

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-140.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 13-150 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 8-60 м  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 4  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-136.88)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 5	КЖ2	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.
Альбом 2 (из ТП 902-1-136.88)	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Альбом 6 (из ТП 902-1-136.88)	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом 7 (из ТП 902-1-136.88)	АТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 3 (из ТП 902-1-136.88)	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 8 (из ТП 902-1-136.88)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	1	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ.	Альбом 9	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом 10 (из ТП 902-1-136.88)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КЖ 1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 11	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
	КМ 1	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
	КЖ1И	ИЗДЕЛИЯ			
	АРИ	ИЗДЕЛИЯ			
Альбом 4		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ			
	КЖ 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
	КМ 2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			

ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:  
СЕРИЯ 7.902-4 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л

РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ)

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
ПЕПТОКОЛ ОТ 19.07.88 N 46

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.А. БОНДАРЕНКО  
В.С. ЛЯЛЮК



Альбом 4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ 2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм.-0,700, -0,200. Разрезы 1-1 + 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Плита днища П.д.м.1. Общий вид и схема армирования	
5	Плита днища П.д.м.1. Схема расположения каркасов	
6	Схема расположения стеновых панелей	
7	Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-V, VII (шпунцовый стык)	
8	Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-V (клиновидный стык)	
9	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VII-IX	
10	Схема расположения стеновых панелей. Узел X	
11	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечание
1	Панели стеновые клиновидный стык	583121	49,06	
2	Панели стеновые шпунцовый стык	583121	54,45	
3	Панели перегородочные клиновидный стык	583321	0,86	
4	Панели перегородочные шпунцовый стык	583321	9,00	
5	Всего бетона и железобетона		63,53	шпунцовый стык клиновидный стык
			57,92	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

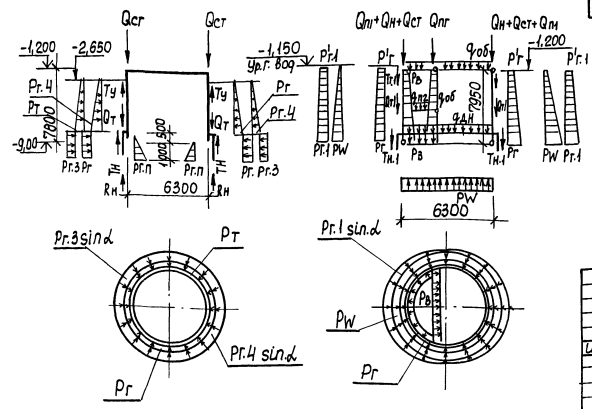
Главный инженер проекта *Лялюк* Лялюк

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5,900-2	Сальники набивные ДУ50-1400 для пропускa труб через стены	
1,400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Э.902.1-10	Сборные унифицированные стеновые панели подземных частей круглых канализационных насосных станций.	
	Прилагаемые документы	
902-1-140.00-КЖ2	Изделия ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом 5
-КЖ.ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом 9
-КЖ.ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции	Альбом 9

Схема расчетных нагрузок

в период строительства погружения на период эксплуатации



Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.	
11	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	

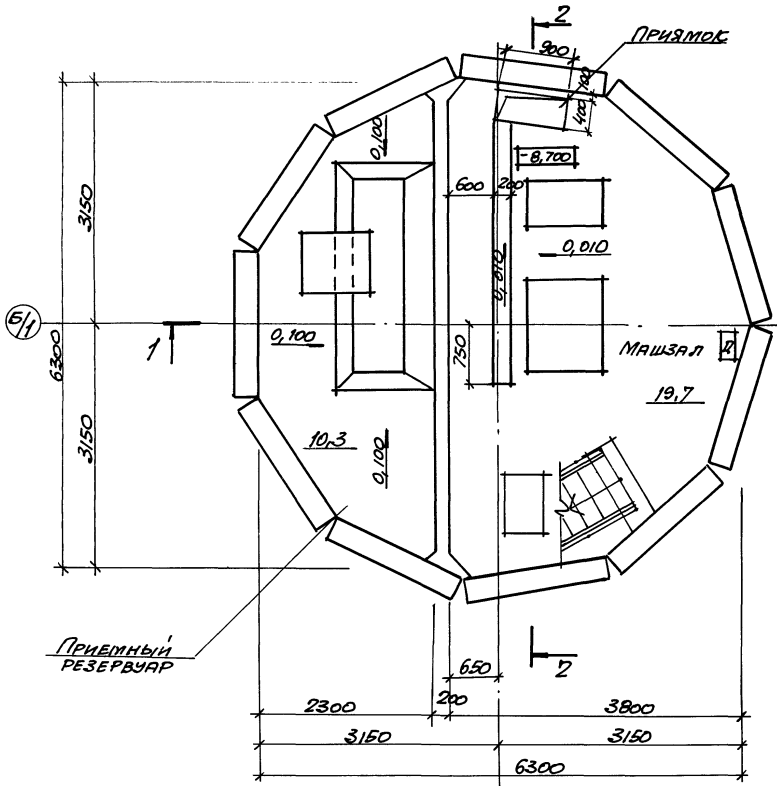
Способ производства работ	Грунты	Нагрузки от собственного веса в условиях эксплуатации.																						
		постоянные																						
Опущен:	мощ. вых.	Qn	Qet	Qpr	Qn1	Qn2	Qpr1	Qr	Pr	Pr1	Pr2	Pr3	Pr4	Pr5	Pr6	Pr7	Pr8	Pr9	Pr10	Pr11	Pr12	Pr13	Pr14	
			7,8	57	69,8	18,9	34	3,7	42	18	17,2	22,9	7,7	2,5	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
		(46,5)	(57,1)	(55)	(27,0)	(3,0)	(34,4)	(15,5)	(16,9)	(22,0)	(6,9)	(2,4)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)	(0,8)

В условиях эксплуатации														В условиях строительства													
временные и постоянные														Катковременные													
Qob	Pr2	Pb	Qo	Qt	Pr	Pr	Pr3	Pr4	Pr5	Pr6	Pr7	Pr8	Pr9	Pr10	Pr11	Pr12	Pr13	Pr14	Pr15	Pr16	Pr17	Pr18	Pr19	Pr20			
2,4	0	90	12	14	10,9	17,6	79,2	12	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6			
(1,0)	(6,5)				(8,9)	(34,9)	(53,4)	(9,8)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)	(17,6)			

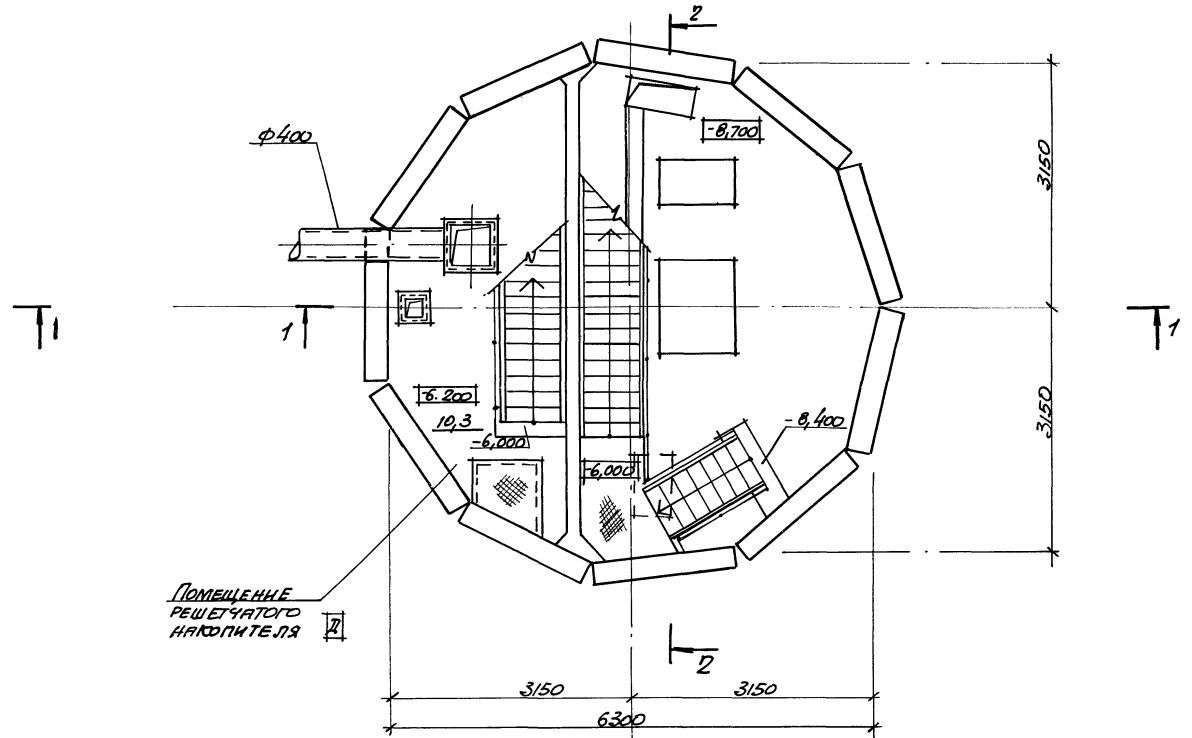
1. Значения в скобках принимаются при расчете конструкций на вельвание, погружение, устойчивость положения против опрокидывания, а также в других случаях, когда ухудшаются условия работы конструкции.
2. Нагрузки, кроме огоборенных, даны в кн/м<sup>2</sup>
3. Для опускного способа временная нагрузка на поверхности грунта учтена в основном давлении.

Привязки	
Шиф. №	
ТТ 902-1-140.00-КЖ2	
И.контр. Соловьев	
Л.откл. Власенко	
Рук. гр. Пастушечко	
Вед. инж. Рязань	
Изд. Перова	
Вед. инж. Кат	
Канализационная насосная станция производственного назначения (3-150м <sup>3</sup> , напором 0-60м)	Стр. 1
Общие данные	Лист 11
составлен в соответствии с требованиями СНиП 3-02-01-84	

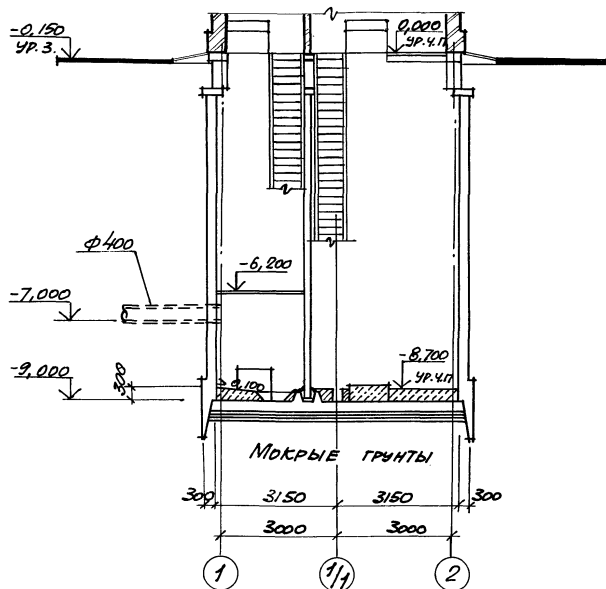
ПЛАН НА ОТМ. - 8,700



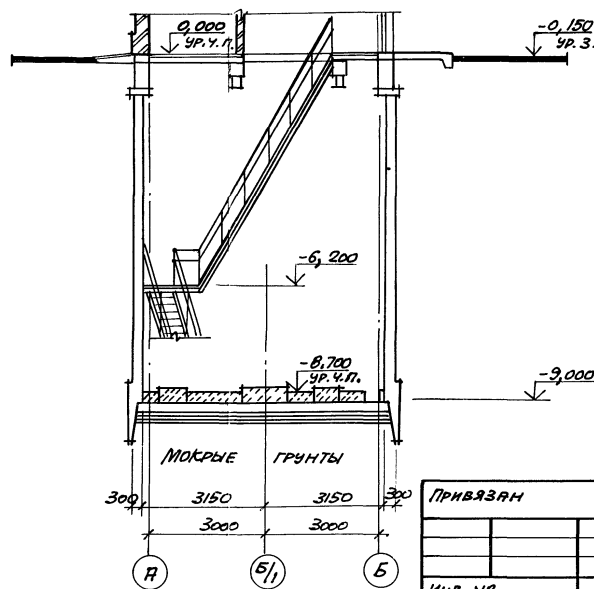
ПЛАН НА ОТМ. - 6,200



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	М <sup>2</sup>	41,46
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М <sup>2</sup>	0,42
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	М <sup>3</sup>	336,4
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	М <sup>3</sup>	3,36

ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЕН И ДНИЩА СМ. Т.П 902-1-136.88 - КН1 ЛИСТ 19, АЛЬБОМ 3

ТП 902-1-140.88 - КН2

ПРИВЯЗАН		ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ШЕНКО	И	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	2
Н. КОНТР. СОКОЛЬСКИЙ	С	СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 13-150 М <sup>3</sup> /Ч, НАПОРОМ 8-80М	Р
О. СПЕЦ. БЛАЖЕНКО	С		
РИС. ГР. ЧЕСНИН	С		
С. АРХ. КРИВОНОС	С	ПЛАНЫ НА ОТМ. -8,700, -6,000	
ИНЖ. ШЕВЯКОВ	С	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	

СОГЛАСОВАНО:  
 СЕКТОР ОБЪЕКТОВ  
 ОТДЕЛ ВОД. И КАНАЛ. ПРОЕКТА  
 ИМ. Л. П. ГОДАРСКОГО  
 ПОДПИСАНЫ:  
 С. А. ШЕНКО  
 С. П. СОКОЛЬСКИЙ  
 С. П. БЛАЖЕНКО  
 Г. Р. ЧЕСНИН  
 С. А. КРИВОНОС  
 И. ШЕВЯКОВ

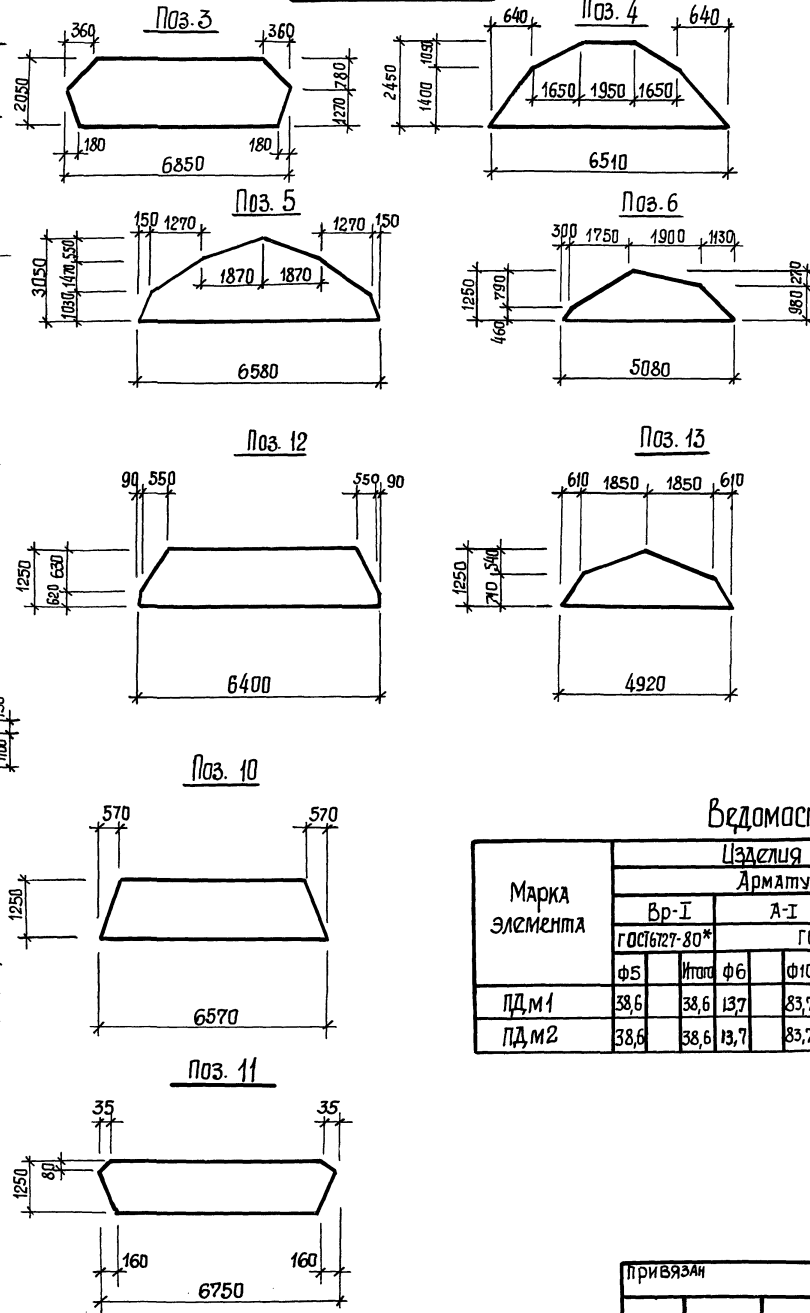
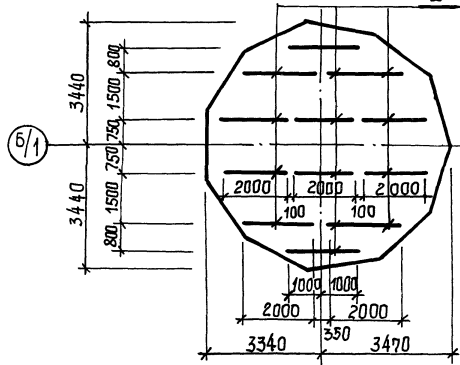




Раскрой веток

Спецификация ПД м1, ПД м2

Схема расположения каркасов



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Сборочные единицы</b>						
А4	1		902-1-140.88-КЖ2-КР1	Каркас плоский КР1	58	
А4	2		- КР2	КР2	12	
	3		ГОСТ 23279-85	4с 5801-200 10АIII-200 205x685	1	
	4		ГОСТ 23279-85	4с 5801-200 10АIII-200 245x665	1	
	5		ГОСТ 23279-85	4с 5801-200 10АIII-200 305x665	1	
	6		ГОСТ 23279-85	1с 16АIII 125x615 75 25	2	
	7		ГОСТ 23279-85	1с 16АIII 125x645 225 25	2	
	8		ГОСТ 23279-85	1с 16АIII 125x675 75 25	1	
	9		ГОСТ 23279-85	1с 12АIII 125x535 275 25	1	
	10		ГОСТ 23279-85	1с 12АIII 125x665 75 25	1	
	11		ГОСТ 23279-85	1с 12АIII 125x675 75 25	1	
	12		ГОСТ 23279-85	1с 12АIII 125x645 225 25	1	
	13		ГОСТ 23279-85	1с 12АIII 125x495 75 25	1	
<b>Детали</b>						
Б4	15			Ф 20АIII ГОСТ 5781-82* L=2450	33	6,05 кг
Б4	16			Ф 6АII ГОСТ 5781-82* L=5050 мм	-	11,2 кг
Б4	17			Ф 10 АIII ГОСТ 5781-82* L=650	18	0,4 кг
				Ф 10 АIII ГОСТ 5781-82* L=650	78	0,4 кг
материалы						
				Бетон класса В15, F50, W4	11,0	м³
<b>Переменные данные для исполнения</b>						
				ПД м2 (для мокрых грунтов)		
А3	14		902-1-140.88-КЖ2-МН1	Цаплие закладное МН1	1	

Ведомость расхода стали на один элемент, КР

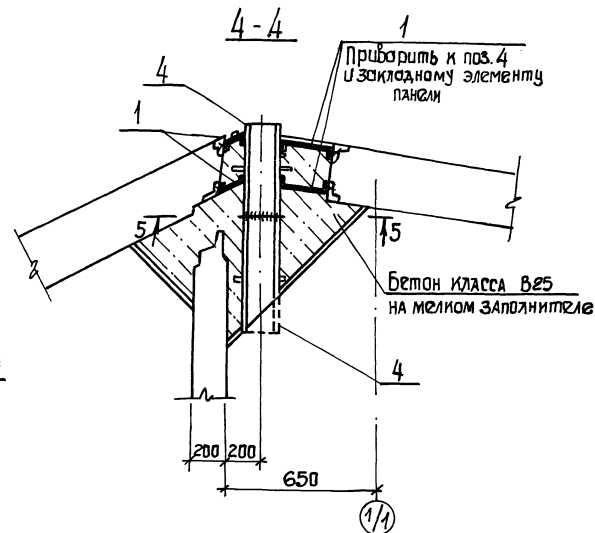
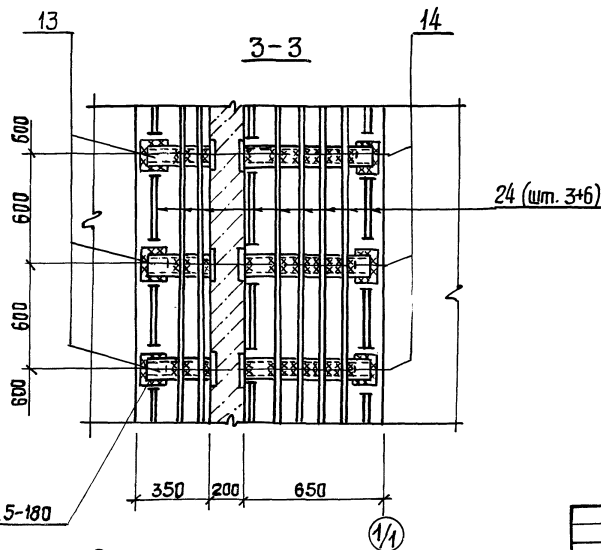
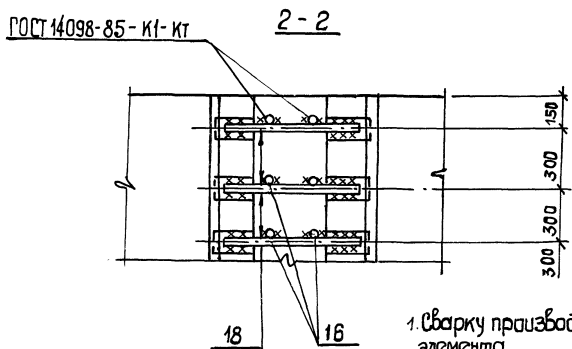
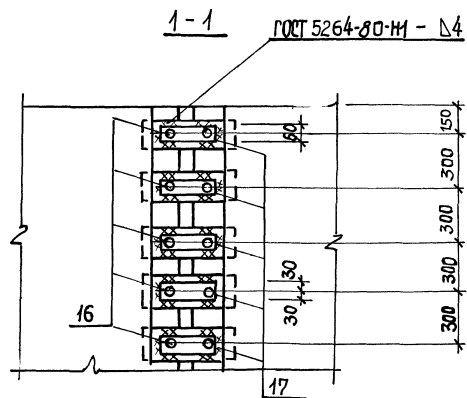
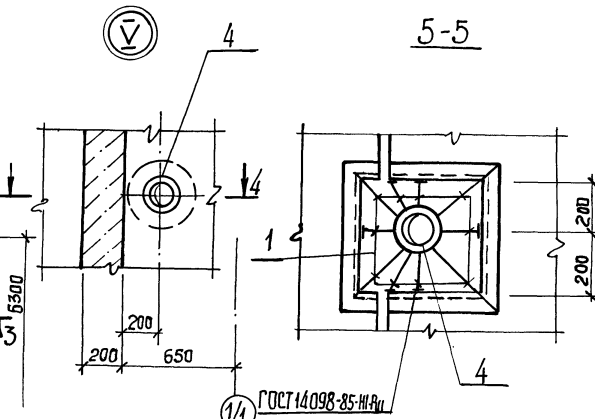
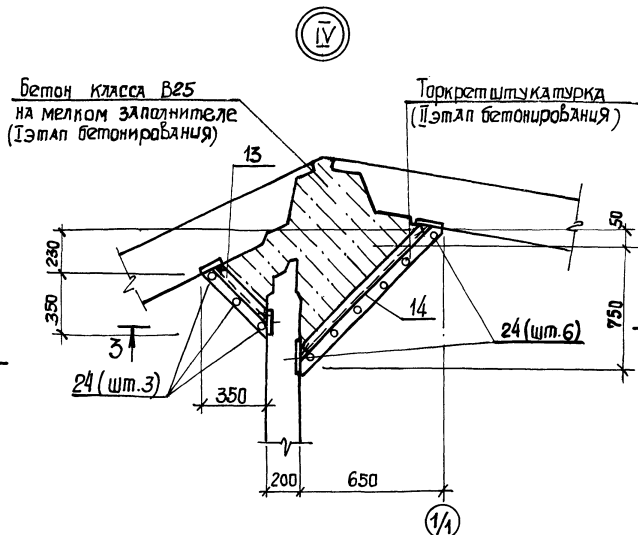
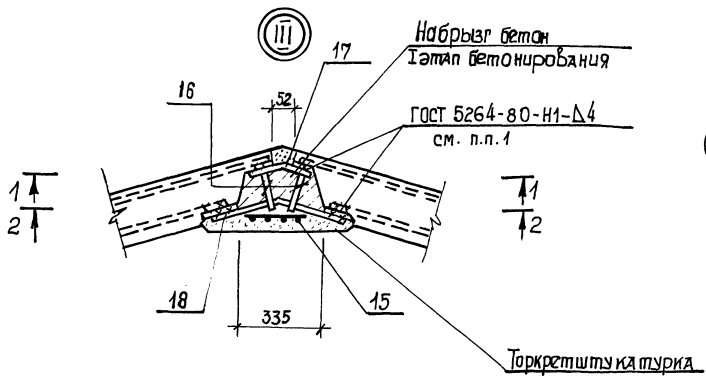
Марка элемента	Цаплие Арматурные										Цаплие ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход								
	Арматура класса										Прокат марки																		
	Вр-I					А-I					А-III					ВСт3кс 6-1						ВСт3сп 2							
	ГОСТ 6727-80*										ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 82-70*					ГОСТ 10704-76*		
ПД м1	38,6	38,6	13,7	83,7	97,4	164,7	221,9	403,9	199,7	26,6	1016,8	1152,8	340,0	81,0	140,6	255,6	40,0	50,2	90,2	345,4	1438,6								
ПД м2	38,6	38,6	13,7	83,7	97,4	164,7	221,9	403,9	199,7	26,6	1016,8	1152,8	340,0	81,0	140,6	255,6	40,0	50,2	90,2	345,4	1438,6								

ТП902-1-140.88-КЖ 2

Привязан	Илч. отд.	Шейко	Ш	КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ производительностью 18-150 м³/ч, диаметр 8-60 м	Стальная	Лист	Листов
	И. контр.	Шкобская	Ш		Р	5	
	И. спец.	Блаженко	Б				
	И. экз. гр.	Пактамышева	П				
	И. вед. инж.	Рягуцова	Р	Плита днища ПД м. Схема расположения каркасов			
Илч. №	И. вед. инж.	Кот	К	07.88			





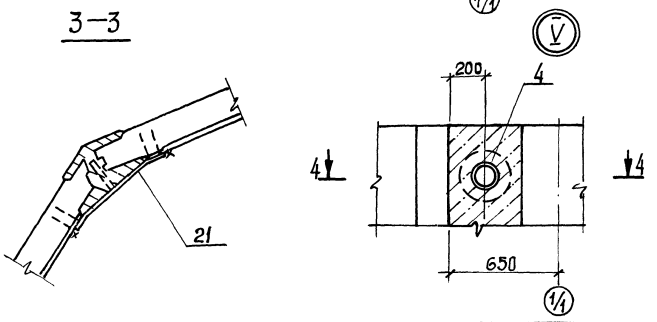
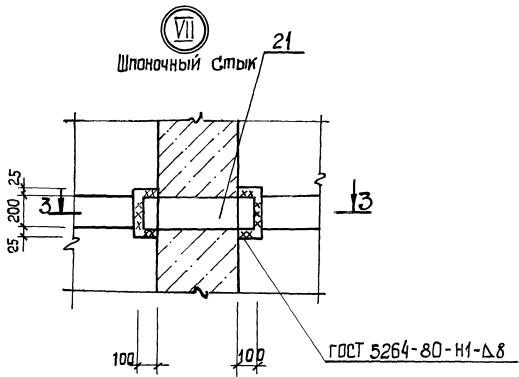
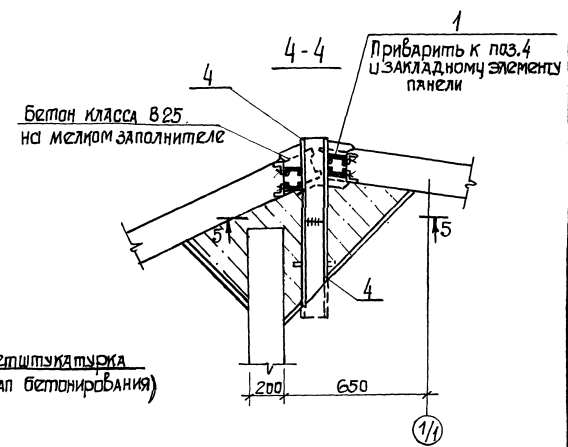
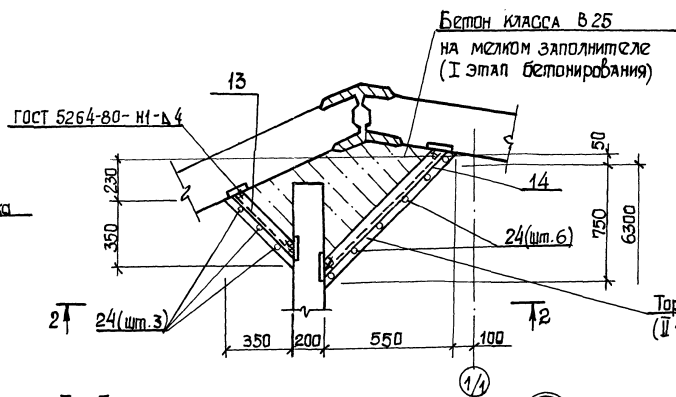
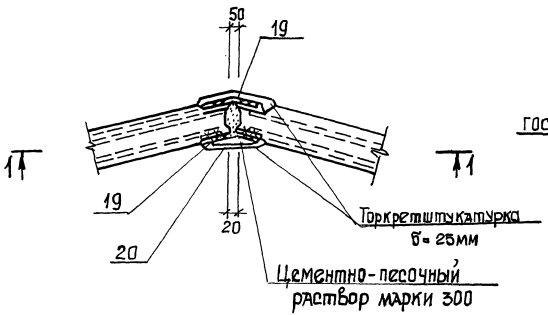
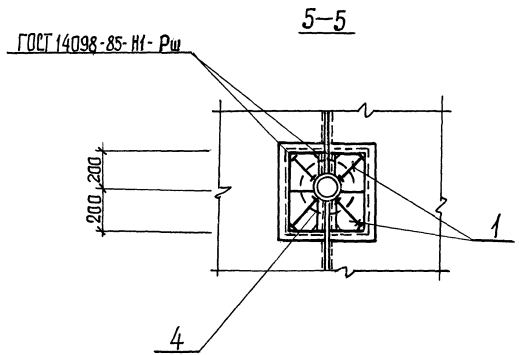
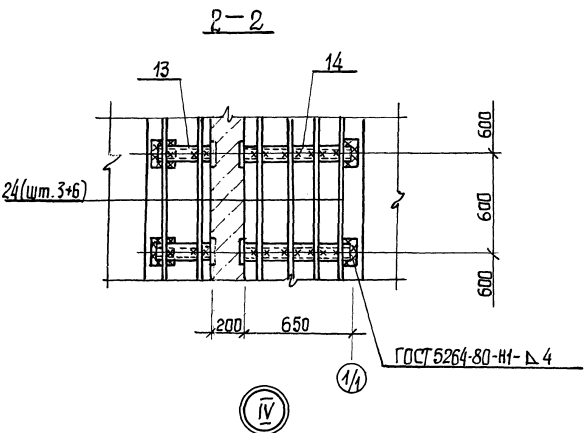
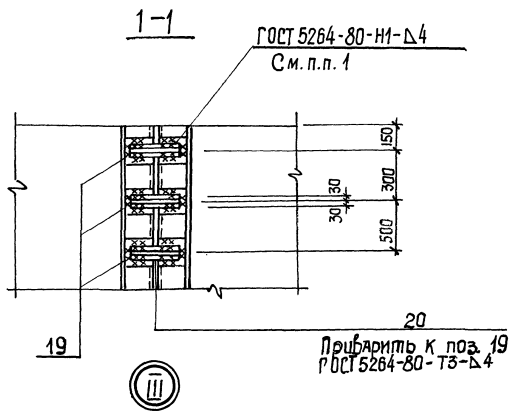


1. Сварку производить по всему периметру соединительного элемента.
2. Узлы III-V замаркированы на листе 6.
3. Сетка поз. 15 ставится на всю высоту панели на разрезе условно не показана.

ГОСТ 5264-80-Н1-Δ5-180

ТП902-1-140.88-КЖ2						
ПРИВЯЗАН	Иач. отд.	Шейно	И	И	Классификационная насосная станция	Стандия
	И. контр.	Владимирская	В	И	производительность 13-150 м³/ч,	Лист
	И. спец.	Блаженко	Б	И	диаметром 8-80 мм	Р 7
	Рук. гр.	Пахтанышева	П	И	Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-V. (клинбединный стык)	Госстрой СССР Соньбаджянский проект Харьковский Водоканалпроект
	Вед. инж.	Рягуцова	Р	И		
	Вед. инж.	Коп	К	И		
Инд. №				07.88		

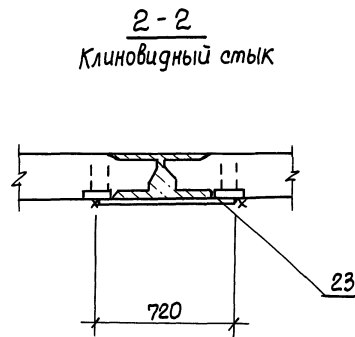
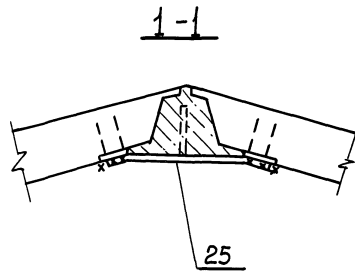
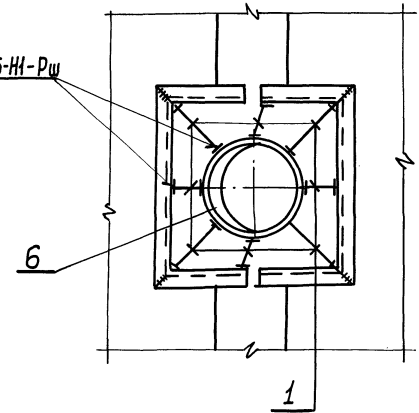
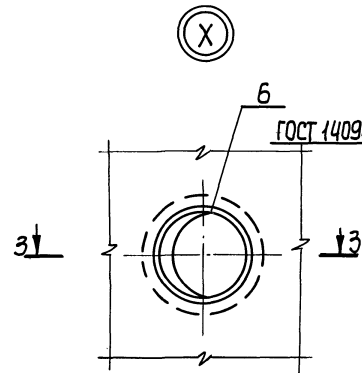
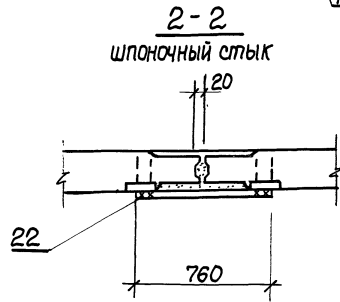
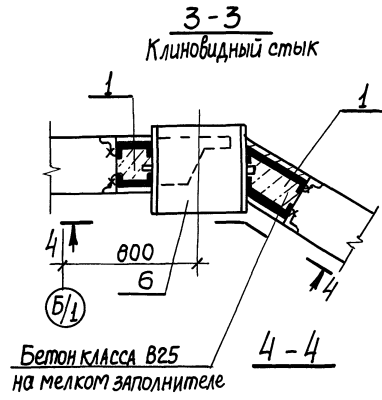
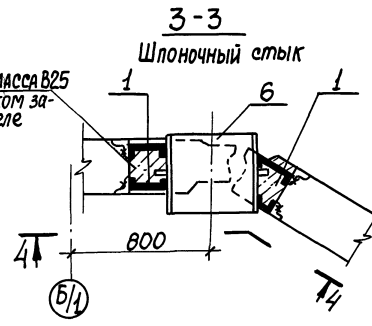
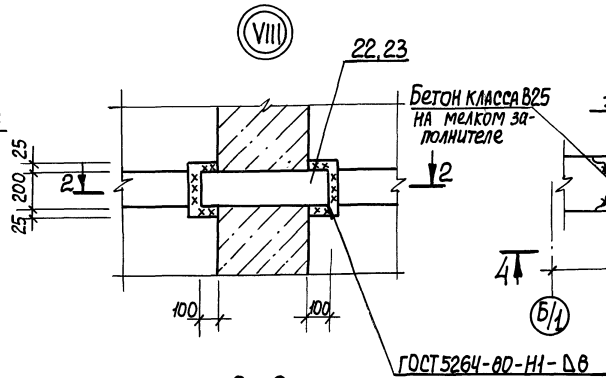
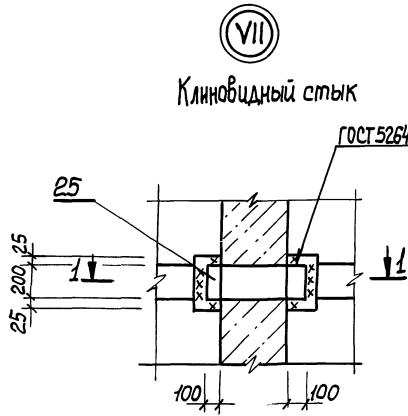
Альбом 4



1. Сварку выполнить по всему периметру соединительного элемента.
2. Узлы III-VII замаркированы на листе 6.

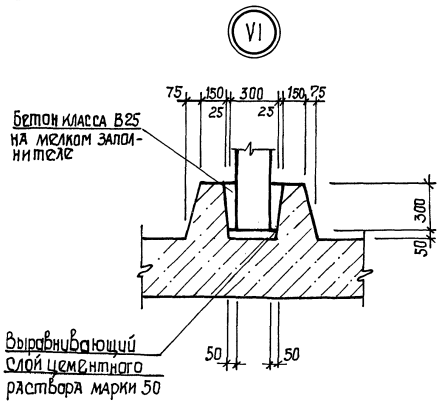
ТП902-1-140.88-КЖ2									
Прибыль	Нач. отд.	Шейко	И	"	Инализационная насосная станция производительностью 15-150м³/ч, модель 8-80м.	Стандия	Лист	Итого	
	Н. Кондр.	Соколовский	С	"		Р	8		
	П. Спец.	Власенко	В	"					
	Р.Ж. гр.	Дактамырба	Д	"	Схема расположения стено-вых панелей. Узлы III-VII.				
	Вед. инж.	Рягузов	Р	"					
	Вед. инж.	Коп	К	07.88	(шпачный стык)				

Согласовано: Шейко И.А. 14.08.88

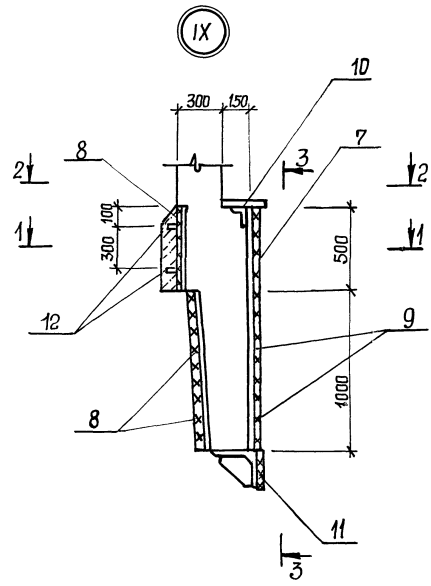
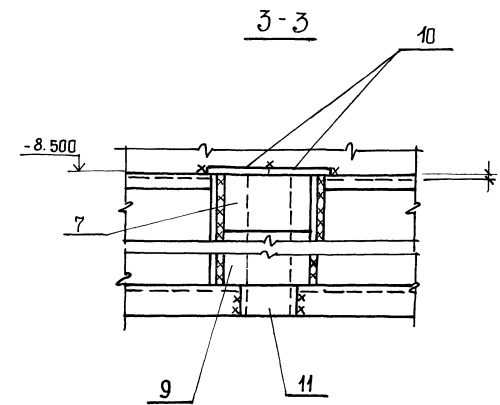
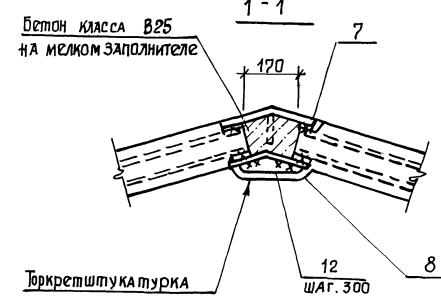


1. Узлы замаркированы на листе 6  
2. В узлах условно не показано крепление панелей между собой.

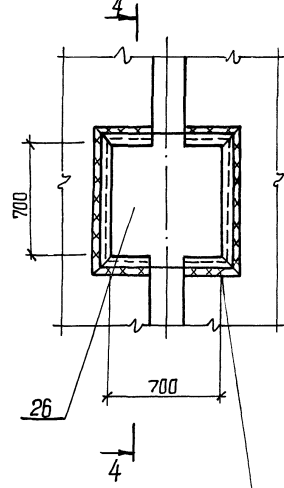
				ТП902-1-140.88-КЖ2		
Привязан	Нач. отд. И. контр. Пл. спец. Рук. гр. Вед. инж. Ком.	Шефко Яковлевская Бласенко Тахтамишева Рязанова Ком	28.2.88 28.2.88 28.2.88 28.2.88 28.2.88	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м <sup>3</sup> /ч, напором 8-60 м	Стальная	Лист 9
Изм. №				Схема расположения стено-вых панелей. Узлы VII, VIII, X	Станция на проектируемом объекте	Водоканалпроект



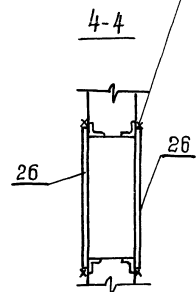
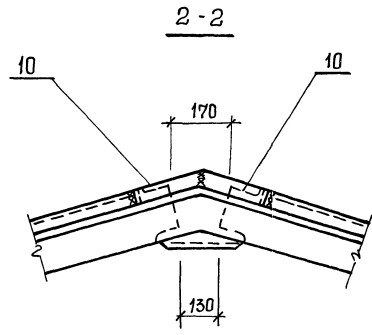
Выравнивающий слой цементного раствора марки 50



Деталь заделки отверстий на период погружения колодца



ГОСТ 52640-80-Н1-Д5



1. Соединение стержневой арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.
2. Для сварных соединений стержневой арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 9467-75.  
Для арматуры класса А-I-342, Э42А, Э46, Э46А; для арматуры А-III-Э42А, Э46А, Э50А.
3. Для узла X все сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н1-Д5.
4. Узлы замаркированы на листах Э, Б.

ТП 902-1-140.88-КЖ 2

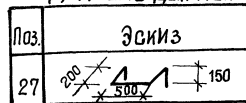
Привязан	Нач. отд. ШЕДИО	Канализационная насосная станция производительностью 13-150 м <sup>3</sup> /ч, напаром 8-80м.	Стандия	Лист	Листов
	Н. контр. Сокольская		Р	10	
	Пл. спец. Власенко				
	Рук. гр. Пактарский	Схема расположения стено-бы панели. Узлы VI, IX			
	Безопасн. Рязанова				
Всд. инж. Кат					

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<b>Панели стеновые</b>			
пс1	902-1-140.88-КЖ2И. ПС1	2 пс 78-1 □-1	1	12,425 (11,150)	
пс2	- ПС1	2 пс 78-1 □-2	1	12,425 (11,150)	
пс3	- ПС1	2 пс 78-1 □-3	1	12,425 (11,150)	
пс4	- ПС1	2 пс 78-1 □-4	1	12,425 (11,150)	
пс5	- ПС1	2 пс 78-1 □-5	1	12,425 (11,150)	
пс6	- ПС1	2 пс 78-1 □-6	1	12,425 (11,150)	
пс7	- ПС1	2 пс 78-1 □-7	1	12,425 (11,150)	
пс8	- ПС1	2 пс 78-1 □-8	1	12,425 (11,150)	
пс9	- ПС1	2 пс 78-1 □-9	1	12,425 (11,150)	
пс10	- ПС1	2 пс 78-1 □-10	1	12,425 (11,150)	
пс11	- ПС1	2 пс 78-1 □-11	1	12,425 (11,150)	
		<b>Панели перегородочные</b>			
пг1	902-1-140.88-КЖ2И-ПГ1	пг 78.20-У2 □-А	1	7,100 (7,270)	
пг2	- ПГ1	пг 78.20-У4 □-А	1	7,100 (7,270)	
пг3	- ПГ1	пг 78.20-У2 □-1А	1	7,100 (7,270)	
		<b>Изделия соединительные</b>			
1		ФБЛ1 ГОСТ 5781-82*	10,2 п.м	2,4	
2	1.400-15.81.810	МН 801	18	0,74	
3	902-1-140.88-КЖ2И-ММ1	ММ1	3	5,3	
4	5.900-2	Сальник ф. $\varnothing=500$	4	33,3	
6	5.900-2	Сальник Ду100 $\varnothing=500$	1	76,5	
Узел 9	5.902-1-10.1.00.28.00	МС50	77	2,2	
7	3.902-1-10.1.00.32.00	МС64	11	12,37	
8	3.902-1-10.1.00.26.00-25	МС26	33	6,9	
9	3.902-1-10.1.00.22.00	МС72	22	12,1	
10	3.902-1-10.1.00.29.00-03	МС57	22	1,72	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
11	3.902-1-10.1.00.26.00-33	МС34	11	3,91	
12	3.902-1-10.1.00.29.00	МС54	22	0,5	
13	3.902-1-10.2.00.22.00-03	МС3	22	3,78	
27*		Ф16А2 ГОСТ 5781-82* $\varnothing=1200$	2	1,9	
24		ФБЛ3 ГОСТ 5781-82* $\varnothing=7400$	18	1,64	
26		Лист $10 \times 800$ ГОСТ 19903-74* Бетониз. ГОСТ 174637-79*			
		$\varnothing=800$	3	60,2	
<b>Переменные данные для цепочечений:</b>					
Узел 1	3.902-1-10.2.00.00.01У1	Клинообразный стык Полоса Б-28х60 ГОСТ 103-76* Бетониз. ГОСТ 535-79* $\varnothing=440$	400	1,66	
Узел 3	3.902-1-10.2.00.00.01У3	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=700$	16	0,43	
15	ГОСТ 2715-75	Сетка $0,5$ Проволока $30 \times 50$ , Б-400, $\varnothing=7800$	11	1,23	
16	3.902-1-10.1.00.28.00-02	МС52	528	0,14	
17	3.902-1-10.1.00.26.00	МС1	264	0,71	
18	3.902-1-10.1.00.27.00	МС42	264	0,31	
23		Полоса Б-28х200 ГОСТ 103-76* Бетониз. ГОСТ 535-79* $\varnothing=720$	2	9,0	
14	3.902-1-10.2.00.23.00-15	МС 46	22	8,16	
25	902-1-140.88 -КЖ2И-ММ3	ММ3	8	11,84	

\* Поз. 27 см. ведомость деталей

Ведомость деталей



В скобках указана масса панелей с клинообразным стыком.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<b>Шпунцовый стык</b>			
		<b>Изделия соединительные</b>			
Узел 2	3.902-1-10.2.00.00.01У2	Полоса Б-28х60 ГОСТ 103-76* Бетониз. ГОСТ 535-79* $\varnothing=280$	100	1,05	
Узел 4	3.902-1-10.2.00.00.01У4	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82* $\varnothing=700$	16	0,43	
19	3.902-1-10.1.00.26.00	МС1	528	0,71	
20	3.902-1-10.1.00.29.00	МС54	264	0,5	
21	902-1-140.88-КЖ2И ММ2	ММ2	8	7,86	
22		Полоса Б-28х200 ГОСТ 103-76* Бетониз. ГОСТ 535-79* $\varnothing=750$	2	9,5	
14	3.902-1-10.2.00.23.00-14	МС15	22	7,82	

ТП902-1-140.88-КЖ 2					
Исполн.	Штудия	И	И	И	И
И.Монтр.	Соловьева	И	И	И	И
Пл.Спеч.	Власенко	И	И	И	И
Рис.Пр.	Паламаренко	И	И	И	И
Вед.Инж.	Дьячкова	И	И	И	И
Вед.Инж.	Кат	И	И	И	И
		07.88			

Канализационная наружная станция производительностью 13-150 м<sup>3</sup>/ч напором 8-60м.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.

Лист р 11

Листов 11

Состав: окант. проект х.а.рыловский В.А.Д.К.А.Л.П.Р.С.К.М.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (начало)	
4	Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок (окончание)	
5	Лестничной марш Л1	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по нomenclатуре преискурнта № 01-09	№ по порядку в нomenclатуре	№ п.п.	Полн. конструкция	Масса конструкций, т												Всего по	Юстировка, шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Круглая сталь	Квадратная сталь	Швеллер	Угловая сталь	С-профиль	П-профиль	Л-профиль	Полоса	Трубы	Углеродистая сталь	Легированная сталь	Нержавеющая сталь			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Лестницы		1	526 42		0,302	0,016			0,110					0,072		0,500		1450,3-38,1
Площадки		2	526 43		0,040	0,056			0,072						0,004	0,172		т.т. 902-1
Ограждения		3	526 44		0,001	0,008		0,027								0,126		1450,3-38,1
Итого		4			0,343	0,170		0,027	0,182				0,072	0,004	0,798			

Общие указания.

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродом типа Э42 и Э42 А по ГОСТ 9467-75.
- Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-75 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25429-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1, 450.3-3 Вып. 0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
 Главный инженер проекта *Лялюк*

Прибыван

ТП 902-1-140 88 -КМ2									
Исполн.	Шевцова	И	И	И	И	И	И	И	И
Н. контр.	Соколовская	И	И	И	И	И	И	И	И
Н. спец.	Владенко	И	И	И	И	И	И	И	И
Экз. гр.	Павлова	И	И	И	И	И	И	И	И
Вед. инж.	Степанова	И	И	И	И	И	И	И	И
Вед. инж.	Кот	И	И	И	И	И	И	И	И

Канализационная насосная станция (производительностью 13-180 м<sup>3</sup>/ч, напором 3-50 м)  
 Общие данные (начало)  
 Проект ИСС  
 Уд. проект  
 Водоканалпроект

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Эксп. №
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Кол-во шт.	шт.		лестнич.	плоскостр.	стале-бетон.	И			II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526242	526243	526244									
Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Швел 120х60х4 ГОСТ 8278-83 пер вст 3 кп 2 ГОСТ 4494-76		11240	7425					0,04			0,04							
	Итого									0,04			0,04							
Всего профиля										0,04			0,04							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Уго-Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72* по вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		11240	2120					0,004			0,004							
		Уго-Б-60х60х5 ГОСТ 8509-72* по вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		11240	2120					0,019			0,019							
	Итого									0,023			0,023							
Всего профиля										0,023			0,023							
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 103-76*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Лс-Б-26х200 ГОСТ 103-76* Лс-Б вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		11240	1311					0,010			0,010							
		Лс-Б-24х50 ГОСТ 103-76* Лс-Б вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*		11240	1311					0,010			0,010							
	Итого									0,033			0,033							
Всего профиля										0,033			0,033							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Рифл. лист 4,0х1000 вст 3 кп 2 ГОСТ 8568-77		11240	7152					0,072			0,072							
		Итого								0,072			0,072							
Всего профиля										0,072			0,072							
Болты ГОСТ 7798-70*	Вст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	Болт М 12 х 45,58 ГОСТ 7798-70*		11240						0,004			0,004							
		Итого								0,004			0,004							
Всего профиля										0,004			0,004							
Итого масса металла лестницы, площадки и ограждения	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*			11240						0,500		0,126	0,626		18,2					
Всего масса металла в том числе по маркам	Вст. 3 кп 2			11240						0,500	0,172	0,126	0,798							

ТП 902-1-140.88 -КМ2

Прибыль	Нач. отд. Шейко				
	Н. Контр. Соловьевская				
	Гл. спец. Валеснико				
	Рук. гр. Тахтамышева				
	Без. инж. Бугачева				
	Без. инж. Поп				

Канализационная насосная станция производительностью 12-150 м<sup>3</sup>/ч, напором 8-60м

Общие данные (окончание)

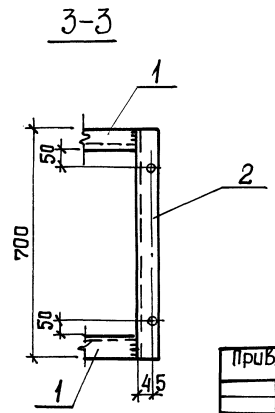
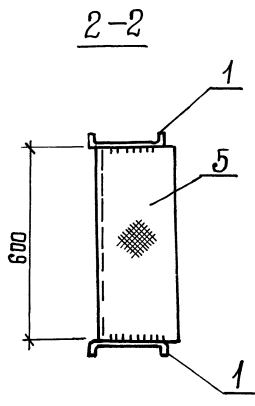
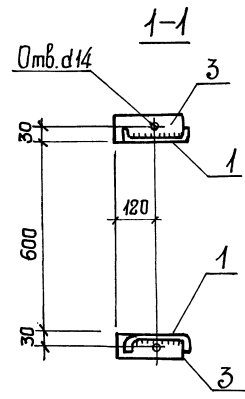
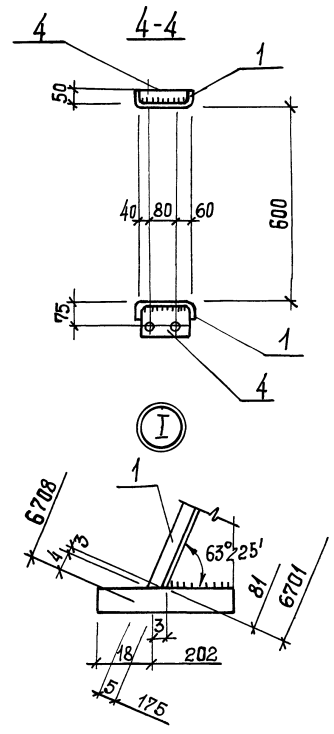
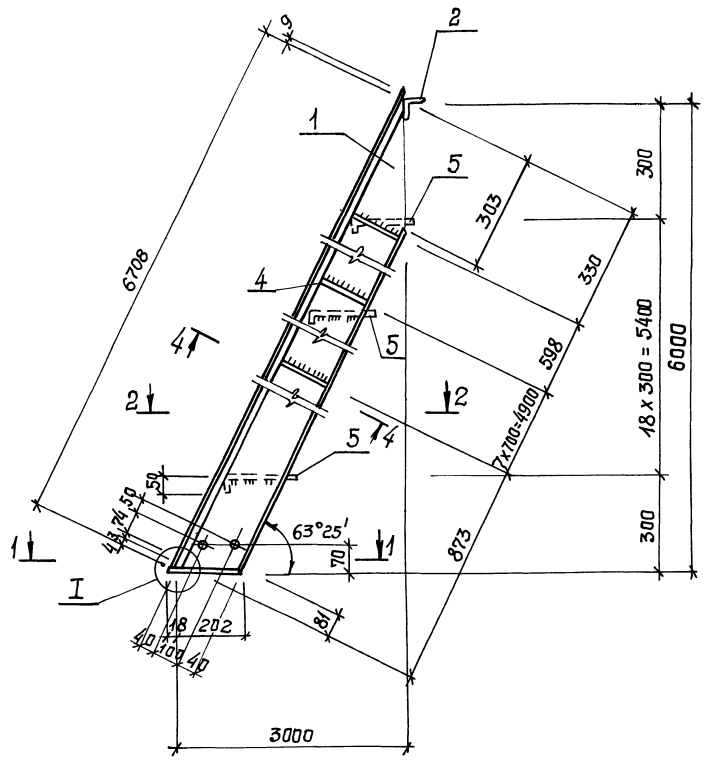
Инв. №

Копировал Шевцова









Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Количество	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пов. Состав	М тсм	Ч тс	Н тс			
Л1		1	С180x50x4	В-6703		шт. 2	Вст.3 кл.2 ГОСТ 278-89	55,8
		2	Л75x6	В-700		шт. 1	Вст.3 кл.2 ГОСТ 38-78	4,8
	см. черт. ж	3	-6x60	В-220		шт. 2	Вст.3 кл.2 ГОСТ 103-76	0,6
		4	-8 = 4	В-172		шт. 9	То же	0,5
		5	-4x250	В-600		шт. 19	Вст.3 кл.2 ГОСТ 3568-77	5,0
	Всв. наплавленного металла 1%							2,2
	Итого							219,3

1. Общие указания см. лист 1.
2. Высоту катета сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТП 902-1-140.88-КМ2

Прибытан		Имя		Подпись		Дата	
Нач. отд.	ШЕИЮ	✓		✓		✓	
Н. инж.	Соханская	✓		✓		✓	
Гл. спец.	Власенко	✓		✓		✓	
Рук. гр.	Пакташцева	✓		✓		✓	
Бед. инж.	Рягузова	✓		✓		✓	
Бед. инж.	Коп	✓		✓		✓	

Канализационная насосная станция производительностью 15-150 м³/ч напором 8-60 м

Лестничныи марш Л1

Создан в соответствии с требованиями СНиП 3-78

Составитель: [Имя]

Проверил: [Имя]

Инв. № [Имя]

Копировал Шевцова 232.85-01 (19) формат А2