



# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ

## АЛЬБОМ III

### СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ /ОСНОВНОЕ РЕШЕНИЕ - СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ /
- АЛЬБОМ III АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ /ВАРИАНТ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ /
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ /ОСНОВНОЕ РЕШЕНИЕ - СЕЙСМИЧНОСТЬ 7 БАЛЛОВ /
- АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ /ВАРИАНТ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ /
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ VII ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ, КНИГИ-1,2 (ДЛЯ СЕЙСМИКИ 7 БАЛЛОВ), КНИГИ-2,3 (ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ)
- АЛЬБОМ IX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
ГИПРОАВТОТРАНС

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР 28.11.1984г.  
ПРОТОКОЛ N 79

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


Я.И.ВИЛЬБЕРГЕР  
Ю.В.НИКИТИН

				ПРОЕКТА
ЛИС. N°				

Архитектурный

Титульный проект 503-1-4с.86

503-1-4с.86

Наименование	(начало)		Наименование	(продолжение)		Наименование	(продолжение)	
	Марка листа	Стр.		Марка листа	Стр.		Марка листа	Стр.
Титульный лист			Фундаменты Узлы 15...19	КН-9	23	Подземное хозяйство. Фундамент Ф03. Планы на отм. 0.000-0.300. Спецификация	КН-26	40
Содержание альбома (начало)		2	Фундаменты Узлы 20...24	КН-10	24	Подземное хозяйство. Фундамент Ф03. Сечения 1-5	КН-27	41
Содержание альбома (окончание)		3	Фундаменты ФМ1, ФМ1а, ФМ2	КН-11	25	Подземное хозяйство. Фундамент Ф03. Фрагмент	КН-28	42
Архитектурные решения			Фундаменты ФМ3, ФМ3а, ФМ3б, ФМ4	КН-12	26	Подземное хозяйство. Фундамент Ф04. Сечения 1-4	КН-29	43
Общие данные (начало)	АР-1	4	Фундаменты ФМ5...ФМ7, ФМ9	КН-13	27	Подземное хозяйство. Фундамент Ф04. Планы на отм. 0.000-0.300. Спецификация	КН-30	44
Общие данные (окончание)	АР-2	5	Фундамент ФМ10	КН-14	28	Подземное хозяйство. Фундамент Ф05. Сечения 1-1... 3-3	КН-31	45
План на отм. 0.000 в осях 1-9. Узел 1	АР-3	6	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1...9	КН-15	29	Подземное хозяйство. Фундамент Ф05. Сечения 1-1... 3-3. Фрагмент 1	КН-32	46
План на отм. 0.000 в осях 9-19	АР-4	7	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 9...19			Подземное хозяйство. Фундамент Ф06. Сечения 1-1... 3-3	КН-33	47
Планы венткамер 1-3	АР-5	8	План на отм. 0.000	КН-16	30	Вероятность раскола стали Ф04... Ф07	КН-34	48
Разрезы 1-1, 2-2. Узел 2	АР-6	9	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02	КН-17	31	Подземное хозяйство. Фундамент Ф09	КН-35	49
План кровли. План молниезащиты	АР-7	10	План на отм. 0.000	КН-18	32	Каналы КЛ1... КЛ5	КН-36	50
Фасады 1-19, А-Ж. Схемы заполнения оконных проемов	АР-8	11	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Ф03, Ф04, Ф05, Ф06, Ф07, Ф08, Ф09	КН-18	32	Схема расположения лотков каналов в осях 8...13	КН-37	51
Фасады 19-1, И-А. Схемы заполнения оконных проемов	АР-9	12	План на отм. -0.300. Сечения 17-17... 18-19	КН-19	33	Схема расположения лотков и плит канализации в осях 13...15	КН-38	52
Планы полов	АР-10	13	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Ф03, Ф04, Ф05, Ф06, Ф07, Ф08, Ф09	КН-19	33	Схема расположения лотков и плит канализации в осях 13...15	КН-39	53
Схемы щитовых перегородок. Узел 3. Конструкции железобетонные	АР-11	14	Сечения 4-4... 8-8	КН-20	34	Участки монолитные УМ1... УМ6	КН-40	54
Общие данные (начало)	КН-1	15	Подземное хозяйство. Фрагмент плана 2	КН-20	34	Участки монолитные УМ8... УМ14	КН-41	55
Общие данные (продолжение)	КН-2	16	Сечения 25-25... 29-29	КН-21	35	Стеллаж зарядной	КН-42	56
Общие данные (окончание)	КН-3	17	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Сечения 17-17... 18-19	КН-21	35	Схема расположения ферм покрытия	КН-43	67
Схема расположения элементов фундаментов в осях 1-9	КН-4	18	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Сечения 17-17... 18-19	КН-22	36	Схема расположения торцового фронтона по оси 1, 19. Сечения Узлы 4,3, 4,2	КН-44	68
Схема расположения элементов фундаментов в осях 9-19	КН-5	19	Сечения 14-14, 20-20, 21-21, 34-34, 35-35	КН-23	37			
Фундаменты Узлы 1...5	КН-6	20	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Сечения 15-15, 23-23, 24-24, 36-36	КН-23	37			
Фундаменты Узлы 6...10	КН-7	21	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Сечения 9-9... 13-13, 16-16	КН-24	38			
Фундаменты Узлы 11...14	КН-8	22	Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02, Сечения 9-9... 13-13, 16-16	КН-24	38			
			Узлы 34,39. Фундамент Ф08	КН-25	39			
			Подземное хозяйство. Спецификация Ф01, Ф02	КН-25	39			

Привязан	
Лист №	

ГПД	Иркутск	503-1-4с.86
Иркутск	Иркутск	503-1-4с.86
Литературное проектирование на завод производственных автоматов для южных районов		
Производственный корпус		
Свердловское отделение		
		Лист / Листов
		1 / 2
		ГИПРОТРАНС
		Иркутский филиал

(продолжение)

(окончание)

Наименование	Марка листа	Стр.	Наименование	Марка листа	Стр.
Схема расположения колонн в осях 1...9	КМ-45	59	Схемы расположения балок и лестницы на отм. 7,200	КМ-4	83
Схема расположения колонн в осях 9...19	КМ-46	60	Схемы расположения перекрытий на отм.+4,200	КМ-5	84
Схема расположения плит покрытия в осях 1...9	КМ-47	61			
Схема расположения плит покрытия в осях 9...19	КМ-48	62			
Схема расположения плит покрытия	КМ-49	63			
Фундаменты ФФ01... ФФ06					
Схемы расположения стеновых панелей по осям А19	КМ-50	64			
Схемы расположения стеновых панелей по осям А1...А18	КМ-51	65			
Схемы расположения плит перекрытий на отм. 4,100	КМ-52	66			
Монолитные участки УМ15... УМ21	КМ-53	67			
Схемы расположения перегородок по осям 3...5	КМ-54	68			
Схемы расположения перегородок по осям 14,6,14	КМ-55	69			
Схемы расположения перегородок по осям 5,17,1	КМ-56	70			
Схемы расположения перегородок по осям 2,5,14	КМ-57	71			
Спецификации к схемам расположения перегородок	КМ-58	72			
Схемы расположения насадок фибера по осям 1,1,5,17	КМ-59	73			
Схемы расположения насадок фибера по осям 2,6	КМ-60	74			
Узлы П... VII	КМ-61	75			
Планы Н1, Н2, Н3, ОП1, ОП2	КМ-62	76			
Камера с фильтром	КМ-63	77			
Отстойный колодец с маслоуловителем	КМ-64	78			
Колодец нейтрализатор. Колодец с задвижкой	КМ-65	79			
Конструкции металлические					
Общие данные (начало)	КМ-1	80			
Техническая спецификация металла					
Общие данные (окончание)	КМ-2	81			
Техническая спецификация металла					
Схема расположения подвесных путей	КМ-3	82			

Архив № 503-1-41с.86  
Титульный лист проекта 503-1-41с.86  
Лист № 3

Привязан  
Лист №

ИПТ	Инициалы	Подпись	Дата
Начальник	Субарова	Смирнова	2011
Начальник	Ильина	Ильина	2011

503-1-41с.86

Инициалы и дата предприятия на 300 грузовых автомобилей для южной России

Производственный Ставк. Лист Листов

корпус РП 2

Содержание ГИПРОАВТОТРАНС альбом (окончание) Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000 в осях 1-9, узел 1	
4	План на отм. 0.000 в осях 9-19	
5	Планы вентканалов № 1-3	
6	Разрезы 1-1, 2-2, узел 2.	
7	План кровли. План минераловаты	
8	Фасады 1-19, А-Ж. Стены заполнения оконных проемов	
9	Фасады 19-1, Ж-А. Стены заполнения оконных проемов	
10	Планы полов	
11	Схема щитовых перегородок, узел 3.	

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.138-10 вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия.	
серия 1.437-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
серия 1.437-10 вып. 2, 3	Перегородки консольные сетчатые стальные. Материалы для проектирования, монтажные случаи, узлы.	
серия 1.456.2-15 вып. 1, 2	Окна с перелетнами из спаренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания. Техническое описание материалов для проектирования, окна, детали сопряжения стен и окон. Рабочие чертежи.	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
серия 1.464.2-17 вып. 1	Фрампы зажимные с размерами светового проема 471х271 мм со стальными перелетнами; одинары зажимный узел с двухслойными стеклопакетными, рабочие чертежи.	
серия 2.435-6 вып. 1, 3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий; противопожарные двери; ворота противопожарные и противопожарные ворота ищра неабищце.	
серия 2.436-11 вып. 1	Узлы окон со стальными перелетнами по серии 1.436.2-15; узлы крепления окон и стоек эжениа со стенами, рабочие чертежи.	
серия 2.460-18 вып. 0, 2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ручлонными кровлями и железобетонными плитами; материалы для проектирования узлы при уклоне кровель во- лее 10%, рабочие чертежи.	
серия 1.435.2-20	ворота распашные складчатые с ручным открыванием сборочно-монтажные чертежи, техническое описание, технические условия	
шурф 42-74 вып. 2	ворота раздвижные складчатые врс 3 6 4 3 0; врс 3 6 4 3 6 врс 3 6 4 4 2; врс 4 2 4 1 2; врс 4 2 4 1 4; рабочие чертежи, техническое условия.	
т.п. 407-3-286 альбом II	Трансформаторная подстанция с тремя кабельными вводами 10(6) кв на один трансформатор мощностью до 400 кв. А. Тип К-31-10/10/10. Оконечные-строительные детали и конструкции	
<u>Прилагаемые документы</u>		
альбом III	строительные изделия	
альбом IV	ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	спецификация материалов на закладные детали ЗД-1	
5	спецификация закладных деталей	
7	спецификация материалов на обесточенные зашивки	
	спецификация металла на минераловату	
11	спецификация материалов на щитовые перегородки	
11	спецификация элементов заполнения проемов	
11	спецификация перемычек	

Титульный лист проекта 503-141с.86 - 14.2.86 - 14.06.86

И.А. Виноградова, главный инженер

Титульный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную безопасность при эксплуатации корпуса

Главный инженер проекта Виноградова И.А.

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество
1	Общая площадь	м <sup>2</sup>	4327,3
2	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	3920,5
3	Строительный объем	м <sup>3</sup>	39361,8

Привязан

Инд. № 503-141с.86 -АР

Авторское право с распространением на 300 экземпляров (включая) для местных районов

Производственный корпус

Ген. проект	И.А. Виноградова	1	1
Арх. проект	И.А. Виноградова	1	1
Строит. проект	И.А. Виноградова	1	1

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС

Ведомость отделки помещений (площадь м²) (начало)

(окончание)

Титульный лист 503-1-410-86 Альбом № 1

Листы № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Наименование помещений	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки		Примечание	Наименование помещений	Потолок		Стены и перегородки		Низ стен и перегородки		Примечание	
	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки			высота мм	площадь	вид отделки	площадь	вид отделки	площадь		вид отделки
Сварочно-жестяной участок	217		558					редементная	9	Затирка, окраска водоэмульсионными красками	47	Затирка, окраска водоэмульсионными красками				
Агрегатный и сварочно-машинный участок	124		459					<p><b>Общие указания</b></p> <p>Проект разработан в соответствии со СНиП II-90-81, Производственные здания, промышленных предприятий, СНиП II-2-80, Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений, СНиП II-93-74, Предприятия по обслуживанию автомобилей.</p> <p>Проект разработан для II климатических районов с расчетной температурой наружного воздуха -20,0 скаростным напором ветра для III безснежного покрова для I геогоразрических районов с сейсмичностью района не выше 6 баллов.</p> <p>Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты неплучиистые, непросадочные, со следующими нормативными характеристиками:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- угол внутреннего трения <math>\varphi^* = 0,49 \text{ рад (28}^\circ)</math>;</li> <li>- удельное сцепление <math>c = 2 \text{ кПа (20 кгс/см}^2)</math>;</li> <li>- модуль деформации нескольких грунтов <math>E = 14,7 \text{ МПа (150 кгс/см}^2)</math>;</li> <li>- плотность грунта <math>\rho = 1,8 \text{ т/м}^3</math>;</li> <li>- коэффициент безопасности по прочности <math>K = 1,0</math>, класс здания II, степень огнестойкости II.</li> </ul> <p>Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм в полоз выполнить оклеечную гидроизоляцию в помещениях с мокрыми технологическими процессами.</p> <p>Вокруг здания выполнить ограждающую отмостку шириной 1,0 м на щебеночном основании.</p> <p>Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ и обосновываться технико-экономическим расчетом.</p> <p>Полусухой розробке грунт должен быть предварительно подготовлен одним из следующих способов:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>предохранение грунта от промерзания;</li> <li>рыхление грунта.</li> </ol> <p>Прочность бетона малых бетонных фундаментов во время монтажа колонн должна быть не менее 70% от проектной. Для приготовления бетонных смесей следует применять быстротвердеющие портландцементы. Температура твердения должна быть не менее 5°C.</p> <p>Выпалнение зимней кладки из кирпича следует производить в растворе не ниже марки 50 с различными химическими добавками, не вызывающими коррозии материалов кладки, твердеющего на морозе без обогрева.</p>								
Агрегатный и сварочно-машинный участок	62		287					<p>Внутренние малярные работы производить в утепленных и отапливаемых помещениях. Температура воздуха в помещениях, а так же температура поверхностей не должна быть ниже 5°C.</p> <p><b>Указания по наружной отделке.</b></p> <p>Отделка стенных панелей - рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получение густой укладки на дно фазаны рельефных матриц с последующей окраской цементными перхлорвиниловыми красками ЦПВ (тип колера 77*).</p> <p>Кирпичные участки стен штукатурить под фактуру панелей, окрасить красками ЦПВ (тип колера 77*).</p> <p>Полотно и раны ворот окрасить эмалью 174-133 (тип колера 21*) по грунту ГФ-020. Переплеты и рамы окон, эканзидные решетки окрасить тремя слоями эмали ХВ-124 (тип колера 21*) по слою эмали ФА-03К. Полотно и коробки дверей окрасить масляной краской 62 слоя (тип колера 32*).</p> <p>Эталоны колеров приняты по рекомендациям в.к. Крачуниса - Альбом колеров, Стройиздат. Ленинградское отделение 1973г.</p>								
Прокладочная, комплектная трансформаторная подстанция	62		285					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Центральный тепловый пункт	55	Затирка, известковая окраска	134	Затирка, известковая окраска				<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Склад запчастей агрегатов и материалов	206		444					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Склад шин, шинмангантсжный участок	103		397					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Зона Т0-2 и ТР, зона общей биогенности, зона Т0-1	452		4620					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Склад агрегатов	247							<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Инструментально-раздаточная кладовая	21							<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Насосная	27		102					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Кладовая в осн 16	103		257					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Венткамера №2	18		86					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Участок отдела главного механика	69		87					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Участок центральной биогенности, компрессорная	39		52					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Участок ремонта систем питания	36	Затирка, известковая окраска	125	Затирка, известковая окраска				<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Машинная секция регулировочный участок	13		79					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Участок ремонта электродвигателей	13		79					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Участок ремонта электродвигателей	72		76					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Коридор в осн 18-19	10		32					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Комната мастера	14	Затирка, известковая окраска	39	Затирка, известковая окраска	23	Масляная окраска	1500	<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Венткамеры №1,3	382	Масляная окраска	844	Затирка, известковая окраска				<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Кислотная, зарядная	4	Затирка, известковая окраска	28	Затирка, известковая окраска	21	Керамические кислотоупорные плитки ГОСТ 361-79	1800	<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Аккумуляторный участок, танкур	32		66					<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								
Зборные	9	Затирка, окраска водоэмульсионными красками	52	Затирка, окраска водоэмульсионными красками	27	стеклянные плитки ГОСТ 17057-80	1500	<p>Плиты на кислоту-уровнем растворе</p>								

Ген. дир.	Никитин	Директор														
Нач. отд.	Сидорова	Зам. дир.														
Н. авт.	Семенов	Зам. дир.														
Вис. в.р.	Попельня	Зам. дир.														
Вис. в.р.	Владимирова	Зам. дир.														
Сп. авт.	Зайкова	Зам. дир.														

503-1-410.86 -АР

Производственный корпус

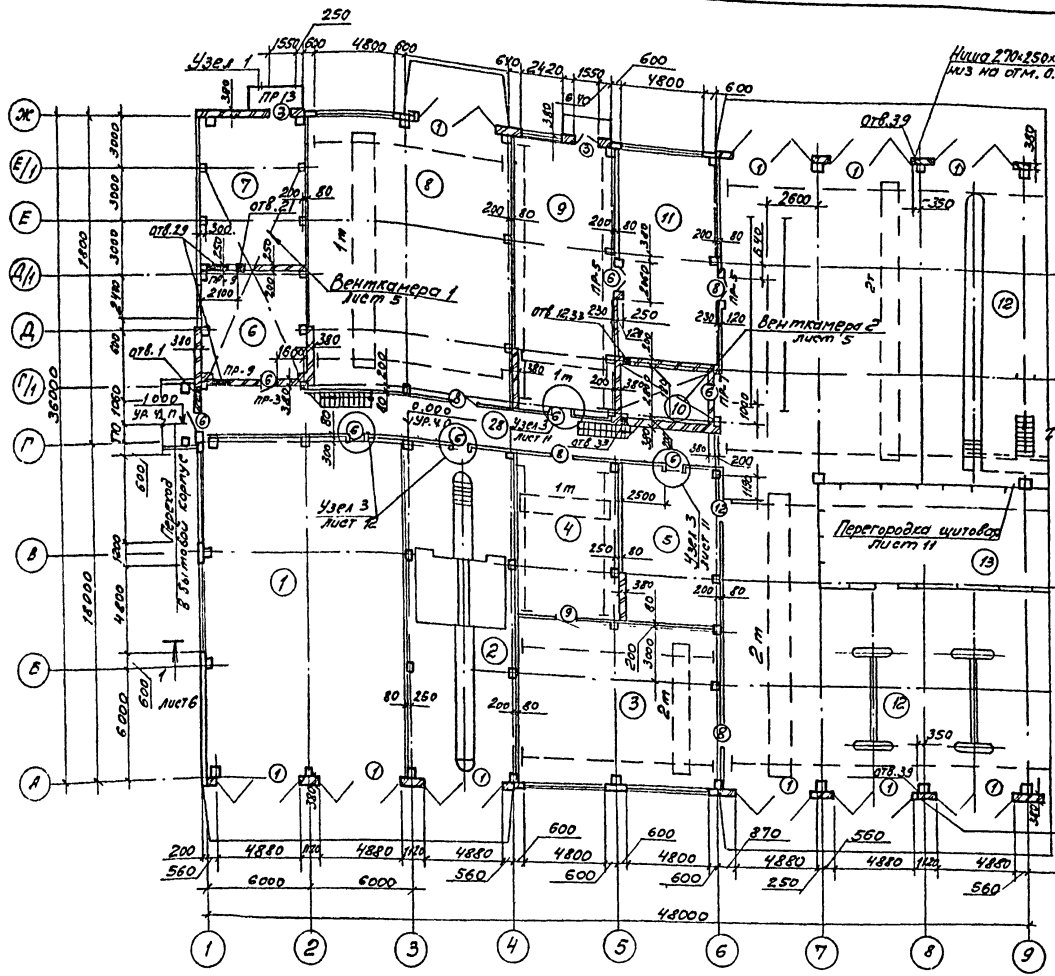
Общие данные (окончание)

ГИПРОДВОТРАНС

Туполобой поворот 503-1-41с.86

Согласовано

Нач. Генплана: [подпись]  
Инж. Проектировщик: [подпись]  
Инж. М.Лод. [подпись]



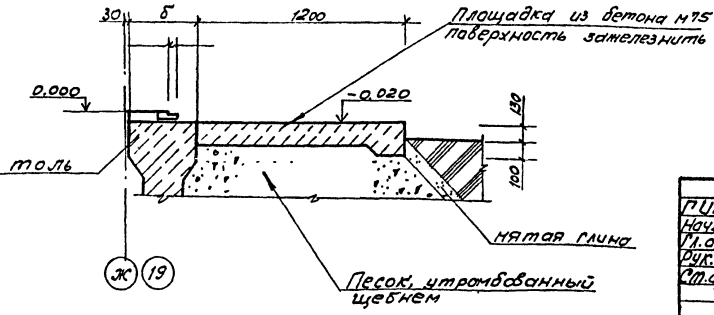
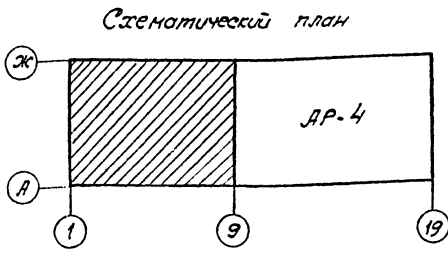
Ведомость заполнения проемов

Марка	Размер проема в кладке
1	4880 x 4400
2	4200 x 4200
3	1550 x 2400
4	1050 x 2400
5	2350 x 2400
6	1160 x 2415
7	960 x 2050
8	1520 x 2415
9	1020 x 2100
10	820 x 2100
11	820 x 2100
12	1700 x 2400

Экспликация помещений (начало)

Номер по плану	Наименование	площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной-пожарной и химической опасности
1	Сварочно-жестяницкий участок	213,0	Г/норм
2	Участок углубленной диагностики	117,7	В/норм.
3	Агрегатный и слесарно-механический участок	108,6	Д/норм.
4	Промкладовая	53,8	Д/норм
5	Комплектная трансформаторная подстанция	52,5	
6	Компрессорная	39,1	А/норм
7	Центральный тепловой пункт	53,9	
8	Склад запчастей, агрегатов и материалов	268,2	В/норм
9	склад шим	91,2	В/норм
10	Комната мастера	11,3	
11	Шумомонтажный участок	72,6	В/норм.
12	Зона Т0-2 и ТР	1179,7	В/норм.
13	Склад агрегатов	222,0	Д/норм.

Кладку кирпичных стен и перегородок вести из кирпича М75 на растворе М50. Стены и перегородки из кирпича армировать 2φ6 А-I через 6 рядов кладки в горизонтальном направлении.



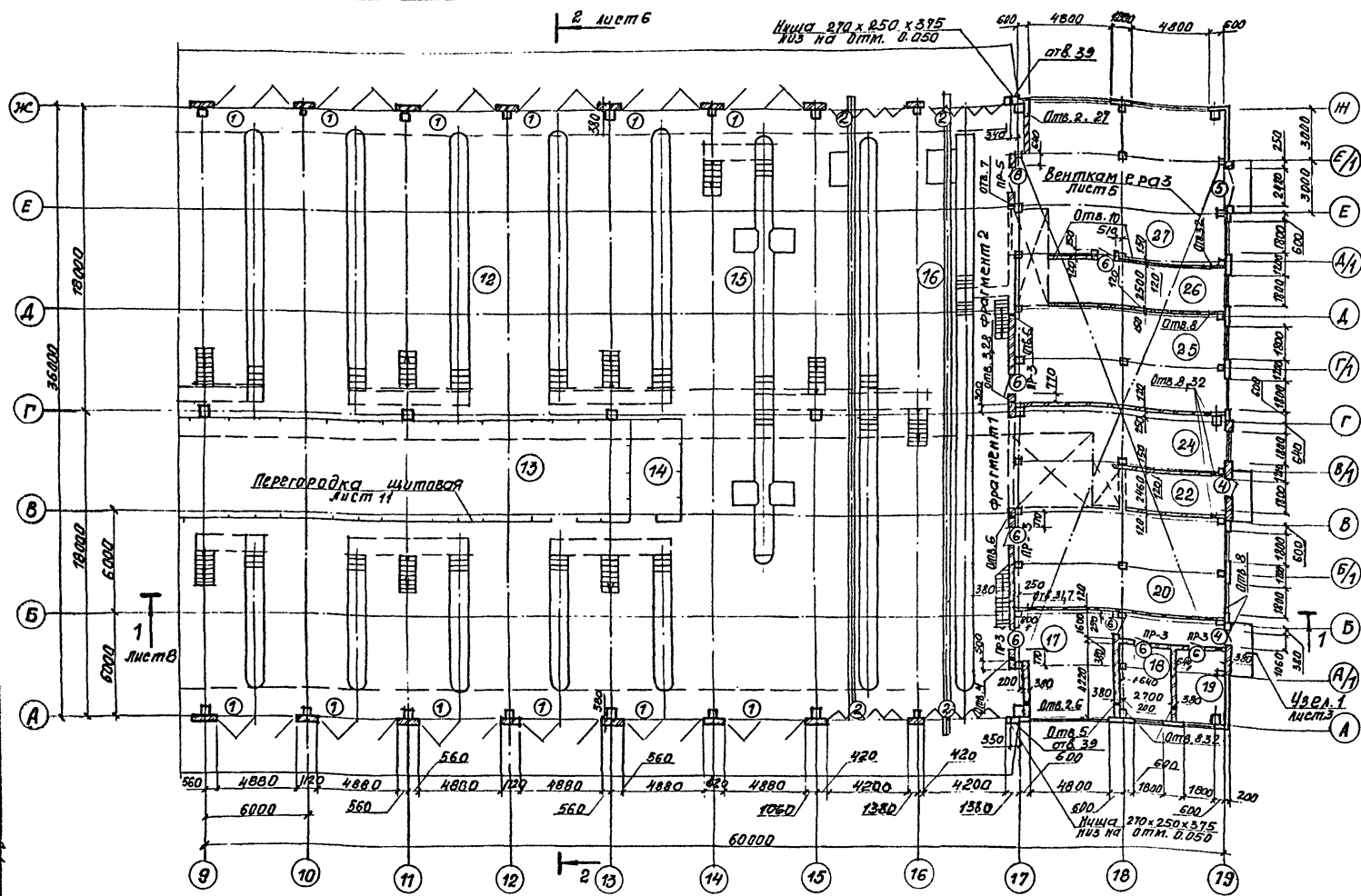
Привязки		

П.И.П.	И.И.И.И.И.	№	503-1-41с.86	ДР
Начало	Сидоренко	10		
П.И.И.	Продовольственный	10		
Д.И.И.	Г.И.И.И.И.	10		
Ст. арх.	Зайкова	10		
Производственный корпус			Станок	Лист 3
План на отгм. 0,00 в осях 1-9			ПП	3
			ТИПРОАВТО ТРАНС	Технический отдел

Л. И. СОСОВЕНКО  
 М. И. ПЕТУХОВ  
 И. В. СЕРГЕЕВ  
 И. А. ЗАХАРОВ

М. И. ПЕТУХОВ  
 И. В. СЕРГЕЕВ  
 И. А. ЗАХАРОВ

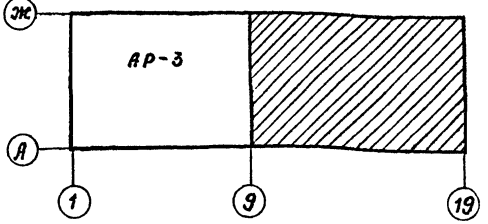
С. И. СОСОВЕНКО  
 М. И. ПЕТУХОВ  
 И. В. СЕРГЕЕВ  
 И. А. ЗАХАРОВ



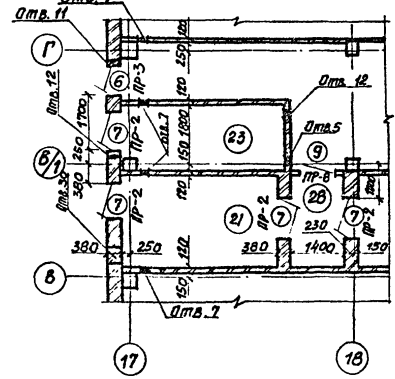
Экспликация помещений (окончание)

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производ-ства по взрывной, пожарной и пожарной опасности
14	Инструментально-раздаточная кладовая	18.0	A/норм.
15	Участок печи диагностики	216.0	B/норм.
16	Зона тд-1	414.9	B/норм.
17	Участок ремонта систем питания	36.3	A/норм.
18	Машинная секция	12.3	A
19	Регулировочный участок	12.3	A/B-Ia
20	Участок ремонта электрооборудования	72.0	A/норм.
21	Кислотная	10.4	B
22	Зарядная	14.1	A/B-Ia
23	Реагентная	8.8	B/норм.
24	Аккумуляторный участок	32.1	A/норм.
25	Участок отдела главного механика	69.1	A/норм.
26	Насосная	26.5	B/II-1
27	Склад масла	106.8	B/II-1
28	Коридоры, тамбуры	85.8	
29	Мужская уборная	4.0	
30	Женская уборная	4.8	
31	Вентямбры	396.7	

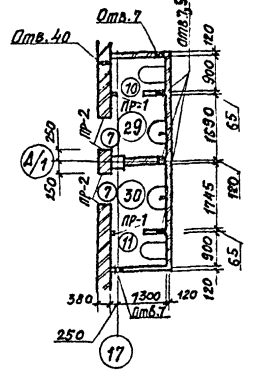
Схематический план



фрагмент 1



фрагмент 2



Пробязан	

503-1-41с.86 — АР

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

ГипрАвтотранс

Проект: Проектный корпус.

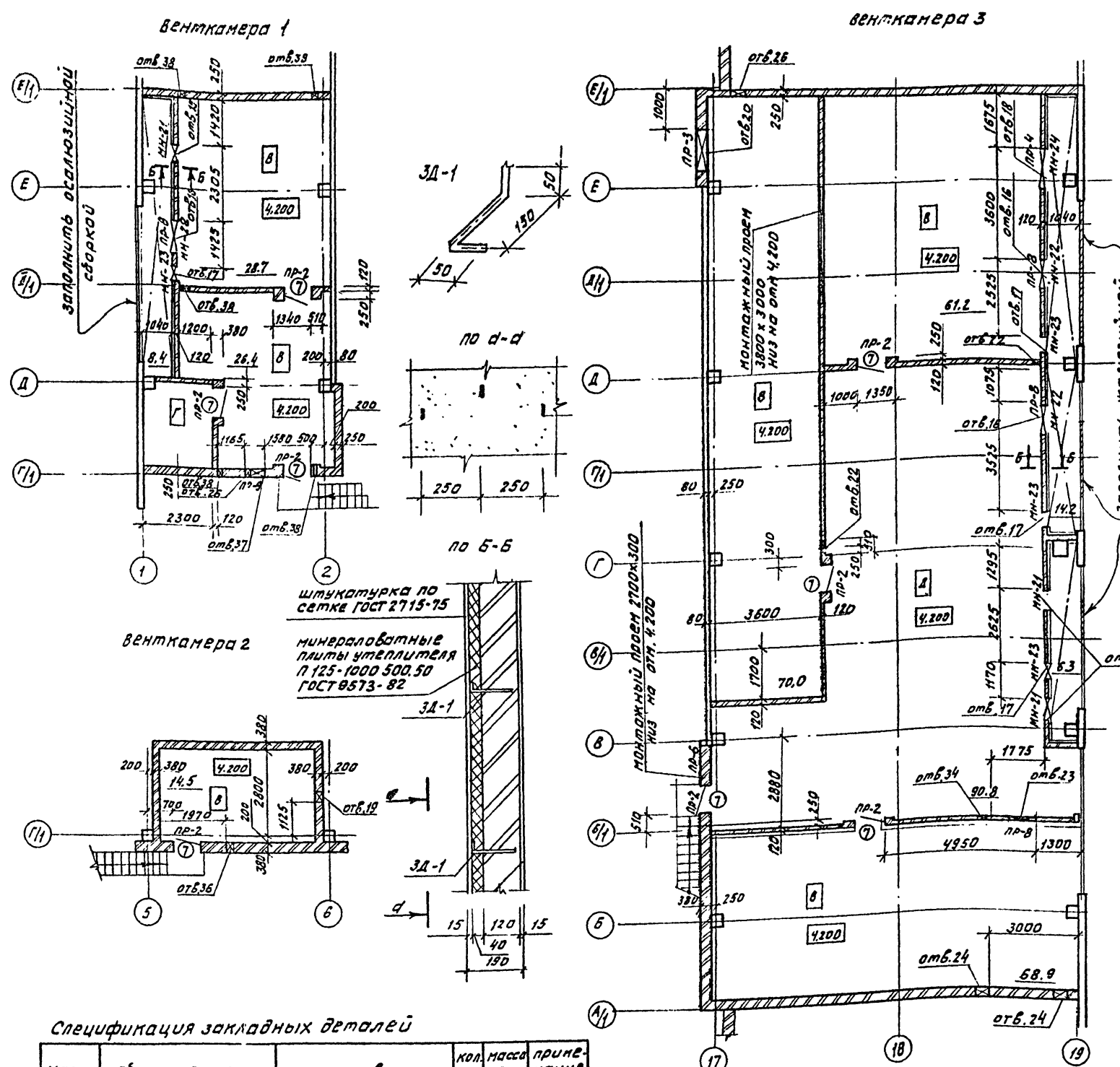
План на отм. 0.000 в осях 9-19

Лист 4

ГИПР АВТОТРАНС



тилобой проект 503-1-41с.86  
 альбом II



**Ведомость отверстий**  
(начало) (окончание)

№ отв.	размеры в х ш, мм	н/з по отм.	№ отв.	размеры в х ш, мм	н/з по отм.
1	850x500	1,950	20	1250x1250	7,420
2	300x300	6,790	21	200x200	2,200
3	500x500	0,110	22	300x250	6,950
4	100x100	2,450	23	900x500	6,610
5	150x150	2,420	24	400x400	6,800
6	200x200	2,400	25	550x550	7,525
7	350x300	2,350	26	460x460	6,350
8	200x200	0,000	27	350x300	4,450
9	280x280	3,600	28	300x300	3,600
10	430x430	3,350	29	850x500	3,400
11	300x300	3,600	30	450x450	3,550
12	178x172	3,600	31	350x350	3,325
13	280x280	3,620	32	200x200	0,500
14	500x350	3,550	33	470x470	7,420
15	660x1050	4,319	34	450x450	6,800
16	1050x1553	4,430	35	300x300	8,750
17	505x1255	4,500	36	460x460	6,100
18	1450x1923	4,543	37	860x860	7,420
19	350x350	4,820	38	300x300	6,900
			39	100x100	0,140
			40	300x300	2,300

В качестве утеплителя воздухозаборной части венткамер приняты минераловатные плиты  $\delta=40$  мм п-125.1000.500.50 гост 9573-82  $1,34 \text{ м}^3$ .  
 Утеплитель крепится к стенам с помощью детали 3Д-1.  
 Перегородки толщиной 120 мм с отм. 4.200 на высоту 3.000 м подшивной потолок на отм. 7.200 см. на листах марки КЖ.

**Спецификация закладных деталей**

марка	обозначение	наименование	кол. шт.	масса ед.кг.	примечание
МН-21	503-КЖИ-МН-21	закладная деталь	3		
МН-22	503-КЖИ-МН-22	закладная деталь	3		
МН-23	503-КЖИ-МН-23	закладная деталь	4		
МН-24	503-КЖИ-МН-24	закладная деталь	1		

приблизам


503-1-41с.86 - АР

Автотранспортное предприятие №300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Планы венткамер № 1÷3

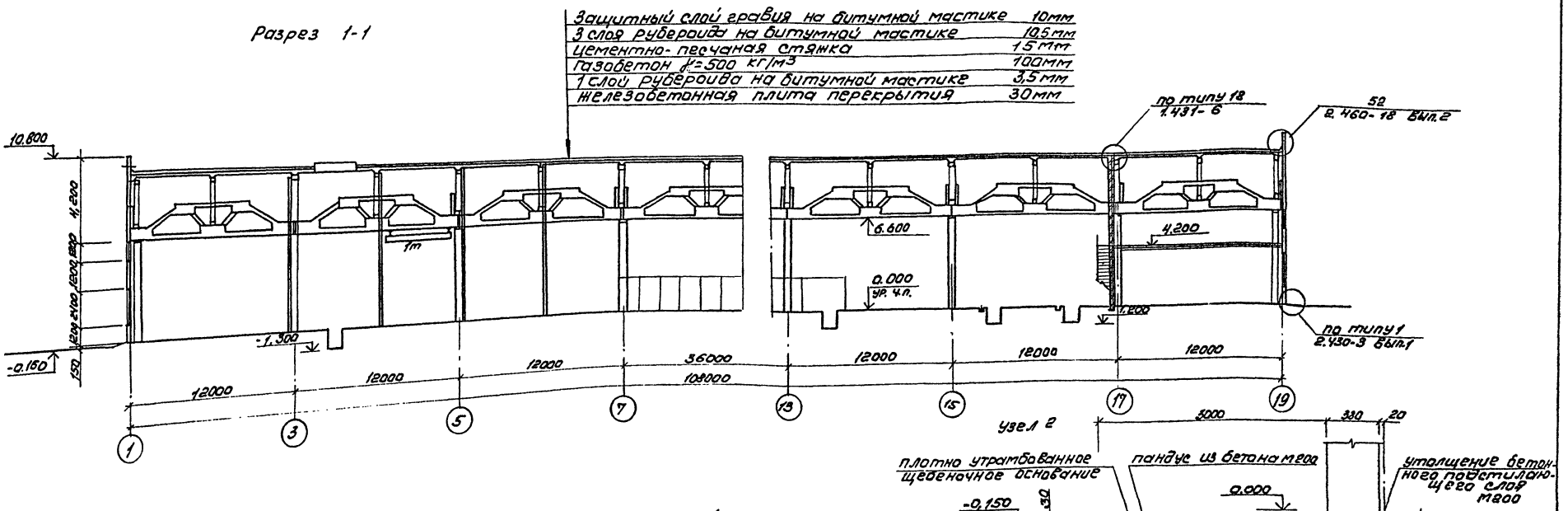
Гипрострой	Лист	Листов
Р	5	

Гипрострой Новосибирский филиал

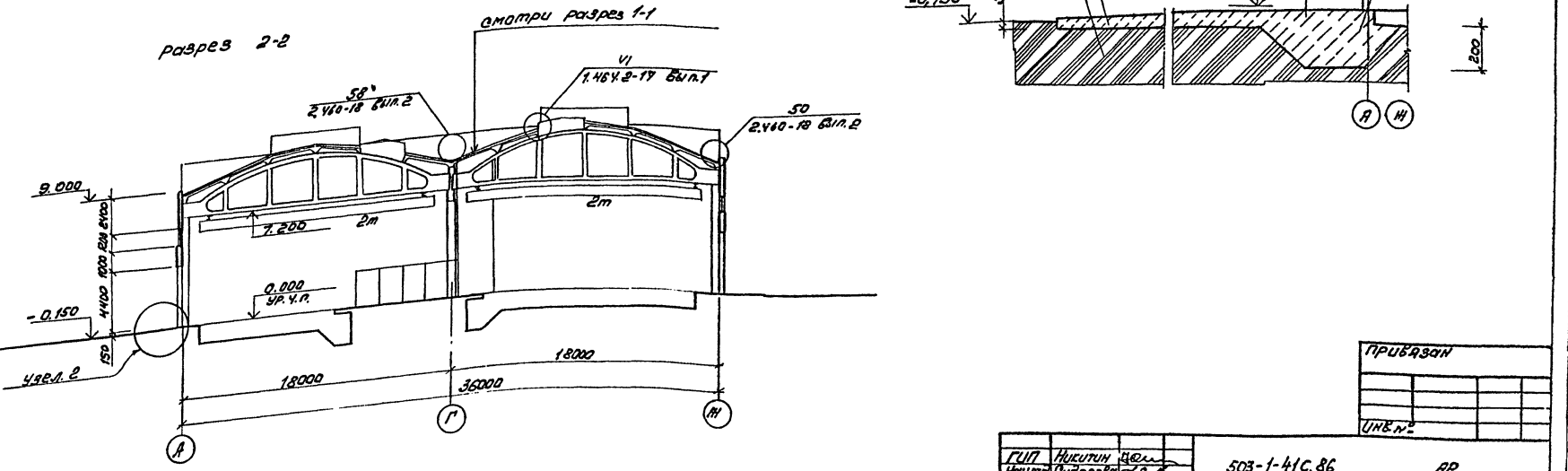
503-1-41с.86  
 альбом II  
 тилобой проект 503-1-41с.86  
 альбом II

Титульный проект 503-1-41с.86

*Разрез 1-1*



*разрез 2-2*



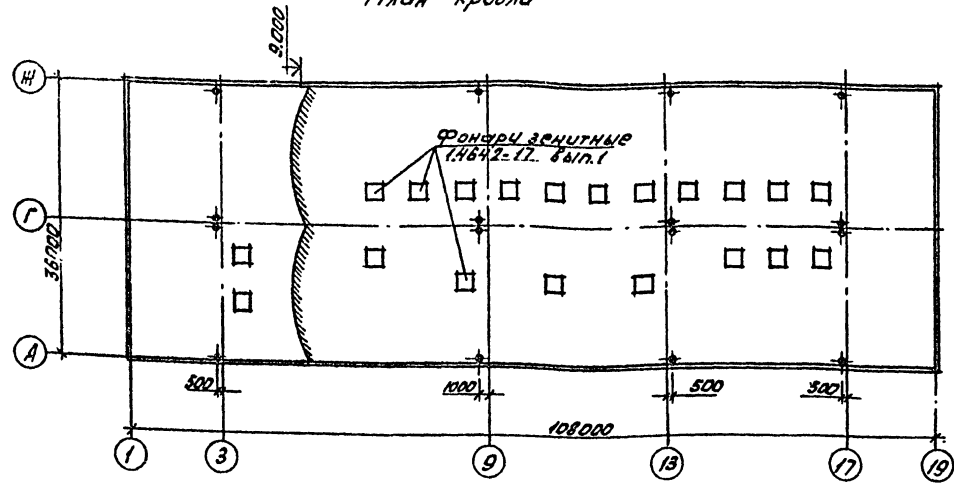
ПРИВЯЗАН


Цикл №:

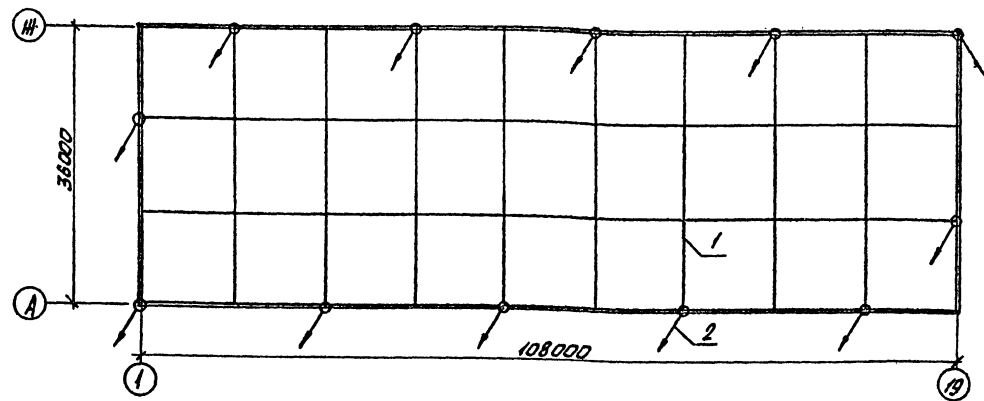
Г.П.П. Духин	инженер	503-1-41с.86	АР
Начальн. Сидорко	инженер	автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для жилищных районов	
Г.д.пр. Серебряк	инженер	Производственный корпус	Р 6
Рук.пр. Володарский	инженер	автотранспорт	
Ст.пр. Захаров	инженер		
Разрезы 1-1, 2-2		ГИПРОАВТОТРАНС	
Копирован 01/81		Новосибирский филиал Формат А2	

С.О.З.О.О.Б.Ч.К.О  
Учк. констр. и пр. Мп. Проект. Учен.  
Инж. Шибанов

План кровли



План молниезащиты



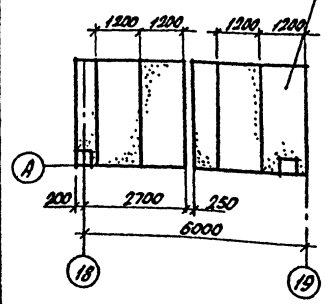
Ведомость перемычек (начало)

(окончание)

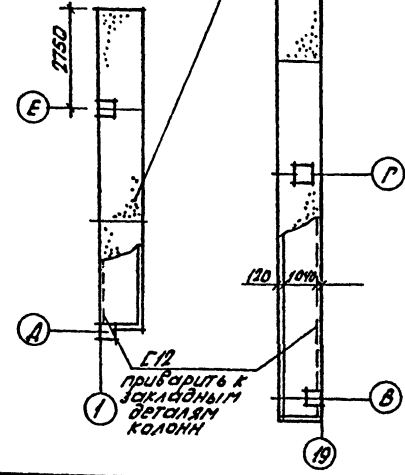
Марка	Схема сечения	Марка	Схема сечения
ПР-1		ПР-6	
ПР-2		ПР-7	
ПР-3		ПР-8	
ПР-4		ПР-9	
ПР-5			

Зашивка из асбестоцементных листов на отг. 7,200

Зашивка из асбестоцементных листов на отг. 4,200



Асбестоцементные листы сверху утеплить минераловатными плитами ГОСТ 9573-82 б = 40мм



Спецификация материалов асбестоцементные зашивки

Марка	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Расход ед.кв.	Примечание
	ГОСТ 18124-75*	АП-П-3,0x1,2-В	12		
	ГОСТ 18124-75*	АП-П-2,8x1,2-В	3		
	ГОСТ 18124-75*	АП-П-0,8x1,2-В	1		
	ГОСТ 8240-72	Г12 с=30,0 м.п.		15,6	
	ГОСТ 9573-82	Минераловатная плита		1,2м	

Спецификация металла на молниезащиту

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Масса ед.кв.	Примечание
1	ГОСТ 2590-71	φ6А-I с=792000	1	175,4	
2	ГОСТ 2590-71	φ6А-I с=1000	12	0,222	

Молниезащиту выполнить путем наложения молниеприемной сетки на плиты покрытия под слой пароизоляции. В местах, указанных стрелками, молниеприемную сетку соединить с молниеотводами. Размеры ячеек молниеприемной сетки 12,0x12,0м.

Привязан:

Инд. №

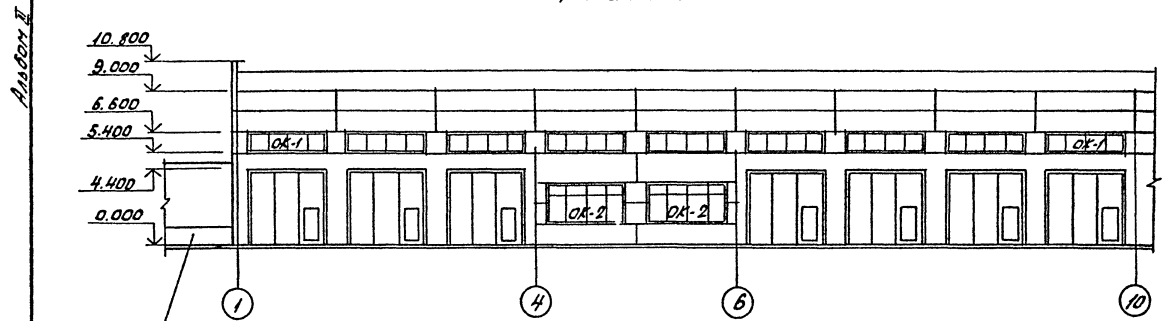
ГМП	Иркутск	Завод			
Наход	Сибиряков	Ф.Б.Д.			
П.арх	Сергеев	С.В.			
Рис.др	Маслов	П.И.			
Ст.арх	Зайкава	О.В.			
503-1-41с.86			АР		
Производственный корпус			Стал. Лист	Листов	
План кровли.			Р	7	
План молниезащиты			ГИПРОАВТОТРАН		

Согласно плану  
 Глав. кон. авт. тр. упр.  
 Нач. в.к. авт. тр. упр.  
 И.И. Павлов

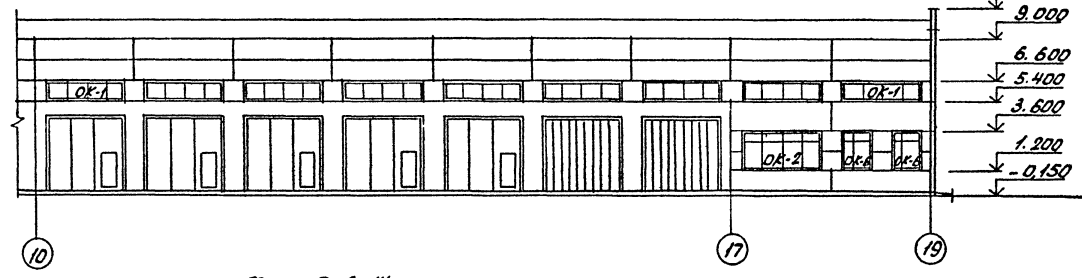
Типовой проект 503-1-41с.86

Выдан

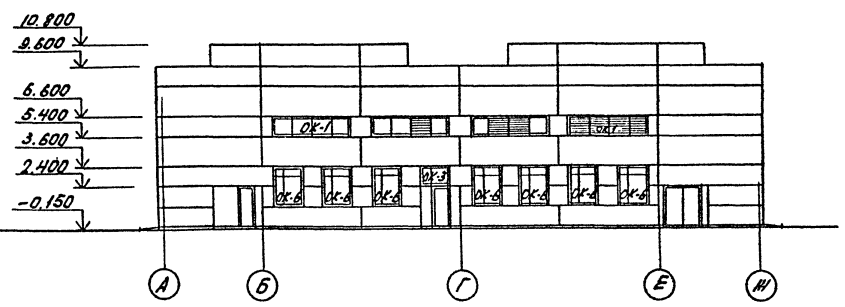
Фасад 1-19



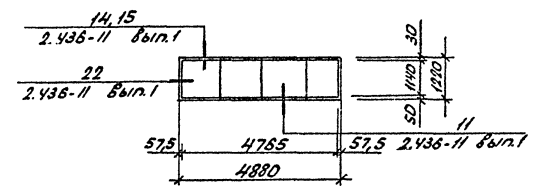
Переход в  
бытовой корпус



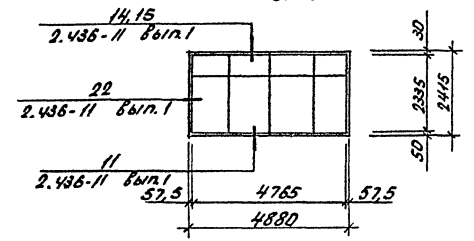
Фасад А-Н



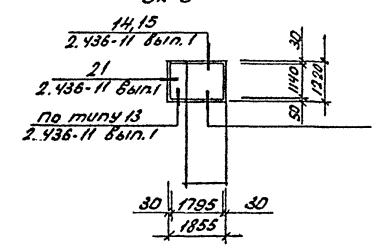
OK-1



OK-2



OK-3



Привязан:

ЛНБ.ИХ°

ГНП Якутин		503-1-41С.86		АР	
Нахичевань		Автомобильное предприятие на 300 рабочих автомобилей для южных районов			
С.Арх. Заикова		Производственный корпус			
		Фасады 1-19, А-Н		Схемы заполнения оконных проемов	
		Стр. 3		Лист 8	
				ГИПРОАВТОТРАН	

Туловый проект 503-1-41С.86

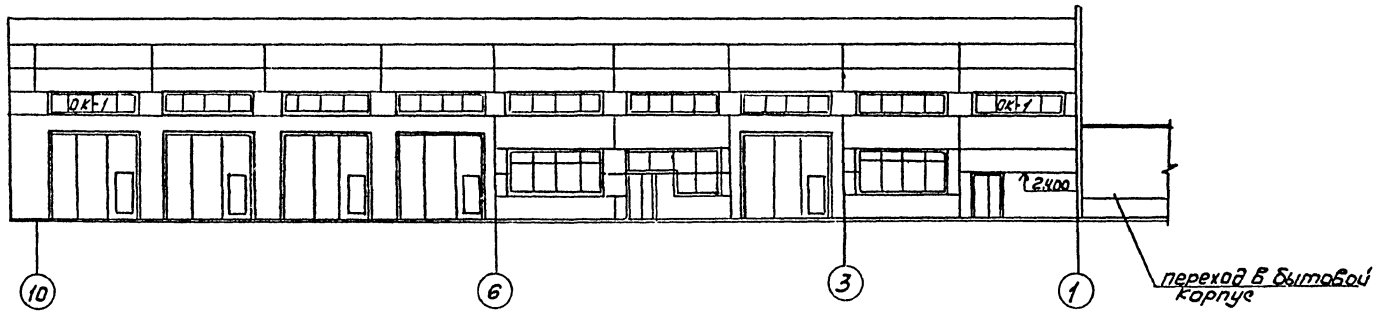
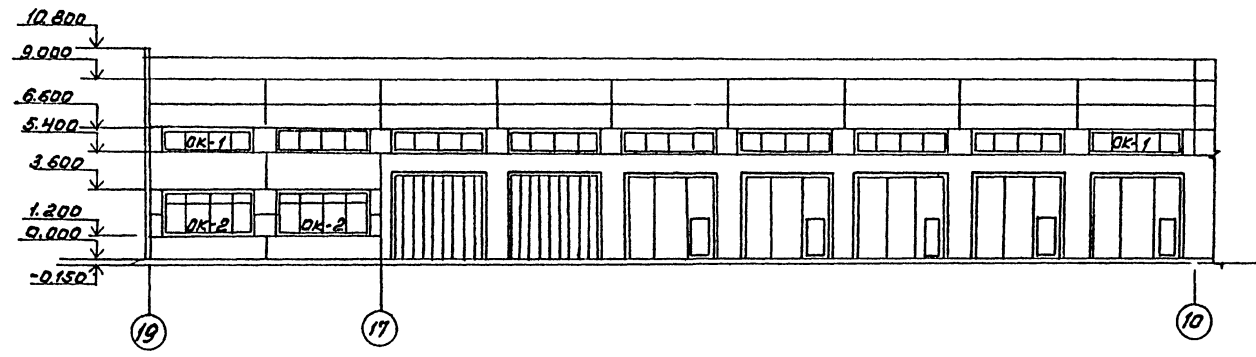
ЛНБ.ИХ°

Арх. Савин П.

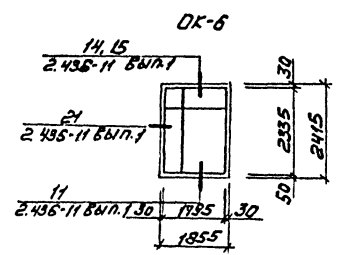
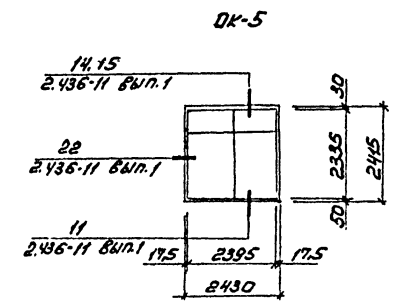
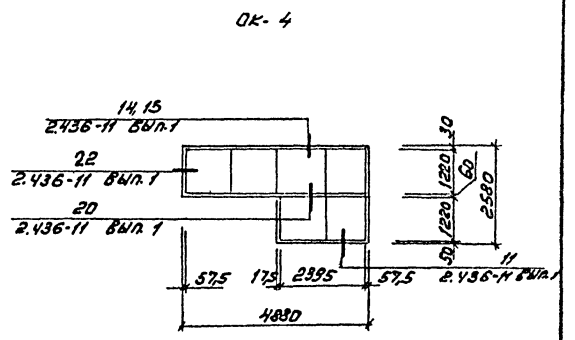
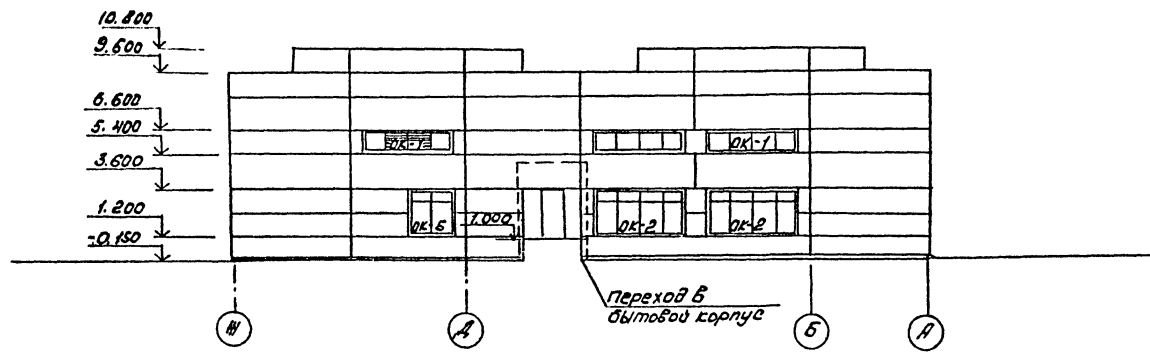
Типовой проект 503-1-41С.86

Инв. № 1024 Подпись и дата

Фасад 19-1



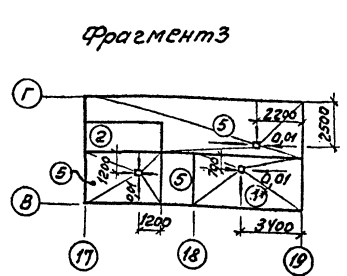
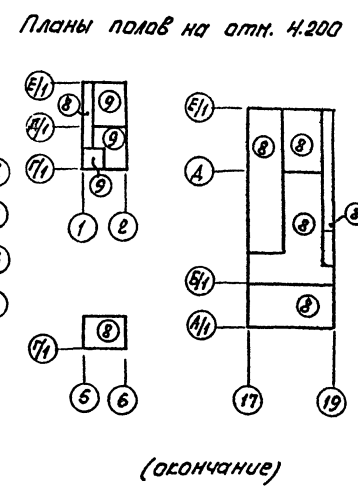
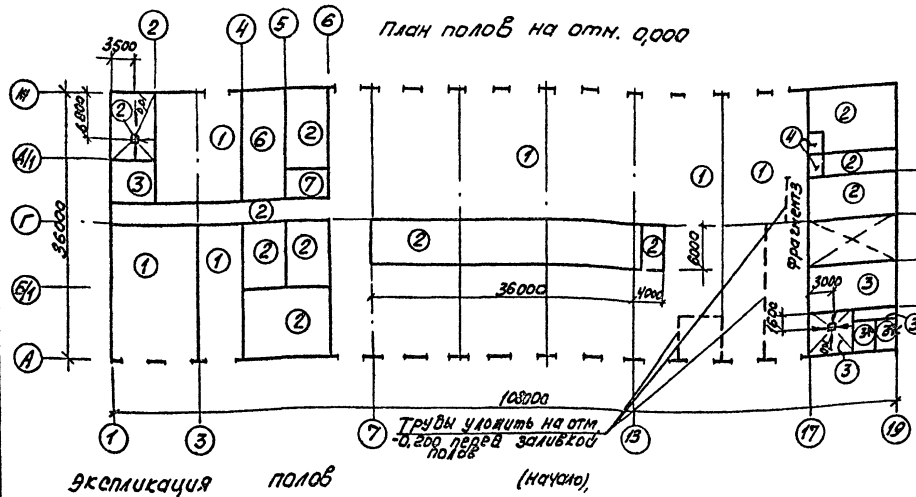
Фасад Ж-А



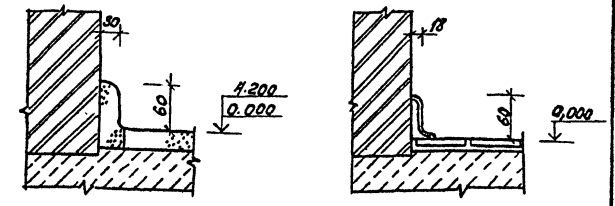
Проездной		
ИНС. №		

Гип	Илюмин	Ж	503-1-41С.86	АР
Мухомов	Сидоров	С	Автогаражно-портное предприятие на 300 грузовых автомобилей для коммунального района	
Л. арх.	Сердюков	В	Производственный корпус	Старый лист Листов
Вх. гр.	Васильев	Д	Р	9
Ст. арх.	Заикова	Т	ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Архивом III  
Проект 503-1-41с.86



Узлы устройства плиточных в полах



для полов типов 1, 3, 6, 8

для полов типов 4, 5, 7

Экспликация полов (начало)

(окончание)

Номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины (мм)	Площадь пола (м²)	Номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщины (мм)	Площадь пола (м²)
1, 2, 8, 12, 15, 16	1*		Покрyтие - бетон М 300 шпифованный 30мм подстиляющий слой - бетон М 200 210мм грунт основания	2785 14	9	6		Покрyтие - асфальтобетон - 40мм подстиляющий слой - бетон М 150 - 100мм грунт основания	91
3, 4, 5, 7, 11, 13, 14, 23, 25, 26, 27, 28	2		Покрyтие - бетон М 200 шпифованный 30мм подстиляющий слой - бетон М 100 - 100мм грунт основания	865	10	7		покpытие - линолеум ГОСТ 7251-66 2мм прослойка - холодная ма- стика на водостойких бумажных 1мм стяжка - бетон М 50 - 20мм подстиляющий слой - бетон М 150 100мм грунт основания	15
6, 17, 18, 19, 20, 22	3* 3*		Покрyтие - мозаичный раствор М 200 20мм стяжка - цементно-песчаный раствор М 100 40мм подстиляющий слой - бетон М 200 - 100мм грунт основания	158 24	31	8		покpытие - бетон М 200 - 20мм стяжка - цементно-песча- ный раствор М 150 - 40мм теплозвукоизоляция - плиты из минеральной ваты 40мм основание - железобетон- ная плита	335
29, 30	4		Покрyтие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 13мм заполнение швов - цементно- песчаный раствор М 100 прослойка - цементно- песчаный раствор М 100 - 15мм подстиляющий слой - бетон М 150 100мм грунт основания	9	31	9		Покрyтие - бетон М 200 - 20мм основание - железобетон- ная плита	62
21, 22, 24, 28	5		Покрyтие - керамическая кислотоупорная плитка ГОСТ 961-79 - 18мм заполнение швов - битумная мастика прослойка - битумная мастика - 3мм гидроизоляция - 2 слоя изола на битумной мастике - 3мм подстиляющий слой бетон М 150 грунт основания	46					

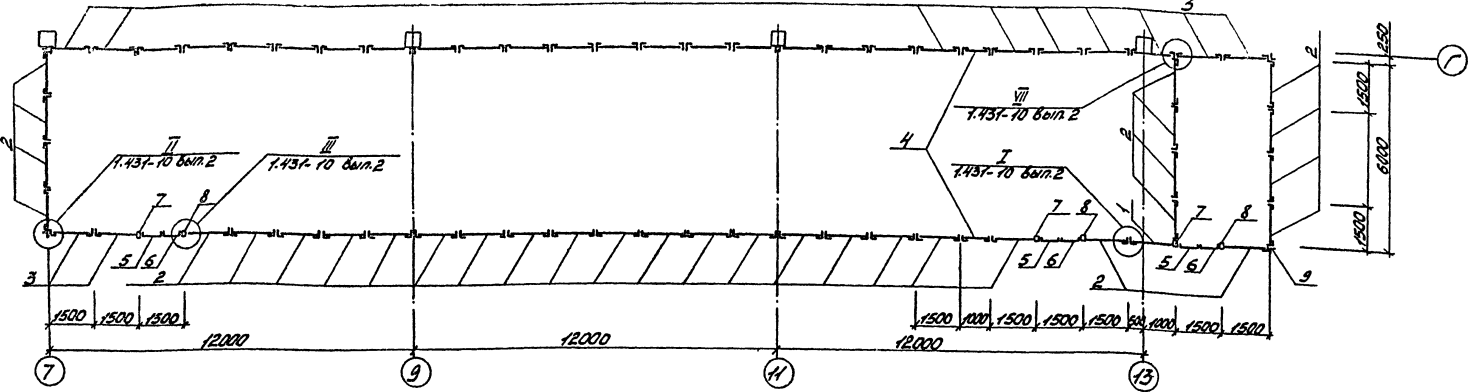
Типы полов приняты по СНиП II-8-71  
условия в полах выполнять за счет планировки  
грунта.  
Укладку труб в полу производить согласно  
технологической части проекта.  
Покрyтия типов 1\*, 3\* для обеспечения безускра-  
тости полов выполняются на известковом мелом-  
нителе.

Исполнитель	
Проверенный	
Утвержденный	

ГИП	Никитин	Инж.	503-1-41с.86	АР
Начальн. участка	Шарова	Инж.		
Инженер	Серебряк	Инж.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для коммунальных работ	
Ст. арх.	Захарова	Инж.	Производственный корпус	
Арх.	Корсакова	Инж.	Стальная	Лист
			РП	10
Планы полов				
ГИПРОАВТОТРАНС				
Новосибирский филиал				

Стена щитовых перегородок

Архив № 503-1-41С-86



Спецификация материалов на щитовые перегородки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.431-10Б3.02.01.00-02	Щит 1,5х2,4 щпт	1	26,0	
2	1.431-10Б3.02.02.00-01	Щит левый 1,5х2,4 щпт	3	24,4	
3	1.431-10Б3.02.03.00-01	Щит правый 1,5х2,4 щпт	2	24,4	
4	1.431-10Б3.02.04.00-03	Щит 1,0х2,4 щпт	2	22,1	
5	1.431-10Б3.02.05.00-01	Гвоздь оцинкованный	3	12,3	
6	1.431-10Б3.02.06.00-01	Гвоздь оцинкованный	3	21,0	
7	1.431-10Б3.02.05.00-01	Гайка оцинкованная АС-А	3	11,6	
8	1.431-10Б3.02.05.00-03	Шайба оцинкованная АС-А	3	11,6	
9	1.431-10Б3.02.00.01	Узелок	4		
10	1.431-10Б3.02.15.00	Резель р-1	3	7,1	
11	1.431-10Б3.02.18.00	Болт самонарезающийся	130		
12	1.431-10Б3.01.00.03	Пластина	130		
13	ГОСТ 7798-70*	Болт М10х35,46,016	270		
14	ГОСТ 7798-70*	Болт М10х70,46,016	12		
15	ГОСТ 5315-70*	Гайка М10 М.016	426	0,01	
16	ГОСТ 6958-78	Шайба А 10,02,016	104	0,012	
17	ГОСТ 11371-78	Шайба А 10,02,016	426	0,004	
18	ГОСТ 3722-81	Шарик VI, 6 мм М	9		

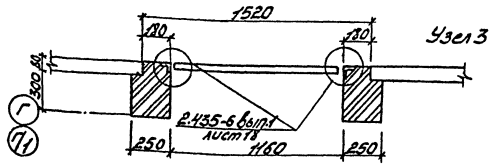
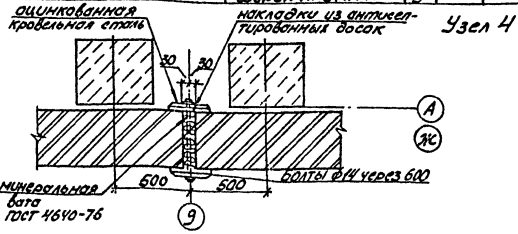
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.2-20 вып.0/1,2	Ворота рсв-к 4,2х1,2	22		
2	42-74 вып.2	Ворота ВРС 4,2х1,2	4		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А52-ПБ	2		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А60-ПБ	2		
5	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А50-ПБ	1		
6	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-2	15		
7	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-5	14		
8	2.435-6 вып.1	Дверной блок ПД-3	6		
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А33	2		
10	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А38-ПТ	1		
11	ГОСТ 14624-69	Дверной блок А38-ПТ	1		
12	П.П.407-3-286 альбомы	Ворота В-1	1		
ОК-1	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР48.12	43	191,0	
ОК-2	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР48.24	9	364,5	
ОК-3	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР48.12	1	85,0	
ОК-4	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР48.12	1	191,0	
	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР24.12	1	103,5	
ОК-5	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР24.24	1	186,2	
ОК-6	1.436.2-15 вып.1	Оконный блок ОКР18.24	9	172,0	

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	2	25,0	
ПР-2	1.138-10 вып.1	1ПР2-12.12.6 (3шт)	14	75,0	
ПР-3	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14 (3шт)	10	225,0	
ПР-4	1.138-10 вып.1	1ПР2-16.12.14	1	75,0	
ПР-5	1.138-10 вып.1	1ПР3-13.12.14 (3шт)	3	225,0	
ПР-6	1.138-10 вып.1	1ПР4-23.12.14 (3шт)	1	375,0	
ПР-7	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	1	75,0	
	1.138-10 вып.1	1ПР3-15.12.22 (2шт)		202,0	
ПР-8	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	5	25,0	
ПР-9	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6 (2шт)	3	50,0	

Металлические элементы щитовых перегородок после монтажа окрасить масляной краской оранжевого цвета.



Привязки
Шв. №

503-1-41С.86	-АР
Матрица транзитная, прошедшая №300 провозных испытаний для нажмих районов	Сводный лист
Производственный корпус	Листов
Схема щитовых перегородок. Узел 3	Лист 11
ГИПРОАВТОТРАНС	Надзорный филиал





Листов 11

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
ПК-01-10/81 Вып. 1,2	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.432-14/80 Вып. 0,1,2,3	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий шага 6м	
2.432-1 Вып. 0,1	Монтажные узлы панельных стеновых одноэтажных производственных зданий железобетонных каркасов	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.431-20 в. 0,1,3...6 Вып. 7 ч. 1,2	Перегородки одноэтажных производственных зданий	
ГОСТ 22701.0-77... ГОСТ 22701.5-77*	Литы железобетонные ребристые предварительно напряженные разъемные для покрытий производственных зданий	
1.041.1-2 Вып. 1,6,5	Сборные железобетонные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий производственных и жилищно-коммунальных зданий промышленных предприятий	
2.460-14 Вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
ГОСТ 24893.0-81... ГОСТ 24893.2-81	Балки обвязочные железобетонные для зданий промышленных предприятий	
2.435-6 Вып. 3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.494-24 Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3 Вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТДЯ	
2.460-2 Вып. 0,1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	

Типовой проект 503-1-41с.86

Шифры: Листов 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
2.420-1 Вып. 0,1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и поперечных балок одноэтажных промышленных зданий	
3.006.1-2/82 Вып. 1-1', 1-2, 2-2	Сборные железобетонные канальтоннели из лотковых элементов	
Прилагаемые документы		
Альбом строительных изделий (КМН)		

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
11	Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ3	
12	Спецификация фундаментов ФМ4, ФМ5, ФМ6, ФМ7, ФМ8	
13	Спецификация фундаментов ФМ9, ФМ10, ФМ11	
14	Спецификация фундаментов ФМ12	
15	Спецификация к схеме расположения элементов подвешенного хозяйства	
25	Спецификация сборных железобетонных элементов. Спецификация фундаментов Ф01, Ф02	
26	Спецификация сборных железобетонных плит. Спецификация фундаментов Ф03	
29	Спецификация фундаментов Ф04	
31	Спецификация сборных железобетонных плит. Спецификация фундаментов Ф05	
33	Спецификация фундаментов Ф06. Спецификация фундаментов Ф07. Спецификация сборных железобетонных плит	
34	Спецификация Ф09	
35	Спецификация к схематическому расположению элементов каналов КЛ1... КЛ5	
36	Спецификация к схематическому расположению каналов КЛ6... КЛ8	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
37	Спецификация к схеме расположения лотков канала КЛ9	
38	Спецификация к схеме расположения плит канала КЛ9	
39	Спецификация к схематическому расположению элементов канализации	
42	Спецификация сборных железобетонных плит	
43	Спецификация к схеме расположения ферм покрытия	
44	Спецификация к схеме расположения трубчатых ферм	
45	Спецификация к схеме расположения колонн	
47	Спецификация к схеме расположения плит покрытия, стоек	
48	Спецификация соединительных изделий фундаментов	
49	Спецификация к фундаментам	
50	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
51	Спецификация элементов крепления	
52	Спецификация к схеме расположения плит перекрытий	
58	Спецификация к схематическому расположению перегородок	
62	Спецификация опор	
63	Спецификация к схеме расположения цоколей. Спецификация камер	
64	Спецификация сборных конструкций	
65	Спецификация сборных конструкций	

503-1-41с.86 - КМН

Ветротранспортное предприятие на 200 единиц автотранспорта для жилищно-коммунального хозяйства

Производственный корпус

Общие данные (продолжение)

ГИПРОВТОТРАНСПОРТ

Копировал А.И.Ус.

Нагрузка на покрытие

Схемы нагрузок на фундаменты

Общие указания

Зуберев И.

Зуберев И. проект 503-1-41с.86

Иванов В.И.

Вид нагрузки	Коеф. перегрузки	t° = -20°		t° = -20°		t° = -10°	
		Снег I	Снег II	Снег I	Снег II	Снег I	Снег II
		q <sub>н</sub>	q <sub>р</sub>	q <sub>н</sub>	q <sub>р</sub>	q <sub>н</sub>	q <sub>р</sub>
Слой гравиля втопленный в битумную мастику	1,3	23	29,9	23	29,9	23	29,9
3 слоя рубероида	1,3	10	13	10	13	10	13
Цементно-песчаная стяжка h=15	1,3	27	35,1	27	35,1	27	35,1
Плитный утеплитель гидрогем/м3	1,2	50	65	50	65	40	52
Слой рубероида	1,3	5	6,5	5	6,5	5	6,5
Сборные железобетонные плиты	1,1	160	176	160	176	160	176
Снег	1,4	50	70	70	98	50	70
<b>Итого</b>		<b>325</b>	<b>395,5</b>	<b>345</b>	<b>423,5</b>	<b>315</b>	<b>382,5</b>

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КИ

№ группы	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м3	Примечание
1	Стаканы сталевого типа			
2	Ч башмаки	581200	37,4	
3	Колонны	582100	116,4	
4	Балки обвязочные фундамента			
5	Иные и сооружения	581400	8,8	
6	Ригели и прогоны	582500	16,9	
7	Фермы	582600	141,8	
8	Перекрытия	582800	3,0	
9	Панели стеновые наружные	583100	255,0	
10	Перегородки	583300	96,9	
11	Плиты покрытия	584100	237,3	
12	Плиты перекрытия	584200	44,6	
13	Цепаны смотровых колодезев	585500	3,2	
14	Конструкции и детали канализации			
15	и открытые водоводы	585800	48,0	
16	Блоки коммуникаций	589300	3,7	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки					
		N	N1	Mx	Qx	My	Qy
ФМ1		44,4	-	-	-	5,8	0,8
ФМ2		162,7	-	-	-	10,4	10,4
ФМ3, ФМ3а, ФМ3б		32,4	-	4,8	1,1	2,8	0,4
ФМ4		73,7	-	13,3	2,8	5,1	0,7
ФМ5		73,7	10,2	13,3	2,8	6,6	1,4
ФМ7		29	10,2	-	-	10,4	2,62
ФМ8		29	10,2	-	-	10,4	2,62
ФМ6		29	-	-	-	8,9	1,92
ФМ9		7,62	-	-	-	1,25	-
ФМ11		7,62	-	-	-	1,25	-
ФМ10		23,6	-	-	-	-	-

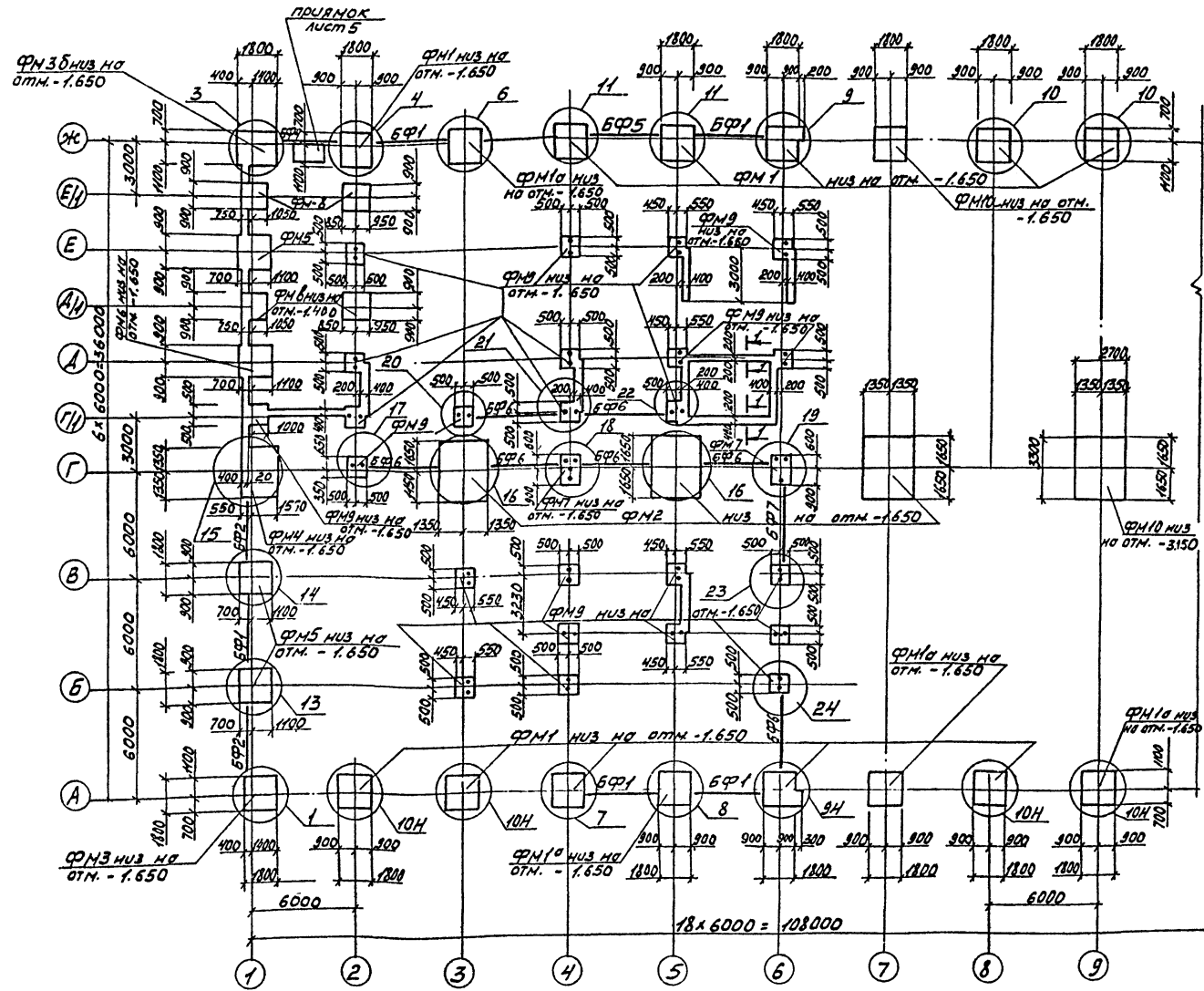
Антикоррозийная защита  
Необетонизируемые закладные и соединительные элементы, сварные швы и участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием оцинковать методом металлизации толщиной слоя 0,12мм.

- За относительную отметку 0,000 принят уровень пола 1-ого этажа, соответствующий абсолютной отметке.
- Основанием фундаментов служат непучинистые, непросядающие грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi^* = 23^\circ$ ,  $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ,  $\gamma = 18,7 \text{ кН/м}^3$ . При условиях отличающихся от указанных фундаменты должны быть перепроектированы.
- Расчет фундаментов произведен для следующих условий: скоростной напор ветра - для III географического района, без снегового покрова - для I географического района, расчетная температура наружного воздуха - 20°C. Седмичность района не выше 6 баллов.
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
- Гидроизоляцию по фундаментным балкам и ленточным фундаментам выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30мм.
- Набетонку для опирания фундаментных балок выполнять одновременно с бетонированием фундаментов.
- За чеканку зазор между колонной и стеной стакана фундамента произвести бетонно-железобетон на мелкозаполнителе после установки беберки колонн.
- Подбетонку, подготовку под монолитные железобетонные фундаменты выполнять из бетона М50 см. план и узлы.

Ген.пр.	Иванов В.И.	Директор		503-1-41с.86	КИ
Инж.пр.	Зуберев И.	Инженер		Автоматическое проектирование на ЭВМ	
Арх.пр.	Иванов В.И.	Архитектор		Производственный корпус	
Инж.пр.	Зуберев И.	Инженер		Общие данные (окончание)	ГИПРОВЕТ ОТРАС
Инж.пр.	Зуберев И.	Инженер		Г.И.ПРОСВЕТ	Формат А2

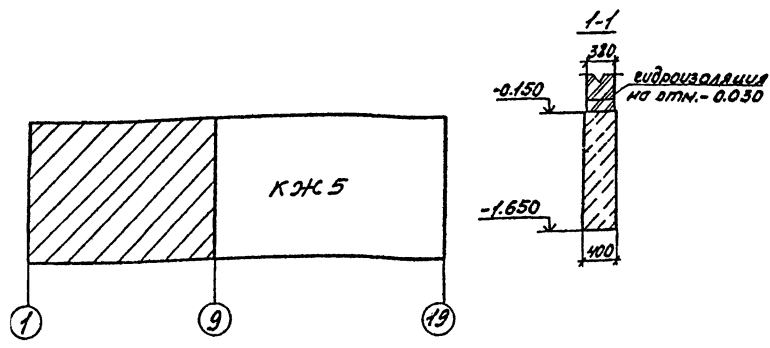
Туповой проект 503-1-41С.86

Содержание  
Имя, фамилия, инициалы  
Дата



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Применяемые
Фундаменты				
ФМ1	503	КЖ-11	25	
ФМ10		КЖ-11	9	
ФМ2		КЖ-11	4	
ФМ3		КЖ-12	1	
ФМ30		КЖ-12	1	
ФМ35		КЖ-12	2	
ФМ4		КЖ-12	2	
ФМ5		КЖ-13	7	
ФМ6		КЖ-13	2	
ФМ7		КЖ-13	2	
ФМ8	1.020-1/83 вып. 1-1	1Ф18.9.2	22	
ФМ9		КЖ-13	27	
ФМ10		КЖ-14	4	
Фундаментные балки				
БФ1	1.415-1	вып. 1	Ф56-2	1300
БФ2	1.415-1	вып. 1	Ф56-3	1200
БФ3	1.415-1	вып. 1	Ф56-4	1200
БФ4	1.415-1	вып. 1	Ф56-14	1300
БФ5	1.415-1	вып. 1	Ф56-12	1500
БФ6	1.415-1	вып. 1	Ф56-42	700
БФ7	1.415-1	вып. 1	Ф56-43	600
Перемычки				
ПР1	1.138-10	вып. 1	1ПР8-20.12.224	2 125



1. Данный лист см. с листами 5...14.

Привязан

Гип	Чикитин	1800	
Начальн.	Сидорова	1800	
Гл. инж.	Стрелкин	1800	
Инж.	Потапов	1800	
Инж.	Курьянов	1800	

503-1-41С.86 КЖ

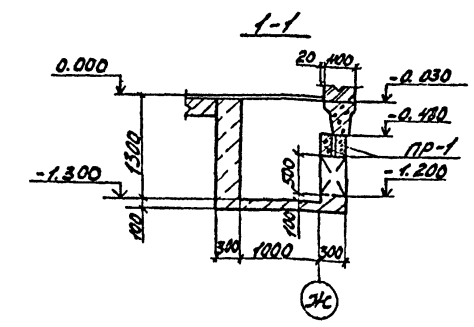
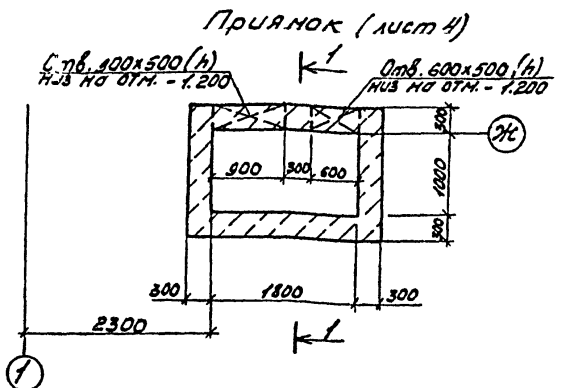
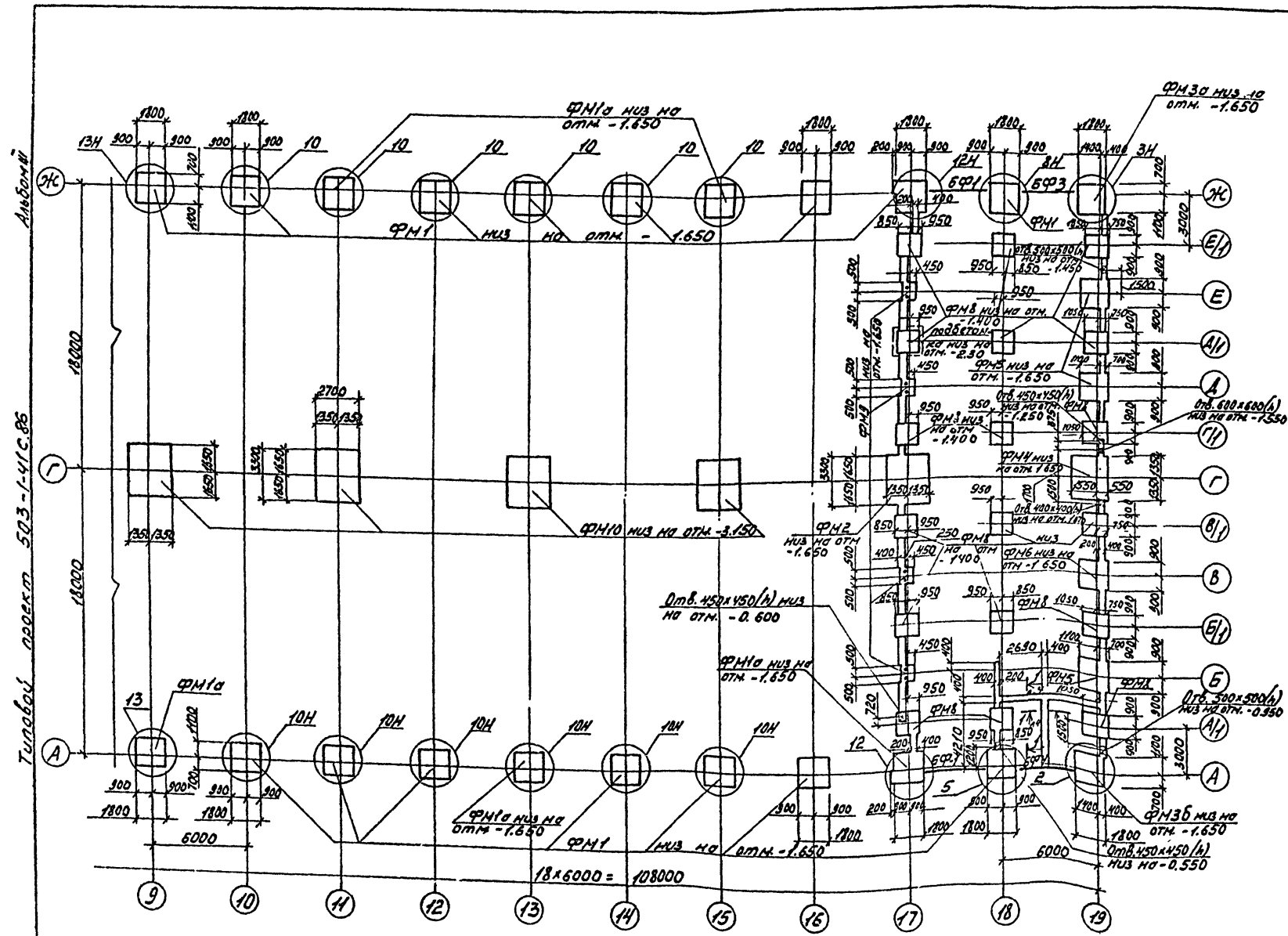
Автоматическое предприятие на 300 грузовых автомобилей для нужных районов

Производственный корпус

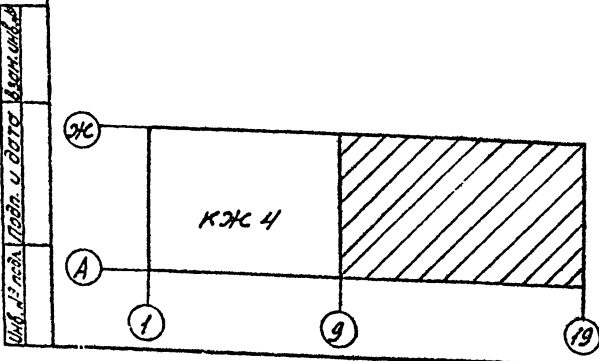
Схема расположения элементов фундаментов в осях 1...9

ГИПРОАВТОТРАНС

Иркутский филиал



1. Данный лист см. с листами 4, 6... 14.
2. Фундаменты ФМ8 по отм. - 1.400.

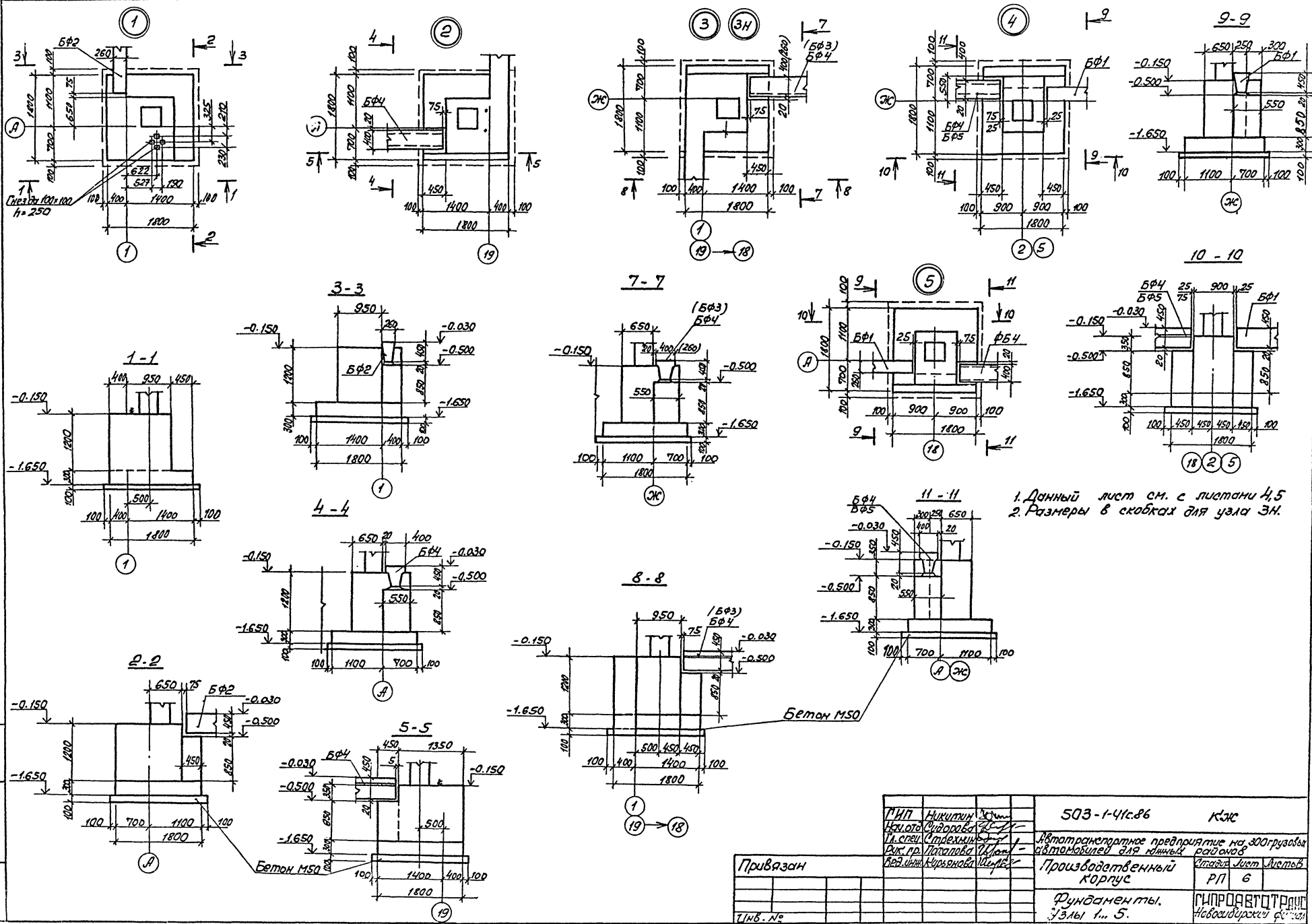


ГРУП	НИКИТИН	ТОКМАКОВ							
Исполн.	Сидорова	С.С.							
Дисп.	Стрелова								
Рис. гр.	Паталова								
Вед. инж.	Курьянова								
503-1-41с.86						КЖ			
Автоматранспортира предприятие на 300 грузовой автомашин для местных районов						Производственный корпус			
						РП		5	
Схема расположения элементов фундаментов в осях 1... 19						ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Шифр листа, дата, лист

Технологический проект 503-1-41с.86

Исполнитель: П.И.Иванов, Руководитель: В.И.Иванов

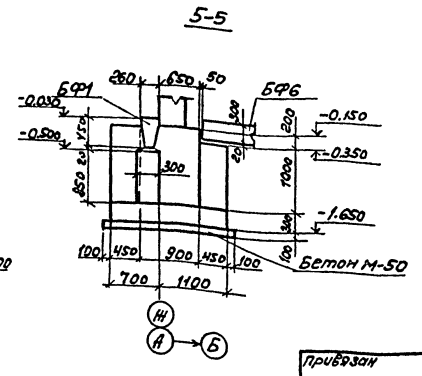
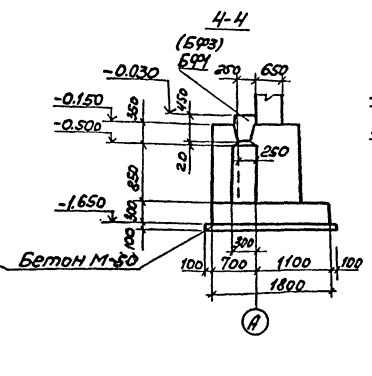
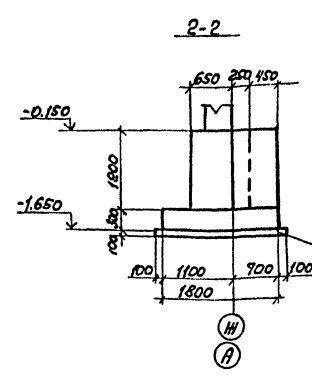
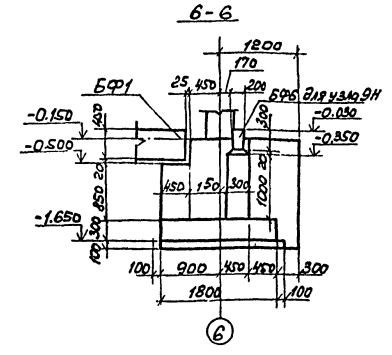
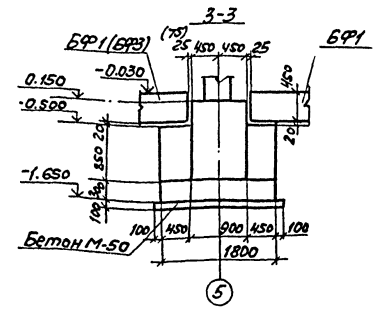
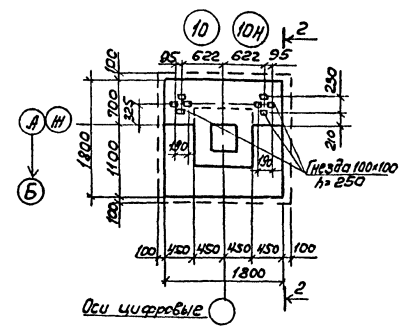
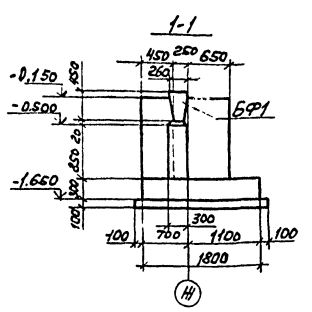
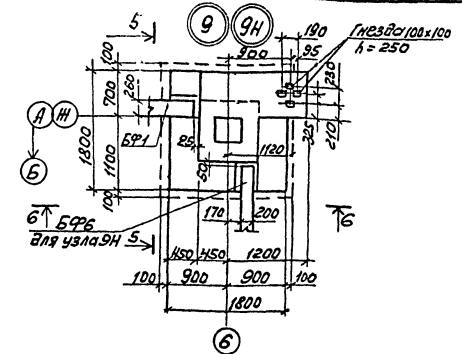
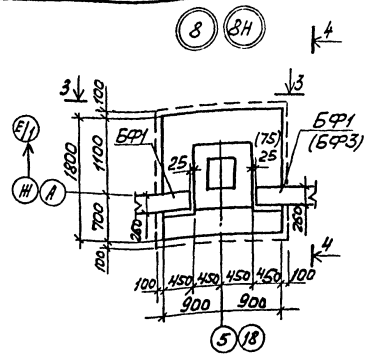
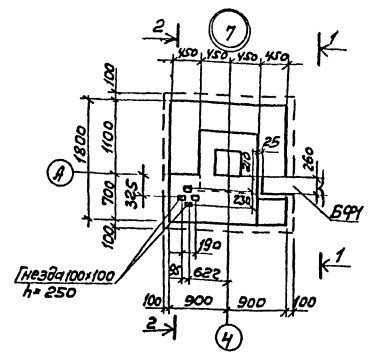
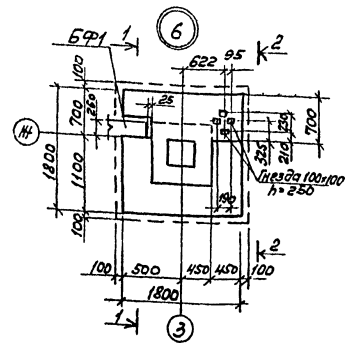


1. Данный лист см. с листами 4, 5  
2. Размеры в скобках для узла ЗИ.

Бетон М50

Привязан	ГНП Никитин	503-1-41с.86	КЖ
	Исполнитель: П.И.Иванов		
	Руководитель: В.И.Иванов	Автоматическое предприятие на 300 грузовой автомобилей для южных районов	Исполнитель: П.И.Иванов
		Производственный корпус	РП 6
		Фундаменты	ГИПРОАВТОТРАНС
Т.И.И. №		Л.3.161 1... 5.	Наводорожский филиал

Проект № 503-1-41с.86  
 Туловый проект



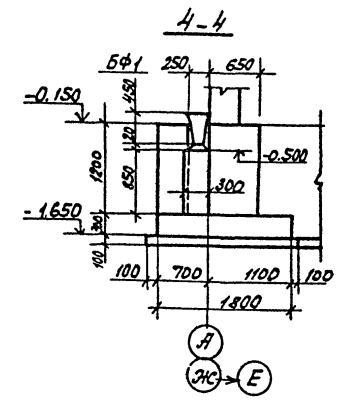
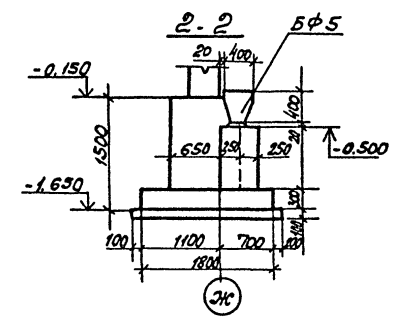
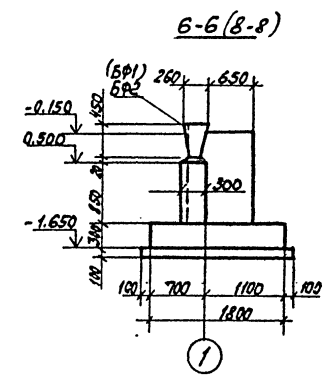
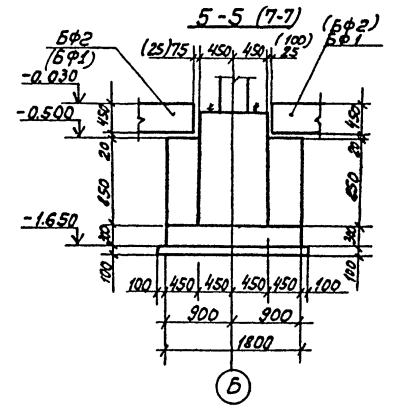
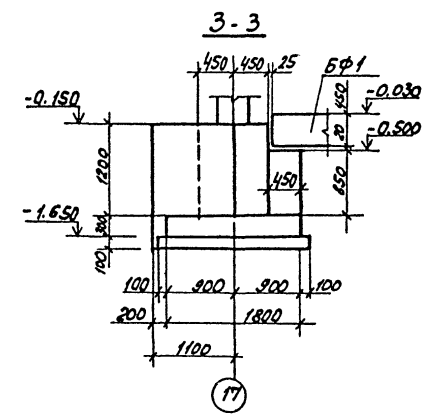
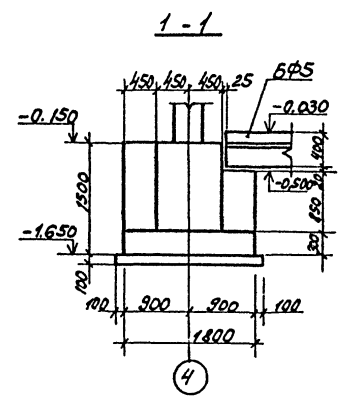
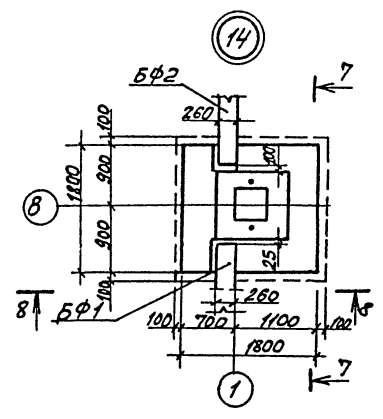
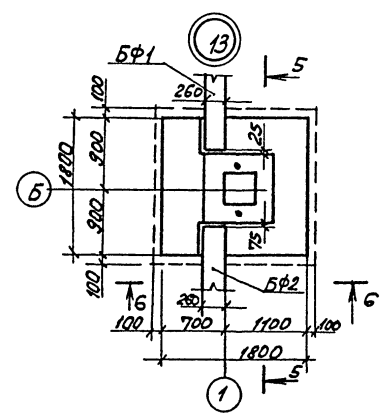
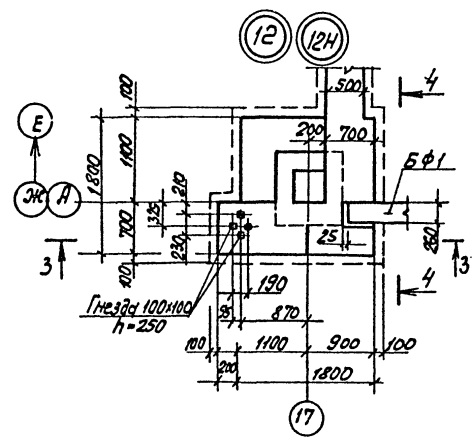
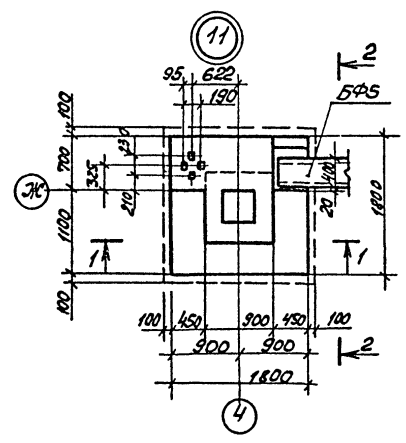
1. Данный лист см. с листами 45.
2. Размеры в скобках для узла 8Н.

Лицевая сторона и дата составления

Гип	Михайлов	Экз.		503-1-41с.86	КН
Инж.пр.	Кудряков	Экз.		Автомобильное предприятие на 500 автомобилей для коммунального района	Стройлист Метов
Инж.пр.	Кудряков	Экз.		Производственный корпус	РП 7
Инж.пр.	Кудряков	Экз.		Фундаменты. Узлы 6...10.	ГИПРОВАТТРАНС
Инж.пр.	Кудряков	Экз.		Копирован	Иркутский филиал
Инж.пр.	Кудряков	Экз.			Формат А2

Автомобиль

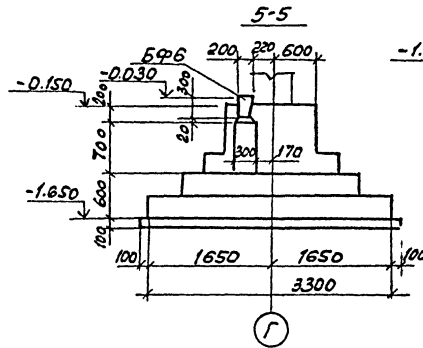
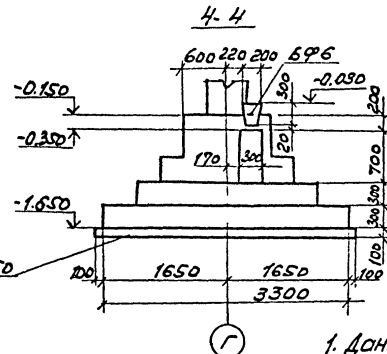
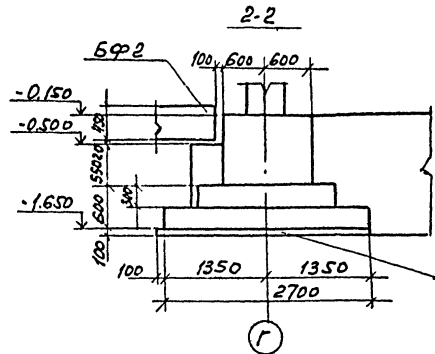
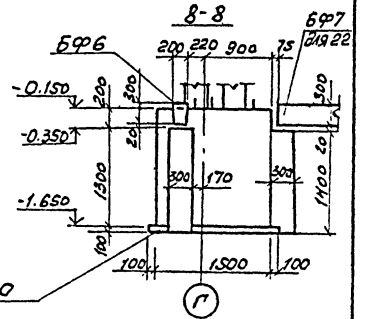
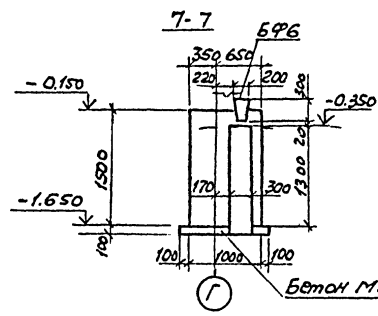
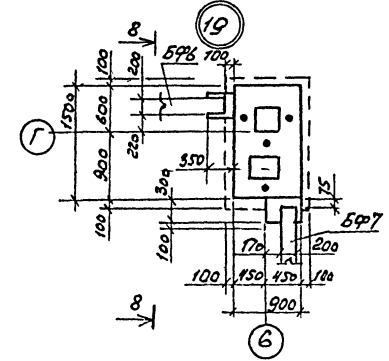
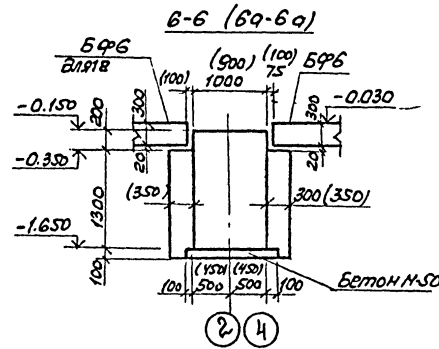
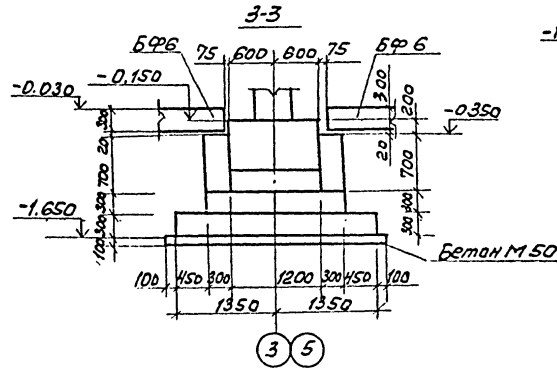
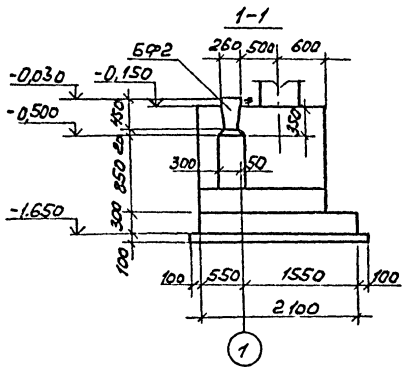
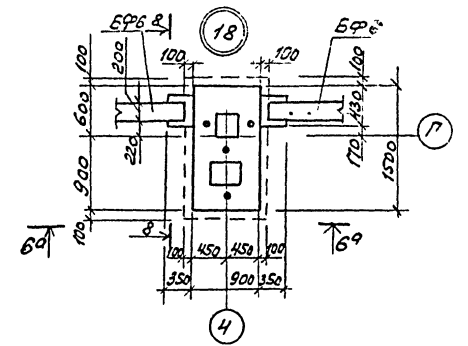
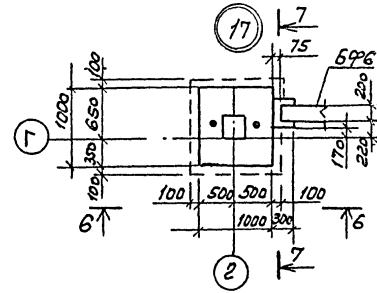
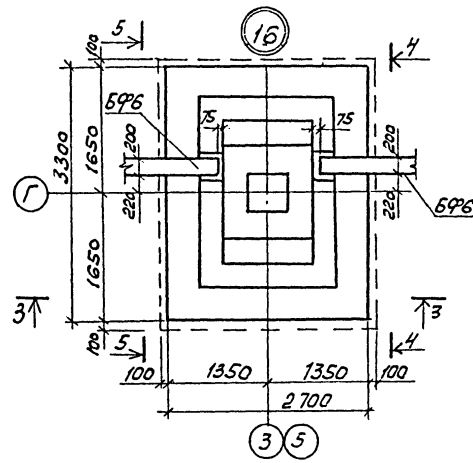
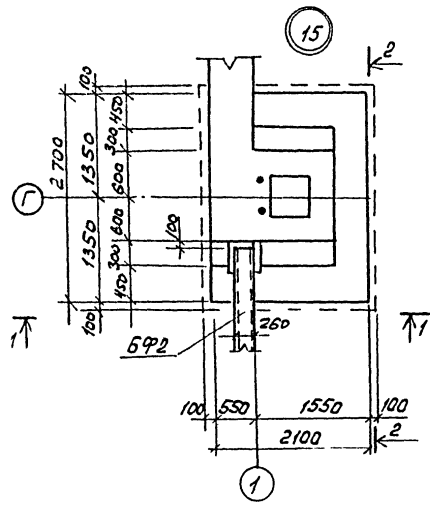
Трубовой проект 503-1-41С.86



Данный лист см. с листами 4,5

Лин. и привязки труб и водопроводных сетей

Гипрострой		503-1-41С.86		КЖ	
Гипрострой		Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для жилых районов		Лист	
Гипрострой		Производственный корпус		Лист	
Гипрострой		Фундаменты. Узлы 11... 14.		Лист	
Гипрострой		Новосибирский филиал		Лист	



1. ДОННЫЙ ЛИСТ СМ.  
с листами 4,5

Привязан

УИВ.Н

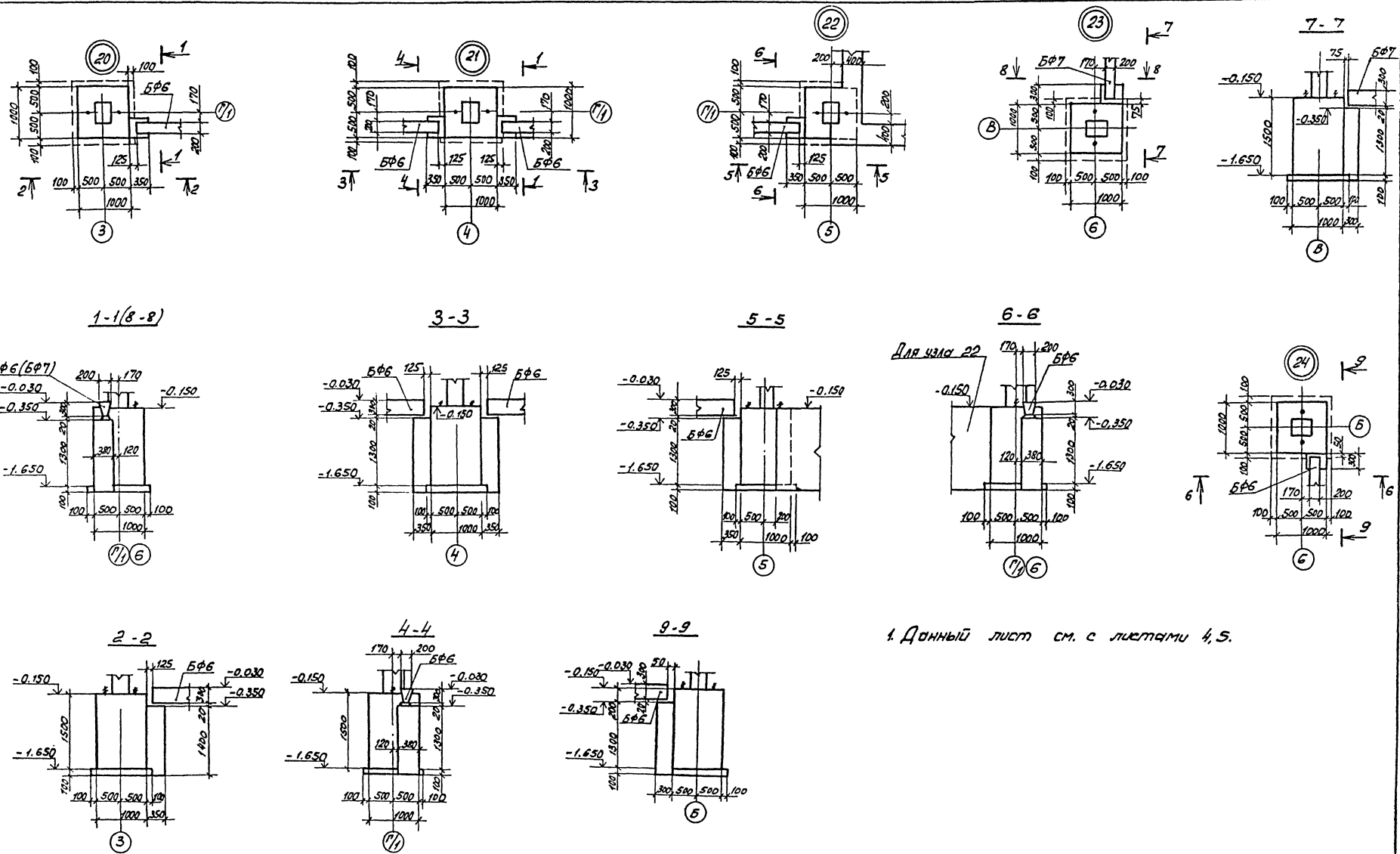
ФИП	Некитан	Сидорова	503-1-41С.86	КМ
И.в.пч.	Стрелкина	Лопатова	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для коммунальных районов	Стандарт лист 10/9
В.д.пч.	Лопатова	Курьякова	Производственный корпус	Р7 9
В.д.пч.	Курьякова	Иванов	Фундаменты узлы 15...19	ГИПРОАВТОТРАНС



А.М.Б.О.М.И.

Тунобаев проект 503-1-41С.86

Инв.№... Подпись и дата Взам. Инв.№



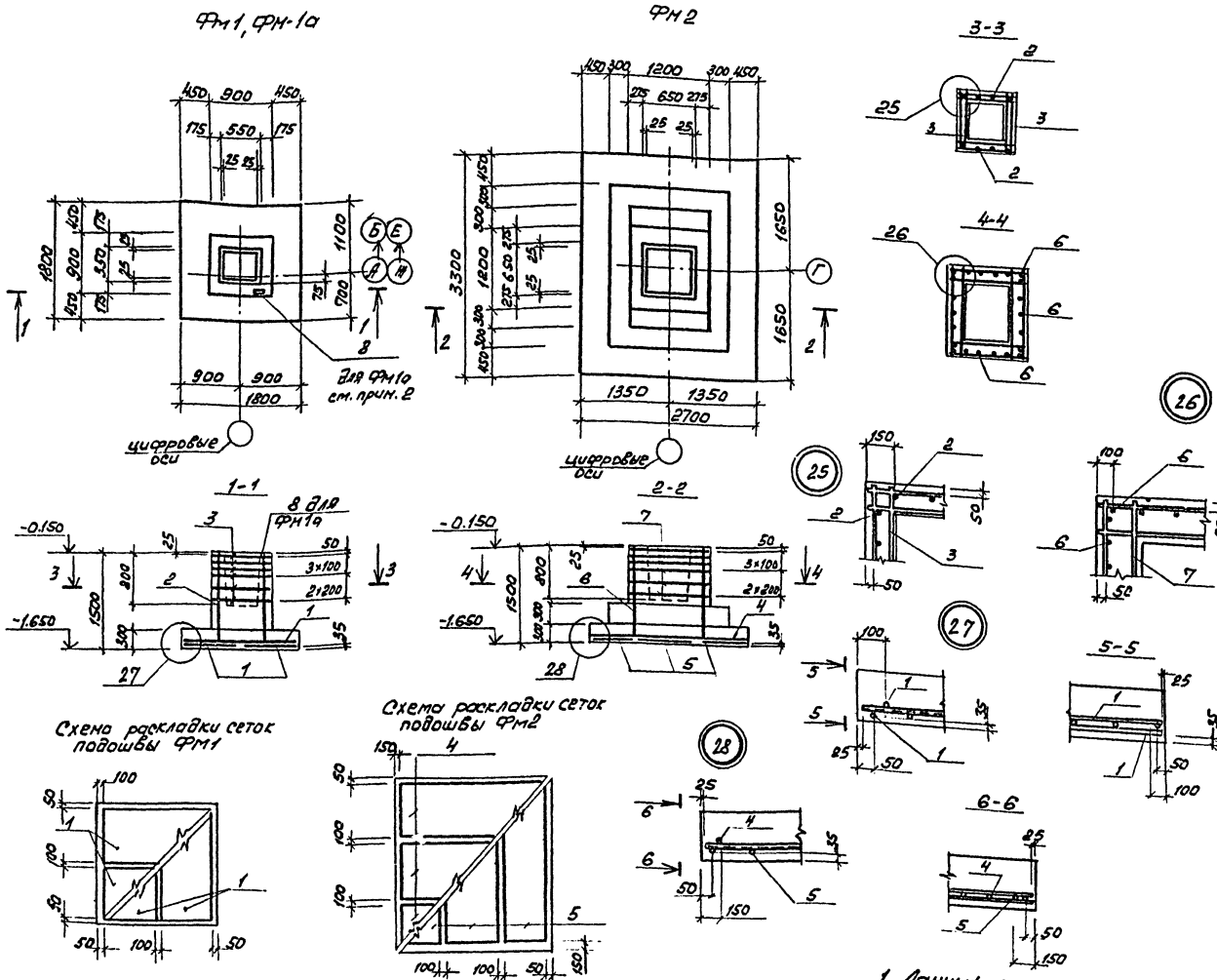
1. Данный лист см. с листами 4, 5.

М.И.П.	Инициалы	30.01.86	503-1-41С.86	КЖ
Исполнитель	И.И.И.	30.01.86	Автомобильное предприятие № 300	
Проектировщик	И.И.И.	30.01.86	Грузовые автомобили для южных районов	
Проверенный	И.И.И.	30.01.86	Производственный корпус	Итого листов 10
Инв.№			Фундаменты.	ГИПРОАВТОТРАНС
			Узлы 20... 24.	Новосибирский филиал

А.М.Борис

Типовой проект 503-1-41С.86

Спецификация фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ1а



Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Фундамент ФМ1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x18	4	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
		Материалы на ФМ1		
		Бетон М200	2,0м <sup>3</sup>	
		Фундамент ФМ2		
4	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-10x27	3	
5	1.410-2 Вып.1	С(1)12АII-8x33	3	
6	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-10x15	4	
7	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АI	6	
		Материалы на ФМ2		
		Бетон М200	5,5м <sup>3</sup>	
		Фундамент ФМ1а		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x18	4	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	4	
3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
		Детали		
8		1.63x610x2850-72x6-100	1	0,6
		Материалы ФМ1а		
		Бетон М 200	2,0м <sup>3</sup>	

Схема раскладки сеток подошвы ФМ1

Схема раскладки сеток подошвы ФМ2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса						Уклад марка		
	АI		АII		вСт3кп2		вСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8809-72*		вСт3кп2		
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20			
ФМ1	3,8	18,4	22,2	21,7	20,6	42,3	-	-	84,5
ФМ2	4,9	34,8	39,7	29,5	74,3	103,8	-	-	143,5
ФМ1а	3,8	18,4	22,2	21,7	20,6	42,3	0,6	0,6	65,1

1. Данный лист см с листами 4...7,9
2. Поз. В в фундаменте ФМ1а прибавить к вертикальной арматуре.

Прибыль

503-1-41С.86 КИ

Исполнитель: [Signature]

Производственный корпус

Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ1а

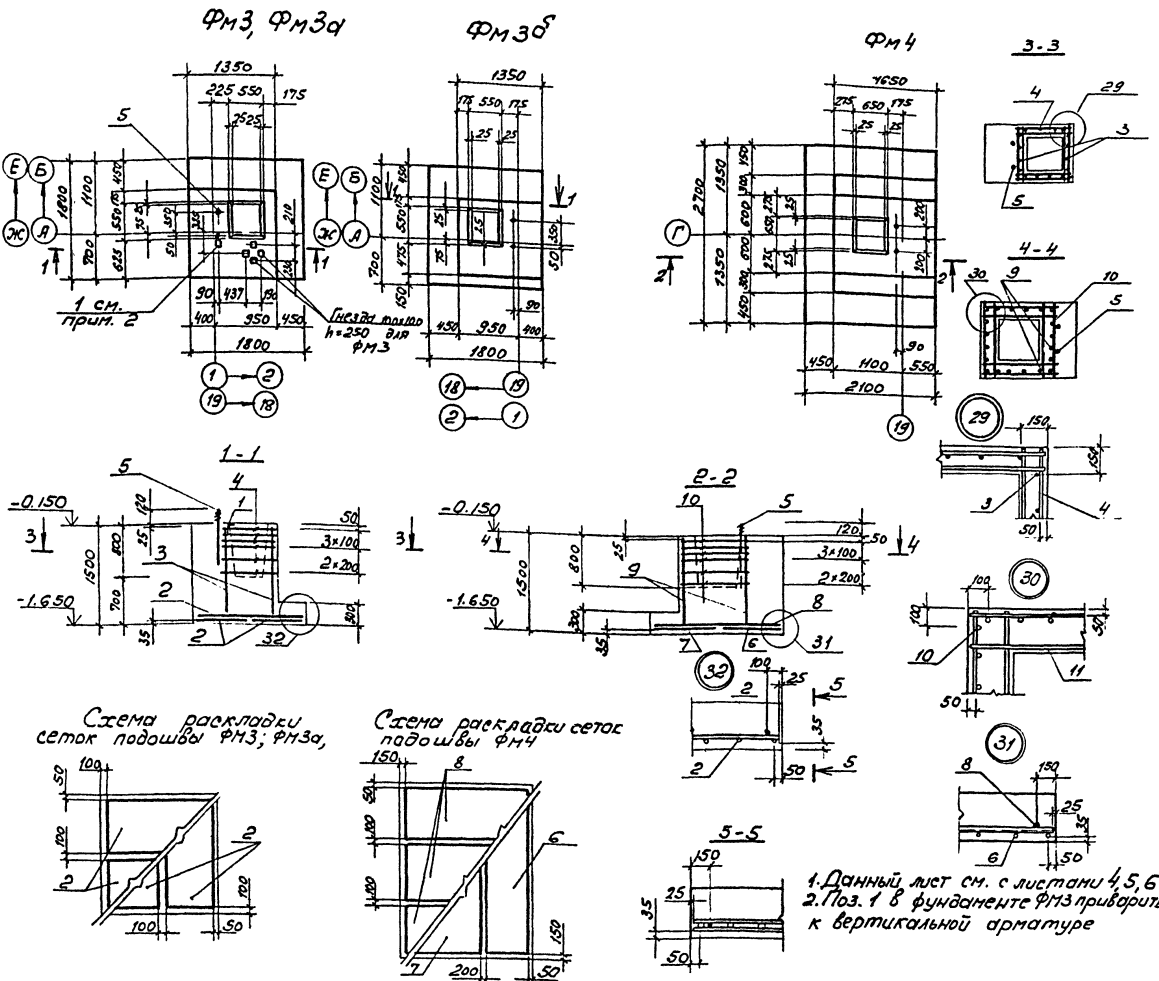
Копирован [Signature]

Формат А2

ФМЗ, ФМЗа

Туполов проект 503-1-11с.86

Спецификация фундаментов ФМЗ, ФМ4, ФМЗб, ФМЗс



Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Фундамент ФМЗ, ФМЗа		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АТ - 8 - 18	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АТ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8 АТ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КНИ-МН20 МН20	1	
		Детали		
1		163x6 ГОСТ 8509-72*Р, 110	1	0,6
		Материалы ФМЗ, ФМЗа		
		Бетон марки 200		3,22 м³
		Фундамент ФМ4		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
6	1.410-2 вып.1	С(1)10АТ - 8x27	1	
7	1.410-2 вып.1	С(1)10АТ - 10x27	1	
8	1.410-2 вып.1	С(1)10АТ - 8x21	3	
9	1.412-1/77 вып.3	СН12АТ - 10x15	4	
10	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8 АТ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КНИ-МН20 МН20	1	
		Материалы ФМ4		
		Бетон М200		4,35 м³
		Фундамент ФМЗб		
2	1.410-2 вып.1	С(1)10АТ - 8x18	4	
3	1.412-1/77 вып.3	СН12АТ - 6x15	4	
4	1.412-1/77 вып.3	СЛ - 8 АТ	6	
		Изделия закладные		
5	503-	КНИ-МН20 МН20	1	
		Материалы ФМЗб		
		Бетон М200		3,0 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	А I		А II			А I		Прокат марш					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 380-71*					
φ6	φ8	Утого	φ10	φ12	Утого	φ25	Утого	163x6	Утого	Утого			
ФМЗ ФМЗа	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	65,3	9,0	9,0	0,6	0,6	9,6	74,9
ФМ4	6,3	26,7	33,0	37,1	30,9	68,0	101,0	9,0	9,0	—	—	9,0	110,0
ФМЗб	3,8	19,2	23,0	21,7	20,6	42,3	65,3	9,0	9,0	—	—	9,0	74,3

Привязан

цмв. №

503-1-11с.86 - КЖ

ИИП Институт ЧОП  
Начальник отдела Г.С. Зайцев  
Инженер-проектировщик Г.С. Зайцев  
Инженер-проектировщик Г.С. Зайцев  
Инженер-проектировщик Г.С. Зайцев  
Инженер-проектировщик Г.С. Зайцев

Проектное предприятие №300  
Проектное предприятие для южных районов  
Производственный отдел

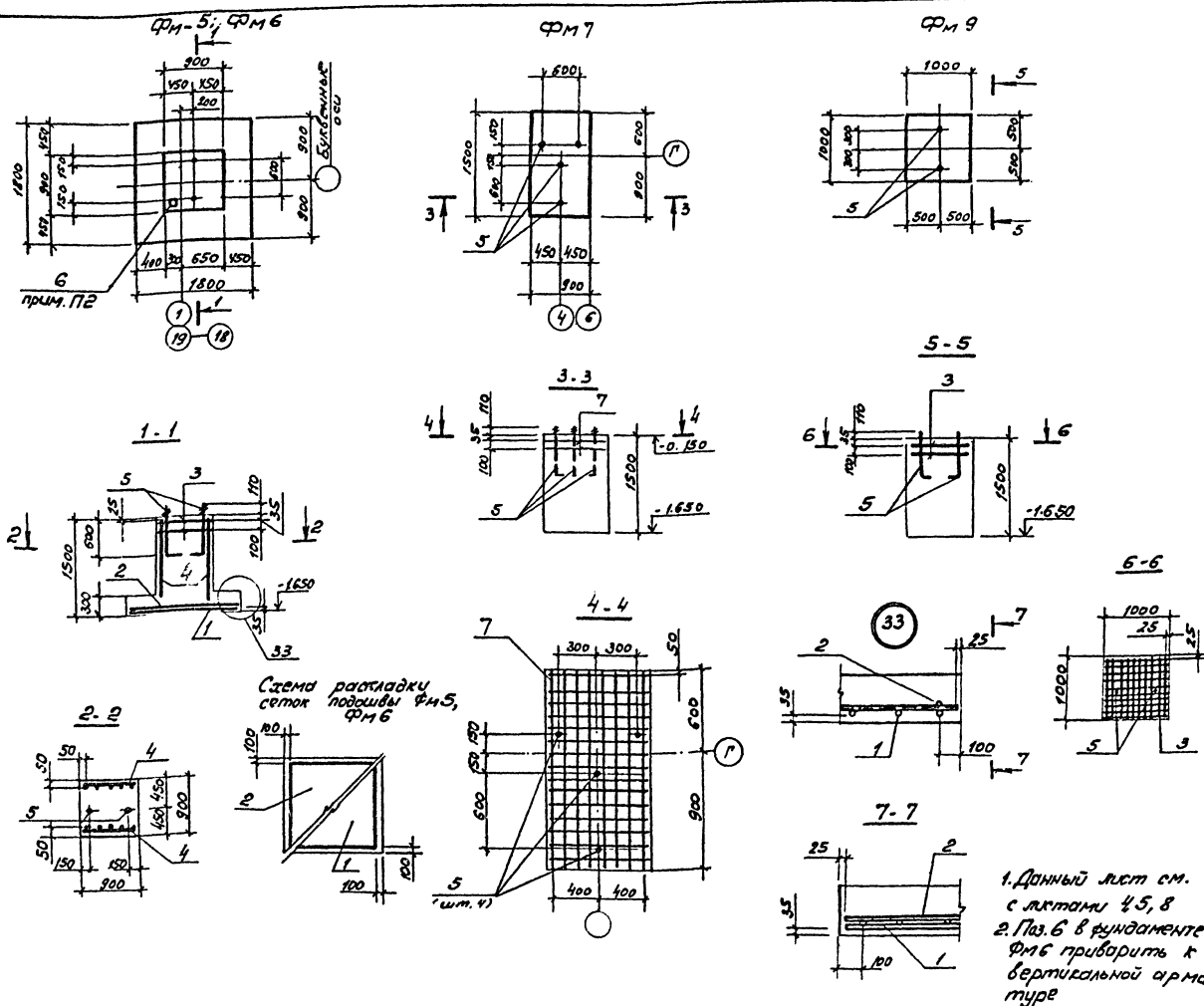
карпус

Фундаменты ФМЗ, ФМЗб, ФМЗс, ФМ4.

Гипрдавтотранс Новосибирский филиал

Туполов проект 503-1-41с.86

Спецификация фундаментов ФМ5...ФМ7, ФМ9.



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Фундамент ФМ5, ФМ6		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.410-2 6шт.1	С(1) 10АТ-16x18	1	
2	1.410-2 6шт.1	С(1) 12АТ-16x18	1	
3	1.412.1-4.050	СН-6АТ	2	
4	1.410-2 6шт.1	С12АТ-8x15	2	
		Изделия заводные		
5	1.412.1-4.060	ММ1	2	
		Детали		
	1.412.1-4.080	ММ1	4	
	1.412.1-4.080-01	ММ2	4	
	1.412.1-4.080-02	ММ3	4	
6		16316ГОСТ8509-72 <sup>Ф</sup> Е100	1	0,6
		Материалы ФМ5, ФМ6		
		Бетон М200		20м <sup>3</sup>
		Фундамент ФМ7		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
7	503-	-КМУ-С9	С9	2
5	1.412.1-4.060	Изделие заводное ММ1	4	
		Материалы ФМ7		
		Бетон М200		2,03м <sup>3</sup>
		Фундамент ФМ9		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
3	1.412.1-4.050	СН-6АТ	2	
		Изделие заводное		
5	1.412.1-4.060	ММ1	2	
		Материалы ФМ9		
		Бетон марки 200		1,5м <sup>3</sup>

1. Данный лист см. с листами 4, 5, 8  
 2. Паз. 6 в фундаменте ФМ6 приварить к вертикальной арматуре

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия заводные										Общий расход		
	Арматура класса АТ						Прокат марки ВСт 3 КП2												
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76												
	Ф6	Ф8	Ф10	Углов	Ф10	Ф12	Углов	ГОСТ 103-76	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5315-70*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 16316	Углов	Углов	Углов	Углов			
ФМ 5	9,3	5,28	9,4	21,98	9,72	26,87	36,59	59,57	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	-	-	-	6,8	66,97
ФМ 7	10,6	-	-	10,6	-	-	10,6	1,84	1,84	10,92	10,92	0,84	0,84	-	-	-	-	13,6	24,2
ФМ 9	7,0	-	-	7,0	-	-	7,0	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	-	-	-	-	6,8	13,8
ФМ 6	9,3	5,28	9,4	22,98	9,72	26,87	36,59	59,57	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42	0,6	0,6	0,6	7,4	66,97

С/П	Исполн	Эксп	503-1-41с.86	КМ
Исполн	С.И.Савельев	Эксп	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей в/д южной район	
Исполн	С.И.Савельев	Эксп	Производственный корпус	РП 13
Исполн	С.И.Савельев	Эксп	Фундаменты ФМ5...ФМ7, ФМ9.	ГИПРОСВТОТРАНС

Листом 7

Типовой проект 503-1-41с.86

ФМ 14

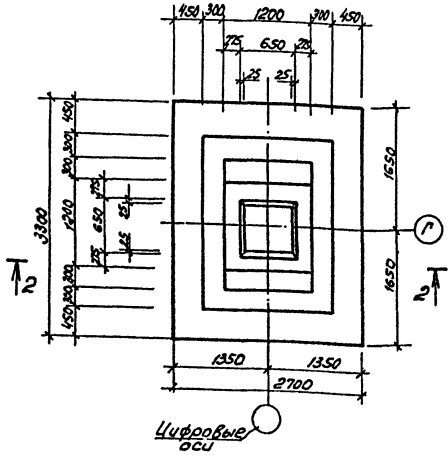
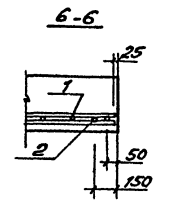
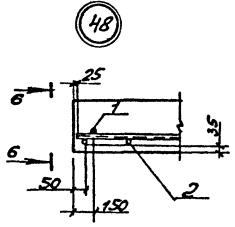
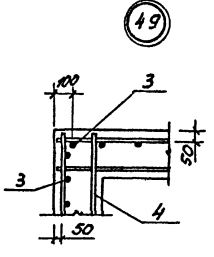
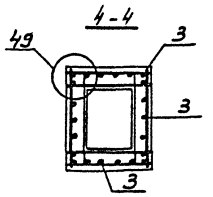
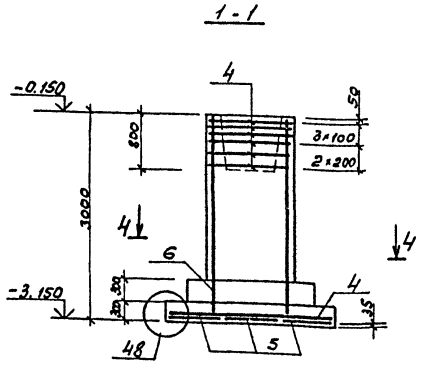
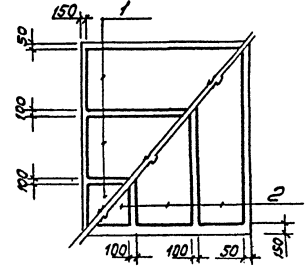


Схема раскладки сеток лобовы ФМ 2



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-2 вып.1	С(1) 10АТ - 10x27	3	
		2	1.410-2 вып.1	С(1) 12АТ - 8x33	3	
		3	1.410-2 вып.1	1С12АТ - 10x30	4	
		4	1.412-1/77 вып.3	СБ - 8.А.Г	6	
				Материалы на ФМ10		
				Бетон М200		5,9 м <sup>3</sup>

Данный лист см. с листами 4, 5.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

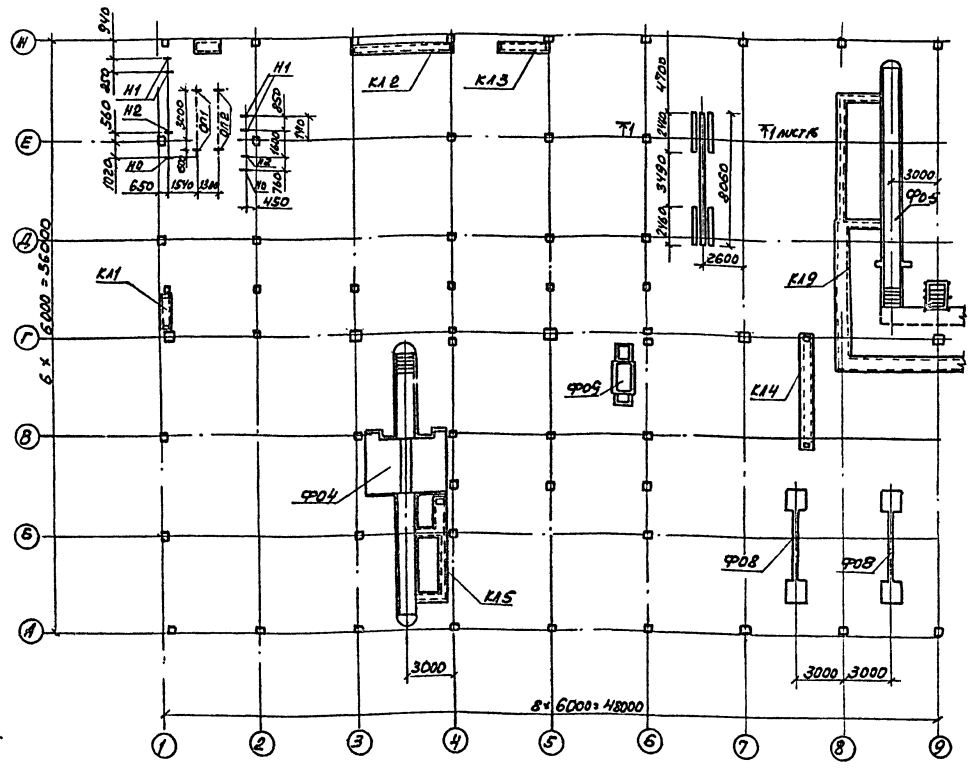
Марка элемента	Узелки арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А I			А II				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Углов			
ФМ-14	6	8	Углов	10	12	Углов	169,40	169,40
	4,9	35,66	40,56	29,5	90,34	119,84		

Привязан	Гипростройтранс	503-1-41с.86	КЖ
Инд. №	Гипростройтранс	Новотранспортное предприятие №300	Новосибирский филиал
		грузовых автомобилей для южных районов	
		Производственный корпус	Лист 14

Изд. м. пав. Лобовых и др. 503-1-41с.86

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка пбз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг.	Примечание
<b>Фундаменты</b>					
Ф01	503	-КМ 17...25	Ф01	1	
Ф02		-КМ 17...25	Ф02	1	
Ф03		-КМ 26...28	Ф03	1	
Ф04		-КМ 29,30,33	Ф04	3	
Ф05		-КМ -31	Ф05	1	
Ф06		-КМ 32,33	Ф06	1	
Ф07		-КМ 32,33	Ф07	2	
Ф08		-КМ 24	Ф08	1	
Ф09		-КМ 34	Ф09	1	
Ф010		-КМ -16	Ф010	1	
Ф011		-КМ 16	Ф011	1	
Ф012		-КМ -16	Ф012	1	
<b>Каналы</b>					
К11	503	-КМ 35	К11		
К12		-КМ 35	К12		
К13		-КМ 35	К13		
К14		-КМ 35	К14		
К15		-КМ 35	К15		
К16		-КМ 36	К16		
К17		-КМ 36	К17		
К18		-КМ 36	К18		
К19		-КМ 37, 38, 40	К19		

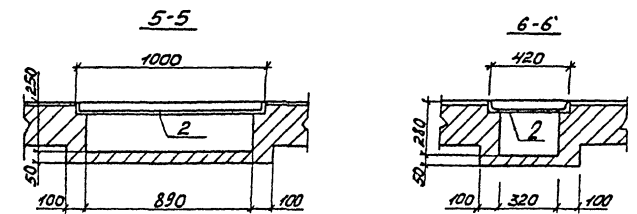
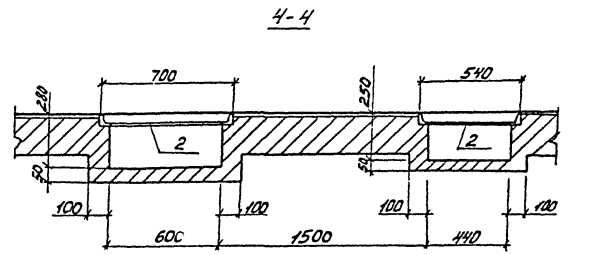
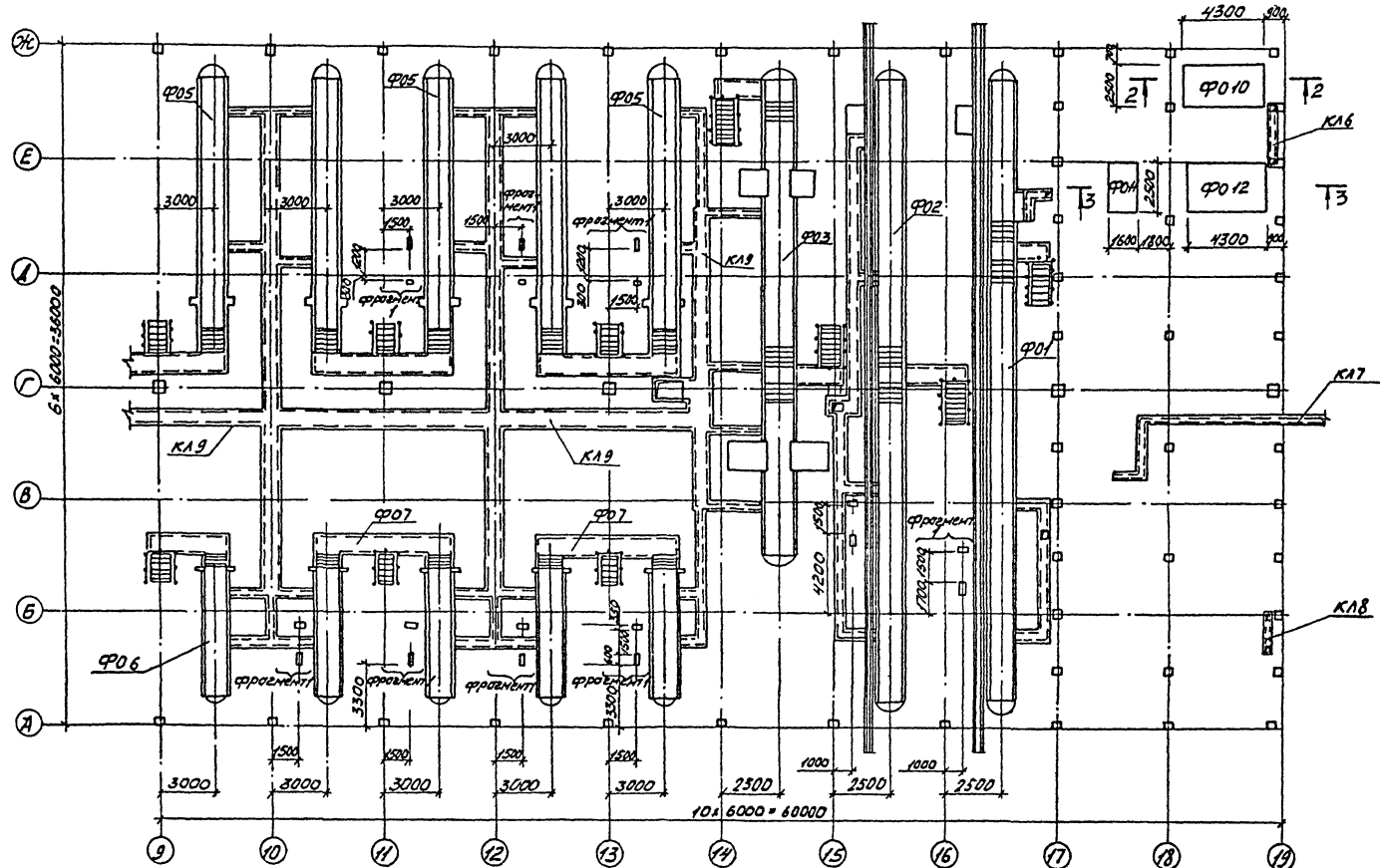


1. Данный лист см. с листами 16...42
2. Стены канав выполнять из красного кирпича М75 на растворе М25. Армированные участки из бетона М200.
3. Стены канав и переходов облицевать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-82, полы - желтой по ГОСТ 6787-80.
4. Фундамент под конвейер выполнять из бетона М200. Бетонные плоскости стен конвейера на отм.-0.150 шлифовать.
5. Стены канав, каналов, прямков со стороны грунта обтесать 20-рячим битумом за 2 раза.
6. Основание под канавы-уплотненный щебнем грунт.
7. Под каналы выполнить песчаную подготовку h=100мм
8. Все металлические изделия окрашивать масляной краской за 2 раза.
9. Опоры Н1, Н2, Н4, ОП1, ОП2 см. КМ 62.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверенный: [Signature]  
 Утвержденный: [Signature]  
 Дата: [Date]

Ген.пр. [Signature]	Инж.пр. [Signature]	Экз.пр. [Signature]	503-1-41С.86	КМ
Проектная организация: [Name]			Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей в лужинском районе	
Инв.пр. [Signature]			Производственный корпус	
Циф.пр. [Signature]			Лист 15	
Инв.пр. [Signature]			Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1...9	
Инв.пр. [Signature]			ГИПРОАВТОТРАНС	

Туполовой проект-1-41С.86 Алдан 97

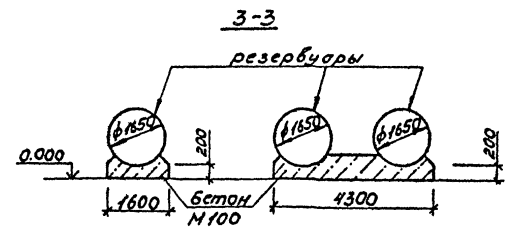
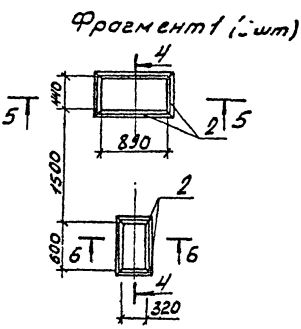
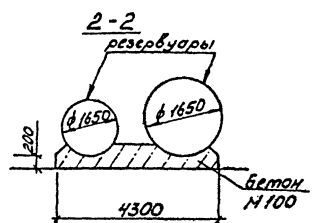
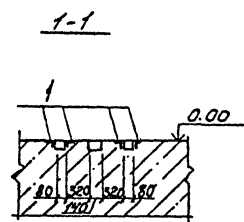


Спецификация закладных изделий

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Сечение 1-1		
		503	КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	М.П. 20
			Фрагмент 1		
2		503	КЖИ-МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	М.П. 5.3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого	всего
	Арматура кл		Прокат марки			
	A-III	B ст3	кп2			
сечение 1-1	18	18	76	76	84	84
фрагмент 1	1,6	1,6	20,14	20,14	21,74	21,74



ГИП	Никитин				
Нач.пр.	Сидорова	НС-1			
Ин.спец.	Степанов	С-1			
Рис.пр.	Погопова	КП-1			
Ст.инж.	Максеев	М-1			
Вед.инж.	Курянова	К-1			

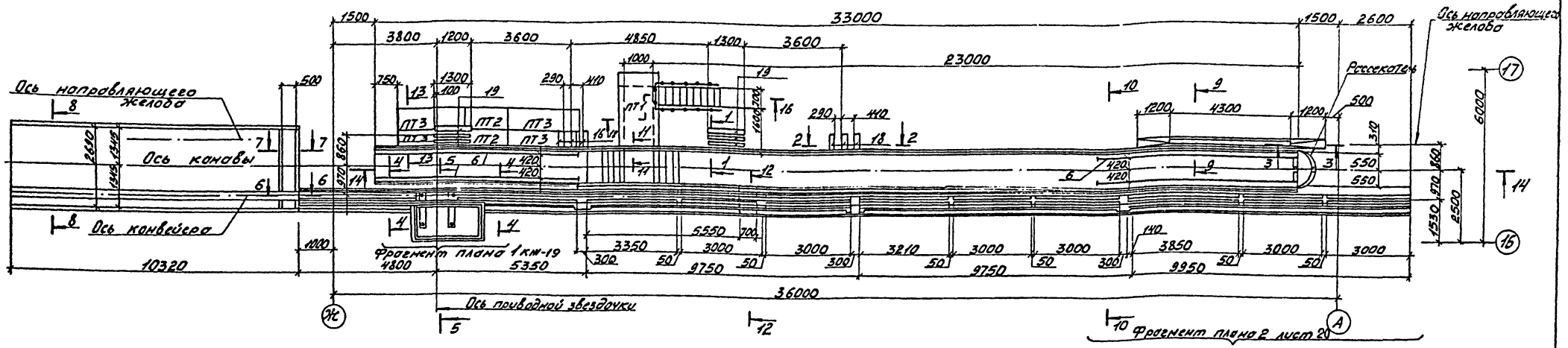
Привазан				
УИВ.И.Р				

503-1-41С.86 КЖ  
 Автодорожное предприятие на 300 грузовых автомобилей для каменных районов  
 Производственный корпус  
 Р/П 16  
 ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

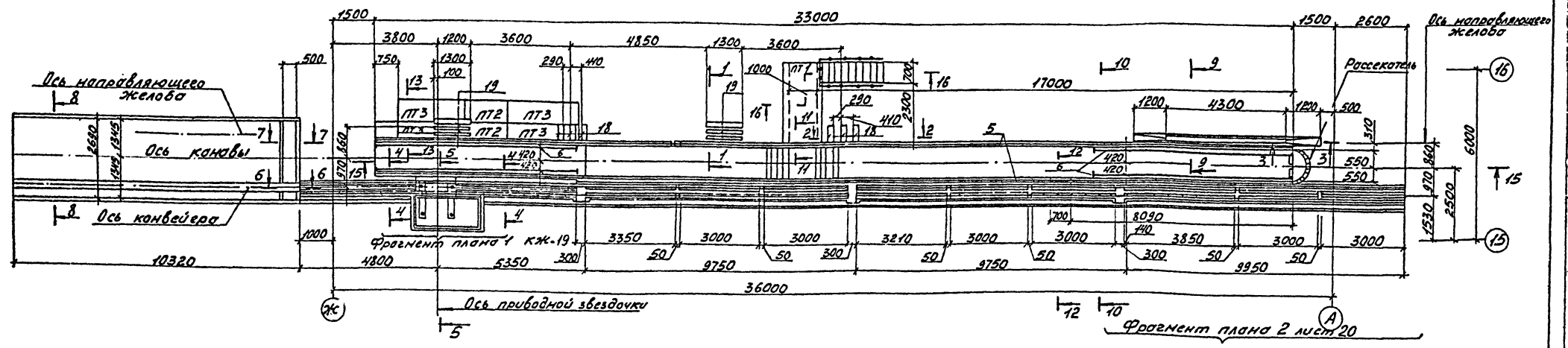
Альбом

Титульный проект - 1-41С.86

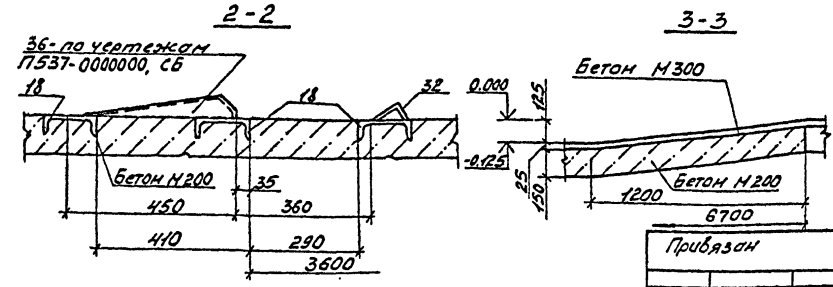
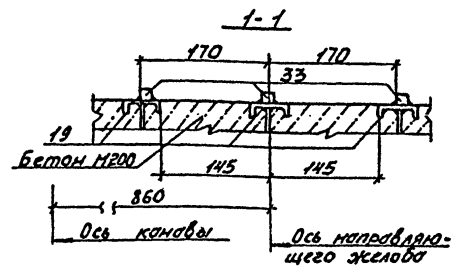
Ф01



Ф02



Данный лист см. с листами 16, 18, 25.



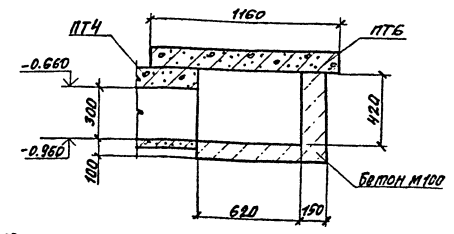
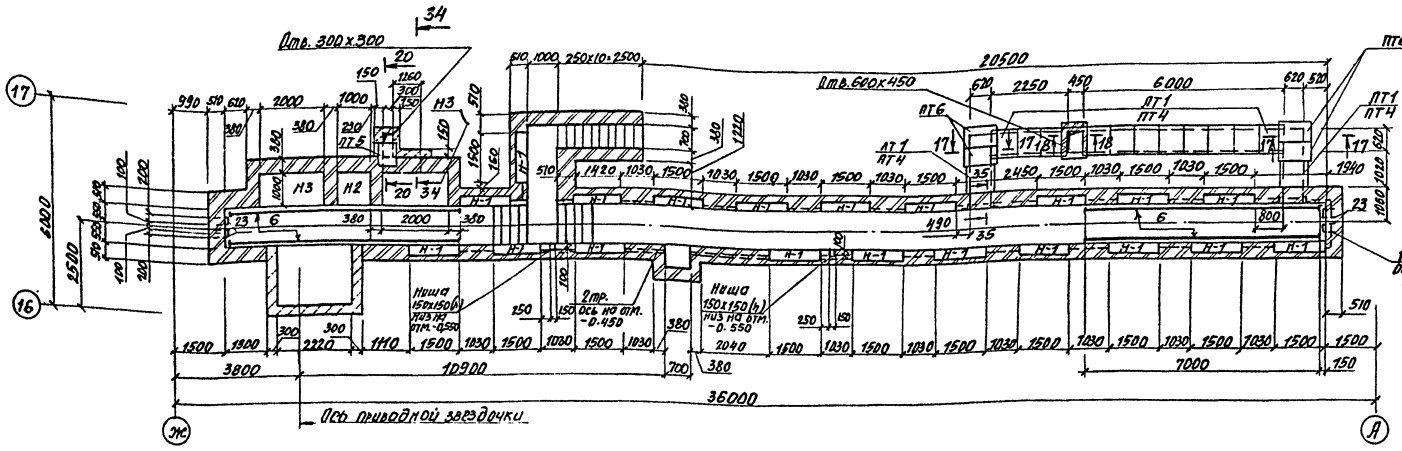
СМП	Никитин	Ильин	503-1-41С.86	- КЖ
Нач. отд.	Сидорова	Ильин		
Л. спец.	Стрелкина	Ильин	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рук. гр.	Потапова	Ильин	Производственный корпус	Студия Лист Листов
Ст. инж.	Амелина	Ильин	Подземное хозяйство	РП 17
Фундаменты Ф01, Ф02, План на отн. 0.000			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Л.И. Ефимов, План и дата выполнения



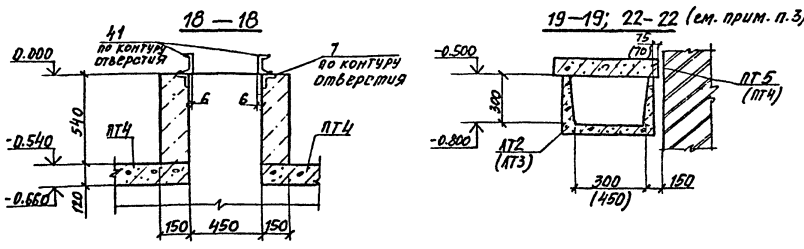
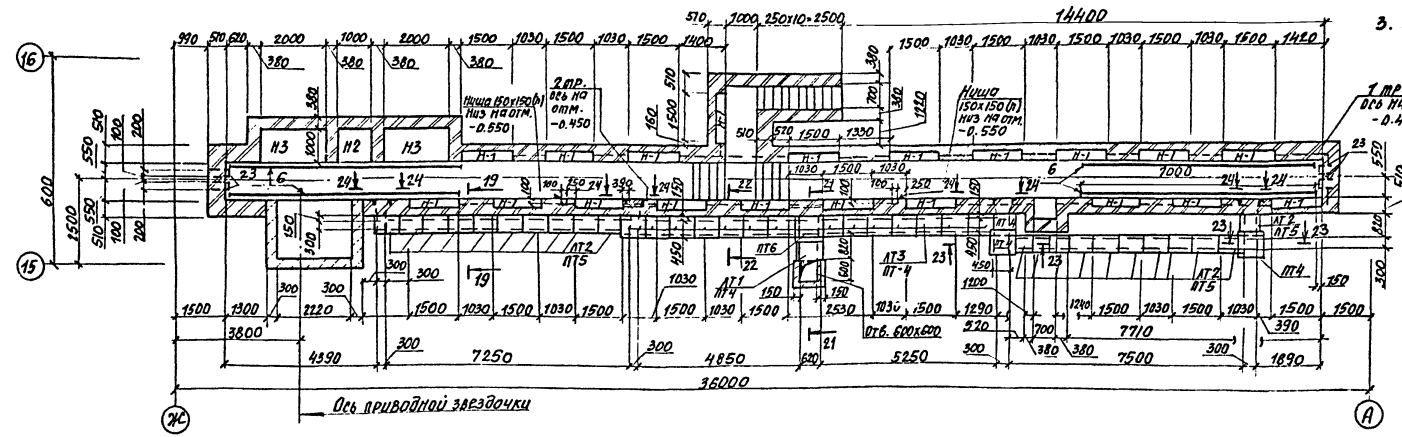
План на отм. -0.300

17-17



План на отм. -0.300

1. Данный лист см. совместно с листами 16, 17, 19... 25.
2. Сечения 20-20... 24-24 см. листы 21, 22.
3. Значения в скобках - для сечения 22-22.



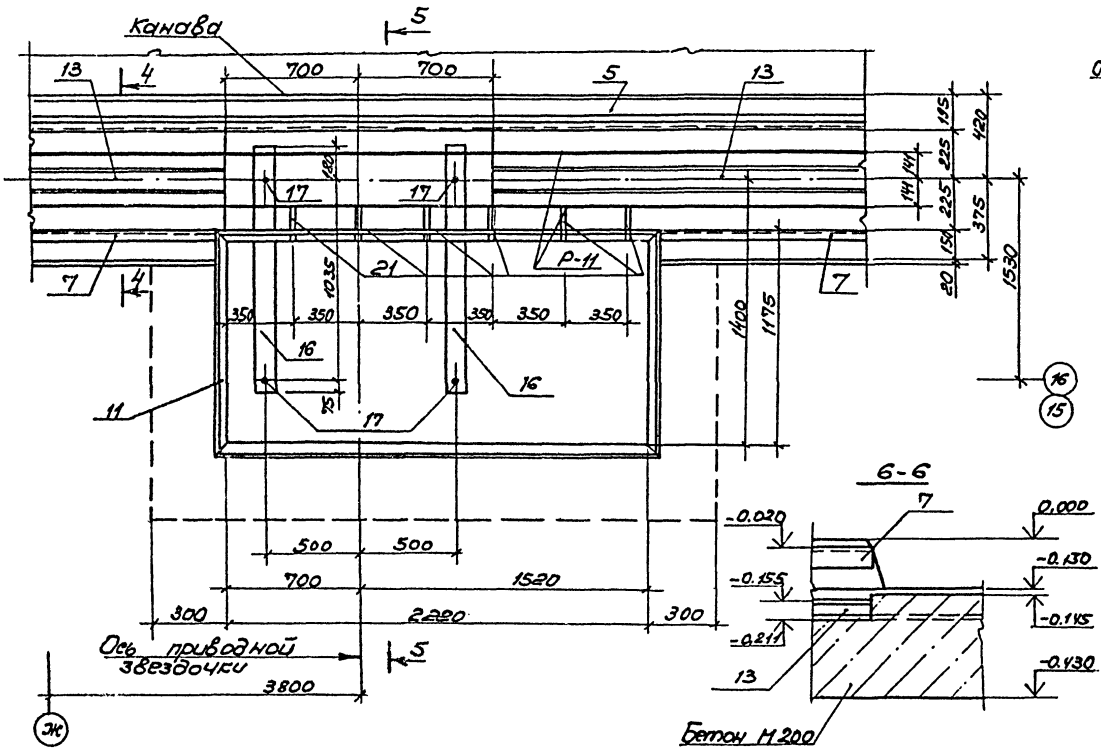
Условные обозначения ниш  
 Н1 - для освещения  
 Н2 - для шкафов  
 Н3 - для баков

ИП	Илькин	Сидорова	503-1-41С.86	-КМ
Исполн.	Илькин	Сидорова	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Станция
Проектант	Илькин	Сидорова	Производственный корпус.	Лист
Инв. №			Подземное хозяйство	РП 18
			с/наметки 0.00, 0.450. Листы на отм. -0.300, сечения 17-17... 19-19.	ТИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

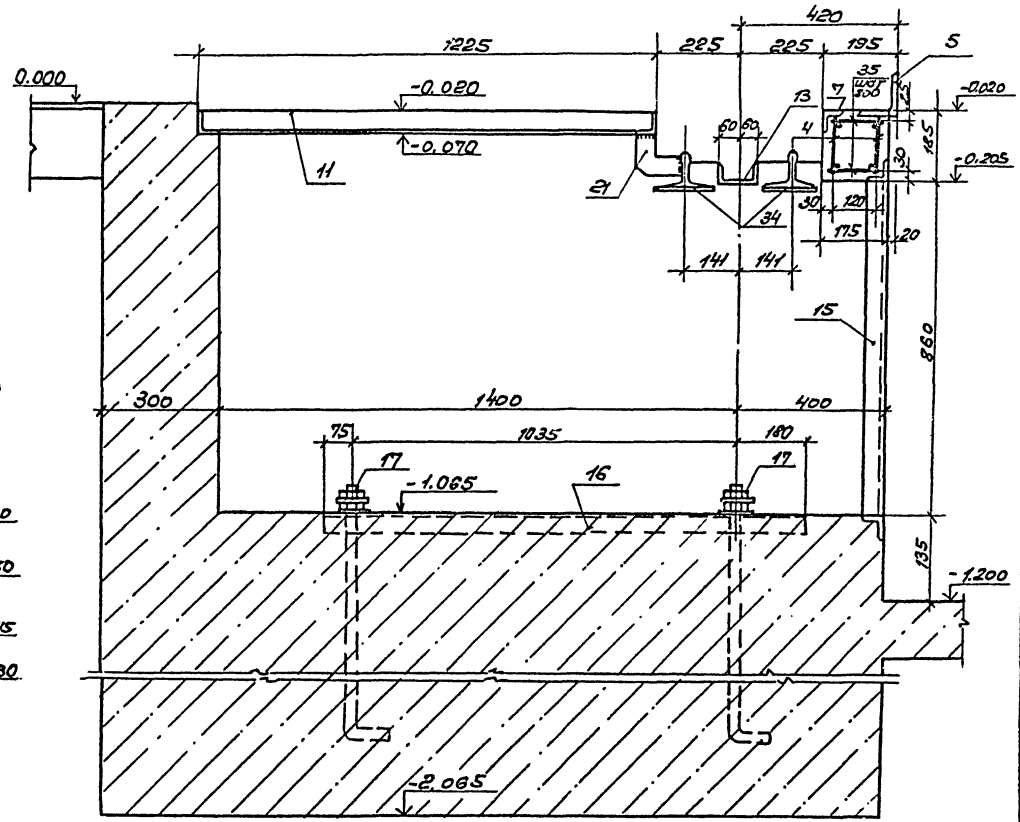
Спроектировано  
 Исполнено  
 Проверено  
 Инженер  
 Проект  
 503-1-41С.86

Тунель проект - 1-41С.86

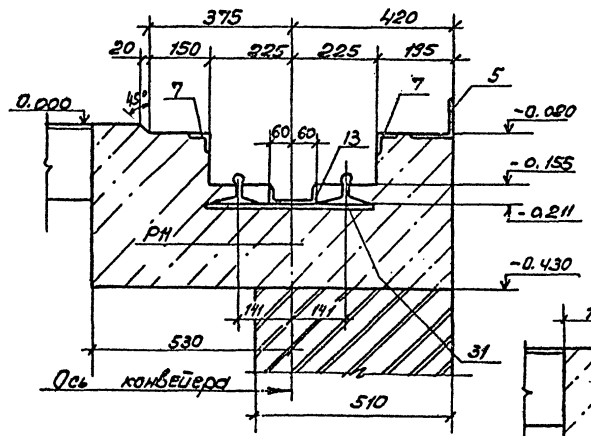
Фрагмент плана 1



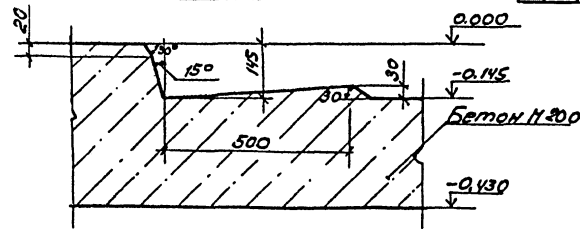
5-5



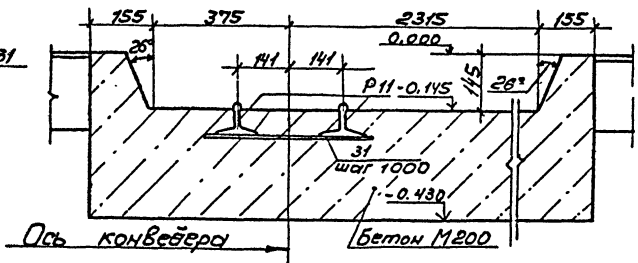
4-4



7-7



8-8



1. Данный лист см. совместно с листом 17.

Согласовано  
Инж. Г.И. Сидорова  
Инж. А.В. Мещеряков

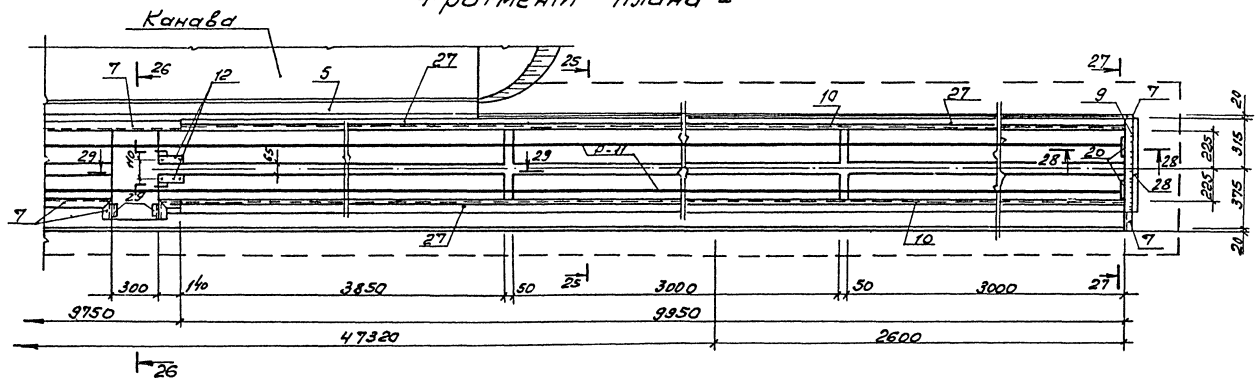
Привязан	ГИП Никитин	Инж. Сидорова	Инж. Мещеряков	503-1-41С.86	КЭС
	Инж. Сидорова	Инж. Мещеряков	Инж. Мещеряков	Производственный корпус	Станция Лепель
Лист №	Подземное хозяйство. Фрагмент плана 1, сечения 4-4... 8-8.			РП	19
	Гипроавтотранс			Новосибирский филиал	

Архив II

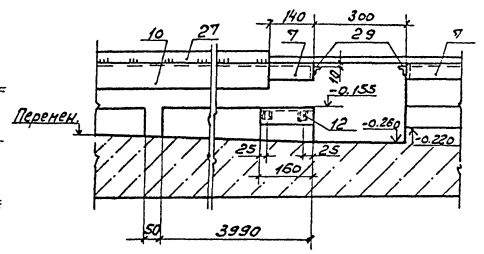
Тилобов проект 1-41г.86

Согласовано  
Инж. М. И. Тилобов  
Подпись и дата  
Иван Сидоркин

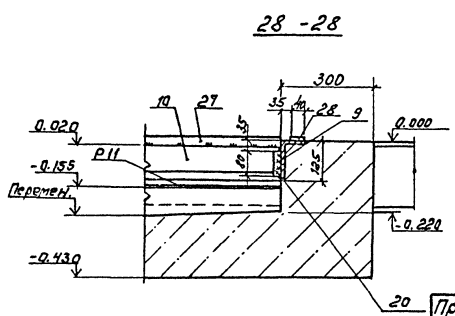
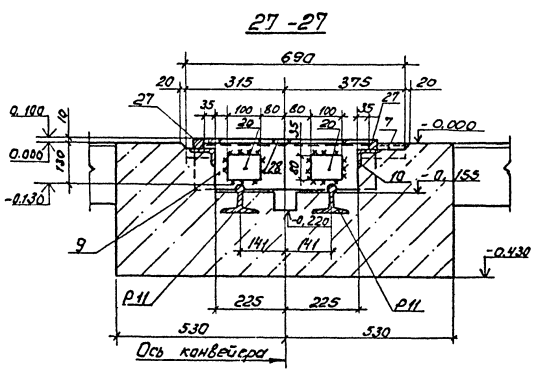
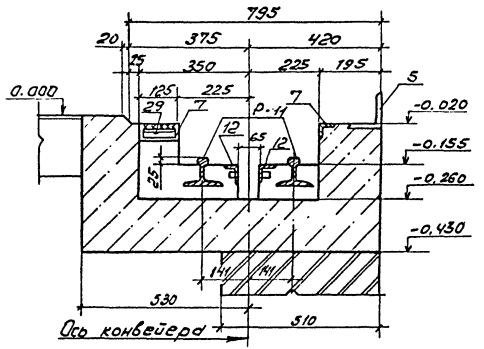
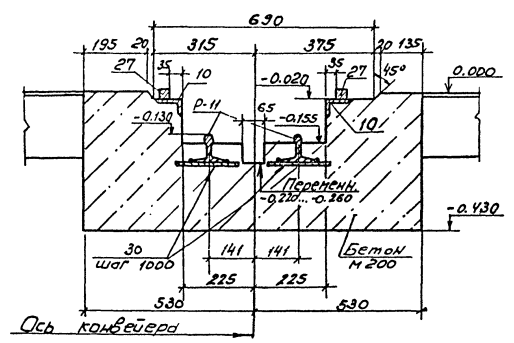
Фрагмент плана 2



29-29



1. Данный лист см. совместно с листом 19.



Приказан	ГИП Никитин	500	503-1-41г.86	КЖ
	Начальн. Сидоркин	КС		
	Инженер Старикин	1	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных регионов	
	Инж. Г.Р. Потапов	1	Производственный корпус	
	Инж. И.М. Тилобов	1	Лист	Лист
	Инж. И.М. Тилобов	1	РП	20
Инв. №			Лобзовское хозяйство. Фрагмент плана 2. Сечения 25-25... 29-29. Чкаловский филиал.	

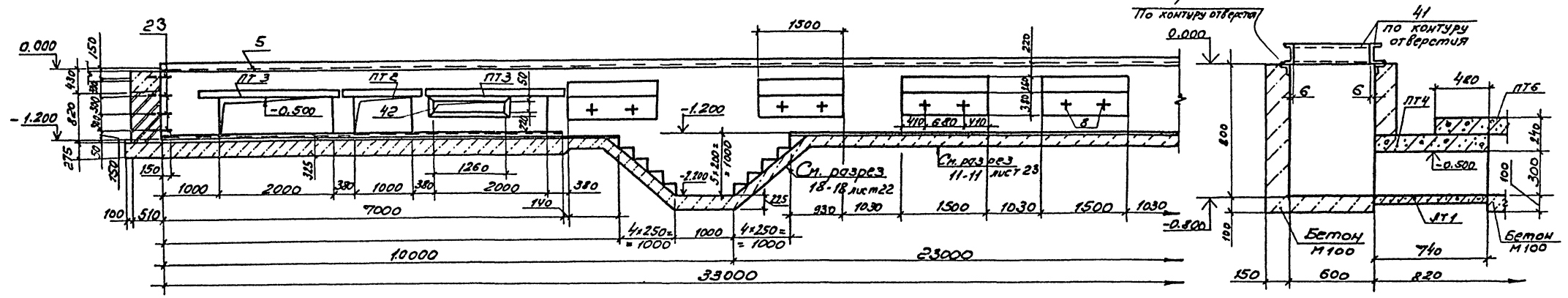
Масштаб 1:100

Титуловый проект 503-1-41с.86

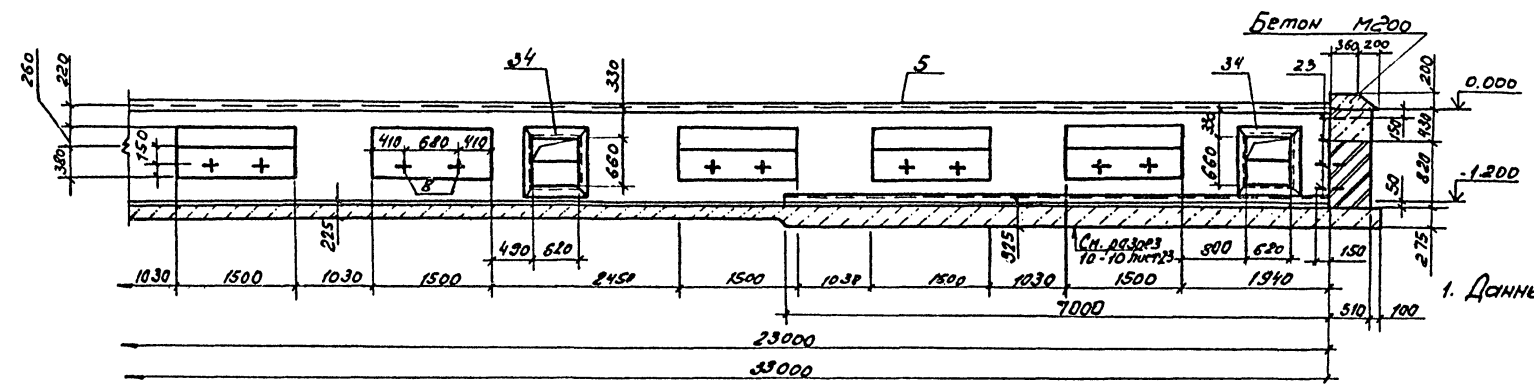
Согласовано  
Исполнитель  
Проверено  
Утверждено

14-14

21-21



14-14

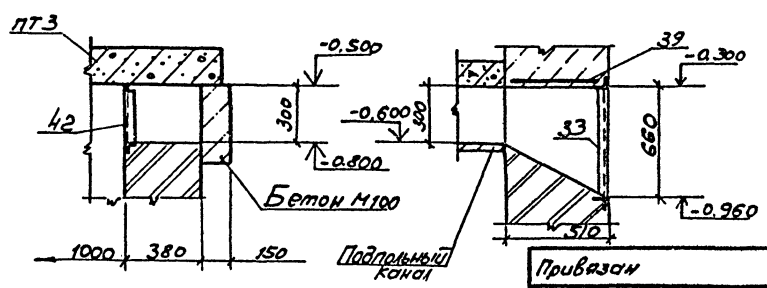
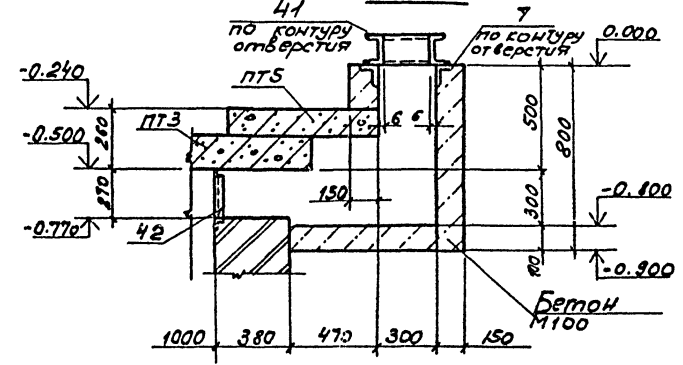


1. Данный лист см. совместно с листами 17, 18.

20-20

34-34

35-35

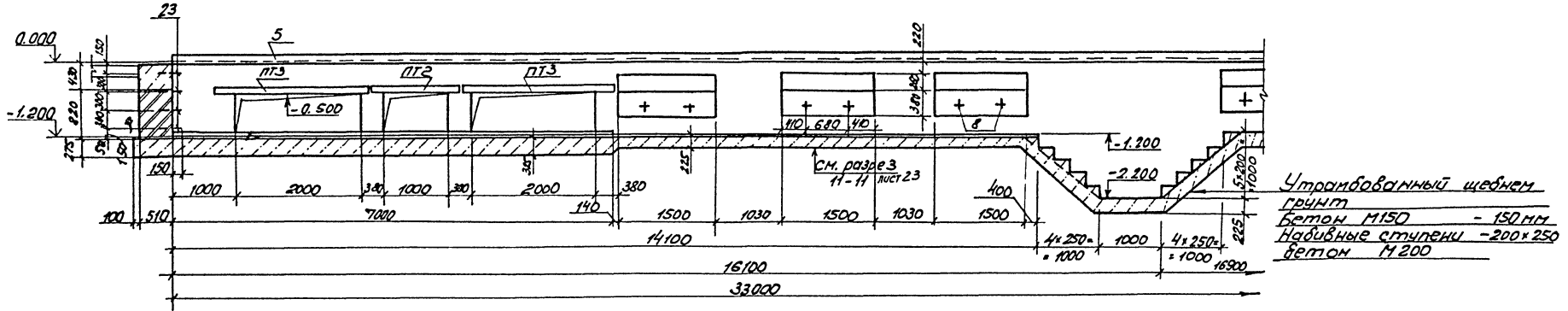


ГМП	Ильичев В.В.	503-1-41с.86	КЖ
Маслова Сидорова	С.С.		
Гл. инж. Сидорова	С.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рис. инж. Сидорова	С.С.	Производственный корпус	Кладовая Лист 21
Рис. инж. Потанина	И.И.		
Ст. инж. Америко	А.И.	Подземное хозяйство, фундаменты Р01, Р02, Р03, Р04, Р05, Р06, Р07, Р08, Р09, Р10, Р11, Р12, Р13, Р14, Р15, Р16, Р17, Р18, Р19, Р20, Р21, Р22, Р23, Р24, Р25, Р26, Р27, Р28, Р29, Р30, Р31, Р32, Р33, Р34, Р35, Р36, Р37, Р38, Р39, Р40, Р41, Р42, Р43, Р44, Р45, Р46, Р47, Р48, Р49, Р50, Р51, Р52, Р53, Р54, Р55, Р56, Р57, Р58, Р59, Р60, Р61, Р62, Р63, Р64, Р65, Р66, Р67, Р68, Р69, Р70, Р71, Р72, Р73, Р74, Р75, Р76, Р77, Р78, Р79, Р80, Р81, Р82, Р83, Р84, Р85, Р86, Р87, Р88, Р89, Р90, Р91, Р92, Р93, Р94, Р95, Р96, Р97, Р98, Р99, Р100	
Инв. №		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

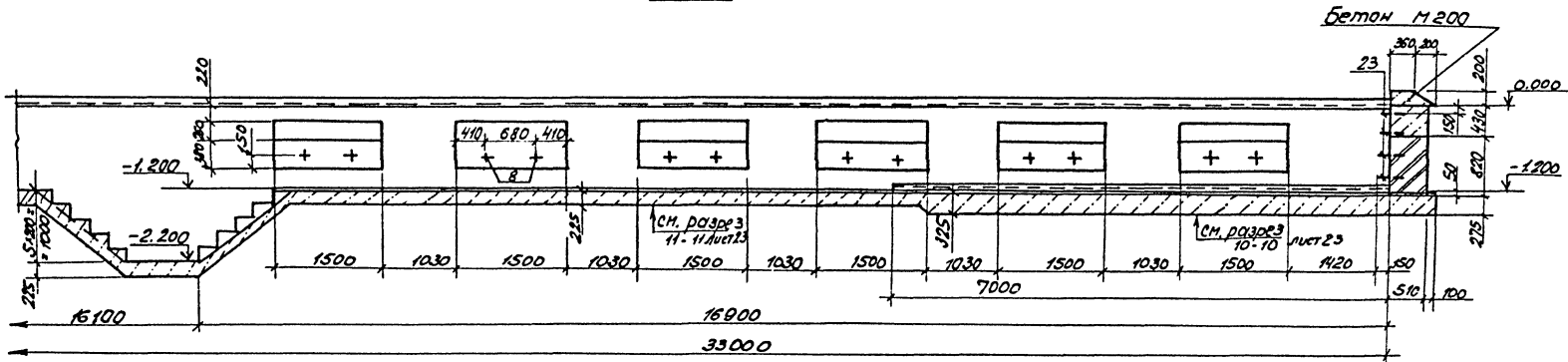
Лист 11

Тулыва проект 503-1-41с.86

15 - 15

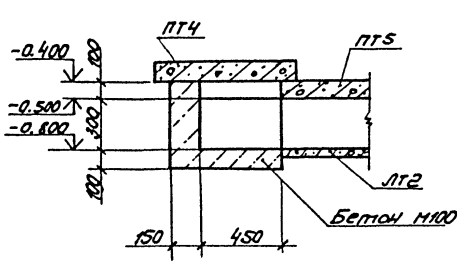


15 - 15

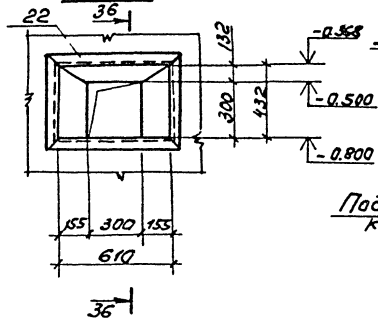


1. Данный лист см. совместно с листами 17, 18.

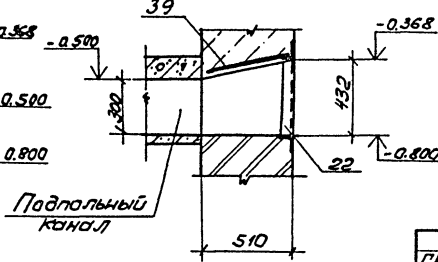
23 - 23



24 - 24



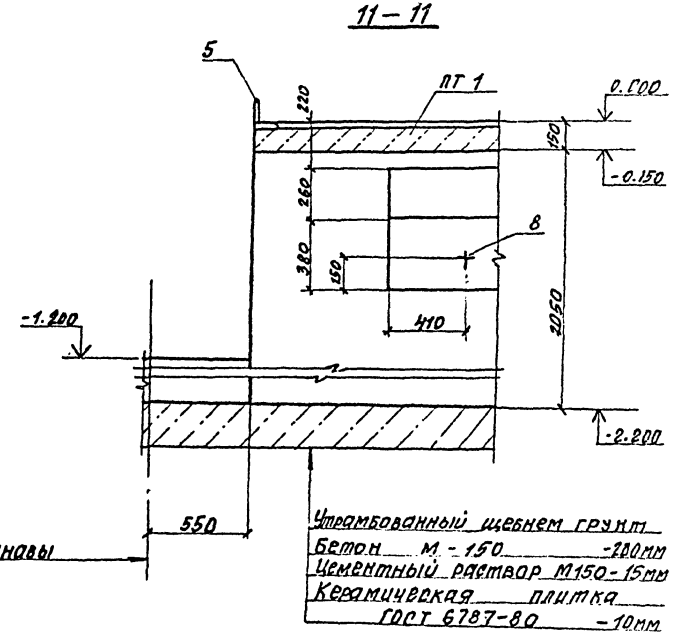
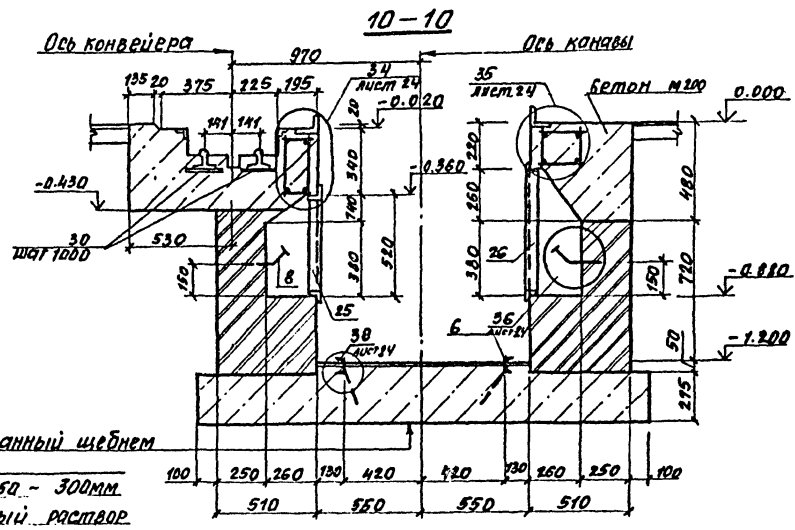
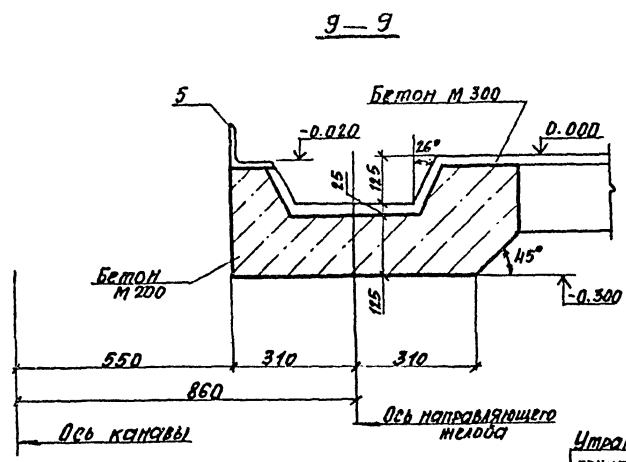
36-36



ГИП	Нижин	БСО		503-1-41с.86	К#
Исполн	Сиворова	Л.С.		Автотранспортное предприятие №300	
Проверил	Судьякина	В.А.		грузовых автомобилей для южных районов	
Дир. пр.	Потапова	В.И.		Производственный корпус	Ст. упр. Лист Листов
Ст. инж.	Меликян	А.П.			Р7 22
Привязан					ГИПРОАВТОТРАНС
Подземное хозяйство.					Новосибирский филиал
Фундаменты Ф01, Ф02, Стенки					
Б-15, 23-23, 24-24, 36-36.					

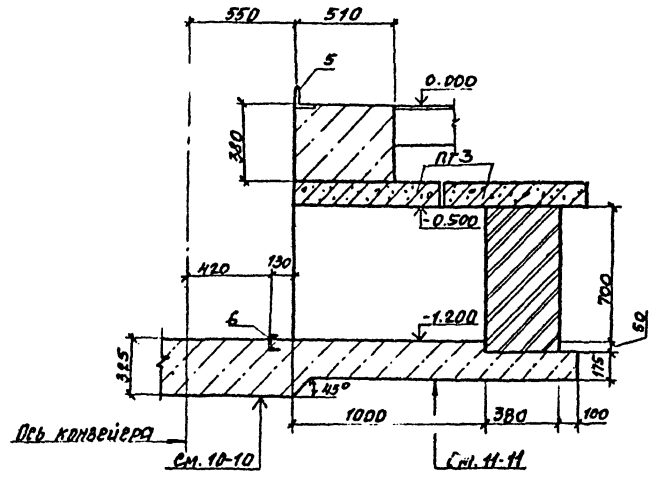
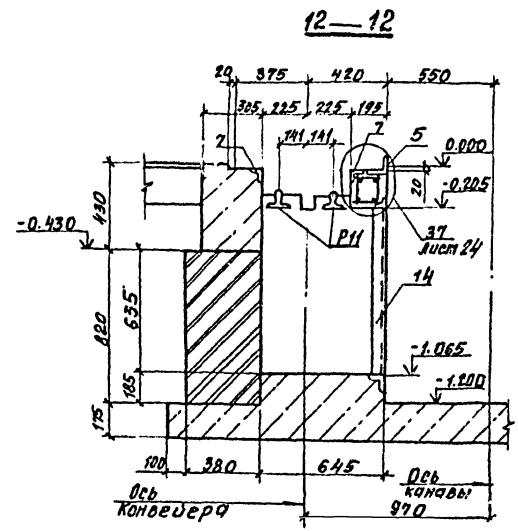
Согласовано  
Инженером по специальности  
подпись и штамп Инженера  
подпись и штамп Инженера

МЛБМ II  
Пилыой проект 503-1/С.86

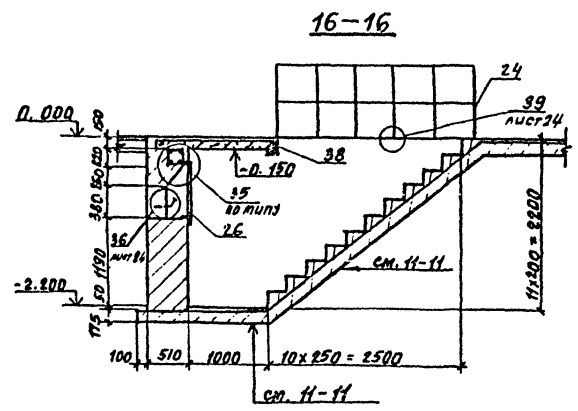


Утрамбованный щебнем  
ГРУНТ.  
Бетон М150 - 300мм  
Цементный раствор  
М150 - 15мм  
Керамическая плитка  
ГОСТ 6787-80 - 10мм

Утрамбованный щебнем грунт.  
Бетон М - 150 - 300мм  
Цементный раствор М150 - 15мм  
Керамическая плитка  
ГОСТ 6787-80 - 10мм



1. Данный лист см. совместно с листами 17. 24, 27. 28.

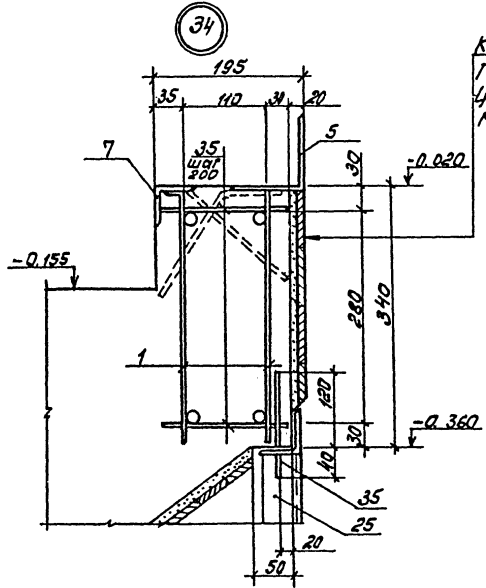


Согласовано  
М.С. Гуськов  
С.М. Гуськов  
С.М. Гуськов  
С.М. Гуськов

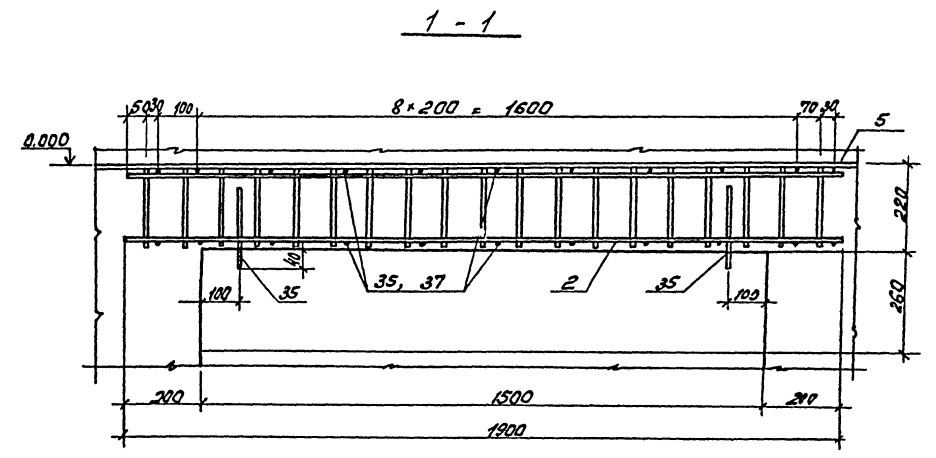
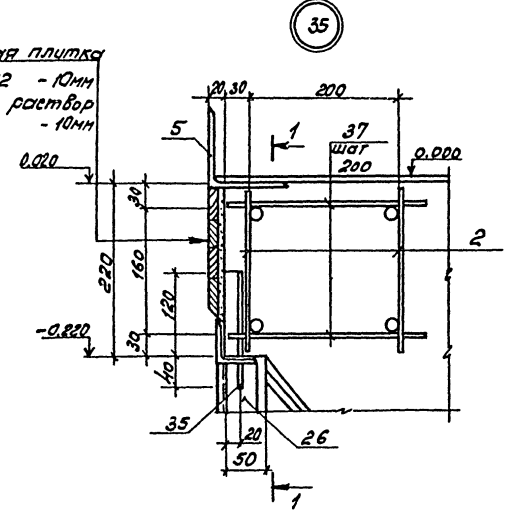
Привязан		Инв. №		503-1-4/С.86		- КИ	
Ген.пр. Сидорова		Инж.пр. Сидорова		Инж.пр. Сидорова		Инж.пр. Сидорова	
Сл.пр. Стрельни		Сл.пр. Стрельни		Сл.пр. Стрельни		Сл.пр. Стрельни	
Рук.гр. Поталова		Рук.гр. Поталова		Рук.гр. Поталова		Рук.гр. Поталова	
Ст.инж. Ямалова		Ст.инж. Ямалова		Ст.инж. Ямалова		Ст.инж. Ямалова	
Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов				Производственный корпус.			
Подземное хозяйство				Фундаменты Ф01, Ф02			
Сечения 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 13-13, 14-14, 15-15, 16-16				Новосибирский филиал			

Листовой проект 503-1-41С.86

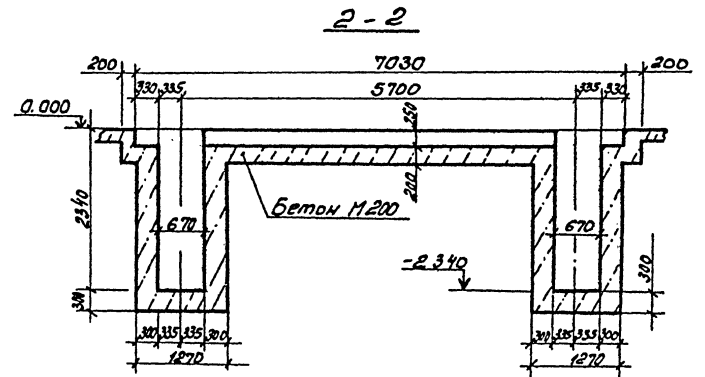
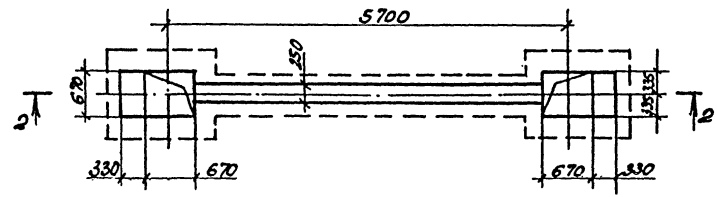
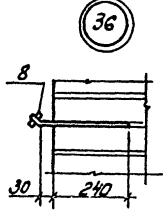
Л.С.И.Модя, Подпись, дата, В.В.И.И.И.



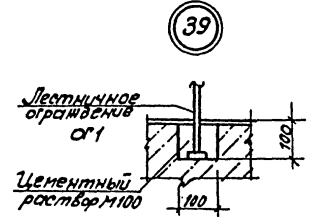
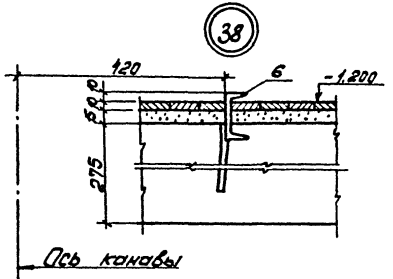
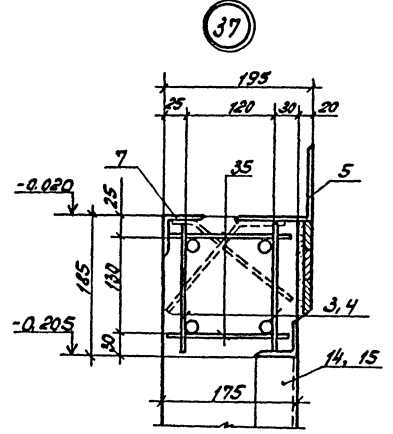
Керамическая плитка  
ГОСТ 6141-82 - 10мм  
Цементный раствор  
М100 - 10мм



Фундамент Ф08



1. Данный лист см. совместно с листами 15, 17, 18, 23.



Привязки:

И.В. Л.В.

М.И.П.	Никитин Ю.И.	503-1-41С.86	КМ
Науч. ст.	Сидорова Р.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Ин. ст.	Стрелкина С.С.	Производственный корпус	
Рук. г.д.	Попов В.И.	Лист	24
Ст. инж.	Анелина Л.И.	Гипроавтотранс	
		Подземное хозяйство. Фундаменты Ф01, Ф02. Узлы 1, 38. Фундамент Ф08. Новосибирский филиал	

Альбом №

Проект 503-1-4/с.86

Пилывоц

Спецификация сборных железобетонных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
<b>Ф01</b>					
ПТ1	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П13-11Б	1	1330.0	
ПТ2	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П13А-11Б	2	330.0	
ПТ3	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П21А-5Б	4	730.0	
ПТ4	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П6А-15Б	13	170.0	
ПТ5	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П4-15Б	1	110.0	
ПТ6	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П9А-15Б	4	260.0	
ПТ1	3.006+2/2 вып. 1-1	Лоток Л3А-15	13	190.0	
<b>Ф02</b>					
ПТ1	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П13-11Б	1	1330.0	
ПТ2	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П13А-11Б	2	330.0	
ПТ3	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П21А-5Б	4	730.0	
ПТ4	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П6А-15Б	13	170.0	
ПТ5	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П4-15Б	21	110.0	
ПТ6	3.006+2/2 вып. 1-2	Плита П9А-15Б	1	260.0	
ПТ1	3.006+2/2 вып. 1-1	Лоток Л3А-15	1	190.0	
ПТ2	3.006+2/2 вып. 1-1	Лоток Л1А-15	21	110.0	
ПТ3	3.006+2/2 вып. 1-1	Лоток Л2А-15	14	110.0	

Спецификация фундаментов Ф01, Ф02

Фундамент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примеч.
<b>Ф01, Ф02</b>					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
	1	503	КНЧ-С1	С1	20
	2	503	КНЧ-С2	С2	20
	3	503	КНЧ-С3	С3	2
	4	503	КНЧ-С4	С4	2
	39	503	КНЧ-С5	С5	6
Изделия закладные					
	5	503	КНЧ-МН1	МН1	66.0 п.м.
	6	503	КНЧ-МН2	МН2	28.0 п.м.
	7	503	КНЧ-МН3	МН3	6.0 п.м.
	8	503	КНЧ-МН4	МН4	4.0 п.м.
	9	503	КНЧ-МН5	МН5	1 п.м.
	10	503	КНЧ-МН6	МН6	2.0 п.м.
	11	503	КНЧ-МН7	МН7	7.1 п.м.
	12	503	КНЧ-МН8	МН8	6 п.м.
	13	503	КНЧ-МН9	МН9	20.1 п.м.
	14	503	КНЧ-МН10	МН10	1 п.м.
	15	503	КНЧ-МН11	МН11	1 п.м.
	16	503	КНЧ-МН12	МН12	2 п.м.
	17	503	КНЧ-МН13	МН13	4 п.м.
	18	503	КНЧ-МН14	МН14	6 п.м.
	19	503	КНЧ-МН15	МН15	6 п.м.

Спецификация фундаментов Ф01, Ф02

Фундамент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	20	503	КНЧ-МС1	МС1	2
	41	503	КНЧ-МС2	МС2	6
	22	503	КНЧ-МН16	МН16	7/4
	23	503	КНЧ-МН17	МН17	8
	34	503	КНЧ-МН27	МН27	1/1
	42	503	КНЧ-МН26	МН26	1/1
<b>Детали</b>					
	27		Ø30x30 ГОСТ 2591-71 L=1290.0	22.0 п.м.	
	28		-40x10 ГОСТ 103-76 L=570	1	
	29		L20x3 ГОСТ 8509-72* L=100	6	
	30		-100x10 ГОСТ 103-76 L=200	60	
	31		-100x10 ГОСТ 103-76 L=450	16	
	32		L75x50x5 ГОСТ 8510-72 L=520	2	
	33		Ø15x15 ГОСТ 2591-71* L=1300	6	
	35		Ø64 ГОСТ 5781-82 L=160	296	
	36		Подкладка чертёжной 1537-0.000000 СБ	2	
	37		Ø64 ГОСТ 5781-82 L=240	220	
	38		L100x10 ГОСТ 8509-72*	7.2 м	
	41		С10 ГОСТ 8540-72*	3.3 м	
		ГОСТ 6368-82	Рельс Р11	99.8 м	
	24	503	КНЧ ОГ1	Ограничение ОГ1	5.8 п.м.
	25		КНЧ РШ1	Решетка РШ1	10
	26		КНЧ РШ2	Решетка РШ2	10

Ведомость расхода стали на элемент кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные																				
	Арматура класса АІ										Арматура класса АІІІ																				
	ГОСТ 5781-82					Всего	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 2590-71*					ГОСТ 2591-71*					ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 8510-72*				
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Ф8		Ф12	Ф16	Ф18	Утого	Ф6	Ф10	Ф20	Ф22	Утого	Ф8	Утого	Ф24	Ф25	Утого	Ø15x15	Ø30x30	Утого	L20x3	L50x5	L100x10	Утого	L75x50x5	L125x80x8	Утого	
Ф01	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42		10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	99.75	99.75	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	633.42	1014.7	1648.65	4.98	103.13	108.11	
Ф02	44.92	12.54	4.4	61.86	33.08	99.42		10.80	143.30	205.16	22.23	9.6	21.6	51.91	105.34	100.09	100.09	14.00	1.80	15.80	15.60	141.40	157.00	0.53	645.48	1014.7	1660.71	4.98	103.13	108.11	

Ведомость расхода стали на элемент (оканчание)

Изделия закладные															Всего	Общий расход							
Прокат марки В ст 3 КЛ 2																							
ГОСТ 8240-72					ГОСТ 103-76					ГОСТ 19903-74*													
С5	С6.5	С10	С14	Утого	-40x4	-40x10	-60x6	-100x10	-120x6	Утого	-80x20	Утого	Шпилька 24	Утого			ГОСТ 5915-70	ГОСТ 6368-82	Утого				
37.8	165.2	50.5	209.04	38.4	500.94	15.49	1.79	6.8	150.72	4.32	179.12	2.60	2.60	28.70	28.70	0.24	0.24	0.80	0.80	118.0	118.0	3965.05	4170.21
37.8	165.2	20.6	209.04	38.4	500.94	15.49	1.79	6.8	150.72	4.32	179.12	2.60	2.60	28.70	28.70	0.24	0.24	0.80	0.80	118.0	118.0	3977.45	4182.61

1. В графе кол. в числителе значения для Ф01, в знаменателе для Ф02  
 2. Данный лист см. с листами 17... 24

С.И.П.	Никитин	И.С.		
И.А.С.	Сидорова	О.А.		
Л.А.С.	Рябенко	С.А.		
В.К.Г.	Протасова	С.А.		
С.И.И.	Мелица	Л.С.		

503-1-4/с.86 - КН

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производительный корпус

Производное хозяйство

Спецификация Ф01, Ф02.

ИНВ. №

РП 25

ГИПРОАВТОТРАНС

Новосибирский филиал



Согласовано  
 Проект 503-1-41С.86  
 Миллер  
 А.В.С.М.

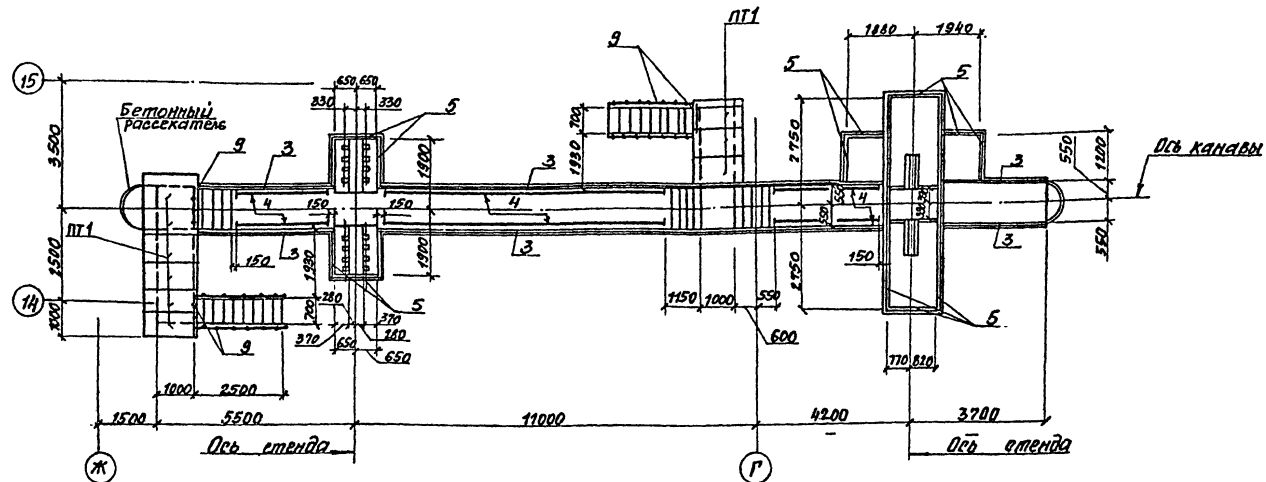
Спецификация сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Прим.
ПТ 1	Сер. 3.006.1-2/вып. 1-2	плита ПТ1-НБ	9	330	

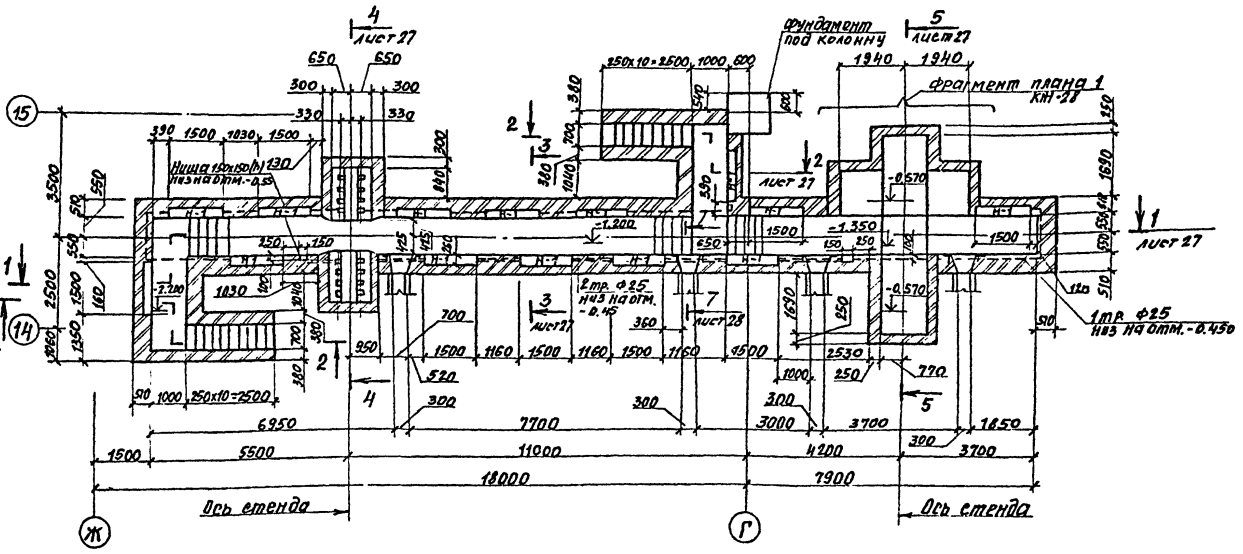
Спецификация Ф03

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Сборочные единицы детали				
Сетки арматурные				
1	503 КЖУ-С2	С2	14	3.30кг
2	503 КЖУ-С5	С5	4	6.97кг
Изделия закладные				
3	503 КЖУ-МН1	МН1	п.м. 36.56	15.7кг
4	503 КЖУ-МН2	МН2	п.м. 25.46	6.26кг
5	503 КЖУ-МН3	МН3	п.м. 20.60	4.1кг
6	503 КЖУ-МН4	МН4	28	0.41кг
7	503 КЖУ-МН16	МН16	4	10.5кг
8	503 КЖУ-МН17	МН17	4	2.7кг
9	503 КЖУ-ОГ1	ОГ1	п.м. 13.1	11.62кг
10	503 КЖУ-РШ2	РШ2	14	16.2кг
Детали				
11	ГОСТ 8509-72*	L 100x10 L=1200	2	10.12кг
12		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 L=240	308	0.05кг
13		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 L=150	28	0.04кг
14	ГОСТ 8509-72*	L 100x10 L=1600	1	24.16кг

План на отм. 0.000



План на отм. -0.300



Ведомость расхода стали на элемент кг.

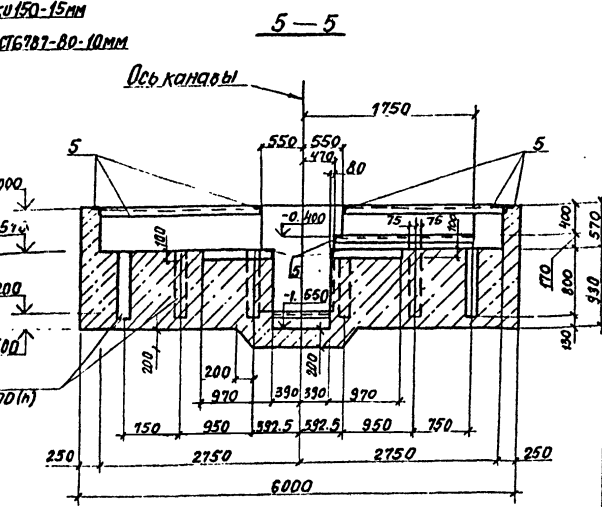
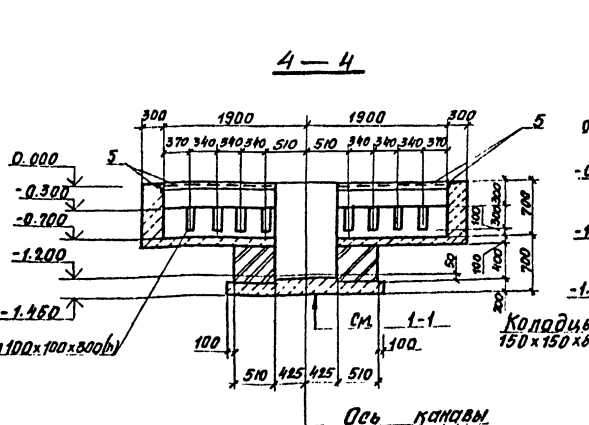
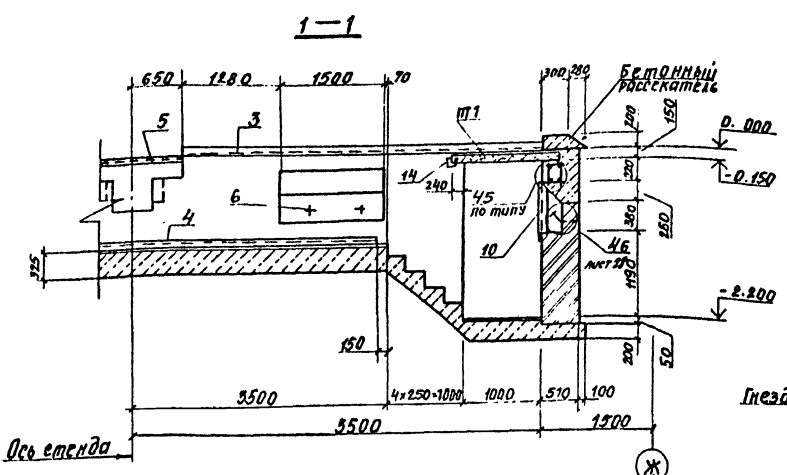
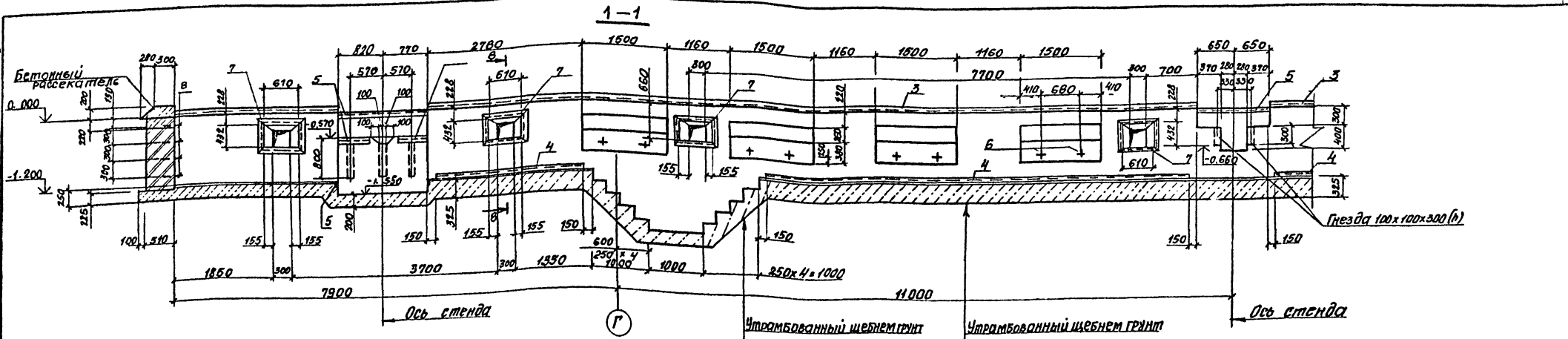
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										Общий расход									
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Арматура класса А I		Проект марки		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5236-60			Всего								
	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5236-60	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5236-60	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5236-60											
Ф03	29.2	18.86	48.06	13.32	43.32	91.38	6.72	10.80	17.52	40.09	144.09	2.84	0.54	1120	61	150.21	150.21	35.00	4.76	39.76	22.40	22.40	1450.60	1541.98

Данный лист смотреть с листами 16, 27

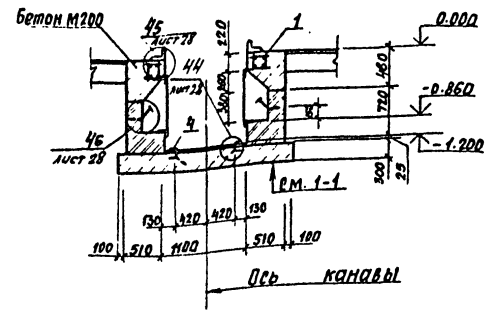
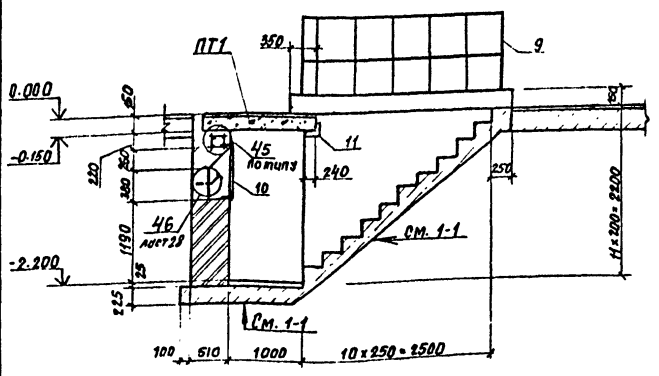
Привязан

ГПП	Никитин	Нач. отд. Строительств	Л. Фельд	Стрелнин	Рык. гр. Попова	Ст. инж. Америна	Инж. Пекенко
503-1-41С.86				-КЖ			
Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов				Производственный корпус			
Проектная организация				ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал				РП 26			

Муловой проект 503-1-41с.86



Составлена  
Инж. электр. сов. Архипов А.И.  
Инж. электр. сов. Кузнецов С.И.



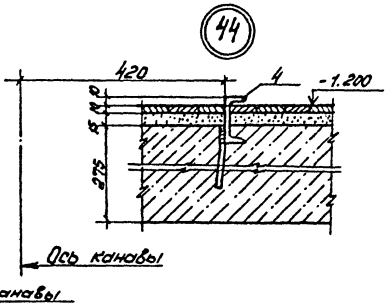
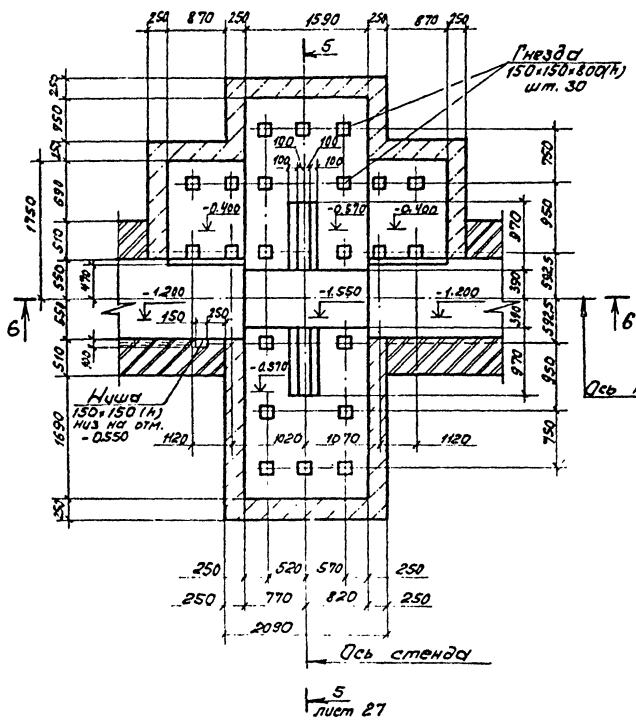
Данный лист оторвать с листами 26, 28

Гип	Никитин	СХ	503-1-41с.86	-КМ
Нач. отд.	Сидорова	СХ		
Пл. отдел.	Стрежнин	СХ		
Руч. гр.	Потапова	СХ		
Вед. инж.	Кирьянова	СХ		
Вед. инж.	Амелина	СХ		
Инж.	Пехенко	СХ		
Привязан				
Инв. №				
Подземное хозяйство Ф03 Беченя 1-1... 5-5				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Автомобильное предприятие на 300 ГРЧЗовых автомобилей для южных районов				Стедия Лист
Производственный корпус				РП 27

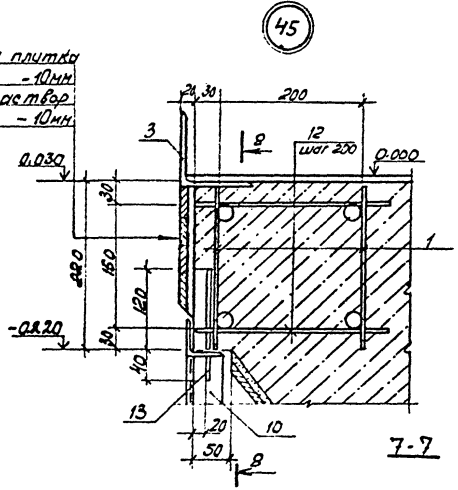
Работы

Типовой проект Ф03-1-41с.86

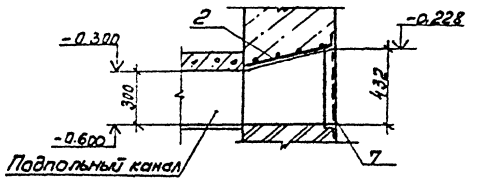
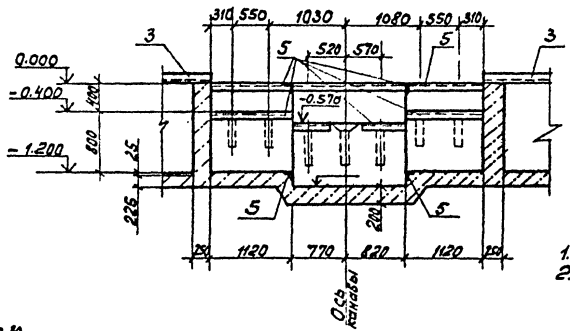
**Фрагмент плана 1**



Керамическая плитка  
ГОСТ 6141-82 - 10мм  
Цементный раствор  
М 100 - 10мм

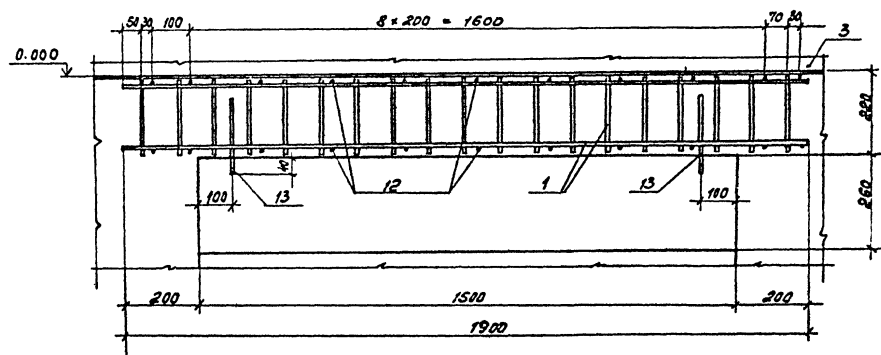


**6-6**

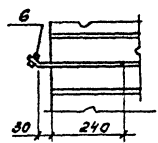


1. Данный лист смотреть совместно с листами 26, 27.
2. Фундамент выполнять по получении оборудования.

**8-8**



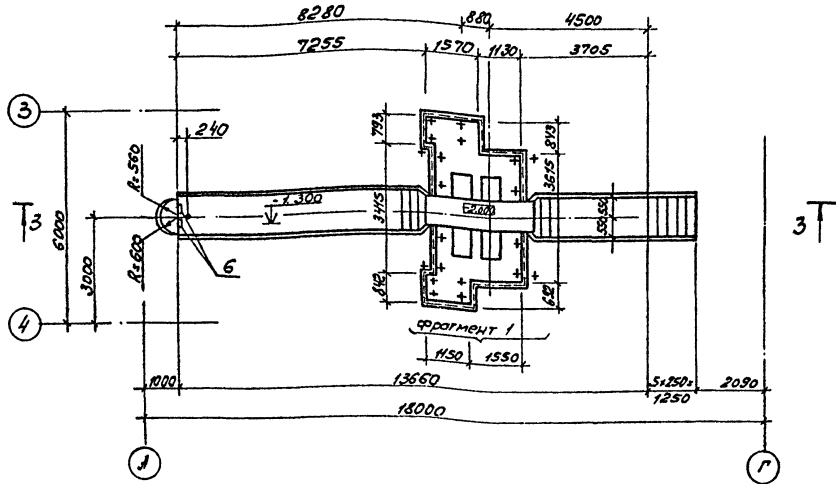
**46**



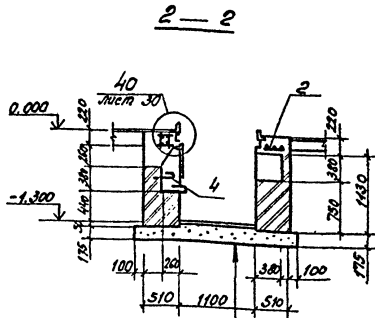
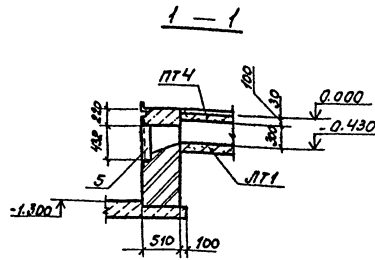
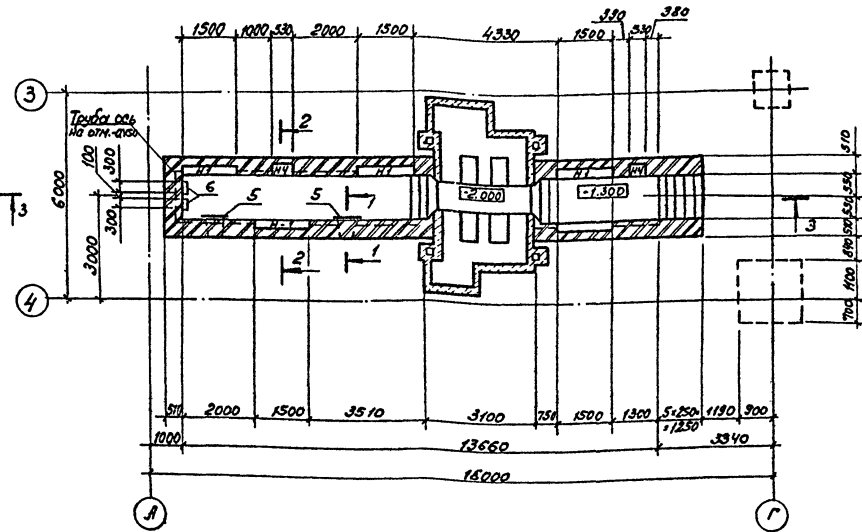
С.О.Л.С.О.Б.О.М.О. / План и разрез / План / План

Г.И.Т. Никитин		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	503-1-41с.86		КЖ	
Начальн. Сидорова		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов			
Ин. спец. Стрельник		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	Производственный корпус		Кодовый лист 1, листы РП 28	
Инж. пр. Потапов		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	Подземное хозяйство			
Ст. инж. Ателина		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	Фундамент Ф03. Фрагмент			
Инж. Печенко		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	План 1:50, 1:50, 1:50, 1:50			
Инж. №		С.О.Л.С.О.Б.О.М.О.	Наблюдательный фильм			

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. - 0.300



- Утрамбованный щебень гранит
- Бетон М150 - 200мм
- Цементный раствор М150 - 15 мм
- Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм

Условные обозначения  
 Н1 - Ниша для освещения  
 Н4 - Ниша для инструмента

Спецификация фундамента ФФ4

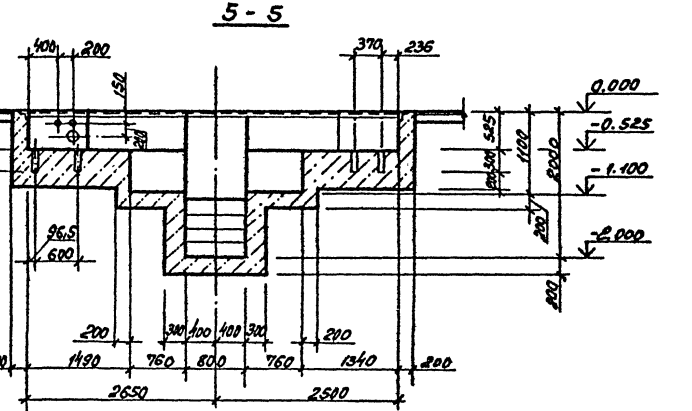
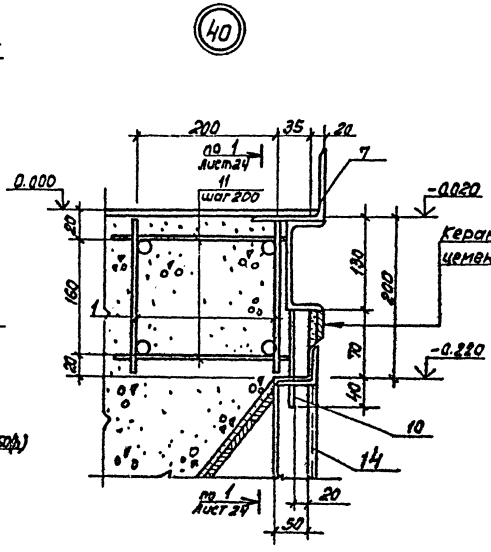
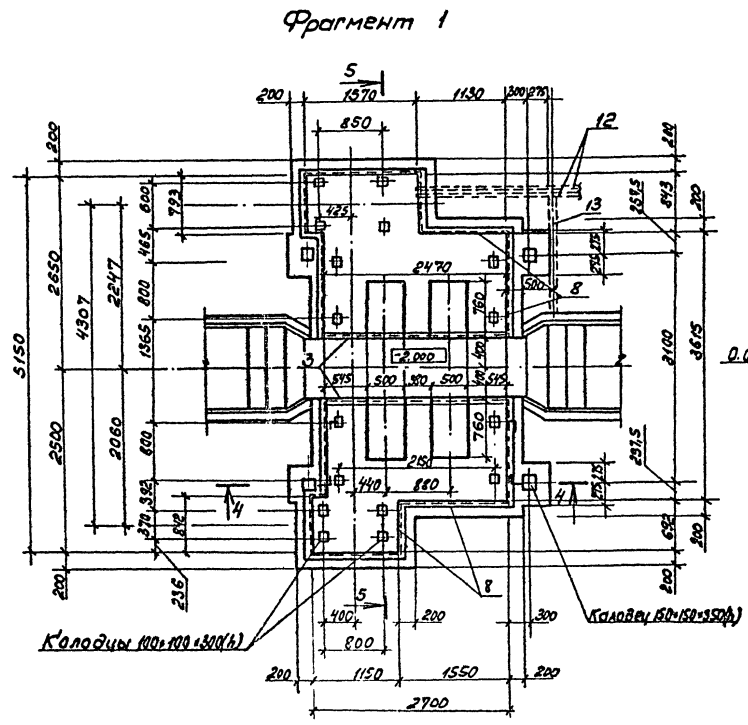
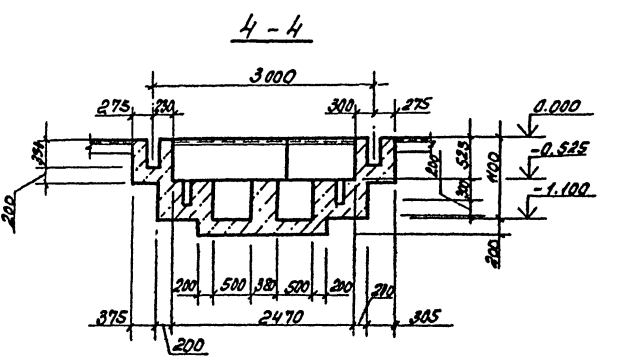
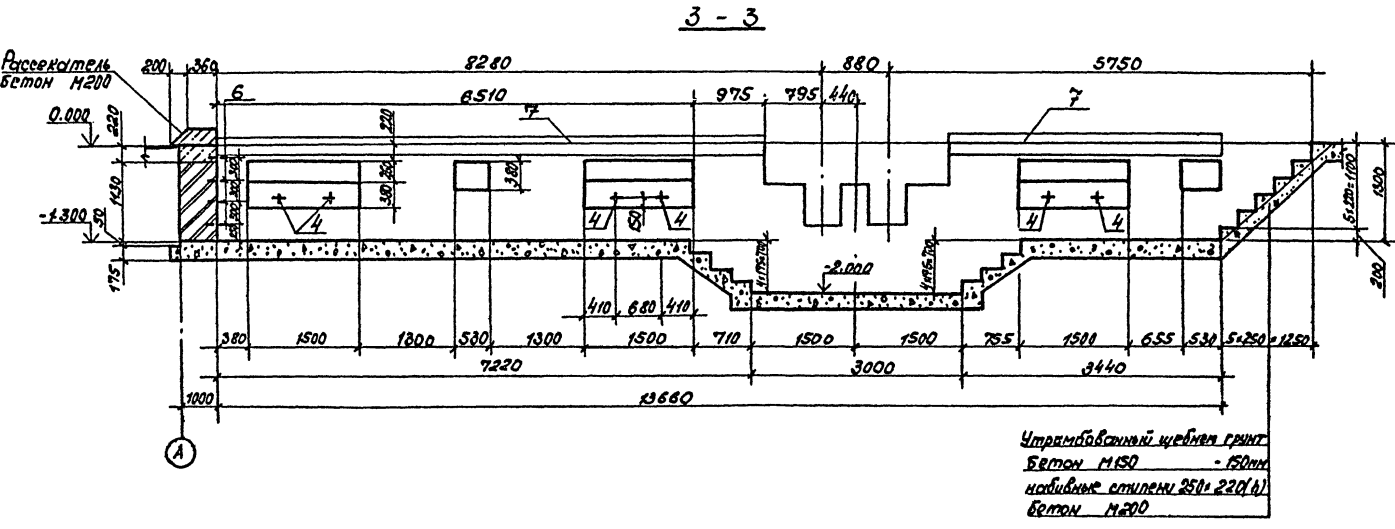
Фунд. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Фундамент ФФ4		
			Сборные единицы		
			Сетки арматурные		
	1	КНИ С2	С2	1шт	3,30
	2	КНИ С5	С5	4шт	6,97
			Изделия закладные		
	3	КНИ МН3	МН3	494 м.п.	4,1
	4	КНИ МН4	МН4	10шт	0,41
	5	КНИ МН6	МН6	2шт	10,5
	6	КНИ МН7	МН7	4	2,7
	7	КНИ МН8	МН8	22м	26,6
	8	КНИ МН9	МН9	13,7	7,86
	9	КНИ ОП1	Ограждение ОП1	2,5	11,62
	14	КНИ РШ2	Решетка РШ2	5	
			Детали		
	10		ФБАТ ГОСТ 5781-82 с-160	10шт	
	11		ФБАТ ГОСТ 5781-82 с-210	11шт	
	12		Труба 32x2,8 ГОСТ 3262-75*	1шт	
	13		Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75*	35шт	

- Данный лист см. с листами 15, 30.
- Сечение 3-3 см. лист 30
- Ведомость расхода стали см. лист 33.

Согласовано  
 Нач. Главного управления  
 Инж. Мещеряков  
 Инж. Ковалев  
 Инж. Мещеряков  
 Инж. Мещеряков  
 Инж. Мещеряков

Привязан	Инв. №	503-1-41С.86	- КЖ
Производственный корпус		Строительный лист	Лист № 29
Гипроавтотранс		Гипроавтотранс	

Альбом II  
Тиловой проект 503-1-1/с.86  
Содержание  
ИЛБ, (Инж. Подписки и разд. Сан.Учре.)

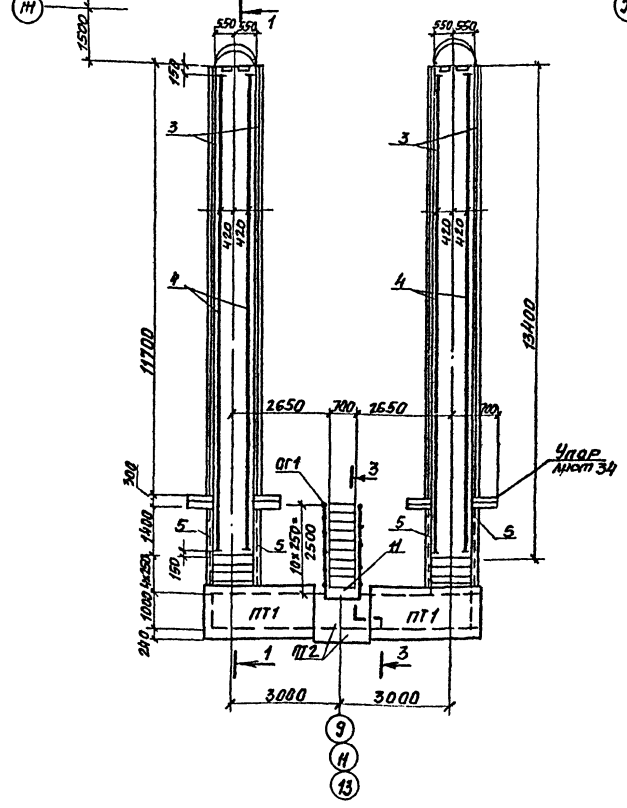


Данный лист смотреть с листами 15, 29.

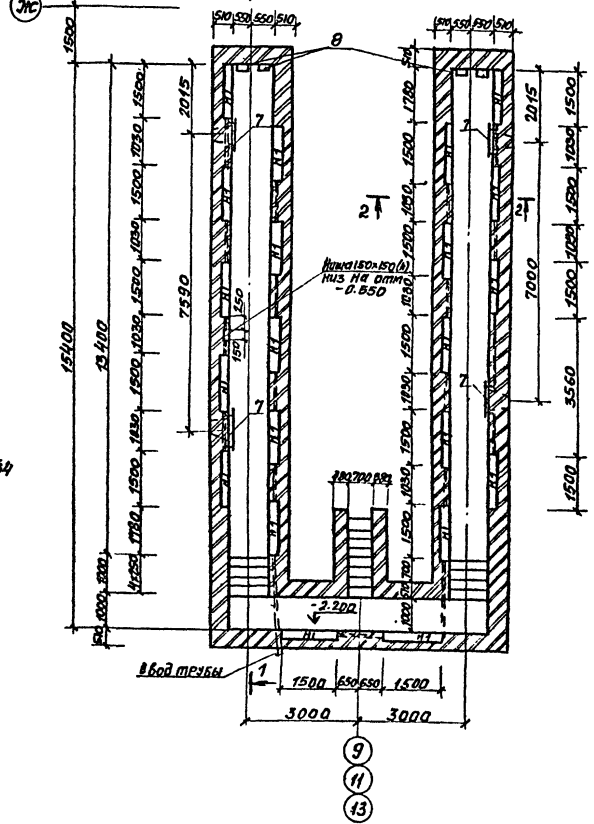
Приблизно	ИЛБ. №	503-1-1/с.86		КЭБ	
		ИПТТ Никитин Г.С.Д.			Автотранспортное предприятие № 300 грузовых автомобилей для южных районов Кавказа лист 15,29
		М.И.В.Д. Сидорова А.С.З.			
		Г.Л.С.М. Стройучет			
		Лит. г. Липецк		Производственный корпус	Р/Т 30
Ведущая Лапушина В.И.		Подземное хозяйство. фундамент ФФ. Сечения 3-3... 5-5 фрагмент 1.		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Александров  
Тиловой проект 503-41с.86

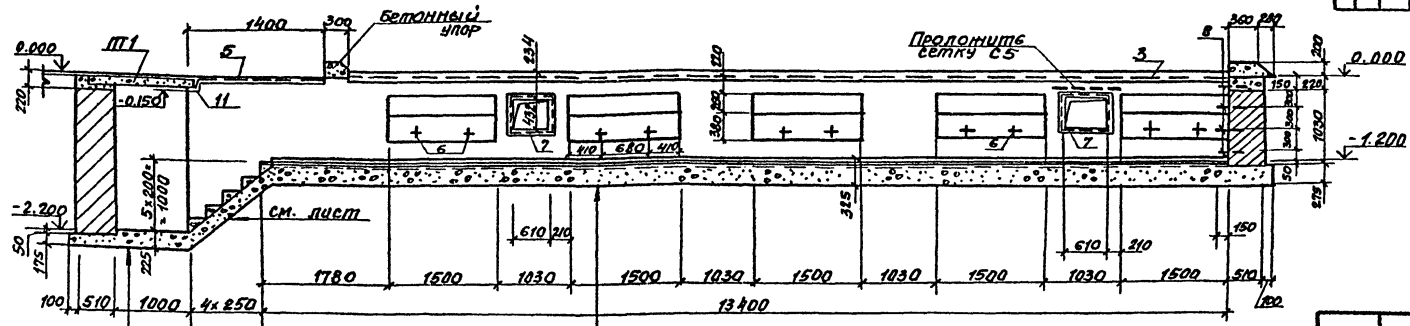
План на отм. 0.000



План на отм. - 0.150



1-1



Утрамбованный щебнем грунт  
Бетон М150 - 200 мм  
Цементный раствор 150-15 мм  
Керамическая плитка  
ГОСТ 6787-80 - 10 мм

Утрамбованный щебнем грунт  
Бетон М150 - 300 мм  
Цементный раствор М150-15 мм  
Керамическая плитка  
ГОСТ-6787-80 - 10 мм

Спецификация сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приме- чание
ПТ1	3.006.1-2/2 вып. 1-2	ПТ3-НД	2		
ПТ2	3.006.1-2/2 вып. 1-2	ПТ3-г-НД	2		

Спецификация фундамента ФРБ

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Фундамент ФРБ		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1	503	КЖС С2	С2	42	
2	503	КЖС С5	С5	4	
			Изделия закладные		
3	503	КЖС МН1	МН1	п.м. 46.8	
4	503	КЖС МН2	МН2	п.м. 52.4	
5	503	КЖС МН3	МН3	п.м. 9.6	
6	503	КЖС МН4	МН4	42	
7	503	КЖС МН6	МН6	4	
8	503	КЖС МН17	МН17	8	
			Детали		
9			ФБА ГОСТ 5781-82 Р-150	шт. 42	0.04
10			ФБА ГОСТ 5781-82 Р-240	шт. 462	0.05
11			Л100х10 ГОСТ 8509-72 Р-1200	шт. 1	18.1
12	503	КЖС ОР1	Ограничение ОР1	п.м. 57	
13			КЖС РШ2	шт. 21	

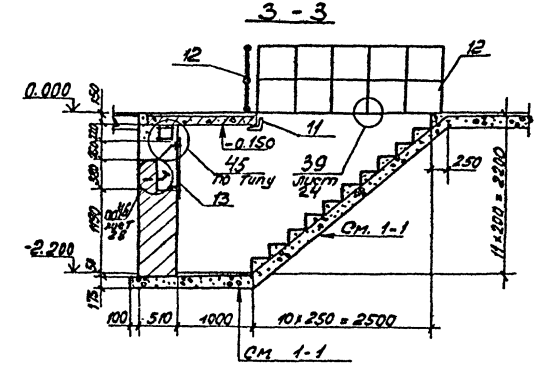
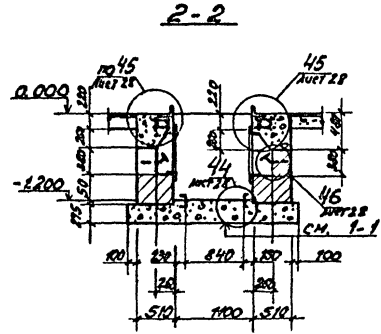
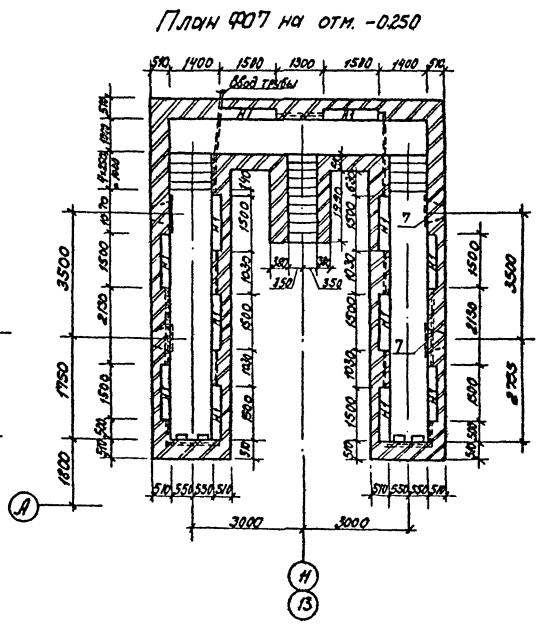
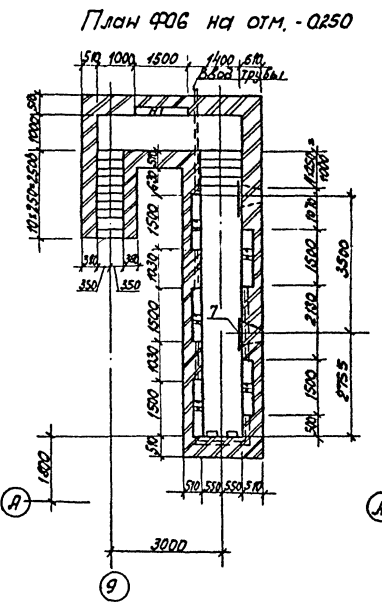
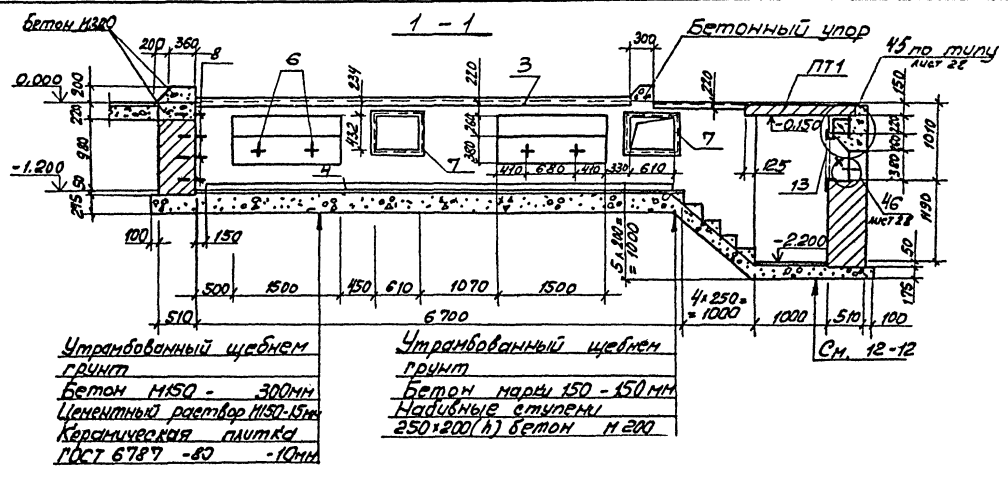
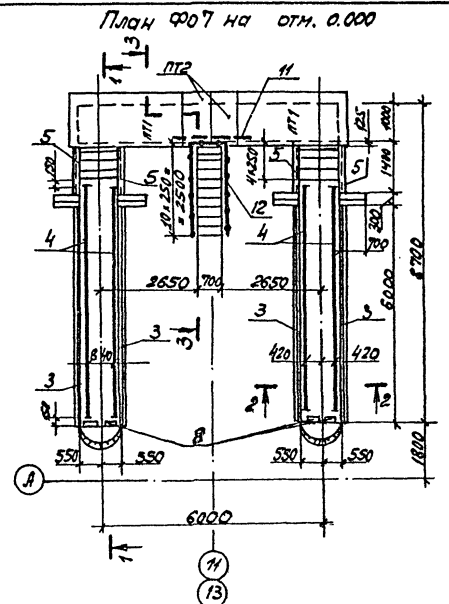
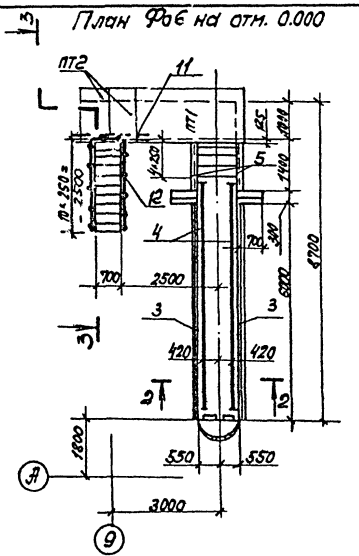
1. Данный лист смотреть с листами 15, 16
2. Ведомость расхода стали см. лист 33
3. Сечения 2-2, 3-3 см. лист 32

Гип	Никитин	КЖС	503-1-41с.86	- КЖС
Нач. отд.	Сидорова	КЖС		
Л. спец.	Стерехин	КЖС		
Рук. гр.	Попалова	КЖС		
Вед. инж.	Калинина	КЖС		
Привязан				
Инв. №				
			Подземное хозяйство фундамент ФРБ	Стр./Лист РП 31
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Январь 1982

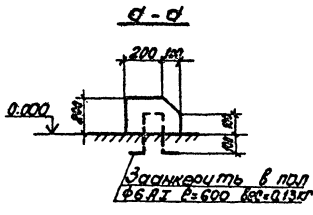
Тубовый проект 503-1-41С.86

Согласовано  
Иск. тов. инженер  
Иск. инженер  
Иск. инженер



Бетонный упор

Данный лист смотреть с листами 18, 19, 36.



Привязан		503-1-41С.86	КЛЖ	
Инв. №	Г.И.П. Никитин Ю.В.	Иркутское предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Стр. Лист	Листов
	Науч. инж. Сидорова З.С.	Производственный корпус	РП	32
	Инж. пр. Шапарова В.И.		Подземное хозяйство. Фундаменты Ф06, Ф07. Сечения 1-1, 3-3.	
	Вед. инж. Лавшина Л.А.	ГИПРОАВТОТРАНС		Новосибирский филиал

Спецификация фундамента Ф06

Спецификация фундамента Ф07

Спецификация сборных железобетонных плит

Альбом №

Пиловои проект 503-1-41с.86

Имя, адрес, должность, дата, подпись

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Фундамент Ф06						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1	503		КНИ-С2	С2	шт. 12	
2	503		КНИ-С5	С5	шт. 2	
Изделия закладные						
3	503		КНИ-МН1	МН1	п.м. 12	
4	503		КНИ-МН2	МН2	п.м. 12.8	
5	503		КНИ-МН3	МН3	п.м. 2.8	
6	503		КНИ-МН4	МН4	шт. 12	
7	503		КНИ-МН6	МН6	шт. 2	
8	503		КНИ-МН7	МН7	шт. 4	
Астали						
Ф6 АТ ГОСТ 5781-82						
9				С-160	12	0.04
10				С-240	132	0.05
11				100x10 ГОСТ 8509-72* С-1200	1	18.1
12	503		КНИ-ОГ1	Ограничение ОГ1	п.м. 5.7	
13			КНИ-РШ2	Решетка РШ2	12	

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Фундамент Ф07						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1	503		КНИ-С2	С2	24	
2	503		КНИ-С5	С5	4	
Изделия закладные						
3	503		КНИ-МН1	МН1	п.м. 24	
4	503		КНИ-МН2	МН2	п.м. 25.6	
5	503		КНИ-МН3	МН3	п.м. 5.6	
6	503		КНИ-МН4	МН4	шт. 24	
7	503		КНИ-МН6	МН6	шт. 4	
8	503		КНИ-МН7	МН7	шт. 8	
Астали						
Ф6 АТ ГОСТ 5781-82						
9				С-160	24	0.04
10				С-240	264	0.05
11				100x10 ГОСТ 8509-72* С-1200	1	18.1
12	503		КНИ-ОГ1	Ограничение ОГ1	п.м. 5.7	
13			КНИ-РШ2	Решетка РШ2	12	

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса	Примеч.
Фундамент Ф06					
ПТ1	3.0061-2/82 ВМП. 1-2	П13-П15	1		
ПТ2	3.0061-2/82 ВМП. 1-2	П13г-П16	2		
Фундамент Ф07					
ПТ1	3.0061-2/82 ВМП. 1-2	П13-П16	2		
ПТ2	3.0061-2/82 ВМП. 1-2	П13г-П16	2		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия												Изделия закладные												Общий расход							
	Арматура класса А I						Арматура класса А III						Прокат марки В Ст 3						Всего													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72*																			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф10	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Ф10	Итого	С100x10	С50x5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 5336-80										
Ф04	14.4	8.4	22.8	7.5	36.5	44	66.8	2.4	10.8	22.4	35.6	6.90	24.64	31.54	33.8.2	110.4	448.6	118.2	118.2	223	—	223	1.7	6.7	8.4	42.2	19.1	61.3	8.0	8.0	304.6	1024.4
Ф05	60.48	8.36	68.84	51.5	26.7	58.2	121.04	2.42	21.6	51.02	15.04	52.6	—	52.6	724.8	302.3	1107.1	—	—	302.2	302.2	7.14	15.22	22.35	—	—	—	33.6	35.6	1569.9	1726.9	
Ф06	17.3	4.18	21.5	9.0	30.2	39.2	60.7	2.88	10.8	51.02	64.7	14.1	—	14.1	136.3	117.8	254.1	—	—	75.5	75.5	2.04	15.22	17.25	—	—	—	9.6	9.6	425.3	496.0	
Ф07	34.56	8.36	42.9	18.0	60.32	78.92	121.22	5.76	21.6	51.02	78.4	28.0	—	28.0	380.5	235.7	616.2	—	—	151	151.0	4.08	15.22	19.3	—	—	—	19.2	19.2	912.1	1033.3	

1. Данный лист ем. с листами 29...32

503-1-41с.86 —КН

Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для коммунальных районов

Производственный корпус

ГИПРОАВТОТРАНС

Имя, адрес, должность, дата, подпись

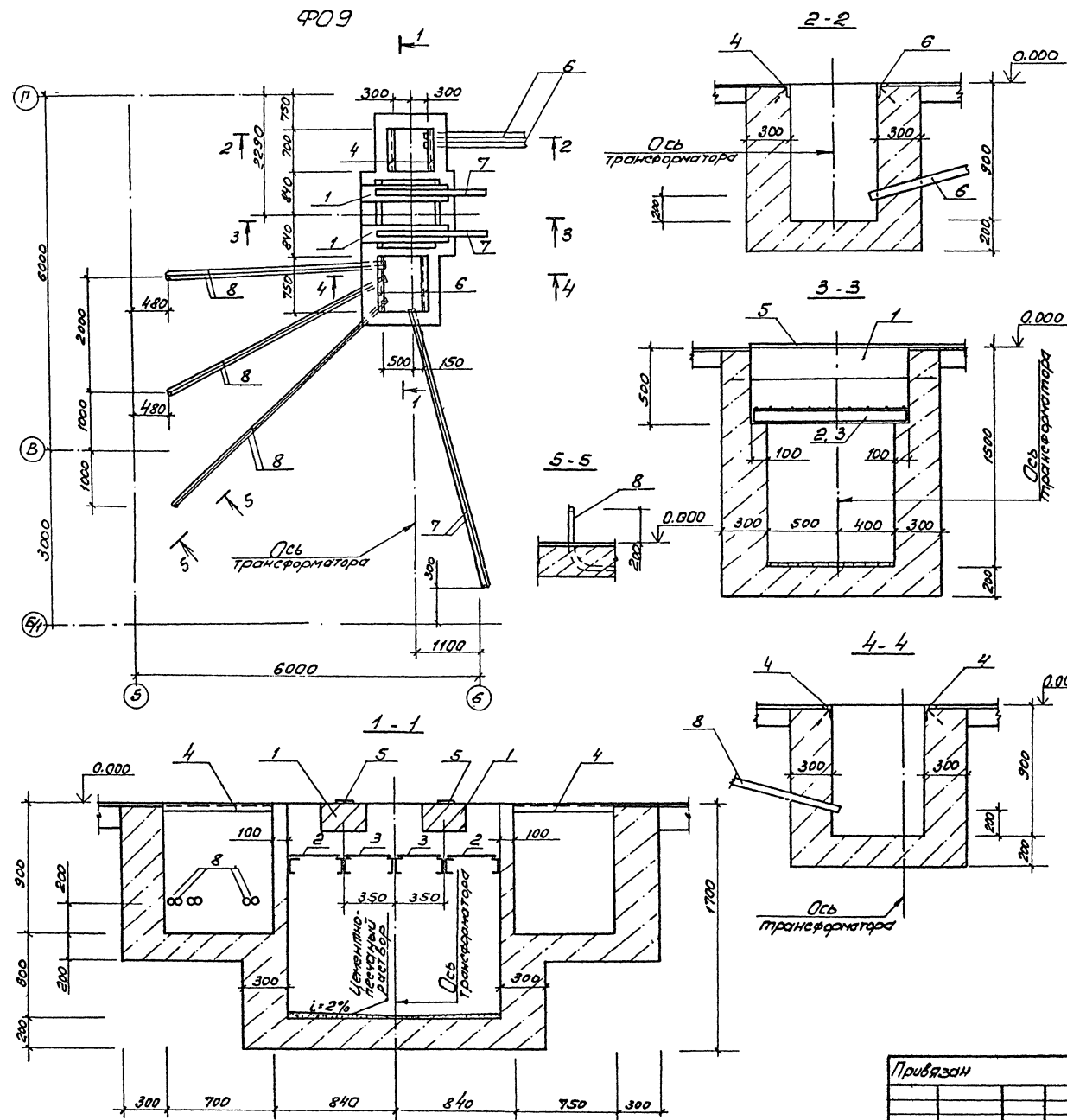


Спецификация Ф09

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	3.006.1.2/р/вып. 2-2	Балка Б2	2	220
2	503	-к/и-р/ш3 Решетка р/ш3	2	23,7
3		-к/и-р/ш4 Решетка р/ш4	2	27,5
4	503	-к/и-м/ш3 Изделие закрытое м/ш3	л/м 2,3	4,1
5		8x100 ГОСТ 103-76 с-1900	2	11,9
6		Труба оцинкованная 6x100	л/м 4,2	
7		ТР 65x35 ГОСТ 3262-75	л/м 1,2	
8		ТР 50x3 ГОСТ 3262-75	л/м 2,7	

1. Данный лист см. с листом К5.
2. Трубы поз.7,8, вывести на отм.+0.200 по сечению 5-5
3. Стальные решетки поз.2,3 в маслобной яме засыпать слоем гравия ( $\eta=250$ ) крупностью до 30мм.
4. Фундамент выполнять из бетона М100.
5. Стены со стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза.

Ф09



Г/ИП	АКЦЕНТУ	503-1-41с.86	КЖ
М/О/О/О	С/В/О/В/О	М/Т/Т/Р/А/Н/С	М/Т/Т/Р/А/Н/С
Л/С/П/С	С/Т/А/Н/С	М/Т/Т/Р/А/Н/С	М/Т/Т/Р/А/Н/С
В/К/Г/Р	П/О/Л/Ь/С/К	М/Т/Т/Р/А/Н/С	М/Т/Т/Р/А/Н/С
С/Л/Ы/И	М/А/К/Е/В	М/Т/Т/Р/А/Н/С	М/Т/Т/Р/А/Н/С
Привязан		Подземное хозяйство	ГИПРОВПОТРАНС
И/В. №		Фундамент Ф09	Новосибирский филиал

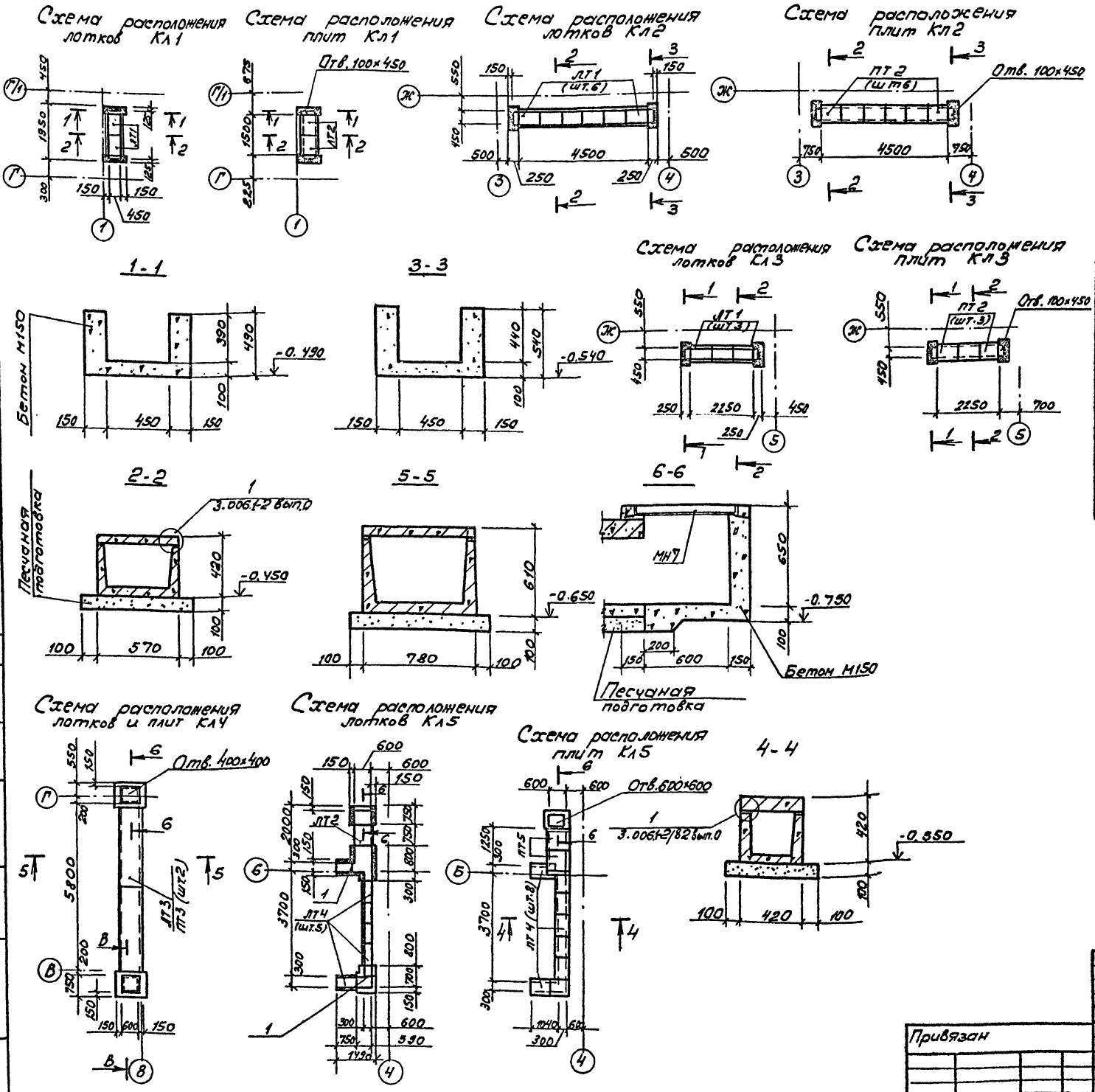
Согласовано  
Инв. № 503-1-41с.86  
Лист 2 из 2  
Лист 2 из 2  
Лист 2 из 2

Лист 2 из 2

Листов № 1  
Туполов проект 503-1-41/с.86

Спецификация к схемам расположения элементов каналов Кл1... Кл5

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Лотки			
ЛТ1	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л29-8	11	110	
ЛТ2	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л49-8	1	230	
ЛТ3	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л4-8	1	1800	
ЛТ4	3.006.1-2/82 Вып. 1-1	Л19-8	5	110	
		Плиты			
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П59-8	2	100	
ПТ2	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П3-8	11	50	
ПТ3	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П5-8	2	410	
ПТ4	3.006.1-2/82 Вып. 1-2	П1-8	8	40	
		Узлы закладные			
МН7	503	КМН-МН7	МН7		8,4 кг/шт
		Детали			
1		163x5 ГОСТ 503-72 В800	2	2,9	



Данный лист см. с листами 15, 16.

Согласовано  
Инж. С.Т. Мельник  
Инж. А.В. Павлов и др.

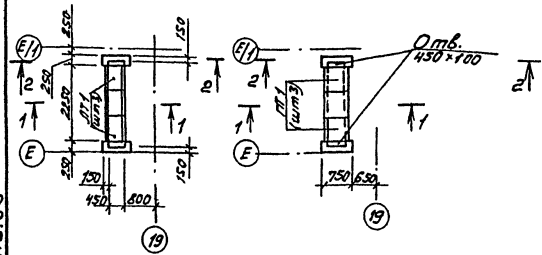
Привязан	Гип	Инженер	Сидорова	503-1-41/с.86	КЖ	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Стадия	Лист	Листов
						Производственный корпус	РП	35	
						Каналы Кл1... Кл5	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Составлено в 1982 г.

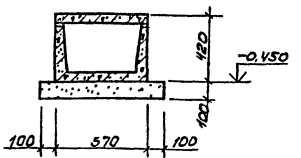
503-1-41с.86  
 Проект  
 Инв. № 503-1-41с.86  
 Инв. № 503-1-41с.86  
 Инв. № 503-1-41с.86  
 Инв. № 503-1-41с.86  
 Инв. № 503-1-41с.86

Схема расположения лотков КЛ6

Схема расположения лотков КЛ6



1-1



2-2

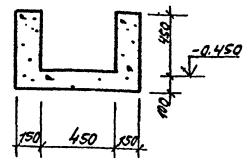


Схема расположения лотка КЛ7

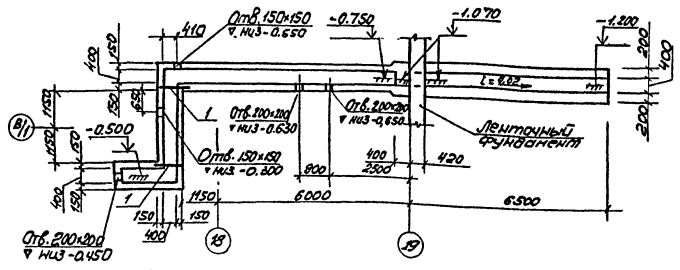
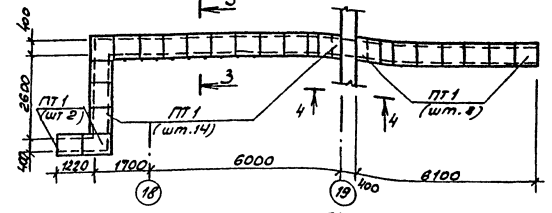
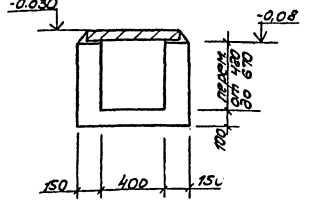


Схема расположения плит КЛ7



3-3



4-4

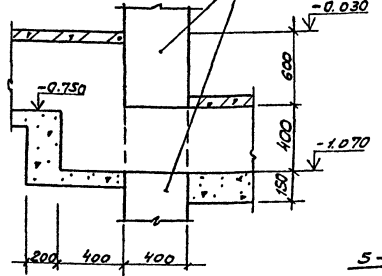


Схема расположения лотков КЛ8

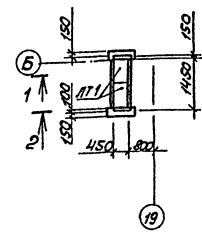
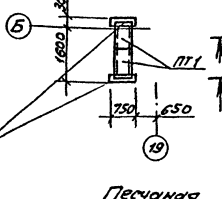
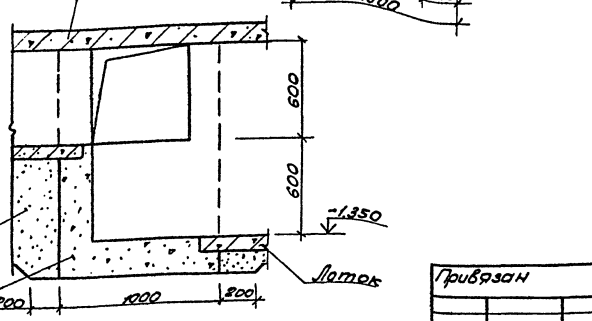


Схема расположения плит КЛ8



5-5



Спецификация к схемам расположения каналов КЛ6...КЛ8

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол. ед., кг	Примечание
ЛТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Лотки Л29-8	5	110
ЛТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плиты П3-8	29	50
<b>Детали</b>				
1	1.635 ГОСТ 8504-72* 6.700		2	3.4

- Данный лоток см. с листами 15, 16.
- Монолитный участок 3м7 м. канал КЛ9.

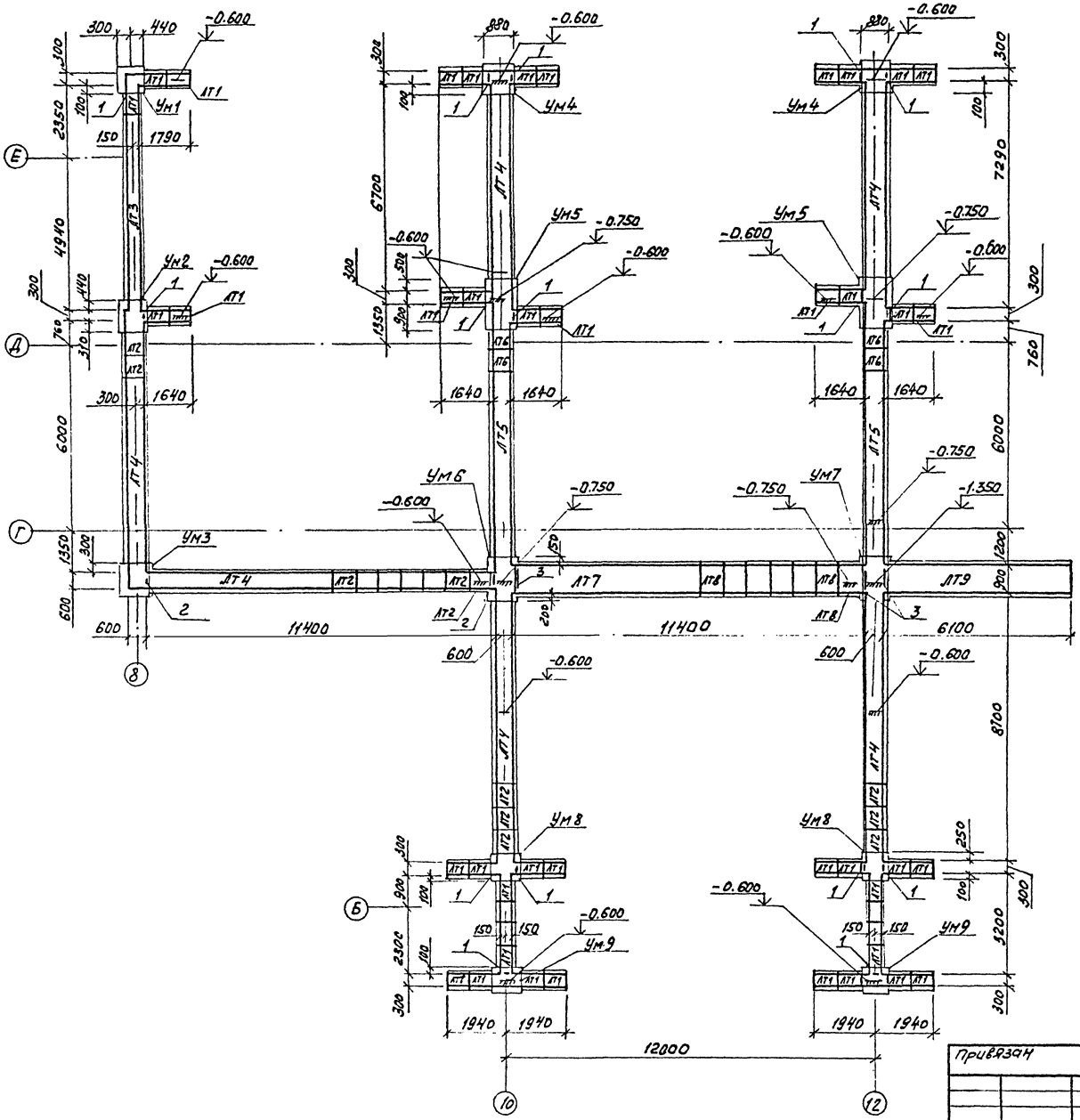
Инв. №	503-1-41с.86	КЭЖ
Исполнитель	И.И.И.	
Проверенный	В.В.В.	
Утвержденный	А.А.А.	
Исполнитель	И.И.И.	
Проверенный	В.В.В.	
Утвержденный	А.А.А.	
Исполнитель	И.И.И.	
Проверенный	В.В.В.	
Утвержденный	А.А.А.	

Инв. №	
Кол. ед.	
Масса, кг	
Объем, м³	

Схема расположения лотков канала КЛ9

Спецификация к схеме расположения лотков канала КЛ9

Альбом № Типовой проект 503-1-41с.86



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
<b>Лотки</b>					
ЛТ1	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л12-8	37	110	
ЛТ2	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л13-8	14	190	
ЛТ3	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л1-8	1	900	
ЛТ4	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л3-8	6	1500	
ЛТ5	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л5-8	2	2250	
ЛТ6	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л5г-8	4	280	
ЛТ7	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л7-8	1	2700	
ЛТ8	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л7г-8	7	350	
ЛТ9	3.006.1-2/82 В.ш.п. 1-1	Л8-8	1	3900	
<b>Участки монолитные</b>					
УМ1	503	КМ-44	УМ1	1	
УМ2		КМ-44	УМ2	1	
УМ3		КМ-44	УМ3	1	
УМ4		КМ-44	УМ4	2	
УМ5		КМ-44	УМ5	2	
УМ6		КМ-44	УМ6	1	
УМ7		КМ-40	УМ7	1	
УМ8		КМ-45	УМ8	2	
УМ9		КМ-45	УМ9	2	
<b>Детали</b>					
1		Л63x5 ГОСТ 8509-72° С=700	16	2,9	
2		Л125x10 ГОСТ 8509-72° С=1100	2	21,0	
3		Л125x10 ГОСТ 8509-72° С=1400	3	26,8	

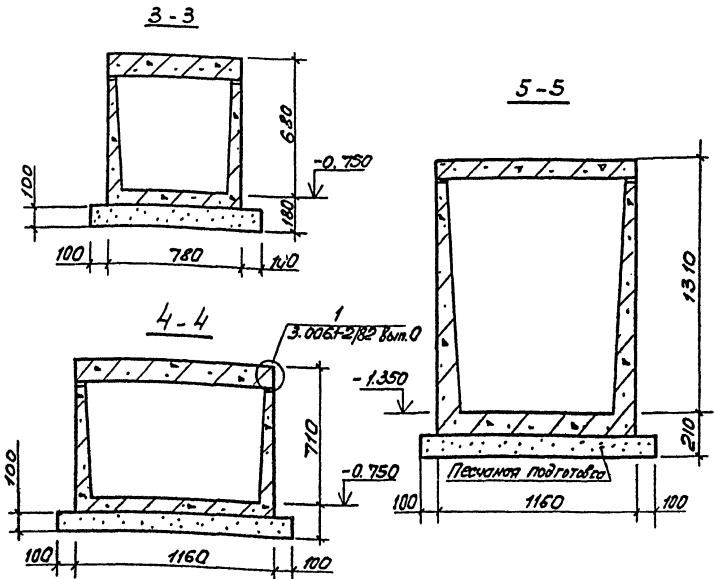
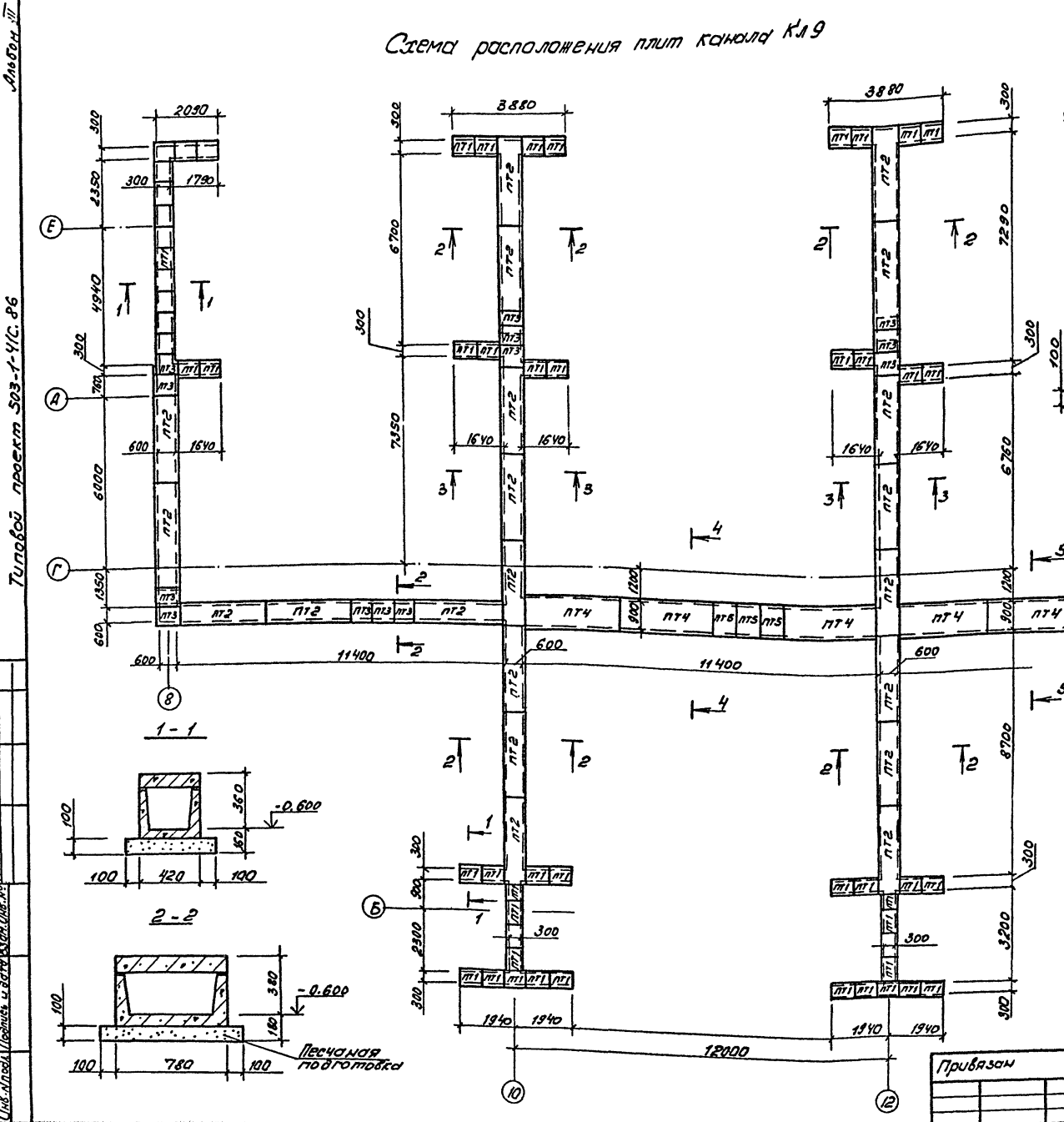
Данный лист см с листами 15, 16, 38... 41

Составитель: М.И. СТО  
 Проверен: М.И. СТО  
 Утвержден: М.И. СТО

ГИП	Никитин	503			
М.И. СТО	Саварова	503			
Л. спец.	Стрелюхи	503			
Рук. пр.	Лобталева	503			
Инж. И.И. Курьянов	И.И. Курьянов	503			
Ст. инж. Максеев	Максеев	503			

503-1-41с.86 КМ  
 Автотранспортное предприятие №300 г.рузубин  
 автомобиль для южных районов  
 Производственный корпус  
 Схema расположения лотков канала КЛ9 в о.р.с. № 8... 13"  
 Копировал Б.И.И. - Формат А.0

### Схема расположения плит канала К1.9



#### Спецификация к схеме расположения плит канала К1.9

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПТ1	3.006±2мм.0	ПТ1 - 8	56	50	
ПТ2	3.006±2мм.0	ПТ5 - 8	21	410	
ПТ3	3.006±2мм.0	ПТ5а - 8	13	100	
ПТ4	3.006±2мм.0	ПТ8 - 8	5	870	
ПТ5	3.006±2мм.0	ПТ8а - 8	3	210	

Данный лист см. с листами 15, 16, 37, 39... 41.

Типовой проект 503-1-41С.86  
 Альбом 17  
 Соп. составлено  
 Инж. Мещеряков А.В.  
 М.С.С.П.

Проставлен

Гип	Механик	30		503-1-41С.86
Нач. отд.	Сварщика	1		
Ин. спец.	Строитель			Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов
Рис. пр.	Плотник			
Ст. инж.	Машинист			Стекло Лист Листы РП 38

Схема расположения плит канала К1.9 в осях "В... 13."

ГПР АВТОТРАНС	
Новосибирский филиал	

Схема расположения плит канала КЛ9

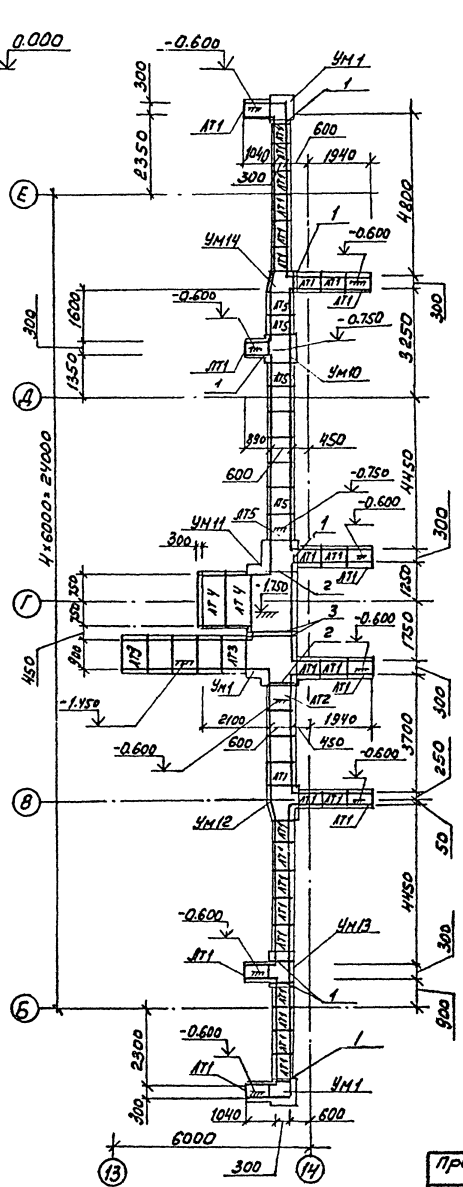
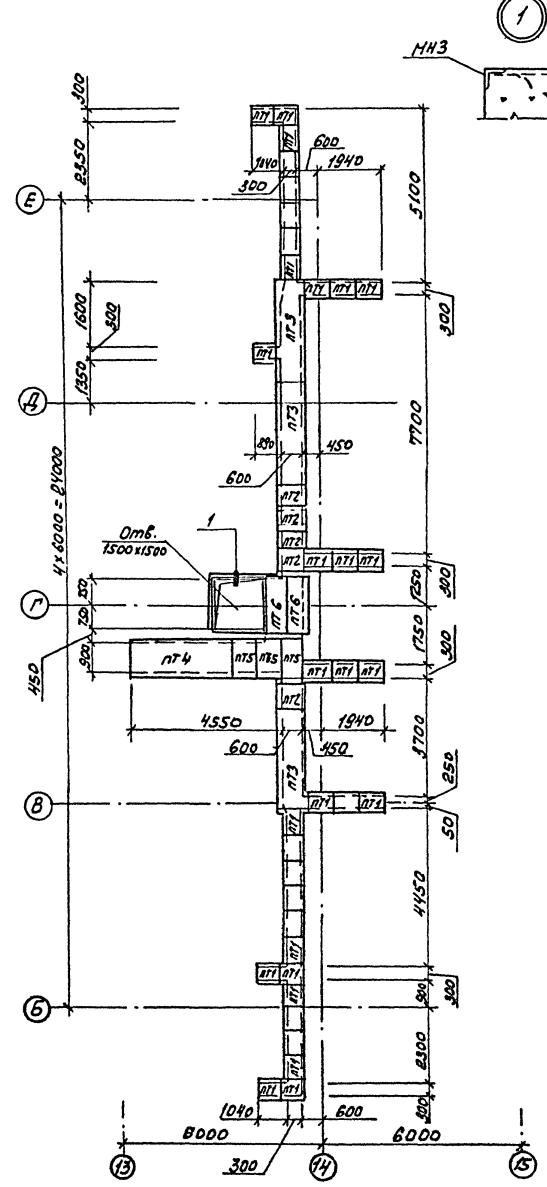
Схема расположения лотков канала КЛ9

Спецификация к схемам расположения элементов канала КЛ9

Альбом №

Типовой проект 503-1-41с.86

Составлено по: 1. НЧК, СГО 2. ВКХ, ИМБ-2 3. УИФ, ИМБ-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



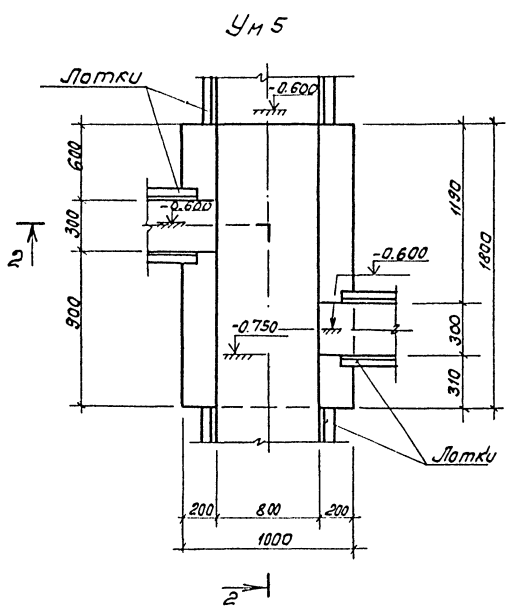
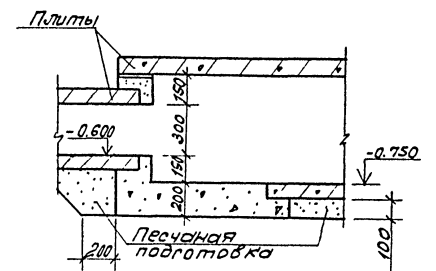
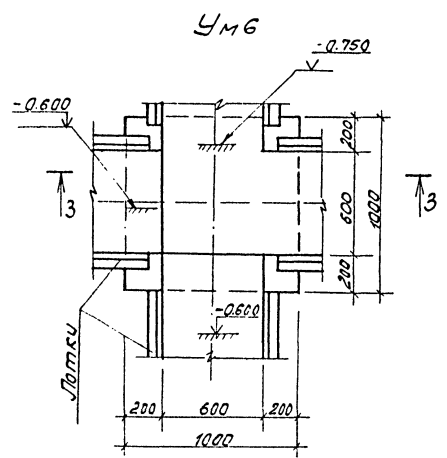
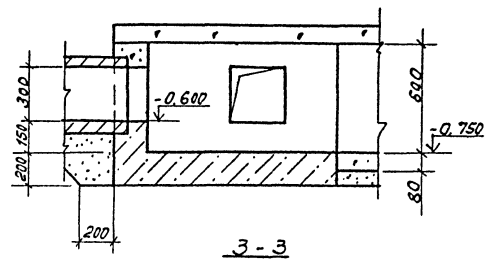
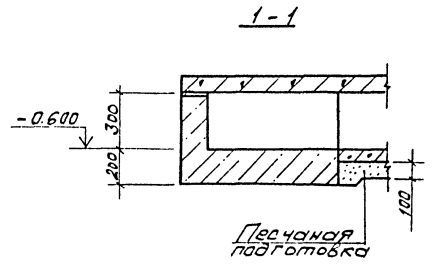
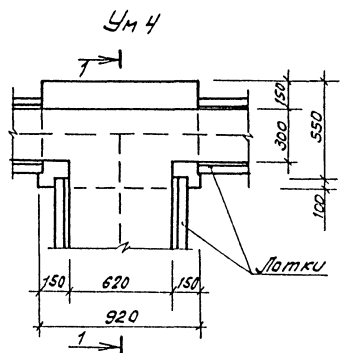
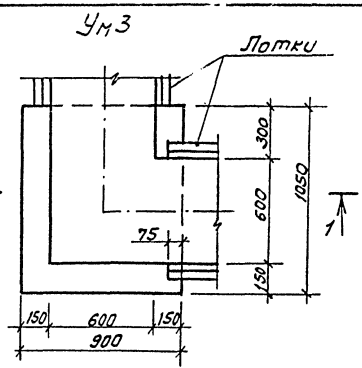
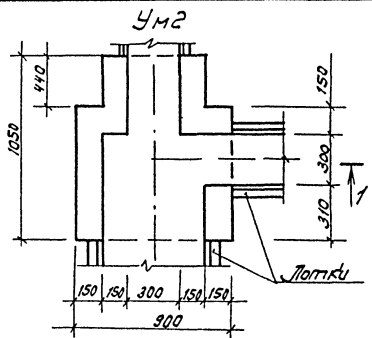
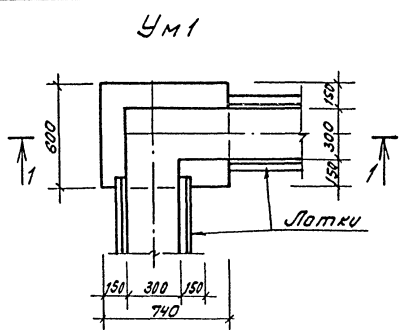
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<b>Лотки</b>					
ЛТ-1	3.006.1-2/м.вып. 1-1	Л2г-8	31	110	
ЛТ-2	3.006.1-2/м.вып. 1-1	Л3г-8	4	190	
ЛТ-3	3.006.1-2/м.вып. 1-1	Л9г-8	5	650	
ЛТ-4	3.006.1-2/м.вып. 1-1	Л18г-8	2	1180	
ЛТ-5	3.006.1-2/м.вып. 1-1	Л15г-8	9	280	
<b>Плиты</b>					
ПТ-1	3.006.1-2/м.вып. 1-2	П1-8	35	40	
ПТ-2	3.006.1-2/м.вып. 1-2	П5г-8	5	100	
ПТ-3	3.006.1-2/м.вып. 1-2	П5-8	3	410	
ПТ-4	3.006.1-2/м.вып. 1-2	П8-8	1	870	
ПТ-5	3.006.1-2/м.вып. 1-2	П8г-8	3	210	
ПТ-6	3.006.1-2/м.вып. 1-2	П15г-8	2	410	
<b>Участки монолитные</b>					
УМ-1	503	КМ-44	УМ-1	2	
УМ-10		КМ-45	УМ-10	1	
УМ-11		КМ-45	УМ-11	1	
УМ-12		КМ-45	УМ-12	1	
УМ-13		КМ-45	УМ-13	1	
УМ-14		КМ-45	УМ-14	1	
<b>Узлы и закладные</b>					
МН-3	503	КМН-МН3	МН-3		Б.2 м.к.
<b>Детали</b>					
1		У 6345 ГОСТ 8509-72° е-700	5	2,9	
2		У 125*10 ГОСТ 8509-72° е-1100	2	81,0	
3		У 125*10 ГОСТ 8509-72° е-1700	2	32,5	

Данный лист см. с листами 15, 16-37, 40, 41

Ген.пр.	И.И.И.	Инженер	С.С.С.	Инженер	М.М.М.	Инженер	Н.Н.Н.	Инженер	О.О.О.	Инженер	П.П.П.	Инженер	К.К.К.	Инженер	Л.Л.Л.	Инженер	З.З.З.	Инженер	И.И.И.	Инженер	Ф.Ф.Ф.	Инженер	Х.Х.Х.	Инженер	Ц.Ц.Ц.	Инженер	Ч.Ч.Ч.	Инженер	Ш.Ш.Ш.	Инженер	Щ.Щ.Щ.	Инженер	Э.Э.Э.	Инженер	Ю.Ю.Ю.	Инженер	Я.Я.Я.	Инженер
503-1-41с.86 КМ																																						
Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов																																						
Производственный корпус										Стальной лист листов																												
Схема расположения лотков и плит канала КЛ9 в осях 113...15										РП 39																												
копировал А/П/Т-										ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2																												

Туловый проект 503-1-41С.86

Л. С. и Л. С. Л. С. и Л. С. Л. С. и Л. С.



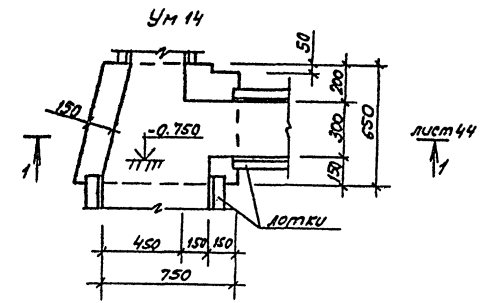
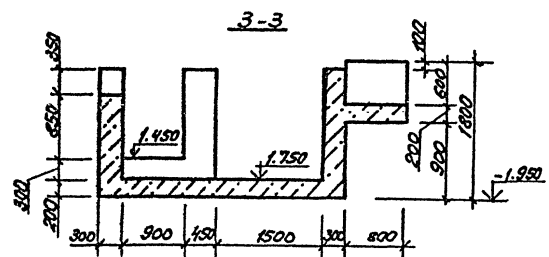
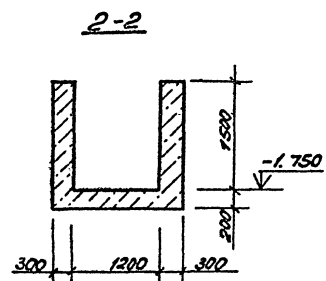
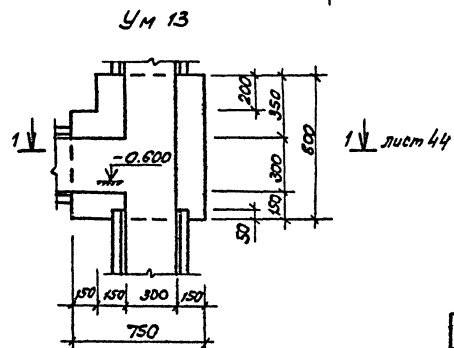
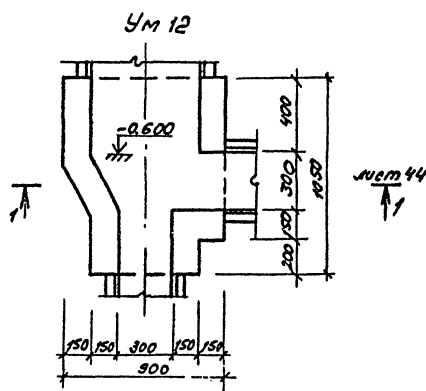
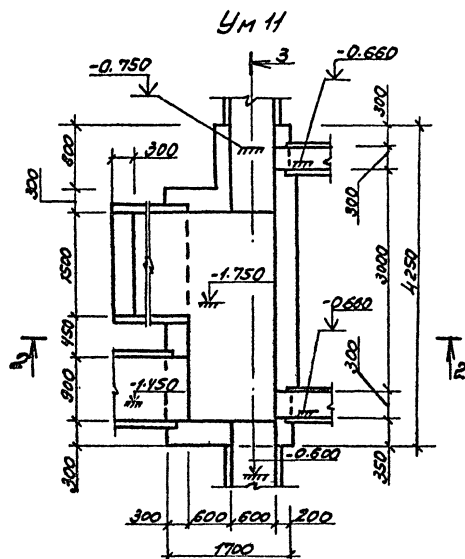
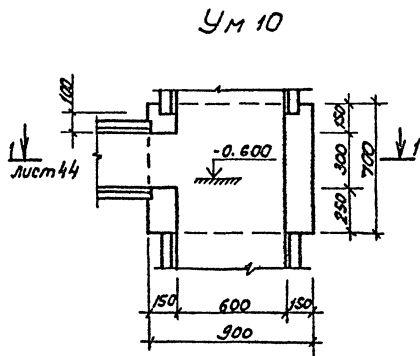
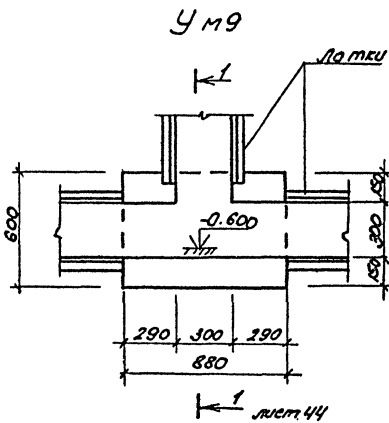
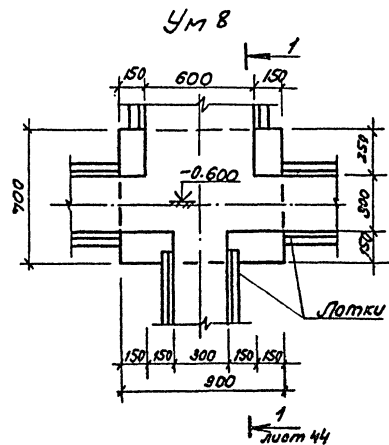
1. Данный лист см. с листами 15, 16, 37... 39, 41  
 2. Монолитные участки выполнять из бетона М150

Г.И.П.	Никитин	30	503-1-41С.86	КЖ
Нач. отд.	Сидорова	30		
П. спец.	Стрелкин	30		
Рук. пр.	Литовцев	30	Автомобильное предприятие на 300	
Ст. инж.	Масеев	30	грузовых автомобилей БМВ	комный район
			Производственный корпус	этаж Лест Лестов
			Участки монолитные	РП 40
			УМ1... УМ6	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Новосибирский филиал

Альбом

Тубовый проект 503-1-41с.86

Уч. и стр. Проектная фирма



1. Данный лист см. с листами 15, 16, 87... 40, 43  
 2. Монолитные участки выполнять из бетона М150.

Привазон	МНП Институт Или от Сидорова И.А. спец. Стрелкин Вик. гр. Потапова Ст. инж. Макаев	800 81С/1 И/И И/И	503-1-41с.86	КЭЖ
			Автодорожное предприятие по 300 призыва автомобилей для ком. районов	Производственный корпус
			Участки монолитные Ум 8... Ум 14.	Стар. лист 41 РП 41
Лист №				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Листо II

Туллов, проект 503-1-41С.86

Спецификация сборных железобетонных плит

Нарка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
П1	3.006.1-2/2	Бетон. 1-2	П1-8	11 40	

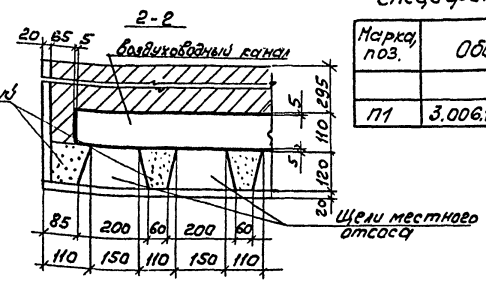
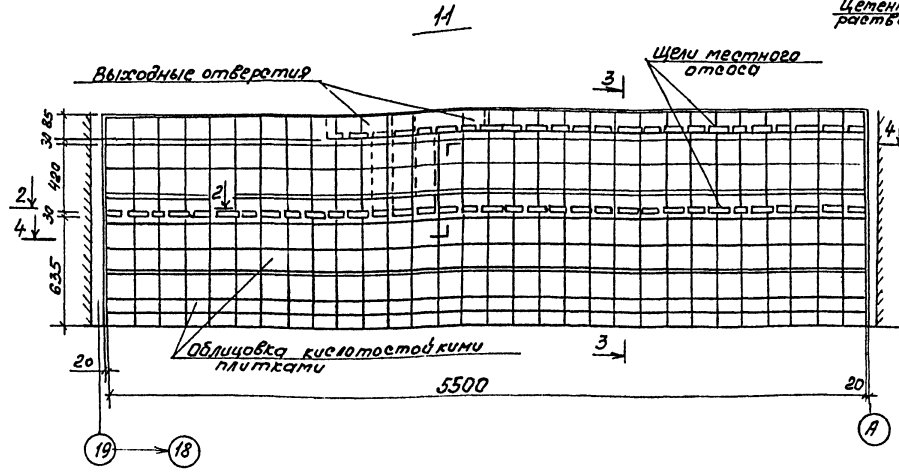
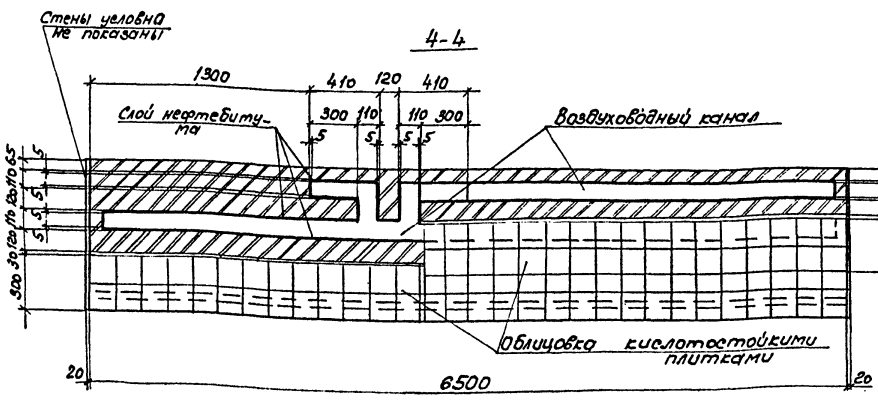
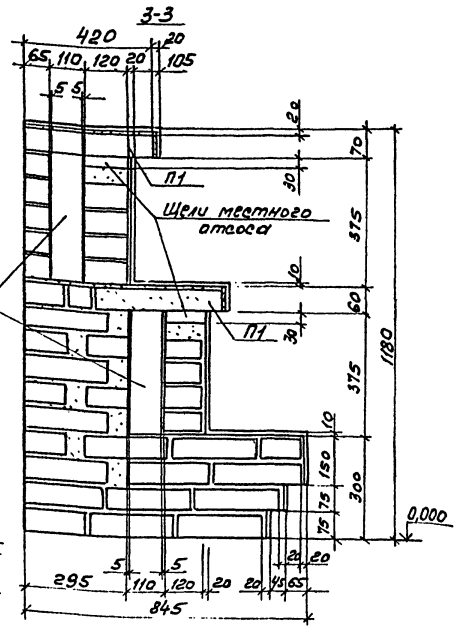
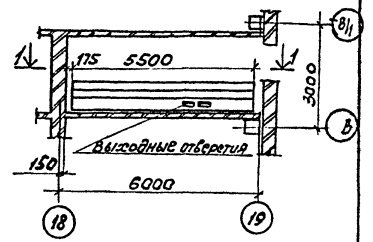


Схема расположения стеллажа



- Стены стеллажа выполнять из красного полнотелого кирпича марки 100 на растворе М50.
- Внутренние поверхности воздуховодных каналов, щелей местного отсека обмазывать нефтяным битумом марки 5 или асфальтным лаком 23 слоя - 5мм.
- Щели между плитками на горизонтальных поверхностях заполнить расплавленным парафином.

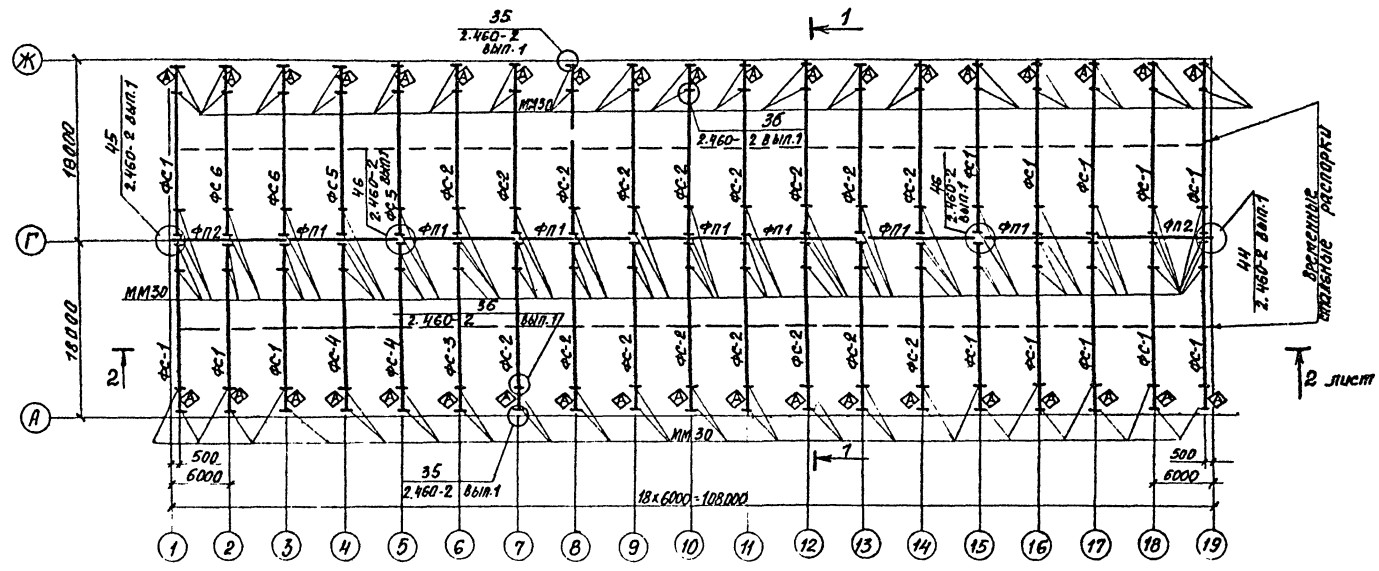
Шифр листа: Подпись и дата, инженер

Шифр листа:	ГИП Институт 503-1-41С.86		КМ
	Проект 503-1-41С.86		КМ
Шифр листа:	Литературное предприятие на 500 грузовых автомобилей для Коммуны рабочих		Инженер: Виктор
	Производственный завод		
Шифр листа:	Стеллаж зарядной	ГИПРОАВТОТРАНС	
Шифр листа:	Копировал [подпись]	Формат А2	

АЛБОВОМ.И

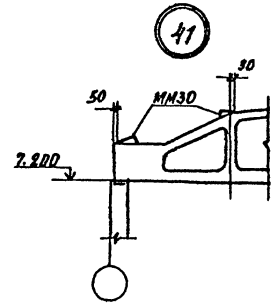
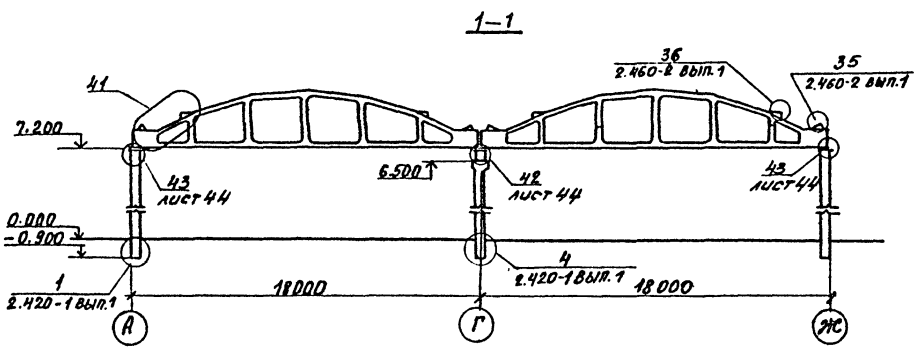
Муравов проект 503-1-41С.86

Схема расположения ферм покрытия



Спецификация к схеме расположения ферм покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Фермы стропильные					
ФС1	503	КНЧ-ФБ18Г-18-1	14	6500	
ФС2		ФБ18Г-28-1	17	6500	
ФС3		ФБ18Г-58-1	1	7700	
ФС4		ФБ18Г-58-2	2	7700	
ФС5		ФБ18Г-58-3	2	7700	
ФС6		ФБ18Г-28-2	2	6500	
Фермы подстропильные					
ФП1	ПК-01-110/81	ВВП.1	1 ФЛС12-1А В	7	14300
ФП2	ПК-01-110/81	ВВП.1	2 ФЛС12-1А В	2	11000
Изделия соединительные					
ММ30	1.400-7	ММ30	152	44	
ММ40	1.400-7	ММ40	16	2.5	
ММ42	1.400-7	ММ42	2	1.2	
ММ43	1.400-7	ММ43	1	2.0	
ММ44	1.400-7	ММ44	1	2.0	
ММ45	1.400-7	ММ45	8	3.0	
ММ46	1.400-7	ММ46	8	3.0	



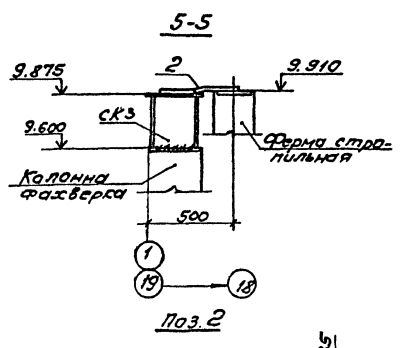
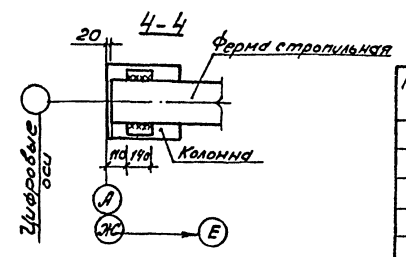
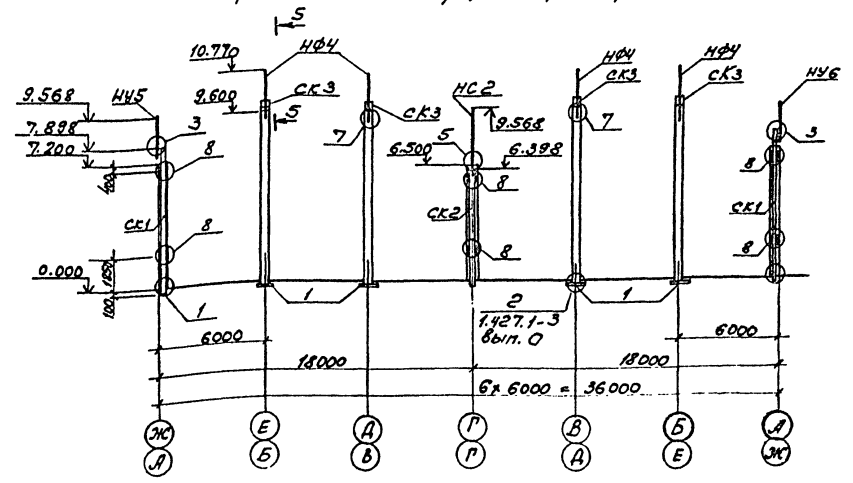
1. Данный лист см. с листами 44... 46.
2. Соединительные изделия приварить к фермам до монтажа плит покрытия.
3. Знак <math>\triangleleft</math> дан для ориентации ферм.
4. Узлы 44... 46 см. совместно с узлами 8... 11 серии 2.460-2. ВВП.1.

Имя, отчество, фамилия и инициалы исполнителя

ГВП	Никитин	И.И.	503-1-41С.86	-КЖ
Начальд.	Сидорова	З.С.	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Пр. елем.	Степанов	В.В.	Производственный корпус	Склад Лист Листов
Руч. эр.	Попов	В.В.		РП 43
Вед. инж.	Курьянова	И.И.	Схема расположения ферм покрытия	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

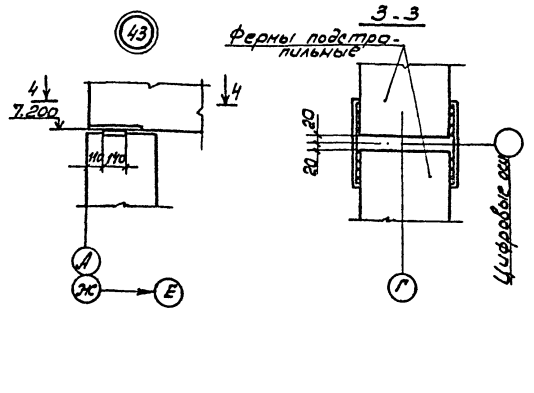
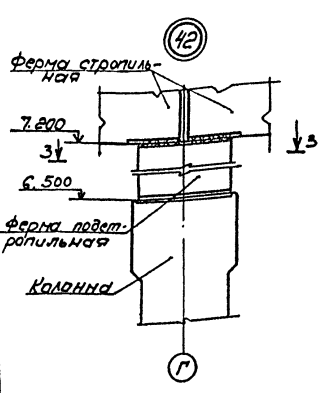
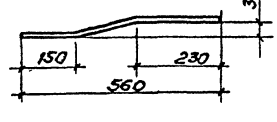
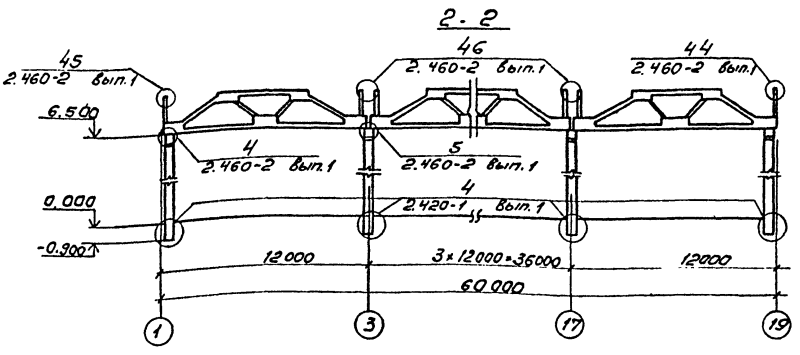
Любом III  
Типовой проект 503-1-41с.86  
УИИЗ Липовый Подлесный и др. ВЗМЛ.СЗБ

Схема расположения торцового фазверка по оси 1, II.



Спецификация к схеме расположения торцового фазверка

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Стойки фазверка					
СК1	1.439-2	СФ7	4	418,2	
СК2	1.439-2	СФ3	2	342,7	
Насадки					
НФ5	1.439-2	НФ5	2	37,2	
НФ6	1.439-2	НФ6	2	37,2	
НФ4	1.439-2	НФ4	8	35,2	
НС2	1.439-2	НС2	2	151,3	
СК3	1.427.1-3 вып. 2	2СФ3	8	15,5	
Узлы соединительные					
Т13	1.439-2	Т13	24	2,2	
1	1.431-20 вып. 7 часть 2	Пластина опорная ИС19	40	22,0	
2		-10x8 ГОСТ 103-76 Р-560	8	4,22	



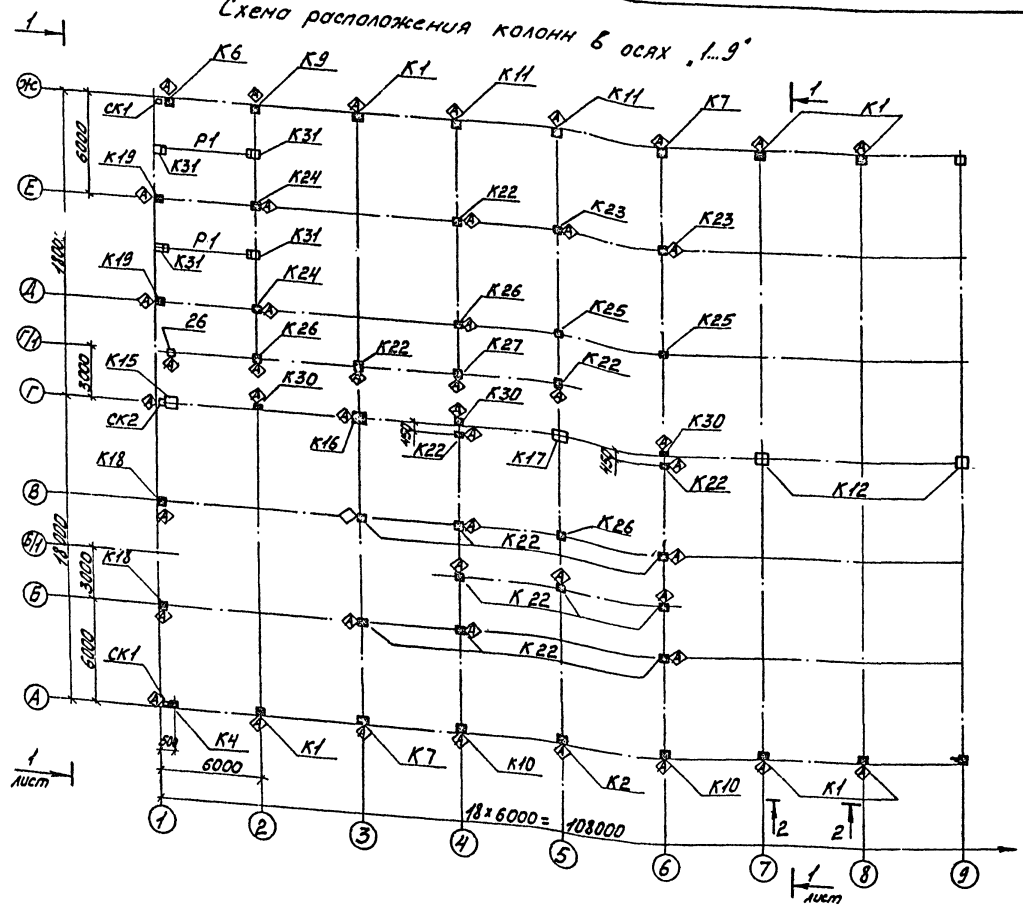
1. Данный лист см. с листами 43, 45, 46.
2. Монтажные швы приняты hшв=6мм и выполняются после окончательной выверки конструкции.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, III-18-75 и указаниями, примененных серий.
5. Узлы торцового фазверка замаркированы по серии 2.432-1 вып.1
6. В узле 2 высота шва hшв=10мм серии 1.427.1-3 вып.0

ИИП	ИКИТИ	ЭУ	503-1-41с.86	КЖ
Науч. ин-т	Судорова	ЭУ		
И.С.С.С.И.	Строитель	ЭУ	Автотранспортное предприятие на 300 грузовой автомашин для мелких работ	Производственный корпус
Вик. ин-т	Подлесный	ЭУ		
Вед. ин-т	Курьянов	ЭУ	Станция Лист	Листов
			РП	44

Схема расположения торцового фазверка по оси 1, II. Сечения: Узлы 42, 43.

Привязан
УИИЗ Л

Схема расположения колонн в осях 1...9\*



1. Данный лист см. с листами 43, 44, 46.
2. Колонны К72-33с индексом "а" укорочены на 100 мм. См. серия 1423-3 вып. 1 лист Д.
3. Знак  $\nabla$  дан для ориентации колонн.
4. Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80.

Спецификация к схеме расположения колонн

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K1	503- КЖУ-К72-6-1	К72-6-1	22	3300	
K2	-К72-6-2	К72-6-2	2	3300	
K3	-К72-6-3	К72-6-3	1	3300	
K4	-К72-6-4	К72-6-4	1	3300	
K5	-К72-6-5	К72-6-5	1	3300	
K6	-К72-6-6	К72-6-6	2	3300	
K7	-К72-6-7	К72-6-7	2	3300	
K8	-К72-6-8	К72-6-8	2	3300	
K9	-К72-6-9	К72-6-9	1	3300	
K10	-К72-6-10	К72-6-10	2	3300	
K11	-К72-6-11	К72-6-11	2	3300	
K12	1423-3 Вып. 1	К72-33а	5	4700	см. п. 2
K13	503- -КЖУ-К72-33а	К72-33а-1	1	4700	
K14	-К72-33а-2	К72-33а-2	1	4700	
K15	-К72-33а-3	К72-33а-3	1	4700	
K16	-К72-33а-4	К72-33а-4	1	4700	
K17	-К72-33а-5	К72-33а-5	1	4700	
K18	-7КФ97-2-Н1	7КФ97-2-Н1	2	3600	
K19	-7КФ97-2-Н2	7КФ97-2-Н2	3	3600	
K20	-7КФ97-2-Н3	7КФ97-2-Н3	2	3600	
K21	-7КФ97-2-Н4	7КФ97-2-Н4	1	3600	
K22	-КБН-1	КБН-1	14	2200	
K23	-КБН-2	КБН-2	2	2200	
K24	-КБН-3	КБН-3	2	2200	
K25	-КБН-4	КБН-4	2	2200	
K25	-КБН-5	КБН-5	4	2200	
K27	-КБН-6	КБН-6	1	2200	
K28	-КБН-7	КБН-7	2	2200	
K29	-КБН-8	КБН-8	2	2200	
K30	-КБ9-1	КБ9-1	3	1500	
K31	1.020-1/83 Вып. 2-1	1К03.42	14	1153	
K32	503- -КЖУ-1К03-42-1	1К03.42-1	2	1153	
K33	1.020-1/83 Вып. 2-1	1КА3.42	6	1170	
Ригели					
P1	1.020-1/83 Вып. 3-1	РАПН.56-70Ат V	14	2550	

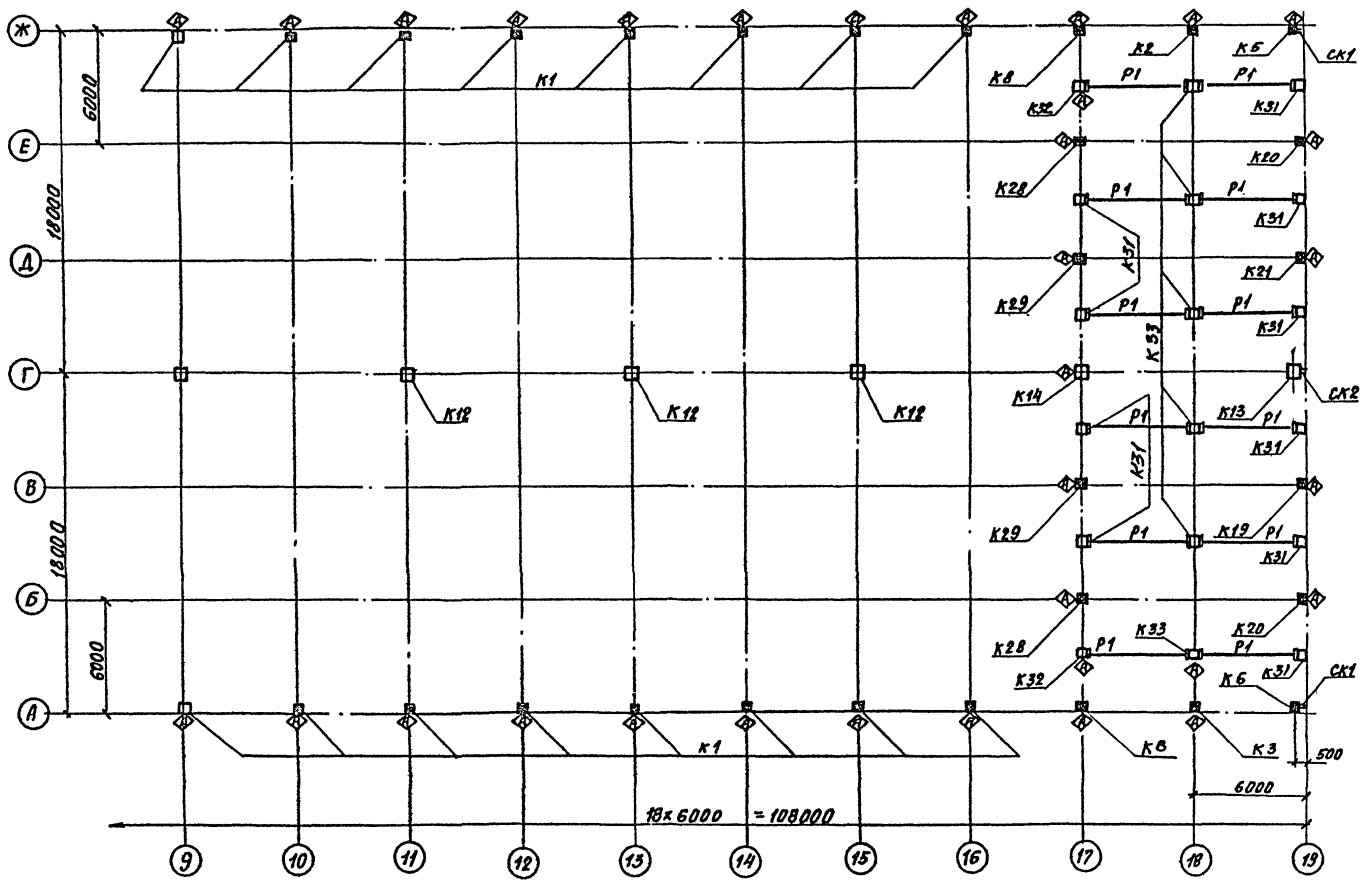
Тыловой проект - 1-41с.86

И.В. Рубин (подп.) И.В. Рубин (подп.)

Гип	Ижтис	Экс	503-1-41с.86	-КЖ
Нов.от.	Сварова	КС	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Рук.зр.	Поталова	Ильин	Производственный корпус	
Вед.инж.	Курьянова	Курьянов	РП 45	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Листом III

Инв. № 10001. Подпись и дата: 503-1-41С.86

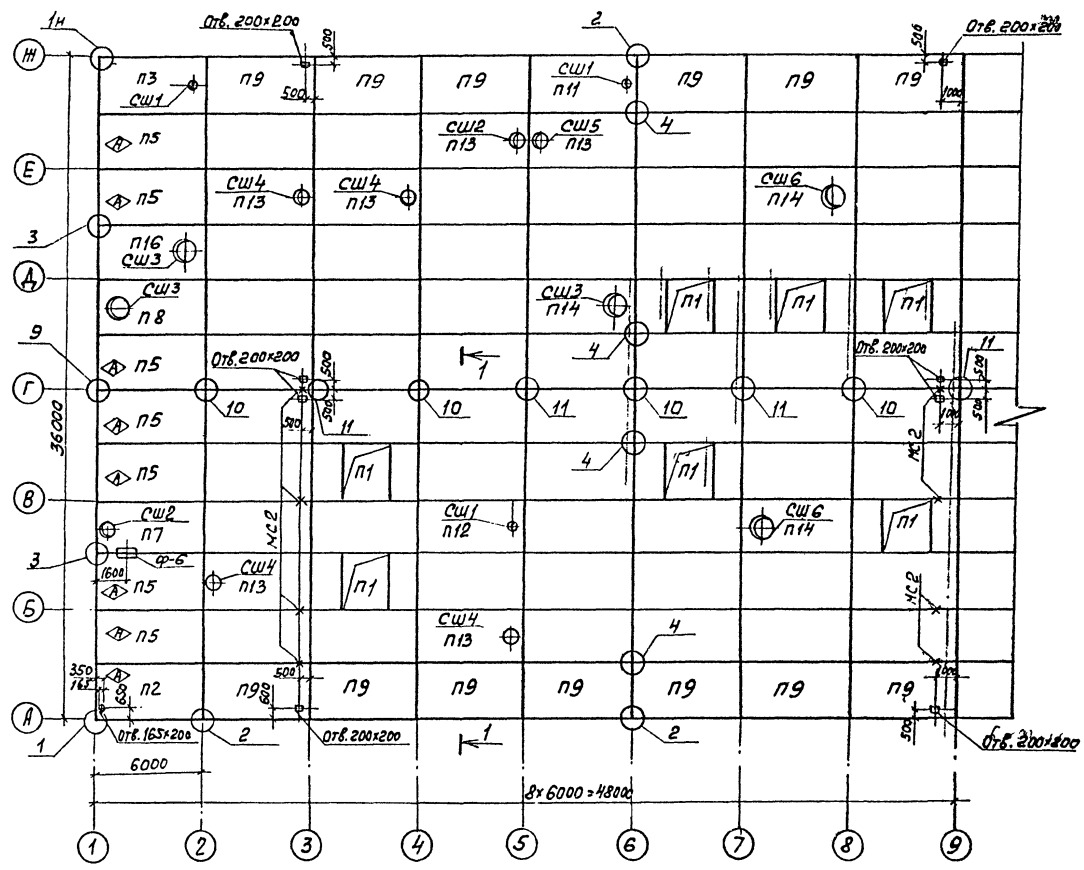


1. Данный лист см. совместно с листами 43... 45.

Инв. № 10001. Подпись и дата: 503-1-41С.86

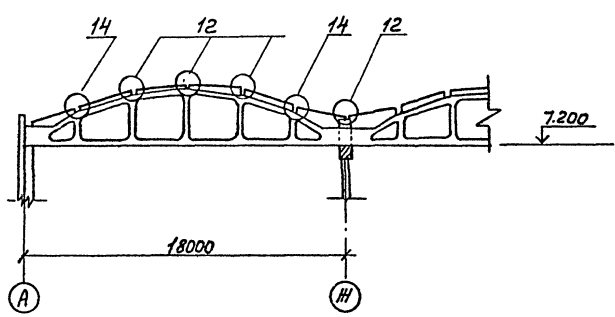
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	503-1-41С.86	КЖ
Привязан				Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Листов
Инв. №				Производственный корпус	Листов
				Схема расположения колонн в осях № 9... 19.	Листов
				ГИПРОАВТОТРАНС	Листов

План покрытия в осях А-И/1-9

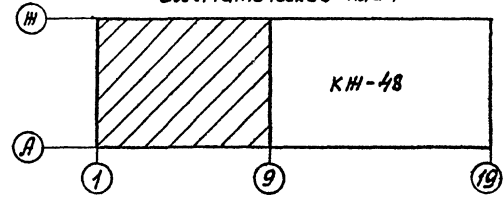


Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		<b>Плиты покрытия</b>			
П1	ГОСТ 22701.4-77*	ПФ-1АТ VI П	20	2000	
П2	503	-КМН-ПГ-1АТ VI П-1	1	2400	
П3		ПВ4-2А VI П-1	1	2900	
П4		ПВ7-2А VI П-1	1	2800	
П5		ПГ-1АТ VI П-2	12	2400	
П6		ПВ7-2А VI П-2	3	2800	
П7		ПВ7-2А VI П-3	1	2800	
П8		ПВ10-2А VI П-1	2	3100	
П9		ПГ-1АТ VI П-3	28	2400	
П10	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-1АТ VI П	121	2400	
П11	503	-КМН-ПВ1-2А VI П-2	3	2900	
П12	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-2А VI П	3	2900	
П13	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-2А VI П	9	2800	
П14	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ10-2А VI П-2	71	3100	
П15	503	-КМН-ПВ10-2А VI П-2	11	3100	
П16		ПВ10-2А VI П-3	22	3300	
П17		ПВ7-2А VI П-4	1	2800	
		<b>Стаканы</b>			
СШ1	1.494-24	Бит.п	7	160	СБ4Б-1
СШ2	1.494-24	Бит.п	10	320	СБ7Б-1
СШ3	1.494-24	Бит.п	7	280	СБ10Б-1
СШ4	1.494-24	Бит.п	4	320	СБ7Б-2
СШ5	1.494-24	Бит.п	1	320	СБ7Б-3
СШ6	1.494-24	Бит.п	5	280	СБ10Б-2

1-1



Схематический план



1. Данный лист см. с листом 48.

Согласно проекту 503-1-41с.86  
 и уч. сметной стоимости  
 работ и материалов  
 в смете

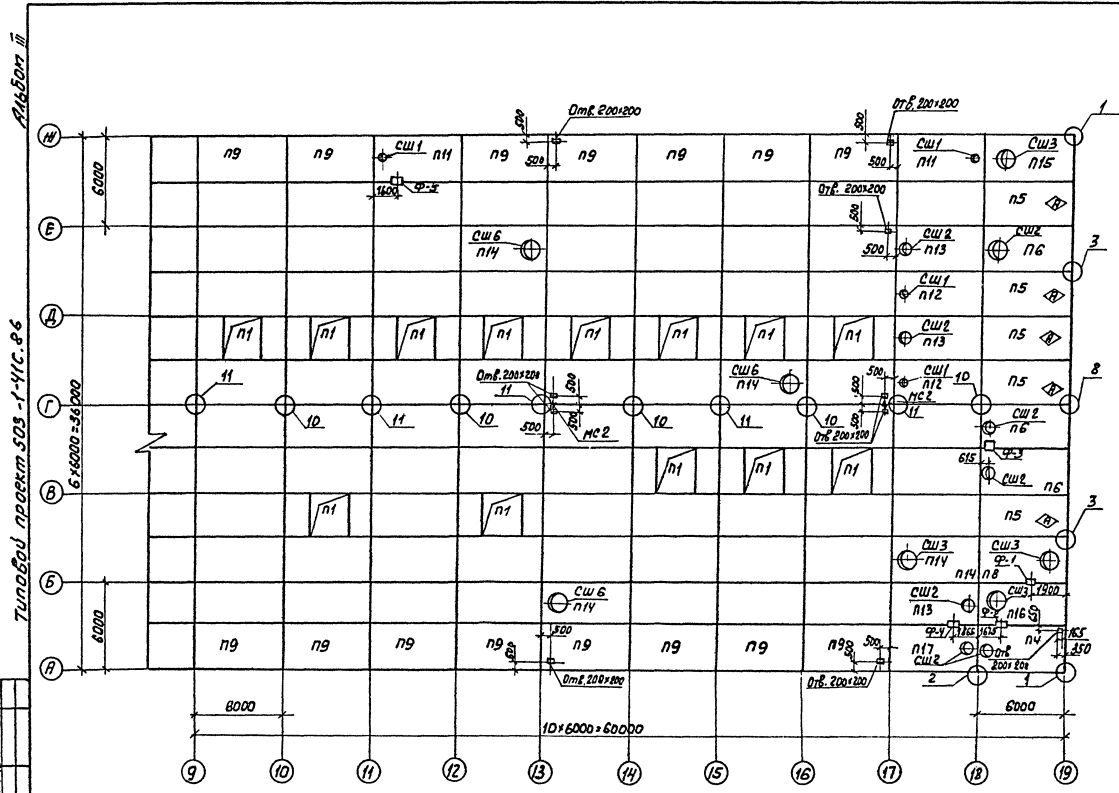
ГИП	Луканин	20			
Нач.отд.	Сидорова	02			
Инженер	Стрельник	02			
Инженер	Лоталько	02			
Инженер	Курьянов	02			
Инж.	Лекенко	02			

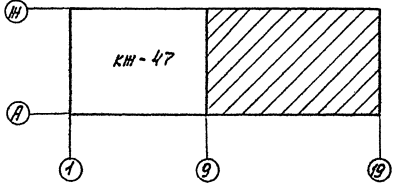
503-1-41с.86		-КМ	
Автотранспортное предприятие на 500 грузовых автомобилей для южных районов			
Производственный корпус		Лист	Листов
		РП	47
Схема расположения плит покрытия в осях 1...9		ГИПРОВТОТРАНС	
Инт.№		Небесенский филиал	
Копировал		Формат А 2	

### Спецификация соединительных изделий, фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
		<b>Соединительные изделия</b>			
МС1	2.460-14	Был.0	МС-1	136	0,4
ММ34	1.400-7		ММ-3у	9	2,0
МС2	Р.178001	Был.4	МС-2	10	3,17
		<b>Фундаменты</b>			
Ф-1		ФФ-1	1		
Ф-2		ФФ-2	1		
Ф-3		ФФ-3	1		
Ф-4		ФФ-4	1		
Ф-5		ФФ-5	1		
Ф-6		ФФ-6	1		



Схематический план



1. Данный лист см. с листами 47, 49
2. Узлы 8...11 серии 2.460-2 был.2 см. совместно с узлами 44...46 серии 2.460-2 был.1
3. Плиты не замаркированные на схеме П10.
4. Узлы замаркированные на схеме см. серию 2.460-2 был.0,2
5. Монтаж конструкций производить в соответствии указанных глав СНиП III-16-80, серии 2.460-2 был.0, ГОСТ 22710-77\*
6. Знак  $\Phi$  дан для ориентации плит
7. Отверстия в плитах  $\Phi 200$  выполнять по месту методом сверления по контуру отверстия с последующей пробойкой.

СОЗДАНО  
 ПРОВЕРКА  
 КОМПЬЮТЕРНО  
 ВЫВЕДЕНИЕ  
 ПЕЧАТЬ

Гип	Иветим	300	503-1-41С.86	-КН
Васил	Сидоров	100		
Лавров	Сережкин	100	автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для Ижевского района	
Рыжар	Потапов	100		
Ведкин	Кузьмина	100	Производственный корпус	Стороной лист
И.И.И.	И.И.И.	100		Р17 48
И.И.И.	И.И.И.	100	схема расположения плит покрытия в осев. 9...19	ГИПРОВЕТ ОТРАСЛЬ Ижевский филиал

Привязка

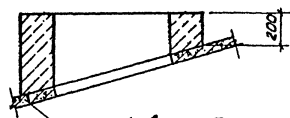
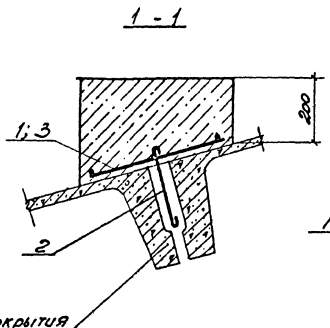
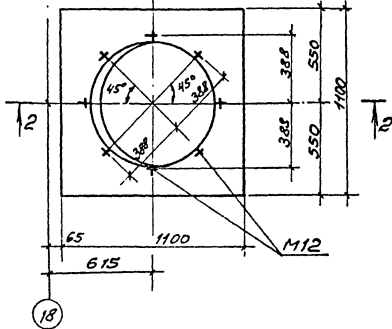
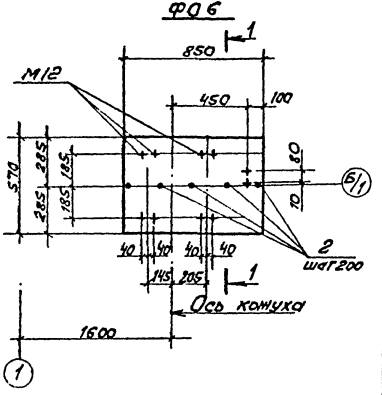
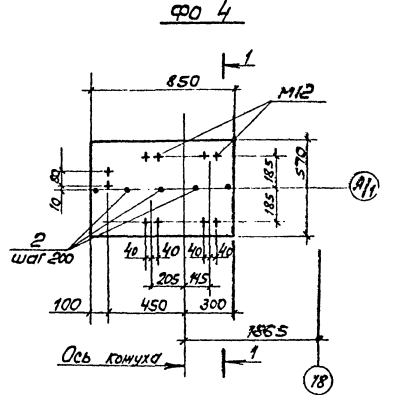
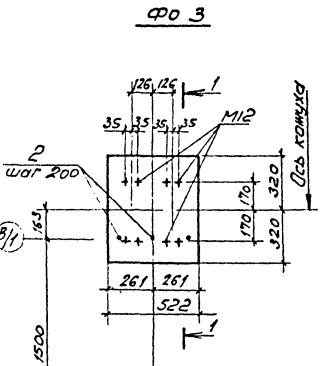
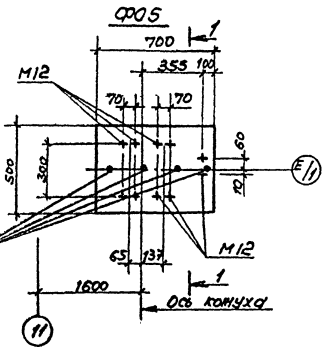
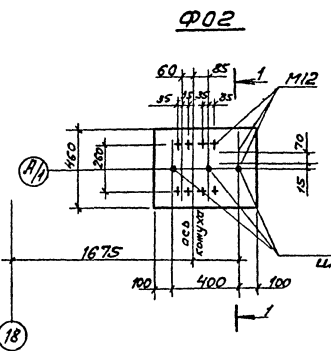
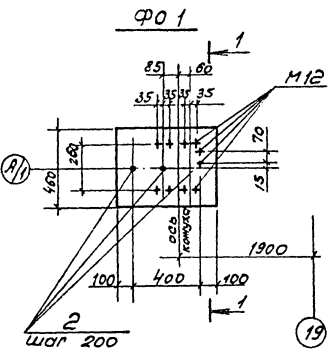
И.И.И.

Льва Гант

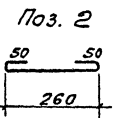
Типовой проект 1-41с.86

Спецификация к фундаментам

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундаменты Ф01-Ф02		
				Сборочные единицы		
1	503-		-кжн-сб,с7	Сетка арматурная с7	1	
				<u>Детали</u>		
2				ФБАГ ГОСТ 5781-82 В-360	3	0,08кг
				Материалы Ф01, Ф02		
				Бетон М100		0,07м³
				Фундамент Ф03		
				Сборочные единицы		
1	503-		-кжн-сб,с7	Сетка арматурная с7	1	
				<u>Детали</u>		
2				ФБАГ ГОСТ 5781-82 В-360	3	0,08кг
				<u>Материалы Ф03</u>		
				Бетон М100		1,0 м³
				Фундамент Ф04, Ф06		
				Сборочные единицы		
3	503-		-кжн-сб	Сетка арматурная с8	1	
				<u>Детали</u>		
2				ФБАГ ГОСТ 5781-82 В-360	5	0,08кг
				Материалы Ф04, Ф06		
				Бетон М100		0,12 м³
				Фундамент Ф05		
1	503-		-кжн-сб,с7	Сетка арматурная с7	1	
				<u>Детали</u>		
2				ФБАГ ГОСТ 5781-82 В-360		0,08кг
				Материалы Ф05		
				Бетон М100		0,1 м³



1. Данный лист см. с листами 47, 48.  
2. Анкерные болты М12 устанавливать в просверленные скважины при монтаже оборудования



ГМП	Никитин	80	503-1-41с.86	КЖС
И.С.	Сидорова	80		
И.С.	Стручкин	80	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Ктабля
И.С.	Потапов	80		
И.С.	Курочкин	80	Производственный корпус	Лист
И.С.	Пехникова	80		
Привязан			Фундаменты Ф01, Ф02	Лист
И.И. И.В.				
			ГМП	Лист

С.Г. ВОЗВАСИНО  
Инженер-проектировщик  
Льва Гант



Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

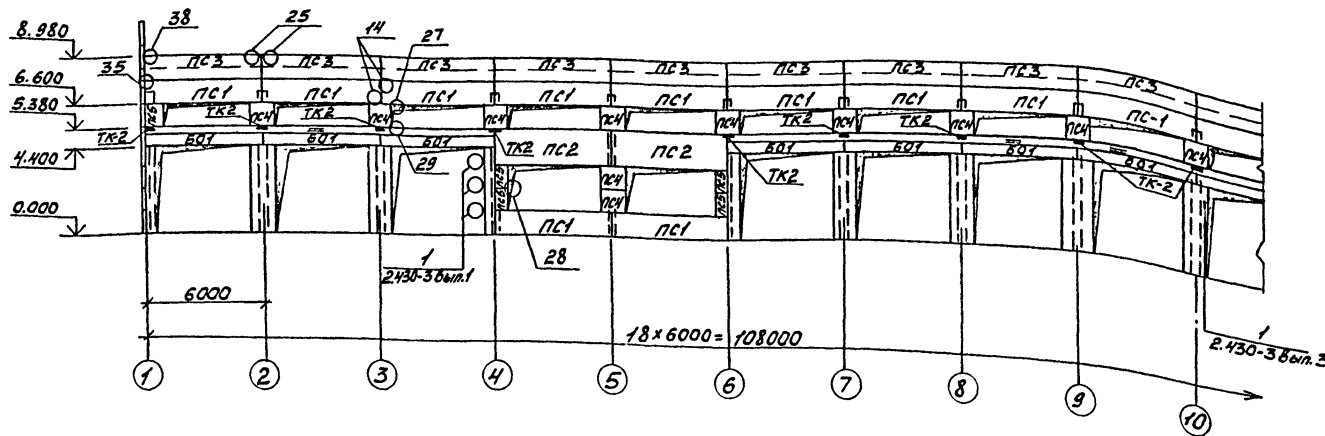


Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

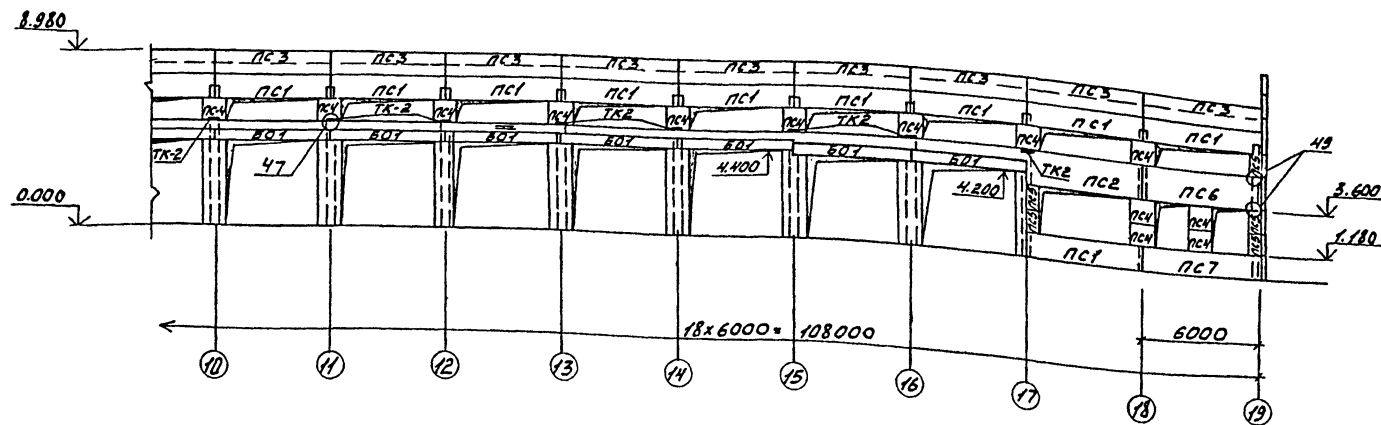
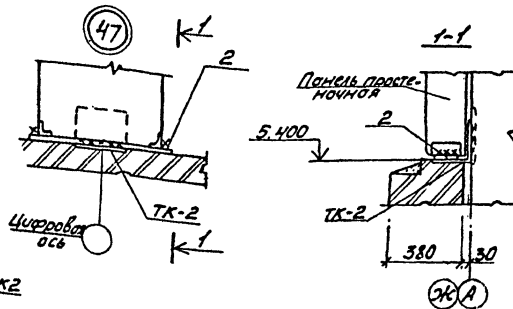
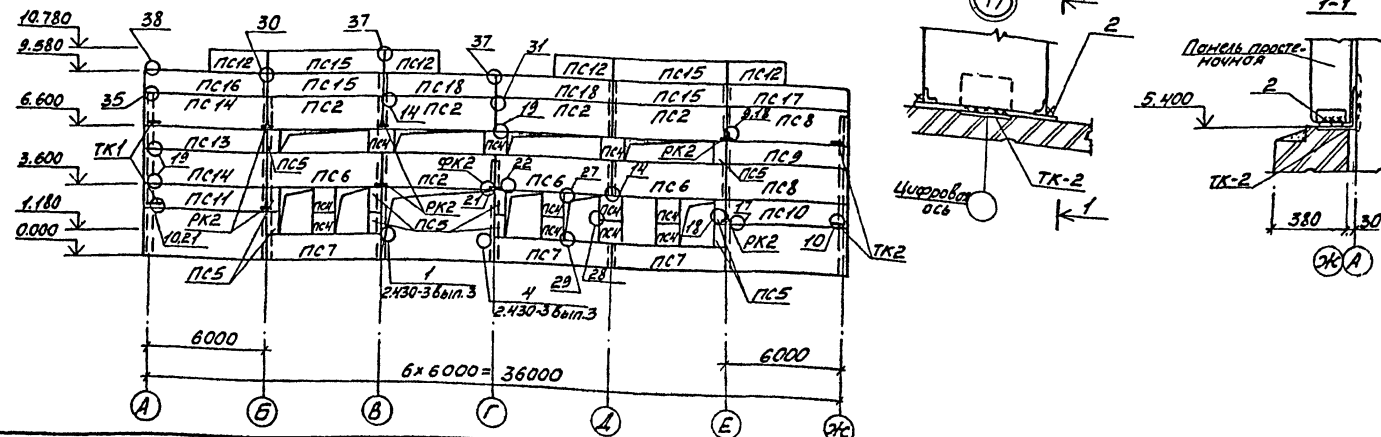


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПК1	1.432-14/80 вып.1	ПК 600.12.20-П-3	46	1700	
ПК2	1.432-14/80 вып.1	ПК 600.18.20-П-3	21	2500	
ПК3	1.432-14/80 вып.1	ПК 600.12.20-П-7	36	1700	
ПК4	1.432-14/80 вып.1	ПК 115.12.20-П	56	300	
ПК5	1.432-14/80 вып.1	ПК 55.12.20-П	42	100	
ПК6	503-ЖУ-ПК600.18.20-П-3	ПК 600.20-П-3-1	4	2500	
ПК7	-ПК600.12.20-П-3	ПК 600.12.20-П-3-1	4	1700	
ПК8	1.432-14/80 вып.1	ПК 625.18.20-П-11	4	2700	
ПК9	1.432-14/80 вып.1	ПК 625.12.20-П-11	5	1700	
ПК10	1.432-14/80 вып.1	ПК 625.12.20-П-21	1	1700	
ПК11	1.432-14/80 вып.1	ПК 625.12.20-П-22	1	1700	
ПК12	1.432-14/80 вып.1	ПК 295.12.20-П-2	8	800	
ПК13	1.432-14/80 вып.1	ПК 625.12.20-П-12	5	1700	
ПК14	1.432-14/80 вып.1	ПК 625.18.20-П-12	4	2700	
ПК15	1.432-14/80 вып.1	ПК 600.12.20-П-1	8	1700	
ПК16	503-ЖУ-ПК625.12.20-П-1	ПК 625.12.20-П-12-1	2	1700	
ПК17	-ПК625.12.20-П-11	ПК 625.12.20-П-11-1	2	1700	
ПК18	-ПК600.12.20-П-1	ПК 600.12.20-П-1-1	4	1700	
ПК19	1.432-14/80 вып.1	ПК 600.12.20-П-1	1	1700	
ПК20	1.432-14/80 вып.1	ПК 600.18.20-П-1	1	2500	
		Балки обвязочные			
Б01	ГОСТ24893.0-81-24893.2-81	Б01.38-1П	26	2650	

1. Данный лист см. с листом 51.

Титуловый проект 1-41с.86

Ш.В.197001.Панели стеновые

ГРУП	Ликитин	И.И.					
Нач.отд.	Сударова	Л.С.					
П.спец.	Стрелкина	С.И.					
Рук.гр.	Потапова	В.И.					
Вед.инж.	Курьянова	В.С.					
Ст.инж.	Макаев	В.И.					
503-1-41с.86							КЖ
Автомобильное предприятие на 300							
грузовых автомобилей для лужных районов							
Производственный корпус							Стройлист
							Листов
							РП 50
Схемы расположения стеновых панелей по осям "А", "В"							ГИПРОАВТОТРАНС
							Навобизовский филиал

Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“

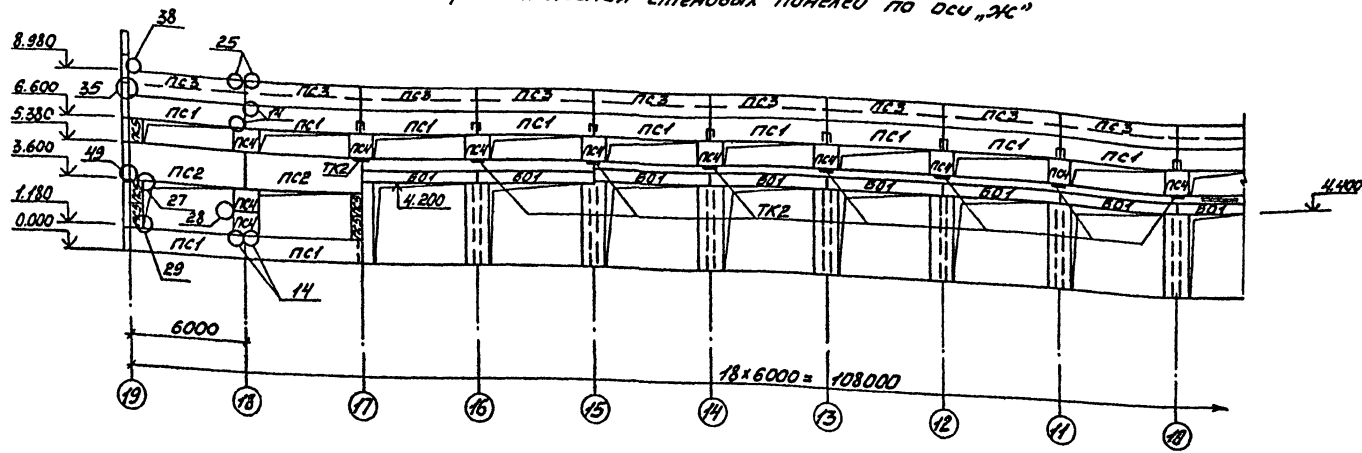


Схема расположения стеновых панелей по оси „Ж“

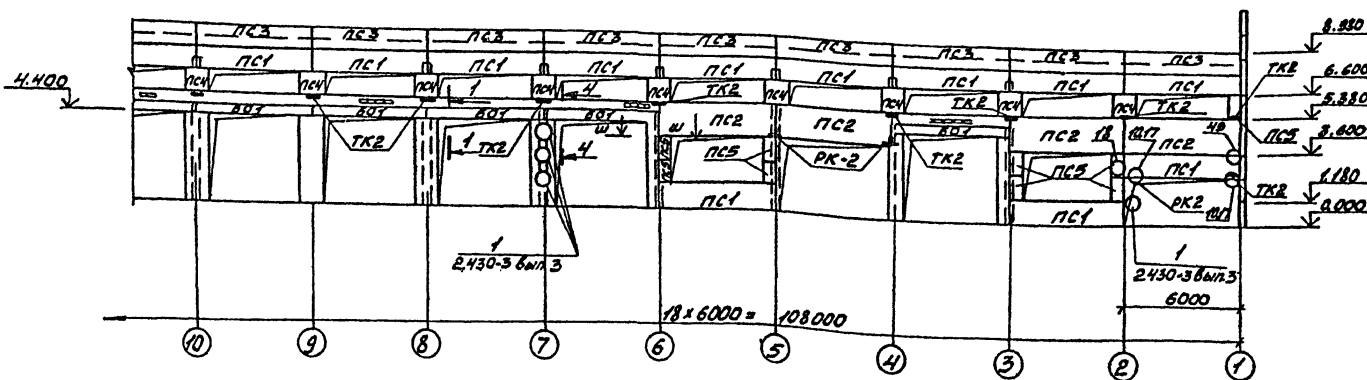
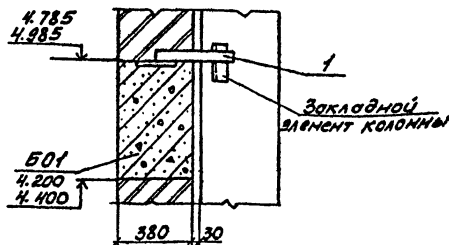
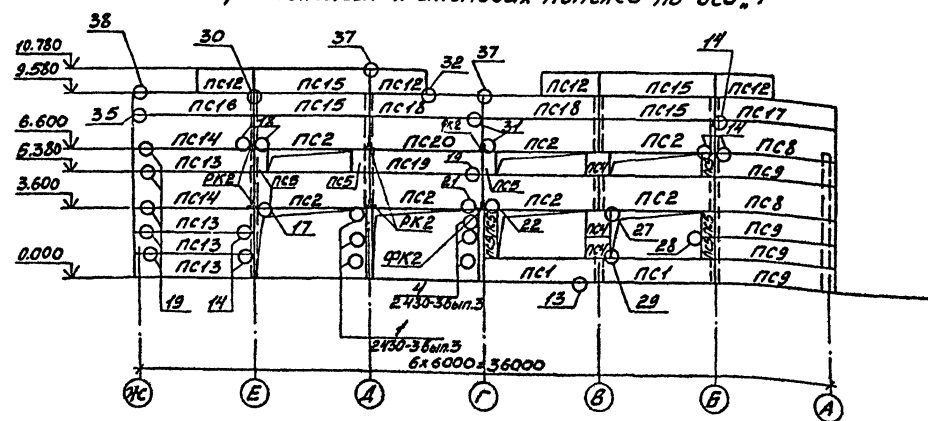


Схема расположения стеновых панелей по оси „1“



Спецификация элементов крепления

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Элементы крепления					
T-1	1.439-2	T-1	284	0,5	
T-4	1.439-2	T-4	6	1,0	
T-5	1.439-2	T-5	42	0,6	
T-6	1.439-2	T-6	68	0,8	
T-8	1.439-2	T-8	52	0,5	
T-21	1.439-2	T-21	220	0,4	
T-24	1.439-2	T-24	29	1,0	
T-27	1.439-2	T-27	14	0,4	
T-30	1.439-2	T-30	12	0,1	
МК2	2.430-3 вып.3	МК2	6	0,5	
МК5	2.430-3 вып.3	МК5	31	0,46	
МК6	2.430-3 вып.3	МК6	85	0,46	
1	1.438.1-3 вып.1	МС2	52	1,3	
Столики опорные					
РК2	1.439-2	РК2	13	11,7	
ФРК2	1.439-2	ФРК2	2	17,1	
ТК2	1.439-2	ТК2	37	17,5	
Детали					
2		-150x10 ГОСТ103-76 G1250	26	14,73	

1. Данный лист см. с листом 50.
2. Узлы заморкированные на схемах см. серию 2.432-1 вып.1
3. Сечение 4-4; Ш-Ш см. шифр 175.000000 М4 лист 10,11
4. Заполнение швов между панелями см. стр. 53 серии 2.432-1 вып.1

Гип	Никитин	Экз			
Никитин	Сидорова	АС			
Г.спец	Стрелкин	С-2			
Р.к.ев.	Латалова	Шленг			
Вед.инж	Курочкин	Курочкин			
С.инж	Мокеев	Лев			
503-1-41С.86			КЖ		
Автоэксплуатационное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов					
Производственный корпус			Станд. лист	Листов	
			РП	51	
Схемы расположения стеновых панелей по осям „Ж“, „1“			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом III

Тилобов проект 1-41С.86

Шифр проекта, Подл. и дата

Альбом II

Тилобов проект-1-41С.86

Шифр проекта и дата 15.03.86

Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100

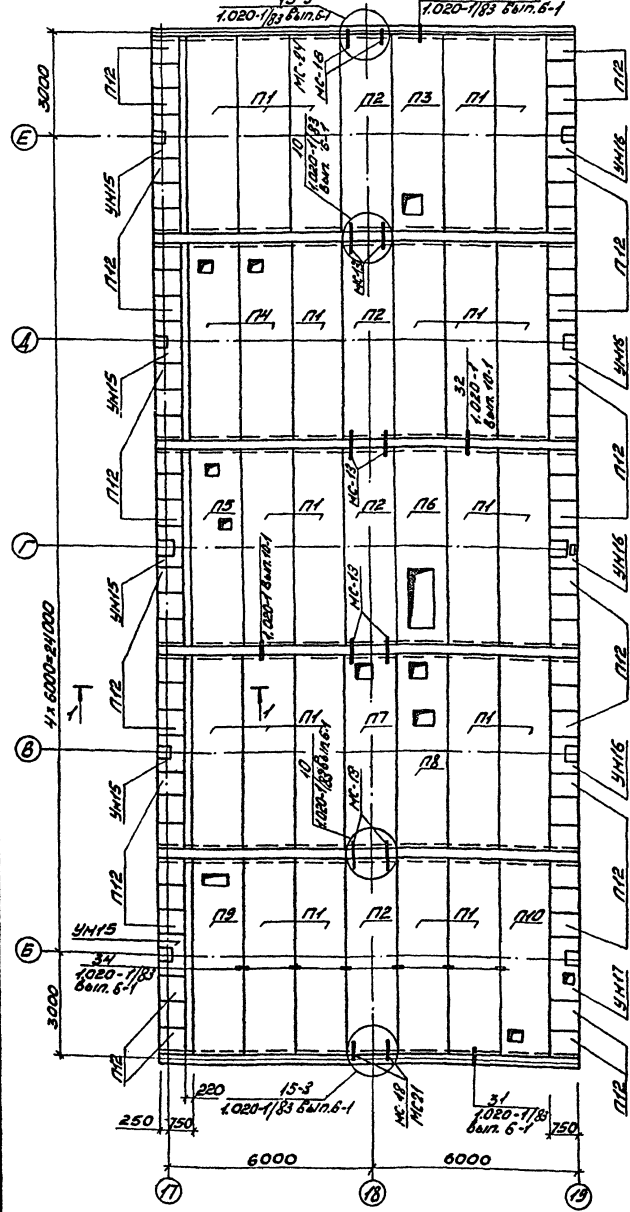


Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100

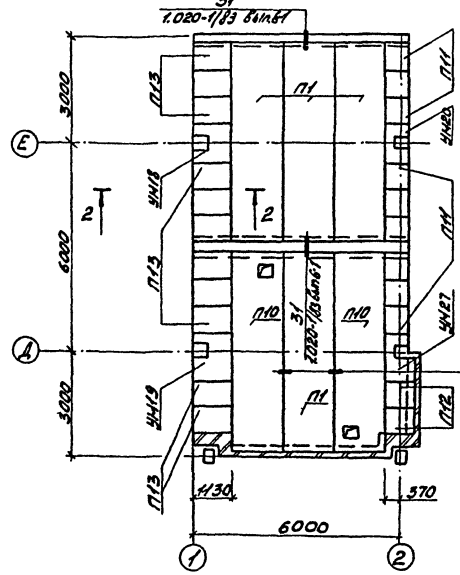
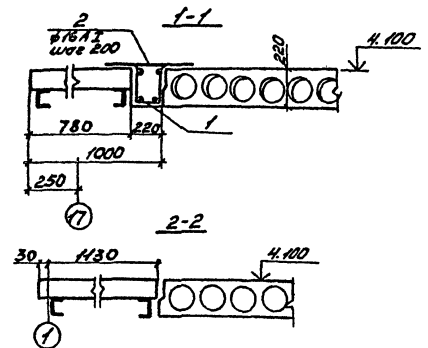
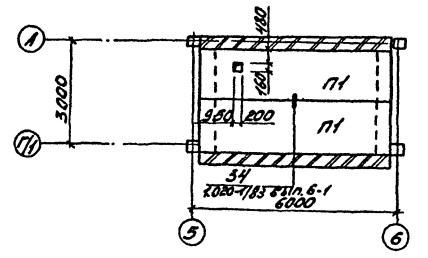


Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100

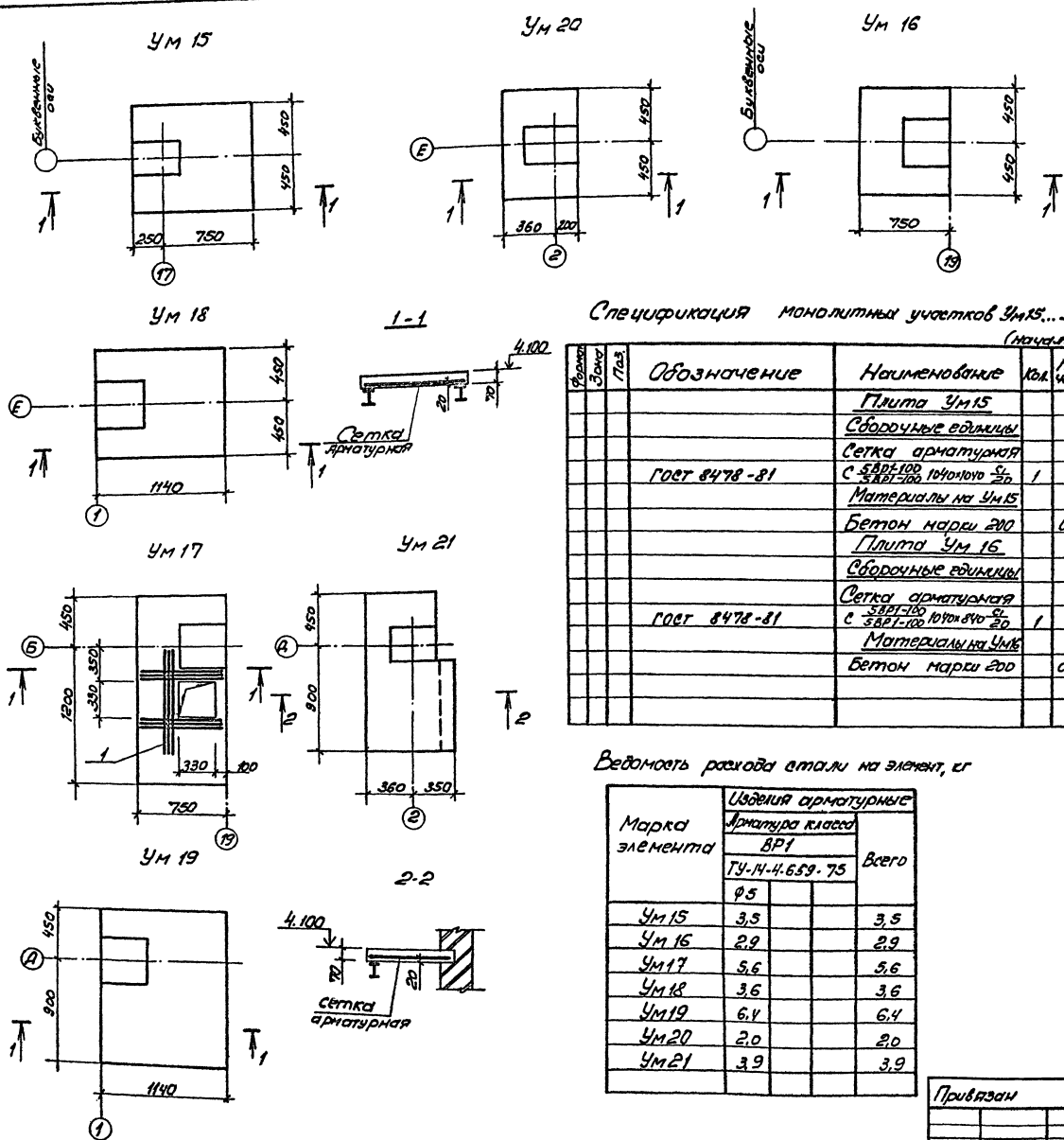


Спецификация к схемам расположения плит перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты перекрытия					
П1	1.041.1-26 вып. 1	ПК 56.15-13 Аг УТ	28	2600	
П2	1.041.1-26 вып. 1	ПК 56.15-13 Аг УТ-2	4	2600	
П3	503-КЖК-С-10	ПРС 56.15-16 Аг УТ-1	1	2500	
П4	ПРС 56.15-16 Аг УТ-2	ПРС 56.15-16 Аг УТ-2	2	2500	
П5	ПРС 56.15-16 Аг УТ-3	ПРС 56.15-16 Аг УТ-3	1	2500	
П6	ПРС 56.15-16 Аг УТ-4	ПРС 56.15-16 Аг УТ-4	1	2500	
П7	ПРС 56.15-16 Аг УТ-5	ПРС 56.15-16 Аг УТ-5	1	2500	
П8	ПРС 56.15-16 Аг УТ-6	ПРС 56.15-16 Аг УТ-6	1	2500	
П9	ПРС 56.15-16 Аг УТ-7	ПРС 56.15-16 Аг УТ-7	1	2500	
П10	ПРС 56.15-16 Аг УТ-8	ПРС 56.15-16 Аг УТ-8	3	2500	
П11	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П73-8	9	50	
П12	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П75р-8	61	100	
П13	3.006.1-2/82 вып. 1-2	П77р-3	11	150	
Участки монолитные					
УН1	- КЖ-53	УН1	5	-	
УН2	- КЖ-53	УН2	4	-	
УН3	- КЖ-53	УН3	1	-	
УН4	- КЖ-53	УН4	1	-	
УН5	- КЖ-53	УН5	1	-	
УН6	- КЖ-53	УН6	1	-	
УН7	- КЖ-53	УН7	1	-	
Виды изделий					
МК-13	1.020-1/83 вып. 6-1 084	МК-13	8	0,73	
МК-18	1.020-1/83 вып. 6-1 084	МК-18	8	0,41	
1	503 КЖК-С-10	Сетка с10	5	-	
2	1.080-1/83 вып. 6-1	6/8 АТГОСТ 5781-822-640	145	1,01	
МК-21	1.080-1/83 вып. 6-1	МК-21	2	0,55	

Гип	Никитин	Кол			
Носова	Сударова	КЖС	503-1-41С.86	КЖС	
П. спец.	Сиренкин	С.Т.			
Ряз. ер.	Лотопова	Ш.О.	Автомобильное предприятие № 300		
Ведущий	Курьянова	К.С.	автомобилей для каждого района		
С.И.М.	Малеев	В.В.	Производственный корпус	Класс	Литер
				РП	52
			Схемы расположения плит перекрытия		ГИПРОАВТОТРАНС

Лист № 11  
Уч. № 1503-1-416.86  
Листовой проект 503-1-416.86  
Уч. № 1503-1-416.86



Спецификация монолитных участков Ум15... Ум21 (начало)

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Плита Ум15		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1040x1380 4/6	1	
	Материалы на Ум15		
	Бетон марки 200	0,06 м <sup>3</sup>	
	Плита Ум16		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1040x1380 4/6	1	
	Материалы на Ум16		
	Бетон марки 200	0,04 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса ВР1	ТУ-14-4.659.75	
Ум15	3,5		3,5
Ум16	2,9		2,9
Ум17	5,6		5,6
Ум18	3,6		3,6
Ум19	6,1		6,1
Ум20	2,0		2,0
Ум21	3,9		3,9

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Плита Ум17		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1040x1380 4/6	1	
	Материалы на Ум17		
	Бетон марки 200	0,07 м <sup>3</sup>	
	Плита Ум18		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1140x380 4/6	1	
	Материалы на Ум18		
	Бетон марки 200	0,06 м <sup>3</sup>	
	Плита Ум19		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1140x1380 4/6	1	
	Материалы на Ум19		
	Бетон марки 200	0,16 м <sup>3</sup>	
	Плита Ум20		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1040x1380 4/6	1	
	Материалы на Ум20		
	Бетон марки 200	0,03 м <sup>3</sup>	
	Плита Ум21		
	Сборочные единицы		
ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная С 58Р1-100 1540x780 4/6	1	
	Материалы на Ум21		
	Бетон марки 200	0,05 м <sup>3</sup>	

503-1-416.86 КЖ

Львовградское предприятие № 500  
г. Харьков автомобильный для конных работ  
Производственный корпус

РП 53

МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ  
Ум 15... Ум 21

ЛПРОВАТТРАНС  
Новосибирский филиал

Схема расположения перегородки по оси „3“

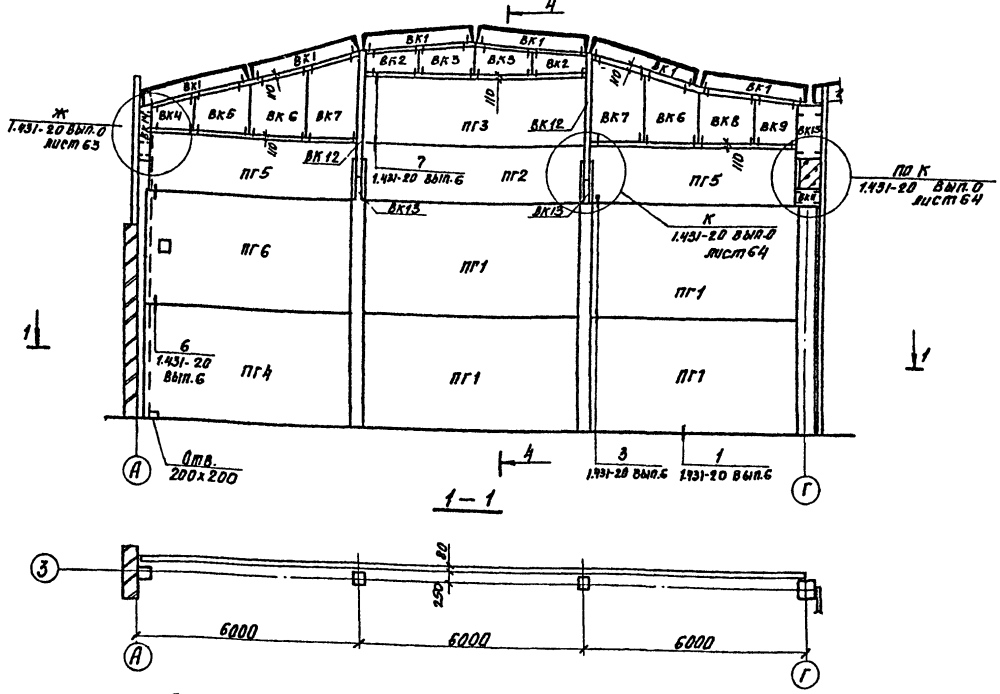


Схема расположения перегородки по оси „Б“

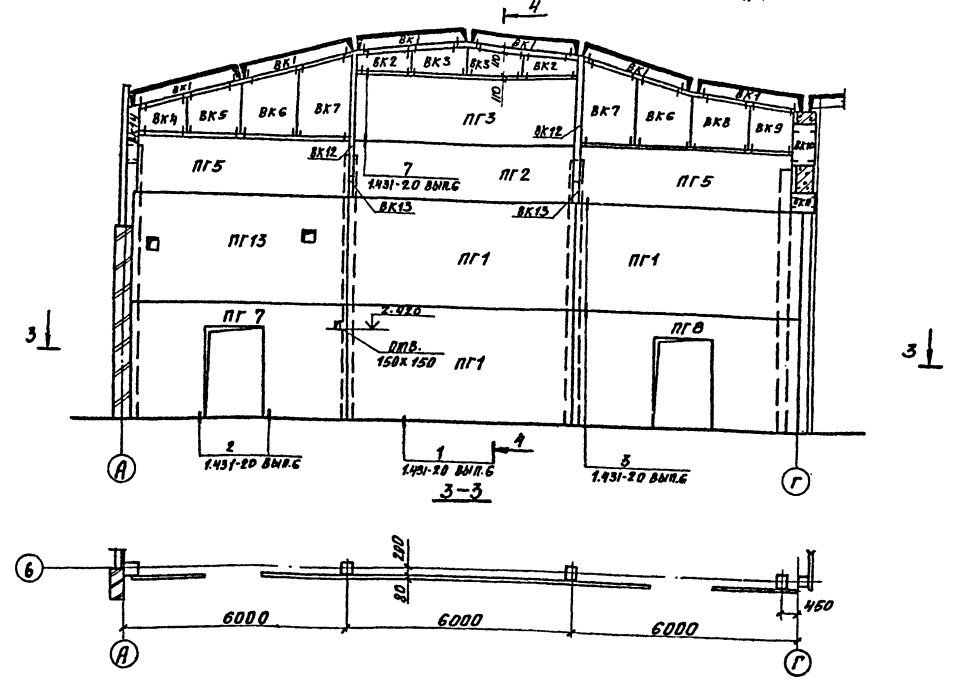
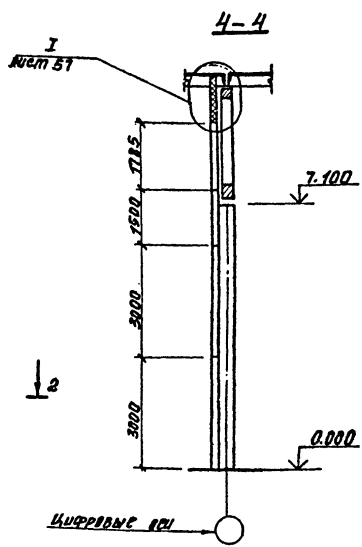
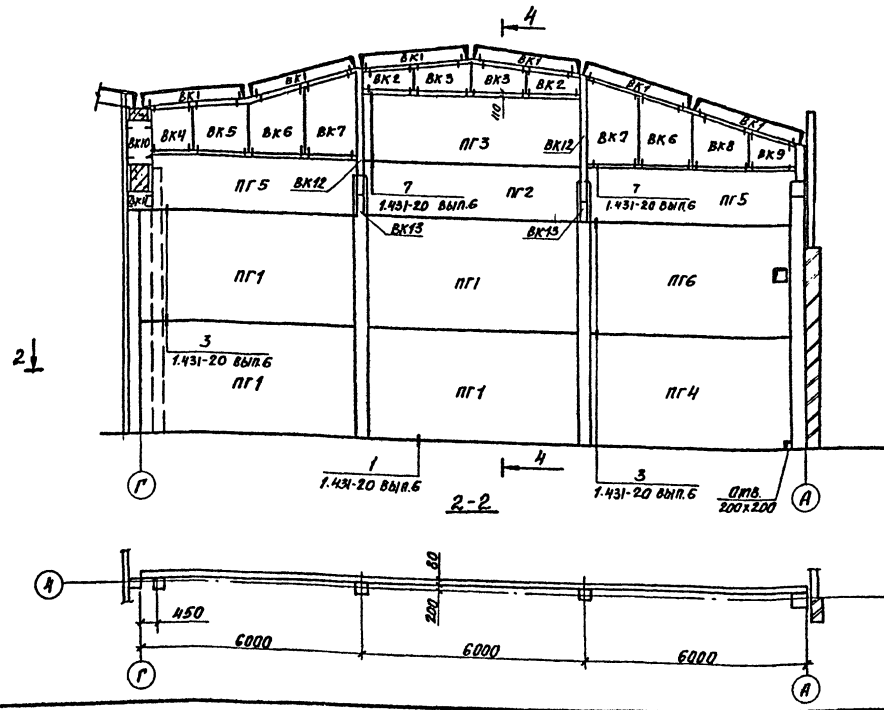


Схема расположения перегородки по оси „4“



1. Данный лист см. с листами 57...61.

Д.1660М II  
 Миловой, проект 503-1-41С.86  
 Согласовано  
 Инж. С.Г. Мухоморова  
 Инж. А.В. Мухоморова и Инж. В.А. Мухоморова

Гип	Никитин	Инж.	503-1-41С.86	-КЭС
Нач. отд.	Сидорова	Инж.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Ин. спец.	Стержнев	Инж.	Производственный корпус.	
Руч. инж.	Поталова	Инж.	Ст. инж. Лист	Листов
Вед. инж.	Курянова	Инж.	РП 54	
Ст. инж.	Максеев	Инж.	Схемы расположения перегородок по осям „3, 4, 5“	
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Схема расположения перегородки по оси „4“

Схема расположения перегородки по оси „5“

Схема расположения перегородки по оси „6“

Турбовой проект-1-41С.86

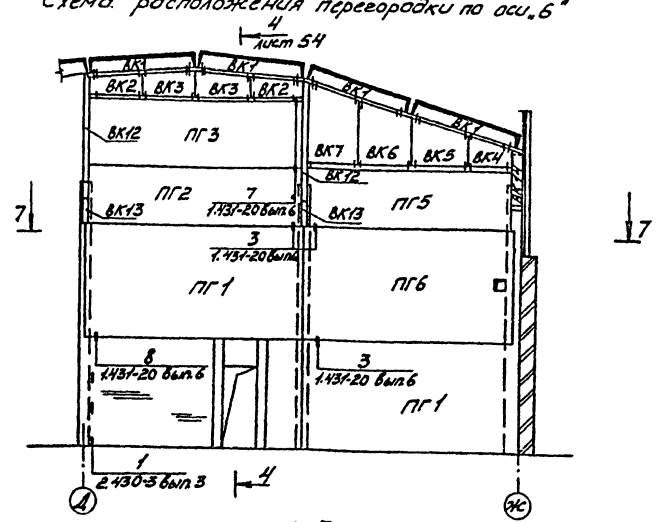
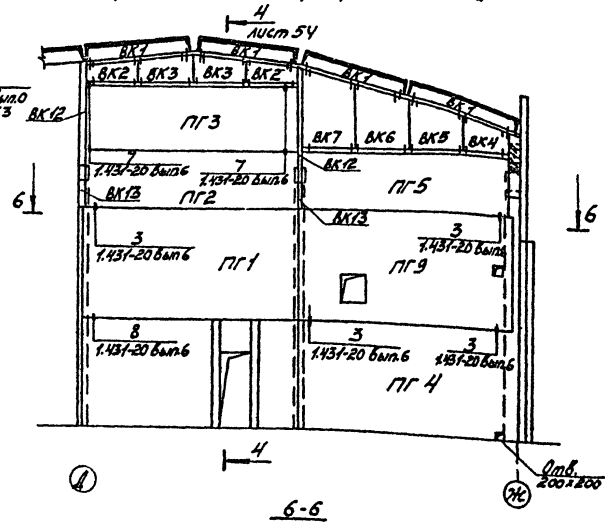
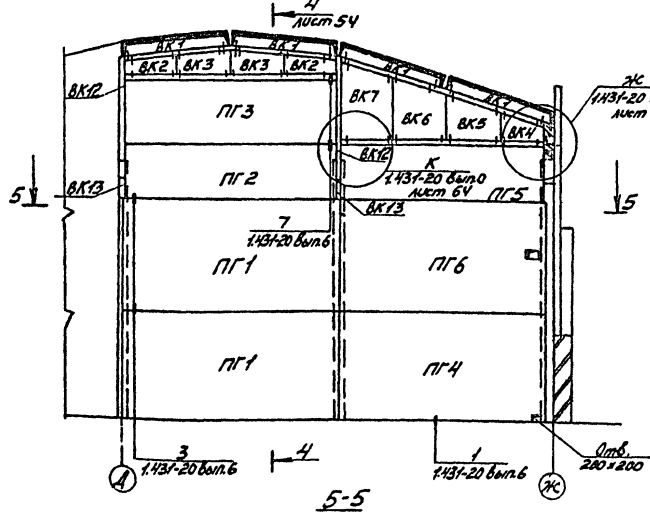
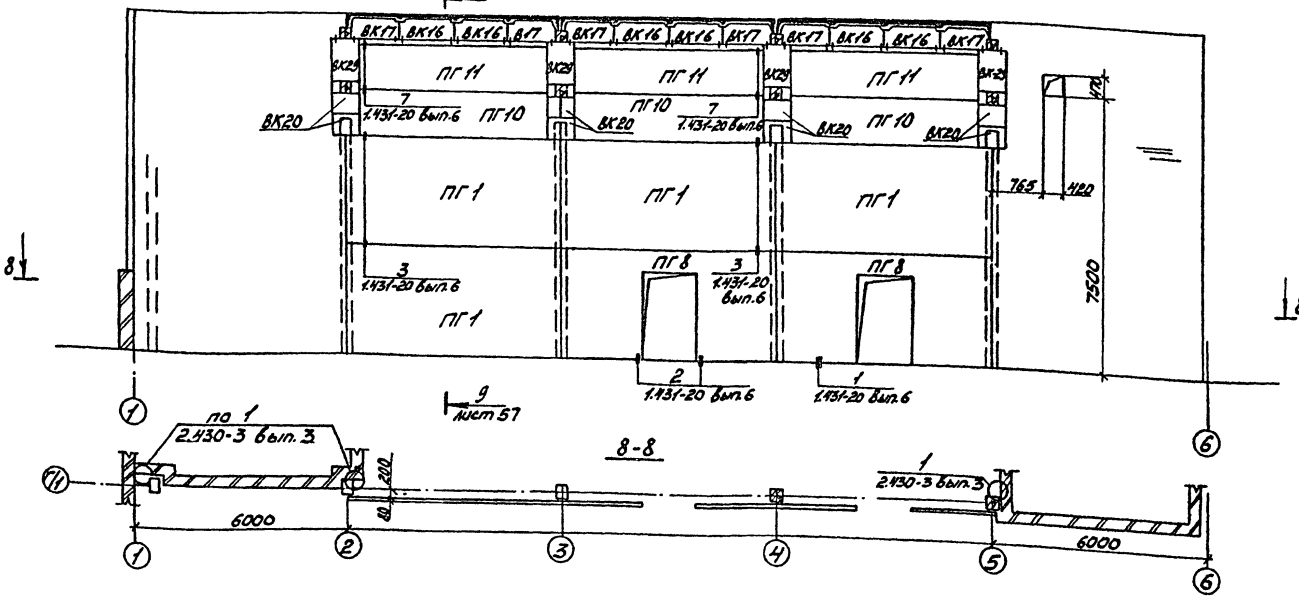


Схема расположения перегородки по оси „11“



1. Данный лист см. с листами 58... 61

Согласовано  
Инж. СТО  
Инженер

Гипр. Институт	Сибирский	503-1-41С.86	- КЭС
Иркутск	Сибирская	Автотранспортное предприятие на ЗОД	
В. елев. Ставницкий	Иркутск	зона для автомобилей для крупных районов	
Инж. СТО	Иркутск	Производственный корпус	РП 55
Инж. СТО	Иркутск	Схемы расположения перегородок по осям 4, 5, 6, 11	ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Схема расположения перегородки по оси „17”

Схема расположения перегородки по оси „5”

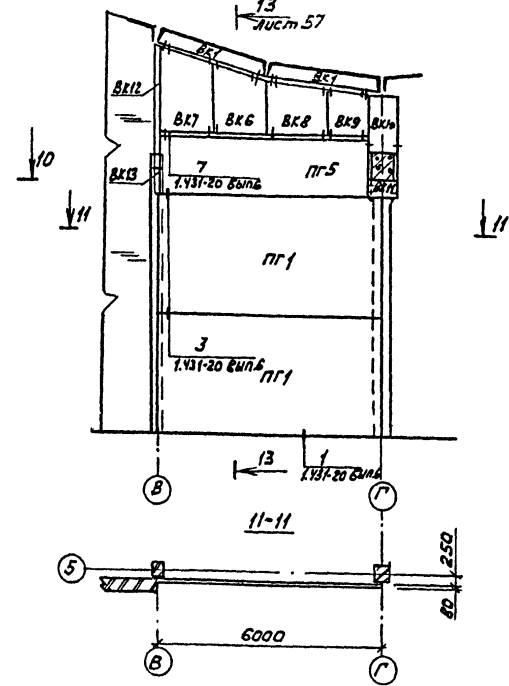
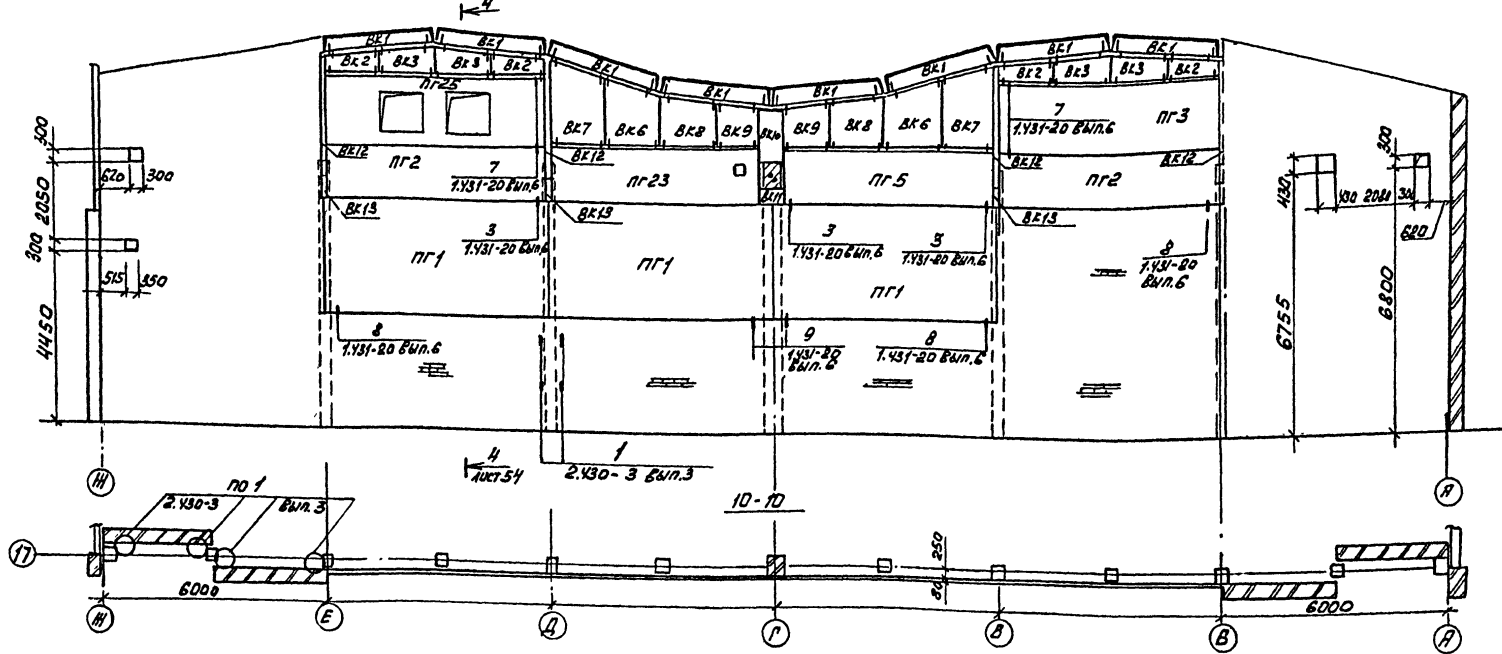
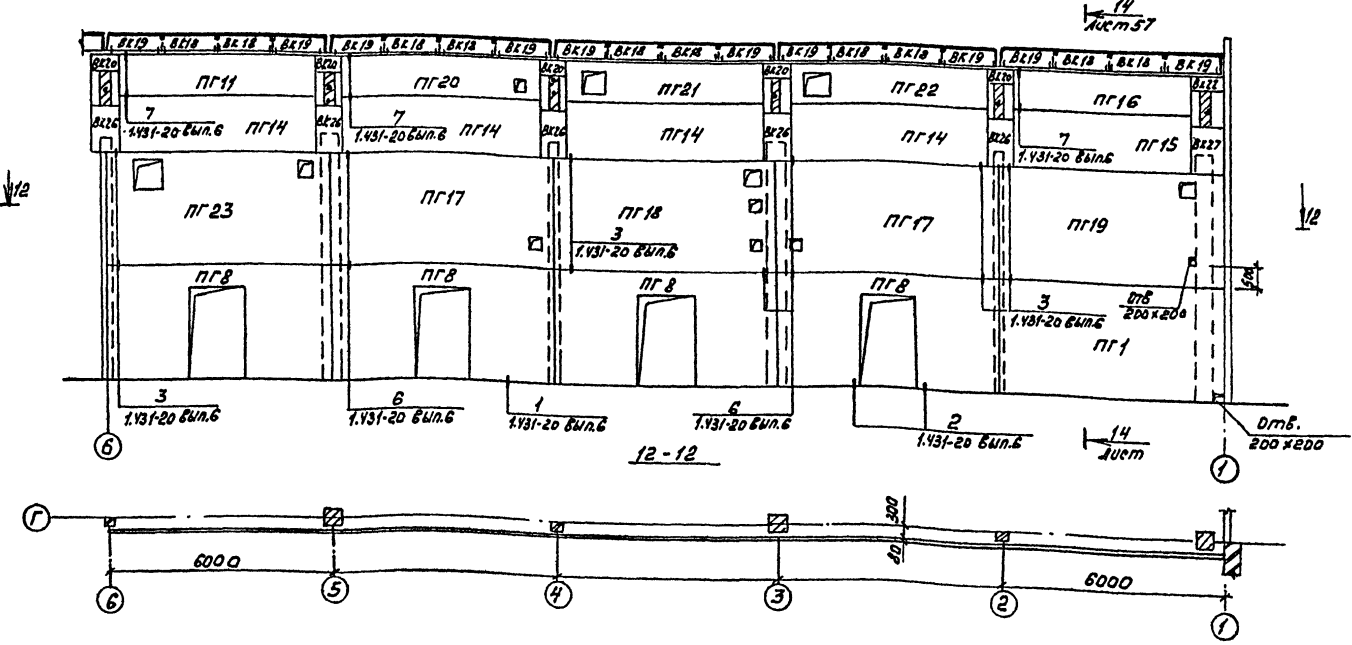


Схема расположения перегородки по оси „Г”



1. Данный лист см. с листами 57... 61

Проект № 503-1-41С.86  
 Типовой проект  
 1-41С.86

Г.И.П.	Никитин	35	503-1-41С.86	-КМ
И.И.О.	Сидорев	18.7		
Л.С.П.	Стрелюк	19		
Р.К.Р.	Поплова	19		
В.И.И.	Сурьянов	19		
С.И.И.	Макаев	19	Итого листов	56
Приблизит.			Схемы расположения перегородок по осям „5” „17” „Г”	
Итого:			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Схема расположения перегородки по оси Б'

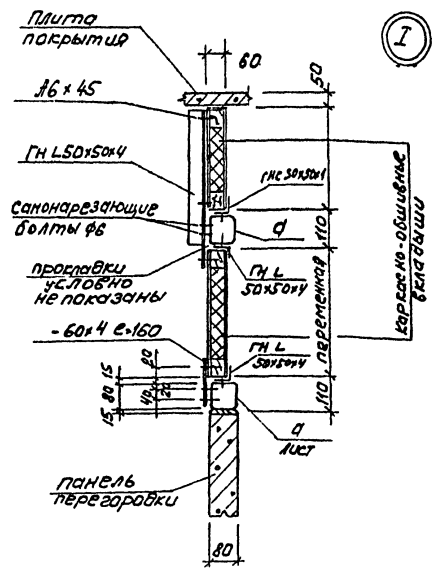
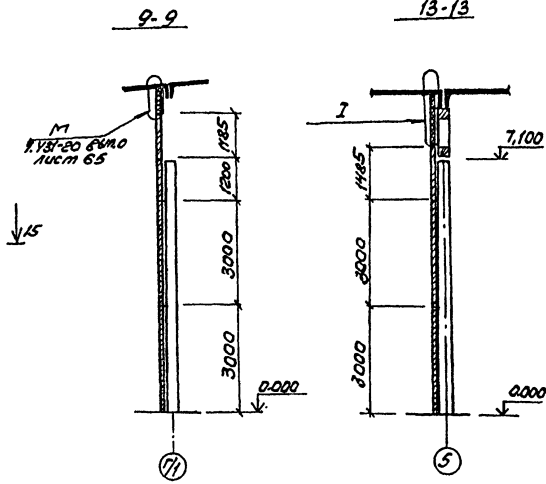
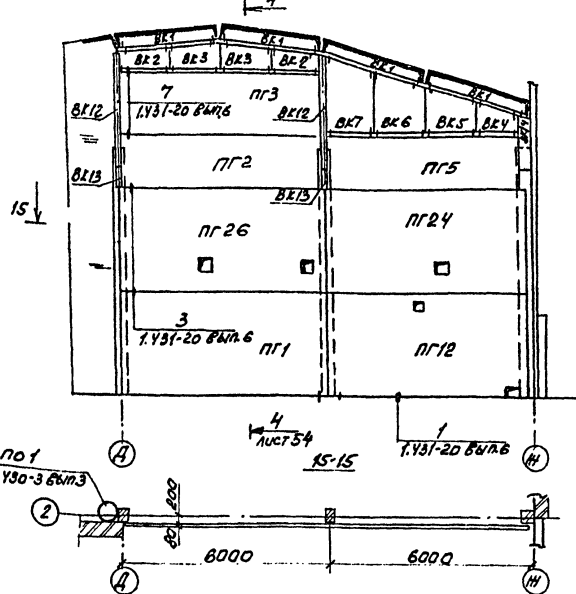
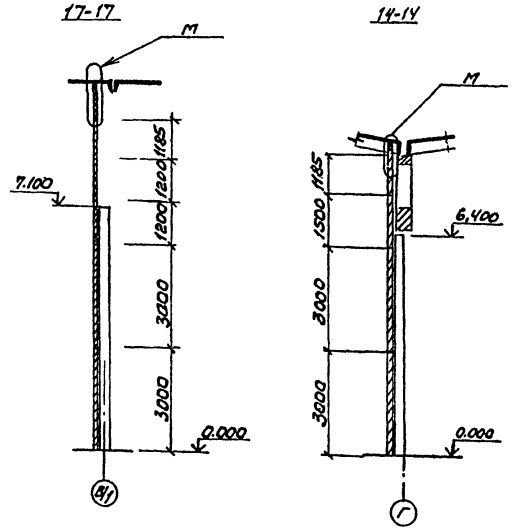
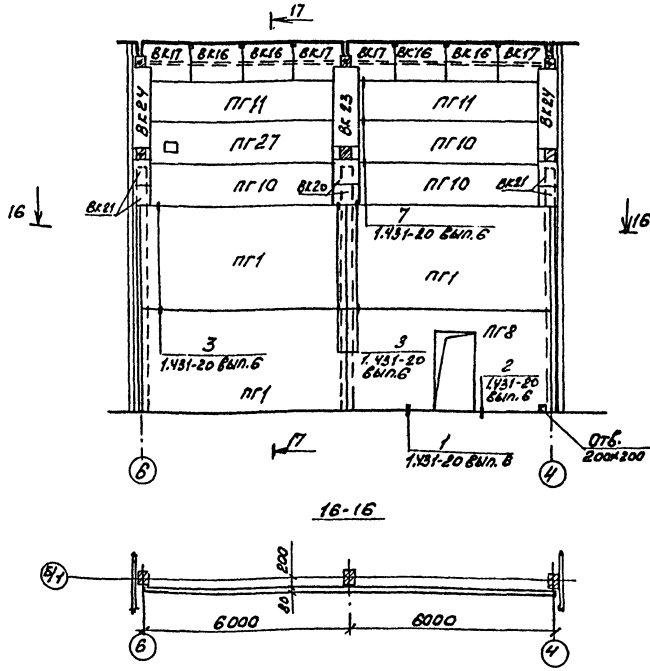


Схема расположения перегородки по оси Б1''



1. Данный лист см. с листами 58...61.

С02.10.00.00.01.00  
МЭЧ. СТ.0  
Удобрения, добавки, материалы

ГЛП Искитин	СКП	503-1-41С.86	КМ.
Нацотд. водоросл	СКП.21	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
П. спец. стр. кнн	СКП.21	Производственный корпус	Лист 57
Фиг. гр. Потопов			ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. И. Курьянов			
Инж. И. Нахеев			

ПРИБЫЛИ				
УИБ.и				

Формат А2



Альбом Д

Титульный проект 503-1-41С.86

Шифр-модель, Подпись и дата, Визы специалистов

Начало

Продолжение

Продолжение II

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели перегородок			
ПГ1	1.431-20 Вып.1	ППА-1 5.98x2.985	27	1460	
ПГ2	1.431-20 Вып.1	ППА-2 5.77x1.985	9	710	
ПГ3	1.431-20 Вып.1	ППА-Б-8 5.77x1.785	8	840	
ПГ4	1.431-20 Вып.1	ППА-5 5.77x2.985	5	1410	
ПГ5	1.431-20 Вып.1	ППА-11-8 5.35x1.485	11	670	
ПГ6	503- -КНИИ	ППА-5-1 5.77x2.985	5	1410	
ПГ7	1.431-20 Вып.1	ППА-5-2 5.77x2.985	1	1140	
ПГ8	1.431-20 Вып.1	ППА-1-4 5.98x2.985	8	1200	
ПГ9	503- -КНИИ	ППА-5-2 5.77x2.985	1	1410	
ПГ10	1.431-20 Вып.1	ППА-13 5.27x1.785	3	550	
ПГ11	1.431-20 Вып.1	ППА-13-В 5.27x1.785	4	550	
ПГ12	503- -КНИИ	ППА-5-3 5.77x2.985	1	1410	
ПГ13	503- -КНИИ	ППА-5-4 5.77x2.985	1	1410	
ПГ14	1.431-20 Вып.1	ППА-12 5.77x2.985	4	550	
ПГ15	1.431-20 Вып.1	ППА-18 4.88x1.985	1	600	
ПГ16	1.431-20 Вып.1	ППА-19-В 4.88x1.785	1	470	
ПГ17	503- -КНИИ	ППА-1-1 5.98x2.985	2	1460	
ПГ18		ППА-1-2 5.98x2.985	1	1460	
ПГ19		ППА-1-3 5.98x2.985	1	1460	
ПГ20		ППА-13-В-1 5.27x1.785	1	550	
ПГ21		ППА-13-В-2 5.27x1.785	1	550	
ПГ22		ППА-13-В-3 5.27x1.785	1	550	
ПГ23		ППА-1-4 5.98x2.985	1	1460	
ПГ24		ППА-5-5 5.77x2.985	1	670	
ПГ25		ППА-6-В-1 5.77x1.785	1	840	
ПГ26		ППА-1-5 5.98x2.985	1	1460	
ПГ27		ППА-13-1 5.27x1.785	1	550	
		Каркасно-обшивные б/кадавыши			
ВК1	503- -КНИИ-ПКК1	ПКК1	41	30	
ВК2		ПКК2	18	20	
ВК3		ПКК3	18	30	
ВК4		ПКК4	7	30	
ВК5		ПКК5	7	50	
ВК6		ПКК6	13	70	
ВК7		ПКК7	13	80	
ВК8		ПКК8	6	50	
ВК9		ПКК9	6	40	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ВК10	503- -КНИИ-ПКК10	ПКК10	4	20	
ВК11		ПКК11	5	10	
ВК12		ПКК12	19	120	
ВК13		ПКК13	19	10	
ВК14		ПКК14	7	20	
ВК15		ПКК15	1	30	
ВК16		ПКК16-ПКК17	14	20	
ВК17		ПКК16-ПКК17	14	20	
ВК18		ПКК18-ПКК19	10	20	
ВК19		ПКК18-ПКК19	10	20	
ВК20		ПКК20	15	20	
ВК21		ПКК21	4	20	
ВК22		ПКК22	1	20	
ВК23		ПКК23	1	90	
ВК24		ПКК24	2	80	
ВК25		ПКК25	5	50	
ВК26		ПКК26	1	60	
ВК27		ПКК27	4	50	
		Накладки фанберка			
Т1	1.431-20 Вып.4	Т1	9	80	
Т6	1.431-20 Вып.4	Т6	19	150	
Т11	1.431-20 Вып.4	Т11	6	120	
Т36	1.431-20 Вып.4	Т36	1	150	
Т11-г	1.431-20 Вып.4	Т11-г	3	120	изготовлен по чертежам
Т16	1.431-20 Вып.4	Т16	3	200	
Т-9	503- -КНИИ-Т-9	Т-9	2	59.9	
		Прогоны			
а		160x50x10 ГОСТ 8509-72	-	35800	
б		175x5 ГОСТ 8509-72	12	7.6	
в		160x10x10 ГОСТ 8509-72	2	39.6	
		Соединительные изделия для панелей перегородок			
МС1	1.431-20 Вып.7 часть 2	МС1	14	1.0	
МС2	1.431-20 Вып.7 часть 2	МС2	114	0.5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МС3	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС3	210	0.3	
МК5	2.430-3 Вып.3	МК5	35	0.46	
МС6	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС6	16	0.1	
МС12	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС12	12	2.7	
МС14	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС14	2	4.8	
МС15	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС15	116	0.7	
МС16	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС16	10	1.8	
МС21	1.431-20 Вып.7 ч.2	МС21	2	3.3	
МК6	2.430-3 Вып.3	МК6	42	0.46	
		Соединительные изделия для каркасно-обшивных вкладышей			
		Г/Л 50x50x4 ГОСТ 19774-74		2150	
		Ст 3 кп 3 ГОСТ 11774-74		810	
		160x50x4 ГОСТ 19774-74		610	
		Ст 3 кп 3 ГОСТ 11774-74		920	
		- 120x8 ГОСТ 103-76		55.0	
		- 100x8 ГОСТ 103-76		11.5	
		- 60x8 ГОСТ 103-76		40.0	
		- 200x6 ГОСТ 103-76		76.0	
		- 60x4 ГОСТ 103-76		2950	
		150x5 ГОСТ 8509-72*		32	
		Дюбели д/т 4x50		22%0	
		Шпурлы ГОСТ 11774-74*		22%0	
		Самонарезающиеся шурупы		-	905 н.пог.
		Всего 74 шт. 5615-77			
		Прокладки из упругого материала			

1. Данный лист см. с листами 54.. 57, 59.. 61.

Ген. директор	И.И.И.	Инженер	С.С.С.	503-1-41С.86	-КНИ
Начальник цеха	С.С.С.	Инженер	С.С.С.	Автоматическое предприятие по 500 грузоздвиг. автомобилей для южных районов	
Инженер	С.С.С.	Инженер	С.С.С.	Производственный корпус	
Инженер	С.С.С.	Инженер	С.С.С.	Этапы: лист 1/20	
Инженер	С.С.С.	Инженер	С.С.С.	Спецификации к элементам расположения перегородок	
Инженер	С.С.С.	Инженер	С.С.С.	ГИПРОВСТРАИТИ	
Инженер	С.С.С.	Инженер	С.С.С.	Новосибирский филиал	

Копирован блуз. - Формат А 2

Схема расположения насадок фаяхберка по оси „II“

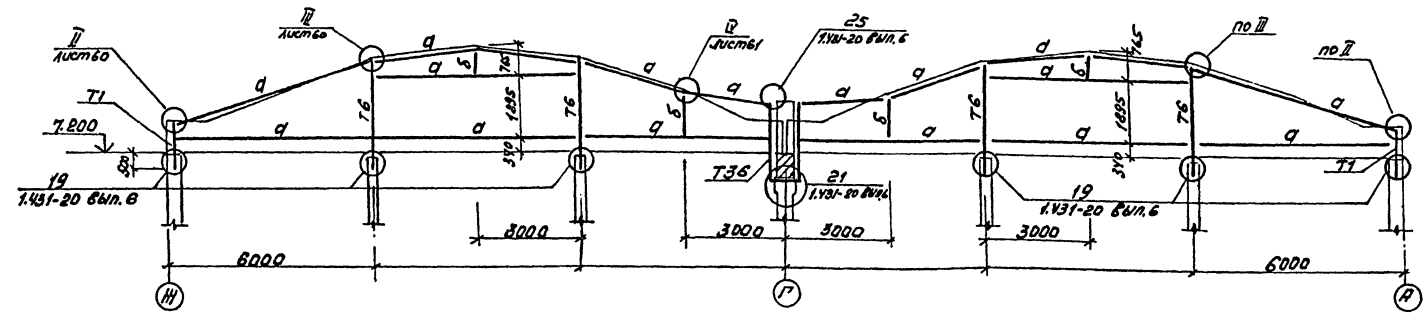


Схема расположения насадок фаяхберка по оси „Б1“

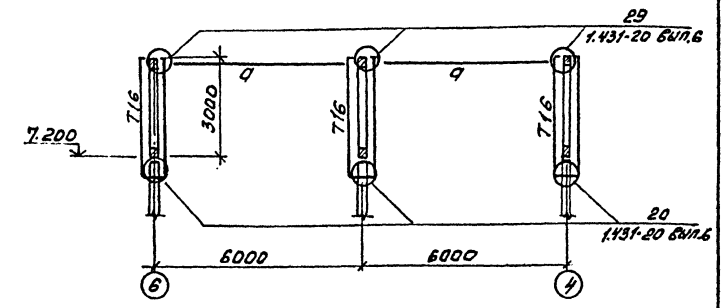


Схема расположения насадок фаяхберка по оси „Г1“

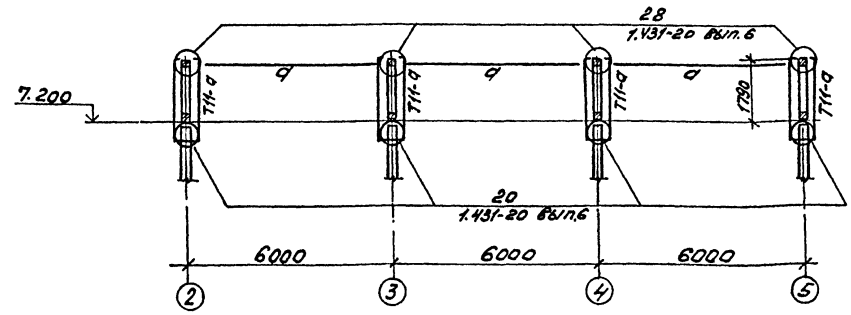
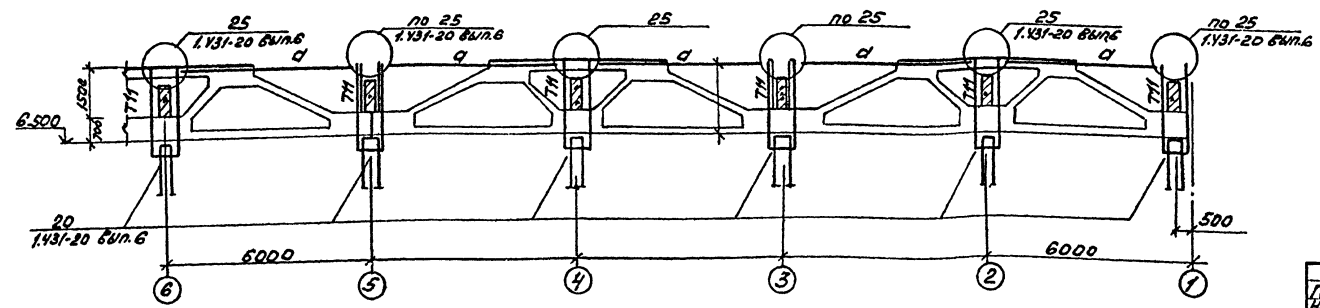


Схема расположения насадок фаяхберка по оси „Г2“



1. Данный лист см. с листами 55...58.

Рис. 801.12

Типовой проект 503-1-41с.86

УИЕ.м.г.м.з.а. | Подпись и дата выдан чертеж

Привязка									
Имя.м.г.									
Г/П	Иркутск	503-1-41с.86	К/И						
Наим. отв.	Иркутск								
Г. выд.	Иркутск								
В. выд.	Иркутск								
В. выд.	Иркутск								
С. выд.	Иркутск								

Копирован 2002.

Формат А2

Львовый

Типовой проект 503-1-41С.86

Львовый Проект завода Спец.ЦиС

Схема расположения насадок фазверка по оси 3"

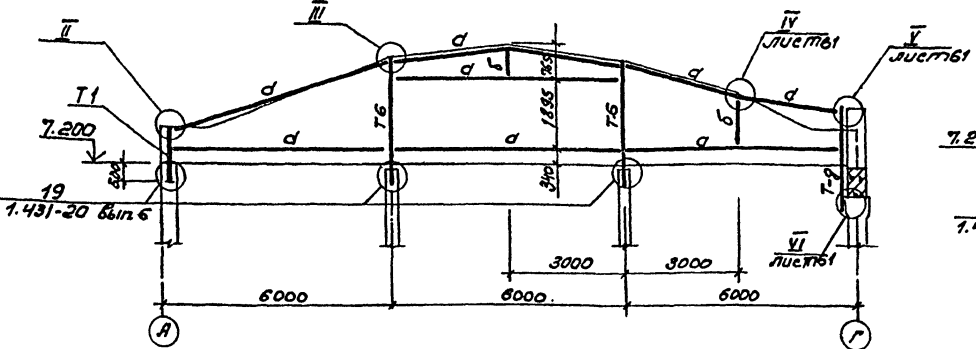


Схема расположения насадок фазверка по осям 2, 4, 5"

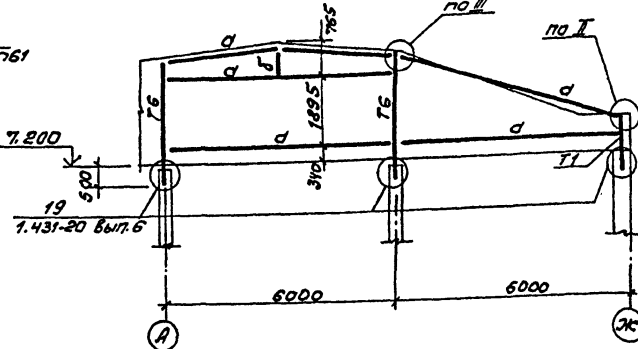


Схема расположения насадок фазверка по оси 5"

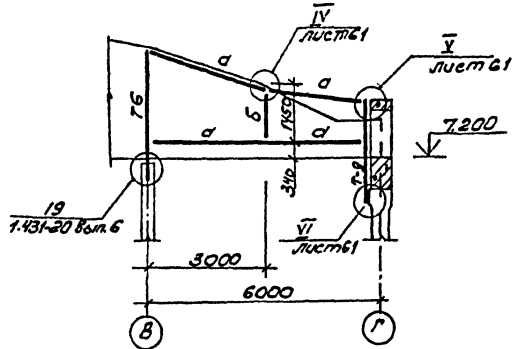


Схема расположения насадок фазверка по оси 6"

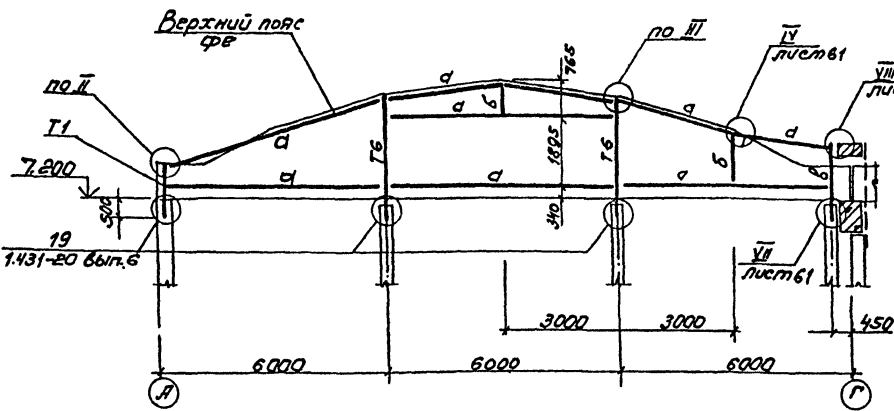
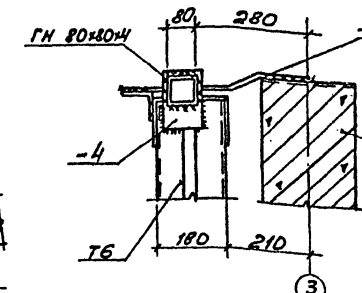
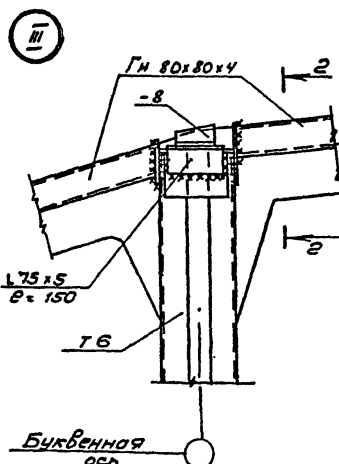
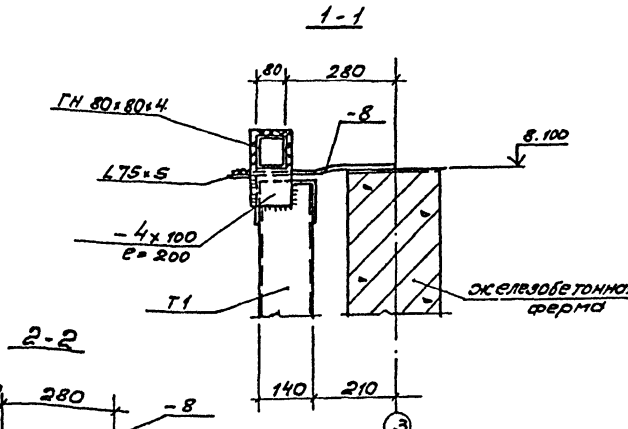
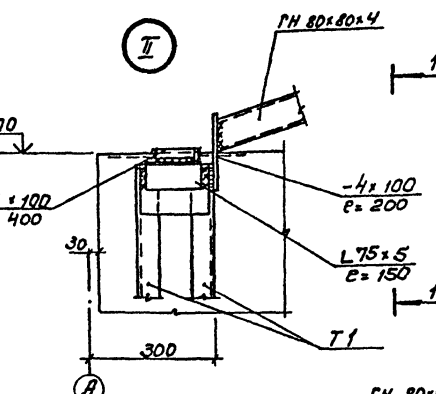
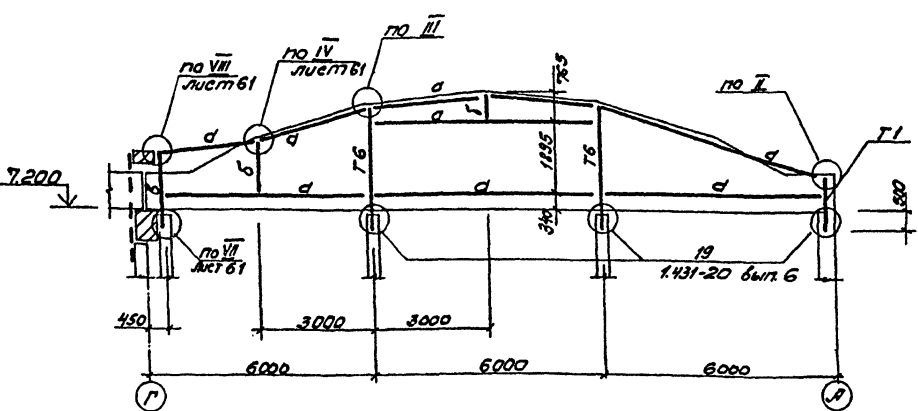


Схема расположения насадок фазверка по оси 4"



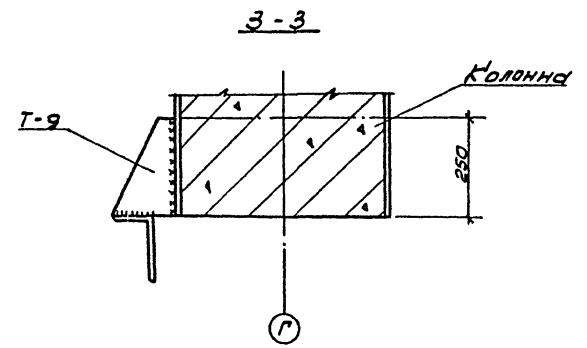
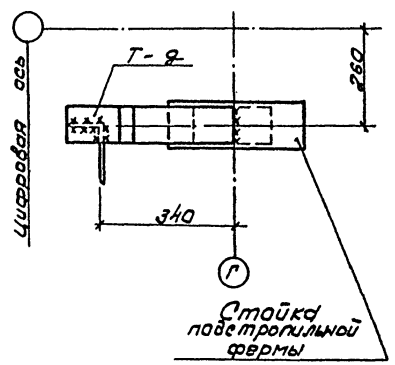
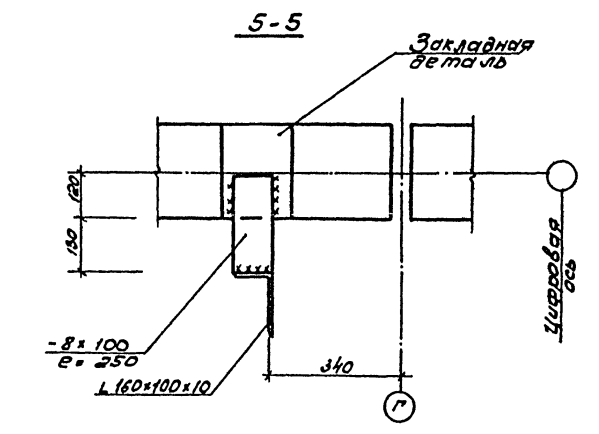
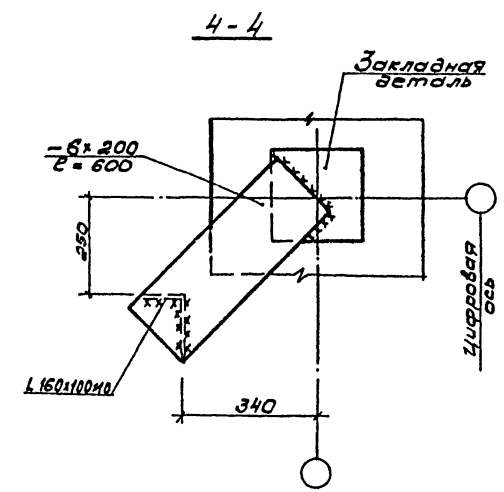
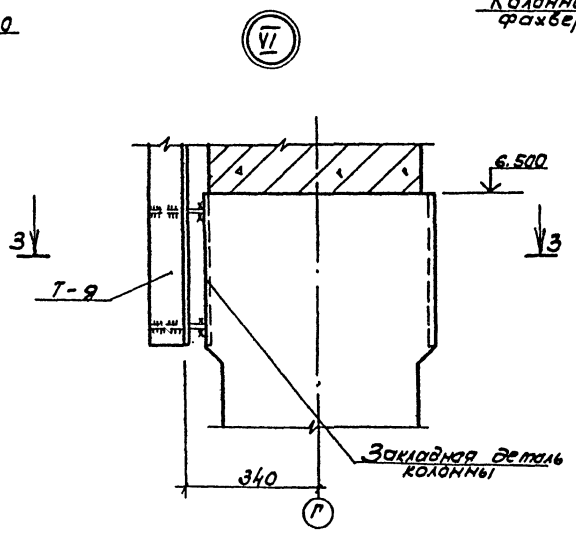
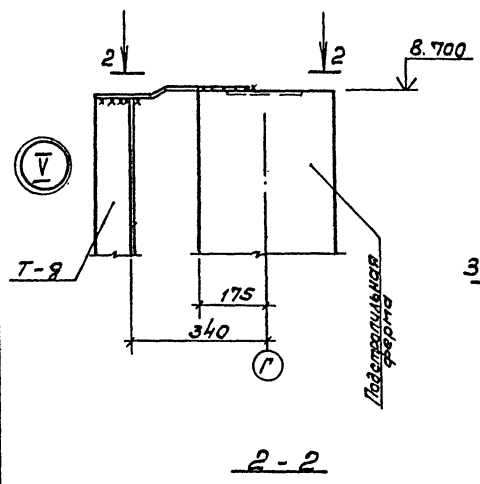
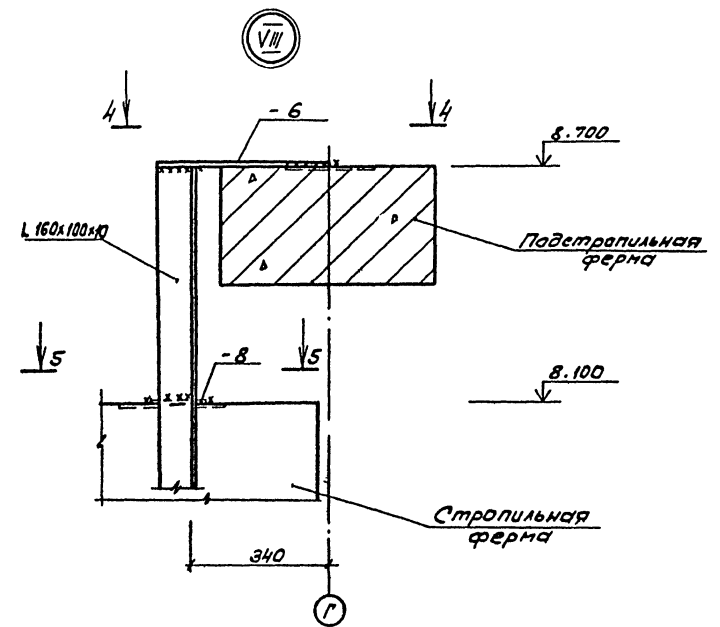
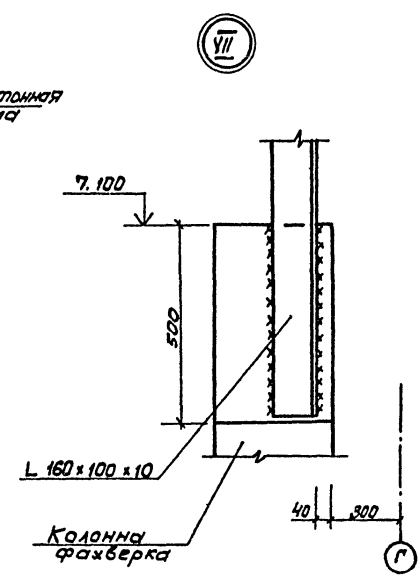
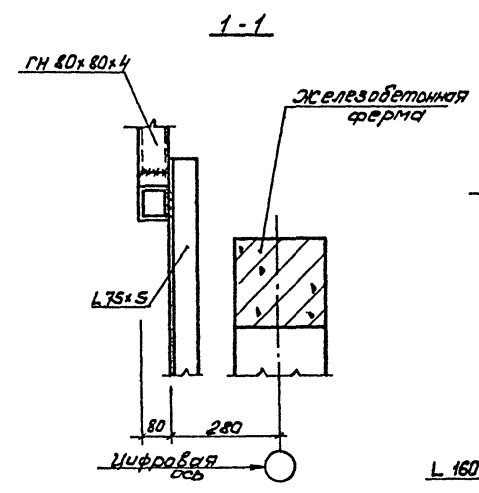
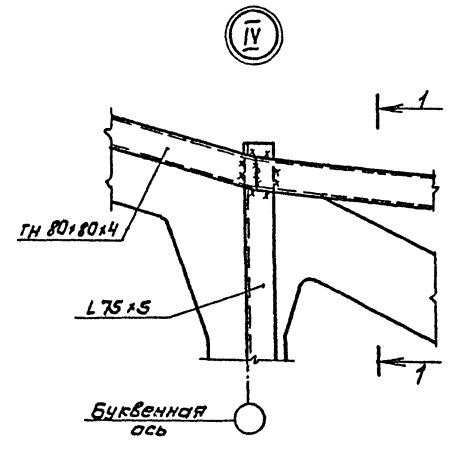
1. Данный лист см. с листами 54..57, 60, 61.

ГИП	Нуситин	НД		503-1-41С.86	-КЖ
Мон.орг	Сиворова	Л.С.			
Л.сл.сц.	Стрелнин	М.С.		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей в/аэропортных районах	
Рук.гр.	Погольва	М.С.		Производственный корпус	
Вед.инж.	Курьянов	Л.С.		Станд.лист	Листов
Ст.инж.	Махеев	М.С.		Р/П	60
Привязан				Схемы расположения насадок фазверка по осям 2, 3, 4, 5, 6.	
Лин.№:				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирской филиал	

Альбом III

Туполой проект 503-1-41с.86

Указ. чертёж. Подпись и дата. Исполнитель



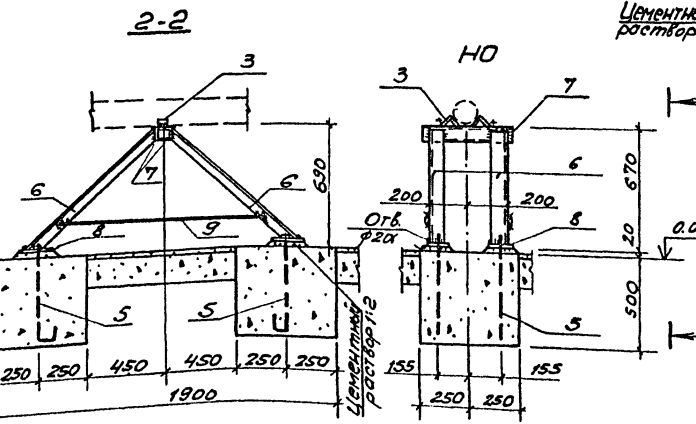
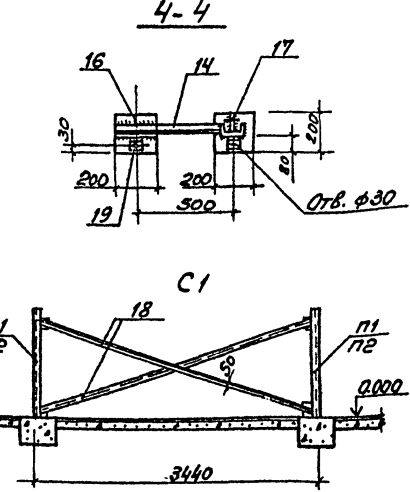
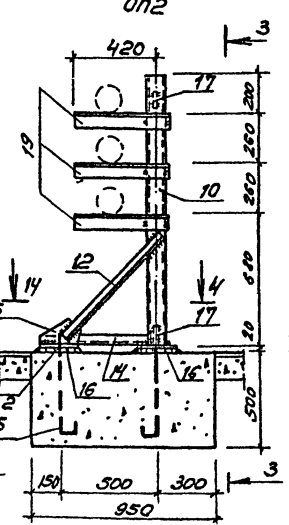
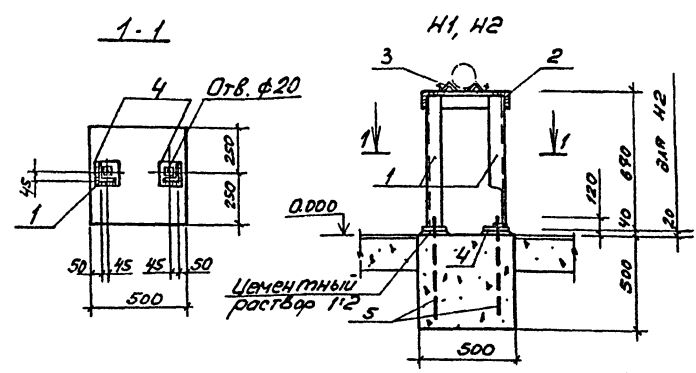
1. Данный лист см. в листах 58...60.

Привязан	ГИП	Ахитин	ЗД	503-1-41с.86	КЖ
	Исполн.	Сидорова	ОС		
Ил. №	И. спец.	Стрельникова	ЗД	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для коммунальских работ	Производственный корпус
	Дир. г.д.	Потапов	И.О.		
	Вед. инж.	Курьянов	И.О.	Сталь	Лист
	Ст. инж.	Макеев	И.О.	РП	61
				Узлы IV... VIII	ГИПРАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Лист № 1

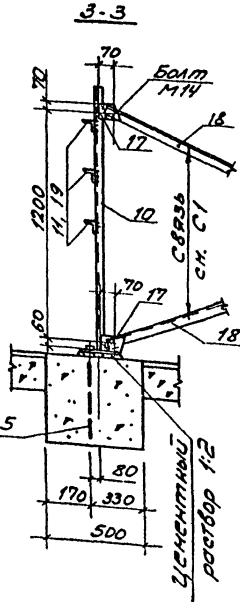
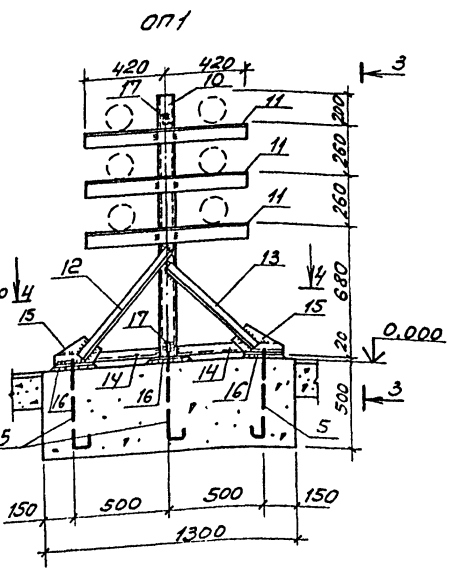
Титульный проект 503-1-41С.86

Согласовано  
Исполнитель  
Наим. СТО  
Подпись и дата



Спецификация опор (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Опора Н1</u>		
		<u>Детали</u>		
1	L75x5 ГОСТ 8509-72* P=655		2	3,8 кг
2	L75x5 ГОСТ 8509-72* P=450		1	2,6 кг
3	L75x5 ГОСТ 8509-72* P=50		2	0,3 кг
4	-10x120 ГОСТ 103-76 P=120		2	1,1 кг
5	ф20 АІ ГОСТ 5781-82 P=680		2	1,7 кг
	Материалы на Н1			16,4
	Бетон марки 100			0,13 м <sup>3</sup>
	<u>Опора Н2</u>			
	поз. 1...5 по опоре Н1			16,4
	Материалы на Н2			
	Бетон марки 100			0,13 м <sup>3</sup>
	<u>Опора Н0</u>			
	<u>Детали</u>			
3	L75x5 ГОСТ 8509-72* P=50		2	кг 0,3
5	ф20 АІ ГОСТ 5781-82 P=680		4	кг 1,7
6	L75x5 ГОСТ 8509-72* P=980		4	кг 5,7
7	L8 ГОСТ 8240-72* P=450		2	кг 3,2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

продолжение

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
8		-10x120 ГОСТ 103-76 P=200	4	1,9 кг
9		ф10 АІ ГОСТ 5781-82 P=1150	2	0,7 кг
		Материалы на Н0		45,6 кг
		Бетон марки 100		0,26 м <sup>3</sup>
		<u>Опора ОП1</u>		
		<u>Детали</u>		
5	ф20 АІ ГОСТ 5781-82 P=680		6	1,7 кг
10	L8 ГОСТ 8240-72* P=1400		2	9,9 кг
11	L75x5 ГОСТ 8510-72* P=840		6	4,0 кг
12	L45x4 ГОСТ 8509-72* P=700		2	1,9 кг
13	L45x4 ГОСТ 8509-72* P=640		2	1,8 кг
14	L45x4 ГОСТ 8509-72* P=560		4	1,5 кг
15	-8x130 ГОСТ 103-76 P=230		4	1,9 кг
16	-12x200 ГОСТ 103-76 P=200		6	3,8 кг
17	-8x130 ГОСТ 103-76 P=130		4	1,1 кг
18	L75x50x5 ГОСТ 8510-72* P=3640		2	17,4 кг
19	-16x50 ГОСТ 103-76 P=80		6	0,5 кг
	Материалы на ОП1			140,0 кг
	Бетон марки 100			0,65 м <sup>3</sup>
	<u>Опора ОП2</u>			
	Поз. 10,12,14,18 по опоре ОП1			
5	ф20 АІ ГОСТ 5781-82 P=680		4	1,7 кг
14	L45x4 ГОСТ 8509-72* P=560		2	1,5 кг
15	-8x130 ГОСТ 103-76 P=230		2	1,9 кг
16	-12x200 ГОСТ 103-76 P=200		4	3,8 кг
19	-16x50 ГОСТ 103-76 P=80		4	0,5 кг
	Материалы на ОП2			93,6 кг
	Бетон марки 100			0,46 м <sup>3</sup>

Привязан

Лист №

ГНП	Никитин	Зав.	
Наим. от.	Сидорова	АСД	
Д. спец.	Стрелкин		
Вук. гр.	Потопов		
Вед. инж.	Курьянов		
Инж. инж.	Макеев		

503-1-41С.86 - КЖ

Автотранспортное предприятие на эстакадах  
автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Стая Лют Ильетов  
РП 62

Опоры Н1, Н2, Н0, ОП1, ОП2.

ГНП РАВТОТРАНСПОРТ  
Новосибирский филиал



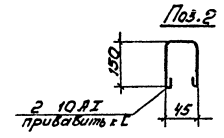
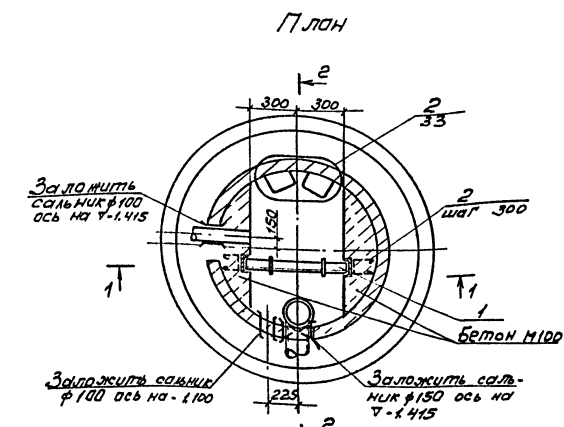
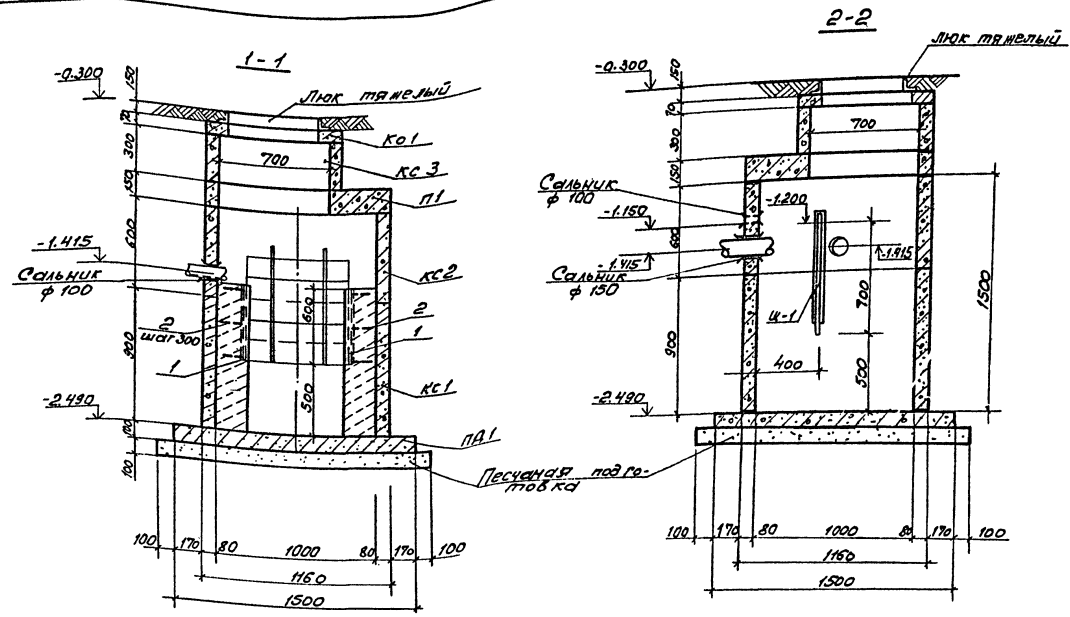
Лябонам II  
Тилобой проект 503-1-41с-86

### Спецификация сварных конструкций

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед., кг.	Примечание
КС 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-10-9	1	600
КС 2	503	-КШН-КЧ-10-61	1	400
КС 3	3.900-3 вып.7 часть 1	КЧ-7-3	1	130
КО 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50
П 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КПП-10-1	1	250
ПА 1	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КЧД-10	1	440
Ц 1	503	-КШН-Ц 2	1	
	ГОСТ 3634-79	Ляк тяжёлый	1	100
	5.900-2	Сальник Ду 100	2	6,2
	5.900-2	Сальник Ду 150	1	168

### Спецификация монолитных участков

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		С 6,5 ГОСТ 8240-72 е-600	2	3,54
		2		ФЮЛ ГОСТ 5781-82 е-470	6	0,3



1. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке [ ]
2. Расход стали на монолитные участки 8,9 кг.
3. Заделку сальников см. серию 3.900-2.
4. Наружные стены колодца-отстойника, прикасающиеся с землей обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Швы между кольцами и плитами заделать цементным раствором марки 100.
6. Узел 2 см. серия 3.900-3 вып.7 часть 1.
7. Расход бетона на монолитные участки - 0,2 м<sup>3</sup>, стали на железобетонные акобы-ФЮЛ - 5,4 кг.

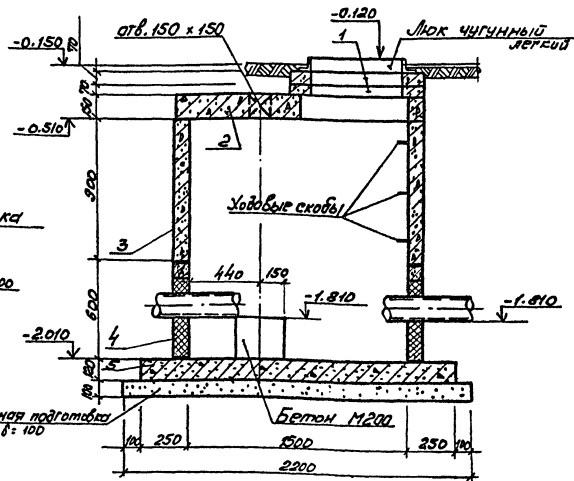
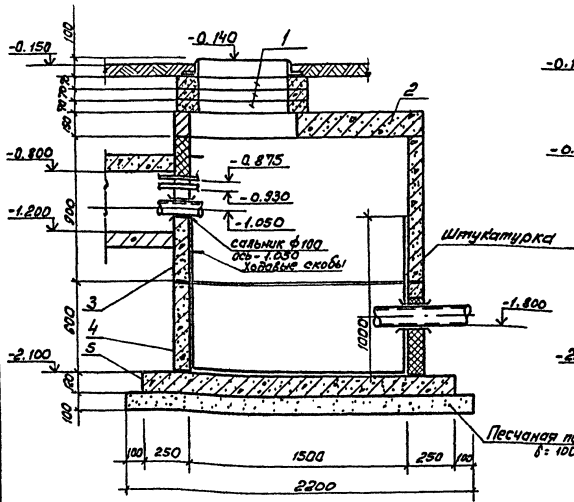
И.П.И. Духовин	Д.И.И. Сидоров	503-1-41с.86	-К.Ж.
И.С.И. Стрелков	И.П.И. Мещеряков	Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для комм. районов	
И.П.И. Мещеряков	И.П.И. Мещеряков	Производственный корпус	Страна Литва
И.П.И. Мещеряков	И.П.И. Мещеряков	Отстойный колодец с маслоуловителем.	РП 64
И.П.И. Мещеряков	И.П.И. Мещеряков	И.П.И. Мещеряков	И.П.И. Мещеряков

И.П.И. Мещеряков

Листовой проект 503-1-41с.86

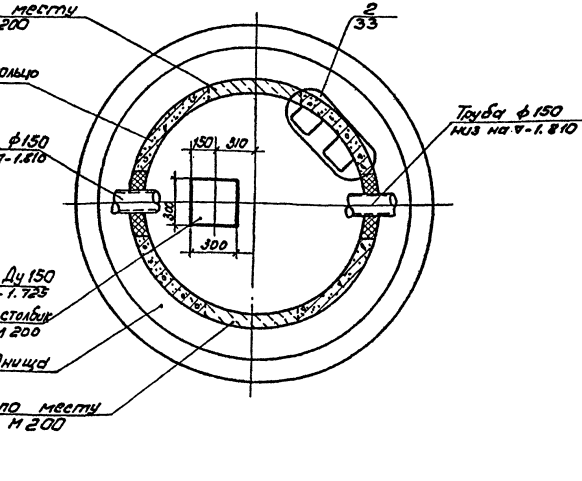
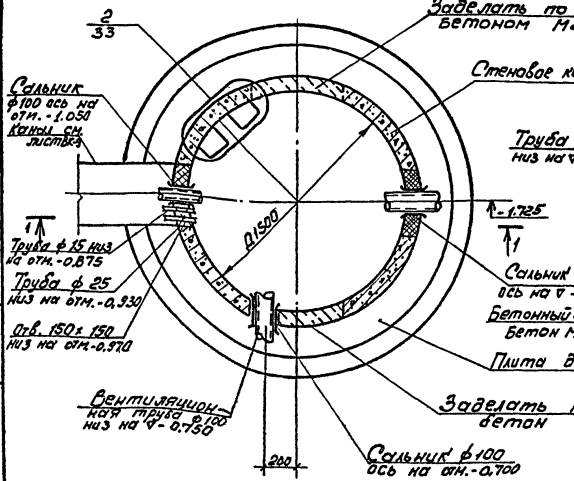
1-1

Колодец с задвижкой



Колодец - нейтрализатор план

Колодец с задвижкой План



Спецификация сварных конструкций

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Колодец - нейтрализатор			
1	3.900-3 вып.7 часть 1	Опорное кольцо КЦО1	3	50	
2	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КЦН-1	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-9а	1	780	
4	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КЦД 15	1	940	
	ГОСТ 3634-79	Лук чугунный легкий	1	65	
	5.900-2	Сальник Ду 150	1	11,8	
	6.900-2	Сальник Ду 100	1	6,2	
		Колодец с задвижкой			
1	3.900-3 вып.7 часть 1	Опорное кольцо КЦО1	2	50	
2	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита перекрытия КЦН-1	1	680	
3	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-9	1	1000	
4	3.900-3 вып.7 часть 1	Кольцо стеновое КЦ-15-6а	1	500	
5	3.900-3 вып.7 часть 1	Плита днища КЦД 15	1	940	
	ГОСТ 3634-79	Лук чугунный легкий	1	65	

- За относительно отн. 0,000 принят уровень чистого пола производственного корпуса, который соответствует абсолютной отметке
- Заделку сальников см. серию 5.900-2.
- Стены колодца - нейтрализатора оштукатурить цементным раствором от отн. -0,970.
- Наружные стены колодцев, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 разра.
- Швы между кольцами и плитами заделать раствором М100
- Узел 2 см. серии 3.900-3 вып.7 часть 1.
- Раствор бетона на монолитные заделки 0,063 м<sup>3</sup>, стали на ходовые скобы ф 16 А1-10, 8 кг.

Указатель, размеры и веса в килограммах

РП	Иркутск	МЗ		503-1-41с.86	- КЖ
Иркутск	Сибирь	СЗ			
Иркутск	Сибирь	СЗ		Автоматизированное предприятие на 300	
Иркутск	Сибирь	СЗ		годовых автомобилей для южных районов	
Иркутск	Сибирь	СЗ		Производственный корпус	РП 65
Иркутск	Сибирь	СЗ		Колодец - нейтрализатор. Колодец с задвижкой	Иркутский завод



Лист 1

Типовой проект 503-1-41с.86

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ\*

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание) Техническая спецификация металла	
3	Схема расположения подвесных путей	
4	Схемы расположения балок и лестниц на отм. 4.200	
5	Схемы расположения перекрытий на отм. 7.200	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426.2-3 Вып. 2	Стальные подкрановые балки балки путей подвесного транспорта пролетом 6м.	
1.459-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Чертежи КМД	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребов-ть металла по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вкл
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Балки подкрановые	Перекрытия	И	II		III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 380-71*	В ст3 пс6	I 24M	1						9,35									
			2						2,61									
Итого	В ст3 пс6	I 20	3	087018	092501				11,97				11,97					
			4						1,03									
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	В ст3 пс6	I 16	5	087018	092501				1,03				1,03					
			6						0,37									
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В ст3 пс6	I 12	7							0,05								
			8	087018	092501				0,37	0,05				0,42				
Итого	В ст3 пс6	ГНГ 60x32x3	9						0,22									
			10						1,1									
ГНГ 60x50x3	В ст3 пс6	ГНГ 60x50x3	11						1,1									
			12	087018	112001				1,54					1,54				
Итого	В ст3 пс6	-8	13						1,45									
			14	087018	093100				1,45					1,45				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	В ст3 пс6	-10	15						0,35									
			16	087018	093100				0,35					0,35				
Итого	В ст3 пс6	-12	17						0,98									
			18	087017	093100				0,98					0,98				
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	В ст3 кп2	I 16	19						2,41									
			20	087016	092500				2,41					2,41				

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
 Главный инженер проекта *Никитин*

ГЛП	Никитин	И.И.																	
Наим. от	Сидорова	С.С.																	
И. спец.	Стрелникова	С.С.																	
Вед. инж.	Попов	В.В.																	
Ст. инж.	Курьянов	И.И.																	
	Моисеев	В.В.																	

503-1-41с.86 КМ

Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Общие данные (начало) Техническая спецификация металла

Лист 1

ТИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом № 1  
Титульный проект 503-1-41с.86

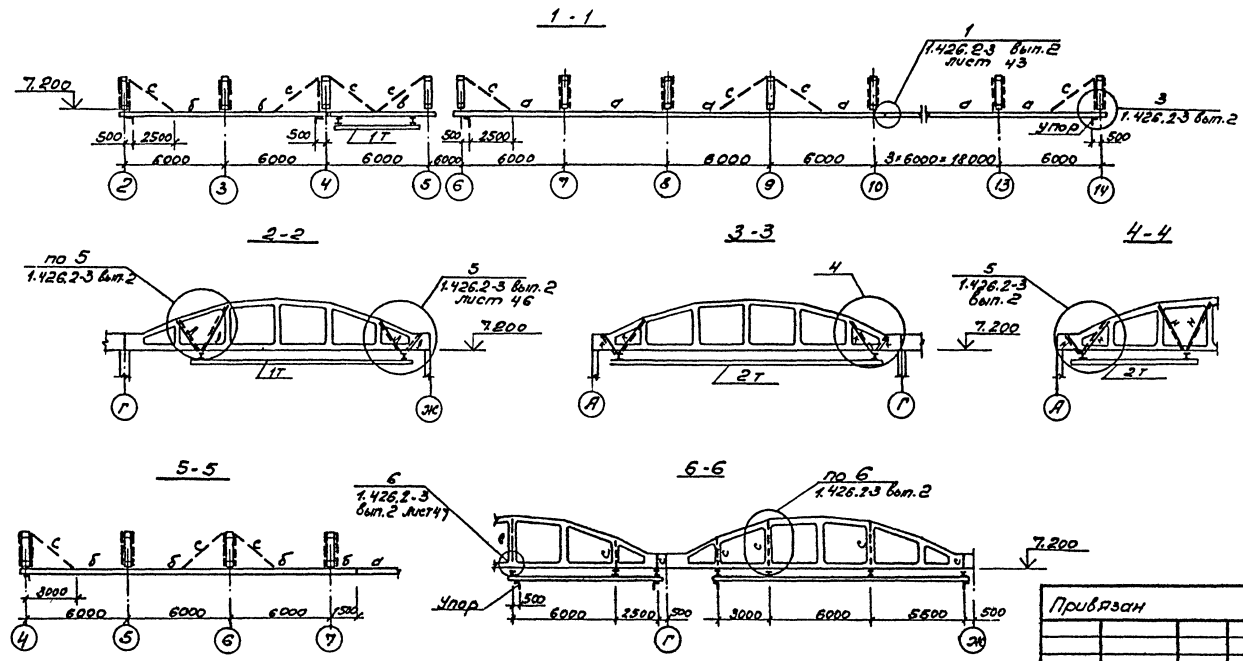
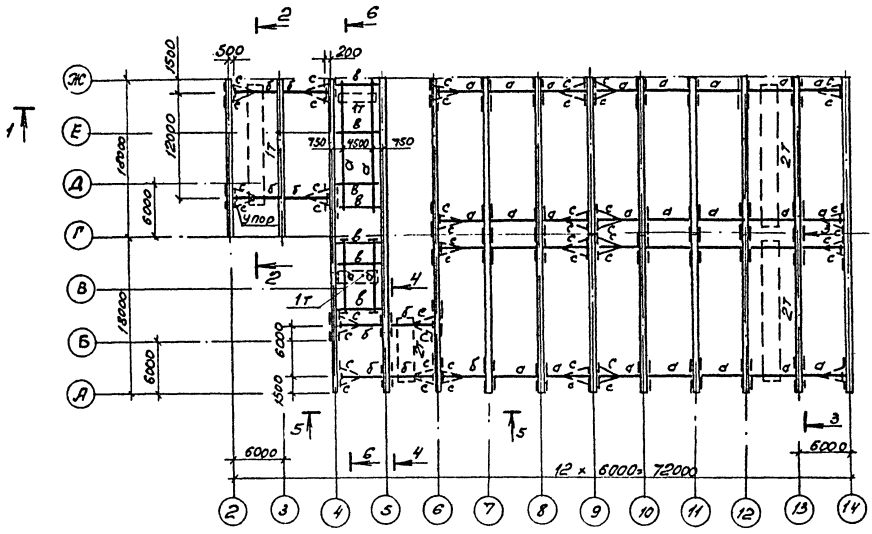
Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Кав			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потреб- ности в метал- ле по кварта- лам (заполня- ется изгото- телем) т				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			болты подста- вые	переде- лки	Попалки подбе- ные	I		II	III	IV		
Уголки равнобокие ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5 L 63x5 L 100x7 L 100x10	21 22 23 24					0,04 1,03 0,06	0,12									
	Итого		25	087016	025100			2,03	0,56			2,59						
Уголки неравнобокие ГОСТ 8510-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x32x4 L 100x63x6	26 27						0,02									
	Итого		28	087016	025100				0,03	0,02		0,02						
Профили замкнутого сече- ния прямоугольные ТУ 14-2-361-79	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	□ 110x56x4	29							1,39								
	Итого		30	087016	112001					1,39		1,39						
Швеллеры неравнополоч- ные ГОСТ 8281-80	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x15x3	31							1,02								
	Итого		32	087016	112001					1,02		1,02						
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	-4 -6	33 34					0,69 0,17	0,02									
	Итого		35	087016	025100			0,86	0,02			0,88						
Итого масса металла			36					20,58	3,05	2,43		26,10						
Лестничные площадки, перила	лист н3		37									0,82						
Всего масса стали			38									26,88						
В том числе	ВСт3 кп2		39	087016				2,89	3,05	2,43		8,37						
по маркам	ВСт3 кп5		40	087017				0,98				0,98						
	ВСт3 кп6		41	087018				16,71				16,71						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I II III IV																	

И.п.з. по ВЦ, Проверить и дать Взам.инв.з.

ГЦП Иркутск Иркутск	Иркутск Иркутск	503-1-41с.86	КМ
И.п.з. Орехов И.п.з. Орехов	И.п.з. Орехов И.п.з. Орехов	Автотранспортное предприятие №1300 заводских автомобилей для коммунальных работ	
И.п.з. Орехов И.п.з. Орехов	И.п.з. Орехов И.п.з. Орехов	Производственный корпус	Стальной лист РП В Листов
И.п.з. Орехов И.п.з. Орехов	И.п.з. Орехов И.п.з. Орехов	Общие технические условия на сварочную металлом	ГИПРОТРАНС Иркутский филиал Копировать бл. 9-1.

Туполой проект 503-1-41С.86

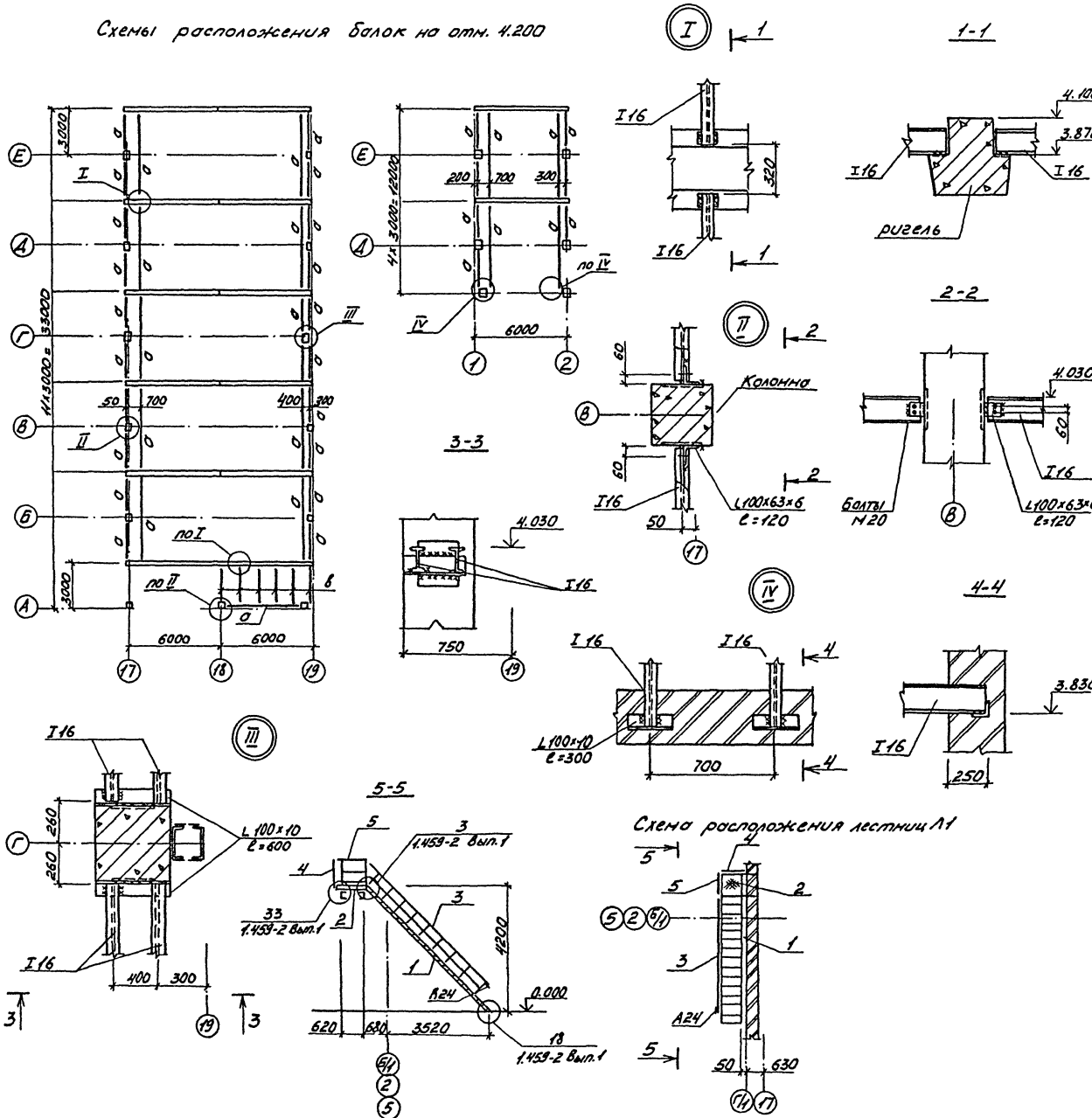
Схема расположения подвесных путей



Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание КЛ
	Эскиз	Поз	Состав	М т.с.м	Н т.с.	Р т.с		
а	I		I 24М			4,45	Вст-3 спб по ГОСТ 380-71*	9345.2
б	I		I 30М			4,45		2610.4
в	I		I 20	1,93		2,93		1030.0
	L		L 16					369.0
г	][		ГНЧ70х60М	0,39		8,29	Вст-3 спб по ГОСТ 380-71*	224.3
к	][		ГНЧ60х50х3	0,21		4,45		1053.0
л	][		ГНЧ60х32х3	0,1		2,93		218.0
			- δ = 8					1454.2
			- δ = 10				358.0	
			- δ = 12				8730х5	975.0
							ГОСТ 380-71*	
у	L		L 100х7				Вст-3 спб по ГОСТ 380-71*	52.0
с	L		L 63х5			δ ≤ 400		1037.0
			- δ = 6					38.0
			- δ = 4					458.0
								192.0

Привязан	ГПИТ Ижевский завод машиностроения Г.И. Спирин Руч.пр. Потапова Вед.инж. Кирьяков Ст.инж. Марков	503-1-41С.86	-КМ
Имб. №		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	Производственной
		корпус	сталь лист листов
		Схема расположения подвесных путей	РП 3
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схемы расположения балок на отм. 4.200



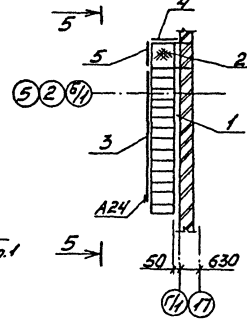
Спецификация к схеме расположения лестниц

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лестница ЛМГ-шт.3			
		Сборочные единицы			
1	1.459-2 Вып.1	Лестничная марш ЛМ20	1	187	
2	1.459-2 Вып.1	Площадка ПШ2	1	38	
3	1.459-2 Вып.2	Ограждение марша ЛМН	1	22	
4	1.459-2 Вып.2	Ограждение площадки ПП1	1	12	
5	1.459-2 Вып.2	Ограждение площадки ПП2	1	13	
		Детали			
Д15	1.459-2 Вып.1	Д15	1	1	
Д16	1.459-2 Вып.1	Д16	1	1	
Д24	1.459-2 Вып.1	Д24	1	1	

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тсм	Н тс	Q тс		
а	I		I16				8 ст 3 лт. 2	2.41
б	с		С12					0.05
в	л		2L50x5					0.12
	л		L100x10					0.04
	л		L100x63x6					0.03

Схема расположения лестниц Л1



Альбом П

Типовой проект 503-1-41с.86

Уч. 3-10 маш. 1/100 и 1/200 в. 1/200

ГИП	Никитин	Маш.		503-1-41с.86	КМ
Маш. отд.	Сидорова	Стр.			
Л. спец.	Стрелнин	Арх.		Автотранспортное предприятие на 300 грузовых автомобилей для жилищных районов	
Эк. ер.	Потапова	Инж.		Производственный корпус	Стадия Лист Листов
Ст. инж.	Максеев	Инж.			РП 4
				Схемы расположения балок и лестнич на отм. 4.200	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения перекрытия на отм. 7.200

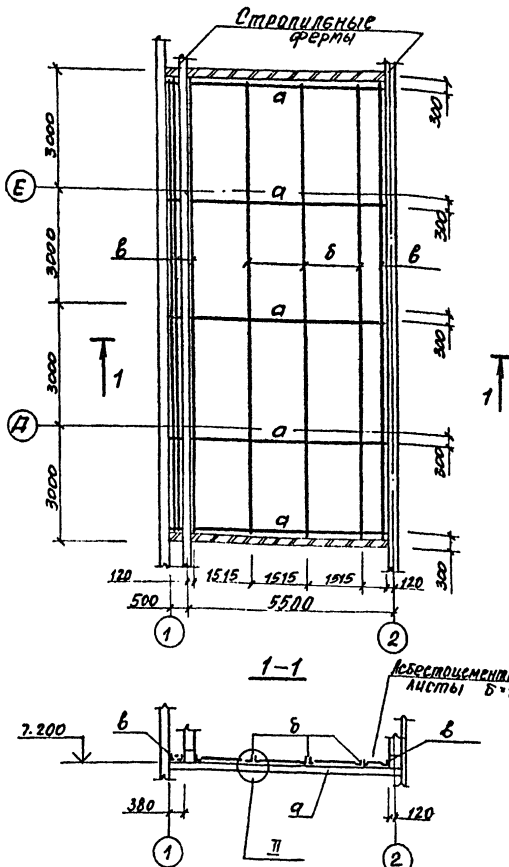


Схема расположения перекрытия на отм. 7.200

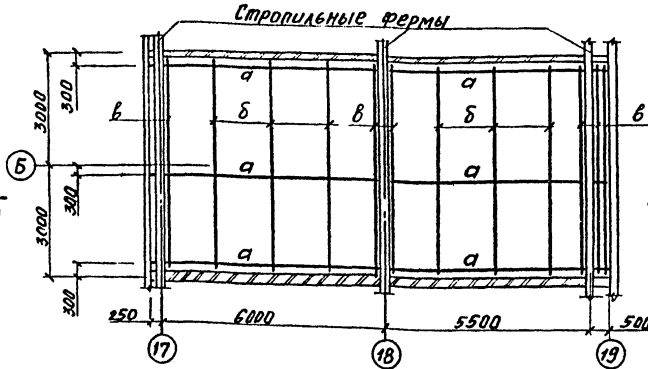
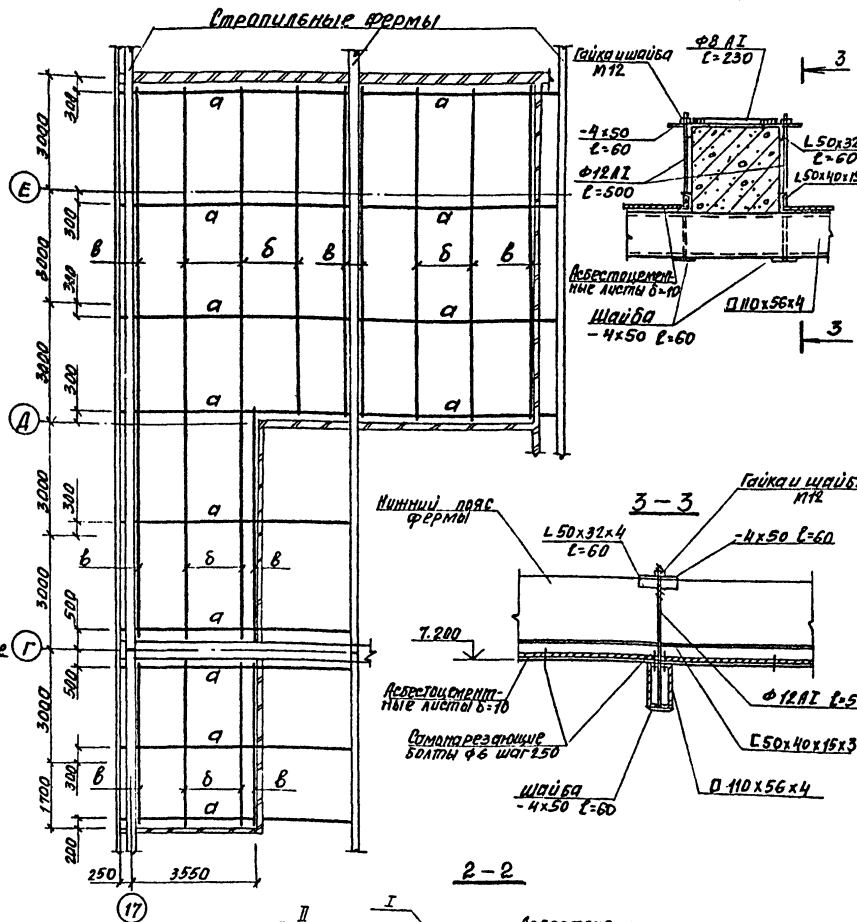


Схема расположения перекрытия на отм. 7.200



Ведомость элементов

Марка	Вечение		Опорные узлы			Грузовая нагрузка	Марка металла	Примечание (тс)
	Эскиз	поз.	М	Н	А			
а		110x56x4	М	Н	А	ВМ СТЗ КП 2		1.39
б		50x40x15x3						0.69
в		50x40x15x3						0.33
		50x32x4						0.02
		4x50x60						0.02
		ф8 АІ						0.01
		ф12 АІ						0.04
		Гайка М20						
		Шайба М20						
		Самонарезающие болты ф6						

Спецификация асбестоцементных листов

Проект	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЛП-П-3x15-10 ГОСТ 18124-75	50	
				ЛП-П-3x12-10 ГОСТ 18124-75	9	
				ЛП-П-3x0.8-10 ГОСТ 18124-75	8	

Данный лист см. с листами 1, 2.

Гипр. Никитин	Эск.	503-1-41с.86	-КМ
Нач. отд. Сидорова	Ф.С.З.		
Ин. отдел. Стрелкина	С.Т.А.	Автомобильное предприятие на 300 грузовых автомобилей для южных районов	
Р.К. гр. Попова	С.Т.А.	Производственный корпус	Состав: лист Листов
Ст. инж. Махеев	С.Т.А.	Схемы расположения перекрытий на отм. 7.200	РП 5
Привязан			ГИПРОАВТОТРАНС
Инв. №			Новосибирский филиал

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТЛ  
630064 в Новосибирске пр. Маркса Маркса 1  
Войдано в печать 14 V III 1987 г.  
Заказ 1-2093 Тираж 200