

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-457 м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД
ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 2

ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТР. 3 - 17

ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ СТР. 18

ТХН ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СТР. 19 - 31

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1,
Выдана в печать "1" III 1989 г.
Заказ 2671 Тираж 200

ТИПОВОИ ПРОЕКТ
902-2-457 м.88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 л/с

АЛЬБОМ 2
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОВ ОТОПИЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.
АОВ, АТХ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ 5 ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТКА НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
'ГИПРОАВТОТРАНС'

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 8

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР
В. С. БОЯРШИНОВ

Львов Е

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отапливающие и вентилиция	
ЭМ	Эмалевое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентилиция	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Варианты встройки и пристройки очистных сооружений к производственному корпусу	
3	Экспликация оборудования	
3	Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка	
4	План расстановки технологического оборудования на отн 0,000	
5	План расстановки технологического оборудования на отн 3,000	
6	План на отн 0,000	
7	План на отн 3,000	
8	Разрез 1-1	
9	Разрезы 2-2, 3-3	
10	Схема систем 1,2, 12,15,17	
11	Схемы систем 3,4	
12	Схема системы 6	
13	Схема систем 5,7, 8, 14	
14	Схема систем 9, 11. Таблица колодцев	
15	Схемы систем 8/1, 8/3, 7/3, 10	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами правилми предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Глобальный инженер проекта (Бояринов)

Ведомость ссылочных и приложениых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
т.п.р. 302-2-04/15.86 альбомы II, III	Фильтр пеналом циркуляционный передвижной узлом регенерации для очистки сточных вод от нефтепродуктов, Полимер-П-86"	
т.п.р. 902-2-285.65 альбом IX	Фильтры заводского изготовления производительностью 20 м ³ /ч	
т.п.р. 901-09-11.84 альбом II	Колодцы водопроводные	
Серия 2.440-1 выпуск 5	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
Модель 9396	Узлы крепления коммуникаций	
	<u>Приложениые документы</u>	
902-2-457м.88 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
902-2-457м.88 ТХ. ВМ	Ведомость потребности в материалах	

- Общие указания**
1. Исходными данными для разработки рабочих чертежей являются задание на проектирование, утвержденное Минводтрансом РСФСР 20 апреля 1986г и дополнение к заданию, утвержденное 23 декабря 1987г.
 2. Очистные сооружения предназначены для очистки сточных вод от нефти и нефтепродуктов в системе оборотного водоснабжения.
 3. Проект разработан на значную температуру наружного воздуха минус 50°С (основной вариант) и минус 40°С.
 4. Характеристика системы оборотного водоснабжения представлена на таблице:

Назначение воды в системе оборотного водоснабжения	Требования к качеству воды				Характеристика воды в системе оборотного водоснабжения	
	Температура, °С	Минимум	Максимум	М ³ /сут	М ³ /ч	
Мойка эрш	5, 6, 70°	негр		2520	360	
Выхл автом	н.п.	н.п.		190	50,4	
Билей	н.п.	н.п.		190	50,4	
Мойка овале	н.п.	н.п.		190	50,4	
Зусов	н.п.	н.п.		190	50,4	

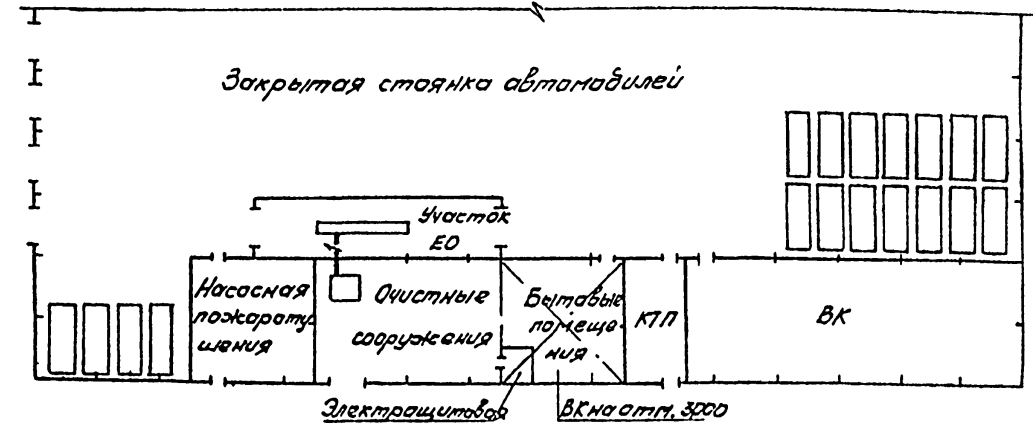
В таблице приняты следующие сокращения:
в.в. - взвешенные вещества
н.п. - нефтепродукты
тэс - тетраэтилсвинец
5. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85

4. Монтаж технологического оборудования производить до монтажа перекрытия здания очистных сооружений.
5. Монтаж трубопроводов производить с уклоном к местам спуска.
6. Стальные трубопроводы санитарно-технических систем прокладываете открыто, окрасить краской ПРМ.
7. Все трубопроводы системы 6 покрыты грунтом ГФ-032, лакокрасочные открыта окрасить масляной краской б.золотой цвет.
8. Уграсный лист по оборудованию поз. 25 выпалнен и вкленен в раздел спецификации.
9. Ростав технической воды учитывается общепромышленным водометром оттранспорного предприятия.
10. Водоразборные краны установленные на фильтре и на флотаторах, служат для отбора проб.
11. Отметки встраиваемых и выходящих патрубков у технологического оборудования уточняются при монтаже.
12. отметки уточнить при привязке проекта.
13. Оборудование поз. 21, 22, 23, 24, 30, 31 арматура на трубопроводах отвода осадка нефтепродуктов и очищенной воды входят в состав флотатора.
14. Гидроциклон крепится к стенке флотатора.
15. Условные обозначения технологических трубопроводов даны на листе ТХ-3

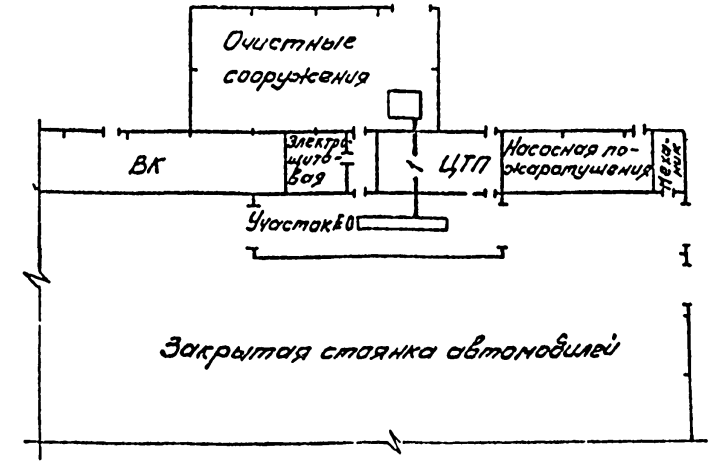
Лист		Листов	
902-2-457м.88 - ТХ		Р 1 15	
Общие данные		ГИПРОВТРОПРАНС	

Альбом 2

Вариант встройки очистных сооружений в производственный корпус



Вариант пристройки очистных сооружений к производственному корпусу



Экспликация оборудования

Номери-ция	Наименование	Кол-во (шт)	Примечание
1	Резервуар приемный (подземный)	1	
2	Контейнер приемный	1	
3	Насос для подачи сточной воды в напорный гидроциклон	3	
4	Гидроциклон напорный	2	
5	Флотатор	2	
6	Установка "Пневмовыброс"	4	
7	Установка для сбора отработанного масла	4	
8	Фильтр	1	
9	Емкость для нефтепродуктов	2	
10	Резервуар чистой воды	1	
11	Насос подачи очищенной воды на мойку автомобилей	1	
12	Фильтр-влагоотделитель	1	
13	Насос подачи воды на регенерацию фильтра	2	Резервный хранится на складе
14	Насос подачи воды на охлаждение компрессора	2	Резервный хранится на складе
15	Компрессор	1	
16	Отстойник - сепаратор	2	
17	Фильтр-транспортер	2	
18	Контейнер для асфальта	12	
19	Затварный бак	1	
20	Насос подачи известкового молока	2	Резервный хранится на складе
21	Расходный бак коагулянта	2	Входит в состав флотатора
22	Бак флокулянта	2	"
23	Циркуляционный насос	2	"
24	Напорный бак	2	"
25	Кран мостовой электрический однобалочный	1	
26	Таль электрическая	1	
27	Насос подачи воды для заполнения фильтра	1	
28	Емкость для известкового молока	1	
29	Поддон для фильтра-транспортера	2	
30	Насос подачи флокулянта	4	Входит в состав флотатора
31	Насос подачи коагулянта	4	"
32	Маслораспылитель	1	

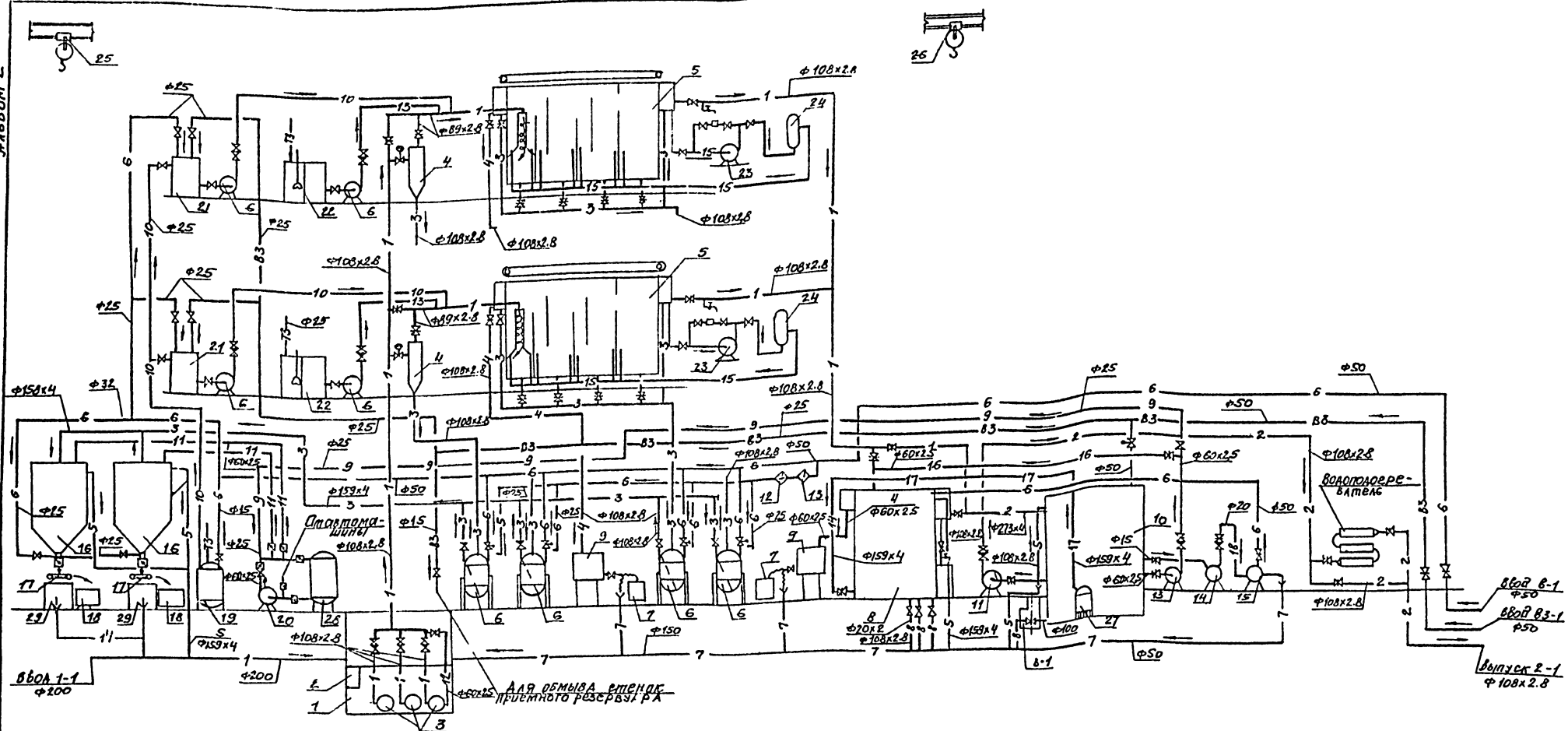
902-2-457 м. 88 - ТЖ	
ГИП Бояринов	Руч. др. Бояринов
Н. констр. Кучинская	Инж. Фурсова
Инж. Фурсова	
Степанов	Лист 2
ГИПРОАВТОТРАНС	

Привязан	
Инв. №	

Копировал: Заславных Формат А2

Удобнее и быстрее читать в альбоме

Листом 2



1. Экспликация оборудования лист ТХ-2

Условные обозначения Начало Окончание

№№ систем	Трубопровода	№№ систем	Трубопровода
—1—	сточной воды от мойки автомобилей	—11—	известкового молока
—2—	очищенной воды на мойку автомобилей	—12—	взмучивания осадка
—3—	осадка	—13—	флокулянта
—4—	нефтепродуктов	—14—	фильтра осадка
—5—	переливной	—15—	рециркуляционной воды
—6—	воздуха	—16—	очищенной воды на регенерацию фильтра
—7—	технологической канализации	—17—	очищенной воды на заполнение фильтра
—8—	опоронения	—18—	отлаивания пластинок компрессора
—9—	промывной		
—10—	коагулянта		

Привязан

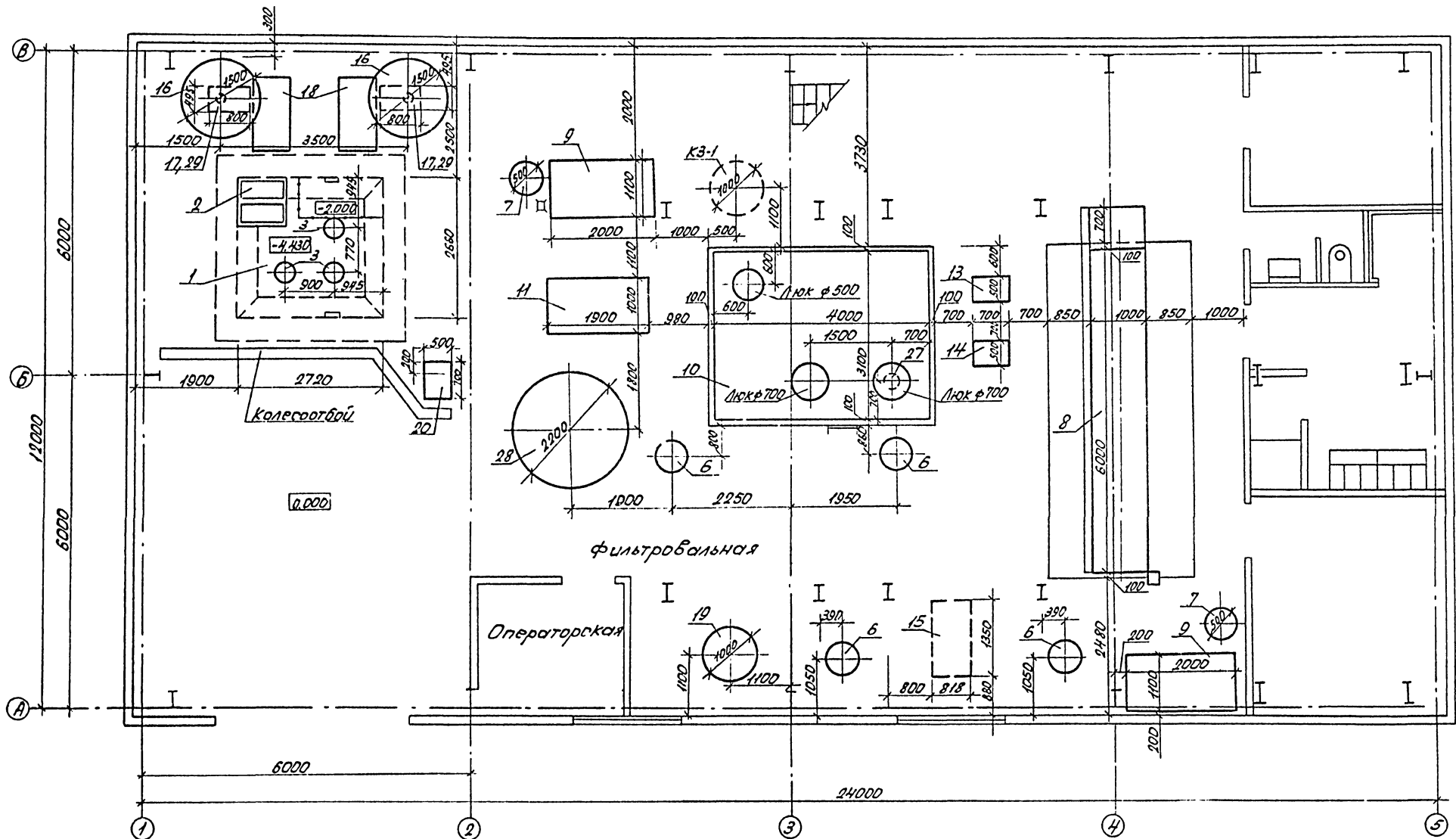
инв. №

902-2-457 м.88-ТХ

ГУП Бояринов	Рук. БР Бояринов	Инж. Вертиков	Инж. Фурсов	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в Северном районе г. Ставрополя				Содня	Лист	Листов	
				РП	3		
Технологическая схема очистки сточных вод и обезвреживания осадка				ГИПРОАВТОТРАНС			
				Ижевский филиал			
				Формат А-2			

Копировал: Сунтеева

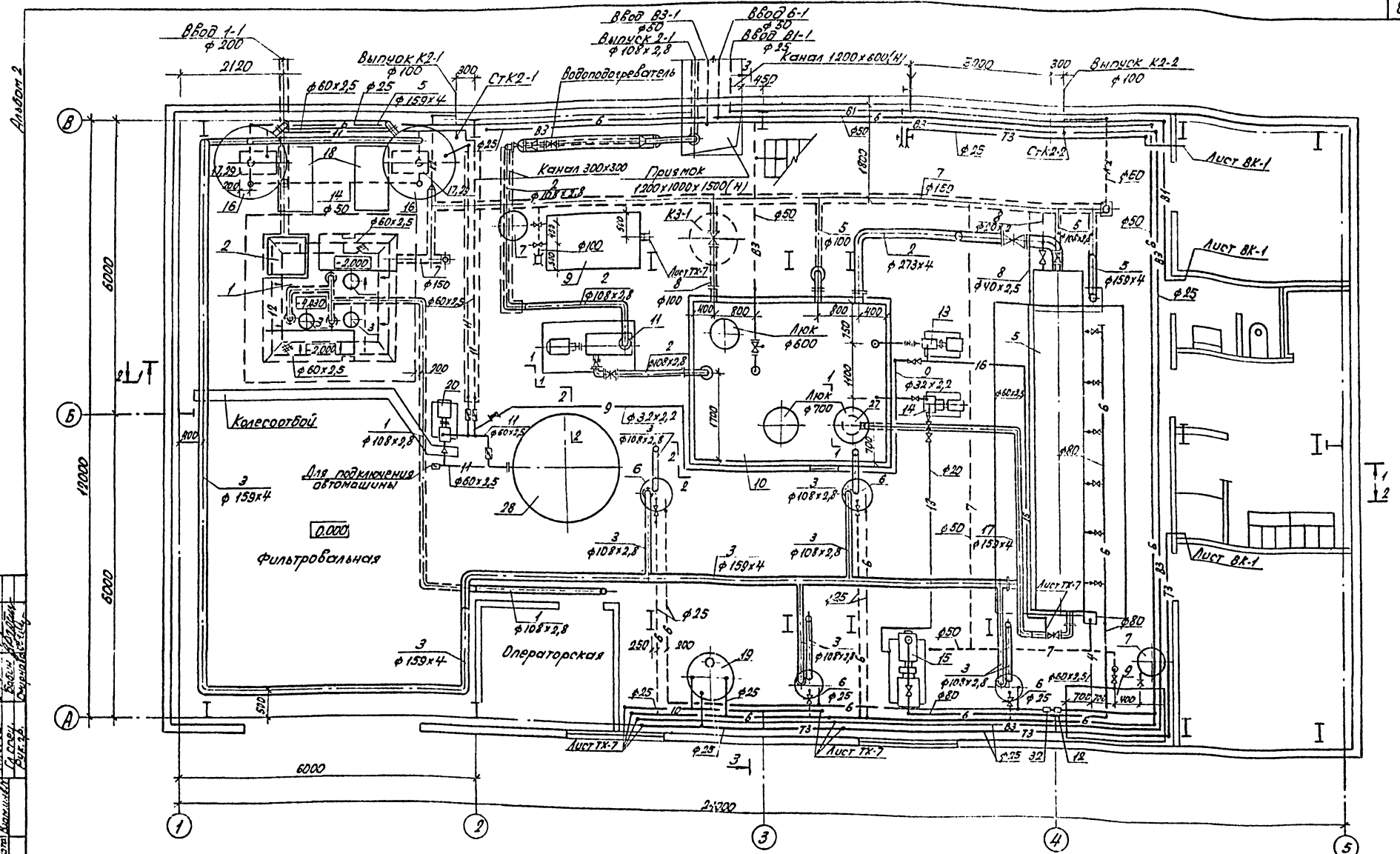
Лист № 2



1. Бытовые помещения лист вк-1.
2. Экспликация оборудования лист тк-2.

Гипр. Боршинов (Иванов)	902-2-457 м. 88 - ТХ
Рис. Боршинов (Иванов)	
Л. Боршинов (Иванов)	
Ст. Боршинов (Иванов)	
Привязан	Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в северных районах $\theta = 10 \text{ М}^{\circ}\text{С}$
Инв. №	План расстановки технологического оборудования на от. Д. 000
	Копирован Севастьянова формат А2

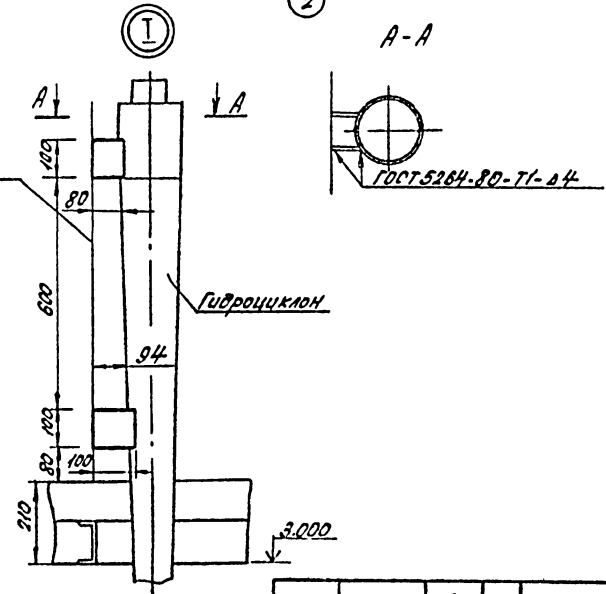
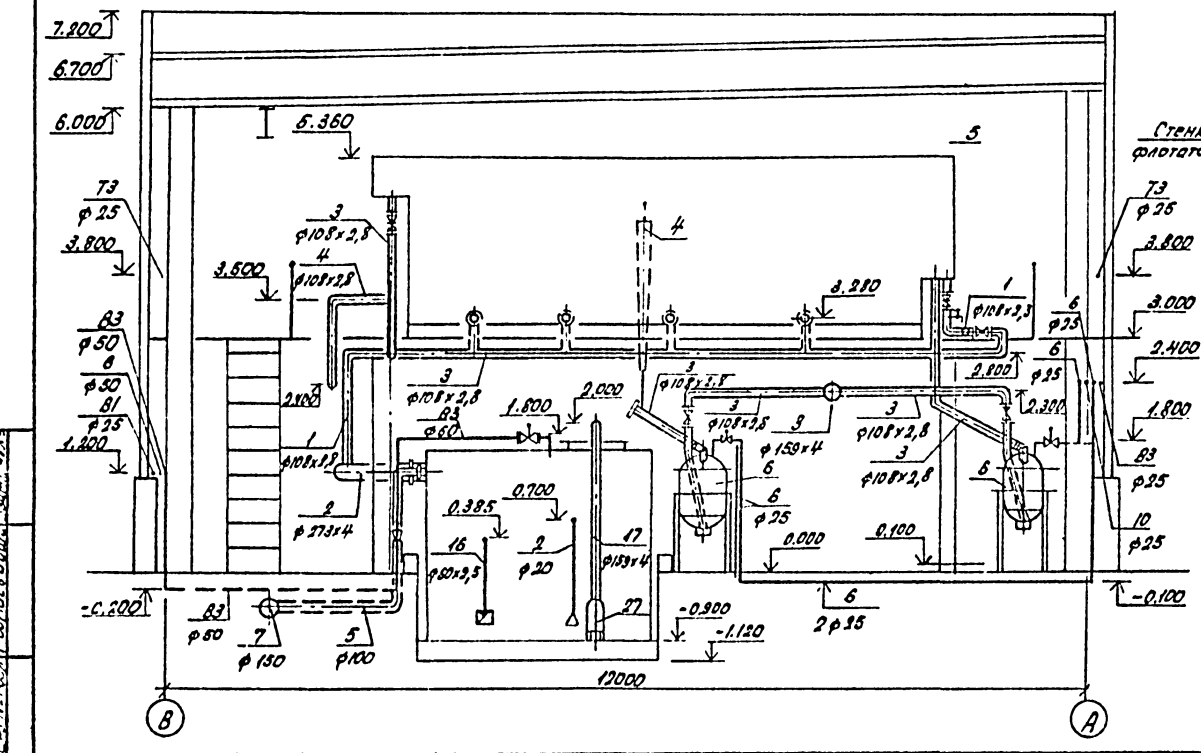
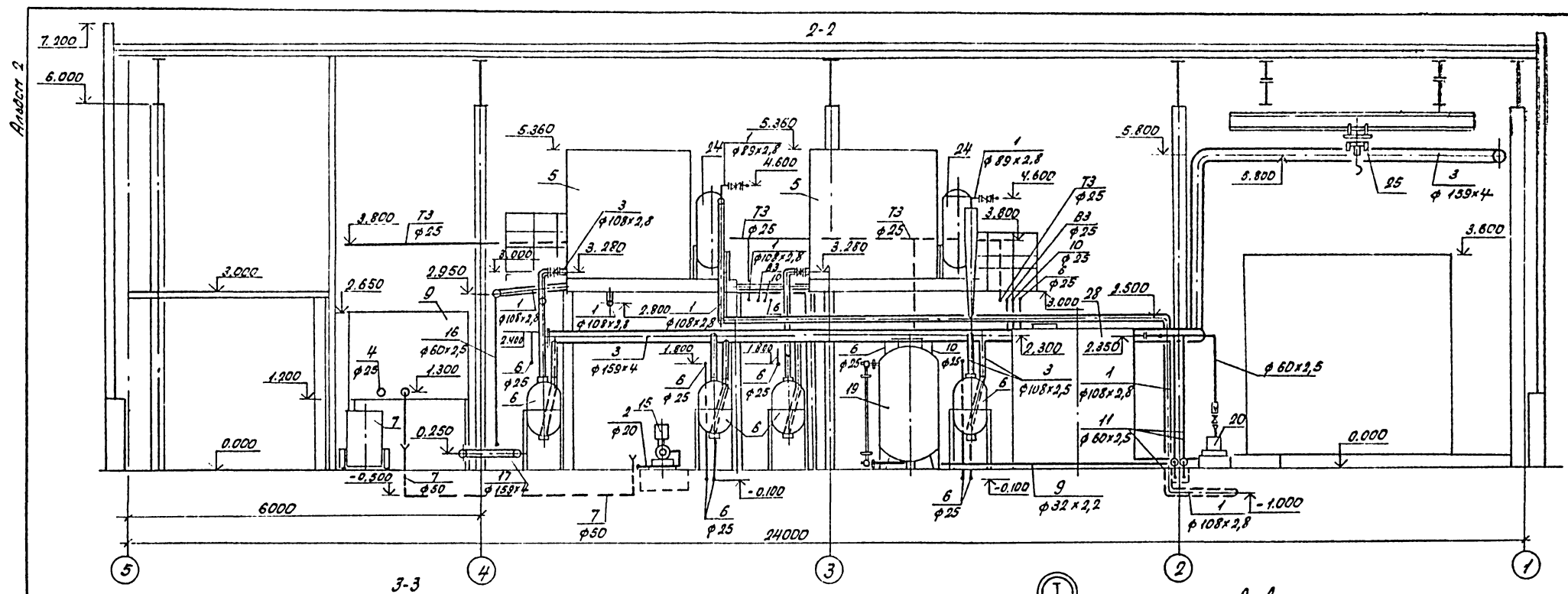
Согласовано:
Л. Боршинов (Иванов)
Л. Боршинов (Иванов)
Л. Боршинов (Иванов)



1. Эскиз оборудования лист ТК-2.

С.В. КОЗЛОВ
 Проектирование
 Инженер
 В.А. КОЗЛОВ
 Инженер
 В.П. КОЗЛОВ
 Инженер

ГНД	В.А. КОЗЛОВ	Инженер	902-2-457м. 88-ТХ
Рис. №	В.А. КОЗЛОВ	Инженер	
Лист №	В.А. КОЗЛОВ	Инженер	
Итого листов	В.А. КОЗЛОВ	Инженер	
Привязан			Исчерпывающее описание оборудования для монтажа оборудования для строительства в северных районах Q = Q _н
Шифр №			Листов 6
			ПЛАН № ОТМ. 0000
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Исчерпывающее описание
			Копировал Севастьянова ФОРМАТ А2

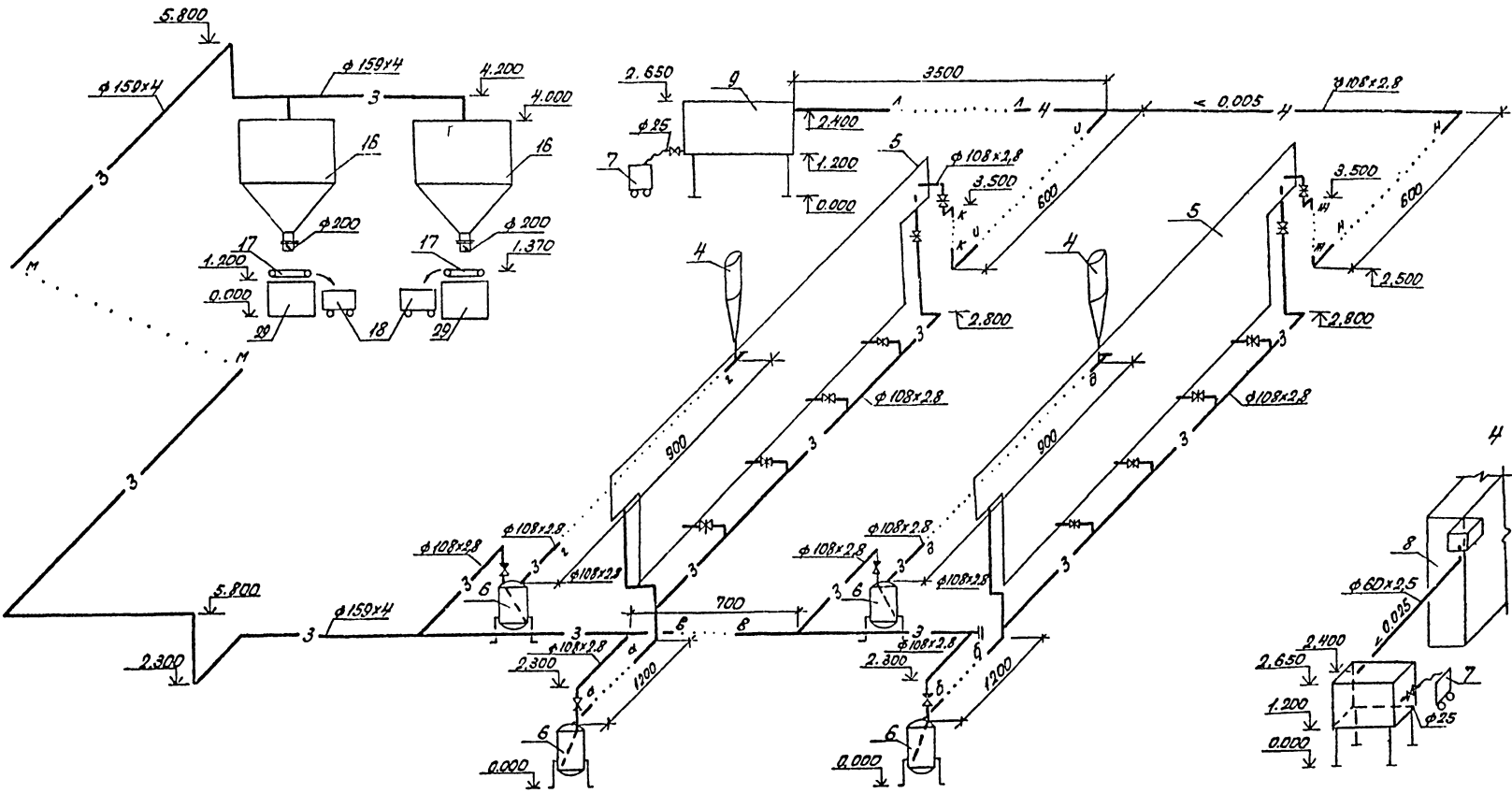


ГНП		Борисинка	А	902-2-457 м. 88-7X	
Виде		Кучумов	В	Лист 9	
Ст. инж.		Вертикаль	В	ГИПРОВТОТРАНС	
Пробран				Новгородский филиал	
ИИП				Разрез 2-2, 3-3	

Копировал Себастьянова Егор А 2

Аннотация

3,4



ИЗДАНИЕ: 3-71. Доработано. Визуально

		902-2-457.м.88-ТХ	
ГНП	Возрастная группа	4918	Условные обозначения для схем: 108 от ножек, 15 от гидроцилиндров, 17 от гидроцилиндров, 18 от гидроцилиндров, 19 от гидроцилиндров, 20 от гидроцилиндров
Рух.бр.	Возрастная группа	2825	
Ст.гидр.	Возрастная группа	2825	Стандарт Лист Листов
Ст.гидр.	Фурсова	7	РД И
Привязка			ГИПРОАВТОТРАНС
ИМВ.И.№			Новгородский филиал

Схемы систем 3,4.
Копирован Советом. Итого формат А2

6

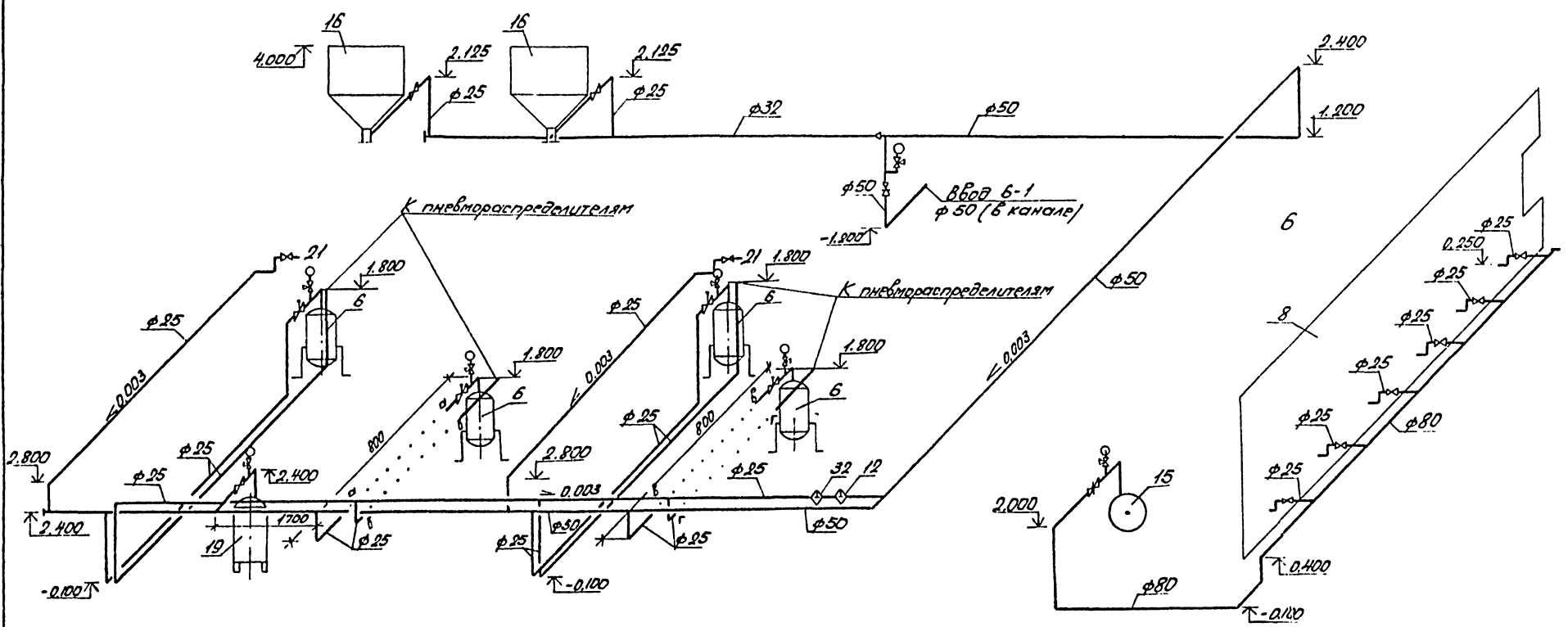
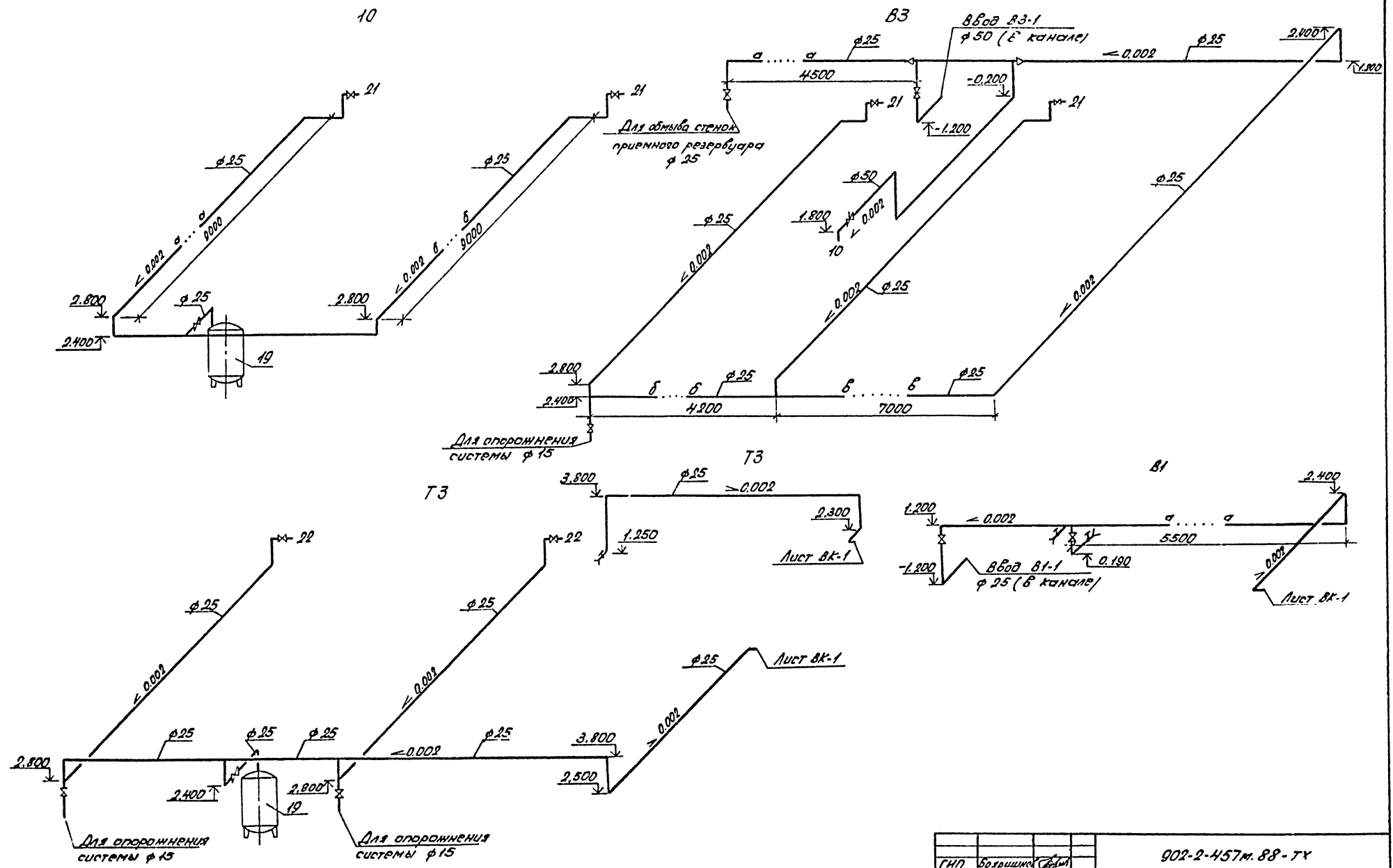


Схема подсоединения пневмораспределителей лист ТХН-2.

		902-2-457м. 88-ТХ	
ГМП	Завригина С.И.	Лист	Листов
Р.К.Б.	Корачинская С.И.	Р17	12
Л.С.С.	Кучина О.И.	Функция оформления для точных работ от проекта системы для строительства в северных районах В.Ю.С.	
Ст.инж.	Воронцов В.С.	Схемы системы 6	
Ст.инж.	Фурсова Е.	Наблюдатель филиал	
Привязан		ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв. №		Копировал Себастьянова формат А2	

Вариант 2



Лист 8к-1 в 2-х экз. Взам. Форм. 1/88

		902-2-457м. 88-ТХ	
ГИП	Бохришвили (С.В.)		
Рук. пр.	Бохришвили (С.В.)		
Инженер	Кучинцова (В.С.)		
Ст. инж.	Вортыкова (Л.С.)	02.11	Индивидуальные сооружения для установки водосточных труб и моек автомобилей для строительства в северных районах г. Владивосток
Ст. инж.	Фурсова (С.С.)	02.15	
Прив. экз.		Состав	Лист
		17	15
ИМК №		Схемы систем 81, 83, Т3, 10	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новгородский филиал	

Копировала Себастьянова Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-457м. 88

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ
СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТО-
МОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬЮ 10 Л/С

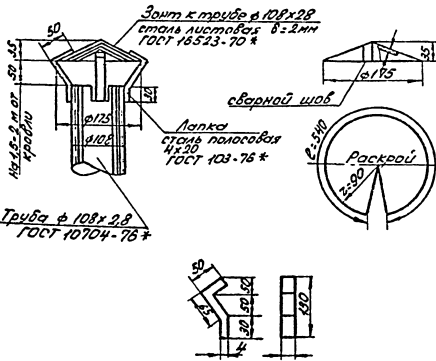
АЛЬБОМ 2

Эскизные
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Л. 1650м 2

Обозначение	Наименование	Стр.
ОВН1	Зонт к трубе $\phi 108 \times 2,8$ из листової стали $\delta = 2\text{мм}$	19
ТХН2	Емкость для неагрессивных $V = 3\text{м}^3$ Чертеж общего вида	20
ТХН3	Емкость для неагрессивных $V = 3\text{м}^3$ Сечения	21
ТХН4	Контейнер емкостью $0,5\text{м}^3$ Чертеж общего вида	22
ТХН5	Полдон под фильтр-транспортер Чертеж общего вида	23
ТХН6	Резервуар чистой воды емкостью 25л Чертеж общего вида	24
ТХН7	Резервуар чистой воды емкостью 25л Сечения	25
ТХН8	Плотоящик-сушитель емкостью 2л Чертеж общего вида	26
ТХН9	Плотоящик-сушитель емкостью 2л Сечения	27
ТХН10	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Чертеж общего вида	28

902-2-457 м. 88		Лист	История
Содержание		1	2
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Поверхности подвергаются покрытию грунтом ГФ021 затем окрасить в 2 слоя эмалью марки ПФ-133 по ГОСТ 926-82.

Привязан

Лист №?

902-2-457 м. 88 - ОВН1		Лист	История
Зонт к трубе $\phi 108 \times 2,8$		19	
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
ТХН11	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Чертеж общего вида	29
ТХН12	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Сечения вид	30
ТХН13	Установка "Пневмовиброс" емкостью $0,5\text{м}^3$ Спецификация материалов. Сечения	31

902-2-457 м. 88		Лист	История
Содержание		1	2
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Копировала Севастьянова Формат А4

Альбом 2

Спецификация материалов

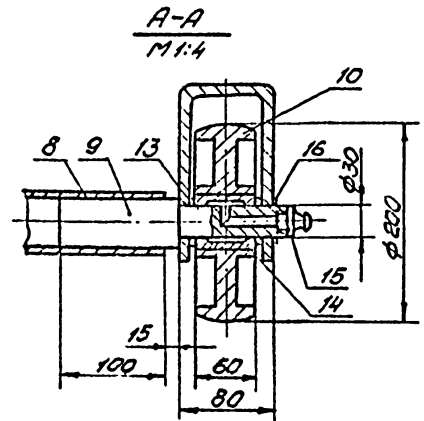
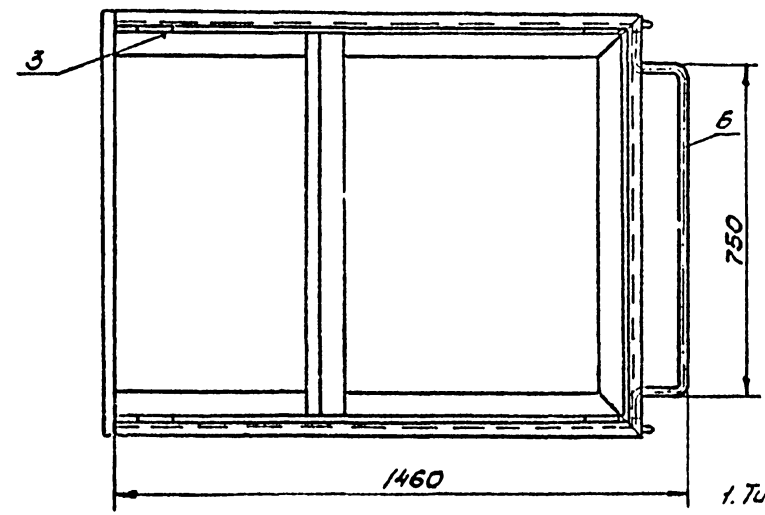
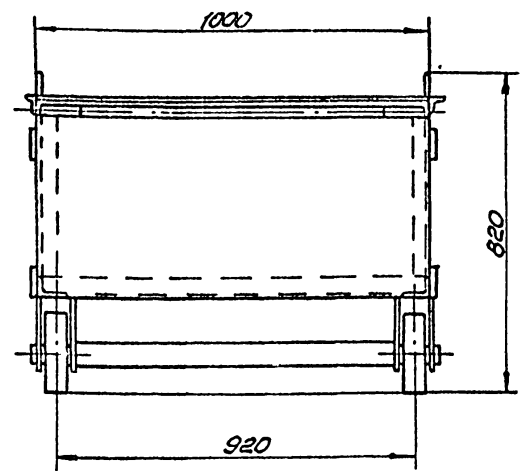
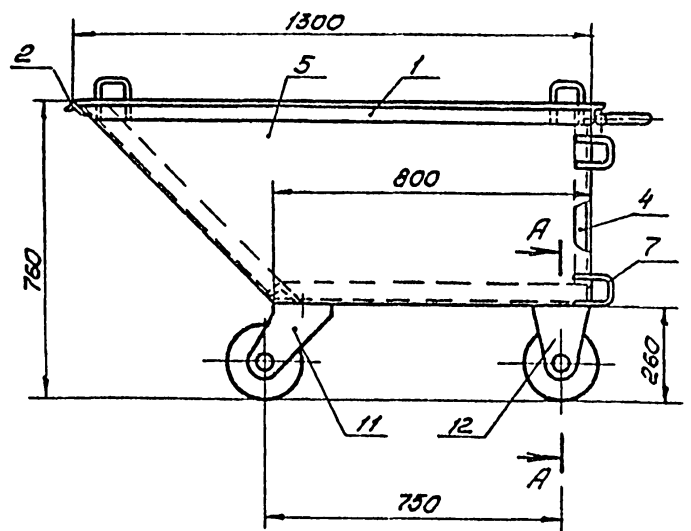
№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Рамка верхняя	Угелок В-50х32х3 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 3728	1
2	Связь	Угелок В-50х32х3 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 1064	1
3	Рамка нижняя	Угелок В-80х50х5 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 4992	1
4	Стойка	Угелок В-80х50х5 ГОСТ 8510-86 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 450	2
5	Короб	Лист В-3,0 ГОСТ 19903-74	2021x2014	1
6	Ручка	Круг В-25 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 1180	1
7	Скоба	Круг В-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 320	8
8	Труба	Труба В-45г,5 ГОСТ 8732-78 В ст 3 ГОСТ 8731-87	ℓ = 810	2
9	Полуось	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 1050-74	ℓ = 210	4
10	Колесо	Круг В-200 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 60	4
11	Кронштейн	Лист В-3,0 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	235x220	2
12	Кронштейн	Лист В-3,0 ГОСТ 19903-74 В ст 3 ГОСТ 14637-79	150x220	2
13	Втулка распорная	Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	ℓ = 5	8
14	Втулка	Цулин АЧК-1 ГОСТ 1585-85	φ 50	4

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Наименование	Кол-во
15	Масленка 1,2. ЦБ ГОСТ 19853-74	4
16	Кольцо 1А30 ГОСТ 13940-86	4

Технические требования

- h14, H14, ± $\frac{t_2}{2}$
- Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- Шероховатость поверхностей сварных швов и кромок реза деталей - 12,5
- Покрытие: грунтровка ХС-010, ГОСТ 9355-81/ эмаль ХВ - 124, салатная, ГОСТ 10144-74, IV, УХЛ.



Техническая характеристика

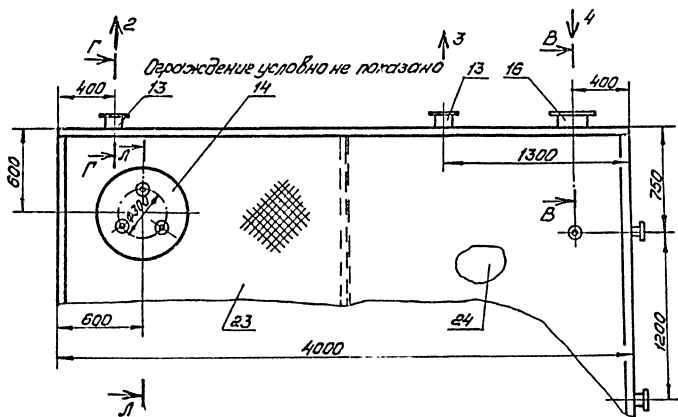
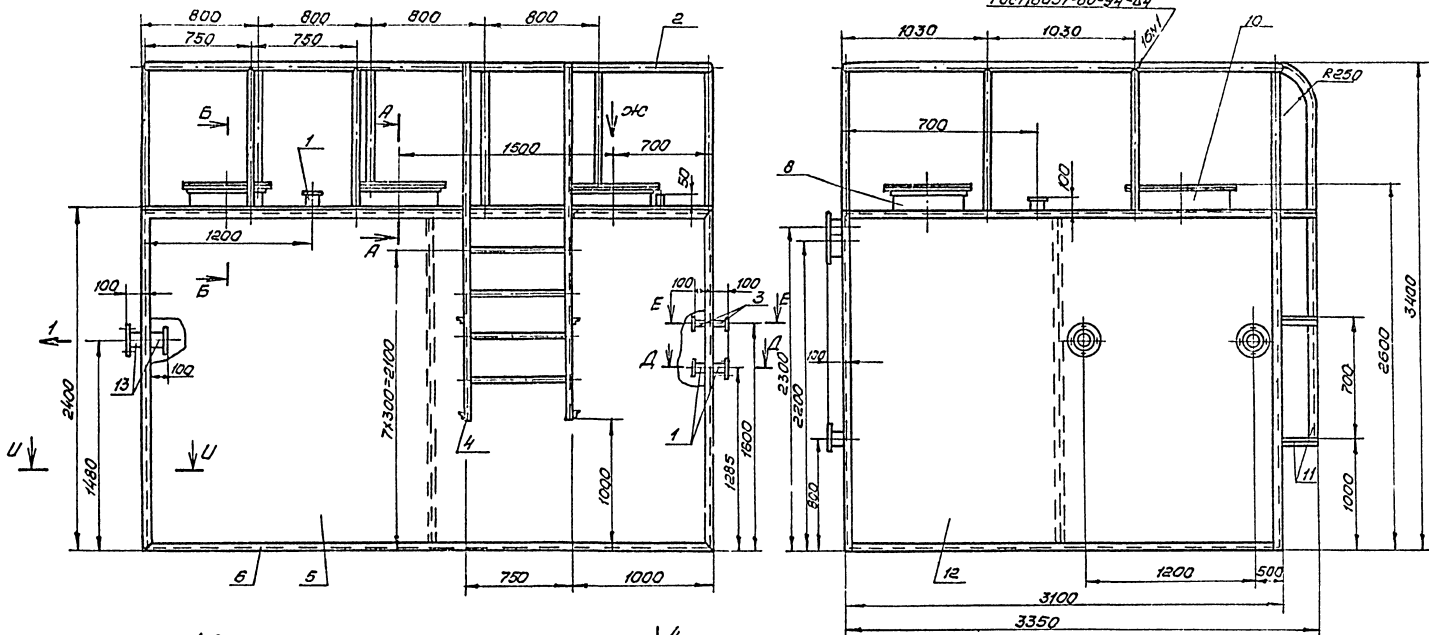
- Тип - передвижной
- Способ передвижения - вручную.
- Емкость, м³ - 0,5
- Габаритные размеры, мм - 1460x1000x820
- Ориентировочная масса, кг - 180

ГП	Борислав Свист	902-2-457м. 88 - ТХН	Листовые сооружения для строительства в условиях для строительства в условиях	Стальной лист	Листов
Рук. др.	Борислав Свист				
Рук. др.	Нозе ил. Лейка				
Имя	Торжески РИТ - 6938				
Привязан			Катейнер емкостью 0,5 м ³	РП	4
ИМВ-18			Чертеж общего вида	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

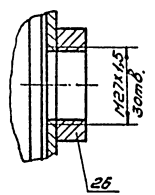
Копировал: Земленых

Формат А2

Альбом 2



1:1
М:1



Техническая характеристика

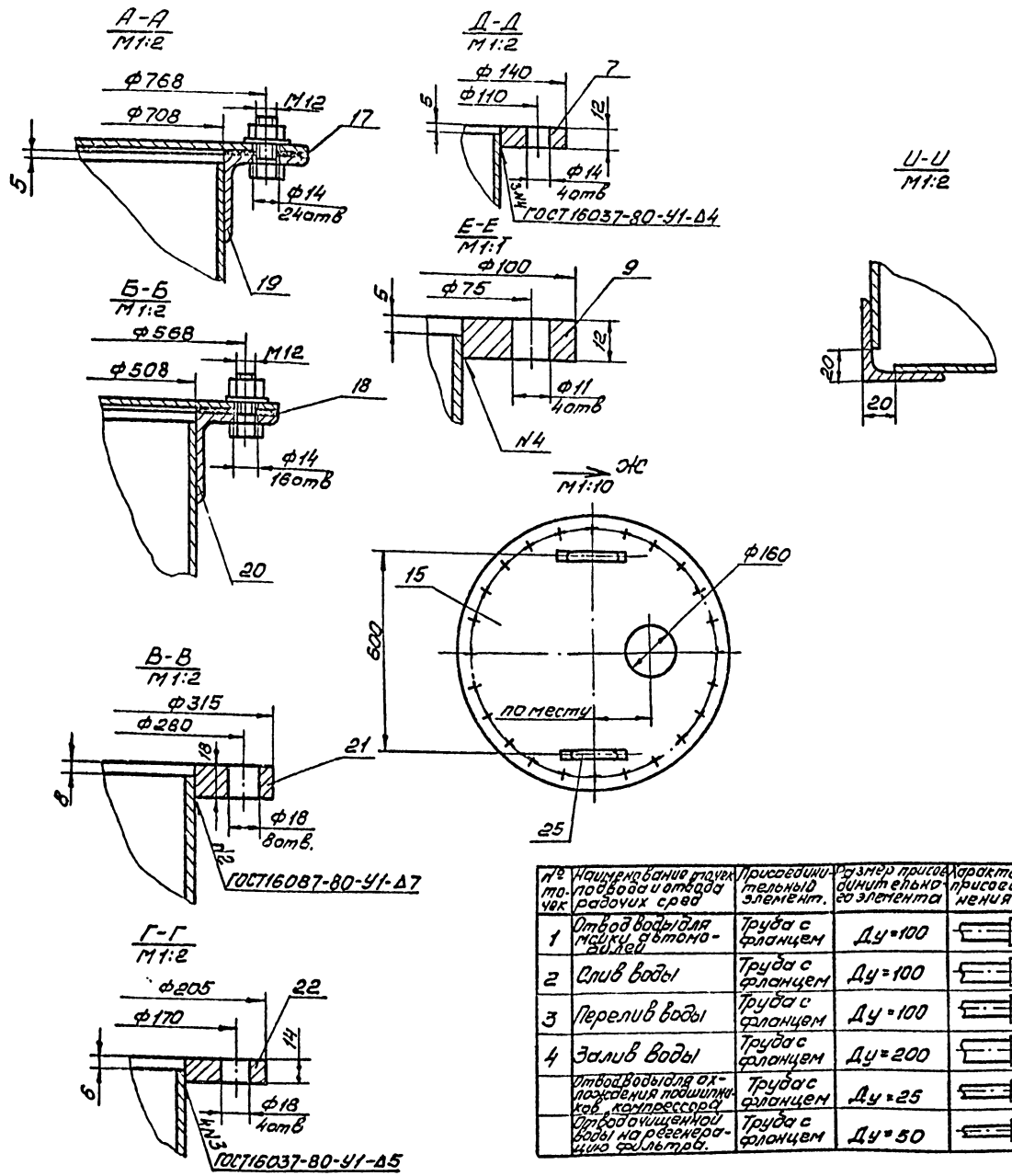
1. Тип - стационарный
2. Емкость, м³ - 25
3. Габаритные размеры, мм - 4000x3100x3400
4. Ориентировочная масса, кг - 1900

Технические требования

1. М 4x14 ± 0,25
2. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, Катод швы сделать наименьшей толщиной и обрабатывать детали, кроме угловых на чертеже
3. Черновая обработка поверхн. сварных швов и кромок, реза бет. Б.4-12,5
4. Покрытие: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81 эмаль ХВ-124 с ослотной ГОСТ 10144-74 IV 3ЭЛ.

ГПП	Борисов	Селин			902-2-457 м. 88 - ТЭН		
И.д.р.	Борисов	Селин					
Р.д.р.	Накин	Рыков					
С.д.р.	Корняков	Селин					
Привязан					Исходные сооружения с/п	Станд. Лист	Листов
И.в.н.№					Резервуар	РП 6'	
					чистотой 500 мкм, емкостью 25 м ³	ГИПРОАВТОТРАНС	
					чертеж одного вида,	Иркутский филиал	

Альбом 2



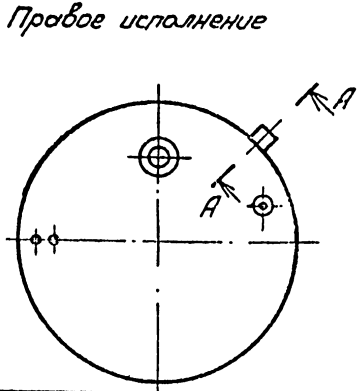
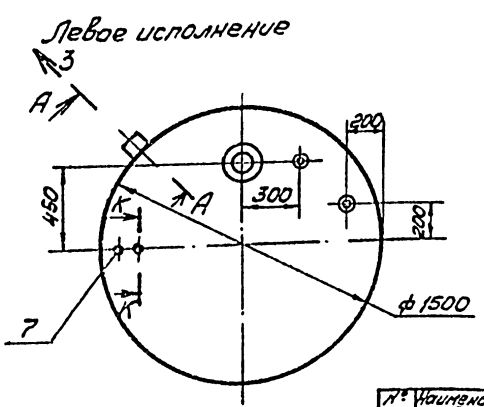
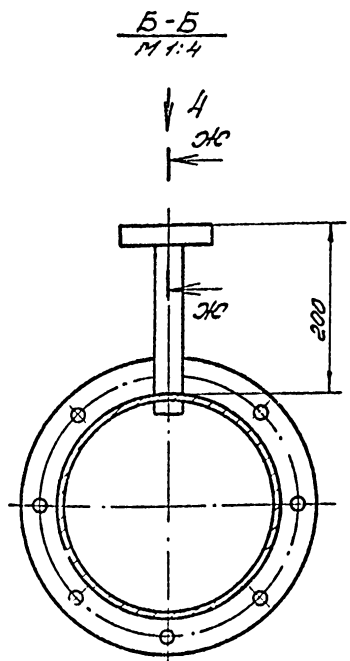
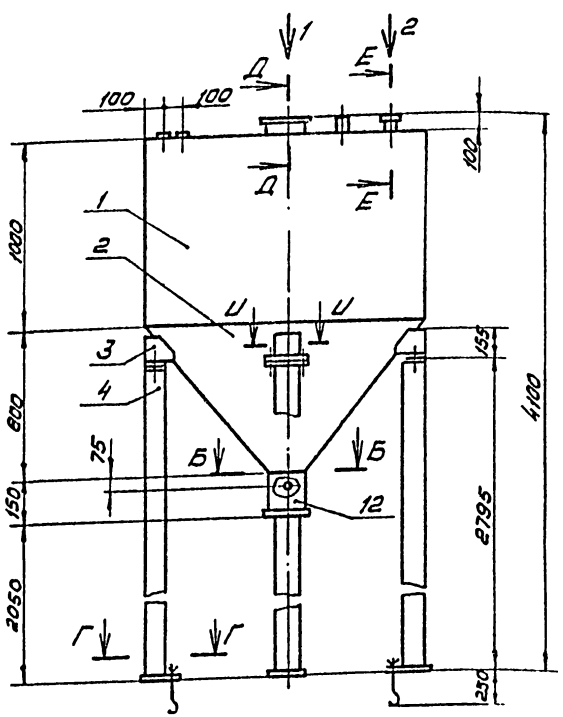
Спецификация материалов

№ п/п	Наименование	Материал	Размеры, мм	кол. шт.
1	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=100	3
2	Ограждение	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=30000	
3	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=100	2
4	Ступенька	Крыш. ст.3ГОСТ 3338-79	L=740	7
5	Стенка	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	3960x2355	2
6	Каркас	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=50000	
7	Фланец	Крыш. ст.3ГОСТ 535-79	φ140xφ59	2
8	Патрубок	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	1580x187	1
9	Фланец	Крыш. ст.3ГОСТ 535-79	φ100xφ33	1
10	Патрубок	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	2210x187	2
11	Лестница	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=10000	
12	Стенка боковая	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	3050x2355	2
13	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=99	5
14	Крышка	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ608	1
15	Крышка	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ808	2
16	Патрубок	Труба ст.3ГОСТ 8732-78	L=97	1
17	Прокладка	Пластина 1, лист ДМБ-с-3,1,3ГОСТ 7338-77	φ808xφ708	2
18	Прокладка	Пластина 1, лист ДМБ-с-3,1,3ГОСТ 7338-77	φ608xφ508	1
19	Фланец	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=2310	2
20	Фланец	Угелок ст.3ГОСТ 535-79	L=1682	1
21	Фланец	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ315xφ222	1
22	Фланец	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	φ205xφ110	4
23	Лист верхний	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	3990x3090	1
24	Дно	Лист ст.3ГОСТ 14637-79	3960x3060	1
25	Ручка	Крыш. ст.3ГОСТ 535-79	L=300	4
26	Бобышка	Крыш. ст.3ГОСТ 535-79	L=10	3

№ таб.	Наименование точки отвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Отвод воды для мойки автомашин	Труба с фланцем	Ду=100	
2	Слив воды	Труба с фланцем	Ду=100	
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Ду=100	
4	Залив воды	Труба с фланцем	Ду=200	
	Отвод воды для охлаждения подшипников компрессора	Труба с фланцем	Ду=25	
	Отвод очищенной воды на регенерацию фильтров	Труба с фланцем	Ду=50	

ГПП	Борисинский завод	5.98	902-2-4574.88 - ТЭН
Руч. ар.	Борисинский завод		
Руч. ар.	Борисинский завод		
Ст. инж.	Хохряков		
Привязан			Окончательные сооружения для сточных вод от мойки автомашин. Проект № 902-2-4574.88-ТЭН
Исполн.			Разработчик: чистая вода, емкость 25 м³, сев. длина
			Стандарт: лист 7
			ГИПРОАВТОТРАНС

Листом 2



Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол. во
1	Обечайка	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	4700x1000	1
2	Конус	Лист 4-IV-В ст 3 ГОСТ 16523-70	1126x2181	1
3	Косынка	Лист 4-IV-В ст 3 ГОСТ 16523-70	270x150	8
4	Стойка	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	$r=2785$	8
5	Пластина	Лист Б-30 ГОСТ 19903-74	100x200	8
6	Пластина	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74	110x160	4
7	Бобышка	Круг В-40 ГОСТ 2590-74	$r=10$	2
8	Крышка	Лист 4-IV-В ст 3 ГОСТ 16523-70	$\phi 1500$	1
9	Патрубок	Труба В ст 2 ст 1 ГОСТ 8731-87	$r=110$	1
10	Патрубок	Труба В ст 2 ст 1 ГОСТ 8731-87	$r=100$	1
11	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74	$\phi 315$	2
12	Патрубок	Труба В ст 2 ст 1 ГОСТ 8731-87	$r=143$	1
13	Патрубок	Труба В ст 2 ст 1 ГОСТ 8731-87	$r=100$	1
14	Фланец	Круг В-40 ГОСТ 2590-74	$r=14$	1
15	Патрубок	Труба В ст 2 ст 1 ГОСТ 8731-87	$r=200$	1
16	Фланец	Круг В-100 ГОСТ 2590-74	$r=14$	1
17	Болт	Круг В-16 ГОСТ 2590-74	$r=360$	4

Спецификация покупных изделий

№ поз.	Наименование	Кол. во
18	Болт М16x30.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
19	Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	12
20	Шайба 16.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	8

Техническая характеристика.

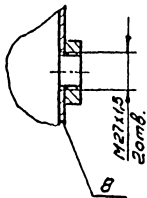
1. Тип - стационарный.
2. Габаритные размеры, мм - $\phi 1500 \times 4100$
3. Ориентировочная масса, кг - 420

№	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента	Характер присоединения
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду=200	
2	Подача извести	Труба с фланцем	Ду=50	
3	Перелив	Труба	Ду=150	
4	Подвод воздуха	Труба с фланцем	Ду=25	

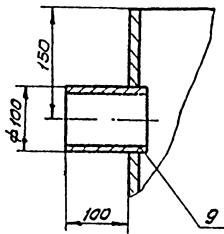
ГНП	Борисовский	902-2-457 м. 88-	ТХН
Вып. др.	Борисовский		
Рис. бр.	Нормин		
Инж.	Тереженко		
Привязан			
Инв. №			

Альбом 2

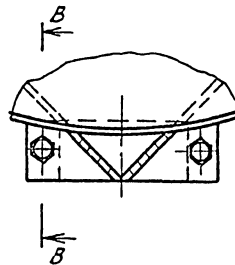
K-K
M 1:2



A-A
M 1:5



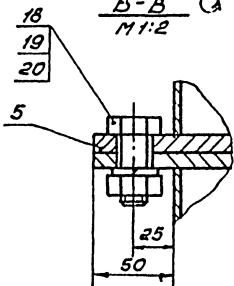
U-U
M 1:5



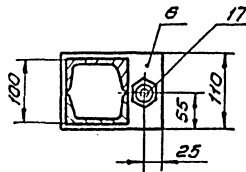
Технические требования

1. h 14, H 14, ± 0.5
2. Неуказанные сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей сварных швов и кромки реза деталей - Ra 2.5
4. Покрытие: - арматура ХС-010, ГОСТ 9355-81 / эмаль ХВ-124, салатная, ГОСТ 10144-74, УХЛ.

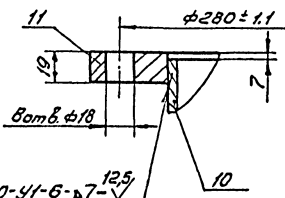
B-B
M 1:2



Г-Г
M 1:5



Д-Д
M 1:2

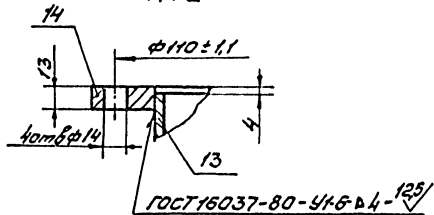


ГОСТ 16037-80-У1-6-В7-√

Устройство

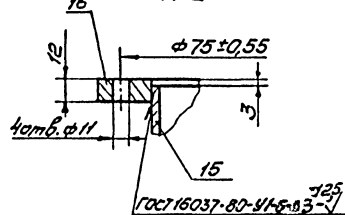
Отстойник-сепаратор представляет собой сварную емкость диаметром 1500 мм, объемом 2,26 м³ с цилиндрической частью H=1,0 м и конусным днищем H=0,8 м. В конус вварен патрубок с условным проходом 200 мм, соединяемый со шланговым затвором. Сверху в патрубок вварен отвод с условным проходом 25 мм, служащий для подведения в емкость сжатого воздуха. К крышке приварены бабышки для установки электрических датчиков-сигнализаторов уровня.

E-E
M 1:2



ГОСТ 16037-80-У1-6-В4-√

Ж-Ж
M 1:2



ГОСТ 16037-80-У1-6-В3-√

ГЛП	Борисов	Иванов	Сидоров	902-2-457 м. 88 - ГХН
Инж. Др. Воронков	Инж. Др. Иванов	Инж. Др. Сидоров	Инж. Др. Петров	
Инж. Др. Морозов	Инж. Др. Смирнов	Инж. Др. Соколов	Инж. Др. Тимофеев	
Инж. Др. Черепанов	Инж. Др. Фролов	Инж. Др. Хохлов	Инж. Др. Цыганов	
Отстойник-сепаратор для хранения воды от рапы (объект) в районе строительства в соответствии с проектом № 1-01/К				Стадия: лист РП 9
Отстойник-сепаратор емкостью 2 м³ сечением				ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Новосибирский филиал

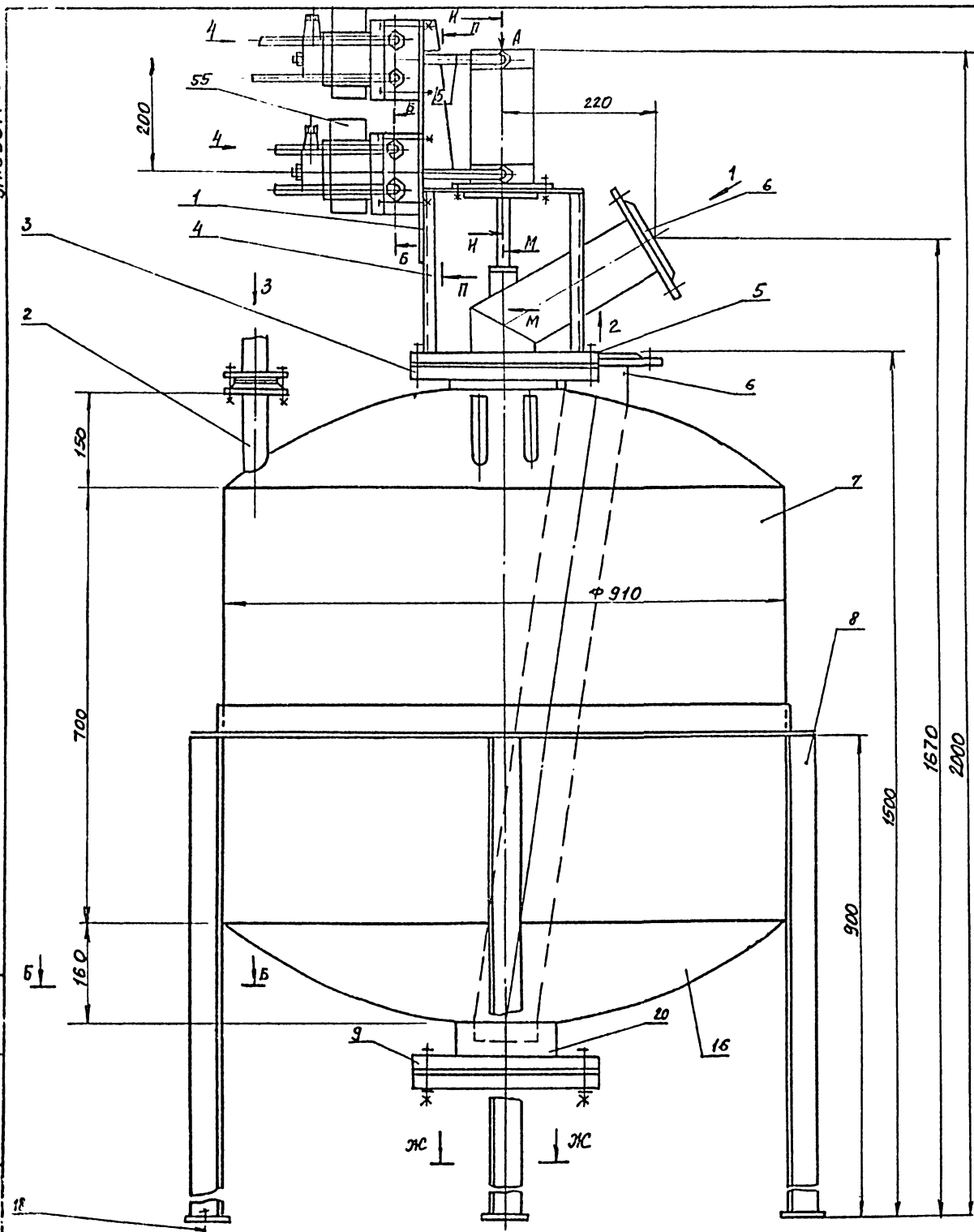
Привязан

ИЛ/А

Капиробая, Земельных

Формат А2

АЛБОМ 2



Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Емкость бака, м³ - 0.5
3. Рабочее давление, МПа - 0.4
4. Габаритные размеры, мм - 1040x1040x2000
- 5 Ориентировочная масса, кг.

Технические требования

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80, по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие наружных поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81/эмаль ХВ-124, салатная ГОСТ 10144-74 IV ХЛ.
3. Покрытие внутренних поверхностей: грунтовка ХС-010 ГОСТ 9355-81/эмаль ХС-710, серая, ГОСТ 9355-81/лак ХС-76 ГОСТ 9355-81, IV ХЛ.

Устройство

Установка состоит из плавящего и транспортирующего трубопроводов осадка, двух пневморелепредельителей и электрическим управлением, пневмоцилиндра и трубопроводов подвода сжатого воздуха. В верхней части бака установлен клапан, соединенный с пневмоприводом и датчик уровня. Давление в установке контролируется манометром, установленном на щите управления.

№ по-чек	Наименование точки подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительно-го элемента	Характер присоединения
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
2	Отвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100	
3	Подвод рабочего воздуха	Труба с фланцем	Ду = 25	
4	Подвод воздуха управления	Труба с фланцем	Ду = 25	

ГИП	Бояринов	СВ/мз			902 - 2 - 457 м.88 - ТХН
РЧК.БР.	Бояринов	СВ/мз			
РЧК.БР.	Номин	СВ/мз	г.98г.		
Ст.инж.	Хохрякова	ИО/г			
Привязан					Очиститель сооружений от сточных вод отстойки об-позволяет для строительства в средних районах отстойки
ИВБ. №					Установка пневмовибросилок емкостью 0.5 м ³ Чертеж общего вида

Копировала: Сунтеева

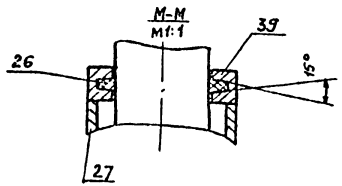
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал формат А-2

Спецификация покупных изделий

Спецификация материалов

Лист 6 от 8

№ поз	Обозначение	кол-во
43	Болт М6х30.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
44	Болт М10х45.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
45	Болт М10х35.58.0115 ГОСТ 7798-70	4
46	Болт М16х50.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
47	Болт М16х40.58.0115 ГОСТ 7798-70	8
48	Гайка М6.5.0115 ГОСТ 5915-70	4
49	Гайка М10.5.0115 ГОСТ 5915-70	8
50	Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	20
51	Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	4
52	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	8
53	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16
54	Шайба 16.030115 ГОСТ 11371-78	4
55	Пневмораспределитель П-Р130-2.5/10ТУ2-053-1426-79Е	2
56	Витм М8х60.58.0115 ГОСТ 1491-80	4
57	Гайка М8.5.0115 ГОСТ 5915-70	4



20	Патрубок	Труба 160x5 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=80	1
21	Гнездо клапана	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79 пластины А1, лист ТМКЦ	φ180xφ110	1
22	Прокладка	с-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ300xφ110	1
23	Пластина	Б-10 ГОСТ 19903-74 лист 4-И-8 ст. 3 ГОСТ 16523-70 пластины А1 лист ТМКЦ	φ105	1
24	Клапан	-20.1.2 ГОСТ 7338-77	φ150	1
25	Пластина	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 4-И-8 ст. 3 ГОСТ 16523-70	φ145	1
26	Сальник	Войлок ПС5 ГОСТ 6308-11	φ40x5	1
27	Патрубок	Труба 45x3 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=80	1
28	Фланец	Крыз 6-100 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 пластина А1, лист ТМКЦ	L=14	2
29	Прокладка	с-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ60xφ35	1
30	Основание	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	80x80	4
31	Гильза	Труба 120x11 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=160	1
32	Крышка	Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	115x115	1
33	Поршень	Крыз 6-100 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79 пружок БРАН 9-4-кат.	L=30	1
34	Втулка	кр-38 ГОСТ 1628-78	L=40	1
35	Крышка	Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	165x115	1
36	Фланец	Крыз 6-65 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79	L=18	1
37	Шток	Крыз 6-28 ГОСТ 2590-71 45 ГОСТ 1050-74	L=480	1
38	Стяжка	Крыз 6-10 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74	L=280	4
39	Пластина	Крыз 6-45 ГОСТ 1050-74 ст. 3 ГОСТ 535-79	L=10	1
40	Ребро	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	45x260	1

№ поз	Наименование	Материал	Размеры мм	к-во шт
1	Кронштейн	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	400x150	1
2	Труба	Труба 25x28 ГОСТ 3262-75	L=85	1
3	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 6 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300	1
4	Стяжка	Углок 6-20x20x3 ГОСТ 8502-78 ст. 3 ГОСТ 535-79	L=255	4
5	Фланец	Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300xφ110	1
6	Труба	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 8 ст. 2 ст. 3 ГОСТ 8731-87	L=1800	1
7	Корпус	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79	2842x700	1
8	Каркас	Углок Б-50x50x6 ГОСТ 8502-78 ст. 3 ГОСТ 535-79	L=7200	1
9	Фланец	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ300xφ162	1
10	Крышка	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79 пластины А1 лист ТМКЦ	φ300	1
11	Прокладка	с-2-1.2 ГОСТ 7338-77	φ300xφ162	1
12	Штуцер	Штуц-41 ГОСТ 8560-78 гранник 35 ГОСТ 1051-73	L=65	8
13	Гайка накидная	Шести-16 ГОСТ 8560-78 гранник 35 ГОСТ 1051-73	L=30	8
14	Ниппель	Крыз 6-40 ГОСТ 2590-71 35 ГОСТ 1050-74	L=30	8
15	Труба	Труба 28x2 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-87	L=5000	1
16	Секция	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	φ976	2
17	Пластина	Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 8 ст. 3 ГОСТ 14637-79	256x148	1
18	Фундаментный	Крыз 6-16 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-79	L=360	4
19	Патрубок	Труба 32x4 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-87	L=140	1

Лист 6 от 8

902-2-457м. 88 — ТХН

ГПП	Борисшов	С/Л
Рук. БРМ	Борисшов	С/Л
Рис. ГЛ	ПОИЛИН	С/Л
Ст. инж.	Кохрякова	К/Л

Привязан

Изм. №

Листовые обозначения для отсчета всех операций в строении для строительства в соответствии с: ПП 13

Читанова, Пневмообор-
статьею 05М-Специфика-
ция материалов. 26-Ченуе

ГИПРОАВТОТРАНС
Насосы и перекачки флюидов