



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

46/6  
Заказ № 1584 инв. № 8069/1 тираж 200  
Сдано в печать 3.3. 1983г. цена 5-02

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-143

## ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ МАСТЕРСКАЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 5000 КУБ. М СЫРЬЯ В ГОД

### АЛЬБОМ I СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I - ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
- АЛЬБОМ II - ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. СИЛОВОЕ И ОСВЕТИТЕЛЬНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ III - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
- АЛЬБОМ IV - СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАН  
КИЕВСКИМ ФИЛИАЛОМ  
„СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“

УТВЕРЖДЕН  
ГО-СЛЕСХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ №69 ОТ 22 МАЯ 1980г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
К.Ф. „СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ“ ПРИКАЗ №15 ОТ 5.05.81г.  
ИИВ №8069/л

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *с.к. Попов* ММ. КИЯНИЦА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.И. Заславский* В.И. ЗАСЛАВСКИЙ

			Примечание	
DATE IN				

Альбом I

Типовой проект 411-2-143

Наименование чертежа	№ листа	№ страниц альбома
1	2	3
<b>Обложка</b>		
Титульный лист	1	1
Содержание альбома	2	2
Пояснительная записка	3-9	3-9
<b>Технологические решения</b>		
Общие данные	ТХ-1	10
План расположения технологического оборудования. Разрез Г-Г	ТХ-2	11
Брежнетаска со сбрасывателем. Общий вид	ТХ-3	12
Рольганг навесной ПРДН-6. Общий вид	ТХ-4	13
Рольганг непригодной к станку ЦКВ-40. Общий вид	ТХ-5	14
Транспортер двухэтажный. Общий вид	ТХ-6	15
Стал роликный приетавной. Общий вид	ТХ-7	16
Барaban галтовочный. Общий вид	ТХ-8	17
Рольганг непригодной. Общий вид	ТХ-9	18
ванна для олифы с бортовыми отсеками	ТХ-10	19
Конвейер выносной ленточный 50х50-80. Общий вид	ТХ-11	20
Транспортер поперечный цепной. Общий вид	ТХ-12	21
<b>Архитектурно-строительные решения</b>		
Общие данные	АР-1	22

1	2	3
План на отм. 0.000	АР-2	23
Планы на отм. -2.050 и -2.900. План кровли	АР-3	24
Разрезы. Узлы. Сечения	АР-4	25
Фасады	АР-5	26
Планы полов	АР-6	27
<b>Конструкции железобетонные</b>		
Общие данные (начало)	КОФ-1	28
Общие данные (продолжение)	КОФ-2	29
Общие данные (окончание)	КОФ-3	30
План фундаментов и сечения 1-1, 2-2, 10-10 и 14-14 (фундаменты манашитные)	КОФ-4	31
Сечения фундаментов 3-3 и 9-9	КОФ-5	32
План фундаментов сечений 11-11 и 14-14 (фундаменты сборные)	КОФ-6	33
Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для t = -20°	КОФ-7	34
Раскладка блоков по осям В, Г и 3 для t = -20°	КОФ-8	35
Раскладка блоков по осям 1, 2, 8 и 8 и 8 и 8 для t = -20°	КОФ-9	36
Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для t = -30°	КОФ-10	37
Раскладка блоков по осям В, Г и 3 для t = -30°	КОФ-11	38
Раскладка блоков по осям 1, 2, 8 и 8 и 8 и 8 для t = -30°	КОФ-12	39
Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для t = -40°	КОФ-13	40
Раскладка блоков по осям В, Г и 3 для t = -40°	КОФ-14	41
Раскладка блоков по осям 1, 2, 8 и 8 и 8 и 8 для t = -40°	КОФ-15	42
Маркировочная схема фундаментов под оборудование, каналов и приямков	КОФ-16	43

1	2	3
Канал на отметке -2.050, фундаменты	КОФ-17	44
Брежнетаски вне цеха	КОФ-18	45
Фундамент ФОМ1, опалубочный чертеж	КОФ-19	46
Армирование фундамента ФОМ1; план, сечения 1-1 и 3-3	КОФ-20	47
Армирование фундамента ФОМ1; сечения 4-4, 5-5	КОФ-21	48
Фундамент под оборудование ФОМ2	КОФ-22	49
Фундаменты под оборудование ФОМ3-ФОМ8	КОФ-23	50
Фундаменты под оборудование ФОМ9-ФОМ13	КОФ-24	51
Фундаменты под оборудование ФОМ14-ФОМ16	КОФ-25	52
Маркировочные схемы балок покрытия и опорных подушек, плит перекрытия и покрытия	КОФ-26	53
Разрезы 1-1 и 4-4, балка покрытия в1, опорные подушки оп1 и оп3	КОФ-27	54
Монолитные участки Ум1 и Ум4	КОФ-28	55
Металлические лестницы МЛ1,2, переходной мостик ПМ1	КОФ-29	56
Эстакада пневмотранспорта	КОФ-30	57
Эстакада транспортера для выноса отходов, беренные строения	КОФ-31	58
Узлы Верхнее строение	КОФ-32	59
Короб КД1	КОФ-33	60
Опора под Бункер БУ1, узел 1	КОФ-34	61
Узлы 2, 3, 6, стойки СК1 и СК3	КОФ-35	62
Закладные изделия МН1+МН6, траверсы Т1, стойки СК1, СК2, анкеры А1, А2, соединительные изделия МС1	КОФ-36	63
Закладные изделия МН7+МН12, крышка КР1, соединительные изделия МС2	КОФ-37	64
Молниезащита, соединительные изделия МЗ3, МСУ		

2  
Инд. № 0003/4

Привязан				Ст. спец. [подпись]	Инженер [подпись]	М.П.	27
				Гл. спец. [подпись]	Инженер [подпись]	М.П.	28
				Инженер [подпись]	Инженер [подпись]	М.П.	29
				Инженер [подпись]	Инженер [подпись]	М.П.	30
				Инженер [подпись]	Инженер [подпись]	М.П.	31
				ТП 411-2-143			
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год			
				Содержание альбома		Госгипролесхоз СССР Киевский филиал	

Копирован. Герман Формат 22-

# Пояснительная записка

## 1. Общая часть

Типовой проект «Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год» разработан на основании задания выданного Гослесхозом СССР 5 марта 1979 г. и плана типового проектирования на 1979 г. раздел 3, пункт 252

Настоящий проект - переработка типового проекта 411-2-118. Необходимость в корректировке типового проекта вызвана заменой устаревшего технологического оборудования, изменением норм на проектирование и основными положениями по комплектации и оформлению типовых проектов, издаваемых в ЦИТП.

Проект учитывает следующие условия строительства:

Климатические районы - I, II, III;

Сейсмичность района - не выше 6 баллов,

территория - без подработки горными выработками;

расчетная зимняя температура воздуха

-20°; -30° (основной вариант) и -40°С,

скоростной напор ветра для I, II, III

географических районов, вес снегового

покрова 70, 100 и 150 кг/м<sup>2</sup>; рельеф территории

спокойный, грунтовыми водами отсутствуют.

Грунты основания непучинистые, непроницаемые во

следующими нормативными характеристиками:

$\varphi^H = 28^\circ$ ;  $C^H = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$ .

Класс здания - II

Степень долговечности - II

Степень огнестойкости - II

Категория производства по пожарной опасности - В

(алифавитное отделение - Б).

Инженерное оборудование здания:

водопровод горячей и холодной воды, канализация,

отопление, вентиляция, электроснабжение, радио,

телефон и пожарная сигнализация.

Предусмотрена заземление оборудования и молниезащита

здания.

Деревообрабатывающая мастерская предназначена для

строительства на действующих и проектируемых

предприятиях лесного хозяйства и других ведомств

Номенклатура продукции:  
рамы парниковые, клепка для бочек, комплекты ящичной тары, черновые заготовки, токарные изделия, черенки к лопатам.

В качестве сырья принята низкокачественная лиственничная и жбонная древесина, поступающая в мастерскую в виде длинномера и коротыя длиной от 1 до 6 метров.

В соответствии с заданием на проектирование сушка пиломатериалов предусматривается в отдельности - ящичные сушильные камеры.

Сметная документация разработана для следующих территориальных районов:

-20°С - 2а, 2б, 3а, 5а

-30°С - 1а, 1б, 1в, 2а, 2б, 4а, 4б, 5а, 7

-40°С - 4а, 4б, 7.

## 2. Технико-экономические показатели.

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1.	Годовая производительность цеха по переработке сырья	м <sup>3</sup>	5000
2.	Годовая производительность цеха по выпуску готовой продукции - в натуральном выражении		
	а) парниковые рамы по ГОСТ РСФСР 03-06	шт	4000
	б) клепка для заливных и сужающих бочек по ГОСТ 8821-75	м <sup>3</sup>	100
	в) комплекты деталей ящичков для тары по ГОСТ 13353-75*	м <sup>3</sup>	750
	г) заготовки из древесины жбонных пород по ГОСТ 8685-61 и заготовки из древесины лиственничных пород по ГОСТ 7879-71	м <sup>3</sup>	300
	д) черенки к лопатам по ГОСТ 3620-76	тыс. шт	200
	е) ручки точеные по ОСТ 13-16-72; ту-36 УССР 33-71	тыс. шт	500
	- в оптовых ценах	тыс. руб.	248,34
3.	Себестоимость продукции: годовой выпуск	тыс. руб.	188,48

1	2	3	4
4.	Годовая прибыль	тыс. руб.	59,86
5.	Уровень рентабельности	%	35
6.	Срок окупаемости капитальных вложений	лет	2,5
7.	Списочная численность работающих в том числе: рабочих из них: вспомогательных административно-технических и МОП	чел.	31 27 3 4
8.	Режим работы цеха - рабочие дни в году - рабочие смены в сутки - продолжительность смены - коэффициент сменности по рабочим	дней смен час -	260 2 8 1,35
9.	Производительность труда а) выработка на 1 работающего б) выработка на 1 рабочего	руб. руб.	80,11 91,38
10.	Объем строительных зданий	м <sup>3</sup>	4654,33
11.	Площадь здания цеха	м <sup>2</sup>	780,28
12.	Сметная стоимость общая в том числе: строительные работы монтажные работы оборудование прочие затраты	тыс. руб. -" -" -"	147,41 87,93 7,53 50,49 1,46
13.	Расход воды	м <sup>3</sup> /сут	3,86
14.	Потребная электрическая мощность	кВт	168
15.	Расход тепла	Гкал	705
16.	Уровень механизации труда	%	74

Загрузка основного технологического оборудования:  
РК (поз. 4) - 46%, ЦКБ-40 (поз. 7) - 54%, ЦДК 5-2 (поз. 10) - 71%, К (поз. 20) - 20%, ФСШ (поз. 21) - 20%, КПА-30 (поз. 13) - 20% и ТС-40 (поз. 14) - 85%.

3

И.Н.В.88069/И

Привязан		
И.Н.В.№		
ТП 411-2-143		ПЗ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год		
Станд. лист		Листов
Л. №	Вид	№
Л. №	Вид	№
Пояснительная записка (начало)		Гослесхоз СССР Совгипролесхоз Курский филиал

**3. Схема генерального плана**

На листе ПЗ-7 приведена схема генерального плана, на которой показана взаимосвязь мастерской со складом сырья, сушильными камерами, складом готовой продукции, бункером и циклоном для отходов.

На схеме представлена сеть автодорог и озеленения. Схема генерального плана не является обязательной при привязке проекта, так как в каждом конкретном случае следует исходить из компоновки всего комплекса зданий и сооружений промплощадки.

Оснащение склада сырья механизмами и доставка сырья на промплощадку (автомобильным или железнодорожным транспортом), а также утилизация отходов решаются при привязке проекта.

**4. Технологическая часть**

**Характеристика, номенклатура и объем выпускаемой продукции.**

Деревообрабатывающая мастерская предназначена для переработки низкокачественной древесины, получаемой от рубок главного и промежуточного пользования.

Годовая программа по выпукду готовой продукции.

1. Парниковые рамы по ТУ 56 РСФСР 03-76 - 4000 шт.
2. Клепка для заливных и сузоторных бочек по ГОСТ 3162-71\*
3. Комплекты деталей ящиков дощатых по ГОСТ 13359-73\* - 750 м<sup>3</sup>
4. Заготовки из древесины хвойных пород по ГОСТ 3685-61\* и заготовки из древесины лиственных пород по ГОСТ 7897-71 - 300 м<sup>3</sup>
5. Черенки к лопатам по ГОСТ 3620-76 - 200,0 тыс. шт.
6. Ручки точенные по ГОСТ 13-16-72, ТУ-56 УССР 33-71 - 300,0 тыс. шт.

**Состав мастерской**

В состав мастерской входят следующие отделения и участки: лесопильно-раскrojный участок, участок повторной машинной обработки, олифобочное отделение, пилажеточильное отделение и бытовые помещения.

**Характеристика и обоснование технических решений и технологического процесса.**

Предварительно паdортированные по сортиментам и диаметрам, лесоматериалы со склада сырья подаются мастобым краном на накопительную площадку, откуда nakатываются на лесотранспортер продольный БЛ-3М (поз.1). Лесоматериалы лесотранспортер БЛ-3М (поз.1) подается в мастерскую, где сбросы ателем бревен СБРУ-2 (поз.2) сбрасываются на впередирамные тележки лесопильной коротышебой рамы РК (поз.4). Полученный пиломатериал навесным рольгангом ПРДНБ (поз.5) падает на вспомогательный роликовый стол торцовочного станка ЦКБ-40 (поз.7).

На торцовочном станке производится вырезка дефектных мест и поперечный раскрой пиломатериалов на кратные по длине заготовки. По двужаточной конвейеру (поз.8) пиломатериал подается к делительным станкам ЦДК-5-2 (поз.10) и ЦБ-2 (поз.11) для продольной распиловки.

На универсально-кружлопильном станке ЦБ-2 (поз.11) заготовки окончательно торцуются с последующей сортировкой и укладкой в пачки на столе (поз.12).

Переработка горбыля производится на станке ЦБ-2 (поз.4).

Изделия подлежащие сушке вывозятся из цеха в аетываочно-формировочное отделение паровой сушилки.

Парниковые рамы изготавливаются из сухой древесины на станках ЧН-1 (поз.17), К-25 (поз.20), РС (поз.21).

Черенки для лопат изготавливаются из сухой заготовки на станках КПА-50 (поз.13) и ТС-40 (поз.14).

Кусковые отходы, пригодные для изготовления мелких токарных изделий, после пррезки и сушки перерабатываются на станках УН-1 (поз.17), ТН-200 (поз.15), с последующей шлифовкой в галтовочном барабане (поз.16).

Детали парниковых рам и токарные изделия покрываются олифой в олифобочном отделении.

Готовые изделия комплектуются, упаковываются, вывозятся в склад готовой продукции. Заточка режущего инструмента производится в пилажеточильном отделении оснащенном необходимым набором инструмента.

**Напольный транспорт, подъемно-транспортное оборудование.**

Механизация межстаночных операций осуществляется электропогрузчиком ЭПДВ1, грузовыми тележками с подземной платформой, необходимыми и приводными рольгангами. Удаление опилок и мелких кусковых отходов от станков производится пневмотранспортом. Кусковые отходы собираются системой ленточных конвейеров с наполнением их в бункере.

**Режим работы**

- Количество рабочих дней в году - 260
- Смен в сутки - 2
- Продолжительность смены - 8 часов
- Каждая восьмая суббота - рабочий день

**Основные и вспомогательные материалы**

1. Лесоматериалы круглые хвойные пород по ГОСТ 363-72\* - 1,27 т.м<sup>3</sup>
2. Лесоматериалы круглые лиственные пород по ГОСТ 3162-71\* - 1,78 т.м<sup>3</sup>
3. Технологическое сырье для переработки по ГОСТ 13-55-76 - 1,95 тыс.м<sup>3</sup>
4. Олифа оксоль по ГОСТ 130-78 - 3260 кг
5. Шкурка шлифовальная тканевая по ГОСТ 5009-75 - 2200 м<sup>2</sup>
6. Проболака стальная низкауглеродистая по ГОСТ 3282-74\* - 2155 кг
7. Ручки по ГОСТ 5087-72 - 8000 шт.
8. Угольники по ГОСТ 5091-78 - 16000 шт.
9. Шурупы по ГОСТ 1145-70\* - 36000 шт.
10. Колпачки металлические для ручек точеных - 50000 шт.

		И.Н.В. N 8069/1	
		<b>ТП 4И-2-143</b>	<b>ПЗ</b>
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 1000 куб. м. сырья в год			
Привязан		Автоматизм. Проект	
		ТР 2	
		Гослесхоз СССР Сотруднипроектноз Киевская филиал	
		Полемельная записки (продолжающиеся)	
		Копировал Герман Формат	

### Сводный баланс древесины по мастерской

№ п/п	Наименование сырья	Наименование готовой продукции	Ед. изм.	Кол-во сырья на программу		Кол-во древесины на программу		Кол-во отходов	
				м <sup>3</sup>	%	м <sup>3</sup>	%	м <sup>3</sup>	%
1	Пилобачник жбойный	Парниковые рамы	м <sup>3</sup>	486	85	271	92	48	22
			%	100	17,5	43,6	18,9	9,5	4,5
2	Клепочный край	Клепка заливная	м <sup>2</sup>	261	100	108	40	-	13
			%	100	38,3	41,4	15,3	-	5,0
3	Технологическое сырье	Тара ящичная	м <sup>3</sup>	1354	538	688	665	-	87
			%	100	27,3	34,2	33,0	-	4,5
4	Пилобачник жбойный и т.д. количественный	Заготовки из древесины	м <sup>3</sup>	1239	300	100	197	-	36
			%	100	23,1	28,1	15,2	-	4,3
5	Пилобачник листовый	Черенки к лопатам	м <sup>3</sup>	1000	232	400	187	131	50
			%	100	23,2	40,0	18,7	13,1	5,0
6	Кусковые отходы (доловые)	Ручки точенные	м <sup>3</sup>	150	21	30	25	12	2
			%	100	14,0	60,0	16,7	8,0	1,8
7	Горбыль	Тара ящичная	м <sup>3</sup>	473	107	280	81	-	5
			%	100	22,6	53,2	17,1	-	1,1
8	Доска IV сорта	Тара ящичная	м <sup>3</sup>	247	103	31	41	-	6
			%	100	41,2	36,9	16,6	-	2,4
Всего				5870	1488	1264	1328	183	271

В том числе лесоматериалы 5000 м<sup>3</sup>

### Штатная ведомость

Наименование профессии	Группа производственных процессов	Разряд	Количество работающих		
			1см.	2см.	Всего
1	2	3	4	5	6
<b>Производственные рабочие</b>					
1. Рамщик	I <sup>б</sup>	V	1	-	1
2. Рамщик	I <sup>б</sup>	III	1	-	1
3. Станочник-распиловщик	I <sup>б</sup>	III	2	1	3
4. Станочник-распиловщик	I <sup>б</sup>	II	2	1	3
5. Торцовщик	I <sup>б</sup>	IV	3	-	3
6. Станочник токарных станков	I <sup>б</sup>	IV	2	2	4
7. Отделочник	II <sup>б</sup>	III	2	1	3
8. Станочник шипорезного станка	I <sup>б</sup>	IV	1	-	1
9. Станочник строгальных станков	I <sup>б</sup>	III	1	-	1

1	2	3	4	5	6
<b>10. Укладчик пиломатериалов, деталей и изделий из древесины</b>					
I <sup>б</sup>	II		1	-	1
<b>11. Транспортные рабочие</b>					
I <sup>б</sup>	II		2	1	3
Итого			18	6	27
<b>Вспомогательные рабочие</b>					
<b>Нажесточ. пилотаж</b>					
I <sup>б</sup>	V		1	1	2
<b>Слесарь электрик</b>					
I <sup>б</sup>	V		1	-	1
Итого			2	1	3
<b>ИТР МОН</b>					
<b>Начальник мастерской</b>					
I <sup>о</sup>	-		1	-	1
<b>Мастер</b>					
I <sup>б</sup>	-		-	1	1
<b>Бухгалтер-учетчик</b>					
I <sup>о</sup>	-		1	-	1
<b>Уборщица</b>					
I <sup>б</sup>	-		1	-	1
Итого			3	1	4
Всего			23	8	31

### 5. Архитектурно-строительные решения

#### Объемно-планировочное решение

Здание мастерской в плане Г-образной формы и состоит из двух объемов. Основной объем - производственные помещения, размещаемые в одноэтажном здании с размерами в осях наружных стен 42,0х20,0 м и высотой до низа несущих конструкций покрытия 4,8 м.

В этой части здания размещаются лесопильно-раскrojечный участок, участок повторной машинной обработки, олифовочное отделение и пиломатериальное отделение. На атрессолях, расположенных над пиломатериальным отделением, запроектирована приточная вентиляционная камера, обдувающая производственные помещения.

К продольной стене производственной части здания (по оси в) примыкают одноэтажные бытовые помещения с размерами в осях наружных

стен 18,0х20,0 м и высотой от пола до потолка 3,0 м. Состав бытовых помещений: вестибюль, мужской и женский гардеробы с душевыми, комната общественных организаций, курительная, котельная, комната приема пищи, красный уголок уборные, узел ввода и щитовая.

Пристройка бытовых помещений к продольной стене мастерской позволяет в случае необходимости предусмотреть расширение производственных помещений и уменьшает площадь участка, на котором располагается мастерская т.к. у этой же стены размещаются двигатели и вентиляторы вентиляционных устройств для удаления опилок и кусковые отходы (см. схему генплана на листе ПЗ-7).

#### Отделочные работы

Кирпичная кладка фасадов выполняется из отборного кирпича с расшивкой швов. Оконные и дверные откосы штукатурятся цементным раствором.

Изнутри в производственных помещениях кладка кирпичных стен ведется под расшивку швов с последующей окраской.

В бытовых помещениях кирпичные стены и перегородки оштукатуриваются, перегородки из гипсоблоков затираются. Стены в зависимости от назначения помещений окрашиваются клеевыми, известковыми или водостойкими красками, устраиваются масляные и керамические панели.

Все деревянные и металлические элементы окрашиваются масляными красками в два слоя.

Типы полов и отделочных работ приведены на листе АР-1.

Рекомендации по цветовой отделке интерьеров приняты в соответствии с СН 181-70 (см. лист АР-1).

ТП 411-2-143		ПЗ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
Привязка		Листов	
И.Н.В. №		ТР 3	
Пояснительная записка (продолжение)		Гослесхоз СССР Сюзьгипролесхоз Киевский филиал	

## Расчет оборудования бытовых помещений

Расчет произведен в соответствии с СНиП II-92-76 и приведен в таблице.

Группа производственного процесса	Вид хранения в гардеробе одежды	Список		Гардероб						Умывальники				Душевые				Напольные ванны					
		мытый светом		закрывающийся шкаф		закрывающийся шкаф		закрывающийся шкаф		К-во умывальников		К-во умывальников		К-во душевых		Скамьи п.м.							
		м	шт	м	шт	м	шт	м	шт	м	шт	м	шт	м	шт	м	шт						
I <sup>9</sup>	Уличная, домашняя и специальная	1	1	1	1	-	-	1	1					1/7	1/7	-	-	-					
I <sup>6</sup>	То же	13	13	13	13	-	-	9	10	1	1	9/10	1	9/10	10/10	9/10	10/10	9/10	10/10	1	1		
I <sup>8</sup>	То же	3	-	-	-	3	-	2	-			2/10	-	2/7	-								
		17	14	14	14	3		12	11	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Гардеробы оборудуются закрытыми односторонними шкафами шириной 25 и 33 см, глубиной 50 см. и высотой 165 см.

В соответствии с СНиП II-92-76, п.3.23 в гардеробах дополнительно устанавливается по два шкафа для хранения чистой и грязной рабочей одежды.

Душевые размещаются смежно с гардеробными и имеют преддушевые, оборудованные скамьями, крючками для одежды и полотенца, полочками для туалетных принадлежностей.

Умывальники и ножные ванны размещаются в гардеробных.

### Конструкции

Здание мастерской однопролетное с несущими наружными кирпичными стенами, с шагом пилястр 6 м, пролетом 12.0 м и высотой до низа балок покрытия 4.8 м.

Ограждающие и несущие конструкции бытовых помещений - кирпичные стены с шагом 6.0 м. Стены мастерской и бытовых помещений выполняются из кирпича м 75 (гост 530-77) на растворе м 25.

Фундаменты ленточные монолитные бутобетонные. Вариант - из сборных бетонных и железобетонных блоков по серии 1.112-5 и гост 13579-78.

На отметке - 0.03 в стенах устраивается горизонтальная гидроизоляция толщиной 2 см. из цементного раствора состава 1:2

Перегородки в помещениях в влажной среде - кирпичные, в остальных помещениях - из гипсоблоков.

Железобетонные балки покрытия серии 1.462-3 опираются на железобетонные опорные подушки, связанные с кладкой стен.

Участки пилястр в пределах 1,2 м ниже опорной подушки армируются сетками.

По балкам покрытия укладываются сборные железобетонные плиты по серии 1.465-7 в.3 и по гост 2201.1-77.

Покрытие бытовых помещений, а так же перекрытие над пилоножечочильным отделением выполняются из сборных железобетонных плит по серии 1.141-1 в.2.6. Перекрытие венткамеры усилено монолитной железобетонной рас-пределительной плитой толщиной 6 см.

Перемычки - сборные железобетонные по серии 1.133-1.

Основной тип утеплителя покрытия - пенобетон  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ . Тип и толщина утеплителя уточняется при привязке проекта (см. лист АР-1).

Кровля рулонная. Над производственной частью здания трехслойная, над бытовыми - четырехслойная.

Оконные и дверные блоки деревянные; спецификация их приведена на листе АР-1.

Лестницы в венткамеру, расположенную на отметке 3.300, и проходов канал металлические.

Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 0.75 м.

Этакада пневматранспорта запроектирована по сборным железобетонным колоннам по серии 3.015-1. Башмаки под колонны - монолитные железобетонные. Фундаменты установки циклонов и бункера - монолитные бетонные.

Этакада к бункеру пылевыми отходами и бункер - деревянные.

Фундаменты под опоры монолитные бетонные.

### Указания по производству работ в зимних условиях.

Монтаж сборных железобетонных фундаментных блоков производить только на непромерзшее основание с защитой его от промерзания как при производстве работ, так и по окончании их.

Монтаж блоков вести в соответствии со СНиП III-16-80.

Марка кирпича принимается такой же, как для кладки в летних условиях.

Раствор приготавливать на портланд-цементе. Марка раствора повышается в соответствии с требованиями СНиП III-16-80.

Кладка в зимних условиях, а также в период оттаивания должна систематически контролироваться. На период оттаивания зимней кладки выполнить мероприятия по укреплению несущих конструкций в соответствии со СНиП III-17-78.

ТП 411-2-143		ПЗ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
Привязан		Стация см. Листов	
		ТР 4	
И. спец. Скворцов		Пояснительная записка (продолжение)	
Нач. отд. Забавский		Гослесхоз сеср Союзгипролесхоз	
И.Н.Е.		Киевский филиал	



6. Санитарно-техническая часть.Водопровод и канализация.

Водоснабжение и канализация мастерской разработаны в соответствии со СНиП-30-76; СНиП-34-76 и СНиП-92-76.

Источником водоснабжения служит внутриплощадочная сеть, обеспечивающая расчетный расход и напор.

В мастерской принята единая система хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водопровода. Горячее водоснабжение - централизованное.

Общий расход воды - 3,46 м<sup>3</sup>/сутки

Необходимый напор на вводе - 12,0 м

Расход воды на наружное пожаротушение 10 л/с.

Сточные воды - хозяйственные.

Количество сточных вод - 3,46 м<sup>3</sup>/сутки.

Сточные воды сбрасываются во внутриплощадочную сеть канализации.

Отопление и вентиляция

Отопление и вентиляция мастерской разработаны в соответствии со СНиП-33-73, СНиП-92-76, СНиП-12-77 и ГОСТ 12.1.008-76.

Система отопления производственной части мастерской горизонтальная однотрубная. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140.

В административно-бытовой части здания предусмотрена горизонтальная однотрубная система отопления с радиаторами М-140 «Я».

Теплоноситель для систем отопления и теплообогрева вентиляционных установок - горячая вода с  $t_n = 95^\circ\text{C}$  и  $t_o = 70^\circ\text{C}$ .

В соответствии с характером выделяющихся вредных веществ для каждого производственного отделения запроектированы отдельные системы вентиляции.

Основной вредностью на лесопильно-раскряжечном участке и участке повторной машинной обработки является древесная пыль и опилки, которые удаляются системами пневмотранспорта В1 и В2.

Удаляемый системами В1 и В2 воздух, перед выделом в атмосферу, подвергается очистке в циклонах типа ОЗКДМ.

Удаляемый системами В1 и В2 воздух компенсируется приточной системой П1.

Вентиляция олифовочного отделения решена в соответствии с требованиями, предъявляемыми к помещениям категории Б.

Воздух, удаляемый системами В3, В4, В8 компенсируется системой П2. Количество подаваемого воздуха составляет 93% удаляемого.

Вентиляция вспомогательных помещений - естественная.

7. Электротехническая часть.Силовое электрооборудование и электроосвещение.

Проект силового электрооборудования и электроосвещения мастерской разработан в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ издания 1976 г.) и указаниями СН 357-77, СН 202-76, СН 305-77 и СН 102-76.

Нормы освещенности приняты согласно СНиП-4-79. По надежности электроснабжения электроприемники мастерской отнесены к 3 категории.

По условиям окружающей среды, в соответствии с ПУЭ, производственные помещения мастерской относятся к классу П-II и П-II<sup>а</sup>, кроме бытовых помещений и вентиляторы, которые относятся к помещениям с нормальной средой.

Проект разработан для электрической сети переменного тока напряжением 380/220 В в системе с глухозаземленной нейтралью.

Предусмотрено устройство силового и осветительного вводов.

Электрические нагрузки и водоводы расхода электроэнергии приведены в таблице.

№ п/п	Наименование	Установленная мощность Р <sub>у</sub> (кВт)	Средняя мощность Р <sub>ср</sub> (кВт)	Максимальная мощность Р <sub>макс</sub> (кВт)	годовой расход электроэнергии тыс. кВт·час	реактивная мощность кВАр	коэффициент cos φ после компенсации
1	Силовое электрооборудование	283	157	186	465		
2	Электроосвещение	10	10	10	19		
	Итого	293	162	196	484	108	0,93

Компенсация реактивной мощности

В соответствии с произведенным расчетом естественный средне-взвешенный коэффициент мощности по объекту составляет 0,76.

Проектом предусмотрено повышение значения коэффициента мощности до величины 0,93.

Компенсация реактивной мощности осуществляется на напряжении 0,38 кВ. В соответствии с данными расчета конденсаторов реактивной мощности принята конденсаторная установка типа УКН-0,38-73 У3, устанавливаемая в электрощитовой щели.

7  
Инв. № 8069/11

ТП 411-2-143		ПЗ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 2000 куб. м сырья в год.			
привязан:		Сводный лист листов	
Руч. фр.	Олейник	№ 1	к. 29
Гл. спец.	Щирков	№ 2	
Нач. отд.	Иванов	№ 3	
Инв. №	ГП	Иванов	№ 4
пополнительная записка (продолжение)		гос. лесхоз ССР Сибирского лесхоз Кемеровской области	

Копировал А.И.нова

формат: А2

### 8. Мероприятия по борьбе с шумом

Для предотвращения вредного влияния шума на работающих, в проекте предусмотрен ряд мероприятий по снижению уровня звукового давления.

Мастерская развешена стенами на три части, чтобы локализовать то оборудование, которое является источником шума.

Венткамера располагается в отдельном изолированном помещении.

Бытовые помещения размещены в пристройке к мастерской и помещения с постоянным пребыванием людей не примыкают непосредственно к производственным помещениям.

Технологическое оборудование, оборудование по подготовке режущего инструмента и вентиляционные агрегаты изолируются путем устройства специальных фундаментов или установки на амортизаторы.

Пылеприемники и ограждающие устройства режущего инструмента применяются со звукопоглощающим покрытием внутренних и наружных плоскостей.

При выборе вентиляторов приняты окружные скорости, допускаемые по условиям относительной бесшумности.

Соединения воздуховодов с вентиляторами осуществляются при помощи гибких вставок.

Вентиляторы и приводы вентиляционных установок пневмотранспорта устанавливаются вне здания.

В связи с тем, что станки ПК, ЦКБ-40, ЦДМЗ УБ-2, КПАЗ0 имеют уровень звукового давления более 85 дБ.

предусматриваются средства индивидуальной защиты - наушники ВЦННЮТ.

### 9. Протиопожарные мероприятия

Степень огнестойкости здания - I.

Помещения мастерской отделяются от олифовочного и пиленожегочильного отделений, а также от бытовых помещений противопожарными кирпичными стенами с труднопрогораемыми заполнениями дверных проемов, имеющими предел огнестойкости 0,75 часа.

В месте примыкания бытовых помещений к производственным под углом оконные проемы бытобы заполняются стеклоблоками.

Ограждающие конструкции тамбура - шлюза выполняются из кирпича, а проемы заполняются противопожарными дверями с пределом огнестойкости не менее 0,15 часа.

Все помещения имеют не менее двух эвакуационных выходов.

В олифовочном отделении (категория в) устраивается самостоятельная система вентиляции и непосредственный выход наружу.

Здание оборудуется противопожарным водопроводом и пожарной сигнализацией.

В мастерской предусматриваются первичные средства пожаротушения: огнетушители, вода, ручной инструмент и т. д.

### 10. Мероприятия по технике безопасности

Для защиты людей от поражения электротоком предусматривается защитное заземление.

Все движущиеся элементы станков оборудуются ограждениями и предохранительными устройствами.

Конвейеры оборудуются световой и звуковой сигнализацией. Расстояния между оборудованием и элементами здания приняты в соответствии с действующими нормами. Станки, механизмы и транспортеры оборудуются надежными приспособлениями для включения и останова.

Предусматриваются индивидуальные средства защиты (наушники, очки).

Производственные помещения оборудуются системой приточно-вытяжной вентиляции и пневмотранспортом. Сигнально-предупреждающую окраску опасных элементов производственного оборудования и внутрицехового транспорта, устройств и средств пожаротушения и обеспечения безопасности, а также цветовой решение производственных знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями гост 12.18.28-76.

Опознавательная окраска трубопроводов в производственных помещениях выполняется в соответствии с гост 14.02-69.

### 11. Мероприятия по защите окружающей среды:

Основными неблагоприятными выделениями, вызывающими загрязнение воздуха на рабочих местах в мастерской и вне ее являются древесная пыль и пары олифы.

Система аспирации древесная пыль и опилки улавливаются от плановки поступают в циклон, из которого в атмосферу выбрасывается очищенный воздух.

В олифовочном отделении предусмотрено устройство самостоятельных систем приточно-вытяжной вентиляции, обеспечивающих нормальные условия для работающих.

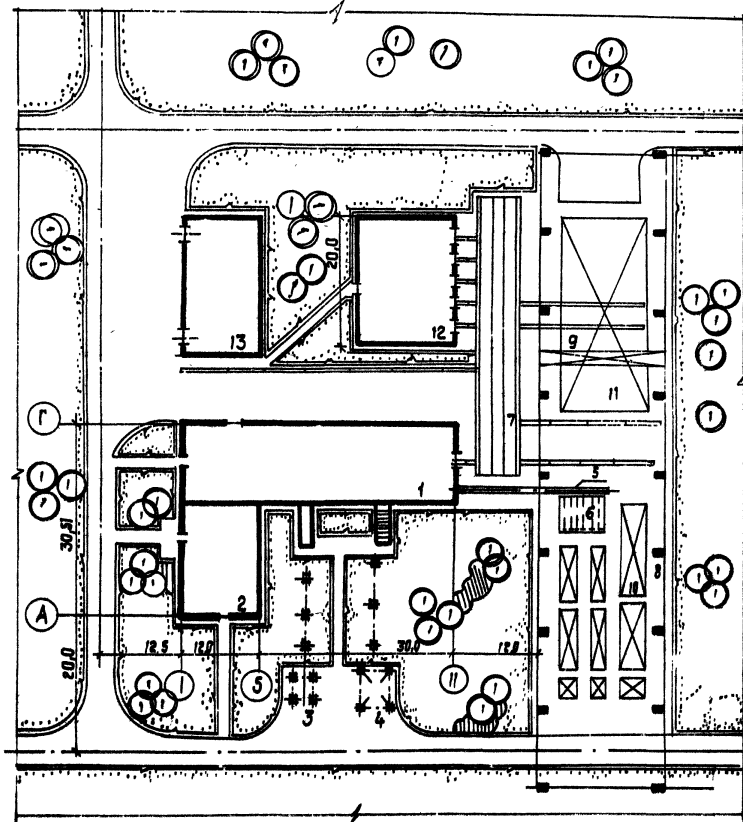
### 12. Указания по привязке проекта.

Привязка проекта осуществляется в соответствии с заданием на проектирование и другими исходными данными.

Пропуски в тексте, обозначенные прямоугольной рамкой  заполняются при привязке проекта.

		ТП 411-2-143		ПЗ	
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м сырья в год.			
				Страниц / всего листов	
				ТР 6	
Привязан		П. спец. Ширман		Пояснительная записка (продолжение)	
		П. спец. Сибирский		Гослесхоз СССР	
		П. спец. Боржо		Санэпигролесхоз	
		Науч.-исп. Задобровский		Киевский филиал	
Инв. №		ГИП Задобровский			

Схема генплана



Экспликация зданий и сооружений

п/п	Наименование	Примечание
1	Деревообрабатывающая мастерская по переработке 500 куб. м сырья в год	
2	Административно-бытовые и бытовые помещения мастерской	
3	Бункер для кусковой отходы	
4	Установка под цибаны	
5	Транспортер	
6	Накопительная площадка с поперечным транспортером	
7	Транверсный путь	
8	Эстакада мостового крана	
9	мостовой кран однобалочный электрический грузоподъемностью 5 т	ГОСТ 2245-76
10	Штабеля сырья	
11	площадка естественной просушки	
12	паровая сушилка на 2000 куб. м условных пиломатериалов в год	
13	Склад готовой продукции	

Технико-экономические показатели

1. Площадь территории	га	1,0
2. Площадь застройки	м <sup>2</sup>	4067,19
3. Площадь дорог и площадок	м <sup>2</sup>	2429,0
4. Площадь озеленения	м <sup>2</sup>	2854,0
5. Плотность застройки	%	40

Приведенная схема не является обязательной при привязке проекта, т.к. в каждом случае нужно учитывать из конкретных условий строительства. Площадка должна иметь водопровод, канализацию, электросеть и теплотрассу. В соответствии со СН и П П. 31-74 наружное пожаротушение предусматривается от кольцевой водопроводной сети с напором 20 метров, расход 10 л/сек. В комплект чертежей настоящего проекта входят позиции 1,2,3,4,5 и 6 схемы генплана.

ТП 411-2-143		ПЗ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 500 куб. м сырья в год			
Привязка:		Инв. лист	Листов
С. Ив. Н.	П. Ив. Н.	Т. П.	7
Пояснительная записка (окончание)		Гослесхоз СССР союзгипролесхоз Кивский филиал	

### Спецификация

### Ведомость чертежей основного комплекта маркуТХ

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Лесопильно-раскрывной участок		
1	Даниловский ЭДС ТХ-3	Бревноватка абстрактная БЯ-3М	1	11,0 кв.м
2	Вологодский Э-А, Коммуна	Сбрасыватель бревен СВРК	1	3,0 кв.м
3		Рельсовый путь ПП-М	8	—
4	Новозыбковский станкозавод	Рама лесопильная коромышная РК	1	56 кв.м
5	Вологодский ЭДС, ТХУ	Рольганг навесной ПРН-6	1	3,0 кв.м
6	ТХ-5	Рольганг неприходной к станку ЦКБ-40	1	—
7	Тюменский станкозавод	Станок торцовальный ЦКБ-40	1	8,5 кв.м
8	ТХ-6	Транспортер двухэтажный	1	15+15 кв.м
9	ТХ-7	Стол роликовый приставной	2	—
10	Тюменский станкозавод	Станок пилящий пилы ЦАКС-2	1	25,8 кв.м
11	Чусовский машиностроительный завод	Станок круглошлипный универсальный ЧБ-2	1	4,0 кв.м
12		Стол для комплектации и сборки, разм. 1800x800x800 мм	2	—
		Участок повторной обработки		
13	Нальчикский механик.з-д	Станок круглошлипный КЛС-40	1	7,5 кв.м
14		Станок токарный ТС-40	2	3,4 кв.м
15	Саратовский эксперим.з-д	Станок токарный ТН-200	1	2,2 кв.м
16	ТХ-8	Палубный барабан	1	11,1 кв.м
17	Городецкий станкозавод	Станок универсальный УИ-1	1	3,2 кв.м
18	ТХ-9	Рольганг неприходной	1	—
19	ТХ-9	Рольганг неприходной	1	—
20	Городецкий станкозавод	Станок комбинированный КС-1	1	3,0 кв.м
21	Днепропетровский станкозавод	Станок фрезерный одношпиндельный ФСИ	1	4,1 кв.м

Поз. по плану	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Олифовочное отделение		
22	ТХ-10	Ванна для олифы	1	—
23	Совместн. изготавл	Стол для олифовки, разм. 1800x800x800 мм	1	10,0 кв.м
24	По чертежам Гипролакозавод	Сушильный шкаф ПВДНО капоткрытис	1	—
		Пиломастерочное отделение		
25	Муканевский станкозавод	Станок точильно-шлифовальный 35631	1	4,6 кв.м
26	Кировский станкозавод	Станок заточный ТЛПН-6	1	1,7 кв.м
27	—	Станок полиабрамоточный для заточки фрез	1	11 кв.м
28	—	Станок вальцовочный ПВ-35	1	1,5 кв.м
29	Совств. изготавл.	Подставка под станок ПВ-35, разм. 500x800x800 мм	1	—
29	Ветковский абсорбционный завод	Верстак слесарный ВС-20	1	—
30	Кировский станкозавод	Станок шлифовальный ПШП-2	1	8,2 кв.м
31	Совств. изготавл.	Степелаж для пил	1	—
31	Ивановский мехзавод	Накопительный аппарат ИОС-3	1	—
		Внутрицеховое оборудование		
32	Полевский машиностр.з-д	Комбайн для выноса отходов	1	3,0 кв.м
32	Судимский з-д Красный пресс	Неприходные ролики Р-400	1	—
32	—	Неприходные ролики Р-600	1	—
32	—	Тележка рельсовая	1	—
32	Электромеханический завод в. Бельца	Электропультчик ЭПОВИ	1	—
32	Вильямский стритм.з-д	Компрессор СО7А	1	4,0 кв.м
32	Орджоникидзевский эксперим. завод	Резина-металлические аппараты ОВ-31	40	—
32	ПТП-025 "Промтехмаш" зацзп в. Москва	Тележка с платформой ПТП-025	1	—

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения технологического оборудования. Разрез 1-1	
3	Бревноватка со сбрасывателем. Общий вид	
4	Рольганг навесной ПРН-6. Общий вид	
5	Рольганг неприходной к станку ЦКБ-40. Общий вид	
6	Транспортер двухэтажный. Общий вид	
7	Стол роликовый приставной. Общий вид	
8	Барабан галтовочный. Общий вид	
9	Рольганг неприходной. Общий вид	
10	Ванна для олифы с бортовыми отсеками	
11	Комбайн выносной ленточный СОС-ВА. Общий вид	
12	Транспортер поперечный цепной. Общий вид	

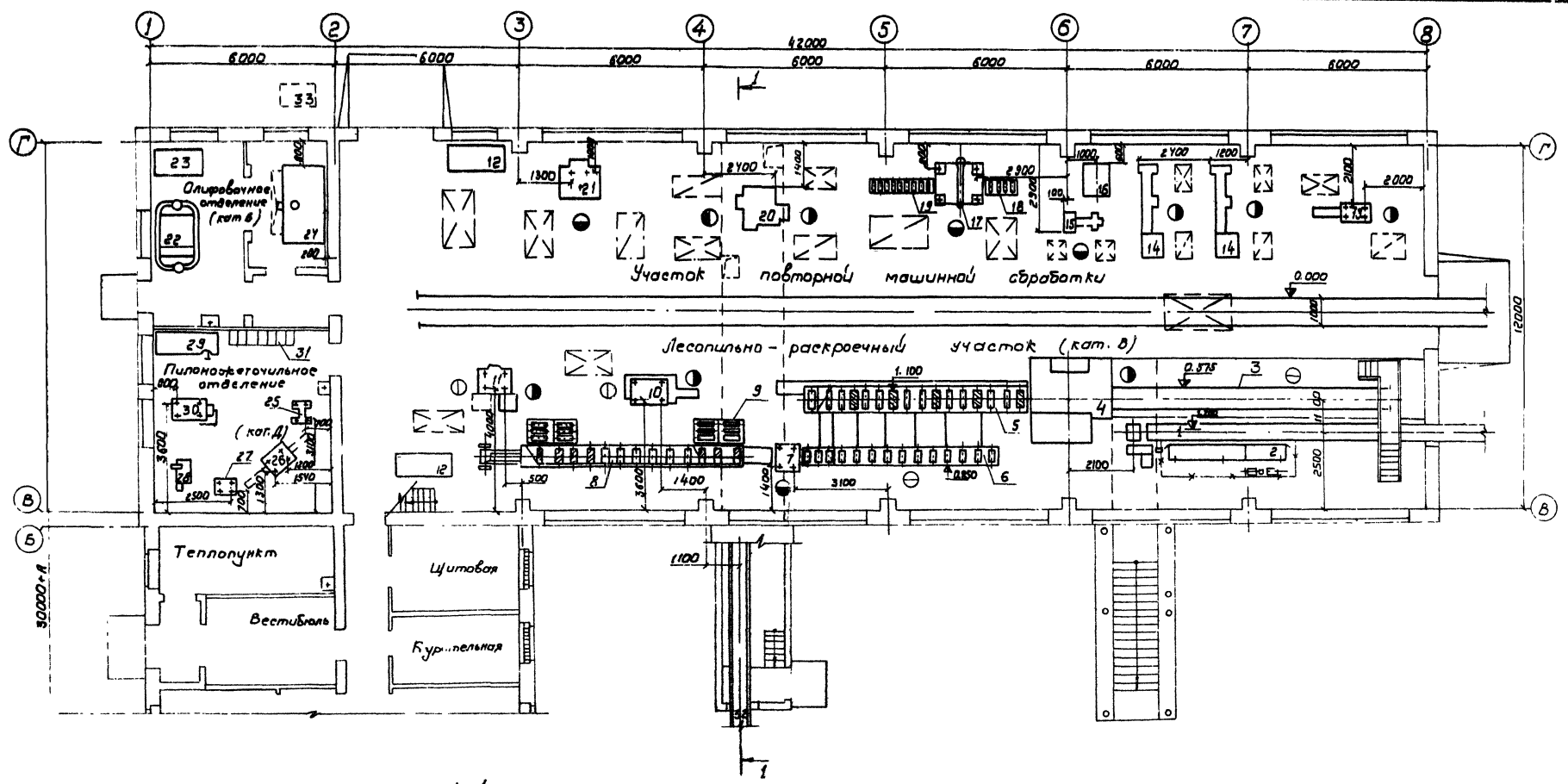
Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Пояснительная записка	
ТХ	Технологические чертежи Архитектурно-строительные решения	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкция железобетонные	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭЛ	Чертежи силового и осветительного оборудования	
АС	Автоматизация санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация	10

ИИ.В. №		ТП 411-2-143		ТХ	
ИИ.В. №		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год		Строй. Листы. Шпальт.	
ИИ.В. №		ТР 1		12	
ИИ.В. №		Общие данные		Гослесхоз СССР Сибирский филиал Киевский филиал	
ИИ.В. №		Копировать герман		Формат 22:	

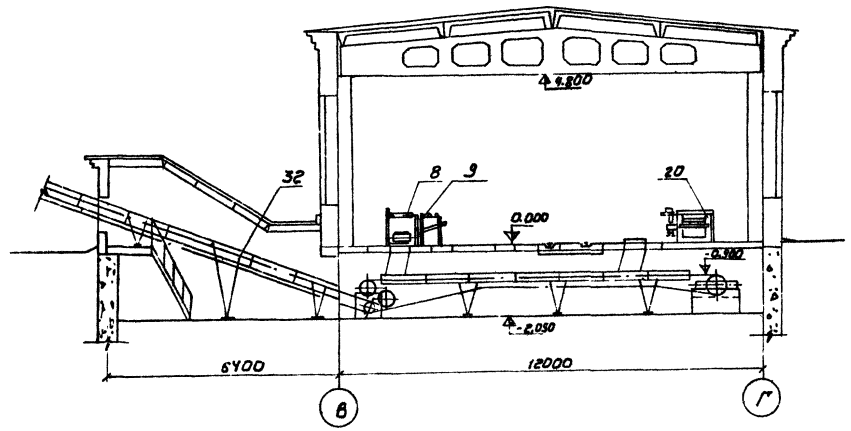
Лыбан I  
Миловай проект 411-2-143

Миловай проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *И.В. Заславский*

Альбом I  
Тилово проект 411-2-143



1-1



Согласовано  
Строит. сект. 10.79  
Сметно-тех. Цитовая 10.79  
Электротехн. Цитовая 10.79

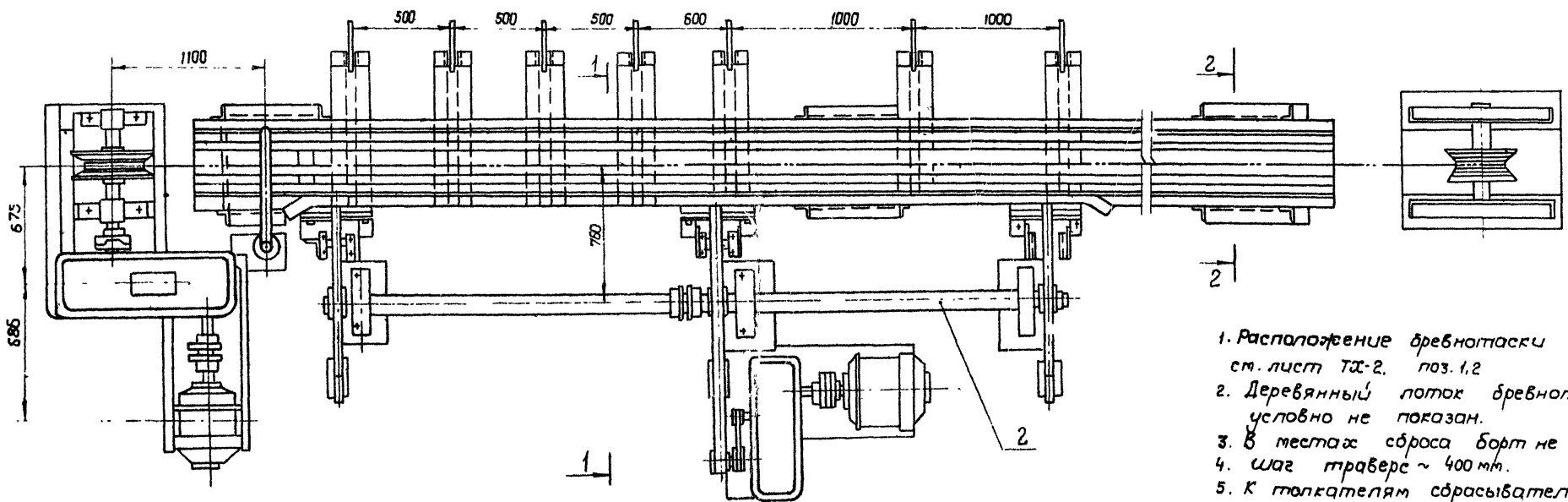
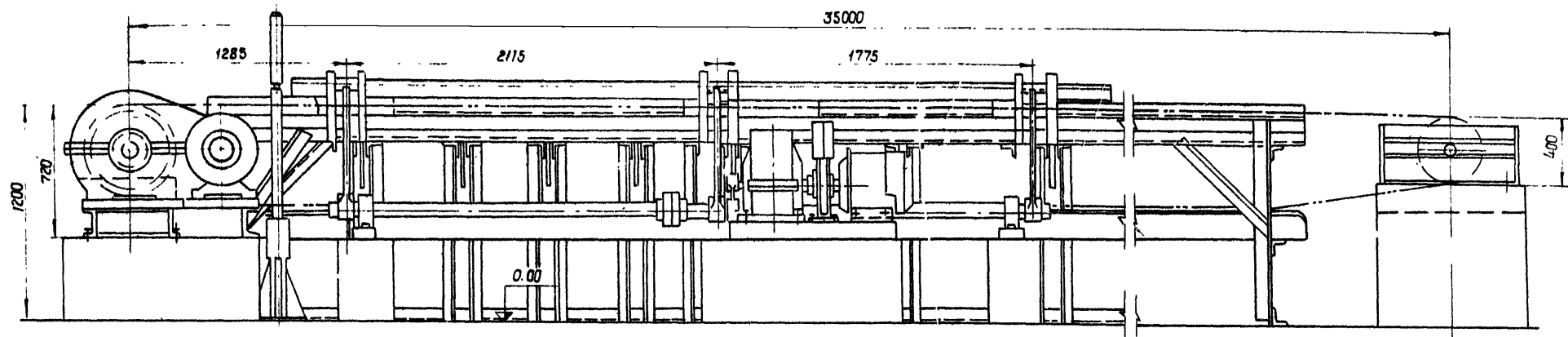
Инв. N 0069/1		ТХ	
ТП 411-2-143			
Деребообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.			
Привязан		Станция ТИЧНК	
		Л. ст. Бойко	
		Н. ст. Власовский	
Инв. N:		Гип. Власовский	
		Лист 2	
		ТР 2	
		План расположения технологического оборудования. Разрез 1-1	
		Гослесхоз СССР СНХЗгипролесхоз Киевский филиал	

Капировал Герман      Формат 221

Альбом I

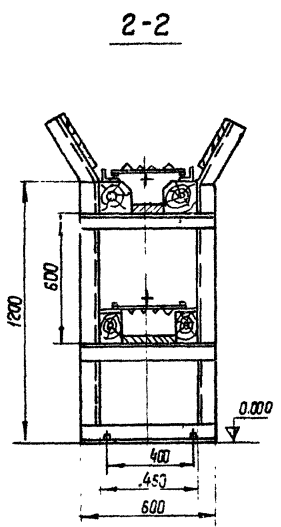
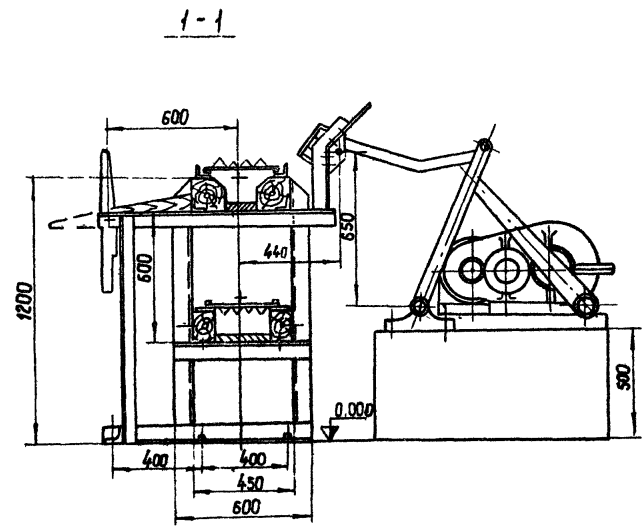
проект 411-2-143

Туполов



1. Расположение бревнотаски в мастерской см. лист ТХ-2, поз. 1,2
2. Деревянный поток бревнотаски на чертеже условно не показан.
3. В местах сброса борт не делать
4. шаг траверс ~ 400 мм.
5. К толкателям сбрасывателя СБР4-2 (поз 2) приварить швеллер №12

Общий вес - 3185,8 кг (ориентировочный)  
 в том числе:  
 оборудование - 1636,8 кг.  
 металлоконструкций - 1501,8 кг  
 крепежных изделий - 47,2 кг.  
 Расход пиломатериалов - 4,5 м<sup>3</sup>

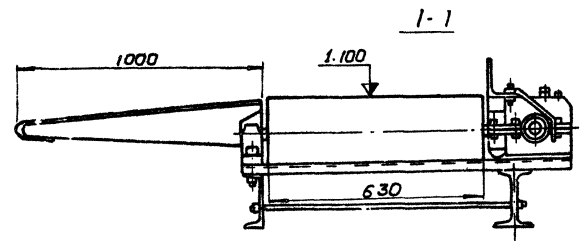
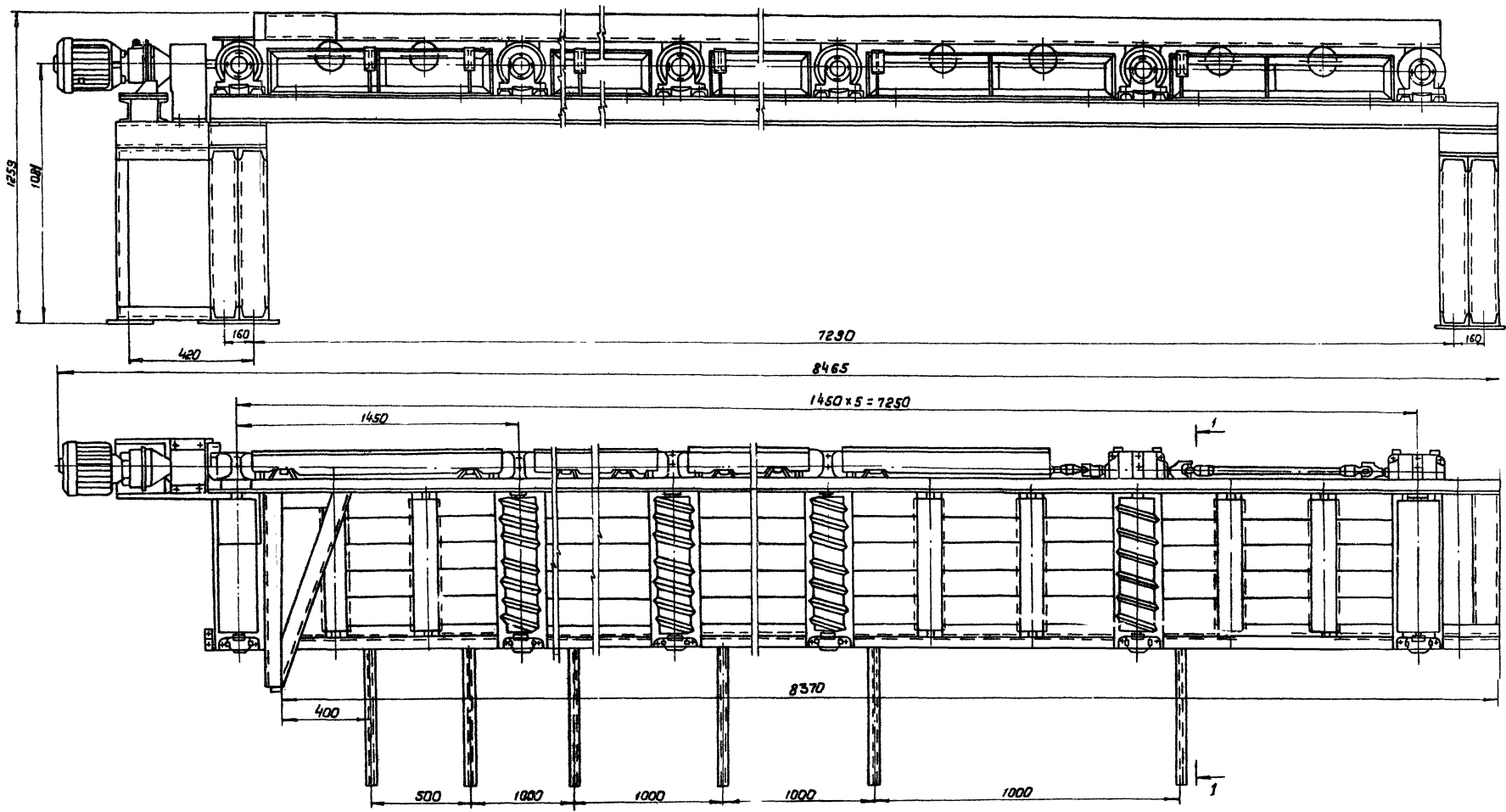


12 Инв. № 8063/1

привязан				ТП 411-2-143 ТХ	
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.	
				Станд. лист	Листов
				ТР.	3
Инв. №:		Ст. инж.	Туполов	Бревнотаска со сбрасывателем. Общий вид	
		Гл. спец.	Бойко	гослесхоз СССР	
		Нач. отд.	Забавинский	союзгипролесхоз	
		ГИП	Забавинский	Киевский филиал	

формат: 22-

Мулюбов проект 411-2-143 А. Любом I



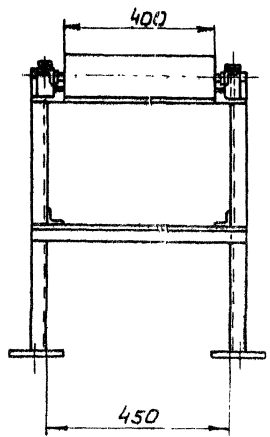
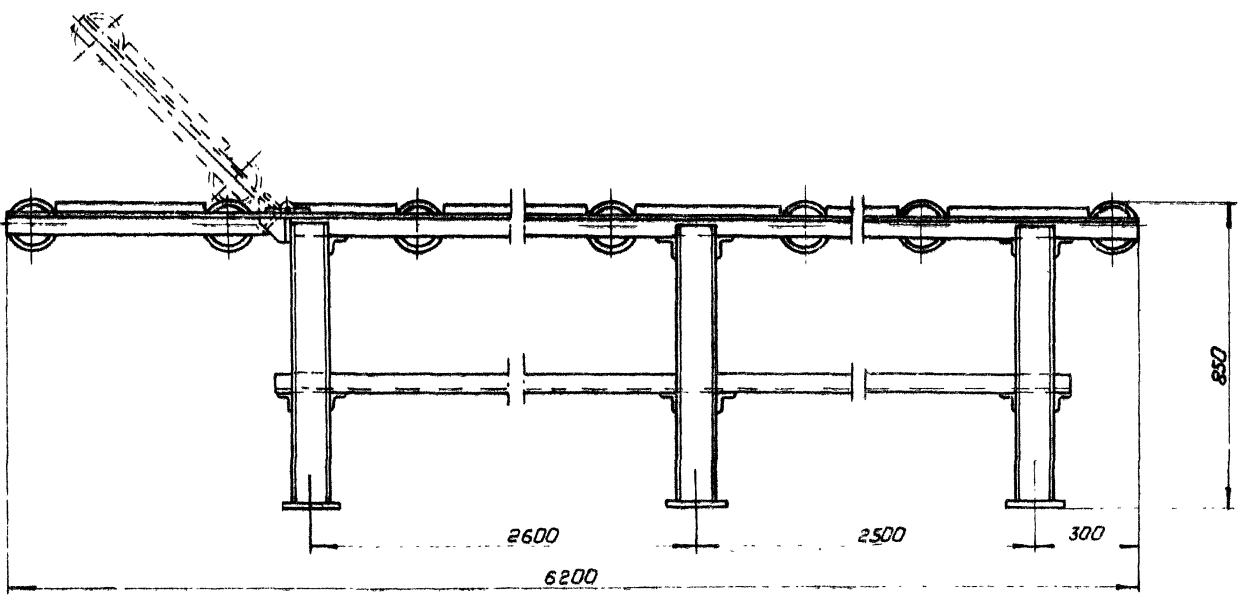
1. Рольганг монтируется из узлов и деталей рольганга навесного ПРДН-6.
  2. Между приводными роликами установить по два не приводных ролика Р-400.
  3. Промежутки между роликами заполнить светлыми щитками из досок.
  4. Со стороны подачи установить ножебой направляющий аппарат с прижимным роликом.
  5. Месторасположение рольганга см. лист ТХ-2 поз.5.
- Общий вес - 1560 кг (ориентировочный)  
 в том числе: оборудование - 1330 кг.  
 металлоконструкция - 160 кг.  
 крепеж - 10 кг.
- Расход пиломатериалов - 0,4 м<sup>3</sup>.

Привязан  
Инв. №

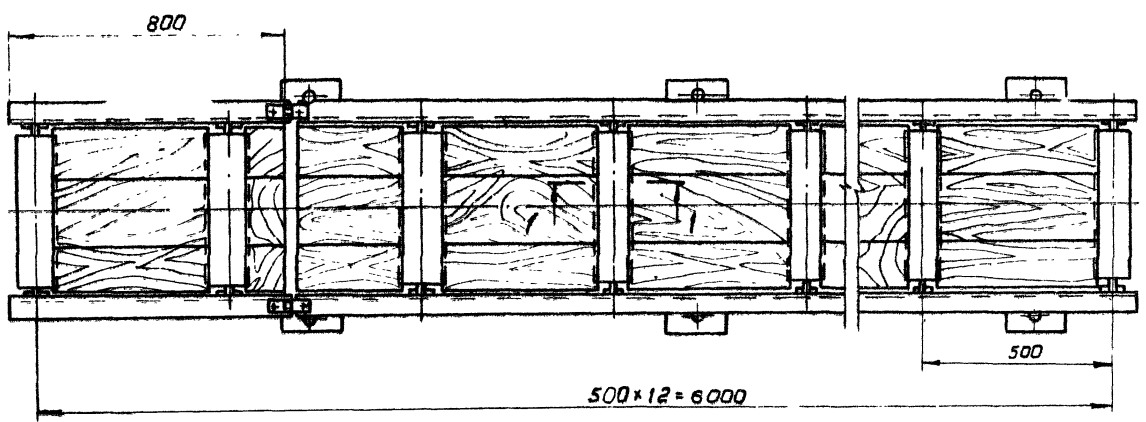
Ст. инж.	Т. И. Ш. К.	И. И. М.	10.79
Гл. инж.	Б. Ю. К.	В. И. П.	11.89
Инж. А. В. С.	В. И. П.	В. И. П.	12.74
Инж. И. П.	В. И. П.	В. И. П.	13.79

ТП 411-2-143		ТХ	
Деребообрабатывающая мастерская по			
Деребообработке 5000 куб. м. сырья в год.			
Стальной лист	Листов	Тр	Листов
		4	4
Рольганг навесной ПРДН-6.		Гослесхоз СССР	
Общий вид		Союзгипролесхоз	
		Киевский филиал	

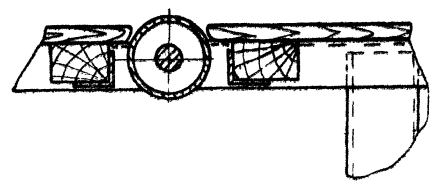
Милобой проект 411-2-143 Альбом 1



Общий вес - 262 кг (Ориентировочный)  
 в том числе:  
 оборудование - 120,9 кг.  
 металлоконструкции - 140,1 кг.  
 крепежные изделия - 1 кг.  
 Расход пиломатериалов - 0,045 м<sup>3</sup>



1-1



1. Расположение роляганга в цехе см. технологический лист ТХ-2. поз. 6.
2. Промежутки между роликатами заполнить светлыми щитками из досок и брусков.

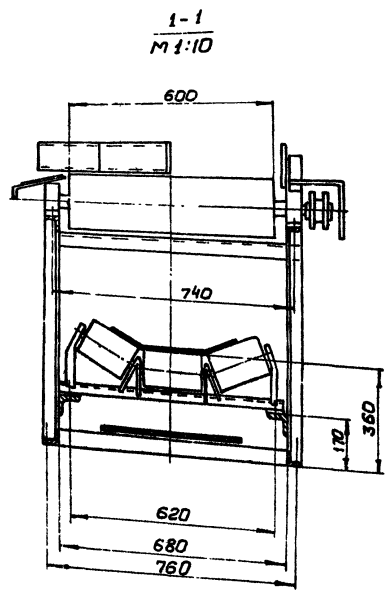
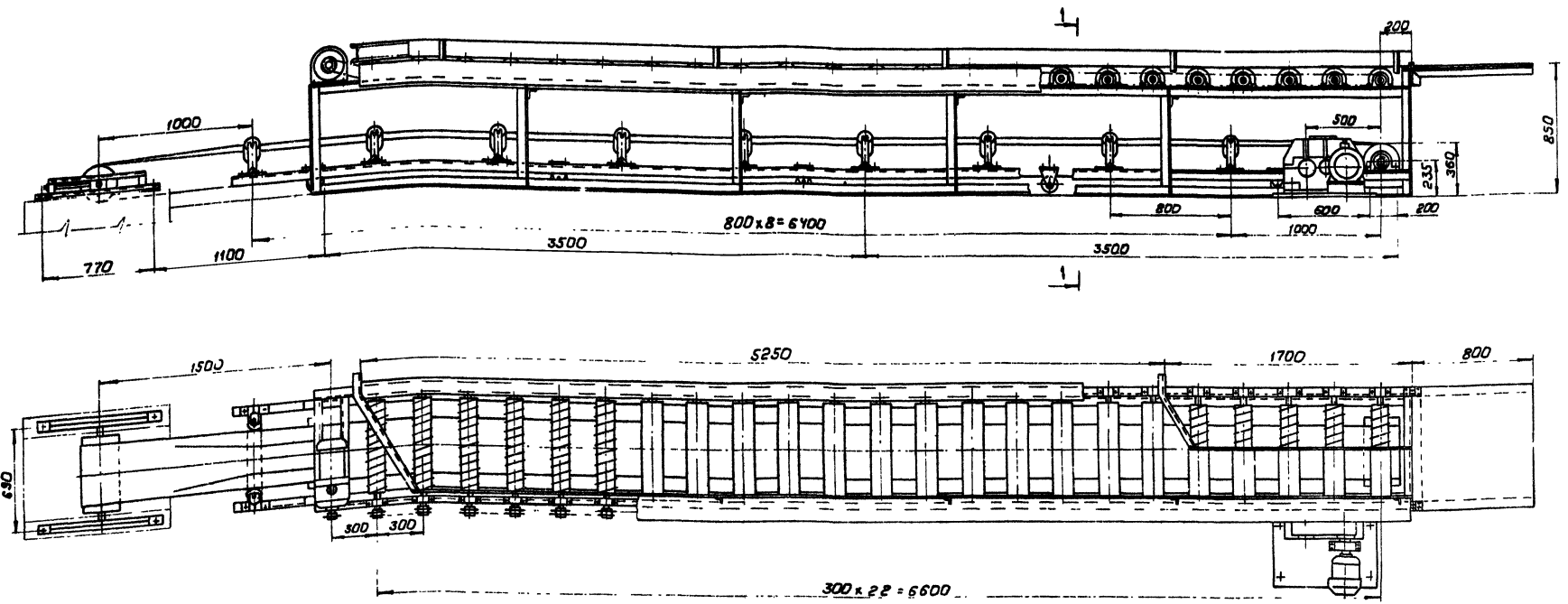
Инв. № 8069/14

				ТП 411-2-143		ТХ	
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.			
						Станция Листа Листов	
Привязан				Имя	Знамен	№	10.74
				Ст. инж.	Тимчук	№	10.74
				Д. техн.	Башко	№	2.74
				Нач. отд.	Зайцев	№	3.74
Инв. №				Тип	Заслуженный	№	3.74
				Роляганг не приводной к станку ИКВ-40. Общий вид		Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал	

Копия Герман Форт



Муловой проект 411-2-143 Альбом 1



Транспортер двухэтажный для транспортировки заготовок от ЦКБ-40 к станкам ЦДК-5-2 и ЦБ-2.  
Верхний рабочий орган - приводной ролик;  
нижний - ленточный транспортер для сбора кусковых отходов-4025-40.

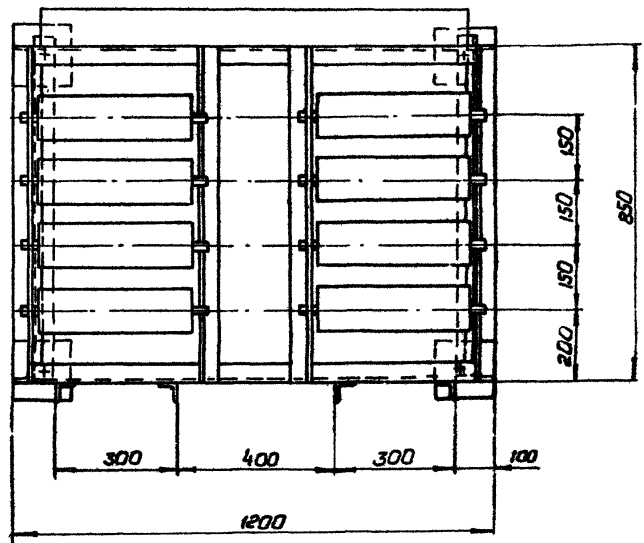
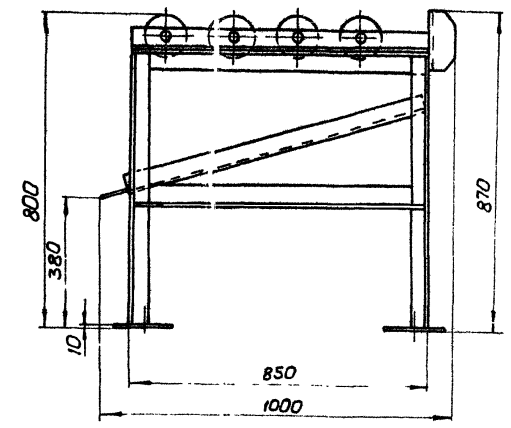
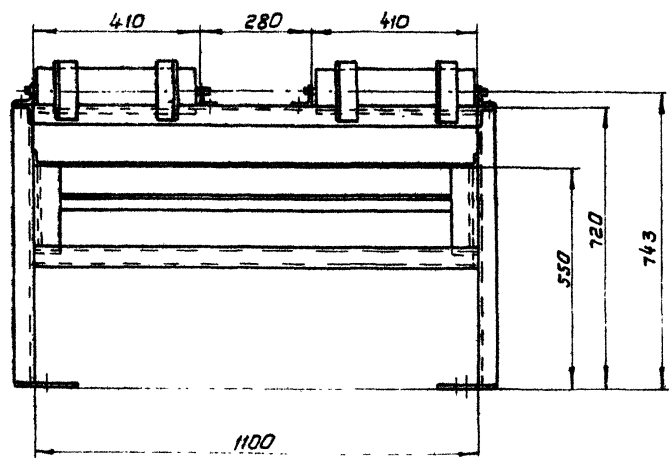
Скорость ролика 0,5 м/сек., транспортера - 0,47 м/сек.  
Мощность привода ролика 1,5 квт.

Мощность ленточного транспортера 1,5 квт.  
Расположение в цехе см. лист ТХ-2 поз. 8.  
Ограждение приводной цепи и муфты изготовить по месту.

- Общий вес - 1067,5 кг  
в том числе:
- 1) оборудование - 762 кг.
  - 2) металлоконструкции - 300 кг
  - 3) крепежные изделия - 5,5 кг.
- Площадь материалов - 0,023 м<sup>2</sup>.

Привязан				ТП 411-2-143		ТХ	
И.н.б. 8				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год		Стадия: Лист	
Ст. инж.	Г. инж.	Инж.	И.н.б.	ТР	Б	Листов	
И.н.б. 8	И.н.б. 8	И.н.б. 8	И.н.б. 8	Транспортер двухэтажный. Общий вид.		Госпланхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСНИИ Киевский филиал	

Муловий проект 411-2-143 Альбом 1



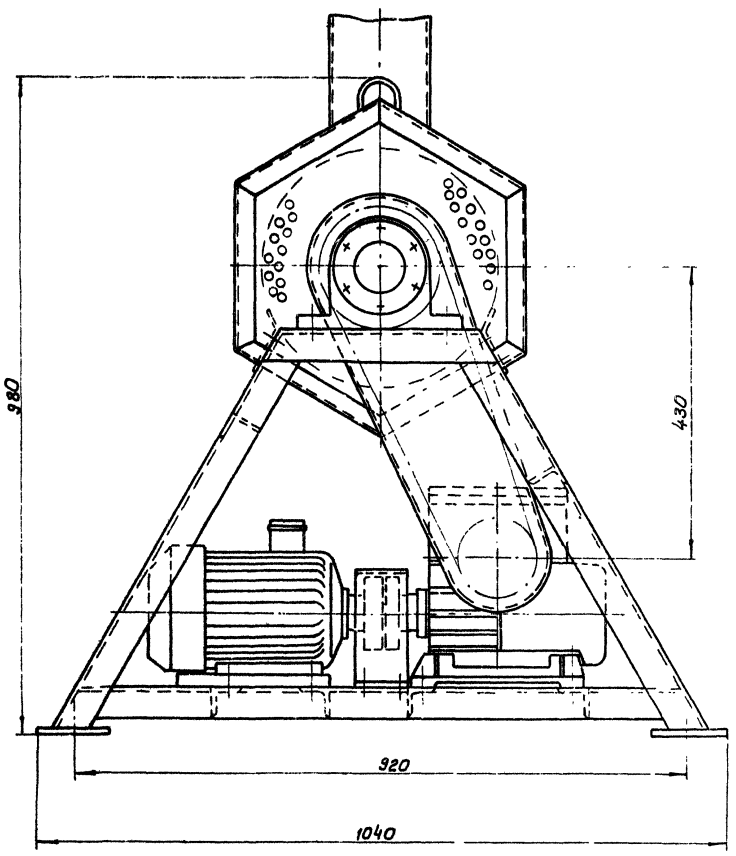
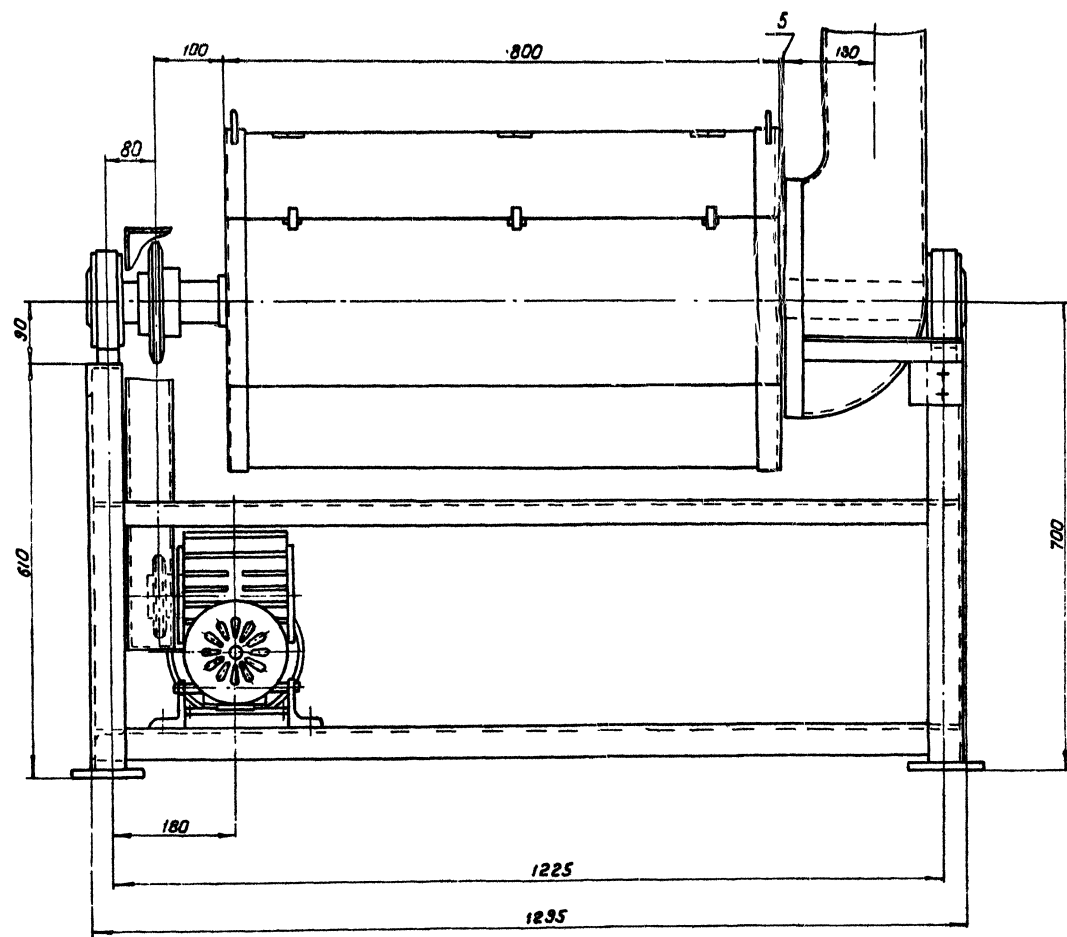
Общий вес = 115,0 кг. (ориентировочный)  
 в том числе оборудование = 76 кг  
 металлоконструкций - 38,6 кг.  
 крепежных изделий - 0,4 кг.

Расположение приставного стола в цехе  
 см. лист ТХ-2, поз. 9.

16  
 Инв. № 8069/1

				ТП 411-2-143		ТХ	
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
						Классиф. лист листов	
Привязан				Имя	Зубрик	1972	1972
				Ст. инж.	Тишке	1974	1974
				Гл. спец.	Байко	1972	1972
				Нач. отд.	Завалько	1972	1972
Инв. №				Гип	Заславский	1972	1972
				Стол роликовый приставной. Общий вид.		Гослесхоз сср СДЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал	

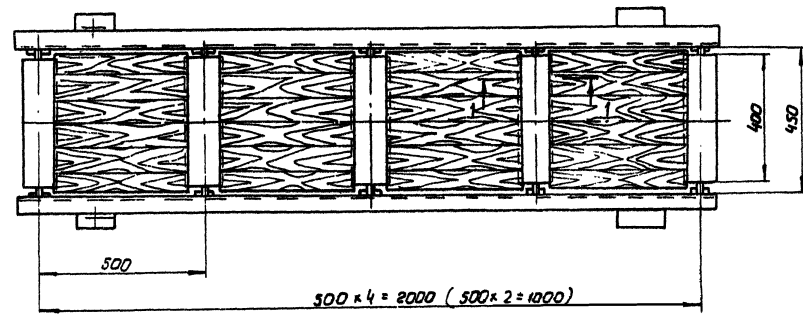
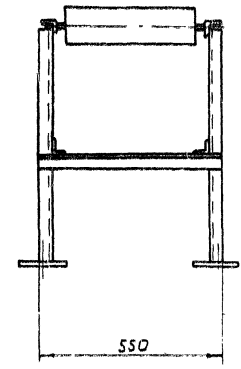
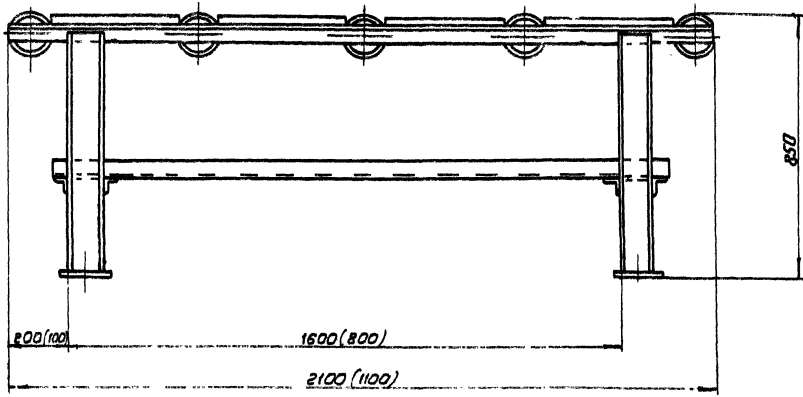
Миловой проект 411-2-143 Яльбом I



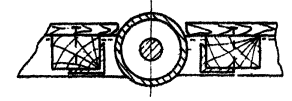
1. Частота вращения барабана - 25 об/мин
  2. Привод: эл. двигатель 4А90408 n=11квт.  
n=750 об/мин, редуктор 4-80-20-2-1-2
  3. Расположение барабана в цехе см. лист ТЭ-2 поз. 16.
  4. Поверхность барабана покрыть эпоксидно-полиэфирными эмалями.
- Общий вес - 267,5 кг. (ориентировочно)**  
 в том числе: оборудование - 64 кг.  
 металлоконструкция - 200 кг.  
 крепежные изделия - 3,5 кг.

17  
Инв. № 2069/1

Привязан		Ст. инж. Гущев		Инв. № 2069/1		ТП 411-2-143		ТХ	
		Гл. инж. Волко		Инв. № 2069/1		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		Стадия	
		Нах. отв. Зав. цехом		Инв. № 2069/1		Барaban галтовочный		ТР 8	
Инв. №		ГИП Запорожский УРД		Инв. № 2069/1		Общий вид		Гослесхоз сср СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал	



1-1



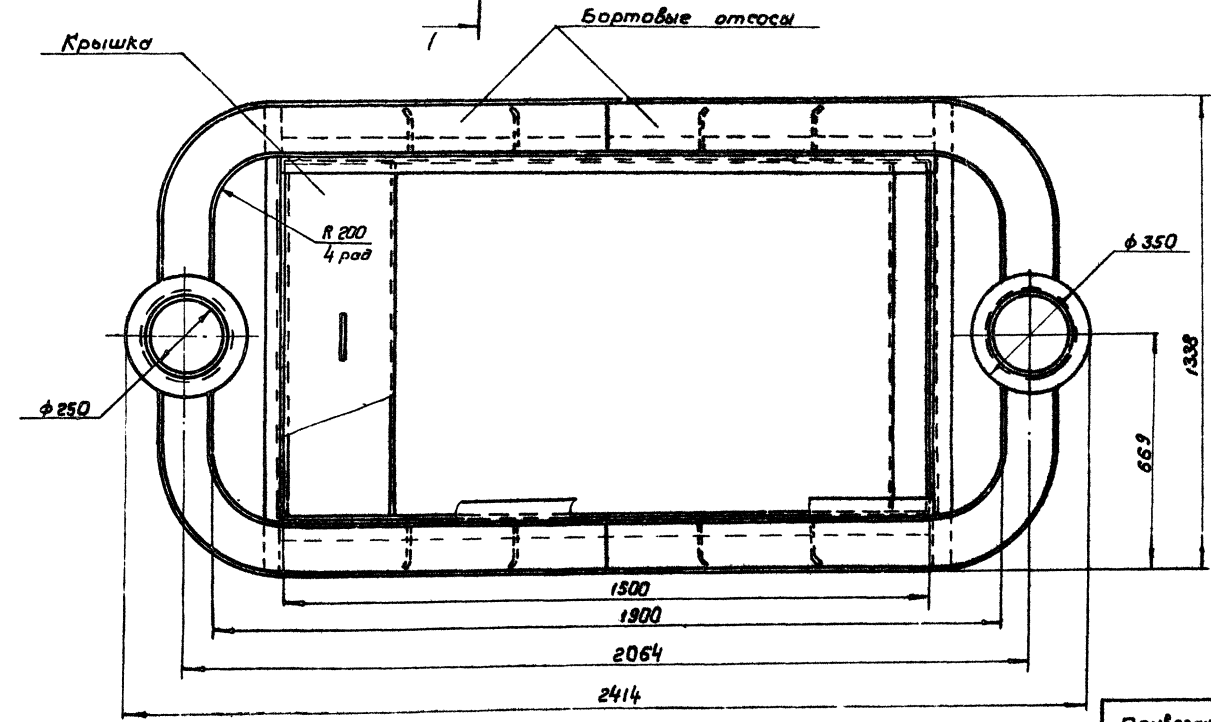
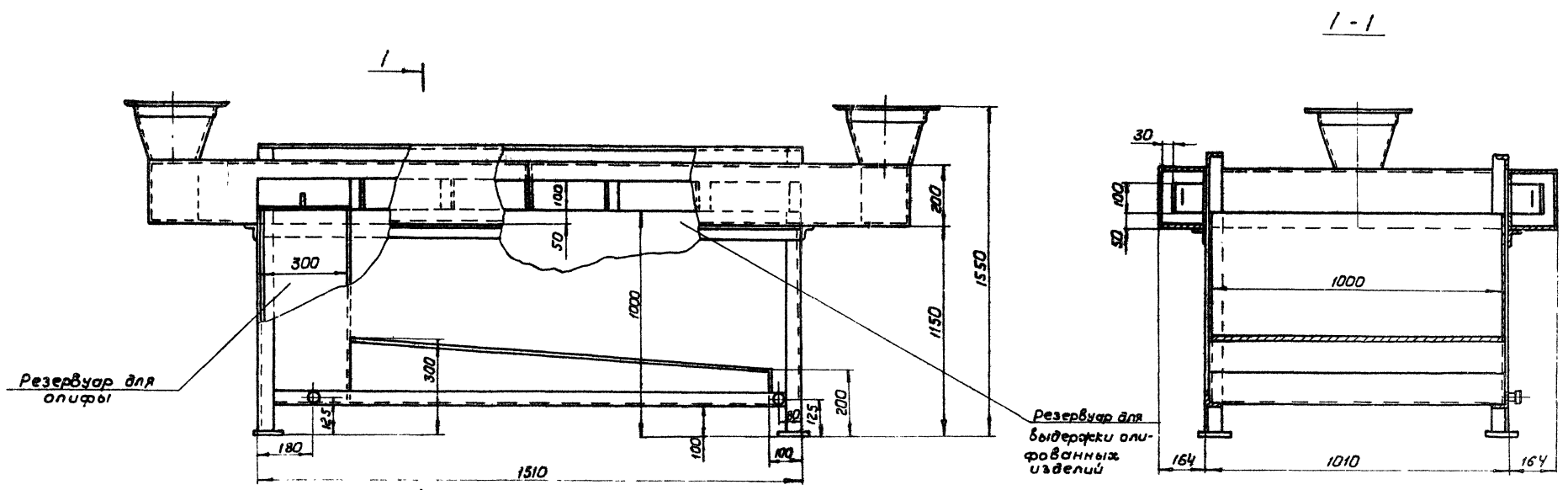
Общий вес - 118 (74,8) кг (ориентировочный)  
 в том числе:  
 оборудование - 47,5 (29,5) кг  
 металлоконструкции - 70 (45) кг  
 крепежные изделия - 0,5 (0,3) кг  
 Расход пиломатериалов м<sup>3</sup> - 0,04 (0,02)

1. Расположение роликового стола в чехе см. лист ТХ-2 поз. 18.18.
2. Размеры в скобках для поз. 18.

18  
 Инв. № 8069/1

				ТП 411-2-143		ТХ	
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.			
						Лист 1 из 1	
прибыли				Шифр	Дубин	№/И	1-79
				Ст. шифр	Тимчук	Имя	1-79
				П. шифр	Бойко	Имя	1-79
				Имя	Вайсберг	Имя	1-79
ИИВ №				Гид	Васильев	Имя	1-79
				Рольганг не приводной		Гослесхоз СССР	
				Общий вид		С. Юстицкий	
						Киевский	

Мулюбов проект 411-2-143 Альбом 2



1. Ванна предназначена для олифки изделий и их выдержки.
2. Расположение ванны в цехе см. лист ТХ-2 поз. 22.
3. Объем резервуара для олифы - 0,27 м<sup>3</sup>

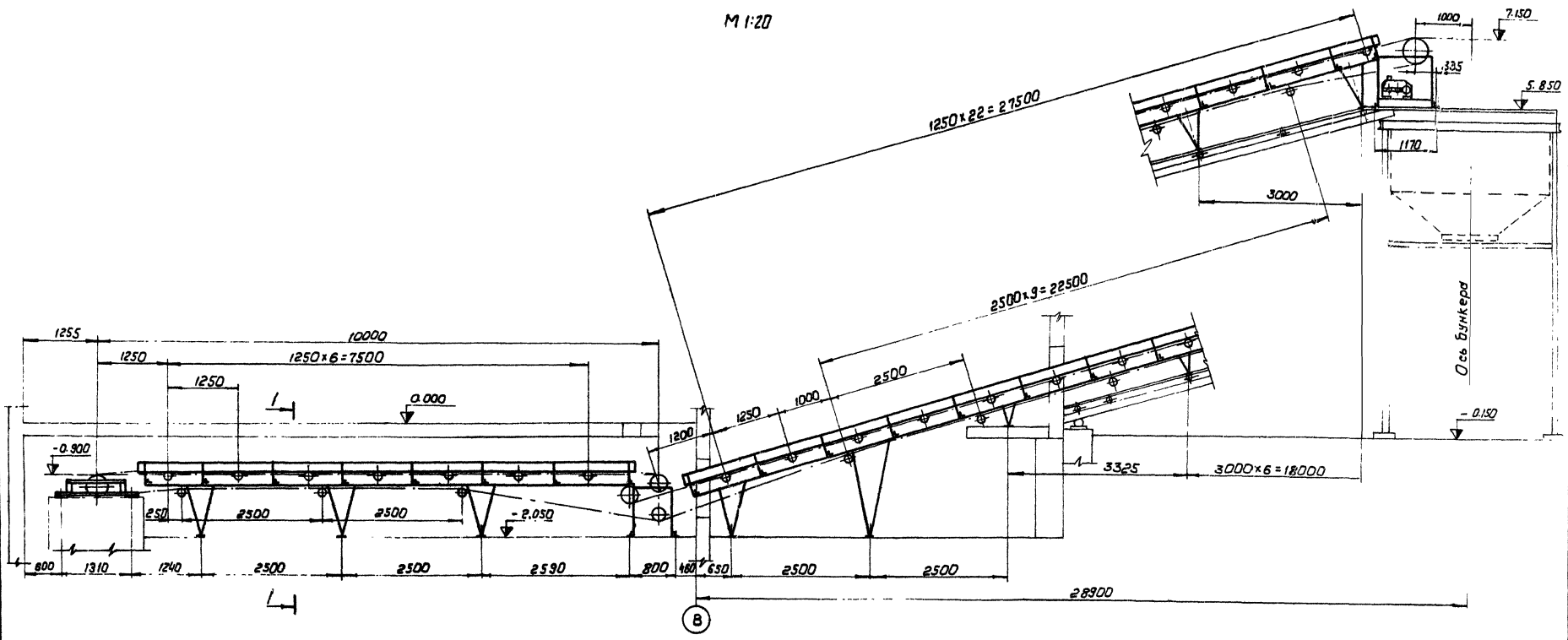
Вес 200 кг (ориентировочный)

19  
Инв. № 8069/1

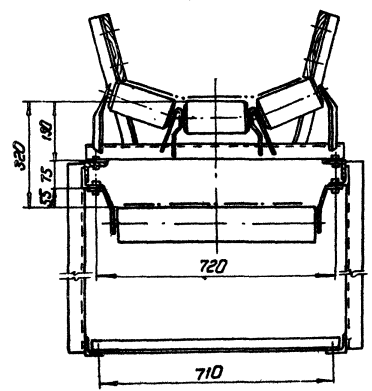
				ТП 411-2-143			ТХ		
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.					
				Станок			Лист		
				Т Р			10		
Приказ				Имя			Зубрин		
				Ст. тех.			Тимина		
				Л. спец.			Вайда		
				Испол.			Зав. цехом		
				Г. П.			Заславский		
Инв. №				№			№		

Миловой проект 411-2-143 Альбом 1

M 1:20



I - I  
M 1:10



1. Конвейер предназначен для выноса отходов от станков в бункер
2. Расположение конвейера в цехе см. лист ТХ-2 поз. 32
3. Скорость движения ленты - 0,7 м/сек.
4. Количество желобчатых роликоопар Ж-50-30 шт
5. Количество нижних роликоопар 50 - 13 шт.
6. Барабан не приводной: 5032-50 - 2 шт.  
5025-40 - 1 шт.
7. Лента Л12500-35820-3-2-3, L=82м.

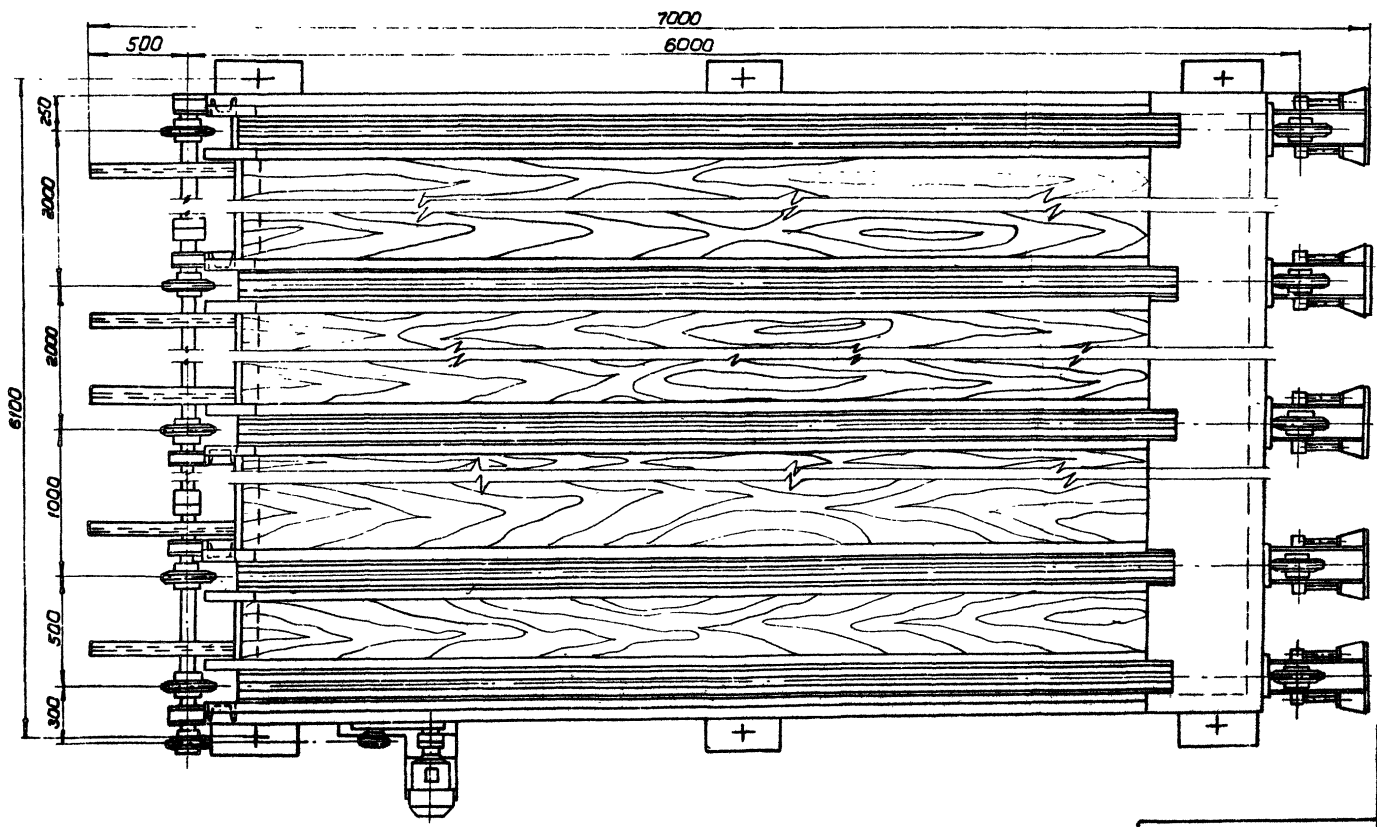
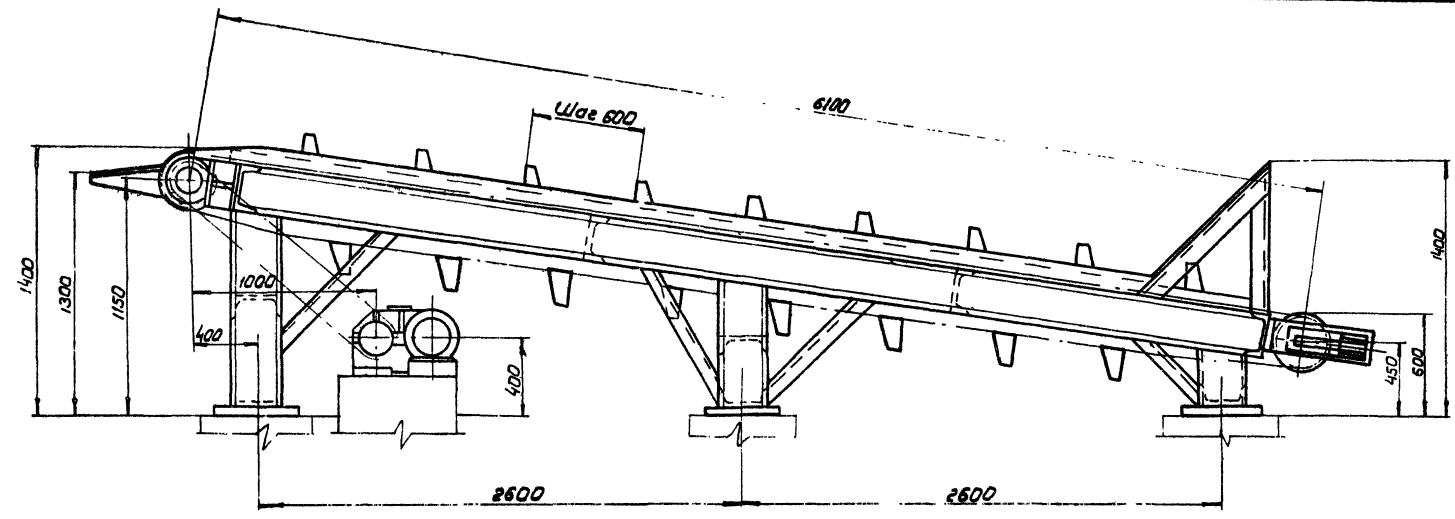
Общий вес - 2229,0 кг (ориентировочный)  
 в том числе:  
 а) оборудование - 1562,9 кг  
 б) металлоконструкции - 634 кг  
 в) крепежные изделия - 32,1 кг.  
 Расход пиломатериалов - 0,55 м<sup>3</sup>.

20  
ИИВ. N 8069/И

				ТХ 411-2-143		ТХ
				Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 кв.м. сырья в год		
				Станция	Лист	Листов
				Т Р	11	
				Конвейер выносной ленточный 5050-80.		Гослесхоз СССР
				Общ. ин. в. в. д.		Специпроектос Киевский филиал

Прибыль	Ст. инт.	Т. инт.	И. инт.	И. инт.
ИИВ-27	ГИП	Васильев	ИИВ	1:20

Муравей проект 411-2143 Яльбом 3



1. Транспортер поперечный предназначен для транспортировки круглых лесоматериалов длиной от 1 до 6 метров и диаметром до 0,5 м к бревнотаске БА-3М.
2. Количество тяговых цепей - 5
3. Скорость движения цепей - 0,2 м/сек
4. Шаг между упорами - 600 мм
5. Привод транспортера:  
электродвигатель 4А 1325ВН 5,5 кВт, n=1000 об/мин,  
редуктор - Ц2УН-200-40-2ч
6. Наибольшая допустимая нагрузка на транспортер - 4,5 т.
7. Просты между направляющими швеллерами защитить досками.
8. Расположение транспортера смотри лист ГП поз. 6.
9. Ограждение цепи и муфты изготовить по месту.

Общий вес - 2460 кг (ориентировочный)  
в том числе:  
оборудование - 650 кг.  
металлоконструкции - 1800 кг.  
крепежные изделия - 10 кг  
Размер пиломатериалов - 1, 12 куб.м.

21  
Инв. N 8069/

		ТП 411-2-143		ТХ	
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.			
				Страна	Лист
				ТР	12
		Транспортер поперечный цепной. Общий вид		гослесхоз СССР Совнархоз Украины Киевский завод	
Привязан		Инж.	Зубрин	Инж.	Ткач
		Ст. инж.	Ткач	Инж.	Ткач
		Инж.	Борис	Инж.	Ткач
		Инж.	Ткач	Инж.	Ткач
Инв. №		ГИП	Э. П. Воронин	Инж.	Ткач

Ведомость основных комплектов

Table with columns: Обозначение, Наименование комплекта, Примечание. Rows include: ПЗ (Пояснительная записка), ТК (Технологическая часть), АР (Архитектурно-строительные решения), КЖ (Конструкции железобетонные), ВК (Внутренние водопровод и канализация), ОВ (Отопление и вентиляция), ЭЛ (Часть эл. силового и осветительного электрооборудования), СС (Связь и сигнализация), АС (Автоматизация санитарно-технических систем).

Ведомость проемов ворот и дверей

Table with columns: Прометы (Размер в кладке, Кол. мест) and Элементы заполнения проема (Марка, Обозначение, Кол.). Rows 1-15 list various door and window specifications.

Основные строительные показатели

Table with columns: №, Наименование, Ед. изм., К-во. Rows: 1. Площадь застройки (м², 828,19), 2. Общая площадь (м², 780,28), 3. Рабочая площадь (м², 675,62), 4. Строительный объем (м³, 4654,33).

Ведомость чертежей основного комплекта АР

Table with columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-6 list architectural drawings like 'Общие данные', 'План на отм. 0.000', 'Планы на отм. -2.000 и -2.900', etc.

Ведомость примененных и ссылочных документов

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows list standards like 'Серия С.430-3', 'ГОСТ 6629-74', 'ГОСТ 14624-69', etc.

Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows list materials like 'Дверные блоки', 'Оконный блок', 'Подоконная доска', etc.

Таблица толщин стен и утеплителей покрытия

Table with columns: Расчетная температура, Кирпичные стены, Утеплитель покрытия над черепом, Утеплитель покрытия над вытобовотом. Rows for temperatures -20, -30, -40.

Ведомость отделки помещений

Table with columns: Наименование или эквивалент, Потолок, Стены и перегородки, Отделка низа стен и перегородок. Rows describe wall and ceiling finishes like 'штукатурка', 'окраска', 'лазерная', etc.

Ведомость гардеробного оборудования

Table with columns: Группы, Количество, Шкафы гардеробные. Rows for 'мужских' and 'женских' lockers.

- 1. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа...
2. Кирпичные стены и перегородки выполнены из обычного силикатного кирпича...
3. В откосы проемов кирпичные стены заложены антисептированные деревянные пробки...
4. Состав кровли над черепом: рубероид, битумная мастика...
5. Оконные и дверные блоки окраиваются масляными красками...
6. Цоколь на высоту 0,9 м оштукатурить цементным раствором...
7. Простенки и пилястры в местах опирания балок покрытия армируются сетками из арматуры...
8. В длирочном отделении тщательно уплотнить зазоры между перегородками и покрытием.

Внутренние поверхности стен облицовочной и тафтура в нем, оштукатурить на всю высоту. Частички стен в гардеробах покрыть лазерной керамической плиткой н. 1800.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Номера рекомендуемых образцов цвета отделки помещений даны по СН 181-70. Белый цвет 0.0. Номера образцов корректируются при привязке проекта.

Главный инженер проекта [Signature]

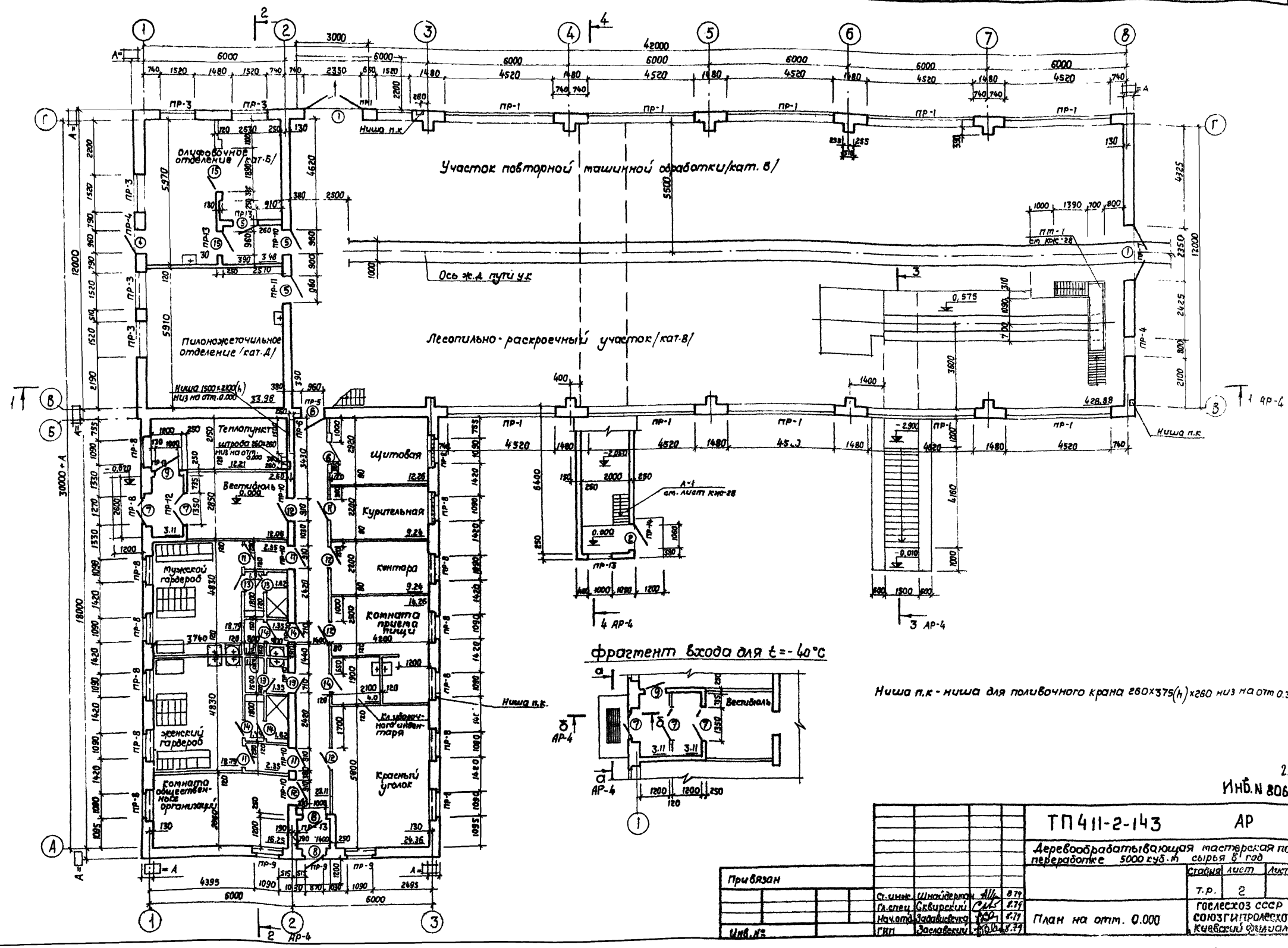
Form with fields: И№, №, TP 411-2-143, AP, Длереобрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб м сырья в год, Ст. инж. Шнауров, Гла. инж. Сибирский, Начальн. Захаровичев, ГИП Захаровичев, РТ, 1, 8, Общие данные, Гослесхоз ССР, Сибирский филиал.

Альбом 1
Тилобой проект 411-2-143

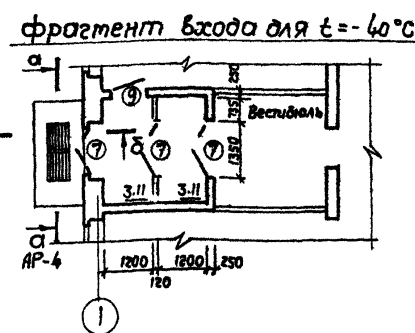


Типовой проект 411-2-143

Составлено: С.П. ГЕЧЕВ, И.П. ДИМИТОВ, В.А. ТЕХНИЧЕСКИЙ, В.С. КОЛОДИЦКИЙ



Ниша п.к. - ниша для поливочного крана 260x375(н)х260 низ на от. 0.350



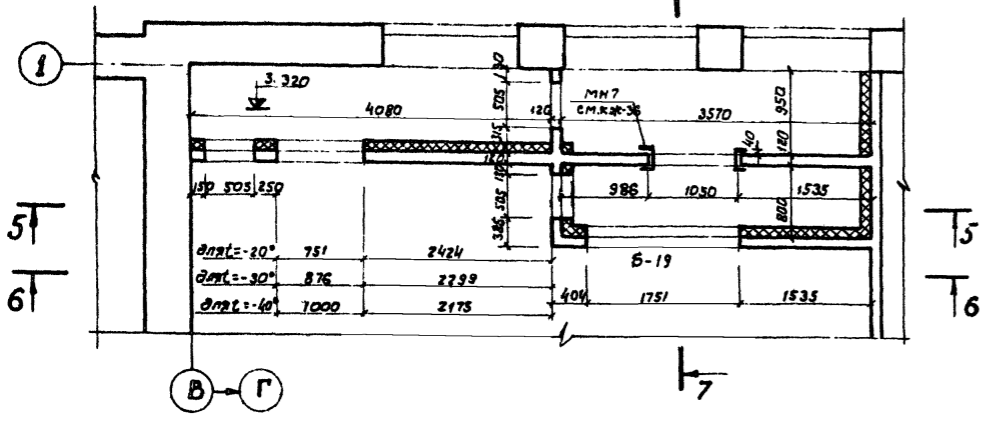
ИНД. N 8069А

ТП 411-2-143		АР	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год			
Прибыль		старый лист	
Ст. инж.	Шиндлерова	8.79	Листов
Гл. инж.	Скворцова	8.79	Т.Р. 2
Нач. отд.	Заварова	8.79	гослесхоз СССР
Инв. №	СВП	8.79	союзгипролесхоз
План на отм. 0.000			Киевский филиал

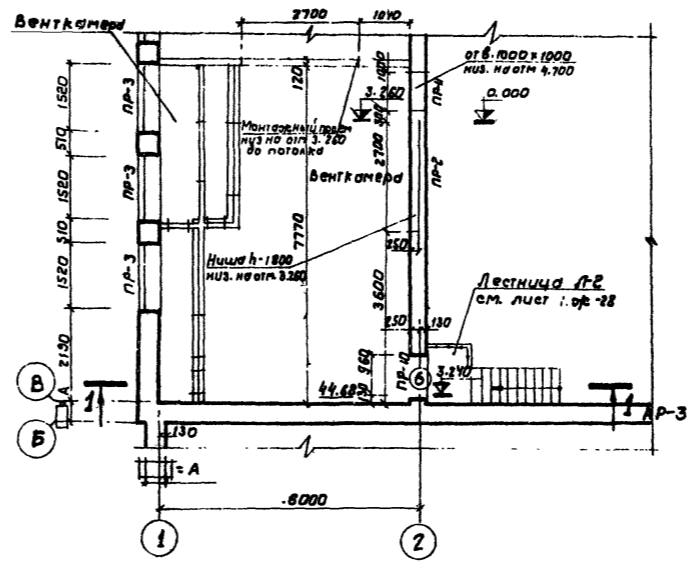
Формат 221

Альбом I  
Мулюбов проект 411-2-143

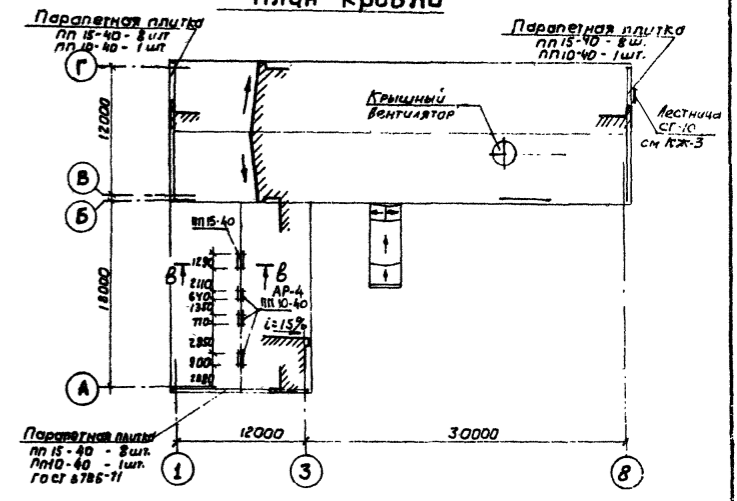
### Венткамера



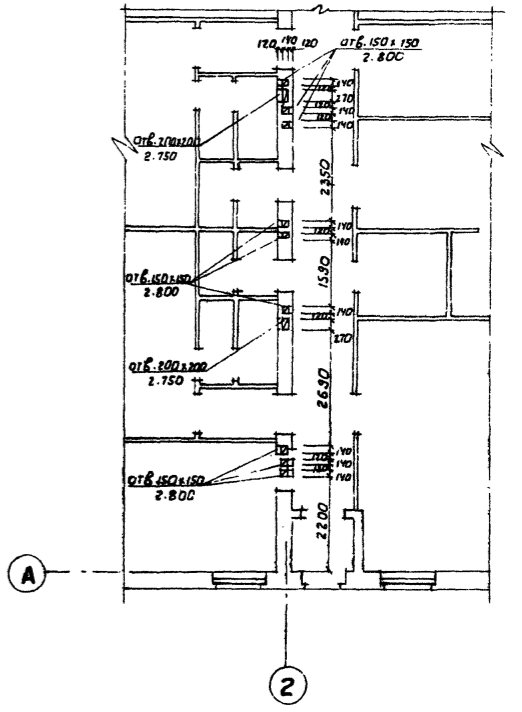
### План на отг. 3.260



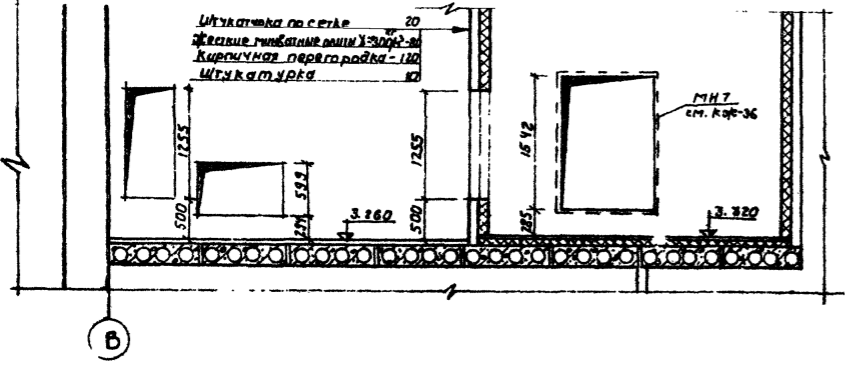
### План кровли



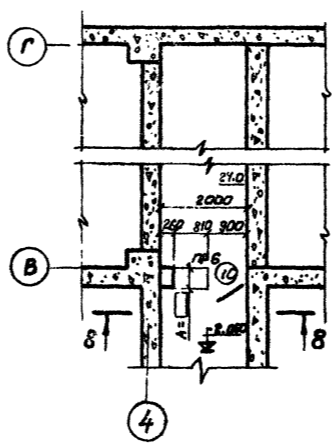
### Фрагмент плана с вентиляционными каналами



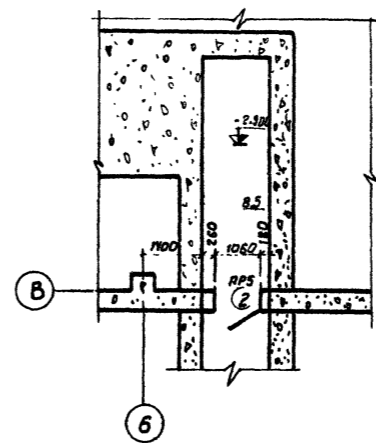
### 5-5



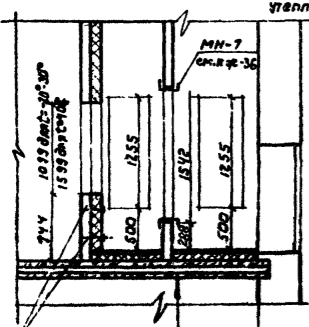
### План на отг. -2.050



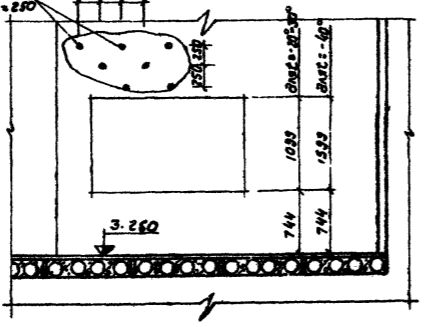
### План на отг. -2.900



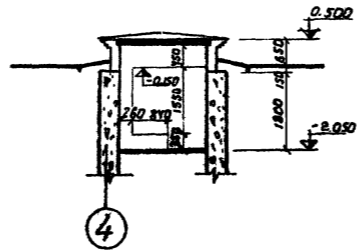
### 7-7



### 6-6



### 8-8



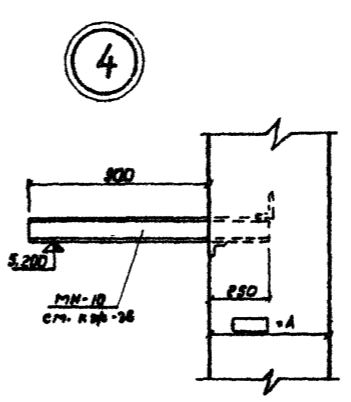
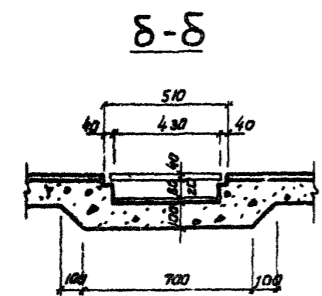
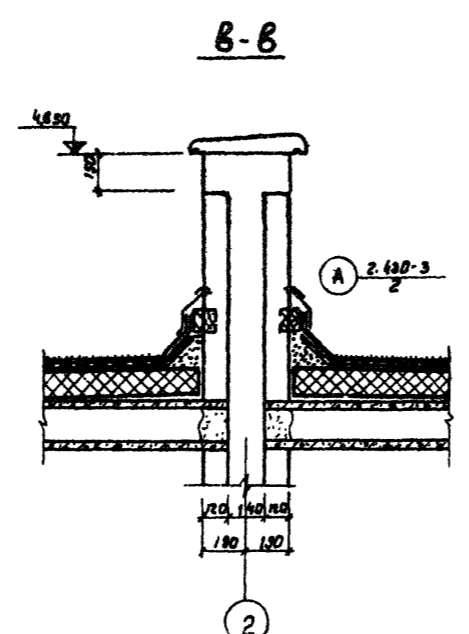
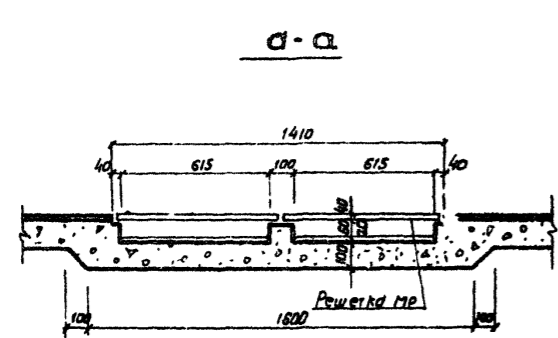
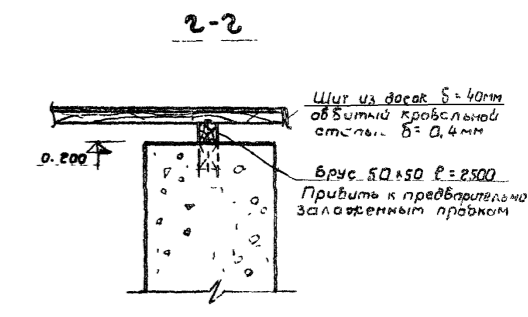
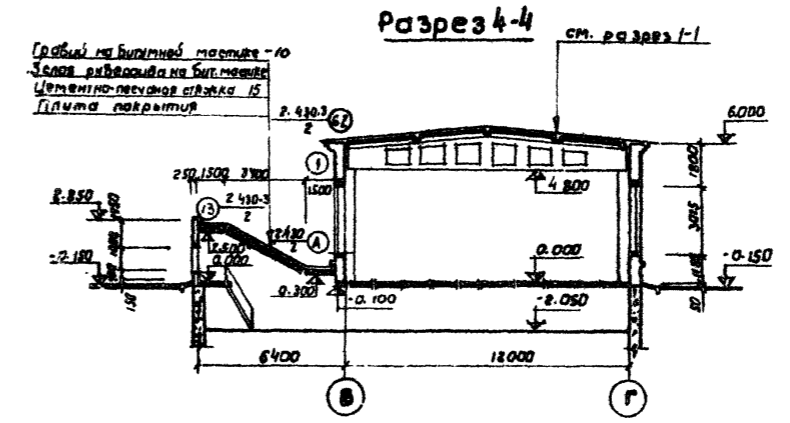
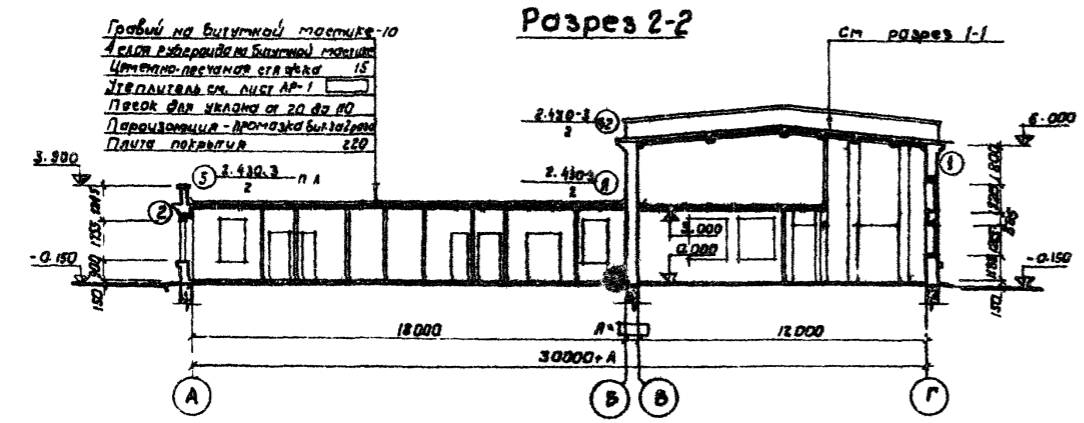
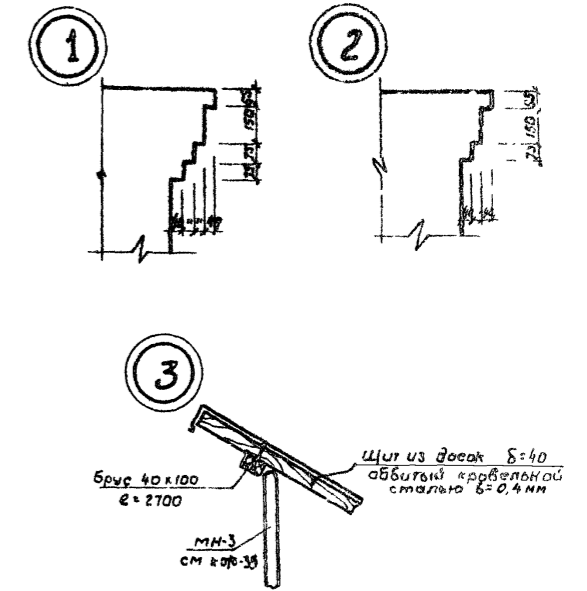
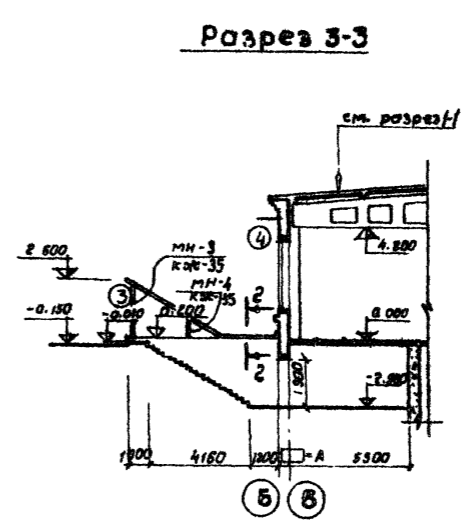
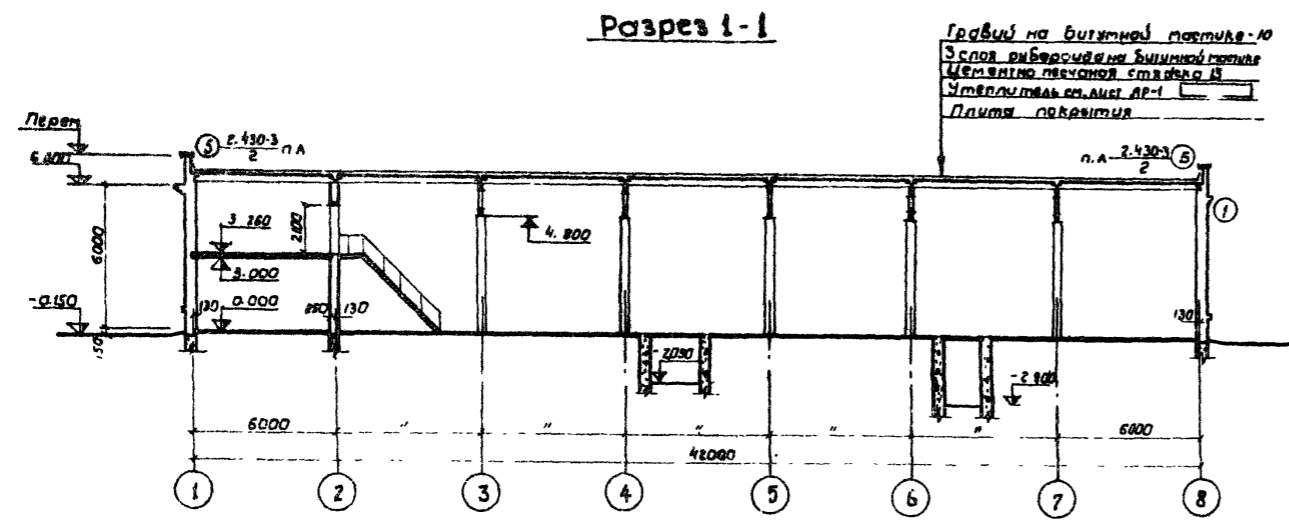
Согласовано  
Самодельная конструкция  
Защитной сетки

24  
И№. N 8069/1

ТП 411-2-143				АР
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.				Сталь Лист Листов
Приблизн				ТР 3
Ст. инж.	Шнявцеров	А.И.	В.79	Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал
Гл. инж.	Скворцов	В.И.		
Нач. отд.	Заводской	В.И.		Планы на отг. -2.050 и -2.900 План кровли, Венткамера
И№. 17	Гип.	Заводской	В.И.	

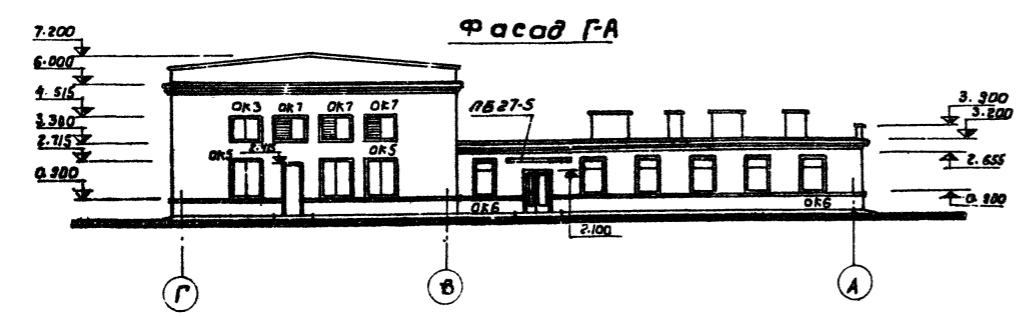
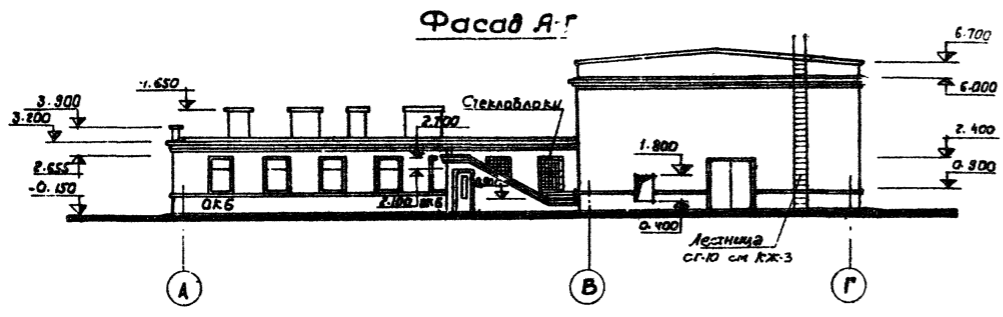
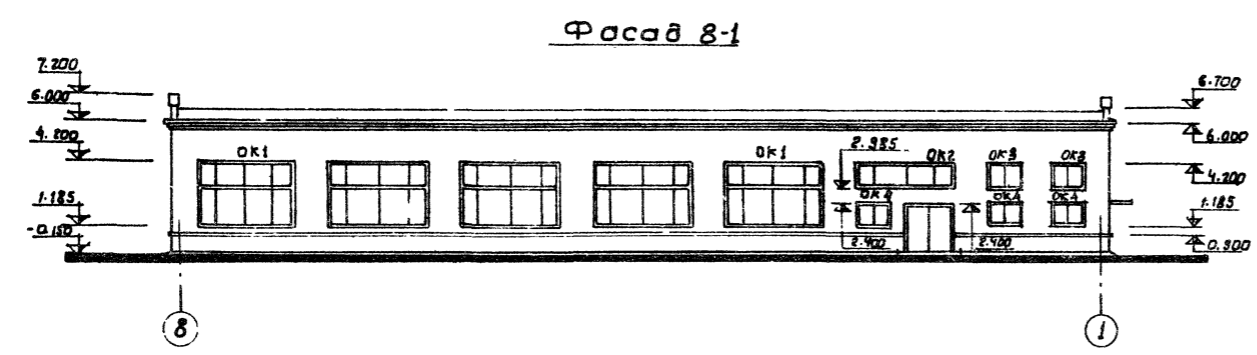
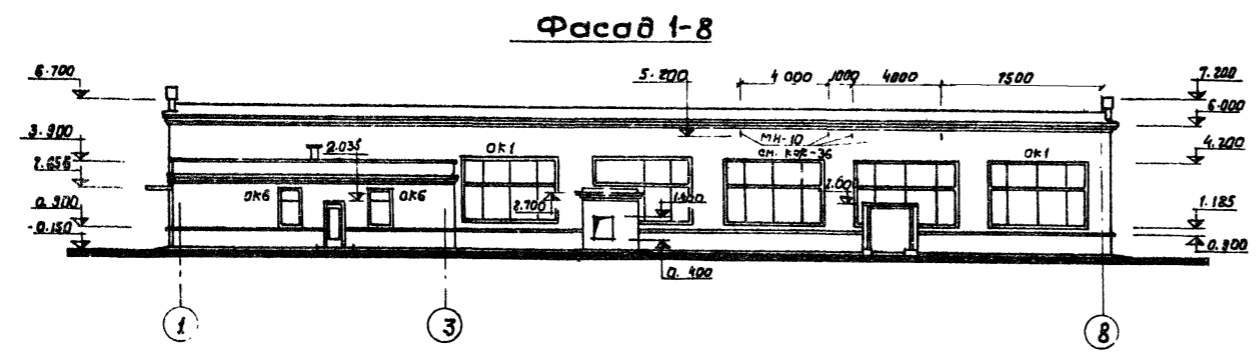
Мулябов проект 411-2-143

Составлено  
Сметчик сметчик  
Э. В. Мулябов

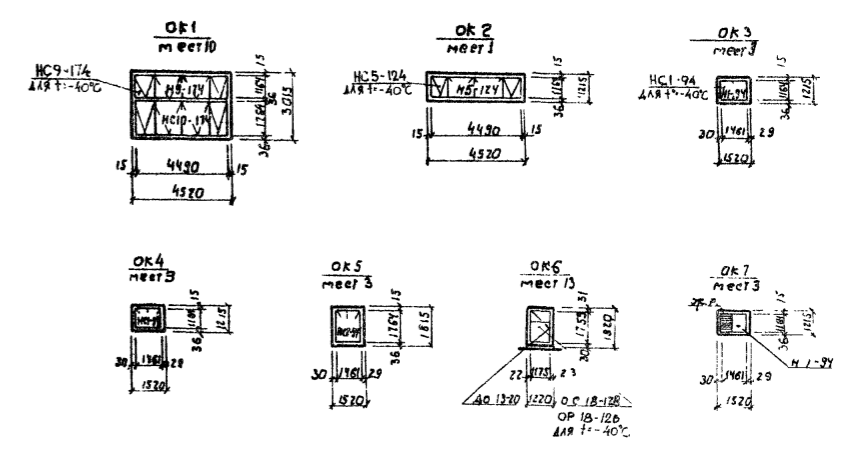


ТП 411-2-143		АР	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м. сырья в год.			
Привязан	Ст. инж. Шмадерман	Инж. В.79	Станция лист
	Гл. тех. Савицкий		ТР 4
	Нач. отд. Задворный		Гослесхоз СССР
Инв. №	ГМП Заславский		Союзгипролесхоз
			Киевский филиал

Муловый проект 411-2-143



Схемы заполнения оконных проемов



Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Проем ОК1		
Н9-174	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
НС10-174	"	"	1	
		Проем ОК-2		
НС-124	"	"	1	
		Проем ОК3		
Н1-34	"	"	1	
		Проем ОК4		
НС1-34	"	"	1	
		Проем ОК5		
НС2-34	"	"	1	
		Проем ОК6		
АС18-126	ГОСТ 1214-78	"	1	
ДВ 13-20	Серия 1.138-1	Доска подоконная	1	
		Проем ОК7		
Н1-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	1	
Н1	Серия 1.434-27.в.1	Жалюзийные решетки	4	
Н2	"	"	4	

Плиту козырька над входом опирать на всю толщину стены и зацементировать плитой покрытия.

ИНВ. N 8063/1

ТП 411-2-143		АР	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
Привязан	Ст. инж. Шмидтман А.И. 8.79	Гл. спец. Скворцов Г.И.	Инж. Давыдов В.И.
Инв. N	гип. Запавенко	Фасады	Гослесхоз ССР Сонюзгипролесхоз Киевский филиал

Альбом I  
Типовой проект 411-2-143

### Ведомость перемычек

Перемычки		Элементы перемычки			
Тип про-екта	Схема сечения	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	2	3	4	5	6
для t = -20°C					
ПР-1		12	БП7-1	КЭ-01-58 В.2	1
ПР-3		11	ПР3-15.12.14 ПР28-20.25.22	Серия 1.138-10 В.1 "	1 1
ПР-4		2	ПР1-12.12.6 ПР38-15.12.22	" "	2 1
ПР-5		2	ПР1-12.12.6	"	3
ПР-6		2	ПР72-27.38.22	" В.2	1
ПР-7		1	БП2-2 ПР4-25.12.14	Серия КЭ-01-58 В.2 Серия 1.138-10 В.1	1 1
ПР-8		14	ПР2-15.12.14 ПР38-18.12.22	" " В.2	1 2
ПР-9		3	ПР2-15.12.14	" В.1	3
для t = -30°C					
ПР-1		12	БП8-1	Серия КЭ-01-58 В.2	1
ПР-3		11	ПР3-15.12.14 ПР28-20.25.22	Серия 1.138-10 В.1 " В.2	2 1
ПР-4		2	ПР1-12.12.6 ПР38-15.12.22	" В.1 "	3 1
ПР-5		2	ПР1-12.12.6	" В.1	4
ПР-6		2	ПР72-27.38.22	" В.2	1

ПР-7		1	БП2-2 ПР4-25.12.14	Серия КЭ-01-58 В.2 Серия 1.138-10 В.1	1 2
ПР-8		14	ПР4-25.12.14 ПР38-18.12.22	" " В.2	2 2
ПР-9		3	ПР2-15.12.14	" В.1	4
для t = -40°C					
ПР-1		12	БП7-1 БП6-1	КЭ-01-58 В.2 "	1 1
ПР-3		11	ПР28-20.25.22 ПР3-15.12.14	Серия 1.138-10 В.2 " В.1	1 1
ПР-4		2	ПР38-15.12.22 ПР1-12.12.6	" В.2 " В.1	1 4
ПР-5		2	ПР1-12.12.6	"	5
ПР-6		2	ПР72-27.38.22	" В.2	1
ПР-7		1	БП2-2 ПР4-25.12.14	Серия КЭ-01-58 В.2 Серия 1.138-10 В.1	1 3
ПР-8		4	ПР38-18.12.22 ПР2-15.12.14	" В.2 " В.1	2 3
ПР-9		3	ПР2-15.12.14	"	5
для t = -20; -30; -40.					
ПР-2		1	ПР72-27.38.22	" В.2	1
ПР-10		8	ПР1-12.12.6 ПР38-15.12.22	" В.1 "	1 2
ПР-11		2	ПР38-15.12.22 ПР4-25.12.14	" В.2 "	2 1

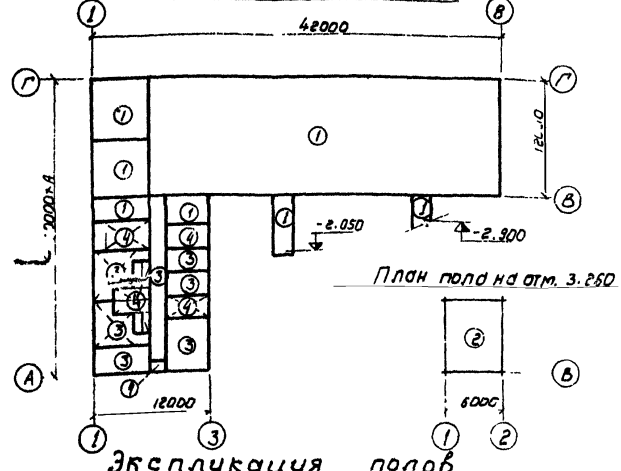
Во все незатаркированные проемы, в кирпичных перегородках толщ. 120 и гипсобетонных перегородках толщ. 80мм. заложить перемычку из доски.

Приблизно

Инв. №	
--------	--

ПР-12		1	ПР2-15.12.14	Серия 1.138-10 В.1	2
ПР-13		5	ПР1-12.12.6	"	2
ПР-14		1	ПР38-15.12.22 ПР1-12.12.6	" В.2 " В.1	1 1

План пола на отм. 0.000



Экспликация полов

Тип про-екта	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоев	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Цементно-песчаное покрытие (раств. В.М.300) 2. Бетонный подстилающий слой (бетон М100) 3. Плотный щебень грунт основания	п-10	30 100	
2		1. Цементно-песчаное покрытие (раств. В.М.200) 2. Простой минеральная вата или плиты (гост 4538-74) 3. Железобетонная плита перекрытия	п-10	20	
3		1. Линолеум гост 251-77 2. Простой из холодной мастики на водостойких фанельных 3. Легкий бетон М50 4. Бетонный подстилающий слой (бетон М100) 5. Плотный щебень грунт основания	п-71 с-3	5 20 120	
4		1. Керамическая плитка (гост 677-65) 2. Простой из цементно-песчаного раствора М150 3. Бетонный подстилающий слой (бетон М100) 4. Плотный щебень грунт основания	п-43	10 15 100	

Инв. № 4063/1

ТП 411-2-143

АР

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырой б. ед.

Станок Лиет	Листов
ТР	6

Планы полов. Перемычки

Копировал Герман Фортисов

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические решения	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отапление и вентиляция	
ЭЛ	Чертежи силового и осветительного оборудования	
СС	Связь и сигнализация	
АС	Автоматизация санитарно-технических систем	

Ведомость чертежей основного комплекта (начало)

Лист	Наименование	Примечание
22 1	Общие данные (начало)	
" 2	Общие данные (продолжение)	
" 3	Общие данные (окончание)	
" 4	План фундаментов и сечения 1-1, 2-2, 10-10 и 11-11 (фундаменты монолитные)	
" 5	Сечения фундаментов 3-3 и 9-9	
" 6	План фундаментов и сечения 1-1, 2-2, 11-11 и 14-14 (фундаменты сборные)	
" 7	Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для $t = -20^\circ$	
" 8	Раскладка блоков по осям В, Г и З для $t = -20^\circ$	
" 9	Раскладка блоков по осям 1, 2, В и виды А-А, Б-Б, В-В для $t = -20^\circ$	
" 10	Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для $t = -30^\circ$	
" 11	Раскладка блоков по осям В, Г и З для $t = -30^\circ$	
" 12	Раскладка блоков по осям 1, 2, В и виды А-А, Б-Б, В-В для $t = -30^\circ$	
" 13	Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для $t = -40^\circ$	
" 14	Раскладка блоков по осям В, Г и З для $t = -40^\circ$	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *В.И. Заславский*

Ведомость чертежей основного комплекта (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
22 15	Раскладка блоков по осям 1, 2, В и виды А-А, Б-Б, В-В для $t = 40^\circ$	
" 16	Маркировочная схема фундаментов под оборудование, каналов и приямка	
" 17	Канал на отметке -2,050, фундаменты бревнаголки вне цеха	
" 18	Фундамент Ф0м1; опалубочный чертеж	
" 19	Армирование фундамента Ф0м1; план, сечения 1-1 и 3-3	
" 20	Армирование фундамента Ф0м1; сечения 4-4, 5-5	
" 21	Фундамент под оборудование Ф0м2	
" 22	Фундаменты под оборудование Ф0м3 и Ф0м8	
" 23	Фундаменты под оборудование Ф0м9 и Ф0м13	
" 24	Фундаменты под оборудование Ф0м14 и Ф0м15	
" 25	Маркировочные схемы балок покрытия и опорных подушек, плит перекрытия и покрытия	
" 26	Разрезы 1-1 и 4-4, Балка покрытия В1, опорные подушки ОП1 и ОП3	
" 27	Монолитные участки Ум1 и Ум4	
" 28	Металлические лестницы М1 и М2, переходной мостик ПМ1	
" 29	Эстакада пневмотранспорта	
" 30	Эстакада транспортера для выноса отходов, верхнее строение	
" 31	Узлы верхнего строения 1-5	
" 32	Короб КД1	
" 33	Опора под бункер БУ1, Узел 1	
" 34	Узлы 2, 3, 6, стойки СК1 и СК3	
" 35	Закладные изделия МН1 и МНБ, траверсы Т1, сетки С1 и С4, анкеры А1, А2, соединительное изделие МС1	
" 36	Закладные изделия МН7 и МН12, крышка КР1, соединительное изделие МС2	
" 37	Молниезащита, соединительные изделия МС3, МС4	

Ведомость примененных и ссылочных документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 8393-75	Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные рабочие предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий; плиты типа ПГ	
ГОСТ 22701.2-77	То же, плиты типа ПВ	
ГОСТ 13573-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.112-5, Вып. 1, 2, 4	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.138-10, Вып. 1	Перекрытия железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	
1.141-1, Вып. 2, 6, 17	Предварительно напряженные панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.462-3, Вып. 1, 2	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий зданий	
1.465-7, Вып. 3, ч. 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий; плиты размером 1,5х6 м	
1.494-24, Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.240-1, Вып. 2	Детали перекрытий общественных кирпичных зданий	

28  
Инв. N 8069/1

Приказ		
Инв. №	ТП 411-2-143	КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 300 куб. м сырья в год		
Ст. инж.	Понясов В.И.	08.77
Пр. гр.	Забавин В.И.	08.77
Ин. спец.	Скворцов В.И.	08.77
Нач. отд.	Забавин В.И.	08.77
глав.	Заславский В.И.	08.77
Стр.	1	37
Общие данные (начало)		Гослесхоз СССР Санэпидролесхоз Киевский филиал

Альбом Г

проект 411-2-143

Типовой

**Ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)**

Обозначение	Наименование	Примечание
3.006-2, вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
3.015-1, вып. 2-1	Унифицированные отдельно стоящие опоры под технологические трубопроводы; сборные железобетонные колонны для опор типов II и III	
КЭ-01-58 вып. 2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий; перемычки	
ИИ-03-02, Альб. 15-64	Индустр. строительные изделия для гражд. стр-ва; ж-бет. изделия	

**Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (начало)**

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		<u>Деревянные конструкции</u>		
	ГОСТ 8993-75	Шпала тип 7А	42	
		эстакада транспартера для выноса отходов		
	КЖ-30 ± КЖ-32	Круглый лес	3,45	м³
		Пиломатериалы	5,28	м³
		<u>Сборные бетонные и железобетонные конструкции</u>		
СБ1	1.112-5, вып. 4	плита для ленточные фундаментов ФЛБ-12-4	32	0,32 т
СБ2	"	" ФЛБ-24-4	13	1,0 т
СБ3	1.112-5, вып. 2	" ФЛВ-12-2	22	0,69 т
СБ4	"	" ФЛВ-24-2	3	1,4 т
СБ5	"	" ФЛ10-12-2	3	0,75 т
СБ6	"	" ФЛ10-24-2	2	1,3 т
СБ8	1.112-5, вып. 1	" ФЛ12-12-1	7	1,4 т
СБ9	"	" ФЛ12-24-1	1	2,2 т

**Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолж.)**

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
СБ10	ГОСТ 13379-78	Блок бетонный ФБС 9.4.6-Т	62	0,47 т
СБ11	"	" ФБС 9.5.6-Т	40	0,39 т
СБ13	"	" ФБС 12.4.3-Т	5	0,31 т
СБ14	"	" ФБС 12.5.3-Т	4	0,38 т
СБ16	"	" ФБС 24.4-6Т	12	1,3 т
СБ17	"	" ФБС 24.5-6-Т	128	1,6 т
ПТ1	3.006-2, вып. II-2	Плита перекрытия ПТ0а-38	15	0,64 т
ПТ2	"	" ПТ4а-38	2	0,31 т
ПТ3	"	" П5а-85	16	0,10 т
Б1	1.462-3, вып. 1, КЖ-28	Балка покр. ИВАР12-2А IVа	5	4,7 т
П1	ГОСТ 22701-1-77	Плита покр. ПС-3А IV т	25	2,7 т
П2	ГОСТ 22701-2-77	" П810-3А IV т	1	3,6 т
П3	1.465-3, вып. 3, ч. 1	" П136-2	3	2,0 т
П4	"	" П136-1	1	1,5 т
П5	1.141-1, вып. 2	Панель перекрытия П60-15	24	2,8 т
П6	1.141-1, вып. 17	" П66-24-12	3	0,87 т
П7	"	" П66-24-15	2	1,1 т
П8	1.141-1, вып. 5	" ПТ60-10	7	1,7 т
К1	3.015-2, вып. 2-1	Колонна К1-1	4	1,4 т
БП8-1	КЭ-01-58, в. 2	Перемычка БП8-1	12	1,6 т
БП2-2	"	" БП2-2	1	0,6 т
ИПР3-19.12.14	Серия 1.138-10, вып. 1, 2	" ИПР3-19.12.14	22	0,082 т
ИПР28-20.23.22у	"	" ИПР28-20.23.22у	11	0,25 т
ИПР1-12.12.6	"	" ИПР1-12.12.6	35	0,025 т
ИПР38-19.12.22у	"	" ИПР38-19.12.22у	7	0,102 т
ИПР72-27.51.22у	"	" ИПР72-27.51.22у	2	0,762 т
ИПР4-25.12.14	"	" ИПР4-25.12.14	2	0,109 т
ИПР2-15.12.14	"	" ИПР2-15.12.14	45	0,065 т
ИПР38-18.12.22у	"	" ИПР38-18.12.22у	28	0,12 т
ИПР72-27.38.22у	"	" ИПР72-27.38.22у	1	0,37 т
ИПР38-12.12.22у	"	" ИПР38-12.12.22у	16	0,085 т
СБШ1	1.494-24, вып. 1	Стяжка СБША-2	1	0,25 т
СБШ2	"	" СБША-1	3	0,15 т
ПБ27-5	1.138-3, вып. 1	Козырек ПБ27-5	1	1,2 т
ПП10-40	ГОСТ 6786-71 *	Параллельная плита ПП10-40	6	0,08 т
ПП15-40	"	" ПП15-40	25	0,12 т

**Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолж.)**

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		<u>Монолитные бетонные и железобетонные конструкции</u>		
ФМ1	КЖ-28	Фундамент ФМ1	1	
ФМ2	"	" ФМ2	3	
ФМ3	"	" ФМ3	4	
ФМ4	"	" ФМ4	1	
Ф0М1	КЖ-18 ± КЖ-20	Фундамент под оборудование Ф0М1	1	
Ф0М2	КЖ-21	" Ф0М2	1	
Ф0М3	КЖ-22	" Ф0М3	1	
Ф0М4	"	" Ф0М4	1	
Ф0М5	"	" Ф0М5	1	
Ф0М6	"	" Ф0М6	1	
Ф0М7	"	" Ф0М7	1	
Ф0М8	"	" Ф0М8	1	
Ф0М9	КЖ-23	" Ф0М9	1	
Ф0М10	"	" Ф0М10	1	
Ф0М11	"	" Ф0М11	1	
Ф0М12	"	" Ф0М12	1	
Ф0М13	"	" Ф0М13	1	
Ф0М14	КЖ-24	" Ф0М14	1	
Ф0М15	"	" Ф0М15	8	
Ф0М16	"	" Ф0М16	2	
Ф0М17	"	" Ф0М17	1	
Ф0М18	"	" Ф0М18	2	
Ф0М19	КЖ-24	" Ф0М19	3	
ОП1	КЖ-26	Опорная подушка ОП1	10	
ОП2	"	" ОП2	16	
ОП3	"	" ОП3	6	

29  
ИНВ. N 8063/1

ТП 411-2-143 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке шпала 6х8 м сырьев 6 год

Привязан:

Ст. инж. Панкеев  
Инж. г.р. Давыдов  
Инж. г.р. Савицкий  
Инж. г.р. Завальский  
Инж. г.р. Завальский

Сл. инж. Давыдов  
Инж. г.р. Савицкий  
Инж. г.р. Завальский  
Инж. г.р. Завальский

ИЧБ. N²

Содв. Лист 2

Общие данные (продолжение)

Госспроект СССР  
Содружество  
Киевский филиал

Копировал: 5.08.86

Формат 22.

Тилобай проект 411-2-43 Альбом

Свобная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)      Свобная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (окончание).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум1	кж-27	Монолитный участок Ум1	1	
Ум2	"	" Ум2	1	
Ум3	"	" Ум3	2	
Ум4	"	" Ум4	1	
<b>Стальные элементы</b>				
КР1	кж-36	Крышка КР1	1	
МГ5	1.459-2. Вып.4	Лестничной марш МГ5	1	
МГ8	"	" МГ8	2	
МГ10	"	" МГ10	1	
ММ9	2.240-1. Вып.2	Элемент крепления ММ9	8	
ММ11	"	" ММ11	3	
МН1	кж-35	Изделие закладное МН1	2	
МН5	"	" МН5	3	
МН9	кж-36	" МН9	1	
МН10	"	" МН10	2	
МН11	"	" МН11	2	
МН12	"	" МН12	6	
МС1	кж-35	Соединит. изделие МС1	39	
МС2	кж-36	" МС2	6	
МС3	кж-37	" МС3	12	
МС4	"	" МС4	3	
ПГ6	1.459-2. Вып.4	Перегородка площадки ПГ6	1	
ПГ8	"	" ПГ8	1	
ПМГ3	"	Отделочные лагн. марши ПМГ3	1	
ПМГ4	"	" ПМГ4	1	
ПМГ5	"	" ПМГ5	2	
ПМГ6	"	" ПМГ6	2	
ПМГ7	"	" ПМГ7	1	
ПМГ8	"	" ПМГ8	1	
ППГ2	"	Отделочные перегородки площадки ППГ2	1	
ППГ7	"	" ППГ7	2	
СГ10	1.459-2. Вып.3	СГ10	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СК1	кж-34	Стойка СК1	1	
СК2	"	" СК2	1	
СК3	"	" СК3	1	
Т1	кж-35	Траверса Т1	4	
		Опора под бух-кер ДУ1	1	
		кж33+ кж34		

**Общие указания:**

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1 этажа деревообрабатывающей мастерской, что соответствует отметке
2. Данные о грунтах и указания по возведению фундаментов см. на листах кж-4 и кж-6.
3. Временная нагрузка на перекрытия по СНиП-6-74. Нагрузка в венткамере 300 кг/м².
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту соединительных и закладных изделий, элементов крепления и молниезащиты в соответствии со СНиП-28-75 «Защита строительных конструкций от коррозии».
5. Поврежденные после монтажной сварки места закладных и соединительных изделий следует покрыть масляной краской за 2 р-та.
6. Монтаж и приемку сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с рабочими чертежами и СНиП-16-80.

**Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.**

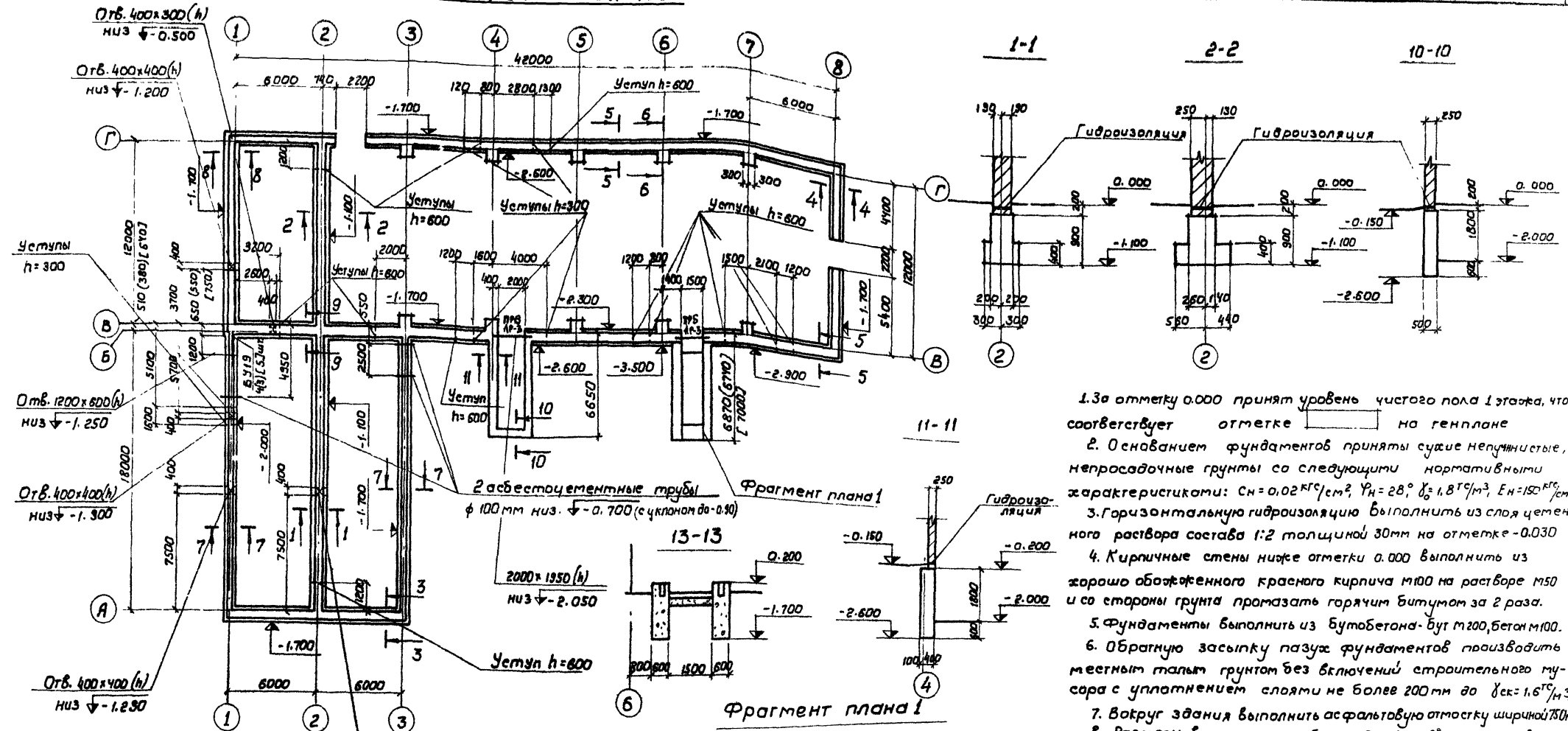
1. Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток производить во всех точках пересечения стержней.
2. Размеры сеток даны по осям и торцам стержней.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций» и СН 393-69 «Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».
4. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
5. Материал прокатной стали для закладных изделий принят ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*.

30  
ИНВ.Н 3069/1

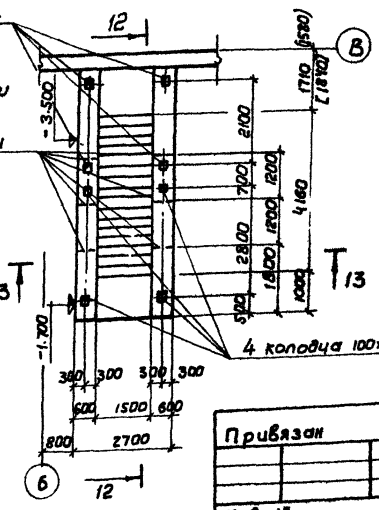
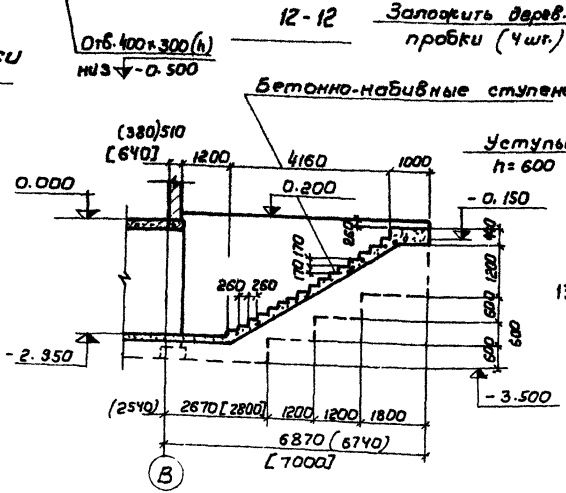
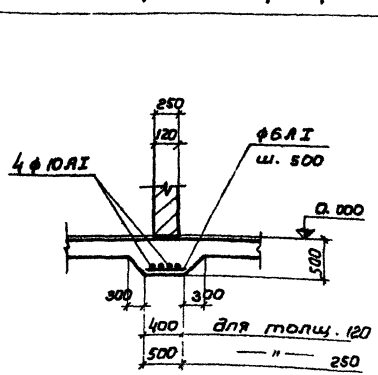
		ТП 411-2-143		КЖ
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.		
Привязан	Ст.участ. Панасовка	Рай. г. Закарпат.	Лист	Листов
		Гл. инж. Савицкий	ТР	3
ИНВ.Н	ИП Васильев	<b>Общие данные (окончание)</b>		Госплемхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал



План фундаментов



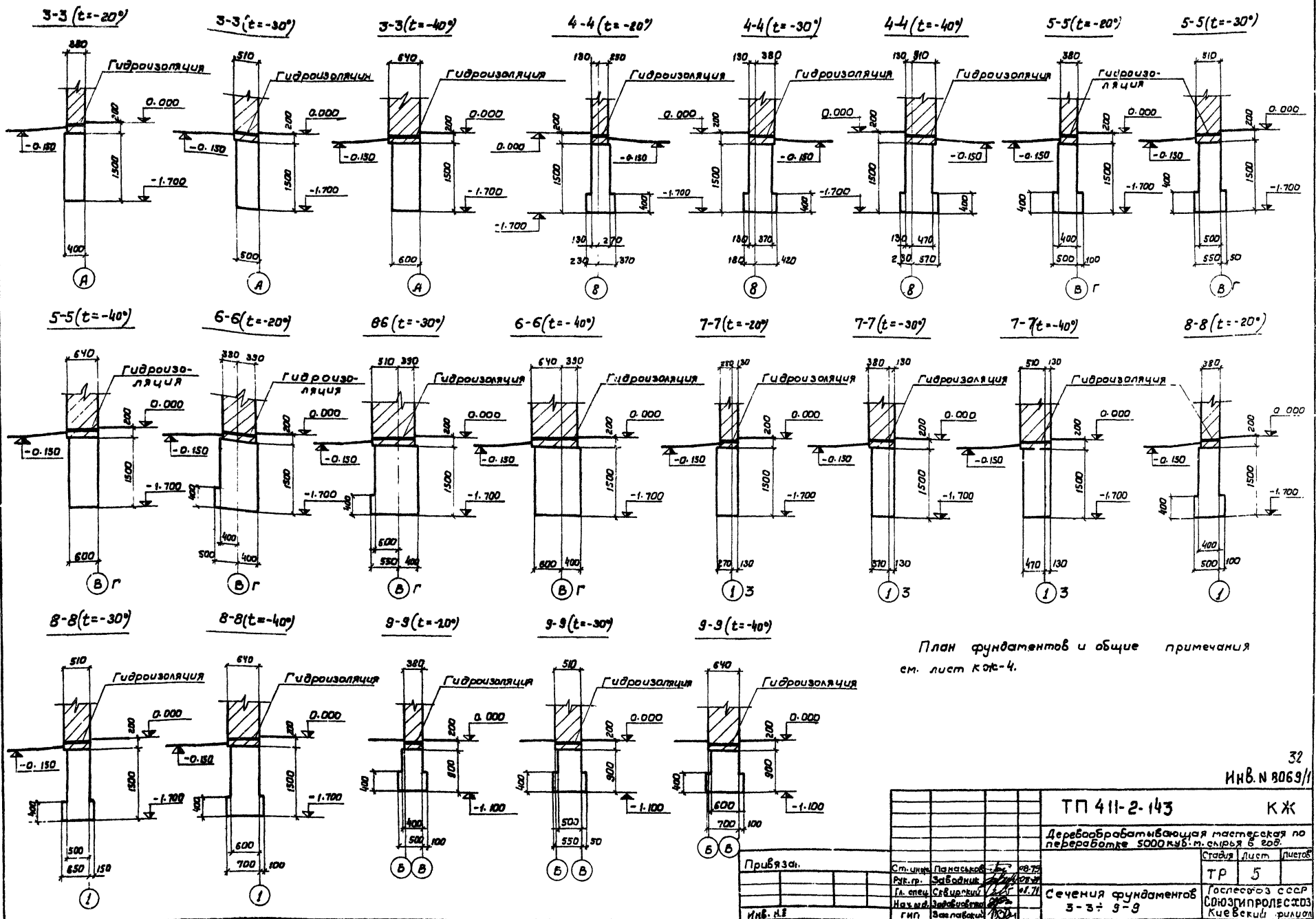
Деталь опирания перегородки



1. За отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1 этажа, что соответствует отметке [ ] на генплане
2. Основания фундаментов приняты судие непучинистые, непроницаемые грунты со следующими нормативными характеристиками:  $\sigma_{п} = 0.02 \text{ кг/см}^2$ ,  $\gamma_{п} = 28^\circ$ ,  $\lambda = 1.8 \text{ г/см}^3$ ,  $E_n = 150 \text{ кг/см}^2$
3. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметке -0.030
4. Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из хорошо обожженного красного кирпича м100 на растворе м50 и со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
5. Фундаменты выполнить из бутобетона - бут м200, бетон м100.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным тальм грунтом без включений строительного мусора с уплотнением слоями не более 200 мм до  $\delta_{ср} = 1.6 \text{ г/см}^3$ .
7. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 750 мм
8. Размеры в круглых скобках - для  $t = -20^\circ$ , размеры в квадратных скобках для  $t = -40^\circ$ .
9. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-5.
10. Расход арматуры  $\phi$  10 A.I на утолщения бетонной подготовки - юбке
11. Брусочки перемычки по оси I включены в сводную спецификацию.

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м сырья в год			
Ст. инж.	Панасьяков	Студия	Лист
Инж. гр.	Забавин	ТР	4
Инж. спец.	Свирицкий	План фундаментов и сечений 1-1, 2-2, 10-10, 13-13 (фундаменты монолитные)	
Инж. отв.	Забавин	Госспроект №03 Киевский филиал	

Туполов проект 411-2-143 Альбом I



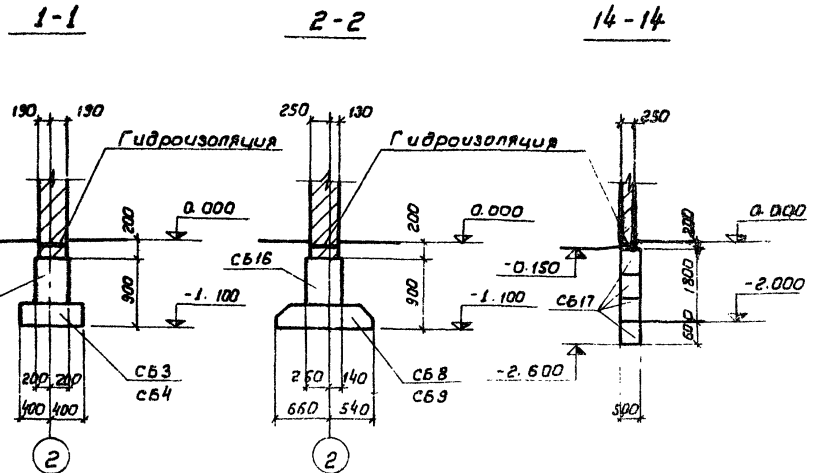
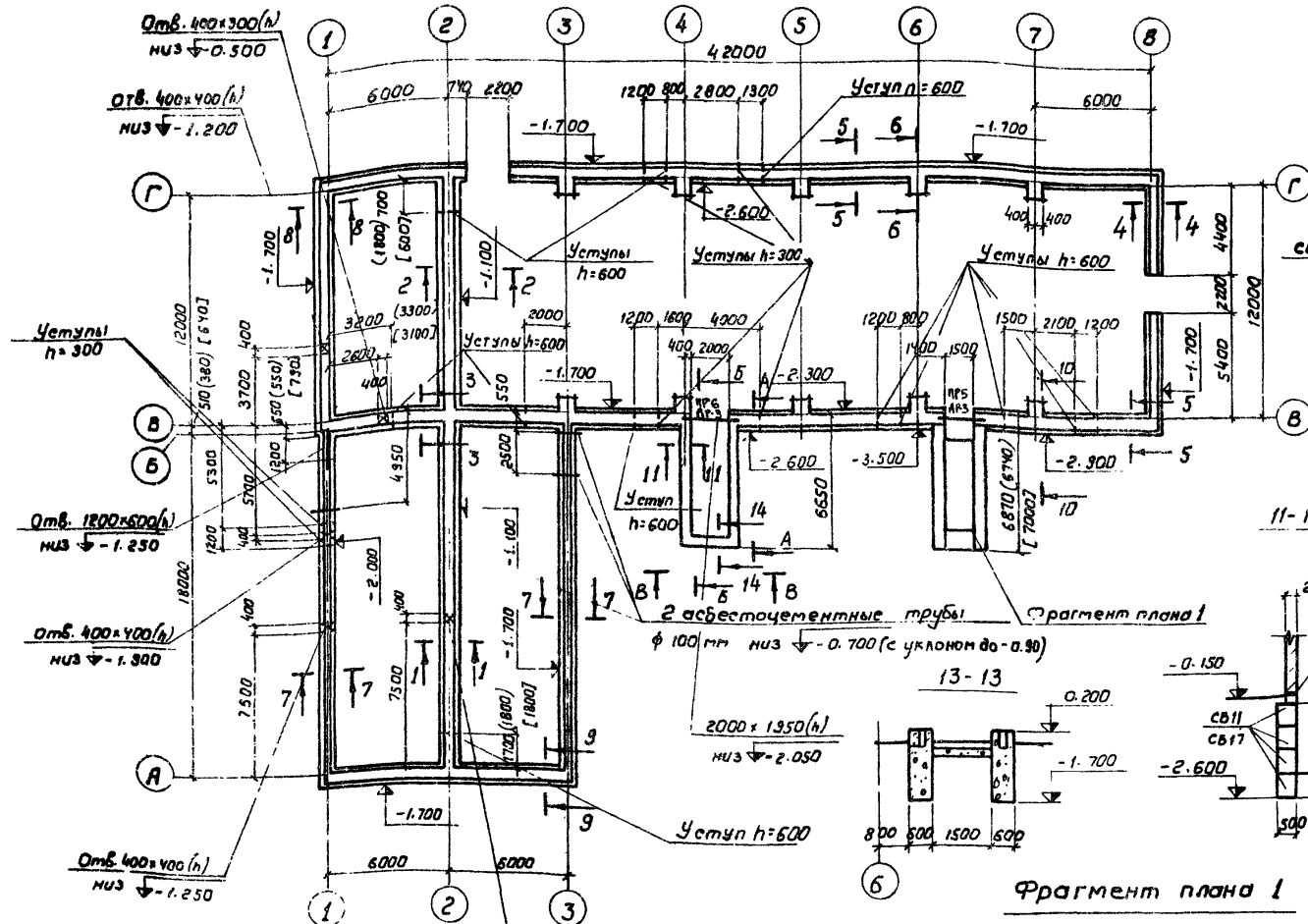
План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-4.

32  
И№.Н 3069/1

ТП 411-2-143		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
Ст. чертеж	Панасьяков	08.75
Рис. гр.	Забавский	08.75
Гл. спец.	Свирицкий	01.71
Нахл. специалист	Забавский	08.75
И№.Н	3069/1	
Привязка:		
Сечения фундаментов	3-3 ÷ 9-9	Сталь лист
		ТР 5
		Гослесхоз СССР
		СНОВГИПРОЛЕСХОЗ
		Киевский филиал

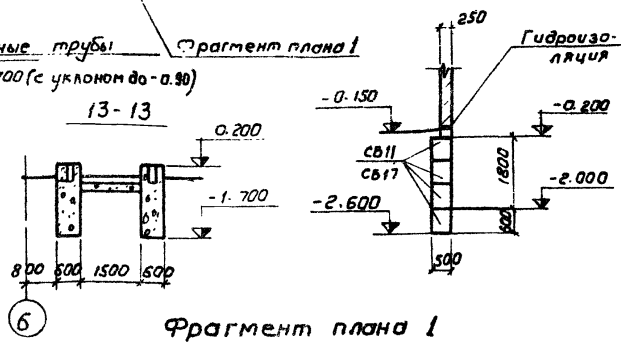
Копирован герман Формат 22г

### Маркировочная схема фундаментов

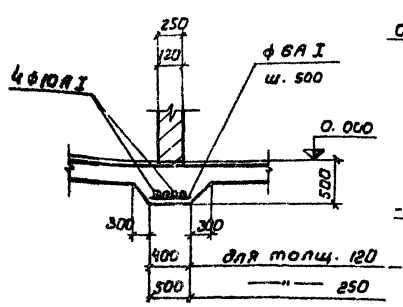


1. За отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1 этажа, что соответствует отметке [ ] на генплане.
2. Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками:  $C_n = 0.02 \text{ кг/см}^2$ ;  $f_n = 28$ ;  $\gamma_0 = 1.8 \text{ т/м}^3$ ;  $E_n = 150 \text{ кг/см}^2$ .
3. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отметке -0.030.
4. Плиты для ленточных фундаментов и нижние бетонные блоки укладывать на выровненную поверхность. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе М50.
5. Монолитные участки выполнить из бетона М100.
6. Обратную засыпку пазух фундаментов производить местным талым грунтом без включений строительного мусора с уплотнением слоями не более 200мм до  $\gamma_{ск} = 1.6 \text{ т/м}^3$ .
7. Вокруг здания выполнить асфальтовую отмостку шириной 150мм.
8. Кирпичные стены ниже отметки 0.000 выполнить из хорошо обожженного красного кирпича М100 на растворе М50 и со стороны грунта промазать горячим битумом за 2 раза.
9. Размеры в круглых скобках - для  $t = -20^\circ$ , в квадратных для  $t = -40^\circ$ .
10. Спецификации элементов к маркировочной схеме для  $t = -20^\circ$  см. лист кат-7, для  $t = -30^\circ$  см. кат-10, для  $t = -40^\circ$  см. кат-13.
11. Данный лист рассмотреть совместно с листами кат-7 ÷ кат-15.
12. Расход арматуры  $\phi 10A I$  на утолщения бетонной подготовки 106кг.

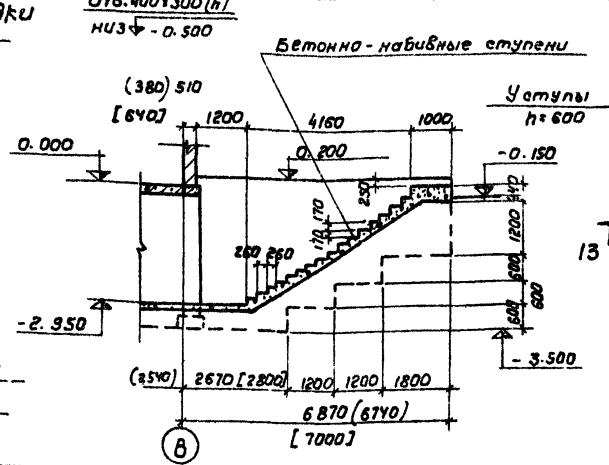
### Фрагмент плана 1



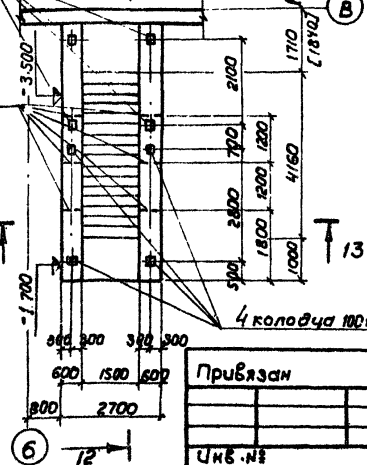
### Деталь опирания перегородки



### 12-12 Заложить дерев. пробки (4шт.)



### 13-13

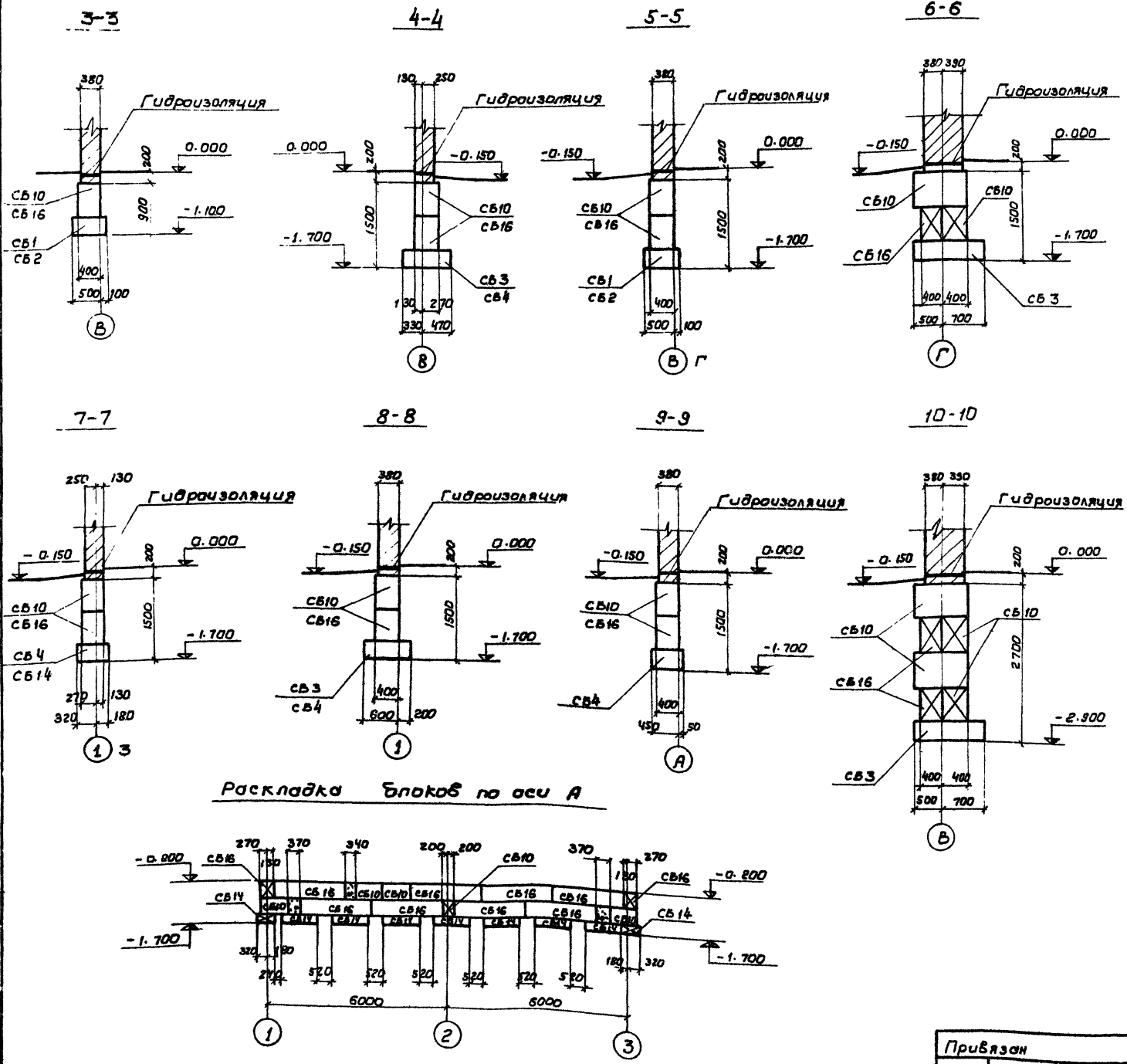


Привязан		Ст. инж. Панащенко	Инв. №
Инв. №	33	Инв. №	8069/11
ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
Старший мастер		Листов	
ТР 5		Гослесхоз ССР	
Маркировочная схема фундаментам и сечению 1-1, 2-2, 11-11 ÷ 14-14 (фундаменты сварные)		Сандзипролесхоз Киевский филиал	

Тилова проект 411-2-143 Альбом 1

Согласовано: [ ]  
Сметчик: [ ]  
Инженер: [ ]  
Архитектор: [ ]

Тилобой проект 411-2-143 Альбом I



Спецификация элементов к плану фундаментов ( $t = -20^\circ$ )

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
CB1	1.112-5, Вып. 4	Плита для деформационных швов ФЛБ-12-4	23	0,52т
CB2	"	" ФЛБ-24-4	15	1,0т
CB3	1.112-5, Вып. 2	" ФЛБ-12-2	27	0,69т
CB4	"	" ФЛБ-24-2	5	1,4т
CB8	1.112-5, Вып. 1	" ФЛБ-12-1	5	1,4т
CB9	"	" ФЛБ-24-1	2	2,2т
CB10	ГОСТ 13573-78	БЛОК БЕТОННЫЙ ФБС 3.4.6-Т	36	0,47т
CB11	"	" ФБС 3.5.6-Т	7	0,59т
CB13	"	" ФБС 12.4.3-Т	10	0,31т
CB14	"	" ФБС 12.5.3-Т	27	0,38т
CB16	"	" ФБС 24.4.6-Т	120	1,3т
CB17	"	" ФБС 24.5.6-Т	20	1,6т
БУ19	1.138-10, Вып. 1	Перемычка БУ19	1	0,13т
Б18	"	" Б18	2	0,08т

1. План фундаментов и общие примечания см. лист кж-6.
2. Расход бетона м100 на монолитные участки - 6,5 м<sup>3</sup>.
3. Промежутки между блоками прерывистых фундаментов заполнить песком или местным грунтом с тщательным трамбованием.

Раскладка блоков по оси А

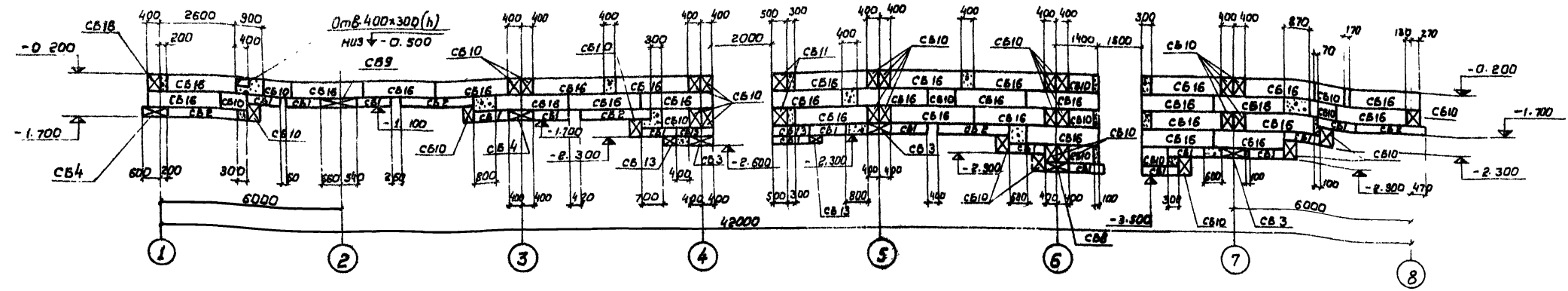
ИНВ. N 80691

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.			
Прибыль		Статья	
Ст. инв.	Помощь	Лист	Листов
Р.к. г.	Завод	ТР	7
Г. спец.	С. в. инв.	сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А при $t = -20^\circ$	
И. инв.	В. инв.	Гослесхоз ССР	
Гип	Завод	Киевский филиал	

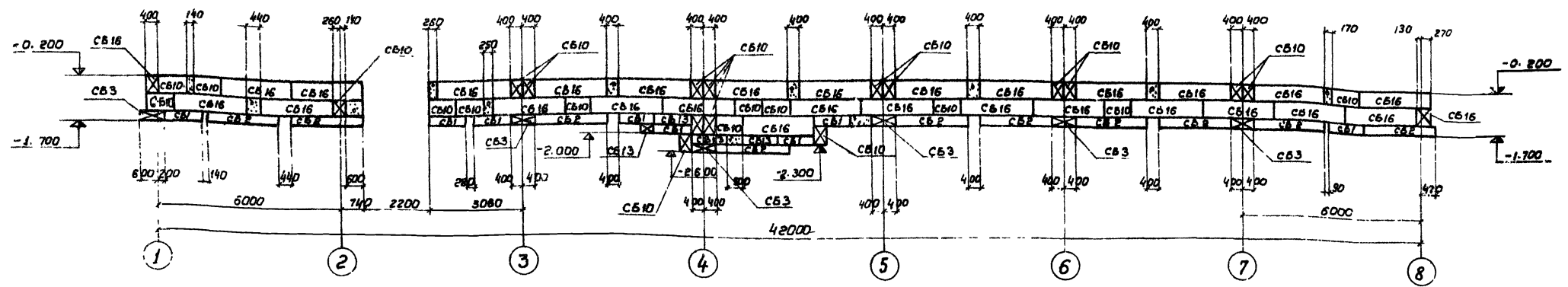
Альбом I

Титульный проект 411-2-143

### Раскладка блоков по оси В

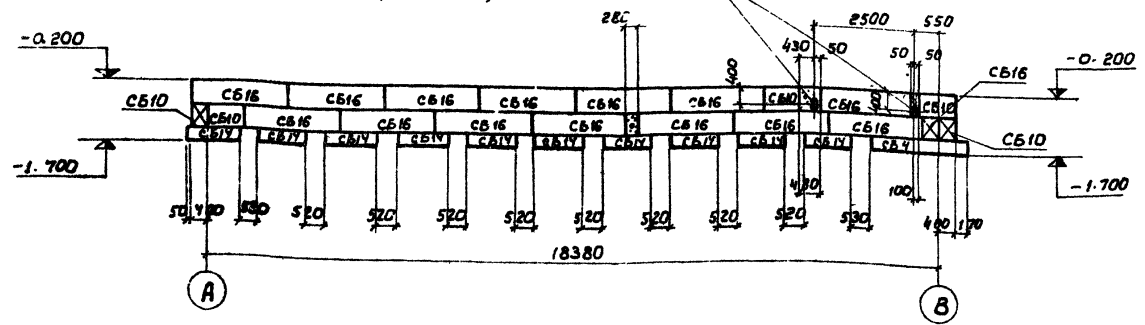


### Раскладка блоков по оси Г



### Раскладка блоков по оси 3

Асбестоцементные трубы ф 100 мм  
(по 2 шт.)



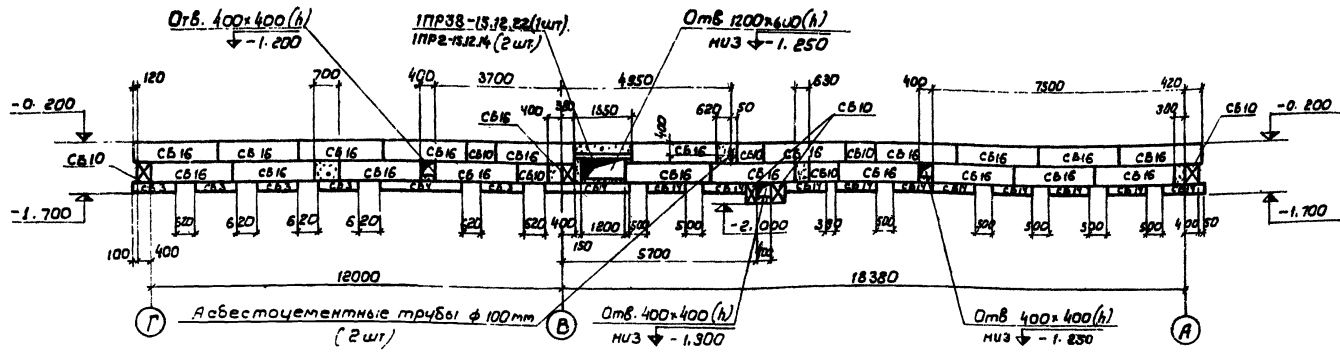
План фундаментов и общие примечания  
см. лист КЖ-6.

И.Н.В. № 8069/И

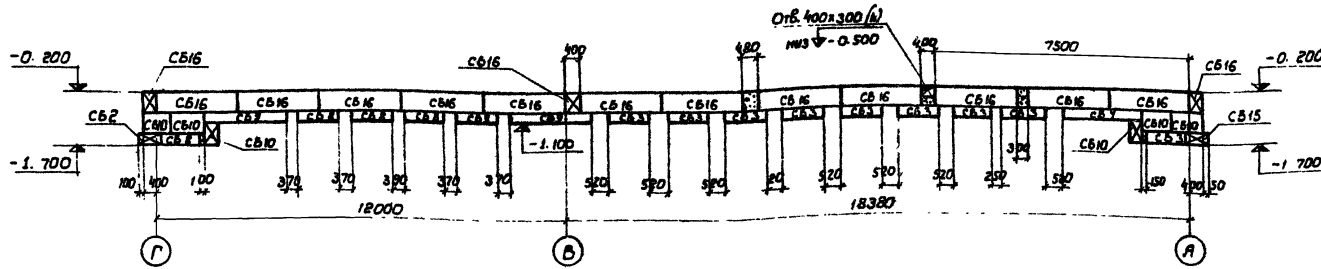
		ТП 411-2-143		КЖ	
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 8000 куб. м сырья в год.			
Привязка		Ст. инж. Панасков	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов
		Рук. гр. Заводник	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов
		Гл. святи. Скверский	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов
		Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов
И.Н.В. №		ГМП Велесовский		Гослесхоз СССР Синтезпролесхоз Киевский филиал	
				Страницы: 8	
				Тр 8	
				Раскладка блоков по осям В, Г, 3 для $\tau = -20^{\circ}$	
				Копировал Герман	
				Формат 22г	

Тилової проєкт 411-2-143 Альбом I

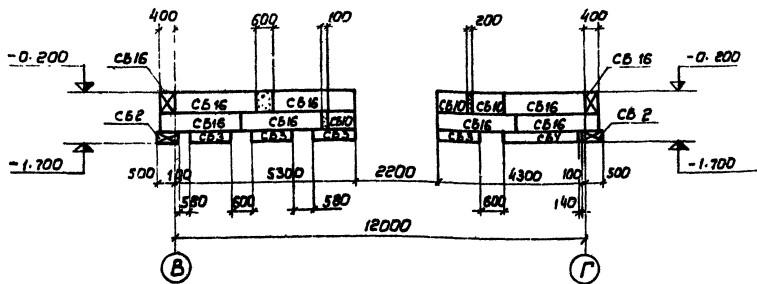
### Раскладка блоков по оси 1



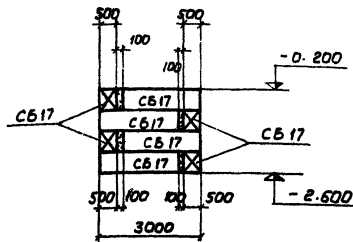
### Раскладка блоков по оси 2



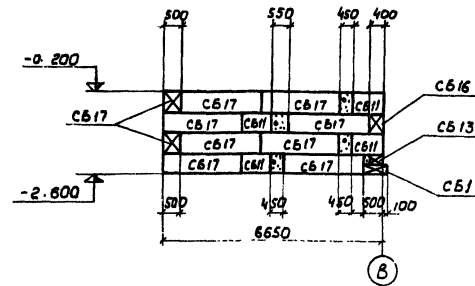
### Раскладка блоков по оси 8



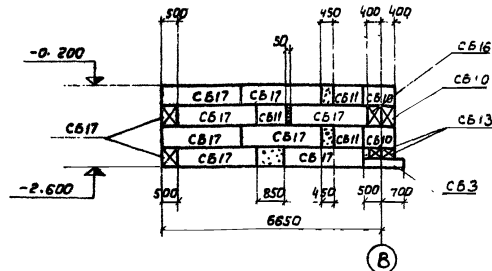
### В-В



### А-А



### Б-Б



План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-6.

ИМБ. N 8069/1

ТП 411-2-143

КЖ

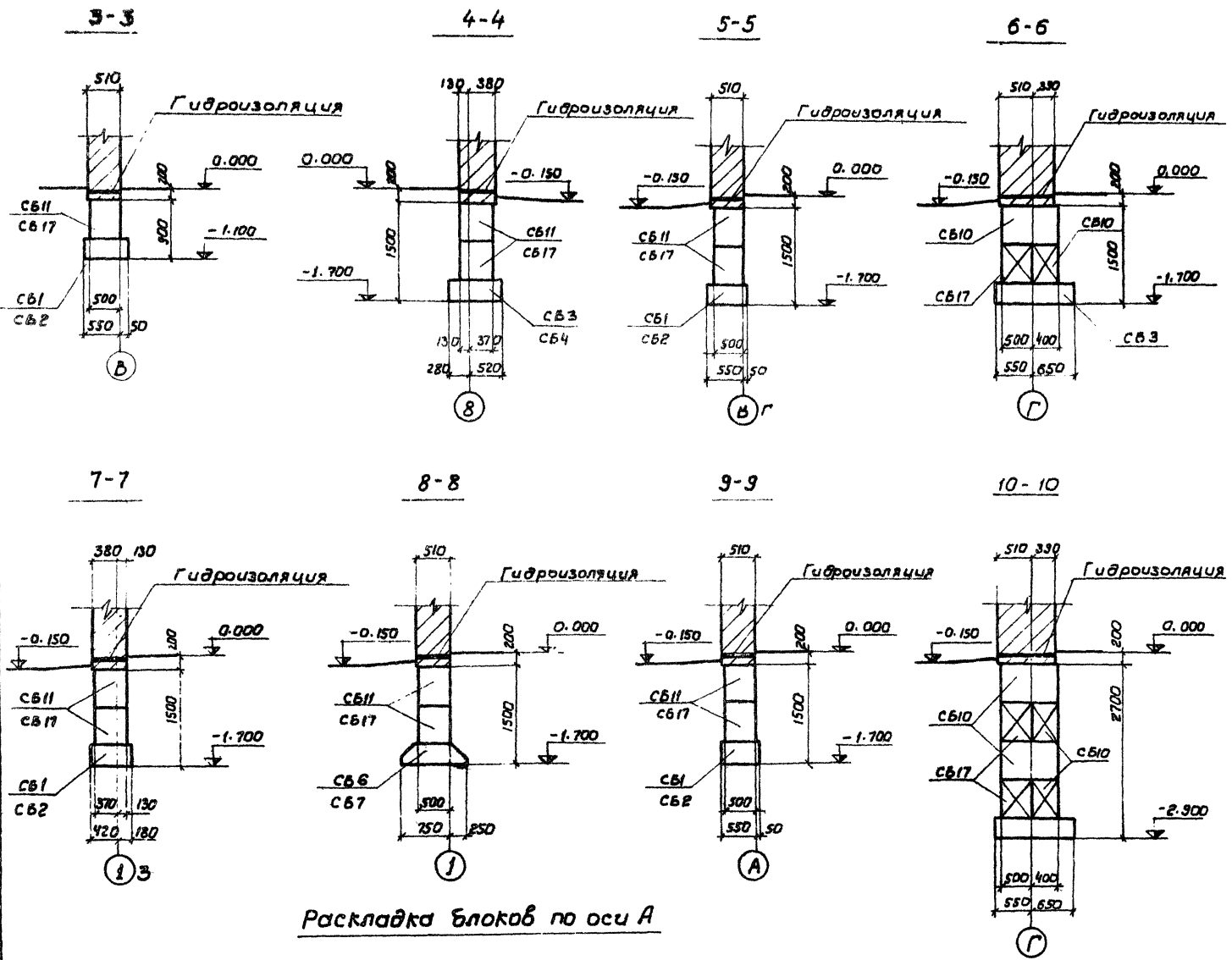
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год

Прибыль
ИМБ. N 8

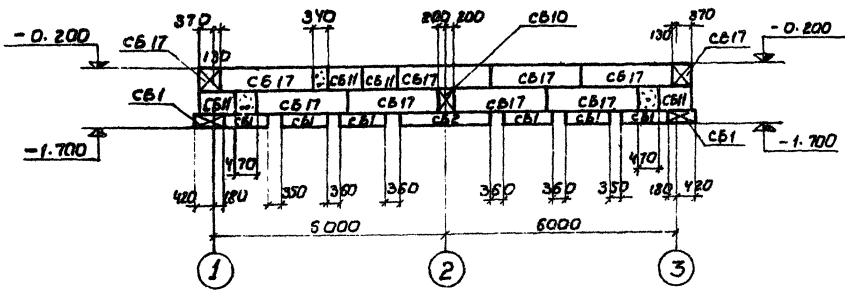
Ст. инж. Панасюк
Рук. пр. Заболотный
Л. слес. Скубуркин
Нач. отд. Водопольский
ГИП Заболотный

Старший	Лист	Листов
ТР 9		
Раскладка блоков по осям 1, 2, 8 и видам А-А, Б-Б, В-В для г.з-80		
Гослесхоз СССР		
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Киевский филиал		

Тубобой проект 411-2-143 Альбом I



Раскладка блоков по оси А



Спецификация элементов к плану фундаментов для  $t = -30^\circ$

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
CB1	1.112-5, Вып. 4	Плита для ленточных ФЛБ.12-4	32	0,52т
CB2	"	" ФЛБ.24-4	13	1,0т
CB3	1.112-5, Вып. 2	" ФЛБ.12-2	22	0,69т
CB4	"	" ФЛБ.24-2	3	1,4т
CB5	"	" ФЛ10.12-2	5	0,75т
CB7	"	" ФЛ10.24-2	2	1,5т
CB8	1.112-5, Вып. 1	" ФЛ12.12-1	7	1,4т
CB9	"	" ФЛ12.24-1	1	2,2т
CB10	ГОСТ 13579-78	Блок бетонный ФБС.9.5.6-Т	62	0,47т
CB11	"	" ФБС.9.5.6-Т	40	0,59т
CB13	"	" ФБС.12.4.3-Т	5	0,31т
CB14	"	" ФБС.12.5.3-Т	4	0,38т
CB16	"	" ФБС.24.4.6-Т	12	1,3т
CB17	"	" ФБС.24.5.6-Т	128	1,6т
БУ19	1.13В-10, Вып. 1	Перемычка БУ19	1	0,13т
Б18	"	" Б18	3	0,08т

1. План фундаментов и общие примечания см. лист каф-6.
2. Расход бетона М100 на монолитные участки -  $8\text{ м}^3$ .
3. Промежутки между блоками прерывистых фундаментов заполнить песком или местным грунтом с тщательным трамбованием.

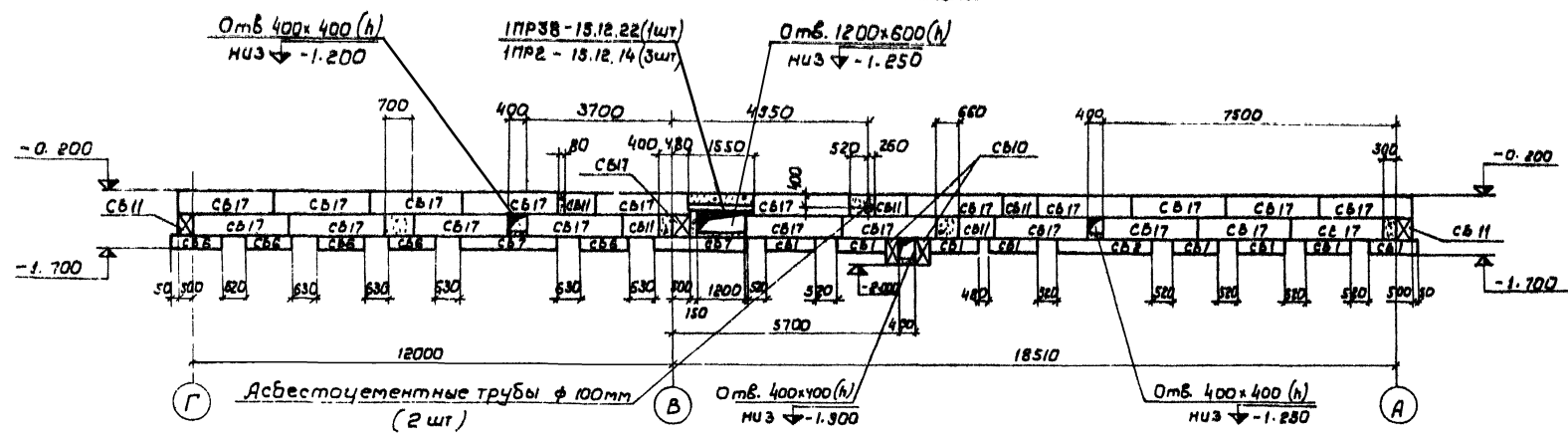
37  
ИНВ. N 3069/А

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.			
Приказан		Студия лист листов	
Ст. инж. Панасюк	Инж. г. Забродник	ТР	10
Инв. N°		Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для $t = -30^\circ$	
Гип. Заславский		Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал	

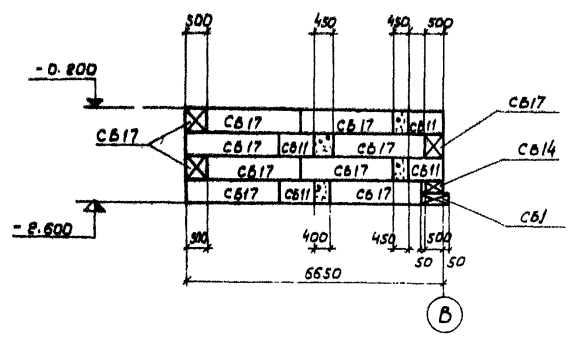
Копировал Герман Форм. 311

Тиловой проект 411-2-143 Альбом I

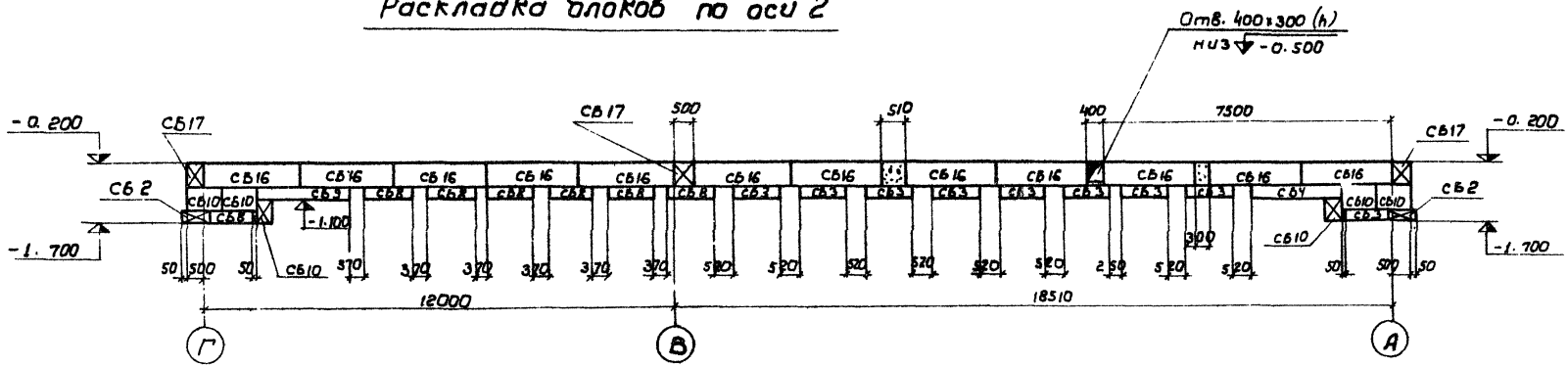
### Раскладка блоков по оси 1



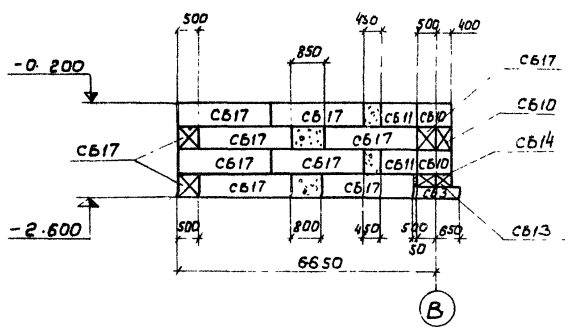
### A-A



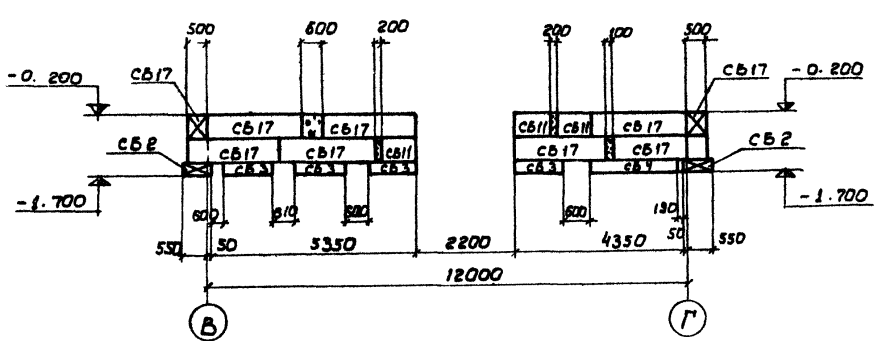
### Раскладка блоков по оси 2



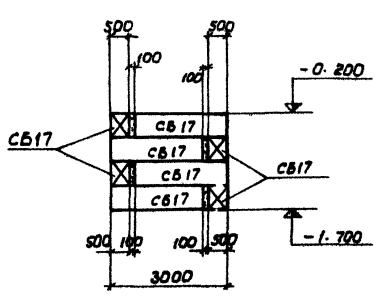
### Б-Б



### Раскладка блоков по оси 8



### В-В



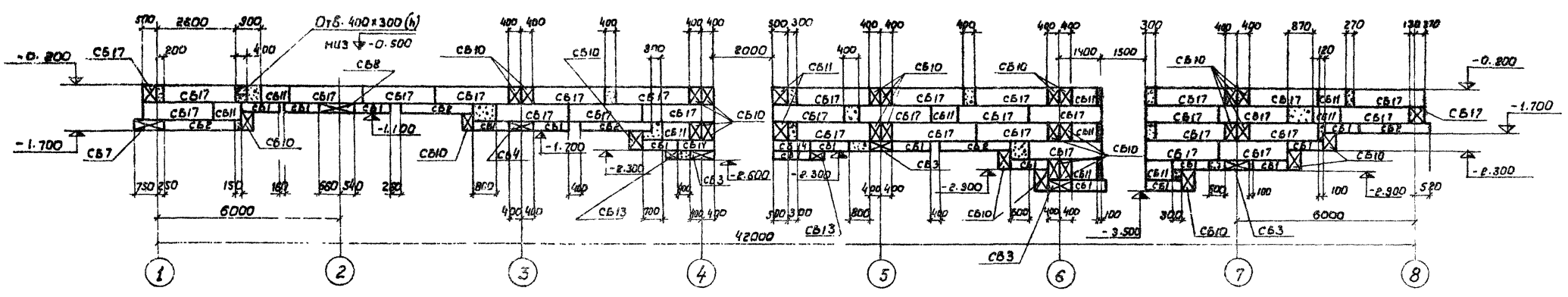
План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-6.

ИНВ. N 8069/

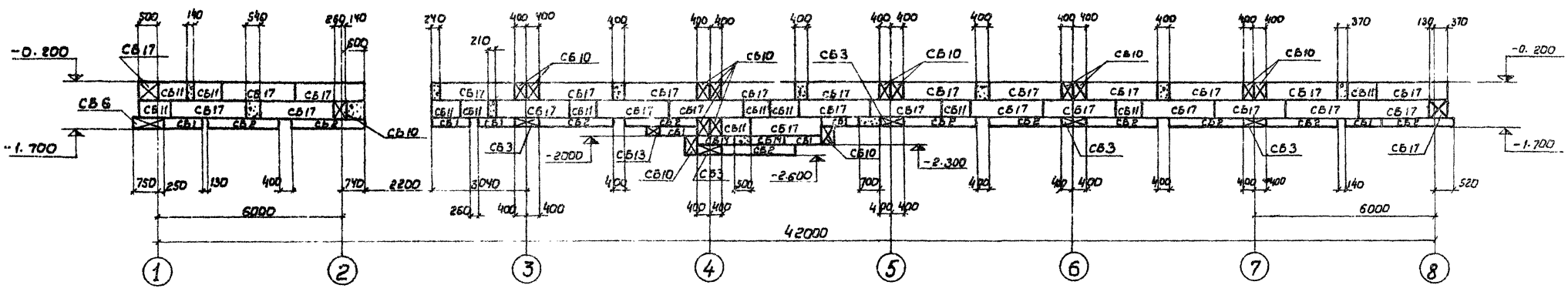
ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 кв. м. сырья в год.			
Приказан	Ст. инж. Покровский	Инж. г. Заводный	Инж. г. Сидяков
	Инж. г. Сидяков	Инж. г. Заводный	Инж. г. Покровский
ИНВ. N	ГМП	Заславский	Васильев
Раскладки блоков по осям 1, 2, 8 и видам А-А, Б-Б, В-В для 1:2-30°		Гослесхоз СССР Киевский филиал	
		ТР	11
		Формат: 2:21	



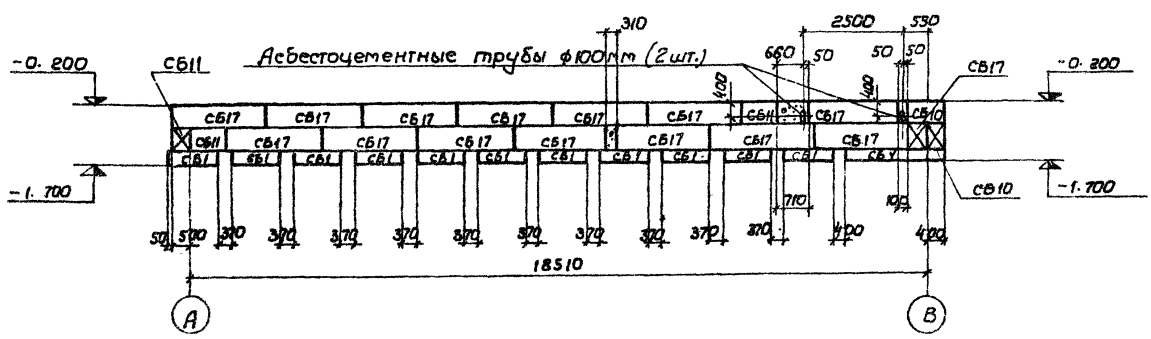
### Раскладка блоков по оси В



### Раскладка блоков по оси Г



### Раскладка блоков по оси 3



План фундаментов и общие примечания  
см. листы КЖ-10, КЖ-6

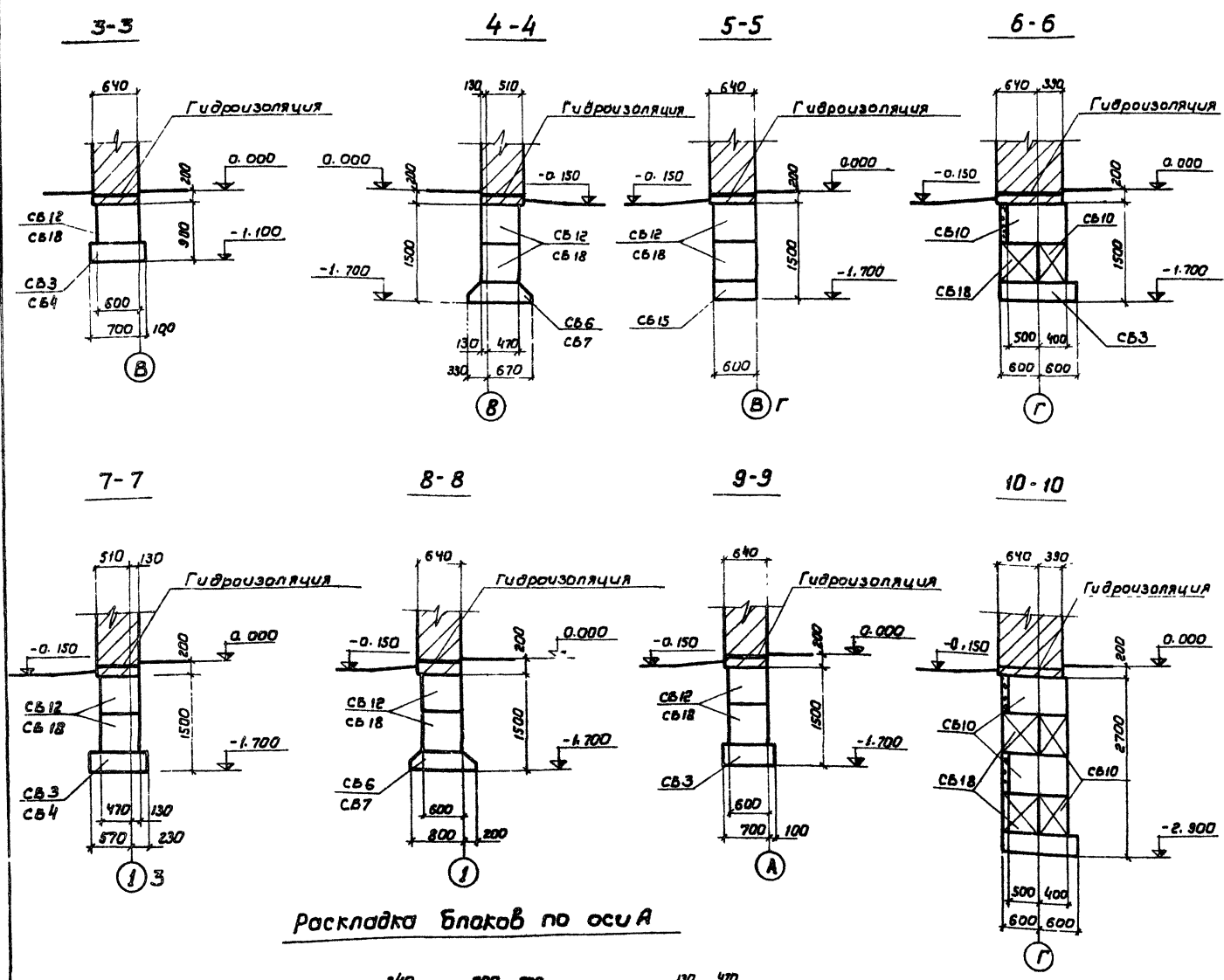
Туполов проект 411-2-143 Альбом I

ИНВ. № 20659

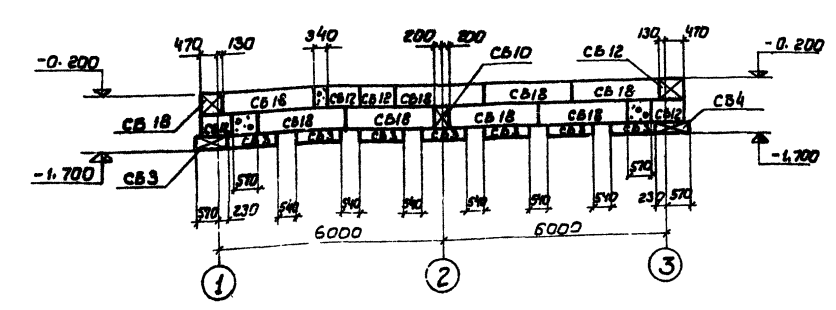
Привязан		Ст. инж. Паньшин	28.75	ТП 411-2-143 КЖ Древообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год. Стадия: Листов ТР 12 Раскладки блоков по осям В, Г, 3 для $t = -30^\circ$ Гослесхоз ССР Союзтипродесхоз Киевский филиал
		Инж. гр. Забавин	28.77	
		Инж. спец. Семенов	28.77	
		Инж. спец. Забавин	28.77	
Инв. №		Гип. Забавин	28.77	Формат 281

Копировал Герман

Тупиковый проект 411-2-143 Альбом I



Раскладка блоков по оси А



Спецификация элементов к плану фундаментов (с=40)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБ1	1.112-5, вып. 4	Плита для лоточных ф-тов ФЛБ.12-4	19	0,52т
СБ2	"	" ФЛБ.24-4	14	1,0т
СБ3	1.112-5, вып. 2	" ФЛБ.12-2	48	0,63т
СБ4	"	" ФЛБ.24-2	8	1,4т
СБ6	"	" ФЛ10.12-2	9	0,75т
СБ7	"	" ФЛ10.24-2	3	1,5т
СБ8	1.112-5, вып. 1	" ФЛ12.12-1	7	1,4т
СБ9	"	" ФЛ12.24-1	1	2,2т
СБ10	ГОСТ13379-78	Блок бетонный ФБС9.4.6-Т	61	0,47т
СБ11	"	" ФБС9.5.6-Т	6	3,53т
СБ12	"	" ФБС9.6.6-Т	37	0,70т
СБ13	"	" ФБС12.4.3-Т	5	0,31т
СБ15	"	" ФБС12.6.3-Т	4	0,46т
СБ16	"	" ФБС24.4.6-Т	12	1,3т
СБ17	"	" ФБС24.5.6-Т	20	1,6т
СБ18	"	" ФБС24.6.6-Т	108	2,0т
БЧ19	1.138-10 вып. 1	Перемычка БЧ19	1	0,13т
Б19	"	" Б18	4	0,08т

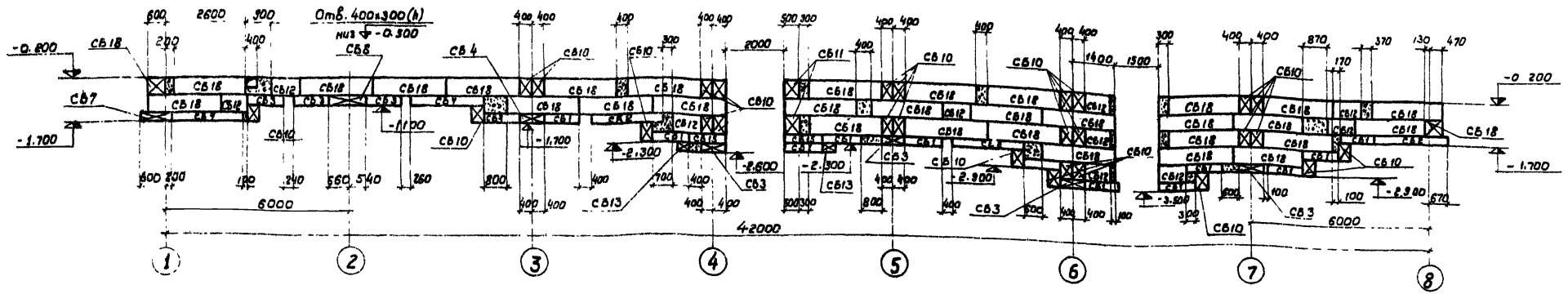
1. План фундаментов и общие примечания см. лист каф-6.
2. Расход бетона 1100 на монолитные участки 10,3м<sup>3</sup>.
3. Промежутки между блоками прерывистых фундаментов заполнить песком, или местным грунтом с тщательным трамбованием.

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
Ст. инж. Панасов	Инж. Зубов	Инж. Зубов	Инж. Зубов
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Сечения фундаментов 3-3 и 10-10 и раскладка блоков по оси А для с=40		Гослесхоз СССР Союзгипродрелехоз Клевский филиал	

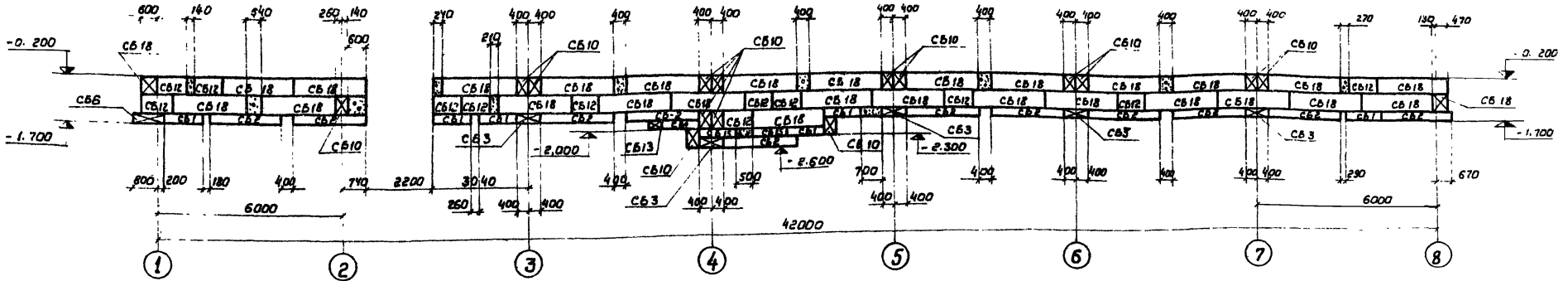
Ф.л.б.м. I

Тилобоў праект 411-2-143

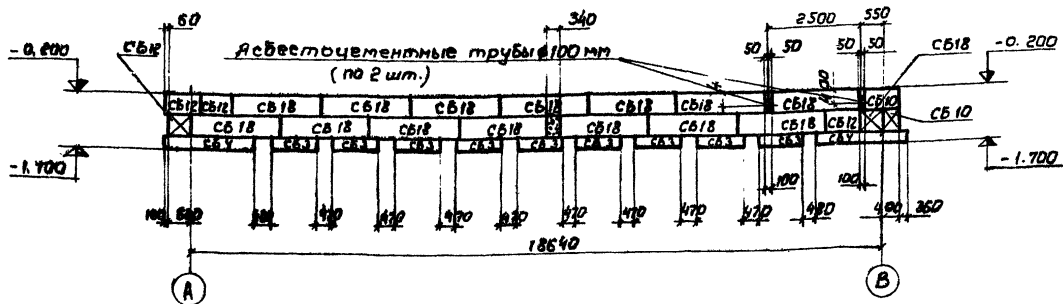
**Раскладка блоков по оси В**



**Раскладка блоков по оси Г**



**Раскладка блоков по оси 3**



План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-Б.

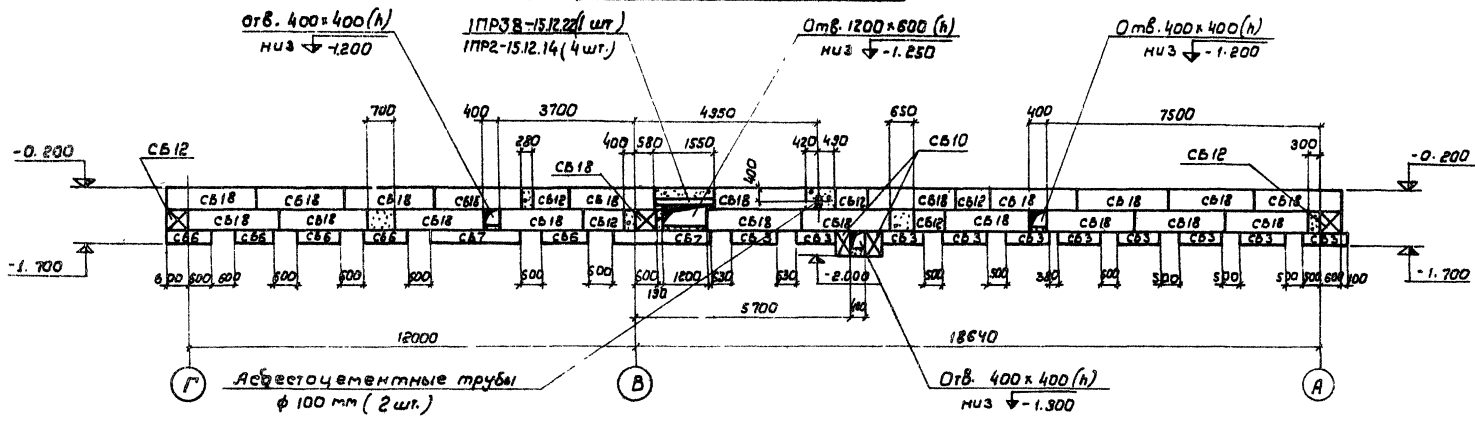
ИНБ.№ 8063

Прибязан		Ст. уч. Панаров	Рук. гр. Забодак	Гл. спец. Сабурский	Инж. отб. Забодак	ГМП. Баюлава
ИНБ.№		ТП 411-2-143				КЖ
ИНБ.№		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м. сырья в год				Стальная лист
ИНБ.№		Раскладки Блоков по осям В, Г и 3 для ε = 40°				Лист 14
ИНБ.№		Гослесхоз ССР СОЮЗГИПРОЭСКОЗ				Киевский филиал

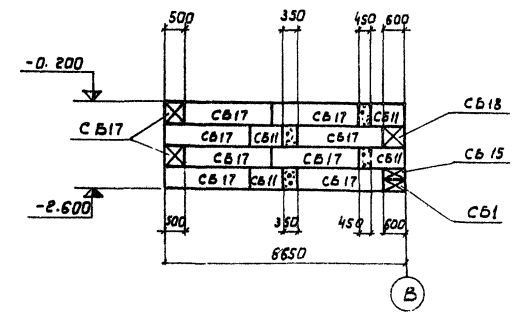
Альбом 1

Туповой проект 411-2-143

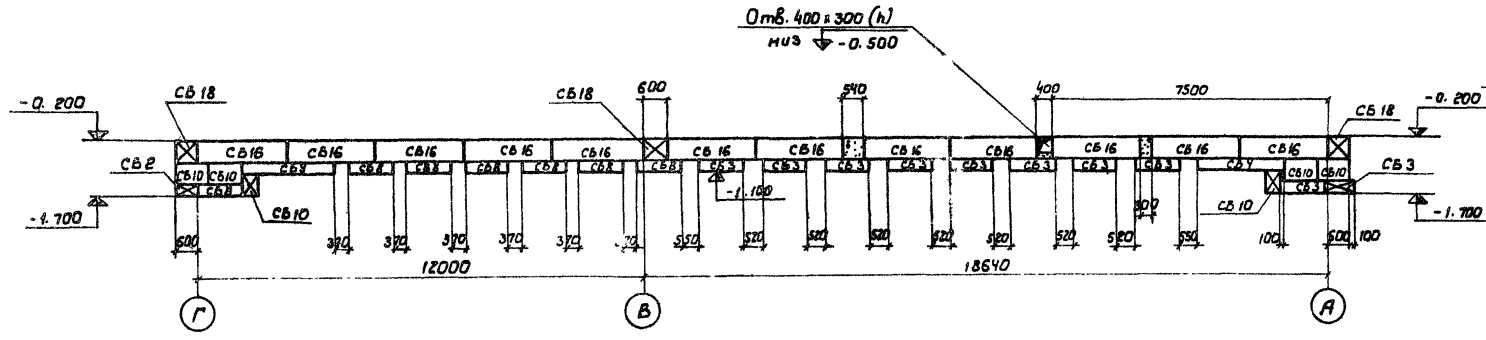
### Раскладка блоков по оси 1



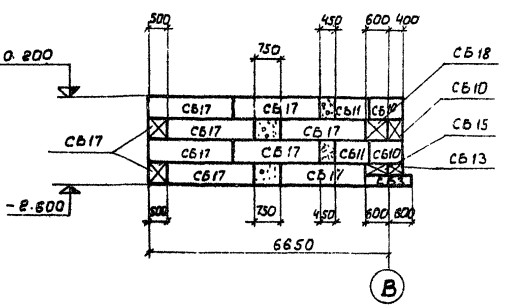
### А-А



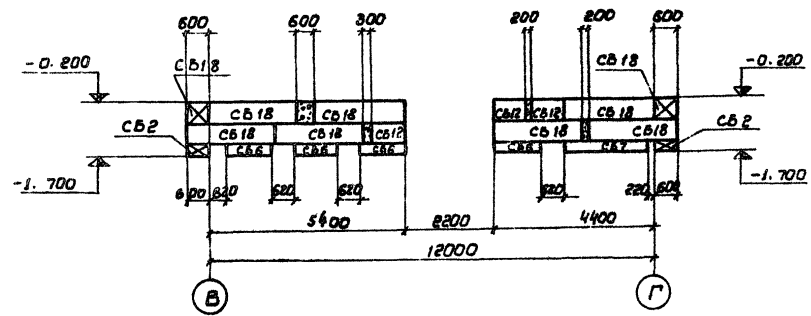
### Раскладка блоков по оси 2



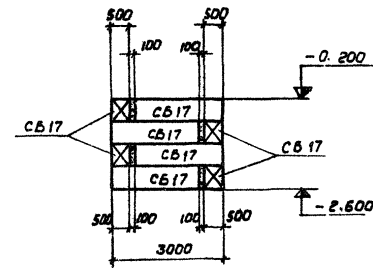
### Б-Б



### Раскладка блоков по оси 8



### В-В



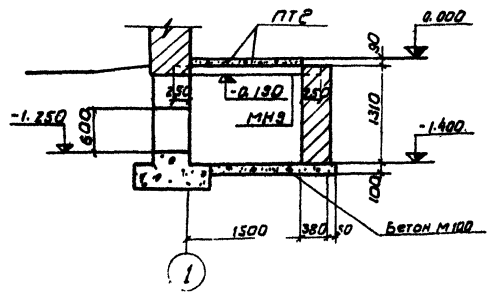
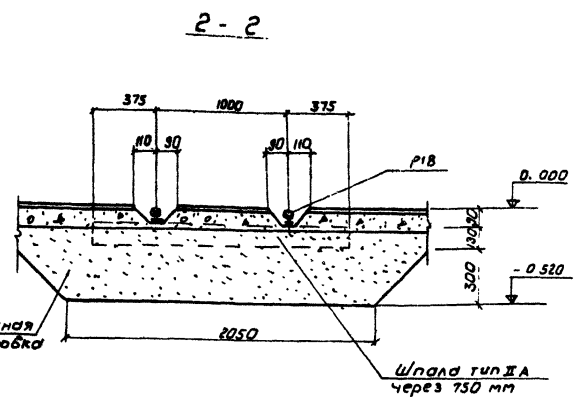
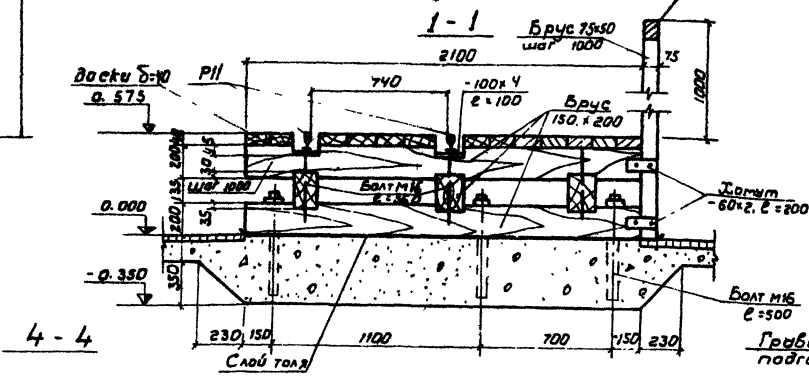
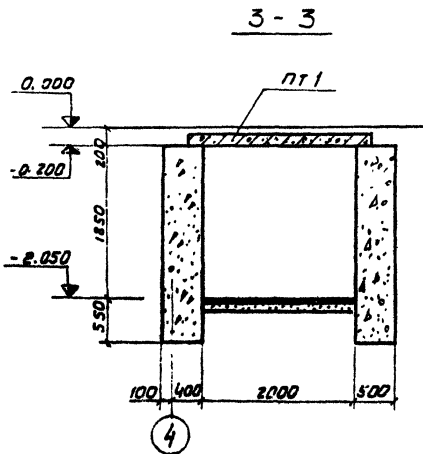
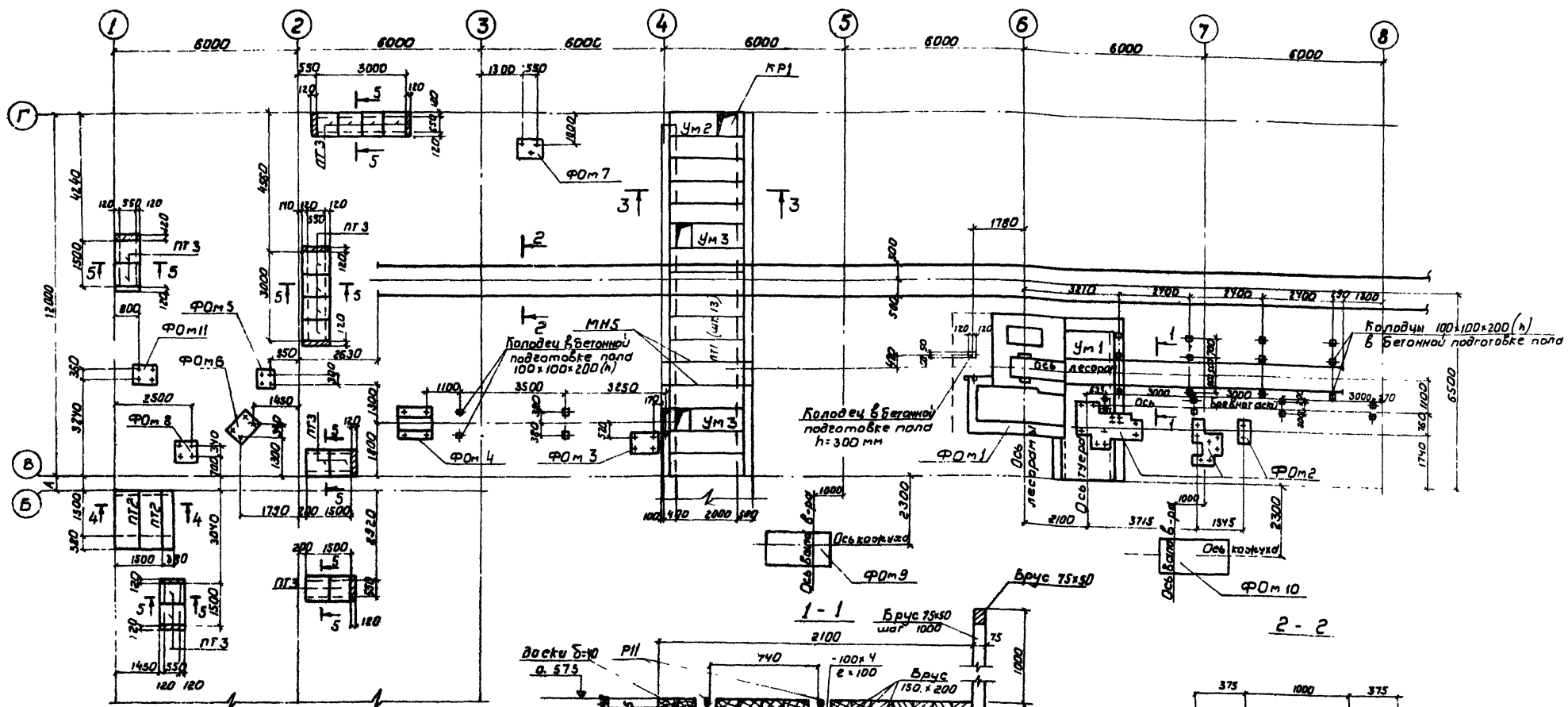
План фундаментов и общие примечания см. лист КЖ-6.

ИНВ. N 8063/1

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.			
Ст. учр.	Панасько	Лист	15
Рук. пр.	Заводник	Лист	15
Гл. спец.	Скворцов	Лист	15
Нач. отд.	Заводник	Лист	15
Лин. №	Г. П. Заводник	Лист	15
Раскладка блоков по осям 1, 2, 8 и осм А-А, Б-Б, В-В		Год лесхоз СССР	
для t = -40°		Сюзьгинский лесхоз	
		Киевский филиал	

Маркировочная схема фундаментов под оборудование, каналов и приямки

Тиловой проект 411-2-143 Альбом I

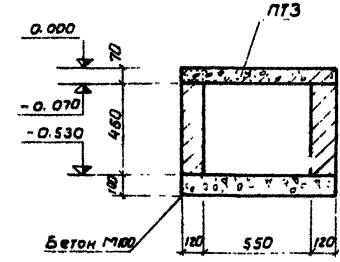
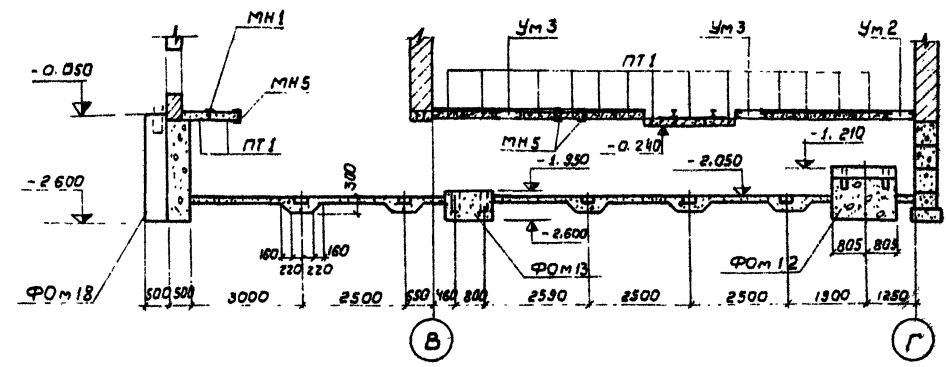
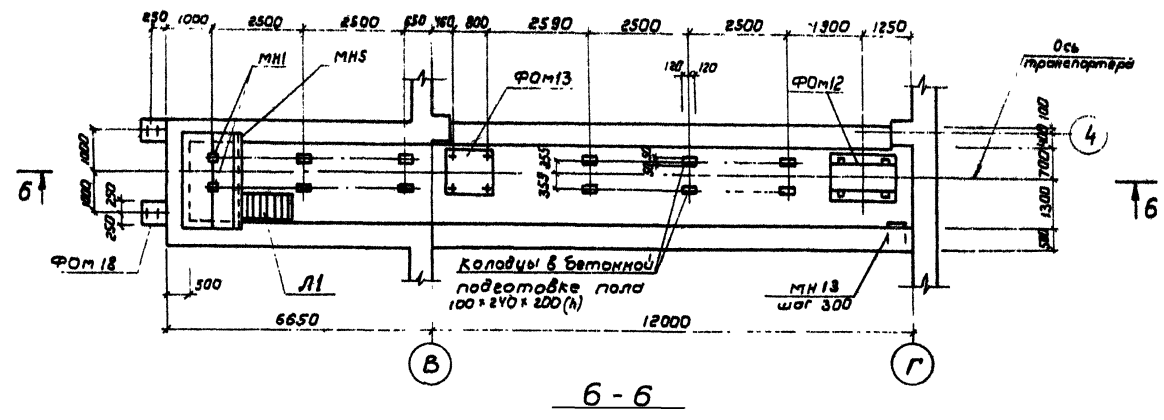


1. Спецификацию к маркировочной схеме см. на листе каф-17, примечания - на листе каф-24.
2. Значение индекса "А" см. лист АР-1.
3. Фундамент Ф0м2 бетонировать одновременно с плитой монолитного участка Ум1.
4. Расход рельсов Р1В - 66,74 п.м.  
Р11 - 18,60 п.м.

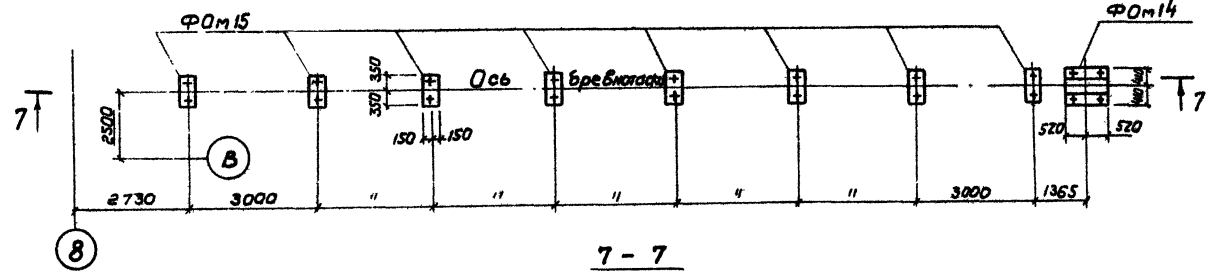
Согласовано:  
Техн. сект. Бойко  
Сан.тех. сект. Ширман

Привязан		Инв. №	Т.П.
Инв. №:	ГМП	Инв. № 8069/	16
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		Газель Лиет/Литов	
Маркировочная схема фундаментов под оборудование, каналы и приямки		Гослесхоз СССР Созгипролесхоз Киевский филиал	
Копирабан Герман		Фартман Э.К.	

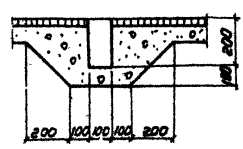
Канал на отм. - 2.050



Фундаменты бревенчатки вне цеха



Колодец в бетонной подготовке пола



Спецификация элементов к маркировочной схеме фундаментов под оборудование

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	ГОСТ 8933-75	Шпала тип ДА	42	
ПТ1	3.006-2, Вилп Д-2	Плита перекрытия ПТ02-35	15	0.61т
ПТ2	То же	" ПТ42-35	2	0.31т
ПТ3	"	" ПТ52-85	16	0.10т
Ум1	кож-27	Монолитный участок Ум1	1	
Ум2	То же	То же, Ум2	1	
Ум3	"	" Ум3	2	
ФОм1	кож-18	Фундамент под оборудование ФОм1	1	
ФОм2	кож-21	То же, ФОм2	1	
ФОм3	кож-22	" ФОм3	1	
ФОм4	То же	" ФОм4	1	
ФОм5	"	" ФОм5	1	
ФОм6	"	" ФОм6	1	
ФОм7	"	" ФОм7	1	
ФОм8	"	" ФОм8	1	
ФОм9	кож-23	" ФОм9	1	
ФОм10	То же	" ФОм10	1	
ФОм11	"	" ФОм11	1	
ФОм12	"	" ФОм12	1	
ФОм13	"	" ФОм13	1	
ФОм14	кож-24	" ФОм14	1	
ФОм15	То же	" ФОм15	8	
ФОм18	"	" ФОм18	2	
КР1	кож-36	Крышка КР1	1	
МН5	кож-35	Изделие закладное МН5	3	
МН9	кож-36	То же, МН9	1	
МН13	кож-36	" МН13	6	
МН1	кож-35	" МН1	2	
Л1	кож-28	Лестница Л1	1	

1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом кож-16.

Альбом I  
Тиловой проект 411-2-143

Согласовано:  
Технол. сект. Бойко

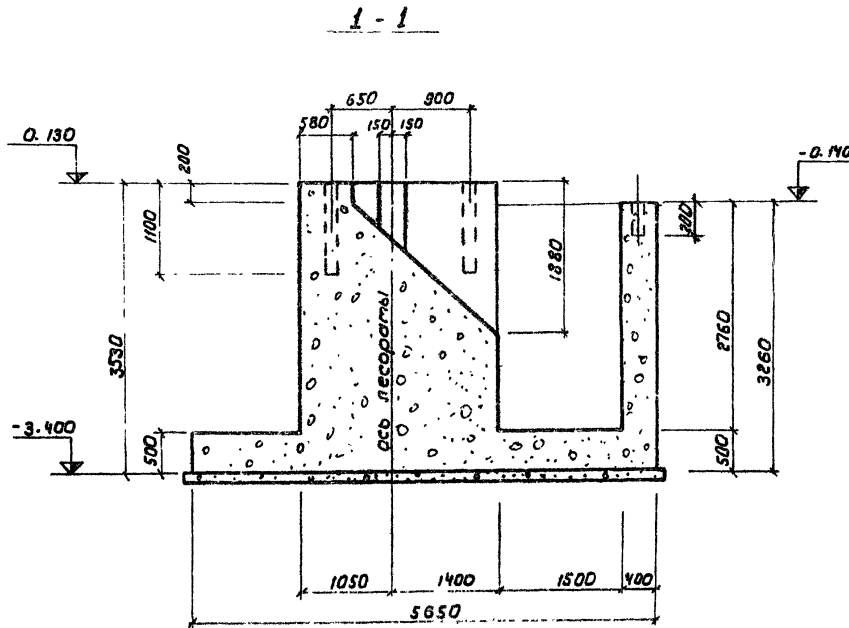
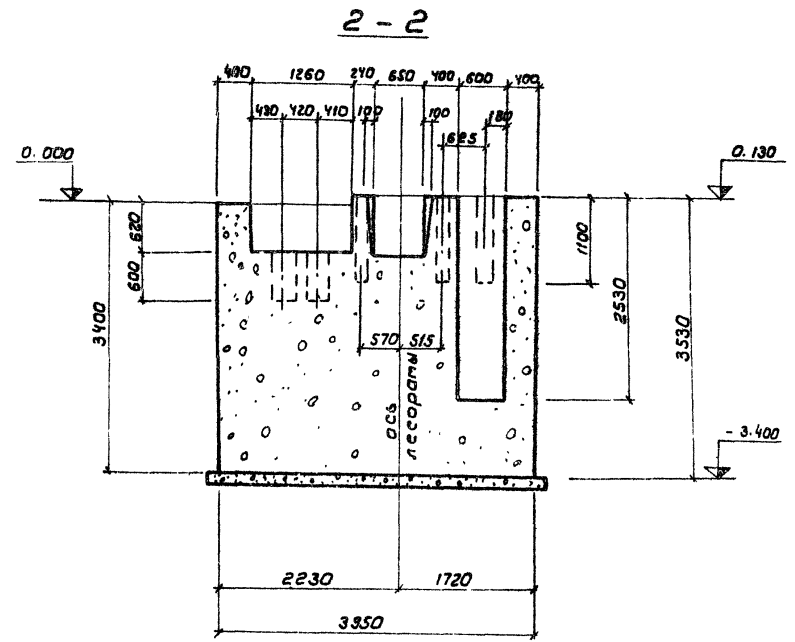
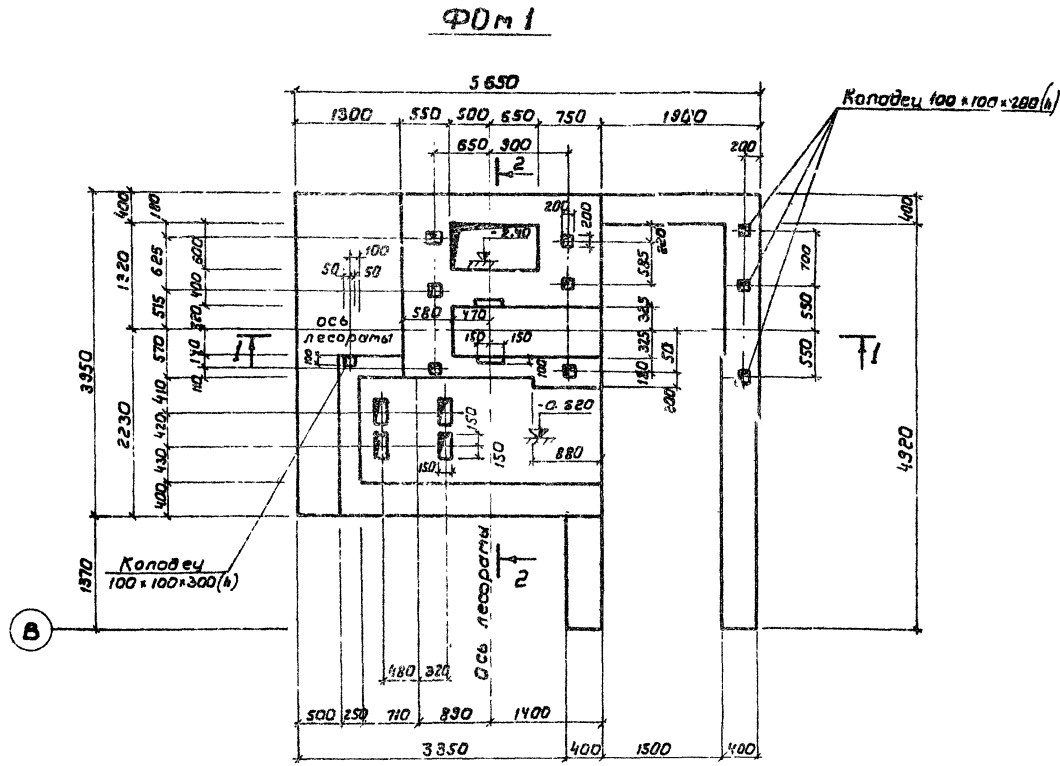
Привязан  
ЧКВ.Н

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.			
Ст. инж. Байтман	Инж. Лист	Листов	
Рук. гр. Забвляк	ТР	17	
Ин. спец. Свирский	Канал на отм. - 2.050		
Ин. спец. Добавкина	Фундаменты бревенчатки вне цеха		
Ин. спец. Заславский	Гослесхоз СССР Киевский филиал		

И.В.Н 8063/1

Туполов проект 411-2-143

С. Е. Г. Л. С. О. Б. О. Н. О.



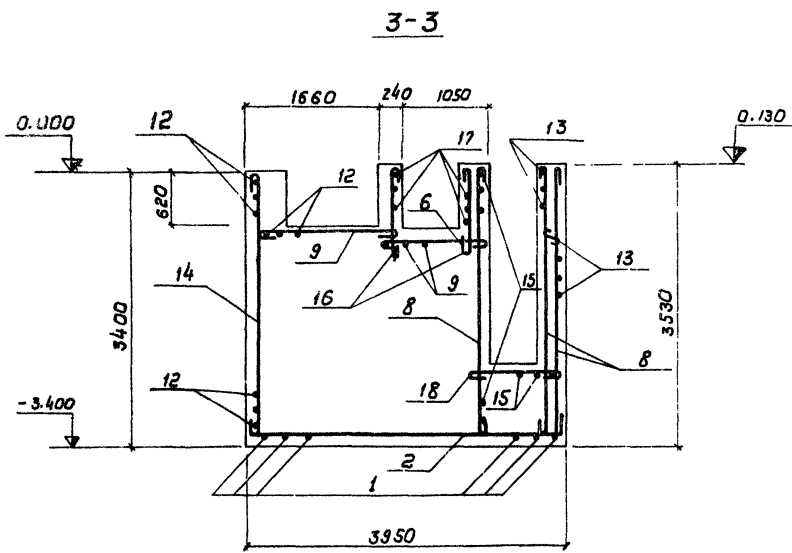
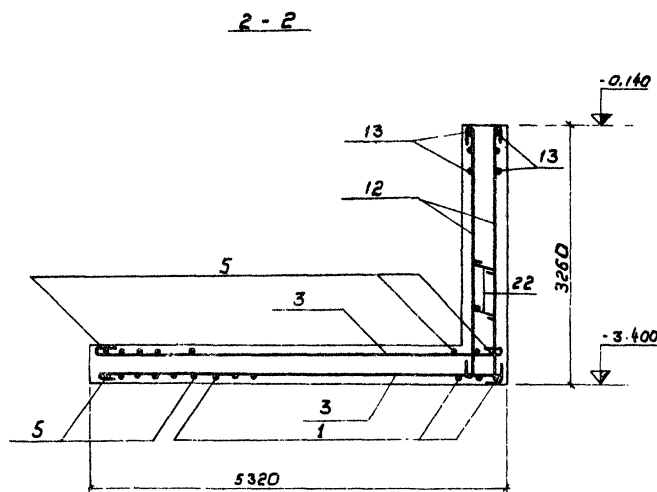
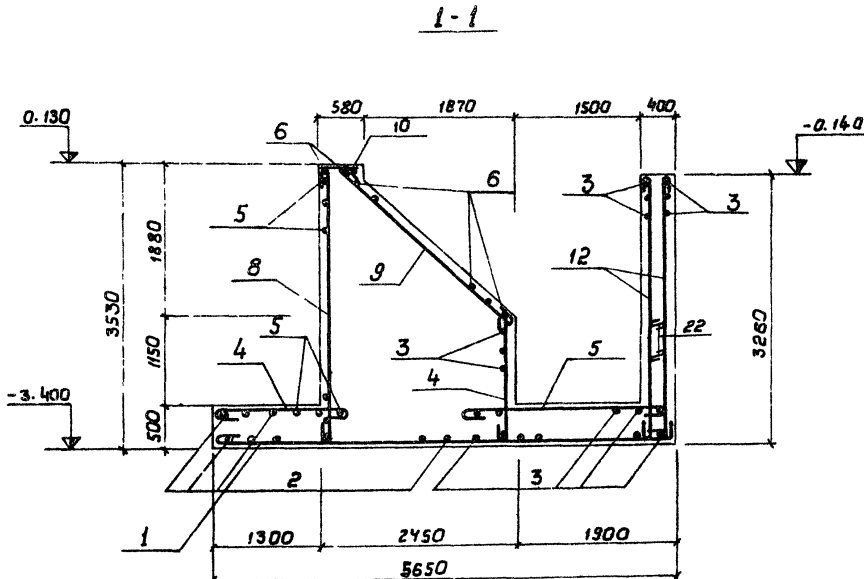
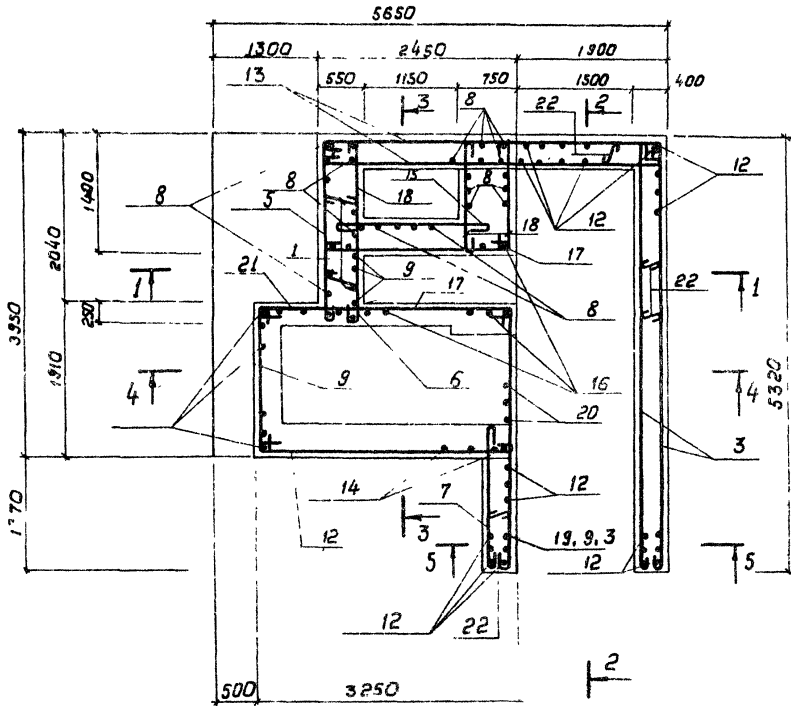
1. Расположение фундамента см. лист Кож-16
2. Настоящий лист рассматривать совместно с листами Кож-19 и Кож-20.
3. Бетонирование фундамента производить непрерывно. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением глубинными вибраторами.
4. Разбивку анкерных болтов уточнить по получении оборудования.

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год			
Привязан	Ст. черч. Лебедев	1/44	02.79
	Рис. гр. Завацкий	1/44	02.79
	Д. спец. Сивиряк	1/44	02.79
	Маш. отд. Завацкий	1/44	02.79
Инв. №	ГИП Завацкий	1/44	02.79
Фундамент Ф0м1		Гослесхоз СССР	
Опалубочный чертеж		Совхозпролесхоз	
		Стенд. лист	Листов
		ТР	18

Копировал Герман Фарман 28г

Ф0м I (армирование)

Тиловаї проект 411-2-143 Альбом I



1. Опалубочный план фундамента Ф0м I см. лист КЖ-18.
2. Настоящий лист рассматривать совместно с листом КЖ-20.
3. Армирование производить отдельными стержнями шаг арматуры: 200 мм.
4. Защитный слой бетона у основания фундамента 35 мм, в остальных местах 20 мм.
5. Стержни пересекающие колодцы под анкерные болты сбить по месту.

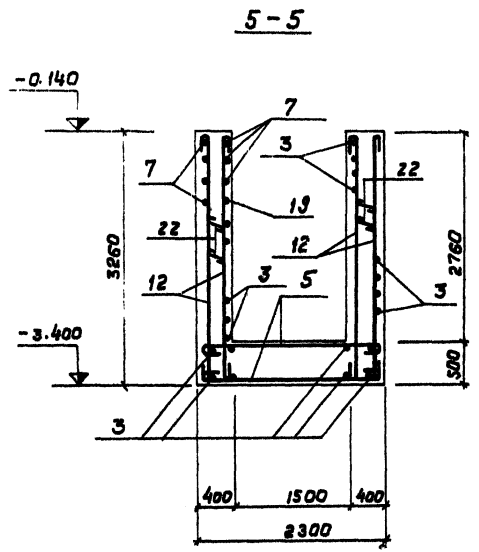
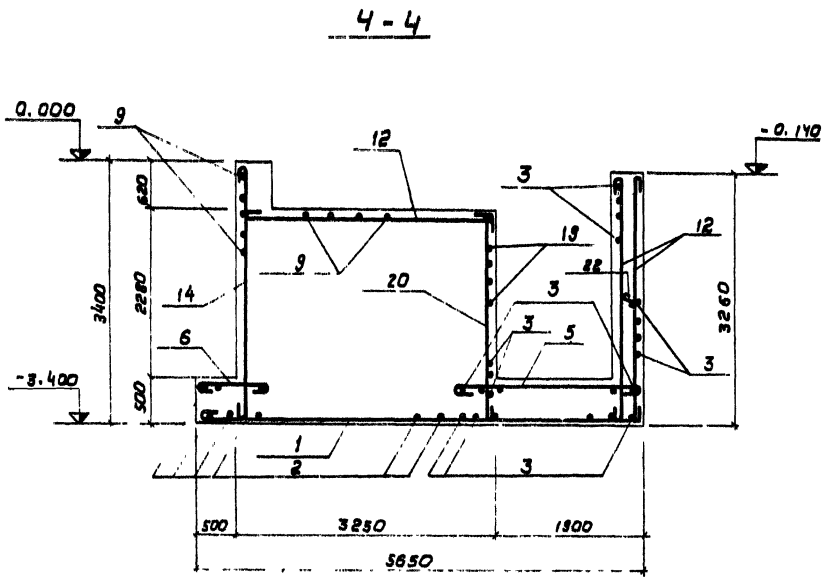
Привязка:		Ст. инж. Левицкая	02.18	ТП 411-2-143 КЖ Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год. Арматурное фундамента Ф0м I. План. разрезы 1-1 ÷ 3-3.	Страницы	Лист	Итого
		Рук. г. Заводник	02.27		ТР	19	
		Гл. спец. Сибирский	01.27		Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОСХОЗ Киевский филиал		
		Науч. отд. Забышевский	02.27				
Инв. №		ГИП	Заславский				

Капировал Герман Форма 22г

46  
И.Н.В. № 8069



Туболов проект 411-2-1/3 Альбом I



Ведомость стержней на один элемент

№ стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1		5800	10A I	5730	21
2		3200	10A I	4080	22
3		5870	10A I	5400	63
4		1800	10A I	1730	16
5		2250	10A I	2380	57
6		800	10A I	930	44
7		1720	10A I	1850	20
8		3480	10A I	3610	108
9		1880	10A I	1880	57
10		530	10A I	660	7
11		300	10A I	630	50
12		3210	10A I	3340	114
13		4300	10A I	4430	38
14		3350	10A I	3480	33
15		1750	10A I	1880	36
16		от 380 до 2380	10A I	ср. 1650	18
17		от 360 до 2100	10A I	ср. 1580	22
18		1350	10A I	1480	55
19		3230	10A I	3360	6
20		2730	10A I	2860	11
21		1180	10A I	1100	18
22		350	10A I	480	320

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КЖ-18 + КЖ-20	Ф0м I		
			Сборочные единицы и детали		
			Стержни одиночные		
			Материалы		
			Бетон м 200	50,2	м <sup>3</sup>

Настоящий чертеж рассмотреть совместно с листом КЖ-18.

Выборка стали на один элемент

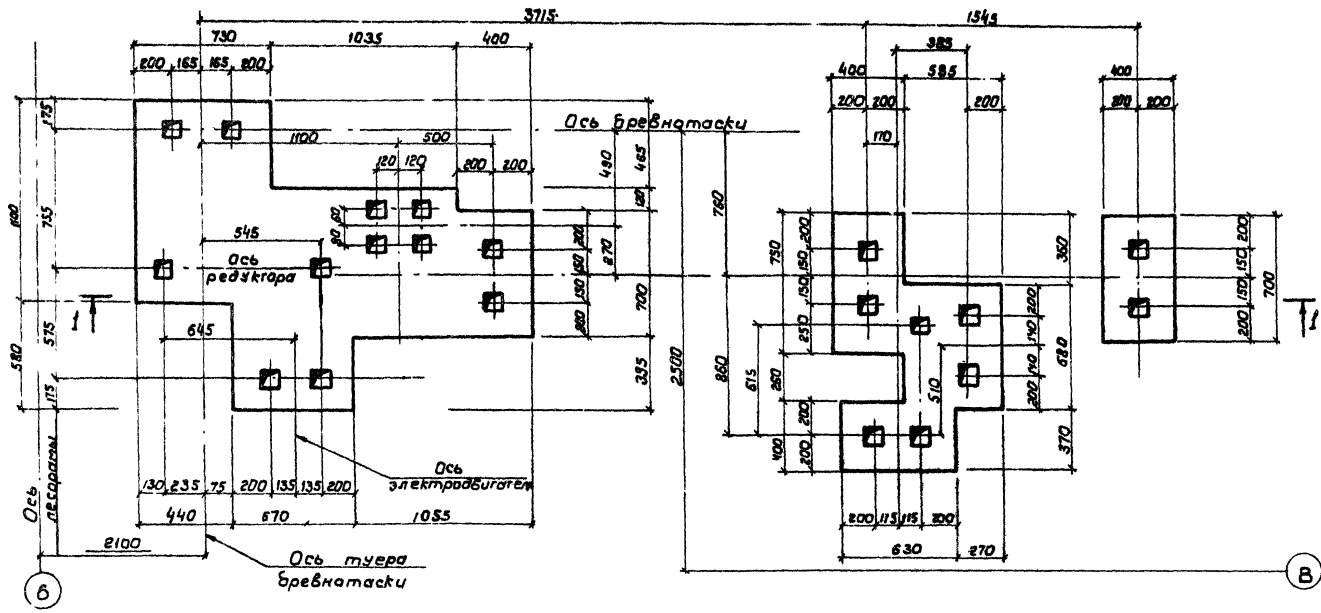
Марка элемента	Арматурные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Класс А I		
	φ мм		
	10	Итого	
Ф0м I	1521,0	1521,0	1521,0

ИНВ. N 8063/1

ТП 411-2-143		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
Привязан	Ст. учас. Лебедькая Рук. гр. Заводник	01.79 08.79
	Гл. спец. Сибирский Нач. отд. Задабывания	01.79
ИНВ. N:	Г И П Заславский	01.79
Армирование фундамента Ф0м I		Станд. Лист Листов
Сечения 4-4,5-5.		ТР 20
		Гослесхоз СССР СМОЗГИПРОЕКТ03 Киевский филиал

Тиловој проект 411-2-143  
Альбом I

### Фом 2

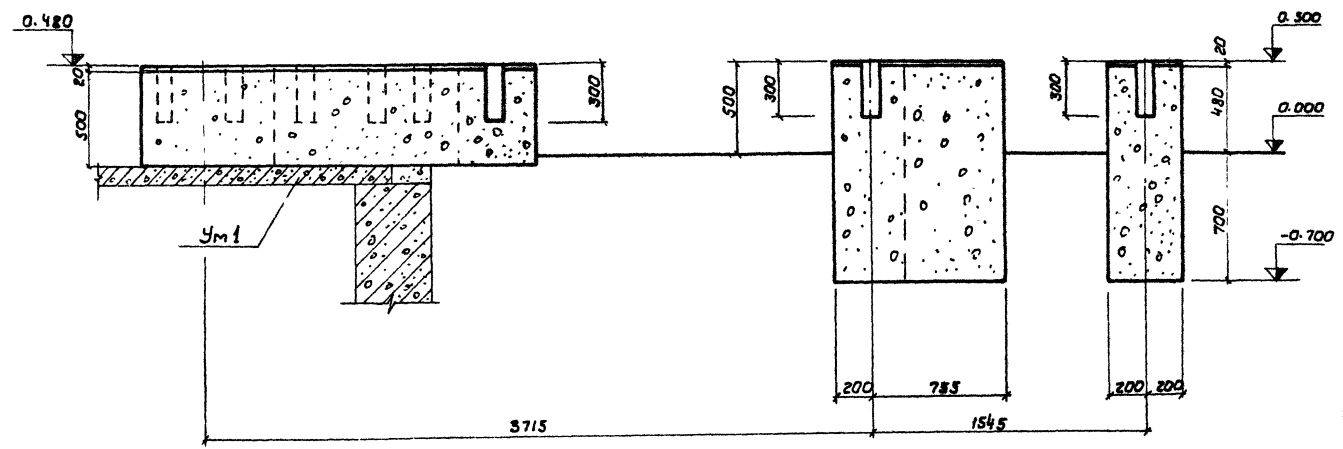


I - I

### Спецификация элементов монолитной конструкции

Кол.	Знач.	Рис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Кож-21	Фом 2		
				Материалы		
				Бетон М100	3.13	м <sup>3</sup>

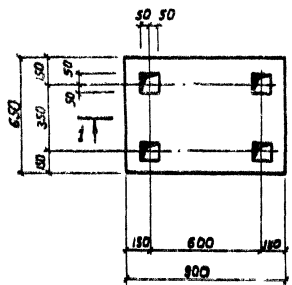
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-16.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты уточнить по получении оборудования.
4. Бетонирование фундаментов производить с тщательным вибрированием.
5. Все колодцы под анкерные болты имеют размер в плане 80x80 мм.
6. Фундамент Фом 2 бетонировать одновременно с плитой Ум 1.



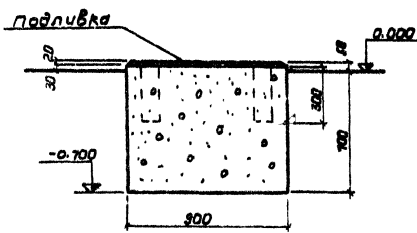
Согласовано:	Тех.нап.с.г.м.	Б.С.
Инв.№	8069/4	

Инв.№	8069/4
ТП 411-2-143	КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.	
Ст. инж. Либунтас М.В.	Ст. инж. Либунтас М.В.
Р.К. г.р. Завидный В.В.	Р.К. г.р. Завидный В.В.
Ин. спец. Сидирский В.В.	Ин. спец. Сидирский В.В.
Нап. инж. Завидный В.В.	Нап. инж. Завидный В.В.
Инв.№	ГМП Заславская К.В.
Коллекция фундамен	ТР 21
та Фом 2	Гослесхоз СССР
	СМУЗГИПРОЛЕСХОЗ
	Киевский филиал

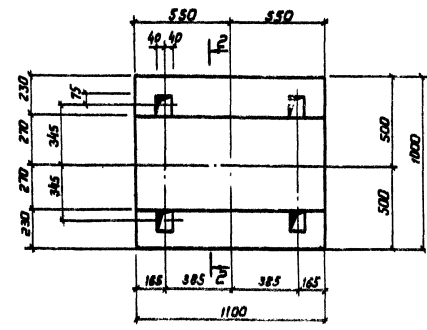
Ф0м 3



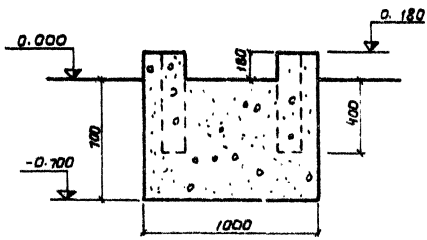
1-1



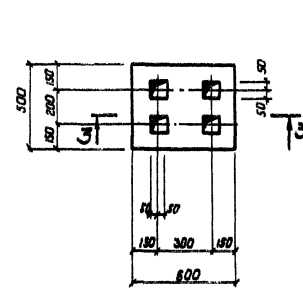
Ф0м 4



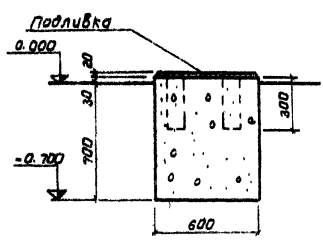
2-2



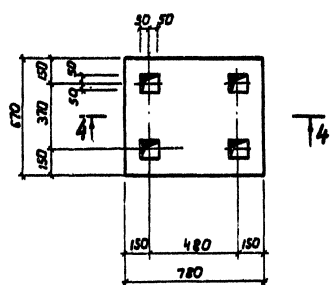
Ф0м 5



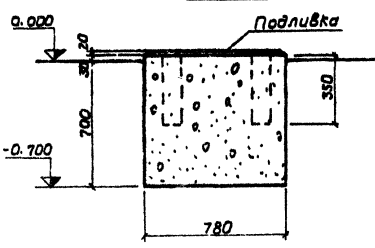
3-3



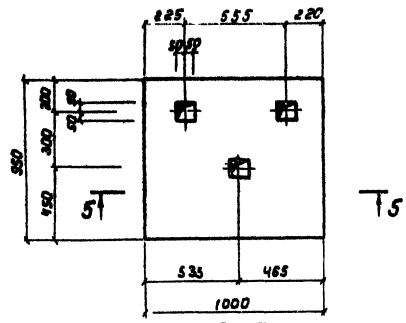
Ф0м 6



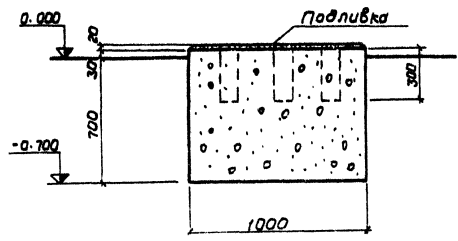
4-4



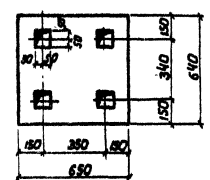
Ф0м 7



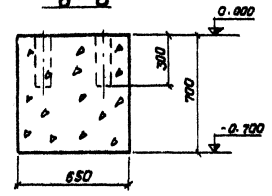
5-5



Ф0м 8



6-6



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
к0б-22			<u>Ф0м 3</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 100	0,13	м <sup>3</sup>
к0б-22			<u>Ф0м 4</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 100	0,86	м <sup>3</sup>
к0б-22			<u>Ф0м 5</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 100	0,22	м <sup>3</sup>
к0б-22			<u>Ф0м 6</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 100	0,38	м <sup>3</sup>
к0б-22			<u>Ф0м 7</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 100	0,63	м <sup>3</sup>
к0б-22			<u>Ф0м 8</u>		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон М 100	0,23	м <sup>3</sup>

1. Общие примечания см. на листе к0б-24.  
2. Фундаменты замаркированы на листах к0б-16 и к0б-17.

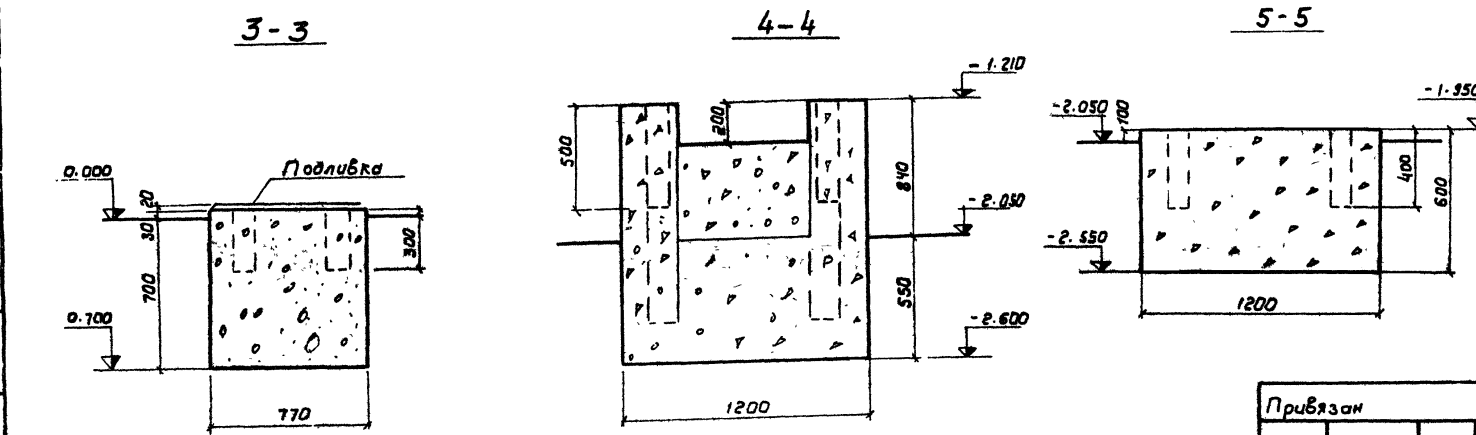
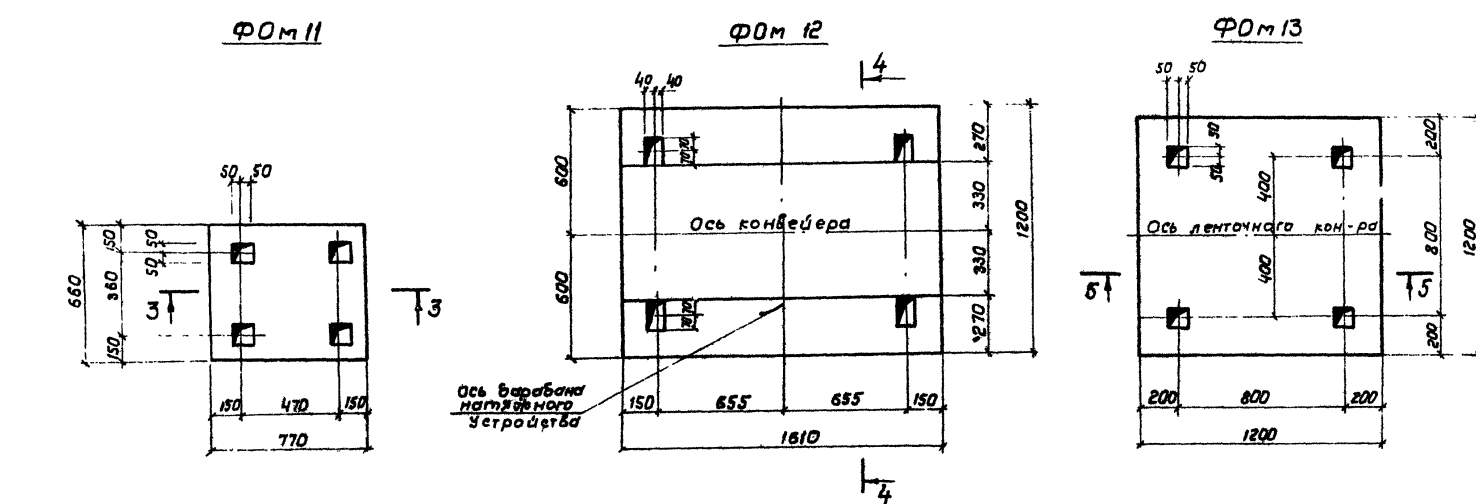
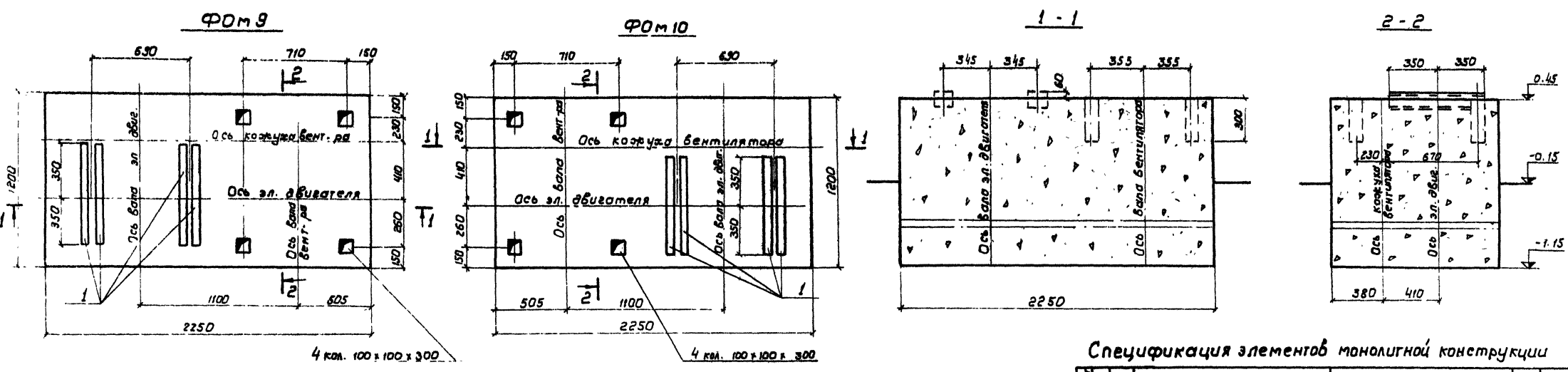
СОЛНЦЕВОДИМО  
СЕРГЕЙ ПЕТРОВИЧ

Приказан  
Инв. №

ТП 411-2-143		КЖ
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.		
Ст. инж. / Подпись	Инв. №	Лист
Рис. гр. / Забыл	Инв. №	Лист
Ин. ст. / С. В. Завидный	Инв. №	Лист
Ин. ст. / Завидный	Инв. №	Лист
Инв. №	г.п. / Заславский	Лист
Конструкции фундамента под оборудование Ф0м 3 - Ф0м 8		Гос. проект СССР СоюзПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

Инв. № 8069/49

Туболов проект 411-2-143 Альбом I



Спецификация элементов монолитной конструкции

№ п/п	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
1			кж-23	<b>Ф0м9</b> Сборочные единицы и детали изделия				
			кж-36	закладное мнв	4	шт		
			Материалы					
			Бетон м100	4,3	м <sup>3</sup>			
1			кж-23	<b>Ф0м10</b> Сборочные единицы и детали изделия				
			кж-36	закладное мнв	4	шт		
			Материалы					
			Бетон м100	4,30	м <sup>3</sup>			
			кж-23	<b>Ф0м11</b> Материалы				
			Бетон м100			0,36	м <sup>3</sup>	
			кж-23	<b>Ф0м12</b> Материалы				
			Бетон м100	2,3	м <sup>3</sup>			
			кж-23	<b>Ф0м13</b> Материалы				
			Бетон м100			0,87	м <sup>3</sup>	

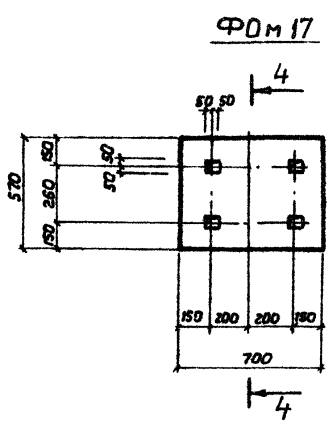
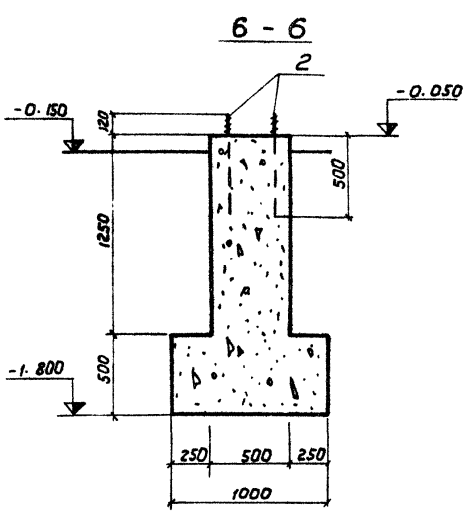
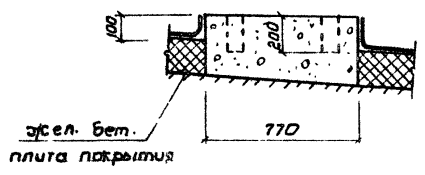
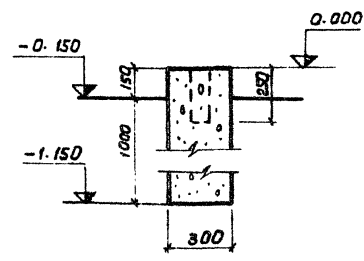
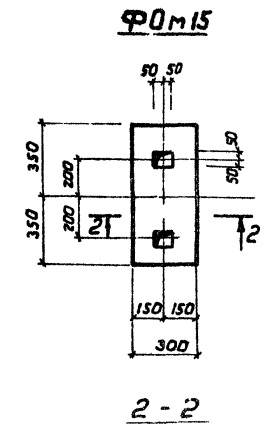
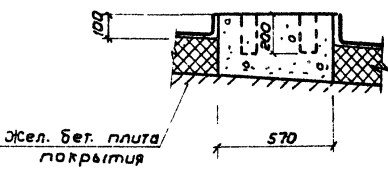
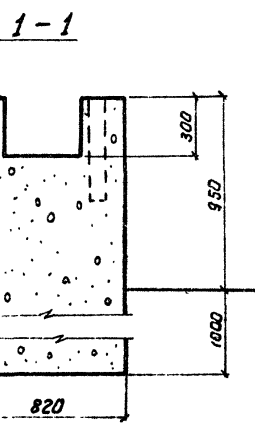
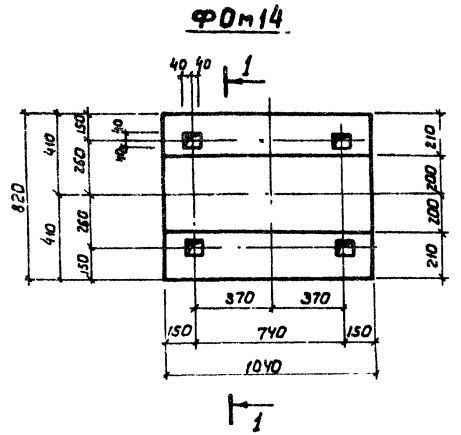
1. Общие примечания см. лист кж-24  
2. Фундаменты затаркированы на листах кж-16 и кж-17.

С.С. Глазуба  
Инженер  
С.И. Широк  
Инженер  
В.И. Седов  
Инженер

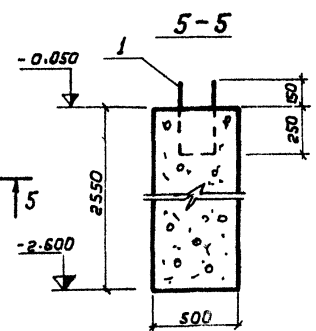
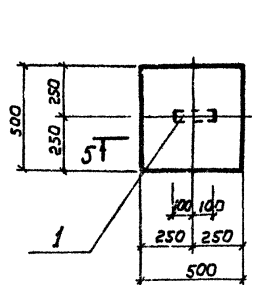
Привязан		Ст. техн.	Голосник	Лист	50
		Рук. гр.	Забавин	Лист	23
		Нач. отд.	Забавин	Лист	23
		Г.И.П.	Забавин	Лист	23

ТП 411-2-143 КЖ  
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год  
Строй. лист  
КОНСТРУКЦИИ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м9 - Ф0м13  
Гослесхоз СССР  
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ  
Киевский филиал

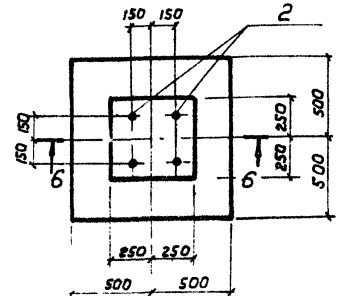
Тилової проект 411-2-143 Альбом I



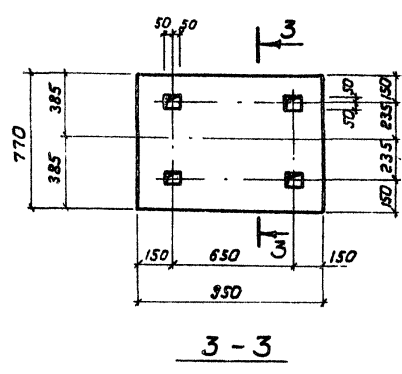
Ф0м18



Ф0м19



Ф0м16



Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КФЖ-17	Ф0м14 Материалы		
				Бетон м100	1,55	м <sup>3</sup>
			КФЖ-17	Ф0м15 Материалы		
				Бетон м100	0,24	м <sup>3</sup>
			КФЖ-25	Ф0м16 Материалы		
				Бетон м100	0,22	м <sup>3</sup>
			КФЖ-25	Ф0м17 Материалы		
				Бетон м100	0,12	м <sup>3</sup>
1			КФЖ-17	Ф0м18 Материалы		
			КФЖ-36	Изделие закладное МН12	1	
				Бетон м100	0,80	м <sup>3</sup>
2			КФЖ-30	Ф0м19 Материалы		
			КФЖ-35	Изделие закладное А1	2	
				Бетон м100	0,81	м <sup>3</sup>

1. Грунт в основании фундаментов под оборудование, каналов и приямок тщательно уплотнить.
2. Стены канала на отм. -2.050 выполнить из бутобетона: бут марки 200, бетон марки 100.
3. Стенки подпольных каналов выполнить из кирпича марки 100 на растворе марки 50.
4. Наружные поверхности каналов и приямка обмазать горячим битумом за 2 раза.
5. Обратную засыпку пазух канала производить после монтажа плит перекрытия с послойным трамбованием.
6. Разбивку анкерных болтов уточнить по получению оборудования.
7. Расход бруса сечением 150x200 для устройства узкоколеяного пути к лесораме - 1,74 м<sup>3</sup>, досок δ=40 мм - 0,8 м<sup>3</sup>, бруска 75x50 - 0,10 м<sup>3</sup>.
8. До бетонирования фундаментов Ф0м16 и Ф0м17 произвести насечку поверхности плиты перекрытия.

51  
ИНВ. N 8069

ТП 411-2-143 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 кв. м сырьем 4 год.

Привязан	Ст. укр. Байтман	11/12	01/25
	Р.к. гр. Забылкий	11/12	01/25
	П.л. слес. Севирский	11/12	01/25
	Нач. отд. Забылкий	11/12	01/25
	Инж. Н.З.	11/12	01/25

Ф0м14 ÷ Ф0м19

Гослесхоз СССР  
СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ  
Киевский филиал

Копировал герман Фарман 25.

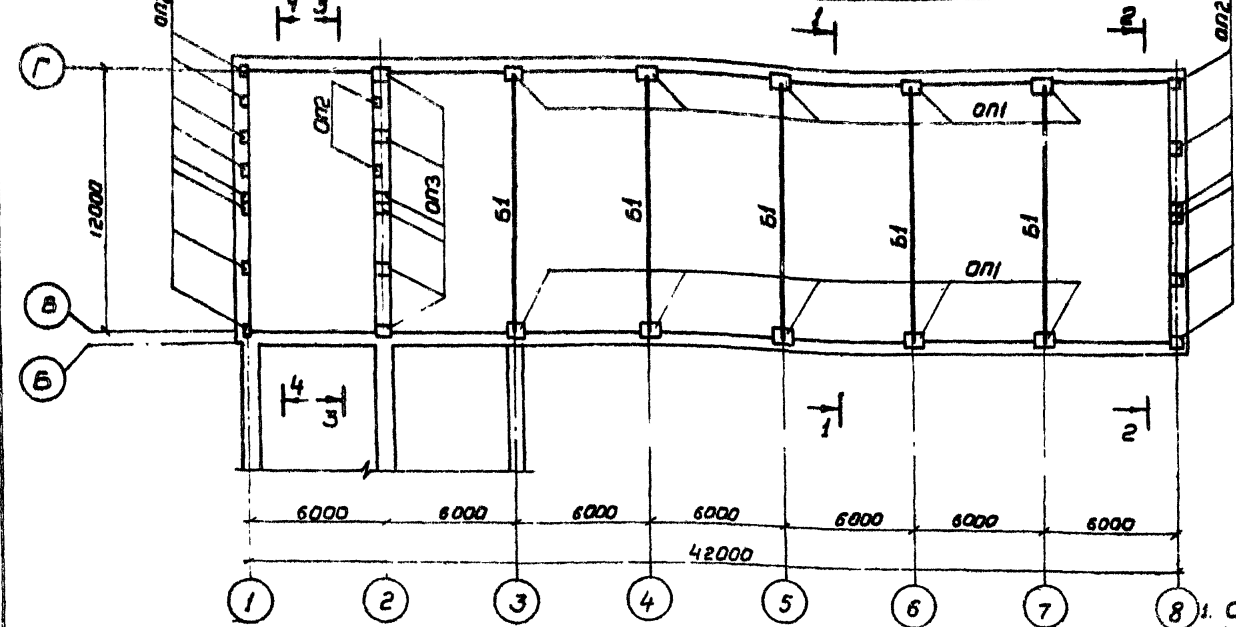
8069/1

Составлено:  
Инж. С.В. Ширман  
Инж. С.В. Ширман  
Инж. С.В. Ширман  
Инж. С.В. Ширман

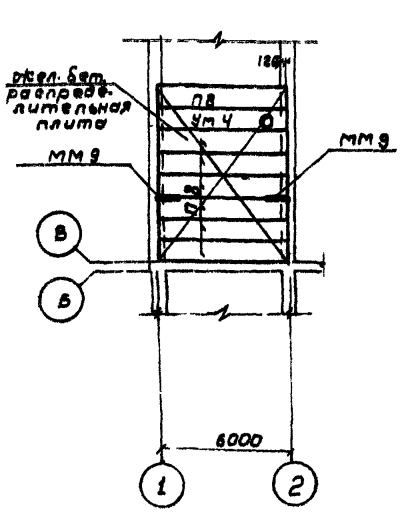
Тилобой проект 411-2-143

Согласовано: [подпись]

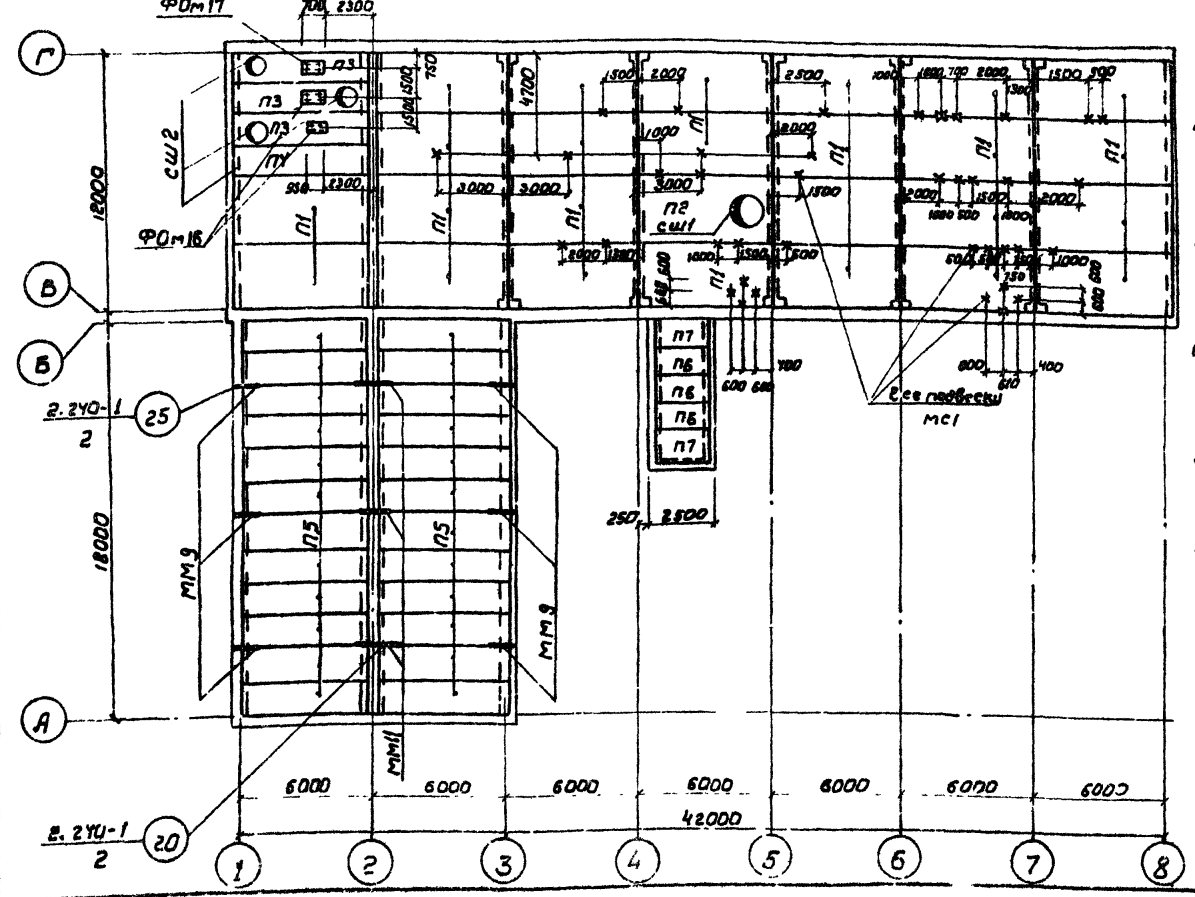
Маркировочная схема балок и опорные подушки



Маркировочная схема плит перекрытия на отм. 3.260



Маркировочная схема плит покрытия



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
<b>Маркировочная схема</b>				
<b>Балок и опорных подушек</b>				
б1	1.462-3, вып.1, КЖ-26	Балка 1БДР12-2А II а	5	4,7т
оп1	КЖ-26	Опорная подушка оп1	10	
оп2	То же	То же, оп2	16	
оп3	---	---	6	
<b>Маркировочная схема</b>				
<b>плит перекрытия</b>				
п1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПТ-3А III Т	25	2,65т
п2	ГОСТ 22701.2-77	То же, ПВ10-3А III Т	1	3,6т
п3	1.465-7, вып.3, часть1	---	3	1,35т
п4	То же	---	1	1,50
п5	1.141-1, вып.2	Панель П60-15	24	2,8т
п6	1.141-1, вып.17	То же, ПКБ-24-12	3	0,867т
п7	То же	---	2	1,145т
сш1	1.494-24, вып.1	Стакан, сб 10А-2	1	
сш2	То же	То же сб 4А-1	3	
мм9	2.240-1, вып.2	Элемент крепления мм9	6	
мм11	То же	То же мм11	3	
мс1	КЖ-35	Подвеска мс1	39	
Ф0м16	КЖ-24	Фундамент под вентилятор Ф0м16	2	
Ф0м17	То же	То же Ф0м17	1	
<b>Маркировочная схема</b>				
<b>плит перекрытия</b>				
п8	1.141-1, вып.6	Панель ПТ60-10	7	1,74т
ум4	КЖ-27	Монолитный участок ум4	1	
мм9	2.240-1, вып.2	Элемент крепления мм9	2	
10. Распределительную плиту выполнить толщиной 60 мм из бетона М200, армируя сеткой из арматуры ф6А1 с ячейками 150х150. Бетонирование плиты вести с тщательным уплотнением поверхностными вибраторами. Расход бетона М200 - 2,9 м <sup>3</sup> , расход арматуры ф6А1 - 135 кг.				

- Сечения 1-1 и 2-2 см лист КЖ-26
- Монтаж и приемку железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующих серий и СНиП III-16-80
- Все плиты покрытий производственной части привариваются не менее чем в 3<sup>х</sup> углах к закладным деталям балок, по осям 1/2 к закладным деталям опорных подушек оп2 и оп3. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9466-75
- Длина сварных швов принимается по всей длине или ширине плоскости опирания закладной детали плиты на закладную деталь балки. Толщина сварных швов 6 мм.
- На всех монтажных элементах, закладных деталях, сварных швах после монтажа места с нарушенной антикоррозийной защитой окрасить масляной краской за 2 раза.
- Швы между плитами замонолитить цементным раствором М200.
- Трещины плит с круглыми пустотами заделать бетоном М100 на глубину не менее 120 мм.
- Поверхность плит покрытия перед бетонированием фундамента Ф0м16 и Ф0м17 очистить от мусора и смыть водой.
- Перед бетонированием ж.б. распределительной плиты по поверхности плит перекрытия выполнить насечку, очистить от строительного мусора, промыть водой без образования луж.

10. Распределительную плиту выполнить толщиной 60 мм из бетона М200, армируя сеткой из арматуры ф6А1 с ячейками 150х150. Бетонирование плиты вести с тщательным уплотнением поверхностными вибраторами. Расход бетона М200 - 2,9 м<sup>3</sup>, расход арматуры ф6А1 - 135 кг.

52  
ИНВ.№ 8063

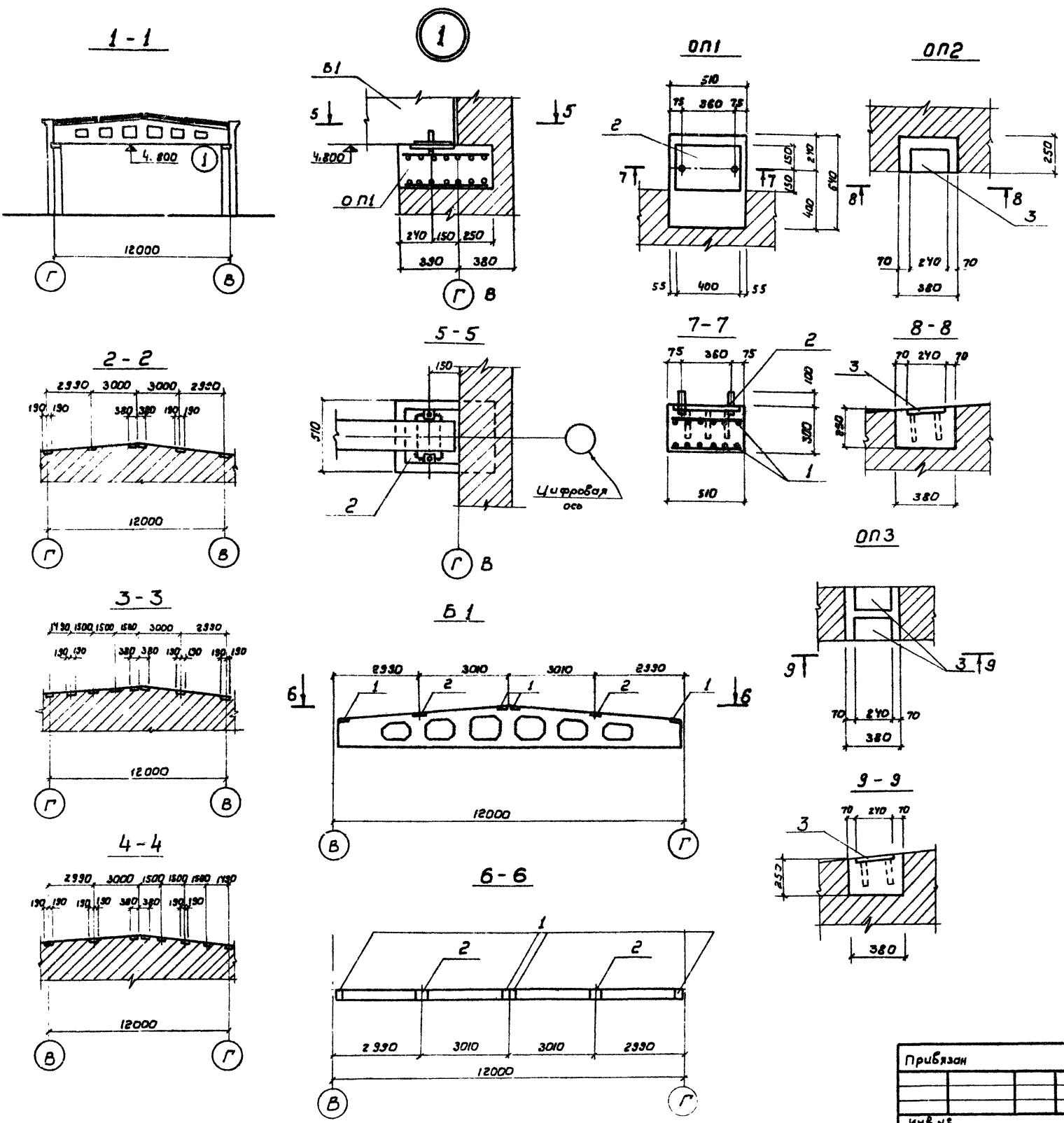
ТП 411-2-143 КЖ

Деревообрабатывающая мастерская по переработке 6000 куб. м. сырья в год.

Привязан	Ст. ж/д / Левый берег / 11/10 / 01.75	Стация	Лист	Листов
	Р.К. гр. Забудник / 11/10 / 01.75	ТР	25	
	Гл. спец. С.В. Вирский / 11/10 / 01.75	Маркировочные схемы балок, опорных подушек плит покрытия и перекрытия		
Инв. №	Гип. Забудник / 11/10 / 01.75	Гослесхоз СССР Сюзгипролесхоз Киевский филиал		

Копировал Герман Формат 22г

Милобой проект 411-2-143



Спецификация элемента сборной конструкции

Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			КЖ-26	Б1		
				Сборочные единицы и детали		
	1		1.462-3, вып. II	Изделие закладное м4-1-2	4	
	2		То же	То же, м4-3-3	2	

Спецификация элемента сборной конструкции

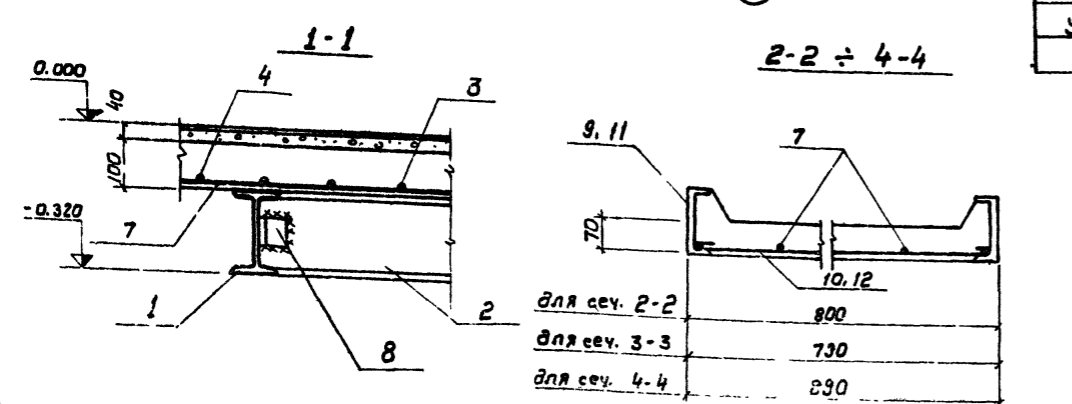
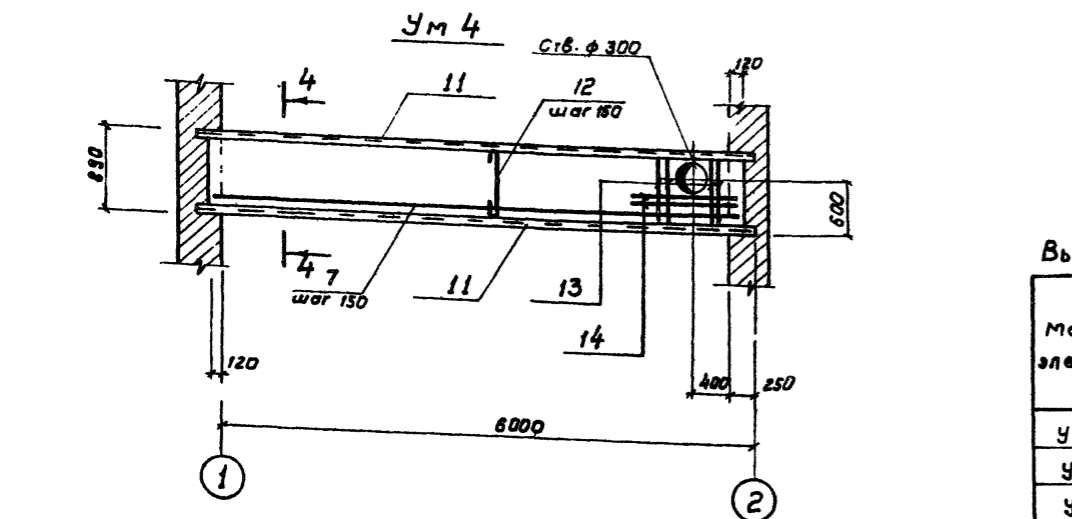
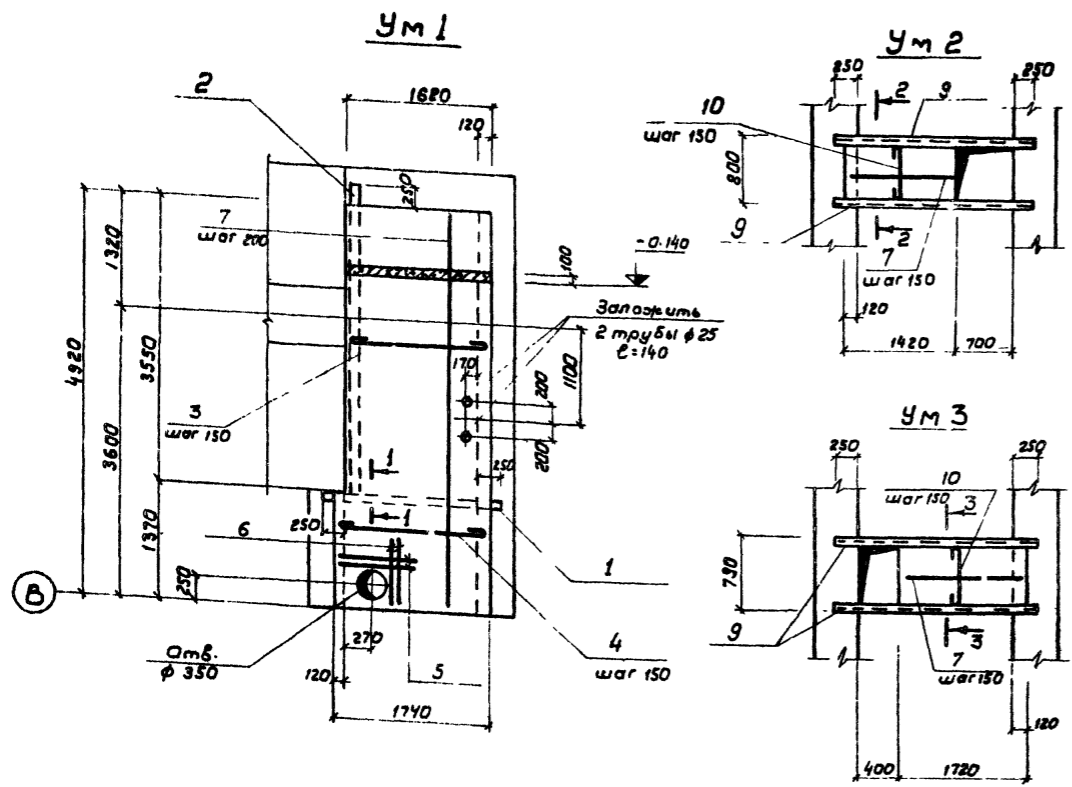
Фрагмент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ОП1		
				Сборочные единицы и детали		
	1		КЖ-30	Сетка С1	2	
	2		КЭ-01-49, вып. 2	Закладная деталь м1	1	
				Материалы		
				Бетон м200	0.1	м³
				ОП2		
				Сборочные единицы и детали		
	3		1.462-3, вып. II	Закладная деталь м4-3-3	1	
				Материалы		
				Бетон м200	0.03	м³
				ОП3		
				Сборочные единицы и детали		
	3		1.462-3, вып. II	Закладная деталь м4-3-3	2	
				Материалы		
				Бетон м200	0.04	м³

Настоящий лист рассматривать совместно с листом КЖ-25.

ИНВ. N 8069

ТП 411-2-143		КЖ	
Деребообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год			
Страницы		лист	листов
ТР 26			
Прибыль			
Ст. инж. Левинская	06.19		
Рук. пр. Заводник	06.19		
Гл. спец. Скворцов	06.19		
Инж. отп. Заводник	06.19		
Инв. н.е.	ГИП Заводский		
Разрезы 1-1 ÷ 4-4		Гослесхоз СССР	
опалубочный чертеж Б1		СНЦГИПРОДЭСХОВ	
опорные подушки ОП1-ОП3		Киевский филиал	

Мулябов проект 411-2-143 Альбом I



Ведомость стержней на один элемент Спецификация элементов монолитной конструкции

Марка элемента	Пос.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	Ср. диаметр	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум 1	1	I 18	I 18	2000	1				кж - 27	Ум 1		
	2	I 18	I 18	3830	1					Сборочные единицы и детали		
	3	— 1600 —	8AI	1700	24			3:7		Стержни одиночные		
	4	— 1720 —	8AI	1820	9			1		I 18	1	
	5	— 930 —	12AI	930	2			2		I 18	1	
	6	— 860 —	12AI	860	2			8		L 63x6	1	
	7	общая длина	6AI	45300						Материалы		
	8	L 63x6	L 63x6	100	1					Бетон м 200	0,81	м <sup>3</sup>
Ум 2	7	см. выше	6AI	7000				7,10	кж - 27	Ум 2		
	9	[ 14	[ 14	2500	2			9		Сборочные единицы и детали		
	10	— 780 —	8AI	880	8					Стержни одиночные		
Ум 3	7	см. выше	6AI	8500				7,10		Материалы		
	9	то же	[ 14	2500	2					Бетон м 200	0,08	м <sup>3</sup>
	10	— — —	8AI	880	10				кж - 27	Ум 3		
Ум 4	7	см. выше	6AI	41730				9		Сборочные единицы и детали		
	11	[ 22	[ 22	6250	2					Стержни одиночные		
	12	— 870 —	8AI	970	41					Материалы		
	13	— 870 —	12AI	870	4					Бетон м 200	0,1	м <sup>3</sup>
	14	— 1100 —	12AI	1100	2				кж - 27	Ум 4		
								7,10		Сборочные единицы и детали		
								9		Стержни одиночные		
										Материалы		
										Бетон м 200	0,37	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия Арматурная сталь гост 5781-75				Профильная сталь				Всего	
	Класс А I				I 18	I 14	[ 22	L 63x6		Итого
	φ мм	г	л	Итого						
Ум 1	10,1	2,5	3,2	85,9	107,3			0,6	107,9	143,8
Ум 2	1,6	2,8			4,4	61,5			61,5	65,9
Ум 3	4,9	3,5		5,4		61,5			61,5	66,9
Ум 4	9,3	15,7	5,1	30,1			262,5	262,5	292,6	

1. Монолитные участки замаркированы на листах кж-16 и кж-25
2. Рабочую арматуру монолитных участков Ум 2 ÷ Ум 4 приварить к металлическим балкам.
3. Защитный слой бетона 10 мм.
4. Корыта, образованные монолитным участком засыпать шлаком с объемным весом до 700 кг/м<sup>3</sup>.
5. Металлические балки монолитного участка Ум 4 опирать на бетонные подушки 150x250x150 (h) из бетона м 100.
6. В местах отверстий арматуру вырезать по месту.

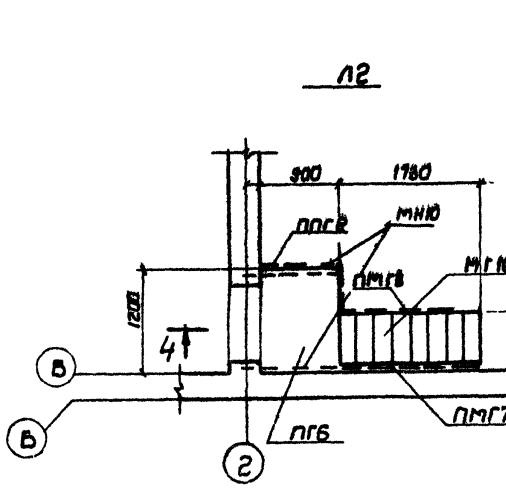
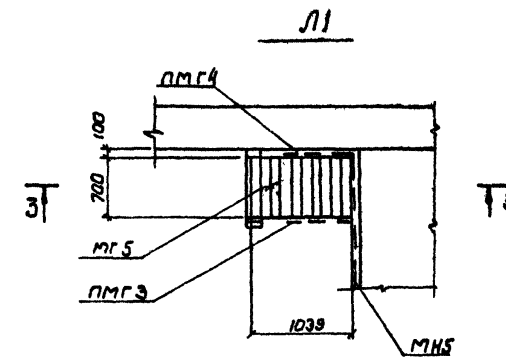
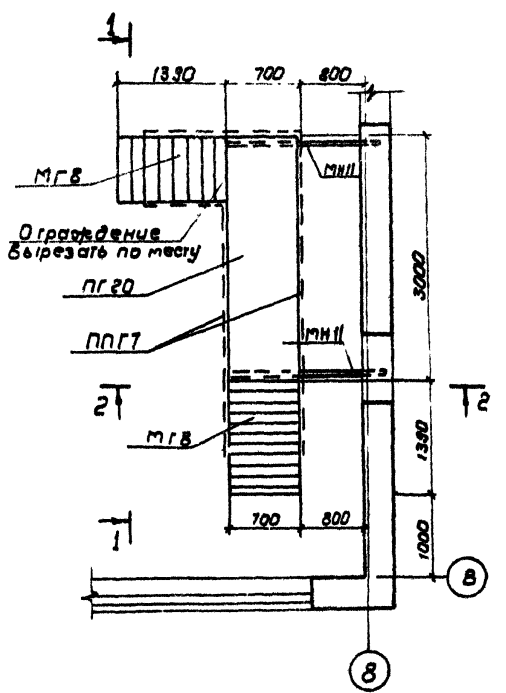
ИНВ. N 8069

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.			
Привязан	Ст. участ./Лесничка	Рук. гр. Заводчик	Гл. спец. Служба
		Мат. отд. Завод	
ИНВ. N?	ГИП	Застав. инж.	
Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 4		Стация	Лист
		ТР	27
		Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал	

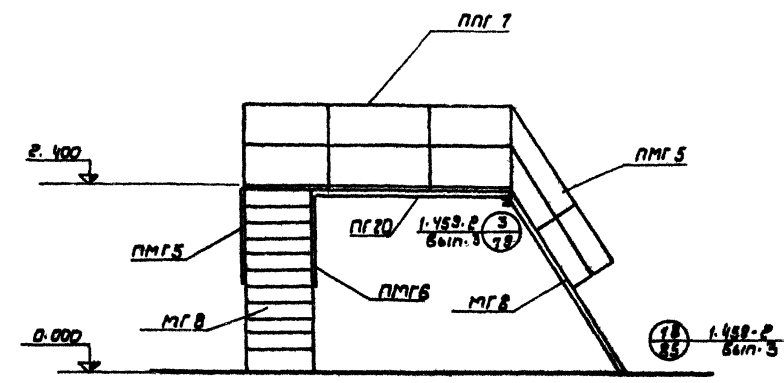


Тилобов проект 411-2-143 Альбом I

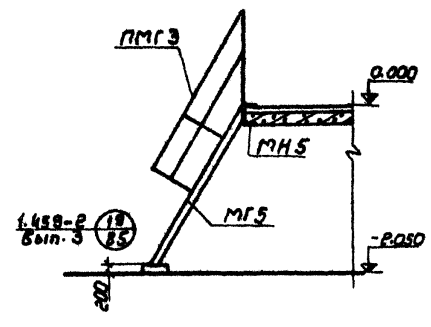
**Переходной мостик ПМ1**



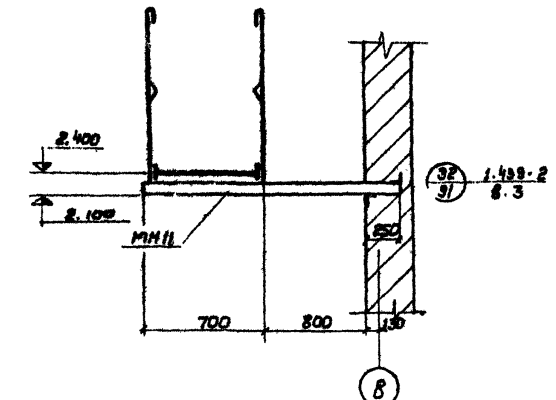
**1-1**



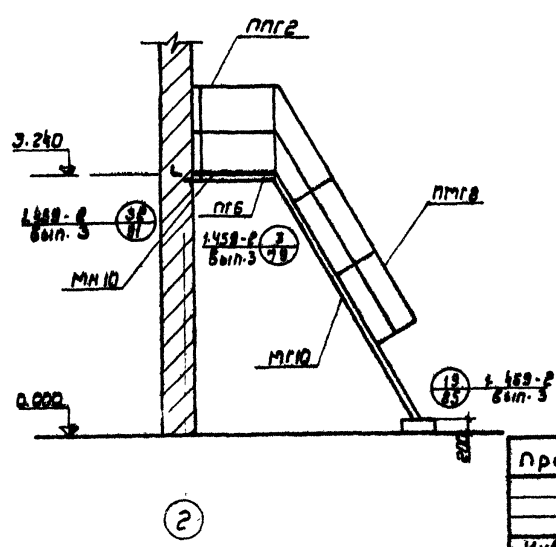
**3-3**



**2-2**



**4-4**



**Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема		
		переходного мостика ПМ1		
МГ8	1.459-2, Вып. 4	Лестничный марш	МГ8	2
ПГ20	"	Переходная площадка	ПГ20	1 0.161
ПМГ5	"	Ограждение лестничного марша	ПМГ5	2
ПМГ6	"	"	ПМГ6	2
ПМГ7	"	Ограждение переходной площадки	ПМГ7	2
МНII	Кож-36	Изделие закладное	МНII	2
		Маркировочная схема		
		лестницы Л1		
МГ5	1.459-2, Вып. 4	Лестничный марш	МГ5	1
ПМГ3	"	Ограждение лестничного марша	ПМГ3	1
ПМГ4	"	"	ПМГ4	1
		Маркировочная схема		
		лестницы Л2		
МГ10	1.459-2, Вып. 4	Лестничный марш	МГ10	1
ПГ6	"	Переходная площадка	ПГ6	1 0.082
ПМГ8	"	Ограждение лестничного марша	ПМГ8	1
ПМГ7	"	"	ПМГ7	1
ПМГ2	"	Ограждение переходной площадки	ПМГ2	1
МН10	Кож-36	Изделие закладное	МН10	2

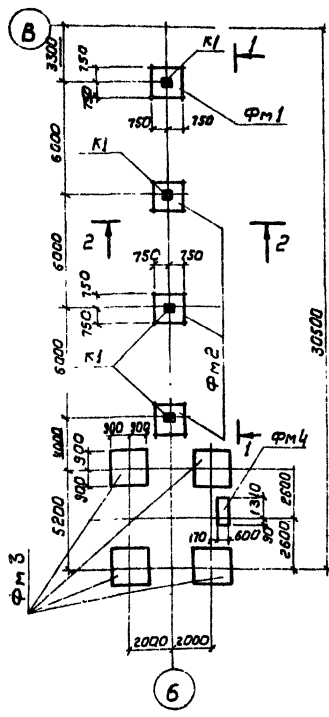
1. Монтаж металлических конструкций выполнить в соответствии с указанием серии 1.459-2, Вып. 3, 4 и СНиП III-16-80
2. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9466-75
3. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

ИНВ. N 8069/1

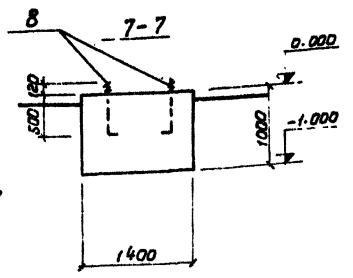
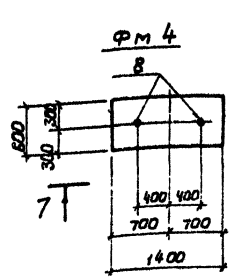
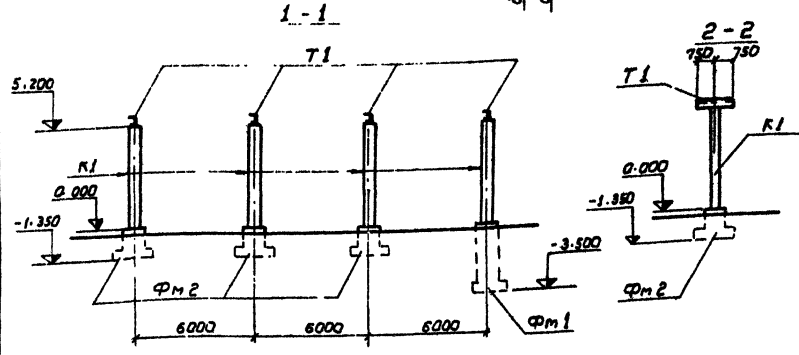
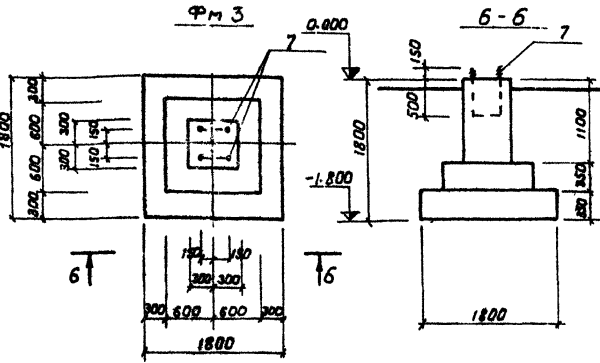
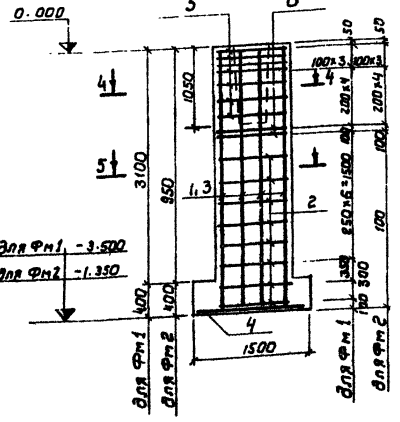
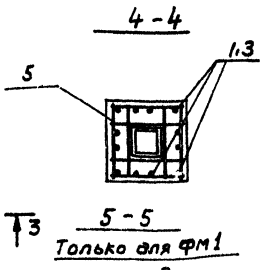
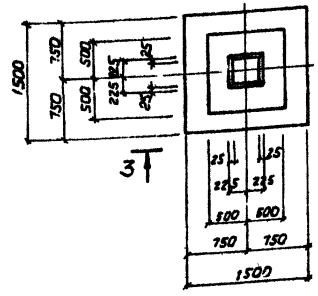
ТП 411-2-143		КЖ	
Деребообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год			
Приблизан		Ст. техн. Голоцкий	
		Рук. гр. Забавник	
		Гл. спец. Свободский	
		Нач. св. Забавский	
ИНВ. N 8069/1		Глп. Забавский	
		Металлические лестницы переходной мостик ПМ1	
		Гослесхоз СССР	
		СОЮЗГИПРОТЕК	
		Киевский филиал	
Формат: 22r			

Туполов проект 411-2-143 Альбом I

Маркировочная схема пневмотранспорта



Фм1, Фм2



Ведомость стержней на один элемент Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

№ стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1	3450		12AII	3450	12
2	350		8AII	950	32
3	1300		12AII	1300	12

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
K1	3.015-2, Вып. II-1	Колонна K1-1	4	14т
Фм1	КФ-29	Фундамент Фм1	1	
Фм2	То же	То же Фм2	3	
Фм3	"	" Фм3	4	
Фм4	"	" Фм4	1	
T1	КФ	Траверса T1	4	

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия кг				Всего
	Класс АI		Класс АII		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
Фм1	42,0	42,0	57,6	57,6	99,6
Фм2	30,0	30,0	34,5	34,5	64,5

Спецификация элементов монолитной конструкции

№ элемента	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Фм1</b>					
Сборные единицы и детали					
1	КФ-29	КФ-29	Стержни одиночные поз.1	12	
2	То же	То же	То же поз.2	32	
4	КФ-35	КФ-35	Сетка арматурная С2	1	
5	То же	То же	То же С3	7	
6	"	"	То же С4	2	
<b>Материалы</b>					
				Бетон м200	3,75 м <sup>3</sup>
<b>Фм2</b>					
Сборные единицы и детали					
2	КФ-29	КФ-29	Стержни одиночные поз.1	12	
4	КФ-35	КФ-35	Сетка арматурная С1	1	
5	То же	То же	То же С3	7	
6	"	"	" С4	2	
<b>Материалы</b>					
				Бетон м200	1,67 м <sup>3</sup>
<b>Фм3</b>					
Сборные единицы и детали					
7	КФ-35	КФ-35	Янкер А1	2	
<b>Материалы</b>					
				Бетон м100	2,1 м <sup>3</sup>
<b>Фм4</b>					
Сборные единицы и детали					
8	КФ-35	КФ-35	Янкер А2	2	
<b>Материалы</b>					
				Бетон м100	0,84 м <sup>3</sup>

1. Геологические условия см. лист КФ-4 и КФ-6
2. Монтаж и приемку сварных железобетонных элементов производить руководствуясь указаниями соответствующие серий и СНиП-16-70.
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры подошвы - 35мм.
4. Все металлические конструкции окрасить кузбаслаком за 2 раза.
5. Сварку производить электродами э 42 гост 23667.
6. Под фундаментами Фм1 - Фм2 выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона М100.

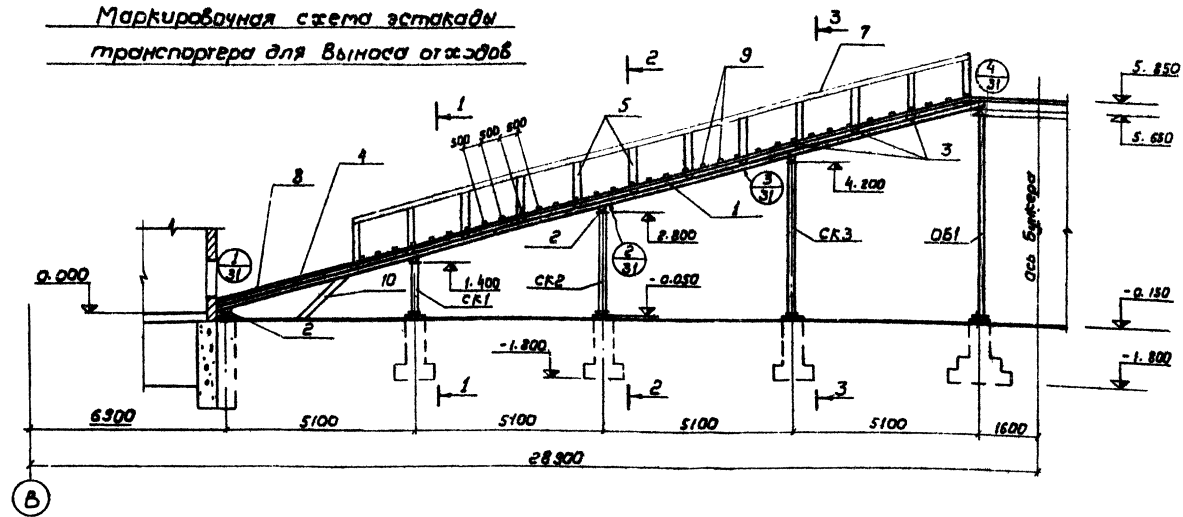
ИНВ.Н.В.854

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб.м. сырья в год.			
Ст. инж. Лебилька	Лист	Лист	Лист
Рук. гр. Забодник	Лист	Лист	Лист
Л. спец. Сибирский	Лист	Лист	Лист
Нач. отд. Водопольский	Лист	Лист	Лист
Инв. №	Эстакада	пневмотранспорта	Тр 28
Инв. №		Тослесхоз СССР	
Инв. №		СМУЗГИПРОЛЕСХОЗ	
Инв. №		Киевский филиал	

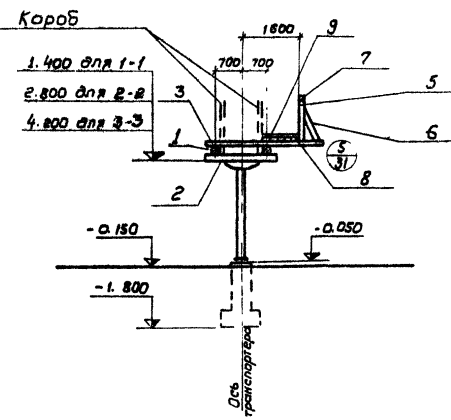
8068/1

Согласовано  
С.М.С.С.Ш.С.Ш.С.Ш.

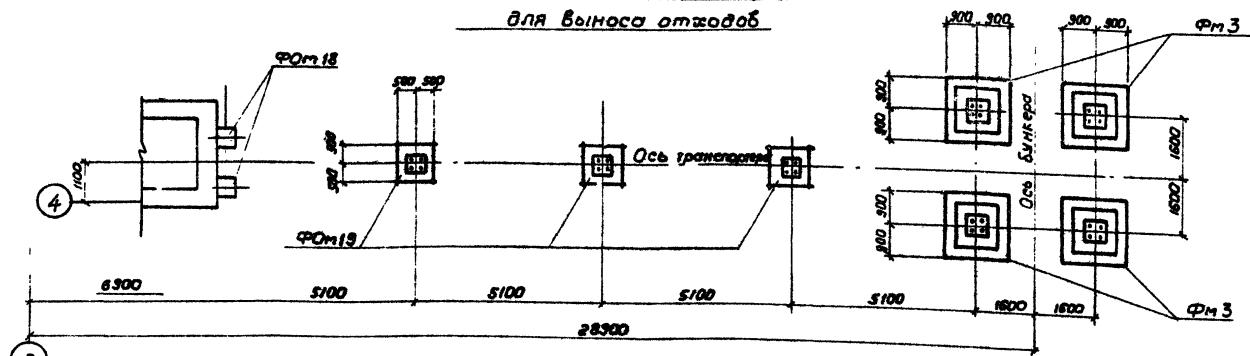
Маркировочная схема эстакады  
транспортера для выноса отходов



1-1; 2-2; 3-3



Маркировочная схема фундаментов эстакады транспортера  
для выноса отходов

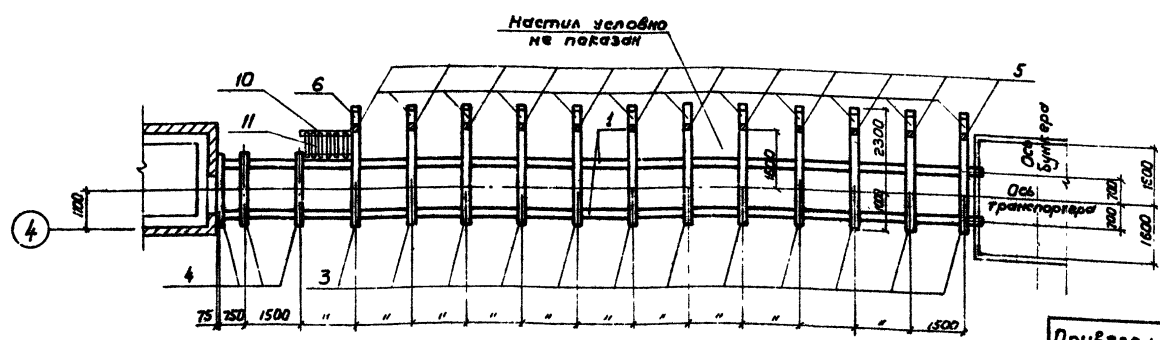


Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	кож-30,31	Верхнее строение ВС1	1	
	кож-32	Короб	ФА1	1
СК1	кож-34	Опора	СК1	1
СК2	То же	То же	СК2	1
СК3	"	"	СК3	1
ОБ1	кож-33	Опора бункера	ОБ1	1
ФМ19	кож-24	Фундамент	ФМ19	3
ФМ3	кож-29	То же	ФМ3	4

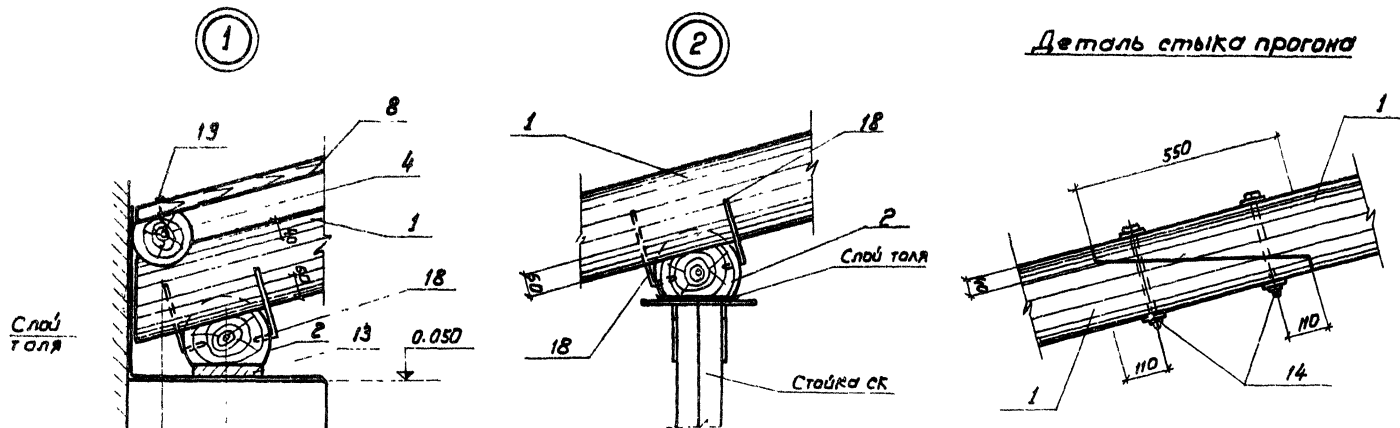
- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха.
- Деревянные элементы эстакады должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосна, ель) с влажностью не более 20%.
- Качество древесины должно удовлетворять требованиям ГОСТ 3685-61\*.
- Антисептирование древесины производить антисептическими пастами по всей поверхности с последующим гидроизоляционным покрытием.
- Изготовление приемки производить с учетом указаний СНиП III-13-79.
- Все деревянные элементы пропитать водным раствором огнезащитных солей с содержанием 50 кг сухой соли на 1 м<sup>3</sup> древесины с последующим покрытием огнезащитной краской. Имп.р.3

Верхнее строение эстакады ВС1



		ТП 411-2-143		КЖ	
		57			
		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 3000 куб. м. сырья в год.			
Привязан		Сп. инж. Вацлав / (и.п.)		Станция лист	
		Рук. пр. Заводный / (и.п.)		ТР 30	
		Ин. спец. Ельбинский / (и.п.)			
		Нач. отд. Барабанов / (и.п.)		Эстакада для выноса отходов.	
Имп.р.3		Гип. Заславский / (и.п.)		Верхнее строение ВС1	
				Гослесхоз ССР Связьпромстоз Киевский филиал	

Согласовано: [ ]  
[ ]  
[ ]

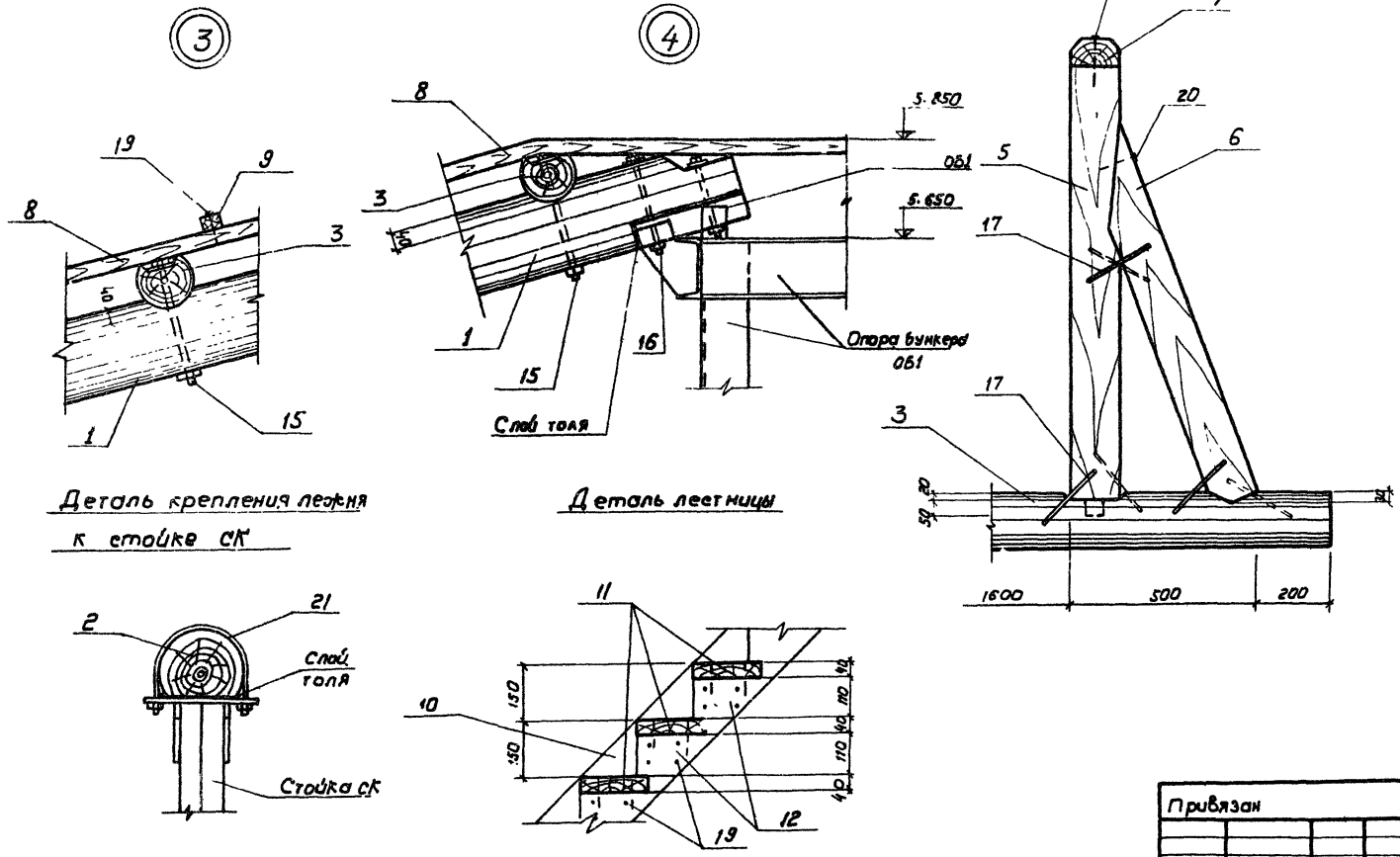


Деталь стыка прогона

Спецификация элементов верхнего строения ВС1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	кож-30	Прогон $d=220, l=43000$	-	1,93 м <sup>3</sup>
2	То же	Лежень $d=220, l=2000$	4	0,40 м <sup>3</sup>
3	"	Поперечина $d=150, l=3300$	12	0,84 м <sup>3</sup>
4	"	То же $l=2000$	3	0,28 м <sup>3</sup>
5	"	Стойка перил $130 \times 75, l=1200$	12	0,14 м <sup>3</sup>
6	"	Подкос перил $130 \times 75, l=1150$	12	0,13 м <sup>3</sup>
7	"	Поручень $130 \times 75, l=17500$	-	0,17 м <sup>3</sup>
8	"	Настил $\delta=40, S=175 м^2$	-	0,70 м <sup>3</sup>
9	"	Ходовые бруски $40 \times 40, l=1000$	34	0,05 м <sup>3</sup>
10	"	Тетива $180 \times 40, l=2100$	2	0,03 м <sup>3</sup>
11	"	Проступи $180 \times 40, l=1000$	8	0,06 м <sup>3</sup>
12	"	Накладка $110 \times 40, l=220$	16	0,02 м <sup>3</sup>
13	"	Подкладка $180 \times 40, l=500$	2	0,01 м <sup>3</sup>
14	гост 7738-70*, гост 5315-70*	Болт с гайкой Ø8мм шайбы $d=16, l=260$	12	7,2 кг
15	То же	То же $d=12, l=320$	28	16,8 кг
16	"	" $d=12, l=240$	2	1,0 кг
17		Скоба строительная прямая $200 \times 80 \times 10$	72	15,8 кг
18		То же развернутая	8	1,8 кг
19	гост 4028-63*	Гвозди строительные круглые $3,0 \times 70$	400	1,6 кг
20	То же	То же $4,0 \times 120$	50	0,6 кг
21	кож 36	Жгут мс 2	6	3,0 кг

1. Данный лист рассматривать совместно с листом кож-30.  
2. Общие примечания см. лист кож-30.



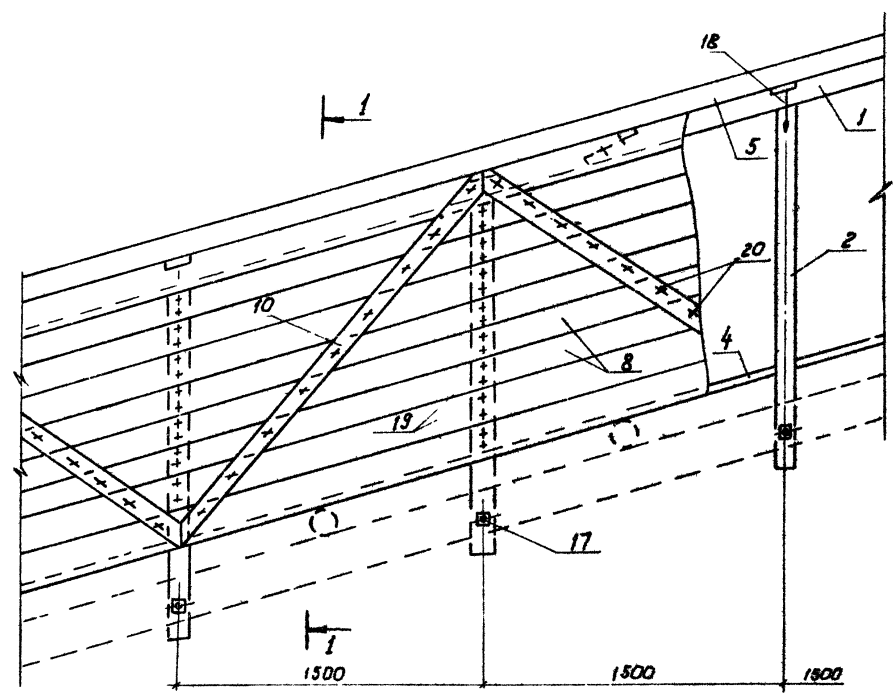
Деталь крепления лежня к стойке СК

Деталь лестницы

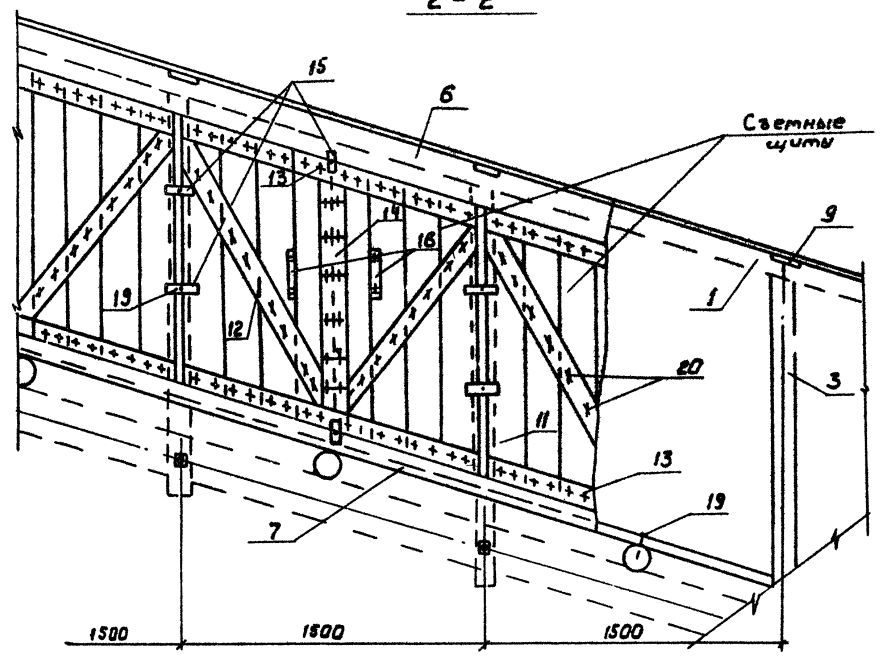
Приказ		Ст. инж. Байтман		08.79		ТП 411-2-143		КЖ	
		Рук. гр. Забодник		08.79		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		Составляющий Лист	
		Гл. спец. Саварский		08.79		Узлы верхнего строения ВС1		ТР 31	
ИВБ. №		Маш. отд. Забодник		08.79		1 ÷ 5.		Гослесхоз СССР	
		ГМП Заглавский		08.79				Создатель	

Альбом 1  
проект 411-2-143  
Типовой

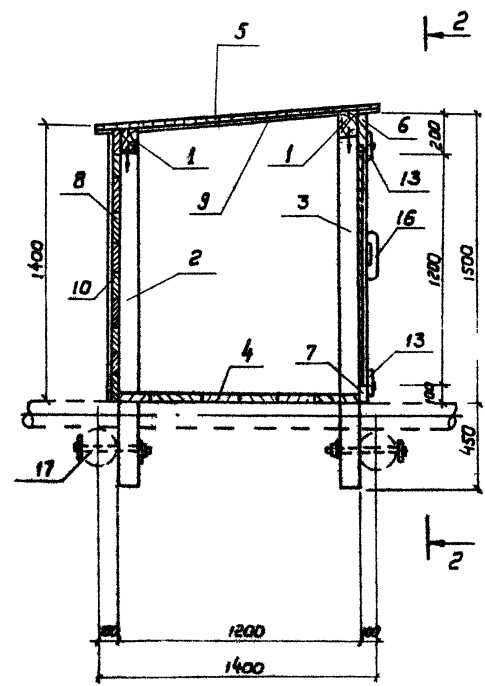
Короб ленточного транспортера КД1



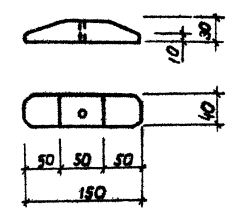
2-2



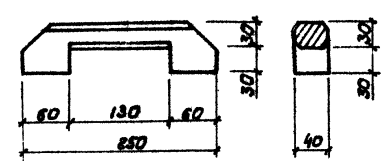
1-1



Завергыш (поз. 15)



Ручка (поз. 16)



Спецификация элементов на короб КД1

№	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	1	коре-32	Обвязка 100x100, L=44000	-	0,44м <sup>3</sup>
2	2	То же	Стойка 100x100, L=1850	15	0,28м <sup>3</sup>
3	3	"	То же, L=1950	15	0,29м <sup>3</sup>
4	4	"	Настил δ=40, S=26,0м <sup>2</sup>	-	1,04м <sup>3</sup>
5	5	"	То же δ=16, S=31,0м <sup>2</sup>	-	0,50м <sup>3</sup>
6	6	"	Доска вакобой, стенки 200x32, L=2200	-	0,14м <sup>3</sup>
7	7	"	То же 100x32, L=2200	-	0,07м <sup>3</sup>
8	8	"	Обшивка δ=16, S=31,0м <sup>2</sup>	-	0,50м <sup>3</sup>
9	9	"	Паперечная доска 100x22, L=1900	15	0,05м <sup>3</sup>
10	10	"	Раскос 100x16, L=2500	14	0,06м <sup>3</sup>
11	11	"	Доска светного щита 180x16, L=1250	112	0,40м <sup>3</sup>
12	12	"	Раскос светного щита 100x16, L=1500	28	0,07м <sup>3</sup>
13	13	"	Горизонтальная обвязка щита 100x16, L=1800	28	0,07м <sup>3</sup>
14	14	"	Вертикальная обвязка щита 100x16, L=1200	14	0,03м <sup>3</sup>
15	15	"	Завергыш 40x30, L=150	58	0,17м <sup>3</sup>
16	16	"	Ручка 60x40, L=250	28	0,02м <sup>3</sup>
17	17	ГОСТ 7738-70* ГОСТ 5915-70*	Болт с гайкой и шайба	30	18,0 кг
18	18	ГОСТ 4028-63*	Гвозди строительные круглые 6,0x200	30	1,3 кг
19	19	То же	То же, 3,0x70	100	2,7 кг
20	20	"	" 1,4x25	1200	0,5 кг

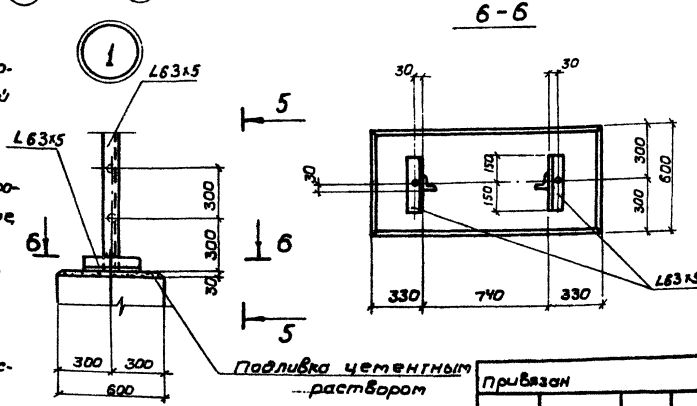
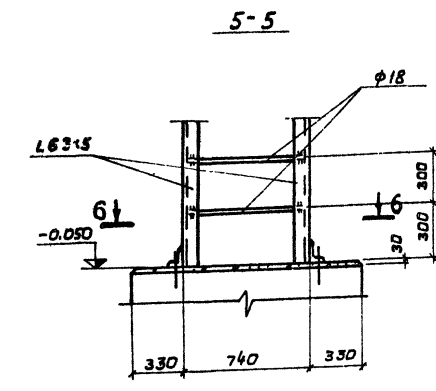
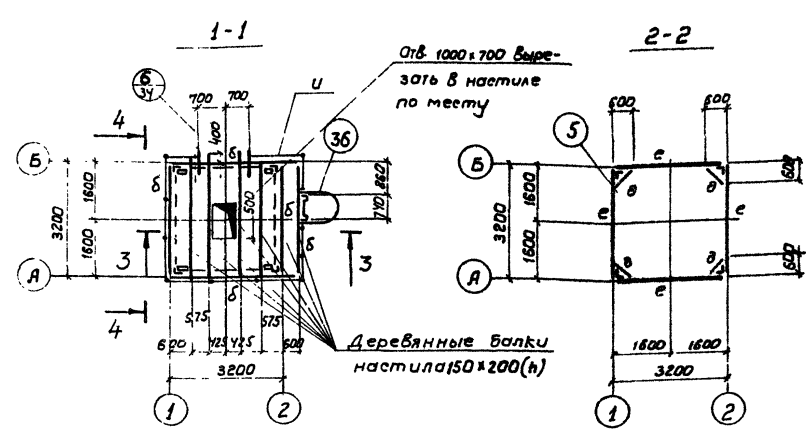
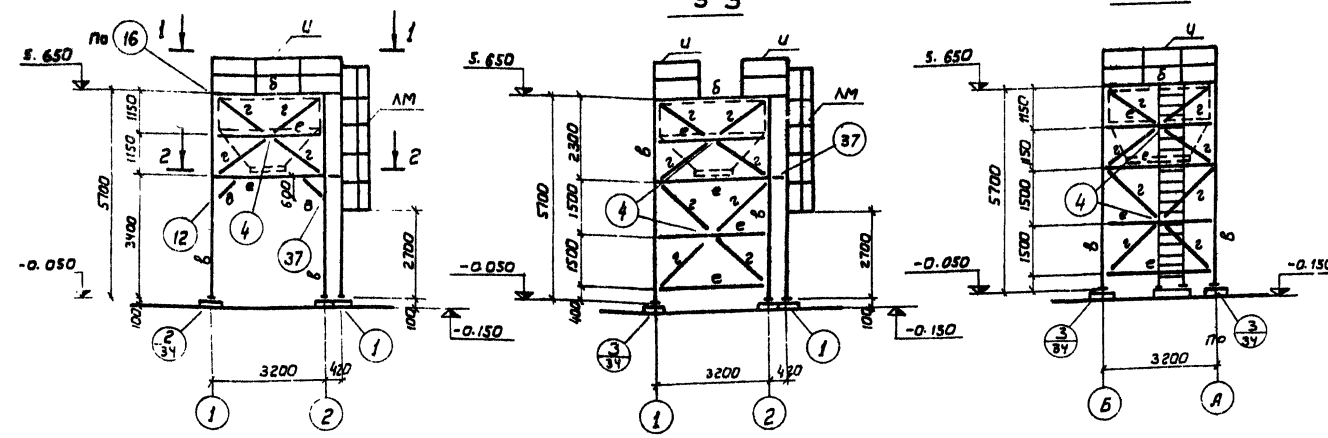
1. Данный лист рассматривать совместно с листом коре-30  
2. Общие примечания см. лист коре-30.

Инв. № 8069/1

ТП 411-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.			
Ст. упр. Байтман	Инж. [подпись]	Стебия	Лист
Рук. гр. Заводник	Инж. [подпись]	ТР	32
Гл. тех. Скубирек	Инж. [подпись]	Короб ленточного транспортера КД1	
Нач. отд. Заводник	Инж. [подпись]	Гослесхоз СССР СНУЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал	
Инв. №	Гип. Заславский	Формат 2	

Тилобов проект 411-2-143 Альбом I

**Опора под бункер**



1. При разработке опоры под циклом использован тилобов проект „Пневматический транспорт измельченной древесины“ (выпуск VII, арх. № 37958), выпущенный институтом Гипродрев, г. Ленинград.
2. Все узлы, замаркированные на данном листе (кроме узлов 1, 2, 3, 5), разработаны в указанном типом проекте.
3. Все отверстия  $d=15$ , все болты М12.
4. Сварку конструкций производить электродными э42 по ГОСТ 3487-75. Толщина сварных швов б/м, но не более меньшей из толщин свариваемых элементов.
5. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
6. На 1-1 настил условно не показан.

**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Опорные швеллеры			Группа металла	Марка металла	Примечание
	Экз	Состав	м, те.м.	н, те	а, те			
б	L	1 L16						
в	L	1 L125x8						
г	L	1 L75x6						
д	L	1 L63x5						
е	L	1 L14						
U	L	1 П L50x36x5						
		2 L25x3						
		3 -80x6						
ЛМ	L	1 L63x5						
		2 ф18						
к	L	1 L20						

**Техническая спецификация стали**

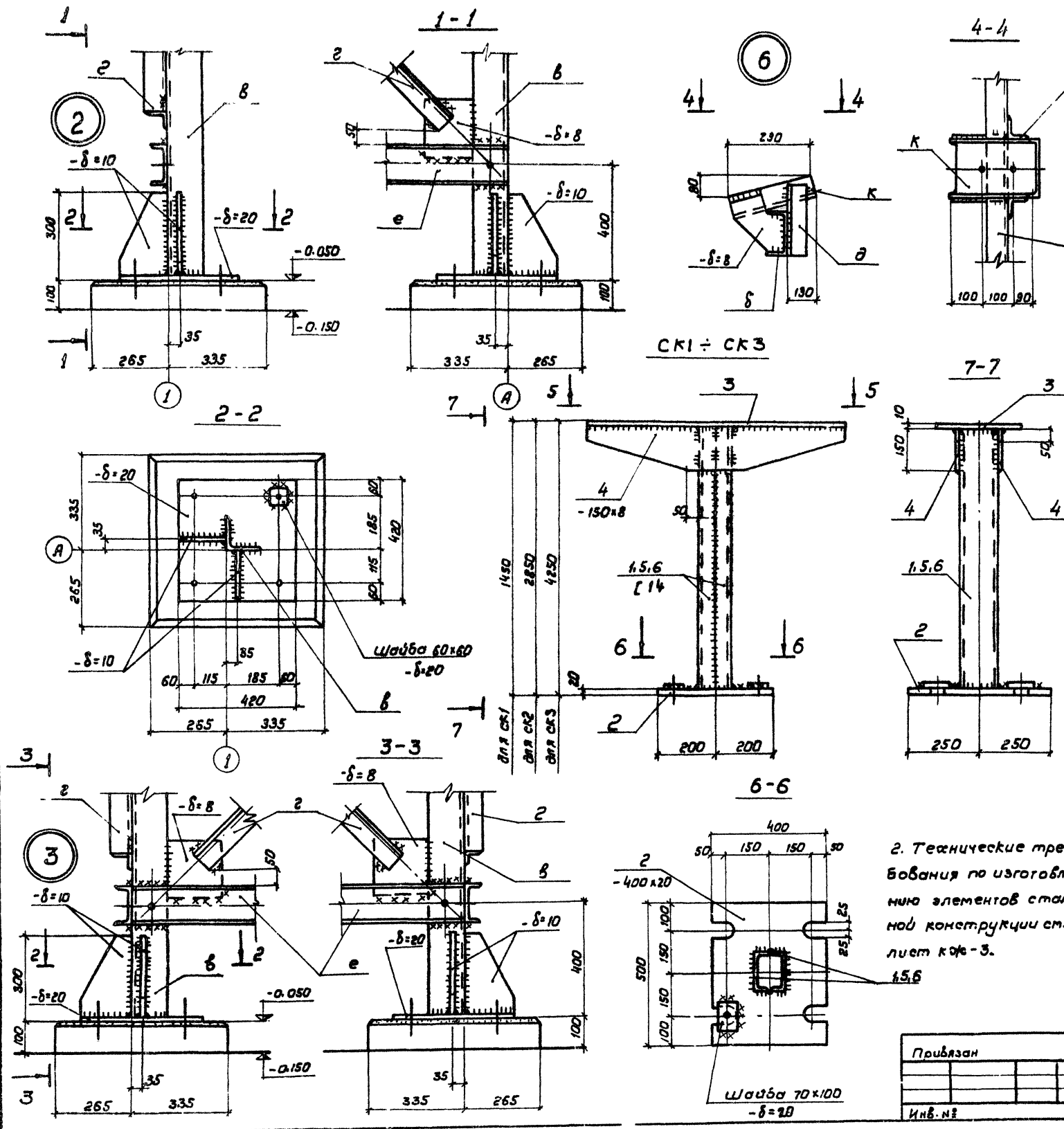
N	Профиль	Вес, т		Примечания
		в ст. экз		
<b>I. Швеллеры по ГОСТ 8240-72</b>				
1	L14	0.551		
2	L16	0.199		
3	L20	0.011		
<b>II. Сталь черновая равнобокая по ГОСТ 8509-72*</b>				
1	L25x3	0.015		
2	L63x5	0.075		
3	L75x6	0.387		
4	L100x8	0.015		
5	L125x8	0.354		
<b>III. Сталь холоднокатаная угловая неравнобокая по ГОСТ 19771-74*</b>				
1	П L50x36x25	0.045		
<b>IV. Сталь полосовая по ГОСТ 103-76</b>				
1	-δ=6	0.056		
2	-δ=8	0.117		
3	-δ=10	0.016		
4	-δ=20	0.121		
<b>V. Сталь круглая по ГОСТ 2590-71*</b>				
1	φ18	0.021		

8069/1.

Привязан		Ст. чл. Панасьева		Рык. гр. Забродский		Гл. св. Сидорский		Нач. отд. Виноградов		Инж. Н.И.	
		Инв. №		ТП 411-2-143		КЖ		Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м сырья в год.		ТР 33	
								Опора под бункер ВУ1, Узел I		Гослесхоз СССР Союзгипродревхоз Киевский филиал	

Альбом I

Типовой проект 411-2-143



Спецификация элементов стальной конструкции

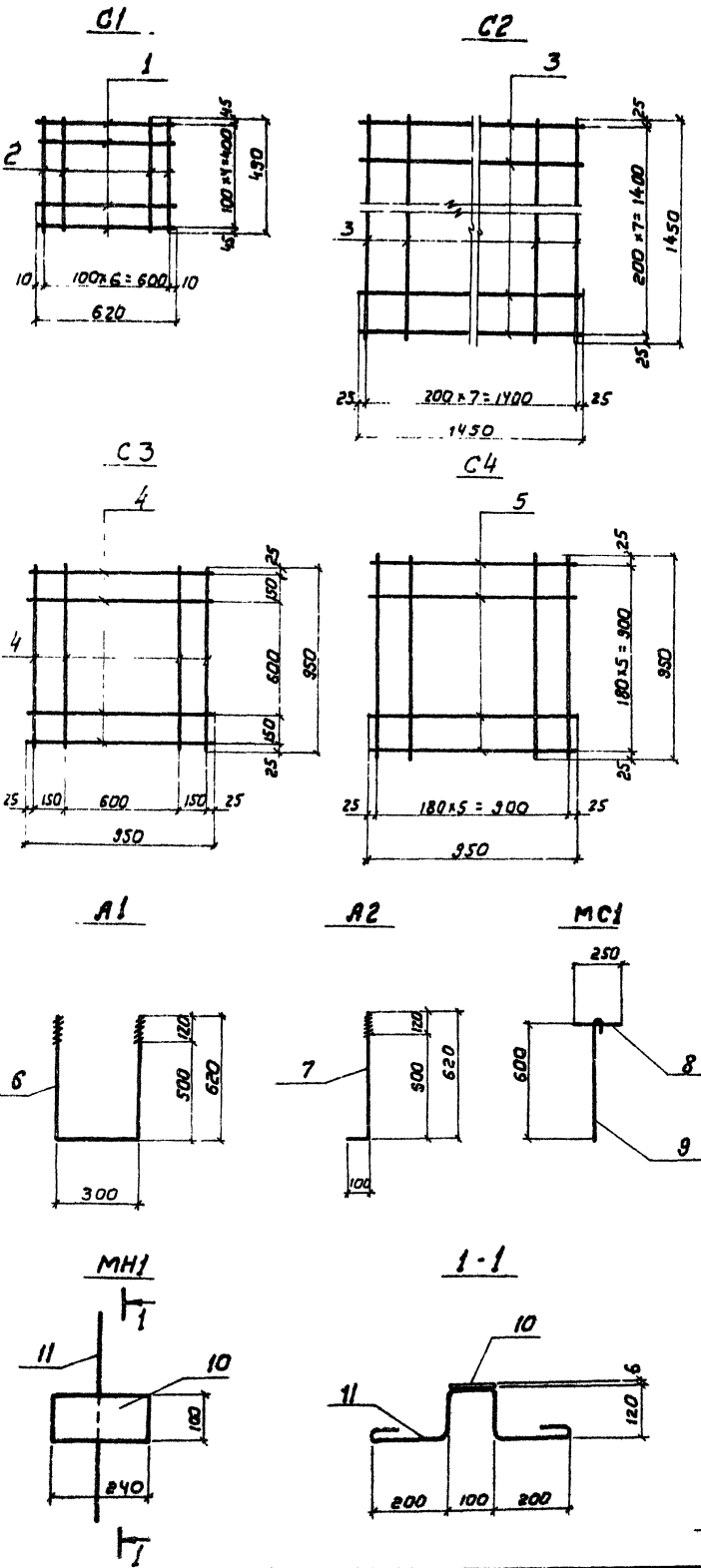
№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>СК1</b>						
Сборочные единицы и детали						
1/4	1		кж-34	Л14, гост 8240-72, l=1420	2	34,9кг
"	2		"	-400x20, гост 103-76, l=500	1	31,4кг
"	3		"	-300x10, гост 103-76, l=300	1	21,2кг
"	4		"	-150x8, гост 103-76, l=300	2	17,0кг
					Итого	104,5кг
<b>СК2</b>						
Сборочные ед. и детали						
1/4	2		кж-34	-400x20, гост 103-76, l=500	1	31,4кг
"	3		"	-300x10, гост 103-76, l=300	1	21,2кг
"	4		"	-150x8, гост 103-76, l=300	2	17,0кг
"	5		"	Л14, гост 8240-72, l=2820	2	69,4кг
					Итого	139,0кг
<b>СК3</b>						
Сборочные единицы и детали						
1/4	2		кж-34	-400x20, гост 103-76, l=500	1	31,4кг
"	3		"	-300x10, гост 103-76, l=300	1	21,2кг
"	4		"	-150x8, гост 103-76, l=300	2	17,0кг
"	6		"	Л14, гост 8240-72, l=4220	2	103,8кг
					Итого	173,4кг

2. Технические требования по изготовлению элементов стальной конструкции см. лист кж-3.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом кж-33.

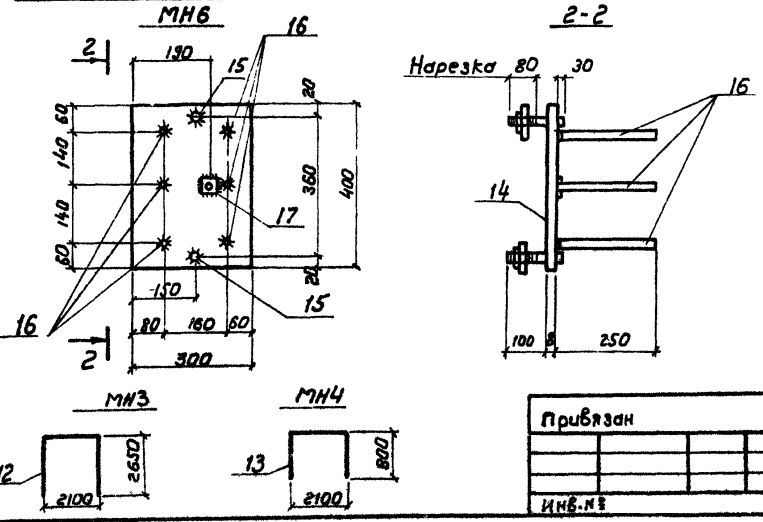
Инв. № 8069/1

<b>ТП 411-2-143</b>		<b>КЖ</b>
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
Ст. инж. Панасюк	Инж. В.В. В.В.	Инж. В.В. В.В.
Рук. гр. Заводник	Инж. В.В. В.В.	Инж. В.В. В.В.
Гл. спец. Скворцов	Инж. В.В. В.В.	Инж. В.В. В.В.
Мат. отв. Заводник	Инж. В.В. В.В.	Инж. В.В. В.В.
Гл. инж. Заводник	Инж. В.В. В.В.	Инж. В.В. В.В.
Узлы 2, 3, 6, стойки СК1-СК3		Лист 34
Гослесхоз СССР Сибирский филиал		Листов



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.	Факт.
		<u>С1</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
1	кг	φ10А ГОСТ 5781-75 L=620				
2	кг	φ10А ГОСТ 5781-75 L=490				
		Итого		40		
		<u>С2</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
3	кг	φ12А ГОСТ 5781-75 L=1150				
		Итого		206		
		<u>С3</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
4	кг	φ8А ГОСТ 5781-75 L=950				
		Итого		3.0		
		<u>С4</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
5	кг	φ8А ГОСТ 5781-75 L=950				
		Итого		4.5		
		<u>А1</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
6	кг	φ22А ГОСТ 5781-75 L=1540				
		Итого		4.6		
		<u>А2</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
7	кг	φ22А ГОСТ 5781-75 L=720				
		Итого		2.2		
		<u>MC1</u>	КЖ-30			
		Сборочные единицы и детали				
8	кг	φ18А ГОСТ 5781-75 L=250				
9	кг	φ18А ГОСТ 5781-75 L=670				
		Итого		0.81		

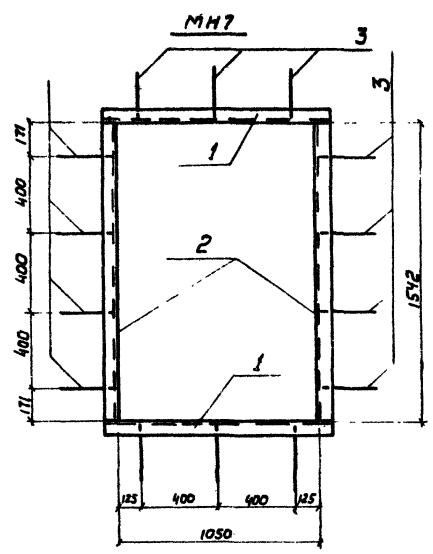
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.	Факт.
		<u>MH1</u>	КЖ-35			
		Сборочные единицы и детали				
10	кг	-100x6 ГОСТ 103-76 L=240				
11	кг	φ6А I ГОСТ 5781-75 L=860				
		Итого		1.3		
		<u>MH2</u>	КЖ-35			
		Сборочные единицы и детали				
δ/2	кг	Л63x5 ГОСТ 8509-72 L=2000				
		Итого		9.6		
		<u>MH3</u>	КЖ-35			
		Сборочные единицы и детали				
12	кг	Труба 76x5 ГОСТ 10704-76 L=7400				
		Итого		64.8		
		<u>MH4</u>	КЖ-35			
		Сборочные единицы и детали				
13	кг	Труба 76x5 ГОСТ 10704-76 L=3700				
		Итого		13.5		
		<u>MH5</u>	КЖ-35			
		Сборочные единицы и детали				
δ/4	кг	Г16 ГОСТ 8240-72 L=2500				
		Итого		35.5		
		<u>MH6</u>	КЖ-35			
		Сборочные единицы и детали				
14	кг	-300x8 ГОСТ 103-76 L=400				
15	кг	φ20 А ГОСТ 5781-75 L=130				
16	кг	φ12А I ГОСТ 5781-75 L=250				
17	кг	Гайки М16 ГОСТ 5915-70 *				
		Итого		9.25		
		<u>Т1</u>				
		Сборочные единицы и детали				
δ/2	кг	Г10 ГОСТ 8240-72 L=1500				
		Итого		12.9		



62  
ИНВ.И 8069/И

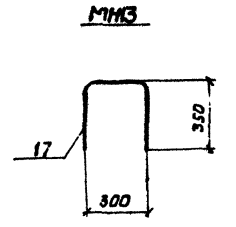
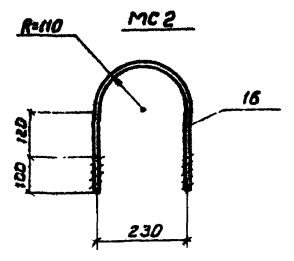
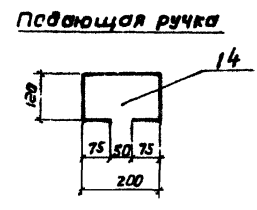
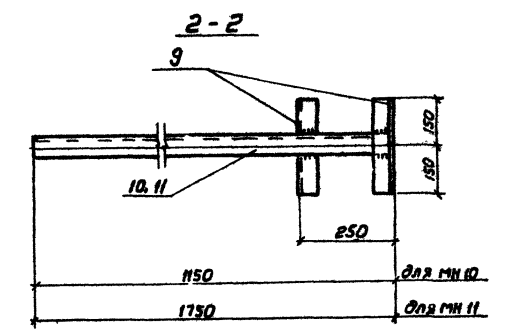
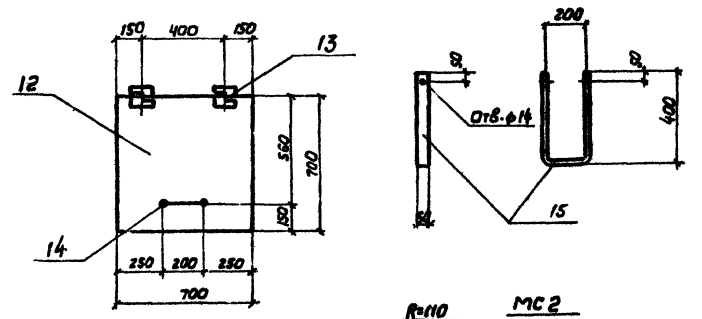
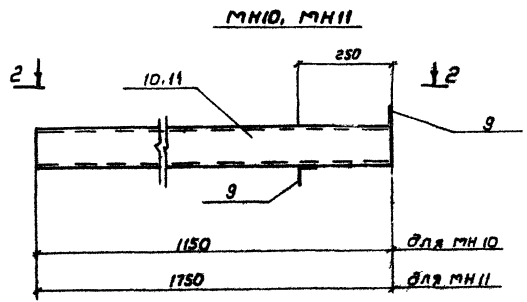
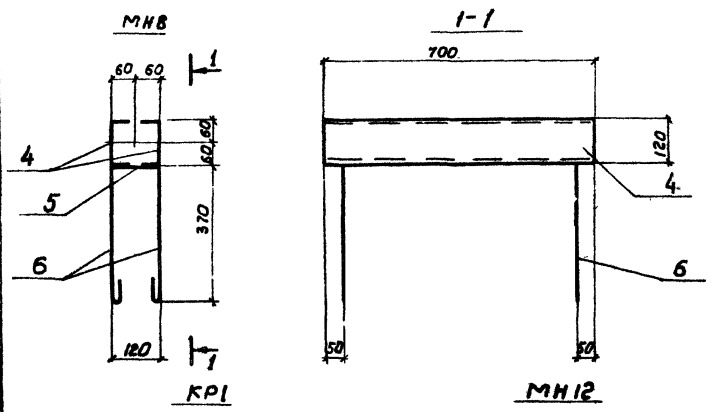
ТП 41П-2-143		КЖ	
Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. в год.			
Ст. тех.	Голоцкий	Инж.	Сидяк
Рук. гр.	Заварник	Инж.	Сидяк
Гл. спец.	Свирицкий	Инж.	Сидяк
Нач. отд.	Забавицкий	Инж.	Сидяк
ГМП.	Заславский	Инж.	Сидяк
Прибыль		ТР	35
Закладные изделия МН1-МН6, траверса Т1, сетки СИСУ, анкеры А1, А2, соединительные изделия МС1.		Гослесхоз ССР Союзмипролесхоз Киевский филиал	





Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Кож-31	МН12		
			Сборочные единицы и детали		
	15		-60x6 ГОСТ 103-76 L=1000	2,8	кг
			Итого	2,8	кг
		Кож-31	МС2		
			Сборочные единицы и детали		
	16		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 L=400	0,5	кг
			Итого	0,5	кг
		Кож-31	МН13		
			Сборочные единицы и детали		
	17		φ 16A1 ГОСТ 5781-75 L=1000	1,6	кг
			Итого	1,6	кг

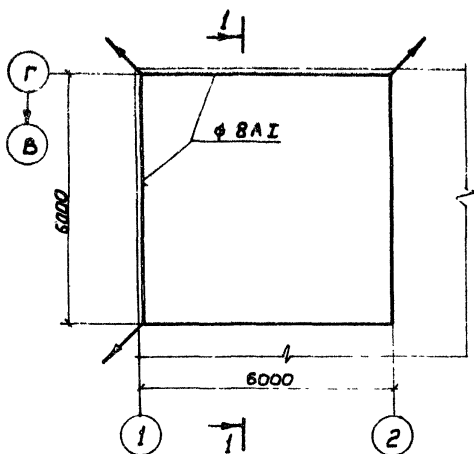
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Кож-36	МН7		
			Сборочные единицы и детали		
	1		L14 ГОСТ 8240-72 L=1166	28,8	кг
	2		L14 ГОСТ 8240-72 L=1542	37,9	кг
	3		φ 6A1 ГОСТ 5781-75 L=320	1,0	кг
			Итого	67,7	кг
		Кож-36	МН8		
			Сборочные единицы и детали		
	4		E12 ГОСТ 8240-72 L=700	14,6	кг
	5		-10x100 ГОСТ 103-76 L=170	1,3	кг
	6		φ 16A1 ГОСТ 5781-75 L=370	3,1	кг
			Итого	19,0	кг
		Кож-36	МН9		
			Сборочные единицы и детали		
	5/7		L10 ГОСТ 8240-72 L=2000	7,2	кг
			Итого	17,2	кг
		Кож-36	МН10		
			Сборочные единицы и детали		
	9		L 50x5 ГОСТ 8509-72 L=300	2,2	кг
	10		L16 ГОСТ 8240-72 L=1150	16,3	кг
			Итого	18,5	кг
		Кож-36	МН11		
			Сборочные единицы и детали		
	9		L50x5 ГОСТ 8509-72 L=300	2,2	кг
	11		L16 ГОСТ 8240-72 L=1750	24,9	кг
			Итого	27,1	кг
		Кож-36	КР1		
			Сборочные единицы и детали		
	12		-700x6 ГОСТ 103-76 L=700	23,1	кг
	13		Петля ПНЦ100 ГОСТ 5088-72		
	14		φ 12A1 ГОСТ 5781-75 L=590	0,5	кг
			Итого	23,6	кг



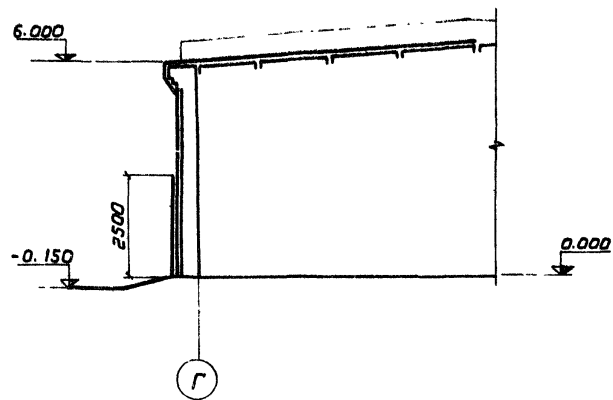
И.В.Н.8069/А

Прибыль		Ст. техн. Голосняк	И.В.	ТП 411-2-143		КЖ
		Рук. гр. Заварник	И.В.	Деревообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
		Гл. свеч. Свирский	И.В.	Стандарт Лист		Листов
		Нач. авт. Заварник	И.В.	ТР 36		
И.В.И?		Гип. Заварник	И.В.	Закладные изделия МН7-МН14, крышка КР1, соединительные изделия МС2.		Гослесхоз СССР СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ Киевский филиал

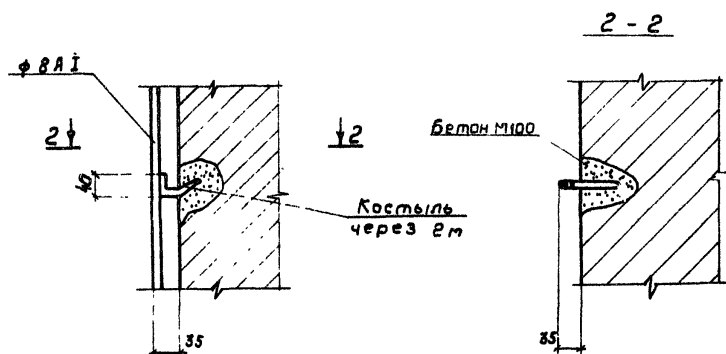
Маркировочная схема молниезащиты



1-1

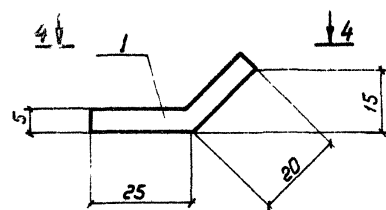


Деталь крепления молниеотвода



2-2

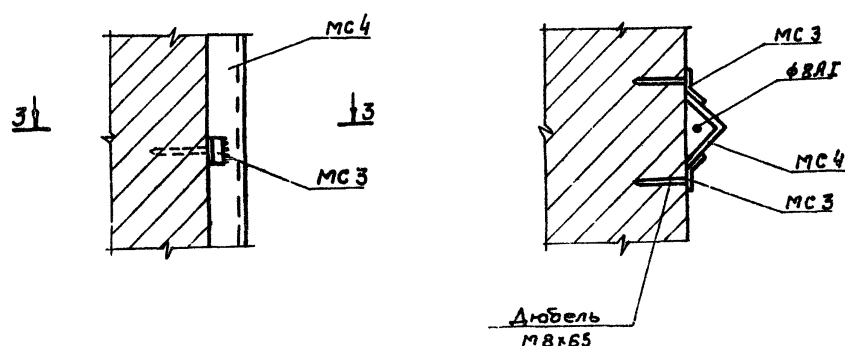
МС 3



4-4

Деталь защиты молниеотвода

3-3



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема молниезащиты		
МС 3	Кож - 37	Закладное изделие МС 3	12	
МС 4	"	" МС 4	3	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Кож - 37	МС 3		
				Сборочные единицы и детали		
		1		- 30x5 ГОСТ 103-76 E=45	1	53 кг
				Итого		0,53 кг
			Кож - 37	МС 4		
				Сборочные единицы и детали		
		б/ч		163x5 ГОСТ 8503-72 E=2500	1	12,03 кг
				Итого		12,03 кг

1. Проект молниезащиты выполнен на основании "Указания по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений" СН 305-77.
2. Сетку укладывать по плитам покрытия.
3. Сетку в узлах соединить на сварке с площадью контакта не менее двойной площади соединительных элементов.
4. Сварку производить электродом типа ЭИ2 по ГОСТ 3466-75.
5. Все стальные элементы необходимо соединить на кровле с токопроводами.
6. Расход арматуры φ В А I на сетку составляет - 17,0 кг

ТП 411-2-143		КЖ
Деребообрабатывающая мастерская по переработке 5000 куб. м. сырья в год.		
Ст. техн. Головин	Рук. пр. Заводник	Гл. спец. Сиверский
Нач. орг. Заводник	Инж. Заславский	
Приязан	Молниезащита, соед. изд. МС 3, МС 4	Гослесхоз СССР Союзгипролесхоз Киевский филиал
ИНВ. №		

СОГЛАСОВАНО  
А. ТЕХН. СЕК. ОДЕЛ. ТЕХ. ДИЗ.