

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
999.10.00	воронка водоприемная	3
999.10.00С6	воронка водоприемная Сборочный чертеж	4
999.10.01	Конус	5
999.10.02	Дно	6
999.10.03	Фланец	6
999.20.00	Опора под воронку	7
999.20.00С6	Опора под воронку Сборочный чертеж	8
999.20.01	Диск	9
999.30.00	Решетка и сетка	10
999.30.00С6	Решетка и сетка Сборочный чертеж	11
999.40.00	Колпак	12
999.40.00С6	Колпак. Сборочный чертеж	12
999.40.01	Обечайка	13
999.40.02	Обод	13
999.40.03	Ручка	14

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № учета		Подп. и дата		Справ. №			Перв. примеч.	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.10.00 -						Примечание				
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
1/2			999.10.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
1/2	1		999.10.01	Конус	1										
			-01	Конус		1									
			-02	Конус			1								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Шеманина	М.М.	11.11.81
		Проб. Буча	В.В.	11.11.81
		ГМП Вазранцев	В.В.	11.11.81
		Н.Монтр Платинина	В.В.	11.11.81
		Утв. Петропавлов	В.В.	11.11.81

999.10.00

**Варанка
водоприемная**

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Создан в заводской
имени Е.Е.Александровского
г. Москва

Копировал Марушица Формат Н

Инв. № подл.			Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № учета		Подп. и дата		Справ. №			Перв. примеч.	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.10.00						Примечание				
					-	01	02	03							
			-03	Конус				1							
1/1	2		999.10.02.	Дно	1										
			-01	Дно		1									
			-02	Дно			1								
			-03	Дно				1							
1/1	3		999.10.03	Фланец	1										
			-01	Фланец		1									
			-02	Фланец			1								
			-03	Фланец				1							
				<u>Материал</u>											
				Труба ГОСТ 3262-75											
				L = 952 ± 2,5 м											
				50x3,5	1								4,8		
				80x4		1							8,3		
				100x4,5			1						12,0		
				125x4,5				1					15,0		

999.10.00

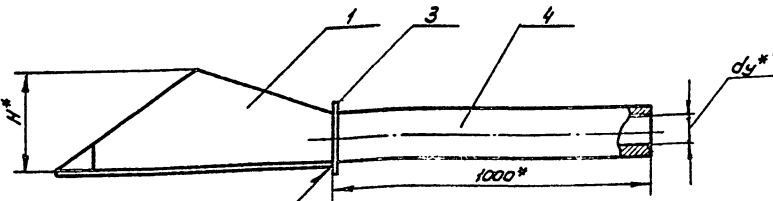
Копировал Марушица Формат Н

93 00'01'666

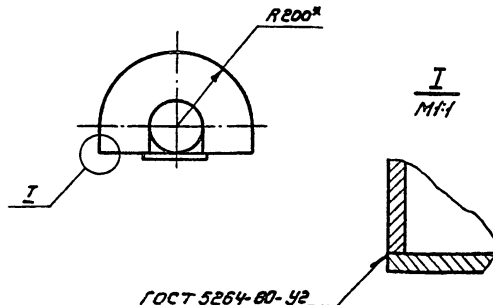
Лист 1 из 1

И.П. 820-4-9.83
Справ №

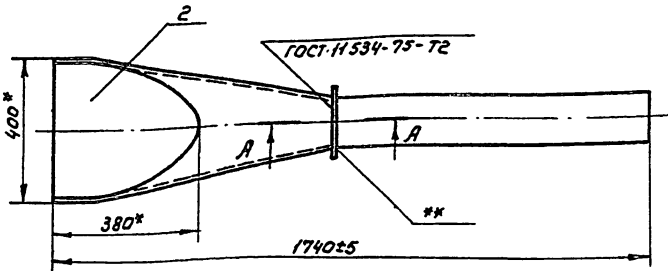
Лист № 1 из 1
Лист и дата вставки и др. (или) от двох. Лист и дата



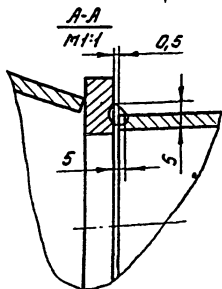
ГОСТ 5264-80-Т1-А4



ГОСТ 5264-80-У2



ГОСТ И 534-75-72



Обозначение	d _у	H	Масса, кг
999.10.00	50	230	16,6
-01.	80	245	21,0
-02.	100	260	26,1
-03.	125	270	30,2

1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справок.
3. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74, два слоя.
- 4.** Сварка ручная электродуговая.

19016-03

4

999.10.00С6

999.10.00С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см. табл.	
Разр.	Шенякина	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Проб.	Бига	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Т. контр.						
Г.И.П.	Бояринов			24.11.11		
И. контр.	Платочкина			24.11.11		
Утв.	Петрашевич			24.11.11		

Голчиравал: Платочкина

Формат А2

Варанка
водопримная
Сборный чертёж

Лист 1 из 1
Союзвирободкоз
имени Е.С.Алехеева
г. Москва

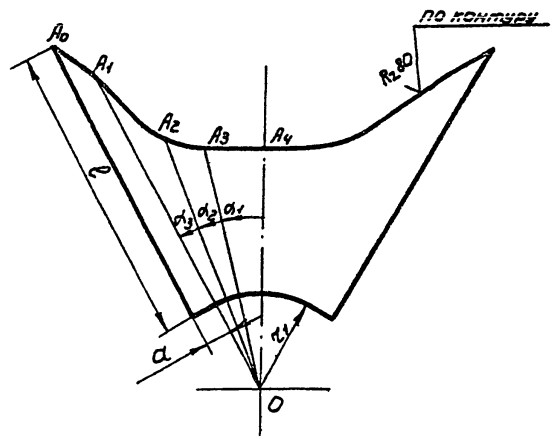
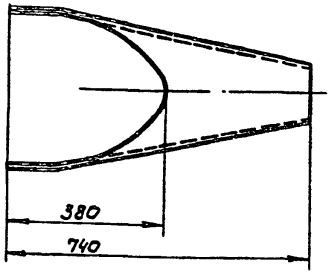
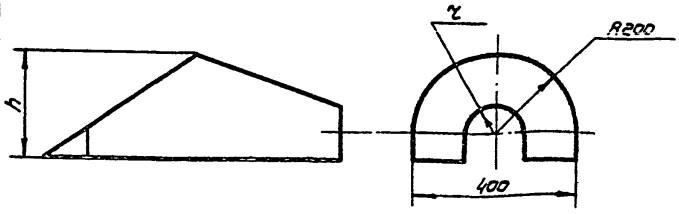
10.01.666

Развертка



Т. П. 820-4-9.83
Стр. №

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, прочих - $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Предельные отклонения угловых размеров - $\pm \frac{AT14}{2}$
ст. СЭВ 178-75

Обозначение	h	alpha	alpha_1	alpha_2	alpha_3	l	A_0	A_20	A_30	A_40	alpha_1	alpha_2	alpha_3	Масса кг
999.10.01	225	30	16	25	821	840	534	542	470	19°	28,5°	38°		6,5
-01	240	45	115	40	795	842	575	535	505	17,5°	26,5°	35°		7,0
-02	255	60	164	55	785	865	712	620	548	19°	28,5°	38°		7,5
-03	265	70	215	65	775	894	755	665	535	14,5°	21,75°	29°		7,8

19016-03

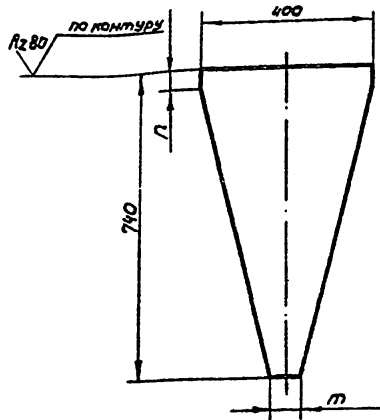
999.10.01.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>КОНУС</p> <p>Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт.3Сп. ГОСТ 14637-69</p>	Лист	Масса	Маши
Разраб.	Штампа	И.И.И.	И.И.И.		см.		
Проб.	Буга	И.И.И.	И.И.И.		табл.		
Т. контр.	Гип	Борянцев	И.И.И.		Лист	Листов	
И. контр.	Италина	И.И.И.	И.И.И.	Союзпечать имени Е.Е.Алтеевского г. Москва			
Утв.	Петрашвили	И.И.И.	И.И.И.	Формат 12			

Копировал: Италина

20'01'666

✓(✓)



Обозначение	m	n	Масса кг
999.10.02	40	25	5,0
-01	55	55	5,2
-02	70	80	5,4
-03	80	100	5,5

Предельные отклонения размеров по $\frac{IT14}{2}$

999.10.02

Дно

Лист	Масса	Масшт.
см. табл.		
Лист	Листов 1	

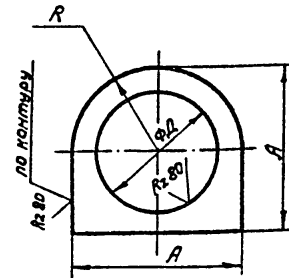
Б-ПК-4 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 Сп ГОСТ 14637-69

Подпись: Марциня

Формат И

60'01'666

✓(✓)



Обозначение	R	Д	A	Масса кг
999.10.03	40	50	80	0,15
-01	50	80	100	0,3
-02	70	100	140	0,8
-03	90	130	180	1,3

Предельные отклонения размеров отверстий - по Н14.
валов - по h14.

19016-03 6

999.10.03

Фланец

Лист	Масса	Масшт.
см. табл.		
Лист	Листов 1	

Б-ПК-8 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 Сп ГОСТ 14637-69

Подпись: Марциня

Формат И

Инв. № пази	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примеч			
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.20.00 -					Примечание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
12		999.20.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
			Детали						
11	1	999.20.01	Диск	1					
		-01	Диск		1				
		-02	Диск			1			

				999.20.00		
изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разработ.	Шеманова	М.С.	М.С.	1989		
Проб.	Буча	М.С.	М.С.			
Гип	Баваянцев	М.С.	М.С.			
Н. контрол.	Платунина	М.С.	М.С.			
Утв.	Петрашевич	М.С.	М.С.			

Опора под варанку

Лист	Лист	Листов
	1	2

Минвозхоз ссср
Сайозупробвадхоз
г. Москва

Копировал: Маринча
Формат 11

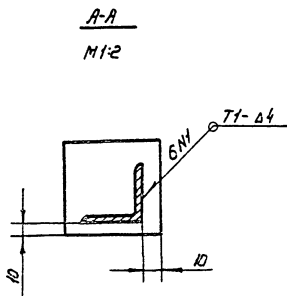
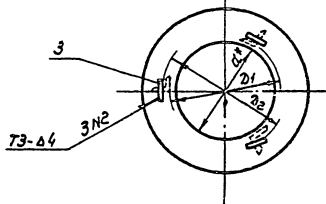
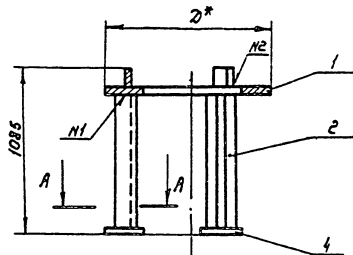
Инв. № пази	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примеч			
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 999.20.00 -					Примечание Масса/шт, кг
				-	01	02	03	04	
		-03	Диск			1			
		-04	Диск				1		
64	2	999.20.02	Узелок						
			Узелок, Б.К.К.К.К. ГОСТ 8509-72 в Ст 30 ГОСТ 14637-89						
			L = 985 ± 1,2 мм.	3	3	3	3	3	
64	3	999.20.03	Ребро					2,4	
			Лист Б.П. ГОСТ 19903-74 в Ст 30 ГОСТ 14637-89						
			(85x85) ± 0,5 мм	3	3	3	3	3	
64	4	999.20.04	Плотик					0,6	
			Лист Б.П. ГОСТ 19903-74 в Ст 30 ГОСТ 14637-89						
			(60x60) ± 0,5 мм	3	3	3	3	3	

				999.20.00			Лист
изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			2

Копировал: Маринча
Формат 11

999.20.00

Левый проток.

Т. П. 820.1.-9.83
Справ. №Правый проток.
Поп. и вращ.

Обозначение	d	D	D1	D2	Масса, кг
999.20.00	80	190	90	98	14,6
-01	100	210	110	118	16,6
-02	150	260	160	170	18,8
-03	200	310	210	230	20,6
-04	250	360	260	280	22,4

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2* Размеры для справок.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80.
4. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя.
5. Предельные отклонения размеров сварных соединений $\pm T14$.
6. Чистота поверхности обрезки проката $Rz80$.

19016-03

8

999.20.00.СБ

Лист	Масса	Масштаб
Лист	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Опора под
воронку

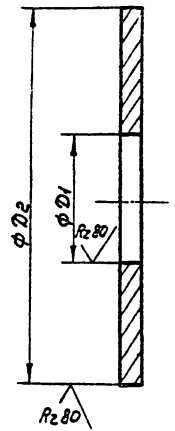
Сборочный чертеж

Лист	№ докум.	Добл.	Дата
Состав	Штампы	—	19.02.83
Проект	Бусе	—	19.02.83
Исполн.	Григорьев	—	19.02.83
Исполн.	Орлов	—	19.02.83
Исполн.	Петров	—	19.02.83

Копирован: Марушина

Формат А2

10 02 666



Обозначение	D1	D2	Масса, кг
999.20.01	80+1	190-1	5,1
-01	100+1	210-1,2	7,1
-02	150+1	260-1,3	9,3
-03	200+1,2	310-1,3	11,1
-04	250+1,3	360-1,4	12,9

999.20.01

Диск

БЛН-10 ГОСТ 19903-74
Ст 8 Ст 90 ГОСТ 14637-69

Союзгиправдхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копирован: Марчица

Формат И1

Лев. примеч.

Справ. №

Лист. и дата

Лист. и дата

19016-03 9

Лист	Масса	Масшт
см. табл	—	—

Лист	Масса	Масшт
Лист	Листов	
Союзгиправдхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копирован: Марчица

Формат И1

Т. П. 8 0 0 - 4. 9. 8 3

Справ. №

Лист. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Шеманица	И.И. Шеманица		
Проб.	Буга	И.И. Буга		
Т. контр.	Бавряниев	И.И. Бавряниев		
И. контр.	Иванчина	И.И. Иванчина		
Утв.	Иванчина	И.И. Иванчина		

Копирован: Марчица

Формат И1

Т.П. 820-4-983

Перв. примек.

Справ. №

Лист и дата

Шифр лист

Лист и дата

Шифр лист

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание Масса (шт, кг)
			<u>Документация</u>		
12		999.30.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	999.30.01	Уголок		
			Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 80x30x2 ГОСТ 535-79		
			L = 550 - 2 мм	2	2,1
	2	-01	Уголок		
			L = 450 - 1,5 мм	2	1,7
64	3	999.30.02	Сетка		
			Сетка $t = 035$ ГОСТ 3825-66 (533x780) + 5 мм	1	0,5
64	4	999.30.03	Панка		
			Лист 6 ЛН-Б ГОСТ 19903-74 80x30 ГОСТ 14637-69 (36x540) ± 1 мм	2	1,0
	5	-01	Панка		
			(36x320) ± 1 мм	2	0,6
64	6	999.30.04	Петля		
			Круц 612 ГОСТ 2590-71 80x30x2 ГОСТ 535-79 L = 380 - 1,5 мм	1	0,35

999.30.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шенякина	ММ	ММ	ММ
Проб.	Буса	ММ	ММ	ММ
ГМП	Бавралиев	ММ	ММ	ММ
Н.контр.	Платинко	ММ	ММ	ММ
Итв.	Петрашевич	ММ	ММ	ММ

Решетка и сетка

Лист	Лист	Листов
1	2	

Соединительная
участок ЕЕ Алексеевского
г. Москва

Копировал: Маркина

Формат 11

Перв. примек.

Справ. №

Лист и дата

Шифр лист

Лист и дата

Шифр лист

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
64	7	999.30.05	Пруток		
			Квадрат 86 ГОСТ 2591-71 80x30x2 ГОСТ 535-79 L = 640 - 2 мм	6	0,2
64	8	999.03.06	Брус		
			Дуб ГОСТ 2695-71 L = 450 - 1 мм	1	
	9	-01	Брус		
			L = 670 - 2 мм	2	1
			Крепежные изделия		
	13		Болт М8x30. 58. 016 ГОСТ 7798-70	4	
	14		Болт М8x70. 58. 016 ГОСТ 7798-70	12	
	15		Гайка М8. 5. 016 ГОСТ 5915-70	16	
	16		Шайба 8. 3. 016 ГОСТ 6402-70	16	
	17		Шайба 8. 0. 016 ГОСТ 11371-78	12	

19016-03

999.30.00

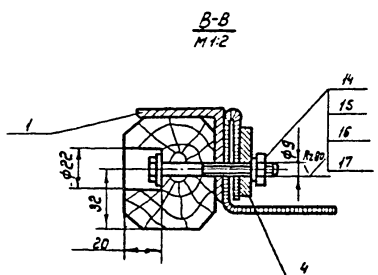
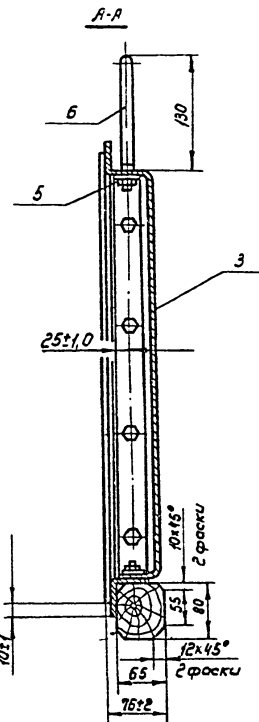
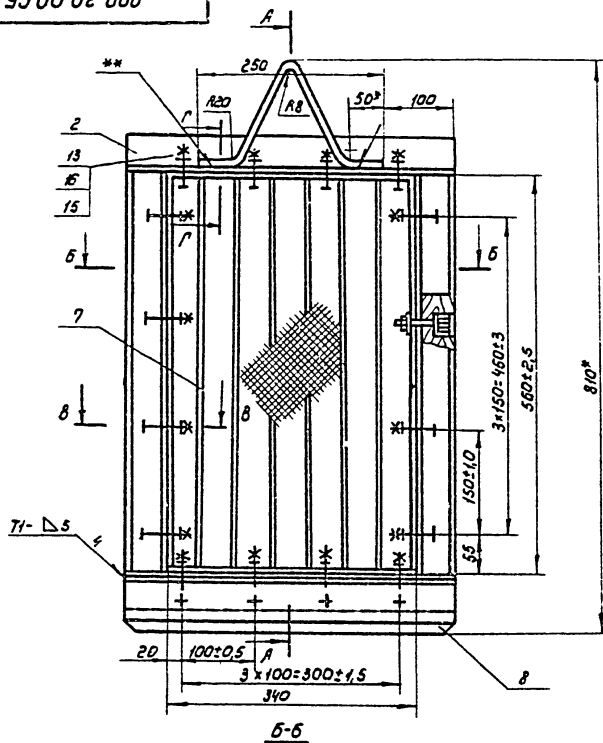
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал: Маркина

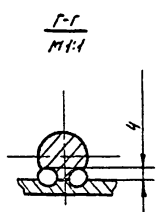
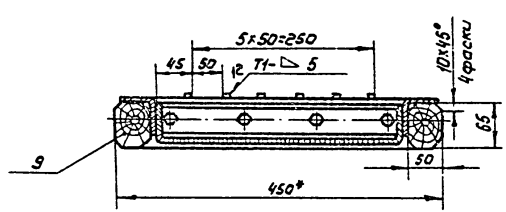
Формат 11

9300 DE 666

Т.П. 820-4-9.83 Альбом III



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
- 2.* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14 остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Размеры и раскрой сетки по з.3 уточнить при сборке.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
6. Красить окисленным суриком ГОСТ 8135-74
7. Чистота поверхности среза проката
- 8.* Сварка ручная электродуговая.



19016-03 11

999.30.00.16

Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата	Решетка и сетка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Листов
1	Розроб.	Шематина	Л.И.Р.	23.11.75			13,3	1:20
1	Проб.	Буца	Л.И.Р.	11.01.76				
1	Т.контр.	Бавряшев	Л.И.Р.	03.02.76				
1	Г.И.П.	Бавряшев	Л.И.Р.	23.11.75				
1	Н.контр.	Лопушина	Л.И.Р.	23.11.75				
1	Утв.	Петрашвили	Л.И.Р.	23.11.75				

Копировать: Маршима

Формат 12

Илл. № пров. Подпись и дата Изм. инв. №

1. П. 82 П-4-ч. 83
Справ. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И		999.40.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	999.40.01	Обечайка	1	
И	2	999.40.02	Обод	1	
И	3	999.40.03	Ручка	1	
Б4	4	999.40.04	Лист		
			Лист 6-М-14 ГОСТ 1903-74 Лист 4-Б-803 от ГОСТ 16523-70		
			φ343-1,5 мм	1	0,8

Изм.	Лист	№ Взам.	Повт.	Дата
Разраб.	Шеналина	И.С.	И.С.	11.02.74
Проб.	Буга	И.С.	И.С.	11.02.74
ГМП	Богданов	И.С.	И.С.	11.02.74
И.КОНТ.	Лавочкина	И.С.	И.С.	16.02.74
Утв.	Исторашев	И.С.	И.С.	16.02.74

999.40.00			
Колпак			
Лист	Лист	Листов	
		1	
Союзспроводгаз Имени Е.Е.Алексеева г. Москва			
Копировал: Морозкина Формат И			

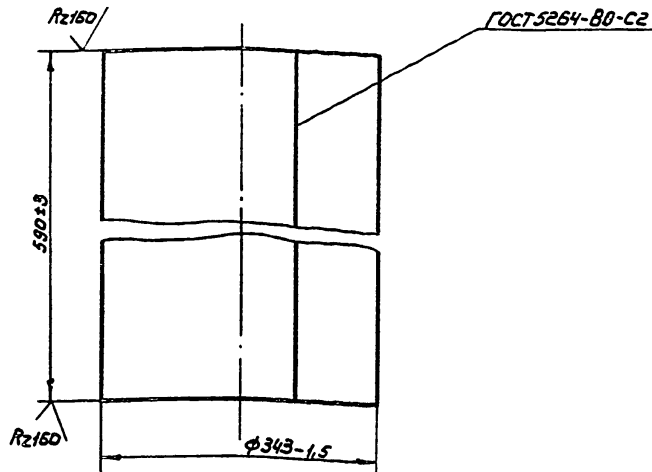
99.00.04.666

1. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 2* Размеры для справок.
3. Высота колпачка уточняется при привязке проекта.
4. Красить железным суриком ГОСТ 8135-74 в два слоя
5. Чистота поверхности обрезки проката ∇

				19016.03.12	
				999.40.00 СБ	
Изм.	Лист	№ Взам.	Повт.	Дата	
Разраб.	Шеналина	И.С.	И.С.	11.02.74	
Проб.	Буга	И.С.	И.С.	11.02.74	
ГМП	Богданов	И.С.	И.С.	11.02.74	
И.КОНТ.	Лавочкина	И.С.	И.С.	16.02.74	
Утв.	Исторашев	И.С.	И.С.	16.02.74	
Колпак				Лист	Листов
Сборочный чертеж					8,7 1:5
Союзспроводгаз Имени Е.Е.Алексеева г. Москва					
Копировал: Морозкина Формат И					

10 04 666

✓(✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. Длина развертки 1077-3 мм.

999.40.01

Обечайка

Лит. Масса Масшт

6,0 1:5

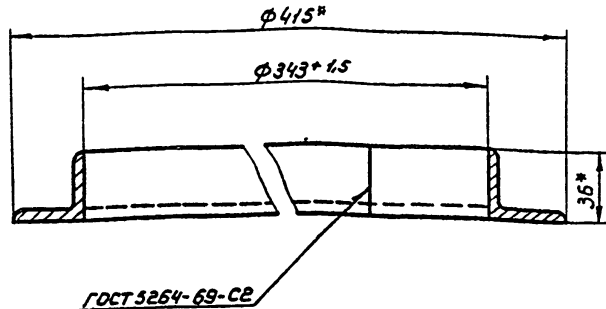
Лист Листов 1

Лист 6-ПМ-14 ГОСТ 19903-74
4-Б-В Ст 3п ГОСТ 15523-70

Союзгипроробдюз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

20 04 666

✓(✓)



1. Электрод 342 ГОСТ 9467-75
2. * Размеры для справок
3. Чистота поверхности обрезки

Rz80

19016-03 13

999.40.02

Обод

Лит. Масса Масшт

1,8 1:2

Лист Листов 1

Угловая 636x36x3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 Ст 2-I ГОСТ 535-79

Союзгипроробдюз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: Марчина

Формат 11

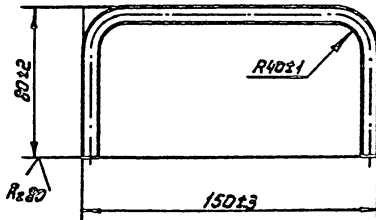
Т. П. 820-4-9.83

Лист. причес.

Справ. №

999 40.03

(1/1)



Длина развертки 280±2 мм.

999.40.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Шемкина	И.И.	11.02.83			0,1	1:2
Проб.	Буча	И.И.	11.02.83				
Т.контр.							
Г.ИП	Березинев	И.И.	14.04.83				
И.контр.	Плещинича	И.И.	16.04.83				
З.Ив	Литовченко	И.И.	22.04.83				

Ручка

88ГОСТ2590-71
Круж в Ст 3Сп-2 ГОСТ 535-79

Самозилпроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Получено: Нарядина

Формат И

1107

Лист. причес.

Справ. №

Лист. и дата

Лист. и дата

Лист. и дата

Лист. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.							
Проб.							
Т.контр.							
И.контр.							
З.Ив							

19016-03

14

Самозилпроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Получено: Нарядина

Формат И

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
148/9
Заказ № 3072 Инв. № 19016-03 Тираж 300
Сдано в печать 4/4 1984 г. Цена 0-01