

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-17.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 5000 КУБ.М

Альбом V

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Смоленская ул., 22

Сдано в печать IV 1987 года

Заказ № 6331

Тираж 150 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-17.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 5000 КУБ.М


СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электротехнические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом V Проект производства работ, приспособления для монтажа металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы.

АЛЬБОМ V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

Утвержден МЖХ РСФСР
приказ № III от 4 МАРТА 1986 г.
Введен в действие институтом
„Гипрокоммунаводоканал“
приказ № 40 от 12 МАРТА 1986 г.

Главный инженер института  И.С. Гольденберг

Главный инженер проекта  Б.А. Мелешин

				ПРИВЯЗАН:	

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1281.01.00.00СБ	Эстакада. Сборочный чертеж	5
1281.01.00.00	Эстакада. 2 листа	6
1281.01.00.01	Стойка	6
1281.07.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	7,8,9
	3 листа	
1281.07.00.00	Стойка монтажная (4 листа)	10
1281.02.00.16	Ловитель	11
1281.02.00.07	Стопчик опорный	11
1281.02.00.30	Ось	11
1281.02.00.27	Ось	11
1281.02.00.28	Хрошка	12
1281.02.00.29	Хлопце опорное	12
1281.02.00.31	Хрошка	12
1281.022.00.00	Траверса для подъема элементов галереи (лист2)	12
1281.022.00.00СБ	Траверса для подъема элементов галереи	
	Сборочный чертеж	13
1281.022.00.08	Хосынка	14
1281.022.00.09	Хосынка	14
1281.022.00.10	Хосынка	14
1201.022.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	14
1281.020.00.00СБ	Траверса для монтажа щитов покрытия	
	Q=3,5т. Сборочный чертеж	15
1281.020.00.01	Скоба	
1281.020.00.00	Траверса для монтажа щитов покрытия	
	Q=3,5т	15
0832.01.00.00СБ	Устройство для раскатки рулонов.	
	Сборочный чертеж	16
0832.01.02.00	Щека тяговая	17
0832.01.00.02	Штырь	17
0832.01.02.01	Ступица	17
0832.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	17
0832.01.01.00СБ	Хрестовина. Сборочный чертеж	18
0832.01.02.02	Ребро	19
0832.01.01.00	Хрестовина	19
0832.01.01.05	Ось	19
0832.01.02.00СБ	Щека тяговая	20
0832.01.02.03	Накладка	20
0821.12.00.05	Хроштейн	21
0821.12.00.01	Пластина	21
0821.12.00.00СБ	Устройство затвора. Сборочный чертеж	21
0821.12.00.00	Устройство затвора. 2 листа	22
089.01.00.00СБ	Настил дворовый. Сборочный чертеж	22
089.01.00.00	Настил деревянный	22
089.04.00.00СБ	Хроштейн. Сборочный чертеж	23
089.04.00.00	Хроштейн. 2 листа	23
089.05.01.00СБ	Скоба. Сборочный чертеж	24
089.05.01.00	Скоба	24
089.05.00.00	Сборочное приспособление	24
089.05.00.00СБ	Сборочное приспособление. Сборочный чертеж	24
089.05.00.01	Шайба	25
089.05.00.02	Хлун	25
089.05.01.01	Ребро	25
089.05.01.02	Пластина	25
088.05.00.00СБ	Упор клиновид. Сборочный чертеж	26
088.05.00.04	Душорогата	27
088.05.00.01	Ось	27

Обозначение	Наименование	Стр.
088.05.00.00	Упор клиновид. 2 листа	27
088.05.00.07	Ручка	28
088.05.00.09	Углок	28
088.05.00.10	Углок	28
088.05.00.08	Углок	28
088.05.00.01	Углок	29
087.51.00.00	Хорган для кромштейна	29
089.05.00.00СБ	Балка для сборки горизонтального	
	стыка. Сборочный чертеж	29
089.05.00.00	Балка для сборки горизонтального	
	стыка	29
085к.02.00.01	Скоба	30
085к.02.00.00	Шарнир для подъема рулона массой	
	30-45т краном.	30
085к.02.00.00СБ	Шарнир для подъема рулона массой 30-45т	
	краном. Сборочный чертеж	30
085к.02.01.02	Ребро	31
085к.02.01.03	Стойка	31
085к.02.01.01	Стойка	31
085к.02.02.00	Основание	31
085к.02.01.00	Опора	32
085к.02.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж	32
085к.02.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	33
089.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	34
089.20.00.00	Лестница. 2 листа.	34
089.20.00.00	Лестница. 4 листа	35
0812.01.00.01	Серьга	36
0812.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	36
0812.01.00.00	Отвес	36
0812.01.00.02	Груз.	36
0812.02.00.00	Поддон	37
088.04.00.00	Хроштейн для расчалок	37
088.04.00.00СБ	Хроштейн для расчалок.	
	Сборочный чертеж	37
088.04.00.01	Пластина	37
083.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона.	
	Сборочный чертеж	38
083.02.00.00	Скоба для развешивания рулона	38
083.02.00.01	Палец	38
083.02.02.00СБ	Хорпус. Сборочный чертеж	39
083.02.02.00	Хорпус	39
083.02.02.02	Щека	39
083.02.01.01	Втулка	40
083.02.01.02	Хлопце	40
083.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	40
083.02.01.00	Втулка	40
087.11.00.00	Хлун	41
087.11.00.01	Углок.	41
087.11.00.00СБ	Хлун. Сборочный чертеж	41
085.52.00.03	Щека.	42
085.52.00.00	Скоба для навешивания блока	42
085.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока	
	Сборочный чертеж	42
0863.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	43

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ63.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
ПВ63.07.04.00	ПЛОЩАДКА. 2 ЛИСТА	44
ПВ63.07.02.00СБ	БАЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
ПВ63.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
ПВ63.07.01.01	КОСЫНКА	46
ПВ63.07.00.02	ВИНТ	46
ПВ63.07.01.00	КРОНШТЕЙН	46
ПВ63.07.02.01	КРОНШТЕЙН	47
ПВ63.07.02.03	ПЛАСТИНА	47
ПВ63.07.02.06	ГАЙКА	47
ПВ63.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	47
ПВ63.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИ-	
	КАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА 2 ЛИСТА	48
ПВ63.07.02.00	БАЛКА. 2 ЛИСТА	48
ПВ63.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
ПВ63.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	49
ПВ63.07.02.07	СКОБА	49
ПВ4.05.00.03	ГАЙКА	50
ПВ4.05.01.01	УГОЛОК	50
ПВ4.05.01.02	РЕБРО	50
ПВ4.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	50
ПВ4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	51
ПВ4.05.00.02	СУХАРЬ	51
ПВ4.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	51
ПВ4.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
ПВ5А.3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТ-	
	НИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ5А.3-0-2	ПЛАСТИНА	52
ПВ4.05.00.04	БОЛТ	52
ПВ5А.3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ	
	ЛЕСТНИЦЫ	52
ПВ7.20.00.00СБ	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИ-	
	КАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СТЕНКИ.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
ПВ7.20.00.00	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИ-	
	КАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА 3 ЛИСТА	54
ПВ7.20.01.00	ПЛОЩАДКА	54
ПВ7.20.00.04	ДЕРЖАВКА	55
ПВ7.20.00.03	ЗАХВАТ	55
ПВ7.20.00.01	ЗАХВАТ	55
ПВ7.20.00.05	ОСНОВАНИЕ	55
ПВ7.20.01.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
ПВ6.06.00.00СБ	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. 2 ЛИСТА	57, 58
ПВ6.06.00.05	ВИНТ	59
ПВ6.06.00.00	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ 3 ЛИСТА	59
ПВ6.06.01.00СБ	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	60
ПВ6.06.01.00	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ	60
ПВ6.06.01.06	ПЛАСТИНА	60
ПВ6.06.01.01	БАЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	61
ПВ6.06.01.07	РЕБРО	61
ПВ6.06.01.03	СТОЙКА	61
ПВ6.06.00.06	БАЛКА	62

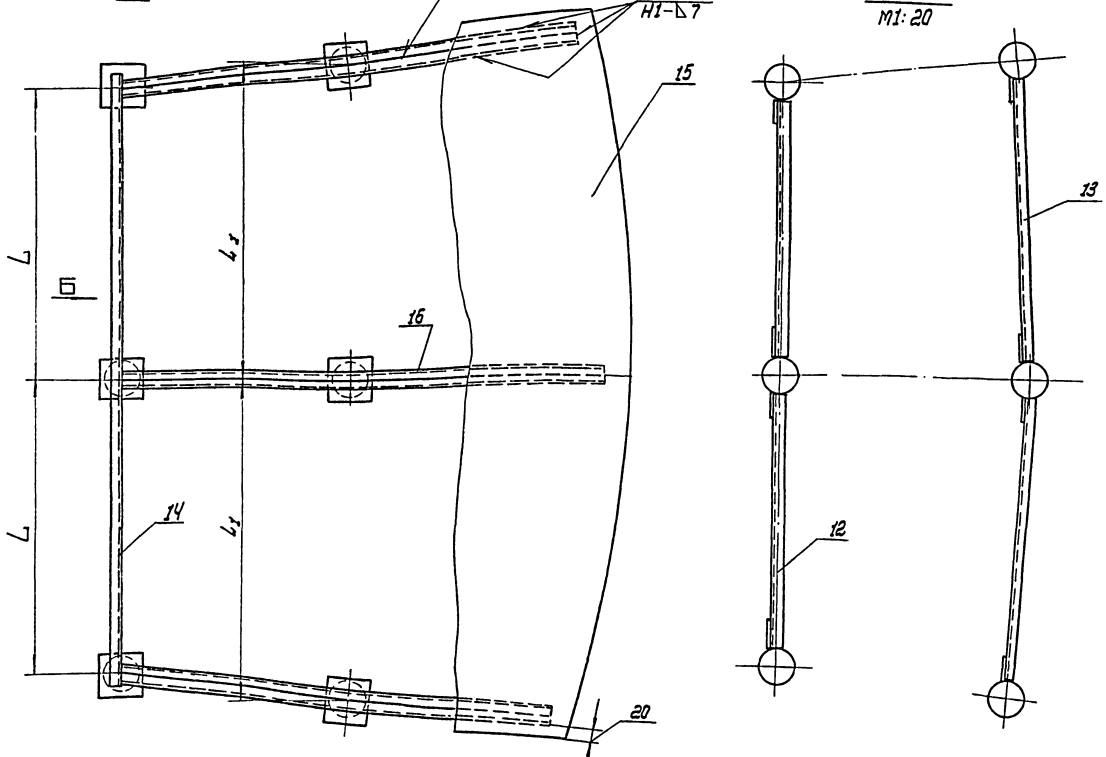
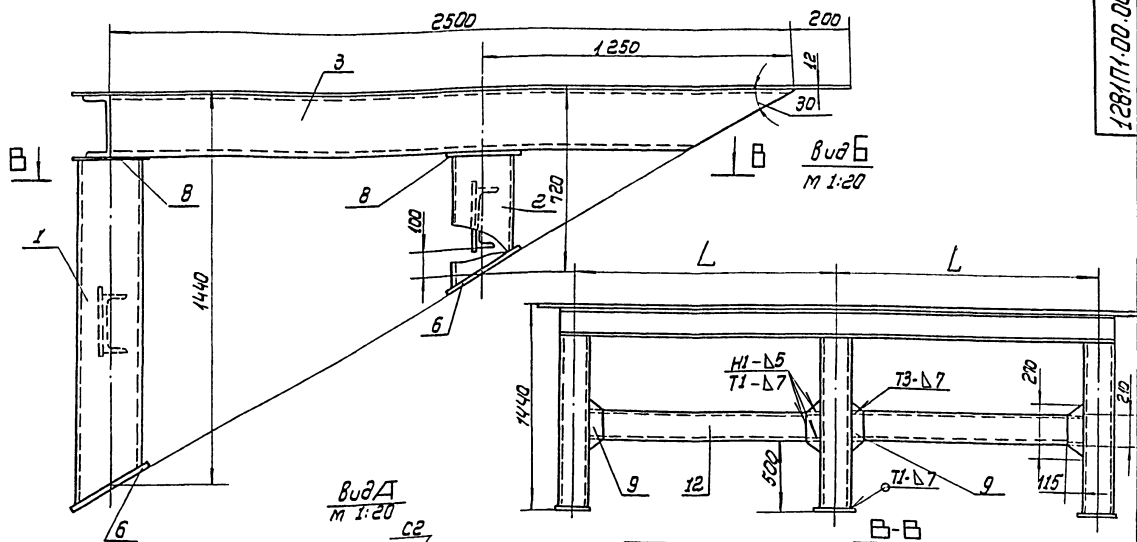
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.06.00.12	КРОНШТЕЙН	62
ПВ6.06.01.02	ПЯТА	62
ПВ6.06.01.04	СТОЙКА	62
ПВ6.06.02.00СБ	ПРИЖИМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
ПВ6.06.02.01	ГАЙКА	63
ПВ6.06.02.00	ПРИЖИМ	63
ПВ6.06.01.08	НАКЛАДКА	64
ПВ6.06.02.03	НАКЛАДКА	64
ПВ6.06.00.01	ЗАХВАТ	64
ПВ6.06.02.02	НАКЛАДКА	64
ПВ6.06.02.05	ШВЕЛЛЕР	65
ПВ6.06.02.06	ШВЕЛЛЕР	65
ПВ6.06.02.04	ШВЕЛЛЕР	65
ПВ6.06.02.10	ПОДКЛАДКА	65
ПВ6.06.02.09	ШВЕЛЛЕР	66
ПВ6.06.02.08	ШВЕЛЛЕР	66
ПВ6.06.02.07	ШВЕЛЛЕР	66
ПВ6.06.02.00	ПРИЖИМ	66
ПВ6.06.03.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
ПВ6.06.03.00	ПЛОЩАДКА	67
ПВ6.06.00.02	РЕБРО	67
ПВ6.06.03.01	УГОЛОК	68
ПВ6.06.03.03	УГОЛОК	68
ПВ6.06.03.02	УГОЛОК	68
ПВ6.06.03.04	УГОЛОК	68
ПВ6.06.04.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
ПВ6.06.04.00	ЛЕСТНИЦА. 2 ЛИСТА	69
ПВ10.05.00.00СБ	СТРОП 4-х ВЕТВЕВОЙ. Q=5т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	70
ПВ10.05.00.00	СТРОП 4 ² ВЕТВЕВОЙ	70
ПВ10.04.00.00СБ	СТРОП 3 ² ВЕТВЕВОЙ. Q=3т. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	70
ПВ10.04.00.00	СТРОП 3 ² ВЕТВЕВОЙ.	70
ПВ5.13.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОУНОЕ. СБО-	
	РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
ПВ5.13.00.01	СКОБА	71
ПВ5.13.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОУНОЕ	71
ПВ5.13.00.02	ПЛАСТИНА	71
ПВ51.04.00.00СБ	СТРОП ДЛЯ ПОРЪЕМА ЛИСТОВ СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	72
ПВ51.04.01.01	ВТУЛКА	72
ПВ51.04.01.02	ЗАХВАТ	72
ПВ51.04.00.00	СТРОП ДЛЯ ПОРЪЕМА ЛИСТОВ	72
ПВ51.04.01.03	КОСЫНКА	73
ПВ51.04.01.00СБ	ЗАХВАТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	73
ПВ51.04.01.00	ЗАХВАТ.	73
ПВ5К.12.00.00СБ	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОРЪЕМА РУЛОНОВ МАРСОН	
	30 ÷ 45т КРАЙНОМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
ПВ5К.12.02.00СБ	УПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
ПВ5К.12.01.00СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	75
ПВ5К.12.00.02	ПОДПЯТНИК	76

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПБ5К.12.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	76
ПБ5К.12.00.01	ВИНТ	76
ПБ5К.12.00.00	ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РИМОНОВ МАС- СОЙ 30÷45Т КРАЙОМ.	77
ПБ5К.12.01.00	КОРПУС. 2 ЛИСТА	77
ПБ5К.12.02.00	УПОР	77
ПБ5К.12.01.11	ФЛАНЕЦ	78
ПБ5К.12.01.09	РЕБРО	78
ПБ5К.12.01.01	ЩЕКА	78
ПБ5К.12.01.07	ПЛАСТИНА	78

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПБ5К.12.01.03	ГАЙКА	79
ПБ5К.12.01.12	РЕБРО	79
ПБ5К.12.01.06	СТЕККА	79
ПБ5К.12.01.05	НАКЛАДКА	79
ПБ5.49.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ	80
ПБ5.49.00.0005	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	80
ПБ5.49.00.02	УХО	80
ПБ5.49.00.01	ПЛАСТИНА	80

1281.П1.00.00 СБ

А



1. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 отверстий - Н15; валов - h 16, остальные ± 0.2 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - $\sqrt{3.2}$.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L	L з		
1281.П1.00.00	1750	2280	1052	V=5000м ³
-01	2045	2500	1284	V=9000м ³

				1281.П1.00.00 СБ		
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	Эстакада	Лист	Масса
Разраб	Числор	Или	12.83		ст	табл
Проект				Сборочный чертеж	Лист	Масса
Л.Контр	Мелешкин				Контроль выполнения чертежа	
И.Менд	Панов		2.85		г. Москва	
Чит	Бондарь					

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Б4		9	1281.17.00.08	КОСЫНКА 200x300 Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 РКСКОС ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	21	3,7 кг	
Б4		10	1281.17.00.09	L = 2000	30	24,6 кг	
Б4		11	1281.17.00.10	L = 1200 ТРУБА 159x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74	30	14,5 кг	
Б4		12	1281.17.00.11	L = 17755	3	500 кг	
Б4		13	1281.17.00.12	L = 3980 КОСЫНКА Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	3	90 кг	
Б4		14	1281.17.00.13	180x600	27	6,2 кг	
Б4		15	1281.17.00.14	180x200	3	2 кг	
Б4		16	1281.17.00.15	180x400	3	4 кг	
Б4		17	1281.17.00.16	ЛОЗНТЕЛЬ	6		
Б4		18	1281.17.00.17	КОСЫНКА Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 180x180 УГОЛОК Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	3	2,5 кг	
Б4		19	1281.17.00.18	L = 8070	4	83 кг	
Б4		20	1281.17.00.19	L = 3500	4	29 кг	
Б4		21	1281.17.00.20	L = 8400	4	75 кг	
Б4		22	1281.17.00.21	L = 28000	1	285 кг	
1281.17.00.00						Лист	2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Б4		23	1281.17.00.22	УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 16000	1	960 кг	
Б4		24	1281.17.00.23	L = 1250	20	4,7 кг	
Б4		25	1281.17.00.24	L = 550	20	1,85 кг	
Б4		26	1281.17.00.25	УГОЛОК Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 50000	1	105 кг	
Б4		27	1281.17.00.26	НАСТАЛ Лист ПБ 508x1000x1250 ГОСТ 8706-78	10	21 кг	
А4		28	1281.17.00.27	ОСЬ	6		
А4		29	1281.17.00.28	КРЫШКА	12		
А4		30	1281.17.00.29	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ	6		
А4		31	1281.17.00.30	ОСЬ	6		
А4		32	1281.17.00.31	КРЫШКА Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	24		
Б4		33	1281.17.00.32	§10; 5485x275	1	118 кг	
Б4		34	1281.17.00.33	§10; 5870x250	2	114 кг	
Б4		35	1281.17.00.34	§10; 200x140	6	2,4 кг	
Б4		36	1281.17.00.35	§14; D=2280; d=1880	1	62 кг	
Б4		37	1281.17.00.36	§14; 160x400	4	7 кг	
Б4		38	1281.17.00.37	§14; D=1740; d=1290	2	10,8 кг	
Б4		39	1281.17.00.38	§14; D=2260; d=1820	1	63 кг	
Б4		40	1281.17.00.39	§20; D=2040; d=1740	1	93 кг	
1281.17.00.00						Лист	3
Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

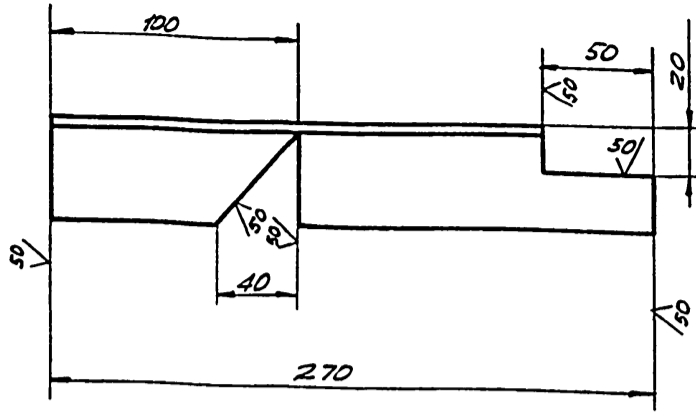
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
Б4		41	1281.17.00.40	§10; 350x250	4	6,8 кг	
Б4		42	1281.17.00.41	§10; 300x240	8	5,1 кг	
Б4		43	1281.17.00.42	§10; 450x275	4	8,2 кг	
Б4		44	1281.17.00.43	§10; 5485x340	1	125 кг	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
		45		ПЛАНЕЦ 150-2,5 ГОСТ 12820-80	6		
		46		БОЛТ М16x70.58.026 ГОСТ 7798-70	24		
		47		ГАЙКА М16 4.026 ГОСТ 5915-70	24		
		48		ПОДШИПНИКИ ГОСТ 8338-75			
		49		ПОДШИПНИК 206 ПОДШИПНИК 120	6 12		
МАТЕРИАЛЫ							
		50		Лист ВОРТАСЧ Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	36	М	
1281.17.00.00						Лист	4
Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
А4			1281.17.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	3		
А4		1	П89.20.01.00-06	ЛЕСТИЦА ДЕТАЛИ	1		
Б4		2	1281.17.00.01	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ ШВЕМЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 15765; d=4944	1	267 кг	
Б4		3	1281.17.00.02	ПОДКЛАДКА Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 200x200	6	3,2 кг	
Б4		4	1281.17.00.03	КОЛЬЦО Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 D=500; d=200	1	6,2 кг	
Б4		5	1281.17.00.04	УГОЛОК Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2370	6	16,7 кг	
Б4		6	1281.17.00.05	ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В10 ГОСТ 8731-74 L = 3800	6	50 кг	
Б4		7	1281.17.00.06	L = 3000	3	38 кг	
А4		8	1281.17.00.07	СТОЛБИК ОПОРНЫЙ	3		
1281.17.00.00						Лист	5
Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

СТОЙКА МОНТАЖНАЯ
Лист 7
Лист 4
Лист 4
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

1281.П2.00.16

1/1 A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВПАДВ - Н 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

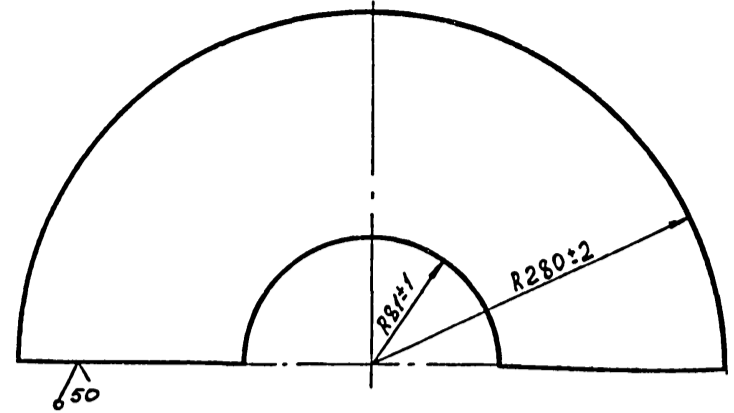
1281.П2.00.16

Ловитель

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			2,0	1:2
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Угловой Б-45 ГОСТ 8504-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

1281.П2.00.07

1/1 A



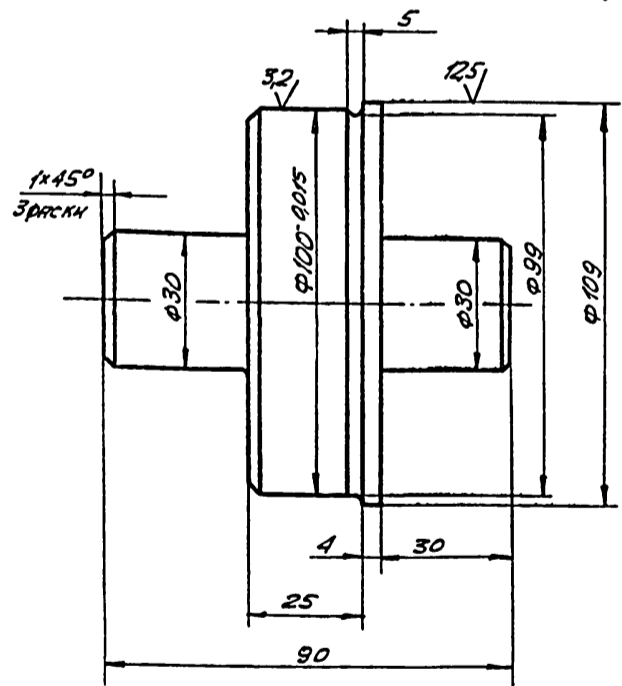
1281.П2.00.07

Столик опорный

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			2,0	1:2,5
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

1281.П2.00.30

1/1 A



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВПАДВ - Н 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

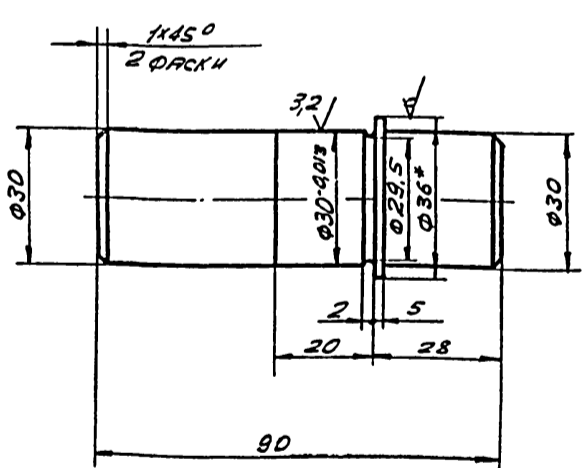
1281.П2.00.30

Ось

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			1,1	1:1
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Круг В-110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

1281.П2.00.27

1/1 A



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 14; ВПАДВ - Н 14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

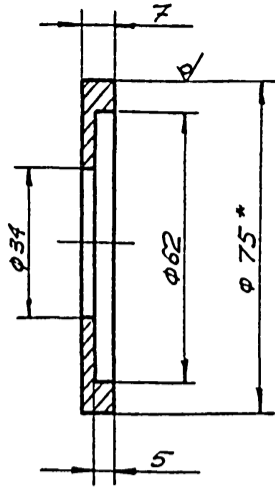
1281.П2.00.27

Ось

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРБ.	ЧИСЛОВА	ШМЛ	12.83			0,9	1:1
ПРОВ.							
Г.МОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г.М.П.	МЕЛЕШИН	М			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Н.МОНТР.	ПАНОВА	Л	12.83		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В			Круг В-36 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

1281. П2. 00.28

125/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.*Размер для справок.

1281. П2. 00.28

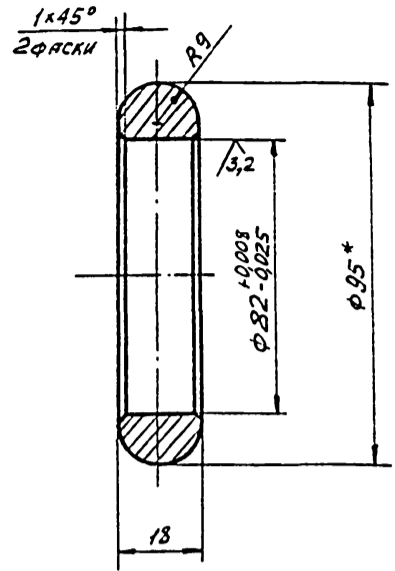
Крышка

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Илл	12.83		0,1	1:1
Т.КОНТР	ГМП	МЕЛЕШИН	75		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР	УТВ.	ПАНОВА	(15)	(12.8)	Круг	В-75 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

2

1281. П2. 00.29

63/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров
валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.*Размер для справок.

1281. П2. 00.29

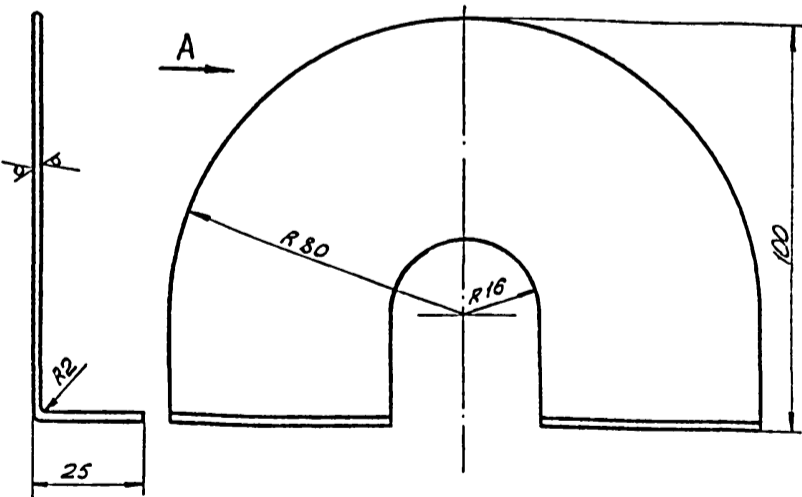
Кольцо опорное

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Илл	12.85		0,45	1:1
Т.КОНТР	ГМП	МЕЛЕШИН	75		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР	УТВ.	ПАНОВА	(15)	(12.8)	Круг	В-95 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
		КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

1281. П2. 00.31

25/√

Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

1281. П2. 00.31

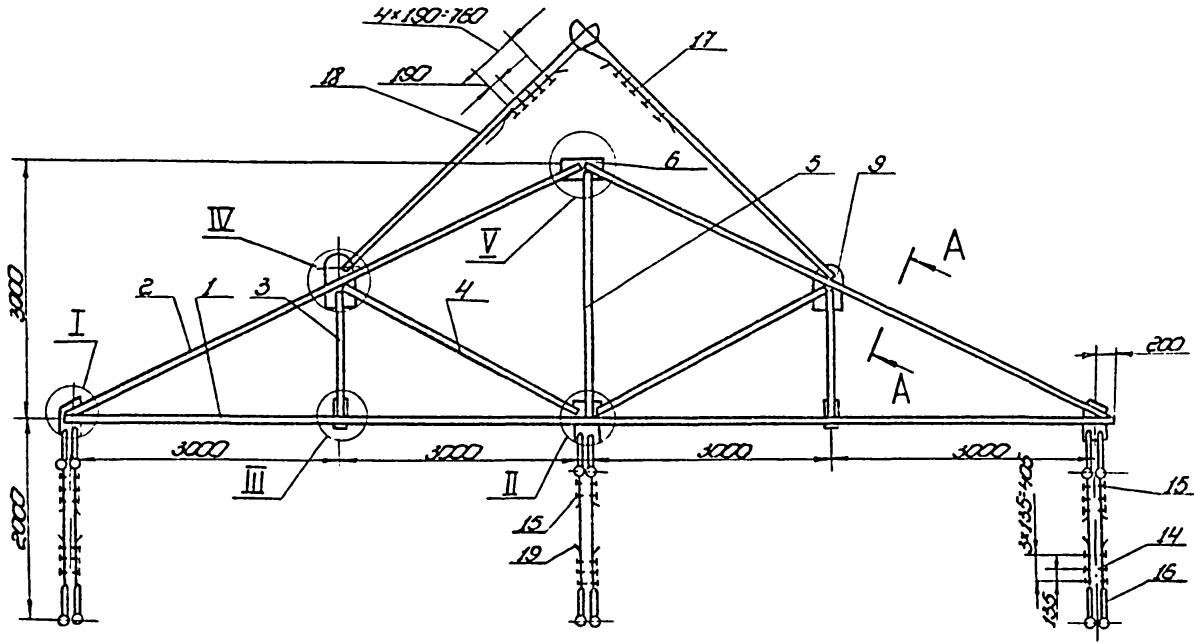
Крышка

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Илл	12.83		0,1	1:1
Т.КОНТР	ГМП	МЕЛЕШИН	75		Лист	Листов 1	
Н.КОНТР	УТВ.	ПАНОВА	(15)	(12.8)	Лист	Б-2 ГОСТ 15903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	
		КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		13		Отверт 90° 108x8 ГОСТ 17375-77	2	
		14		Кожш 56 ГОСТ 2224-72		
		15		Зажим 3К-19ТУ36		
		16		1839-75	32	
		17		Сюба СА-4 ОСТ 5,23,12-79	12	
		18		Зажим 3К-27ТУ36 1839-75	10	
		19		МАТЕРИАЛЫ		
				Канат 27-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	2	
				Канат 18-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 3200	6	

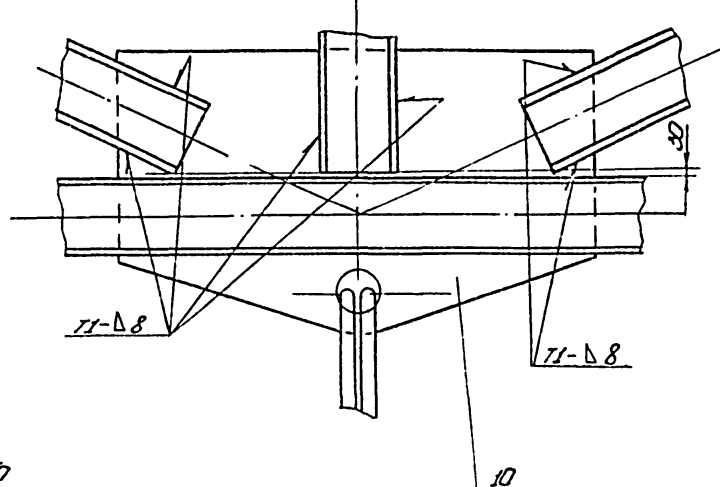
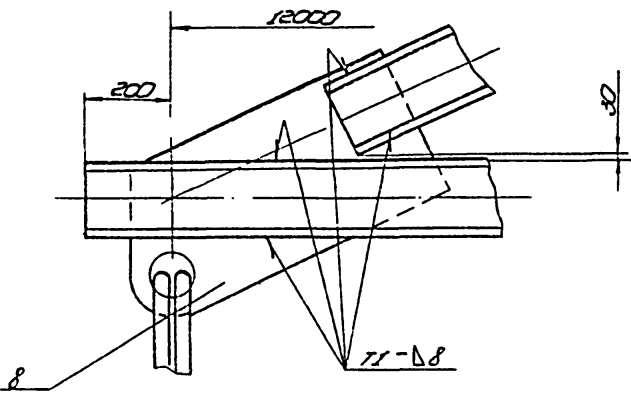
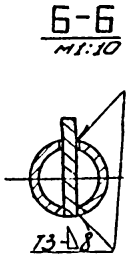
1281. П22. 00. 00

Лист

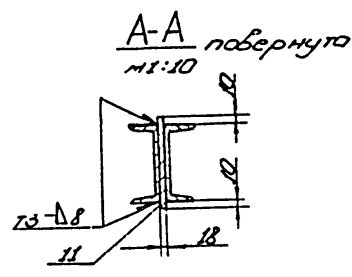
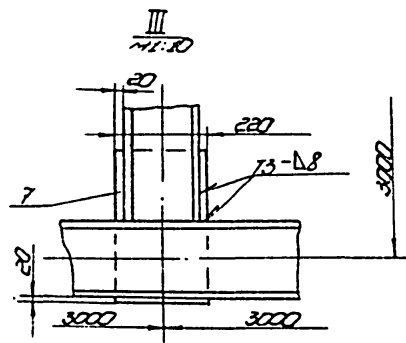
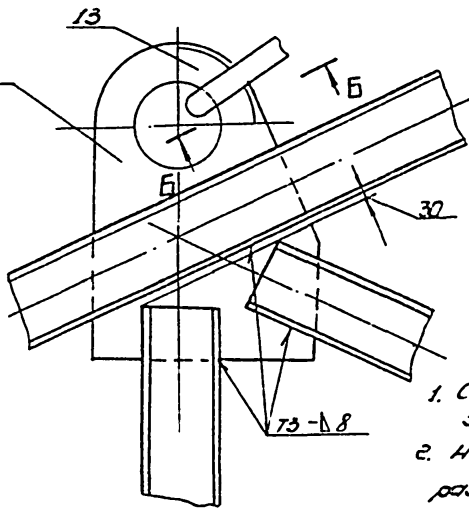
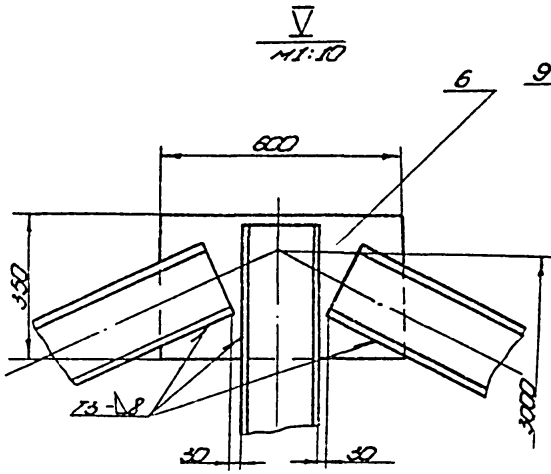


I
M 1:10

II
M 1:10



IV
M 1:10

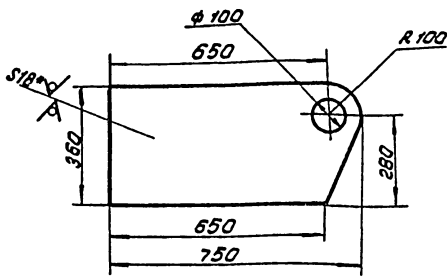


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Пластины поз. II разместить по всем элементам трюверов с шагом h = 500 мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - R_a 3.2.

1281.1722.00.00.05					Лист	Макс	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Трюверов для подъёма элементов галереи. Сборочный чертеж	VI	1700 1:50
Ручкоб	Число	Число	12.83			Лист	Листов I
Проб	Металлин	12.83			Гидроаэрогоспеч-монтаж		
Г. контр					г. Москва		
Н. контр	Винков	15.11.83			фронт		
Шт.	Суряков						

1281.П22.00.08

50(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; отверстий - $H 16$; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$
2. *Размер для справок.

1281.П22.00.08

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Изм.	Изм.	Изм.			
Г.И.П.	М.П.	М.П.	И.И.	И.И.	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74		И.И.Проектно-технологич. г. Москва
И.И.Контр.	И.И.Панова	И.И.	И.И.	И.И.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.			

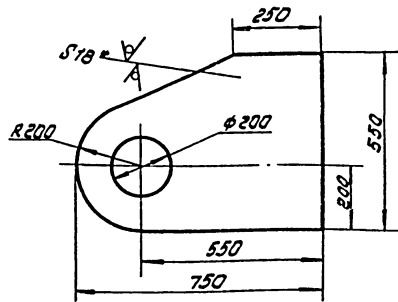
Лосынка

Лист 36

Масштаб 1:10

1281.П22.00.09

50(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$
2. *Размер для справок.

1281.П22.00.09

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Изм.	Изм.	Изм.			
Г.И.П.	М.П.	М.П.	И.И.	И.И.	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74		И.И.Проектно-технологич. г. Москва
И.И.Контр.	И.И.Панова	И.И.	И.И.	И.И.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.			

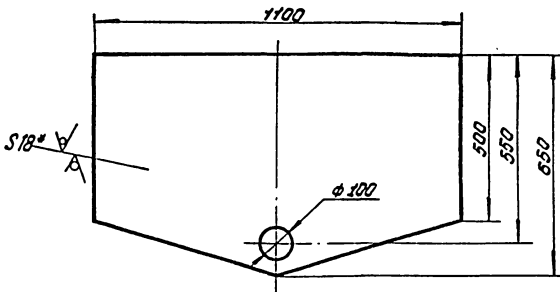
Лосынка

Лист 56

Масштаб 1:10

1281.П22.00.10

50(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $H 16$; валов - $h 16$; остальных - $\pm \frac{IT 16}{2}$

1281.П22.00.10

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Числовая	Изм.	Изм.	Изм.			
Г.И.П.	М.П.	М.П.	И.И.	И.И.	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74		И.И.Проектно-технологич. г. Москва
И.И.Контр.	И.И.Панова	И.И.	И.И.	И.И.	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.			

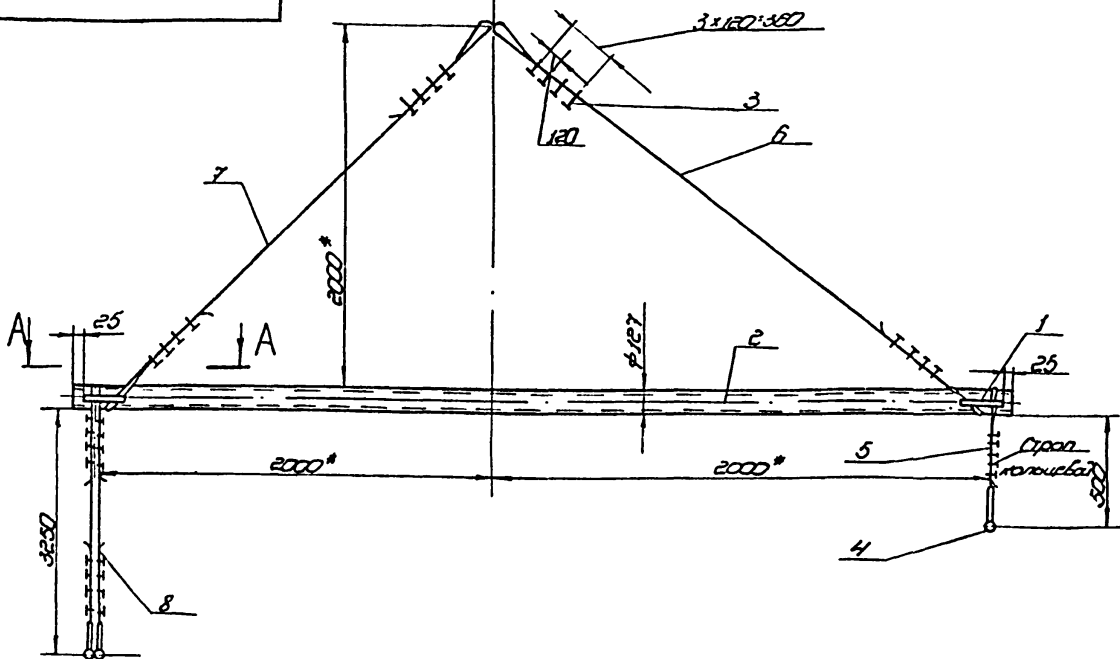
Лосынка

Лист 94

Масштаб 1:10

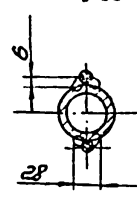
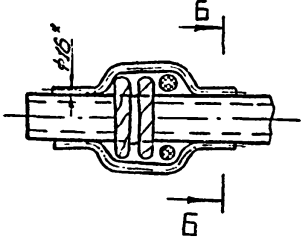
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Примечание
								Документация
82		1281.П22.00.00.06						Сборочный чертеж детали
								Швеллер
								Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79
64	1	1281.П22.00.01						L = 12400 2 176 кг
64	2	1281.П22.00.02						L = 6170 4 88 кг
64	3	1281.П22.00.03						L = 1400 4 20.5 кг
64	4	1281.П22.00.04						L = 2780 4 40 кг
64	5	1281.П22.00.05						L = 2950 2 42 кг
64	6	1281.П22.00.06						Лосынка Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 600 x 350 1 30 кг
64	7	1281.П22.00.07						Лосынка Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 220 x 350 2 7 кг
64	8	1281.П22.00.08						Лосынка 2
64	9	1281.П22.00.09						Лосынка 2
64	10	1281.П22.00.10						Лосынка 1
64	11	1281.П22.00.11						Пластичны Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 180 x 200 19 6.2 кг
								1281.П22.00.00
								Траверса для подъема элементов галереи Лист 1 1 2 И.И.Проектно-технологич. г. Москва

1281.1720.00.0005



A-A
1:10

Б-Б
1:10

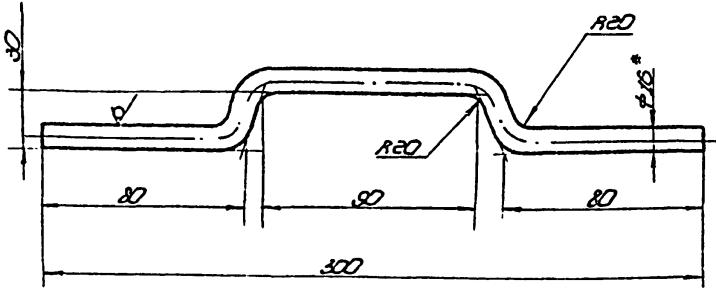


1. Сварка ручная электродуговая электродами сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. * Размеры для справок.

1281.1720.00.0005					
Изм	Лист	№ докум	Изд	Дата	Таблицы для монтажа шпота поперечн Q=357
Разраб	Числаба	Имя	12.83		
Л.контр					Сварочной чертёж
И.контр	Исполнит	Имя			
И.контр	Помощь	Имя			
И.контр	Специаль	Имя			
Лист 1 из 1					
Гипрометспец-монтаж г. Москва					
Гонимов					
Формат 12					

1281.1720.00.0001

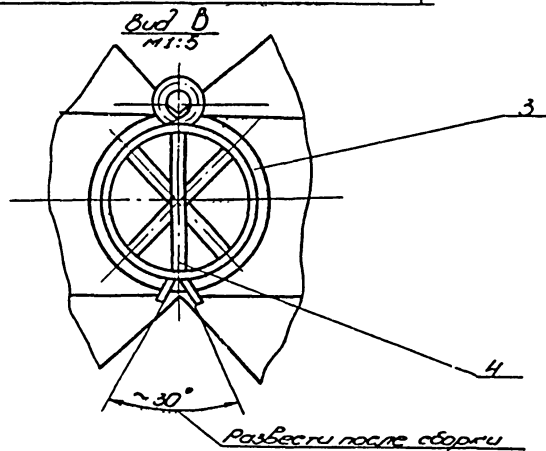
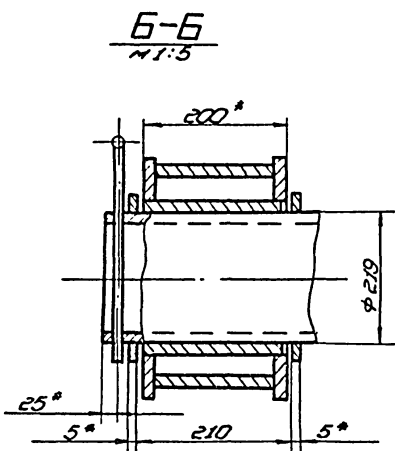
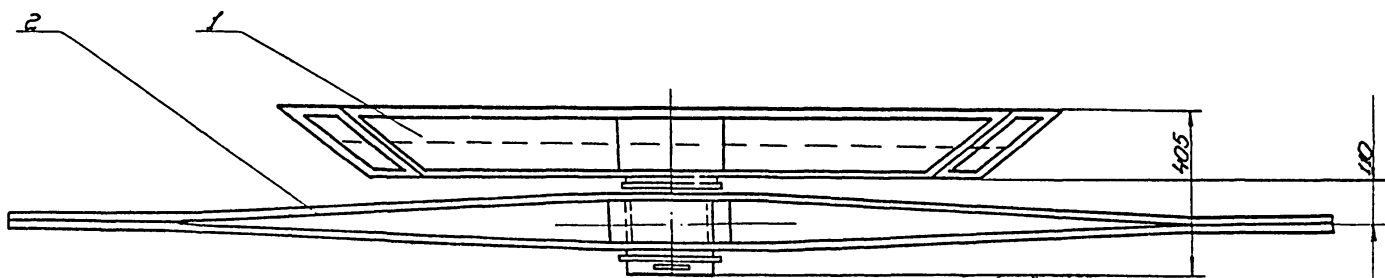
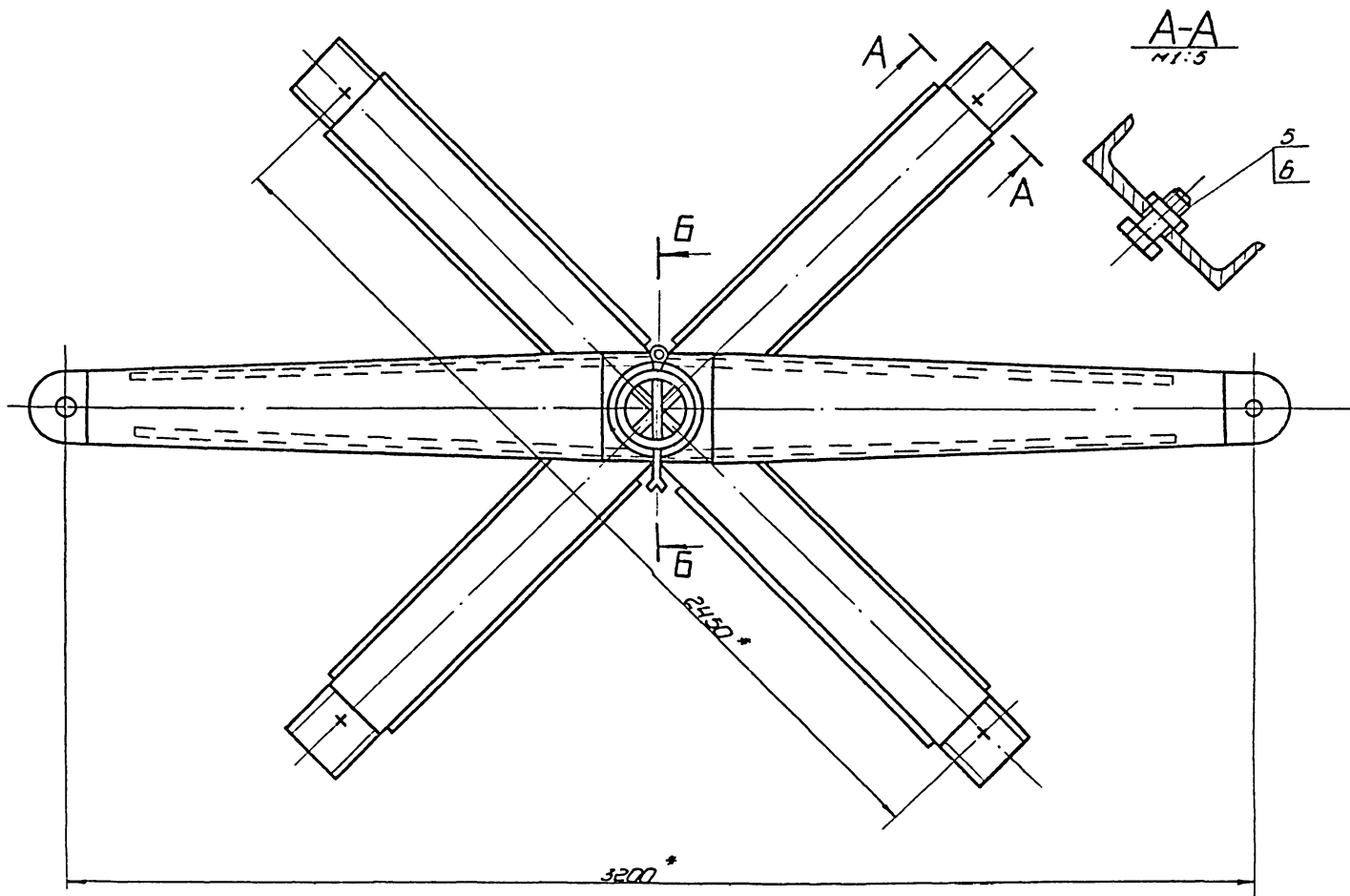
50
V(✓)



1. Развернутая длина заготовки L=380мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. * Размер для справок.

1281.1720.00.0001					
Изм	Лист	№ докум	Изд	Дата	Скоба
Разраб	Числаба	Имя	12.83		
Л.контр					
И.контр	Исполнит	Имя			
И.контр	Помощь	Имя			
И.контр	Специаль	Имя			
Лист 1 из 1					
Гипрометспец-монтаж г. Москва					
Гонимов					
Формат 11					

Изм	Лист	№ докум	Изд	Дата	Обозначение	Наименование	Изм	Примечание
Документация								
13		1281.1720.00.0005			Сварочной чертёж			
Детали								
74	1	1281.1720.00.0001			Скоба		4	
84	2	1281.1720.00.0002			Труба			
					Труба 88x16 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8737-74			
					L=4350		1	67кг
Стандартные изделия								
3					Сожим 3х 23 1936 1830			
					-75		37	96кг
4					Скоба СР-4 07.5.2312 19		3	3,5кг
Материалы								
Лист 20г-2-1754 (100)								
ГОСТ 7868-80								
	5				L=1200		1	18кг
	6				L=4200		1	65кг
	7				L=4200		1	65кг
	8				L=4500		2	68кг
1281.1720.00.00								
Изм	Лист	№ докум	Изд	Дата	Таблицы для монтажа шпота поперечн Q=3,5т			
Разраб	Числаба	Имя	12.83					
Л.контр								
И.контр	Исполнит	Имя						
И.контр	Помощь	Имя						
И.контр	Специаль	Имя						
Лист 1 из 1							Гипрометспец-монтаж г. Москва	
Гонимов							Формат 11	

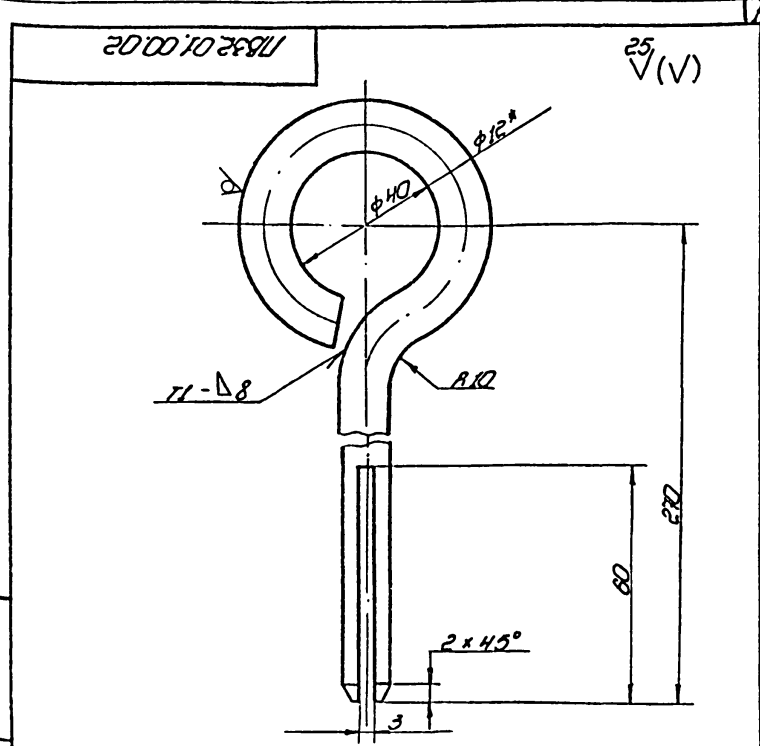


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 116 ; валов - $h 16$; остальных - ± 116 .
2. шероховатости поверхностей реза для дем. БЧ 54 ± 0.2 .
3. * Размеры для справок.

				17Б32.01.00.00 СБ			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	№ докум.	Лист	Дата	Устройство для раскатки рулонов*			И	4400	1:10
Разработ.	Исполн.	Изм.	12.83				Лист	Листов	1
Провер.	Специалист	Изм.	12.83	Сборочный чертеж			Липноартеспец-		
Г. контр.	Мелешин	Изм.	12.83				Монтаж		
И. контр.	Ланово	Изм.	12.83	г. Масля					
Чиб.	Куницын	Изм.					г. Масля		

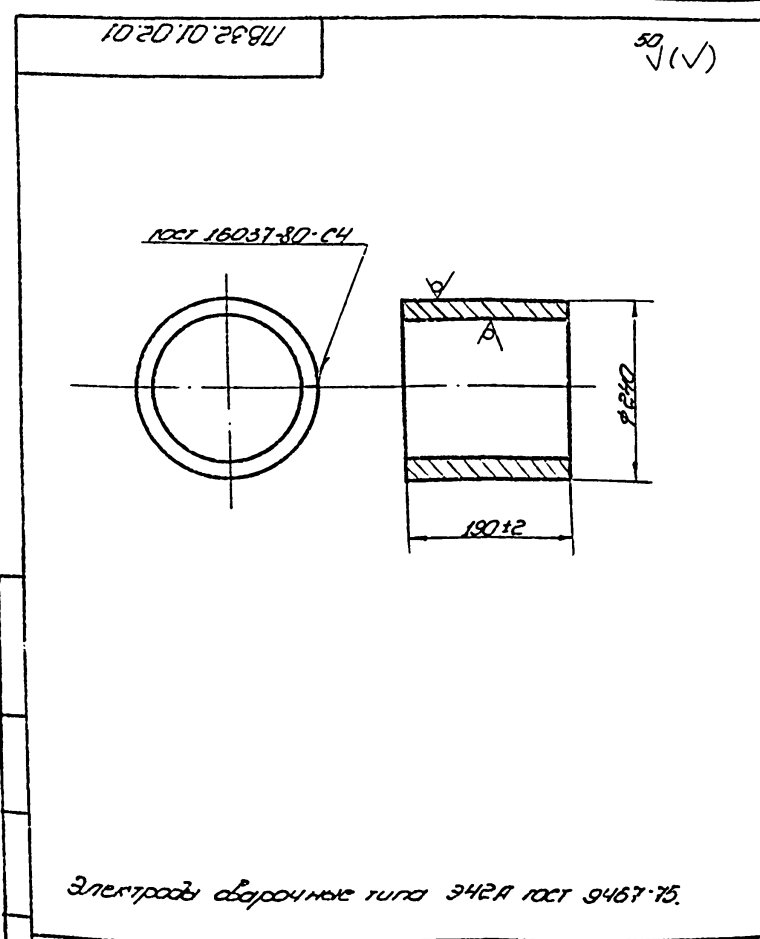
Лист	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
А3		ПБ32.01.02.00.05	Сборочный чертеж	
			Детали	
А4	1	ПБ32.01.02.01	Ступица	1
А3	2	ПБ32.01.02.02	Ребро	2
А3	3	ПБ32.01.02.03	Накладка	2

ПБ32.01.02.00				Щека тяговая			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Численность	Изм.	12.83	И	1:1		
Провер.	Спецификация	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Исполн.	Материалы	Изм.	12.83	г. Москва			
М.контр.	Помощь	Изм.	12.83	формат			
Удобр.	Спецификация	Изм.	12.83	Копировать			



- Сборочный шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - ±IT16.
- * Размер для сборки.
- Развернутая длина заготовки L = 410 ± 0,1 мм

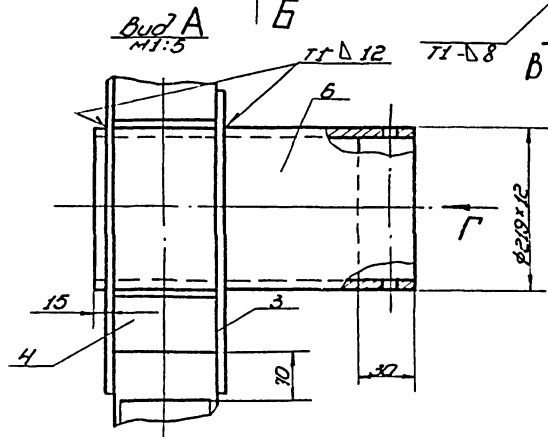
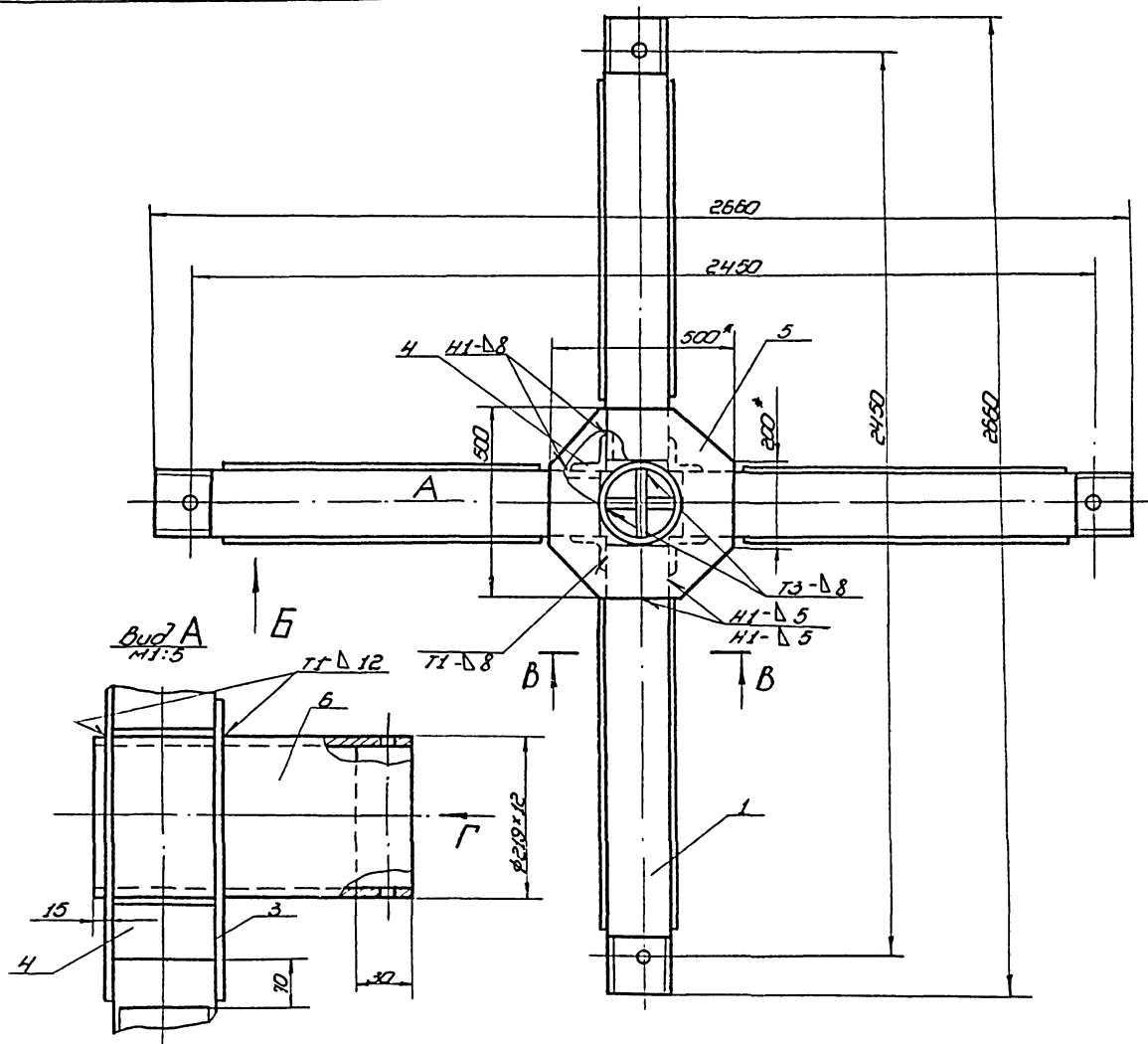
ПБ32.01.02.02				Штырь			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Численность	Изм.	12.83	И	1:1		
Провер.	Спецификация	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Исполн.	Материалы	Изм.	12.83	г. Москва			
М.контр.	Помощь	Изм.	12.83	формат II			
Удобр.	Спецификация	Изм.	12.83	Копировать			



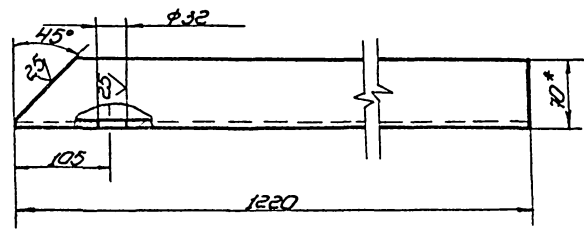
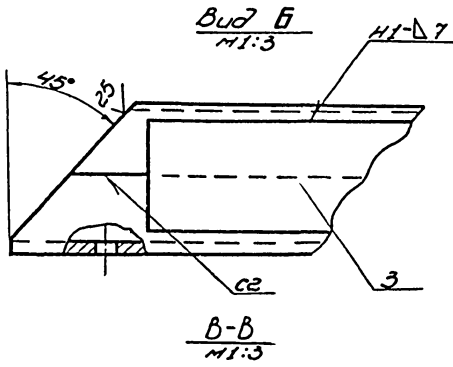
ПБ32.01.02.01				Ступица			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Численность	Изм.	12.83	И	1:5		
Провер.	Спецификация	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Исполн.	Материалы	Изм.	12.83	г. Москва			
М.контр.	Помощь	Изм.	12.83	формат II			
Удобр.	Спецификация	Изм.	12.83	Копировать			

Лист	№	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
А3		ПБ32.01.00.00.05	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
А4	1	ПБ32.01.01.00	Крестовина	1
А4	2	ПБ32.01.02.00	Щека тяговая	1
			Детали	
Б4	3	ПБ32.01.00.01	Кольцо крестовочное	
			Лист 6-5 ГОСТ 19903-74	
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
			d = 222, D = 250	2 08 кг
А4	4	ПБ32.01.00.02	Штырь	1
			Стандартные изделия	
	5		Болт М30×70 58.026	
			ГОСТ 7798-70	4 064 кг
	6		Гайка М30 4.026	
			ГОСТ.5915-70	4 023 кг

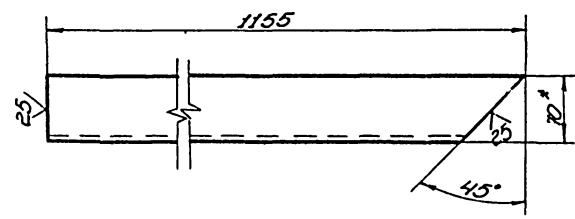
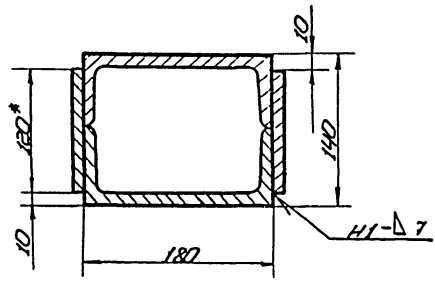
ПБ32.01.00.00				Устройство для раскатки рулонов			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	Численность	Изм.	12.83	И	1:1		
Провер.	Спецификация	Изм.	12.83	Гипроинформационно-монтаж			
Исполн.	Материалы	Изм.	12.83	г. Москва			
М.контр.	Помощь	Изм.	12.83	формат II			
Удобр.	Спецификация	Изм.	12.83	Копировать			



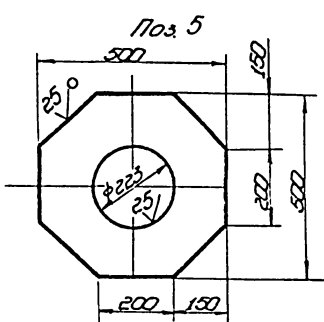
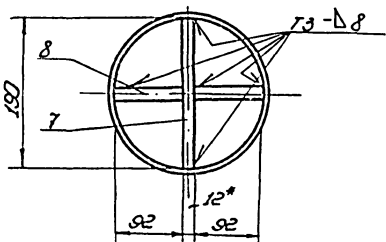
Пос. 1
1:4



Пос. 2
1:4

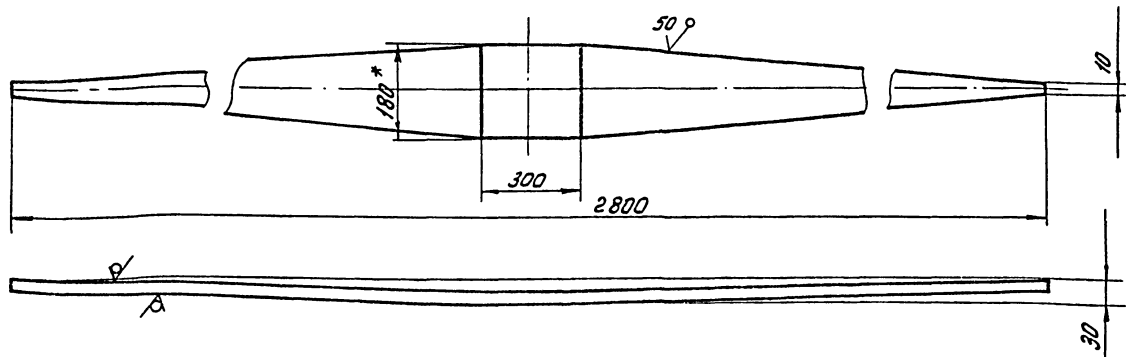


View Gamma (Bud Gamma) at scale 1:5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - V.
- * Размеры для справок.

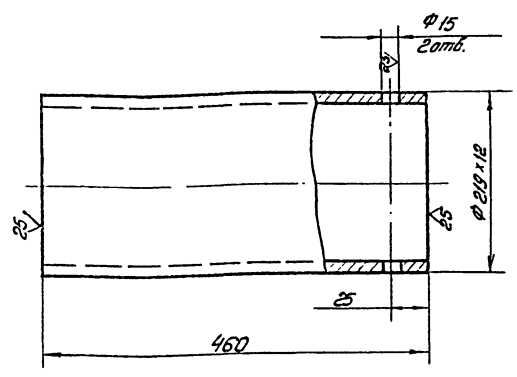
				ПБ32.01.01.0016	
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Крестовина Сборочный чертеж	
Разраб.	Чиселова	Ильин	12.83		
Проф.	Бумина	Каз-	12.83	Лист	Листов 1
Исполн.	Ильин	Ильин	Ильин	Гипроцентр спец-монтаж	
Начальн.	Ильин	Ильин	Ильин	г. Москва	
Чел. проекта	Ильин	Ильин	Ильин	формат	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балок - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 * Размер для справок.

				18.32.01.02.02					
				Ребро					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб	400186	400186	И.м.л.	12.83	И	200	1:10		
Проб.	Козырева	Козырева	И.м.л.	12.83			Лист Листов 1		
Т.экспл.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			Полоса Б-10x180 ГОСТ 103-79 Ст.3 ГОСТ 535-79		
И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			г. Москва		

А/В



18.32.01.01.06

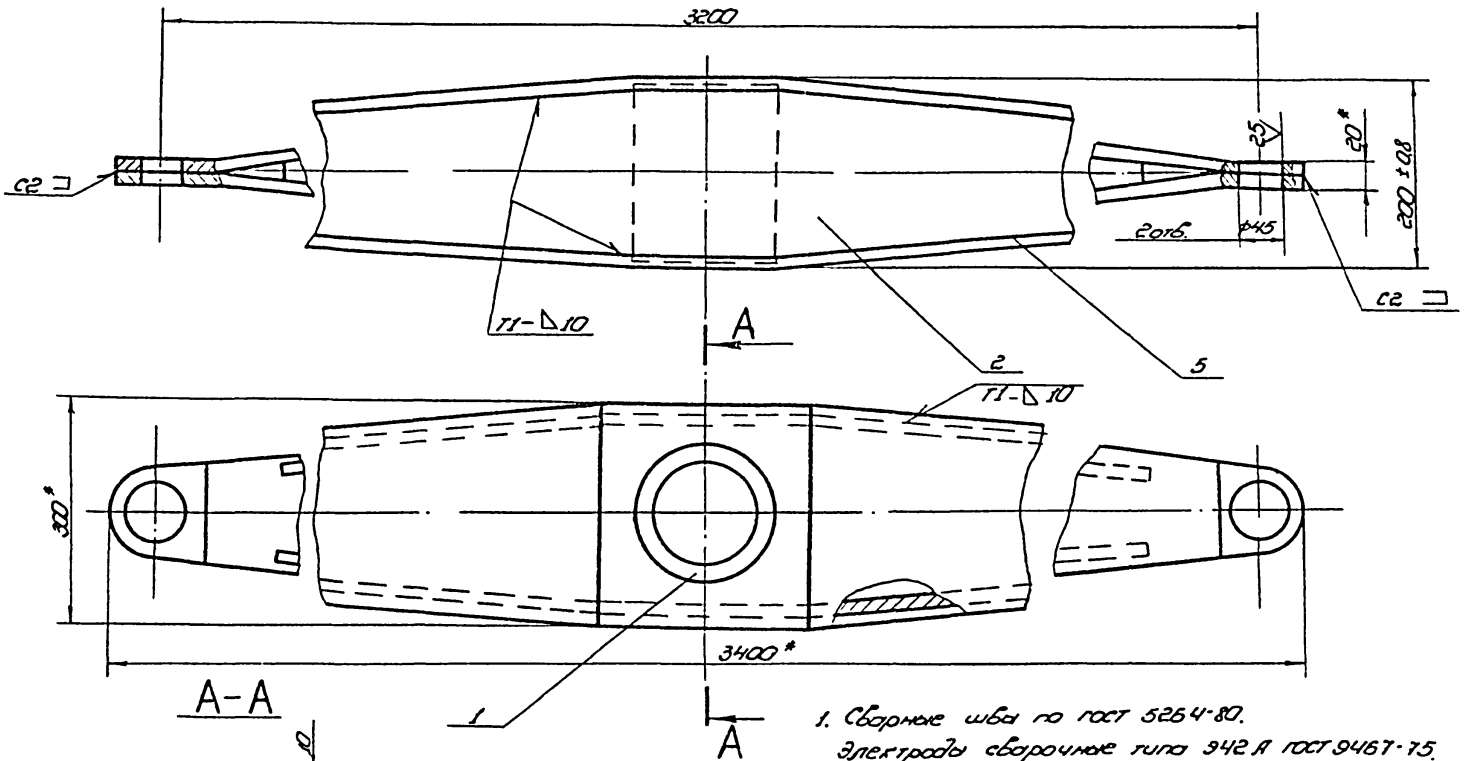
				Ось					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб	400186	400186	И.м.л.	12.83	И	280	1:4		
Проб.	Козырева	Козырева	И.м.л.	12.83			Лист Листов 1		
Т.экспл.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			Труба 219x12 ГОСТ 8732-76		
И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			В 10 ГОСТ 8731-74		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
22		18.32.01.01.00.05					Документация	
							Сборочный чертеж	
							Детали	
							Балка	
							Швеллер 19 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	1	18.32.01.01.01					L=1220 4 20 кг	
Б4	2	18.32.01.01.02					L=1155 4 19 кг	
Б4	3	18.32.01.01.03					Накладка	
							Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
							L=1000 8 8,5 кг	
Б4	4	18.32.01.01.04					Усиленный уголок	
							Уголок 5-90x90 ГОСТ 8512-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
							L=180 4 0,2 кг	
Б4	5	18.32.01.01.05					Накладка	
							Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
							500 x 500 2 16 кг	
И	6	18.32.01.01.06					Ось	
							Ветвь	
							Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	7	18.32.01.01.07					180 x 370 1 4 кг	
Б4	8	18.32.01.01.08					92 x 370 2 2,1 кг	

Лист № табл. (для справок) (для и др.)

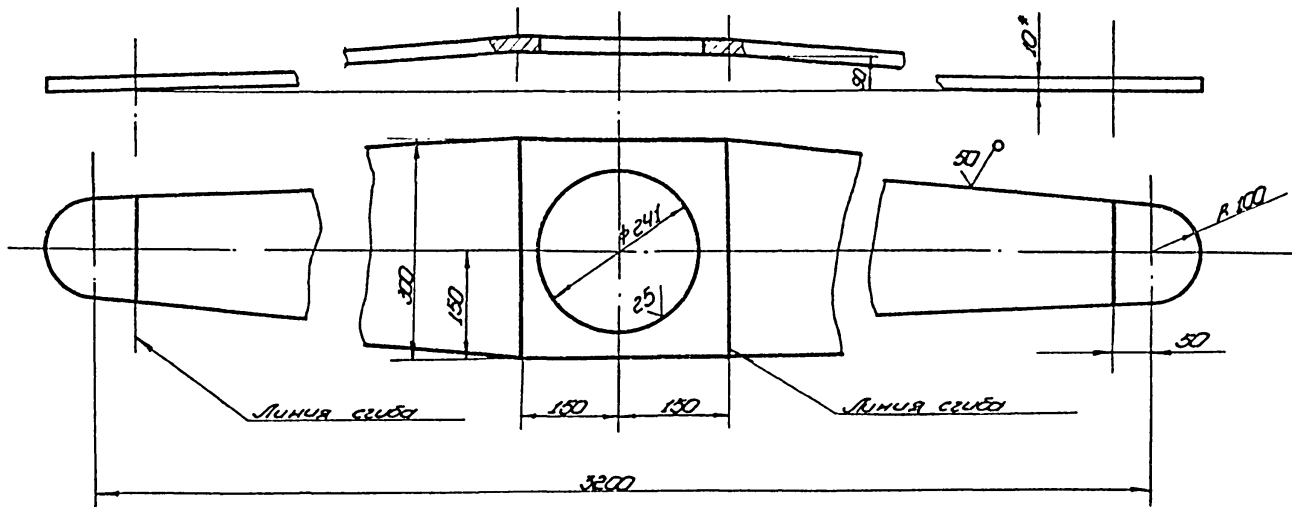
18.32.01.01.00

				Крестовина					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб	400186	400186	И.м.л.	12.83	И		1		
Проб.	Козырева	Козырева	И.м.л.	12.83			Гипропроектспецмонтаж г. Москва		
Т.экспл.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.			г. Москва		
И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.					
И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.	И.м.л.					



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 .
- 3.* Размеры для справок.

					1832.01.02.0026			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	ЩЕКА - тягловая			И	1500	1:5
Разраб.	Кузнецов	И.И.	12.83	12.83	Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Прооб.	Кузнецов	И.И.	12.83	12.83				Гипрометостец-монтаж		
Г.контр.								г. Москва		
И.контр.	Мельник	И.И.	12.83	12.83				Формат А2		
Ч.б.	Кузнецов	И.И.								

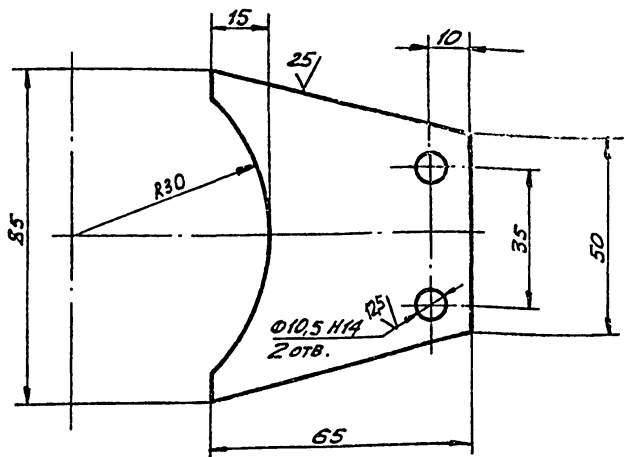


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.15 .
- 2.* Размеры для справок.

					1832.01.02.03			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Накладная			И	450	1:5
Разраб.	Кузнецов	И.И.	12.83	12.83				Лист	Листов	1
Прооб.	Кузнецов	И.И.	12.83	12.83				Гипрометостец-монтаж		
Г.контр.								г. Москва		
И.контр.	Мельник	И.И.	12.83	12.83	Лист 6-10 ГОСТ 19803-74			Формат А2		
Ч.б.	Кузнецов	И.И.			Ст. 3 ГОСТ 14637-79					

ПВ21.12.00.06

(V)A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

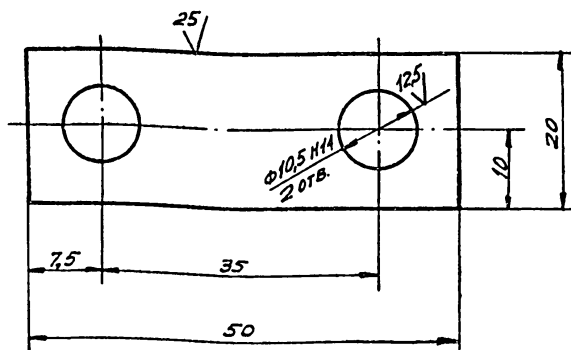
ПВ21.12.00.06

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ	ИССЛ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83	И	0,2	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

КРОНШТЕЙН
ЛИСТ 5-6 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-69
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ПВ21.12.00.07

(V)A



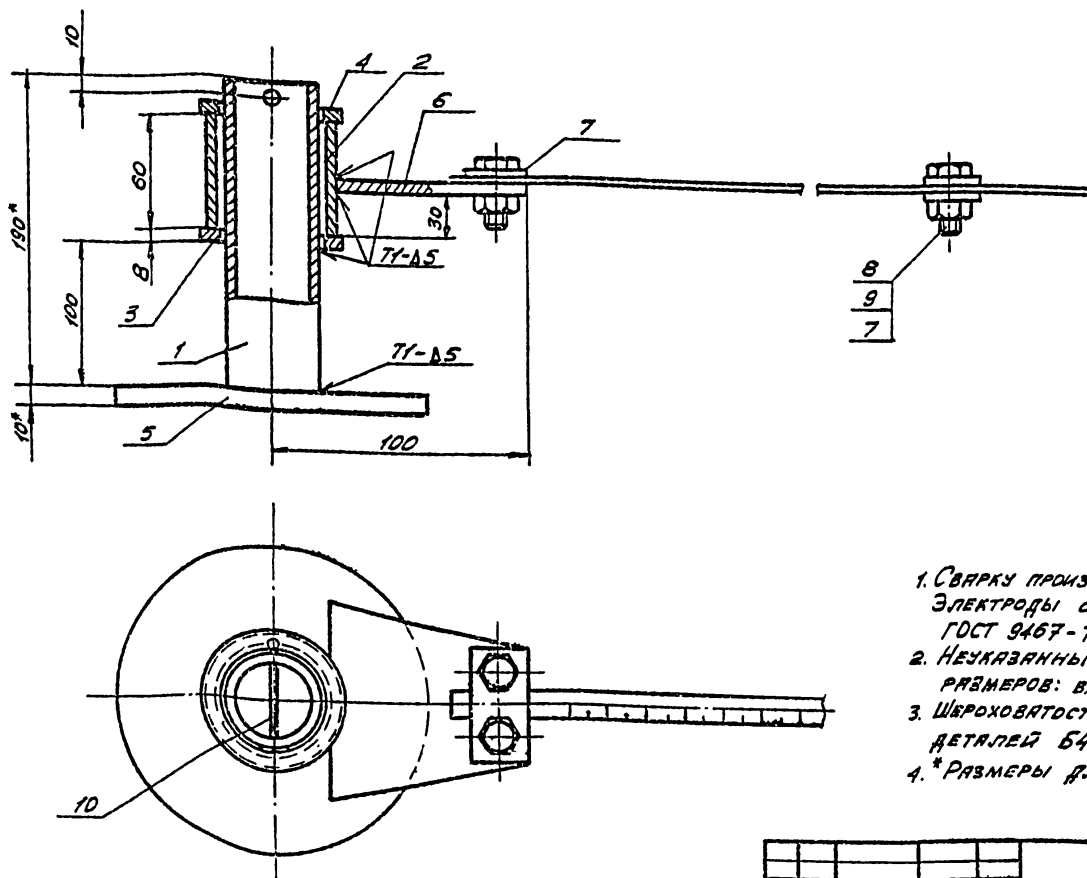
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ21.12.00.07

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ	ИССЛ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83	И	0,025	2:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

ПЛАСТИНА
ЛИСТ 5-3 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 16523-70
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ПВ21.12.00.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 2,5.
4. * Размеры для справок.

ПВ21.12.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ	ИССЛ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83	И	3,5	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР.	ПАНОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

УСТРОЙСТВО ЗАМЕРНОЕ
ОБОРОТНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ВОЛНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ</u>		
		8		БОЛТ М 10x22 5В. 013 ГОСТ 7718-70	11	
		9		ГАЙКА М 10.4 013 ГОСТ 5915-70	12	
		10		ШПЛИНТ 9,5x70 ГОСТ 397-66	1	
			ПВ 21. 12. 00. 00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
					Лист 2	

ФОРМАТ	ВОЛНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А3	ПВ 21. 12. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Б4	1 ПВ 21. 12. 00. 01	Ось 45x4 ГОСТ 8732-78 ТРУБА А10 ГОСТ 8737-74 L=190	1	0,7 кг
		Б4	2 ПВ 21. 12. 00. 02	ВТУЛКА 57x6 ГОСТ 8732-78 ТРУБА А10 ГОСТ 8737-74 L=60	1	0,4 кг
		Б4	3 ПВ 21. 12. 00. 03	КОЛЬЦО НЕПОДВИЖНОЕ Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,1 кг
		Б4	4 ПВ 21. 12. 00. 04	КОЛЬЦО ПОДВИЖНОЕ Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,08 кг
		Б4	5 ПВ 21. 12. 00. 05	ОСНОВАНИЕ Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=160	1	1,5 кг
		А4	6 ПВ 21. 12. 00. 06	КРОНШТЕЙН	1	
		А4	7 ПВ 21. 12. 00. 07	ПЛАСТИНА 20x50	21	
			ПВ 21. 12. 00. 00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
					Лист 1	
				УСТРОЙСТВО ЗАМЕРНОЕ		
				Лист	Лист	Листов
					1	2
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ВОЛНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		А4	ПП 9. 01. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ПП 9. 01. 00. 00 - СМ. СБ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		1		Гвозди 5,9x100 ГОСТ 4028-63	1	кг
		2		Брус 50x100 ГОСТ 8486-66 L=800	3	шт.
		3		Доска 40x200 ГОСТ 8486-66 L=3000	4	шт.
				ПП 9. 01. 00. 00-01 - СМ. СБ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		1		Гвозди 5,6x100 ГОСТ 4028-63	0,7	кг
		2		Брус 50x100 ГОСТ 8486-66 L=450	3	шт.
		3		Доска 40x200 ГОСТ 8486-66 L=3000	3	шт.
			ПП 9. 01. 00. 00			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
					Лист 1	
				Настил деревянный		
				Лист	Лист	Листов
					1	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПП 9. 01. 00. 00 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПП 9. 01. 00. 00	800	63
-01	450	34

ПП 9. 01. 00. 00 - НАСТИЛЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И ВНЕШНИХ КОЛЬЦЕВЫХ ПОДМОСТЕЙ.
 ПП 9. 01. 00. 00-01 - НАСТИЛЫ ДЛЯ ПОДМОСТЕЙ В МЕЖСТЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ.

ПП 9. 01. 00. 00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
Настил деревянный			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Лист	Листов	
1	1	1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ ОДП. РЕЗЕРВУАРСТР.			

Архив	Лист	№	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
				Документация		
ИЧ			ПТЭ.05.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИЧ	1		ПТЭ.05.01.01	Резьба	1	
ИЧ	2		ПТЭ.05.01.02	Пластина	1	
ПТЭ.05.01.00						
Изм. №			№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.			С.И.С.	И.С.	12.83	
Проект.			Числова	И.С.	12.83	
Дил.			Мельников	И.С.	12.83	
Н.контр.			Панова	И.С.	12.83	
Удб.			Султанов	И.С.	12.83	
Сборка				Гипроинформационный монтаж		
Копировал				г. Москва		формат И

54

920070506111

- Сварку производить электродом типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Неугловые предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ±0.16
- * Размеры для справок.

ПТЭ.05.01.00.СБ				Изм.	Масса	Масштаб
Сборка				И	7,80	1:25
Сборочный чертеж				Изм.	Листов	1
Копировал				Гипроинформационный монтаж		г. Москва
формат И						

Архив	Лист	№	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
				Документация		
ИЧ			ПТЭ.05.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочное изделие		
ИЧ	1		ПТЭ.05.01.00	Сборка	1	
				Детали		
ИЧ	2		ПТЭ.05.02.01	Шайба	2	
ИЧ	3		ПТЭ.05.02.02	Клин	6	
ПТЭ.05.00.00						
Изм. №			№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.			С.И.С.	И.С.	12.83	
Проект.			Числова	И.С.	12.83	
Дил.			Мельников	И.С.	12.83	
Н.контр.			Панова	И.С.	12.83	
Удб.			Султанов	И.С.	12.83	
Сборочное приспособление				Гипроинформационный монтаж		
Копировал				г. Москва		формат И

54

90000070506111

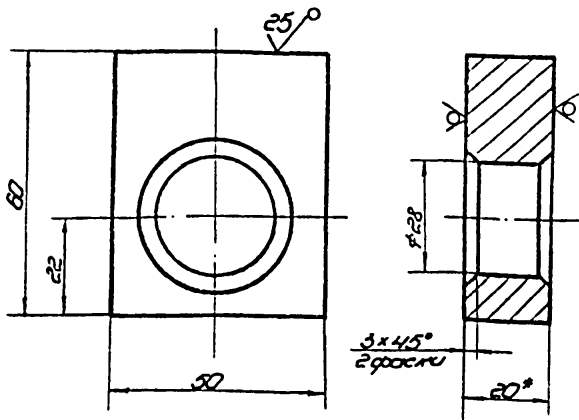
Вид А

* Размеры для справок.

ПТЭ.05.00.00.СБ				Изм.	Масса	Масштаб
Сборочное приспособление				И	12,60	1:25
Сборочный чертеж				Изм.	Листов	1
Копировал				Гипроинформационный монтаж		г. Москва
формат И						

1010.05.01.01

1:2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

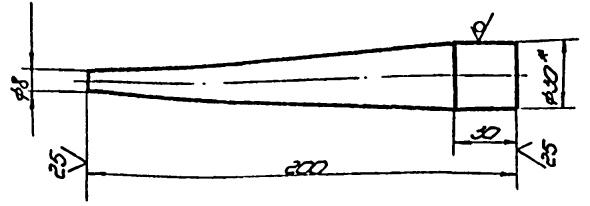
1010.05.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	1010.05.01.01	12.83	1	0,35	1:1
Измен.						
Исполн.						
Провер.						
Утверд.						
И.контр.						
М.контр.						
Ч.контр.						

Шайба
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипрометротехспец-монтаж
г. Москва
копировал формат 11

2020.05.02.02

1:2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

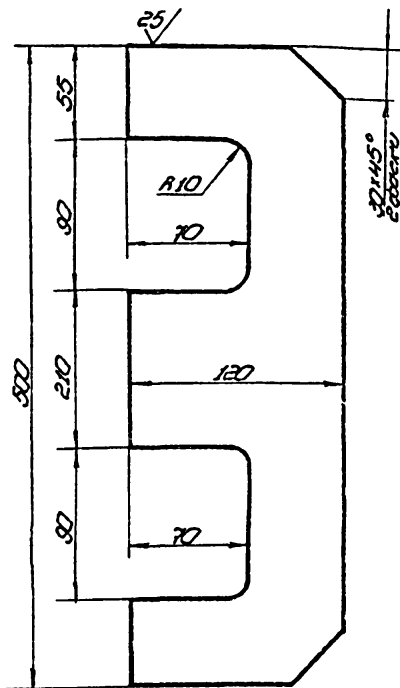
2020.05.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	2020.05.02.02	12.83	1	0,68	1:2
Измен.						
Исполн.						
Провер.						
Утверд.						
И.контр.						
М.контр.						
Ч.контр.						

Клинья
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Гипрометротехспец-монтаж
г. Москва
копировал формат

1010.05.01.01

1:2.5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

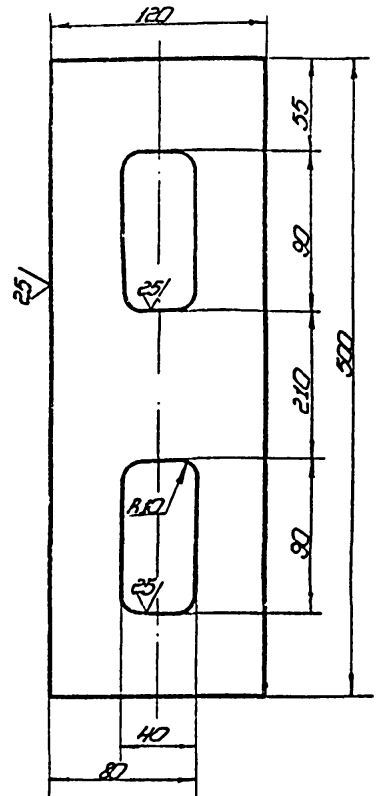
1010.05.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	1010.05.01.01	12.83	1	3,8	1:2.5
Измен.						
Исполн.						
Провер.						
Утверд.						
И.контр.						
М.контр.						
Ч.контр.						

Ребра
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипрометротехспец-монтаж
г. Москва
копировал формат 11

2010.05.01.02

1:2.5 (✓)



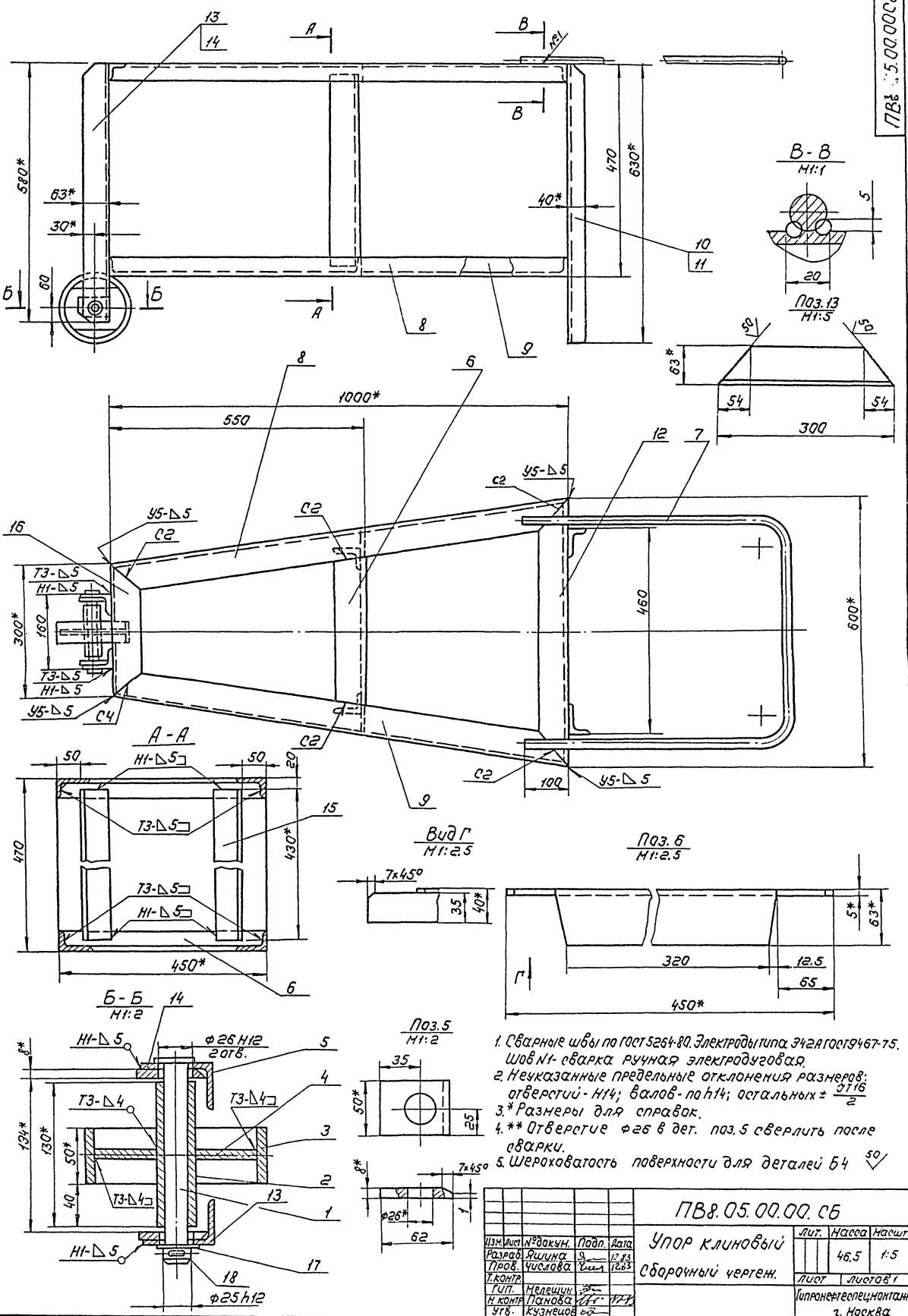
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2010.05.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	1	2010.05.01.02	12.83	1	4,00	1:2.5
Измен.						
Исполн.						
Провер.						
Утверд.						
И.контр.						
М.контр.						
Ч.контр.						

Пластина
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипрометротехспец-монтаж
г. Москва
копировал 21539-05 26 формат 11

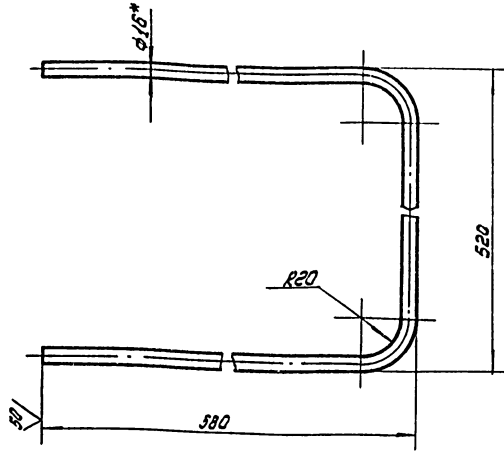
ПВ8.05.00.00.05



ПВ8.05.00.00.05				Лит.	Масса	Масшт.
Упор клиновйй				Лит.	46,5	1:5
Сборачный чертёж.				Лит.	Литов 1	
Изм.	Лит.	Исполн.	Дата	Типоразмерно-технич. табл.		
Разраб.	Лит.	Исполн.	Дата	21539-05		
Проф.	Лит.	Исполн.	Дата	21		
Техн. контр.	Лит.	Исполн.	Дата	1283		
Н. контр.	Лит.	Исполн.	Дата	177		
Упр.	Лит.	Исполн.	Дата	62		

188.05.00.07

(V) A



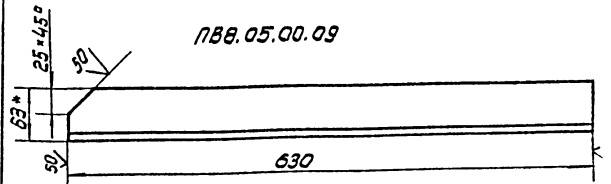
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16; ± 0.16
остальных - ± 0.2
3. * Размер для справок

188.05.00.07

Мат. лист	№ док.чл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Яшина	Эль	12.83	1	2,5	1:4
Лист	Числова	Иль	12.83			
ГВП	Мельнич	Эль		Лист	Листов 1	
Исполн.	Панова	Эль	12.83	Уголок 6-63 ГОСТ 8510-72		
Чтв.	Козина	Эль		Шпрангтертеоретичн г. Москва		

188.05.00.09

(V) A



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение,
остальное см. 188.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
2. * Размер для справок

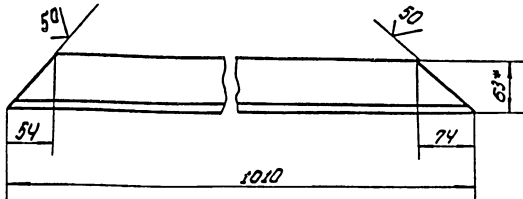
188.05.00.09

Мат. лист	№ док.чл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Яшина	Эль	12.83	1	2,46	1:4
Лист	Числова	Иль	12.83			
ГВП	Мельнич	Эль		Лист	Листов 1	
Исполн.	Панова	Эль	12.83	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Чтв.	Козина	Эль		Шпрангтертеоретичн г. Москва		

188.05.00.08

(V) A

188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение,
остальное см. 188.05.00.08

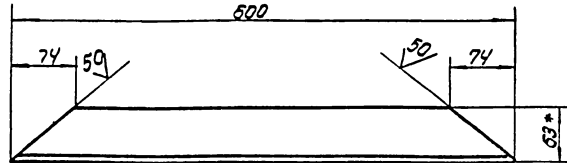
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
2. * Размер для справок

188.05.00.08

Мат. лист	№ док.чл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Яшина	Эль	12.83	1	3,95	1:4
Лист	Числова	Иль	12.83			
ГВП	Мельнич	Эль		Лист	Листов 1	
Исполн.	Панова	Эль	12.83	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Чтв.	Козина	Эль		Шпрангтертеоретичн г. Москва		

188.05.00.10

(V) A

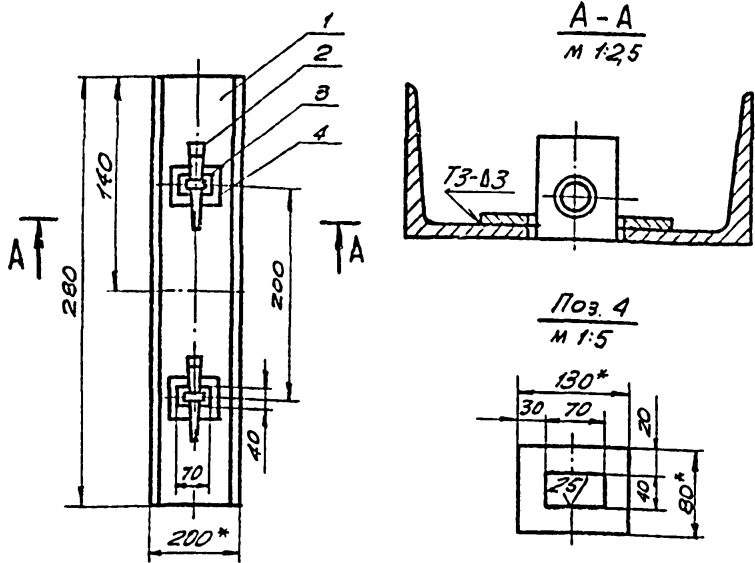


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± 0.16
2. * Размер для справок

188.05.00.10

Мат. лист	№ док.чл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Яшина	Эль	12.83	1	2,35	1:4
Лист	Числова	Иль	12.83			
ГВП	Мельнич	Эль		Лист	Листов 1	
Исполн.	Панова	Эль	12.83	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Чтв.	Козина	Эль		Шпрангтертеоретичн г. Москва		

ПП9.06.00.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ - по ГОСТ 5264-80. Электроды СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВЯЛОВ - h 16; ОТВЕРСТИЙ - H 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - V₅₀.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПП9.06.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Имя	12.83		8,0	1:10	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	И.С.	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА	И.С.	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

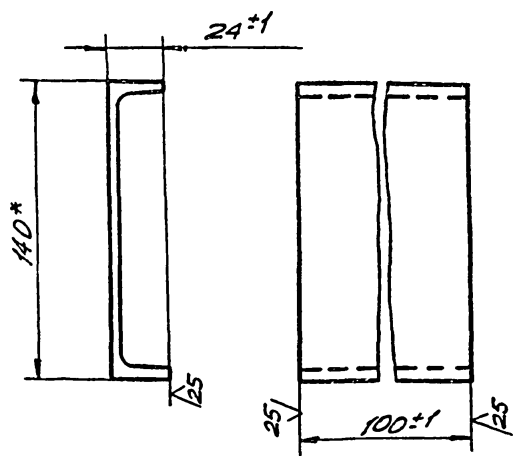
Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПП9.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПП9.06.00.01	СКОБА		
				ШВЕЛЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1200	1	
A4	2		ПП9.05.00.02	КЛИН	2	
A4	3		ПП9.05.00.01	ШАЙБА	2	
B4	4		ПП9.06.02	ШАЙБА		
				Б-3 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x80	2	0,3 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 ВЗАИМ. СВ. ИЛИ ИСХОД. ПОДП. И ДАТА
 ПОДП. И ДАТА

ПП9.06.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Имя	12.83				1
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	И.С.	12.83	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА	И.С.	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ7.51.00.00

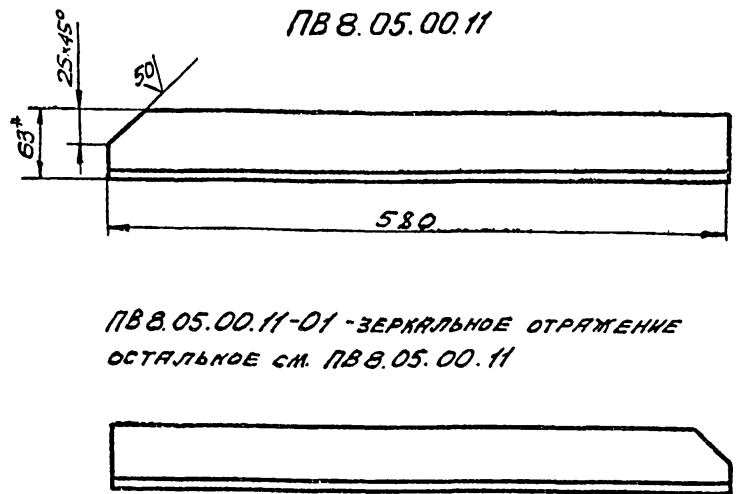


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ7.51.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	МОРОЗОВА	Имя	12.83		1,2	1:2	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	И.С.	12.83	КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА	Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА	И.С.	12.83	ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ8.05.00.11



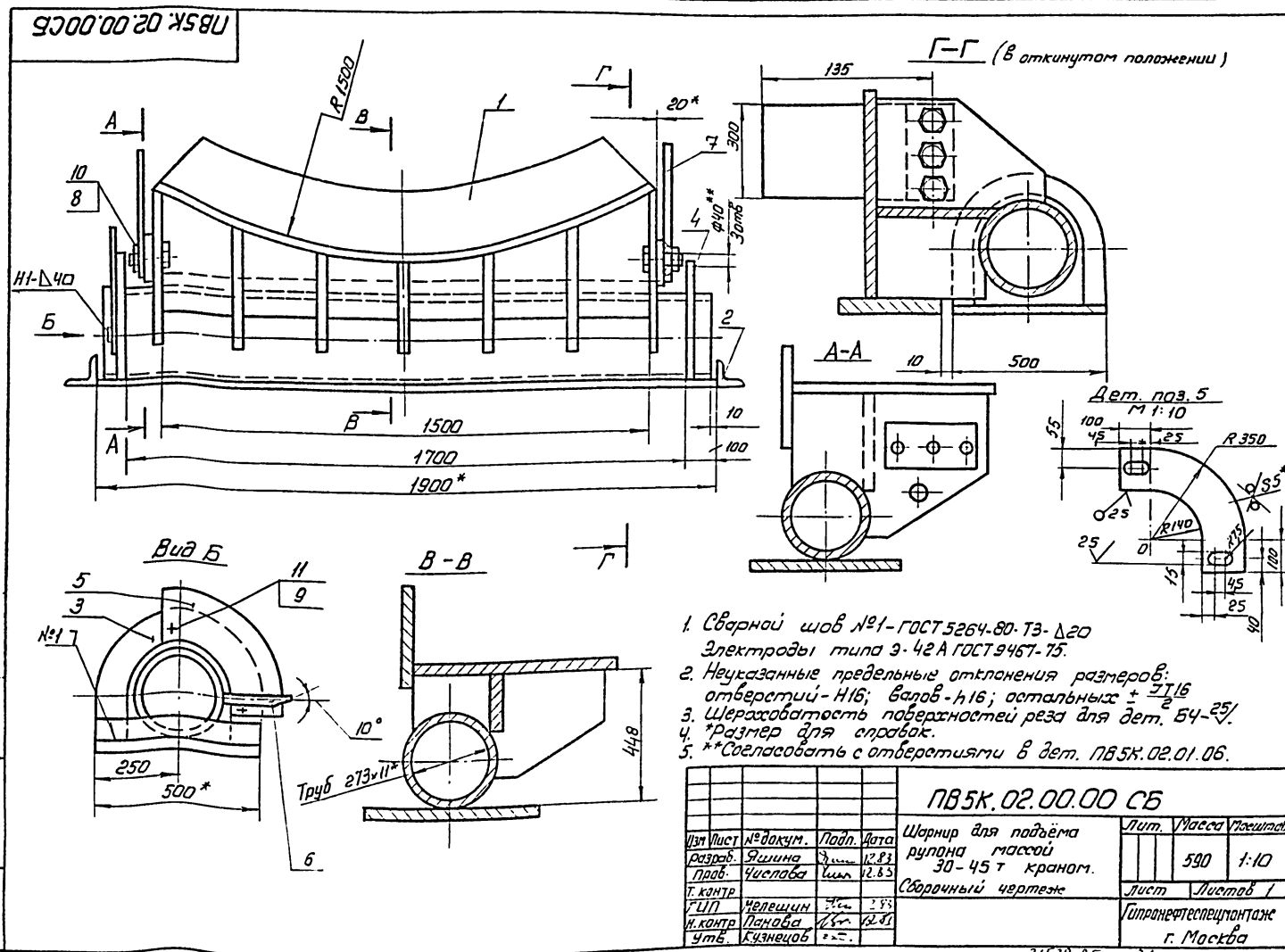
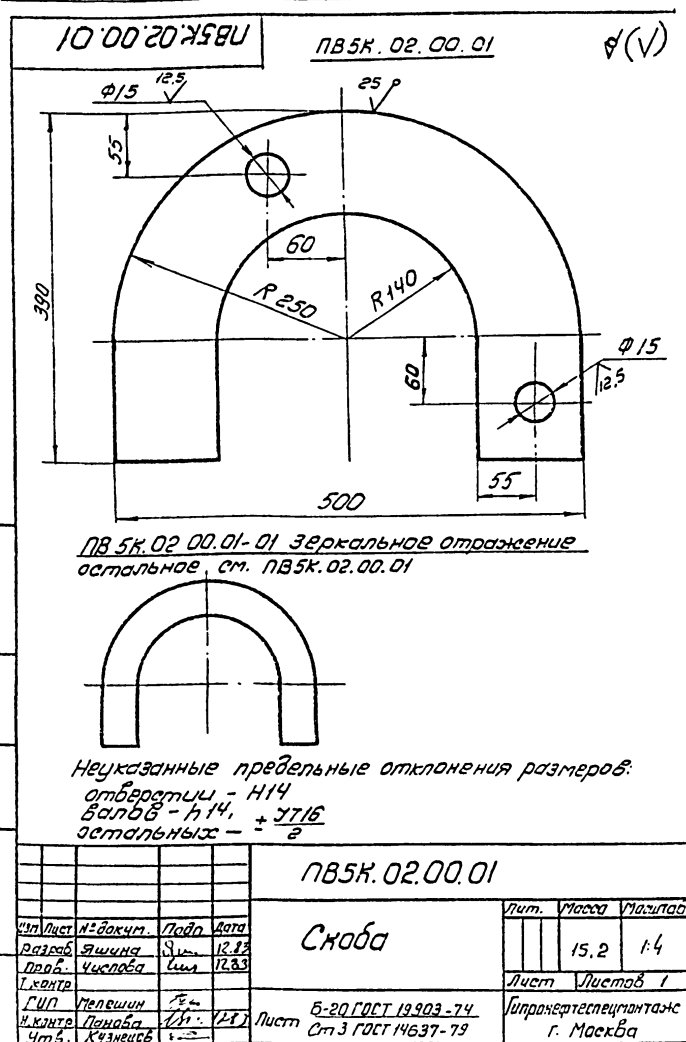
ПВ8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
 ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - H 16; ВЯЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ8.05.00.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ПРОБ.	ИЩНИН	Имя	12.83		2,27	1:4	
Т. КОНТР.	Г. КОНТР.	МЕЛЕНКИН	И.С.	12.83	УГОЛОК Б-3 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА	И.С.	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
А3	ПВ5К.02.00.00 СБ	Документация				
		Сборочный чертеж				
		Сборочные единицы				
А4	1 ПВ5К.02.01.00	Опора			1	
А4	2 ПВ5К.02.02.00	Оснащение			1	
		Детали				
А4	3 ПВ5К.02.00.01	Скоба			1	
-	4 ПВ5К.02.00.01-01	Скоба			1	
Б4	5 ПВ5К.02.00.02	Сектор				
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74				
		Ст.3 ГОСТ 14637-79				
		450x450		1	7.8 кг	
Б4	6 ПВ5К.02.00.03	Стрелка				
		Полоса 4x20 ГОСТ 103-76				
		Ст.3 ГОСТ 535-79				
		L=400		1	0.2 кг	
Б4	7 ПВ5К.02.00.04	Накладка				
		Б-16 ГОСТ 19903-74				
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79				
		300x210		2	6.5 кг	
		Стандартные изделия				
		Болты ГОСТ 7798-10				
		M36x75.58.013		6		
		M14x35.58.013		2		
		Гайки ГОСТ 5915-70				
		M36.04.013		6		
		M14.04.013		2		
ПВ5К.02.00.00						
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Яшина	12.83		12.83		
Проф.	Числова	12.83		12.83		
Г.контр.	Числова					
Г.ЦП	Числова					
И.контр.	Числова					
Утв.	Кучиных					
Шарнир для подъема				Лит. Лист Листов		
рулона массой				1 1		
30-45 т краном.				Гипропроектспецмонтаж		
				г. Москва		

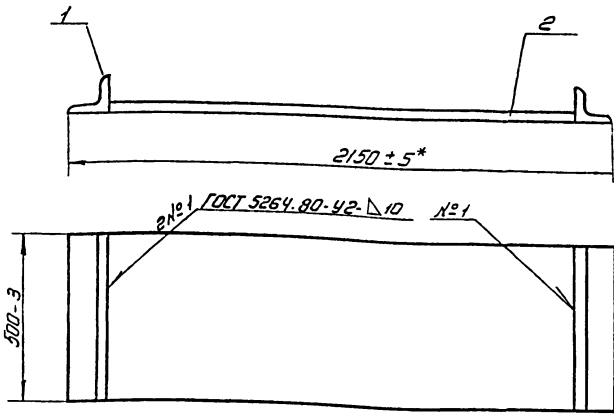


Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																				
				Документация																																						
A2			ПВ5К.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж																																						
				Детали																																						
A4	1		ПВ5К.02.01.01	Стойка	1																																					
A4	2		ПВ5К.02.01.02	Ребра	1																																					
-	3		ПВ5К.02.01.02-01	Ребра	2																																					
-	4		ПВ5К.02.01.02-02	Ребра	2																																					
-	5		ПВ5К.02.01.02-03	Ребра	2																																					
A4	6		ПВ5К.02.01.03	Стойка	2																																					
-	7		ПВ5К.02.01.03-01	Стойка	2																																					
-	8		ПВ5К.02.01.03-02	Стойка	2																																					
Б4	9		ПВ5К.02.01.04	Ложье																																						
				Лист Б/Б ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 1600 x 60	1	120.0 кг																																				
<table border="1"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разоб.</td> <td>Яшина</td> <td>Шп</td> <td>12.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Числова</td> <td>Шп</td> <td>12.83</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Г.И.П.</td> <td>Мельшин</td> <td>Шп</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И.контр.</td> <td>Панова</td> <td>Шп</td> <td>12.81</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Кузнецов</td> <td>Шп</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Лит	Лист	Листов	Лит	Лист	Листов	Разоб.	Яшина	Шп	12.83			Проб.	Числова	Шп	12.83			Г.И.П.	Мельшин	Шп				И.контр.	Панова	Шп	12.81			Утв.	Кузнецов	Шп			
Лит	Лист	Листов	Лит	Лист	Листов																																					
Разоб.	Яшина	Шп	12.83																																							
Проб.	Числова	Шп	12.83																																							
Г.И.П.	Мельшин	Шп																																								
И.контр.	Панова	Шп	12.81																																							
Утв.	Кузнецов	Шп																																								
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">ПВ5К.02.01.00</td> <td colspan="3">Опора</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td>7</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">Гипроинертспецмонтаж</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">г. Москва</td> </tr> </table>							ПВ5К.02.01.00			Опора						Лит.	Лист	Листов					7	2				Гипроинертспецмонтаж						г. Москва								
ПВ5К.02.01.00			Опора																																							
			Лит.	Лист	Листов																																					
				7	2																																					
			Гипроинертспецмонтаж																																							
			г. Москва																																							

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание												
Б4	10		ПВ5К.02.01.05	Ось														
				Труба 273x11 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74														
				L=1890	1	134 кг												
Б4	11		ПВ5К.02.01.06	Пластина														
				Полоса 20x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79														
				L=300	2	7 кг												
<table border="1"> <tr> <td colspan="3">ПВ5К.02.01.00</td> <td colspan="3">Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">2</td> </tr> </table>							ПВ5К.02.01.00			Лист						2		
ПВ5К.02.01.00			Лист															
			2															

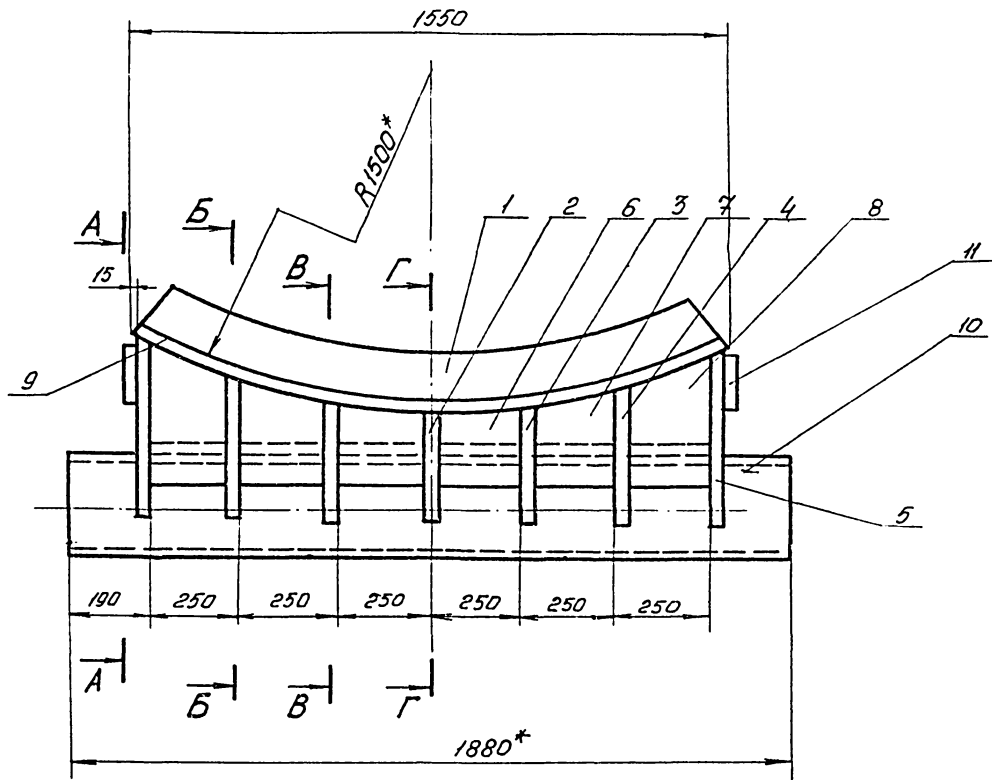
Лист 1 из 11. Листы 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

ПВ5К.02.02.00 СБ

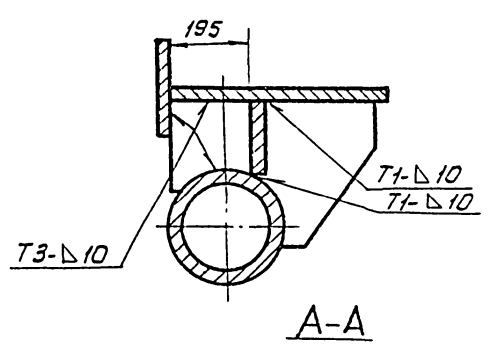


1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Щерошатаость поверхностей реза для деталей Б4 25/
- 3.* Размеры для справок.

ПВ5К.02.02.00 СБ					
Основа				Лит	Листов
Сборочный чертеж				1160	1:10
				Лит	Листов
				Гипроинертспецмонтаж	1
				г. Москва	

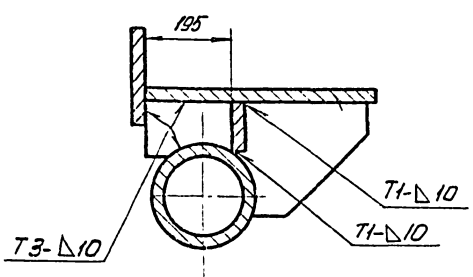


B-B

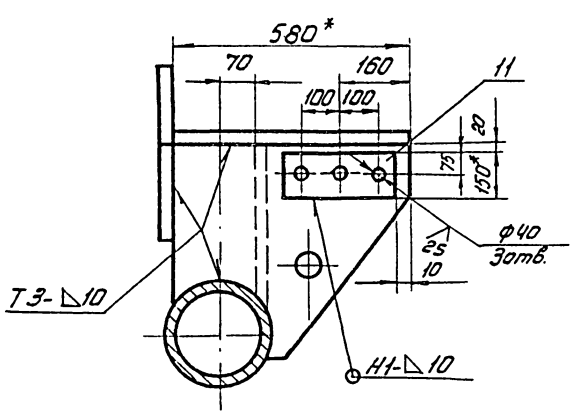
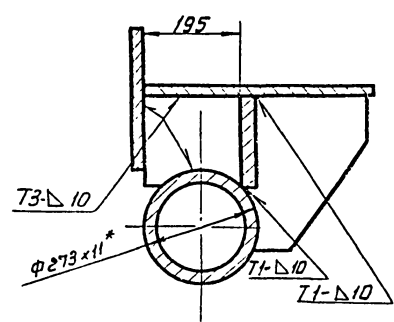


A-A

Г-Г

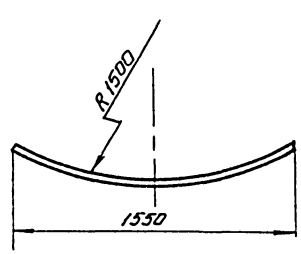


Б-Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $25\sqrt{}$
- 5* Размеры для справок.

Деталь по 3.9
М 1:20

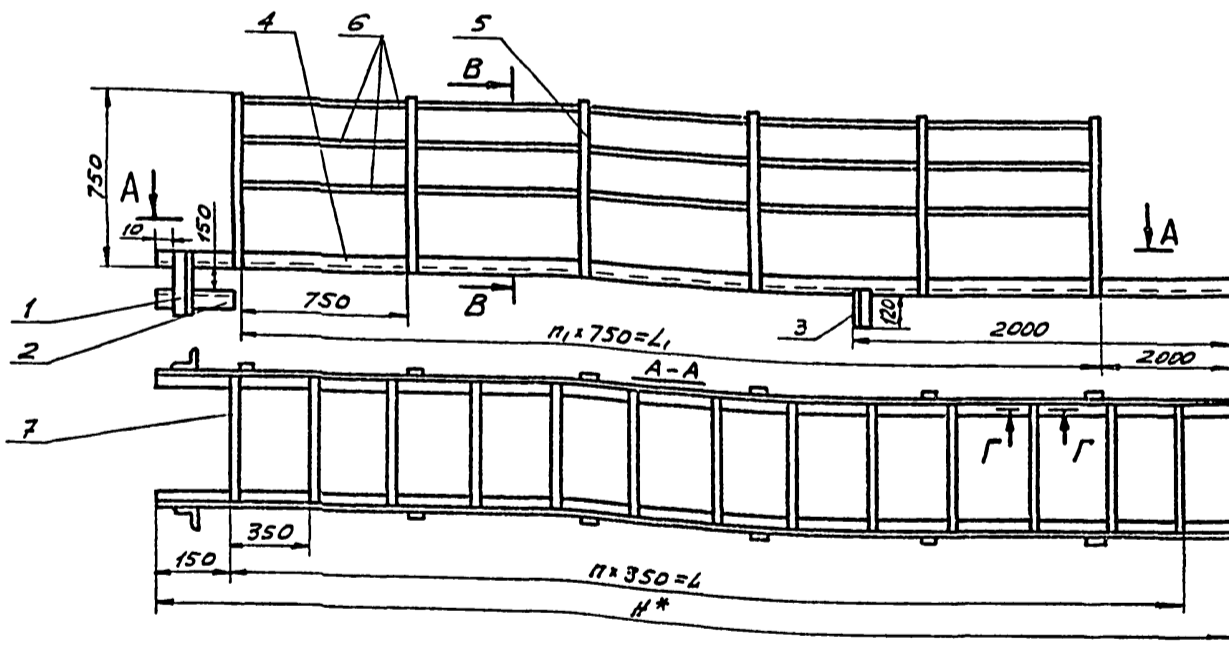


				ЛВ5К.02.01.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разраб.	Исполт.	Изм.	Изм.	12.83	440	1:10
Проб.	Число	Изм.	Изм.	12.83	Лист Листов 1	
Т. контр.				2.83		
Гип.	Мельшин	Изм.	Изм.	12.83		
Н. контр.	Панова	Изм.	Изм.	12.83		
Утв.	Кузнецов	Изм.	Изм.	12.83		
Опора					Литронтспецмонтаж	
Сборочный чертеж					г. Москва	

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	ПРИМЕЧ.
Б4	6		ПВ9.20.00.06	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1500	3	0,9 кг
Б4	7		ПВ9.20.00.07	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580	11	1,1 кг
			ПВ9.20.00.00-01 см. СБ			
			ДЕТАЛИ			
Б4	4		ПВ9.20.00.04-01	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 4460	2	13,8 кг
Б4	5		ПВ9.20.00.05	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1920	4	1,2 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06-01	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2250	3	1,4 кг
Б4	7		ПВ9.20.00.07	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580	13	1,1 кг
			ПВ9.20.00.00			Лист 2

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	ПРИМЕЧ.
				Документация		
Б3			ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ9.20.00.01	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 270	2	0,42 кг
	2			Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ9.20.00.02	L = 300	2	0,9 кг
Б4	3		ПВ9.20.00.03	L = 150	2	0,4 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ9.20.00.00 см. СБ			
			ДЕТАЛИ			
Б4	4		ПВ9.20.00.04	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 3710	2	11,5 кг
Б4	5		ПВ9.20.00.05	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1920	3	1,2 кг
			ПВ9.20.00.00			
			Лестница			
			Лист 7			
			Листов 6			
			ГИПРОПРОЕКТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. МОСКВА			

ПВ9.20.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n1	МАССА, кг
	L	L1	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	44,7
-01	4200	2250	4460	12	3	54,2
-02	5600	3750	5960	16	5	73,2
-03	7000	5250	7440	20	7	91,5
-04	8400	6750	8940	24	9	109,0
-05	11550	9750	11920	33	13	146,6
-06	15750	13500	16000	45	18	188,8

- НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОЕДИНЕНИЙ Н1-А4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ $\pm 0,15$; ВАЛОВ $\pm 0,15$; ШТАБ ОСТАЛЬНЫХ $\pm 0,2$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 $\sqrt{25}$.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ9.20.00.00 СБ				Лист	МАССА	МАССИТ.
Лестница				См.		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОЕКТЕСПЕЦ - МОНТАЖ г. МОСКВА						

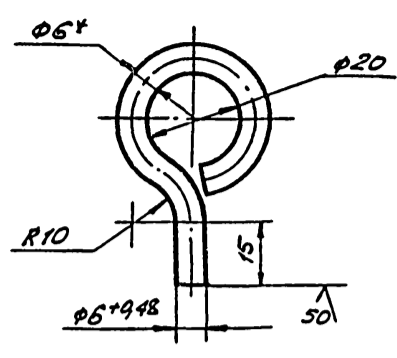
Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ920.00.00-05 см.06		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-05	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 11920	2	35,7 кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	14	1,2 кг
6		ПВ920.00.06-05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 9750	3	5,9 кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	34	1,1 кг
				ПВ920.00.00-06 см.06		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-06	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 16000	2	44,7 кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ920.00.00		Лист 5

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1920	19	1,2 кг
6		ПВ920.00.06-06	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 13500	3	8,9 кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	46	1,1 кг
				ПВ920.00.00		Лист 6

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1920	8	1,2 кг
6		ПВ920.00.06-03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5250	3	3,3 кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	21	1,1 кг
				ПВ920.00.00-04 см.06		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-04	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 8940	2	26,8 кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	10	1,2 кг
6		ПВ920.00.06-04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 6750	3	4,2 кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	25	1,1 кг
				ПВ920.00.00		Лист 4

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ920.00.00-02 см.06		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-02	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 5950	2	18,4 кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1920	6	1,2 кг
6		ПВ920.00.06-02	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 3750	3	2,4 кг
7		ПВ920.00.07	Круг	Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 580	17	1,1 кг
				ПВ920.00.00-03 см.06		
				<u>Детали</u>		
4		ПВ920.00.04-03	Уголок	Уголок 6-40x40x10018509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 7440	2	22,8 кг
5		ПВ920.00.05	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				ПВ920.00.00		Лист 3

ПВ 12.01.00.01

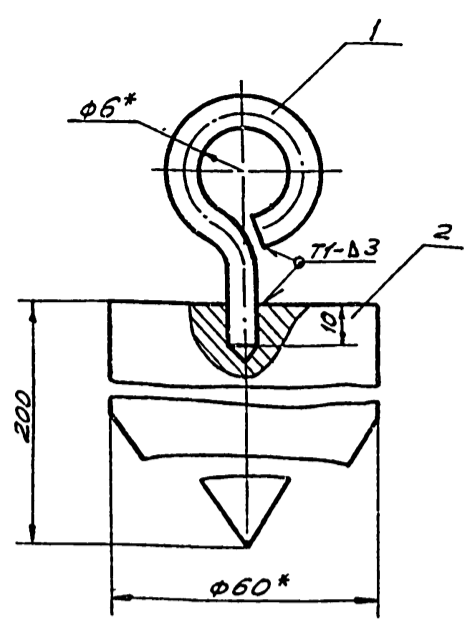


1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $115 \pm 0,7$ мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83			0,03	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.83					
Т. КОНТР.							
Г.ИП	МЕЛЕШИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Круг 8-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ 12.01.00.00 СБ

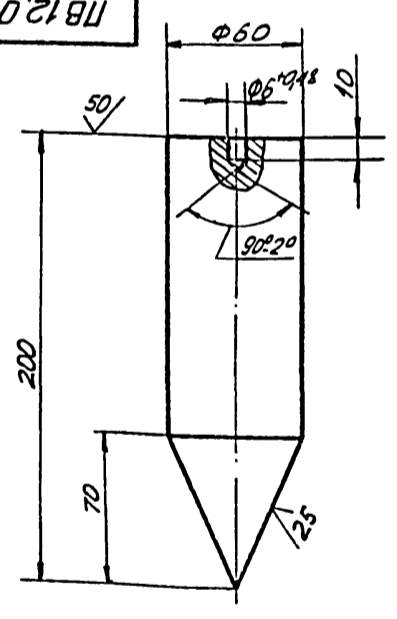


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 12.01.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83			4,0	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.83					
Т. КОНТР.							
Г.ИП	МЕЛЕШИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ПВ 12.01.00.02



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $200 \pm 1,5$ мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - h 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83			3,9	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.83					
Т. КОНТР.							
Г.ИП	МЕЛЕШИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Круг 8-60 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

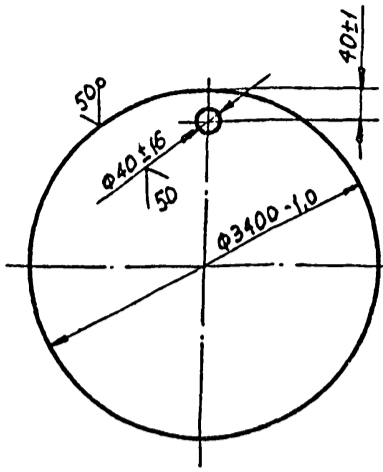
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
ИИ	1		ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
ИИ	2		ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ЯШИНА	12.83			1		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.83					
Т. КОНТР.							
Г.ИП	МЕЛЕШИН				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ПАНОВА				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ОТВЕС		

ПВ 12.02.00.00

(V) A



ПВ 12.02.00.00

Поддон

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83		И	5800	1:20
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		Лист	Листов	1
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд					

Форм.	Зона	ПВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
A4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
A4	1	ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА	ОПОРА	1
				Б-6340410СТ8509-72 Углок ст. 3 ГОСТ 535-79	
B4	2	ПВ 8.04.00.02	L = 50		1 0,16 кг
B4	3	ПВ 8.04.00.03	L = 250		1 0,60 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u> <u>ИЗДЕЛИЯ</u>	
				СКОБА СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2 1,38 кг

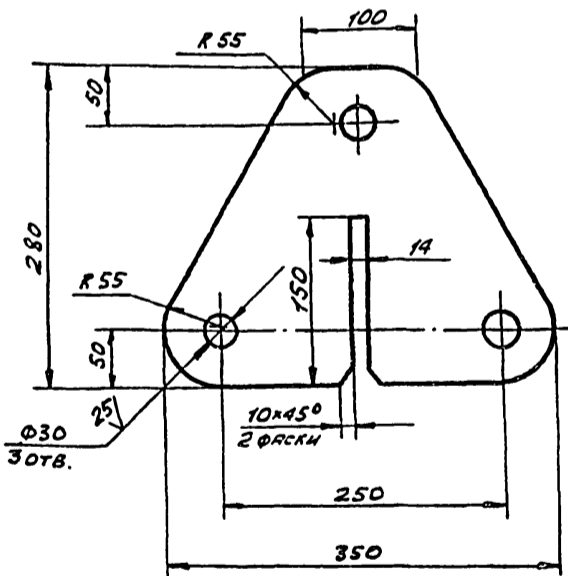
ПВ 8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83		И		
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		Лист	Листов	1
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд					

ПВ 8.04.00.01

(V) A



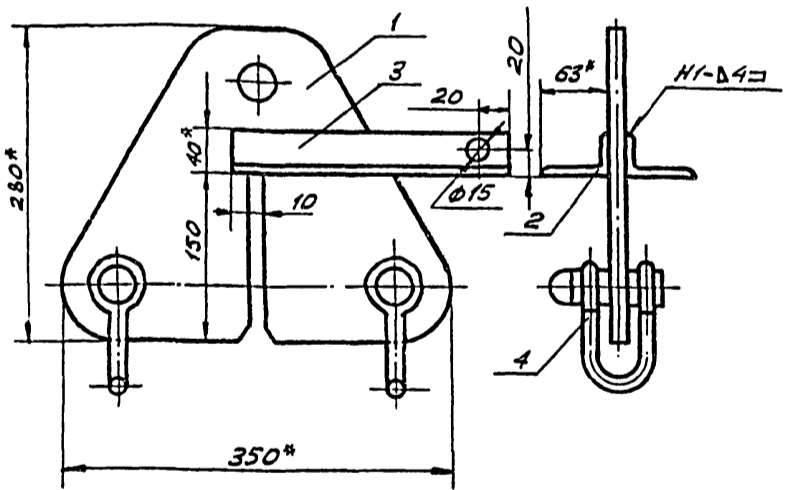
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $\pm 0,16$;
отверстий - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm \frac{0,16}{2}$.

ПВ 8.04.00.01

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83		И	6,5	1:4
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		Лист	Листов	1
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел			Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд					

ПВ 8.04.00.00 СБ



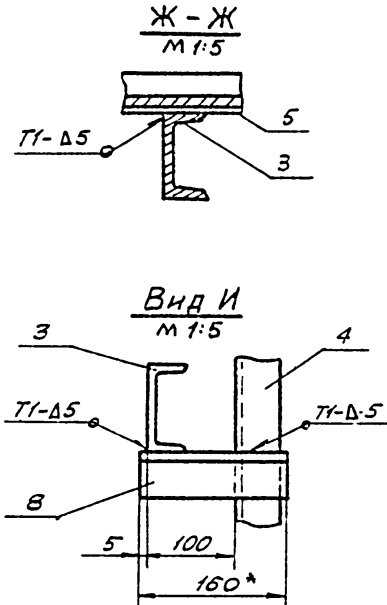
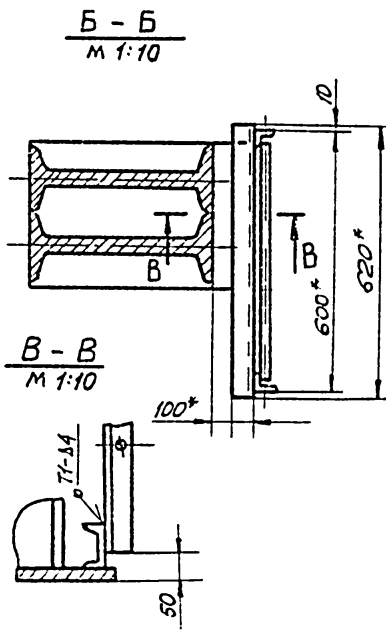
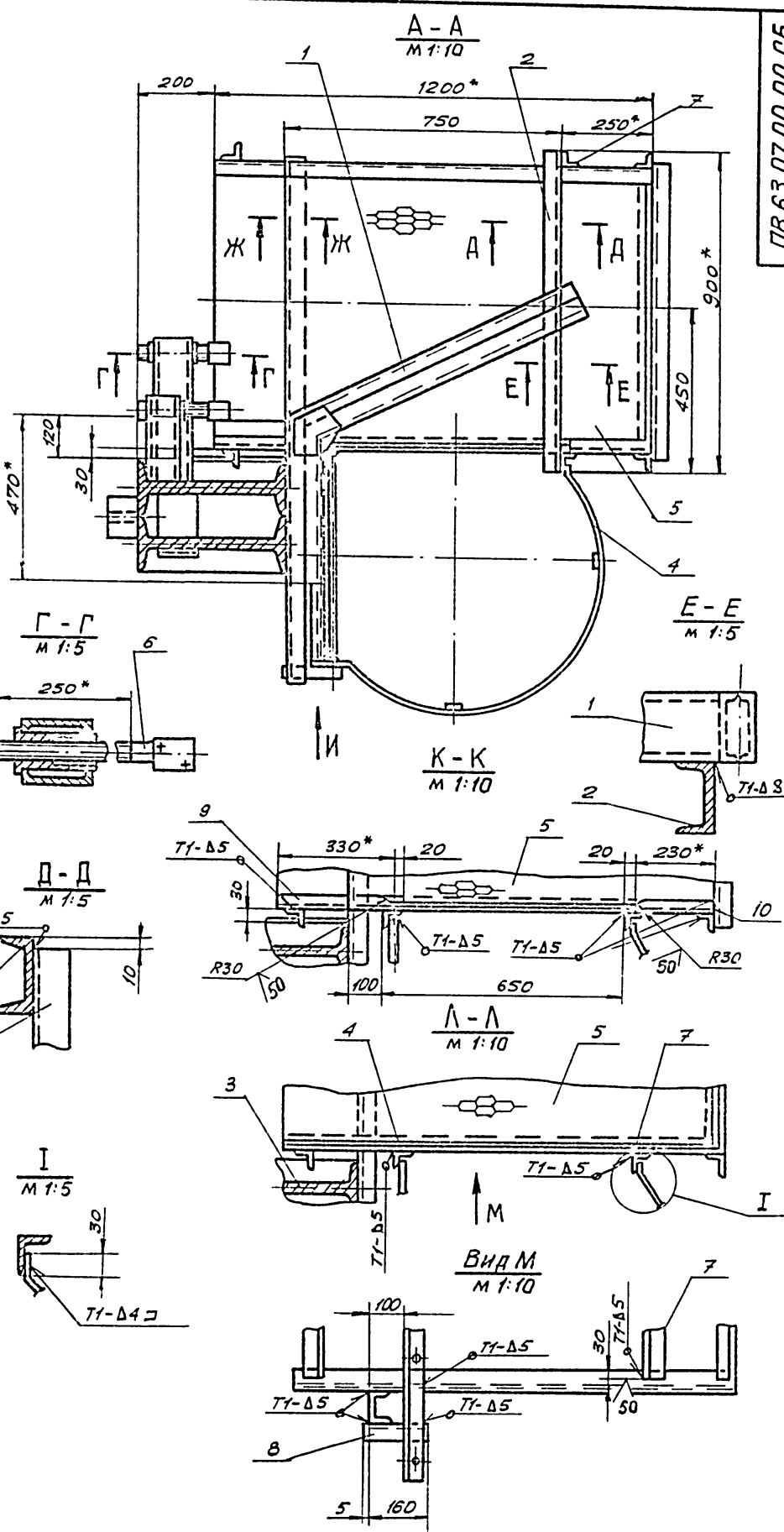
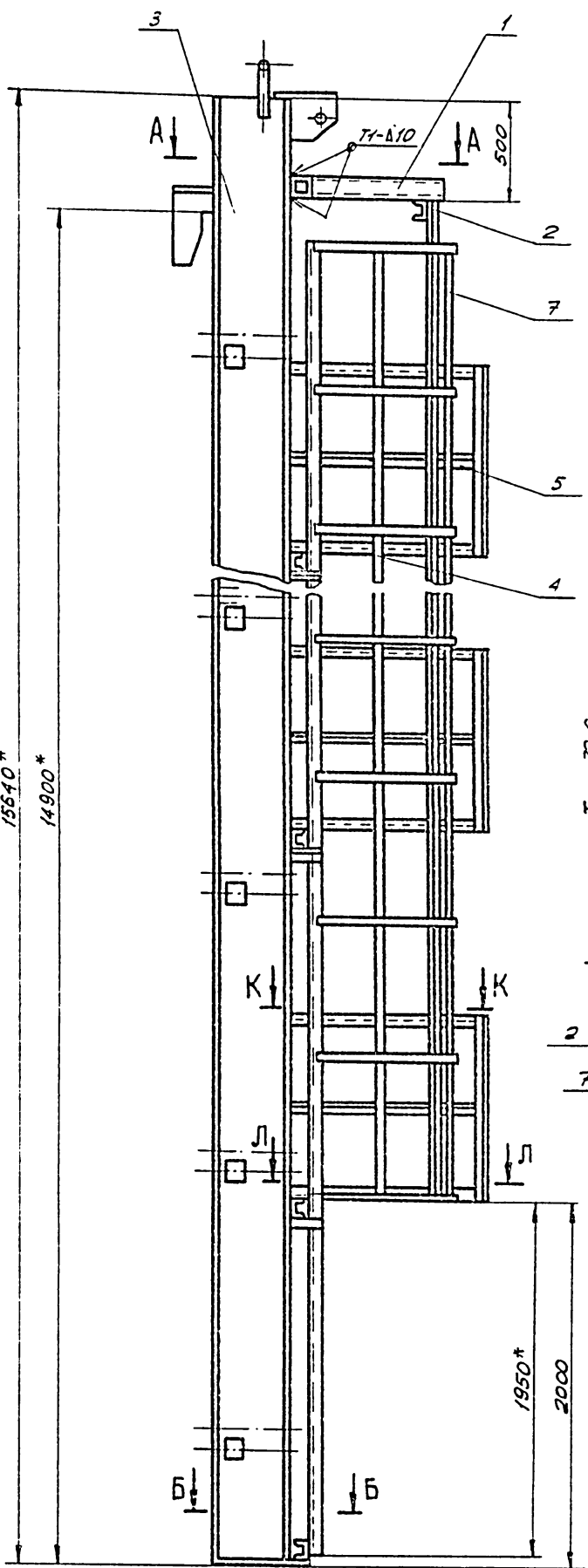
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $\pm 0,16$;
отверстий - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm \frac{0,16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ 8.04.00.00 СБ

Кронштейн для расчалок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куд	12.83		И	9,8	1:4
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		Лист	Листов	1
Г.КОНТР.	МЕЛЕШИН	Мел			Лист 5-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куд					

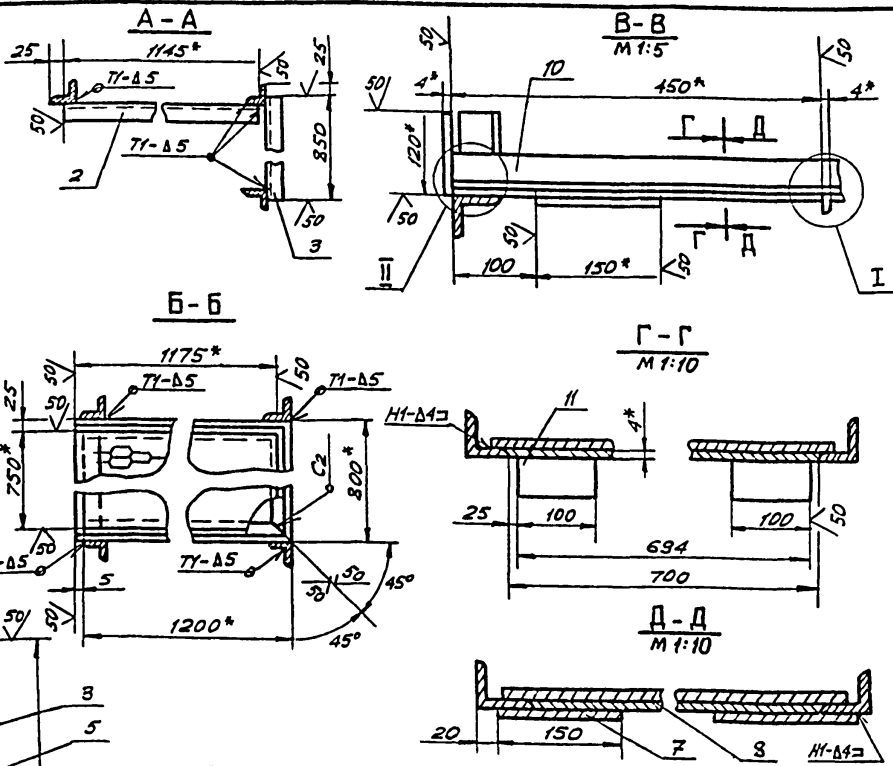
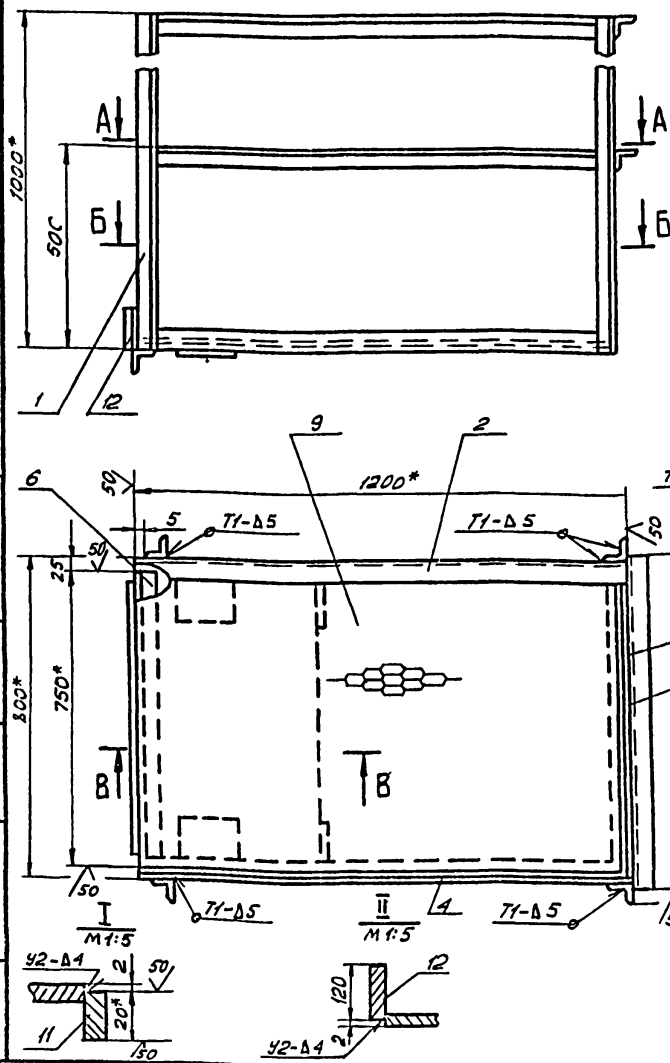
ИЛИЛИ проект 505-148 ИЛИЛИ



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - $\sqrt{}$.
- 4.* Размеры для справок.

				ПВ 63.07.00.00 СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
		РАЗРАБ	КУЗЬМИНА	12.83	И	3020/0 1:20
		ПРОВ	ЧИСЛОВА	12.83		
		Т.КОНТ.				
		Г.И.П.	МЕЛЕШИИ			
		Н.КОНТ.	ПАНОВА			
		УТВ	КУЗНЕЦОВ			

ПВ 63.07.04.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/0.2.
3. * Размеры для справок.

				ПВ 63.07.04.00 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
		РАЗРАБ. КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83	И	70,0
		ПРОВ. ЧИСЛОВА	ЧМЗ	12.83	1	1:10
		Т. КОНТР.			ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
		ГИП МЕЛЕШКИН			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-	
		Н. КОНТР. ПАНОВА			МОНТАЖ	
		УТВ. КУЗНЕЦОВ			г. МОСКВА	

Вариант	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4		6	ПВ 63.07.04.06	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		7	ПВ 63.07.04.07	КОСЫНКА L=750 Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг
Б4		8	ПВ 63.07.04.08	ЛИСТ 150x150 Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	0,7 кг
Б4		9	ПВ 63.07.04.09	НАСТИЛ 694x450 Лист ПВ 506x750x1125 ГОСТ 8706-78	1	1,0 кг
Б4		10	ПВ 63.07.04.10	ЛИСТ ГОСТ 8706-78 Б-2 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	13,8 кг
Б4		11	ПВ 63.07.04.11	ЛИСТ 100x3200 Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	5,0 кг
Б4		12	ПВ 63.07.04.12	ЛИСТ 100x20 Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 120x700	2	0,5 кг 2,6 кг

ПВ 63.07.04.00

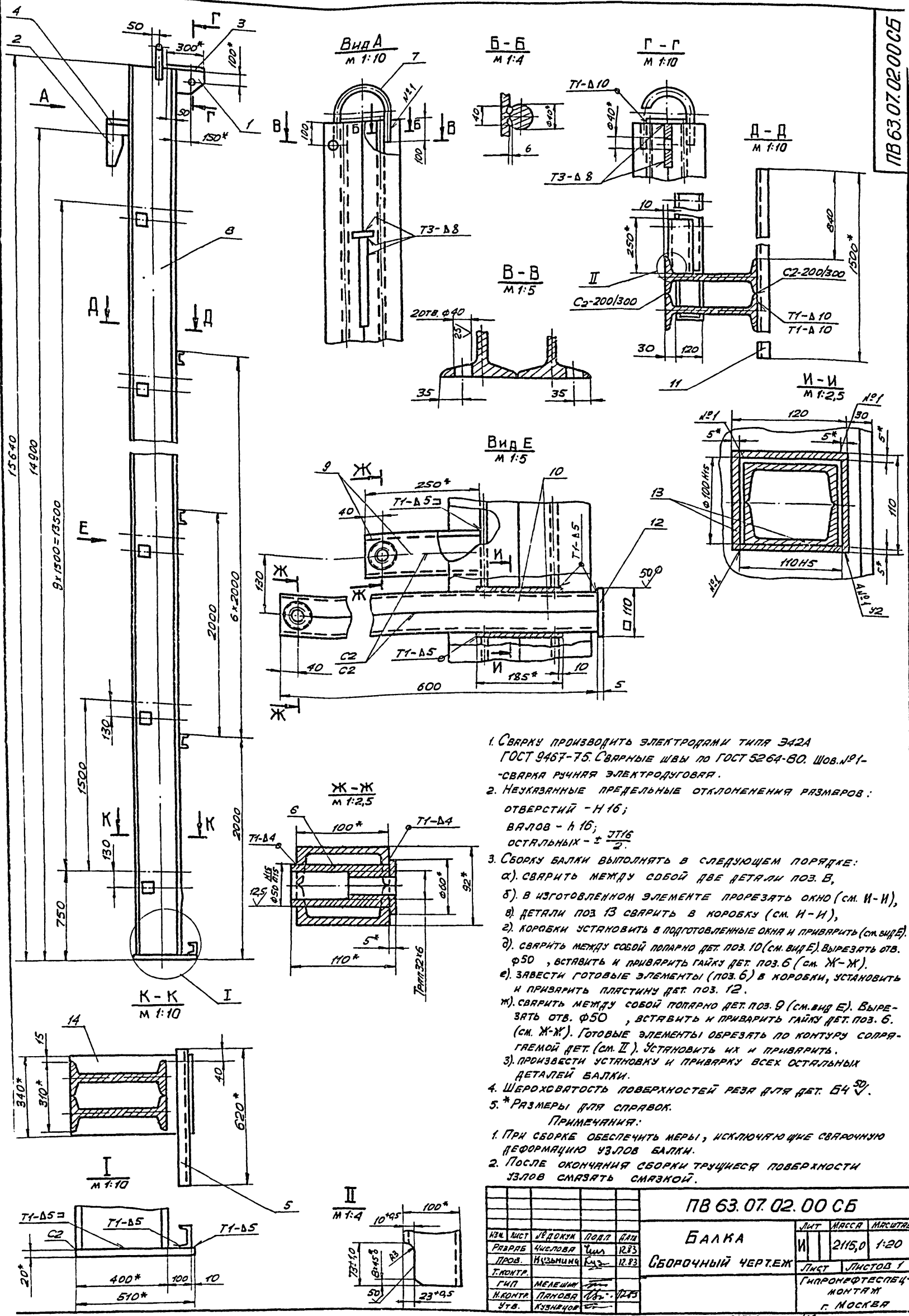
Лист 2

Вариант	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		12	ПВ 63.07.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	ПВ 63.07.04.01	СТОЙКА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	4	3,77 кг
Б4		2	ПВ 63.07.04.02	ПЕРЕКЛАДНИКА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	4,5 кг
Б4		3	ПВ 63.07.04.03	ПОПЕРЕЧНИНА УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=850	2	3,2 кг
Б4		4	ПВ 63.07.04.04	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	4,5 кг
Б4		5	ПВ 63.07.04.05	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=800	1	3,0 кг

ПВ 63.07.04.00

Площадка

Лист 1 из 2
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА



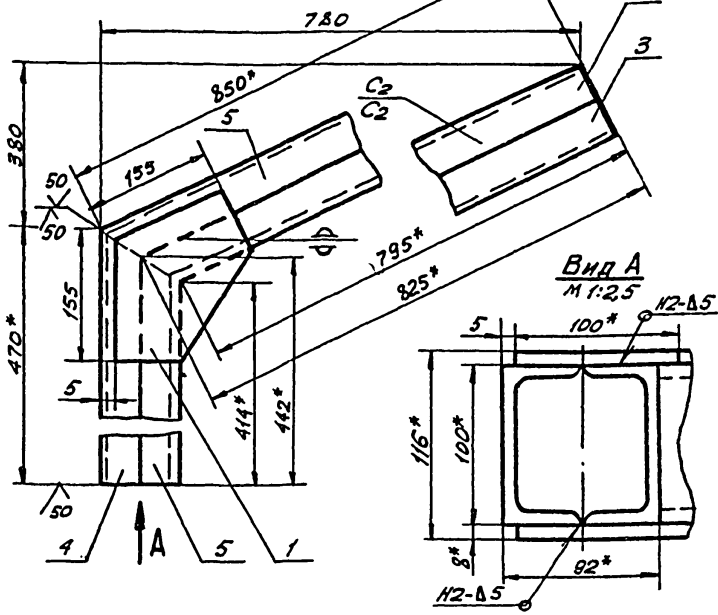
- Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н 16;
 - валов - h 16;
 - остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
- Сборку балки выполнять в следующем порядке:
 - сварить между собой две детали поз. В,
 - в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И),
 - детали поз. 13 сварить в коробку (см. И-И),
 - коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е),
 - сварить между собой попарно дет. поз. 10 (см. Вид Е), вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж),
 - завести готовые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12,
 - сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. Вид Е), вырезать отв. $\phi 50$, вставить и приварить гайку дет. поз. 6 (см. Ж-Ж). Готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой дет. (см. II). Установить их и приварить.
- Произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{50}$.
- * Размеры для справок.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазывать смазкой.

				ЛВ 63.07.02.00 СБ		
				Балка		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИСТ	ВЕДОМЫЙ	ПОДП.	КАП.	ЛИТ.	ИРСИТАС
РВРБЕ	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	РБЗ		И	215,0 1:20
ПРОВ.	ИЗДАНИЕ	КЭ	КЭ	КЭ		
Г.МОНТР.						
Г.ИП.	МЕЛШИМ					
Н.КОНТ.	ПАНОВА	16.2	12.43			
УТВ.	КЗЫМЦОВ					
				ГИПРОМФТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ПВ 63.07.01.00 СБ

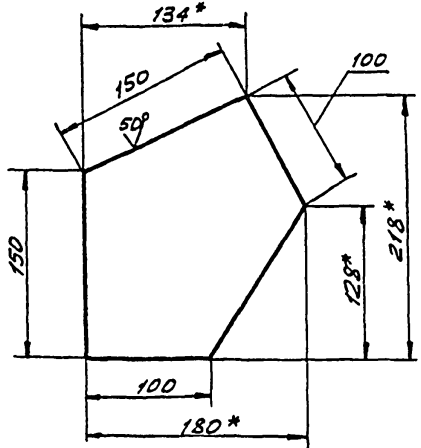


1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ 63.07.01.00 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш	12.83	И		25,50	1:5	
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чш	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	Мш						
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пш	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш						

ПВ 63.07.01.01

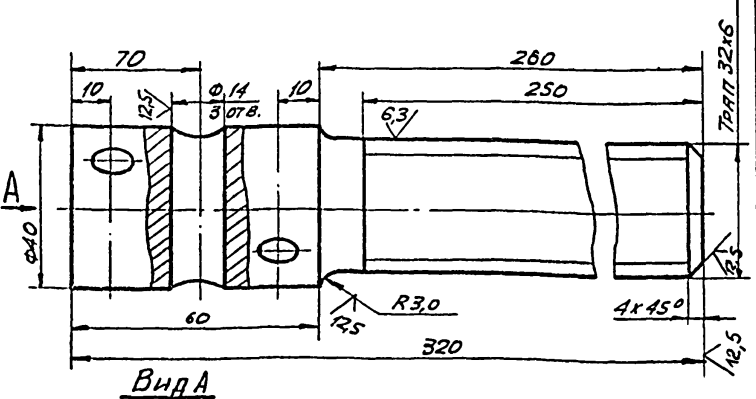


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ 63.07.01.01

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОСЫНКА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш	12.83	И		130	1:2,5	
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чш	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	Мш						
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пш	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш						

ПВ 63.07.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ПВ 63.07.00.02

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш	12.83	И		2,2	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чш	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	Мш						
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пш	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш						

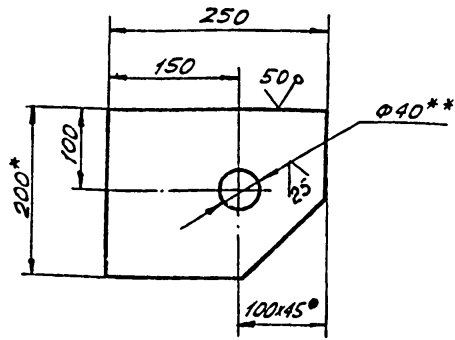
ФОРМ.	ВОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				Документация		
			ПВ 63.07.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1	ПВ 63.07.01.01	КОСЫНКА		2	
Б4	2	ПВ 63.07.01.02	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=850		1	7,3 кг
Б4	3	ПВ 63.07.01.03	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=825		1	7,1 кг
Б4	4	ПВ 63.07.01.04	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=470		1	4,0 кг
Б4	5	ПВ 63.07.01.05	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=442		1	3,8 кг

ПВ 63.07.01.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кш	12.83	И		1		
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	Чш	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	Мш						
Н.КОНТР.	ПЯНОВА	Пш	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш						

ПВ 63.07.02.01

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

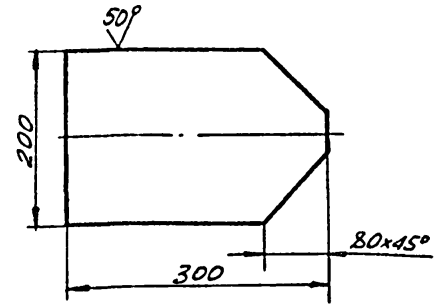
ПВ 63.07.02.01

КРОНШТЕЙН

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	4,8	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	ЧШ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	МЕЛЕШИН	МШ			ЛИСТ 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.83		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			г. МОСКВА		

ПВ 63.07.02.03

(✓) А



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

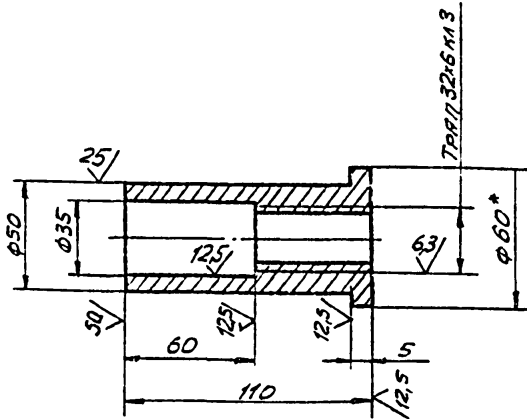
ПВ 63.07.02.03

ПЛАСТИНА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	6,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	ЧШ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	МЕЛЕШИН	МШ			ЛИСТ 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.83		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			г. МОСКВА		

ПВ 63.07.02.06

(✓) А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Допуск на резьбу - по ГОСТ 9562-60.
3. * Размер для справок.

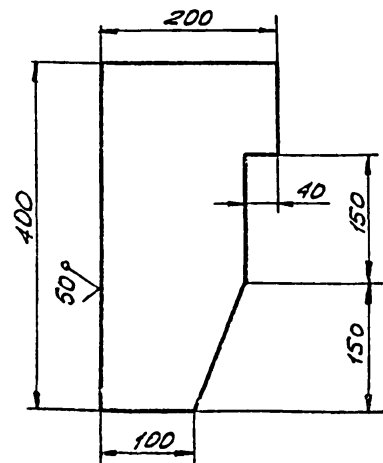
ПВ 63.07.02.06

ГАЙКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	0,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	ЧШ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	МЕЛЕШИН	МШ			КРУГ В-60 ГОСТ 2590-71		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.83		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			г. МОСКВА		

ПВ 63.07.02.02

(✓) А



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 63.07.02.02

ЛОВИТЕЛЬ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		И	8,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВ	ЧШ	12.83		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	МЕЛЕШИН	МШ			ЛИСТ 5-14 ГОСТ 19903-74		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.83		СТ. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ			г. МОСКВА		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	9		ПВ 63.07.00.05	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=330	7	1,3 кг
Б4	10		ПВ 63.07.00.06	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=230	7	0,9 кг
ПВ 63.07.00.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

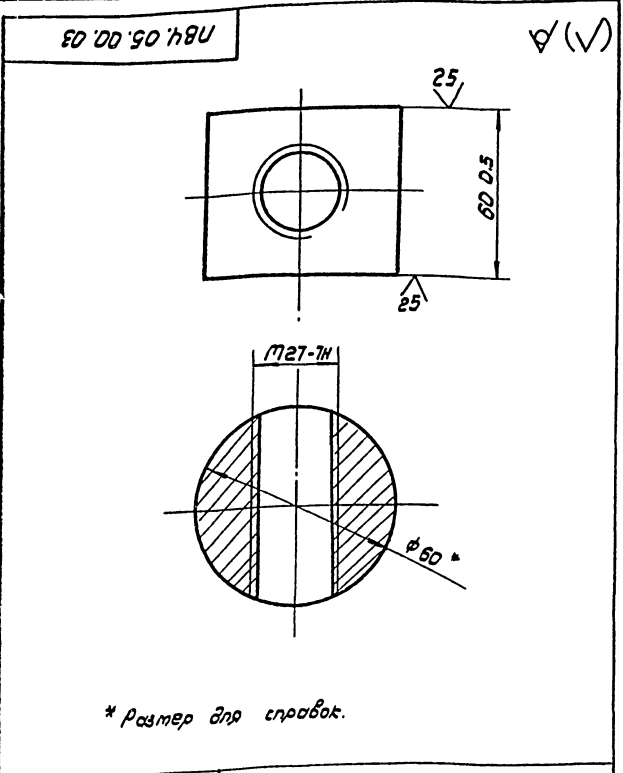
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ 63.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ 63.07.01.00	КРОНШТЕЙН	1	
11	3		ПВ 63.07.02.00	БАЛКА	1	
11	4		ПВ 63.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
11	5		ПВ 63.07.04.00	ПЛОЩАДКА	7	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 63.07.00.01	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=900	1	7,8 кг
11	6		ПВ 63.07.00.02	ВИНТ		
Б4	7		ПВ 63.07.00.03	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=13140	2	48,5 кг
Б4	8		ПВ 63.07.00.04	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=160		0,6 кг
ПВ 63.07.00.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ 63.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ 63.07.02.01	КРОНШТЕЙН	1	
11	2		ПВ 63.07.02.02	ЛОВЧЕЛЬ	1	
11	3		ПВ 63.07.02.03	ЛЯСТНИЦА	1	
Б4	4		ПВ 63.07.02.04	РЕБРО Б-40x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4	5		ПВ 63.07.02.05	ПЕРЕКЛАДНИКА 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
11	6		ПВ 63.07.02.06	ГАЙКА	1	
11	7		ПВ 63.07.02.07	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ 63.07.02.08	СТОЙКА 40 ГОСТ 8239-72 ДВУТЯВР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=15620	2	876,5
Б4	9		ПВ 63.07.02.09	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8239-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=250	20	2,15 кг
ПВ 63.07.02.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

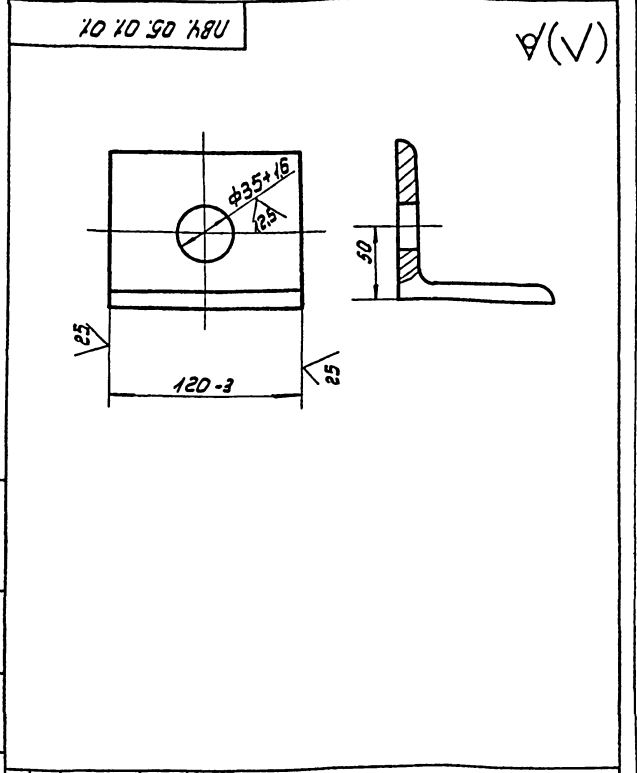
Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
Б4	10		ПВ 63.07.02.10	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=600	20	5,2 кг
Б4	11		ПВ 63.07.02.12	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	7	12,85 кг
Б4	12		ПВ 63.07.02.12	ПОЛОСА Б-5x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=110	10	0,5 кг
Б4	13		ПВ 63.07.02.13	ПОЛОСА Б-5x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	40	0,86 кг
Б4	14		ПВ 63.07.02.14	КОСЫНКА Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				340x510	1	39,0 кг
ПВ 63.07.02.00						Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата



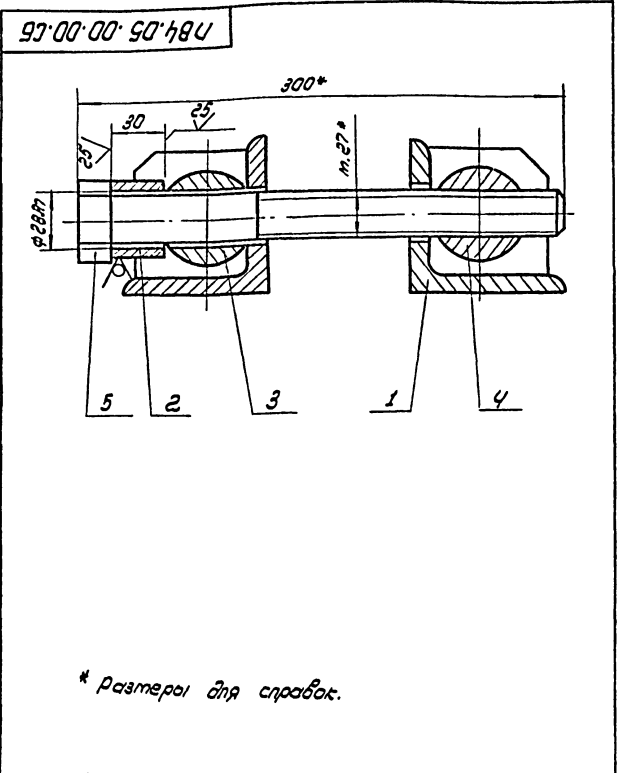
* Размеры для справок.

№ 1727-71				1727-71		
Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Числова	Умш	12.83		1,2	1:1
Проб.	Яшица	Умш	12.83			
Л. контро.					Лист	Листов 1
ГУП	Тюрьин	Умш	12.83	Круг 8-60 ГОСТ 2590-71	Илпрондетспецмонтаж г. Москва	
И. контро.	Ланова	Умш	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов					



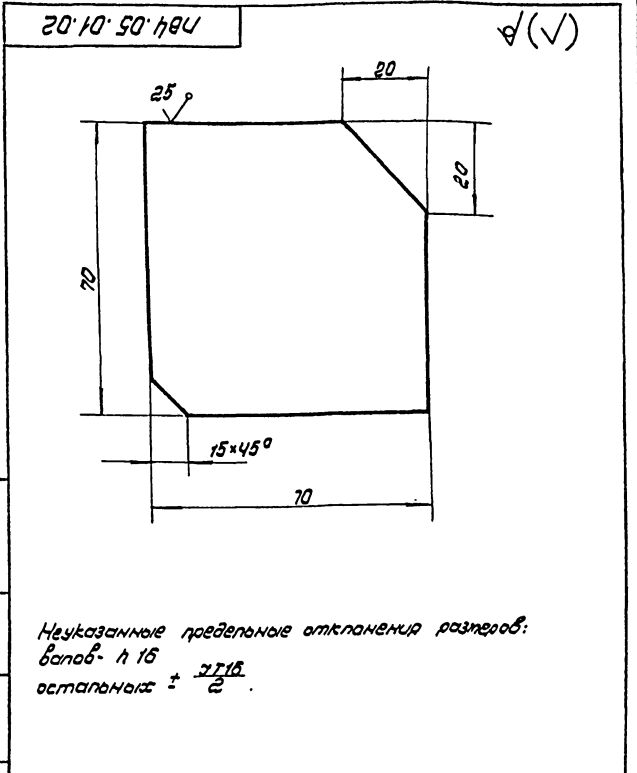
Изм. и дата. Подп. и дата. И. контро. Умб. Кузнецов

№ 1727-71				1727-71		
Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Числова	Умш	12.83		1,25	1:2
Проб.	Яшица	Умш	12.83			
Л. контро.					Лист	Листов 1
ГУП	Тюрьин	Умш	12.83	Круг 8-60 ГОСТ 2590-71	Илпрондетспецмонтаж г. Москва	
И. контро.	Ланова	Умш	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов					



* Размеры для справок.

№ 1727-71				1727-71		
Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Числова	Умш	12.83		7,6	1:2
Проб.	Яшица	Умш	12.83			
Л. контро.					Лист	Листов 1
ГУП	Тюрьин	Умш	12.83	Круг 8-60 ГОСТ 2590-71	Илпрондетспецмонтаж г. Москва	
И. контро.	Ланова	Умш	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов					



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - ± 0.16
остальные $\pm \frac{0.16}{2}$

Изм. и дата. Подп. и дата. И. контро. Умб. Кузнецов

№ 1727-71				1727-71		
Изм	Лист	И. док-мент	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Числова	Умш	12.83		0,3	1:1
Проб.	Яшица	Умш	12.83			
Л. контро.					Лист	Листов 1
ГУП	Тюрьин	Умш	12.83	Круг 8-60 ГОСТ 2590-71	Илпрондетспецмонтаж г. Москва	
И. контро.	Ланова	Умш	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Умб.	Кузнецов					

Формат Листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ4.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
А4	2	ПВ4.05.01.02	Уголок	1	
ПВ4.05.01.00					
Кранштейн					
Исполн.	Н.С.С.	Проф.	М.С.	Лист	Листов
Разраб.	А.С.С.	Инж.	М.С.	1	1
Проф.	С.С.С.	Инж.	М.С.		
С.П.	Т.С.С.	Инж.	М.С.		
И.Контр.	Л.С.С.	Инж.	М.С.		
Упр.	К.С.С.	Инж.	М.С.		
Иллюстрация монтажа г. Москва					

20 00 50 '80

✓ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм
отверстий - Н14; валов - h14; остальных - ± 0.2

2. * Размер для справок

ПВ4.05.00.02

Сушаро

Исполн.	Н.С.С.	Проф.	М.С.	Лист	Листов
Разраб.	А.С.С.	Инж.	М.С.	1.2	1.1
Проф.	С.С.С.	Инж.	М.С.		
С.П.	Т.С.С.	Инж.	М.С.		
И.Контр.	Л.С.С.	Инж.	М.С.		
Упр.	К.С.С.	Инж.	М.С.		
Иллюстрация монтажа г. Москва					

Формат Листа №	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВ4.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПВ4.05.01.00	Кранштейн	2	
			<u>Детали</u>		
	2	ПВ4.05.00.01	Втулка		
			В-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст3 ГОСТ 535-79 L = 30	1	0.15 кг
А4	3	ПВ4.05.00.02	Сушаро	1	
А4	4	ПВ4.05.00.03	Гайка	1	
А4	5	ПВ4.05.00.04	Болт	1	
ПВ4.05.00.00					
Стяжное приспособление					
Исполн.	Н.С.С.	Проф.	М.С.	Лист	Листов
Разраб.	А.С.С.	Инж.	М.С.	1	1
Проф.	С.С.С.	Инж.	М.С.		
С.П.	Т.С.С.	Инж.	М.С.		
И.Контр.	Л.С.С.	Инж.	М.С.		
Упр.	К.С.С.	Инж.	М.С.		
Иллюстрация монтажа г. Москва					

20 00 10 50 '80

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. * Размер для справок

ПВ4.05.01.00 СБ

Кранштейн

Сборочный чертеж

Исполн.	Н.С.С.	Проф.	М.С.	Лист	Листов
Разраб.	А.С.С.	Инж.	М.С.	1.85	1.2
Проф.	С.С.С.	Инж.	М.С.		
С.П.	Т.С.С.	Инж.	М.С.		
И.Контр.	Л.С.С.	Инж.	М.С.		
Упр.	К.С.С.	Инж.	М.С.		
Иллюстрация монтажа г. Москва					

21539-05 52

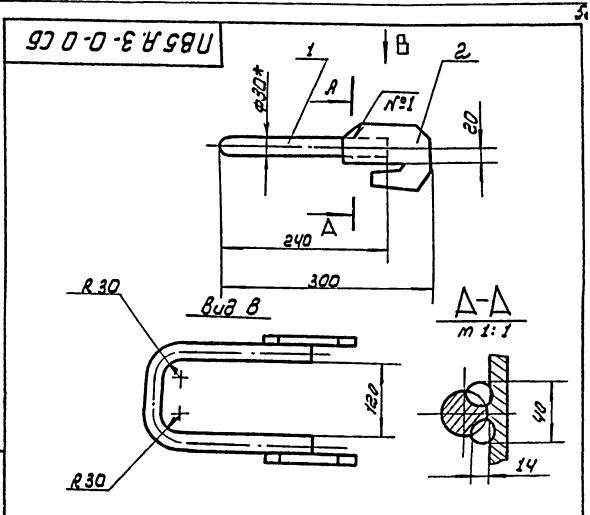
Контр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
ИЧ		ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БЧ	1	ПВ5А.3-0-1	Скоба		
			Приг. в-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 700	1	9,9 кг
ИЧ	2	ПВ5А.3-0-2	Пластина		

Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	Лист	Листов
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1

ПВ5А.3-0-0

Скоба для установки
навесной лестницы

Илпроектгеледмонтаж
г. Москва



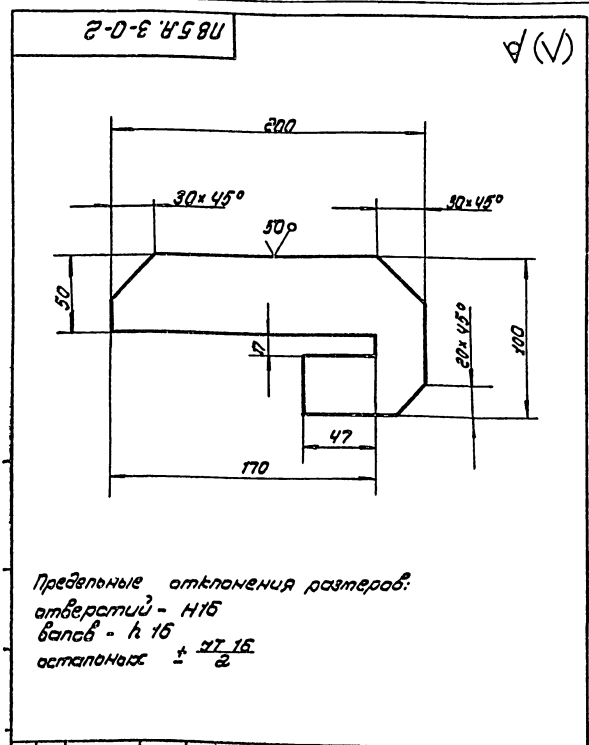
- Шов №1 - сварка ручная электродуговой. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

ПВ5А.3-0-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	1	5,5	1:5
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	5,5	1:5
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	5,5	1:5
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	5,5	1:5

Скоба для установки
навесной лестницы

Сборочный чертеж

Илпроектгеледмонтаж
г. Москва



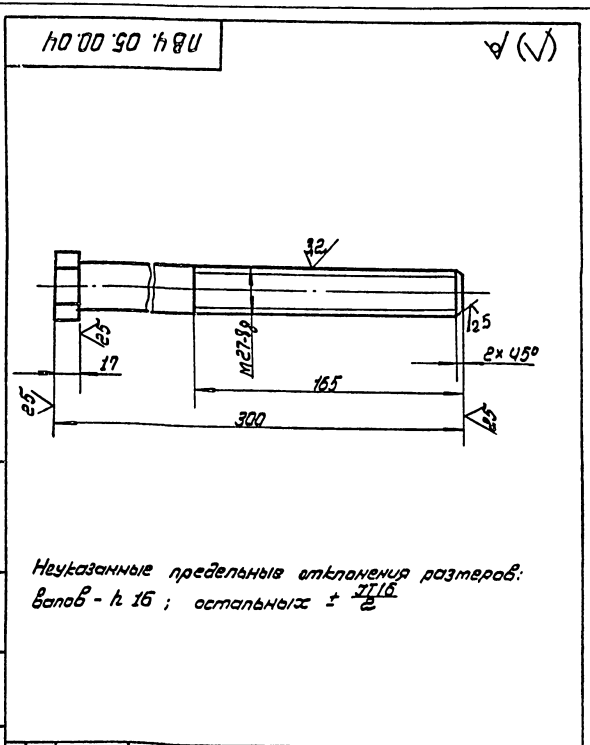
ПВ5А.3-0-2

Пластина

Полоса 5-16x100 ГОСТ 535-79
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	1,6	1:2

Илпроектгеледмонтаж
г. Москва



ПВ4.05.00.04

Болт

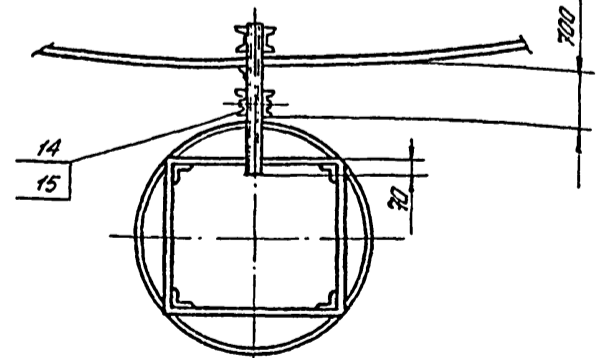
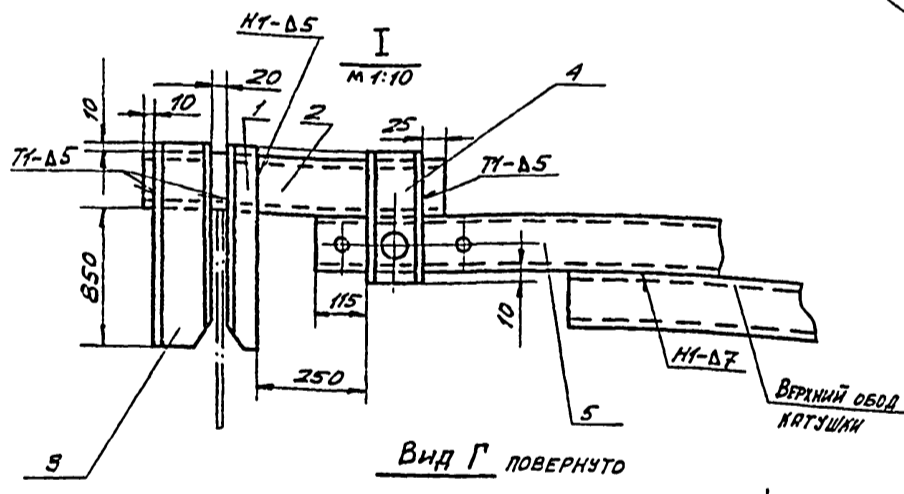
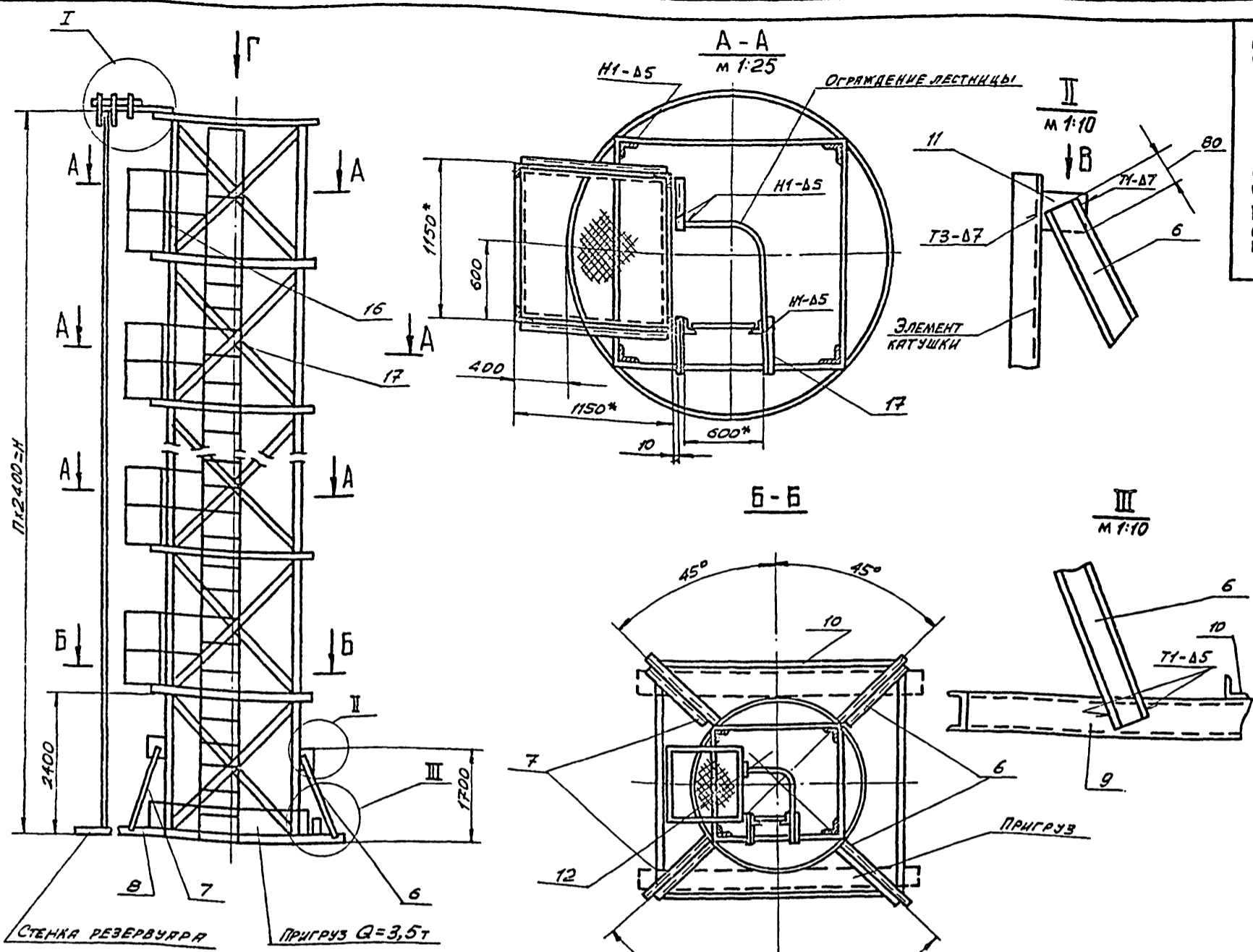
40 ГОСТ 2879-69
Шестигранный ст. 3 ГОСТ 535-79

Исполн.	Н. Выход.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2
И. Выход.	И. Выход.	И. Выход.	12.83	1	3,3	1:2

Илпроектгеледмонтаж
г. Москва

Исполн проект ЗУС-5 - 11.86 Мильберг В

ПВ.7.20.00.00.00.06



Вид В
М 1:10

В МЕСТЕ ПРИВАРКИ ПЛАСТИНЫ ОСТРУЮ КРОМКУ УГОЛКА СРЕЗТЬ

Обозначение	П, шт.	М, мм	Масса, кг
ПВ.7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

1. Электроды сварочные типа ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-60 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $25 \sqrt{}$.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз 6, 7, 8, 9, 10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=35T прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

ПВ.7.20.00.00.00.06					Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенки сборочный чертеж		
ИЗМ.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
	IV	Богданов	Влад	12.83	1	790	1
		Кузнецов	Юлия	12.83			
		Мелехин	Андр	12.83			
		Панова	Люд	12.83			
		Кузнецов	Юлия	12.83			

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	11	1787.20.00.11			Косынки	6-8 ГОСТ 15803-74 Листы Ст.3 ГОСТ 14637-79		
54	12	1787.20.00.12			200 × 130 Порядовые	6-4140 ГОСТ 103-75 Полосы Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 3000	4 1	1,9 кг 10 кг
					Стандартные изделия			
	13				Болт М20×80 58, 026	ГОСТ 7798-70	1	
	14				Гайка М20 4, 013	ГОСТ 5915-72	1	
		Переменные данные для исполнения			1787.20.00.00			
					Сборочные единицы			
54	15	1787.20.01.00			Площадка		7	
54	16	1786.07.03.00			Лестница		1	
					Детали			
54	17	1787.20.01.17			Соединитель	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550	14	15 кг
		1787.20.00.00						2

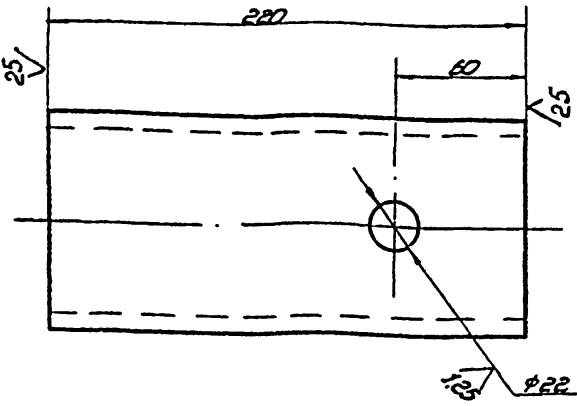
Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					1787.20.00.00 - 01			
					Сборочные единицы			
54	15	1787.20.01.00			Площадка		4	
54	16	1786.07.03.00			Лестница		1	
					Детали			
54	17	1787.20.01.17			Соединитель	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 550	8	1,9 кг
		1787.20.00.00						3

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
54	12	1787.20.00.00.05			Сборочный чертёж			
					Детали			
54	1	1787.20.00.01			Защиты		1	
54	2	1787.20.00.02			Основы	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 555	1	4,9 кг
54	3	1787.20.00.03			Защиты		2	
54	4	1787.20.00.04			Державки		2	
54	5	1787.20.00.05			Основание	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	
54	6	1787.20.00.06			L = 2300		2	24 кг
54	7	1787.20.00.07			L = 2000		2	23 кг
54	8	1787.20.00.08			L = 1300		2	13,5 кг
54	9	1787.20.00.09			L = 1600		2	16,6 кг
54	10	1787.20.00.10			Основание	Уголок 6-75×75×5 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 4500	4	87 кг
		1787.20.00.00						

Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
54	12	1787.20.01.00.05			Сборочный чертёж			
					Детали			
					Уголок	Уголок 6-50×50×5 ГОСТ 509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	1	1787.20.01.01			L = 1150		4	4,4 кг
54	2	1787.20.01.02			L = 1180		7	4,5 кг
54	3	1787.20.01.03			L = 1100		3	4,2 кг
54	4	1787.20.01.04			L = 360		2	1,3 кг
54	5	1787.20.01.05			Наступ	Лист 178.508×1100×1100 Ст.3 ГОСТ 8705-78	1	22 кг
54	6	1787.20.01.06			Втулка	Гайка 28×13 ГОСТ 8732-78 Гайка 8,0 ГОСТ 8731-74 L = 80	4	0,1 кг
54	7	1787.20.01.07			Ограждение	Груз 6,12 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1000	2	4,8 кг
		1787.20.01.00						

1787.20.00.04

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.04

Державка

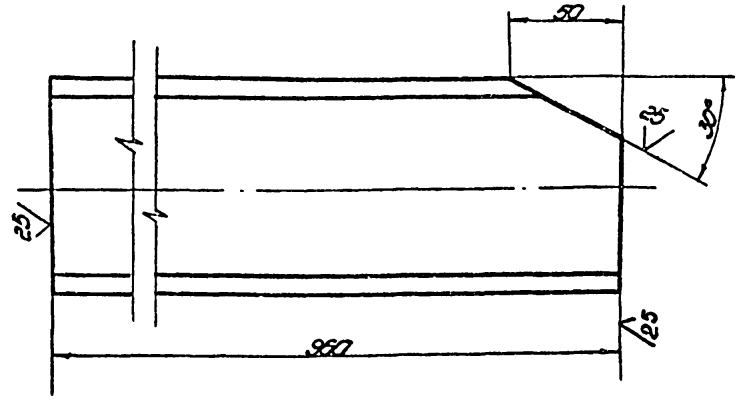
Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:2

Лист Листов 1
 Гипроинформационно-монтаж
 г. Москва
 формат 11

Копировал

1787.20.00.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.03

Захват

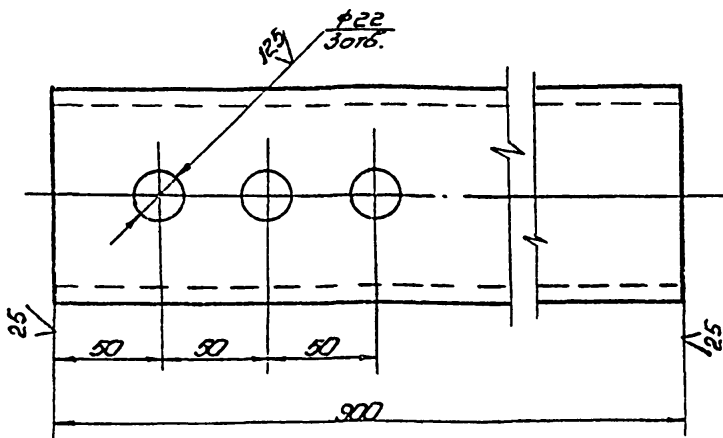
Лист	Масса	Масштаб
1	8,3	1:2

Лист Листов 1
 Гипроинформационно-монтаж
 г. Москва
 формат 11

Копировал

1787.20.00.05

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.05

Основание

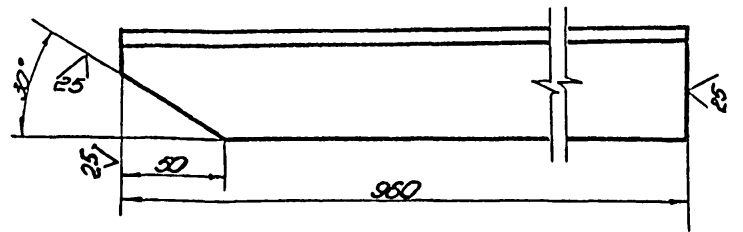
Лист	Масса	Масштаб
1	7,7	1:2

Лист Листов 1
 Гипроинформационно-монтаж
 г. Москва
 формат 11

Копировал

1787.20.00.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1787.20.00.01

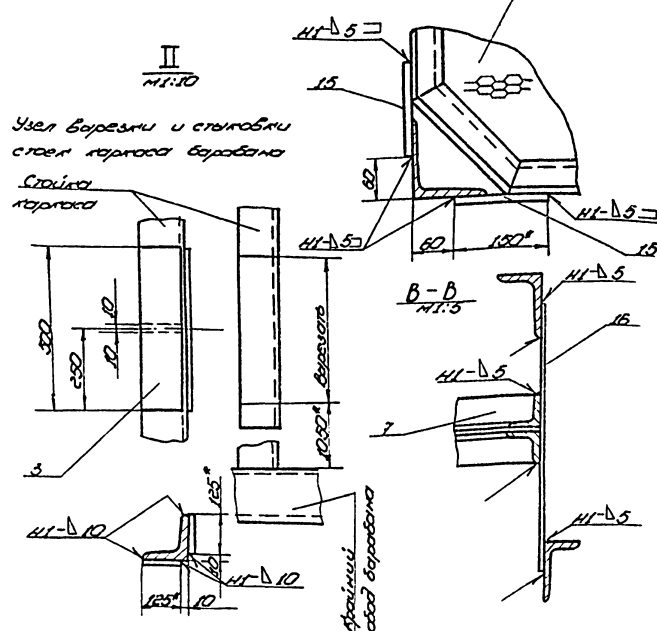
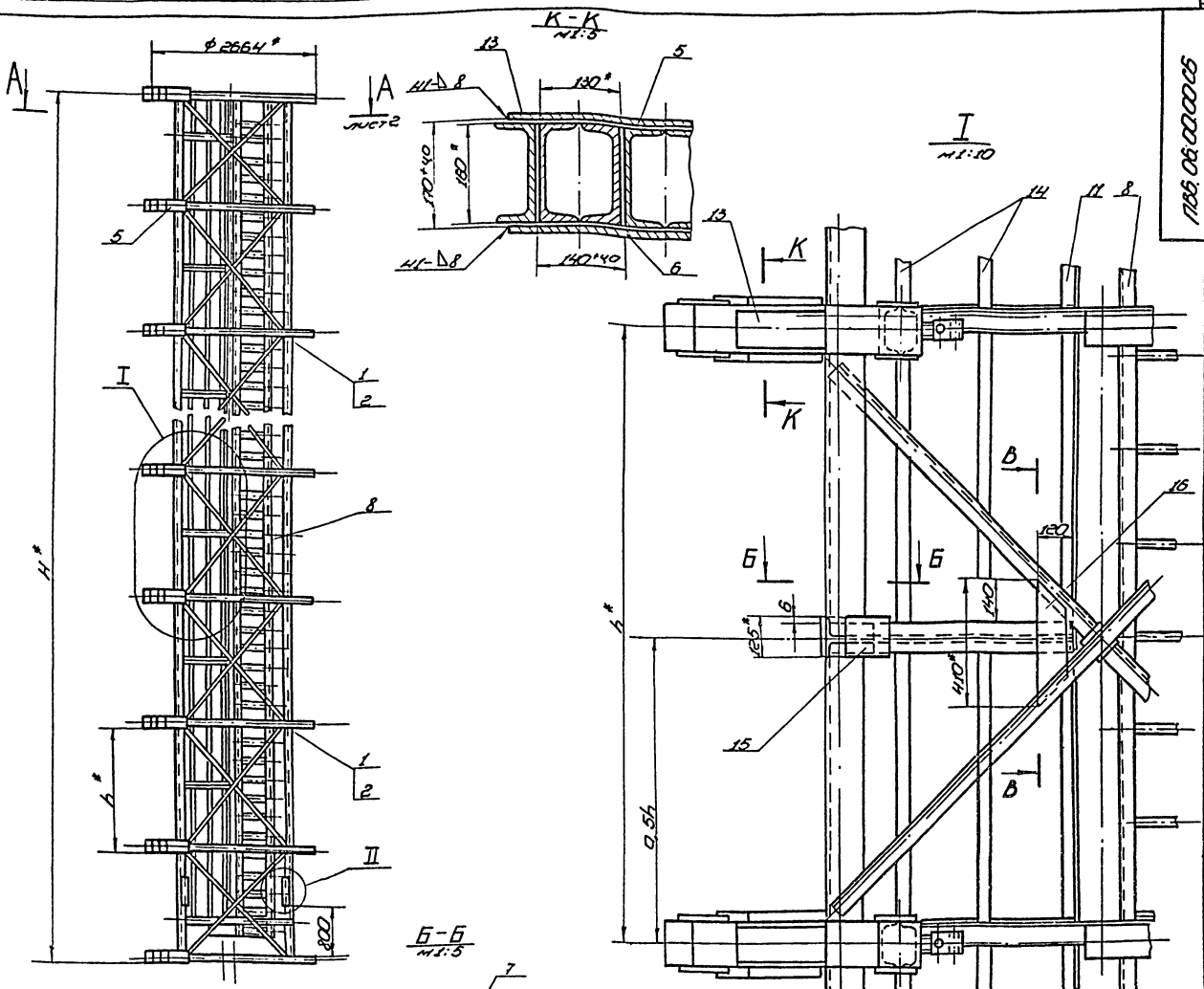
Захват

Лист	Масса	Масштаб
1	3,6	1:2

Лист Листов 1
 Гипроинформационно-монтаж
 г. Москва
 формат 11

Копировал

21539-05 56



1. Установку гибочных шоблонов (черт. № 1786.06.01.00.05) производить по свободной карточе для необрабатываемых палатниц.
2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - 1) в одной из крайних секций каркаса вырезать а затем установить 4 стяжки (см. II);
 - 2) в промежуточные секции каркаса со стороны потолка сделать промежуточные обвязки и по одной поперечной обвязки (см. III).
3. Количество гибочных шоблонов определяется числом обвязок каркаса и высотой стенки содержаемого разрабуря 10 шоблонов при высоте стенки 18 м, 6 шоблонов при высоте стенки 12 м.
4. Произвести сборку прижимов, площадок, лестницы.
5. Сделать швы по ГОСТ 5254-82.
6. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
7. Максимальные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0,2.
7. Размеры для справок.

Обозначение	Высота барабана H*, мм	Шаг установки шоблонов обвязки барабана H*, мм	Число промежуточных углов барабана H*, мм	Масса добавочных элементов кг	Примечание
1786.06.02.00	17500	1975*	8	2750	для ПДС, высотой стенки 18 м
01	11500	2200*	4	16500	12 м

1786.06.02.00.05				
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Кол-во
УУЗ-5	УУЗ-5	25.08.82	1	1
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Кол-во
УУЗ-5	УУЗ-5	25.08.82	1	1
Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Кол-во
УУЗ-5	УУЗ-5	25.08.82	1	1

Устройство для формообразования сборочной модели

Лист 1 из 2

Исполн. УУЗ-5

Проверен. УУЗ-5

Дата 25.08.82

Лист 1 из 2

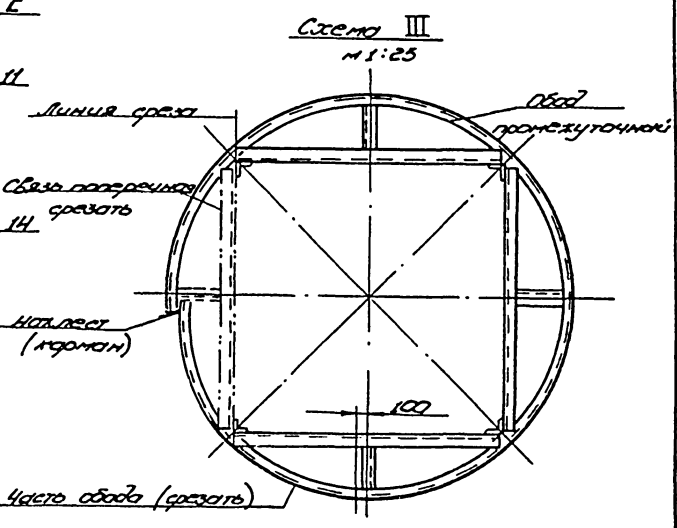
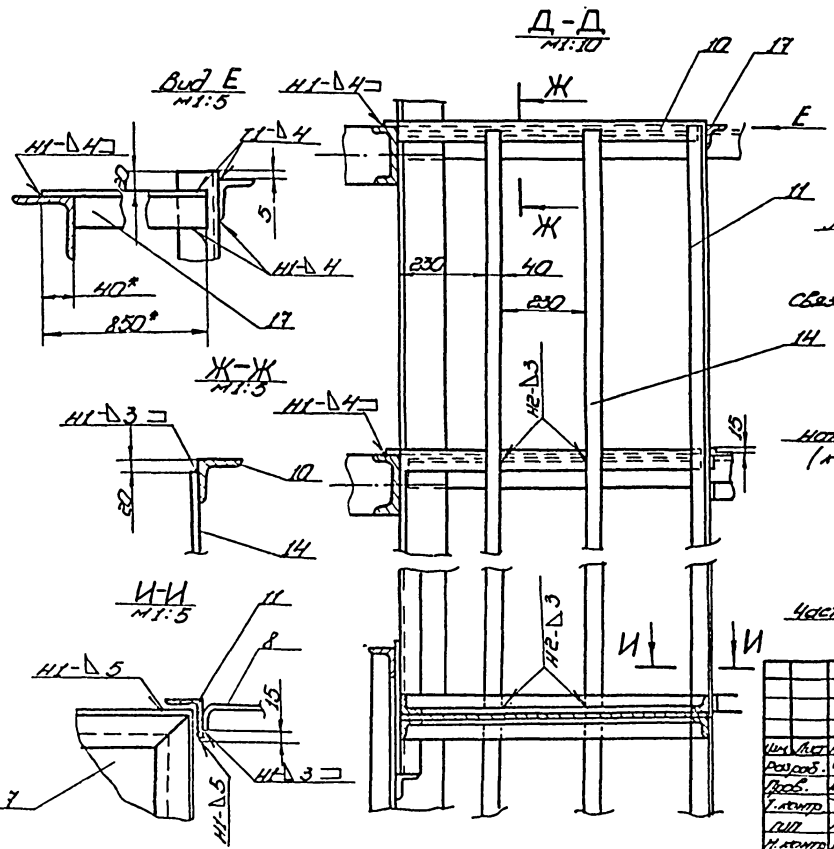
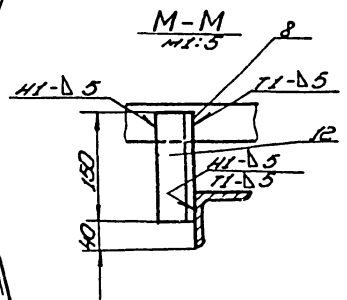
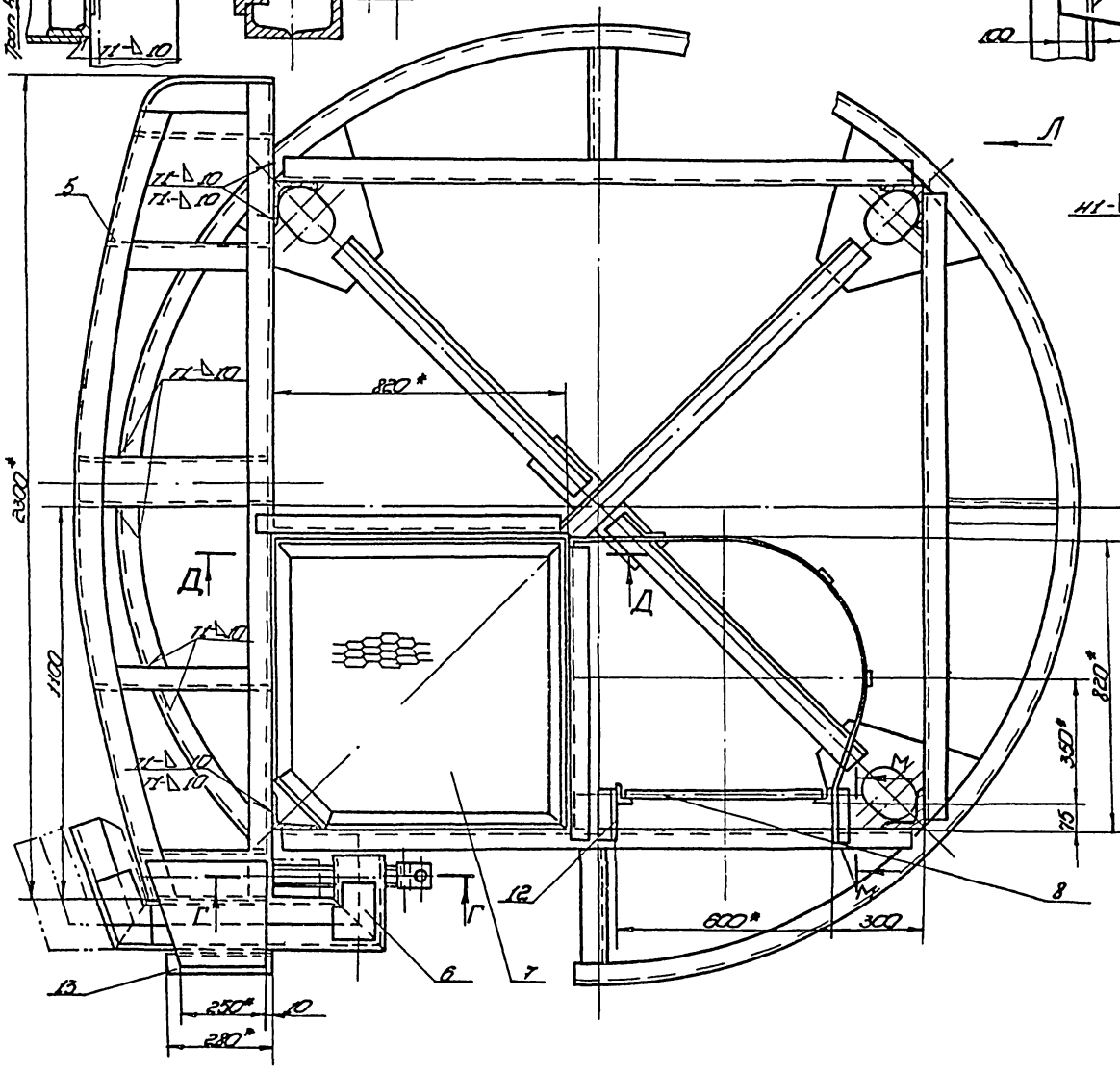
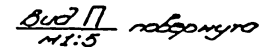
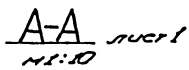
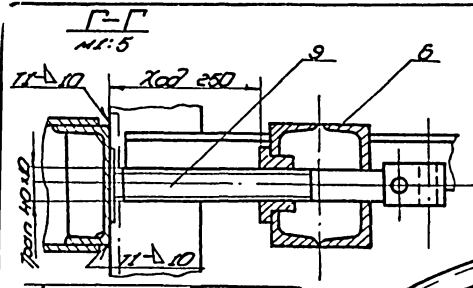
Исполн. УУЗ-5

Проверен. УУЗ-5

Дата 25.08.82

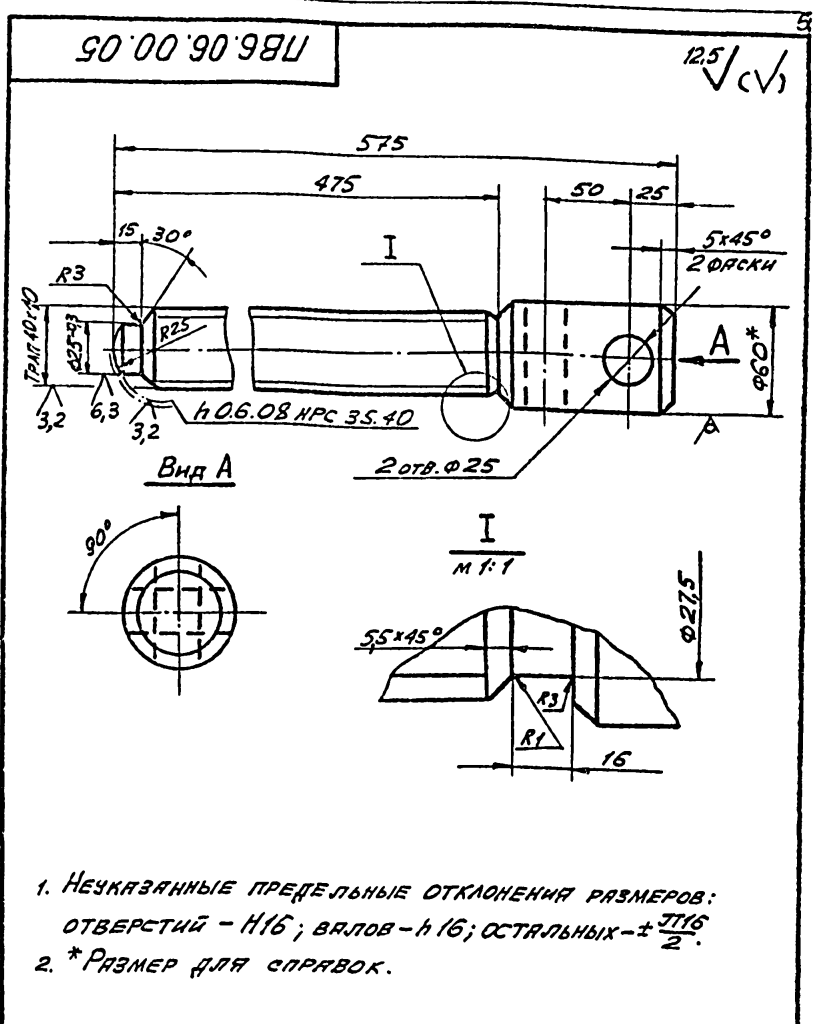
Лист 1 из 2

1786.06.02.00.05



1786.06.02.00.05					Устройство для формообразования сварочный чертеж			Лит	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Литвин	Проф.	Лето	2.33	И	—	—	—	—	—
Разработ.	Числова	Инж.	2.33	—	—	—	—	—	—	—
Проф.	Климова	Инж.	12.13	—	—	—	—	—	—	—
Т. проект	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
И. проект	Мельник	Инж.	—	—	—	—	—	—	—	—
И. проект	Виногра	Инж.	—	—	—	—	—	—	—	—
Уд. проект	Климова	Инж.	—	—	—	—	—	—	—	—

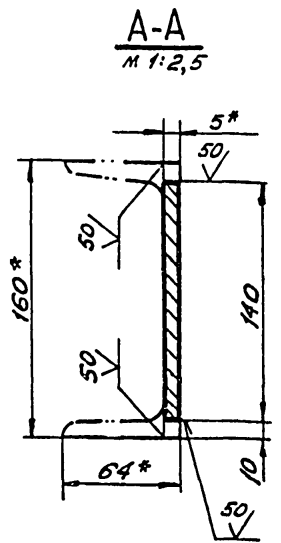
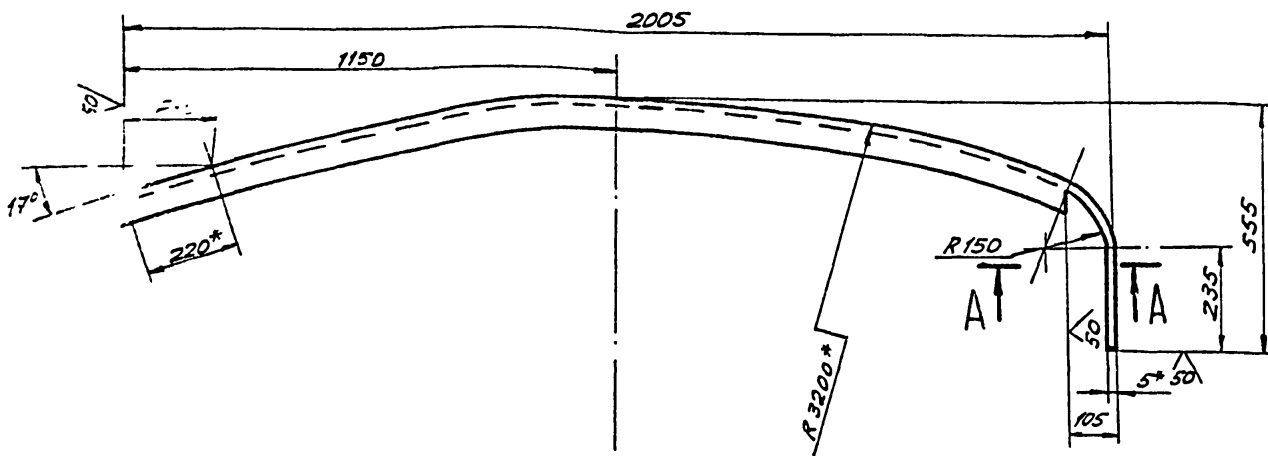
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
А4	9	ПВ6.06.00.05	ДЕТАЛИ			
А4	10	ПВ6.06.00.06	ВИНТ	6		
Б4	11	ПВ6.06.00.07.01	БЯЛКА	6		
			СТОЙКА			
			УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	ПВ6.06.00.08	КРОНШТЕЙН	1	33,0 кг	
			УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	13	ПВ6.06.00.09	БЯЛКА	12	0,50 кг	
			ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8210-72 ИВЕМЕР Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	14	ПВ6.06.00.10-01	ОГРАЖДЕНИЕ	6	4,0 кг	
			ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	15	ПВ6.06.00.11	ПЛАСТИНА	2	12,0 кг	
			ПОЛОСА Б-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
А4	16	ПВ6.06.00.12	КРОНШТЕЙН	6	0,75 кг	
А4	17	ПВ6.06.00.06-01	БЯЛКА	4		
					ЛИСТ	3
					ПВ6.06.00.00	



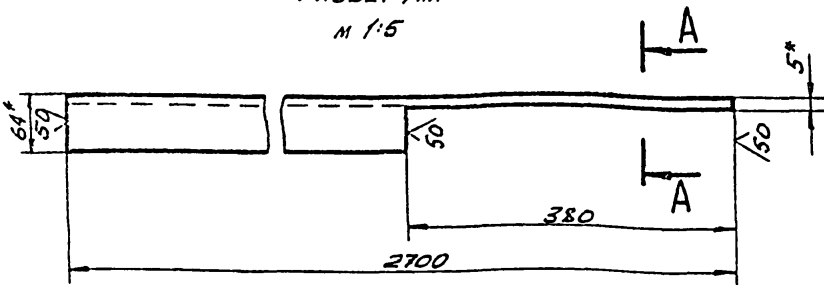
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
					ПВ6.06.00.05	
					ВИНТ	
					ЛИСТ	ИЛСТ
					И	1
					МАССА	МАССА
					4,95	1:2,5
					ТИП	
					МЕТРИЧ	
					Н.КОНТ. ПАНОВА	
					УТВ. КУЗНЕЦОВ	
					КРУГ В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
Б4	11	ПВ6.06.00.07	СТОЙКА			
			УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	ПВ6.06.00.08	КРОНШТЕЙН	1	53,0 кг	
			УГОЛОК Б-45x45 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	13	ПВ6.06.00.09	БЯЛКА	20	0,50 кг	
			ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8210-72 ИВЕМЕР Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	14	ПВ6.06.00.10	ОГРАЖДЕНИЕ	30	4,0 кг	
			ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	15	ПВ6.06.00.11	ПЛАСТИНА	2	20,0 кг	
			ПОЛОСА Б-5x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
А4	16	ПВ6.06.00.12	КРОНШТЕЙН	14	0,75 кг	
А4	17	ПВ6.06.00.13	БЯЛКА	4		
					ПВ6.06.00.00-01 см.СБ	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
А4	5	ПВ6.06.01.00	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ	6		
А4	6	ПВ6.06.02.00	ПРИЖИМ	6		
А4	7	ПВ6.06.03.00	ПЛОЩАДКА	3		
А4	8	ПВ6.06.04.00-01	ЛЕСТНИЦА	1		
					ПВ6.06.00.00	
					УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ	
					ЛИСТ	ЛИСТ
					И	3
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛ.	ПРИМеч.
					ПВ6.06.00.00 СБ	
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					ДЕТАЛИ	
А4	1	ПВ6.06.00.01	ЗАХВАТ	2		
А4	2	ПВ6.06.00.02	РЕБРО	2		
Б4	3	ПВ6.06.00.03	ПЛАСТИНА			
			ПОЛОСА Б-10x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	4	ПВ6.06.00.04	ПЛАСТИНА	8	6,0 кг	
			ПОЛОСА Б-10x125 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
					ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	
					ВИА ИСПОЛНЕНИЙ	
					ПВ6.06.00.00 см.СБ	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
А4	5	ПВ6.06.01.00	ШАБЛОН ГИБОЧНЫЙ	10		
А4	6	ПВ6.06.02.00	ПРИЖИМ	10		
А4	7	ПВ6.06.03.00	ПЛОЩАДКА	7		
А4	8	ПВ6.06.04.00	ЛЕСТНИЦА	1		
					ДЕТАЛИ	
А4	9	ПВ6.06.00.05	ВИНТ	10		
А4	10	ПВ6.06.00.06	БЯЛКА	10		
					ПВ6.06.00.00	
					УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФОРМОБРАЗОВАНИЯ	
					ЛИСТ	ЛИСТ
					И	3
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

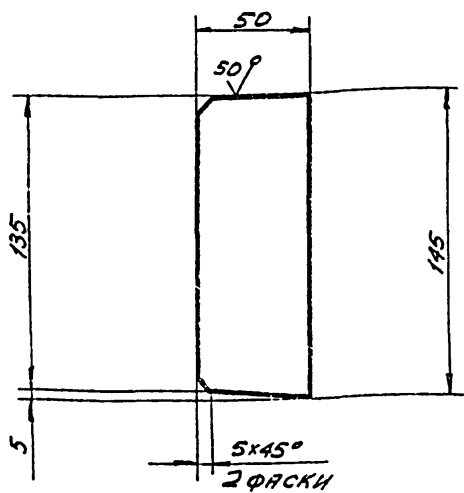


РАЗВЕРТКА
М 1:5



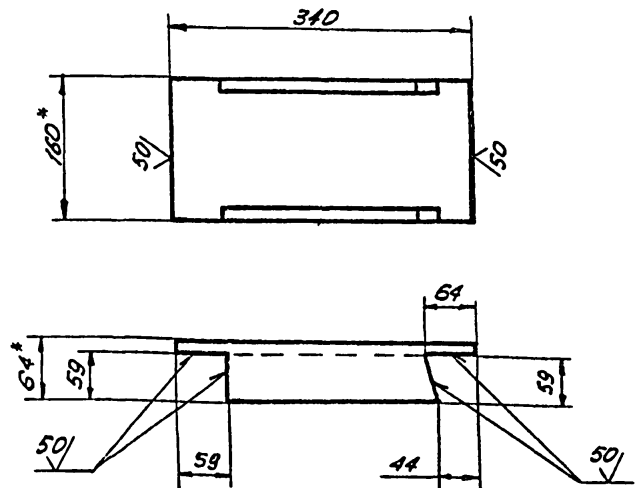
1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 6.06.01.01			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ			И	33,0	1:10
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОБ.	ЧИСЛОВЯ	Чис	12.83		ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТР.										
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83							
НАДПТ	ПЯЧОВА	Пяч	12.83							
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Куз								



- НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

				ПВ 6.06.01.07			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО			И	0,3	1:2
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВЯ	Чис	12.83					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		Б-16 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-79			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТР.										
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83							
НАДПТ	ПЯЧОВА	Пяч	12.83							
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Куз								



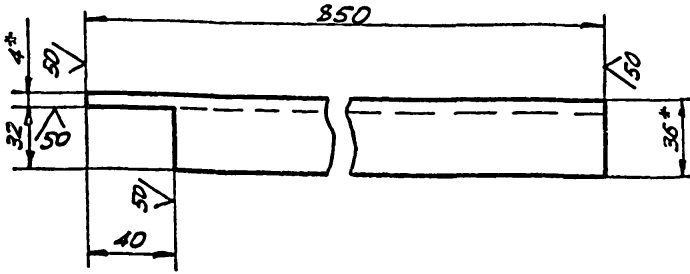
1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ 6.06.01.03			ЛИСТ	МАСШ	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТОЙКА			И	4,0	1:5
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВЯ	Чис	12.83					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 СТ 3 ГОСТ 535-79			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТР.										
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83							
НАДПТ	ПЯЧОВА	Пяч	12.83							
УТВ	КУЗНЕЦОВ	Куз								

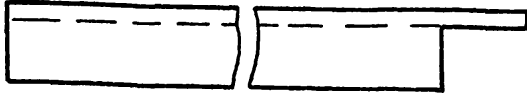
ПВ 6.06.00.06

(✓) А

ПВ 6.06.00.06



ПВ 6.06.00.06-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПВ 6.06.00.06



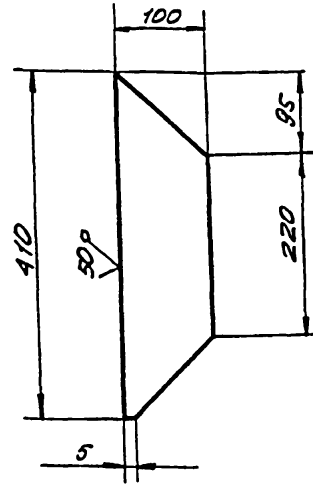
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.00.06

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Балка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		1,80	1:2	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	Уголок	Б-36x35x4 ГОСТ 8509-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз				г. МОСКВА		

ПВ 6.06.00.12

(✓) А



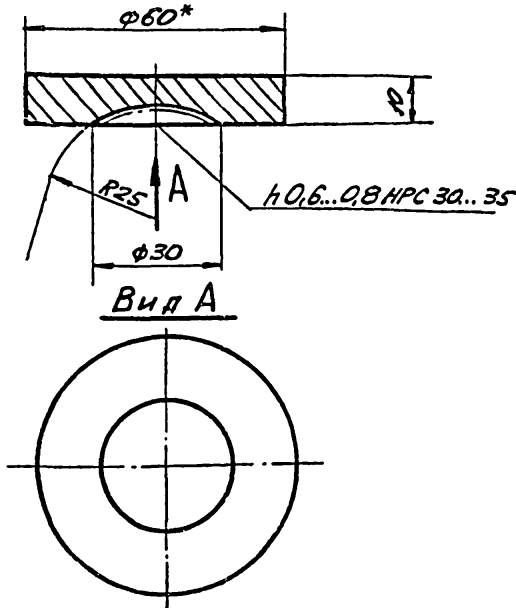
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 6.06.00.12

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Кронштейн	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		1,3	1:5	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	Полоса	Б-5x100 ГОСТ 103-76	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз				г. МОСКВА		

ПВ 6.06.01.02

(✓) А



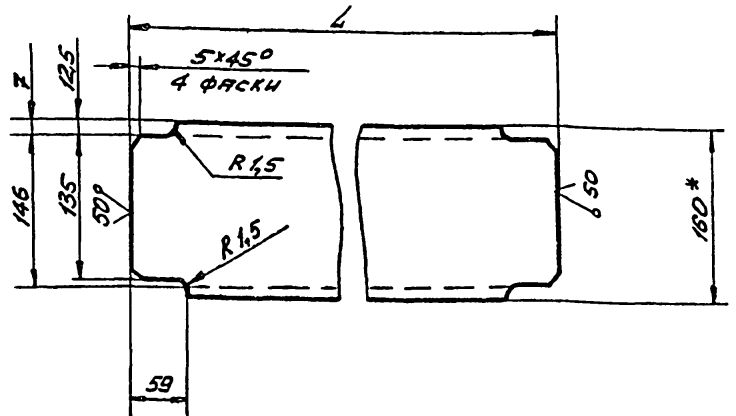
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.01.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пята	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		0,20	1:2	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	Крыг	Б-60 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз				г. МОСКВА		

ПВ 6.06.01.04

(✓) А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПВ 6.06.01.04	380	5.40
-01	390	5.50
-02	490	7.0
-03	545	7.70

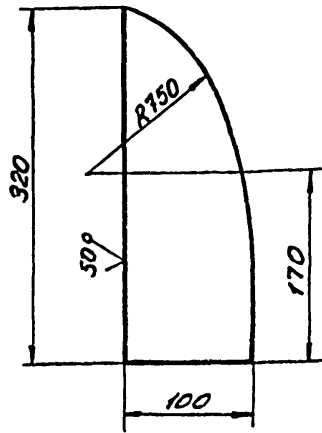
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.01.04

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Стойка	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83	И		См. ТИВА	1:5	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83					
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	Швеллер	16 ГОСТ 8240-72	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	Ст. 3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз				г. МОСКВА		

ПВ.06.01.08

(✓) А



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{T16}{2}$.

ПВ.06.01.08

НАКЛАДКА

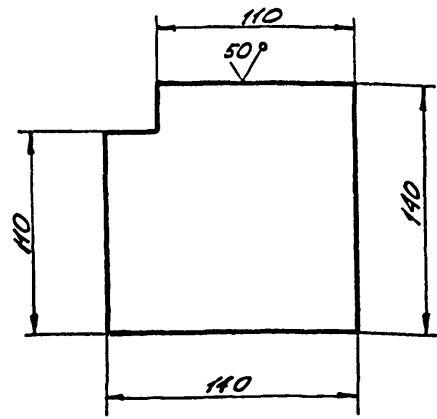
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛО	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
Т.КОНТР.				
Г.ИП	МЕЛЕШИН			
Н.КОНТР.	ПАНОВА			
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	ИЗМЕР.	МАСШ.
И	2,2	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Лист 5-10 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.06.02.03

(✓) А



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16.

ПВ.06.02.03

НАКЛАДКА

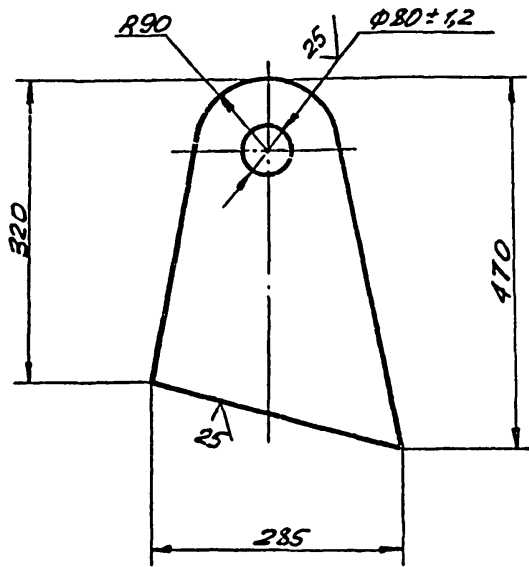
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛО	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
Т.КОНТР.				
Г.ИП	МЕЛЕШИН			
Н.КОНТР.	ПАНОВА			
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	ИЗМЕР.	МАСШ.
И	0,85	1:2,5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.06.00.01

(✓) А



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{T16}{2}$.

ПВ.06.00.01

ЗАХВАТ

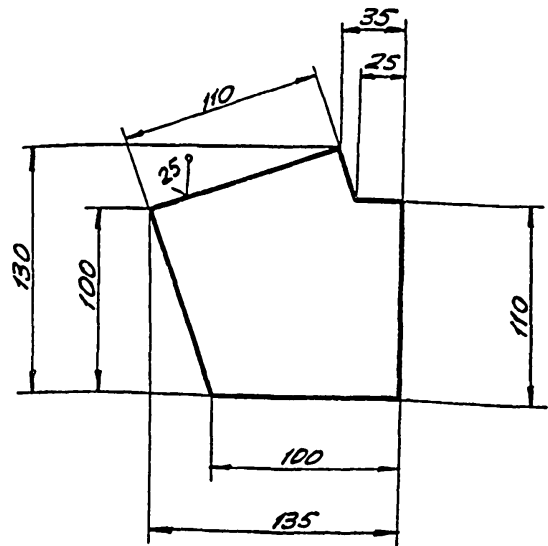
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛО	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
Т.КОНТР.				
Г.ИП	МЕЛЕШИН			
Н.КОНТР.	ПАНОВА			
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	ИЗМЕР.	МАСШ.
И	2,00	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ.06.02.02

(✓) А



НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{T16}{2}$.

ПВ.06.02.02

НАКЛАДКА

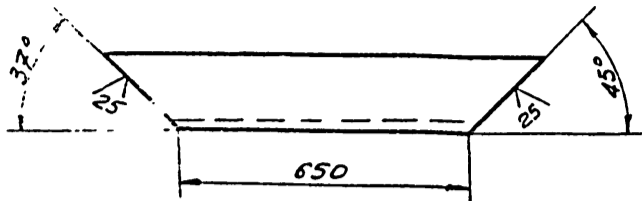
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛО	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
Т.КОНТР.				
Г.ИП	МЕЛЕШИН			
Н.КОНТР.	ПАНОВА			
Ч.Т.В.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	ИЗМЕР.	МАСШ.
И	0,70	1:2,5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.05

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.06.02.05

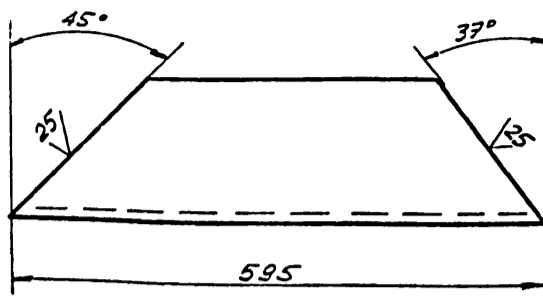
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	12.83		И	10,0	1:10
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.06

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.06.02.06

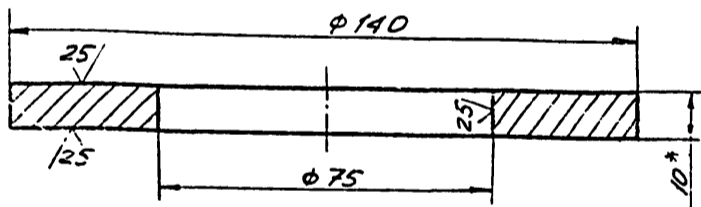
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	12.83		И	8,5	1:5
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.10

(✓) А



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - h 16; ВАЛОВ - h 16.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 6.06.02.10

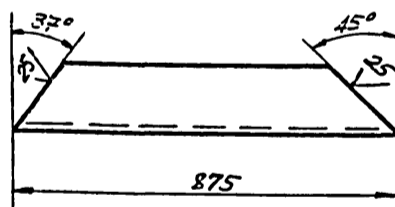
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	12.83		И	0,1	1:1
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

Подкладка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 6.06.02.04

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.06.02.04

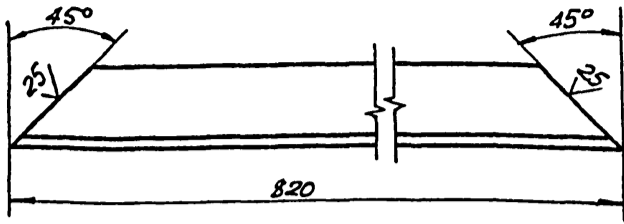
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	УШЛ	12.83		И	12,1	1:10
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	М	12.83				
И.КОНТР.	ПАНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ЛВ.06.03.01

(V) A



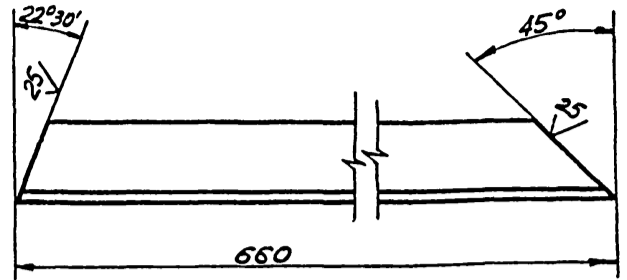
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	3,52	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

ЛВ.06.03.03

(V) A



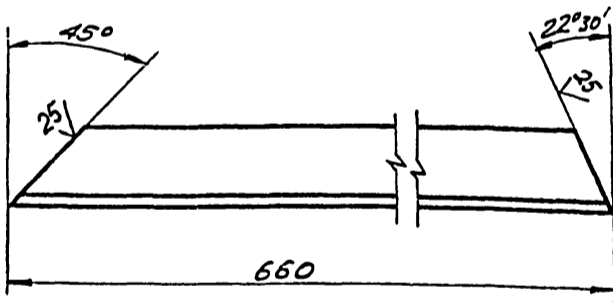
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.03

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	2,8	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

ЛВ.06.03.02

(V) A



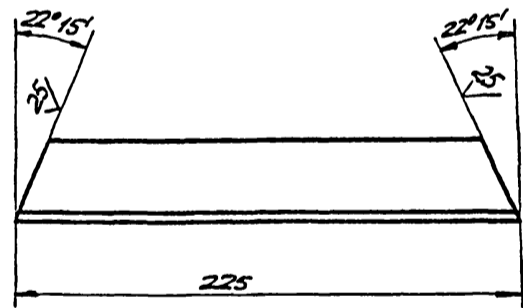
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	2,8	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

ЛВ.06.03.04

(V) A

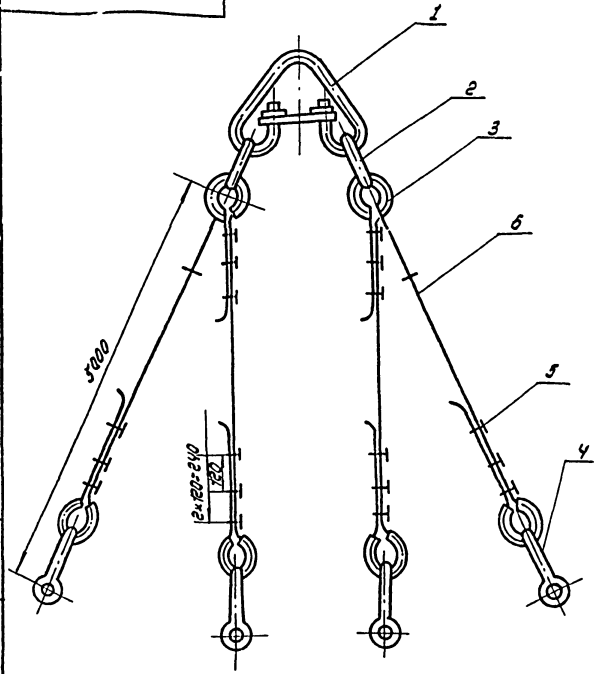


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ.06.03.04

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.	1	Числова	Числ	12.83	И	1,0	1:2
ПРОВ.		КУЗЬМИНА	Куз	12.83	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.					УГОЛОК Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГИП		МЕЛЕШИН	Мел		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Н.КОНТР.		ПАНОВА	Пан	12.83			
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	Куз				

18.10.05.00.00.00 СБ



18.10.05.00.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Строп 4-х ветвевой $q = 5 \text{ м}$ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
Разраб	Числовая	Изм	Изм	Изм		И	87,9	—
Провер	Числовая	Изм	Изм	Изм	Лист	Листов	1	
Гип	Морочин	Изм	Изм	Изм	Илпроектгелемонтажн г. Москва			
Исполн	Панова	Изм	Изм	Изм				
Смб	Кзылчаров	Изм	Изм	Изм				

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Проте- вание
				Документация		
АЧ			18.10.05.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ-10.0 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
		2		Звено РТ-2,5 ГОСТ 25573-82	2	3,0 кг
		3		Кожы 56 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
		4		ЗК-16 ТУ 36.1839-75	24	0,32 кг
		5		Скаба СР-1,6 ГОСТ 5.2312-79	4	0,51 кг
				Материалы		
		6		Канат 19-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 5000 ± 10 мм	4	5,1 кг

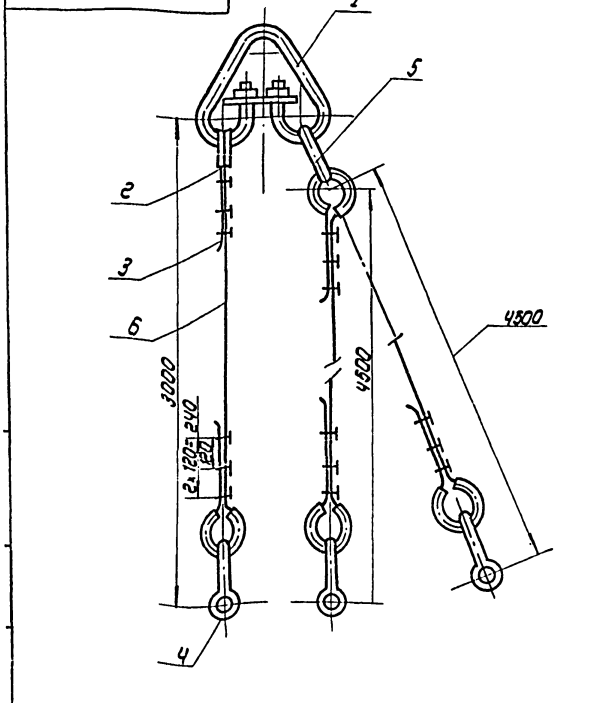
Изм. в докум. Подп. и дата

18.10.05.00.00

Строп
4-х ветвевой

Лист	Лист	Листов
И		1
Илпроектгелемонтажн г. Москва		

18.10.04.00.00.00 СБ



18.10.04.00.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Строп 3-х ветвевой $q = 3 \text{ м}$ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
Разраб	Числовая	Изм	Изм	Изм		И	68,7	—
Провер	Числовая	Изм	Изм	Изм	Лист	Листов	1	
Гип	Морочин	Изм	Изм	Изм	Илпроектгелемонтажн г. Москва			
Исполн	Панова	Изм	Изм	Изм				
Смб	Кзылчаров	Изм	Изм	Изм				

Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Проте- вание
				Документация		
АЧ			18.10.04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ-100 ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
		2		Кожы 56 ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		ЗК-16 ТУ 36.1839-75	18	0,32 кг
		4		Скаба СР-1,6 ГОСТ 5.2312-79	3	0,51 кг
		5		Звено РТ-1,6 ГОСТ 25573-82	1	1,69 кг
				Материалы		
		6		Канат 19-Г-1764(180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	1	3,4 кг
		7		L = 5500	2	4,7 кг

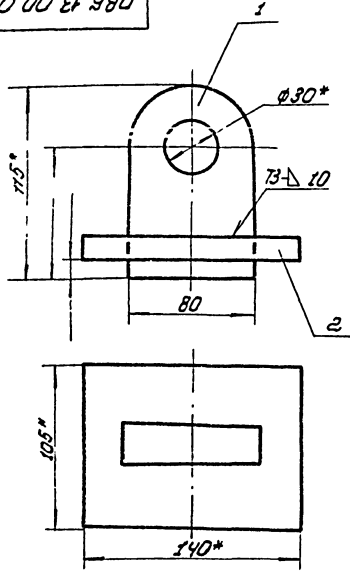
Изм. в докум. Подп. и дата

18.10.04.00.00

Строп
3-х ветвевой

Лист	Лист	Листов
И		1
Илпроектгелемонтажн г. Москва		

185.13.00.00.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочного типа ЭЦВ.А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

185.13.00.00.01

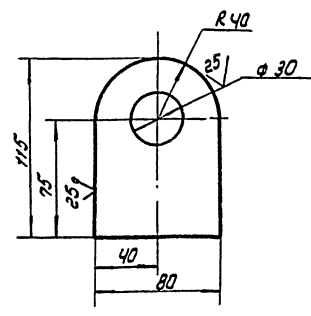
Приспособление
столовочное
сборный чертёж.

Лит	Масса	Материал
И	2,85	1:2
Лист	Листов 1	
Ипронертспецматм г. Москва		

Чит	Лист	И	Векст	Подп	Дата
Разраб	Лист	Л	Л	Л	Л
Проф	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
Г.П.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л

185.13.00.01

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

185.13.00.01

Скоба

Лит	Масса	Материал
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	
Ипронертспецматм г. Москва		

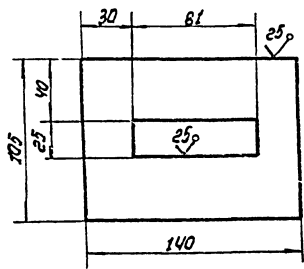
И.С. (подпись) / Дата

Чит	Лист	И	Векст	Подп	Дата
Разраб	Лист	Л	Л	Л	Л
Проф	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
Г.П.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л

Лист 6-24 ГОСТ 19903-74
СтЗ ГОСТ 14637-79

185.13.00.02

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вала - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

185.13.00.02

Пластина

Лит	Масса	Материал
И	1,25	1:2
Лист	Листов 1	
Ипронертспецматм г. Москва		

Чит	Лист	И	Векст	Подп	Дата
Разраб	Лист	Л	Л	Л	Л
Проф	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
Г.П.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л

Лист 6-15 ГОСТ 19903-74
СтЗ ГОСТ 14637-79

Шрифт	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Множ.	Примечание
				Документация		
			185.13.00.00.01	Сборочный чертёж		
				Детали		
		1	185.13.00.01	Скоба	1	
		2	185.13.00.02	Пластина	1	

И.С. (подпись) / Дата

185.13.00.00

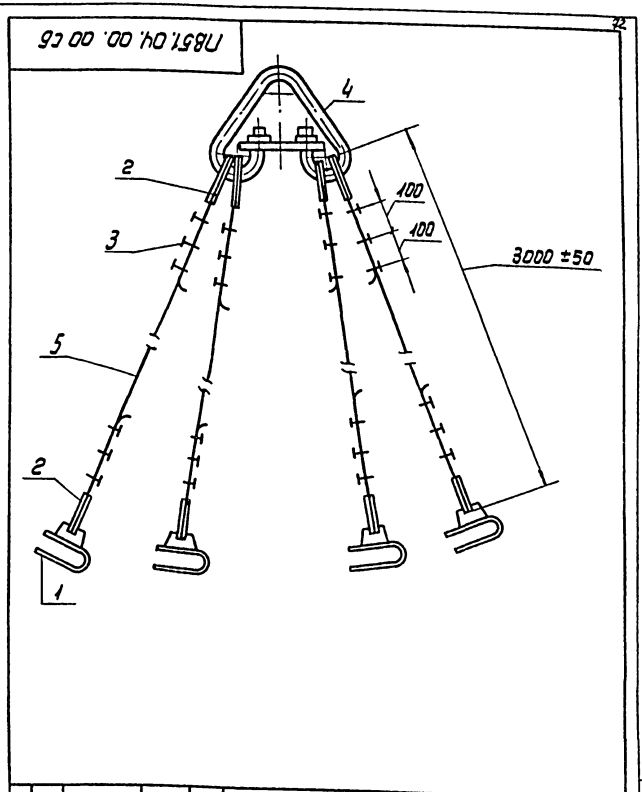
Приспособление
столовочное

Лит	Лист	Листов
И	1	1
Ипронертспецматм г. Москва		

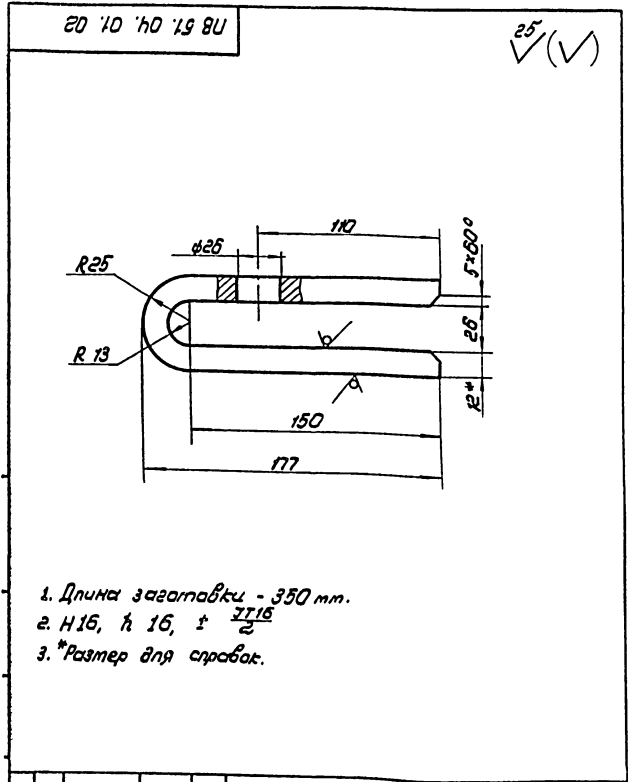
Чит	Лист	И	Векст	Подп	Дата
Разраб	Лист	Л	Л	Л	Л
Проф	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
Г.П.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л
И.С.	Л	Л	Л	Л	Л

Лист	№ докум.	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
44	П851.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
83	1 П851.04.01.00	Захват	4	
		Стандартные изделия		
2		Качи 40 ГОСТ 2224-72	8	
3		Зачит.ЗК-121336 1839-75	24	
4		Збена Рт.Г. 5.0 ГОСТ 25578-82	1	
		Материалы		
5		Ланит 11.5-Г-1-1784 (180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	4	0,51 кг

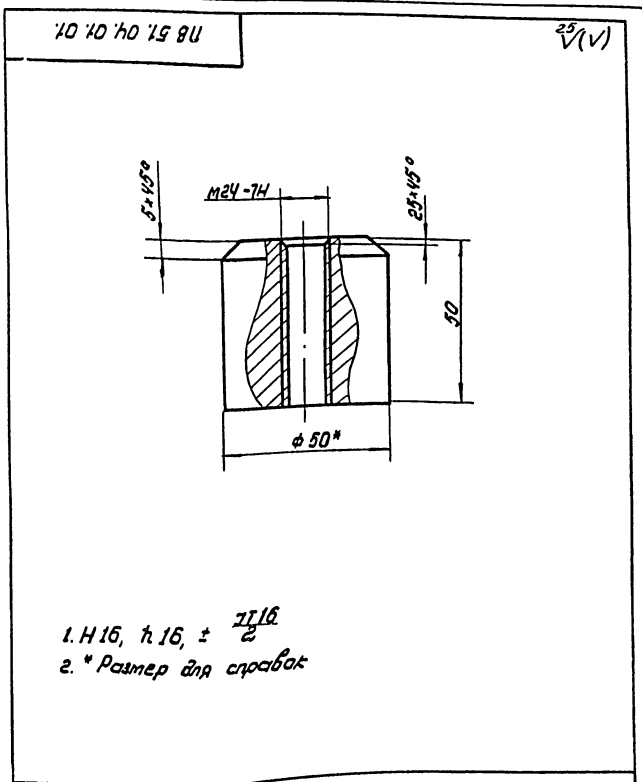
П851.04.00.00				Лист			Листов		
Стрел для подъема				И	3	1:2	Исполнитель: И.И.И.		
лист				Исполнитель: И.И.И. г. Москва					



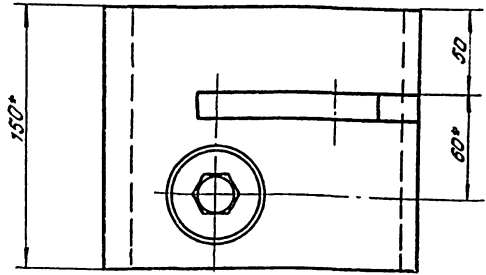
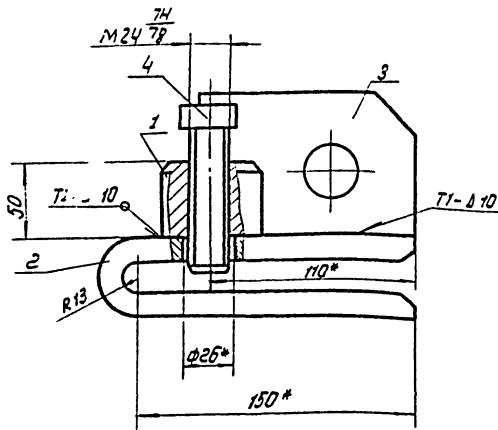
П851.04.00.00 СБ				Лист			Листов		
Стрел для подъема				И	60	1:10	Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
Сборочный чертеж				Исполнитель: И.И.И. г. Москва					



П851.04.01.02				Лист			Листов		
Захват				И	3.0	1:2	Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
лист				Исполнитель: И.И.И. г. Москва					



П851.04.01.01				Лист			Листов		
Захват				И	1.0	1:1	Исполнитель: И.И.И. г. Москва		
лист				Исполнитель: И.И.И. г. Москва					

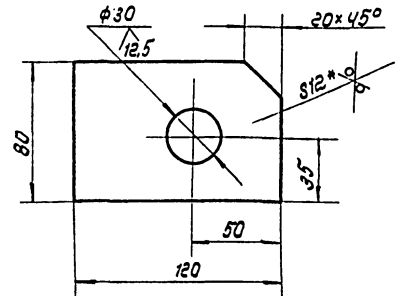


- Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42Л ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

					ПВ 51.04.01.00 СБ			
Чт	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Захват	Лит	Масса	Листов
Разраб.	Лок	Числова	Илл	12.83	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 1		
Проб.	Числова	Илл	12.83	Илронинформационный ж. г. Москва				
И. контр.	Гип	Мелевич	12.83					
Н. контр.	Ланова	12.83						
Чтб.	Кузнецов	12.83						

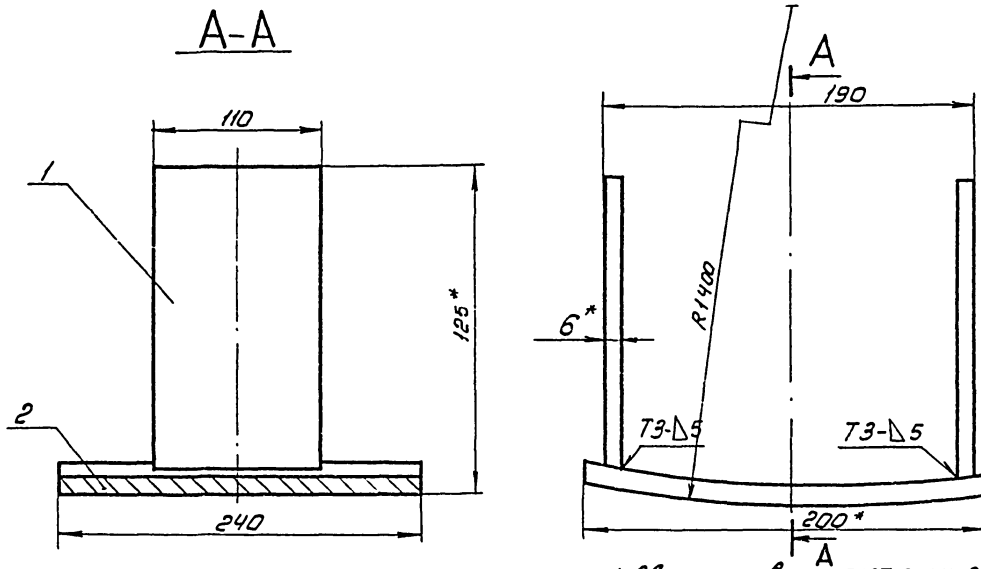
Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
43		ПВ 51.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
44	1	ПВ 51.04.01.01	Втулка	1	
44	2	ПВ 51.04.01.02	Захват	1	
44	3	ПВ 51.04.01.03	Лосынка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		болт м24x100.58 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ 51.01.01.00				
Чт	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок	Числова	Илл	12.83
Проб.	Числова	Илл	12.83	
И. контр.	Гип	Мелевич	12.83	
Н. контр.	Ланова	12.83		
Чтб.	Кузнецов	12.83		



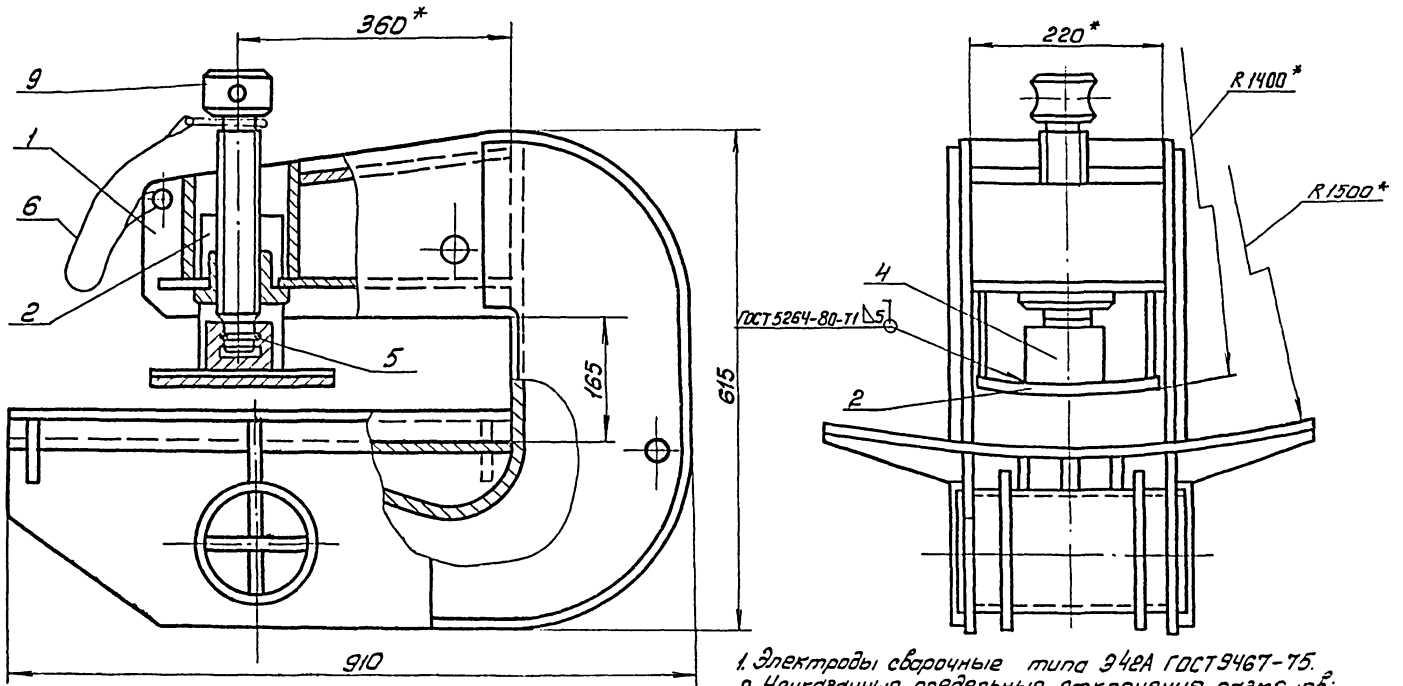
- Н 16, h 16, $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размер для справок.

					ПВ 51.04.01.03			
Чт	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лосынка	Лит	Масса	Листов
Разраб.	Лок	Числова	Илл	12.83	Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	Лист 1 Листов 1		
Проб.	Числова	Илл	12.83	Илронинформационный ж. г. Москва				
И. контр.	Гип	Мелевич	12.83					
Н. контр.	Ланова	12.83						
Чтб.	Кузнецов	12.83						



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - Н16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/
4. *Размеры для справок.

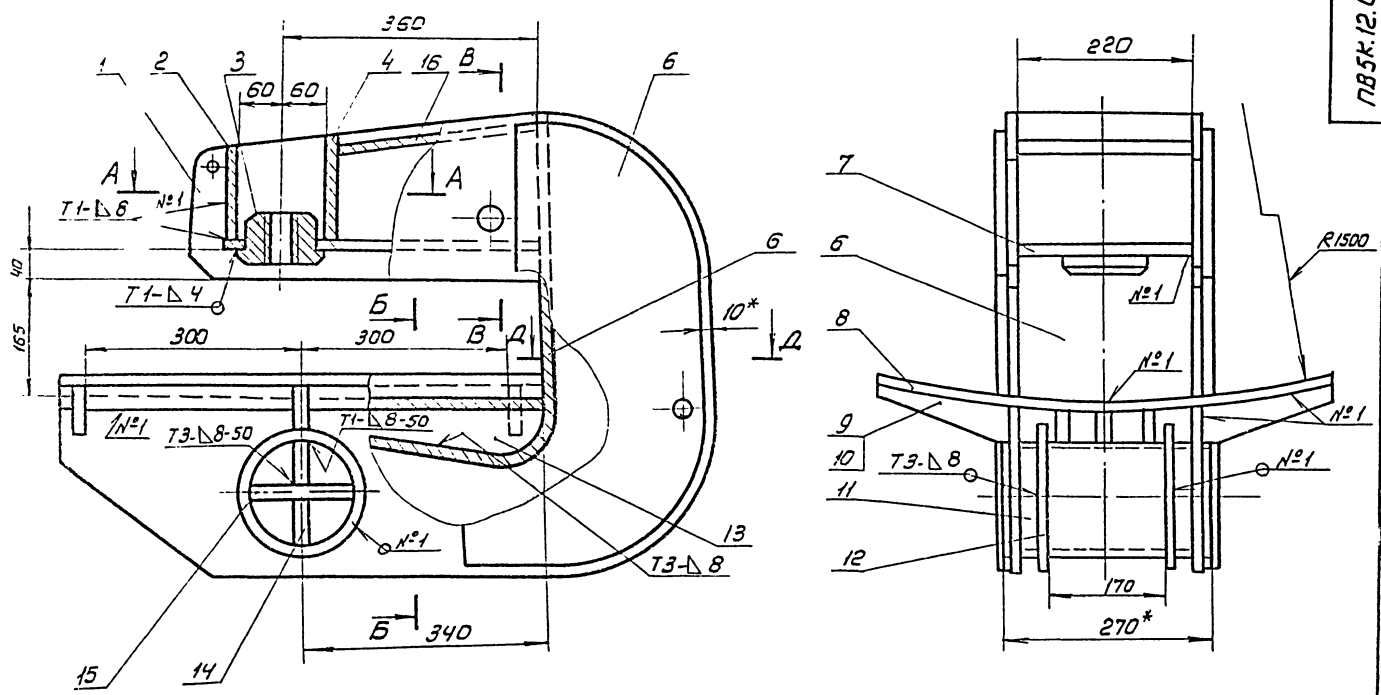
				ЛБ 5К.12.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Упор Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числа	Изм.	Изм.	Изм.		И	7:4
Проб.	Качество	Изм.	Изм.	Изм.	Лист 1 из 1		
Г.И.П.	Мельник	Изм.	Изм.	Изм.	Гипропроектстел-монтаж		
И.Контр.	Ланова	Изм.	Изм.	Изм.	г. Москва		
Утв.	Кучинов	Изм.	Изм.	Изм.			



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - Н16, остальных $\pm \frac{IT_9}{2}$.
3. *Размеры для справок.

				ЛБ 5К.12.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Захват для подъема рулонов массой 30-45 т краном Сборочный чертеж	Лит.	Масштаб
Разраб.	Числа	Изм.	Изм.	Изм.		И	180:1
Проб.	Качество	Изм.	Изм.	Изм.	Лист 1 из 1		
Г.И.П.	Мельник	Изм.	Изм.	Изм.	Гипропроектстел-монтаж		
И.Контр.	Ланова	Изм.	Изм.	Изм.	г. Москва		
Утв.	Кучинов	Изм.	Изм.	Изм.			

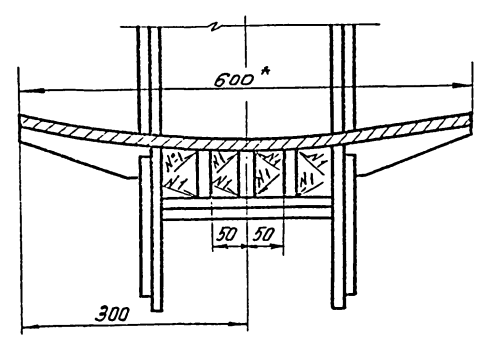
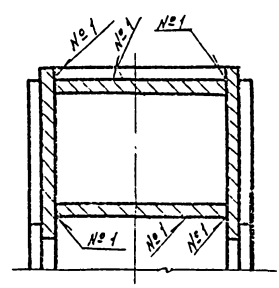
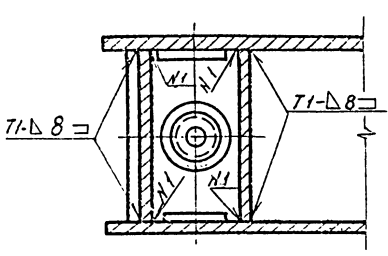
Туполоу проект 902.5.17.86 Дльо. V



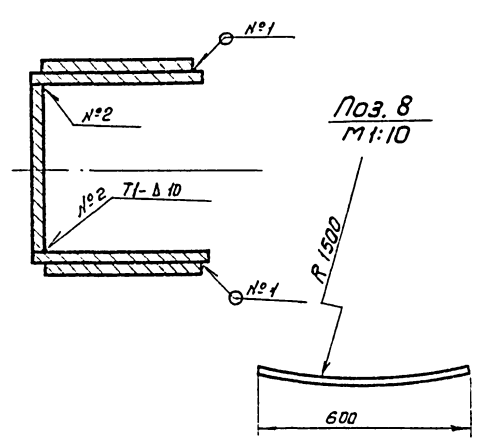
A-A

B-B

B-B



Д-Д

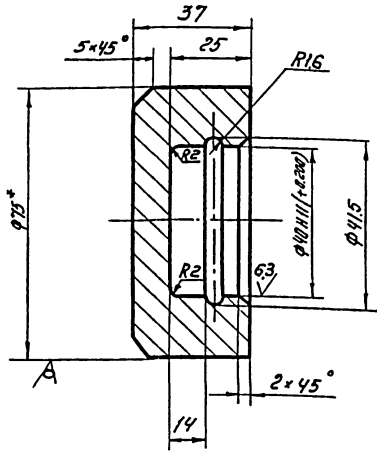


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки
ЗЭ деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
балоб - h16,
остальные $\pm \frac{T16}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для
деталей БЧ $\sqrt{25}$
5. *Размеры для справок.

					ПВ5К.12.01.00 СБ	
Ист	Исет	№ док. чм.	Подп	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лит. (масса) (участки)
Разраб	Яшина	К-2	12.83			160,0
Проб.	Чупова	Ч-1	12.83			Лит. (лист) таб. 1
Т. контр.						Лит. (лист) таб. 1
ГИП	Мелешин					Лит. (лист) таб. 1
И. контр.	Панова					Лит. (лист) таб. 1
И. отв.	Кзырьков					Лит. (лист) таб. 1

ЛБ5К.12.00.02

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT10}{2}$.
2. *Размер для справок.

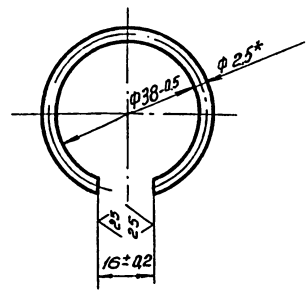
ЛБ5К.12.00-02

Лоблятник

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
						0,7	1:1
Разработчик	Яшинов	Числова	Ильин	12.83	Лист Листов 1		
Г.И.П.	Мельшин	Панова	Утв.	12.83	Крупн. В-75 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Панова	Утв.			Испромертестспецплантаж г. Москва		

ЛБ5К.12.00.03

25/ (✓)



1. Развернутая длина заготовки 104±0.5 мм
2. *Размер для справок

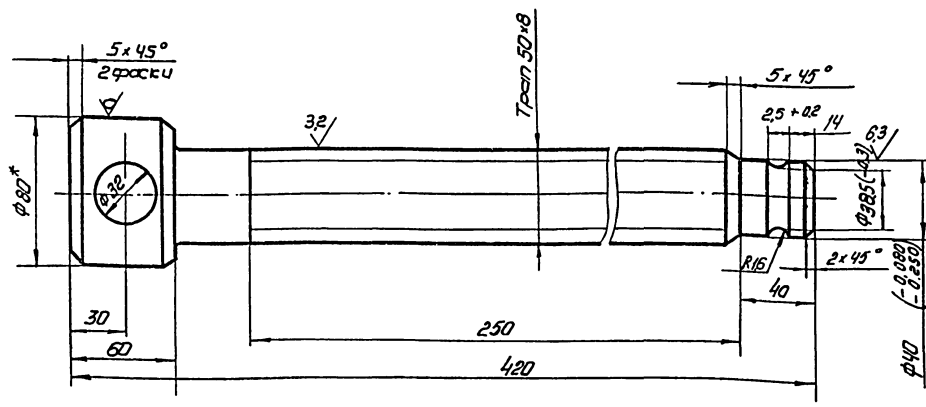
ЛБ5К.12.00.03

Кольцо запорное

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
						0,07	1:1
Разработчик	Яшинов	Числова	Ильин	12.83	Лист Листов 1		
Г.И.П.	Мельшин	Панова	Утв.	12.83	Провалоно II-25 ГОСТ 9389-75		
И.контр.	Панова	Утв.			Испромертестспецплантаж г. Москва		

ЛБ5К.12.00.01

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Предельные отклонения резьбы по классу. 3X ГОСТ 9562-60.
3. *Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.01

ВУИТ

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Лит.	Масштаб	Материал
						5,0	1:2
Разработчик	Яшинов	Числова	Ильин	12.83	Лист Листов 1		
Г.И.П.	Мельшин	Панова	Утв.	12.83	Крупн. В-80 ГОСТ 2590-71		
И.контр.	Панова	Утв.			Испромертестспецплантаж г. Москва		

Код	Знак	№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
12			12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1		12.01.01	Щита	2	
54	2		12.01.02	Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 120	1	1,9 кг
14	3		12.01.03	Гайка	1	
				Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 140	1	2,2 кг
13	5		12.01.05	Накладная	2	
13	6		12.01.06	Стенка	1	
13	7		12.01.07	Пластина	1	
54	8		12.01.08	Ложка		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				600 x 655	1	31,5 кг
14	9		12.01.09	Ребро	4	
			10 12.01.09-01	Ребро	2	
			12.01.00			
			Корпус			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

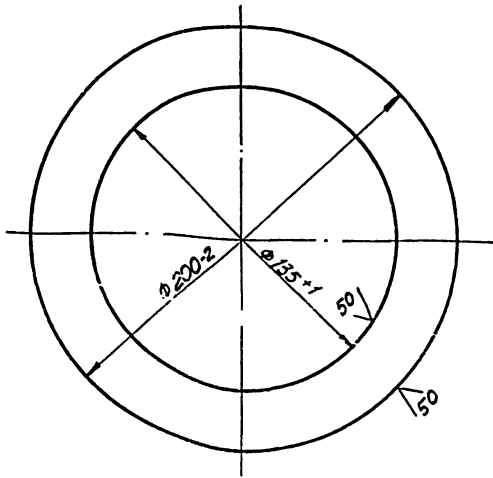
Код	Знак	№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
54	11		12.01.10	Ось		
				Лист 133-11 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L: 240	1	5,7 кг
14	12		12.01.11	Фланец	2	
14	13		12.01.12	Ребро	3	
54	14		12.01.13	Пластина		
				Лист 6-3-55 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L: 240	2	1,3 кг
54	15		12.01.14	Пластина		
				Лист 6-3-110 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L: 240	1	2,6 кг
54	16		12.01.15	Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				290 x 200	1	3,0 кг
			12.01.00			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

Код	Знак	№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
13			12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
54	1		12.02.01	Пластина		
				Лист 6-6-110 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L: 200	2	1,0 кг
54	2		12.02.02	Пластина		
				Лист 6-12-102 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 240	1	5,4 кг
			12.02.00			
			Упор			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

Код	Знак	№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				Документация		
12			12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
			1 12.01.00	Корпус	1	
			2 12.02.00	Упор	1	
				Детали		
13	3		12.00.01	Винт	1	
14	4		12.00.02	Подпятник	1	
14	5		12.00.03	Кольцо эластичное	1	
				Материалы		
				Проболока ф1 ГОСТ 3282-74		0,1 кг
			12.00.00			
			30 ÷ 45 м. красном			
			Копировал			
			г. Москва			
			формат II			

ПБ 5К.12.01.11

(✓) А



ПБ 5К.12.01.11

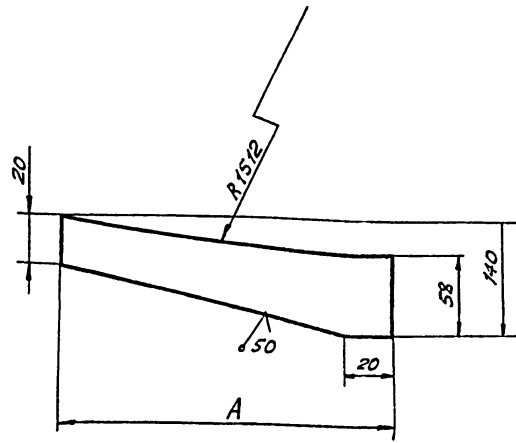
ФЛАНЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ФИШИНЯ	ИЛШ	12.83	
ПРОБ.	ЧИСЛОВ	ИЛШ	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ИЛШ		
Н. КОНТР.	ПРИНОВА	ИЛШ	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
	1:0	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
ЛИСТ	Б-В ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
	СТ.3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ
		г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.09

(✓) А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	А, мм	МАССА, кг
ПБ 5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

ПБ 5К.12.01.09

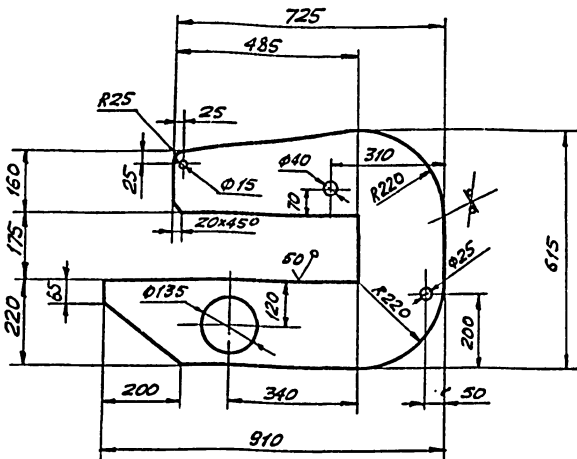
РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ФИШИНЯ	ИЛШ	12.83	
ПРОБ.	ЧИСЛОВ	ИЛШ	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ИЛШ		
Н. КОНТР.	ПРИНОВА	ИЛШ	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
ЛИСТ	Б-В ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
	СТ.3 ГОСТ 535-79	МОНТАЖ
		г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.01

(✓) А



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

ПБ 5К.12.01.01

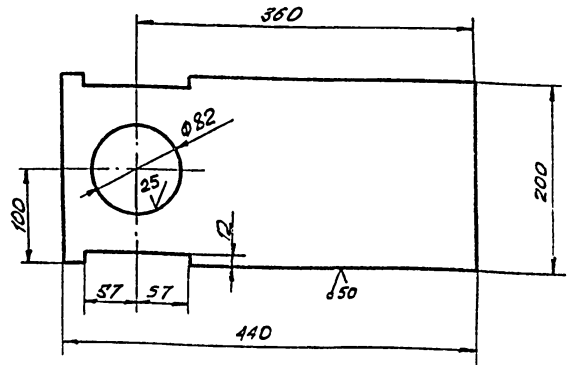
ЩЕКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ФИШИНЯ	ИЛШ	12.83	
ПРОБ.	ЧИСЛОВ	ИЛШ	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ИЛШ		
Н. КОНТР.	ПРИНОВА	ИЛШ	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
	38,0	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
ЛИСТ	Б-В ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
	СТ.3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ
		г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.07

(✓) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT/6

ПБ 5К.12.01.07

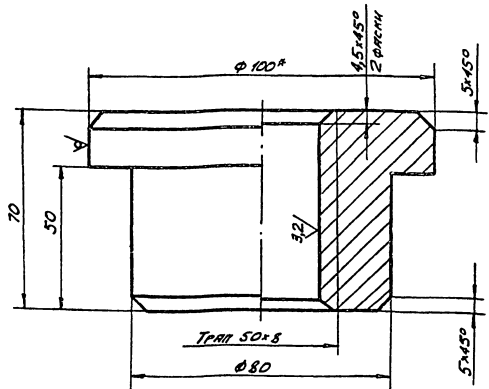
Пластина

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ФИШИНЯ	ИЛШ	12.83	
ПРОБ.	ЧИСЛОВ	ИЛШ	12.83	
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ИЛШ		
Н. КОНТР.	ПРИНОВА	ИЛШ	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
	8,5	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	Г
ЛИСТ	Б-В ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-
	СТ.3 ГОСТ 14637-79	МОНТАЖ
		г. МОСКВА

ПБ 5К.12.01.03

50/√



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВНЕШ - $\pm 0,15$;
ОСТАЛЬНЫЕ $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВКИ.

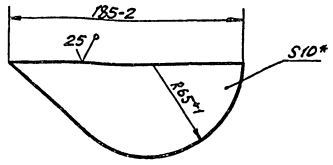
ПБ 5К.12.01.03

ГАЙКА

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МКСОД	МКСОТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.13		2,1	1,1	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫЙ	УЛЛА	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ							
Г.ИП	МЕЛЕНКИ	2					
Н.КОНТ	ПРИВ.В.О	1/1	1/1	КРЧ	В-100 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСНАБ	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				СТ.3 ГОСТ 335-79	Г. МОСКВА	

ПБ 5К.12.01.12

50/√



- * РАЗМЕР ДЛЯ СРАВКИ.

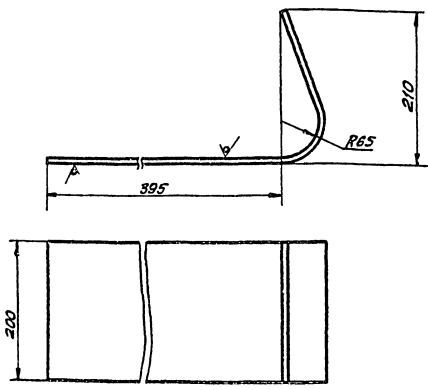
ПБ 5К.12.01.12

РЁБРО

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МКСОД	МКСОТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.13			1,2	1,1
ПРОБ	ЧИСЛОВЫЙ	УЛЛА	12.83			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т.КОНТ							
Г.ИП	МЕЛЕНКИ	2					
Н.КОНТ	ПРИВ.В.О	1/1	1/1	КРЧ	В-100 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСНАБ	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				СТ.3 ГОСТ 335-79	Г. МОСКВА	

ПБ 5К.12.01.06

50/√



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,15$;
ВНЕШ - $\pm 0,15$; $\frac{IT16}{2}$
ОСТАЛЬНЫЕ $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. РАЗВЕРХИТА ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $100 \pm 2,5$

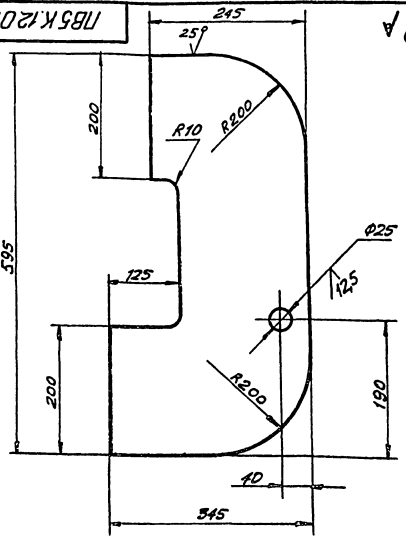
ПБ 5К.12.01.06

СТЕНКА

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МКСОД	МКСОТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.13		14,0	1,4	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫЙ	УЛЛА	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ							
Г.ИП	МЕЛЕНКИ	2					
Н.КОНТ	ПРИВ.В.О	1/1	1/1	КРЧ	В-100 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСНАБ	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				СТ.3 ГОСТ 335-79	Г. МОСКВА	

ПБ 5К.12.01.05

50/√



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - $\pm 0,15$;
ВНЕШ - $\pm 0,15$; $\frac{IT16}{2}$
ОСТАЛЬНЫЕ $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СРАВКИ.

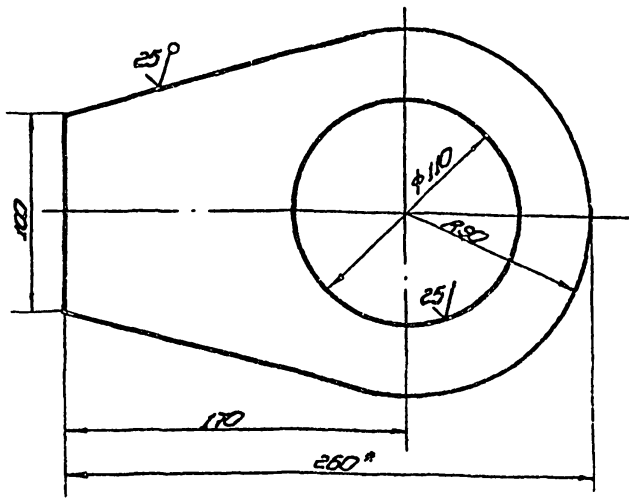
ПБ 5К.12.01.05

НАКЛАДКА

КМ	ЛСТ	ИЗ ДОКМ	ГОСТ	ДИТА	ЛСТ	МКСОД	МКСОТ
РАЗРАБ	СВЯКИНА	3	12.13		11,0	1,5	
ПРОБ	ЧИСЛОВЫЙ	УЛЛА	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ							
Г.ИП	МЕЛЕНКИ	2					
Н.КОНТ	ПРИВ.В.О	1/1	1/1	КРЧ	В-100 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСНАБ	МОНТАЖ
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				СТ.3 ГОСТ 335-79	Г. МОСКВА	

1785.49.02.02

(V) A



1. $H16 \pm 0.16$
2. $\text{Размер для справок}$

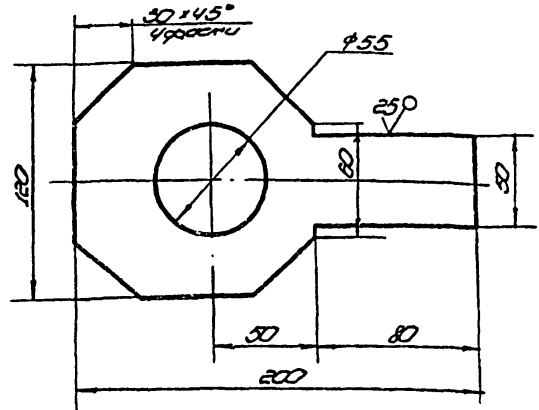
1785.49.02.02

Ухо

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Числова	Ильин	12.83	И	1.4	1:2
И.контр.			Мельник	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Панова	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Кузнецов	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74						Гипрометострой		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						г. Москва		
Копирован						Формат 11		

1785.49.02.01

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - $H16$
 валов - $h16$
 остальных - ± 0.16

1785.49.02.01

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Числова	Ильин	12.83	И	1.3	1:2
И.контр.			Мельник	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Панова	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Кузнецов	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74						Гипрометострой		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						г. Москва		
Копирован						Формат 11		

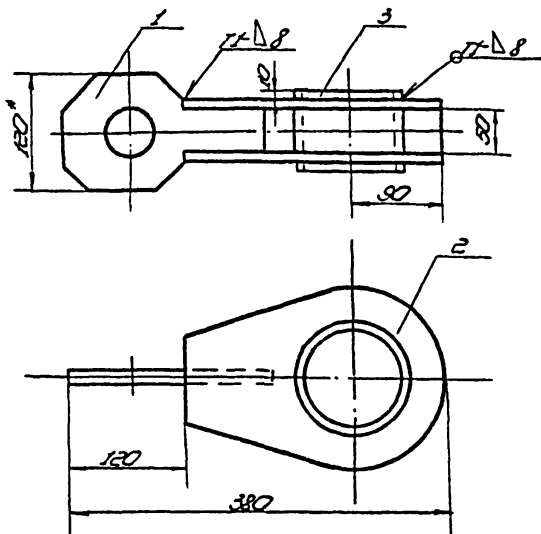
№ докум.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Числова	Ильин	12.83	И	1.4	1:2
			Мельник	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
			Панова	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
			Кузнецов	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74						Гипрометострой		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						г. Москва		
Копирован						Формат 11		

1785.49.02.00

Звено строповочное

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Числова	Ильин	12.83	И	5.4	1:5
И.контр.			Мельник	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Панова	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Кузнецов	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74						Гипрометострой		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						г. Москва		
Копирован						Формат 11		

1785.49.02.02.05



1. Сварное швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 946-75.
2. $H16 \pm 0.16$
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $Rz 25$
4. $\text{Размеры для справок}$.

1785.49.02.02.05

Звено строповочное

Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Числова	Ильин	12.83	И	5.4	1:5
И.контр.			Мельник	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Панова	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
И.контр.			Кузнецов	Ильин	12.83	Лист		Листов 1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74						Гипрометострой		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79						г. Москва		
Копирован						Формат 11		