

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
707-2-18.83

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³
С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм ВОДЯНОГО СТОЛБА)

АЛЬБОМ IV

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

707-2-18с.815

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³

С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И
БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ
ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 4000 Па
(400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка.
- Альбом II Технологическая часть. Системы объемоуказания.
Электротехнические устройства.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Нестандартизированное оборудование.
Технологическая часть.
- Альбом V Нестандартизированное оборудование.
Системы объемоуказания.
- Альбом VI Архитектурно-строительные решения.
Конструкции железобетонные. Отопление и вентиляция.
- Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства работ.
- Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
- Альбом IX Проект производства работ.
Технология монтажа и сварки.
- Альбом X Проект производства работ. Приспособления.
- Альбом XI Спецификации на оборудование.
- Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XIII Сметы.
- Альбом XIV Ролики. Рабочие чертежи.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИАП
МИНИСТЕРСТВА ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОБРЕНИЙ.

ПРОТОКОЛ № 25-89 от 17 мая 1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л.С.* В. В. Харламов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.К.* А. К. Чупадышев

			Пробран	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№ № стр.
1	—	Содержание альбома	
2	БТК-01.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700 Сборочный чертеж	2-4
3	БТК-01.00.003	Заглушка	5
4	БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
5	БТК-01.00.001	Крышка	6
6	БТК-01.00.002	Ребро	
7	БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
8	БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
9	БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	7
10	БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
11	БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
12	БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
13	БТК-01.01.001	Строповочная скоба	8
14	БТК-01.00.000	Гидравлический затвор Д=630; Н=1700	
15	БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Сборочный чертеж	8-9
16	БТК-02.00.000.ГЧ	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900 Габаритный чертеж	10
17	БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
18	БТК-02.00.001	Крышка	11
19	БТК-02.00.002	Ребро	
20	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
21	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
22	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	12
23	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
24	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
25	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
26	БТК-02.01.001	Строповочная скоба	13
27	БТК-02.00.003	Заглушка	
28	БТК-02.00.000	Гидравлический затвор Д=820; Н=1900	14-15
29	БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертеж	16
30	БТК-07.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица	
31	БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица	17
32	БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
33	БТК-07.02.001	Дно	
34	БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица	18
35	БТК-07.03.001	Крышка	
36	БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица	
37	БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица	19
38	БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица	
39	БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица	
40	БТК-07.03.002	Упор	
41	БТК-07.00.001	Переливная труба	20
42	БТК-07.00.002	Кольцо	
43	БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица	
44	БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица	21
45	БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица	
46	БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица	
47	БТК-07.04.001	Труба	
48	БТК-07.04.002	Направляющая	22
49	БТК-07.04.003	Кольцо	
50	БТК-07.04.004	Сереза	
51	БТК-07.05.001	Крышка	
52	БТК-07.05.002	Кольцо	23
53	БТК-07.05.003	Труба	
54	БТК-07.01.101	Строповочная скоба	
55	БТК-07.05.005	Ребро	
56	БТК-07.05.006	Ребро	24
57	БТК-07.05.004	Втулка	
58	БТК-07.00.003	Заглушка	
59	БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица	25
60	БТК-07.00.000	Клапанная коробка	25-27
61	БТК-10.00.000.СБ	Сливной бак V=0,7м³ Сборочный чертеж	28
62	БТК-10.01.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
63	БТК-10.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
64	БТК-10.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	29
65	БТК-10.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	
66	БТК-10.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица	30

Альбом IV

Типовой проект

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
67	БТК-10.06.000.СБ	Штуцер. Сборочная единица	
68	БТК-10.00.004	Рамка	30
69	БТК-10.00.005	Стропобочная скоба	
70	БТК-10.00.001	Штуцер	
71	БТК-10.00.002	Стенка боковая	31
72	БТК-10.00.003	Крышка	
73	БТК-10.00.006	Заглушка поз.12; заглушка поз.13	
74	БТК-10.00.000	Сливной бак V=0,7м³	32
75	БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление. Сборочный чертёж	33
76	БТК-11.01.000.СБ	Рама. Сборочная единица	
77	БТК-11.02.000.СБ	Кожух. Сборочная единица	34
78	БТК-11.01.001	Полоса	
79	БТК-11.01.003	Швеллер	
80	БТК-11.01.002	Ребро	
81	БТК-11.02.001	Уголок	
82	БТК-11.00.002	Наружный крюк	35
83	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	
84	БТК-11.00.004	Подземный вал	
85	БТК-11.00.005	Втулка	
86	БТК-11.00.006	Хомут	36
87	БТК-11.00.007	Траверса	
88	БТК-11.00.001	Уголок	
89	БТК-11.00.000	Подземное приспособление	37
90	БТК-21.00.000.СБ	Блок камеры. Сборочный чертёж	38
91	БТК-21.00.000.ГЧ	Блок камеры. Габаритный чертёж	
92	БТК-21.01.000.СБ	Стойка. Сборочная единица	39
93	БТК-21.00.001	Ролик	
94	БТК-21.00.002	Втулка	
95	БТК-21.00.003	Крышка	
96	БТК-21.00.004	Ребро	40
97	БТК-21.00.005	Накладка	
98	БТК-21.01.001	Плита	
99	БТК-21.01.002	Ребро	41
100	БТК-21.00.000	Блок камеры	
101	БТК-22.00.000.СБ	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом. Сборочная единица	
102	БТК-22.00.001	Гайка накидная	42
103	БТК-22.00.002	Наконечник поз.3; наконечник поз.4	
104	БТК-22.00.000	Установка вентиля Ду6 для продувки азотом	
105	БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом. Сборочная единица	
106	БТК-23.00.001	Гайка накидная	43
107	БТК-23.00.002	Наконечник	
108	БТК-23.00.000	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом	
109	ТК-24.00.000.СБ	Моментный ключ. Сборочный чертёж	44
110	ТК-24.01.000.СБ	Корпус. Сборочный чертёж	45
111	ТК-24.00.002	Палец	
112	ТК-24.00.003	Крышка	
113	ТК-24.00.004	Втулка	46
114	ТК-24.01.003	Ось	
115	ТК-24.01.001	Фланец	
116	ТК-24.01.002	Ручка	47
117	ТК-24.00.005	Винт	
118	ТК-24.00.006	Гайка	
119	ТК-24.00.001	Пружина	
120	ТК-24.00.007	Гайка	48
121	ТК-24.00.008	Винт	
122	ТК-24.00.000	Моментный ключ	
123	ТК-25.00.000	Стяжка Q=3,0т.	49
124	ТК-25.00.000.СБ	Стяжка Q=3,0т. Сборочный чертёж	50
125	ТК-25.00.001	Винт	
126	ТК-25.01.000.СБ	Серьга. Сборочный чертёж	51
127	ТК-25.01.002	Упор	
128	ТК-25.01.001	Упор	
129	ТК-25.00.002	Траверса	
130	ТК-25.00.003	Гайка	52

СМ. ШТАМП. ПОДП. В ДИПЛОМЕ. ВЗН. ШТАМП. ДИПЛОМА. ПОДП. И ИМЯ

Альбом IV

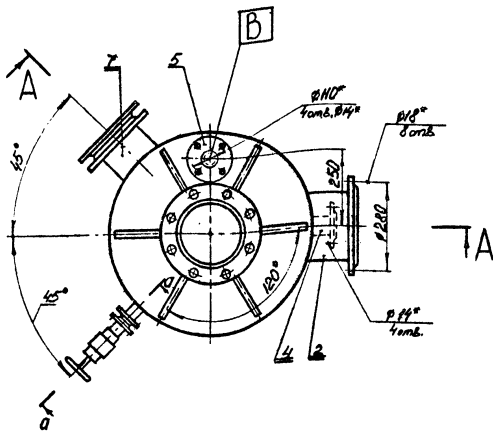
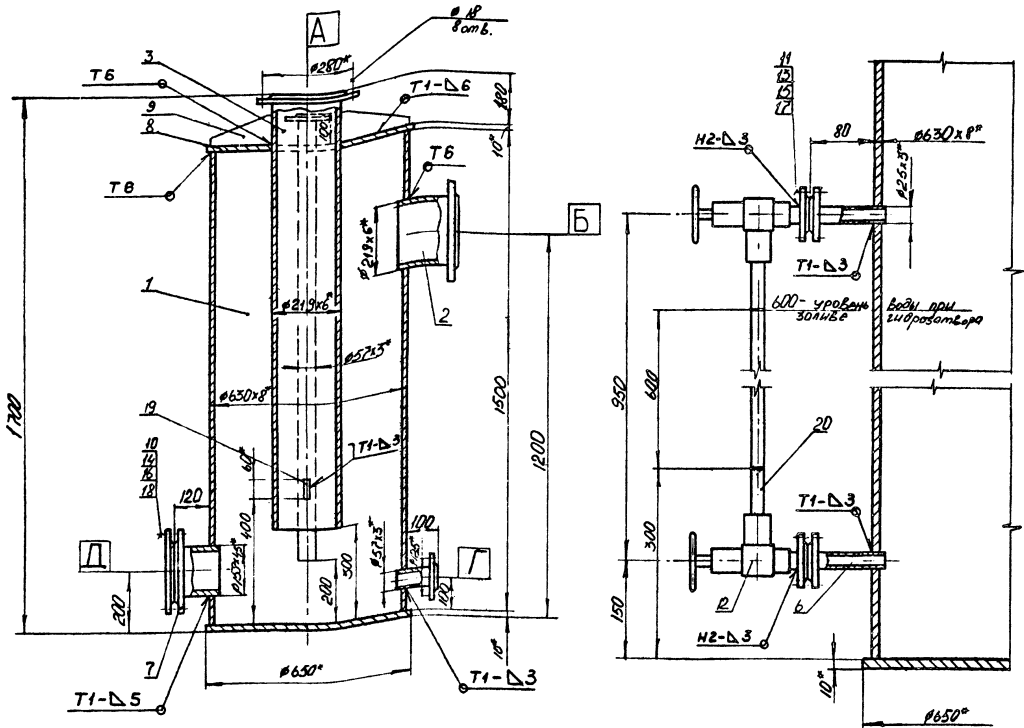
Типовой проект

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
131	КЧ-01.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №2 (сварной) Сборочный чертёж	53
132	КЧ-01.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
133	КЧ-01.01.005	Фланец	54
134	КЧ-01.01.006	Фланец	
135	КЧ-01.00.001	Сопло	55
136	КЧ-01.00.002	Сопло паровпускное	
137	КЧ-01.00.003	Фланец	
138	КЧ-01.01.001	Патрубок	
139	КЧ-01.01.002	Патрубок	56
140	КЧ-01.01.003	Патрубок	
141	КЧ-01.01.004	Фланец	
142	КЧ-01.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №2 (сварной) Габаритный чертёж	
143	КЧ-01.00.000	Элеватор пароструйный №2 (сварной)	
144	КЧ-01.00.000	Корпус	58
145	КЧ-02.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №2 (литой) Сборочный чертёж	
146	КЧ-02.00.002	Сопло	59
147	КЧ-02.00.003	Сопло паровпускное	
148	КЧ-02.00.004	Фланец	
149	КЧ-02.00.001	Корпус	
150	КЧ-02.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №2 (литой) Габаритный чертёж	60
151	КЧ-02.00.000	Элеватор пароструйный №2 (литой)	
152	КЧ-03.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №3 (сварной) Сборочный чертёж	61
153	КЧ-03.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
154	КЧ-03.01.004	Фланец	62
155	КЧ-03.01.006	Фланец	
156	КЧ-03.00.001	Сопло	63
157	КЧ-03.00.002	Сопло паровпускное	
158	КЧ-03.00.003	Фланец	
159	КЧ-03.01.001	Патрубок	
160	КЧ-03.01.002	Патрубок	64
161	КЧ-03.01.003	Патрубок	
162	КЧ-03.01.005	Фланец	
163	КЧ-03.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №3 (сварной) Габаритный чертёж	
164	КЧ-03.00.000	Элеватор пароструйный №3 (сварной)	65
165	КЧ-03.00.000	Корпус	
166	КЧ-04.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №3 (литой) Сборочный чертёж	66
167	КЧ-04.00.002	Сопло	
168	КЧ-04.00.003	Сопло паровпускное	67
169	КЧ-04.00.004	Фланец	
170	КЧ-04.00.001	Корпус	68
171	КЧ-04.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №3 (литой) Габаритный чертёж	
172	КЧ-04.00.000	Элеватор пароструйный №3 (литой)	
173	КЧ-05.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №4 (сварной) Сборочный чертёж	
174	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус Сборочный чертёж	
175	КЧ-05.01.004	Фланец	70
176	КЧ-05.01.006	Фланец	
177	КЧ-05.00.001	Сопло	71
178	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	
179	КЧ-05.00.003	Фланец	
180	КЧ-05.01.001	Патрубок	
181	КЧ-05.01.002	Патрубок	72
182	КЧ-05.01.003	Патрубок	
183	КЧ-05.01.005	Фланец	
184	КЧ-05.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №4 (сварной) Габаритный чертёж	
185	КЧ-05.00.000	Элеватор пароструйный №4 (сварной)	73
186	КЧ-05.00.000	Корпус	
187	КЧ-06.00.000.СБ	Элеватор пароструйный №4 (литой) Сборочный чертёж	74
188	КЧ-06.00.002	Сопло	
189	КЧ-06.00.003	Сопло паровпускное	75
190	КЧ-06.00.004	Фланец	
191	КЧ-06.00.001	Корпус	
192	КЧ-06.00.000.ГЧ	Элеватор пароструйный №4 (литой) Габаритный чертёж	
193	КЧ-06.00.000	Элеватор пароструйный №4 (литой)	

Исполнитель: Подп. и дата: Взам. инв. №: Изм. №: Дата: Подп. и дата:

A-A

а-а повернуто 1:1,5



Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозильдера и для отключения газозильдера от межцехового газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидрозатворе 400 мм водяного столба.

Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гладкая
Б	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сборка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5261-80.
3. Испытание гидравлического затвора на плотность проводится пневматическим способом, пробным давлением $P_{пр} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ атм}$.

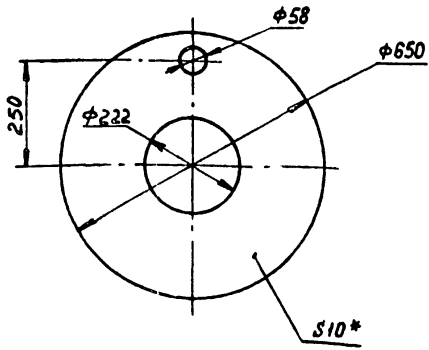
Примечание

1. Номинальное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионной обработке, за исключением резьбовых частей.

* Размеры для справок

57К-01.00.0000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Комплект	№ докум	Табл	Лист	3390	1:10	
Разработ	Газшина	Т/С	01493			
Проверен	Коробова	Испыт	03119			
Технико						
Гидравлический затвор $D = 630; H = 1700$				Лист	Листов	1
Сборочный чертеж				ГИАП		

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.001

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
1	23,3	1:10

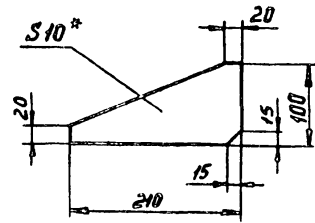
Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.002

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
1	0,8	1:5

Лист 1 Листов 1

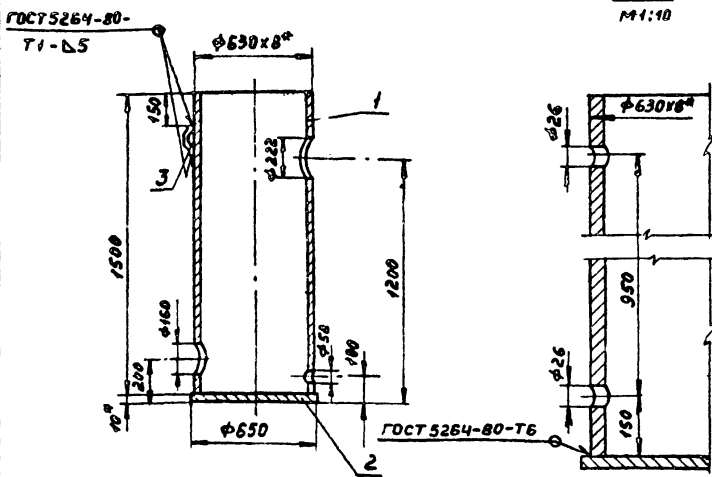
ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
✓(✓)

α-α
М 1:10



1. Истинное расположение отверстий показано в плане
2. * Размеры для справок

БТК-01.01.000.СБ

Корпус

Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
1	206,6	1:20

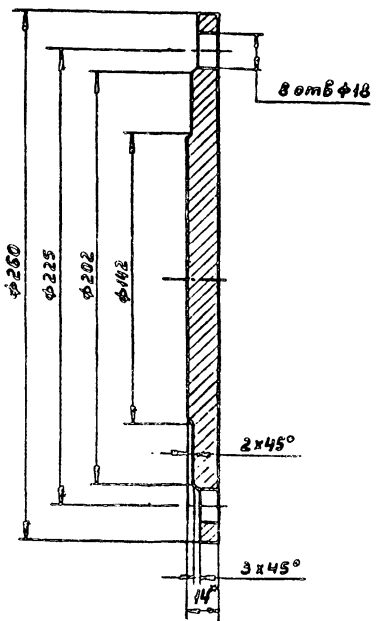
Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
✓(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.00.003

Заглушка

Лит.	Масса	Масштаб
1	4,6	1:2

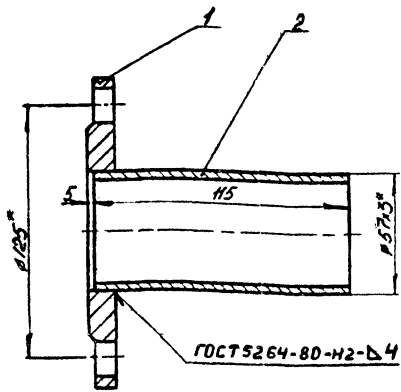
Лист 1 Листов 1

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Суд.	21.11.83	
Проб.	Касабова	Визир	22.11.83	
Т. контр.				
И. контр.	Гришав	23.11.83		
Утв.	Кондратьев	20.11.83		

20
√(V)



* Размеры для справок

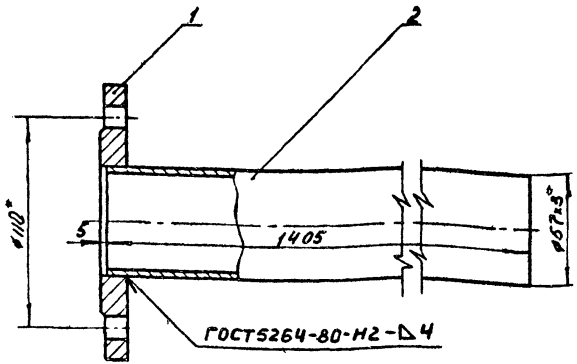
БТК-01.04.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.И.	2011	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Григорьев	С.В.	2013	ГИАП		
Утв.	Косарова	И.И.	2011	ФОРМАТ А4		

Штуцер
Сборочная единица

Лист	НОМЕР	НОМЕР
	2,5	1:2
Лист	Листов	

20
√(V)



* Размеры для справок

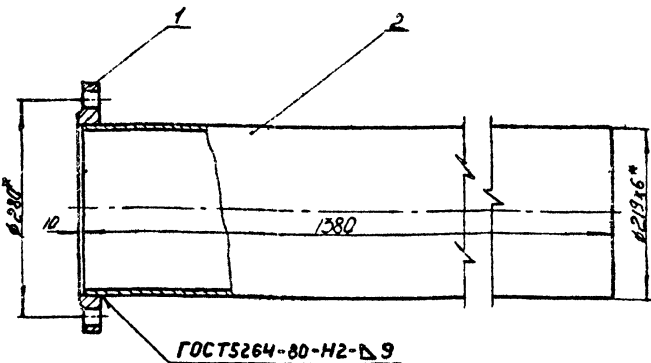
БТК-01.05.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.И.	2011	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Григорьев	С.В.	2013	ГИАП		
Утв.	Косарова	И.И.	2011	ФОРМАТ А4		

Штуцер
Сборочная единица

Лист	НОМЕР	НОМЕР
	6,7	1:2
Лист	Листов	

20
√(V)



* Размеры для справок

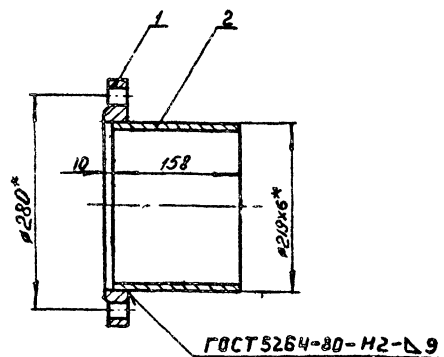
БТК-01.03.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.И.	2011	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Григорьев	С.В.	2013	ГИАП		
Утв.	Косарова	И.И.	2011	ФОРМАТ А4		

Штуцер
Сборочная единица

Лист	НОМЕР	НОМЕР
	48,3	1:5
Лист	Листов	

20
√(V)



* Размеры для справок.

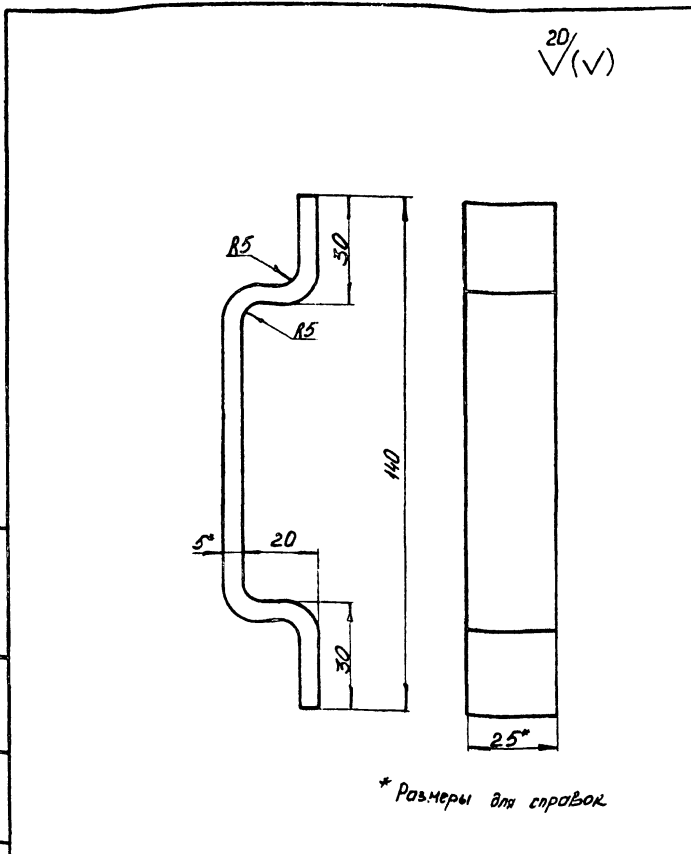
БТК-01.02.000.СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата	Лист	НОМЕР	НОМЕР
Разраб.	Григорьев	С.В.	2013			
Проб.	Косарова	И.И.	2011	Лист	Листов	
Т. контр.						
И. контр.	Григорьев	С.В.	2013	ГИАП		
Утв.	Косарова	И.И.	2011	ФОРМАТ А4		

Штуцер
Сборочная единица

Лист	НОМЕР	НОМЕР
	9,7	1:5
Лист	Листов	

Шифр проекта, район, зона, дата, листы, подпись, печать

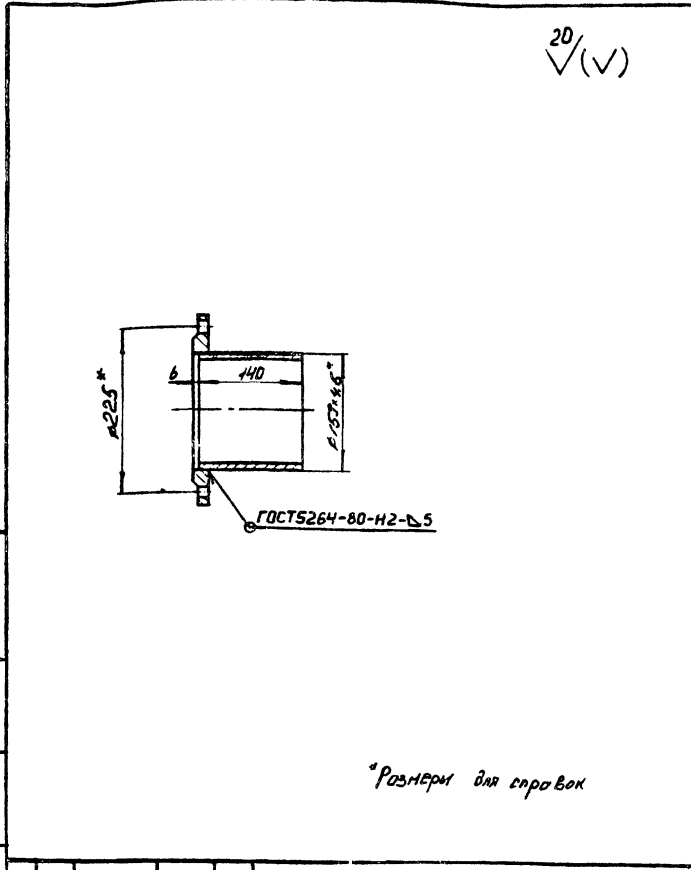


* Размеры для справок

БТК-01.01.001				
Изм	Лист	№ док-ки	Подп.	Дата
Ред.	1	БТК-01.01.001	Г.И.И.	24.11.99
Проект	Киселева	Климов	М.И.И.	
Т. контр.				
Стреловичная скоба				Лист 1
Листов 1				Масштаб 1:1
Н. контр. Гришарев				Печать
Ч. 1				25.11.99
ГОСТ 525 ГОСТ 103-76				
ГОСТ 535-79 П-170				
ГИАП				

Формат А4

20/√(✓)



* Размеры для справок

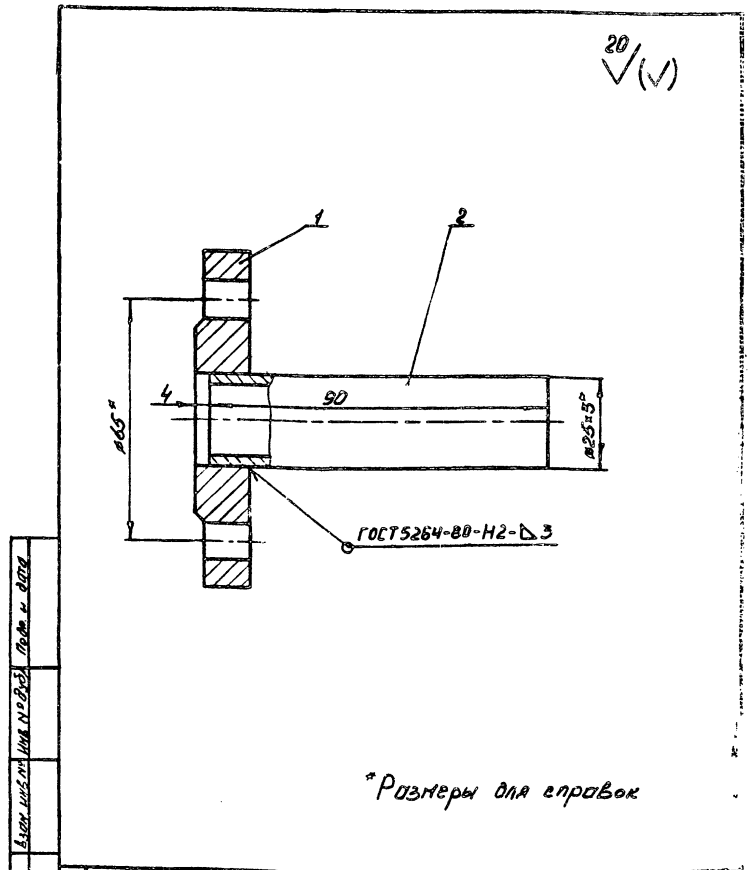
БТК-01.07.000.05				
Изм	Лист	№ док-ки	Подп.	Дата
Ред.	1	БТК-01.07.000.05	Г.И.И.	24.11.99
Проект	Киселева	Климов	М.И.И.	
Т. контр.				
Штуцер				Лист 1
Сборочная единица				Листов 1
Н. контр. Гришарев				Печать
Ч. 1				25.11.99
ГИАП				

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Номенклатурное наименование	№	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			БТК-01.00.000.05	Гидравлический затвор		
				Сборочный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		БТК-01.01.000.05	Корпус	1	
A4	2		БТК-01.02.000.05	Штуцер	1	
A4	3		БТК-01.03.000.05	Штуцер	1	
A4	4		БТК-01.04.000.05	Штуцер	1	
A4	5		БТК-01.05.000.05	Штуцер	1	
A4	6		БТК-01.06.000.05	Штуцер	2	
A4	7		БТК-01.07.000.05	Штуцер	1	
<u>Детали</u>						
A4	8		БТК-01.00.001	Арматура	1	
A4	9		БТК-01.00.002	ребра	6	
A4	10		БТК-01.00.003	Заглушка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
				Фланец 20-25 ГОСТ 12820-80	2	Растянуть
				Øст 3 м 3		по размерам
						сварочные
						детали
БТК-01.00.000				Лист 1	Листов 5	
Гидравлический затвор				Лист 1		
Д-630; Н=1700				Листов 5		
Н. контр. Гришарев				Печать		
Ч. 1				25.11.99		
ГИАП						

Формат А4

20/√(✓)



* Размеры для справок

БТК-01.06.000.05				
Изм	Лист	№ док-ки	Подп.	Дата
Ред.	1	БТК-01.06.000.05	Г.И.И.	24.11.99
Проект	Киселева	Климов	М.И.И.	
Т. контр.				
Штуцер				Лист 1
Сборочная единица				Листов 1
Н. контр. Гришарев				Печать
Ч. 1				25.11.99
ГИАП				

Формат А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЗДАНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ
ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННОМ ИЗДАНИИ

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=115$	1	0,46кг
				Документация		
A4			БТК-01.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ		
				Материалы		
Б4		2		Труба 57х3 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=1405$	1	5,6кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 4

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-20-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	2	
				Материалы		
Б4		2		Труба 25х3 ГОСТ 8734-75* Л20 ГОСТ 8733-74* $\rho=90$	2	0,15кг
				Документация		
A4			БТК-01.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-150-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 159х4,5 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=140$	1	2,4кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 5

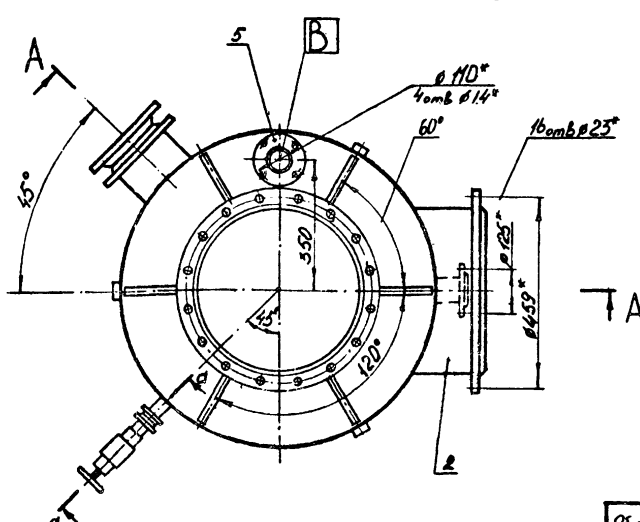
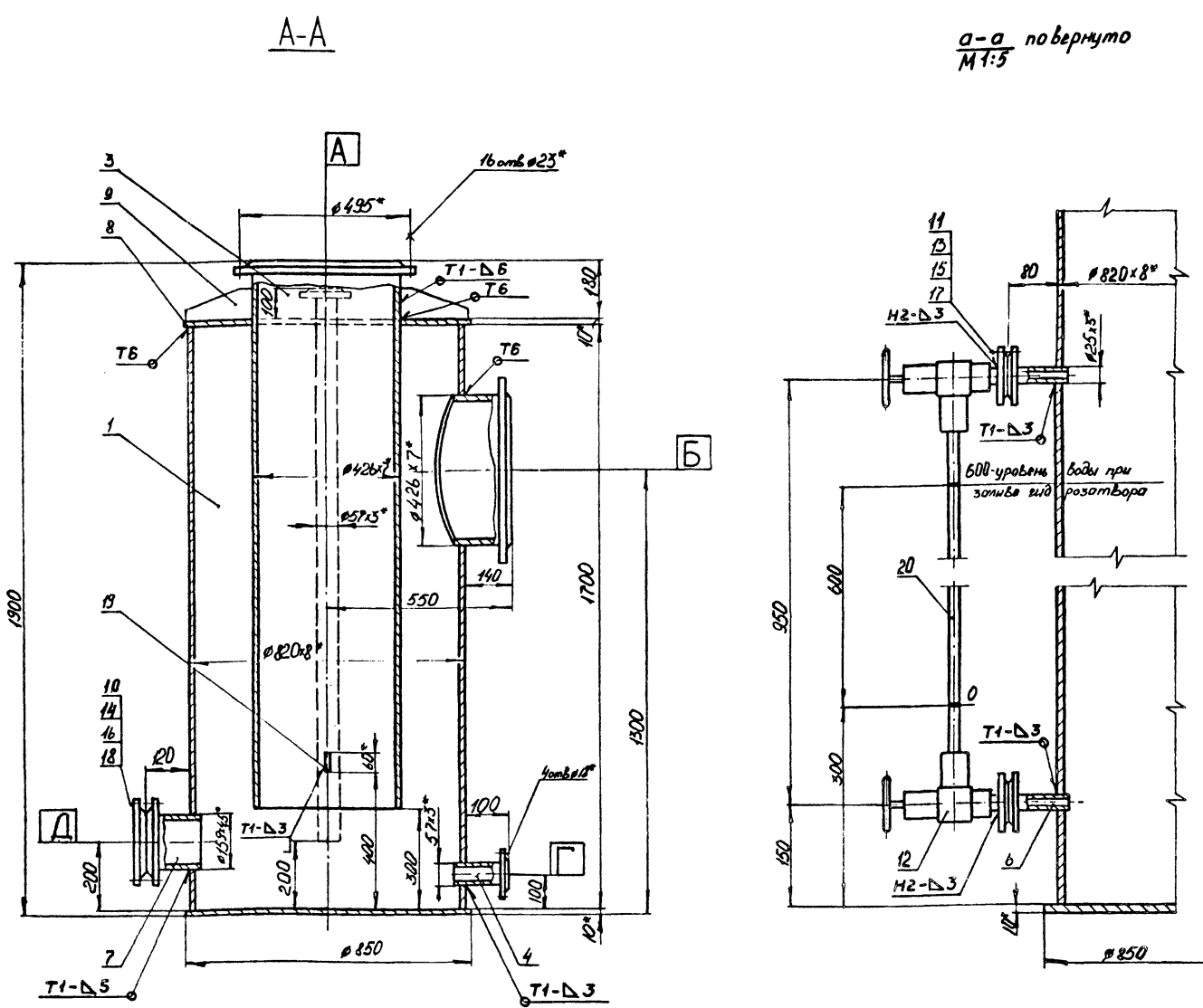
Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A4			БТК-01.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=158$	1	4,98кг
				Документация		
A4			БТК-01.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец 1-200-2,5 ГОСТ 12820-80 ВСтЗспЗ	1	
				Материалы		
Б4		2		Труба 219х6 ГОСТ 8732-78* Л20 ГОСТ 8731-74* $\rho=1380$	1	43,5кг
БТК-01.00.000						ЛИСТ 3

Формат А4

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12		Указатель уровня 12с17ж	1	
		13		Болт М10х45,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		14		Болт М16х60,46 ГОСТ 1798-70*	8	
		15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
		17		Прокладка А202,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
		18		Прокладка А150-2,5 ГОСТ 15180-70		
				Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
				Материалы		
		19		Полоса 6х60 ГОСТ 103-76 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79* $\rho=28$	1	0,08кг
		20		Труба 20х3 $\rho=875$ Стекло ГОСТ 846-74		
				Документация		
A4			БТК-01.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
				Детали		
				Обечайка		
Б4		1		Труба 630х8 ГОСТ 10704-76* ВСтЗспЗ ГОСТ 10706-76* $\rho=1500$	1	180,0кг
				Дно		
Б4		2		Лист 01 ГОСТ 8903-74* ВСтЗспЗ ГОСТ 14637-79	1	26,0кг
A4		3	БТК-01.01.001	Стропильная обода	3	
БТК-01.00.000						ЛИСТ 2

1604-04 Формат А4



Назначение аппарата

1. Гидравлический затвор предназначен для отвода газового конденсата при работе газозольдера и для отключения газозольдера от магистрального газопровода при ремонте.
2. Максимальное рабочее давление в гидрозатворе 400 мм водяного столба.

Таблица штыцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гладкая
Б	Выход газа	1	гладкая
В	Вход воды	1	гладкая
Г	Выход воды	1	гладкая
Д	Люк	1	гладкая

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка гидравлического затвора производится в соответствии с техническими требованиями ОСТ-26-291-79 на сосуды и аппараты стальные сварные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Испытание гидравлического затвора на плотность производится пневматическим способом пробным давлением равным $P_{исп} = 0,4 \text{ кгс/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{гид} = 2 \text{ кгс/см}^2$

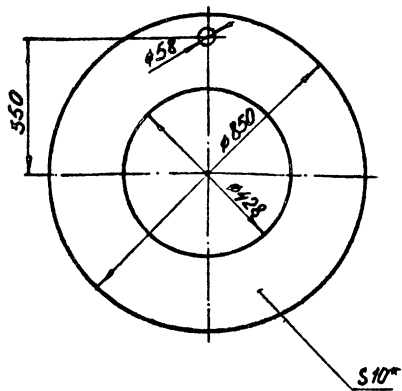
Примечания

1. Истинное расположение штыцеров показано в плане.
2. Все детали гидрозатвора подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением резьбовых частей.

* Размеры для справок

БТК-02.00.000.СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Техник	И.И.И.	И.И.И.
Пров.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.
Т.Контар			
И.Контар	Гришаев	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Кондратьев	И.И.И.	И.И.И.
Гидравлический затвор D=820; H=1900 Сборочный чертеж			лист 5800 из 10
			лист 5800 из 10
ПИАП			

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.001

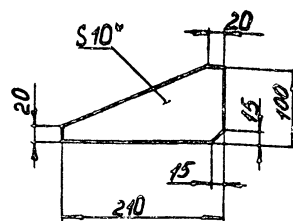
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
33,3		1:10

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.	Г.И.И.	2018
Пров.	Касадова	В.И.И.	В.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.	В.И.И.	
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.	В.И.И.	

20 (V)



* Размер для справок

БТК-02.00.002

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
0,8		1:5

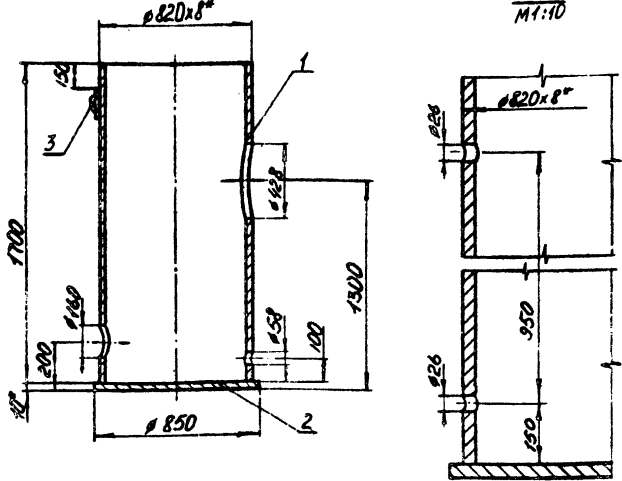
Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.	Г.И.И.	2018
Пров.	Касадова	В.И.И.	В.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.	В.И.И.	
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.	В.И.И.	

А-А

20 (V)

0-0
М1:10



Истинное расположение отверстий показано в плане

* Размеры для справок

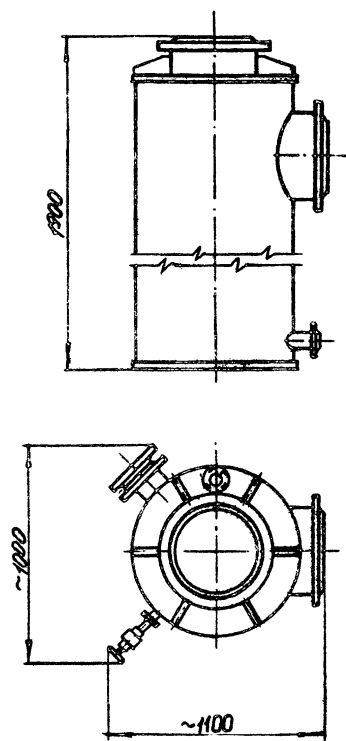
БТК-02.01.000.05

Корпус
Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
295,3		1:20

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.	Г.И.И.	2018
Пров.	Касадова	В.И.И.	В.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.	В.И.И.	
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.	В.И.И.	



БТК-02.00.000.04

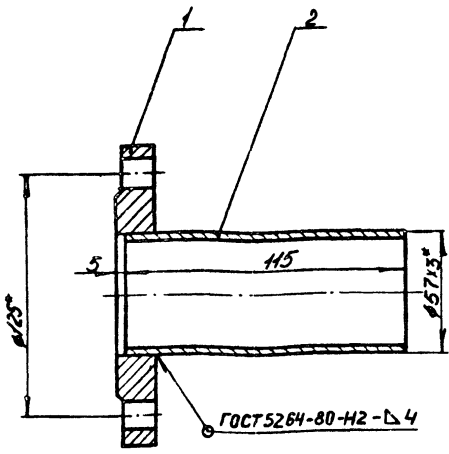
Гидравлический затвор
D=820; H=1900
Габаритный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
58,00		1:20

Лист 10 ГОСТ 19905-74*
Стр 3 из 5 ГОСТ 14651-79
ГИАП
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гавина	Г.И.И.	Г.И.И.	2018
Пров.	Касадова	В.И.И.	В.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришаев	В.И.И.	В.И.И.	
Чтб.	Кондратьев	В.И.И.	В.И.И.	

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.04.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

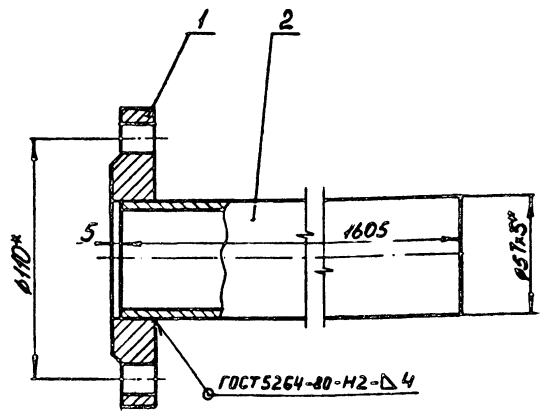
Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:2

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.05.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

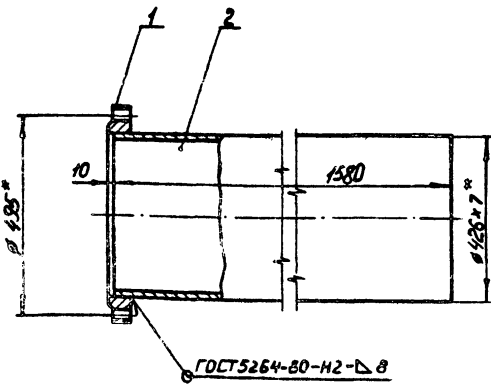
Лист	Масса	Масштаб
1	7,5	1:2

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.03.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

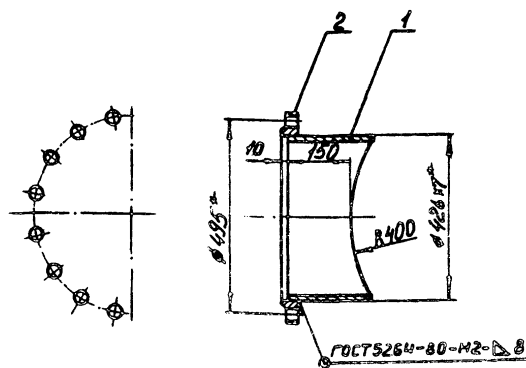
Лист	Масса	Масштаб
1	12,5	1:10

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20 ✓ (✓)



*Размеры для справок

БТК-02.02.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

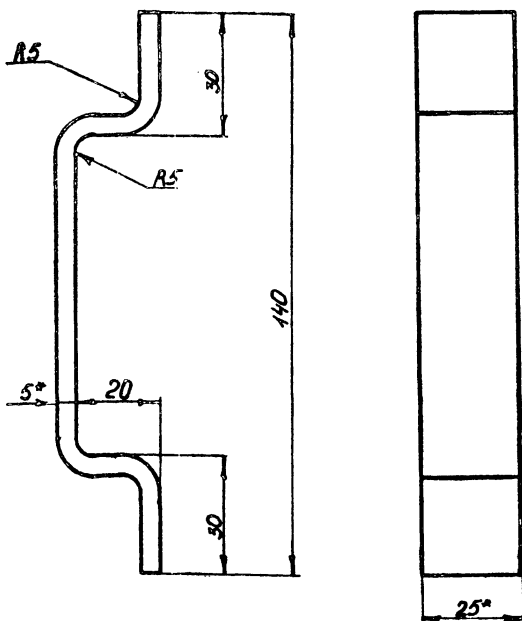
Лист	Масса	Масштаб
1	27,2	1:10

ГИАП

1604-04 Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гогина	24.11.83		
Проект	Косарова	24.11.83		
И.контр.				
И.контр.	Гришарев	25.11.83		
Утв.	Кондратьев	25.11.83		

20
✓ (V)



* Размеры для справок

БТК-02.01.001

Строповочная скоба

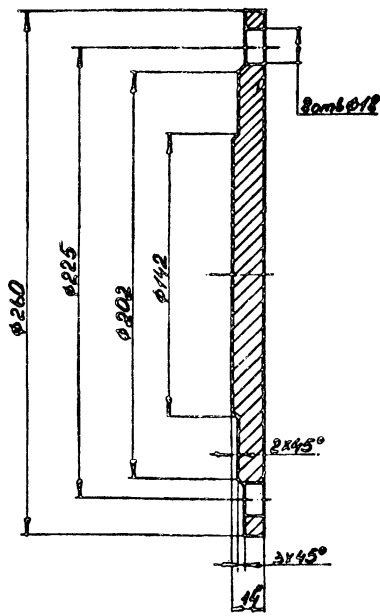
Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	1:1
Лист		Листов 1

Изм. лист № док.м. Подп. Дата
Разраб. Голина
Проб. Касодова
Т.контр.
И.контр. Грицаев
Утв. Кондратьев

Лист 14 ГОСТ 103-76 L=170
В.м.З.п.в.5
ГИАП

Формат А4

20
✓ (V)



* Размеры для справок

БТК-02.00.003

Заглушка

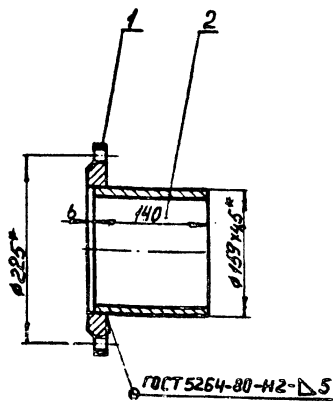
Лист	Масса	Масштаб
1	4,6	1:2
Лист		Листов 1

Изм. лист № док.м. Подп. Дата
Разраб. Голина
Проб. Касодова
Т.контр.
И.контр. Грицаев
Утв. Кондратьев

Лист 14 ГОСТ 19903-76
В.м.З.п.в.5 ГОСТ 14631-79
ГИАП

Формат А4

20
✓ (V)



* Размеры для справок

БТК-02.07.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

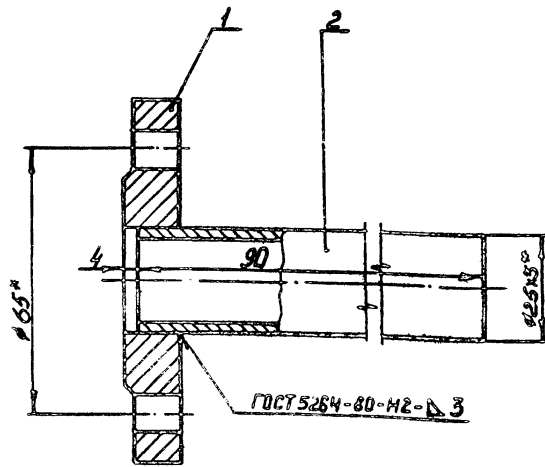
Лист	Масса	Масштаб
1	5,9	1:5
Лист		Листов 1

Изм. лист № док.м. Подп. Дата
Разраб. Голина
Проб. Касодова
Т.контр.
И.контр. Грицаев
Утв. Кондратьев

Лист 14 ГОСТ 19903-76
В.м.З.п.в.5
ГИАП

Формат А4

20
✓ (V)



* Размеры для справок

БТК-02.06.000.СБ

Штуцер

Сборочная единица

Лист	Масса	Масштаб
1	0,60	1:1
Лист		Листов 1

Изм. лист № док.м. Подп. Дата
Разраб. Голина
Проб. Касодова
Т.контр.
И.контр. Грицаев
Утв. Кондратьев

Лист 14 ГОСТ 19903-76
В.м.З.п.в.5
ГИАП

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.02.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=213 Вст 3нс 5 ГОСТ 10706-76*	1	15,3 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 Вст 3нс 3	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.03.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-400-2,5 ГОСТ 12820-80 Вст 3нс 3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=150 Вст 3нс 5 ГОСТ 10706-76*	1	11,4 кг
БТК-02.00.000					Лист 3

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.04.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 Вст 3нс 3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=115 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	0,46 кг
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.05.000.СБ	Штуцер Сборочная единица		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Фланец 1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 Вст 3нс 3	1	
			<u>Материалы</u>		
	2		Труба 57x3 ГОСТ 8732-78* L=1605 Б20 ГОСТ 8731-74*	1	6,5 кг
БТК-02.00.000					Лист 4

Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	12		Указатель уровня 12с175к	1	
	13		Болт М10x45,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	14		Болт М16x60,46 ГОСТ 7798-70*	8	
	15		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	8	
	17		Прокладка А-20-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	2	
	18		Прокладка А-150-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
			<u>Материалы</u>		
	19		Полоса 6x60 ГОСТ 105-76 Вст 3нс 5 ГОСТ 1335-79*	1	0,20 кг
	20		Труба 20x3 L=875 Стекло ГОСТ 8446-74	1	
			<u>Документация</u>		
		БТК-02.01.000.СБ	Корпус Сборочная единица		
			<u>Детали</u>		
БН	1		Обечайка Труба 42x3 ГОСТ 10704-76* L=1700 Вст 3нс 5 ГОСТ 10706-76*	1	262,0 кг
БН	2		Дно Лист 10 ГОСТ 1903-74* Вст 3нс 5 ГОСТ 14637-79	1	33,3 кг
		БТК-02.01.001	Стрелочная скоба	3	
БТК-02.00.000					Лист 2

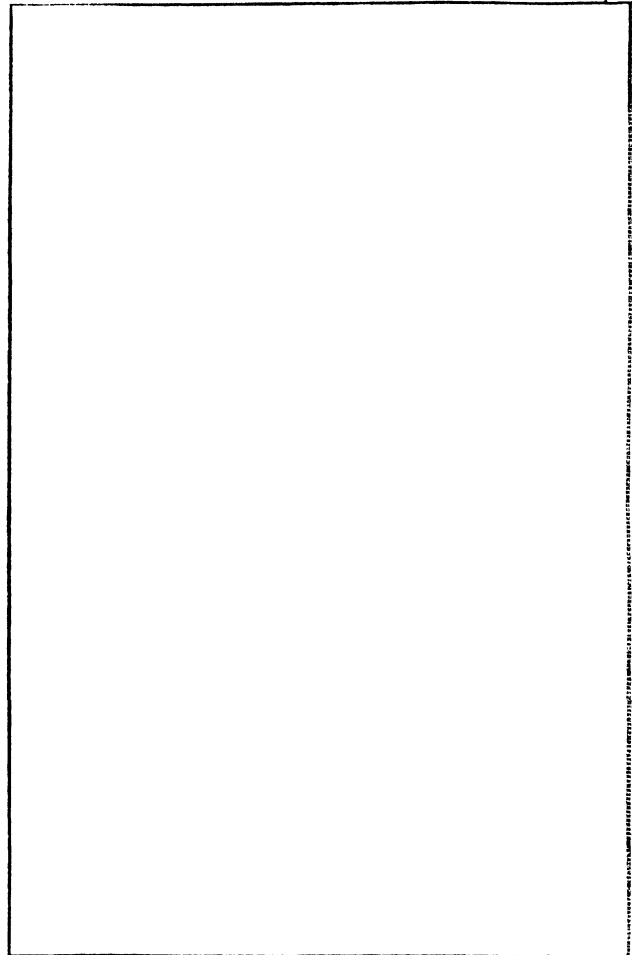
Формат А4

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		БТК-02.00.000.СБ	Гидравлический затвор Сборочный чертеж		
А4		БТК-02.00.000.Г	Гидравлический затвор Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БТК-02.01.000.СБ	Корпус		
А4	2	БТК-02.02.000.СБ	Штуцер		
А4	3	БТК-02.03.000.СБ	Штуцер		
А4	4	БТК-02.04.000.СБ	Штуцер		
А4	5	БТК-02.05.000.СБ	Штуцер		
А4	6	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер		
А4	7	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер		
			<u>Детали</u>		
А4	8	БТК-02.00.001	Крышка		
А4	9	БТК-02.00.002	Ребро		
А4	10	БТК-02.00.003	Заглушка		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	11		Фланец 20-2,5 ГОСТ 12820-80 Вст 3нс 3	2	Вместимость по раздаточной ведомости
БТК-02.00.000					Лист 5

Гидравлический затвор
Д = 820; Н = 1900

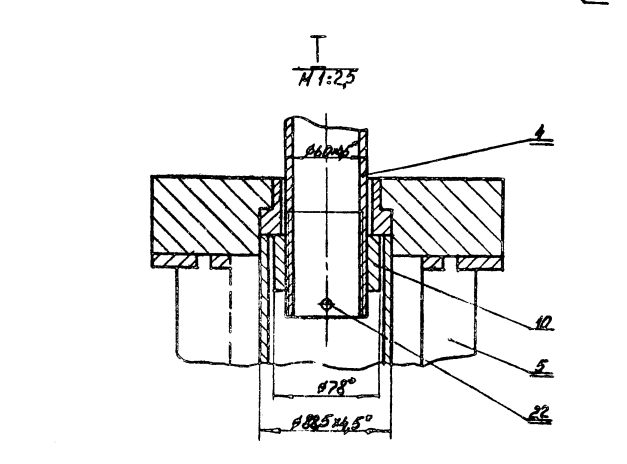
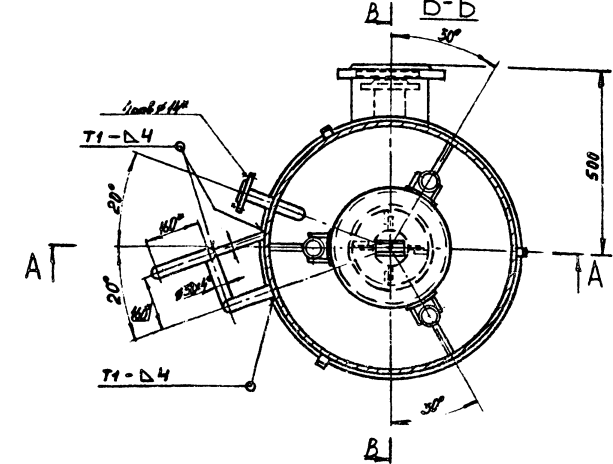
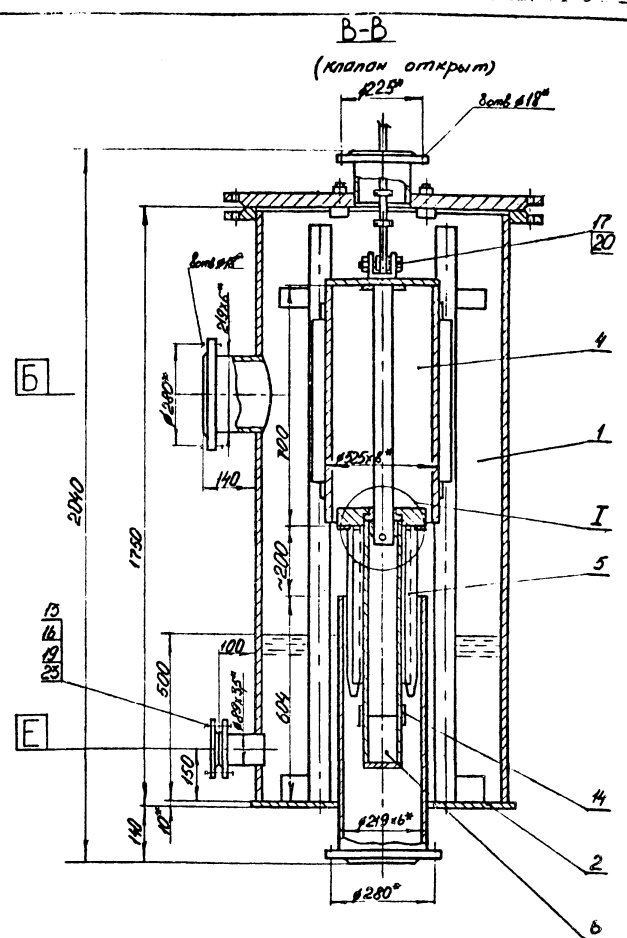
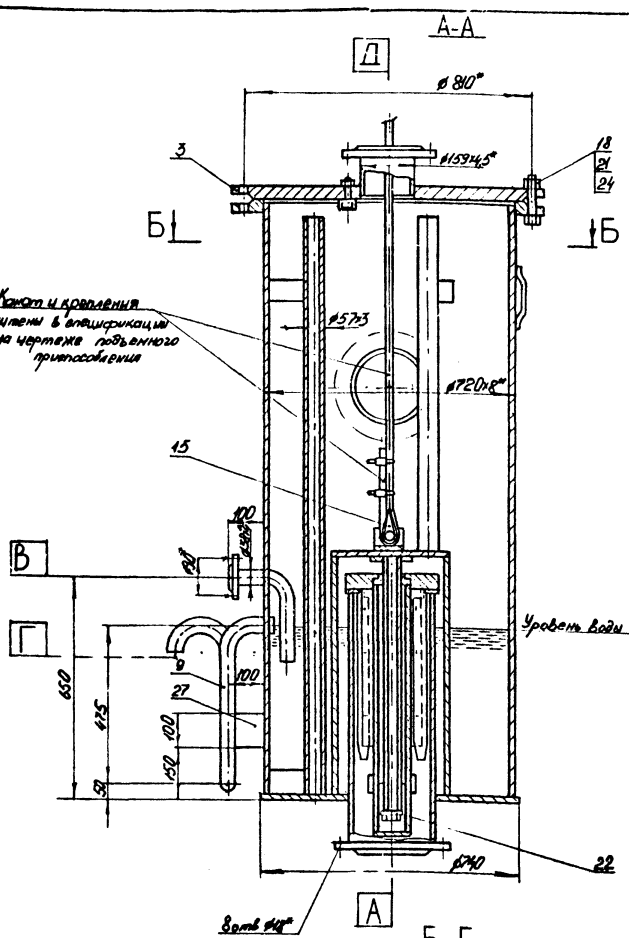
ГИАП

1604-04. Формат А4



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
1	БТК-02.06.000.СБ	Штуцер Сборочная единица Стандартные изделия		
1		Фланец 1-20-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	2	
		Материалы		
2		Труба 25х3ГОСТ 8734-75* L=90 В20ГОСТ 8733-74*	2	0,15т
		Документация		
1	БТК-02.07.000.СБ	Штуцер Сборочная единица Стандартные изделия		
1		Фланец 1-150-2,5ГОСТ 12820-80		
		ВСтЗспЗ	1	
		Материалы		
2		Труба 159х4,5ГОСТ 8732-78* L=140 В20ГОСТ 8731-74*	1	2,4т

Итого по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Наименования аппарата

1. Клапанная коробка устанавливается в камере газозащита и предназначена для отвода газа в атмосферу при максимальном падении колокола.
2. Максимальное рабочее давление в клапанной коробке 400 мм водяного столба.

Технические условия на изготовление аппарата

1. Изготовление и сборка клапанной коробки производится в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Испытание сварных швов на плотность производится пробным давлением равным $P_{исп} = 0,4 \text{ кг/см}^2$, на прочность - гидравлическим способом давлением $P_{исп} = 2 \text{ кг/см}^2$.

Примечания

1. Истинное расположение штуцеров показано в плане.
2. Все детали клапанной коробки, за исключением резьбовых частей, деталей из цветных металлов и нержавеющей стали, подлежат антикоррозионному покрытию.

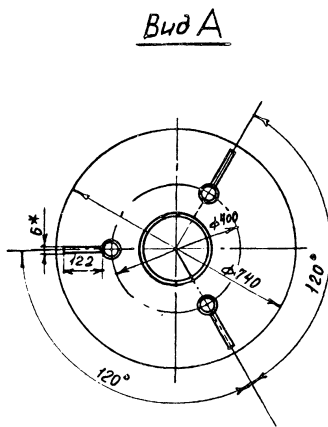
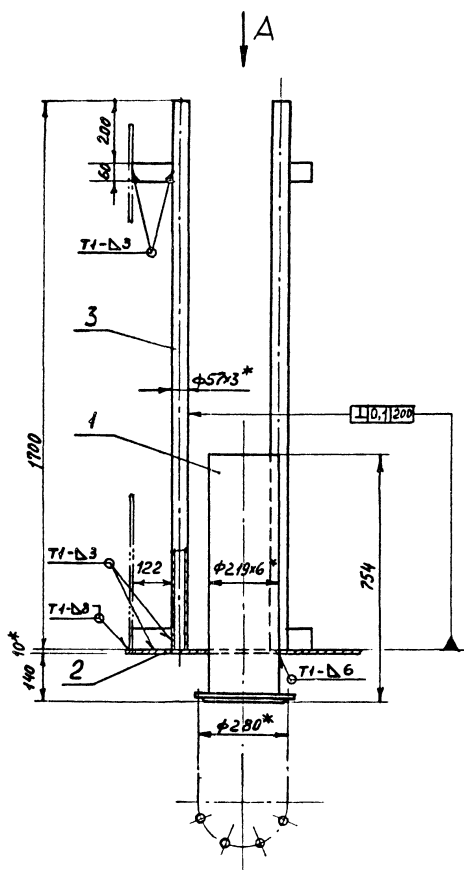
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Тип уплотнения
А	Вход газа	1	гайков
Б	Выход газа	1	гайков
В	Вход воды	1	гайков
Г	Перелив воды	1	
Д	Выход стального каната	1	гайков
Е	Люк	1	гайков

БТК-07-00.000.СБ

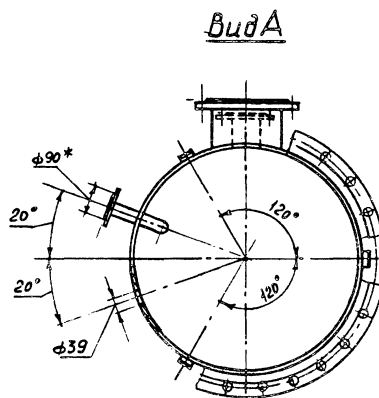
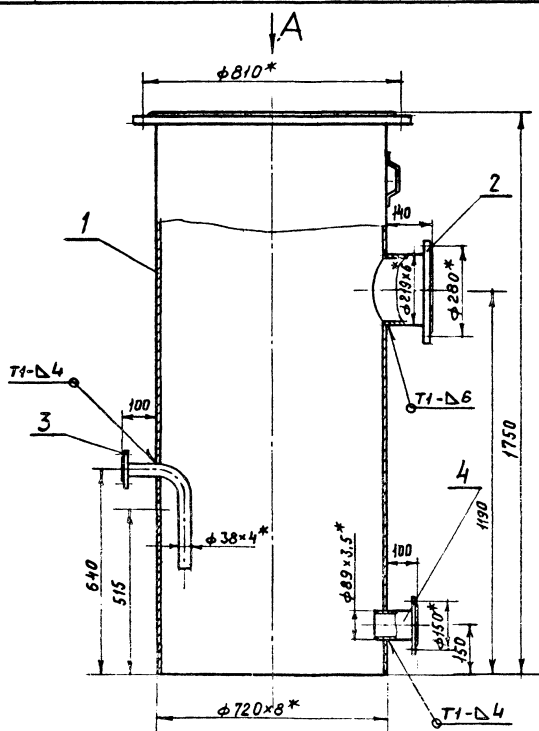
Исполн.	М. Волков	Подп.	Л. А. А.	Клапанная коробка Сварный чертеж	Ишт	Носго	Модели
Разроб.	Галина	Провер.	В. С. С.		650	1:10	
Провер.	Касатова	Калин	21.11		Ишт	Листов	
Т. контр.							
Контр.	Гришнев	С. С. С.	21.11				
Ишт	Кондратьев	С. С. С.	21.11				

ГИАП



- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				БТК-07.02.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Днище Сборочная единица	86.7	1:10	Лист	Листов 1
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата	ГИАП					
Пров.	Касабова	Калаш	23.11		ГИАП				
Г. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Син	20.11						
Утв.	Кондратьев	Син	23.11						

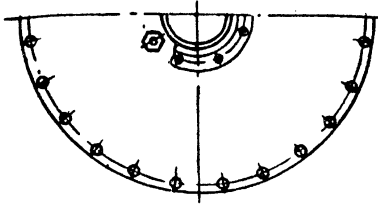
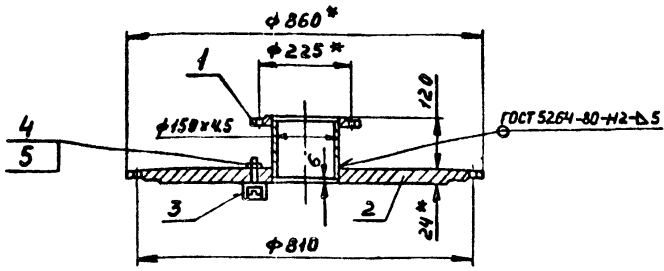


- * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Истинное расположение штуцеров показано в плане

				БТК-07.01.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док. к.	Подп.	Дата	Корпус Сборочная единица	294.7	1:10	Лист	Листов 1
Разраб.	Чертеж	Чертеж	Дата	ГИАП					
Пров.	Касабова	Калаш	23.11		ГИАП				
Г. контр.					формат А3				
И. контр.	Гришаев	Син	23.11						
Утв.	Кондратьев	Син	23.11						

АЛБЭМ IV

ИШИШ ИРДЕК I



* Размеры для справок

БТК-07.03.000.СБ

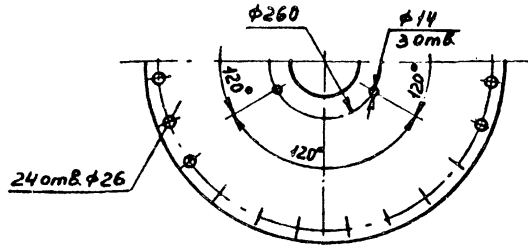
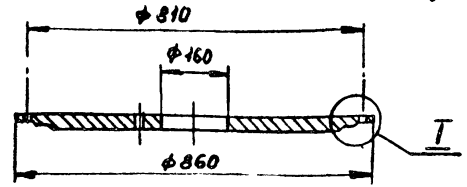
Крышка
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	96,4	1:10

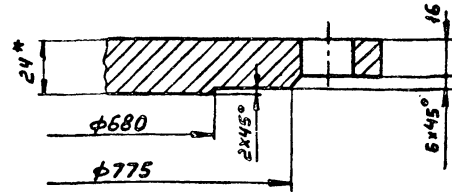
Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4

20 (V)



I
M1:2



* Размеры для справок

БТК-07.03.001

Крышка

Лит.	Масса	Масштаб
	90,0	1:10

Лист Листов 1

ГИАП

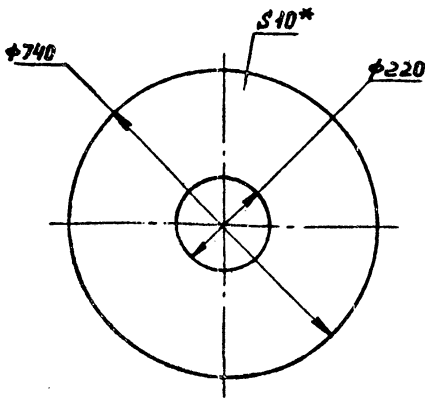
Формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата

Лист 24 ГОСТ 19903-74*
В ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

20 (V)



* Размеры для справок

БТК-07.02.001

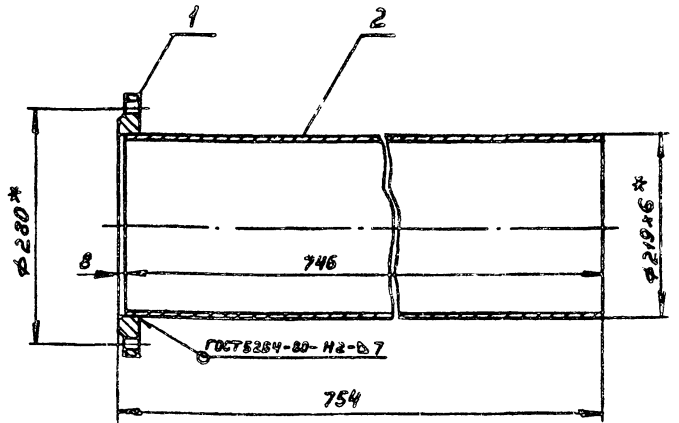
Дно

Лит.	Масса	Масштаб
	31,0	1:10

Лист Листов 1
ГИАП

Формат А4

20 (V)



* Размеры для справок

БТК-07.02.100.СБ

Штуцер
Сборочная единица

Лит.	Масса	Масштаб
	28,3	1:5

Лист Листов 1

ГИАП

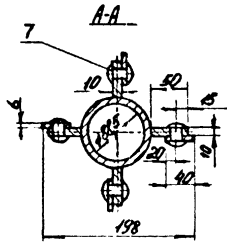
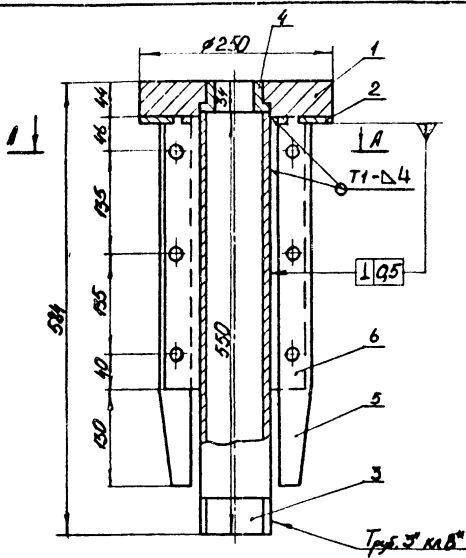
Формат А4

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Дата

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
В ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79

1604-04



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

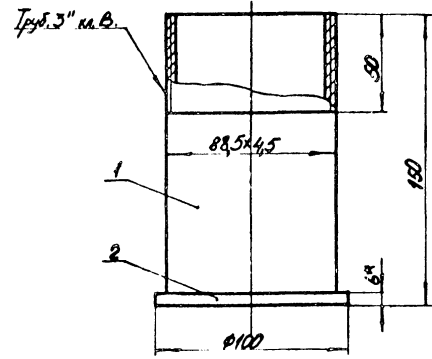
БТК-07.05.000.СБ

Клпан
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	27,8	1:5

ГИАП

Формат А 4



* Размеры для справок

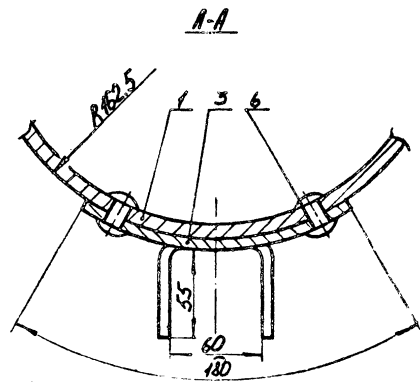
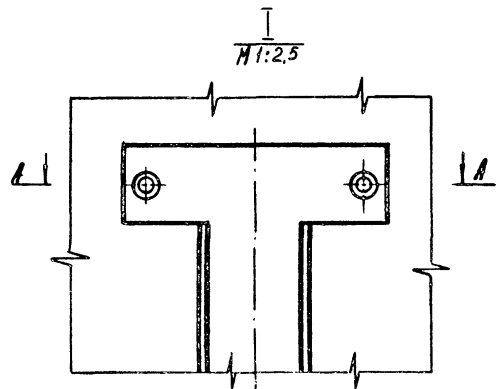
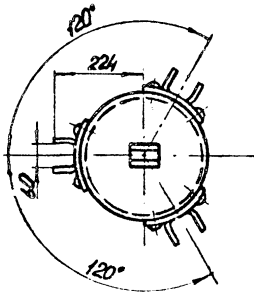
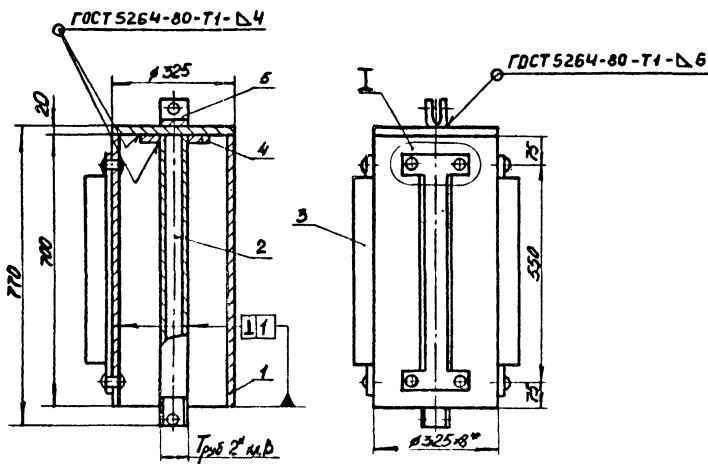
БТК-07.06.000.СБ

Кожух
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	1,7	1:2

ГИАП

Формат А 4



* Размеры для справок

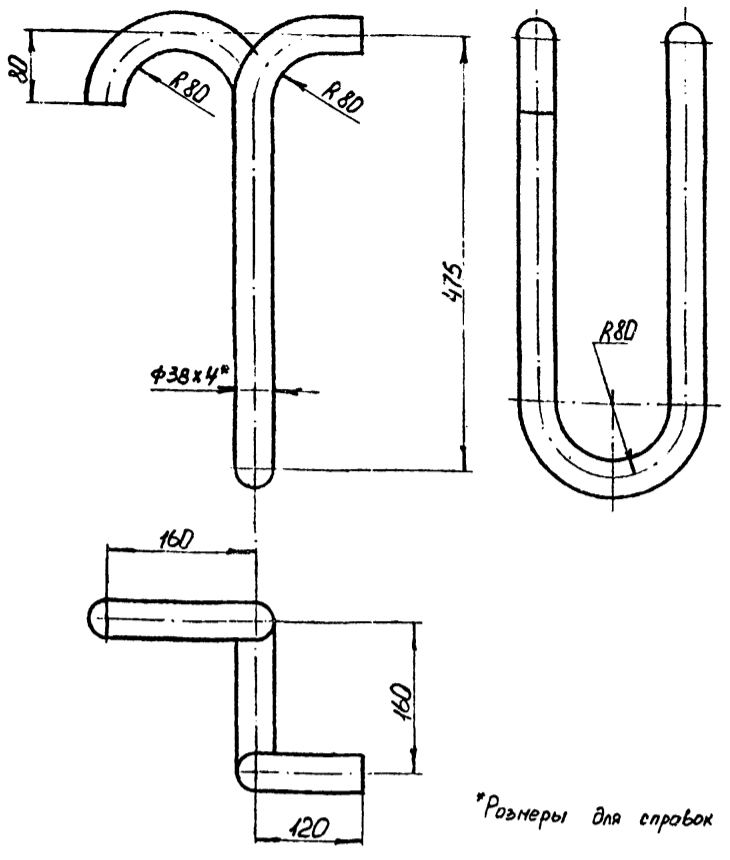
БТК-07.04.000.СБ

Колпак
Сборочная единица

Лист	Масса	Кол-во
1	6,90	1:10

ГИАП

1604-04 Формат А 3



*Размеры для справок

БТК-07.00.001

Переливная труба

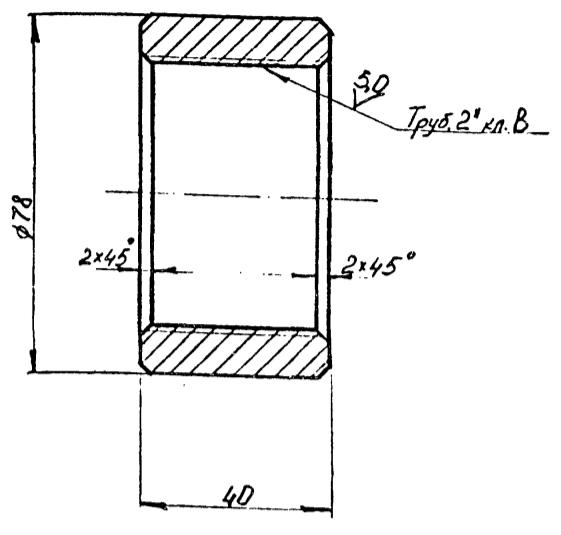
Лит	Масса	Масштаб
	4,4	1:5
лист		листов 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касиш	24.11.83
		Грицаев	Грицаев	25.11.83
		Кондратьев	Кондратьев	17.12.83

Труба 58x4 ГОСТ 8734-75* R=1300
Б20 ГОСТ 8733-74*

ГИАП

Формат А4



БТК-07.00.002

Кольцо

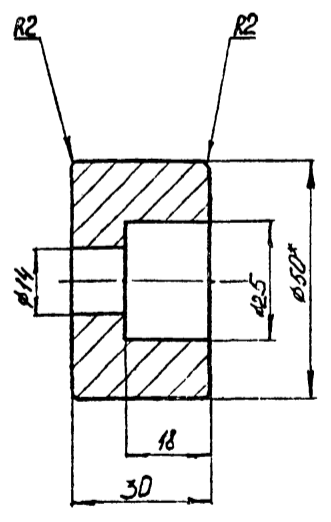
Лит	Масса	Масштаб
	0,25	1:1
лист		листов 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касиш	24.11.83
		Грицаев	Грицаев	25.11.83
		Кондратьев	Кондратьев	17.12.83

Пруток АД0 кр. 80 ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.002

Упор

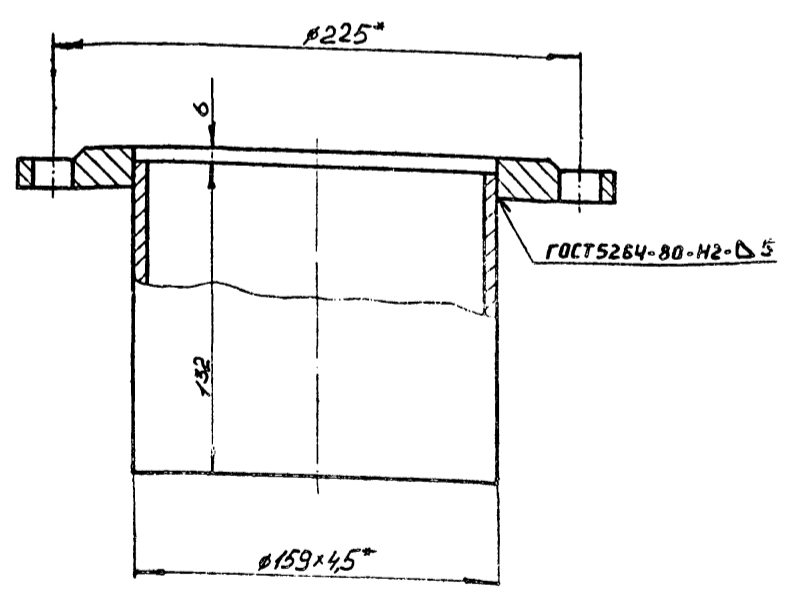
Лит	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
лист		листов 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касиш	24.11.83
		Грицаев	Грицаев	25.11.83
		Кондратьев	Кондратьев	17.12.83

Пруток АД0 кр. 50Н ГОСТ 21488-76

ГИАП

Формат А4



*Размеры для справок

БТК-07.03.100.05

Штуцер

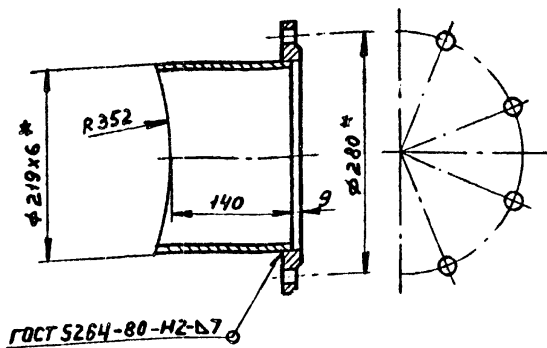
Сборочная единица

Лит	Масса	Масштаб
	5,7	1:2
лист		листов 1

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
		Газина	Грицаев	21.11.83
		Касабова	Касиш	24.11.83
		Грицаев	Грицаев	25.11.83
		Кондратьев	Кондратьев	17.12.83

16:4-04 Формат А4

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.200.СБ

Штуцер
Сборочная единица

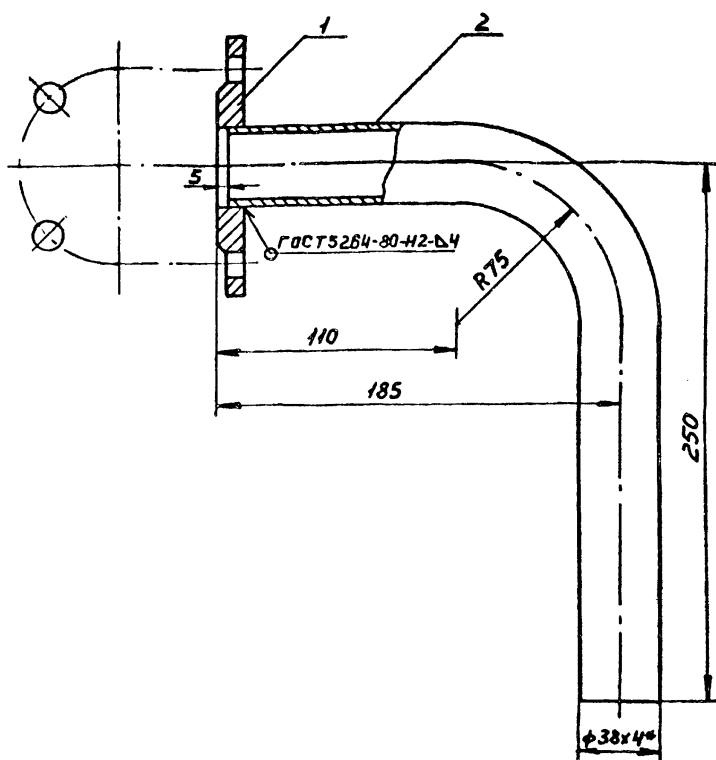
Лит.	Масса	Масштаб
	10,4	1:5
Лист	Листов 1	

ГИАП

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Судин	21.11.83	
Проб.	Касабова	Кашук	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.300.СБ

Штуцер
Сборочная единица

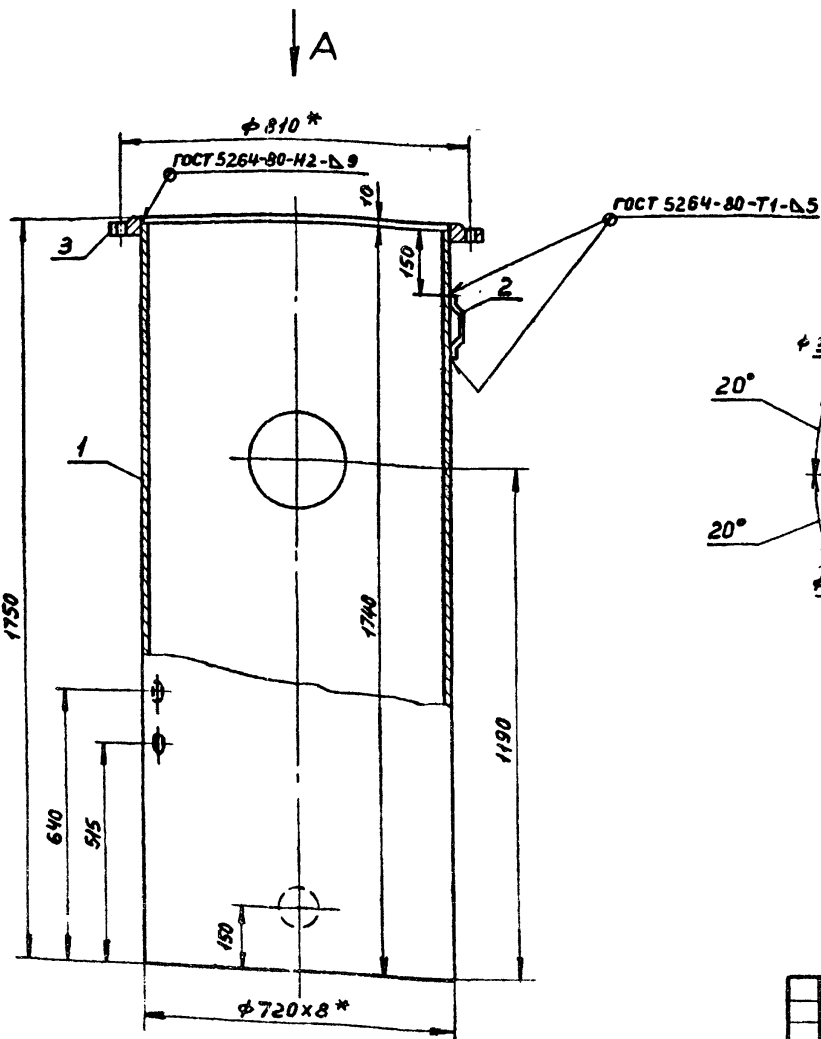
Лит.	Масса	Масштаб
	2,2	1:2
Лист	Листов 1	

ГИАП

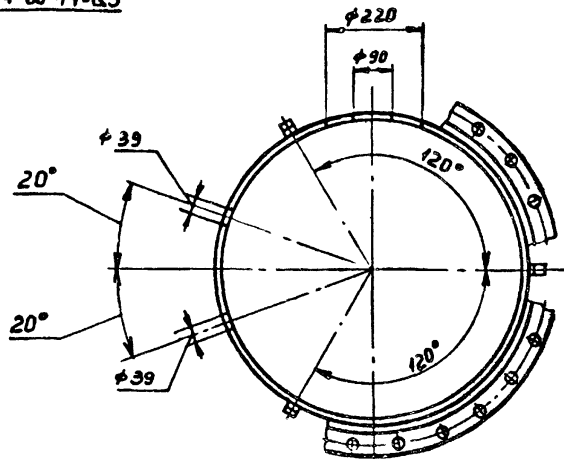
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Судин	21.11.83	
Проб.	Касабова	Кашук	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

20/ (✓)



Вид А



БТК-07.01.100.СБ

Обечайка
Сборочная единица

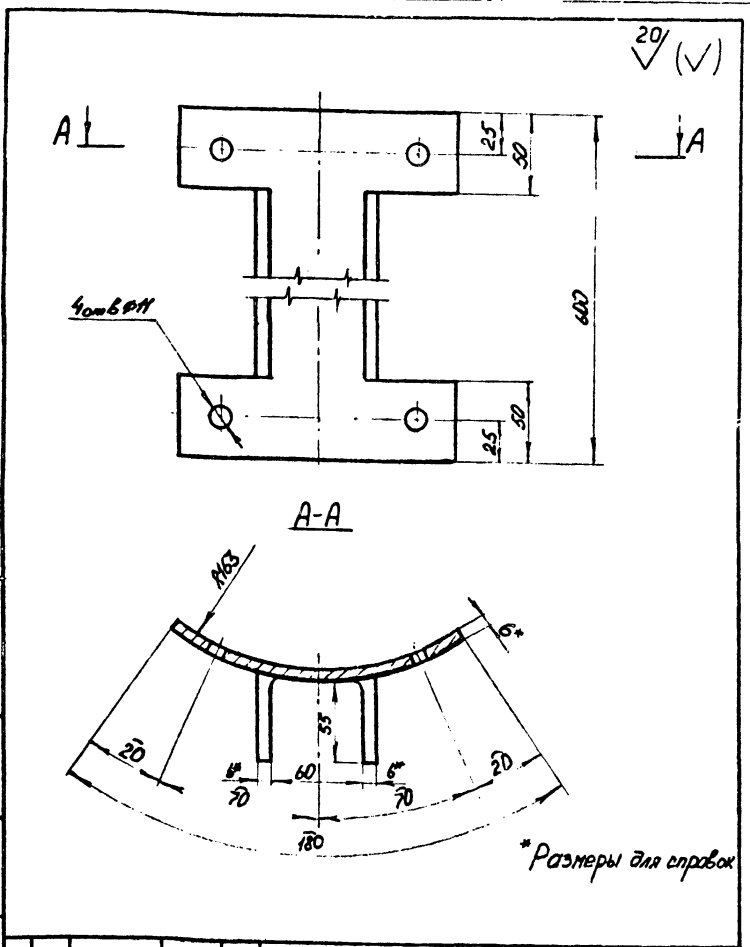
Лит.	Масса	Масштаб
	270,0	1:3
Лист	Листов 1	

ГИАП

1604-04 Формат А3

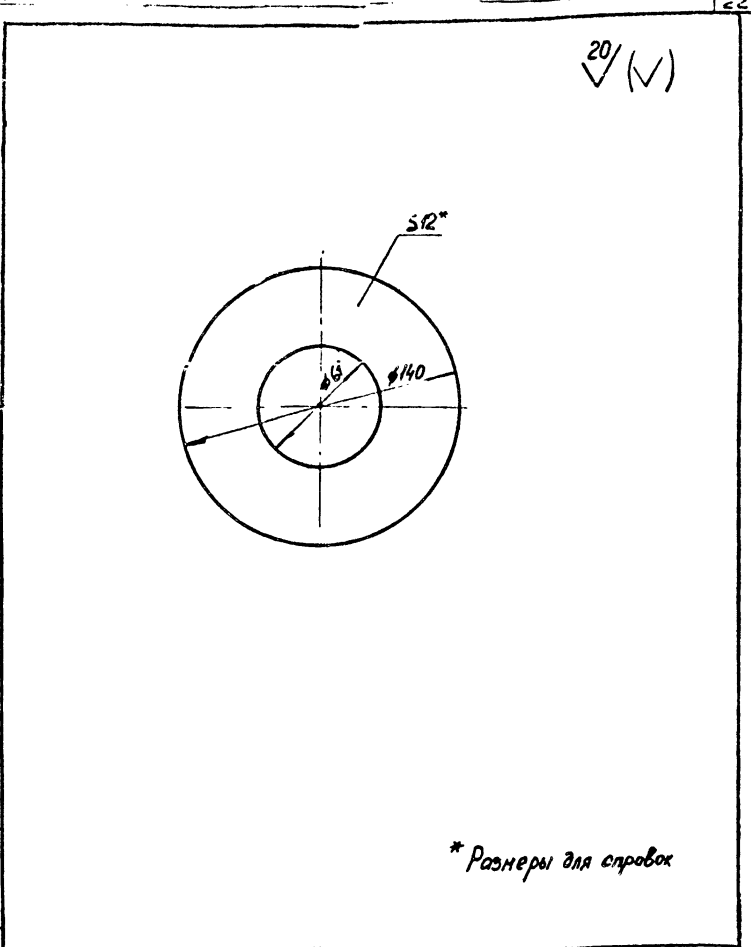
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Суворкин	Судин	21.11.83	
Проб.	Касабова	Кашук	12.11.83	
Т.контр.				
И.контр.	Гришаев	Гришаев	23.11.83	
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	11.12.83	

Исполнитель: КОСМАС-ИИИ
Выполнено в 1978 г.



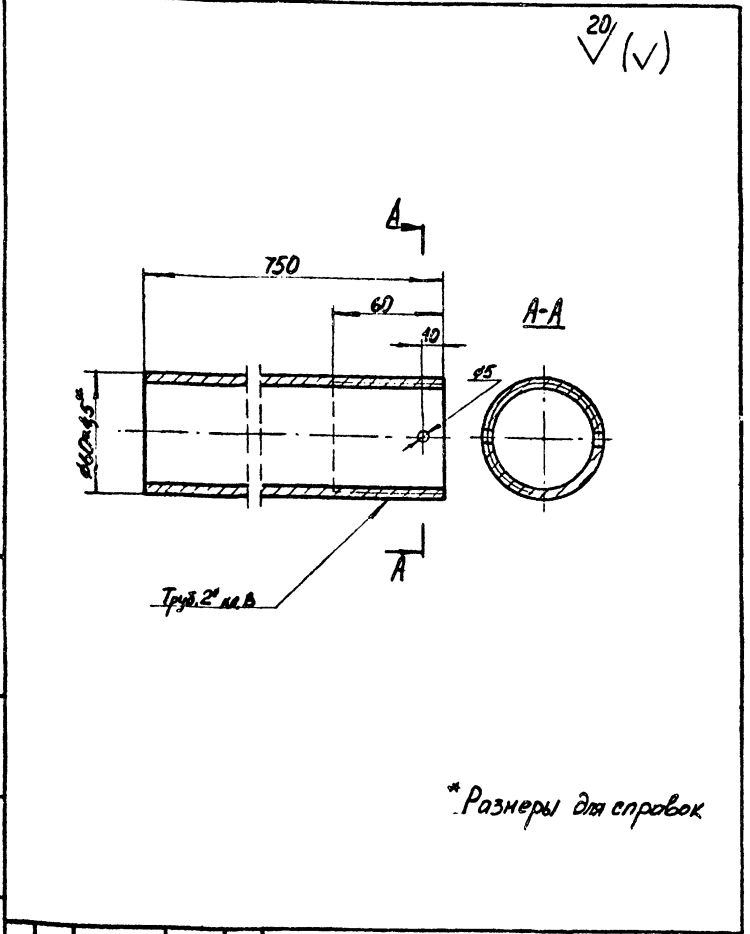
БТК-07.04.002			Лист	Масса	Насит
Направляющая			1	1,8	1,25
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист		
Разработчик	Галкина	З.А.	Листов 1		
Проверщик	Косовова	Л.В.	Лист		
Т.контр.			Листов 1		
И.контр.	Гришнев	В.В.	Лист А4-6 ГОСТ 21631-76*		
Утв.	Кондратьев	В.В.	ГИАП		

Формат А4



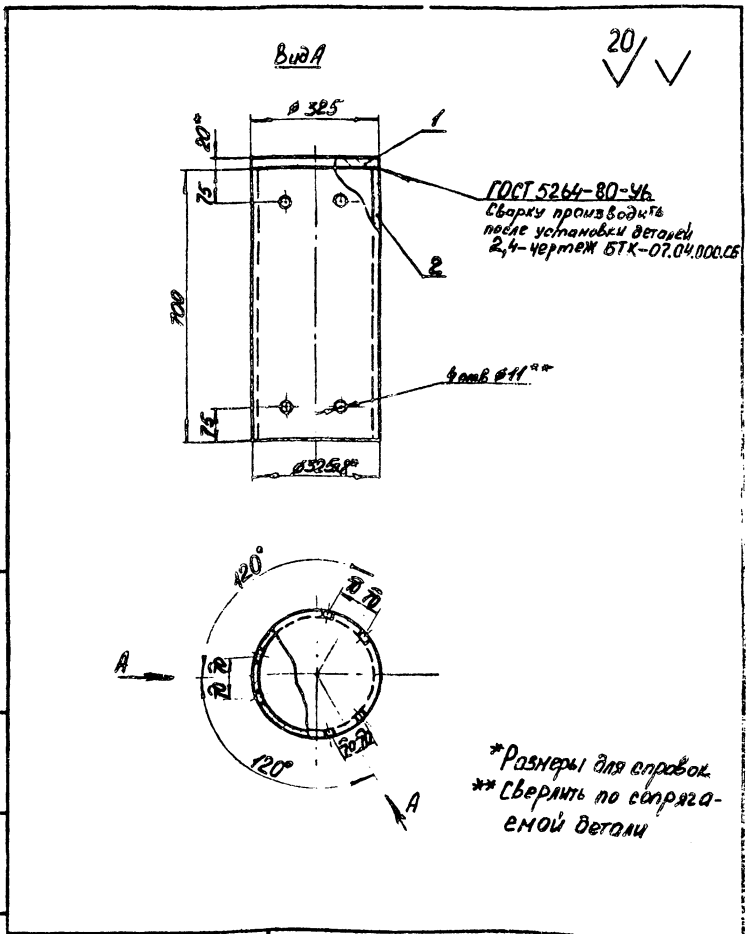
БТК-07.04.003			Лист	Масса	Насит
Кольцо			1	4,2	1,2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист		
Разработчик	Галкина	З.А.	Листов 1		
Проверщик	Косовова	Л.В.	Лист		
Т.контр.			Листов 1		
И.контр.	Гришнев	В.В.	Лист 12 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Кондратьев	В.В.	В ст 3 по ГОСТ 14637-79		

Формат А4



БТК-07.04.001			Лист	Масса	Насит
Труба			1	4,6	1,2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист		
Разработчик	Галкина	З.А.	Листов 1		
Проверщик	Косовова	Л.В.	Лист		
Т.контр.			Листов 1		
И.контр.	Гришнев	В.В.	Труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75*		
Утв.	Кондратьев	В.В.	ГИАП		

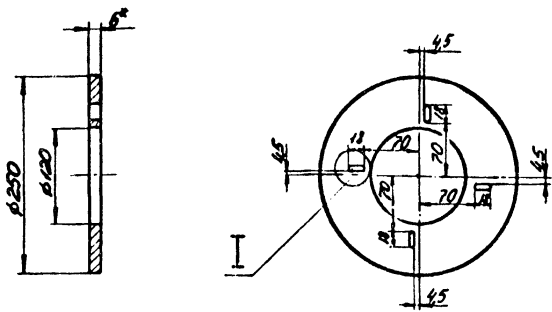
Формат А4



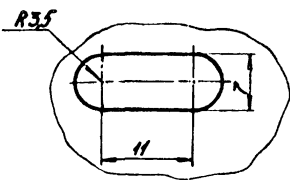
БТК-07.04.100.СБ			Лист	Масса	Насит
Стакан			1	56,8	1,10
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист		
Разработчик	Галкина	З.А.	Листов 1		
Проверщик	Косовова	Л.В.	Лист		
Т.контр.			Листов 1		
И.контр.	Гришнев	В.В.	Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.В.	ГИАП		

1604-04 Формат А4

20 (✓)



I
M 2:1



* Размеры для справок

БТК-07.05.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:5

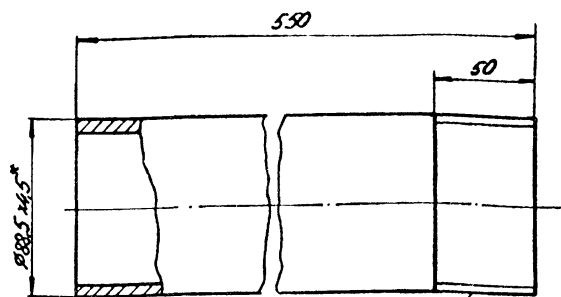
Лист	Листов
1	1

Лист А40-6 ГОСТ 21631-76*

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



труб. 3" кл. В

* Размеры для справок

БТК-07.05.003

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	5,1	1:5

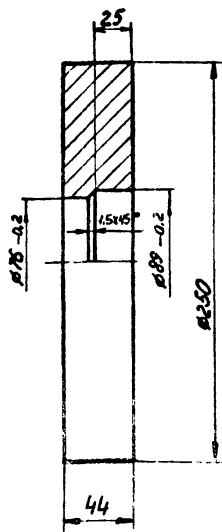
Лист	Листов
1	1

Труба 80x45 ГОСТ 3262-75*

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



БТК-07.05.001

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
1	15,5	1:2,5

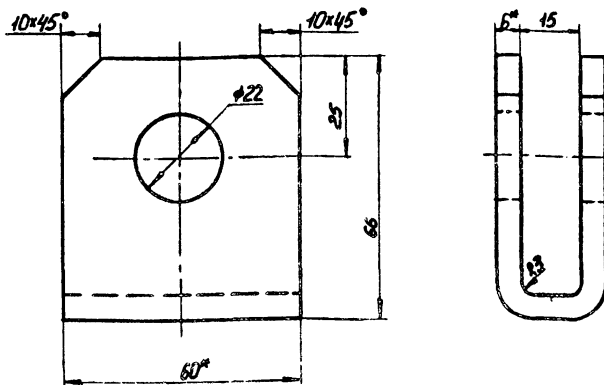
Лист	Листов
1	1

Лист 44 ГОСТ 19903-74*
Всг 3 не 51 ГОСТ 14637-79

ГИАП

Формат А4

20 (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.04.004

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,42	1:1

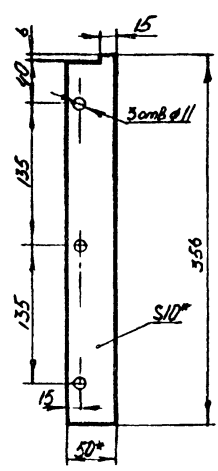
Лист	Листов
1	1

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
Всг 3 не 51 ГОСТ 535-79*

ГИАП

1604-04 Формат А4

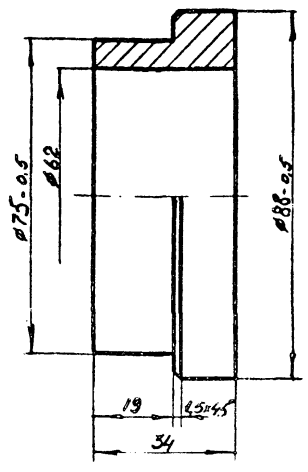
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.006			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ГБ	24.11.83
Утв	Кондратьев	КБ	24.11.83
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
ГИАП		Формат А4	

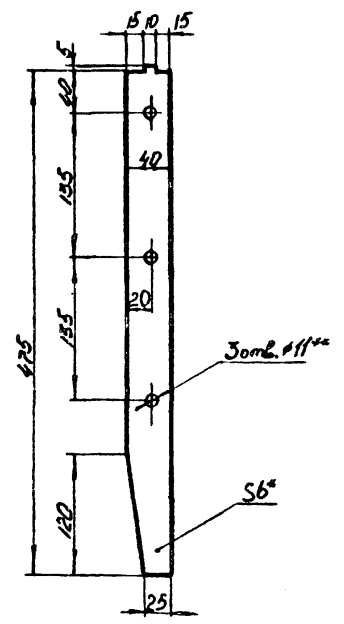
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.05.004			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ГБ	24.11.83
Утв	Кондратьев	КБ	24.11.83
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
ГИАП		Формат А4	

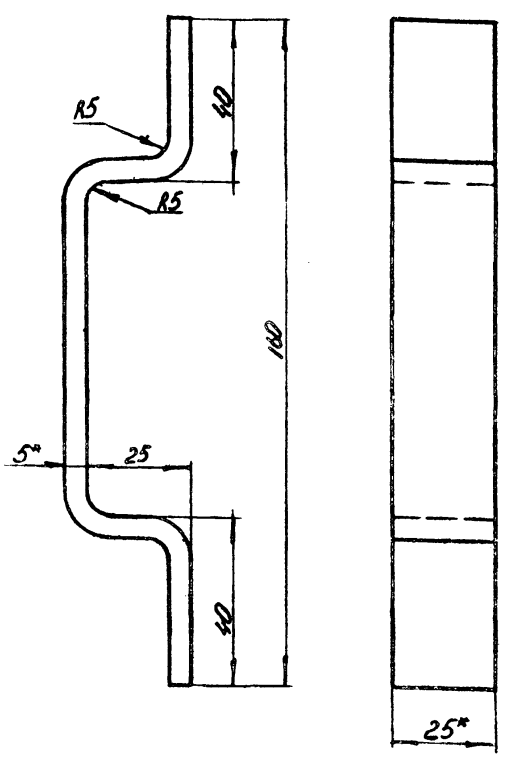
20/ (✓)



* Размеры для справок
** Сверлить по сопряженной детали

БТК-07.05.005			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ГБ	24.11.83
Утв	Кондратьев	КБ	24.11.83
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
ГИАП		Формат А4	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-07.01.101			
Изм лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Голына	ГБ	22.11.83
Проб	Карабел	КБ	23.11.83
Т. контр			
И. контр	Григорьев	ГБ	24.11.83
Утв	Кондратьев	КБ	24.11.83
Лист АДО-6 ГОСТ 21631-76		Листов 1	
ГИАП		Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
A2			БТК-07.00.000.СБ	Клапанная коробка Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A3	1		БТК-07.01.000.СБ	Корпус	1	
A3	2		БТК-07.02.000.СБ	Днище	1	
A4	3		БТК-07.03.000.СБ	Крышка	1	
A3	4		БТК-07.04.000.СБ	Колпак	1	
A4	5		БТК-07.05.000.СБ	Клапан	1	
A4	6		БТК-07.06.000.СБ	Кожух	1	
<u>Детали</u>						
A4	9		БТК-07.00.001	Переливная труба	1	
A4	10		БТК-07.00.002	Кольцо	1	
A4	13		БТК-07.00.003	Заглушка	1	
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Разраб.	Суборкин	Сух.	21.11.83			
Проб.	Касадова	Касадов	21.11.83			10
И.контр.	Гришаев	Гришаев	25.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	25.11.83			
ГИАП						

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	14			Муфта 80 ГОСТ 8966-75	1	
	15			Кожух 22 ГОСТ 2224-72*	1	
	16			Болт М16×60,46 ГОСТ 7798-70*	4	
	17			Болт М20×50,46 ГОСТ 7798-70*	1	
	18			Болт М24×90,46 ГОСТ 7798-70*	24	
	19			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70*	4	
	20			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	1	
	21			Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70*	24	
	22			Штифт конич. разв. 5×80 ГОСТ 19119-80	1	
	23			Прокладка А-80-25 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
	24			Прокладка А-700-2,5 ГОСТ 15180-70 Паронит ПМБ ГОСТ 481-80	1	
<u>Материалы</u>						
	27			Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 ВстЗпс5 ГОСТ 535-79* l=120	1	0,57кг
БТК-07.00.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
ГИАП						

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.01.400.СБ				Лит	Масса	Масштаб
Штуцер					2,7	1:2
Сборочная единица				Лист	Листов 1	
ГИАП						

Формат А4

20
✓ (✓)

* Размеры для справок

БТК-07.00.003				Лит	Масса	Масштаб
Заглушка					1,8	1:2
Лист 12 ГОСТ 19903-74*				ГИАП		

1604-04 Формат А4

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные. Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.400.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
	1		Францы 1-80-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
			Материалы			
	2		Труба 89x3,5 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* L=115		1	0,85 кг
			Документация			
			БТК-07.02.000.СБ	Днище Сборочная единица		
				Сборочные единицы		
А4	1		БТК-07.02.100.СБ	Штуцер	1	
				Детали		
А4	2		БТК-07.02.001	Дно	1	
Итого						5
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						
БТК-07.00.000						5

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Материалы		
	3		Направляющий Труба 57x3,2x1810 ГОСТ 9941-81 L=1700		3	6,8 кг
	4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Вет 3 с 5 ГОСТ 535-73** L=108		6	0,4 кг
			БТК-07.02.100.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
	1		Францы 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
			Материалы			
			Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74* L=746		1	23,5 кг
Итого						6
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						
БТК-07.00.000						6

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.200.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 219x6 ГОСТ 8732-74* В 20 ГОСТ 8731-74*		1	4,7 кг
			Стандартные изделия			
	2		Францы 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80			
			БТК-07.01.300.СБ	Штуцер Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 38x4 ГОСТ 8734-75* В 20 ГОСТ 8733-74* L=400		1	1,3 кг
			Стандартные изделия			
	2		Францы 1-32-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
Итого						4
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						
БТК-07.00.000						4

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-07.01.000.СБ	Документация		
				Корпус Сборочная единица		
				Сборочные единицы		
А3	1		БТК-07.01.100.СБ	Обечайка	1	
А4	2		БТК-07.01.200.СБ	Штуцер	1	
А4	3		БТК-07.01.300.СБ	Штуцер	1	
А4	4		БТК-07.01.400.СБ	Штуцер	1	
			БТК-07.01.100.СБ	Обечайка Сборочная единица		
				Детали		
Б4	1		Труба 720x4 ГОСТ 10201-74* Вет 3 с 5 ГОСТ 10706-76*		1	242,2 кг
А4	2		БТК-07.01.101	Стропальничья скоба	3	
				Стандартные изделия		
	3		Францы 1-200-2,5 Вет 3сз 3 ГОСТ 12820-80		1	
Итого						3
Имя и пол. Издатель и дата. Выходные данные.						
БТК-07.00.000						3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
			БТК-07.04.100.СБ	Стакан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БМ	1			Крышка Лист 20ГОСТ19903-74* ф325 встЗксГОСТ14637-79	1	13,0 кг.	
БМ	2			Труба 325*8ГОСТ8732-78* ф. 700 в20ГОСТ8731-74*	1	43,8 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.05.000.СБ	Клапан Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
АЧ	1		БТК-07.05.001	Крышка	1		
АЧ	2		БТК-07.05.002	Кольцо	1		
АЧ	3		БТК-07.05.003	Труба	1		
АЧ	4		БТК-07.05.004	Втулка	1		
АЧ	5		БТК-07.05.005	Ребро	4		
АЧ	6		БТК-07.05.006	Ребро	4		
			БТК-07.00.000			Лист	9
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		7		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.06.000.СБ	Кожух Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
БЧ	1			Труба 80*4,5ГОСТ3262-75 Р=150	1	1,3 кг.	
БЧ	2			Крышка ф140 Лист 8ГОСТ19903-74* встЗксГОСТ14637-79	1	0,4 кг.	
			БТК-07.00.000			Лист	10
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

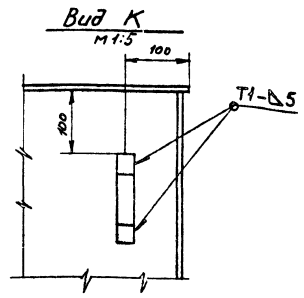
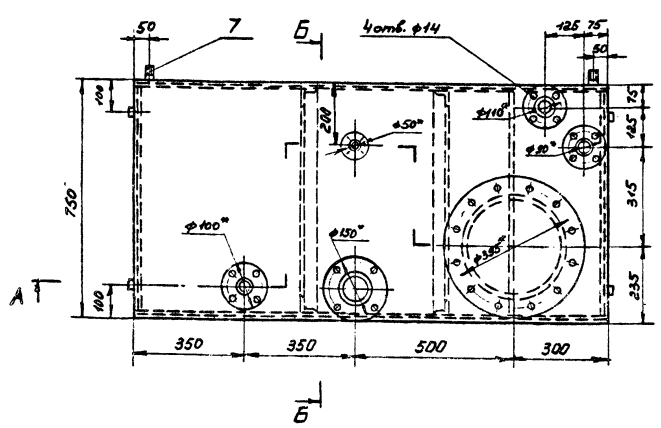
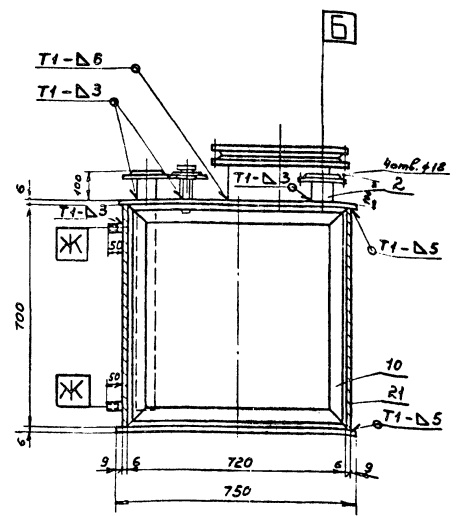
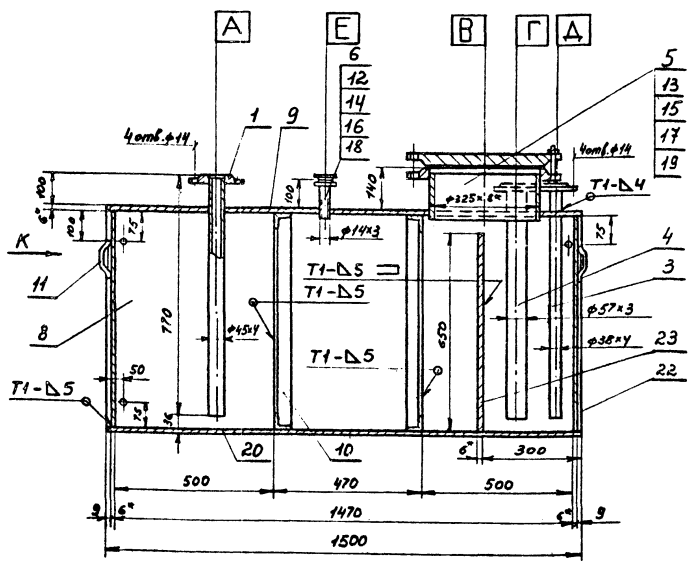
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Материалы</u>			
		2		Труба 159*4,5ГОСТ8732-78* в20ГОСТ8731-74* Р=132	1	2,3 кг.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.04.000.СБ	Колпак Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.04.100.СБ	Стакан	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.04.001	Труба	1		
АЧ	3		БТК-07.04.002	Направляющая	3		
АЧ	4		БТК-07.04.003	Кольцо	1		
АЧ	5		БТК-07.04.004	Серьга	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		6		Защелка 10*30.37.АД.1.ГОСТ19320	12		
			БТК-07.00.000			Лист	8
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				<u>Документация</u>			
			БТК-07.03.000.СБ	Крышка Сборочная единица			
				<u>Сборочная единица</u>			
АЧ	1		БТК-07.03.100.СБ	Штуцер	1		
				<u>Детали</u>			
АЧ	2		БТК-07.03.001	Крышка	1		
АЧ	3		БТК-07.03.002	Упор	3		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		Винт М12*60.46ГОСТ1491-80	3		
		5		Гайка М12.5.ГОСТ5915-70	3		
			БТК-07.03.100.СБ	Штуцер Сборочная единица			
				<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Фланец 1-150-2,5 встЗкс ГОСТ 12820-80	1		
			БТК-07.00.000			Лист	7
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Формат АЧ	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

A-A

Б-Б



↑ A

Примечание

Все детали сливного бака, за исключением резьбовых частей, подлежат антикоррозионному покрытию.

Назначение аппарата

Сливной бак предназначен для отвода конденсата или воды из гидравлического затвора, установленного на газовом вводе.

Емкость бака 0,7 м³.

Бак имеет отсек размерами 720×650×300 для гидравлического отключения от газозащелки. Откачка воды из сливного бака производится периодически ручным насосом или пораструйным элеватором. Бак соединен с атмосферой.

Технические условия на изготовление

1. Изготовление и сварка сливного бака производится в соответствии с техническими требованиями ИСТ 26-291-79 на сосуды и аппараты сварные стальные.
2. Испытание сварных швов на плотность производится путем обильного промазывания их по всей длине керосином (с противоположной стороны швы промазываются мелом и по истечении 2х часов не должны иметь пятен), или пневматически избыточным давлением 0,1 кгс/см².

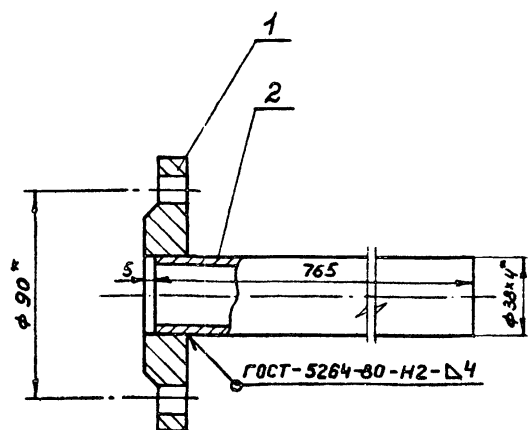
Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Тип уплотнения
А	Кручному насосу и элеватору	1	Гладкая
Б	В атмосферу	1	Гладкая
В	Люк	1	Гладкая
Г	От гидравлического затвора	1	Гладкая
Д	Вход воды	1	Гладкая
Е	Для правдушки	1	Гладкая
Ж	Пробный штуцер	3	—

1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				БТК-10.00.000 СБ	
Исполнитель	Документ	Подпись	Дата	Сливной бак V=0,7 м ³	Лит. Масса
Разработчик	Сварка	Ведущий инженер		Сборочный чертеж	351,0 1:10
Проектант	Касавава				Лист Листов 1
Исполнитель	Григорьев	Кандидат			ГИАП

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.03.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

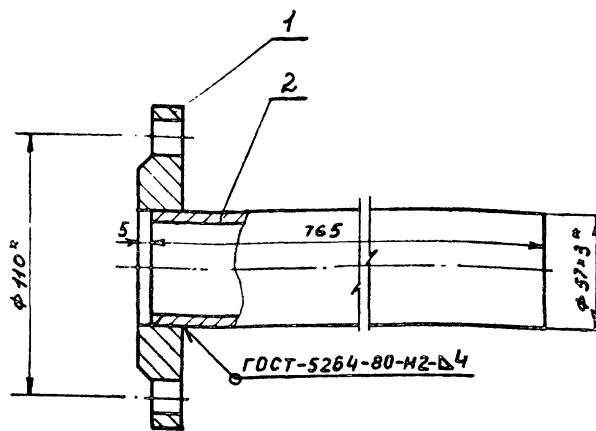
Лист	Масса	Масштаб
3,2	1:2	
лист	листов 1	

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.04.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

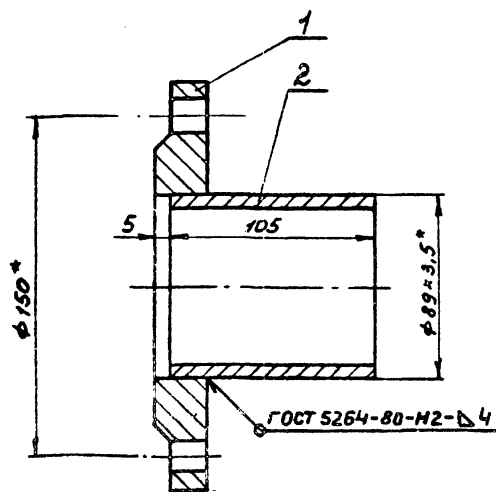
Лист	Масса	Масштаб
4,1	1:2	
лист	листов 1	

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.02.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

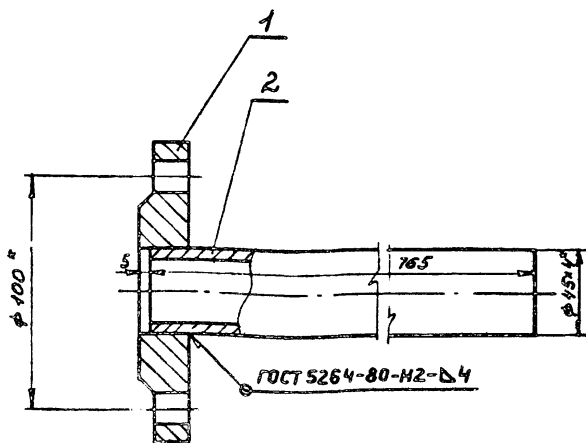
Лист	Масса	Масштаб
2,7	1:2	
лист	листов 1	

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.01.000.СБ

Штуцер
Сборочная единица

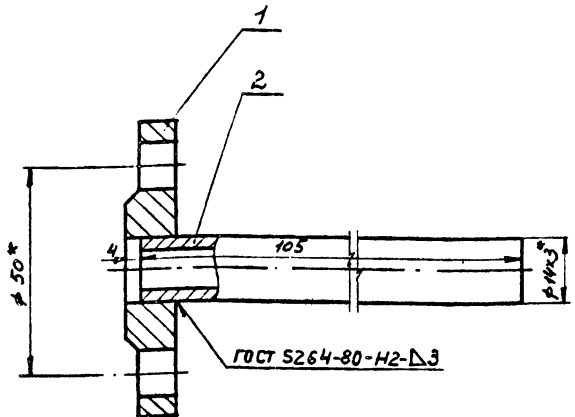
Лист	Масса	Масштаб
4,0	1:2	
лист	листов 1	

ГИАП
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сизова	Лист	И.И.И.	
Проб.	Касабова	Лист	И.И.И.	
Г. контр.				
И. контр.	Гришачев	Лист	И.И.И.	
Утв.	Кондратьев	Лист	И.И.И.	

20/ (✓)

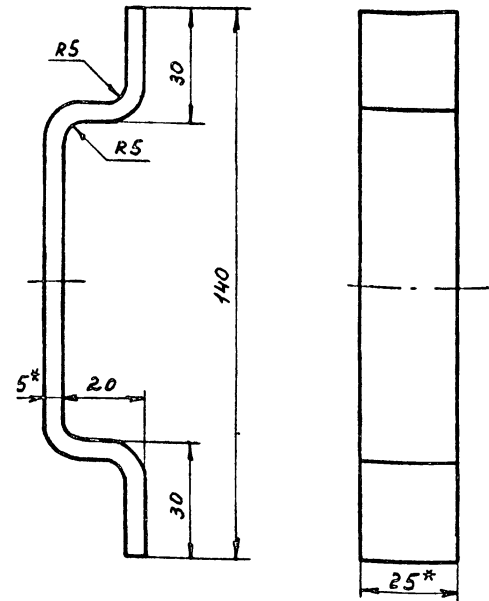


* Размеры для справок

БТК-10.06.000.СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сизова	Васильева	23.11.83			
Проб.	Касарова	Калин	или	Сборочная единица		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

20/ (✓)

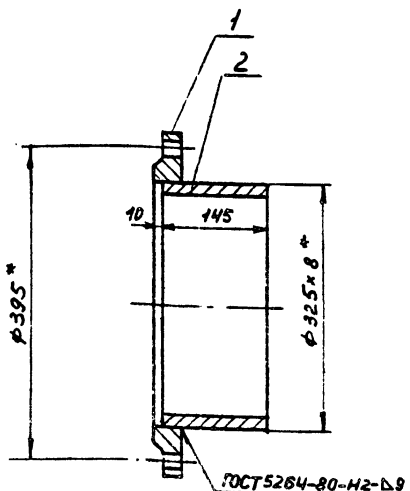


* Размеры для справок

БТК-10.00.005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сизова	Васильева	23.11.83			
Проб.	Касарова	Калин	или	Строповочная скоба		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

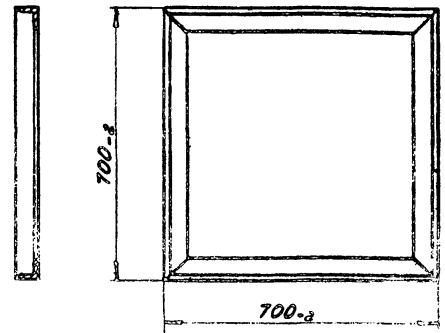
20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-10.05.000.СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сизова	Васильева	23.11.83			
Проб.	Касарова	Калин	или	Сборочная единица		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

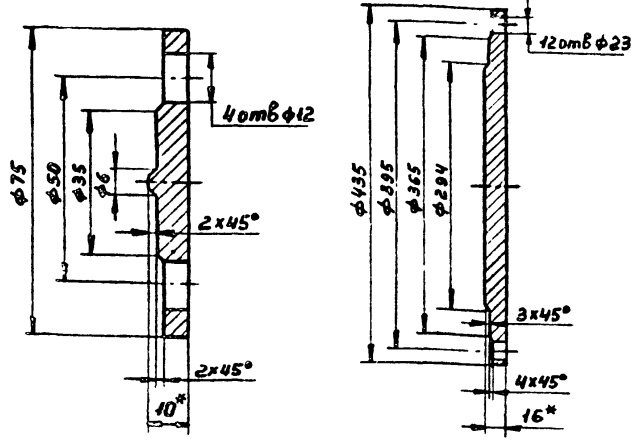


БТК-10.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Сизова	Васильева	23.11.83			
Проб.	Касарова	Калин	или	Рамка		
Т. контр.				Лист	Листов 1	
				ГИАП		
				Формат А4		

Поз 12
M1:1

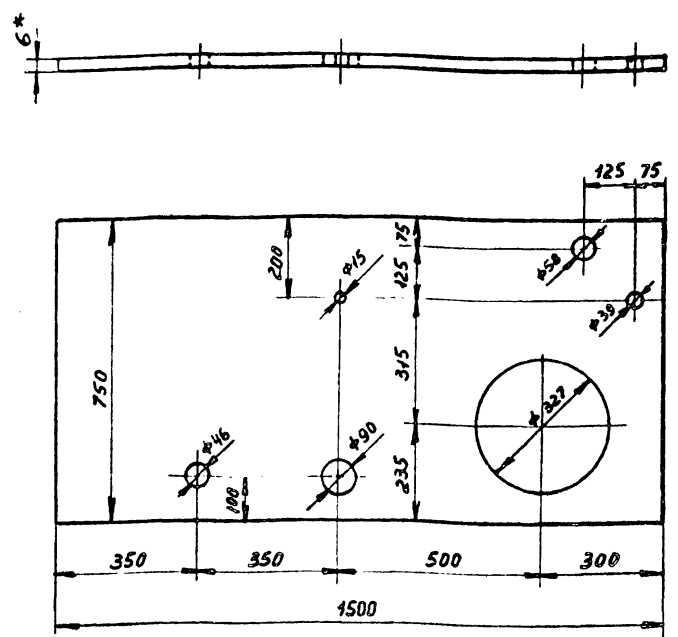
Поз 13
M1:5



* Размеры для справок

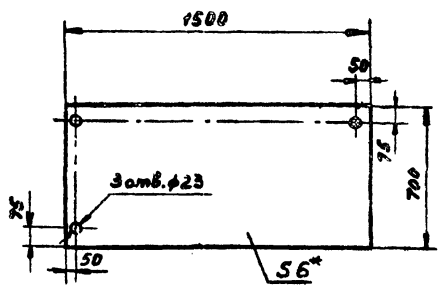
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		12	БТК-10.00.006-01	Заглушка	1	0,2 кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74*		
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
		13	БТК-10.00.006-02	Заглушка	1	14,9 кг
				Лист 16 ГОСТ 19903-74*		
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
БТК-10.00.006						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:1
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:5
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						Формат А4

20
V(V)



* Размеры для справок

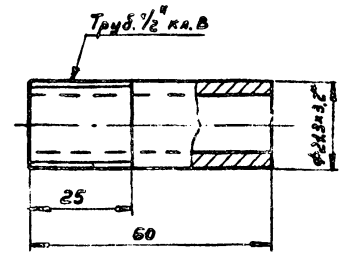
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-10.00.003	Крышка	1	50,5 кг
				Лист 6 ГОСТ 19903-74*		
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
БТК-10.00.003						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:10
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:10
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-10.00.002	Стенка боковая	1	49,4 кг
				Лист 6 ГОСТ 19903-74*		
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
БТК-10.00.002						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:20
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:20
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						Формат А4

20
V(V)



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			БТК-10.00.001	Штуцер	1	0,1 кг
				Лист 6 ГОСТ 19903-74*		
				ВстЗнс5 ГОСТ 14637-79		
БТК-10.00.001						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Суборкин	Суб.	Суб.	23.12	1	1:1
Пров.	Касадова	Кас.	Кас.	23.12	1	1:1
Т.контр.						
И.контр.	Гришаев	Гриш.	Гриш.	23.12		
Утв.	Кондратьев	Кондр.	Кондр.	23.12		
ГИАП						Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Материалы</u>				
2	3,1 кг	Труба	45x4 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=765	
<u>Документация</u>				
БТК-10.02.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-80-2,5 ГОСТ 12820-80 B Cт3 cп3	1
<u>Материалы</u>				
	0,8 кг	Труба	89x3,5 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=105	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.03.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-32-2,5 ГОСТ 12820-80 B Cт3 cп3	1
<u>Материалы</u>				
2	2,6 кг	Труба	38x4 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=765	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.04.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
БТК-10.00.000				Лист 3

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-50-2,5 ГОСТ 12820-80 B Cт3 cп3	1
<u>Материалы</u>				
2	3,05 кг	Труба	57x3 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=762	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.05.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-300-2,5 ГОСТ 12820-80 B Cт3 cп3	1
<u>Материалы</u>				
2	9,1 кг	Труба	325x8 ГОСТ 8732-78* B 20 ГОСТ 8731-74* C=145	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.06.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-10-2,5 ГОСТ 12820-80 B Cт3 cп3	1
<u>Материалы</u>				
2	0,85 кг	Труба	14x3 ГОСТ 8734-75* B 20 ГОСТ 8733-74* C=104	1
БТК-10.00.000				Лист 4

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
14		Прокладка	А-10-2,5 ГОСТ 15180-70	
		Паранит ПНБ	ГОСТ 481-80	1
15		Прокладка	А-300-2,5 ГОСТ 15180-70	
		Паранит ПНБ	ГОСТ 481-80	1
16		Болт	М10x10,46 ГОСТ 7798-70*	4
17		Болт	М20x80,46 ГОСТ 7798-70*	12
18		Гайка	М10,5 ГОСТ 5915-70*	4
19		Гайка	М20,5 ГОСТ 5915-70*	12
<u>Материалы</u>				
20		Дно	Лист 6 ГОСТ 19903-74* B Cт3 cп3 ГОСТ 14631-79 1500x1200	1
21		Стенка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* B Cт3 cп3 ГОСТ 14631-79 1500x700	1
22		Стенка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* B Cт3 cп3 ГОСТ 14631-79 720x700	2
23		Перегородка	Лист 6 ГОСТ 19903-74* B Cт3 cп3 ГОСТ 14631-79 720x650	1
<u>Документация</u>				
БТК-10.01.000.СБ				
		Штуцер		
		Сборочная единица		
<u>Стандартные изделия</u>				
1		Фланец	1-40-2,5 ГОСТ 12820-80 B Cт3 cп3	1
БТК-10.00.000				Лист 2

Формат А4

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист
<u>Документация</u>				
БТК-10.00.000.СБ				
		Сливной бак		
		Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
АЧ 1		Штуцер	БТК-10.01.000.СБ	1
АЧ 2		Штуцер	БТК-10.02.000.СБ	1
АЧ 3		Штуцер	БТК-10.03.000.СБ	1
АЧ 4		Штуцер	БТК-10.04.000.СБ	1
АЧ 5		Штуцер	БТК-10.05.000.СБ	1
АЧ 6		Штуцер	БТК-10.06.000.СБ	1
<u>Детали</u>				
АЧ 7		Штуцер	БТК-10.00.001	3
АЧ 8		Стенка боковая	БТК-10.00.002	1
АЧ 9		Крышка	БТК-10.00.003	1
АЧ 10		Рамка	БТК-10.00.004	2
АЧ 11		Строповочная скоба	БТК-10.00.005	4
АЧ 12		Заглушка	БТК-10.00.006-01	1
АЧ 13		Заглушка	БТК-10.00.006-02	1
БТК-10.00.000				Лист 7
Сливной бак Y=0,7м³				Лист 4

Формат А4

И.контр. Штб. Копирателъ

Разработ. С.И.Зюва
Проект. Касарова

И.контр. Штб. Копирателъ

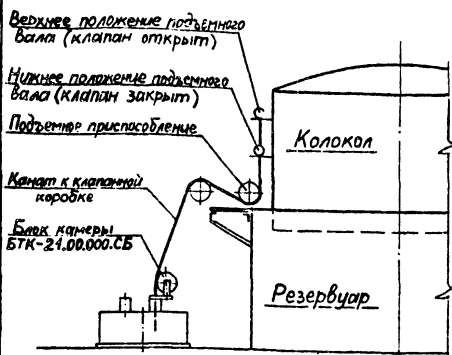
Лист 7

Лист 4

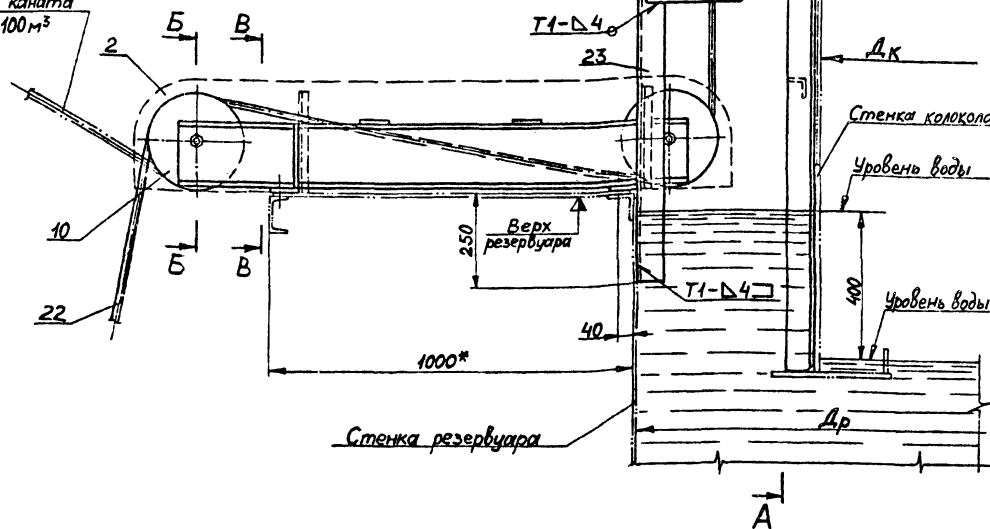
Листов 4

ГИАП

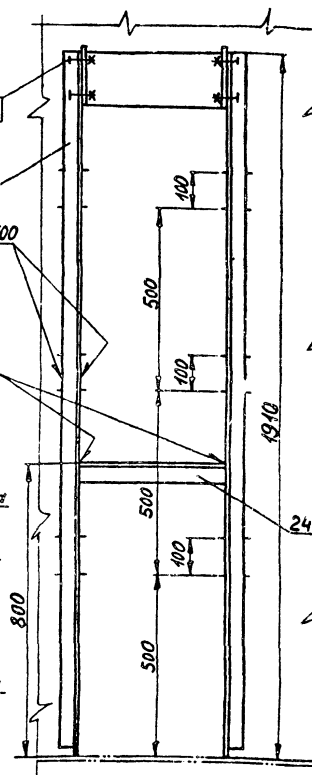
Схема
подъемно-клапанного устройства



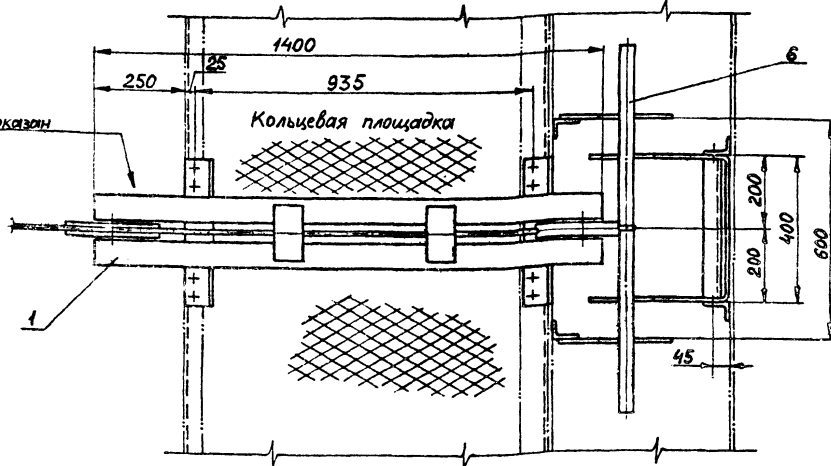
Положение каната для V=100 м³



A-A

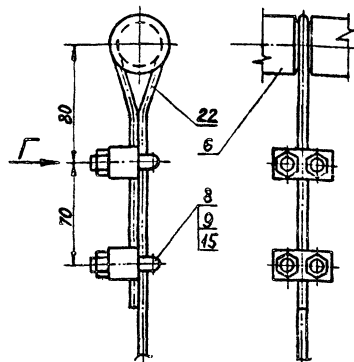


Кожух условно не показан

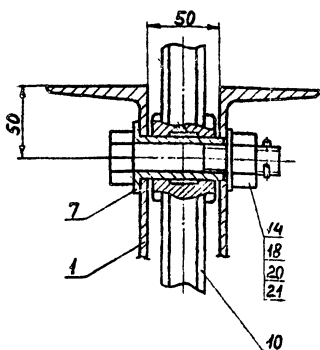


I
M1:2,5

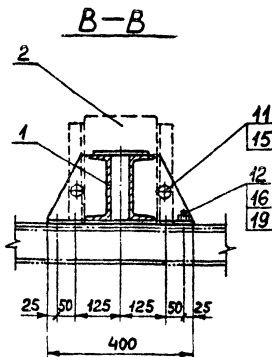
Вид I'



Б-Б
M1:2,5



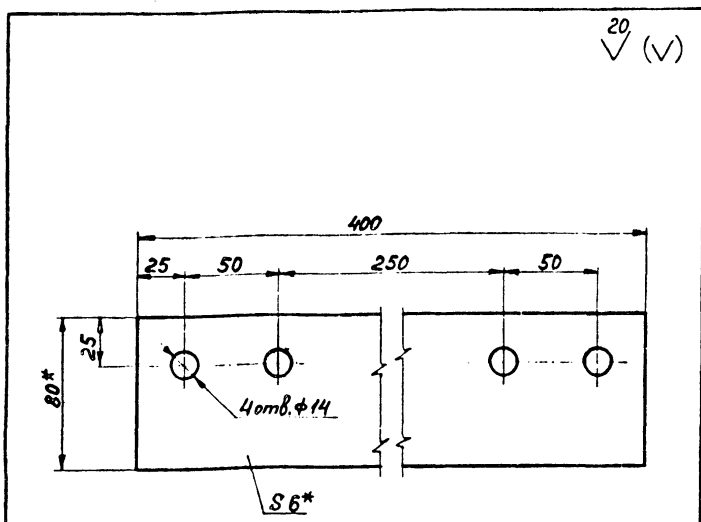
В-В



1. Все детали подъемного приспособления подлежат антикоррозионному покрытию, за исключением частей скольжения и резьбовых частей.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.* Размеры для справок.

Имя, № прогн., Подп. и дата, Возм. инв. № Инв. №, дата, Подп. и дата

		БТК-11.00.000.СБ		Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемное приспособление Сборочный чертёж		
			Разработ.	Тришгаев			12.11.83
			Пров.	Касабова			12.11.83
			Т.контр.				
			И.контр.	Кондратьев			
			Чтлб.	Кондратьев			
				Лист	150,0	1:1E	
				Лист			
				ГИАП			



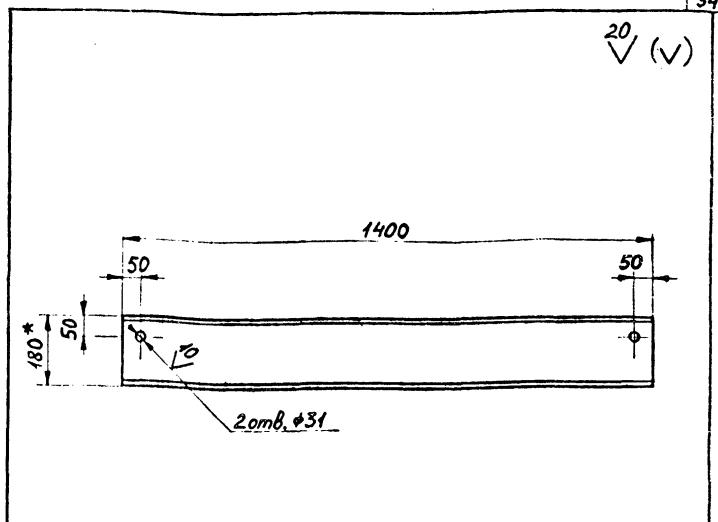
20 (✓)

*Размеры для справок

БТК-11.01.001

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Полоса	1,51	1:2
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСТЗпс5 ГОСТ 535-79*		

формат А4



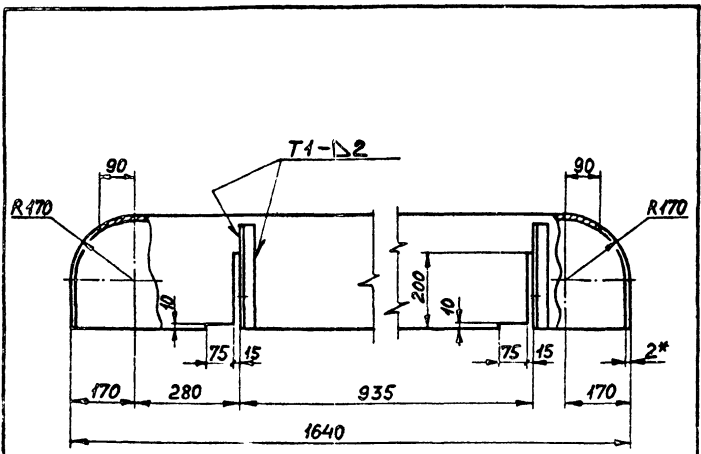
20 (✓)

*Размеры для справок

БТК-11.01.003

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Швеллер	22,8	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ВСТЗпс5 ГОСТ 535-79*		

формат А4

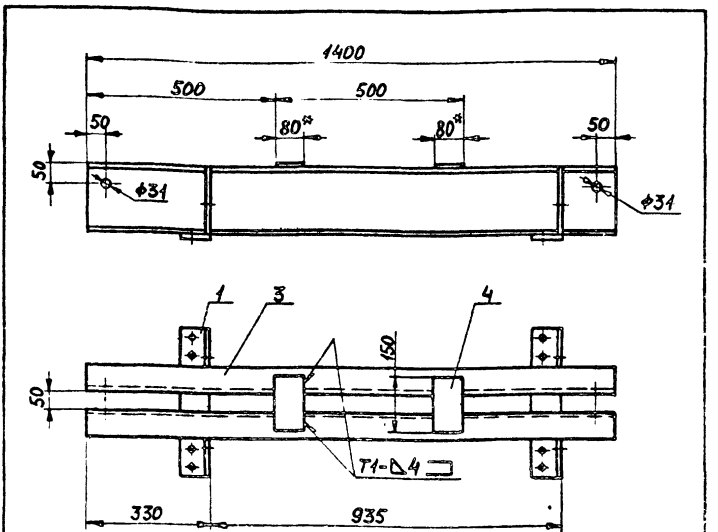


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.*Размеры для справок

БТК-11.02.000.СБ

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Кожух	28,0	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Кожух Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ГИАП		

формат А4

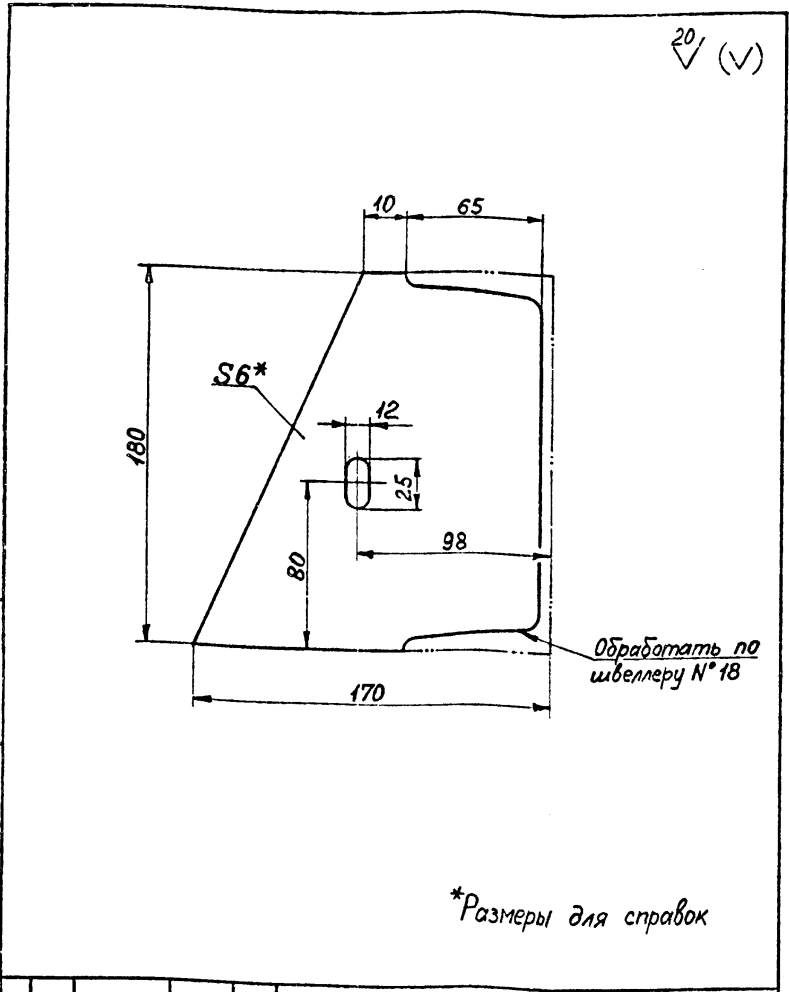


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2.*Размеры для справок

БТК-11.01.000.СБ

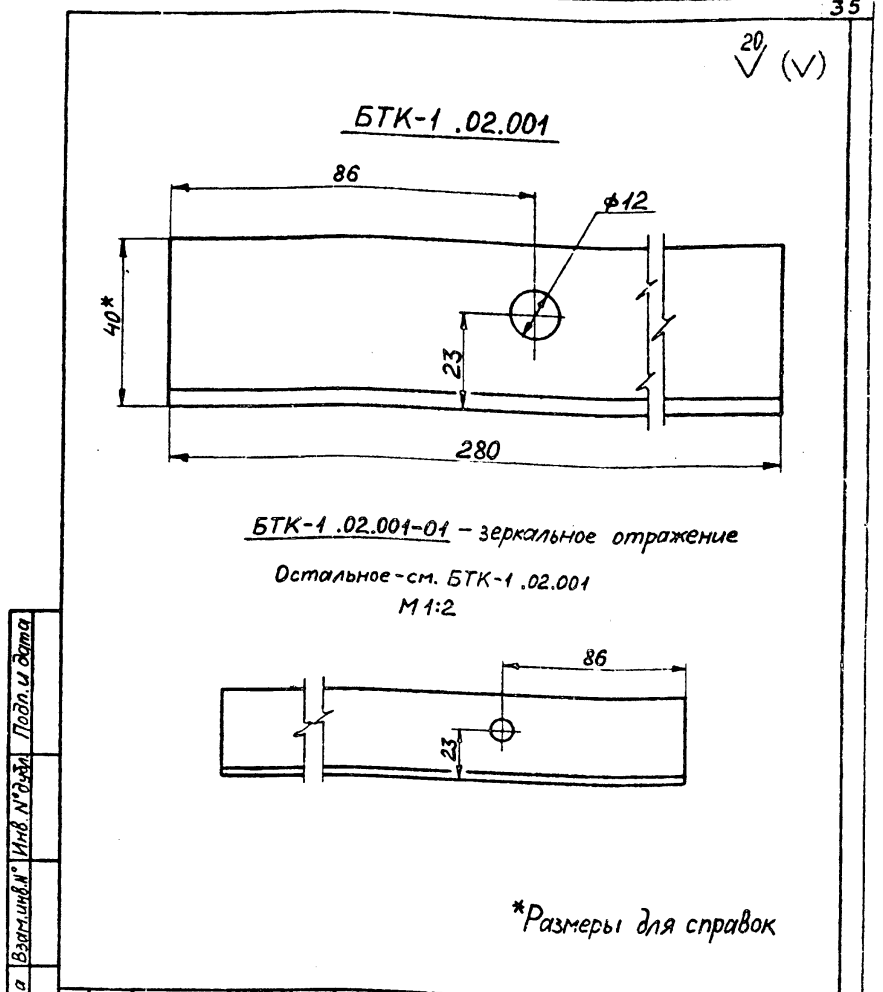
Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Рама	53,4	1:10
И. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Разраб.	Гришасев	В.С.	21.11.83		ГИАП		
Пров.	Касабова	В.С.	21.11.83				
Т. контр.	Касабова	В.С.	21.11.83				
И. контр.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		Рама Сборочная единица		
Утв.	Кондратьев	В.С.	21.11.83		ГИАП		

1604-04 формат А4



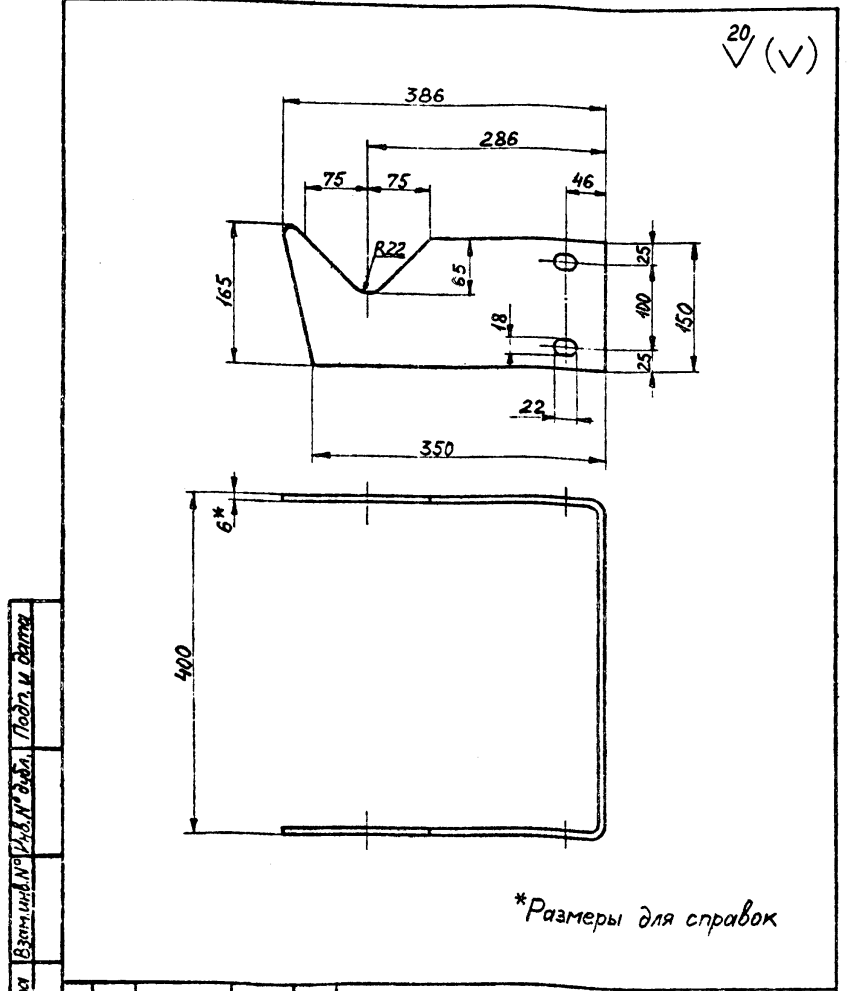
*Размеры для справок

				БТК-11.01.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,9
Пров.	Касабова			23.11.83		1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



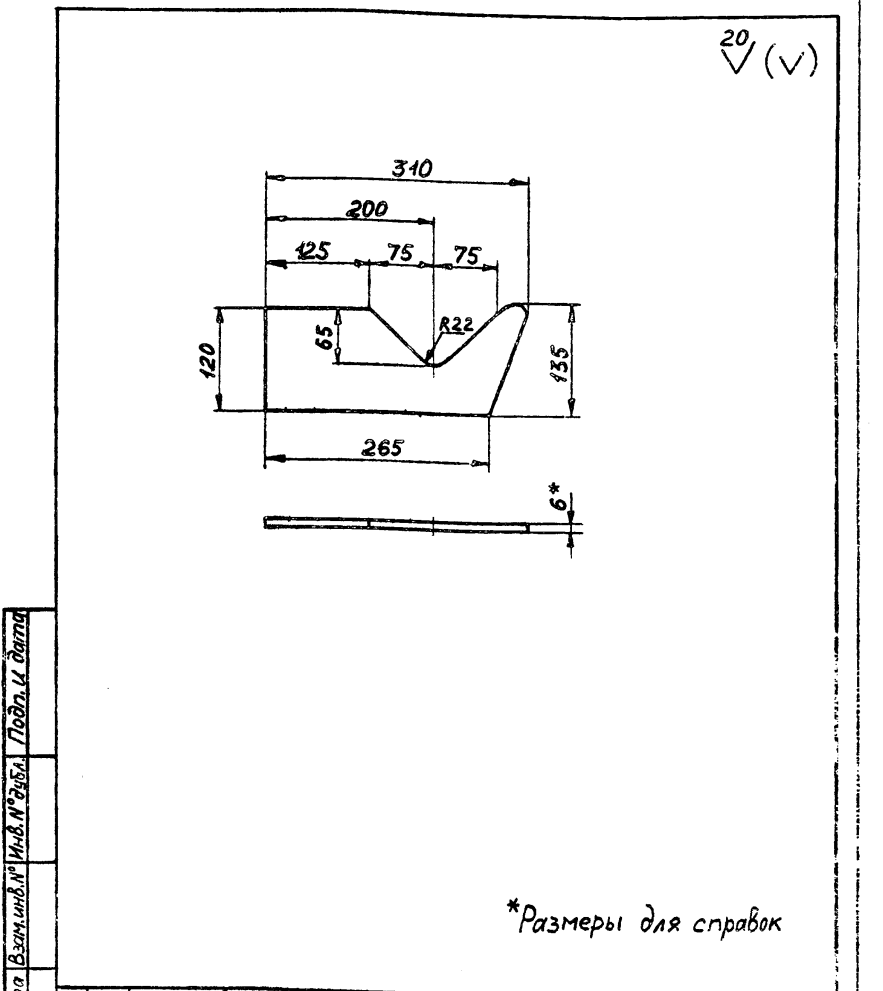
*Размеры для справок

				БТК-11.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		0,7
Пров.	Касабова			23.11.83		1:1
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72* ВСтЗис 5 ГОСТ 535-79*	
формат А4						



*Размеры для справок

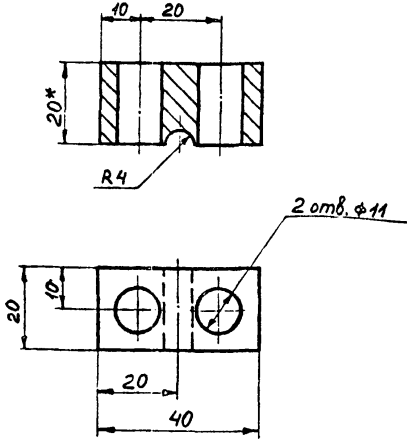
				БТК-11.00.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		6,8
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
формат А4						



*Размеры для справок

				БТК-11.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гришаев			21.11.83		1,2
Пров.	Касабова			23.11.83		1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Кондратьев				ГИАП	
Утв.	Кондратьев				Лист 6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗис 5 ГОСТ 14637-79	
1604-04 Формат А4						

20 (✓)



*Размеры для справок

БТК-11.00.007

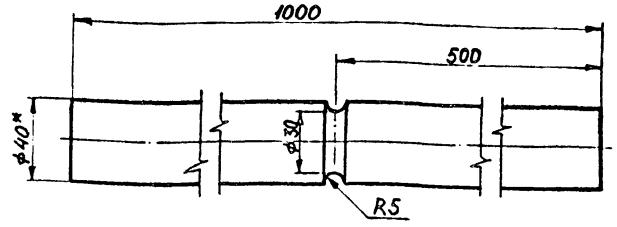
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	Гришаев	21.11.83		0,1	1:1
Проб.	Касабова	Касабова	23.11.83			
Т. контр.						
Н. контр.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			

Лист 20 ГОСТ 19903-74*
ВСТЗпс ГОСТ 14637-79

ГИАП

формат А4

20 (✓)



*Размеры для справок

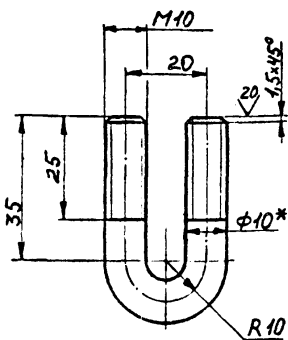
БТК-11.00.004

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	Гришаев	21.11.83		9,9	1:2
Проб.	Касабова	Касабова	23.11.83			
Т. контр.						
Н. контр.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			

Лист 40 ГОСТ 2590-71*
20 ГОСТ 1050-74**

ГИАП

формат А4



*Размеры для справок

БТК-11.00.006

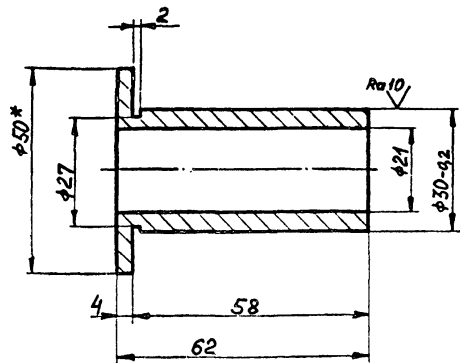
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	Гришаев	21.11.83		0,06	1:1
Проб.	Касабова	Касабова	23.11.83			
Т. контр.						
Н. контр.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
20 ГОСТ 14637-79

ГИАП

формат А4

20 (✓)



*Размеры для справок

БТК-11.00.005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев	Гришаев	21.11.83		0,2	1:1
Проб.	Касабова	Касабова	23.11.83			
Т. контр.						
Н. контр.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			
Утв.	Кондратьев	Кондратьев	21.11.83			

Лист 160 Т.кр. Н-50 ГОСТ 2060-73*

ГИАП

1604-04 формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
			БТК-11.01.000.СБ	Рама Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
A4		1	БТК-11.01.001	Полоса	2		
A4		2	БТК-11.01.002	Ребро	4		
A4		3	БТК-11.01.003	Швеллер	2		
				<u>Материалы</u>			
		4		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Ст3пс5 ГОСТ 535-79* l=150	2	0,6 кг	
				<u>Документация</u>			
			БТК-11.02.000.СБ	Кожух Сборочная единица			
				<u>Детали</u>			
B4		1		Лист 2 ГОСТ 19903-74* Ст3 ГОСТ 16523-70*	1	24,2 кг	
A4		2	БТК-11.02.001	Уголок	2		
			БТК-11.02.001-01	Уголок	2		
			БТК-11.00.000				Лист 3

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		11		Болт М10x30.46 ГОСТ 7798-70*	4		
		12		Болт М12x50.46 ГОСТ 7798-70*	8		
		13		Болт М16x50.46 ГОСТ 7798-70*	4		
		14		Болт 2М20x100.46 ГОСТ 7798-70*	2		
		15		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	12		
		16		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	8		
		17		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	8		
		18		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2		
		19		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	4		
		20		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	2		
		21		Шплицт 4x36 ГОСТ 397-79*	2		
		22		Канат 6,1-Г-I-сс-Н-140 ГОСТ 3063-80 l=15м	1		
				<u>Материалы</u>			
		23		Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* Ст3пс5 ГОСТ 535-79* l=900	2	5,1 кг	
		24		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст3пс5 ГОСТ 535-79* l=400	1	1,5 кг	
			БТК-11.00.000				Лист 2

формат А4

БТК-11.00.001

БТК-11.00.001-01 - зеркальное изображение
Остальное см. БТК-11.00.001
М 1:5

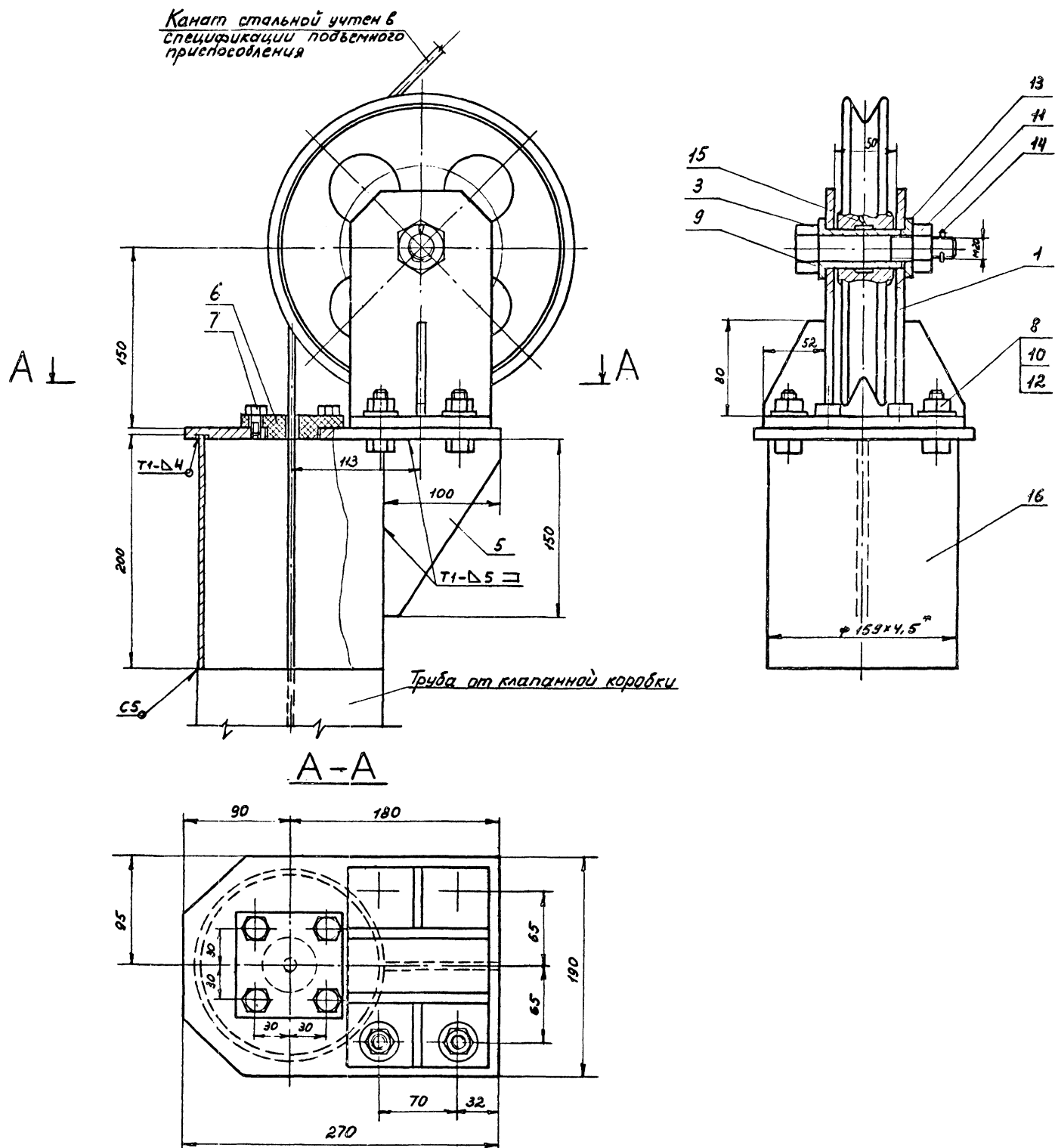
*Размеры для справок

			БТК-11.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гришаев			11.83		11,0	1:2
Проб.	Касабова						
У.контр.							
						Лист	Листов 1
Уголок						ГИАП	
Уголок 75x50x6 ГОСТ 8510-72* Ст3пс5 ГОСТ 535-79*							
И.контр.	Кондратьев						
Утв.	Кондратьев						

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A2			БТК-11.00.000.СБ	Подъемное приспособление Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4		1	БТК-11.01.000.СБ	Рама	1		
A4		2	БТК-11.02.000.СБ	Кожух	1		
				<u>Детали</u>			
A4		3	БТК-11.00.001	Уголок	1		
			БТК-11.00.001-01	Уголок	1		
A4		4	БТК-11.00.002	Наружный крюк	2		
A4		5	БТК-11.00.003	Внутренний крюк	1		
A4		6	БТК-11.00.004	Подъемный вал	1		
A4		7	БТК-11.00.005	Втулка	2		
A4		8	БТК-11.00.006	Хомут	4		
A4		9	БТК-11.00.007	Траверса	4		
A3		10	БТК-21.00.001	Ролик	2		
			БТК-11.00.000				Лист 1
Подъемное приспособление						ГИАП	
И.контр.	Кондратьев						
Утв.	Кондратьев						

1604-04 формат А4

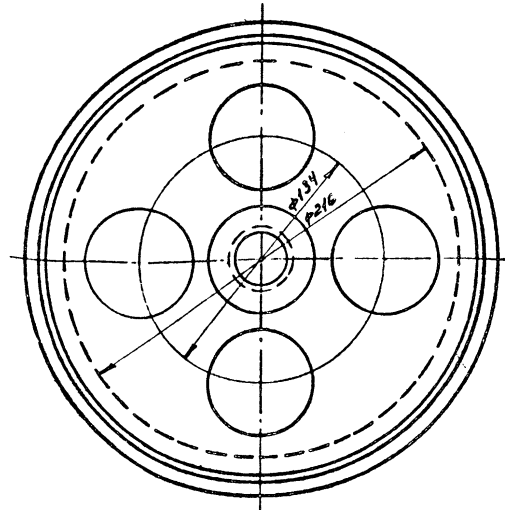
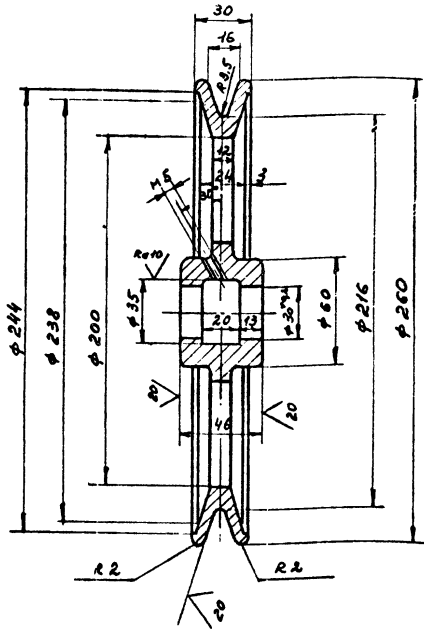


1. * Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

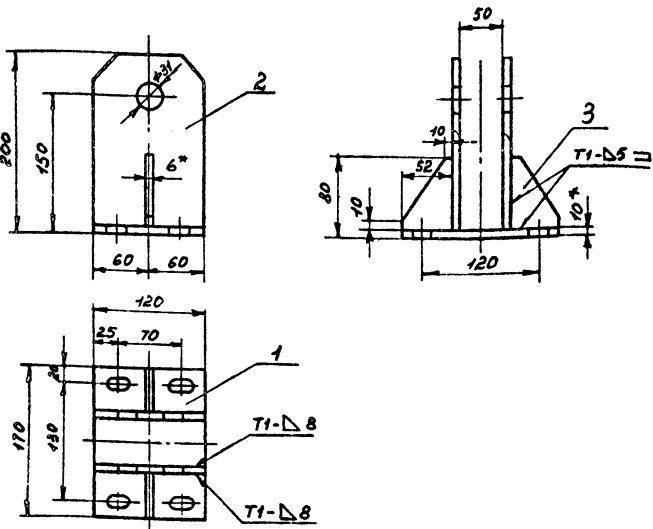
				БТК-21.00.000.СБ	
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Блок камеры
Разраб.	Кузова	Диз.	М.И.В.		Сборочный чертеж
Проб.	Касарова	Клад.	М.И.В.		
Т.контр.					
Н.контр.	Гришечек	В.В.	М.И.В.		
Штб.	Кисрава	С.В.	М.И.В.		
				Лит.	Масса
					17,4
				Лист	Листов 1
				ГИАП	

Изд. № 10/81. Проект. и констр. бюро.

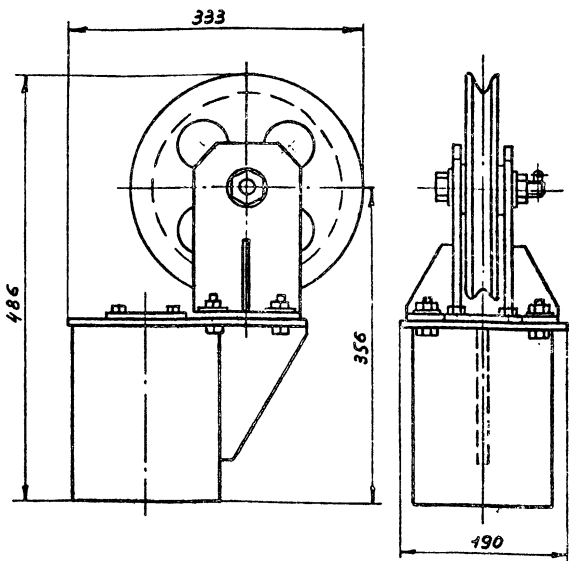
✓(✓)



			БТК-21.00.001				
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Ролик	Лист	Масса	Масштаб
	Разработчик	Проверен	Утвержден		4,5	1:2	
				Лист		Листов 1	
				ГИАП			
				Формат А3			



* Размеры для справок



БТК-21.01.000.СБ

Стойка

Сборочная единица

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
	Разработчик	Проверен	Утвержден		4,64	1:4	
				Лист		Листов 1	
				ГИАП			
				Формат А4			

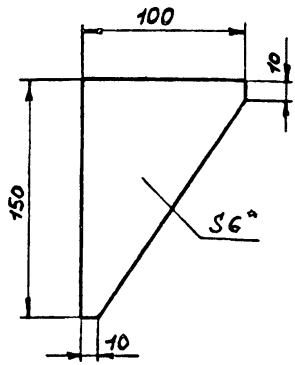
БТК-21.00.000.ГЧ

Блок камеры

Габаритный чертёж

Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	Блок камеры	Лист	Масса	Масштаб
	Разработчик	Проверен	Утвержден		17,4	1:4	
				Лист		Листов 1	
				ГИАП			
				Формат А4			

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.004

Ребро

Лист	Масса	Материал
	0,7	1:2,5

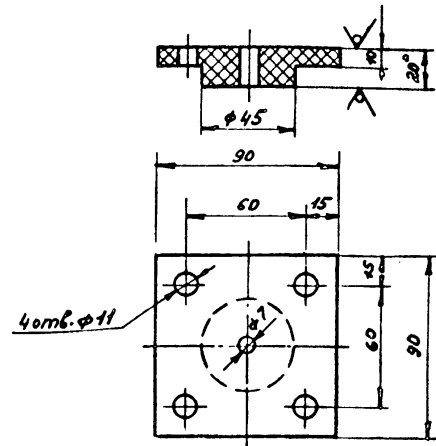
Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	В.И.	12.12.79
	Проб.	Касарова	К.И.	12.12.79
	Т.контр.			

И.контр. Гришасев В.И. 12.12.79
И.тв. Кондратьев В.И. 12.12.79

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.80

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.005

Накладка

Лист	Масса	Материал
	0,14	1:2

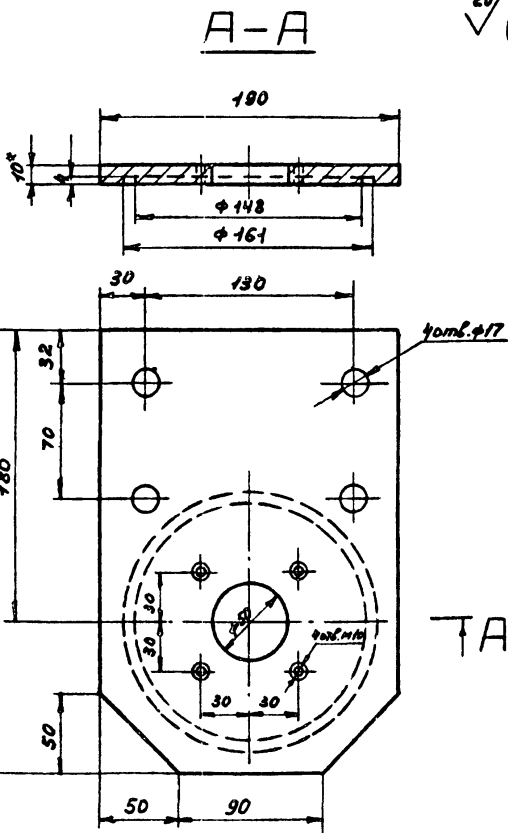
Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	В.И.	12.12.79
	Проб.	Касарова	К.И.	12.12.79
	Т.контр.			

И.контр. Гришасев В.И. 12.12.79
И.тв. Кондратьев В.И. 12.12.79

Лист 6 ГОСТ 19903-74*
ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.80

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.003

Крышка

Лист	Масса	Материал
	3,0	1:2,5

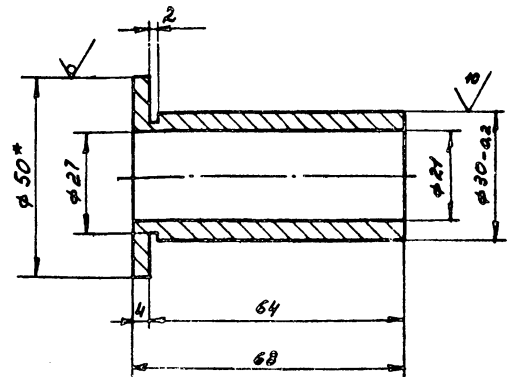
Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	В.И.	12.12.79
	Проб.	Касарова	К.И.	12.12.79
	Т.контр.			

И.контр. Гришасев В.И. 12.12.79
И.тв. Кондратьев В.И. 12.12.79

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.80

20/ (✓)



* Размеры для справок

БТК-21.00.002

Бутылка

Лист	Масса	Материал
	0,2	1:1

Лист 1 Листов 1
ГИАП
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Сизова	В.И.	12.12.79
	Проб.	Касарова	К.И.	12.12.79
	Т.контр.			

И.контр. Гришасев В.И. 12.12.79
И.тв. Кондратьев В.И. 12.12.79

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.80

Шб. №проект. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2		БТК-21.00.000.СБ				Блок камеры Сборочный чертеж
А4		БТК-21.00.000.Г4				Блок камеры Габаритный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	БТК-21.01.000.СБ			1	Стойка
<u>Детали</u>						
А3	2	БТК-21.00.001			1	Ровик
А4	3	БТК-21.00.002			1	Втулка
А4	4	БТК-21.00.003			1	Крышка
А4	5	БТК-21.00.004			1	Ребро
А4	6	БТК-21.00.005			1	Накладка
БТК-21.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 1 из 2	
Разраб. Сузоба Д.И.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Проб. Касабоба И.М.И. 13.11.83					Лист 1 из 2	
И. контр. Гришасев В.В. 13.11.83					Лист 1 из 2	
Утв. Кондратьев В.В. 13.11.83					Лист 1 из 2	
ГИАП						
Формат А4						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
	7				4	Болт М10×20.46 ГОСТ 1198-76
	8				4	Болт М14×40.46 ГОСТ 1198-76
	9				1	Болт 2М20×110.46 ГОСТ 1198-76
	10				4	Гайка М14.5 ГОСТ 5915-70
	11				1	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70
	12				4	Шайба 14 ГОСТ 11371-78
	13				1	Шайба 20 ГОСТ 11371-78
	14				1	Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79
	15				1	Винт М5×16.5 ГОСТ 1491-80
<u>Материалы</u>						
	16				1	Труба 159×4.5 ГОСТ 8732-78 Л20 ГОСТ 8731-74
<u>Документация</u>						
		БТК-21.01.000.СБ				Стойка
<u>Детали</u>						
А4	1	БТК-21.01.001			1	Плита
А4	2	БТК-21.01.002			2	Ребро
ВН	3					Косынка
					Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79	
					Лист 2	
БТК-21.00.000						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата					Лист 2 из 2	
Разраб. Сузоба Д.И.И. 13.11.83					Лист 2 из 2	
Проб. Касабоба И.М.И. 13.11.83					Лист 2 из 2	
И. контр. Гришасев В.В. 13.11.83					Лист 2 из 2	
Утв. Кондратьев В.В. 13.11.83					Лист 2 из 2	
ГИАП						
Формат А4						

Шб. №проект. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

✓(V)

*Размеры для справок

БТК-21.01.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ребро				
Лист 1 из 2				
ГИАП				
Формат А4				

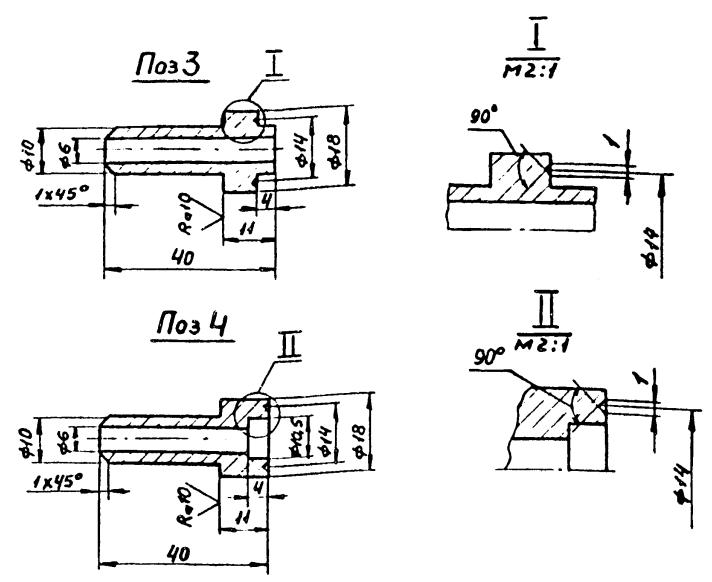
✓(V)

*Размеры для справок

БТК-21.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Плита				
Лист 1 из 2				
ГИАП				
Формат А4				

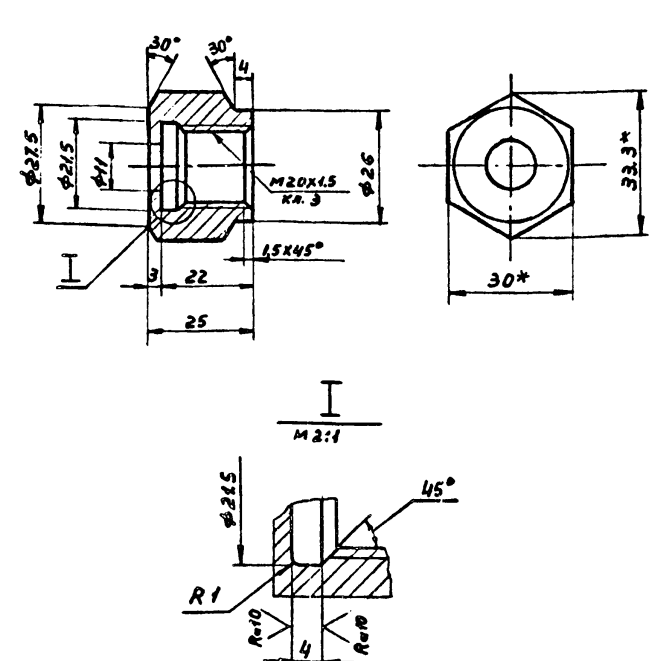
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			БТК-22.00.000.СБ	Установка вентилей Дуб для продувки азотом		Сборочная единица
Стандартные изделия						
	1			Вентиль Дуб 15с3бк	1	
Детали						
А4	2		БТК-22.00.001	Гайка накидная	2	
А4	3		БТК-22.00.002-01	Наконечник	1	
	4		БТК-22.00.002-02	Наконечник	1	
Б4	5			Прокладка $\phi 18 \times 11$ б=2		
				Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	
БТК-22.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов	
Разраб.	Суворкин	Судь	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш			1	
И.контр.	Гришаев	Судь	21.08	13.11.13	ГИАП	
Утв.	Кондратьев	Судь				

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		3	БТК-22.00.002-01	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*	1	0.02 кг
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*		
		4	БТК-22.00.002-02	Наконечник		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71*	1	0.02 кг
				Вст.3 п.5 ГОСТ 535-79*		
БТК-22.00.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Суворкин	Судь	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш			1:1	
И.контр.	Гришаев	Судь	21.08	13.11.13	ГИАП	
Утв.	Кондратьев	Судь				

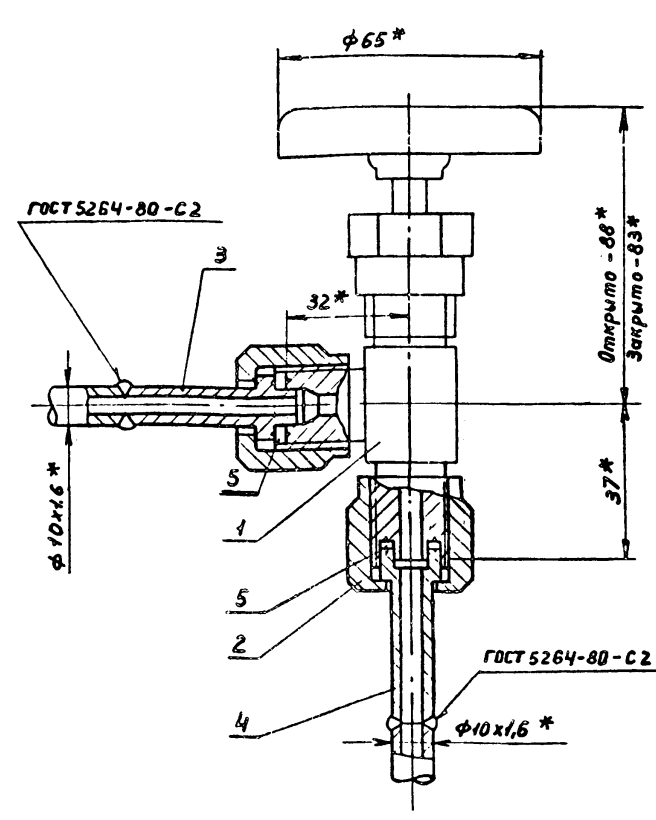
Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Суворкин	Судь	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш			1:1	
И.контр.	Гришаев	Судь	21.08	13.11.13	ГИАП	
Утв.	Кондратьев	Судь				

Формат А4



* Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БТК-22.00.000.СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Суворкин	Судь	21.08	13.11.13		
Пров.	Касабова	Калаш			1:1	
И.контр.	Гришаев	Судь	21.08	13.11.13	ГИАП	
Утв.	Кондратьев	Судь				

Формат А4

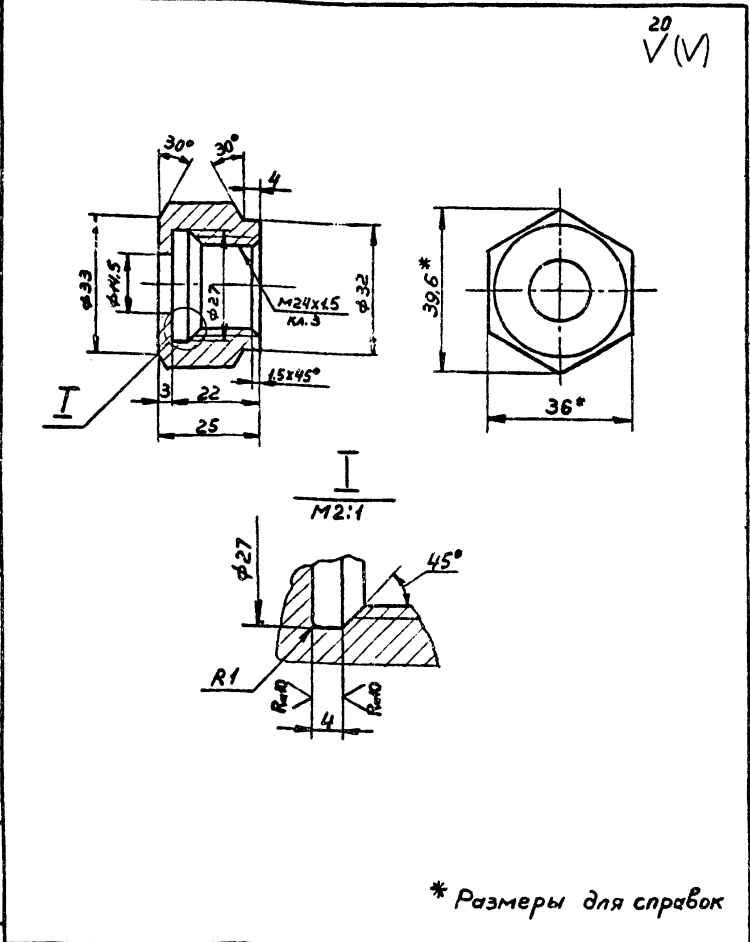
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			БТК-23.00.000.СБ	Установка вентиля Ду10 для продувки азотом Сборочная единица		
				Стандартные изделия		
		1		Вентиль Ду10 15с1бк	1	
				Детали		
А4		2	БТК-23.00.001	Гайка накидная	2	
А4		3	БТК-23.00.002	Наконечник	2	
Б9		4		Прокладка $\phi 22 \times 4,5$ $\delta = 2$ Паронит ПОН ГОСТ 481-80	2	

БТК-23.00.000

Установка вентиля Ду10 для продувки азотом

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4



* Размеры для справок

БТК-23.00.001

Гайка накидная

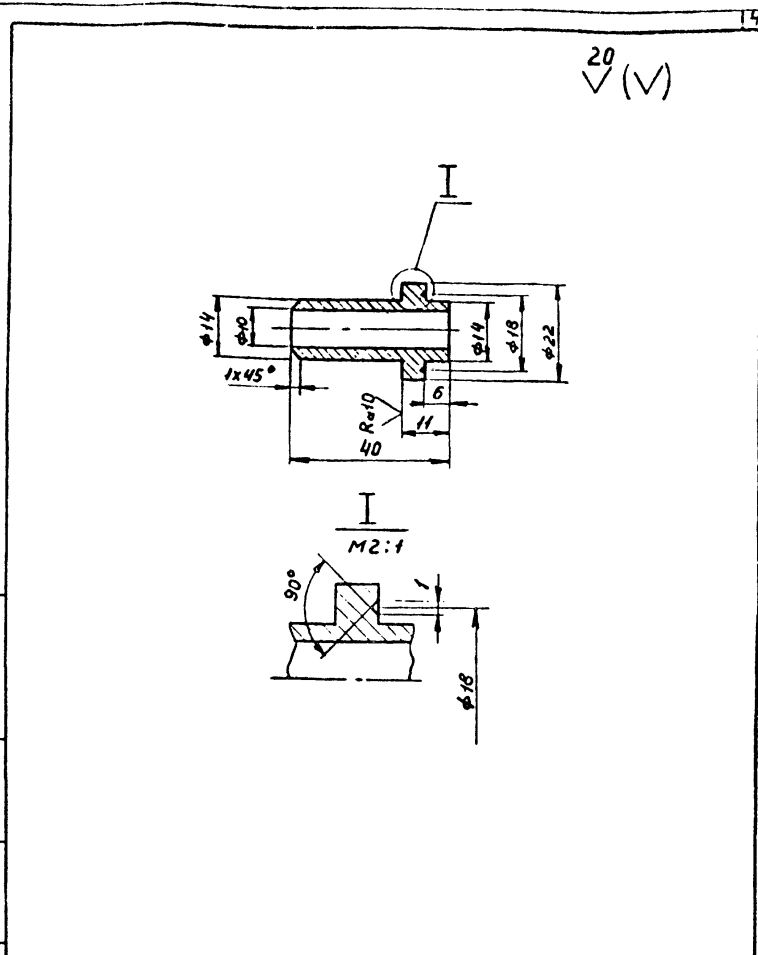
Лит.	Масса	Масштаб
III	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

3 ГОСТ 2879-69
Сталь 10 ГОСТ 1050-74

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4

20
V(V)



БТК-23.00.002

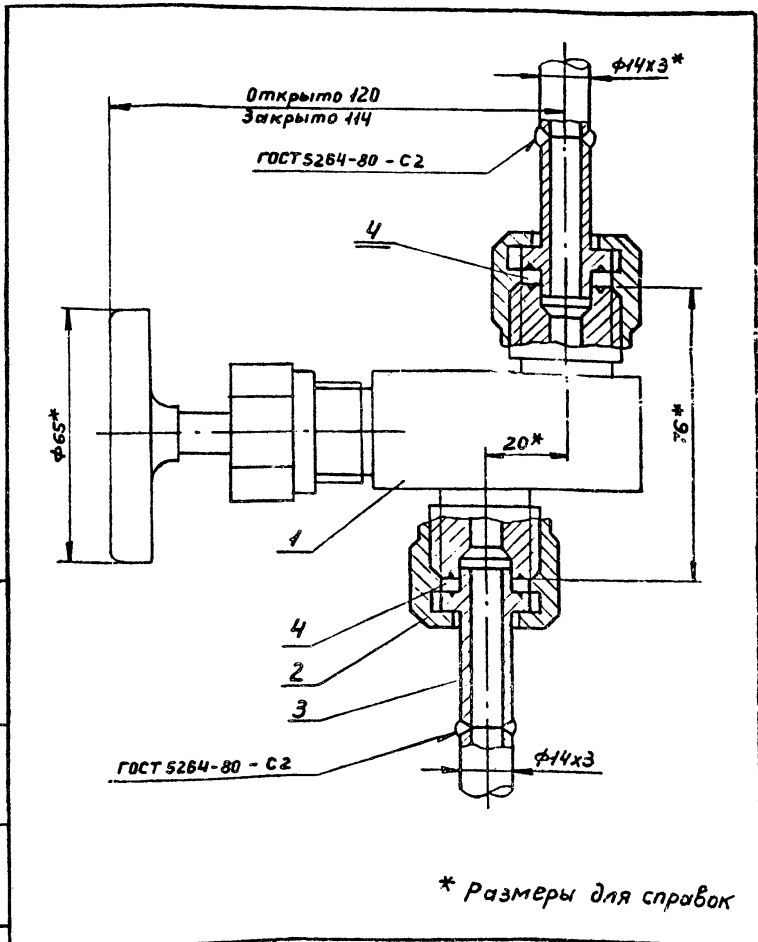
Наконечник

Лит.	Масса	Масштаб
III	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

25 ГОСТ 2590-74*
Встэпс ГОСТ 535-79*

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

Формат А4



* Размеры для справок

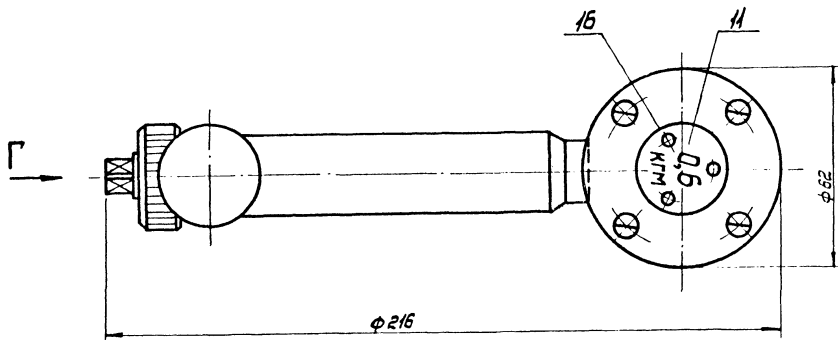
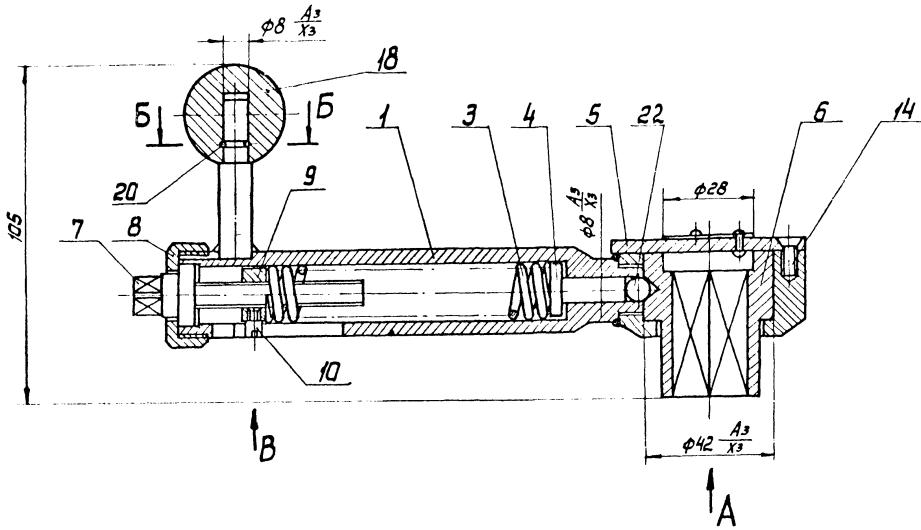
БТК-23.00.000.СБ

Установка вентиля Ду10 для продувки азотом Сборочная единица

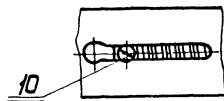
Лит.	Масса	Масштаб
III	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

Лит. Лист Листов
ГИАП 1

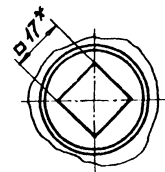
1604-04 Формат А4



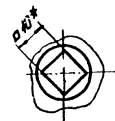
Вид В



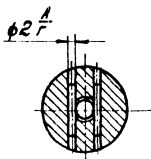
Вид А



Вид Г



Б-Б



1. Ключ тарировать на $M=0,6 \text{ кгм}$.
2. Перед началом работы ключ проверить на крутящий момент.
3. Маркировку нанести на бирку (поз. 11) ударным способом шрифтом Б по ГОСТ 2.304-81
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7,
5. *Размеры для справок.

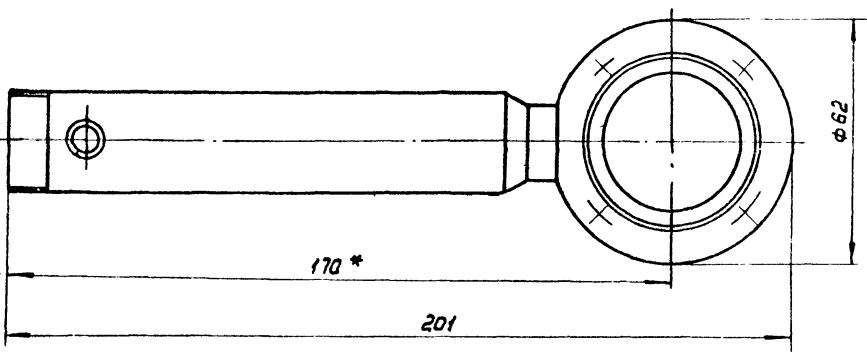
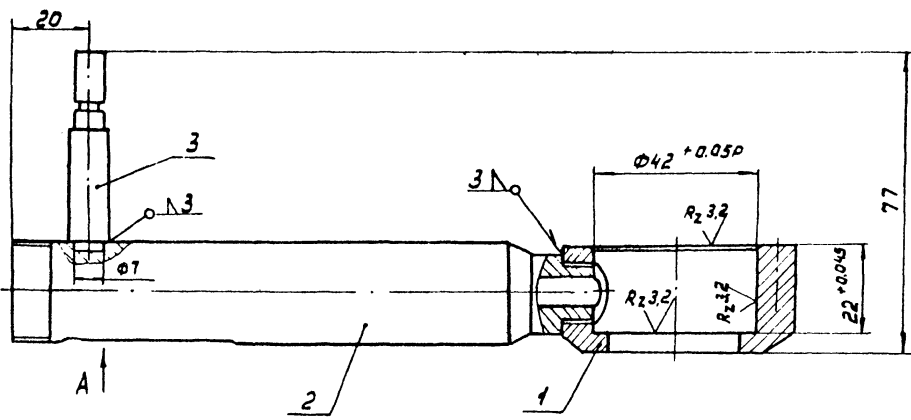
TK-24.00.000 СБ

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Володим	Ильин	Щип	1,5	1:1	
Провер.	Лопова	Щип				
И.Контр.	Лопова	Щип				
Утв.						

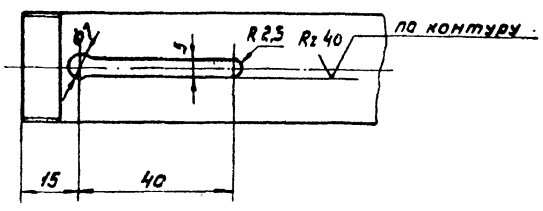
Моментный
ключ.
Сварочный чертеж.

Лист 1
Листов 1
ГИАП
Москва

Изд. 1/1982г. Издательство ЦИТИС. Москва. 1982г. 1604-04. 1 лист. 1,5 кг. Формат 22.



Вид А

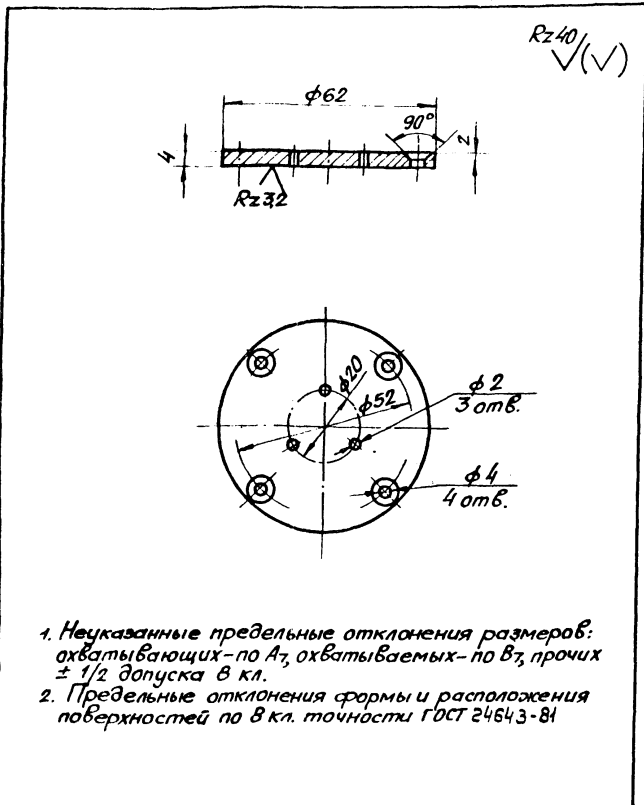


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А₇, охватываемых - по В₇, прочих ±0,5 допуска в кл. точности.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

Входит Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	1	ТК-24.01.001	Фланец	1	
И	2	ТК-24.01.002	Ручка	1	
И	3	ТК-24.01.003	Ось	1	

ТК-24.01.000.СБ					
Ил. Вкл.	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус Сборочный чертеж	
Разработ.	Валсвйн	Полыбин	Ильин		
Провер.	Полыбин	Ильин		Лист	Листов
И. контр.	Полыбин	Ильин		ГИАП МОСКВА	
Утв.					

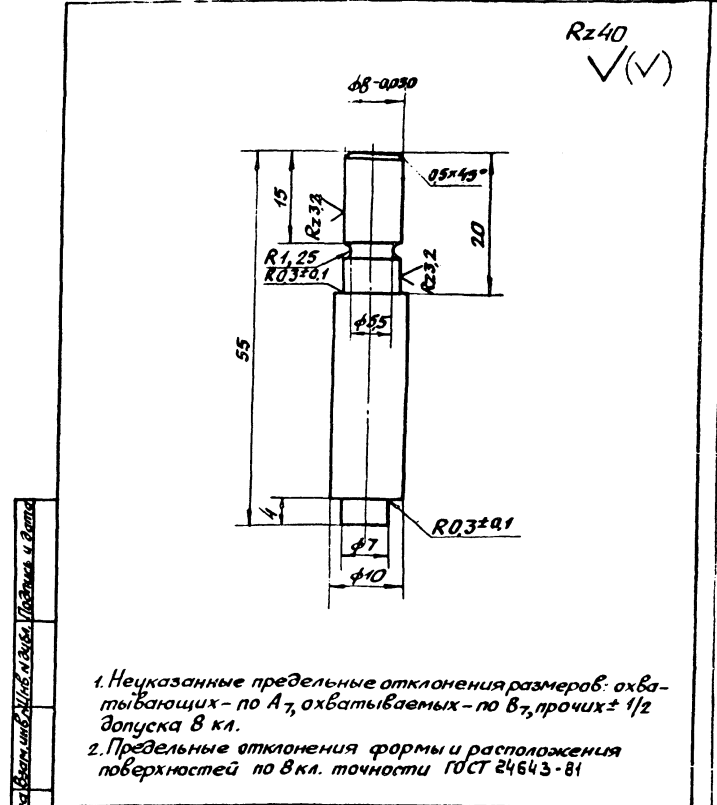
С.В. № 1011 Подпись и дата Ил. Вкл. № докум. Подпись и дата



Rz40
✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

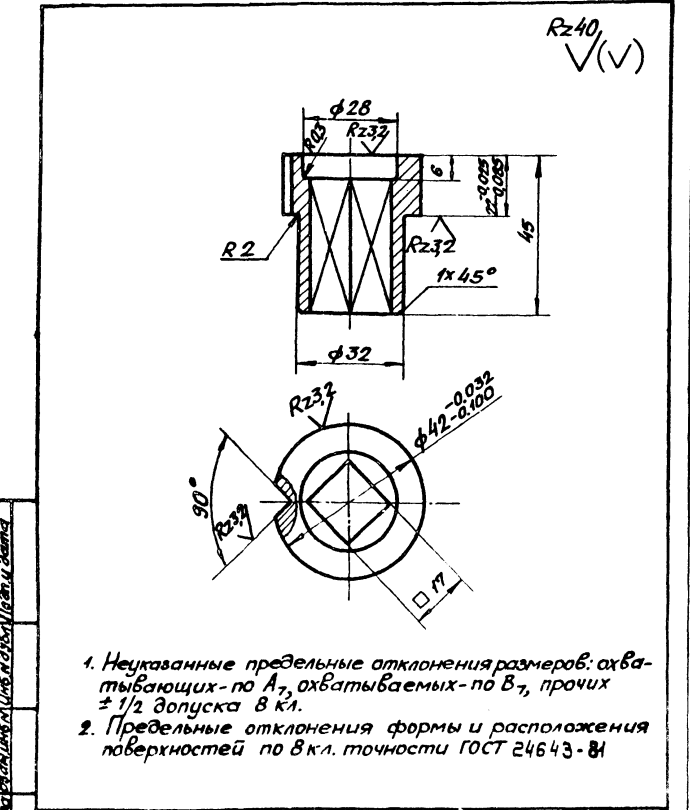
TK-24.00.003			
Имя Инициалы Документ	Подпись Дата	Крышка	Лист Масса Масштаб
Разраб. Володин	Инициалы		0,09 1:1
Провер. Попова	Инициалы		Лист Листов
И.контр. Попова	Инициалы	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА
И.контр. Шиб.			Формат И



Rz40
✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

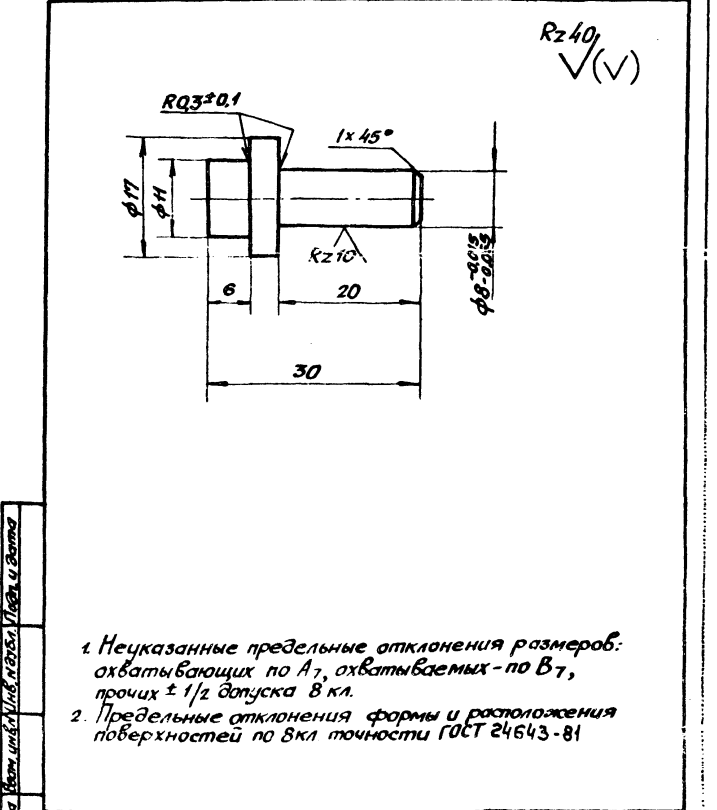
TK-24.01.003			
Имя Инициалы Документ	Подпись Дата	Ось	Лист Масса Масштаб
Разраб. Володин	Инициалы		0,03 2:1
Провер. Попова	Инициалы		Лист Листов
И.контр. Попова	Инициалы	Круг Б40 ГОСТ 2590-71 Ст.З пс ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА
И.контр. Шиб.			Формат И



Rz40
✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.004.			
Имя Инициалы Документ	Подпись Дата	Втулка	Лист Масса Масштаб
Разраб. Володин	Инициалы		0,27 1:1
Провер. Попова	Инициалы		Лист Листов
И.контр. Попова	Инициалы	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА
И.контр. Шиб.			Формат И

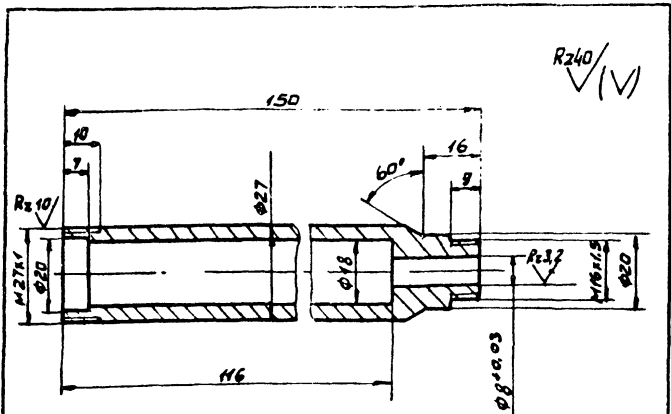


Rz40
✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по В кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.002			
Имя Инициалы Документ	Подпись Дата	Палец	Лист Масса Масштаб
Разраб. Володин	Инициалы		0,02 2:1
Провер. Попова	Инициалы		Лист Листов
И.контр. Попова	Инициалы	Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71.	ГИАП МОСКВА
И.контр. Шиб.			Формат И

№ п/п, Дата, Подпись и дата, Изменения №, Вид, Кол-во, Дата

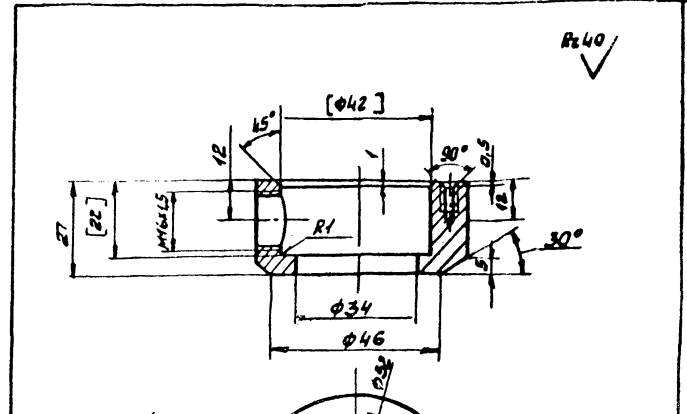


Rz40 ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.002

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ручка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Володимир	Мухомин		0,35					1:1
Провер.	Попова	И.И.							
Т.контр.									
Исполн.	Попова	И.И.			Сталь ВСт3пс5	Лист	Листов	ГИАП	
Утв.					Ст.Зак. ГОСТ 380-77				МОСКВА

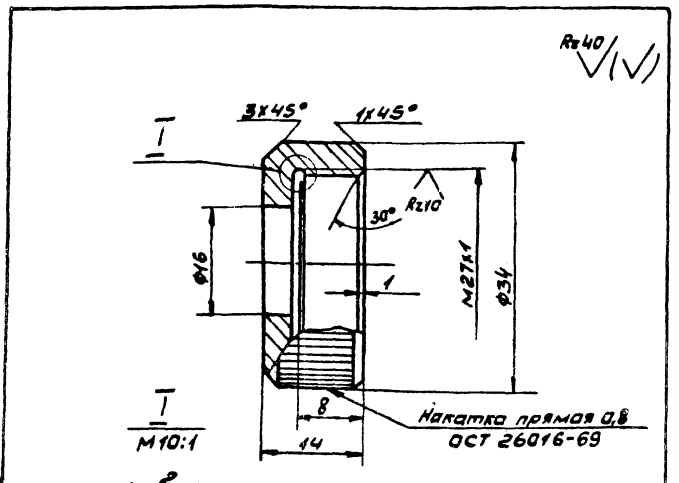


Rz40 ✓

1. Размеры в квадратных скобках обработать после сборки.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.01.001

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Володимир	Мухомин		0,35					1:1
Провер.	Попова	И.И.							
Т.контр.									
Исполн.	Попова	И.И.			Сталь ВСт3пс5	Лист	Листов	ГИАП	
Утв.					ГОСТ 380-77				МОСКВА

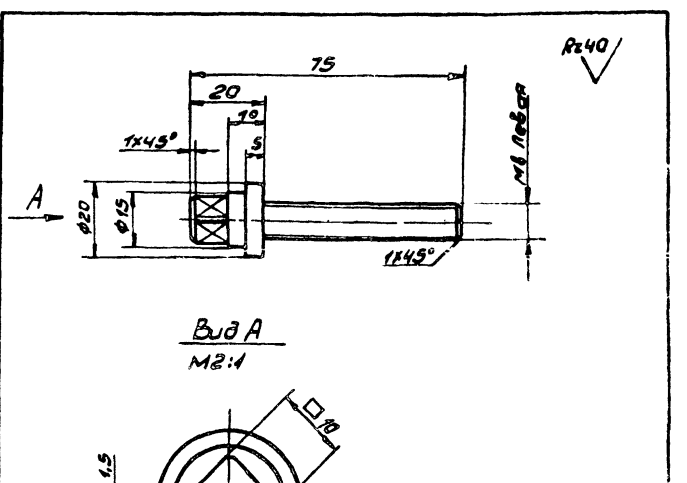


Rz40 ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.006

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Володимир	Мухомин		0,05					2:1
Провер.	Попова	И.И.							
Т.контр.									
Исполн.	Попова	И.И.			Сталь ВСт3пс5	Лист	Листов	ГИАП	
Утв.					ГОСТ 380-77				МОСКВА

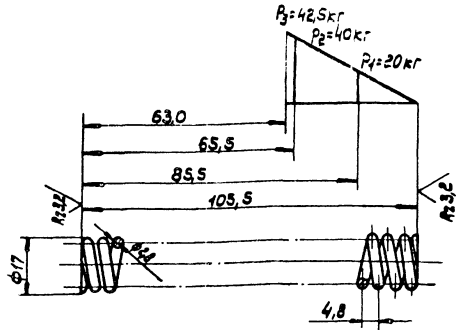


Rz40 ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.005

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Володимир	Мухомин		0,05					1:1
Провер.	Попова	И.И.							
Т.контр.									
Исполн.	Попова	И.И.			Сталь 20	Лист	Листов	ГИАП	
Утв.					ГОСТ 1030-74				МОСКВА



Число рабочих витков $n=21,5$
Число витков полное $n_1=23,0$

TK-24.00.001

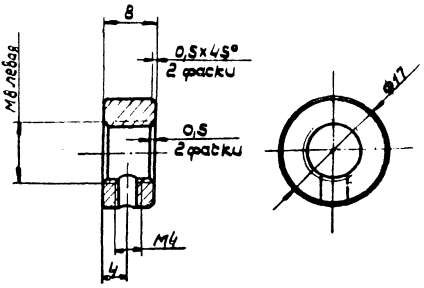
Пружина

Сталь 65Г
ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		
формат: И		

✓(✓)

А2 20



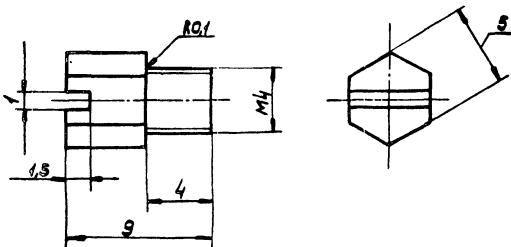
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ±1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.007

Гайка

Сталь ВСт3пс5
ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
	0,01	2:1
Лист Листов		
ГИАП МОСКВА		
формат: И		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ±1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-24.00.008

Винт

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масштаб
	0,015	5:1
Лист Листов:		
ГИАП МОСКВА		

А2 10

Альбом IV

Типовой проект

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	TK-25.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	1 TK-25.01.000.СБ	Серьга	1	
		<u>Детали</u>		
11	4 TK-25.00.001	Винт	1	
12	5 TK-25.00.002	Траверса	1	
11	6 TK-25.00.003	Гайка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	10	Гайка М30.5 ГОСТ 15523-70	1	
	12	Шайба 2.30.01 ГОСТ 13463-77*	1	
	14	Шплинт 5×40 ГОСТ 397-79*	2	

TK-25.00.000

Стяжка
Q=3,0т

Лист 1 Лист 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум., Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 06.80
Проф. Попов ИИИ 06.80
И. контр. Попов ИИИ 06.80
Утв. Павлович

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	TK-24.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
22	1 TK-24.01.000.СБ	Карпус	1	
		<u>Детали</u>		
11	3 TK-24.00.001	Пружина	1	
11	4 TK-24.00.002	Палец	1	
11	5 TK-24.00.003	Крышка	1	
11	6 TK-24.00.004	Втулка	1	
11	7 TK-24.00.005	Винт	1	
11	8 TK-24.00.006	Гайка	1	
11	9 TK-24.00.007	Гайка	1	
11	10 TK-24.00.008	Винт	1	
64	11	Бирка Лист А20-1 ГОСТ 21631-76	1	0,002кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	14	Винт М4×8 58 ГОСТ 17475-80*	4	
	16	Заклепка 2×8-100 ГОСТ 10299-80	3	

TK-24.00.000

Моментный
ключ

Лист 1 Лист 2
Листов 2
ГИАП
МОСКВА

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум., Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб. Владимир Попов 06.80
Проф. Попов ИИИ 06.80
И. контр. Попов ИИИ 06.80
Утв. Павлович

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	16	Кольцо 2В 32 ГОСТ 13940-80	1	
	18	Заготовка крюка ИЮА ГОСТ 6627-74	1	

TK-25.00.000

Лист 2

Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум., Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

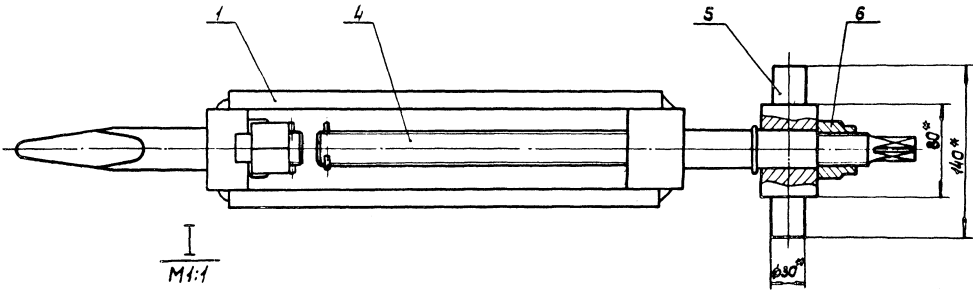
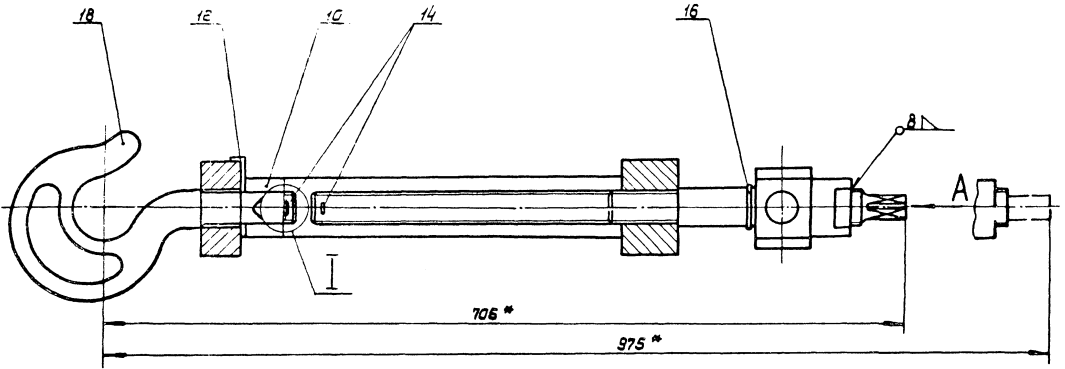
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	18	Ручка 1П 82 ГОСТ 15418-70	1	
	20	Штифт 2Г×16 ГОСТ 3128-70	2	
	22	Шарик Ш-8-Н ГОСТ 3722-81	1	

TK-24.00.000

Лист 2

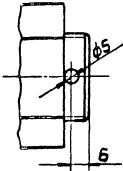
Шиф. № разд., Подпись и дата (Взам. инв. №) Шиф. № докум., Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

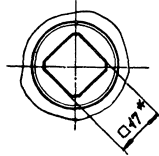


I
M1:1

Шплинт поз. 14 не показан



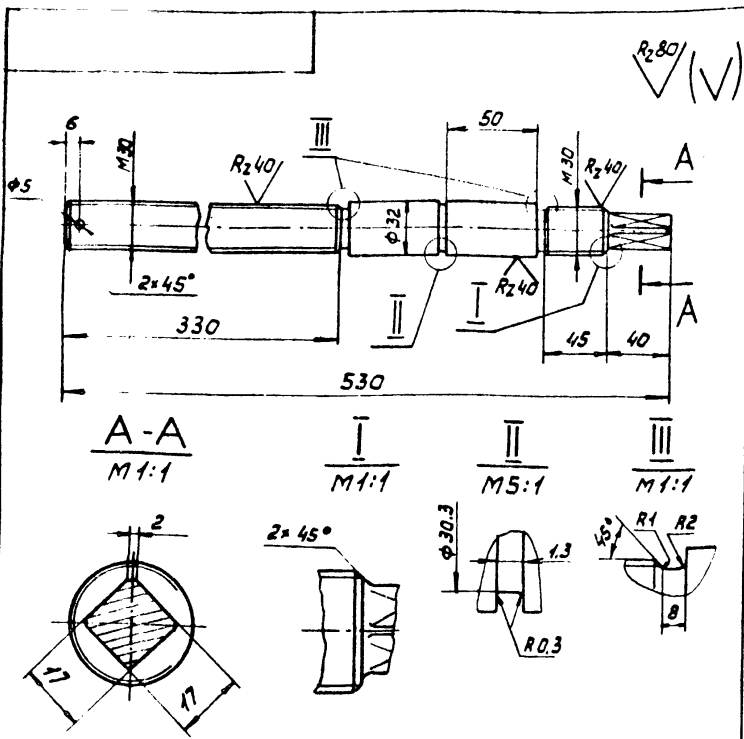
Вид А
M1:1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 «Сварка в химическом машиностроении» и ГОСТ 2.312-72.
2. В резьбовой части крюка поз. 18 сделать отверстие согласно выносному элементу 2.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.
4. *Размеры для справок.

Шп. пр. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

				TK-25.00.000.C6			
Ист. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стяжка	Лист	Масса	Кол-во
Разраб.	Владимир			Q=3.0T	15,8	1:2,5	
Провер.	Попова			Сборочный чертеж	Лист	Листов	
И. контр.	Попова				ГИАП		
Читб.							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

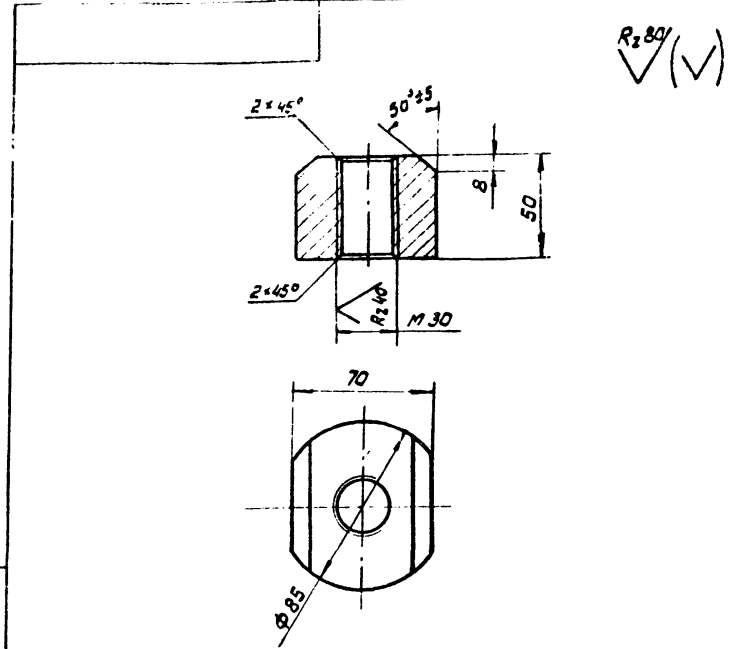
TK-25.00.001

Винт

Сталь 20
ГОСТ 1050-74

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:25
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

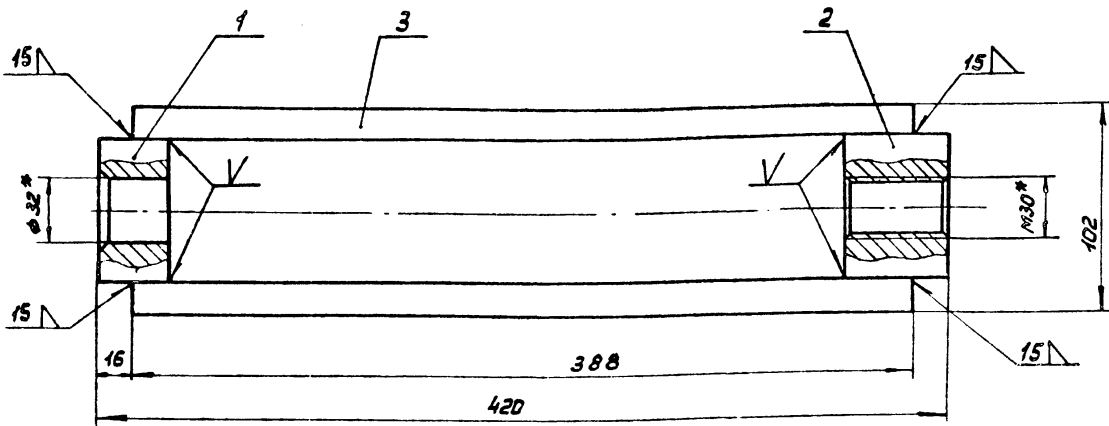
TK-25.01.002

Упор

Сталь ВСтЗ пс 5
ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0,66	1:2
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

Формат: А1



1. Сварку производить в соответствии с ОСТ 26-01-82-77 "Сварка в химическом машиностроении" и ГОСТ 2.312-72
2. Чистота обработки поверхности детали поз. 3 не ниже R_z 80
3. Внутренние швы со скосом кромки (V) выполнить западлица и зачистить
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
5. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
6. * Размеры для справок.

TK-25.01.000,СБ

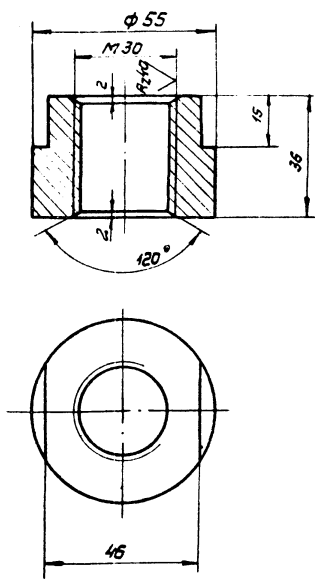
Серьга

Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	5,9	1:2
Лист		Листов
ГИАП МОСКВА		

1604-04 Формат: А2

Изм. № 001. Проверено и дано: [подпись] [Имя Фамилия И.О.] (И.О.Ф.) [Подпись] [Имя Фамилия И.О.]

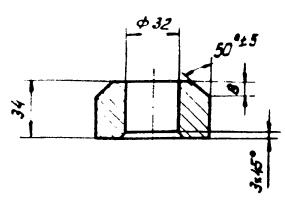


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	В.В.	01.80				
Провер.	Полова	В.В.	01.80		Лист	Листов	
И. контр.	Полова	В.В.	01.80		ГИАП МОСКВА		
Умб.					Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71		Формат: 11

R2.80 ✓(✓)

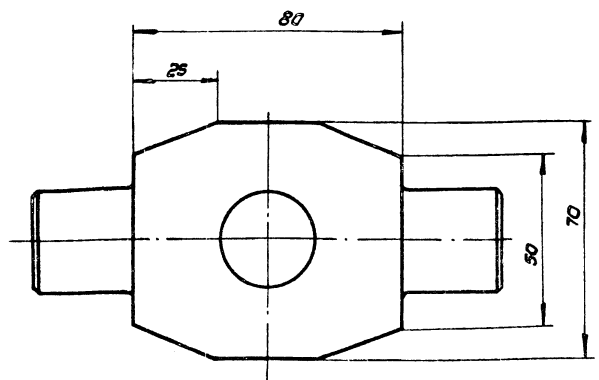


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.01.001

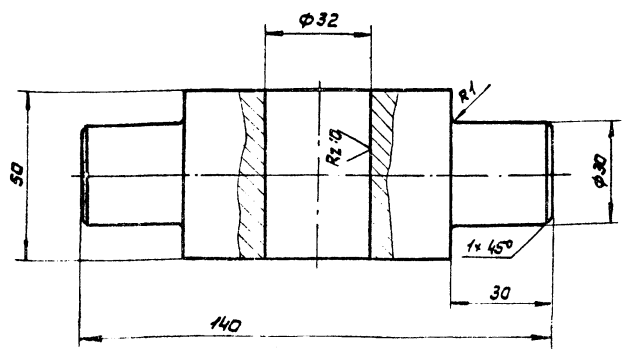
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	В.В.	01.80				
Провер.	Полова	В.В.	01.80		Лист	Листов	
И. контр.	Полова	В.В.	01.80		ГИАП МОСКВА		
Умб.					Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71		Формат: 11

Изм. № 001. Проверено и дано: [подпись] [Имя Фамилия И.О.] (И.О.Ф.) [Подпись] [Имя Фамилия И.О.]



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

TK-25.00.002



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Володин	В.В.	01.80				
Провер.	Полова	В.В.	01.80		Лист	Листов	
И. контр.	Полова	В.В.	01.80		ГИАП МОСКВА		
Умб.					Сталь ВСт3пс5 ГОСТ 380-71		Формат: 12

R2.80 ✓(✓)

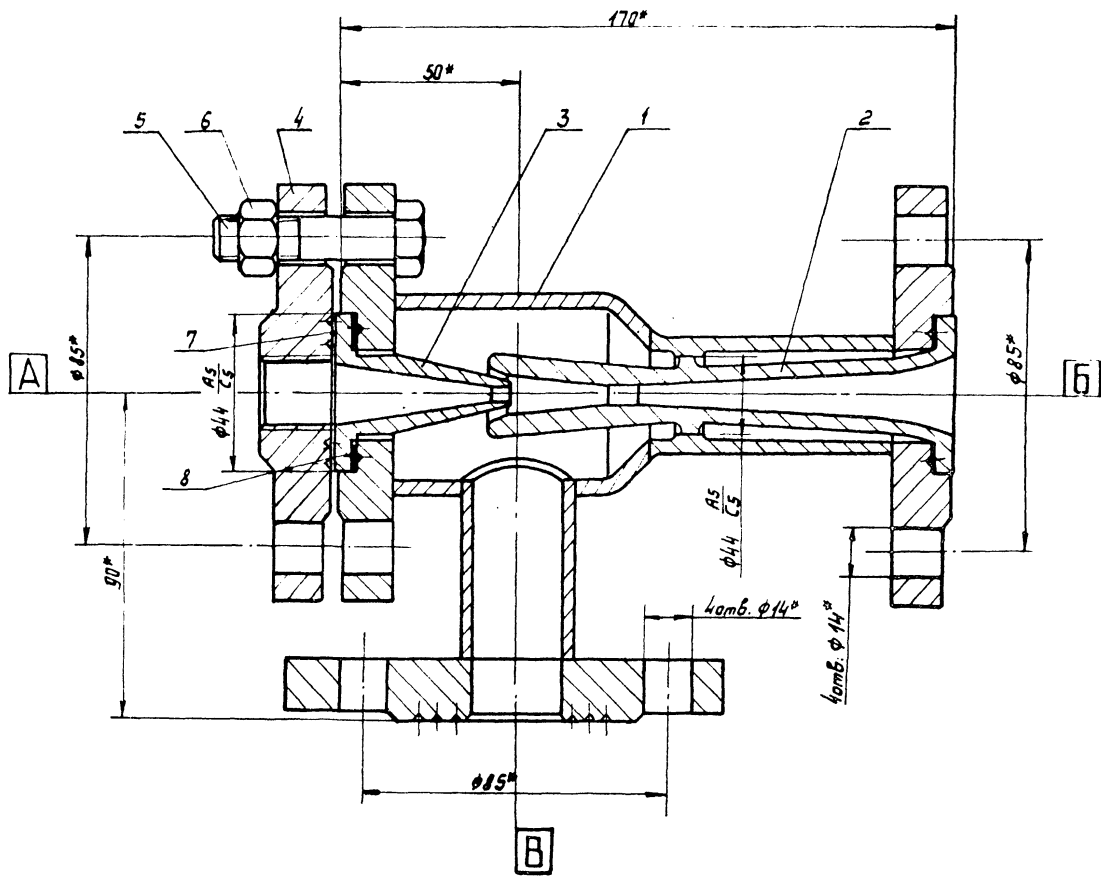


Таблица штуцеров

Изм. нач. №	Назначение	Кол.	Материал	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип и размер
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	
B	Выход воды	1	25	1,6	16	-	
B	Вход воды	1	25	1,6	16	-	

1. Требования к материалам, изготовление испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-73
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \frac{кгс}{см^2}$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \frac{кгс}{см^2}$.
3. Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. у. дата, Изм. №, дата, Подп. у. дата, Изм. №, дата, Подп. у. дата

К4-01.00.000 СБ

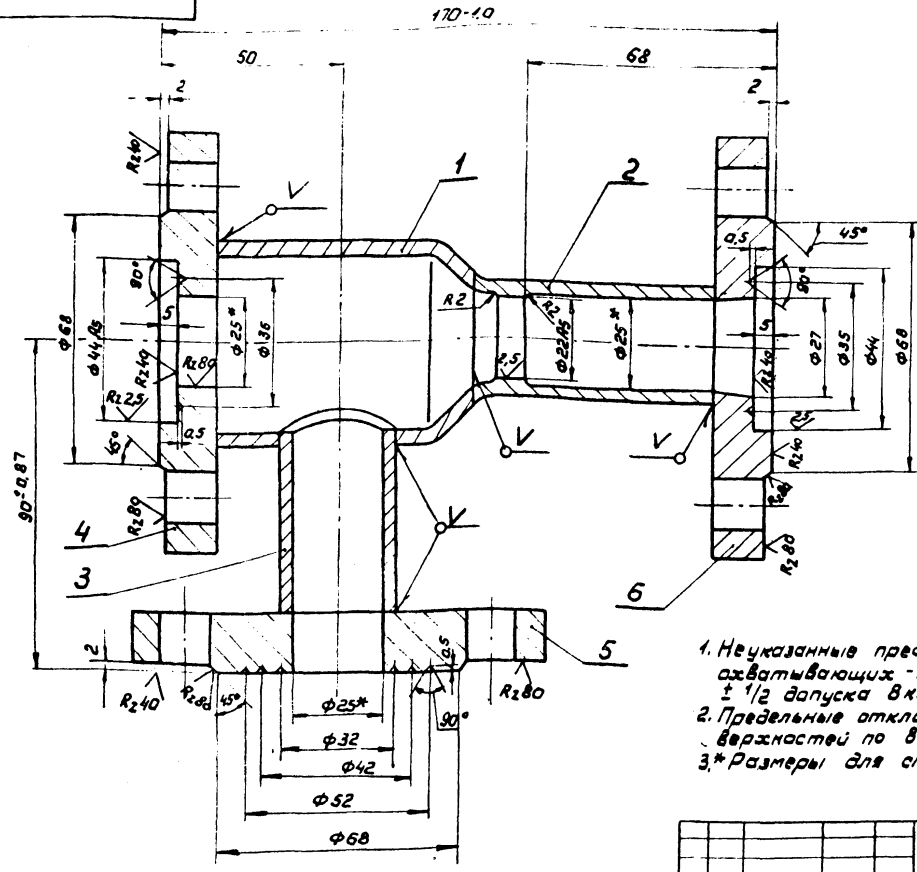
Изм/Исп.	№ докум.	Лист	Дата	Забатар пароструйный №2 (сварной) габаритный чертеж	Лист	Масса	Испит.
Разраб.	Обработка	Исп.			№ 6,0	1:1	
Провер.	Вопросы	Исп.					
Техник							
Начальн. цеха	Подпись						
Изм. №	Дата						

1604-04 формат

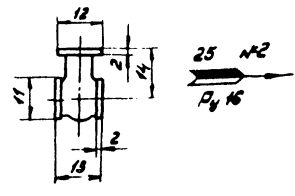
АЛБЫУМ IV

ИПШУШУП ИГРЕК I

Иш. н. № док. Подпись Дата



Знаки завода на корпусе

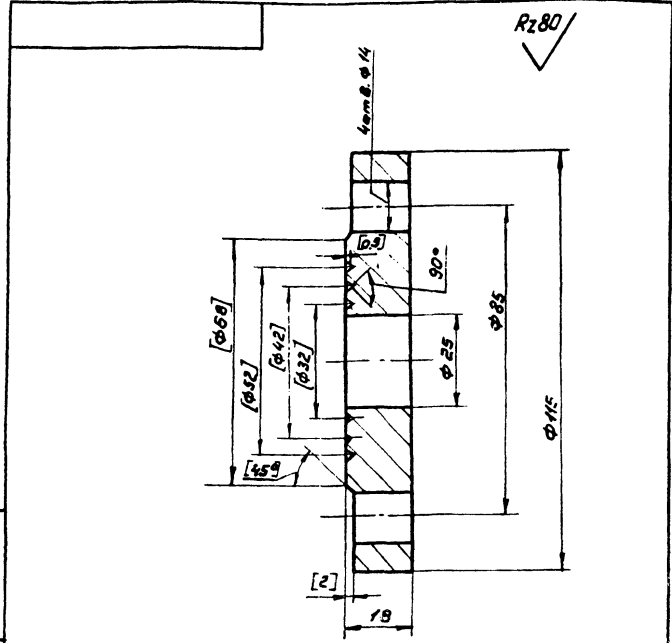


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по - поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

				КЧ-01.01.000.СБ		
				Корпус		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Обработчик	Провер.	Т. контр.		4,88	1:1
				ГИАП		
				МОСКВА		

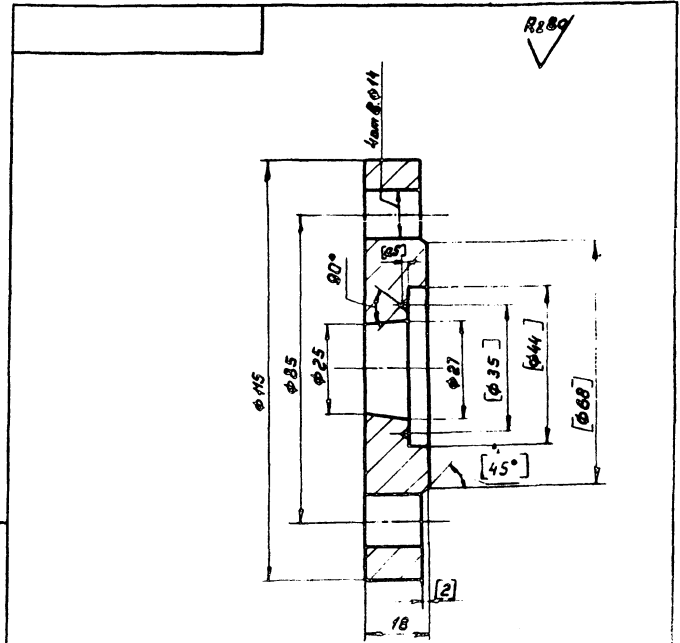
Формат А2



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

				КЧ-01.01.005		
				Фланец		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Обработчик	Провер.	Т. контр.		1,34	1:1
				ГИАП		
				МОСКВА		

Формат А1

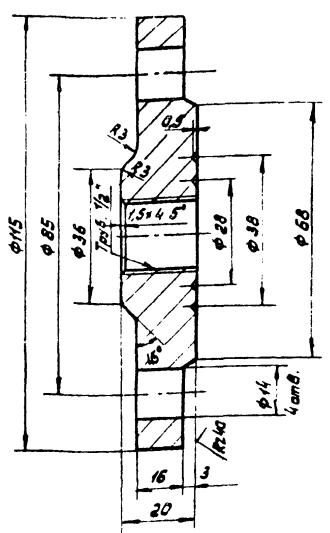


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

				КЧ-01.01.006		
				Фланец		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Обработчик	Провер.	Т. контр.		1,35	1:1
				ГИАП		
				МОСКВА		

1604-04 Формат А1

Иш. н. № док. Подпись и дата

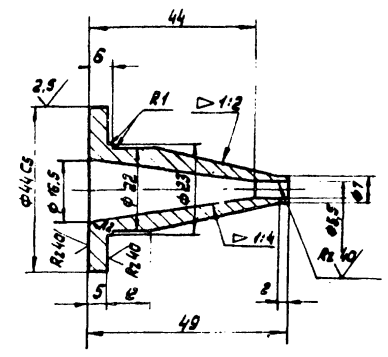


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Володин	20.10		0,9	1:1	
Т. контр.					Лист	Листов		
И. контр.	Петрова	ИИИ	20.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП МОСКВА		
Утв.					ГОСТ 380-71			

Формат И

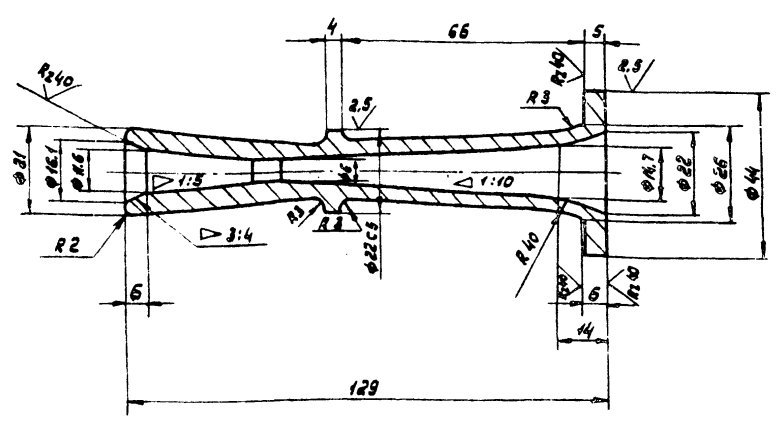


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соппо паровпускное	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Володин	20.10		0,1	1:1	
Т. контр.					Лист	Листов		
И. контр.	Петрова	ИИИ	20.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП МОСКВА		
Утв.					ГОСТ 380-71			

Формат И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-01.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соппо	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Володин	20.10		0,18	1:1	
Т. контр.					Лист	Листов		
И. контр.	Петрова	ИИИ	20.10		Сталь ВСтЗпс5	ГИАП МОСКВА		
Утв.					ГОСТ 380-71			

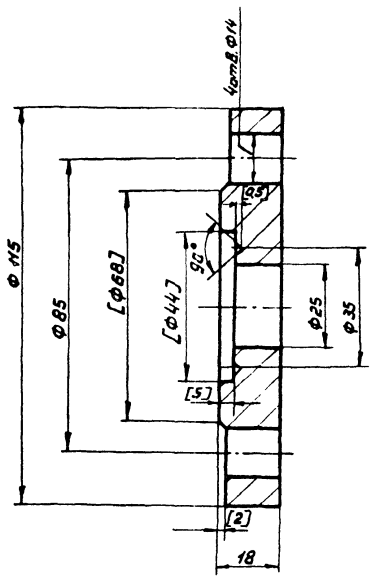
1604-04 Формат И2

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Шиф. № докум. / Изменения / Дата / Проверка / Подпись / Инициалы / М.п. / Утверждение / Подпись / Инициалы / М.п.

Rz 80
✓(✓)

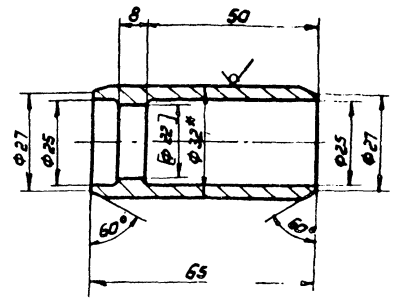


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-01.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.34	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович					Лист Листов		
Проверка: Володимир Филиппович					ГИАП МОСКВА		
И.контр. Попова И.И.					Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71		
Утв.					Формат: А1		

Rz 80
✓(✓)

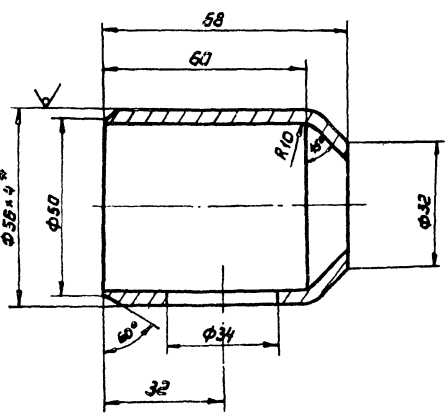


1. Обработку по размерам в квадратной скобке производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
4. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.29	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович					Лист Листов		
Проверка: Володимир Филиппович					ГИАП МОСКВА		
И.контр. Попова И.И.					Труба 32x6.5 ГОСТ 8732-78		
Утв.					Сталь 20		
					Формат: А1		

Rz 80
✓(✓)

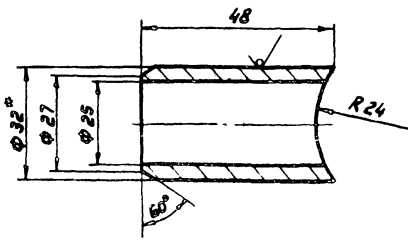


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.36	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович					Лист Листов		
Проверка: Володимир Филиппович					ГИАП МОСКВА		
И.контр. Попова И.И.					Труба 56x4 ГОСТ 8734-75		
Утв.					Сталь 20		
					Формат: А1		

Rz 80
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

КЧ-01.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.20	1:1
Разработчик: Володимир Филиппович					Лист Листов		
Проверка: Володимир Филиппович					ГИАП МОСКВА		
И.контр. Попова И.И.					Труба 32x5 ГОСТ 8732-78		
Утв.					Сталь 20		
					1604-04 Формат: А1		

Кол. экз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
22	К4-01.00.000.СБ	Сборочный чертеж	1	
Н	К4-01.00.000.Г4	Габаритный чертеж	1	
		Сборочные единицы		
1	1 К4-01.01.000.СБ	Корпус	1	
		Детали		
12	2 К4-01.00.001	Сопло	1	
Н	3 К4-01.00.002	Сопло паровпускное	1	
Н	4 К4-01.00.003	Фланец	1	
Изм. лист		№ докум.		Подп.
Разработ.		М.С.Рябенко		Дата
Проект.		В.С.Соловьев		
Инженер		П.С.Соловьев		
Утверд.		С.В.Соловьев		
К4-01.000.000				
Элеватор пароструйный				
№2 (сварной)				
ГИАП МОСКВА				
Копировал: [blank]				Формат И

Кол. экз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
6ч	7	Прокладка ϕ 44/23 лист 1	1	Параметр по ГОСТ 481-80
6ч	8	Прокладка ϕ 43/27 лист 1	2	Параметр по ГОСТ 481-80
		Стандартные изделия		
5		Болт М 12х55.4.6	4	ГОСТ 7798-70
6		Гайка М 12.5 ГОСТ5945-70	4	
Изм. лист		№ докум.		Подп.
Разработ.		М.С.Рябенко		Дата
Проект.		В.С.Соловьев		
Инженер		П.С.Соловьев		
Утверд.		С.В.Соловьев		
К4-01.00.000				
Копировал: [blank]				Формат И

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Элеватор пароструйный №2 (сварной)					6.0	1:2
Габаритный чертеж						
К4-01.00.000.Г4				Лист	Листов	
ГИАП МОСКВА				Копировал: [blank]		
Копировал: [blank]				Формат И		

Кол. экз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
	К4-01.01.000.СБ	Корпус		
12		Сборочный чертеж	1	
		Детали		
Н	1 К4-01.01.001	Патрубок	1	
Н	2 К4-01.01.002	Патрубок	1	
Н	3 К4-01.01.003	Патрубок	1	
Н	4 К4-01.01.004	Фланец	1	
Н	5 К4-01.01.005	Фланец	1	
Н	6 К4-01.01.006	Фланец	1	
Изм. лист		№ докум.		Подп.
Разработ.		М.С.Рябенко		Дата
Проект.		В.С.Соловьев		
Инженер		П.С.Соловьев		
Утверд.		С.В.Соловьев		
К4-01.000.000				
Корпус				
ГИАП МОСКВА				
Копировал: [blank]				Формат И
Копировал: 1604-04				Формат И

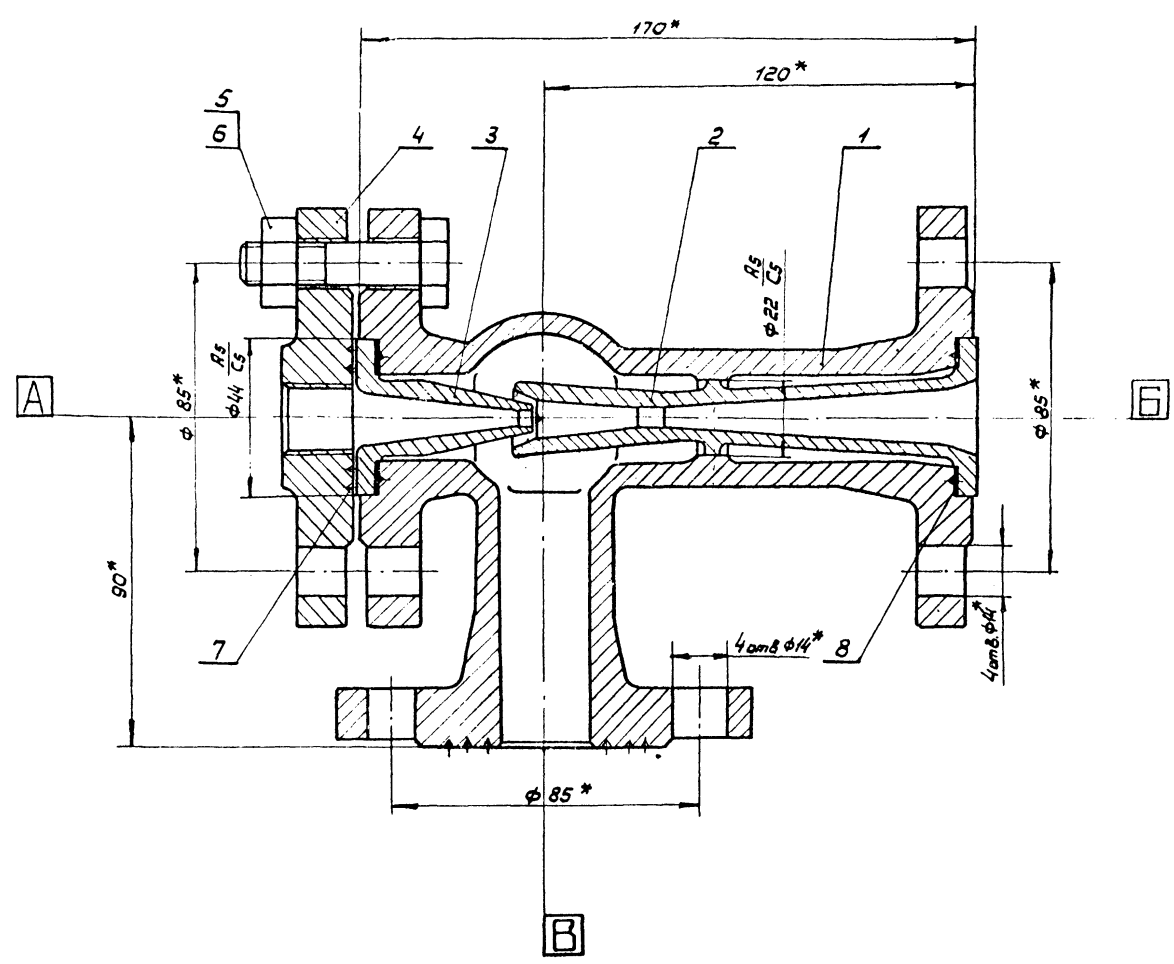


Таблица штуцеров

Объ- наче- ние	Назначение	Кол	Продол- ж. мм	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип уплот- нения
A	Вход пара	1	25	1,6	16	-	
B	Выход воды	1	25	1,6	16	-	
B	Вход воды	1	25	1,6	16	-	

1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. * Размеры для справок.

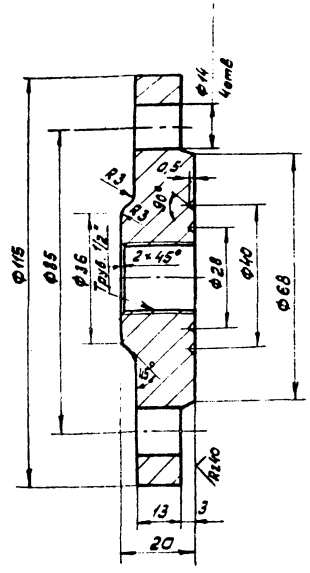
Ин. м. пров. Ладина и Штеп. Врем. инж. инст. И. В. Штеп. Ладина и Штеп. и Штеп.

КЧ-02.00.000.СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Издание
Разраб.	Обрезкова	С.И.И.	
Провер.	Володин	В.В.	01.10
Т.Контр.			
И.Контр.	Пронова	И.И.	01.10
Чтв.	Повличих	М.С.	
Элеватор пароструйный № 2 (литой)		Лит	Масса
Сварочный чертеж		Лист	Вес шпала
		ГИАП МОСКВА	

Альбом IV
Типовой проект

Шиф. № подл. Подпись и дата
Вектор. шиф. № шиф. № докум. Подпись и дата

Rz80/ (✓)



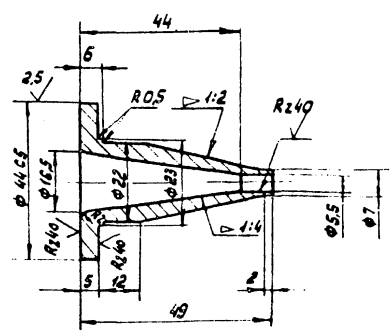
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.004

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обработка	Вектор				0,9	1:1	
Провер.	Володин	8/7		91.10	Лист	Листов		
Т. контр.					Сталь В Ст 3 пс 5	ГИАП		
И. контр.	Полова	ШШ		97.10	ГОСТ 380-71	МОСКВА		
Чтв.								

Формат И

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

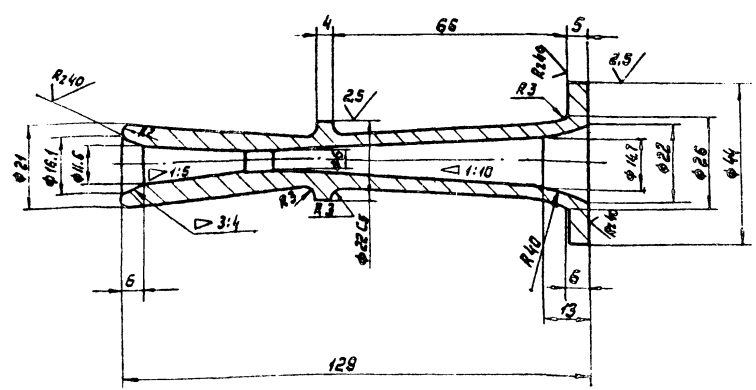
К4-02.00.003

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло паровпускное	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обработка	Вектор				0,11	1:1	
Провер.	Володин	8/7		91.10	Лист	Листов		
Т. контр.					Сталь В Ст 3 пс 5	ГИАП		
И. контр.	Полова	ШШ		97.10	ГОСТ 380-71	МОСКВА		
Чтв.								

Формат И

Шиф. № подл. Подпись и дата
Вектор. шиф. № шиф. № докум. Подпись и дата

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения по поверхностям по в кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.002

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сопло	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обработка	Вектор				0,18	1:1	
Провер.	Володин	8/7		91.10	Лист	Листов		
Т. контр.					Сталь В Ст 3 пс 5	ГИАП		
И. контр.	Полова	ШШ		97.10	ГОСТ 380-71	МОСКВА		
Чтв.								

Формат И

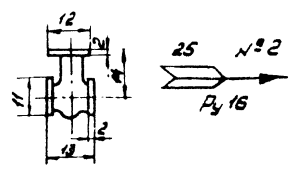
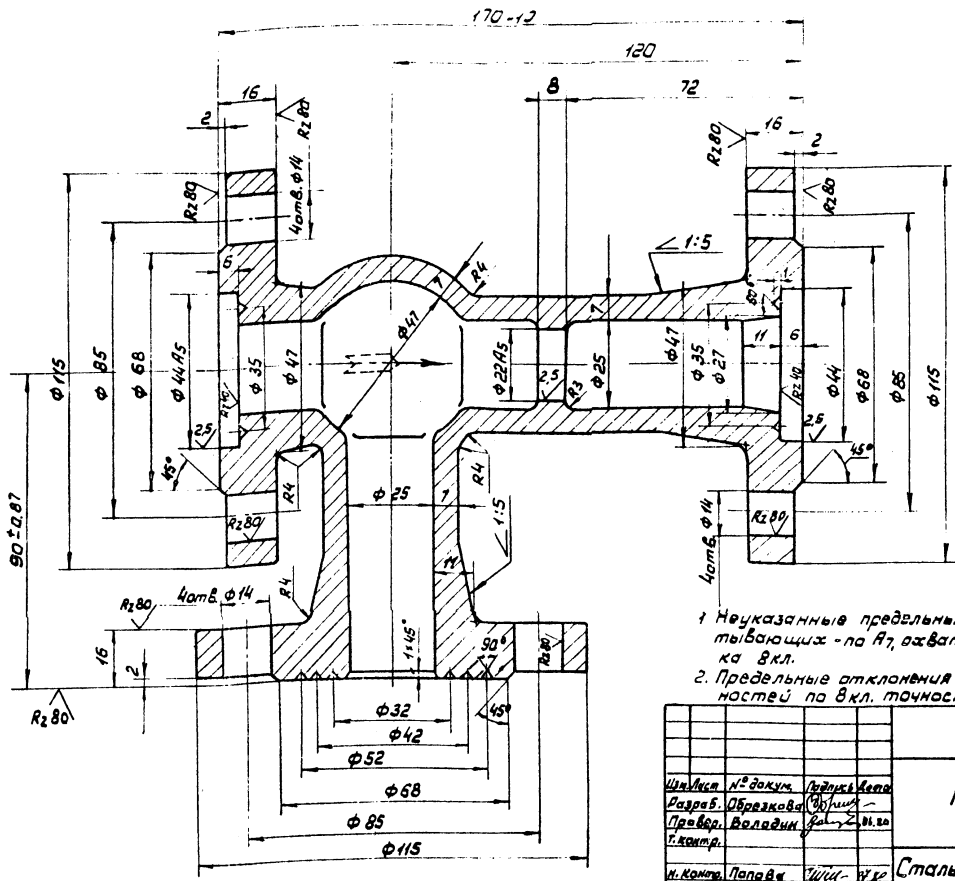
Альбом IV

Типовой проект

Шифр проекта, наименование и дата, Взам. инв. №, Шифр д.с.д.ф.ф.ф.ф., Изменения и даты

✓(✓)

Знаки завода на корпусе



С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

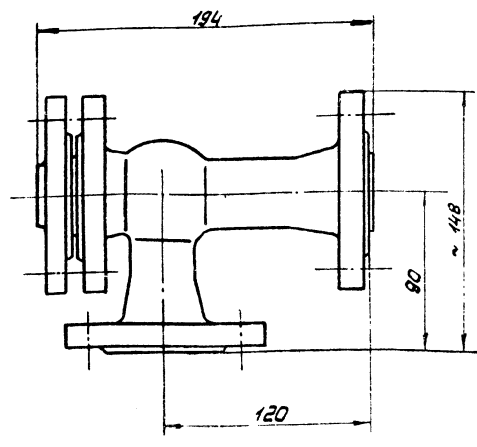
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ±1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-02.00.001

Корпус

Лит	Масштаб	Масштаб
	4,77	1:1
Лист	Листов	
	ГИАП МОСКВА	

Сталь 20 л-II ГОСТ 977-75



К4-02.00.000Г4

Элеватор пароструйный №2 (литой)	Лит	Масса	Масштаб
Габаритный чертеж	Лист	Листов	
ГИАП МОСКВА			

№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
22			К4-02.00.000СВ	Сборочный чертеж	1	
11			К4-02.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
12	1		К4-02.00.0001	Корпус	1	
12	2		К4-02.00.0002	Сопла	1	
11	3		К4-02.00.0003	Сопла паровпускное	1	
11	4		К4-02.00.0004	Фланец	1	
54	7			Прокладка φ44/23 Лист1 паранит ПАН ГОСТ 481-80	1	
54	8			Прокладка φ43/21 Лист1 паранит ПАН ГОСТ 481-80	2	
Стандартные изделия						
	5			Болт М12×55 4.6 ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-02.00.000

Элеватор пароструйный №2 (литой)	Лит	Масса	Масштаб
Габаритный чертеж	Лист	Листов	
ГИАП МОСКВА			

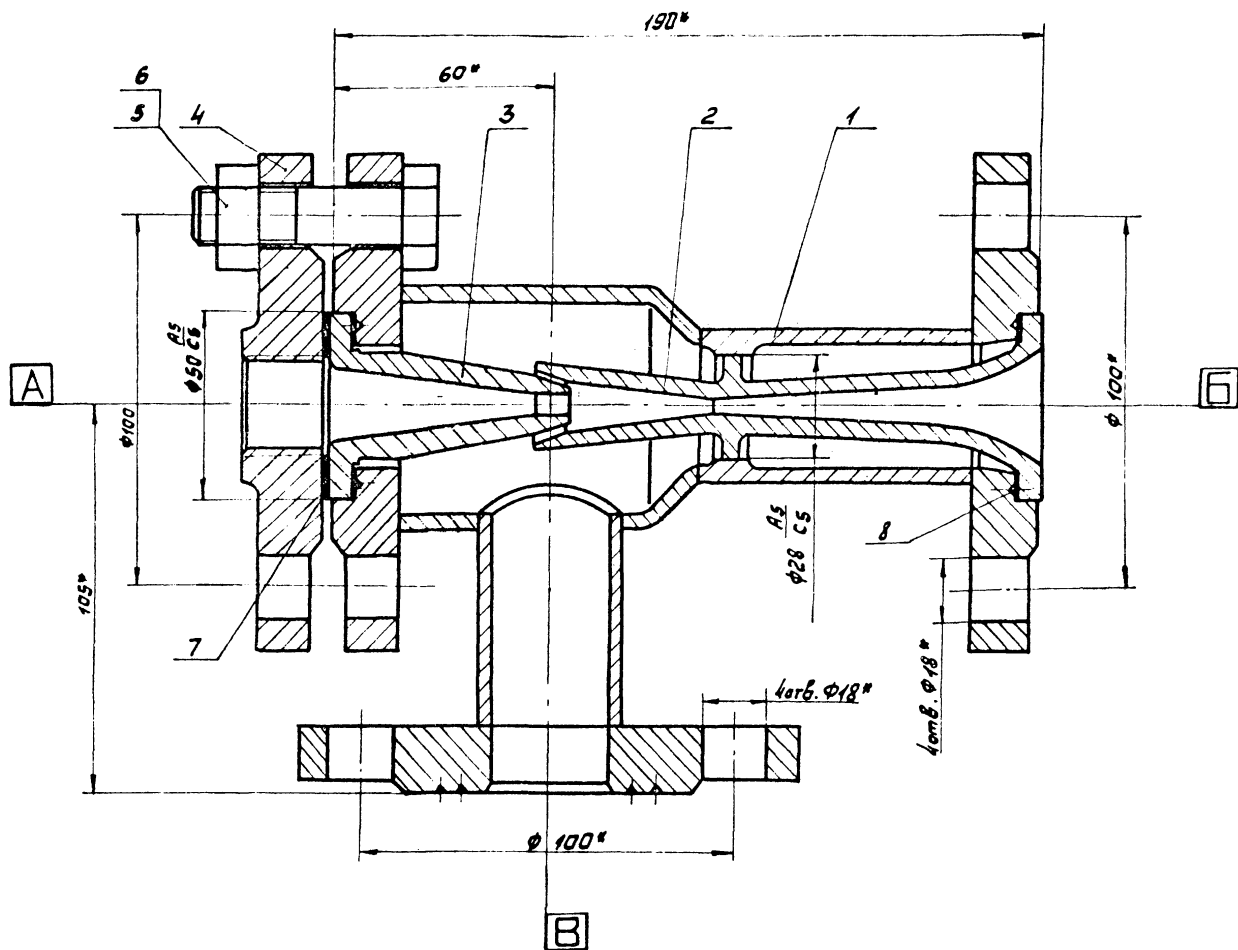


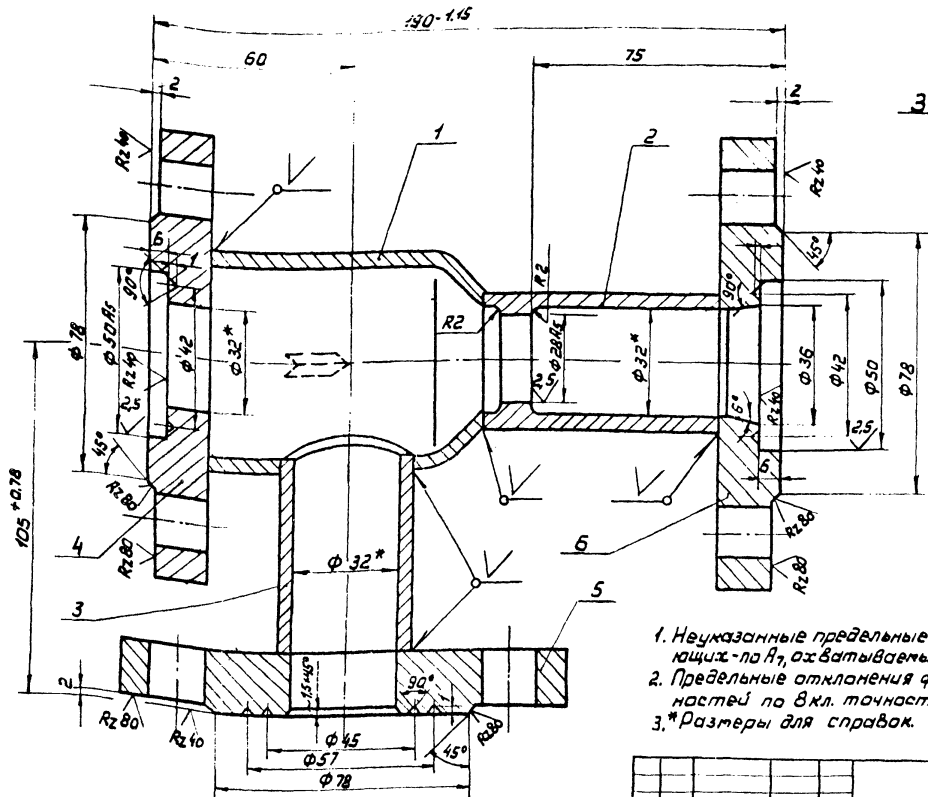
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
A	Вход пара	1	32	1,6	16	-	
B	Выход воды	1	32	1,6	16	-	
B	Вход воды	1	32	1,6	16	-	

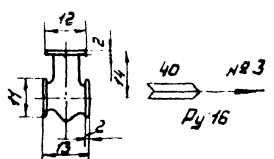
1. Требования к материалам, изготовление, испытание и приемка злеватора по ОСТ 29-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 16 \text{ кгс/см}^2$. Пробное гидравлическое давление $P_{пробн.} = 24 \text{ кгс/см}^2$.
3. Размеры для справок.

Изд. 1. 1980г. Издательство «Восток-Запад»

К4. 03.00.000СБ				Мат.	Масса	Штук
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Злеватор пароструйный	8,8	1:1
Разработ.	Проверка	Исп.		№3 (сварной)		
Пров.	Володин	Фролин		Сборочный чертеж		
Г.контр.						
И.контр.	Попова	ИИИ				
Чт.в.	Лавочкин	ИИИ				
				ГИАП МОСКВА 1604-04		



Знаки завода на корпусе



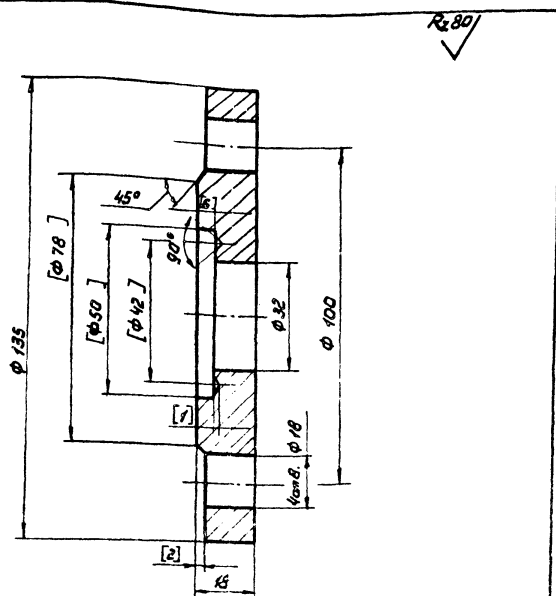
С одной стороны корпуса
марка завода, с дру-
гой - стрелка, указы-
вающая направление
прохода, условный
проход, номер злева-
тара и условное
давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по Н7, охватываемых - по в7, прочих ± 1/2 допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81
3. * Размеры для справок.

К4-03.01.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Корпус Сборочный чертёж</p>	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филипп		6.52	1:1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.		Листов	Листов	
					ГИАП		МОСКВА	

Формат: 12

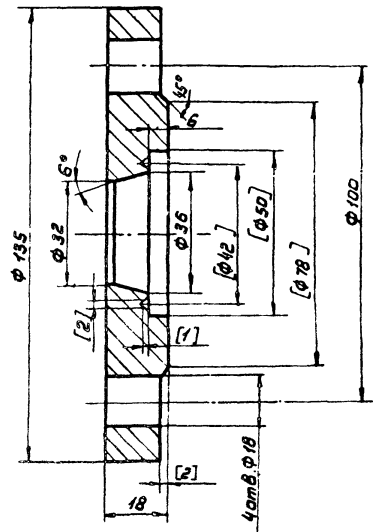


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по Н7, охватываемых - по в7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

К4-03.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Фланец</p>	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филипп		1.8	1:1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.		Листов	Листов	
					Сталь 8Ст 3пс 5		ГИАП	
					ГОСТ 380-71		МОСКВА	

Формат: И



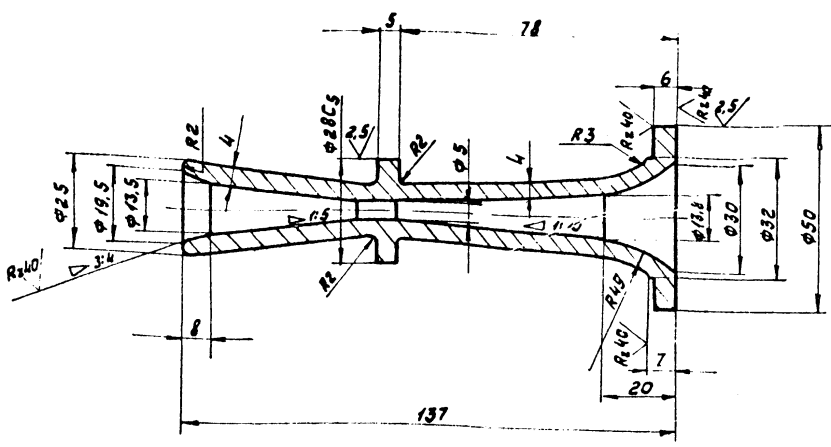
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по в кл. точности ГОСТ 24643-81
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по Н7, охватываемых - по в7, прочих ± 1/2 допуска в кл.

К4-03.01.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Фланец</p>	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Обработка	Провер.	Волович	Филипп		1.8	1:1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.		Листов	Листов	
					Сталь 8Ст 3пс 5		ГИАП	
					ГОСТ 380-71		МОСКВА	

1604-04. Формат: 11

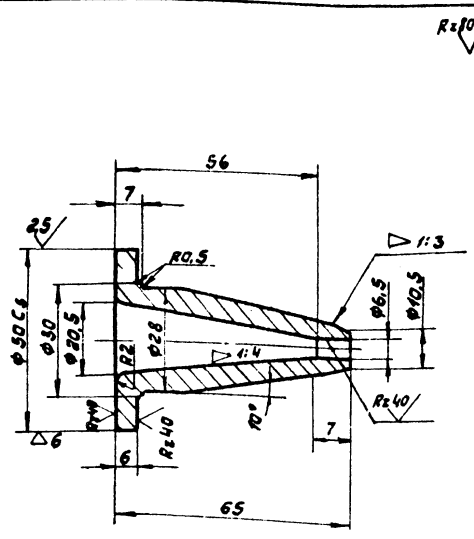
Rz80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

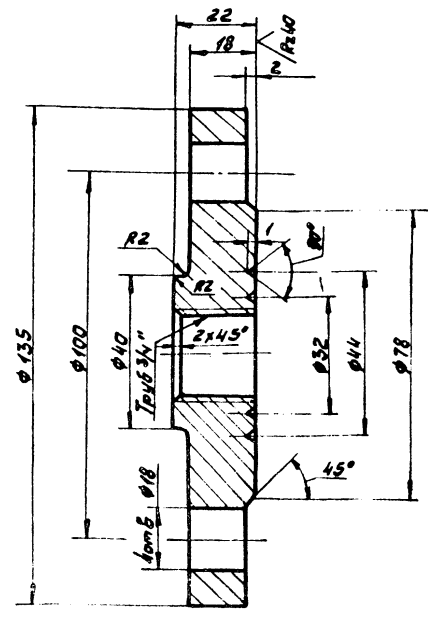
				К4-03.00.001		
Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	Сопло	Лист	Масса
Разработ. Владимир	Провер. Владимир	Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.		0,38	1:1
				Сталь В Ст. 3 пс 5	ГИАП МОСКВА	
				ГОСТ 380-71		

Формат 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-03.00.002		
Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	Сопло паровпускное	Лист	Масса
Разработ. Владимир	Провер. Владимир	Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.		0,12	1:1
				Сталь В Ст. 3 пс 5	ГИАП МОСКВА	
				ГОСТ 380-71		

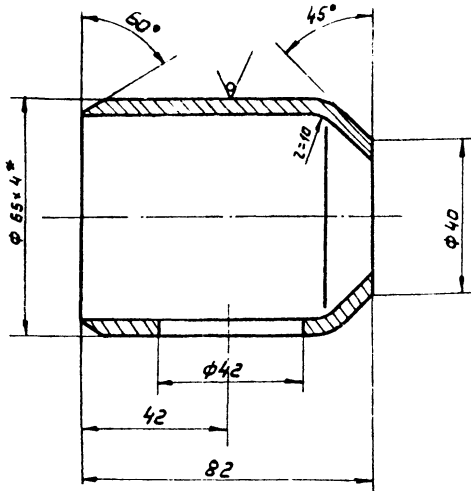


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 доп.пуска 8 кл.
 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 классу точности ГОСТ 24643-81

				К4-03.00.003		
Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.	Фланец	Лист	Масса
Разработ. Владимир	Провер. Владимир	Исполн. И.В. № подл. Проект. и детали.	И.В. № подл. Проект. и детали.		1,2	1:1
				Сталь В Ст. 3 пс 5	ГИАП МОСКВА	
				ГОСТ 380-71		

1604-04 Формат 11

Rz 80
√(√)



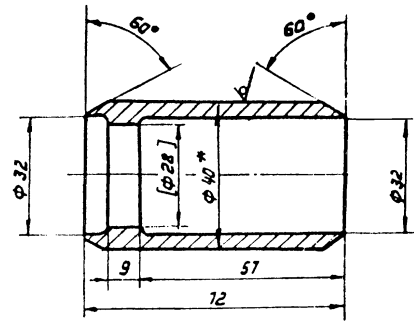
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

КЧ-03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			0,48	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист Листов		
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Труба 65x4 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



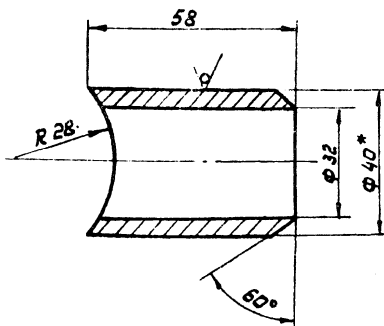
1. Обработку по размеру в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 4.* Размеры для справок

КЧ-03.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			0,44	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист Листов		
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Труба 40x2,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



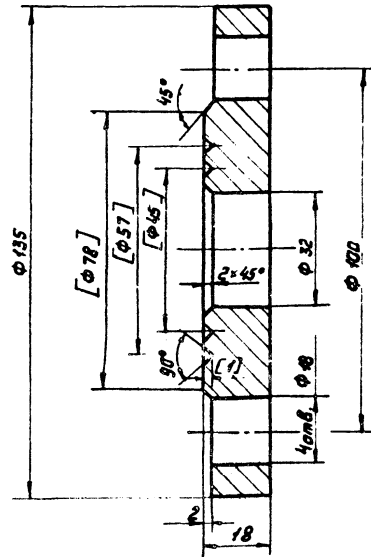
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81
- 3.* Размеры для справок.

КЧ-03.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			0,2	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист Листов		
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Труба 40x5,5 ГОСТ 8732-78		ГИАП МОСКВА
Чтв.					Сталь 20		

Формат: А1

Rz 80
√(√)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска в кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

КЧ-03.01.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обрезкова	И.И.И.			1,8	1:1	
Провер.	Володин	А.И.И.			Лист Листов		
Т. контр.							
И.контр.	Попов	И.И.			Сталь ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71		ГИАП МОСКВА
Чтв.							

Формат: А1 1604-04

Имя, № проекта, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	К4-03.00.000СВ	Сборочный чертеж	1	
Н	К4-03.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	К4-03.01.000СВ	Корпус	1	
		<u>Детали</u>		
12	2 К4-03.00.001	Сопло	1	
Н	3 К4-03.00.002	Сопло паровпускное	1	
Н	4 К4-03.00.003	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит.	Лист	Листов
				ГИАП МОСКВА

Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата
Имя, № документа, Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	7	Прокладка ф50х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	1	
64	8	Прокладка ф49х2т Лист 1 Паронит по ГОСТ 481-80	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Болт М16х55.46 ГОСТ 7798-70	4	
	6	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит.	Лист	Листов
				ГИАП МОСКВА

~216
60
~173
105

К4-03.00.000Г4

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Элеватор пароструйный №3 (сварной)		Лит.	Масштаб	Масштаб
Габаритный чертеж			8,8	1:2
		Лит.	Листов	
				ГИАП МОСКВА

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	К4-03.01.000.СВ	Корпус Сборочный чертеж	1	
		<u>Детали</u>		
Н	1 К4-03.01.001	Патрубок	1	
Н	2 К4-03.01.002	Патрубок	1	
Н	3 К4-03.01.003	Патрубок	1	
Н	4 К4-03.01.004	фланец	1	
Н	5 К4-03.01.005	фланец	1	
Н	6 К4-03.01.006	фланец	1	

К4-03.00.000

Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата	Имя, № документа, Подпись и дата
И.Контр. И.Попова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Корпус		Лит.	Лист	Листов
				ГИАП МОСКВА

1604-04

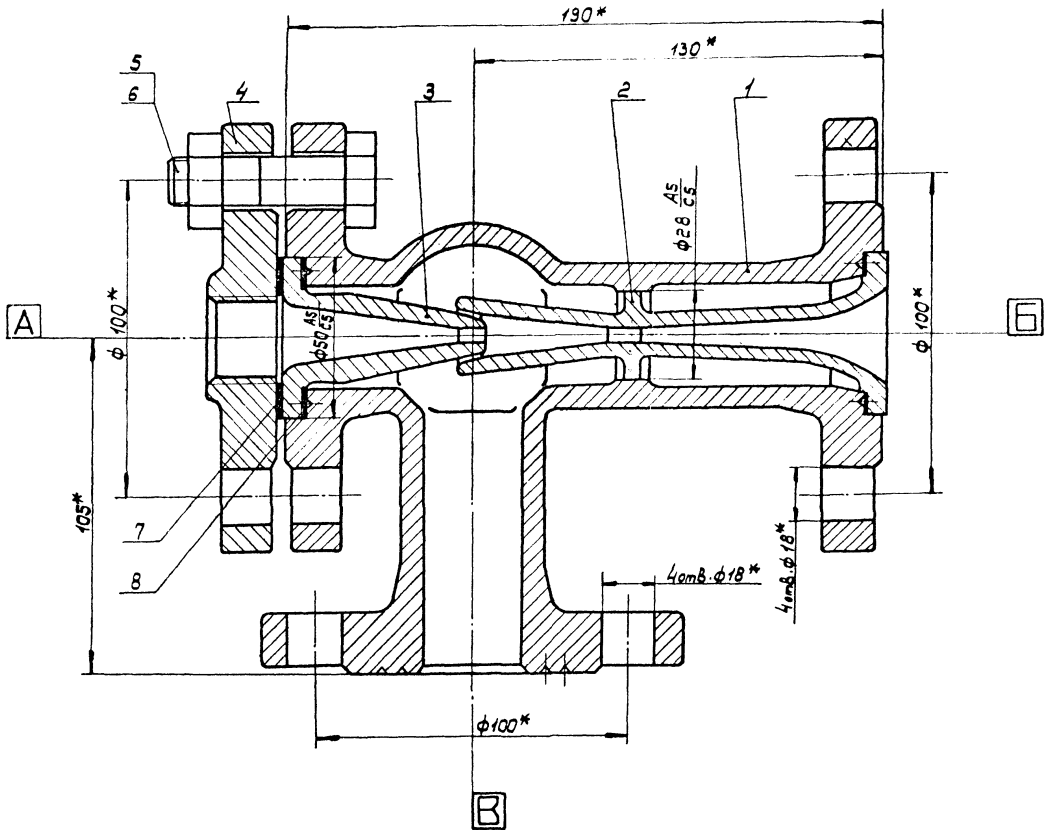


Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кг/см ²	ГОСТ	Тип условный
А	вход пара	1	40	1,6	16	—	—
Б	выход воды	1	40	1,6	16	—	—
В	вход воды	1	40	1,6	16	—	—

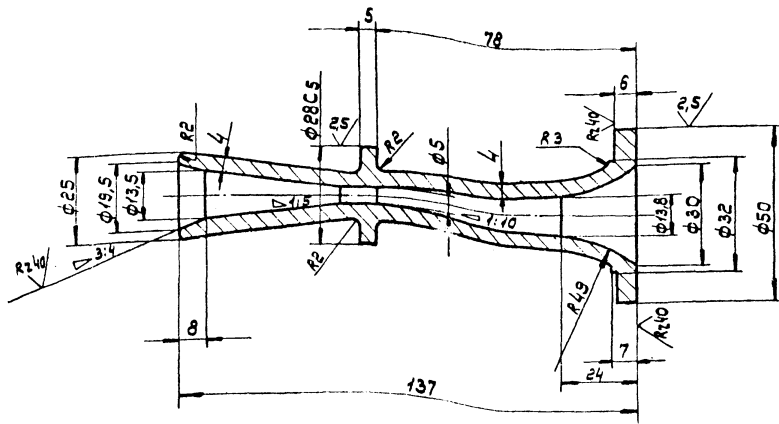
1. Требования к материалам, изготовление, испытания и приемка элеватора по ОСТ 26-291-79.
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
- 3.* Размеры для справок.

Изд. 1980г. Подписано в печать 1980г. 10.04.80. 100 экз. Листов 1.

К4-04.00.000СБ

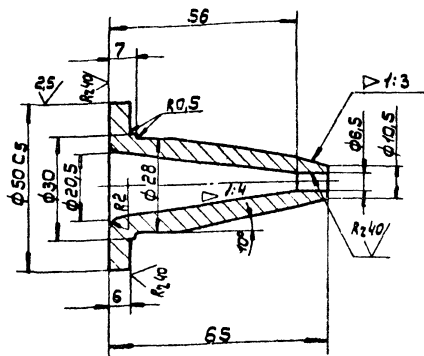
Изм.	Лист	Исполн.	Проверка	Подпись	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Литер	Масса	Масштаб
Разреш.	Обработка	Исполн.	Проверка	Дата			Сборочный чертеж	10,0	1:1
						Лист	Листов		
						ГИАП Москва			
						1604-04 формат 22			

Лист 1 из 1
 Дата: 1980 г.
 Проектировщик: Попов В.И.
 Проверил: Ширшова И.И.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

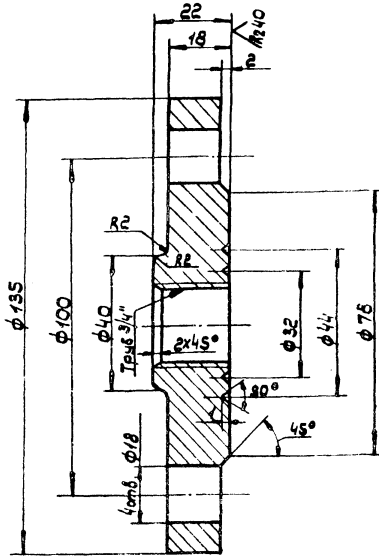
						К4-04.00.002		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Солено	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Образцова	И.И.			0,35	1:1		
Провер.	Волович	И.И.		Сталь Вст.Элс5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов:		
И.Контр.	Попова	И.И.			ГИАП	МОСКВА		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-04.00.003

						К4-04.00.003		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Солено паровпускное	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Образцова	И.И.			0,12	1:1		
Провер.	Волович	И.И.		Сталь Вст.Элс5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов:		
И.Контр.	Попова	И.И.			ГИАП	МОСКВА		



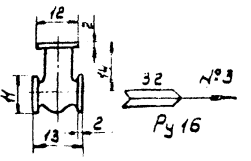
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-04.00.004

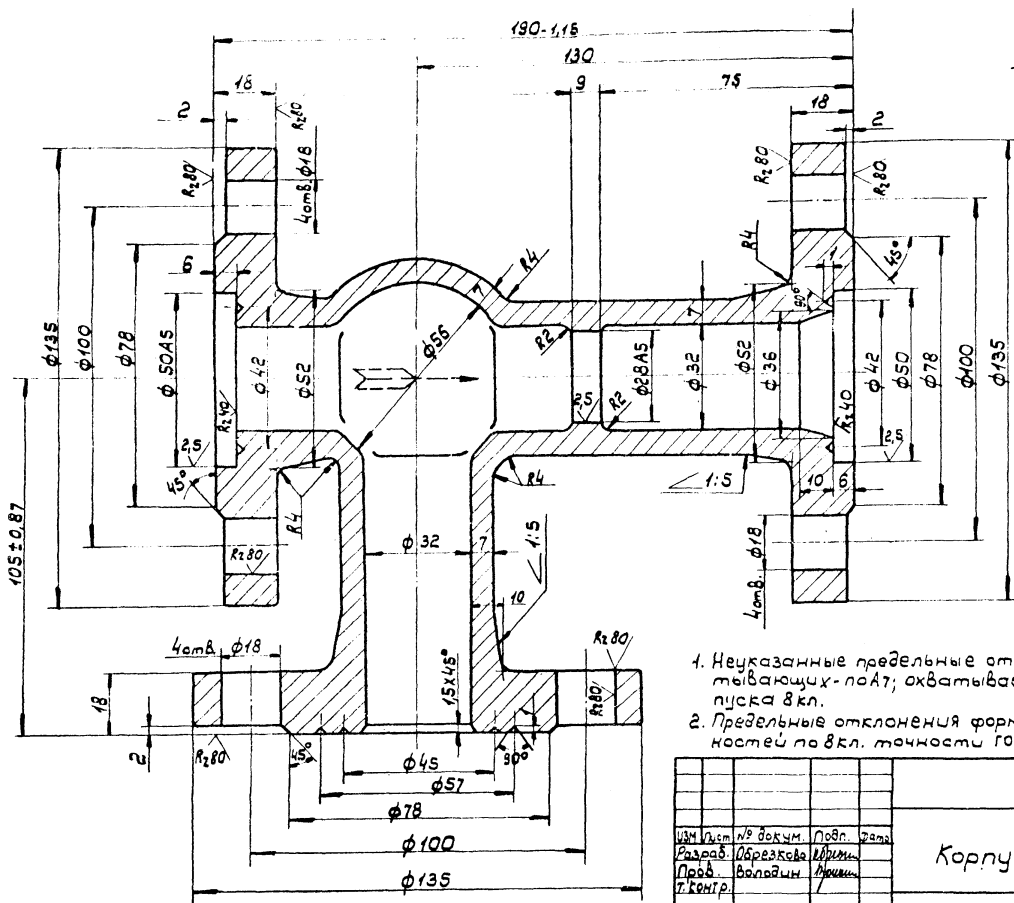
						К4-04.00.004		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Образцова	И.И.			1,2	1:1		
Провер.	Волович	И.И.		Сталь Вст.Элс5 ГОСТ 380-71	Лист	Листов:		
И.Контр.	Попова	И.И.			ГИАП	МОСКВА		

√(√)

Знаки завода на корпусе

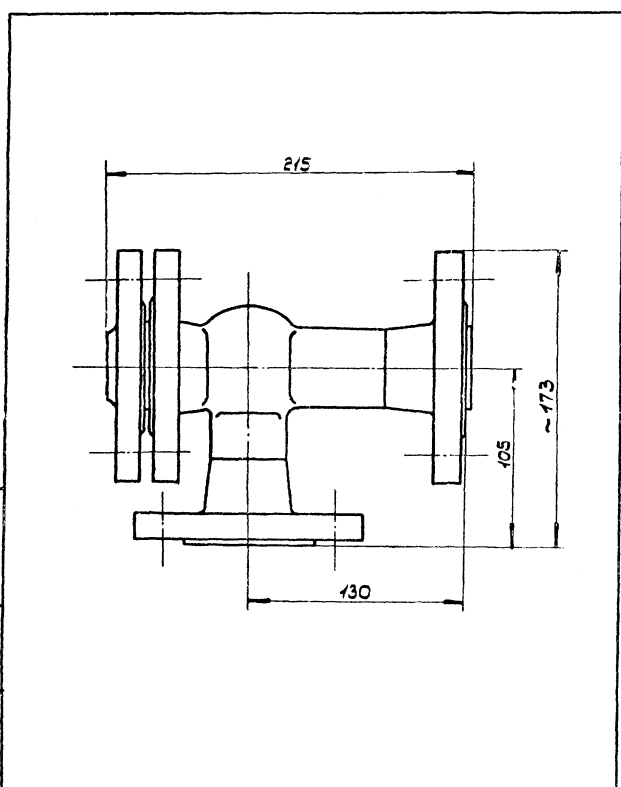


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих $\pm 1/2$ допуску 8 кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

				К4-04.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Контр.	Провер.	Провер.		8,0	1:1	
Лист	Листов			Лист		Листов		
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Сталь 20Л-Гост 977-75	ГИАП МОСКВА		



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	С	Примечание
Документация								
22		К4-04.00.000СВ			Сборочный чертеж		1	
11		К4-04.00.000Г4			Габаритный чертеж		1	
Детали								
12	1	К4-04.00.001			Корпус		1	
12	2	К4-04.00.002			Сопло		1	
11	3	К4-04.00.003			Сопло паровпускное		1	
11	4	К4-04.00.004			Контр-фланец		1	
64	7				Прокладка φ50/27 Лист 1			
					Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
64	8				Прокладка φ49/32 Лист 1			
					Паронит ПОН ГОСТ 481-80		1	
Стандартные изделия								
	5				Болт М16х55. 4.6. гост 7798-70		4	
	6				Гайка М16.5 гост 5915-70		4	

				К4-04.00.000Г4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Контр.	Провер.	Провер.	Габаритный чертеж	10,0	1:2	
Лист	Листов			Лист	Листов	ГИАП МОСКВА		
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.	И.контр.				

				К4-04.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элеватор пароструйный НЗ (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Обр.	Контр.	Провер.	Провер.	Габаритный чертеж			
Лист	Листов			Лист	Листов	ГИАП МОСКВА		
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.	И.контр.				

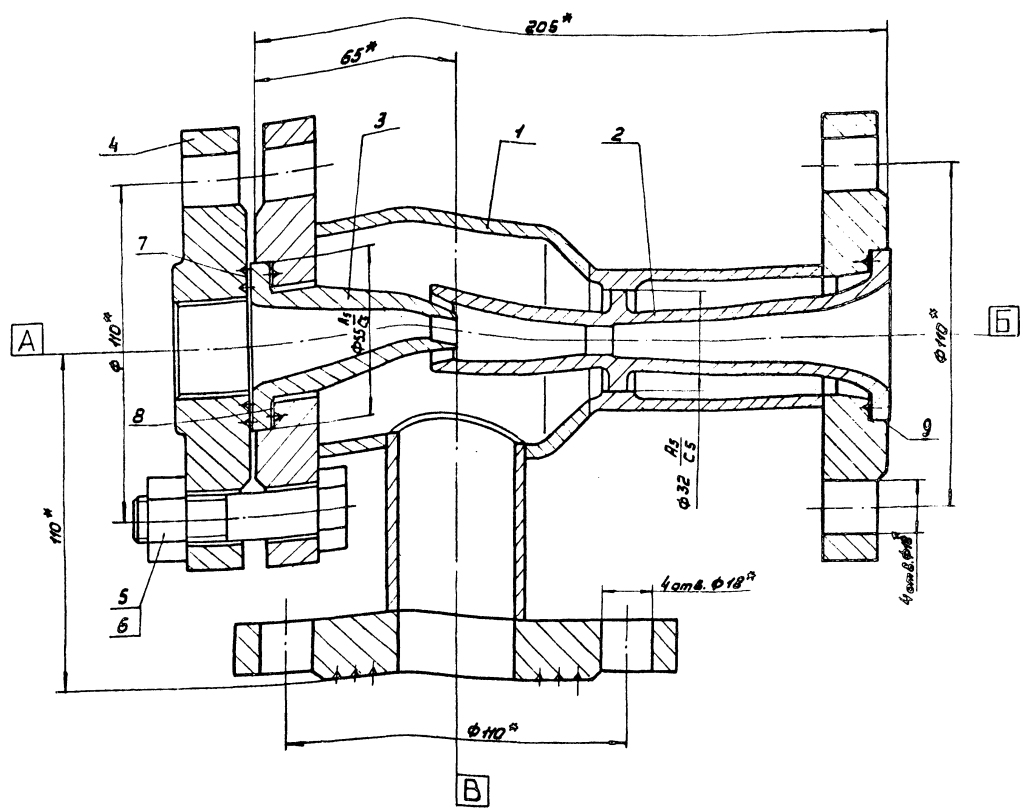


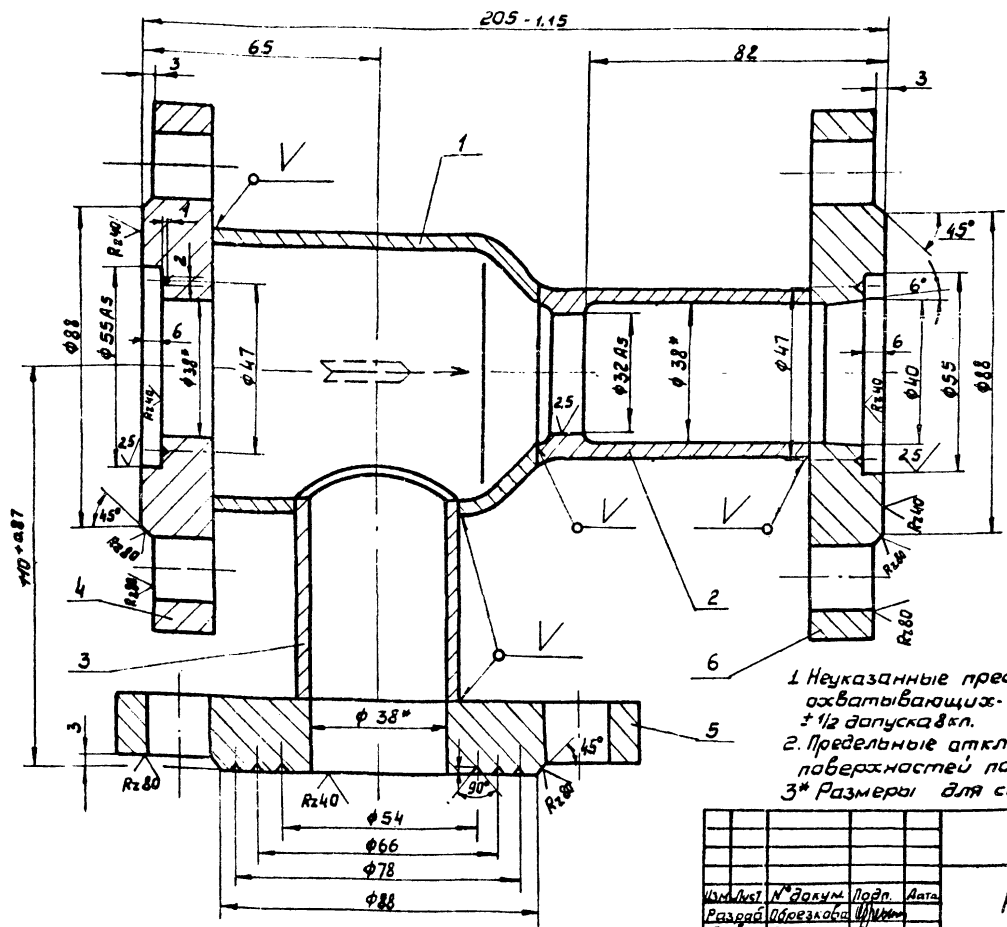
Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	Кол.	Диаметр условный	Давление рабочее		Фланец
				МПа	кгс/см ²	
А	Вход пара	1	40	1,6	16	—
Б	Выход воды	1	40	1,6	16	—
В	Вход воды	1	40	1,6	16	—

1. Требования к материалу, изготовление, испытаня и приемка элеватора по ОСТ 26-294-78
2. Расчетное давление $P_{расч} = 16 \text{ кгс/см}^2$
 Пробное гидравлическое давление $P_{пр} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

Шкала: 1:1 (размеры в мм)

				КЧ-05.00.000.СБ		
Исполнитель	Проверен	Листы	Лист	Элеватор пароструйный	Лит.	Масса
Разработчик	Собрано	Исполн.	Исполн.	НЧ (сварной)	№	№
Проверен	Проверен	Проверен	Проверен	Сборочный чертеж	Лист	Листов
И.контр.	Попова	И.контр.	И.контр.		ГИАП МОСКВА	
Утв.	Левкин	Утв.	Утв.			

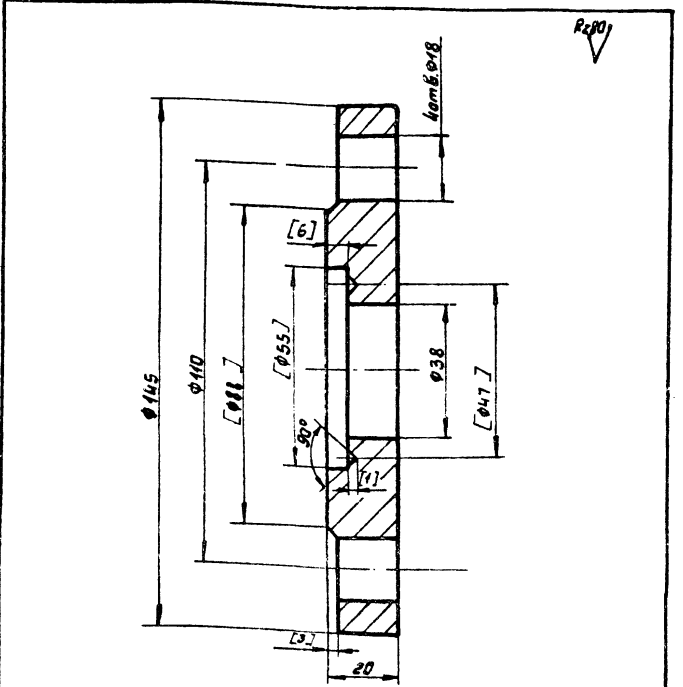


Знаки завода на корпусе

С одной стороны корпуса марка завода, с другой стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер зеватора и условное давление.

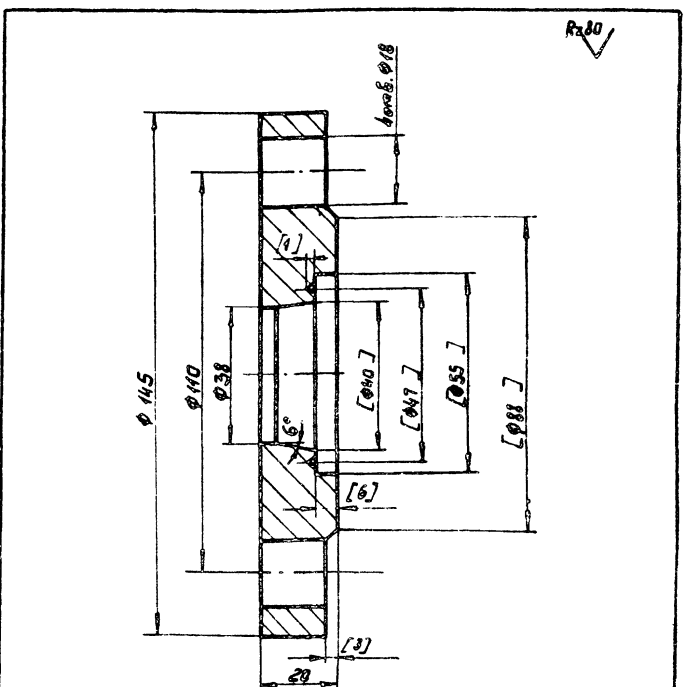
- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих $\pm 1/2$ допуска δ кл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81
- 3* Размеры для справок.

К4-05.01.000СБ				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,0	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Лист	Листов
Утв.					ГИАП МОСКВА	
Копировал:				Формат: А2		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих $\pm 1/2$ допуска δ кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

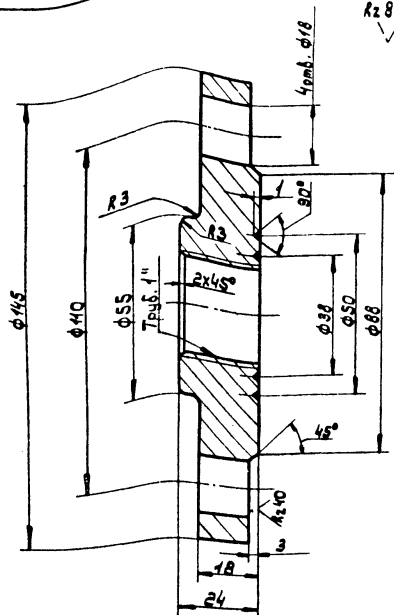
К4-05.01.004				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Лист Листов	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Сталь В ст 3 пс 5	
Утв.					ГОСТ 380-77	
Копировал:				Формат А1		



1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А1, охватываемых - по В1, прочих $\pm 1/2$ допуска δ кл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по 8 кл. точности ГОСТ 24643-81

К4-05.01.006				Литера	Масса	Масшт.
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
Разработ.	Образцова	И.И.	И.И.	И.И.	2,2	1:1
Провер.	Владимир	И.И.	И.И.	И.И.	Лист Листов	
И.контр.	Попова	И.И.	И.И.	И.И.	Сталь В ст 3 пс 5	
Утв.					ГОСТ 380-77	
Копировал:				1604-04 Формат А		

Rz 80/ (V)

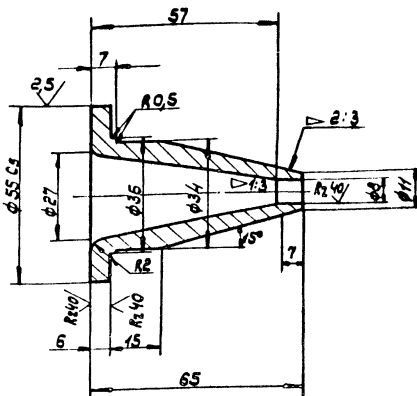


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты- вающих - по А7; охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверх- ностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.003

Имя/Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Имя, Фамилия, Подпись	фланец	1,6	1:1
Имя, Фамилия, Подпись	Лист Листов:		
Имя, Фамилия, Подпись	Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
Имя, Фамилия, Подпись	ГИАП МОСКВА		

Rz 80/ (V)

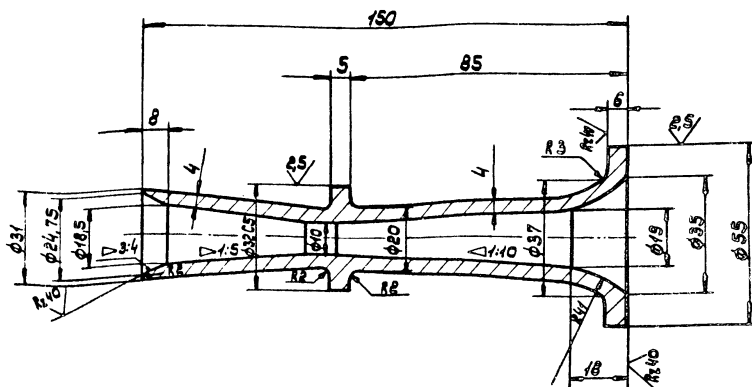


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты- вающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверх- ностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.002

Имя/Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Имя, Фамилия, Подпись	сопло паровпускное	0,12	1:1
Имя, Фамилия, Подпись	Лист Листов:		
Имя, Фамилия, Подпись	Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
Имя, Фамилия, Подпись	ГИАП МОСКВА		

Rz 80/ (V)



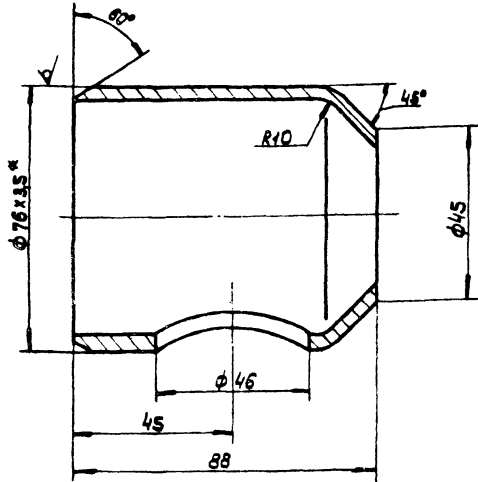
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охваты- вающих по А7; охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверх- ностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

K4-05.00.001

Имя/Подпись	Лист	Масса	Масштаб
Имя, Фамилия, Подпись	сопло	0,6	1:1
Имя, Фамилия, Подпись	Лист Листов:		
Имя, Фамилия, Подпись	Сталь В Ст. 3 пс 5 ГОСТ 380-71		
Имя, Фамилия, Подпись	ГИАП МОСКВА		

Изм. №, дата, Подпись и штамп, Проверка и штамп, Разработчик, Проверка, Утверждение

R280 (V)

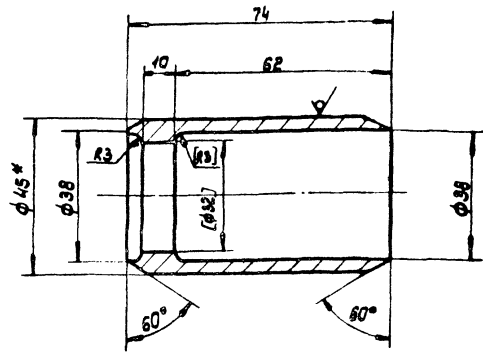


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.001

Изм. №	Дата	Подпись и штамп	Проверка и штамп	Разработчик	Проверка	Утверждение	Лист	Масса	Масштаб
				Патрубок			0,5	1:1	
И.контр.	Попова	Шу	Труба	76x3,5 гост 8732-78	Сталь 20	ГИАП МОСКВА	формат И		

R280 (V)

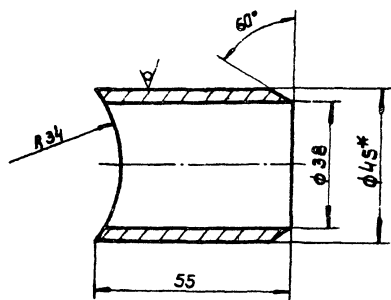


1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 4* Размеры для справок.

K4-05.01.002

Изм. №	Дата	Подпись и штамп	Проверка и штамп	Разработчик	Проверка	Утверждение	Лист	Масса	Масштаб
				Патрубок			0,6	1:1	
И.контр.	Попова	Шу	Труба	45x7 гост 8732-78	Сталь 20	ГИАП МОСКВА	формат И		

R280 (V)

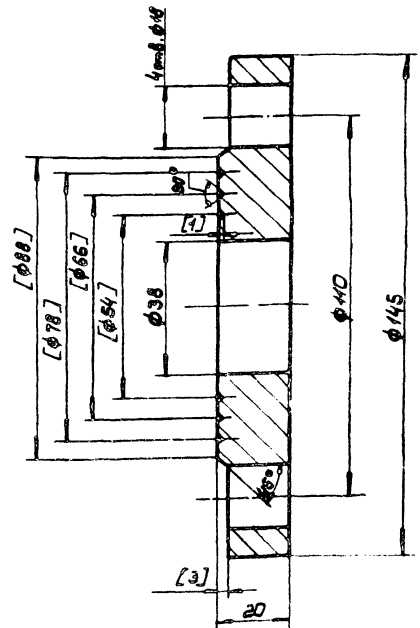


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81
- 3* Размеры для справок.

K4-05.01.003

Изм. №	Дата	Подпись и штамп	Проверка и штамп	Разработчик	Проверка	Утверждение	Лист	Масса	Масштаб
				Патрубок			0,3	1:1	
И.контр.	Попова	Шу	Труба	45x3,5 гост 8732-78	Сталь 20	ГИАП МОСКВА	формат И		

R280 (V)



1. Обработку по размерам в квадратных скобках произвести после сборки корпуса.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm 1/2$ допуска вкл.
3. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-05.01.005

Изм. №	Дата	Подпись и штамп	Проверка и штамп	Разработчик	Проверка	Утверждение	Лист	Масса	Масштаб
				Фланец			2,2	1:1	
И.контр.	Попова	Шу	Сталь	ВСт3пс5	ГОСТ 380-71	ГИАП МОСКВА	формат И		

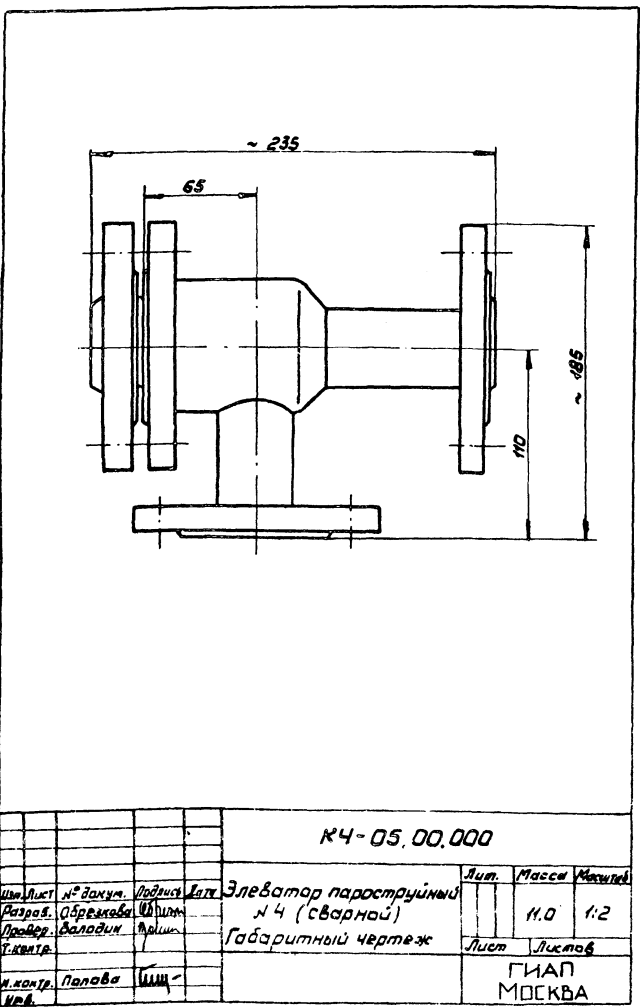
ИШЮБИ ПИРШКИ

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
22	КЧ-05.00.000.СБ		Сборочный чертеж	1	
11	КЧ-05.00.000.СБ		Габаритный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>					
12	1	КЧ-05.01.000.СБ	Корпус	1	
<u>Детали</u>					
12	2	КЧ-05.00.001	Сопло	1	
11	3	КЧ-05.00.002	Сопло паровпускное	1	
11	4	КЧ-05.00.003	Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
Разработ. Обработка			Элеватор пароструйный №4 (сварной)		
Проектир. Валадин			ГИАП МОСКВА		
И.контр. Палава			Формат: А		
Чтв.					

ИШЮБИ ПИРШКИ

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		Прокладка $\phi 54/33$ Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	8		Прокладка $\phi 54/38$ Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	9		Прокладка $\phi 54/40$ Лист 1 паронит ПОН ГОСТ 481-80	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М 16 × 55, 46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М 16, 6 ГОСТ 5896-70	4	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист		
			ГИАП МОСКВА		
			Формат: А		

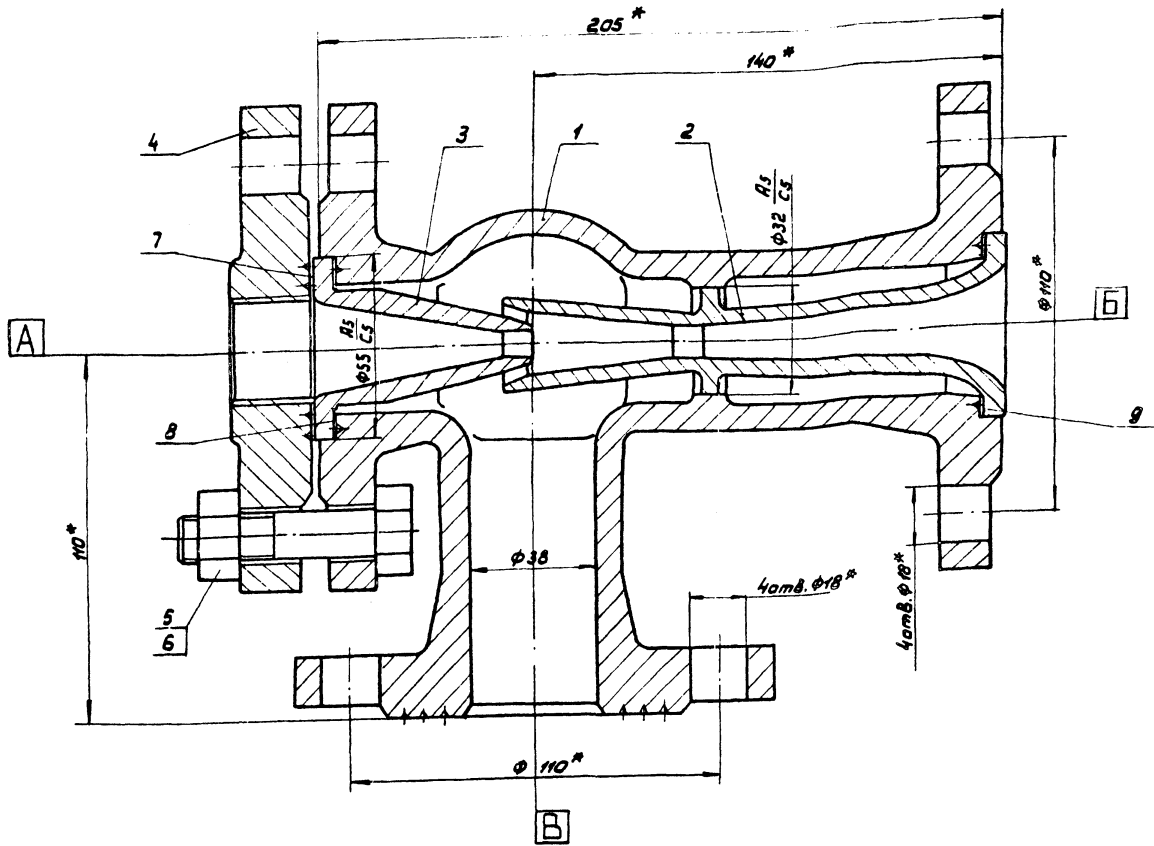
ИШЮБИ ПИРШКИ



ИШЮБИ ПИРШКИ

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
		КЧ-05.01.000.СБ	Корпус		
			Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>					
11	1	КЧ-05.01.001	Петрубок	1	
11	2	КЧ-05.01.002	Петрубок	1	
11	3	КЧ-05.01.003	Петрубок	1	
11	4	КЧ-05.01.004	Фланец	1	
11	5	КЧ-05.01.005	Фланец	1	
11	6	КЧ-05.01.006	Фланец	1	
КЧ-05.00.000					
Имя Лист № докум. Подпись Дата			Лист Листов		
			Корпус		
			ГИАП МОСКВА		
			Формат: А		

ИШЮБИ ПИРШКИ



1. Требования к материалам, изготовление, испытаня и приемке элеватора по ОСТ 26-291-73.
2. Расчетное давление $P_{расч.} = 15 \text{ кгс/см}^2$
Пробное гидравлическое давление $P_{пр.} = 24 \text{ кгс/см}^2$
3. Размеры для справок.

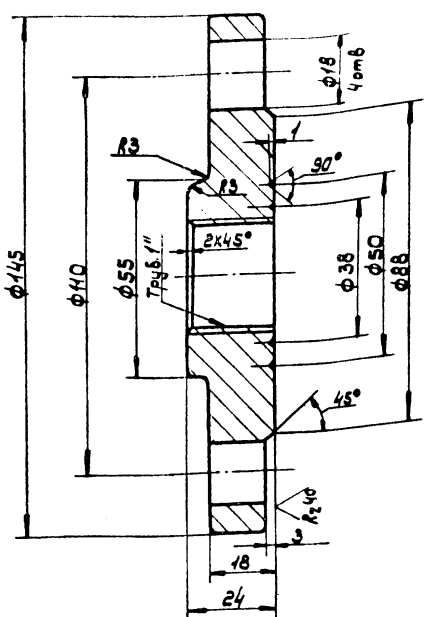
Таблица штуцеров

Объёмный	Назначение	№	Диаметр условный	Давление условное		Фланец	
				МПа	кгс/см ²	ГОСТ	Тип
A	Вход пара	1	40	1.6	16	—	—
B	Выход воды	1	40	1.6	16	—	—
B	Вход воды	1	40	1.6	16	—	—

Изв. в ст. 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

КЧ-06.00.000.СБ			
Изм. Лист	ИЗДАНИЕ	Листов	Лист
Разработчик	Обработка	№ 4 (литой)	Элеватор пароструйный
Проверка	Володин	Курица	Сборочный чертеж
Т.Контр.			
И.Контр.	Попров	Шиб	
Контр.	Павлович	Шиб	
		Лист	Листов
		ГИАП	
		Москва	

R280/(✓)

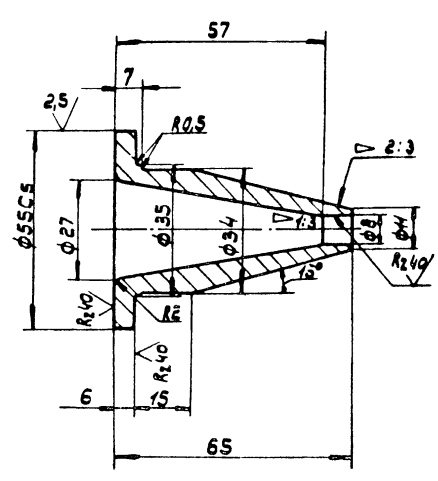


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей - по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.004

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	фланец		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	1,6 1:1		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов:		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сталь в ст. 3 нс 5 гост 380-71		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИАП МОСКВА		

R280/(✓)

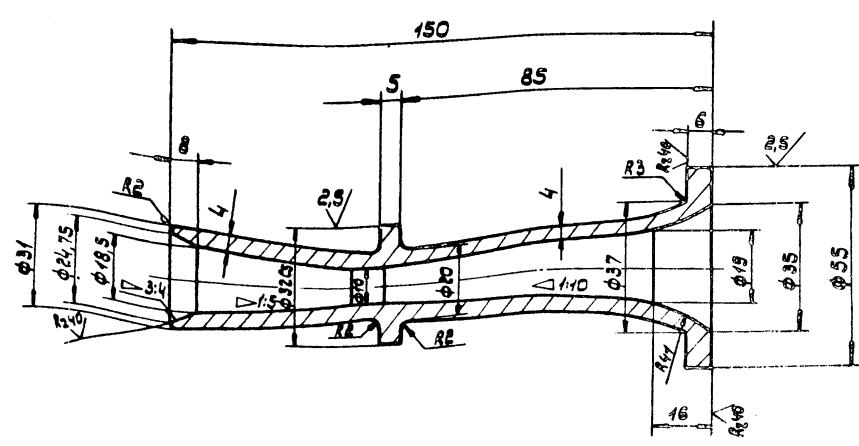


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.003

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	сопло паровпускное		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	0,12 1:1		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов:		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сталь в ст. 3 нс 5 гост 380-71		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИАП МОСКВА		

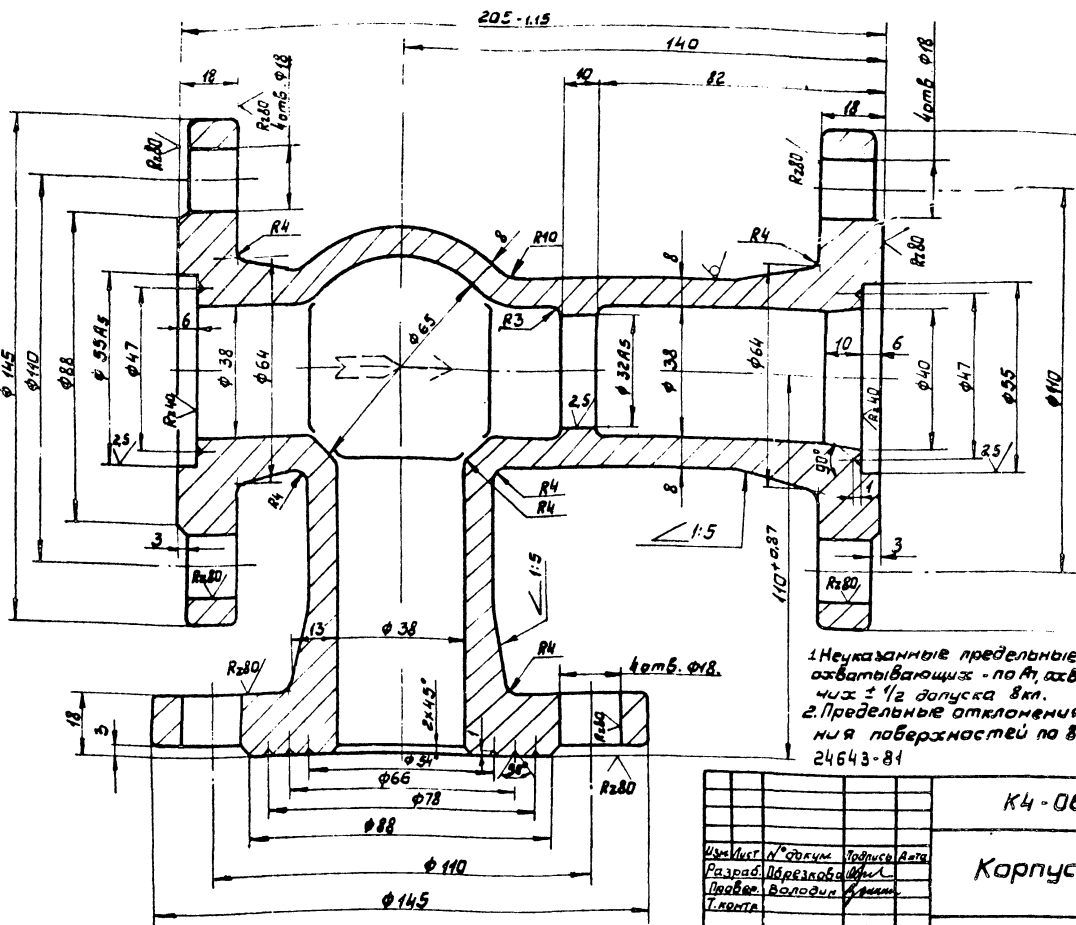
R280/(✓)



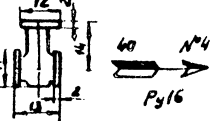
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска вкл.
- 2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности гост 24643-81

K4-06.00.002

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	сопло		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	0,6 1:1		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист Листов:		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сталь в ст. 3 нс 5 гост 380-71		
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИАП МОСКВА		



Знаки завода на корпусе

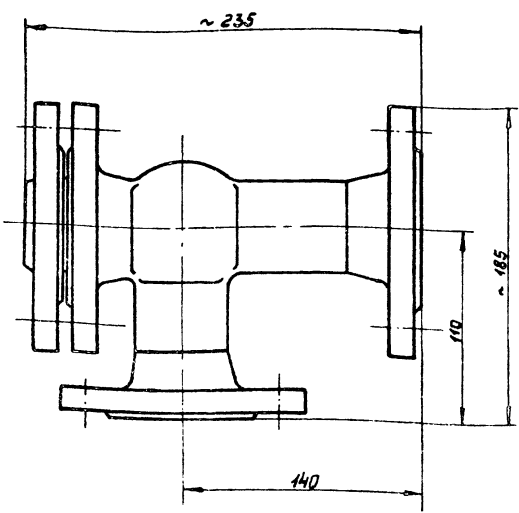


С одной стороны корпуса марка завода, с другой - стрелка, указывающая направление прохода, условный проход, номер элеватора и условное давление.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска вкл.
2. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей по вкл. точности ГОСТ 24643-81

К4-06.00.001		Лист	Масштаб
Корпус		8.5	1:1
Сталь 20Л-II ГОСТ 977-75		ГИАП Москва	

Формат: А2



К4-06.00.000Г4

Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масса	Масштаб
Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата	Габаритный чертеж	Лист	120	1:2
ГИАП Москва		Формат А1		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
А2			К4-06.00.000С6	Сварочный чертеж	1	
А1			К4-06.00.000Г4	Габаритный чертеж	1	
Детали						
А2	1		К4-06.00.001	Корпус	1	
А2	2		К4-06.00.002	Сопло	1	
А1	3		К4-06.00.003	Сопло паровпускное	1	
А1	4		К4-06.00.004	Фланец	1	
Б4	7			Прокладка φ55/33	Лист 1	
				Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	8			Прокладка φ54/38	Лист 1	
				Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Б4	9			Прокладка φ54/40	Лист 1	
				Парамет ПОН ГОСТ 481-80	1	
Стандартные изделия						
	5			Болт М16х55.4.6		
				ГОСТ 7798-70	4	
	6			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	

К4-06 00 000

Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата	Элеватор пароструйный №4 (литой)	Лист	Масштаб
Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата	ГИАП Москва	Формат А1 1604-04	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сдано в печать 11.09.1987 г.

Зеленый № 276, Тираж 70 экз.

Изд. № 1604/4