

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-54.88

ИНЖЕКТОРНАЯ УСТАНОВКА В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ (ЛМК)
ДЛЯ МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 м³

АЛЬБОМ 4

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

23387-04
ЦЕНА 2-51

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Словьная ул., 22

Сдано в печать 11 1988 года

Заказ № 6879 Тираж 50 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-54.88

ИНЖЕКТОРНАЯ УСТАНОВКА В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ (ЛМК)
ДЛЯ МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 М³

АЛЬБОМ 4

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан институтом "Гипрокоммунводоканал"

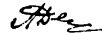
Утвержден и введен в действие МЖХ РСФСР
Приказ от 7 сентября 1988 г. № 232

Главный инженер института



Н.Г.Хазиков

Главный инженер проекта



А.Б.Дегтяр

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
1	2	3	4
1.	Инжекторная установка № 1. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	ТХ.СО	3
2.	Инжекторная установка № 2,3. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	ТХ.СО	9
3.	Инжекторная установка № 4. Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	ТХ.СО	15
4.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ	ОВ.СО	21
5.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	ЭМ.СО	23
6.	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АТХ	АТХ.СО	29
7.	Опросный лист № I на сигнализатор термохимический СТХ-ЗУ4	АТХ.ЛОI	30

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	К5.1 - Трубопровод загрузки осадков сточных вод в метантенки								
К5.1.1	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 250	30ч6бр ГОСТ8437-75	шт	796		372I25I006		2	167,8
	К5.2 - Трубопровод выгрузки сброженных осадков из метантенков								
К5.2.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 350	3Iч6бк ГОСТ8437-75	шт	796		372I25		2	325,0
	К5.3 - Всасывающий трубопровод перемешивания осадков в метантенках								
К5.3.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая Ру 1МПа Ду 400	30ч906бр ГОСТ8437-75				372I257009			
	Электропривод ВЗГ тип Б Б099.099-05М с электродвигателем N = 1,5 кВт	ТУ 26-07-015-80 В80В4У2	шт	796		379II32029		I	5I7,0

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			
Инженер Вялова		ТХ.СО	
Вед. инж. Боголепова	Рук. гр. Сидяков	Инжекторная установка № I	Студия Лист Листов
Гип. Дегтяр	Н.контр. Гелин	Спецификация оборудования к основному комплекту марки ТХ.	Р I 6
Нач. отд. Сводцев		Гипрокоммунводоканал г.Москва	

23387-04 4

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>К5.4 - Напорный трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.4.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая Ру 1МПа Ду 300	30ч906бр ГОСТ8437-75				372I257007			
	электропривод ВЗГ тип Б Б099.099-05М с	ТУ 26-07-							
	электродвигателем $\sqrt{\quad} = 1,5$ кВт	-0I5-80 В80В4У2	шт	796		379II32029		I	299,0
K5.4.2	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 300	30ч6бр ГОСТ8437-75	шт	796		372I25I007		I	242,5
	<u>К5.5 - Переливной трубопровод выгрузки сброженных осадков</u>								
K5.5.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 350	3Iч6бк ГОСТ8437-75	шт	796		372I25		I	325,0
	<u>К5.6 - Всасывающий трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
K5.6.2	Задвижка штамповарная с упругим клином с выдвижным шпинделем, фланцевая с ручным управлением Ру 1МПа Ду 300	30с42нж ОСТ 26-07-							
		-I240-75	шт	796		374I3II066		2	168,0
K5.6.2	Кран ручной подвесной однобалочный I-6, 6-6-6	ГОСТ74I3-							
		-80E	шт	796		3I59II2I0507		I	370,0

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

ТП 902-5-54.88

23387-04 5

Лист 2
ТХ.СО

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K5.6.3	Подогреватель инжекторный Ду 300	ТХН-1, ТХН-2							
	электропривод ВЗГ тип Б Б099.099-01М с	ТУ 26-07-015-80							
	электродвигателем $\sqrt{}$ = I, I кВт	В80А4У2	шт	796		419500		2	420,0
K5.7 - <u>Напорный трубопровод подогревателя инжекторного</u>									
K5.7.1	Задвижка шиампосварная с упругим клином, с выдвигным шпинделем, фланцевая, с ручным управлением Ру 1МПа Ду 300	30с42нж ОСТ 26-07-							
		-1240-75	шт	796		374I3II066		2	168,0
T7 - Трубопровод пара (паропровод)									
T7.1	Вентиль запорный проходной, фланцевый Ру 1МПа Ду 80	I5чI46p ГОСТ576I-74	шт	796		3122I5I007		2	26,7
T7.2	Клапан обратный подъемный, фланцевый Ру 2,5МПа Ду 80	I6кч9нж ГОСТI950I-74	шт	796		373224I0I3		2	24,7

Альбом 4

№ инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист

3

23387-04 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>К5.1 - Трубопровод загрузки осадков сточных вод в метантенки</u>								
К5.1.2	Трубопровод из электросварных труб 273x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		26,5	39,5
			т	I68				I,05	
	<u>К5.2 - Трубопровод выгрузки сброженных осадков из метантенков</u>								
К5.2.2	Трубопровод из электросварных труб 377x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		21,5	63,9
			т	I68				I,37	
	<u>К5.3 - Всасывающий трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
К5.3.2	Трубопровод из электросварных труб 426x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I6,0	72,3
			т	I68				I,16	
	<u>К5.4 - Напорный трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
К5.4.3	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I7,0	47,2
			т	I68				0,80	
	<u>К5.5 - Переливной трубопровод выгрузки сброженных осадков</u>								
К5.5.2	Трубопровод из электросварных труб 377x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		6,5	63,9
			т	I68				0,42	
	<u>К5.6 - Всасывающий трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
К5.6.4	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I4,0	47,2
			т	I68				0,66	

Привязан

Ив. №

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист

4

23387-047

Альбом 4

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K5.6.5	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ9573-82	м3	II3		576200		1,88	
K5.6.6	Стеклопластик рулонный	TУ6-II- -I45-74	м2	055				23,1	
<u>K5.7 - Напорный трубопровод подогревателя инжекторного</u>									
K5.7.2	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		14,0	47,2
			т	I68				0,66	
K5.7.3	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		1,88	
K5.7.4	Стеклопластик рулонный РСТБ	TУ 6-II- -I45-74	м2	055				23,1	
<u>T7 - Трубопровод пара (паропровод)</u>									
T7.3	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		15,5	47,2
			т	I68				0,73	
(T7.3)	Трубопровод из электросварных труб I59x4,5	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		15,5	I7,2
			т	I68				0,27	
T7.4	Трубопровод из электросварных труб 89x3,5	ГОСТ10704-76	м	006		I37300		7,5	7,4
			т	I68				0,06	
T7.5	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		2,08	

Привязан

Инв. №			

ТП 902-5-54,88

ТХ.СО

Лист
5

23387-04 8

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
(Т7.5)	То же	"-	м3	II3		576200		I,26	
T7.6	То же $\delta = 80\text{мм}$	"-	м3	II3		576200		0,33	
T7.7	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ 6-11-145-74	м2	055				31,5	
(Т7.7)	То же	"-	м2	055				23,4	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

ТП 902-5-54.88	ТХ.СО	Лист 6
----------------	-------	--------

23387-04 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	К5.1 - Трубопровод загрузки осадков сточных вод в метантенки								
К5.1.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 250	30ч6бр ГОСТ8437-75	шт	796		3721251006		1	167,8
	К5.2 - Трубопровод выгрузки сброженных осадков из метантенков								
К5.2.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 350	31ч6бк ГОСТ8437-75	шт	796		372125		3	325,0
	К5.3 - Всасывающий трубопровод перемешивания осадков в метантенках								
К5.3.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая Ру 1МПа Ду 400	30ч906бр ГОСТ8437-75				3721257009			
	электропривод ВЗГ тип Б Б099-099-05М с	ТУ 26-07-							
	электродвигателем N = 1,5 кВт	-015-80 В80В4У2	шт	796		3791132029		1	517,0

Изн. № подл. Подпись и дата. Взэм. изн. №

Привязан		
Изн. №		
ТП. 902-5-54.88		ТХ.СО
Инженер Вилова <i>Вилова</i>	Вед. инж. Боголепова <i>Боголепова</i>	Инжекторная установка # 2, 3. Спецификация оборудования к основному комплекту марки ТХ.
Рук.гр. Силкоков <i>Силкоков</i>	ГМП Дегтяр <i>Дегтяр</i>	
Н.контр. Гецин <i>Гецин</i>	Нач.отд. Сводцев <i>Сводцев</i>	Стадия Р
		Лист 1
		Листов 6
		Гипрокоммунаводоканал г.Москва

23387-04 10

Формат А3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>К5.4 - Напорный трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
К5.4.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая Ру 1МПа Ду 300 электропривод ВЗГ тип Б Б099.099-05М с электродвигателем $\lambda = 1,5$ кВт	30ч906бр ГОСТ8437-75 ТУ 26-07-015-80 В80В4У2	шт	796		372I257007 3791132029		1	299,0
К5.4.2	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 300	30ч6бр ГОСТ8437-75	шт	796		372I251007		1	242,5
	<u>К5.5 - Переливной трубопровод выгрузки сброженных осадков</u>								
К5.5.1	Задвижка параллельная с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 350	3Iч66к ГОСТ8437-75	шт	796		372I25		1	325,0
	<u>К5.6 - Всасывающий трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
К5.6.1	Задвижка штампованная с упругим клином с выдвижным шпинделем, с ручным управлением фланцевая Ру 1МПа Ду 300	30с42нж ОСТ 26-07-1240-75				374I3II066		2	168,0
К5.6.2	Кран ручной подвесной однобалочный I-6, 6-6-6	ГОСТ 74I3-80E	шт	796		3I59II2I0507		1	370,0

Уин. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-5-54.88
 TX.CO
 Лист 2

23387-04 11

Альбом 4

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K5.6.3	Подогреватель инжекторный Ду 300 электропривод ВЭГ тип Б В099,099-01М с электродвигателем N = 1,1 кВт	ТХН-I, ТХН-2 ТУ 26-07- -015-80 В80А4У2	шт	796		4I9500		2	420,0
	K5.7 - Напорный трубопровод подогревателя инжекторного								
K5.7.I	Затвижка штамповарная с упругим клином с выдвигным шпинделем, с ручным управлением Ру 1МПа Ду 300	30c42нж ОСТ 26-07- -1240-75	шт	796		374I3II066		2	168,0
	T7 - Трубопровод пара (паропровод)								
T7.I	Вентиль запорный проходной, фланцевый Ру 1,6 МПа Ду 80	I5чI4бр ГОСТ576I-74	шт	796		3722I5I007		2	26,7
T7.2	Клапан обратный подъемный, фланцевый Ру 2,5МПа Ду 80	I6кч9нж ГОСТI950I-74	шт	796		373224I0I3		2	24,7

Имя, № подл., Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТП 902-5-54,88

ТХ.СО

Лист
3

23387-04 12

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>K5.1 - Трубопровод загрузки осадков сточных вод в метантенки</u>								
K5.1.2	Трубопровод из электросварных труб 273x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		20,5	39,5
			т	I68				0,81	
	<u>K5.2 - Трубопровод выгрузки сброженных осадков из метантенков</u>								
K5.2.2	Трубопровод из электросварных труб 377x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		21,5	63,9
			т	I68				1,37	
	<u>K5.3 - Всасывающий трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.3.2	Трубопровод из электросварных труб 426x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		18,5	72,3
			т	I68				1,34	
	<u>K5.4 - Напорный трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.4.3	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		24,0	47,2
			т	I68				1,13	
	<u>K5.5 - Переливной трубопровод выгрузки сброженных осадков</u>								
K5.5.2	Трубопровод из электросварных труб 377x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		6,5	63,9
			т	I68				0,42	
	<u>K5.6 - Всасывающий трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
K5.6.4	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		14,0	47,2
			т	I68				0,66	

Привязан			
Инд. №			

ТП 902-5-54,88

ТХ.00

Лист 4

23387-04 13

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K5.6.5	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		I,88	
K5.6.6	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ 6-II- -I45-74	м2	055				23, I	
<u>K5.7 - Напорный трубопровод подогревателя инжекторного</u>									
K5.7.2	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I4,0	47,2
			т	I68				0,66	
K5.7.3	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		I,88	
K5.7.4	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ 6-II- -I45-74	м2	055				23, I	
<u>T7 - Трубопровод пара (паропровод)</u>									
T7.3	Трубопровод из электросварных труб 273x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I5,5	39,5
			т	I68				0,6I	
(T7.3)	Трубопровод из электросварных труб I33x4,5	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I5,5	I4,6
			т	I68				0,23	
T7.4	Трубопровод из электросварных труб 89x3,5	ГОСТ10704-76	м	006		I37300		7,5	7,4
			т	I68				0,06	
T7.5	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		I,82	
(T7.5)	То же $\delta = 80$ мм	-"-	м3	II3		576200		0,84	

Привязан

Изм. №			

ТП 902-5-54.88

ТХ.00

Лист
5

23387-04 14

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T7.6	То же	-"-	м3	II3	.	576200		0,33	
T7.7	Стеклопластик рулонный РСТБ	TУ 6-II- -145-74	м2	055				28,8	
(T7.7)	То же	-"-	м2	055				20,2	

Альбом 4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взвм. инв. №

Привязан

Инв. №

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист
6

23387-04 15

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>К5.1 - Трубопровод загрузки осадков сточных вод в метантенки</u>								
K5.1.1	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 250	30ч6бр ГОСТ8437-75	шт	796		372I25I006		2	167,8
	<u>К5.2 - Трубопровод выгрузки сброженных осадков из метантенков</u>								
K5.2.1	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 350	3Iч6бк ГОСТ8437-75	шт	796		372I25		2	325,0
	<u>К5.3 - Всасывающий трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.3.1	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, фланцевая Ру 1МПа Ду 400 с электроприводом ВЗГ тип Б Б099.099-05М	30ч906бр ГОСТ8437-75 ТУ 26-07-015-80				372I257009			
	электроприводом $N = 1,5$ кВт	В80В4У2	шт	796		379I132029		1	517,0

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Изм. №		
ТП 902-5-54.88		ТХ.С0
Вед. инж. Боголевова	Инжекторная установка № 4	Студия
Рук. гр. Силуков	Спецификация оборудования	Лист
Инж. Дежнев	к основному комплекту	1
Н.контр. Гещин	чертежей марки ТХ.	6
Нач.отд. Свощев	Гипрокоммуводоканал	
	г.Москва	

23387-04 16

Альбом 4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>К5.4. - Напорный трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.4.I	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, фланцевая Ру ИПа Ду 300	30ч906бр				372I257007			
	с электроприводом ВЗГ тип Б Б099.099-05М	ТУ 26-07-015-80				379I132029			
	электродвигатель \surd = 1,5 кВт	В80В4У2	шт	796				I	299,0
K5.4.2	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру ИПа Ду 300	30ч6бр	шт	796		372I25I007		I	242,5
	<u>К5.5 - Переливной трубопровод выгрузки сброженных осадков</u>								
K5.5.I	Задвижка параллельная, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру ИПа Ду 350	3Iч6бк	шт	796		372I25		I	325,0
	<u>К5.6 - Всасывающий трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
K5.6.I	Задвижка штамповарная, с упругим клином, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру ИПа Ду 300	30с42нж	шт	796		374I3I1066		2	168,0
K5.6.2	Кран ручной подвесной однобалочный I-6, 6-6-6	ГОСТ7413-80E	шт	796		3I59I12I0507		I	370,0
K5.6.3	Подогреватель инжекторный Ду 300	ТХН-I, ТХН-2							
	с электроприводом ВЗГ тип Б Б099.099-0IM	ТУ 26-07-							

Привязан			
Инв. №			

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист
2

23387-04 17

Альбом 4

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код заводе-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		-015-80							
	электродвигатель $N = 1,1$ кВт	B80A4Y2	шт	796		4I9500		2	420,0
	<u>K5.7 - Напорный трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
K5.7.1	Задвижка штамповарная с упругим клином, с выдвижным шпинделем, с ручным управлением, фланцевая Ру 1МПа Ду 300	30с42нж 26-07-1240-75	шт	796		374I3II066		2	168,0
	<u>T7 - Трубопровод пара (паропровод)</u>								
T7.1	Вентиль запорный проходной фланцевый Ру 1,6 МПа Ду 80	I5чI46р ГОСТ 576I-74	шт	796		3722I5I007		2	26,7
T7.2	Клапан обратный подъемный фланцевый Ру 2,5 МПа Ду 80	I6кч9нж							

Привязан

Ивл. №			

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист
3

23387-04 18

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>К5.1 - Трубопровод загрузки осадков сточных вод в метантенки</u>								
K5.1.2	Трубопровод из электросварных труб 273x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I5,5	39,5
			т	I68				0,6I	
	<u>К5.2 - Трубопровод выгрузки сброженных осадков из метантенков</u>								
K5.2.2	Трубопровод из электросварных труб 377x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		2I,5	63,9
			т	I68				I,37	
	<u>К5.3 - Всасывающий трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.3.2	Трубопровод из электросварных труб 426x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		II,0	72,3
			т	I68				0,80	
	<u>К5.4 - Напорный трубопровод перемешивания осадков в метантенках</u>								
K5.4.3	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		20,5	47,2
			т	I68				0,97	
	<u>К5.5 - Переливной трубопровод выгрузки сброженных осадков</u>								
K5.5.2	Трубопровод из электросварных труб 377x7	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		6,5	63,9
			т	I68				0,42	
	<u>К5.6 - Всасывающий трубопровод подогревателя инжекторного</u>								
K5.6.4	Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		I4,0	47,2
			т	I68				0,66	

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист 4

23387-04 19

Альбом 4

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
K5.6.5	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		1,88	
K5.6.6	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ 6-II- -I45-74	м2	055				23,1	
K5.7.2	<u>K5.7 - Напорный трубопровод подогревателя инжекторного</u> Трубопровод из электросварных труб 325x6	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		14,0	47,2
			т	I68				0,66	
K5.7.3	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		1,88	
K5.7.4	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ6-II-I45-74	м2	055				23,1	
T7.3	<u>T7 - Трубопровод пара (паропровод)</u> Трубопровод из электросварных труб I59x4,5	ГОСТ10704-76	м	006		I38300		10,5	I7,2
			т	I68				0,18	
(T7.3)	Трубопровод из электросварных труб 89x3,5	ГОСТ10704-76	м	006		I37300		10,5	7,4
			т	I68				0,08	
T7.4	Трубопровод из электросварных труб 89x3,5	ГОСТ10704-76	м	006		I37300		7,5	7,4
			т	I68				0,06	
T7.5	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем $\delta = 100$ мм	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		0,85	
(T7.5)	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом	ГОСТ							

Привязан

Инд. №			

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист
5

23387-04 20

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	связующем $\delta = 80$ мм	9573-82	м3	II3		576200		0,45	
T7.6	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 9573-82	м3	II3		576200		0,33	
T7.7	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ 6-II- -I45-74	м2	055				17,8	
(T7.7)	Стеклопластик рулонный РСТБ	ТУ 6-II- -I45-74	м2	055				14,0	

Альбом 4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ

ТП 902-5-54.88

ТХ.СО

Лист

6

23387-04 21

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставленные заказчиком									
Стопление									
	1. Вентиль запорный муфтовый ϕ 15	15кч18п	шт	796		3732111027		1	
		Каталог ЦКБА							
	2. Воздушный кран	СТД 7073В	шт	796		3222000000		1	
		Каталог ЦКБА							
Вентиляция									
	1. Агрегат вентиляторный центробежный во взрывобезопасном исполнении, комплектно:	В-Ц4-75-							
		-5В1-01	шт	796		4861248501		1	107,5
	А. Вентилятор центробежный № 5, положение Пр ⁰	В-Ц4-75, 1.0Дн	шт	796				1	
	Б. Электродвигатель N = 1,5 кВт, п= 1420 об/мин	В80В4	шт	796				1	
	2. Агрегат вентиляторный центробежный во взрывобезопасном исполнении, комплектно:	В-Ц4-75-							
		-5В1-101	шт	796		4861248504		1	107,5
	А. Вентилятор центробежный № 5, положение Д ⁰	В-Ц4-75	шт	796				1	
	Б. Электродвигатель N = 1,5 кВт, п=1420 об/мин	В80В4	шт	796				1	

Изн. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Изн. №		
ТП 902-5-54.88		ОВ.СО
Инженер Бакетова	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ОВ.	
Рук. гр. Королев	Стандия	Лист
Гл. спец. Березинский	Р	1
Н. контр. Березинский	Листов	
Нач. отд. Завьялов	2	
Гипрокоммунводоканал		
г. Москва		

23387-04 22

Альбом 4

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	<u>Отопление</u>								
	I. Трубопровод из стальных водогазопроводных труб								
	по ГОСТ 3262-75*	φ 21,3x2,5	м	006				5,0	
	2. То же	φ 33,5x2,8	м	006				1,0	
	3. Радиатор чугунный		МС-140	секц.	796			44	
			ГОСТ8690-75*	экм.	084			13,64	
	<u>Вентиляция</u>								
	I. Гибкие вставки		В.00.00-09	шт	796			2	
			5.904-38						
	2. То же		Н.00.00-II	шт	796			2	
			5.904-38						
	3. Клапан обратный искробезопасный круглого сечения φ 400		АЗЕ028.000-04	шт	796			2	
			3.904-18						
	4. Решетки щелевые		Р 200	шт	796			12	
			Г.494-10						
	5. Воздуховод из листовой кровельной стали по ГОСТ 19904-74*		δ = 0,6 мм	φ 315	м	006		10	
	6. То же		δ = 0,6 мм	φ 400	м	006		35,0	
	7. То же		δ = 0,7 мм	400x400	м	006		1,6	
	8. То же		δ = 0,7 мм	φ 500	м	006		2,5	
	9. Дефлектор		φ 400		шт	796		2	24,1

Приказ			
Изм. №			

ТП 902-5-54,88

ОВ,СО

Лист

2

23387-04 23

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций								
	I.I.I Переключатель универсальный, с надписью № 32 на фронтальной панели.	УП5806-С70 ТУ16-524.060-70	шт.	796		342820		2	15,9
	I.I.2 Переключатель универсальный	УП5808-Ф327 ТУ16-524.060-70	шт	796		342820		2	16,5
	I.I.3 Пост управления кнопочный взрывозащищенный	КУ-93 ИЕх d ИВТ5-У2 ТУ16-526.201-75	шт	796		342840		4	2,1
	I.I.4 Пост кнопочный, 3/4"	ПКЕ222-2У2 ТУ16-526. 216-78	шт	796		342844		2	0,4
	№ 1 - Ц, Ч, Из + Ир, "Пуск"								
	№ 2 - Ц, К, Из + Ир, "Стоп"								

Имя, № подл. Подпись и дата. Имя, №

Привязан		
Имя, №		
ТП 902-5-54,88		ЭМ.СО
Вед. инж. Ставенец <i>С.И.</i>	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ.	Стандия
Рук. гр. Буробина <i>В.В.</i>		Лист
Гл. спец. Некрасов <i>В.В.</i>		Листов
Н.контр. Некрасов <i>В.В.</i>		Р
Нач. отд. Кулегин <i>В.В.</i>		И
		6
		Гипрокоммунводоканал
		г. Москва

23387-04 24

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. I.5 Выключатель пакетный, исполнение IU, с 2-мя сальниками	ПВ2-ЮХЛ1 ОСТ16.0.526 001-77	шт	796		342829		I	0,6
	I. I.6 Светильник	Н4Б-300МАУ2, ЗДН.513.015 ТУ16-535.400-79	шт	796		346111		3	10,5
	I. I.7 Светильник переносной	СЗГ-I4 ТУ 36-I7	шт	796		346181		I	3,1
	I. I.8 Лампа накаливания, 300 Вт, 220 В	Г220-230-300-I ГОСТ2239-79	I шт	796		346602		3	0,05

Имя. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан
Имя. №

ТП 902-5-54.88

ЭМ.СО

Лист 2

23387-04 25

Формат А3

Альбом 4

АЛБООМ 4

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельные изделия.								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, без защитного покрова:	ГОСТ16442-80							
	I.I.9 3x4-660	АВВГ	км	008		3522221118		0,02	140
	Кабель силовой с медными жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, без защитного покрова:	ГОСТ16442-80							
	I.I.10 3x1,5-I	ВВГ	км	008		353771		0,05	117
	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцией, без защитного покрова:	ГОСТ1508-78 ^{ХЕ}							
	I.I.11 7x2,5	АКВВГ	км	008		3563440133		0,06	182
	Кабель контрольный с медными жилами с поливинилхлоридной изоляцией, без защитного покрова:	ГОСТ1508-78 ^{ХЕ}							
	I.I.12 4x1	КВВГ	км	008		3563140111		0,035	115
	I.I.13 7x1	КВВГ	км	008		3563140113		0,035	168
	I.I.14 19x1	КВВГ	км	008		3563140116		0,09	384

Примечание

Имя, №

ТП 902-5-54,88

ЭМ.СО

Лист

3

23387-04 26

Альбом 4

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком.								
	2.1 Материалы, поставляемые генеральным подрядчиком								
	Сталь полосовая сечением, мм2:		ГОСТ 103-76						
	2.1.1	50x4		т	I68	093300		0,016	
	2.1.2	40x4		т	I68	093300		0,044	
	2.1.3	25x3		т	I68	093300		0,015	
	2.1.4	Сталь листовая, $\delta = 1$ мм	ГОСТ19903-74	м2	055	097300		4	7
	Труба стальная водогазопроводная диаметром, мм:		ГОСТ3262-75						
	2.1.5	25		км	008	I38500		0,08	
				т	I68			0,191	
	2.1.6	20		км	008	I38500		0,004	
				т	I68			0,006	
	Сталь угловая равнобокая:		ГОСТ8509-72						
	2.1.7	50x50x5		т	I68	093100		0,015	

Привязан

Имя, №			

ТП 902-5-54.88

ЭМ.СО

Лист

4

23387-04 27

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг																				
			Наименование	Код																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																				
	<u>2.2 Изделия заводов ГЭМ, поставляемые электромонтажной организацией.</u>																												
	2.2.1 Коробка клеммная	КП24- -23314I	шт	796				4	5,25																				
	2.2.2 Коробка клеммная	У6I5AY2 ТУ36-12-80	шт	796		346474204I		6	3,2																				
	2.2.3 Коробка ответвительная	КТО-20УI ТУ36-1739- -82	шт	796		34647432II		2	1,6																				
	2.2.4 Лоток	НЛ40-П2У3 ТУ36-2486- -82	шт	796		344961520I		6	7,4																				
	2.2.5 Прижим	НЛ-ПРУ3 ТУ36-2486- -82	шт	796		344961545I		12	0,032																				
	2.2.6 Накладка	НТ-1У2 ТУ36-1448-82	шт	796		344965550I		72	0,06																				
	2.2.7 Профиль	К238У2 ТУ36-1434-82	шт	796		344962618I		31	3,09																				
	2.2.8 Профиль	К347У2 ТУ36-1434-82	шт	796		344962614I		1	1,66																				
	2.2.9 Полоса	К106У2 ТУ36-1434-82	шт	796		34496263II		3	2,06																				
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">Привязан</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Имя, №</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>									Привязан																Имя, №			
Привязан																													
Имя, №																													
					ТII 902-5-54.88		ЭМ.СО		Лист 5																				

23387-04 28

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,2.10 Хомутик	C437У2 ТУ36-I448-82	шт	796		344965560I		9	0,069

Альбом 4

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Приказ	
Инд. №	

ТП 902-5-54.88 ЭМ.СО 6
Лист

23387-04 29

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
I.1 Приборы и средства автоматизации.									
I6	Термометр манометрический показывающий, предел измерения 0-50°C, глубина погружения термобаллона 100 мм. Исполнение обыкновенное.	ТКП-160	шт	796		4211130110		I	I, 2
	Сигнализатор термохимический в комплекте:	СТХ-3У4	комп.	671		4215114054		I	6, 4
I7a	Датчик ДТХ-107У4	Опросный	шт	796				I	0, 4
I7б	Блок питания и сигнализации БПС-107У4	лист № I	шт	796				I	6, 0

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Имя, №		
ТП 902-5-54.88		АТХ.СО
Ст. инж. Лашкина <i>Лашкина</i>	Рук. гр. Резник <i>Резник</i>	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АТХ. Стадия: Р Лист: I Листов: I Гл. спец. Некрасов Н. контр. Некрасов Нач. отд. Кулагина
Гл. спец. Некрасов		
Н. контр. Некрасов		
Нач. отд. Кулагина		

23387-04 30

Формат А3

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № I
на сигнализатор термохимический СТХ-ЗУ4
(5В2.460.323)

1. Наименование предприятия (с указанием министерства, ведомства, совнархоза), для которого нужен газоанализатор

2. Цех, процесс производства и технологическая точка отбора газовой смеси (желательно приложить упрощенную схему технологического процесса и производства с указанием точки отбора)

3. Анализируемый компонент (компоненты или сумма компонентов) газовой смеси

4. Нормальная (рабочая) концентрация и интервал ее нормальных (рабочих) значений (в процентах по объему или в мг/л) анализируемого компонента

5. Предельные возможные минимальная и максимальная концентрации в процентах по объему или в мг/л анализируемого компонента и периодичность крайних значений

6. Полный состав газовой смеси (в процентах по объему или в мг/л) и возможные колебания концентрации измеряемых компонентов

7. Влагосодержание газовой смеси (в г/нм³)

8. Давление или разрежение газовой смеси (в кгс/см² или в мм вод.ст.) и его колебания в месте отбора

9. Температура газовой смеси и ее колебания в месте отбора

10. Наличие в газовой смеси агрессивных примесей (сероводорода, сернистый газ, аммиак и др.) и углеводородов (легкие и тяжелые, предельные и непредельные) и их содержание (в кг/л, г/нм³)

Наличие газа метана в производственных помещениях

30 +20
-25

метан	60-65%
угл. газ	16-34%
азот	0-3%
кислород	0,3-0,5%
водород	0-3%

92-97%

10-15°C

11. Наличие механических примесей (пыли, смолы, масла и др.) в газовой смеси, их характер и содержание (в мг/л или в г/нм³)

12. Температура окружающей среды и ее колебания в месте установки приемника газоанализатора

13. Относительная влажность (в %) окружающей среды и ее колебания в месте установки в приемнике газоанализатора

14. Наличие агрессивных газов и паров в воздухе помещения, где будут смонтированы приемник и измерительные приборы газоанализатора их состав и концентрация (в г/нм³)

15. Шкала газоанализатора (в процентах) по объему или в мг/л сухого газа

16. Допустимая по технологическим требованиям основная погрешность измерения (в % анализируемого компонента)

17. Допустимое время запаздывания показаний газоанализатора внести с газозаборным устройством и газопроводящей линией (в минутах)

18. Тип газоанализатора (стационарный или переносной)

Пыль производственного помещения в соответствии с ГОСТ 11882-73

+18°C

нет

5-50%

1-2 мин.

стационарный

			ТП 902-5-54.88 АТХ.ЛОИ			
Ст. инж.	Лашкина	<i>Лашкина</i>	Опросный лист № I на сигнализатор термохимический СТХ-ЗУ4	Стад.	Лист	Листов
Рук. гр.	Резник	<i>Резник</i>		Р	I	2
Г. л. спец.	Некрасов	<i>Некрасов</i>		Гипрокоммунводоканал г. Москва		
Н. контр.	Некрасов	<i>Некрасов</i>				
Нач. отд.	Кулагин	<i>Кулагин</i>				

23387-04 31

Альбом 4

Инв. №подл. Подпись, дата, зам. инв. №

- 19. Режим работы газоанализатора (непрерывность, или периодичность действия) непрерывный
- 20. Наличие сети переменного и постоянного тока для питания газоанализатора, наличие стабилизированного напряжения. Величина напряжения (в Вольтах) и частоты (в Герцах) 220В, 50Гц
- 21. Возможные колебания имеющихся напряжений питания (в Вольтах) и частоты переменного тока (в Герцах) 220 +22
-33 В, 50+Гц
- 22. Наличие на месте установки приемника газоанализатора редуцирующих устройств их параметры (создаваемое ими давление или разрежение, колебания давления и пр.) _____
- 23. Наличие на месте газоочистительных устройств для анализируемой газовой смеси и наличие этих устройств на месте отбора газовой смеси _____
- 24. Наличие линии сжатого азота или линии сжатого воздуха. Давление (в кгс/см²) _____
- 25. Наличие водопроводной и канализационной линий в месте установки газоанализатора. Давление воды (в кг/см²) _____
- 26. Количество и тип показывающих и самопишущих приборов к газоанализатору Сигнализатор СТХ-3У4 с датчиком ДТХ-107У4 и блоком сигнализации ВПС-107У4
- 27. Место установки показывающих или самопишущих приборов (по месту, на щите отдельном или общем и т.д.) на отдельном щите
- 28. Необходимость сигнализации и точная характеристика предъявляемых к ней требований Сигнализация опасной концентрации (загазованности помещения)
- 29. Расстояние между приемником газоанализатора и измерительными приборами (самопишущими и показывающими) в метрах 25 м
- 30. Расстояние между приемником газоанализатора и местом отбора газовой смеси (в метрах) 1 м
- 31. Категория взрывоопасности помещения для установки приемника газоанализатора и измерительных приборов (самопишущего и показывающего) В1-а

- 32. Расстояние ближайшего взрывоопасного помещения от точки отбора газовой смеси (в метрах) 2 м
- 33. Особые требования к газоанализатору и вторичными приборами (брызгозащищенность, водонепроницаемость, виброустойчивость, тряскоустойчивость и др.) _____
- 34. Применяемый заказчиком в настоящее время метод контроля содержания анализируемого компонента и его точность _____
- 35. Потребное количество газоанализаторов по данному заказу и в целом для данной отрасли и сроки поставки или разработки _____
- 36. Наименование предприятия, заполнившего опросный лист. Адрес (почтовый и телефонный). Расчетный счет, с которого подлежит оплата Институт "Гипрокоммунводоканал" ул.Володарского, 35
- 37. Станция и дорога назначения _____

Составила Резник Резник тел.924-82-50

Привязан			
Инв. №			

23387-04 (32) *Резник*