

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРп 81-05-08-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРп-2001**

**Ямало-Ненецкий автономный округ**

**Часть 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Салехард 2011

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРп 81-05-08-2001**

**Ямало-Ненецкий автономный округ**

**Часть 8**

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

**Издание официальное**

**Салехард 2011**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы. ТЕРп 81-05-08-2001 Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ямало-Ненецкий автономный округ.**

Салехард 2011 – 18 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на пусконаладочные работы (далее - ТЕРп) предназначены для определения затрат при выполнении пусконаладочных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**СОГЛАСОВАНЫ** Министерством регионального развития Российской Федерации (письмо от 05.07.2011 № 17636-АП/08)

**УТВЕРЖДЕНЫ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п

**РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР** Министерством регионального развития Российской Федерации и внесены в федеральный реестр сметных нормативов, подлежащих применению при определении сметной стоимости объектов капитального строительства (регистрационный № 100 от 07.11.2011)

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.  
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ.  
Ямало-Ненецкий автономный округ**

ТЕРП-08-2001

**Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ</b>			
<b>Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
<b>Барабан корообдирочный с загрузно-разгрузочными устройствами, тип:</b>			
08-01-001-01	КБ-100-01, КБС-425 <i>(зона: 1-4)</i>	5271,84	480
08-01-001-02	фирмы «Коне» <i>(зона: 1-4)</i>	3997,81	364
<b>Таблица 08-01-002 Станки окорочные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок окорочный, тип:</b>			
08-01-002-01	ОК40-2 <i>(зона: 1-4)</i>	691,93	63
08-01-002-02	ОК63-2, ОК63Ф-2, УК-26МХ <i>(зона: 1-4)</i>	977,49	89
08-01-002-03	ОК80-2, УК-26МХ1300, ЦЛС-112 оцилиндровочный, 20К40-1 двухроторный <i>(зона: 1-4)</i>	1208,13	110
08-01-002-04	20К63-1 двухроторный <i>(зона: 1-4)</i>	1449,76	132
08-01-002-05	УК600, УК-800 <i>(зона: 1-4)</i>	1976,94	180
08-01-002-06	фирмы «Никольсон» <i>(зона: 1-4)</i>	241,63	22
<b>Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-01-007 Рама лесопильные одноэтажные.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
<b>Рама лесопильная одноэтажная:</b>			
08-01-007-01	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р63-6 <i>(зона: 1-4)</i>	2548,06	232
08-01-007-02	с механизированной тележкой и рольгангом, тип Р80-2		278

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	3053,27	
08-01-007-03	для коротких бревен, с конвейером, тип РК63-2 (зона: 1-4)	1965,96	179
<b>Таблица 08-01-008 Рама лесопильные двухэтажные.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Рама лесопильная двухэтажная, тип:			
08-01-008-01	2Р63-1 с манипулятором и рольгангом; 2Р63-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом (зона: 1-4)	5293,81	482
08-01-008-02	2Р100-1 с загрузочной тележкой и рольгангом; 2Р100-2 с механизмом автоматического центрирования брусьев и рольгангом (зона: 1-4)	5348,72	487
<b>Таблица 08-01-009 Рама лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Рама лесопильная:			
08-01-009-01	тарная, тип РТ-40 (зона: 1-4)	1460,74	133
08-01-009-02	тарная, тип РТ-63 (зона: 1-4)	2053,82	187
08-01-009-03	передвижная, тип РПМ-2; горизонтальная, тип РГ-130-2 (зона: 1-4)	1021,42	93
<b>Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН</b>			
<b>Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок ленточнопильный для бревен:			
08-01-014-01	вертикальный, тип ЛБ-240 (зона: 1-4)	1397,88	127
08-01-014-02	горизонтальный, тип ЛГ-190-1 (зона: 1-4)	880,55	80
08-01-014-03	горизонтальный, тип СКС-R (зона: 1-4)	1640,03	149
08-01-014-04	делительный, тип ЛД-125-2 (зона: 1-4)	1056,66	96
<b>Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ</b>			
<b>Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.</b>			
Измеритель: 1 шт.			
Станок продольно-распиловочный для распиловки бревен и пиломатериалов:			
08-01-020-01	однопильный, тип ЦДТ6-4 (зона: 1-4)	891,82	82
Измеритель: 1 компл.			
08-01-020-02	с манипулятором и рольгангом двенадцатипильный, тип Ц12Д-1М (зона: 1-4)	2088,15	192
08-01-020-03	с манипулятором и рольгангом восьмипильный, тип Ц8Д-8М		145

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1576,99	
<b>Таблица 08-01-021 Станки круглопильные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок круглопильный для распиловки бревен и пиломатериалов, тип:</b>			
08-01-021-01	Ц5Д-8 для обрезки и раскроя пиломатериалов с реечно-отделительным устройством (зона: 1-4)	1152,83	106
08-01-021-02	Ц2Д-7А обрезной с механизированным разборщиком пачек и реечно-отделительным устройством (зона: 1-4)	1522,61	140
08-01-021-03	Ц2Д-1Ф фрезерно-обрезной (зона: 1-4)	1446,48	133
08-01-021-04	ЦР-4А ребровый (зона: 1-4)	706,93	65
08-01-021-05	ЦКБ40-01 торцовочный (зона: 1-4)	478,54	44
<b>Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-01-025 Машины рубительные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Машина рубительная, тип:</b>			
08-01-025-01	МРН-150 (МРНП-150); R-R-8-3000 фирмы «Раума-Репода»; TP1020-1400 фирмы «Раунте» барабанная; RP-300 (зона: 1-4)	5854,52	464
08-01-025-02	МРН-100; RP-150 (зона: 1-4)	4857,74	385
08-01-025-03	МРН-50; МРГ-40Н; T1500SR (зона: 1-4)	3785,25	300
08-01-025-04	МРНП-30Н; МРНП-10; МРНП-10-1 (зона: 1-4)	1577,19	125
08-01-025-05	МРГН-20Н; МРГ-20Н (зона: 1-4)	1741,22	138
08-01-025-06	МРГС-5 передвижная; «Кархула 312» фирмы «Альстрем» передвижная (зона: 1-4)	2334,24	185
<b>Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-01-026-01	Мельница молотковая, тип ММ-01-1; ММ-02-1; ММ-03 (зона: 1-4)	1362,69	108
08-01-026-02	Установка дробильная с тросовым транспортером, тип ДУ-2А (зона: 1-4)	1640,28	130
<b>Таблица 08-01-027 Станки древокольные.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
<b>Станок древокольный, тип:</b>			
08-01-027-01	КЦ-8, цепной, с загрузочным устройством (зона: 1-4)	630,88	50
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
08-01-027-02	КГ-8А, гидравлический (зона: 1-4)	731,82	58
08-01-027-03	ГКУ-1, с удалением гнили		65

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	820,14	
<b>Таблица 08-01-028 Станки древошерстные.</b>			
Измеритель: 1 шт.			
08-01-028-01	Станок древошерстный, тип СД-3М (зона: 1-4)	731,82	58
<b>Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>			
<b>Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия ленточнопильная для лесопильного производства, тип:			
08-01-033-01	ЛБЛП25К-1 (зона: 1-4)	5721,12	480
08-01-033-02	ЛБЛ150-1Б, для продольной распиловки бревен, с программным управлением (зона: 1-4)	7151,40	600
<b>Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия агрегатной переработки бревен для лесопильного производства, тип:			
08-01-034-01	ЛАПБ-2 (зона: 1-4)	13516,15	1134
08-01-034-02	ЛАПБ-3, с программным управлением (зона: 1-4)	17961,93	1507
<b>Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия фрезерно-пильная для лесопильного производства:			
08-01-035-01	первого ряда для распиловки бревен, тип ЛФП-2 (зона: 1-4)	9713,99	815
08-01-035-02	второго ряда для распиловки брусков, тип ЛФП-3 (зона: 1-4)	10965,48	920
<b>Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-036-01	Линия обрезки досок для лесопильного производства, тип ЛОД-1П (зона: 1-4)	6960,70	584
<b>Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-01-037-01	Линия торцовки сырых пиломатериалов для лесопильного производства, тип ЛТ-1 (зона: 1-4)	6579,29	552
<b>Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сортировки и пакетирования пиломатериалов для лесопильного производства:			
08-01-038-01	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССА-18Т (зона: 1-4)	17997,69	1510
08-01-038-02	сырых по сечению, автоматическая, тип ЛССАФ-30Ф, с программным управлением (30 карманов) (зона: 1-4)	22050,15	1850
08-01-038-03	сырых, фирмы «Валмет» (зона: 1-4)	39332,70	3300

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-01-038-04	сухих, фирмы «Валмет» <i>(зона: 1-4)</i>	29320,74	2460
<b>Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-01-039-01	Линия сортировки сырых пиломатериалов для лесопильного производства с накопителем для толстых досок, тип ЛСП-21 (21 сортировочное место) <i>(зона: 1-4)</i>	6960,70	584
<b>Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
<b>Линия формирования для лесопильного производства:</b>			
08-01-040-01	сушильных пакетов досок для искусственной и комбинированной сушки, тип ПФЛ 1,5-1 (ПФЛ-1) <i>(зона: 1-4)</i>	21096,63	1770
08-01-040-02	транспортных пакетов, тип ПФЛ-2 <i>(зона: 1-4)</i>	18593,64	1560
<b>Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-01-041-01	Агрегат кромкообрезной автоматический для лесопильного производства, тип АСУ-600 фирмы «Альстрем» <i>(зона: 1-4)</i>	8700,87	730
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ</b>			
<b>Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-001 Станки прирезные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок прирезной:</b>			
08-02-001-01	однопильный, тип ЦДК5-3 <i>(зона: 1-4)</i>	685,18	63
08-02-001-02	десятипильный, тип ЦМР-3 <i>(зона: 1-4)</i>	967,95	89
<b>Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концевальные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
08-02-002-01	Станок торцовочный, тип ЦПА40-2; ЦТ-40 <i>(зона: 1-4)</i>	445,91	41
08-02-002-02	Станок концевальный, тип Ц2К12Ф-1; Ц2К20Ф-1 <i>(зона: 1-4)</i>	685,18	63
08-02-002-03	Станок концевальный для обработки паркетной фрезы, тип ПАРК-10 <i>(зона: 1-4)</i>	772,18	71
<b>Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок форматно-обрезной:</b>			
08-02-003-01	одиннадцатипильный, тип ЦТМФ <i>(зона: 1-4)</i>	3567,26	328
08-02-003-02	тип ЦФ2М <i>(зона: 1-4)</i>	1283,34	118
08-02-003-03	четырепильный, тип ЦТЧФ		133



Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1446,48	
08-02-003-04	для раскроя облицованных плит, тип ПРЛ20 (зона: 1-4)	1218,09	112
<b>Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.</b> Измеритель: 1 шт.			
08-02-004-01	Станок для продольного раскроя досок на заготовки, с механической подачей, тип ЦА2А-1 фирмы «Лаймет-120» (зона: 1-4)	467,66	43
<b>Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.</b> Измеритель: 1 шт.			
08-02-005-01	Станок автоматический кромкообрезной, тип А-60 «Альстрем» (зона: 1-4)	783,06	72
<b>Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.</b> Измеритель: 1 шт.			
08-02-010-01	Станок ленточнопильный столярный, тип ЛС80-6С; ажурнолобзиковый, тип АЖС-5М (зона: 1-4)	165,10	15
<b>Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.</b> Измеритель: 1 шт.			
<b>Станок фуговальный:</b>			
08-02-015-01	односторонний, тип СФ6-1 (зона: 1-4)	364,24	31
08-02-015-02	двухсторонний, тип С2Ф4-1; DSZ А-40 (зона: 1-4)	622,74	53
<b>Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.</b> Измеритель: 1 шт.			
08-02-016-01	Станок фуговально-калевочный, тип «Унимат-22Н»; G620 «ГУБИШ» (зона: 1-4)	1080,98	92
08-02-016-02	Станок фуговально-рейсмусовый, тип ФР6-1 фирмы «Купфер-Мюре» (зона: 1-4)	1221,98	104
<b>Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.</b> Измеритель: 1 шт.			
<b>Станок рейсмусовый:</b>			
08-02-017-01	односторонний, тип СР4-1 (зона: 1-4)	599,24	51
08-02-017-02	односторонний, тип RR-061; СР-12-3 (зона: 1-4)	1057,48	90
08-02-017-03	односторонний, тип С2Р8-3 (зона: 1-4)	963,48	82
08-02-017-04	двухсторонний, тип С2Р12-3; DSNS		149

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	1750,72	
<b>Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок строгальный четырехсторонний:</b>			
08-02-018-01	тип С16-1А (зона: 1-4)	1057,48	90
08-02-018-02	фуговально-строгальный, тип С16Ф-1А; с дополнительной калевочной головкой, тип С16-2Н (зона: 1-4)	1644,97	140
08-02-018-03	для строжки погонажа, тип С25-3А; С25-4 (зона: 1-4)	1727,22	147
08-02-018-04	для паркетной фрезы, тип ПАРК-9 (зона: 1-4)	1186,73	101
08-02-018-05	тип Н-10-05R «Рауте»; Н-15RT «Рауте» (зона: 1-4)	1821,22	155
<b>Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок фрезерный одношпиндельный:</b>			
08-02-023-01	с механической подачей и шипорезной кареткой, тип ФСШ-11; с верхним расположением шпинделя, тип ВФК-4 (зона: 1-4)	498,56	38
08-02-023-02	карусельный, тип ВФК-2 (зона: 1-4)	590,40	45
<b>Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, - модельные, для обработки рельефных деталей.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок:</b>			
08-02-024-01	фрезерно-шлифовальный, тип Ф1К-2А; двухшпиндельный, тип Ф2КШ-3 (зона: 1-4)	1128,32	86
08-02-024-02	фрезерно-копировальный карусельный, тип КР-1520 (зона: 1-4)	944,64	72
08-02-024-03	фрезерно-копировальный шестишпиндельный, тип Г6ФК (зона: 1-4)	1128,32	86
08-02-024-04	фрезерно-модельный, тип ФМ63; ФМС-1 (зона: 1-4)	1246,40	95
08-02-024-05	фрезерно-модельный, тип ФМ <sup>2</sup> 5 средний (зона: 1-4)	1075,84	82
08-02-024-06	фрезерный четырехшпиндельный с ЧПУ для обработки рельефных деталей, тип В5ФКП (зона: 1-4)	1784,32	136
<b>Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ</b>			
<b>Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Станок шипорезный рамный:</b>			

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
08-02-030-01	односторонний, тип ШО10-5 <i>(зона: 1-4)</i>	537,92	41
08-02-030-02	односторонний, тип ШО16-5 <i>(зона: 1-4)</i>	682,24	52
08-02-030-03	двухсторонний, тип ШД10-9; ШД16-9; ТТ А-200 <i>(зона: 1-4)</i>	1285,76	98
08-02-030-04	двухсторонний, тип ШДСТОП с программным управлением <i>(зона: 1-4)</i>	1587,52	121
08-02-030-05	двухсторонний, тип 2 ТАС <i>(зона: 1-4)</i>	1666,24	127

### Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ

**Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.**

Измеритель: 1 шт.

Станок:

08-02-035-01	сверлильно-пазовальный с наклонным столом, тип СВПП-3; сверлильный автоматический, тип ДУРА-25 <i>(зона: 1-4)</i>	524,80	40
08-02-035-02	сверлильный многшпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А <i>(зона: 1-4)</i>	1390,72	106
08-02-035-03	сверлильный многшпиндельный горизонтально-вертикальный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип СГВП-1А, 01; СГВП-3 присадочный <i>(зона: 1-4)</i>	1049,60	80
08-02-035-04	сверлильный для заделки сучьев, тип СВСА-3 <i>(зона: 1-4)</i>	708,48	54
08-02-035-05	цепно-долбежный с автоподачей, тип ДЦА-4 <i>(зона: 1-4)</i>	656,00	50
08-02-035-06	сверлильно-присадочный, тип ДОВЕ/ВХ1 <i>(зона: 1-4)</i>	1272,64	97

### Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ

**Таблица 08-02-040 Станки токарные.**

Измеритель: 1 шт.

Станок токарный:

08-02-040-01	с автоподачей, тип ТС63 <i>(зона: 1-4)</i>	504,22	41
08-02-040-02	круглоколочный с загрузочно-разгрузочным устройством, тип КПА50-1 <i>(зона: 1-4)</i>	627,20	51

### Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

**Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.**

Измеритель: 1 шт.

Станок шлифовальный:

08-02-045-01	трехленточный, тип ШЛПС-11		47
--------------	----------------------------	--	----

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	578,01	
08-02-045-02	трехленточный, тип ШЛПС-12 (зона: 1-4)	676,39	55
08-02-045-03	ленточный автоматический, тип ХР/НК «Хампель»; ВА2 «Хесеманн» (зона: 1-4)	737,88	60
08-02-045-04	двухленточный автоматический, тип ДВУ-1; ДВУ-2 «Хесеманн» (зона: 1-4)	1131,42	92

**Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.**

Измеритель: 1 шт.

**Станок шлифовальный, тип:**

08-02-046-01	Шл.3Ц12-3 трехцилиндровый (зона: 1-4)	2865,43	233
08-02-046-02	ШЛ ДБ-5 комбинированный; Шл.2В-2 для лакокрасочных покрытий (зона: 1-4)	504,22	41
08-02-046-03	ЕР-3 «Пауль-Эрнст» вальцовый (зона: 1-4)	885,46	72
08-02-046-04	ТВО-64-2 «Раума-Репола» двухсторонний (зона: 1-4)	4132,13	336

**Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.**

Измеритель: 1 шт.

**Автомат шлифовальный, тип:**

08-02-047-01	FGA4 «Хесеманн» для особо тонкой шлифовки (зона: 1-4)	885,46	72
08-02-047-02	LAS2 промежуточный; LSA2 «Хесеманн» продольный (зона: 1-4)	700,99	57
08-02-047-03	KS A2-B «Хесеманн»; KS A4 N «Хесеманн» перекрестного шлифования (зона: 1-4)	823,97	67

**Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
**Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие.**

Измеритель: 1 шт.

08-02-052-01	Станок клеенаносящий с дозирующими роликами, тип KB9-1; KB14-1; KB18-1; DOVS-130 (зона: 1-4)	605,64	48
--------------	---	--------	----

**Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.**

Измеритель: 1 шт.

**Пресс гидравлический горячий, тип:**

08-02-053-01	ДА7441 12-этажный (зона: 1-4)	9854,27	781
08-02-053-02	Д7443 11-этажный (зона: 1-4)	8680,84	688
08-02-053-03	Д7446 12-этажный (зона: 1-4)	11280,05	894
08-02-053-04	Д7247 20-этажный (зона: 1-4)	38231,03	3030
08-02-053-05	ДО336А 12-этажный (зона: 1-4)	12554,41	995
<b>Пресс гидравлический, тип:</b>			
08-02-053-06	ДА4436 10-этажный		1330

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	16781,28	
08-02-053-07	ДА4438 20-этажный (зона: 1-4)	21197,40	1680
08-02-053-08	DONN-50 (зона: 1-4)	11608,10	920
08-02-053-09	П783 1-этажный (зона: 1-4)	5248,88	416
<b>ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>			
<b>Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ</b>			
<b>Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия раскроя досок:			
08-03-001-01	обрезных, тип ОК201С1 (зона: 1-4)	6845,94	560
08-03-001-02	необрезных, тип ОК270С1 (зона: 1-4)	9804,37	802
<b>Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-002-01	сращивания брусков по длине, тип ОК202 (зона: 1-4)	6161,35	504
08-03-002-02	профильной обработки и зашиповки брусков, с программным управлением, тип ОК203 (зона: 1-4)	11552,53	945
08-03-002-03	обработки брусков и сборки створок, тип ОК209 (зона: 1-4)	12933,94	1058
08-03-002-04	зашиповки брусков коробок, обработки гнезд и установки фурнитуры, тип ОК205М (зона: 1-4)	27139,28	2220
<b>Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-003-01	Линия изготовления раскладок и штапиков (зона: 1-4)	5537,88	453
<b>Таблица 08-03-004 Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-004-01	сборки коробок оконных блоков с переплетами спаренными, тип ОК206С (зона: 1-4)	5501,21	450
08-03-004-02	сборки коробок оконных блоков с переплетами отдельными, тип ОК206Р (зона: 1-4)	6356,95	520
08-03-004-03	спаривания коробок оконных блоков, тип ОК224Р (зона: 1-4)	6723,70	550
<b>Таблица 08-03-005 Линии изготовления и обработки створок.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-005-01	изготовления внутренних створок, тип ОК213С1; наружных створок, тип ОК213С2; форточных створок, тип ОК213Р2		2270

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	27750,52	
08-03-005-02	обработки створок по наружному контуру, тип ОК 511 (зона: 1-4)	8618,55	705
08-03-005-03	обработки створок, тип 213 P3 (зона: 1-4)	12065,98	987
<b>Таблица 08-03-006 Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-006-01	Линия обработки гнезд и установки фурнитуры на створках оконных блоков с переплетами: раздельными, тип ОК212P; спаренными, тип ОК212С (зона: 1-4)	17603,86	1440
<b>Таблица 08-03-007 Линии и участки отделки оконных блоков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-007-01	Линия отделки оконных блоков, тип ОК215 (зона: 1-4)	20782,33	1700
08-03-007-02	Участок отделки и сборки оконных блоков, тип ОК217 (зона: 1-4)	9853,27	806
<b>Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ</b>			
<b>Таблица 08-03-011 Линии сращивания брусков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-011-01	Линия сращивания брусков по длине, тип ДВ202 (зона: 1-4)	9755,47	798
<b>Таблица 08-03-012 Участки изготовления погонажных деталей (наличников).</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-012-01	Участок изготовления погонажных деталей (наличников), тип ДВ210-1 (зона: 1-4)	14009,74	1146
<b>Таблица 08-03-013 Линии зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
08-03-013-01	Линия зашивки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков, тип ДВ205А (зона: 1-4)	7090,44	580
<b>Таблица 08-03-014 Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия сборки:			
08-03-014-01	коробок дверных блоков, тип ДВ206 (зона: 1-4)	2713,93	222
08-03-014-02	дверных полотен, тип ДВ215 (зона: 1-4)	15757,90	1289
<b>Таблица 08-03-015 Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен.</b>			
Измеритель: 1 компл.			
Линия:			
08-03-015-01	обработки кромок дверных полотен, тип ДВ219 (зона: 1-4)	9132,00	747
08-03-015-02	облицовки дверных полотен, тип ДВ216		924

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	11295,81	
08-03-015-03	облицовки кромок дверных полотен, тип ДВ218 (зона: 1-4)	7188,24	588
<b>Таблица 08-03-016 Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя.</b>			
Измеритель:1 компл.			
Участок:			
08-03-016-01	калибрования дверных полотен, тип ДВ528 (зона: 1-4)	8264,03	676
08-03-016-02	шлифования дверных полотен, тип ДВ529 (зона: 1-4)	2567,23	210
08-03-016-03	изготовления щитов реечного заполнителя, тип ДВ223 (зона: 1-4)	5391,18	441
<b>Таблица 08-03-017 Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах.</b>			
Измеритель:1 компл.			
08-03-017-01	Линия обработки гнезд под приборы на дверных полотнах, тип ДВ220А (зона: 1-4)	12322,70	1008
<b>Таблица 08-03-018 Линии изготовления сотового заполнителя.</b>			
Измеритель:1 компл.			
08-03-018-01	Линия изготовления сотового заполнителя, тип ДВ511 (зона: 1-4)	9853,27	806
<b>Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА</b>			
<b>Таблица 08-03-023 Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов.</b>			
Измеритель:1 компл.			
Линия:			
08-03-023-01	обработки деталей и сборки щитов, тип П201 (зона: 1-4)	9657,67	790
08-03-023-02	обработки паркетных щитов, тип П202 (зона: 1-4)	5134,46	420
08-03-023-03	шлифования паркетных щитов, тип П203 (зона: 1-4)	1687,04	138
<b>Таблица 08-03-024 Линии обработки реек и планок.</b>			
Измеритель:1 компл.			
Линия обработки:			
08-03-024-01	реек, тип П701 (зона: 1-4)	4058,67	332
08-03-024-02	планок, тип П702М (зона: 1-4)	6980,42	571
<b>Таблица 08-03-025 Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок.</b>			
Измеритель:1 компл.			
Линия:			
08-03-025-01	сборки паркетных досок, тип П705 (зона: 1-4)	6418,07	525
08-03-025-02	механической обработки паркетных досок, тип П706 (зона: 1-4)	12836,15	1050
08-03-025-03	отделки паркетных досок, тип П708		1090

Номера расценок	Наименование и техническая характеристика оборудования	Прямые затраты (оплата труда пусконаладочного персонала), руб.	Затраты труда чел.-ч
1	2	3	4
	(зона: 1-4)	13325,14	
<b>Таблица 08-03-026 Участки транспортировки и хранения планок.</b>			
<b>Измеритель: 1 компл.</b>			
08-03-026-01	Участок транспортировки и хранения планок, тип П704М (зона: 1-4)	11748,13	961
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ</b>			
<b>Таблица 08-04-001 Камеры лесосушильные непрерывного действия.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Камера лесосушильная годовой производительностью в условном материале:</b>			
08-04-001-01	до 10000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	6699,85	541
08-04-001-02	до 20000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	7628,67	616
08-04-001-03	до 40000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	9263,38	748
08-04-001-04	до 80000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	10402,73	840
<b>Таблица 08-04-002 Камеры лесосушильные периодического действия.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
<b>Камера лесосушильная периодического действия годовой производительностью в условном материале:</b>			
08-04-002-01	до 2000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	5721,50	462
08-04-002-02	до 3000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	5548,12	448
08-04-002-03	до 5000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	5808,19	469
08-04-002-04	до 5500 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	6576,01	531
08-04-002-05	до 10000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	7641,05	617
08-04-002-06	до 15000 м <sup>3</sup> (зона: 1-4)	7839,20	633
<b>Таблица 08-04-003 Камеры для сушки лакокрасочных покрытий.</b>			
<b>Измеритель: 1 шт.</b>			
08-04-003-01	Камера сушильная для сушки лакокрасочных покрытий, тип ДМ-20; фирмы «Эй-земан»; СПКБ Ленинград (зона: 1-4)	9461,53	764
08-04-003-02	Сушилка терморadiационная для сушки лакокрасочных покрытий, тип П-708-11/17; ДВ-522-03; ДВ-507-03 (зона: 1-4)	4210,63	340



===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

## СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 8. ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ И ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СЫРЬЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ ОКORОЧНЫЕ	3
Таблица 08-01-001 Барабаны корообдирочные.	3
Таблица 08-01-002 Станки окорочные.	3
Раздел 2. РАМЫ ЛЕСОПИЛЬНЫЕ	3
Таблица 08-01-007 Рамы лесопильные одноэтажные.	3
Таблица 08-01-008 Рамы лесопильные двухэтажные.	4
Таблица 08-01-009 Рамы лесопильные тарные, передвижные, горизонтальные.	4
Раздел 3. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ БРЕВЕН	4
Таблица 08-01-014 Станки ленточнопильные.	4
Раздел 4. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ РАСПИЛОВКИ БРЕВЕН И ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	4
Таблица 08-01-020 Станки продольно-распиловочные.	4
Таблица 08-01-021 Станки круглопильные.	5
Раздел 5. МАШИНЫ РУБИТЕЛЬНЫЕ	5
Таблица 08-01-025 Машины рубительные.	5
Таблица 08-01-026 Мельницы молотковые, установки дробильные.	5
Таблица 08-01-027 Станки древокольные.	5
Таблица 08-01-028 Станки древошерстные.	6
Раздел 6. ЛИНИИ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	6
Таблица 08-01-033 Линии ленточнопильные.	6
Таблица 08-01-034 Линии агрегатной переработки бревен.	6
Таблица 08-01-035 Линии фрезерно-пильные.	6
Таблица 08-01-036 Линии обрезки досок.	6
Таблица 08-01-037 Линии торцовки сырых пиломатериалов.	6
Таблица 08-01-038 Линии сортировки и пакетирования пиломатериалов.	6
Таблица 08-01-039 Линии сортировки сырых пиломатериалов.	7
Таблица 08-01-040 Линии формирования сушильных и транспортных пакетов.	7
Таблица 08-01-041 Агрегаты кромкообрезные.	7
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ОТДЕЛКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ	7
Раздел 1. СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ	7
Таблица 08-02-001 Станки прирезные.	7
Таблица 08-02-002 Станки торцовочные и концевальные.	7
Таблица 08-02-003 Станки форматно-обрезные.	7
Таблица 08-02-004 Станки для продольного раскроя досок на заготовки.	8
Таблица 08-02-005 Станки автоматические кромкообрезные.	8
Раздел 2. СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	8
Таблица 08-02-010 Станки ленточнопильные столярные.	8
Раздел 3. СТАНКИ СТРОГАЛЬНЫЕ	8
Таблица 08-02-015 Станки фуговальные.	8
Таблица 08-02-016 Станки фуговально-калевочные и фуговально-рейсмусовые.	8
Таблица 08-02-017 Станки рейсмусовые.	8
Таблица 08-02-018 Станки строгальные четырехсторонние.	9
Раздел 4. СТАНКИ ФРЕЗЕРНЫЕ	9
Таблица 08-02-023 Станки фрезерные одношпиндельные.	9
Таблица 08-02-024 Станки фрезерно-шлифовальные, -копировальные, -модельные, для обработки рельефных деталей.	9
Раздел 5. СТАНКИ ШИПОРЕЗНЫЕ	9
Таблица 08-02-030 Станки шипорезные рамные.	9
Раздел 6. СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ	10
Таблица 08-02-035 Станки сверлильные и долбежные.	10
Раздел 7. СТАНКИ ТОКАРНЫЕ	10
Таблица 08-02-040 Станки токарные.	10
Раздел 8. СТАНКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	10
Таблица 08-02-045 Станки шлифовальные ленточные.	10
Таблица 08-02-046 Станки шлифовальные.	11
Таблица 08-02-047 Автоматы шлифовальные.	11
Раздел 9. КЛЕИЛЬНОЕ И ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	11
Таблица 08-02-052 Станки клеенаносящие.	11
Таблица 08-02-053 Прессы гидравлические.	11
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	12
Раздел 1. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОКОННЫХ БЛОКОВ	12
Таблица 08-03-001 Линии раскроя досок.	12
Таблица 08-03-002 Линии обработки брусков.	12
Таблица 08-03-003 Линии изготовления раскладок и штапиков.	12

Таблица 08-03-004	Линии сборки и спаривания коробок оконных блоков. . . . .	12
Таблица 08-03-005	Линии изготовления и обработки створок. . . . .	12
Таблица 08-03-006	Линии обработки и установки фурнитуры на створках оконных блоков. . . . .	13
Таблица 08-03-007	Линии и участки отделки оконных блоков. . . . .	13
<b>Раздел 2. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВЕРНЫХ БЛОКОВ</b>		13
Таблица 08-03-011	Линии сращивания брусков. . . . .	13
Таблица 08-03-012	Участки изготовления погонажных деталей (наличников). . . . .	13
Таблица 08-03-013	Линии зашиповки и установки приборов в бруски коробок дверных блоков. . . . .	13
Таблица 08-03-014	Линии сборки коробок дверных блоков и дверных полотен. . . . .	13
Таблица 08-03-015	Линии обработки, облицовки кромок и дверных полотен. . . . .	13
Таблица 08-03-016	Участки калибрования, шлифования дверных полотен, изготовления щитов реечного заполнителя. . . . .	14
Таблица 08-03-017	Линии обработки гнезд под приборы на дверных полотнах. . . . .	14
Таблица 08-03-018	Линии изготовления сотового заполнителя. . . . .	14
<b>Раздел 3. ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПАРКЕТА</b>		14
Таблица 08-03-023	Линии обработки, сборки и шлифования паркетных щитов. . . . .	14
Таблица 08-03-024	Линии обработки реек и планок. . . . .	14
Таблица 08-03-025	Линии сборки, обработки и отделки паркетных досок. . . . .	14
Таблица 08-03-026	Участки транспортировки и хранения планок. . . . .	15
<b>ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ЛЕСОСУШИЛЬНОЕ</b>		15
Таблица 08-04-001	Камеры лесосушильные непрерывного действия. . . . .	15
Таблица 08-04-002	Камеры лесосушильные периодического действия. . . . .	15
Таблица 08-04-003	Камеры для сушки лакокрасочных покрытий. . . . .	15