

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ  
МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м<sup>2</sup> в год  
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 3

ВК -	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	СТР.3-8
ОВ -	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	СТР.7-37
ОВН -	ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	СТР.38-41

23302-04  
И.В.М.О. 6-57

СОД. ЧИСТ. № 23302-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

58/4  
Заказ № 6312 Инв. № 23302-04 Тираж 100  
Сдано в печать 9/8 1985 г. Цена 6.54

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

411-2-187.88

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЩИТОВ  
МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М<sup>2</sup> В ГОД

СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

АЛЬБОМ	1	ПЗ ТХ	ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ	2	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
ЧАСТЬ	1	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЧАСТЬ	2	КМ КД	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ
АЛЬБОМ	3	ВК ОВ ОВН	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
АЛЬБОМ	4	ЭМ ЭО СС АОВ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
АЛЬБОМ	5	КЖИ	ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
АЛЬБОМ	6	АОО	ЧЕРТЕЖИ ЗАДАНИЙ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ
АЛЬБОМ	7	НО	ЧЕРТЕЖИ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ЧАСТЬ 1 И 2		СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ	8	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛЫ
АЛЬБОМ	10	С	С М Е Т Ы
КНИГА	1,2		

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ "Союзгипролесхоз"

Зав.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.М. НАГАЕВ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.А. СЕРГЕЕВА*

УТВЕРЖДЕН Госкомлесом СССР  
протокол от 20 июня 1988 г. №316

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
"Союзгипролесхоз"

ПРИКАЗ от 27 июня 1988г. №177

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №3

№№ листы	Наименование листа	Стр.
1	2	3
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
	<u>Внутренние водопровод и канализация</u> 411-2-187.88-0к	
1	Общие данные	3
2	План на отм. 0,000 в осях 1-17; А-Г с системы в 1, к 1.	
	Схема систем к 1, к 3	4
3	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13, Г-Ж с системы в 1, Т 3, к 1	5
4	Схемы систем в 1, Т 3, Т 4.	6
	<u>Отопление и вентиляция 411-2-187.88-0б</u>	
1	Общие данные (начало)	7
2	Общие данные (продолжение)	8
3	Общие данные (продолжение)	9
4	Общие данные (продолжение)	10
5	Общие данные (продолжение)	11
6	Общие данные (продолжение)	12
7	Общие данные (окончание)	13
8	Отопление. План на отм. 0,000. Планы на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б; 11-14 и Б/1-Г	14
9	Теплоснабжение. План на отм. 0,000. Планы на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б; 11-14 и В-Г. Схема системы теплоснабжения установок П1-П8, У1-У4.	15
10	Вентиляция. План на отм. 0,000. План на отм. 3,300 между осями 1-3 и А-Б; 11-14, и Г-В.	16

1	2	3
11	Местные отсеки от технологического оборудования	17
12	Местные отсеки от технологического оборудования	18
13	Схема системы отопления 1.	
	Узлы 1-4	19
14	Схема системы отопления 2	
	Узлы 1-13	20
15	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 1, 2, 4, 5, 7	21
16	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 3, 5, 8-12	22
17	Схема узла управления	23
18	Схемы систем П1-П8, В15-В20, У4, ВЕ1-ВЕ3.	24
19	Схемы систем В1-В14	25
20	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10	26
21	Установки систем П2+П6, В11, В13, В14	27
22	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10	28
23	Установки систем П2, П3, П4	29
24	Установки систем П5, П6, В11, В13, В14	30
25	Установки систем В12, В15-В20	31
26	Установки систем В12, В15-В20	32
27	Установки систем В1, В2, В3	33
28	Установки систем В4, В5	34
29	План на отм. 0,000 между осями 10-13, Г-Ж	
	План на отм. 3,000 между осями 10-13, Г-Ж	35
30	Схема системы отопления 3. Схема системы теплоснабжения установок П9. Узлы 1. Схемы систем П9, В 21-В 27	
31	Установки систем П9, В21-В27	37

1	2	3
	Чертежи общих видов металловых конструкций систем отопления и вентиляции 411-2-187.88-0вн	
	Титульный лист	38
	Содержание альбома	38
1	Уловители крупных отходов	39
2	Рамка	39
3	Диффузор	39
4	Коробка распределительная	
	Чертеж общего вида	39
5	Воздуховод раздаточный	40
6	Воздуховод асбестоцементный	
	Чертеж общего вида	40
7	Унифицированный узел прохода в воздуховодах. Общий вид. Детали.	41
8	Зант вытяжной. Чертеж общего вида	41
9	Факельный вынос.	
	Чертеж общего вида.	41

Ллобам Э

Ведомость чертежей основного комплекта марки ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 0,000 в осях 1-17; А-Г с системами В1; Т3; К3. Схемы систем К1; К3.	
3	План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13; Г-И с системами В4; Т3; К1.	
4	Схемы систем В4; Т3; Т4.	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации.

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с		
Хозяйственно-питьевой, производственный						Расход воды на полив территории составил: 5,25 м <sup>3</sup> /сут.
противопожарный водопровод	24,5	4,51	2,73	2,18	5,44	
Горячее водоснабжение	12,0	4,56	2,48	1,75		
Канализация бытовая		8,19	4,89	4,80		
Канализация производствен.		0,88	0,32	0,73		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 5.901-1	Водотермные узлы	
Серия 4.900-10	Ллобам оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации.	
Серия 4.900-9	Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации.	
Серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО	Спецификация оборудования	
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.

Материал по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление				Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание				
				Требования к качеству воды	Потребный напор, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м <sup>3</sup> /ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода	Характеристика сточных вод	Режим водоотведения			В бытовую канализацию			
								м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с	м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с			
52	Ванна для мойки посуды	1	15 мин	питьев.	3,0	Грязь в стену	0,280 0,220	0,28 0,22	0,07 0,055	0,2 0,2	Клей марки КФМ	Грязь в стену	0,5	0,125	0,4	Состав клея марки КФМ
62	Мойка лабораторная	1	30 мин	—	3,0	Грязь в стену	0,06 0,06	0,06 0,06	0,03 0,03	0,04 0,04	Клей марки КФМ	Грязь в стену	0,12	0,06	0,18	1. Сухой остаток - 1550 мг/л
25	Мойка оборудованная	1	30 мин	—	3,0	Грязь в стену	0,02 0,02	0,02 0,02	0,01 0,01	—	Клей марки КФМ	Грязь в стену	0,04	0,02	—	2. Формальдегид - 4,0 г/л
46	Ванная раковина в цехе	3	20 мин	—	3,0	Грязь в стену	0,05 0,05	0,1 0,05	0,05 0,15	—	Грязь в стену	0,1	0,05	0,15	—	—

Итого 0,52 0,19 0,44  
0,36 0,125 0,29

В числителе - расход холодной воды  
в знаменателе - расход горячей воды.

23302-04

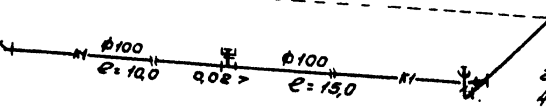
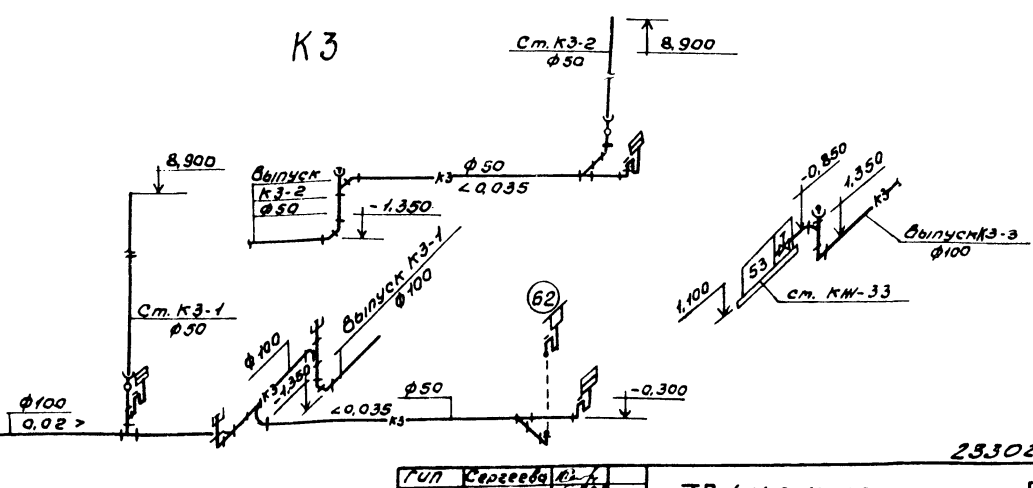
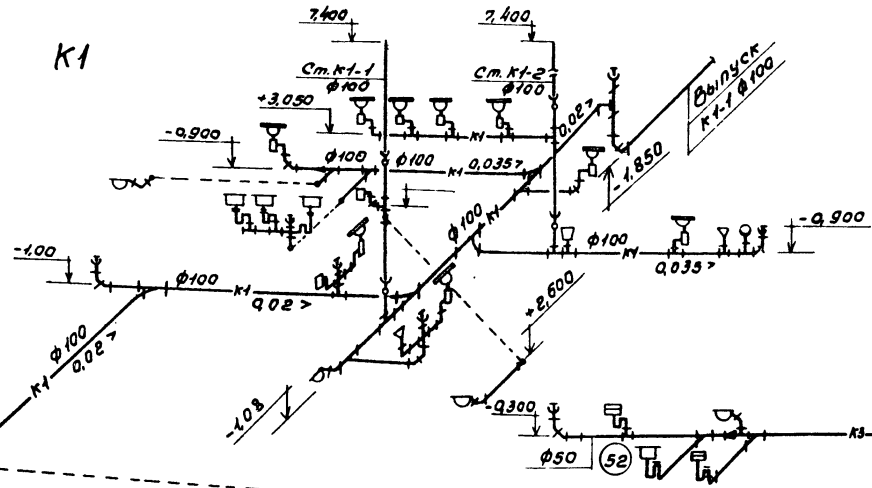
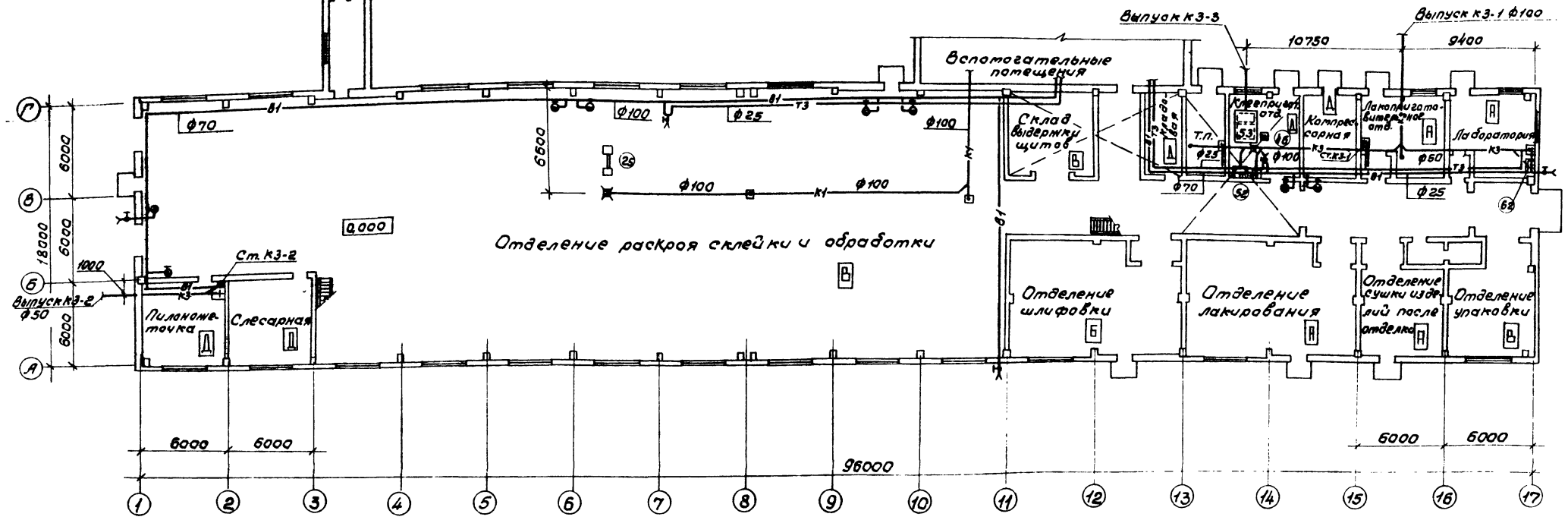
Трубопроводы холодного и горячего водоснабжения окрашиваются масляной краской за 2 раза. Монтаж систем водопровода производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.01-85. Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85.

Тиловый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Сергей Т.А. Сергеева*

Привязан		
Инв. №		
Г.И.П. Сергеева	Л.И.П. Николаев	
М.К.И.П. Булатов	Л.С.И.П. Булатов	
Р.К.И.П. Комаров	Л.И.П. Кошкин	
ТП 41-2-187.88		ВК
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		Лист 4
Общие данные		СОЮЗГИПРОЕКСОЗ

План на отм. 0,000

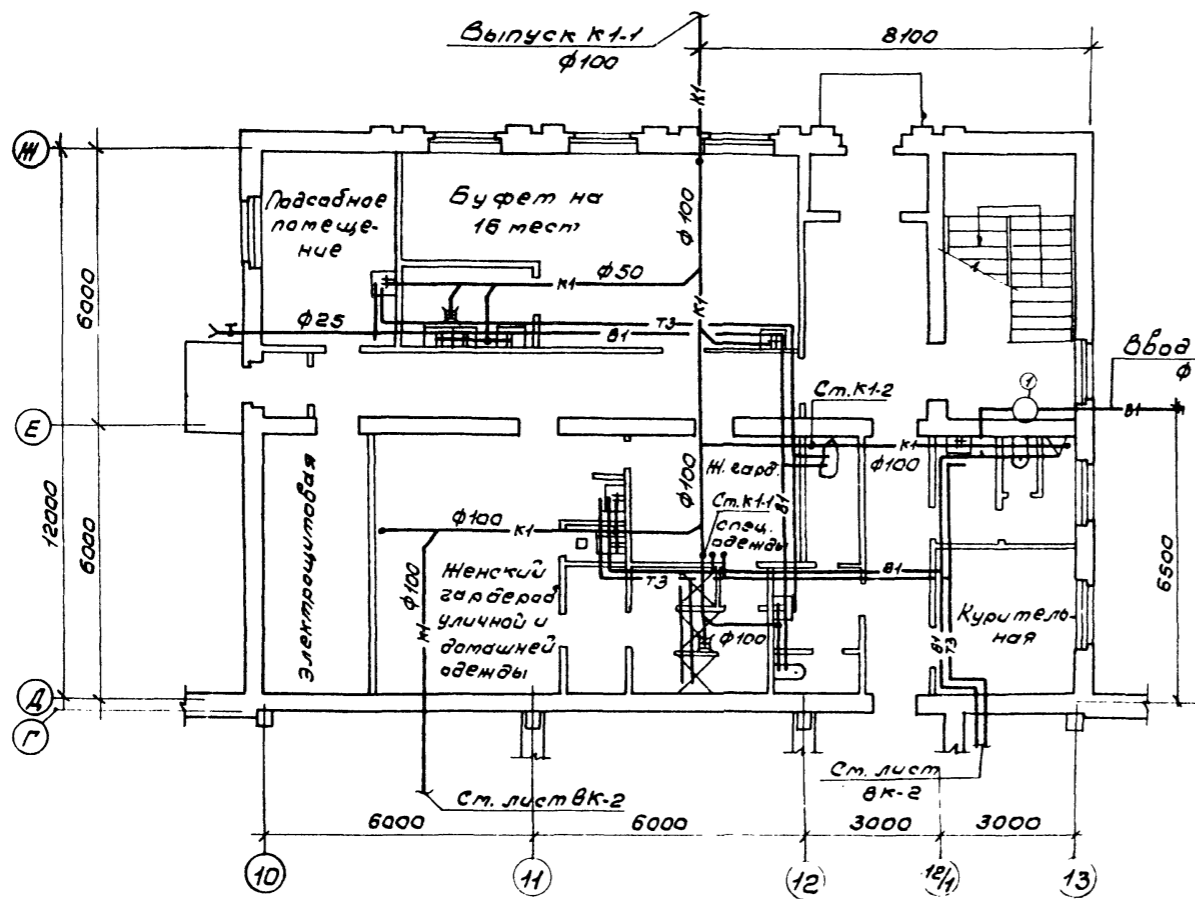


- Экспликация технологического оборудования.
- 25 Станок клееносыющий
  - 46 Мешалка для приготовления клея.
  - 52 Ванна для мойки посуды.
  - 53 Отстойник для клея.
  - 52 Мойка лабораторная.

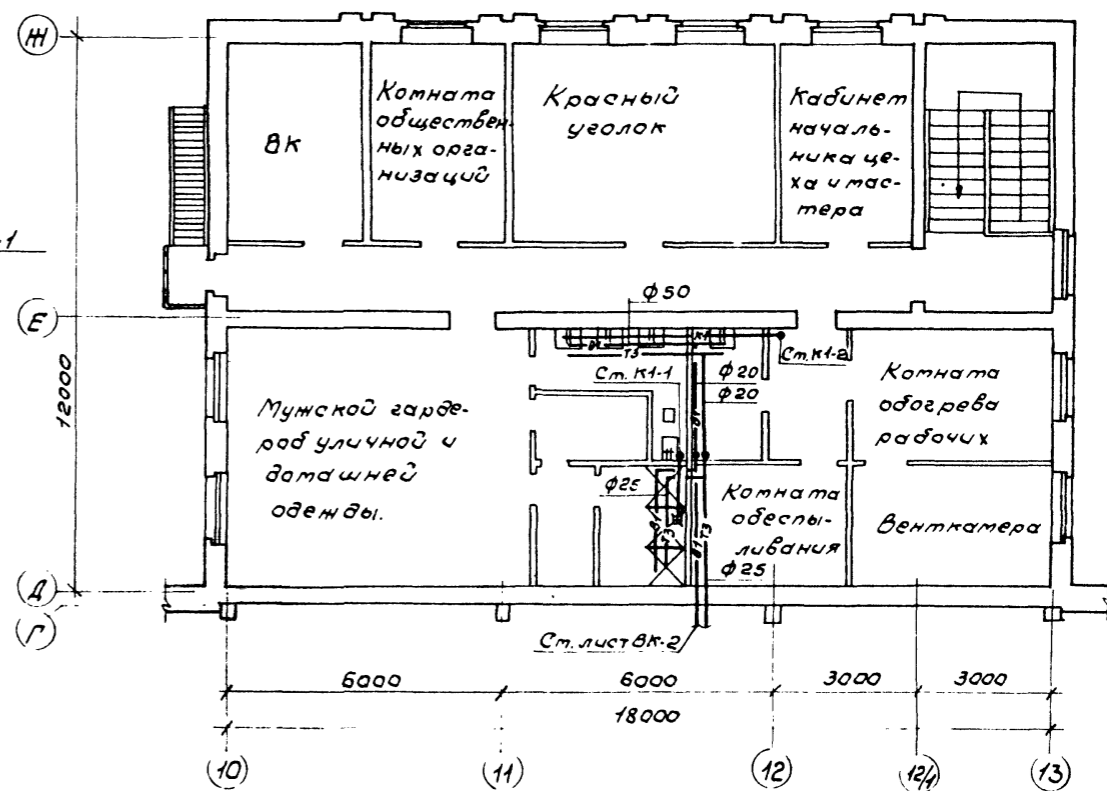
25302.04		ТП 41-2-187.88		ВК	
Ген.пр. Сергеев К.И.	Инж.отд. Боровина И.И.	Инж.отд. Булатов А.С.	Инж.отд. Булатов А.С.	Инж.отд. Булатов А.С.	Инж.отд. Булатов А.С.
Привязан		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год		Лист 2	
Изм. №		План на отм. 0,000 в осях 1-17 А-Г с системой в/д, м. Схема систем КЗ КЗ.		СРОЗГИПРОЛЕС ХОЗ	

Составлено:	И.И. Булатов
Проверено:	И.И. Булатов
Утверждено:	И.И. Булатов
Дата:	1988 г.

План на отм. 0,000



План на отм. 3,000

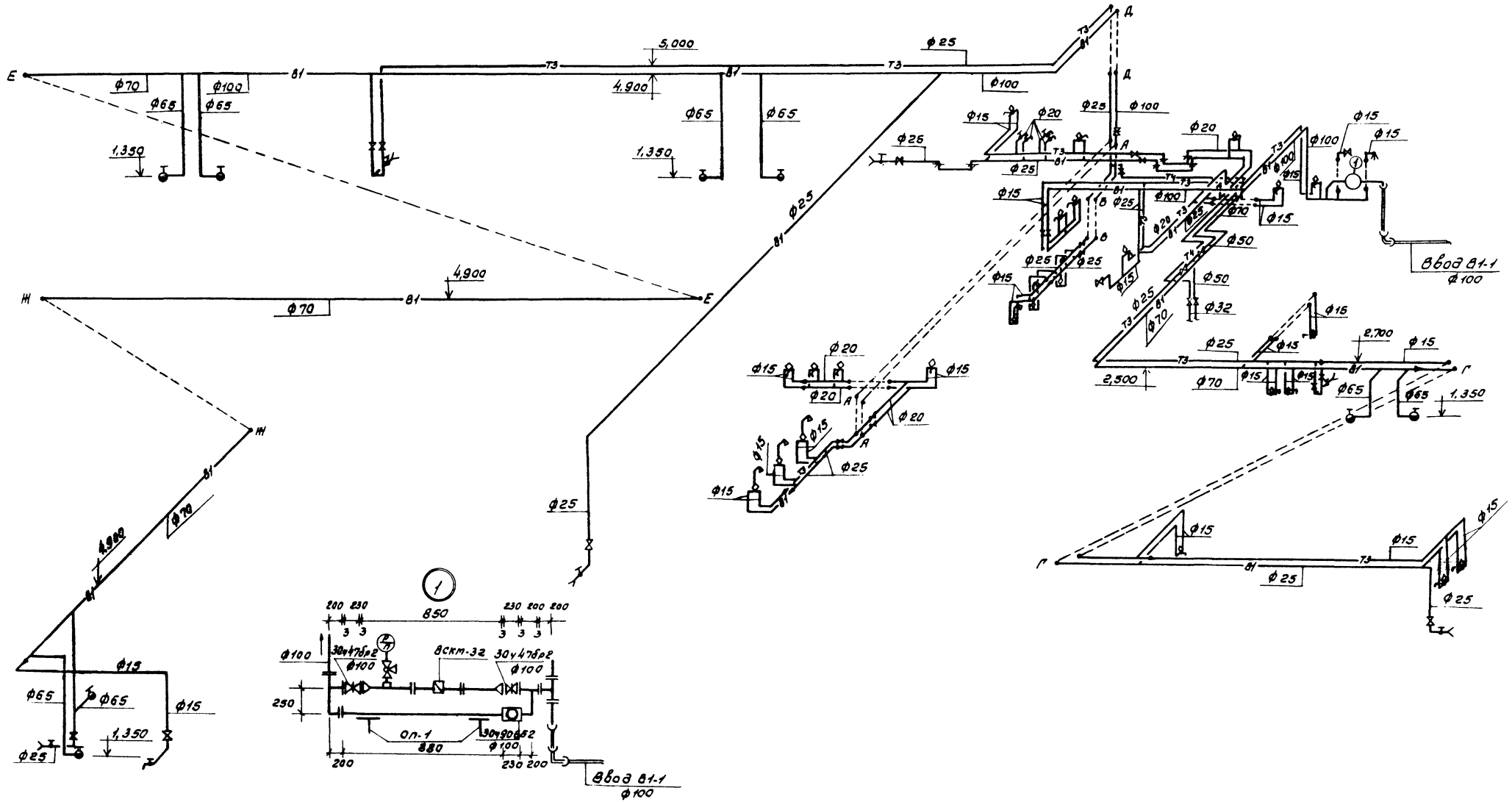


Согласовано:	Инженер	1/80
Инженер	Инженер	1/80
Инженер	Инженер	1/80
Инженер	Инженер	1/80

23302-04

Г.И.П.	Сергеева	И.И.	Т.П. 411-2-187.88	ВК
И.И.П.	Бережина	И.И.		
И.И.П.	Булатов	И.И.		
И.И.П.	Булатов	И.И.		
И.И.П.	Катарова	И.И.		
Привязан			Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Статус Лист Листов
			План на отм. 0,000 и 3,000 в осях 10-13; Г-Ж с системами В1, Т3, К1.	Р 3
Инд. №				СОЮЗГНПРОЕКСОЗ

В1, Т3



23302-04

ГЛП	Вереева	ТЗ		
Начальн.	Бережина	Инж.		
Инженер	Биллатов	Инж.		
Спец.	Биллатов	Инж.		
Рук. кр.	Камарова	Инж.		

ТП 411-2-18788 ВК

Проектировщик		Цена по производству паркетных полов площадью 100 кв. м 2800	Стандарт	Лист	Листов
Инж. №		Схемы систем В1, Т3, Т4.	Р	4	

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Листов 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	Отопление. План на отм. 0.000 Планы на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б, 1+14 и Р-В	
9	Теплоснабжение. План на отм. 0.000 Планы на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б, 1+14 и Р-В. Схема системы теплоснабжения установок 11+18; 14+15	
10	Вентиляция. План на отм. 0.000. План на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б, 1+14 и Г-В	
11	Местные отсосы от технологического оборудования	
12	Местные отсосы от технологического оборудования	
13	Схема системы отопления 1 Узлы 1-4	
14	Схема системы отопления 2 Узлы 1-16	
15	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 1, 2, 4, 6, 7	
16	Схема системы теплоснабжения установок. Узлы 3, 5, 8 + 12.	
17	Схема узла управления.	
18	Схема систем 11-18, 115-120, 14, 151+153	

Лист	Наименование	Примечание
19	Схемы систем 11+18	
20	Установка систем 11, 17, 18, 14, 15	
21	Установки систем 12+16, 14, 15, 14	
22	Установки систем 11, 17, 18, 14, 15	
23	Установки систем 12+14	
24	Установки систем 15, 16, 14, 15, 14	
25	Установки систем 112, 115+120	
26	Установки систем 112, 115+120	
27	Установки систем 11+18	
28	Установки систем 14-15	
29	Планы на отм. 0.000 и 3.000 между осями 10+13 и Г+И	
30	Схема системы отопления 3. Схема системы теплоснабжения установки 18. Узел 1 Схемы систем 19, 121+125 Установки систем 18, 121+125	
31		

Обозначение	Наименование	Примечан.
вып. 1-15	Рабочие чертежи caloriferной	
вып. 1-16	секции для приточных камер	
вып. 1-17, 1-18	2пк-10; 2пк-20; 2пк-31,5; 2пк-40	
вып. 1-28	-рабочие чертежи приемной	
вып. 1-29	секции для приточных	
вып. 1-30	секций 2пк 10; 2пк 20;	
вып. 1-31	2пк 31,5; 2пк 40	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующе- щие тип Р	
1.494-8	Решетки воздухоприточные, тип РР	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.904-4	Двери и люки для вентиляцион- ных камер	
5.904-38	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
4.904-25	Подставки под caloriferы	
1.494-21	Крепления решеток воздухо- приточных типа "РР" и щелевых регулирующая типа "Р" к воздуховодам и строительным конструк- циям	
1.494-25	Подставки под caloriferы	
Гипродревпром ал. 1. 614-823	Циклон типа "М" №22 К22. 00. 000*	
Гипродревпром ал. 2. 614-178	Циклон типа "М" №14 К14. 00. 000*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1821	Опоры под циклоны и бункеры*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1831	Люк для чистки воздуховодов Л1*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1913	Люк для чистки воздуховодов Л2*	
Гипродревпром ал. 1. 614-2041	Напольный отсос тип I*	
Гипродревпром ал. 1. 614-1604, 614-1608	Установка манжеты и заглушки в лючке для замеров давления*	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.904-12	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м <sup>3</sup> /час.	
вып. 0	Технические характеристики и данные для подбора камер типа 2пк 10-2пк 125А	
вып. 1-1	Рабочие чертежи соединитель- ной секции для приточных	
вып. 1-2	камер 2пк 10; 2пк 20;	
вып. 1-3	2пк 31,5; 2пк 40	
вып. 1-4	2пк 31,5; 2пк 40	
вып. 1-35	Рабочие чертежи унифициро- ванных узлов	

\* Чиститут "Гипродревпром" является калкодержателем рабочих чертежей шифр 614, разработанных в соответствии с ЕСКД и распространяемых по просьбе заказчика. Указанные чертежи можно приобрести за дополнительную плату по адресу: г. Москва, ул. Полковая, 11.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Сергеев* Т.А.Сергеева

Привязан		ТП 411-2. 187.88		08
ЧНФ.Н	Сергеева	18.12		
Н.И.О.А.	Розачев	19.12		
Н.И.О.Н.	Голунова	20.12		
Н.И.О.С.	Сергеева	23.12		
Р.И.О.П.	Швацис	23.12		
И.И.О.	Ломанова	24.12		
Привязан				
ЧНФ.Н				
чек по производству параметры шифр мощность 100 тыс. м <sup>3</sup> /год		Страница	Лист	Листов
Общие данные (начало)		Р	1	31
		Составитель: Сергеев		

23302-04

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист 3

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
5.903-2, вып.0,1	Воздухосборники для систем отапливания и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок	
1.494-24, вып.1	Стаканы для крепления кровельных вентиляторов и зонтов	
1.494-2	Воздушные тепловые завесы для входов промышленных зданий	
вып.10	Унифицированный аэрогат воздушнотепловой завесы типа А5 для технологических проемов	
вып.11	Техническое описание и рекомендации по выбору и применению	
4.903-10 в.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
1.494-27	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
вып.7	Воздухоприемные устройства к рянам для зданий промышленных предприятий по ГОСТ 12506-67	
5.907-1, вып.1	Циклоны Сигет (сухие)	
вып.3	Емкие бункеры к циклонам Сигет	
5.904-31	Унифицированные душирующие воздухораспределители с увлажнением и без увлажнения воздуха	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-6	Воздухораспределители перфорированные круглые	
вып.0	Указания по выбору и расчету	
вып.1	Рабочие чертежи	
5.904-41	Клапаны обратные общего назначения	
3.904-18	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств	
7.903.9-2	Тепловая изоляция трубопроводов с лакокрасочными температурами	
вып.1	Тепловая изоляция трубопроводов	
вып.2	Тепловая изоляция аппаратуры и фланцевых соединений	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
	Узлы прохода общего назначения	
1.469-7	Покройные здания с кровельными вентиляторами для деформационных зданий и зданий с зенитными фонарями	
вып.5	Монтажные чертежи вентиляторов, устанавливаемых на стальные стаканы	
	Материалы для проектирования.	
5.904-1	Детали крепления воздухопроводов	
вып.0	Указания по выбору и компоновке крепления	
вып.1	Рабочие чертежи (часть I и 2)	
5.904-41	Клапаны обратные общего назначения	
	Прилагаемые документы:	
ОВН-1	Уловитель крупных отходов	
ОВН-2	Рамка	
ОВН-3	Диффузор	

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН-4	Коробка распределительная	
ОВН-5	Воздуховод раздаточный	
ОВН-6	Воздуховод асбестоцементный	
ОВН-7	Унифицированный узел прохода в воздуховод	
ОВН-8	Зант вытяжной	
ОВН-9	Факельный выброс	
ОВ.СО	Спецификация оборудования	
ОВ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

23302-04

Ген. Директор	Создано	№ 13	ТП 411-2-18788	06
Инженер	Рисовано	Сытин		
Инженер	Годовиков	Колосов		
Инженер	Серебряков	Кли		
Инженер	Шатис	Штан		
Инж.	Подпись	де-		
Проверен				
Ум. №2				

Цена по производству паркетных полов площадью 100 кв. м в год.





Сводный лист	Листов
Р	2

Общие данные (продолжение)

СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ

Лист 3

**Условные обозначения и изображения**

-  - Узел прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий
-  - Напольный отсек
-  - Шахта дроссельная
-  - Установка циклонов.

**Общие указания**

1. Проект разработан для условий строительства в районах с расчетной температурой наружного воздуха -20°-30°-40°С.
2. Расчет систем отопления и вентиляции произведен согласно СНиП 2.04.05-86, СНиП II-92-76, СНиП II-3-79.\*
3. Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции приведены в таблице

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м <sup>3</sup>	Период года при t <sub>н</sub> , °С	Расход тепла, Вт (ккал/час)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установленная мощность элект. обогрев. приборов, кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Производственная часть		Холодный	543158	1256990*	10208	1810356	-	228,57
		-20	(468210)	(1083633)*	(8800)	(1560673)	-	---
		-30	681785	1596753*	10208	2288748	-	228,57
		-40	774445	1936318*	10208	2943478	-	228,57
			(667629)	(1669363)*	(8800)	(2345730)	-	---
Вспомогательная часть		Холодный	24537	34568	148016	207121	-	1,34
		-20	(21153)	(29800)	(127600)	(178553)	-	---
		-30	27878	43674	148016	219568	-	1,34
		-40	30597	52780	148016	231393	-	1,34
			(26377)	(45500)	(127600)	(199477)	-	---

\*С учетом воздушно-тепловых завес.

4. Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята:
  - во всех производственных помещениях корпуса 17°С, в помещениях электрощитовой и венткамерах 10°С.
  - во вспомогательных помещениях по СНиП II-92-76.
5. Теплоснабжение здания осуществляется от наружных тепловых сетей.
6. В качестве теплоносителя принята горячая вода с параметрами:
  - для теплоснабжения здания температура в подающем трубопроводе 130°С, в обратном трубопроводе 70°С.
  - для системы отопления отделений: раскрой, склепки и обработки, пиланожеточки, слесарной, электрощитовой температура в подающем трубопроводе (Т1)

- 130°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы отопления отделений: склада выдержки деталей, клееприготовительного, лабораторной, лакокрасочного, компрессорной, упаковки, сушильной издвиль после отделки, лакирования, шлифовальной температуры в подающем трубопроводе (Т1) 105°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 100 кПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы отопления вспомогательных помещений температура в подающем трубопроводе (Т1) 105°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 100 кПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>).
- для системы теплоснабжения отопительных-вентиляционных установок и воздушно-тепловых завес температура в подающем трубопроводе (Т1) 130°С, в обратном трубопроводе (Т2) 70°С. Расчетное давление 120 кПа (1,2 кгс/см<sup>2</sup>).
7. Воздуховоды систем П1; П2; У4; В10; В20 изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74, толщину стали принять по СНиП 2.04.05-86 в зависимости от размера воздуховода. Воздуховоды систем В1; В5 до вентустановок изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74\* Толщину стали принять S=1,6мм. После вентустановок воздуховоды изготовить из листовой стали по ГОСТ 19903-74, толщину стали принять S=2,0мм. Воздуховоды вспомогательных помещений - асбестоцементные коробки воздуховоды из листовой стали по ГОСТ 19904-74.
8. Воздуховоды систем П1, П2, П3, У4, У2, У3, У4, В6 ÷ В14, В20 окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
9. Воздуховоды систем В15 ÷ В18 покрыты изнутри грунтом ХС-010 по ТУМХ 228.950 в 2 слоя и лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 в один слой и снаружи - лаком 177 по ГОСТ 5634-79\* в один слой с последующим покрытием эмалью БТ-577 по ГОСТ 5634-79\* в 2 слоя.
10. Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения изготовить из электросварных труб по ГОСТ 10704-76\*, гнутье участки трубопроводов, участки соединений с арматурой и отопительными приборами, трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75.

11. Трубопроводы отопления, прокладываемые в подпольных каналах и вблизи ворот, а также трубопроводы теплоснабжения изолировать полужилыми драми минераловатными на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83 с покровным слоем из пленки винилластовой каландрированной ГОСТ 16398-81.
12. Неизолированные трубопроводы систем отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
13. Воздуховоды системы В20 изолировать полужилыми драми минераловатными на синтетическом связующем ГОСТ 23208-83.
14. В помещении электрощитовой нагревательные приборы и соединения трубопроводов произвести на сварке.
15. Вентиляторы систем В15 ÷ В18 из разнородных металлов, электродвигатели взрывозащищенные.
16. Электродвигатели систем В1; В9, В11, В14, В19, В20 во влажном состоянии использовать.
17. Для подъемно-транспортных работ при монтаже вентиляционного оборудования применяется передвижная однобарабанная таль с тяговым усилием каната 49 кН.Т-145Т.
18. Транзитные воздуховоды систем П2 ÷ П4, П6 изолировать асбестоцементным раствором по стальной сетке.

23302.04

<p>Ген. Директор: <u>Сергеева А.А.</u>                  Начальник: <u>Розачев Ю.А.</u>                  Инженер: <u>Годинава И.А.</u>                  Тех. эк. <u>Сергеева И.А.</u>                  Рук. эк. <u>Шатис А.И.</u>                  Инж. <u>Поднякина Л.С.</u></p>		<p>ТП 411-2-18788</p>		<p>ОВ</p>	
<p>Цех по производству пакетных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.</p>			<p>Страниц</p>	<p>Лист</p>	<p>Листов</p>
<p>Общие данные (продолжение)</p>			<p>СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ</p>		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Назначение обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки, агрегата	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ						Примечание
				Тип исполнения	№	Схема исполнения	Положение	L, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	n, об/мин	Тип исполнения по взрывозащите	U, кВт	n, об/мин	Тип	№	кол.	Т-ра на вх	Т-ра на вых	Расход тепл., Вт (ккал/час)	
П1	1	Отделение раскроя, склейки и обработки	2ПК 31,5	В-Ц4-70	10	6	Л90°	31000	920	975	4А 160 М6	15	970	КВ66-ПВ	12	1	-20	23	383 200	84
														(330340)	(8,5)					
														КВ66-ПВ	11	2	-30	23	486760	79
														(419620)	(8)					
КВ66-ПВ	11	2	-40	23	590330	103														
(508900)	(10,5)																			
П2	1	Отделение раскроя, склейки и обработки	2АК 40	В-Ц4-70	12,5	6	Пр90°	40400	1372	930	4А 200 Л 6	30	980	КВ66-ПВ	12	1	-20	23	495 680	128
														(427310)	(15)					
														КВ66-ПВ	11	2	-30	23	629650	147
														(542800)	(15)					
КВ66-ПВ	11	2	-40	23	763610	147														
(658280)	(15)																			
П3	1	Отделение шлифовальные	2ПК 10	В-Ц4-70	6,3	1	Л0°	4400	1078	1425	4А 100 Л В4	4	1425	КВ66-ПВ	10	2	-20	17	54390	235
														(46890)	(24)					
														КВ66-ПВ	10	2	-30	17	69090	235
														(59560)	(18)					
КВ66-ПВ	10	2	-40	17	83790	235														
(72230)	(18)																			
П4	1	Лаборатория, отделение лакоприготовительное, сушилки изделий лаки, отделки, лакирования	2ПК 20	В-Ц4-70	8	1	Л90°	19700	1176	975	4А 160 S6	11	975	КВ66-ПВ	10	2	-20	17	243510	294
														(209923)	(30)					
														КВ66-ПВ	10	2	-30	17	309325	344
														(266660)	(32)					
КВ66-ПВ	10	2	-40	17	375438	314														
(323395)	(32)																			
П5	2	Тамбуры- шлюзы	А3.15095-2	В-Ц4-70	3,45	1	Пр0°	2250	1078	2860	4А 80 А2	1,5	2860	КВ66-ПВ	6	1	-20	17	27800	24,9
														(23980)	(3)					
														КВ66-ПВ	6	1	-30	17	35330	30
														(30460)	(3)					
КВ66-ПВ	6	2	-40	17	42850	59														
(56940)	(6)																			
П6	1	Клееприготовительное отделение, тепловой пункт	А2.5095-2	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	1050	588	2800	4А 63 А2	0,37	2800	КВ66-ПВ	6	1	-20	17	12980	10
														(11190)	(1)					
														КВ66-ПВ	6	1	-30	17	16500	10
														(14220)	(1)					
КВ66-ПВ	6	1	-40	17	20000	10														
(17240)	(1)																			

23302.04

ИП СЕРГЕЕВА  
 НАЧ. ОТД. РОГАЧЕВ  
 И. КОНТР. ПОДУНОВА  
 М. СПЕЦ. СЕРГЕЕВА  
 ВУК. ГР. ШАМИС  
 ИИИ. ПОБЯНИН

ТП 44-2-187.88 08

Привязан	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год	Стр. 4	Лист 4
ИИИ. И	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (продолжение)	СОЮЗПРОЛЕСХОЗ	

СОГЛАСОВАНО  
З. П. ИМ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Услов. наименование системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип устройства	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ			Примечан.																																						
				Тип	№	м³/ч	м³/с	л/мин	Тип, номинальное напряжение	мкВт	л/мин	Тип	№	Кол.	Тем. отв.		Тем. до	Расход топлива (ккал/ч)	Лин. м																																			
П7	1	Малопомещение, слесарная	А3,15100-2	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0*	2150	1078	2860	Ч А 80 В Ч	1,5	2860	КС65-П43	6	1	-20	17	26560	30																																		
														(110)																																								
													КС65-П43	6	1	-30	17	33760	30																																			
														КС65-П43	6	2	-40	17	40940	50																																		
П8	1	Отделение раскрой, склейки и обр-баты	А2,5105-2	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0*	1040	900	2840	Ч А 71 А 2	0,75	2840	КС65-П43	6	1	-20	17	12870	10																																		
														(90)																																								
														КС65-П43	6	1	-30	17	16340	10																																		
														КС65-П43	6	2	-40	17	19960	10																																		
П9	1	Бытовые помещения	А3,15095-1	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0*	2725	924	1400	Ч А А 63 А Ч	2,25	1400	КС65-П43	6	2	-20	18	34600	88																																		
														(94)																																								
														КС65-П43	6	2	-30	18	43700	88																																		
														КС65-П43	6	2	-40	18	52900	88																																		
У4, У2	2	Отделение раскрой, склейки и обр-баты	Е5,105-2а	В-Ц4-75	5	1	Пр0*	4050	784	1425	Ч А 90 Л А Ч	2,2	1425	КС65-П43	7	2	12	40	45370	177																																		
														(80)																																								
														КС65-П43	7	2	12	50	61570	177																																		
														КС65-П43	7	2	12	58	72440	177																																		
У4, У2	2	Отделение раскрой, склейки и обр-баты	Е5,105-2а	В-Ц4-75	5	1	Пр0*	4050	784	1425	Ч А 90 Л А Ч	2,2	1425	КС65-П43	7	2	12	40	45370	177																																		
														(80)																																								
														КС65-П43	7	2	12	50	61570	177																																		
														КС65-П43	7	2	12	58	72440	177																																		
У3	1	Отделение упаковки	Е5,105-2а	В-Ц4-75	5	1	Пр0*	4050	784	1425	Ч А 90 Л А Ч	2,2	1425	КС65-П43	7	3	12	40	45370	265																																		
														(80)																																								
														КС65-П43	7	3	12	50	61570	265																																		
														КС65-П43	7	3	12	58	72440	265																																		

Альбом 3

СОСТАВЛЕНА: [подпись]

*23502-04*

М.П. [подпись]	БЕРГОВА [подпись]			Т.П. 441-2-187.88	08
НАЧ. ОТД. РОДИНА [подпись]					
ДИ. КОНТР. РАМОНОВА [подпись]					
С.Н. ДИ. БЕЛОРУЧЬЯ [подпись]					
ДИ. П.Р. ШАМОВ [подпись]					
И.И. ПОПОВИЧ [подпись]					
И.И. [подпись]					
Цех по производству паркетных щитов мощностью 120тыс.м² в год	СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	5
Общие данные (продолжение)		СОМБРИПРОЛЕСХОЗ			

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол. точек	Наимен. Ванные обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухогреватель				Фильтр				Примечание								
			Тип установки	Тип исполнения	№	Св. Па-ма-ло-испол-нение	Л, м³/ч	P, Па ксв/л	П, об/мин.	Тип испол-нения по базисной шимте	№ кВт	П, об/мин.	Тип	№	Кол.	Т-ра нагрев. °С от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔР, Па (кгс/м²)		Тип	№	Кол.	ΔР, Па (кгс/м²)	Концентрация мг/м³ Началь-ная Конеч-ная			
У3	1	Отделение упаковки	Е5,105-2	В-Ц-75	5	1	пр0	4850	784	1420	4А90Л.А4	2,2	1425	квсб-лэ	7	3	12 40	45370	265								в целом 0,03 м
								(80)						квсб-лэ	7	3	12 50	61570	265								1,494-2,6.10
														квсб-лэ	7	3	12 58	72140	265								
																		(39100)	(27)								
																		(53080)	(27)								
																		(64250)	(27)								
У4	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (подземная галерея)	Я2,5105-2	В-Ц-70	2,5	1	л0°	1200	784	2810	4А71А2	0,75	2810	квсб-лэ	6	1	17 40	9220	160								
								(80)						квсб-лэ	6	1	17 50	13230	160								
														квсб-лэ	6	1	17 58	16440	160								
																		(7950)	(16)								
																		(11400)	(16)								
																		(14170)	(16)								
В1	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (пов. н. ит. 10, 11, 4, 5)	П8-3а	В-Ц-45	8	6	пр0°	14903	2600	1615	4А180М4У2	30	1470							„К”	22			4039	98		
								(280)																			
В2	1	Отделение раскрой, склейки и обработки	П8-3б	В-Ц-45	8	6	пр0°	11920	3000	1650	4А200М4У2	37	1475							„К”	22			3622	76		
								(300)																			
В3	1	Отделение раскрой, склейки и обработки (пов. 33, 36)	П8-3б	В-Ц-45	8	6	л0°	12280	3000	1650	4А200М4У2	37	1475							„К”	22				86		
								(300)																			
В4	1	Пилоножеточка (пов. 73, 74, 75)	Р5-2а	В-Ц-4а	5	6	пр0°	1850	1650	1753	4А12М4У2	5,5	1450							СНОТ	2						
								(165)																			
В5	1	Шлифовальное отделение (пов. 38)		В-Д	9к	6		3675	4070	1470	4А180С4У2	22	1470							„К”	14				46		
								(407)													44-38	11					
В6	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	4	8		3200	20	910	4А71А6У2	0,37	910														
								(2)																			
В9	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	4	8		3200	20	910	4А71А6У2	0,37	910														
								(2)																			
В8	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	6,3	8		14000	20	950	4А100Л6У2	2,2	950														теплый период
								(2)																			
В7	1	Отделение раскрой, склейки и обработки		В-КР	6,3	8		14000	20	950	4А100Л6У2	2,2	950														теплый период
								(2)																			
В10	1	Пилоножеточка, слесарная	Я2,5025-1	В-Ц-70	2,5	1	л0°	300	147	1400	4АА56А4	0,12	1400														
								(15)																			

Альбом 3

Составлено: 2014 г. 14

Ген. Директор: Сергеева  
 Нач. отд. Розанов  
 Инженер. Госунова  
 Глав. сп. Сергеева  
 Рук. пр. Шатис  
 Инж. Лобжанидзе

23305-04

ТП 411-2-187.88 08

Цена по производству паркетных щитов площ.ностью 100 кв. м ± 5 еод.

Общие данные (продолжение)

Страна	Илет	Илет
Р	6	

СООЗГПРОЛЕСХОЗ

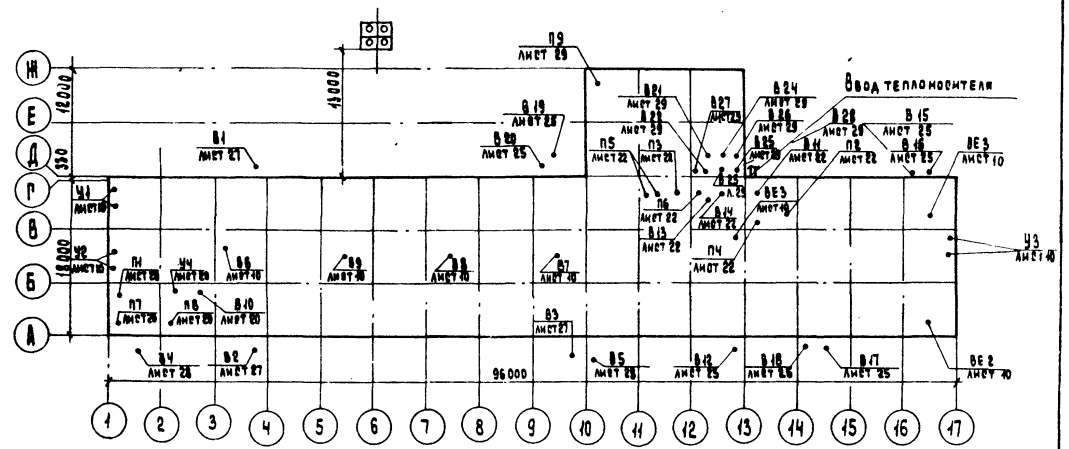
Приблиз

Инв. №

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. шт.	Наименование помещения (технического оборудования)	Тип установ-ки аппарата	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			Примечание		
				Тип и марка	№	Схем. на-ме-но-ние	Q, м³/ч	h, Па	Q, кВт	h, об/мин.				
В 11	1	Склад выдержки щитов	А5090-2	В-Ц4-70	5	1	Пр0°	8000	450	1400	4 А 80 В 4	1,5	1410	
В 12	1	Шлифовальное отделение		В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	625	157	1370	В 63 А 4 У 2	0,25	1370	
В 13	1	Клееприготовительное отделение (поз. 54)	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	400	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 14	1	Клееприготовительное отделение, тепловой пункт	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	600	206	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 15	1	Лаборатория (поз. 56, 63), лакоприготовительное отделение (поз. 72)		В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	1200	608	2775	В 63 В 2 У 2	1,55	2775	
В 16	1	Лаборатория, лакоприготовительное отделение		В-Ц4-70	5	1	Л0°	4600	745	1400	В 90 Л 4 У 2	2,2	1400	
В 17	1	Отделение: сушки изделий после отделки, лакирования		В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	1400	568	2775	В 63 В 2 У 2	0,55	2775	
В 18	1	Отделение лакирования (поз. 39)		В-Ц4-75	6,3	1	Л0°	3200	1600	950	В 100 Л 6 У 2	2,2	950	
В 19	1	Отделение раскрой, шлипки и обработки (поз. 30)	А40-2	В-Ц4-70	10	6	Пр0°	20000	588	600	4 А 132 В 6 У 2	5,5	950	
В 20	1	Отделение раскрой, шлипки и обработки (поз. 25)	А4.100-2	В-Ц4-70	4	1	Пр0°	3200	454	1390	4 А 71 В 4 У 2	0,75	1390	
В 21	1	Бухгалтерское отделение	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	450	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 22	1	Души	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	450	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 23	1	Санузлы	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	445	216	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 24	1	Комната общественных организаций, красный угол	А3,15095-1	В-Ц4-70	3,15	1	Пр0°	600	255	1380	4 А 85 В 4	0,25	1380	
В 25	1	Мужской гардероб личной, домашней и следоподъемной (отсоединяемый) одежды	А2,5095-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	300	137	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 26	1	Мойка (поз. 89, 90)	А2,5095-1	В-Ц4-70	2,5	1	Л0°	300	137	1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 27	1	Комната обслуживания	А2,5105-1	В-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	80		1400	4 А 85 В 4	0,12	1400	
В 28	1	Курительная		В-08-30	4А			340		1378	4 А 56 В 4	0,12	1378	

План - схема



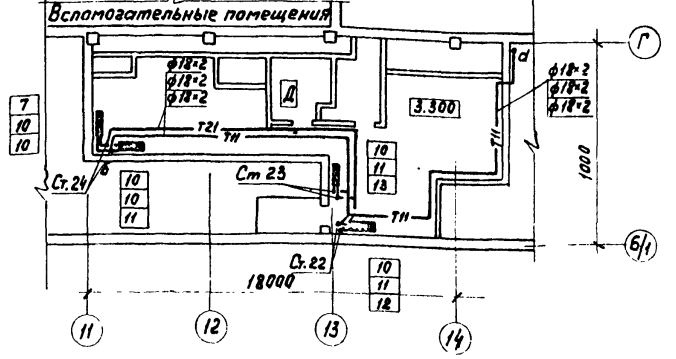
23301-04

Ген. Дир.	СЕРГЕЕВ	12-3	ТН 44-2-187.88 ДВ
Нач. шта.	КОРАЧЕВ	12-3	
Н. техн. Р. Д. Д. Д.	КОРАЧЕВ	12-3	
Р. Д. Д. Д.	КОРАЧЕВ	12-3	
Инж.	КОРАЧЕВ	12-3	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м² в год
Инж.	КОРАЧЕВ	12-3	
Инж.	КОРАЧЕВ	12-3	Инв. №
Инж.	КОРАЧЕВ	12-3	Инв. №

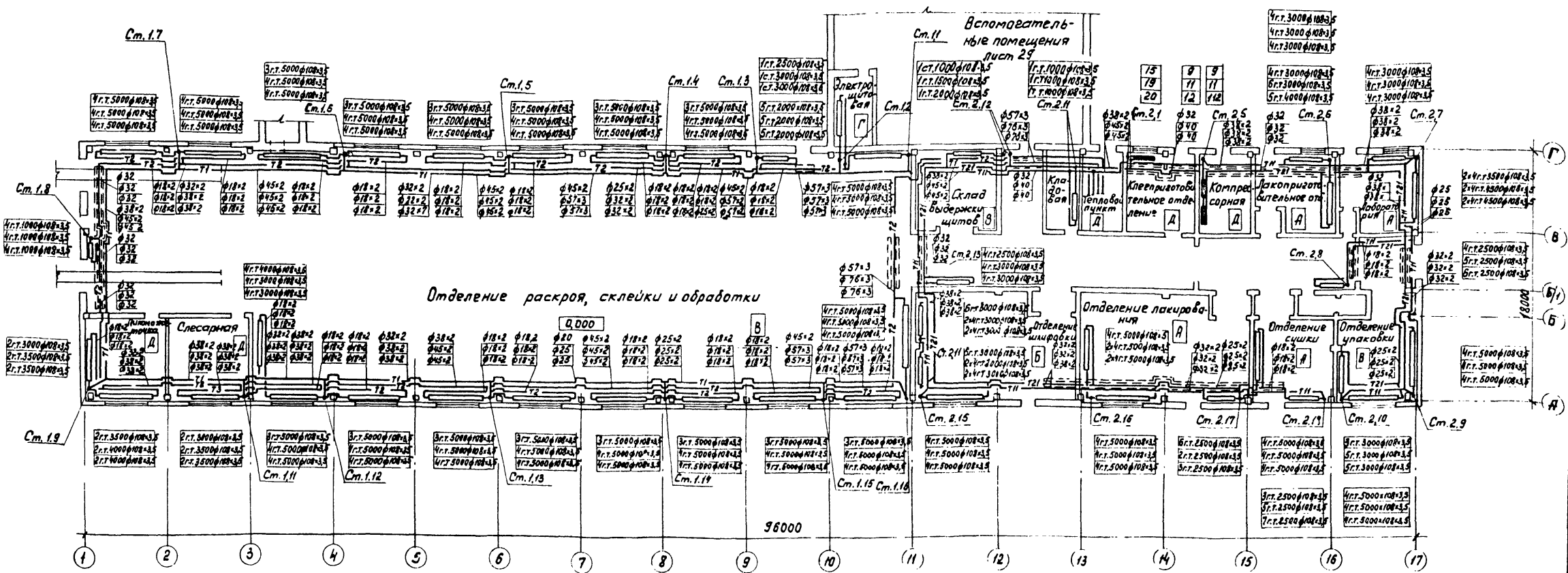
ПРАВО СЛУЖБЕННОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ  
 КОПИЯ

Архив 3

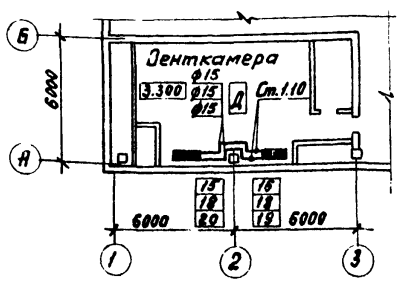
План на отм. 3.300 между осями И+14 и Б/1-Г



План на отм. 0.000



План на отм. 3.300 между осями 1+3 и А-Б

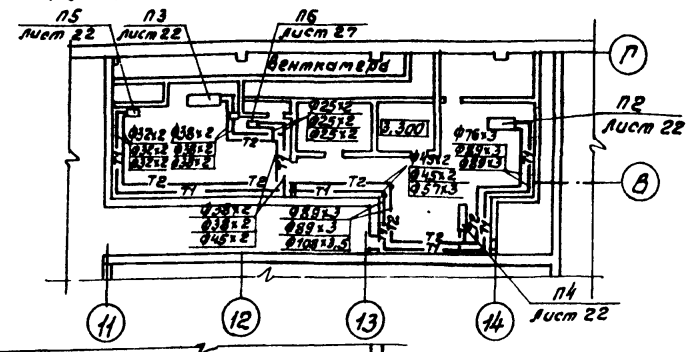


Составлено  
Инж. В. П. Сидоренко  
Инж. С. П. Розубов

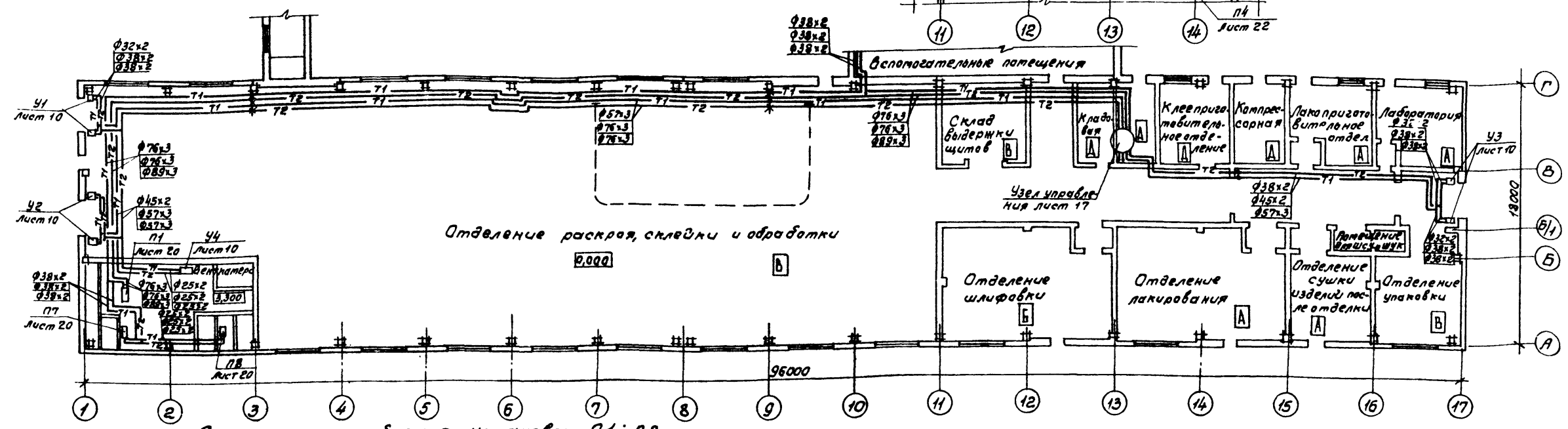
Ген. Дир. Сергеев		Инж. Лав	23302-04		
Нач. отд. Рогов		Инж. Сидоренко	ТП 411-2-187.88 0В		
Н. контр. Годунова		Инж. Лав			
Инсп. Сергеев		Инж. Лав			
Рук. вр. Шатис		Инж. Лав			
Инж. Поджамидов		Инж. Лав			
Прибыль			Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Станд. лист	Листов
			Итого: План на отм. 0.000. План на отм. 3.300 между осями И+3 и А-Б, И+14 и Б/1-Г.	Р	8
Инв. №				ГОИЗГ ИПРОЛЕСХОЗ	



План на отм. 3,300 между осями 11-14, В-Г

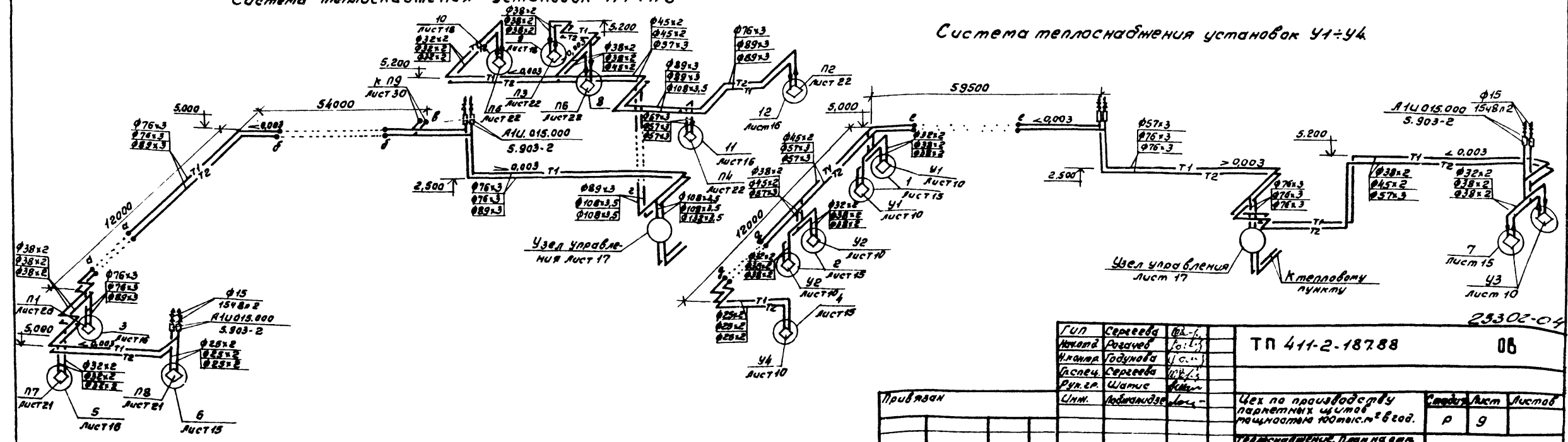


План на отм. 0,000



Система теплоснабжения установок П1-П8

Система теплоснабжения установок У1-У4



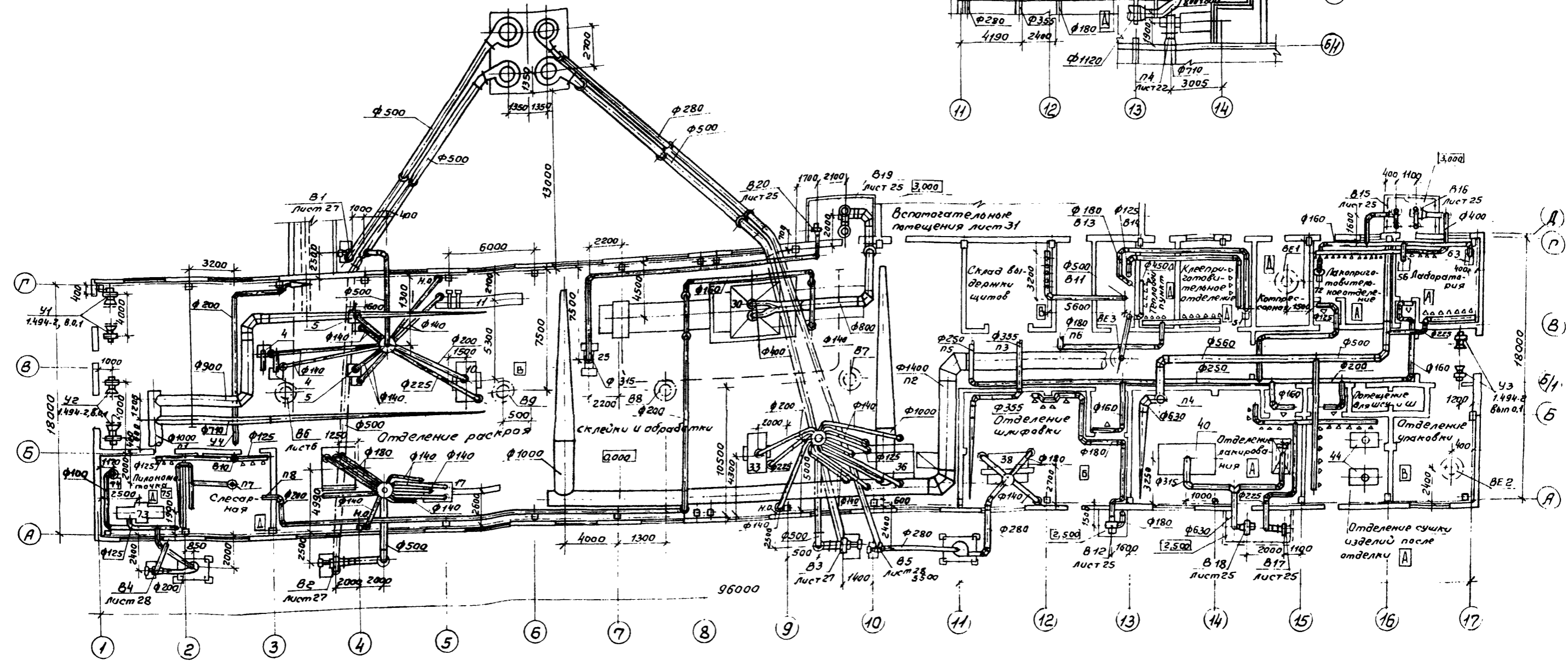
Г/П	Сергеева	Инж.
Исполн	Розачев	Инж.
Контр.	Годунова	Инж.
Провер.	Сергеева	Инж.
Руковод.	Шатин	Инж.
Слн.	Подмазнев	Инж.

ТП 411-2-18788 06

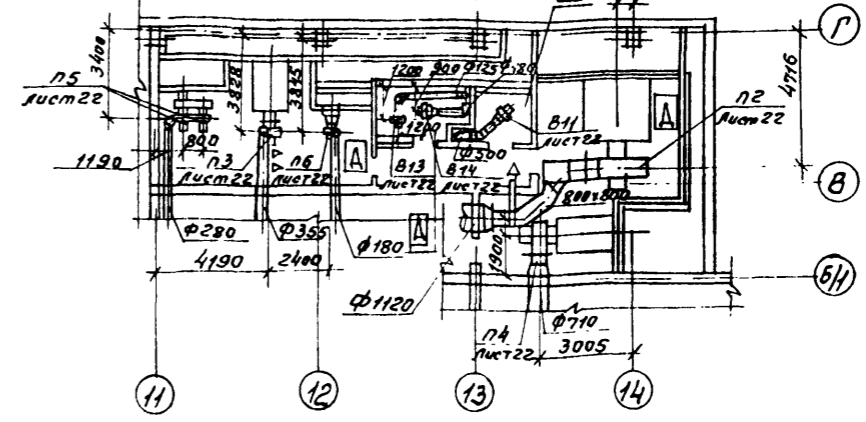
Привязан	Цех по производству паркетных щитов площадью 100 кв. м в год.	Стр. Лист Листов	р 9	СООЗГИПРОЕКСХОЗ
	Теплоснабжение. План на отм. 0,000 между осями 1-14, В-Г. Система теплоснабжения установок П1-П8, У1-У4.			

Альбом 3

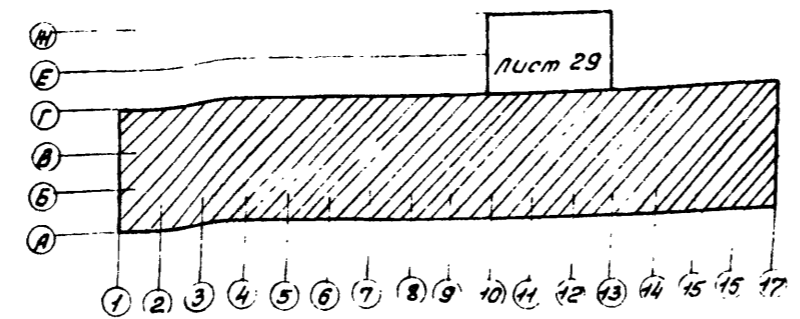
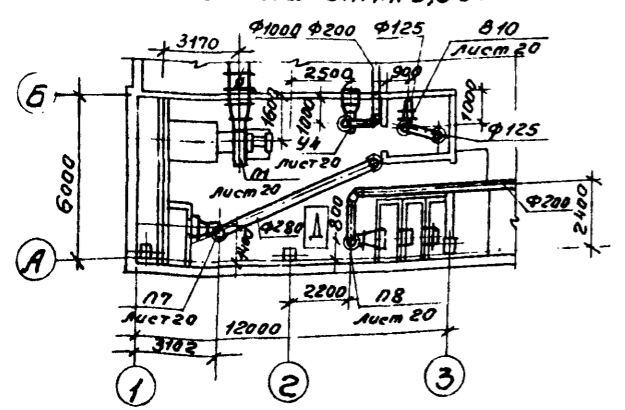
План на отм. 0,000



План на отм. 3,300



План на отм. 3,300



Согласовано:  
 Рук. з.р. Г.П. Сергеев  
 Рук. з.р. В.А. Шатис

23302-04		
Г.П. Сергеев	Н.И. Лодчунов	Т.П. 411-2-18788
Н.И. Лодчунов	Т.П. 411-2-18788	ОВ
Т.П. 411-2-18788	ОВ	
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стандарт	Лист 10
Вентиляция. План на отм. 0,000. План на отм. 3,300 между осями 11-3 и А-Б, 11-14 и Г-В.	Лист	Листов
Инв. №	СНЗНГПРОЛЕКСОЗ	

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На вент. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
4	Станок торцовочный ЦПА-40	2	Опилки	975	1950	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	В1	
	Станок торцовочный ЦПА-40		Опилки	985	985	—) —	— " —	В1	
5	Станок привозной ЦДК-5-2							В1	
	отсос нижний	2	Опилки	1086	2172	—) —	— " —	В1	
	верхний отсос	2	Опилки	1130	2260	—) —	— " —	В1	
10	Станок рейсмусный СЕРГЕ-2								
	отсос верхний	1	Стружка	2408	2408	—) —	— " —	В1	
	отсос нижний	1	Стружка	2718	2718	—) —	— " —	В1	
11	Станок для набора щита 2076	1	Опилки, стружка	986	986	—) —	— " —	В1	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружка	1014	1014	—) —	— " —	В1	Периодический
14	Станок барообойный торцовочный 2084								
	Левый отсос	1	Опилки	1960	1960	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	В2	
	Средний отсос	1	Опилки	1982	1982	—) —	— " —	В2	
	Правый отсос	1	Опилки	1990	1990	—) —	— " —	В2	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружка	1175	1175	—) —	— " —	В2	Периодический
	Станок строгальный четырехсторонний паркетный ПАРК-9								
	отсос на отм. 0,400	1	Опилки, стружка	1125	1125	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	В2	
	отсос на отм. 1,200	1	Опилки, стружка	1120	1120	—) —	— " —	В2	
	отсос на отм. 0,900	1	Опилки, стружка	1125	1125	—) —	— " —	В2	
	отсос на отм. 1,200	1	Опилки, стружка	1142	1142	—) —	— " —	В2	
	отсос на отм. 0,450	1	Опилки, стружка	1476	1476	—) —	— " —	В2	
	33	Станок рейсмусный СЕРГЕ-2	1						
отсос на отм. 1,200		1	Стружка	2915	2915	—) —	— " —	В3	
отсос на отм. 2,00		1	Стружка	2465	2465	—) —	— " —	В3	
36	Станок для обработки щитов проект 2079								
	отсос А	1	Опилки	1031	1031	встроенный отсос	Поставляется с технологическим оборудованием	В3	
	отсос Б	1	Опилки	1108	1108	—) —	— " —	В3	
	отсос В	1	Опилки	987	987	—) —	— " —	В3	
	отсос Г	1	Опилки	1042	1042	—) —	— " —	В3	

Лист 3

23802-04

ТП 41-2-18788    08

Привязан	Ген. Сергеев А.И. Маст. Рогов Г.И. Маст. Гадина В.И. Инсп. Сергеев А.И. Ручк. Шамис И.И. Сним. Поджаидов С.	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 т.м. в год.	Лист 11
Упр. №		Местные отсосы от технологического оборудования.	СОЮЗГИПРОЕСХИЗ

Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м <sup>3</sup> /ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На ед. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
	отсос Д	1	Опилки	790	790	встраиваемый отсос	поставляется с оборудованием	В3	
	отсос Е	1	Опилки	990	990	— " —	— " —	В3	
	отсос И	1	Опилки	980	980	— " —	— " —	В3	
	отсос Э	1	Опилки	1000	1000	— " —	— " —	В3	
	Напольный отсос	1	Опилки, стружки	1000	1000	— " —	— " —	В3	Периодический
73	Станок полуавтоматический для заточки ножей ТН21-5	1	Пыль абразивная	800	800	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В4	
74	Универсальной заточной станок ТЧ ПА-В	1	Пыль абразивная	395	395	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В4	
75	Полуавтомат для заточки фрез ТЧ ФА2	1	Пыль абразивная	650	650	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В4	
38	Станок шлифовальный ленточный ШЛПС-7	1	Пыль шлифовальная	3675	3675	приемник	поставляется с технологическим оборудованием	В5	
51	Шкаф для хранения материалов	1	пары толы КФ-И	400	400	шкафное покрытие	— " —	В13	
56	Шкаф для лабораторных работ	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирита, толы КФ-И	400	400	шкафное покрытие	— " —	В15	
63	Шкаф для хранения материалов	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирита, толы КФ-И	400	400	шкафное покрытие	— " —	В15	
72	Шкаф для хранения материалов	1	Пары: лака М4-270, кислоты серной, спирта бутилового, уайт-спирита	400	400	шкафное покрытие	— " —	В15	
39	Этажерка-база с сетками после отделки	1	Пары лака М4-270, спирта бутилового, уайт-спирита	4300	4300	зонт	ОВН-8	В18	
40	Машина наливочная для нанесения лака ЛМ 140-1	1	Пары лака М4-270, спирта бутилового, уайт-спирита	5000	5000	зонт	поставляется с технологическим оборудованием	В18	
30	Пресс гидравлический Д А4436	1	Пары формальдегида	20000	20000	зонт	см. ТК-11	В19	
25	Клеевые вальцы	1	Пары толы	3200	3200	зонт	ОВН-8	В20	
44	Шкаф сушильный ПЛ 304015	2	Пары лака М4-270, спирта бутилового, уайт-спирита	100	200	шкафное покрытие	поставляется с технологическим оборудованием	—	Технологическая вытяжка

Альбом 3

23302-04

Ген. Сергеев	Инж. Рогов	Инж. Водунов	Инж. Сергеев	Инж. Рук.г.р. Шамис	Инж. Лодьянидзе
--------------	------------	--------------	--------------	---------------------	-----------------

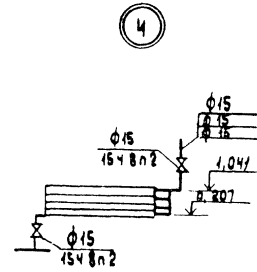
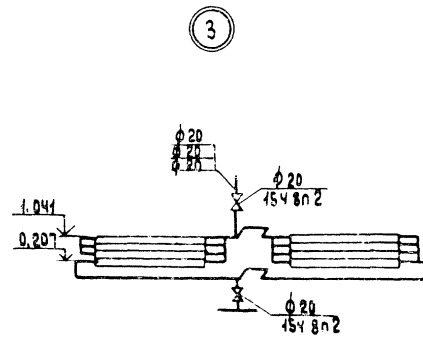
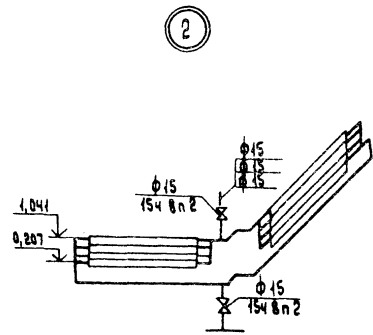
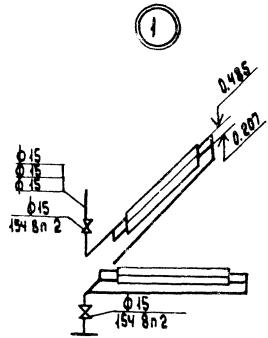
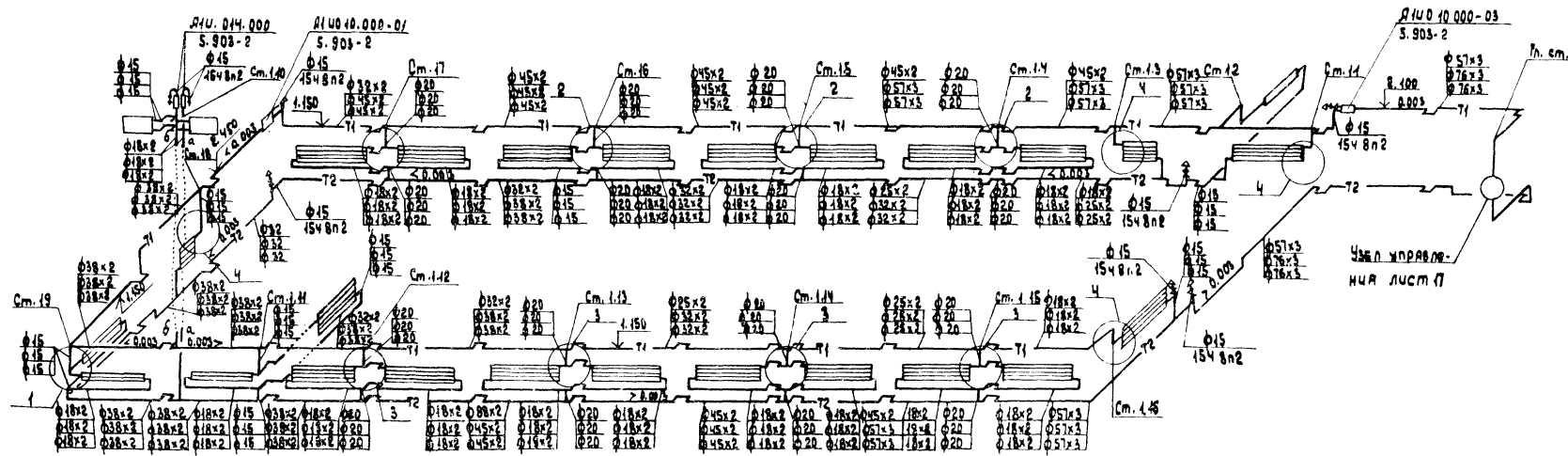
ТП 411-2-187.88 ОВ

Привязан				
Шифр №				

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Страниц	Лист	Листов
	Р	12	
Местные отсосы от технологического оборудования.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

АНДЕСУМ 2

# СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1

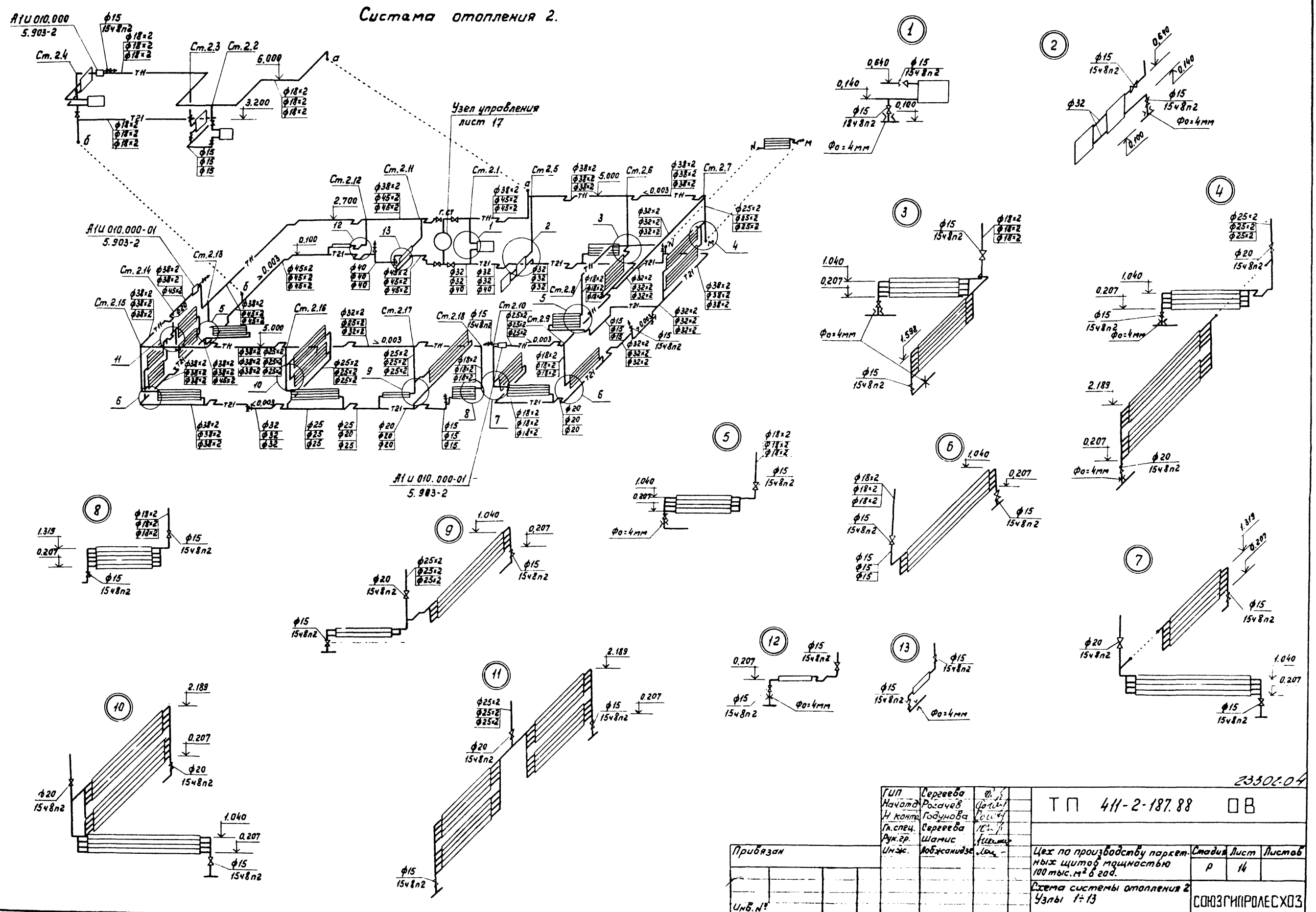


23302.04

И.И. КЕРГЕНА	И.И. КЕРГЕНА	ТП 411-2-187.88	08
И.И. СТА. РАЧЕНА	И.И. КОМТ. РАЧЕНОВА		
И.И. СЕМ. СЕРГЕЕВА	И.И. ШАМИНС		
И.И. П. ШАМИНС	И.И. ШАМИНС		
И.И. П.	И.И. ШАМИНС	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	СТАНДО ЛЕТЕ ЛИСТО
		СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 1	Р 13
		Узел 14 ч.	СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

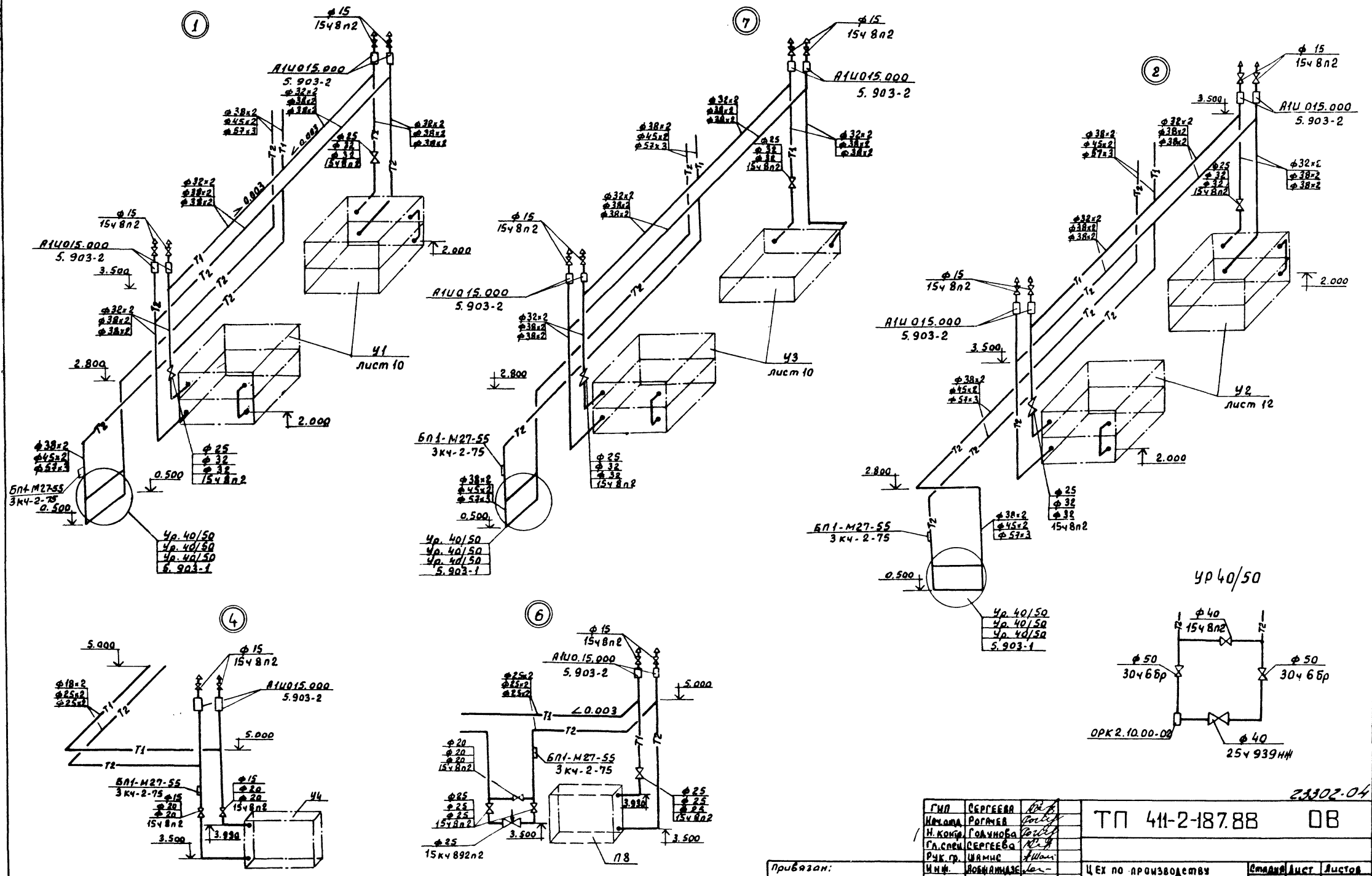
# Система отопления 2.

Лист 3



23302-04			
Группа: Сергеева	Ф.И.О.:	ТП 411-2-187.88 08	
Начальник: Рогов	Подпись:		
Инженер: Годунова	Подпись:		
Гл. спец.: Сергеева	Подпись:		
Рук. гр.: Шамис	Подпись:		
Инж.: Мобжанидзе	Подпись:		
Приказ:		Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия Лист Листов
Умб. №:		Схема системы отопления 2 Узлы 1:13	Р 14
			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

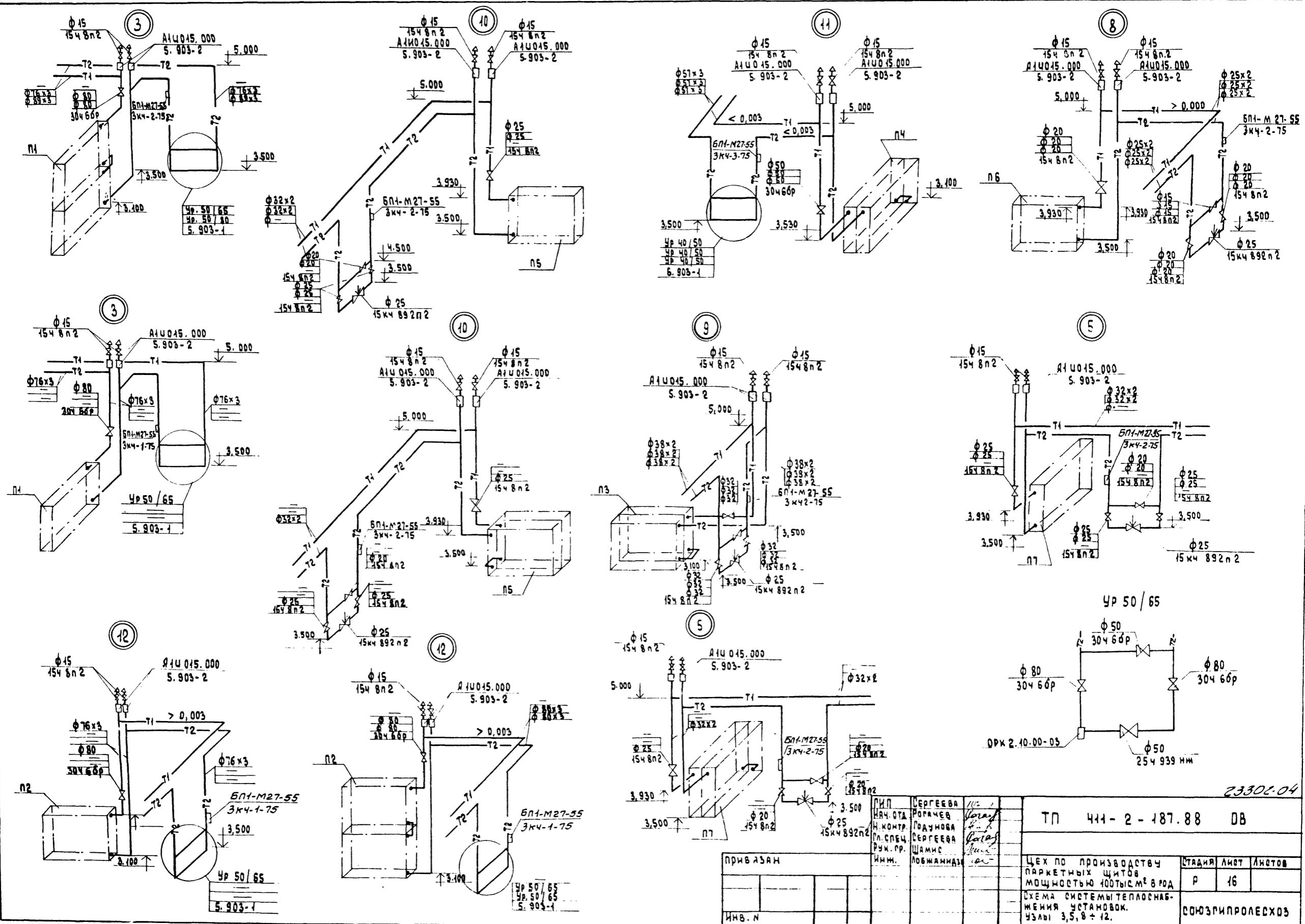
Лист 3



ГИА СЕРГЕЕВА		23302-04	
И.К. РОГАЧЕВ		ТП 41-2-187.88 ДВ	
Н.К. ГОЛЧУНОВА			
Г.С. СЕРГЕЕВА			
Р.К. ШАМИС			
И.И. ВОЗЖАНИЗЕ			
Приказ:		ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ЦИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 тыс. м <sup>2</sup> /год	
		СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК. Узлы 1, 2, 4, 6, 7	
		Стандарт Лист Листов	
		Р 15	
		ОООЗГИПРОЕКС	



АИВ00М 3



ИП  
НАЧ. ОТА  
И. КОНТ.  
П. СПЕЦ.  
И. И. И.

СЕРГЕЕВА  
РОДАЧЕВ  
ГОДУНОВА  
СЕРГЕЕВА  
ШАМИС  
ЛОБЖАННАЗ

23301.04

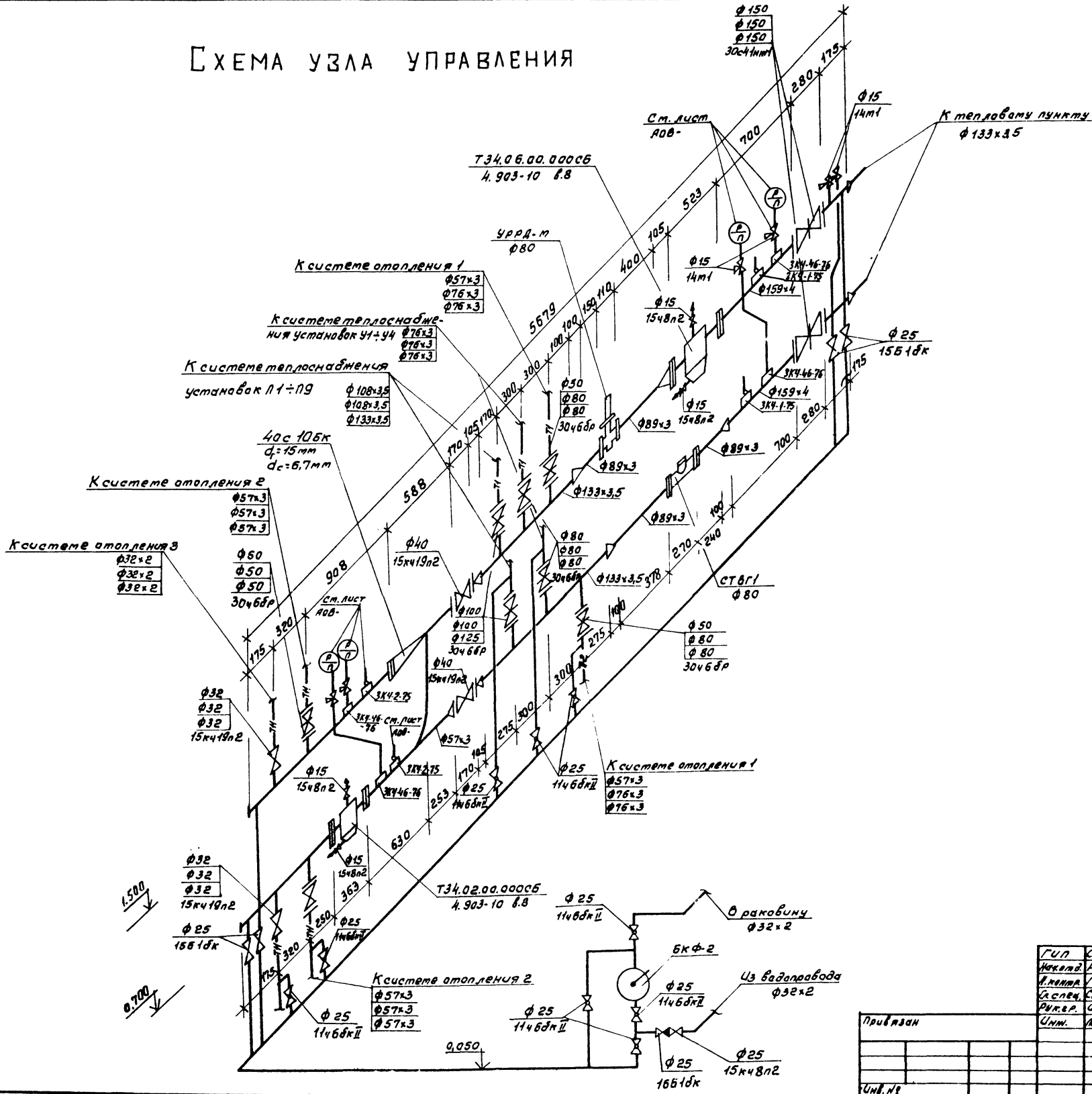
ТП 411-2-187.88 ДВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПАРКЕТНЫХ ШИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>2</sup> В ГОД		Р	16	
СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК. ЧЗЫЛ 3,5, 8 + 12.		СОЮЗРИПРОЕКСОЗ		

ПРИВЗЯН			
И. И. И.			



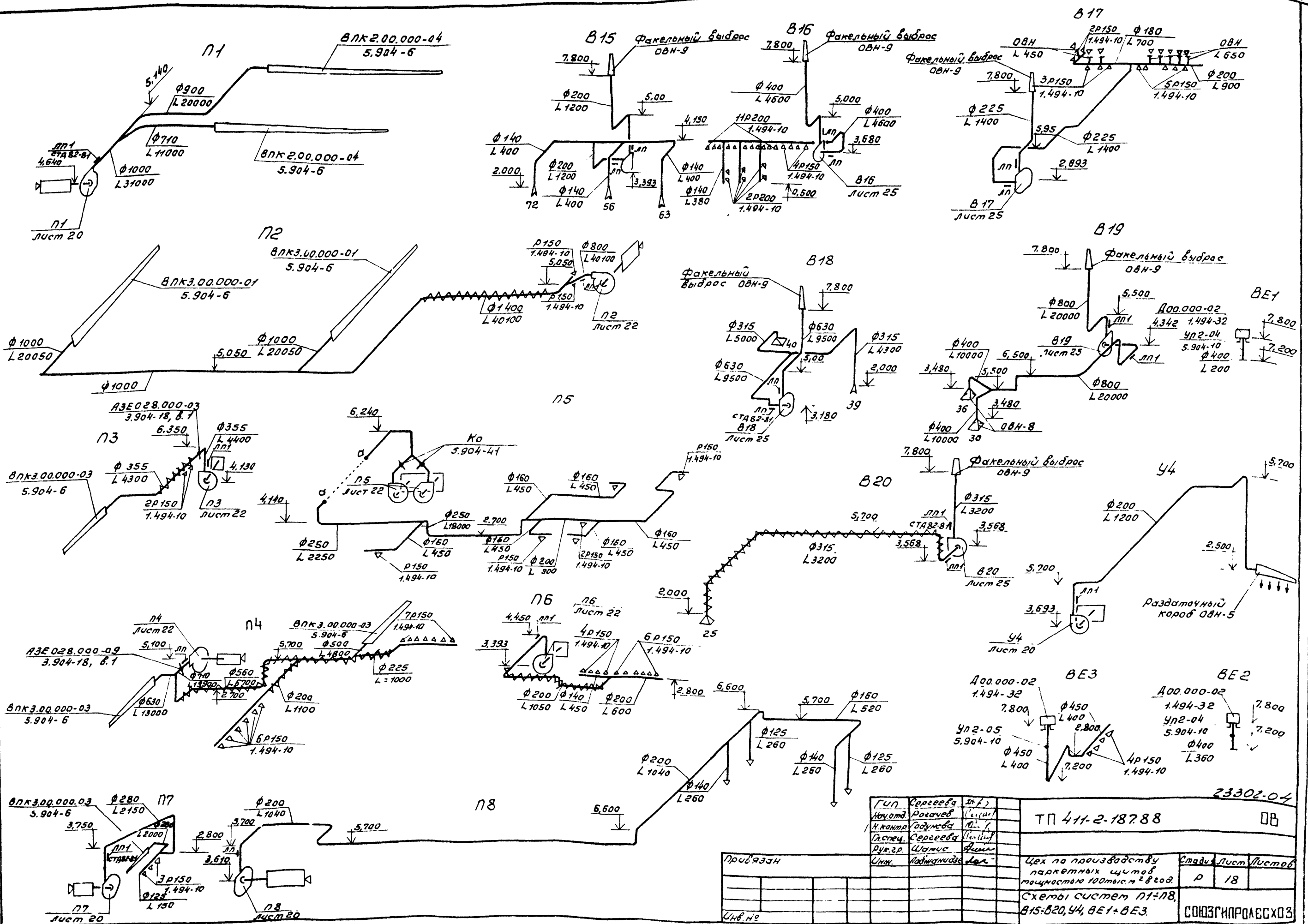
Лист 3

# СХЕМА УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ



23302.04		
Ген. Дир. Сергеев	Инж. Рыков	Инж. Ткач
Инж. Мухоморов	Инж. Водунова	Инж. Ткач
Инж. Сергеев	Инж. Мухоморов	Инж. Ткач
Инж. Мухоморов	Инж. Водунова	Инж. Ткач
Инж. Мухоморов	Инж. Водунова	Инж. Ткач
ТП 411-2-187.88 08		
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		
Схема узла управления		
СООЗГИПРОТЕХОЗ		

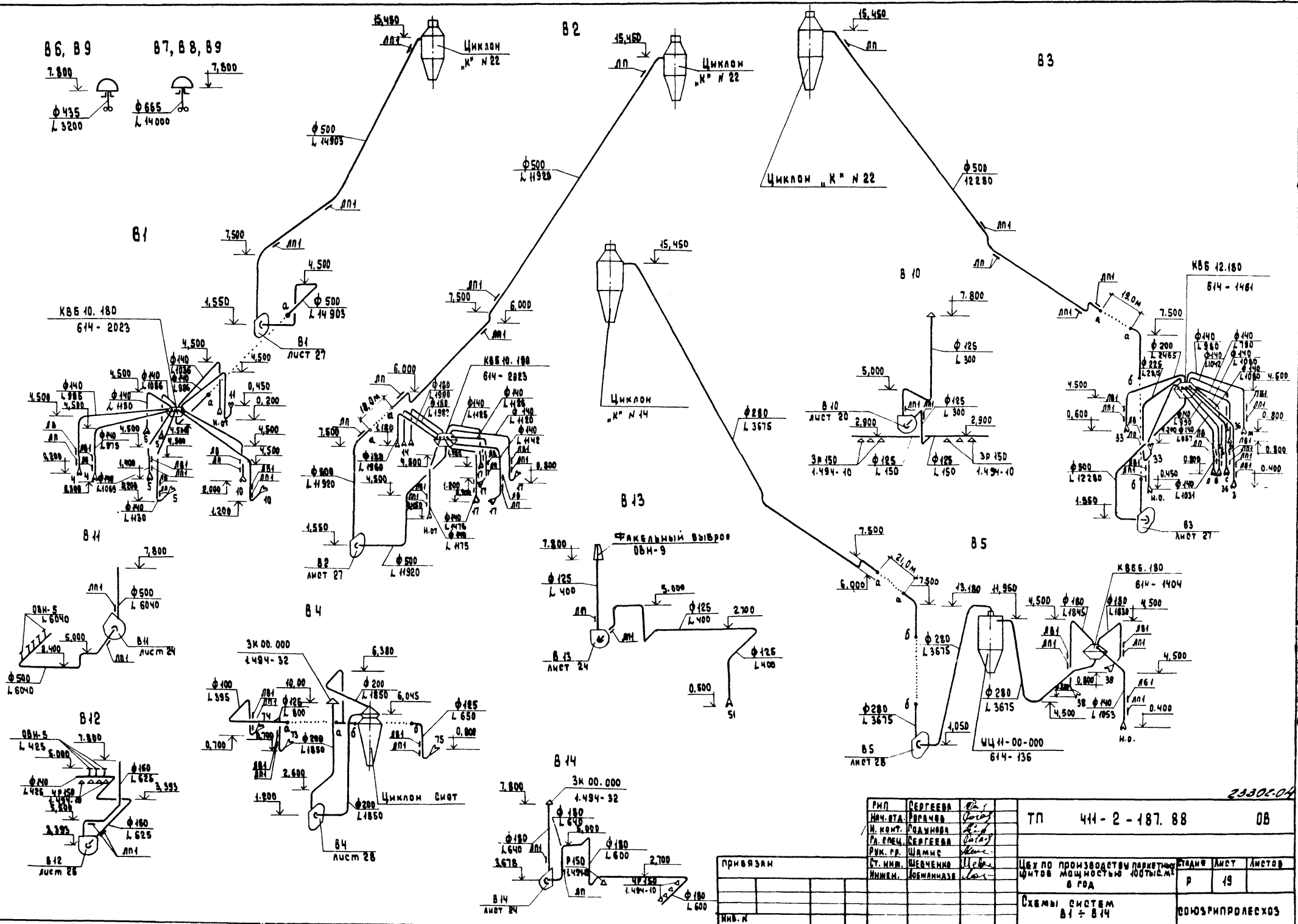
Альбом 3



Ген. Сергеев		Инж.			
Исполн. Розачев		Инж.			
Исполн. Годунов		Инж.			
Исполн. Сергеев		Инж.			
Исполн. Шаповалов		Инж.			
Исполн. Ладьянская		Инж.			
Проектировщик			ТП 411-2-18788		
Инв. №			Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.		
			Схемы систем П1-П8, В15-В20, У4, ВЕ1-ВЕ3.		
			Статус	Лист	Листов
			Р	18	
СОИЗГИПРОЛЕСХОЗ					

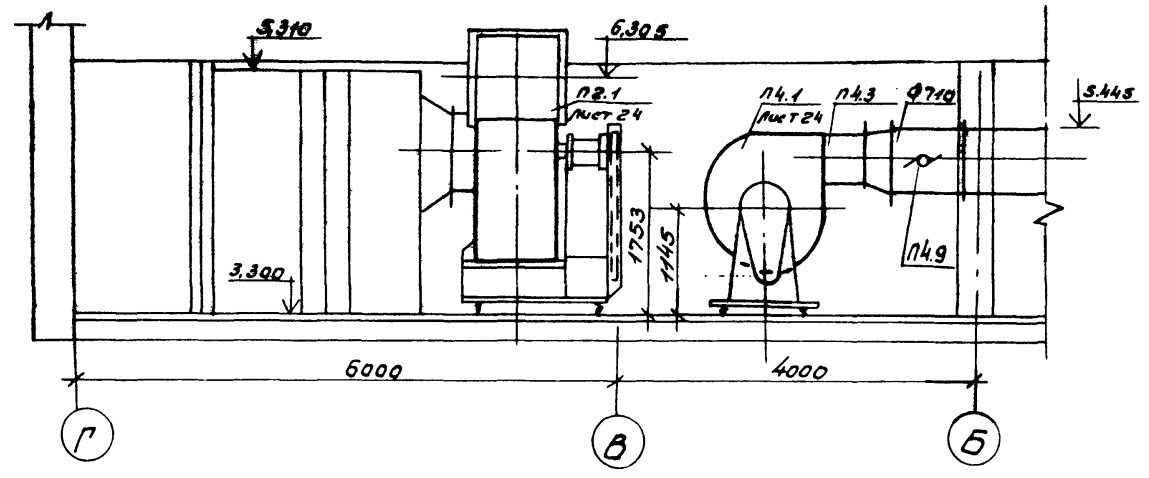
23302.04

Андром 3

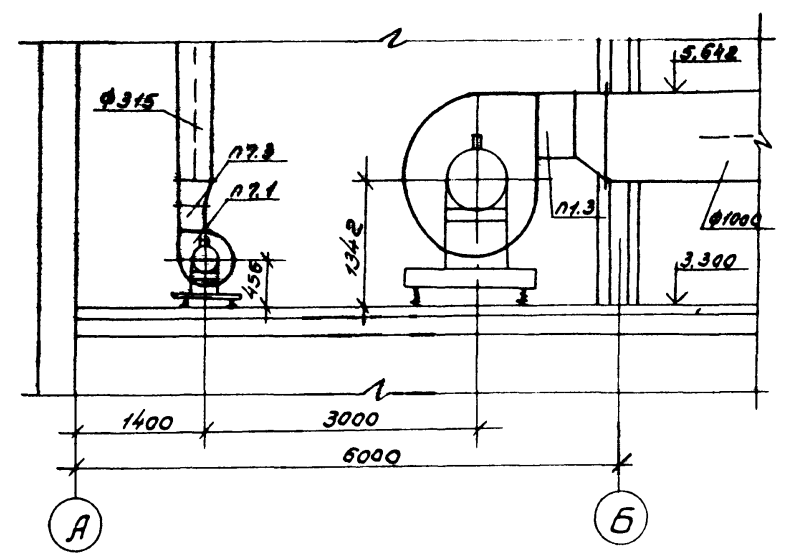


Албом 3

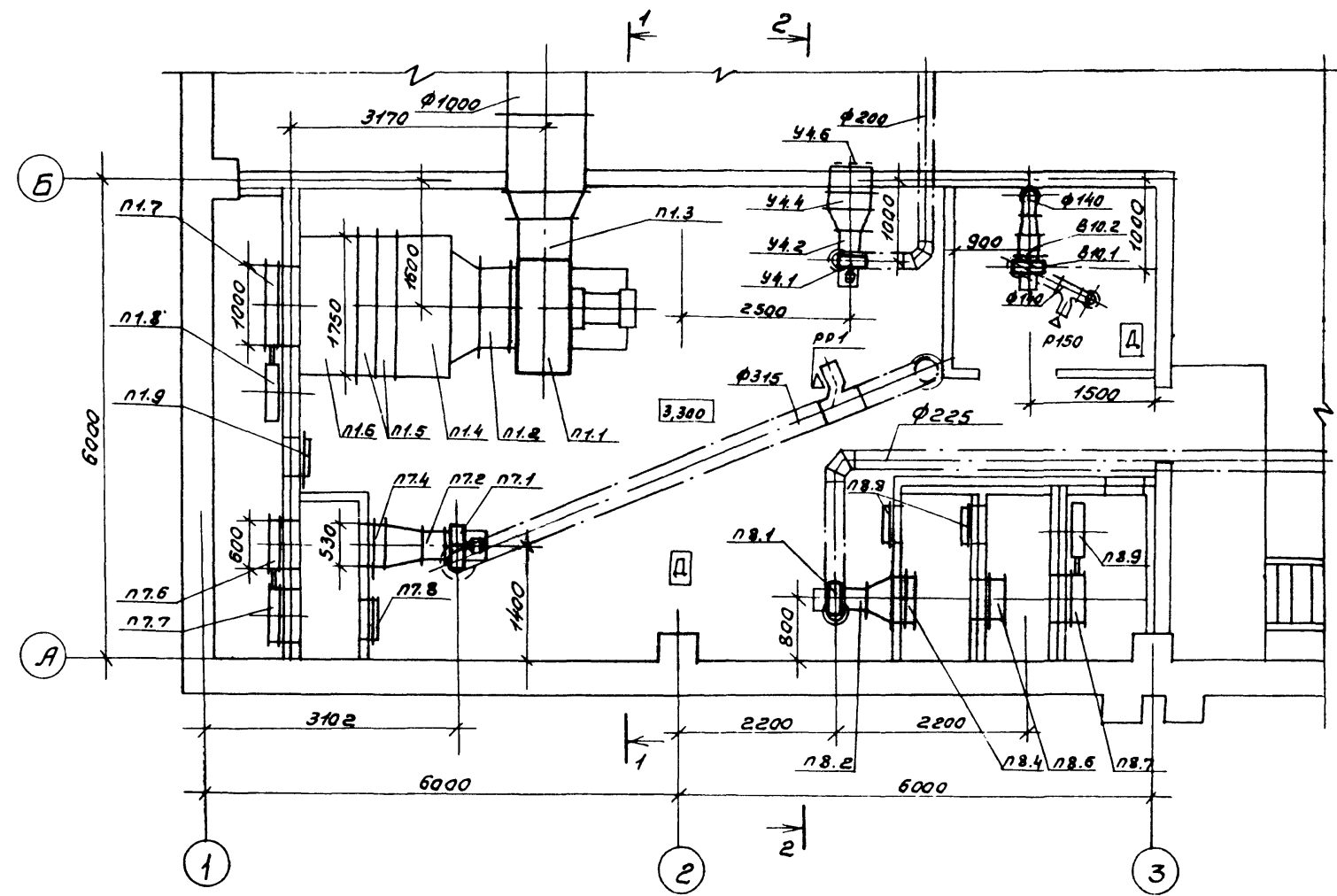
Разрез 3-3



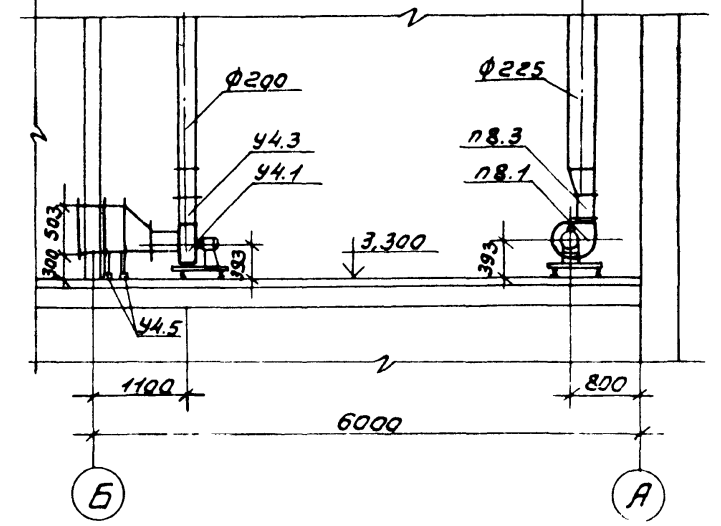
Разрез 1-1



План



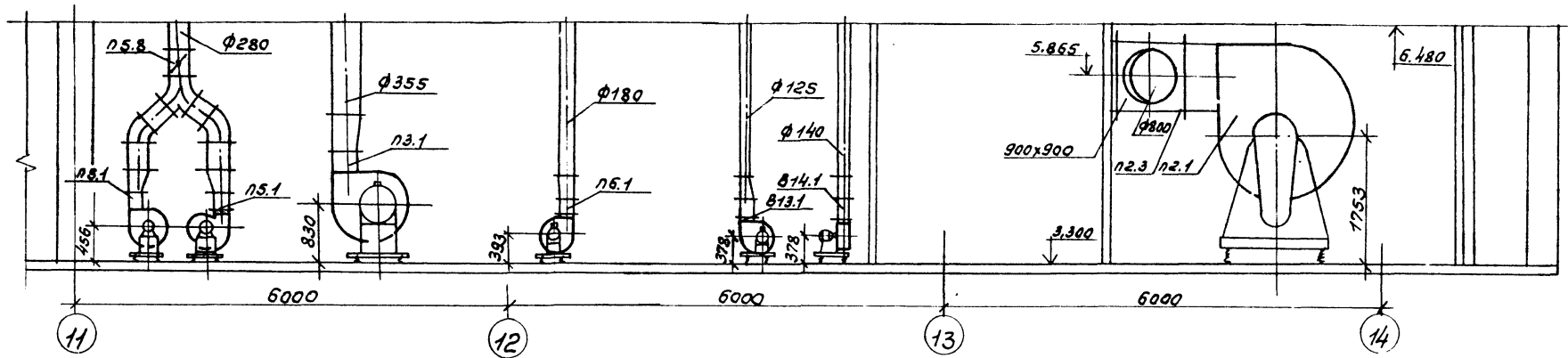
Разрез 2-2



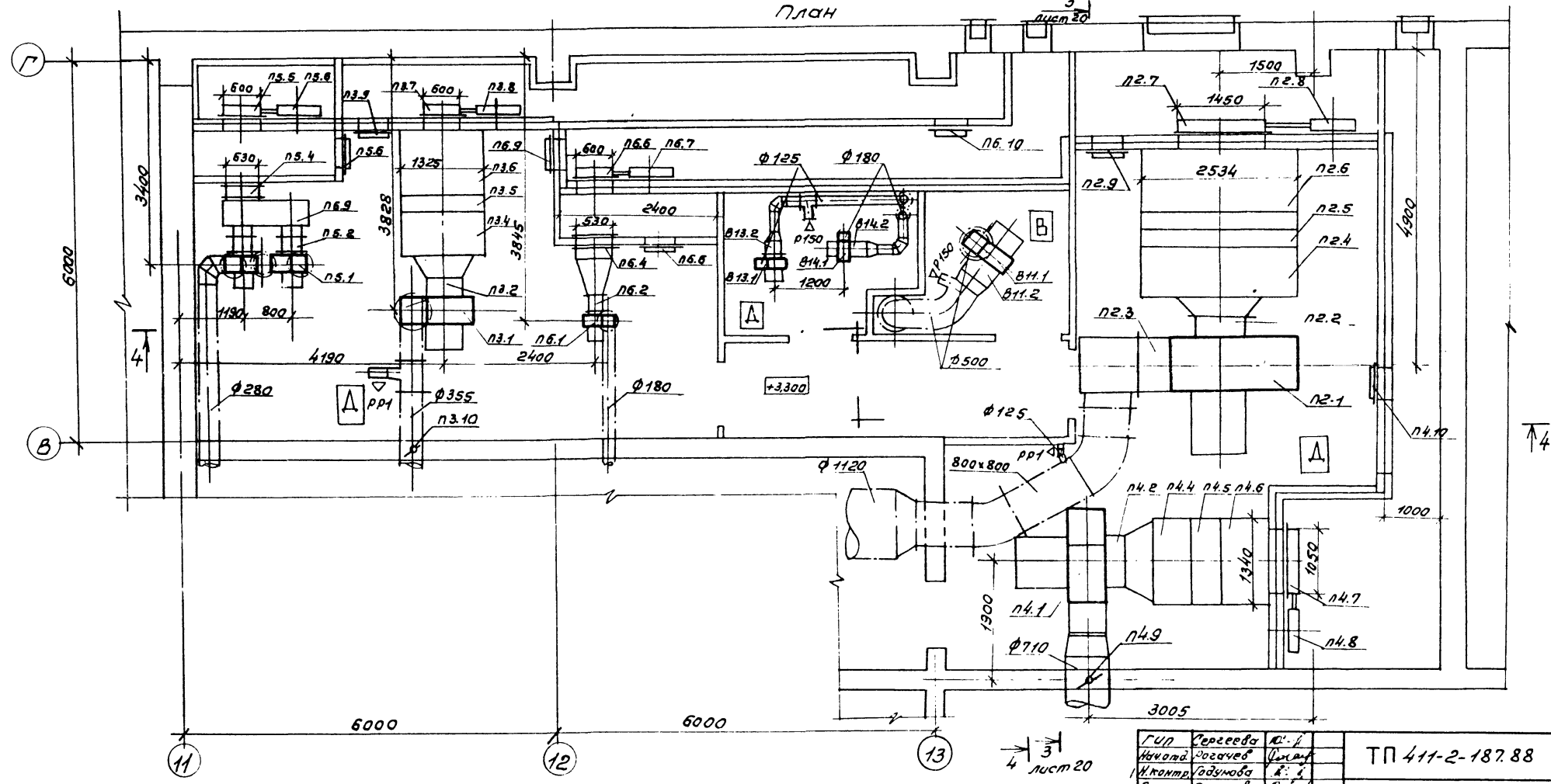
Ген. Сергеева В. В.		23302.04	
Монтаж. Рогов В. В.	Смет. Лист	ТП 411-2-187.88	08
Монтаж. Годунова В. В.	Смет. Лист		
Спец. Сергеева В. В.	Смет. Лист		
Дир. з.р. Шатис В. В.	Смет. Лист		
Инж. Лобанов В. В.	Смет. Лист		
Пробран	Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Смет. Лист	Листов
	Установки систем П1, П7, П8, У4, В10.	Р	20
		СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ	

А.И.Сам 3

Разрез 4-4



План



Г.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева
Н.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева
И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева
И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева

23302.04  
 ТП 411-2-187.88  
 08

Проектант	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева
Инж. №						
	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева
	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева
	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева	И.И.П. Сергеева

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.  
 Установки систем П2-П6; В11; В13; В14.  
 СДЛЗГИПРОЛЕСХОЗ

Алюмин 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		П1 (2ПК 31,5 левого исполнения)			
П4.1		Агрегат вентиляторный ЯВ-5, компл:	1	707	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н 10 исполнение Б, положение 190°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ 16АБ 6, 975 об/мин, 15 кВт			
П1.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-15	1	3,42	
П1.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-19	1	3,47	
П1.4	5.904-18 Б.1-3	Секция соединительная ЯЯ 182.000	1		
П1.5	5.904-12 Вып. 1-17	Секции caloriferные ЯЯ 190.000, ЯЯ 190.000-01, 2*рядные с calorifer-рами КВБ 126-ПУ3, КВСНБ-ПУ3	2	1610	
П1.6	5.904-12	Секция приемная без фильтра ЯЯ 226.000			
П1.7		Заслонка утепленная КВУ 1000х1600 ЯЧ2 с исполнителем механизмом МЭ0-16/25-0,25	1		
П1.8	5.904-12 Вып. 1-35	Привод утепленный заслонки вынесенный в отапливаемое помещение АЗД 124.000-01	1	107,1	
П1.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Аус. 125х0,5	1	39,6	
		П8			
П8.1		Агрегат вентиляторный ЯВ5 105-2, компл:	1	36,8	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н2,5 исполнение 1, положение 190°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ 11А 2, 2810 об/мин, 0,75 кВт	1		
П8.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-03	1	0,91	
П8.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-03	1	0,86	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П8.4		Calorifer многоходовой КВСББ-ПУ3	1		
П8.5	1.494-25	Подставки под calorifer тип I	4	0,8	
П8.6		Фильтр масляный типа ФЯР	1	7,9	
П8.7		Заслонка утепленная КВУ 600х1000 ЯЧ2 с исполнителем механизмом МЭ0-16/25-0,25	1		
П8.8	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Аус. 125х0,5	1	39,6	
П8.9	5.904-12 Вып. 1-35	Привод утепленный заслонки ЯЗД. 121.000	1	91,5	
		П7			
П7.1		Агрегат вентиляторный ЯВ5 100-2а, компл:	1	49	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н3,15 исполнение 1, положение 190°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ 80ВЧ, 2860 об/мин, 1,5 кВт	1		
П7.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-05	1	1,24	
П7.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-07	1	1,14	
П7.4		Calorifer многоходовой КВСББ-ПУ3	1		
П7.5	4.904-25	Подставки под calorifer h=500	4	2,0	
П7.6		Заслонка утепленная КВУ 600х1000 ЯЧ2 с исполнителем механизмом МЭ0 16 / 25-0,25	1		
П7.7	5.904-18 Вып. 1-85	Привод утепленный заслонки вынесенный в отапливаемое помещение АЗД 124	1	91,5	
П7.8	5.904-4	Дверь герметическая Аус. 125х0,5	1	39,6	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		УЧ			
УЧ.1		Агрегат вентиляторный ЯВ5 Ю5-2, компл:	1	36,8	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н2,5 исполнение 1, положение 190°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ 11А 2, 2810 об/мин, 0,75 кВт	1		
УЧ.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-03	1	0,91	
УЧ.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-03	1	0,86	
УЧ.4	РОСТ 1201-80	Calorifer многоходовой КВСББ-ПУ3	1		
УЧ.5	1.494-25	Подставки под calorifer тип I	4	0,8	
УЧ.6	РОСТ 6613-73	Сетка металлическая Н 40-12			
		В 10			
В10.1		Агрегат вентиляторный ЯВ5095-1, компл:	1	26,2	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н2,5	1		
		б) электродвигатель ЧЯ Я 56АЧ, 1900 об/мин, 0,12 кВт	1		
В10.2	5.904-38	Вставка шбкая В00.00-03	1	0,91	
В10.3	5.904-38	Вставка шбкая Н00.00-03	1	0,86	

Гип	Сергеева	2014
Нач. отд.	Розачев	2014
Н.м.м.т.	Розачев	2014
Ин.с.м.	Сергеева	2014
Ин.с.р.	Шамкин	2014
Инж.	Ладина	2014

23302-04

ТП	441-2-187.88	08
Усть по производству	штук	22
по количеству	100 тыс. м <sup>2</sup> в год	
Установка систем	П4, П7, П8, УЧ, В10	
СОЮЗПРОТЕХОЗ		

привязан	
инв.н	

Агрегат 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п4 (2ПКЕ0 левого исполнения)			
п4.1		Агрегат вентиляторный АВ105-1, компл.: вентилятор центробежный В-44-70 ПВ, исполнение 1, положение 190° двигателя 4А16056, 975 об/мин, 11 кВт	1	625	
п4.2	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-14	1	2,69	
п4.3	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-17	1	2,83	
п4.4	5.904-12, вып. 1-12	Секция соединительная А1А 181.000	1	750	
п4.5	5.904-12, вып. 1-15	Секция калориферная А1А 183.000-09 с калориферами КВ6 106-П43	2		
п4.6	5.904-12, вып. 1-30	Секция приемная А1А 226.000	1	148,5	
п4.7		Заслонка утепленная КВУ 1000х1600хУ2 с исполнительным механизмом МЭО-40/63-0,63	1		
п4.8	5.904-12, вып. 1-35	Привод утепленной заслонки, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД. 121.000	1	91,5	(t <sub>н</sub> = -40°)
п4.9	3.904-18, вып. 1	Автоматический обратный клапан АЗЕ 028.000-09	1	40,6	
п4.10	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУс. 1,25х0,5	1	36,0	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п3 (2ПК10 правого исполнения)			
п3.1		Агрегат вентиляторный АВ 3095-2Б, компл.: вентилятор центробежный В-44-75 Н В.3 исполнение 1, положение 10° двигателя 4А100Л84 1425 об/мин	1	197	
п3.2	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-12	1	2,09	
п3.3	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-15	1	2,11	
п3.4	5.904-12, вып. 1-1	Секция соединительная А1А 180.000-02	1	338	
п3.5	5.904-12, вып. 1-15	Секция калориферная А1А 188.000-03 с калориферами КВ6 106-П43	2		
п3.6		Секция приемная А1А 223.000	1	130,5	
п3.7	5.904-12, вып. 1-35	Заслонка утепленная КВУ 600х1000хУ2 с исполнительным механизмом МЭО-16/25-025У	1	79,3	
п3.8	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД. 121.000	1	91,5	(t <sub>н</sub> = -40°)
п3.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная ДУс. 1,25х0,5	2	36,0	
п3.10	3.904-18	Автоматический обратный клапан АЗЕ 028.000-03	1	14,5	
п3.11	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-12	1	2,09	
п3.12	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-15	1	2,11	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		п2 (2ПК-40 правого исполнения)			
п2.1		Агрегат вентиляторный А12,5-Б компл.: вентилятор центробежный В-44-70 А12,5 исполнение Б, положение 190° двигателя 4А 200Л6 980 об/мин.	1	1415	
п2.2	5.904-38	Вставка гидная В.00.00-16	1	4,34	
п2.3	5.904-38	Вставка гидная Н.00.00-21	1	4,57	
п2.4	5.904-12, вып. 1-4	Секция соединительная А1А 183.000	1	1636	
п2.5	5.904-12, вып. 1-18	Секция калориферная А1А 191.000-05 с калориферами КВ6 116-П43	2		
п2.6	5.904-12, вып. 1-31	Секция приемная А1А 228.000	1	244,5	
		Заслонка утепленная КВУ 1800х1400хУ2 с исполнительным механизмом МЭО-100/25-0,25-68			
п2.8	5.904-12, вып. 1-35	Привод утепленной заслонки вынесенный в отапливаемое помещение АЗД. 124.000-01	1	107,1	(t <sub>н</sub> = -40°)
п2.9	5.904-4	Дверь герметическая утепленная	1	36,0	

23302-04

Ген. Сергеева	И.И.			
Нач. отд. Рогович	Ю.И.			
Н.контр. Годунова	Ю.И.			
Гл. спец. Сергеева	И.И.			
Рук. ва. Шатис	И.И.			
И.И.	И.И.			

Привязан

И.И. И.И.

ТП 411-2-187.88

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup> в год.

Установки систем п2, п3, п4

Стация Лист Листов

Р 23

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Лобов Э

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		П5			
п5.1		Агрегат вентиляторный АЗ, 15095-2 компл.: а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 3,15 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80А2 2860 об/мин, 1,5 кВт	1	45	
п5.1		Агрегат вентиляторный АЗ, 15095-2 компл.: а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 3,15 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80А2 2860 об/мин, 1,5 кВт	1	45	
п5.2	5.904-5	Вставка гибкая В.00.00-05	2	1,24	
п5.3	5.904-5	Вставка гибкая Н.00.00-07	2	1,14	
п5.4		Калорифер КВС66-ПУЗ по ГОСТ 7201-80 t <sub>н</sub> = -30°	1		
п5.5		Заслонка утепленная КВУ 600 × 1000 АУ2 с исполнительным механизмом МЭО-6,3/25-0,254	1	79,3	
п5.6	5.904-1.2	Привод утепленный заслонки вынесенной в отапливаемое помещение АЗД 121.000	1	91,5	
п5.7	1.494-25	Подставка под калорифер тип I	4	3,2	
п5.9	ОВН-4	Воздухораспределительная коробка К1	1	52,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		П6			
п6.1		Агрегат вентиляторный АЗ, 5095-2б. компл.: а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А863А2, 2800 об/мин, 0,37 кВт	1		
п6.2	5.904-5	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
п6.3	5.904-5	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
п6.4		Калорифер КВС66-ПУЗ ГОСТ 7201-80 t <sub>н</sub> = -30°	1		
п6.5	1.494-25	Подставка под калорифер тип I	4	3,2	
п6.6		Заслонка утепленная КВУ 600 × 1000 АУ2 с исполнительным механизмом МЭО-6,3/25-0,254	1		
п6.7	5.904-1.2	Привод утепленный заслонки вынесенной в отапливаемое помещение АЗД 121.000	1	91,5	
п6.9	5.904-4	Дверь ерметическая утепленная	1	36	
п6.10	5.904-4	Дверь неутепленная	1		
		В11			
в11.1		Агрегат вентиляторный А5090-2, компл.: а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4А80В4, 1400 об/мин, 1,5 кВт	1	117	
в11.2	5.904-5	Вставка гибкая В.00.00-09	1	1,71	
в11.3	5.904-5	Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1,64	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		В13			
в13.1		Агрегат вентиляторный А2, 5105-1, компл.: а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1	26	
в13.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
в13.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
		В14			
в14.1		Агрегат вентиляторный А2, 5105-1, компл.: а) вентилятор центральный В-ЦЧ-70 Н 2,5 исполнение 1, положение 10° б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1	26	
в14.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
в14.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	

25302-04

Ген. Директор	Сергеева	И.И.	
Начальник штаба	Розачев	В.И.	
Начальник отдела	Годинава	А.И.	
Заст. Нач. штаба	Сергеева	И.И.	
Заст. Нач. штаба	Шатис	В.И.	
Служ. Зап.	Подмаинова	М.И.	

ТП 411-2-187.88 08

Цена по производству паркетных щитов мощностью 100 кв. м в год

Установки систем П5, П6, В11, В13, В14

СОВЗГМПРОНЕСХОЗ

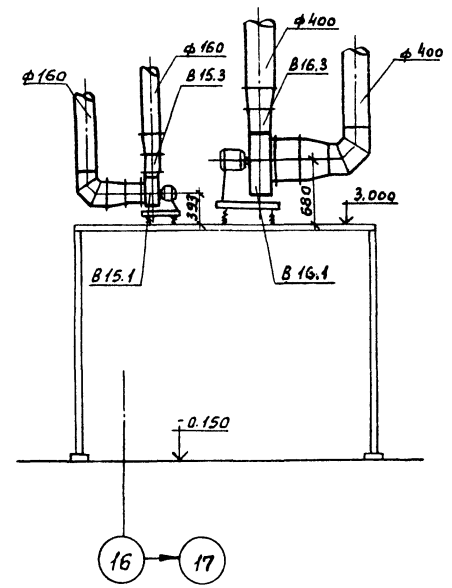
Привязка

Шв. №2

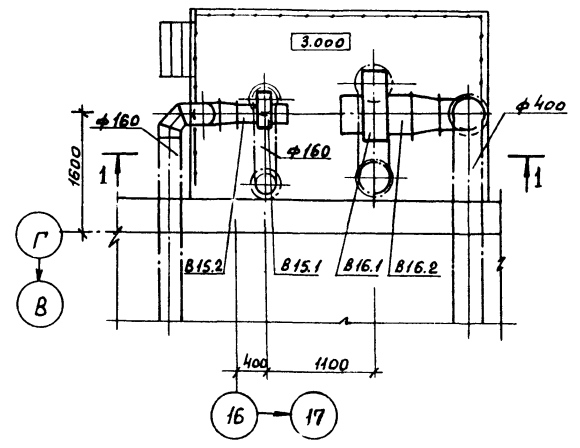


Альбом 3

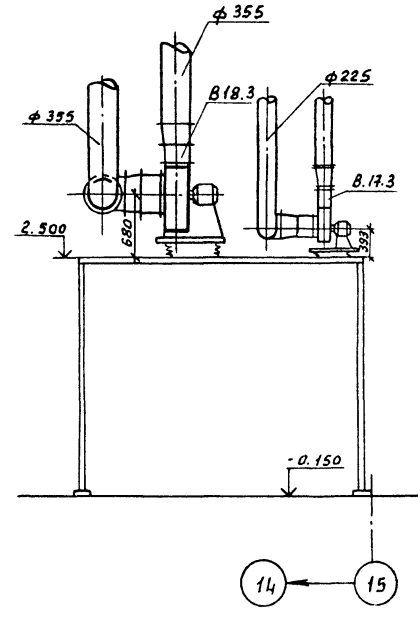
Разрез 1-1



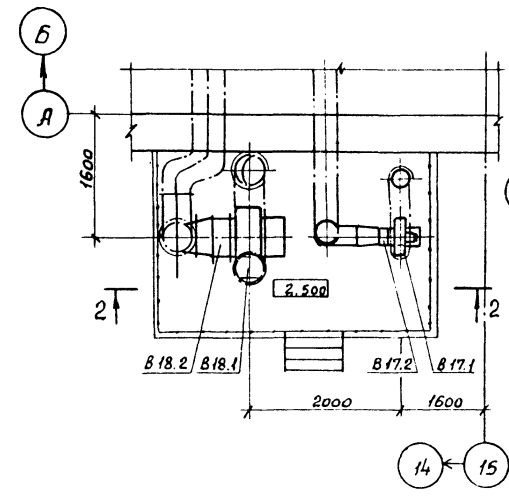
План



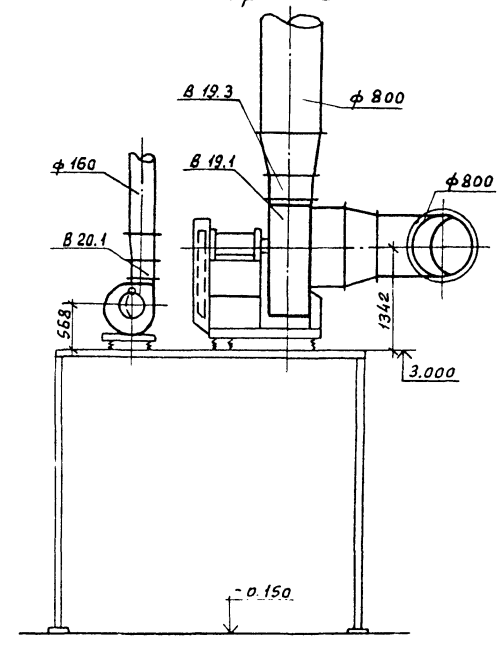
Разрез 2-2



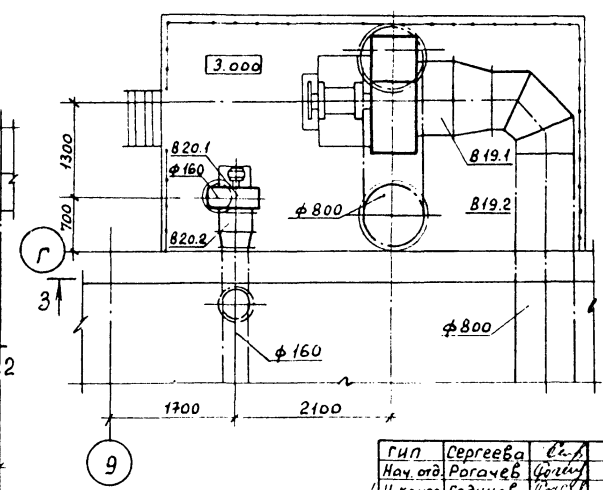
План



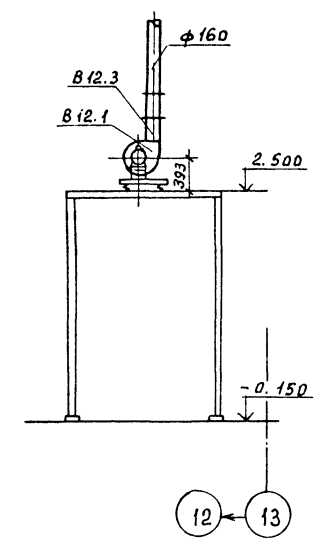
Разрез 3-3



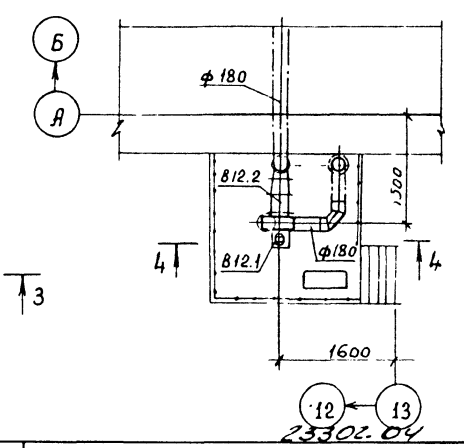
План



Разрез 4-4



План



Гип	Сергеева	С.А.		
Нач. отд.	Рогочев	Ю.И.		
Н. контр.	Годунова	Л.С.		
Гл. спец.	Сергеева	И.С.		
Рук. гр.	Шамис	А.И.		
Инж.	Лоджанидзе	Л.С.		
Приказан			ТП 411-2-187.88	ОВ
Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год			Стария	Лист 25
Установка систем В 12; В 15 - В 20.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.из	Примечание
		<b>В 12</b>			
В 12.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н2,5 исполнение 1, положение Пр0°	1	21,6	
		б) электродвигатель В63АЧ 42, 1370 об/мин, 0,25 кВт	1	18,5	
В 12.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В 12.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-04	1	0,86	
		<b>В 15</b>			
В 15.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н 2,5 исполнение 1, положение Пр0°	1	21,6	
		б) электродвигатель В63В2Ч2, 2775 об/мин, 0,55 кВт.	1	18,5	
В 15.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-05	1	0,91	
В 15.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-05	1	0,86	
		<b>В 16</b>			
В 16.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н5 исполнение 1, положение Л0°	1	76,0	
		б) электродвигатель В90ЛЧ3В, 1400 об/мин, 2,2 кВт	1	62,0	
В 16.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-08	1	1,71	
В 16.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-Н	1	1,64	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.из	Примечание
		<b>В 17</b>			
В 17.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н2,5, исполнение 1, положение Л0°	1	21,6	
		б) электродвигатель В63В2Ч2, 2775 об/мин, 0,55 кВт	1	18,5	
В 17.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В 17.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	
		<b>В 18</b>			
В 18.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 Н5 исполнение 1, положение Л0°	1	76,0	
		б) электродвигатель В90ЛЧ3В, 1400 об/мин, 2,2 кВт	1	62,0	
В 18.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-03	1	1,71	
В 18.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-Н	1	1,64	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.из	Примечание
		<b>В 19</b>			
В 19.1	Учреждение 4Ю-400/4	Агрегат вентиляторный Я10-2 компл.	1	807,0	
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н10 исполнение б, положение Пр0°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ13Б6, 960 об/мин, 5,5 кВт			
В 19.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-15	1	3,42	
В 19.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-19	1	3,47	
		<b>В 20</b>			
В 20.1	Учреждение 4Ю-400/4	Агрегат вентиляторный ЯЧ.100-2, компл.	1	73,0	
		а) вентилятор центробежный В-Ц4-70 Н4, исполнение 1, положение Пр0°	1		
		б) электродвигатель ЧЯ17ВЧ, 1390 об/мин, 0,75 кВт	1		
В 20.2	5.904-38	вставка гибкая В.00.00-08	1	1,59	
В 20.3	5.904-38	вставка гибкая Н.00.00-Н	1	1,34	

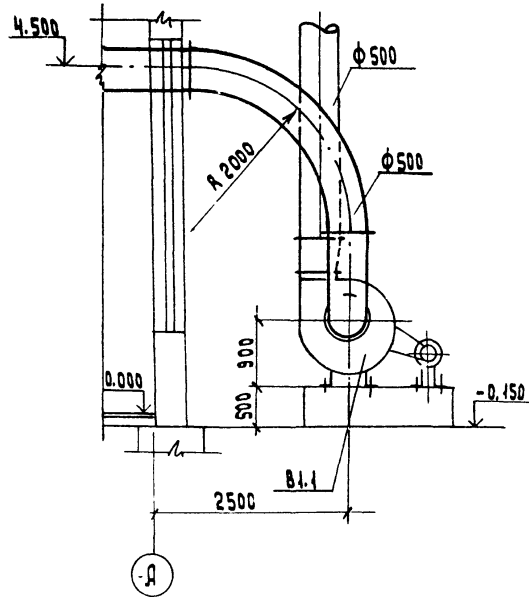
23300.04

Р.И.П. Сергеева	Л.П. Сергеев	Т.П. 411-2-187.88	08
И.контр. Рабочина	Л.П. Сергеев		
И.контр. Сергеева	Л.П. Сергеев		
И.контр. Шамис	Л.П. Сергеев		
И.контр. Лобмангу	Л.П. Сергеев		

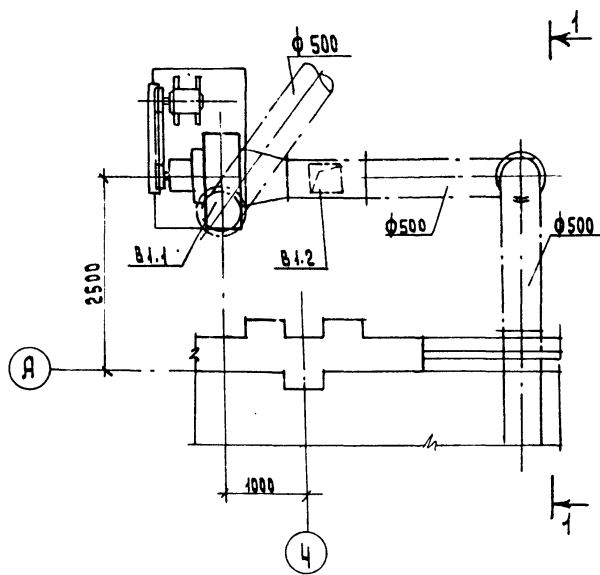
привязан	Чех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> /год	Вставка	Лист	Листов
	Установки систем В 12; В 15- В 20	Р	26	
И.И.В.И.		ОАОЗ РИПРОЛЕСХОЗ		

Альбом 3

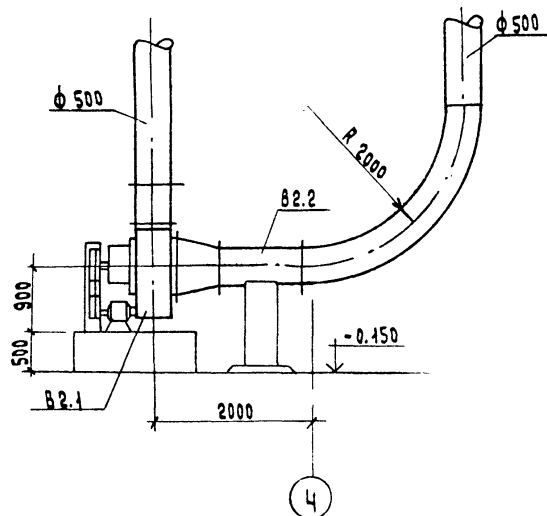
Разрез 1-1



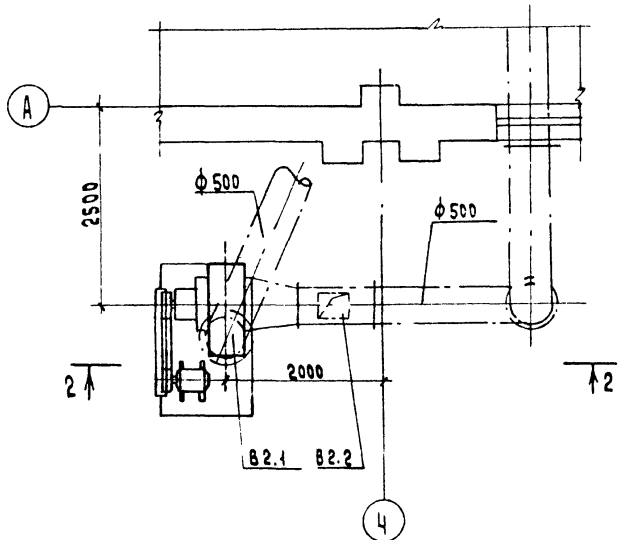
План



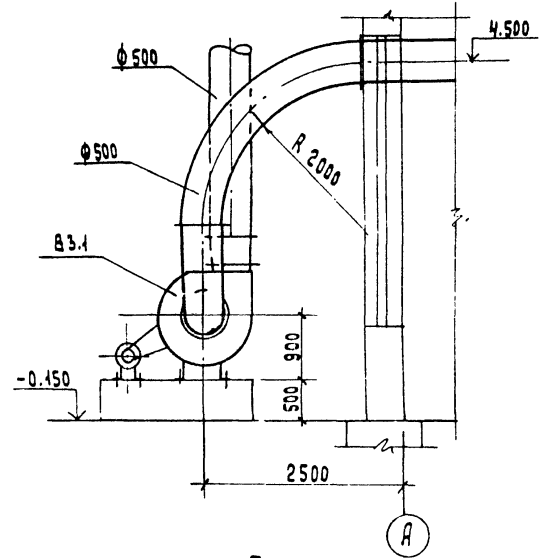
Разрез 2-2



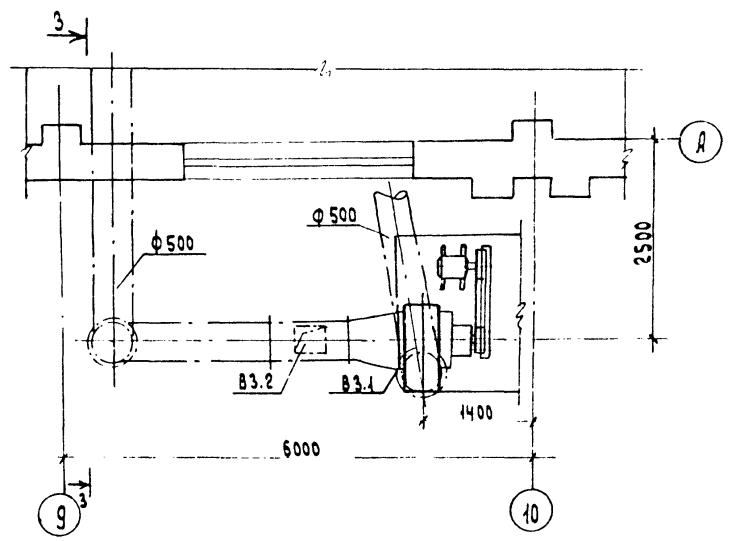
План



Разрез 3-3



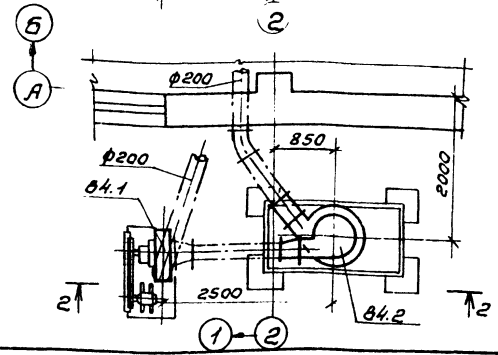
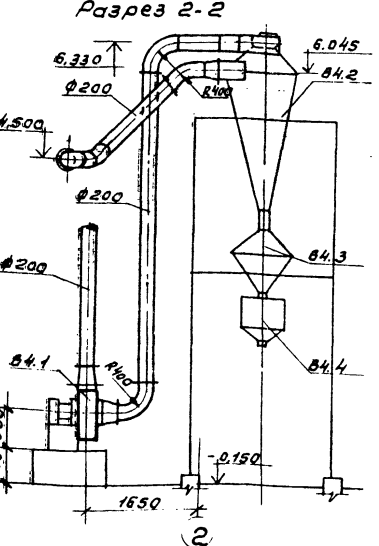
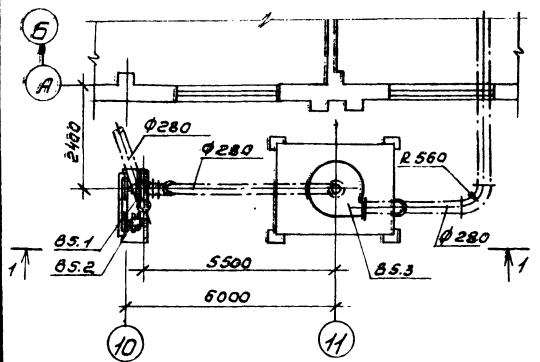
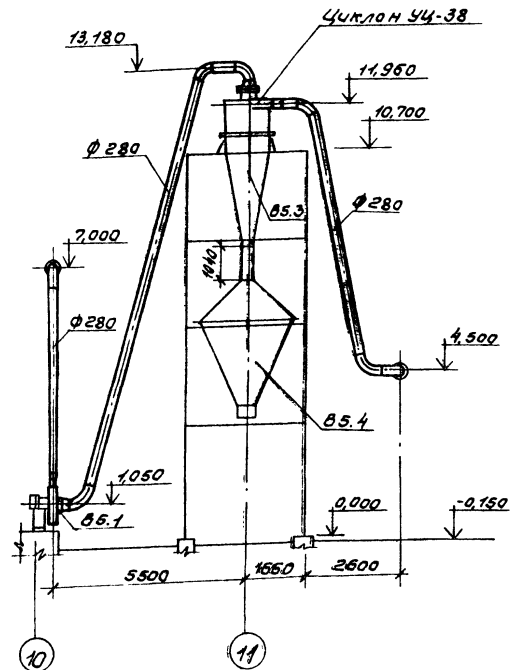
План



ИП	СЕРГЕЕВ	23.10.04	Т П 411-2-187.88	ДВ	СТАДИО	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ГОДАЧЕВ	23.10.04					
Н. КОНТРОЛ.	ГОДАЧЕВ	23.10.04					
РА. СПЕЦ.	СЕРГЕЕВ	23.10.04	ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЛАРКЕТНЫХ ШИТОВ МОЩНОСТЬЮ 100 ТЫС. М <sup>2</sup> ВР/Д	Р	27		
Р. К. СР.	ШАМИС	23.10.04					
И. И. И.	ШЕВЧЕНКО	23.10.04	УСТАНОВКИ СИСТЕМ В1, В2, В3	СОЮЗГИПРОТЕХСХОЗ			
И. И. И.	ЛОБМАННАС	23.10.04					

Лист 3

Разрез 1-1



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
В4.3	08-02-99, вкл.З	Бункер V=0,25 м <sup>3</sup>	1	158,4	
В4.4	08-02-99, вкл.З	Пылевой затвор φ70 "Мигалка" Т-120510	1	14,6	
<b>В5</b>					
Вентиляторная установка:					
В5.1		Вентилятор радиальной высокого давления ВВД-9ч-01, исполнение Б	1	252	
В5.2		Электродвигатель 4А180М4, 1470 об/мин, 22 кВт	1	67,7	
В5.3	Гипродревпрот 64-136, вкл.1	Циклон УЧ-38, И1 (УЧН-00-000)	1	233,0	
В5.4	Гипродревпрот 6-14-1570, вкл. IV	Бункер H2 V=2,0 м <sup>3</sup> Затвор челметный 500x500	1	508,0	

Разрез 2-2

Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
<b>В1</b>					
В1.1		Вентиляторная установка П8-3а; котл.п.: а) Вентилятор радиальной пылевой В-ЦПБ-45-8 испол- нение Б, положение П0° б) Электродвигатель 4А180М4, 1470 об/мин, 30 кВт	1	790	
<b>В2</b>					
В2.1		Вентиляторная установка П8-3б; котл.п.: а) Вентилятор радиальной пылевой В-ЦПБ-45-8 испол- нение Б, положение П0° б) Электродвигатель 4А200М4, 1475 об/мин, 37 кВт	1	885	
В2.2	ОВН-1	Уловитель крупных магнитных отходов	2	26,0	
<b>В3</b>					
В3.1		Вентиляторная установка П8-3б; котл.п.: а) Вентилятор радиальной пылевой В-ЦПБ-45-8 испол- нение Б, положение П0° б) Электродвигатель 4А200М4, 1475 об/мин, 37 кВт	1	885	
В3.2	ОВН-1	Уловитель крупных маг- нитных отходов	1	26,0	
<b>В4</b>					
В4.1		Вентиляторная установка П5-2а; котл.п.: а) Вентилятор радиальной пылевой В-ЦПТ-40 Н5 исполнение Б, положение П0° б) Электродвигатель 4А112М4, 1450 об/мин, 5,5 кВт	1	165	
В4.2	5.907.1	Циклон Сит 2 0001, право- го исполнения	1	102,0	

Г.И.П. Сергеева И.С.  
Начальник  
И.К.П. Рогов А.И.  
Инженер  
И.С.П. Сергеева И.С.  
Инженер  
И.С.П. Сергеева И.С.  
Инженер

ТП 411-2-187.88

ОВ

23502-04  
Привязан  
И.С.П.

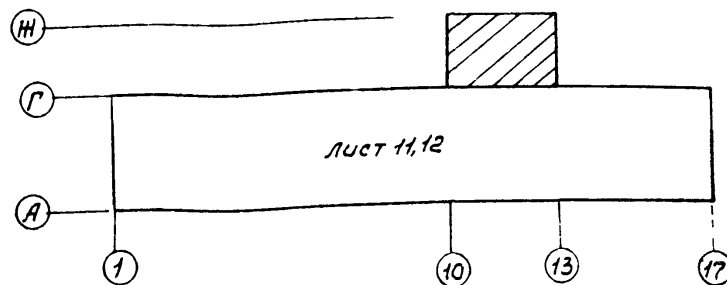
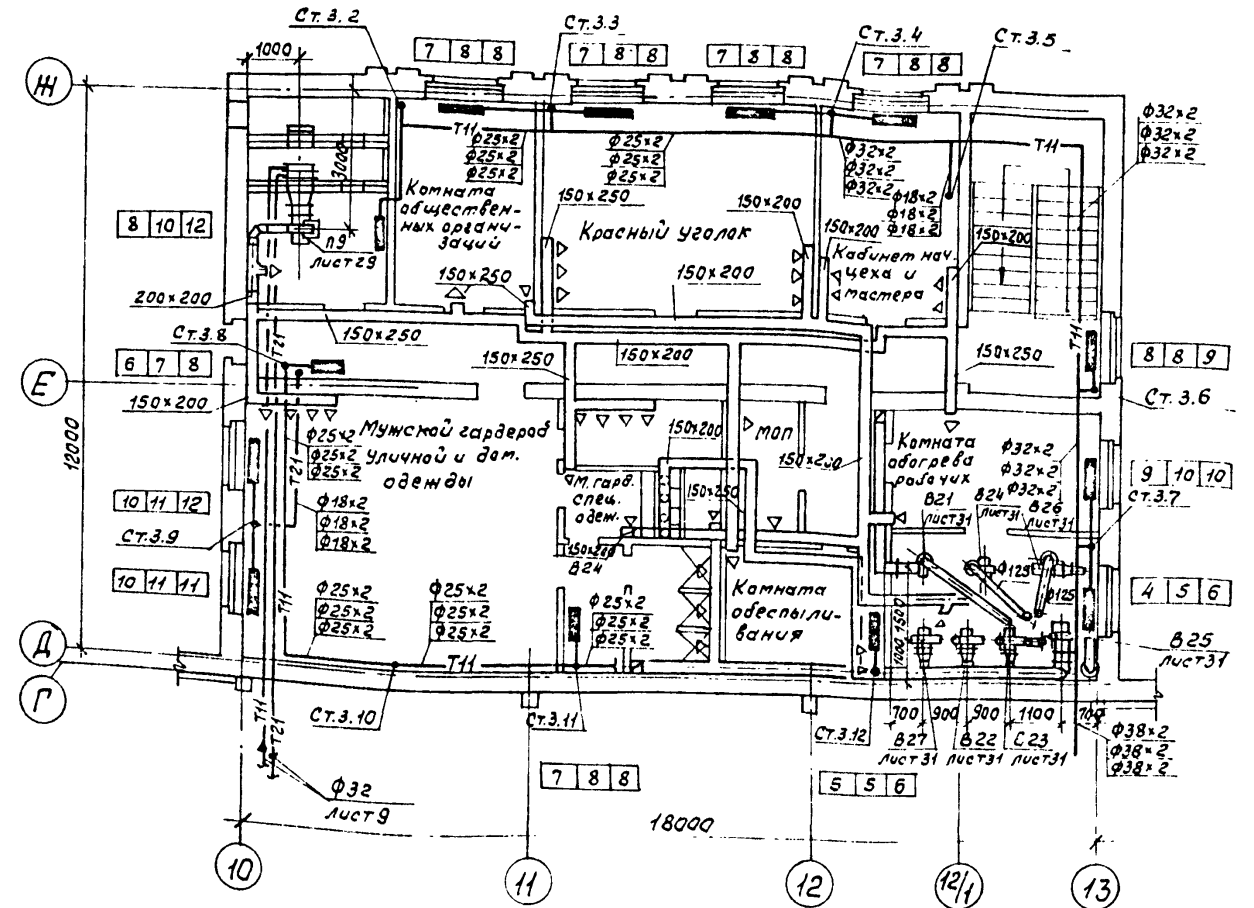
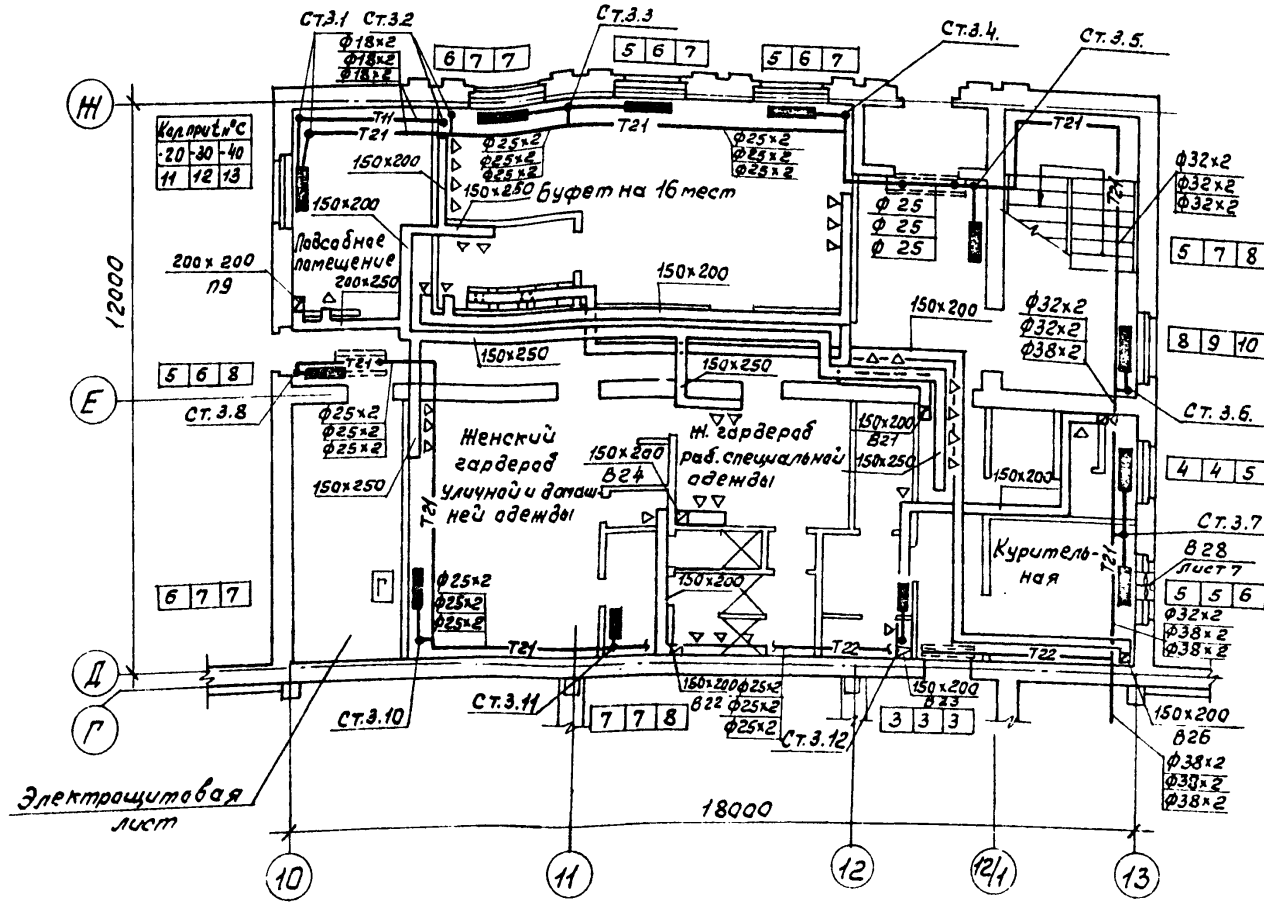
Цех по производству  
паркетных щитов  
площадью 12х8 м  
Установки систем  
В4, В5.

Страницы: 28 / 28  
Листов: 28 / 28

СООЗГИПРОЛЕСХОЗ

План на отм. 0,000

План на отм. 3,000



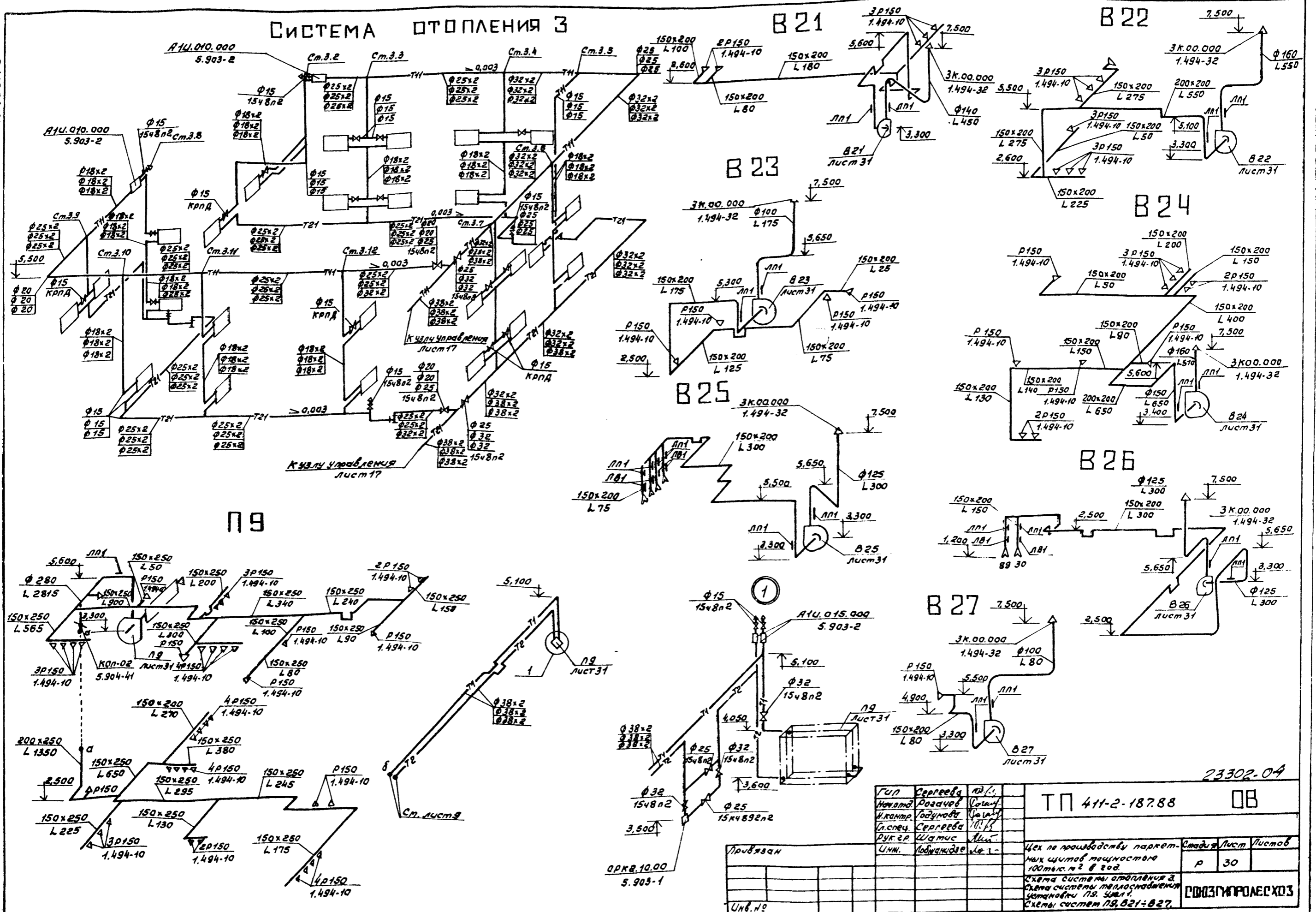
Согласовано:  
 Рук. гр. АД  
 Рук. гр. ЭМ

Г.И.П.	Сергеева	И.И.		ТП 411-2-187.88	ДВ		
Нач. отд.	Розачев	И.И.					
Н.контр.	Вадюнова	И.И.					
Л.спец.	Сергеева	И.И.					
Рук. гр.	Шатис	И.И.					
Инж.	Подманидзе	И.И.					
Привязан				Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год.	Стадия	Лист	Листов
				План на отм. 0,000 между осями 10-13; Г-М. План на отм. 3,000 между осями 10-13; Г-Н.	Р	29	
И.И.Р. №					СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ		

23802-04

Альбом 3

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 3

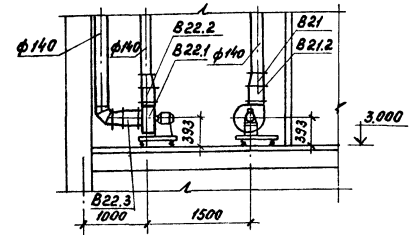


23302-04

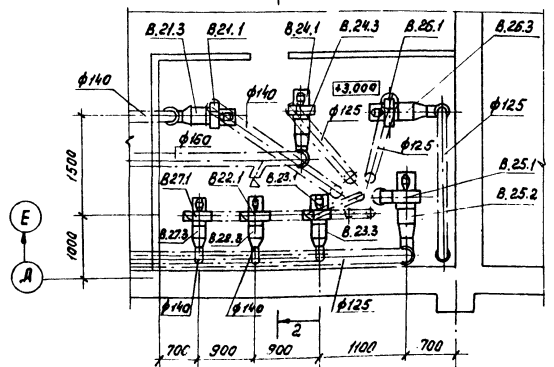
Ген. Сергеев	Инж. Рогов	Инж. Рогов	ТП 411-2-187.88	08
Нам. Исаев	Инж. Рогов	Инж. Рогов		
Инсп. Сергеев	Инж. Рогов	Инж. Рогов		
Рук. Шатис	Инж. Рогов	Инж. Рогов		
Инж. Рогов	Инж. Рогов	Инж. Рогов		

Привязан		Цена по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м <sup>2</sup> в год	Стадия	Лист	Листов
			Р	30	
Учв. №		Схема системы отопления 3 Схема системы теплоснабжения Установки ПЗ, ЗМЛП, Схемы систем ПЗ, В21+В27.			ПРОЗГПРОАЕСХОЗ

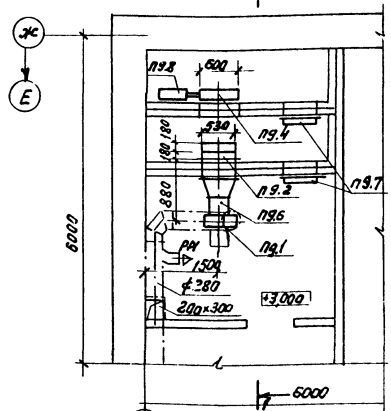
Разрез 2-2



План

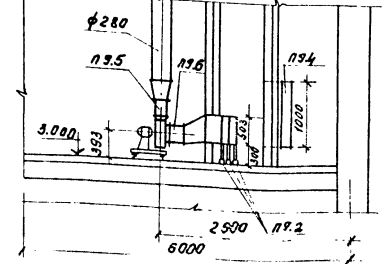


План



План

Разрез 1-1



План

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание	Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		<u>В 24</u>						<u>П 9</u>			
B24.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.15095-1, компл.	1	378		П9.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.15095-1, компл.	1	378	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №3,15 исполнения 1, положение Про°	1					а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №3,15 исполнения 1, положение Про°	1		
		б) электродвигатель 4АА56А4, 1380 об/мин, 0,25 кВт	1					б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,25 кВт	1		
B24.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	1,24							
B24.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-07	1	1,14							
		<u>В 25</u>						<u>П 9.2</u>			
B25.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.5095-1 компл.	1	26,0		П9.2		Калорифер многожидкой КВСБ-БП43 по ТУ 22-445984	2	55,0	
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №25 исполнения 1, положение Про°	1			П9.3	1.494-25	Подставка под калориферы тип I h=300	6	0,8	
		б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1			П9.4		Заслонка утепленная КВ4600x1000 Я42 с исполнителем механизма М30-16/25-025И	1	79,3	
B25.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91		П9.5	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-05	1	1,24	
B25.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86		П9.6	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	1,14	
		<u>В 26</u>				П9.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Лус 1,25x0,5	2	36,0	
B26.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.5095-1, компл.	1	26,0		П9.8		Прибор утепленный заслонки вынесенный в отапливаемое помещение	1		
		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №25 исполнения 1, положение Про°	1			B21.1		Агрегат вентиляторный ЯЗ.5105-1, компл.	4	25,9	
		б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	1			B22.1					
B26.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91		B23.1		а) вентилятор радиальный В-Ц4-70 №25 исполнения 1, положение Про°	4		
B26.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86		B27.1		б) электродвигатель 4АА56А4, 1400 об/мин, 0,12 кВт	4		
						B27.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	4	0,91	
						B27.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	4	0,86	

Ген. Сергеева С.А.  
 Нач. отд. Рабочее  
 Инж. П.А. Голубов  
 Инж. С.А. Сергеева  
 Инж. Шаткин  
 Инж. Лобжанидзе

ТП 411-2-187.88 ОВ

Цех по производству паркетных щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup>/год

Установки систем П9; В21; В27

Станд. Лист Листов Р 31

СОУЗГИПРОЛЕСХОЗ

Ан.600.3

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

441-2-187.88

Цех по производству паркетных

щитов мощностью 100 тыс. м<sup>2</sup>

в год

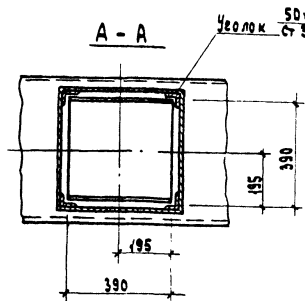
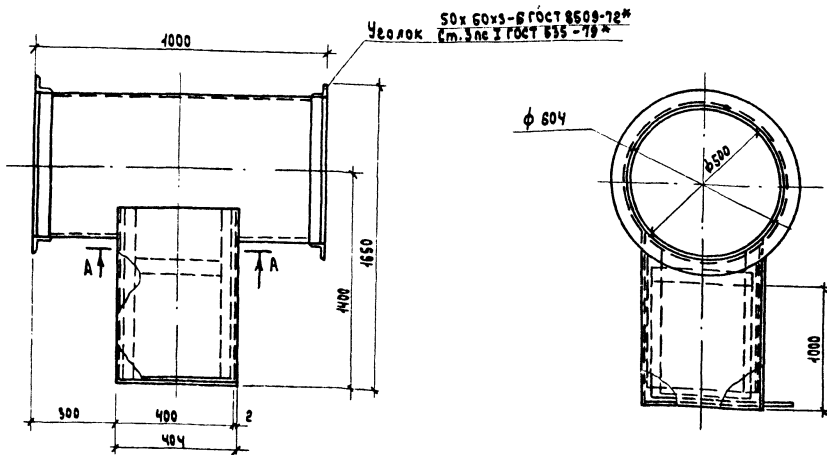
стены панельные

## ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Лист 3

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН-1	Уловитель крупных отходов	
ОВН-2	Рамка	
ОВН-3	Диффузор	
ОВН-4	Коробка распределительная	
ОВН-5	Воздуховод роздаточный	
ОВН-6	Воздуховод асбестоцементный	
ОВН-7	Унифицированный узел прохода воздуховодов	
ОВН-8	Зонт вытяжной	
ОВН-9	Факельный выброс	

Т.П.	Сергеева	И.И.	Т.П. 441-2-187.88	ОВН	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Розачев	И.И.					
Н.контр.	Розачев	И.И.					
Н.случ.	Сергеева	И.И.					
Рук. гр.	Щамич	И.И.					
Инж.	Лобмангер	Л.С.	Содержание	р	7		
			альбома				СОЮЗГИПРОТЕХОС



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали  $\delta=46$  мм по ГОСТ 19905-74
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Масса  $\approx 50$  кг.

38

23302.04

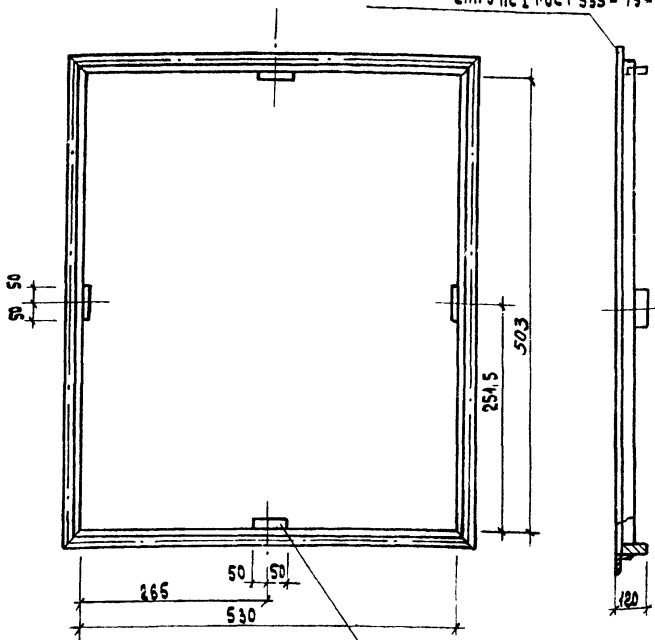
Т.П.	Сергеева	И.И.	Т.П. 441-2-187.88	ОВН-1	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Розачев	И.И.					
Н.контр.	Розачев	И.И.					
Н.случ.	Сергеева	И.И.					
Рук. гр.	Щамич	И.И.					
Инж.	Лобмангер	Л.С.	Уловитель крупных отходов	р	1		
						СОЮЗГИПРОТЕХОС	

7 100000



Формат А4

Уголок 50x50x3-6 ГОСТ 8509-72\*  
Ст. 3 по ГОСТ 535-74



Пластины 100x100 из листов углеродистой стали  $\delta = 3$  мм по ГОСТ 19903-74

Масса - 8 кг

Привязан			
Имб.н			

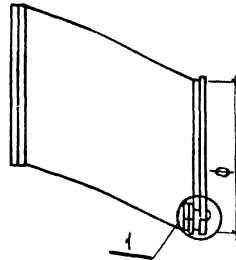
И.п.	Сергеева	И.п.		Т.п.	411-2-187.88	ОВН-2
И.контр.	Розачев	И.контр.	Розачев			
И.спец.	Сергеева	И.спец.	Сергеева			
Р.к.зр.	Шамис	Р.к.зр.	Шамис			
И.м.н.	Лобжанидзе	И.м.н.	Лобжанидзе			
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		

Рамка

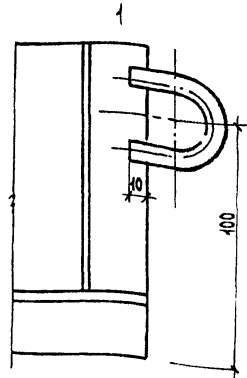
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ

Формат А4

Формат А3



№ вентилятора	φ
2,5	250
3,2	315



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали по ГОСТ 19903-74  $\delta = 1,6$  мм.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Ориентировочная масса - 3 кг.

Привязан			
Имб.н			

И.п.	Сергеева	И.п.		Т.п.	411-2-187.88	ОВНЗ
И.контр.	Розачев	И.контр.	Розачев			
И.спец.	Сергеева	И.спец.	Сергеева			
Р.к.зр.	Шамис	Р.к.зр.	Шамис			
И.м.н.	Лобжанидзе	И.м.н.	Лобжанидзе			
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		

Диффузор

Стандия Лист Листов

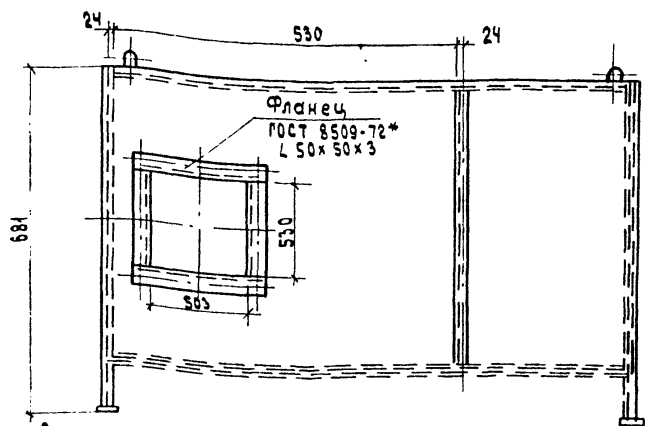
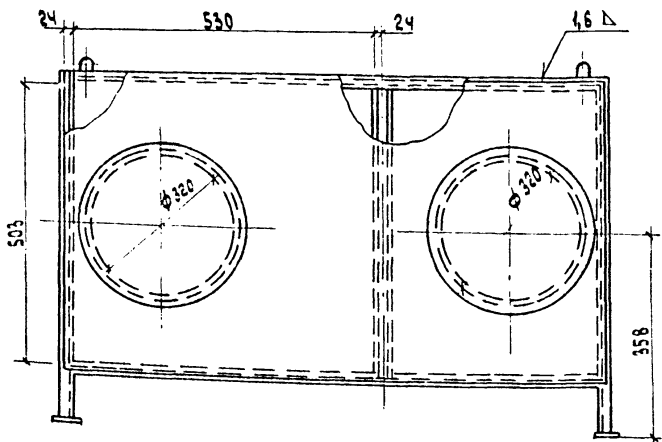
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ

Формат А4

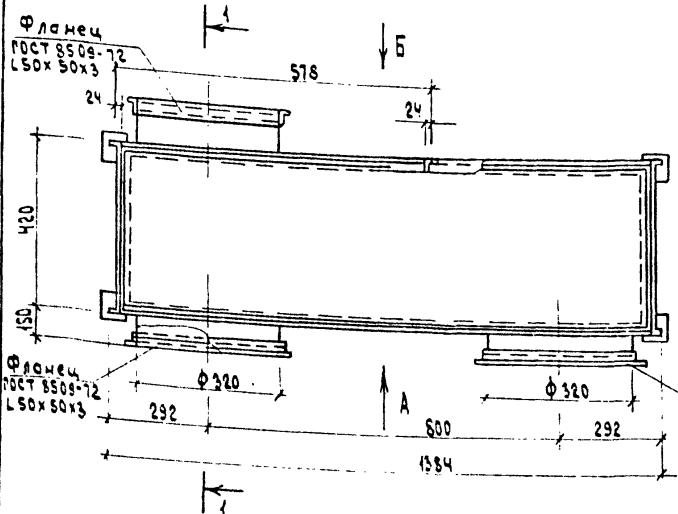
Формат А3

Вид А

Вид Б



Разрез 1-1



1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали по ГОСТ 19903-74  $\delta = 1,6$  мм.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Ориентировочная масса - 50 кг.

39  
23302.04

Привязан			
Имб.н			

И.п.	Сергеева	И.п.		Т.п.	411-2-187.88	ОВН-4
И.контр.	Розачев	И.контр.	Розачев			
И.спец.	Сергеева	И.спец.	Сергеева			
Р.к.зр.	Шамис	Р.к.зр.	Шамис			
И.м.н.	Лобжанидзе	И.м.н.	Лобжанидзе			
				Стандия	Лист	Листов
				Р		1
				СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ		

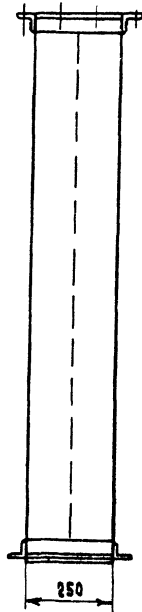
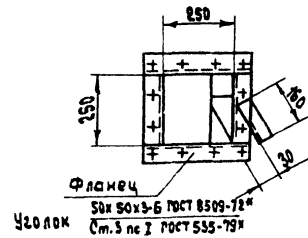
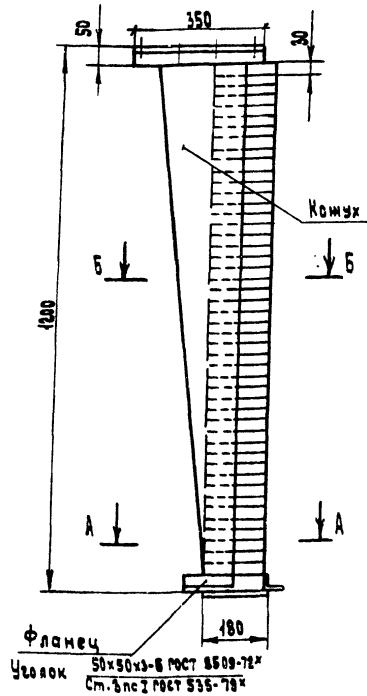
Коробка распределительная.

Чертеж общего вида

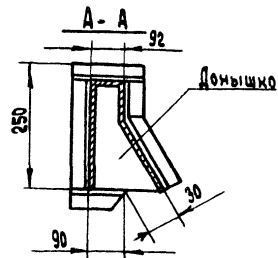
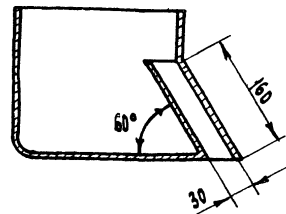
СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ

Формат А3

Формат А3



Б-Б  
М 1:5

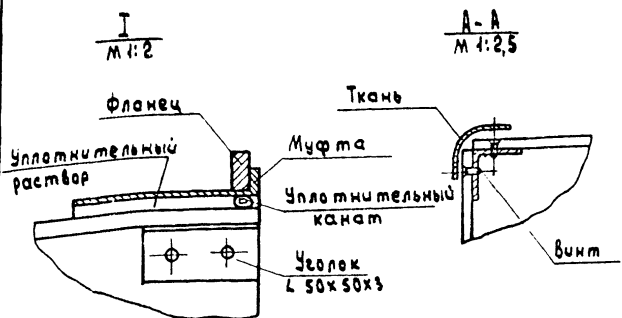
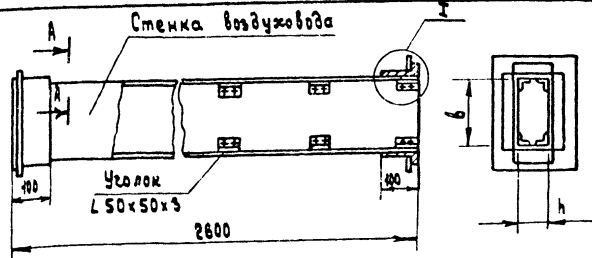


1. Конструкция сварная из тонколистовой углеродистой стали S=1,6 мм обыкновенного качества марки Ст.3.
2. Среда не агрессивная.
3. Покрытие масляной краской.
4. Масса ≈ 32 кг

Привязан	И.п.	Сергеева	В.С.	Тп 411-2-187.88	ОВН 5		
	И.контр.	Розачев	В.С.				
	И.спец.	Сергеева	В.С.	воздуховод раздаточный	Стадия	Лист	Листов
	Рук.гр.	Шамис	М.А.		Р	1	1
И.н.в.н	И.н.ж.	Лобжанидзе	Л.А.		ВОЮЗРИПРОЛЕСХОЗ		

Формат А3

Формат А3



Обозначение	Размеры, мм	
	в	h
ОВН-6	150	200
ОВН-6Н	200	200

1. Монтаж асбестоцементных воздуховодов производит специализированная организация. Смонтированные воздуховоды подвержены испытанию на разгерметизацию стыков. Подсос или утечка воздуха в размере 10% от расчетной производительности в соответствии со СНиП II-33-75 не допускается.
2. Муфта перед ее установкой внутри и торец воздуховода снаружи оклеиваются тканью на водостойком клее, дающем надежную склейку металла и ткани. Закрепление муфты на воздуховоде производится в соответствии с п. 5.65 СНиП III-28-75 путем уплотнения зазора между муфтой и воздуховодом льняным канатом, смоченным казеиновым клеем и асбестоцементным раствором, с добавлением в него казеинового клея, с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, замешанным на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея.
3. В качестве материала стенок принять асбестоцементный лист (асбапанель) толщиной 8 и 10 мм. Воздуховод допускается выполнять из составных листов по длине воздуховода шов заделывать - см. п. 2.
4. При монтаже крепление воздуховодов осуществляется аналогично креплению металлических воздуховодов по типовым чертеням серии 5.904-1 в. 0.4 и 2. Крепление звена воздуховодов с размерами сеч. от 100x200+200x250, осуществляется в двух точках таким образом, чтобы опоры располагались по обе стороны от шва на равных расстояниях от него и от фланцевого соединения.
5. Масса ≈ ОВН-6 20 кг  
ОВН-6Н 27 кг

Привязан	И.п.	Сергеева	В.С.	Тп 411-2-187.88	ОВН 6		
	И.контр.	Розачев	В.С.				
	И.спец.	Сергеева	В.С.	воздуховод асбестоцементный Чертеж общего вида	Стадия	Лист	Листов
	Рук.гр.	Шамис	М.А.		Р	1	1
И.н.в.н	И.н.ж.	Лобжанидзе	Л.А.		ВОЮЗРИПРОЛЕСХОЗ		

23302-04

40

1. Конструкция сварная на фланцах из углеродистой стали по ГОСТ 19903-74  $\delta=1,6$  мм.

Г.И.П.	Сергеева	н.н.		ТП 411-2-187.88	ОВН 7		
Начальн.	Розачев	В.И.		Унифицированный узел прохода в воздуховодов. Общий вид.	Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Годунова	В.И.			Р		1
Инж.спец.	Сергеева	н.н.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инж.пр.	Шатис	Л.И.					

Копировалась

Формат А3

Обозначение систем	Размеры, мм				Масса кг
	А	Б	В	Н	
В 20	1500	1000	500	500	60,0

1. Конструкция сварная из тонколистовой стали по ГОСТ 19903-74,  $\delta=1,6$  мм.  
 2. Среда не агрессивная.  
 3. Покрытие масляной краской.  
 4. Масса 260 кг.

Г.И.П.	Сергеева	н.н.		ТП 411-2-187.88	ОВН 8		
Начальн.	Розачев	В.И.		Зонт вытяжной. Чертеж общего вида.	Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Годунова	В.И.			Р		1
Инж.спец.	Сергеева	н.н.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инж.пр.	Шатис	Л.И.					

Копировалась

Формат А4

Обозначение систем	Размеры				Масса (кг)
	А	Н	Б	d	
В 19	300	800	400	800	39,0
В 20	100	300	100	315	15,5
В 15	100	200	100	200	13,0
В 16	100	400	200	400	15,0
В 17	100	200	100	225	13,0
В 18	300	600	315	630	35,0

1. Конструкция сварная из тонколистовой стали по ГОСТ 19903-74.  
 2. Среда не агрессивная.  
 3. Покрытие масляной краской.

Г.И.П.	Сергеева	н.н.		ТП 411-2-187.88	ОВН 9		
Начальн.	Розачев	В.И.		Факельный выхлоп. Чертеж общего вида.	Стадия	Лист	Листов
Инж.пр.	Годунова	В.И.			Р		1
Инж.спец.	Сергеева	н.н.			СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		
Инж.пр.	Шатис	Л.И.					

Копировалась

Формат А4