

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-6-85.86

**ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ ЗВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

АЛББОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21134 - 04

ЦЕНА 2-17

Упр. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22.

Сдано в печать VII 1966г.

Заказ № 7610 Тираж 475 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901 - 6 - 85.86

ГРАДИРНЯ ДВУХСЕКЦИОННАЯ
С ВЕНТИЛЯТОРАМИ З ВГ 25 КАПЕЛЬНАЯ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 24 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н. Мухомов
Ступцова

Михайлов А.М.
Ступцова Л.С.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ № 37 ОТ 3.12.1984.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ № 216 ОТ 22.08.1985.

Содержание альбома

Лист 101-6-85 КЖИ.ДО

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО		Содержание альбома	2	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.1	Технические требования	3..7	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.1.01	Каркас пространственный	8	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.1.01.01	Каркас плоский	9	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.1.02	Каркас пространственный	10	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.1.02.01	Каркас плоский	10	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.2	Стеновая панель	11	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.2.01	Каркас пространственный	12	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.2.01.01	Каркас плоский	13	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.3.01	Изделие закладное	13	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.2.01.02	Сетка арматурная	14	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.3	Колонна	15	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.3.01	Каркас пространственный	16	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.3.01.01	Каркас плоский	17	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.3.01.02	Изделие закладное	17	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4	Ригель	18	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.01	Ригель ведомый распада стали	18	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.05	Ригель сборный чертеж	19..22	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.01.	Каркас пространственный	23	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.01.05	Каркас пространственный. Сборный чертеж	24..26	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.01.01	Каркас плоский	27	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.01.01.05	Каркас плоский. Сборный чертеж	28, 29	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.4.01.02	Каркас плоский	30	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.5	Баян	31	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.5.01	Каркас пространственный	32	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.5.01.01	Каркас плоский	32	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.6.01	Щит	33	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.6.02	Металлический козырек	34	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.6.03	Ограждение	34	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.6.04	Опора вентилятора	35	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.01	Щит	36	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.02	Щит	36	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.01.05	Щит. Сборный чертеж	37	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.01.06	Щит. Сборный чертеж	38	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.03	Щит	39	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.04	Щит	39	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.03.05	Щит. Сборный чертеж	40	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.7.04.05	Щит. Сборный чертеж	41	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.8.01	Изделие соединительное	42	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.8.01.05	Изделие соединительное. Сборный чертеж	43	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.8.02	Изделие соединительное	44	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.8.03	Изделие соединительное	44	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.8.04	Изделие соединительное	45	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.10.1	Колонна	46	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.10.2	Колонна	47	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.01	Изделие соединительное	48	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.05	Каркас пространственный	49	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.02	Изделие соединительное	49	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.03	Изделие соединительное	50	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.04	Изделие соединительное	51	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.05	Изделие соединительное	52	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.06.01	Каркас плоский	53	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.07	Изделие закладное	54	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.08	Изделие соединительное	54	
Лист 101-6-85 КЖИ.ДО	. 1.11.09	Изделие соединительное	55	

Наименование	Исполнитель	Лист	Лист	Листов
Исполнитель	Коллектор			
Ген. пр.	Составитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.ДО		
Составитель	Составитель			
Составитель	Составитель	Содержание альбома		
Составитель	Составитель			
Составитель	Составитель	Составитель проекта		
Составитель	Составитель			

1. Общие требования

1.1. В связи с наличием в вентиляционных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов испарительного типа следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1. Сварные железобетонные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-82 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

Требования к бетонной смеси для железобетонных изделий приведены в таблице 1

Таблица 1

Плотность (осредно по курсу) в см. не более	Жесткость по классическому выкладному методу в см. не менее	Расход цемента в кг/м ³ не более	Расход воды
Перед укладкой бетонной смеси	Но (при укладке бетонной смеси с пригрузом	450	180
1			
2	2Б		

Примечание. Применение жестких бетонных смесей рекомендуется лишь при условии обеспечения возможности качественного их уплотнения в конструкциях и изделиях.

2.3. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-20. Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и заполнительным требованиям изложенным в п.п. 2.5-2.10

2.4. Для бетона изделий следует применять сульфатостойкий портландцемент по ГОСТ 10178-76. Портландцемент, шлакопортландцемент марки не ниже 400, содержащий 8÷10% активных минеральных добавок.

При III и IV степенях агрессивности воздействия воздушной среды на бетон допускается также применение следующих цементов по ГОСТ 10178-76.

При III степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 5%.

При IV степени - портландцемент с содержанием C_3A не более 8%.

Пластифицированные и гидроробкий портландцементы.

Применение в цементе инертных минеральных добавок не допускается. Нормальная плотность цементного теста должна быть не выше 26%.

2.5. При выборе вида цемента следует учитывать в наряду с требованиями, изложенными в п.п. 2.4, агрессивность среды в соответствии с главой СНиП-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии"

2.6. Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава. Не допускается применение не фракционированных и загрязненных заполнителей, а также гравийнопесчаных смесей.

2.7. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль крупности не ниже 2,3 а количества содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемая отмучиванием, допускается не более 1%.

Примечание. При соответствующем технико-экономическом обосновании может быть допущено применение мелкого заполнителя с модулем крупности не ниже 1,7.

Исполнители		ТП 901-Б-85.86		КЖИ-ТТ	
Исполнители	Исполнители	Технические требования	Листов	Листов	Листов
Исполнители	Исполнители		Р	Т	З
Исполнители	Исполнители		СОЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ		
Исполнители	Исполнители				

2.8. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и кроме того, отвечать требованиям, приведенным в табл. 2

Таблица 2

Показатели	Требования к крупному заполнителю для бетона
Крупный заполнитель должен быть из невязывающихся изверженных пород (например: гранит, сиенит, диорит) с временным сопротивлением сжатия образца в водонасыщенном состоянии в кгс/см ² , не менее.	1200
Прочность (прочность в цилиндре) щебня	ДРВ
Содержание в щебне зерен слобых пород в % по весу, не более	5
Содержание игольчатых и листоватых зерен щебня в % по весу не более	5
Водопоглощение материала зерен щебня в % по весу не более.	0,5
Объемная масса породы (зерен) в г/см ³ , не менее.	2,6
Содержание в щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц определяемое отмучиванием в % по весу не более.	0,5

2.9. В состав бетона рекомендуется вводить газообразующие, воздухововлекающие или пластифицирующие добавки (кремний органическая жидкость ГЛЭС-94, смола нейтрализованная воздухововлекающая, сульфитно-спиртовая борда и т.п. по ГОСТ 24211-80* «Добавки для бетонов, классификация» для повышения его морозостойкости и удобоукладываемости бетонной смеси.

2.10. Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей-электролитов не допускается

2.11. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

2.12. Сталь для арматуры сборных железобетонных

изделий принята по СНиП II 21-78.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82. Марки стали для арматуры кл. А1-вст. слз
кл. А1-вст. 3. слз
кл. А1-36гс

3 Требования предъявляемые к технологии приготовления бетонной смеси и изготовленную панелей.

3.1. В целях обеспечения высокой плотности бетонных сборных изделий должны формоваться на виброплощадках. При недостаточном виброуплотнении рекомендуется применять гравитационный или пневматический пригруз при давлении не менее 4Па (4г/м²)

3.2. Для изготовления сборных изделий следует применять металлические жесткие формы.

3.3. Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при положительной температуре с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

3.4. Режим пропаривания сборных железобетонных изделий должен приниматься следующий:

3.4.1. Отформованные изделия до теплового состояния обрабатки следует выдерживать не менее 5 часов в отапливаемом помещении при положительной температуре воздуха (не ниже +5°С) при введении в состав бетона газообразующих, воздухововлекающих или пластифицирующих добавок, а также при применении пластифицированных и гидрофобных цементов время предварительного выдерживания должно быть не менее 8 часов.

Т П 901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ

Лист 2

3.4.2. Температуру в пропарочной камере следует повышать плавно до $+50^{\circ}\text{C}$ с увеличением не более чем на 10°C в час для изделий изготавливаемых из малоподвижной (с осадкой конуса до 2 см) бетонной смеси, и не более чем на 15°C в час из умеренной жесткой (с осадкой конуса менее 1 см.) бетонной смеси.

3.4.3. При температуре $+50^{\circ}\text{C}$ изделия подлежат выдерживать 2-3 часа, затем плавно повысить температуру в пропарочной камере ($10^{\circ}-15^{\circ}$ в час) до температуры изотермического нагрева до $+70^{\circ}\text{C}$.

3.4.4. Пропаривание следует производить в безпарных камерах в среде насыщенного влажного воздуха при относительной влажности 100%; сухой пар с давлением более 0,5 атм. должен пропускаться через воду при высоте слоя воды не менее 20 см;

3.4.5. Скорость снижения температуры после окончания изотермического прогрева до температуры, при которой производится разгрузка камеры, не должно превышать $10\pm 2^{\circ}\text{C}$ в час; разгрузку камеры следует производить при перепаде температур воздуха в камере и в цехе не более 20°C ; после выгрузке изделий из камеры их складывают и выдерживают не менее 10 суток, летом в естественных условиях, а зимой в помещении.

3.5. Распалубка элементов сборных изделий должно производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки

по прочности на сжатие.

3.6. Изделия, опускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

3.7. Прочность бетона изделий, подвергающихся пропариванию, следует контролировать испытанием пропаренных совместно с изделиями контрольных бетонных кубов (не менее 3 шт.) Первое испытание контрольных кубов в количестве 3 шт., следует производить через 3-4 часа после окончания цикла тепловлажностной обработки, последнее испытание - после 28-суточного хранения их совместно с изделиями.

3.8. Контроль качества бетона, а также сборных изделий должен быть систематическим и осуществляться в соответствии с требованиями.

ГОСТ 12730.0-78. Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.

ГОСТ 12730.1-78. Бетоны. Метод определения плотности.

ГОСТ 12730.2-78. Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 12730.3-78. Бетоны. Метод определения водопоглощения.

ГОСТ 12730.4-78. Бетоны. Метод определения показателей пористости.

ГОСТ 12730.5-78. Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.

ГОСТ 18070-76. Бетоны. Методы определения морозостойкости.

ГОСТ 10180-78. Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжению

Прибавки		
Инв. N		

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ 3

Лист

ГОСТ 8829-77, "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Указаниями по возведению монолитных железобетонных промышленных труб и башенных градирен (СН 374-61).

3.9. При приемке готовых изделий целесообразно пользоваться прибором, позволяющим проверять качество железобетона без разрушения (электронно-акустические и гаммадефектоскопия).

Однородность уплотнения бетона допускается проверять по показателям его прочности в наружных слоях конструкций, например, при помощи шариковых, дисковых и других приборов.

3.10. Допускаемые отклонения от проектной толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать ± 3 мм.

3.11. Контроль производства и проверка качества готовых изделий, правила приемки, маркировки и партизации, хранения и транспортирования должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81.

3.12. Складирование железобетонных элементов производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований по технике безопасности согласно СНиП III-4-80. "Техника безопасности в строительстве". Прокладки и подкладки должны устанавливаться по вертикали в местах расположения строповочных устройств.

3.13. Погрузку и транспортирование железобетонных изделий следует производить в соответствии с рекомендациями руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (стройиздат 1973) и техническими условиями на погрузку и крепления грузов, утвержденными МПС 61969н.

3.14. Приемка и испытание железобетонных элементов должны производиться в соответствии с ГОСТ 18979-73. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки.

4. Требования к арматурным и закладным изделиям.

4.1. Плоские арматурные сетки и каркасы следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

Сварку следует производить во всех точках пересечения стержней.

4.2. Сварку следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки.

Основные типы и конструктивные элементы" и "Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-73.

привязан			
И.Ч.Н. подл.			

Г П 901- 6-85.86	КЖИ-ТТ	Зубр 4
------------------	--------	-----------

4.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцом стержней.

4.4. Для точного соблюдения всех размеров изготовления сеток и каркасов следует производить в камдукторах.

4.5. Закладные изделия следует изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75. „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78.

4.6. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом в закладных изделиях следует выполнять под флюсом:

4.7. Защиту закладных изделий от коррозии следует выполнять металлизацией цинком при толщине покрытия 200 мкм.

4.8. Плоские каркасы собирать в пространственные следует контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

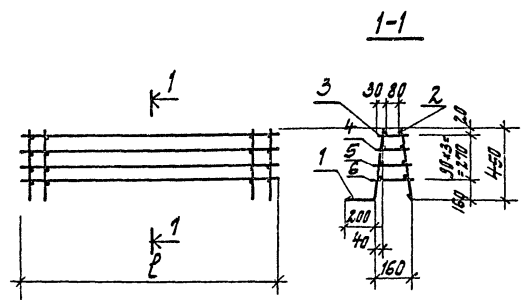
Подпись			
И.И.И.			

ТП 901-6-85.86

КЖИ-ТТ

Лист
5

лист IV



Обозначение	ℓ	Масса ед, кг
- КЖИ. 1.1.01	4000	32.0
- 01	3250	26.1
- 02	3500	28.3

Код	Год	Обозначение	Наименование	Кол. на издат.			Примечание
				КЖИ. 1.1.01	-	-01-02	
			<u>Документация</u>				
ЯЗ		ТП.901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>				
ЯЗ	1	ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.01	Каркас плоский	1			
		- 01			1		
		- 02				1	
	2			1			
		- 03					
		- 04			1		
		- 05				1	
			<u>Детали</u>				
			Стержень ГОСТ 5781-82				
Б4	3	ТП.901-Б-85.86-КЖИ.1.1.01.1	φ 6 III ℓ = 140	40	33	35	0,03 кг
Б4	4		φ 6 III ℓ = 160	40	33	35	0,03 кг
Б4	5		φ 6 III ℓ = 180	40	33	35	0,03 кг
Б4	6		φ 6 III ℓ = 200	40	33	35	0,03 кг

Привязан		
Лист №		

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ. 1.1.01						
Нач. отд.	З.А.Щукина		Каркас пространственный	Старая масса	Новая масса	
Н.К.Колтун	Козлов			р	ст.	-
Гл. спей	Козлов				табл.	
Гл. инж.	Козлов				лист	листо
Рук. бр.	Степанов				С.П.З.В.О.К.А.Н.П.Р.О.К.Т.	
См. инж.	Голубов					
Инженер	Корнилова					

Рис. 1. (развертка)

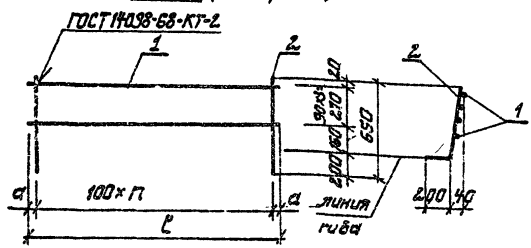
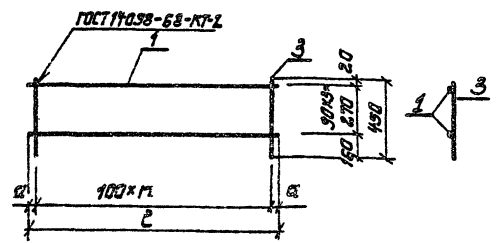


Рис. 2



Обозначение	l	Размеры в мм.		шаг стержней	Масса
		l	a		
-КЖИ.1.1.01.01		4000	50	39	19,6
-01	1	3250	25	32	16,0
-02		3500	50	34	17,2
-03		4000	50	39	7,6
-04	2	3250	25	32	6,1
-05		3500	50	34	6,7

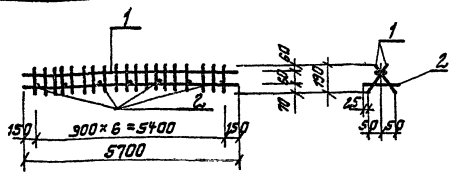
Исполн. Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Коп. на исполн. - КЖИ.1.1.01.01-					Примечание
				-01	-02	-03	-04	-05	
			Документация						
15		ТП.901-6-8586-КЖИ. ГТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
			Детали						
			Стержень, ГОСТ 5781-82.						
67	1	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.1	Ф6АIII, l=4000	4		4			0,9 кг
		.2	Ф6АIII, l=3250	4		4			0,7 кг
		.3	Ф6АIII, l=3500		4		4		0,8 кг
67	2	.4	Ф10АII, l=650	40	33	35			0,4 кг
67	3	ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01.5	Ф6АIII, l=450			40	33	35	0,1 кг

Привязан		
Име. №		

ТП.901-6-8586-КЖИ.1.1.01.01		
Каркас плоский		Итого Масса Массовое с/табл.
		Р табл. -
Лист Листов		
Самоводоканализация		

Нач. отд. Инженер П. Г. Козлов
 И. контр. Козлова
 Г. П. Толбукина
 Рук. пр. Станина
 Инженер Павлюк
 Инженер Грандлова

Листовой 1



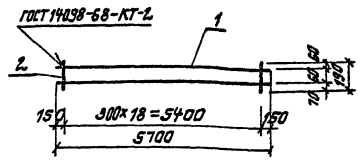
Код	Знач	Полн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Обработные единицы</u>		
ИЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01	Каркас плоский	2	
				<u>Детали</u>		
БЧ	2		-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 150	7	0,03 кг

Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02

Исполн	Авт.проект	Инж. А.А.А.	Каркас пространственный	Стенда	Масштаб	Масштаб
В.контр.	Калькулятор	Инж. В.В.В.		ρ	110 кг	-
Пр. элект.	Калькулятор	Инж. П.П.П.		Лист	Листов 1	
Инж.	Калькулятор	Инж. К.К.К.		Составитель: Каналиков		
Инж.пр.	Статусная	Инж. С.С.С.				
Инж.пр.	Листок	Инж. Л.Л.Л.				
Инженер	Калькулятор	Инж. И.И.И.				



Код	Знач	Полн	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		ТП.901-6-85.86-КЖИ.1.1.02.01 .1	Стержень ГОСТ5781-82 φ 63Г, ℓ = 5700	2	2,3 кг
БЧ	2		.2	φ 63Г, ℓ = 150	19	0,04 кг

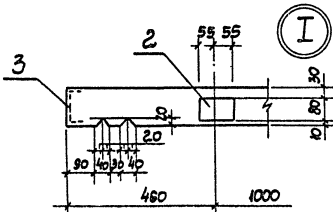
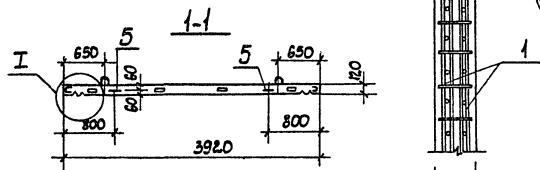
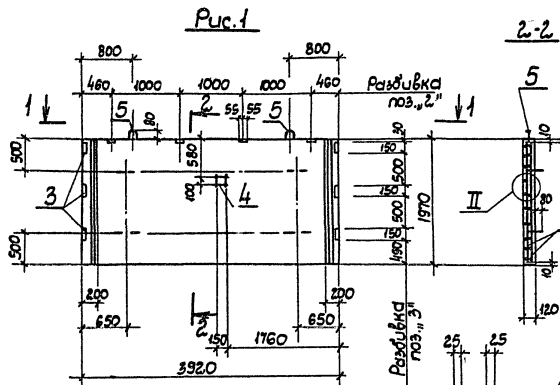
Прибязан

Илб. и пагл.

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.1.02.01

Исполн	Авт.проект	Инж. А.А.А.	Каркас плоский	Стенда	Масштаб	Масштаб
В.контр.	Калькулятор	Инж. В.В.В.		ρ	54 кг	-
Пр. элект.	Калькулятор	Инж. П.П.П.		Лист	Листов 1	
Инж.	Калькулятор	Инж. К.К.К.		Составитель: Каналиков		
Инж.пр.	Статусная	Инж. С.С.С.				
Инж.пр.	Листок	Инж. Л.Л.Л.				
Инженер	Калькулятор	Инж. И.И.И.				

Мельник IV



Код на чертеже	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на чертеже - КЖИ 1.2-01		Примечание	
				01	02		
			Документация				
А3		ТТ 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×	×	
			Сборочные единицы				
А5	1	ТТ 901-6-85.86-КЖИ.1.2.01	Каркас пространственный	1	1		
		-01				1	
			Стандартные изделия				
2		серия 1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН105-4	4	4	4	
3		1.400-15 Вып.1	МН566	6	6	6	
4		1.400-15 Вып.1	МН106-6	-	1	-	
5		серия 1.400-9. Вып.1	Петля УП1-7	2	2	2	
			Материалы				
		Бетон М1	Мрз	В	0.94	0.94	0.93

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы фактурные						Узлы закладные			Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76			
	АI	АII	АI	АII	Вет 3 клз		с/пз			
-КЖИ.1.2	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	157.2
-01	2.8	60.0	70.8	3.2	2.8	4.5	2.7	2.0	9.6	158.4
-02	2.8	60.0	63.6	3.2	2.8	4.4	2.0	1.6	9.6	150.0

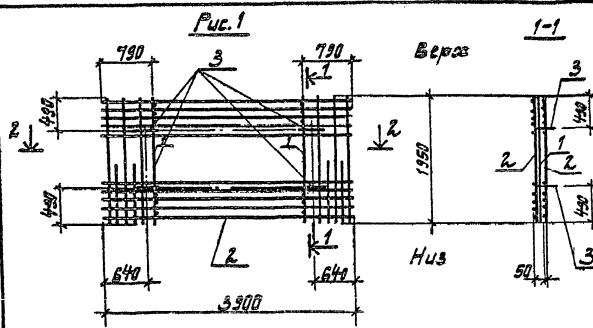
Позицию 4" привязать к позиции 1" вязальной пробалкой.

Привязан			

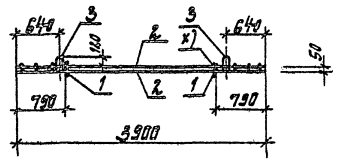
Обозначение	Рис	l	Масса ед. кг
-КЖИ.1.2		3920	2350
-01	1	3920	2350
-02		3500	2015

Мен. от. Д.И.ШИНДЯР
Н.КОНТ. КОЗЛОВИЧ
Л.ОЛЕЧ. КОЗЛОВИЧ
Г.П. ПАВЛИНА
Р.К.Б. СТАНИНА
У.ЖЕН. ПОДКОВА
У.ЖЕН. КОРЧЕНКО

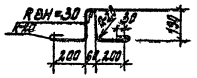
ТТ 901-6-85.86 -КЖИ.1.2		Страна	Масштаб
Стеновая панель		Р	см. 1:50
		табл.	1:10
		Лист	Листов 1
Созвездокмпроект			



2-2



Поз. 3'



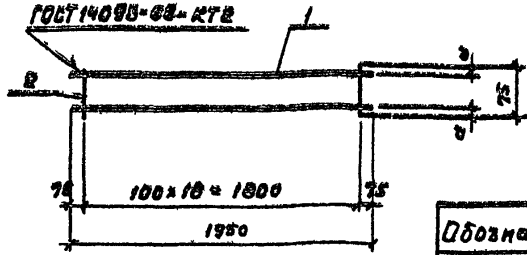
*) Сварка при помощи сварочных клещей.
* Позиция, 3' ст. на данном листе.

Требования		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на строп. ст. №1		Примечание
				-	-01-02	
			<u>Документация</u>			
88		ТТ. 901-6-8586-КЖИ.ТТ	Технические требования			
			<u>Сварочные работы</u>			
83	1	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01	Каркас ячеек	2	2	
		-01				2
83	2	-КЖИ.1.2.01.02	Сетка арматурная	2	2	
		-01				2
			<u>Детали</u>			
			Стержень, ГОСТ 5781-82			
84	3	ТТ. 901-6-8586-КЖИ.1.2.01.01.1	φ 12 Ш2, R=300	4	4	4
						0,8

Обозначение	Рис.	ℓ	Масса, кг.
-КЖИ.1.2.01		3900	139,6
-01	1	3900	139,6
-02		3480	132,4

ТТ 901-6-8586 -КЖИ.1.2.01.			Страна	Масштаб
Исполн.	И. Кондр.	И. Кондр.	Р	1:50
Провер.	И. Кондр.	И. Кондр.	ст. табл.	Лист 1
Утверд.	И. Кондр.	И. Кондр.	Лист	Листов 1
Исполн.	И. Кондр.	И. Кондр.		Составитель проекта



Обозначение	а
-КЖИ.1.2.01.01.	20
-01	25

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	1		ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01.1	φ6A1 L=1850	2	0,5 кг
B4	2			φ6A1 L=75	19	0,02 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.2.01.01

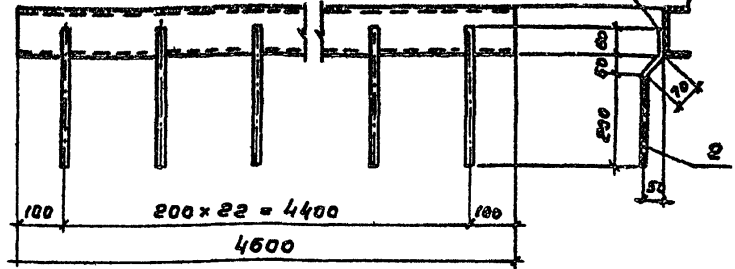
Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>

Каркас плоский

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4 кг	—
Лист	Листов 1	

СНОВЗВОДОКНАПРОЕКТ

Сварка ручная
дуговая φш = 4 мм



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ТП 901-6-85.86 -КЖИ.ТТ	Технические требования		
				Детали		
B4	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.9.01. 1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ^а ВстЗкл2-1 ГОСТ 335-75 ^б L=4600	1	39,6 кг
				Стержень; ГОСТ 5781-82		
B4	2			φ6A1 L=330	23	0,1 кг

Привязан

Имб. № подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.9.01

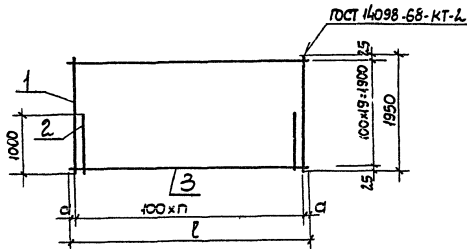
Имб. № подл. Подписи дата Изм. №№. д.

Нач.отд.	Алтышлар	<i>[Signature]</i>
Н.констр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>
ГНП	Гольдина	<i>[Signature]</i>
Рук. бр.	Станина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Полякова	<i>[Signature]</i>
Циклен.	Корнилова	<i>[Signature]</i>

Узделие закладное

Стадия	Масса	Масштаб
Р	41,9 кг	1:10
Лист	Листов 2	

СНОВЗВОДОКНАПРОЕКТ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на инв. карт. (1. Д12)	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТН 901-Г-8586-КЖ.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5181-82		
Б4	1		ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02.1	φ10 АIII, L=1950	20	18 1.2 кг
Б4	2		.2	φ10 АIII, L=1000	19	17 0.6 кг
Б4	3		.3	φ8 АIII, L=3900	20	- 1.5 кг
			.4	φ8 АIII, L=3480	20	1.4 кг

Обозначение	Размеры в мм		Шаг стержней	Масса
	L	d		
- КЖ.1.2.01.02	3900	50	38	65.4
-01	3480	40	34	59.8 кг

Привязан			
УИВ.Н			

				ТН 901-Г-8586-КЖ.1.2.01.02			
				Сетка арматурная:			
Иванов	Иванова	Иванов	Иванова	Стр. №	Масса	Масштаб	
Иванов	Иванова	Иванов	Иванова	Р	см. табл.	-	
Иванов	Иванова	Иванов	Иванова	Лист	Листов 1		
Иванов	Иванова	Иванов	Иванова	Созв. Водоканспроект			

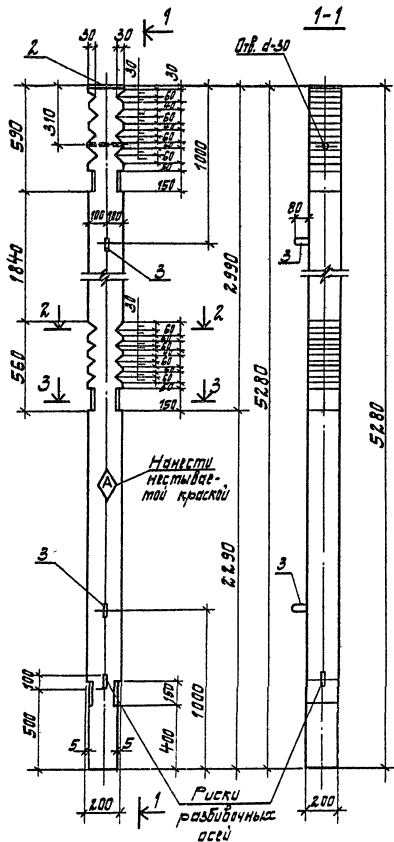
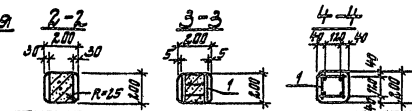
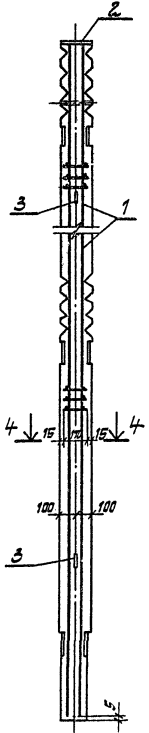


Схема армирования



Элемент	Сфера	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
П1		ТП 901-Б-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования		
			Сборные единицы		
П3	1	ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01	Каркас пространственный	1	
			Стандартные изделия		
	2	Серия 1.400-15 вып.1	Изделия закладные ПЭИВ-Э	1	
	3	Серия 1.400-9 вып.1	Плетня УПЗ-3	2	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон м		
			ПРЭ		
			Ф		
			В.Б.1		

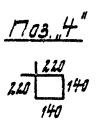
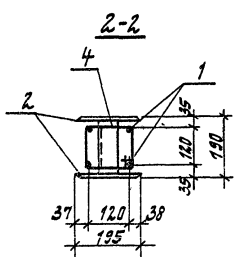
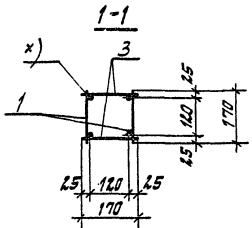
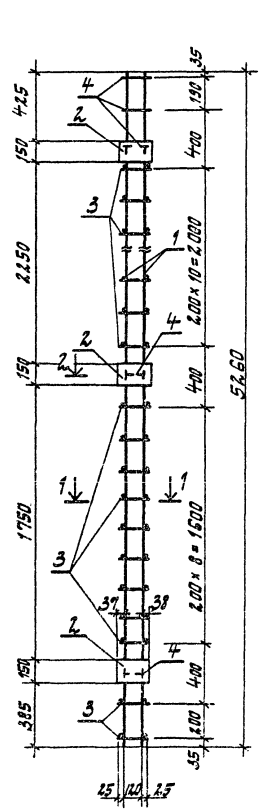
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход	
	Арматура класс		Прокат горячий			
	Ф I	Ф II	Ф I	Ф II		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 105-76 ГОСТ 10599-76			
Колонна	Ф6	Ф18	Ф12	Ф12	δ=8 δ=10 δ=75-6	72,6
	1,9	42,0	1,7	1,3	2,5 18,4 4,8	

Привязан	
Циф. № подл.	

ТП.901-Б-85.86 - КЖИ.1.3		Страна	Масштаб
Колонна		№	525кг. 1:50
Исполнитель		Лист	Листов 1
Составитель проекта			

Лист IV

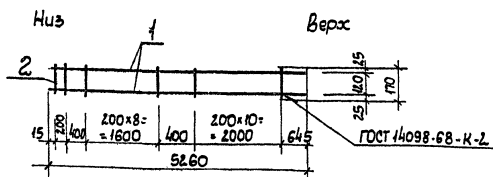


№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№3	ТП 901-Б-85.86- -КЖИ.ТТ	Технические требования		
		<u>Сборочные единицы</u>		
№1	ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01.01	Каркас пластий	2	2,8 кг
№2	-КЖИ.1.3.01.02	Изделие закладное	3	5,8 кг
		<u>Детали</u>		
		<u>Стержень ГОСТ 5781-82</u>		
Б1	3 ТП 901-Б-85.86-КЖИ.1.3.01. 1	Ф 6 #I, L=170	40	0,04кг.
Б4	4"	. 2 Ф 6 #I, L=120	7	0,15кг.

*) Сварка при помощи сварочных клещей.
 * Позицию "4" см. на данном листе.

Приблизан			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.3.01		Статус	Масса	Масштаб
Каркас пространственный		Р	854кг	1:50
		Лист	Листов 1	
		Составитель: [подпись]		



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 5781-82		
Б1	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.01.1	Ф18 А III, L=5270	2	10.5 кг
Б1	2		.2	Ф6 А I, L=110	20	0.04 кг

Привязан

Ивб. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.01

Каркас плоский

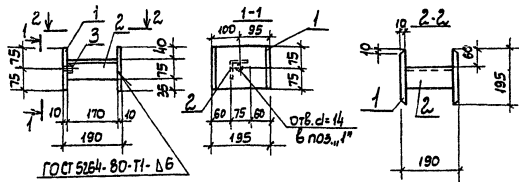
Таблица Масса Масштаб

Р 21.8 кг -

Лист Листов 1

Связь: Водоканалпроект

Нач. отв. Ильтингер
Н. контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
П.П. Козловичер
Рык. бр. Степанова
Инженер Палякова
Инженер Корнилова



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 901-6-85.86	-КЖИ.ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.02.1	Полова - 10x150, ГОСТ 103-76 Всгз клз-1, ГОСТ 53579 ^а L=195	2	2.3 кг
Б4	2		.2	Уголоч. 75x75x6, ГОСТ 8509-72 ^а Всгз клз-1, ГОСТ 53579 ^а Стандартные изделия	1	1.2 кг
		3		Гайка М12.5.0115, ГОСТ 5915-70	1	

Привязан

Ивб. н подл.

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.3.01.02

Узелье закладное

Таблица Масса Масштаб

Р 5.8 кг 1:10

Лист Листов 1

Связь: Водоканалпроект

Ивб. н подл. Ивб. н подл. и дата

Нач. отв. Ильтингер
Н. контр. Козловичер
Гл. спец. Козловичер
П.П. Козловичер
Рык. бр. Степанова
Инженер Палякова
Инженер Корнилова

№ п/п	Риски	Лист	Обозначение	Наименование	Изм. на испом. - КЖИ.1.4-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
Документация														
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.СБ	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.ВМС	Ведомость расхода стали										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ. Т.Т.	Технические требования Сборочные единицы										
А3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.4.Д1	Каркас прогнатовый	1									
			-01		1									
			-02			1								
			-03				1							
			-04					1						
			-05						1					
			-06							1				
			-07								1			
			-08									1		
	2		Серия 1.400-15	Узлы закладные ИИЮБ-3	3	3	-	7	7	-	-	7	-	
Материалы:														
Бетон М					0.42	0.42	0.59	0.68	0.47	0.31	0.57	0.65	0.59	м³

Привязан	Изм. №	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4
	Изм. №	Исполнитель	
Изм. №	Исполнитель	Изм. №	Регель
Изм. №	Исполнитель	Изм. №	Составитель проекта

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Объем раск.				
	Арматура класса							Арматура класса											
	АII							АIII											
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	Угоя	φ16	φ18	φ22	Угоя	φ12	φ8	φ22	Угоя	φ6	φ10	φ12		φ14	Угоя		
-КЖИ.1.4	1.2	11.8	13.0	28.8	47.6	-	76.4	89.4	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	104.
-01	1.2	11.8	13.0	28.8	-	71.2	100.0	113.0	2.2	2.5	-	4.7	2.1	4.8	-	3.2	-	10.1	127.
-02	2.4	16.8	19.2	51.4	67.6	-	119.0	158.2	2.2	-	-	2.2	4.9	-	-	3.2	-	3.2	143.4
-03	2.4	19.8	22.2	63.1	79.2	-	142.3	164.5	2.2	2.1	-	4.3	2.8	-	-	3.2	-	6.0	174.8
-04	1.2	13.4	14.6	30.8	53.6	-	84.4	99.0	2.2	3.7	-	5.3	4.9	4.8	-	3.2	-	11.9	117.8
-05	1.2	8.2	9.4	12.3	32.8	-	75.1	54.5	4.4	-	0.2	4.6	-	-	1.2	1.6	0.7	3.5	61.4
-06	2.4	16.2	18.6	43.6	64.3	-	98.4	97.0	2.2	-	0.2	2.4	-	-	1.1	1.6	0.7	3.4	102.
-07	2.4	19.0	21.4	21.4	76.4	-	97.8	119.2	2.2	2.1	0.2	4.5	4.9	-	1.1	1.6	0.7	8.3	132.
-08	2.4	15.4	17.8	14.4	62.0	-	76.4	94.2	2.2	-	0.4	2.6	-	-	2.2	3.2	1.4	6.8	103.

21/14-04 83

Привязан	Изм. №	Исполнитель	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.ВМ
	Изм. №	Исполнитель	
Изм. №	Исполнитель	Изм. №	Регель
Изм. №	Исполнитель	Изм. №	Ведомость расхода стали
Изм. №	Исполнитель	Изм. №	Составитель проекта

А.Л.В.О.О.М. 11

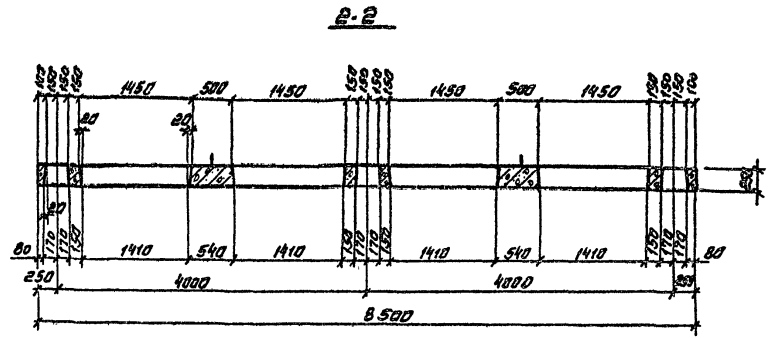
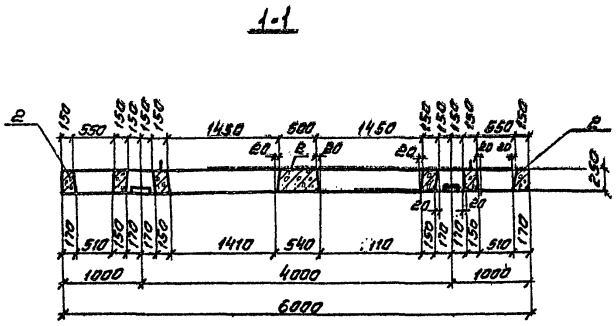
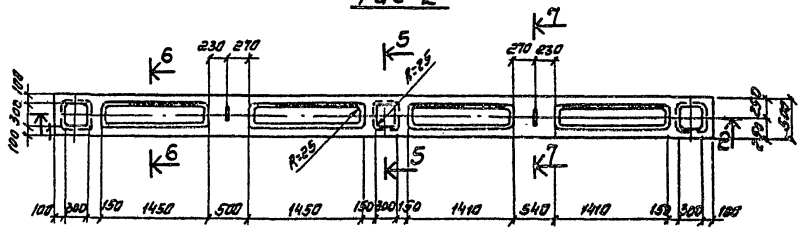
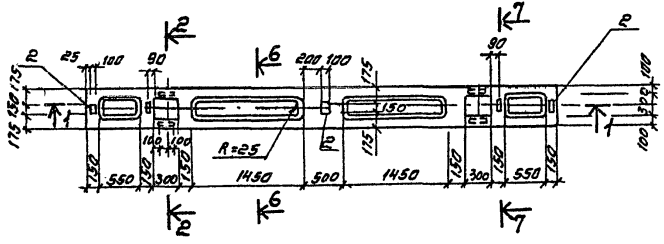


Рис 1

Рис-2



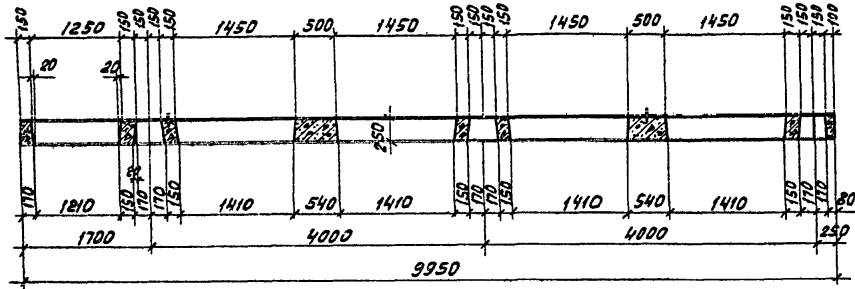
Обозначение	Рис	Масса ед. кг
-КЖ. 1.4	1	1050
-01	1	1050
-02	2	1475
-03	3	1700
-04	4	1175
-05	5	775
-06	6	1425
-07	7	1625
-08	8	1375

1. Сечения см. на л.2
 2. Схему армирования см. на л.2

Привязан			
Лист №:			

ТН.901-Б-85.86-		-КЖ.1.4. С6	
Изм от	Яльшизер	Рисель Сборочный чертеж	Станд. масса
И.КОНТ	Козловичев		Р
И.СПЕЦ	Козловичев		СМ.
И.П	Гольдина		Табл.
Рук.бр.	Станкина		1:50
Инженер	Полянова	Лист 1 из 4	
Инженер	Корченко	Словоподпись архитектора	

1-1



4-4

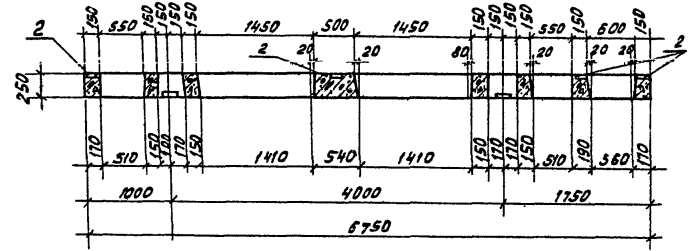


Рис 3

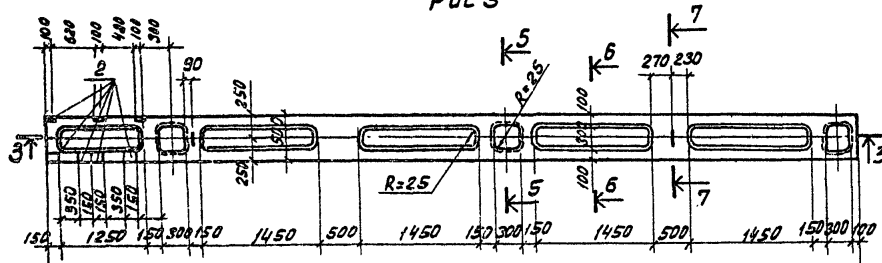
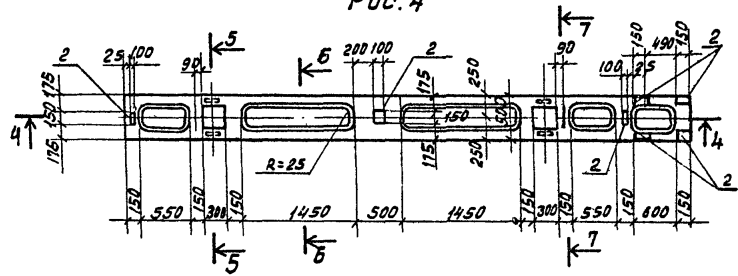
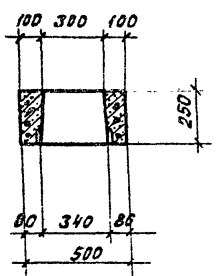


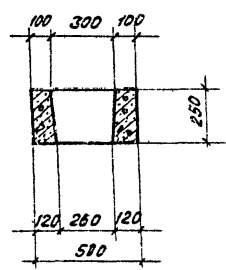
Рис 4



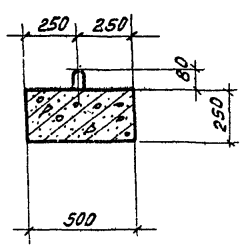
5-5



6-6



7-7



Схему армирования см. на л. 3.

Привязан:

ИМБ. N.2

ТП901-6-85.86 -КЖИ.14СБ л/см
2

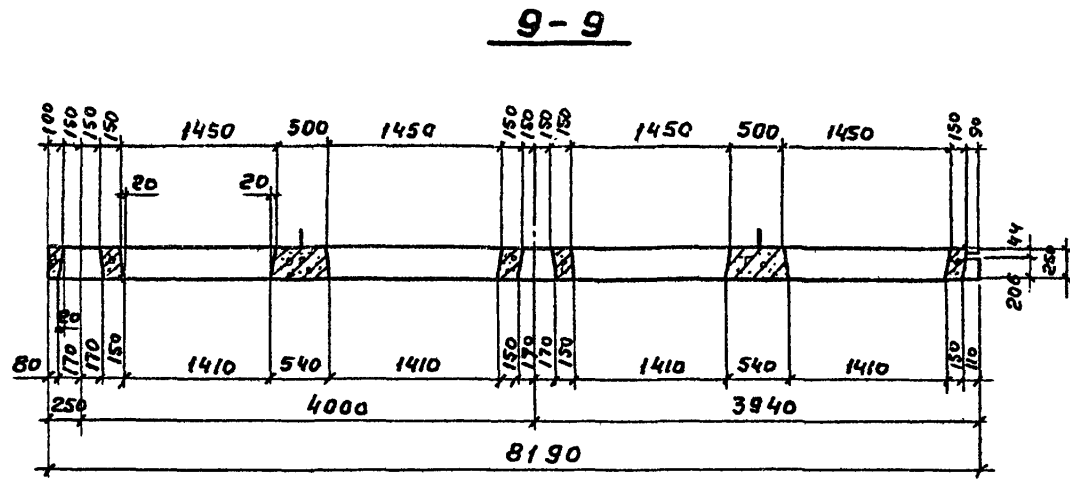


Рис. 6

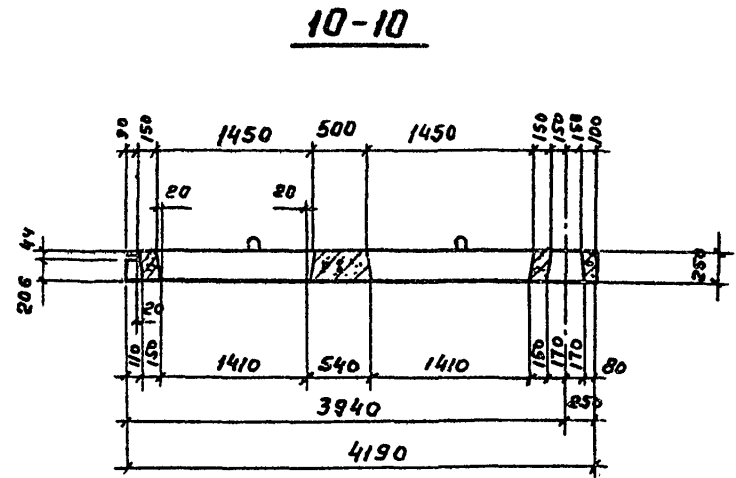
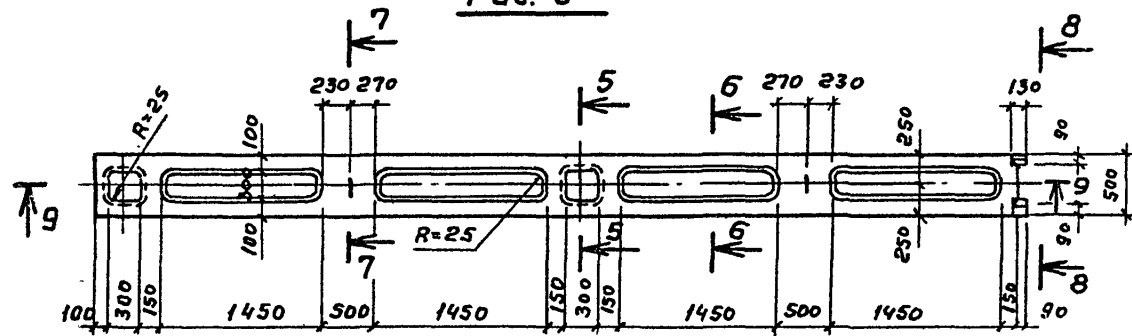
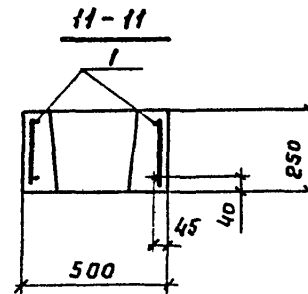
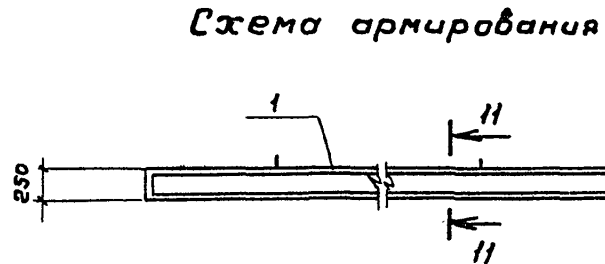
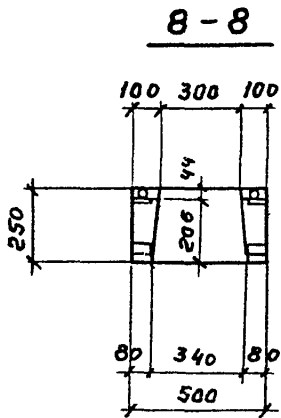
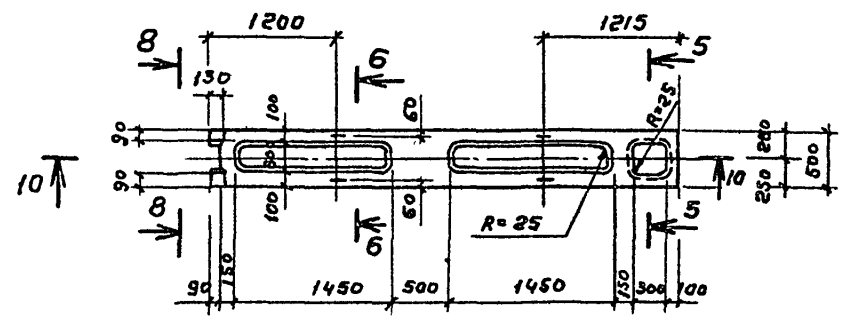


Рис. 5



Привязки			

Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. по л. 2

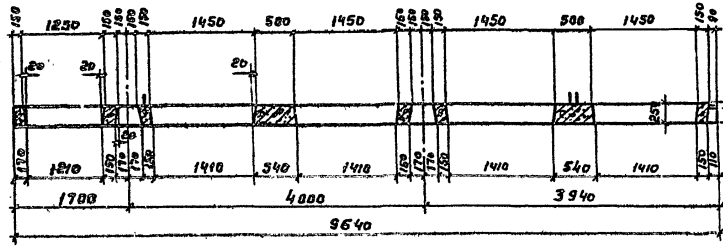
ТП.901-Б-85.86

-КЖИ.1.4.СБ

Лист

3

12-12



13-13

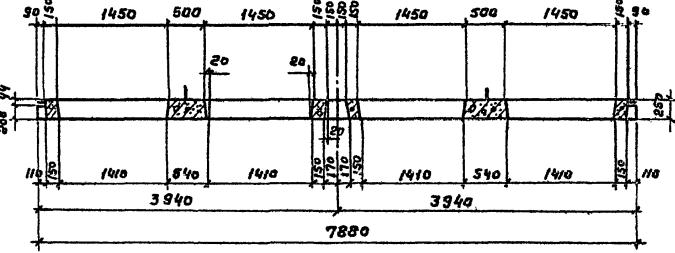


Рис. 7

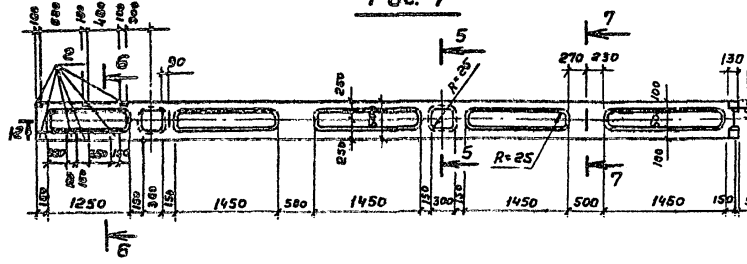
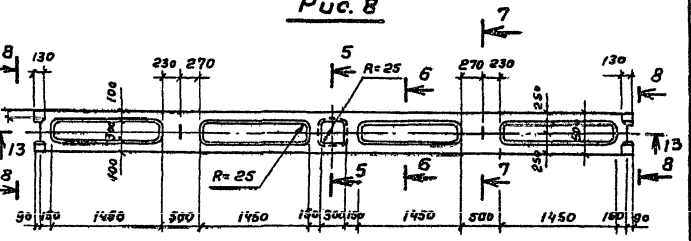


Рис. 8



- 1. Сечения 5-5, 6-6, 7-7 см. на л. 2, сечение 8-8 см. на л. 3
- 2. Схемч армирования см. на л. 3.

Привязан			
Инд. н.			

ТП 901-6-85.86

- КЖИ.1.4.СБ

Лист
4

Код документа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на испал. - КЖУ. 1.4.01 -								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
				Документация										
ЖЗ			ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.СБ	Сборочный чертеж										
ЖЗ			ТП.901-6-85.86 -КЖУ.ТТ	Технические требования										
				Сборочные единицы										
ЖЗ	1		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01.01	Каркас плоский	2									
			-01		2									
			-02			2								
			-03				2							
			-04					2						
			-05						2					
			-06							2				
			-07								2			
			-08									2		
ЖЗ	2		ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01.02	Каркас плоский		2	1		1	1				
	3		-01			2	1		1	1				
	4		-02		4	4	2	4	2		2	4	2	
	5		-03		4	4		2	6	2	2	4	4	
	6			С 6.ЭГ-100 150x150	25	2	2	4	4	2	2	4	4	4
				6.ЭГ-100	25									0,6кг
				ГОСТ 8478-71										
Б7	7*		ТП.901-685.86-КЖУ.1.4.01 .1	Стержень, ГОСТ 5701-82										
				φ 12 ЭГ, L = 1180	2	2	2	2	2	2	4	2	2	2
														1,1кг

*) смотрите на листе 3-КЖУ.1.4.01.СБ
Выполнять из стали Вст-3 СП2

№ 2

Исполнитель	М.И.	ТП.901-6-85.86-КЖУ.1.4.01	Лист	1
Начальник	М.И.	Каркас пространственный	Р	1
Инженер	М.И.		Сектор	Базовый проект
Инженер	М.И.			
Инженер	М.И.			
Инженер	М.И.			
Инженер	М.И.			

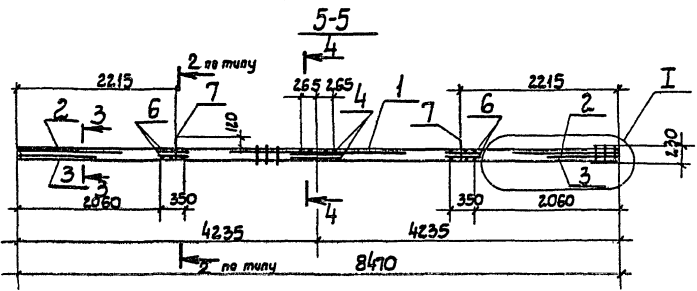
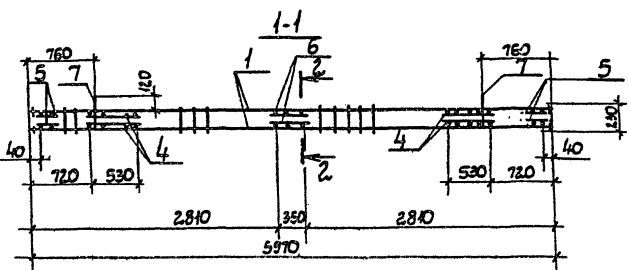


Рис. 1

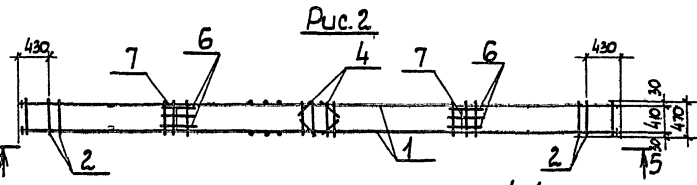
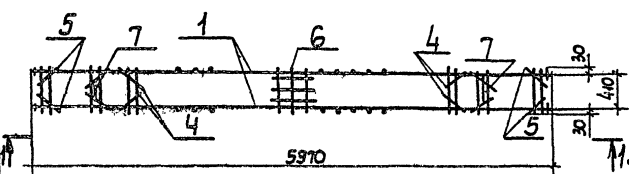


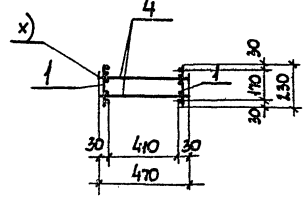
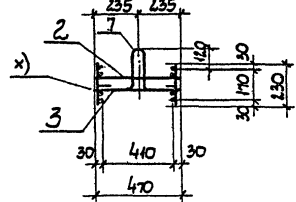
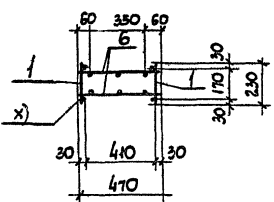
Рис. 2

2-2

3-3

4-4

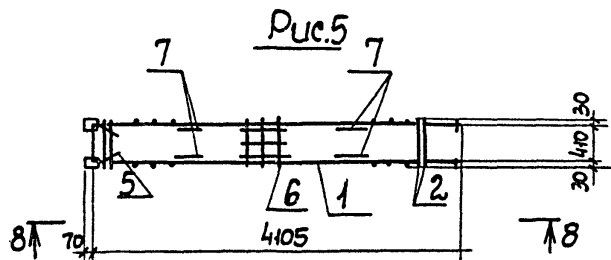
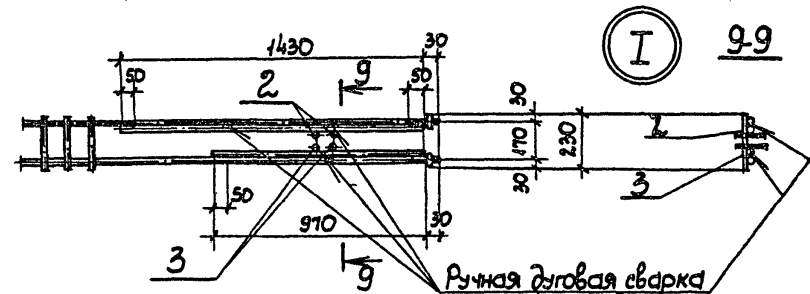
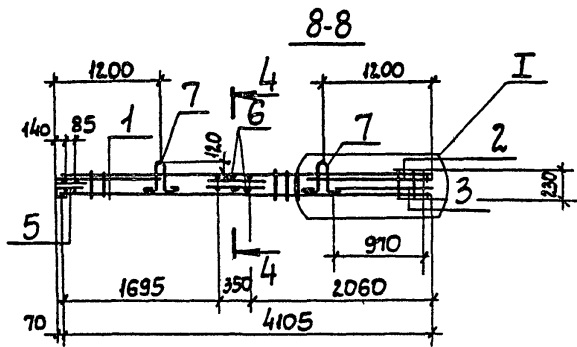
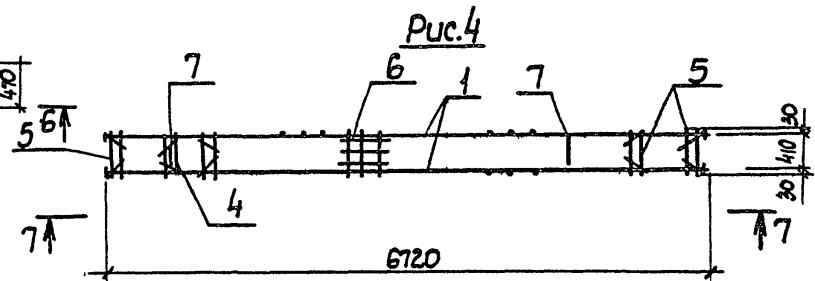
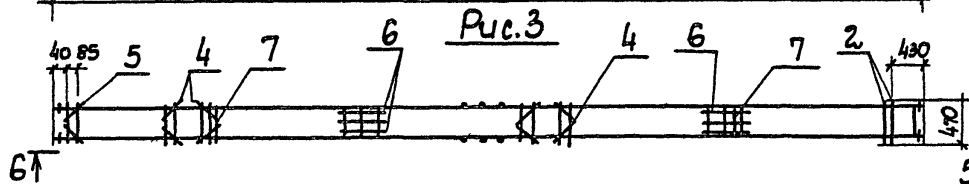
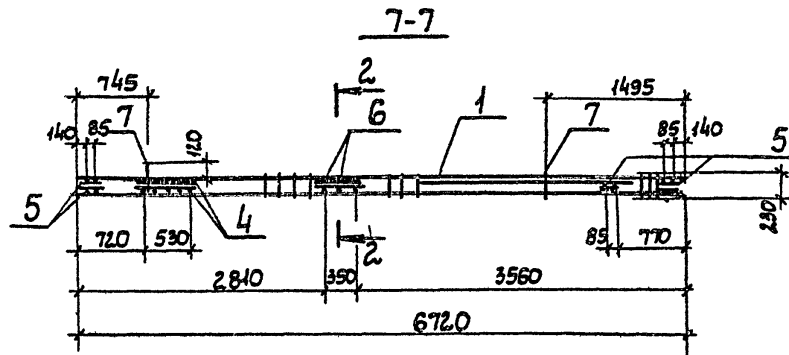
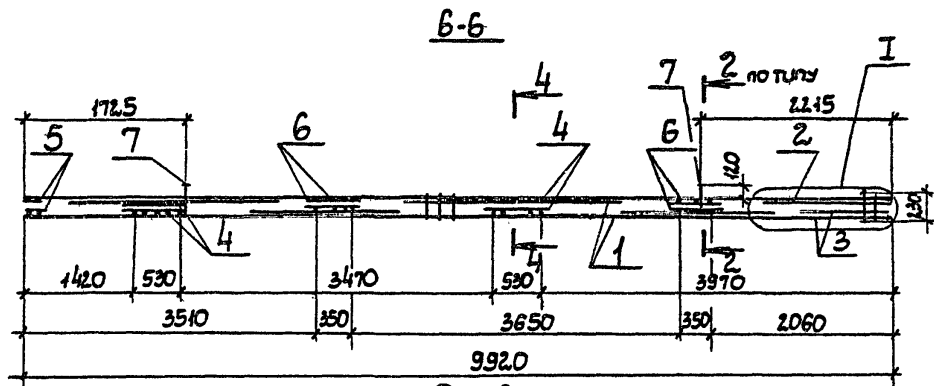
Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-Кож. 1.4.01	1	101.2
-01	1	124.8
-02	2	143.6
-03	3	167.8
-04	4	107.8
-05	5	62.6
-06	6	102.3
-07	7	125.0
-08	8	103.6



*) Сварка при помощи сварочных клещей.
Узел I см. на л. 2

Привязан	Нач. отд. Яльшицкий						
	И. констр. Колдобинер						
	П. спец. Колдобинер						
	П.П. Галайчик						
	Рук. бр. Отчинин						
	Инжен. Полякова						
	Инженер Юренко						
Смб. Н							

ТП. 901-6-85.86		-Кож. 1.4.01.СБ	
Каркас пространственный	Р	Стальной	Масса
Сборочный чертеж	Лист 1	см.	1:50
		табл.	—
		Листов	3
	Специализированный проект		



Ручная дуговая сварка
 $h_{ш} = 4 \text{ мм}$ $b_{ш} = 8 \text{ мм}$
 электродом Э50А

привязан			
Умб. N			

Сечения см. на л. 1.

ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.4.01.СБ

Лист
2

СМ. Л. 100. 11

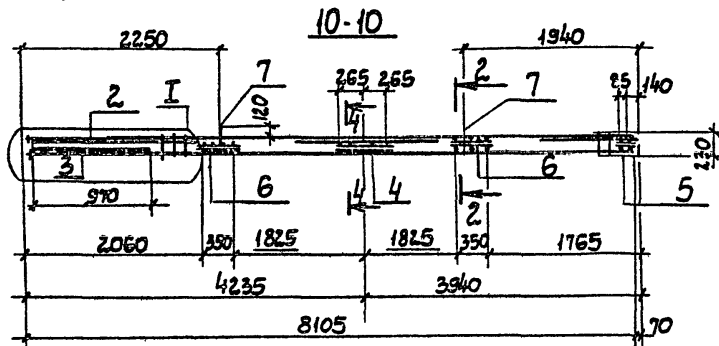


Рис. 6

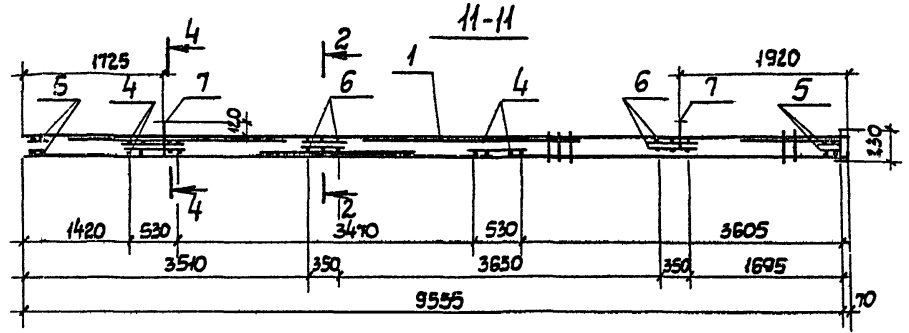
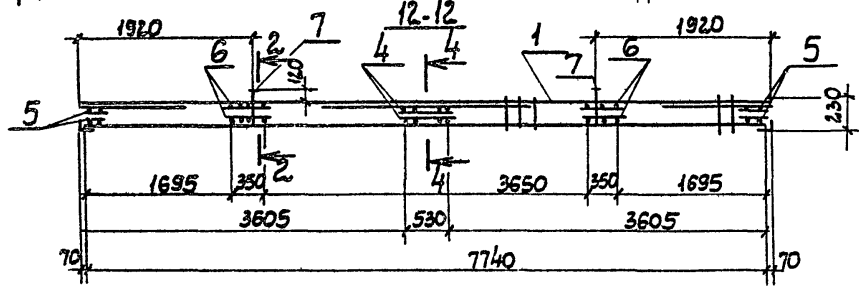
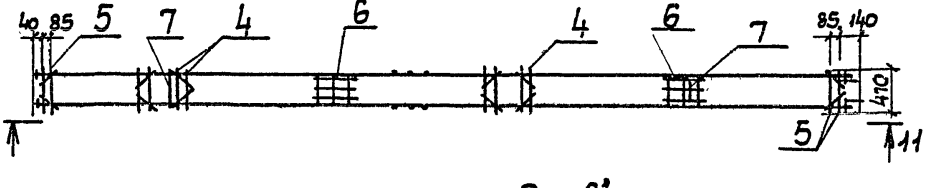
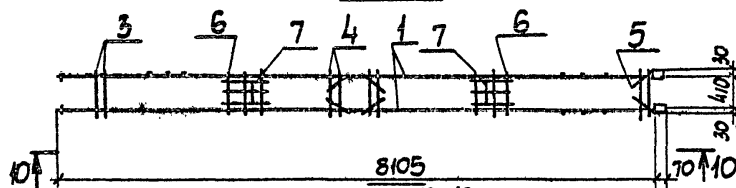


Рис. 7



Поз. 8'

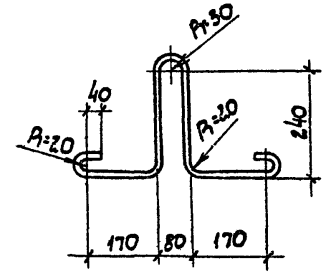
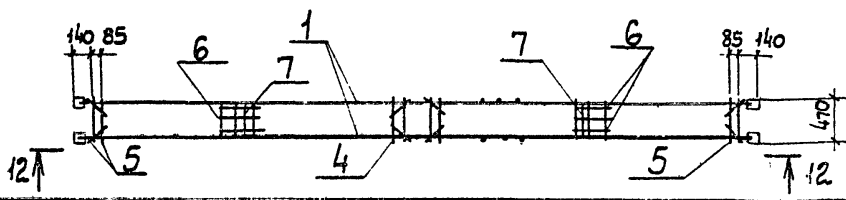


Рис. 8



Привязки			
Л.В.Н.			

1. Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на л. 1.
2. Узел I см. на л. 2.

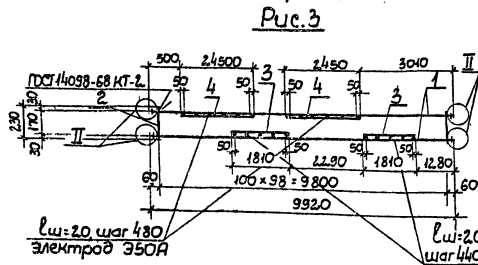
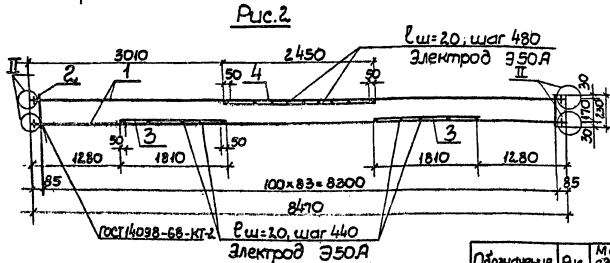
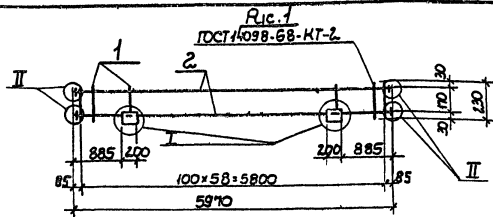
ТЛ 901-6-85-86 - КЖИ. 1. 4. 01. СБ

Лист 3

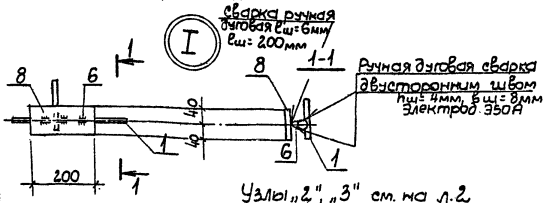
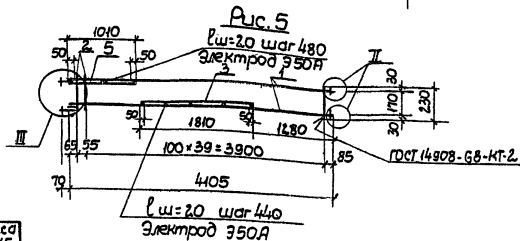
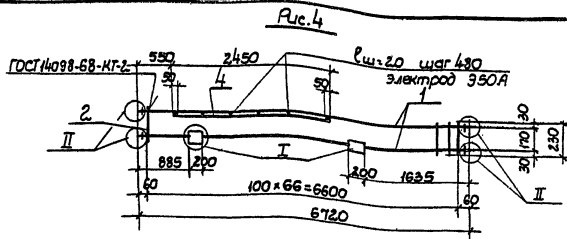
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на экз. по кн.								Примечание	
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07		-08
				Документация										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Сборочный чертеж										
А3			ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.05	Технические требования										
				детали										
				Стержень, ГОСТ 5781-82										
Б4	1		ТП 901-6-85.86 -кнж.1.4.01.01.1	φ 18 А II, l = 5970	2									11,9 кг
				φ 22 А II l = 5970	2									17,9 кг
				φ 18 А III, l = 8470			2							16,9 кг
				φ 18 А III, l = 9920				2						19,8 кг
				φ 18 А III l = 6220					2					13,4 кг
				φ 18 А III l = 4105						2				8,2 кг
				φ 18 А III l = 8105							2			16,2 кг
				φ 18 А III l = 9550								2		19,1 кг
				φ 18 А III l = 7740									2	15,5 кг
Б4	2			φ В А I, l = 230	59	59	84	99	67	41	81	95	77	0,1 кг
Б4	3			φ 16 А II l = 1810			2	2		1	1	1		2,9 кг
Б9	4			φ 16 А II l = 2450			1	2	1		1	2	1	3,9 кг
Б4	5			φ 16 А II l = 1010						1	1		2	1,6 кг
Б4	6			φ В А II l = 200	2	2			2					0,4 кг
Б4	7			φ 22 А II l = 80						1	1	1	2	0,2 кг
Б4	8			Полоса 10x100, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 200	2	2			2					1,2 кг
Б4	9			Полоса 14x60, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 60	4	4	4	4	4	2	2	2		0,4 кг
Б4	10			Полоса 12x90, ГОСТ 103-76 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 130						1	1	1	2	1,1 кг
Б4	11			Углок 110x70x6,5, ГОСТ 8510-72 Вст 3 кн 2-1, ГОСТ 535-79* l = 80						1	1	1	2	0,7 кг

2134-04 28

Исполнитель		Нач. отд. Альтамура		ТП 901-6-85.86		-кнж.1.4.01.01	
Привазан		Н. Контр. Козловичев		КОРКАС ПЛОСКИЙ		Страницы	
		Л. степ. Козловичев				Лист	
		ЗУП Гольдмана				1	
		Рук. Бр. Сталина					
		Исполн. Полюкова					
		Исполн. Юрченко					
ИВ.Н.						СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ	



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.4.01.01	1	50.6
-01	1	62.4
-02	2	71.8
-03	3	83.9
-04	4	58.9
-05	5	31.3
-06	6	61.4
-07	7	62.5
-08	8	51.8



ТТ901-6-85.86 -КЖИ.1.4.01.01.СБ

Привязан

ЛМБ.Н			

Мач.отв.	Мет.ш.мас.	
Н.контр.	Каз.ш.мас.	
Л.спец.	Коз.ш.мас.	
И.п.	Кол.ш.мас.	
Рж.бр.	Стан.ш.мас.	
Уж.ш.бр.	Пол.ш.мас.	
Уж.ш.кор.	Кор.ш.мас.	

Каркас плоский.
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Максимум
Р	см.	-
Лист 1	Листов 2	

Создан в AutoCAD

Рис. 6

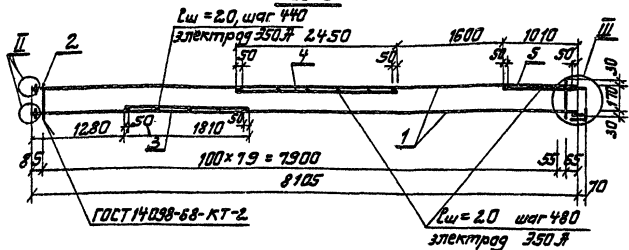


Рис. 7

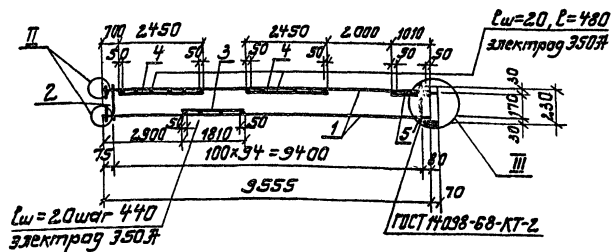
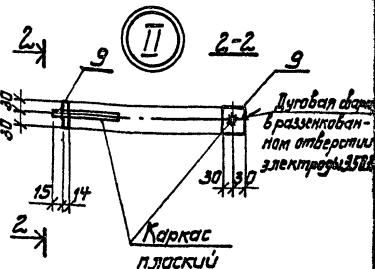
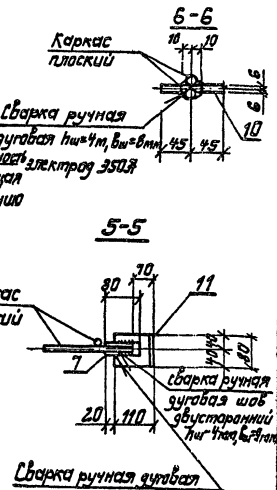
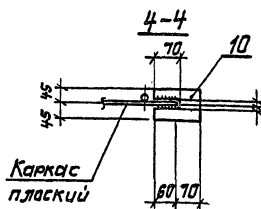
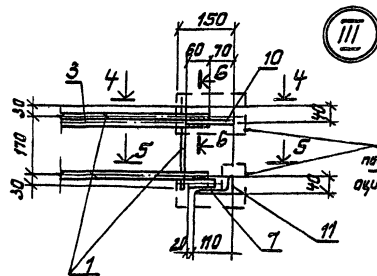
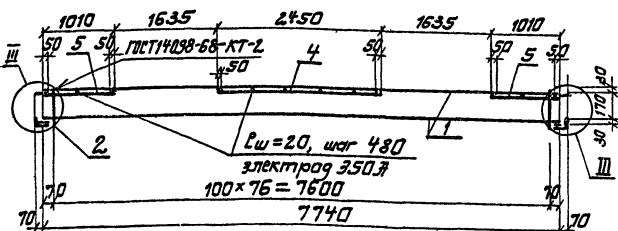


Рис. 8

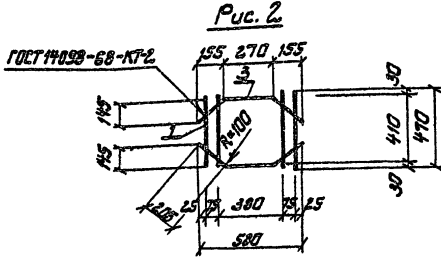
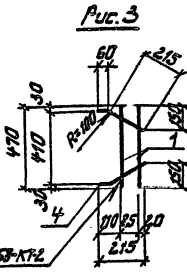
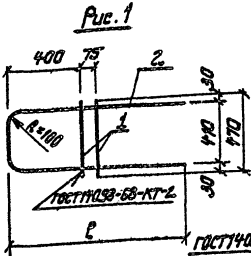


Узел I см. на л. 1

ИЗМ. №

ТП 901-6-8588Ж.У.1.4.01.01.СБ

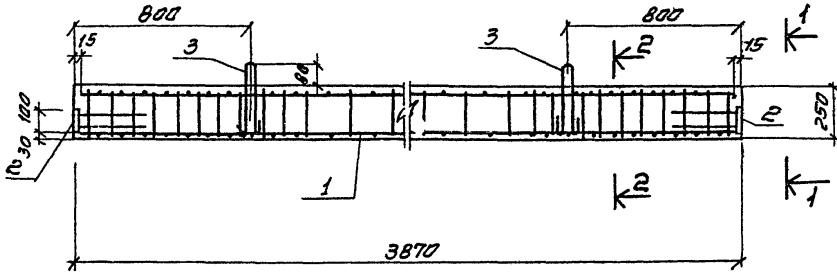
Листовой металл



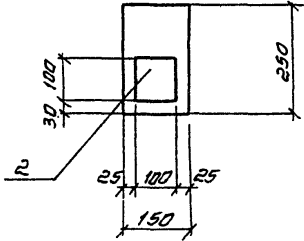
Обозначение	Рис	ℓ	Масса вз, кг
-КЖС.1.4.01.02	1	1430	6,6
-01	1	970	5,1
-02	2	—	5,0
-03	3	—	2,2

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Коды на испити.-КЖС.1.4.01.02			Приме- чание		
				-01	-02	-03			
			Документация						
	03	ТП.901-6-85.86 -КЖС.ТТ	Технические требования	×	×	×			
			Детали						
			Стержни ГОСТ 5781-82						
	Б4	1	ТП.901-6-85.86-КЖС.1.4.01.02.1	φ 16.8 III, ℓ = 470	2	2	4	2	0,7 кг
	Б4	2		φ 16.8 III, ℓ = 3270	1	—	—	—	5,2 кг
				φ 16.8 III, ℓ = 2350	—	1	—	—	3,7 кг
	Б4	3		φ 16.8 III, ℓ = 680	—	—	2	—	1,1 кг
	Б4	4		φ 16.8 III, ℓ = 275	—	—	—	2	0,4 кг

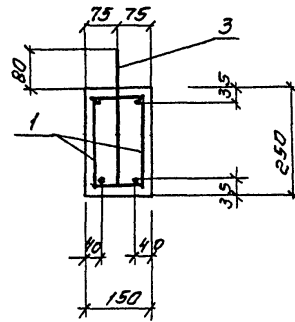
Привязан	И.контр.	Л.контр.	П.спец.	Г.И.П.	Р.ук.бр.	И.инжен.	И.инжен.	ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.4.01.02 Каркас плоский Сторона Масса пластины см. — табл. Лист Листов 1 Составитель и направление
	И.инжен.	Л.инжен.	П.инжен.	Г.инжен.	Р.инжен.	И.инжен.	И.инжен.	



1-1



2-2



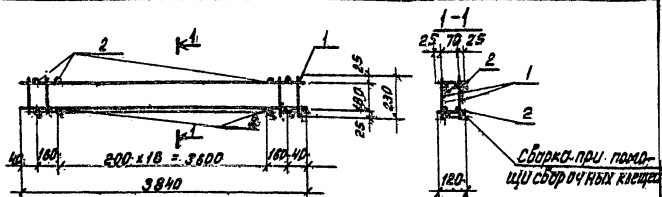
Кол.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>				
1	ТП 901-6-85.86	-КЖИ-ТТ		Технические требования
				Сборочные единицы
1	ТП 901-6-85.86	КЖИ.1.5.01	1	Каркас пространственный
				Стандартные изделия
2	серия 1.400-15	вып. 1	2	Изделие закладное ММ105-4
3	серия 1.400-9	вып. 1	2	Петли УП-2
<u>Материалы</u>				
	Бетон	МРЗ	В	0,15 м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I	А II	А I	А II	вст 3 и П 2			
	Гост 5781-82			гост 103-76				
ф 6	ф 10	ф 18	ф 8	ф 8	Б-6	В-8		
Балка	3.8	4.8	15.4	0.7	1.0	1.0	0.8	27.5

Привязки		

ТП 901-6 85.8 6 КЖИ.1.5		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	0.375	1:20
		1:10
Лист 1		Листов 1
СОЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА		



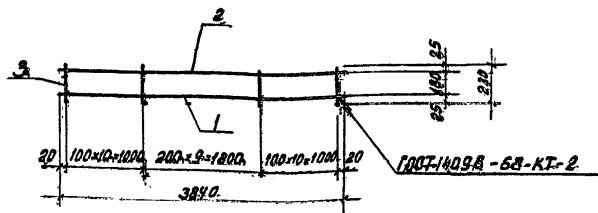
Формат Задач	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
			<u>Документация</u>		
A3		ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1	ТП901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.0	Каркас плоский	2	
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержень, ГОСТ 5781-82</u>		
B4	2	ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01.1	φ6 И I, E = 120	40	0.025 кг.

Привязан:

Шкв. №

ТП.901-6-85.86 -КЖИ.1.5.01			
Исполн.	Алтышуллер	<p style="text-align: center; font-size: 2em;">Каркас пространственный.</p>	Стандарт
И.контр.	Козловичев		Масса
И. спец.	Козловичев		24.2 кг.
И.п.	Головина		Лист
И.к.бр.	Станино		Листов
Инженер	Полякова	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Инженер	Курченко		

Ф ормат 14



Формат Задач	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
			<u>Документация</u>		
A3		ТП901-6-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержень, ГОСТ 5781-82</u>		
B4	1	ТП901-6-85.86-КЖИ.1.5.01.01	φ8 А II ; E = 3840	1	7.7 кг.
B4	2		2 φ10 А II ; E = 3840	1	2.4 кг.
B4	3		3 φ6 А I ; E = 230	30	0.05 кг.

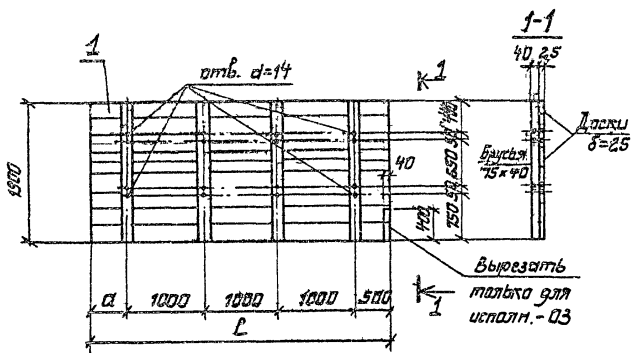
Привязан:

Шкв. №

ТП 901-6-8586 КЖИ.1.5.01.01			
Исполн.	Алтышуллер	<p style="text-align: center; font-size: 2em;">Каркас плоский</p>	Стандарт
И.контр.	Козловичев		Масса
И. спец.	Козловичев		11.6 кг.
И.п.	Головина		Лист
И.к.бр.	Станино		Листов
Инженер	Полякова	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Инженер	Курченко		

Ф ормат 14

Элемент II



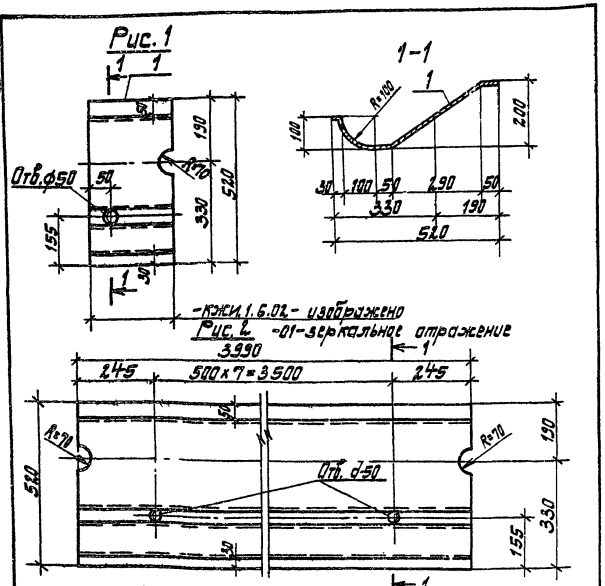
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Коды исп. и к-ты		Примечание
					1.6.01	01-02	
				Документация			
ИЗ			ТП.901-6-8586 КЖУ.Т.Т	Технические требования	X	X	
				Материалы:			
ИЗ	1			Древесина хвойных пород ГОСТ 27457-80	0,227	0,277	0,277 м ³

Обозначение	Размеры в мм	
	ℓ	д
-КЖУ.1.6.01	4230	615
-01	3960	480
-02	3960	480

Привязан			
Изм. №			

ТП.901-6-85.86 - КЖУ.1.6.01			
Щит			Стекло масса
Нач. отд. Л.П.И.Ш.Л.Е.В.	И.К.О.Н.Т.Р. К.О.С.Л.О.В.И.Ч.Е.В.	И.П.С.Л.Е.Ч. К.О.С.Л.О.В.И.Ч.Е.В.	ст. 1:50
Г.И.П. В.А.Л.Ь.В.И.Н.А.	Р.У.К. О.Р. С.Т.А.Н.И.Н.А.	И.Н.Ж.Е.Н.Е.В. П.О.Л.Я.К.О.В.А.	Лист 1 из 1
И.Н.Ж.Е.Н.Е.В. П.О.Л.Я.К.О.В.А.	И.П.Р.У.Ч.Е.Н.К.О.		С.А.В.А.В.О.Д.А.К.А.М.А.Т.Р.О.В.Е.Н.И.

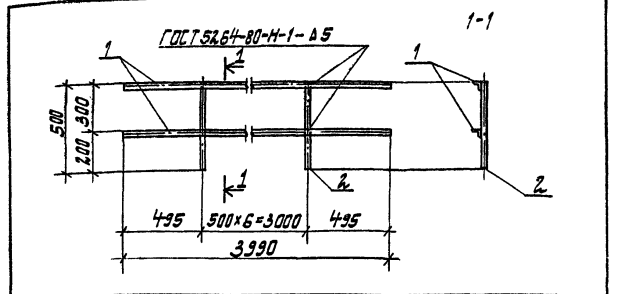
Листов 14



Обозначение	Рис.	Масса вз. кг.	Привязан
-КЖИ. 1.6.02	1	3,6	
-01	1	3,6	
-02	2	57,6	

ТТ 901-Б-8586 -КЖИ. 1.6.02			Шк. №	
Нач. отд. Исполнители Н. Кендир Козловичев Г. С. С. Козловичев Г. С. П. Козловичев Р. С. Б. Станина С. К. С. Станина С. К. С. Станина	Металлический кзырек	Станция	Масштаб	
		Р	Ст. табл.	
Рамы - 2.0x900 ГОСТ 19903-74 Вст. 3. СП5 ГОСТ 9335-79		Лист	Листов 1	
		Создан в Казахстане		

Лист 14 из 14

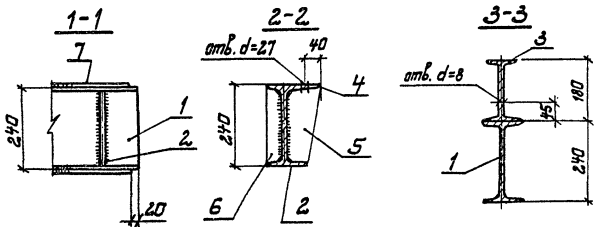
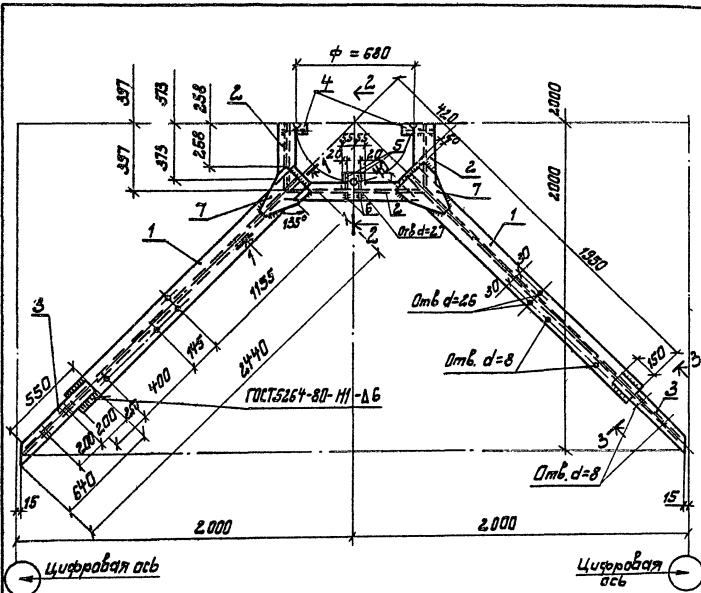


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
БЗ	ТТ 901-Б-8586 -КЖИ. ТТ	Техническое предложение Д. Р. Т. Б. Л. У.		
Б4	1 ТТ 901-Б-8586 -КЖИ. 1.6.02 .1	Число 50x50x5 ГОСТ 8503-76 Вст. 3. СП5-1, ГОСТ 535-79 Р=3990	2	15,0 кг
Б4	2	.2 Створки, ГОСТ 9781-82 φ 12 ШЛ, Р=500	7	0,5 кг

ТТ 901-Б-8586 -КЖИ. 1.6.02			Привязан	
			Шк. №	

ТТ 901-Б-8586 -КЖИ. 1.6.02			Шк. №	
Нач. отд. Исполнители Н. Кендир Козловичев Г. С. С. Козловичев Г. С. П. Козловичев Р. С. Б. Станина С. К. С. Станина С. К. С. Станина	Ограждение	Станция	Масштаб	Масштаб
		Р	35.5м	1:20
		Лист	Листов 1	
		Создан в Казахстане		

Лист № 7



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
83	ТП 901-6-85.86 -КЖС. ТТ	Технические требования		
Детали				
84	1 ТП.901-6-85.86 -КЖС.1.6.04.1	Двутавр 24 ГОСТ 8239-76* вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 1950	4	53,2 кг
84	2	2 Двутавр 24 ГОСТ 8239-76* вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 794	4	21,7 кг
84	3	3 Двутавр 24 ГОСТ 8239-76* вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 640	4	11,8 кг
84	4	4 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 110	4	0,4 кг
84	5	5 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 220	8	1,7 кг
84	6	6 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 220	8	1,0 кг
84	7	7 Полоса 10*180 ГОСТ 103-76 вместе с кля-1, ГОСТ 335-79 L = 300	8	4,1 кг

1. Все сварные швы $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Разметку и сверление отверстий производить после сварки всех элементов.

Пробаван		
Инв. № пасл.		

ТП 901-6 - 85.86-КЖС. 1.6.04	
Опора вентилятора	Страна Масса Машинад
Р 402,8х	1:20
Лист 1	Листов 1
Создатель: [подпись]	

Нач. отд. [подпись]
 Н.контр. [подпись]
 Сп. спец. [подпись]
 Г.П. [подпись]
 Рук. бр. [подпись]
 Инженер [подпись]
 Инженер [подпись]

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.01 -										Примечание	
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09			
Документация																
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.01.СБ	Сборочный чертеж	X X X X X X X X X X X X											
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X X X X X X X X X X X X											
Стандартные изделия																
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,5	0,25	0,4	0,4	0,6	0,5	0,6	0,6	0,25	0,25	кг	
Материалы:																
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,148	0,10	0,124	0,124	0,166	0,145	0,170	0,148	0,087	0,082	м ³	
				Модифицированная древесина	0,133	0,09	0,112	0,112	0,149	0,129	0,151	0,131	0,084	0,077	м ³	

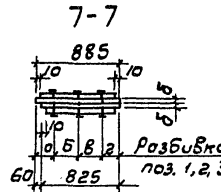
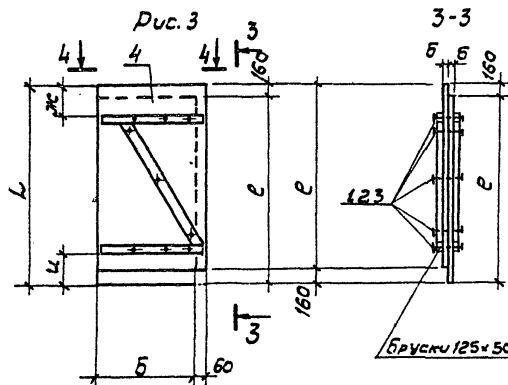
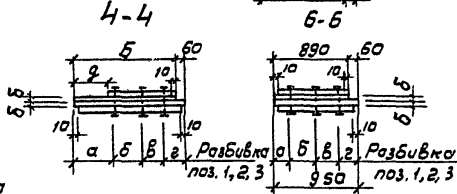
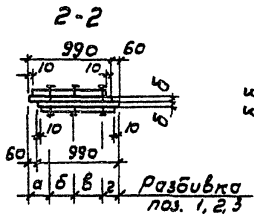
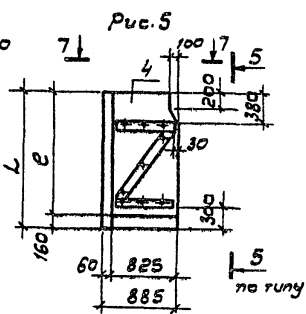
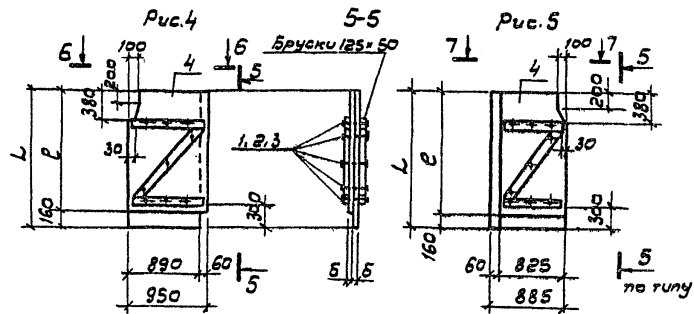
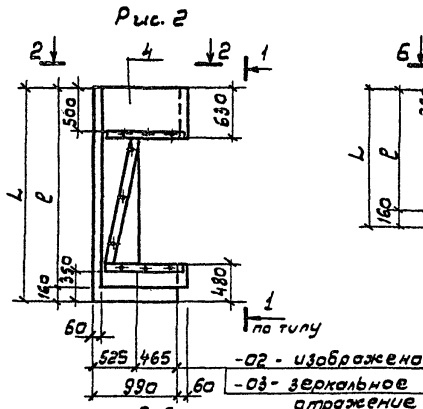
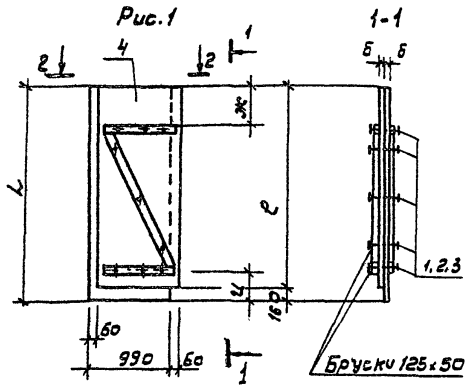
Привязан			нач. отд. <i>М</i>	Листингер <i>М</i>	ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.7.01	Стандарт	Лист	Листов	
			н. контр. Козловичев <i>М</i>	Козловичев <i>М</i>		Итого			
			д. спец. Козловичев <i>М</i>	Козловичев <i>М</i>					
			Г.П. Гольдина <i>М</i>	Гольдина <i>М</i>					
			Р.И. Бр. Станина <i>М</i>	Станина <i>М</i>					
инв. н.:			И.И. Ковалева <i>М</i>	Ковалева <i>М</i>				СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ	
			И.И. Далева <i>М</i>	Далева <i>М</i>					

инв. н. подл. подпись и дата. Взам. инв. н.

Формат	Волна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испанн. - КЖИ. 1.7.02 -										Примечание
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		
Документация															
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.7.02.СБ	Сборочный чертеж	X X X X X X X X X X X X										
А3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X X X X X X X X X X X X										
Стандартные изделия															
	1			Болт М10х160,5В, О115, ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6
	2			Гайка М10,5, О115, ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	6
	3			Шайба 10,02, О115, ГОСТ 1571-78	18	18	18	18	18	18	18	18	18	12	
				Гвозди 4,0 х 120, ГОСТ 4028-63	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,25	0,1	кг
Материалы:															
	4		Гост 24454-80	Древесина хвойных пород	0,143	0,164	0,161	0,189	0,123	0,146	0,179	0,183	0,083	0,057	м ³
				Модифицированная древесина	0,127	0,146	0,143	0,123	0,110	0,125	0,159	0,163	0,075	0,054	м ³
				Древесина											

Привязан			нач. отд. <i>М</i>	Листингер <i>М</i>	ТП 901-6-85.86 КЖИ.1.7.02	Стандарт	Лист	Листов	
			н. контр. Козловичев <i>М</i>	Козловичев <i>М</i>		Итого			
			д. спец. Козловичев <i>М</i>	Козловичев <i>М</i>					
			Г.П. Гольдина <i>М</i>	Гольдина <i>М</i>					
			Р.И. Бр. Станина <i>М</i>	Станина <i>М</i>					
инв. н.:			И.И. Ковалева <i>М</i>	Ковалева <i>М</i>				СОВВОДКАНАЛПРОЕКТ	
			И.И. Далева <i>М</i>	Далева <i>М</i>					

2134-04 37

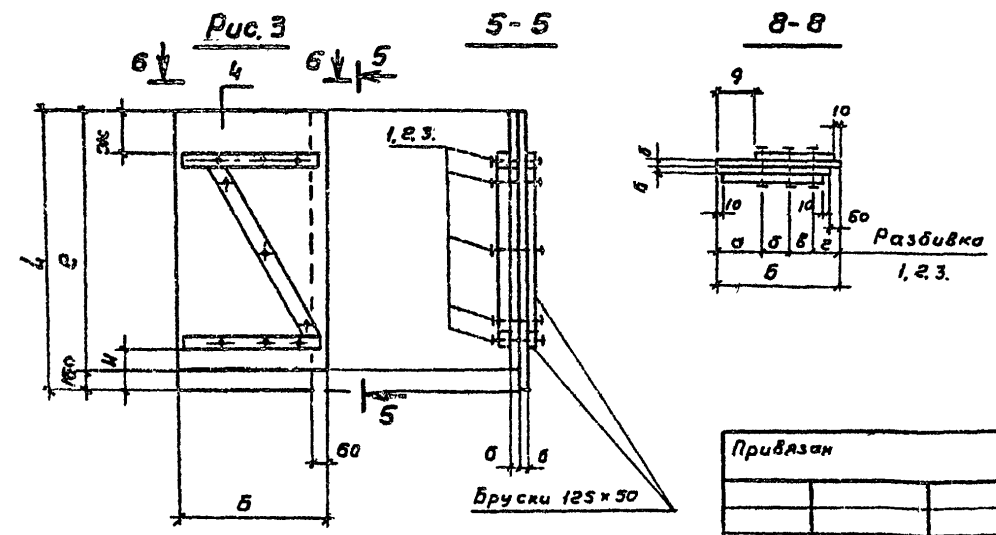
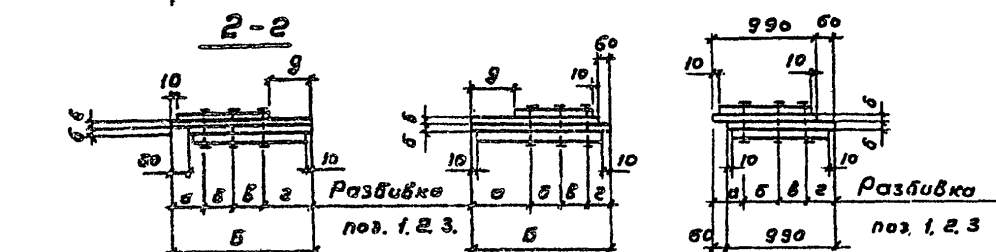
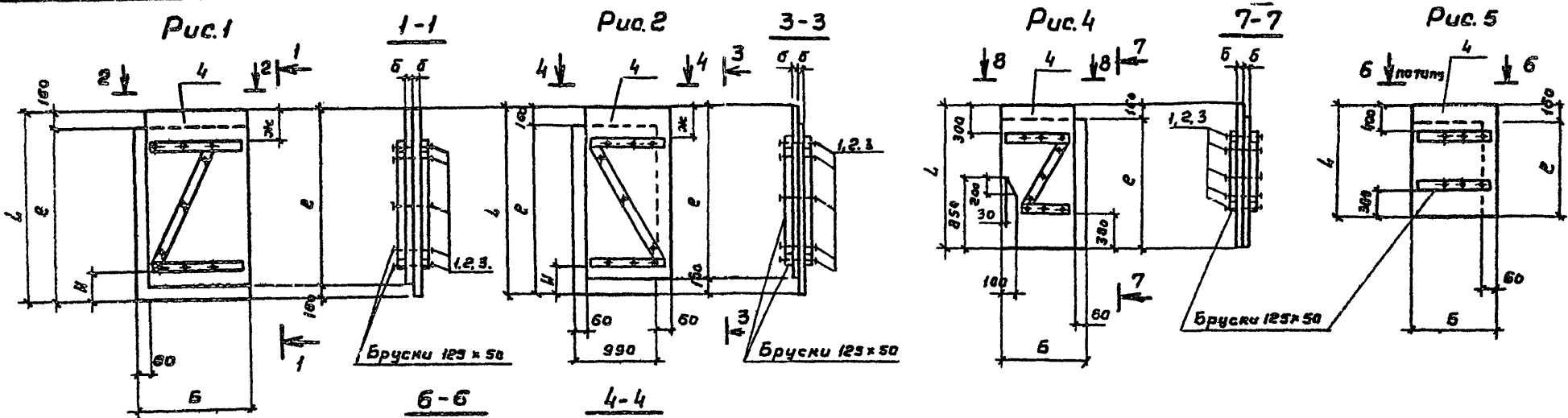


Обозначение	Рис.	Размеры в мм										б) *
		L	e	а	б	в	г	д	ж	з	и	
-кжл.1.7.01-	1	2720	2560	250	270	280	250	-	-	650	350	
-01	1	1220	1560	250	270	280	250	-	-	380	300	
-02	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-03	2	2720	2560	250	270	280	250	-	-	-	-	
-04	3	2550	2390	500	190	200	200	1240	400	400	350	16 19
-05	3	2220	2060	460	320	260	260	1240	400	400	350	
-06	3	2550	2390	500	190	200	200	1030	440	650	350	
-07	3	2220	2060	500	190	200	200	1030	440	500	350	
-08	4	1720	1560	210	265	265	210	-	-	-	-	
-09	5	1720	1560	205	240	240	200	-	-	-	-	

*) б = 16 для щитов из модифицированной древесины
б = 19 из древесины хвойных пород

привязан		Инв.н		ТН 901-6-8586 КЖИ.1.7.01 СБ		Щит Сборочный чертеж		Стандарт	Масштаб	Масштаб									
Маш. отд.	Лавишвили	Н. Кент	Козлович	Гл. спец.	Козлович	Гл. инж.	Гольдина	Рук. бр.	Станина	Инжен.	Плякото	Инжен.	Корнилова	Р	-	1:50	Лист	Листов	СОЮЗВ РАДКАИПРОЕКТ

Л. ЛЕВОНТИК



Обозначение	Рис.	Размеры в мм									L	e	a	b	B	z	Б	g	ж	и	δ	
		L	e	a	b	B	z	Б	g	ж												и
-кжи.1.7.02-	1	2220	2060	180	180	170	500	1030	450	400	350											
-01	1	2550	2390	180	180	170	600	1030	450	600	350											
-02	1	2550	2390	260	260	270	460	1250	410	400	350											
-03	1	2220	2060	260	260	270	460	1250	410	400	350											
-04	2	2220	2060	260	300	290	200	—	—	500	350	16	19									
-05	2	2550	2390	260	300	290	200	—	—	600	350											
-06	3	2720	2560	500	190	200	200	1090	440	650	350											
-07	3	2720	2560	460	320	260	260	1300	400	500	350											
-08	4	1720	1550	200	235	235	206	875	—	—	—											
-09	5	1100	940	500	190	200	200	1090	440	—	—											

*) б-16 для щитов из модифицированной древесины
б-19 из древесины хвойных пород

Приказан	
Инв. №	

ТП 901-6-8586		-КЖИ.1.7.02.СБ	
Исч. отд.	Апетыштар	Щит	Стадия
И.контр.	Козловичер		Р
гл. спец.	Козловичер		Масса
Г.И.П.	Гольдина		Материал
Рук. бр.	Станина		1:50
Инжен.	Полякова	Сборочный чертеж	Лист
Инжен.	Кормилова		Листов /
СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ			

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.03-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>							
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	9	9	9	9	9	9	
	2			Гайка М10.5.0115.ГОСТ 5915-70	9	9	9	9	9	9	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	18	18	18	18	18	1	
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,25	кг
				<u>Материалы</u>							
	4		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,178	0,173	0,127	0,107	0,125	0,083	м ³
				Модифицированная древесина	0,157	0,153	0,114	0,101	0,098	0,075	м ³

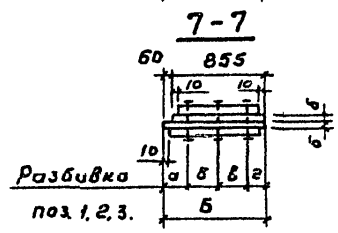
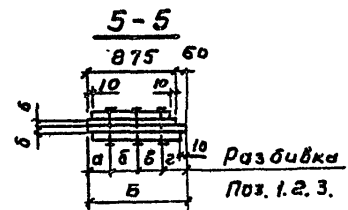
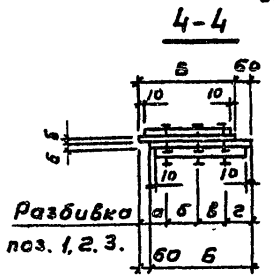
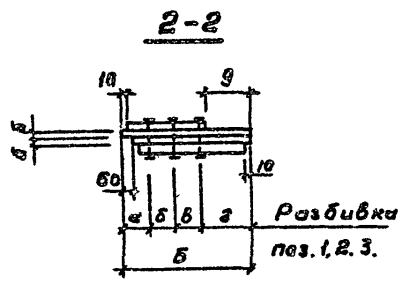
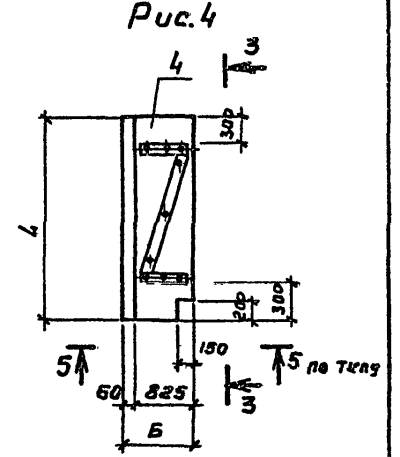
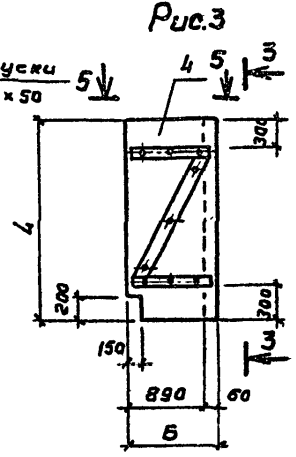
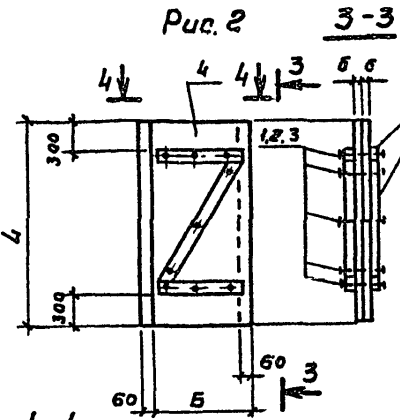
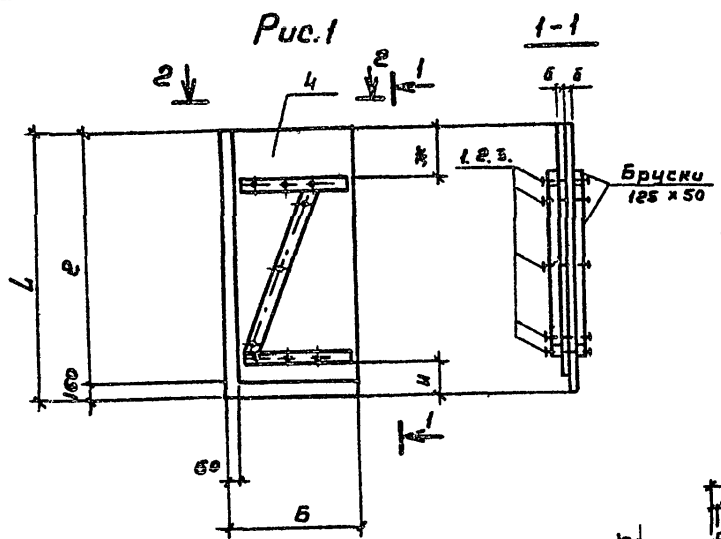
Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.03	Старш	Лист	Листов
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1
				Гл. спец. Колдобичер				
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева			С.О.П.З.В.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т.	

И.в.в.н подпись, дата, в зам. и.в.в.н

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - кжж. 1.7.04-1									Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	
				<u>Документация</u>										
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. 1.7.04. СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ЯЗ			ТП 901-6-8586 - кжж. ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Стандартные изделия</u>										
	1			Болт М10х160,58.0115.ГОСТ 7798-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	2			Гайка М10.0115.ГОСТ 5915-70	6	6	9	9	4	9	6	6	6	
	3			Шайба 10.02.0115.ГОСТ 11371-78	12	12	18	18	8	18	12	12	12	
	4			Карточные петли.ГОСТ 5087-80	-	-	-	-	-	2				
	5			Зверояр ручка.ГОСТ 5089-80	-	-	-	-	-	1				
	6			Щеколда.ГОСТ 5088-78	-	-	-	-	-	1				
				Гвозди 4,0х120.ГОСТ 4028-63*	0,25	0,25	0,3	0,3	0,1	0,3	0,1	0,1	0,1	кг
				<u>Материалы:</u>										
	7		ГОСТ 24454-80	Древесина хвойных пород	0,061	0,078	0,11	0,11	0,044	0,10	0,057	0,057	0,068	м ³
				Модифицированная древесина	0,057	0,068	0,10	0,10	0,044	0,099	0,054	0,051	0,051	м ³

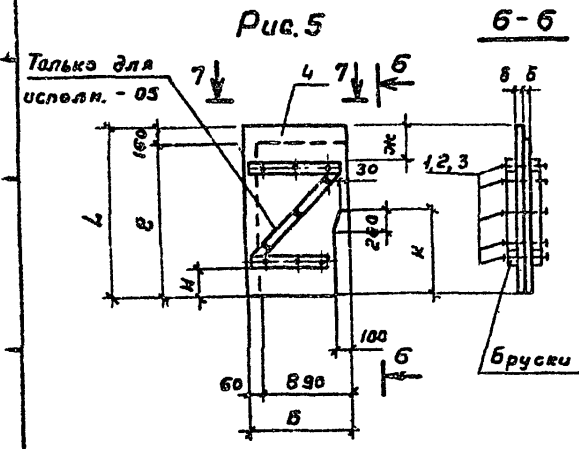
21030-04
410

Привязан				Нач. отд. Альбицкер	ТП 901-6-8586 кжж. 1.7.04	Старш	Лист	Листов
				Н.контр. Колдобичер		Щит	Р	1
				Гл. спец. Колдобичер				
				Г.ч.п. Гольдина				
				Руч. бр. Станина				
				Инжен. Полякова				
И.в.в.н				Инжен. Валеева			С.О.П.З.В.О.Д.К.А.Н.И.П.Р.О.С.Т.	



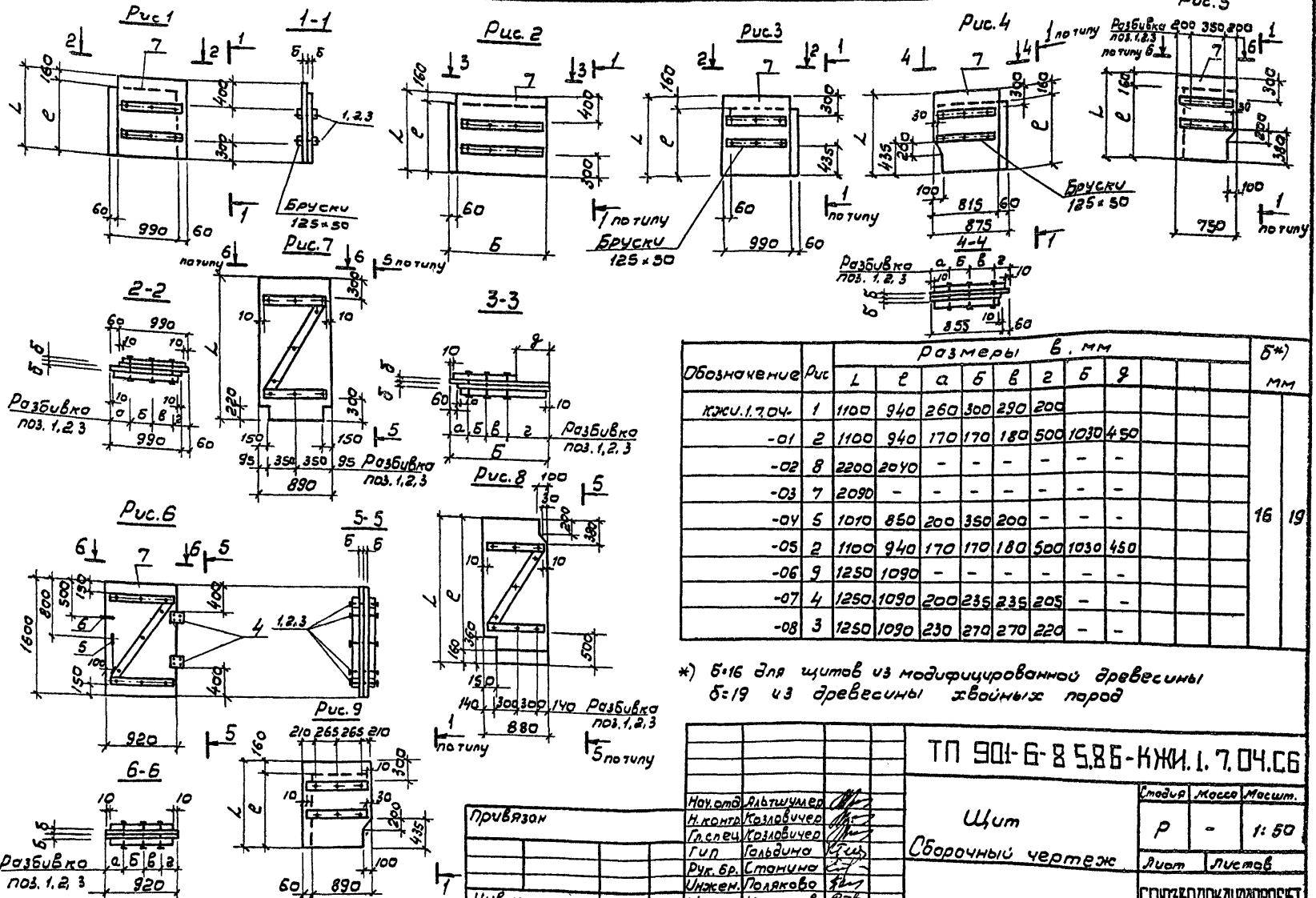
Обозначение	Рис.	Размеры в мм											а) *	
		L	е	а	б	в	г	д	ж	и	к	мм	мм	
-КЖИ.1.7.03-	1	2720	2560	180	170	180	500	1030	430	650	350	—		
-01	1	2720	2560	260	260	270	460	1250	410	500	350	—		
-02	2	2090	—	230	270	270	220	990	—	—	—	—		
-03	3	2090	—	210	265	265	210	950	—	—	—	—	16	19
-04	4	2090	—	205	240	240	200	885	—	—	—	—		
-05	5	1720	1560	210	265	265	210	950	—	380	300	850		

* б=16 для щитов из модифицированной древесины
 б=19 из древесины хвойных пород.



Приблизан			
Ш.б. л.			

ТП 901-6-85.86 -КЖИ.1.7.03.06			
Нач. отд. Аляшутин	Щит Сборочный чертеж	Статус	Масштаб
Н. контр. Козловичер		Р	1:50
П. спец. Козловичер		Лист	Листов
Г.И.П. Гольдина		СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ	
Рук. бр. Станина			
Инжен. Попкова			
Инжен. Корнилова			



Обозначение	Рис	Размеры в мм								Б*)	
		L	ℓ	а	б	в	г	д	е		
КЖИ.1.7.04.	1	1100	940	260	300	290	200				16 19
-01	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-02	8	2200	2040	-	-	-	-	-	-		
-03	7	2090	-	-	-	-	-	-	-		
-04	5	1010	850	200	350	200	-	-	-		
-05	2	1100	940	170	170	180	500	1030	450		
-06	9	1250	1090	-	-	-	-	-	-		
-07	4	1250	1090	200	235	235	205	-	-		
-08	3	1250	1090	230	270	270	220	-	-		

*) Б*16 для щитов из модифицированной древесины
 Б*19 из древесины хвойных пород

привязан

ИМВ-И

Маш.опод. Яльчикова
 И.конт. Козловичер
 Г.сл.ц. Козловичер
 Г.п. Гальдина
 Рук.бр. Станина
 Инжен. Полякова
 Инжен. Корнилова

ТП 901-6-8 5.86-КЖИ.1.7.04.СБ

Щит

Сборочный чертеж

Листья	Маски	Маски
Р	-	1:50
Лист	Листов	
СПОЗВОДКАНАПРОЕКТ		

Формат	Земк	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ.1.8.01-						Примечание
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>Документация</u>							
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.8.01.СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
A3			ТП 901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
A3	1		ТП 901-6-85.86-КЖИ.1.3.01.1	Стержень ГОСТ 2590-70	1	-	-	-	-	-	
				Ф10А1, l = 570							0,4 кг
				2 Ф10А1, l = 830	-	1	-	-	-	-	0,6 кг
				3 Ф10А1, l = 530	-	-	1	-	-	-	0,3 кг
				4 Ф10А1, l = 600	-	-	-	1	-	-	0,3 кг
				5 Ф10А1, l = 270	-	-	-	-	1	-	0,2 кг
				6 Болт М10-10g, l=180,58, ГОСТ 7798-70	-	-	-	-	-	1	0,1 кг.
A3	2			ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	3			ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	2	0,01 кг
A3	4			ОЦ В-ПН-Н0-15 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80	1	1	1	1	1	-	0,01 кг
A3	5			Проволока В-3.5 ГОСТ 9389-75	1	1	1	1	1	-	0,3 кг
A3	6			Прокладка, ГОСТ 7415-74*	1	1	1	1	1	2	Гидроизол
				<u>Стандартные изделия</u>							
		7		Гайка М10-7Н, 0.5.0115	1	1	1	1	1	1	
				ГОСТ 5915-70							

Привязан	Нач. отд.	Вильшүүлер	<i>[Подпись]</i>	ТП 901-6-85.86- КЖИ.1.8.01		
	Н. контр.	Козловичер	<i>[Подпись]</i>			
	Гл. спец.	Козловичер	<i>[Подпись]</i>			
	Гип	Гольдична	<i>[Подпись]</i>			
	Рук. бр.	Станина	<i>[Подпись]</i>	Изделие соединительное		
	Инжен.	Поллюкова	<i>[Подпись]</i>			
Имеет				Стадия	Лист	Листов
				Р.П.		1
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Рис.1

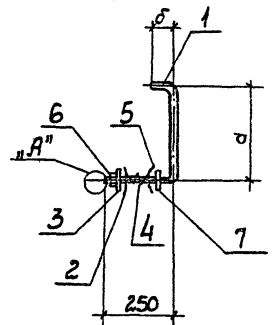


Рис.2

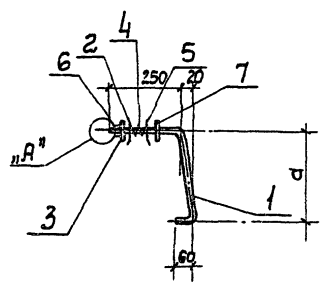


Рис.4

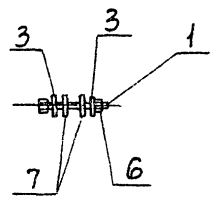
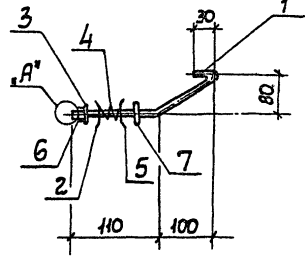
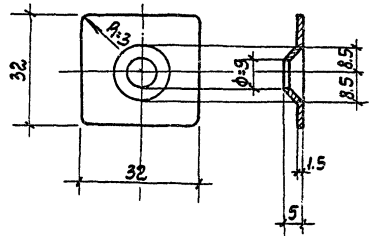


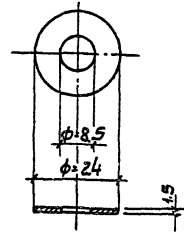
Рис.3



Поз.14



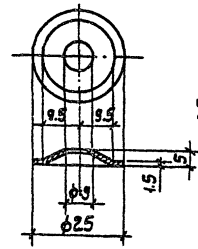
Поз.3



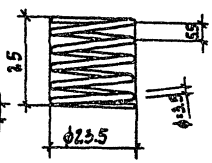
Поз.6



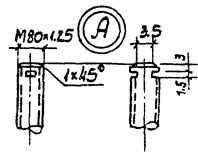
Поз.2



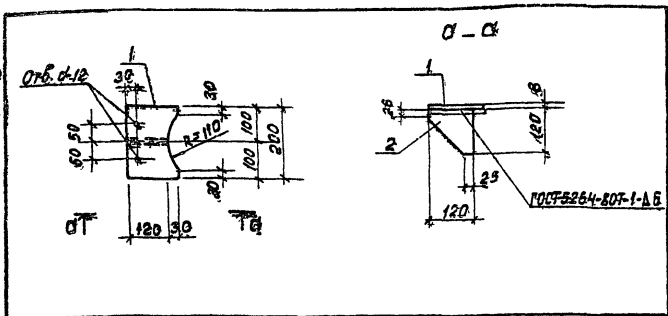
Поз.5



Обозначение		Размеры в мм		Масса ед. кг
		а	б	
-КЖИ.1.8.01	1	260	60	0.5
	-01	260	20	0.7
	-02	260	-	0.4
	-03	510	-	0.4
	-04	-	-	0.3
	-05	-	-	0.2



ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.8.01.05		Сталь	Масса	Масштаб
Изделие соединительное		Р	см.	—
Сборочный чертёж		Лист	Листов	1
Нач. от	Альшмер			
И. контр.	Козловичер			
Тл. спец.	Козловичер			
ГЛП	Полыбина			
Рук. бр.	Станина			
Инжен.	Полякова			
Инженер	Корченко			



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 КЖИ.1.8.02.1	Полоса - 8x150 ГОСТ 103-76 в3зкле, ГОСТ 535-79* E= 200	1	1.9 кг.
Б4	2		.2	Полоса - 8x120 ГОСТ 103-76 в3зкле, ГОСТ 535-79* E= 200	1	0.9 кг.

Привязан:

Инд. №

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.02

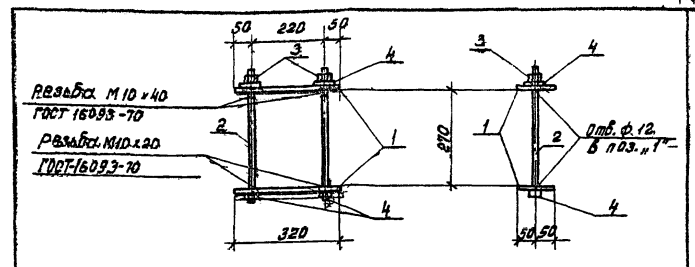
Нач. отд. А.И.ЩИЩАЛОВА
Н.контр. К.А.КАЗЛОВИЧЕР
Ин. спец. К.А.КАЗЛОВИЧЕР
П.И.П. Г.А.ГОЛАВКИНА
Р.К. Бр. С.А.СТОНИНО
Инженер П.А.ПОЛЯКОВА
Инженер П.А.ПОЛЯКОВА

Изделие соединительное

Сталь	Масса	Масштаб
Р	2,8 кг	1:10
Лист	Листов 1	

СОЗДАНО: С.А.САДКО
КАВАЛЕРОВ С.Т.

Копировал: Даченко. А.Ф. Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП901-Б-85.86 -КЖИ-ТТ	Технические требования		
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03.1	Полоса - 8x100, ГОСТ 103-76 E=320 в3зкле, ГОСТ 535-79*	2	2.0 кг.
Б4	2		.2	Стержень, ГОСТ 2590-71 φ10АТ, E=320	2	0.2 кг.
<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Гайка М10.5.015, ГОСТ 5915-70	4	-
		4		Шайба 10.02.015, ГОСТ 11371-78	2	-

Инд. № подл. Подпись и дата / Взам. Инд. №

Привязан:

Инд. № подл.

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.8.03

Нач. отд. А.И.ЩИЩАЛОВА
Н.контр. К.А.КАЗЛОВИЧЕР
Ин. спец. К.А.КАЗЛОВИЧЕР
П.И.П. Г.А.ГОЛАВКИНА
Р.К. Бр. С.А.СТОНИНО
Инженер П.А.ПОЛЯКОВА
Инженер П.А.ПОЛЯКОВА

Изделие соединительное.

Сталь	Масса	Масштаб
Р	4,4 кг.	1:10
Лист	Листов 1	

СОЗДАНО: К.А.КАВАЛЕРОВ

Копировал: Даченко. А.Ф. Формат А4

Рис. 1

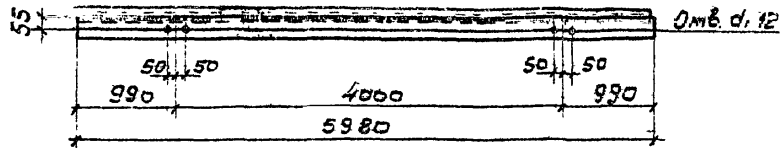


Рис. 2

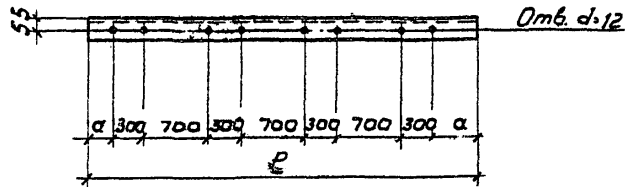
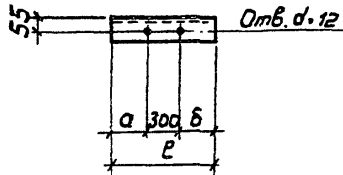


Рис. 3

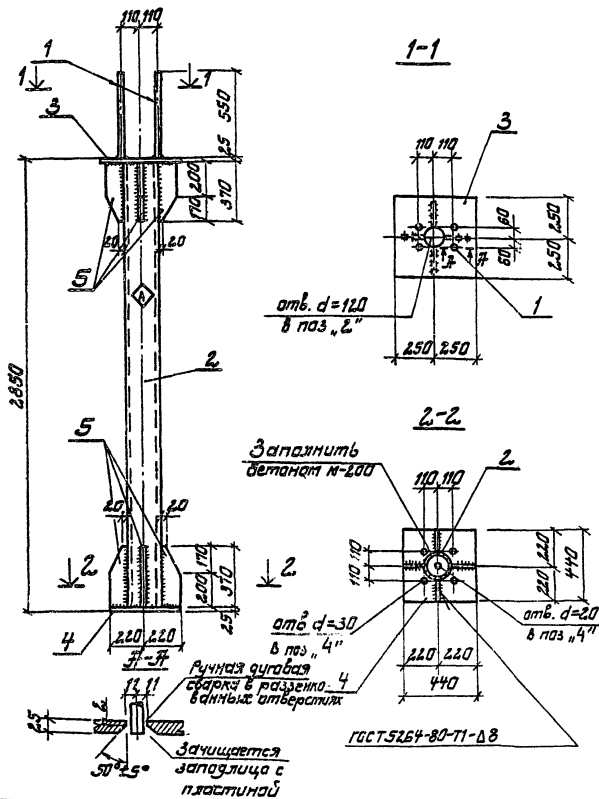


Обозначение	рис	Размеры в мм			Масса ед. кг
		ε	α	δ	
КЖИ. I. В. 04-	1	-	-	-	52,5
-01	2	3780	240	-	38,2
-02		3490	95	-	30,7
-03		3550	125	-	31,1
-04		3500	100	-	30,7
-05	3	890	350	240	7,8
-06		590	190	100	5,1
-07		770	350	120	6,6
-08		750	220	230	6,6
-09		640	110	230	4,8

Привязки			
Ш.в.н			

				ТП 901-Б-85.86 -КЖИ. I. В. 04		
				Изделие соединительное		
				Стация	Масса	Масштаб
				р	см табл.	-
				Лист	Листов 1	
				СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Алтыгуллер	<i>[Signature]</i>				
Н.контр.	Козловичер	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Козловичер	<i>[Signature]</i>				
Г.чл.	Полыдино	<i>[Signature]</i>				
Рук. бр.	Станицина	<i>[Signature]</i>				
Инжен.	Полыякова	<i>[Signature]</i>				
Инжен.	Юрченко	<i>[Signature]</i>				
				Угелок 90*56*8 ГОСТ 8510-72*		
				Ветзклп-1 ГОСТ 535-79*		

Листом IV

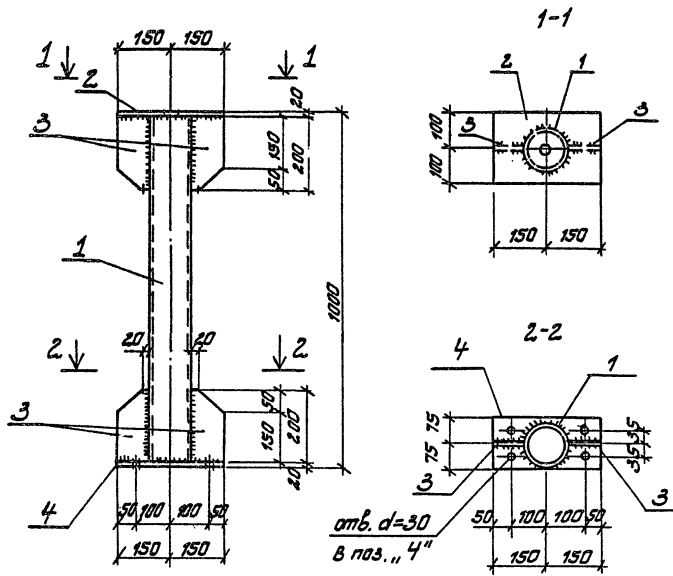


Колонна	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
33	-		ТП.901-Б-85.86-	-КЖИ-ТТ		Технические требования
				Детали		
64	1		ТП.901-Б-85.86-	КЖИ.1.10.1	4	1,1 кг
				Стержень, ГОСТ 5781-82		φ 18 III, ℓ=575
65	1			2 Труба 220x8	1	17,0 кг
				ГОСТ 8734-75		д ст.з. ГОСТ 8731-79*
				ℓ=2800		
66	3			3 Лист Б-25.0	1	49,1 кг
				ГОСТ 195-ГОСТ 19903-79*		-550x500
67	4			4 Лист Б-25.0	1	43,2 кг
				ГОСТ 195-ГОСТ 19903-79*		-440 x 440
68	5			5 Палочка	8	2,6 кг
				-8x110		ГОСТ 108-76
				ГОСТ 515-ГОСТ 535-79*		ℓ=370
				Материалы		
				Материалы: Бетон М	Мощ. 8	- 0,1 м ³

Материалы: Бетон М Мощ. 8 - 0,1 м³

Привязки			
Ив. Н. покл.			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.1		Колонна	
Нач. арт. 1	Исполнитель	Сложная	Машина
1	Монтаж	№ 234-50	1:20
1	Спец. 1		1:10
1	Спец. 2	Лист	Листов
1	Спец. 3	Самозащита и проект	



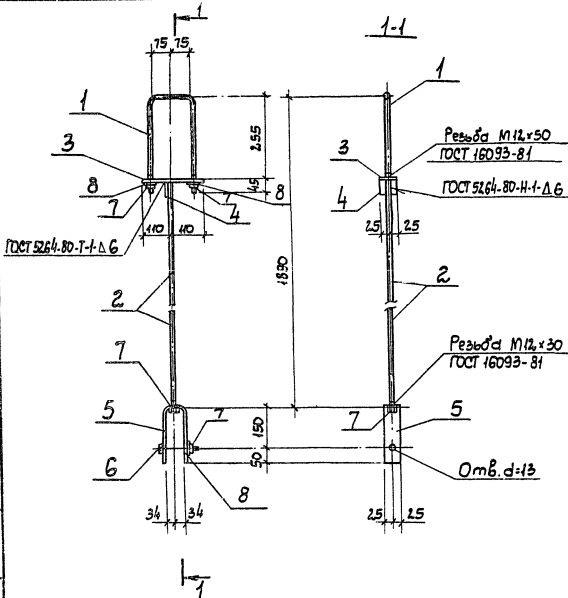
Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
23			ТП 901-Б-85.86	-КЖИ-ТТ Технические требования		
<u>Детали</u>						
51	1		ТП 901-Б-85.86	-КЖИ.1.10.1 Труба 120x8 ГОСТ 8734-75 1 ГОСТ 8731-74 L=960	1	21,2 кг
51	2			2. Пластина 20x200 ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79* L=300	1	3,4 кг
51	3			3. Пластина 8x90 ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79* L=200	4	1,1 кг
51	4			4. Пластина 20x150 ГОСТ 103-76 в ст. 5 мм ГОСТ 535-79* L=300	1	7,1 кг

Прибылан			
ИИВ.ПЗ			

ТП 901-Б-85.86 -КЖИ.1.10.2					
Колонна			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	42, кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			Составитель и проектировщик		

Инж. А.В. Алтышев
 Инж. Н. Кондратьев
 Инж. С.С. Спец.
 Инж. Г.П. Галабин
 Инж. В.В. Рук. др.
 Инж. И.И. Станин
 Инж. П.А. Палакбаев
 Инж. В.В. Миченко

ТИ 150000 ТИ

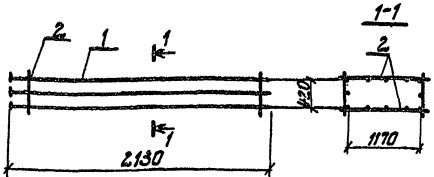


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
		<u>Документация</u>		
А3	ТИ 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т	Технические требования		
		<u>Детали</u>		
		Стержень, ГОСТ 2.590-74		
Б4	1	ТИ 901-Б-85.86-ЮЖН.Т.Т.1	1	0.7кг
Б4	2	φ12 АТ, ℓ = 165.0	1	1.5кг
Б4	3	Листов - 8 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 220	1	0.7кг
Б4	4	Листов - 8 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 50	1	0.2 кг
Б4	5	Листов - 6 × 50, ГОСТ 103-76 Всз кнз/ГОСТ 535-79 ^а ℓ = 470	1	1.1кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт М12 × 100.58.015 ГОСТ 7798 ^а	1	0.1кг
7		Шайба М12.5.015 ГОСТ 5915-70 ^а	4	0.1кг
8		Шайба 12.02.015, ГОСТ 11371-78	3	

Пробьезин			
Омб. и подл.			

Нач. отд.	Андрейчук	
И. контр.	Козловичев	
Гл. спец.	Козловичев	
Гл. инж.	Головина	
Инж. бр.	Стамиди	
Инженер	Полыков	
Инженер	Юрченко	

ТИ 901-Б-85.86 - ЮЖН.Т.Т.1.1.01	
Узелное соединительное	Р 4.4 1:10
Лист	Листов 1
Совмещенная проекция	



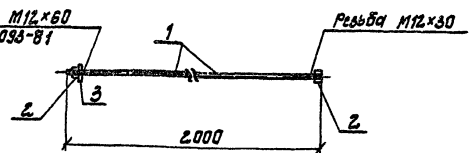
Риснет	Этаж	Пло.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
РЗ	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.06.01	Каркас плоский	2	
РЗ	2		-01		2	

Привязан		
Инд. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.06

Нач. отд. *М.С.*
 И. контр. *М.С.*
 Гл. спец. *М.С.*
 ГУП *М.С.*
 Инж. обр. *М.С.*
 Инженер *М.С.*
 Инженер *М.С.*

Каркас пространственный	Старая	Масса	Максимум
	Р	50, кг	—
	Лист	Листов	
	Самозащита и проект		



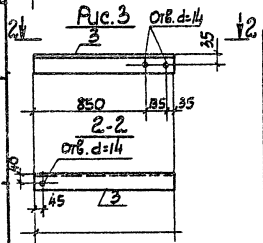
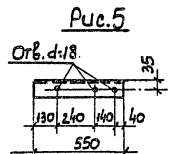
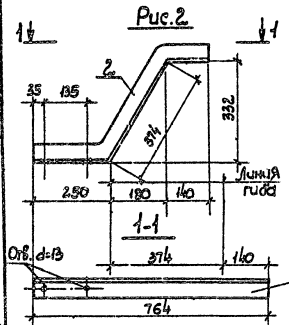
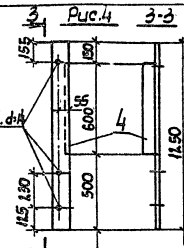
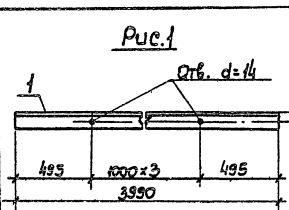
Риснет	Этаж	Пло.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РЗ			ТП.901-6-85.86-КЖС.ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				Стержень, ГОСТ 2590-71		
В4	1		ТП.901-6-85.86-КЖС.1.11.02.1	Ф 12, #1 L=2000 Стандартные изделия	1	2,1 кг
	2			Гайка М 12, 5, 0, 115 ГОСТ 5915-70	2	0,1 кг
	3			Шайба 12, 02, 0115 ГОСТ 11371-78	1	—

Привязан		
Инд. №		

ТП.901-6-85.86 - КЖС.1.11.02

Нач. отд. *М.С.*
 И. контр. *М.С.*
 Гл. спец. *М.С.*
 ГУП *М.С.*
 Инж. обр. *М.С.*
 Инженер *М.С.*
 Инженер *М.С.*

Изделие соединительное	Старая	Масса	Максимум
	Р	1,3 кг	1:10
	Лист	Листов	
	Самозащита и проект		



Обозначение	Рис.	Масса ед. кг
-КЖИ.1.И.03-	1	15.0
-01	2	4.6
-02	3	5.8
-03	4	13.6
-05	5	3.2
-06		

-КЖИ.1.И.03-05- изображено
-06- зеркальное
отражение

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. -ИЗМ.1.И.03-					Приме- чание
				-	01	02	03	04	
			Документация						
			Технические требования						
			Детали						
ВН	1	ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.И.03.1	Углолок 50x50x5, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=3990						1
ВН	2	-01.2	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=764						1
ВН	3	-02.3	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=1020						1
ВН	4	-03.4	Углолок 90x90x8, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=350						1
ВН	5	-05.5	Углолок 63x63x6, ГОСТ 8509-72* ВсгЗ КЛ2-1, ГОСТ 535-79* L=550						1

Привязан			
Изм. N			

ТН 901-6-85.86 -КЖИ.1.И.03		Страна	Масштаб
Узелное соединительное		Р	см. табл.
Исполн. М.И.ШТИНЦЕР Н.Контр. КОЗЛОВИЧЕР Гл. спец. КОЗЛОВИЧЕР Г.И.П. ГОЛОВИНА Рук. др. Страница Исполн. ПАЛЯКОВС Исполн. ЮРЧЕНКО		Лист	Изготов. 1
		Создатель: И.И.ШТИНЦЕР	

Рис. 1

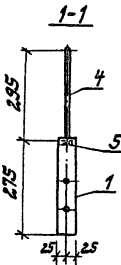
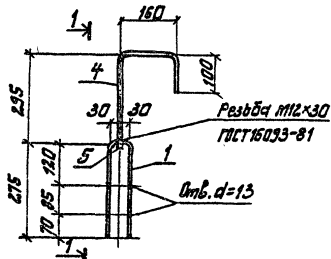


Рис. 2

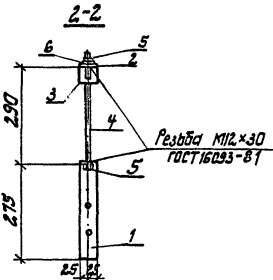
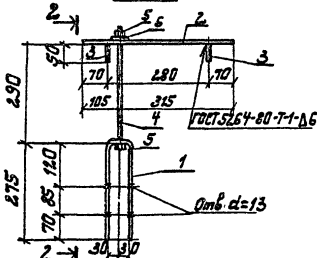
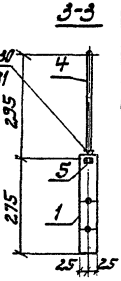
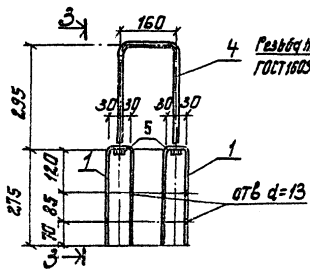


Рис. 3

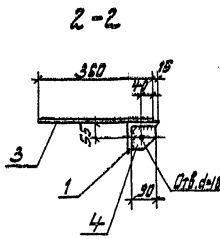
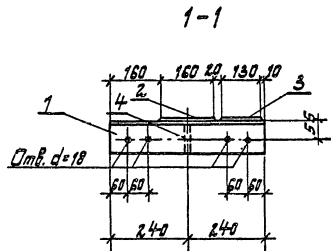


Идентификационный номер	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. - КЖИ. 1.11.04 -	Примечание
		Документация		
БЗ	ТТ7901-6-85.86-КЖИ.ТТ	Технические требования	×	×
		Материалы		
Б4	1 ПТ901-5-85.86-КЖИ.1.11.04.1	Пластика - 6x50, ГОСТ 103-76 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н ρ=610	1	1
Б4	2	2 Пластика - 10x50, ГОСТ 103-76 ρ=420 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1
Б4	3	3 Пластика - 8x50, ГОСТ 103-76 ρ=50 Ветэ КЛ-1, ГОСТ 535-79 ^н	-	1
		Стержни , ГОСТ 2590-71		
Б4	4	4 φ 12.8Т, ρ=570	1	-
		5 φ 12.8Т, ρ=330	-	1
		6 φ 12.8Т, ρ=780	-	1
		Стандартные изделия		
	5	Гайка М12.Б.0.115, ГОСТ 5915-78	1	2
	6	Шайба 12.02.0115, ГОСТ 11371-78	-	1

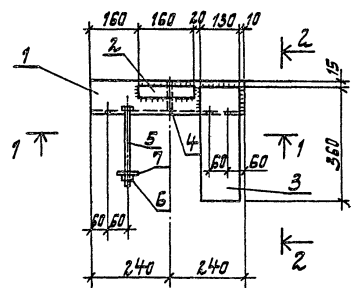
Обозначение	Рис	Масса ед, кг
-КЖИ.1.11.04-	1	1,9
-01	2	3,8
-02	3	2,1

Привязан	
Инд. №	

ТТ7901-6-85.86 -КЖИ.1.11.04	
Исполнитель: [подпись]	Изделие соединительное
Проверен: [подпись]	
Состав: [подпись]	Лист 1 из 1
Инженер: [подпись]	Составитель: [подпись]



ПЛАН



Кол-во	Знач	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Деревянные</u>		
43			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.77	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
54	1		ТТ 901-Б-85.86-КЖИ.1.11.05 . 1	Угловой -100х100х8, ГОСТ 8509-78 Вст.З.КП2-1, ГОСТ 535-78* l = 480	1	5,9 кг
54	2		. 2	Полоса -4x40 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 160	1	0,5 кг
54	3		. 3	Полоса -10x130 ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 360	1	3,7 кг
54	4		. 4	Полоса -10x30, ГОСТ 103-76 Вст.З.К.П2-1, ГОСТ 535-78* l = 90	1	0,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болты М6-20, 50, 0113, ГОСТ 1137-78	1	0,1 кг
	6			Гайки М16, 50, 0115, ГОСТ 5295-70	1	
	7			Шайбы 16, 02, 0119, ГОСТ 11371-78	1	

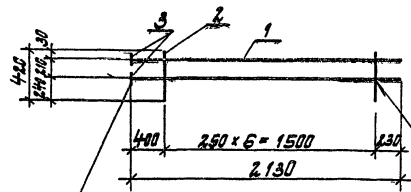
Окрасить грунтот фл-оэк два слоя (первый слой на заводе металлоконструкций, второй слой - перед покраской эмалью) и эмалью ЭВ-124 (три слоя).

Прибыло		
Унб. № подл.		

			ТТ 901-Б-85.86 -КЖИ.1.11.05			
Нач. отд.	Эксплуат.	М/г	Узлеие соединительное	Листов	Масштаб	
Н.контр.	Контр.учет	М/г		Р	11,3 кг	1:10
Э.суд.	Мет.учет	М/г		Лист	Листов 1	
Г.уп.	Г.альбом	М/г		Самостоятельная работа		
Р.к.р.	Стандарт	М/г				
Унб. № подл.	Г.альбом	М/г				
Унб. № подл.	Г.альбом	М/г				

ЭЛЕМЕНТЫ

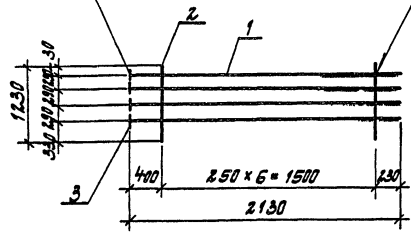
Рис. 1



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Дугаяя сварка в раззенкованном отверстии. Электроды 950 А

Рис. 2



Обозначение	Рис	Масса ед, кг
- КЖИ.1.11.06.01	1	8,1
- 01	2	16,9

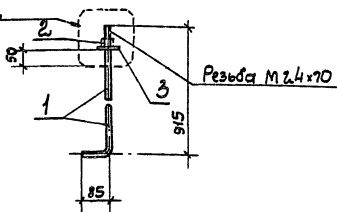
Код	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примечание
				из	шт.	
			Документация			
73		ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	Технические требования	1	1	
			Детали			
54	1	1	Стрельба, ГОСТ 5701-82 φ 16 Ш, L = 2130	2	4	3,4 кг
54	2	2	φ 6 Ш I, L = 420	7	-	0,1 кг
		3	φ 6 Ш I, L = 1230	-	7	0,3 кг
54	3	4	Полоса, 60x12, ГОСТ 103-76 ВстЗКП-1, ГОСТ 525-79* L = 60	2	4	0,3 кг

Привязан			
Изм. №			

				ТП 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.06.01	
Изм. №	Исполнитель	Масштаб	Дата	Стр.	Листов
	Н.В.Попов	1:1		Р	1
	С.В.Сидорова			Самовольная переписка	
	Г.И.Павлов				
	И.В.Иванов				
	Инженер				
	Инженер				
	Инженер				

Каркас плоский

Поверхность, подлежащая оцинкованию



Объем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТП 901-6-85.86 КЖ.Т.Т.	Технические требования		
				Детали		
А4	1		ТП 901-6-85.86 КЖ.1.11.07	Стержень ГОСТ 2590-71 φ 24 А1, L=1000 Стандартные изделия	1	3,6 кг
		2		Гайка М24.50 А15 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		Шайба 24х22,0 А15 ГОСТ 1471-78		

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.07

Узледе закладное

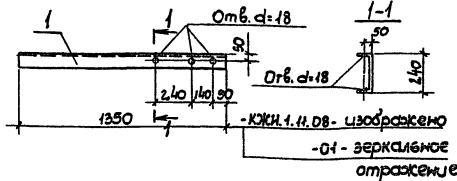
Стабий Масса Маштаб
p 3,7 кг 1:10

Лист Листов 1

Созаводакнапроект

Нач. отд. Инженер
Н. Кома. Козловичер
Л. Спеч. Козловичер
М.П. Козловичер
Р.Х. Аб. Станкина
Инжен. Палакובה
Шкодер. Юрченко

[Handwritten signatures and initials]



Штв. и подл. подпись и дата

Привязан

Штв. и подл.

ТП 901-6-85.86 - КЖ.1.11.08

Узледе соединительное

Стабий Масса Маштаб
p 32,4 кг 1:20

Лист Листов 1

Созаводакнапроект

Нач. отд. Инженер
Н. Кома. Козловичер
Л. Спеч. Козловичер
М.П. Козловичер
Р.Х. Аб. Станкина
Инжен. Палакובה
Шкодер. Юрченко

[Handwritten signatures and initials]

Швеллер 24, ГОСТ 82.40-72, L=850
Всг кж-1, ГОСТ 59579-4

Рис. 1

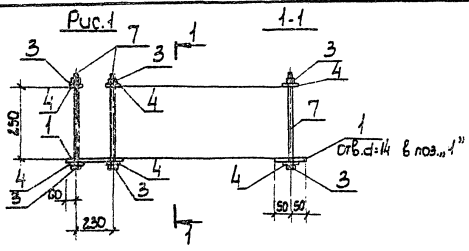
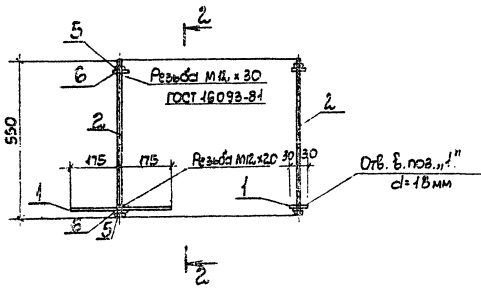


Рис. 2 2-2



Обозначение	Рис.	Масса в. кг
-КЖИ.1.11.09.-	1	2.9
-01	2	2.2

Привязан

Лист N

Формат	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат. на изв. - КЖИ.1.11.09.		Примечание
					-	-01	
				Документация			
			ТН 901-6-85.86 - КЖИ.ТТ	Технические требования			
				Детали			
		1	ТН 901-6-85.86-КЖИ.1.11.09.1	Полоска - 8x100, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350	1		2.1 кг
				Полоска - 8x60, ГОСТ 103-76 Ветвь КЛ2-1, ГОСТ 535-79 ℓ = 350		1	1.3 кг
		2		Шпираль - 1, ГОСТ 2590-71 Ф16А1, ℓ = 550		1	0.8 кг
				Стандартные изделия			
		3		Гайка М8, 5, DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		4		Шайба 12, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	4		0.05 кг
		5		Гайка М8, 5, DIN5, ГОСТ 5915-70	2		0.01 кг
		6		Шайба 16, 02, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.05 кг
		7		Болт М12x0.58, DIN5, ГОСТ 11374-78	2		0.3 кг

ТН 901-6-85.86 - КЖИ.1.11.09

Изделие соединительное

Статус	Материал	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	
Создатель: Каналпроект		