

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

62/19
Заказ № *110* Инв. № *9746/2* Тираж *120*
Сдано в печать *8/II* 1988 Цена *3.42*

Этапом II

Маслов

Архитектурно-строительные решения.
 Рабочая документация архитектурно-строительных решений разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:

1. Расчетная зимняя температура наружного воздуха -30,2 без снеговой нагрузки для III района СССР (-3001а/100кг/м²)
2. Скорость напор ветра для III района СССР-2701а(27 кгс/м²)
3. Сейсмичность района не выше 6 баллов.

Фундаменты запроектированы исходя из условий строительства на площадках со сложным рельефом, при отсутствии грунтовых вод на непросадочных, мелкоячеистых грунтах, в районах без вечной мерзлоты. При расчете фундаментов в качестве оснований, в проекте, условно приняты группы со следующими характеристиками: $R_{ср} = 5,4 \cdot 10^4$ (кгс/см²); $k = 19 \cdot 10^5$; $E = 1,47 \cdot 10^{11}$ (кгс/см²). Коэффициент безопасности по грунтам $K_{г} = 1$. Здание - одноэтажное трехконтурное, длиной 21м с пролетами 6,4х2,9 и высотой до низа балки и плит покрытия соответственно 8,1 и 3,8 м. Здание оборудовано подвешенным электротехническим оборудованием краном общего назначения грузоподъемностью 3,2 т.

Класс здания - II, степень огнестойкости - II коэффициент耐火ности - 0,95
 Здание с несущими кирпичными стенами. Нормативная полезная нагрузка на перекрытия фанглющадок принята 6001а (600 кгс/м²).

Антикоррозионная защита

1. Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.2.22-83
2. Все железные изделия и выски арматуры подлежат защитит от коррозии непосредственно после изготовления железобетонных элементов путем нанесения слоя кацепо-цементно-водной смеси толщиной не менее 0,5 мм.

Указания по привязке проекта

1. Выполнить все указания по привязке типовых проектов в соответствии с СН 227-82.
2. На площадках с грунтовыми условиями, отличными от вышеприведенных, необходимо произвести кероиспытание грунта. Усиление фундаментов должно быть проверено по деформациям. Ожорректировать чертежи фундаментов в соответствии с результатами исследований площадку строительства.
3. Выполнить мероприятия по креплению верхов (ст. 1.9 на месте ЛСЗ)
4. Принять цветное решение фасадов и интерьеров в зависимости от плана строительства и ориентации здания по СН 181-70.

Указания по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время.
 Строительные работы по возведению кирпичных стен и перегородок в зимнее время производить с соблюдением требований СНиП П-17-78, "Каменные конструкции. Правила производства и приемки работ". Проектом предусмотрено возведение кирпичной кладки способом затопоривания раствора с последующим естественным оттаиванием. При этом необходимо выполнить следующие дополнительные мероприятия:

1. Марка раствора для кладки при температуре затопоривания от -4° до -20°С должна быть повышена на одну ступень против указанной в проекте, при температуре затопоривания ниже -20°С - на две ступени.
2. Наружные и внутренние стены и перегородки раскрывать во высоте из толщины стен временными креплениями: при толщине 120 и 230 мм - через 1,5 м; 380 мм - 2,0 м; 510 мм - 3,0 м по высоте.
3. У опор перекрытий установить временные деревянные стойки наклонных. Стойки опереть на горизонтальные

- разгрузочные бруссы, укрепленные по нижнему обрезу проема.
 4. Все временные крепления стен и подпорки, указанные в проекте, 2/3 сохранить до приобретения каждой проектной прочностью после оттаивания.
 5. Мероприятия по креплению конструкций, возведенные способом затопоривания, указанные в пунктах 2/3 и 4 должны быть детально разработаны в проекте производств работы.

Основные положения по производству строительные и монтажные работ.
 Работы по возведению здания ведутся с помощью стрелового крана грузоподъемностью до 16 т. Конструкции и материалы доставляются на площадку автотранспортом и складывается в зоне работ по монтажного крана на временные складские площадки. Балки и плиты покрытия в пролетах 9ч 12 м монтируются по пролетно методом „на себя“ а покрытие в метровой пролета монтируется с внешней стороны. Кирпич (на поддонах) и раствор (в зычках) подаются на ярусы трубчатых лесов краном. При производстве работ строго соблюдать правила техники безопасности в строительстве (СНиП П-17-80).

Штаты производства и оборудование бытовых помещений

Наименование групп производственного процесса	Кол-во бригад, смен	Количество единиц оборудования																	
		Шкафы в гардеробах						Двери											
		шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт						
Категория II Б	4	-	2	-	-	4	-	-	5/4	0,4	-	20	0,1	-	-	-	-	10	0,04
Категория III Б	2	-	2	-	-	2	-	-	5/4	0,4	-	10	0,2	-	-	-	-	-	-
Итого	6	-	4	-	-	6	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-

9746/2 3

Привязан:		
Ул. №:		
Лист №:	т.п. 409-14-55.87	-13
Зона:	Здание каменной топки и окраски строительных машин.	
Страна:	Вариант - кирпичные стены.	
Масштаб:	Р	1 : 1
Пояснительная записка:	Монтаж топки сдано	
Проектировщик:	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Маслов

Льбови І

Милови проект

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	Льбови І
ТЗ	Технологические решения	Льбови І
ПР	Промпроектирование	Льбови І
АС	Архитектурно-строительные решения	Льбови І
КМ	Конструкции металлические	Льбови І
ОВ	Отопление и вентиляция	Льбови І
ВК	Внутренний водопровод и канализация	Льбови І
П.П.	Автоматическое пожаротушение (технологическая часть)	Льбови І
ЭЛ	Электрооборудование	Льбови І
ЭА	Автоматизация	Льбови І
Э.П.	Автоматическое пожаротушение (электротехническая часть)	Льбови І
УСС	Защита от взрыва и сейсмицизм	Льбови І

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План кровли. Планы и экзикация полов, ведомости переключек и отделки помещений. Спецификация и ведомости элементов заполнения проемов.	
4	Планы на отст. 0.000 и 3.620 Разрезы 1-1 и 2-2. Ведомость проемов ворот и дверей.	
5	Шт-блиц. Фрагменты 2х3. Узлы 1-10.	
6	Фасады. Схемы заполнения оконных проемов. Схемы расположения элементов ограждения площадки. Спецификация элементов ограждения площадки.	
7	Схема расположения ленточных фундаментов.	
8	Схема расположения подземных конструкций. Фундаменты Ф0М1 и Ф0М2.	
9	Фундамент Ф0М3	
10	Фундамент Ф0М4. Сечения 1-1-4-4.	
11	Фундамент Ф0М4. Сечения 5-5-11-11.	
12	Фундамент Ф0М5.	
13	Фундамент Ф0М6. Овальничные чертежи. Сечения 1-1-5-5.	
14	Фундамент Ф0М6. Армирование. Сечения 6-6-8-8.	
15	Приемы ПРМ1-ПРМ3.	
16	Схема расположения элементов отстойника РЕ1.	
17	Схема расположения блоков покрытия и плит опорных.	
18	Схема расположения плит покрытия и стальных напольных.	
19	Схема расположения расчалок и набетонок на покрытии. Набетонка Ф0М14.	
20	Набетонки на покрытии Ф0М7-Ф0М13. Участок монолитного УМ1.	
21	Схемы расположения плит перекрытия на отст. 3.600, опорные подшпек и прогоны.	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация переключек	
2	Спецификация закладных и соединительных элементов	
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация элементов ограждения площадки	
8	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций	
16	Спецификация к схеме расположения элементов отстойника РЕ1.	
17	Спецификация к схеме расположения блоков покрытия и плит опорных.	
18	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листах 18 и 19.	
21	Спецификация к схемам, расположенным на плит перекрытия и опорных плит.	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед.изм.	Количество
Площадь застройки	м²	913
Общая площадь	м²	9106
Строительный объем	м³	6591

Милови проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Ч.Вини (Льбови І)

1. За основу отступки 0.000 приняты отсчеты чистого пола помещений по отметке, соответствующей абсолютной отметке []

2. Отметка планировки здания принята - 0.150.

3. Указаны на планах этажей фундаментов и здания в габариты ст. лист 2.

4. Горизонтальные зазоры между стеной кирпичной из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отметках -0.350 и 0.350.

5. Наружные, внутренние стены и перегородки выполняются из керамического кирпича Кр 75/150/25 ГОСТ 530-80 на растворе марки 50 кладку на ригельных стенах с фартушной стороны фасада в расшивку швов с применением отборного кирпича.

6. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок выполнять следующее:

- а) под каждым участком покрытия и плитам перекрытия возложить опорные подшпек и сетки по залому, выполненным на листах 17, 18, 20; перегородки на доборотке до железобетонных конструкций перекрытия и по высоте 4 на 30мм. Зазоры между перегородкой и конструкциями перекрытия или покрытия монолитными минеральной ватой и закончить с обеих сторон цементным раствором;
- б) закончить закладные и соединительные изделия по плану, приведенным на листах 5 и 6;
- г) перегородки по оси 2 между осью Г и Д на отст. 3.620 фрагмента 2 армированной по бетону на листе 3.
- д) опорные подшпек и сетки возложить до выполнения опалубочных работ и после этого до бетонирования. Зазоры между опорными подшпек и сетками по высоте не менее 30мм; на откос;
- е) под проемами шириной менее 900мм, где проектом не предусмотрено устройство стенов, элементы установить в виде переключек из кирпича в один рядом кирпичом толщиной 50мм, высотой не менее 300мм. Пространство между переключками и стеной заполнить раствором марки 100 толщиной 30мм. Арматура за счет стенов проемов не менее чем на 250 мм и закончить кирпичом;
- ж) монтажные проемы в перегородках заполнить кирпичом или керамическим раствором. Состав кирпича ст. лист 2, раствор ст. лист 2. В зазоры между кирпичом и стеной уложить слой минеральной ваты толщиной 30мм. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- з) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- и) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- к) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- л) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- м) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- н) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- о) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- п) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- р) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- с) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- т) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- у) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ф) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- х) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ц) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ч) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ш) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- щ) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ъ) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ы) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ь) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- э) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- ю) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.
- я) в местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300. В местах, указанных на планах, кирпичом заполнить проемы, марки ПМ-300.

17. Все деревянные элементы, контактирующие с бетоном или кирпичной кладкой, антисептировать.

18. Деревянные и стальные изделия, контактирующие с бетоном, обработать эмалью Э-80.

19. При изготовлении строительных работ в точках, указанных на планах, использовать защитные экраны и экраны, изготовленные из железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний см. СНиП 3-78. Инструкции по сборке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

20. Все закладные изделия и выпуски арматуры надлежит защитить от коррозии непосредственно после изготовления железобетонных элементов путем нанесения слоя казенно-цементно-водной смеси толщиной не менее 15 мм.

21. При изготовлении строительных работ в точках, указанных на планах, использовать защитные экраны и экраны, изготовленные из железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний см. СНиП 3-78. Инструкции по сборке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

22. При изготовлении строительных работ в точках, указанных на планах, использовать защитные экраны и экраны, изготовленные из железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний см. СНиП 3-78. Инструкции по сборке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

С.В.Милови
Л.В.Милови
М.В.Милови
И.В.Милови
К.В.Милови
Н.В.Милови
О.В.Милови
П.В.Милови
Р.В.Милови
С.В.Милови
Т.В.Милови
У.В.Милови
Ф.В.Милови
Х.В.Милови
Ц.В.Милови
Ч.В.Милови
Ш.В.Милови
Щ.В.Милови
Ъ.В.Милови
Ы.В.Милови
Ь.В.Милови
Э.В.Милови
Ю.В.Милови
Я.В.Милови

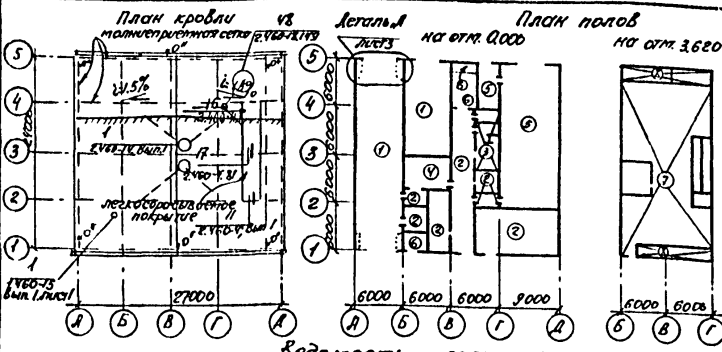
№ п/п	Ф.И.О.	Подпись	Дата
1	Льбови І	<i>Льбови І</i>	20.12.2023
2	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
3	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
4	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
5	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
6	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
7	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
8	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
9	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
10	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
11	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
12	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
13	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
14	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
15	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
16	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
17	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
18	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
19	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
20	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
21	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
22	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
23	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
24	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
25	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
26	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
27	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
28	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
29	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
30	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
31	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
32	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
33	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
34	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
35	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
36	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
37	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
38	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
39	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
40	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
41	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
42	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
43	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
44	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
45	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
46	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
47	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
48	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
49	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023
50	Милови проект	<i>Милови проект</i>	20.12.2023

Привезан:
г.п. 409-14-5587 -АС
Здание наружной мажки и окрайки строительных машин.
Вариант-кирпичные стены.
Общие данные (начало)
Милитарный объект ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

Альбом II

Типовой проект

Лист № 1



ведомость перемычек

Марка	Сечение	Марка	Сечение
ПР1		ПР9	
ПР2		ПР10	
ПР3		ПР11	
ПР4		ПР12	
ПР5		ПР13	
ПР6		ПР14	
ПР7		ПР15	
ПР8			

Экспликация полов

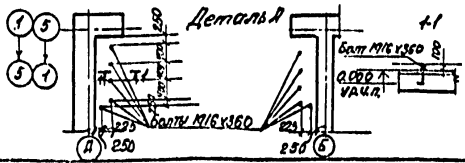
№ участка	Тип пола по проекту	Сечение пола	Элементы пола или толщина мм	Площадь пола, м²
1	Участок мойки		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	20,2
2	Участок окраски		Покрывле-бетон класса В15-В20 Подстилающий слой-бетон класса В15-В20 Основание-уплотненный цементный фронт	155,2
3	Гараж		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	26,3
4	Душевая		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	20,7
5	Участок окраски		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	169,8
6	Участок окраски		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	26,1
7	Ванная		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	236,6
8	Ванная		Покрывле-бетон класса В30-Б170 бетон класса В 25 Основание-уплотненный цементный фронт	29,1

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во по этажам	Всего	Масса, кг	Примечание
			на отм. 0.000	на отм. 3.620		
ПР1	1.138-10, Вып. 4	ПР8-48, 12, 29	12	12	420	
ПР2	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 22	2	2	225	
	ПР4-33, 25, 22, 40	ПР4-33, 25, 22, 40	1	1	450	
ПР3	1.138-10, Вып. 1	ПР3-22, 12, 14	12	12	100	
ПР4	1.138-10, Вып. 4	ПР20-36, 25, 22	7	7	500	
	ПР4-33, 25, 22, 40	ПР4-33, 12, 22, 01	14	14	225	
ПР5	1.138-10, Вып. 1	ПР1-12, 12, 14	8	8	50	
ПР6	1.138-10, Вып. 1	ПР8-24, 12, 22	2	2	175	
	1.138-10, Вып. 1	ПР3-22, 12, 14	6	6	100	
ПР7	1.138-10, Вып. 4	ПР20-36, 25, 22	1	1	2	500
	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 14	1	1	2	75
ПР8	1.138-10, Вып. 1	ПР1-12, 12, 6	8	2	10	25
	1.138-10, Вып. 1	ПР38-15, 12, 22	4	1	5	100
ПР9	1.138-10, Вып. 1	ПР38-15, 12, 22	6	6	100	
ПР10	1.138-10, Вып. 1	ПР1-12, 12, 6	7	1	8	25
ПР11	1.138-10, Вып. 1	ПР4-33, 12, 22	2	8	10	225
	ПР4-33, 25, 22, 40	ПР4-33, 12, 22, 01	2	8	10	225
ПР12	1.138-10, Вып. 1	ПР8-20, 25, 22	2	2	275	
	1.138-10, Вып. 1	ПР3-19, 12, 14	2	2	75	
ПР13	1.138-10, Вып. 1	ПР3-19, 12, 14	3	3	75	
ПР14	1.138-10, Вып. 1	ПР4-36, 12, 22	1	1	250	
ПР15	1.138-10, Вып. 1	ПР4-25, 12, 14	3	3	100	

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещений	Потолок		Стены или перегородки		Из стен или перегородок (помель)		Прим.
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Участок мойки	19,8	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	31,6	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	14,8	Плазурованная плитка	3,0
Гараж	79,6	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	19,8	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	13,6	Краска пер. эмали пр-15	1,8
Гараж уборная	19,1	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	47,6	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	34,8	Плазурованная плитка	15
Душевая	1,6	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	7,4	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	8,3	Плазурованная плитка	1,8
Участок окраски	169,8	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	359,1	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	104,1	Плазурованная плитка	1,8
Ванная	49,6	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15	132,9	Защитка окраска плит перекрытия вод. эмали пр-15			



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во по этажам		Всего	Масса, кг	Примечание
			на отм. 0.000	на отм. 3.620			
1/10			2	1	2	1	итог по перемычкам ст. проект 119
2	1.138-10, Вып. 1, 4	Брус ВР30 130-7	1	1	1		
3	1.136.5-19	ПНУ-15, АП	1	1	1		
	1.136-12	ФНОБ-15	1	1	1		
4	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-10П	4	4	4		
	1.136-12	ФНОБ-10	4	4	4		
5	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-10П	1	1	1		
	1.136-12	ФНОБ-10	1	1	1		
6	1.136-10	ДГ 21-10 ПБ	2	2	2		
7	2.435-6, Вып. 5	ПД-5	3	3	3		
8	1.136-10	ДГ 21-10П	3	3	3		
9	1.136-10	ДГ 21-10П	2	1	3		
10	1.136-10	ДГ 21-7 ПП	4	4	4		
11	1.136-10	ДГ 21-7 ПБ	1	1	1		
ОК 1	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-30.2	9	9	9		
ОК 2	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-30.1	5	5	5		
ОК 3	ГОСТ 2306-81	ПНД 18-18.1	1	1	1		
ОК 4	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-30.1	2	2	2		
ОК 5	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-30.1	1	1	1		
ОК 6	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-18.1	1	1	1		
ОК 7	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-18.1	1	1	1		
ОК 8	ГОСТ 12506-81	ПНД 18-30.1	1	1	1		В операционной.

1. Подземное хозяйство и фундаменты под оборудование на плане полов условно не показаны.
 2. Плиты вылиты после прокладки всех подпольных коммуникаций и установки фундаментов под оборудование.
 3. По контуру здания изнутри стены на подготовке пола, предусматривать утепление керамзитом толщиной 80 мм, шириной 200 мм, толщиной 200 мм.
 4. Цементные подполья уплотнить цементной толщиной 40-50 мм, толщиной 20 мм, внутренне выполненный фронт на глубину не менее 40 мм. Толщина слоя 20 мм.
 5. В местах примыкания полов к стенам, перегородкам и другим конструкциям устроить цементно-песчаный плинтус.
 6. На площадках на отм. 3.620 в местах прокладки электрокоммуникаций толщиной пола увеличить до 50 мм.
 7. В местах устроить перегородки толщиной 120 мм, вылитые в подготовке пола.
 8. Залы на плане кровли зафиксированы частично, линейные залы вылиты по проекту.
 9. Полы и стены в ванных комнатах размером 4,8х4,5 м, заделке на разработку и облицовку плиткой.
 10. В местах примыкания полов к стенам, перегородкам и другим конструкциям устроить цементно-песчаный плинтус.
 11. Стены при пересечении сбить метки, в местах указанных на плане кровли, 0, вылитые в местах примыкания к стенам, разработанным в электрической части проекта.

9746/2 6

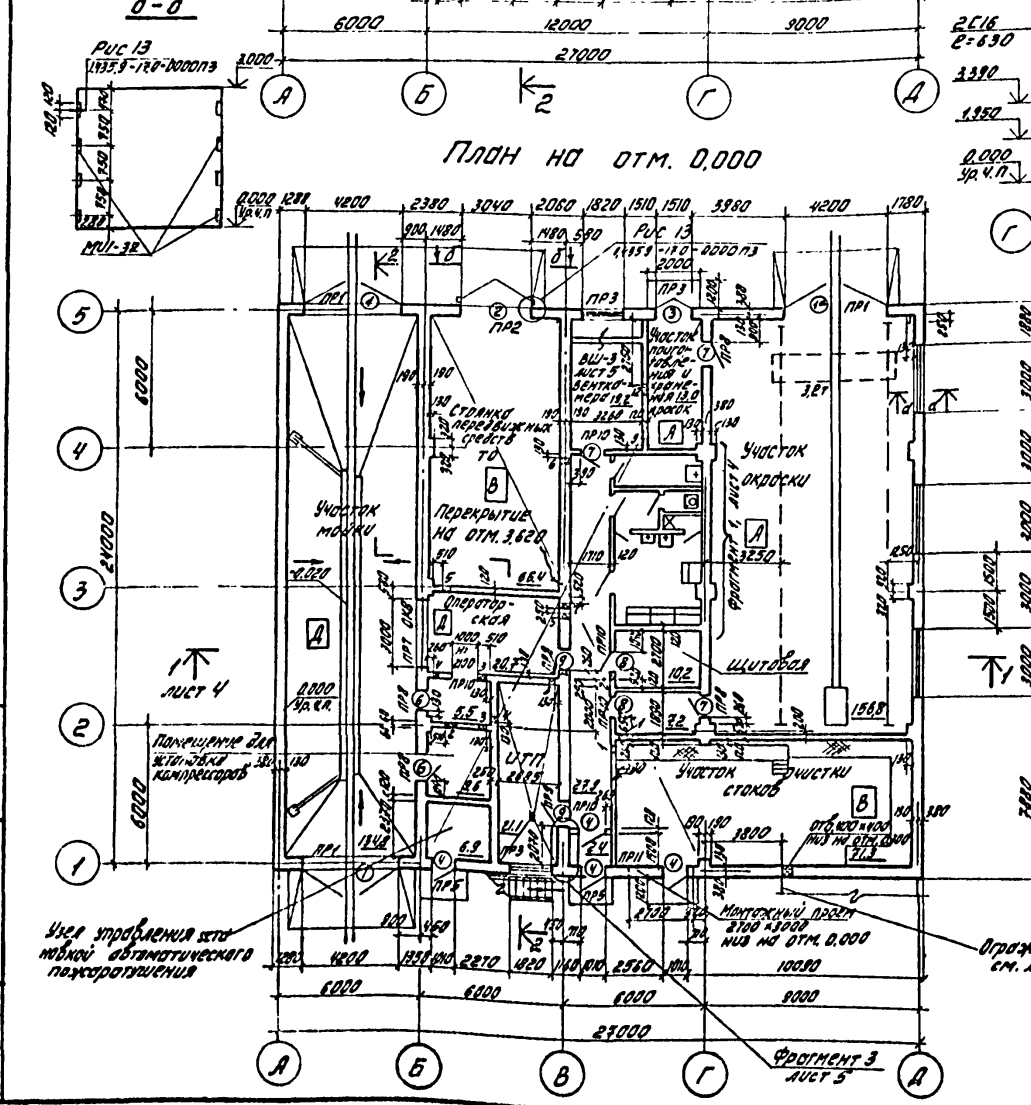
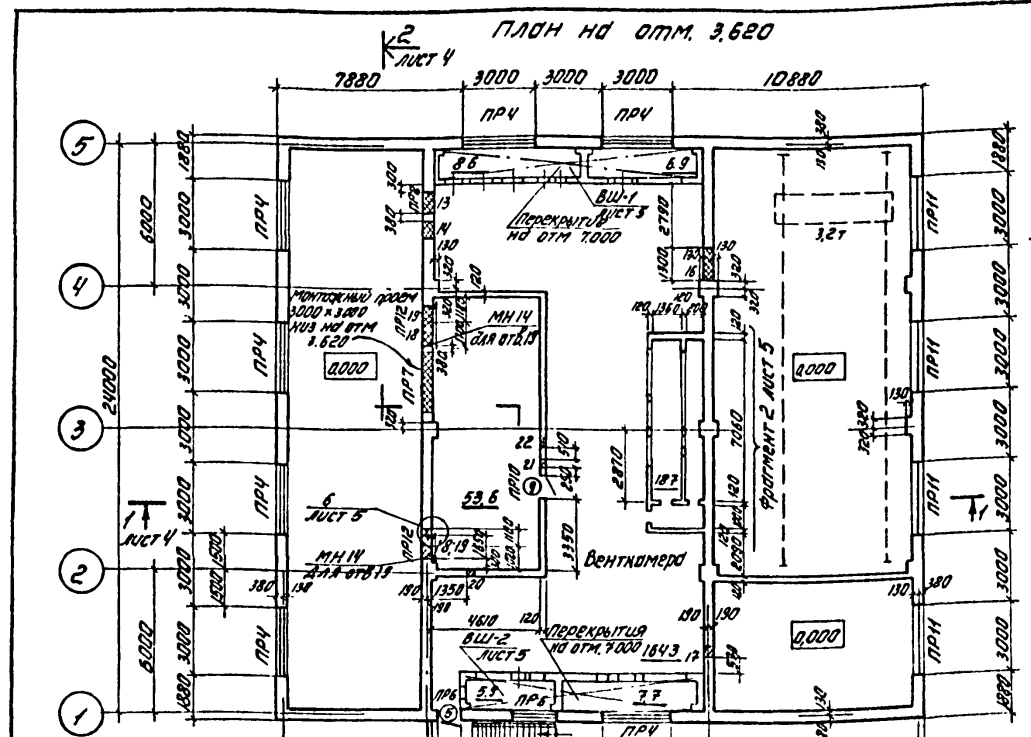
Вед.	Бухгалтер	Уч. №		т.п. 409-14-55.87	- ЛС
Начальник	Машинист	Уч. №			
Инженер	Водитель	Уч. №		Здание наружной мойки и окраски строительных машин	
Инженер	Сварщик	Уч. №			
Инженер	Сварщик	Уч. №			
Инженер	Сварщик	Уч. №		Вариант-кирпичные стены	
Инженер	Сварщик	Уч. №			
Инженер	Сварщик	Уч. №		р	3

Минпромстрой СССР
 ПРАКТИКНИИПРОСТАВ
 Р. ДРЕССА

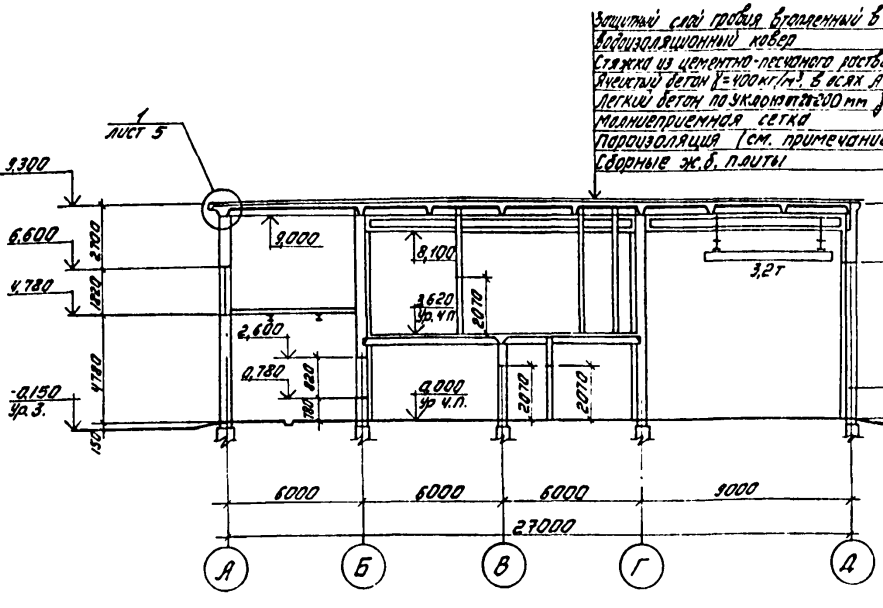
Альбом II

Тупиковый проект

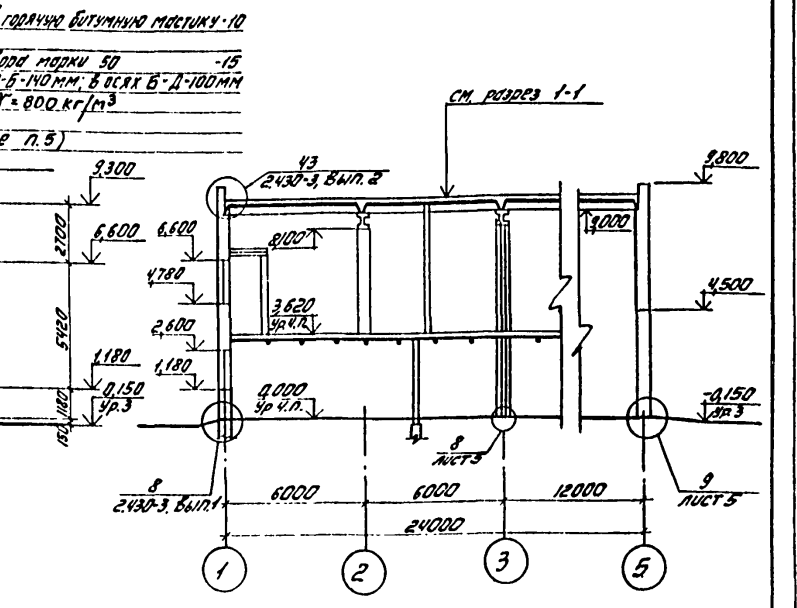
Услов. № 19. План и детали встав



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Защитный слой пробой брызгоустойчивый в горячую битумную мастикую-10
 гидроизоляционный ковер
 стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50
 легкий бетон по уклонной сетке 200 мм $\rho = 800 \text{ кг/м}^3$
 магнезиальная сетка
 пароизоляция (см. примечание п.5)
 сборные ж.б. плиты

Ведомость проемов ворот и дверей

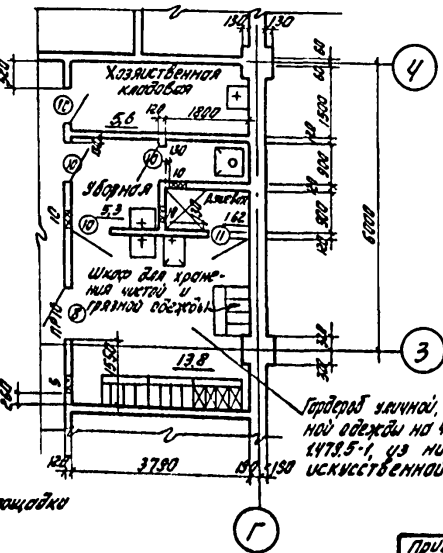
Марка, позиция	Размер проема в кладке, мм
1,1а	4200 x 4500
2	3040 x 3000
3	1510 x 3000
4	1010 x 3000
5	1010 x 3000
6	1010 x 2070
7	1020 x 2070
8,9	1010 x 2070
10,11	810 x 2070

Ведомость отверстий

Марка, позиция	Размер отверстия в кладке, мм	Отметка низа отверстия
1	300 x 300	2,850
2	400 x 400	2,400
3	300 x 300	2,700
4	300 x 300	2,400
5	300 x 300	2,750
6	400 x 400	2,500
7	350 x 350	2,450
8	350 x 350	2,700
9	350 x 600	2,500
10	300 x 300	2,500
11	300 x 300	2,450
12	500 x 500	2,650

Марка, позиция	Размер отверстия в кладке, мм	Отметка низа отверстия
13	900 x 700	7,000
14	750 x 750	7,000
15	2320 x 950	8,050
16	1300 x 1300	7,650
17	550 x 550	8,400
18	1100 x 1200	7,800
19	1650 x 1500	3,950
20	300 x 300	7,200
21	300 x 300	3,840
22	300 x 300	6,000
23	300 x 300	3,840; 7,000
24	400 x 100	2,900

Фрагмент 1



1. Спецификацию элементов заполнения проемов, ведомость и спецификация перемычек см. лист 3.
2. Узлы на планах замкнутой части. Аналогичные узлы выполнять по замкнутой части.
3. В стяжках из цементно-песчаного раствора устроить температурно-усадочные швы шириной до 5 мм в направлении буквенных и цифровых осей здания, разделяющие поверхность стяжки на участки размером не более 6x6 м. По швам класть полосы рубероида марки РКЧ-350 в ширину 150 мм, которые наклеить точечно с одной стороны шва. По поверхности стяжки предусмотреть огрунтовку раствором битума лясной марки в керосине или сольрабым маслом в соотношении (по весу от 1:2 до 1:3).
4. Перегородки в помещениях с категорией „А“ выполнять с плотным заполнением швов.
5. На участках краев в осях А-Б и Г-Д предусмотреть пароизоляция-обин слой рубероида на битумной мастике.

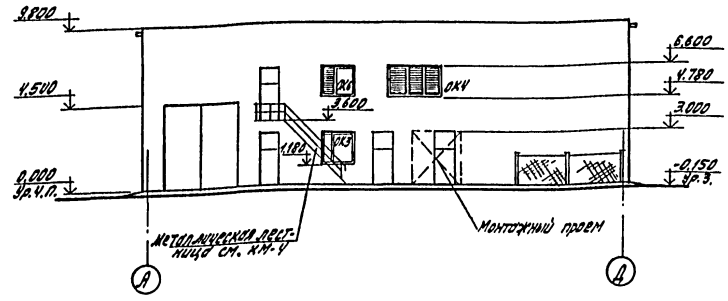
9746/2

ГШП	Бухалкин	И.В.	т.п. 409-14-5587 -АС здание наружной мойки и окраски строительных машин Вариант - кирпичные стены Планы на отм. 0,000 и 3,620 Разрезы 1-1 и 2-2, ведомость проемов ворот и дверей.	Стадия Лист Листов Р 4 Миллиметровый лист ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ Г.И.БЕССЕД
Г.М.И.И.	Чечик	И.В.		
Г.В.О.К.И.	Портной	И.В.		
Н.О.С.Т.	Денилюк	И.В.		
Г.А.С.П.С.	Высокский	И.В.		
Р.У.С.Б.	Суборова	И.В.		
Р.У.С.Г.	Фойгель	И.В.		
А.Р.Х.П.	Горюхинов	И.В.		
И.К.С.П.	Голубев	И.В.		
П.А.В.С.	Бущинова	И.В.		
Н.К.О.П.	Суборова	И.В.		

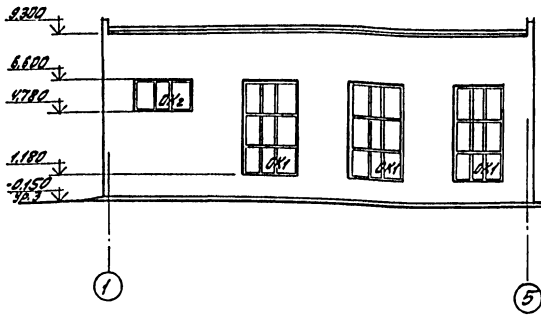
Ансамбль

Типовой проект

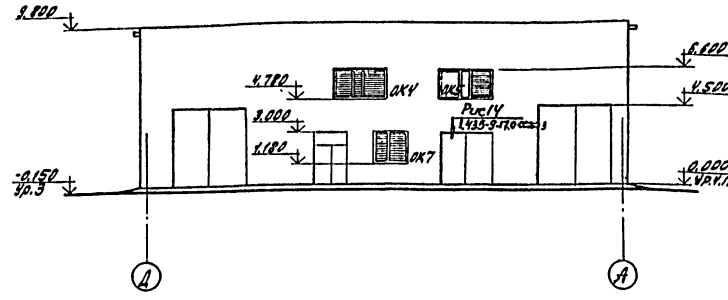
Фасад А-А



Фасад 1-5



Фасад А-А



Фасад 5-1

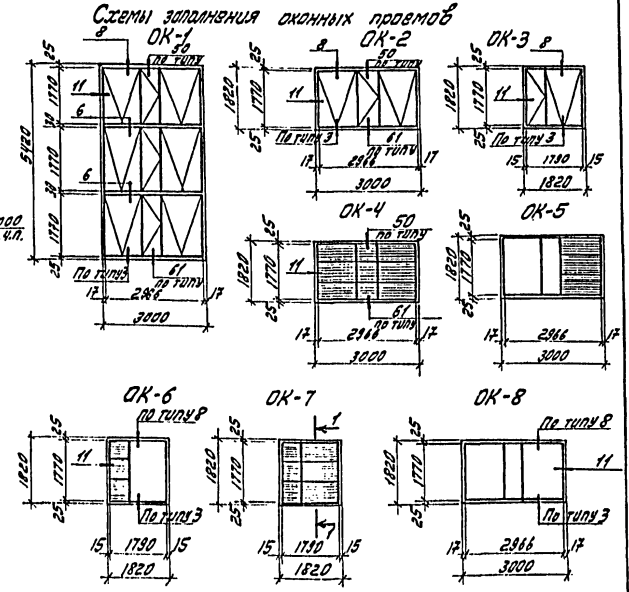
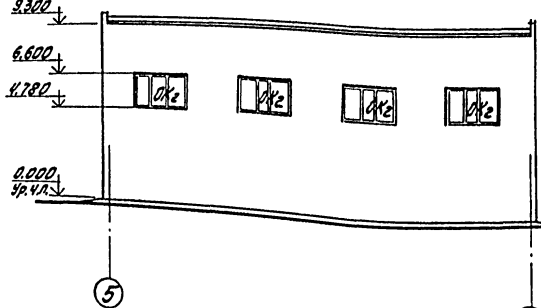
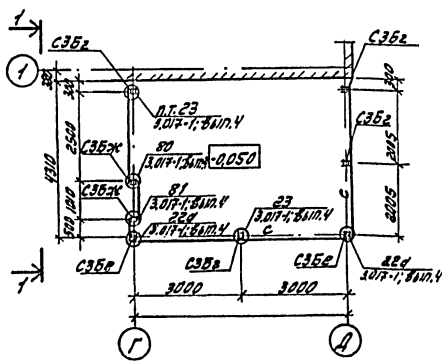
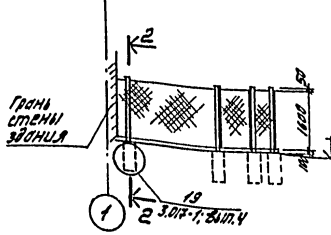


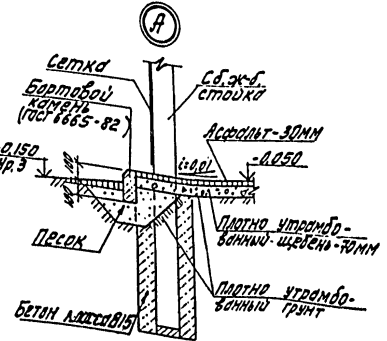
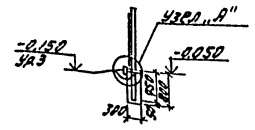
Схема расположения элементов ограждения площадки



1-1



2-2



Спецификация элементов ограждения площадки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
СЗБв	3.017-1, Вып.1	Железобетонный столб	4	120	
СЗБв	3.017-1, Вып.1	Железобетонный столб	2	120	
СЗБж	3.017-1, Вып.1	Железобетонный столб	2	120	
КМ1Б	3.017-1, Вып.5	Полотно калитки	1	27.05	
С	ГОСТ 5336-80	Сетка N50x25, шир. 1,5м	14	2,52	п.м.
МС3	3.017-1, Вып.2	Соединительный элемент	8	2,24	
МС5	3.017-1, Вып.2	Соединительный элемент	26	2,18	п.м.

1. Узлы на схемах заполнения оконных проемов зафиксированы по серии 2436-Н/Вып.1
 2. Расстоянию между средними проемами и проемами в оконных проемах см. документы, 2436-Н.0-10 и 2436-Н.0-2У
 3. Узлы установки железных решеток см. чертежи 0В

9746/2 9

Ген.пр.	БЛОКВИН	СЗ		т.п. 409-14-55.87	-АС
Пр.конст.	ЧЕРЧИК	СЗ			
Строит.инж.	ПАРТНЫЙ	СЗ		Здание карьерной машины и окраски строительных машин	Стяжка листов листов
Мех.инж.	ДИМИТЯК	СЗ			
Инж.пр.	САВЕНКО	СЗ		Вариант - кирпичные стены	Р 6
Инж.пр.	ФУЛКОВ	СЗ			
Инж.пр.	ГОРЕНШТЕЙН	СЗ		Фасад, стены заполнения оконных проемов, стены ограждения здания	Миниметр СССР
Инж.пр.	ТОКОВА	СЗ			
Инж.пр.	БЕШИН	СЗ		Проектный институт	Г.02200
Инж.пр.	СЫРОВА	СЗ			

Исполнитель: Проект и смета: В.М.М.М.

Приблизит:

ИП №			
------	--	--	--

Схема расположения ленточных фундаментов

1-1; 2-2

3-3

4-4

5-5; 8-8

Альбом II

Типовой проект

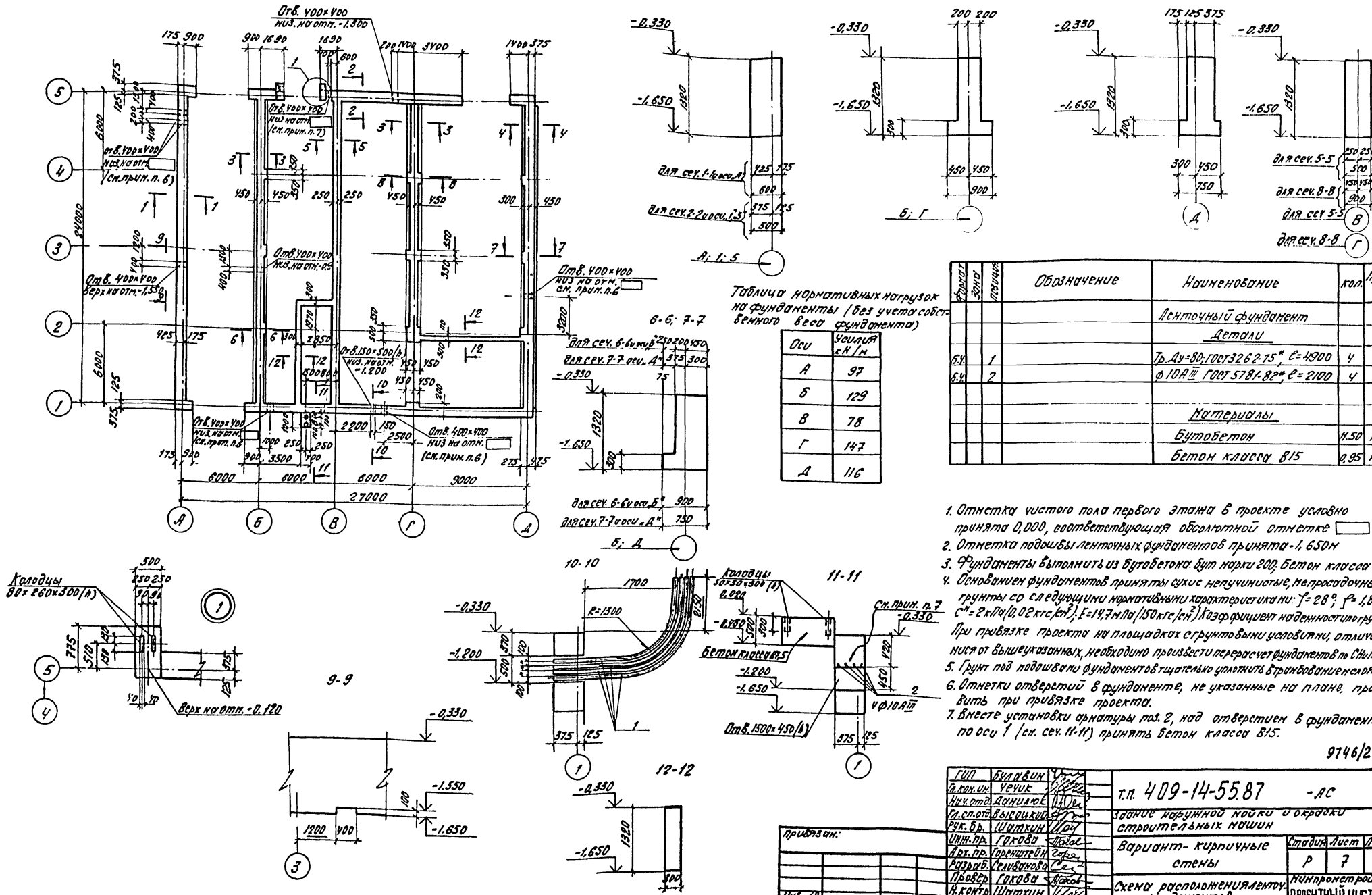


Таблица нормативных нагрузок на фундаменты (без учета собственного веса фундаментов)

Оси	Удельная нагрузка кН/м
А	97
Б	129
В	78
Г	147
Д	116

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Ленточный фундамент		
	Детали		
Б.К. 1	Тр. Ду=80 ГОСТ 3262-75, L=4900	4	
Б.К. 2	φ10АШ ГОСТ 5781-82, L=2100	4	
	Материалы		
	Бутобетон	11.50 м ³	
	Бетон класса В15	0.95 м ³	

- Отметка чистого пола первого этажа в проекте условно принята 0,000, соответствующая абсолютной отметке
- Отметка подошвы ленточных фундаментов принята -1,650 м
- Фундаменты выкладывать из бутобетона бут. марки 200, бетон класса В5.
- Основания фундаментов приняты сухие неглинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $f = 28 \text{ кПа}$, $f_{ср} = 1,8 \text{ т/м}^2$, $c_{ср} = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$), $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2) коэффициент надежности по грунту $\gamma_r = 1$. При привязке проекта на площадках с грунтовыми условиями, отличающимися от вышеуказанных, необходимо произвести перерасчет фундаментов в СНиП 2.02.03-84.
- Грунт под подошвы фундаментов тщательно уплотнить в соответствии с проектом.
- Отметки отверстий в фундаменте, не указанные на плане, проставить при привязке проекта.
- Вместе с установкой арматуры по 2, над отверстиями в фундаменте по оси 1 (с.к. сеч. 11-11) принять бетон класса В15.

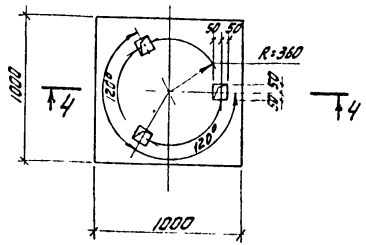
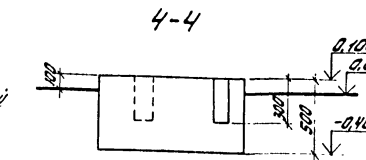
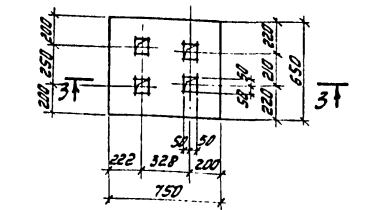
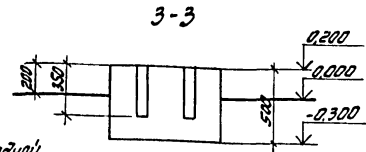
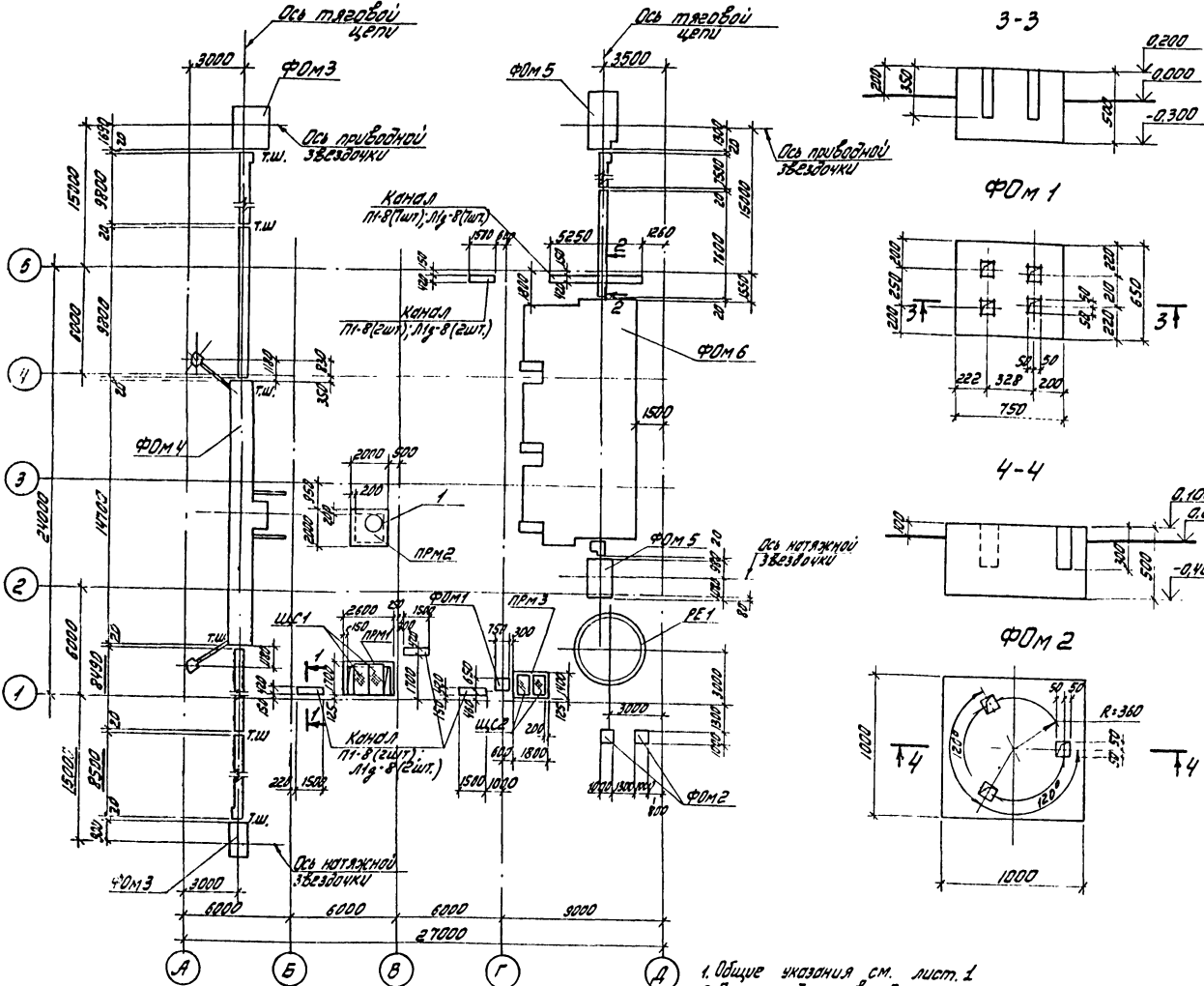
9746/2 10

ГРУП	Будавин	Ч. 1	т.п. 409-14-55.87	-АС
И.п.ин.	Чуеук	1/22		
И.п.отв.	Данилов	1/10		
И.п.сп.	Васильков	1/10		
И.п.к.б.	Шаткин	1/10		
И.п.пр.	Глоба	1/10	Вариант - кирпичные	Таблица Лист
И.п.пр.	Горшнев	1/10	стены	Р 7
И.п.пр.	Ковалев	1/10		
И.п.пр.	Глоба	1/10		
И.п.пр.	Шаткин	1/10		

Схема расположения ленточных фундаментов

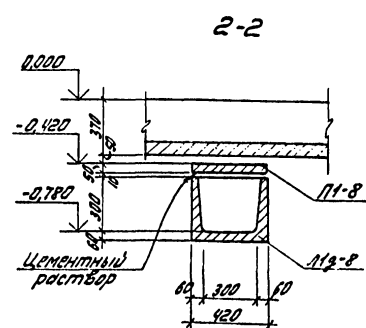
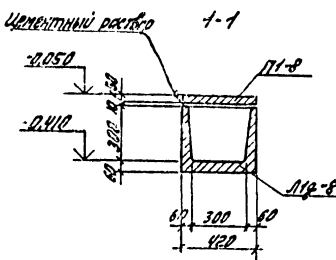
Минпротран СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ
г. Москва

Схема расположения подземных конструкций



Спецификация к схеме расположения подземных конструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
		Плита			
ПТ-8	3.006.1-2/82, вып. 1-2	ПТ-8	15	40	
ЛП-8	3.006.1-2/82, вып. 1-1	ЛП-8	15	110	
		Фундаменты			
		под обработку			
ФОМ 1	АС, Л. 8	ФОМ 1	1		
ФОМ 2	Л. 8	ФОМ 2			
		(под близкосборник)			
ФОМ 3	АС, Л. 9	ФОМ 3			
		(под тяговую цепь)			
ФОМ 4	АС, Л. 10, 11	ФОМ 4	1		
		(под машины для натяжки цепи)			
ФОМ 5	АС, Л. 12	ФОМ 5	1		
		(под тяговую цепь ГТК-2203)			
ФОМ 6	АС, Л. 13	ФОМ 6	1		
		(под бесконечную установку для окраски)			
		Прямки			
ПРМ 1	АС, Л. 15	ПРМ 1	1		
ПРМ 2	Л. 15	ПРМ 2	1		
ПРМ 3	Л. 15	ПРМ 3	1		
РЕ 1	Л. 16	Отстойник РЕ 1	1		
		Щиты стальные			
ЩС 1	АСУ-ЩС 1	Щит ЩС 1	2		
ЩС 2	АСУ-ЩС 1	Щит ЩС 2	2		
1	ГОСТ 3834-79	Литк Л (кирпичи и корыт)	1		



- Общие указания см. лист 1
- План фундаментов и данные о грунтах см. на листе 7.
- Грунт под подошвами фундаментов под обработку тщательно уплотнить бросанием слоя щебня. Под сборными железобетонными лотками подпальных каналов устроить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
- При привязке проекта к местным условиям чертежи фундаментов ФОМ 3 и ФОМ 6 должны быть уточнены по рабочим чертежам местной организации.
- При устройстве каналов руководствоваться указаниями серии 3.006.1-2/82 вып. 0.
- Расход бетона на фундаменты ФОМ 1 и ФОМ 2 см. на листе 9.
- Наружные поверхности лотков, соприкасающиеся с грунтом, окрасить двумя слоями горячего битума по халлоидной битумной грунтовке. Штормовые каналы сделать стенками из кирпича марки 100, толщиной 120 мм.

ГЛП	Б.У.В.В.И.	С.В.С.			
П.К.И.С.И.М.	Ч.Е.Ч.И.К.	И.И.И.И.И.			
И.Ч.И.О.Т.	Д.О.М.И.Л.О.К.	И.И.И.И.И.			
Т.А.С.Т.Е.К.	В.Ы.С.Ы.М.И.И.	И.И.И.И.И.			
Р.У.К.	В.Ы.Т.У.И.И.	И.И.И.И.И.			
И.Н.Ж.	В.О.	И.И.И.И.И.			
И.Ж.К.	П.О.	И.И.И.И.И.			
Л.Ж.П.	П.О.Р.Е.Ш.И.Т.У.И.И.	И.И.И.И.И.			
Р.И.З.О.В.Е.Т.	С.Е.Л.И.В.А.Н.О.В.Е.	И.И.И.И.И.			
П.Р.И.В.Е.Д.	П.О.К.О.В.Е.	И.И.И.И.И.			
И.К.О.Н.Т.Р.	Ш.И.Т.У.И.И.	И.И.И.И.И.			
И.И.В.Е.№					

т.п. 409-14-55.87 -АС

Здание парочной машины и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

Схема расположения подземных конструкций фундаменты ФОМ 1 и ФОМ 2

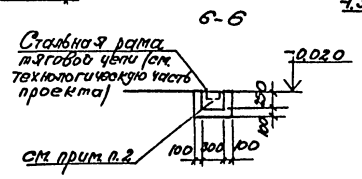
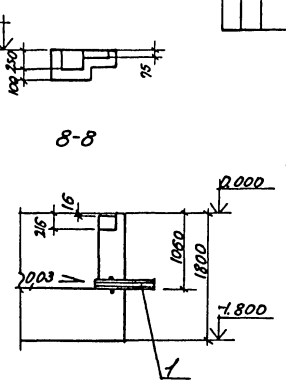
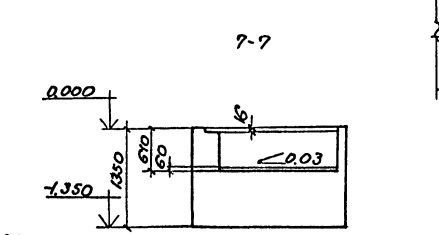
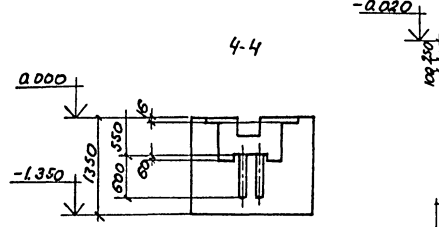
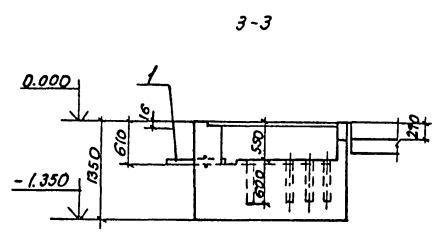
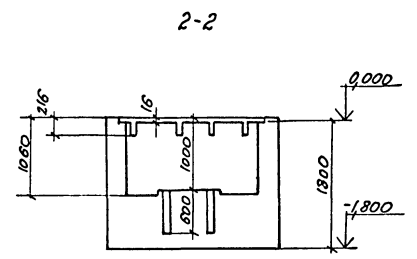
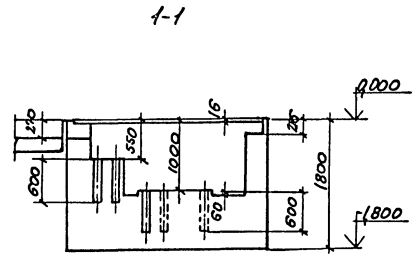
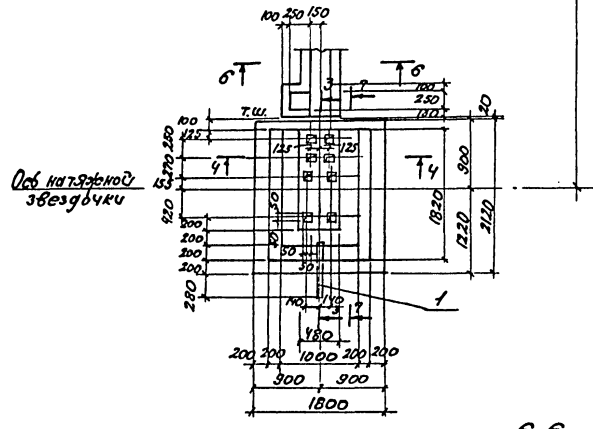
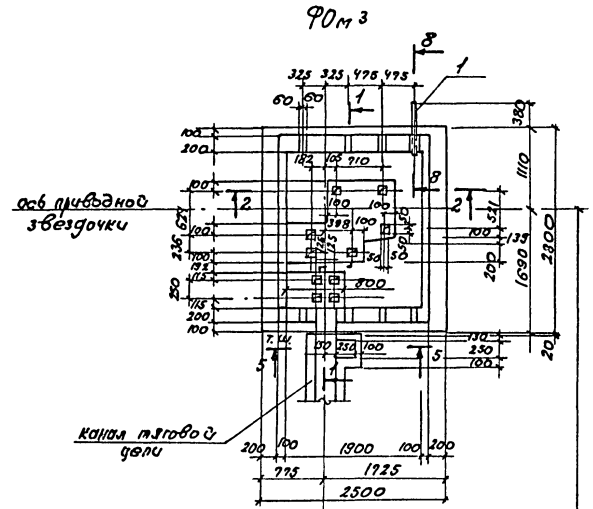
Мини-проекторы СССР

Проектный институт Г.О.В.С.С.А.

11
9746/2

Листом I

Муловое проект



Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	Кол-во усл.			Приме- чание
				ФУМ	ФУМ	ФУМ	
	1	ЛСИ-МНЧ	Сборочные единицы				
			Идемол закладное МНЧ	2		3,5кг	
			<u>Материалы</u>				
			бетон класса В7,5	0,25	0,5	м ³	
			бетон класса В12,5			169	
			бетон класса В15			30	
			(см. прим. п.2)				

1. Схему расположения фундаментов под оборудование и ук-зания по их устройству см. лист 8.
2. Каналы тяговой цепи долетонировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.
3. Сливные трубы поз. 1 (для отвода атмосферных вод в грунт) замонолитить в процессе бетонирования.

12
9746/2

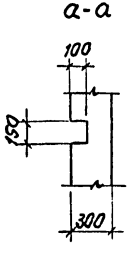
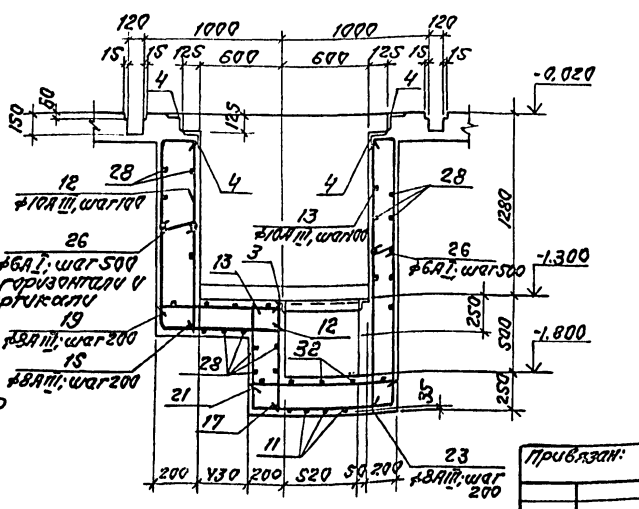
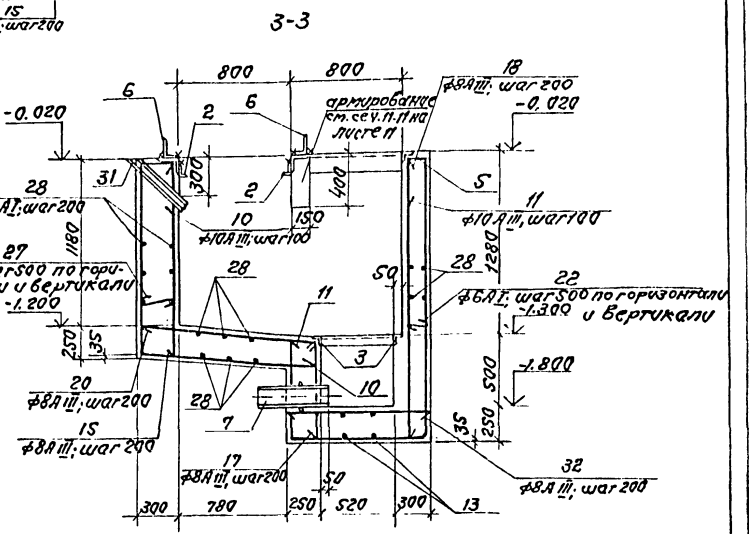
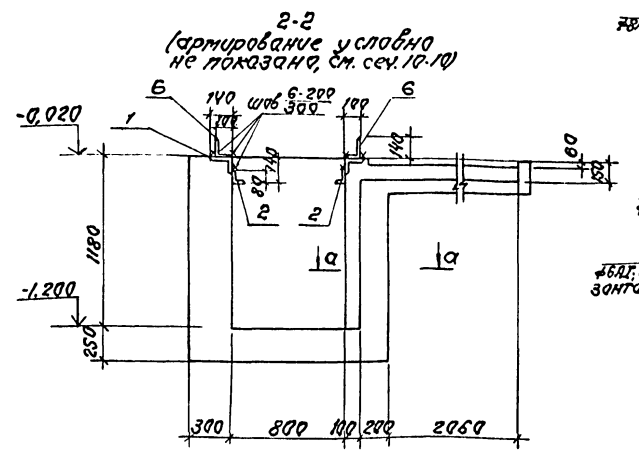
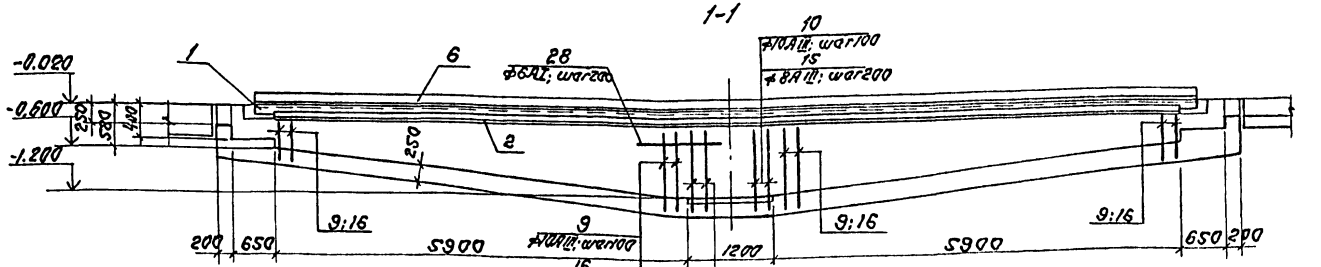
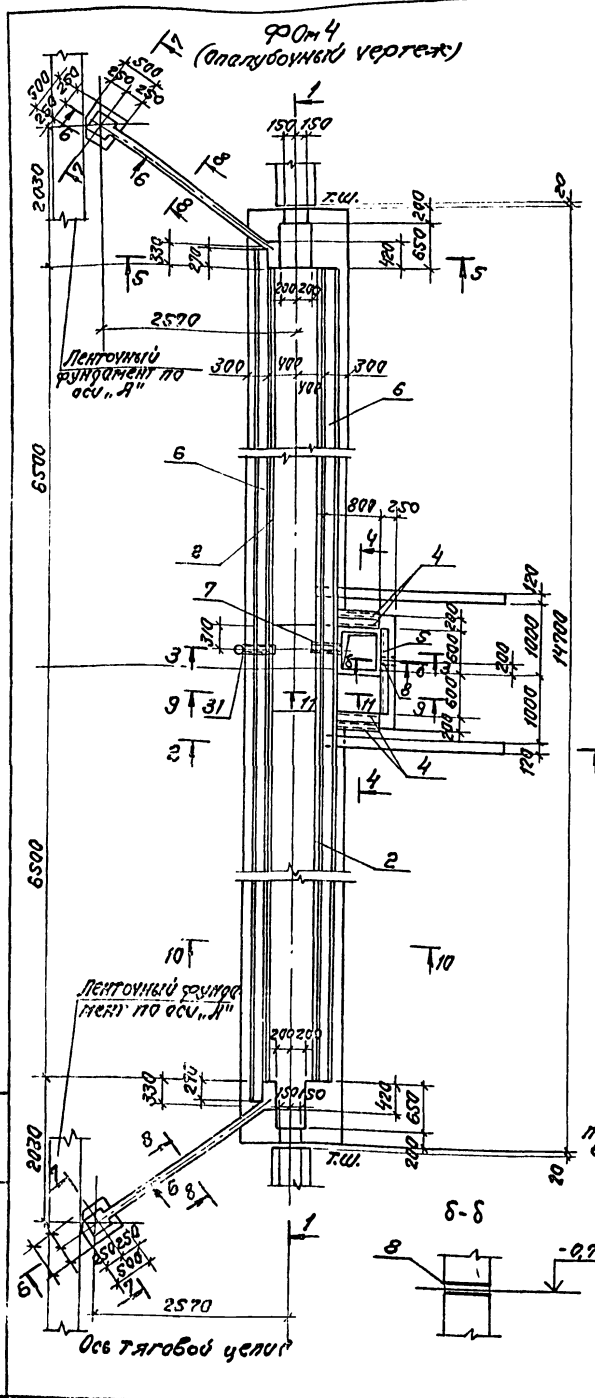
Г.И.П.	Бумагин	Инж.		т.п. 409-14-55.87	-АС
Нач. отд.	Калицкий	Инж.		Здание карьерной мойки и окраски	
Нач. отд.	Высоцкий	Инж.		строительных машин.	
Рук. зр.	Шатхин	Инж.		вариант-кирпичные	Стенд Лист Листов
Инж. пр.	Ракова	Инж.		стены.	Р 9
Инж. пр.	Воронцов	Инж.		Фундамент 90м ³	Минпромстрой СССР
Инж. пр.	Селиванов	Инж.			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Пробер.	Поздкова	Инж.			2.02.89г.г.
Инж. пр.	Шатхин	Инж.			

Лист № 1-1/200. Подпись и дата. Визы инженера

Л. 409-14-55.87

Плоский проект

Уч. № 109/14-55.87



1. Данный лист см. с листом 11.
2. Схему расположения фундаментов под оборудование и указания по их устройству см. лист 8.
3. Бетон принять осадкоуплотненный с маркой по водонепроницаемости W_8 с водоцементным отношением не более 0,45.
4. Все стальные конструкции и внутренние поверхности труб в пределах бетонного массива защитить окраской перхлорвинилавым лаком ХВ-784 по грунтулак ХС-010.
5. На атриумном чертёже поз. 1 условно не показано.
6. Сварку поз. 1, 2, 6 производить электродами ЭУ2 по ГОСТ 3167-75; в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

13

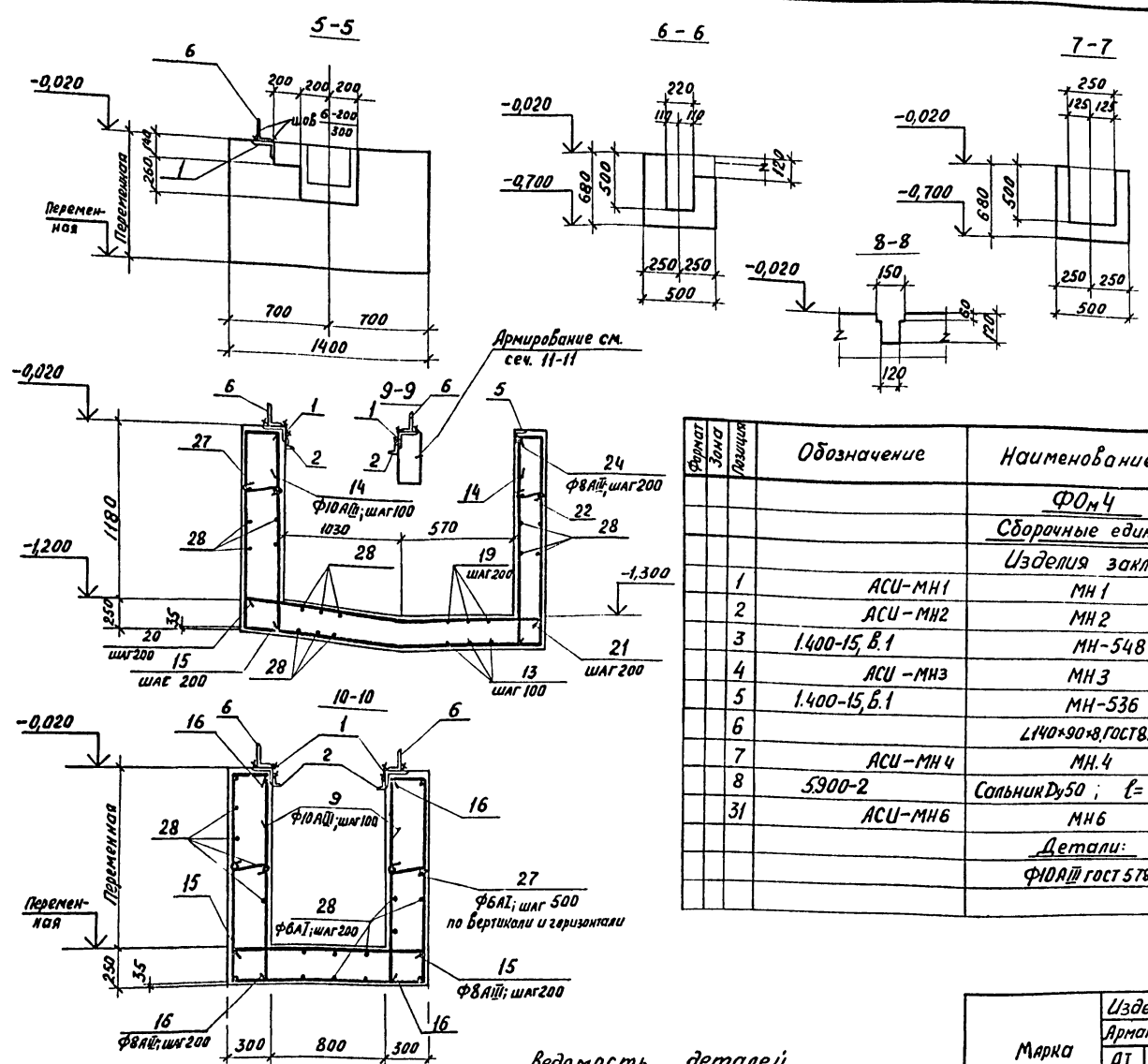
Ген.пр. Буняев	Инж.пр. Данилов	Инж.пр. Пухов	Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест
Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест	Инж.пр. Шелест
Привязан:					
Уч. №			Уч. №		

№ 109/14-55.87	-АС
Здание машинной мойки и окраски строительных машин	
Вариант-крупные стены	Лист № 10
Фундамент Ф0м 4	Минераловатный сепараторный материал в отсеке

9746/2

Альбом II

Типовой проект



ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
14		22	
9		26	
10		27	
11		29	
12			
13			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ФОМ4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1	АСУ-МН1	26,54	п.м.
			2	АСУ-МН2	26,0	п.м.
			3	1.400-15, В.1	2,44	п.м.
			4	АСУ-МН3	4	
			5	1.400-15, В.1	1,20	п.м.
			6	Л140х90х8, ГОСТ 8510-72*	26,54	п.м.
			7	АСУ-МН4	1	
			8	5900-2	1	Сольник Ду50 ; ℓ=300
			31	АСУ-МН6	1	
				Детали:		
				Ф10АIII ГОСТ 5781-82*		

9*	ℓ=4780	118
10*	ℓ=3280	6
11*	ℓ=4260	6
12*	ℓ=2630	6
13*	ℓ=3930	6
14*	ℓ=6150	7
	Ф8АIII, ГОСТ 5781-82*	
15	ℓ=1370	70
16	ℓ от 780 до 1390	120
17	ℓ= 720	8
18	ℓ= 2000	4
19	ℓ= 800	4
20	ℓ= 1300	7
21	ℓ= 950	10
23	ℓ= 1870	4
24	ℓ= 1500	4
25	ℓ= 1700	3
32	ℓ= 1040	5
	Ф8АII ; ГОСТ 5781-82*	
22*	ℓ=300	12
26*	ℓ= 250	12
27*	ℓ= 350	158
28	общей длиной	565 п.м.
29*	ℓ = 1050	9
	Ф18АIII ; ГОСТ 5781-82*	
30	ℓ=2300	3
	Материал	
	Бетон класса В12,5	22,3 м ³
	(см. прим. п.3 на л. 10)	

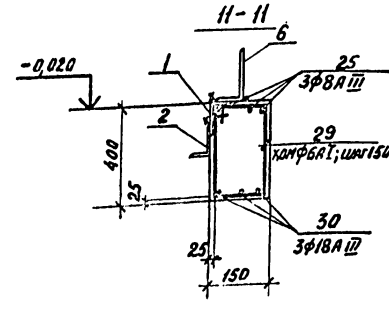
*Поз. 9-14; 22; 26; 27; 29 - см. ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Всего	Общий расход						
	Арматура класса АI		АIII		всего	Арматура класса А III		Прокат марки Вст 3 к П2				Всего								
	гоСт 5781-82*	ф6	ф8	ф10		ф18	гоСт 5781-82*	гоСт 8510-72	гоСт В500-72*	гоСт 3282-75*	гоСт 10184-76				Шпозо					
ФОМ4	26,5	109,8	41,37	13,8	565,8	2,9	23,0	56,1	82,0	750,0	151,0	9,7	45,2	8,3	8,0	7,1	5,0	990,3	1072,3	1638,1

9746/2 14

№ бл. и год. Подл. и дата Вып. экз. № ф. №

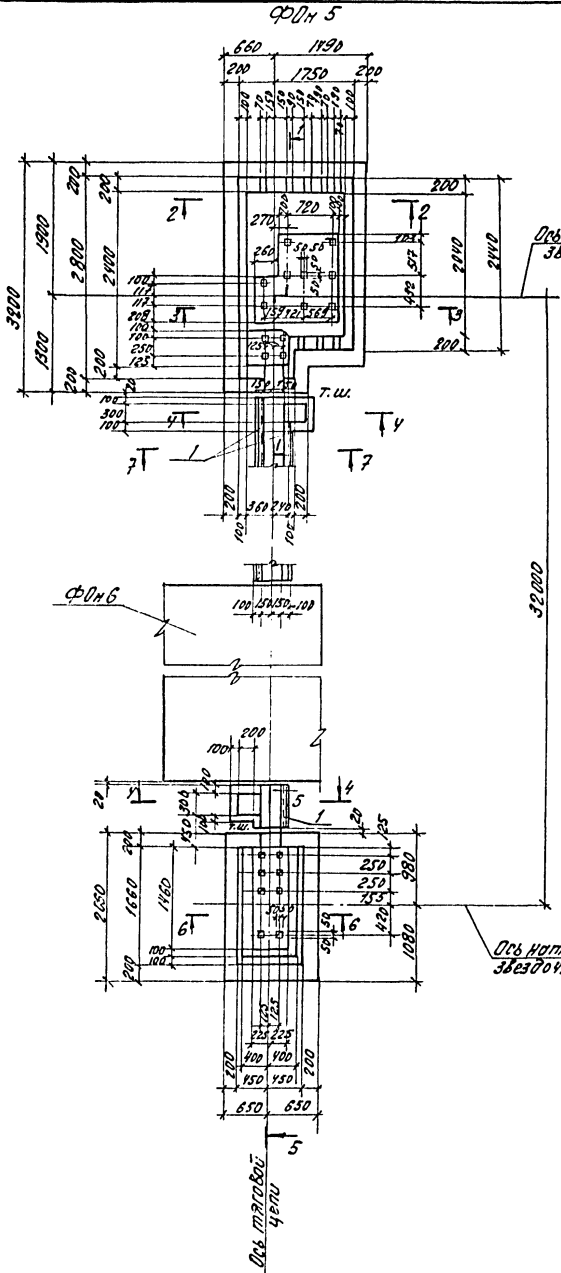


ГЛП	Булабин	Маст.			т.п. 409-14-55.87 -АС
Исполн.	Ошипаков	Маст.			
М.спец.	В.Колесников	Маст.			Здание наружной топки и окраски строительных машин
Рук.стр.	Шаткин	Маст.			
Иж.пр.	Голова	Маст.			Вариант-кирпичные стены
Арх.пр.	Юренчишин	Стр.			
Разр.	Селиванова	Стр.			Р 11
Пробер.	Голова	Маст.			
Инж.пр.	Шаткин	Маст.			Фундамент Ф0М4 Сечения 5-5+11-11
Иж.пр.					

Минтрансстрой СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ
г.Одесса

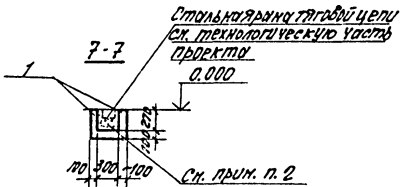
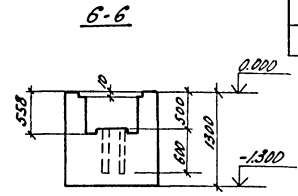
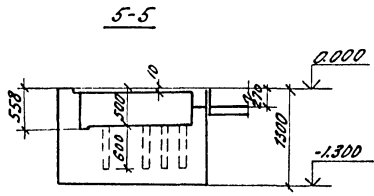
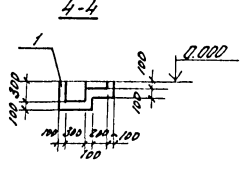
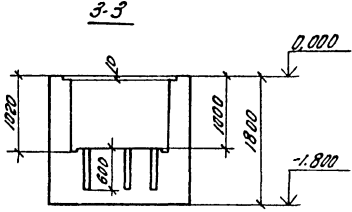
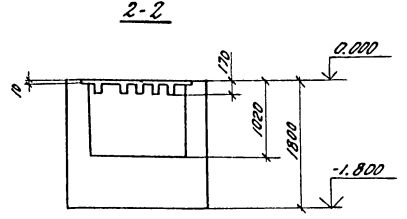
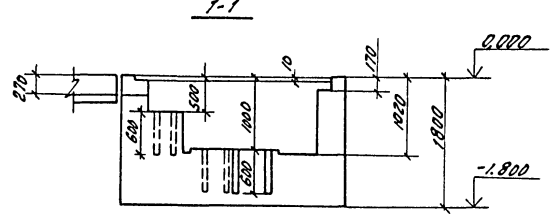
Л.А.БОН II

Типовой проект



Ось привальной звезды

Ось натяжной цепи



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	количество	Примеч.
		ФОН 5			
		Оборудованные единицы			
		Изделие заводное МН 517	1.400-15; 6.1	31,5	п.м.
		Материалы			
		бетон класса В12,5		12,5	м ³
		бетон класса В15		12,5	м ³

1. Схему расположения фундамента в под оборудование и указания по их устройству см. лист 8.
2. Каналы тяговой цепи армировать мелкозернистым бетоном группы А класса В15 после установки стальной рамы тяговой цепи.

15
9746/2

ГИП	Булавин	СН		т.п. 409-14-55.87	АС
Инж.пр.	Данилюк	СН			
Инж.пр.	Васильев	СН			
Инж.пр.	Шаткин	СН			
Задание наружной мойки и окраски отстойных машин.					
Вариант - кирпичные стены				Стальной лист	Листов
Фундамент ФОН 5				Р	12
				Нинпротрой СССР	
				ПРОЕКТИНСТАТУТЗ	
				С.Обесед	

Л.А.БОН II

приведены:

Инж.пр. Данилюк
Инж.пр. Васильев
Инж.пр. Шаткин

Нинпротрой СССР
ПРОЕКТИНСТАТУТЗ
С.Обесед

Тиловой проект

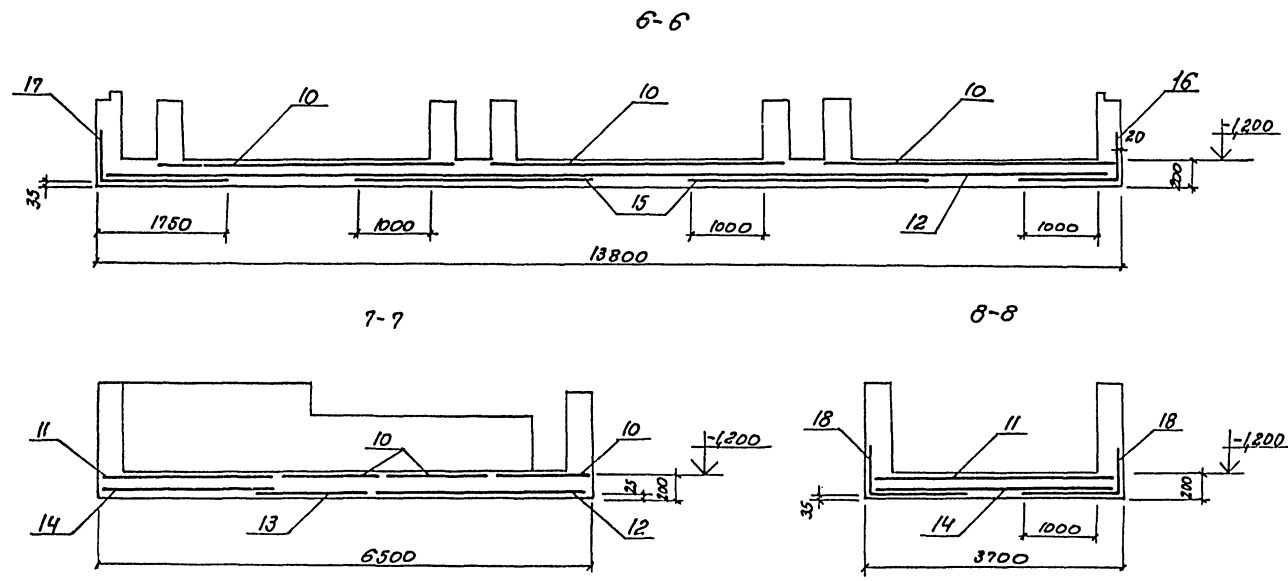


Схема раскладки верхних сеток Ф0м6

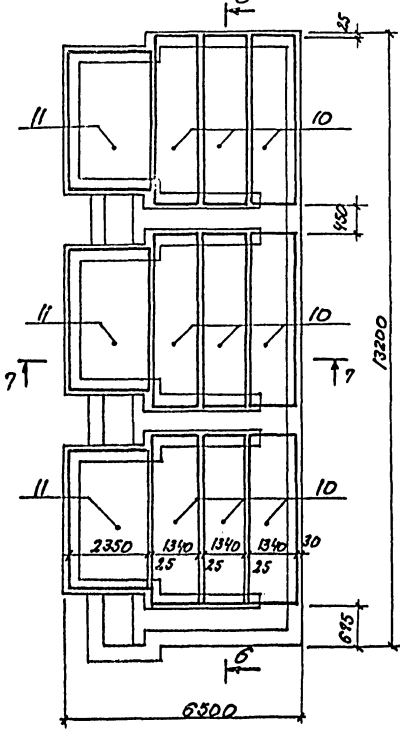
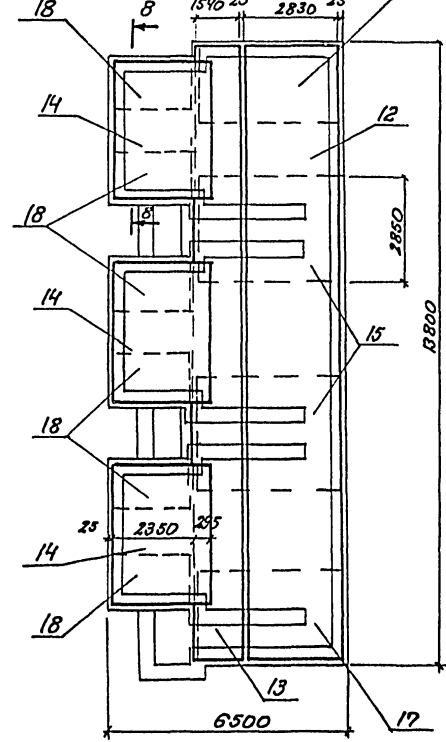


Схема раскладки нижних сеток Ф0м6



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Изделия заводские						
		1	АСУ-МН7	МН7	436	н.м.
		2	АСУ-МН8	МН8	165	н.м.
		3	АСУ-МН9	МН9	1	
		4	1.400-15 Бпн.1	МН1В-1	30	
		5	1.400-15 Бпн.1	МН105-1	18	
		6	3.400-6776	МУ1-35	12	
		7	3.400-6776	МУ1-14	42	
		8	1.400-15 Бпн.1	МН 801	4	
		9	1.400-15 Бпн.1	МН107-3	4	
Сетки армирующие						
		10	ГОСТ 8478-81	С 8478-100 1300x1000 25	9	
		11	ГОСТ 8478-81	С 8478-100 2350x3650 25	3	
		12	ГОСТ 8478-81	С 8478-100 2350x13750 25	1	
		13	ГОСТ 8478-81	С 8478-100 1540x13750 25	1	
		14	ГОСТ 8478-81	С 8478-100 2350x3650 25	3	
		15	ГОСТ 8478-81	С 8478-100 2350x4100 25	6	
		16	АСУ-С13	С13	1	
		17	АСУ-С13	С14	1	
		18	АСУ-С13	С15	6	
Материалы						
					Бетон класса В12,5	28,1 м ³
					(см. прим. п.2)	
					Бетон класса В35(арм.класс В35)	232 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия армирующие					Изделия заводские					Общий расход					
	Арматура класса					Артм. класса		Прокат марки								
	Вр-Т	В-Т	А-III	А-III	А-III	А-Т	А-III	ВСтЗ кп2								
Ф0м6	2393	2254	2254	2254	2254	15	8	8	10	12	120	100	100	100	100	239,2

1. Прямоугольные размеры фундамента см. лист 13.
2. Для Ф0м6 применять бетон особо плотный с маркой по водонепроницаемости W8 с водоцементным отношением не более 0,45.
3. Стальные элементы из 1:9 защитить от коррозии маркорезиновым лаком ХВ-784 по грунтовке ХС-010.

9746/2 17

И.И.П.	Б.С.В.И.И.	И.И.И.		
Нач. отд.	Данилюк	И.И.И.		
И.с.л.с.	В.С.В.И.И.	И.И.И.		
Рук. зр.	Шатакин	И.И.И.		
И.с.л.п.	Рогова	И.И.И.		
И.с.л.п.	И.И.И.	И.И.И.		
Разреш.	Сучкова	И.И.И.		
Пробер.	Рогова	И.И.И.		
И.с.л.п.	Шатакин	И.И.И.		

т.п. 409-14-55,87 АС

Здание карьерной машины и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены.

Фундамент Ф0м6. Арматурованная

Сечения 6-6-8-8

Миниметрострой АССР

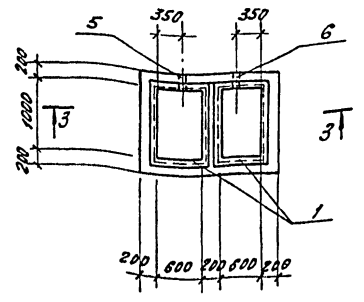
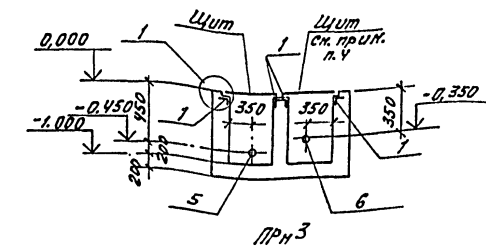
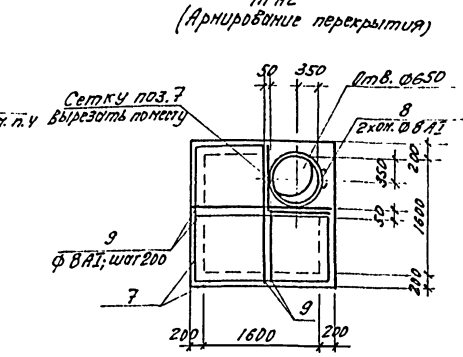
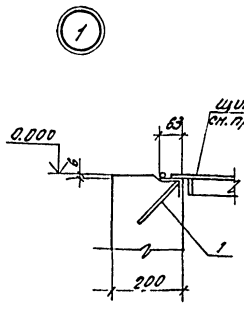
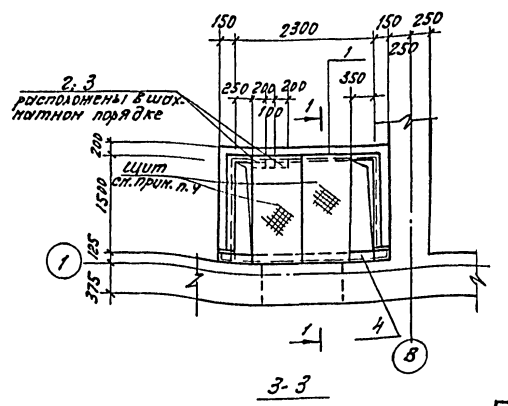
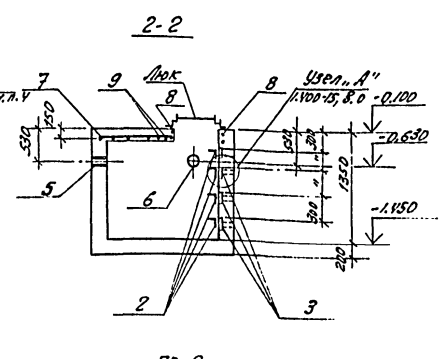
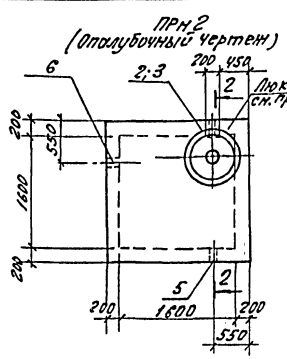
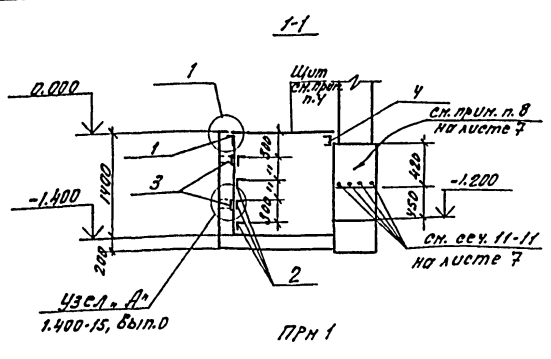
ПРОЕКТИРОВАЛ И.И.И.

2. Общес

И.И.И.

Альбом II

Типовой проект



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМИРУЕМЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход						
	Ар. пр. прил. п.ч	всего	Арматура класса		Прокат марки		всего								
			А-I	А-III	ВСтЗк П2										
ПРН 1			1.3	6.9	2.2	10.4	24.8	1.6	24.0	25.0	72.4	82.8	82.8		
ПРН 2	19.3	19.3	3.7	0.5	4.2	4.5	2.0				3.8	5.1	15.4	19.6	38.9
ПРН 3			1.0	1.5	2.5				24.0	3.8	5.1	32.9	35.4	35.4	

Ведомость деталей

Поз.	Экзус
8	200

1. Расположение пряминок ПРН 1-3 в плане и указания по устройству подготовки под ними см. на листе 8.
2. Для пряминок ПРН 2 и ПРН 3 приложить бетон особо прочный с маркой по водонепроницаемости W8 с водоцементным отношением не более 0,45.
3. Стальные элементы поз. 2, 3 и внутренние поверхности патрубков защитить от коррозии перхлоридным лаком ХВ-784 по грунтовке ХС-010 (для пряминок ПРН 2).
4. Штыри для заармирования и внесены в спецификацию на листе 8.

Кол-во	Обозначение	Наименование	кат	Примечание
		ПРН 1		
		Оборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400-15; Вып.1	МН555	5,5	п.м.
2	1.400-15; Вып.1	МН801	4	
3	1.400-15; Вып.1	МН107-6	4	
		Детали		
4	ГОСТ 8240-72* С=2570		1	
		Материал		
		Бетон класса В12,5	2,0	м³
		ПРН 2		
		Оборочные единицы		
		Изделия закладные		
2	1.400-15; Вып.1	МН801	4	
3	1.400-15; Вып.1	МН107-6	4	
5	5.900-2	Сальник д=80; С=200	1	
6	5.900-2	Сальник д=50; С=200	1	
7	ГОСТ 8178-81	Лента С ВВП-200 1850x800x25	1	
		Детали		
8*	Ø 8 А7; ГОСТ 5781-82*		2	
9	С=2450		4	
		Материал		
		Бетон класса В12,5	3,2	м³
		ПРН 3		
		Оборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400-15; Вып.1	МН555	5,0	п.м.
5	5.900-2	Сальник д=80; С=200	1	
6	5.900-2	Сальник д=50; С=200	1	
		Материал		
		бетон класса В12,5	1,62	м³

*) Поз. 8 - см. ведомость деталей на данном листе.

п.п. 409-14-55.87 АС

Здание наружной отделки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

Стация лист Листов Р 15

Мини-инструмент ССР ОБЪЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2.0.05.05

Архив II

Типовой проект

Шифр докум. Контракт и дата Введен в эксплуатацию

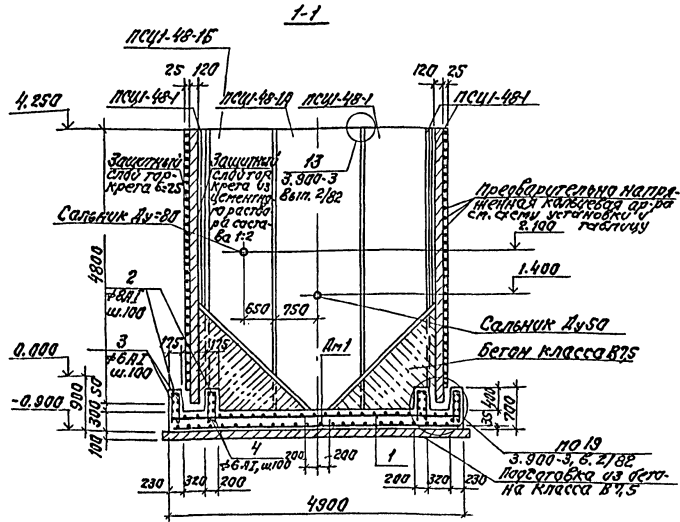


Схема установки кольцевой напрягаемой арматуры по высоте резервуара

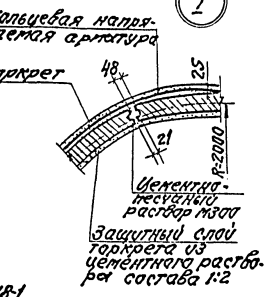
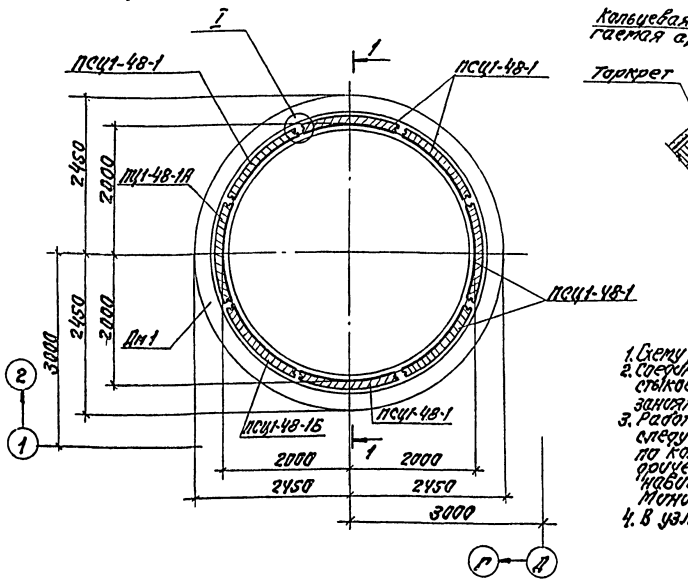
Слои: 1-й пояс, 2-й пояс, 3-й пояс, 4-й пояс, 5-й пояс

1000
1000
1000
1000
800
650

Качества кольцевой напрягаемой арматуры для армирования стен отстойника

Пояс	2-й пояс	3-й пояс	4-й пояс	5-й пояс
Высота пояса ар-р1	1000	1000	800	650
Диаметр ар-р1	10	10	10	10
Диаметр ар-р2	8	8	8	8
Диаметр ар-р3	6	6	6	6

Схема расположения элементов отстойника РЕ1



Вероятность реталей

Поз.	ЗСКСЗ
2	
3	
4	

1. Стены расположения подземных конструкций см. лист в.
2. Сваренные панели с оцинком и заделку вертикальных стыков между панелями выполнять в соответствии с указаниями на листе 13-13 серии 3.000-3 вкл. 1/82.
3. Работы по набивке продольной кольцевой арматуры следует выполнять в соответствии с рекомендациями по кольцевому напряжению армирования изотропных железобетонных сооружений арматурно-набивочными машинами марок АМ-5 (ИВНИИТ Министерства газовой промышленности СССР, 1970).
4. В узле I накладки условно не показаны.

Спецификация к схеме расположения элементов отстойника РЕ1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Панели стеновые				
ПСЦ-4В-1	3.900-3, 6мм 5, часть 1	ПСЦ-4В-1	6	2200
ПСЦ-4В-1А	АСУ-ПСЦ-4В-1А	ПСЦ-4В-1А	1	2200
ПСЦ-4В-1Б	АСУ-ПСЦ-4В-1Б	ПСЦ-4В-1Б	1	2200
Ам I	АС, 2.16	Линии канальные Ам I	1	
Накладки				
			1 шт. по ГОСТ 1781-82	Л-350

Обозначение	Наименование	Кол. штук	
Ам I			
Сборочные единицы			
1	АСУ-С4	2	
Детали			
2*	Ф6 А1 ГОСТ 781-82* L-1450	210	
3*	Ф6 А1 ГОСТ 781-82* L-16500	5	
4*	Ф6 А1 ГОСТ 781-82* L-12000	5	
Материал			
		Бетон класса В15	6,2 м ³
Стены РЕ1			
		Кольцевая напрягаемая арматура	4 шт. по ГОСТ 781-82* L=251000
		Торкрет	1500 шт. по ГОСТ 1781-82* L=251000

* Поз. 2-4 см. Вероятность реталей на данном листе. Вероятность расхара стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I	А-II	А-III	ВР-II	
Ам I	363	153	350	φ10 φ5	539,7
Кольцевая арматура предварительно напряженная			155	φ10 φ5	237,2

19
9746/2

Г/УП	Былкин	В.С.	
Науч. инж. 2010	Иванов	И.И.	
Инж. 2010	Петров	П.П.	
Инж. 2010	Сидоров	С.С.	
Инж. 2010	Тихонов	Т.Т.	
Инж. 2010	Усатов	У.У.	
Инж. 2010	Федотов	Ф.Ф.	
Инж. 2010	Харин	Х.Х.	

т.н. 409-14-55.87 АС

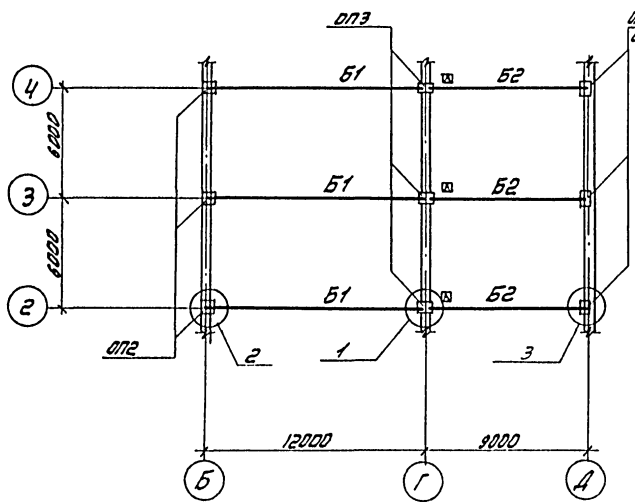
взрыво- и ударостойкие стены

Схема расположения элементов отстойника РЕ1

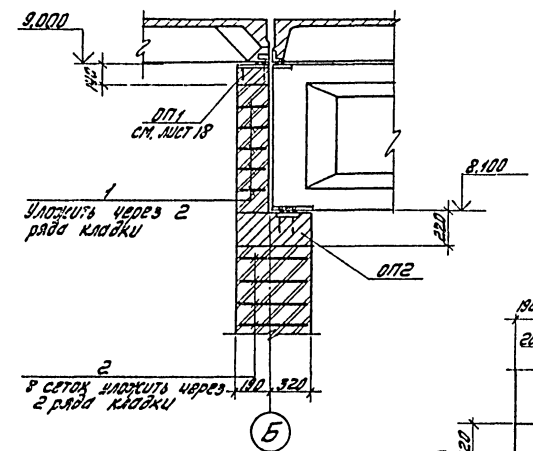
Привязан: _____

Инв. № _____

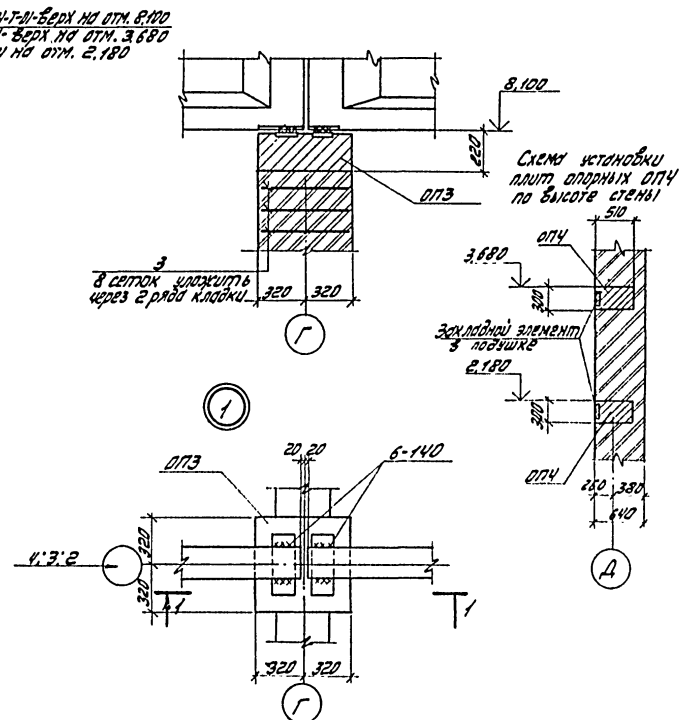
Схема расположения балок покрытия и плит опорных



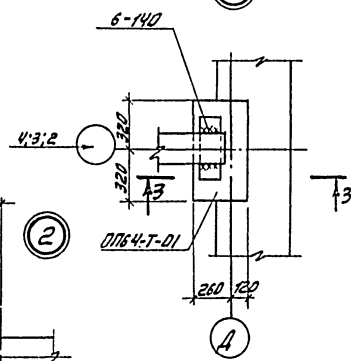
2-2



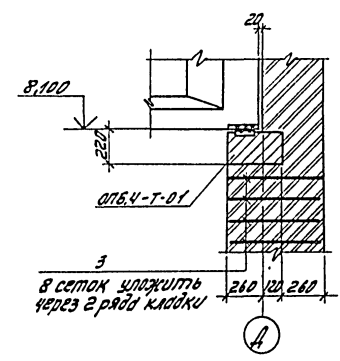
1-1



3



3-3



Спецификация к схеме расположения балок покрытия и плит опорных

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примечание
Балки покрытия					
Б1	АСУ-1БСД9-5АГ-VI-01	1БСП12-3АГ-VI-01	3	1500	
Б2	АСУ-1БСД9-5АГ-VI-01	1БСД9-5АГ-VI-01	3	2750	
Плиты опорные					
ОП2	АСУ-ОП2	ОП2	3	180	
ОП3	АСУ-ОП3	ОП3	3	225	
ОП4	АСУ-ОП4	ОП4	6	250	
ОП6,4-Г-О1	АСУ-ОП6,4-Г-О1	ОП6,4-Г-О1	3	134	
Сетки арматурные					
1	АСУ-С5	С8	15		
2	АСУ-С5	С9	24		
3	АСУ-С5	С10	28		

- При монтаже балок покрытия руководствоваться указаниями серии 1.462.1-10/80 и 1.462.1-1/81.
- На схеме буква А дана для ориентации балок при монтаже.
- Приварку балок к изделиям закладным плит опорных выполнить после окончательной выверки конструкции. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75; толщина швов h_ш = 6 мм.

9746/2 20

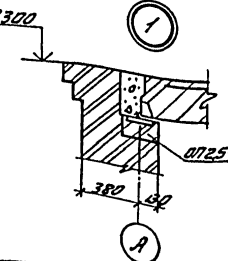
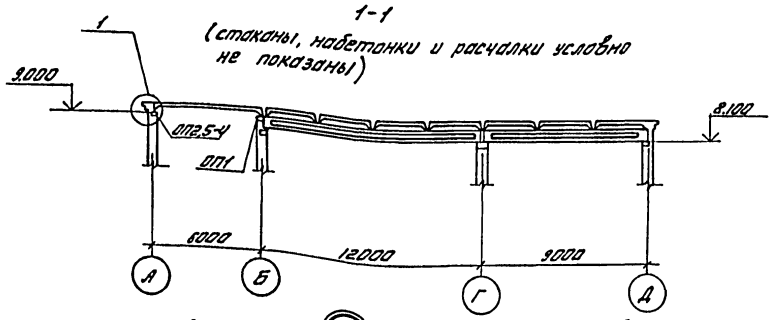
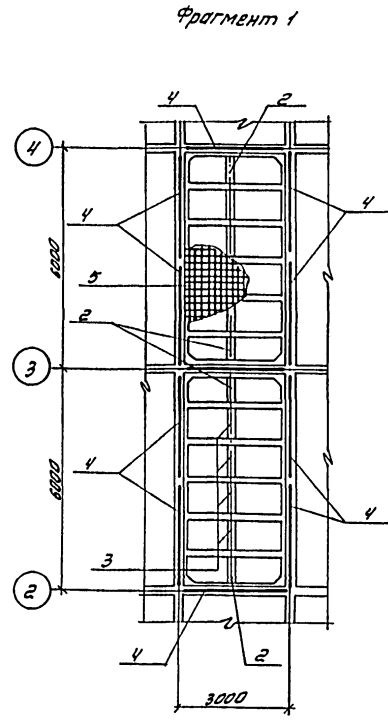
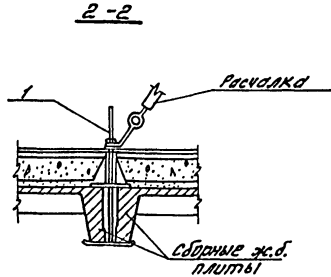
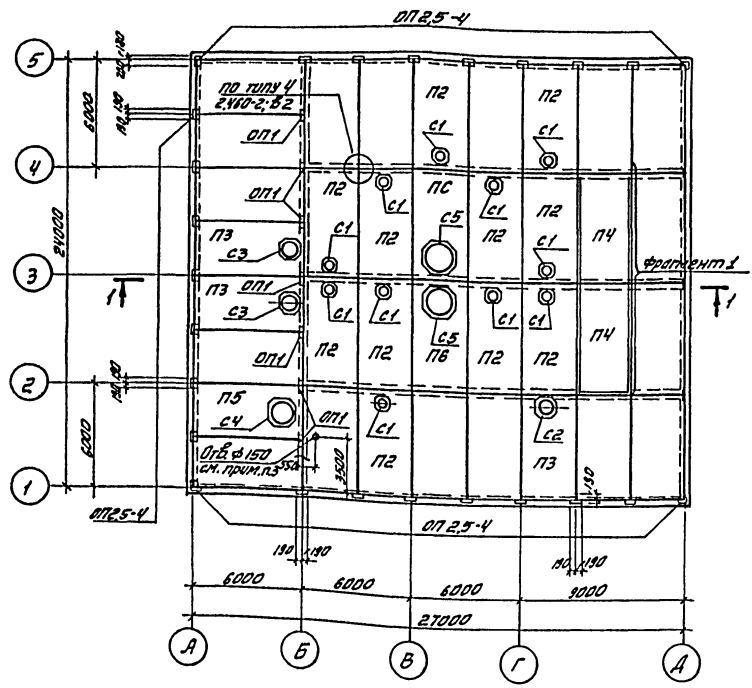
Группа	БУЛОВОИ	И.И.	т.п. 409-14-55.87	АС
Гр. конкт.	ИЗЧК	И.И.		
Маш. ртв.	ДОШИЛКО	И.И.		
Маш. спец.	ВКЛОЧКИ	И.И.		
Рук. др.	ШАТКИ	И.И.		
Инж. пр.	ГОКОВА	И.И.		
Арх. пр.	ВРЕНШТЕЙН	И.И.		
Чертеж.	ОДЛЫАНОВА	И.И.		
Провер.	ГАКОВА	И.И.		
И. конкт.	ШАТКИ	И.И.		
Привязан			Здание монтажной машины и окраски старательных машин	Стенная лист
Инж. №			Вариант - курочинные стены	Р 17
			Схема расположения балок покрытия и плит опорных.	Минпроектпрод СССР Прекл. инст. Г. ДРЕСС

Львов II

Табель проект

Шифр проекта: 100001.03000.0000

Схема расположения плит покрытия, стаканов и опорных подушек



1. Все незамаркированные плиты марки П1.
2. Плиты покрытия приварить к изгибам закладным блокам и опорных подушек не менее чем по трем углам.
3. Отверстие диаметром 150 мм сверлить по месту не нарушая ребер.
4. Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15.
5. Для замоналичивания швов между плитами установить изгибля соединительные по фрагменту 1 и сечениях на листах 18 и 20.
6. Крепление сборных железобетонных стаканов к плитам покрытия выполнить по узлу А серии 2,460-15, В.а. при помощи изгибля соединительных МС1.
7. Схему расположения расчалок и набетонки см. лист 19.

Спецификация элементов к схемам расположенным на листах 18 и 19

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Плиты покрытия					
П1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-3АГ УП	17	2150	
П2	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-4АГ УП	11	2700	
П3	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-4АГ УП	3	2600	
П4	ГОСТ 22701.3-77*	ПЛ-2АГ УП	2	1400	
П5	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-4АГ УП	1	2900	
П6	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ14-4АГ УП	2	2700	
Стаканы					
С1	1494-24; Вып.1	СБ4А-1	11	150	
С2	1494-24; Вып.1	СБ7А-1	1	290	
С3	1494-24; Вып.1	СБ7А-3	2	310	
С4	1494-24; Вып.1	СБ10А-1	1	250	
С5	1494-24; Вып.1	СБ14А-1	2	400	
Опорные подушки					
ОП1	АСИ-ОП1	ОП1	7	25	
ОП2,5-4	1,862,1-1	ОП2,5-4	25	33	
Изгибля соединительные					
МС1	2,460-15, Вып.0	МС1	68		см. прим. п.5
1	5,304-10	УП1, О1	16		
2	2,460-4, Вып.1	Балка поз.6, В=750	4		
3	2,460-4, Вып.1	Балка поз.6, В=800	8		
4	2,460-4, Вып.1	Коркас поз.7, В=3000	11		
5	ГОСТ 8478-81	Сетка С 100Т-200 1400x500 50/20	24		
Набетонки					
Ф0М7	АС, Л.20	Ф0М7	4		
Ф0М8	Л.20	Ф0М8	1		
Ф0М9	Л.20	Ф0М9	1		
Ф0М10	Л.20	Ф0М10	1		
Ф0М11	Л.20	Ф0М11	1		
Ф0М12	Л.20	Ф0М12	2		
Ф0М13	Л.20	Ф0М13	1		
Ф0М14	Л.19	Ф0М14	1		

9746/2 21

ГОП	Будовин	У		
Служба	Чечум	У		
Инж.отд.	Данилюк	У		
Тяжел.	Висоцкий	У		
Руч.отд.	Шатхин	У		
Инж.отд.	Голова	У		
Арх.пр.	Пренител	У		
Разреш.	Селиванова	У		
Провер.	Голова	У		
И.контр.	Шатхин	У		

Т.п. 409-14-55.87 АС

Здание наружной марки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

Служба Лист Листов

Р 18

Схема расположения плит покрытия и стаканов

Минпротранс СССР

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГЭС

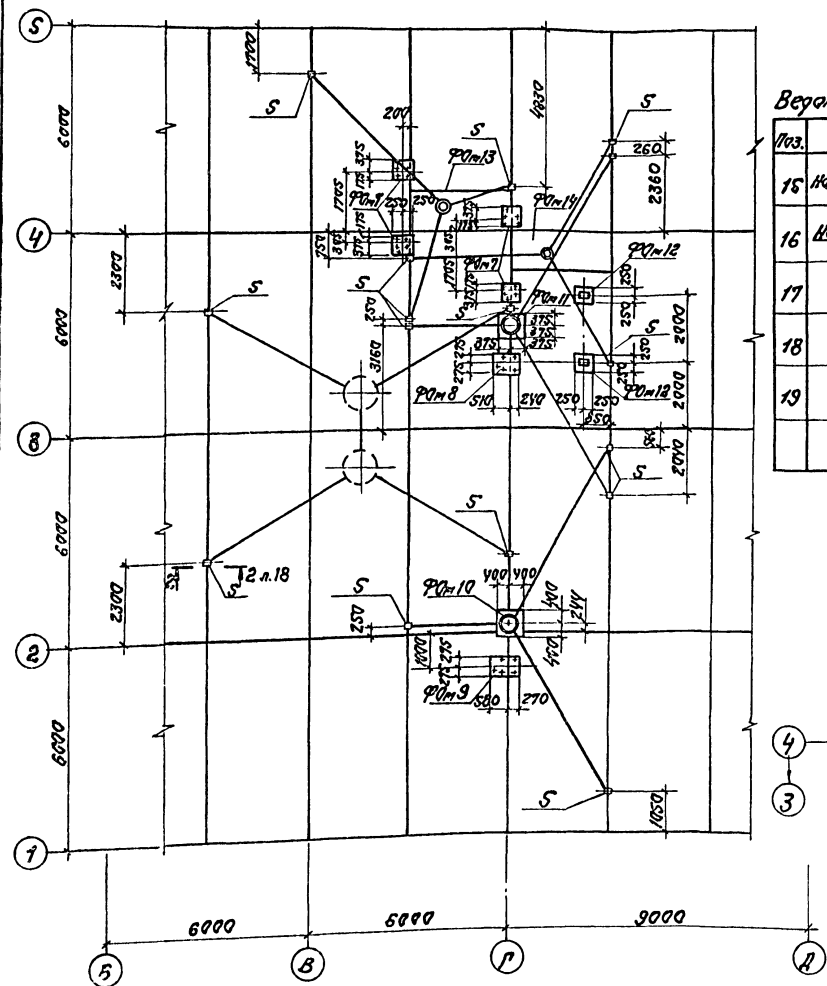
Г. ДВЕРЕСО

Альбом Д

Табель проект

Шифр, № листа, дата и форма

Схема расположения расчалок и набетонак на покрытии

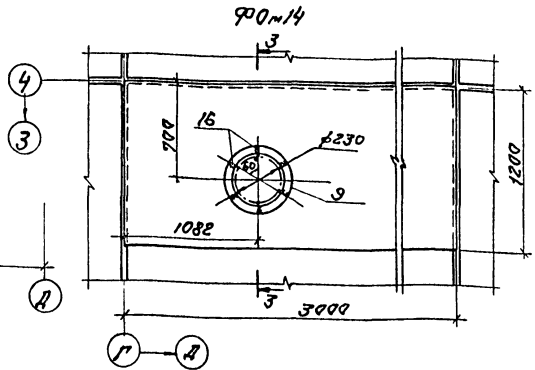


Вероятность деталей

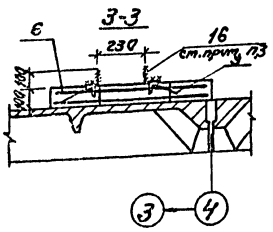
Поз.	Эквив
15	Нарезка $\frac{80}{700}$
16	Нарезка $\frac{80}{700}$
17	$70 \frac{720}{70}$
18	720
19	$420 \frac{150}{350}$

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение											Примечание	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
		Сборочные ершцы													
6	ГОСТ 22701.5-77	Каркас пространственный												1	1
7	ГОСТ 8478-81	Сетка $\frac{50 \times 50}{50}$							2	2					
		Узелки закладные													
8	1.400-15, Вып. 1	МН121-3												1	
9	1.400-15, Вып. 1	МН776													1
10	1.400-15, Вып. 1	МН777												1	
11	1.400-15, Вып. 1	МН780											1		
12	1.400-15, Вып. 1	МН781								1					
		Детали													
13		$\phi 10 \text{ III } \text{ГОСТ } 5781-82^*, L=12180$													4
14		$\phi 10 \text{ III } \text{ГОСТ } 5781-82^*, L=500$	6	6	6	8	7								
15		$\phi 10 \text{ AII } \text{ГОСТ } 5781-82^*, L=100$								10	10			8	
16		$\phi 10 \text{ AII } \text{ГОСТ } 5781-82^*, L=150$													6
		$\phi 6 \text{ AII } \text{ГОСТ } 5781-82^*$													
17		$L=860$													59
18		$L=800$													59
19		$L=1150$													61
20		Общая длина материала													180 п.м.
		Бетон масса В12.5	0,15	0,17	0,15	0,13	0,11	0,06	0,36	0,36					м ³
		Бетон масса В15													1,16 м ³

*) Поз. 15-19 - см. вероятность деталей на данном листе
Вероятность расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Узелки арматурные				Узелки закладные				Общая расход		
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки А-III				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				
	$\phi 6$	$\phi 10$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 18$	Сталь	$\phi 8$	$\phi 10$	LSAS	8-8	
P0m7, P0m8, P0m9			1,9			1,9					1,9
P0m10	4,3	4,3	2,5		2,5	6,8	0,6	6,3	6,9	13,7	
P0m11	4,3	4,3	2,2		2,2	6,5	0,6	5,7	6,3	12,8	
P0m12							0,6	3,8	У.У	У.У	
P0m13	0,5	0,5	25,6		25,6	26,1	0,4	3,9	4,3	30,4	
P0m14	0,6	0,6	25,6		25,6	26,2	0,4	3,3	3,7	29,9	
Ум1	4,5			100		147,5				147,5	



1. Данный лист смотреть с листом 18.
2. Набетонки P0m7 = P0m13 см. на листе 20.
3. Поз. 16 приварить к поз. 9 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

9746/2 22

ГЛП	Булавиц	У.У					
Исполн.	Уенчик	У.У					
Нак. арт.	Лавинский	У.У					
А. сп. оп.	Белослюцкий	У.У					
Рис. бр.	Шыгалкин	У.У					
Инт. оп.	Саксба	У.У					
Арх. ар.	Борисович	У.У					
Корр. бр.	Саркоба	У.У					
И. контр.	Шыгалкин	У.У					

т.п. 409-14-55.87 АС

Здание наружной топки и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

Схема расположения расчалок и набетонак на покрытии. Набетонка P0m14.

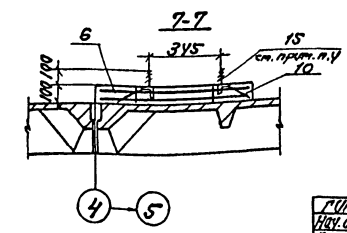
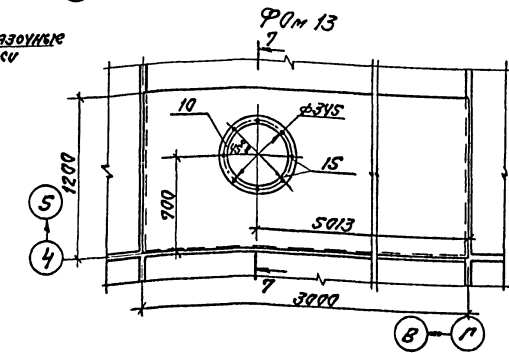
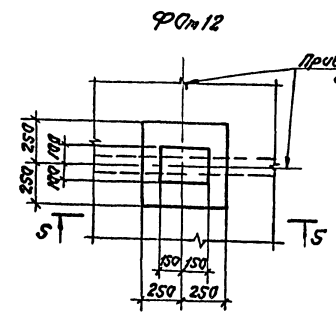
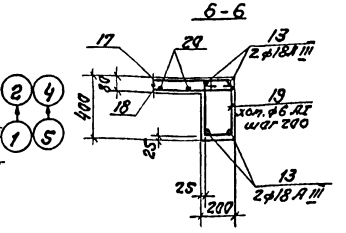
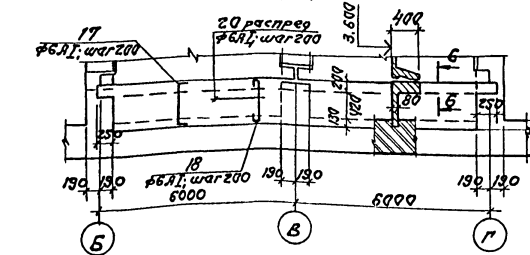
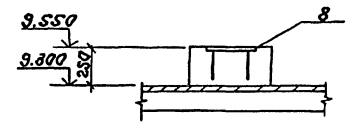
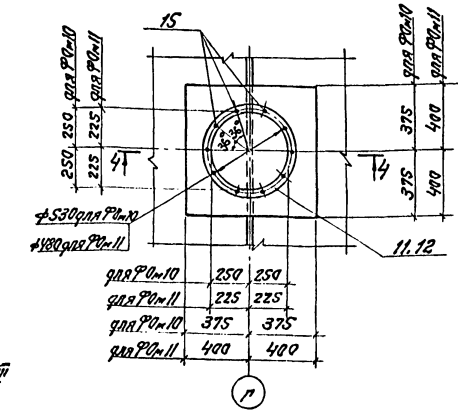
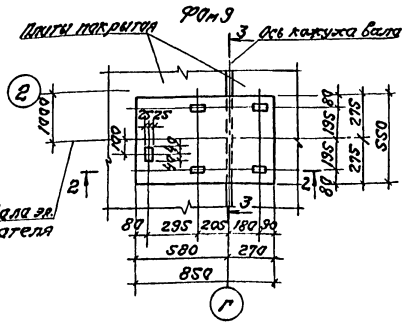
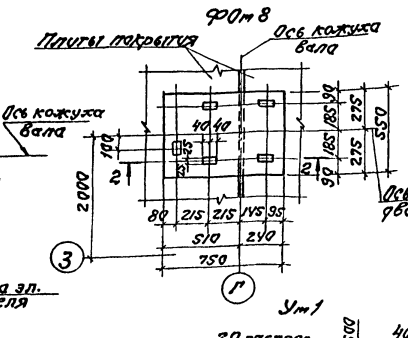
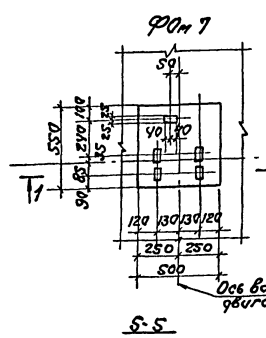
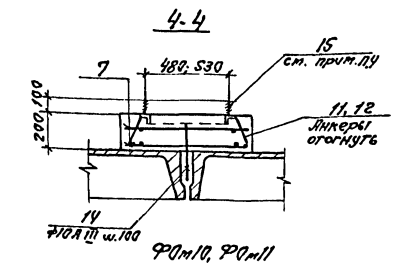
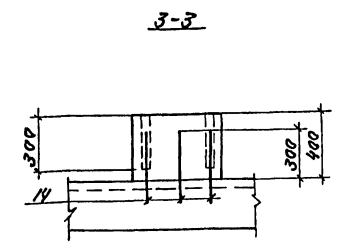
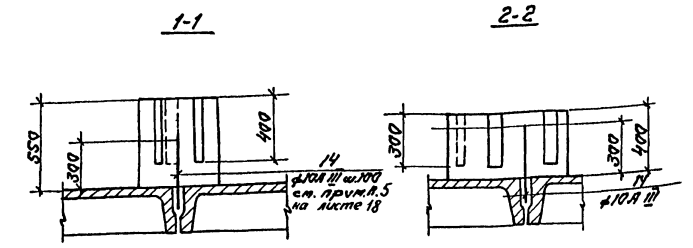
Проектная ответственность

Альбом II

Тиловой Л.С.С.К.М.

У.У.С.И.П.П. Проверка в разрез В.С.С.И.П.К.

Проект № 409-14-55.87
 Плановый проект



1. Расположение набегонок на покрытии см. лист 19.
2. Участок монолитный замаскирован на листе 21.
3. Спецификация и ведомость расхода стали на набегонки и участок монолитный см. лист 19.
4. Поз. 15 приварить бляху по слесем запяса к изделям закарным набегонок Ф0м 10: Ф0м 13. Сварку произвести в соответствии с требованиями ГОСТ 13232-73.

23
9746/2

Г/М	Бунякин	И/С			
Инж. оп.	Давыдов	И/С			
Инж. ст.	Васильев	И/С			
Инж. бр.	Иванов	И/С			
Инж. пр.	Скоков	И/С			
Инж. пр.	Кореньков	И/С			
Инж. пр.	Сидоров	И/С			
Инж. пр.	Варламов	И/С			
Инж. пр.	Шаткин	И/С			

Проект:					
И/С. №					

Т.п. 409-14-55.87	АС		
Здание наружной топки и окраски	Строит. лист	Листов	
строительных машин	Р	20	
Вариант - кирпичные			
стены			
Набегонки на покрытие			
Ф0м 10: Ф0м 13			
Участок монолитный Ум 1			

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.600

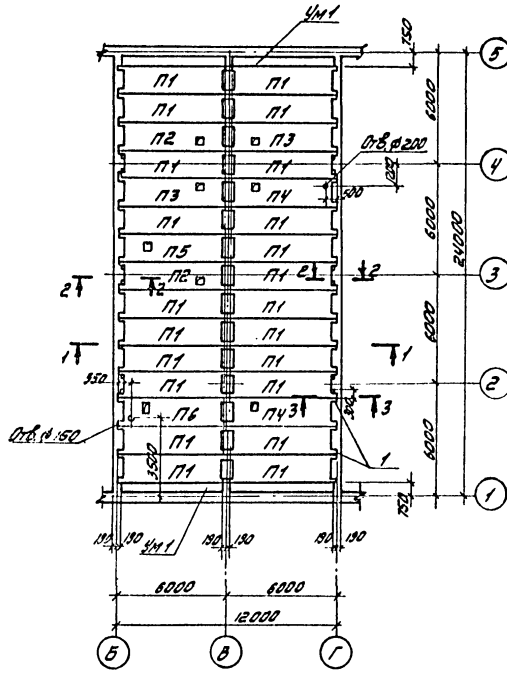
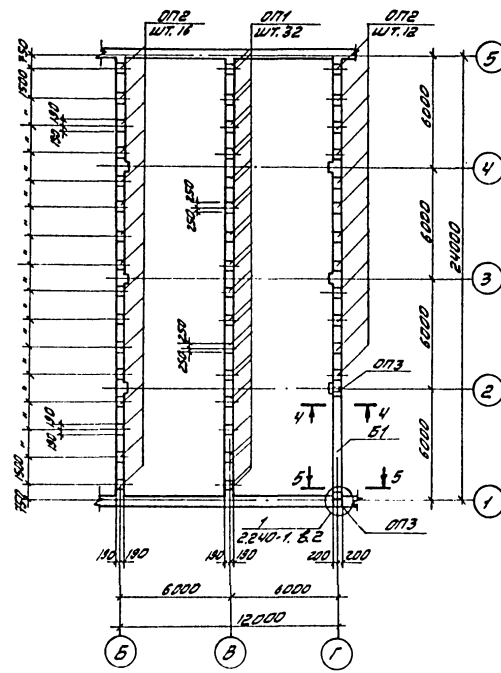
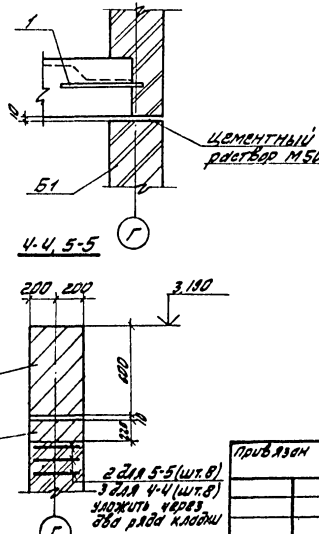
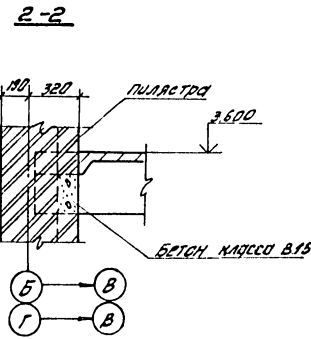
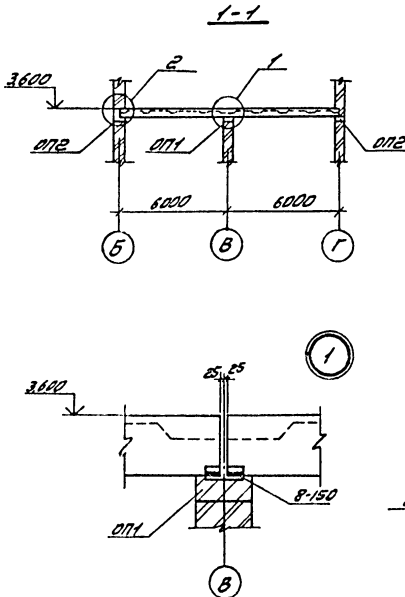


Схема расположения опорных пюшшек и прогона



Альбом II

Типовой проект



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и опорных плит

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
Плиты перекрытия					
П1	1442-2, Б.пл. 1	2П1-2ЛП-2	32	1800	
П2	АСУ-2П-2ЛП-2-01	2П1-2ЛП-2-01	2	1800	
П3	АСУ-2П-2ЛП-2-01	2П1-2ЛП-2-02	2	1800	
П4	АСУ-2П-2ЛП-2-01	2П1-2ЛП-2-03	2	1800	
П5	АСУ-2П-2ЛП-2-01	2П1-2ЛП-2-04	1	1800	
П6	АСУ-2П-2ЛП-2-01	2П1-2ЛП-2-05	1	1800	
Б1	АСУ-Б1	Балко-прогон Б1	1	3600	
Опорные пюшшки					
ОП1	1863-1-1	ОП2-5-4	32	53	
ОП2	1863-1-1	ОП4-4	28	50	
ОП3	1825-2, Б.пл. 11	ОП6-4-Т	2	134	
УМ1	АС. Л.20	Участок мангалный УМ1	2		
Изделия соединительные					
1	2430-3, Б.пл. 3	МК-22	2		
ММ1	2240-1, Б.пл. 2	ММ1	2		
Сетки арматурные					
2	АСУ-С5	С11	8		
3	АСУ-С5	С12	8		

- Плиты перекрытия приварить к изделиям закладным опорных пюшшек по трем углам.
- Швы между плитами заполнить мелкозернистым бетоном группы А класса В15.
- До замоноличивания швов между плитами установить изделия соединительные поз.1 по сеч. 3-3.
- Отверстия ф150 и ф200 мм сверлить по месту не нарушая ребер.

24
9746/2

ГОП	БУДБИН	Уч. 2	Т.п. 409-14-55.87 АС
САМОНЛ	ЧЕЧИК	И.П. 2	
И.И. ОТЗ	ДОЧИНЯК	И.П. 2	
Л.С. СПЕЦ	ВЫСОЦКИХ	И.П. 2	
Р.И. СР.	ШАТКИН	И.П. 2	
И.И. С. ПР.	ГОЛДОВ	И.П. 2	Вариант - кирпичные стены
Л.С. ПР.	ГОРЯШИН	И.П. 2	
Р.И. СР.	ФРОМИНА	И.П. 2	
П.И. СР.	ГОЛДОВ	И.П. 2	
И.И. К. ПР.	ШАТКИН	И.П. 2	
Здание межкварт. м/жк и окраски строительных машин			
Прив. 130м			Бабуля
И.И. С. №			Лист
			21
			Листов
			5
			ПРОЕКТИОННЫЙ ИНСТИТУТ №3
			г. ПРИБ. 2004

1-8, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Альбом II

Типовой проект

Исполнитель: [Signature]

1. Металлоконструкции запроектированы в полном соответствии со СНиП II-6-74, "Нагрузки и воздействия" и СНиП II-23-81, "Стальные конструкции".
2. При проектировании конструкций подбор сечений профилей и назначение марок сталей производились с учётом распоряжения №59 Госстроя СССР от 20 апреля 1984г о применении в проектах сокращённых сортаментов металлопроката.
3. Все заводские соединения - сварные, монтажные - на болтах нормальной точности и сварке согласно узлам.
4. Материалы для сварки применять в соответствии с таблицей 55 СНиП II-23-81.
5. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75, "Металлические конструкции. Правила производства и приёмки работ".
6. После монтажа конструкций, гайки постоянных болтов закрепить путём постановки контргайк или пружинных шайб.
7. В узлах и деталях показаны соединения элементов между собой. Размеры сварных швов, фасонки, количество и диаметры болтов определять по расчётным усилиям, указанным в таблице элементов. Конструктивные элементы для которых не приведены усилия, крепить на болтах М16 или сварке с толщиной сварного шва, равной наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Антикоррозионную защиту конструкций выполнять в соответствии с указаниями главы СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии".
 - a) грунтовку - двумя слоями грунта. ГФ 0119 по ГОСТ 23343-78*.
 - б) окраску - двумя слоями эмали. ПФ 115 по ГОСТ 6465-76*.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, инструкциями и государственными стандартами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И. Булабин*

Ведомость смыловых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
2440-1, в, 1,6	Типовые узлы стальных конструкций	
1426.2-3 в, 2	Балки путей подвешного транспорта	
1450.3-3 в, 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Крановые нагрузки

1. На участке между осями А-Б и 1+4 нагрузка от мачтовой машины P=1,5т на 4 тележки.
2. На участке между осями Г-Д и 2+5 один ручной кран во взрывоопасном исполнении Красноговардейского кранового завода Q=3,2т, L=5,1м.

Ведомость чертежей основного комплекта „КМ“

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2-1	Техническая спецификация металла (начало)	
2-2	Техническая спецификация металла (окончание)	
2-3	Техническая спецификация металла на типовые лестницы, площадки и ограждения	
2-4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схема подвешных путей на отк. 4,610 и 7,855	
4	Схема балок площадки на отк. 4,200; 2,300 Схема лестницы на отк. 3,620	
5	Схема опор, под расширительный бак. Схема опор под воздухопод. узлы 1+3	

25
9746/2

ИМБ.Н	Г.И.И.	Б.И.И.	С.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Т.И.И.	Ф.И.И.	Х.И.И.	Ц.И.И.	Ч.И.И.	Ш.И.И.	Щ.И.И.	Ъ.И.И.	Ы.И.И.	Э.И.И.	Ю.И.И.	Я.И.И.
ИМБ.П	ИМБ.С	ИМБ.Т	ИМБ.У	ИМБ.Ф	ИМБ.Х	ИМБ.Ц	ИМБ.Ч	ИМБ.Ш	ИМБ.Щ	ИМБ.Ъ	ИМБ.Ы	ИМБ.Э	ИМБ.Ю	ИМБ.Я			
ИМБ.З	ИМБ.И	ИМБ.О	ИМБ.Д	ИМБ.К	ИМБ.Н	ИМБ.Г	ИМБ.Л	ИМБ.С	ИМБ.П	ИМБ.Т	ИМБ.У	ИМБ.Ф	ИМБ.Х	ИМБ.Ц	ИМБ.Ч	ИМБ.Ш	ИМБ.Щ
ИМБ.Ж	ИМБ.Я	ИМБ.Э	ИМБ.Ю	ИМБ.Я													

т.п. 409-14-5587 КМ

Здание мачтовой машины и окраски
строительных машин

Вариант -
кирпичные стены

Общие данные

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 5

МИНИСТЕРСТВО ГОССТРОЙА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (всчитывается изготовителем)				Всего			
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.		Балки путей подвижного трам-ва	Площадь, кв	Код элементов конструкции								I	II	III		IV		
											1	2	3	4	5	6		7						8	9
Балки двутавровые для подвижных путей ГОСТ 18425-74*	ВСт3Гпс5	I 24M	1	12360					526235	526243											1,5				
Балки двутавровые для подвижных путей ТУИЧ-2-427-80	ГОСТ 380-71**	I 30M	2	12360																	1,8				
Двутавры параллельного профиля ТУИЧ-1-3023-80	ВСт3сп5-1	I 20Б2	3																		0,6				
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3Сп5-1	I 16	4																		0,1				
Сталь горячекатанная швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3псб-1	С 16	5																		0,5				
	Итого		6																		0,5				
	ВСт3Кп2	С 14	7	11240																	0,1				
	ГОСТ 380-71**	С 12	8	11240																	0,5				
	Итого			9																		0,6			
Всего профиля			10																		1,1				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3псб	L 75x6	11	12300																	0,25				
	ВСт3Кп2	L 63x5	12	11240																	0,1				
	ГОСТ 380-71**	L 50x5	13	11240																	0,1				
Итого			14																		0,2				
Всего профиля			15																		0,45				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 13903-74*	ВСт3псб-1	-δ=14	16																		0,2				
	ТУИЧ-1-3023-80	-δ=10	17																		0,2				
	Итого		18																		0,4				
	ВСт3Кп2	-δ=8	19	11240																	0,1				
Всего профиля			20																		0,4				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3Кп2	-δ=4	21	11240																	0,1				
	ГОСТ 380-71**		21	11240																	0,6				
Итого масса металла			22																		4,3				
Итого			23																		2,35				
Итого масса металла			23																		4,3				
Итого			23																		6,65				
Итого			23																		0,61				

Лист II

Таблицы проекта

Итого

т.п. 409-14-55.87 км
 Элеватор наружной мойки и окраски строительных машин
 Вариант - кирпичные стены
 Стадия лист Листов Р 2-1
 Техническая спецификация металла (начало)
 Минпромстрой СССР Проектный институт ПЗ г. Москва

Привязка

ИЧВ.42

Техническая спецификация металла

Альбом II

Типовый проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	код					Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, тт										Общая масса, тт	Масса потребности в металле по кварталам (используется изготовителем)				Зачисляется в СЗ				
				марки металла	вида профиля	размера профиля									Код элементов конструкции										I		II	III	IV	
															Балки путей по двести-ног-тран-ты	Площади														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526235	526233																				
В том числе по маркам	ВСт3пс5		24						3,3																				3,3	
	ВСт3сп5-1		25						0,6	0,1																		0,7		
	ВСт3пс6-1		26						0,4	0,5																		0,9		
	ВСт3пс6		27							0,25																		0,25		
	ВСт3кп2		28							1,5																		2,11		
Всего приведенная масса металла	Ст3		29						3,3	1,75																		5,66		
	ВСт3сп5-1		30						0,612	0,102																		0,714		
	ВСт3пс6-1		31						0,408	0,51																		0,918		

Исполнение: по п. и вето. в том числе

9746/2 27

тип	блочный	конс.				т.п. 409-14-55.87	км
кон. ст.	длинная						
ст. сечения	высокая						
тип. ст.	шпунная						
тип. ст.	трапециевидная						
тип. ст.	трапециевидная						
тип. ст.	трапециевидная						
тип. ст.	трапециевидная						
тип. ст.	трапециевидная						
тип. ст.	трапециевидная						

привязан

Имеет наружные мачты и окраски строительных машин

вариант - кирпичные стены

техническая спецификация металл (окончание)

судья лист Лист 26

Р 2-2

МИНИСТЕРСТВО СССР ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Г.Москва

Техническая спецификация металла

Альбом II

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла	Обозначение и размер профиля, мм	N п/п	Код					Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (выполняется изготовителем) т				Затрачивается в т				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт	Лестнич-ца		Плоская ку	Огражде-ния	Код элементов конструкции														
												1	2	3	4	5		6	7	8	9		10	11	12	13
Швеллеры стальные энциме ровноролочные ГОСТ 8278-75*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	ПГ 120х50х4	1	11240					0,2											0,2						
		ПГ 140х50х4	2						0,08												0,08					
Сталь холоднокатаная швел- леры неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 50х40х12х2,5	3	11240							0,03									0,03						
		Л 90х30х25х3	4	11240								0,03								0,03						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 25х3	5	11240					0,02	0,02										0,03	0,04					
		Л 75х3	6																		0,04					
Решетчатый настил ТУ-36-2044-77	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	СР1	7	11240					0,02											0,02						
		СР2	8						0,07											0,07						
		РН4	9									0,03								0,03						
		РН5	10									0,02								0,02						
Всего масса металла			11						0,31	0,15	0,15									0,61						
Масса поставки элементов по кварталам	Вст3кп2		12	11240					0,31	0,15	0,15										0,61					
		I																								
		II																								
		III																								

9746/2 28

ГИП БУДВАН
 Нач. отд. Архитектор М.О. Леонтьев
 Старший инженер В.С. Сидоркин
 Инж. в.р. Шапкин М.А.
 Инж. в.р. Горбов Я.С.
 Инж. в.р. Горюхова З.С.
 Инж. в.р. Буцаревская Л.В.
 Инж. в.р. Шиховская Л.В.
 И.КОНТ. Инженер Л.С.

тел 409-14-5587 КМ
 звоние наружной мойки и окраски строительных машин
 вариант - кирпичные стены
 ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ТИПОВОЙ ЛЕСТНИЦЕ И ПЛОЩАДИ, ОГРАЖДЕНИЯ

Лист	2-3
Листов	3

ПЕРИМЕТР В СООР
 ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ
 И.Р.В.С.

ПРИКЛЕПКИ

И.В.Н.В.

Ведомость конструкций по видам профилей

Альбом II

Типовой проект

См. таблицу видов и веса в этом альбоме

Наименование конструкций по наименованию Прейскуранта №1-09	Массы по проекту №1-09	N п/п	код конструкции	Масса конструкций по видам профилей													Всего	Всего с учетом 1% на металл	Количество	Серия типовых конструкций
				по видам профилей																
				Брус стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной	Профиль стальной				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Типовые конструкции																				
Лестницы	1		526242				0,021			0,092				0,206		0,319	0,322			
Площадки	2		526243				0,021			0,051				0,082		0,154	0,156			
Перегородки	3		526244						0,031					0,124		0,155	0,156			
Нетиповые конструкции																				
Блики путей пассажирского транспорта	4		526235		3,40	0,62				0,41						4,43	4,47			
Площадки	5		526233		1,23		0,46			0,72						2,41	2,43			
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД	6					4,63	0,62	0,47	0,031	1,273			0,412			7,368	7,434			
Итого с учетом на отходы 3,7%	7					4,79	0,64	0,48	0,032	1,320			0,427			7,703				
Прибавленная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	8					4,79	0,66	0,48	0,032	1,320			0,485			7,78				
Разница прибавленной и натуральной массы	9																			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% и 3,7%	10															0,078				
	11					114										5,93				
	12					185-235										0,84				
	13					225-245										0,37				
	14					235-255										7,78				
Прибавленная к стали удорожание обычного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	15															7,86				
Всего прибавленная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	16															7,86				

В графах 5÷17 (строки 1÷5) масса определена по технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей. Для конструкций по типовым чертежам КМД (строки 1÷3) в графах 5÷17 указана масса по этим чертежам без учета 1% на массу наплавленного металла. В графе 18 дополнительно учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

ПРОВЕРКА

СЛП	БУДОВЫХ	МД																		
МХ.ОТЗ	ЛЮДИЛЮК	МД																		
ТЛ. СПЕЦ. ВНЕШ. КОМ. ЗАП.																				
МХ. ДР.	ШЕЛЮХИ	МД																		
МХ. ДР.	ГОКОБЕВ	МД																		
АРХ. ДР.	ГОРНИЦЕВ	МД																		
ИСПОДН.	БОГАТОВА	МД																		
ПРОВЕР.	КОШКОВИЧ	МД																		
И. КОМ. ДР.	КОШКОВИЧ	МД																		

т.п. 409-14-55.87 КМ

Здание паровой машины и окраски строительных машин

Вариант - кирпичные стены

СЕРИЯ Лист Листов Р 2-4

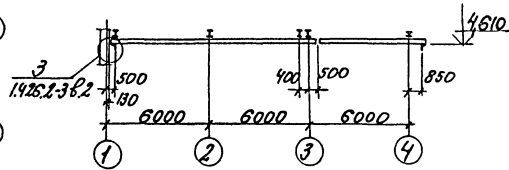
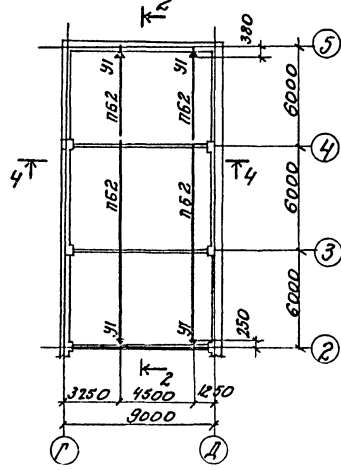
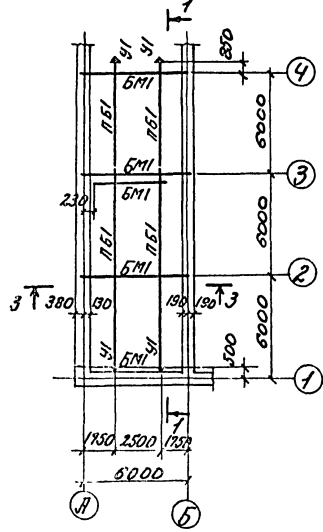
Ведомость металлоконструкций по видам профилей

МИНИСТЕРСТВО СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ПЗ Г. ДВЕНЦ

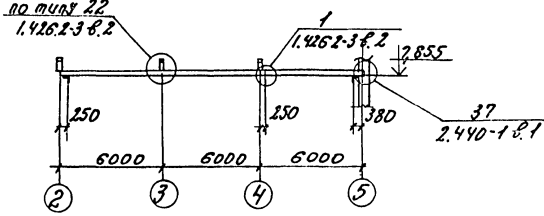
Схема балок подвесных путей на отк. 4,610

Схема балок подвесных путей на отк. 7,855

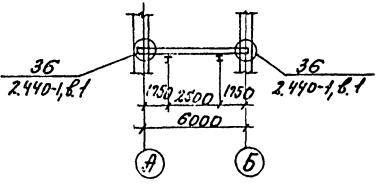
1-1



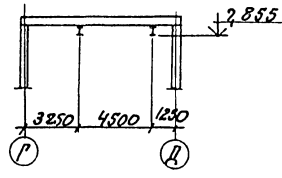
2-2



3-3



4-4



Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поэ	Состав	М, кН	Н, кН	А, кН		
ПБ1	I		I24M			15	1	Вот. 3/10.3
ПБ2	I		I30M			67,9	1	Вот. 1/2.5
БМ1	I		I20Б2			10,0	1	Вот. 2/2.5
У1	L		L100x7				4	Вот. 2/2.5, концы

Работы II

Типовой проект

1. Общие технические требования см. на листе 1.

9746/2 30

Исполн	Климан	М.И.					
Провер.	Александров	В.И.					
Утверд.	Иванов	И.И.					
Проектант	Иванов	И.И.					
Инж. №							
Исполн	Климан	М.И.					
Провер.	Александров	В.И.					
Утверд.	Иванов	И.И.					
Проектант	Иванов	И.И.					
Инж. №							

т.п. 409-14-55.87 КМ

Здание наружной мойки и окраски строительных машин.

Вариант - кирпичные стены.

Схема подвесных путей на отк. 4,610 и 7,850. Минипрограммой ФЭОР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 8.02.88

Исполн: Климан М.И. Проверка: Александров В.И. Утверждение: Иванов И.И. Проектант: Иванов И.И. Инженерный №:

Схема балок площадки на отм. 1,200 и 2,900

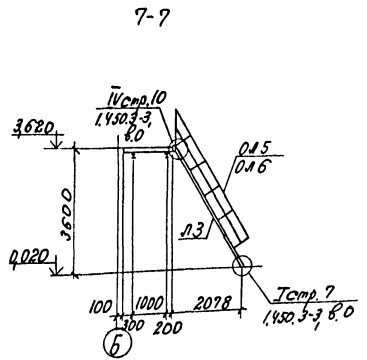
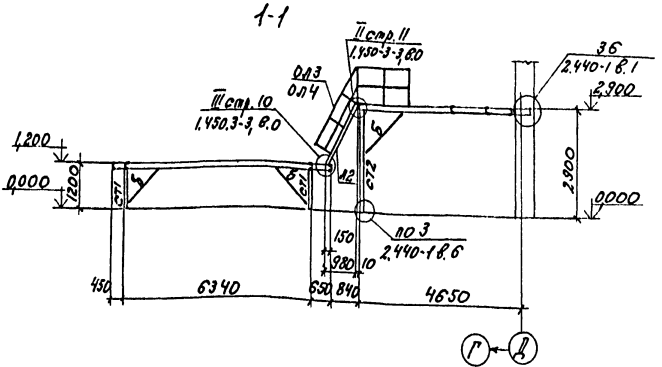
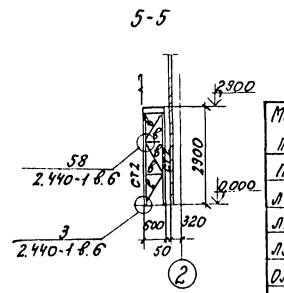
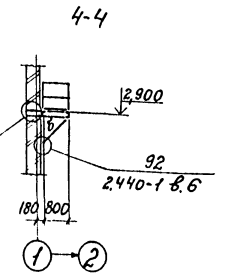
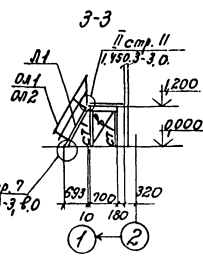
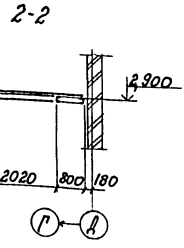
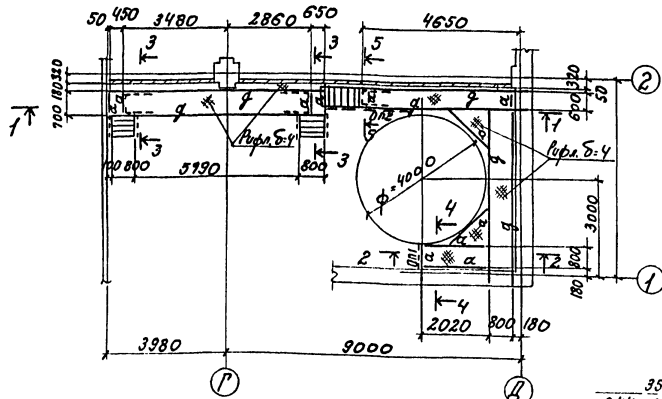
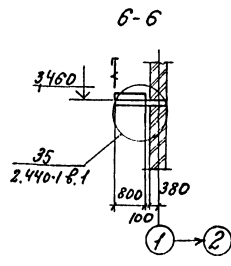
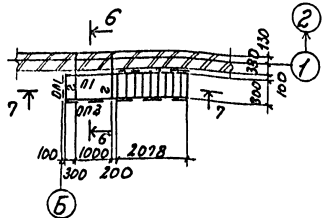


Схема лестницы на отм. 3,620



Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	М, кН	Н, кН	А, кН		
a	[]		Г12			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.
b	[]		Л25x6			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.
в	[]		Л50x5			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.
г	[]		Л16			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.
СТ1	[]		Л25x6			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.
СТ2	[]		Л16			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.
д	[]		Л16			4	Вет.3, кл. конструкт. свч.

Спецификация типовых лестниц и ограждений

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едк.	Примечание
П1	МХРБ 15,8	Переходная площадка	1	3,3	
Л1	МЛХРБ 60-128	Лестничный марш	2	42,4	
Л2	МЛХРБ 60-18,6а	Лестничный марш	1	33,7	
Л3	МЛХРБ 60-36,8	Лестничный марш	1	127,6	
ОЛ1, ОЛ2	ОЛ1(а) МЛХ60-10,12	Ограждение лест. марша	2+2	6,0	
ОЛ3, ОЛ4	ОЛ3(а) МЛХ60-10,18а	Ограждение лест. марша	1+1	7,8	
ОЛ5, ОЛ6	ОЛ5(а) МЛХ60-10,36	Ограждение лест. марша	1+1	17,5	
ОП1	ОПМХЗБ-10,9	Ограждение площадки	4	10,5	
ОП2	ОПМХЗБ-10,15	Ограждение площадки	2	16,7	
ЛХ8, ЛХ9	ЛХ8, ЛХ9	Дополнительный элемент	4+4	0,26	серия 1, 450, 3-3

1. Общие технические требования см. на листе 1.
2. Элементы с индексом "а" отличаются от элементов без индексов длиной, которую принять по чертежам.

9746/2 31

ИП	Беловин	ИП	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.
Т.п. 409-14-55.87				КМ			
Здание наружной топки и окраски строительных машин				Стандарты			
Вариант - кирпичные стены.				Р 4			
Схема балок площадки на отм. 1,200; 2,900.				Микропроцессорный проект			
Схема лестницы на отм. 3,620.				2. Одесса			

Албтом II

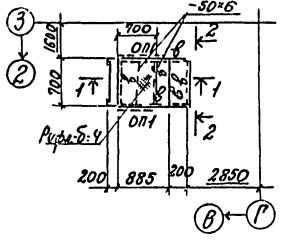
Типовой проект

И.П.И. И.П.И. И.П.И. И.П.И. И.П.И. И.П.И. И.П.И. И.П.И.

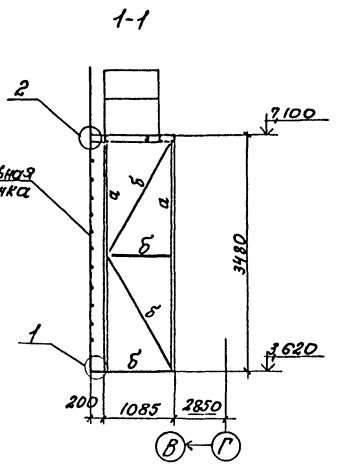
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Воз. Состав	м. к/м	н. к/м	а. к/м		
а	L	L 75x6				4	Вот Экиз. констр.
б	L	L 63x5				4	Вот Экиз. констр.
в	L	L 14				4	Вот Экиз. констр.

Схема опоры под расширительный бак



Вертикальная стрелочка



2-2

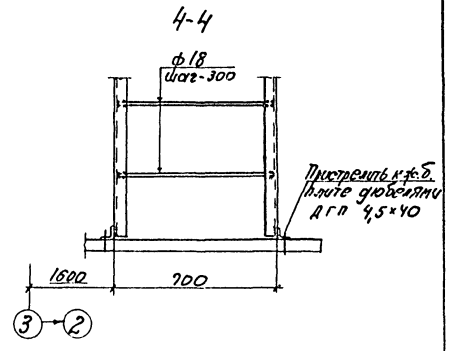
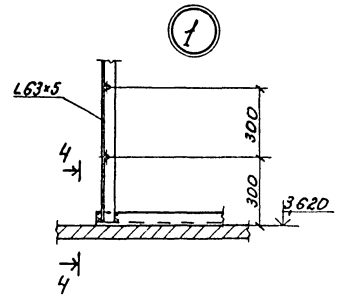
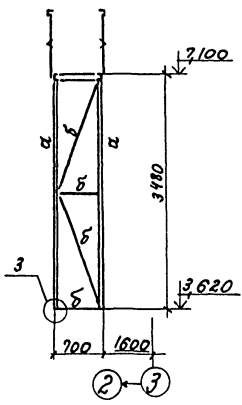
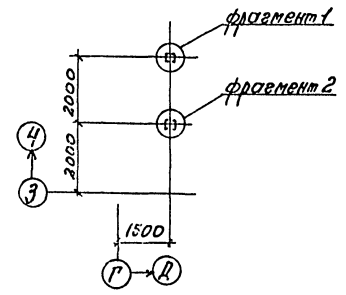
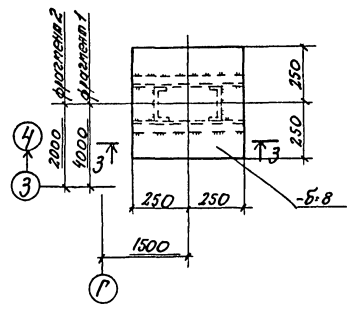


Схема опор под воздухо-вод на кровле

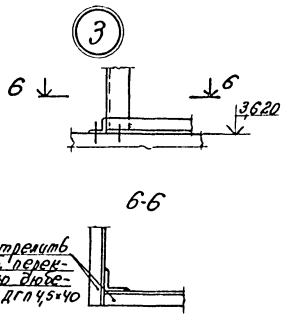
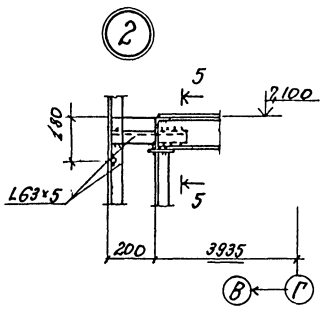
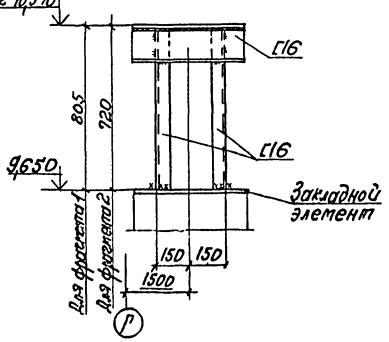


Фрагменты 1, 2

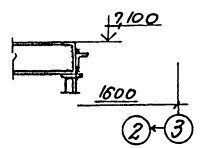


Для фрагмента 1 10x155
Для фрагмента 2 10x320

3-3



5-5



1. Общие технические требования см. на листе 1.
2. Спецификацию типовых ограждений см. на листе 4.

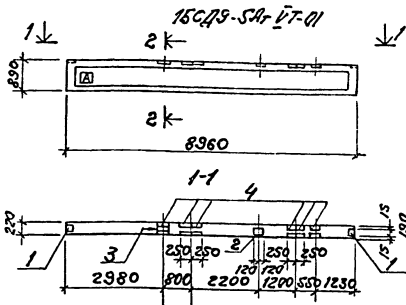
9746/2 32

И.П.И.	Бухгалтер	Числ.		т.п. 409-14-55.87	КМ
Мат. отд.	Манипул.	И.П.		Здание парочной мойки и окраски строительных машин.	
И.сп.от.выс.	Штук.	Штук.		Вариант-курпачные стены.	
И.сп.пр.	Рокотва	Штук.		Склад	Лист
И.сп.пр.	Коренчатая	Штук.		р	5
И.сп.пр.	Вендерская	Штук.		Схема опоры под расширительный бак. Схема опоры под воздуховод. Элементы 1-3.	
И.сп.пр.	Рокотва	Штук.		Миниметром осер. пружинным инст. 147133. в. Дв.в.с.с.	

А.И.С.Б.М.

П.И.Л.О.В.О.В. П.Р.О.С.Т.И.

И.П.И. Бухгалтер



№ материала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исп.				
			Документация					
		1.462.1-10/80, вып.1	Балка 15СД9-5Аг ЁТ	×				
		1.462.1-1/81, вып.1	Балка 15СД9-5Аг ЁТ		×			
			Сборочные единицы					
			Изделия закладные					
1		1.462.1-10/80, вып.2	М5			2		
2		1.462.1-10/80, вып.2	М6			1		
3		1.400-15, вып.1	МН109-1			1		
4		1.462.1-10/80, вып.2	М9			5		
5		1.400-6/76	М4-1				2	
6		1.400-6/76	М4-3					

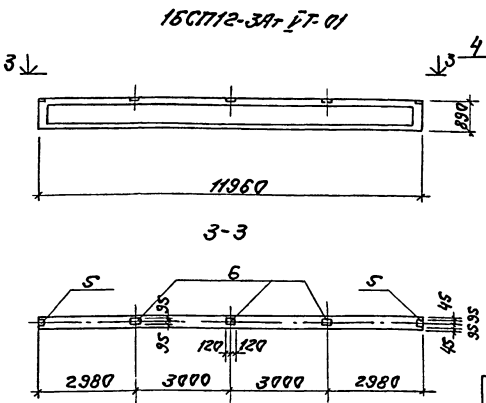
Марка	Класс	Всего
15СД9-5Аг-01	А-III	

Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Прокат марки		Арматура класса		
	В ст 3 к л 2		А-III		
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 830-78	ГОСТ 5781-82*		
	φ 6	φ 8	φ 8	φ 10	
15СД9-5Аг-01	5.9	7.7	1.0	2.4	17.0
15СД9-5Аг-01	9.2		0.8		10.0

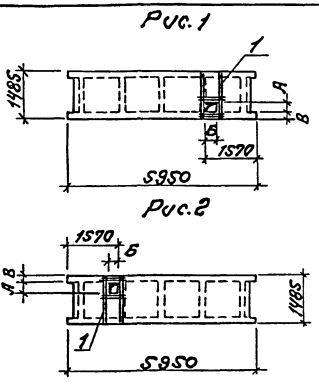
- В центре пластины поз.3 сделать отверстие 100 мм для установки бугры с оплывкой.
- Букву А нанести несмываемой краской.

9746/2



Марка	Масса
15СД9-3Аг-01	2750
15СД9-3Аг-01	4500

ГИП		Исполн.		Провер.		И. контр.	
Булабин	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов
г.п. 409-14-5587				АСУ-15СД9-5Аг ЁТ-01			
Балки покрытия				Фарш		Масса	
15СД9-5Аг ЁТ-01				Р		табл.	
15СД12-3Аг ЁТ-01				Масса		Масса	
				Плиты		Листов	
				Минимальное сср		Проектный институт	
				г. Дрезден			



№ материала	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на черт. 2М-2Аг ЁТ-2					Прим. на черт.
				01	02	03	04	05	
			Документация						
		1.442.1-2, вып.1	Плита 2М-2Аг ЁТ-2	×	×	×	×	×	
			Сборочные единицы						
			Бетку армируемые						
1		АСУ-С1	С1		1	1			
		АСУ-С1	С2				1	1	
		АСУ-С1	С3						1

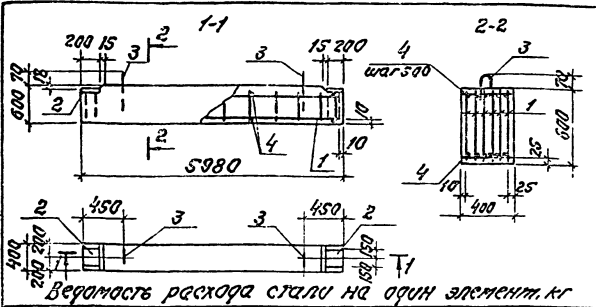
Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Арматура класса		А-III		
	ГОСТ 5781-82*				
	φ 6			Итого	
2М-2Аг-ЁТ-2-01	1.83			1.83	1.83
-02	1.83			1.83	1.83
-03	1.66			1.66	1.66
-04	1.66			1.66	1.66
-05	1.83			1.83	1.83

Марка элемента	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
2М-2Аг-ЁТ-2-01	400	400	120		1 1800
-02	400	400	960		1 1800
-03	300	300	120		2 1800
-04	300	300	1060		2 1800
-05	650	400	120		2 1800

33 9746/2

ГИП		Исполн.		Провер.		И. контр.	
Булабин	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов	Щеглов
г.п. 409-14-5587				АСУ-2М-2Аг ЁТ-2-01			
Плиты перекрытия				Фарш		Масса	
2М-2Аг-ЁТ-2-01, 2М-2Аг-ЁТ-2-02				Р		табл.	
2М-2Аг-ЁТ-2-03, 2М-2Аг-ЁТ-2-04							
2М-2Аг-ЁТ-2-05							
				Плиты		Листов	
				Минимальное сср		Проектный институт	
				г. Дрезден			

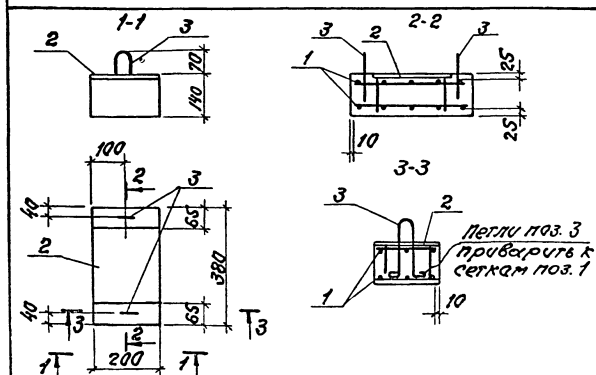


Вероятность расхода стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Общий расход
	Арматура класса		Всего	Ар-рм кл.		Всего	
	А-I	А-III		А-I	А-III		
Б1	ГОСТ 5781-82*	φ 8 φ 12 φ 25	218,8	4,4	1,8	7,6	13,8
							232,6

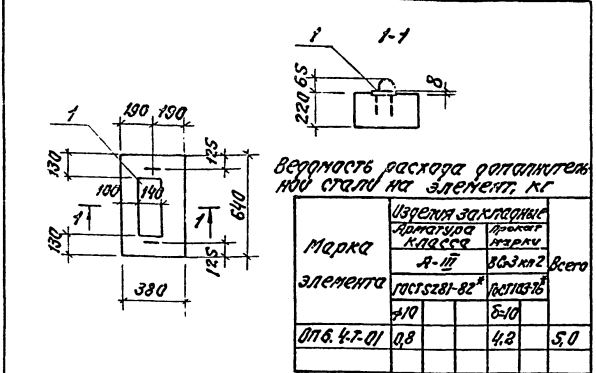
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1	АСУ-С13	Сетка арматурная С13	6
			2	1.400-15; Вып.1	Изделие закладное НИИ-1	2
			3	1.400-9; Вып.1	Легля стальнойная СП-10	2
				Материал		
			4	φ 8, ГОСТ 5781-82*, L=380	Материал	26
				Бетон класса В15		144 м³

Г.И.П.	Будавин	И.П.		т.п. 409-14-55.87	-АСУ-Б1
Над.пр.	Наволокин	И.П.			
В.сл.оп.	Высокоточ	И.П.			
В.к.бр.	Шатхин	И.П.			
И.ин.пр.	Голова	И.П.			
Разраб.	Селиванов	С.С.			
Провер.	Кутузова	Л.И.			
И.контр.	Шатхин	И.П.			



Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.225-2, Вып. II	Техническое описание		
			АСУ-ОП1С	Вероятность расхода стали		
				Сборочные единицы		
			1	АСУ-С5	Сетка арматурная С5	2
			2	1.400-15; Вып.1	Изделие закладное НИИ-5	1
			3	1.225-2; Вып. II	Легля стальнойная Л5	2
				Материал		
				Бетон класса В15		0,01 м³

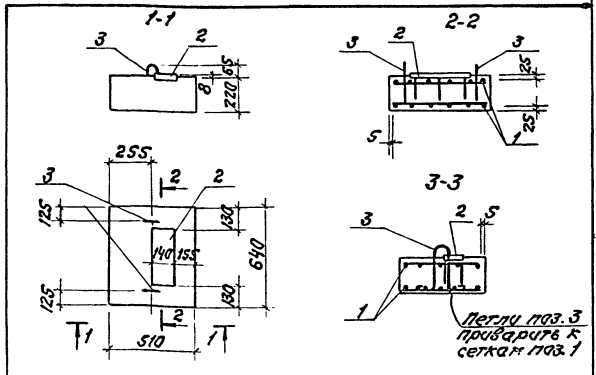
Г.И.П.	Будавин	И.П.		т.п. 409-14-55.87	-АСУ-ОП1
Над.пр.	Наволокин	И.П.			
В.сл.оп.	Высокоточ	И.П.			
В.к.бр.	Шатхин	И.П.			
И.ин.пр.	Голова	И.П.			
Разраб.	Селиванов	С.С.			
Провер.	Кутузова	Л.И.			
И.контр.	Шатхин	И.П.			



Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Всего	
	А-III	φ 8 φ 12 φ 25	
ОПБ. 4-Т-О1	0,8	4,2	5,0

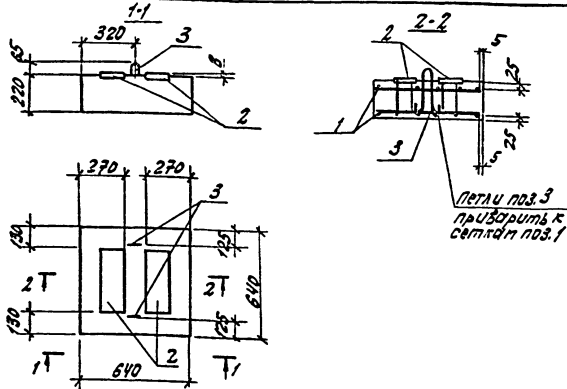
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.225-2, Вып. II	Техническое описание		
			1.225-2, Вып. II	Плита опорная ОПБ.4-Т		
				Сборочные единицы		
			1	АСУ-МН10	Изделие закладное МН-10	1

Г.И.П.	Будавин	И.П.		т.п. 409-14-55.87	-АСУ-ОПБ.4-Т-О1
Над.пр.	Наволокин	И.П.			
В.сл.оп.	Высокоточ	И.П.			
В.к.бр.	Шатхин	И.П.			
И.ин.пр.	Голова	И.П.			
Разраб.	Селиванов	С.С.			
Провер.	Кутузова	Л.И.			
И.контр.	Шатхин	И.П.			



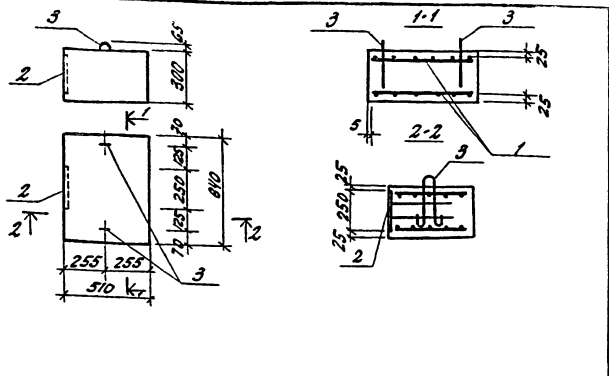
Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.225-2; Вып. II	Техническое описание		
			АСУ-ОП1С	Вероятность расхода стали		
				Сборочные единицы		
			1	АСУ-С5	Сетка арматурная С5	2
			2	АСУ-МН10	Изделие закладное МН10	1
			3	1.225-2; Вып. II	Легля стальнойная Л5	2
				Материал		
				Бетон класса В15		0,07 м³

Г.И.П.	Будавин	И.П.		т.п. 409-14-55.87	-АСУ-ОП2
Над.пр.	Наволокин	И.П.			
В.сл.оп.	Высокоточ	И.П.			
В.к.бр.	Шатхин	И.П.			
И.ин.пр.	Голова	И.П.			
Разраб.	Селиванов	С.С.			
Провер.	Кутузова	Л.И.			
И.контр.	Шатхин	И.П.			



Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
	1.225-2, Вып.11	Техническое описание		
	АСИ-ОП1ВС	Ведомость расхода стали		
		Сборочные единицы		
1	АСИ-С5	Сетка арматурная С7	2	
2	АСИ-МН10	Изделие закладное МН10	2	
3	1.400-9, Вып.1	Петля строповочная УП1-1	2	
		Материал		
		Бетон класса В15	0,09 м ³	

Ген. Директор	Инженер	Архитектор	Конструктор	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					
т.п. 409-14-55.87 - АСИ-ОП3				Стальной лист				
Плита опорная ОП3				Р	225,0			
				Лист 1	Листов 1	Микрометр с сар. Проектный институт ИЗ г. Одесса		

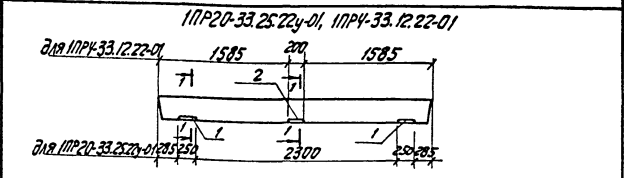


Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
	1.225-2, Вып.11	Техническое описание		
	АСИ-ОП1ВС	Ведомость расхода стали		
		Сборочные единицы		
1	АСИ-С5	Сетка арматурная С6	2	
2	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН22-4	1	
3	1.400-9, Вып.1	Петля строповочная УП2-2	2	
		Материал		
		Бетон класса В15	0,1 м ³	

Ген. Директор	Инженер	Архитектор	Конструктор	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					
т.п. 409-14-55.87 - АСИ-ОП4				Стальной лист				
Плита опорная ОП4				Р	250,0			
				Лист 1	Листов 1	Микрометр с сар. Проектный институт ИЗ г. Одесса		

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82* Ø6	ГОСТ 5781-82* Ø8	ГОСТ 5781-82* Ø10	ГОСТ 103-76* Ø=6	ГОСТ 103-76* Ø=8	ГОСТ 103-76* Ø=10	Всего	
ОП1	0,82	0,50	0,1	0,6	2,4	0,4	2,8	4,22
ОП2	2,72	0,50	0,80	1,30			4,2	8,22
ОП3	3,36	0,80	1,60	2,40			8,4	14,16
ОП4	2,72	0,80	0,70	1,50	4,3		4,3	8,52



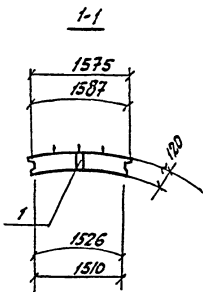
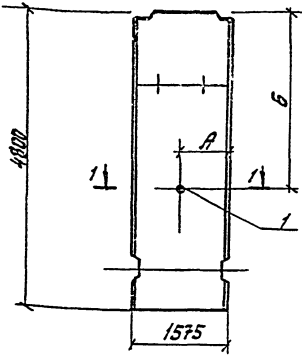
Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Всего
	ГОСТ 5781-82* Ø14	ГОСТ 5781-82* Ø8	ГОСТ 103-76* Ø=6	ГОСТ 103-76* Ø=8	ГОСТ 103-76* Ø=10	Всего	
ИРЧ-33.25.22-01	3,4			13,0			16,4
ИРЧ-33.12.22-01	0,3			0,9			1,2

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
	1.138-10, Вып.4	Пояснительная записка		
	1.138-10, Вып.4	Перемишка ИРЧ-33.25.22-01		
	1.138-10, Вып.1	Перемишка ИРЧ-33.12.22-01		
		Сборочные единицы		
1	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН16-6	2	
		для ИРЧ-33.25.22-01		
2	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН107-3	1	9746/2

Ген. Директор	Инженер	Архитектор	Конструктор	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.					
т.п. 409-14-55.87 АСИ-ИРЧ-33.25.22-01				Стальной лист				
Перемишка ИРЧ-33.25.22-01 ИРЧ-33.12.22-01				Р	450	Лист 1 Листов 1 Микрометр с сар. Проектный институт ИЗ г. Одесса		

35
9746/2

ПСЦ-48-1А; ПСЦ-48-1Б

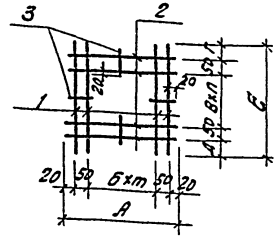


Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.900-3, Вып.5.4.1	Пояснительная записка		
		3.900-3, Вып.5.4.1	Стеновая панель ПСЦ-48-1		
			ПСЦ-48-1А		
			<u>Сторонние единицы</u>		
	1	5.900-2	Сальник Ду=50; е=200	1	5,6кг
			ПСЦ-48-1Б		
			<u>Сторонние единицы</u>		
	1	5.900-2	Сальник Ду=80; е=200	1	6,9кг

Марка	Размеры		Масса, кг
	А	Б	
ПСЦ-48-1А	750	2850	2100
ПСЦ-48-1Б	650	3150	2100

9746/2

Ген.пр.	Инженер	Конструктор	Провер.	Исполн.	Лист	Листов
Ген.пр.	Инженер	Конструктор	Провер.	Исполн.	Лист	Листов
т.п. 409-14-55.87 АСН-ПСЦ-48-1А						
Стеновая панель ПСЦ-48-1А						
ПСЦ-48-1Б						
					Лист Листов 1	
					Минпротектрострой СССР	
					Проектный институт г. Одесса	

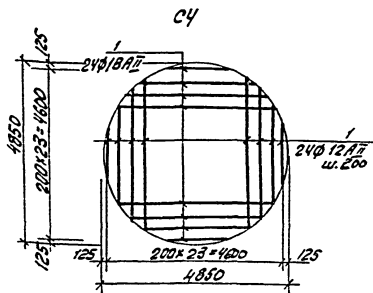


Варить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 во всех пересечениях.

Марка изделия	Размеры, мм							Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	
С1	800	230	230	810	30	140	2	1,83кг
С2	500	360	360	910	30	140	1	1,66кг
С3	800	230	355	30	560	140	2	1,83кг

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>С1</u>		
			<u>детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=1400	4	0,31кг
Б.К.	2		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=800	4	0,13кг
Б.К.	3		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=90	4	0,02кг
			<u>С2</u>		
			<u>детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=1400	4	0,31кг
Б.К.	2		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=500	4	0,11
			<u>С3</u>		
			<u>детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=1400	4	0,31кг
Б.К.	2		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=800	4	0,13кг
Б.К.	3		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=90	4	0,02 кг

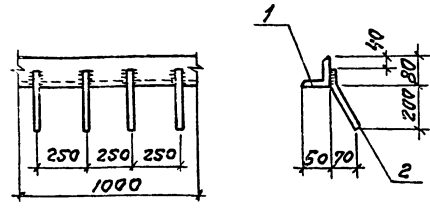
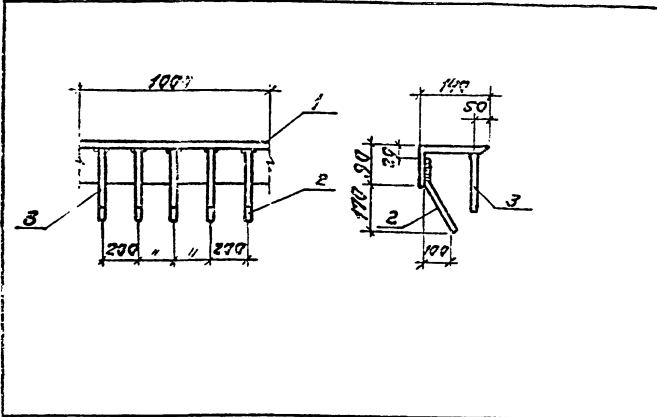
Ген.пр.	Инженер	Конструктор	Провер.	Исполн.	Лист	Листов
т.п. 409-14-55.87 - АСН-С1						
сетка арматурные С1 ÷ С3						
					Лист Листов 1	
					Минпротектрострой СССР	
					Проектный институт г. Одесса	



Варить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 во всех пересечениях.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>С4</u>		
			<u>детали</u>		
Б.К.	1		Ф.В.В.Д. ГОСТ 5781-82*, е=2300	4880	0,11 п.р.

Ген.пр.	Инженер	Конструктор	Провер.	Исполн.	Лист	Листов
т.п. 409-14-55.87 - АСН-С4						
сетка арматурная С4						
					Лист Листов 1	
					Минпротектрострой СССР	
					Проектный институт г. Одесса	



Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
Э4	1		L140-30-1 ГОСТ 8509-72; L=1000	1	14,1кг
			В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
Э4	2		φ12-111 ГОСТ 5781-82; L=270	5	0,24кг
Э4	3		φ12-111 ГОСТ 5781-82; L=200	5	0,18кг

Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
Э4	1		L80-50-6 ГОСТ 8510-72; L=1000	1	5,9кг
			В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
Э4	2		φ10-111 ГОСТ 5781-82; L=250	4	0,16кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.
2. Поз. 3 варить бтавр под слоем флюса.

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

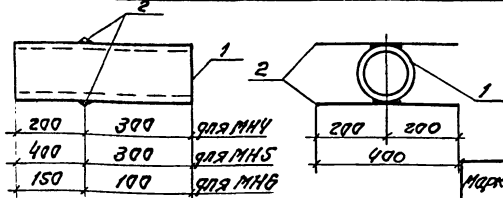
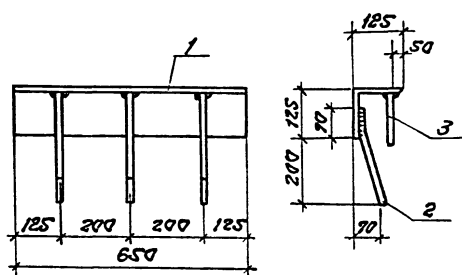
9746/2

9746/2

Г.И.П.	Булавин	И.И.		т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН1			
Нач. отд.	Данилюк	И.И.					
Л.с.д.от.	Бусыркин	И.И.		Изделие закладное	Стрелка	Масса	Масштаб
Экз. бр.	Шаткин	И.И.		МН1	Р	12,2кг	
Инж. пр.	Голобова	И.И.			Лист	Листов 1	
Разраб.	Силиванова	И.И.			Минипротруд СССР		
Провер.	Голобова	И.И.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ		
Н.контр.	Шаткин	И.И.			г. Орск		

И.И. Булавин

Г.И.П.	Булавин	И.И.		т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН2			
Нач. отд.	Данилюк	И.И.					
Л.с.д.от.	Бусыркин	И.И.		Изделие закладное	Стрелка	Масса	Масштаб
Экз. бр.	Шаткин	И.И.		МН2	Р	6,1кг	
Инж. пр.	Голобова	И.И.			Лист	Листов 1	
Разраб.	Силиванова	И.И.			Минипротруд СССР		
Провер.	Голобова	И.И.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ		
Н.контр.	Шаткин	И.И.			г. Орск		



Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
Э4	1		L125-8 ГОСТ 8509-72; L=650	1	10,1кг
			В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71*		
Э4	2		φ10-111 ГОСТ 5781-82; L=300	6	0,20кг
Э4	3		φ10-111 ГОСТ 5781-82; L=200	6	0,12кг

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.
2. Поз. 3 варить бтавр под слоем флюса.

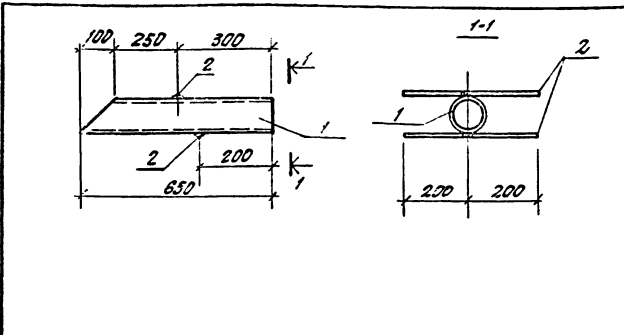
Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН4					
Детали					
Э4	1		Тр. Ду=150 ГОСТ 3262-75*	1	8,0кг
Э4	2		φ10-111 ГОСТ 5781-82; L=500	2	0,25кг
МН5					
Детали					
Э4	1		Тр. Ду=50 ГОСТ 3262-75*	1	3,0кг
Э4	2		φ10-111 ГОСТ 5781-82; L=500	2	0,25кг
МН9					
Детали					
Э4	1		Тр. Ду=100 ГОСТ 3262-75*	1	1,8кг
Э4	2		φ10-111 ГОСТ 5781-82; L=400	2	0,25кг

Г.И.П.	Булавин	И.И.		т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН3			
Нач. отд.	Данилюк	И.И.					
Л.с.д.от.	Бусыркин	И.И.		Изделие закладное	Стрелка	Масса	Масштаб
Экз. бр.	Шаткин	И.И.		МН3	Р	12,0кг	
Инж. пр.	Голобова	И.И.			Лист	Листов 1	
Разраб.	Силиванова	И.И.			Минипротруд СССР		
Провер.	Голобова	И.И.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ		
Н.контр.	Шаткин	И.И.			г. Орск		

И.И. Булавин

Г.И.П.	Булавин	И.И.		т.п. 409-14-55.87 - АСУ-МН4			
Нач. отд.	Данилюк	И.И.					
Л.с.д.от.	Бусыркин	И.И.		Изделие закладное	Стрелка	Масса	Масштаб
Экз. бр.	Шаткин	И.И.		МН4; МН5; МН9	Р	см. табл.	
Инж. пр.	Голобова	И.И.			Лист	Листов 1	
Разраб.	Силиванова	И.И.			Минипротруд СССР		
Провер.	Голобова	И.И.			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ		
Н.контр.	Шаткин	И.И.			г. Орск		

38 9746/2

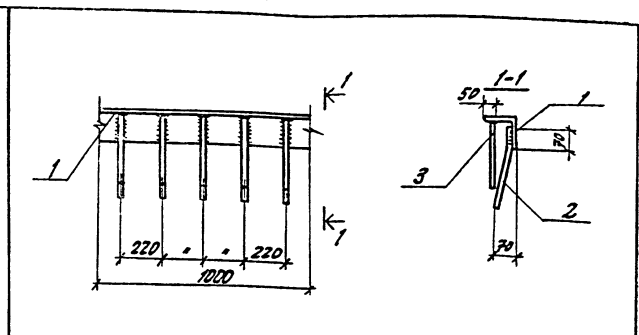


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б.У.	1		Тр. Ачн 100 ГОСТ 3262-75* с=650	1	7,1 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	2	0,25 кг	

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9465-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73

9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 - АСН-МН6	Стальной лист	Металлооб.
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН6	Р	7,6 кг
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.		Лист	Листов 1
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН6	Минипротраф с сер. проектных институтов г. Одесса	
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.			

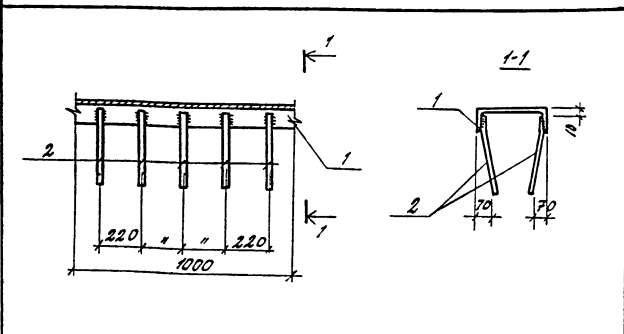


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.	1		Листовой ГОСТ 8509-72* с=1000	1	15,1 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	5	0,10 кг	
Б.У.	3		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82* с=200	5	0,08 кг	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73
2. Паз. 3 варить втавр под слоем флюса.

9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 АСН-МН7	Стальной лист	Металлооб.
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН7	Р	16,0
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.		Лист	Листов 1
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН7	Минипротраф с сер. проектных институтов г. Одесса	
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.			

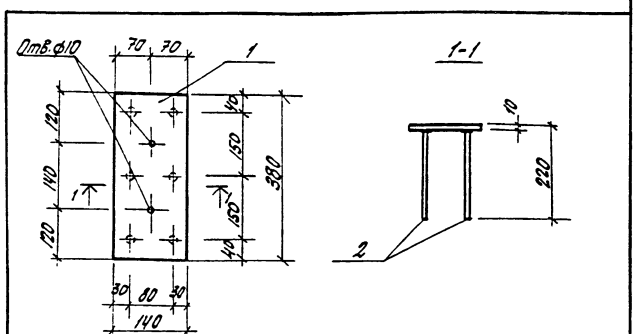


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.	1		Л20 ГОСТ 8240-72* с=1000	1	18,4 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	10	0,10 кг	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73

9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 - АСН-МН8	Стальной лист	Металлооб.
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН8	Р	19,4
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.		Лист	Листов 1
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН8	Минипротраф с сер. проектных институтов г. Одесса	
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.			

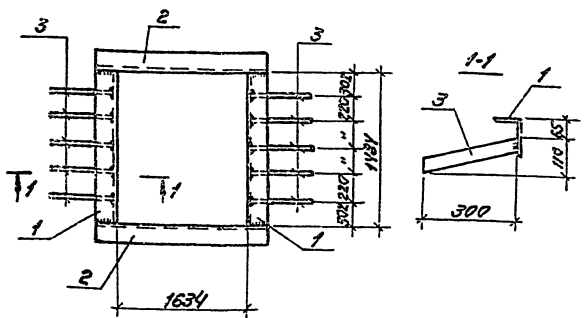


Вариант	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б.У.	1		Б-5=10 ГОСТ 103-76* с=380	1	4,2 кг	
Б.У.	2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	6	0,8 кг	

Сварку втавр производить под слоем флюса в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73.

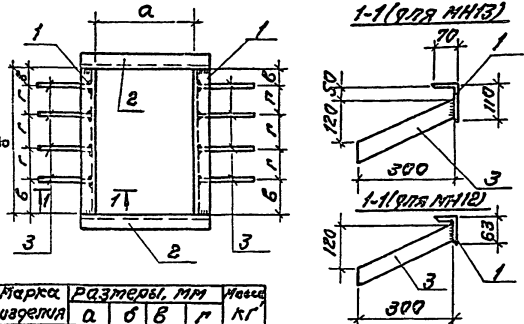
39
9746/2

Г.И.П.	Б.И.С.В.И.Н.	Ч.И.С.	т.п. 409-14-55.87 АСН-МН10	Стальной лист	Металлооб.
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН10	Р	5,0
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.		Лист	Листов 1
И.И.П.О.	А.И.И.И.И.К.	И.И.С.	Узел закладной МН10	Минипротраф с сер. проектных институтов г. Одесса	
Л.С.П.	В.И.С.И.И.И.	И.И.С.			



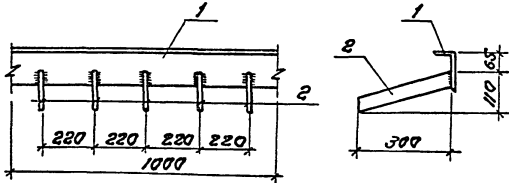
Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 19292-73. Толщина швов 4мм.

Элемент	Сварка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.У.	1		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=1180	2	16,2 кг
Б.У.	2		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=1170	2	13,4 кг
Б.У.	3		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=320	10	0,4 кг
					9746/2
ГУП Булавино Исполн. Ланитон Пр. сп. Виссачин Инж. бр. Шапкин Инж. пр. Голуба Разработчик Провер. Голуба И.контр. Шапкин					
т.п. 409-14-55.87 -АСУ-МН1					
Узелное закладное МН1					
			Старая масса	Новая масса	
			Р	75,2	кг
			Лист	Листов	1
8С73кп2, ГОСТ 380-71*					



Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с ГОСТ 19292-73. Толщина швов 4мм.

Элемент	Сварка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.У.	1		Л63-6 ГОСТ 8509-72, L=1242	2	7,10 кг
Б.У.	2		Л63-6 ГОСТ 8509-72, L=619	2	3,54 кг
Б.У.	3		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=400	8	0,5 кг
					9746/2
ГУП Булавино Исполн. Ланитон Пр. сп. Виссачин Инж. бр. Шапкин Инж. пр. Голуба Разработчик Провер. Голуба И.контр. Шапкин					
т.п. 409-14-55.87 -АСУ-МН2					
Узелное закладное МН2, МН3					
			Старая масса	Новая масса	
			Р		кг
			Лист	Листов	1
8С73кп2, ГОСТ 380-71*					



Элемент	Сварка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б.У.	1		Л110-70х8, ГОСТ 8510-72, L=1180	1	10,9 кг
Б.У.	2		-У0-У1, ГОСТ 18903-74, L=320	5	0,38 кг

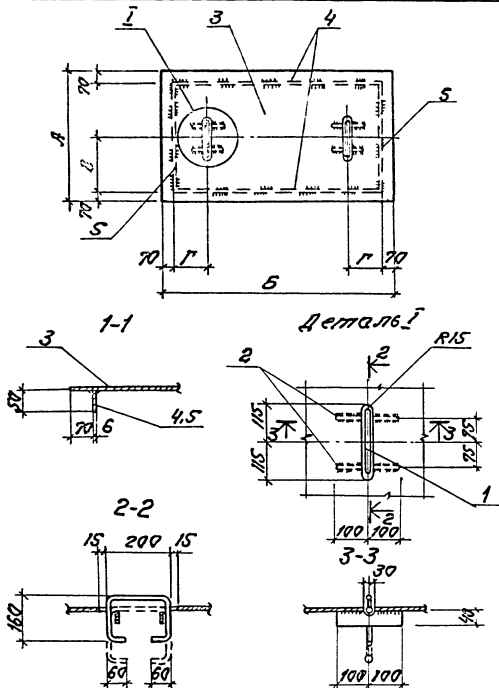
Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73. Толщина швов 4мм.

40
9746/2

ГУП Булавино Исполн. Ланитон Пр. сп. Виссачин Инж. бр. Шапкин Инж. пр. Голуба Разработчик Провер. Голуба И.контр. Шапкин					
т.п. 409-14-55.87 -АСУ-МН4					
Узелное закладное МН4					
			Старая масса	Новая масса	
			Р	12,8	кг
			Лист	Листов	1
8С73кп2, ГОСТ 380-71*					

См. лист 52

См. лист 52



Вид	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол. на установку		Примечание
					1	2	
Детали							
Б.У.	1			АВЛ ГОСТ 5781-82 L-640	2	2	1,0 кг
Б.У.	2			УЛ 6 ГОСТ 19903-74 L-200			
Б.У.	3			ВСтЗ кн 2 ГОСТ 380-71*	4	4	0,4 кг
				Куп. сталь б.с. ГОСТ 8568-77*			
				ВСтЗ кн 2 ГОСТ 380-71*			
				850x1600	1		57,5 кг
				900x1100		1	32,6 кг
Б.У.	4			УЛ 6 ГОСТ 19903-74*			
				ВСтЗ кн 2 ГОСТ 380-71*			
				L=1460	2		3,3 кг
				L=960		2	2,1 кг
Б.У.	5			УЛ 6 ГОСТ 19903-74*			
				ВСтЗ кн 2 ГОСТ 380-71*			
				L=970	2		1,7 кг
				L=560		2	1,3 кг

Сварку производить электросваркой типа ЭУ2 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с требованиями ГОСТ 19292-73. Толщина швов 6мм. 9746/2

Обозначен.	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ЦС1	850	1600	355	300	71,1 кг
ЦС2	900	1100	280	200	43,0 кг

ГУП Булабов НК /
 Нач. отд. Демидов /
 Гл. сп. Высочков /
 Зам. пр. Шапкин /
 Инж. пр. Голубов /
 Разраб. Селиванов /
 Провер. Кургузова /
 И. котл. Шапкин /

Т.п. 409-14-55.87 -АСУ-ЦС1
 ЦС1 стальной
 ЦС2

Лист	Листов
Р	с.м.
г	табл.

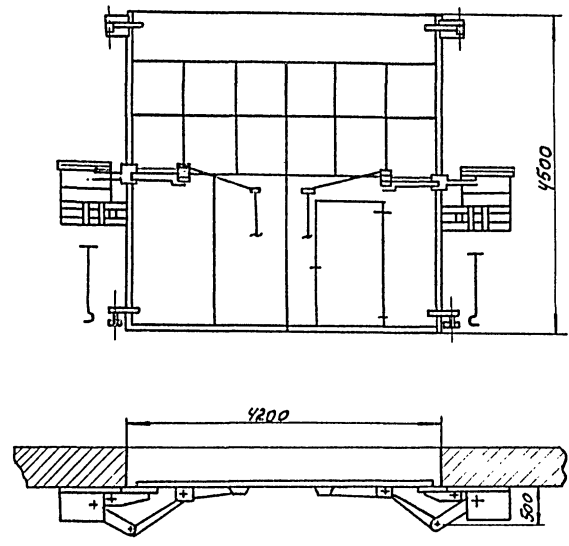
Минпромстрой өсөр
 ПРОЕКТИНН ӨНСТАНДАРТ
 г. Ордоса

И. котл. Шапкин /

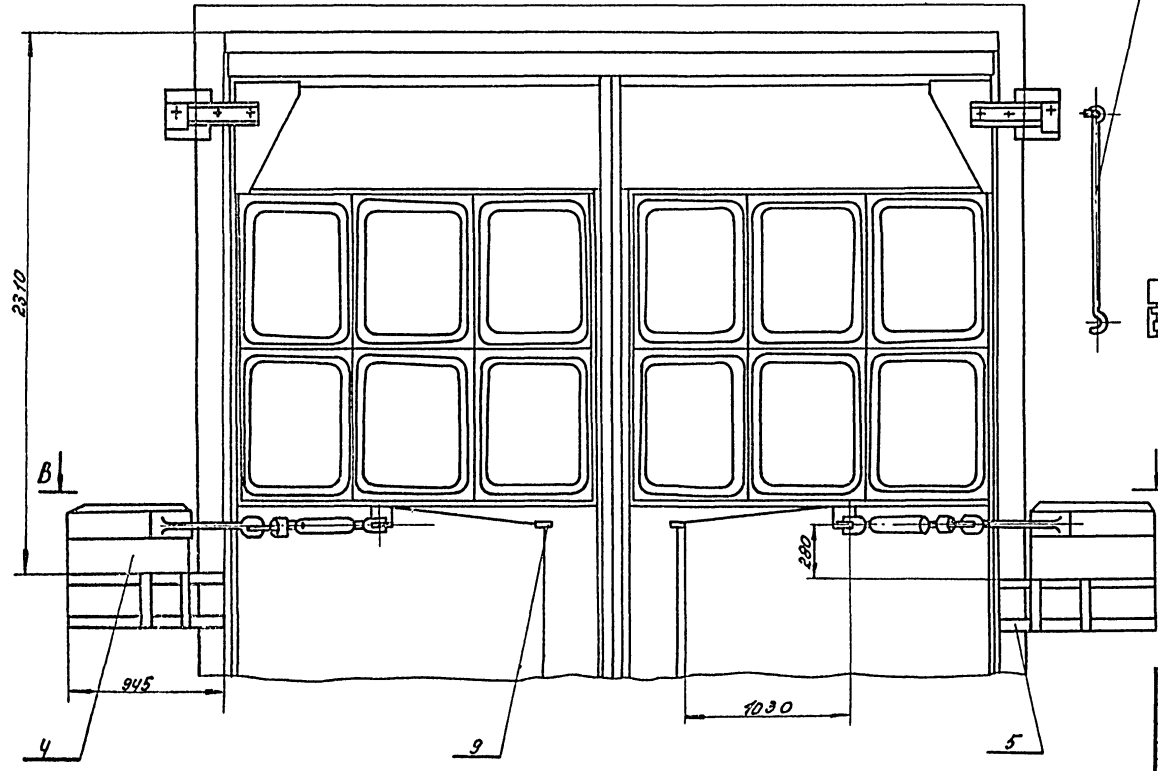
Л.Ф.Вол II

Т.п.по В.В. проект

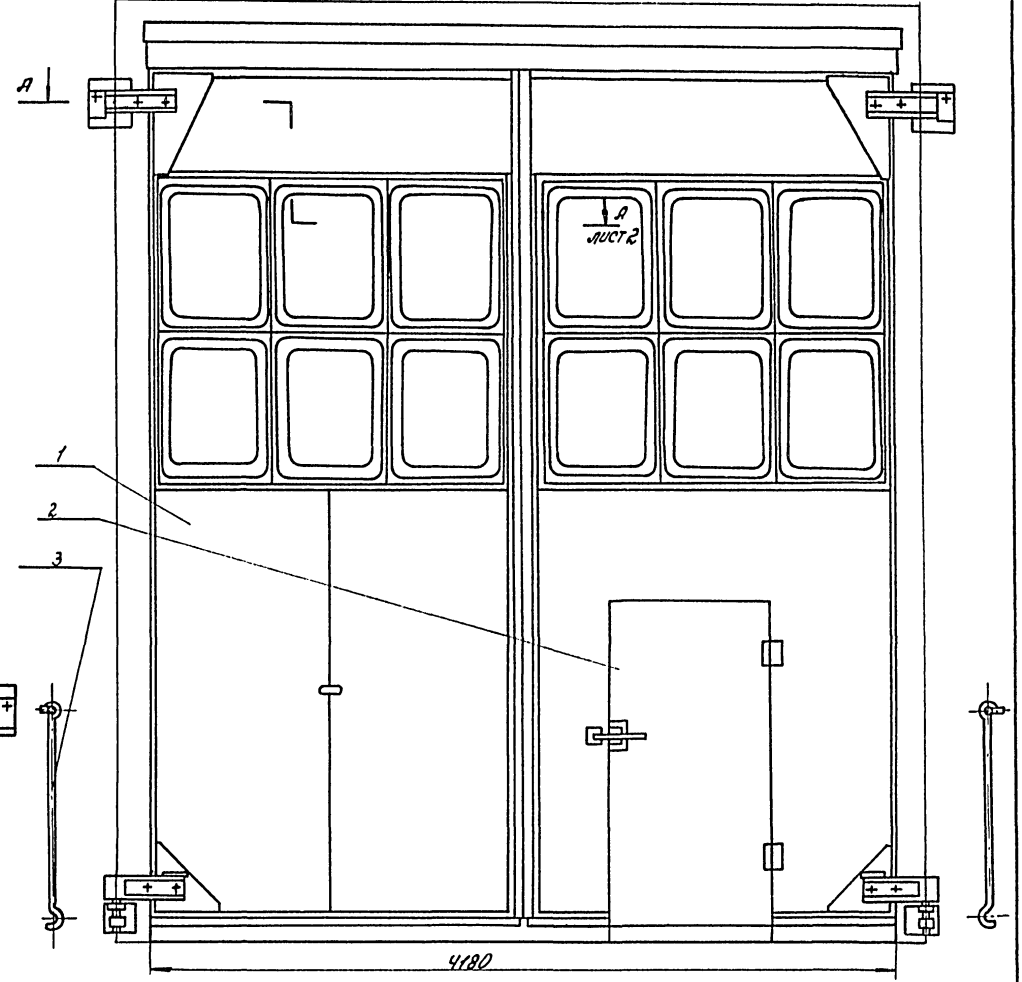
Инв. № 100001 (по плану и фото В.В.В.м.В.)



Вариант исполнения ворот с механическим открыванием
м 1:20



Вариант исполнения ворот с ручным открыванием
м 1:20



Б лист 2

В лист 2

9746/2
42

Исполн. Федорко В.В.
М.С.С. Лейбович Л.В.
Инж. Г.В. Гайдар
Инж. Г.В. Гайдар
Инж. Г.В. Гайдар
Инж. Г.В. Гайдар
Инж. Г.В. Гайдар

Т.п. 409-14-5587	ТХН-1	Страна	Лист	Листов
Здание наружной мойки и окраски строительных машин		Р	1	2
Вариант - кирпичные стены		Институт «Трансстрой» СССР		
Ворота распашные (эскиз)		Проектный институт №3 г. Одесса		

Привязан:

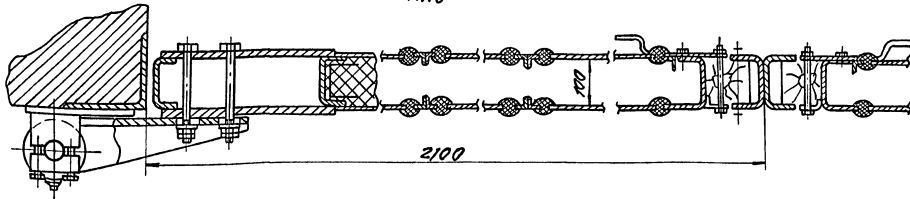
Инв. №

А-А лист 1

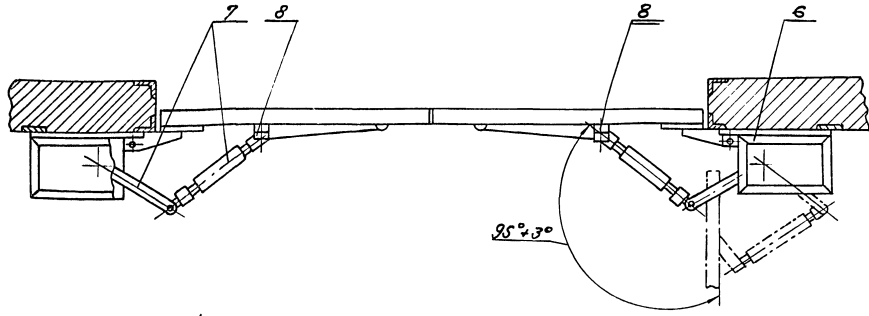
Плановый проект

И. В. Иванова

А-А лист 1
М1:5



В-В лист 1
М1:20



Техническая характеристика

1. Тип - металлические, распахивые
2. Размеры проема, мм. 4200х1500
3. Угол открывания створок, град. 95
4. Время открывания (закрывания) сек. 12...15
5. Мощность электродвигателя привода, кВт. 1.1

Технические требования

1. Разработать палатка ворот (поз. 1) в рву и установить в обычном исполнении.
2. Калитка (поз. 2), размещаемая в торцевой палатке ворот, должна открываться втулу по направлению вылета из здания и не иметь порога.
3. Совмещение палатки ворот (поз. 1) с плоскостью проема должно быть обеспечено регулируемой силой тяги (поз. 7).
4. Рама (поз. 5) приварить к обрамлению ворот и к пластикам, установленным в стенах.
5. Станки приворов (поз. 6) приварить к рамам (поз. 5).
6. Расцепитель (поз. 8) у скобы (поз. 9) приварить к створкам ворот.
7. Места сварки после зачистки покрыть эмалью ПР-15 ГОСТ 485-76 цветом, соответствующим основному покрытию.

Краткое описание

Ворота состоят из двух палаток (поз. 1) повешенных на поручни. Ковки опоры к обрамлению. Палатки имеют в верхней части остекление. Одно из палатки снабжено калиткой (поз. 2), выполненной без порога. Стяжки в стенах установлены крючки (поз. 3) для фиксации палатки в открытом положении. При наличии механического привора (поз. 4), рамы привора (поз. 5) привариваются к обрамлению и закладным элементам. Привор (поз. 4) состоит из электродвигателя, редуктора и типа КВМТЗ, предохранительной муфты, блока конечных выключателей, станки (поз. 6), тяги с демпфером (поз. 7) и расцепителя (поз. 8). Последний закреплен на створке ворот и используется для экстренного отсоединения тяги привора от створки ворот. Отсоединение осуществляется при помощи каната с петлей на конце, закрепленного на рычаге расцепителя и проходящего через скобу (поз. 9) на палатке ворот. Калитке палатки (поз. 2) имеет свой привор.

Примечание

Чертежи ТХН выполнены для обычного исполнения ворот

(47)
9746/2

Т.И.Т.	Исполнен	И.И.	И.И.
Док. №	Проект №	Док. №	Проект №
И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.
И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.
И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.
И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.
И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.	И.И.Т.

т.п. 409-14-5587 ТХН-1

Здание наружной топки и окраска строительных машин

вариант	Стр.	Лист	Листов
крупные стены	Р	2	2

Ворота распашные (скаки)

Исполнитель: И.И.Т.

И.И.Т.

Уровень привора
всех