

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРМ 81-03-39-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Симферополь 2014

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-39-2001

РЕСПУБЛИКА КРЫМ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Симферополь 2014

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Республика Крым
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений
Симферополь, 2014 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ | | | | | | | |
| Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: | | | | | | | |
| 39-01-001-01 | до 60 мм | 1,75 | 1,72 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-001-02 | до 108 мм | 2,63 | 2,58 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-001-03 | до 159 мм | 2,98 | 2,92 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-001-04 | до 273 мм | 3,51 | 3,44 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-001-05 | до 377 мм | 4,56 | 4,47 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,52 |
| 39-01-001-06 | до 478 мм | 5,69 | 5,58 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,65 |
| 39-01-001-07 | до 550 мм | 7,01 | 6,87 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-001-08 | до 630 мм | 7,36 | 7,22 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,84 |
| 39-01-001-09 | до 720 мм | 8,06 | 7,90 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,92 |
| 39-01-001-10 | до 820 мм | 8,76 | 8,59 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-001-11 | до 920 мм | 10,52 | 10,31 | 0,00 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-001-12 | до 1020 мм | 11,39 | 11,17 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-001-13 | до 1220 мм | 13,15 | 12,89 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-001-14 | до 1420 мм | 15,77 | 15,46 | 0,00 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-001-15 | до 1620 мм | 17,52 | 17,18 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-001-16 | до 1820 мм | 20,16 | 19,76 | 0,00 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-001-17 | до 2020 мм | 21,91 | 21,48 | 0,00 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-001-18 | до 2220 мм | 26,29 | 25,77 | 0,00 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| 39-01-001-19 | Очистка поверхности оборудования металлическими щетками | 3,51 | 3,44 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: | | | | | | | |
| 39-01-002-01 | до 60 мм | 0,77 | 0,43 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 0,05 |
| 39-01-002-02 | до 108 мм | 1,18 | 0,52 | 0,00 | 0,00 | 0,66 | 0,06 |
| 39-01-002-03 | до 159 мм | 1,55 | 0,69 | 0,00 | 0,00 | 0,86 | 0,08 |
| 39-01-002-04 | до 273 мм | 2,39 | 0,86 | 0,00 | 0,00 | 1,53 | 0,1 |
| 39-01-002-05 | до 377 мм | 3,18 | 1,12 | 0,00 | 0,00 | 2,06 | 0,13 |
| 39-01-002-06 | до 478 мм | 3,95 | 1,37 | 0,00 | 0,00 | 2,58 | 0,16 |
| 39-01-002-07 | до 550 мм | 4,67 | 1,72 | 0,00 | 0,00 | 2,95 | 0,2 |
| 39-01-002-08 | до 630 мм | 5,25 | 1,80 | 0,00 | 0,00 | 3,45 | 0,21 |
| 39-01-002-09 | до 720 мм | 5,91 | 1,98 | 0,00 | 0,00 | 3,93 | 0,23 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-002-10 | до 820 мм | 6,63 | 2,15 | 0,00 | 0,00 | 4,48 | 0,25 |
| 39-01-002-11 | до 920 мм | 7,56 | 2,58 | 0,00 | 0,00 | 4,98 | 0,3 |
| 39-01-002-12 | до 1020 мм | 8,27 | 2,75 | 0,00 | 0,00 | 5,52 | 0,32 |
| 39-01-002-13 | до 1220 мм | 10,02 | 3,44 | 0,00 | 0,00 | 6,58 | 0,4 |
| 39-01-002-14 | до 1420 мм | 11,52 | 3,78 | 0,00 | 0,00 | 7,74 | 0,44 |
| 39-01-002-15 | до 1620 мм | 13,09 | 4,30 | 0,00 | 0,00 | 8,79 | 0,5 |
| 39-01-002-16 | до 1820 мм | 15,10 | 5,15 | 0,00 | 0,00 | 9,95 | 0,6 |
| 39-01-002-17 | до 2020 мм | 16,53 | 5,41 | 0,00 | 0,00 | 11,12 | 0,63 |
| 39-01-002-18 | до 2220 мм | 18,29 | 6,01 | 0,00 | 0,00 | 12,28 | 0,7 |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| 39-01-002-19 | Протирка ацетоном поверхности оборудования | 2,58 | 0,86 | 0,00 | 0,00 | 1,72 | 0,1 |
| Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-003-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,47 | 0,69 | 0,77 | 0,00 | 0,01 | 0,08 |
| 39-01-003-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,77 | 0,86 | 0,89 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
| 39-01-003-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,47 | 1,12 | 1,33 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-003-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,87 | 1,29 | 1,55 | 0,00 | 0,03 | 0,15 |
| 39-01-003-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,26 | 1,46 | 1,77 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
| 39-01-003-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,85 | 1,72 | 2,10 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-003-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 4,46 | 1,98 | 2,44 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-003-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,25 | 1,89 | 2,32 | 0,00 | 0,04 | 0,22 |
| 39-01-003-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,04 | 2,23 | 2,77 | 0,00 | 0,04 | 0,26 |
| 39-01-003-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 5,92 | 2,66 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-003-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 5,45 | 2,41 | 2,99 | 0,00 | 0,05 | 0,28 |
| 39-01-003-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-003-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 8,71 | 3,87 | 4,76 | 0,00 | 0,08 | 0,45 |
| 39-01-003-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,91 | 3,09 | 3,76 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
| 39-01-003-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 8,11 | 3,61 | 4,43 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-003-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 11,45 | 5,15 | 6,20 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-003-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 13,55 | 6,01 | 7,42 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-003-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 7,72 | 3,44 | 4,21 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-003-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 9,59 | 4,30 | 5,20 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-003-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 12,96 | 5,76 | 7,08 | 0,00 | 0,12 | 0,67 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-003-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 18,83 | 8,59 | 10,07 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-003-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,45 | 5,15 | 6,20 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-003-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 13,55 | 6,01 | 7,42 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-003-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,83 | 8,59 | 10,07 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-003-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 24,56 | 11,17 | 13,17 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-003-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-003-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 12,16 | 5,41 | 6,64 | 0,00 | 0,11 | 0,63 |
| 39-01-003-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-003-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 19,61 | 8,59 | 10,85 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-003-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 25,34 | 11,17 | 13,95 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-003-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 29,42 | 12,89 | 16,27 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-003-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 35,14 | 15,46 | 19,37 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-003-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 40,87 | 18,04 | 22,47 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-003-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 46,60 | 20,62 | 25,57 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-003-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 53,98 | 24,05 | 29,45 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-003-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 13,55 | 6,01 | 7,42 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-003-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,62 | 6,96 | 8,52 | 0,00 | 0,14 | 0,81 |
| 39-01-003-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 22,92 | 10,31 | 12,40 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-003-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-003-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-003-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 40,87 | 18,04 | 22,47 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-003-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 46,60 | 20,62 | 25,57 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-003-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 52,32 | 23,19 | 28,67 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-003-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-003-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 17,18 | 7,73 | 9,30 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-003-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 24,56 | 11,17 | 13,17 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-003-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 31,06 | 13,74 | 17,05 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-003-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 36,80 | 16,32 | 20,15 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-003-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 44,18 | 19,76 | 24,02 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-003-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 51,55 | 23,19 | 27,90 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-003-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 56,41 | 24,91 | 31,00 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-003-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,61 | 8,59 | 10,85 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-003-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-003-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 35,14 | 15,46 | 19,37 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-003-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 44,18 | 19,76 | 24,02 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-003-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 51,55 | 23,19 | 27,90 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-003-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 58,06 | 25,77 | 31,77 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-003-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 67,09 | 30,07 | 36,42 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-003-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,92 | 10,31 | 12,40 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-003-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 31,06 | 13,74 | 17,05 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-003-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 40,10 | 18,04 | 21,70 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-003-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 48,26 | 21,48 | 26,35 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-003-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 56,41 | 24,91 | 31,00 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-003-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 67,09 | 30,07 | 36,42 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-003-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 75,24 | 33,50 | 41,07 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-003-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 88,34 | 39,51 | 48,04 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|------|------|-----|
| 39-01-004-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,34 | 11,17 | 13,95 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-004-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 35,14 | 15,46 | 19,37 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-004-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 45,83 | 20,62 | 24,80 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-004-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 55,63 | 24,91 | 30,22 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-004-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 65,44 | 29,21 | 35,65 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-004-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 75,24 | 33,50 | 41,07 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-004-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-004-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 99,80 | 44,67 | 54,24 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-004-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,42 | 12,89 | 16,27 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-004-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,87 | 18,04 | 22,47 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-004-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 52,32 | 23,19 | 28,67 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-004-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 63,79 | 28,35 | 34,87 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-004-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 75,24 | 33,50 | 41,07 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-004-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 86,70 | 38,66 | 47,27 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-004-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 98,16 | 43,81 | 53,47 | 0,00 | 0,88 | 5,1 |
| 39-01-004-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 109,61 | 48,96 | 59,67 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-004-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 35,14 | 15,46 | 19,37 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-004-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 46,60 | 20,62 | 25,57 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-004-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 59,71 | 26,63 | 32,55 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-004-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-004-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-004-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 98,16 | 43,81 | 53,47 | 0,00 | 0,88 | 5,1 |
| 39-01-004-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 110,38 | 48,96 | 60,44 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-004-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 123,50 | 54,98 | 67,42 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-004-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,44 | 17,18 | 20,92 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-004-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 52,32 | 23,19 | 28,67 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-004-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 67,87 | 30,07 | 37,20 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-004-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 82,62 | 36,94 | 44,94 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-004-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 98,16 | 43,81 | 53,47 | 0,00 | 0,88 | 5,1 |
| 39-01-004-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 112,04 | 49,82 | 61,22 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-004-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 125,93 | 55,84 | 68,97 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-004-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 140,68 | 62,71 | 76,72 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-004-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 46,60 | 20,62 | 25,57 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-004-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 63,79 | 28,35 | 34,87 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-004-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 80,97 | 36,08 | 44,17 | 0,00 | 0,72 | 4,2 |
| 39-01-004-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 99,80 | 44,67 | 54,24 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-004-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 116,11 | 51,54 | 63,54 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-004-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 133,30 | 59,27 | 72,84 | 0,00 | 1,19 | 6,9 |
| 39-01-004-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 148,82 | 66,14 | 81,36 | 0,00 | 1,32 | 7,7 |
| 39-01-004-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-004-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 52,32 | 23,19 | 28,67 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-004-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-004-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 92,42 | 41,23 | 50,37 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-004-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 112,04 | 49,82 | 61,22 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-004-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 131,65 | 58,41 | 72,07 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-004-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 154,96 | 72,16 | 81,36 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-004-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-004-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 65,44 | 29,21 | 35,65 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-004-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 89,12 | 39,51 | 48,82 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-004-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 115,34 | 51,54 | 62,77 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-004-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 140,68 | 62,71 | 76,72 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-004-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 76,89 | 34,36 | 41,84 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-004-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 104,66 | 46,39 | 57,34 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-004-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 86,70 | 38,66 | 47,27 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-004-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 119,42 | 53,26 | 65,09 | 0,00 | 1,07 | 6,2 |
| 39-01-004-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 99,80 | 44,67 | 54,24 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-004-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 136,60 | 60,99 | 74,39 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-004-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 107,95 | 48,10 | 58,89 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-004-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 148,82 | 66,14 | 81,36 | 0,00 | 1,32 | 7,7 |

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-01-005-01 | 22 мм, толщина стенок до 3 мм | 2,07 | 0,94 | 1,11 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-005-02 | 22 мм, толщина стенок до 6 мм | 2,47 | 1,12 | 1,33 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-005-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,63 | 1,72 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-005-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,05 | 1,80 | 2,21 | 0,00 | 0,04 | 0,21 |
| 39-01-005-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,65 | 2,06 | 2,55 | 0,00 | 0,04 | 0,24 |
| 39-01-005-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,62 | 2,58 | 2,99 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-005-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-005-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,12 | 2,75 | 3,32 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-005-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,50 | 3,44 | 3,99 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-005-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-005-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 7,72 | 3,44 | 4,21 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-005-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 9,37 | 4,30 | 4,98 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-005-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 12,36 | 5,50 | 6,75 | 0,00 | 0,11 | 0,64 |
| 39-01-005-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 9,70 | 4,30 | 5,31 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-005-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 11,56 | 5,15 | 6,31 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-005-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 16,22 | 7,22 | 8,86 | 0,00 | 0,14 | 0,84 |
| 39-01-005-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 19,39 | 8,59 | 10,63 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-005-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,23 | 5,15 | 5,98 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-005-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 13,55 | 6,01 | 7,42 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-005-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,94 | 8,59 | 10,18 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-005-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-005-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,22 | 7,22 | 8,86 | 0,00 | 0,14 | 0,84 |
| 39-01-005-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,28 | 8,59 | 10,52 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-005-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-005-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-005-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 40,54 | 18,04 | 22,14 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-005-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 17,40 | 7,73 | 9,52 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-005-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 20,71 | 9,45 | 11,07 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-005-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-005-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-005-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-005-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 50,46 | 22,33 | 27,68 | 0,00 | 0,45 | 2,6 |
| 39-01-005-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 59,26 | 26,63 | 32,10 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-005-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-005-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 77,12 | 34,36 | 42,07 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-005-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 19,28 | 8,59 | 10,52 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-005-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,70 | 10,31 | 12,18 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-005-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-005-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 40,54 | 18,04 | 22,14 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-005-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-005-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 59,26 | 26,63 | 32,10 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-005-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-005-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 75,13 | 33,50 | 40,96 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-005-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 20,71 | 9,45 | 11,07 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-005-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-005-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-005-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 44,51 | 19,76 | 24,35 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-005-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 52,43 | 23,19 | 28,78 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-005-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 63,24 | 28,35 | 34,32 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-005-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 73,14 | 32,64 | 39,85 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-005-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 81,08 | 36,08 | 44,28 | 0,00 | 0,72 | 4,2 |
| 39-01-005-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-005-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,54 | 18,04 | 22,14 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-005-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 50,46 | 22,33 | 27,68 | 0,00 | 0,45 | 2,6 |
| 39-01-005-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 63,24 | 28,35 | 34,32 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-005-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 73,14 | 32,64 | 39,85 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-005-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 83,07 | 36,94 | 45,39 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-005-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 94,96 | 42,09 | 52,03 | 0,00 | 0,84 | 4,9 |
| 39-01-005-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-005-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 44,51 | 19,76 | 24,35 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-005-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 56,41 | 24,91 | 31,00 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-005-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-005-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 81,08 | 36,08 | 44,28 | 0,00 | 0,72 | 4,2 |
| 39-01-005-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 95,84 | 42,95 | 52,03 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-005-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 107,73 | 48,10 | 58,67 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-005-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 125,59 | 55,84 | 68,63 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-006-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-006-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 50,46 | 22,33 | 27,68 | 0,00 | 0,45 | 2,6 |
| 39-01-006-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 65,21 | 29,21 | 35,42 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-006-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 79,09 | 35,22 | 43,17 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-006-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 92,97 | 41,23 | 50,92 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-006-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 107,73 | 48,10 | 58,67 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-006-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 121,62 | 54,12 | 66,42 | 0,00 | 1,08 | 6,3 |
| 39-01-006-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 142,33 | 63,57 | 77,49 | 0,00 | 1,27 | 7,4 |
| 39-01-006-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-006-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 59,26 | 26,63 | 32,10 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-006-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 75,13 | 33,50 | 40,96 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-006-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 91,00 | 40,37 | 49,82 | 0,00 | 0,81 | 4,7 |
| 39-01-006-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 107,73 | 48,10 | 58,67 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-006-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 123,61 | 54,98 | 67,53 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-006-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-006-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 156,21 | 69,58 | 85,24 | 0,00 | 1,39 | 8,1 |
| 39-01-006-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 50,46 | 22,33 | 27,68 | 0,00 | 0,45 | 2,6 |
| 39-01-006-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-006-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-006-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-006-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 121,62 | 54,12 | 66,42 | 0,00 | 1,08 | 6,3 |
| 39-01-006-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-006-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 158,20 | 70,44 | 86,35 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-006-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 176,04 | 78,17 | 96,31 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-006-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 54,42 | 24,05 | 29,89 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-006-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 75,13 | 33,50 | 40,96 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-006-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-006-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 117,66 | 52,40 | 64,21 | 0,00 | 1,05 | 6,1 |
| 39-01-006-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-006-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 160,18 | 71,30 | 87,45 | 0,00 | 1,43 | 8,3 |
| 39-01-006-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 180,88 | 80,75 | 98,52 | 0,00 | 1,61 | 9,4 |
| 39-01-006-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |
| 39-01-006-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-006-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 91,00 | 40,37 | 49,82 | 0,00 | 0,81 | 4,7 |
| 39-01-006-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 115,67 | 51,54 | 63,10 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-006-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 142,33 | 63,57 | 77,49 | 0,00 | 1,27 | 7,4 |
| 39-01-006-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 166,12 | 73,87 | 90,77 | 0,00 | 1,48 | 8,6 |
| 39-01-006-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 191,68 | 85,90 | 104,06 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-006-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-006-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 246,74 | 111,67 | 132,84 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-006-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 75,13 | 33,50 | 40,96 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-006-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-006-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 131,54 | 58,41 | 71,96 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-006-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 160,18 | 71,30 | 87,45 | 0,00 | 1,43 | 8,3 |
| 39-01-006-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 188,81 | 84,18 | 102,95 | 0,00 | 1,68 | 9,8 |
| 39-01-006-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-006-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 246,74 | 111,67 | 132,84 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-006-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 92,97 | 41,23 | 50,92 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-006-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 127,56 | 56,69 | 69,74 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-006-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 164,15 | 73,02 | 89,67 | 0,00 | 1,46 | 8,5 |
| 39-01-006-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |
| 39-01-006-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 109,72 | 48,96 | 59,78 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-006-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 150,26 | 67,00 | 81,92 | 0,00 | 1,34 | 7,8 |
| 39-01-006-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 123,61 | 54,98 | 67,53 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-006-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-006-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 142,33 | 63,57 | 77,49 | 0,00 | 1,27 | 7,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-006-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 194,77 | 86,76 | 106,27 | 0,00 | 1,74 | 10,1 |
| 39-01-006-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 154,22 | 68,72 | 84,13 | 0,00 | 1,37 | 8 |
| 39-01-006-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|
| 39-01-007-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 3,63 | 1,72 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-007-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,05 | 1,80 | 2,21 | 0,00 | 0,04 | 0,21 |
| 39-01-007-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,84 | 2,58 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-007-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,91 | 3,09 | 3,76 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
| 39-01-007-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,91 | 3,52 | 4,32 | 0,00 | 0,07 | 0,41 |
| 39-01-007-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,48 | 4,30 | 5,09 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-007-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 11,23 | 5,15 | 5,98 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-007-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 10,38 | 4,64 | 5,65 | 0,00 | 0,09 | 0,54 |
| 39-01-007-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 12,36 | 5,50 | 6,75 | 0,00 | 0,11 | 0,64 |
| 39-01-007-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-007-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 13,33 | 6,01 | 7,20 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-007-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,62 | 6,96 | 8,52 | 0,00 | 0,14 | 0,81 |
| 39-01-007-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 21,15 | 9,45 | 11,51 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-007-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,96 | 7,73 | 9,08 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-007-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,50 | 8,59 | 10,74 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-007-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 27,33 | 12,03 | 15,06 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-007-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 32,93 | 14,60 | 18,04 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-007-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,94 | 8,59 | 10,18 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-007-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 23,14 | 10,31 | 12,62 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-007-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 31,28 | 13,74 | 17,27 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-007-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 44,62 | 19,76 | 24,46 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-007-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 27,33 | 12,03 | 15,06 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-007-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,82 | 14,60 | 17,93 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-007-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 44,62 | 19,76 | 24,46 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-007-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 58,28 | 25,77 | 31,99 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-007-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-007-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 29,31 | 12,89 | 16,16 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-007-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-007-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 48,26 | 21,48 | 26,35 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-007-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 61,91 | 27,49 | 33,87 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-007-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-007-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 86,48 | 38,66 | 47,05 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-007-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 100,14 | 44,67 | 54,58 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-007-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 113,79 | 50,68 | 62,10 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-007-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 131,09 | 58,41 | 71,51 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-007-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 32,82 | 14,60 | 17,93 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-007-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,22 | 17,18 | 20,70 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-007-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 55,52 | 24,91 | 30,11 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-007-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-007-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 82,85 | 36,94 | 45,17 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-007-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 100,14 | 44,67 | 54,58 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-007-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 113,79 | 50,68 | 62,10 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-007-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 127,45 | 56,69 | 69,63 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-007-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-007-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 40,98 | 18,04 | 22,58 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-007-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 58,28 | 25,77 | 31,99 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-007-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 75,57 | 33,50 | 41,40 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-007-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 89,23 | 39,51 | 48,93 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-007-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 106,53 | 47,25 | 58,34 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-007-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 123,83 | 54,98 | 67,75 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-007-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 137,49 | 60,99 | 75,28 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-007-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 48,26 | 21,48 | 26,35 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-007-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-007-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 86,48 | 38,66 | 47,05 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-007-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 106,53 | 47,25 | 58,34 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-007-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 123,83 | 54,98 | 67,75 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-007-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 141,12 | 62,71 | 77,16 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-007-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 162,05 | 72,16 | 88,45 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-007-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 55,52 | 24,91 | 30,11 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-007-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 75,57 | 33,50 | 41,40 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-007-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 96,50 | 42,95 | 52,69 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-007-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 117,43 | 52,40 | 63,98 | 0,00 | 1,05 | 6,1 |
| 39-01-007-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 137,49 | 60,99 | 75,28 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-007-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 162,05 | 72,16 | 88,45 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-007-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 182,98 | 81,61 | 99,74 | 0,00 | 1,63 | 9,5 |
| 39-01-007-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|--------|--------|--------|------|------|-----|
| 39-01-008-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,91 | 27,49 | 33,87 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-008-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 86,48 | 38,66 | 47,05 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-008-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 110,16 | 48,96 | 60,22 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-008-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 134,72 | 60,13 | 73,39 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-008-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 158,42 | 70,44 | 86,57 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-008-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 182,98 | 81,61 | 99,74 | 0,00 | 1,63 | 9,5 |
| 39-01-008-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 209,29 | 94,49 | 112,91 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-008-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 245,63 | 111,67 | 131,73 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-008-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-008-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 100,14 | 44,67 | 54,58 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-008-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 127,45 | 56,69 | 69,63 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-008-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 154,78 | 68,72 | 84,69 | 0,00 | 1,37 | 8 |
| 39-01-008-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 182,98 | 81,61 | 99,74 | 0,00 | 1,63 | 9,5 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-008-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-008-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 234,66 | 103,08 | 129,52 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-008-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 267,69 | 120,26 | 145,02 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-008-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 86,48 | 38,66 | 47,05 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-008-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 113,79 | 50,68 | 62,10 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-008-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 144,76 | 64,43 | 79,04 | 0,00 | 1,29 | 7,5 |
| 39-01-008-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 175,71 | 78,17 | 95,98 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-008-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 209,29 | 94,49 | 112,91 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-008-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 234,66 | 103,08 | 129,52 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-008-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 269,90 | 120,26 | 147,23 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-008-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 304,03 | 137,44 | 163,84 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-008-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 92,86 | 41,23 | 50,81 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-008-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 127,45 | 56,69 | 69,63 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-008-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 165,68 | 73,87 | 90,33 | 0,00 | 1,48 | 8,6 |
| 39-01-008-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 196,77 | 85,90 | 109,15 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-008-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 234,66 | 103,08 | 129,52 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-008-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 271,01 | 120,26 | 148,34 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-008-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 307,35 | 137,44 | 167,16 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-008-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 343,69 | 154,62 | 185,98 | 0,00 | 3,09 | 18 |
| 39-01-008-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 113,79 | 50,68 | 62,10 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-008-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 154,78 | 68,72 | 84,69 | 0,00 | 1,37 | 8 |
| 39-01-008-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 194,89 | 85,90 | 107,27 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-008-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 245,63 | 111,67 | 131,73 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-008-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 285,30 | 128,85 | 153,87 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-008-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 326,07 | 146,03 | 177,12 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-008-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 364,62 | 163,21 | 198,15 | 0,00 | 3,26 | 19 |
| 39-01-008-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 409,83 | 180,39 | 225,83 | 0,00 | 3,61 | 21 |
| 39-01-008-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 127,45 | 56,69 | 69,63 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-008-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 175,71 | 78,17 | 95,98 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-008-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 228,02 | 103,08 | 122,88 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-008-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 271,01 | 120,26 | 148,34 | 0,00 | 2,41 | 14 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-008-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 323,86 | 146,03 | 174,91 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-008-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 364,62 | 163,21 | 198,15 | 0,00 | 3,26 | 19 |
| 39-01-008-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 409,83 | 180,39 | 225,83 | 0,00 | 3,61 | 21 |
| 39-01-008-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 158,42 | 70,44 | 86,57 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-008-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 214,83 | 94,49 | 118,45 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-008-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 284,20 | 128,85 | 152,77 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-008-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 343,69 | 154,62 | 185,98 | 0,00 | 3,09 | 18 |
| 39-01-008-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 185,73 | 82,46 | 101,62 | 0,00 | 1,65 | 9,6 |
| 39-01-008-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 253,38 | 111,67 | 139,48 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-008-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-008-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 289,73 | 128,85 | 158,30 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-008-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 245,63 | 111,67 | 131,73 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-008-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 329,39 | 146,03 | 180,44 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-008-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 265,47 | 120,26 | 142,80 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-008-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 364,62 | 163,21 | 198,15 | 0,00 | 3,26 | 19 |

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-------|------|------|------|------|------|
| 39-01-009-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,87 | 1,29 | 1,55 | 0,00 | 0,03 | 0,15 |
| 39-01-009-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,26 | 1,46 | 1,77 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
| 39-01-009-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,46 | 1,98 | 2,44 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-009-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,51 | 2,58 | 2,88 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-009-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,32 | 2,83 | 3,43 | 0,00 | 0,06 | 0,33 |
| 39-01-009-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,50 | 3,44 | 3,99 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-009-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 8,51 | 3,78 | 4,65 | 0,00 | 0,08 | 0,44 |
| 39-01-009-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,11 | 3,61 | 4,43 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-009-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,59 | 4,30 | 5,20 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-009-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 11,23 | 5,15 | 5,98 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-009-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 10,18 | 4,55 | 5,54 | 0,00 | 0,09 | 0,53 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-009-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 11,97 | 5,33 | 6,53 | 0,00 | 0,11 | 0,62 |
| 39-01-009-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 16,02 | 7,13 | 8,75 | 0,00 | 0,14 | 0,83 |
| 39-01-009-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 12,75 | 5,67 | 6,97 | 0,00 | 0,11 | 0,66 |
| 39-01-009-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,42 | 6,87 | 8,41 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-009-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 21,15 | 9,45 | 11,51 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-009-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-009-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 14,98 | 6,87 | 7,97 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-009-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 17,80 | 7,90 | 9,74 | 0,00 | 0,16 | 0,92 |
| 39-01-009-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-009-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-009-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 21,15 | 9,45 | 11,51 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-009-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,56 | 11,17 | 14,17 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-009-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-009-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 45,83 | 20,62 | 24,80 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-009-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 55,52 | 24,91 | 30,11 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-009-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 22,92 | 10,31 | 12,40 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-009-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 27,33 | 12,03 | 15,06 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-009-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 37,89 | 17,18 | 20,37 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-009-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-009-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 57,29 | 25,77 | 31,00 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-009-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 66,10 | 29,21 | 36,31 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-009-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 77,56 | 34,36 | 42,51 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-009-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 87,25 | 38,66 | 47,82 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-009-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 97,83 | 42,95 | 54,02 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-009-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 25,56 | 11,17 | 14,17 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-009-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,84 | 13,74 | 16,83 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-009-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 44,07 | 19,76 | 23,91 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-009-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 55,52 | 24,91 | 30,11 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-009-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 66,10 | 29,21 | 36,31 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-009-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 77,56 | 34,36 | 42,51 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-009-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 89,01 | 39,51 | 48,71 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-009-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 100,47 | 44,67 | 54,91 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-009-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 27,33 | 12,03 | 15,06 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-009-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-009-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 45,83 | 20,62 | 24,80 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-009-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 59,06 | 25,77 | 32,77 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-009-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 71,39 | 31,78 | 38,97 | 0,00 | 0,64 | 3,7 |
| 39-01-009-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 84,61 | 37,80 | 46,05 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-009-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-009-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 110,16 | 48,96 | 60,22 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-009-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,77 | 17,18 | 21,25 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-009-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 53,75 | 24,05 | 29,22 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-009-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 69,62 | 30,92 | 38,08 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-009-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 84,61 | 37,80 | 46,05 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-009-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 98,71 | 43,81 | 54,02 | 0,00 | 0,88 | 5,1 |
| 39-01-009-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 111,93 | 49,82 | 61,11 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-009-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 126,90 | 56,69 | 69,08 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-009-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,83 | 20,62 | 24,80 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-009-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 59,93 | 26,63 | 32,77 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-009-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 77,56 | 34,36 | 42,51 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-009-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 94,29 | 42,09 | 51,36 | 0,00 | 0,84 | 4,9 |
| 39-01-009-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 108,40 | 48,10 | 59,34 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-009-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 126,90 | 56,69 | 69,08 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-009-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 144,54 | 64,43 | 78,82 | 0,00 | 1,29 | 7,5 |
| 39-01-009-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| <p>Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p> | | | | | | | |
| 39-01-010-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 50,23 | 22,33 | 27,45 | 0,00 | 0,45 | 2,6 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-010-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 67,87 | 30,07 | 37,20 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-010-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 89,01 | 39,51 | 48,71 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-010-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 106,64 | 47,25 | 58,45 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-010-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 125,15 | 55,84 | 68,19 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-010-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 142,77 | 63,57 | 77,93 | 0,00 | 1,27 | 7,4 |
| 39-01-010-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 162,16 | 72,16 | 88,56 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-010-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 189,46 | 85,90 | 101,84 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-010-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 59,93 | 26,63 | 32,77 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-010-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 79,31 | 35,22 | 43,39 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-010-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 102,23 | 45,53 | 55,79 | 0,00 | 0,91 | 5,3 |
| 39-01-010-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 125,15 | 55,84 | 68,19 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-010-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 144,54 | 64,43 | 78,82 | 0,00 | 1,29 | 7,5 |
| 39-01-010-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 162,16 | 72,16 | 88,56 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-010-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 186,83 | 83,32 | 101,84 | 0,00 | 1,67 | 9,7 |
| 39-01-010-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-010-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 69,62 | 30,92 | 38,08 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-010-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 90,77 | 40,37 | 49,59 | 0,00 | 0,81 | 4,7 |
| 39-01-010-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 117,21 | 52,40 | 63,76 | 0,00 | 1,05 | 6,1 |
| 39-01-010-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 141,01 | 62,71 | 77,05 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-010-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 162,16 | 72,16 | 88,56 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-010-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 186,83 | 83,32 | 101,84 | 0,00 | 1,67 | 9,7 |
| 39-01-010-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-010-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 235,31 | 104,80 | 128,41 | 0,00 | 2,10 | 12,2 |
| 39-01-010-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 76,67 | 34,36 | 41,62 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-010-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 102,23 | 45,53 | 55,79 | 0,00 | 0,91 | 5,3 |
| 39-01-010-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 137,49 | 60,99 | 75,28 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-010-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 160,40 | 71,30 | 87,67 | 0,00 | 1,43 | 8,3 |
| 39-01-010-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 186,83 | 83,32 | 101,84 | 0,00 | 1,67 | 9,7 |
| 39-01-010-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-010-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 246,74 | 111,67 | 132,84 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-010-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 308,45 | 137,44 | 168,26 | 0,00 | 2,75 | 16 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-010-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 92,53 | 41,23 | 50,48 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-010-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 123,39 | 54,98 | 67,31 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-010-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 157,75 | 70,44 | 85,90 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-010-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 194,77 | 86,76 | 106,27 | 0,00 | 1,74 | 10,1 |
| 39-01-010-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 218,57 | 97,07 | 119,56 | 0,00 | 1,94 | 11,3 |
| 39-01-010-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 251,17 | 111,67 | 137,27 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-010-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 283,78 | 126,27 | 154,98 | 0,00 | 2,53 | 14,7 |
| 39-01-010-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 326,07 | 146,03 | 177,12 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-010-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 104,00 | 46,39 | 56,68 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-010-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 139,25 | 61,85 | 76,16 | 0,00 | 1,24 | 7,2 |
| 39-01-010-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 178,03 | 79,03 | 97,42 | 0,00 | 1,58 | 9,2 |
| 39-01-010-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 218,57 | 97,07 | 119,56 | 0,00 | 1,94 | 11,3 |
| 39-01-010-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 251,17 | 111,67 | 137,27 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-010-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 283,78 | 126,27 | 154,98 | 0,00 | 2,53 | 14,7 |
| 39-01-010-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 326,07 | 146,03 | 177,12 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-010-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 129,55 | 57,55 | 70,85 | 0,00 | 1,15 | 6,7 |
| 39-01-010-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-010-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 227,37 | 101,36 | 123,98 | 0,00 | 2,03 | 11,8 |
| 39-01-010-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 275,85 | 122,84 | 150,55 | 0,00 | 2,46 | 14,3 |
| 39-01-010-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 150,70 | 67,00 | 82,36 | 0,00 | 1,34 | 7,8 |
| 39-01-010-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| 39-01-010-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-010-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 229,12 | 103,08 | 123,98 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-010-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 194,77 | 86,76 | 106,27 | 0,00 | 1,74 | 10,1 |
| 39-01-010-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 259,11 | 115,11 | 141,70 | 0,00 | 2,30 | 13,4 |
| 39-01-010-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-010-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 283,78 | 126,27 | 154,98 | 0,00 | 2,53 | 14,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов |
| | | | 1 | | | | |
| Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-011-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 3,63 | 1,72 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-011-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,05 | 1,80 | 2,21 | 0,00 | 0,04 | 0,21 |
| 39-01-011-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,73 | 2,58 | 3,10 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-011-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,72 | 3,01 | 3,65 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-011-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,91 | 3,52 | 4,32 | 0,00 | 0,07 | 0,41 |
| 39-01-011-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,37 | 4,30 | 4,98 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-011-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 10,57 | 4,72 | 5,76 | 0,00 | 0,09 | 0,55 |
| 39-01-011-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 10,18 | 4,55 | 5,54 | 0,00 | 0,09 | 0,53 |
| 39-01-011-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 11,97 | 5,33 | 6,53 | 0,00 | 0,11 | 0,62 |
| 39-01-011-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 13,55 | 6,01 | 7,42 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-011-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 12,55 | 5,58 | 6,86 | 0,00 | 0,11 | 0,65 |
| 39-01-011-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,20 | 6,87 | 8,19 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-011-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 19,72 | 8,59 | 10,96 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-011-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,02 | 7,13 | 8,75 | 0,00 | 0,14 | 0,83 |
| 39-01-011-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,28 | 8,59 | 10,52 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-011-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-011-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-011-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,28 | 8,16 | 9,96 | 0,00 | 0,16 | 0,95 |
| 39-01-011-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,70 | 10,31 | 12,18 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-011-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-011-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-011-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-011-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-011-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-011-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 56,41 | 24,91 | 31,00 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-011-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-011-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-011-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-011-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 46,49 | 20,62 | 25,46 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-011-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 61,25 | 27,49 | 33,21 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-011-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 71,17 | 31,78 | 38,75 | 0,00 | 0,64 | 3,7 |
| 39-01-011-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 83,07 | 36,94 | 45,39 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-011-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-011-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 109,72 | 48,96 | 59,78 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-011-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 123,61 | 54,98 | 67,53 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-011-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-011-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,55 | 17,18 | 21,03 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-011-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 54,42 | 24,05 | 29,89 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-011-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-011-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 83,07 | 36,94 | 45,39 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-011-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-011-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 111,71 | 49,82 | 60,89 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-011-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 125,59 | 55,84 | 68,63 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-011-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-011-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-011-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 57,29 | 25,77 | 31,00 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-011-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 75,13 | 33,50 | 40,96 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-011-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 89,01 | 39,51 | 48,71 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-011-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 105,75 | 47,25 | 57,56 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-011-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 121,62 | 54,12 | 66,42 | 0,00 | 1,08 | 6,3 |
| 39-01-011-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 138,37 | 61,85 | 75,28 | 0,00 | 1,24 | 7,2 |
| 39-01-011-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-011-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-011-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 87,03 | 38,66 | 47,60 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-011-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 105,75 | 47,25 | 57,56 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-011-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 123,61 | 54,98 | 67,53 | 0,00 | 1,10 | 6,4 |
| 39-01-011-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-011-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 158,20 | 70,44 | 86,35 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-011-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 57,29 | 25,77 | 31,00 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-011-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 75,13 | 33,50 | 40,96 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-011-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-011-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 117,66 | 52,40 | 64,21 | 0,00 | 1,05 | 6,1 |
| 39-01-011-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 135,50 | 60,13 | 74,17 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-011-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 158,20 | 70,44 | 86,35 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-011-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 180,88 | 80,75 | 98,52 | 0,00 | 1,61 | 9,4 |
| 39-01-011-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|--------|--------|--------|------|------|------|
| 39-01-012-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 63,24 | 28,35 | 34,32 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-012-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-012-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 111,71 | 49,82 | 60,89 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-012-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 134,39 | 60,13 | 73,06 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-012-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 156,21 | 69,58 | 85,24 | 0,00 | 1,39 | 8,1 |
| 39-01-012-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 178,03 | 79,03 | 97,42 | 0,00 | 1,58 | 9,2 |
| 39-01-012-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| 39-01-012-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 233,33 | 103,94 | 127,31 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-012-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 76,01 | 34,36 | 40,96 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-012-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 99,80 | 44,67 | 54,24 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-012-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 127,56 | 56,69 | 69,74 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-012-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 156,21 | 69,58 | 85,24 | 0,00 | 1,39 | 8,1 |
| 39-01-012-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 180,88 | 80,75 | 98,52 | 0,00 | 1,61 | 9,4 |
| 39-01-012-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| 39-01-012-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 233,33 | 103,94 | 127,31 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-012-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 266,58 | 120,26 | 143,91 | 0,00 | 2,41 | 14 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-012-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 87,03 | 38,66 | 47,60 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-012-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 113,68 | 50,68 | 61,99 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-012-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 146,29 | 65,28 | 79,70 | 0,00 | 1,31 | 7,6 |
| 39-01-012-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 176,04 | 78,17 | 96,31 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-012-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| 39-01-012-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 233,33 | 103,94 | 127,31 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-012-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 263,94 | 117,68 | 143,91 | 0,00 | 2,35 | 13,7 |
| 39-01-012-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 293,70 | 130,57 | 160,52 | 0,00 | 2,61 | 15,2 |
| 39-01-012-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 95,84 | 42,95 | 52,03 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-012-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 127,56 | 56,69 | 69,74 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-012-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 172,96 | 77,31 | 94,10 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-012-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |
| 39-01-012-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 233,33 | 103,94 | 127,31 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-012-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 266,58 | 120,26 | 143,91 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-012-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 306,24 | 137,44 | 166,05 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-012-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 334,24 | 148,61 | 182,66 | 0,00 | 2,97 | 17,3 |
| 39-01-012-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 115,67 | 51,54 | 63,10 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-012-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 154,22 | 68,72 | 84,13 | 0,00 | 1,37 | 8 |
| 39-01-012-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 196,75 | 87,62 | 107,38 | 0,00 | 1,75 | 10,2 |
| 39-01-012-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 246,74 | 111,67 | 132,84 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-012-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 273,87 | 121,98 | 149,45 | 0,00 | 2,44 | 14,2 |
| 39-01-012-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 314,41 | 140,02 | 171,59 | 0,00 | 2,80 | 16,3 |
| 39-01-012-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 354,95 | 158,06 | 193,73 | 0,00 | 3,16 | 18,4 |
| 39-01-012-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 405,40 | 180,39 | 221,40 | 0,00 | 3,61 | 21 |
| 39-01-012-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 129,55 | 57,55 | 70,85 | 0,00 | 1,15 | 6,7 |
| 39-01-012-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 174,06 | 77,31 | 95,20 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-012-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 226,91 | 103,08 | 121,77 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-012-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 273,87 | 121,98 | 149,45 | 0,00 | 2,44 | 14,2 |
| 39-01-012-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 314,41 | 140,02 | 171,59 | 0,00 | 2,80 | 16,3 |
| 39-01-012-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 354,95 | 158,06 | 193,73 | 0,00 | 3,16 | 18,4 |
| 39-01-012-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 405,40 | 180,39 | 221,40 | 0,00 | 3,61 | 21 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-012-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 162,16 | 72,16 | 88,56 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-012-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-012-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 286,41 | 128,85 | 154,98 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-012-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 345,90 | 154,62 | 188,19 | 0,00 | 3,09 | 18 |
| 39-01-012-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 190,57 | 85,90 | 102,95 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-012-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 252,28 | 111,67 | 138,38 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-012-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-012-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 286,41 | 128,85 | 154,98 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-012-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 246,74 | 111,67 | 132,84 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-012-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 326,07 | 146,03 | 177,12 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-012-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 266,58 | 120,26 | 143,91 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-012-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 354,95 | 158,06 | 193,73 | 0,00 | 3,16 | 18,4 |

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|------------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|
| 39-01-013-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 5,25 | 2,32 | 2,88 | 0,00 | 0,05 | 0,27 |
| 39-01-013-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,12 | 2,75 | 3,32 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-013-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,51 | 3,78 | 4,65 | 0,00 | 0,08 | 0,44 |
| 39-01-013-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,18 | 4,55 | 5,54 | 0,00 | 0,09 | 0,53 |
| 39-01-013-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 11,97 | 5,33 | 6,53 | 0,00 | 0,11 | 0,62 |
| 39-01-013-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 13,75 | 6,10 | 7,53 | 0,00 | 0,12 | 0,71 |
| 39-01-013-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 15,81 | 7,04 | 8,63 | 0,00 | 0,14 | 0,82 |
| 39-01-013-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 15,31 | 6,87 | 8,30 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-013-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 18,08 | 8,07 | 9,85 | 0,00 | 0,16 | 0,94 |
| 39-01-013-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 20,82 | 9,45 | 11,18 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-013-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 19,06 | 8,59 | 10,30 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-013-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,81 | 10,31 | 12,29 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-013-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 30,50 | 13,74 | 16,49 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-013-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,56 | 11,17 | 13,17 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-013-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 28,98 | 12,89 | 15,83 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-013-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 39,99 | 18,04 | 21,59 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-013-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 45,94 | 20,62 | 24,91 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-013-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 27,21 | 12,03 | 14,94 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-013-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 33,16 | 14,60 | 18,27 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-013-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 45,94 | 20,62 | 24,91 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-013-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 63,79 | 28,35 | 34,87 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-013-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 39,99 | 18,04 | 21,59 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-013-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-013-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 63,79 | 28,35 | 34,87 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-013-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-013-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-013-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-013-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,88 | 23,19 | 28,23 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-013-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 69,73 | 30,92 | 38,19 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-013-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 91,00 | 40,37 | 49,82 | 0,00 | 0,81 | 4,7 |
| 39-01-013-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 106,31 | 47,25 | 58,12 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-013-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 125,04 | 55,84 | 68,08 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-013-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 146,29 | 65,28 | 79,70 | 0,00 | 1,31 | 7,6 |
| 39-01-013-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 164,15 | 73,02 | 89,67 | 0,00 | 1,46 | 8,5 |
| 39-01-013-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 185,40 | 82,46 | 101,29 | 0,00 | 1,65 | 9,6 |
| 39-01-013-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-013-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 57,84 | 25,77 | 31,55 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-013-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 82,51 | 36,94 | 44,83 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-013-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-013-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 125,04 | 55,84 | 68,08 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-013-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 146,29 | 65,28 | 79,70 | 0,00 | 1,31 | 7,6 |
| 39-01-013-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 167,55 | 74,73 | 91,33 | 0,00 | 1,49 | 8,7 |
| 39-01-013-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 188,81 | 84,18 | 102,95 | 0,00 | 1,68 | 9,8 |
| 39-01-013-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,88 | 23,19 | 28,23 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-013-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 63,79 | 28,35 | 34,87 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-013-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-013-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 112,26 | 49,82 | 61,44 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-013-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 134,39 | 60,13 | 73,06 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-013-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 158,20 | 70,44 | 86,35 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-013-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 182,87 | 81,61 | 99,63 | 0,00 | 1,63 | 9,5 |
| 39-01-013-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 209,29 | 94,49 | 112,91 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-013-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 73,14 | 32,64 | 39,85 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-013-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 100,36 | 44,67 | 54,80 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-013-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 130,98 | 58,41 | 71,40 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-013-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 158,20 | 70,44 | 86,35 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-013-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 185,40 | 82,46 | 101,29 | 0,00 | 1,65 | 9,6 |
| 39-01-013-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-013-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 237,29 | 105,66 | 129,52 | 0,00 | 2,11 | 12,3 |
| 39-01-013-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-013-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 112,26 | 49,82 | 61,44 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-013-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 146,29 | 65,28 | 79,70 | 0,00 | 1,31 | 7,6 |
| 39-01-013-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 176,92 | 79,03 | 96,31 | 0,00 | 1,58 | 9,2 |
| 39-01-013-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 208,19 | 94,49 | 111,81 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-013-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 237,29 | 105,66 | 129,52 | 0,00 | 2,11 | 12,3 |
| 39-01-013-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 271,01 | 120,26 | 148,34 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-013-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 323,86 | 146,03 | 174,91 | 0,00 | 2,92 | 17 |

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|--------|-------|--------|------|------|------|
| 39-01-014-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 95,29 | 42,95 | 51,48 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-014-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 127,56 | 56,69 | 69,74 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-014-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 167,55 | 74,73 | 91,33 | 0,00 | 1,49 | 8,7 |
| 39-01-014-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-014-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 234,43 | 103,94 | 128,41 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-014-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 268,79 | 120,26 | 146,12 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-014-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 306,24 | 137,44 | 166,05 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-014-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 350,10 | 155,48 | 191,51 | 0,00 | 3,11 | 18,1 |
| 39-01-014-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 112,26 | 49,82 | 61,44 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-014-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 148,82 | 66,14 | 81,36 | 0,00 | 1,32 | 7,7 |
| 39-01-014-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 192,23 | 85,90 | 104,61 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-014-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 234,43 | 103,94 | 128,41 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-014-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 271,01 | 120,26 | 148,34 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-014-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 306,24 | 137,44 | 166,05 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-014-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 350,10 | 155,48 | 191,51 | 0,00 | 3,11 | 18,1 |
| 39-01-014-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 395,49 | 176,10 | 215,87 | 0,00 | 3,52 | 20,5 |
| 39-01-014-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 130,98 | 58,41 | 71,40 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-014-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-014-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 218,57 | 97,07 | 119,56 | 0,00 | 1,94 | 11,3 |
| 39-01-014-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 267,69 | 120,26 | 145,02 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-014-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 306,24 | 137,44 | 166,05 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-014-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 350,10 | 155,48 | 191,51 | 0,00 | 3,11 | 18,1 |
| 39-01-014-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 395,49 | 176,10 | 215,87 | 0,00 | 3,52 | 20,5 |
| 39-01-014-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 442,85 | 197,57 | 241,33 | 0,00 | 3,95 | 23 |
| 39-01-014-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 142,88 | 63,57 | 78,04 | 0,00 | 1,27 | 7,4 |
| 39-01-014-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 192,23 | 85,90 | 104,61 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-014-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 259,11 | 115,11 | 141,70 | 0,00 | 2,30 | 13,4 |
| 39-01-014-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 305,13 | 137,44 | 164,94 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-014-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 350,10 | 155,48 | 191,51 | 0,00 | 3,11 | 18,1 |
| 39-01-014-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 395,49 | 176,10 | 215,87 | 0,00 | 3,52 | 20,5 |
| 39-01-014-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 459,36 | 206,16 | 249,08 | 0,00 | 4,12 | 24 |
| 39-01-014-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 502,35 | 223,34 | 274,54 | 0,00 | 4,47 | 26 |
| 39-01-014-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 173,51 | 77,31 | 94,65 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-014-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 231,34 | 103,08 | 126,20 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-014-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 295,68 | 131,43 | 161,62 | 0,00 | 2,63 | 15,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-014-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 365,73 | 163,21 | 199,26 | 0,00 | 3,26 | 19 |
| 39-01-014-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 408,72 | 180,39 | 224,72 | 0,00 | 3,61 | 21 |
| 39-01-014-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 468,21 | 206,16 | 257,93 | 0,00 | 4,12 | 24 |
| 39-01-014-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 536,47 | 240,52 | 291,14 | 0,00 | 4,81 | 28 |
| 39-01-014-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 612,48 | 274,88 | 332,10 | 0,00 | 5,50 | 32 |
| 39-01-014-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 193,89 | 85,90 | 106,27 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-014-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 265,47 | 120,26 | 142,80 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-014-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 331,61 | 146,03 | 182,66 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-014-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 417,48 | 188,98 | 224,72 | 0,00 | 3,78 | 22 |
| 39-01-014-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 468,21 | 206,16 | 257,93 | 0,00 | 4,12 | 24 |
| 39-01-014-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 536,47 | 240,52 | 291,14 | 0,00 | 4,81 | 28 |
| 39-01-014-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 612,48 | 274,88 | 332,10 | 0,00 | 5,50 | 32 |
| 39-01-014-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 246,74 | 111,67 | 132,84 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-014-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 323,86 | 146,03 | 174,91 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-014-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 425,23 | 188,98 | 232,47 | 0,00 | 3,78 | 22 |
| 39-01-014-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 518,86 | 231,93 | 282,29 | 0,00 | 4,64 | 27 |
| 39-01-014-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 286,41 | 128,85 | 154,98 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-014-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 383,36 | 171,80 | 208,12 | 0,00 | 3,44 | 20 |
| 39-01-014-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 323,86 | 146,03 | 174,91 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-014-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 425,23 | 188,98 | 232,47 | 0,00 | 3,78 | 22 |
| 39-01-014-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 365,73 | 163,21 | 199,26 | 0,00 | 3,26 | 19 |
| 39-01-014-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 484,73 | 214,75 | 265,68 | 0,00 | 4,30 | 25 |
| 39-01-014-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 395,49 | 176,10 | 215,87 | 0,00 | 3,52 | 20,5 |
| 39-01-014-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 536,47 | 240,52 | 291,14 | 0,00 | 4,81 | 28 |

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-01-015-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,27 | 1,03 | 1,22 | 0,00 | 0,02 | 0,12 |
| 39-01-015-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 2,47 | 1,12 | 1,33 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-015-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,74 | 1,72 | 1,99 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-015-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,46 | 1,98 | 2,44 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-015-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-015-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,92 | 2,66 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-015-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-015-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,72 | 3,44 | 4,21 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-015-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 8,11 | 3,61 | 4,43 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-015-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 9,59 | 4,30 | 5,20 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-015-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 13,16 | 5,84 | 7,20 | 0,00 | 0,12 | 0,68 |
| 39-01-015-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 10,38 | 4,64 | 5,65 | 0,00 | 0,09 | 0,54 |
| 39-01-015-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 12,16 | 5,41 | 6,64 | 0,00 | 0,11 | 0,63 |
| 39-01-015-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 17,18 | 7,73 | 9,30 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-015-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,56 | 5,15 | 6,31 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-015-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-015-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 19,61 | 8,59 | 10,85 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-015-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 17,18 | 7,73 | 9,30 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-015-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 21,26 | 9,45 | 11,62 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-015-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-015-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,48 | 8,25 | 10,07 | 0,00 | 0,16 | 0,96 |
| 39-01-015-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 21,26 | 9,45 | 11,62 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-015-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 29,42 | 12,89 | 16,27 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-015-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 38,44 | 17,18 | 20,92 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-015-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 45,83 | 20,62 | 24,80 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-015-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 21,26 | 9,45 | 11,62 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-015-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,34 | 11,17 | 13,95 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-015-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-015-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 44,18 | 19,76 | 24,02 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-015-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 53,98 | 24,05 | 29,45 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-015-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 21,26 | 9,45 | 11,62 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-015-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,34 | 11,17 | 13,95 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-015-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 36,80 | 16,32 | 20,15 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-015-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 46,60 | 20,62 | 25,57 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-015-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 55,63 | 24,91 | 30,22 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-015-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,42 | 12,89 | 16,27 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-015-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-015-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 53,98 | 24,05 | 29,45 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-015-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 67,09 | 30,07 | 36,42 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-015-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-015-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 46,60 | 20,62 | 25,57 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-015-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 59,71 | 26,63 | 32,55 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |
| 39-01-015-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-015-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,44 | 17,18 | 20,92 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-015-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 53,98 | 24,05 | 29,45 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-015-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 67,87 | 30,07 | 37,20 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-015-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 83,40 | 36,94 | 45,72 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-015-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,83 | 20,62 | 24,80 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-015-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 62,14 | 27,49 | 34,10 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-015-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 77,67 | 34,36 | 42,62 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-015-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 96,50 | 42,95 | 52,69 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-015-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,98 | 24,05 | 29,45 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-015-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 71,17 | 31,78 | 38,75 | 0,00 | 0,64 | 3,7 |
| 39-01-015-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 89,12 | 39,51 | 48,82 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-015-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 109,61 | 48,96 | 59,67 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-015-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 58,06 | 25,77 | 31,77 | 0,00 | 0,52 | 3 |
| 39-01-015-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 71,17 | 31,78 | 38,75 | 0,00 | 0,64 | 3,7 |
| 39-01-015-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 79,31 | 35,22 | 43,39 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-015-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 98,16 | 43,81 | 53,47 | 0,00 | 0,88 | 5,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-016-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 3,06 | 1,37 | 1,66 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-01-016-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,46 | 1,55 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-016-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,25 | 2,32 | 2,88 | 0,00 | 0,05 | 0,27 |
| 39-01-016-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,32 | 2,83 | 3,43 | 0,00 | 0,06 | 0,33 |
| 39-01-016-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,91 | 3,09 | 3,76 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
| 39-01-016-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-016-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 9,10 | 4,04 | 4,98 | 0,00 | 0,08 | 0,47 |
| 39-01-016-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,98 | 4,90 | 5,98 | 0,00 | 0,10 | 0,57 |
| 39-01-016-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,56 | 5,15 | 6,31 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-016-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 13,55 | 6,01 | 7,42 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-016-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,89 | 8,42 | 10,30 | 0,00 | 0,17 | 0,98 |
| 39-01-016-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 14,82 | 6,61 | 8,08 | 0,00 | 0,13 | 0,77 |
| 39-01-016-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,82 | 6,18 | 9,52 | 0,00 | 0,12 | 0,72 |
| 39-01-016-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-016-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,62 | 7,39 | 9,08 | 0,00 | 0,15 | 0,86 |
| 39-01-016-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 20,71 | 9,45 | 11,07 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-016-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-016-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-016-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-016-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,54 | 18,04 | 22,14 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-016-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-016-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-016-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-016-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 54,42 | 24,05 | 29,89 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-016-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 65,21 | 29,21 | 35,42 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-016-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-016-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-016-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-016-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 63,24 | 28,35 | 34,32 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |
| 39-01-016-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 77,12 | 34,36 | 42,07 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-016-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-016-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-016-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 52,43 | 23,19 | 28,78 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-016-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-016-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 79,09 | 35,22 | 43,17 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-016-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-016-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 61,25 | 27,49 | 33,21 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-016-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 77,12 | 34,36 | 42,07 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-016-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 95,84 | 42,95 | 52,03 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-016-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-016-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-016-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 85,05 | 37,80 | 46,49 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-016-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-016-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 54,42 | 24,05 | 29,89 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-016-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 77,12 | 34,36 | 42,07 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-016-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-016-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 119,64 | 53,26 | 65,31 | 0,00 | 1,07 | 6,2 |
| 39-01-016-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 65,21 | 29,21 | 35,42 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-016-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 89,01 | 39,51 | 48,71 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-016-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 111,71 | 49,82 | 60,89 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-016-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 137,49 | 60,99 | 75,28 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-016-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 77,12 | 34,36 | 42,07 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-016-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 101,79 | 45,53 | 55,35 | 0,00 | 0,91 | 5,3 |
| 39-01-016-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 127,56 | 56,69 | 69,74 | 0,00 | 1,13 | 6,6 |
| 39-01-016-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 156,21 | 69,58 | 85,24 | 0,00 | 1,39 | 8,1 |
| 39-01-016-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 83,07 | 36,94 | 45,39 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-016-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 101,79 | 45,53 | 55,35 | 0,00 | 0,91 | 5,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-016-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 114,56 | 51,54 | 61,99 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-016-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-017-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 5,25 | 2,32 | 2,88 | 0,00 | 0,05 | 0,27 |
| 39-01-017-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 5,92 | 2,66 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-017-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,90 | 3,95 | 4,87 | 0,00 | 0,08 | 0,46 |
| 39-01-017-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,78 | 4,81 | 5,87 | 0,00 | 0,10 | 0,56 |
| 39-01-017-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 11,76 | 5,24 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,61 |
| 39-01-017-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-017-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 15,62 | 6,96 | 8,52 | 0,00 | 0,14 | 0,81 |
| 39-01-017-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 18,68 | 8,33 | 10,18 | 0,00 | 0,17 | 0,97 |
| 39-01-017-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 19,50 | 8,59 | 10,74 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-017-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 23,14 | 10,31 | 12,62 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-017-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,38 | 14,60 | 17,49 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-017-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 25,12 | 11,17 | 13,73 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-017-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,31 | 12,89 | 16,16 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-017-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,98 | 18,04 | 22,58 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-017-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 28,54 | 12,89 | 15,39 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-017-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-017-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 48,26 | 21,48 | 26,35 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-017-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 40,98 | 18,04 | 22,58 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-017-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,88 | 23,19 | 28,23 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-017-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-017-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 44,62 | 19,76 | 24,46 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-017-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,88 | 23,19 | 28,23 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-017-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-017-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 92,86 | 41,23 | 50,81 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-017-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 110,16 | 48,96 | 60,22 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-017-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,88 | 23,19 | 28,23 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-017-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,91 | 27,49 | 33,87 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-017-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 82,85 | 36,94 | 45,17 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-017-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 106,53 | 47,25 | 58,34 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-017-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 131,09 | 58,41 | 71,51 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-017-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,88 | 23,19 | 28,23 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-017-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,91 | 27,49 | 33,87 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-017-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 89,23 | 39,51 | 48,93 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-017-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 113,79 | 50,68 | 62,10 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-017-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 134,72 | 60,13 | 73,39 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-017-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 72,81 | 32,64 | 39,52 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-017-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-017-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 131,09 | 58,41 | 71,51 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-017-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 162,05 | 72,16 | 88,45 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-017-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 82,85 | 36,94 | 45,17 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-017-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 113,79 | 50,68 | 62,10 | 0,00 | 1,01 | 5,9 |
| 39-01-017-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 144,76 | 64,43 | 79,04 | 0,00 | 1,29 | 7,5 |
| 39-01-017-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 175,71 | 78,17 | 95,98 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-017-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 92,86 | 41,23 | 50,81 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-017-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 131,09 | 58,41 | 71,51 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-017-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 165,68 | 73,87 | 90,33 | 0,00 | 1,48 | 8,6 |
| 39-01-017-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| 39-01-017-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 110,16 | 48,96 | 60,22 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-017-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 152,02 | 67,86 | 82,80 | 0,00 | 1,36 | 7,9 |
| 39-01-017-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 189,36 | 84,18 | 103,50 | 0,00 | 1,68 | 9,8 |
| 39-01-017-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 234,43 | 103,94 | 128,41 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |
| 39-01-017-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 131,09 | 58,41 | 71,51 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-017-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 172,96 | 77,31 | 94,10 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-017-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 217,46 | 97,07 | 118,45 | 0,00 | 1,94 | 11,3 |
| 39-01-017-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 265,05 | 117,68 | 145,02 | 0,00 | 2,35 | 13,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-017-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 141,12 | 62,71 | 77,16 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-017-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 172,08 | 76,45 | 94,10 | 0,00 | 1,53 | 8,9 |
| 39-01-017-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 193,01 | 85,90 | 105,39 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-017-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 237,29 | 105,66 | 129,52 | 0,00 | 2,11 | 12,3 |

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|
| 39-01-018-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 4,46 | 1,98 | 2,44 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-018-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-018-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,11 | 3,18 | 3,87 | 0,00 | 0,06 | 0,37 |
| 39-01-018-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-018-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 9,89 | 4,38 | 5,42 | 0,00 | 0,09 | 0,51 |
| 39-01-018-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 11,76 | 5,24 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,61 |
| 39-01-018-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 13,16 | 5,84 | 7,20 | 0,00 | 0,12 | 0,68 |
| 39-01-018-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 15,42 | 6,87 | 8,41 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-018-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,02 | 7,13 | 8,75 | 0,00 | 0,14 | 0,83 |
| 39-01-018-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,39 | 8,59 | 10,63 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-018-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 25,56 | 11,17 | 14,17 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-018-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 21,15 | 9,45 | 11,51 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-018-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-018-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-018-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-018-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,09 | 12,89 | 15,94 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-018-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 38,77 | 17,18 | 21,25 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-018-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 34,37 | 15,46 | 18,60 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-018-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,31 | 18,90 | 23,03 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-018-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 55,52 | 24,91 | 30,11 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-018-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 36,13 | 16,32 | 19,48 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-018-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,31 | 18,90 | 23,03 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-018-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 56,41 | 24,91 | 31,00 | 0,00 | 0,50 | 2,9 |
| 39-01-018-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 74,91 | 33,50 | 40,74 | 0,00 | 0,67 | 3,9 |
| 39-01-018-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 89,01 | 39,51 | 48,71 | 0,00 | 0,79 | 4,6 |
| 39-01-018-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 42,31 | 18,90 | 23,03 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-018-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,99 | 23,19 | 28,34 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-018-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 66,10 | 29,21 | 36,31 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-018-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 87,25 | 38,66 | 47,82 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-018-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 106,64 | 47,25 | 58,45 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-018-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 44,07 | 19,76 | 23,91 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-018-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,75 | 24,05 | 29,22 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-018-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 73,14 | 32,64 | 39,85 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-018-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 94,29 | 42,09 | 51,36 | 0,00 | 0,84 | 4,9 |
| 39-01-018-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 111,93 | 49,82 | 61,11 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-018-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,69 | 27,49 | 33,65 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-018-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 84,61 | 37,80 | 46,05 | 0,00 | 0,76 | 4,4 |
| 39-01-018-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 108,40 | 48,10 | 59,34 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-018-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 133,08 | 59,27 | 72,62 | 0,00 | 1,19 | 6,9 |
| 39-01-018-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 69,62 | 30,92 | 38,08 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |
| 39-01-018-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 94,29 | 42,09 | 51,36 | 0,00 | 0,84 | 4,9 |
| 39-01-018-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 121,62 | 54,12 | 66,42 | 0,00 | 1,08 | 6,3 |
| 39-01-018-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 146,29 | 65,28 | 79,70 | 0,00 | 1,31 | 7,6 |
| 39-01-018-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 79,31 | 35,22 | 43,39 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-018-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 106,64 | 47,25 | 58,45 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-018-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 137,49 | 60,99 | 75,28 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-018-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 170,09 | 75,59 | 92,99 | 0,00 | 1,51 | 8,8 |
| 39-01-018-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 92,53 | 41,23 | 50,48 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-018-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 125,15 | 55,84 | 68,19 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-018-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 160,40 | 71,30 | 87,67 | 0,00 | 1,43 | 8,3 |
| 39-01-018-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 194,77 | 86,76 | 106,27 | 0,00 | 1,74 | 10,1 |
| 39-01-018-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 108,40 | 48,10 | 59,34 | 0,00 | 0,96 | 5,6 |
| 39-01-018-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 141,01 | 62,71 | 77,05 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-018-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 178,03 | 79,03 | 97,42 | 0,00 | 1,58 | 9,2 |
| 39-01-018-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 218,57 | 97,07 | 119,56 | 0,00 | 1,94 | 11,3 |
| 39-01-018-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 119,86 | 53,26 | 65,53 | 0,00 | 1,07 | 6,2 |
| 39-01-018-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 144,54 | 64,43 | 78,82 | 0,00 | 1,29 | 7,5 |
| 39-01-018-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 162,16 | 72,16 | 88,56 | 0,00 | 1,44 | 8,4 |
| 39-01-018-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-019-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 5,45 | 2,41 | 2,99 | 0,00 | 0,05 | 0,28 |
| 39-01-019-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,12 | 2,75 | 3,32 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-019-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,90 | 3,95 | 4,87 | 0,00 | 0,08 | 0,46 |
| 39-01-019-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,38 | 4,64 | 5,65 | 0,00 | 0,09 | 0,54 |
| 39-01-019-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 12,36 | 5,50 | 6,75 | 0,00 | 0,11 | 0,64 |
| 39-01-019-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 14,63 | 6,53 | 7,97 | 0,00 | 0,13 | 0,76 |
| 39-01-019-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 16,42 | 7,30 | 8,97 | 0,00 | 0,15 | 0,85 |
| 39-01-019-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 19,28 | 8,59 | 10,52 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-019-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 20,60 | 9,45 | 10,96 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-019-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-019-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-019-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-019-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-019-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,54 | 18,04 | 22,14 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-019-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-019-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-019-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-019-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-019-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 52,43 | 23,19 | 28,78 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-019-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 69,18 | 30,92 | 37,64 | 0,00 | 0,62 | 3,6 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-019-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 44,51 | 19,76 | 24,35 | 0,00 | 0,40 | 2,3 |
| 39-01-019-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 52,43 | 23,19 | 28,78 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-019-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 71,17 | 31,78 | 38,75 | 0,00 | 0,64 | 3,7 |
| 39-01-019-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 92,97 | 41,23 | 50,92 | 0,00 | 0,82 | 4,8 |
| 39-01-019-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 111,71 | 49,82 | 60,89 | 0,00 | 1,00 | 5,8 |
| 39-01-019-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 52,43 | 23,19 | 28,78 | 0,00 | 0,46 | 2,7 |
| 39-01-019-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 65,21 | 29,21 | 35,42 | 0,00 | 0,58 | 3,4 |
| 39-01-019-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 83,07 | 36,94 | 45,39 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-019-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 109,72 | 48,96 | 59,78 | 0,00 | 0,98 | 5,7 |
| 39-01-019-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 134,39 | 60,13 | 73,06 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-019-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 54,42 | 24,05 | 29,89 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-019-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-019-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 91,00 | 40,37 | 49,82 | 0,00 | 0,81 | 4,7 |
| 39-01-019-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 117,66 | 52,40 | 64,21 | 0,00 | 1,05 | 6,1 |
| 39-01-019-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-019-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 77,12 | 34,36 | 42,07 | 0,00 | 0,69 | 4 |
| 39-01-019-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 105,75 | 47,25 | 57,56 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-019-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 135,50 | 60,13 | 74,17 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-019-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 166,12 | 73,87 | 90,77 | 0,00 | 1,48 | 8,6 |
| 39-01-019-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 87,03 | 38,66 | 47,60 | 0,00 | 0,77 | 4,5 |
| 39-01-019-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 117,66 | 52,40 | 64,21 | 0,00 | 1,05 | 6,1 |
| 39-01-019-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 153,12 | 68,72 | 83,03 | 0,00 | 1,37 | 8 |
| 39-01-019-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 182,87 | 81,61 | 99,63 | 0,00 | 1,63 | 9,5 |
| 39-01-019-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 99,80 | 44,67 | 54,24 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-019-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 134,39 | 60,13 | 73,06 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-019-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 172,96 | 77,31 | 94,10 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-019-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 212,62 | 94,49 | 116,24 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-019-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 | 115,67 | 51,54 | 63,10 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-019-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 | 156,21 | 69,58 | 85,24 | 0,00 | 1,39 | 8,1 |
| 39-01-019-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |
| 39-01-019-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 | 243,23 | 108,23 | 132,84 | 0,00 | 2,16 | 12,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-019-52 | 600-630, толщина стенки до 10 мм | 135,50 | 60,13 | 74,17 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-019-53 | 600-630, толщина стенки до 20 мм | 175,17 | 77,31 | 96,31 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-019-54 | 600-630, толщина стенки до 30 мм | 223,40 | 99,64 | 121,77 | 0,00 | 1,99 | 11,6 |
| 39-01-019-55 | 600-630, толщина стенки до 40 мм | 273,87 | 121,98 | 149,45 | 0,00 | 2,44 | 14,2 |
| 39-01-019-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 150,26 | 67,00 | 81,92 | 0,00 | 1,34 | 7,8 |
| 39-01-019-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 180,88 | 80,75 | 98,52 | 0,00 | 1,61 | 9,4 |
| 39-01-019-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 202,70 | 90,20 | 110,70 | 0,00 | 1,80 | 10,5 |
| 39-01-019-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 253,16 | 112,53 | 138,38 | 0,00 | 2,25 | 13,1 |

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|
| 39-01-020-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-020-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 9,10 | 4,04 | 4,98 | 0,00 | 0,08 | 0,47 |
| 39-01-020-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 13,44 | 6,01 | 7,31 | 0,00 | 0,12 | 0,7 |
| 39-01-020-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 15,62 | 6,96 | 8,52 | 0,00 | 0,14 | 0,81 |
| 39-01-020-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 18,68 | 8,33 | 10,18 | 0,00 | 0,17 | 0,97 |
| 39-01-020-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 21,60 | 9,45 | 11,96 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-020-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 24,90 | 11,17 | 13,51 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-020-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 28,98 | 12,89 | 15,83 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-020-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,50 | 13,74 | 16,49 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-020-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| 39-01-020-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-020-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 39,99 | 18,04 | 21,59 | 0,00 | 0,36 | 2,1 |
| 39-01-020-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,94 | 20,62 | 24,91 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-020-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 61,25 | 27,49 | 33,21 | 0,00 | 0,55 | 3,2 |
| 39-01-020-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 45,94 | 20,62 | 24,91 | 0,00 | 0,41 | 2,4 |
| 39-01-020-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 54,42 | 24,05 | 29,89 | 0,00 | 0,48 | 2,8 |
| 39-01-020-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 73,14 | 32,64 | 39,85 | 0,00 | 0,65 | 3,8 |
| 39-01-020-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 63,79 | 28,35 | 34,87 | 0,00 | 0,57 | 3,3 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-020-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 79,09 | 35,22 | 43,17 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-020-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 103,78 | 46,39 | 56,46 | 0,00 | 0,93 | 5,4 |
| 39-01-020-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 67,20 | 30,07 | 36,53 | 0,00 | 0,60 | 3,5 |
| 39-01-020-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 79,09 | 35,22 | 43,17 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-020-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 106,31 | 47,25 | 58,12 | 0,00 | 0,94 | 5,5 |
| 39-01-020-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 140,34 | 62,71 | 76,38 | 0,00 | 1,25 | 7,3 |
| 39-01-020-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 167,55 | 74,73 | 91,33 | 0,00 | 1,49 | 8,7 |
| 39-01-020-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 79,09 | 35,22 | 43,17 | 0,00 | 0,70 | 4,1 |
| 39-01-020-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 96,95 | 42,95 | 53,14 | 0,00 | 0,86 | 5 |
| 39-01-020-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 125,04 | 55,84 | 68,08 | 0,00 | 1,12 | 6,5 |
| 39-01-020-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 164,15 | 73,02 | 89,67 | 0,00 | 1,46 | 8,5 |
| 39-01-020-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |
| 39-01-020-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 82,51 | 36,94 | 44,83 | 0,00 | 0,74 | 4,3 |
| 39-01-020-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 100,36 | 44,67 | 54,80 | 0,00 | 0,89 | 5,2 |
| 39-01-020-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 136,93 | 60,99 | 74,72 | 0,00 | 1,22 | 7,1 |
| 39-01-020-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 176,04 | 78,17 | 96,31 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-020-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 211,51 | 94,49 | 115,13 | 0,00 | 1,89 | 11 |
| 39-01-020-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 115,67 | 51,54 | 63,10 | 0,00 | 1,03 | 6 |
| 39-01-020-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 158,20 | 70,44 | 86,35 | 0,00 | 1,41 | 8,2 |
| 39-01-020-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 204,68 | 91,05 | 111,81 | 0,00 | 1,82 | 10,6 |
| 39-01-020-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 250,06 | 111,67 | 136,16 | 0,00 | 2,23 | 13 |
| 39-01-020-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 130,98 | 58,41 | 71,40 | 0,00 | 1,17 | 6,8 |
| 39-01-020-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 176,04 | 78,17 | 96,31 | 0,00 | 1,56 | 9,1 |
| 39-01-020-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 230,23 | 103,08 | 125,09 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-020-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 273,87 | 121,98 | 149,45 | 0,00 | 2,44 | 14,2 |
| 39-01-020-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 148,82 | 66,14 | 81,36 | 0,00 | 1,32 | 7,7 |
| 39-01-020-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 200,72 | 89,34 | 109,59 | 0,00 | 1,79 | 10,4 |
| 39-01-020-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 259,11 | 115,11 | 141,70 | 0,00 | 2,30 | 13,4 |
| 39-01-020-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 319,48 | 141,74 | 174,91 | 0,00 | 2,83 | 16,5 |
| 39-01-020-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 173,51 | 77,31 | 94,65 | 0,00 | 1,55 | 9 |
| 39-01-020-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 234,43 | 103,94 | 128,41 | 0,00 | 2,08 | 12,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-020-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 301,62 | 134,00 | 164,94 | 0,00 | 2,68 | 15,6 |
| 39-01-020-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 365,73 | 163,21 | 199,26 | 0,00 | 3,26 | 19 |
| 39-01-020-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 204,68 | 91,05 | 111,81 | 0,00 | 1,82 | 10,6 |
| 39-01-020-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 265,05 | 117,68 | 145,02 | 0,00 | 2,35 | 13,7 |
| 39-01-020-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 334,24 | 148,61 | 182,66 | 0,00 | 2,97 | 17,3 |
| 39-01-020-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 411,35 | 182,97 | 224,72 | 0,00 | 3,66 | 21,3 |
| 39-01-020-56 | 720 мм, толщина стенки 10 мм | 225,39 | 100,50 | 122,88 | 0,00 | 2,01 | 11,7 |
| 39-01-020-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 271,01 | 120,26 | 148,34 | 0,00 | 2,41 | 14 |
| 39-01-020-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 304,48 | 135,72 | 166,05 | 0,00 | 2,71 | 15,8 |
| 39-01-020-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 380,72 | 169,22 | 208,12 | 0,00 | 3,38 | 19,7 |

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-01-021-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,09 | 1,07 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,14 |
| 39-01-021-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,24 | 1,22 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,16 |
| 39-01-021-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 1,87 | 1,83 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,24 |
| 39-01-021-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,25 | 2,21 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,29 |
| 39-01-021-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,09 | 2,05 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |
| 39-01-021-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,49 | 2,44 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-021-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 2,95 | 2,89 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,38 |
| 39-01-021-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,79 | 2,74 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,36 |
| 39-01-021-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,34 | 3,27 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-021-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 3,89 | 3,81 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-021-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,72 | 3,65 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,48 |
| 39-01-021-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 4,43 | 4,34 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,57 |
| 39-01-021-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 5,74 | 5,63 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,74 |

Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-01-021-14 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,55 | 1,52 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-021-15 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,79 | 1,75 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-021-16 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,71 | 2,66 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,35 |
| 39-01-021-17 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,18 | 3,12 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,41 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-021-18 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,03 | 2,97 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,39 |
| 39-01-021-19 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,57 | 3,50 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,46 |
| 39-01-021-20 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 4,19 | 4,11 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,54 |
| 39-01-021-21 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,96 | 3,88 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,51 |
| 39-01-021-22 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,73 | 4,64 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,61 |
| 39-01-021-23 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 5,51 | 5,40 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,71 |
| 39-01-021-24 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 5,27 | 5,17 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,68 |
| 39-01-021-25 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 6,28 | 6,16 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,81 |
| 39-01-021-26 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 8,54 | 8,37 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,1 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-021-27 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,64 | 2,59 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-021-28 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,03 | 2,97 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,39 |
| 39-01-021-29 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,66 | 4,57 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
| 39-01-021-30 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,44 | 5,33 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-021-31 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,12 | 5,02 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,66 |
| 39-01-021-32 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,21 | 6,09 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,8 |
| 39-01-021-33 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 7,07 | 6,93 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,91 |
| 39-01-021-34 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,83 | 6,70 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,88 |
| 39-01-021-35 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,54 | 8,37 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,1 |
| 39-01-021-36 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 10,09 | 9,89 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |
| 39-01-021-37 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 9,31 | 9,13 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1,2 |
| 39-01-021-38 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 10,86 | 10,65 | 0,00 | 0,00 | 0,21 | 1,4 |
| 39-01-021-39 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 13,97 | 13,70 | 0,00 | 0,00 | 0,27 | 1,8 |

Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
|---|----------------------------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-01-022-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,17 | 2,13 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-022-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 2,49 | 2,44 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-022-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,72 | 3,65 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,48 |
| 39-01-022-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,27 | 4,19 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,55 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-022-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,11 | 4,03 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-022-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,81 | 4,72 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,62 |
| 39-01-022-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 5,59 | 5,48 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,72 |
| 39-01-022-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,51 | 5,40 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,71 |
| 39-01-022-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,36 | 6,24 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,82 |
| 39-01-022-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 7,22 | 7,08 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,93 |
| 39-01-022-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 7,14 | 7,00 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,92 |
| 39-01-022-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 8,54 | 8,37 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,1 |
| 39-01-022-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 10,86 | 10,65 | 0,00 | 0,00 | 0,21 | 1,4 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-022-14 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,71 | 2,66 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,35 |
| 39-01-022-15 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,10 | 3,04 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-022-16 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,66 | 4,57 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
| 39-01-022-17 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,44 | 5,33 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-022-18 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,12 | 5,02 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,66 |
| 39-01-022-19 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,21 | 6,09 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,8 |
| 39-01-022-20 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 6,99 | 6,85 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-022-21 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,83 | 6,70 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,88 |
| 39-01-022-22 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,76 | 7,61 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 1 |
| 39-01-022-23 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 10,09 | 9,89 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |
| 39-01-022-24 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 9,31 | 9,13 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1,2 |
| 39-01-022-25 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 10,86 | 10,65 | 0,00 | 0,00 | 0,21 | 1,4 |
| 39-01-022-26 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 13,20 | 12,94 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,7 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-022-27 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 4,04 | 3,96 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,52 |
| 39-01-022-28 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,66 | 4,57 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
| 39-01-022-29 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,99 | 6,85 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-022-30 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,54 | 8,37 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,1 |
| 39-01-022-31 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,76 | 7,61 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 1 |
| 39-01-022-32 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,31 | 9,13 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1,2 |
| 39-01-022-33 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 10,86 | 10,65 | 0,00 | 0,00 | 0,21 | 1,4 |
| 39-01-022-34 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 10,09 | 9,89 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-022-35 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 12,42 | 12,18 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,6 |
| 39-01-022-36 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 13,97 | 13,70 | 0,00 | 0,00 | 0,27 | 1,8 |
| 39-01-022-37 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 13,20 | 12,94 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,7 |
| 39-01-022-38 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 16,30 | 15,98 | 0,00 | 0,00 | 0,32 | 2,1 |
| 39-01-022-39 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 19,41 | 19,03 | 0,00 | 0,00 | 0,38 | 2,5 |

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

| | | | | | | | |
|------------------------------|---|--------|--------|--------|------|------|------|
| 39-01-023-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 1,47 | 0,69 | 0,77 | 0,00 | 0,01 | 0,08 |
| 39-01-023-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 2,07 | 0,94 | 1,11 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-023-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 2,66 | 1,20 | 1,44 | 0,00 | 0,02 | 0,14 |
| 39-01-023-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 3,26 | 1,46 | 1,77 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
| 39-01-023-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 3,85 | 1,72 | 2,10 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-023-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 2,07 | 0,94 | 1,11 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-023-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 3,06 | 1,37 | 1,66 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-01-023-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 4,05 | 1,80 | 2,21 | 0,00 | 0,04 | 0,21 |
| 39-01-023-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-023-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 5,84 | 2,58 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-023-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 2,47 | 1,12 | 1,33 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-023-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 3,46 | 1,55 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-023-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 4,46 | 1,98 | 2,44 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-023-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 5,45 | 2,41 | 2,99 | 0,00 | 0,05 | 0,28 |
| 39-01-023-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-023-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 132,18 | 60,13 | 70,85 | 0,00 | 1,20 | 7 |
| 39-01-023-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 194,77 | 86,76 | 106,27 | 0,00 | 1,74 | 10,1 |
| 39-01-023-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 226,91 | 103,08 | 121,77 | 0,00 | 2,06 | 12 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|---|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <p>Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p> | | | | | | | |
| 39-01-024-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 2,07 | 0,94 | 1,11 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-024-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 2,87 | 1,29 | 1,55 | 0,00 | 0,03 | 0,15 |
| 39-01-024-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 3,85 | 1,72 | 2,10 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-024-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-024-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 5,84 | 2,58 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-024-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 3,06 | 1,37 | 1,66 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-01-024-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 4,25 | 1,89 | 2,32 | 0,00 | 0,04 | 0,22 |
| 39-01-024-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 5,92 | 2,66 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-024-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 7,32 | 3,26 | 3,99 | 0,00 | 0,07 | 0,38 |
| 39-01-024-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 8,90 | 3,95 | 4,87 | 0,00 | 0,08 | 0,46 |
| 39-01-024-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 3,46 | 1,55 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-024-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-024-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-024-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-024-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 9,70 | 4,30 | 5,31 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-024-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 193,89 | 85,90 | 106,27 | 0,00 | 1,72 | 10 |
| 39-01-024-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 291,95 | 128,85 | 160,52 | 0,00 | 2,58 | 15 |
| 39-01-024-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 331,61 | 146,03 | 182,66 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| <p>Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p> | | | | | | | |
| 39-01-025-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 3,26 | 1,46 | 1,77 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|------------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-025-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-025-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-025-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 8,11 | 3,61 | 4,43 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-025-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 9,70 | 4,30 | 5,31 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-025-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-025-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 7,32 | 3,26 | 3,99 | 0,00 | 0,07 | 0,38 |
| 39-01-025-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 9,70 | 4,30 | 5,31 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-025-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 12,16 | 5,41 | 6,64 | 0,00 | 0,11 | 0,63 |
| 39-01-025-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 14,63 | 6,53 | 7,97 | 0,00 | 0,13 | 0,76 |
| 39-01-025-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 5,45 | 2,41 | 2,99 | 0,00 | 0,05 | 0,28 |
| 39-01-025-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-025-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 10,98 | 4,90 | 5,98 | 0,00 | 0,10 | 0,57 |
| 39-01-025-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 13,75 | 6,10 | 7,53 | 0,00 | 0,12 | 0,71 |
| 39-01-025-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 16,62 | 7,39 | 9,08 | 0,00 | 0,15 | 0,86 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-025-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 326,07 | 146,03 | 177,12 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-025-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 484,73 | 214,75 | 265,68 | 0,00 | 4,30 | 25 |
| 39-01-025-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 564,05 | 249,11 | 309,96 | 0,00 | 4,98 | 29 |

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

| Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки: | | | | | | | |
|--|--|-------|-------|-------|------|------|------|
| 39-01-026-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 7,11 | 3,18 | 3,87 | 0,00 | 0,06 | 0,37 |
| 39-01-026-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 10,57 | 4,72 | 5,76 | 0,00 | 0,09 | 0,55 |
| 39-01-026-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-026-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 17,61 | 7,82 | 9,63 | 0,00 | 0,16 | 0,91 |
| 39-01-026-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 22,70 | 10,31 | 12,18 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-026-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 10,57 | 4,72 | 5,76 | 0,00 | 0,09 | 0,55 |
| 39-01-026-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 15,81 | 7,04 | 8,63 | 0,00 | 0,14 | 0,82 |
| 39-01-026-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 22,70 | 10,31 | 12,18 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-026-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-026-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 32,60 | 14,60 | 17,71 | 0,00 | 0,29 | 1,7 |
| 39-01-026-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 11,97 | 5,33 | 6,53 | 0,00 | 0,11 | 0,62 |
| 39-01-026-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 17,80 | 7,90 | 9,74 | 0,00 | 0,16 | 0,92 |
| 39-01-026-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-026-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 30,62 | 13,74 | 16,61 | 0,00 | 0,27 | 1,6 |
| 39-01-026-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 36,58 | 16,32 | 19,93 | 0,00 | 0,33 | 1,9 |
| <p>Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p> | | | | | | | |
| 39-01-027-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 2,27 | 1,03 | 1,22 | 0,00 | 0,02 | 0,12 |
| 39-01-027-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 3,46 | 1,55 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-027-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 4,46 | 1,98 | 2,44 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-027-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 5,73 | 2,58 | 3,10 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-027-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 6,72 | 3,01 | 3,65 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-027-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 3,46 | 1,55 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-027-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 5,25 | 2,32 | 2,88 | 0,00 | 0,05 | 0,27 |
| 39-01-027-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 6,72 | 3,01 | 3,65 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-027-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 8,51 | 3,78 | 4,65 | 0,00 | 0,08 | 0,44 |
| 39-01-027-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 10,18 | 4,55 | 5,54 | 0,00 | 0,09 | 0,53 |
| 39-01-027-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 3,85 | 1,72 | 2,10 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-027-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 5,84 | 2,58 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-027-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 7,61 | 3,44 | 4,10 | 0,00 | 0,07 | 0,4 |
| 39-01-027-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 9,70 | 4,30 | 5,31 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-01-027-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 11,45 | 5,15 | 6,20 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-027-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 226,91 | 103,08 | 121,77 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-027-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 326,07 | 146,03 | 177,12 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-027-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 385,57 | 171,80 | 210,33 | 0,00 | 3,44 | 20 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| <p>Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p> | | | | | | | |
| 39-01-028-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 3,46 | 1,55 | 1,88 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-028-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 4,85 | 2,15 | 2,66 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-028-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 6,72 | 3,01 | 3,65 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-028-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-028-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 10,18 | 4,55 | 5,54 | 0,00 | 0,09 | 0,53 |
| 39-01-028-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 5,25 | 2,32 | 2,88 | 0,00 | 0,05 | 0,27 |
| 39-01-028-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 6,52 | 2,92 | 3,54 | 0,00 | 0,06 | 0,34 |
| 39-01-028-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 10,18 | 4,55 | 5,54 | 0,00 | 0,09 | 0,53 |
| 39-01-028-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 12,55 | 5,58 | 6,86 | 0,00 | 0,11 | 0,65 |
| 39-01-028-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 15,31 | 6,87 | 8,30 | 0,00 | 0,14 | 0,8 |
| 39-01-028-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 5,84 | 2,58 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-028-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-028-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 11,45 | 5,15 | 6,20 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-028-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-028-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 17,29 | 7,73 | 9,41 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-028-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 331,61 | 146,03 | 182,66 | 0,00 | 2,92 | 17 |
| 39-01-028-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 484,73 | 214,75 | 265,68 | 0,00 | 4,30 | 25 |
| 39-01-028-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 564,05 | 249,11 | 309,96 | 0,00 | 4,98 | 29 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | расход неучтенных материалов |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-029-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 5,45 | 2,41 | 2,99 | 0,00 | 0,05 | 0,28 |
| 39-01-029-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-029-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 10,98 | 4,90 | 5,98 | 0,00 | 0,10 | 0,57 |
| 39-01-029-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 13,75 | 6,10 | 7,53 | 0,00 | 0,12 | 0,71 |
| 39-01-029-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 16,42 | 7,30 | 8,97 | 0,00 | 0,15 | 0,85 |
| 39-01-029-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 8,30 | 3,69 | 4,54 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-029-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 12,55 | 5,58 | 6,86 | 0,00 | 0,11 | 0,65 |
| 39-01-029-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 16,42 | 7,30 | 8,97 | 0,00 | 0,15 | 0,85 |
| 39-01-029-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 20,71 | 9,45 | 11,07 | 0,00 | 0,19 | 1,1 |
| 39-01-029-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-029-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 9,29 | 4,12 | 5,09 | 0,00 | 0,08 | 0,48 |
| 39-01-029-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 14,24 | 6,36 | 7,75 | 0,00 | 0,13 | 0,74 |
| 39-01-029-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 18,94 | 8,59 | 10,18 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-029-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 24,67 | 11,17 | 13,28 | 0,00 | 0,22 | 1,3 |
| 39-01-029-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-029-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 544,22 | 240,52 | 298,89 | 0,00 | 4,81 | 28 |
| 39-01-029-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 810,80 | 360,78 | 442,80 | 0,00 | 7,22 | 42 |
| 39-01-029-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 929,79 | 412,32 | 509,22 | 0,00 | 8,25 | 48 |
| Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м сварного шва | | | | | | | |
| Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-030-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 11,45 | 5,15 | 6,20 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов |
| | | | 1 | | | | |
| 39-01-030-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 17,07 | 7,73 | 9,19 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-030-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 22,70 | 10,31 | 12,18 | 0,00 | 0,21 | 1,2 |
| 39-01-030-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-030-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-030-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 17,07 | 7,73 | 9,19 | 0,00 | 0,15 | 0,9 |
| 39-01-030-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 26,66 | 12,03 | 14,39 | 0,00 | 0,24 | 1,4 |
| 39-01-030-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 34,59 | 15,46 | 18,82 | 0,00 | 0,31 | 1,8 |
| 39-01-030-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 42,53 | 18,90 | 23,25 | 0,00 | 0,38 | 2,2 |
| 39-01-030-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 50,46 | 22,33 | 27,68 | 0,00 | 0,45 | 2,6 |
| 39-01-030-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 19,17 | 8,59 | 10,41 | 0,00 | 0,17 | 1 |
| 39-01-030-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 28,65 | 12,89 | 15,50 | 0,00 | 0,26 | 1,5 |
| 39-01-030-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 38,55 | 17,18 | 21,03 | 0,00 | 0,34 | 2 |
| 39-01-030-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 48,48 | 21,48 | 26,57 | 0,00 | 0,43 | 2,5 |
| 39-01-030-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 59,26 | 26,63 | 32,10 | 0,00 | 0,53 | 3,1 |

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|------|------|----|
| 39-01-031-01 | нижнее | 226,91 | 103,08 | 121,77 | 0,00 | 2,06 | 12 |
| 39-01-031-02 | вертикальное | 311,78 | 137,44 | 171,59 | 0,00 | 2,75 | 16 |
| 39-01-031-03 | потолочное | 564,05 | 249,11 | 309,96 | 0,00 | 4,98 | 29 |

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: 100 мест

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|------|-------|----|
| 39-01-032-01 | Зачистка механизированная мест под испытания на твердость | 1176,53 | 523,99 | 642,06 | 0,00 | 10,48 | 61 |
|--------------|---|---------|--------|--------|------|-------|----|

**Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ**

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: 1 стык

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|------|------|------|------|------|------|
| 39-02-001-01 | до 28 мм | 0,81 | 0,79 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,08 |
| 39-02-001-02 | до 60 мм | 1,01 | 0,99 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
| 39-02-001-03 | до 108 мм | 1,21 | 1,19 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,12 |
| 39-02-001-04 | до 219 мм | 1,61 | 1,58 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-02-001-05 | до 273 мм | 2,02 | 1,98 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,2 |
| 39-02-001-06 | до 377 мм | 2,53 | 2,48 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,25 |
| 39-02-001-07 | до 465 мм | 2,83 | 2,77 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,28 |
| 39-02-001-08 | до 530 мм | 3,23 | 3,17 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,32 |
| 39-02-001-09 | до 680 мм | 3,73 | 3,66 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,37 |
| 39-02-001-10 | до 720 мм | 4,24 | 4,16 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,42 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | расход неучтенных материалов | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | материалы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-001-11 | до 820 мм | 4,74 | 4,65 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,47 |
| 39-02-001-12 | до 920 мм | 5,35 | 5,25 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,53 |
| 39-02-001-13 | до 1020 мм | 5,85 | 5,74 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,58 |
| 39-02-001-14 | до 1220 мм | 7,07 | 6,93 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,7 |
| 39-02-001-15 | до 1320 мм | 8,08 | 7,92 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,8 |
| 39-02-001-16 | до 1520 мм | 9,09 | 8,91 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 0,9 |
| 39-02-001-17 | до 1620 мм | 9,60 | 9,41 | 0,00 | 0,00 | 0,19 | 0,95 |
| 39-02-001-18 | до 1820 мм | 11,11 | 10,89 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,1 |
| 39-02-001-19 | до 2020 мм | 12,12 | 11,88 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,2 |
| 39-02-001-20 | до 2220 мм | 13,13 | 12,87 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,3 |

Измеритель: 1 м шва

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-02-001-21 | с одной стороны | 1,52 | 1,49 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,15 |
| 39-02-001-22 | с двух сторон | 2,43 | 2,38 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,24 |

Измеритель: 1 стык

| | | | | | | | |
|--------------|--|------|------|------|------|------|-----|
| 39-02-001-23 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей | 1,01 | 0,99 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
|--------------|--|------|------|------|------|------|-----|

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

Измеритель: 1 стык

Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|-------|-------|-------|------|------|-----|
| 39-02-002-01 | до 25 мм | 22,66 | 17,70 | 4,61 | 0,00 | 0,35 | 2 |
| 39-02-002-02 | до 60 мм | 24,95 | 19,47 | 5,09 | 0,00 | 0,39 | 2,2 |
| 39-02-002-03 | до 108 мм | 31,83 | 24,78 | 6,55 | 0,00 | 0,50 | 2,8 |
| 39-02-002-04 | до 159 мм | 36,17 | 28,32 | 7,28 | 0,00 | 0,57 | 3,2 |
| 39-02-002-05 | до 273 мм | 47,61 | 37,17 | 9,70 | 0,00 | 0,74 | 4,2 |
| 39-02-002-06 | до 377 мм | 59,98 | 46,91 | 12,13 | 0,00 | 0,94 | 5,3 |
| 39-02-002-07 | до 478 мм | 71,43 | 55,76 | 14,55 | 0,00 | 1,12 | 6,3 |
| 39-02-002-08 | до 550 мм | 79,68 | 61,95 | 16,49 | 0,00 | 1,24 | 7 |

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

Измеритель: 100 анализов

Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|--------|--------|--------|------|------|----|
| 39-02-003-01 | до 6 | 334,79 | 202,44 | 128,30 | 0,00 | 4,05 | 21 |
| 39-02-003-02 | свыше 6 | 399,78 | 241,00 | 153,96 | 0,00 | 4,82 | 25 |

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

Измеритель: 1 стык

Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|-------|-------|------|------|-------|------|
| 39-02-004-01 | до 22 мм | 2,31 | 1,95 | 0,00 | 0,00 | 0,36 | 0,22 |
| 39-02-004-02 | до 38 мм | 3,30 | 2,66 | 0,00 | 0,00 | 0,64 | 0,3 |
| 39-02-004-03 | до 63 мм | 4,28 | 3,27 | 0,00 | 0,00 | 1,01 | 0,37 |
| 39-02-004-04 | до 89 мм | 5,25 | 3,72 | 0,00 | 0,00 | 1,53 | 0,42 |
| 39-02-004-05 | до 114 мм | 6,52 | 4,69 | 0,00 | 0,00 | 1,83 | 0,53 |
| 39-02-004-06 | до 133 мм | 7,74 | 5,58 | 0,00 | 0,00 | 2,16 | 0,63 |
| 39-02-004-07 | до 194 мм | 9,66 | 6,55 | 0,00 | 0,00 | 3,11 | 0,74 |
| 39-02-004-08 | до 245 мм | 11,92 | 7,97 | 0,00 | 0,00 | 3,95 | 0,9 |
| 39-02-004-09 | до 299 мм | 14,53 | 9,74 | 0,00 | 0,00 | 4,79 | 1,1 |
| 39-02-004-10 | до 325 мм | 16,71 | 11,51 | 0,00 | 0,00 | 5,20 | 1,3 |
| 39-02-004-11 | до 377 мм | 19,31 | 13,28 | 0,00 | 0,00 | 6,03 | 1,5 |
| 39-02-004-12 | до 480 мм | 23,69 | 15,93 | 0,00 | 0,00 | 7,76 | 1,8 |
| 39-02-004-13 | до 560 мм | 26,67 | 17,70 | 0,00 | 0,00 | 8,97 | 2 |
| 39-02-004-14 | до 630 мм | 30,48 | 20,36 | 0,00 | 0,00 | 10,12 | 2,3 |
| 39-02-004-15 | до 720 мм | 35,40 | 23,90 | 0,00 | 0,00 | 11,50 | 2,7 |
| 39-02-004-16 | до 860 мм | 42,11 | 28,32 | 0,00 | 0,00 | 13,79 | 3,2 |
| 39-02-004-17 | до 930 мм | 47,72 | 32,75 | 0,00 | 0,00 | 14,97 | 3,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-004-18 | до 1020 мм | 52,64 | 36,29 | 0,00 | 0,00 | 16,35 | 4,1 |
| 39-02-004-19 | до 1220 мм | 60,22 | 40,71 | 0,00 | 0,00 | 19,51 | 4,6 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-004-20 | вертикальное и горизонтальное | 81,62 | 75,23 | 0,00 | 0,00 | 6,39 | 8,5 |
| 39-02-004-21 | потолочное | 137,59 | 130,10 | 0,00 | 0,00 | 7,49 | 14,7 |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-004-22 | нижнее | 14,82 | 9,74 | 0,00 | 0,00 | 5,08 | 1,1 |
| 39-02-004-23 | потолочное | 22,94 | 17,70 | 0,00 | 0,00 | 5,24 | 2 |
| Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| 39-02-005-01 | Магнитопорошковый контроль | 37,31 | 17,70 | 12,03 | 0,00 | 7,58 | 2 |
| Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-02-006-01 | 36 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,15 | 2,89 | 1,13 | 0,00 | 2,13 | 0,3 |
| 39-02-006-02 | 65 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,97 | 4,05 | 1,50 | 0,00 | 2,42 | 0,42 |
| 39-02-006-03 | 65 мм, толщина стенки до 14 мм | 9,06 | 4,82 | 1,80 | 0,00 | 2,44 | 0,5 |
| 39-02-006-04 | 89 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,30 | 4,82 | 1,80 | 0,00 | 2,68 | 0,5 |
| 39-02-006-05 | 89 мм, толщина стенки до 14 мм | 11,03 | 6,07 | 2,26 | 0,00 | 2,70 | 0,63 |
| 39-02-006-06 | 89 мм, толщина стенки до 24 мм | 12,48 | 7,13 | 2,63 | 0,00 | 2,72 | 0,74 |
| 39-02-006-07 | 114 мм, толщина стенки до 8 мм | 12,20 | 6,75 | 2,56 | 0,00 | 2,89 | 0,7 |
| 39-02-006-08 | 114 мм, толщина стенки до 14 мм | 13,11 | 7,42 | 2,78 | 0,00 | 2,91 | 0,77 |
| 39-02-006-09 | 114 мм, толщина стенки до 28 мм | 13,75 | 7,90 | 2,93 | 0,00 | 2,92 | 0,82 |
| 39-02-006-10 | 194 мм, толщина стенки до 8 мм | 14,72 | 8,10 | 3,01 | 0,00 | 3,61 | 0,84 |
| 39-02-006-11 | 194 мм, толщина стенки до 14 мм | 18,02 | 10,60 | 3,76 | 0,00 | 3,66 | 1,1 |
| 39-02-006-12 | 194 мм, толщина стенки до 24 мм | 26,19 | 16,39 | 6,02 | 0,00 | 3,78 | 1,7 |
| 39-02-006-13 | 194 мм, толщина стенки до 45 мм | 27,54 | 17,35 | 6,39 | 0,00 | 3,80 | 1,8 |
| 39-02-006-14 | 299 мм, толщина стенки до 8 мм | 21,66 | 12,53 | 4,51 | 0,00 | 4,62 | 1,3 |
| 39-02-006-15 | 299 мм, толщина стенки до 14 мм | 25,74 | 15,42 | 5,64 | 0,00 | 4,68 | 1,6 |
| 39-02-006-16 | 299 мм, толщина стенки до 24 мм | 30,81 | 19,28 | 6,77 | 0,00 | 4,76 | 2 |
| 39-02-006-17 | 299 мм, толщина стенки до 40 мм | 32,53 | 20,24 | 7,52 | 0,00 | 4,77 | 2,1 |
| 39-02-006-18 | 299 мм, толщина стенки до 60 мм | 52,54 | 34,70 | 12,78 | 0,00 | 5,06 | 3,6 |
| 39-02-006-19 | 299 мм, толщина стенки до 80 мм | 71,20 | 48,20 | 17,67 | 0,00 | 5,33 | 5 |
| 39-02-006-20 | 377 мм, толщина стенки до 8 мм | 27,85 | 16,39 | 6,02 | 0,00 | 5,44 | 1,7 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-006-21 | 377 мм, толщина стенки до 14 мм | 33,27 | 20,24 | 7,52 | 0,00 | 5,51 | 2,1 |
| 39-02-006-22 | 377 мм, толщина стенки до 24 мм | 37,36 | 23,14 | 8,65 | 0,00 | 5,57 | 2,4 |
| 39-02-006-23 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 42,79 | 26,99 | 10,15 | 0,00 | 5,65 | 2,8 |
| 39-02-006-24 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 64,17 | 42,42 | 15,79 | 0,00 | 5,96 | 4,4 |
| 39-02-006-25 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 89,61 | 60,73 | 22,56 | 0,00 | 6,32 | 6,3 |
| 39-02-006-26 | 465 мм, толщина стенки до 8 мм | 34,01 | 20,24 | 7,52 | 0,00 | 6,25 | 2,1 |
| 39-02-006-27 | 465 мм, толщина стенки до 14 мм | 40,81 | 25,06 | 9,40 | 0,00 | 6,35 | 2,6 |
| 39-02-006-28 | 465 мм, толщина стенки до 24 мм | 47,23 | 29,88 | 10,90 | 0,00 | 6,45 | 3,1 |
| 39-02-006-29 | 465 мм, толщина стенки до 40 мм | 51,32 | 32,78 | 12,03 | 0,00 | 6,51 | 3,4 |
| 39-02-006-30 | 465 мм, толщина стенки до 60 мм | 80,84 | 53,98 | 19,93 | 0,00 | 6,93 | 5,6 |
| 39-02-006-31 | 465 мм, толщина стенки до 90 мм | 106,30 | 72,30 | 26,70 | 0,00 | 7,30 | 7,5 |
| 39-02-006-32 | 550 мм, толщина стенки до 8 мм | 40,19 | 24,10 | 9,02 | 0,00 | 7,07 | 2,5 |
| 39-02-006-33 | 550 мм, толщина стенки до 14 мм | 49,34 | 30,85 | 11,28 | 0,00 | 7,21 | 3,2 |
| 39-02-006-34 | 550 мм, толщина стенки до 24 мм | 53,41 | 33,74 | 12,41 | 0,00 | 7,26 | 3,5 |
| 39-02-006-35 | 550 мм, толщина стенки до 40 мм | 60,21 | 38,56 | 14,29 | 0,00 | 7,36 | 4 |
| 39-02-006-36 | 550 мм, толщина стенки до 60 мм | 93,81 | 62,66 | 23,31 | 0,00 | 7,84 | 6,5 |
| 39-02-006-37 | 550 мм, толщина стенки до 90 мм | 121,98 | 82,90 | 30,83 | 0,00 | 8,25 | 8,6 |
| 39-02-006-38 | 720 мм, толщина стенки до 8 мм | 49,45 | 29,88 | 10,90 | 0,00 | 8,67 | 3,1 |
| 39-02-006-39 | 720 мм, толщина стенки до 14 мм | 58,97 | 36,63 | 13,54 | 0,00 | 8,80 | 3,8 |
| 39-02-006-40 | 720 мм, толщина стенки до 24 мм | 63,04 | 39,52 | 14,66 | 0,00 | 8,86 | 4,1 |
| 39-02-006-41 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 74,53 | 48,20 | 17,30 | 0,00 | 9,03 | 5 |
| 39-02-006-42 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 114,93 | 77,12 | 28,20 | 0,00 | 9,61 | 8 |
| 39-02-006-43 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 148,91 | 101,22 | 37,60 | 0,00 | 10,09 | 10,5 |
| 39-02-006-44 | 920 мм, толщина стенки до 14 мм | 70,21 | 43,38 | 16,17 | 0,00 | 10,66 | 4,5 |
| 39-02-006-45 | 920 мм, толщина стенки до 24 мм | 76,62 | 48,20 | 17,67 | 0,00 | 10,75 | 5 |
| 39-02-006-46 | 920 мм, толщина стенки до 40 мм | 89,47 | 57,84 | 20,68 | 0,00 | 10,95 | 6 |
| 39-02-006-47 | 920 мм, толщина стенки до 60 мм | 135,68 | 90,62 | 33,46 | 0,00 | 11,60 | 9,4 |
| 39-02-006-48 | 920 мм, толщина стенки до 90 мм | 178,80 | 121,46 | 45,12 | 0,00 | 12,22 | 12,6 |
| 39-02-006-49 | 1220 мм, толщина стенки до 14 мм | 88,79 | 54,95 | 20,30 | 0,00 | 13,54 | 5,7 |
| 39-02-006-50 | 1220 мм, толщина стенки до 24 мм | 95,59 | 59,77 | 22,18 | 0,00 | 13,64 | 6,2 |
| 39-02-006-51 | 1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 110,16 | 70,37 | 25,94 | 0,00 | 13,85 | 7,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-006-52 | 1520 мм, толщина стенки до 14 мм | 105,03 | 64,59 | 24,06 | 0,00 | 16,38 | 6,7 |
| 39-02-006-53 | 1520 мм, толщина стенки до 20 мм | 115,54 | 72,30 | 26,70 | 0,00 | 16,54 | 7,5 |
| 39-02-006-54 | 1820 мм, толщина стенки до 14 мм | 123,48 | 77,12 | 27,45 | 0,00 | 18,91 | 8 |
| 39-02-006-55 | 1820 мм, толщина стенки до 20 мм | 137,45 | 86,76 | 31,58 | 0,00 | 19,11 | 9 |
| 39-02-006-56 | 2220 мм, толщина стенки до 14 мм | 142,64 | 88,69 | 32,71 | 0,00 | 21,24 | 9,2 |
| 39-02-006-57 | 2220 мм, толщина стенки до 20 мм | 156,24 | 98,33 | 36,47 | 0,00 | 21,44 | 10,2 |

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|------|------|------|-----|
| 39-02-007-01 | до 14 мм | 23,22 | 13,50 | 4,89 | 0,00 | 4,83 | 1,4 |
| 39-02-007-02 | до 24 мм | 25,93 | 15,42 | 5,64 | 0,00 | 4,87 | 1,6 |
| 39-02-007-03 | до 40 мм | 30,02 | 18,32 | 6,77 | 0,00 | 4,93 | 1,9 |
| 39-02-007-04 | до 60 мм | 34,09 | 21,21 | 7,90 | 0,00 | 4,98 | 2,2 |

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

| | | | | | | | |
|--------------|---|-------|-------|-------|------|------|-----|
| 39-02-008-01 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм | 20,50 | 11,57 | 4,14 | 0,00 | 4,79 | 1,2 |
| 39-02-008-02 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм | 21,85 | 12,53 | 4,51 | 0,00 | 4,81 | 1,3 |
| 39-02-008-03 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм | 24,57 | 14,46 | 5,26 | 0,00 | 4,85 | 1,5 |
| 39-02-008-04 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм | 27,30 | 16,39 | 6,02 | 0,00 | 4,89 | 1,7 |
| 39-02-008-05 | потолочное, толщина металла до 10 мм | 35,44 | 22,17 | 8,27 | 0,00 | 5,00 | 2,3 |
| 39-02-008-06 | потолочное, толщина металла до 20 мм | 38,16 | 24,10 | 9,02 | 0,00 | 5,04 | 2,5 |
| 39-02-008-07 | потолочное, толщина металла до 40 мм | 47,31 | 30,85 | 11,28 | 0,00 | 5,18 | 3,2 |
| 39-02-008-08 | потолочное, толщина металла до 60 мм | 51,38 | 33,74 | 12,41 | 0,00 | 5,23 | 3,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-02-009-01 | 194 мм, толщина стенки до 45 мм | 28,31 | 13,50 | 4,89 | 0,00 | 9,92 | 1,4 |
| 39-02-009-02 | 299 мм, толщина стенки до 40 мм | 33,97 | 14,46 | 5,26 | 0,00 | 14,25 | 1,5 |
| 39-02-009-03 | 299 мм, толщина стенки до 60 мм | 42,12 | 20,24 | 7,52 | 0,00 | 14,36 | 2,1 |
| 39-02-009-04 | 299 мм, толщина стенки до 80 мм | 53,99 | 28,92 | 10,53 | 0,00 | 14,54 | 3 |
| 39-02-009-05 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 40,82 | 16,39 | 6,02 | 0,00 | 18,41 | 1,7 |
| 39-02-009-06 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 51,68 | 24,10 | 9,02 | 0,00 | 18,56 | 2,5 |
| 39-02-009-07 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 68,98 | 36,63 | 13,54 | 0,00 | 18,81 | 3,8 |
| 39-02-009-08 | 465 мм, толщина стенки до 40 мм | 48,08 | 19,28 | 6,77 | 0,00 | 22,03 | 2 |
| 39-02-009-09 | 465 мм, толщина стенки до 60 мм | 61,67 | 28,92 | 10,53 | 0,00 | 22,22 | 3 |
| 39-02-009-10 | 465 мм, толщина стенки до 90 мм | 82,06 | 43,38 | 16,17 | 0,00 | 22,51 | 4,5 |
| 39-02-009-11 | 550 мм, толщина стенки до 40 мм | 57,45 | 23,14 | 8,65 | 0,00 | 25,66 | 2,4 |
| 39-02-009-12 | 550 мм, толщина стенки до 60 мм | 78,44 | 38,56 | 13,91 | 0,00 | 25,97 | 4 |
| 39-02-009-13 | 550 мм, толщина стенки до 90 мм | 94,75 | 50,13 | 18,42 | 0,00 | 26,20 | 5,2 |
| 39-02-009-14 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 72,92 | 28,92 | 10,53 | 0,00 | 33,47 | 3 |
| 39-02-009-15 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 96,03 | 45,31 | 16,92 | 0,00 | 33,80 | 4,7 |
| 39-02-009-16 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 117,39 | 60,73 | 22,56 | 0,00 | 34,10 | 6,3 |
| 39-02-009-17 | 920 мм, толщина стенки до 40 мм | 88,77 | 33,74 | 12,41 | 0,00 | 42,62 | 3,5 |
| 39-02-009-18 | 920 мм, толщина стенки до 60 мм | 116,94 | 53,98 | 19,93 | 0,00 | 43,03 | 5,6 |
| 39-02-009-19 | 920 мм, толщина стенки до 90 мм | 147,68 | 77,12 | 27,07 | 0,00 | 43,49 | 8 |
| 39-02-009-20 | 1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 113,02 | 41,45 | 15,42 | 0,00 | 56,15 | 4,3 |
| Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: | | | | | | | |
| 39-02-010-01 | до 10 мм | 4,02 | 2,66 | 1,05 | 0,00 | 0,31 | 0,3 |
| 39-02-010-02 | до 16 мм | 4,51 | 2,92 | 1,20 | 0,00 | 0,39 | 0,33 |
| 39-02-010-03 | до 25 мм | 5,21 | 3,27 | 1,35 | 0,00 | 0,59 | 0,37 |
| 39-02-010-04 | до 40 мм | 6,12 | 3,72 | 1,50 | 0,00 | 0,90 | 0,42 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-010-05 | Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь | 15,33 | 10,62 | 4,14 | 0,00 | 0,57 | 1,2 |

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Измеритель: 1 измерение

| | | | | | | | |
|--------------|--|------|------|------|------|------|-----|
| 39-02-011-01 | Измерение толщин металла ультразвуковым способом | 5,49 | 3,54 | 0,80 | 0,00 | 1,15 | 0,4 |
|--------------|--|------|------|------|------|------|-----|

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|-------|-------|------|------|-------|-----|
| 39-02-012-01 | 60 мм, толщина стенки до 5 мм | 21,77 | 11,54 | 1,66 | 0,00 | 8,57 | 1 |
| 39-02-012-02 | 60 мм, толщина стенки до 11 мм | 27,31 | 13,85 | 2,06 | 0,00 | 11,40 | 1,2 |
| 39-02-012-03 | 114 мм, толщина стенки до 5 мм | 24,76 | 12,69 | 1,81 | 0,00 | 10,26 | 1,1 |
| 39-02-012-04 | 114 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,64 | 13,85 | 2,16 | 0,00 | 13,63 | 1,2 |
| 39-02-012-05 | 114 мм, толщина стенки до 15 мм | 35,20 | 18,46 | 3,02 | 0,00 | 13,72 | 1,6 |
| 39-02-012-06 | 114 мм, толщина стенки до 20 мм | 41,50 | 20,77 | 3,62 | 0,00 | 17,11 | 1,8 |
| 39-02-012-07 | 159 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,35 | 15,00 | 2,36 | 0,00 | 16,99 | 1,3 |
| 39-02-012-08 | 159 мм, толщина стенки до 15 мм | 40,02 | 19,62 | 3,32 | 0,00 | 17,08 | 1,7 |
| 39-02-012-09 | 159 мм, толщина стенки до 20 мм | 48,32 | 23,08 | 3,92 | 0,00 | 21,32 | 2 |
| 39-02-012-10 | 273 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,89 | 16,16 | 2,72 | 0,00 | 27,01 | 1,4 |
| 39-02-012-11 | 273 мм, толщина стенки до 15 мм | 51,50 | 20,77 | 3,62 | 0,00 | 27,11 | 1,8 |
| 39-02-012-12 | 273 мм, толщина стенки до 20 мм | 62,31 | 24,23 | 4,23 | 0,00 | 33,85 | 2,1 |
| 39-02-012-13 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 66,34 | 18,46 | 3,02 | 0,00 | 44,86 | 1,6 |
| 39-02-012-14 | 377 мм, толщина стенки до 15 мм | 71,95 | 23,08 | 3,92 | 0,00 | 44,95 | 2 |
| 39-02-012-15 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 90,18 | 28,85 | 5,13 | 0,00 | 56,20 | 2,5 |
| 39-02-012-16 | 465 мм, толщина стенки до 10 мм | 67,82 | 19,62 | 3,32 | 0,00 | 44,88 | 1,7 |
| 39-02-012-17 | 465 мм, толщина стенки до 15 мм | 73,43 | 24,23 | 4,23 | 0,00 | 44,97 | 2,1 |
| 39-02-012-18 | 465 мм, толщина стенки до 20 мм | 91,65 | 30,00 | 5,43 | 0,00 | 56,22 | 2,6 |
| 39-02-012-19 | 550 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,50 | 20,77 | 3,62 | 0,00 | 27,11 | 1,8 |
| 39-02-012-20 | 550 мм, толщина стенки до 15 мм | 61,25 | 28,85 | 5,13 | 0,00 | 27,27 | 2,5 |
| 39-02-012-21 | 550 мм, толщина стенки до 20 мм | 72,37 | 32,31 | 6,04 | 0,00 | 34,02 | 2,8 |
| 39-02-012-22 | 660 мм, толщина стенки до 10 мм | 60,83 | 23,08 | 3,92 | 0,00 | 33,83 | 2 |
| 39-02-012-23 | 660 мм, толщина стенки до 15 мм | 69,40 | 30,00 | 5,43 | 0,00 | 33,97 | 2,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-012-24 | 660 мм, толщина стенки до 20 мм | 84,84 | 35,77 | 6,64 | 0,00 | 42,43 | 3,1 |

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|------|------|-------|-----|
| 39-02-013-01 | до 5 мм | 46,66 | 11,54 | 1,51 | 0,00 | 33,61 | 1 |
| 39-02-013-02 | до 10 мм | 59,37 | 12,69 | 1,96 | 0,00 | 44,72 | 1,1 |
| 39-02-013-03 | до 15 мм | 62,18 | 15,00 | 2,41 | 0,00 | 44,77 | 1,3 |
| 39-02-013-04 | до 20 мм | 76,05 | 17,31 | 2,77 | 0,00 | 55,97 | 1,5 |
| 39-02-013-05 | до 30 мм | 82,98 | 23,08 | 3,82 | 0,00 | 56,08 | 2 |
| 39-02-013-06 | до 40 мм | 87,78 | 26,54 | 5,09 | 0,00 | 56,15 | 2,3 |

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|------|------|-------|-----|
| 39-02-014-01 | до 5 мм | 45,29 | 10,39 | 1,31 | 0,00 | 33,59 | 0,9 |
| 39-02-014-02 | до 10 мм | 59,17 | 12,69 | 1,76 | 0,00 | 44,72 | 1,1 |
| 39-02-014-03 | до 15 мм | 60,71 | 13,85 | 2,11 | 0,00 | 44,75 | 1,2 |
| 39-02-014-04 | до 20 мм | 73,38 | 15,00 | 2,46 | 0,00 | 55,92 | 1,3 |
| 39-02-014-05 | до 30 мм | 79,13 | 19,62 | 3,50 | 0,00 | 56,01 | 1,7 |
| 39-02-014-06 | до 40 мм | 84,78 | 24,23 | 4,45 | 0,00 | 56,10 | 2,1 |

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|--------|-------|-------|------|-------|------|
| 39-02-015-01 | 25 мм, толщина стенки до 4 мм | 27,03 | 9,23 | 14,84 | 0,00 | 2,96 | 0,8 |
| 39-02-015-02 | 60 мм, толщина стенки до 5 мм | 35,64 | 10,39 | 16,70 | 0,00 | 8,55 | 0,9 |
| 39-02-015-03 | 60 мм, толщина стенки до 11 мм | 43,92 | 11,54 | 21,03 | 0,00 | 11,35 | 1 |
| 39-02-015-04 | 108 мм, толщина стенки до 5 мм | 39,74 | 10,96 | 18,55 | 0,00 | 10,23 | 0,95 |
| 39-02-015-05 | 108 мм, толщина стенки до 10 мм | 48,55 | 12,69 | 22,26 | 0,00 | 13,60 | 1,1 |
| 39-02-015-06 | 108 мм, толщина стенки до 15 мм | 61,99 | 16,16 | 32,16 | 0,00 | 13,67 | 1,4 |
| 39-02-015-07 | 108 мм, толщина стенки до 20 мм | 72,62 | 18,46 | 37,10 | 0,00 | 17,06 | 1,6 |
| 39-02-015-08 | 108 мм, толщина стенки до 30 мм | 93,35 | 24,23 | 51,95 | 0,00 | 17,17 | 2,1 |
| 39-02-015-09 | 159 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,75 | 12,69 | 24,12 | 0,00 | 16,94 | 1,1 |
| 39-02-015-10 | 159 мм, толщина стенки до 15 мм | 66,56 | 16,16 | 33,39 | 0,00 | 17,01 | 1,4 |
| 39-02-015-11 | 159 мм, толщина стенки до 20 мм | 81,68 | 19,62 | 40,81 | 0,00 | 21,25 | 1,7 |
| 39-02-015-12 | 159 мм, толщина стенки до 30 мм | 102,42 | 25,39 | 55,66 | 0,00 | 21,37 | 2,2 |
| 39-02-015-13 | 159 мм, толщина стенки до 40 мм | 118,25 | 30,00 | 66,79 | 0,00 | 21,46 | 2,6 |
| 39-02-015-14 | 273 мм, толщина стенки до 10 мм | 69,82 | 15,00 | 27,83 | 0,00 | 26,99 | 1,3 |
| 39-02-015-15 | 273 мм, толщина стенки до 15 мм | 82,62 | 18,46 | 37,10 | 0,00 | 27,06 | 1,6 |
| 39-02-015-16 | 273 мм, толщина стенки до 20 мм | 99,08 | 20,77 | 44,52 | 0,00 | 33,79 | 1,8 |
| 39-02-015-17 | 273 мм, толщина стенки до 30 мм | 125,88 | 28,85 | 63,08 | 0,00 | 33,95 | 2,5 |

ТЕРМ-2001 Республика Крым. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-015-18 | 273 мм, толщина стенки до 40 мм | 140,54 | 32,31 | 74,21 | 0,00 | 34,02 | 2,8 |
| 39-02-015-19 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 93,13 | 16,16 | 32,16 | 0,00 | 44,81 | 1,4 |
| 39-02-015-20 | 377 мм, толщина стенки до 15 мм | 105,31 | 19,62 | 40,81 | 0,00 | 44,88 | 1,7 |
| 39-02-015-21 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 132,28 | 24,23 | 51,95 | 0,00 | 56,10 | 2,1 |
| 39-02-015-22 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 148,13 | 28,85 | 63,08 | 0,00 | 56,20 | 2,5 |
| 39-02-015-23 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 168,85 | 34,62 | 77,92 | 0,00 | 56,31 | 3 |
| 39-02-015-24 | 465 мм, толщина стенки до 10 мм | 97,40 | 17,31 | 35,25 | 0,00 | 44,84 | 1,5 |
| 39-02-015-25 | 465 мм, толщина стенки до 15 мм | 110,20 | 20,77 | 44,52 | 0,00 | 44,91 | 1,8 |
| 39-02-015-26 | 465 мм, толщина стенки до 20 мм | 137,18 | 25,39 | 55,66 | 0,00 | 56,13 | 2,2 |
| 39-02-015-27 | 465 мм, толщина стенки до 30 мм | 157,90 | 31,16 | 70,50 | 0,00 | 56,24 | 2,7 |
| 39-02-015-28 | 465 мм, толщина стенки до 40 мм | 178,63 | 36,93 | 85,34 | 0,00 | 56,36 | 3,2 |
| 39-02-015-29 | 550 мм, толщина стенки до 10 мм | 87,51 | 19,62 | 40,81 | 0,00 | 27,08 | 1,7 |
| 39-02-015-30 | 550 мм, толщина стенки до 15 мм | 103,35 | 24,23 | 51,95 | 0,00 | 27,17 | 2,1 |
| 39-02-015-31 | 550 мм, толщина стенки до 20 мм | 125,88 | 28,85 | 63,08 | 0,00 | 33,95 | 2,5 |
| 39-02-015-32 | 550 мм, толщина стенки до 30 мм | 146,60 | 34,62 | 77,92 | 0,00 | 34,06 | 3 |
| 39-02-015-33 | 680 мм, толщина стенки до 10 мм | 105,15 | 23,08 | 48,24 | 0,00 | 33,83 | 2 |
| 39-02-015-34 | 680 мм, толщина стенки до 15 мм | 130,76 | 30,00 | 66,79 | 0,00 | 33,97 | 2,6 |
| 39-02-015-35 | 680 мм, толщина стенки до 20 мм | 151,49 | 35,77 | 81,63 | 0,00 | 34,09 | 3,1 |
| 39-02-015-36 | 680 мм, толщина стенки до 30 мм | 181,99 | 43,85 | 103,89 | 0,00 | 34,25 | 3,8 |

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|--------|-------|--------|------|-------|-----|
| 39-02-016-01 | до 2 мм | 52,75 | 8,08 | 11,13 | 0,00 | 33,54 | 0,7 |
| 39-02-016-02 | до 5 мм | 58,25 | 9,23 | 15,46 | 0,00 | 33,56 | 0,8 |
| 39-02-016-03 | до 10 мм | 76,03 | 11,54 | 19,79 | 0,00 | 44,70 | 1 |
| 39-02-016-04 | до 15 мм | 83,34 | 13,85 | 24,74 | 0,00 | 44,75 | 1,2 |
| 39-02-016-05 | до 20 мм | 99,37 | 15,00 | 28,45 | 0,00 | 55,92 | 1,3 |
| 39-02-016-06 | до 30 мм | 111,55 | 18,46 | 37,10 | 0,00 | 55,99 | 1,6 |
| 39-02-016-07 | до 40 мм | 127,40 | 23,08 | 48,24 | 0,00 | 56,08 | 2 |
| 39-02-016-08 | до 50 мм | 137,18 | 25,39 | 55,66 | 0,00 | 56,13 | 2,2 |
| 39-02-016-09 | до 60 мм | 164,16 | 30,00 | 66,79 | 0,00 | 67,37 | 2,6 |
| 39-02-016-10 | до 70 мм | 173,94 | 32,31 | 74,21 | 0,00 | 67,42 | 2,8 |
| 39-02-016-11 | до 80 мм | 189,78 | 36,93 | 85,34 | 0,00 | 67,51 | 3,2 |
| 39-02-016-12 | до 90 мм | 210,50 | 42,70 | 100,18 | 0,00 | 67,62 | 3,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------------------|--------|-------|--------|------|--------|-----|
| 39-02-017-01 | 550 мм, толщина стенки до 10 мм | 316,42 | 31,16 | 70,50 | 0,00 | 214,76 | 2,7 |
| 39-02-017-02 | 550 мм, толщина стенки до 20 мм | 385,07 | 35,77 | 81,63 | 0,00 | 267,67 | 3,1 |
| 39-02-017-03 | 550 мм, толщина стенки до 30 мм | 394,84 | 38,08 | 89,05 | 0,00 | 267,71 | 3,3 |
| 39-02-017-04 | 550 мм, толщина стенки до 40 мм | 410,68 | 42,70 | 100,18 | 0,00 | 267,80 | 3,7 |
| 39-02-017-05 | 550 мм, толщина стенки до 50 мм | 479,38 | 47,31 | 111,31 | 0,00 | 320,76 | 4,1 |
| 39-02-017-06 | 550 мм, толщина стенки до 70 мм | 495,22 | 51,93 | 122,44 | 0,00 | 320,85 | 4,5 |
| 39-02-017-07 | 550 мм, толщина стенки до 90 мм | 512,98 | 57,70 | 133,57 | 0,00 | 321,71 | 5 |
| 39-02-017-08 | 1020 мм, толщина стенки до 10 мм | 539,32 | 41,54 | 96,47 | 0,00 | 401,31 | 3,6 |
| 39-02-017-09 | 1020 мм, толщина стенки до 20 мм | 655,25 | 46,16 | 107,60 | 0,00 | 501,49 | 4 |
| 39-02-017-10 | 1020 мм, толщина стенки до 30 мм | 671,10 | 50,78 | 118,73 | 0,00 | 501,59 | 4,4 |
| 39-02-017-11 | 1020 мм, толщина стенки до 40 мм | 692,99 | 57,70 | 133,57 | 0,00 | 501,72 | 5 |
| 39-02-017-12 | 1020 мм, толщина стенки до 50 мм | 712,56 | 62,32 | 148,42 | 0,00 | 501,82 | 5,4 |
| 39-02-017-13 | 1020 мм, толщина стенки до 70 мм | 749,42 | 71,55 | 174,39 | 0,00 | 503,48 | 6,2 |
| 39-02-017-14 | 1020 мм, толщина стенки до 90 мм | 777,39 | 80,78 | 192,94 | 0,00 | 503,67 | 7 |

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|--------|-------|-------|------|-------|-----|
| 39-02-018-01 | до 5 мм | 56,47 | 9,23 | 13,60 | 0,00 | 33,64 | 0,8 |
| 39-02-018-02 | до 10 мм | 73,00 | 10,39 | 17,93 | 0,00 | 44,68 | 0,9 |
| 39-02-018-03 | до 15 мм | 79,05 | 12,69 | 21,64 | 0,00 | 44,72 | 1,1 |
| 39-02-018-04 | до 20 мм | 95,10 | 13,85 | 25,35 | 0,00 | 55,90 | 1,2 |
| 39-02-018-05 | до 30 мм | 106,67 | 17,31 | 33,39 | 0,00 | 55,97 | 1,5 |
| 39-02-018-06 | до 40 мм | 121,33 | 20,77 | 44,52 | 0,00 | 56,04 | 1,8 |
| 39-02-018-07 | до 50 мм | 132,28 | 24,23 | 51,95 | 0,00 | 56,10 | 2,1 |
| 39-02-018-08 | до 60 мм | 151,97 | 26,54 | 58,13 | 0,00 | 67,30 | 2,3 |
| 39-02-018-09 | до 70 мм | 164,16 | 30,00 | 66,79 | 0,00 | 67,37 | 2,6 |

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|--------|-------|-------|------|-------|-----|
| 39-02-019-01 | до 22 мм | 100,60 | 15,00 | 29,68 | 0,00 | 55,92 | 1,3 |
| 39-02-019-02 | до 32 мм | 108,53 | 17,31 | 35,25 | 0,00 | 55,97 | 1,5 |
| 39-02-019-03 | до 40 мм | 119,97 | 23,08 | 40,81 | 0,00 | 56,08 | 2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1 м шва

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

| | | | | | | | |
|--------------|---------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-02-020-01 | нижнее | 1,52 | 0,80 | 0,00 | 0,00 | 0,72 | 0,1 |
| 39-02-020-02 | вертикальное | 1,76 | 1,04 | 0,00 | 0,00 | 0,72 | 0,13 |
| 39-02-020-03 | потолочное | 1,92 | 1,20 | 0,00 | 0,00 | 0,72 | 0,15 |
| 39-02-020-04 | кольцевые швы | 2,41 | 1,68 | 0,00 | 0,00 | 0,73 | 0,21 |

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

| | | | | | | | |
|--------------|---|-------|------|------|------|-------|------|
| 39-02-021-01 | нижнее | 23,67 | 1,31 | 0,48 | 0,00 | 21,88 | 0,15 |
| 39-02-021-02 | вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости | 24,23 | 1,74 | 0,61 | 0,00 | 21,88 | 0,2 |
| 39-02-021-03 | потолочное | 25,47 | 2,62 | 0,95 | 0,00 | 21,90 | 0,3 |

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------|-------|-------|-------|------|-------|-----|
| 39-02-022-01 | до 60 мм | 37,23 | 17,44 | 11,11 | 0,00 | 8,68 | 2 |
| 39-02-022-02 | до 159 мм | 54,52 | 19,18 | 12,96 | 0,00 | 22,38 | 2,2 |

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

| | | | | | | | |
|--------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|-----|
| 39-02-023-01 | Измерение твёрдости металла шва | 7,07 | 6,93 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,7 |
|--------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|-----|

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: 1 стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|-------|------|------|------|------|------|
| 39-06-001-01 | 25 мм | 5,46 | 5,35 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,54 |
| 39-06-001-02 | 45 мм | 5,56 | 5,45 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,55 |
| 39-06-001-03 | 57 мм | 5,65 | 5,54 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,56 |
| 39-06-001-04 | 89 мм | 5,75 | 5,64 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,57 |
| 39-06-001-05 | 114 мм | 5,85 | 5,74 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,58 |
| 39-06-001-06 | 133 мм | 5,96 | 5,84 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,59 |
| 39-06-001-07 | 159 мм | 6,06 | 5,94 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,6 |
| 39-06-001-08 | 219 мм | 6,26 | 6,14 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,62 |
| 39-06-001-09 | 273 мм | 6,47 | 6,34 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,64 |
| 39-06-001-10 | 325 мм | 6,66 | 6,53 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,66 |
| 39-06-001-11 | 377 мм | 7,07 | 6,93 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,7 |
| 39-06-001-12 | 426 мм | 7,07 | 6,93 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,7 |
| 39-06-001-13 | 478 мм | 7,37 | 7,23 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,73 |
| 39-06-001-14 | 530 мм | 7,58 | 7,43 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,75 |
| 39-06-001-15 | 630 мм | 8,08 | 7,92 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,8 |
| 39-06-001-16 | 720 мм | 8,28 | 8,12 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,82 |
| 39-06-001-17 | 820 мм | 8,68 | 8,51 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 0,86 |
| 39-06-001-18 | 920 мм | 9,09 | 8,91 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 0,9 |
| 39-06-001-19 | 1020 мм | 9,60 | 9,41 | 0,00 | 0,00 | 0,19 | 0,95 |
| 39-06-001-20 | 1120 мм | 10,10 | 9,90 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1 |
| 39-06-001-21 | 1220 мм | 10,10 | 9,90 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-06-001-22 | 1320 мм | 11,11 | 10,89 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,1 |
| 39-06-001-23 | 1420 мм | 11,11 | 10,89 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,1 |
| 39-06-001-24 | 1520 мм | 11,11 | 10,89 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,1 |
| 39-06-001-25 | 1620 мм | 12,12 | 11,88 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,2 |
| 39-06-001-26 | 1720 мм | 13,13 | 12,87 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,3 |
| 39-06-001-27 | 1820 мм | 13,13 | 12,87 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,3 |
| 39-06-001-28 | 1920 мм | 13,13 | 12,87 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,3 |
| 39-06-001-29 | 2020 мм | 14,14 | 13,86 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,4 |
| 39-06-001-30 | 2120 мм | 14,14 | 13,86 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,4 |
| 39-06-001-31 | 2220 мм | 15,15 | 14,85 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,5 |
| 39-06-001-32 | 2320 мм | 15,15 | 14,85 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,5 |
| 39-06-001-33 | 2420 мм | 15,15 | 14,85 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,5 |
| 39-06-001-34 | 2520 мм | 16,16 | 15,84 | 0,00 | 0,00 | 0,32 | 1,6 |
| 39-06-001-35 | 2620 мм | 16,16 | 15,84 | 0,00 | 0,00 | 0,32 | 1,6 |
| 39-06-001-36 | 2720 мм | 17,17 | 16,83 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 1,7 |
| 39-06-001-37 | 2820 мм | 17,17 | 16,83 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 1,7 |

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|---------|-------|-------|------|------|------|------|
| 39-06-002-01 | 25 мм | 5,46 | 5,35 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,54 |
| 39-06-002-02 | 45 мм | 5,65 | 5,54 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,56 |
| 39-06-002-03 | 57 мм | 5,85 | 5,74 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,58 |
| 39-06-002-04 | 89 мм | 6,16 | 6,04 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,61 |
| 39-06-002-05 | 114 мм | 6,47 | 6,34 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,64 |
| 39-06-002-06 | 133 мм | 6,66 | 6,53 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,66 |
| 39-06-002-07 | 159 мм | 7,07 | 6,93 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,7 |
| 39-06-002-08 | 219 мм | 7,77 | 7,62 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,77 |
| 39-06-002-09 | 273 мм | 8,38 | 8,22 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,83 |
| 39-06-002-10 | 325 мм | 9,09 | 8,91 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 0,9 |
| 39-06-002-11 | 377 мм | 10,10 | 9,90 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1 |
| 39-06-002-12 | 426 мм | 10,10 | 9,90 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1 |
| 39-06-002-13 | 478 мм | 11,11 | 10,89 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,1 |
| 39-06-002-14 | 530 мм | 12,12 | 11,88 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,2 |
| 39-06-002-15 | 630 мм | 13,13 | 12,87 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,3 |
| 39-06-002-16 | 720 мм | 14,14 | 13,86 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,4 |
| 39-06-002-17 | 820 мм | 15,15 | 14,85 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,5 |
| 39-06-002-18 | 920 мм | 16,16 | 15,84 | 0,00 | 0,00 | 0,32 | 1,6 |
| 39-06-002-19 | 1020 мм | 17,17 | 16,83 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 1,7 |
| 39-06-002-20 | 1120 мм | 18,18 | 17,82 | 0,00 | 0,00 | 0,36 | 1,8 |
| 39-06-002-21 | 1220 мм | 20,20 | 19,80 | 0,00 | 0,00 | 0,40 | 2 |
| 39-06-002-22 | 1320 мм | 21,21 | 20,79 | 0,00 | 0,00 | 0,42 | 2,1 |
| 39-06-002-23 | 1420 мм | 22,22 | 21,78 | 0,00 | 0,00 | 0,44 | 2,2 |
| 39-06-002-24 | 1520 мм | 23,23 | 22,77 | 0,00 | 0,00 | 0,46 | 2,3 |
| 39-06-002-25 | 1620 мм | 24,24 | 23,76 | 0,00 | 0,00 | 0,48 | 2,4 |
| 39-06-002-26 | 1720 мм | 25,25 | 24,75 | 0,00 | 0,00 | 0,50 | 2,5 |
| 39-06-002-27 | 1820 мм | 27,26 | 26,73 | 0,00 | 0,00 | 0,53 | 2,7 |
| 39-06-002-28 | 1920 мм | 28,27 | 27,72 | 0,00 | 0,00 | 0,55 | 2,8 |
| 39-06-002-29 | 2020 мм | 30,29 | 29,70 | 0,00 | 0,00 | 0,59 | 3 |
| 39-06-002-30 | 2120 мм | 31,30 | 30,69 | 0,00 | 0,00 | 0,61 | 3,1 |
| 39-06-002-31 | 2220 мм | 32,31 | 31,68 | 0,00 | 0,00 | 0,63 | 3,2 |
| 39-06-002-32 | 2320 мм | 33,32 | 32,67 | 0,00 | 0,00 | 0,65 | 3,3 |
| 39-06-002-33 | 2420 мм | 34,33 | 33,66 | 0,00 | 0,00 | 0,67 | 3,4 |
| 39-06-002-34 | 2520 мм | 36,35 | 35,64 | 0,00 | 0,00 | 0,71 | 3,6 |
| 39-06-002-35 | 2620 мм | 37,36 | 36,63 | 0,00 | 0,00 | 0,73 | 3,7 |
| 39-06-002-36 | 2720 мм | 38,37 | 37,62 | 0,00 | 0,00 | 0,75 | 3,8 |
| 39-06-002-37 | 2820 мм | 40,39 | 39,60 | 0,00 | 0,00 | 0,79 | 4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. | |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | | материалы |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-06-003-01 | 25 мм | 5,05 | 4,95 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,5 |
| 39-06-003-02 | 32 мм | 5,05 | 4,95 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,5 |
| 39-06-003-03 | 38 мм | 5,25 | 5,15 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,52 |
| 39-06-003-04 | 45 мм | 5,46 | 5,35 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,54 |
| 39-06-003-05 | 57 мм | 5,65 | 5,54 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,56 |
| 39-06-003-06 | 89 мм | 6,36 | 6,24 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,63 |
| 39-06-003-07 | 108 мм | 6,66 | 6,53 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,66 |
| 39-06-003-08 | 114 мм | 6,86 | 6,73 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,68 |
| 39-06-003-09 | 133 мм | 7,17 | 7,03 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,71 |
| 39-06-003-10 | 159 мм | 8,08 | 7,92 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,8 |
| 39-06-003-11 | 219 мм | 9,09 | 8,91 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 0,9 |
| 39-06-003-12 | 273 мм | 10,10 | 9,90 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1 |
| 39-06-003-13 | 325 мм | 11,11 | 10,89 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,1 |
| 39-06-003-14 | 377 мм | 12,12 | 11,88 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,2 |
| 39-06-003-15 | 426 мм | 14,14 | 13,86 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,4 |
| 39-06-003-16 | 478 мм | 15,15 | 14,85 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,5 |
| 39-06-003-17 | 530 мм | 16,16 | 15,84 | 0,00 | 0,00 | 0,32 | 1,6 |
| 39-06-003-18 | 630 мм | 17,17 | 16,83 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 1,7 |
| 39-06-003-19 | 720 мм | 20,20 | 19,80 | 0,00 | 0,00 | 0,40 | 2 |
| 39-06-003-20 | 820 мм | 21,21 | 20,79 | 0,00 | 0,00 | 0,42 | 2,1 |
| 39-06-003-21 | 920 мм | 23,23 | 22,77 | 0,00 | 0,00 | 0,46 | 2,3 |
| 39-06-003-22 | 1020 мм | 25,25 | 24,75 | 0,00 | 0,00 | 0,50 | 2,5 |
| 39-06-003-23 | 1120 мм | 27,26 | 26,73 | 0,00 | 0,00 | 0,53 | 2,7 |
| 39-06-003-24 | 1220 мм | 30,29 | 29,70 | 0,00 | 0,00 | 0,59 | 3 |
| 39-06-003-25 | 1320 мм | 32,31 | 31,68 | 0,00 | 0,00 | 0,63 | 3,2 |
| 39-06-003-26 | 1420 мм | 34,33 | 33,66 | 0,00 | 0,00 | 0,67 | 3,4 |
| 39-06-003-27 | 1520 мм | 36,35 | 35,64 | 0,00 | 0,00 | 0,71 | 3,6 |
| 39-06-003-28 | 1620 мм | 38,37 | 37,62 | 0,00 | 0,00 | 0,75 | 3,8 |
| 39-06-003-29 | 1720 мм | 40,39 | 39,60 | 0,00 | 0,00 | 0,79 | 4 |
| 39-06-003-30 | 1820 мм | 42,41 | 41,58 | 0,00 | 0,00 | 0,83 | 4,2 |
| 39-06-003-31 | 1920 мм | 44,43 | 43,56 | 0,00 | 0,00 | 0,87 | 4,4 |
| 39-06-003-32 | 2020 мм | 46,45 | 45,54 | 0,00 | 0,00 | 0,91 | 4,6 |
| 39-06-003-33 | 2120 мм | 48,47 | 47,52 | 0,00 | 0,00 | 0,95 | 4,8 |
| 39-06-003-34 | 2220 мм | 50,49 | 49,50 | 0,00 | 0,00 | 0,99 | 5 |
| 39-06-003-35 | 2320 мм | 53,52 | 52,47 | 0,00 | 0,00 | 1,05 | 5,3 |
| 39-06-003-36 | 2420 мм | 55,54 | 54,45 | 0,00 | 0,00 | 1,09 | 5,5 |
| 39-06-003-37 | 2520 мм | 57,56 | 56,43 | 0,00 | 0,00 | 1,13 | 5,7 |
| 39-06-003-38 | 2620 мм | 60,59 | 59,40 | 0,00 | 0,00 | 1,19 | 6 |
| 39-06-003-39 | 2720 мм | 61,60 | 60,39 | 0,00 | 0,00 | 1,21 | 6,1 |
| 39-06-003-40 | 2820 мм | 63,62 | 62,37 | 0,00 | 0,00 | 1,25 | 6,3 |

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

| | |
|---|-----------|
| Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 43 |
| Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва..... | 44 |
| Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 46 |
| Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 47 |
| Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 47 |
| Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения..... | 48 |
| Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 49 |
| Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 50 |
| Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва..... | 51 |
| Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения..... | 51 |
| Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилокопирование..... | 52 |
| Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость..... | 52 |
| Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ..... | 52 |
| Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений..... | 52 |
| Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов..... | 53 |
| Таблица 39-02-003. Стилокопирование..... | 53 |
| Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)..... | 53 |
| Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль..... | 54 |
| Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное..... | 54 |
| Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений..... | 56 |
| Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций..... | 56 |
| Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное..... | 57 |
| Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей..... | 57 |
| Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом..... | 58 |
| Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки..... | 58 |
| Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку..... | 59 |
| Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций..... | 59 |
| Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки..... | 59 |
| Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку..... | 60 |
| Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание..... | 61 |
| Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций..... | 61 |
| Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали..... | 61 |
| Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы..... | 62 |
| Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой..... | 62 |
| Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры..... | 62 |
| Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва..... | 62 |

| | |
|--|----|
| Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ..... | 62 |
| Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке | 62 |
| Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа | 63 |
| Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки | 64 |