



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ
ШЛАНГОВАЯ**

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 22642-77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением арматуростроения «Знамя труда»

Гл. инженер М. Г. Сарайлов
Руководитель темы Л. Х. Фельдман
Исполнитель А. Н. Кошонин

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Член Коллегии А. М. Васильев

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

Директор В. А. Грешников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1977 г. № 1864

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ШЛАНГОВАЯ

Основные параметры

Pinch pipeline valves
Main technical dataГОСТ
22642—77

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1977 г. № 1864 срок действия установлен

с 01.01 1979 г.
до 01.01 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на промышленную шланговую трубопроводную арматуру (шланговые затворы) на рабочее давление P_p от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см²) с условными проходами D_y от 10 до 300 мм при температуре рабочей среды до 383 К (110°C).

2. Основные параметры шланговых затворов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Присоединение шланговой арматуры к трубопроводу — фланцевое.

Рабочее давление P_p , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм, для шланговых затворов			
	ручных	с электроприводом	с пневмоприводом	под дистанционное управление
0,6(6)	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	50; 65; 80; 100; 125; 200; 250; 150; 300	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
1,0(10)	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300
1,6(16)	10; 15; 20; 25; 32; 50; 40; 65; 80; 100; 250; 150; 200; 250; 300	40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300		15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100; 125; 150; 200; 250; 300

Редактор *Е. И. Глазкова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в набор 04.03.77 Подп. в печ. 01.10.77 0,25 п. л. 0,11 уч.-изд.л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 2126