

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 17 1988 года

Заказ № 8351 Тираж 250 экз

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП	КЖН.01.0 КОЛОННА (К 54-7-1, К54-7-2)	3	
02.0	КОЛОННА (1КФ 67-1-1)	4	
11.0	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ (1БДР12-3АУТ-1; 1БДР12-3АУТ-2)	5	
12.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (1БДР12-4АУТ-1)	6	
21.0	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ2АУТ-1-ПГ-2АУТ-3)	7	
21.0СБ	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ2АУТ-1-ПГ-2УТ-3)		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	
22.0	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПВЮ-3АУТ-1; ПВЮ-3АТ-УТ-2)	9	
23.0	ПАНТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-3АУТ-1)	10	
31.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1)		
32.0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (МС3)	11	
33.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2)		
34.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ5)	12	
35.0	РЕШЕТКА (Р1)		
36.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3)	13	
37.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)		
38.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)	14	
39.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ3)		
40.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ4)	15	
41.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ6)		
42.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ7)	16	

Рис. I

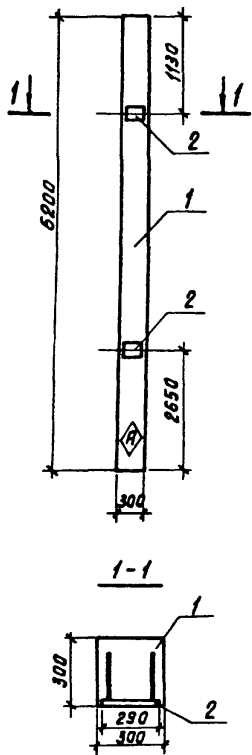
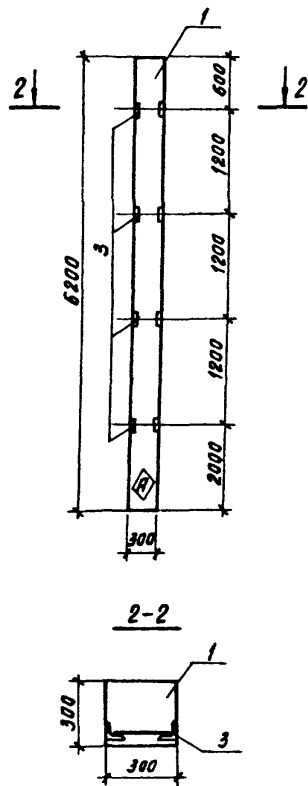


Рис. II



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-42.87-КЖН.01.0	К54-7-1	I
	-01 К54-7-2	II

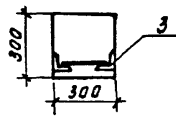
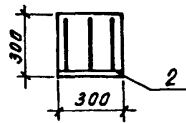
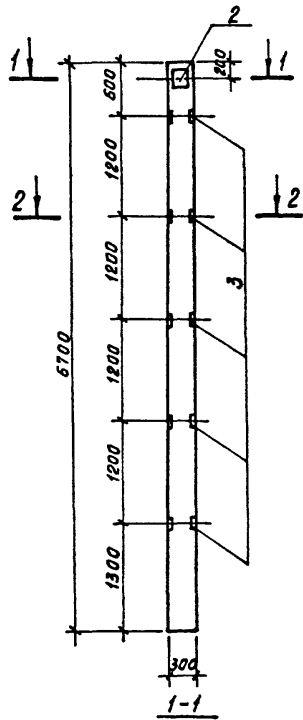
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примеч.
					—	01	02	
			1.423-3 Вып. 0-1; 1; 2	Документация				
				Железобетонные крановые прямоугольного сечения для одноэтажных промывочных зданий без мастовых кранов высотой до 36м.	X	X		
				Сборочные единицы				
	1		1.423-3 Вып. 1	К54-7	1	1		
	2		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2			
	3		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13		4		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*	
	φ12		Итого	200	Итого	163*5	
К54-7-1	2,8			2,8	9,2	9,2	12,0
К54-7-2	0,96			0,96		5,76	5,76
						5,76	6,72

1. Знак \diamond поместить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГФР ц. 50-60.

			ТП 902-9-42.87			КЖН.01.0		
			Колонна (К 54-7-1; К54-7-2)			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	1500	—
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>Лео</i>						
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лео</i>						
ВЕД. ИНЖ.	БАБНКОВА	<i>Лео</i>						
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Лео</i>						
Н. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>Лео</i>						
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Лео</i>						



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.4271-3.0-01	1КФ67-1	1	
		2	1.4271-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
		3	1.4271-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	5	

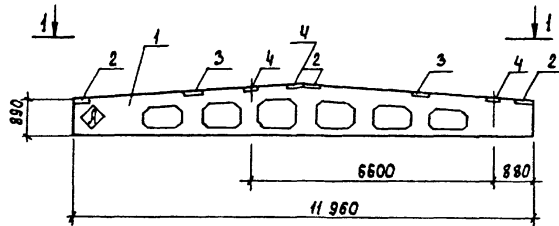
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			В Ст3кл2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-78		
	φ10	φ12	Итого	163x5	Итого	8x300	Итого	
1КФ67-1-1	0,18	1,0	1,18	7,0	7,0	5,7	5,7	13,88

1. Знак \diamond пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ. 50-60.

ПРНВ93АН			ТП 902-9-42.87			КЭЖН.02.0			
ПРОВЕР. БАБИКОВА			КОЛОННА (1КФ67-1-1)			СТАНД		МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА						Р	1500	—	
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА			АНСТ			ЛИСТОВ 1			
ГНП КУЗНЕЦОВ			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.						
Н.КОНТР. АНТОНОВА									
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН									
ННВ.№									

Рис. I



3-3. ПОВЕРНУТО

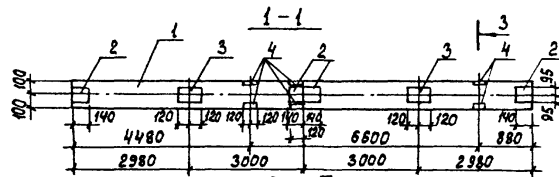
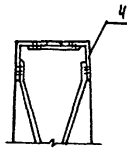
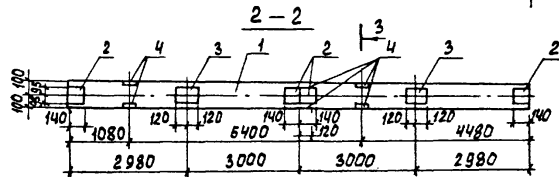
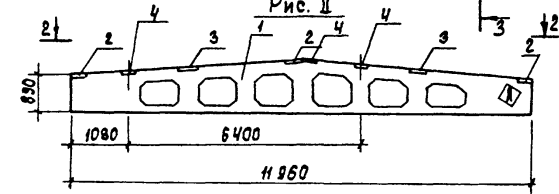


Рис. II



3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-1-07	БАЛКА 1БАР12-ЗАУТ	1	
		2	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1-2	4	
		3	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-1-3	2	
		4	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-2-2	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

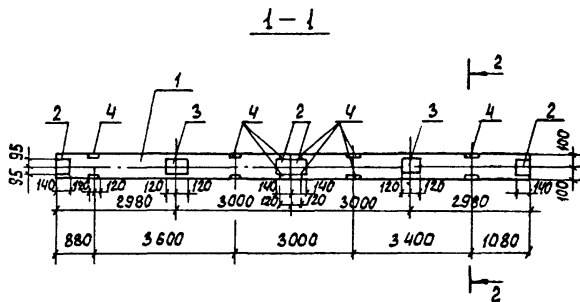
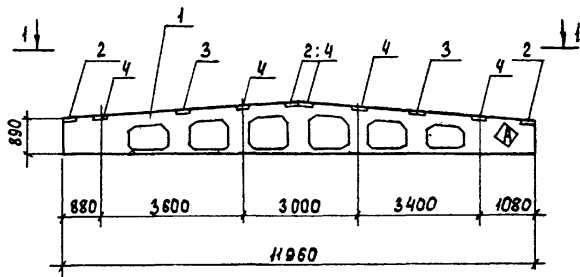
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА Я - III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ СП5				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72		
	φ 8	φ 10	Итого	140x6	190x6	Итого		
1БАР12-ЗАУТ-1	2.0	0.6	2.6	5.2	4.4	15.6	28.2	27.8
1БАР12-ЗАУТ-2	2.0	0.6	2.6	5.2	4.4	15.6	28.2	27.8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП 902-9-42.87 - КЖИ.11.0	1БАР12-ЗАУТ-1	I
ТП 902-9-42.87	-01 1БАР12-ЗАУТ-2	II

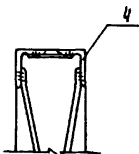
1. Знак пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.ч.50-60.

			ТП 902-9-42.87	КЖИ.11.0
			БАЛКИ ПОКРЫТИЯ (1БАР12-ЗАУТ-1 1БАР12-ЗАУТ-2)	СТАДИЯ МАССА НАШТАБ
				Р 4700 —
				Лист / Листов 1
				ИНЖИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	БАБИКОВА
	СТ.ИМЖ.	ЛАЗАРЕВА
	ВЕД.ИМЖ.	БАБИКОВА
	Г.И.П.	КЗМЕЦОВ
	И.КОНТР.	ЯНТОНОВА
ИМВ.№	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН



2 - 2. ПОВЕРНУТО



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-1-08	БАЛКА 1БДР12-4АУТ-1	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	2	
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

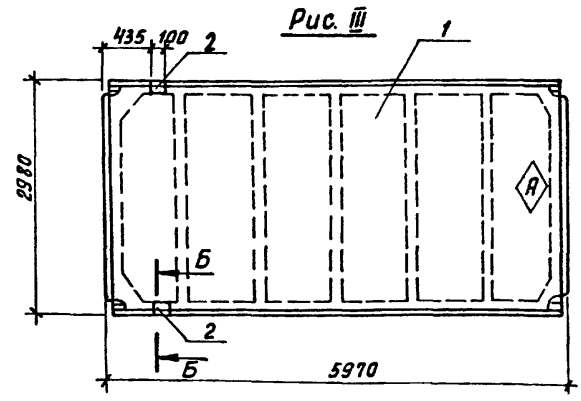
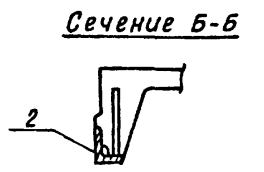
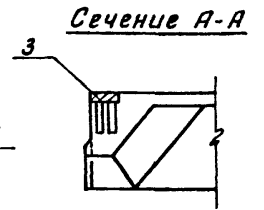
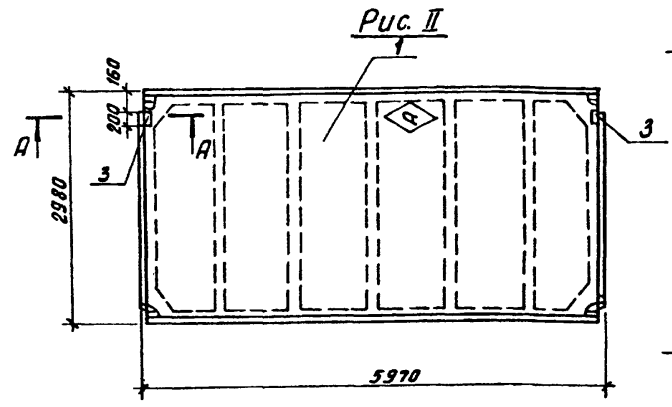
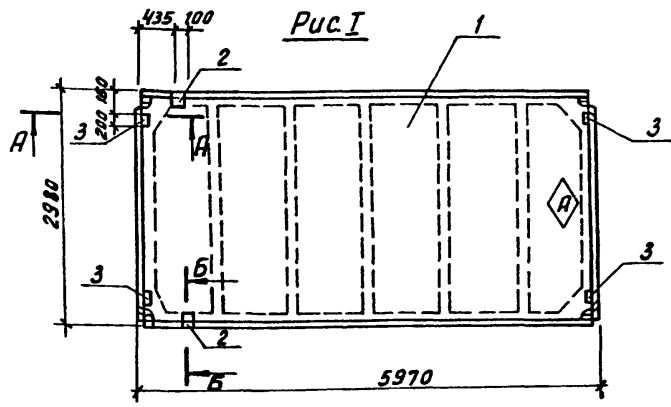
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ					
	А - III	В ст 3	сп 5					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8510-72					
	φ 8	φ 10	Итого	140х6	190х6	140х6	Итого	
1БДР12-4АУТ-1	3.2	1.2	4.4	5.2	4.4	31.2	40.8	45.2

1. Знак ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР.Ц 50-60.

ПРИБЯЗАН		ПРОВЕР. БАБИКОВА	СПИЖ. ЛАЗАРЕВА	БЕДИМЖ. БАБИКОВА	Г И П. КУЗНЕЦОВ	Н. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН	ТП 902-9-42.87	КЖИ. 12.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (1БДР12-4АУТ-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
											Р	4700	-
											Лист	Листов 1	
											ШНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																												
				<u>Документация</u>																														
			ГОСТ 227010-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий технические условия																														
			ТП 902-9-42.87 кнн.21.0.СБ	Сборочный чертёж																														
				<u>Сборочные единицы</u>																														
АЧ	1		ГОСТ 22701.4-77	Плита ПГ-2АТ УТ	1																													
<u>Переменные данные для исполнений</u>																																		
				кнн. 21.0																														
				<u>Сборочные единицы</u>																														
АЧ	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">Привязан</td> </tr> <tr> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">ИВ. №</td> </tr> </table>							Привязан																					ИВ. №						
Привязан																																		
ИВ. №																																		
			ТП 902-9-42.87	кнн. 21.0																														
ПРОВЕР	БАБИКОВА	<i>Баб</i>	Плиты покрытия (ПГ-2АТ УТ-1 ÷ ПГ-2АТ УТ-3)		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																											
С.И.И.И.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз</i>			Р	1	2																											
ВЕД.И.И.	БАБИКОВА	<i>Баб</i>			ЦНИИЭП																													
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Куз</i>			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ																													
Н.КОНТ.	АНТОНОВА	<i>Ант</i>			г. МОСКВА.																													
И.АЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Кра</i>																																

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																					
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	4																						
А3	1			кнн. 21.0 -01																							
				<u>Сборочные единицы</u>																							
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2																						
А3	1			кнн. 21.0 -02																							
				<u>Сборочные единицы</u>																							
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 20px;"> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">ТП 902-9-42.87</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">кнн. 21.0</td> </tr> <tr> <td colspan="7" style="text-align: center;">22243-048</td> </tr> </table>							ТП 902-9-42.87							кнн. 21.0							22243-048						
ТП 902-9-42.87																											
кнн. 21.0																											
22243-048																											
						ЛИСТ																					
						2																					



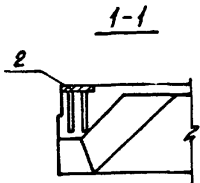
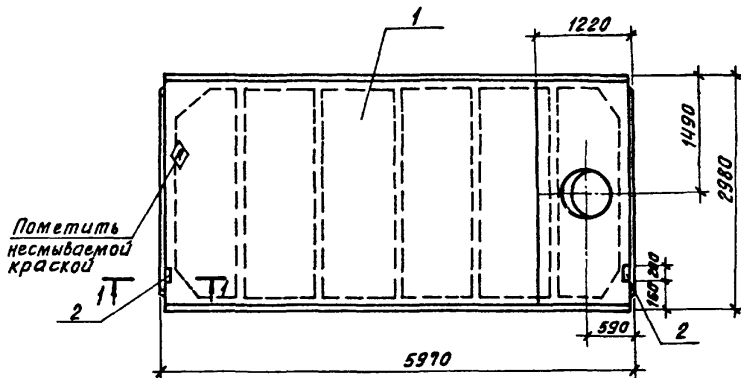
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
	φ10	φ14	Итого	100*8	Итого	170*8		Итого	
ПГ-2Ат УТ-1	2,22	0,20	2,42	5,2	5,2	1,68	1,68	9,30	9,30
ПГ-2Ат УТ-2	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4	3,4
ПГ-2Ат УТ-3	0,62	0,20	0,82			1,68	1,68	2,50	2,50

1. Знак A нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис.
ТП 902-9-42.87-КНИ. 21.0	ПГ-2Ат УТ-1	I
-01	ПГ-2Ат УТ-2	II
-02	ПГ-2Ат УТ-3	III

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. БАБИКОВА	ТП 902-9-42.87	КЭЖИ. 21.0 СБ	
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА		ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СТАИЯ
	ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА		(ПГ-2Ат УТ-1-ПГ-2Ат УТ-3).	МАССА
	ГКП КУЗНЕЦОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	МАСШТАБ
	И. КОНТР. АНТОНОВА			Р
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			2650
ИИВ. №				1:50
				ЛНСТ 1
				ЛНСТОВ 2
				ЦНИИЭП
				ИИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
				Г. МОСКВА.

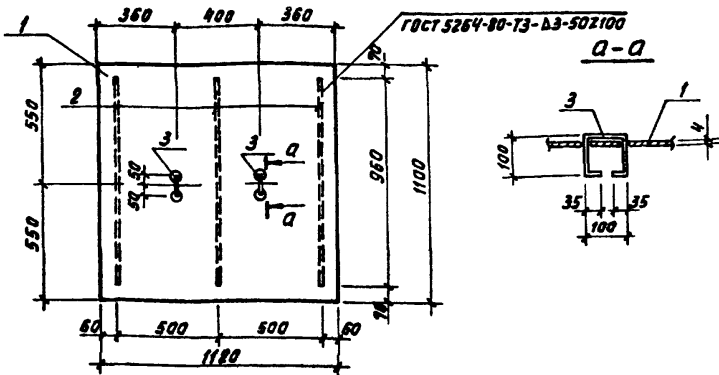


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительного напряженные размерами 6*3 м для покрытий производственных зданий		
				Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ4-ЗАТ УТ	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ГОСТ 103-76*				
	ГОСТ 5781-82		В СтЗ пс 6				
	φ 10	Итого	100-8		Итого		
ПВ4-ЗАТ УТ-1	0,8	0,8	2,6		2,6	3,4	

				ТП 902-9-42.87		КНИ.23.0		
ПРИВЯЗАН				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-ЗАТ УТ-1).		ОТДАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. БАБНКОВА СТ.ИИЖ. ЛАЗАРЕВА ВЕД.ИИЖ. БАБНКОВА ГИЛ. КУЗНЕЦОВ И.КОНТР. АНТОНОВА НАЧ.ОТД. КРАСАВИН						Р	3300	—
ИИВ. №						ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП902-9-41.87 -кнж. 33.1	Лист ромб К-40х120х100 в Ст 3кл 2 ГОСТ 8558-77	1	43,4 кг
Б4	2			2 Полоса Б Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\varnothing 60$	3	1,3 кг
Б4	3			3 Л-1-10-ГОСТ 5781-82* $\varnothing 370$	2	0,23 кг

Окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за два раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

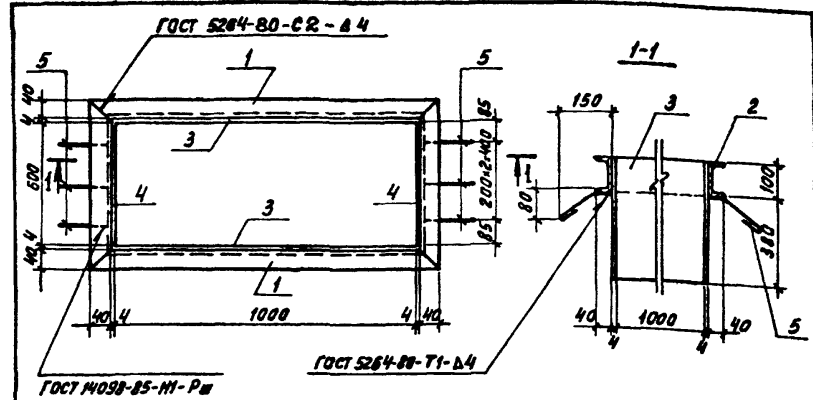
ИИВ. №

		ТП 902-9-41.87		КЖСН. 33.0	
		ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2)		СТАДИЯ	МАССА
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	Р	47,8	1:20	МАСШТАБ
СТ.ИИЖ.	ВУЛЬФ	ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ВЕД.ИИЖ.	БАБИКОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
И.КОНТР.	АНТОНОВА				
ИИВ.ОТД.	КРАСАВИН				

Копировал: Жилин

Формат А4

И
А
Л
Ь
Б
О
М
И
V



Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП902-9-41.87 КЖИ. 34.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing 1090$	2	9,2 кг
Б4	2			2 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 $\varnothing 690$	2	5,9 кг
Б4	3			3 Полоса Б-4*480 ГОСТ 82-70 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\varnothing 1010$	2	20,7 кг
Б4	4			4 Полоса Б-4*480 ГОСТ 82-70 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $\varnothing 600$	2	11,3 кг
Б4	5			5 Л-1-6-ГОСТ 5781-82 $\varnothing 200$	6	0,04 кг

Окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

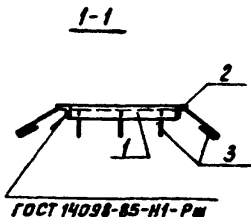
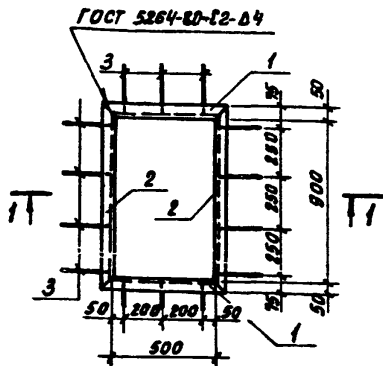
ИИВ. №

И
В
И
В
О
Т
Д
П
О
Д
Л.
И
Д
А
Т
А
О
Б
Ъ
Е
М
И
Н
В
Е
Л
Е

		ТП 902-9-41.87		КЖСН. 34.0	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ5)		СТАДИЯ	МАССА
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	Р	94,4	—	МАСШТАБ
ИИЖ.	МИРНИЧЕНКО	ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ВЕД.ИИЖ.	БАБИКОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
И.КОНТР.	АНТОНОВА				
ИИВ.ОТД.	КРАСАВИН				

22243-04 13 Копировал: Жилин

Формат А4



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-42.87 - КЖИ.39.1	УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 6-мм	2	2,3 кг
Б4	2			УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 6-мм	2	3,7 кг
Б4	3			А-Г-В ГОСТ 5781-82 6-280	14	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-42.87

К ЖИ. 39.0

ПРОВЕР. БАБКОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
ВЕД. ИНЖ. БАБКОВА
ГНП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОЦ. КРАСАВИН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМЗ)

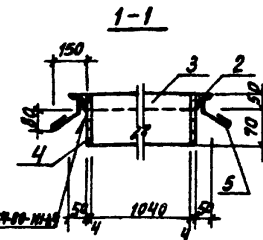
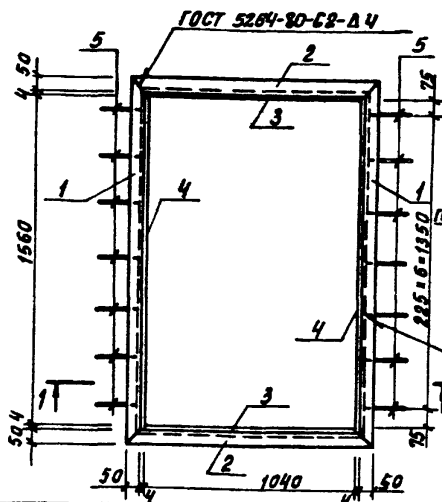
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13,5	—
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Копировал: Хлюи

Формат А4

АЛБОМ IV



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-42.87 - КЖИ.40.1	УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 6-1650	2	6,2 кг
Б4	2			УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 6-130	2	4,3 кг
Б4	3			ПОЛОСОЧКА 5-4*300 ГОСТ 82-70 В СМЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 6-1000	2	4,8 кг
Б4	4			ПОЛОСОЧКА 5-4*300 ГОСТ 82-70 В СМЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 6-1570	2	7,4 кг
Б4	5			А-Г-В ГОСТ 5781-82 6-250	14	0,05 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-42.87

К ЖИ. 40.0

ИНВ. № ПОД ПОЛ. НАГАТА
ВЕД. ИНЖ. БАБКОВА

ПРОВЕР. БАБКОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
ВЕД. ИНЖ. БАБКОВА
ГНП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОЦ. КРАСАВИН

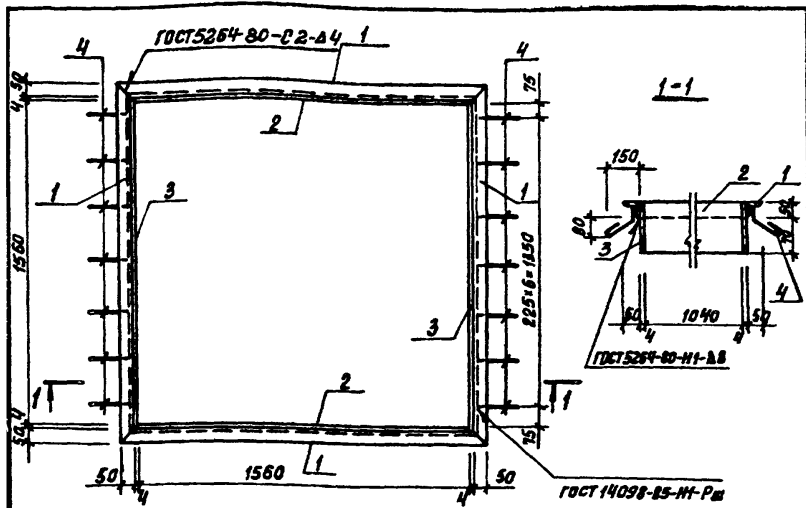
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМЧ)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	46,1	—
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

22243-04 16 Копировал: Хлюи

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТП 902-9-У2.87	- кнж. 41. 1	Уголок $\text{Б } 50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $\text{В ст. 3 кл. 2 ГОСТ } 333-79$ $\text{В } \varnothing 1550$	4	6,2 кг
Б4	2		2	Полоса $\text{Б } 4 \times 300 \text{ ГОСТ } 82-70$ $\text{В ст. 3 кл. 2 ГОСТ } 333-79$ $\text{В } \varnothing 1560$	2	7,3 кг
Б4	3		3	Полоса $\text{Б } 4 \times 300 \text{ ГОСТ } 82-70$ $\text{В ст. 3 кл. 2 ГОСТ } 333-79$ $\text{В } \varnothing 1570$	2	7,4 кг
Б4	4		4	Я-Г-В-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 250$	14	0,05 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-У2.87

КЖСН. 41.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ6)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

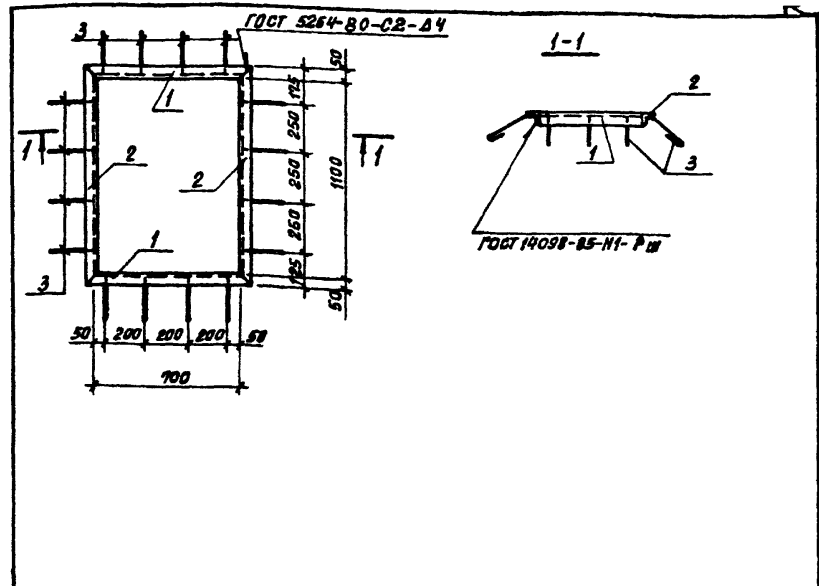
Р | 54,9 | —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировал: Хилл

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТП 902-9-У2.87	- кнж. 42.1	Уголок $\text{Б } 50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $\text{В ст. 3 кл. 2 ГОСТ } 333-79$ $\text{В } \varnothing 800$	2	3 кг
Б4	2		2	Уголок $\text{Б } 50 \times 50 \times 5 \text{ ГОСТ } 8509-72$ $\text{В ст. 3 кл. 2 ГОСТ } 333-79$ $\text{В } \varnothing 200$	2	4,5 кг
Б4	3		3	Я-Г-В-ГОСТ 5781-82 $\varnothing = 280$	16	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ТП 902-9-У2.87

КЖСН. 42.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ7)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 16,8 | —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

22243-04 (17) Копировал: Хилл

Формат А4