

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-10

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25(10) \text{ кгс}/\text{см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 400(200) \text{ м}^3$ АЛЬБОМ VI

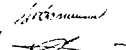
СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V		Задания заводам-изготовителям: на щиты автоматики и КИП на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Нестандартизованное оборудование. Тепломеханическая часть - вспомогательное оборудование и устройства.
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-52 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-53 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-109 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-107 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 4-18-841 Альбом I, III, V	Резервуар для воды емкостью 250 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-157	Нефтеподъемники из сборных железобетонных элементов на расход воды 5 м ³ (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан
проектным институтом
ПАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР
Главный инженер института
Главный инженер проекта

 В. Чаликов
А. Думан

Технический проект
утвержден Главпроектстройпроектном
Госстроя СССР
протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.
Рабочие чертежи введены в действие с
01.09.78 Латгипропром
протокол № 141 от 5 июня 1978 г.

Обозначение	Наименование	№ спецификации	Обозначение	Наименование	№ спецификации
	Спецификации			Чертежи	
26.01.00.000	Фильтр сетчатый Ду100	3	26.01.00.000 СБ	Фильтр сетчатый Ду100	18
26.01.01.000	Корпус	3	26.01.01.000 СБ	Корпус	19
26.01.02.000	Корпус с сеткой	3	26.01.01.001	Труба	20
26.01.03.000	Крышка	3	26.01.01.002	Патрубок	20
26.02.01.000	Патрубок	4	26.01.01.003	Днище	20
26.02.01.100	Фланец	4	26.01.02.001	Крышка сетки	20
26.02.01.200	Фланец	4	26.01.02.002 СБ	Корпус с сеткой	21
26.02.02.000	Рама	4	26.01.02.002	Днище	22
26.02.03.000	Ящик с сеткой	5	26.01.02.003	Решетка	22
26.02.03.100	Щит обкладной	5	26.01.02.004	Кольцо	22
26.02.03.200	Щит задний	5	26.01.02.007	Пояс жесткости	22
26.02.03.300	Щит передний	5	26.01.02.006	Пояс нижний	23
26.04.00.000	Фильтр грубой очистки намота Ду150	6	26.01.02.005	Обечайка	25
26.04.01.000	Корпус с патрубками	6	26.01.02.008	Накладка	24
26.04.02.000	Сетка	6	26.01.03.000 СБ	Крышка	24
26.04.03.000	Крышки	6	26.01.03.001	Ручка	24
28.01.01.000	Крышка люка	7	26.02.01.000 СБ	Патрубок	24
28.04.01.000	Стоп	7	26.02.01.001	Стенка	25
28.04.02.000	Кожух	7	26.02.01.002	Стенка	25
28.05.01.000	Крышка	7	26.02.01.100 СБ	Фланец	25
28.05.02.000	Корпус люка Ду1000	8	26.02.01.101	Уголок	25
28.06.01.000	Короб	8	26.02.01.102	Уголок	26
28.06.01.100	Фланец	8	26.02.01.200 СБ	Фланец	26
28.06.01.200	Фланец	8	26.02.01.201	Уголок	26
28.06.02.000	Крышка	9	26.02.02.001	Уголок	26
28.06.03.000	Плита с кронштейном	9	26.02.02.000 СБ	Рама	27
28.07.00.000	Люк Ду700	9	26.02.05.000 СБ	Ящик с сеткой	27
28.08.00.000	Люк Ду700+250	9	26.02.02.002	Анкер	28
33.02.00.000	Стрелка	10	26.02.03.100 СБ	Щит обкладной	28
33.03.00.000	Труба гравитационная	10	26.02.03.101	Уголок	28
33.04.00.000	Патрубок	10	26.02.03.102	Ручка	28
33.04.01.000	Труба подводящая	10	26.02.03.200 СБ	Щит задний	29
33.04.02.000	Вилка прижимная	11	26.02.03.300 СБ	Щит передний	29
33.04.03.000	Винт прижимной	11	26.02.03.301	Полоса	29
33.05.00.000	Сольник поворотный Ду50	11	26.02.03.302	Лист	29
33.05.01.000	Шарнир	11	26.02.03.303	Уголок	30
33.05.01.100	Труба внутренняя	12	26.04.01.001	Корпус	30
33.05.01.200	Корпус	12	26.04.01.000 СБ	Корпус с патрубками	30
33.05.02.000	Грунтбилка	12	26.04.00.000 СБ	Фильтр грубой очистки намота Ду150	31
33.06.00.000	Колесика с полиуретаном и ребром	12	26.04.01.002	Патрубок	32
33.07.00.000	Вальчик поворотный Ду80	13	26.04.01.003	Патрубок	32
33.07.01.000	Корпус	13	26.04.01.004	Патрубок	32
33.07.02.000	Шарнир	13	26.04.01.005	Патрубок	32
33.07.02.100	Грунтбилка	13	26.04.01.006	Днище	33
33.08.00.000	Фланец с патрубком	14	26.04.01.007	Ребро	33
50.03.00.000	Рама	14	26.04.02.000 СБ	Сетка	33
50.04.00.000	Рама	14	26.04.02.001	Сетка	34
60.09.00.000	Опора	14	26.04.02.002	Донный	34
60.10.00.000	Пайставка опоры	15	26.04.02.003	Ручка	34
60.10.01.000	Опора Дн=150, Н=280	15	26.04.02.004	Бортик	34
67.01.01.000	Кольцо зажимное	15	26.04.02.005	Связь	35
67.03.00.000	Штуцер Ду80	16	26.04.03.000 СБ	Крышка	35
67.03.01.000	Крышка	16	26.04.03.001	Скоба	35
67.03.02.000	Отвод	16	26.04.03.002	Крышка	35
67.05.00.000	Штуцер Ду150	16	26.04.03.003	Патрубок	36
67.05.01.000	Крышка	17	28.01.01.000 СБ	Крышка люка	36
67.06.00.000	Кожух	17	28.01.01.001	Диск	37
			28.01.01.002	Ручка	36
			28.02.00.001	Крышка люка	37

Типовой проект 903-2-8
 Яльдом

лист 1 из 1
 дата

Изм.	Лист	не соглас.	подп.	дата
Исполн.	Колесова	Исполн.	Игорь	
Провер.	Колесова	Исполн.	Игорь	
Исполн.	Колесова	Исполн.	Игорь	
Исполн.	Колесова	Исполн.	Игорь	
Исполн.	Колесова	Исполн.	Игорь	

Содержание альбома

Лист	Лист	Лист
1	2	3
Листок	Листок	Листок
Листок	Листок	Листок

Копировать в 1 лист

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
28.03.00.001	Фланец	37	33.06.00.002	Косынка	56
28.04.00.001	Крышка стола	37	33.06.00.003	Редко	56
28.04.00.003	Труба направляющая пологая	37	33.07.00.000 СБ	Сальник лодорастный Ду 30	57
28.04.00.004	Ушко	38	33.07.01.000 СБ	Корпус	57
28.04.01.001	Рамка	38	33.07.00.001	Щита дротельная	58
28.04.01.000 СБ	Стол	38	33.07.01.001	Фланец	58
28.04.01.002	Нога	39	33.07.01.002	Фланец	58
28.04.02.002	Штырь	39	33.07.02.000 СБ	Шарнир	58
28.04.02.000 СБ	Кожух	39	33.07.02.001	Патрубок	59
28.04.02.003	Стенка	40	33.07.02.002	Кольцо	59
28.04.02.004	Крышка	40	33.07.02.100 СБ	Грунтбулка	59
28.04.02.005	Узелок	40	33.07.02.101 -	Втулка	59
28.05.01.000 СБ	Крышка	40	33.07.02.102	Фланец	60
28.05.01.001	Диск	41	33.08.00.000 СБ	Фланец с патрубком	60
28.05.02.000 СБ	Корпус люка Ду 1000	41	33.08.00.001	Фланец	60
28.05.02.001	Фланец	41	33.09.00.001	Упор	60
28.05.02.002	Обечайка	41	50.03.00.000 СБ	Рама	61
28.05.02.003	Фланец	42	50.03.00.001	Держатель	61
28.05.04.100 СБ	Фланец	42	50.03.00.002	Распорка	61
28.05.01.000 СБ	Короб	42	50.04.00.000 СБ	Рама	62
28.05.01.001	Стенка	43	50.04.00.001	Стойка	62
28.05.01.002	Стенка	43	50.04.00.002	Связь	62
28.05.02.000 СБ	Крышка	43	60.09.00.000 СБ	Опора	63
28.05.02.001	Плита	44	60.09.00.001	Плита	63
28.05.03.000 СБ	Плита с кронштейном	44	60.09.00.002	Косынка	63
28.05.03.001	Кронштейн	45	60.10.00.000 СБ	Подставка опоры	63
28.05.03.002	Плита	45	60.10.00.001	Пластиковая	64
28.07.00.000 СБ	Люк Ду 700	45	60.10.00.002	Труба	64
28.07.00.00.001	Фланец	45	60.10.01.000 СБ	Опора Ду 159; Н=200	64
28.07.00.002	Обечайка	46	60.10.01.001	Труба	64
28.07.00.003	Фланец	46	62.02.00.001	Наземный	65
28.08.00.000 СБ	Люк Ду 700 x 250	46	62.02.00.002	Ниппель	65
28.08.00.001	Фланец	46	62.02.00.003	Получамут	65
28.08.01.000 СБ	Фланец	47	67.01.00.001	Лапа	65
28.09.00.001	Варочник	47	67.01.00.002	Скоба защитная	65
33.02.00.000 СБ	Стойка	47	67.01.00.003	Хомут	66
33.02.00.001	Нансоль	48	67.01.00.004	Ниппель	66
33.02.00.002	Раскос	48	67.01.00.005	Фланец	67
33.02.00.003	Скоба	48	67.01.01.000 СБ	Кольцо зажимное	67
33.02.00.004	Стойка	48	67.01.01.001	Кольцо	67
33.03.00.000 СБ	Труба греющая	49	67.01.01.002	Ушко	67
33.03.00.001	Втулка соединительная	49	67.02.00.001	Ниппель	68
33.03.00.002	Сопло	49	67.03.00.001	Втулка	68
33.03.00.003	Труба подводящая	50	67.03.00.000 СБ	Штырь Ду 30	68
33.03.00.004	Труба распределительная	50	67.03.01.000 СБ	Крышка	69
33.05.00.005	Ручка	50	67.03.01.001	Колпак	69
33.04.00.001	Палец	50	67.03.02.000 СБ	Отвод	69
33.04.00.000 СБ	Патрубок	51	67.03.02.001	Труба	69
33.04.01.000 СБ	Труба соединяющая	51	67.03.02.002	Фланец	70
33.04.01.001	Втулка прижимная	51	67.04.00.001	Колпак	70
33.04.01.002	Патрубок	52	67.05.00.000 СБ	Штырь Ду 150	70
33.04.02.000 СБ	Вилка прижимная	52	67.05.00.001	Втулка	70
33.04.02.001	Вилка	52	67.05.00.002	Втулка	71
33.04.02.002	Скоба	52	67.05.01.000 СБ	Крышка	71
33.04.03.000 СБ	Винт прижимной	53	67.05.01.001	Колпак	71
33.04.03.001	Ручка	53	67.06.00.000 СБ	Хомут	71
33.04.03.002	Стержень	53	67.06.00.001	Ушко	72
33.05.00.000 СБ	Сальник лодорастный Ду 50	53	67.06.00.002	Лента	72
33.05.01.000 СБ	Шарнир	54	67.07.00.001	Болт откидной	72
33.05.01.100 СБ	Труба внутренняя	54	67.08.01.001	Фланец	72
33.05.01.101	Кольцо	54	67.08.00.002	Фланец	73
33.05.01.200 СБ	Корпус	54	67.08.00.003	Фланец	73
33.05.01.201	Втулка	55	67.08.00.004	Фланец	73
33.05.02.000 СБ	Грунтбулка	55	67.08.00.005	Фланец	73
33.05.02.001	Втулка	55			
33.05.02.002	Фланец	55			
33.06.00.000 СБ	Косынка с получаментом и редком	56			
33.06.00.001	Получамут	56			

Альбом №

Типовой проект 903-2-10

Имя и дата

3

Титульный проект 903-2-10 Альбом II

Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
22				26.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1			26.01.01.000	Корпус	1	
Н	2			26.01.02.000	Каркас с сеткой	1	
Н	3			26.01.03.000	Крышка	1	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	4				Болт М6х80.46 ГОСТ 7798-70	12	
	5				Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	12	
	6				Прокладка А-250-6 ГОСТ 15180-70	1	
				26.01.00.000	Фильтр сетчатый Ду 100		

Изм. Лист № докум. Изд. Дата
 Разраб. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Провер. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Утверд. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Копировать: ТУК
 Формат И1

3

Титульный проект 903-2-10 Альбом II

Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
22				26.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
Н	1			26.01.01.001	Труба	1	
Н	2			26.01.01.002	Патрубок	2	
Н	3			26.01.01.003	Днище	1	
Б4	4			26.01.01.004	Ребро Лист 18х10 ГОСТ 103-76 Вот 3сп3 ГОСТ535-58	1	0,324 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
	5				Фланец 250-6 ГОСТ 1255-67	1	
	6				Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	2	
				26.01.01.000	Корпус		

Изм. Лист № докум. Изд. Дата
 Разраб. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Провер. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Утверд. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Копировать: ТУК
 Формат И1

Титульный проект 903-2-10 Альбом II

Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
22				26.01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
Н	1			26.01.02.001	Крышка сетки	1	
Н	2			26.01.02.002	Днище	1	
Н	3			26.01.02.003	Решетка	1	
Н	4			26.01.02.004	Кольца	1	
Н	5			26.01.02.005	Обечайка	1	
Н	6			26.01.02.006	Пояс нижний	1	
Н	7			26.01.02.007	Пояс жесткости	2	
Н	8			26.01.02.008	Накладка	2	
Б4	9			26.01.02.009	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3сп3 ГОСТ535-58	5	0,183 кг
Б4	10			26.01.02.010	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3сп3 ГОСТ535-58	2	0,043 кг
Б4	11			26.01.02.011	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3сп3 ГОСТ535-58	1	0,02 кг
Б4	12			26.01.02.012	Сетка Сетка №4.1 ГОСТ5336-67 330 ± 3,3 x 390 ± 3,8	1	0,525 кг
				26.01.02.000	Каркас с сеткой		

Изм. Лист № докум. Изд. Дата
 Разраб. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Провер. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Утверд. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Копировать: ТУК
 Формат И1

Титульный проект 903-2-10 Альбом II

Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
Н				26.01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
					<u>Детали</u>		
Н	1			26.01.03.001	Ручка	1	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	2				Защелка 250-6 ГОСТ 12838-67	1	
				26.01.03.000	Крышка		

Изм. Лист № докум. Изд. Дата
 Разраб. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Провер. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Утверд. Инженер В.В.С. Прож. 2003.01.10
 Копировать: ТУК
 Формат И1

Титловый проект 903-2-00 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		26.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	26.02.03.100	Щит боковой	2	
11	2	26.02.03.200	Щит задний	1	
11	3	26.02.03.300	Щит передний	1	
			Детали		
54	4	26.02.03.001	Сетка нижняя Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1150±6 × 650±5	1	3,2 кг
26.02.03.000					
Ящик с сеткой				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

5
Титловый проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.101	Уголок	2	
11	2	26.02.03.101-01	Уголок	2	
11	3	26.02.03.102	Ручка	1	
54	4	26.02.03.103	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1830±3,5 × 650±2,5	1	4,84 кг
26.02.03.100					
Щит боковой				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

Титловый проект 903-2-00 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.303	Уголок	2	
11	2	26.02.03.301	Полоса	2	
54	3	26.02.03.201	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1830±3,5 × 1040±3	1	7,75 кг
26.02.03.200					
Щит задний				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

Титловый проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.301	Полоса	2	
11	2	26.02.03.301-01	Полоса	1	
11	3	26.02.03.302	Лист	1	
11	4	26.02.03.303	Уголок	2	
54	5	26.02.03.304	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1020±3 × 1040±3	1	4,32 кг
26.02.03.300					
Щит передний				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 26.04.01.000	Корпус с патрубками	1	
11	2 26.04.02.000	Сетка	1	
11	3 26.04.03.000	Крышка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болт М24 x 90.46		
5		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*	12	
6		Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-73	7	
26.04.02.000				
Фильтр грубой очистки низкого давления			Лит. Лист Место	
4ч 150			ПАТГПРОПРОМ в. Рязань формат И	

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.02.001	Стенка	1	
11	2 26.04.02.002	Доннышко	1	
11	3 26.04.02.003	Ручка	1	
11	4 26.04.02.004	Бортик	1	
11	5 26.04.02.005	Связь	1	
26.04.02.000				
Сетка			Лит. Лист Место	
			ПАТГПРОПРОМ в. Рязань формат И	

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.01.001	Корпус	1	
11	2 26.04.01.002	Патрубок	2	
11	3 26.04.01.003	Патрубок	1	
11	4 26.04.01.004	Патрубок	1	
11	5 26.04.01.005	Патрубок	1	
11	6 26.04.01.006	Фланец	1	
11	7 26.04.01.007	Ребро	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
8		Имбад 50° 57x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
9		Фланец 50-16 ГОСТ 1255-67	1	
10		Фланец 150-16 ГОСТ 1255-67	2	
11		Фланец 300-16 ГОСТ 1255-67	1	
26.04.01.000				
Корпус с патрубками			Лит. Лист Место	
			ПАТГПРОПРОМ в. Рязань формат И	

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
11	26.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.03.001	Скоба	1	
11	2 26.04.03.002	Крышка	1	
11	3 26.04.03.003	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Фланец 32-16 ГОСТ 1255-67	1	
26.04.03.000				
Крышка			Лит. Лист Место	
			ПАТГПРОПРОМ в. Рязань формат И	

Туполовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		28.05.02.001	Фланец	1	
И	2		28.05.02.002	Обечайка	1	
И	3		28.05.02.003	Фланец	1	

28.05.02.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Иванова	Иванов	1972
Проб.	Иванов	Иванов	1972
Гл. спец.	Султанов	Султанов	1972
Н. контр.	Колесов	Колесов	1972
Утв.	Рудина	Рудина	1972

Корпус люка Ду 1000
Латгипропром
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Туполовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.06.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		28.06.01.100	Фланец	1	
И	2		28.06.01.200	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	3		28.06.01.001	Стенка	2	
И	4		28.06.01.002	Стенка	2	

28.06.01.000

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Иванова	Иванов	1972
Проб.	Султанов	Султанов	1972
Гл. спец.	Султанов	Султанов	1972
Н. контр.	Колесов	Колесов	1972
Утв.	Рудина	Рудина	1972

Короб
Латгипропром
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Туполовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.06.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		28.06.01.101	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 ст 3 ГОСТ 535-58*	2	3,01 кг
Б4	2		28.06.01.102	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 ст 3 ГОСТ 535-58*	2	5,15 кг

28.06.01.100

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Иванова	Иванов	1972
Проб.	Султанов	Султанов	1972
Гл. спец.	Султанов	Султанов	1972
Н. контр.	Колесов	Колесов	1972
Утв.	Рудина	Рудина	1972

Фланец
Латгипропром
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Туполовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			28.06.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		28.06.01.201	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 ст 3 ГОСТ 535-58*	2	3,01 кг
Б4	2		28.06.01.202	Полка		
				Чертеж 6-63-63-6 ГОСТ 8509-72 вст 3 ст 3 ГОСТ 535-58*	2	5,15 кг

28.06.01.200

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Иванова	Иванов	1972
Проб.	Султанов	Султанов	1972
Гл. спец.	Султанов	Султанов	1972
Н. контр.	Колесов	Колесов	1972
Утв.	Рудина	Рудина	1972

Фланец
Латгипропром
г. Рига

Копировал: Белоконь Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом I

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	28.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		12	1 28.06.02.001	Плита	1	
		11	2 28.01.01.002	ручка	2	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: УОКСОБ

Проектировщик: СУХОМАСОВ

Инженер: КОТЛЕНКО

Утв.: РУДИНА

28.06.02.000

Крышка

Лист 1 лист 1 листов 1

Латгипропром

Формат 11

Копировал: Белоконь

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	28.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.07.00.001	Фланец	1	
		11	2 28.07.00.002	Обечайка	1	
		11	3 28.07.00.003	Фланец	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: УОКСОБ

Проектировщик: КОТЛЕНКО

Инженер: КОТЛЕНКО

Утв.: РУДИНА

28.07.00.000

ЛЮК Ду 700

Лист 1 лист 1 листов 1

Латгипропром

Формат 11

Копировал: Белоконь

9

Типовой проект 903-2-10 Альбом I

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	28.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.06.03.001	Кронштейн	1	
		11	2 28.05.03.001-01	Кронштейн	1	
		11	3 28.06.05.002	Плита	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: УОКСОБ

Проектировщик: СУХОМАСОВ

Инженер: КОТЛЕНКО

Утв.: РУДИНА

28.06.03.000

Плита с кронштейном

Лист 1 лист 1 листов 1

Латгипропром

Формат 11

Копировал: Белоконь

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	28.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.07.00.001	Фланец	1	
		11	2 28.07.00.002-02	Обечайка	1	
		11	3 28.08.00.001	Фланец	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: УОКСОБ

Проектировщик: КОТЛЕНКО

Инженер: КОТЛЕНКО

Утв.: РУДИНА

28.08.00.000

ЛЮК Ду 700x250

Лист 1 лист 1 листов 1

Латгипропром

Формат 11

Копировал: Белоконь

Типовой проект 903-2-10
Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.01.101	Кольцо	1	
Б4	2		33.05.01.102	Патрубок		
				Труба 57х35 ГОСТ 10704-76		
				20 ГОСТ 10705-63	1	0,94 кг

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подп.	Дата	33.05.01.100		
Разработ	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Зилеслав	И.И.	И.И.	И.И.	Труба		
И. спец.	Сухомасов	И.И.	И.И.	И.И.	Внутренняя		
И. контр.	Коллеца	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАНТИПРОПРОМ		
Утв.	Рубинс	И.И.	И.И.	И.И.	2. Рубинс		
Копиравал: Давыдова					Формат II		

12

Типовой проект 903-2-10
Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.01.201	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 80-6		
				ГОСТ 12827-67	1	

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подп.	Дата	33.05.01.200		
Разработ	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Зилеслав	И.И.	И.И.	И.И.	Корпус		
И. спец.	Сухомасов	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАНТИПРОПРОМ		
И. контр.	Коллеца	И.И.	И.И.	И.И.	2. Рубинс		
Утв.	Рубинс	И.И.	И.И.	И.И.	Копиравал: Давыдова		
					Формат II		

Типовой проект 903-2-10
Альбом VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.02.001	Втулка	1	
И	2		33.05.02.002	Фланец	1	

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подп.	Дата	33.05.02.000		
Разработ	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Зилеслав	И.И.	И.И.	И.И.	Грунтбукса		
И. спец.	Сухомасов	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАНТИПРОПРОМ		
И. контр.	Коллеца	И.И.	И.И.	И.И.	2. Рубинс		
Утв.	Рубинс	И.И.	И.И.	И.И.	Копиравал: Давыдова		
					Формат II		

Типовой проект 903-2-10
Альбом VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.06.00.001	Полухомут	1	
И	2		33.06.00.002	Косынка	1	
И	3		33.06.00.003	Ребра	1	

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подп.	Дата	33.06.00.000		
Разработ	Зилеслав	И.И.	И.И.	И.И.	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Коллеца	И.И.	И.И.	И.И.	Косынка с полухо-		
И. спец.	Сухомасов	И.И.	И.И.	И.И.	мутом и ребром		
И. контр.	Коллеца	И.И.	И.И.	И.И.	ЛАНТИПРОПРОМ		
Утв.	Рубинс	И.И.	И.И.	И.И.	2. Рубинс		
Копиравал: Давыдова					Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			33.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		33.07.01.000	Корпус	1	
11	2		33.07.02.000	Шарнир	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		33.07.00.001	Шайба дросельная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М16х100-46 Гост 7798-70	4	
	5			Гайка М16.5 Гост 5915-70	4	
	6			Шайба 16 Гост 11371-65	4	
				<u>Материалы</u>		
	7			Кобальт сольниковая ИПА Гост 1779-72	3 м	
			33.07.00.000			
			Сольник поворотный Ду 80	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			33.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.07.01.001	Фланец	1	
12	2		33.07.01.002	Фланец	1	
64	3		33.07.01.003	Патрубок Труба 121х6 Гост 8732-70 20 Гост 8731-74	1	145 кг
			33.07.01.000			
			Корпус	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.07.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		33.07.02.100	Грунтбукса	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		33.07.02.001	Патрубок	1	
11	3		33.07.02.002	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 80-6 Гост 1255-67	1	
			33.07.02.000			
			Шарнир	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.07.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.07.02.101	Втулка	1	
11	2		33.07.02.102	Фланец	1	
			33.07.02.100			
			Грунтбукса	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.08.00.001	Фланец	1	
11	2		33.08.00.002	Патрубок		
				Трубы Ø9х3 ГОСТ 10704-76		
				20 ГОСТ 10705-53	1	0,59 м2
33.08.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Уланова И.А. 1988 Проек. Зилберлис А.С. 1988 Ин. спец. Сундасов С.З. 1988 И. контр. Колмеч В.В. 1988 УТВ. Рубинс В.В. 1988 копировал: Давыдова				лит. лист листов ГОСТ 2167-81 ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			50.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.03.00.001	Держатель	2	
11	2		50.03.00.001-01	Держатель	2	
11	3		50.03.00.001-02	Держатель	2	
11	4		50.03.00.002	Распорка	2	
50.03.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Поноренко И.М. 1988 Проек. Колмеч В.В. 1988 Ин. спец. Сундасов С.З. 1988 И. контр. Колмеч В.В. 1988 УТВ. Рубинс В.В. 1988 копировал:				лит. лист листов ГОСТ 2167-81 ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			50.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.04.00.001	Стойка	1	
11	2		50.04.00.001-01	Стойка	1	
11	3		50.04.00.002	Связь	2	
50.04.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Зилберлис А.С. 1988 Проек. Колмеч В.В. 1988 Ин. спец. Сундасов С.З. 1988 И. контр. Колмеч В.В. 1988 УТВ. Рубинс В.В. 1988 копировал: Давыдова				лит. лист листов ГОСТ 2167-81 ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			50.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.09.00.001	Плита	1	
11	2		50.09.00.002	Косынка	2	
50.09.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Уланова И.А. 1988 Проек. Зилберлис А.С. 1988 Ин. спец. Сундасов С.З. 1988 И. контр. Колмеч В.В. 1988 УТВ. Рубинс В.В. 1988 копировал: Давыдова				лит. лист листов ГОСТ 2167-81 ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат II		

91

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом I

Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	60.10.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 60.10.00.001	Пластина	2	
		<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
	60.10.00.000			
		<u>Детали</u>		
И	2 60.10.00.002	Труба	1	
		60.10.00.000-01		
		<u>Детали</u>		
И	2 60.10.00.002-01	Труба	1	
60.10.00.000				
Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать			Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать	
Подставка опоры			Лит. Лист Листов	
Копировал: Тук			Формат А1	

15

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом II

Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		60.10.00.000-02		
		<u>Детали</u>		
И	2 60.10.00.002-02	Труба	1	
		60.10.00.000-03		
		<u>Детали</u>		
И	2 60.10.00.002-03	Труба	1	
		60.10.00.000-04		
		<u>Детали</u>		
И	2 60.10.00.002-04	Труба	1	
60.10.00.000				
Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать			Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать	
Копировал: Тук			Формат А1	

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом III

Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	60.10.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 60.10.01.001	Труба	1	
И	2 60.10.00.001	Пластина		
60.10.01.000				
Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать			Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать	
Опора ДН=159; Н=280.			Лит. Лист Листов	
Копировал: Тук			Формат А1	

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом IV

Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
И	67.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
И	1 67.01.01.001	Кольцо	1	
И	2 67.01.01.002	Шпико	4	
		<u>Стандартные изделия:</u>		
3		Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70	4	
67.01.01.000				
Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать			Имя, фамилия, дата, место рождения, образование, должность, подпись, печать	
Кольцо зажимное			Лит. Лист Листов	
Копировал: Тук			Формат А1	

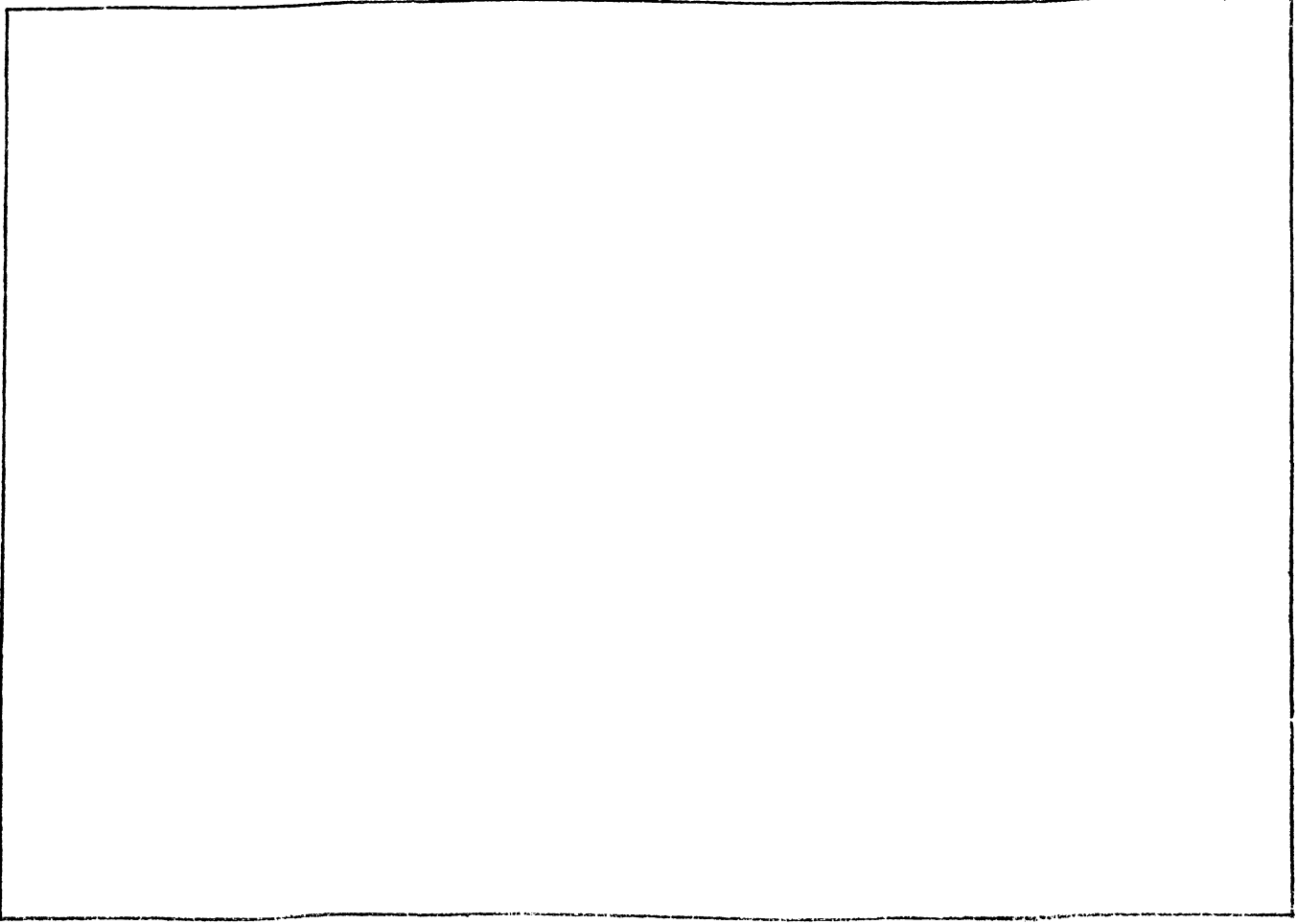
Типовой проект 903-2-0

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	67.05.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 67.05.01.001	Корпак	1	
И	2 67.05.01.002	Ручка	1	
		Крыг В-15 ГОСТ 2590-71		
		Вотзсаз ГОСТ 535-58*	1	0,450кг
67.05.01.000				
Крышка		Лист 1 из 1 ЛАНТИПРОПРОМ Формат 118		

17

Типовой проект 903-2-0

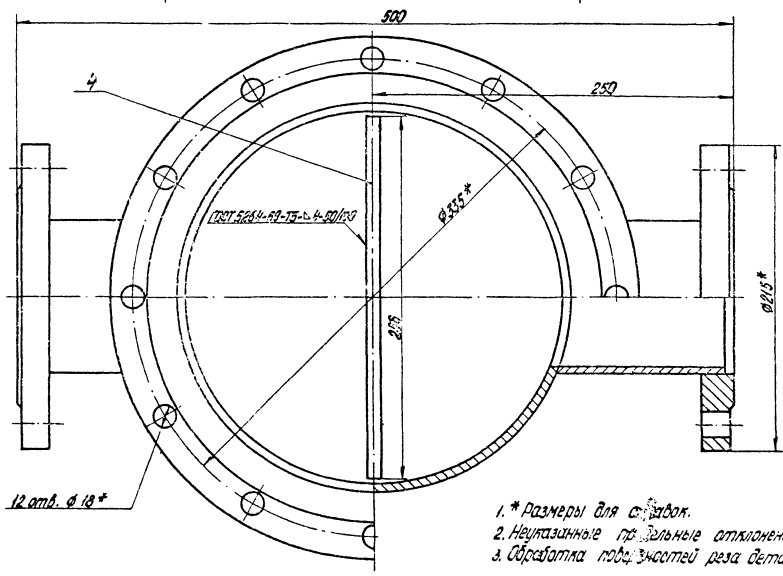
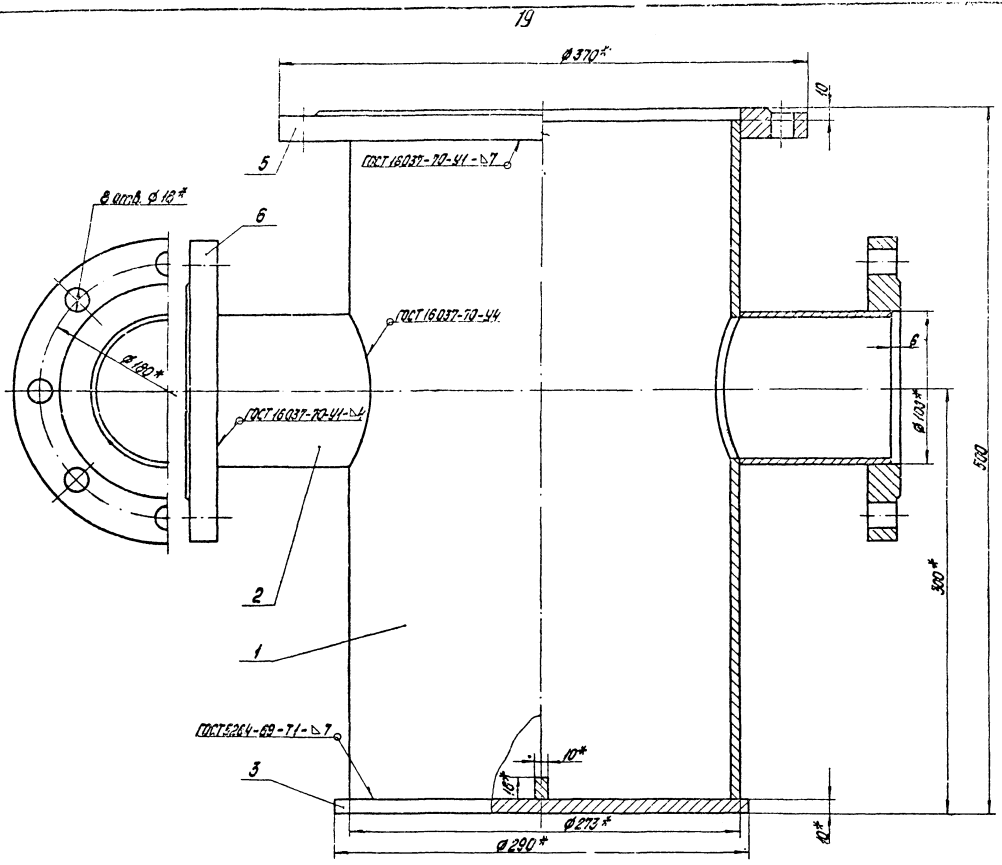
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	67.06.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 67.06.00.001	Шпка	1	
И	2 67.06.00.002	Лангта	1	
		Стандартные изделия		
	3	Шпунт 5x16 ГОСТ 397-66	1	
67.06.00.000				
Хомут		Лист 1 из 1 ЛАНТИПРОПРОМ Формат 118		



Типовой проект 903-2-10 Алюминий

Типовой проект 903-2-10 Алюминий

26.01.01.0000 СБ



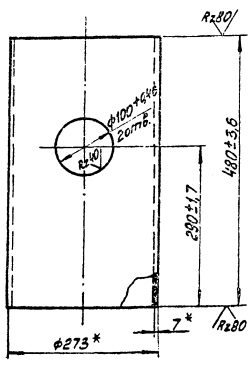
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные при данных отклонения размеров по СЭБ.
3. Обработка под: значениям реза деталей 64 Р.189.

				26.01.01.0000 СБ	
				Корпус	
				Старочный чертёж	
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Масштаб	Лист
М.С.	М.С.	М.С.	М.С.	1:2	15
				ИЛТИН-ОБ-001	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.01.001



* Размеры для справок.

26.01.01.001

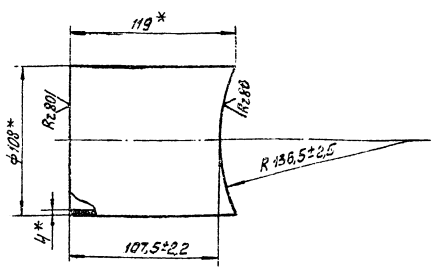
Труба

Лист	Масштаб	Число
22.0	1:5	

Труба 273×7 ГОСТ 8732-76
20 ГОСТ 8151-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

20

26.01.01.002



* Размеры для справок.

26.01.01.002

Патрубок

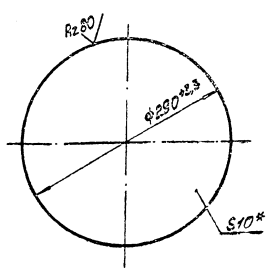
Лист	Масштаб	Число
1.22	1:2	

Патрубок 108×4 ГОСТ 8732-76
20 ГОСТ 8151-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.01.003



* Размеры для справок.

26.01.01.003

Днище

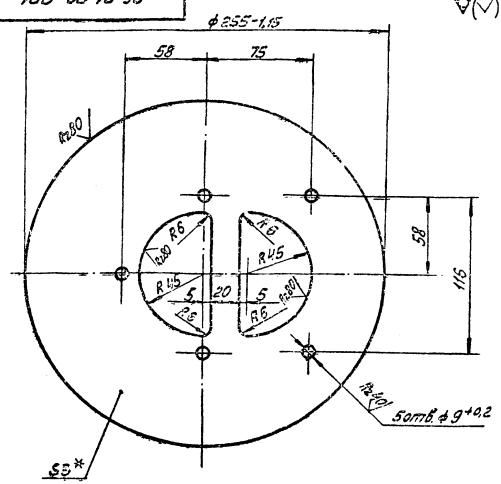
Лист	Масштаб	Число
5.18	1:4	

Днище 10 ГОСТ 19903-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.02.001



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.001

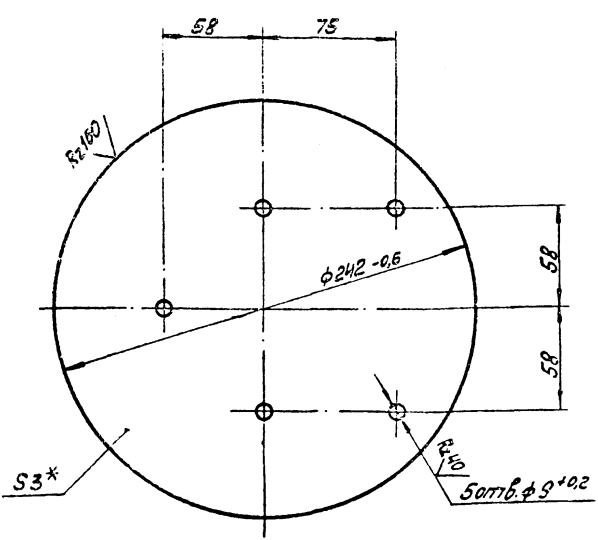
Крышка
сотки

Лист	Масштаб	Число
1.05	1:2	

Крышка сотки 10 ГОСТ 19903-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.002

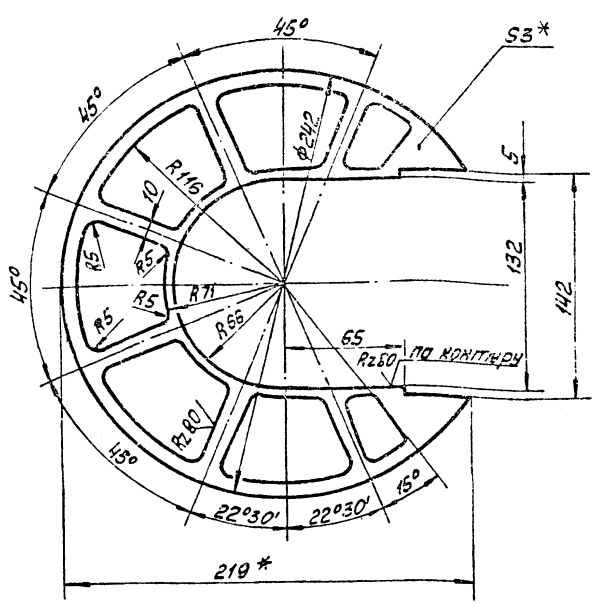
Душлице

Лист	Масштаб	Контур
1	1:08	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТИВИЕРДИОМ
Копирован: ИЛХЗ

22

26.01.02.003



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.003

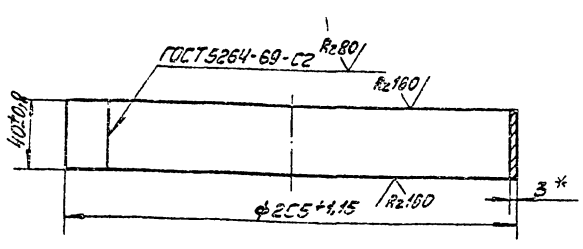
Решётка

Лист	Масштаб	Контур
1	0,5	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТИВИЕРДИОМ
Копирован: ИЛХЗ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.004



- * Размер для справок

26.01.02.004

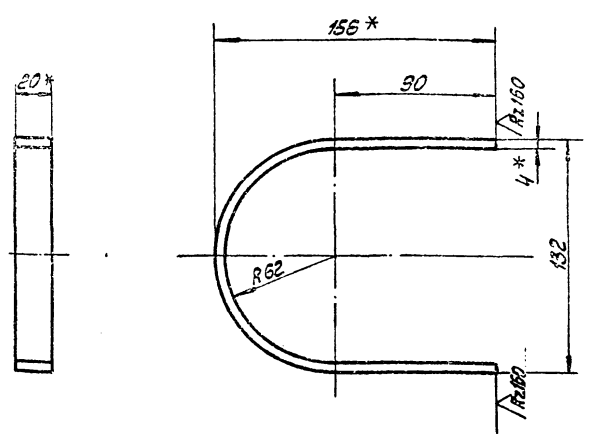
Кольцо

Лист	Масштаб	Контур
1	0,75	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТИВИЕРДИОМ
Копирован: ИЛХЗ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.007



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.007

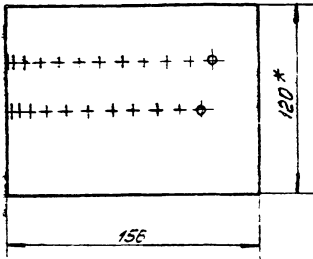
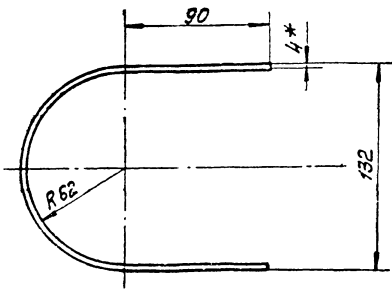
Пояс жесткости

Лист	Масштаб	Контур
1	0,240	1:2

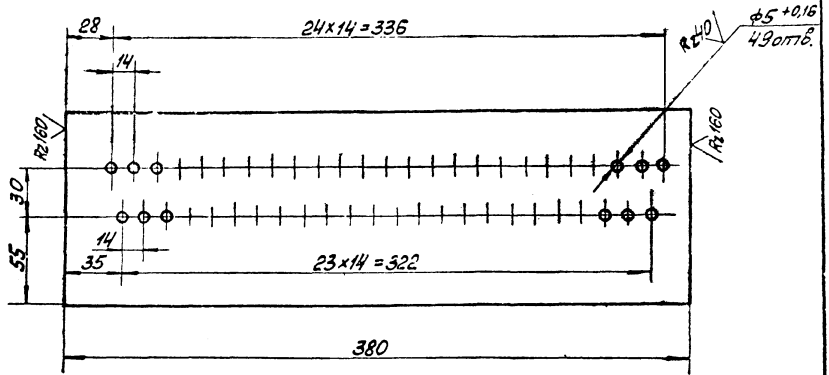
Лист 4 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТИВИЕРДИОМ
Копирован: ИЛХЗ

Типовой проект 903-2-10 Алюминий

Указаны диаметр и шаг резьбы, диаметр и шаг резьбы, диаметр и шаг резьбы



Развёртка

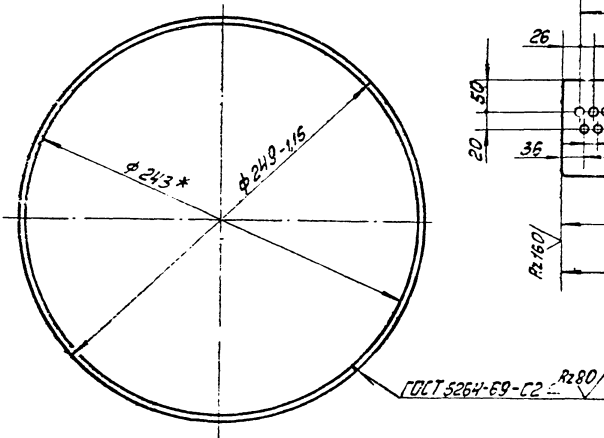


- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

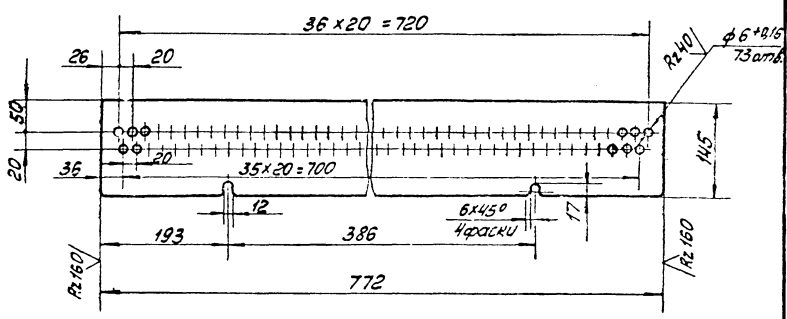
				26.01.02.006	
Изм/лист	№ докум.	Изд/лист	Лист	Пояс нижний	
Разработ	Донцова	ЭЛ-1	25.10		
Проект	Заводской	РЗ	25.10	Лента 4x120 в соответствии с ГОСТ 6005-	
И. спец.	Сухомогов	И. спец.	Сухомогов	ГОСТ 6005-	
И. констр.	Колосов	И. констр.	Колосов	ГОСТ 6005-	
И. отв.	Рудина	И. отв.	Рудина	ГОСТ 6005-	

Типовой проект 903-2-10 Алюминий

Указаны диаметр и шаг резьбы, диаметр и шаг резьбы, диаметр и шаг резьбы



Развёртка

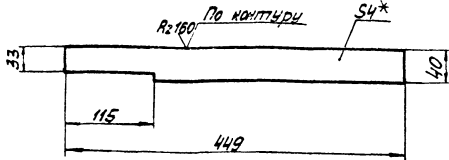


- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров СМ7.

				26.01.02.005	
Изм/лист	№ докум.	Изд/лист	Лист	Обечайка	
Разработ	Донцова	ЭЛ-1	25.10		
Проект	Заводской	РЗ	25.10	3 ГОСТ 1203-74	
И. спец.	Сухомогов	И. спец.	Сухомогов	ГОСТ 1203-74	
И. констр.	Колосов	И. констр.	Колосов	ГОСТ 1203-74	
И. отв.	Рудина	И. отв.	Рудина	ГОСТ 1203-74	

26.01.02.008

(N/A)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.008

Накладка

Лист	Масса	Материал
056	1.4	

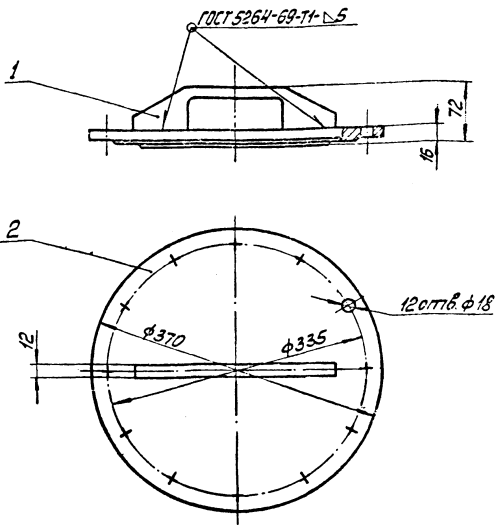
4 ГОСТ 19903-74

Латтгипропроект

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.01.03.000 05



Размеры для справок.

26.01.03.000 05

Крышка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
12.2		

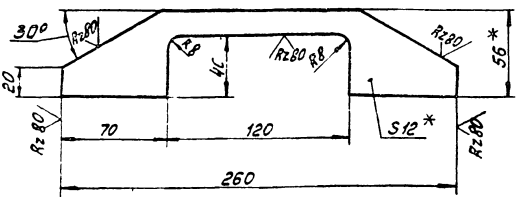
Латтгипропроект

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.01.03.001

(N/A)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.03.001

Ручка

Лист	Масса	Материал
07	1.2	

10x56 ГОСТ 103-76

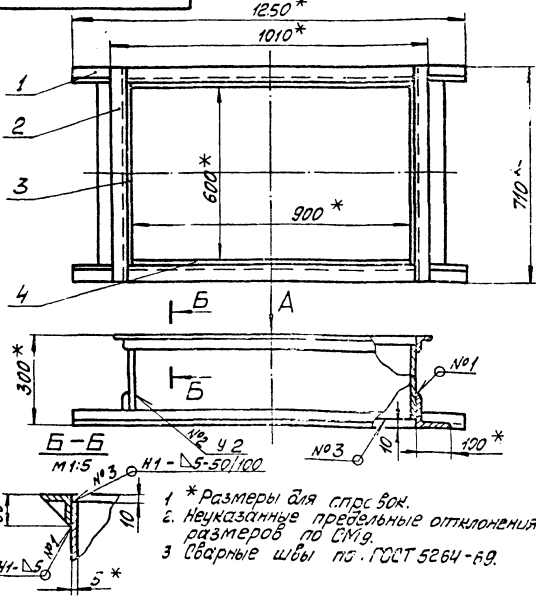
Латтгипропроект

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.02.01.000 05

Вид А



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.01.000 05

Патрубок
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
67.2	1.10	

Латтгипропроект

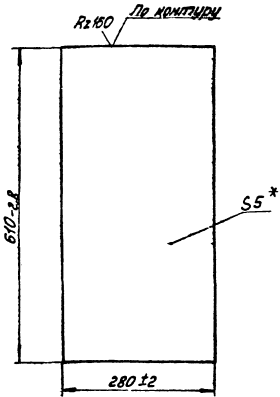
Копировать: ИЛС-2

Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.001

✓(✓)



* Размеры для справок

26.02.01.001

Стенка

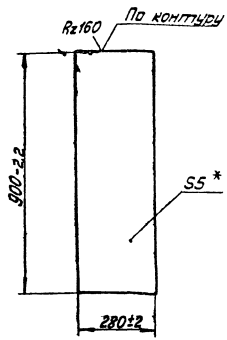
Лист	Масса	Материал
67	15	

5 ГОСТ 19903-74
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Латунь Л63
Формат А3

25
Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.002

✓(✓)



* Размер для справок.

26.02.01.002

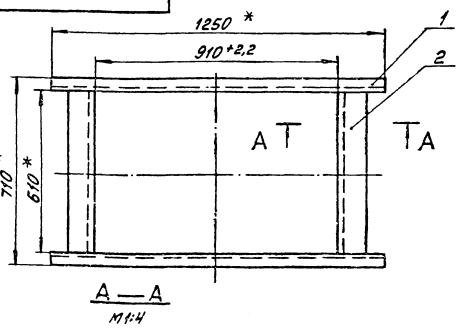
Стенка

Лист	Масса	Скорость
99	1:10	

5 ГОСТ 19903-74
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Латунь Л63
Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.100 СБ



* Размеры для справок.

26.02.01.100 СБ

Фланец
Сборочный чертёж

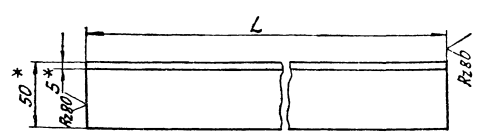
Лист	Масса	Материал
218	1:10	

5 ГОСТ 19903-74
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Латунь Л63
Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.101

✓(✓)



* Размеры для справок

№ п/п	Наименование	Размер L, мм	Масса кг
1	26.02.01.101	1250±6	4,71
2	-01	910±2,2	3,42

26.02.01.101

Узелок

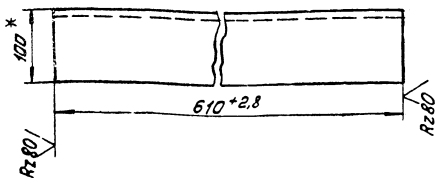
Лист	Масса	Скорость
см. табл.	1:2	

50180-5 ГОСТ 19903-74
Лист 3 ГОСТ 19903-74
Латунь Л63
Формат А3

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.102

(✓) A



* Размер для справок.

26.02.01.102

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
6,16	1:4	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	100100065	ГОСТ 8509-72	
2	2	ВЛТЗСПЗ	ГОСТ 535-58	

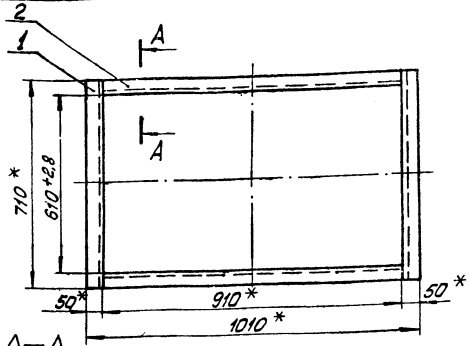
Копировали: Макс

Формат 116

26

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.200СБ



A-A
M 1:2

ГОСТ 5264-69-11-15

* Размеры для справок

26.02.01.200СБ

ФЛАНЦА
сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
12,2	1:10	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	100100065	ГОСТ 8509-72	
2	2	ВЛТЗСПЗ	ГОСТ 535-58	

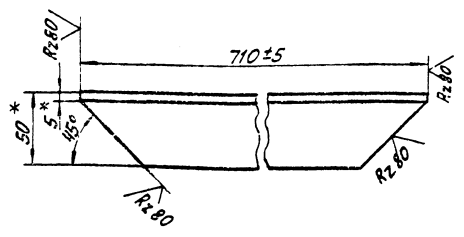
Копировали: Макс

Формат 116

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.201

(✓) A



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

26.02.01.201

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
2,67	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	100100065	ГОСТ 8509-72	
2	2	ВЛТЗСПЗ	ГОСТ 535-58	

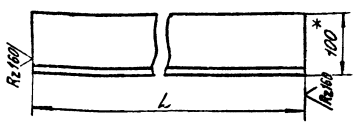
Копировали: Макс

Формат 116

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.02.001

(✓) A



Обозначение	L, мм	Масса, кг
26.02.02.001	2580 ± 9,0	39,0
-01	1920 ± 7,0	29,0
-02	750 ± 5	11,35
-03	2100-8	31,8
-04	1450 ± 6,5	21,9

* Размер для справок

26.02.02.001

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
—	—	—

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	100100065	ГОСТ 8509-72	
2	2	ВЛТЗСПЗ	ГОСТ 535-58	

Копировали: Макс

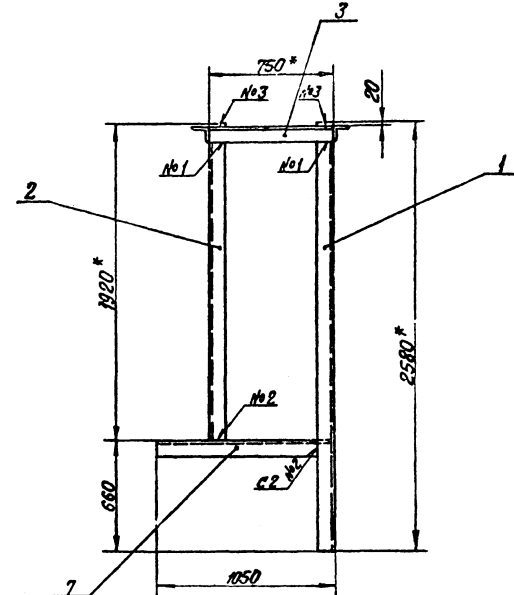
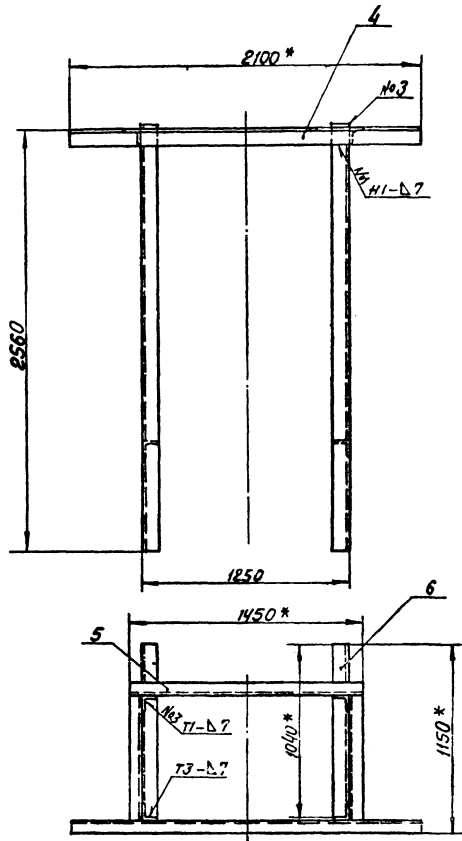
Формат 116

26.02.02.000 СБ

27

Типовой проект 903-2-10 Архивом №

Уч. № 101. Пед. и доп. Взам инст. № 111. Пед. и доп.



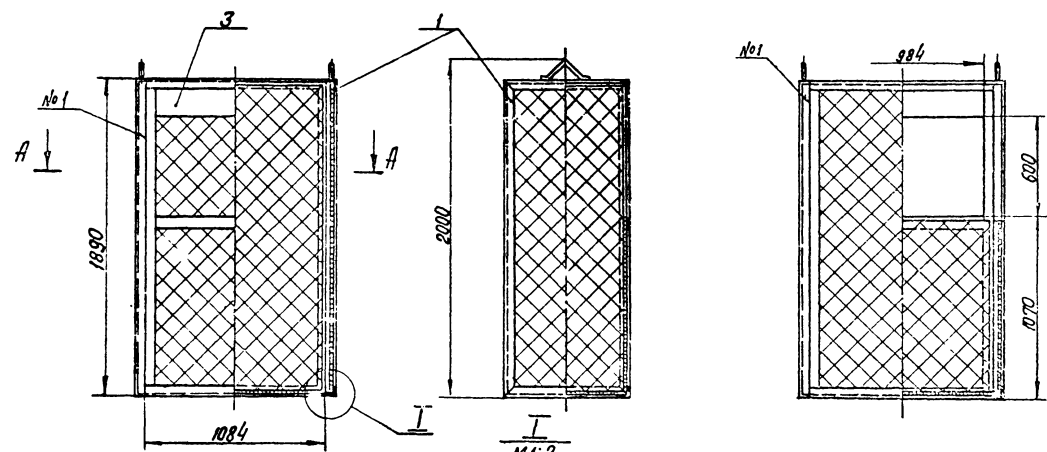
- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.02.000 СБ				Лист	Масса	Высота
Рама Сборочный чертёж				243,8	1:20	
Исполн.	С. Савинов	Провер.	В. Савинов	Листов 1		
Разработ.	Солговец	Корректор	Колмец	Госстрой Латв. ССР		
Учт.	Рудинс			Латгипропром		
				г. Рига		
				Формат 12		

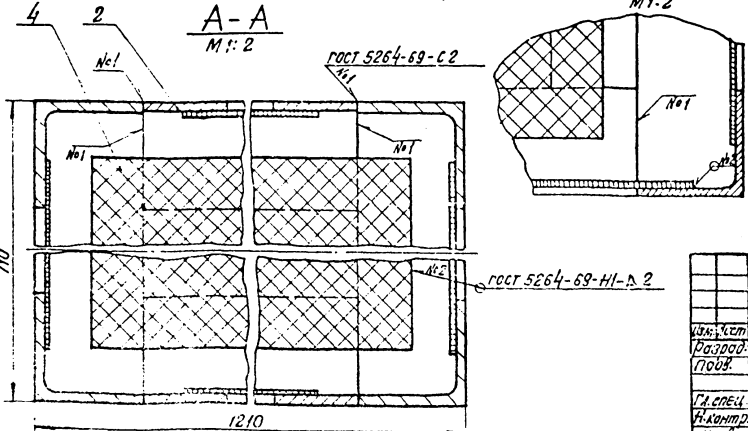
26.02.03.000 СБ

Типовой проект 903-2-10 Архивом №

Уч. № 101. Пед. и доп. Взам инст. № 111. Пед. и доп.



Размеры для справок

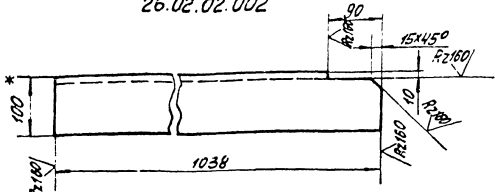


26.02.03.000 СБ				Лист	Масса	Высота
Ящик с сеткой Сборочный чертёж				130,2	1:20	
Исполн.	С. Савинов	Провер.	В. Савинов	Листов 1		
Разработ.	Солговец	Корректор	Колмец	Госстрой Латв. ССР		
Учт.	Рудинс			Латгипропром		
				г. Рига		
				Формат 12		

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.02.002

26.02.02.002



26.02.02.002-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 26.02.02.002

M 1:10



- 1 * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

26.02.02.002

Консоль

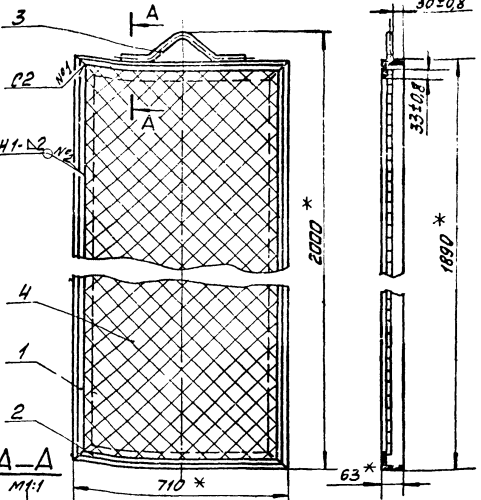
Лист	Масса	Углы
15,7	1,5	

СМГ: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

28

26.02.03.100 СБ

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Сварные швы 12 по ГОСТ 5264-69
- 3 ** Сварка ручная дуговая.

26.02.03.100 СБ

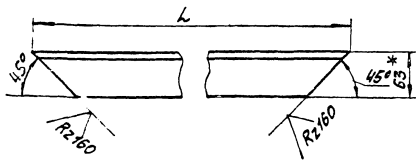
Шит боковой.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Углы
34,1	1,10	

СМГ: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.03.101



Обозначение	l, мм	Масса, кг
26.02.03.101	1890±3,5	10,3
-01	710±2,5	3,91

* Размер для справок

26.02.03.101

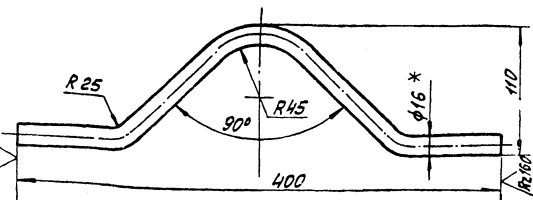
Уголок

Лист	Масса	Углы
См. табл.		

СМГ: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.03.102



- 1 * Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

26.02.03.102

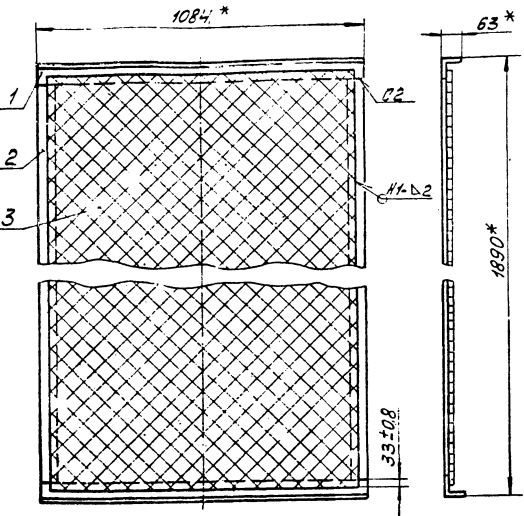
Ручка

Лист	Масса	Углы
0,757	1,25	

СМГ: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.200.05



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

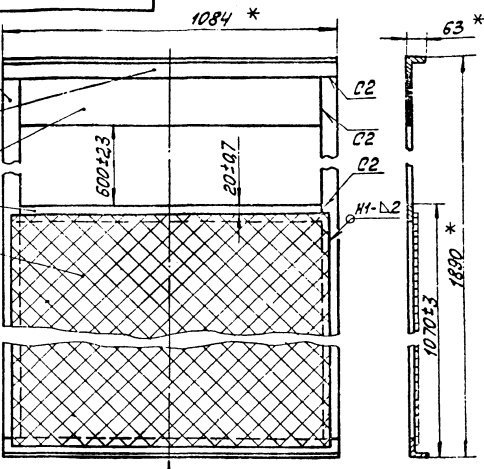
26.02.03.200.05

Щит задний.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
27	1	1:10
Лист	Масштаб	
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/У	

Лист № 27
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

26.02.03.300.05



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.03.300.05

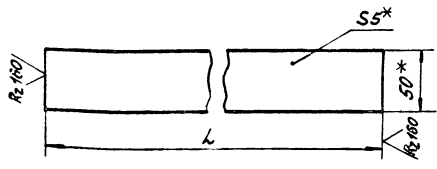
Щит передний.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
31	1	1:10
Лист	Масштаб	
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/У	

Лист № 31
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.301



Обозначение	L, мм	Масса, кг
26.02.03.301	1746±3,5	3,46
-01	984±2,8	1,93

* Размеры для справок.

26.02.03.301

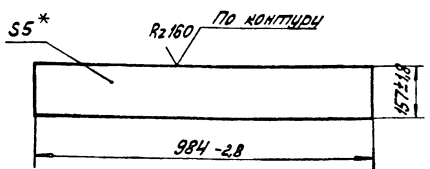
Платоса

Лист	Масса	Масштаб
см. табл.	---	---
Лист	Масштаб	
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/У	

Лист № 301
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

Туповой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.302



* Размер для справок.

26.02.03.302

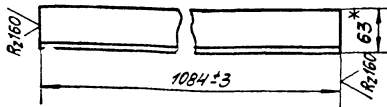
Лист

Лист № 302
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.03.303

✓/A



* Размер для справок.

26.02.03.303

Уголок

Лист	Масштаб	Материал
6,20	1:5	

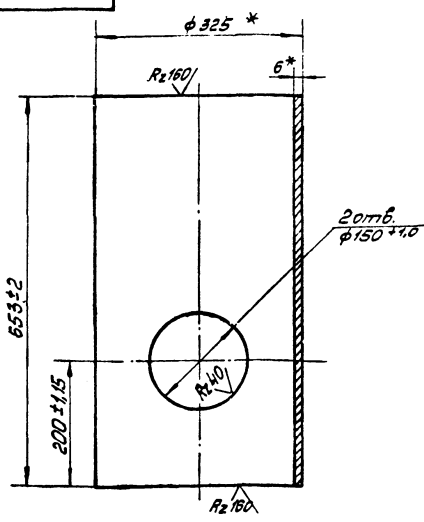
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
2	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
3	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
4	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
5	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
6	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
7	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
8	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
9	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
10	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88
11	1	26.02.03.303	Л.В.В.	15.10.88

Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72
 Латтипропром
 кат.редакт. Макс. Формат 112

30

26.04.01.001

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II



* Размеры для справок

26.04.01.001

Корпус

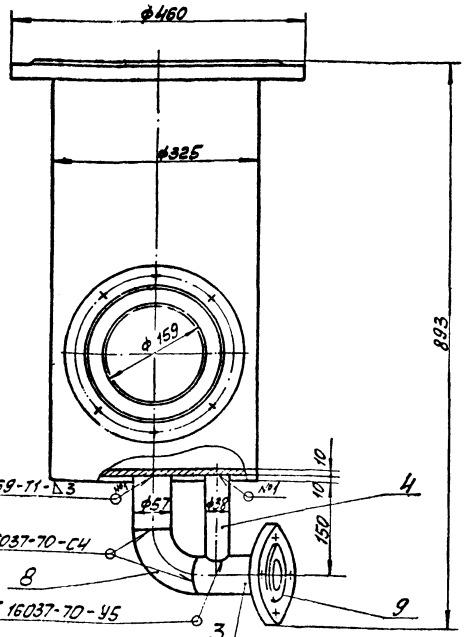
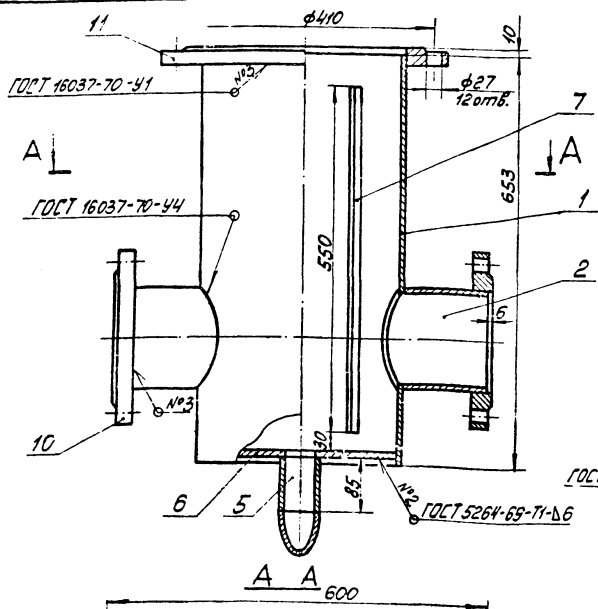
Лист	Масштаб	Материал
30,8	1:5	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
2	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
3	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
4	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
5	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
6	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
7	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
8	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
9	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
10	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
11	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88

Корпус 325x6 ГОСТ 10704-75
 Латтипропром
 кат.редакт. Макс. Формат 112

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.04.01.001



Размеры для справок

26.04.01.001

Корпус с патрубком
 Сборочный чертёж.

Лист	Масштаб	Материал
70,8	1:5	

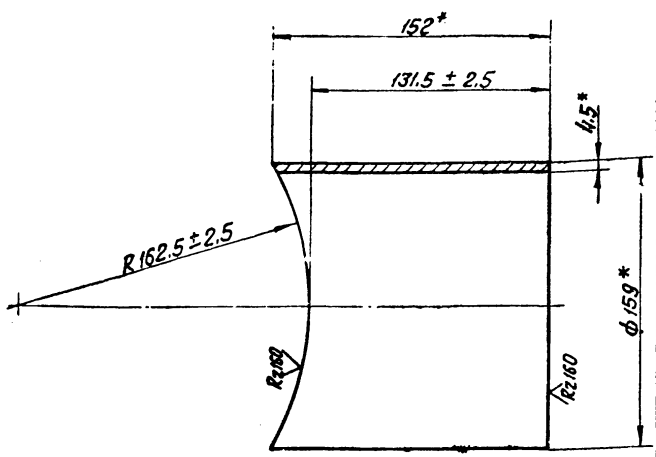
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
2	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
3	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
4	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
5	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
6	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
7	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
8	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
9	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
10	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88
11	1	26.04.01.001	Л.В.В.	15.10.88

Корпус с патрубком
 Латтипропром
 кат.редакт. Макс. Формат 112

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

26.04.01.002

(✓) A



* Размеры для справок.

26.04.01.002

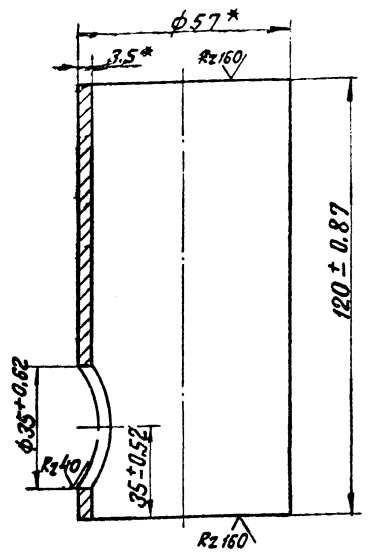
Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				2,6	1:2
Проб.	Султанов	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 159x4,5 гост 10704-76		госстандарт СССР			
Исполн.	Колмеч	Лист	27.12	Вст 3 пс 5 гост 380-71		ЛАТВИПРОМ			
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

32

26.04.01.003

(✓) A

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI



* Размеры для справок

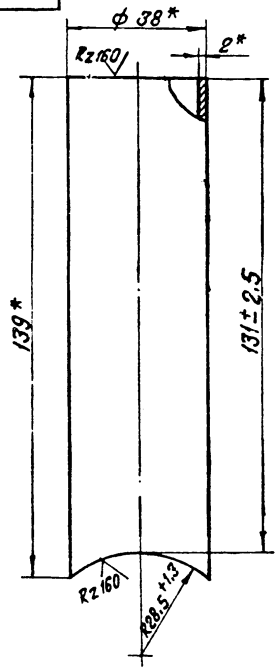
26.04.01.003

Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				0,555	1:1
Проб.	Колмеч	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 57x3,5 гост 10704-76		госстандарт СССР			
Исполн.	Колмеч	Лист	27.12	Вст 3 пс 5 гост 380-71		ЛАТВИПРОМ			
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

26.04.01.004

(✓) A



* Размеры для справок

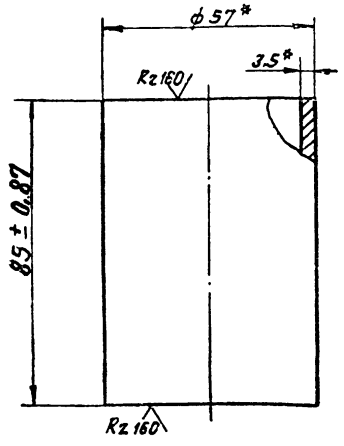
26.04.01.004

Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				0,245	1:1
Проб.	Колмеч	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 38x2 гост 10704-76		госстандарт СССР			
Исполн.	Колмеч	Лист	27.12	Вст 3 пс 5 гост 380-71		ЛАТВИПРОМ			
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

26.04.01.005

(✓) A



* Размеры для справок

26.04.01.005

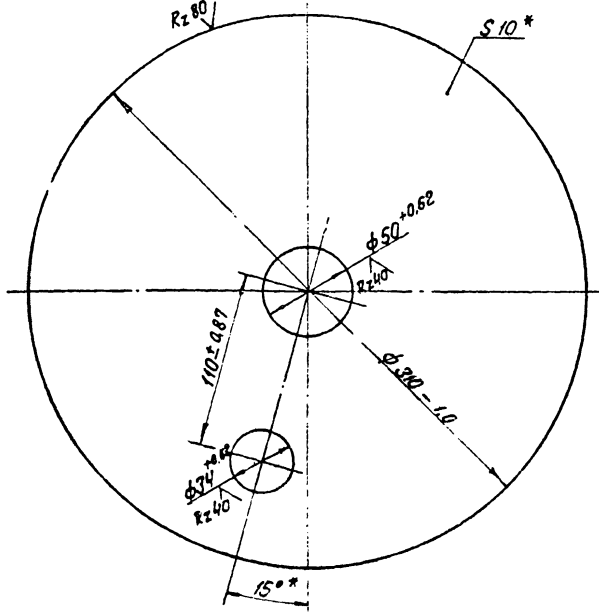
Изм.	Лист	по докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Исклада		
Разраб.	Умнова	Лист	28.10	Патрубок				0,395	1:1
Проб.	Колмеч	Лист	27.12						
Исполн.	Султанов	Лист	27.12	Труба 57x3,5 гост 10704-76		госстандарт СССР			
Исполн.	Колмеч	Лист	27.12	Вст 3 пс 5 гост 380-71		ЛАТВИПРОМ			
Исполн.	Рубинс	Лист	27.12	Копировал В.Сурин		Формат И В			

Типовой проект 903-2-10 Андом VI

Учеб. № 2001. Листы и детали. Взам. инв. № 214. Листы и детали

900 10 10 92

✓(✓)



* Размеры для справок

26.04.01.006

Днище

Лист	Масса	Шкала
6.00	1:2	
Лист	Листов	
Госстандарт УССР	ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига
Формат	И.В.	

Ю. ГОСТ 19903-74
Вст. 3 сп 3 ГОСТ 14637-69
Капарова В. В. ч. 4

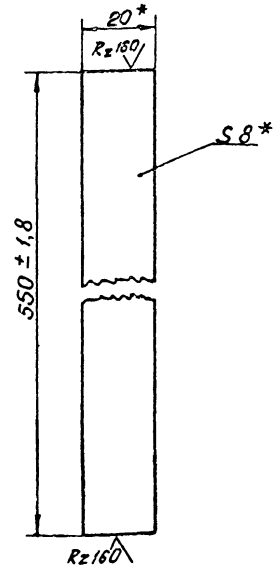
33

600 10 10 92

✓(✓)

Типовой проект 903-2-10 Андом VI

Учеб. № 2001. Листы и детали. Взам. инв. № 214. Листы и детали



* Размеры для справок.

26.04.01.007

Ребро

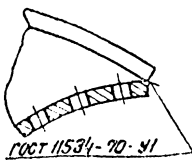
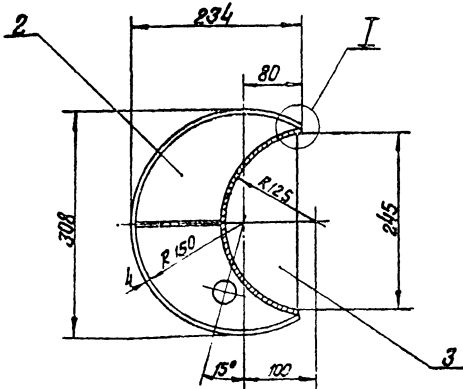
Лист	Масса	Шкала
0.695	1:1	
Лист	Листов	
Госстандарт УССР	ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига
Формат	И.В.	

Листов 8 × 20 ГОСТ 193-76
Вст. 3 сп 3 ГОСТ 535-58
Капарова В. В. ч. 4

Типовой проект 903-2-10 Андом VI

Учеб. № 2001. Листы и детали. Взам. инв. № 214. Листы и детали

90 000 20 10 92

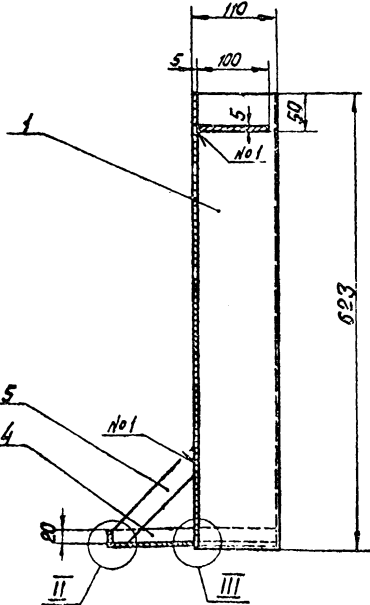


ГОСТ 5264-69-У3

III
M1:1

ГОСТ 5264-69-У3

II
M1:1



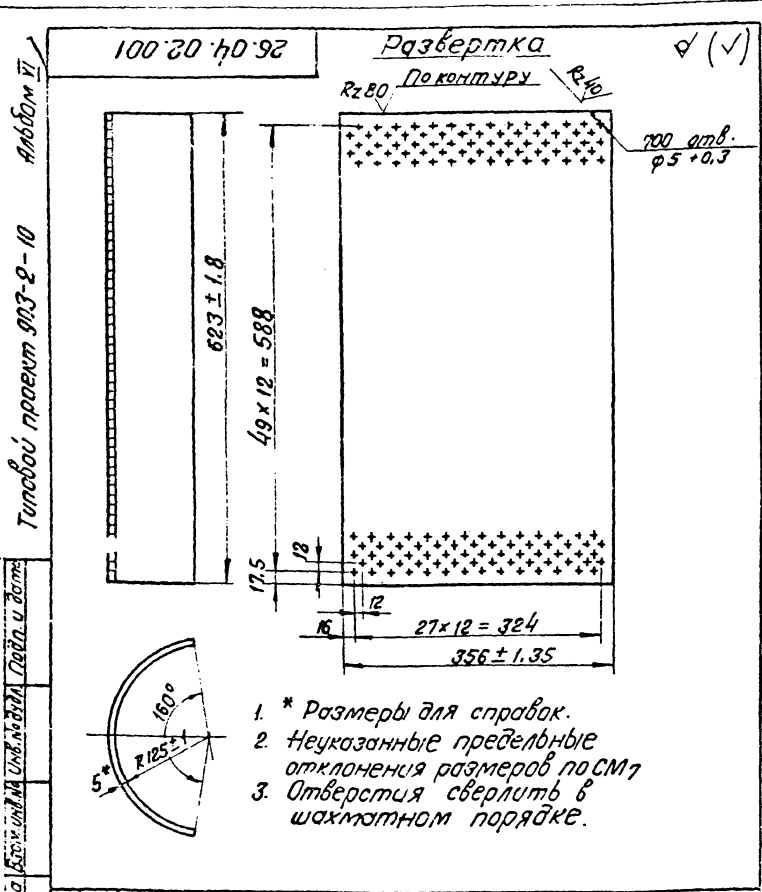
Размеры для справок.

26.04.02.000 05

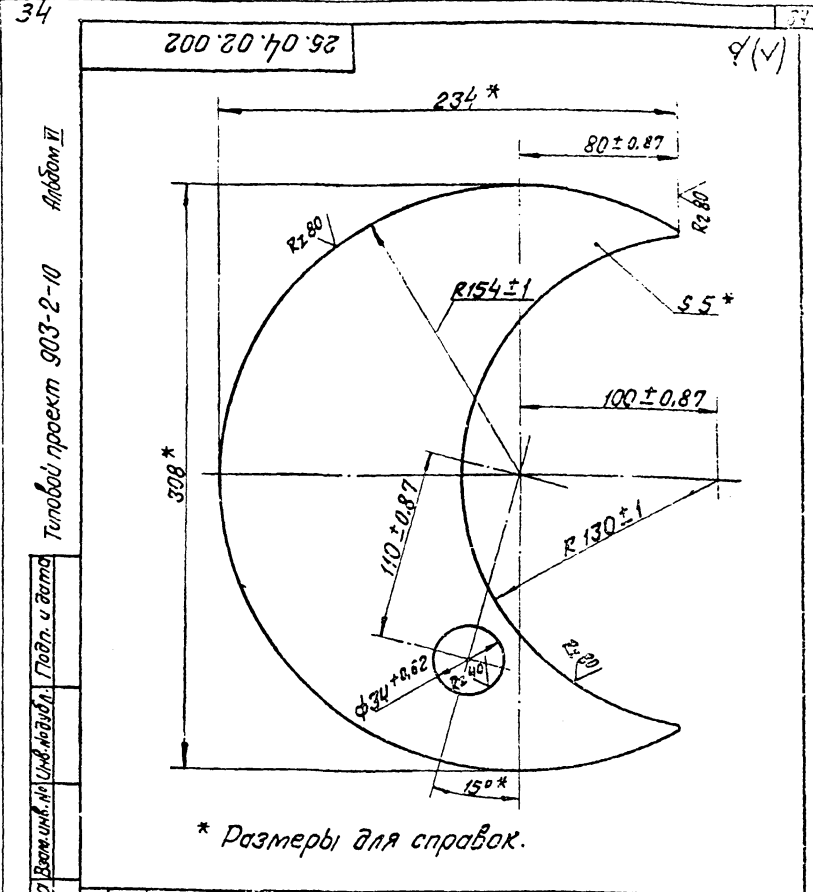
Сетка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Шкала
11.3	1:5	
Лист	Листов	
Госстандарт УССР	ЛАТГИПРОПРОМ	г. Рига
Формат	И.В.	

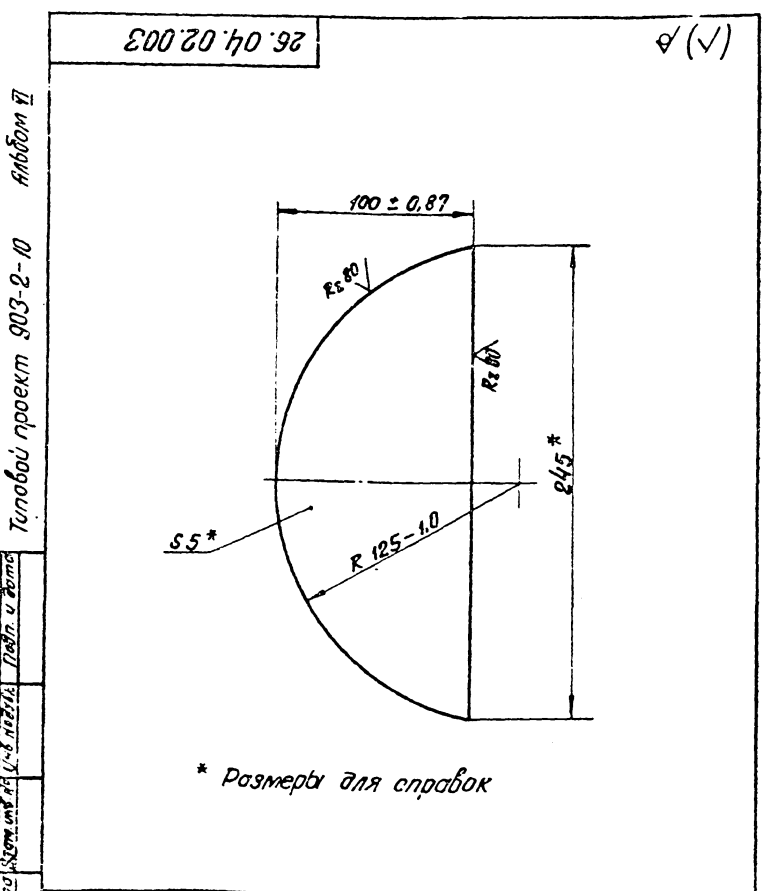
Капарова В. В. ч. 4



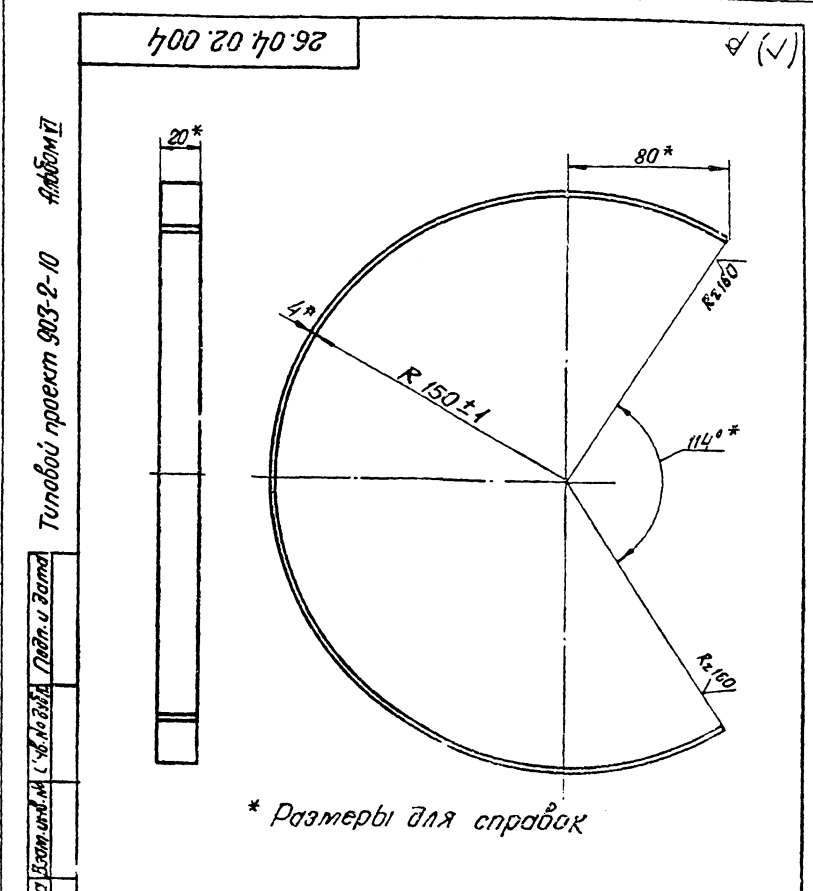
26.04.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Сетка					8,2	1:5
Лист 5 гост 19903-74				Листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копировал В.Огул				Формат ИБ		



26.04.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Доньшико					1,8	1:2
Лист 5 гост 19903-74				Листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копир. В.Огул				Формат ИБ		

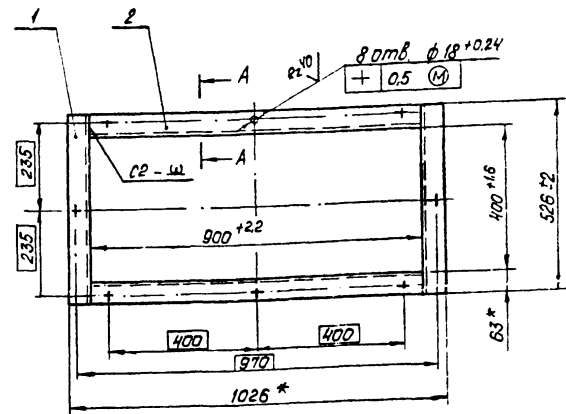


26.04.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Ручка					3,72	1:2
Лист 5 гост 19903-74				Листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копировал В.Огул				Формат ИБ		

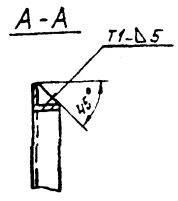


26.04.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Бортик					0,41	1:2
Лист 5 гост 19903-74				Листов 1		
ВетЗспЗ гост 14637-69				Латгипропром г. Рига		
Копировал В.Огул				Формат ИБ		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

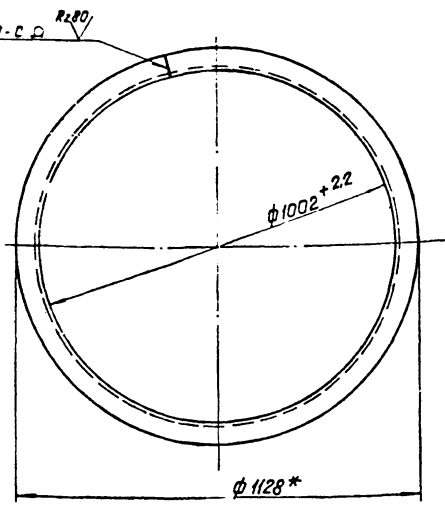


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ R_{250} .



28.06.01.100 СБ				лист	16.3	1:10
фланец						
сборочный чертеж						
Исполн.	Сухомосов	Инженер	С.И.			
Разработ.	Иванова	Инженер	С.И.			
Проб.	Зингалов	Инженер	С.И.			
Исполн.	Сухомосов	Инженер	С.И.			
И.Контр.	Колмец	Секретарь	С.И.			
Чтб.	Рудинс	Секретарь	С.И.			
копируется: Давыдова				формат II		

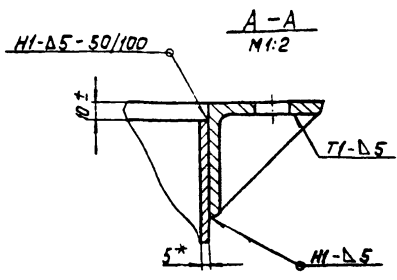
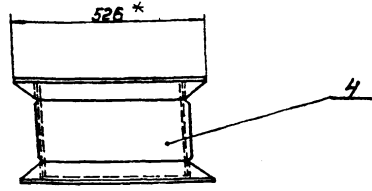
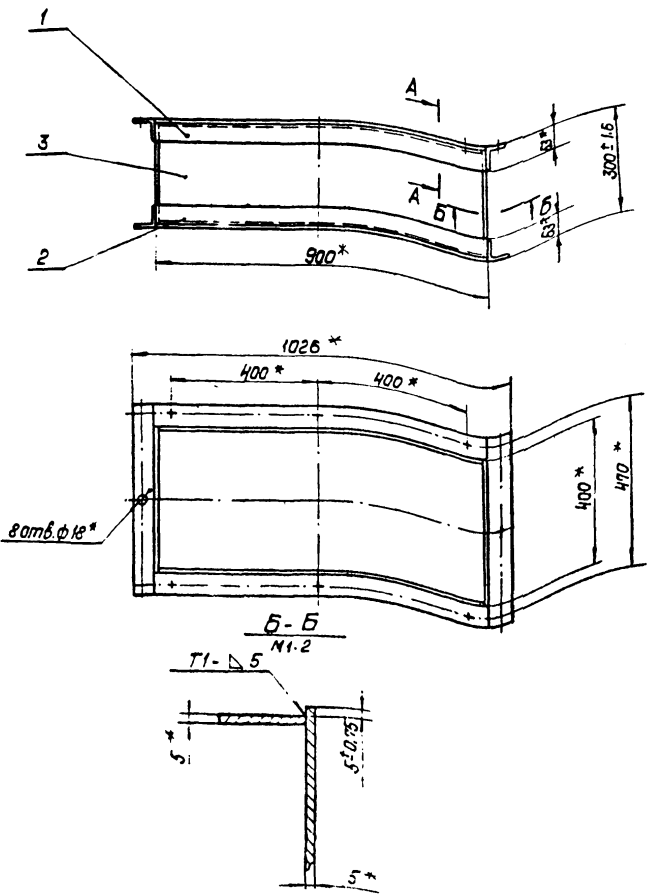
Типовой проект 903-2-10 Альбом II



* Размеры для справок

28.05.02.003				лист	18.7	1:10
Фланец						
Исполн.	Сухомосов	Инженер	С.И.			
Разработ.	Иванова	Инженер	С.И.			
Проб.	Колмец	Инженер	С.И.			
Исполн.	Сухомосов	Инженер	С.И.			
И.Контр.	Колмец	Секретарь	С.И.			
Чтб.	Рудинс	Секретарь	С.И.			
копируется: Давыдова				формат II		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

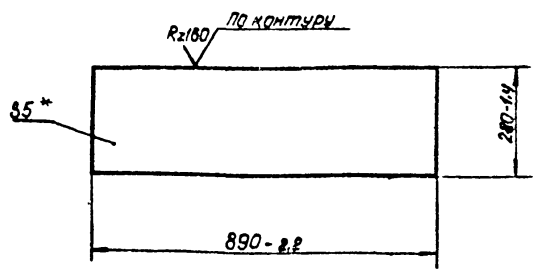


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.06.01.000 СБ				лист	16.3	1:10
Короб						
сборочный чертеж						
Исполн.	Сухомосов	Инженер	С.И.			
Разработ.	Иванова	Инженер	С.И.			
Проб.	Зингалов	Инженер	С.И.			
Исполн.	Сухомосов	Инженер	С.И.			
И.Контр.	Колмец	Секретарь	С.И.			
Чтб.	Рудинс	Секретарь	С.И.			
копируется: Давыдова				формат II		

28.06.01.001

(✓)A



* Размер для справок

28.06.01.001

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
9.83		1:10

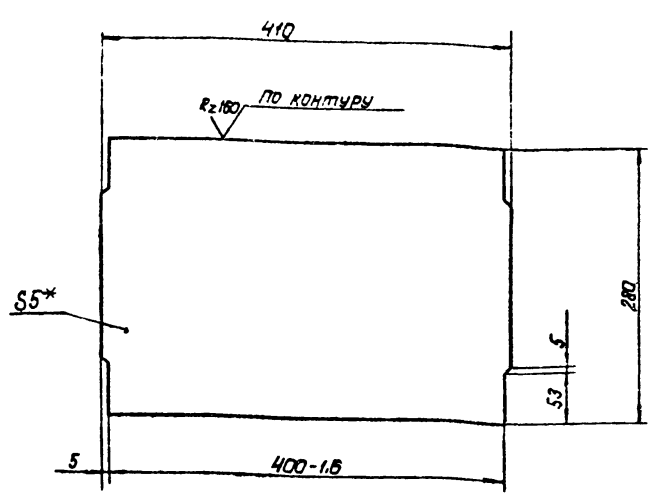
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Исход	Лит. А	19.8.78
2	1	Проб	Зилганбис	19.8.78

Лист 5 ГОСТ 19903-74
в ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-69*

Лист Листов 1
Латгипропром
Формат И

28.06.01.002

(✓)A



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по см.

28.06.01.002

Стенка

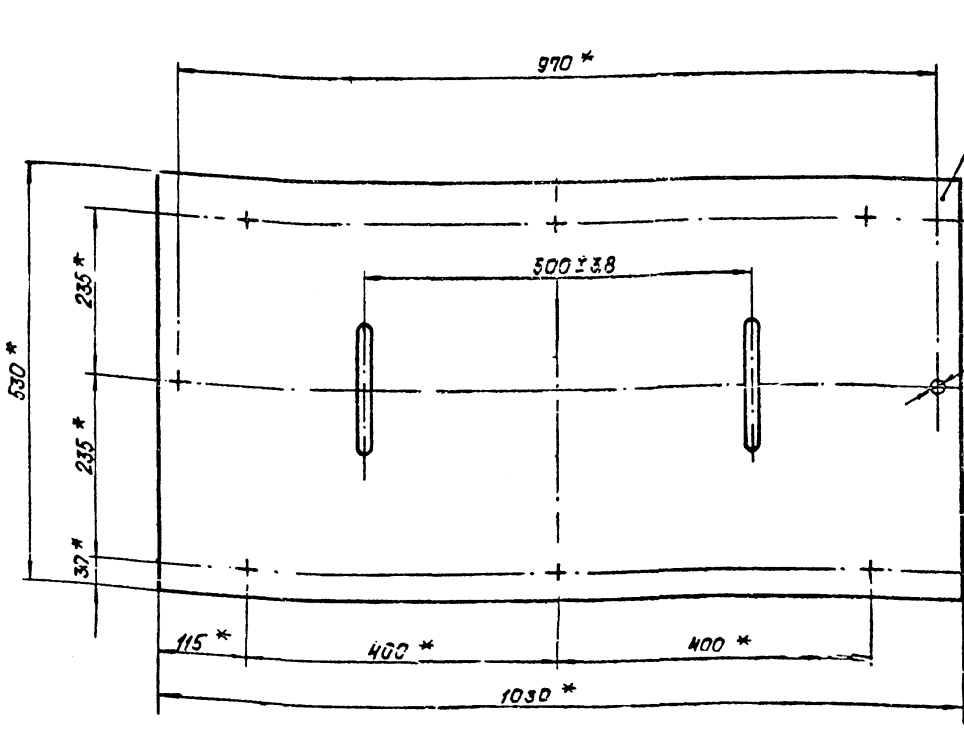
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Исход	Лит. А	19.8.78
2	1	Проб	Зилганбис	19.8.78

Лист 5 ГОСТ 19903-74
в ст 3 сп 3 ГОСТ 14637-69*

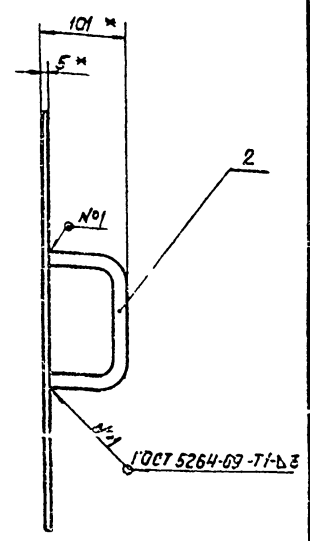
Лист	Масса	Масштаб
4.82		1:4

Лист Листов 1
Латгипропром
Формат И

28.06.02.000.СБ



* Размеры для справок



28.06.02.000.СБ

Крышка
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Исход	Лит. А	19.8.78
2	1	Проб	Зилганбис	19.8.78

Лист Листов 1
Латгипропром
Формат И

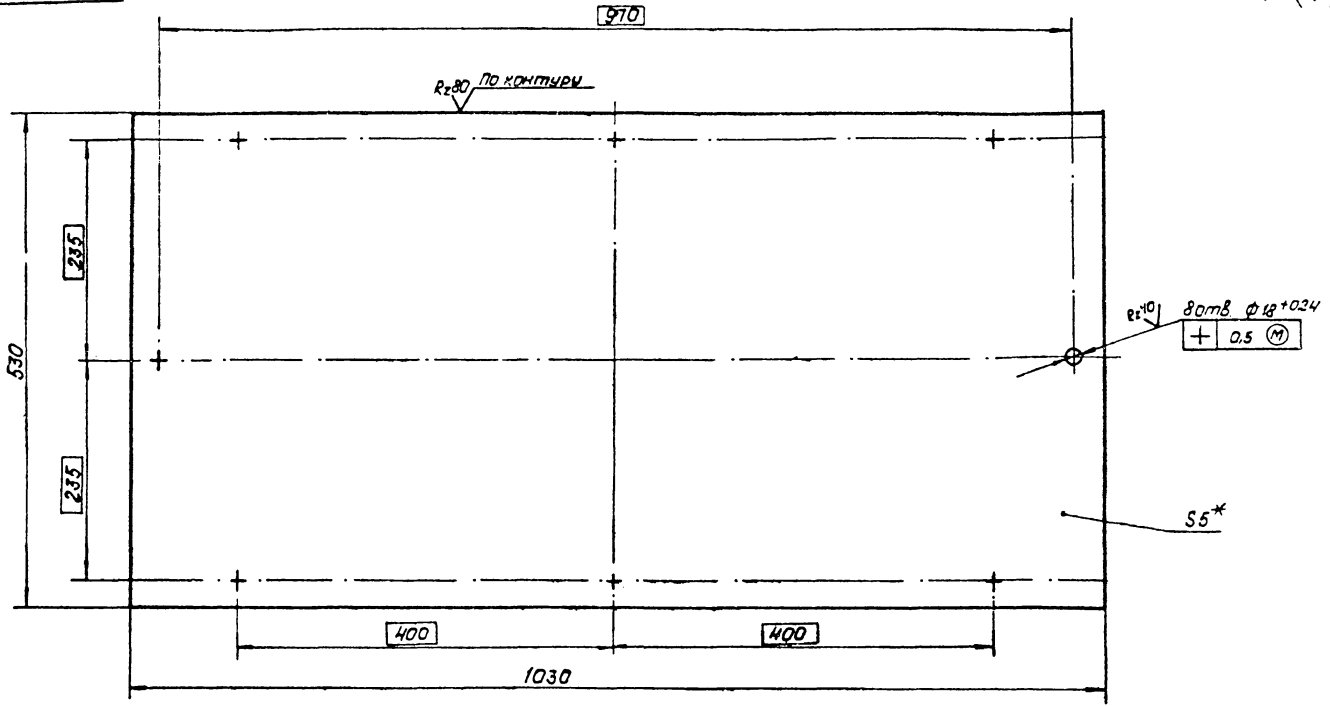
Лист	Масса	Масштаб
22		1:5

Лист Листов 1
Латгипропром
Формат И

28.06.02.001

Туполов проект 903-2-10 Рязань 77

Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата



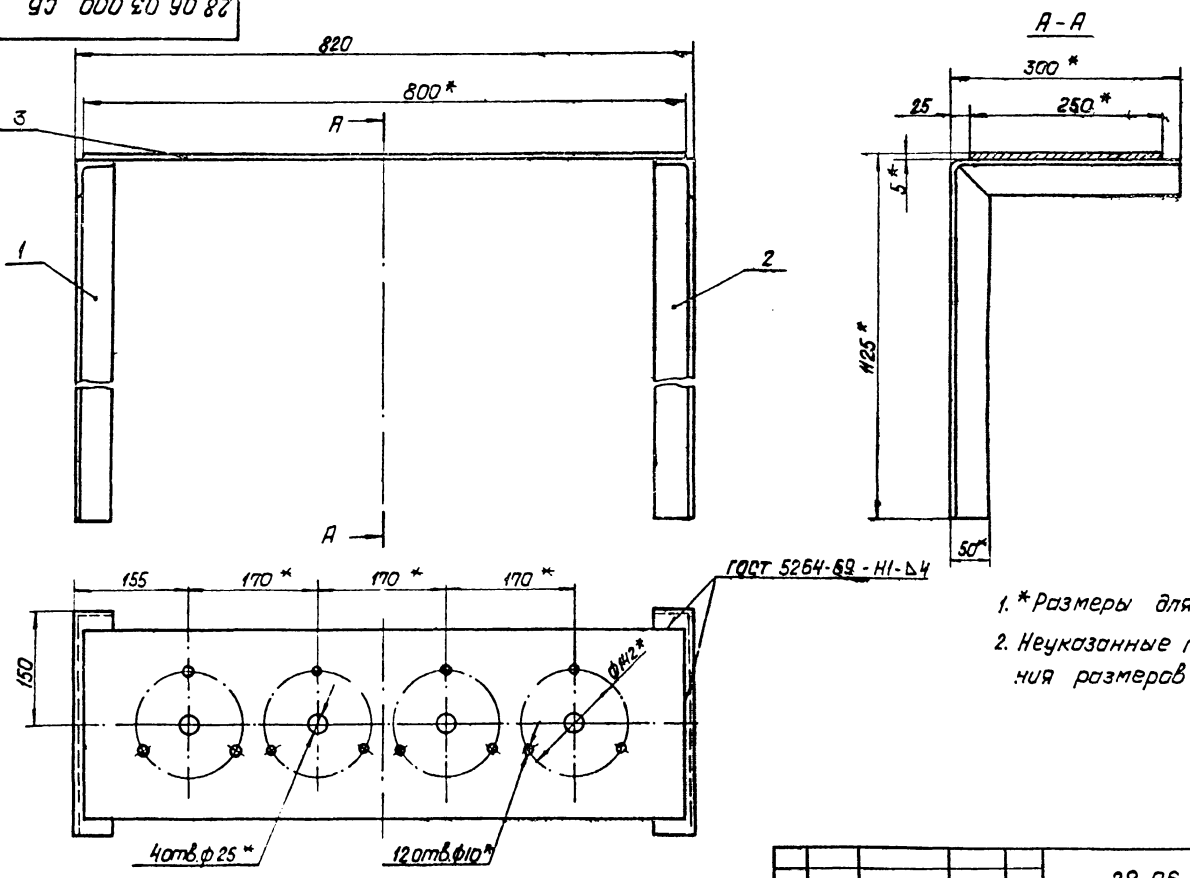
- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

				28.06.02.001				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плита	Лит.	Масса	Изгот.
								21,5
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	Ионов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс		5 ГОСТ 19903-74	Лист	Лист
Ин. спец.	Суханов	Суханов	Суханов	Суханов	8 ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-89	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	2 Рег.			
Утв.	Рудинс	Рудинс	Рудинс	Рудинс	Формат И			
Копирован: Давыдова								

28.06.03.000 СБ

Туполов проект 903-2-10 Рязань 77

Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата

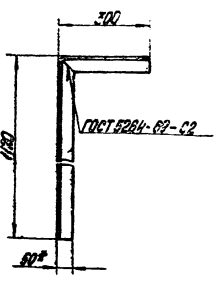


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

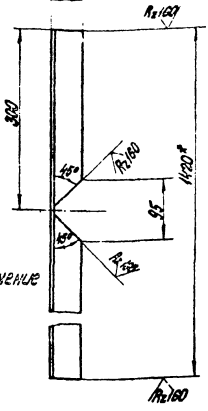
				28.06.03.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плита с кронштейном Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Изгот.
								18,5
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	Ионов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс		5 ГОСТ 19903-74	Лист	Лист
Ин. спец.	Суханов	Суханов	Суханов	Суханов	8 ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-89	ЛАТГИПРОПРОМ		
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец	2 Рег.			
Утв.	Рудинс	Рудинс	Рудинс	Рудинс	Формат И			
Копирован: Давыдова								

28.06.03.001

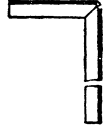
28.06.03.001



Развертка
M1:5
50°



28.06.03.001-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 28.06.03.001



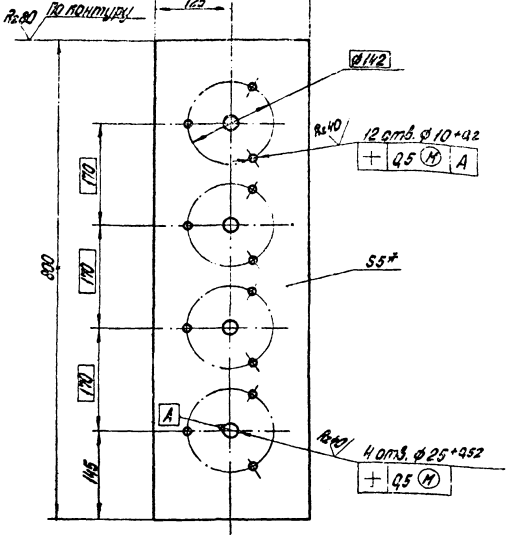
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.06.03.001

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Пронштаейн	Лист	Масса	Число
1		28.06.03.001				5,35	1:10	
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат

28.06.03.002

28.06.03.002



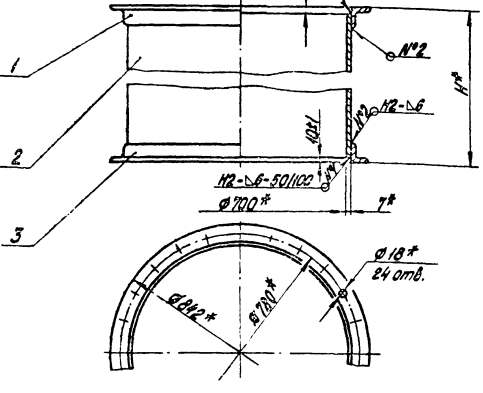
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.06.03.002

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Плита	Лист	Масса	Число
1		28.06.03.002				7,05	1:5	
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат

28.07.00.000

28.07.00.000



Обозначение	Размеры мм	Масса кг	Лит.
28.07.00.000	900	135,4	
-01	1250	178,0	

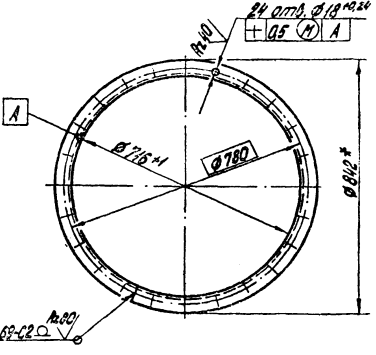
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы: по ГОСТ 5264-69.

28.07.00.000 СБ

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Люк Ду 700 Сварочный чертеж	Лист	Масса	Число
1		28.07.00.000				14	1:10	
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат

28.07.00.001

28.07.00.001



*Размер для справок.

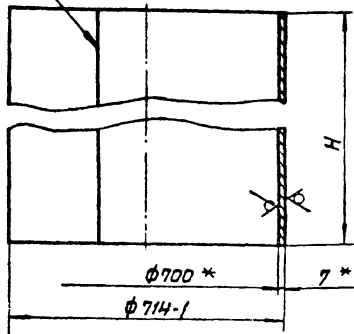
28.07.00.001

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Фланец	Лист	Масса	Число
1		28.07.00.001				14	1:10	
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат
Исполнитель: [подпись]					Сектор	Лист	Листов	Формат

28.07.00.002

✓(M)

ГОСТ 5264-69-02



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Лист
	H	Лист		
28.07.00.002	1230±12	2220±3,5	150,0	
-01	880±11	2220±3,5	107,4	
-02	240±1	2220±3,5	29,3	

* Размеры для справок

28.07.00.002

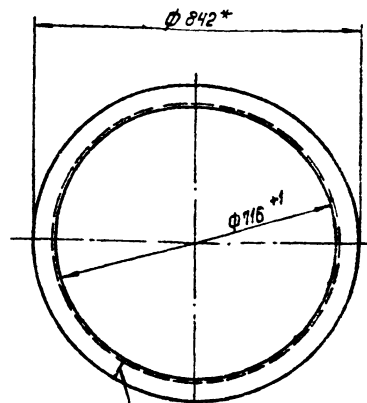
Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
1	см.	1:10

28.07.00.003

✓(M)

ГОСТ 5264-69-02



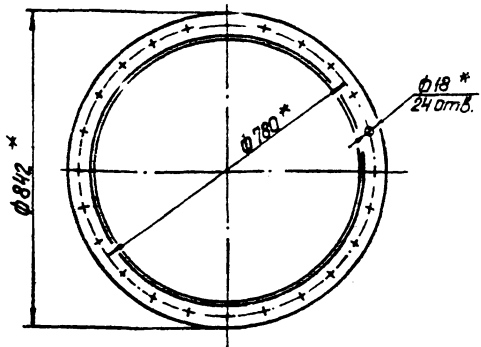
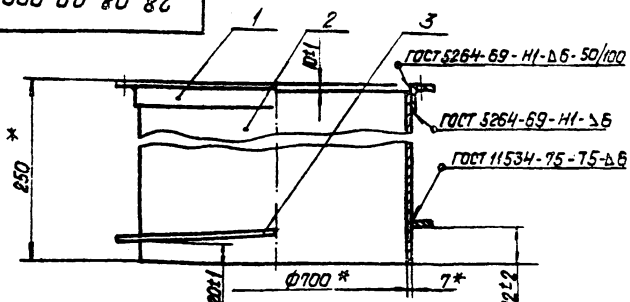
* Размер для справок

28.07.00.003

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
14	см.	1:10

28.08.00.000 СБ



* Размеры для справок

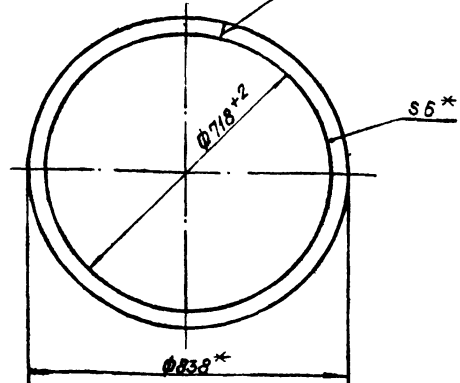
28.08.00.000 СБ

Люк Ду 700x250
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
48	см.	1:10

28.08.00.001

ГОСТ 5264-69-02



* Размеры для справок

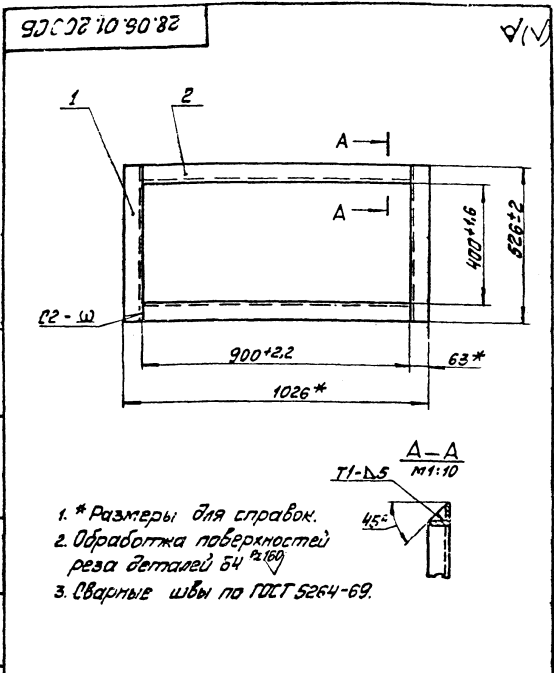
28.08.00.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
7	см.	1:10

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Листы и детали в сборе. Внутренняя обшивка. Плита и элемент



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза деталей 54 α_{160}
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.06.01.200 С5

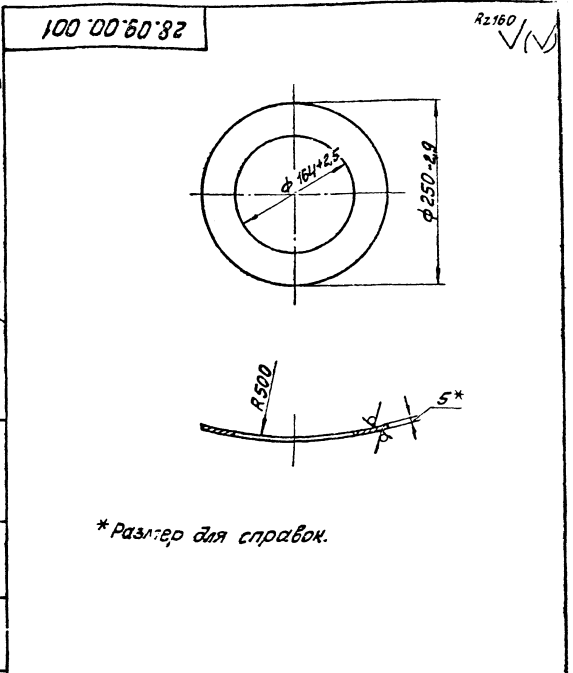
Фланец

Лист	Масса	Число
163	1:10	
Листы и детали в сборе		
ЛАНТИПРОНОМ		
2. Рубя		
Формат 118		

47

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Листы и детали в сборе. Внутренняя обшивка. Плита и элемент



* Размер для справок.

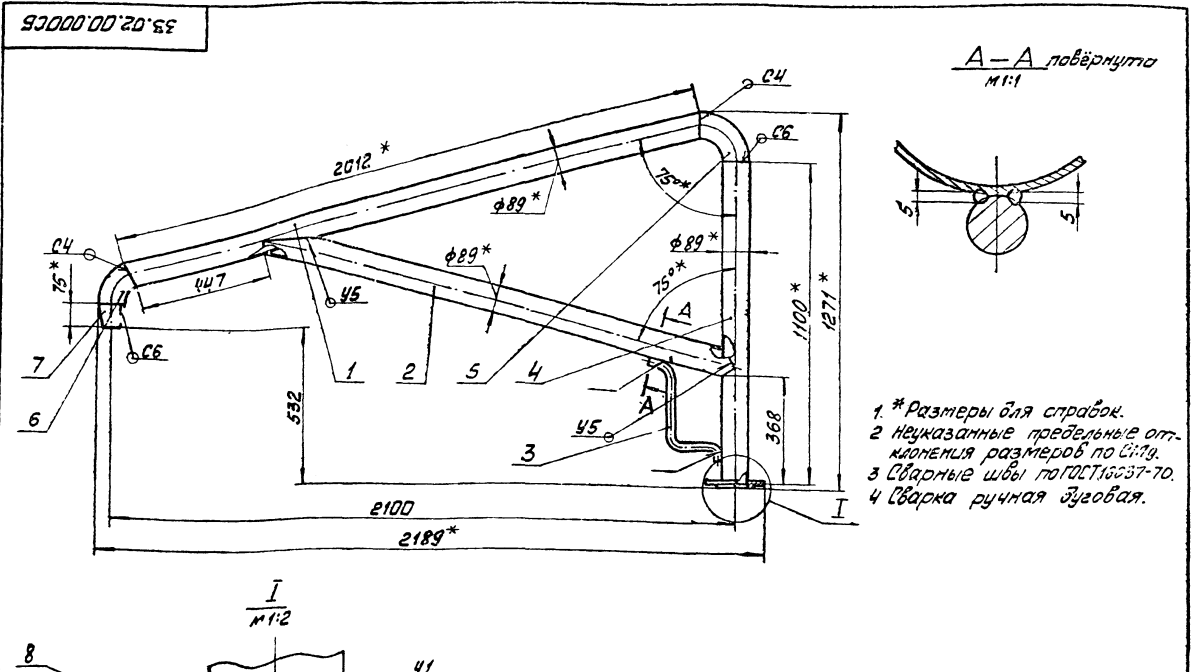
28.09.00.001

Воротник

Лист	Масса	Число
1,1	1:4	
Листы и детали в сборе		
ЛАНТИПРОНОМ		
2. Рубя		
Формат 118		

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Листы и детали в сборе. Внутренняя обшивка. Плита и элемент



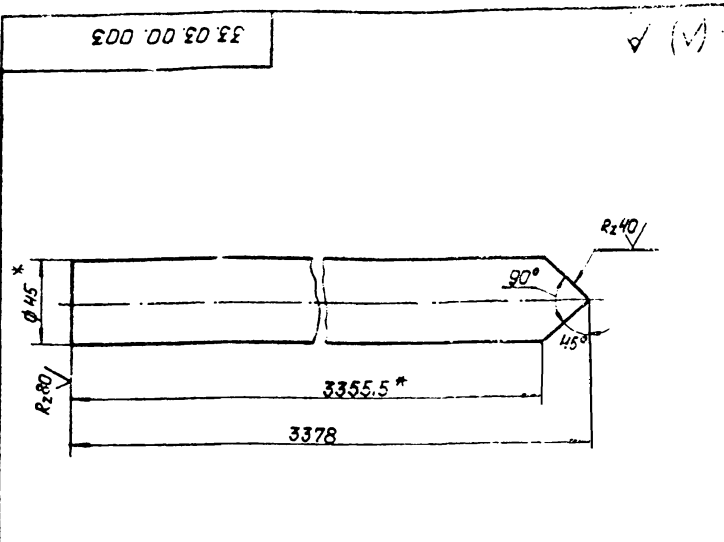
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СД.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-70.
- 4. Сварка ручная дуговая.

33.02.00.000 С6

Стойка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Число
35.7	1:10	
Листы и детали в сборе		
ЛАНТИПРОНОМ		
2. Рубя		
Формат 118		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



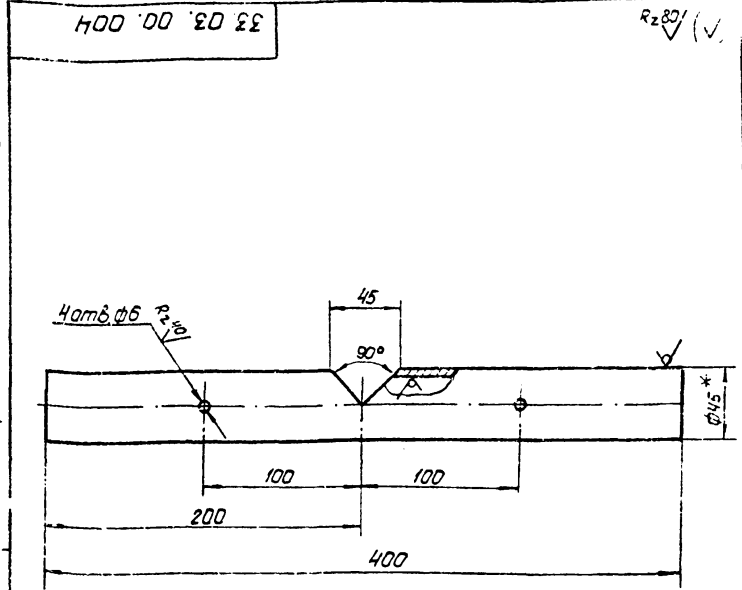
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Чернышев
Проб. Зилгалдыс

33.03.00.003				лист	масса	масштаб
Труба					8,85	1:2
подводящая				ЛАТВИПРОПРОМ		
Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-75				ВстЗпс 5 ГОСТ 380-71		
копировал: Давыдов				формат II		

50

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

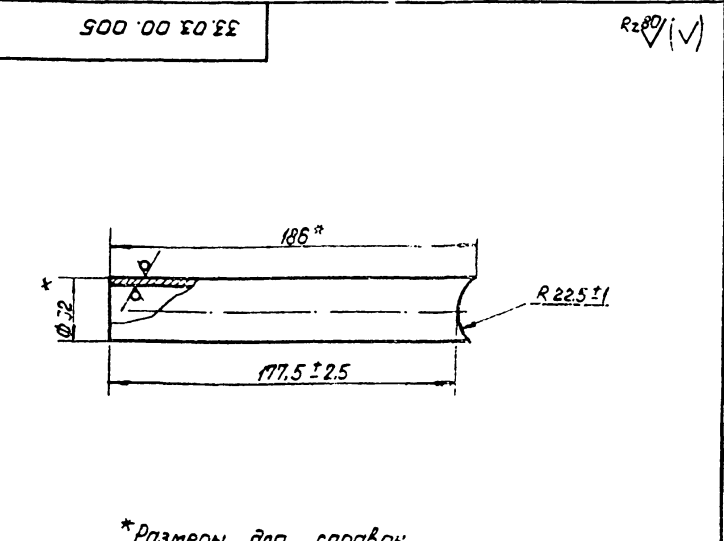


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Чернышев
Проб. Зилгалдыс

33.03.00.004				лист	масса	масштаб
Труба					1,05	1:2,5
распределительная				ЛАТВИПРОПРОМ		
Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-75				ВстЗпс 5 ГОСТ 380-71		
копировал: Давыдов				формат II		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

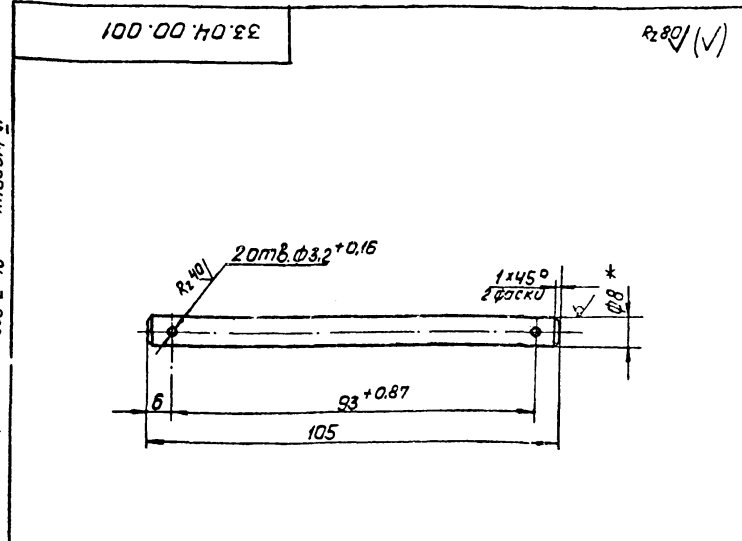


* Размеры для справок

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Чернышев
Проб. Зилгалдыс

33.03.00.005				лист	масса	масштаб
Ручка					0,3	1:2
Труба 32x2 ГОСТ 10704-75				ВстЗпс 5 ГОСТ 380-71		
копировал: Давыдов				формат II		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II



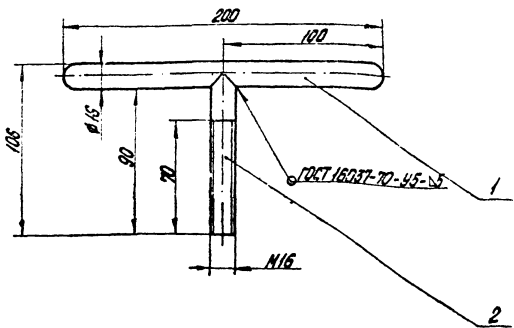
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разработ. Зилгалдыс
Проб. Колмец

33.04.00.001				лист	масса	масштаб
Палец					0,041	1:1
Круг 6 ГОСТ 2550-71				ВстЗпс 5 ГОСТ 335-55		
копировал: Давыдов				формат II		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.04.03.000 СБ



Размеры для справок.

33.04.03.000 СБ

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист
Лист	Материал	Масса	Масштаб
Лист	Материал	Масса	Масштаб

Болт прижимной
Сборочный чертёж

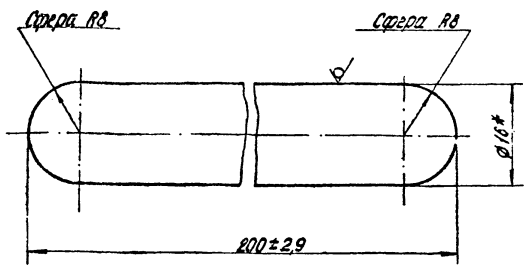
Мат. лист № 1
Листовой материал
ЛИАТИППРОПРОМ
в Рязани

Чертёж II

53

33.04.03.001

Rz40 (✓)



*Размер для справок.

33.04.03.001

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист
Лист	Материал	Масса	Масштаб
Лист	Материал	Масса	Масштаб

Ручка

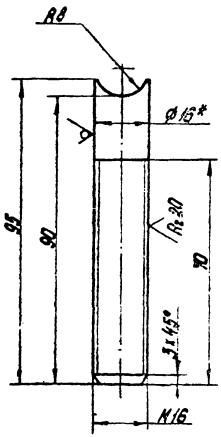
Мат. лист № 1
Листовой материал
ЛИАТИППРОПРОМ
в Рязани

Чертёж II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.04.03.002

Rz40 (✓)



- 1.*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.04.03.002

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист
Лист	Материал	Масса	Масштаб
Лист	Материал	Масса	Масштаб

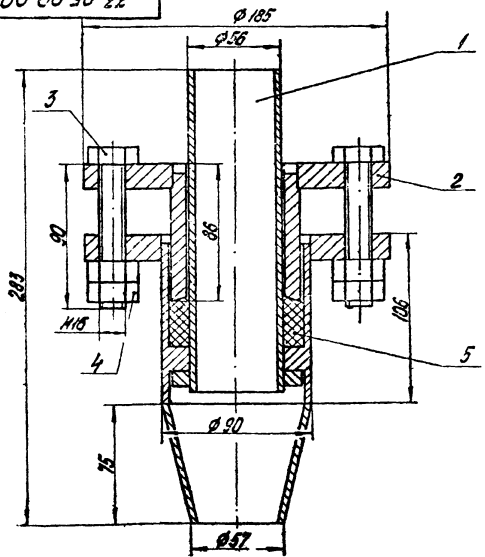
Стержень

Мат. лист № 1
Листовой материал
ЛИАТИППРОПРОМ
в Рязани

Чертёж II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.05.00.000 СБ



Размеры для справок.

33.05.00.000 СБ

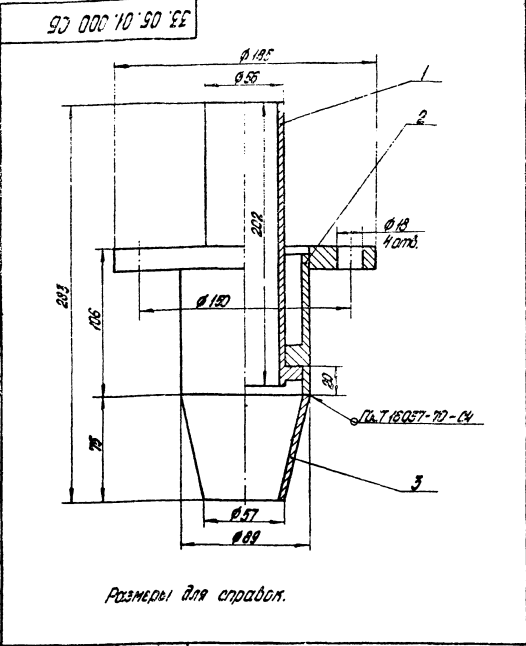
Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист
Лист	Материал	Масса	Масштаб
Лист	Материал	Масса	Масштаб

Стальной поворотный АУ50
Сборочный чертёж

Мат. лист № 1
Листовой материал
ЛИАТИППРОПРОМ
в Рязани

Чертёж II

Технический проект 903-2-10 Амбон VII



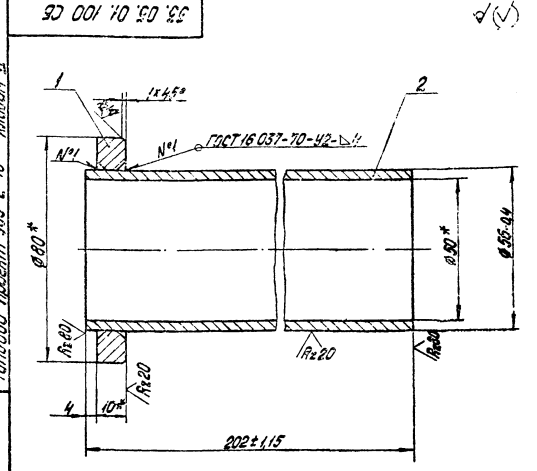
Размеры для справок.

33.05.01.000 СБ

№	Материал	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
1	Шарнир	33.05.01.000 СБ	1	5,56	1:2
Сборочный чертеж					
Лист 1 из 1					
Латгипропроект					
Инженер В.И.Иванович					

54

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

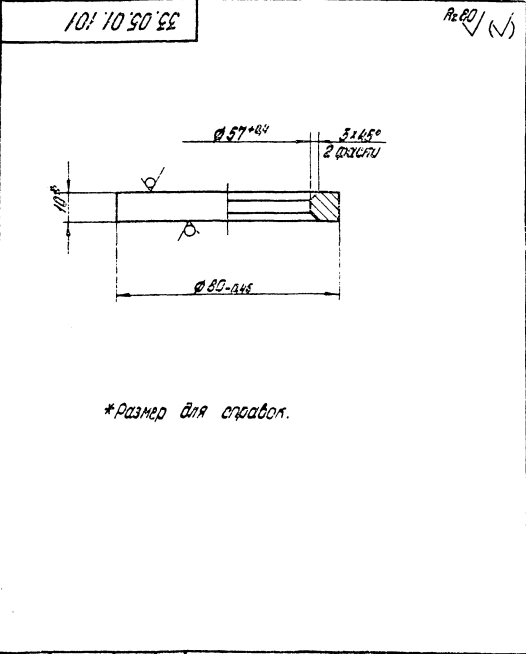


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные посылельные отклонения размеров по СЧ.

33.05.01.100 СБ

№	Материал	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
1	Трубы внутренняя	33.05.01.100 СБ	1	1,13	1:1
Сборочный чертеж					
Лист 1 из 1					
Латгипропроект					
Инженер В.И.Иванович					

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

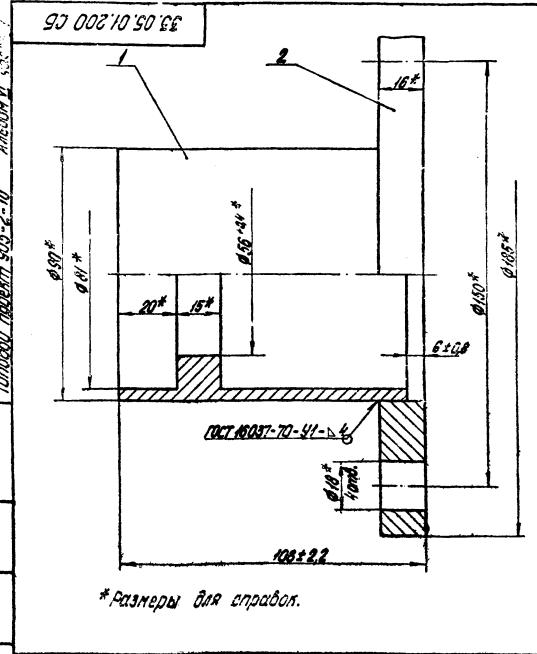


*Размер для справок.

33.05.01.101

№	Материал	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
1	Болты	33.05.01.101	1	0,19	1:1
Сборочный чертеж					
Лист 1 из 1					
Латгипропроект					
Инженер В.И.Иванович					

Технический проект 903-2-10 Амбон VII

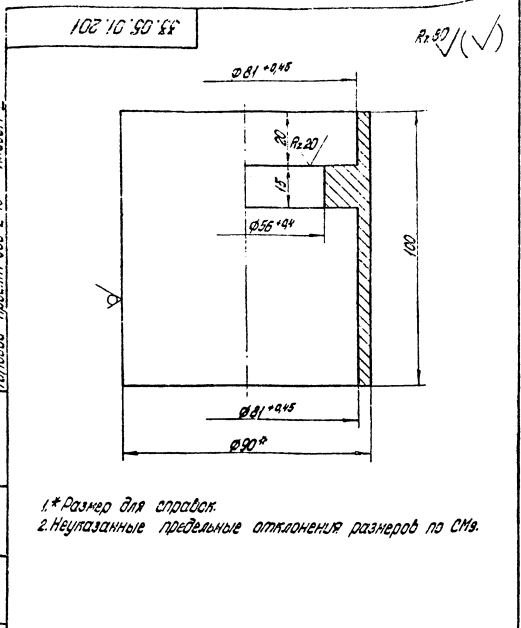


*Размеры для справок.

33.05.01.200 СБ

№	Материал	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
1	Горлыс	33.05.01.200 СБ	1	3,53	1:1
Сборочный чертеж					
Лист 1 из 1					
Латгипропроект					
Инженер В.И.Иванович					

Титульный лист проекта 903-2-10. Альбом V.



1*Размер для справок.
2.Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.01.201

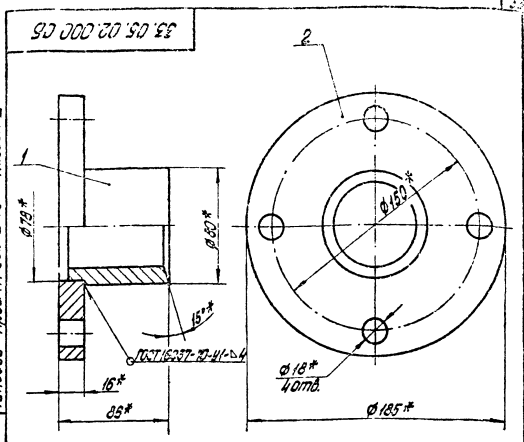
Втулка

Лист	Масса	Кол-во
	1,25	1:1
Лист	Масса	Кол-во

Материал: В-30 ГОСТ 2590-71
В отн отн ГОСТ 535-59*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный лист проекта 903-2-10. Альбом VI.



*Размеры для справок.

33.05.02.000 С5

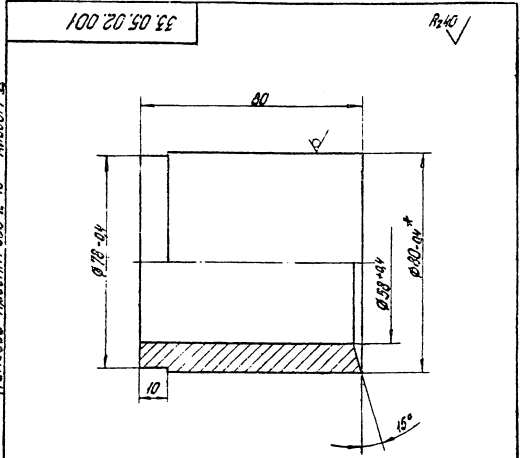
Грунтобурилка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Кол-во
	3,75	1:2
Лист	Масса	Кол-во

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный лист проекта 903-2-10. Альбом VII.



Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.02.001

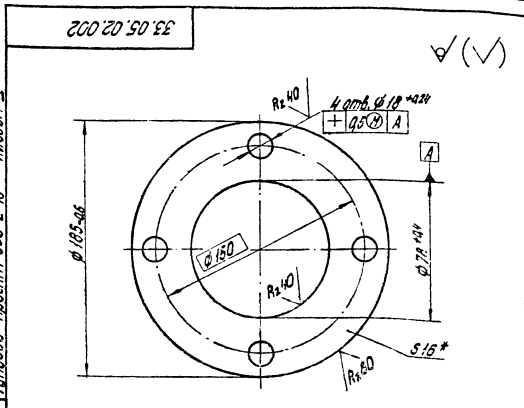
Втулка

Лист	Масса	Кол-во
	1,45	1:1
Лист	Масса	Кол-во

Материал: В-30 ГОСТ 2590-71
В отн отн ГОСТ 535-59*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный лист проекта 903-2-10. Альбом VIII.



1.*Размер для справок.
2.Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

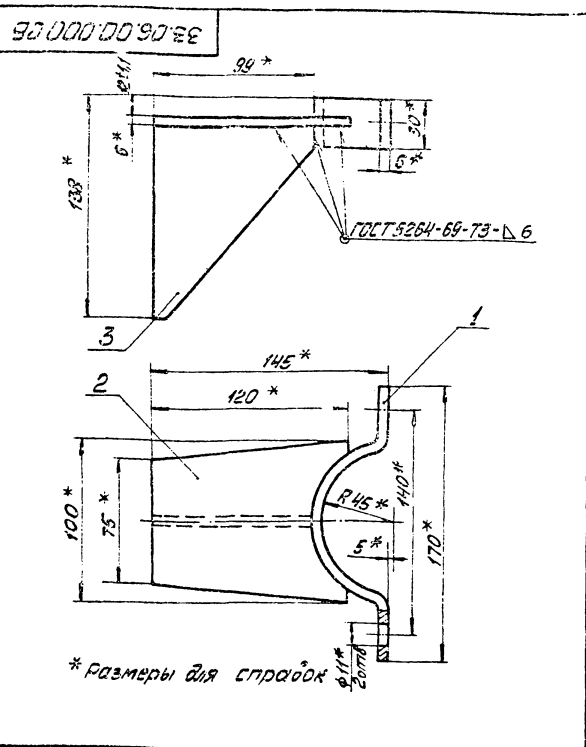
33.05.02.002

Фланец

Лист	Масса	Кол-во
	2,30	1:2
Лист	Масса	Кол-во

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Технический проект 903-2-10 Альбом II



* Размеры для справок
20гв. ф11+0,24

33.06.00.000 СБ

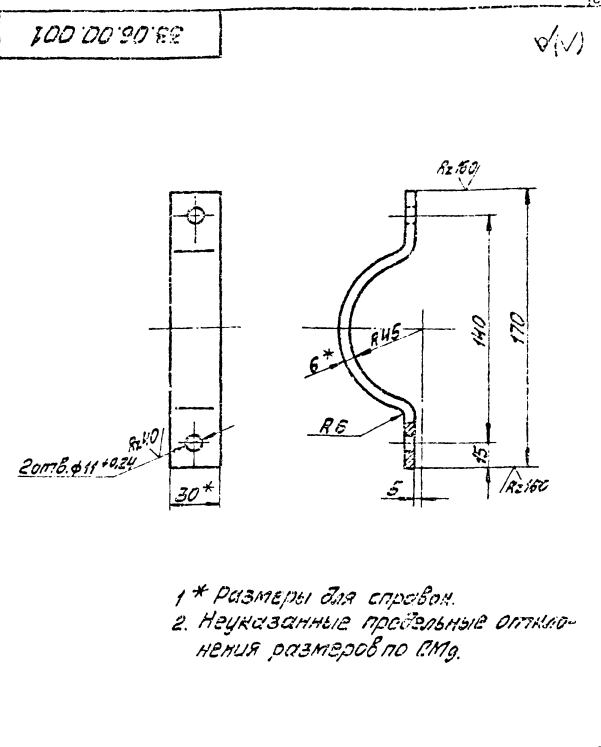
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата	Лист	Масса	Формат
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.	1973	113	1:2	А4

Косынка с полукруглым и резцом
сборочный чертеж

Лист 1 из 1
В ГОСТ 103-76
Вместо ГОСТ 535-58

Копировал: М.С.С.

Технический проект 903-2-10 Альбом II



1 * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.001

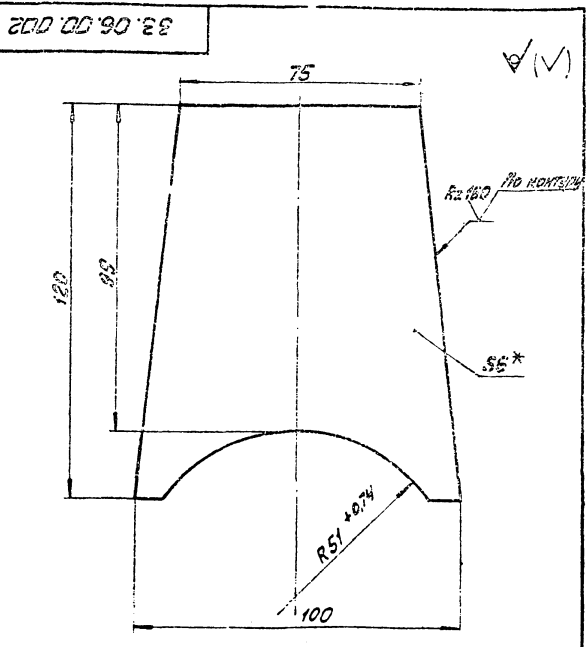
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата	Лист	Масса	Формат
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.	1973	033	1:2	А4

Полукруглит

Лист 1 из 1
В ГОСТ 103-76
Вместо ГОСТ 535-58

Копировал: М.С.С.

Технический проект 903-2-10 Альбом II



1 * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.002

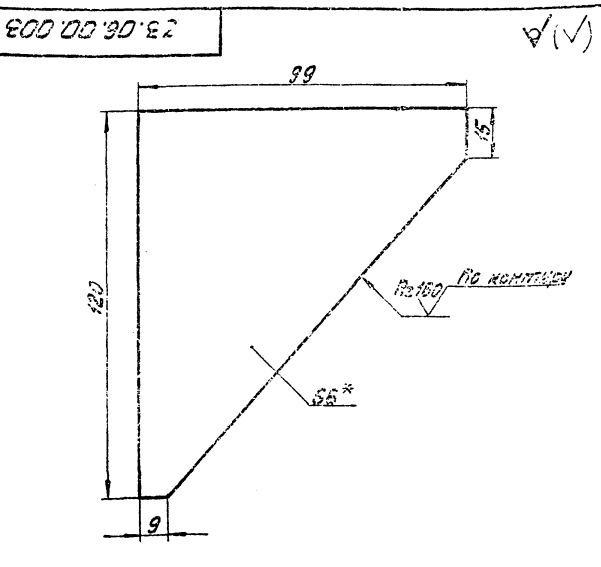
Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата	Лист	Масса	Формат
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.	1973	045	1:1	А4

Косынка

Лист 1 из 1
В ГОСТ 103-76
Вместо ГОСТ 535-58

Копировал: М.С.С.

Технический проект 903-2-10 Альбом II



1 * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.003

Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата	Лист	Масса	Формат
М.И.С.	В.И.С.	И.И.С.	1973	034	1:1	А4

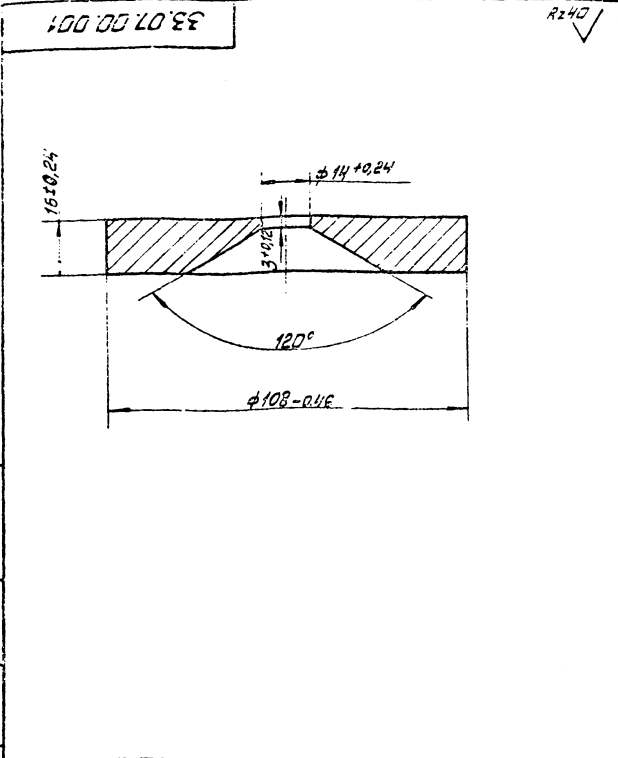
Резец

Лист 1 из 1
В ГОСТ 103-76
Вместо ГОСТ 535-58

Копировал: М.С.С.

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

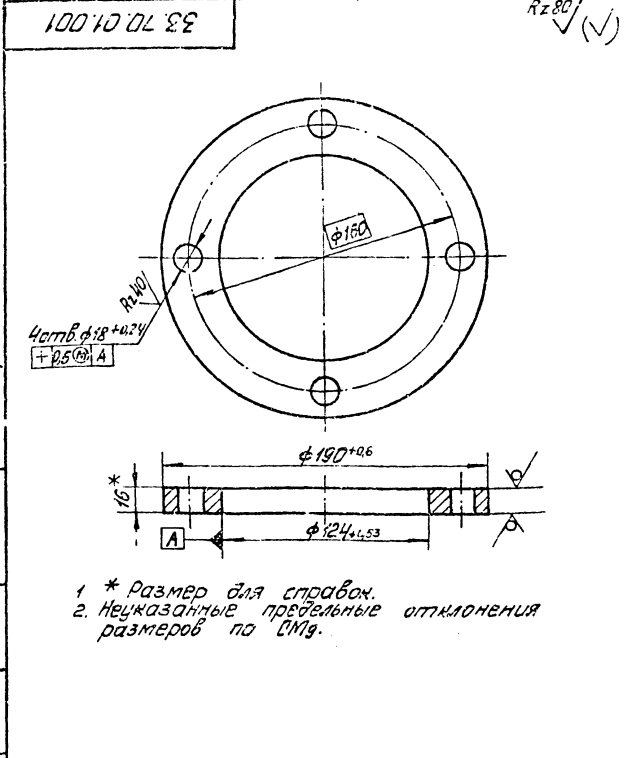
Лист 1 из 1



33.07.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Шайба дроссельная			0,98	1:1
Лист	Спецификация	Лист	18 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69	Лист
Копировал:	Мака	Формат	1/8	

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

Лист 1 из 1

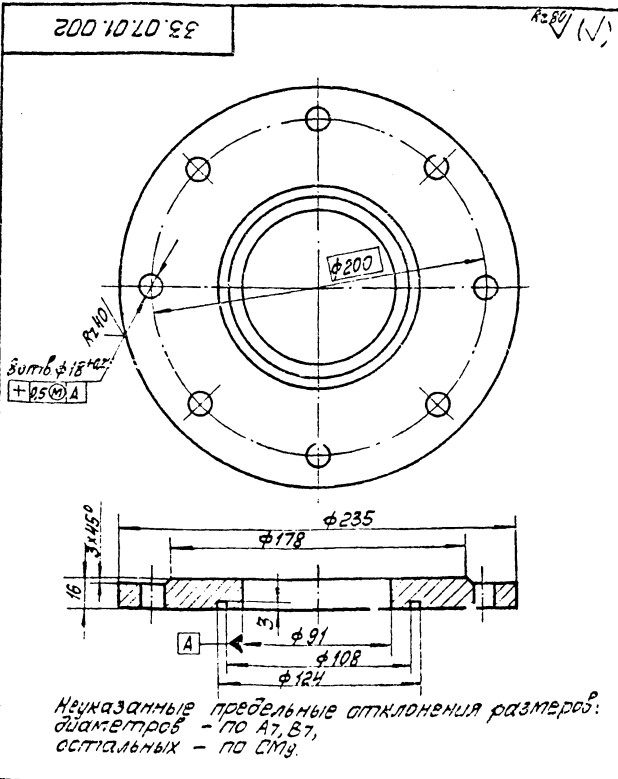


33.07.01.001		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			1,92	1:2
Лист	Спецификация	Лист	16 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69	Лист
Копировал:	Мака	Формат	1/8	

1 * Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМУ.

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

Лист 1 из 1

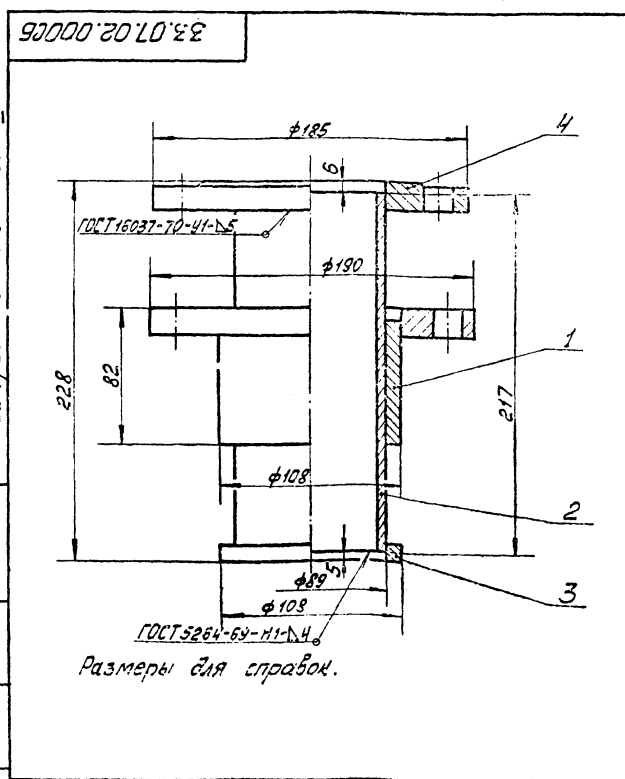


33.07.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			40	1:2
Лист	Спецификация	Лист	18 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69	Лист
Копировал:	Мака	Формат	1/8	

Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, остальных - по СМУ.

Ил.об. пр.ект. 903-2-10 Либ.ом.И

Лист 1 из 1



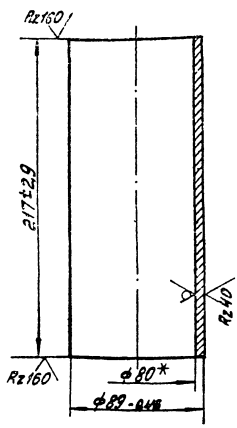
33.07.02.000.05		Лист	Масса	Масштаб
Шарнир			3,64	1:2
Лист	Спецификация	Лист	18 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69	Лист
Копировал:	Мака	Формат	1/8	

Размеры для справок.

Условный проект 903-2-10. Лист 10

Лист 10

33.07.02.001



* Размер для справок.

33.07.02.001

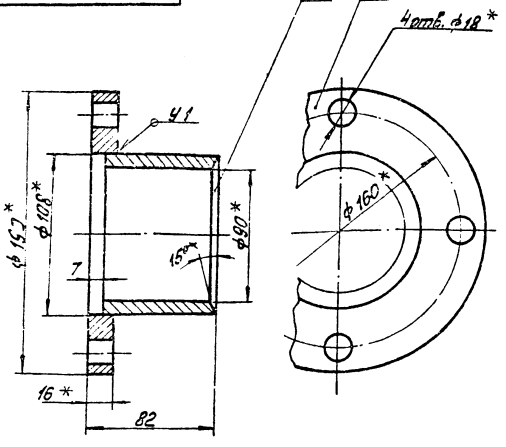
Патрубок

Литр	Масса	Масштаб
2,27	1:2	

Условный проект 903-2-10. Лист 10

Лист 10

33.07.02.10005



1 * Размеры для справок.
2 не указанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
3 сварные швы по ГОСТ 16037-70.

33.07.02.10005

Группировка
сборочный чертёж

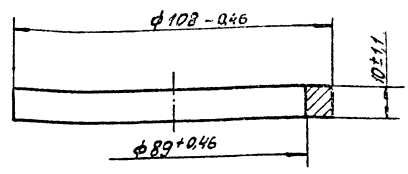
Литр	Масса	Масштаб
3,73	1:2	

59

Условный проект 903-2-10. Лист 10

Лист 10

33.07.02.002



33.07.02.002

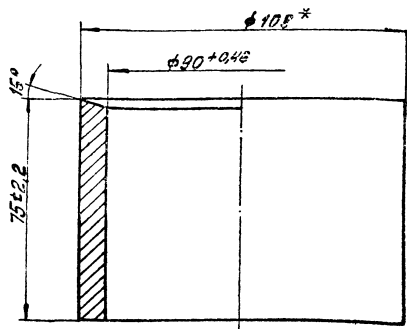
Кольцо

Литр	Масса	Масштаб
0,2	1:1	

Условный проект 903-2-10. Лист 10

Лист 10

33.07.02.101



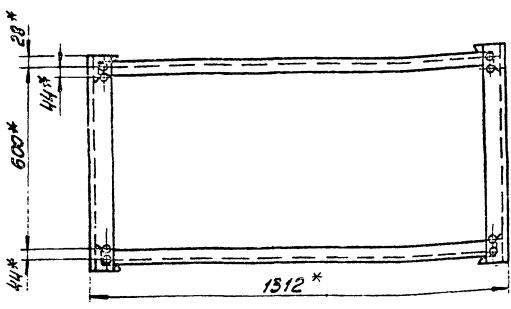
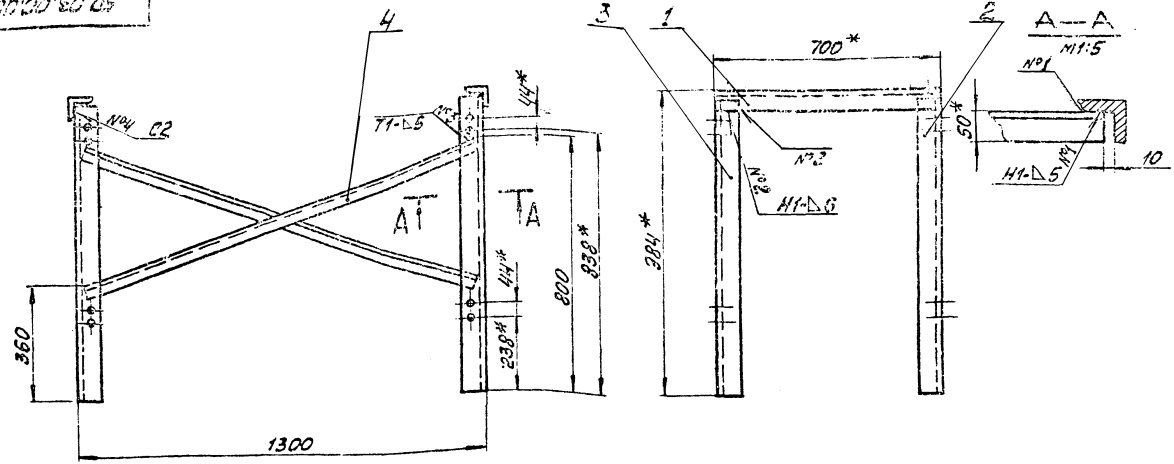
* Размер для справок

33.07.02.101

Втулка

Литр	Масса	Масштаб
1,45	1:1	

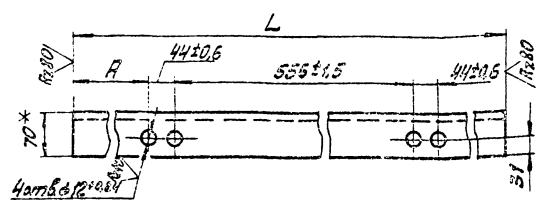
50.03.00.000.05



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

50.03.00.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	Иванов	И.И.
Проект.	Коллеж	Иванов	И.И.
Специ.	Инженер	Иванов	И.И.
Монтаж.	Инженер	Иванов	И.И.
Испыт.	Инженер	Иванов	И.И.
Итого	Инженер	Иванов	И.И.
Рама		Лист	43
Сборочный чертёж		Масштаб	1:10
Копирезал: И.И.И.		Шрифты: Р.Р.Р.	

50.03.00.001

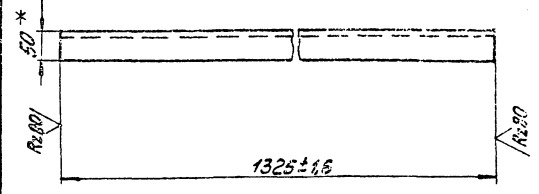


Обозначение	Размеры, мм	Масса
50.03.00.001	28±0.29 700±2	4,5
-01	288±0,5	6,0
-02	85±0,4	6,0

* Размер для справок

50.03.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	Иванов	И.И.
Проект.	Коллеж	Иванов	И.И.
Специ.	Инженер	Иванов	И.И.
Монтаж.	Инженер	Иванов	И.И.
Испыт.	Инженер	Иванов	И.И.
Итого	Инженер	Иванов	И.И.
Держатель		Лист	5,0
Копирезал: И.И.И.		Шрифты: Р.Р.Р.	

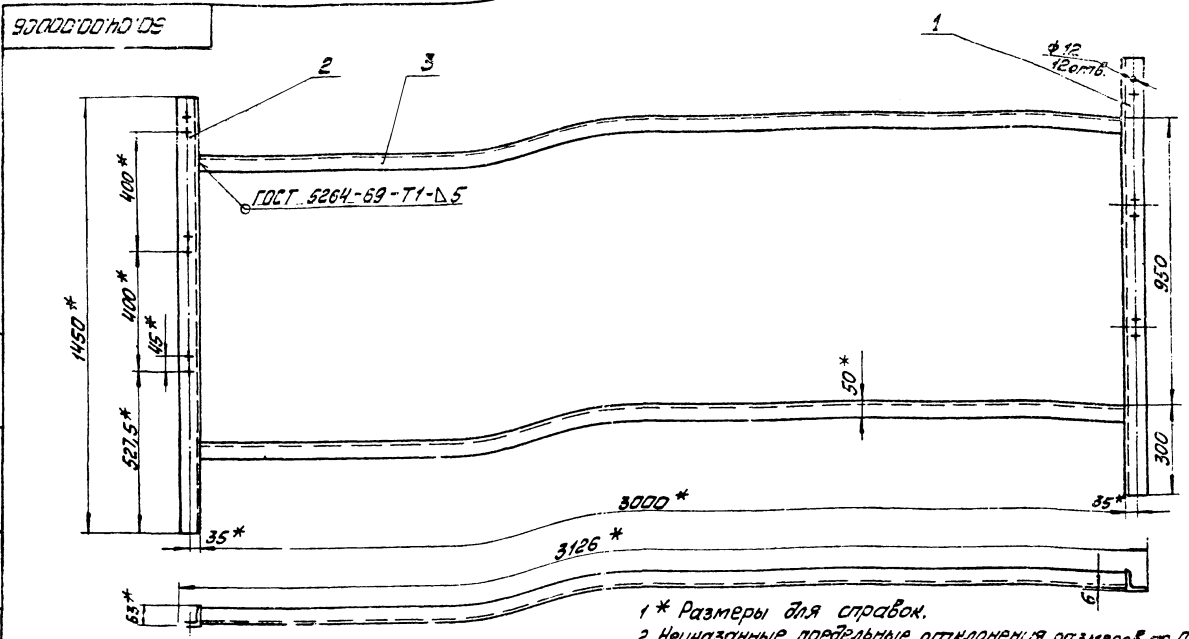
50.03.00.002



* Размер для справок.

50.03.00.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Инженер	Иванов	И.И.
Проект.	Коллеж	Иванов	И.И.
Специ.	Инженер	Иванов	И.И.
Монтаж.	Инженер	Иванов	И.И.
Испыт.	Инженер	Иванов	И.И.
Итого	Инженер	Иванов	И.И.
Распорка		Лист	5,0
Копирезал: И.И.И.		Шрифты: Р.Р.Р.	

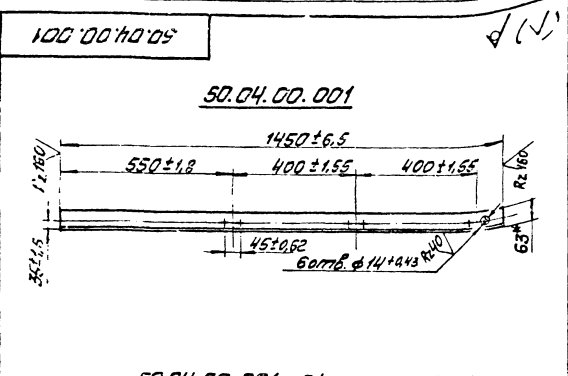
Типовой проект 903-2-10 Работы II
 1. Сводный чертеж. 2. План. 3. Разрез. 4. Деталь. 5. Узел. 6. Вид. 7. Сечение. 8. Вид с разреза. 9. Вид с выноской. 10. Вид с выноской и разрезом. 11. Вид с выноской и разрезом и выноской. 12. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами. 13. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской. 14. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской с размерами. 15. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской с размерами и выноской с размерами.



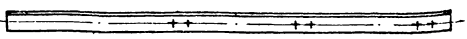
1 * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМД.

				50.04.00.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Рама Сборочный чертёж	Лист 39,2	Масса 1:10
Разраб.	Дилеева	С.С.	19.11.88			
Проб.	Колма	С.С.	19.11.88	Место изготовления ЛПТИ ИПРОПРОМ		2. Руб.
Исполн.	Сухомин	С.С.	19.11.88	Копировал: М.А.С.		Фермант 12
И.контр.	Браун	С.С.	19.11.88			
И.тв.	Будина	С.С.	19.11.88			

Типовой проект 903-2-10 Работы II
 1. Сводный чертеж. 2. План. 3. Разрез. 4. Деталь. 5. Узел. 6. Вид. 7. Сечение. 8. Вид с разреза. 9. Вид с выноской. 10. Вид с выноской и разрезом. 11. Вид с выноской и разрезом и выноской. 12. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами. 13. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской. 14. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской с размерами. 15. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской с размерами и выноской с размерами.



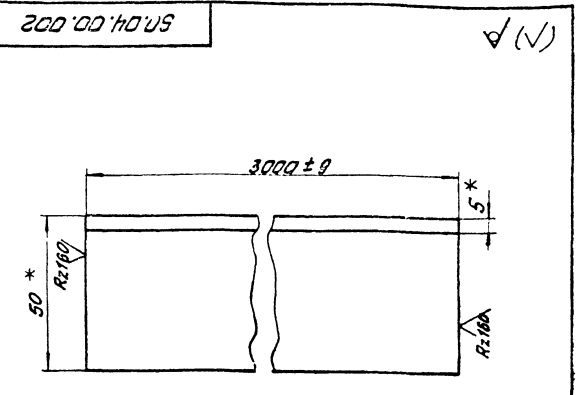
50.04.00.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 50.04.00.001



* Размеры для справок.

				50.04.00.001		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Стойка	Лист 8,3	Масса 1:10
Разраб.	Дилеева	С.С.	19.11.88			
Проб.	Колма	С.С.	19.11.88	Место изготовления ЛПТИ ИПРОПРОМ		2. Руб.
Исполн.	Сухомин	С.С.	19.11.88			
И.контр.	Браун	С.С.	19.11.88			
И.тв.	Будина	С.С.	19.11.88			

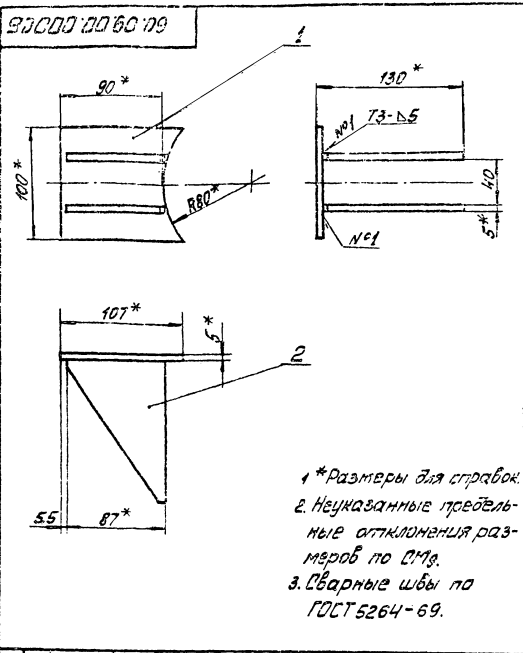
Типовой проект 903-2-10 Работы II
 1. Сводный чертеж. 2. План. 3. Разрез. 4. Деталь. 5. Узел. 6. Вид. 7. Сечение. 8. Вид с разреза. 9. Вид с выноской. 10. Вид с выноской и разрезом. 11. Вид с выноской и разрезом и выноской. 12. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами. 13. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской. 14. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской с размерами. 15. Вид с выноской и разрезом и выноской с размерами и выноской с размерами и выноской с размерами.



* Размеры для справок

				50.04.00.002		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Связь	Лист 11,3	Масса 1:1
Разраб.	Дилеева	С.С.	19.11.88			
Проб.	Колма	С.С.	19.11.88	Место изготовления ЛПТИ ИПРОПРОМ		2. Руб.
Исполн.	Сухомин	С.С.	19.11.88			
И.контр.	Браун	С.С.	19.11.88			
И.тв.	Будина	С.С.	19.11.88			

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех



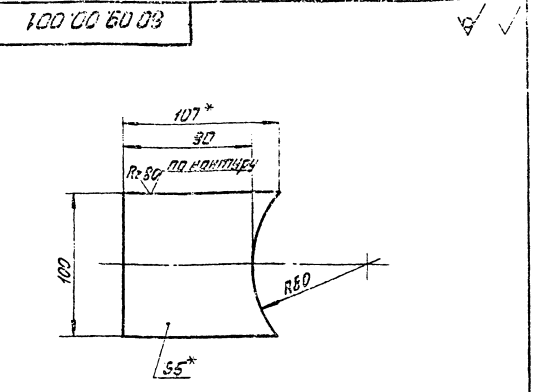
- 1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

60.09.00.000 С5

Опора		Лист	Масса	Материал
оборачивный чертёж		0,88	1,2,5	ЛАТТИПРОФОРМ

63

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех

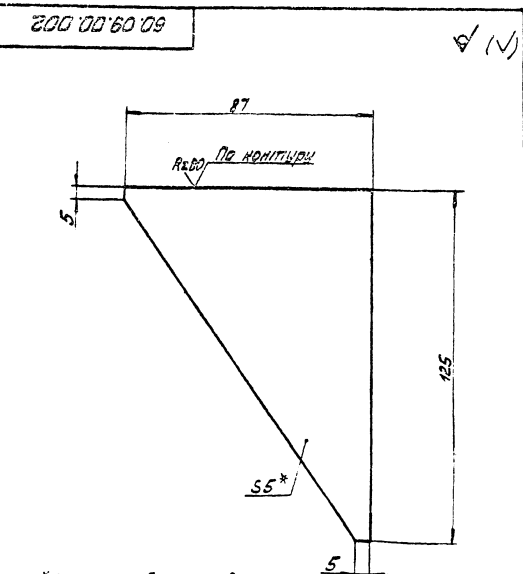


- 1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

60.09.00.001

Плита		Лист	Масса	Материал
		04	1,2	ЛАТТИПРОФОРМ

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех

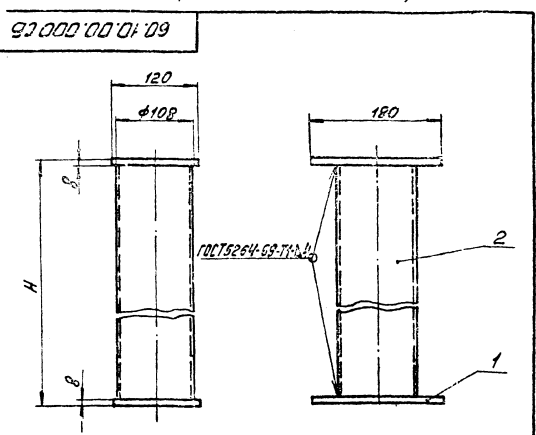


- 1 * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

60.09.00.002

Косынка		Лист	Масса	Материал
		0,23	1,1	ЛАТТИПРОФОРМ

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех



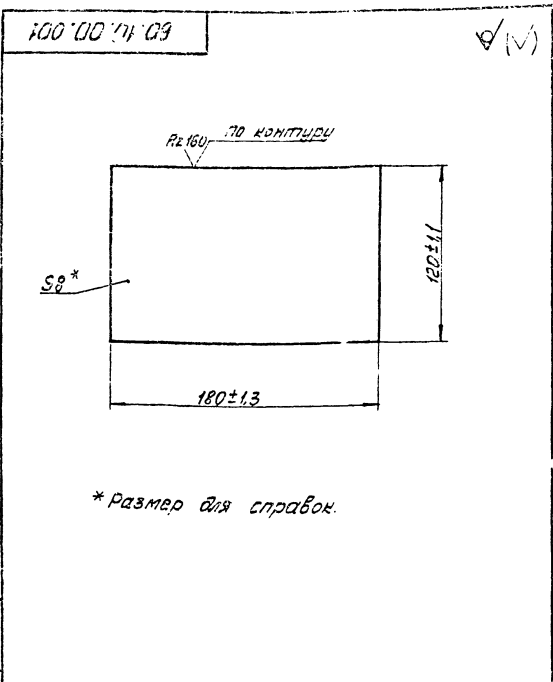
Обозначение	Н мм	Масса
60.10.00.000	360,5	6,12
-01	101	3,70
-02	126,5	3,99
-03	871,5	12,59
-04	144	4,19

Размеры для справок.

60.10.00.000 С5

Подставка опоры		Лист	Масса	Материал
Сборочный чертёж		см. табл.	1,4	ЛАТТИПРОФОРМ

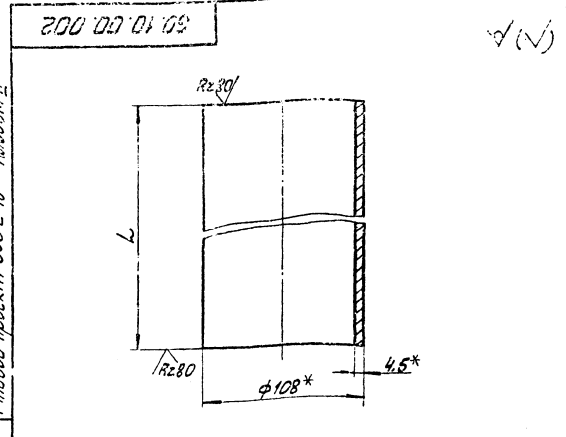
Типовой проект 903-2-10 Арбытам II
 Лист 1 из 2
 60.10.00.001



* Размер для справок.

60.10.00.001		Лист	Кол-во	Всего
Пластина		1,36	1,2	
Лист 8 ГОСТ 19903-74				

Типовой проект 903-2-10 Арбытам II
 Лист 2 из 2
 60.10.00.002

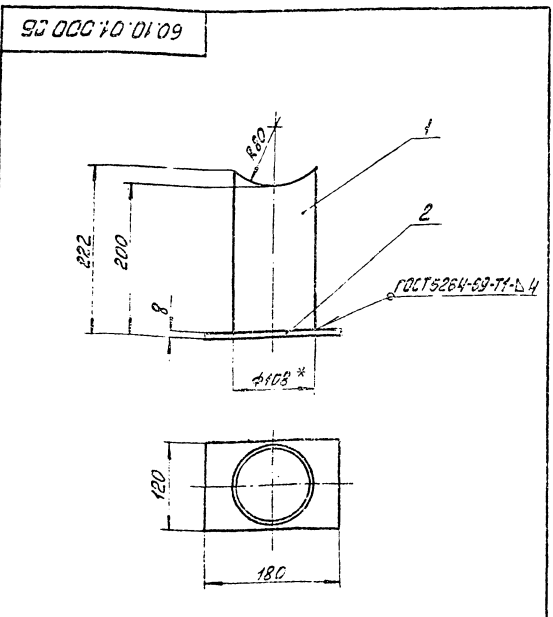


Обозначение	L, мм	Запасы, мм	Масса
60.10.00.002	295	-0,68	3,40
-01	85	-0,46	0,98
-02	110,5		1,27
-03	855,5	-1,1	9,82
-04	128	-0,6	1,47

* Размеры для справок.

60.10.00.002		Лист	Кол-во	Всего
Труба		2,3	1,2	

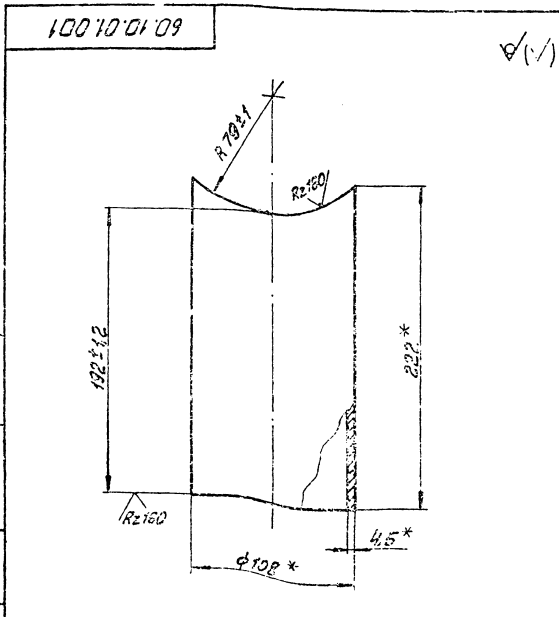
Типовой проект 903-2-10 Арбытам II
 Лист 1 из 2
 60.10.01.0001Б



Размеры для справок.

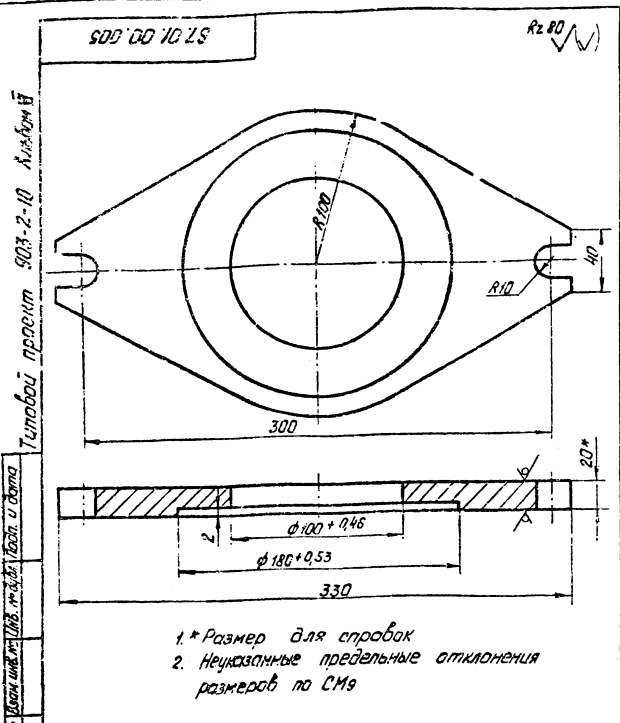
60.10.01.0001Б		Лист	Кол-во	Всего
Опора Дн=159, Н=280		2,66	1,4	
Сборочный чертеж				

Типовой проект 903-2-10 Арбытам II
 Лист 2 из 2
 60.10.01.0001



* Размеры для справок.

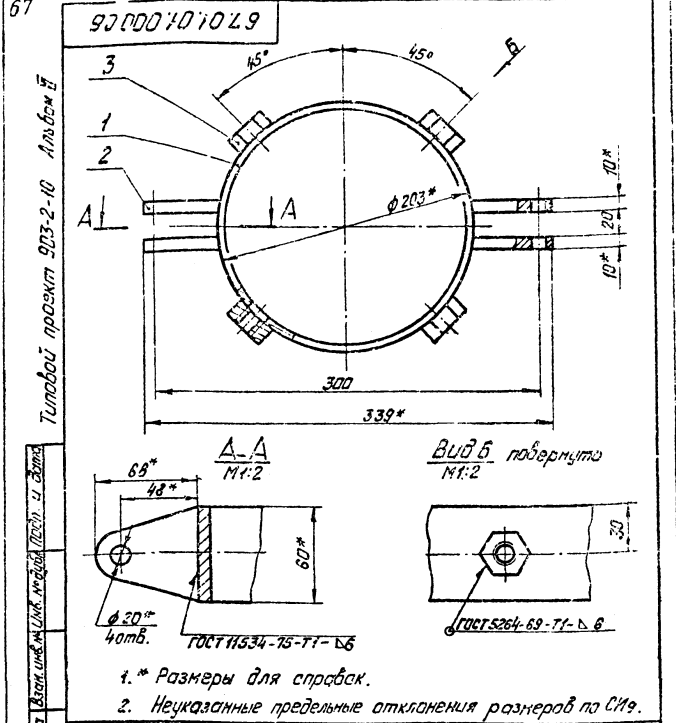
60.10.01.0001		Лист	Кол-во	Всего
Труба		2,3	1,2	



67.01.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
	1	67.01.00.005	1				Лит. 4,14	1:2	фланец
Лист		20 ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74	
Лист		803 ЗенЗ ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69	

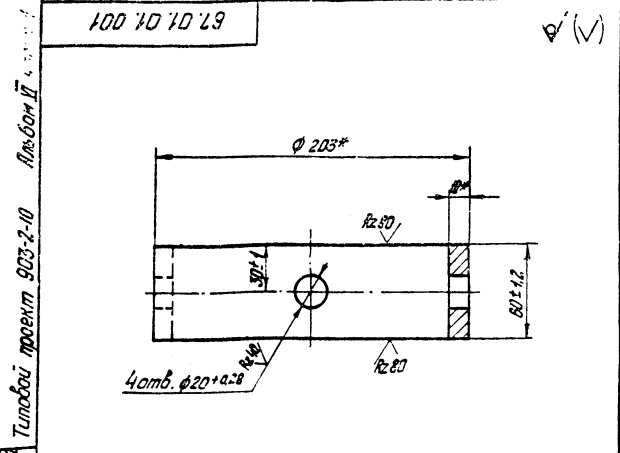
Копировал: Туч



67.01.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
	1	67.01.01.000 СБ	1				Лит. 4,09	1:2	Кольцо зажимное
Лист		20 ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74	
Лист		803 ЗенЗ ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69	

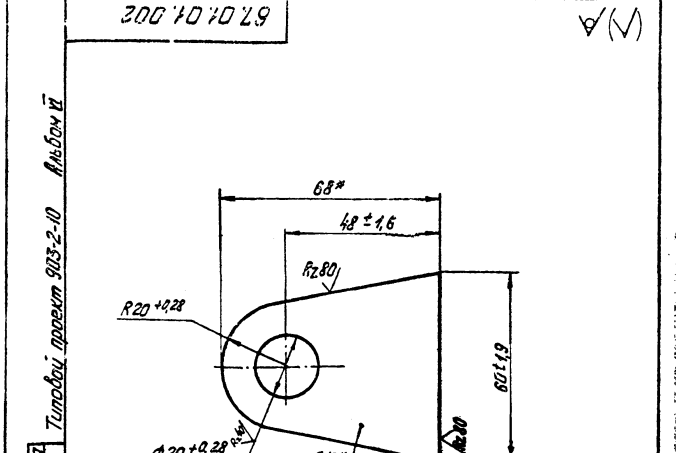
Копировал: Туч



67.01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
	1	67.01.01.001	1				Лит. 2,8	1:2	Кольцо
Лист		20 ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74	
Лист		803 ЗенЗ ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69	

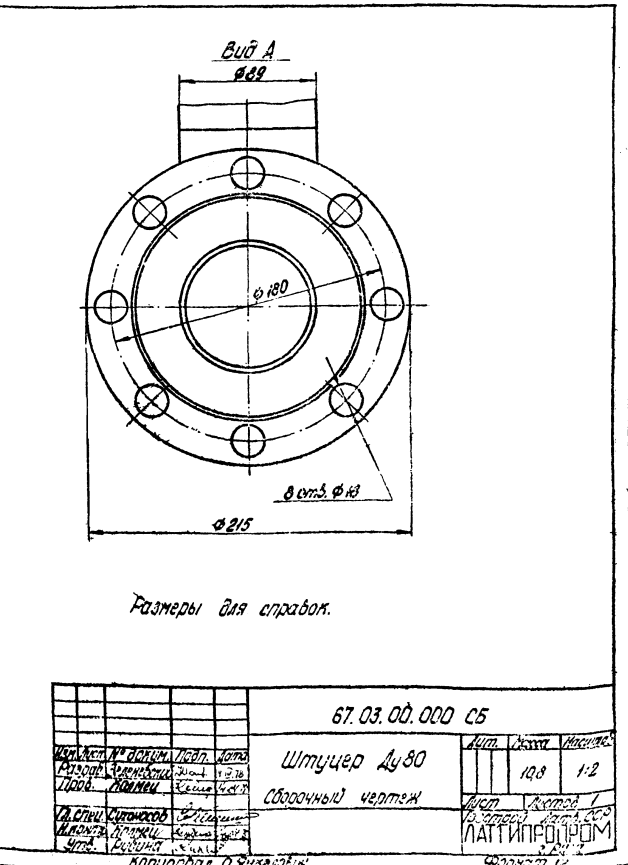
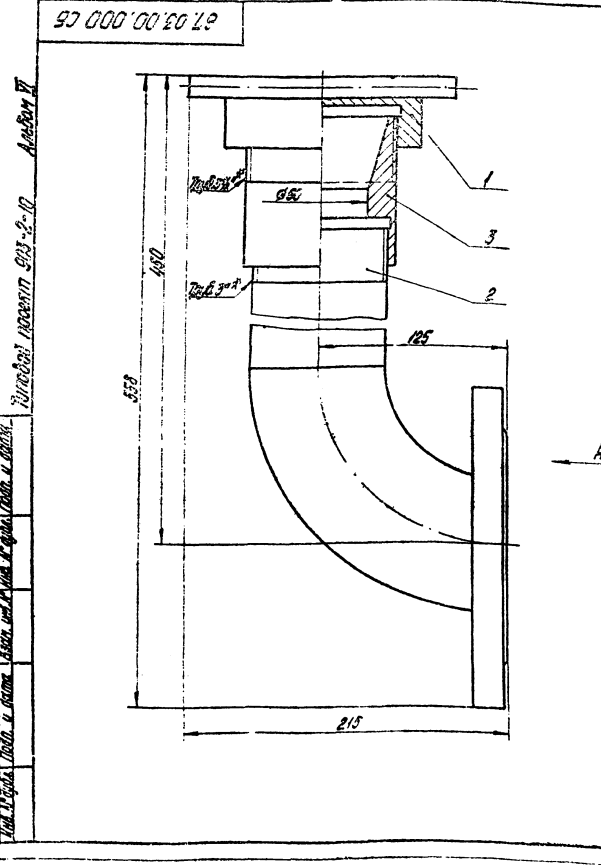
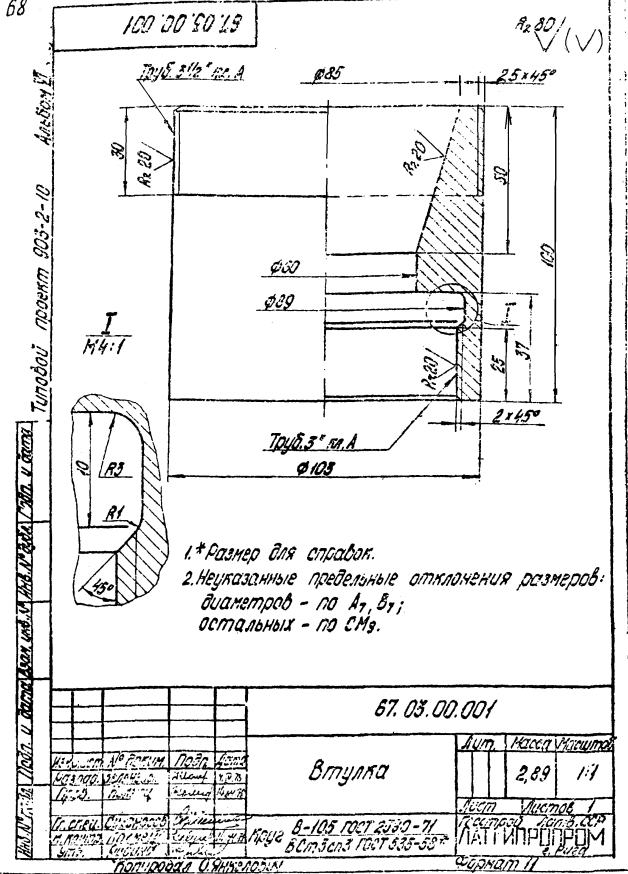
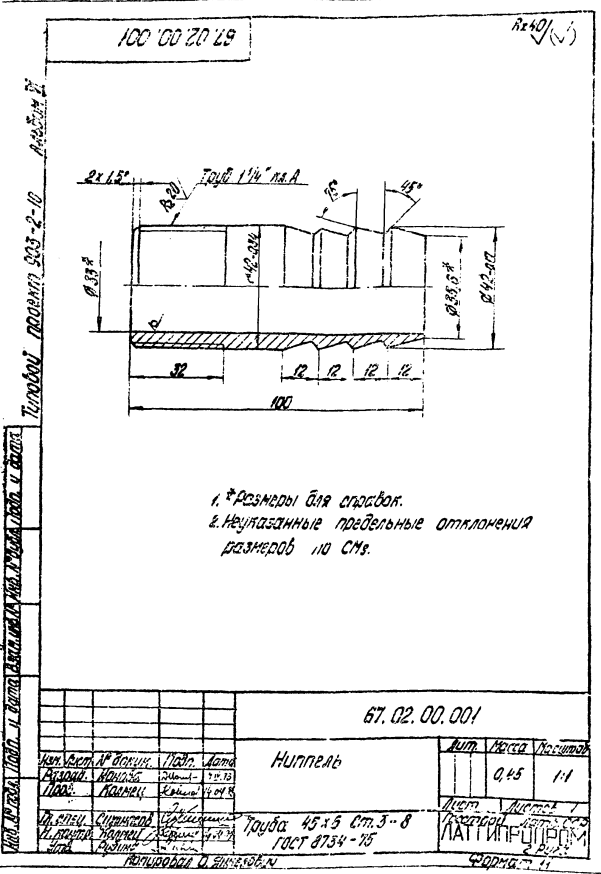
Копировал: Туч



67.01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
	1	67.01.01.002	1				Лит. 0,27	1:1	Ушко
Лист		20 ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74		ГОСТ 19905-74	
Лист		803 ЗенЗ ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69		ГОСТ 4637-69	

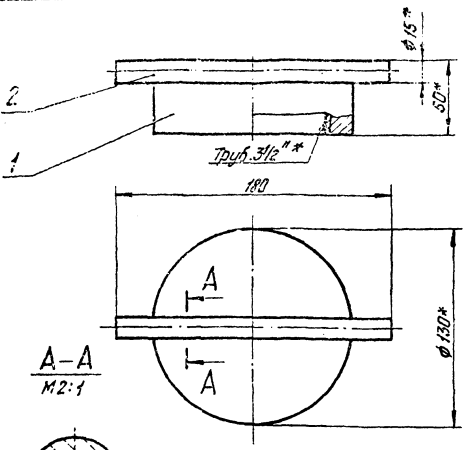
Копировал: Туч



Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 001/001 в 2-х листах. Входит в состав альбома. Лист № 001/001. Листы и детали

67.03.01.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Доработка поверхностей резки детали Б4 Rz 150.
4. Сварка ручная дуговая.

67.03.01.000 СБ

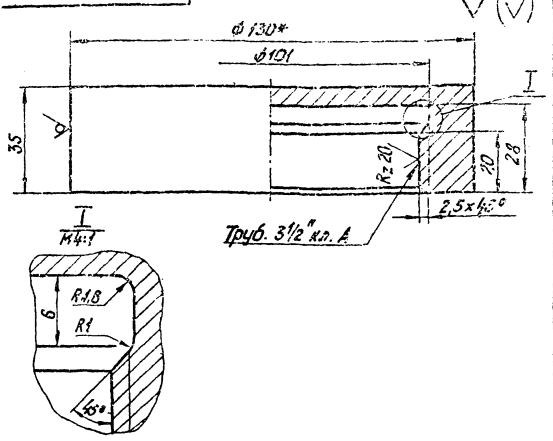
Крышка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Число
2,55	1:2	
Листы: 1/2		
Лит. № 001/001		
Формат И		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 001/001 в 2-х листах. Входит в состав альбома. Лист № 001/001. Листы и детали

67.03.01.001



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.

67.03.01.001

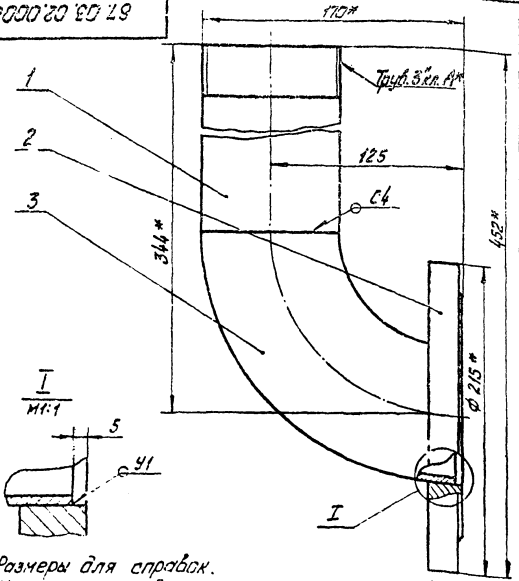
Колпак

Лит.	Масса	Число
2,28	1:1	
Листы: 1/1		
Лит. № 001/001		
Формат И		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 002/002 в 2-х листах. Входит в состав альбома. Лист № 002/002. Листы и детали

67.03.02.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-70.

67.03.02.000 СБ

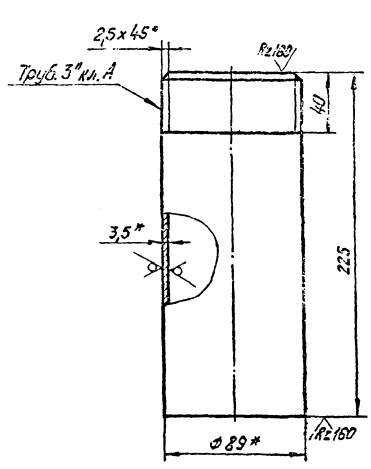
Отвод
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Число
5,42	1:2	
Листы: 1/2		
Лит. № 002/002		
Формат И		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 002/002 в 2-х листах. Входит в состав альбома. Лист № 002/002. Листы и детали

67.03.02.001



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.

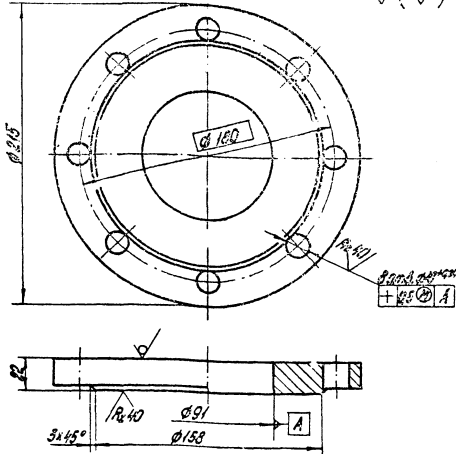
67.03.02.001

Труба

Лит.	Масса	Число
1,66	1:2	
Листы: 1/2		
Лит. № 002/002		
Формат И		

67.03.02.002

Rz 63 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - по А₇, В₇,
остальных - по С₁₄.

67.03.02.002

Фланец

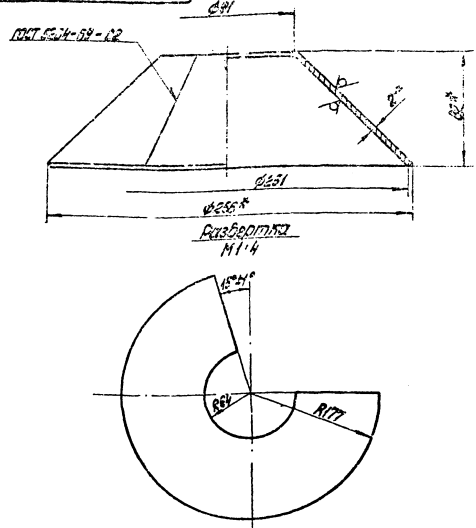
Лист	Всего	Чисел
2,16	1-2	

25 ГОСТ 19633-74
ГОСТ 31-2 ГОСТ 11353-74

70

100.04.00.001

Rz 80 ✓



1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - по А₉, В₉,
остальных - по С₁₄.

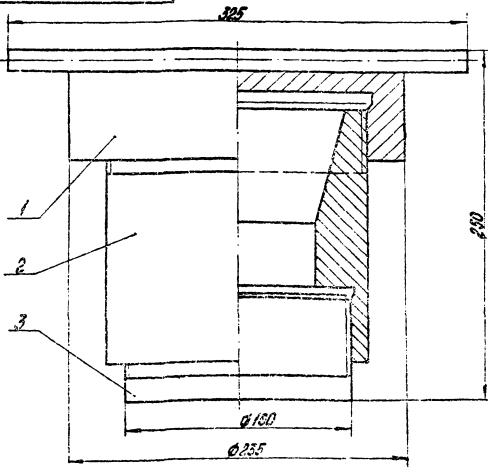
67.04.00.001

Полтак

Лист	Всего	Чисел
0,55	1-2	

ГОСТ 19 903-74
ГОСТ 31-2 ГОСТ 11353-74

67.05.00.000 C5



Размеры для справок.

67.05.00.000 C5

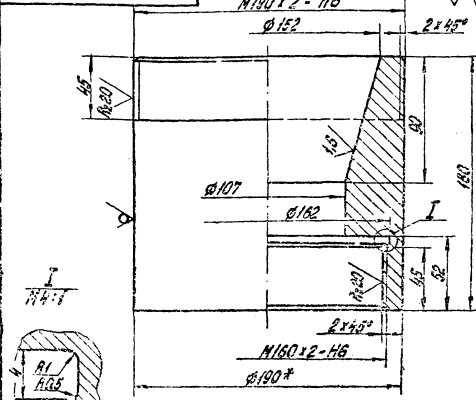
Штуцер Ду 150
Соединительный элемент

Лист	Всего	Чисел
3,5,5	1-2	

ГОСТ 19633-74
ГОСТ 31-2 ГОСТ 11353-74

100.00.50.19

Rz 80 ✓



1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров - диаметров - по А₇, В₇,
остальных - по С₁₄.

67.05.00.001

Штулка

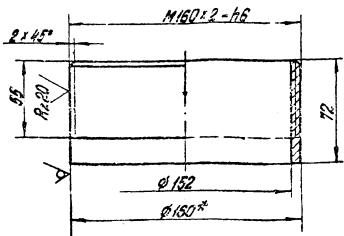
Лист	Всего	Чисел
12,3	1-2	

ГОСТ 19633-74
ГОСТ 31-2 ГОСТ 11353-74

Технический проект 903-2-10 Архив № 1

67.05.00.002

Re 80 ✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров по А7, В7, остальных по СМ7.

67.05.00.002

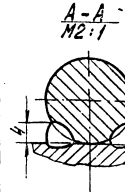
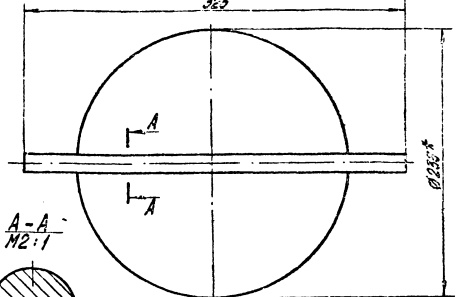
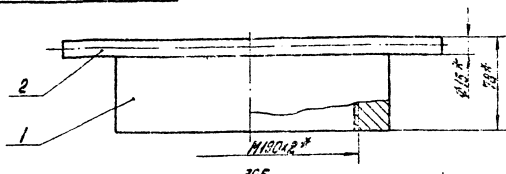
Втулка

Лист	Кол-во	Изменений
1/1	1/2	

71

67.05.01.000 СБ

Технический проект 903-2-10 Архив № 1



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
3. Обработка поверхностей реза детали ВЧ (V10).
4. Сверла ручная дуговая.

67.05.01.000 СБ

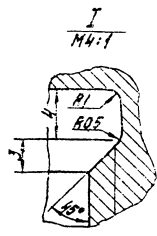
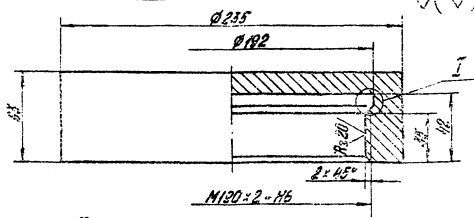
Крышка
Сварочный чехтен

Лист	Кол-во	Изменений
12/6	1/2	

Технический проект 903-2-10 Архив № 1

100 10 30 2,0

Re 20 ✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров по А7, В7, остальных по СМ7.

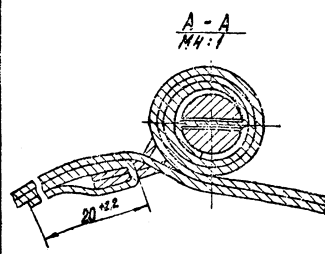
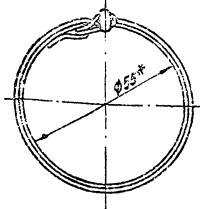
67.05.01.001

Колпак

Лист	Кол-во	Изменений
12/1	1/2	

Технический проект 903-2-10 Архив № 1

90 000 00 90 2,0



- * Размеры для справок.

67.05.00.000 СБ

Хомут
Сварочный чехтен

Лист	Кол-во	Изменений
10/4	1/1	

67.06.00.002

Тупиковый проект 913-1-10 Р.В.С.М.И.

Развертка

* Размеры для справок.

Лист	Масса	Материал
0002	2-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

67.06.00.001

Ушко

Лист	Масса	Материал
0002	2-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

капирован: Добыдого

67.08.00.002

Тупиковый проект 503-2-10 Р.В.С.М.И.

* Размеры для справок.

Лист	Масса	Материал
0008	2-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

67.08.00.002

Лента

Лист	Масса	Материал
0008	2-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

капирован: Добыдого

67.07.00.001

Тупиковый проект 313-2-10 Р.В.С.М.И.

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ5

Лист	Масса	Материал
04	1-2	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

67.07.00.001

Болт откидной
M18x170

Лист	Масса	Материал
04	1-2	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

капирован: Добыдого

67.08.00.001

Тупиковый проект 023-2-10 Р.В.С.М.И.

Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по М7, остальных - по СМ7.

Лист	Масса	Материал
14	1-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

67.08.00.001

Фланец

Лист	Масса	Материал
14	1-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74 Всп. ГОСТ 19303-74		
ЛАТИПРОПРОМ		

капирован: Добыдого

