
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ

ПНСТ
31—
2015

СЕТКИ НАНОКОМПОЗИТНЫЕ БАЗАЛЬТОВЫЕ КЛАДОЧНЫЕ

Технические требования и методы испытаний

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Экспертная организация «Инженерная безопасность» (ООО «ЭО «Инженерная безопасность»)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 мая 2015 г. № 6-пнст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии не несет ответственности за патентную чистоту настоящего стандарта. Патентообладатель может заявить о своих правах и направить в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии аргументированное предложение о внесении в настоящий стандарт поправки для указания информации о наличии в стандарте объектов патентного права и патентообладателе

Правила применения настоящего стандарта и проведения его мониторинга установлены в ГОСТ Р 1.16—2011 (разделы 5 и 6).

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии собирает сведения о практическом применении настоящего стандарта. Данные сведения, а также замечания и предложения по содержанию стандарта можно направить не позднее чем за 9 мес до истечения срока его действия, разработчику настоящего стандарта по адресу: 129164, Москва, ул. Ярославская, д. 8, корп. 3, офис 8 и в Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии по адресу: Ленинский проспект, д. 9, Москва В-49, ГСП-1, 119991.

В случае отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты» и журнале «Вестник технического регулирования». Уведомление будет размещено также на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2015

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СЕТКИ НАНОКОМПОЗИТНЫЕ БАЗАЛЬТОВЫЕ КЛАДОЧНЫЕ**Технические требования и методы испытаний**

Coil nanocomposite basaltic meshes.
Technical requirements and test methods

Срок действия — с 2015—11—01 по 2018—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на базальтовые нанокompозитные сетки (далее — сетки), предназначенные для промышленного и гражданского строительства в качестве кладочных и/или связывающих при армировании различных стеновых материалов (кирпич, камень, керамические блоки, блоки из ячеистого бетона и т. п.) и конструкций с использованием цементно-песчаных, клеевых и иных связывающих растворов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6943.8 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения массовой доли влаги и веществ, удаляемых при прокаливании

ГОСТ 6943.10 Материалы текстильные стеклянные. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 6943.16—79 (ИСО 4605—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Методы определения массы на единицу площади

ГОСТ 6943.17 (ИСО 5025—78) Стекловолокно. Ткани. Нетканые материалы. Методы определения ширины и длины

ГОСТ 14067 Материалы текстильные. Метод определения величины перекоса

ГОСТ Р 55225 Сетки из стекловолокна фасадные армирующие щелочестойкие. Технические условия

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Сетки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на сетки конкретных типов по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

3.2 Сетки изготавливают шириной (100 ± 5) или (200 ± 5) см с размером ячеек 25×25 или 50×50 мм. Допуск расстояния между уточными ровингами — не более ± 15 % среднего размера ячейки сетки.

Строительная длина сетки не менее 75 м.

3.3 Масса единицы площади сетки — (320 ± 40) г/м².

3.4 Относительное удлинение сетки при разрыве — (6 ± 2) %.

3.5 Содержание связующего в сетке — не менее 20 %.

3.6 Плотность сетки по основе и по утку (40 ± 2) ровинг/м.

3.7 Разрывная нагрузка сетки, кН/м, не менее:

- 50 — по основе;

- 45 — по утку.

По требованию заказчика допускается производство сетки с иными разрывными нагрузками.

3.8 По внешнему виду сетки должны соответствовать следующим требованиям:

- слет уточной нити на 10 м длины сетки — не более одного;

- непрошив нити — не более 30 см на строительной длине сетки;

- перекося сетки на строительной длине — не более 4 %.

Пример условного обозначения сетки нанокompозитной базальтовой пропитанной (СБП) строительной (С) с размером ячеек 25×25 мм и шириной 100 см

Сетка СБП-С 25 × 25 (100) ПНСТ.

4 Требования безопасности

Базальтовые ровинги и базальтовые комплексные крученые нити по уровню ионизирующего излучения и радиационной безопасности должны соответствовать требованиям [1].

5 Маркировка

На каждый рулон сетки приклеивают ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- юридического адреса (включая страну) предприятия-изготовителя;
- номера партии;
- длины рулона, м;
- числа кусков в рулоне;
- даты изготовления;
- фамилии исполнителя;
- обозначения настоящего стандарта.

6 Упаковка

6.1 Сетку наматывают на деревянные валики, гильзы.

Допускается безгильзовая намотка. Сдвиг слоев сетки в рулоне должен быть не более 2 см. Длина сетки в рулоне должна быть не менее 75 м. В рулоне допускается не более двух кусков сетки, при длине каждого не менее 15 м.

6.2 Каждый рулон сетки упаковывают в полиэтиленовую пленку и скрепляют скотчем или шпагатом.

7 Методы испытаний

7.1 Контроль внешнего вида сетки проводят визуально и измерениями металлической линейкой по ГОСТ 427.

7.2 Средний размер ячейки сетки определяют по ГОСТ Р 55225.

7.3 Массу единицы площади определяют по ГОСТ 6943.16 (раздел 4).

7.4 Ширину сетки определяют по ГОСТ 6943.17, включая в общую ширину кромку с одной стороны.

7.5 Плотность сетки определяют подсчетом числа ровингов на одном метре длины основы и утка в каждом рулоне.

7.6 Разрывную нагрузку сетки и удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 6943.10 со следующими дополнениями:

- от каждого отобранного образца сетки отрезают три основных и три уточных ровинга длиной 220 мм каждый;

- значение разрывной нагрузки сетки по основе (утку) определяют как среднее арифметическое из трех измеренных значений по основным и уточным ровингам, умноженное на число ровингов в одном погонном метре длины (ширины) сетки.

7.7 Содержание связующего в сетке определяют по ГОСТ 6943.8.

7.8 Перекос сетки определяют по ГОСТ 14067.

7.9 Соответствие маркировке проводят визуально.

7.10 Определение длины сетки в рулоне проводят в процессе производства счетчиком с погрешностью не более 1 %.

8 Правила приемки

8.1 Сетку принимают партиями. Партией считается любое число рулонов сетки, изготовленной в условиях одного технологического процесса и сопровождаемой одним документом о качестве.

8.2 Правила приемки — по ГОСТ 6943.0 со следующими дополнениями:

- для проверки физико-механических показателей сетки отбирают по одному погонному метру от трех рулонов сетки в партии;

- проверке качества сетки по дефектам внешнего вида подвергают не менее пяти рулонов от партии;

- проверке соответствия упаковки и маркировки подвергают не менее 10 % рулонов от партии.

8.3 Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

- юридический адрес предприятия-изготовителя;

- условное обозначение сетки;

- номер партии;

- число рулонов в партии;

- число метров в партии;

- дату изготовления;

- результаты проведенных испытаний;

- штамп и подпись представителя ОТК.

8.4 Для проверки соответствия сетки требованиям настоящего стандарта каждую партию подвергают приемо-сдаточным испытаниям по следующим показателям:

- ширина;

- плотность;

- масса на единицу площади;

- разрывная нагрузка и удлинение при разрыве;

- содержание связующего;

- дефекты внешнего вида;

- соответствие маркировки и упаковки.

8.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном числе проб, отобранных от новых рулонов сетки этой партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. В случае повторных неудовлетворительных результатов партию бракуют.

Библиография

- [1] СП 2.6.1.758—99 Ионизирующее излучение, радиационная безопасность. Нормы радиационной безопасности (НРБ—99)

УДК 678.026.6-036.072'7:006.354

ОКС 83.120

ОКП 57 6910

Ключевые слова: сетки нанокompозитные, сетки кладочные базальтовые, технические требования, методы контроля

Редактор *Е.В. Алехина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.М. Малахова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.06.2015. Подписано в печать 06.07.2015. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 36 экз. Зак. 2278.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru