

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-3-285.91

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ

МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/л

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $3.2 \text{ ТЫС. М}^3/\text{СУТ.}$

АЛЬБОМ 3.

ЧАСТЬ 2.

К Ж Конструкции ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА
В СЧЕТ-НАКАЗЕ И ОИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-285.91

ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 3,2 ТЫС. $\frac{М^3}{СУТ}$
АЛЬБОМ 3. ЧАСТЬ 2.

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

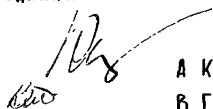
Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 4	ЭМ	Силовое электрооборудование
Альбом 2	ТХ	Технология производства	часть 1	ЭО	Электрическое освещение
	ВК	Внутренний водопровод и канализация		СС	Связь и сигнализация
	ТХН	Эскизные чертежи общих видов	часть 2	АТХ	Автоматизация
	ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 3	АР	Архитектурные решения	Альбом 6	АТХ	Задание заводу - изготовителю
часть 1	КМ	Конструкции металлические	Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
	АЗ	Антикоррозионная защита конструкций	Альбом 8	СО	Спецификации оборудования
	ОС	Организация строительства	Альбом 9	С	Сметы
часть 2	КЖ	Конструкции железобетонные	часть 1		
			часть 2		
			часть 3		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

ТП 407-3-444 87, Альбом II „Распределительный пункт 10 (6) кв совмещенный с трансформаторной подстанцией 10 (6) / 0,4 кв для городских электрических сетей тип II РПК - 2ТМ1 распространяет Свердловский филиал ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ЦНИИ ЭП инженерного оборудования
ГОРДОВ, ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А КЕТАОВ
В ГОРДОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ N 242 ОТ 29 ИЮЛЯ 1986 Г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (продолжение)	4
3	Общие данные (окончание)	5
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	6
5	Сечения 1-1... 8-8	7
6	Сечения 9-9... 18-18	8
7	Фрагменты 1; 2.	9
8	Узлы 1; 2. Сечения 19-19; 20-20	10
9	Разрезы I-I ... III-III.	11
10	Фундаменты Фм1... Фм3.	12
11	Фундаменты Фм4; Фм5; Фм13. Опалубочный чертёж.	13
12	Фундаменты Фм6; Фм7; Фм9; Фм10	14
13	Фундаменты Фм8; Фм11; Фм12	15
14	Фундаменты Фм1... Фм3. Армирование	16
15	Фундаменты Фм4; Фм5. Армирование	17
16	Фундаменты Фм6; Фм7; Фм11. Армирование	18
17	Фундаменты Фм8... Фм10. Армирование	19
18	Фундаменты Фм12; Фм13. Армирование	20
19	Фундаменты Фм14; Фм16; Фм25. Опалубочный чертёж. Армирование	21
20	Фундаменты Фм17... Фм19. Армирование	22
21	Фундаменты Фм20... Фм24; Фм26. Армирование	23
22	Фундаменты Фм22... Фм24. Разрезы 5-5 ÷ 9-9	24
23	Схемы расположения каналов и прямков, сборных ш.-б плит над фундаментами и подбетонка под РЕ-1; РЕ-2.	25
24	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-ш; 1-3	26
25	Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д...К.	27
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях Ч-Б; А-Б; Г-Л.	28
27	Схема расположения опор под трубы в осях 4-Б; Г-Е.	29
28	Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы осях Ч-Б; И-Л	30
29	Фундаменты под оборудование Ф01... Ф07 Фрагмент И1	31
30	Трансформаторная. Плит. Сечения	32
31	Схема расположения закладных изделий на отм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1... 14-14	33
32	Емкости РЕ1 и РЕ2 (фильтры). Схема расположения. Разрезы 1-1; 2-2.	34
33	Емкости РЕ1; РЕ2. Вид 4-4; 5-5; 6-6. Схемы	

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ СТР
	РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	35
34	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование	36
35	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование. Спецификация	37
36	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж. План	
	Разрезы 1-1; 8-8... 10-10. Узел 2	38
37	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж	
	Разрезы 2-2... 4-4; 7-7.	39
38	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертёж	
	План Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	40
39	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1-1... 3-3	41
40	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4	42
41	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез И-И	
	Планы	43
42	Емкость РЕ-4. Схема расположения на бетонок	
	Разрезы 1-1; 2-2	44
43	Емкость РЕ-4. Опалубочный чертёж. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы А÷Г	45
44	Емкость РЕ-4. Армирование	46
45	Схемы расположения плит и набетонки в поддоне. Разрезы 1-1; 2-2.	47
46	Емкость РЕ-5. Опалубочный чертёж	48
47	Емкость РЕ-5. Армирование	49
48	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; Д÷К. Разрезы 1-1; 2-2.	50
49	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; А÷Г. Разрезы 1-1; 2-2.	51
50	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. Узлы 1÷Б	52
51	Схемы расположения колонн. ДИ ФРАГМ жесткости. РИГЕЛЕЙ на отм. 3.600; 7.200	53
52	Схемы расположения колонн. ДИ ФРАГМ жесткости. РИГЕЛЕЙ. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	54
53	Схемы расположения плит покрытия на отм. 3.500; 7.100; 0.600	55
54	Схемы расположения стеновых панелей по осям «Д»; «И»; «3»; «4».	56
55	Схемы расположения стеновых панелей по осям «А»; «Б»; «Л»; «1». Сечение 1-1.	57
56	Схемы расположения лестничных маршей проступей и монолитной площадки мп1	58
57	Схема расположения мп1. Разрезы. Узлы.	59
58	Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в осях 4÷Б; И-Л.	60
59	ВЕНТКАМЕРА	61

Альбом 3 часть 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание).	
4	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и подпорных стен	
5	Сечения 1-1...8-8.	
6	Сечения 9-9...18-18.	
7	Фрагменты 1; 2.	
8	Узлы 1; 2. Сечения 19-19; 20-20.	
9	Разрезы I-I... III-III.	
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3.	
11	Фундаменты ФМ4; ФМ5; ФМ13. Опалубочный чертеж.	
12	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ9; ФМ10.	
13	Фундаменты ФМ8; ФМ11; ФМ12.	
14	Фундаменты ФМ1... ФМ3. Армирование.	
15	Фундаменты ФМ4; ФМ5. Армирование.	
16	Фундаменты ФМ6; ФМ7; ФМ11 Армирование.	
17	Фундаменты ФМ8... ФМ10. Армирование.	
18	Фундаменты ФМ12; ФМ13. Армирование.	
19	Фундаменты ФМ14... ФМ16; ФМ25. Армирование.	
20	Фундаменты ФМ17... ФМ19. Армирование.	
21	Фундаменты ФМ20... ФМ24; ФМ26. Армирование.	
22	Фундаменты ФМ20... ФМ24. Разрезы 5-5-9-9	
23	Схемы расположения каналов и прямков, опорных ж-б плит над фундаментами и подбетонка под РЕ-1; РЕ-2.	
24	Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Ж; 1-3.	
25	Схема расположения прямков и детонных стальных в осях 1...3 и Д...К.	
26	Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 4-6; А-Б; Г-Л.	
27	Схема расположения опор под трубы в осях	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение).		
Лист	Наименование	Примечание
	4-6; Г-Е.	
28	Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы в осях 4-6; И-Л.	
29	Фундаменты под оборудование Ф01...Ф07. Фрагмент №1.	
30	Трансформаторная. План. Сечения.	
31	Схема расположения закладных изделий на атм. 0.000 и 3.600. Разрезы 1-1...14-14.	
32	Емкости РЕ1РЕ2 (Фильтры). СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
33	Емкости РЕ1; РЕ2. Вид 4-4; 5-5; 6-6. Схемы расположения закладных изделий.	
34	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование.	
35	Емкости РЕ1 и РЕ2. Армирование. Спецификация.	
36	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. План. Разрезы 1-1; 8-8; 10-10. Узел 2.	
37	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. Разрезы 2-2... 4-4; 7-7.	
38	РЕ-3. Микрофильтры. Опалубочный чертеж. План. Узел 1. Разрезы 5-5; 6-6.	
39	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрезы 1-1. 3-3.	
40	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 4-4.	
41	РЕ-3. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.	
42	Емкость РЕ-4. Схема расположения надтонок. Разрезы 1-1; 2-2.	
43	Емкость РЕ-4. Опалубочный чертеж. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы А+Г.	
44	Емкость РЕ-4. Армирование.	
45	Схемы расположения плит и надтонок в поддоне. Разрезы 1-1; 2-2.	
46	Емкость РЕ-5. Опалубочный чертеж.	
47	Емкость РЕ-5. Армирование	
48	Схемы расположения колонн, балок и плит.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта (окончание)		
Лист	Наименование	Примечан.
	покрытия в осях 1÷3; Д÷К. Разрезы 1-1; 2-2.	
49	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1÷3; А÷Г. Разрезы 1-1; 2-2	
50	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. Узлы 1÷6.	
51	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на атм. 3.600; 7.200.	
52	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей. Разрезы 1-1÷5-5.	
53	Схемы расположения плит покрытия на атм. 3.500; 7.100; 0.600.	
54	Схемы расположения стеновых панелей по осям "Д"; "И"; "3"; "4".	
55	Схемы расположения стеновых панелей по осям "А"; "Б"; "Л"; "1". Сечение 1-1.	
56	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и монолитной площадки мп1.	
57	Схема расположения мп1. Разрезы. Узлы.	
58	Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек в осях 4÷6; И-Л.	
59	Венткамера.	

Имя и фамилия, инициалы, дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкции мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

/Главный конструктор проекта *Слебина* /Слебина

		Привязан			
Инв. №2		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер	Левина	СВ	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 180 мг/л производительностью 3, 2 тыс. м³/сут.		
Техник	Метизгер	СВ	Статус	Лист	Листов
Зав. гр.	Левина	СВ	Р	1	59
И.сл.пр.	Пронин	СВ	ИНИЭП инженерного оборудования		
И контр.	Левина	СВ	Общие данные (начало).		
Исполн.	Письман	СВ			

Ведомость спецификаций (начало)

Ведомость спецификаций (окончание)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фунда- ментов, фундаментных блочек и подпорных стен	
5	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
14	Спецификация монолитных фундаментов Фм 1; Фм 3.	
15	Спецификация монолитных фундаментов Фм 4; Фм 5.	
16	Спецификация монолитных фундаментов Фм 6; Фм 7; Фм 11.	
17	Спецификация монолитных фундаментов Фм 8; Фм 9; Фм 10.	
18	Спецификация монолитных фундаментов Фм 12; Фм 13.	
19	Спецификация монолитных фундаментов Фм 14; Фм 16.	
20	Спецификация монолитных фундаментов Фм 17... Фм 19.	
21	Спецификация монолитных фундаментов Фм 20; Фм 21; Фм 26	
22	Спецификация монолитных фундаментов Фм 22... Фм 24.	
23	Спецификация к схеме расположения сборных железобетонных плит.	
24	Спецификация к схеме расположения каналов, опор под трубопроводы. Спецификация к опорам ОП7; ОП8; ОП9; ОП10.	
25	Спецификация к схеме расположения на листе.	
26	Спецификация элементов к схеме располо- женной на листе.	
27	Спецификация элементов к схеме располо- женной на листе.	
28	Спецификация к схеме расположения кана- лов, прямиков и опор.	
29	Спецификация фундаментов под оборудование.	

Лист	Наименование	Примечание
30	Спецификация к схеме расположения каналов и прямиков. Спецификация к монолитным конструкциям.	
31	Спецификация к схеме расположения закладных деталей.	
32	Спецификация к схеме расположения монолитных емкостей.	
35	Спецификация арматурных изделий емкостей РЕ-1 и РЕ-2.	
40	Спецификация монолитной конструкции микродрифта.	
44	Спецификация к монолитной емкости РЕ-4.	
45	Спецификация сборных Ж-Б элементов и деталей поддона.	
47	Спецификация емкости РЕ-5.	
48	Спецификация к схеме расположения колонн, блочек и плит покрытия.	
49	Спецификация к схеме расположения колонн, блочек и плит покрытия.	
50	Спецификация соединительных элементов каркаса.	
51	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости(начало)	
52	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (окончание). Спецификация соединительных элементов каркаса.	
53	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия.	
54	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
56	Спецификация к схемам расположения элементов лестницы.	
57	Спецификация монолитной Ж-Б лестничной площадки МЛ 1.	
58	Спецификация к схеме расположения цоколей, опорных подушек и плит покрытия. Спецификация к монолитному участку Ум 1, Ум 2.	
59	Спецификация элементов венткамеры.	

Наименование группы элементов конструкции.	Куб	Кол. м ³	Примеч.
1 Балки покрытия	5822000000	13,2	
2 Диафрагмы жесткости	5832000000	19,6	
3 Фундаменты	5812000000	4,3	
4 Колонны	5821000000	48,08	
5 Перегородки	5828000000	0,729	
6 Стеновые панели	5831000000	219,26	
7 Плиты покрытия	5841000000	106,74	
8 Плиты канальные	5838000000	9,77	
9 Ригели	5825000000	20,02	
10 Опорные подушки	5841000000	0,14	
11 Ступени	5841000000	0,76	
12 Лестничные марши		1,9	
13 Проступи	5841000000	0,73	
14 Фундаментальные блочки	5824000000	1,97	
Всего бетона и железобетона		447,199	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С. Скоростной напор ветра для I географического района - 0,23 кПа. Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1,0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные.
- 2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
- 3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа.

ТЛ 901-3-285. 94				КЖ	
	Провер. Лёвина СЛ	Стальной корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м ³ /ч производительностью 327м ³ /сут.	Стадия	Лист	Листов
	Техник Метцгер ИИШ		Р	2	
	Заб. гр. Лёвина СЛ		Общие данные (продолжение)		
	Пр. спец. Пронин СЛ		ЦНИИЭП Инженерия строительных конструкций Г. Москва		
	Н. контр. Лёвина СЛ				
	Исх. отг. Письман ЛТ				

Альбом 3 часть 2

Имя, №подл., Подпись и дата, Взам инв. №

Альбом 3, часть 2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 3х6м для покрытия производственных зданий	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм. Общие технические условия	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные	
1.038.1-1 вып.1	Перекрытия железобетонные зданий с кирпичными стенами	
1.410-3 вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415.1-2 вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.412.1-6 вып.0÷3	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных зданий	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка	
1.020-1/83 вып.0-0; 0-1; 1-1; 2-1; 2-2; 2-15; 3-1; 3-3; 4-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса меннвидового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	
1.030.1-1/88 вып.0-1; 0-2; 0-3; 2-1; 2-2; 3-2; 3-3; 4-2; 4-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий, промышленных предприятий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1.427.1-3 вып.1÷2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцевого фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3.0-14.4м	
1.423.1-3/88 вып.0-1,1,2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных, производственных зданий высотой до 9.6м без мостовых опорных кранов	
1.423.1-5/88 вып.3	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий высотой 10.8; 12.0; 13.2 и 14.4м без мостовых опорных кранов	
1.465.1-10/82 вып.0,1,2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.041.1-2. вып.1÷6	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия многоэтажных и производственных зданий	
1.462.1 вып.1,2	Балки железобетонные предварительно напряженные пролетом 12м для покрытий зданий плоской и скатной кровли	
1.050.1-2 вып.1,2	Сборные железобетонные марши площадки и проступы для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий и промышленных предприятий	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов	
1.400-9 вып.1	Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий, строповочные петли железобетонные конструкции из тяжелого бетона	
3.006.1-2.87 вып.1..4	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
2.460-2. вып.2.	Монтажные детали сборных ж.-б. конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.-б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
5.900-2	Сальники набивные д.450..1400 для пропуска труб через стены	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленности предприятий	
1.400-15. вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
ТП901-3-255.89 КЖ.К	Строительные изделия	
КЖ.ВМ1	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ.Монолитные конструкции	
КЖ.ВМ2	Ведомость потребности в материалах основного комплекта марки КЖ.Сборные конструкции	

ИНВ.№ ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.НГВ.И

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Л.В.*
 ТЕХНИК. МЕЩЕР *М.С.*
 ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА *Л.В.*
 ГЛ. СПЕЦ. ПРОНИН *П.И.*
 И. КОНТРОЛ. ЛЕВИНА *Л.В.*
 ИВ. ОТД. ЛИСЬМАН *Л.С.*

Т П 901-3-285.91 К Ж

ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2 ТЫС. М3/С

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (О КОМПАНИИ)

ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

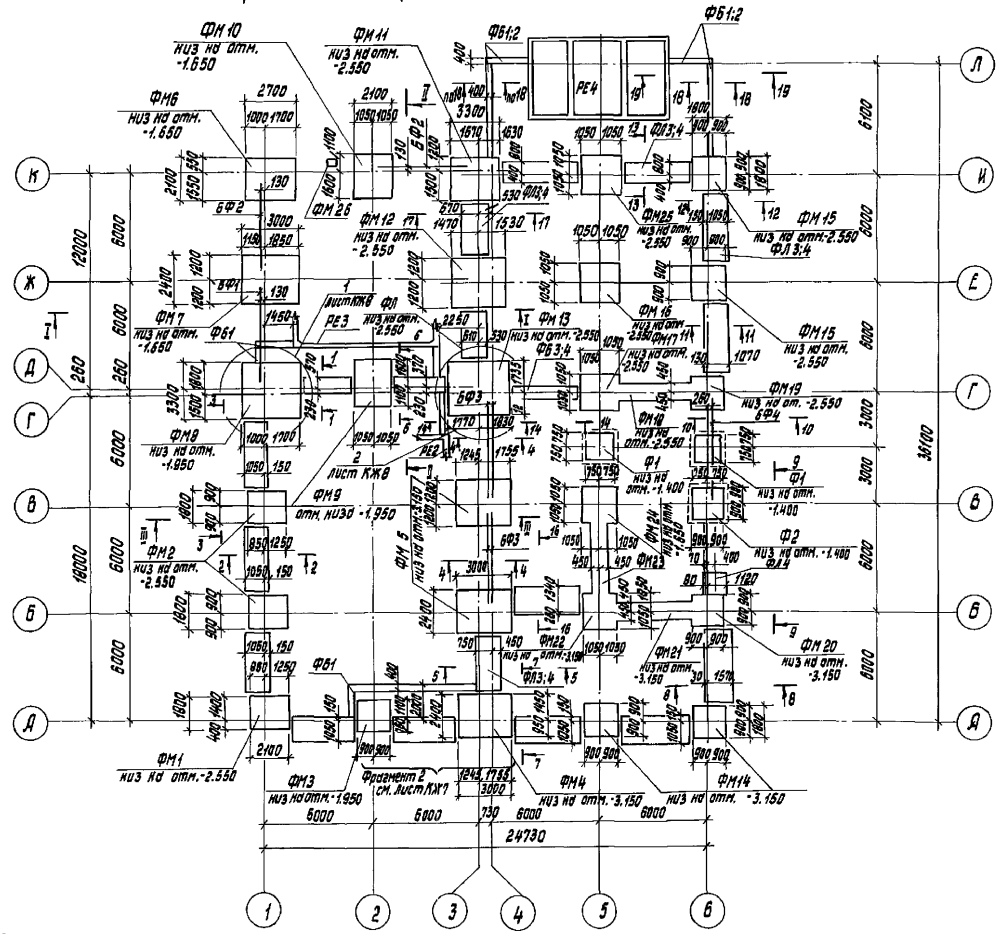
Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных блоков и подпорных стен.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Фундаменты сборные ж.б.					
Ф1	1.020-1/83 1-1.2.0.0-03	1Ф 16.9-1	2	3200	
Ф2	1.020-1/83 1-1.3.0.0-01	1Ф 18.9-1	1	4300	
Фундаменты монолитные ж.б.					
ФМ1	лист КЖ 10;14	ФМ1	1		
ФМ2	лист КЖ 10;14	ФМ2	2		
ФМ3	лист КЖ 10;14	ФМ3	1		
ФМ4	лист КЖ 11;15	ФМ4	1		
ФМ5	лист КЖ 11;15	ФМ5	2		
ФМ6	лист КЖ 12;16	ФМ6	1		
ФМ7	лист КЖ 12;16	ФМ7	1		
ФМ8	лист КЖ 13;17	ФМ8	1		
ФМ9	лист КЖ 12;17	ФМ9	1		
ФМ10	лист КЖ 12;17	ФМ10	1		
ФМ11	лист КЖ 13;16	ФМ11	1		
ФМ12	лист КЖ 13;18	ФМ12	1		
ФМ13	лист КЖ 11;18	ФМ13	1		
ФМ14	лист КЖ 19	ФМ14	2		
ФМ15	лист КЖ 19	ФМ15	2		
ФМ16	лист КЖ 19	ФМ16	1		
ФМ17	лист КЖ 20	ФМ17	1		
ФМ18	лист КЖ 20	ФМ18	1		
ФМ19	лист КЖ 20	ФМ19	1		
ФМ20	лист КЖ 21	ФМ20	1		
ФМ21	лист КЖ 21	ФМ21	1		
ФМ22	лист КЖ 22	ФМ22	1		
ФМ23	лист КЖ 22	ФМ23	1		
ФМ24	лист КЖ 22	ФМ24	1		
ФМ25	лист КЖ 19	ФМ25	1		
ФМ26	лист КЖ 21	ФМ26	1		
Фундаментные блоки					
БФ1	1.415.1-2.1-1-12	15Ф6-13	1	530	
БФ2	1.415.1-2.1-1-10	15Ф6-11	2	580	
БФ3	1.415.1-2.1-1-08	15Ф6-9	4	600	
БФ4	1.415.1-2.1-2-10	25Ф6-11АВ6	1	850	

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер.	Лебиди	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Инж. И.К.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Зав. гр.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
В. констр.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
И.проект.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Ист.отд.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева

Альбом 3 часть 2

Фрагмент 1 см. лист КЖ 7



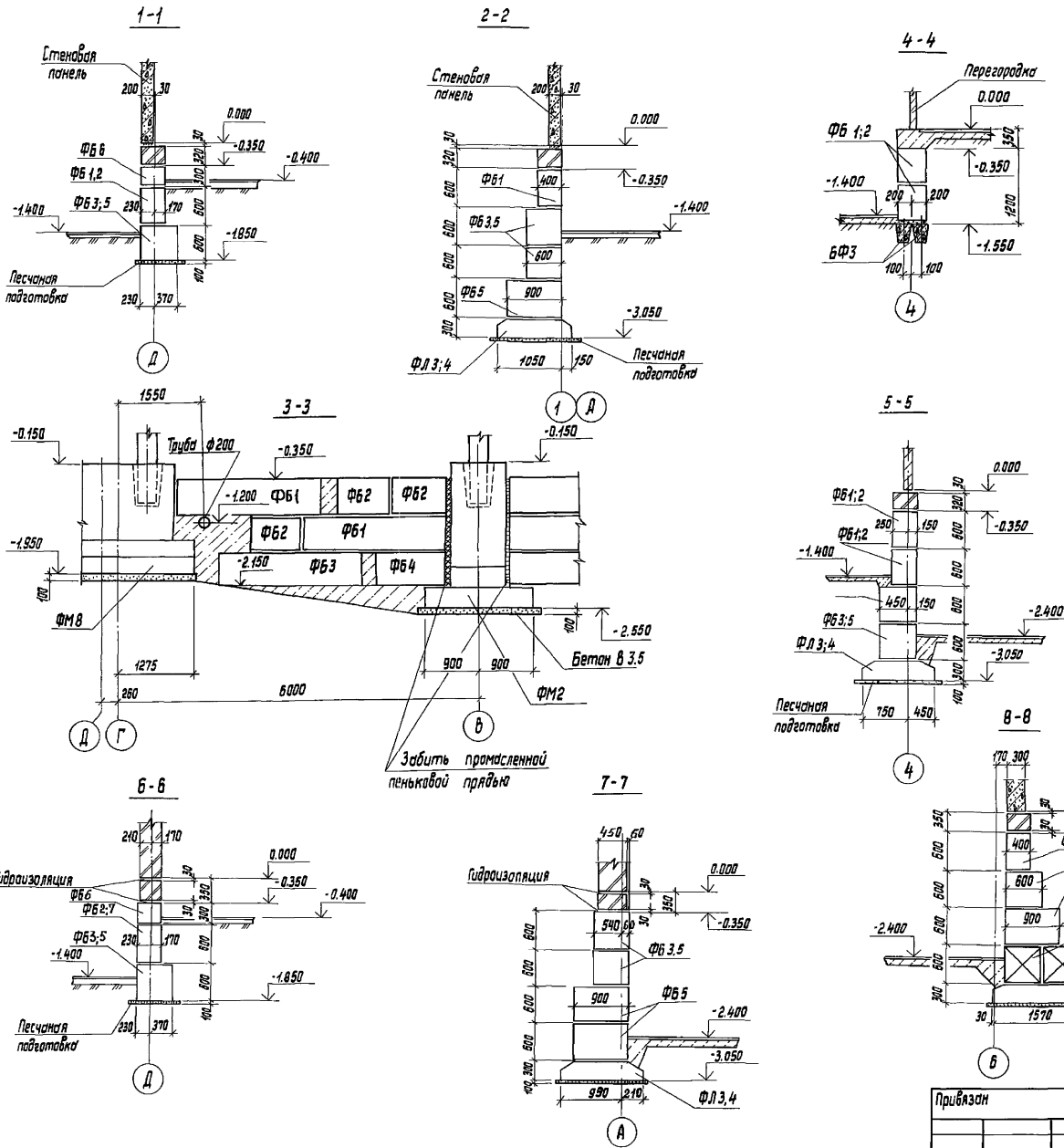
- Основаниям фундаментов приняты сухие неуплотненные, неперсодачные грунты со следующими нормативными характеристиками:
 $\sigma_n = 2 \text{ кПа}$; $E = 14.7 \text{ кПа}$; $\gamma_n = 0.49 \text{ рад}$; $\rho = 1.8 \text{ т/м}^3$; $K_n = 1$.
- Нормативная глубина промерзания грунтов 1.4 м; грунтовые воды отсутствуют.
- Под все монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона В3.5 толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм с каждой стороны, кроме оговоренных.

- Под ленточные фундаменты выполнять песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит подошвы фундамента на 100 мм с каждую сторону.
- Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами блоков и фундаментом заделывать бетоном В15.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 300 мм.
- Монолитные участки между блоками выполнять из бетона класса В 7.5 ГОСТ 25633-85.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- Набетонку по верху стоечной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона В15 после монтажа колонн и фундаментных блоков.

Лист № 1/1

Листом 3, часть 2

Спецификация к схеме расположения фундаментов

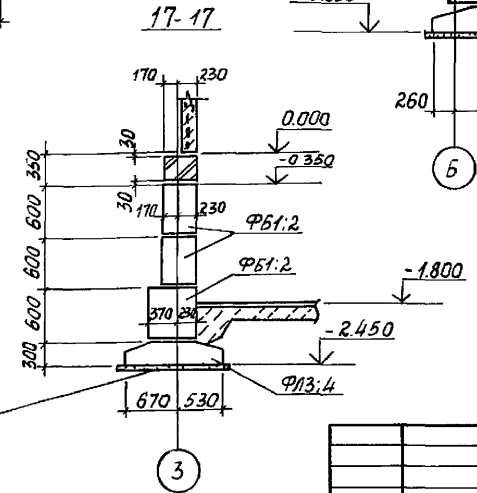
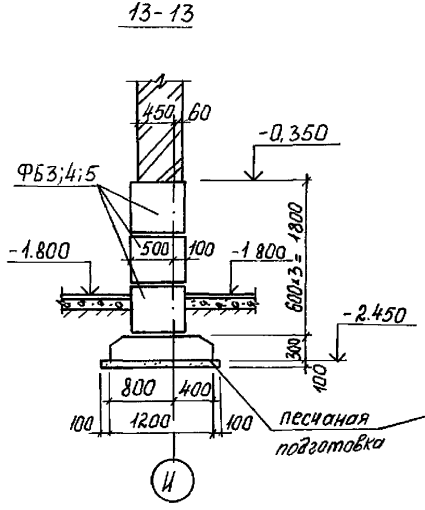
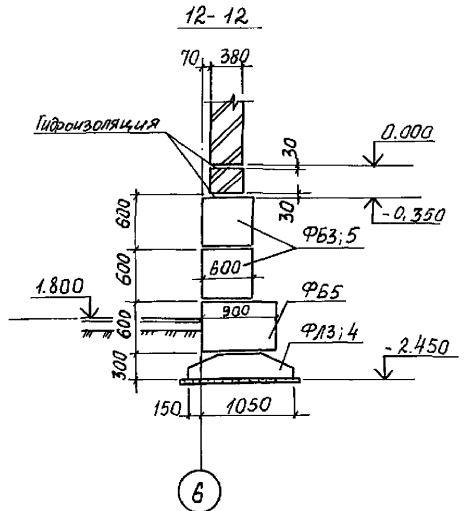
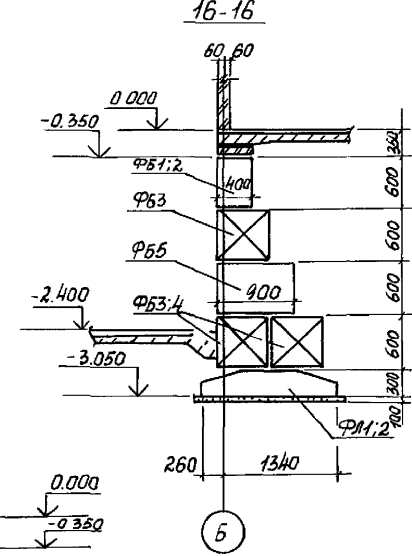
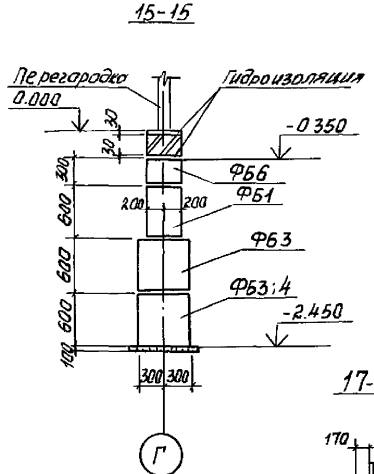
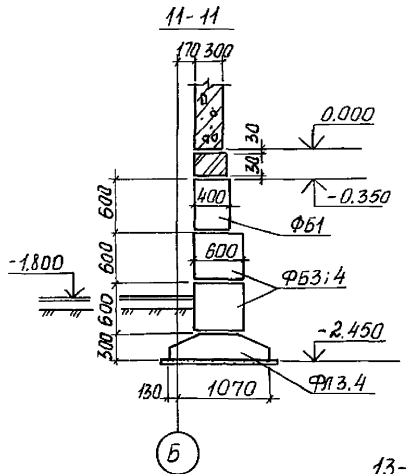
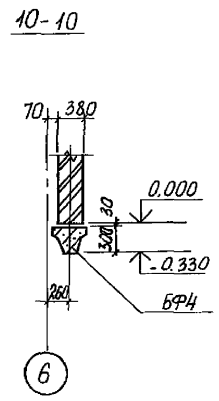
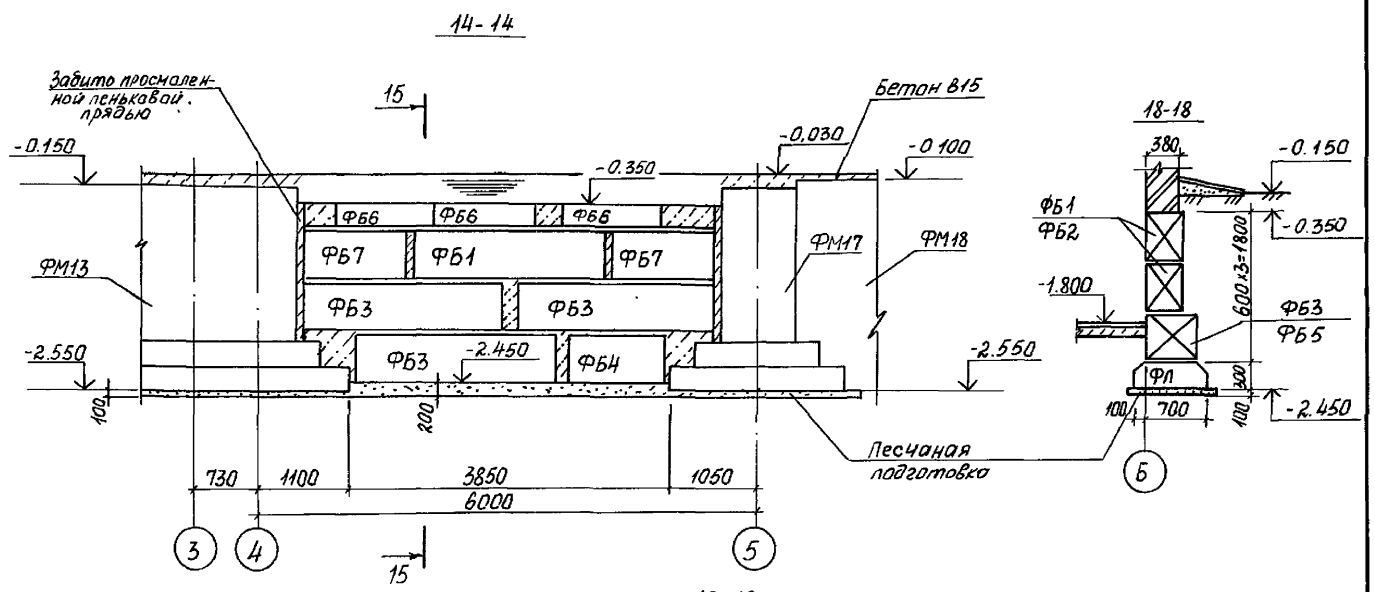
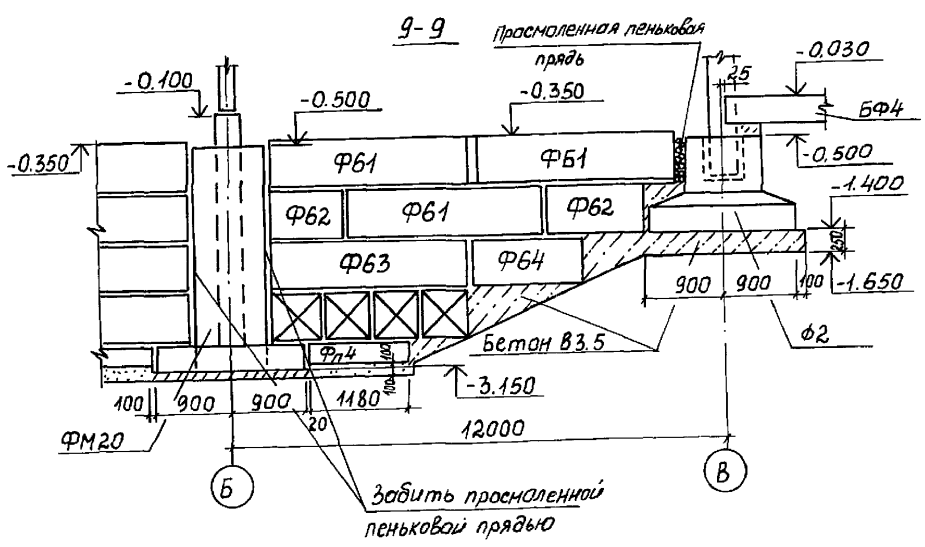


Марк, поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Масса кг	Примеч.
Плиты ленточных фундаментов					
ФЛ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 16.24-2	4	2500	
ФЛ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ 16.12-2	4	1200	
ФЛ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ 12.24-2	8	1800	
ФЛ4	ГОСТ 13580-85	ФЛ 12.12-2	11	870	
ФЛ5	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.24-2	6	1400	
ФЛ6	ГОСТ 13580-85	ФЛ 8.12-2	5	690	
Блоки стен подвала					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	62	1300	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	77	470	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	46	1960	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	9	960	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	94	700	
ФБ6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	27	310	
ФБ7	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	5	640	
1	3.400-6/76	Изделие закладное МН4-17	1 шт.	6,9 кг	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

			ТП 901-3-285.91		КЖ	
Провер.	Левина	Сиб	Гидрофобный картон для стальной опалубки, влажность не более 10%, толщина не менее 2мм, плотность не менее 1,2 г/см³.			
Иж. и к.	Лазарева	Сиб	Стальная	Лист	Листов	
Заб. гр.	Левина	Сиб	р	5		
И.контр.	Пронин	Сиб	Сечения 1-1... 8-8			
И.контр.	Копытский	Сиб				
И.контр.	Писарев	Сиб				

Альбом 3 часть 2

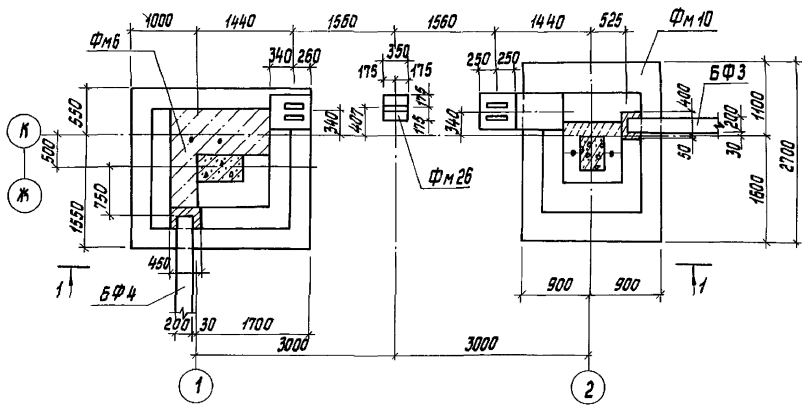


И.В. и соед. Подп. ч. дата 30.01.91 И.В.И.И.

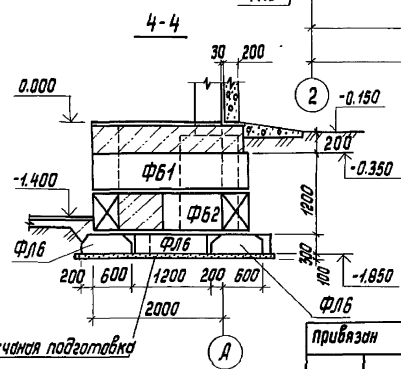
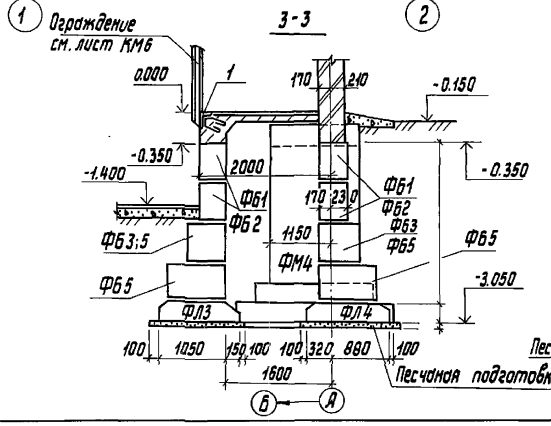
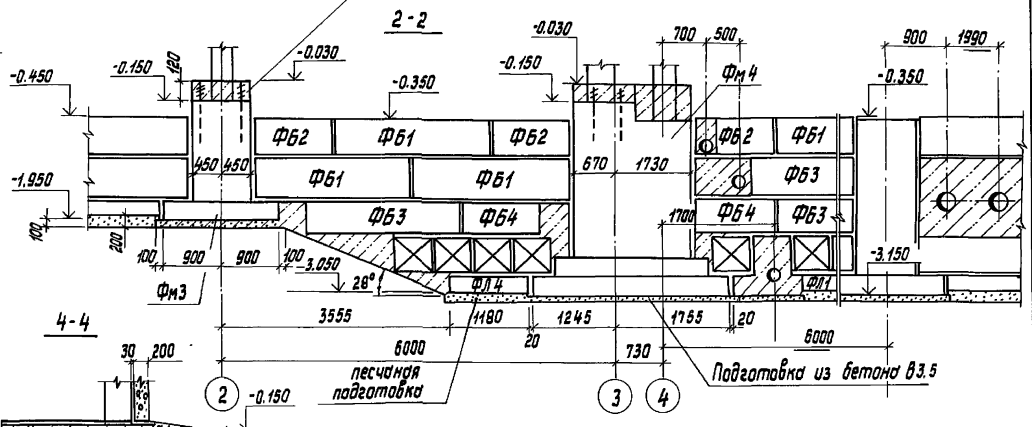
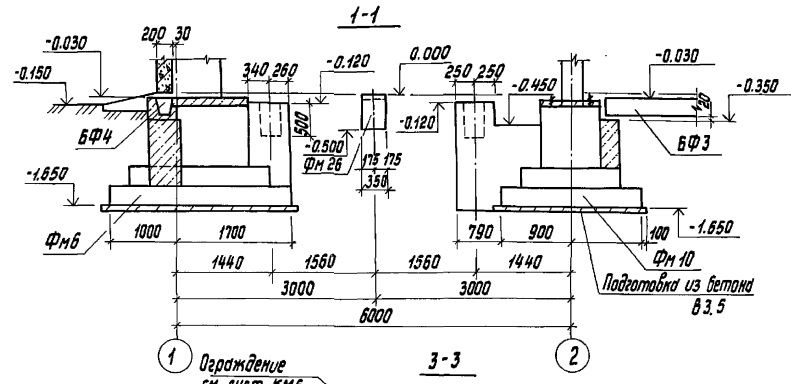
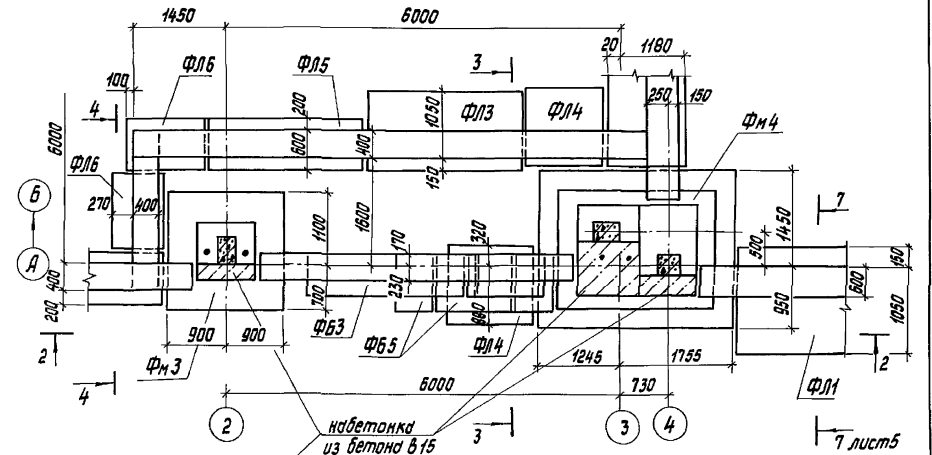
Приказом					ИНВ.И.Э		ГП 901-3-285.91		КЖ	
Проверил	Левина	СМ	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников					Стация	Лист	Листов
Инж. И.к	Лазарева	И.И.	мультислой до 150 м/гн пропускательная способность 3.2 тыс. м ³ /сутки					Р	6	
Зав. пр.	Левина	СЛ	сечения 9-9...18-18					И.И.И.И.Э.П. инженерного оборудования г. Москва		
Тех. экпер	Пронин	СЛ								
И. констр.	Капустин	СЛ								
Нач. отд.	Писычан	СЛ								

Альбом 3, часть 2

Фрагмент 1



Фрагмент 2



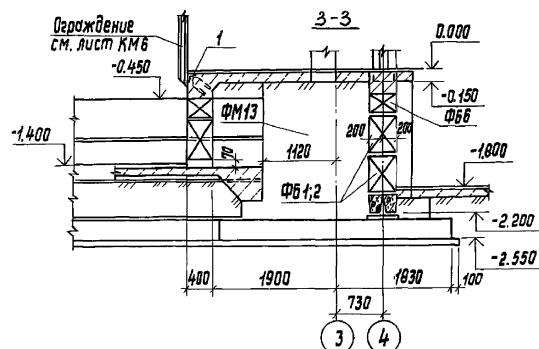
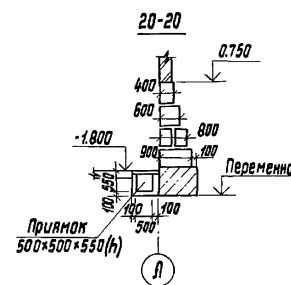
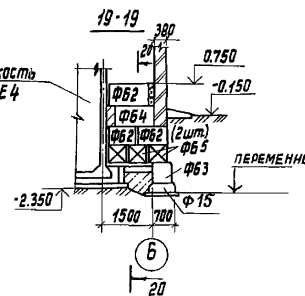
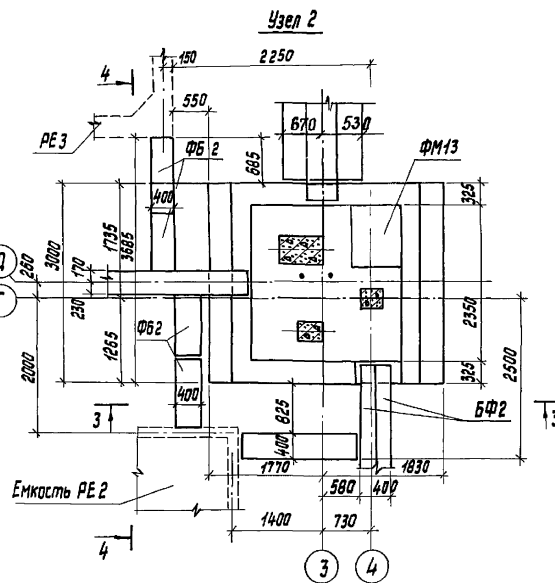
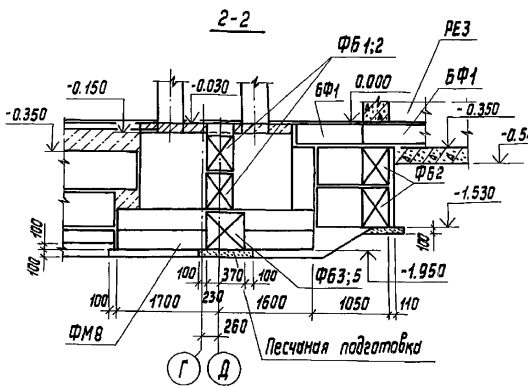
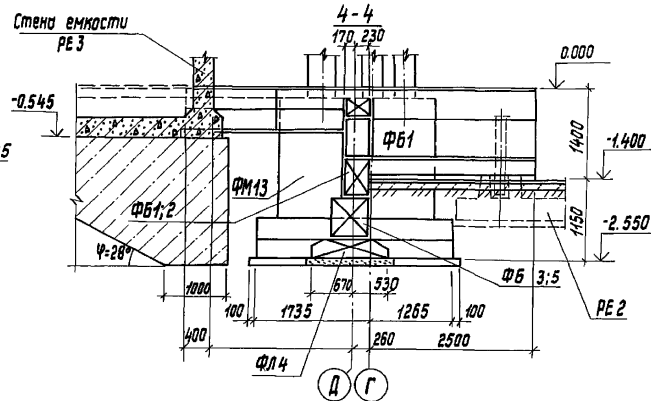
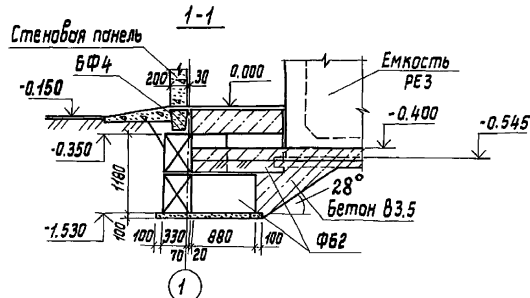
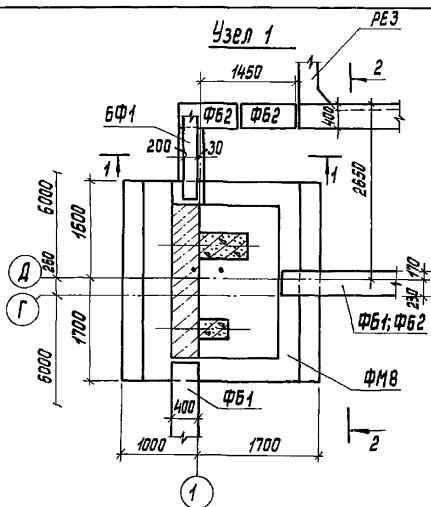
Поз.1 учтена на листе КЖ 5.

ГП 901-3-285-91		КЖ	
Провер	Левина	Листовой корпус для станции очистки воды поверхностных и сточных вод с производительностью 3,2 тыс. м ³ /сут.	Стрелка
Инж. Л.к.	Левина		Р
Инж. С.С.	Левина		7
Инж. М.И.	Левина	Фрагменты 1; 2.	И.И.И.И.И.И.И. инженерное оборудование г. Москва
Инж. М.И.	Левина		

Копировал Исеева

25219-04 10 формат А2

Листом 3, часть 2



Данный лист см. совместно с листом КЖ 4.

		ТП 901-3-285.94		КЖ	
Привязан	Правое	Левое	Правый корпус для установки Или поваренных испарников мощностью до 120 кВт, производитель- ность 3,2 тыс. кг/сут.	Стадия	Лист
	Иж.д.п.	Иж.д.п.		р	в
	30в.ар.	Левый	Узлы 1; 2. Сечения 19-19; 20-20	ЦНИИЭП инженерное проектирование г. Москва	
	И.контр.	Правый			
Иж.д.п.	Иж.д.п.	Копытин			

25219-04 11

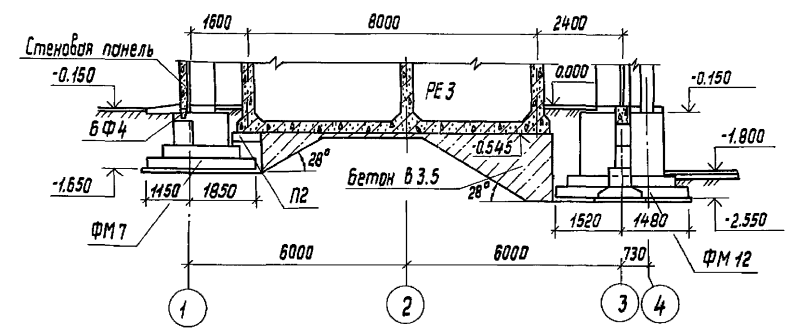
Копировал Исеева

формат А2

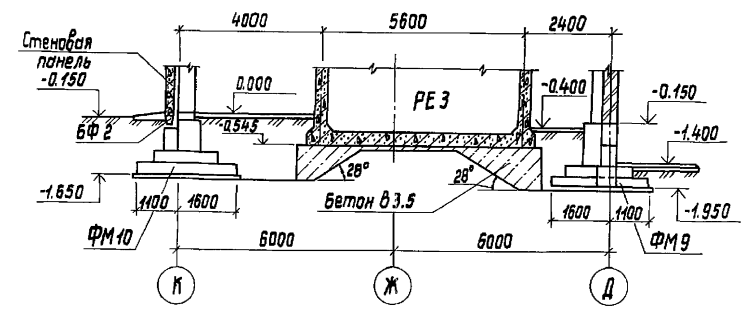
Иж.д.п. Листы и даты

Альбом 3, часть 2

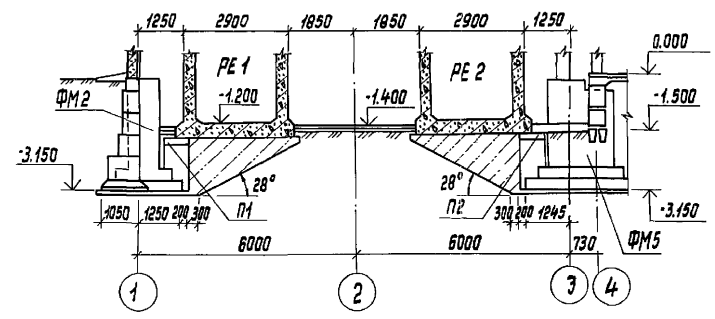
I - I



II - II



III - III



И.И.И.И.	С.В.С.В.	В.И.В.И.	Л.И.Л.И.
Инж. И.И.И.	С.В.С.В.	В.И.В.И.	Л.И.Л.И.
Инж. И.И.И.	С.В.С.В.	В.И.В.И.	Л.И.Л.И.
Инж. И.И.И.	С.В.С.В.	В.И.В.И.	Л.И.Л.И.

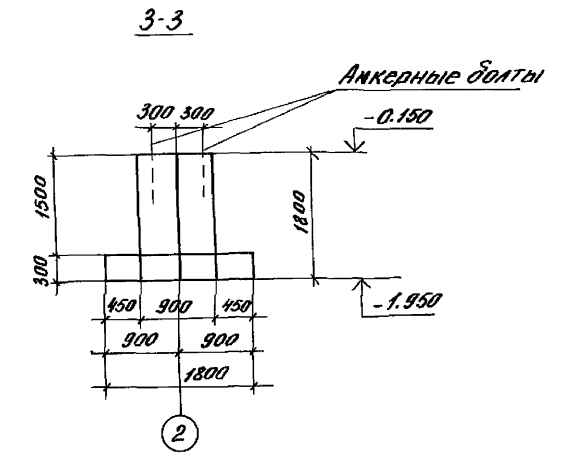
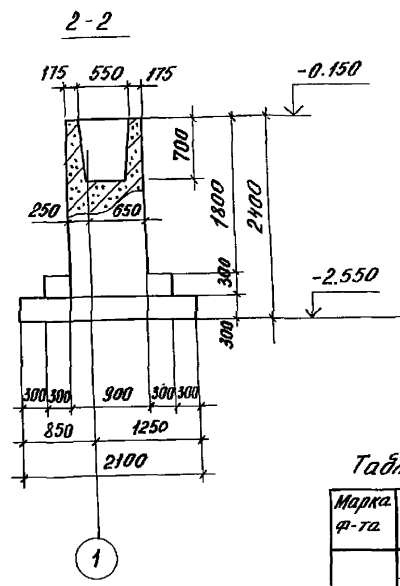
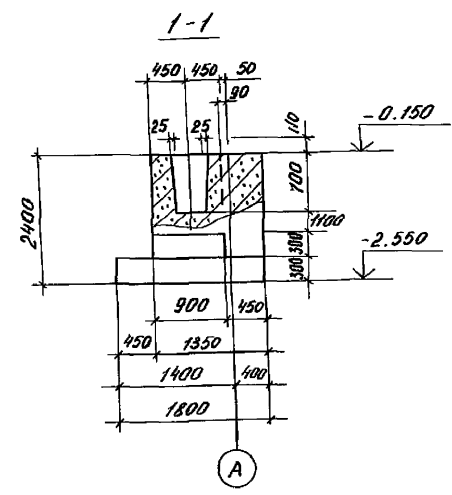
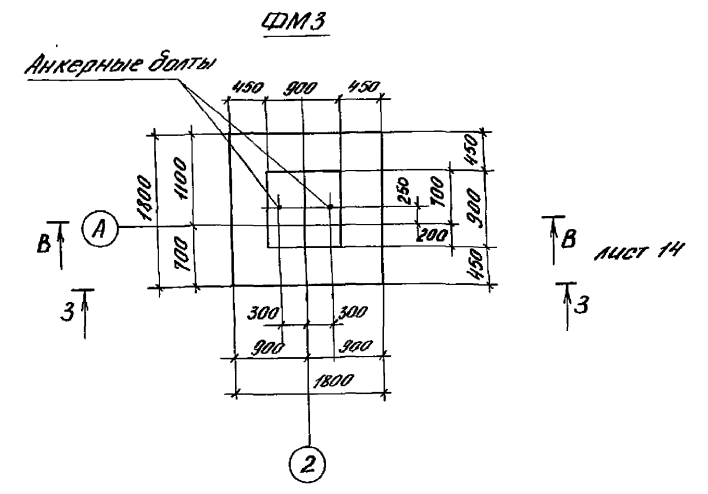
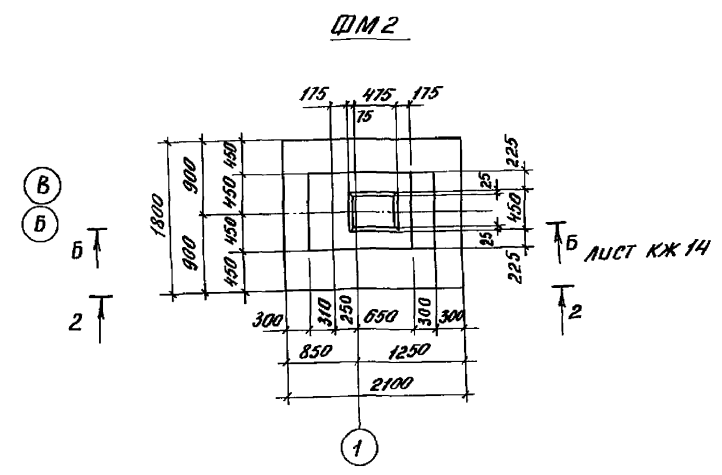
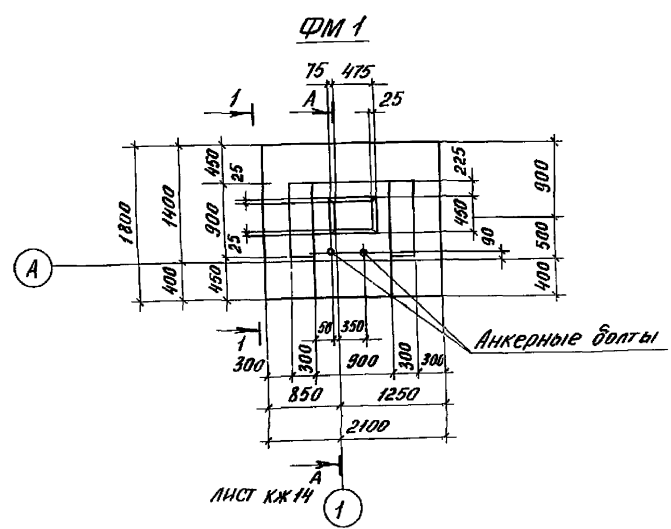
			ТП 901-3-285.91	КЖ			
Привязан	Провер.	Левина	С.В.	Лейный корпус для станции очистки воды производительностью 3,2 тыс. м³/сут.	Стация	Лист	Листов
	Инж. и к.	Лазарева	С.В.		Р	9	
	Заб. гр.	Левина	С.В.		ЦНИИЭП		
	П. спец.	Пронин	С.В.		инженерного оборудования		
	И. контр.	Копистин	С.В.		г. Москва		
И.И.И.И.	Нач. отд.	Гуськов	С.В.				

Копировал Исаева

25219-04 12

формат А2

Альбом 3 часть 2



Схемы нагрузок на фундаменты

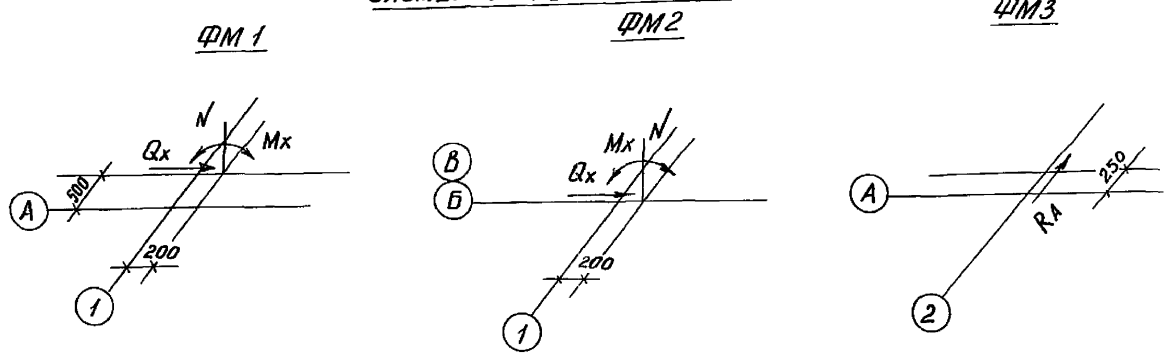


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН. м
ФМ1	N	175,8
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ2	N	335,6
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ3	RA	8,4

Армирование фундаментов см. лист КЖ 14

7/П 901-3-285.91		КЖ	
Пробер	Лебина	Стация	Лист
Инж. Ик. Лазарева	М.А.Ф.	Д	10
Заб. эр. Лебина	С.В.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
И. констр. Пранин	В.П.	Фундаменты ФМ1... ФМ3	
И. констр. Капустин	Р.В.		
Нач. отд. Писман	С.В.		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

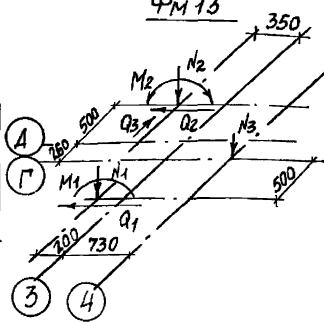
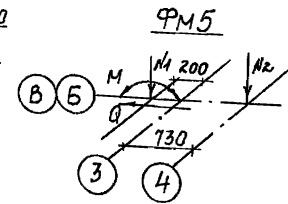
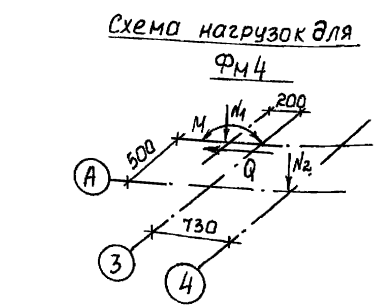
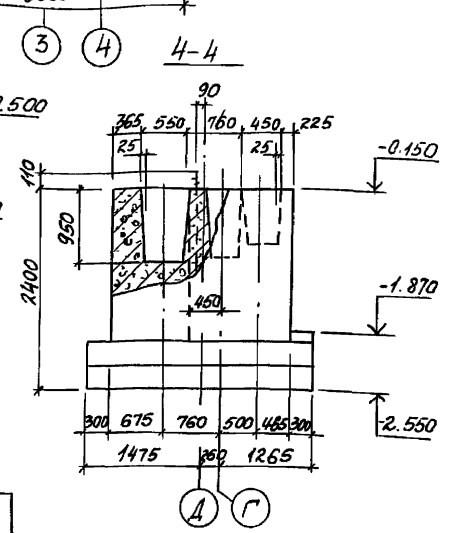
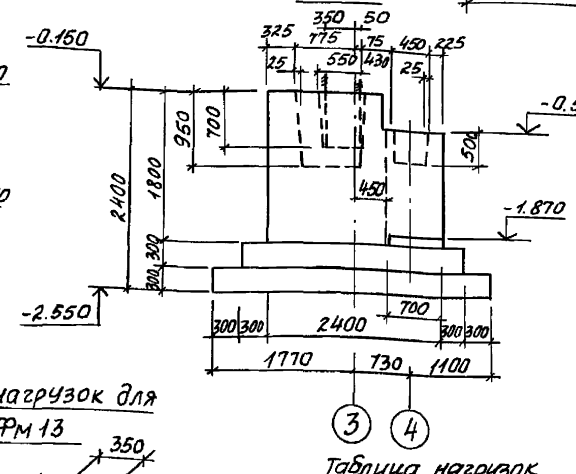
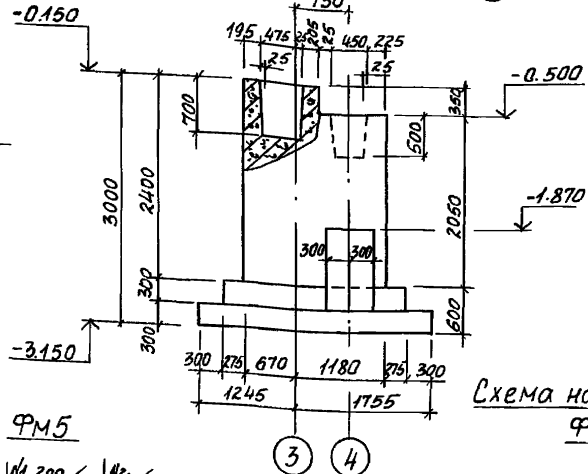
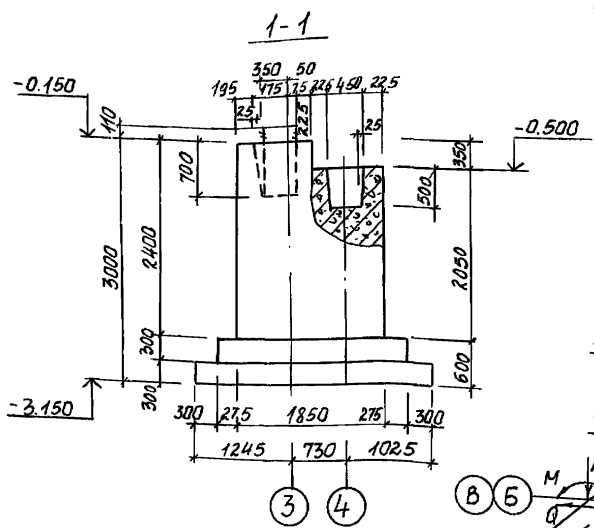
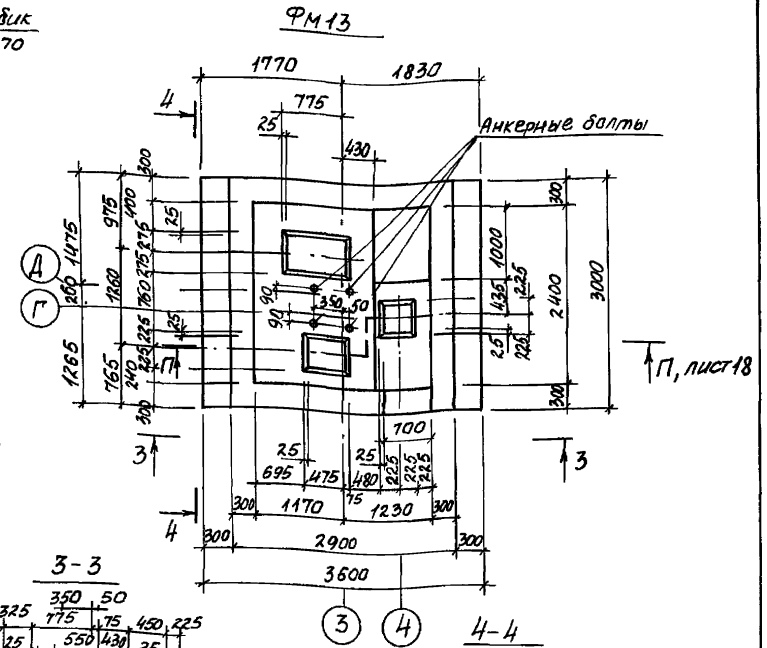
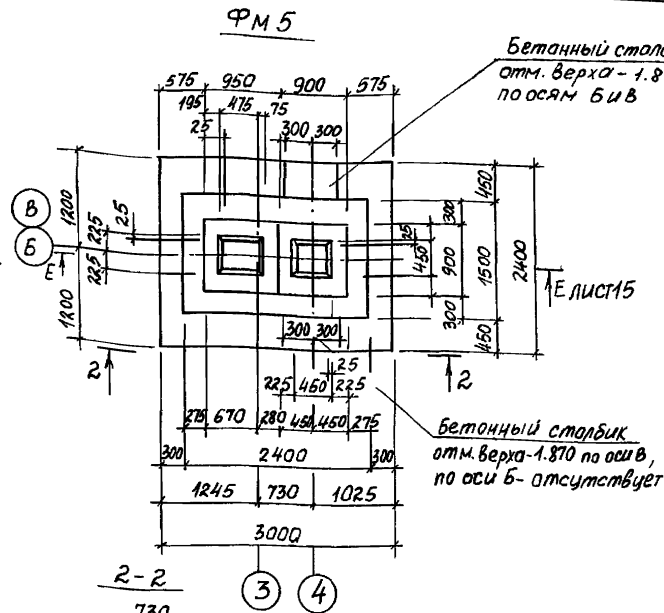
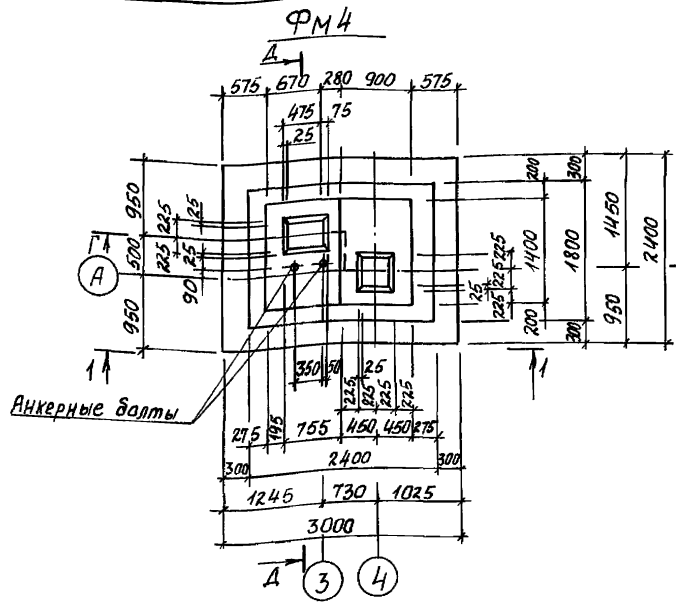


Схема нагрузок для ФМ13

Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кНм
ФМ4	N1	175,8
	Q	20,7
	M	85,0
ФМ5	N1	147,0
	N2	335,6
	Q	20,7
ФМ13	M	85,0
	N2	29,4
	N3	40,0

Таблица нагрузок

Марка Ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН м
ФМ13	N1	335,0
	M1	85,0
	Q1	20,7
	N2	21,0
	N2	40,7
	Q2	43,3
	Q3	40,0
	N3	334,0
	N3	334,0

Привязан

Инв. №	Провер.	Левина
	Иж. к. Казарева	
	Зав. ц. Певкина	
	Проект. Пронин	
	Исполн. Волусти и	
	Нач. отд. Пискина	

ТТ 901-3-285.94 КЖ

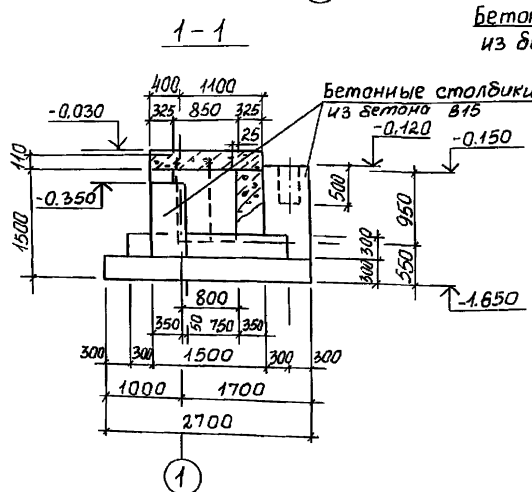
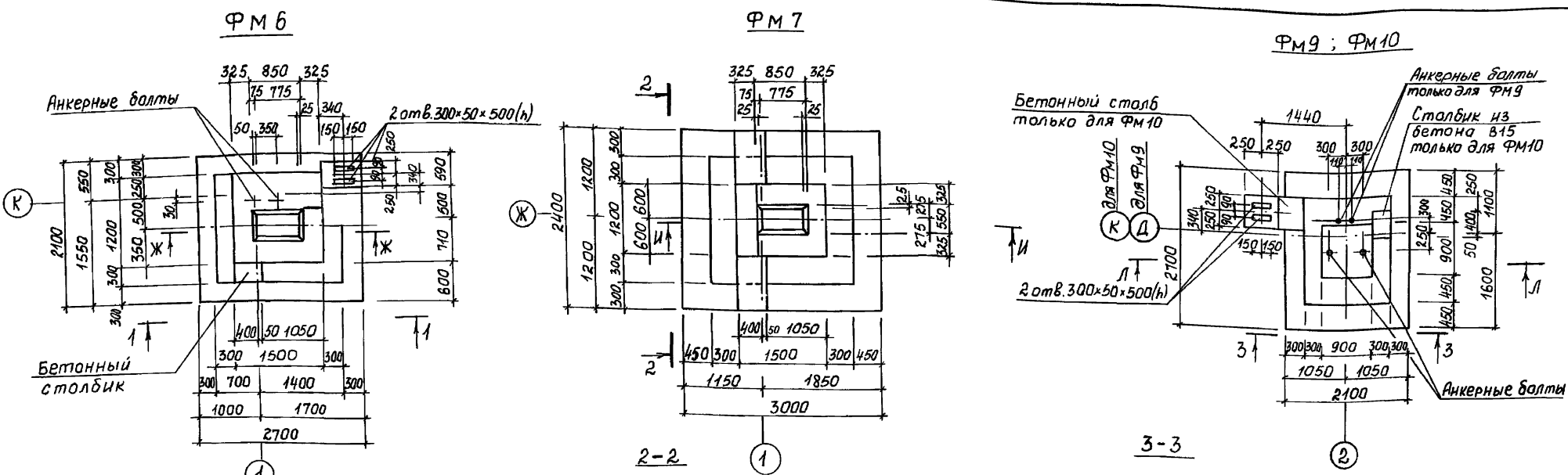
Главный конструктор	Левина	Инженер	Лист	Листов
Инженер	Казарева	Инженер	Р	11
Инженер	Певкина	Инженер		
Инженер	Пронин	Инженер		
Инженер	Волусти и	Инженер		
Инженер	Пискина	Инженер		

Фундаменты ФМ4, ФМ5, ФМ13 Опалубочный чертеж

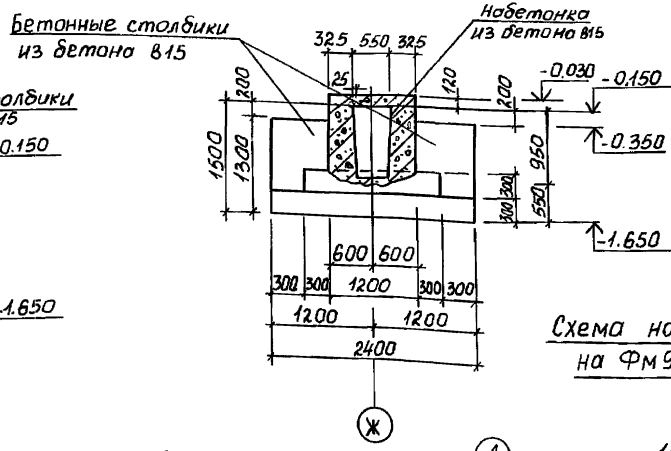
25219-04 14 ПроектАР

Инв. №, Подп. и дата

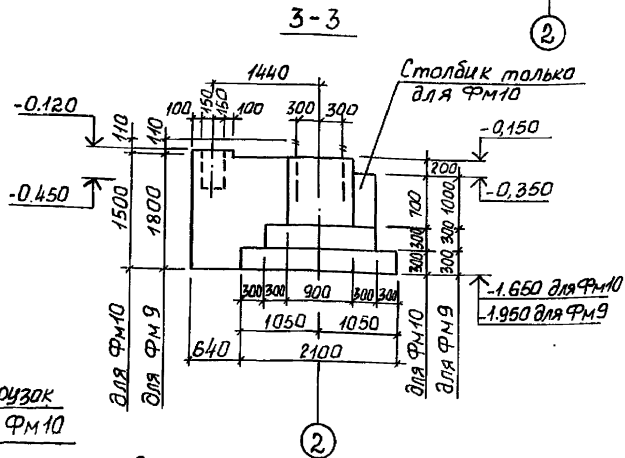
Альбом 3 часть 2



1-1
Схема нагрузок на ФМ6



2-2
Схема нагрузок на ФМ7



3-3
Столбик только для ФМ10

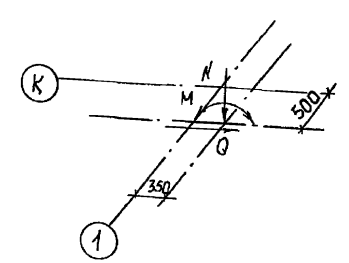


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН, кН.м
ФМ6	N	210
	Q	43,3
	M	407

Схема нагрузок на ФМ9, ФМ10

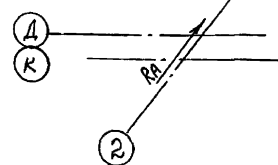


Таблица нагрузок

Марка ф-та	Наименов. нагрузок	Усилия кН:
ФМ7	N	310
	Qx	43,3
	Qy	40,0
	Mx	40,7
ФМ9	RA	17,0
ФМ10		

Армирование ф-тов см. лист КЖ16,17.

ТП 901-3-285.91

КЖ

Привязан	Проект	Левино	Сп	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников мощностью 120 м³/сут. проч. бетон марки В15, В15/Ф	Издан	Лист	Листов
	Инж. Г.к.	Лагарев	М.В.	Фундаменты ФМ 6, ФМ 7, ФМ 9, ФМ 10	Р	12	
	Зав. гр.	Левино	С.В.				
	Гл. констр.	Пронин	С.В.				
	И.контр.	Капустин	С.В.				
	Исполт.	Лисьман	С.В.				

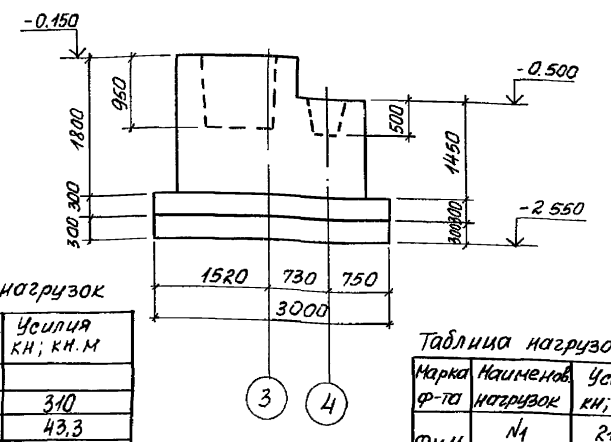
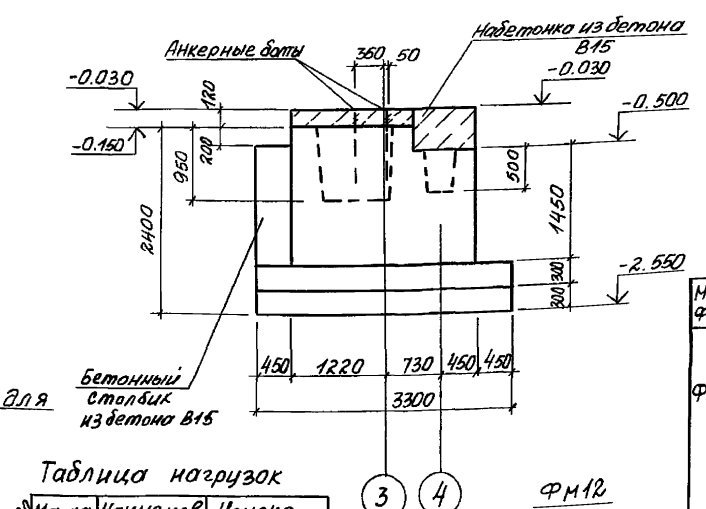
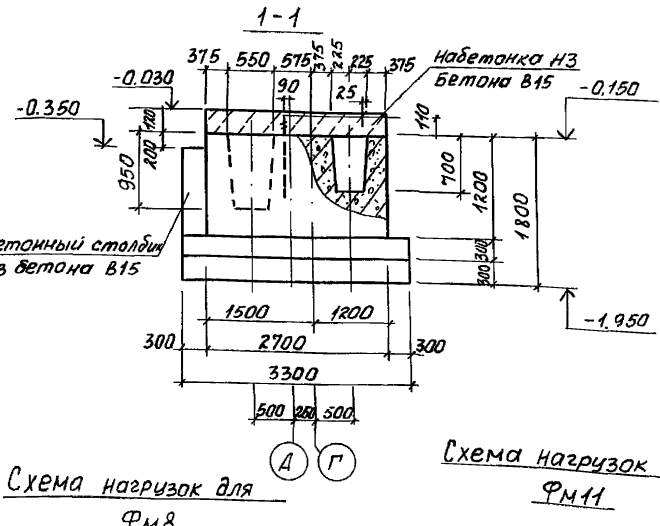
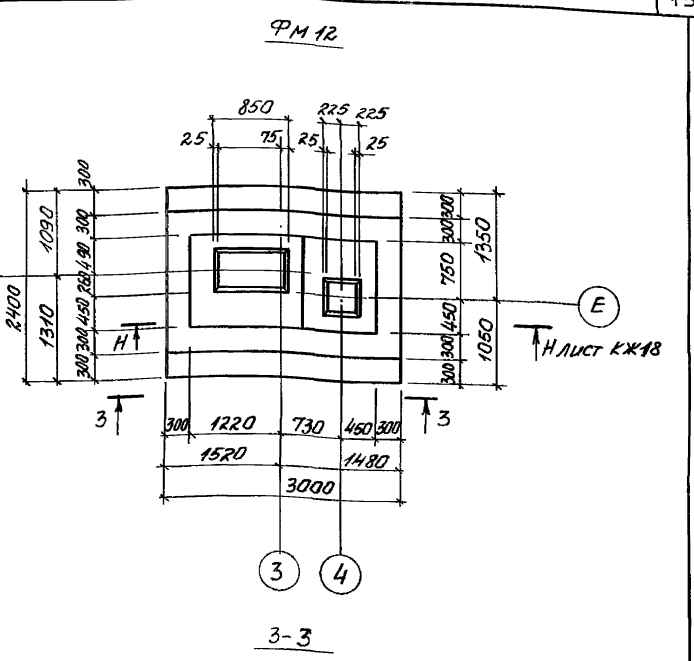
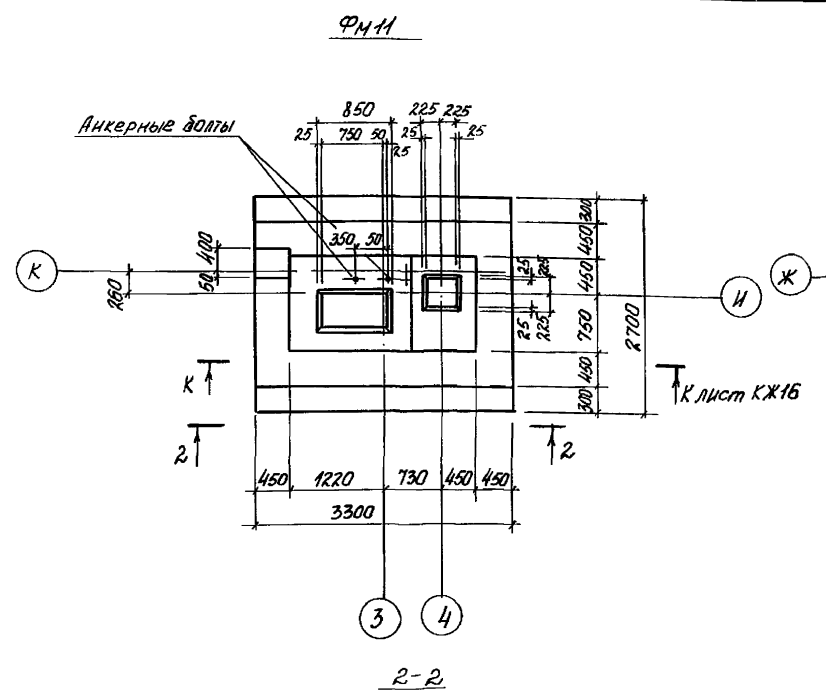
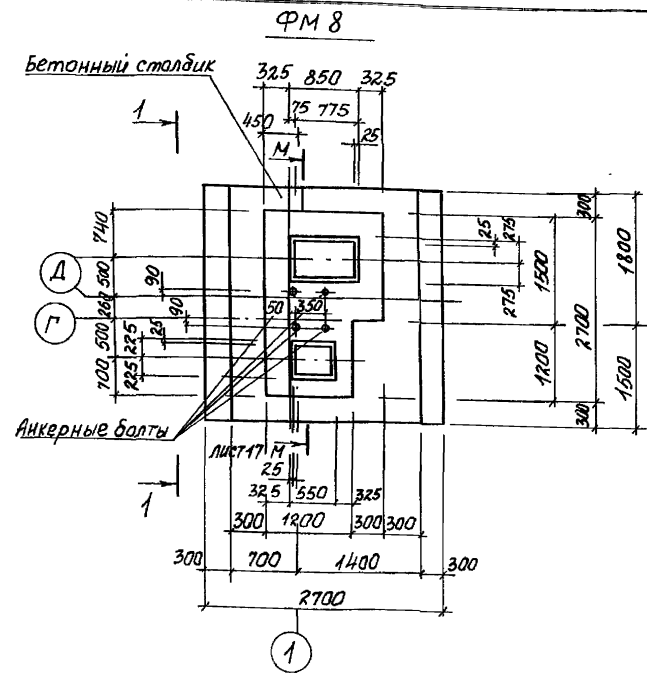


Схема нагрузок для ФМ8

Схема нагрузок для ФМ11

Таблица нагрузок ФМ12

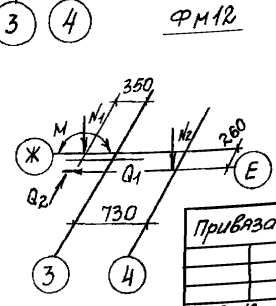
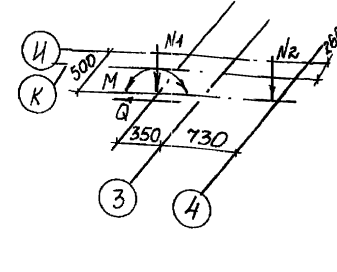
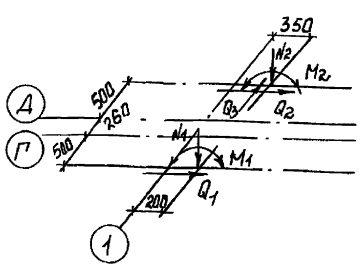
Таблица нагрузок ФМ11

Таблица нагрузок ФМ8

Марка ф-ты	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ12	N1	310
	Q1	43,3
	Q2	40,0
	M	407,0
	N2	354,0

Марка ф-ты	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ11	N1	210,0
	M	407
	Q	43,3
	N2	217,0

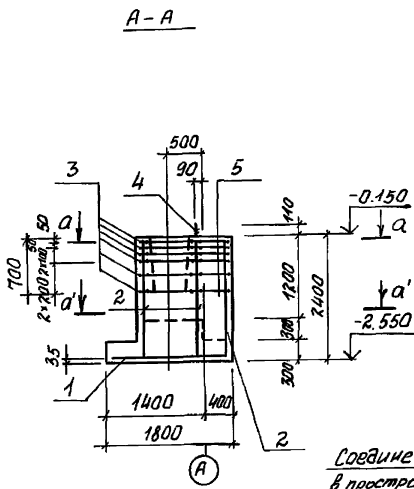
Марка ф-ты	Наименов. нагрузок	Усилия кН; кН.м
ФМ8	N1	33,5
	M1	85,0
	Q1	20,7
	N2	210,0
	M2	407,0
	Q2	43,3
	Q3	40,0



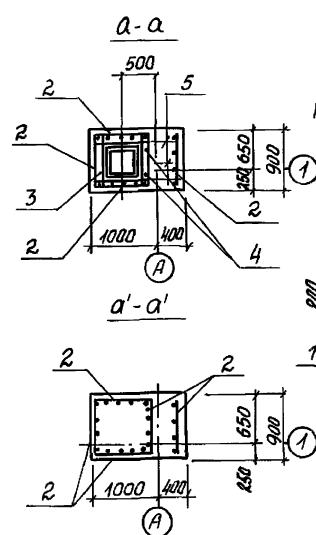
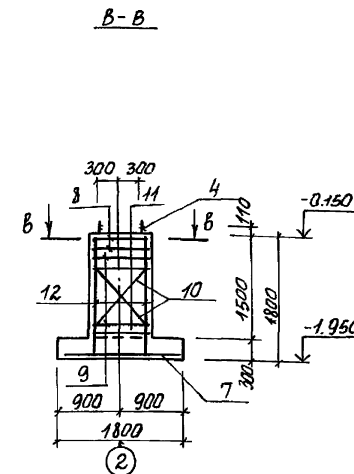
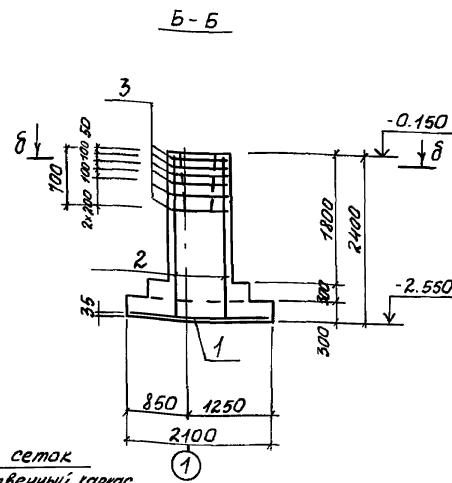
Инв. листы. Прав. и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Проверил	Лебина	С/Л	Главный корпус для стальной акустики в/зд. помещений источники мн-ности до 120 м/л производительность 3,2 тыс. м ³ /сут
Инж. Л.к.	Лагорева	Л/Л	
Зав. гр.	Лебина	С/Л	
Проконт.	Пронин	С/Л	
Инж. А.В.	Калистин	С/Л	
Инж. А.В.	Писман	С/Л	
Фундаменты ФМ8, ФМ11, ФМ12			Стандия Лист Листов
ЦНИИЭП инженерного оборуд.			Р 13
г. Москва			

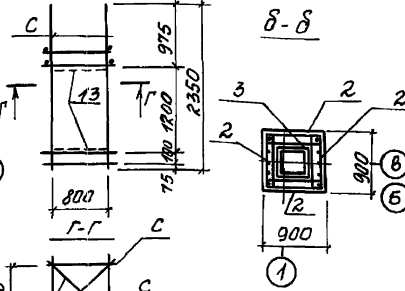
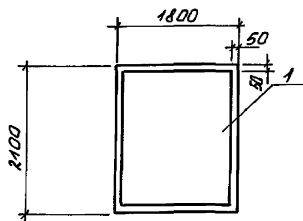
Алюбом 3 часть 2



Совмещение сеток в пространственный каркас



План сеток подошвы



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-І								Прокат марки С235								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-71				ГОСТ 19928-71				
	φ10	φ8	φ6	Итого	φ6	φ8	φ12	φ10	Итого	φ24	Итого	8x60	Итого	φ24	Итого		
ФМ1					4,5	19,8	75,2	87,6	108,26	6,0	6,0	0,8	0,8			115,06	
ФМ2					4,32	16,2	75,32	87,76	104,6							104,6	
ФМ3	8,40			7,0	15,4	1,2	43,6	44,8	8,0	6,0	0,8	0,8				67,00	

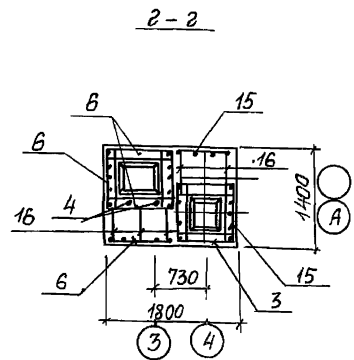
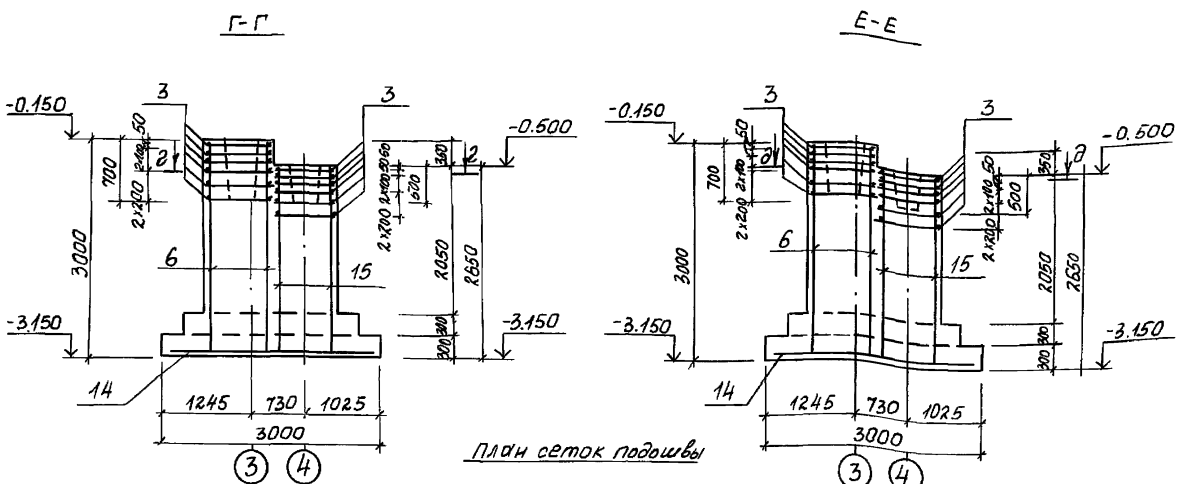
Спецификация монолитных фундаментов ФМ1÷ФМ3

№	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Примеч.
ФМ1				
Сборочные единицы				
А3	1	1.412.1-6.2-1	1	33,4кз
А3	2	1.412.1-6.2-3	5	9,3кз
А3	3	1.412.1-6.2-4	6	2,7кз
Б4	4	ГОСТ24379.1-80	2	3,4кз
Б4	5	Болт 1.1М24x200С235	18	0,2кз
Б4	13	ФЛЮА ГОСТ5781-82, L=1180	12	0,73кз
Материалы				
Бетон В15; F50			3,7	м3
ФМ2				
Сборочные единицы				
А3	1	1.412.1-6.2-1	1	33,4кз
А3	3	1.412.1-6.2-4	6	2,7кз
А3	2	1.412.1-6.2-3	4	9,3кз
Б4	13	ФЛЮА ГОСТ5781-82, L=1180	12	0,73кз
Материалы				
Бетон В15; F50			3,5	м3
ФМ3				
Сборочные единицы				
А4	7	1.410-3 вып.1	1	28,0кз
А4	12	1.410.3 вып.1	2	8,4кз
А4	8	1.412.1-4-050	2	3,5кз
А4	4	1.412.1-4-060	2	3,4кз
Детали				
А4	9	1.412.1-4-080	4	0,73
А4	10	-01	4	0,85
А4	11	-02	4	0,52
Материалы				
Бетон В15; F50			2,2	м3

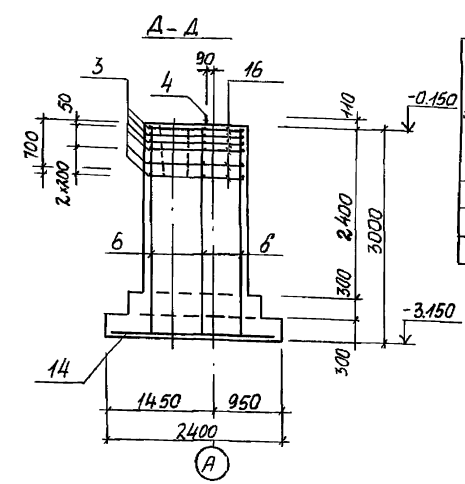
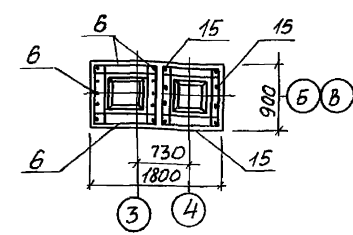
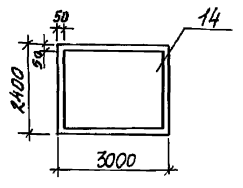
1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм.

ТП 901-3-285.91	КЖ
Проект: Левина СМ	главный корпус для стальной очистки воды
Иж. Д. Лазарева АИ	источников мутности до 100 мг/л
Зав. гр. Левина СМ	продолжительность 2,7 км. м3/сек
Инженер: Пронин АИ	Фундаменты ФМ1... ФМ3
И.и.и.и. Калачин ИВ	Армирование
Иж. Д. Лазарева АИ	4 ЧИИЭП инженерного оборудо- т. Москва

Альбом 3 часть 2



план сеток подошвы



ведомость расхода стали на один элемент, кг

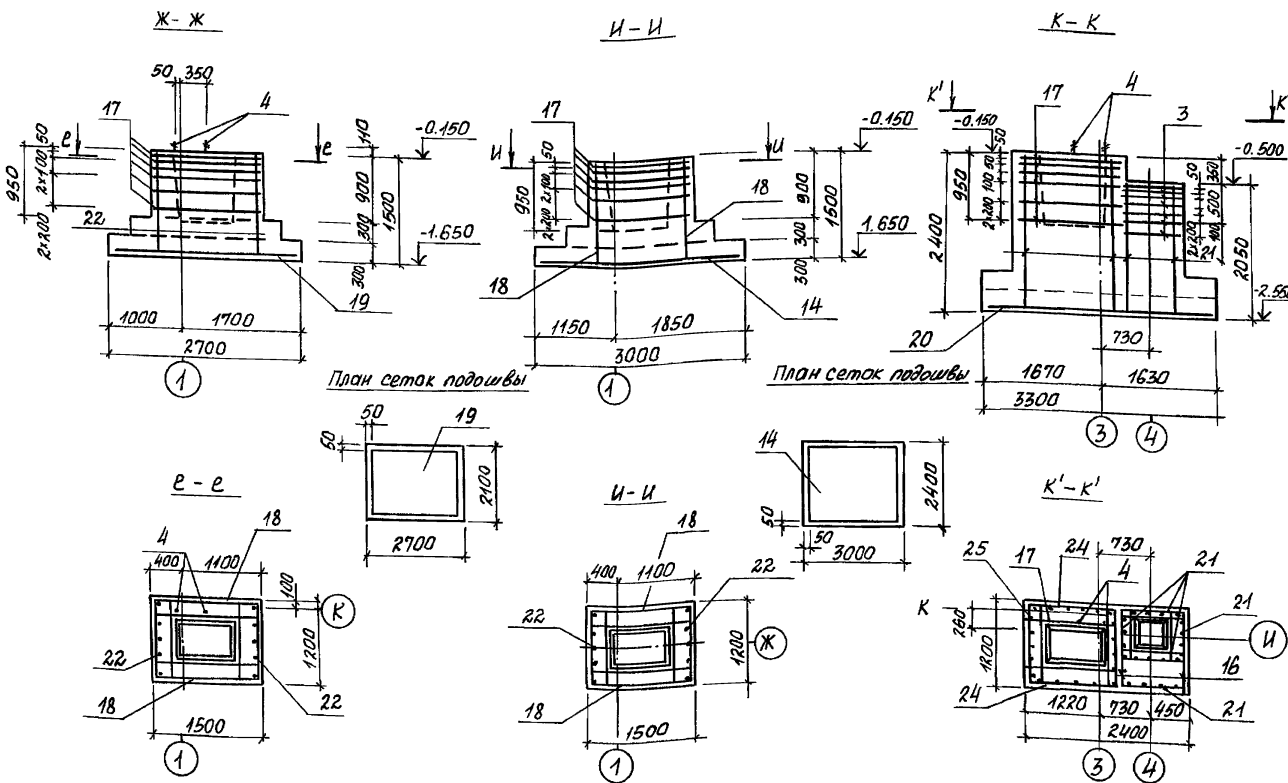
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общая расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88					
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74		
ФМ 4	10,75	50,4	17,52	161,4	240,0	6,0	6,0	0,8	0,8	246,8
ФМ 5	8,8	32,4	17,52	144,8	200,2					200,2

Спецификация монолитных фундаментов ФМ4, ФМ5

Код	Количество	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ4					
Сборочные единицы					
А3	14	1.412.1-6.2-1	С1-108	1	62,8 кг
А3	3	1.412-6.2-4	С3-1	12	2,7 кг
Б4	4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М24х800 С235	2	3,4 кг
А3	6	1.412.1-6.2-3	С2-36	5	11,6 кг
А4	15	ТТ.901-3-285.91 КЖ.И.80.0.0.0	Сетка С4	6	10,3 кг
Б4	13		ФЛД III ГОСТ 5781-82, l=1180	24	0,73
Б4	16		Ф8 А II ГОСТ 5781-82 l=500	36	0,2 кг
Материалы:					
				бетон В15; F50	9,0 м ³
ФМ5					
Сборочные единицы					
А3	14	1.412.1-6.2-1	С1-108	1	62,8 кг
А3	3	1.412-6.2-4	С3-1	12	2,7 кг
А3	6	1.412.1-6.2-3	С2-36	4	11,6 кг
А4	15	ТТ.901-3-285.91 КЖ.И.80.0.0.0	Сетка С4	4	10,3 кг
Б4	13		ФЛД III ГОСТ 5781-82, l=1180	24	0,73
Материалы:					
				бетон В15; F50	5,2 м ³

1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента-35мм, для остальной-25 мм.
2. Соединение сеток в пространственный каркас см. лист КЖ14.

		ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левинко	Спр. Лазарева	Исполн. Левинко	Лист	Листов
	Зав. з.р. Левинко	Спр. Лазарева	Исполн. Левинко	Р	15
	Д.Контр. Прошин	Спр. Лазарева	Исполн. Левинко		
И.И.И.И.И.	И.Контр. Карпачен	Спр. Лазарева	Исполн. Левинко		
	Нач. отд. Писман	Спр. Лазарева	Исполн. Левинко		

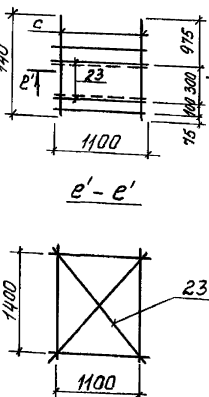


План сеток подошвы

План сеток подошвы

План сеток подошвы

Соединение сеток
в пространственный каркас



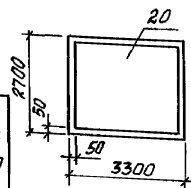
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 27772-88							
	φ6	φ8	φ10	φ12	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 19003-74	ГОСТ 27772-88	8×80		Итого		
Фмб	4,4	4,52	137,46			157,84	6,0	6,0	0,8	0,8	153,18	
Фм7	4,4	4,52	148,96			157,84	6,0	6,0	0,8	0,8	157,88	
Фм11	6,9	19,8	7,44	192,9			227,04	6,0	6,0	0,8	6,8	233,84

Спецификация монолитных фундаментов Фмб, Фм7, Фм11

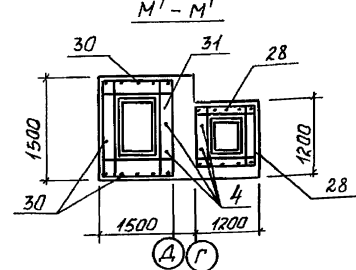
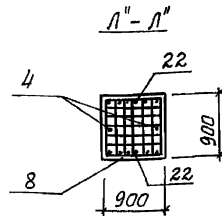
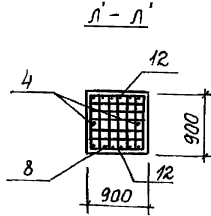
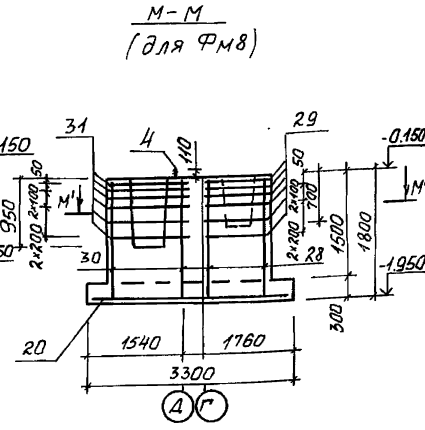
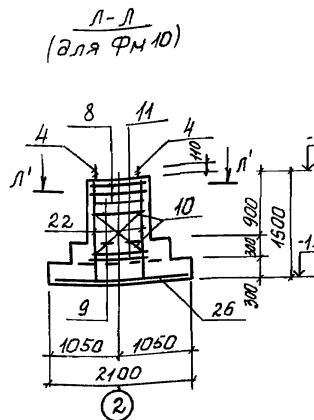
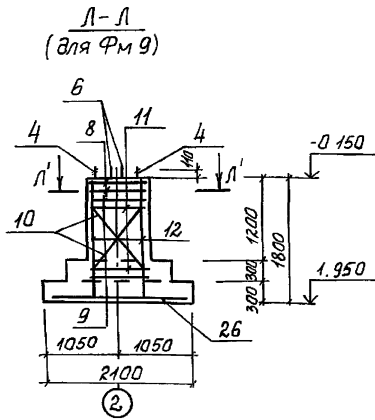
Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
Фмб			
<u>Сварочные единицы</u>			
17	1.412.1-6.2-4	6	СЗ-35
18	1.412.1-6.2-3	2	С2-113
19	1.412.1-6.2-1	1	С1-72
22	1.412.1-6.2-3	2	С2-57
4	ГОСТ 24379.1-8	2	Болт 1,1 М24×800 С235
23	ГОСТ 5781-82, е=1830	8	φ10AIII
6	ГОСТ 24379.1-8	4	Болт 1,1 М16×500 С235
Материалы: Бетон В15, F50			
Фм7			
<u>Сварочные единицы</u>			
17	1.412.1-6.2-4	6	СЗ-35
18	1.412.1-6.2-3	2	С2-113
14	1.412.1-6.2-2	1	С1-108
22	1.412.1-6.2-3	2	С2-57
23	ГОСТ 5781-82, е=1830	4	φ10AIII
Материалы: Бетон В15, F50			
Фм11			
<u>Сварочные единицы</u>			
А3	20	1	С1-151
А	21	5	Т/П301-3-285,91КЖ.ИВ.И.О.О.О
А3	3	6	СЗ-1
Б4	4	2	Болт 1,1 М24×800, С235
А3	17	6	СЗ-35
А3	24	2	С2-134
А3	25	2	С2-78
Б4	16	18	φ8AIII ГОСТ 5781-82, е=500
Б4	13	4	φ10AIII ГОСТ 5781-82, е=1180
Б4	23	4	φ10AIII ГОСТ 5781-82, е=1830
Материалы: Бетон В15; F50			
9,4 м³			

План сеток подошвы



1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35мм, для остальной - 25мм.
2. Поз. 13 см. лист КЖ.И.

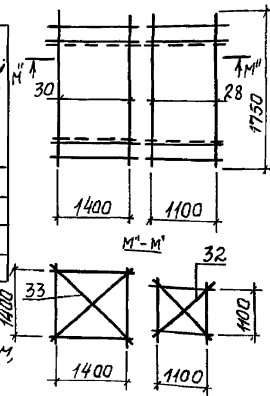
Т/П 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Левин	Сд.	Главный корпус для стампаль
	Иж.Иг. Лазарева	И.И.И.	очетки входы поверхностей
	Зав.Зр. Левин	Сд.	деталировки и эталонность
	Л.Конев	Прозни	и/или производяемость З,2гис и т.д.
	И.Кондр. Коростин	К.С.	Фундаменты Фмб, Фм7, Фм11
	Иж.Иг. Лазарева	И.И.И.	Армирование
	Иж.Иг. Лазарева	И.И.И.	



Соединение сеток
в пространственный
каркас

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I						Прокат марки С235				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 27772-88				
	φ10	φ6	Итого	φ12	φ8	φ6	φ10	Итого	φ24		φ16
ФМ8				154,8	48,96	8,8	16,68	229,24	13,6	13,6	242,84
ФМ9	8,4	7,0	15,4	70,0	8,3	1,2	79,5	6,8	1,82	8,62	101,7
ФМ10	8,4	7,0	15,4	68,8	8,3	1,2	78,3	6,8		6,8	100,5



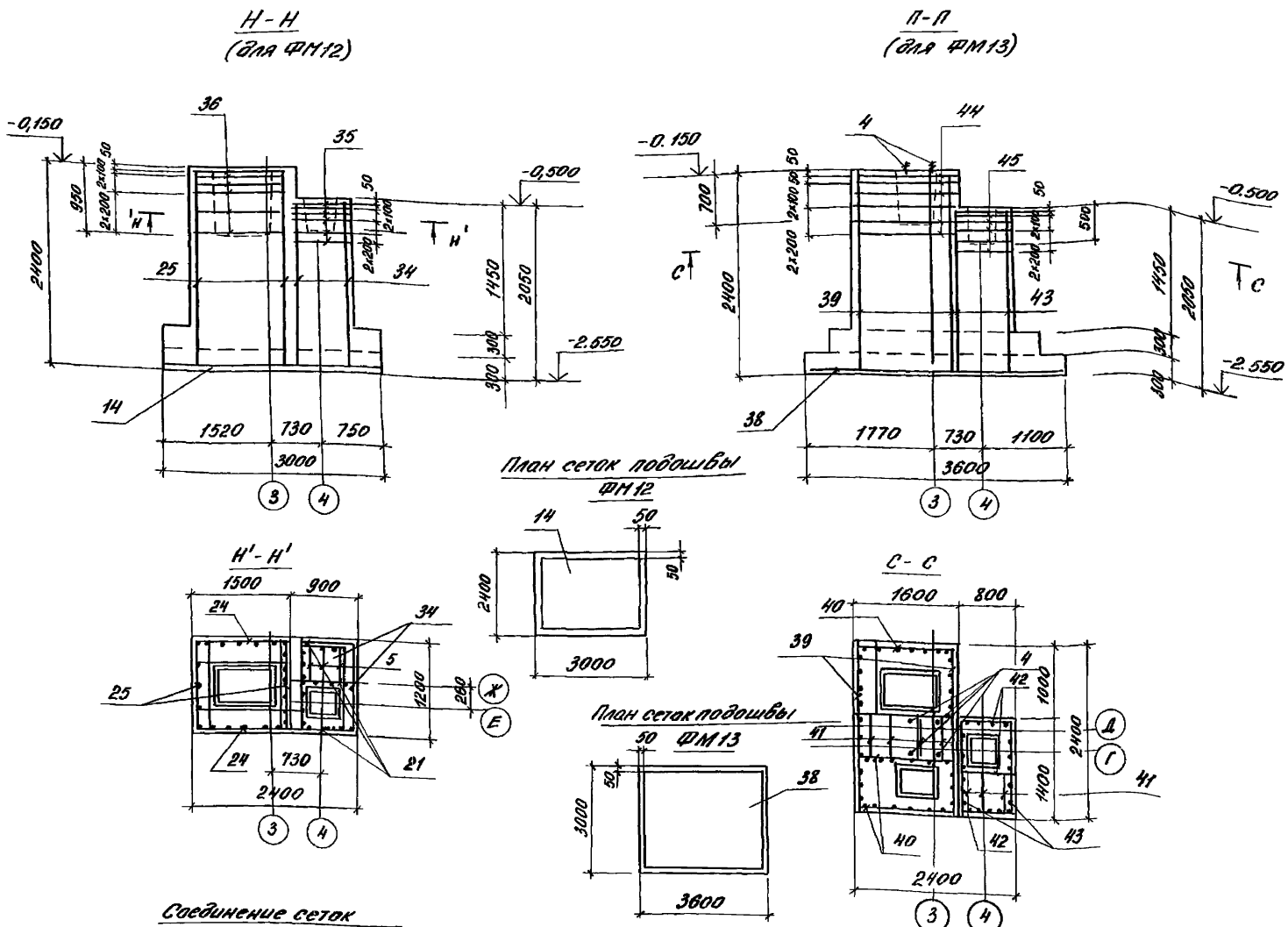
Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм,
для остальной - 25 мм

Спецификация монолитных фундаментов ФМ8, ФМ9, ФМ10

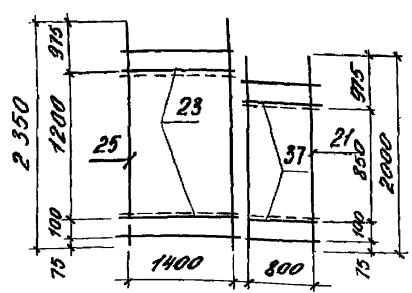
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ9					
Сборочные единицы					
12		1.410-3.1-01	1с ^{12АIII} 85-175	2	8,4
4		1.412.1.4.060	Изделие закладное ММ	2	3,4
8		1.412.1.4.050	СН6 АI	2	3,5
26		ГОСТ 23279-85	XC ^{12АIII} 205-265	1	51,4кг
6		ГОСТ 24379-80	Болт 1.1 М4x500 С235	2	0,91кг
Детали					
9		1.412.1.4-080	Соединительный элемент ММ	4	0,73
10		-01	МН2	4	0,85
11		-02	МН3	4	0,52
Материалы					
Бетон В15; F50					
ФМ10					
Сборочные единицы					
22		1.410-3.1-01	1с ^{12АIII} 85-145	2	7,0
4		1.412.1.4-060	Изделие закладное ММ	2	3,4
8		1.412.1.4-050	СН6 АI	2	3,5
26			с ^{12АIII} 205-265	1	51,4кг
Детали					
9		1.412.1.4-080	Соединительный элемент ММ	1	0,73
10		-01	МН2	1	0,85
11		-02	МН3	1	0,52
Материалы:					
Бетон В15; F50					
ФМ8					
Сборочные единицы					
28		1.412.1-6.2-3	С2-64	4	8,7кг
24		1.412.1-6.2-4	С3-25	6	3,6кг
4		ГОСТ 24379-80	Болт 1.1 М4x500 С235	4	3,4кг
31		ГП 901-3-285.91 КЖ.Н 82.0.0.0	Сетка С6	6	4,56кг
30		1.412.1-6.2-3	С2-120	4	12,1кг
20		1.412.1-6.2-1	С1-151	1	80,1кг
32			φ10 АIII ГОСТ 5781-82. L=1600	8	0,99кг
33			φ10 АIII ГОСТ 5781-82. L=1980	8	1,22кг
Материалы: Бетон В15; F50					

ГП 901-3-285.91	КЖ
Прибызан	Провер. Левина
	Инж. Т.е. Ладоженко
	Зав. гр. Левина
	Инж. констр. Транкин
	Инж. констр. Колесников
	Инж. отв. Письян
Основы	Лист
Р	17
Фундаменты ФМ8...ФМ10.	Инженерного оборуд.
Армирование	г. Москва

Лист 3 из 2



Соединение сеток в пространственный каркас



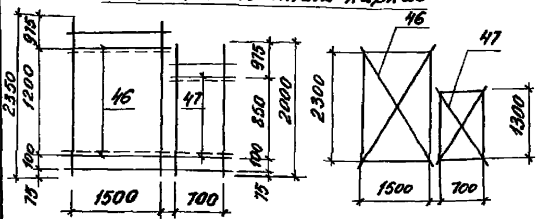
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия арматурные				Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки					
	φ6	φ8	φ10	φ12	100Г 27772-88	100Г 2509-71	100Г 19903-74	100Г 5781-82		
ФМ 12	10,0	47,4	17,2	146,56	Итого	φ24	Итого	3,60	Итого	223,16
ФМ 13	4,24	79,1	29,88	257,72	Итого	12,0	12,0	1,6	1,6	375,54

Спецификация монолитных фундаментов ФМ12, ФМ13

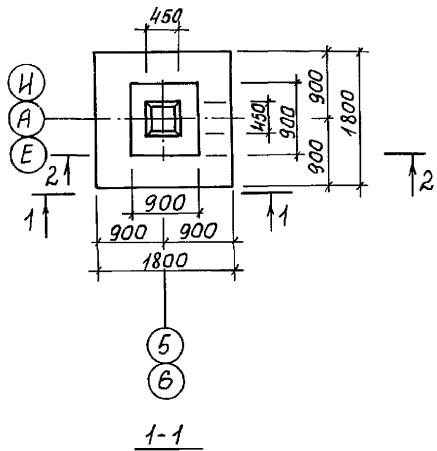
Формы	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.	
ФМ 12							
<i>Сборочные единицы</i>							
А4	14		1.412.1-6.2-1	С1-108	1	62,8 кг	
А4	21		Т77901-3-285.91-КЖ.И.81.0.0.0	Сетка С5	3	8,02 кг	
А4	24			С2-134	2	16,18 кг	
А4	25			С2-78	2	11,65 кг	
А4	34		Т77901-3-285.91-КЖ.И.83.0.0.0	Сетка С7	3	8,37 кг	
А4	35		1.412.1-6.2-4	С3-9	6	3,2 кг	
Б4	5			Ф8 А II ГОСТ 5781-82; L=350	18	9,2 кг	
А4	36		1.412.1-6.2-4	С3-33	6	4,1 кг	
Б4	23			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1630	8	1,13 кг	
Б4	37			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1660	8	1,02 кг	
Материалы							
						Бетон В15; F50	9,3 м ³
ФМ 13							
<i>Сборочные единицы</i>							
А4	38		1.412.1-6.2-1	С1-198	1	94,4 кг	
А4	39		Т77901-3-285.91-КЖ.И.84.0.0.0	Сетка С8	2	29,55 кг	
А4	40		Т77901-3-285.91-КЖ.И.85.0.0.0	Сетка С9	4	21,19 кг	
Б4	41			БМТ 1,1М24x800; с235	4	3,4 кг	
Б4	41			Ф8 А II ГОСТ 5781-82; L=600	36	9,24 кг	
А4	42		Т77901-3-285.91-КЖ.И.86.0.0.0	Сетка С10	3	7,76 кг	
А4	43		Т77901-3-285.91-КЖ.И.87.0.0.0	Сетка С11	2	13,62 кг	
А4	44		Т77901-3-285.91-КЖ.И.88.0.0.0	Сетка С12	6	4,12 кг	
А4	45		Т77901-3-285.91-КЖ.И.89.0.0.0	Сетка С13	6	4,14 кг	
Б4	46			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=2750	8	1,7 кг	
Б4	47			Ф10 А II ГОСТ 5781-82; L=1480	8	0,91 кг	
Материалы							
						Бетон В15; F50	11,2 м ³

Соединение сеток в пространственный каркас

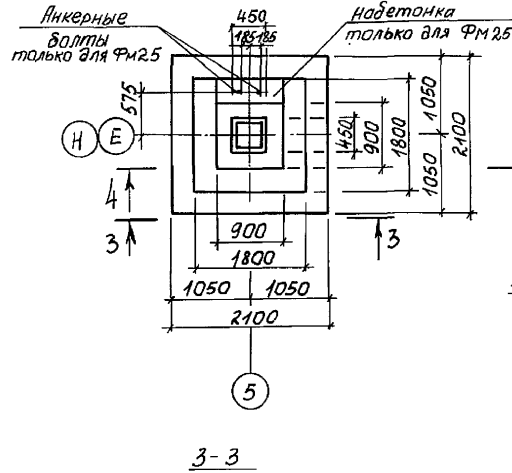


Т77 901-3-285.91		КЖ
Провер	Левина	СЛ
Инж. И.к. Назарова	М.И.И.	
Заб. ср. Левина	С.И.	
Гл. констр. Пронин		
Н. констр. Калугин		
Мач. отд. Лисовкин		
Главный корпус для стальной очистки воды	Стальной лист	Листов 8
исполнение монтажных работ по изготовлению стальной конструкции	φ	18
Фундаменты ФМ12, ФМ13	Установить нижележащую обвязку фундамента	
Армирование	Г. Москва	

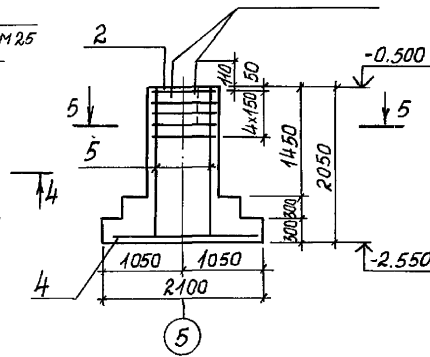
ФМ 14; ФМ 15



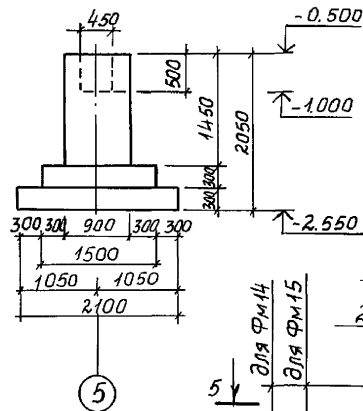
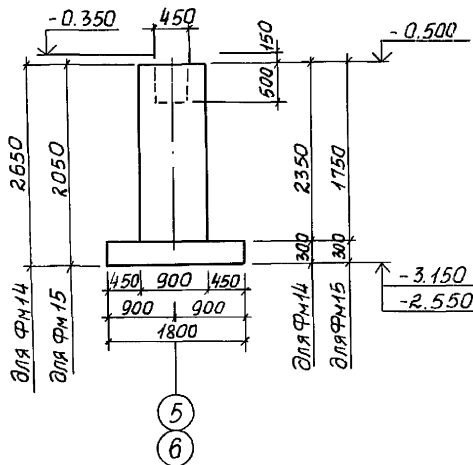
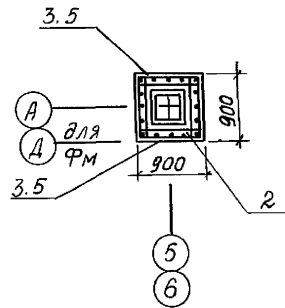
ФМ 16; ФМ 25



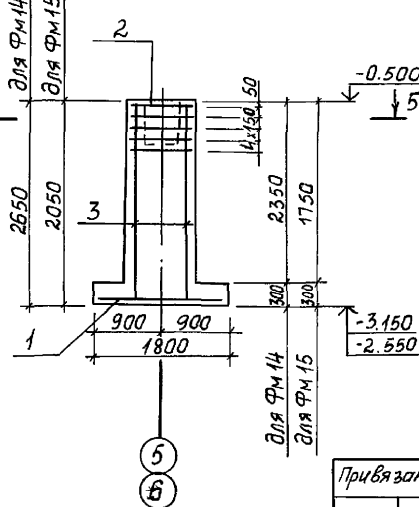
4-4



5-5



2-2



Спецификация монолитных фундаментов ФМ 14... ФМ 16

Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
ФМ 14			
Сборочные единицы			
A3 1	1.412.1-6.2-1 Сетка С1-12	1	27,9 кг
A3 2	1.412.1-6.2-4 Сетка С3-1	5	2,7 кг
Детали			
3	Ф10А III ГОСТ 5781-82; L=26/0	16	1,62 кг
Материалы			
	Бетон В15; F50	3,28	м ³
ФМ 15			
Сборочные единицы			
поз. 1; 2 см. ФМ 14			
Детали			
5	Ф10А III ГОСТ 5781-82; L=20/0	16	1,25 кг
Материалы			
	Бетон В15; F50	2,4	м ³
ФМ 16			
Сборочные единицы			
2	1.412.1-6.2-4 Сетка С3-1	5	2,7 кг
4	ГОСТ 23279-85 РС 205x205	1	40,0 кг
Детали			
5	Ф10А III ГОСТ 5781-82; L=20/0	16	1,25 кг
Материалы			
	Бетон В15; F50	3,2	м ³
ФМ 25			
поз. 2, 4, 5 см. ФМ 16			
8	ГОСТ 24378.1-80 Болт 1.1 М16x500 С235	2	0,91 кг
Материалы: Бетон В15; F50			
		3,2	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент кг

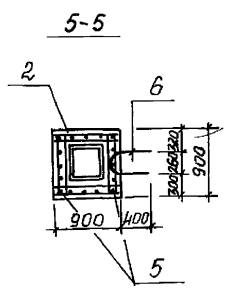
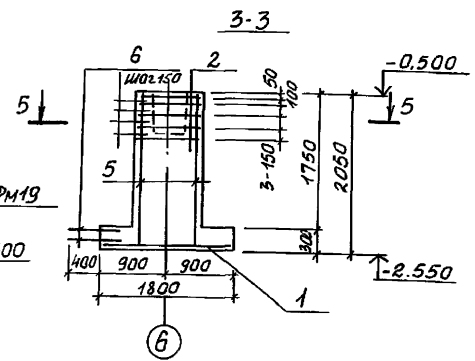
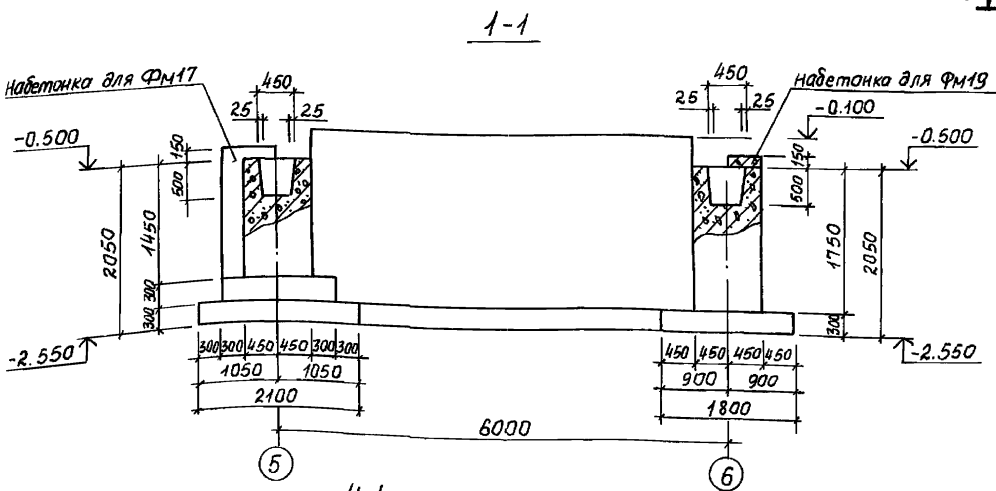
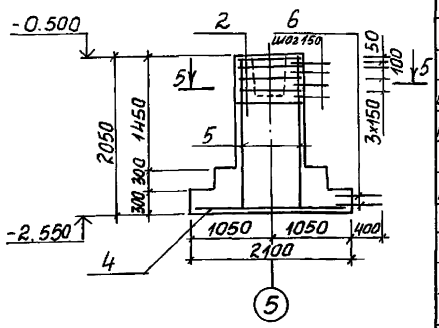
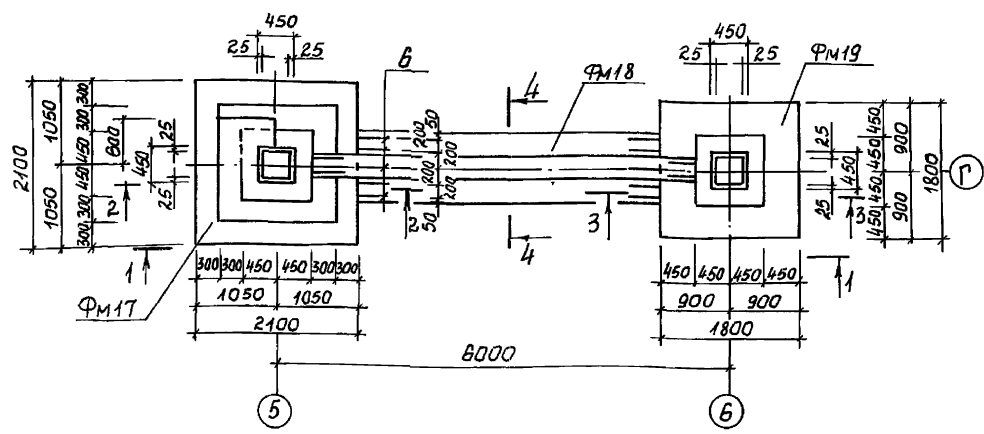
Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Прокат марки С235 ГОСТ 7772-88		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24378.1-80		
φ 8	Итого	φ 10	φ 12	Итого	Болт М16	Итого	
ФМ 14	13,5	13,5	25,9	23,0	48,9		62,4
ФМ 15	13,5	13,5	20,0	23,0	43,0		56,5
ФМ 16	13,5	13,5	20,0	40,0	60,0		73,5
ФМ 25	13,5	13,5	20,0	40,0	60,0	1,82	75,32

ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер. Лыбина	Схем. Лыбина	Главный корпус для станций очистки воды
	Инж. эк. Лозарева	Исполн. Лыбина	очистки воды поверхности нах
	Зав. гр. Лыбина	Провер. Лыбина	источников мутностью до 100 мгл
	Инж. констр. Прошкин	Исполн. Лыбина	предельно допустимой скоростью
	Инж. констр. Мухомин	Исполн. Лыбина	фундаменты ФМ 14... ФМ 16
	Инж. констр. Лыбина	Исполн. Лыбина	ФМ 25, Опалубочный чертеж
			Армирование
			Итого листов
			Р 19
			Инициал
			инженерного оборудования
			г. Москва

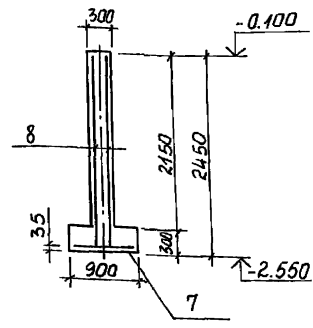
ФМ 17; ФМ 18; ФМ 19

Спецификация к монолитным фундаментам ФМ17..ФМ19

Альбом 3, часть 2



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ17		
				Сборочные единицы		
Б4		4	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{10А II} _{12А II} 205x205	1	40,0 кг
А4		2	1.412.1-6.2-1	Сетка СЗ-1	5	2,7 кг
				Детали		
Б4		5		Ф10А II ГОСТ 5781-82, L=2100	16	1,25 кг
		6		Ф8А I ГОСТ 5781-82, L=1600	22	0,63 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	3,2	м ³
				ФМ18		
				Сборочные единицы		
Б4		7	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{10А II} _{12А II} 85x405 ²⁰⁰ ₂₀₀	1	23,5 кг
Б4		8	ГОСТ 23279-85	ЗС ^{8А II} _{10А II} 235x505 ²⁰⁰ ₂₀₀ ⁷⁵ ₂₀₀ ¹⁵⁰ ₁₅₀	2	61,6 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	4,4	м ³
				ФМ19		
				Сборочные единицы		
А3		1	1.412.1-6.2-1	Сетка С1-12	1	27,9 кг
А3		2	1.412.1-6.2-4	Сетка СЗ-1	5	2,7 кг
				Детали		
Б4		5		Ф10А II ГОСТ 5781-82, L=2100	16	1,25 кг
		6		Ф8А I ГОСТ 5781-82, L=1600	22	0,63 кг
				Материалы:		
				Бетон В15; F50	2,9	м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход	
	Арматура класса А-I						
	А-I		А-III				
	ГОСТ 5781-82						
	Ф8	Итого	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	
ФМ17	13,9	13,9	40,0	25,9	3,0	69,4	83,9
ФМ18				61,5	23,6	85,1	85,1
ФМ19	13,9	13,9	23,0	25,9	3,0	52,4	66,3

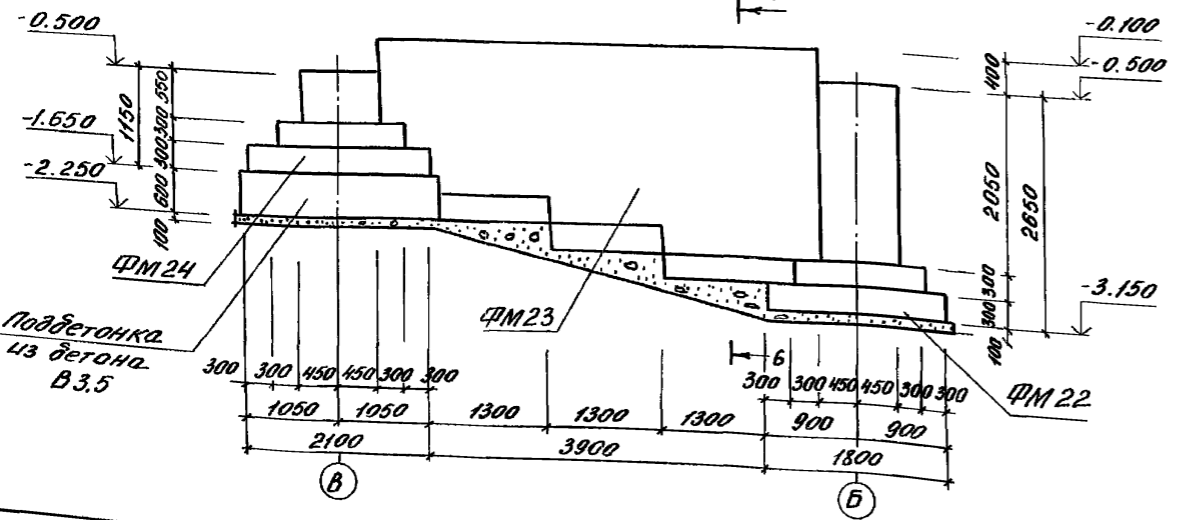
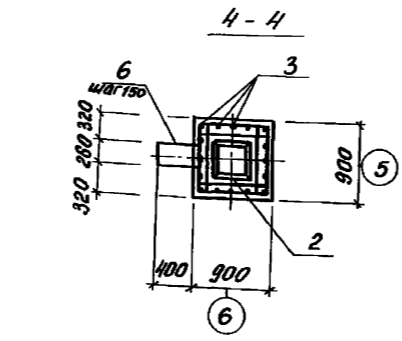
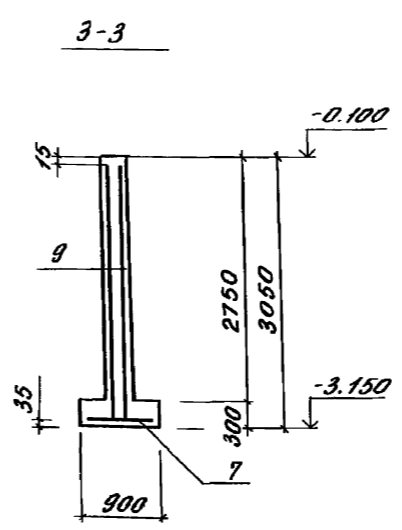
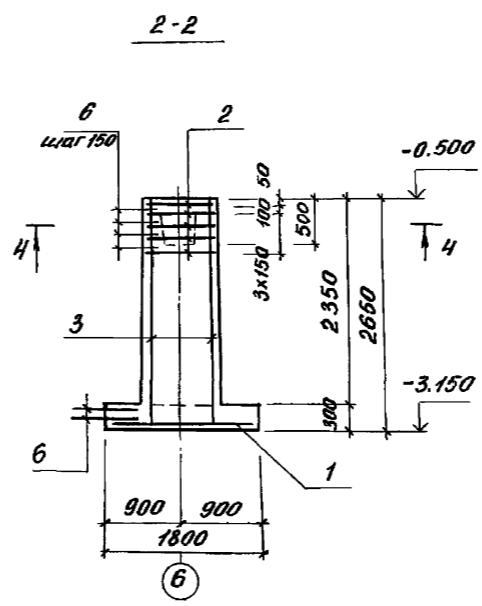
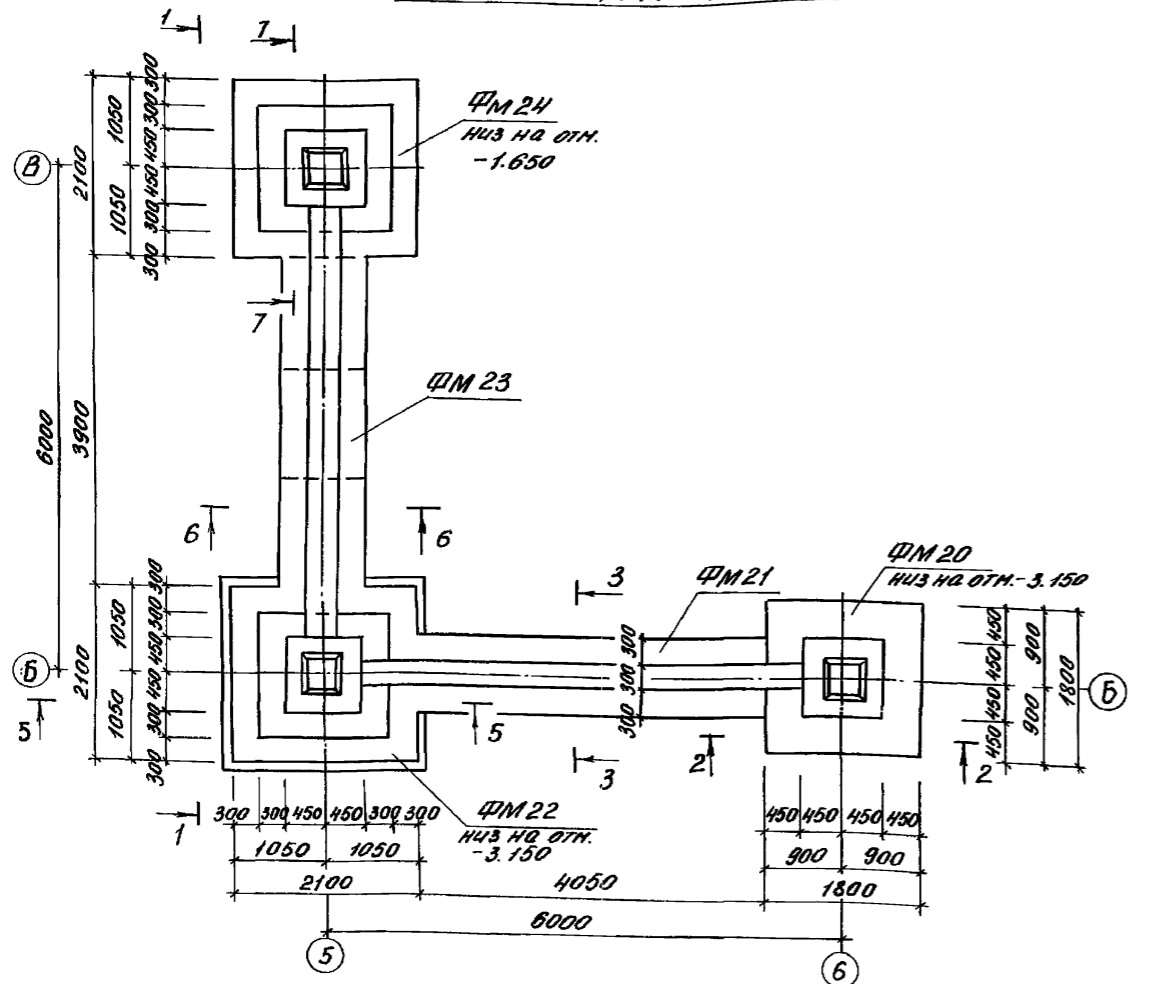
Привязан
Инв. №

ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер: Левина СЛ	СЛ	Главный корпус для стальной	Италия Лист Листов
Инж. Лазарева В.И.	В.И.	Испытания в лаборатории	Р 20
Заб. гр. Левина СЛ	СЛ	производительности 3,2 тыс. м ³ /сут.	ИИИЭП
Гл. констр. Прохин ИИ	ИИ	Фундаменты ФМ17...	инженерного одобрения
И. констр. Карпачин Р.В.	Р.В.	ФМ19.	г. Москва
Исп. отв. Лисьяман ИИ	ИИ	Армирование.	

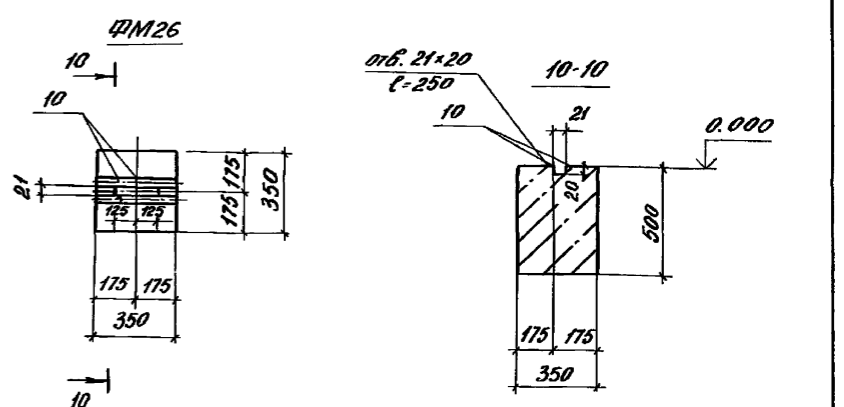
Спецификация монолитных фундаментов ФМ20, ФМ21, ФМ26

ФМ20; ФМ21, ФМ22, ФМ23, ФМ24

Аннотация часть 2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ20						
<i>Сборочные единицы</i>						
А3	1		1.412.1-6.2-1	Сетка С1-12	1	2,9 кг
А3	2		1.412.1-6.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
<i>Детали</i>						
Б4	3		ГОСТ 5781-82, L-250	φ10AII	16	1,62 кг
Б4	6		ГОСТ 5781-82, L-1000	φ8AI	27	0,5 кг
<i>Материалы:</i>						
Бетон В15; F50						3,65 м ³
ФМ21						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	7		ГОСТ 23279-85	3С 10AII 85x405 200 200	1	23,5 кг
Б4	9		ГОСТ 23279-85	3С 10AII 300x505 200 200	2	93,0 кг
<i>Материалы:</i>						
Бетон В15; F50						44 м ³
ФМ26						
<i>Сборочные единицы</i>						
Б4	10		3.400-6/76	Изделие закладное МНЧ-30	2	2,2 кг
<i>Материалы:</i>						
Бетон В15; F50						

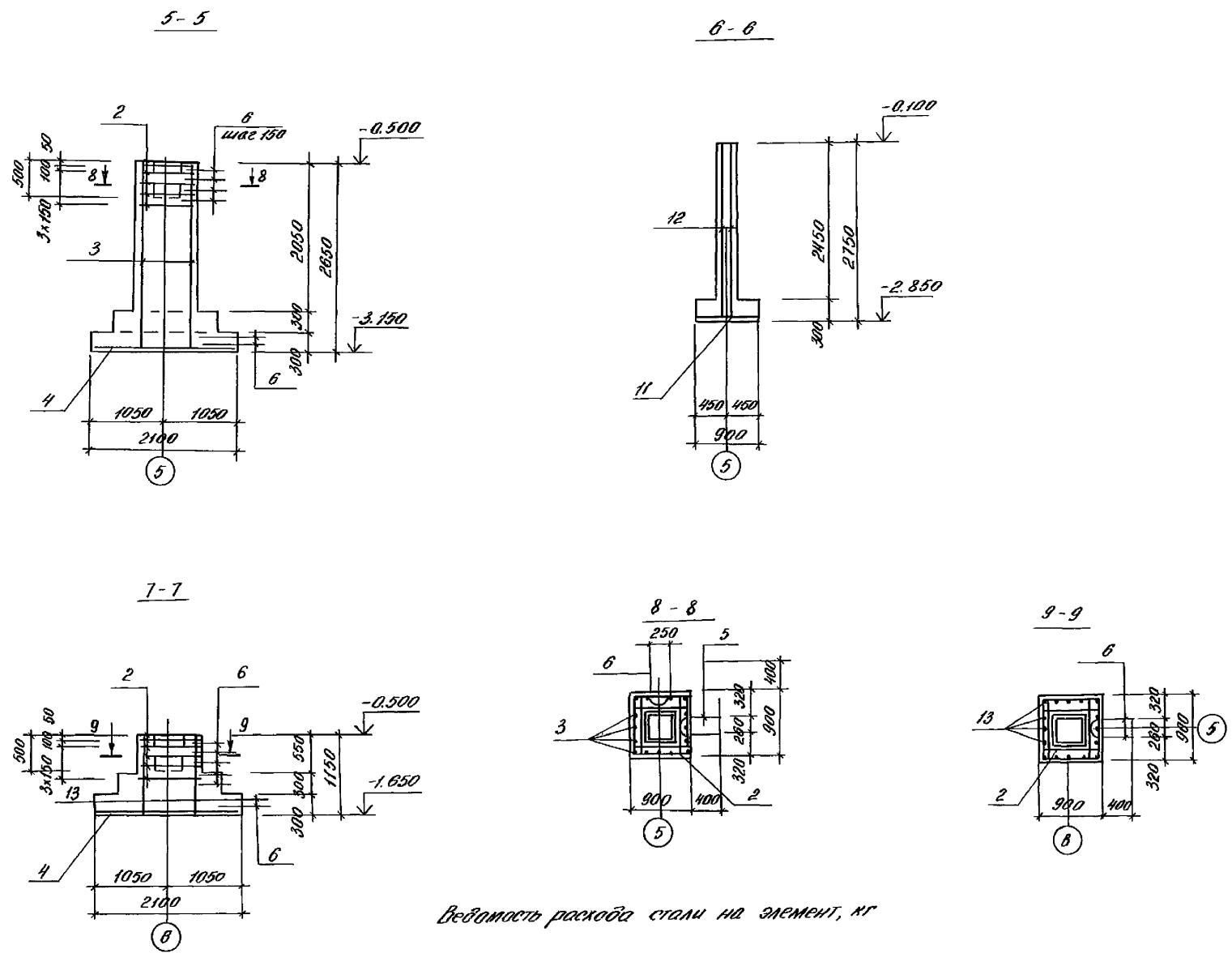


Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-22

ТН 901-3-285.91		КЖ	
Провер. Лыбина	СЛ	Главный конструктор для стальной арматуры	Стальной лист
Инж. В.К. Казарева	В.К.	Исполнитель работ по монтажу арматуры	Р 21
Зав. гр. Лыбина	СЛ	Проектировщик	Листов
Инж. Л.К. Павлов	СЛ	Фундаменты ФМ 20...	Центр инновационного строительства г. Москва
Инж. Контр. Колесников	СЛ	ФМ 24; ФМ 26	
Инж. М.Д. Писман	СЛ	Армирование	

Альбом 3 часть 2

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 22... ФМ 24



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные		Всего
	Арматура класса					Прокат марки		
	ГОСТ 5481-82					ГОСТ 21112-88		
	φ8	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	Итого	
ФМ 20	13,5	13,5	13,5	25,9	21,9	67,3		80,8
ФМ 21			30,8	104,2		135,0		135,0
ФМ 22	16,38	16,38	13,5	25,9	40,0	79,4		95,78
ФМ 23			28,0	65,8		93,8		93,8
ФМ 24			13,5	10,88	40,0	64,38		64,38
ФМ 26						2,6	2,6	2,6

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 22						
Сборочные единицы						
Б4	4		ГОСТ 23219-85	2С 12А ^{III} 205x205	1	40,0 кг
А3	2		1.412.1-Б.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
Детали						
				φ10А ^{III} ГОСТ 5781-82, L=2610	16	1,62 кг
				φ8А ^I ГОСТ 5781-82, L=1600	26	0,63 кг
Материалы						
Бетон В15; F50						
ФМ 23						
Сборочные единицы						
Б4	11		ГОСТ 23219-85	3С 10А ^{III} 85x390 ²⁰⁰ / ₂₀₀ ^{2,5} / ₅₀	1	22,5 кг
Б4	12		ГОСТ 23219-85	3С 8А ^{III} 210x505 ²⁰⁰ / ₂₀₀ ⁵⁰ / _{150mm}	2	71,24 кг
Материалы						
Бетон В15; F50						4,3 м ³
ФМ 24						
Сборочные единицы						
Б4	4		ГОСТ 23219-85	2С 12А ^{III} 205x205	1	40,0 кг
А3	2		1.412.1-Б.2-4	Сетка С3-1	5	2,7 кг
Детали						
Б4	13			φ10А ^{III} ГОСТ 5781-82, L=1110	16	0,68 кг
Б4	6			φ8А ^I ГОСТ 5781-82, L=1600	17	0,63 кг
Материалы						
Бетон В15; F50						2,45 м ³

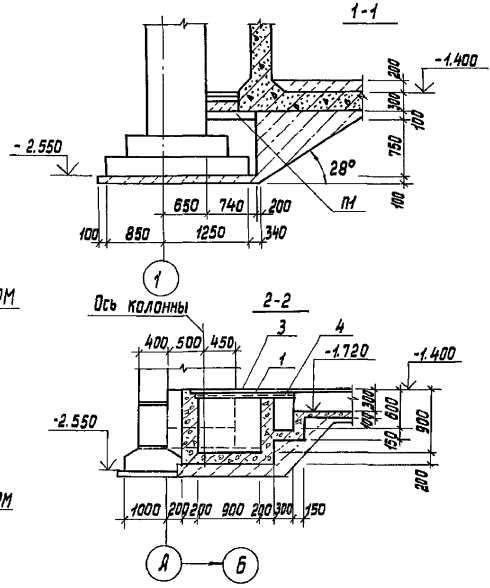
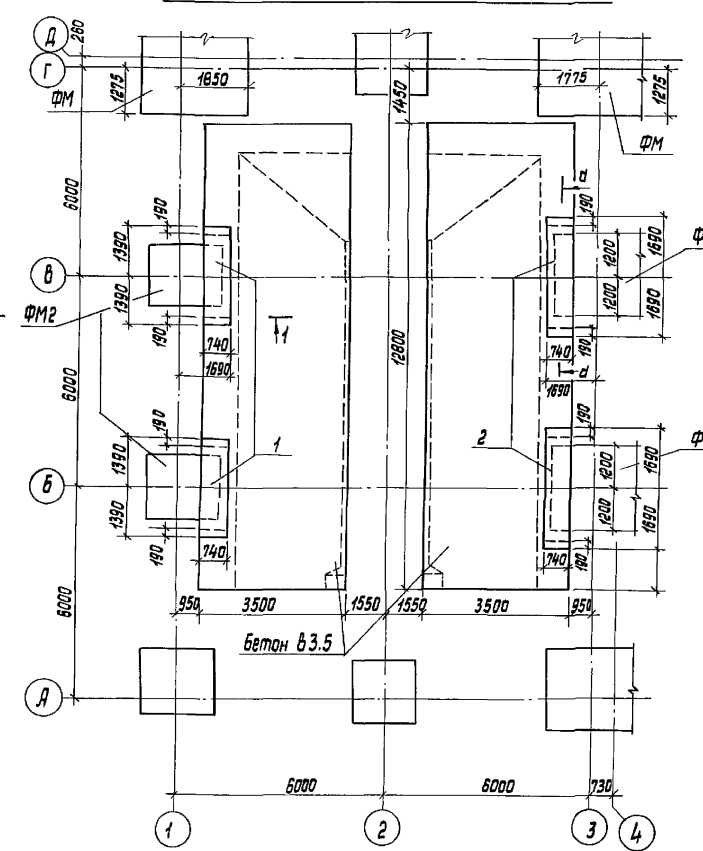
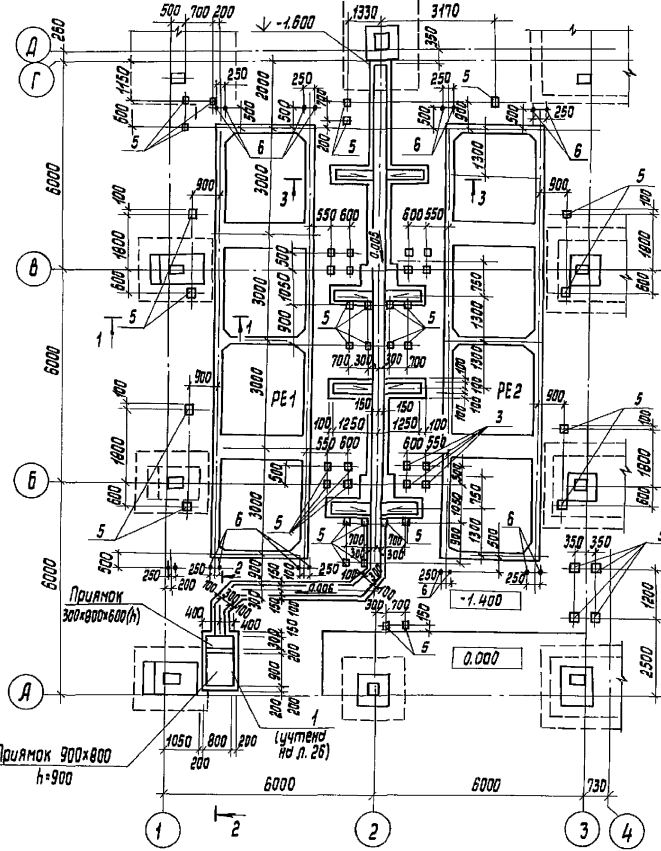
1. Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента 35 мм, для остальной - 25 мм.

			ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Провер.	Левина	С.И.	Главный корпус для станции	Стальной лист	Листов
	Инж. Ив.	Мазарева	И.И.	и шести вбоек поваренных	Р	22
	Зав. пр.	Левина	С.И.	источников мутности до 1200 г/л		
	Ин. констр.	Пролин	В.В.	производительностью 3,2 тыс. л/чел.		
	Н. конст.	Калустян	Р.В.	Фундаменты ФМ 20...		
Инв. №	Нов. спр.	Лисман	И.И.	ФМ 24	инженерная	обработка
				Разрезы 5-5... 9-9	Г. Москва	

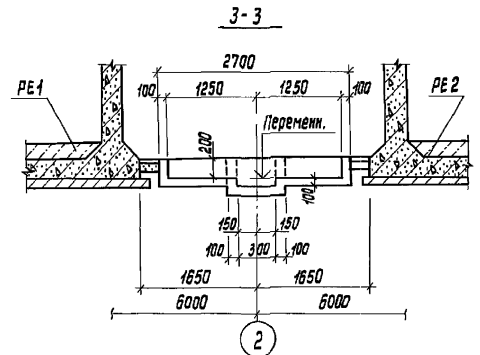
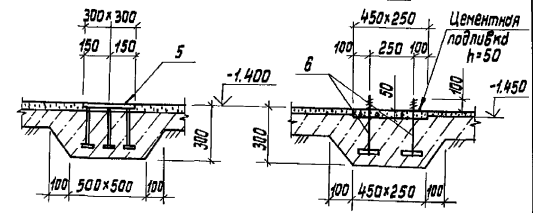
Схема расположения канала и приемков

Схема расположения сборных ж.-б. плит над фундаментами и подбетонки под PE-1, PE-2

Альбом 3, часть 2



Установка закладных элементов в полу



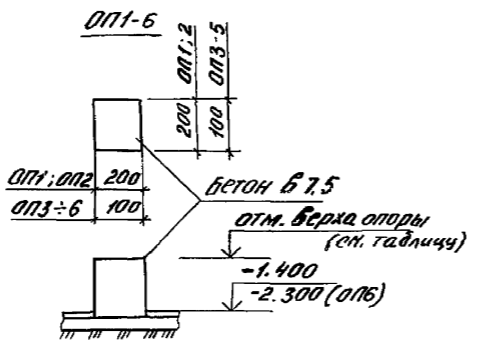
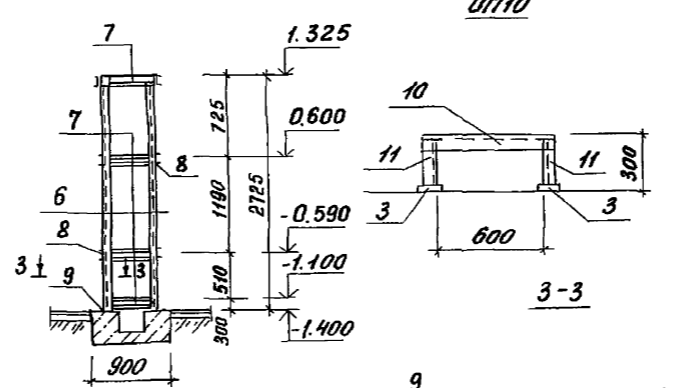
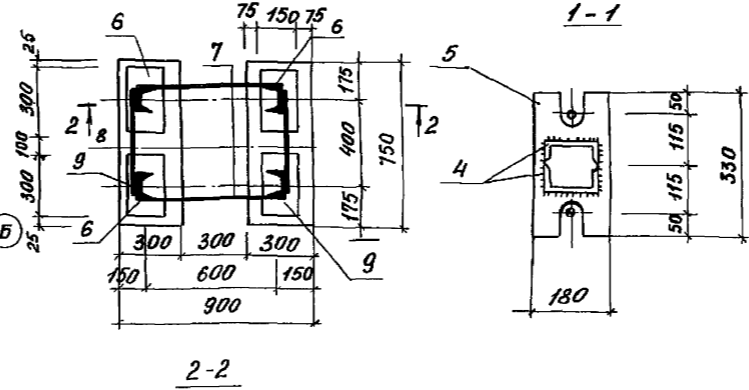
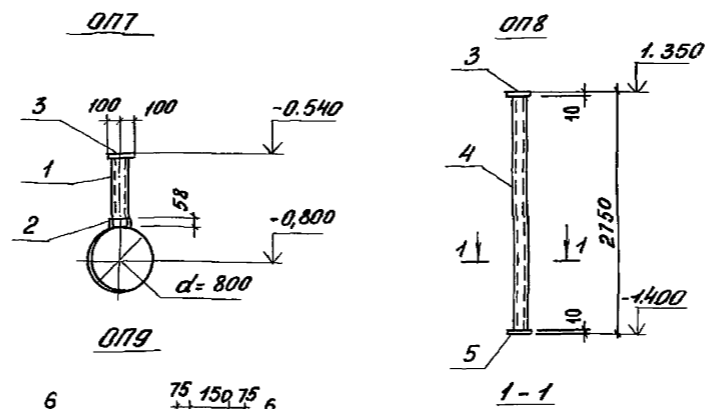
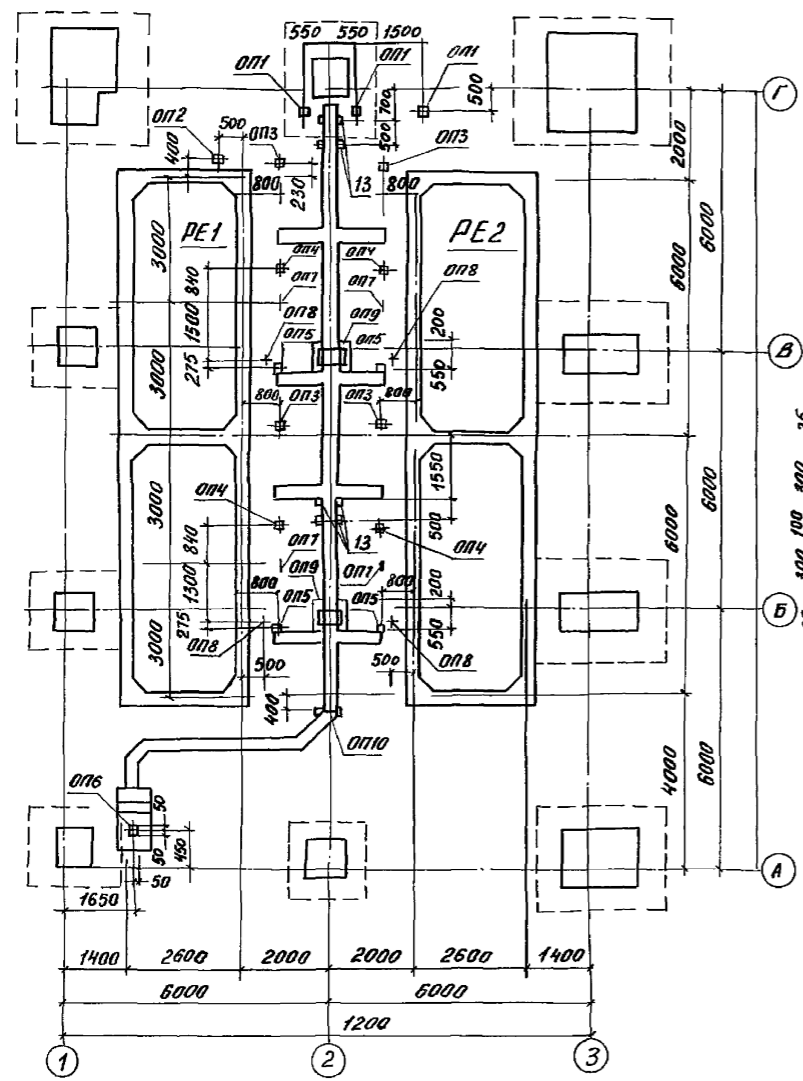
Спецификация к схеме расположения сборных железобетонных плит

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87.2-23	Плита П23 г-15	2	820	
2	3.006.1-2.87.2-28	Плита П28 г-15	2	1880	
3	тп901-3-285.91- КЖИ 71.0.0.0	Щит металлический Щ4	1	35.78	
4	тл901-3-285.91- КЖИ 72.0.0.0	Щит металлический Щ5	1	15.55	
5	1.400-15.81.180-35	Изделие закладное МН151-6	50	13.8	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2М16x350 с 245	16	1.15	

ТП 901-3-285.91	КЖ
Провер Лобина Вед. инж. Копытин Зав. здр. Левин Гл. спец. Прохор М.контр. Лазарева Инж. отв. Письян	Штробы Лист Листов Р 23 ЦНИИЭП инженерного оборудования в Москве

Схема расположения каналов и опор под трубопроводы

Альбом 3 чертежи 2



Марка опоры	Размеры мм	Отметка верха опоры	Объем бетона м³
ОП1	200x200	-1.180	0.01
ОП2	200x200	-1.300	0.01
ОП3	100x100	-1.080	0.01
ОП4	100x100	-0.920	0.01
ОП5	100x100	-1.060	0.01
ОП6	100x100	-2.045	0.01

Спецификация к схеме расположения каналов опор под трубопроводы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
ОП1	Лист 24	опора ОП1	3		
ОП2	Лист 24	то же ОП2	1		
ОП3	Лист 24	" ОП3	4		
ОП4	Лист 24	" ОП4	4		
ОП5	Лист 24	" ОП5	4		
ОП6	Лист 24	" ОП6	1		
ОП7	Лист 24	" ОП7	4		
ОП8	Лист 24	" ОП8	4		
ОП9	Лист 24	" ОП9	2		
ОП10	Лист 24	" ОП10	1		
13	3.400-Б/76	Закладная деталь ИИ-23	8	3,8	

Спецификация к опорам ОП7; ОП8; ОП9; ОП10

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			ОП7		
	1		12 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L=200	2	8,11 кг
	2		14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L=150	1	1,8 кг
	3		610x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L=200	1	3,14 кг
			ОП8		
	4		14 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L=2130	2	33,6 кг
	5		6-10x180 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L=330	1	4,7 кг
	3		6-10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L=200	1	3,14 кг
			ОП9		
	6		10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L=215	4	23,3 кг
	7		10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L=650	8	5,58 кг
	8		10 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР С 245 ГОСТ 27772-88 L=450	8	3,87 кг
	9		6-10x150 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L=300	4	3,5 кг
			ОП10		
	3		6-10x200 ГОСТ 82-70 Полоса С 245 ГОСТ 27772-88 L=200	2	3,14 кг
	10		63x63x5-8 ГОСТ 8509-86 Чугунок С 235 ГОСТ 27772-88 L=650	1	3,17 кг
	11		65x63x5-8 ГОСТ 8509-86 Чугунок С 235 ГОСТ 27772-86 L=200	2	1,35 кг

ТП 901-3-285.91			КЖ
Привязан	Провер. Левина	СЛ	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных водных источников мощностью до 25 м³/ч, производительностью 3,2 тыс. м³/сут. Схема расположения каналов и опор под трубопроводы в осях А-Г; 1-3
	Вед. инж. Капустин	СА	
	Заб. гр. Левиня	СА	
	Ин. спец. Прошин	СА	
	Инж. констр. Лазарьба	СА	
Инв. №	Нач. отд. Писман	СА	Стадия Лист Листов Р 24

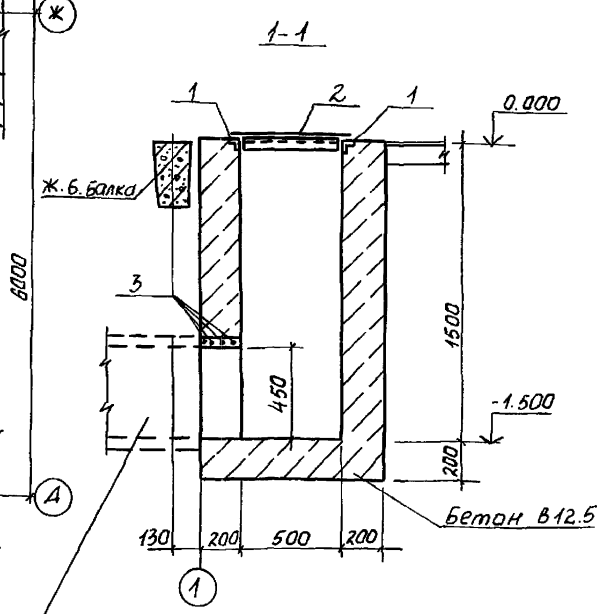
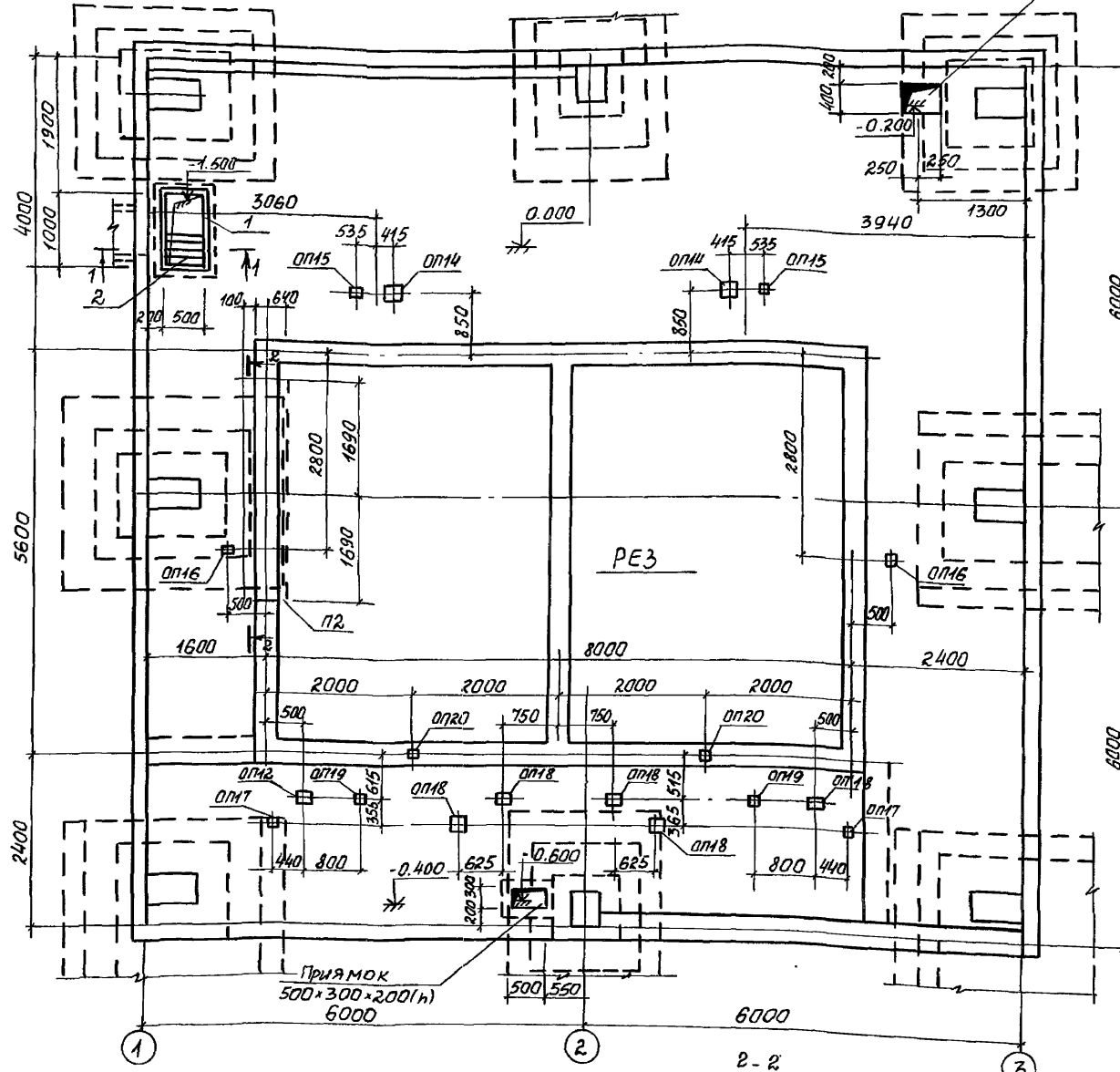
Альбом 3, часть 2

Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д-К

Прямик 500x400x200(н)

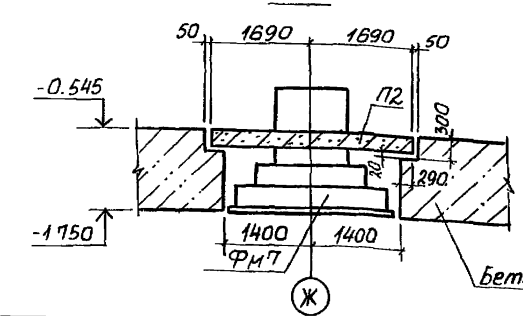
Спецификация к схеме расположения на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Прим.
0П14	Лист 25	0П14	2		
0П15	Лист 25	0П15	2		
0П16	Лист 25	0П16	2		
0П17	Лист 25	0П17	2		
0П18	Лист 25	0П18	6		
0П19	Лист 25	0П19	2		
0П20	Лист 24	0П20	2		
РЕЗ	Листы 36÷41	РЕЗ	1		
1	3.400-6176	Изоляция складное МНЧ. ЧБ В-7500 _М	44		
2	ТТ 901-3-285.9КЖ. Н.63.0.0.0	Решетка Р1	1	21,5	
3		4 ф 12 А1 ГОСТ 5781-82 В-400	4	1,0	
П2	3.006.1-2.87.2-28	Плита П289-15	1	1880	



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем м ³
0П14	200x200	0.320	0.01
0П15	100x100	0.380	0.01
0П16	100x100	0.420	0.01
0П17	100x100	0.080	0.01
0П18	150x150	0.050	0.01
0П19	100x100	-0.300	0.01
0П20	50x50	6.550	0.01

Согласовано: [Signature] Л.П.В.Г. Инж. Л.В.И.И. Инж. Л.В.И.И.



			ТТ 901-3-285.91	КЖ
Привязан	Провер. Левина СЛ	Сдел. Калустин РАК	Главный корпус для стальной очистки воды поверхностных источников чистой водой производительностью 3,2 тыс. м ³ /сут.	Стация Лист Листов
	Экз. гр. Левина СВ	Инж. Прони ИИ		Р 25
	Инж. Лазарев ВЛ	Инж. Лисьян СВ	Схема расположения прямков и бетонных столбиков в осях 1...3 и Д...К	ИЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	Инж. Лисьян СВ			

25219-04 28

Формат А2

Альбом 3, часть 2

Схема расположения фундаментов под оборудование и опор

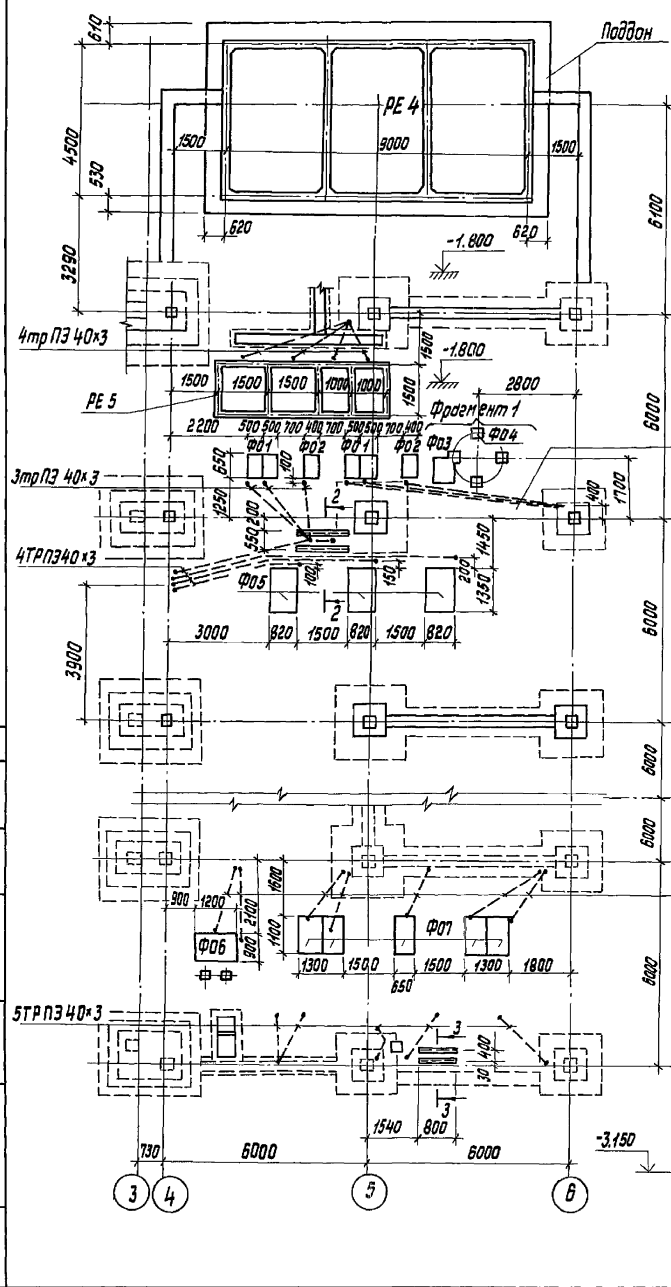


Схема расположения опор под трубопроводы в осях 4-5

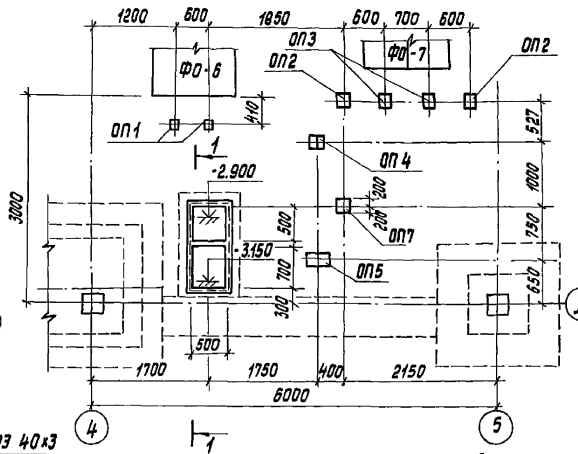
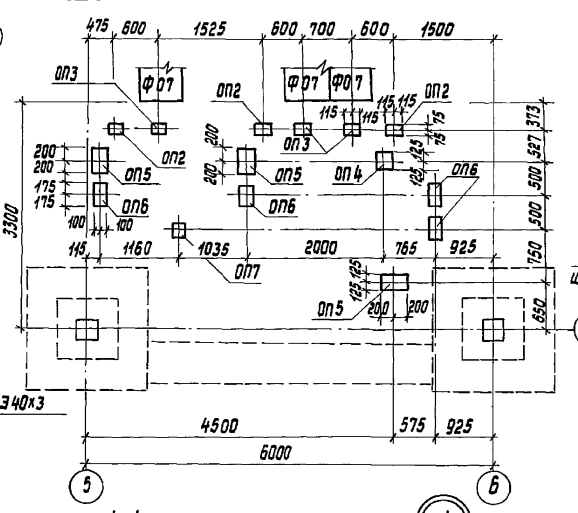
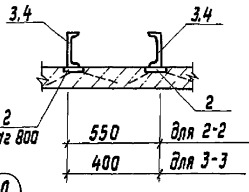


Схема расположения опор под трубопроводы в осях 5-6



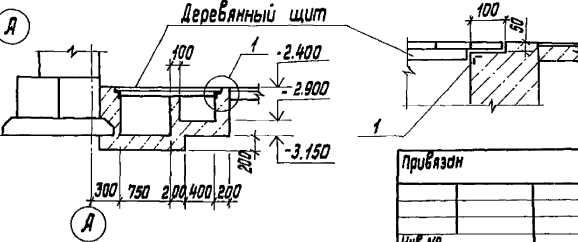
Спецификация элементов к схеме расположения на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Ф01	лист 29		Ф01	2	
Ф02	лист 29		Ф02	2	
Ф03	лист 29		Ф03	1	
Ф04	лист 29		Ф04	3	
Ф05	лист 29		Ф05	3	
Ф06	лист 29		Ф06	1	
Ф07	лист 29		Ф07	5	
ОП1	лист 26		ОП1	2	
ОП2	лист 26		ОП2	5	
ОП3	лист 26		ОП3	5	
ОП4	лист 26		ОП4	2	
ОП5	лист 26		ОП5	4	
1	3.400-6/76	ММ 4-46	89шт	44 кг/шт	
2	3.400-6/76	ММ 3-2	10	0.8	
3		Швеллер 200х12х12х1772-98	2	27.6	Р-1500
4		Швеллер 200х12х12х1772-98	2	14.7	Р-800
РЕ4	листы 42x44	Емкость РЕ4		1	
РЕ5	листы 46x47	Емкость РЕ5		1	
Поддон	лист 45	Поддон		1	
ОП6	лист		ОП6	4	
ОП7	лист		ОП7	2	



Марка	Сечение мм	Отметка верха опоры	Объем м³
ОП1	180x100	-2.250	0.01
ОП2	230x150	-2.200	0.01
ОП3	230x150	-1.770	0.02
ОП4	250x250	-1.870	0.03
ОП5	400x250	-1.870	0.05
ОП6	350x200	-2.200	0.01
ОП7	200x200	-2.200	0.01

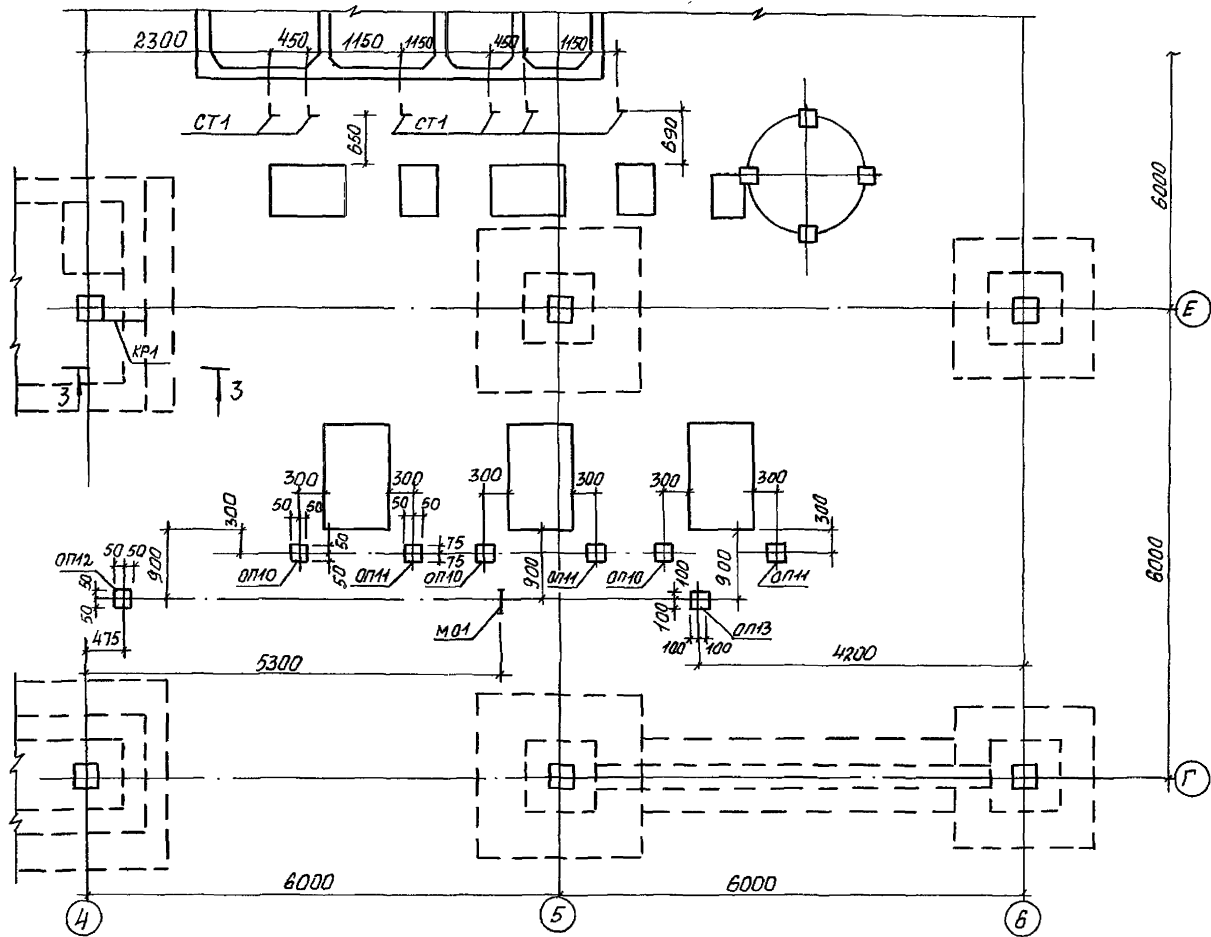
Опоры под трубопроводы выполнять одновременно с бетонированием пола, бетон в 7,5.



ТП 901-3-285.94		КЖ	
Проектант	Левина	Станция	Лист
Инж. №	Капустин	Р	26
	Левина	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
	Левина		
	Левина		
	Левина		
	Левина		
	Левина		
	Левина		
	Левина		

Схема расположения опор под трубы в осях 4-6; Г; Е.

Альбом 3 часть 2



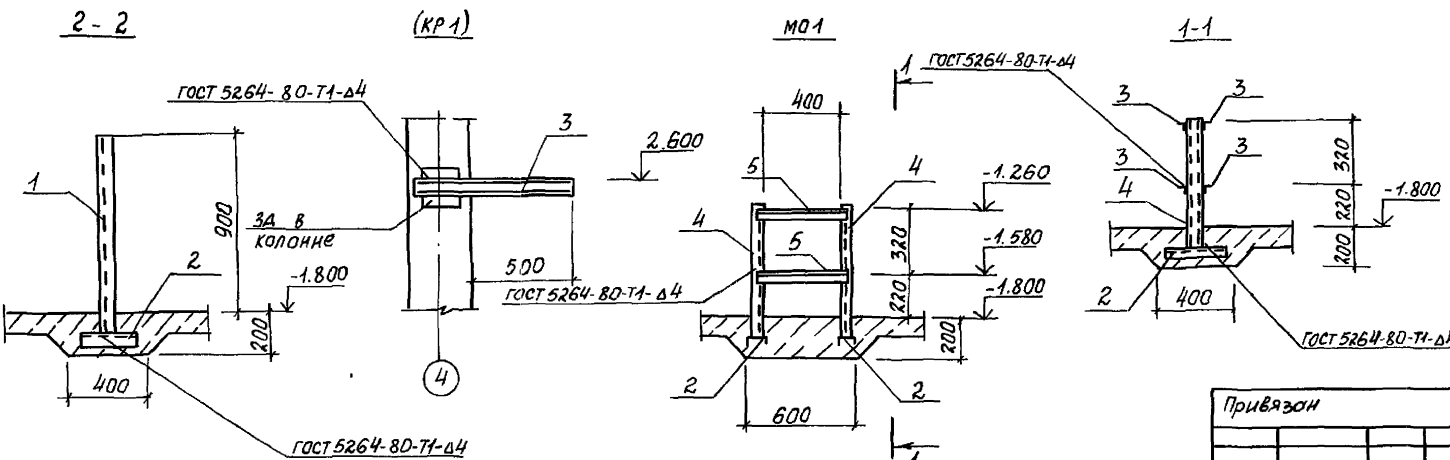
Спецификация элементов к схеме расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол. шт.	масса, кг	Примеч.
ОП6	лист 28	ОП6	5		
ОП7	лист 28	ОП7	3		
ОП8	лист 28	ОП8	2		
ОП9	лист 28	ОП9	2		
ОП10	лист 27	ОП10	3		
ОП11	лист 27	ОП11	3		
ОП12	лист 27	ОП12	1		
ОП13	лист 27	ОП13	1		
СТ1	лист 27	СТ1	6	5.87	
КР1	лист 27	КР1	2	5.3	
МО1	лист 27	МО1	1	20.2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Примеч.
				СТ1		
	1			Уралок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 l=1000	1	3,77 кг
	2			Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=300	1	2,1 кг
				КР1		
	3			Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=750	1	5,3 кг
				МО1		
	4			Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=640	2	4,51 кг
	5			Уралок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 l=450	4	1,70 кг
				Швеллер с 245 ГОСТ 27772-88 l=300	2	2,1

Марка	Сечение мм	Отм. Верх опоры	Объем м ³
ОП10	101x100	-1.210	0.01
ОП11	100x150	-1.560	0.01
ОП12	100x100	-1.585	0.01
ОП13	200x200	-1.300	0.01

Данный лист рассматривать вместе с листом КЖ 28.



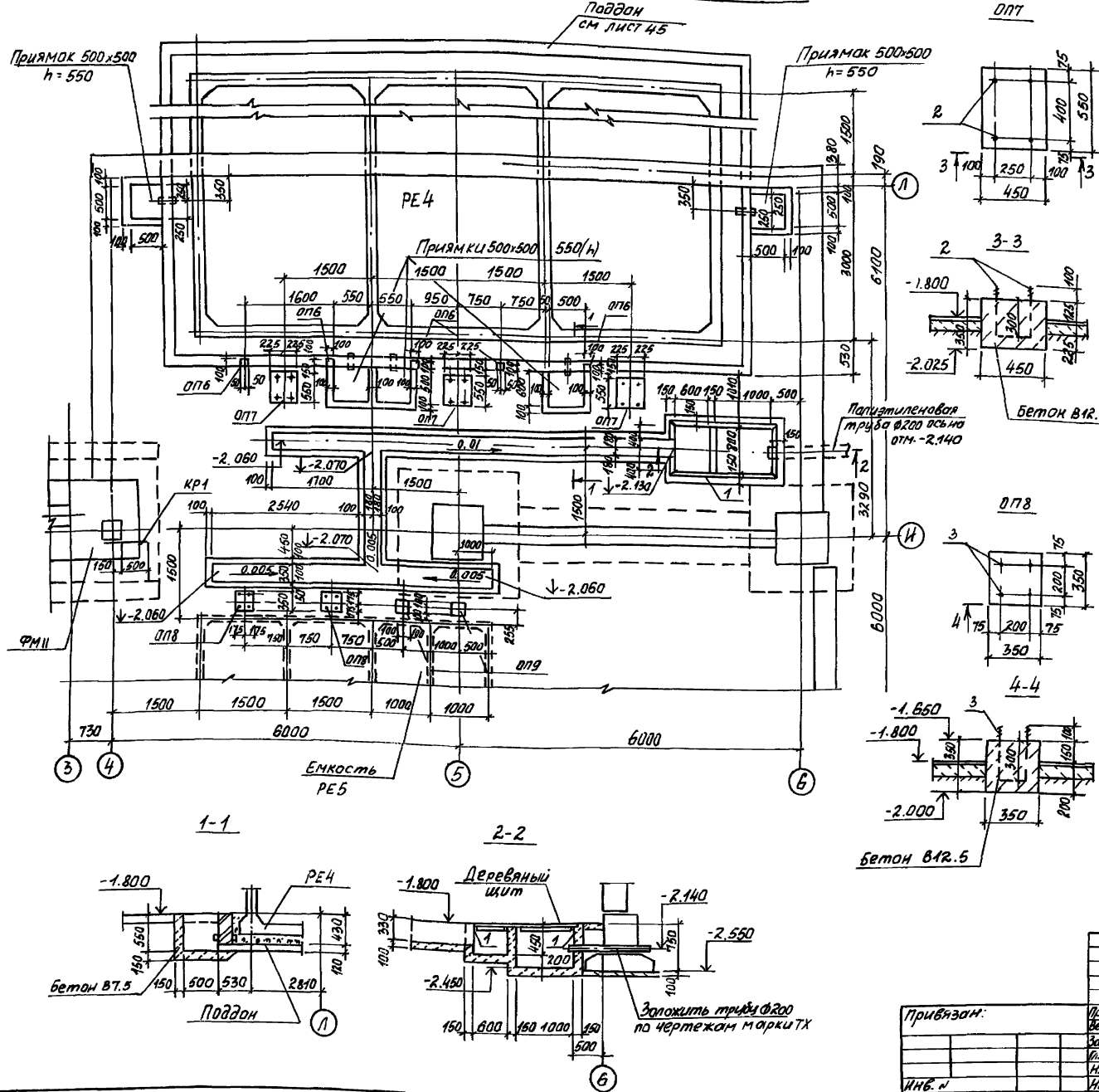
		ТП 904-3-285.94		КЖ	
Привязан	Провер. Лебина	Сл. Капустин	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников водопользования производственного назначения	Стадия	Лист
	Зав. зр. Лебина	Сл. Прокин		Р	27
	И. контр. Лазарева	Сл. Лазарева	Схема расположения опор под трубы в осях 4-6, Г-Е	ЦНИИЭП инженерного оборудов. г. Москва	
	Нач. отд. Письман	Сл. Письман			

согласовано
Гордон В.А.
МО В.С.
И.И. Иванов
Подп. и дата
Иванов

Схема расположения каналов, прямков и опор под трубы в осях 4-6 и Л

Спецификация к схеме расположения каналов, прямков и опор

Альбом 3, часть 2



Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		оп7		
2	Лист 28	Сборочные единицы Ф12 ГОСТ 2590-74 L=1050	2	0,93 м ²
		Материалы		
		Бетон В12.5		0,08 м ³
		оп8		
	Лист 28	Сборочные единицы Ф12 ГОСТ 2590-74 L=1000	2	0,89 м ²
		Материалы		
		Бетон В12.5		0,04 м ³

Марка опоры	Размеры (мм)	Отметка верха опоры	Объем бетона м ³
оп6	100x100x400(н)	-1.400	0,004
оп7	200x200x150(н)	-1.650	0,008

1. Расход бетона В12.5 на каналы и прямки 3,25 м³.
2. Обрешетка прямков поз.1 учтено в спецификации листа 25.
3. оп6, оп7 выполнить из бетона В7.5.

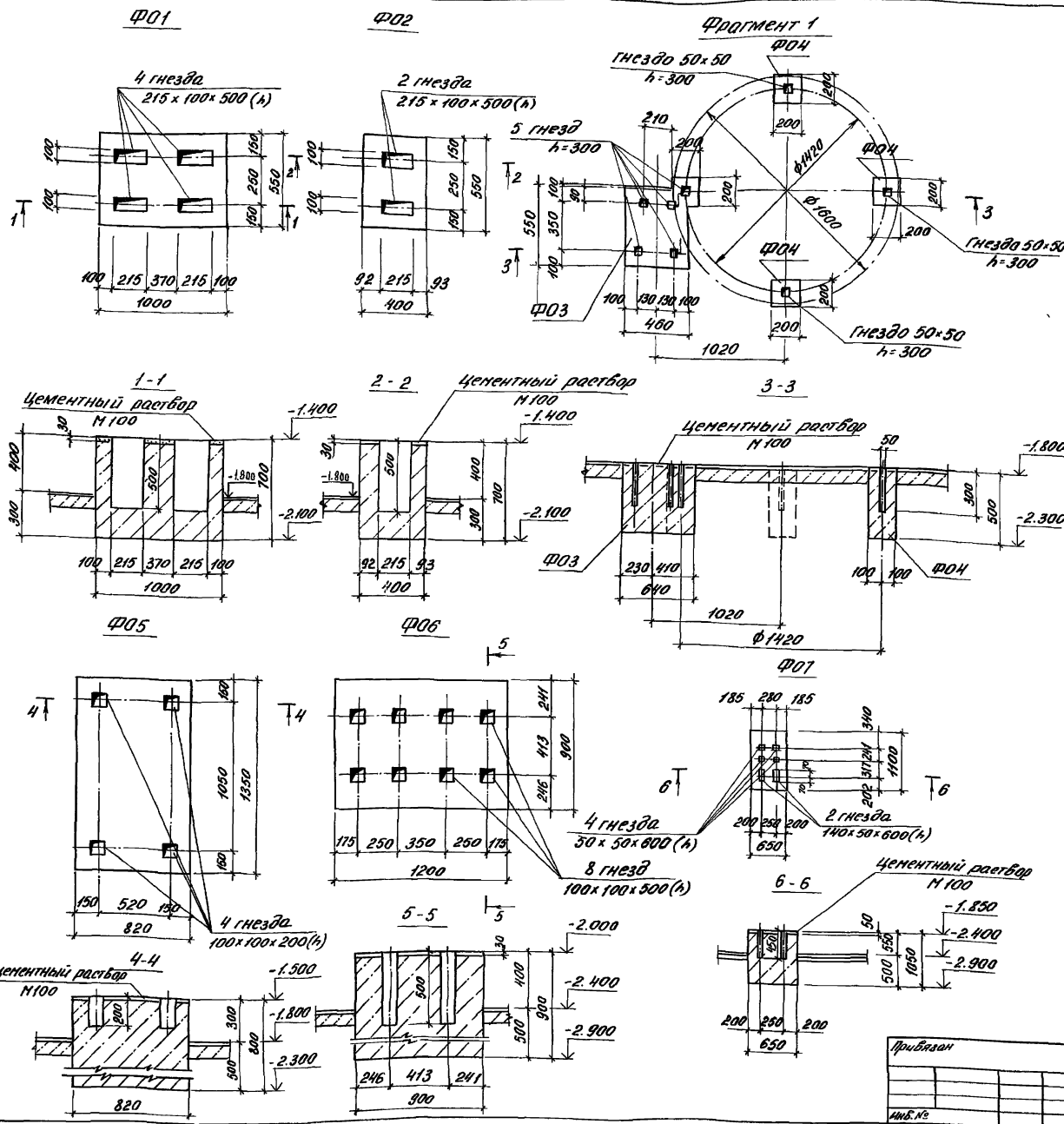
ТП901-3-285.91 КЖ

Привязан:	Провер. Левина	СА	Полный корпус для станции очистки воды поверхностных водоемов мощностью 50 т/сутки. Проект № 285.91. Схема расположения канализационных прямков и опор под трубы в осях 4..6, и...Л.	Стадия ЛИСТ	Листов Р 28
	Зав. пр. Левина	СА			
	И. констр. Прошкин	СА			
	И. констр. Позарева	СА			
	И. констр. Письман	СА	ЦНИИЭП инженерного оборудов. г. Москва		

25219-04 31 Формат 12

ОЗЛАСОВАННО
ЛС.ВТ
ВЗАН.ИВБ.
ИВБ.ИВБ. ПЛАН И ДАТА

Альбом 3 часть 2



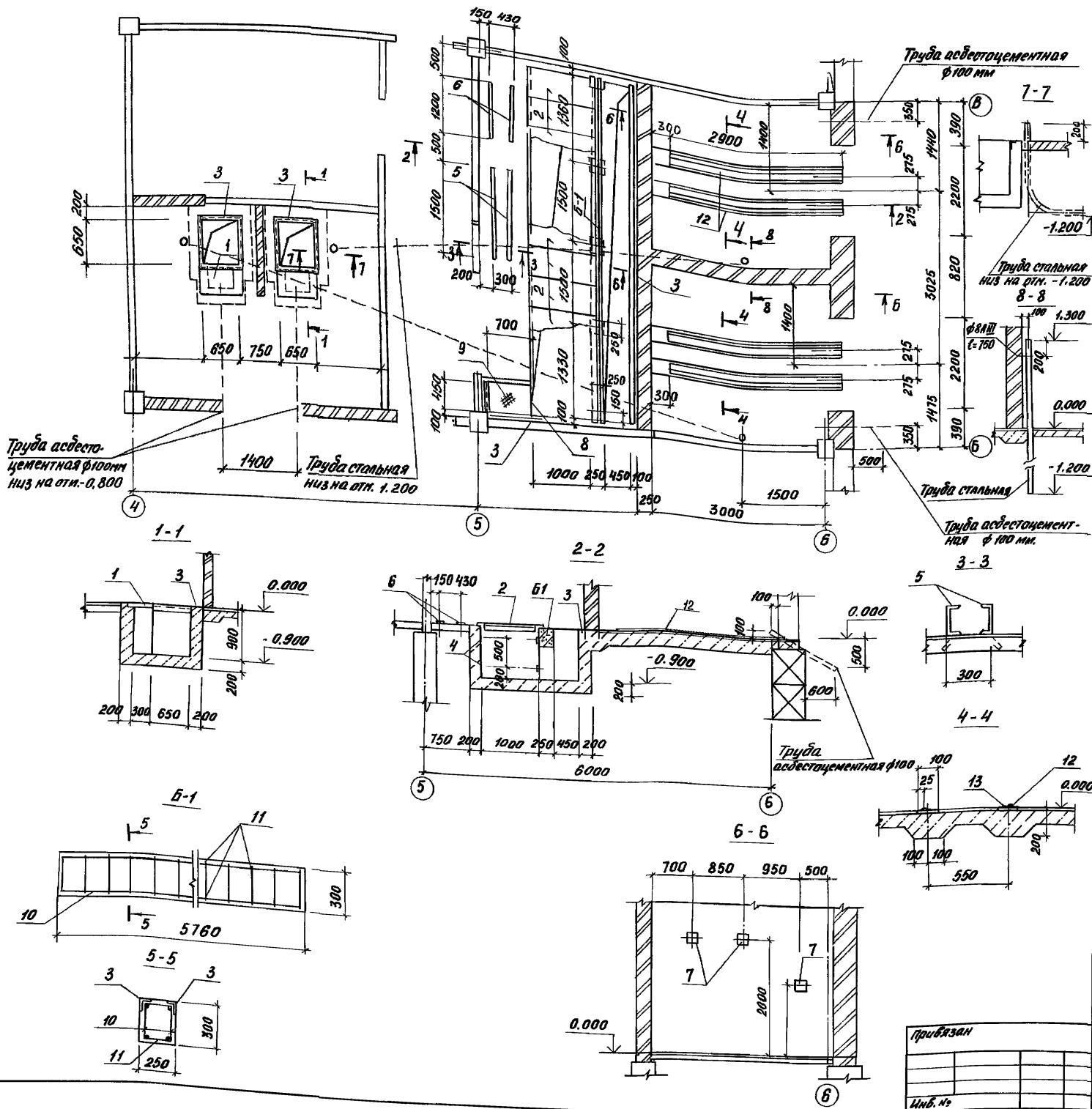
Спецификация фундаментов под оборудование

Фунд. №	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
			Ф01	Материалы		
				Бетон В12.5	0,4 м ³	
			Ф02	Материалы		
				Бетон В12.5	0,2 м ³	
			Ф03	Материалы		
				Бетон В12.5	0,13 м ³	
			Ф04	Материалы		
				Бетон В12.5	0,02 м ³	
			Ф05	Материалы		
				Бетон В12.5	0,89 м ³	
			Ф06	Материалы		
				Бетон В12.5	0,97 м ³	
			Ф07	Материалы		
				Бетон В12.5	0,72 м ³	

Фундаменты бетонуются после получения оборудования

			ТП 901-3-285.91		- КЖ
Проект	Лебина	С.А.	Главный конструктор станций Москва, Ленинский район, улица Мухоморова, дом 10, к. 1 Производственное объединение «Стан.маш.» Фундаменты под оборудова- ние Ф01... Ф07 Фрагмент №1	Лист	Листов
Ведущий	Калустян	К.М.		Р	29
Заб. гр.	Лебина	С.А.			
И. спец.	Ворожик	С.А.			
И. конст.	Павлова	И.И.			
Исполн.	Павлова	И.И.			

План.



Спецификация к схеме расположения каналов и прямых

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
1	3.006.1-2.87.2-1	п1-5	2	40,0	
2	ТП901-3-285.9КЖ.Н69.0.0.0	щ-1	12	28,2	
3	3.400-6/76	Изделие закладное МЩ-4-46 Е-22мм	44	кг/мм	
4	3.400-6/76	Изделие закладное МЩ-2 Е-18мм	-	42, кг/мм	
5	ТП901-3-285.9КЖ.Н64.0.0.0	МН2	2	32,3	
6	3.400-6/76	Изделие закладное МН-2 Е-1200	2	4,3 кг/мм	
7	3.400-6/76	Изделие закладное МН-2 Б	6	2,3	
8		Уголок 50x5 ГОСТ 5059-76 Е-235 ГОСТ 21178-88	1	4,1	
9	ТП901-3-285.9КЖ.Н70.0.0.0	щ2	1	17,0	
12	Лист 30	Крут. в-20 ГОСТ 2590-70 Е-235 ГОСТ 21178-88	2	7,2	
13	3.400-6/76	МУ-9 Е-2900	2	5,7 кг/мм	
Б1	Лист 30	Балка Б1	1		

Спецификация к монолитным конструкциям

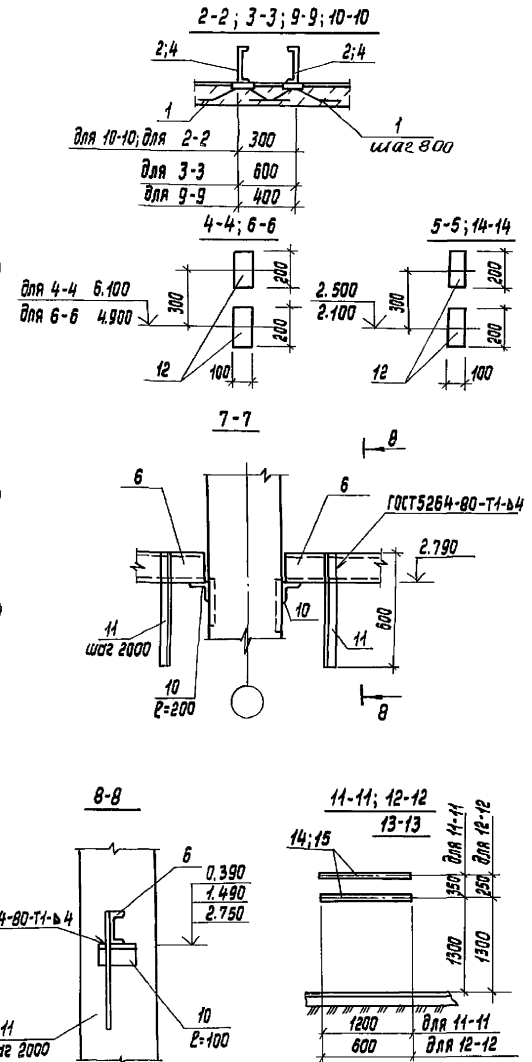
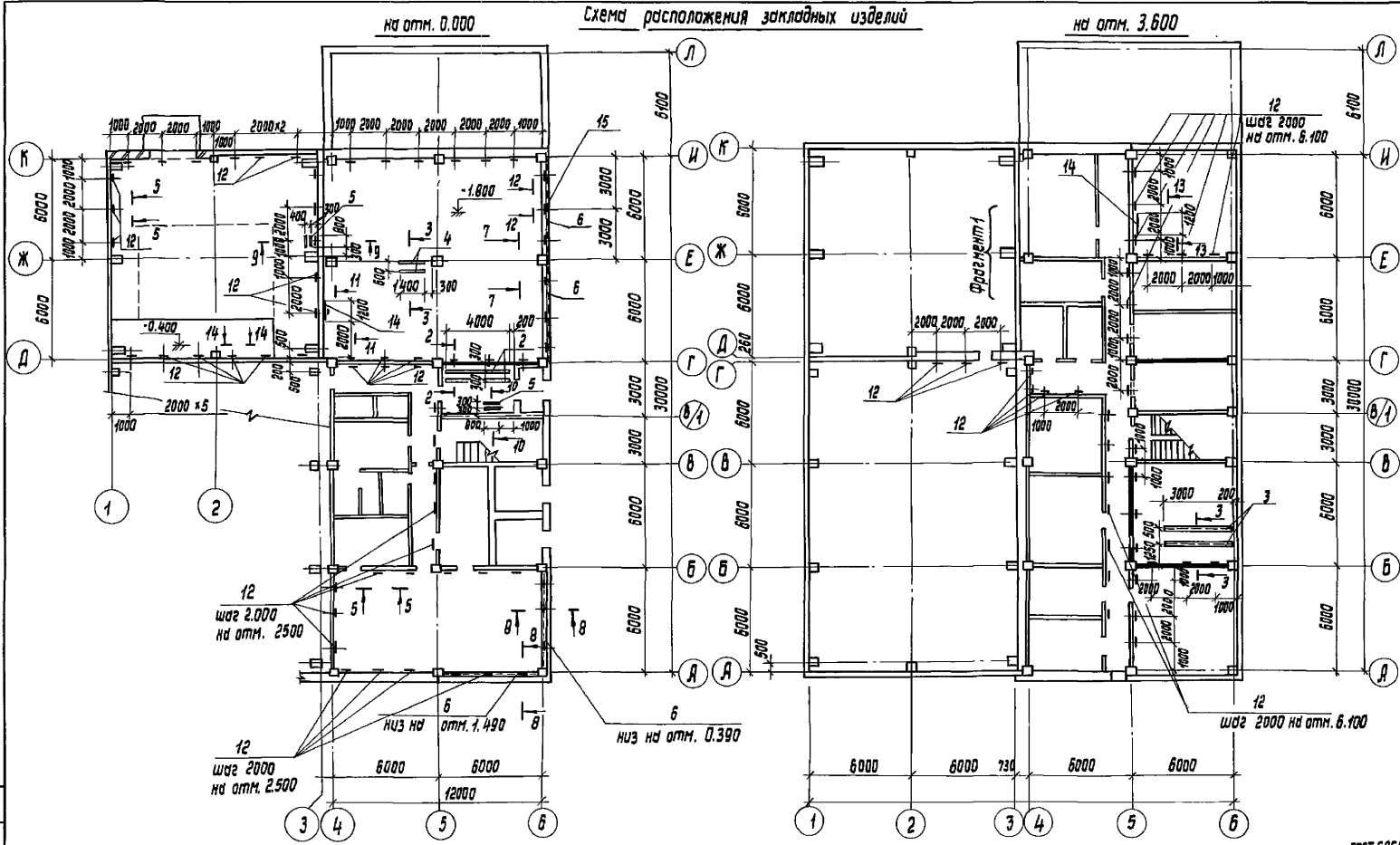
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				Б-1		
		10	ТП901-3-285.9КЖ.Н65.0.0.0	Каркас КР-1	2	23,8
		11		ФБА1 ГОСТ 5781-82 Е-220	116	0,1
		3	3.400-6/76	МУ-4-46 Е-5800	2	4,4 кг/мм
Материалы:						
Бетон В15; F-50						
						0,44 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия арматурные		Итого			
	Арматура класса		Прокат марки					
	A-I	A-III	A-III	C.235				
Б-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого			
	φ6	Итого φ16	φ8	φ6				
Б-1	24,2	24,2	36,0	36,0	5,6	49,8	55,4	Н56

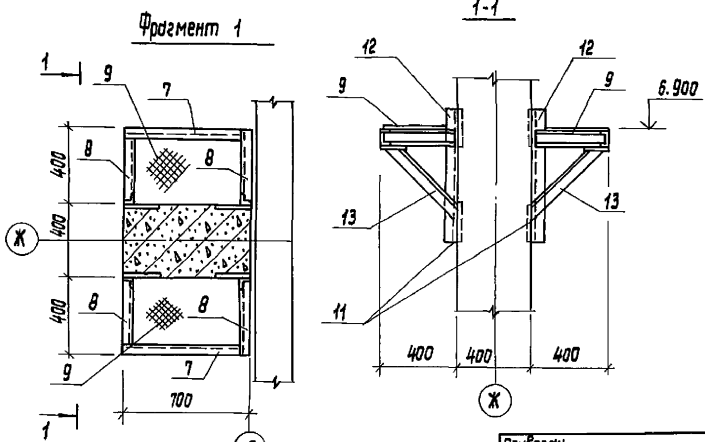
ТП901-3-285.91		-КЖ	
Провер. Лебина	С	Главный конструктор станций	Стальной лист
Зав. пр. Лебина	С	Инженер-проектировщик	Листов
Н. спец. Прошин	С	Инженер-проектировщик	Р 30
Н. констр. Лазарев	С	Инженер-проектировщик	4ч.Н.И.Э.П.
Нач. отд. Лисман	С	Инженер-проектировщик	инженерная
		Трансформаторная	задача
		План, сечения	с. Москва

Альбом 3, часть 2



Спецификация к схеме расположения закладных деталей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
1	3.400-6/76	МН 3-2	20	0,8	
2		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	2	73,6	
3		С 235 ГОСТ 27772-88	2	55,2	
4		С-3000	2	25,8	
5		С-1400	4	14,7	
6		С-800	4	79,5	
7		Швеллер 18 ГОСТ 8240-72	2	4,9	
8		С 235 ГОСТ 27772-88	4	2,8	
9		лист ромб. к-пу-к-рх 880x380	2	8,6	
10		С 235 ГОСТ 27772-88	11	19,5	
11		С 235 ГОСТ 27772-88	20	2,3	
12		Полоса 40x100 ГОСТ 19003-74	190	0,26	
13		С 235 ГОСТ 27772-88	4	7,0	
14		Полоса 40x100 ГОСТ 19003-74	4	1,5	
15		С 235 ГОСТ 27772-88	2	0,75	

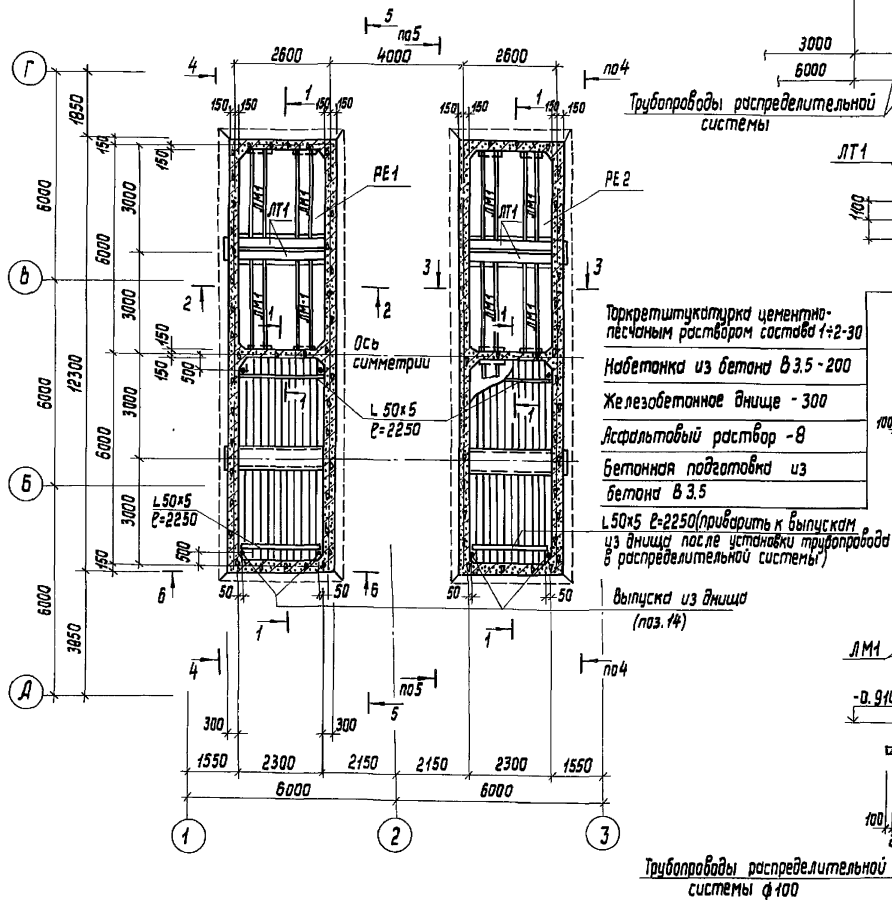


1. Все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 9292-85).
2. Закладную деталь поз. 12 пристрелить к перегородкам здания дюбелями из пистолета.

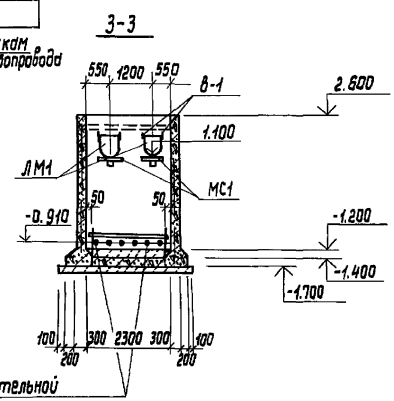
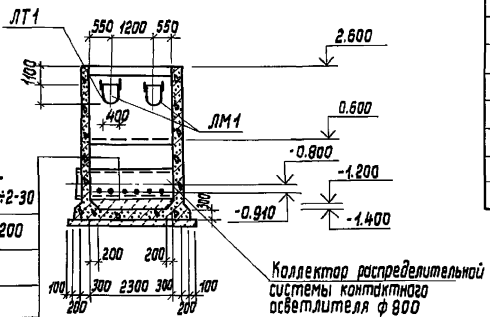
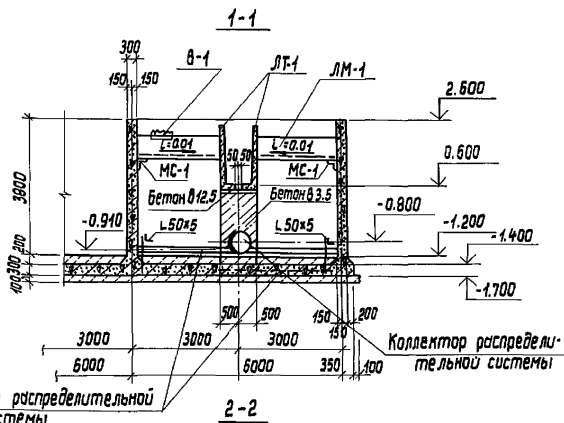
ТП 901-3-285.94		КЖ	
Провер.	Левина	Инженер проекта	Лист
Вед. инж.	Колупетин	Инженер проекта	Лист
Заб. гр.	Левина	Инженер проекта	Лист
И. спец.	Левина	Инженер проекта	Лист
И. констр.	Левина	Инженер проекта	Лист
И. арх.	Левина	Инженер проекта	Лист

Фильтры

Схема расположения РЕ1 и РЕ2



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором состава 1:2-30
- Набетонка из бетона В3.5 - 200
- Железобетонное днище - 300
- Асфальтовый раствор - 8
- бетонная подготовка из бетона В3.5
- Л50x5 Р-2250 (приварить к выступкам из днища после установки трубопровода в распределительной системы)
- выступки из днища (поз. 14)



Спецификация к схеме расположения монолитных емкостей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. РЕ1/РЕ2	Масса кг	Примеч.
		Сборные железобетонные элементы			
ЛТ1	ТП 901-3-285.91 - КЖ.И.55.0.0.0	Лоток ЛТ1	4/4	82.2	
		бетон В12.5	109/109	0.05	м³
		бетон В3.5	6.5/6.5	0.5	м³
		Стальные изделия			
ЛМ1	ТП 901-3-285.91 - КЖ.И.67.0.0.0	Лоток металлический ЛМ1	8/8	169.8	
МС6	КЖ.И.	Изделие соединительное МС6	8/8		
		Уголок стальной 50x5x5 Р-2250	4/4	8.5	
В1	ТП 901-3-285.91 - КЖ.И.68.0.0.0	Водослив В1	16/16		

ТП 901-3-285.91		КЖ
Проверка	Левина	С/П
Зав. пр.	Левина	С/П
Пр. спец.	Левина	С/П
И. контр.	Левина	С/П
Нач. отд.	Левина	С/П

Привязан

Име. №

Инвентарный корпус для станции очистки воды
 производительность установкой муфта для
 20м³/ч производительность 3.2м³/ч/сут.
 емкости РЕ1/РЕ2 (фильтры) схема
 расположения. Разрезы 1-1; 2-2.
 ЦНИИЭП
 инженерное оборудование
 2. Москва

25219-04 35

Копировал Исвева

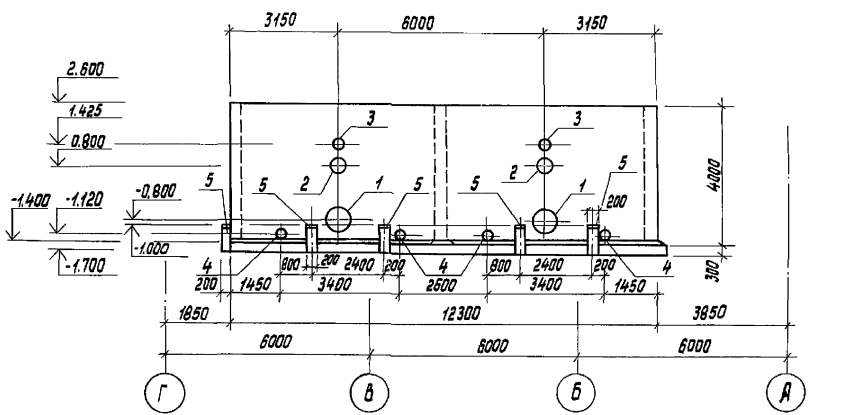
формат А2

Альбом 3, часть 2

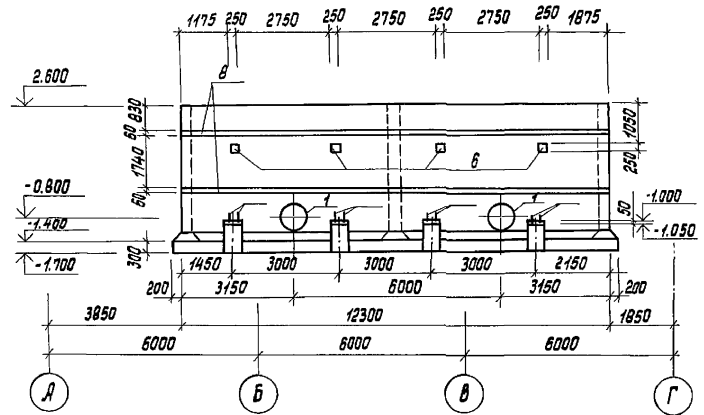
СОГЛАСОВАНО
 ПОДПИСАНО
 ЛЕВИНА
 ПОДПИСАНО
 ЛЕВИНА

Альбом 3, часть 2

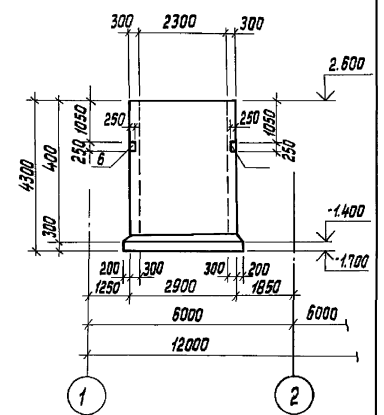
4-4



5-5



6-6

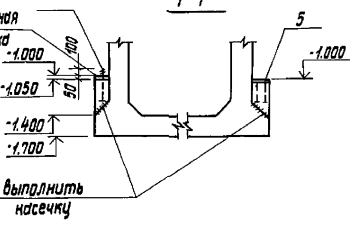
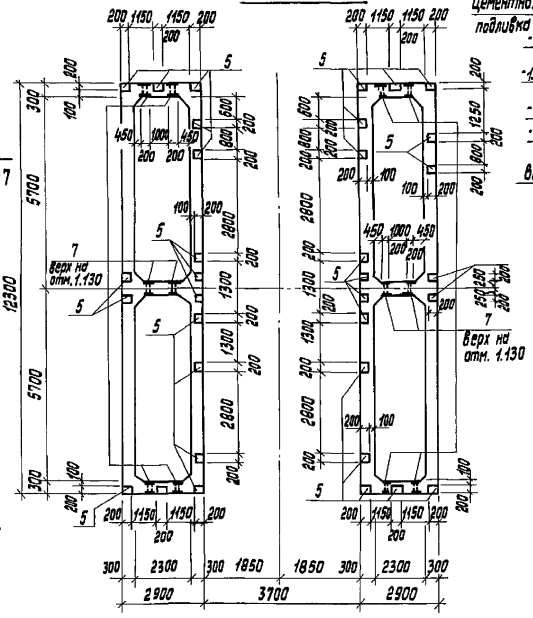
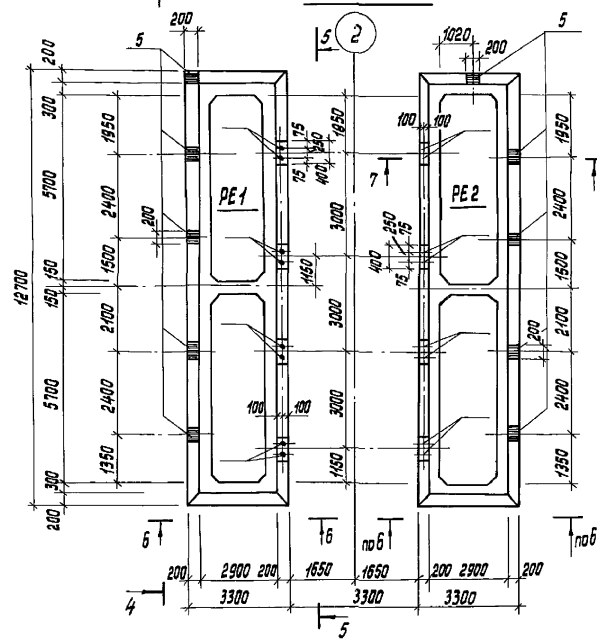


Схемы расположения закладных изделий

на отм. -1.400

на отм. 2.600

7-7



1. Сальники поз. 1...4 и закладные изделия поз. 5...8 учтены в спецификации к схемам расположения арматурных изделий емкостей PE1 и PE2 на листе 35.

Составлено
Проверено
Инженер
Эксперт

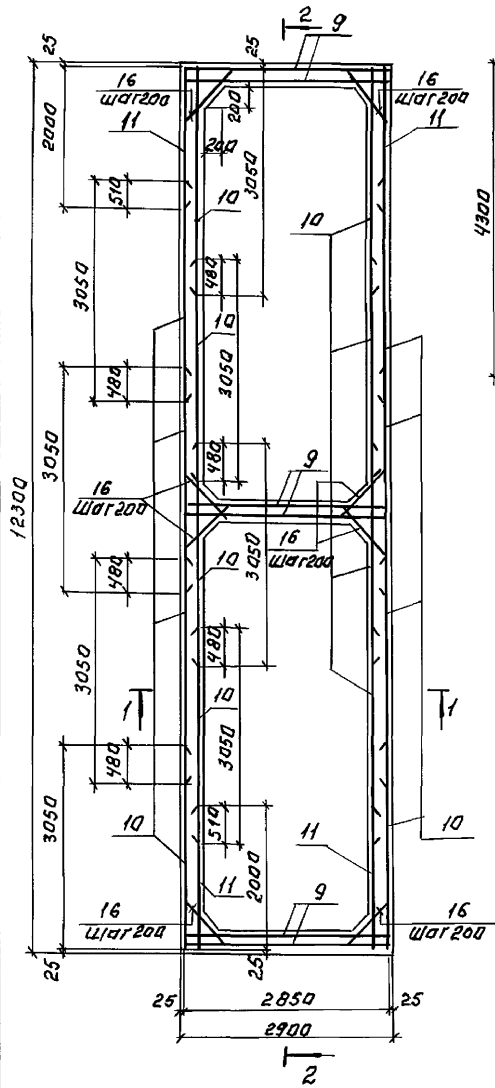
ТП 904-3-285.94			КЖ		
Инв. №	Провер.	Левина	Стягал	Лист	Листов
	Вед. инж.	Капустин			
	Зав. гр.	Левина	ЦИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
	Гл. спец.	Пронин			
	И. контр.	Лазарева	25219-04 36		
	И. отв.	Письман			

Копировал Исмаев

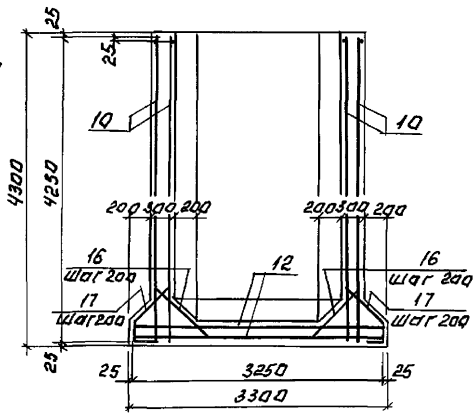
формат А2

Схема расположения арматурных сеток стен.

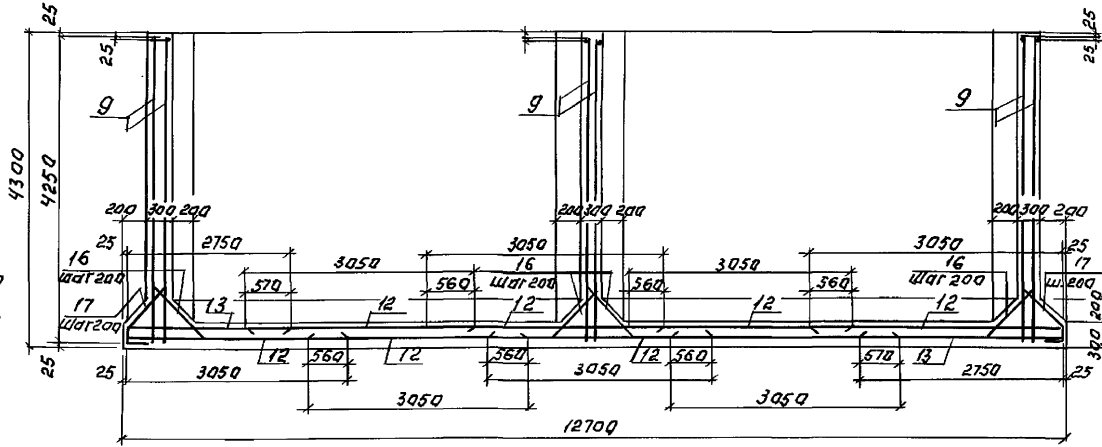
Альбом 3 часть 2



1-1

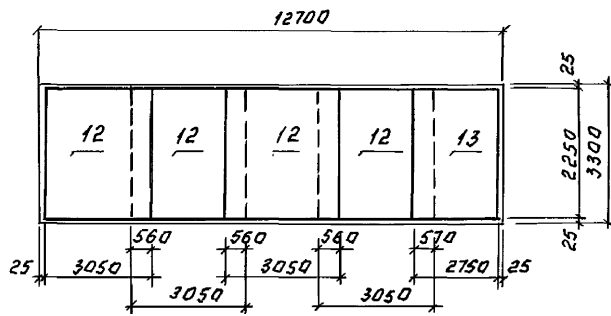


2-2

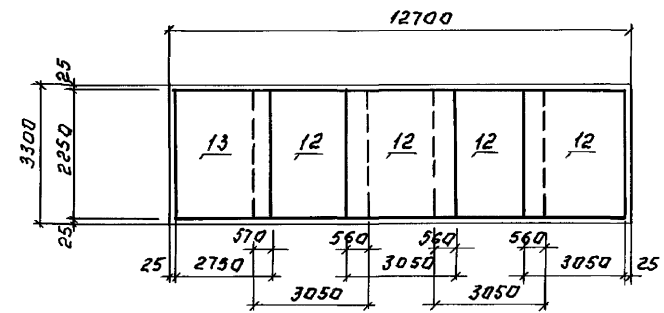


Схемы расположения.

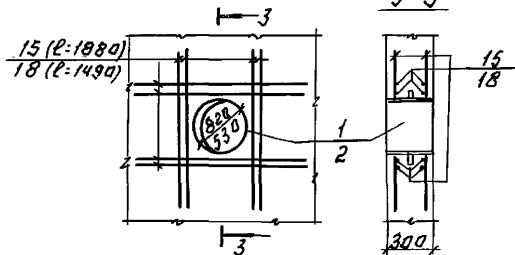
Нижних сеток днища.



Верхних сеток днища.



3-3



		ТП 901-3-285.91		КЖ	
		ПРОВЕР: ЛЕВИНА		СЛ. Коп.	
		БЕДИНЖА ПУСТИН		СЛ. Коп.	
		САВ. ГР. ЛЕВИНА		СЛ. Коп.	
		ГЛА СПЕЦ. ПРОИЗВ.		СЛ. Коп.	
		И. КОНОТ. НАЗАРОВА		СЛ. Коп.	
		И. А. ТАЛЫСЬЯН		СЛ. Коп.	
		ЛАВНИНКОРПУСДЕАНСТАЦИОНЧИСТКИИОТДАЧАИЛЕТ		Листов	
		800 м ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		Р 34	
		МНОЖЕСТВО ДО 120 МИЛ ПРОДВИГАТЕЛЬ-			
		НОСТЬЮ 3,2 ТЫС. М ³ /СУТКИ.			
		Емкости РЕ 1 и РЕ 2.			
		Армированные.			
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		г. Москва	

Альбом 3 часть 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЕМКОСТЕЙ РЕ1 И РЕ2


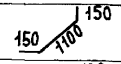
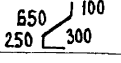
	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		ПРИМЕЧ.
			РЕ1	РЕ2	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	5.900-2 ТМ89-13	Сальник dч800 l=300	4	4	112,3 кг
2	5.900-2 ТМ89-09	Сальник dч400 l=300	2	2	57,3 кг
3	5.900-2 ТМ89-04	Сальник dч150 l=300	2	2	25,5 кг
4	5.900-2 ТМ89-02	Сальник dч100 l=300	4	4	10,4 кг
5	1.400-15.В1.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-3	24	26	1,7 кг
6	1.400-15.В1.130-32	МН122-3	8	8	4,5 кг
7	ТП901-3-285.94 к.н.Н58.0.0.0	МН1	6	6	6,6 кг
8	1.400-15.В1.110-09	МН104-3(общ)	21,6	21,6	3,2 кг/шт
		<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>			
9	3С 12 АШ 285x425 625+25 525	3С 12 АШ 285x425 625+25 525	6	6	89,0 кг
10	3С 12 АШ 305x425 625+25 75	3С 12 АШ 305x425 625+25 75	16	16	113,0 кг
11	3С 12 АШ 200x425 625+25 100	3С 12 АШ 200x425 625+25 100	4	4	68,0 кг
12	3С 14 АШ 225x305 75 25	3С 14 АШ 225x305 75 25	8	8	10,6 кг
13	3С 14 АШ 225x275 75 25	3С 14 АШ 225x275 75 25	2	2	75,0 кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
14	Ø8 АШ ГОСТ 5781-82 l=100	Ø8 АШ ГОСТ 5781-82 l=100	16	16	0,4 кг
15	Ø12 АШ ГОСТ 5781-82 l=1880	Ø12 АШ ГОСТ 5781-82 l=1880	64	64	1,7 кг
16	l=1300	l=1300	328	328	1,2 кг
17	l=1300	l=1300	456	456	1,2 кг
18	l=1490	l=1490	16	16	1,2 кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН В15, ВЧ, F50	52,5	52,5	м ³

x поз. 14,16,17 см. ведомость деталей на данном листе.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ													
	А I			А III			А III		С 245													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76. ГОСТ 3262-75. ГОСТ 19003-74. ГОСТ 1590-88													
	Ø8	итого	Ø12	Ø14		итого	всего	Ø8	Ø10		ГРИБА 920 КВ	ПРИБА 1530 КВ	ПРИБА 1730 КВ	ПРИБА 1504 КВ	АНС 510	КОП Ø7	КОП Ø15	S5	S8		всего	
Емкость РЕ1	6,5	6,5	3323	998		4321	4321,5	17,0	5,0		216,0	54,0	24,0	21,6	73,9	3,6	60,2	103,0	31,0		609,3	4936,8
Емкость РЕ2	6,5	6,5	3323	998		4321	4321,5	18,0	5,0		216,0	54,0	24,0	21,6	73,9	3,6	60,2	107,0	31,0		613,3	4940,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	Э С К И З
14	900 
16	
17	

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры дна - 35 мм; для верхней арматуры дна и в стенах - 20 мм.
2. Арматурные стержни перерезаемые сальниками отогнуть и приварить к корпусу сальника.

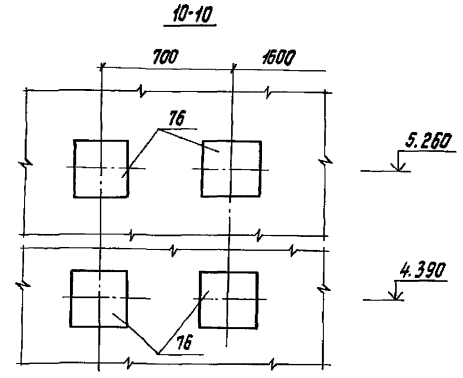
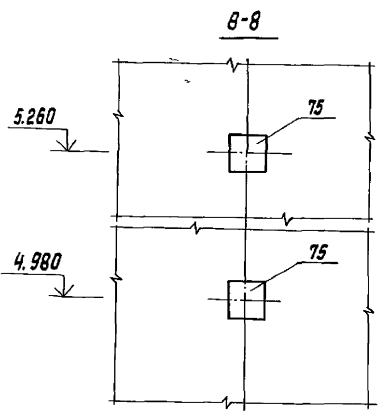
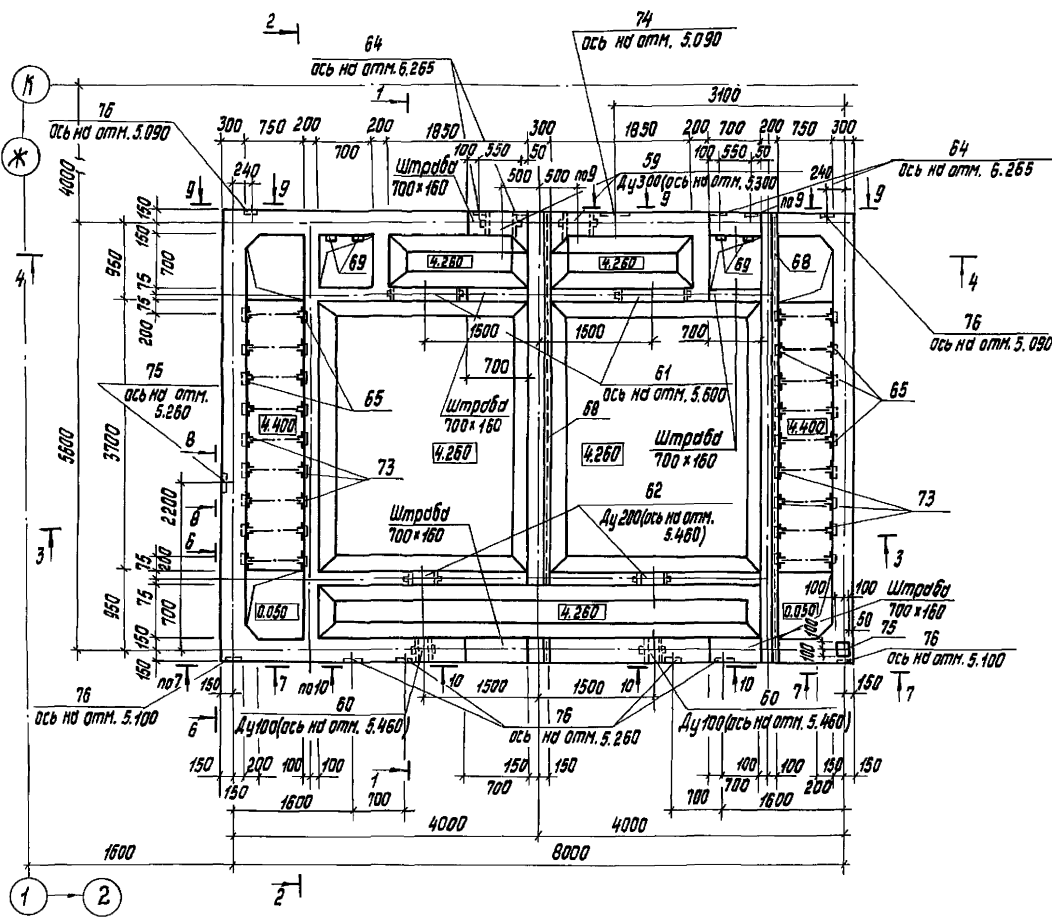
ИМЯ И ОТЧЕНО ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ПОДПИСАВШЕГО ДАТА

		ТП901-3-285.94		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОВКИНА	СА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛ. СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУП ВОСТОК АЗ 120 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОСТЫН 3-2-1016 М 3 ПОСТ.		
	ВЕД. ИНИИ КАПУШНИН	Ева	р	35	
	ЗАВ. ГРУП. ЛЕВИНА	Свет	Емкости РЕ1 и РЕ2		
	ГЛА. СПЕЦ. ПРОНИИ	Иль	ЦНИИЭП		
	И. КОНТРОЛ. ЛАЗАРЕВА	Иль	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЕ		
ИМЯ И ОТЧЕНО ИЛИ ИНИЦИАЛЫ	НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН	Иль	Ф. МОСКВА.		

План на отм. 6.500

1-1

Альбом 3, часть 2

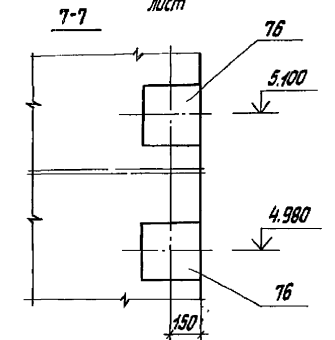
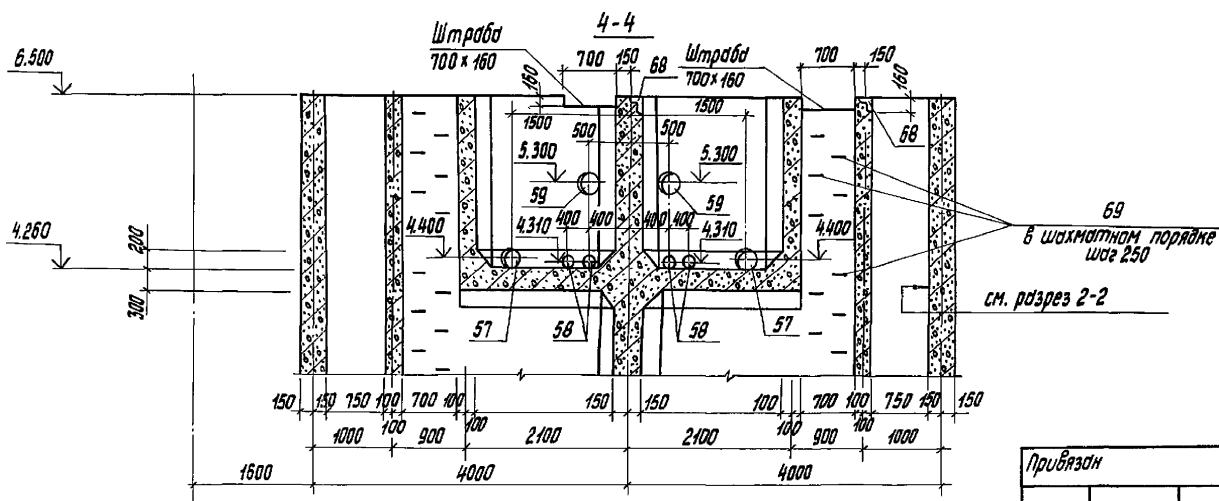
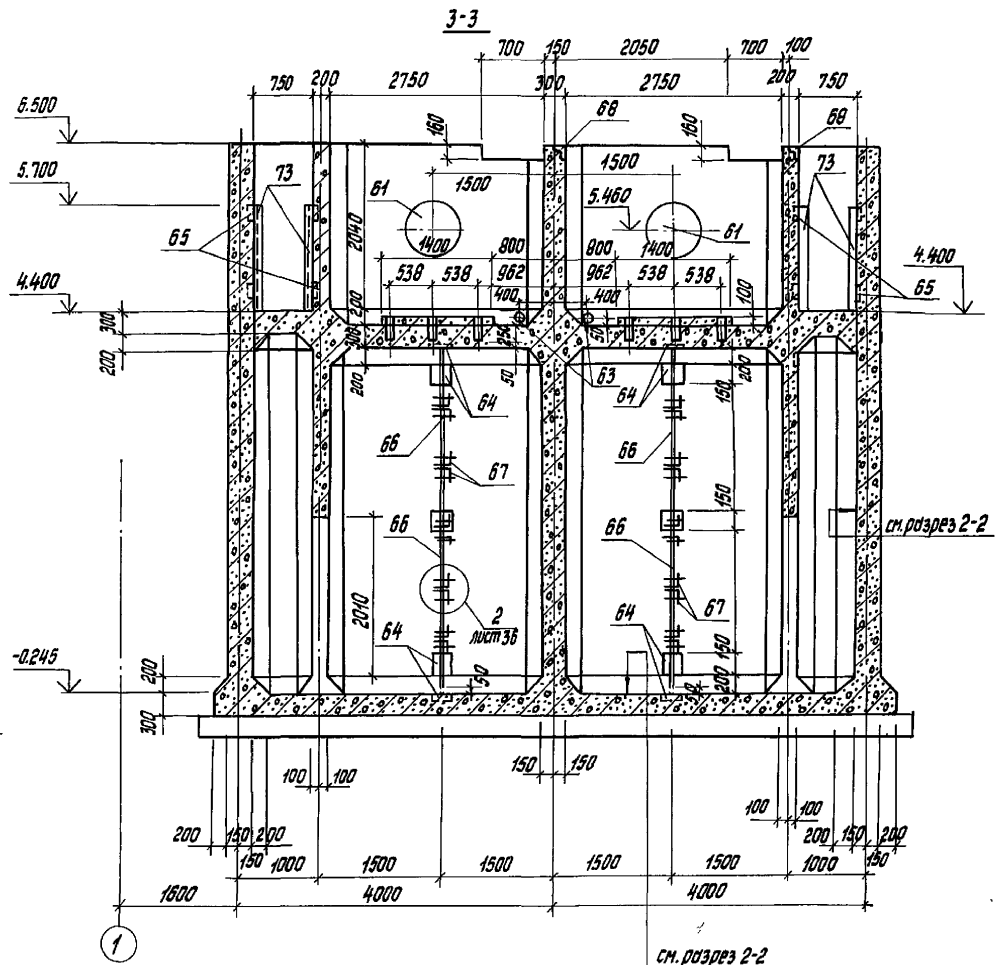
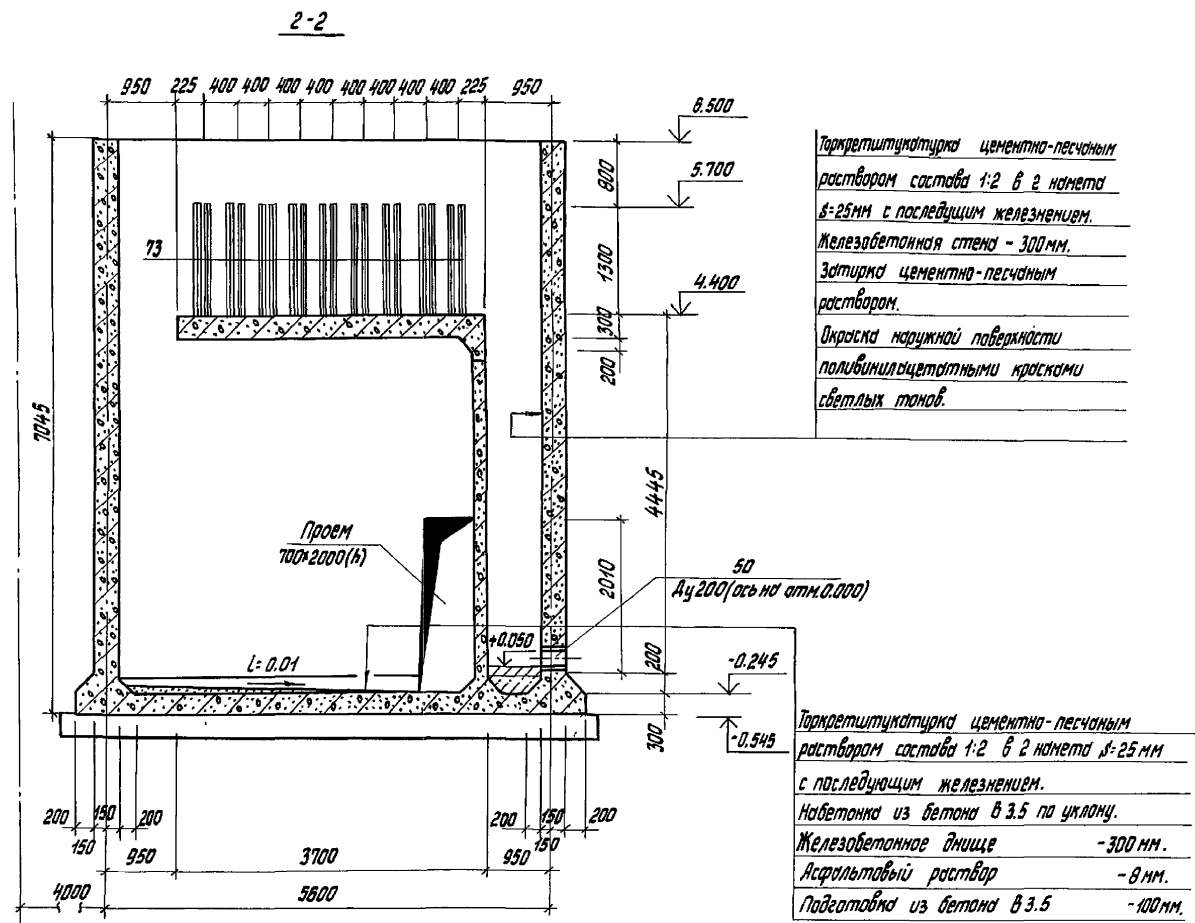


ТП 901-3-285.91			КЖ			
Провер.	Левина	СА	План корпус для станции очистки воды, лабораторный цеховый микробиологический (20 м ²) производственный (3,2 тыс. м ²)	Стяжка	Лист	
Вед. инж.	Колупстин	Р.ан.		Р	36	
Зав. зр.	Левина	СА		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Ин. спец.	Левина	СА		2. Москва		
Инж. контр.	Левина	СА		25219-04 39		

Копирован Исслева

формат А2

Льбом 3, часть 2

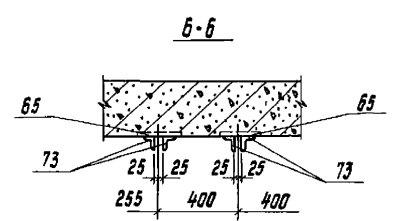
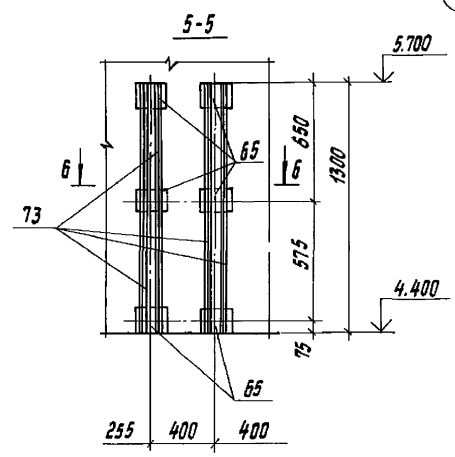
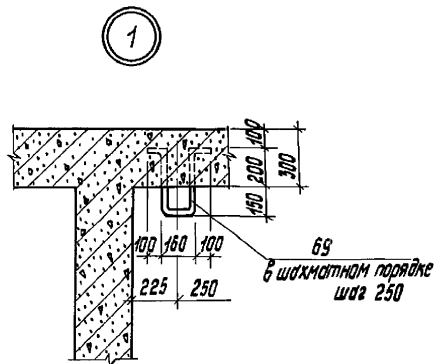
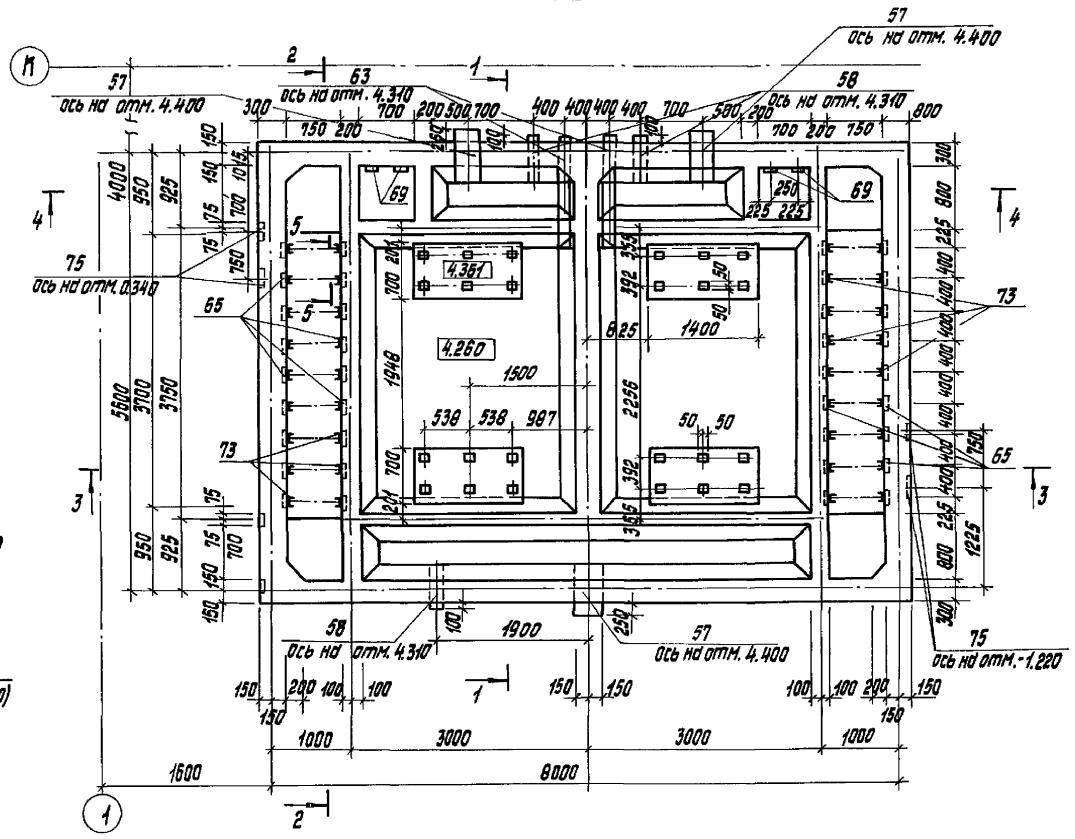
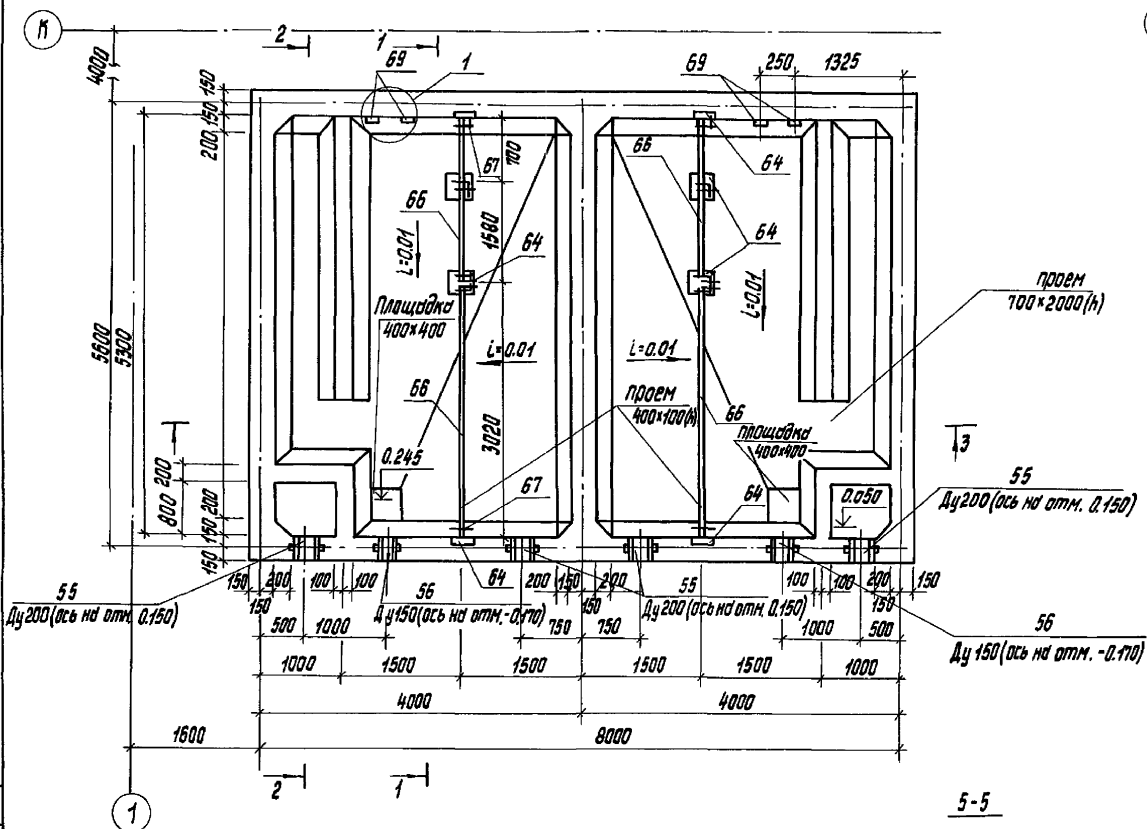


			717 901-3-285.91	КЖ
Привязан	Провер. Левина	СА	Льбомный корпус для станции очистки воды	
	Вед. инж. Копытин	ТЗ	предельная эксплуатационная	
	Зав. пр. Левина	С/пр.	нагрузка производительностью	
	Ил. техн. Гранин	И/пр.	до 120 м³/ч, диаметр 2,4 м.	
	Ил. контр. Лазарев	И/пр.	РЕЗ Микрофильный	
Инд. №	Исполн. Пискачев	И/пр.	оплавленный черт.ж. Разрезы	
			2-2... 4-4, 7-7.	

План на отг. 0.000

План на отг. 4.250

Альбом 3, частъ 2

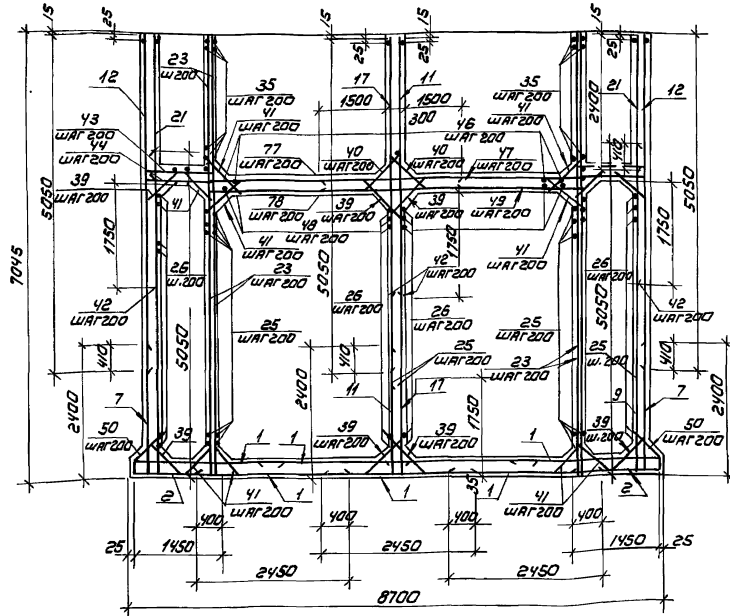


1. Ясбестоцементные листы поз. 66 у днища сооружения установить так, чтобы расстояние от низа листа до уровня набетонки по днищу составляло 50 мм.

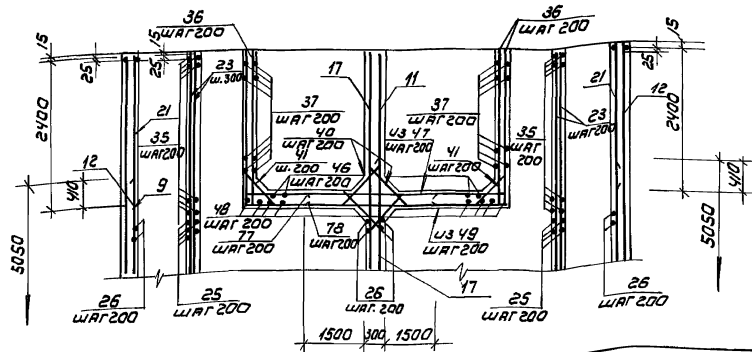
		ТП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Проект. Вед. инж. Зай. гр. И. спец. И. контр. Ив. отг.	Лебунин Колыстин Лебунин Прошин Лазаревы Пильман	См. Ком. СМ. И.И.И.	факельный корпус для станции очистки воды, поверхность излучников мощностью до 120 кВт/ч, производимые листовая 3.8 тыс. м ² /сут.	Стандия Лист Листов Р 38
Ив. №			РЕ-3 Микропилыстры, оплодотворенный чертеш. П.Ломы. Узел 1. Разрезы 5-5, 6-6.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

АЛ660М3, ЧАСТЬ 2

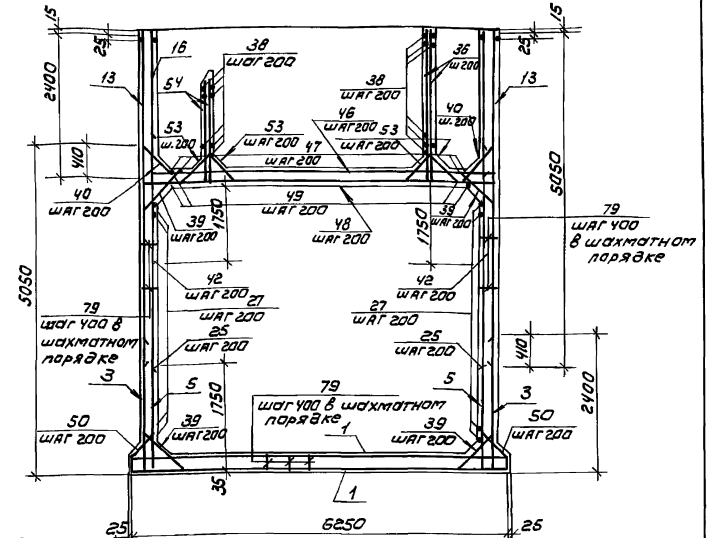
1-1



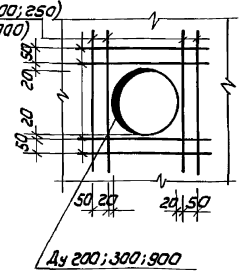
2-2



3-3



деталь оформления сальника



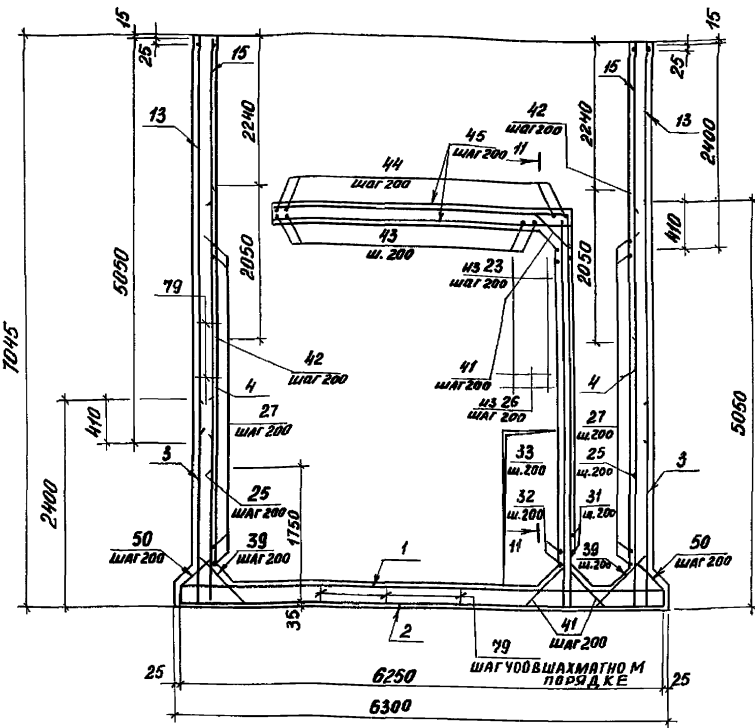
1. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35 мм. для асбестовой арматуры - 20 мм.
2. Сетки поз. 33; 78; 18; 19 установить вливать свободными концами в днище, поз. 4; 6; 9; 10; 11; 17 установить вливать свободными концами в днище и на пересечении стен, поз. 14; 15; 21 на пересечении стен.
3. Арматуру, перерезаемую сальниками (патрубками), разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника (патрубку).
4. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75, $h_w = 4 \text{ мм}$
5. Металлоконструкцию окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 и ХС-74 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04.
6. Крепление асбестоцементных листов выполнять без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листов.

ТН 904-3-285.91		КЖ
Привязан	Провер. ЛЕВИНА Зав. тр. ЛЕВИНА Ин. спец. ПЛОТНИКОВ Ин. контр. ПЛАЗОВЕВА Ин. отв. ПЛОТНИКОВ	Главный корпус для станции очистки воды по адресу: Источники с мутностью до 10 мг/л, производительностью 32 (гигиена) РЕ-3. Микрофильтры. Армированные разрезы 1-1; 3-3 ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕМНО-С. МОСКВА
СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р 39	

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12

Спецификация монолитной конструкции микрофильтра (окончание) Спецификация монолитной конструкции микрофильтра (начало)

4-4



Ведомость деталей.

Table with 3 columns: Pos, Эскиз, Pos, Эскиз, Pos, Эскиз. It lists part numbers and their corresponding technical sketches.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Table showing steel consumption for elements. Columns include 'Марка элемента', 'Арматура класса', 'Прокат марки', 'Арматура класса', and 'Объем раск.'.

Main specification table for the microfilter construction. Columns: Формат, Зона, Пос., Обозначение, Наименование, Кол., Примеч.

Continuation of the main specification table. Columns: Формат, Зона, Пос., Обозначение, Наименование, Кол., Примеч.

Summary table with columns: Провер, Лебина, Колустин, Лебина, Прошин, Леварева, Лисман, т.п. 901-3-285.91, К.Ж.

Листом 3 из 5

И.В. Малахов, Инженер в области строительства

поз. со знаком "ст." в ведомости деталей на данном листе

Приблизжен

И.В. М.

Лист 3, часть 2

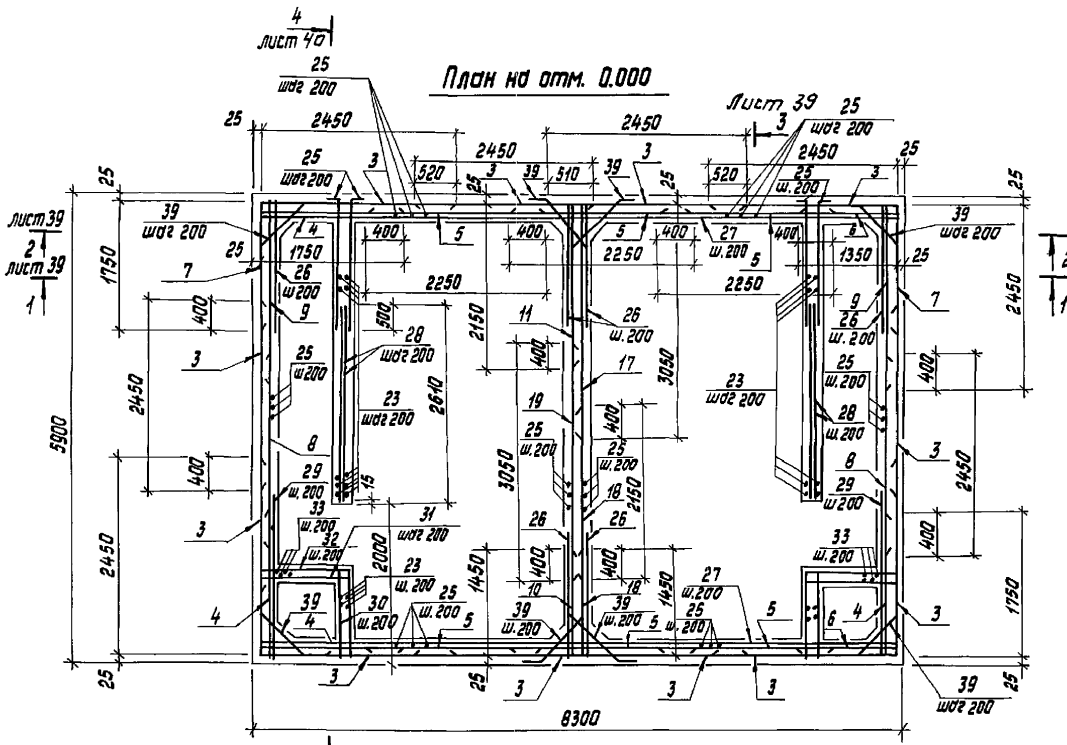


Схема раскладки нижних сеток днища

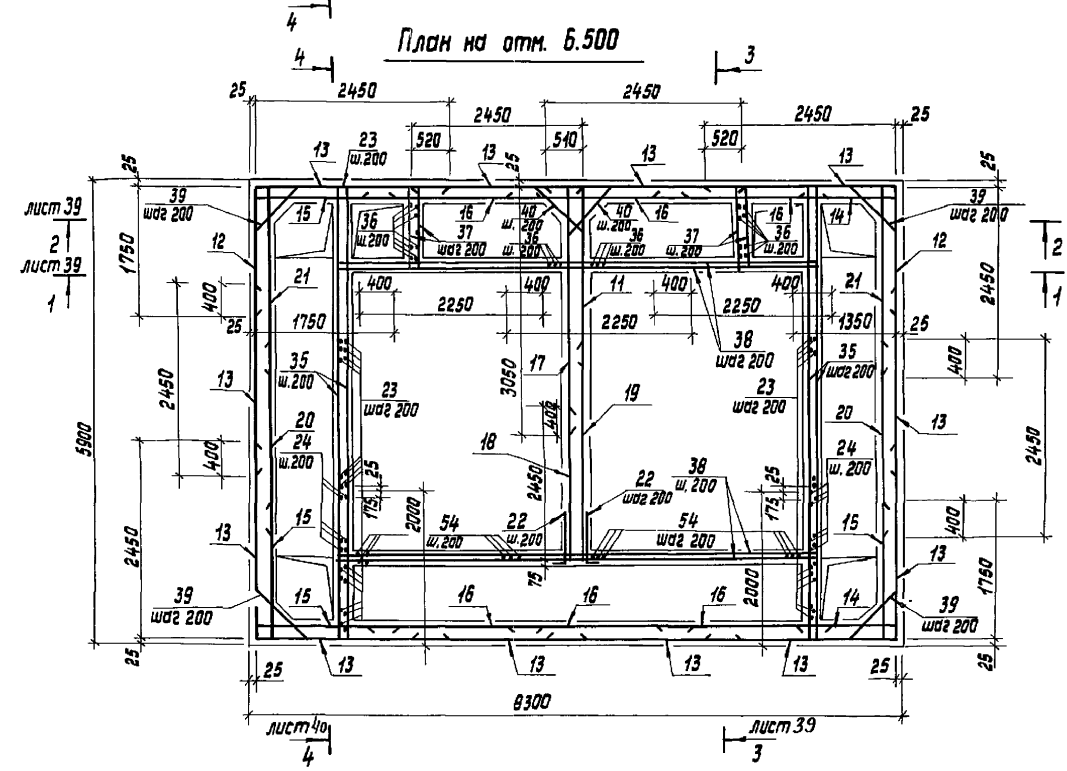
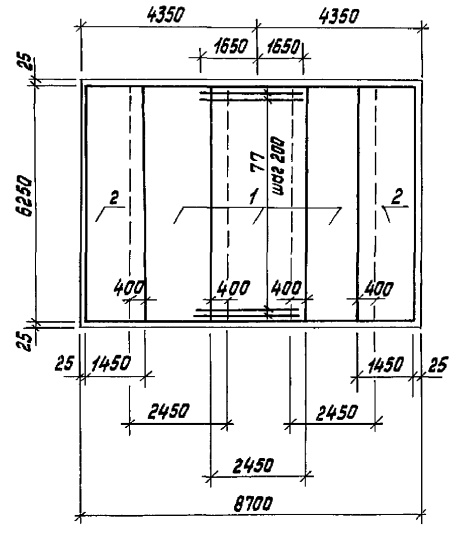
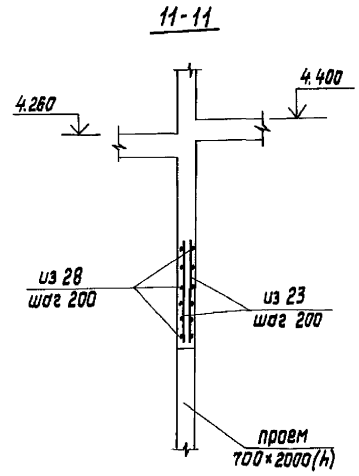
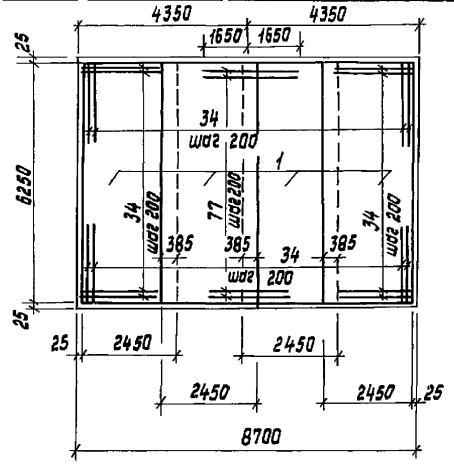


Схема раскладки верхних сеток днища



Инв. № подл. Пабл. и дата Взам. инв. №

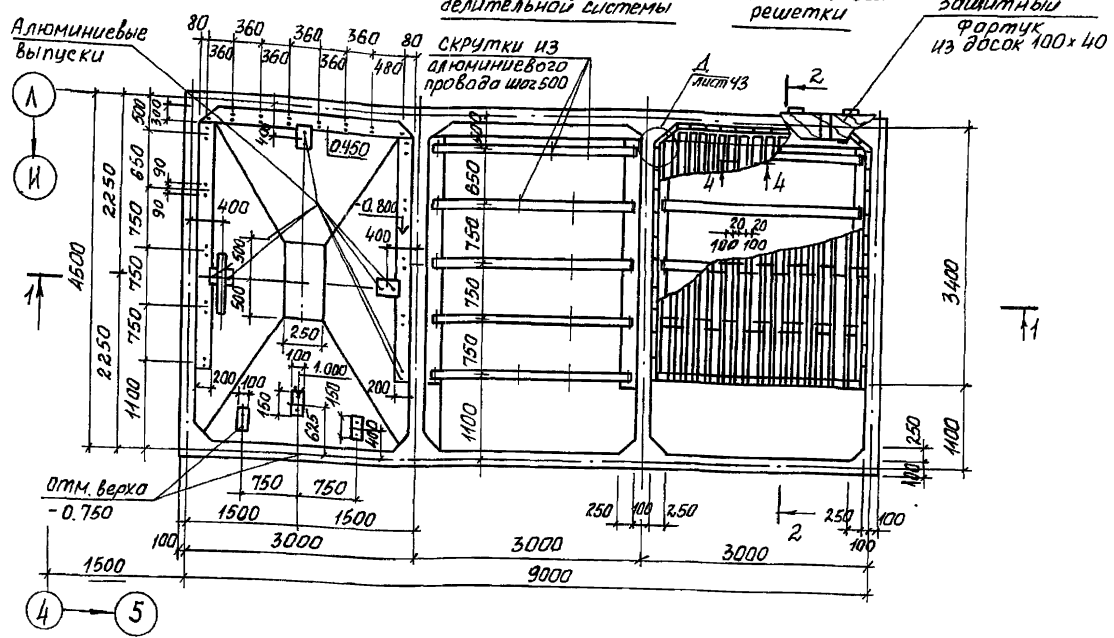
		ТЛ 904-3-285.91		КЖ	
Провер.	Левина	Инв. №	Лифтный корпус для станции очистки воды, лобовых и ступенчатых испарников, чистящаяся до 120 м/ч производительностью 2 т/ч, 4/1 шт.	Студия	Лист
вед. инж.	Капустин			Р	41
Зав. пр.	Левина				
Ин. спец.	Прошин				
И.контр.	Илариова				
Нач. шта.	Письман				
			РЕЗ. Микрофильтры. Армирование. Разрез 11-11. Планы.	ЦИВИЛЭП инженерного оборудования г. Москва	
			25219-04	44	

Копировал Исеева

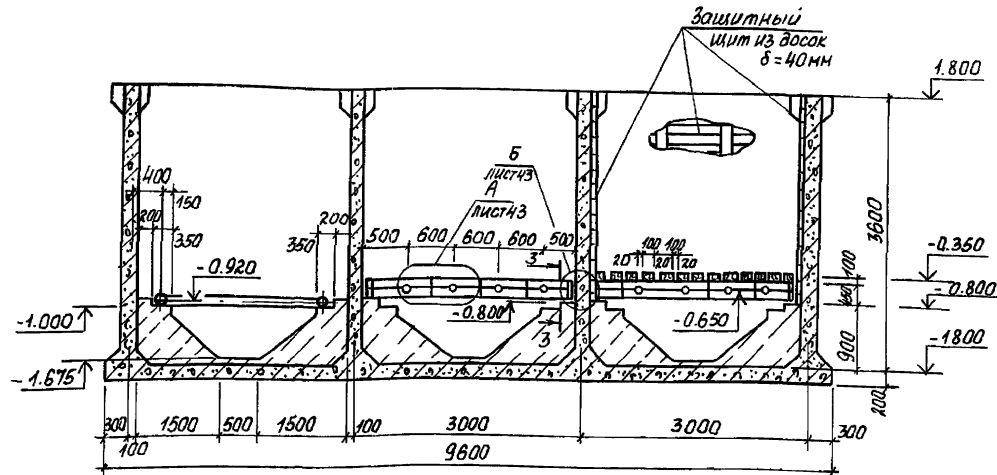
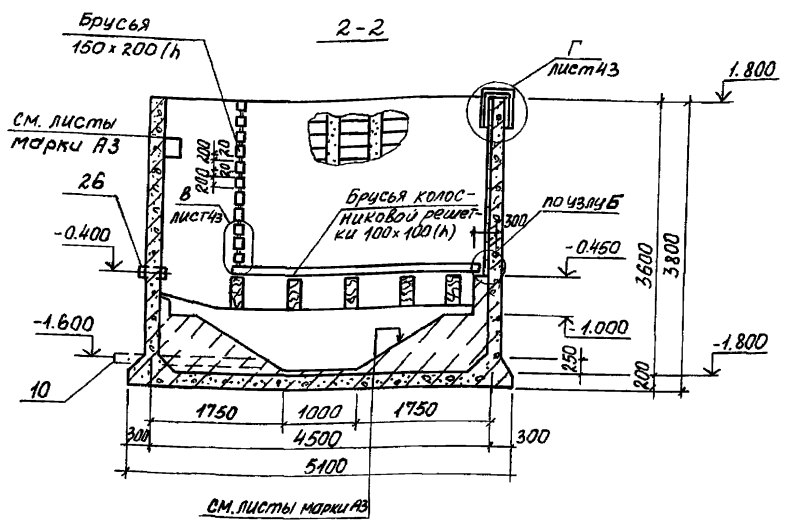
формат А2

Альбом 3, часть 2

Схема расположения в емкости РЕЧ набетонак



1-1



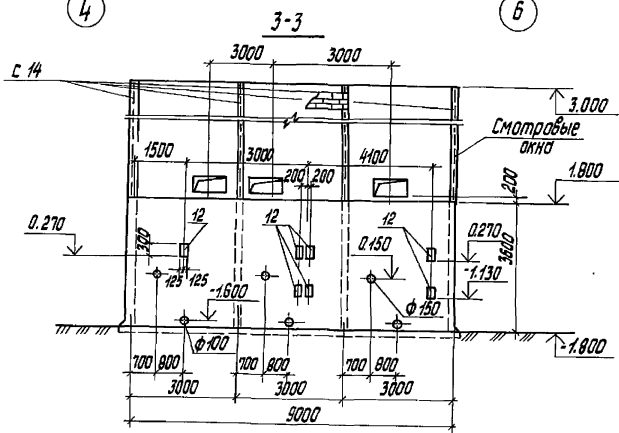
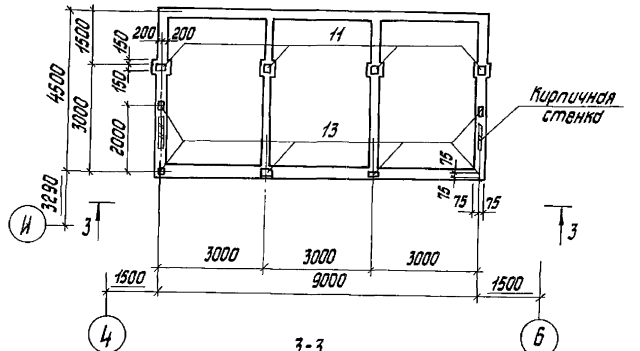
1. Полиэтиленовые трубы поз. 9.26 перед установкой в проектное положение обмотать по периметру проволокой 584 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного бетона.
2. Брусья изготовлять из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой.
Объем древесины - 3,8 м³.
3. Алюминиевый провод принят по ГОСТ 839-80Е марки А (концентрической скрутки, неизолированный).
Для выпуска из набетонки принят провод рабочим сечением $S=70 \text{ мм}^2$ ($7 \times 3,55 \text{ мм}$) длина поз. м. - 29,8.
Для скруток - провод рабочим сечением $S=35 \text{ мм}^2$ ($7 \times 2,55 \text{ мм}$) длина поз. м. = 27,5

СОЗДАВАЮЩИЙ
Отдел В.Г. Вайден
Инж. Л.И. Плато. Л.Д. Данас
Инж. Л.И. Плато. Л.Д. Данас

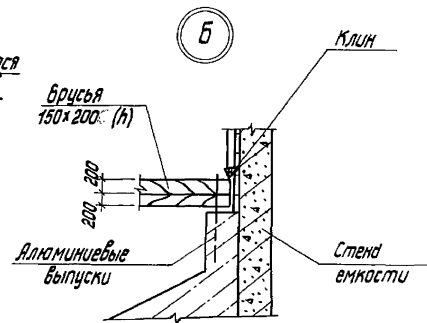
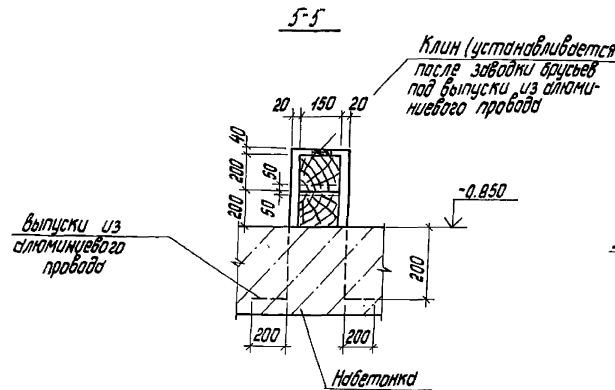
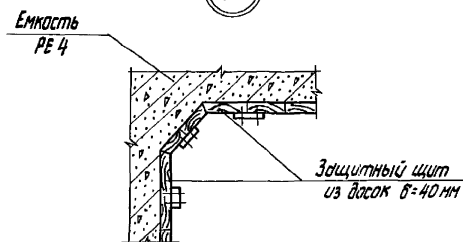
			ТП 904-3-285.94	КЖ
Привязан	Провер.	Левина	СА	Главная корпус для стальной очистки воды поверхностных источников мощностью до 120 м ³ /л производительностью 3,2 тыс. м ³ /сут. Емкость РЕЧ Схема расположения набетонки разрезы 1-1, 2-2
	Заб. гр.	Левина	СА	
	Гл. инж.	Пронин	СА	
	Инж. контр.	Мазарева	СА	
	Инж. ад.	Письменная	СА	
				Стадия Лист Листов Р 42 ИНИИЭП Инженерного оборудов. г. Москва

Схема расположения закладных деталей
на отм. 1.800

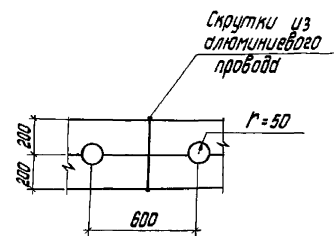
Альбом 3, часть 2



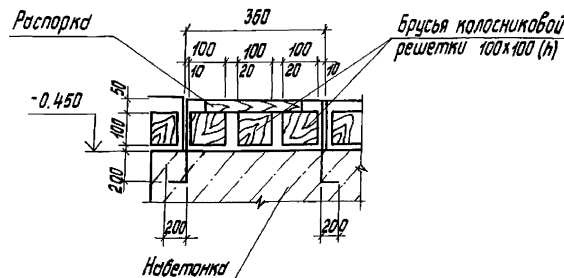
Д



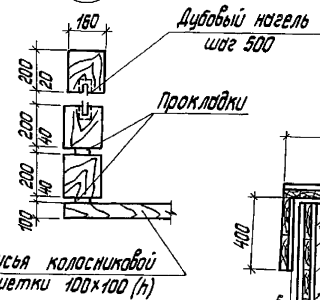
А



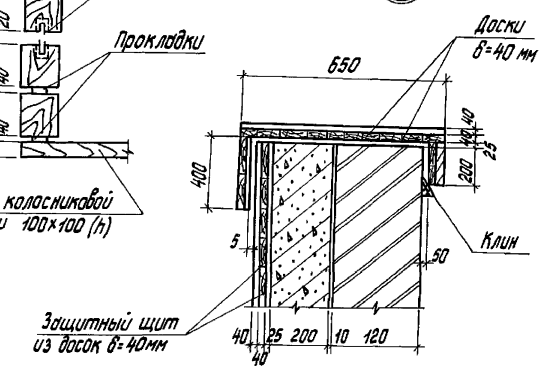
4-4



Б



Г



Общий расход швеллера С 14 - 0,10 т.

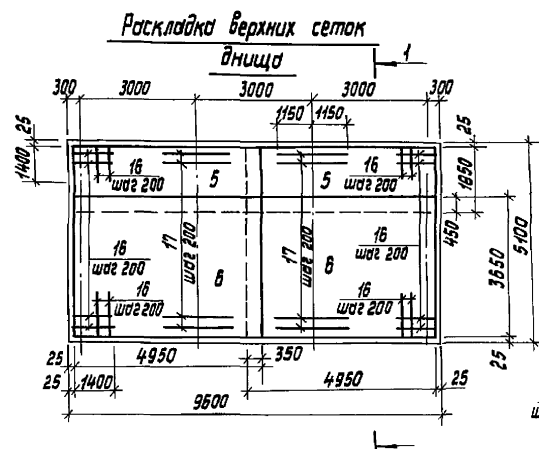
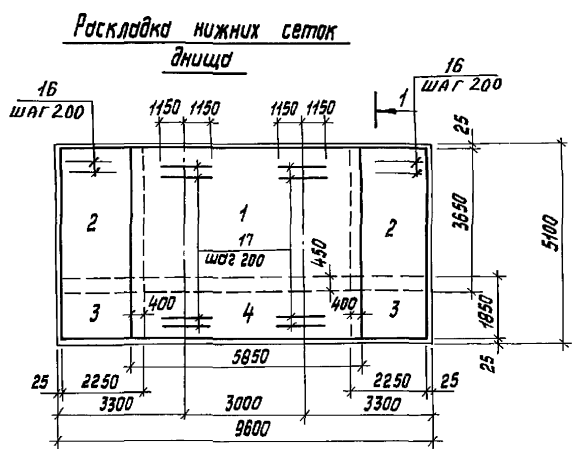
		тп 901-3-285.91		КЖ		
Привязки	Провер.	Ирина	С.	Основной материал для стальной конструкции в виде свариваемых и литых элементов до 32 мм толщиной	Страна	Лист
	Вед. инж.	Колупестин	Р.		Р	43
	Зав. гр.	Левина	С.	3.2 тыс. м.ст.ст.	ЦИОСЭП	
	В. спец.	Воронин	В.	ЕМКОСТЬ РЕЧ. ОПЛУЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН. РАЗРЕЗЫ 3-3, 5-5.		
	И. комп.	Лазарева	М.	инженерного обслуживания г. Москва		
	Испол.	Писарева	Н.			

25219-04 46

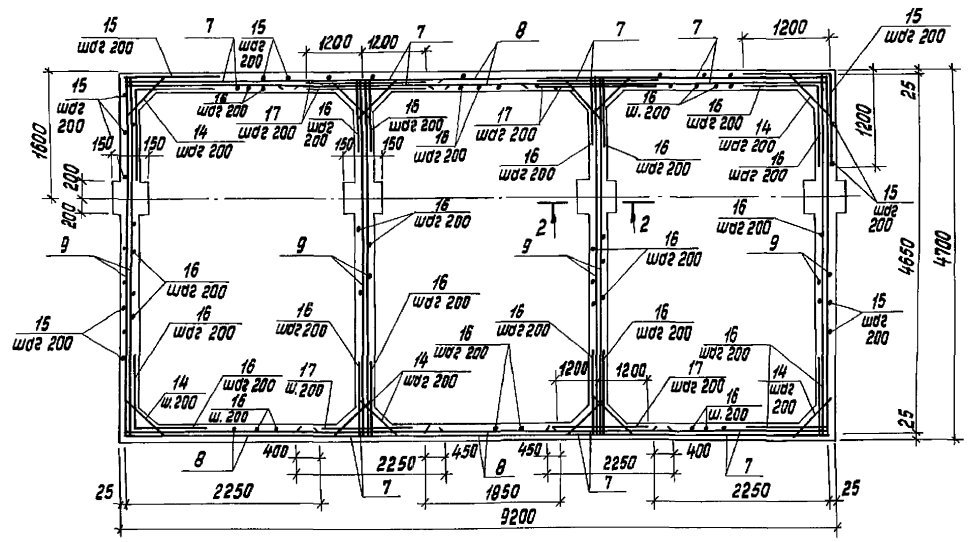
Копировал Исход

формат А2

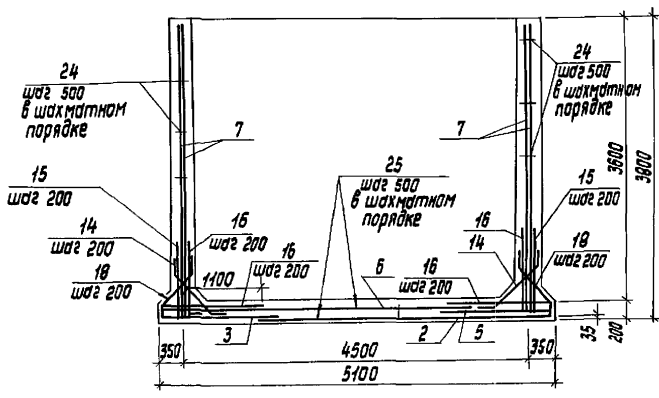
Альбом 3, часть 2



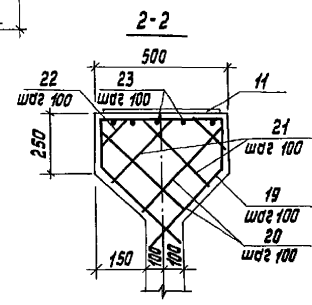
Армирование стен (план)



1-1



1. Сетки поз. 7...9 устанавливать свободными концами $\epsilon=325$ в днище емкости.
2. Защитный слой бетона для стен - 25 мм, верхних сеток днища - 25 мм, нижних сеток - 35 мм.



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	14°	15°
14		100	80
15		1200	1200
18		20	100
19		430	200
23		180	150
24		180	150
25		180	150

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.		
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
6.4	1	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$	365x595	1	88.3
6.4	2	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$	365x225	2	34.6
6.4	3	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$	225x185	2	17.9
6.4	4	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$	585x185	1	45.6
6.4	5	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200(100)$	185x495	2	39.0
6.4	6	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200(100)$	365x495	2	75.6
6.4	7	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$	225x375	16	34.2
6.4	8	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=200$	185x375	4	28.3
6.4	9	ГОСТ 23279-85	4С $\epsilon=100$	465x475	8	84.6
Изделия закладные						
6.4	10	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160с	$\epsilon=2250$	3	9.8
6.4	26	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 110с	$\epsilon=300$	3	0.63
6.4	11	1.400-15.8.1	150-6Б	МН 114-3	4	8.9
6.4	12	130-47		МН 124-6	7	5.4
6.4	13	120-38		МН 111-3	6	1.4
Детали						
$\phi 8A \epsilon$ ГОСТ 5781-82						
			$\epsilon=1040$	624	0.44	
			$\epsilon=2400$	100	0.95	
6.4	16		$\epsilon=1400$	700	0.55	
6.4	17		$\epsilon=2400$	50	0.91	
			$\epsilon=1260$	148	0.50	
			$\epsilon=1650$	20	0.65	
6.4	20		$\epsilon=440$	40	0.17	
6.4	21		$\epsilon=370$	40	0.15	
6.4	22		$\epsilon=250$	40	0.10	
$\phi 6A I$ ГОСТ 5781-82						
			$\epsilon=470$	24	0.10	
			$\epsilon=320$	437	0.07	
			$\epsilon=1090$	168	0.22	
Материалы						
бетон В15, F50, W6					37.9	

* Позиции 14, 15, 18, 19, 23=25 см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-II		Арматура класса А-III		Прокат марки С245 ГОСТ 27772-88		всего						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74								
PE 4	$\phi 6$		Итого	$\phi 8$	Итого	$\phi 8$	$\phi 10$	$\phi 12$	Итого	-6	-10	Итого	80.3	89.8	2872.8
		73	73	2710	2710	2783	1.2	2.7	5.6	9.5	4.4	75.9			

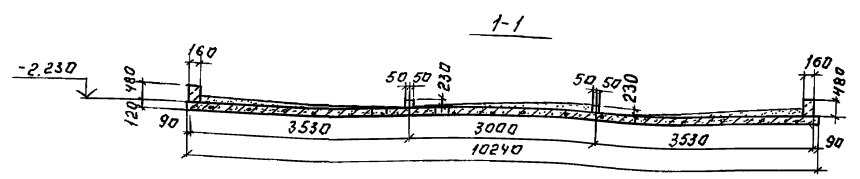
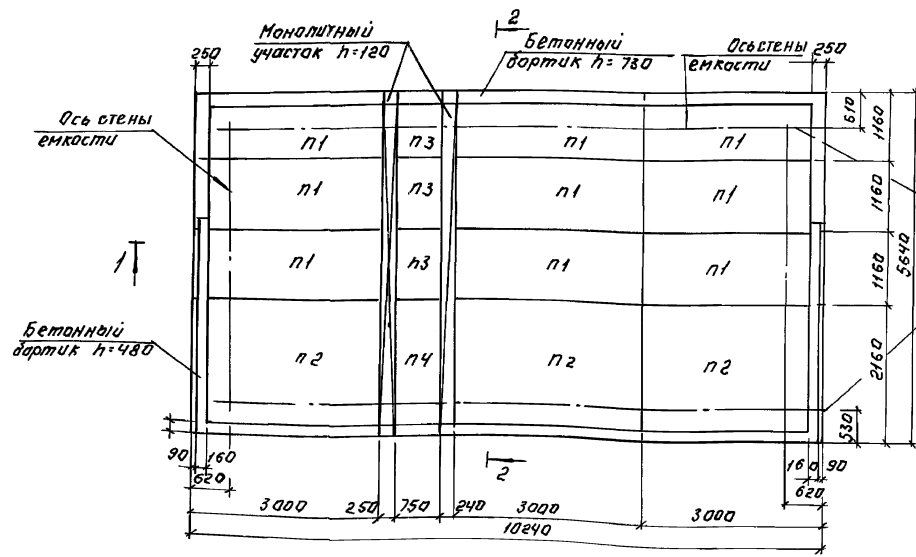
ТП 901-3-285.91			КЖ		
Привязан	Левина	Касимов	Левина	Пронин	Лазарев
Инв.№	Н.контр.	Нач.отд.	Письман		

25219-04 47

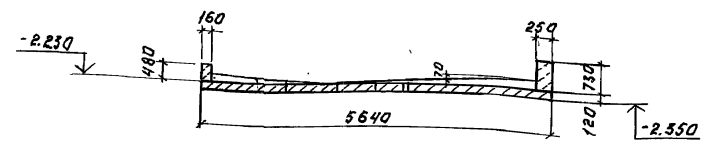
Копировал Исеев

формат А2

Схема расположения плит в подвале.



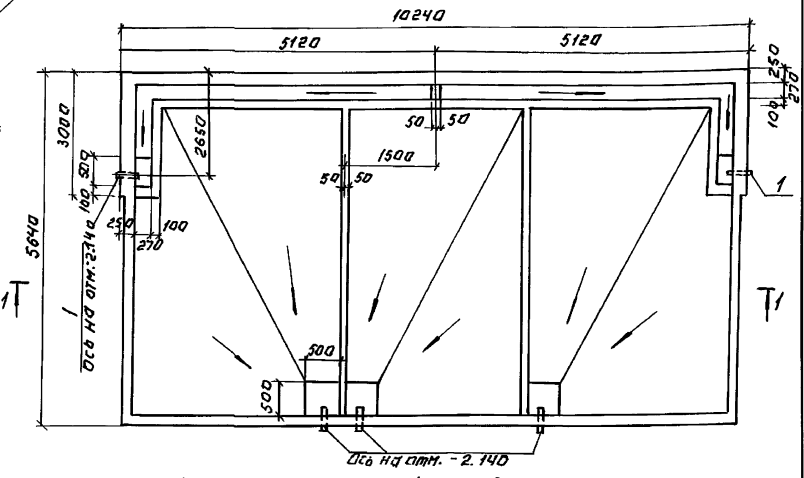
2-2



спецификация сборных ж.б. элементов и деталей подвала.

Марка паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Уд.в.м ³	Прим.таблицы
п1	3.006.1-2.87.1-2	п9-15	9	1040	
п2	3.006.1-2.87.1-2	п17-3	3	1840	
п3	3.006.1-2.87.1-2	п9-4-15	3	260	
п4	3.006.1-2.87.1-2	п17А-3	1	480	
1	ГОСТ 19699-83	Труба ПНД-630С-400	5	0.2	

Схема расположения набетонки в подвале.



1. Монолитные участки и каркасы выполнять из бетона класса В7.5. Объем работ бетон В-4.34 м³.
2. Полиэтиленовые патрубki перед установкой необходимо адматить проволочкой $\phi 3$ В1 ГОСТ 6727-80.
3. Набетонку производить бетоном класса В 3.5.
4. Полиэтиленовую трубу поз. 1 перед установкой в проектное положение адматить по периметру проволочкой $\phi 5$ В1 ГОСТ 6727-80 на толщину монолитного участка.

ТП 901-3-285.91 КЖ

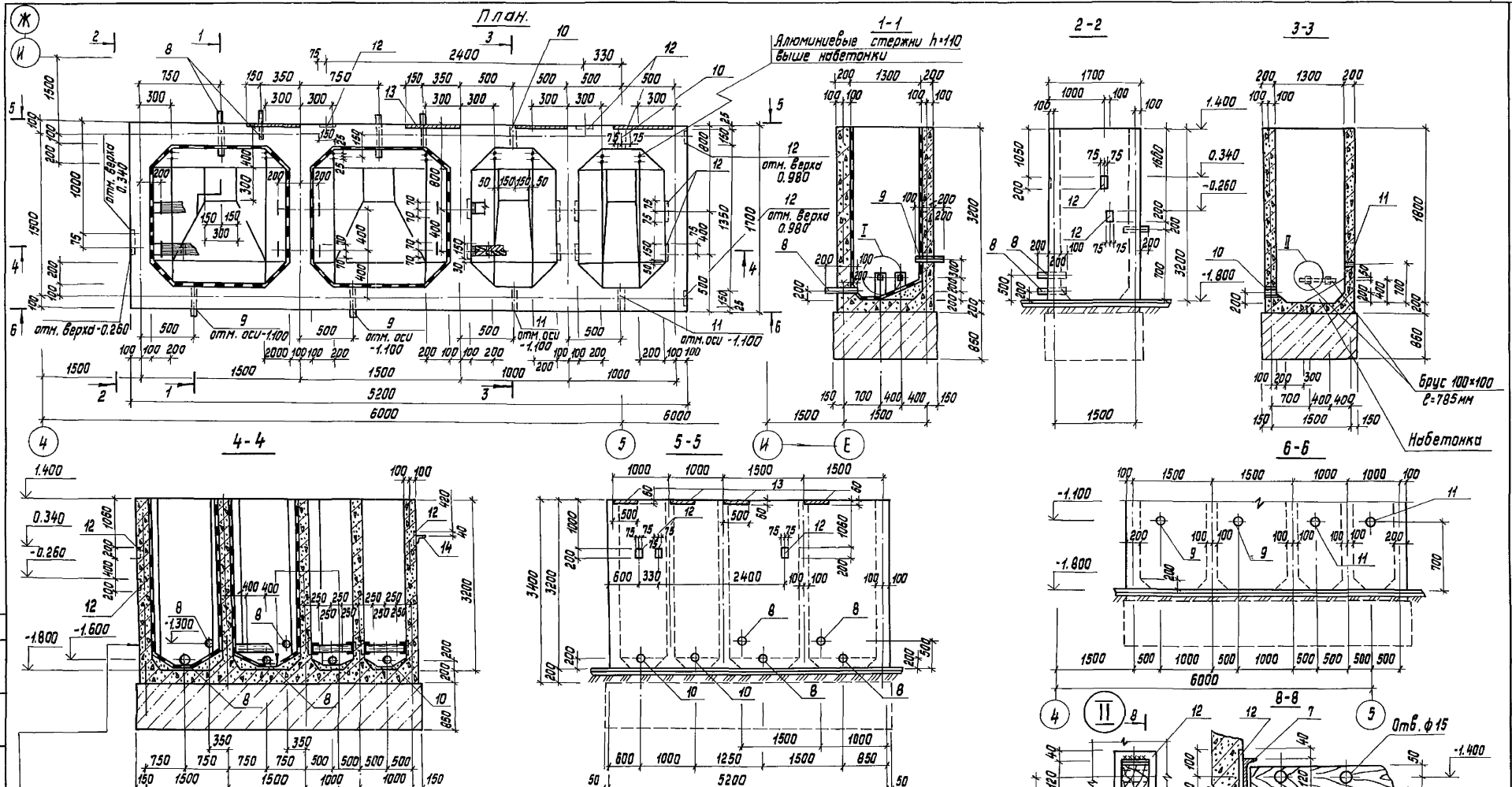
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР ЛЕВИНА С.Р.	ГЛАВНЫМ КОРПУС ДЛЯ МИНИИОИСТ	СТАДИЯ	Лист	Листов
		Б.С. ИИЖКАПУСКИН	ВЫДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ВУД-		р	45
		З.В. Г. ЛЕВИНА	НАСТЬ ДО ПЕРСМ.А. ПРОВОДИТЕЛЬ-			
		А. СПЕЦИПРОНИИ	ОСЫМЕНА			
		Н. ХИТРУНДЗАРЕВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАКЕТ			
		НА Ч. О. ТАШИСЬЯН	И НАБЕТОККИ В ПОДАДНЕ.			
			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.			

Альбом 3 ЧАСТЬ 2

СОГЛАСОВАНО:

ПЛЕН ПОДПИСАЛИ ДАТА ВЗНМЕНИЕ

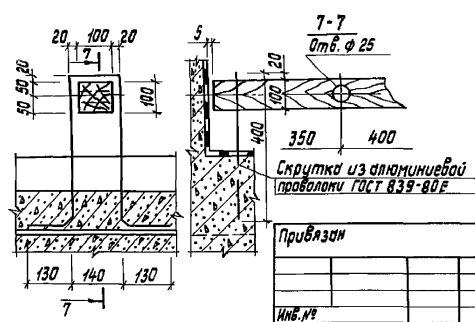
Альбом 3, часть 2



- Окраска поливинилцеллюлозной краской светлых тонов.
- Затирка цементно-песчаным раствором
- Железобетонная стенка емкости
- Антикоррозийная защита см. раздел „А3“.

- Антикоррозийная защита см. раздел „А3“.
- Железобетонное днище - 200 мм
- Асфальтовый раствор - 8 мм
- Подбетонка из бетона в 3.5-850 мм

1. Перед установкой полиэтиленовых патрубков поз. 8, 9, последние обмазать проволокой 5 Br 1 ГОСТ 6727-80 на толщину



ТП 901-3-285.91		КЖ
Провер. Вед. инж. Зав. эр. Л. спец. Н. контр. Нач. отд.	Левина Колупин Зав. эр. Прошин Назарова Письяман	Служб. лист Р 46
Инв. №		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

25219-04 49

Копировал Исеева

Формат А2

Альбом 3, часть 2

Армирование стен (план).

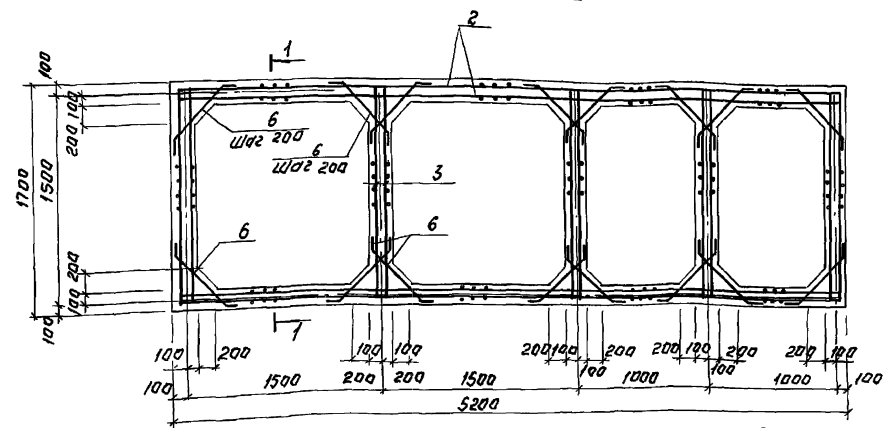
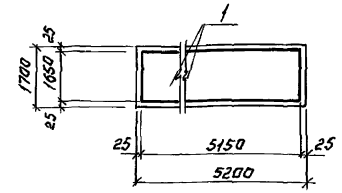
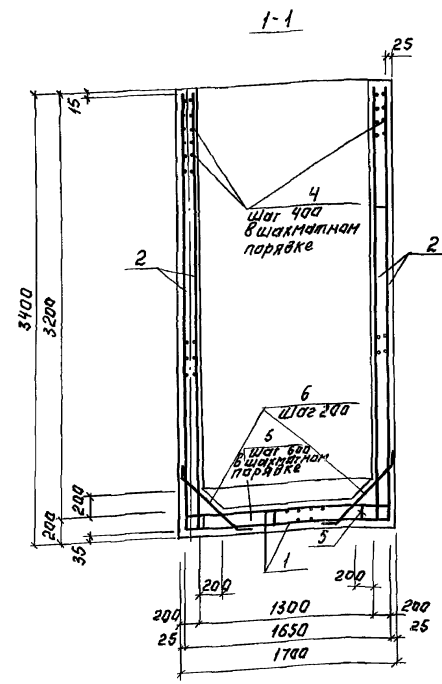


Схема раскладки верхних и нижних сеток днища.



Ведомость стержней.

Поз.	Эскиз
4	
5	
6	

Спецификация емкости РЕ-5.

Поз.	Примечание	Наименование	Кол-во
Сборочные единицы			
1	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200, 165x315	2 55.10
2	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200, 335x615	4 105.80
3	ГОСТ 23279-85	4с 8мм-200, 165x335	10 31.80
Детали			
4*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82 R-320	368 0.07кз
5*		Ф6А2 ГОСТ 5781-82 R-1040	27 0.23кз
6*		Ф6А3 ГОСТ 5781-82 R-980	344 0.51кз
7		Швеллер С 245 ГОСТ 8240-72	8 0.1кз.
8		Труба ПНД Ф110 R-500	4
9		Труба ПНД Ф32 R-500	2
Изделия закладные			
10	5.900-2	Сальник Ду-100 R-200	2 5.6кз.
11	5.900-2	Сальник Ду-50 R-200	2 0.2кз.
12	1.400-15	МН113-6	15 1.9кз.
13	1.400-15	МН104-6	4 3.5кз.
14		Уголок С 245 ГОСТ 8240-72 R-100	2 1.5кз.
Материалы			
		Бетон В15 W6	42.1 м ³

Ведомость раскладки стали на элемент, кг.

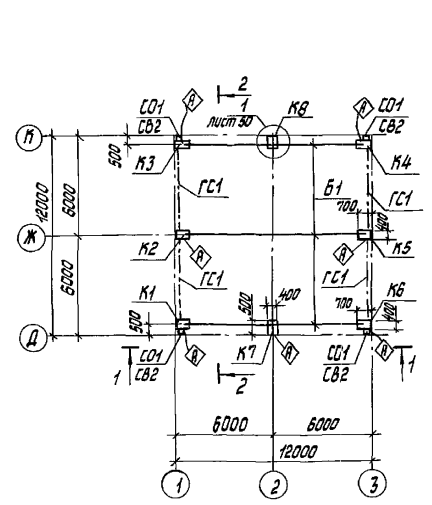
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Итого					
	Арматура класса				Всего	Прокат марки												
	А-I		А-III			С 245				С 245								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8240-72						
РЕ 5	32.4	32.4	85.4	175.4	226.8	2.3	2.3	3.0	3.0	0.8	0.8	8.0	11.6	19.6	8.0	32.2	65.9	125.1

1. Размеры сеток даны по их габариту.
2. Защитный слой бетона для стен боковых сеток днища-25мм для нижних сеток днища-35мм.

ИЗБ. ПОС. ДИ. ДИ. А. ТА. И. А. ТА. И. А. ТА. И. А. ТА.

ПРИБАВКИ:		ПРОВЕР. ЛЕВЕНА	САМОПРОВЕРКА	ИЗМЕРЕНИЯ	ТАБЛИЦА	Лист	47
		И. А. ТА. И. А. ТА.	И. А. ТА. И. А. ТА.	И. А. ТА. И. А. ТА.	И. А. ТА. И. А. ТА.	И. А. ТА. И. А. ТА.	И. А. ТА. И. А. ТА.

Схема расположения колонн, балок покрытия



1-1

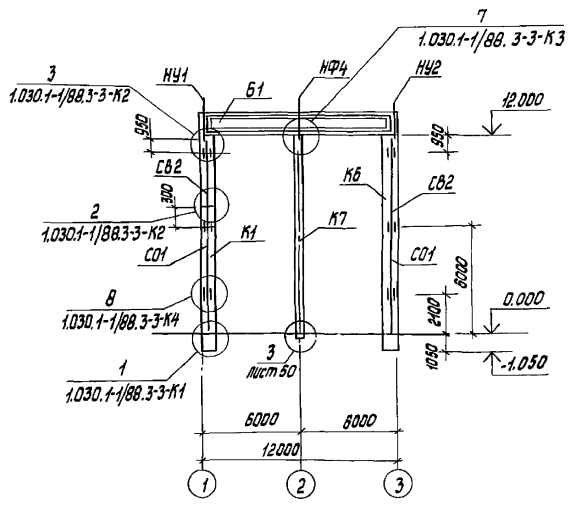
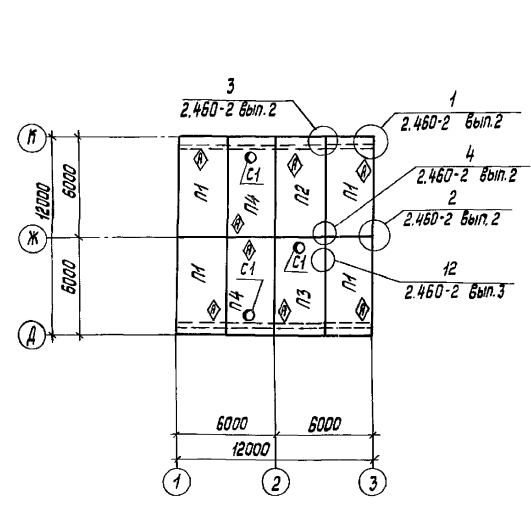
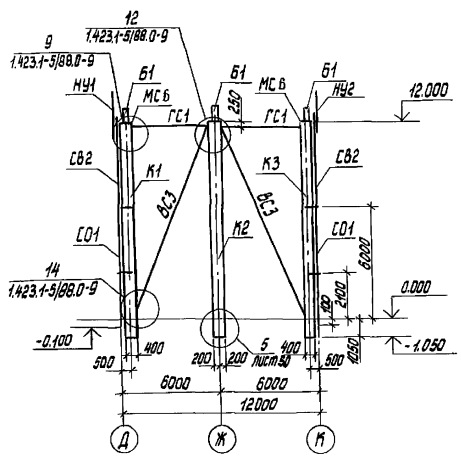


Схема расположения плит покрытия



2-2



Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт	Масса кг	Примеч.
К1	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 01.0.0.0	Колонна 2К120-19л	1	9200	
К2	-01	2К120-1М3-П2	1	9200	
К3	-02	2К120-1М3-П3	1	9200	
К4	-03	2К120-1М3-П4	1	9200	
К5	-04	2К120-1М3-П5	1	9200	
К6	-05	2К120-1М3-П6	1	9200	
Б1	КЖ.И 20.0.0.0	БСП 12-5А П-Н-А	3	4500	
П1	КЖ.И 52.0.0.0	ПГ-2 А ПУТ-80 ФН-300П-А	4	3560	
П2	-01	ПГ-2 А ПУТ-80 ФН-300П-Б	1	3560	
П3	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 50.0.0.0	ПВ 7-3 А ПУТ-80 ФН-300П-А	1	3870	
П4	-01	ПВ 7-3 А ПУТ-80 ФН-300П-Б	2	3870	
ВС3	1.423.1-5/88.3-03	Связь ВС3	4	853.5	
ГС1	1.423.1-5/88.3-86	Распорка ГС1	4	83.6	
МС6	1.423.1-5/88.3-54	Совмещительный эл-т МС6	4	23.1	
СО1	1.030.1-1/88.4-3-11	Стойка СО1	4	342.1	
СВ2	1.030.1-1/88.4-3-12	Стойка СВ2	4	320.1	
НУ1	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ1	2	25.2	
НФ4	1.030.1-1/88.4-2-2	Насадка НФ4	2	35.2	
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 7В-1	3	290	
К7	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 02.0.0.0.0	Колонна 8КФ 127-1-1	1	5700	
К8	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 02.0.0.0.0-01	Колонна 8КФ 127-2	1	5700	
НУ2	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ2	2	25.2	

Общие примечания см. лист КЖ-50.

ТЛ 901-3-285.91		КЖ
Привязан	Провер. Лейбунд Инж. в.к. Зав. пр. Лейбунд И.спец. Пронин И.контр. Колтушин И.м.т.п. Лисьяков	СА-1 СА-2 СА-3 СА-4 СА-5
Глубины кармаш отступов выстки балки, а также высота и ширина кармаша должны быть не менее 20 мм и 25 мм, не менее.		Стойка лист Листов
Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осей 1-3; А-К. Разрезы 1-1; 2-2.		ЦНИИЭП инженерного оборудования

25219-04 51

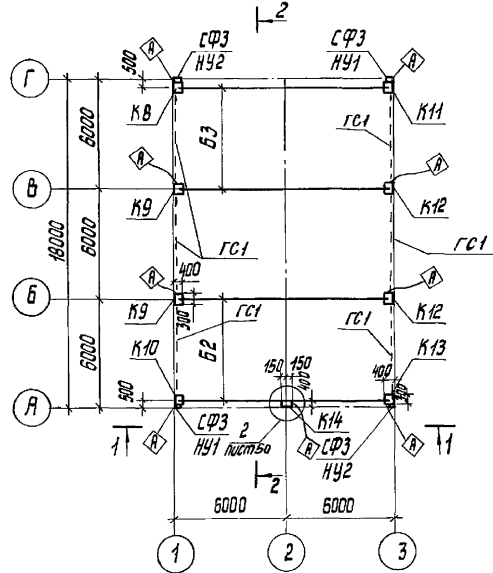
Копировал Исарева

формат А2

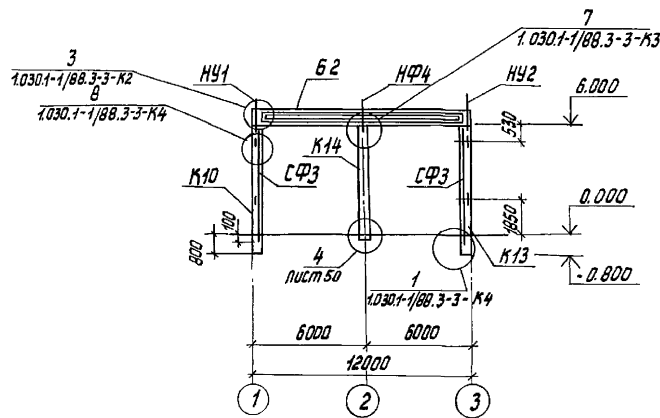
Альбом 3, часть 62

Инж. Лейбунд, Инж. в.к. Зав. пр. Лейбунд, И.спец. Пронин, И.контр. Колтушин, И.м.т.п. Лисьяков

Схема расположения колонн, балок покрытия

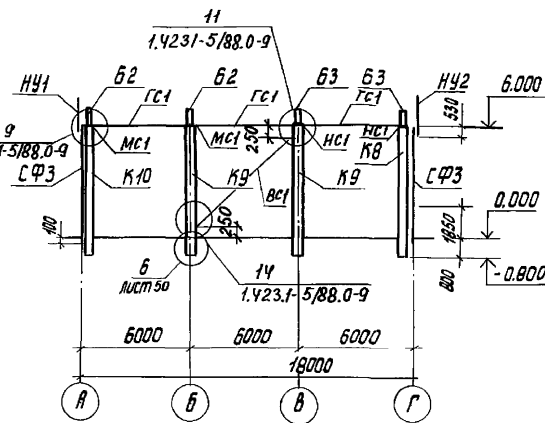
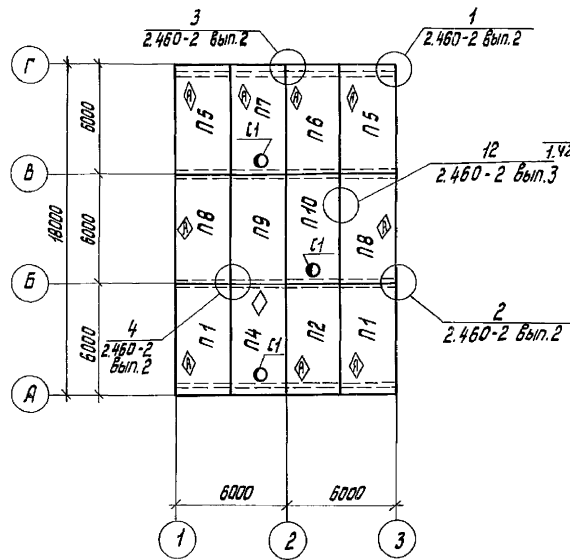


1-1



2-2

Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок и плит покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
Колонны					
К 8	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 03.0.0.0	1К60-1М2-Н1	1	2000	
К 9	-01	1К60-1М2-Н2	2	2000	
К 10	-02	1К60-1М2-Н3	1	2000	
К 11	-03	1К60-1М2-Н4	1	2000	
К 12	-04	1К60-1М2-Н5	2	2000	
К 13	-05	1К60-1М2-Н6	1	2000	
К 14	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 10.0.0.0	Б К Ф 69-1-1	1	2000	
Плиты покрытия					
П1	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 52.0.0.0	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-А	2	3560	
П2	-01	1ПГ-2АУТ-80ФН-300П-Б	1	3560	
П4	КЖИ 51.0.0.0-01	1ПВ7-3АУТ-80ФН-300П-Б	1	3870	
П5	КЖИ 51.0.0.0	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-А	2	3560	
П6	КЖИ 51.0.0.0-01	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-Б	1	3560	
П7	КЖИ 54.0.0.0	1ПВ7-6АУТ-80ФН-300П-А	1	3870	
П8	КЖИ 51.0.0.0-02	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П-Б	2	3560	
П9	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-5АУТ-80ФН-300П	1	3560	
П10	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-6АУТ-80ФН-300П	1	3870	
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 7А-1	3	290	
Б2	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 20.0.0.0-01	1БСП12-5АУ-Н-Б	2	4500	
Б3	ТП 901-3-285.91-КЖ.И 21.0.0.0	2БСП12-5АУ-Н-А	2	5000	
СПЗ	1.030.1-1/88.4-3-1	Стойка СПЗ	4	344.4	
НУ1	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ1	2	25.2	
НФ4	1.030.1-1/88.4-2-2	Насадка НФ4	1	35.2	
НУ2	1.030.1-1/88.4-2-3	Насадка НУ2	2	25.2	
ГС1	1.423.1-5/88.3-86	РАСПОРКА ГС1	6	83.6	
МС6	1.423.1-5/88.3-94	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС6	6	23.1	
ВС1	1.423.1-5/88.3-01	СВЯЗЬ ВС1	2	200.1	СМ.ПРИМ.

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ.ЛИСТ КЖ-50
2. СВЯЗЬ ВС1 УСКОРИТЬ НА 38 03 ММ.

		ТП 901-3-285.91		КЖ	
Провер.	Инж. И.К. Мельнико	Подп.	Мельнико	Лист	49
Инж. И.К. Мельнико	Мельнико	Инж. И.К. Мельнико	Мельнико	Лист	49
Инж. И.К. Мельнико	Мельнико	Инж. И.К. Мельнико	Мельнико	Лист	49
Инж. И.К. Мельнико	Мельнико	Инж. И.К. Мельнико	Мельнико	Лист	49

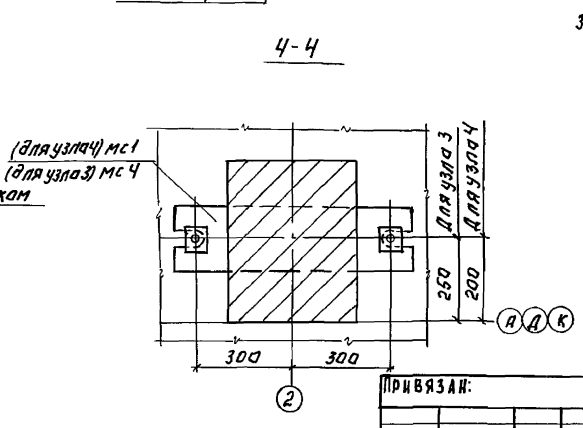
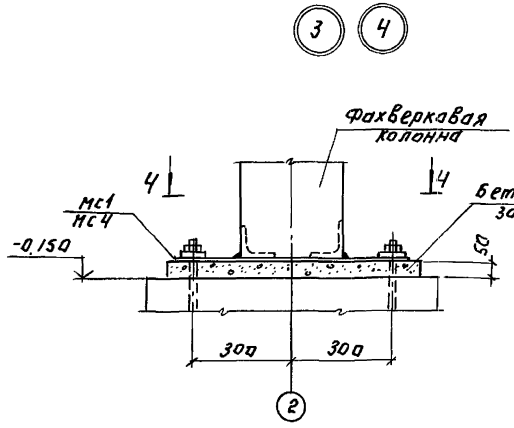
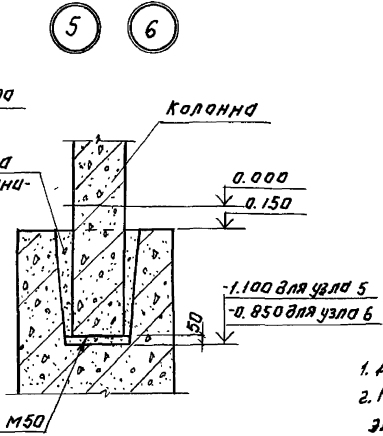
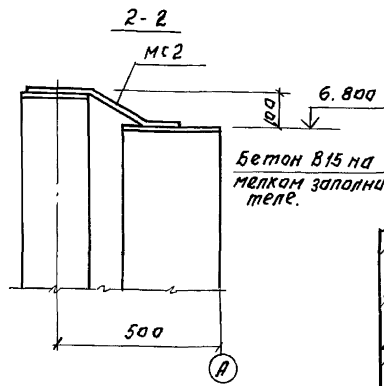
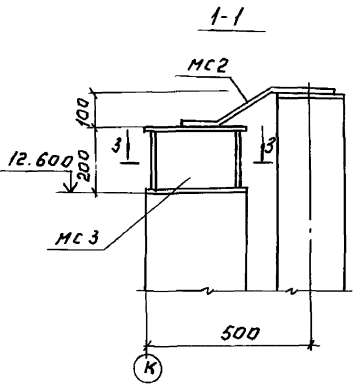
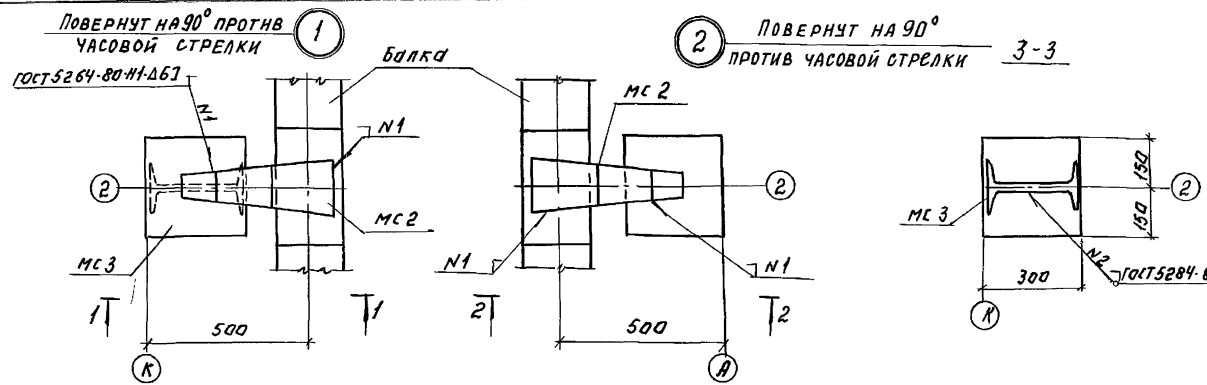
Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-3; А-Г. Разрезы 1-1, 2-2

25219-04 52
формат А2

Альбом 3 часть 2

Согласовано: М.П. Инженер И.К. Мельнико

Альбом 3 часть 2



Спецификация соединительных элементов каркаса.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса кг	Примеч.
MC1	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 62.0.00	Элемент соединительный MC1	3	28.3	
MC2	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 61.0.00	MC2	3	3.7	
MC3	1.427.1-3.2.0250-01	гсфр2	2	13.1	
MC4	ТЛ 901-3-285.91-КЖ.И 62.000-01	MC4		33.9	

1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-48,49.
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э-42 гост 9467-75, h (катет шва) = 6 мм.
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно снп П 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп.5.22; 5.23.

ТЛ 901-3-285.91		КЖ
-----------------	--	----

ПРОВЕРИТЕЛЬ ИНЖ. П. ЛАЗАРЕВА	САМ.	Данный чертеж является частью проекта. Стадия: Листы листов. Материал: сталь. Изготовитель: ООО "СНИИЭП".	Р 50	СНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОРЯДОКОВАЯ УЗЛЫ 1-Б.
ЗАВ. ГР. ЛЕВИНА	САМ.			
ГЛАВ. ПРОДВИН	САМ.			
И. КОЯР. КАПУСТИН	САМ.			
И. А. ОД. ИСЬБАН	САМ.			

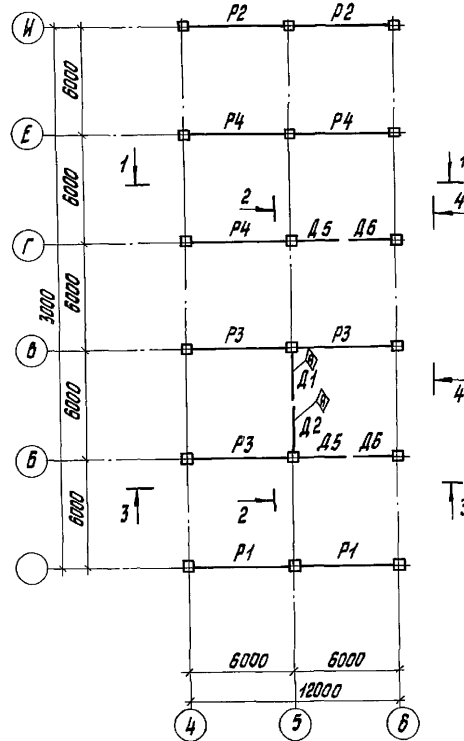
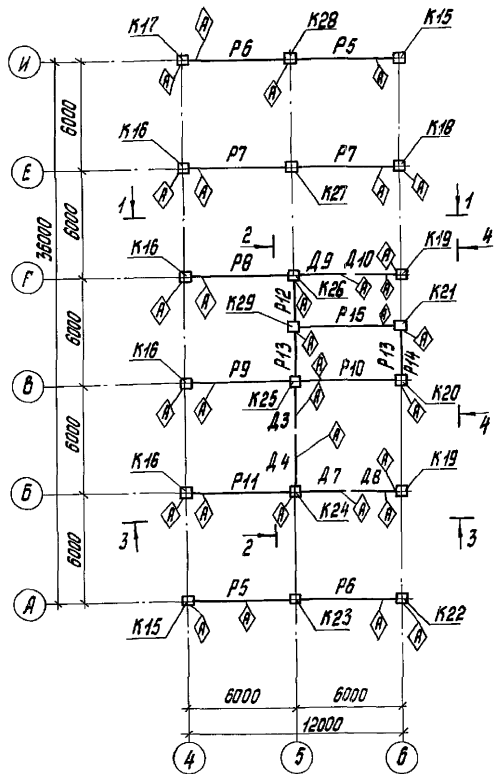
ПРИВЯЗАН:	
ИВ. №	

Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (начало)

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600.

Схема расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 7.200.

Льбов 3, часть 2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
K15	ТП 901-3-285.91-КЖ.И04.0.0.0	Колонна 2КД3.36-2.1-1	2	1845	
K16	КЖ.И04.0.0.0-01	2 КО3.36-2.1-2	4	1845	
K17	КЖ.И04.0.0.0-02	2 КО3.36-2.1-3	1	1845	
K18	КЖ.И04.0.0.0-03	2 КО3.36-2.1-4	1	1845	
K19	КЖ.И05.0.0.0	2 К3.36-1-1	2	1811	
K20	КЖ.И04.0.0.0-04	2 КО3.36-2.1-5	1	1845	
K21	КЖ.И07.0.0.0-01	1 КО3.36-2	1	1018	
K22	КЖ.И04.0.0.0-05	2 КО3.36-2.1-6	1	1845	
K23	КЖ.И06.0.0.0	2 КД3.36-2.2-1	1	1879	
K24	КЖ.И04.0.0.0-06	2 КО3.36-2.1-7	1	1845	
K25	КЖ.И06.0.0.0-01	2 КД3.36-2.2-2	1	1879	
K26	КЖ.И04.0.0.0-07	2 КО3.36-2.1-8	1	1845	
K27	1.020.1/83.2-1 08	2 КД3.36-2.2	1	1879	
K28	ТП 901-3-285.91-КЖ.И06.0.0.0-02	2 КД3.36-2.2-3	1	1879	
K29	КЖ.И07.0.0.0	1 КО3.36-1	1	1018	
Плиты канальные					
1	3.006.1-2.87.2-39	П15-8	1	1650	
2	3.006.1-2.87.2-42	П18-8	1	2420	
3	3.006.1-2.87.2-18	П18-8	2	600	

- При монтаже колонн, ригелей, диафрагм жесткости со знаком ориентировать согласно данному чертежу.
- Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1.
- Нарушенное после монтажа антикоррозийное покрытие накладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации напылением.
- Монтаж каркаса вести согласно серии 1.020-1/83.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, диаметр шва 6 мм.
- Плиты 1;2;3 замаркированы на листе КМ21

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Привязан

Имя, №

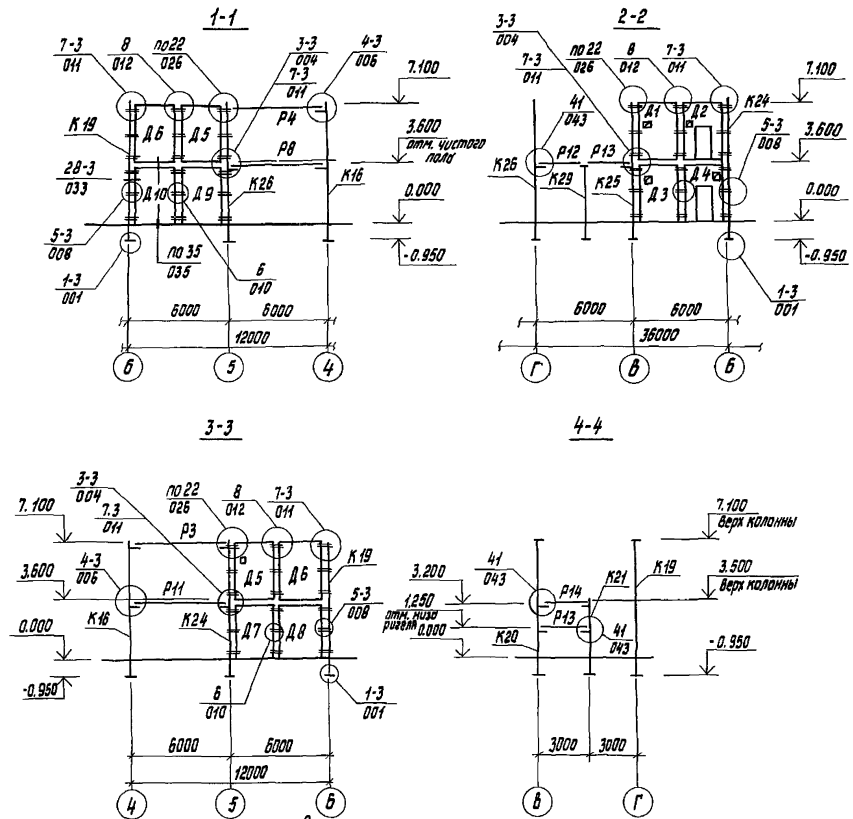
ТП 901-3-285.91		КЖ	
Провер. Имя, Ф.п. Зам. пр.	Лейбли	Сл.	Листы
И. спец.	Лейбли	Сл.	Лист
И. констр.	Лейбли	Сл.	Лист
И.ч. отв.	Лейбли	Сл.	Лист
Лейбли концы для станции очистки воды производительностью до 40 м³/сут. 3 этаж, № 51/шт.			Лист
Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей на отм. 3.600, 7.200			Лист
			Листов

25219-04 54

Копирован Исоев

формат А2

Альбом 3
часть 2



Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса т	Примечание
P1	1.020-1/83 3-1 07	Роп 4.57-20	2	2070	
P2	1.020-1/83 3-1 07-03	Роп 4.57-45	1	2070	
P3	1.020-1/83 3-1 02	РДП 4.57-40.АТ.У	3	2600	
P4	1.020-1/83 3-1 02-02	РДП 4.57-60.АТ.У	3	2600	
P5	ТТ 901-3-285.91.КЖ.Н31.0.0.0	РДП 4.57-45-1	2	2070	
P6	-01	Роп 4.57-45-2	2	2070	
P7	ТТ 901-3-285.91-КЖ.Н30.0.0.0	РДП 4.57-80.АТ.У-1	2	2600	
P8	-01	РДП 4.57-80.АТ.У-2	1	2600	
P9	1.020-1/83 3-1	РДП 4.57-60.АТ.У	1	2600	
P10	ТТ 901-3-285.91.КЖ.Н32.0.0.0	РДП 4.57-45-1	1	1920	
P11	КЖ.Н30.0.0.0-02	РДП 4.57-80.АТ.У-3	1	2600	
P12	1.020-1/83 3-1 15	РДП 4.27-40.АТ.У	1	940	
P13	1.020-1/83 3-1 16	РДП 4.27-40.АТ.У	2	880	
P14	1.020-1/83 3-1 17-03	Р.З.27	1	370	
P15	1.020-1/83 3-1 08	РДП 4.57-45	1	1920	
Д1	ТТ 901-3-285.91-КЖ.Н 41.0.0.0	Д.Д.26.36-1	1	2630	
Д2	КЖ.Н 43.0.0.0	Д.Д.П.30.36-1	1	3230	
Д3	КЖ.Н 41.0.0.0-01	Д.Д.26.36-2	1	3630	
Д4	КЖ.Н 43.0.0.0-01	Д.Д.П.30.36-2	1	3230	
Д5	1.020-1/83 4-1 21	Д.Д.26.36	2	4050	
Д6	1.020-1/83 4-1 22	Д.Д.30.36	2	4730	
Д7	ТТ 901-3-285.91-КЖ.Н 42.0.0.0	Д.Д.26.36-1	1	4050	
Д8	КЖ.Н 44.0.0.0	Д.Д.30.36-1	1	4730	
Д9	КЖ.Н 42.0.0.0-01	Д.Д.26.36-2	1	4050	
Д10	КЖ.Н 44.0.0.0-01	Д.Д.30.36-2	1	4730	

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МС3	1.020-1/83.7-130	МС3	48	0.26	
МС4	1.020-1/83.7-140	МС4	48	0.13	
МС5	1.020-1/83.70.12.060.200	МС5	6	1.32	
МС8	1.020-1/83.7-140	МС8	12	0.16	
МС9	1.020-1/83.7-130-01	МС9	12	1.6	
МС10	1.020-1/83.7-130-02	МС10	4	1.37	
МС20	1.020-1/83.7-150-03	МС20	2	0.51	
МС25	1.020-1/83.7-170	МС25	2	17.9	
МС7	1.020-1/83.120.12.060.20	МС7	12	2.26	
МС18	1.020-1/83.14.011.350	МС18	4	0.81	
МС29	1.020-1/83.140.90.10.080.220	МС29	3	3.95	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 Вып. 0-1 и СНиП 3.03.01-87.

			ТТ 901-3-285.91	КЖ
Провер.	Левина	СА	Объем работ для станции очистки воды	
Инж. П.К.	Левина	СА	площадью, увеличенной площадью до 1200 м ² при производительности до 3,2 тыс. м ³ /сут.	
Инж. П.К.	Левина	СА	Схемы расположения колонн, диафрагм жесткости, ригелей.	
Инж. П.К.	Левина	СА	Размеры 1+1+5-5.	

Провер.	Левина	СА
Инж. П.К.	Левина	СА
Инж. П.К.	Левина	СА

25219-04 55

Копирован Исходо

формат А2

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.500

Схема расположения плит перекрытия на отм. 7.100

Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и перекрытия

Альбом 3 часть 2

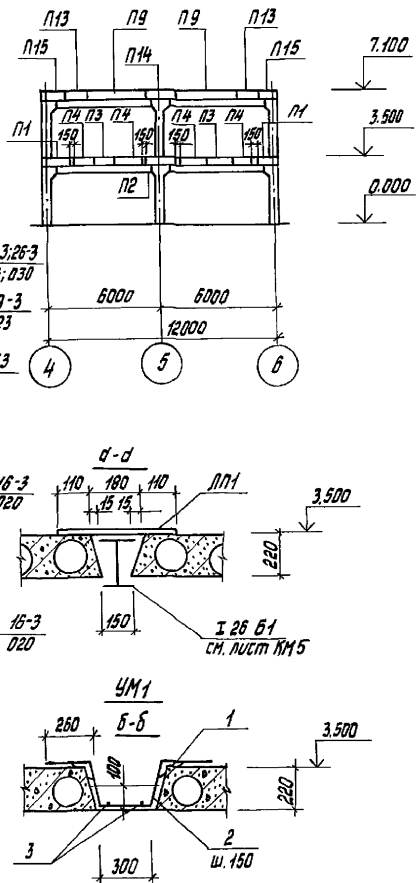
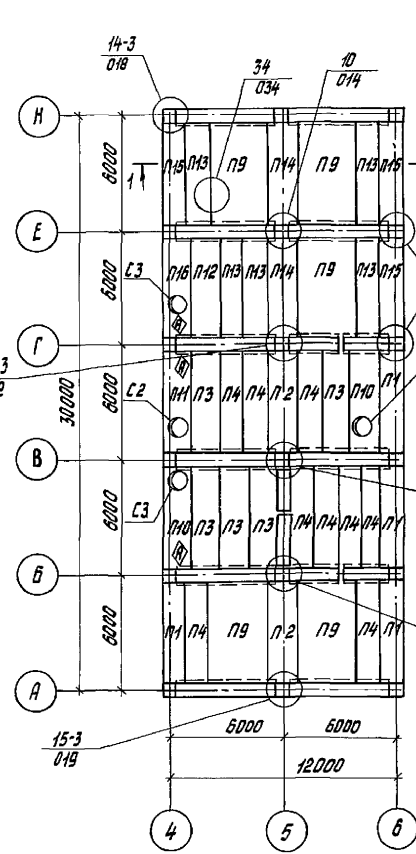
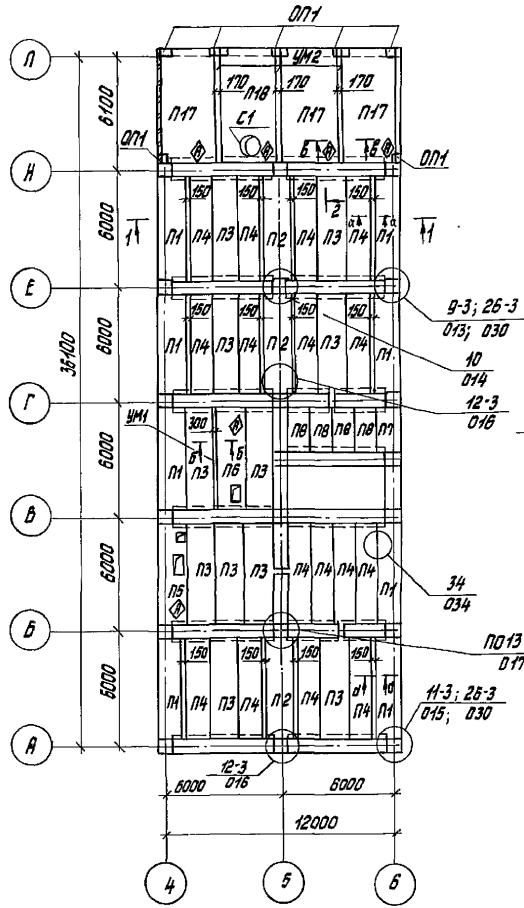
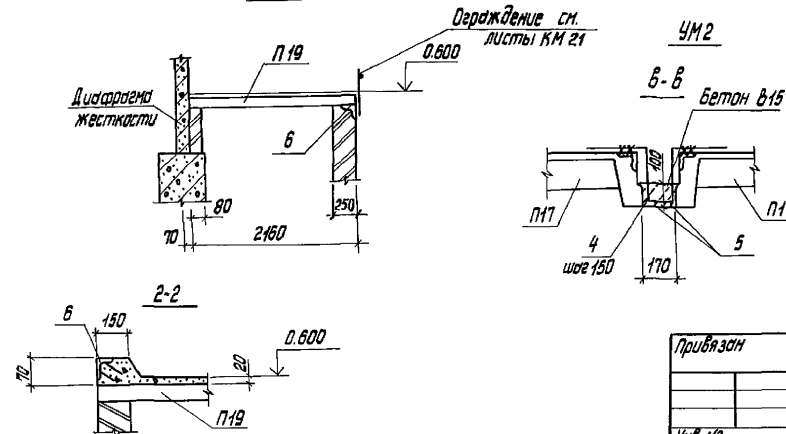
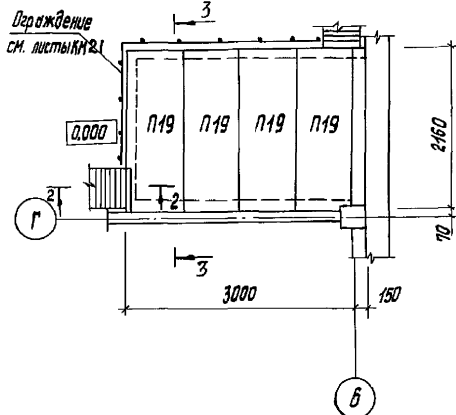


Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.600



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масс кг	Примеч.
П1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8АЩТ-1	12	2000	
П2	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8АЩТ-2	5	2600	
П3	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8АЩТ	16	2600	
П4	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8АЩТ	25	2000	
П5	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И53.0.0.0	ПРС 56.15-10АЩТ-1	1	2890	
П6	-01	ПРС 56.15-10АЩТ-2	1	2890	
П7	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8АЩТ-2	1	500	
П8	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8АЩТ	4	900	
П9	1.041.1-2.1.700-24	ПК 56.30-10АЩТ	5	5000	
П10	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И53.0.0.0-02	ПРС 56.15-10АЩТ-3	2	2890	
П11	-03	ПРС 56.15-10АЩТ-4	1	2890	
П12	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10АЩТ	1	2600	
П13	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10АЩТ	5	2000	
П14	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10АЩТ-2	2	2600	
П15	1.041.1-2.1.200-02	ПК 56.12-12АЩТ-1	3	2000	
П16	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И53.0.0.0-04	ПРС 56.15-10АЩТ-5	1	2890	
П17	КЖ.И60.0.0.0	ПГ-5АЩТ-1	3	2650	
П18	КЖ.И54.0.0.0	ПВ7-5АЩТ-1	1	3200	
П19	3.006.1-2.87.2-20-42	П17-3	4	1940	
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 10А-1	1	250	
С3	1.494-24 Вып.1	СБ 4А-1	3	150	
ОП1	1.869.1-1 200	Опорная подушка ОП4-4	7	50	
УМ1	лист КЖ 56	Часток монолитный УМ1	1		
ЛП1	ГОСТ 10124-75	ЛП-П-30*04-ГОСТ10124-75		25.5	
УМ2	лист КЖ 56	Часток монолитный УМ2	3		
Сводительные элементы					
МС9	1.020.1/83 7-1 30-01		МС9	6	1.5
МС11	1.020.1/83 22.011.540		МС11	15	1.61
МС13	1.020.1/83 14.011.600		МС13	8	0.73
МС14	1.020.1/83 7-1 50		МС14	4	0.66
МС15	1.020.1/83 16.011.300		МС15	12	0.45
МС18	1.020.1/83 14.011.350		МС18	18	0.41
МС19	1.020.1/83 7-1 50-02		МС19	8	0.51
МС21	1.020.1/83 260.10.070.260		МС21	7	5.31
МС23	1.020.1/83 100.10.060.110		МС23	2	0.86
МС26	1.020.1/83 7-1 080		МС26	38	3.2
6	3.400-6/76	Изделие заводское МНЧ-17	53шт	6.9	

- Плиты укладывать на свежесложенный раствор марки 100.
- Узлы, замкнутобетонные на листе, см. серия 1.020-1/83 Вып. 6-1.
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75.
- Спецификацию к УМ1; УМ2 см. на листе КЖ 53.
- Данный лист см. совместно с листом КЖ 56.
- Стяжка С1 учтен на листе КЖ 56.

ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Провер.	Левина	с/л	
Инж. д.к.	Лаврова	И.В.	
Зав. до.	Левина	с/л	
Ин.контр.	Пронин	И.В.	
И.контр.	Колупалин	И.В.	
Инд.отд.	Писеман	И.В.	
Полный корпус для станции очистки воды		Стация	Лист
поверхность из нержавеющей стали		Р	53
до 120 м³/ч производительностью		ЦНИИЭП	
3.2 тыс. м³/сут.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Схемы расположения плит		Г. МОСКВА.	
перекрытия на отм. 3.500; 7.100;			
0.600			

Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“

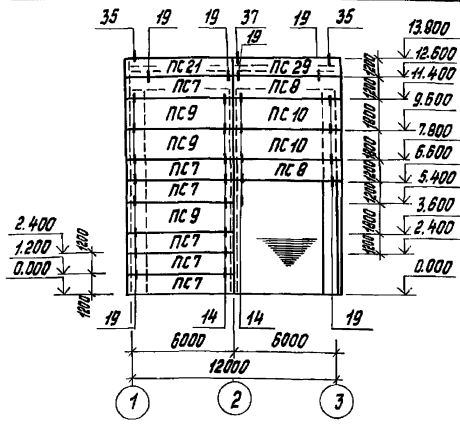


Схема расположения стеновых панелей по оси „З“

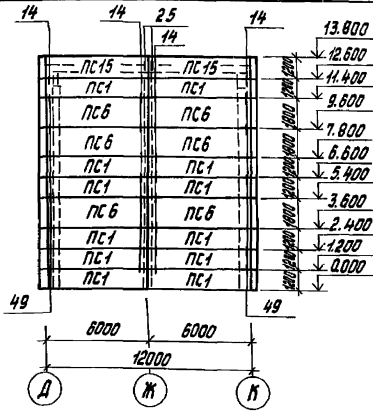
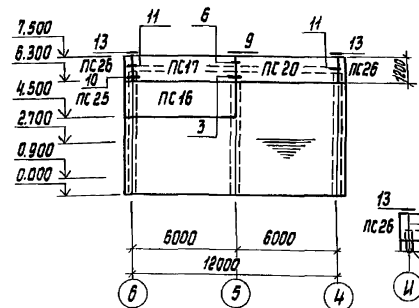


Схема расположения стеновых панелей по оси „И“



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.мг	Примечание
Стеновые панели					
ПС 1	1.030.1-1/88. 2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-31	26	1740	
ПС 2	1.030.1-1/88. 2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-36	6	1740	
ПС 3	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-37	8	1740	
ПС 4	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.12.2.0-2.Л-34	18	1740	
ПС 5	1.030.1-1/88.2-1-11	ПС 60.18.2.0-4.Л-36	2	2610	
ПС 6	1.030.1-1/88.2-1-11	ПС 60.18.2.0-4.Л-31	6	2610	
ПС 7	1.030.1-1/88. 2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.31	16	1820	
ПС 8	1.030.1-1/88.2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.31	7	1820	
ПС 9	1.030.1-1/88. 2-1-19	ПС 62.18.2.0-2.Л-2.31	7	2720	
ПС 10	1.030.1-1/88.2-1-19	ПС 62.18.2.0-2.Л-1.31	6	2720	
ПС 11	1.030.1-1/88. 2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.34	1	1820	
ПС 12	1.030.1-1/88.2-1-16	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.34	1	1820	
ПС 13	1.030.1-1/88. 2-1-14	ПС 6.18.2.0-Л-60	6	260	
ПС 14	1.030.1-1/88.2-1-41	ПС 12.18.2.0-Л-59	5	520	
ПС 15	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 60.12.2.0-2.Л-34А	4	1740	
ПС 16	1.030.1-1/88 2-3 103	ПС 60.18.3.0-3.Л-1	3	3750	
ПС 17	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-2	3	2500	
ПС 18	1.030.1-1/88 2-1-1	ПС 60.9.2.0-2.Л-32	3	1310	
ПС 19	1.030.1-1/88 2-3 103	ПС 60.18.3.0-3.Л-9	4	3750	
ПС 20	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-12	6	2500	
ПС 21	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 62.12.2.0-2.Л-2.34-А	2	1820	
ПС 22	1.030.1-1/88 2-3 127	ПС 12.18.3.0-Л-1	14	750	
ПС 23	1.030.1-1/88 2-3 130	ПС 6.18.3.0-Л	6	370	
ПС 24	1.030.1-1/88	ЗПС 5.9.3.0-Л-1	1	190	
ПС 25	1.030.1-1/88	ЗПС 5.18.3.0-Л-1	7	380	
ПС 26	1.030.1-1/88	ЗПС 5.12.3.0-Л-2	4	300	
ПС 27	1.030.1-1/88 2-3 97	ПС 60.9.3.0-3.Л-6	2	1870	
ПС 28	1.030.1-1/88 2-3 99	ПС 60.12.3.0-3.Л-17	5	2500	
ПС 29	ТТ 901-3-285.91-КЖ.И 46.0.0.0	ПС 62.12.2.0-2.Л-1.34Б	2	1820	
ПК 1	1.030.1-1/88.2-8-1	Панель карнизная ПК 0.45.0	1	1230	
ПС 30	1.030.1-1/88.2-3 97	ПС 60.9.3.0-3.Л-1	1	1870	

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг	Примечание
Элементы крепления					
ТЗ	1.030.1-1/88.4-2-14	ТЗ	158	0.4	
Т5	1.030.1-1/88.4-2-15	Т5	40	0.4	
Т8	1.030.1-1/88.4-2-18	Т8	6	0.5	
Т19	1.030.1-1/88.4-2-21	Т19	24	0.7	
	1.030.1-1/88	лист 8x80x140	32	0.6	
ТК4	1.030.1-1/88.4-2-10	ТК4	2	27.6	
РК4	1.030.1-1/88.4-2-11	РК4	2	22.7	
ТК2	1.030.1-1/88.4-2-10	ТК2	2	18.6	
РК6с	1.030.1-1/88	РК6с	6		
1		ф8.8 ГОСТ 5781-82 L=2000	4	0.78	
2		шпатель 200x90x90 P=250	4	0.94	
Изделие соединительное					
МС-1	1.030.1-1/88	МС-1	24		
МС-2		ф6.8 ГОСТ 5781-82 L=150	32	0.032	
МС-2		Полоса ф7.0 ГОСТ 103-76 P=80	56	0.28	
МС-3	1.030.1-1/88	МС-3	28	0.52	
МС-4	1.030.1-1/88	МС-4	10	5.1	
МС-6		ф12.8 ГОСТ 5781-82 L=300	18	0.26	
МС-7		Полоса ф7.0 ГОСТ 103-76 P=60	8	0.25	

1. Монтажная сварка элементов крепления производить электродами типа З 42 ГОСТ 9467-75 tшв=6 мм.
2. Материал панелей - легкий бетон на пористых заполнителях в сухом состоянии ρ=900 кг/м³
3. Узлы крепления стеновых панелей приняты по серии 1.030.1-1 вып. 3-1.
4. До монтажа стеновых панелей возвести кирпичные вставки.
5. Сварные швы и участки замковых и соединительных изделий с наружным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 203.11-85 п.п. 2.40-2.45 и п.п. 5.22; 5.23.

Схема расположения стеновых панелей по оси „З“

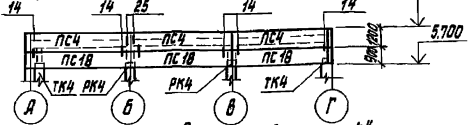
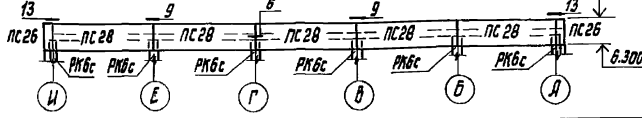


Схема расположения стеновых панелей по оси „4“



		ТТ 901-3-285.91		КЖ	
Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей по осям „Д“, „И“, „З“, „4“			Лист	54	
Инженерное оборудование			2.Масло.		

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

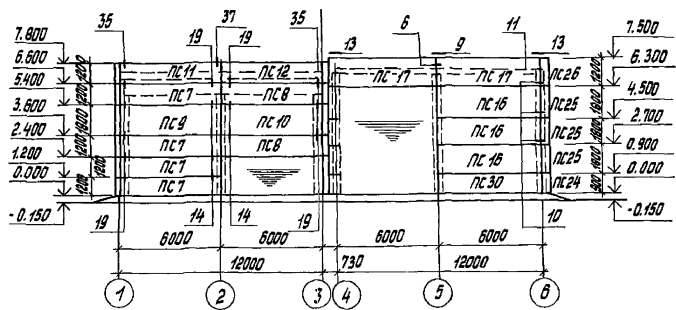


Схема расположения стеновых панелей по оси „Б“

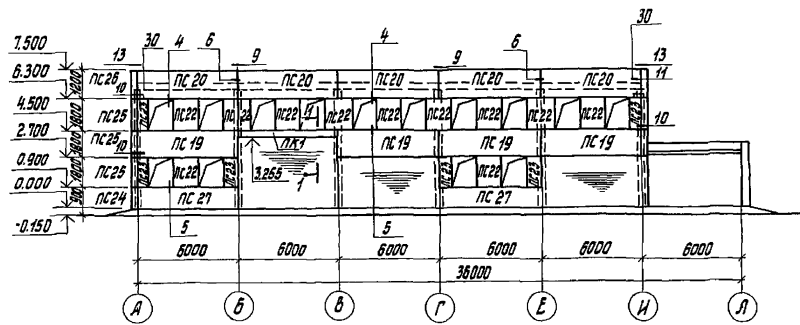


Схема расположения стеновых панелей по оси „К“

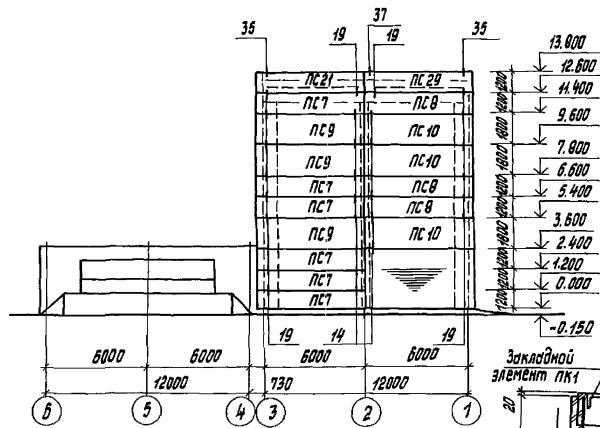
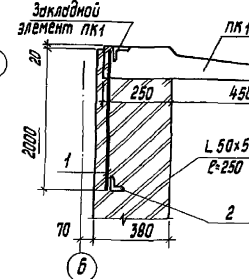
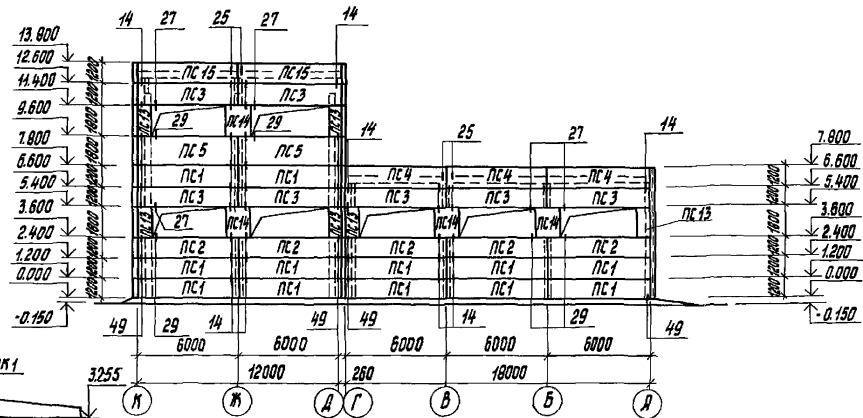


Схема расположения стеновых панелей по оси „Л“



				ТН 901-3-285.91		КЖ	
Приказ	Провер.	Левина	с/г	Льняной картон для стеновых панелей, высота 120 мм, ширина 32 мм, толщина 32 мм, материал ЦМЛ/УИП			
	Инж. И. К.	Лазарева	И.С.И.	Стенная	Лист	Листов	
	Зав. пр.	Левина	с/г	Р	55		
	П. спец.	Прошкин	с/г	Схемы расположения стеновых панелей по осям „А“, „Б“, „А“, „Л“			
	И. монтаж.	Колупалин	К.В.	инженерного оборудования			
	И. в. отв.	Писарев	с/г				

25219-04 58

Капировал Исвева

формат А2

Альбом 3, часть 2

СЕРИЙНОЕ
И.И. Петров
Полт. и. Бобров
С.В. Сидорова
И.И. Петров
Л.А. Бел
М.И. Сидорова

Альбом 3, часть 2

Схема расположения лестничных маршей

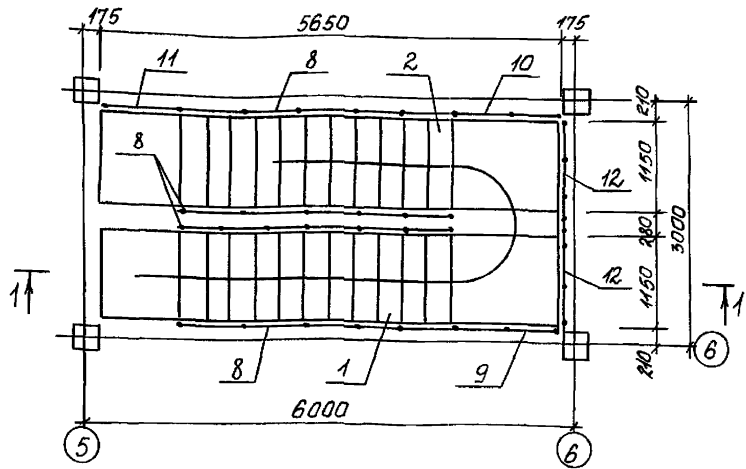
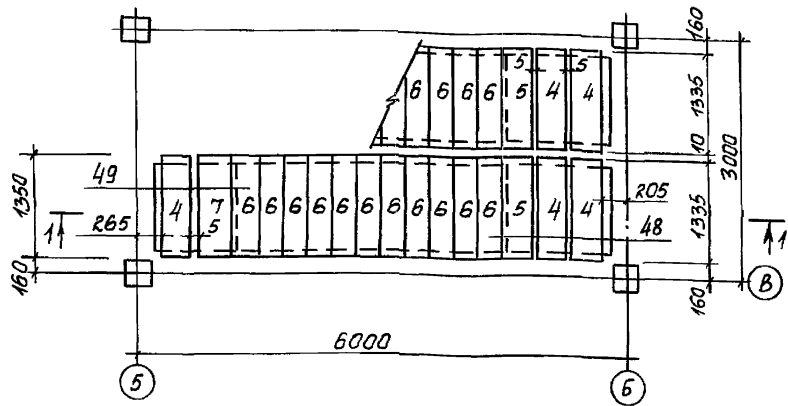


Схема расположения проступей на лестничных маршах



Разрез 1-1

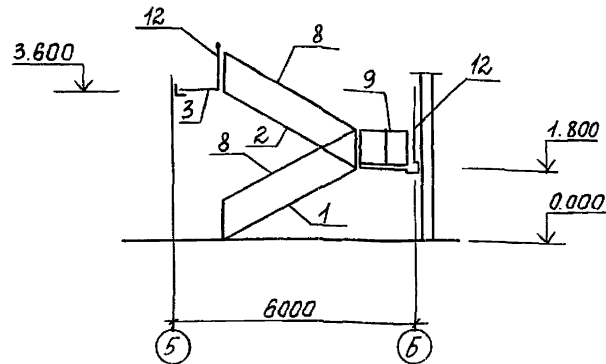


Схема расположения верхней лестничной площадки МП-1

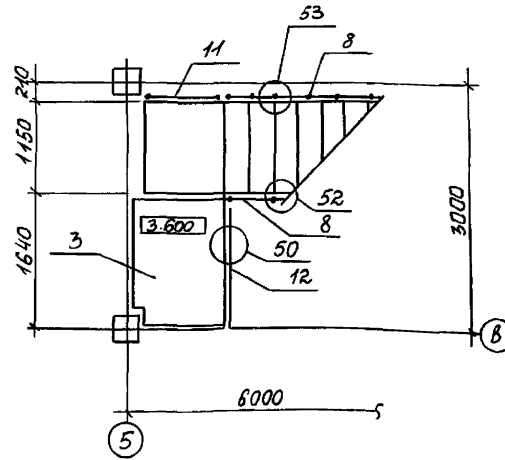
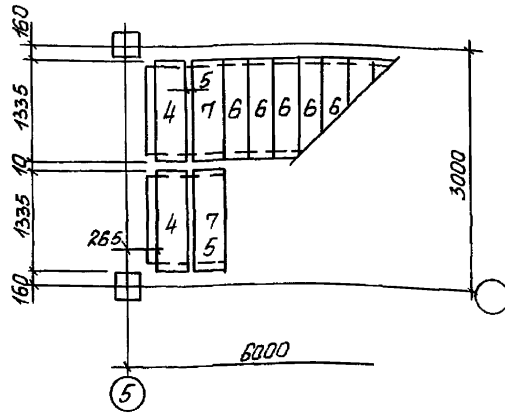


Схема расположения проступей верхней лестничной площадки



Спецификация к схемам расположения элементов лестницы

Марка поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг.	Примеч.
Лестничные марши					
1	1.050.1-2 вып.1	ЛМП 57.Н.18-5-1	1	2400	
2	1.050.1-2 вып.1	ЛМП 57.Н.18-5-2	1	2400	
Лестничная площадка					
3	Лист 57	МП-1	1		
Проступи					
4	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5	7	60	
5	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5В	2	60	
6	1.050.1-2 вып.1	1ЛН 12.3	22	40	
7	1.050.1-2 вып.1	2ЛН 13.5В	3	60	
Ограждение лестницы					
8	1.050.1-2 вып.2	ОМ18-1	4	43.9	
Ограждение площадки					
9	1.050.1-2 вып.2	ОМВ 14-1	1	21.1	
10	1.050.1-2 вып.2	ОМН 14-1	1	16.5	
11	1.050.1-2 вып.2	ОМН 18-1	1	14.2	
12	1.050.1-2 вып.2	ОП 12-1	3	18.3	
Соединительные элементы лестницы					
МС-33	12.20.060.100	МС-33	11	0.50	
МС-35	6.100.060.65	МС-35	12	0.31	
МС-36	6.100.060.15	МС-36	12	0.07	

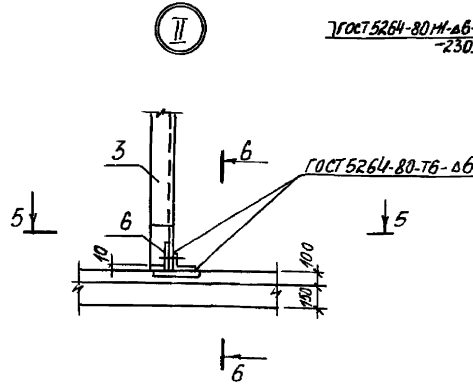
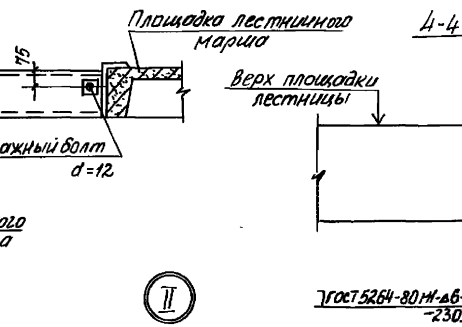
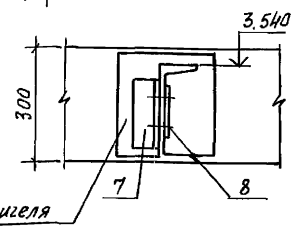
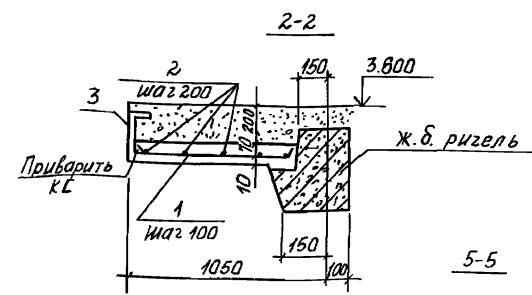
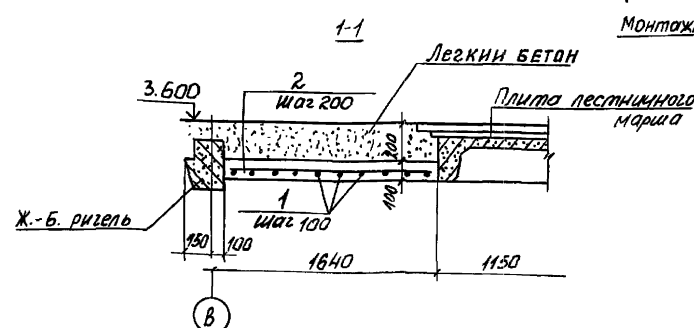
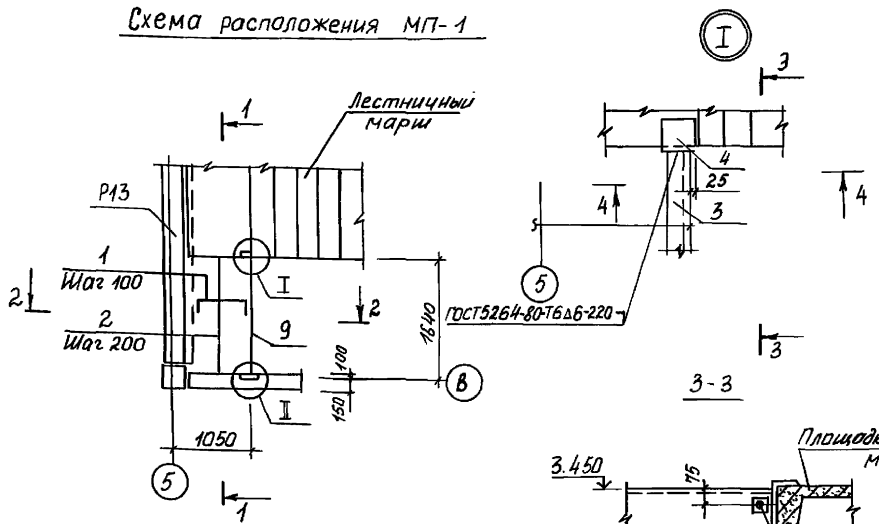
1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.020-1/83 вып. Б-1.
2. Накладные проступи укладываются по слою цементно-песчаного раствора марки 100.

ТП 901-3-285.94			КЖ		
Привязан	Провер. Лейкина СЛ	СЛ	Листы корпус для станции очистки воды поверхностных источников чистотой до 120 мг/л производительностью 3,7 тыс. м³/сут.	Стация	Лист
	Инж. Лазарева И.И.	И.И.	Схемы расположения лестничных маршей, проступей и монтажной площадки МП-1.	Р	56
	Зав. зр. Лейкина СЛ	СЛ			
	Пр. конст. Пронин И.В.	И.В.			
	Инж. Калитин Е.В.	Е.В.			
	Инж. Писман И.И.	И.И.			
ИНВ. №					

Содержание: Подл. и дата Вып. №

Альбом 3 часть 2

Схема расположения МП-1



Ведомость деталей

№№ поз.	Эскиз
1	70 970 70

Спецификация монолитной ж.б. лестничной площадки МП-1

№№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Детали				
Б4	1	Ф10А III ГОСТ 5781-82 L=1110	16	0.69 кг
Б4	2	Ф8А III ГОСТ 5781-82 L=1500	5	0.6 кг
Б4	3	Швеллер с 235 ГОСТ 21772-88 L=1530	1	36.7 кг
Б4	4	Уголок с 235 ГОСТ 21772-88 L=200	1	4.3 кг
Б4	5	Уголок с 235 ГОСТ 21772-88 L=30	1	3.5 кг
Б4	6	Полоса с 235 ГОСТ 21772-88 L=120	1	0.9 кг
Б4	7	Уголок с 235 ГОСТ 21772-88 L=200	1	4.3 кг
Б4	8	Полоса с 235 ГОСТ 21772-88 L=180	1	4.4 кг
Материалы:				
Бетон В15; F50				0.14 м ³

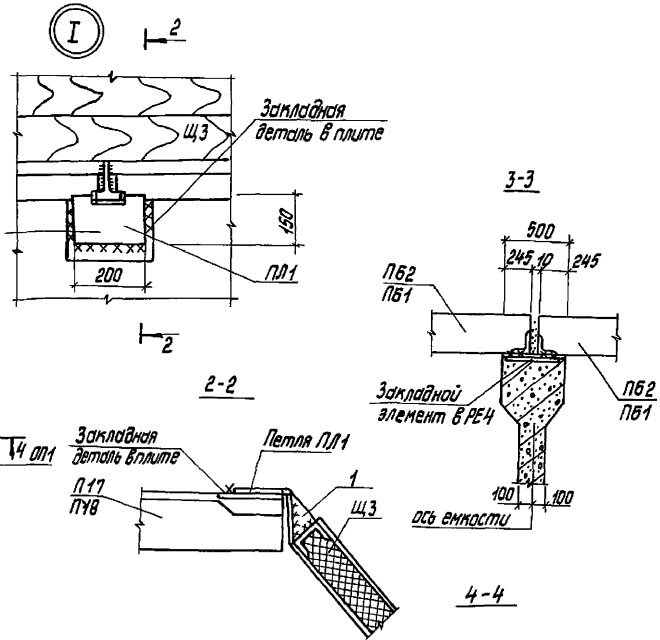
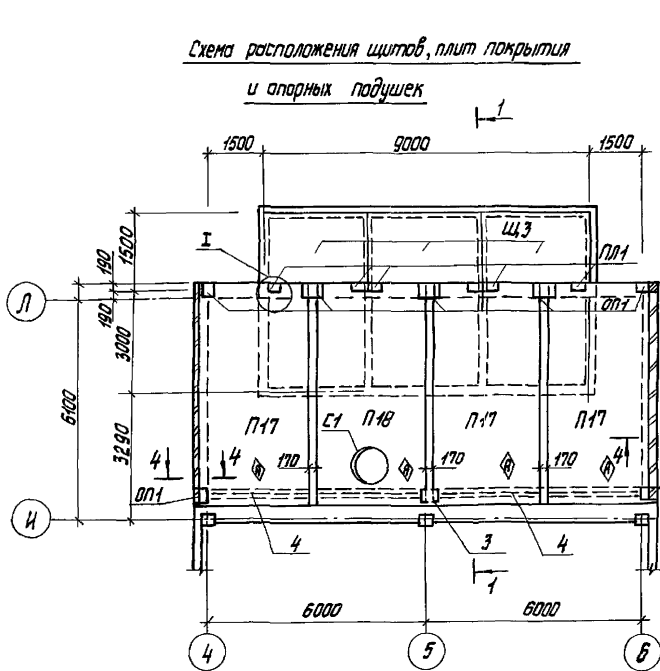
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки С235									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 103-76			
МП1	3.0	11.04	14.04	14.04	7.3	2.3	4.3	1.88	6.18	36.7		36.7	45.18	59.22

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТЛ 901-3-285.91		КЖ	
Привязка	Провер. Инж. Б.с. Лазарева	СЛ	Главный корпус для станции очистки воды, расположенной в микрорайоне МП-1, производственного объединения «Электросталь».
	Зав. пр. Инж. Б.с. Лазарева	СЛ	Лист 57
	Инженер Пронин	СЛ	Р
	Инженер-конструктор Плещинский	СЛ	ИНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
	Нач. отд. Плещинский	СЛ	

Схема расположения щитов, плит покрытия и опорных подушек



Спецификация к схеме расположения щитов опорных подушек и плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 7А-1	1	290	
Перекрытки					
ПБ1	ГП 901-3-285.91 КЖ.И 57.0.0.0	5 ПБ 30-37-П-1	3	410	
ПБ2	КЖ.И 38.0.0.0	3 ПБ 30-8-П-1	3	197	
ЩЗ	КЖ.И 59.0.0.0	Щит ЩЗ	3	2207	
ПЛ1	КЖ.И 75.0.0.0	Панель ПЛ1	6	3.6	
1		Полоса 5-28x40 ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21772-88	2	0.26	
2		Полоса 5-28x40 ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21772-88	2	9.2	
3		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	73.92	
4		Анкерный болт М12х100 ГОСТ 21772-88	2	300.63	
5	1.400-15.61.150-73	Изделие закладное МН145-2	3	11.4	
МС5	ГП 901-3-285.91 КЖ.И 76.0.0.0	Изделие закладное МС5	1	19.63	
бортотбой камень					
БР1	ГОСТ 6665-82	Бр 100.30.15	6	100	

Спецификация к монолитному участку УМ1; УМ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УМ1				
Б4	1	Узелок 24x4 ГОСТ 8240-76 С 235 ГОСТ 21772-88	2	39.0 кг
Б4	2	ФБЯТ ГОСТ 5781-82	37	0.3 кг
Б4	3	ФБЯТ ГОСТ 5781-82	2	1.24 кг
УМ2				
Б4	4	ФБЯТ ГОСТ 5781-82	40	0.3 кг
Б4	5	ФБЯТ ГОСТ 5781-82	2	1.32 кг
Материалы: бетон В15				

1. Плиты покрытия приварить к металлической балке и закладным деталям опорной подушки не менее чем в 3^х точках, электроды Э-42 ГОСТ 9467-75, диаметр шва 6мм.
2. Перекрытки приварить к закладным деталям енкости РЕ 4, электроды Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Плиты П17, П18, опорные подушки ОП1 включены в спецификацию на листе КЖ 53.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-1	Прокат марки С 235	
УМ1	13.56	78.0	91.56
УМ2	14.64	78.0	92.64

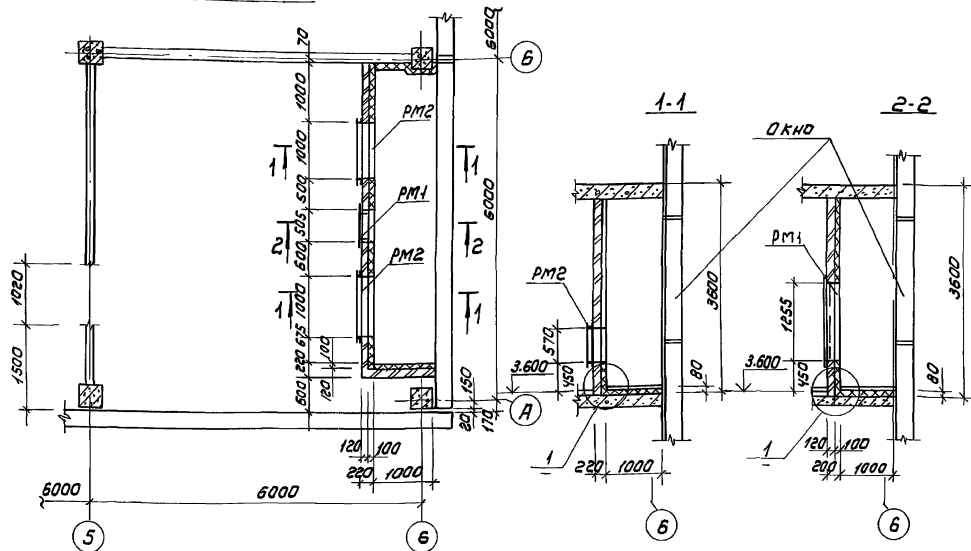
		ГП 901-3-285.91		КЖ	
Привязан	Левина	С.А.	Лейкина	С.А.	С.А.
Инж. В.К. Зубов	Левина	С.А.	Лейкина	С.А.	С.А.
Инж. В.К. Зубов	Лейкина	С.А.	Лейкина	С.А.	С.А.
Инж. В.К. Зубов	Лейкина	С.А.	Лейкина	С.А.	С.А.

Лист 3 часть 2

Взвешивание, монтаж, демонтаж

Схема расположения венткамеры

на отм. 3.600



Спецификация элементов венткамеры

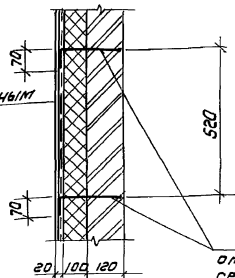
Марка	Наименование	Обозначение	кол	Масса кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
PM1	ТП 901-3-285.91 КЖ.Н73.0.00	Рамка металлическая PM1	1	37.9	
PM2	КЖ.Н74.0.00	Рамка металлическая PM2	2	60.3	
1	гост 5336-80	Сетка 20-20 R-22.3-м ²			
		<u>Детали</u>			
2	ФБАКГОСТ1781-82 R-380	Н7	0.08		

Ведомость деталей

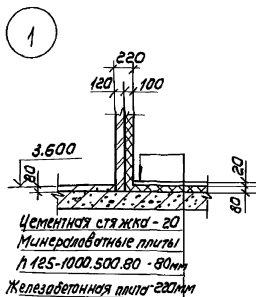
Поз.	Эскиз
2	

Деталь крепления утеплителя к стене

- Штукатурка цементным раствором по металлической сетке (поз.1) 20-20 ГОСТ 5336-80 - 20мм
- Минераловатные плиты Л 125-1000.500.100 - 100мм
- Кирпичная стена - 120мм



стержень поз. 2 отогнуть после установки сетки шаг 520x520 в шахматном порядке.



- Цементная стяжка - 20
- Минераловатные плиты Л 125-1000.500.100 - 100мм
- Железобетонная плита 220мм

И.И. ПИЧЕРОВЫЙ
 ОБЪЕКТ СТ. ПАРКОВЫЙ
 ПОДЪЕМ. ПЛАТФ. А.А. ТАТАРОВА
 И.И. ПИЧЕРОВЫЙ

ТП 901-3-285.91		КЖ		
ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СДЛ	МАШИНН. КОПИЯ ДЛЯ СТАНЦИОННОЙ	СТАЦИЯ	ЛИСТ
ЗНАЧ. ГР. ЛЕВИНА	СДЛ	СВАН. ПОВЕРЖНОСТИ ИСТОЧНИКА В	Р	59
И.А. КОНОЧЕНКО	СДЛ	ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ	ВЕНТКАМЕРА	
И.А. КОНОЧЕНКО	СДЛ	И.А. КОНОЧЕНКО	И.А. КОНОЧЕНКО	