О.																	
Рук.пр.	Шайгатов	Ф.И.О.																	
Вед.пр.	Курьянов	Ф.И.О.																	
Инж.	Гамбулова	Ф.И.О.																	

503-1-74.89 КМ  
 Автономное автотранспортное предприятие на 100  
 единиц автомобилей с закрытой стоянкой  
 Производственный корпус №1  
 Общие данные (продолжение)  
 ГИПРОАВТОТРАНС  
 Новосибирский филиал  
 Копеев С.С. Себастьянова Формат А3

Лист 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт	Диано, мм	Масса металла по элементам конструкций					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Зачисляется в
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестнич- ные марши	Площадки	Огражде- ния	Стремян- ка	Сетчатая перегородка		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526392	526392	526392	526392	527150						
Панель стальная горя- чекатаная ГОСТ 103 - 76 *	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-88	8 4	41								0,019			0,019					
			42										0,007	0,007					
			43	087016								0,019		0,007	0,026				
Всего профиля:			44		087100						0,019		0,007	0,026					
Листы стальные с ром- бическим и чеعبучным рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-88	8 = 4	45							0,126				0,126					
			46	087016							0,126				0,126				
Всего профиля:			47		087100					0,126				0,126					
Итого масса металла			48						0,362	0,303	0,246	0,056	0,689	1,656					
В том числе по маркам:	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-88		49	087016					0,017	0,046	0,054	0,009	0,584	0,710					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 11474-76		50	087016					0,19	0,12	0,135	0,016	0,087	0,578					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-79		51	087016					0,035	0,011		0,001	0,018	0,065					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-88		52	087016						0,126				0,126					
	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 16523-78		53	087016						0,12		0,057		0,177					
Масса поставки элементов по кварталам, т		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01 - 22	№ п.п.	Код конструк- ции	Масса конструкций, т по видам профилей стали													Всего	Количество шт.	Серия типо- вой конструк- ции	
			Всего профилей в конструкции	Балки и шпалы	Колонны	Средне- сортовая сталь	Мелко- сортовая сталь	Листовая сталь	Углерод- истой сталь	Толканы стали	Толканы стали	Листовая и кругло- овальные стали	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Типовые конструкции																			
Сетчатые перегородки	1	527150			0,015	0,431		0,026		0,001	0,09				0,116	0,716		1,431-106 шт. 23	
Лестницы, площадки, ограждения, стремянка	2	526392			0,065		0,015	0,198			0,129	0,561				1,006		1,450. 3-3 вып. 1 часть 1,2	
Нетиповые конструкции																			
Подвесные пути	3	526235		13,029	0,036			4,067								17,303			
Балки, площадки	4	526233		0,384	0,062			0,307								0,761			
Стойки площадки	5	526233		0,135				0,062								0,199			
Элементы лестниц	6	526392		0,300	0,102			0,282								0,690			
Итого:	7			13,848	0,31	0,431	0,015	4,912			0,125	0,654			0,116	20,675			
Контрольная сумма	8																		

Итого по видам профилей и маркам стали

Привязан

ИНВ. №

ГЛП Кармак	ГЛП		
Бук. в.р. бояриш	Бук.		
Л. спец. Стрелки	Л. спец.		
Бук. Г.р. Цодик	Бук. Г.р.		
Вед. инж. Кузнецов	Вед. инж.		
Инж. Голубов	Инж.		

503-1-74.89 - КМ

Автономное автомобильное предприятие на 200  
производ автомобилей с закрытой кабиной

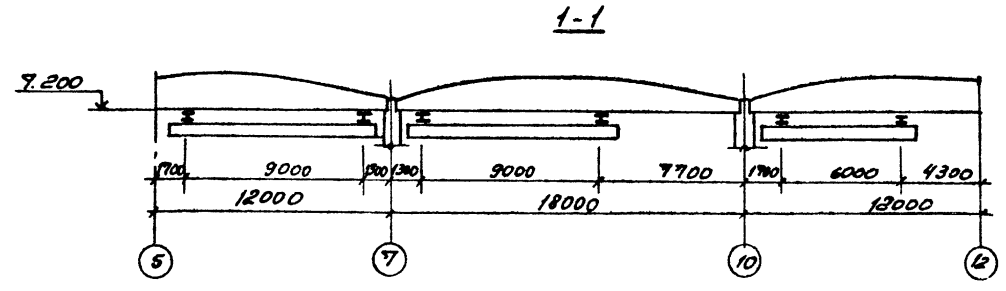
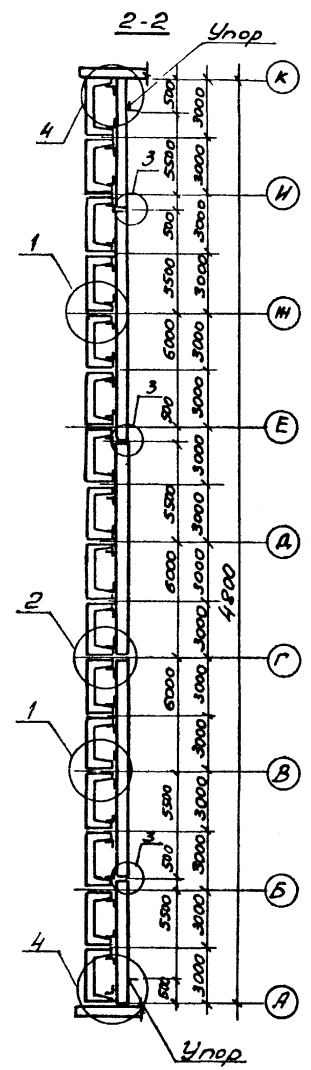
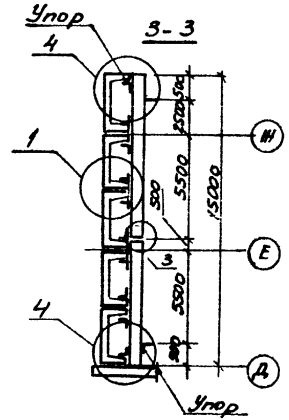
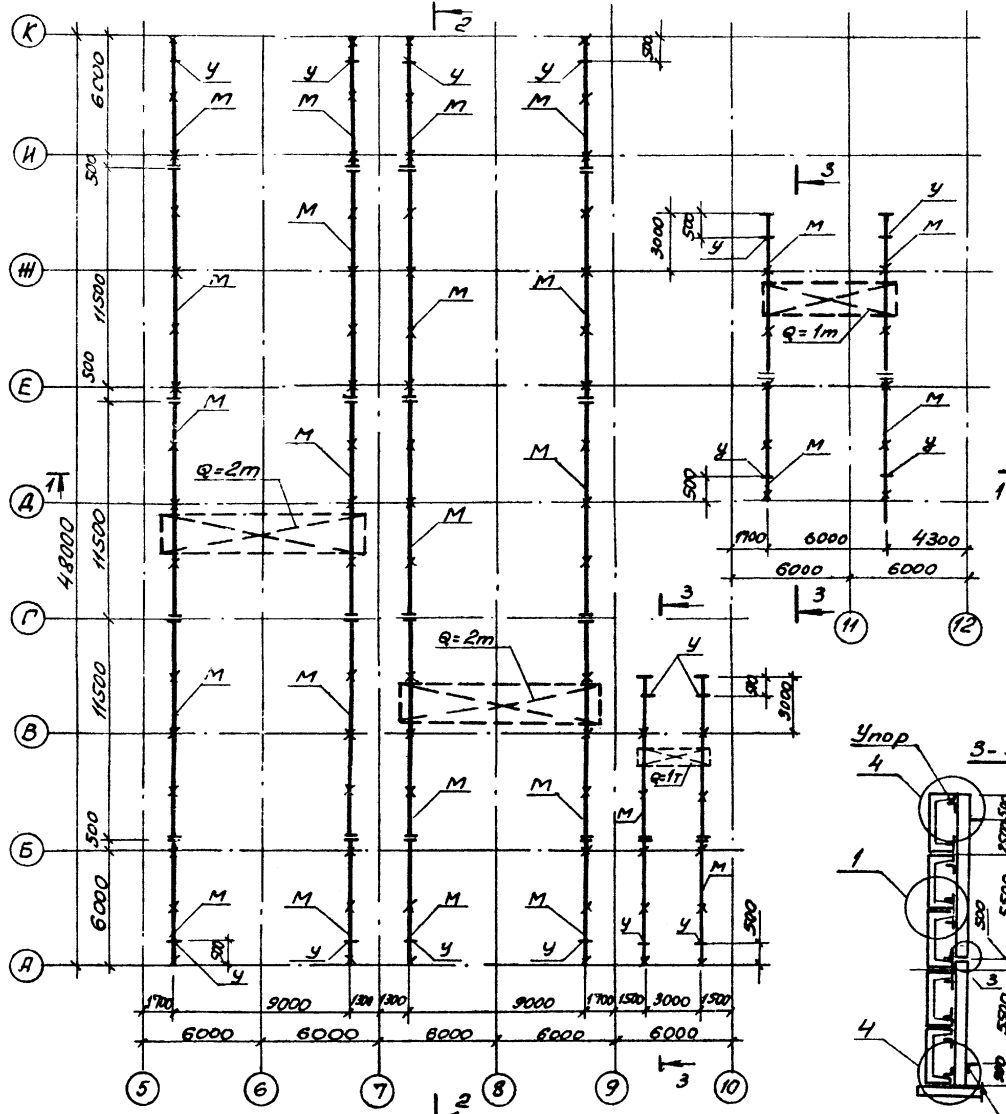
Производственный корпус №1

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Студия Лист Листов  
РП 5

Схема расположения путей подвешного транспорта



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з.	Состав	М, тс, м	Н, тс		
М	I		I 30 м				2 ВСт3пс5
У	L		L 100x7				2 ВСт3ен5+ констр.
-	-		δ = 6				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 8				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 10				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 16				2 ВСт3ен5+
-	-		δ = 20				2 ВСт3ен5+

1. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.465.1-14 вып. 6
2. Все металлические конструкции подвешного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На ездовые поверхности балок краска не наносится.

С.В. СЕВЕРОВ  
Инж. Г.А. ТАКА  
Инж. А.А. МАШИНА  
Инж. А.А. МАШИНА

ГЛП	Кормашин	12/8	503-1-74.89	КМ
Инж. В.Р. БИЯРИШИН	Инж. С.А. СТОРОЖИЛ	Инж. Г.А. ШАЙХИЯТОВ	Инж. А.А. МАШИНА	Инж. А.А. МАШИНА
Автономное автотранспортное предприятие № 200			Грузовых автомобилей с частичной загрузкой стояночной	
Производственный корпус № 1			Сталь	Инж. А.А. МАШИНА
Привязан			РП	6
Схема расположения путей подвешного транспорта			ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв. №			Иркутской области	







Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИП  
630006, г. Новосибирск, ул. Лазаревы 33/4  
Выдано в печать «5» 01 1990 г.  
Заказ Т-21 Тираж 100