

Обозначение	Наименование	Страницы
СА	Содержание альбома Производственные помещения	2
ТХ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3
ТК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТК	43
ОВ.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	56
ВК.СО	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ВК	96

10027/7

				ГИП	Евлев	Резина	СН 330	ТП 503-4-55.88			СА		
ПРИВЯЗАН								Содержание альбома			Стадия	Лист	Листов
													Р
ИНВ №											ГИПРОСГМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Альбом VII

Тыловой проект

Имя и фамилия, Должность, Подпись

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ							
	ПРОИЗВОАСТВЕННЫЙ КОРПУС							
	МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
04-06	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗ-НАЯ СТАНОК	1K62	ШТ	796		38 1163	1	2200
	ВЦ, мм-200							
	РМЦ, мм-1000							
	МОЩНОСТЬ, кВт 11/7,5							
	ГАБАРИТЫ, мм							
	2812x1166x1324							
04-07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАС-ТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК	2M112	ШТ	796		38 1212 1404	3	120
13-08	ТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК	TU2-024-4596-83						
07-07	НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-12							
	МОЩНОСТЬ, кВт-0,6							
	ГАБАРИТЫ, мм							
	770x370x820							
04-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬ-НЫЙ СТАНОК	2N135	ШТ	796		38 1213 2702	1	1200
	НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ, мм-60							
	МОЩНОСТЬ, кВт-4,12							
	ГАБАРИТЫ, мм							
	1030x825x2635							10027/2

ПРИВЯЗАН

ИНВ N

ГИП ЕВЕЛЕР 01.88г
 ИАЧ.ОТА АНИСИМОВ 01.88г
 ГЛ. СПЕЦ. КАБАНОВ 01.88г
 БРУК. СЕКТ. ЛОМАКИН 01.88г
 ВЕД. ИНЖ. ВОРОНИНА 01.88г
 И. КОНТР. БУЛАКОВА 01.88г

тп 503-4-55.88 тх, со

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАДИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ
 Р: 1: 40
 ГИПРОМсельстрой
 Р. САРАТОВ

Аллюрий VII
 Типовой проект
 Инв. № подл. 10027/3

ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-20	УСТАНОВКА ДЛЯ РАБОТЫ ТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ БАРАБАНОВ И ОБТОЧКИ ТОРМОЗНЫХ НАКЛАДОК ДИАМЕТР ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ММ 350-750 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,1 ГАБАРИТЫ, ММ-1860X1190X2750	ЦКТБ- P116	ШТ	1796		47 7762 0013		1	570
13-06	СТАНОК ЗАТОЧНО-СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАКСИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ ДИАМЕТР-175 ШИРИНА 20-25 МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ 385X335X395	К- 1036	ШТ	1796		3818350000		1	34
10-08	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-190 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,75 ГАБАРИТЫ, ММ 570X390X390	ЗК631	ШТ	1796		33 1331 1103		1	46
04-05	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК НАИБОЛЬШАЯ ДИАМЕТР ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА, ММ-600	ЗК634	ШТ	1796		38 1331 1464		1	385
ПРИВЯЗАН:									
						10027/3			
						Инв. № подл. 10027/3			
						тн 503-У-55.88 тх.со			
						Лист 2			
						Инв. №			

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАРИА. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
		НАИБОЛЬШАЯ ВЫСОТА ЗАТАЧИВАЕМЫХ РЕЗЦОВ, ММ=100								
		МОЩНОСТЬ, КВТ=5,3								
		ГАБАРИТЫ, ММ=1000X680X1400								
04-14		СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВКИ ФАСОК КЛАПАНОВ И СФЕРИЧЕСКИХ ТОРЦЕВ ТОЛКАТЕЛЕЙ	ЦКБ Р108	ШТ	796		45 7762 0014	1	105	
		ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ КЛАПАНА, ММ 7/12								
		МОЩНОСТЬ, КВТ=0,37								
		ГАБАРИТЫ, ММ=870X575X430								
04-19		ПЛАНЕТАРНО-ШЛИФОВАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ШЛИФОВКИ КЛАПАННЫХ ГНЕЗД ДВИГАТЕЛЕЙ А-37, А-40, А-62, РА3, ЗИЛ	ОПР- 1336	ШТ	796		45 7761 0014	1	11	
		МОЩНОСТЬ, КВТ=0,25								
		ГАБАРИТЫ, ММ=570X230X465								
04-46		ОПОРА ВИБРОИЗОЛИРУЮЩАЯ РЕЗИНОВАЯ ТАЛЛИЧЕСКАЯ РАВНОЧАСТОТНАЯ	ОВ-31	ШТ	796		41 9211	10	1,500	
		МИНИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ=350								
		МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ НАГРУЗКА, КГ=4000								
		ДИАМЕТР ОПОРЫ, ММ=147								
		ВЫСОТА ОПОРЫ, ММ=50								
		ПРИВЯЗАН								

10027/3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовителя	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица измерения	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена единицы	Количество	Масса
	КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,							
07-03	ПРЕСС ПЕРЕНОСНОЙ	2153- М2	шт	796	15 3341 1124		2	66
13-15	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, кН=100 ГАБАРИТЫ, мм=480x144x700							
04-35	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ	ОКС 1471М	шт	796	52 5133 6301		2	645
01-15	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДВУХСТОБЧНЫЙ НОМИНАЛЬНОЕ УСИЛИЕ, кН=400 МОЩНОСТЬ, кВт=3 ГАБАРИТЫ, мм=1510x640x1970							
04-30	ПРЕСС ДЛЯ КЛЕПКИ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК	ЦПКУ6 РЗЗБ	шт	796	45 7762 0022		1	70
	УСИЛИЕ, кН=24 ГАБАРИТЫ, мм=420x430x575							
01-18	МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ	МА4132	шт	796	38 2311 3204		1	3290
	НОМИНАЛЬНАЯ МАССА ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ, кг=160 МОЩНОСТЬ, кВт=15 ГАБАРИТЫ, мм=							
	ПРИВЯЗАН:							

Людям III

проект

Типовой

Подпись и дата

10027/2

тл 503-4-55.88 тх.сб

Лист 4

Лесом
Типовой проект
Ц.б. № 2. Кон. Лесом. и. Лесом. и. Лесом. и. Лесом. и. Лесом. и.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1860X930X2160							
	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
11-08	СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ- ГАБАРИТЫ, ММ- 1550X1730X1600	К-40М	ШТ	1796		38 3153 3314	1	1750
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
01-21	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 1,0-10,8-9,0-6- 220/380 МОЩНОСТЬ, КВТ-2,24	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	1796		31 5723	1	1048
05-18	КРАН ПОДВЕСНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ 2,0-16,2-15,0-6- 380 МОЩНОСТЬ, КВТ-3,9	ГОСТ 7890-84Е	ШТ	1796		315724110	2	1760
10-04	КРАН ПОВОРОТНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, Т 1-0,5 ВЫЛЕТ СРЕЛЫ, М-3,0 ВЫСОТА ПОДЪЕМА ДО	КПК- 0,5	ШТ	1796		52 5161 6261	1	814
	ПРИВЯЗАН:							

10027/3

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	КОММЕНТАРИИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Альбом	13-03	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ ГАБАРИТЫ, ММ 1500X500X1860	ОРГ-1953-05-320	ШТ	796	52 5172		1	120	
	04-11	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ И ЗАБИКИ МОСТОВ ОДНОСТОРОННИЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1265X1000X2060	ОРГ-5112	ШТ	796	52 5172		1	70	
	04-10	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЯ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1515X765X1200	ОРГ-5114	ШТ	796	52 5172		1	99	
	01-09	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ 1695X750X1200	ОРГ-5115	ШТ	796	52 5172		1	69	
	01-14	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ РЕССОРНЫХ ЛИСТОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1590X1015X1800	ОРГ-5117	ШТ	796	52 5172		1	76	
	10-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ КОЛЕС АВТОМОБИЛЯ ОДНОЯРУСНЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ 1270X1135X1200	ОРГ-5119	ШТ	796	52 5172		1	59	
<p>Дубль № 1 под надписью и датой вклеен</p> <p>ПРИВЯЗАН</p> <p>10027/2</p> <p>тн 503-4-55.88 тх.со</p> <p>ИНВ. N</p> <p>ЛИСТ 7</p>										

Автом VII

Типовой проект

Цифры под индексом и дата утверждения

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10-13	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АВТО-МОБИЛЬНЫХ ПОКРЫШЕК АВУХЪЯРУСНЯ ГАБАРИТЫ, ММ 2150X800X1800	ОРГ-5120	ШТ	796	52 5172		1	56
01-06	СТАЛЛАЖ ДЛЯ РАМА-ТОРОВ И БЕНЗОБАКОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1430X500X1800	ОРГ-5121	ШТ	796	52 5172		2	85
11-05	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ПОДУ-ШЕК И СПИНОК СМЯЕ-НИЯ ГАБАРИТЫ, ММ 2460X1230X2600	ОРГ- 5122	ШТ	796	52 5172		1	250
12-07	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ АККУ-МУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 2215X515X1200	ОРГ-5123	ШТ	796	52 5172		1	176
9- 1	СТЕЛЛАЖ ДЛЯ ХРАНЕ-НИЯ УЗЛОВ И АГРЕ-ГАТОВ ТРАКТОРОВ КОМБАЙНОВ И АВТО-МОБИЛЕЙ КОЛИЧЕСТВО ЯЧЕЕК В СЕКЦИИ 6	5398	СЕК-ЦИЯ	755	52 5172		2	320
04-37	КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ВЫБРАКОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ РАЗМЕРЫ, ММ-	ОРГ- 1596	ШТ	796	52 5177		1	132

ПРИВЯЗАН:

тп 503-4-55-88 тх.сб

10022/2

ЛИСТ

8

ЛНВ, Н

Листы №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА		ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ							РУБ.	ЕДИНИЦ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Листы № 1-15 Типовой проект		864X864X800									
	05-12	ПОДАСТАВКА ДЛЯ АГРЕГАТОВ	ОРГ- 1468- 03-350	ШТ	1796		52	5182		11	33
	09-06	ГАБАРИТЫ, ММ- 2000X500X150									
	10-07	ПОДАСТАВКА ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	ОРГ- 5143	ШТ	1796		52	5172		5	76
	13-07	ГАБАРИТЫ, ММ 820X700X830									
	04-33	ПОДАСТАВКА ДЛЯ ПОДВЕРЖНОЙ ПЛИТЫ	ОРГ- 5144	ШТ	1796		52	5182		1	71
		ГАБАРИТЫ, ММ 1015X700X830									
	05-19	ПОДАСТАВКА ПОД РАМУ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	ОРГ- 5160	ШТ	1796		52	5182		1	42
		ГАБАРИТЫ, ММ 1400X675X1135									
	05-20	ПОДАСТАВКА ПОД НОСЫ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	ОРГ- 5161	ШТ	1796		52	5182		1	29
		ГАБАРИТЫ, ММ 1400X500X637									
	05-21	ПОДАСТАВКА ПОД КОЛЕСА	ОРГ- 5158	ШТ	1796		52	5182		5	1,5
	06-18	ГАБАРИТЫ, ММ 200X100X120									

ПРИВЯЗАН:

10027/2

ТМ 503-Ч-55-88 ТХ.СО

ЛИСТ 9

ИНВ. №

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
06-14	ТЕЛЕЖКА ИНСТРУМЕН-	70- 78780-1004	ШТ	796			52 5162 6461	6	50
05-13	ТАЛЬНАЯ ДЛЯ ОБСЛУ- ЖИВАНИЯ ТРАКТОРОВ Г/П, КГ-23 ГАБАРИТЫ, ММ- 660X385X945	ТУ-70.0001.515-80							
05-05	ТЕЛЕЖКА ТРАНСПОРТ-	ОПТ- 7353	ШТ	796			45 7722 0026	3	70
04-31	МАШ. ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ДВИГАТЕЛЯ АВТОМО- БИЛЕЙ ЗИЛ-130, 120, ГАЗ-53А, 51 ГАБАРИТЫ, ММ 1126X732X662								
06-06	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ПОДЪЕМА АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ	4403	ШТ	796			65 7700	2	63
07-02	ВЕРСТАК СЛЕСАРНЫЙ	ОРГ- 5865	ШТ	796			52 5186	6	225
05-04	ОДНОМЕСТНЫЙ	ТУ 70.0001.073-84							
04-08	ГАБАРИТЫ, ММ 1320X930X1500								
10-10	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ГАБАРИТЫ, ММ 1250X750X1600	ОРГ-5102	ШТ	796			52 5186	1	220
13-14	ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОНТА КАРКАСОВ	ОРГ-5103	ШТ	796			52 5186	1	155

ПРИВЯЗАН:

10027/3

ТН 503-4-55-88 ТХ.СО

ЛИСТ 10

ИВБ.Н

№ п/п, подпись и дата выд. ш. №

Тыловой проект

Автом.

Алдан III

Типовой проект

Шифр: 10027/2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 1250X750X1110								
01-10	: ВЕРСТАК ДЛЯ ЖЕСТЯЧ-	: ОРГ-5105	: ШТ	: 1796		: 52 5186		: 1	: 330
	: НИЦКИХ РАБОТ								
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 1880X1000X830								
11-03	: ВЕРСТАК СПЕЦИАЛЬ-	: 22276 НЭТ	: ШТ	: 1796		: 45 7780		: 1	: 205
	: НЫЙ С НИЖНИМ ОТСО-								
	: СОМ ДЛЯ РАЗБОРКИ								
	: ПОДУШЕК АВТОМОБИ-								
	: ЛЕЙ								
	: ГАБАРИТЫ, ММ-								
	: 2000X1000X800								
11-04	: ВЕРСТАК СТОЛЯРНИИ	: Р 529 НЭТ	: ШТ	: 1796		: 45 7780		: 1	: 93
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 2165X972X805								
06-02	: ВЕРСТАК ДЛЯ РЕМОН-	: И-11А-000	: ШТ	: 1796		: 52 5186		: 1	: 70
	: ТА ДЕТАЛЕЙ СМОЛАН								
	: ГАБАРИТЫ, ММ-								
	: 1800X1000X1500								
06-13	: СТОЛ МОНТАЖНЫИ	: ОРГ- 1468- 01-	: ШТ	: 1796		: 52 5686 6451		: 6	: 88,9
13-09	: МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	: 080А							
07-05	: ГАБАРИТЫ, ММ-								
	: 1200X800X600								
06-38	: СТОЛ ДЛЯ ДЕФЕКТОВ-	: ОРГ-1468-01-090А	: ШТ	: 1796		: 52 5186		: 1	: 103
	: КИ								
	: ГАБАРИТЫ, ММ								
	: 2400X800X800								
	: ПРИВЯЗАН:								

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
									ТЫС. РУБ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
04-01	СТОЛ РАБОЧИЙ С ВЫСТЯЖНЫМ ШКАФом МОЩНОСТЬ, КВТ-0,4 ГАБАРИТЫ, ММ- 2500X800X2660	10П- 2078	ШТ	1796		52 5186	1	285	
12-02	СТОЛ С ТРЕМЯ ТИГ-ЛЯМКИ ДЛЯ ЗАЛИВОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 2020X830X2050 МОЩНОСТЬ, КВТ-10,5	1Р-505А	ШТ	1796		45 7780	1	284	
11-06	СТОЛ ЗАКРОЙНИК ГАБАРИТЫ, ММ- 2200X1200X820	10РГ- 2281	ШТ	1796		52 5186	1	98	
07-01	СТОЛ-ВЕРСТАК АВТО-ЭЛЕКТРИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X1200X1250	10ПР- 525	ШТ	1796		52 5186	1	146	
01-05	СТОЛ ДЛЯ ЭЛЕКТРО-СВАРОЧНЫХ РАБОТ ГАБАРИТЫ, ММ 1100X750X650	10КС- 7525 ТУ 70.0009.036-81	ШТ	1796		52 5131 6101	1	200	
09-03	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОАНТУМБОВЫЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 1100X750X700	1Н-40- 13Р ГОСТ 16371-84	ШТ	1796		56 1122 0189	1		
		ПРИВЯЗАН:							

Выбор
 Типовой проект
 Инв. №, дата подписи и дата ввода

Тп 503-4-55.88 тх.с0

10027/2

ЛИСТ:
12

Место VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Тыловой проект	01-01	УСТАНОВКА ДЛЯ ОЧИСТКИ РАДИАТОРОВ ОТ НАКИПИ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ53А, ЗИЛ-130, МАЗ-500 ЕМКОСТЬ БАКА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ, Л-250 ЕМКОСТЬ ОТСТОЯНИКА Л-80 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,8 ГАБАРИТЫ, ММ 1480X1240X2290	М-423	ШТ	796			1	600
	12-04	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ДЕТАЛЕЙ АККУМУЛЯТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ 1295X550X1000	М-301Б	ШТ	796	45 7711		1	155
	03-03	БАК СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ДЛЯ ВОДЫ	Р-903	ШТ	796	45 7711		2	66
	03-02	ЕМКОСТЬ; МЗ-0,144 ГАБАРИТЫ, ММ 770X500X1350							
		КУЗНЕЧНОЕ, ПЕЧНОЕ И ТЕРМИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
	01-13	НАКОВАЛЬНЯ ОДНОРОГая ГАБАРИТЫ, ММ 370X175X130	НО-32	ШТ	796	52 5218 6081		1	32
		ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЛЬВАНИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ							

Тыловой проект

Шифр № подл. Подпись и должность инженера

Привязан:

ИВ.Н

тп 503-4-55-88 тх.сб

10097/7

Лист: 18

Мальдон III

Типовой проект

Цифры в скобках относятся к деталям

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КИХ И ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЯ,								
01-16	ВАННА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ БЕЗ НАГРЕВА ВЕНТИЛЯЦИИ И ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КОРПУС СТАЛЬНОЙ, РАБОЧИЙ ОБЪЕМ, Л=230 ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ВАННЫ, ММ: 600X550X800 ГАБАРИТЫ, ММ=800X710X1010 РАЗБОРО-СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ВАННЕ,	0101-10N1-66	ШТ	1796	38 5611 2502			1	98
04-26	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ, РАЗБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ ДИЗЕЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕВ ТОРОВ ГАБАРИТЫ, ММ=580X490X470	P724 ТУ 200-РСФСР-1-30-176	ШТ	1796	65 7764 0016			1	60
04-23	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ У-ОБРАЗНЫХ АВИАТЕЛЕВ ЯМАЗ И КАМАЗ ТИП-СТАЦИОНАРНЫЙ, С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГАБАРИТЫ, ММ=1840X1000X1020	P-776	ШТ	1796	45 7761 00			1	220
04-17	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ	OPP- 689	ШТ	1796	45 7764 0029			1	70
	ПРИВЯЗАНИЕ								
	100X7/7								
	ТИП 503-4-55-88 ТХ.СО								
	ИНВ. N								

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ.	КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МТЕРИАЛА	ТМС, РУБ	ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	И СБОРКИ ЗАДНИХ И ПЕРЕДНИХ МОСТОВ АВТОМОБИЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ- 970X620X1070	ОСТ 70,0001.154-77							
04-22	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕДУКТОРОВ ЗАДНИХ МОСТОВ ЗИЛ И КАМАЗ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 ГАБАРИТЫ, ММ 850X650X985	P-640	ШТ	796		45 7764		1	150
04-27	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ СЦЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ТИП-НАСТОЛЬНЫЕ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГАБАРИТЫ, ММ- 625X565X405	P207 ТУ-200-РСФСР-1116-155-79	ШТ	796		45 7764 0004		1	59
01-12	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ РЕССОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1225X896X1036	ЦКБ- P203 ТУ-200-РСФСР-1-10-194-90E	ШТ	796		45 7764 0009		1	240
05-14	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И ПОСТАНОВКИ РЕССОР ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОСАБЕННОСТЬ, КГС -100 ГАБАРИТЫ, ММ - 1450X850X860	ЦКБ- П216	ШТ	796		45 7722 0011		1	150
		ПРИВЯЗАН:							

10027/7

И.В. № 1000, Подпись и дата Фамилия И.И.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, ИМЯ, КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
06-01	ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СНЯТИЯ И УСТАНОВКИ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ ДИАМЕТР ОБСЛУЖИВАЕМЫХ КОЛЕС, ММ- 900-1300 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X870X950	П217	ШТ	796		45 7722 0013	1	81	
04-16	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ И КАРДАННЫХ ВАЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ- 880X800X1325	ОРГ- 8926	ШТ	796		45 7764 0015	1	55	
01-07	СТЕНА ДЛЯ КОМПЛЕКСНЫХ РАБОТ ПО РЕМОНТУ РАДИАТОРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ МЗ/ЧАС -13,0 МОЩНОСТЬ, КВТ-6,2 ГАБАРИТЫ, ММ 3000X1250X2400	3092	ШТ	796		45 7764	1	600	
11-02	СТЕНА ДЛЯ ОБИВКИ ПОДУШЕК И СПИНОК АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ И ЗИЛ ПРИВОД ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, КГ/СМ2-4 ГАБАРИТЫ, ММ 980X965X1380	3078	ШТ	796			1	249	
ПРИВЯЗАН:									
ИНВ. №					10027/3				
					ЛИСТ 21				
					ТН 503-4-55-88 ТХ.СО				

Альбом

Типовой проект

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНКА, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИН. ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
04-21	СТЕНА ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ КОРОБОК ПЕРЕДАЧ АВТОМОБИ- ЛЕЯ ПРИВОДА РУЧНОЙ ГАБАРИТЫ, ММ= 560X500X910	ОР- 12450 ТУ 70.0051.147-83	ШТ	796		45 7764	1	63	
05-01	ПОСТ ДЛЯ ЗАМЕНЫ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЯ ГРУЗОПОДАБЕЖНОСТЬ, КГ-5000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ= 500	ЦПКТЬ-Р637	КОМП ЛЕКТ	1671		45 7764 0019	2	1480	
04-18	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ И РАЗБОРКИ КАРБЮРА- ТОРНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,6 ГАБАРИТЫ, ММ= 1150X662X1040	Р-235 ТУ-200-РСФСР-1/11- 226-77	ШТ	796		45 7764 0012	1	320	
04-29	СТЕНА ДЛЯ СБОРКИ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С КЛА- ПАМИ ДВИГАТЕЛЯ ЗИЛ-130 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/ЧАС-12,0 ГАБАРИТЫ, ММ - 1050X435X1740 ШИНСРЕМОНТНОЕ И ШИНОМОНТАЖ	70- 7826- 1516 ОСТ 70.0001.154-76	ШТ	796		45 7764	1	294	

ПРИВЯЗАН:

И.И.И.

1.1 503-4-55 88 ТХ.СО

10027/7

Лист:
22

Альбом
Типовой проект
Шифр № по проекту, Порядков. и Классификац. номера

Людям VII

Типовой проект

Дано № подл. Подпись и дата. Фамилия И.О.

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ МОЩНОСТЬ, КВТ-2,8 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШТ/4-ДО 12 ГАБАРИТЫ, ММ 1770X1100X1550							
10-16	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ШИНОРЕМОНТНИКА ГАБАРИТЫ, ММ- 600X350X134	Ш-308 ТУ-200-РСФСР-1/9- 145-80Е	ШТ	1796	45 7773 0001		1	15
10-16	ПРИВОД ШЕРОХСВАЛЬ- НОГО ИНСТРУМЕНТА МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ: 2320X240	6223 ТУ-200-РСФСР-1/9- 144-80Е	ШТ	1796	45 7773 0002		1	39,1
10-11	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КЛЕТКА ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X600X1200		ШТ	1796	52 5136		1	
03-04	СТЕНА ОБКАТОЧНЫЕ И ИСПЫТА- ТЕЛЬНЫЕ. СТЕНА ДЛЯ ОБКАТКИ И ИСПЫТАНИЯ ТРАК- ТОРНЫХ ДИЗЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬ ЗАНИМАЕМАЯ СТЕНАМ, М2-30 ТОРМОЗНАЯ МОЩНОСТЬ Л.С.-2,50 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, ОБ/МИН-1700-3000	КМ- 5540М ТУ70-0001-493-83	ШТ	1796	52 5152 6341		1	2200
		ПРИВЯЗАН:						

10097/2

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА		
										ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Машин	03-06	МОЩНОСТЬ, КВТ-90 РЕОСТАТ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-300	5540, 02	ШТ	796			1			
	03-01	ЭЛЕКТРОШКАФ	5540, 03	ШТ	796			1			
	03-07	УСТАНОВКА ВЕСОВ	5540- 06	ШТ	796			1			
	Типовой проект	13-18	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНОЙ ТОПЛИВНОЙ АППАРАТУРЫ И АГРЕ- ГАТОВ ГИДРОСИСТЕМ, ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСАДКИ КОНЦОВ ТРУБОК ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ УСИЛИЕ ВЫСАДКИ, Т- 14-5 ГАВАРИТЫ, ММ- 91X50	ПТ- 265,00 ОСТ70.0001.002-72	ШТ	796	52 5138 6571		1	1,3	
		13-19	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВАЛЬЦОВКИ ТРУ- БОК НИЗКОГО ДАВЛЕ- НИЯ ГАВАРИТЫ, ММ- 98X139X116	ПТ- 265,10 ОСТ70.0001.002-72	ШТ	796	52 5138 6561		1	0,72	
		13-11	СТЕНА ДЛЯ ИСПЫТА- НИЯ И РЕГУЛИРОВКИ	КИ- 15711	ШТ	796	52 5132 6191		1	1300	
		.ПРИВЯЗАН:									
		10023/2									
		ЛИСТ:									
		25:									
ИНВ, N											
ТН 503-У-55-88 ТХ.СО											

Машин

Типовой проект

№ п/п под ведомств. и дата. Увед. №

III Альбом Типовой проект Деталь, узел, агрегат и др. (наименование)	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ОБОРУДОВАНИЕ БЫТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЯ И ТЕРРИТОРИИ							
	11-01	ПРОМЫШЛЕННАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ МАШИНЫ, мм 570x252x420	кл. 23AM	шт	796	51 1520 2004		1	90
		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ							
	05-28 06-64	КОМПЛЕКТ СЪЕМНИКОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗБОРКИ И СБОРКИ УЗЛОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 1110x760x645	ОРГ- 8947	КОМПЛЕКТ	671	45 7764 0044		3	30
	05-26	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОКАЧКИ ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм 345x538x1055	107M	шт	796	45 7743		1	27
	5-33	УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ШПОНОВЫХ ЛЕК ПОЛУОСЕИ АВТОМОБИЛЕЙ ГАЗ, ЗИЛ И МАЗ	Р-134 ТУ 70.УССР-1601 160-80	шт	796	45 7764		1	15
		ПРИВЯЗКИ							

10027/3

ТН 503-У-55.88 ТХ.60

ЛКСТ
27

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ГАБАРИТЫ, ММ 260X223X320								
01-22	НАБОР ИНСТРУМЕНТОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ С ГИДРОПРИВОДОМ ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ НАБОРА, ММ 1100X530X750	И-305М	КОМПЛЕКТ	671		45 7762 0003	1	160	
05-30	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА ПРУЖИН КЛАПАНОВ АВТОТРАКТОРНЫХ АВИГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ 650X303X63	ОР- 9913	ШТ	796		52 5118 6331	2	4,2	
13-17	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ КАРБЮРАТОРНИКА ГАБАРИТЫ, ММ 363X170X68	2445М	КОМПЛЕКТ	671		45 7763 0001	2	3,8	
08-27	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РУЛЕВЫХ УПРАВЛЕНИЙ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УСИЛИТЕЛЕМ ГАБАРИТЫ, ММ 350X240X212	И 135 Ту-200-РС+СР-119-246-80Е	КОМПЛЕКТ	671		45 7762 0023	1	35	
04-43	ИНСТРУМЕНТ-НАЛИВ	ПИМ- 1516Ф	КОМП	671		52 5218 6121	2	6,2	
05-31	НАБОР ГАБАРИТЫ, ММ	Ту 70.0001.462-80	ЛЕКТ						
		ПРИВЯЗАН:							

Альбом ИИ

Тыловой проект

Шифр по плану, номер и дата утверждения

10022/2

Альбом №1

Типовой проект

Цифры в скобках подписи и даты в скобках

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1430X225X40								
05-27	ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ СРЕЗАННЫХ ШПИЛЕК И БОЛТОВ ГАБАРИТЫ, мм- 175X95X20	ПИМ- 490M	ШТ	796		52 5136 5201		1	0,635
07-12	НАБОР ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ СЛЕСАРЯ-ЭЛЕКТРИКА СОСТОИТ ИЗ 36 ИЗДЕЛИЙ	ПИМ- 1424	КОМПЛЕКТ	671		52 5218 6471		1	16
08-25	КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛ. ОБОРУДОВАНИЯ ГАБАРИТЫ, мм- 405X90X90	И-143	КОМПЛЕКТ	671		45 7765 0060		1	3,6
	ПРИБОРЫ КОНТРОЛЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ ДИАГНОСТИКИ,								
08-19	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 30X90X255	КИ- 8920	ШТ	796		52 5152		1	0,7
08-26	УСТРОЙСТВО ДЛЯ	КИ- 4892	ШТ	796		45 7742 0028		1	2,3
	ПРИВЯЗАН								

10027/2

№ 11
Любом

Тыловой проект

Циф. № подл. Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
08-11	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ ГАБАРИТЫ, ММ-1150X818X1400	К 303	ШТ	796		45 7751 0022		1	56
08-06	ПРОГИБОМЕР ИНДИКАТОРНЫЙ ПРЕДЕЛЫ ИЗМЕРЕНИЯ, ММ 0-10 ДЛИНА ШУРА, М-6	КИ- 8902	ШТ	796		45 7744 0003		1	2
08-10	ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПРОВЕРКИ СХОДИМОСТИ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС АВТОМОБИЛЕЙ ДЛИНА, ММ-966-1950	КИ-650	ШТ	796		52 5152		1	1,73
08-08	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОВЕРКИ РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛЮФТА, ГРАД-15 ГАБАРИТЫ ДИНАМОМЕТРА, ММ-118X118X105 ГАБАРИТЫ СТРЕЛКИ ЛЮФТОМЕРА-202X135X90 (ММ)	ИНКАТ-К-187 ТУ-200-РСФСР-1/9 80-78	ШТ	796		45 7762 0015		1	0,6
08-18	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ БЕНЗОНАСОСОВ НА АВТОМОБИЛЯХ ГАБАРИТЫ, ММ-320X190X100	ИНКАТ-527Б ТУ-200-РСФСР-1/4-137-80Б	ШТ	796		45 7763 0003		2	1,34
ПРИВЯЗАН:									
10027/3									
ЛКСТ:									
ТН 503-4-55.88 ТХ,СО									
ЛКСТ: 31									
ИНВ, N									

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, КОД	КОА ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
VII	08-16	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, мм- 363x70x170	179	ШТ	796	45 7741 0001		1	0,82
	06-21	РУКОЯТКА АННАНОМЕТ РИЧЕСКАЯ ГАБАРИТЫ, мм- 545x126x99	131M ТУ-200-РСФСР-1/9- 140-80E	КОМП ЛЕКТ	671	45 7743 0015		1	0,82
VIII	08-07	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗ- МЕРЕНИЯ СВОБОДНОГО ХОДА ПЕДАЛЕЙ АВТО- МОБИЛЕЙ И ТРАКТО- РОВ ГАБАРИТЫ, мм- 66x24x385	КИ- 8929 ТУ 70000106374	ШТ	796	52 5218 6111		1	0,5
	08-28	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕР- КИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ПРИВОДА ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ АВТОМОБИ- ЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ КАМАЗ ГАБАРИТЫ, мм- 700x330x450	К 235	ШТ	796	45 7743 0014		1	39
IX	08-09	ПНЕВМОТЕСТЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧ- НОСТИ НАДПОРШНЕВО- ГО ПРОСТРАНСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ АВИ- ГАТЕЛЕЙ ГАБАРИТЫ, мм- 95x65x85	К 272	ШТ	796	45 7741 0067		1	2,4
				ПРИВЯЗАН:					

10027/3

тп 503-4-55.88 тх.сб

ЛИСТ
32

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ВАНЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
08-13	ГАЗОАНАЛИЗАТОР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,08 ГАБАРИТЫ, ММ- 140X330X280	ГАН-1	ШТ	796	42 1514 9512		1	11	
08-14	ГАЗОАНАЛИЗАТОР ГАБАРИТЫ, ММ- 1486X390X130 МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07	ГАН-2	ШТ	796	42 1514		1	13	
08-17	КОМПРЕССОМЕТР ГАБАРИТЫ, ММ- 1435X155X40	К-183	ШТ	796	45 7741 0032		1	3,6	
08-12	АВТОСТЕТОСКОП ДЛЯ ПРОСЛУШИВАНИЯ АВТО- МОБИЛЕЙ ВНУТРЕННЕ- ГО СГОРАНИЯ МОЩНОСТЬ, КВТ-0,02 ГАБАРИТЫ, ММ- 1180X26X28	"ЭКРА НАС" ТУ 17 НО.082,017	ШТ	796	52 5001 0000		1	0,15	
08-04	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ МОТОР-ТЕСТЕР МОЩНОСТЬ, КВТ-0,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1300X710X1815	"ПОЛИ ГОН"	ШТ	796	45 7741		1	250	
08-01	СТЕНА КОМПЛЕКСНОЙ ДИАГНОСТИКИ ГРУЗО- ВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ В КОМПЛЕКТЕ С ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ В СТОЛКА	КИ- 8980	ШТ	796	45 7741		1	2900	
ПРИВЯЗАН:									
								10027/3	
								ЛИСТ	
								33	
								тп 503-4-55.8БТХ.60	
								ИИВ, Н	

Всего шт

Тысячи руб

Итого по подразделу

№ п/п	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. И НАИМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО СТУБ	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КИЛОГРАММ
		БАК ПЕРЕНОСНОЙ, ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЕМКОСТЬ БАКА, Л-10 КОЛИЧЕСТВО ЖИАКОС- ТИ, ЗАЛИВАЕМОЙ В БАК, Л-6,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 265X253X365 (БЕЗ ЖИАКОСТИ)							
	06-11	КРАН-СЧЕТЧИК ВИН- ТОВОЙ РАСХОД ЖИАКОСТИ, МЗ/ЧАС-0,48 НОМИН. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ЖИАКОСТИ, КГС/СМ2- 10 ГАБАРИТЫ, ММ- 225X280X106	КС- 1МП1 ТУ 25-02.071767-82	ШТ 1796		42 1311 9003		4	2,0
	06-03	ПОДЪЕМНИК КАНАВНЫЙ ПЕРЕАВАНЖИОН, ГИА-	П-113 ТУ 200-РС@СР-1/1-	ШТ 1796		43 7723 0007		5	160
	08-02	РАВЛИЧЕСКИЙ, ОДНО- ПЛУНЖЕРНЫЙ, С РУЧ- НЫМ ПРИВОДОМ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИ- ЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ-4000 ГАБАРИТЫ, ММ- 1200X660X975 (БЕЗ РАБОЧЕЙ ЖИА- КОСТИ)	191-78						
	05-07	ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ПОДЪЕМА ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГС-3000 ВЫСОТА ПОДЪЕМА, ММ-	ОПТ- 8931 ГОСТ16543-71	ШТ 1796		45 7721 0037		1	1400
			ПРИВЯЗАН:						

10027/2

тп 503-4-55.88 тх.со

ЛИСТ

36

ИМВ, Н

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО СТУБ	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
									1
	ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОЕ, УЛЬТРАЗВУКОВОЕ И ВЫСОКОЧАСТОТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
01-11	ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ МОЩНОСТЬ, КВТ - 52 ГАБАРИТЫ, ММ - 2055X2850X2992	СМЗ- 6.12.4/12 М1 ТУ 16-531.420-79	ШТ	796	34 4211		1	3730	
04-03	ШКАФ СУШИЛЬНЫЙ ВАКУУМНЫЙ МОЩНОСТЬ, КВТ - 2,7 ГАБАРИТЫ, ММ - 830X700X740	СМВС- 4,5, 6,5, 6/ З-М1	ШТ	796	34 4227		1	75	
01-04	ОДНОПОСТОВАЯ СВАРОЧНАЯ ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬ, КВА-27 ГАБАРИТЫ, ММ- 553X585X840	ТАМ- 401У2	ШТ	796	34 4185 1062		1	150	
07-04	ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЯКОРЕВ, ГЕНЕРАТОРА	Э236	ШТ	796	45 7751 0020		1	12,0	
	ПРИВЯЗАН:								
	10027/3								
	ЛИСТ: 38								
	ТН 503-4-55.88 ТХ.СО								
	ИНВ. N								

Нормы

Типовой проект

Или в под. Подпись и дата выданы

№	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ	
										ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Машин		ТОРОВ И СТАРТЕРОВ									
		МОЩНОСТЬ, КВТ-0,07									
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		380X160X170									
	08-22	ПЕРЕНОСНЫЙ ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ АТЭ	КИ- 1093	ШТ	796		52 5157 6661		1	8	
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		365X310X128									
Типовой проект	07-06	КОНТРОЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ СТЕНА ДЛЯ АТЭ	КИ-968	ШТ	796		52 5157 6661		1	400	
		МОЩНОСТЬ, КВТ-2,5	ТУ 70.0001.443-78								
		ГАБАРИТЫ, ММ-									
		885X855X1503									
	07-11	КОМПЛЕКТ ИЗДЕЛИЯ	Э-203	КОМП	671		45 7751 0007		2	12,2	
	08-23	ДЛЯ ОЧИСТКИ И ПРОВЕРКИ СВЕЧЕЙ ЗАЖИГАНИЯ		ЛЕКТ							
		ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА-									
	КГС/СМЗ- 3-6										
	РАСХОД Л/МИН-50										
	МОЩНОСТЬ, КВТ-0,018										
Шифр № подл. Подпись и дата. Визы	08-24	КОМПЛЕКТ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАТАРЕЙ	Э 412	КОМП	671		45 7752 0007		2	6,5	
	12-08	ГАБАРИТЫ, ММ-		ЛЕКТ							
		320X210X300									
	12-01	УСТАНОВКА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ СТАРТЕРНЫХ АКБ: В	ПТ- 9779 РОСНИ	КОМП	671		52 5214 6111		1	500	
			ТИ	ЛЕКТ							
			ТУ 70.0001.776-79								

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

Альбом № 503-Ч-55-88
Типовой проект
Имя, Фамилия, Инициалы
Имя, Фамилия, Инициалы
Имя, Фамилия, Инициалы

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ И ЧАСЛОСНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,								
1	КРАН ШАРОВОЙ, ПРО- ХОДНОЙ, САЛЬНИКО- ВЫИ МУФТОВЫИ ДУ, ММ-40	11438П ТУ 26-07-1034-75	ШТ	796		37 2223 7008		8	3,57
	ТОПЛИВОСНАБЖЕНИЕ НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,								
1	НАСОС РУЧНОЙ ПОРШНЕВОЙ ПОДАЧА ЗА ОДИН ДВОЙНОЙ ХОД, Л=0,74 НАПОР, М=30 ГАБАРИТЫ, ММ- 251X189X190	Р 0,8-30 ТУ 26-06-1158-78	ШТ	796		36 3228 0170		2	14

10027/2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГИП ЕВЕЛЕВ
НАЧ. ОТА ПОПОВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНСТАНТИНОВ
РУК. ГР. ГАМАЮНОВА
СТ. ИНЖ. РЕУТОВСКАЯ
И. КОНТР. БУЛАДКОВА

10.08.88
10.08.88
10.08.88
10.08.88
10.08.88
10.08.88

тп 503-Ч-55-88 т.к. со

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ОБОРУДОВАНИЯ

СТАЛИЯ: ЛИСТ: ЛИСТОВ
Р: 1: 13
Г. САРАТОВ

Альбом VII	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД			ТЫС. РУБ.	СТВО	ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА,							
1		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ	ЗСКЧ 70БР	ШТ	796	37 3113 1005		4	3,8
		ЗАПОРНАЯ АВУХАДСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ	ГОСТ 12010-75*						
		ДУ, мм-40							
2		ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ	ЗСКЧ 70БР	ШТ	796	37 3113 1006		8	6,3
		ЗАПОРНАЯ АВУХАДСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ	ГОСТ 12010-75*						
		ДУ, мм-50							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОВОГО ЧУГУНА,							
1		КРАН ПРОВОКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ НАТЯЖНОЙ, МУФТОВЫЙ	1146БК	ШТ	796	37 2221 2005		5	0,65
		ДУ-15мм	ГОСТ 19193-73*						
		РЕЗЕРВУАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.							
1		СОВМЕЩЕННЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КЛАПАН ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	СМАК- 50	ШТ	796	36 8912		4	12,1
		МЗ/ЧАС-25/ ДУ, мм-50 ГАБАРИТЫ, мм- 285X140X190							
		ПРИВЯЗАН:							

ТЦЛДОН, ПРРК I 503-Ч-55-88

МВ.Н. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЛ.НН.Р.

10027/7

АДЪ БОМ VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,							
1		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2211 1012		4	0,75
2		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796	37 2212 1019		2	0,9
3		КОНДЕНСАТООТВОДИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ ДУ, ММ=15	454 12Нж ГОСТ 12866-67*	ШТ	796	37 2261 1024		1	0,9
		СНАБЖЕНИЕ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ							
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ							
		АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ							
1		КРАН ТРЕХХОДОВОЙ РИЗЬЖИКОМ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ=15ММ	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796	37 1222 6007		17	
		ПРИВЯЗАН:							

Типовой проект 503-Ч-55.88

КНВ, № 004, (СОДЛН) СЪ И ДАГА (ВЗАР) ИИИ

10027/2

тп 503-Ч-55.88 тх, со

ЛИСТ : 3 :

ИНВ, N

Альбом VII

Типовой проект 503-У-55.88

Имя Ф. И. о. подполковник Н. А. Агаева

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ ДУ, мм-12 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-12 (ПКР-12-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0032	4	1,1
6	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ, мм-16 ГАБАРИТЫ, мм- 155x85x185	122-16 (ПКР-16-12) ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0034	2	1,1
7	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-25мм ГАБАРИТЫ, мм- 205x123x250	112-25 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0035	1	2,0
8	КЛАПАН РЕДУКЦИОННЫЙ, ДУ-40 ГАБАРИТЫ, мм- 210x168x140	211-40 ГОСТ 18468-79*	ШТ	796		41 5164 0036	3	3,5
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗМЕРЕНИЯ, МПа- 0,1-1,0	ОБМ1-100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-74	ШТ	796		42 1213 1302	17	0,8

ПРИВЯЗКА:

10027/2

Лист

01

Ил 503-У-55.88 Т.С.СД

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЕДИН. ИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
Инв. в: Лодырь, А. П. и др. Информ. проект 503-4-55-88	9	ИЗОЛ	ГОСТ 10144-74*					0,500	
	10	ТРУБАВ РЕЗИНОТКАНЕ- ВЫИ НАПОРНЫИ С ТЕКСТИЛЬНЫИ КАРКА- СОИ	Б(1)- 10-20-30 у ГОСТ18698-79*	М	006			9	
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРΟΣНАБЖЕ- НИЕ							
		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ- ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д 20X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			5	
	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ, ТЕРМИ- ЧЕСКИ ОБРАБОТАННЫЕ Д 25X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			8	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			1	
		ПРИВЯЗАН:							

10027/7

ЛИСТ

3

тп 503-4-55-88 ТК.СО

VII Альбом Итого в проекте 503-У-55-88 Книга 2. Электросварные клапаны	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Д 18X1,6							
2		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 25X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			75	
3		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 32X1,6	ГОСТ 10704-76*	М	006			21	
4		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 45X2,0	ГОСТ 10704-76*	М	006			54	
5		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 38X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			35	
6		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 57X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			110	
7		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д 89X2	ГОСТ 10704-76*	М	006			1	

ПРИВЯЗАН:
ИНВ. N

Тп 503-У-55-88 ТК,СО

10027/2

ЛИСТ:
3

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Проект	П1-	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРОИЗВОСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВЕНТАГРЕГАТЫ.							
		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- ПР315 ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ (А042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (4А132М6) П-970 ОБ/МИН) МОЩНОСТЬ, КВТ-7,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1460X1230X1460	В-Ц4- 70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМП ЛЕКТ	671		48 6131		1
Типовой	П4- В-10	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №8 ДНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- Л0 ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ (А042 ШТ-5) ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ (4А132М6)	В-Ц4- 70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4865-73	КОМП ЛЕКТ	671		48 6131	2	358
Инв. № прог.	ПРИВЯЗАН								
	ИНВ. №								
подпись и дата	ГИП <i>Селев</i> 02.88 НАЧ. ОТД. ПРОЕКТА <i>Вла</i> 02.88 ГЛ. СПЕЦ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ <i>Федоркин</i> 02.88 РУК. ПРОЕКТА <i>Васильченко</i> 02.88 ВЕД. ИНЖ. ПРОЕКТА <i>Ладина</i> 02.88 СТ. ИНЖ. ПРОЕКТА <i>Игорькова</i> 02.88 И. КОНТР. <i>Буддакова</i> 02.88								
	ТИП 503-4 55.88 ОБ.СО СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СТАДИЯ: ЛИСТ: АИСТОВ Р 1: 41 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ								

10027/3

АЛБОМ VII	ПОЗИЦИЯ:	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ:	КОД ЗАВОДА	КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	П-7	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ № 0,95 АН ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП, 1 НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ШЛО ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ АО-42, ШТ-5 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АА13236 П-965 ОБ/М МОЩНОСТЬ, КВТ-5,5 ГАБАРИТЫ, ММ- 1460X1230X1460	В-Ц4- 70 №8 АВ095-2 ГОСТ 5976-73+ ТУ 22-4865-80	КОМП ЛЕКТ	1671		48 6131		1	369	
	П-6	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ № АНОМ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИСП, 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ- ШЛО ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ АО42 ШТ-5 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АА132М4	В-Ц4- 70 №8 А8100-2 ГОСТ 5976-73+ ТУ 22-4865-73	КОМП ЛЕКТ	1671		48 6131		1	358	
	В-11	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №10 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А ИСП, 1 НАПР. ВРАЩЕН. ШЛО ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	В-Ц4- 75-10 Е100900 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	1671		48 6132 6217		1	414,5	

ПРИВЯЗАН:

10027/2

Альбом №	Позиция	: НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА : ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ : ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	: ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	: ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	: КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	: КОД ОБОРУДОВАНИЯ	: ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	: КОЛИЧЕСТВО	: МАССА		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект		: 4A16056 : П=975 ОБ/МИН : МОЩНОСТЬ, КВТ-11 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 1812X1350X1817									
	B-17	: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : МЫЯ №2,5 ИЗ УГЛЕРО : ДИСТОЯ СТАЛИ 0,9А : ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, : ЛО : ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ : 4AA63A2, : ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, : ОБ/МИН=2750, : МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 480X419X508	: В-Ц4- 75 №2,5 : Е2,5090 : ТУ-22-5933-85	: КОМП : ЛЕКТ	: 671		: 48 6124 4217		: 2	: 20,7	
	B-14	: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : МЫЯ №2,5 ИЗ УГЛЕРО : ДИСТОЯ СТАЛИ 0,95А : ИСП, 1 НАПР, ВРАЩЕН, : ЛО : ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ : 4AA63A2 : П-2750 ОБ/МИН : МОЩНОСТЬ, КВТ-0,37 : ГАБАРИТЫ, ММ= : 480X419X508	: В-Ц4- 75 №2,5 : Е2,5095-2 : ТУ 22-5933-85	: КОМП : ЛЕКТ	: 671		: 48 6124 4224		: 1	: 20,9	
	B2-B9	: ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ : МЫЯ №3,15 ИЗ УГЛЕ- : РОДИСТОЯ СТАЛИ : 0,9А ИСП 1, НАПРАВ- : ЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ : ПРО : ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ : 4A71B2 : П=2810 ОБ/МИН	: В-Ц4-75 N 3,15 : Е3,15 090-3 : ТУ 22-5933-85	: КОМП : ЛЕКТ	: 671		: 48 6124 4317		: 2	: 31	

10027/3

тп 503-4-55 88 об. со

: ЛИСТ
: 3

: УНВ, N

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ :		НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
проект Типовой			МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 602X590X623							
	В-5		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,9А ИСП 1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А71В2 П-2810 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-1,1 ГАБАРИТЫ, ММ- 602X590X623	В-Ц4-75 № 3,15 Е3,15 090-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4317	1	31	
	П-5		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №6,3 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 0,95А ИСП.1 НАПР. ВРАЩЕН. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А100Л4 П-1430 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-4,0 ГАБАРИТЫ, ММ- 990X1143X1122	ВЦ4-75-6,3 Е6,3093-2А ТУ 22-5335-82	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4623	1	183	
	П-3		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1, НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АА43В2 П-2740 ОБ/МИН МОЩНОСТЬ, КВТ-0,95 ГАБАРИТЫ, ММ-	В-Ц4- 75, №2,5 Е2,5100-3 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671	48 6124 4211	1	21	
				ПРИВЯЗАН						

10027/2

тп 503-4-55-88 об.со

ЛИСТ
4

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика Оборудования и материалов Завода-изготовителя	Тип, марка оборудо- вания, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код материала	Цена ед.иц тыс. руб.	Количество штук	Масса единиц оборудова- ния, кг	Примечание							
											1	2	3	4	5	6	7
Альбом № 1 Подпись ч.ОГМУ Инв. № по ОИ	П-2	680X419X508															
		ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИ- СТОЙ СТАЛИ 1,0А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4А71А4 П-1390 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-0,55 ГАБАРИТЫ, ММ-742Х 710Х762	В-Ц4- 75-4 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		68 6124 6411		1	47,6							
		Типовой проект	В-16	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ №2,5 ИЗ УГЛЕРО- ДИСТОЙ СТАЛИ 1,05А ИСП1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4АА50В6 П-1370 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-0,09 ГАБАРИТЫ, ММ- 680X419X508	В-Ц4- 75-2,5 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		68 6124 6231		1	21,2					
				В-1	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ №3,15 ИЗ УГЛЕ- РОДИСТ.СТАЛИ 1,05А ИСП.1 НАПР.ВРАЩЕН. ПРО ЭЛЕКТРОАВИГАТЕЛЬ 4АВСА2 П-2850 О/М МОЩНОСТЬ, КВТ-1,5 ГАБАРИТЫ, ММ-602Х 590X623	В-Ц4- 75- 3,15 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		68 6124 6331		1	31,8				
						В-15	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ №4 ИЗ УГЛЕРОДИ- СТОЙ СТАЛИ 1,05А	В-Ц4- 75 №4 Е4-105 ТУ 22-5933-85	КОМП ЛЕКТ	671		68 6124 6434		1	68		
								ПРИВЯЗАН:									
								10027/3									
								Лист 5									
								Инв. № 503-4-55.8808.00									
								ИМБ.Н									

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
проект	33	ГАБАРИТЫ, ММ= 1655X180X1003 ТЕПЛОУТИЛИЗАТОР РЕКУПЕРАТИВНЫЙ С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ТЕП- ЛОНОСИТЕЛЕМ ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОС- ТИ ТЕПЛООБМЕНА, М2-102,50 ГАБАРИТЫ, ММ= 180X1774X1575	ТП, 25-Т1РК, 03, УХЛ2 ТУ22-5537-83	шт	796		48 6371 1014	7	296,0
	Типовой	36	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, ММ-30	1548П2 ГОСТ 5761-74*	шт	796	37 2214 1020	14	5,8
		Инв. № по инв. паспорту и сертификату	35	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА, ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРО- МАГНИТНОЙ ЗАБЕЛКОЙ ДУ, ММ-25	15К4 892П3	шт	796	373211108201	2
<p>ПРИВЯЗАН:</p> <p>ИНВ. №</p>									

10027/2

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД НАИМ.	КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
		МУФТОВЫЙ ДУ, мм=25	ГОСТ 9761-74*								
	62	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм=80	1548П2 ГОСТ 9761-74*	ШТ	1796			37 2213 1036		4	4,15
		ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ									
	43	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ, РТУТНЫЙ, ТИПА ТТ ПРЯМОЙ ДЛИНА В.Ч., мм=160, НИЖНЕЕ ЧАСОУ, мм=66 ЦЕНА ДАВЛЕНИЯ ШКАЛЫ В ГРАД С=2 ПРЕДЕЛЫ ШКАЛЫ, ГРАД С 0+160	П542, 160, 66 ГОСТ 2825-73+E	ШТ	1796			43 2122 1132			
		ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ									
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ									
		АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА									
	44	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ И ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ЗАБЕЛКОЙ ДУ, мм=25	15К4 892П3	ШТ	1796			373211108201		6	18
		ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ									
		ПРИВЯЗАН									

10027/3

Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Типовой проект

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
		АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА,									
45		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-15	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2211 1012		19	0,75	
46		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-20	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1019		2	0,9	
47		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-25	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2212 1020		10	1,75	
48		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-32	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1035		8	2,7	
49		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-40	1548п2 ГОСТ 5761-74*	ШТ	796		37 2213 1036		13	4,15	
50		КЛАПАН ДВУХСЕДЕЛЬ- НЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕС- КИМ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ ЕСПА- 102ПВ ДУ, мм-25	254 940М ТУ 26-07-296-82	ШТ	796		37 2251 1326		5	23,0	
51		ЗАВВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА, ЗАВВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬ	30466Р	ШТ	796		37 2115 1005		9	18,6	
		ПРИВЯЗАН									

10027/2

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект	2.01.04. СОВЕИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ	А1А181000-00 (СЕРИЯ 5.904-12)	ШТ	796				4	70	
	ГАБАРИТЫ, ММ- 1035X1340X2285									
	2.02. ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.									
	2.02.01. АВЕРЬ УТЕПЛЕННАЯ	АУС 1,25X 0,5 (СЕРИЯ 5.904-4)	ШТ	796				2		
	2.02.02. ПОСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР		ШТ	796				8		
	2.02.03. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,24 КГ	В.00, 00-08 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				3		
	2.02.04. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,03 КГ	В.00, 00-05 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4		
	2.02.05. ГИБКАЯ ВСТАВКА МАТЕРИАЛ- ПНЛ2 МАССА, КГ- 1,07 КГ	Н.00, 00-07 (СЕРИЯ 5.904-38)	ШТ	796				4		
	ПРИВЯЗАН:									
	ИНВ. №									

10027/7

Альбом VII

Типовой проект

Мин. № 1000
Торговля и Сбыт
Всесоюз. ин-т
Всесоюз. ин-т

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МАТЕРИАЛ	ЦЕНА ЕДИН. ЕДИН. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ									
	2.02.26. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P315P AZA133,000-102 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	1796					2	
	2.02.27. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P600P ((СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	1796					2	
	2.02.28. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P500P ((СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	1796					4	
	2.02.29. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P630P AZA136,000 ((СЕРИЯ 5.904-13)	ШТ	1796					1	
	2.02.30. ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ	P800P AZA136,000-101 СЕРИЯ 5.904-13	ШТ	1796					1	
	2.02.31. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P150 СХ.1 ((СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	1796					3	
	2.02.32. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ.1 ((СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	1796					2	
	2.02.33. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	P200 СХ.2 ((СЕРИЯ 1.494-10)	ШТ	1796					2	
		ПРИВЯЗАН:								

10027/7

тп 503-У-55.88 об.сб

Лист: 29

Альбом №1	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завода-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед. изм.	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55.88	34	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, мм- 250x250	АЗЕ066,000-01 (СЕРИЯ 5,904-20)	шт			796	2	18,0
	35	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАПАН ГАБАРИТЫ, мм- 500x500	АЗЕ066,000-03 (СЕРИЯ 5,904-20)	шт			796	2	39,7
	36	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-200	УП1 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт			796	9	75,0
	37	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-400	УП1-04 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт			796	3	109
	38	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-315	УП1-03 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт			796	2	80
	39	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-250	УП1-01 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт			796	2	76,5
40	УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА ДУ, мм-500	УП1-06 (СЕРИЯ 5,904-10)	шт			796	1	111,0	
----- ПРИВЯЗАН -----									
								10027/7	
								ЛИСТ	
								: 22 :	
								тп 503-У-55.88 08/80	
								ИНВ, N	

ИНВ. № 503-У-55.88 и вкл. № 10027/7

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И ИЛИ МАТЕРИАЛА	ИЛИ ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ	ИЛИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A250 B=0,6							
48	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				78	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A315 B=0,6							
49	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				125	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A400 B=0,6							
50	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				32	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A450 B=0,6							
51	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				62	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A500 B=0,7							
52	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				53	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A630 B=0,7							
53	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ	A3-804 ГОСТ 19904-74*	М	1006				24	
		ГАБАРИТЫ, мм =							
		A700 B=0,8							

Типовой проект 503-У-55.88

ИНС. № 00001 Подпись и дата: 10.02.77

ПРИВЯЗАН

10027/7

тп 503-У-55.88 об. со

ЛИСТ 29

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЕ	ВАКЦИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88		КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= А710 Б=0,7	ГОСТ 19904-74*								
	56	ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ-КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= А800 Б=0,7	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			114			
	55	ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ-КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= А900 Б=1,0	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			6			
	56	ВОЗДУХОВОА ИЗ ТОМ-КОЛИСТОВАЯ СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ГАБАРИТЫ, мм= А150Х250 Б=0,5	АЗ-804 ГОСТ 19904-74*	М	006			6			
	57	ОДНОСТОРОННЯЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ С ОТСОСОН-ВНИЗ	ЗМ9 (СЕРИЯ 4,904-37)	ШТ	796			2			
	58	ШАХТА ДЫМОУДАЛЕНИЯ С ЛЕГКОПЛАВКИМ ЗАМКОМ ТРОСОВОЯ СИСТЕМЫ ГАБАРИТЫ, мм= А1000	ША 0000-04 РИС.2 1,494-36	ШТ	796			1			

Типовой проект 503-У-55.88

Центральный завод

ПРИВЯЗАН

10027/2

Лист: 25

тн 503-У-55.88 об.60

ИМВ, N

Альбом №1	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение в каталогах, документация, опросный лист	Единица измерения	Изменения	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
Типовой проект 503-4-55.88	59	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	КАЗЕ066,000-04 3,904-20	ШТ				796	2	
	60	КЛАПАН ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЙ	КАЗЕ066,000-05 3,904-20	ШТ				796	1	
	61	КОМУТ	11Х-09 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	4	
	62	КОМУТ	11Х-12 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	4	
	63	КОМУТ	11Х-14 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	11	
	64	КОМУТ	11Х-17 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	1	
	65	КОМУТ	11Х-18 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	6	
	66	КОМУТ	11Х-20 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	4	
	67	КРОШТЕРН	11КР-13 (СЕРИЯ 3,904-1)	ШТ				796	14	

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И ДАТА ВСТАВКА

ПРИВЯЗАН

10027/2

Тп 503-4-55.88 08.00

Лист
 16

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ, НАИМ.	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ, КОД	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект SQ3-4-55.88	68	ТЯГА	УП 103-01 (СЕРИЯ 5.904-10)	М	006			30	
	69	ЛЮЧОК ДЛЯ ЧИСТКИ ВОЗДУХОВОДА		ШТ	796			35	
	70	ПОДКЛАДКА	1П-01 (СЕРИЯ 5.904-1)	ШТ	796			17	
	71	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A038	ШТ	796			45	0,3
	72	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A039	ШТ	796			10	0,4
	73	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A041	ШТ	796			45	1,0
	74	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A044	ШТ	796			5	3,8
	75	ВИБРОИЗОЛЯТОРЫ	A042	ШТ	796			20	1,8
	76	ПОДАРОН ПОД КРЫШНЬИ ВЕНТИЛЯТОР	A1К, 081, 000 (СЕРИЯ 1.469-7)	ШТ	796			3	26,0
	77	КОРСЬ ВОЗДУХРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВЫСОТА, ММ=1800	A 6,3 Ц50,000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796			12	
			ПРИВЯЗАН						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв.

10027/3

Тп SQ3-4-55 88 08.00

ЛИСТ
121

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
										ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88	78	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КОРБ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ С УАЛИНЕННЫМ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫМ НАСАДКОМ ВЫСОТА, ММ-1800	2А6,3 Ц.50, 000 (СЕРИЯ 1.494-2)	ШТ	796			4	177	
	79	КАНАТ	3,0-Г-В-Н- 140 ГОСТ 3062-80*	М	3006			100		
	80	СТАЛЬ 6-2ММ	ГОСТ 19904-74*	М2				3,500		
	81	МАЛОГАБАРИТНАЯ ЭЖЕКЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ ГАБАРИТЫ, ММ- 1522x174	МЭП Ш1 СЕРИЯ 5,904-22	ШТ	796			2	1	
	82	ТЯГА	2ТЯ11 СЕРИЯ 5,904-1 1ВМП,0	ШТ	796			33	1	
	83	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА ИЗ ПРОВОЛОКИ	ГОСТ 14964-79*	М	3006			60	0,1	
	84	КОНФУЗОР	1А0,000-01 СЕРИЯ 5,903-7 1ВМП,1	ШТ	796			1	43	
	85	КОНФУЗОР	1А0,000 СЕРИЯ 5,903-7 1ВМП,1	ШТ	796			1	37	
			ПРИВЯЗАН							

ИНВ. № подл. Подпись и дата

10027/2

Тп 503-У-55.88 об.СО

ЛИСТ 18

ИНВ. №

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Количество	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.8.8	86	ПАТРУБОК	ПО-000-27 СЕРИЯ	ШТ	796				1	15
			15,903-7							
	87	ПАТРУБОК	ПО-000-28 СЕРИЯ	ШТ	796				1	17
			15,903-7ВМП,1							
	88	ФЛАНЕЦ	Ф0,00 СЕРИЯ 5,903-	ШТ	796				1	2
			7ВМП,1							
	89	ФЛАНЕЦ	Ф0,04 СЕРИЯ 5,903-	ШТ	796				1	2
			7ВМП,1							
	90	КОМУТ	УП 103-03 СЕРИЯ	ШТ	796				1	8
			15,904-10							
	МАТЕРИАЛЫ									
1	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР-	ГОСТ 10704-76*	М	006					11	
	НЫЕ									
	Д 108X2,8									
2	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАР-	ГОСТ 10704-76*	М	006					15	
	НЫЕ									
	Д 159X3,2									
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВО-	ГОСТ 3262-75*	М	006					15	
	ЗОРАЗПРОВОАНЫЕ									
	ОБЫКНОВЕННЫЕ, ОЦИН-									
	КОВАННЫЕ									
	Д 15X2,5									
	ПРИВЯЗАНИ									

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

10022/3

тп 503-У-55.8.8 08.60

Лист 29

Альбом VII	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ		ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Типовой проект 503-4-55.88 Мин.вузов, Подольск и др. ин-ты	4	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ГОСТ 5336-80*	М2	055			2,750		
	5	ПЛАТЫ МИНЕРАЛОВАТУШНЫЕ		М3	113			1,200		
	6	ЭМАЛЬ	ЭП-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			320,500		
	7	ЭМАЛЬ	ЭВ-785 ГОСТ 7313-75*	КГ	166			18		
	8	ЭЛАК	ЭВ-786 ГОСТ 7313-75*	КГ	166			18		
	9	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			320,500		
	10	ГРУНТОВКА	ГХС-010 ГОСТ 9355-81*	КГ	166			9		
	11	ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПАСТА	ОП-МВ ГОСТ 23791-79	КГ	166			50		
	12	РУКАВ РИСКОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	РЗ-ЦА-150-2 ГОСТ 3575-75	ШТ	796			10	13,5	
			ПРИВЯЗАН							

10027/2

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.88		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ А 57X3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			92	
	2	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			5,300	
	3	ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			5,300	
	4	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПЛОЩНАЯ 45X45X3	ГОСТ 8509-86*	КГ	166			16	
		ОТОПЛЕНИЕ							
		ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ							
	1	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ РЕБРИСТАЯ ДЛИНА, М=1	ГОСТ 1816-76	М	006			6	
		ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА, ЭКМ=							
		МАССА, КГ=							
	РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ МПА=1								
2	ТРУБА ОТОПИТЕЛЬНАЯ	ГОСТ 1816-76	М	006			27		
	ПРИВЯЗКИ								

ИНВ. № подл. Подпись и дата (взаимный)

10027/7

тп 503-У-55.88 об.сб

ЛИСТ 32

ИНВ. N

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-Ч-55.88	РЕБРИСТАЯ									
	ДЛИНА, м-									
3	ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН									
	ЭС-2000									
4	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬ-									
	НЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ									
5	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬ-									
	НЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ									
6	РЕГИСТРЫ ИЗ СТАЛЬ-									
	НЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ									
ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ										
ОБРУДОВАНИЕ										
ПРИВЯЗАН:										
ИМБ, N										

ИМБ №2 подл. Подпись и дата ВЗАМ.ИМБ

10027/2

гн 503-Ч-55.88 об. со

ЛИСТ: 33

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед.иц	Количество	Масса	
										Изготовитель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-4-55.88	1	Фильтр жидкостный	ОРК2, 10.00-01 (серия 5.903-1)	шт		796		6	16	
		Вентиляционные материалы								
	1	Горизонтальный воздухоохладитель Диаметр, мм-150 Длина, мм-355		шт		196		6	7,6	
		Материалы								
	1	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д20х2, 0	ГОСТ 10704-76*	м		006		2,400		
	2	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д25х2, 2	ГОСТ 10704-76*	м		006		65		
	3	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д32х2, 2	ГОСТ 10704-76*	м		006		150		
	4	Трубы стальные электросварные, прямошовные Д40х2, 3	ГОСТ 10704-76*	м		006		45		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН

10027/2

тп 503-4-55.88 08.60

Лист 34

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИН.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	
		ХАРАКТЕРИСТИКА	ДОКУМЕНТА И		ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	ТЫС. РУБ.	ЕДИНИЦ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ	№-ОПРОСНОГО ЛИСТА	НАИМ., КОД						
		ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д48Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			377		
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ Д60Х2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			71		
	7	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д20Х2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,600		
	8	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д26Х2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006			16		
	9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д32Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			39		
	10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- Водные, неоцинко- ванные с накатан- ной резьбой, легкие Д41Х2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			11		
	ПРИВЯЗКИ									
	Лист: 35									
	гн 503-У-55.88 08.00									

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

10027/2

Альбом VII	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица измерения	Код завода	Код оборудования	Цена единицы	Количество	Масса	
		Оборудования и материалов	Ванг'я, обозначение	Документа и	Изготовителя	Материала	Ницы	Ство	Единицы	
		Завод-изготовитель	И-опросного листа	Наим, код			Тыс, руб		Оборудо- ванья, кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88 Инв. № подл. 104115 Имя, инв. №	11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕСЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДА 47Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			94		
	12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕСЦИНКО- ВАННЫЕ С НАКАТАН- НОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ ДА 57Х3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			19		
	13	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055				32,400	
	14	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- ОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	М3	113				0,300	
	15	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				173	
	16	ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166				179	
	17	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				6	
	18	ГРУНТОВКА	ГФ-021	КГ	166				6	
			ПРИВЯЗКИ							

10027/7

Альбом №	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И №-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. НАИМ., КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
Типовой проект 503-У-55.8.8	19	ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	ГОСТ 25129-82 АА1-М ГОСТ 21631-76*	М2	1055			60	
		ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ							
		ПРОЧЕЕ ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
	1	ФИЛЬТР ЖИКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-01 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			6	16
	2	ФИЛЬТР ЖИКОСТНЫЙ	ОРК2, 10.00-02 (СЕРИЯ 5.903-1)	ШТ	796			5	22,5
		ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	1	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК ДИАМЕТР, ММ-150 ДЛИНА, ММ-355		ШТ	786			8	7,6
		МАТЕРИАЛЫ							
	1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШВНЫЕ 20Х2, 0	ГОСТ 10706-76*	М	006			2	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

ПРИВЯЗАН

10027/2

тп 503-У-55.8.8 об.со

ЛИСТ
32

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55.88	2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1425X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			2	
	3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1432X2,2	ГОСТ 10704-76*	М	006			87	
	4	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1440X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			157	
	5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1448X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			116	
	6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1460X2,5	ГОСТ 10704-76*	М	006			645	
	7	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1476X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			59	
	8	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, ПРЯМОШОВНЫЕ 1489X2,8	ГОСТ 10704-76*	М	006			74	

Типовой проект 503-У-55.88

Инв. № подл. 10227/7

ПРИВЯЗАН

 ИНВ. № _____

ТП 503-У-55.88 ОБ.СО.

10227/7

ЛИСТ
 38

Альбом №	Позиция	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Типовой проект 503-У-55-88	9	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A20X2,5	ГОСТ 3262-75*	М	006			0,500	
	10	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A25X2,6	ГОСТ 3262-75*	М	006			1	
	11	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A32X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			22	
	12	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A41X2,8	ГОСТ 3262-75*	М	006			40	
	13	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕРКИЕ A47X3,0	ГОСТ 3262-75*	М	006			30	
	14	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, НЕОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАН-	ГОСТ 3262-75*	М	006			120	
		ПРИВЯЗАН:							
								10097/7	
						тп 503-У-55-88		08.60	
								Лист 39	

Инв. № подл. Подпись и дата, Взам инв. №

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДОКУМЕНТА И ИН-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИММ., КОД	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА	РУБ.	ЕДИНИЦЫ	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		НОЖ РЕЗЬБОВ, ЛЕРКИЕ А57ХЗ,0							
15		СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ ДЛЯ ТЕП- ЛОИЗОЛЯЦИИ	РСТ ТУ 6-11-145-80	М2	055			61	
16		МАТЫ МИНЕРАЛОВАТ- НЫЕ		М3	113			1	
17		ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166			65	
18		ЭМАЛЬ	ПФ-837 ТУ 6-10-1309-82	КГ	166			95	
19		КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166			160	
20		ГРУНТОВКА	ГФ-021 ГОСТ 25129-82	КГ	166			160	
21		ЛИСТЫ ИЗ АЛЮМИНИЯ	АА1-Н ГОСТ 21631-76*	М2	055			78	
			ПРИВЯЗАН						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-У-55-88

Имя, № подл., подпись и дата вставлены

10027/7

тп 503-У-55-88 об. 60

ЛИСТ
20

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ	
									КОД ИЗГОТОВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ, мм-80 ПОЖАРНЫЙ	1546П ГОСТ 3761-74*	ШТ	796		37 2215	12	17		
1	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ, мм-80	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1006	3	29		
2	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНАДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ ДУ-100мм	3046БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 1007	4	39,5		
3	ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛНЕНИИ ДУ, мм-100	304 906БР ГОСТ 8437-75*	ШТ	796		37 2115 7005	1	69,9		
1	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	СТВОЛ ПОЖАРНЫЙ ГАБАРИТЫ- ДЛИНА, мм-450, ДИАМЕТР СПРЯСКИ, мм-19	РС-70 ТУ 22-4814-80	ШТ	796		48 5482 2016	12	1,50		
2	ГОЛОВКА СОЕДИНИ-	ГЦ-80	ШТ	796		48 5484 4229	12	0,48		
		ПРИВЯЗАН								

Типовой проект 503-У-55.88
 Инв. № 004, Прислать в 2 экз.

10027/7

ТН 503-У-55.88 вк/со

Лист 2

Формат А3

Анализ	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы	Кол-во	Масса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1-80-10								
2	ФЛАНЦ 1-100-10	ГОСТ 12820-80*	ШТ	796		37 9941 4122		8	4
3	РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕН- 18мм ДУ, мм-25	П(У11)-6,3-25у ГОСТ 18698-79*	М	006		25 5300		105	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ								
1	ЭКРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТ РОЛЬНОГО МАНОМЕТРА ЛАТУННЫЙ ДУ-15мм	14М1 ТУ 26-07-1061-73	ШТ	796		37 1222 6007		1	
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМА- ТИЗАЦИИ								
1	МАНОМЕТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПОКАЗЫ- ВАЮЩИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА, мм 100 ВЕРХНИЙ ПРЕДЕЛ ИЗ- МЕРЕНИЯ, мпа- 4,6	06М1- 100 ГОСТ 2405-80* ТУ 25.02.26-76	ШТ	796		42 1213 1302		1	0,8
	ПРИВЯЗАН								

Типовой проект 503-4-55.88

Инв. № 09А, 09Б, 09В, 09Г, 09Д, 09Е, 09Ж, 09З, 09И, 09К, 09Л, 09М, 09Н, 09О, 09П, 09Р, 09С, 09Т, 09У, 09Ф, 09Х, 09Ц, 09Ч, 09Ш, 09Щ, 09Ъ, 09Ы, 09Ь, 09Э, 09Ю, 09Я

10027/3

тп 503-4-55.88 вк.со

ЛИСТ 4

ФОРМАТ А3

Альбом VII	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯЧНИКОМ							
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ							
		ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ							
		ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД							
		ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ,							
1		КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ БЕЗ ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ ГАБАРИТЫ, ММ=110X110X50	КВ 15 ГОСТ 20275-74	ШТ	1796			2	0,3
1		ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			12	
2		ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ	ГОСТ 3262-75*	М	006			50	
		ПРИВЯЗАН:							

Имя, Фамилия, Отчество, Должность и Дата Выхода
 Типовой проект 503-4-55.88

10027/3
Лист
Тп 503-4-55.88 Б.к.СО

Альбом	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, вариант, обозначение документа и N-опросного листа	Единица изм.	Код завода	Код изготовителя	Цена ед. изм.	Количество	Масса	
										Код завода
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Инв. № 004-Л Продольный разрез Типовой Проект 503-У-55.88	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006			49		
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 70	ГОСТ 3262-75*	М	006			52		
	5	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 80	ГОСТ 3262-75*	М	006			208		
	6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАННЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 100	ГОСТ 3262-75*	М	006			22		
	7	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ДУ 100	ЧНР100ДА ГОСТ 9583-75	М	006			10	19	
	8	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113			4.400		
			ПРИВЯЗКА:							
			ИНВ. №							

10027/7

Альбом №	Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка оборудования	Единица изм.	Код завода	Код оборудования	Цена ед.	Количество	Масса	
		Оборудования и материалов	Ванная, обозначение	Документа и	Наим., код	ИЗГОТОВИТЕЛЯ	Материала	НЦБ	Стро	Единицы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Типовой проект 503-У-55.88 Инв. № 0001 По адресу: М. А. Т. А. Инв. № 0001	2	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 20	ГОСТ 3262-75*	М	006			12		
	3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 25	ГОСТ 3262-75*	М	006			106		
	4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫЕ, ОЦИНКОВАН- НЫЕ С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ, ЛЕГКИЕ Д 32	ГОСТ 3262-75*	М	006			1		
	5	ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИ- ОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬ- НОЙ ВАТЫ В ЧУЛКЕ ИЗ НИТИ СТЕКЛЯННОЙ	ТУ 36-1695-79	МЗ	113				1,300	
	6	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ	ВПр ТУ 95-9007-79	М2	55				58	
	7	ЭМАЛЬ	ПФ-115 ГОСТ 6465-76*	КГ	166				9,800	
	8	КРАСКА	БТ-177 ГОСТ 5631-79*	КГ	166				14,500	
			ПРИВЯЗАН							

10027/3

Тп 503-У-55.88 вк.с0

ЛИСТ

10

ФОРМАТ А3

№ ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА

4	СЫМ ВЫПУСКОМ И СМЫВНЫМ БАЧКОМ ЧАША ПИТЬЕВОГО ФОН ТАНЧИКА НАПОЛЬНОГО ГАБАРИТЫ, ММ= 355X355X95	ТУ21-РСФСР120-79 С ИЗМ. N 1	ШТ	796			1	5,4
5	ПИССУАР С ЦЕЛЬНО- КОТЛИТЫМ КЕРАМИЧЕС- КИМ СИФОНОМ И ПИС- СУАРНЫМ КРАНОМ ГАБАРИТЫ, ММ= 1435X360X290	ГОСТ 755-85	КОМП ЛЕКТ	671			2	7,3
6	СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУ- ГУННАЯ МАТЕРИАЛЫ	СФ110А ТУ 16.705.421-86	ШТ	796			1	
1	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, ММ-50	ТК-ПНА-50 ГОСТ 22689,3-77	М	006			15	
2	ТРУБЫ ПЛАСТМАССО- ВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫЕ ДУ, ММ-100 ВОДОСТОКИ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И	ТК-ПНА-100 ГОСТ 22689,3-77	М	006			28	

Типовой проект 503-4-55.88
 Имя, номер, фамилия и дата выдачи

ПРИВЯЗАН:

 ИНВ. N _____

1027/7
 ЛИСТ 14
 ФОРМАТ А3
 ТП 503-4-55.88 ВК.СО

Альбом VII	ПРОДОЛЖЕНИЕ ФОРМЫ №1									
	ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОД ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА	ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	КАНАЛИЗАЦИИ,									
1	ВОРОНКА ВОДОСТОЧНАЯ ДУ 100	ВР9В	ШТ	796				8	35	
	МАТЕРИАЛЫ									
1	ТРУБЫ АСБЦ-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, мм=100	БНТ100 ГОСТ 1839-80	М	1006				8	6,0	
2	ТРУБЫ АСБЦ-ЦЕМЕНТНЫЕ БЕЗНАПОРНЫЕ ДУ, мм=150	БНТ150 ГОСТ 1839-80	М	1006				64	9	
3	МУФТЫ АСБЦ-ЦЕМЕНТНЫЕ ДУ, мм=150	БНМ150 ГОСТ 1839-80	М	1006				22	2,0	
6	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ Д200 НАПОРНЫЕ ГАБАРИТЫ, мм=	ВТФ- 200 ТИП1 ГОСТ 539-80	М	1006				46	22,1	
5	МУФТА А/Ц Д200 ГАБАРИТЫ, мм=	САМБ 200 ГОСТ 539-80	М	1006				15	6,9	

ПРИВЯЗАН:

10027/7

тп 503-У-55.88 вк.сб

Лист

19

ФОРМАТ А3

Типовой проект 503-У-55.88

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/4
Выдано в печать 21 * 09 1989 г.
Заказ 1-2262 Тираж 60

Зах. 889 Тпр. 5000 № ЦИТП 1989г.