

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Мухомов
Ступцова

Михайлов А.М.
Ступцова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ N 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 216 ОТ 22.08.1985.

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

Содержание альбома

Лист 10м IV

| Лист | Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|------|---------------------|---|--------|------------|
| Л1 | ТП 901-6-85 КЖИ. Д0 | Содержание альбома | 2 | |
| Л2 | . 77 | Технические требования | 3..7 | |
| Л3 | . 1.1.01 | Каркас пространственный | 8 | |
| Л3 | . 1.1.01.01 | Каркас плоский | 9 | |
| Л4 | . 1.1.02 | Каркас пространственный | 10 | |
| Л4 | . 1.1.02.01 | Каркас плоский | 10 | |
| Л3 | . 1.2 | Стеновая панель | 11 | |
| Л3 | . 1.2.01 | Каркас пространственный | 12 | |
| Л4 | . 1.2.01.01 | Каркас плоский | 13 | |
| Л7 | . 1.3.01 | Изделие закладное | 13 | |
| Л3 | . 1.2.01.02 | Сетка арматурная | 14 | |
| Л3 | . 1.3 | Колонна | 15 | |
| Л3 | . 1.3.01 | Каркас пространственный | 16 | |
| Л4 | . 1.3.01.01 | Каркас плоский | 17 | |
| Л4 | . 1.3.01.02 | Изделие закладное | 17 | |
| Л4 | . 1.4 | Ригель | 18 | |
| Л4 | . 1.4.01 | Ригель ведомый распада стали | 18 | |
| Л3 | . 1.4.05 | Ригель сборный чертеж | 19..22 | |
| Л3 | . 1.4.01. | Каркас пространственный | 23 | |
| Л3 | . 1.4.01.05 | Каркас пространственный. Сборный чертеж | 24..26 | |
| Л3 | . 1.4.01.01 | Каркас плоский | 27 | |
| Л3 | . 1.4.01.01.05 | Каркас плоский. Сборный чертеж | 28, 29 | |
| Л3 | . 1.4.01.02 | Каркас плоский | 30 | |
| Л3 | . 1.5 | Баян | 31 | |
| Л4 | . 1.5.01 | Каркас пространственный | 32 | |
| Л4 | . 1.5.01.01 | Каркас плоский | 32 | |
| Л3 | . 1.6.01 | Щит | 33 | |
| Л4 | . 1.6.02 | Металлический козырек | 34 | |
| Л4 | . 1.6.03 | Ограждение | 34 | |
| Л3 | . 1.6.04 | Опора вентилятора | 35 | |

| Лист | Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|------|-------------------------|--|------|------------|
| Л4 | ТП 901-6-85 КЖИ. 1.7.01 | Щит | 36 | |
| Л4 | . 1.7.02 | Щит | 36 | |
| Л3 | . 1.7.01.05 | Щит. Сборный чертеж | 37 | |
| Л3 | . 1.7.01.06 | Щит. Сборный чертеж | 38 | |
| Л4 | . 1.7.03 | Щит | 39 | |
| Л4 | . 1.7.04 | Щит | 39 | |
| Л3 | . 1.7.03.05 | Щит. Сборный чертеж | 40 | |
| Л3 | . 1.7.04.05 | Щит. Сборный чертеж | 41 | |
| Л3 | . 1.8.01 | Изделие соединительное | 42 | |
| Л3 | . 1.8.01.05 | Изделие соединительное. Сборный чертеж | 43 | |
| Л4 | . 1.8.02 | Изделие соединительное | 44 | |
| Л4 | . 1.8.03 | Изделие соединительное | 44 | |
| Л3 | . 1.8.04 | Изделие соединительное | 45 | |
| Л3 | . 1.10.1 | Колонна | 46 | |
| Л3 | . 1.10.2 | Колонна | 47 | |
| Л3 | . 1.11.01 | Изделие соединительное | 48 | |
| Л4 | . 1.11.05 | Каркас пространственный | 49 | |
| Л4 | . 1.11.02 | Изделие соединительное | 49 | |
| Л3 | . 1.11.03 | Изделие соединительное | 50 | |
| Л3 | . 1.11.04 | Изделие соединительное | 51 | |
| Л3 | . 1.11.05 | Изделие соединительное | 52 | |
| Л3 | . 1.11.06.01 | Каркас плоский | 53 | |
| Л4 | . 1.11.07 | Изделие закладное | 54 | |
| Л4 | . 1.11.08 | Изделие соединительное | 54 | |
| Л3 | . 1.11.09 | Изделие соединительное | 55 | |

| | | | | | | |
|--------------|-------------|--|----------------|--|-----------|--|
| Наименование | Исполнитель | | ТП 901-6-85.86 | | - КЖИ. Д0 | |
| Исполнитель | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |
| Состав | Контроль | | | | | |

Содержание альбома

| | | |
|------|------|--------|
| Стр. | Лист | Листов |
| | | |

Состав: [Инициалы]

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сварные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

| Плотность (осредненно) в см. не более | Жесткость по классическому выхлопу, метру в см. не менее | Расход цемента в кг/м ³ не более | Расход воды |
|---------------------------------------|--|---|-------------|
| Перед укладкой бетонной смеси | на (при укладке бетонной смеси с пригрузом | 450 | 180 |
| 1 | | | |
| 2 | 2Б | | |

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 а количества содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

| | | | | | |
|-------------|-------------|------------------------|--|--------------------|--------|
| Исполнители | | ТП 901-Б-85.86 | | КЖИ-ТТ | |
| Исполнители | Исполнители | Технические требования | | Лист 1 | Лист 3 |
| Исполнители | Исполнители | | | СОЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ | |

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

| Показатели | Требования к крупному заполнителю для бетона |
|--|--|
| Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, базальт) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее. | 1200 |
| Прочность (прочность в цилиндре) щебня | ДРВ |
| Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более | 5 |
| Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более | 5 |
| Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более. | 0,5 |
| Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее. | 2,6 |
| Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отсушиванием в % по весу не более. | 0,5 |

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-76.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетоно-сборные изделия должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4гс/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обра-ботки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих доба-вок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}\text{C}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в чехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

Гост 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

Гост 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

Гост 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

Гост 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

Гост 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

Гост 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

Гост 18070-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

Гост 10180-76. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

| Привязан | | |
|----------|--|--|
| | | |
| | | |
| Инв. N | | |

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партицизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС в 1969 г.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки."

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| И.ч.н. подл. | | | |

| | | |
|-----------------|--------|-----|
| Г П 901-6-85.86 | КЖИ-ТТ | Зуб |
| | | 4 |

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдуكتورах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом.

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

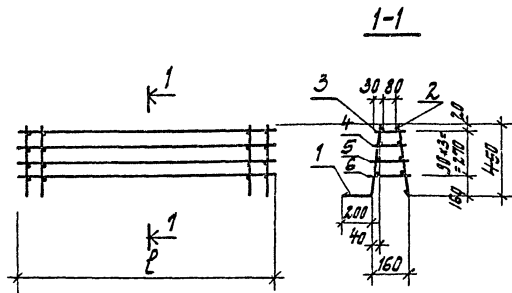
4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

| | | | |
|---------|--|--|--|
| Подпись | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| И.И.И. | | | |

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5



| Обозначение | ℓ | Масса ед, кг |
|---------------|------|-----------------|
| - КЖИ. 1.1.01 | 4000 | 32.0 |
| - 01 | 3250 | 26.1 |
| - 02 | 3500 | 28.3 |

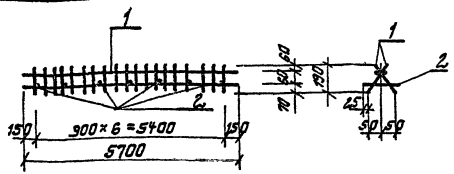
| Код | Классификация | Год | Обозначение | Наименование | Кол. на издате | | | Примечание |
|-----|---------------|-----|------------------------------|--------------------------|----------------|-----|-----|------------|
| | | | | | - | -01 | -02 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | |
| ЯЗ | | | ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ | Технические требования | × | × | × | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | | |
| ЯЗ | 1 | | ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01 | Каркас плоский | 1 | | | |
| | | | - 01 | | | 1 | | |
| | | | - 02 | | | | 1 | |
| | 2 | | - 03 | | 1 | | | |
| | | | - 04 | | | 1 | | |
| | | | - 05 | | | | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | |
| | | | | Стержень ГОСТ 5781-82 | | | | |
| Б4 | 3 | | ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1 | φ 6 III ℓ = 140 | 40 | 33 | 35 | 0,03 кг |
| Б4 | 4 | | . 2 | φ 6 III ℓ = 160 | 40 | 33 | 35 | 0,03 кг |
| Б4 | 5 | | . 3 | φ 6 III ℓ = 180 | 40 | 33 | 35 | 0,03 кг |
| Б4 | 6 | | . 4 | φ 6 III ℓ = 200 | 40 | 33 | 35 | 0,03 кг |

Привязан

Лист №

| ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01 | | | | Старая масса | | |
|------------------------------|-----------|--------|--------|------------------------------|-------|---|
| Нач. отд. | З.б.ц.пр. | К.п.т. | К.п.т. | р | ст. | г |
| | | | | Каркас пространственный | | |
| | | | | | табл. | - |
| | | | | лист | листо | |
| | | | | С.п.з.в.о.а.к.а.н.п.р.о.к.т. | | |

Лист № 1



| Код | Знач | Полн | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|------------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| ИЗ | | | ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Обработные единицы</u> | | |
| ИЧ | 1 | | ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 | Каркас плоский | 2 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БЧ | 2 | | -КЖИ.1.1.02.01 .1 | Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 150 | 7 | 0,03 кг |

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

Каркас пространственный

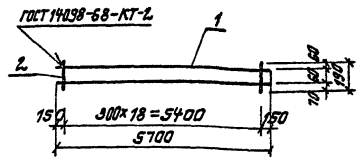
Стенд/Масса/Масштаб

ρ 110 кг —

Лист 1 из 1

Составитель: Каналиков

Исполн. Каналиков
 Проверка Каналиков
 Инженер Каналиков
 Главный конструктор Каналиков
 Руководитель проекта Каналиков



| Код | Знач | Полн | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|------|------|---------------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| ИЗ | | | ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БЧ | 1 | | ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1 | Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 5700 | 2 | 2,3 кг |
| БЧ | 2 | | .2 | φ 63Г, ℓ = 150 | 19 | 0,04 кг |

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Каркас плоский

Стенд/Масса/Масштаб

ρ 54 кг —

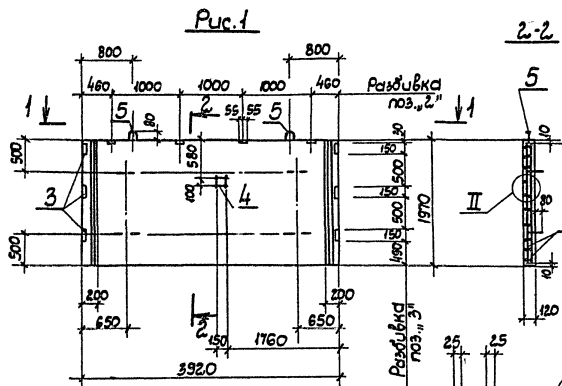
Лист 1 из 1

Составитель: Каналиков

Лист № 2

Исполн. Каналиков
 Проверка Каналиков
 Инженер Каналиков
 Главный конструктор Каналиков
 Руководитель проекта Каналиков

Миллер IV



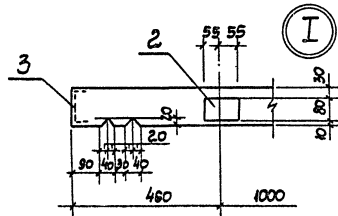
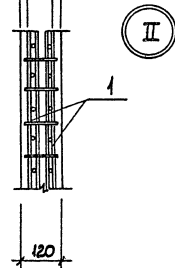
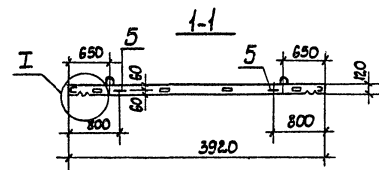
| Элемент | Поз. | Обозначение | Наименование | Код на основе -КЖИ.1.2-01 | | Примечание | |
|---------|------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|------|------------|------|
| | | | | 01 | 02 | | |
| | | | Документация | | | | |
| А3 | | ТТ 901-6-8586-КЖИ.ТТ | Технические требования | × | × | × | |
| | | | Сборочные единицы | | | | |
| А3 | 1 | ТТ 901-6-8525-КЖИ.1.2.01 | Каркас пространственный | 1 | 1 | | |
| | | | -01 | | | 1 | |
| | | | Стандартные изделия | | | | |
| 2 | | серия 1.400-15 Вып.1 | Изделие закладное МН105-4 | 4 | 4 | 4 | |
| 3 | | 1.400-15 Вып.1 | МН566 | 6 | 6 | 6 | |
| 4 | | 1.400-15 Вып.1 | МН106-6 | - | 1 | - | |
| 5 | | серия 1.400-9. Вып.1 | Петля УП1-7 | 2 | 2 | 2 | |
| | | | Материалы | | | | |
| | | Бетон М1 | Мрз | В | 0.94 | 0.94 | 0.93 |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узлы фланцевые | | | | | | Узлы закладные | | | Общий расход |
|----------------|-----------------|------|------|-----|-----------|-----|----------------|-----|------|--------------|
| | Арматура класса | | | | | | Прокат марки | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 103-76 | | | |
| | АI | АII | АI | АII | Вет 3 клз | | ГОСТ 103-76 | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ8 | 8-6 | 8-8 | снпз | |
| -КЖИ.1.2 | 2.8 | 60.0 | 70.8 | 3.2 | 2.8 | 4.4 | 2.0 | 1.6 | 9.6 | 157.2 |
| -01 | 2.8 | 60.0 | 70.8 | 3.2 | 2.8 | 4.5 | 2.7 | 2.0 | 9.6 | 158.4 |
| -02 | 2.8 | 60.0 | 63.6 | 3.2 | 2.8 | 4.4 | 2.0 | 1.6 | 9.6 | 150.0 |

Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной проволокой.

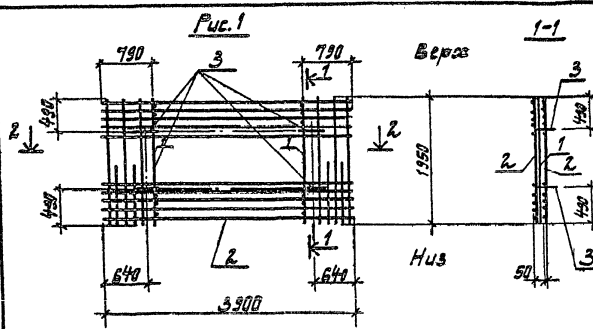
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



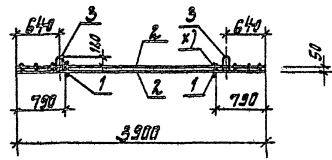
| Обозначение | Рис | l | Масса ед. кг |
|-------------|-----|------|--------------|
| -КЖИ.1.2 | | 3920 | 2350 |
| -01 | 1 | 3920 | 2350 |
| -02 | | 3500 | 2015 |

| | |
|-----------|-------------|
| Мен. ст. | Д.И.ШУВАКОВ |
| Н. контр. | Н.И.КОЗЛОВ |
| Л. спец. | Н.И.КОЗЛОВ |
| Г.И.П. | С.В.КОЗЛОВ |
| Р.к. бр. | С.В.КОЗЛОВ |
| У.к.ж.к. | П.В.КОЗЛОВ |
| У.к.ж.к. | Н.И.КОЗЛОВ |

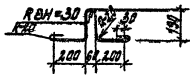
| | | | |
|-------------------------|--|---------------------|----------|
| ТТ 901-6-85.86 -КЖИ.1.2 | | Страна | Масштаб |
| Стеновая панель | | Р | см. 1:50 |
| | | Лист | Листов 1 |
| | | Созв. док. М.Проект | |



2-2



Поз. 3'



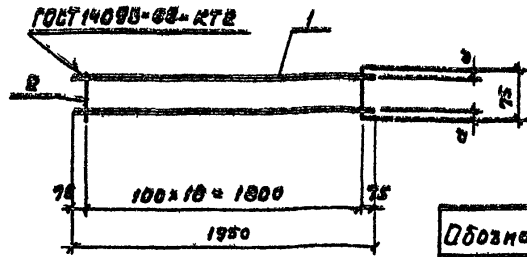
*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позиция, 3' ст. на данном листе.

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Инд. № подл. | | | |

| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на строп. ст. № 1: | | Примечание |
|-----|------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------|------------|
| | | | | - | 21-02 | |
| | | | <u>Документация</u> | | | |
| 88 | | ТТ. 901-6-8586 - КЖИ.ТТ | Технические требования | | | |
| | | | <u>Сварочные работы</u> | | | |
| 83 | 1 | ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01 | Каркас ячеек | 2 | 2 | |
| | | -01 | | | | 2 |
| 83 | 2 | -КЖИ.1.2.01.02 | Сетка арматурная | 2 | 2 | |
| | | -01 | | | | 2 |
| | | | <u>Детали</u> | | | |
| | | | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | | |
| 84 | 3 | ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1 | φ 12 Ш2, R=300 | 4 | 4 | 4 |
| | | | | | | 0,8 |

| Обозначение | Рис. | ℓ | Масса, кг. |
|-------------|------|------|------------|
| -КЖИ.1.2.01 | | 3900 | 139,6 |
| -01 | 1 | 3900 | 139,6 |
| -02 | | 3480 | 132,4 |

| ТТ 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01. | | | Страна | Масштаб |
|----------------------------|------------|--|-----------|---------------------|
| Исполн. | И. Копылов | | Р | 1:50 |
| Провер. | Козлов | | ст. табл. | Лист 1 |
| Инженер | Сидорова | | Лист | Листов 1 |
| Инженер | Коренько | | | Составитель проекта |



| Обозначение | а |
|-----------------|----|
| -КЖИ.1.2.01.01. | 20 |
| -01 | 25 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------------------|------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Стержень; ГОСТ 5781-82 | | |
| B4 | 1 | | ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01.1 | φ6 А I L=1850 | 2 | 0,5 кг |
| B4 | 2 | | | φ6 А I L=75 | 19 | 0,02 кг |

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

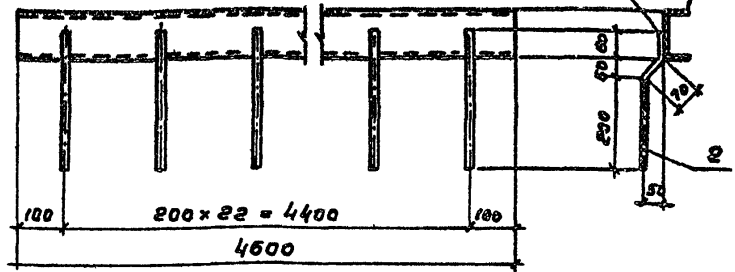
| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| Нач.отд. | Алтышлар | <i>[Signature]</i> |
| Н.констр. | Козловичер | <i>[Signature]</i> |
| Гл. спец. | Козловичер | <i>[Signature]</i> |
| ГНП | Гольдина | <i>[Signature]</i> |
| Рук. бр. | Станина | <i>[Signature]</i> |
| Инжен. | Полякова | <i>[Signature]</i> |
| Циклен. | Юрченко | <i>[Signature]</i> |

Каркас плоский

| Стадия | Масса | Множител |
|--------|----------|----------|
| Р | 1,4 кг | - |
| Лист | Листов 1 | |

СООБЗВО ДОКАНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая φш = 4 мм



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| B4 | 1 | | ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01.1 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВстЗкл2-1 ГОСТ 935-79 L=4600 | 1 | 39,6 кг |
| | | | | Стержень; ГОСТ 5781-82 | | |
| B4 | 2 | | | φ6 А II L=330 | 23 | 0,1 кг |

Привязан

Имб. № подл.

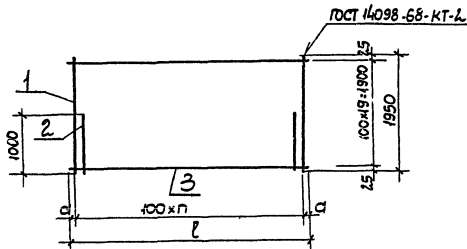
ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| Нач.отд. | Алтышлар | <i>[Signature]</i> |
| Н.констр. | Козловичер | <i>[Signature]</i> |
| Гл. спец. | Козловичер | <i>[Signature]</i> |
| ГНП | Гольдина | <i>[Signature]</i> |
| Рук. бр. | Станина | <i>[Signature]</i> |
| Инжен. | Полякова | <i>[Signature]</i> |
| Циклен. | Корнилова | <i>[Signature]</i> |

Узделие закладное

| Стадия | Масса | Множител |
|--------|----------|----------|
| Р | 41,9 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 3 | |

СООБЗВО ДОКАНАПРОЕКТ



| Обозначение | Размеры в мм | | Шаг стержней | Масса |
|-----------------|--------------|----|--------------|---------|
| | L | d | | |
| - КЖК.1.2.01.02 | 3900 | 50 | 38 | 65.4 |
| -01 | 3480 | 40 | 34 | 59.8 кг |

| Формат | Зона | № п/п | Обозначение | Наименование | Код на оп. код.1.2.01.02 | | Примечание |
|--------|------|-------|---------------------------------|------------------------|--------------------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| | | | ТН 901-Г-8586-КЖК.ТТ | Технические требования | | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| | | | | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | | |
| | | Б4 | 1 ТН 901-Г-8586-КЖК.1.2.01.02.1 | φ10 АIII, L=1950 | 20 | 18 | 1.2 кг |
| | | Б4 | 2 | φ10 АIII, L=1000 | 19 | 17 | 0.6 кг |
| | | Б4 | 3 | φ8 АIII, L=3900 | 20 | - | 1.5 кг |
| | | | 4 | φ8 АIII, L=3480 | 20 | - | 1.4 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязки | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| УИВ.Н | | | |

| | | | | | | | |
|------------|-------------|-------------|----------|---------------------------------|-----------|---------|--|
| | | | | ТН 901-Г-8586-КЖК.1.2.01.02 | | | |
| | | | | Сетка арматурная: | | | |
| Нач. отд. | Исполнитель | Инж. проект | Контроль | Стр. отд. | Масштаб | Масштаб | |
| И.л. спец. | Исполнитель | Инж. проект | Контроль | Р | см. табл. | - | |
| ГЛП | Исполнитель | Инж. проект | Контроль | Лист | Листов 1 | | |
| Рук. др. | Исполнитель | Инж. проект | Контроль | Создано в автоматическом режиме | | | |
| Инженер | Исполнитель | Инж. проект | Контроль | | | | |
| Инженер | Исполнитель | Инж. проект | Контроль | | | | |

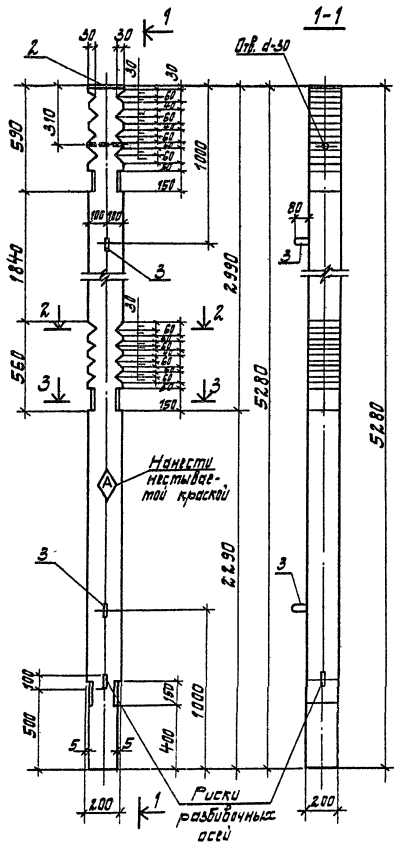
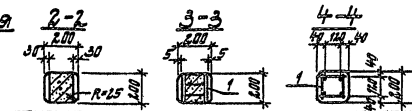
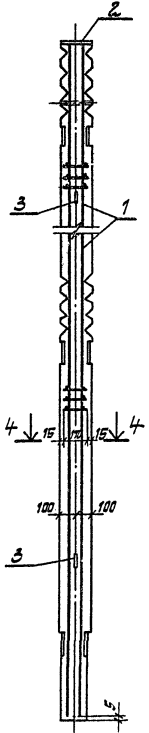


Схема армирования



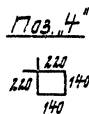
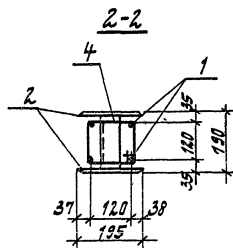
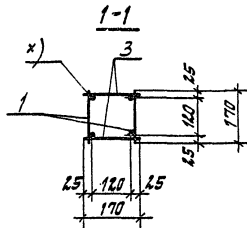
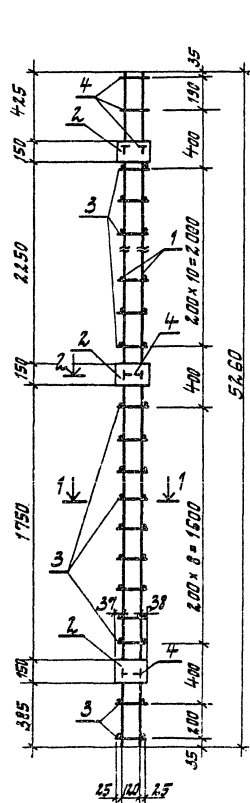
| Элемент | Зона | Г/об | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|---------------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| БЗ | | | ТП 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| БЗ | 1 | | ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01 | Каркас пространственный | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 2 | | Серия 1.400-15 вып.1 | Изделия закладные ПЭИВ-Э | 1 | |
| | 3 | | Серия 1.400-9 вып.1 | Плетня УПЗ-3 | 2 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | | Бетон м | | |
| | | | | ТрЭ | | |
| | | | | Ф | | |
| | | | | В.Б.1 | | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | Изделия закладные | | Общий расход | |
|----------------|--------------------|------|--------------------------|------|-------------------|------|
| | Арматура класс | | Прокат горячий | | | |
| | Ф I | Ф II | Ф I | Ф II | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 ГОСТ 1099-78 | | | |
| Колонна | Ф6 | Ф18 | Ф12 | Ф12 | δ=8 δ=10 δ=12 δ=6 | 72,6 |
| | 1,9 | 42,0 | 1,7 | 1,3 | 2,5 18,4 4,8 | |

| | |
|--------------|--|
| Привязан | |
| Циф. № подл. | |

| | | |
|--------------------------|--|--------------------------|
| ТП.901-Б-85.86 - КЖИ.1.3 | | Страна (Место) Изготовит |
| Колонна | | № 525кг. 1:50 |
| Исполнитель: [подпись] | | Лист 1 из 1 |
| Проверенный: [подпись] | | Составитель проекта |
| Инженер: [подпись] | | |

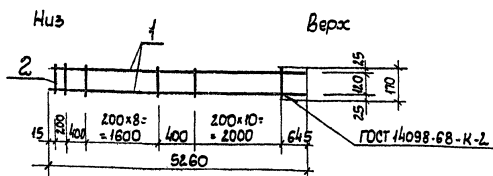


| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----|-------------------------------|------------------------|------|------------|
| | | Документация | | |
| №3 | ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ | Технические требования | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| №1 | ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01 | Каркас пластий | 2 | 2,8 кг |
| №2 | -КЖИ.1.3.01.02 | Изделие закладное | 3 | 5,8 кг |
| | | Детали | | |
| | | Стержень ГОСТ 5781-82 | | |
| Б1 | 3 ТП901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1 | Ф 6 #I, L=170 | 40 | 0,04кг. |
| Б4 | 4" | . 2 Ф 6 #I, L=720 | 7 | 0,15кг. |

*) Сварка при помощи сварочных клещей.
 * Позицию "4" см. на данном листе.

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Шк. № | | | |

| | | | | |
|----------------------------|---------|-------------|----------|---------|
| ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01 | | Стация | Масса | Масштаб |
| Исполн. | Инженер | Р | 854кг | 1:50 |
| Провер. | Инженер | Лист | Листов 1 | |
| Составитель | Инженер | Составитель | | |



| Формат | Возраст | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|---------|------|--------------------------------|--------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86 | -КЖИ.ТТ Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | |
| Б1 | 1 | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1 | Ф18 А III, L=52.70 | 2 | 10.5 кг |
| Б1 | 2 | | .2 | Ф6 А I, L=110 | 20 | 0.04 кг |

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

Каркас плоский

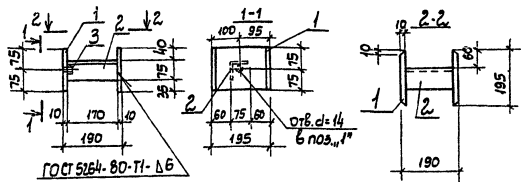
Таблица Масса Масштаб

Р 21.8 кг -

Лист Листов 1

Связь: Водоканалпроект

Нач. отд. М.Ильинский
Н.Контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
П.П. Козловичер
Рык. бр. Степанкина
Инженер. Палайкова
Инженер. Корнилова



| Формат | Возраст | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|---------|------|--------------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86 | -КЖИ.ТТ Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1 | Полова - 10x150, ГОСТ 103-76 Вотз кл2-1, ГОСТ 53579 ^а | 2 | 2.3 кг |
| | | | | L=195 | | |
| Б4 | 2 | | .2 | Угол 75x75x6, ГОСТ 8509-72 ^а Вотз кл2-1, ГОСТ 53579 ^а | 1 | 1.2 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 3 | | Гайка М12.5.0115, ГОСТ 5915-70 | 1 | |

Привязан

Чув. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Узелье закладное

Таблица Масса Масштаб

Р 5.8 кг 1:10

Лист Листов 1

Связь: Водоканалпроект

Чув. н подл. Подпись и дата (подпись)

Нач. отд. М.Ильинский
Н.Контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
П.П. Козловичер
Рык. бр. Степанкина
Инженер. Палайкова
Инженер. Корнилова

| № п/п | Риски | Лист | Обозначение | Наименование | Мат. на испол. - КЖМ. 1.4 - | | | | | | | | Примечание | | | | |
|---------------------|-------|------|------------------------------|---|-----------------------------|----|----|------|------|------|------|------|------------|------|------|------|----------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | 08 | | | |
| Документация | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖМ. 1.4.СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖМ. 1.4. ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖМ. Т. Т. | Технические требования Сборочные единицы | | | | | | | | | | | | | |
| А3 | 1 | | ТП 901-6-85.86-КЖМ. 1.4. Д1 | Каркас прогнатовый | 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -03 | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | -04 | | | | | | 1 | | | | | | | | |
| | | | -05 | | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -06 | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -07 | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -08 | | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | 2 | | Серия 1.400-15 | Узел закладной МНЮБ-3 | 3 | 3 | - | 7 | 7 | - | - | 7 | - | | | | |
| Материалы: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бетон М | | | | | Ирб | 1 | 8 | 0.42 | 0.42 | 0.59 | 0.68 | 0.47 | 0.31 | 0.57 | 0.65 | 0.59 | м ³ |

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|---------------------------------------|--|---|--|---------------------------|--|--------|--|------|--|-------------------|--|
| Привязан | | Нац. стандарт №, номер Л. спец. | | Исполнитель Козлов В.В. Козлов В.В. | | ТП 901-6-85.86 - КЖМ. 1.4 | | Страна | | Лист | | Листов | |
| УЛБ.Н | | Ген. дир. Лукен. Полякова | | Головина Станкина Корченко | | Рубель | | Р | | 1 | | Созвездоканпроект | |

УЛБ.Н лист Подпись и дата Взам. УЛБ.Н

| Марка элемента | Узлы арматурные | | | | | | | Узлы закладные | | | | | | | | | | Объем раск. | |
|----------------|-----------------|------|-------|------|------|------|-------|-----------------|-----|--------------|-------|-----|------|------|------|------|------|-------------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | | Арматура класса | | Прокат марки | | | | | | | | | |
| | А1 | | | | | | | А1 | | Вс3 КЛ2 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-7 | | | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | Углов | φ16 | φ18 | φ22 | Углов | φ12 | φ8 | φ6L | Углов | φ-6 | φ-10 | φ-12 | φ-14 | φ-16 | φ-18 | Углов | |
| -КЖМ. 1.4 | 1.2 | 11.8 | 13.0 | 28.8 | 47.6 | - | 76.4 | 89.4 | 2.2 | 2.5 | - | 4.7 | 2.1 | 4.8 | - | 3.2 | - | 10.1 | 104. |
| -01 | 1.2 | 11.8 | 13.0 | 28.8 | - | 71.2 | 100.0 | 113.0 | 2.2 | 2.5 | - | 4.7 | 2.1 | 4.8 | - | 3.2 | - | 10.1 | 127. |
| -02 | 2.4 | 16.8 | 19.2 | 51.4 | 67.6 | - | 119.0 | 158.2 | 2.2 | - | - | 2.2 | 4.9 | - | 3.2 | - | 3.2 | - | 143.4 |
| -03 | 2.4 | 19.8 | 22.2 | 63.1 | 79.2 | - | 142.3 | 164.5 | 2.2 | 2.1 | - | 4.3 | 2.8 | - | 3.2 | - | 6.0 | - | 174.8 |
| -04 | 1.2 | 13.4 | 14.6 | 30.8 | 53.6 | - | 84.4 | 99.0 | 2.2 | 3.7 | - | 5.3 | 4.9 | 4.8 | - | 3.2 | - | 11.9 | 117.8 |
| -05 | 1.2 | 8.2 | 9.4 | 12.3 | 32.8 | - | 75.1 | 54.5 | 4.4 | - | 0.2 | 4.6 | - | 1.2 | 1.6 | 0.7 | 3.5 | 61.4 | |
| -06 | 2.4 | 16.2 | 18.6 | 43.6 | 64.3 | - | 98.4 | 97.0 | 2.2 | - | 0.2 | 2.4 | - | 1.1 | 1.6 | 0.7 | 3.4 | 101. | |
| -07 | 2.4 | 19.0 | 21.4 | 21.4 | 76.4 | - | 97.8 | 119.2 | 2.2 | 2.1 | 0.2 | 4.5 | 4.9 | - | 1.1 | 1.6 | 0.7 | 8.3 | 132. |
| -08 | 2.4 | 15.4 | 17.8 | 14.4 | 62.0 | - | 76.4 | 94.2 | 2.2 | - | 0.4 | 2.6 | - | 2.2 | 3.2 | 1.4 | 6.8 | 103. | |

21/14-04 83

| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|---------------------------------------|--|---|--|-------------------------------|--|--------|--|------|--|-------------------|--|
| Привязан | | Нац. стандарт №, номер Л. спец. | | Исполнитель Козлов В.В. Козлов В.В. | | ТП 901-6-85.86 - КЖМ. 1.4. ВМ | | Страна | | Лист | | Листов | |
| УЛБ.Н | | Ген. дир. Лукен. Полякова | | Головина Станкина Корченко | | Рубель. | | Р | | 1 | | Созвездоканпроект | |

А.Л.В.О.О.М. 11

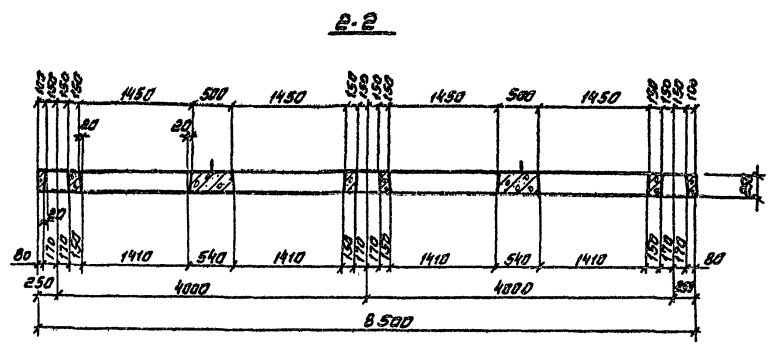
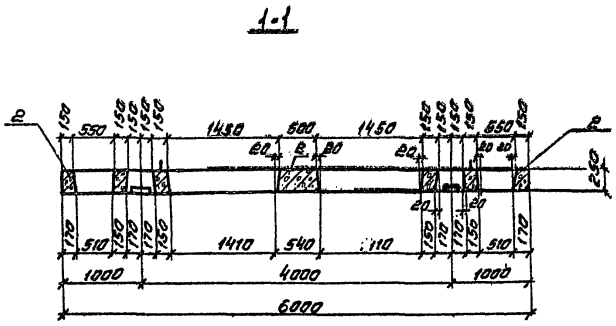
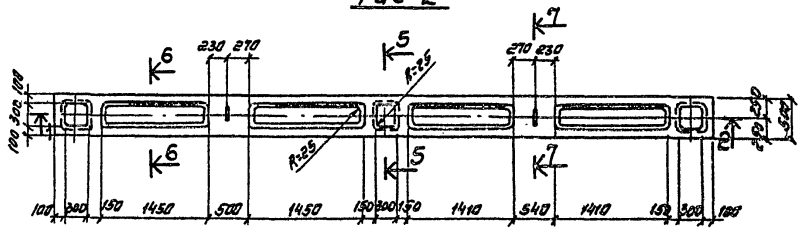
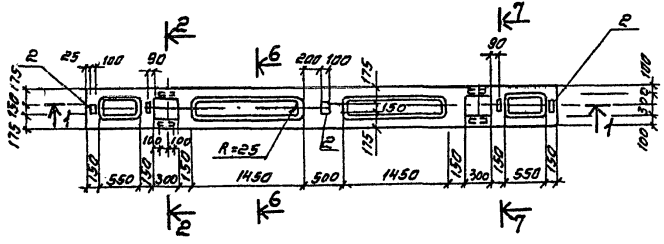


Рис 1

Рис-2



| Обозначение | Рис | Масса ед. кг |
|-------------|-----|-----------------|
| -КЖ. 1.4 | 1 | 1050 |
| -01 | 1 | 1050 |
| -02 | 2 | 1475 |
| -03 | 3 | 1700 |
| -04 | 4 | 1175 |
| -05 | 5 | 775 |
| -06 | 6 | 1425 |
| -07 | 7 | 1625 |
| -08 | 8 | 1375 |

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Лист №: | | | |

| | | | |
|-----------------------|--|-------------|-------|
| ТН.901-Б-85.86- | | -КЖ.1.4. С6 | |
| Рисель | | Станд | Масса |
| Сборочный чертеж | | Р | см. |
| | | Табл | 1:50 |
| | | Лист 1 из 4 | |
| Словоподдержка.ПРОЕКТ | | | |

| Кол. листов | Пос. | Обозначение | Наименование | Кал. на испал. - КЖУ. 1.4.01 - | | | | | | | | Примечание | | |
|-------------|------|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------|----|-------|
| | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | | 08 | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| 13 | | ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| 13 | | ТП.901-6-85.86 -КЖУ.1.4.01.СБ | Технические требования | | | | | | | | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | |
| 13 | 1 | ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01 | Каркас плоский | 2 | | | | | | | | | | |
| | | -01 | | 2 | | | | | | | | | | |
| | | -02 | | | 2 | | | | | | | | | |
| | | -03 | | | | 2 | | | | | | | | |
| | | -04 | | | | | 2 | | | | | | | |
| | | -05 | | | | | | 2 | | | | | | |
| | | -06 | | | | | | | 2 | | | | | |
| | | -07 | | | | | | | | 2 | | | | |
| | | -08 | | | | | | | | | 2 | | | |
| 13 | 2 | ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02 | Каркас плоский | | 2 | 1 | | 1 | 1 | | | | | |
| | 3 | -01 | | | 2 | 1 | | 1 | 1 | | | | | |
| | 4 | -02 | | 4 | 4 | 2 | 4 | 2 | | 2 | 4 | 2 | | |
| | 5 | -03 | | 4 | 4 | | 2 | 6 | 2 | 2 | 4 | 4 | | |
| | 6 | | С 6.ЭГ-100 150x150 | 25 | 2 | 2 | 4 | 4 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 0,6кг |
| | | | 6.ЭГ-100 | 25 | | | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 8478-71 | | | | | | | | | | | |
| 67 | 7* | ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1 | Стержень, ГОСТ 5701-82 | | | | | | | | | | | |
| | | | φ 12 ЭГ, L = 1180 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 1,1кг |

*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст-3 СП2

| | | | | |
|-----------|-----------|--|---------------------------|----------------------|
| Испол. от | Ильиничев | | ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01 | |
| Н.контр. | Калодерев | | | |
| Дл. спец. | Долболюба | | | |
| Г.Ш. | Солдатов | | Каркас пространственный | Листов 1 |
| И.Ш.Ор. | Спанина | | | |
| И.Ш.Кеня | Полыкина | | | Секторизация проекта |
| И.Ш.Кеня | Ильченко | | | |

29-01-85

71 1200000

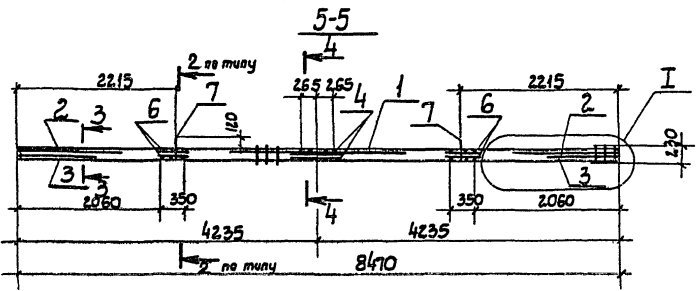
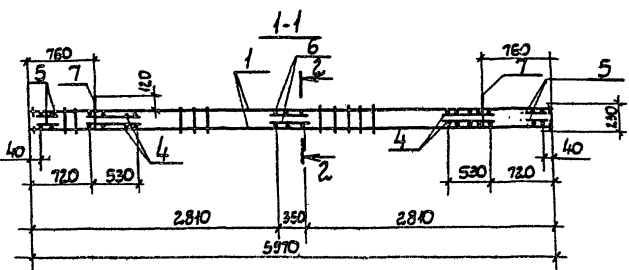
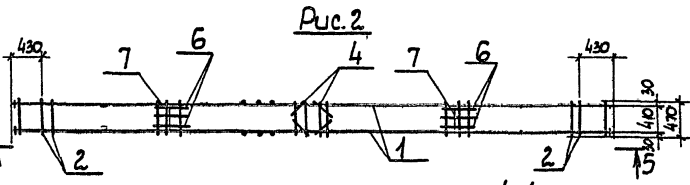
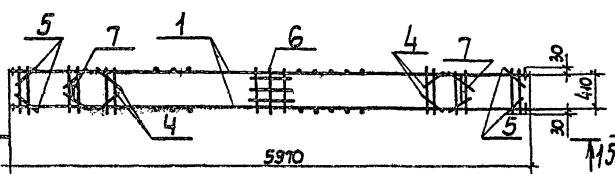


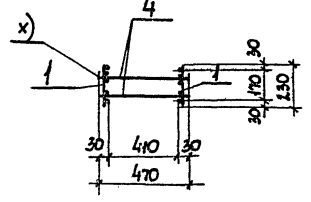
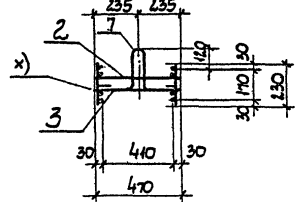
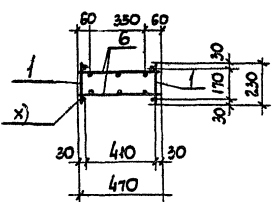
Рис. 1



2-2

3-3

4-4



| Обозначение | Рис. | Масса ед. кг |
|--------------|------|--------------|
| -Кож. 1.4.01 | 1 | 101.2 |
| -01 | 1 | 124.8 |
| -02 | 2 | 143.6 |
| -03 | 3 | 167.8 |
| -04 | 4 | 107.8 |
| -05 | 5 | 62.6 |
| -06 | 6 | 102.3 |
| -07 | 7 | 125.0 |
| -08 | 8 | 103.6 |

х) сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Прибызан

Инж. Н

| | | |
|------------|-----------|--|
| Маш. отд. | Яльчицкий | |
| Н. констр. | Мозловцев | |
| Г. слес. | Мозловцев | |
| П.П. | Галайчик | |
| Рук. бр. | Останин | |
| Инжен. | Полякова | |
| Инженер | Юрченко | |

| | | |
|---|--------|---------------------|
| ТЛ.901-6-85.86 -Кож. 1.4.01.СБ | | Стр./Масса/Масштаб |
| Каркас пространственный Сборочный чертеж | Р | см. 1:50 |
| | Лист 1 | Листов 3 |
| | | Создатель/на проект |

С.И.В.С.И.И.

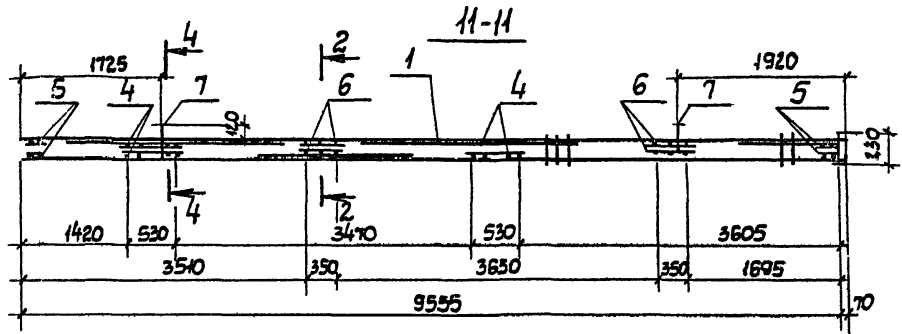
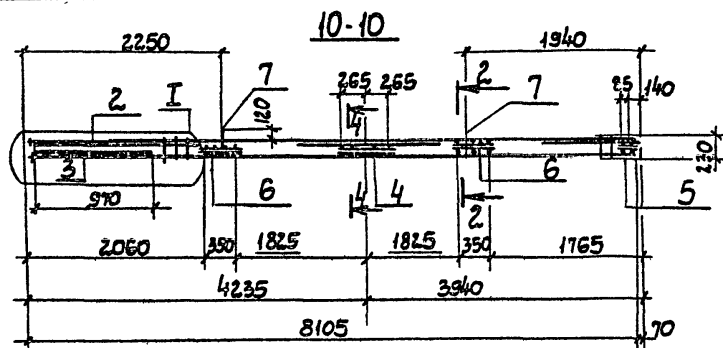
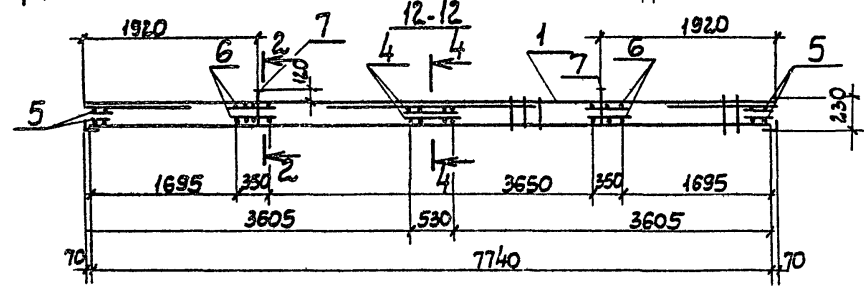
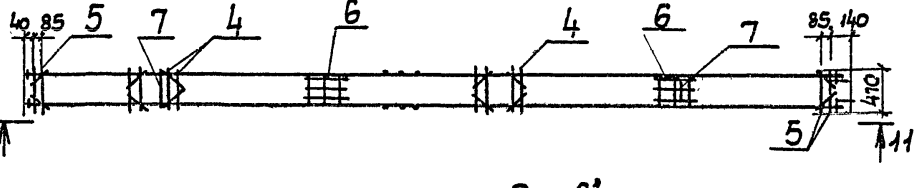
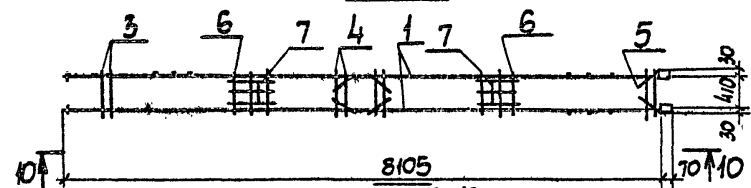


Рис.6

Рис.7



Поз. 8'

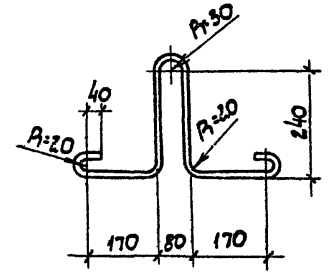
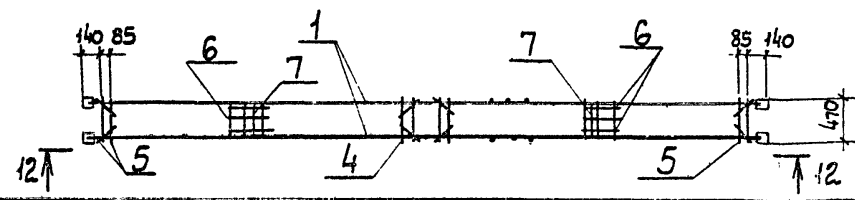


Рис.8



| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязки | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Л.В.Н. | | | |

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

ТП 901-6-85-86 - КЖИ.1.4.01.СБ

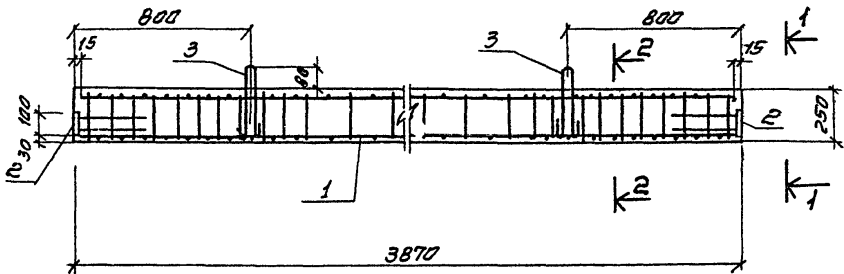
Лист 3

| Формат | Экз | Лист | Обозначение | Наименование | кол. на экз. по кн. | | | | | | | | Примечание | | |
|--------|-----|------|------------------------------------|--|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|---------|--------|
| | | | | | - | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | -06 | -07 | | -08 | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01.05 | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86 - кнж. ТТ | Технические требования | | | | | | | | | | | |
| | | | | детали | | | | | | | | | | | |
| | | | | Стержень, ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | | ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01. 1 | φ 18 А II, l = 5970 | 2 | | | | | | | | | 11,9 кг | |
| | | | | φ 22 А II l = 5970 | 2 | | | | | | | | | 17,9 кг | |
| | | | | φ 18 А III, l = 8470 | | | 2 | | | | | | | 16,9 кг | |
| | | | | φ 18 А III, l = 9920 | | | | 2 | | | | | | 19,8 кг | |
| | | | | φ 18 А III l = 6720 | | | | | 2 | | | | | 13,4 кг | |
| | | | | φ 18 А III l = 4105 | | | | | | 2 | | | | 8,2 кг | |
| | | | | φ 18 А III l = 8105 | | | | | | | 2 | | | 16,2 кг | |
| | | | | φ 18 А III l = 9550 | | | | | | | | 2 | | 19,1 кг | |
| | | | | φ 18 А III l = 7740 | | | | | | | | | 2 | 15,5 кг | |
| Б4 | 2 | | | φ В А I, l = 230 | 59 | 59 | 84 | 99 | 67 | 41 | 81 | 95 | 77 | 0,1 кг | |
| Б4 | 3 | | | φ 16 А II l = 1810 | | | 2 | 2 | | 1 | 1 | 1 | | 2,9 кг | |
| Б9 | 4 | | | φ 16 А II l = 2450 | | | | 1 | 2 | 1 | | 1 | 2 | 1 | 3,9 кг |
| Б4 | 5 | | | φ 16 А II l = 1010 | | | | | | 1 | 1 | | 2 | 1,6 кг | |
| Б4 | 6 | | | φ В А II l = 200 | 2 | 2 | | | 2 | | | | | 0,4 кг | |
| Б4 | 7 | | | φ 22 А II l = 80 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 2 | 0,2 кг | |
| Б4 | 8 | | | Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200 | 2 | 2 | | | 2 | | | | | 1,2 кг | |
| Б4 | 9 | | | Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 | 2 | 2 | 0,4 кг | |
| Б4 | 10 | | | Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 2 | 1,1 кг | |
| Б4 | 11 | | | Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80 | | | | | | 1 | 1 | 1 | 2 | 0,7 кг | |

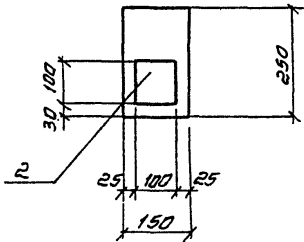
2134-04 28

| | | | |
|---|--|--|--|
| Нач. отд. <i>А.А.Туманов</i> И.контр. <i>Козловичев</i> З.уп. <i>Гольбуна</i> Рук. БР. <i>Стамкина</i> Инженер <i>Полкова</i> Инженер <i>Юрченко</i> | | ТП 901-6-85.86 - кнж. 1.4.01.01 Корпус плоский | Страниц <i>1</i> Лист <i>1</i> Листов <i>1</i> СООБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ |
|---|--|--|--|

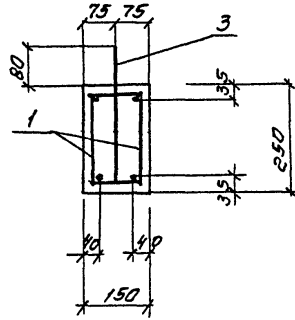
Рис. 1.1



1-1



2-2



| Формат | Элемент | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание |
|--------|---------|------|--------------------------|---------------------------|------|---------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | ТП 901-6-85.86 -КЖ-ТТ | Технические требования | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | Я3 | 1 | ТП 901-6-85.86 КЖ.1.5.01 | Каркас пространственный | 1 | 24.2кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | серия 1.400-15 вып.1 | Изделие закладное ММ105-4 | 2 | |
| | | 3 | серия 1.400-9. вып.1 | Петли УП-2 | 2 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | Бетон М | МРЗ | В | 0.15 м ³ |

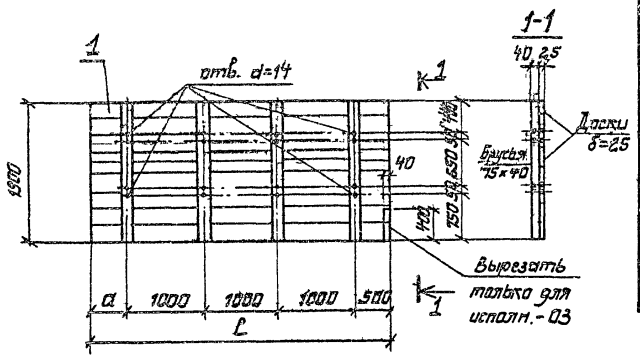
Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | Изделия закладные | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------|-----|------|-------------------|-----------|-----|-----|--------------|
| | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | |
| | АI | АII | АI | АII | вст 3 КП2 | | | |
| | Гост 5781-82 | | | Гост 103-76 | | | | |
| Ф6 | Ф10 | Ф18 | Ф8 | Ф8 | Б-6 | В-8 | | |
| Балка | 3.8 | 4.8 | 15.4 | 0.7 | 1.0 | 1.0 | 0.8 | 27.5 |

| Привязан | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| ТП 901-6 85.8 6 КЖ.1.5 | | |
|------------------------|---------------|-------|
| Исполн. | И.А. Сидорова | |
| Провер. | И.А. Сидорова | |
| Утверд. | И.А. Сидорова | |
| Инженер | Поллякова | |
| Инженер | Юрченко | |
| Сталь | Р | 0.375 |
| Масса | | 1:10 |
| Масштаб | | |
| Лист | 1 | 1 |
| ООО ЭВРОКАНАЛПРОСЕКТО | | |

Элемент II



| Код | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Коды исп. и к-ты | | Примечание |
|-----|------|------|-----------------------|---------------------------------------|------------------|-------|----------------------|
| | | | | | 1.6.01 | 01-02 | |
| | | | | Документация | | | |
| ИЗ | | | ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т | Технические требования | X | X | |
| | | | | Материалы: | | | |
| ИЗ | 1 | | | Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80 | 0,227 | 0,277 | 0,277 м ³ |

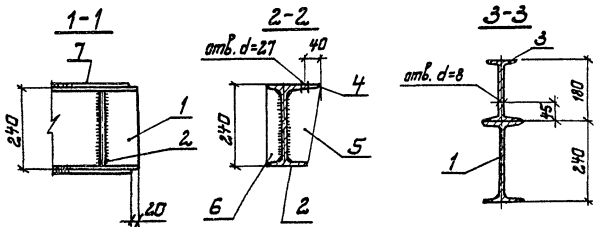
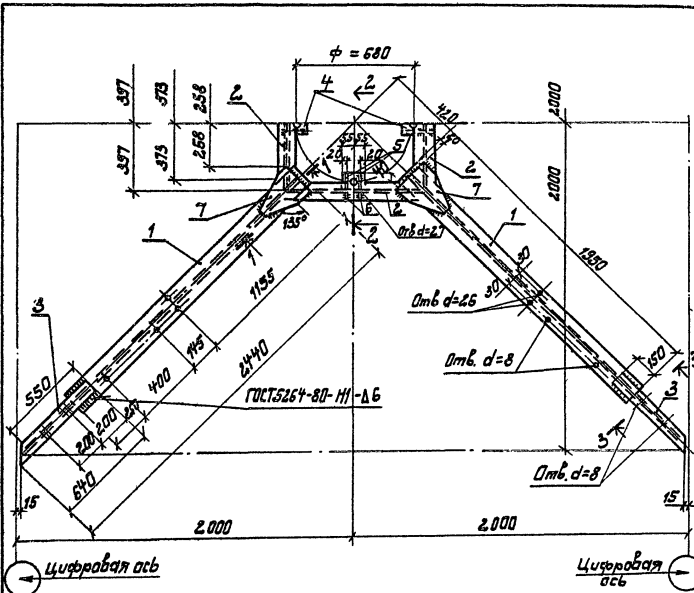
| Обозначение | Размеры в мм | |
|-------------|--------------|-----|
| | ℓ | с |
| -КЖУ.1.6.01 | 4230 | 615 |
| -01 | 3960 | 480 |
| -02 | 3960 | 480 |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

| | | | |
|-----------------------------|--|--------|--------|
| ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01 | | | |
| Щит | | Стекло | Масса |
| | | Р | ст. |
| | | табл | 1:50 |
| | | Лист | Листов |
| Саравагаи мет.требов. | | | |

Нач. отд. Алтшуклар
 Н.Контр. Каслобичев
 М. спец. Каслобичев
 ГУП Валюбина
 Рук. бр. Станина
 Шукшеня Пяткова
 Шукшеня Юрченко

Лист 7



| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|--------------------------------|---|------|------------|
| Документация | | | | |
| 83 | ТП 901-6-85.86 - КЖС. ТТ | Технические требования | | |
| Детали | | | | |
| 84 | 1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1 | Двутавр 24 ГОСТ 8239-76* в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 1950 | 4 | 53,2 кг |
| 84 | 2 | 2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-76* в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 794 | 4 | 21,7 кг |
| 84 | 3 | 3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-76* в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 640 | 4 | 11,8 кг |
| 84 | 4 | 4 Полоса 10-180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 110 | 4 | 0,4 кг |
| 84 | 5 | 5 Полоса 10-180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 220 | 8 | 1,7 кг |
| 84 | 6 | 6 Полоса 10-180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 220 | 8 | 1,0 кг |
| 84 | 7 | 7 Полоса 10-180 ГОСТ 103-76 в ст. кл. 1, ГОСТ 835-78 L = 300 | 8 | 4,1 кг |

1. Все сварные швы $t_w = 8$ мм
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

| | | |
|--------------|--|--|
| Пробаван | | |
| Инв. № пасл. | | |

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04 | |
| Исполн. Копылов И.И. | Стрелка Масса Машинад |
| Н. контр. Козлов И.И. | Р 402,80 1:20 |
| Сп. спец. Козлов И.И. | Лист 1 из 1 |
| Г.И.П. Головина | Создатель проекта |
| Рук. пр. Стамина | |
| Инженер Патакова | |
| Инженер Копылов | |

Опора вентилятора

| Формат | Волна | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 - | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|-------|------|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|----------------|
| | | | | | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | -06 | -07 | -08 | -09 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ | Технические требования | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | | Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| | 2 | | | Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 |
| | 3 | | | Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| | | | | Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63 | 0,5 | 0,25 | 0,4 | 0,4 | 0,6 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | кг |
| | | | | <u>Материалы:</u> | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | Гост 24454-80 | Древесина хвойных пород | 0,148 | 0,10 | 0,124 | 0,124 | 0,166 | 0,145 | 0,170 | 0,148 | 0,087 | 0,082 | | м ³ |
| | | | | Модифицированная древесина | 0,133 | 0,09 | 0,112 | 0,112 | 0,149 | 0,129 | 0,151 | 0,131 | 0,084 | 0,077 | | м ³ |

| | | | | | | | | |
|----------|--|--|------------|------------|-----------------------------|----------------------|------|--------|
| Привязка | | | нач. отд. | Автомат | ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01 | Стандарт | Лист | Листов |
| | | | И. контр. | Козловичев | | | | |
| | | | Л. спец. | Козловичев | Итого | Созвездканоаллпроект | | |
| | | | Г.П. | Гольдина | | | | |
| | | | Рис. бр. | Станина | Итого | Созвездканоаллпроект | | |
| | | | И. инженер | Палаева | | | | |
| И.в. н.: | | | И. инженер | Валеева | Итого | Созвездканоаллпроект | | |

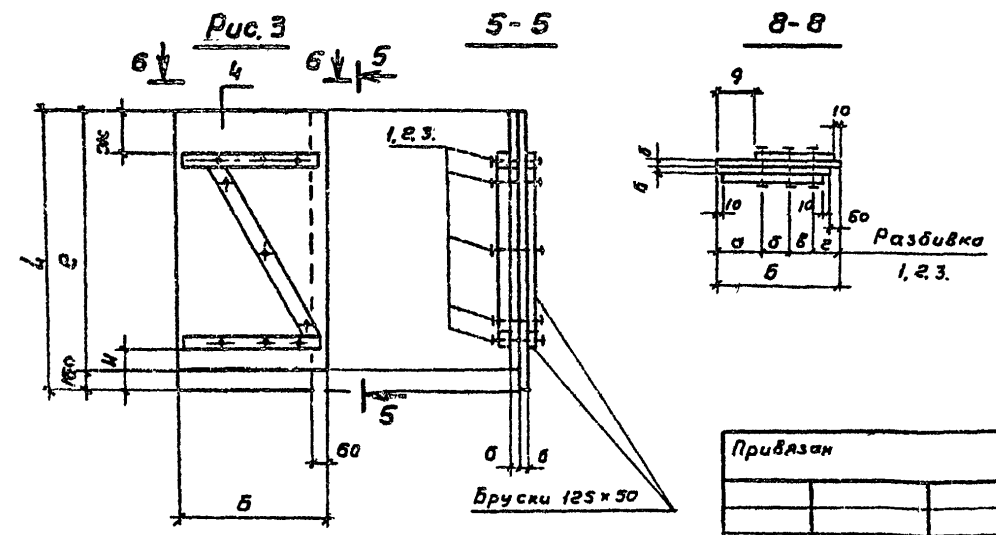
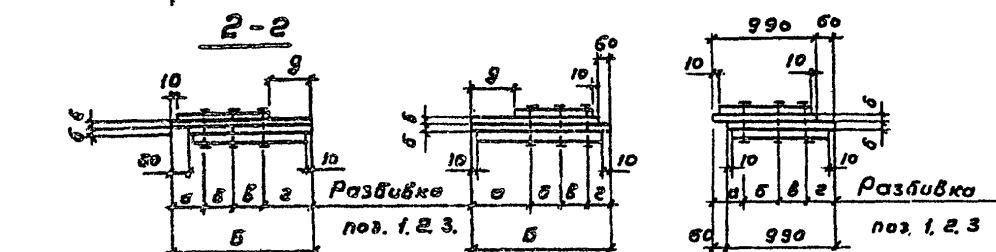
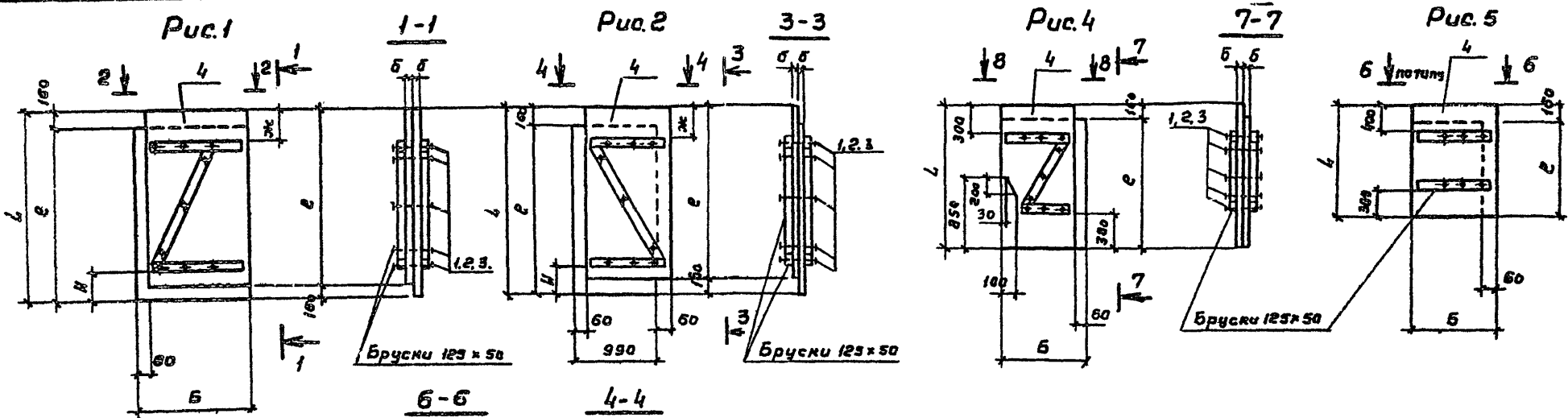
И.в. н. подл. подпись и дата. Взам. инв. н.

| Формат | Волна | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 - | | | | | | | | | | Примечание | |
|--------|-------|------|------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|----------------|
| | | | | | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | -06 | -07 | -08 | -09 | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ | Технические требования | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | | | Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 6 | |
| | 2 | | | Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 6 | |
| | 3 | | | Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 12 | |
| | | | | Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,6 | 0,6 | 0,25 | 0,1 | кг | |
| | | | | <u>Материалы:</u> | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | Гост 24454-80 | Древесина хвойных пород | 0,143 | 0,104 | 0,11 | 0,109 | 0,123 | 0,146 | 0,179 | 0,103 | 0,083 | 0,057 | | м ³ |
| | | | | Модифицированная древесина | 0,127 | 0,146 | 0,143 | 0,123 | 0,110 | 0,125 | 0,159 | 0,163 | 0,075 | 0,054 | | м ³ |
| | | | | Древесина | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|----------|--|--|------------|------------|---------------------------|----------------------|------|--------|
| Привязка | | | нач. отд. | Автомат | ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02 | Стандарт | Лист | Листов |
| | | | И. контр. | Козловичев | | | | |
| | | | Л. спец. | Козловичев | Итого | Созвездканоаллпроект | | |
| | | | Г.П. | Гольдина | | | | |
| | | | Рис. бр. | Станина | Итого | Созвездканоаллпроект | | |
| | | | И. инженер | Палаева | | | | |
| И.в. н.: | | | И. инженер | Валеева | Итого | Созвездканоаллпроект | | |

2134-04 37

Л. ЛЕВОНТИ



| Обозначение | Рис. | Размеры в мм | | | | | | | | | | δ ^н мм | |
|--------------|------|--------------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|----------------------|----|
| | | L | e | а | б | в | г | д | ж | и | | | |
| -кжи.1.7.02- | 1 | 2220 | 2060 | 180 | 180 | 170 | 500 | 1030 | 450 | 400 | 350 | 16 | 19 |
| -01 | 1 | 2550 | 2390 | 180 | 180 | 170 | 600 | 1030 | 450 | 600 | 350 | | |
| -02 | 1 | 2550 | 2390 | 260 | 260 | 270 | 460 | 1250 | 410 | 400 | 350 | | |
| -03 | 1 | 2220 | 2060 | 260 | 260 | 270 | 460 | 1250 | 410 | 400 | 350 | | |
| -04 | 2 | 2220 | 2060 | 260 | 300 | 290 | 200 | — | — | 500 | 350 | | |
| -05 | 2 | 2550 | 2390 | 260 | 300 | 290 | 200 | — | — | 600 | 350 | | |
| -06 | 3 | 2720 | 2560 | 500 | 190 | 200 | 200 | 1090 | 440 | 650 | 350 | | |
| -07 | 3 | 2720 | 2560 | 460 | 320 | 260 | 260 | 1300 | 400 | 500 | 350 | | |
| -08 | 4 | 1720 | 1550 | 200 | 235 | 235 | 206 | 875 | — | — | — | | |
| -09 | 5 | 1100 | 940 | 500 | 190 | 200 | 200 | 1090 | 440 | — | — | | |

*) δ=16 для щитов из модифицированной древесины
δ=19 из древесины хвойных пород

| | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|
| Приказан | | | | | |
| Инв. № | | | | | |

| | | | | | |
|-------------------|--|--|----------------|----------|---------|
| ТН 901-6-8586 | | | -кжи.1.7.02.СБ | | |
| Щит | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| Сборочный чертеж | | | Р | - | 1:50 |
| | | | Лист | Листов / | |
| СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ | | | | | |

| № документа | Дата | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03- | | | | | | Примечание |
|-------------|------|------|-------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| | | | | | - | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | |
| ЯЗ | | | ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | |
| ЯЗ | | | ТП 901-6-8586 кжж. ТТ | Технические требования | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | |
| | 1 | | | Болт М10х160,58 DIN 5.1 ГОСТ 7798-70 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | |
| | 2 | | | Гайка М10,5 DIN 5.1 ГОСТ 5915-70 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | |
| | 3 | | | Шайба 10,02 DIN 5.1 ГОСТ 11371-78 | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 | 1 | |
| | | | | Гвозди 4,0х120 ГОСТ 4028-63* | 0,6 | 0,6 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,25 | кг |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | | | | | |
| | 4 | | ГОСТ 24454-80 | Древесина хвойных пород | 0,178 | 0,173 | 0,127 | 0,107 | 0,125 | 0,083 | м ³ |
| | | | | Модифицированная древесина | 0,157 | 0,153 | 0,114 | 0,101 | 0,098 | 0,075 | м ³ |

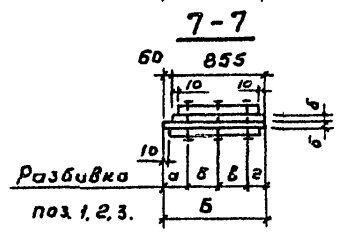
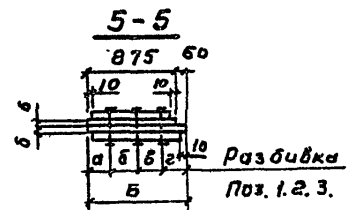
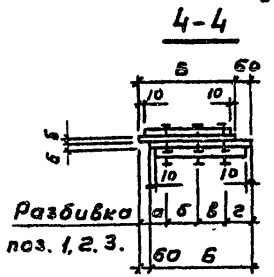
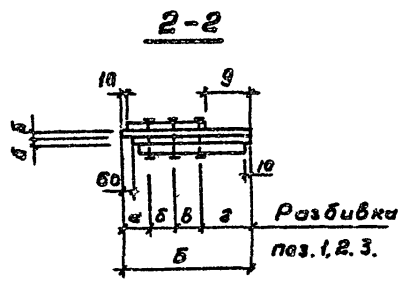
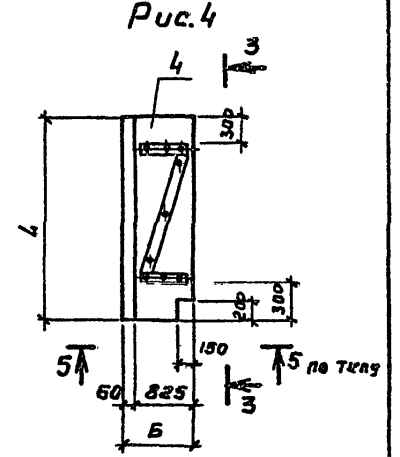
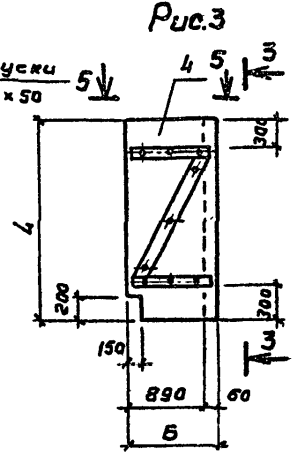
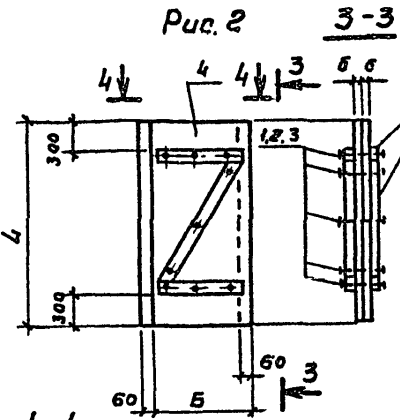
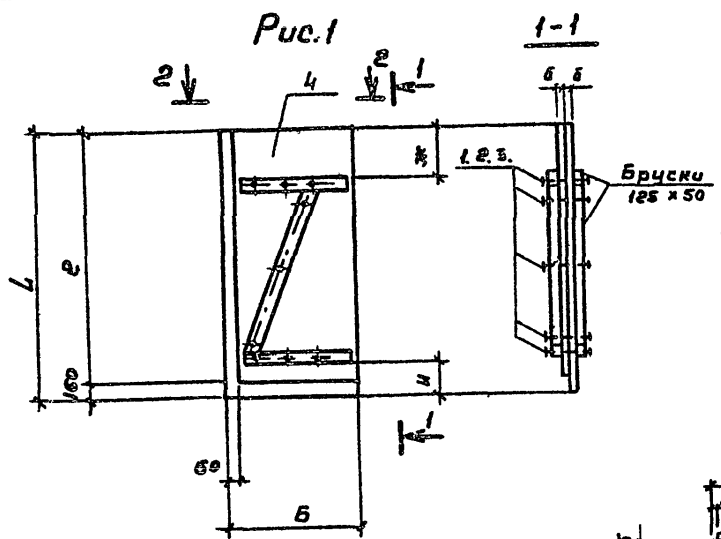
| | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|----------------------|----------------------------------|---------------------|--|--|
| Привязан | | | | Нач. отд. Альбицкер | ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03 | Страниц Лист Листов | | |
| | | | | Н.контр. Колдобичер | | Р | | |
| | | | | Гл. спец. Колдобичер | | 1 | | |
| | | | | Г.ч.п. Гольдина | | | | |
| | | | | Руч. бр. Станина | | | | |
| | | | | Инжен. Полякова | | | | |
| И.в.в.н | | | | Инжен. Валеева | С.О.С.З.В.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т. | | | |
| Итого | | | | | | | | |

И.в.в.н подпись, дата, в зам. и.в.в.н

| № документа | Дата | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1 | | | | | | | | | Примечание |
|-------------|------|------|---------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------|
| | | | | | - | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | -06 | -07 | -08 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | |
| ЯЗ | | | ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| ЯЗ | | | ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ | Технические требования | X | X | X | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | |
| | 1 | | | Болт М10х160,58 DIN 5.1 ГОСТ 7798-70 | 6 | 6 | 9 | 9 | 4 | 9 | 6 | 6 | 6 | |
| | 2 | | | Гайка М10,5 DIN 5.1 ГОСТ 5915-70 | 6 | 6 | 9 | 9 | 4 | 9 | 6 | 6 | 6 | |
| | 3 | | | Шайба 10,02 DIN 5.1 ГОСТ 11371-78 | 12 | 12 | 18 | 18 | 8 | 18 | 12 | 12 | 12 | |
| | 4 | | | Карточные петли ГОСТ 5087-80 | - | - | - | - | - | 2 | | | | |
| | 5 | | | Звеном ручки ГОСТ 5089-80 | - | - | - | - | - | 1 | | | | |
| | 6 | | | Щеколда ГОСТ 5088-78 | - | - | - | - | - | 1 | | | | |
| | | | | Гвозди 4,0х120 ГОСТ 4028-63* | 0,25 | 0,25 | 0,3 | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | кг |
| | | | | <u>Материалы:</u> | | | | | | | | | | |
| | 7 | | ГОСТ 24454-80 | Древесина хвойных пород | 0,061 | 0,078 | 0,11 | 0,11 | 0,044 | 0,10 | 0,057 | 0,057 | 0,068 | м ³ |
| | | | | Модифицированная древесина | 0,057 | 0,068 | 0,10 | 0,10 | 0,044 | 0,099 | 0,054 | 0,051 | 0,051 | м ³ |

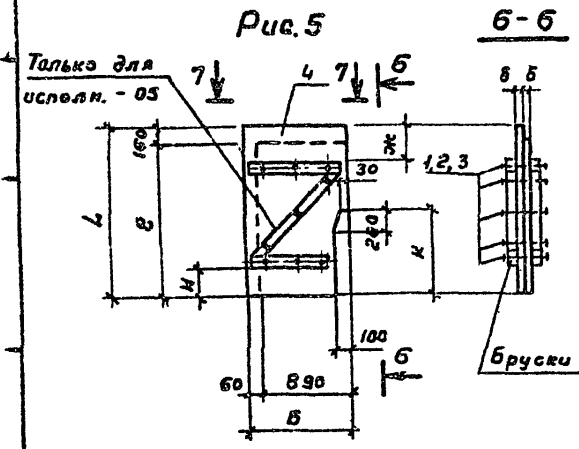
21030-04
410

| | | | | | | | | |
|----------|--|--|--|----------------------|----------------------------------|---------------------|--|--|
| Привязан | | | | Нач. отд. Альбицкер | ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04 | Страниц Лист Листов | | |
| | | | | Н.контр. Колдобичер | | Р | | |
| | | | | Гл. спец. Колдобичер | | 1 | | |
| | | | | Г.ч.п. Гольдина | | | | |
| | | | | Руч. бр. Станина | | | | |
| | | | | Инжен. Полякова | | | | |
| И.в.в.н | | | | Инжен. Валеева | С.О.С.З.В.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т. | | | |
| Итого | | | | | | | | |



| Обозначение | Рис | Размеры в мм | | | | | | | | | | д) * | | |
|--------------|-----|--------------|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|----|----|
| | | L | е | а | б | в | г | д | ж | и | к | мм | мм | |
| -КЖИ.1.7.03- | 1 | 2720 | 2560 | 180 | 170 | 180 | 500 | 1030 | 430 | 650 | 350 | — | | |
| -01 | 1 | 2720 | 2560 | 260 | 260 | 270 | 460 | 1250 | 410 | 500 | 350 | — | | |
| -02 | 2 | 2090 | — | 230 | 270 | 270 | 220 | 990 | — | — | — | — | | |
| -03 | 3 | 2090 | — | 210 | 263 | 263 | 210 | 950 | — | — | — | — | 16 | 19 |
| -04 | 4 | 2090 | — | 205 | 240 | 240 | 200 | 885 | — | — | — | — | | |
| -05 | 5 | 1720 | 1560 | 210 | 263 | 263 | 210 | 950 | — | 380 | 300 | 850 | | |

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.



| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Приблизан | | | |
| Шиф. л. | | | |

| | | |
|-------------------------------|------------------|-------------|
| ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06 | | |
| Исполн. | Щит | Масштаб |
| Нач. отд. Аляшутин | | Р - 1:50 |
| Н. контр. Козловичер | | |
| П. спец. Козловичер | | |
| ГНП Гольдина | Сборочный чертеж | Лист Листов |
| Рук. бр. Станина | | |
| Инжен. Попкова | | |
| Инжен. Корнилова | | |
| СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ | | |

| Формат | Земк | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01- | | | | | | Примечание |
|--------|------|------|------------------------------|--|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| | | | | | - | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | |
| A3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | |
| A3 | | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ | Технические требования | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | | | | | |
| A3 | 1 | | ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1 | Стержень ГОСТ 2590-70 | 1 | - | - | - | - | - | |
| | | | | Ф10А1, L = 570 | | | | | | | 0,4 кг |
| | | | | 2 Ф10А1, L = 830 | - | 1 | - | - | - | - | 0,6 кг |
| | | | | 3 Ф10А1, L = 530 | - | - | 1 | - | - | - | 0,3 кг |
| | | | | 4 Ф10А1, L = 600 | - | - | - | 1 | - | - | 0,3 кг |
| | | | | 5 Ф10А1, L = 270 | - | - | - | - | 1 | - | 0,2 кг |
| | | | | 6 Болт М10-10g, 100,58, ГОСТ 7798-70 | - | - | - | - | - | 1 | 0,1 кг |
| A3 | 2 | | .7 | ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - | 0,01 кг |
| A3 | 3 | | .8 | ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 0,01 кг |
| A3 | 4 | | .9 | ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - | 0,01 кг |
| A3 | 5 | | .10 | Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | - | 0,3 кг |
| A3 | 6 | | .11 | Прокладка, ГОСТ 7415-74* | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Гидроизол |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | |
| | | 7 | | Гайка М10-7Н, 0.5.0115 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | | | | | | | |

| | | | | | | |
|----------|-----------|------------|------------------|-------------------------------|------|--------|
| Привязан | Нач. отд. | Вильшүүлер | <i>[Подпись]</i> | ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01 | | |
| | Н. контр. | Козловичер | <i>[Подпись]</i> | | | |
| | Гл. спец. | Козловичер | <i>[Подпись]</i> | | | |
| | Гип | Гольдична | <i>[Подпись]</i> | | | |
| | Рук. бр. | Станина | <i>[Подпись]</i> | Изделие соединительное | | |
| | Инжен. | Поллюкова | <i>[Подпись]</i> | | | |
| Имеет | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | Р.П. | | 1 |
| | | | | СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ | | |

Рис.1

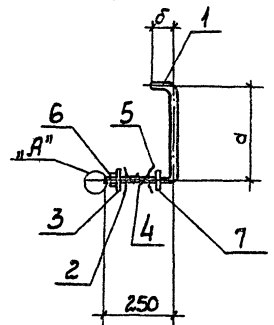


Рис.2

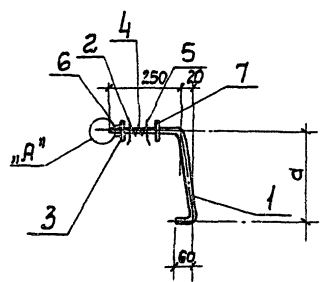


Рис.4

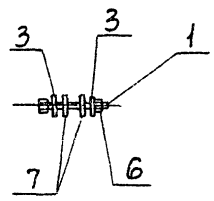
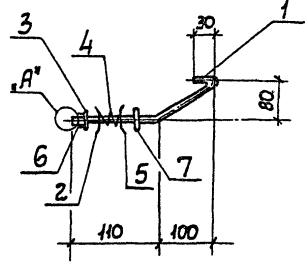
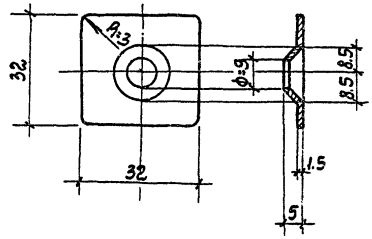


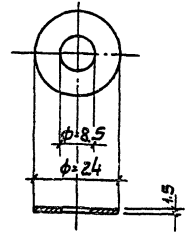
Рис.3



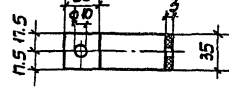
Поз.14



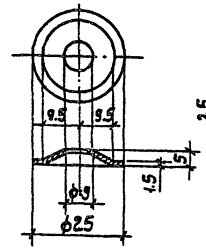
Поз.3



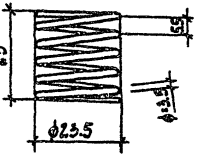
Поз.6



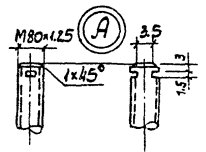
Поз.2



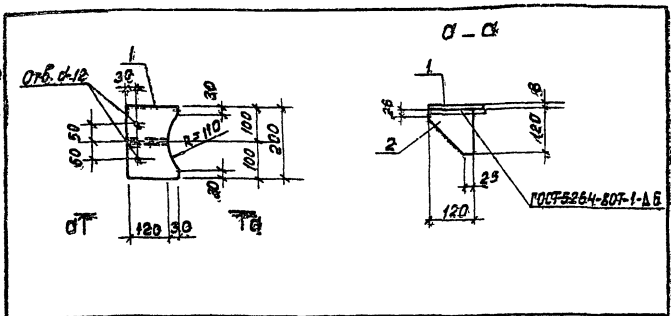
Поз.5



| Обозначение | | Размеры в мм | | Масса ед. кг |
|-------------|-----|--------------|----|--------------|
| | | а | б | |
| -КЖИ.1.8.01 | 1 | 260 | 60 | 0.5 |
| | -01 | 260 | 20 | 0.7 |
| | -02 | 260 | — | 0.4 |
| | -03 | 510 | — | 0.4 |
| | -04 | — | — | 0.3 |
| | -05 | — | — | 0.2 |



| | | | |
|------------------------|-------------|------------------------|-----------------|
| ТП 901-6-85.86 | | -КЖИ.1.8.01.05 | |
| Изд. от | Льв.ш.м.р. | Изд. от | Льв.ш.м.р. |
| И.контр. | Козлов.ч.р. | И.контр. | Козлов.ч.р. |
| Т.спец. | Козлов.ч.р. | Т.спец. | Козлов.ч.р. |
| Г.И.П. | Полыгина | Г.И.П. | Полыгина |
| Рук.бр. | Станина | Рук.бр. | Станина |
| Инжен. | Полякова | Инжен. | Полякова |
| Инженер | Корченко | Инженер | Корченко |
| Изделие соединительное | | Станд. Р | Масса см. табл. |
| Сборочный чертеж | | Лист | Листов 1 |
| | | Союзводомашиностроения | |



| Кол. | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание. |
|---------------------|------|------|----------------------------|--|------|-------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ | технические требования | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | | ТП901-Б-85.86 КЖИ.1.8.02.1 | Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3кпе, ГОСТ 535-79* E= 200 | 1 | 1.9 кг. |
| Б4 | 2 | | .2 | Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3кп2-1, ГОСТ 535-79* | 1 | 0.9 кг. |

Привязан:

Илб. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

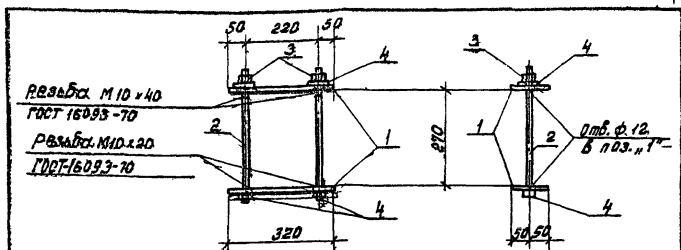
Нач. отд. А.И.Щукина
Н. контр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
РПП Голыгина
Рук. бр. Станюко
Инженер Полякова
Инженер Горченко

Изделие соединительное

| Сталь | Масса | Масштаб |
|--------------------|----------|---------|
| Р | 2.8 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ | | |

Копировал: Даченко

Формат А4



| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примечание. |
|----------------------------|------|------|-----------------------------|--|------|-------------|
| <u>Документация</u> | | | | | | |
| А3 | | | ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ | Технические требования | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | | ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03.1 | Полоса - 8x100 ГОСТ 103-76 E=320 в3кп2-1, ГОСТ 535-79* | 2 | 2.0 кг. |
| Б4 | 2 | | .2 | Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320 | 2 | 0.2 кг. |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | |
| | | 3 | | Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70 | 4 | - |
| | | 4 | | Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78 | 2 | - |

Привязан:

Илб. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Илб. № подл. Подпись и дата / Взам. Инв. №

Нач. отд. А.И.Щукина
Н. контр. Каздобичев
Ин. спец. Каздобичев
РПП Голыгина
Рук. бр. Станюко
Инженер Полякова
Инженер Горченко

Изделие соединительное.

| Сталь | Масса | Масштаб |
|--------------------|----------|---------|
| Р | 4.4 кг. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| СОЮЗСОДКАВАПРОЕКТИ | | |

Копировал: Даченко

21134-04

45

Формат А4

Рис. 1

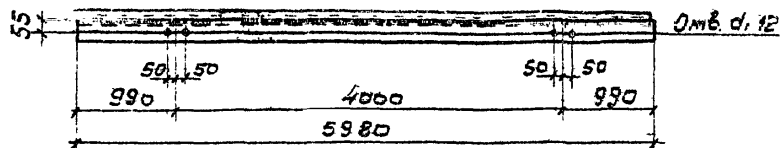


Рис. 2

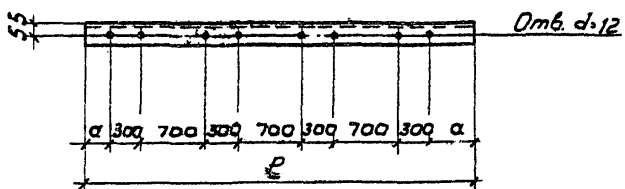
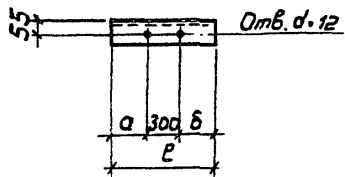


Рис. 3

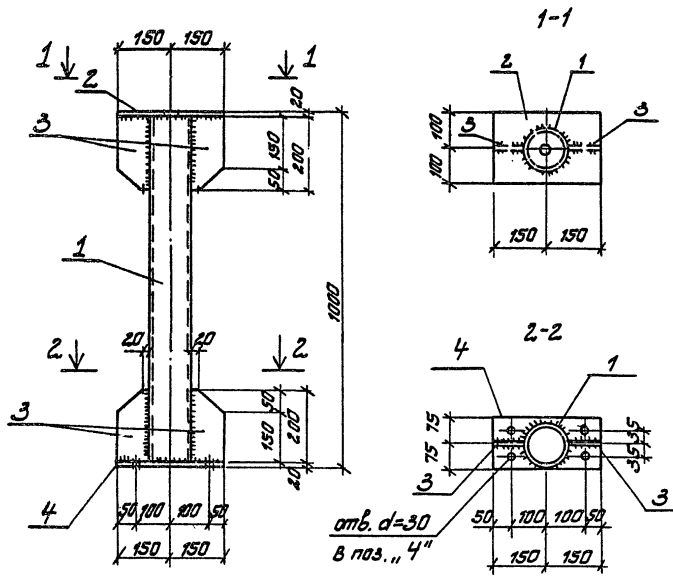


| Обозначение | рис | Размеры в мм | | | Масса ед. кг |
|----------------|-----|--------------|-----|-----|-----------------|
| | | ε | α | δ | |
| КЖИ. I. В. 04- | 1 | - | - | - | 52,5 |
| -01 | 2 | 3780 | 240 | - | 38,2 |
| -02 | | 3490 | 95 | - | 30,7 |
| -03 | | 3550 | 125 | - | 31,1 |
| -04 | | 3500 | 100 | - | 30,7 |
| -05 | 3 | 890 | 350 | 240 | 7,8 |
| -06 | | 590 | 190 | 100 | 5,1 |
| -07 | | 770 | 350 | 120 | 6,6 |
| -08 | | 750 | 220 | 230 | 6,6 |
| -09 | | 640 | 110 | 230 | 4,8 |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязки | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Ш.в.н | | | |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|-------------------------------|-------------|---------|
| | | | | ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. I. В. 04 | | |
| | | | | Изделие соединительное | | |
| | | | | Стация | Масса | Масштаб |
| | | | | ρ | см табл. | - |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ | | |
| | | | | Угол 90*56*8 ГОСТ 8510-72* | | |
| | | | | Ветзклп-1 ГОСТ 535-79* | | |

| | | |
|-----------|------------|--------------------|
| Нач. отд. | Алтыгуллер | <i>[Signature]</i> |
| Н. контр. | Козловичер | <i>[Signature]</i> |
| Гл. спец. | Козловичер | <i>[Signature]</i> |
| Г.чл. | Полыдина | <i>[Signature]</i> |
| Рук. бр. | Станина | <i>[Signature]</i> |
| Инжен. | Потякова | <i>[Signature]</i> |
| Инжен. | Юрченко | <i>[Signature]</i> |



| Кол-во | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------------------|---|------|------------------------|
| <u>Документация</u> | | | | |
| 23 | ТП 901-Б-85.86 | -КЖИ-ТТ | | Технические требования |
| <u>Детали</u> | | | | |
| 51 | 1 ТП 901-Б-85.86 | -КЖИ.1.10.1 | 1 | 21,2 кг |
| | | Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 и ГОСТ 8731-74 | | |
| | | ℓ=960 | | |
| 51 | 2 | 2 | 1 | 3,4 кг |
| | | Полоса 20x200 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79* | | |
| | | ℓ=300 | | |
| 51 | 3 | 3 | 4 | 1,1 кг |
| | | Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 в ст.5 мм ГОСТ 535-79* | | |
| | | ℓ=200 | | |
| 51 | 4 | 4 | 1 | 7,1 кг |
| | | Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 в ст.3 мм ГОСТ 535-79* | | |
| | | ℓ=300 | | |

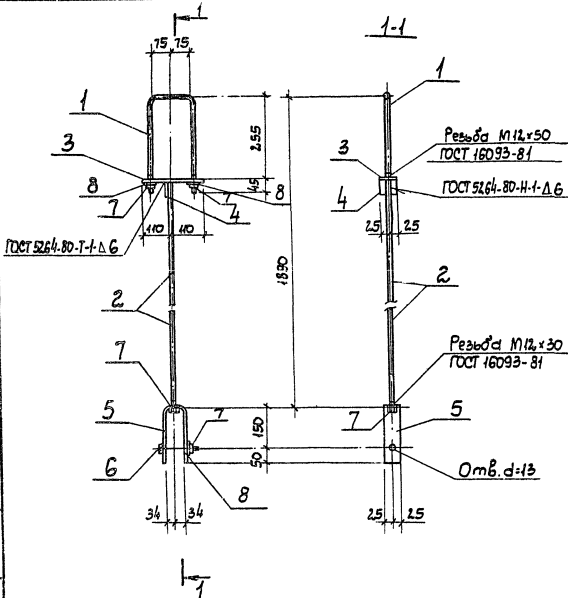
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Прибылан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИИВ.ПЗ | | | |

| | | | | |
|----------------------------|--|-----------------------------|----------|---------|
| ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2 | | | | |
| Колонна | | Сталь | Масса | Масштаб |
| | | Р | 42, кг | 1:10 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | Составитель и проектировщик | | |

Или от
Н. Кондр.
Б. спец.
Г.П.
Рук. др.
Инженер
Инженер

Алтышев
Половина
Половина
Половина
Половина
Половина
Половина

ТИ 150000 ТИ

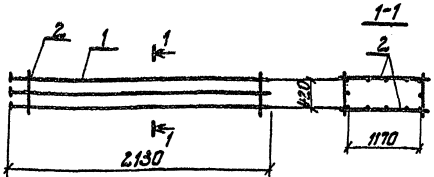


| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч |
|-----|--------------------------|---|------|--------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| А3 | ТИ 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т | Технические требования | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| | | Стержень, ГОСТ 2.590-74 | | |
| Б4 | 1 | ТИ 901-Б-85.86-ЮЖН.Т.Т.1 | 1 | 0.7кг |
| Б4 | 2 | φ12 А1, ℓ = 165.0 | 1 | 1.5кг |
| Б4 | 3 | Листов - 8 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 220 | 1 | 0.7кг |
| Б4 | 4 | Листов - 8 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 50 | 1 | 0.2 кг |
| Б4 | 5 | Листов - 6 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 470 | 1 | 1.1кг |
| | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 6 | | Болт М12 × 100.58.015 ГОСТ 7798 ^а | 1 | 0.1кг |
| 7 | | Шайба М12.5.015 ГОСТ 5915-70 ^а | 4 | 0.1кг |
| 8 | | Шайба 12.02.015, ГОСТ 11371-78 | 3 | |

| | | | |
|--------------|--|--|--|
| Пробьязан | | | |
| Омб. и подл. | | | |

| | | |
|-----------|----------|--|
| Нач. отд. | Андреев | |
| И. контр. | Козлов | |
| Гл. инж. | Козлов | |
| Гл. инж. | Головина | |
| Инж. бр. | Ситкина | |
| Инженер | Полынов | |
| Инженер | Юрченко | |

| | | | | |
|----------------------------------|--|----------------------|----------|---------|
| ТИ 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т.1.11.01 | | Этап | Масса | Масштаб |
| Узелное соединительное | | Р | 4.4 | 1:10 |
| | | Лист | Листов 1 | |
| | | Совмещенная проекция | | |



| Рисунки | Этаж | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|-------------------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| №3 | | | ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| №3 | 1 | | ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01 | Каркас плоский | 2 | |
| №3 | 2 | | -01 | | 2 | |

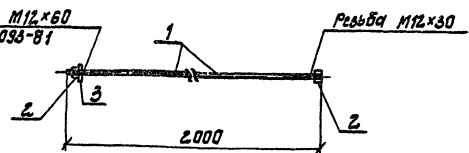
| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| | | |
| Имв. № | | |

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нах. вкл. Эпителиев М.В.
 И. контр. Козловичев С.
 Гл. спец. Козловичев С.
 ГУП ГидроНИИ ГИД
 Рук. обр. Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.

Каркас пространственный

| | | |
|----------------------|----------|----------|
| Старая | Масса | Максимум |
| Р | 50,0кг | — |
| Лист | Листов 1 | |
| Самозащита на проект | | |



| Рисунки | Этаж | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|------------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| №3 | | | ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ | Технические требования | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | Стержень, ГОСТ 2590-71 | | |
| №4 | 1 | | ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1 | Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия | 1 | 2,1кг |
| | 2 | | | Гайка М 12, 5, 0, 115 ГОСТ 5915-70 | 2 | 0,1кг |
| | 3 | | | Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78 | 1 | — |

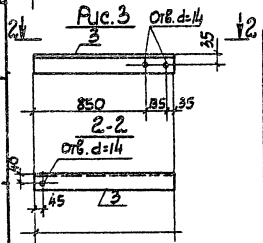
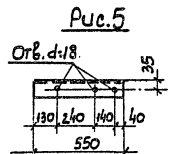
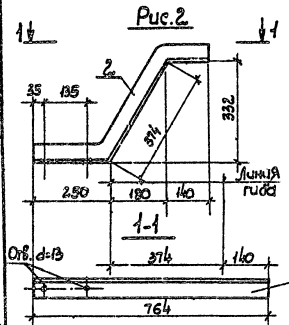
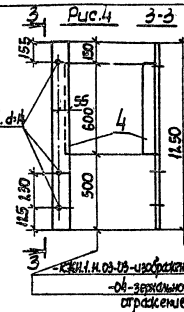
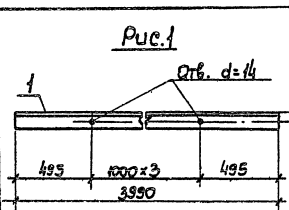
| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| | | |
| Имв. № | | |

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нах. вкл. Эпителиев М.В.
 И. контр. Козловичев С.
 Гл. спец. Козловичев С.
 ГУП ГидроНИИ ГИД
 Рук. обр. Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.
 Инженер Пискунов С.В.

Изделие соединительное

| | | |
|----------------------|----------|----------|
| Старая | Масса | Максимум |
| Р | 1,9кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| Самозащита на проект | | |



| Обозначение | Рис. | Масса ед. кг |
|--------------|------|--------------|
| -КЖИ.1.Н.03- | 1 | 15.0 |
| -01 | 2 | 4.6 |
| -02 | 3 | 5.8 |
| -03 | 4 | 13.6 |
| -05 | 5 | 3.2 |
| -06 | | |

-КЖИ.1.Н.03-05- изображено
-06- зеркальное отражение

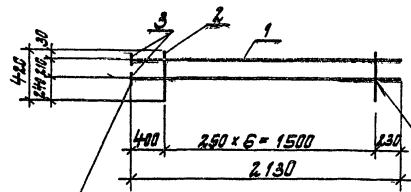
| Код | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. - КЖИ.1.Н.03- | | | | | Примечание |
|-----|------|-------------------------------|---|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|------------|
| | | | | -01 | -02 | -03 | -04 | -05 | |
| | | | Документация | | | | | | |
| | | | Технические требования | | | | | | |
| | | | Детали | | | | | | |
| ВН | 1 | ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.Н.03.1 | Уголок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990 | 1 | | | | | |
| ВН | 2 | -01.2 | Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764 | | 1 | | | | |
| ВН | 3 | -02.3 | Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020 | | | 1 | | | |
| ВН | 4 | -03.4 | Уголок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350 | | | | 1 | | |
| ВН | 5 | -05.5 | Уголок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550 | | | | | 1 | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Умб. N | | | |

| | | | |
|---|--|------------------------|------------|
| ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.Н.03 | | Статус | Масштаб |
| Узелное соединительное | | Р | см. табл. |
| Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Гл. спец. КОЗЛОВИЧЕР Г.И.П. ГОДЕВИНА Рук. др. Станция Инженер ПАЛЯКОВСКИЙ Цеховый ЮРЧЕНКО | | Масштаб | — |
| | | Лист | Изготов. 1 |
| | | Создатель: И.И.ШТИНЦЕР | |

ЭЛЕВОИТ 1

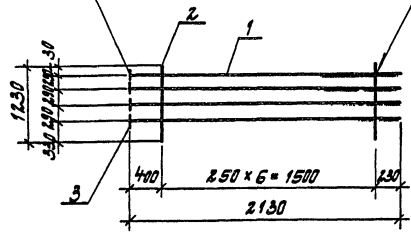
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 950 А

Рис. 2



| Обозначение | Рис | Масса ед, кг |
|-------------------|-----|--------------|
| - КЭЖИ.1.11.06.01 | 1 | 8,1 |
| -01 | 2 | 16,9 |

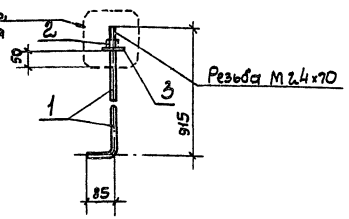
| Код | Габ. | Обозначение | Наименование | Кол. на чертеже | | Примечание |
|-----|------|----------------------------------|--|-----------------|-----|------------|
| | | | | из | шт. | |
| | | | Документация | | | |
| 73 | | ТП 901-6-85.86 - КЭЖИ.1.11.06.01 | Технические требования | × | × | |
| | | | Детали | | | |
| 64 | 1 | 1 | Стружка, ГОСТ 5701-82 φ 16 ФШ, L = 2130 | 2 | 4 | 3,4 кг |
| 64 | 2 | 2 | φ 6 ФШ, L = 420 | 7 | - | 0,1 кг |
| | | 3 | φ 6 ФШ, L = 1230 | - | 7 | 0,3 кг |
| 64 | 3 | 4 | Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 525-79* L = 60 | 2 | 4 | 0,3 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| Изм. № | | | |

| | | | | | |
|--------|-------------|---------|------|----------------------------------|------------------------|
| | | | | ТП 901-6-85.86 - КЭЖИ.1.11.06.01 | |
| Изм. № | Исполнитель | Масштаб | Дата | Каркас плоский | Старая табл. |
| Изм. № | Исполнитель | Масштаб | Дата | | |
| Изм. № | Исполнитель | Масштаб | Дата | | Лист 1 |
| Изм. № | Исполнитель | Масштаб | Дата | | Самостоятельная работа |

Альбом II

Поверхность, подлежащая оцинкованию



| Объем | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|------|------|---------------------------|---|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| А3 | | | ТП 901-6-85.86 КЖ.Т.Т. | Технические требования | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | 1 | | ТП 901-6-85.86 КЖ.1.11.07 | Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 АІ, L=1000 Стандартные изделия | 1 | 3,6 кг |
| | 2 | | | Гайка М24.50 АІ5 ГОСТ 5915-70 | 1 | 0,1 кг |
| | 3 | | | Шайба 24.02.015 ГОСТ 1471-78 | | |

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

Изделие закладное

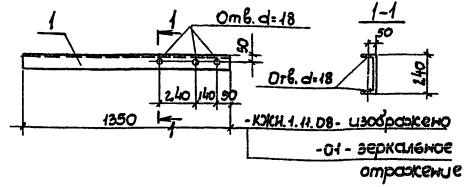
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------|---------|
| р | 3,7 кг | 1:10 |

Лист 1 из 1

Созв. Водоканал проект

Нач. отд. М. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко

1.14



Штв. и подл. по плану и детали

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Изделие соединительное

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|---------|---------|
| р | 32,4 кг | 1:20 |

Лист 1 из 1

Созв. Водоканал проект

Нач. отд. М. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко
Инж. П. Кошечко

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=850
Всг. кж.1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

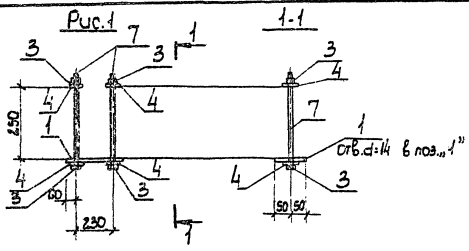
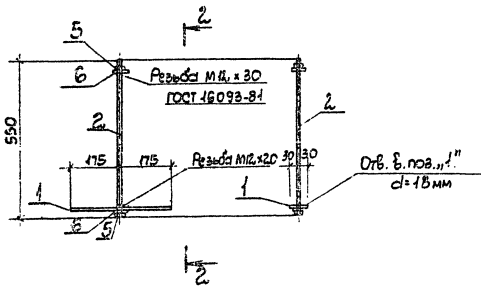


Рис. 2 2-2



| Обозначение | Рис. | Масса в. кг |
|----------------|------|-------------|
| -КЖИ.1.11.09.- | 1 | 2.9 |
| -01 | 2 | 2.2 |

Привязан

Лист N

| Формат | Возра | Поз. | Обозначение | Наименование | Мат. на изв.-КЖИ.1.11.09 | | Примечание |
|--------|-------|------|------------------------------|---|--------------------------|-----|------------|
| | | | | | - | -01 | |
| | | | | Документация | | | |
| | | | ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ | Технические требования | | | |
| | | | | Детали | | | |
| | | 1 | ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1 | Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛЗ-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350 | 1 | | 2.1 кг |
| | | | | 2. Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛЗ-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350 | | 1 | 1.3 кг |
| | | 2 | | 3. Шпираль, ГОСТ 2590-71 φ16A1, ℓ = 550 | | 1 | 0.8 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | | |
| | | 3 | | Гайка М8, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70 | 2 | | 0.01 кг |
| | | 4 | | Шайба 12, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78 | 4 | | 0.05 кг |
| | | 5 | | Гайка М8, 5 DIN5, ГОСТ 5915-70 | 2 | | 0.01 кг |
| | | 6 | | Шайба 16, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78 | 2 | | 0.05 кг |
| | | 7 | | Болт М12x20, 5.8, DIN5, ГОСТ 1179-78 | 2 | | 0.3 кг |

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

| Статус | Масштаб | Масштаб |
|----------------------|-----------|---------|
| P | см. табл. | 1:20 |
| Лист | Листов 1 | |
| Создано в канцелярии | | |