



## Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	<u>Архитектурно-строительная часть</u>	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	План на отм. 0.000	4
АР-3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	5
АР-4	Фасады 1-5; 5-1; в-я; я-в	6
АР-5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов, ведомость и спецификация перемычек.	7
АР-8	Ведомость отделки помещений экспликация полов, планы кровли и полов.	8
АР-7	Узлы и сечения по защите фундамен- тов и деталей от воздействия агрессив- ной среды	9
	<u>Конструкции железобетонные</u>	
КН-1	Общие данные	10
КН-2	Схема расположения элементов фундамен- тов. Узлы.	11
КН-3	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2, ФМ 2н, ФМ 3.	12
КН-4	Фундамент под трубу. План, сечения	13
КН-5	Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия. Спецификация.	14
КН-6	Схемы расположения стеновых панелей по осям „А“, „В“, „1“, „5“. Спецификация	15
КН-7	Дозаторная серной кислоты. Схема расположения фундаментов под оборудование.	16

Лист	Наименование	Стр.
КН-8	Дозаторная ферфотв и медного купороса схема расположения каналов и фундаментов под оборудование.	17
КН-9	Дозаторная. План канала и прямка. Сечения	18
КН-10	Венткамеры №1, №2. Планы, разрезы.	19
КН-11	Венткамера №3. План, разрезы.	20
КН-12	Основные положения по производству работ. <u>Конструкции стальные</u>	21
КМ-1	Общие данные	22
КМ-2	Общие данные, Техническая специфика- ция металла.	23
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (Продолжение)	24
КМ-4	Общие данные. Техническая специфика- ция металла на типовые конструкции	25
КМ-5	Общие данные. Техническая специфика- ция металла на типовые конструкции (Продолжение)	26
КМ-6	Общие данные. Ведомость металлоконет- рукций по видам профилей.	27
КМ-7	Схемы расположения площадок на отм. 1.20; 2.30; 0.600.	28
КМ-8	Схема путей подвешеного транспорта. План, разрезы, узлы.	29
КМ-9	Труба вытяжная.	30

Лист	Наименование	Стр.
	<u>Отопление и вентиляция.</u>	
ОВ-1	Общие данные	31
ОВ-2	Планы, разрезы, схема системы отопления	32
ОВ-3	Схемы систем П1-П3; В1-В4, ВЕ1, ВЕ2. Схемы систем теплонаблюдения установок П1-П3. Схемы узлов управления №1 и №2.	33
ОВ-4	Установочные чертежи систем В1, В2, В3, В4 и П1, П2, П3.	34
ОВ П1 + ОВ П2	Чертежи общих видов.	35
ОВ П3 + ОВ П4	Чертежи общих видов.	36

Лист 1  
Титловый проект 901-3-213.86

### Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки.АР"

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
4	Фасады 1-Б; 5-1; В-А; А-В	
5	Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов ведомость и спецификация перемычек	
6	Ведомость отделки помещений экспликация полов, планы кровли и полов	
7	Узлы и сечения по защите фундаментов и деталей от воздействия агрессивной среды	

### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 2.460-18 В.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Серия 2430-3 В.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 948-76 (серия 1.138-10. В.1)	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Прилагаемые документы		
901-3	-ВМЯР	Ведомость потребности в материалах

### Общие указания

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1этажа, что соответствует абсолютной отметке [ ]
- Ограничающие конструкции - керамзитобетонные панели  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
- Кладку кирпичных чужетков наружных стен выполнять из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М.100 - ГОСТ 530-80  $Mp \geq 15$  на цементно - песчаном растворе М.25.
- Наружная отделка панелей предусматривается непосредственно при привязке здания к местным условиям и требованиям архитектуры - планировочного здания.
- Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки "50" и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм на отм. -0.030.
- Вокруг здания устраивается отмывка с асфальтовым покрытием шириной 1.0м.
- Здание II степени огнестойкости.
- В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.
- Устройство кровли производить только после установки на ней систем вентиляции.

### Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий					
	Плиты, балки, колонны		Металлические констр.		Стены	
2-я парадная	Грунт	К-80	К-80	Грунт	К-80	К-80
		Лак ХСПЗ	Эмаль ХСПЗ для внутренних работ	Эмаль ХС-124	Эмаль ХС-125	Лак ХС-75
	Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,1-0,3 мм		2	4	1	3-4
	Водная дисперсия Т-50 ПУ 38-80318-70		Общая толщина системы покрытия 0,08 ± 0,10 мм		Общая толщина верха системы покрытия 0,15 мм	
	Общая толщина лакокрасочного покрытия 0,15-0,3 мм		1Ф-020 (73-10-1462-77)		2 лаки ХС 3	
			Общая толщина системы покрытия 0,15 мм		До высоты 2м - глазуванная плита более 2м-см. выше	

### Основные строительные показатели

Наименование	Един. измер.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	306,0
Строительный объем	м <sup>3</sup>	1928,0
В том числе подземный	м <sup>3</sup>	—

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный архитектор проекта [Подпись] / Палакцион С.И.

ТЛ 901-3-213,86 - АР

Нач. отд.	Нальшумлер			
Н. контр.	Козловичер			
Гл. спец.	Козловичер			
Гл. ат. ат.	Галактионов			
Гл.п.	Бердичевская			
Ст. инж.	Слюсаренко			

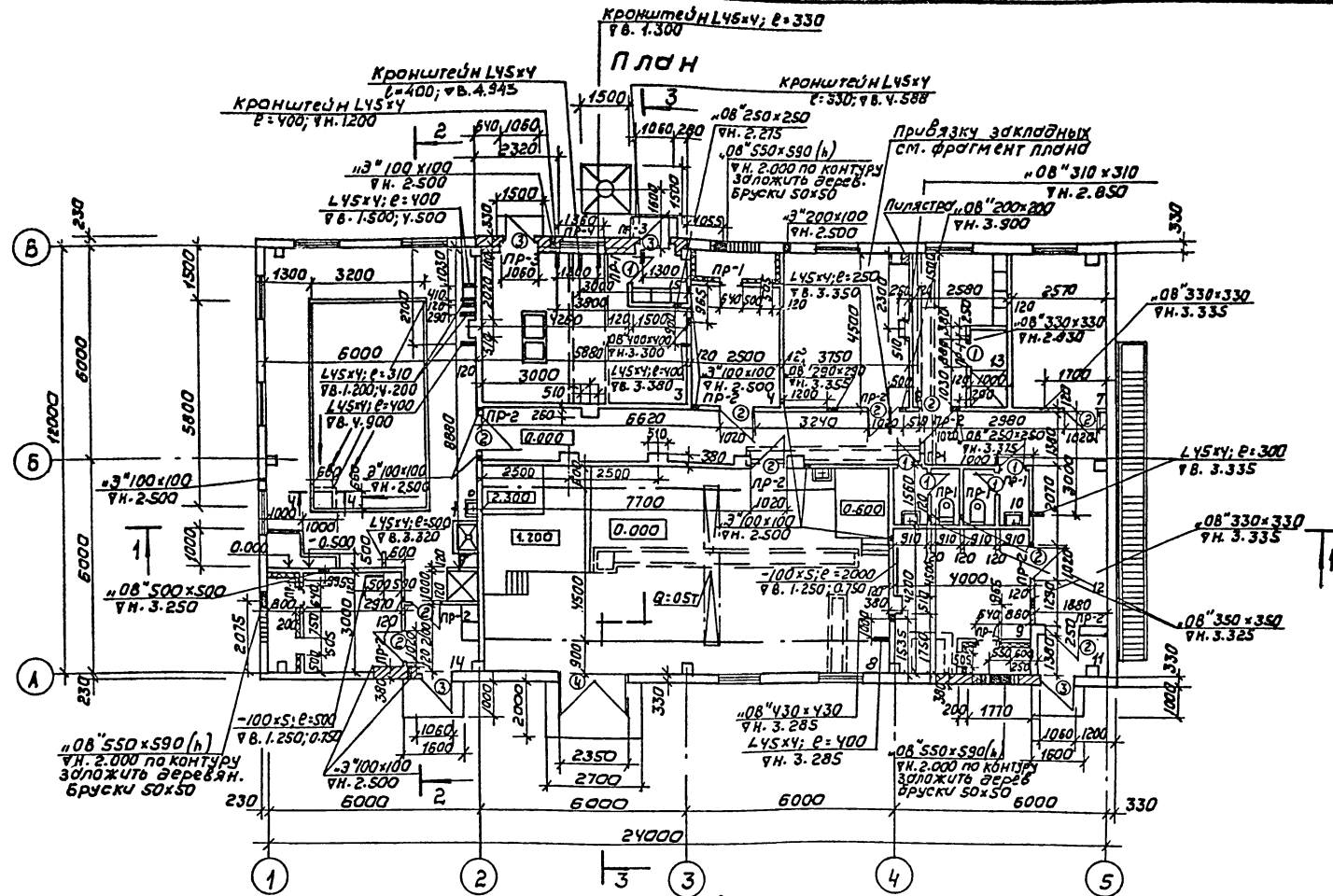
Привязка

Станция стабилизационной обработки оборотной воды производительностью 400м <sup>3</sup> /ч	Студия	Лист	Листов
	Р	1	7

Общие данные

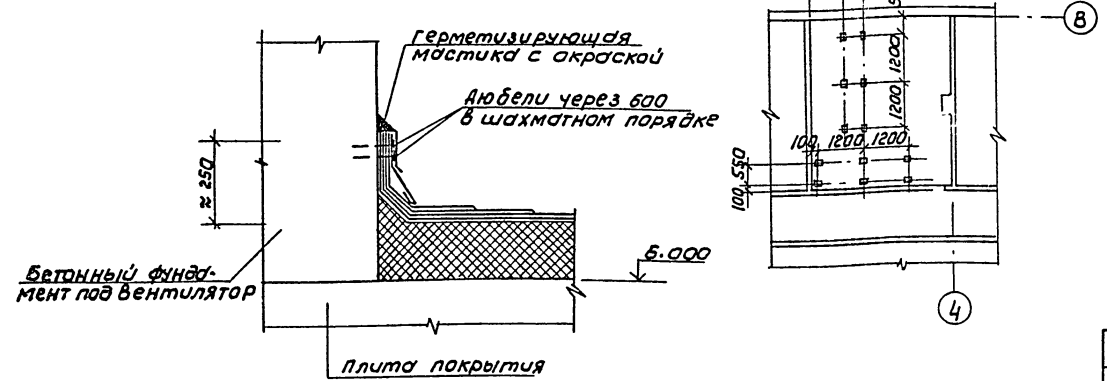
СНОВИДПРОЕКТА

СОГЛАСОВАНО  
 СТАНЦИЯ РАБОТАЮЩИЙ  
 ОТВ. ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ОТВ. НА СЛУЖ. ПОДПИСАНИЕ  
 ОТВ. НА СЛУЖ. ПОДПИСАНИЕ  
 ОТВ. НА СЛУЖ. ПОДПИСАНИЕ



Деталь заделки кровли в местах установки вентиляторов и опар под воздуховоды

Разбивка закладных деталей в электропомещении



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория по взрывопожарной и пожарной опасности
1	Отделение серной кислоты	56.0	
2	Венткамера	12.0	
3	Хлордозаторная	24.2	
4	Венткамера	4.2	
5	Электрощитовая	15.8	
6	Мужской гардероб	10.0	
7	Комната персонала	12.2	
8	Дозаторная фосфатов и медного купороса	72.0	
9	Венткамера	16.8	
10	Санузел	6.2	
11	Тамбур	2.6	
12	Корридор	33.0	
13	Душевая	2.3	
14	Тамбур	4.0	
15	Тамбур хлордаторной	2.3	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Данный лист рассматривать совместно с листами 1, 3 АР и КЖ
- Сечение 4-4 см. лист АР-7.

ПРИВЯЗАН		ТЛ 901-3- 213, 86-		АР
НАЧ.ОТД.	АЛТЫШАЕВ	НАЧ.ОТД.	КОЗЛОВИЧЕР	СТАЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ
Н.КОНТР.	КОЗЛОВИЧЕР	Н.СПЕЦ.	КОЗЛОВИЧЕР	ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ
П.СПЕЦ.	КОЗЛОВИЧЕР	П.АДХ.	СААКТИДОНОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м <sup>3</sup> /ЧАС
П.АДХ.	СААКТИДОНОВ	Г.И.П.	БЕДАКЧЕРКАВ	Р
Г.И.П.	БЕДАКЧЕРКАВ	СТ.И.Ж.	САЛАСА ВЕНКО	2
СТ.И.Ж.	САЛАСА ВЕНКО	ПЛАН		7
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом II

Типовой проект 501-3-213,86

Комплексная плита по серии 1.463-1-10/82

Слой гравия (ГОСТ 8260-74) № 100 на битумн. мастике МБК-7-55г (МБК-Г-63) ГОСТ 2889-80-10 мм

3 слоя рубероида марки РЭМ-35074-21-27-30-72 на битумной мастике МБК-Г-55 (МБК-Г-63) ГОСТ 2889-80

Огрунтовка раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле

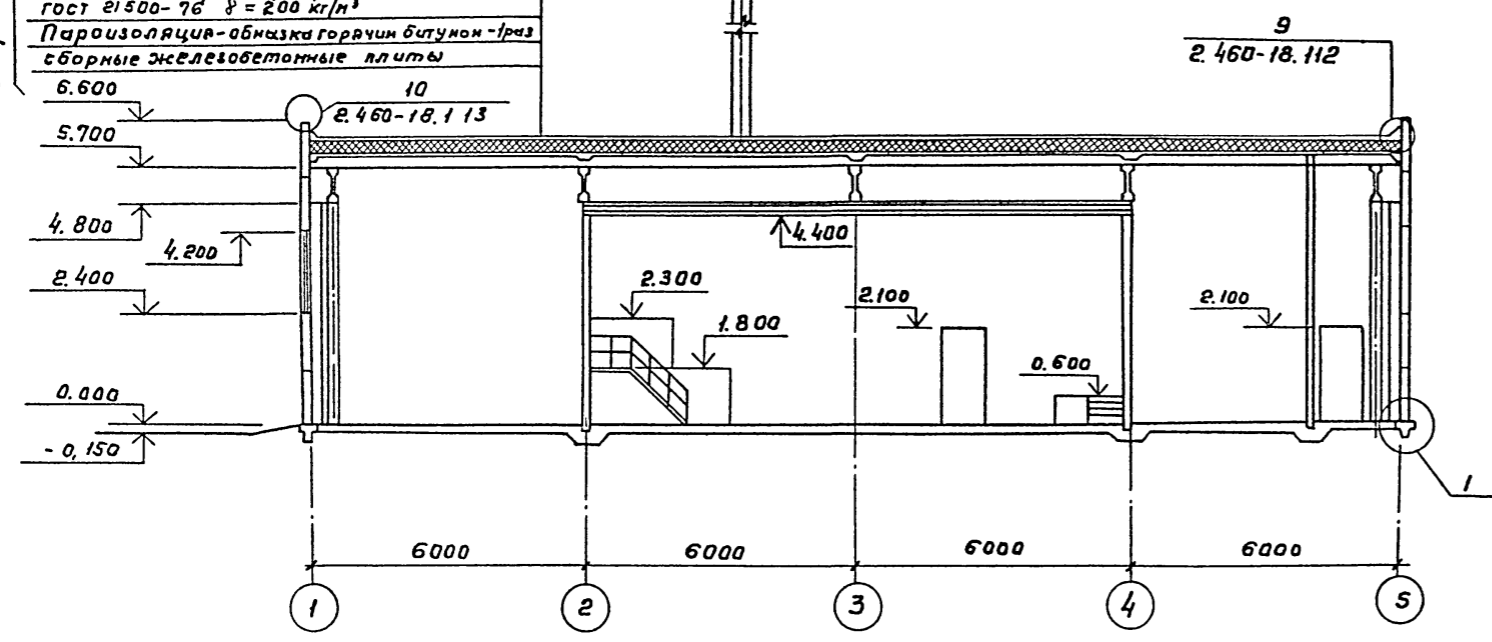
Цементно-песчаная стяжка М<sub>50</sub> - 15 мм

Утеплитель перлитопенофосфорецвые изделия ГОСТ 21500-76  $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$

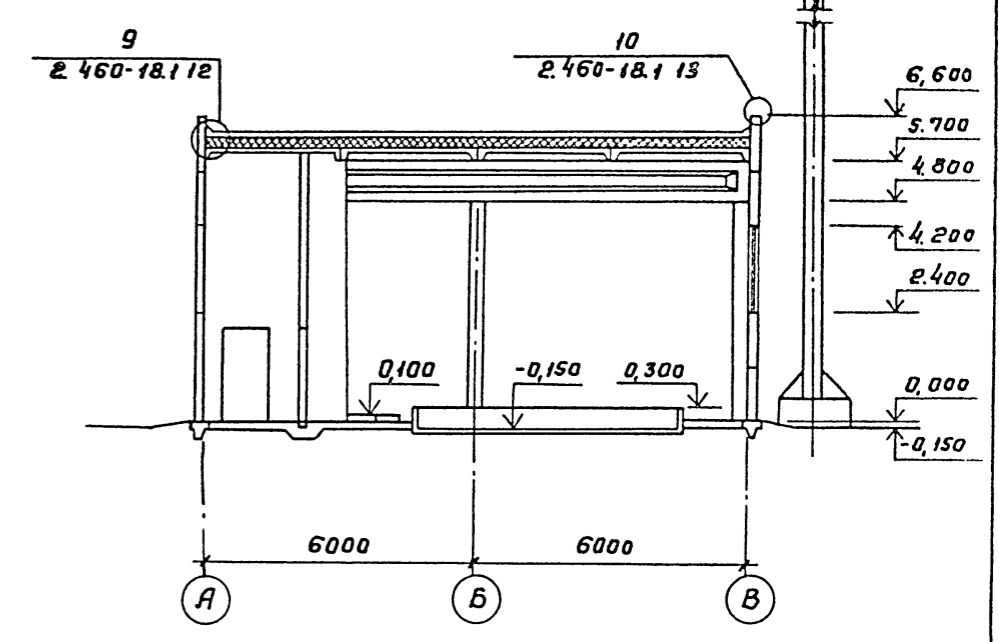
Пароизоляция - обивка горячим битумом - 1 раз

Сборные железобетонные плиты

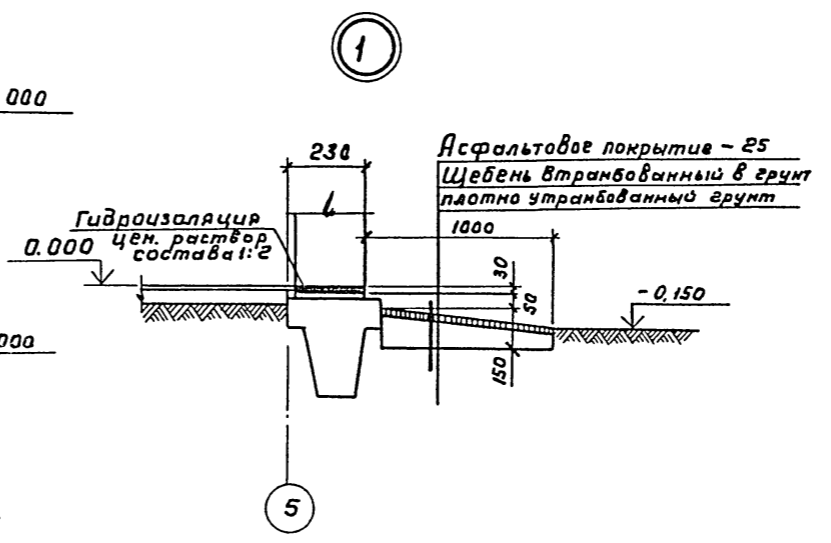
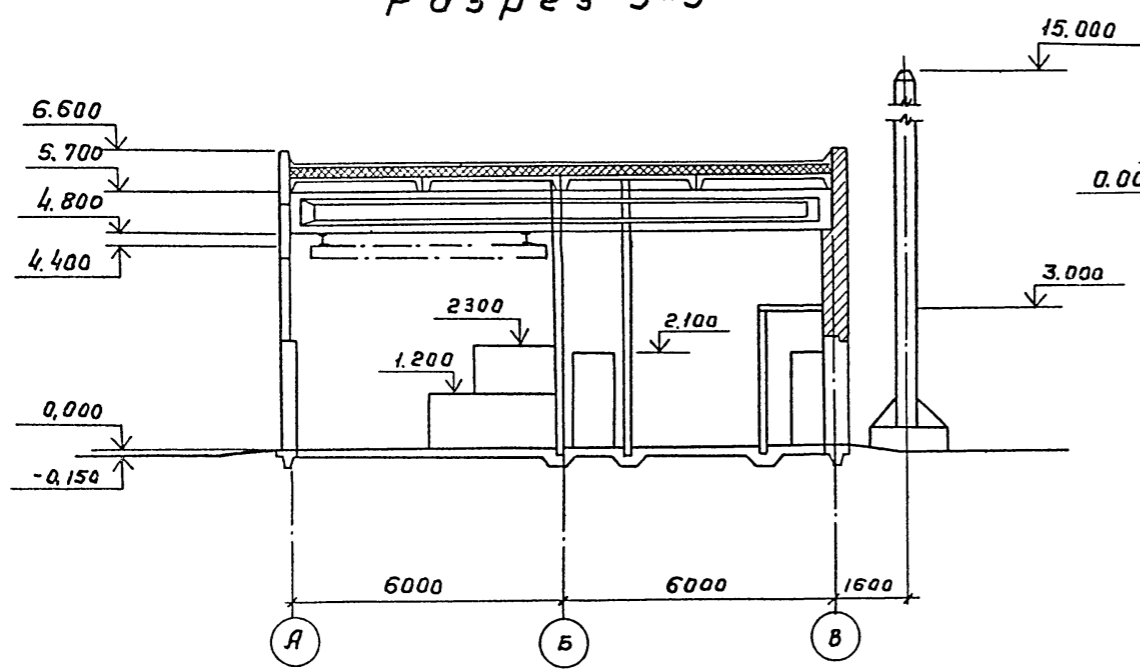
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3

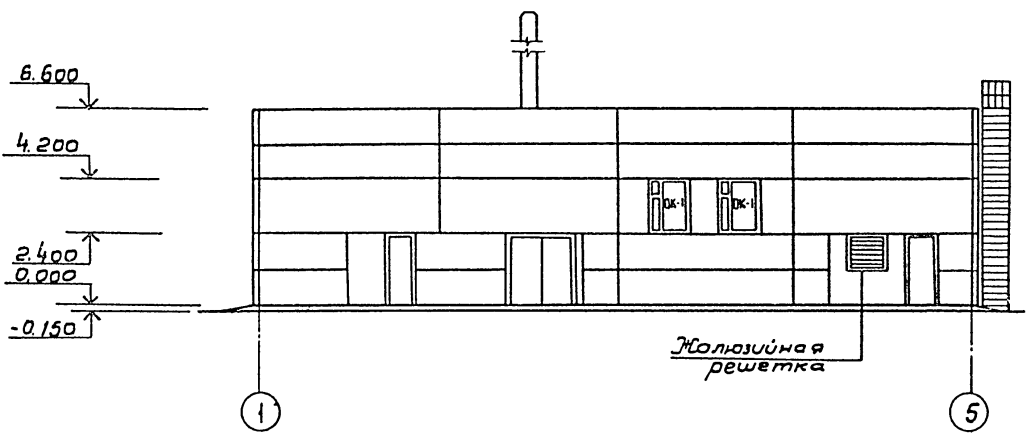


Согласовано  
Проект 501-3-213,86  
Инв. №: Подпись и дата  
Взвеш. инв. №

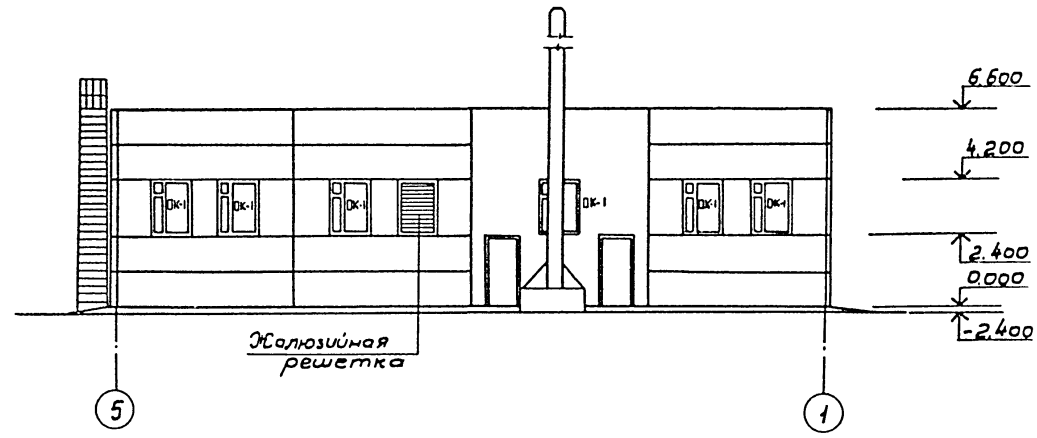
		ТН901-3-213,86		-АР	
Нач. отд.	Альшцхлер	Лит	Р	Лист	3
И. контр.	Козловичер	Лист	7	Листов	7
Гл. спеч.	Козловичер	Станция стабилизационной обработки оборотной воды, производительностью 4000 м <sup>3</sup> /ч			
Гл. арх. от.	Галактионов	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3, Узел, 1*			
ГИП	Бердичевская	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Ст. инж.	Слюсаренко				
Инв. №:					

Дробом II  
Тулову проект 901-3-213.86

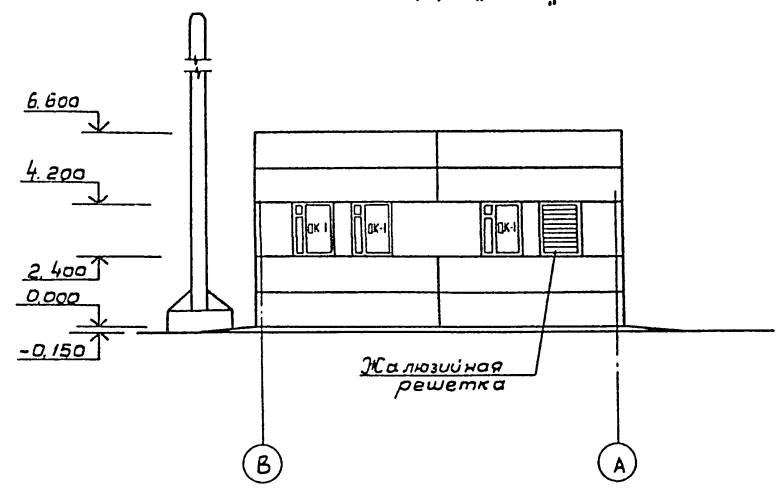
ФАСАД '1'-5'



ФАСАД '5'-1'



ФАСАД 'Б'-А'



ФАСАД 'А'-Б'

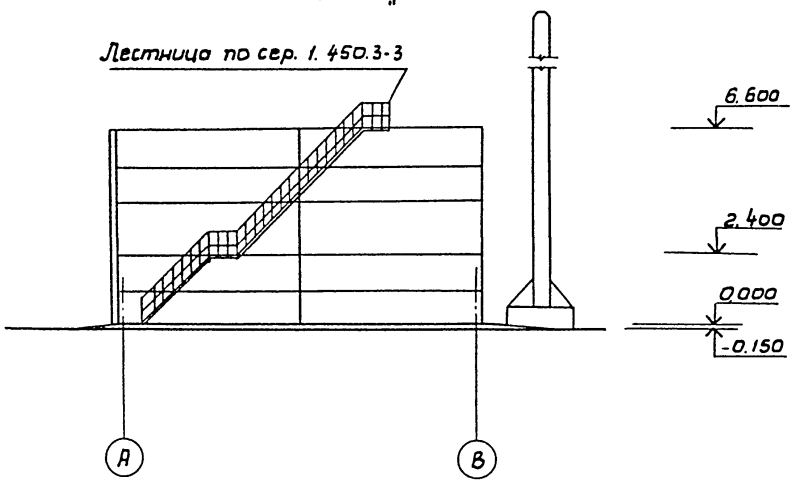
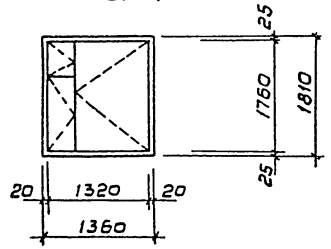


Схема заполнения оконных проемов ОК-1



Т П 901-3-213.86-AP						
Нач. отд.	Альбишвилер	4/29	-	Станция стабилизационной	Лит.	Лист
Н. контр.	Козловичер	2/20	-	обработки обратной воды	Р	4
Пл. спец.	Козловичер	2/20	-	производительностью 4000м³/час		7
Пл.archit.	Блакитина	2/20	-			
Гл.п.	Бердичевская	2/18	-			
Ст.инж.	Слюсаренко	2/18	-	Фасады.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Инж.н.ладил. Подпись вата в.зам.инж.н.

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	820 × 2080
2	1020 × 2080
3	1060 × 2400
4	2350 × 2400

Спецификация элементов заполнения проемов

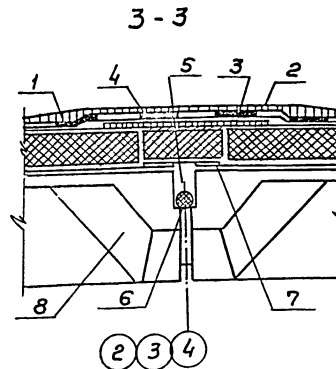
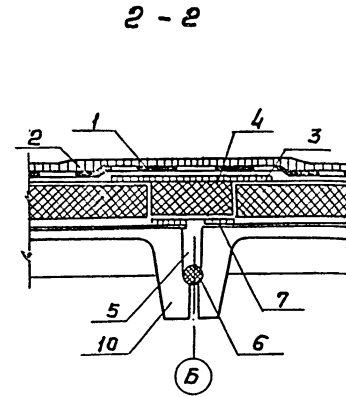
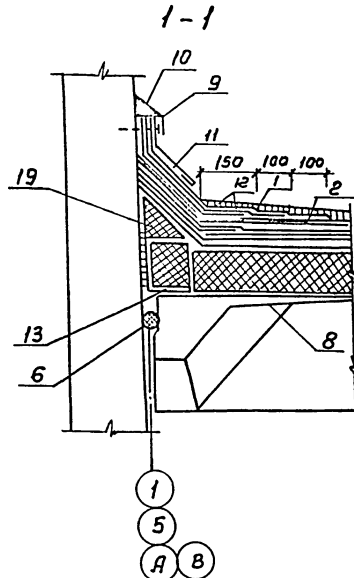
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Калич.	Всего	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Д 38	6	6		
2	ГОСТ 14624-69	Д 37	10	10		
3	ГОСТ 14624-69	Д 53	4	4		
4	ГОСТ 14624-69	Д 50	1	1		
ОК-1	ГОСТ 11214-78	ОС 18-13,5	11	11		

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10 Вып.1	1 ПР1-10.12.6	8	25	
ПР-2	1.138-10 Вып.1	1 ПР1-12.12.6	9	50	
ПР-3	1.138-10 Вып.1	1 ПР2-15.12.14	8	75	
ПР-4	1.138-10 Вып.1	1 ПР3-19.12.14	4	75	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	



Сечения 1-1 ÷ 3-3 замаркированы на листе АР-6

1. Гравий (ГОСТ 2668-74) втрапленный в мастику.
2. Основной водоизоляционный ковер.
3. Полоса рубероида, наклеенная на мастику.
4. Термокладка из плитного утеплителя.
5. Бетон марки „150“ на неглом заполнителе.
6. Гермит 2ф40 (перевить).
7. Пароизоляция стыка.
8. Плита комплексная.
9. Дюбели через 600.
10. Герметизирующая мастика с окраской.
11. Фартук из оцинкованной кровельной стали.
12. Дополнительные слои водоизоляционного ковра.
13. Слой рубероида.

ТП 9013-213.86 - АР			
Нач. отд.	Л. Шульгер	Ин. контр.	Козловичер
Л. спец.	Козловичер	Л. в.р.	Галактионов
Г.И.П.	Бердичевский	Ст. инж.	Слюсаренко
Станция стабилизационной обработки оборотной воды производительностью 4000 м <sup>3</sup> /ч.	Р	С	Т
Ведомость проемов ворот и дверей, спецификация элементов заполнения проемов, ведомость и спецификация перемычек. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Привязан

Инв. №:

Альбом I

Тягловый проект 901-3-213.86

С. П. А. С. У. А. Н. У.

ИЗБ. № 104. 4. ПОДПИСЬ НАСТАВ. ВЗАМ. № 20

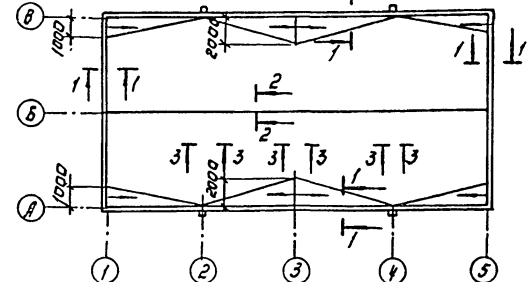
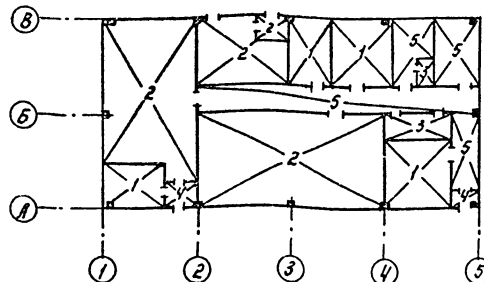
Ведомость отделки помещений									
Помещение или наименование помещ.	Потолок		Стены или перегородки		Отделка над стеной или перегородкой (панель)		Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м	Площадь	
1	56,0	Известковая побелка	166,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	—
2	12,0	Известковая побелка	11,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка.	—	—	—	—	—
4	11,2		10,4		—	—	—	—	—
9	16,8		14,0		—	—	—	—	—
3	24,2	Затирка швов. Окраска перекладочных и кладочных швов эмалью	113,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска перекладочных и кладочных швов эмалью	37,4	Глазурованная плитка	2000	—	Швы между плитками 5 мм.
5	15,8	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	87,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А.	—	—	—	—	Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А
6	10,0	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	76,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска масляными красками. С белым титаном.	—	—	—	—	—
7	12,2		78,0		—	—	—	—	—
8	72,0	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	193,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска влагостойкими красками.	—	—	—	—	—
10	6,2	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	105,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	34,0	Глазурованная плитка	2100	—	Швы между плитками - 5 мм.
13	2,3		18,0		11,4		2100		
11	26	Затирка швов. Окраска влагостойкими красками.	33,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	—	—	—	—	—
12	33,0		250,0		—	—	—	—	—
14	4,0		33,0		—	—	—	—	—
15	2,3	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	30,0	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВЯ-27А	8,0	Глазурованная плитка	2000	—	Швы между плитками 5 мм.

Экспликация полов.

Наименование или номер помещения по проекту	Площадь пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
2; 4; 5; 9	1		1. Цементно-песчаный раствор М, 100 2. Бетон М, 100 3. Плотная утрамбованная земля	55,8
1; 3; 8; 15	2		1. Плитка керамическая (ГСТ 961-63) 2. Прослойка и затирочный шов из битумной мастики 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на прослойке из битумной мастики 4. Кислотоупорный бетон М200 - 10 мм 5. Плотный грунт с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм с прослойкой битумом	
10; 13	3		1. Плитка керамическая (ГСТ 961-63) 2. Прослойка и затирочный шов из битумной мастики 3. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол 4. Цементно-песчаный раствор М, 150 - 20 5. Бетон М, 100 6. Плотная утрамбованная земля	100
11; 14	4		1. Плитки керамические (ГСТ 961-63) на цементно-песчаном раств. М, 50 2. Бетон М, 100 3. Плотная утрамбованная земля	100
6; 7; 12	5		1. Линолеум (ГСТ 14632-69) на прослойке из холодной мастики. 2. Стяжка из легкого бетона - 20 3. Бетон М, 100. 4. Плотная утрамбованная земля.	100

План полов.

План кровли.



- \* См. таблицу на листе 1, защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды.
- В помещениях хлордозиаторной и склада хлора сопряжения стен с полом и потолка - закругленные.
- Лечения 1-1; 2-2; 3-3 см. лист ЯР-7.

Т. П. 901-3-213.86 - АР	
НАЧ. ОТД. А. Б. Ш. У. Л. Е. Р.	ИЗМ. Ш. У. Л. Е. Р.
К. С. П. Е. Ц.	К. О. З. Л. О. В. Н. Ч. Е. Р.
Д. А. Р. Х. И. Д.	Д. А. А. К. Т. И. В. И. Д. И. В.
С. Т. И. Н. Ж.	Б. Е. Р. А. Н. Ч. Е. В. Е. К. А.
	С. А. В. С. А. Р. Е. Н. К. И.
И. П. В. №	
СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м <sup>3</sup> /сут	СТАНЦИЯ АНУС ЛАСТОВ
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ, ПЛАВЫ КРОВЛИ И ПОЛОВ.	СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ





А ЛЬБОМ I  
ТН ПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов, Узлы.	
3	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ2н, ФМ3.	
4	Фундамент под трубу. План, сечения.	
5	Схемы расположения элементов каркаса и плит покрытия. Спецификация.	
6	Схемы расположения стеновых панелей по осям $\Pi_{\text{Я}}$ , $\Pi_{\text{В}}$ , $\Pi_{\text{У}}$ , $\Pi_{\text{С}}$ . Спецификация.	
7	Дозаторная серво кислота. Схема расположения фундаментов под оборудование.	
8	Дозаторная фросфата и медного купороса. Схема расположения каналов, фундаментов под оборудование.	
9	Хлордозаторная. План канала и прямка. Сечения.	
10	Венткамеры №1, №2. Планы, разрезы.	
11	Венткамера №3. План, разрезы.	

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.**

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы.</u>	
Серия 1.415-1 вып.1.	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
Серия 1.410-3 вып.1	Сетки сборные для армирования железобетонных конструкций.	
Серия 1.412-1/77б.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаро-безопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации.  
Главный инженер проекта *Степулов* *И.С.*

**Продолжение  
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.**

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.465.1-10/в2 вып.0.1,2.	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
Серия 1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.030.1-1 вып.0-1.	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
Серия 1.427.1-3 вып.0	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого факелки одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4 м.	
Серия 3.901-6	Потрубки ребристые $\text{Д}450 \times 1400 \text{ мм}$ для пропуска труб через стены.	
Серия 1.400-15 вып.0.1.	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.462.1-1/82	Железобетонные предварительнонапряженные балки пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.	
1.431-20 вып.7.	Исчерпывающие одноэтажных производственных зданий.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1200	Балки	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1100	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1101	Колонна 1КФ 55-1а	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1100	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-1101	Элемент соединительный МС2	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-103	Изделия закладные (МН1, МН2)	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИ-102	Щит стальной (мщк1, мщк2, мщк3)	
Т.п. 901-3-213.86-КЖИМ	Ведомость потребности в материалах	

**Ведомость спецификаций.**

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация расположения элементов фундаментов	
3	Спецификация монолитных фундаментов.	
4	Спецификация фундаментов под трубу.	
5	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
7	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
8	Спецификация к схеме расположения каналов и фундаментов	
9	Спецификация каналов	
10	Спецификация венткамер	
11	Спецификация венткамеры.	

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ, ЯР.**

Наименование групп элементов конструкций.	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
Фундаментные балки	582400	6,3	
Колонны	582100	6,5	
Балки покрытия	582200	10,8	
Плиты покрытия	584200	27,6	
Стеновые панели.	583100	95,2	
Стаканы	589621	0,6	
Перемишки.	582800	0,5	
Всего бетона и железобетона.			

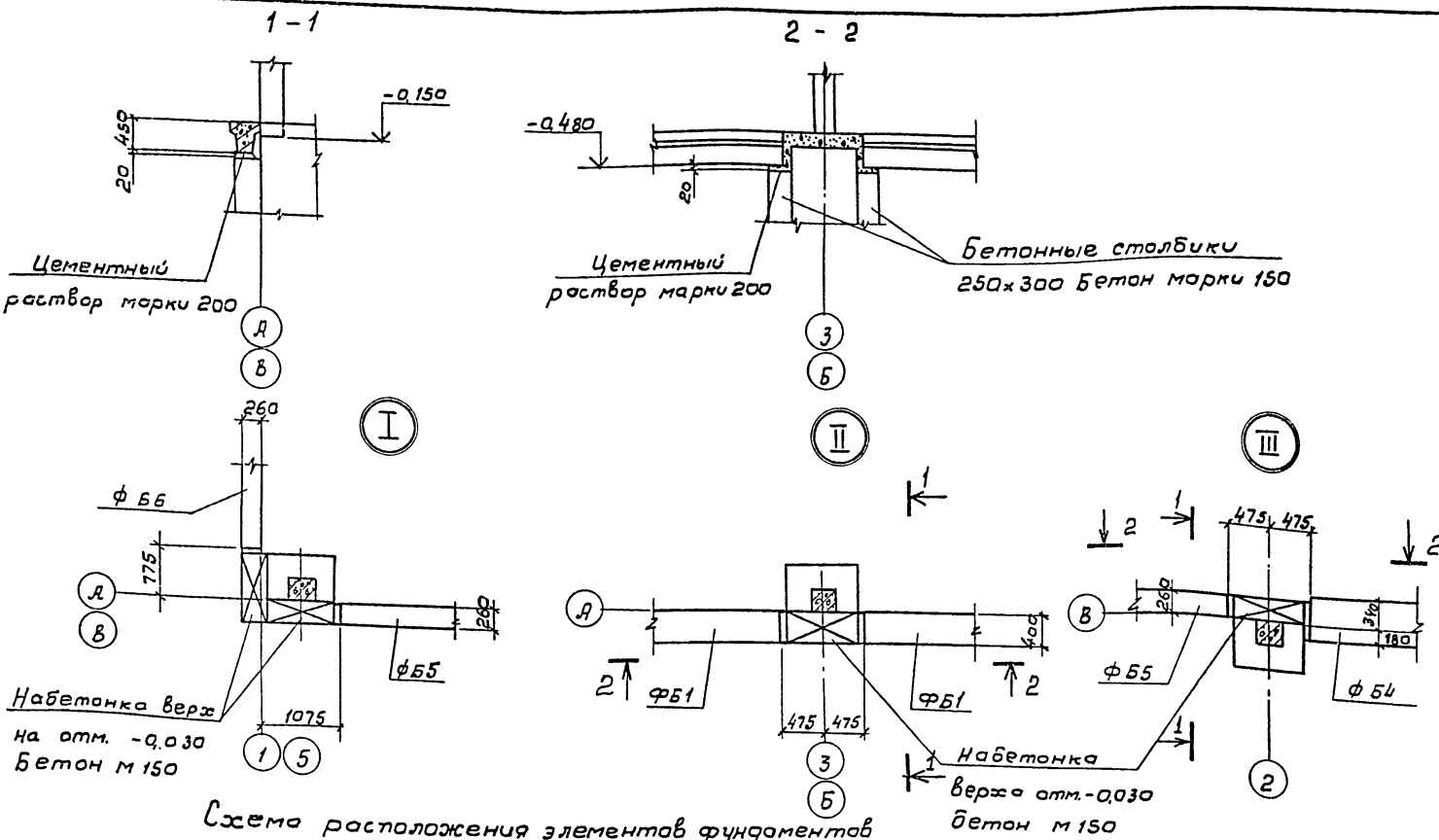
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах отдельно не учитываются.

**Общие указания.**

Проект разработан для следующих природных условий.  
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С.  
 - скоростной напор ветра - для I геогорграфического района 0,28 кПа.  
 - поверхностная снеговая нагрузка - для III геогорграфического района 0,38 кПа.  
 - грунтовые воды отсутствуют.  
 - грунты неучиленные, нераспавшиеся со следующими нормативными характеристиками:  $\gamma_n = 0,49 \text{ рад}$ ;  $C^* = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 14,7 \text{ МПа}$ ;  $\mu = 1,87 \text{ М}^2$ ;  $K_f = 1$ .  
 За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке.

Изм. №	Т.п. 901 - 3 - 213.86 - КЖ	Лист	Листов
	Станция стабилизационной обработки воды про изводительности 400 м <sup>3</sup> /сут.	Р	1 12
	общие данные.	СВЯЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

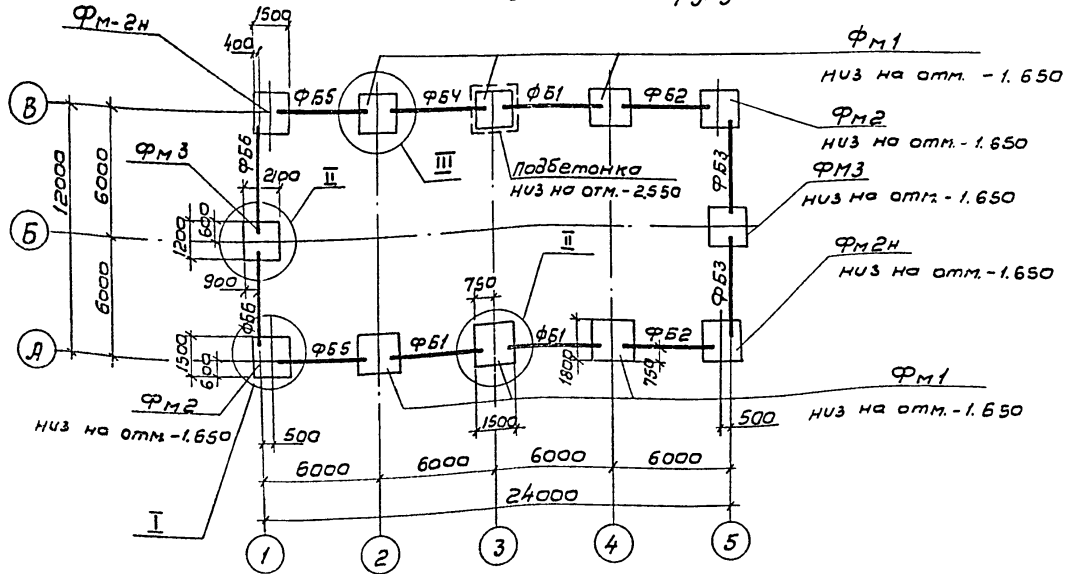
Копирован: Дзюкина А.И.



Спецификация расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.изм.	Примечание
Монолитные фундаменты				
ФМ1	Т.п. 901-3-213.86 кж-	ФМ1	6	—
ФМ2		ФМ2	2	—
ФМ2Н		ФМ2Н	2	—
ФМ3		ФМ3	2	—
Фундаментные балки				
ФБ1	Серия 1.415-1	ФББ-2	3	1300
ФБ2	Серия 1.415-1	ФББ-14	2	1300
ФБ3	Серия 1.415-1	ФББ-13	2	1400
ФБ4	Серия 1.415-1	ФББ-30	1	1800
ФБ5	Серия 1.415-1	ФББ-4	2	1200
ФБ6	Серия 1.415-1	ФББ-3	2	1200

Схема расположения элементов фундаментов



Ш.Н. и Л.В. Лазарева и А.А. Востриков

Привязан:

ТП 901-3-213.86 - КЖ		
Нач. отд. Ялыгулова	Инж. Козловичев	Станция стабилизационной обработки воды. Производительность 4000 м³/час.
Инж. Козловичев	Инж. Козловичев	
Инж. Бердучева	Инж. Бердучева	
Инж. Савостьянова	Инж. Савостьянова	
Инж. Лазарева	Инж. Лазарева	
Инж. Бабышева	Инж. Бабышева	Инж. Бабышева
Схема расположения элементов фундаментов Узлы.		Стация Лист 12
СООЗВОДКАПРОЕКТ		







Альбом I

Типовой проект 901-3-213.86

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

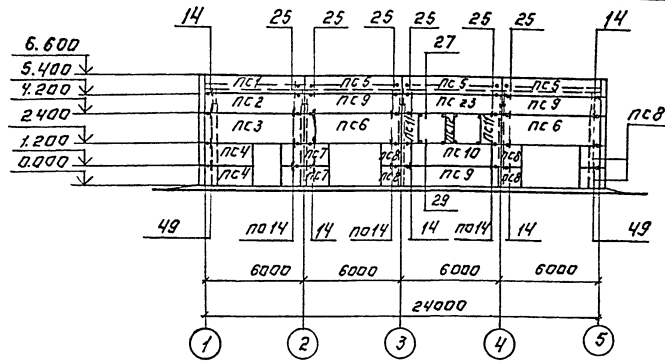


Схема расположения стеновых панелей по оси „Г“

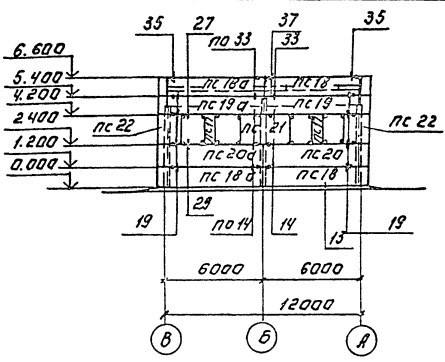


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“

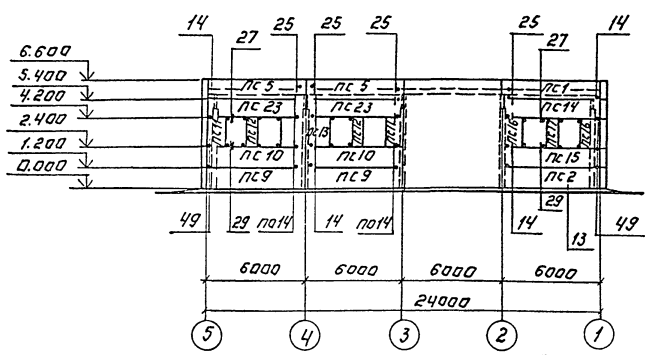
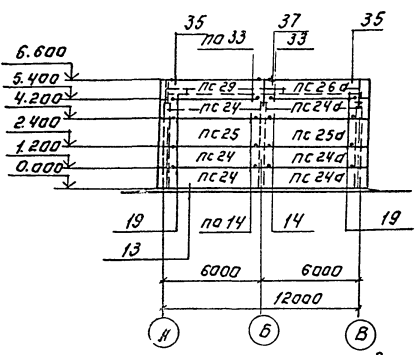


Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“

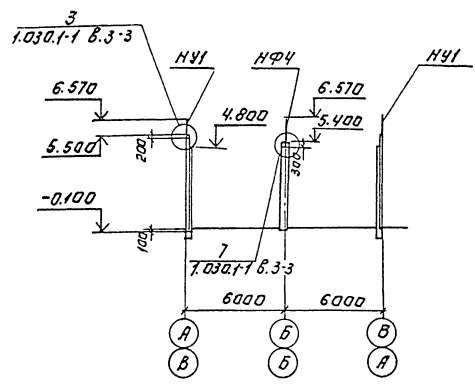


Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
		Насадки		
НЧ1	Серия 1.030.1-1 В.4-1	НЧ1	4	
НФ4	Серия 1.030.1-1 В.4-1	НФ4	2	
		Детали		
поз. 19	Серия 1.030.1-1 В.4-1	8-901.01.19.03-71 Пос. 19.13.11.2.104.535.71 С-110	64	

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
		Панели стеновые		
ПС1	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-1 Л-34	2	
ПС2	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-1 Л-31	2	
ПС3	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.18.2.0-4 Л-37	1	
ПС4	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.12.2.0-1 Л-57	2	
ПС5	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-1 Л-34	5	
ПС6	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.18.3.0-4 Л-37	2	
ПС7	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.12.3.0-1 Л-57	2	
ПС8	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.12.3.0-1 Л-59	6	
ПС9	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-1 Л-31	5	
ПС10	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-4 Л-36	3	
ПС11	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.18.3.0-1 Л-59	4	
ПС12	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.6.18.3.0-1 Л-60	3	
ПС13	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.18.3.0-1 Л-57	1	
ПС14	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-4 Л-37	1	
ПС15	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.2.0-4 Л-36	1	
ПС16	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.12.18.2.0-1 Л-59	2	
ПС17	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	2ПС.6.18.2.0-1 Л-60	3	
ПС18	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-1 Л-31	2	
ПС18а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-1 Л-231	2	
ПС19	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-37	1	
ПС19а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-237	1	
ПС20	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-36	1	
ПС20а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС62.5.12.2.0-4 Л-236	1	
ПС21	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС30.18.2.0-1 Л-57	1	
ПС22	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС15.18.2.0-1 Л-58	2	
ПС23	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС60.12.3.0-4 Л-37	3	
ПС24	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.12.3.0-1 Л-31	4	
ПС24а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.12.3.0-1 Л-231	4	
ПС25	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.18.3.0-1 Л-31	1	
ПС25а	Серия 1.030.1-1 В.1-1-1	ПС63.18.3.0-1 Л-231	1	
		Изделия металлические		
Т3	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т3	72	
Т5	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т5	12	
Т8	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т8	20	
Т19	Серия 1.030.1-1 В.4-1	Т19	10	



Т.п. 901-3-213, 86 - КЖ

Исполнитель	А.А.ШУВАЛОВ	Кли
Проектировщик	А.А.ШУВАЛОВ	Кли
Инженер	А.А.ШУВАЛОВ	Кли
Инженер	А.А.ШУВАЛОВ	Кли

СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м³/сут.

СТЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, Б, Г, Д, Е

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Лист	Р	6	12
------	---	---	----

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

Формат А2





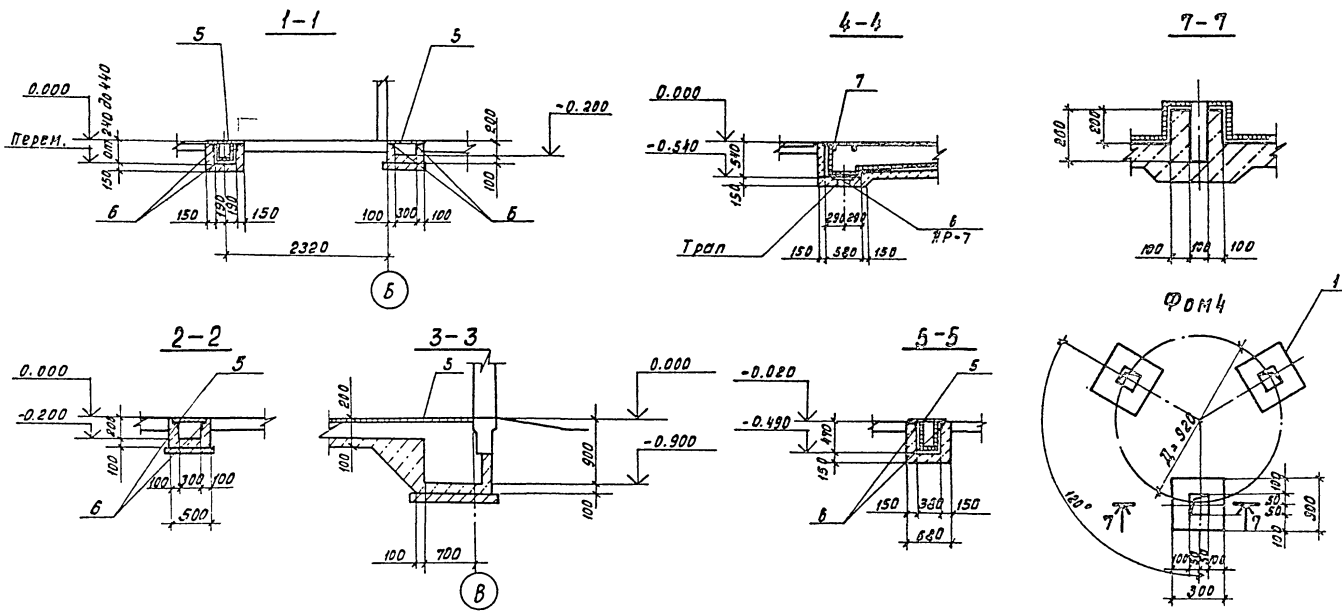
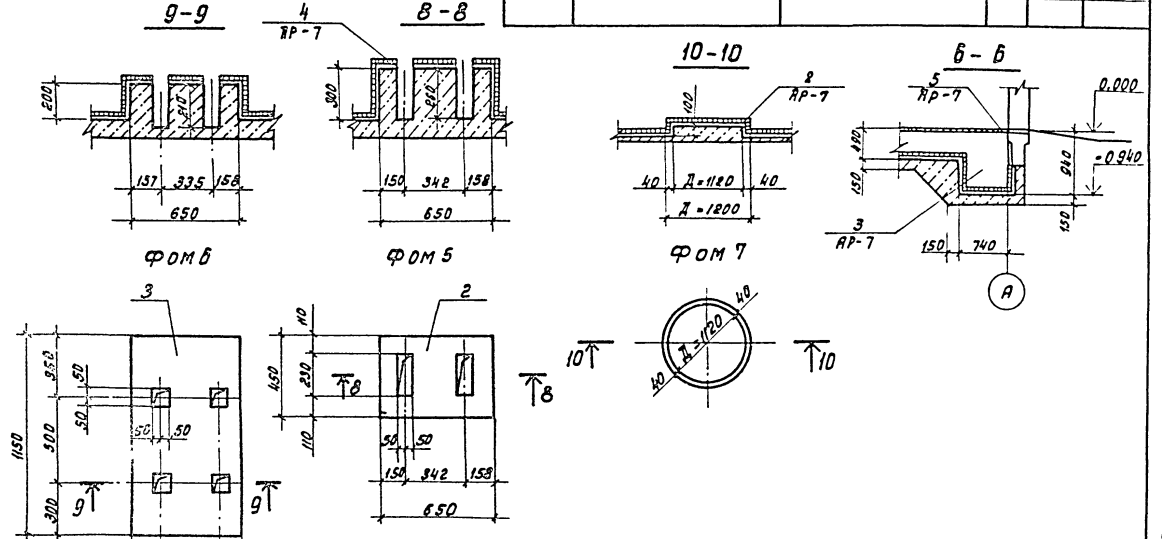
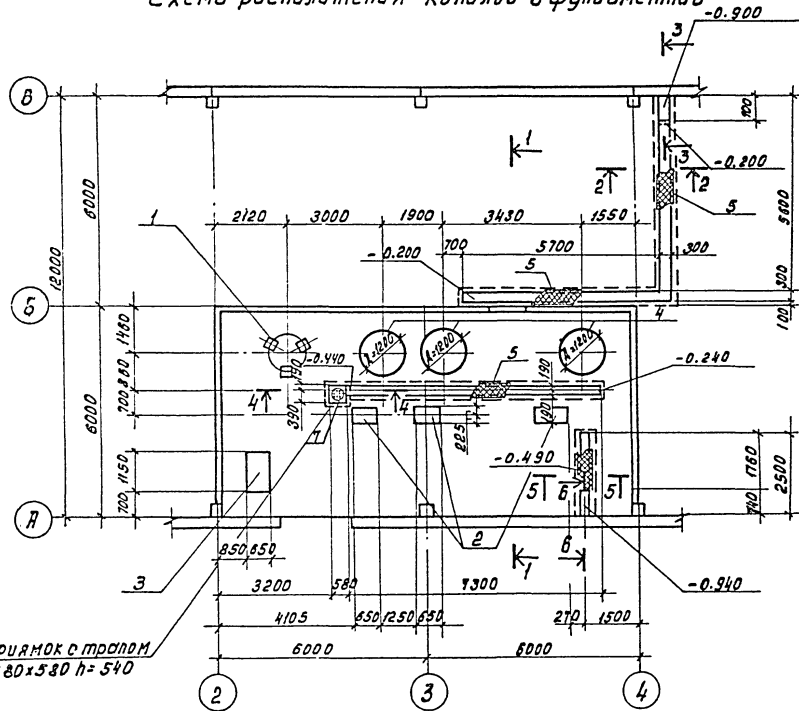


Схема расположения каналов и фундаментов

Спецификация к схеме расположения каналов и фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Марка ед. к.г.	Примеч.
<b>Фундаменты</b>					
1	КЖ-8	Фон 4	3	—	0.04 м <sup>3</sup>
2	КЖ-8	Фон 5	3	—	0.13 м <sup>3</sup>
3	КЖ-8	Фон 6	1	—	0.26 м <sup>3</sup>
4	КЖ-8	Фон 7	3	—	0.11 м <sup>3</sup>
<b>Материалы на Фом.</b>					
<b>Бетон М 200</b>					
<b>Каналы</b>					
5		Лист рамп 0-ПН-4 ГОСТ 8568-77* Ст. 3. КЛ 2	м <sup>2</sup> 9.6	ВРС. П 33.4	
6	1.400-15	Был. 0.1 МН 555	п.м. 45.0	ВРС. П 5.3	
7		Щит МЩК-3	1	11.0	
<b>Материал:</b>					
<b>Бетон М 200</b>					
					4.0 м <sup>3</sup>



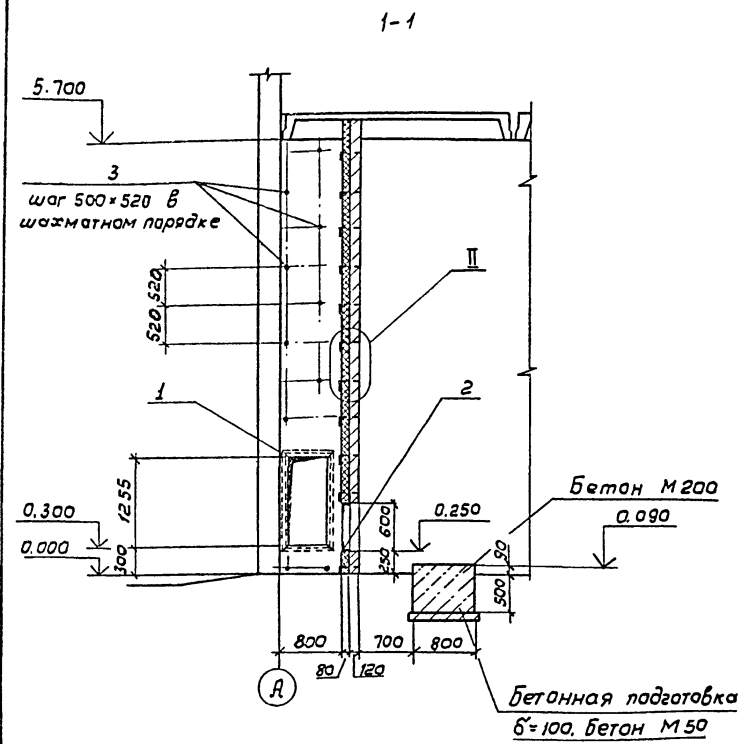
ТЛ 901-3- 213.86		КЖ
Исполн. Ив. Шиллер	Провер. Козлов	Станция стабилизационной обработки воды производительностью 1000 м <sup>3</sup> /час
Н. контр. Козлов	Проект. Бердичевский	Позитивная фосфата и медная купороса. Схема расположения каналов и фундаментов под оборудованием
Инж. Бр. Гавришкова	Инж. Бабышева	СНОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Инж. Лазарева		

Копирован: Даценко. А.-/ Формат Я2.

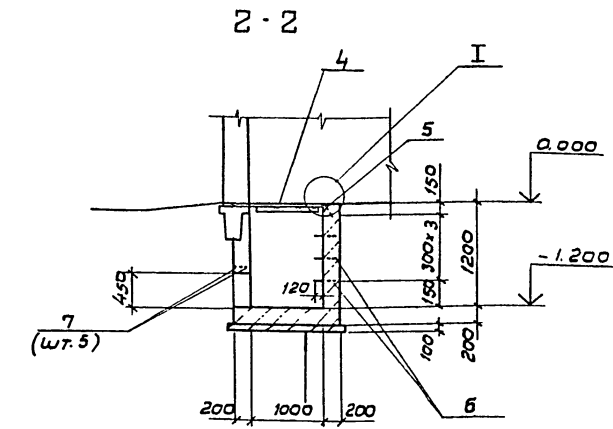
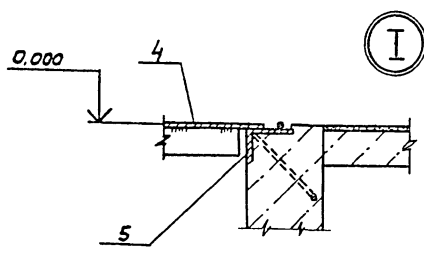
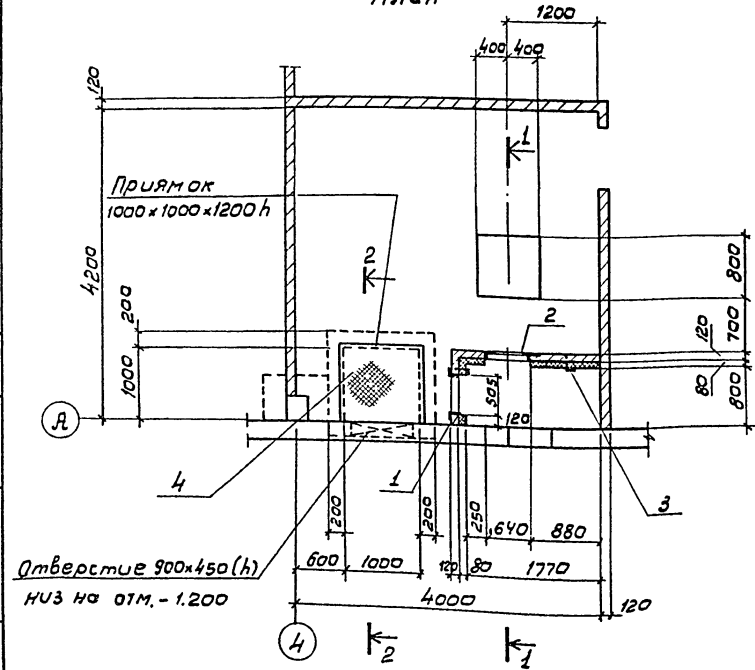




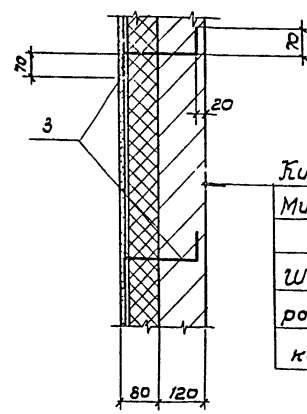
Альбом № ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-213.86



План



II



Бетонная подготовка из бетона М 50  
Днище прямка из бетона М 200

Кирпичная стена - 120  
Минераловатные плиты - 80  
 $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$   
Штукатурка цементным раствором по металлической сетке

Спецификация венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.к.	Примечание
Изделия закладные					
1	Т.п. 901-3-213.86 кжсч.а2	МН 1	1	24.4	
2	-01	МН 2	1	10.2	
3		ф 8 А I P=330	50	0.13	
4	Т.п. 901-3-213.86 кжсч.-103	МШК-1	1	38.7	
5	1.400-15 вым.0.1	МН 555	4.0	5.3	
6*		ф 18 А I P=850	4	1.4	
7		ф 8 А I P=1600	5	0.7	
Материал:					
		Бетон М 200	-	-	2.1 м <sup>3</sup>
		Минераловатные плиты $\gamma = 50 \text{ кг/м}^3$	-	-	5.0 м <sup>3</sup>

Позиция 6\* см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	

ТП 901-3-213.86				КЖ
Нач. отд.	Алтымушев	Инж.пр.		
Н.контр.	Козловичев	Инж.пр.		
Гл.спец.	Козловичев	Инж.пр.		
Гип.	Бердичевская	Инж.пр.		
Рук. бр.	Савостьянова	Инж.пр.		
Инжен.	Бабкина	Инж.пр.		
Инжен.	Лазарева	Инж.пр.		
Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м <sup>3</sup> /час.				Лист 11 из 12
Венткамера. №3 План, разрезы.				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Альбом II

Типовой проект 901-3-213.86

Имя, фамилия, подпись и дата

**Основные положения по производству работ**  
 1. В основных положениях приведены рекомендации по производству строительно-монтажных работ, на основании которых осуществляется как привязка настоящего типового проекта к конкретной строительной площадке, так и разработка в дальнейшем строительной организацией проекта производства работ (ППР'а).  
 При возведении здания станция стабилизационной обработки выполняется следующий комплекс основных строительно-монтажных работ:

- подготовительные
- земляные
- бетонные, железобетонные
- монтажные.

**2. Подготовительные работы.**

-С территории, занимаемой зданием станции, бульдозером типа Д-271А снимается растительный слой грунта и перемещается в бурты с последующей погрузкой экскаватором на автосамосвалы и отвозкой в постоянный и временный отвал.  
 - Сооружается временная подъездная автодорога и складские площадки.  
 - Организуется временное снабжение данного строительства энергетическими ресурсами, водой и размещение необходимых зданий и сооружений административно-бытового назначения.

**3. Земляные работы.**

Разработка траншей под фундаменты производится экскаватором, оборудованным обратной лопатой с ковшом емкостью 0,4м<sup>3</sup> с оставлением недобора 0,15м, который разрабатывается экскаватором, оборудованным ковшом с гладкой режущей кромкой, а для малых объемов вручную.  
 Места складирования разработанного грунта устанавливаются в соответствии с «Балансом земляных масс», составленным в целом для строительной площадки. Обратная засыпка производится с постепенным уплотнением.

**4. Бетонные и железобетонные работы.**

- Укладку бетонной смеси в бетонную подготовку рекомендуется производить при помощи автомобильного

крана типа К-161 (п.16т. и впрямой прием бадьей емкостью 0,4 м<sup>3</sup>, загружаемых бетонной смесью непосредственно из автосамосвалов. Уплотнение бетонной смеси производится поверхностными электровибраторами типа С-413.

**5. Монтажные работы.**

Монтаж беев номенклатуры сборных элементов здания рекомендуется производить «с колес» при помощи монтажного крана МКТ-25. Фундаментные блоки монтируются отдельным потоком, блоки устанавливаются на заранее подготовленные основания в проектное положение. Колонны монтируются после подготовки dna стоек. Одновременно по направлению монтажа колонн устанавливаются по ним стальные связи. Конструкции покрытий монтируются тоже отдельным потоком. Балки устанавливаются в проектное положение. Одновременно устанавливаются все предусмотренные проектом постоянные связи и распорки. Стеновые конструкции рекомендуется монтировать после окончания монтажа несущего каркаса здания в целом или его части.

**6. Техника безопасности при производстве работ.**

- На участке (захватке), где ведутся монтажные работы, не допускается выполнение других работ и нахождение посторонних лиц.  
 - Запрещается пребывание людей на элементах конструкции во время перемещения и установки.  
 - во время переключ в работе не допускается оставлять поднятые элементы конструкций и оборудования на весу.

- Для перехода монтажников с одной конструкции на другую следует применять инвентарные лестницы, переходные мостки и трапы, имеющие ограждение.

Более подробный перечень по технике безопасности, которым следует руководствоваться при производстве работ приведен в СНиП II-4-80.

Таблица объемов основных строительно-монтажных работ.

№/П/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	<b>Земляные работы:</b>		
	а) выемка	м <sup>3</sup>	664
	б) обратная засыпка	м <sup>3</sup>	304
	в) всего разработки.	м <sup>3</sup>	1168
2.	<b>Устройство монолитных конструкций:</b>		
	а) бетонных	м <sup>3</sup>	34
	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	19
3.	<b>Монтаж сборных конструкций:</b>		
	а) металлических	т	7,5
	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	121
4.	<b>Кирпичная кладка:</b>		
	а) стен	м <sup>3</sup>	19
	б) перегородок	м <sup>2</sup>	629
5	<b>Монтаж плит покрытия</b>	м <sup>2</sup>	288
6	<b>Изоляционные работы:</b>		
	а) цементная стяжка	м <sup>2</sup>	331
	б) обмазочная изоляция	м <sup>2</sup>	576
	в) утепление перлитомосгелевыми плитами.	м <sup>2</sup>	288
7	<b>Устройство рулонной кровли.</b>	м <sup>2</sup>	288

		901-3-213.86		КЖ	
привязан:		ППР	Строительная организация	Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м <sup>3</sup> /сут.	Титульный лист
		И.контр.	С.контр.	Р	12 12
		ППР	Строительная организация	Основное положение по производству работ.	
		И.контр.	С.контр.	СОНОВИДОК АВАПРОЕКТ	

Коп. Доченко. 04.07.

Альбом II

Типовой проект 901-3-213,86

№ п. л. вкл. Подпись и дата

### Ведомость чертежей основного комплекта.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла.	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции (продолжение).	
6	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
7	Схемы расположения площадок на отм. 1.200; 2.000; 0.600.	
8	Схема путей подвешенного транспорта. План, разрезы, узлы.	
9	Труба вытяжная.	

### Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.450.3-3 вып. 0.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3	Стальные подкрановые пути.	

- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва в мм. кроме оговоренных.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрыво- и пожаро-безопасность здания при соблюдении установленных правил его эксплуатации.  
 Главный инженер проекта *Степанов* /С.С. Сидулова/.

Т.П. 901-3-213,86КМ

Исполн.	Альшиллер	<i>Сид</i>						
И.контр.	Козловичер	<i>Сид</i>						
Сл.спец.	Козловичер	<i>Сид</i>						
Тип	Беричевская	<i>Сид</i>						
Рук.пр.	Сидельникова	<i>Сид</i>						
Инженер	Бабичева	<i>Сид</i>						
			Станция стабилизационной обработки воды производительностью 1000 м <sup>3</sup> /час			Стр.	Лист	Листов
			Общие данные			Р	1	9
			СОИЗВОДКА И АИПРОЕКТ					

Копировать: А.Оценко. А.-Г.

Альбом 1

Типовой проект 901-3-213.86

Имя, инициалы, фамилия и дата

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	ИИ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, кг				Общая масса кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БИ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесные путы	Профили	Труба вытяжная	Код элемента		Код конструкции	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71 *	L50x5	1						9,0	16,0			25,0						
		L63x5	2						29,0				29,0						
		L75x6	3							253,0			253,0						
		L100x7	4						7,0				7,0						
		Итого:	5	11230															
Всего профиля			6		2113				45,0	269,0			314,0						
Балки двутавровые стальные специальные ГОСТ 19425-74	Вст 3 Глс 5 ГОСТ 380-71 *	I24м	7						950,0				950,0						
		Итого:	8																
Всего профиля:			9						950,0				950,0						
Швеллеры с уклоном внутрен- них граней полк ГОСТ 8240-72	Вст 3. кл 2 ГОСТ 380-71 *	C14	10							175,0			175,0						
		Итого:	11	11240															
Всего профиля:			12		26108					175,0			175,0						
Сталь холодногнутая швеллер равнополочные ГОСТ 8276-75	Вст. 3 по 6 ГОСТ 380-71 *	C 60x50x3	13						51,0				51,0						
		Итого:	14	12300															
Всего профиля:			15		73007				51,0				51,0						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8562-71	Вст 3. кл 2 ГОСТ 380-71 *	δ=4	16							88,0			88,0						
		Итого:	17	11240															
Всего профиля:			18		71315					88,0			88,0						
Сталь листовая горячека- танная  ГОСТ 19903-74	Вст 3. Кл 2 ГОСТ 380-71	δ=6	19						29,0				29,0						
		δ=8	20						55,0				55,0						
		δ=10	21						118,0	32,0	6,0		156,0						
			22									460,0		460,0					
		Итого:	24	11240															
Всего профиля:			25		72177				242,0	32,0	466,0		700,0						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74 *	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	Труба Д=510	26										1518,0						
		Итого:	27																
Всего профиля			28										1580,0						
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	φ 22	29																
		Итого:	31									100,0		100,0					
Всего профиля:			32										1618,0						

ТП 901-3-213.86 - КМ

Имя, инициалы, фамилия и дата

Станция, стадия, лист, место

Станция, стадия, лист, место

Р 2 9

Спецификация металла

Спецификация металла

(продолжение)

Вид профиля ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	ИИ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементу конструкции кг				Общая масса кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) кг				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Льдвенные путы	Площадки	Труба вытяжная	Код элемента конструкции		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Итого масса металла:			33						1248,0	566,0	2084,0		3898,0					
В том числе по маркам	В ст 3 кл 2		34															
	В ст 3 пс 6		35															
	В ст 3 Гпс 5		36															
Поставка элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	I		37															
	II		38															
	III		39															
	IV		40															

Альбом II  
ТНПовой проект 901-3-213.86

Имя, отчество, фамилия и должность исполнителя

Привязан:

Имя, отчество	Альшицкая	Вера
И.контр.	Козловичев	
Г.спец.	Козловичев	
Г.уп.	Бердичевская	
Руч.вр.	Савасьянова	
Инжен.	Бобышева	
Инжен.	Лозарева	З.И.

ТН 901-3-213.86- КМ

Станция стабилизации и  
обработки воды произво-  
дительностью 4000 м<sup>3</sup>/ч

Общие данные.  
Техническая спецификация  
металла (продолжение)

Стация Листв Листв

Р 3 9

СОВЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ



АЛЬБОМ II  
 Типовой проект 901-3-213.86  
 ПЛАН № ПОСА ПОДБИТЬ И СВАЯ ВЛОЖИТЬ

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	МН п/п	Код			Количество шт.	Длина мм.	Масса металла по элемен- там конструкции кг.				Общая масса кг.	Масса потребности в металле по кбарталом. (заполняется изготовите- лем кг.)				Заполняется 64			
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площадь	Металлич	Сварка	Нил.		Код элемента конструкции	I	II	III		IV		
																				10	11
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 32 x 25 x 2.5	4																		
			1						31.0												
			2						31.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	3	11240	093300			31.0													
Сталь угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-72	В ст. 3 кп2 ГОСТ 535-79	L 25x3 L 75x6	4																		
			5						85.0	19.0	26.0										
			6																		
			7																		
			8	11240	093100				85.0	19.0	26.0										
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	9	11240	093100			85.0	19.0	26.0											
Сталь холодногнутая, швеллеры, ГОСТ 8278-83	В ст. 3 сп5 ГОСТ 11474-76	С 160 x 50 x 4	10																		
			11						247.0												
			12	11240	092500				247.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	13					247.0													
Сталь холодногнутая, швеллеры, ГОСТ 8278-75	В ст. 3 кп2 ГОСТ 11474-76	С 180 x 50 x 4	14																		
			15							95.0											
			16	11240	092500				95.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	17					95.0													
Профили гнутые ГОСТ 8281-89	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	С 50 x 40 x 12 x 2.5	18																		
			19								85.0										
			20	11240	095100				85.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	21					85.0													
Профили гнутые ЧМТУ 2-130-70	В ст. 3 кп2 ГОСТ 380-71*	90 x 30 x 25 x 2.5	22																		
			23									57.0									
			24	11240	095100				57.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	25					57.0													
Тонколистовая сталь ГОСТ 19903-74	В ст. 3 кп2 ГОСТ 16523-70	8 2	26									61.0									
			27	11240	097200				61.0												
			28						61.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	29					170.0													
Настил решетчатый сборной типа "Батайск" ТУ 36-2044-77	В ст. 3 кп2 ГОСТ 8568-77	Лист ромб 0-ПН-4	29																		
			30	11240	526243				170.0												
			31						170.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	32					27.0													
Толстолистовая сталь ГОСТ 19904-74	В ст. 3 кп2 ГОСТ 14637-79	8 4	32																		
			33	11240	097100				27.0												
			34						27.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>	35																		
Толстолистовая сталь ГОСТ	В ст. 3 кп2 ГОСТ	8 40	35																		
			36	11240	097100				11.0												
			37						11.0												
<b>Всего</b>	<b>профиля</b>	<b>Итого:</b>																			

Нач. отд. Инженер-конструктор  
И. Канта Колдобичев  
И. спец. Колдобичев  
Р.П. Бердичевская  
Р.К. Бр. Бердичевская  
Инженер-Бердичевская  
Инженер-Бердичевская

Т.П. 901-3-213.86-КМ

станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м<sup>3</sup>/час.

Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.

СОСВОДОКАНАЛПРОЕКТ

стадия лист листов  
Р 4 9

Копировать: Дюченко. Ю.Г.

(Продолжение)

Альбом I  
Типовой проект 901-3-213.86

Вид профиля гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементу конструкции, кг				Общая масса, кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется и готовится, кг)				Заполняется в/с	
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Площ. кв	Аэрни- цы	Ограни- ция	Код элемента		конструкции	I	II	III		IV
Сталь тонколистовая гост 103-76	Вст 3 кп 2 гост 535-79	δ=4	38									2.0							
			39																
			Итого:	40	11240	057100				2.0									
Всего профиля:			41									2.0							
Всего масса металла			42																
В том числе по маркам			Вст 3 кп 2		44														
			Вст 3 сп 5		45														
Поставка элементов по кварталам (заполняется заказчиком)			I		46														
			II		47														
			III		48														
			IV		49														

Имя, и подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТП 901-3-213.86 - КМ									
Имя отд.	Алтушмер	Виз							
Имя кант.	Козловичер	И							
Гр. спец.	Козловичер	И							
Рук. фр.	Бердичевская	И							
Инженер	Бабкина	И							
Инженер	Лаварева	И							
Инв. №									

Станция стабилизационной  
обработки воды производитель-  
ностью 4000 м<sup>3</sup>/час

Общие данные. Техническая  
спецификация металла по  
типовой конструкции (продолжение)

Составляющие листы

Р	5	9
---	---	---

Согласован проект

Альбом II

Титловый проект 901-3-213.86

Имя, отчество, подпись и дата. Изнач.

Наименование конструкций по номенклатуре предскуранта № 01-09	Позиция по предскуранту № 01-09.	№. №. н/н	Код конструкции	Масса конструкций, кг по видам профилей стали													Труба	Прочие	Всего	Всего с учетом 1% на массу лаблленного металла	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				Всего стали лаблшенной и высокой прочностью	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстостеновая сталь S-4 мм	Универсальная сталь	Тонкостеновая сталь S-4 мм	Литые и лито-сварные профили	Прочие	Всего							
																Прочие						
<b>Типовые конструкции</b>																						
Пути подвешного транспорта		1			950.0		45.0				202.0				51.0			1248.0		1.426.2-3 Вып.2		
Лестницы		2	5262420219				19.0				11.0		61.0		95.0			186.0		1.450.3-3		
Площадки		3	5262430225				85.0			31.0					247.0			197.0				
Ограждение лестниц и площадок		4	5262440123							25.0					142.0			168.0				
			5262440228																			
<b>Нетиповые конструкции</b>																						
Балки площадок		5			175.0								88.0					50.0				
Стойки площадок		6						253.0										253.0				
Вытяжная труба		7									2084.0							2084.0				
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		8																				
Итого с учетом отхода в 3,7%		9																				
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		10																				
Разница приведенной и натуральной массы.		11																				
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		12																				
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы металла в чертежах КМД и 3,7% на отходы		13																				
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.		14																				

Привязан

Нач. отд. А. П. Шуклер  
 Н. контр. Козловичер  
 Г. спец. Козловичер  
 Г. инж. Бердичевская  
 Р. ж. бр. Савостьянова  
 Инжен. Бабюшева  
 Инжен. Лазарева

ТП 901-3-213.86- KM

Станция стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/час.

Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

С. О. В. З. Б. О. Д. К. А. Н. А. П. Р. О. Е. К. Т.

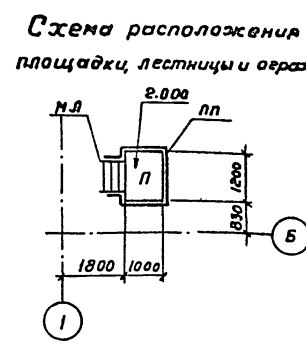
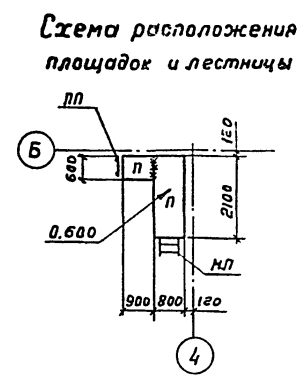
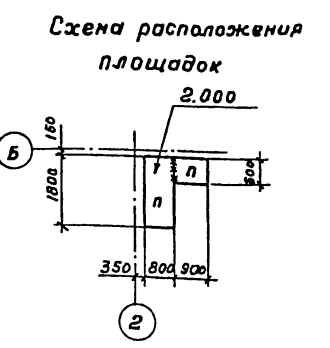
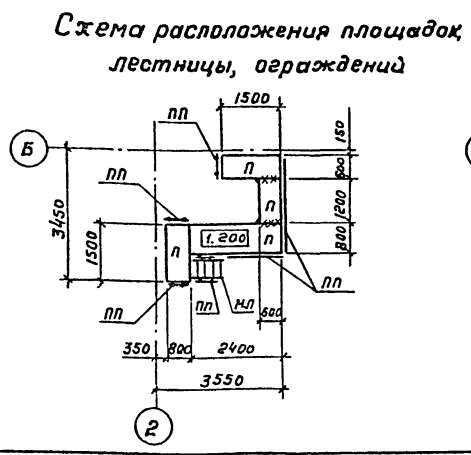
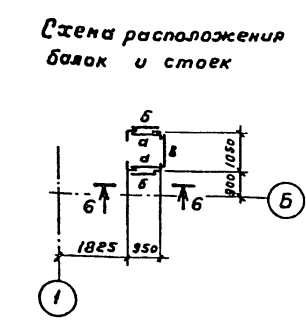
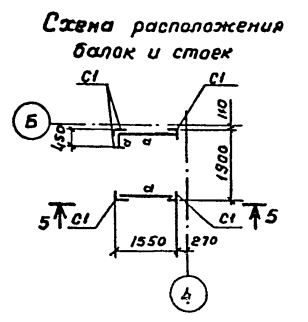
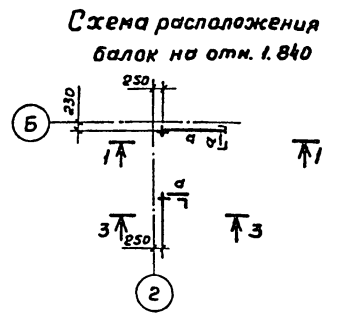
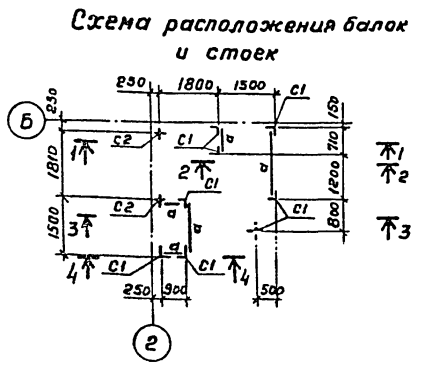
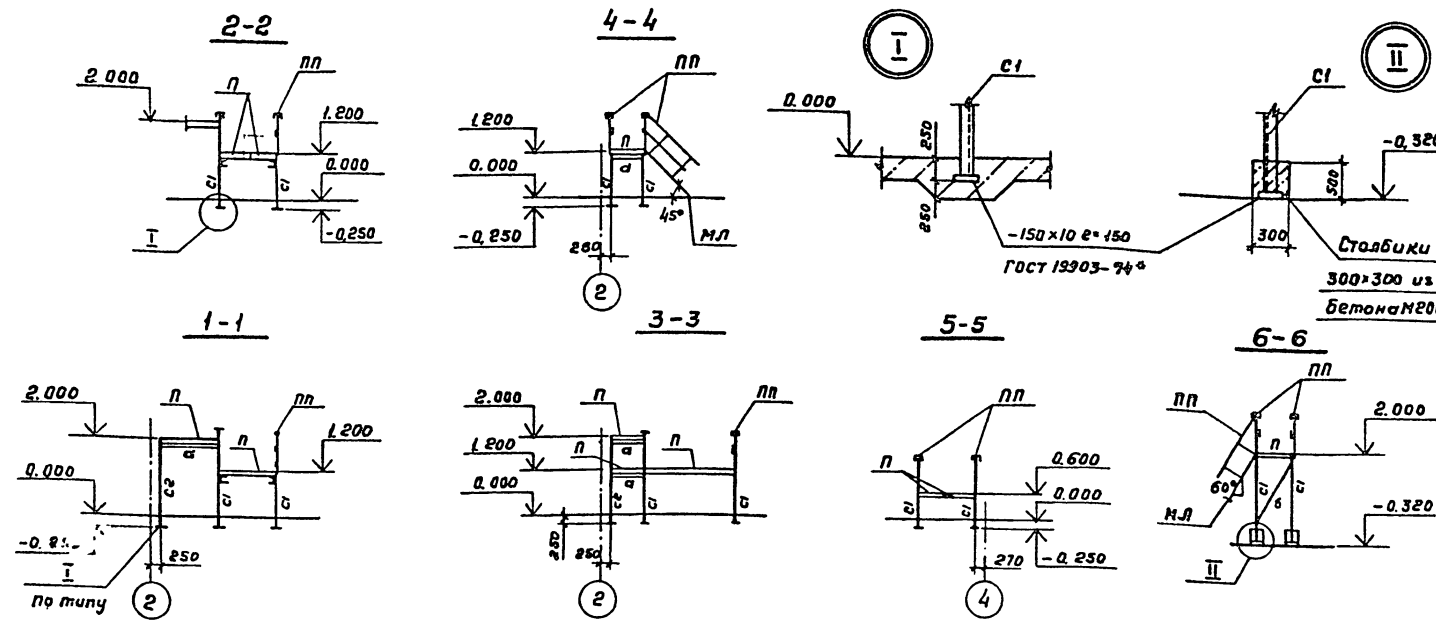
Р Б 9

Типовой проект 901-3-213.86

Инв. №, подл., дата, лист и дата Взам. инв. №

Ведомость элементов

Марк.	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз. Состав	н тс. м	н тс	в тс		
а		С 14				В ст. 3. Кп 2.	
б		L 50x5					
с1		L 75x5					
с2		2 L 75x5					
п		Профиль ПРБ					
пп	1, 450, 5-3, 002	Профиль П (н 1000)					
М.Л.		Профиль МЛ					



ТП 901-3- 213.86 - КМ		Стация стабилизационной обработки воды производительностью 4000 м³/час	Стация	Лист	Листов
Нач. отд.	Алтышев	Схемы расположения площадок на отм. 1,200; 2,000; 0,600.	Р	7	9
И. контр.	Козловичер		СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Гл. спец.	Козловичер				
Руч. Бр.	Савостьянова				
Инжен.	Пазарова				

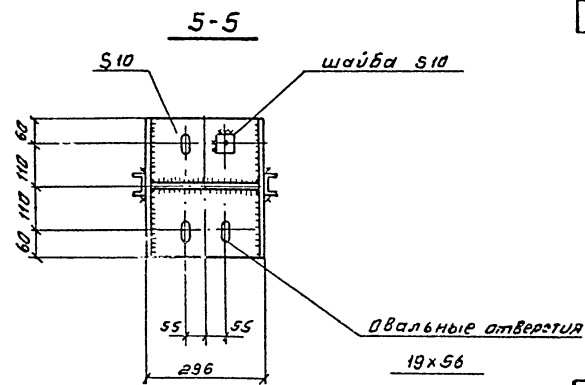
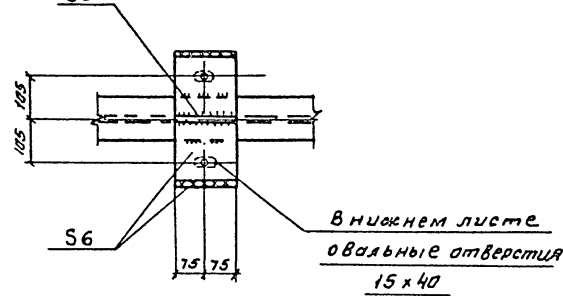
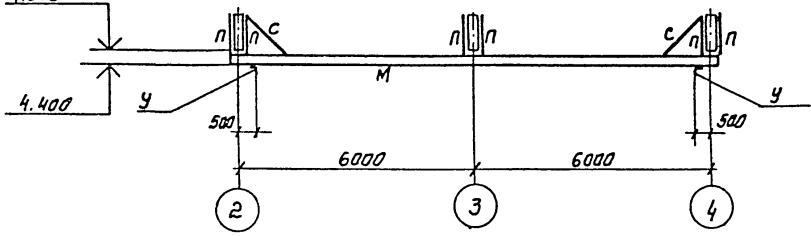
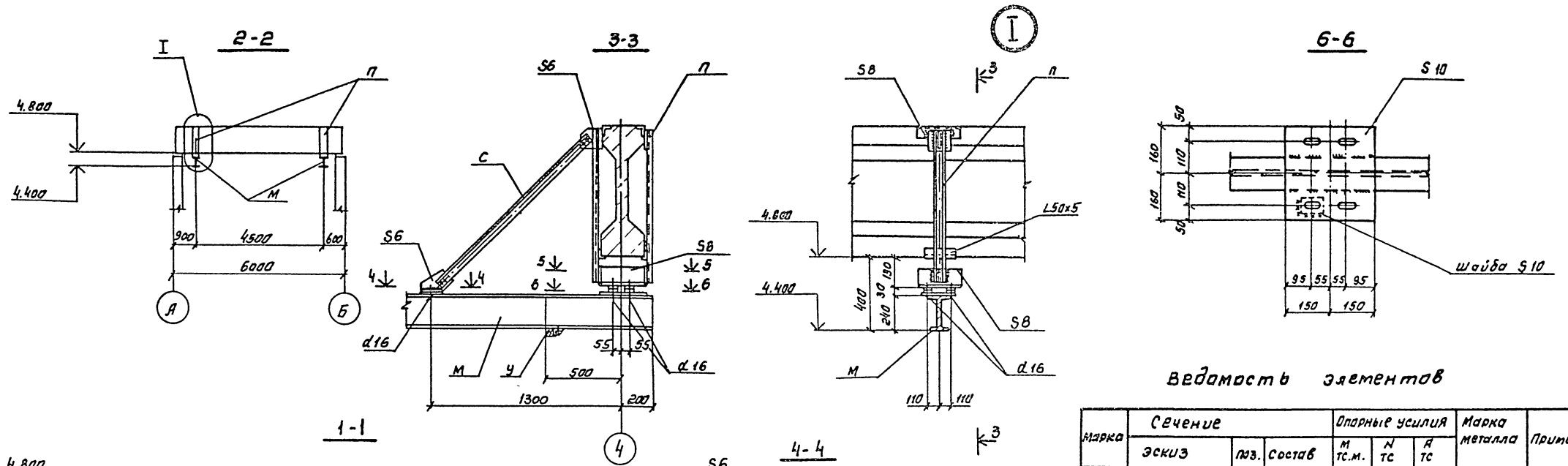
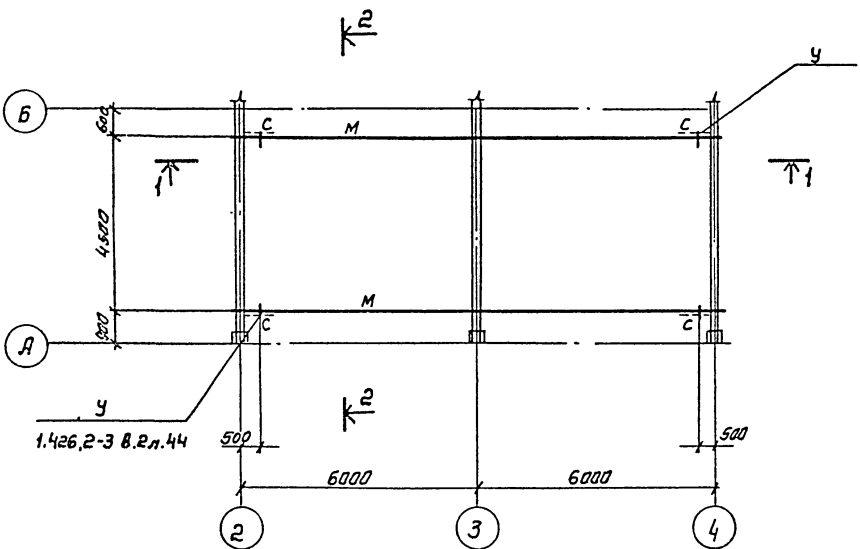


схема путей подвешенного транспорта



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з.	Состав	М тс.м.	Н тс.		
М	I		I24 м				вет 3 Глс-1
П	296		Гнутый пр 2С60x32x3				вет 3 лс6
С	L		L63 x 5				
У	L		L100 x 7				
					по серии 1.426.2-3		

Указания по подвешенному транспорту см. 1.426.2-3.Вып.2.

Согласовано  
инженер  
Иванов

Т.П. 901-3-213.86 - КМ					
Иван.отв.	Иван.ш.д.в.р.	Иван.ш.д.в.р.	Иван.ш.д.в.р.	Иван.ш.д.в.р.	Иван.ш.д.в.р.
Н.Контр.	Козьяков	Козьяков	Козьяков	Козьяков	Козьяков
П.Сл.ч.	Козьяков	Козьяков	Козьяков	Козьяков	Козьяков
Г.П.	Козьяков	Козьяков	Козьяков	Козьяков	Козьяков
Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.
Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.
Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.	Иван.Фр.

Привязан				
ИВ.И.№				

Станция стабилизационной обработки воды	Служба	лет	листов
производительность 4000 м <sup>3</sup> /ч	Р	8	9
Схема путей подвешенного транспорта. План, разрезы, 43Л81.	СДПОЗВОДИТЕЛЬ ПОД ОБЪЕКТ		

копировал Смирнов

формат А4

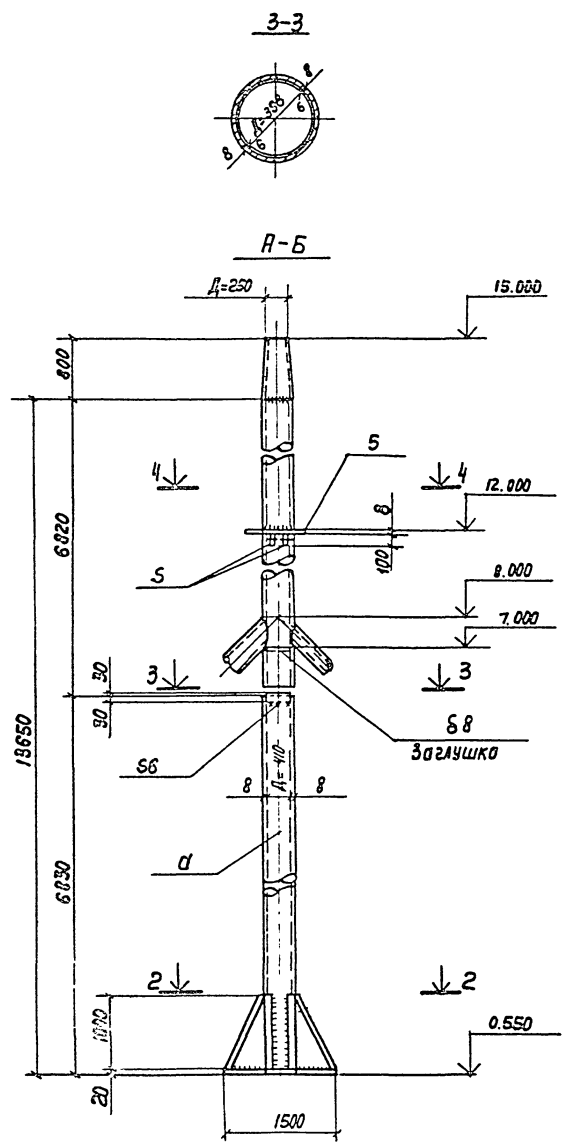
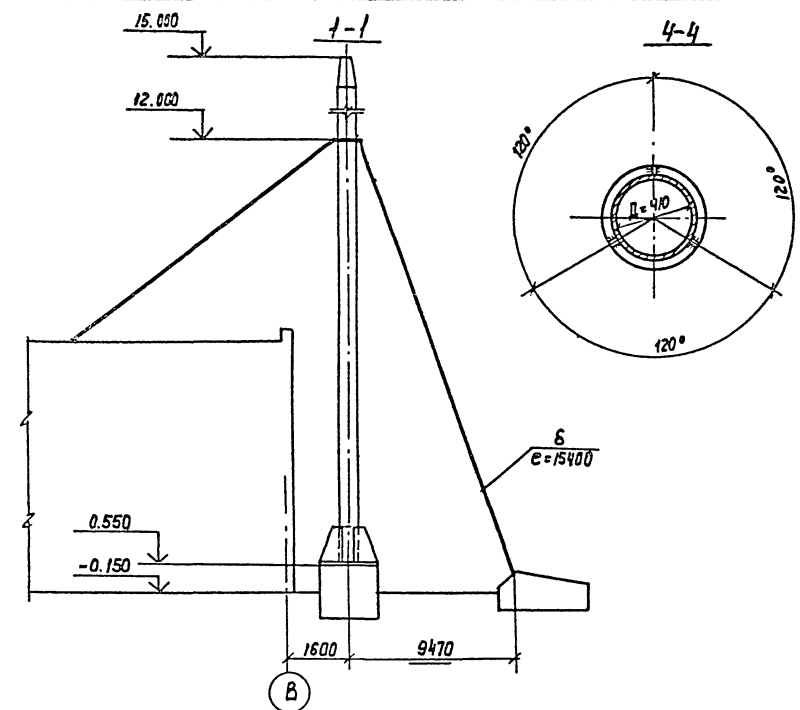
Альбом I

Трубовод проект 901-3-213.86

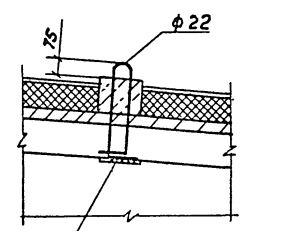
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные угляши			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Н ТС.Н	Н ТС		
a			Труба Д=410	0.3	0.13		Из угляшия
б			Б-8 φ 22		0.15		зидкость

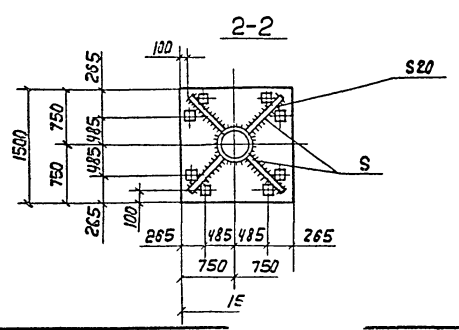
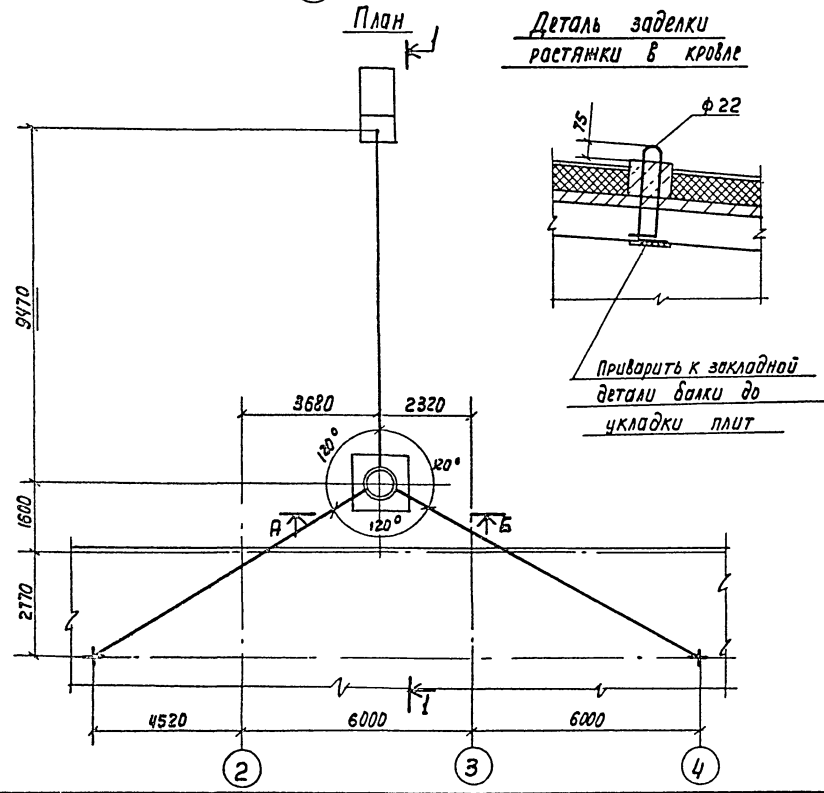
1. Труба покрывается до сварки изнутри и после сварки снаружи перхлорвиниловым лаком ВЗ слоя по грунтовке лаком И 138 в 2 мая.
2. Присыкание подводящих труб см. чертежи марки ДВ



Деталь заделки  
растяжки в кровле



Приварить к закладной  
детали бабки до  
укладки плит



ПРОВЕРКА			

ИМ.И		ТП 901-3-213.86 КМ		
Нач. отд	Инст.участок			
Н. контр.	Коллоциер			
Р. сплн.	Коллоциер			
Р.п.	Бурдичевская			
Р.к. бр.	Савостьянова			
Инженер	Бабышева			
Инженер	Лазарева			
		Станция эрвмализационной обработки воды производительностью 4000м³/сут		
		Стация	Лист	Листов
		Р	9	9
		Труба выгянная.		
		СОВЕЩАЮЩАЯ НАПИСЬ		

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Альбом II

Типовой проект 901-3-213.86

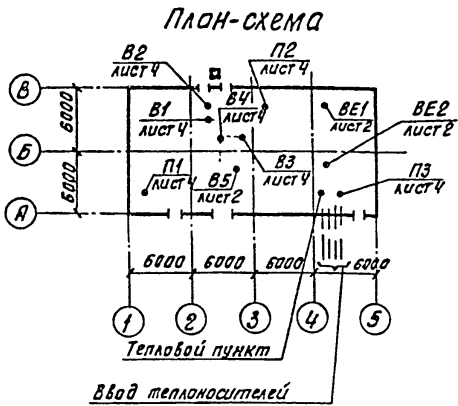


Table with columns: № сист-ем, Кол. сист-ем, Наименование обслуживаемого помещения, Тип установки, Вентилятор (L, P1, P), Электродвигатель (Упл. исполнения, N, П), Воздуонагреватель (Тип, N, Кол. шт., Расход, ДР), Примечан.

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Table with columns: Наименование здания, Объем, Расход тепла, Расход холода, Установочная мощность.

Ведомость чертежей основного комплекта

Table with columns: Лист, Наименование, Примечание.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание.

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования. Главный инженер проекта Стулова /

Table with columns: 1, 2, 3. Lists technical specifications and materials for ventilation equipment.

Пояснения к проекту

Проект отопления и вентиляции разработан для строительства в районах с расчетной зимней температурой -30°C...

4. Прибыли устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды...

Отопление

Внутренние температуры воздуха по помещениям приведены в таблице на листе 2. Система отопления принята однотрубная горизонтальная.

Вентиляция

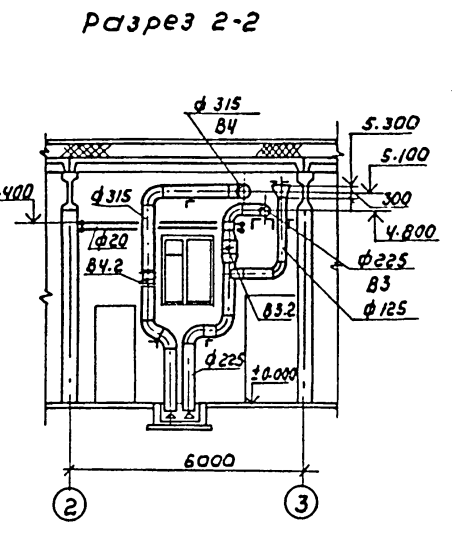
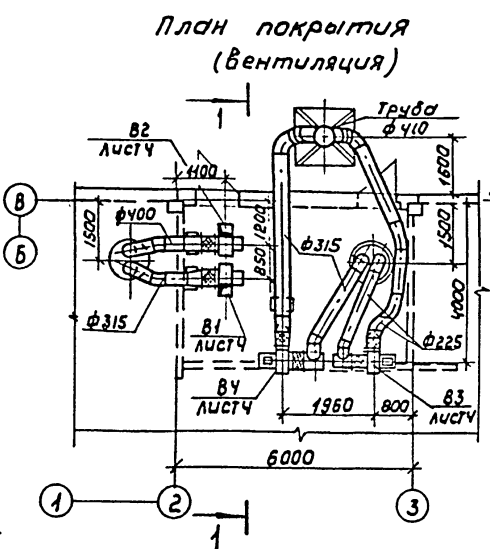
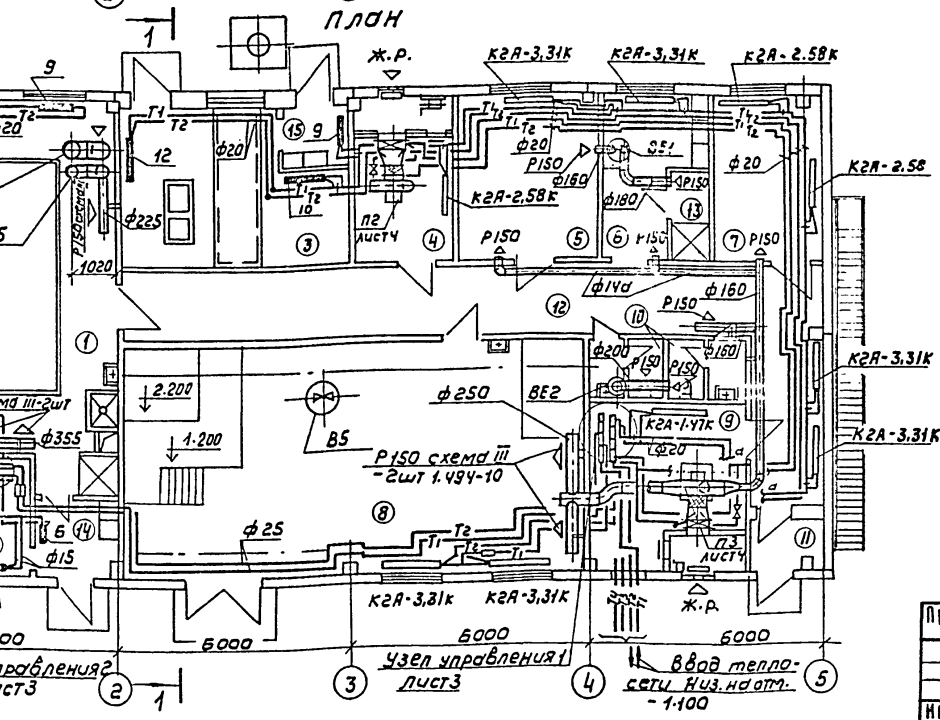
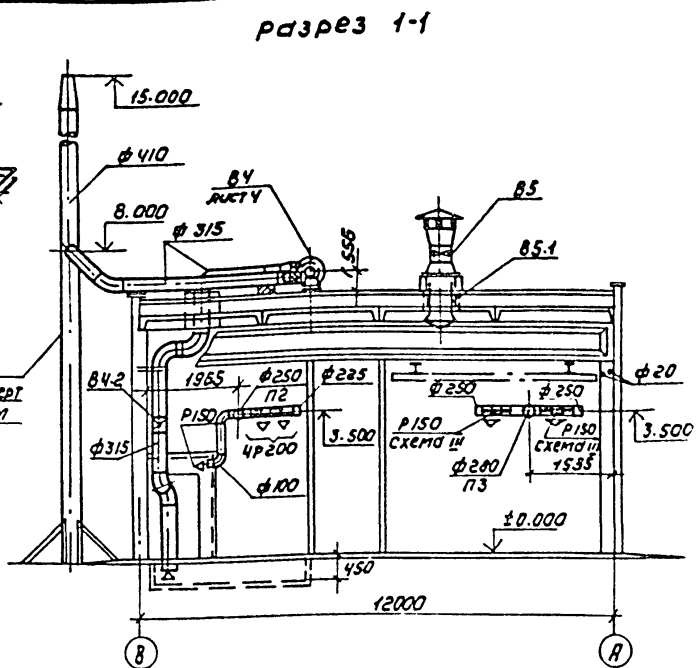
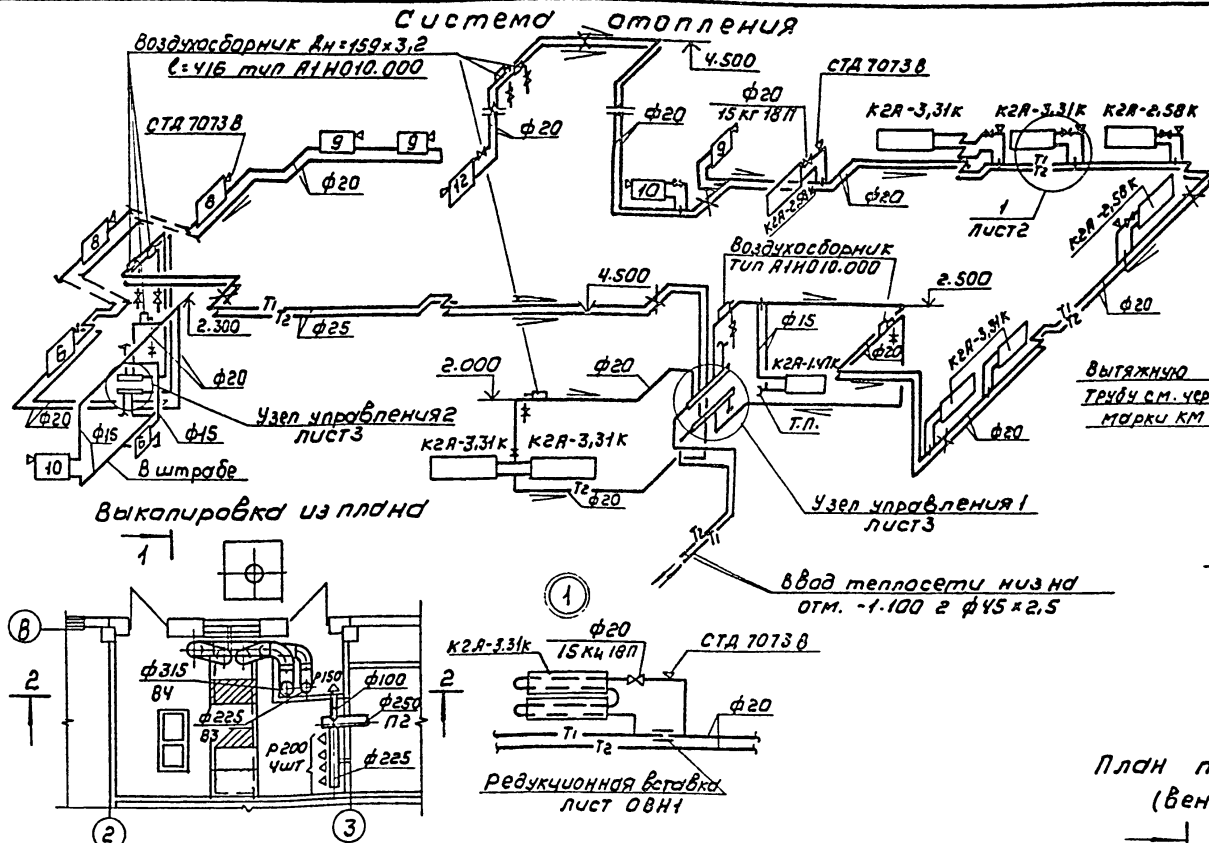
В помещении дозаторной серной кислоты и хлордозаторной предусмотрена постоянная действующая вентиляция...

Table with columns: Имя, Должность, Подпись, Дата. Includes project details and dates.

Имя, № табл. Подпись и дата. Изм. инж. №

Экспликация помещений

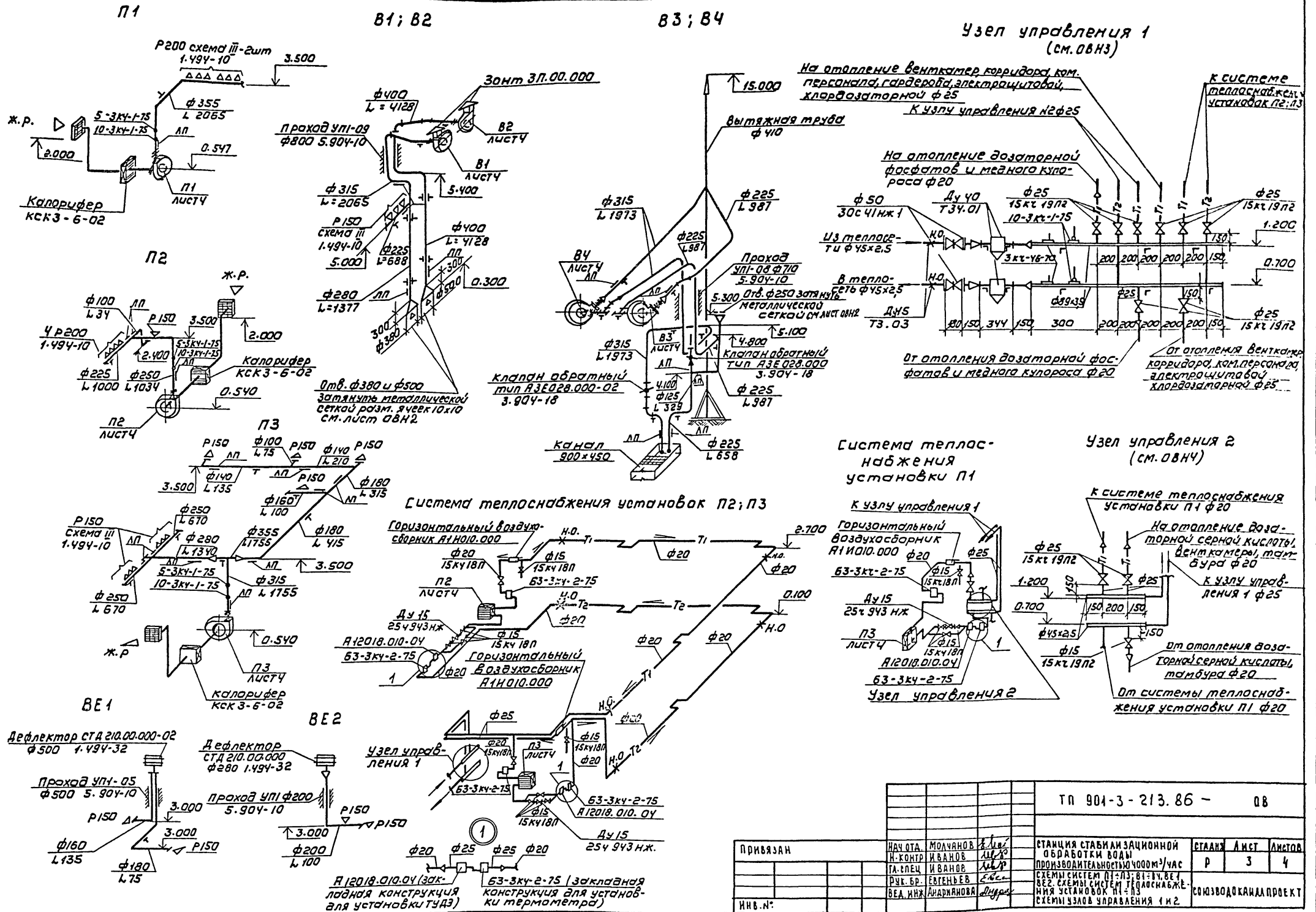
№ п/п	Наименование	Площадь
1	Дозаторная серной кислоты	5
2	Венткамера	5
3	Хлордозаторная	16
4	Венткамера	5
5	Электрощитовая	18
6	Мужской гардероб	18
7	Комната персонала	18
8	Дозаторная фосфатов и медного купороса	16
9	Венткамера тепловой пункт	5
10	Сл. узел	16
11	Тамбур	-
12	Корридор	16
13	Душевая	25
14	Тамбур	18
15	Тамбур хлораторной	16



СОГЛАСОВАНО:  
 ОТА №8  
 ОТА №9  
 ОТА №16  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИВАНОВ  
 СТЕПАНОВ  
 ДАВЫДОВ

ТП 901-3-213.86 - 08			
ПРИВЯЗАН	НАЧ.ОТД. И.КОНТР. ТА.СПЕЦ.	МОЛЧАНОВ ИВАНОВ ИВАНОВ	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м³/сут
	ДУК.БР.	ЕВГЕНЬЕВ	ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ, СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ.
НВБ№:		БЕА.ИЖА.АНДРИАНОВА	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

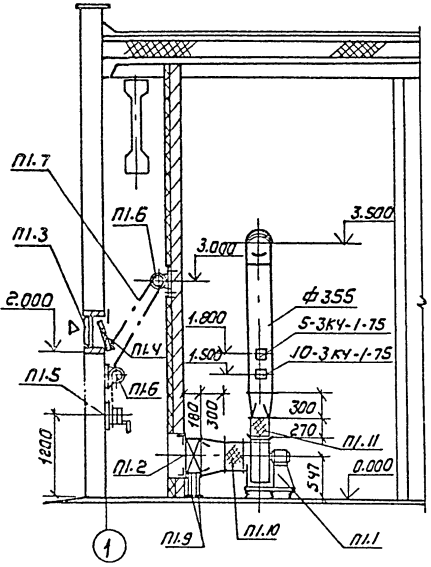




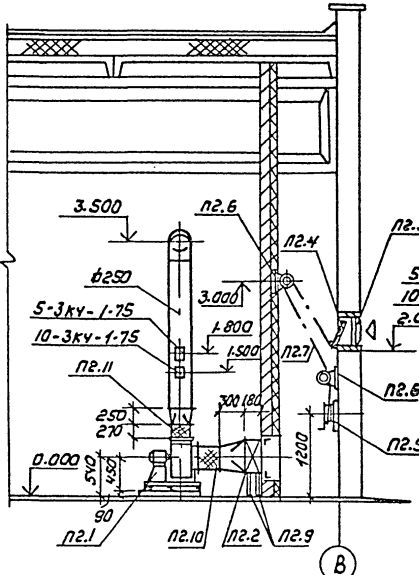
ТП 904-3-213.86 - АВ			
ПРИВЯЗАН	НАЧ. ОТА И. КОНТР. П. АЛЕПЕЦ Р. ЧК. БР. В. ЕА. ИЖИЗ.	МОЛЧАНОВ И. ВАНОВ И. ВАНОВ ЕВГЕНЬЕВ А. ДАРИЯНОВА	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 м³/час СХЕМЫ СИСТЕМ П1-П3; В1-В4, ВЕ1 ВЕ2. СХЕМЫ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕ- НИЯ УСТАНОВОК П1-П3 СХЕМЫ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ 1 И 2.
СТАВАН	А ИСТ	А ИСТ	А ИСТ
Р	3	4	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Альбом II  
Типовой проект 904-3-213.86

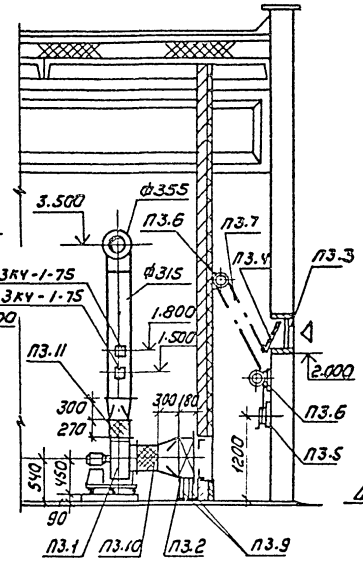
Разрез 1-1



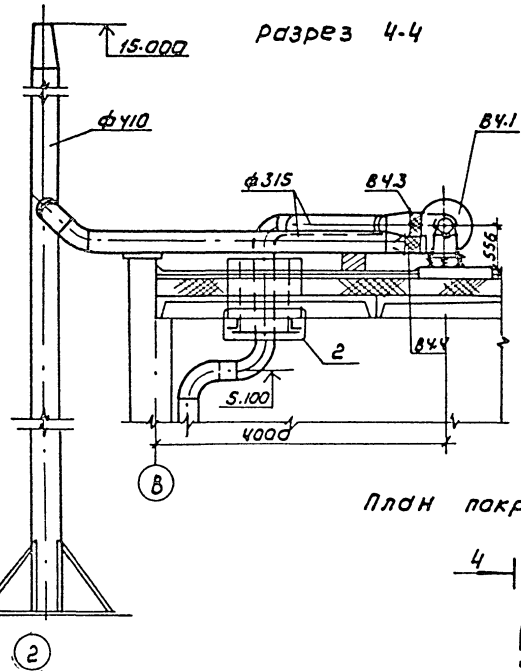
Разрез 2-2



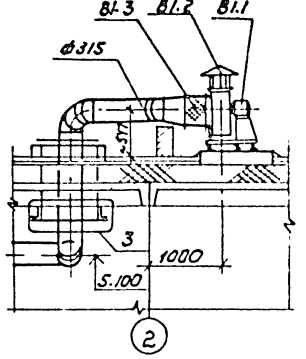
Разрез 3-3



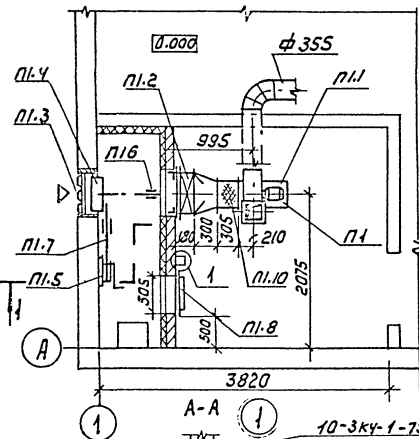
Разрез 4-4



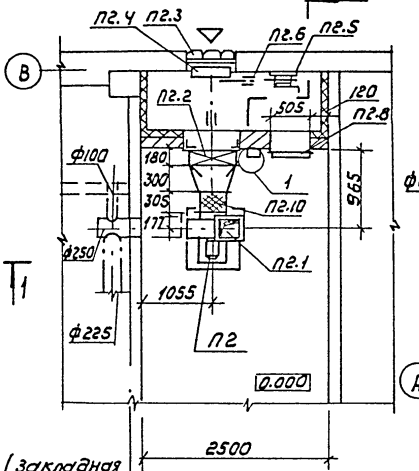
Разрез 5-5



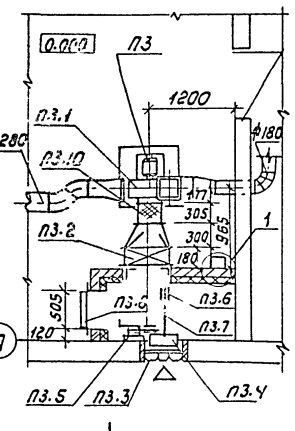
Плнн



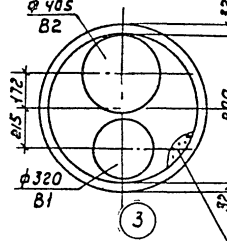
Плнн



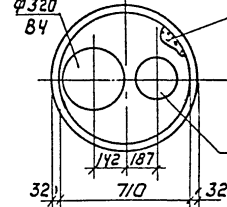
Плнн



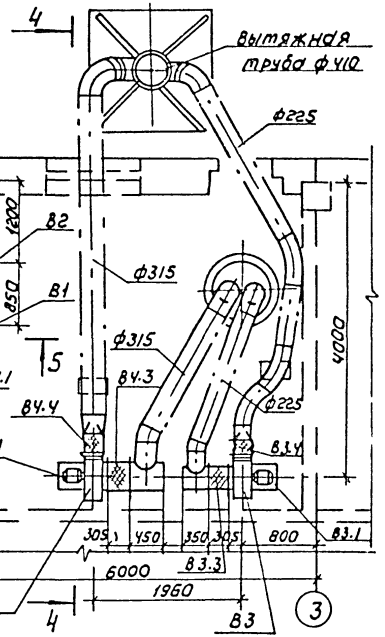
Диафрагма



Диафрагма



Плнн покрытия



10-3кч-1-75 (закладная конструкция для установки термометра)  
1-3кч-1-75 (закладная конструкция для установки ТЭЭ)

Диафрагмы из листового стали  $\delta = 3\text{мм}$   
ГОСТ 19904-74 (изготавливаются на месте)

ТП 904-3-213.86-08

ПРИВЯЗАН	НАЧ.ОТД.	МОЛЧАНОВ В.И.	СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 м <sup>3</sup> /час	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИТОВ
	И.И.И.	М.КОТЛЕНКО В.И.				
		Г.СЛЕП. И.В.А.Н.О.В.	УСТАНОВОЧНЫЕ УЧЕТЖИ СИСТЕМ В1, В2, В3, В4 И П1, П2, П3	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		В.К.Б.Р. Е.В.Г.Е.Н.Е.В.				
		Б.Е.А.И.Н.К. А.М.А.Р.И.Я.Н.О.В.А.				

Формат А2

21149-02

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 901-3-213.86

СТАНЦИЯ СТАБИЛИЗАЦИОННОЙ  
ОБРАБОТКИ ВОДЫ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 КУБ.М. В ЧАС

# АЛЬБОМ II

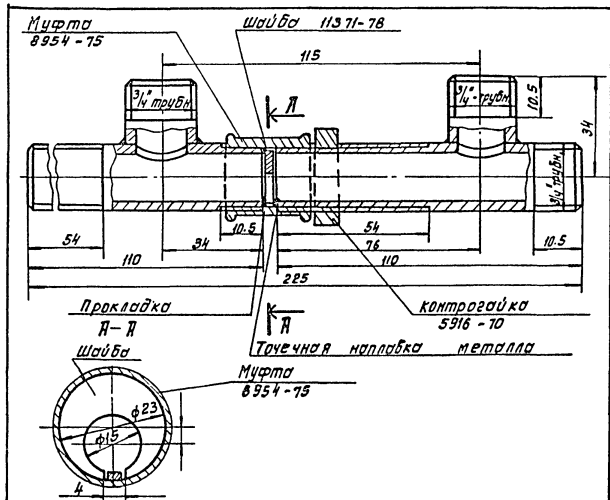
ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ

Изм. № п/п	Пояснение и дата	Взам. инв. №	Привязан:
Изм. №			

### Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
Т.п. 901-3-213.86-0ВН1	Редукционная вставка	
Т.п. 901-3-213.86-0ВН2	Конструкция крепления металлической сетки.	
Т.п. 901-3-213.86-0ВН3	Водораспределительная ербенка 1.	
Т.п. 901-3-213.86-0ВН4	Водораспределительная ербенка 2.	
Т.п. 901-3-213.86-0ВН5	Изоляция трубопроводов	
Т.п. 901-3-213.86-0ВН6	конфузоры.	

Изм. № п/п	Пояснение и дата	Взам. инв. №	Привязан:
Изм. №			
Изм. №			Т.п. 901-3-213.86 0ВН
Изм. №			Содержание.
Изм. №			Стр. Лист Листов
Изм. №			Р Т
Изм. №			СОИЗВОДАКАНПРОЕКТ



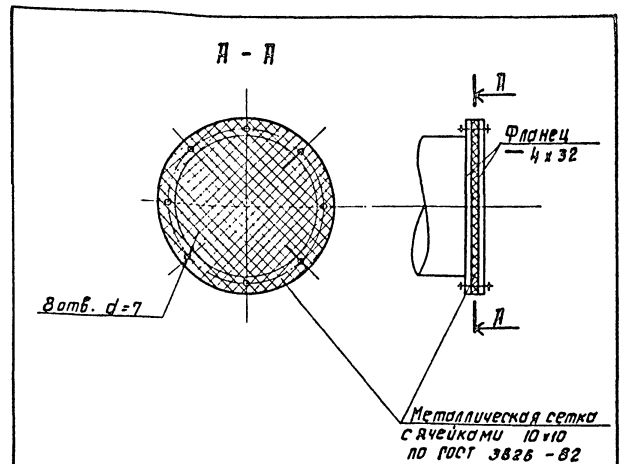
Шайба изготавливается из стали толщиной 3мм и фиксируется в указанном положении с помощью разрезов в ней и точечной наплавки металла на основном трубопроводе в разъемном соединении редукционной вставки. Прокладка изготавливается из паронита или термостойкой резины толщиной 1мм.

Привязан:
Изм. №

Т.п. 901-3-213.86 - 0ВН1

Редукционная вставка.

Стр. Лист Листов
Р Т
СОИЗВОДАКАНПРОЕКТ



Изм. № п/п	Пояснение и дата	Взам. инв. №	Привязан:
Изм. №			

Т.п. 901-3-213.86 - 0ВН2

Конструкция крепления металлической сетки.

Стр. Лист Листов
Р Т
СОИЗВОДАКАНПРОЕКТ