

ведомость рабочих чертежей основного комплекта (начало)

ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

ведомость рабочих чертежей основного комплекта (продолжение)

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения фундаментов	
5	Фрагменты 1-3 Сечения 1-1-3-5	
6	Фрагменты 4-6 Сечения 6-6-8-8	
7	Фрагменты 7-9 сечения 9-9-12-12	
8	Фрагменты 10, 11. Сечения 13-13-20-20	
9	Фрагмент 12; Спецификация	
10	Опалубочный чертёж, армирование ФМ1-ФМ3	
11	Опалубочный чертёж, армирование ФМ4-ФМ6	
12	Опалубочный чертёж, армирование ФМ7-ФМ9	
13	Опалубочный чертёж, армирование ФМ10-ФМ12	
14	Опалубочный чертёж, армирование ФМ13, ФМ14	
15	Опалубочный чертёж, армирование ФМ15, ФМ16	
16	Опалубочный чертёж, армирование ФМ17, ФМ18	
17	Опалубочный чертёж, армирование ФМ19, ФМ20	
18	Опалубочный чертёж, армирование ФМ21-ФМ23	
19	Опалубочный чертёж, армирование ФМ24, ФМ25	
20	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние и опор в осях 2-4.	
21	Разрез 1-1 Фундаменты ФФ1-ФФ5. Опоры ОП1-ОП4	
22	Схема расположения емкостей, каналов и фунда- ментов под оборудование в осях 5-9, А-Ж	
23	Схема расположения подбетонки. Разрезы 1-1- 2-2. Узлы I-III.	
24	Сечения 3-3-9-9. Фундаменты ФФ1-ФФ2	
25	Схема расположения опор. Опоры ОП1-ОП5	
26	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние и емкостей в осях 12-15; Б-В	
27	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние и емкостей в осях 12-15; А-В. Разрезы 1-1 и 2-2	
28	Фундаменты под оборудование ФФ1-ФФ4. Емкос- ти РЕ4, РЕ5. Опоры ОП1-ОП3.	

Лист	Наименование	Примечан.
29	Схема расположения фундаментов под оборудова- ние в осях 12-14; А-Б. Разрезы 3-3-7-7 виды А, Б	
30	Схема расположения каналов и прямых в осях 1-2; А-Б. Разрезы 1-1-6-6.	
31	Емкость РЕ1. Схема расположения стеновых пане- лей и монолитных участков. Разрез 1-1	
32	Емкость РЕ1. Вид 2-2. Разрезы 3-3; 4-4	
33	Узлы 13-18 Разрез 0-0	
34	Днище ДМ1. Опалубочный чертёж. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узлы 1; 2; 3.	
35	Днище ДМ1. Армирование. Схема расположения нижних сеток и каркасов. Разрезы 1-1-4-4 Узлы 7; 8; 9.	
36	Днище ДМ1. Армирование. Схема раскладки верхних сеток днища. Деталь армирования прямока. Узлы 10; 11; 12.	
37	Схема расположения стеновых панелей и моно- литных участков емкости РЕ2. Разрезы 1-1-3-3 А-А; Б-Б; В-В. Узел А.	
38	Емкость РЕ2. Виды 4-4; 5-5; 6-6	
39	Днище ДМ2. Опалубочный чертёж. Разрез 1-1; 2-2. Узлы 1; 2; А. Разрез 3-3	
40	Днище ДМ2. Армирование. Схемы расположения нижних сеток, каркасов, верхних сеток. Разрез 1-1-2-2. Узлы 1; 2; 3	
41	Емкости РЕ1; РЕ2. Узлы 1-6	
42	Днище ДМ1; ДМ2. Армирование. Узлы 4; 5; 6	
43	Спецификации к монолитным днищам ДМ1; ДМ2	
44	Емкость РЕ1. Монолитные участки опалубочный чертёж.	
45	Емкость РЕ2. Монолитные участки УМФ-УМФ опалубочный чертёж.	
46	Монолитные участки УМ1-УМ6	
47	Монолитные участки УМФ1-УМФ4	
48	Спецификация к монолитным участкам УМ1- УМ6; УМФ1-УМФ7.	

Лист	Наименование	Примечан.
49	Схема расположения стеновых панелей и монолит- ных участков емкости РЕ3. Разрез 1-1	
50	Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ3. Разрез 2-2. Виды 3-3; 5-5. Узлы 1-4	
51	Монолитные участки стен УМ7-УМ8. Емкости РЕ4	
52	Днище ДМ3. Опалубочный чертёж. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2	
53	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Спецификация.	
54	Схема расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-3	
55	Схемы расположения нижних и верхних сеток и каркасов днища ДМ3. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1, 2	
56	Схема расположения бетонных опор и брусьев в емкости РЕ3. Разрезы 1-1-7-7. Узлы А, Б; В	
57	Схема расположения плит в поддоне ПД1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	
58	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 1-4. Разрезы 1-1-3-3	
59	Схема расположения колонн, балок покрытия и плит покрытия в осях 1-4. Узлы 1-3.	
60	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия в осях 5-9	
61	Схема расположения колонн, балок и плит покрытия. Виды 1-1; 2-2. Схема расположения тарцевого фальсверка	

альбом II, часть 2
901-3-244-88

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части ж.б. конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Слепцова / Левина /*

привязан	
ИНВ. №	
ТП 901-3-244.88 КЖ	
Провер. Левина С.В.	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников, мощность до 500 м³/сут. Проектная группа К.А.И.С.С.
Ст. инж. Лазарева И.И.	
Рук. гр. Строганов А.	
Г.И.П. Левина С.В.	
Н. контр. Макарова И.И.	
Нач. отд. Красовин Ю.И.	
Станция	Лист
Р	1
Листов	70
И.И.И.Э.П. инженерного оборудования г. Москва	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечан.

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечан.

Table with 4 columns: Наименование группы элементов конструкций, Код, Кол. м3, Примеч.

Ведомость спецификаций (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечан.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: Расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С; Скоростной напор ветра - 17 м/с; Географического района - 0,23 кПа; Поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 1,0 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные. 2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [] . 3. Расчетная полезная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 8 кПа .

Table with 4 columns: Провер, Ст. инж, Руч. ГР, Инв. №

Table with 2 columns: Инв. №, Провер

Копирован: Антонио

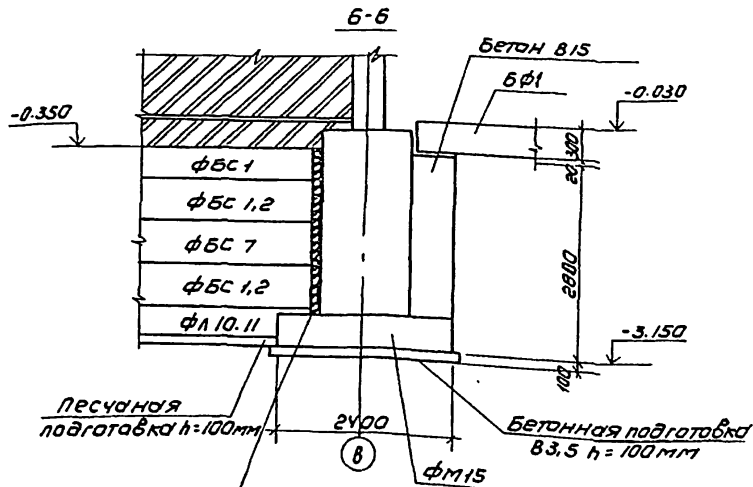
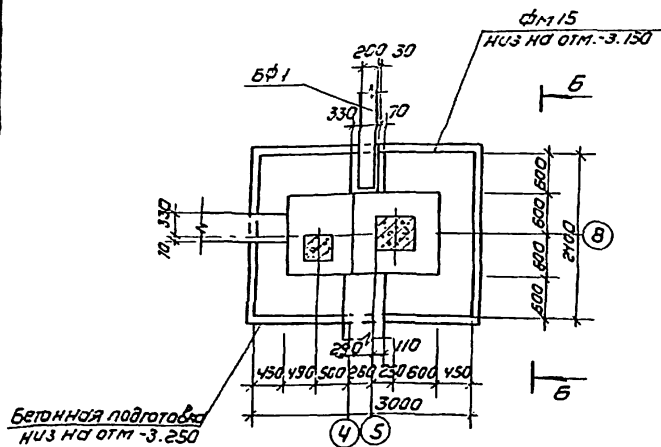
Формат А2

Листов 11 - часть 2

201-3-244.88

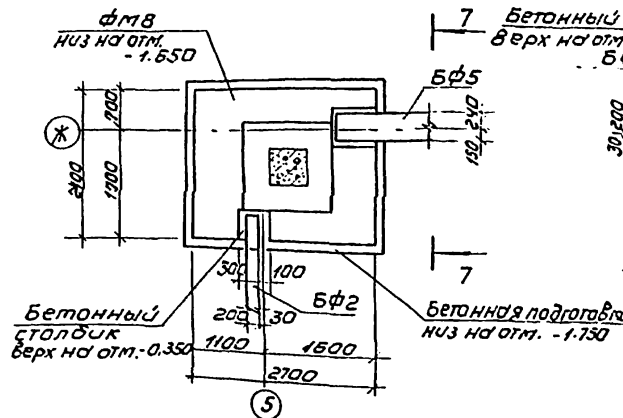
Всего листов

фрагмент 4

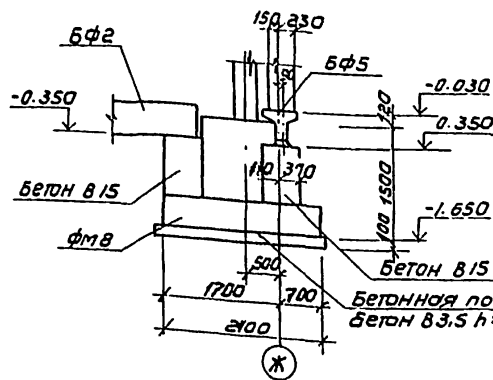


забить
простреленной
леночной пряжей.

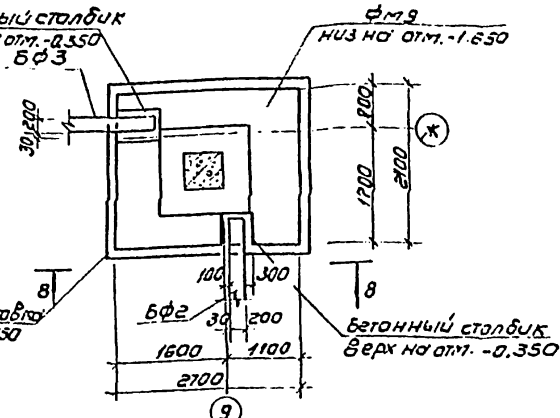
фрагмент 5



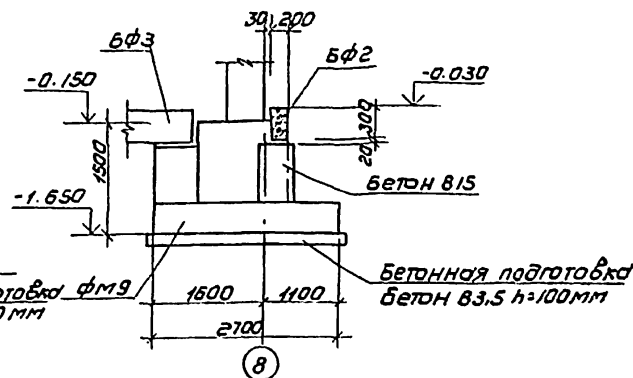
7-7



фрагмент 6



8-8



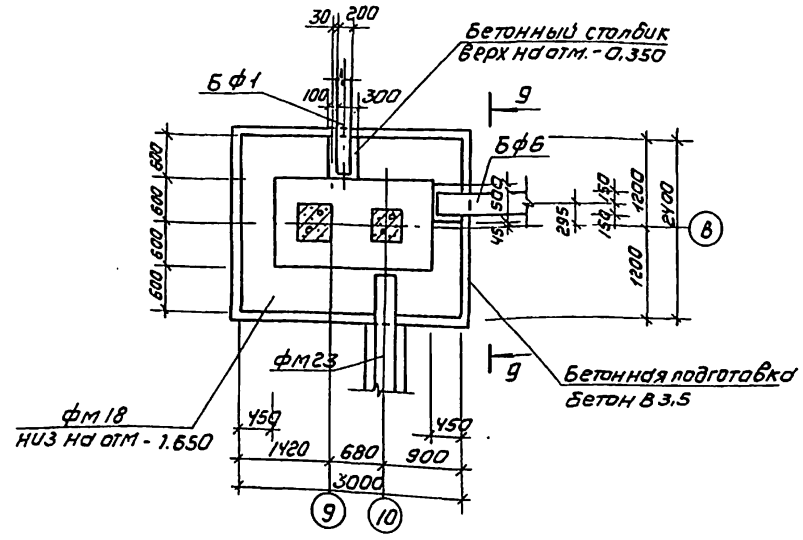
ИВ.№ 300А, ПОДПИСЬ П.А.А.И. БЕЛЫХ ИЛИ И.

		ТД 901-3-244 88		КЖ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЕГОРГИН	КОНСТРУИРОВАНО	КРАСЯВИН	СТАДИЯ	АНСТ
	ИНЖ. КРАСЯВИН	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТ	АНСТ
	РУК. ГР. ЕГОРГИН	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ
	ГИП. АЛЕВИНА	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ
	И. КОНТ. АДВИГАЕВ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ
ИНВ.№	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ	ИНЖ. БЕЛЫХ

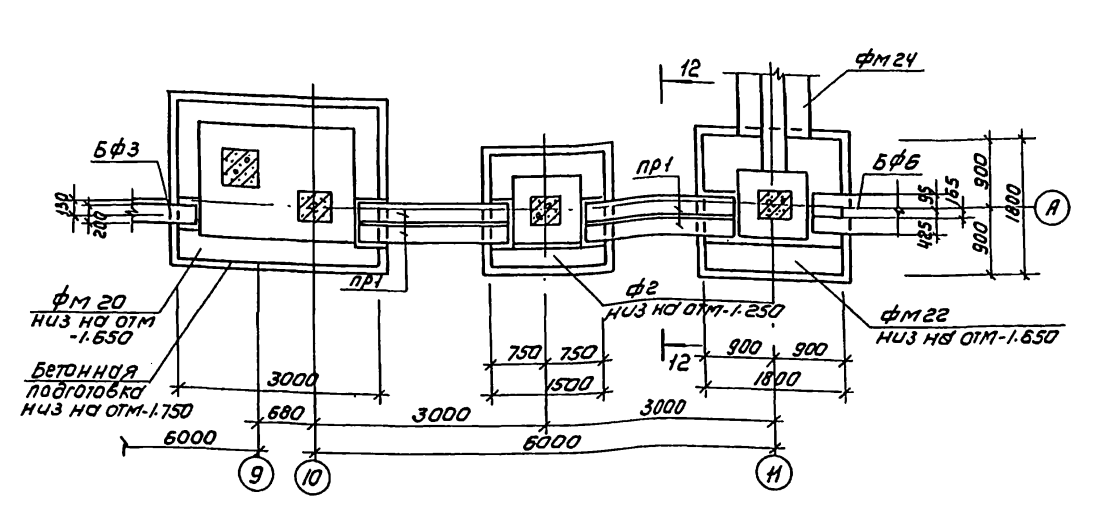
901-3-244.88

ИЗДАНИЕ: 1988 г. Лист № 1/1

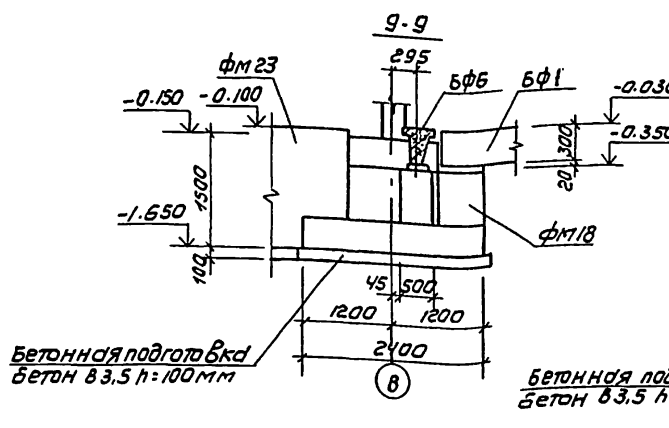
фрагмент 7



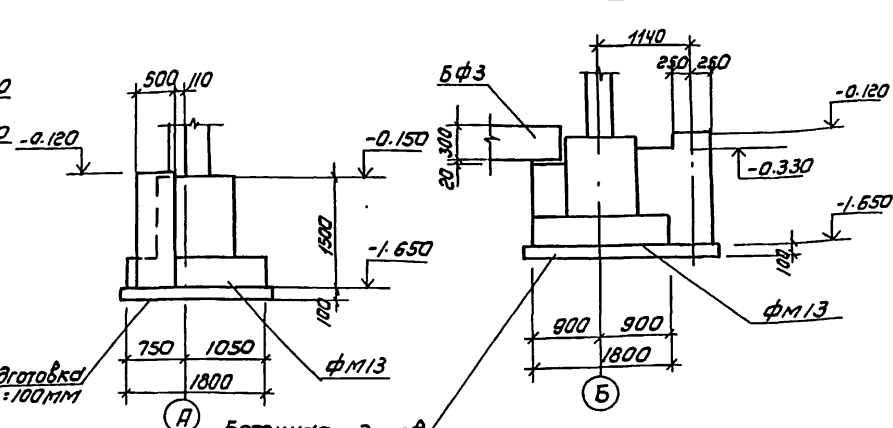
фрагмент 9



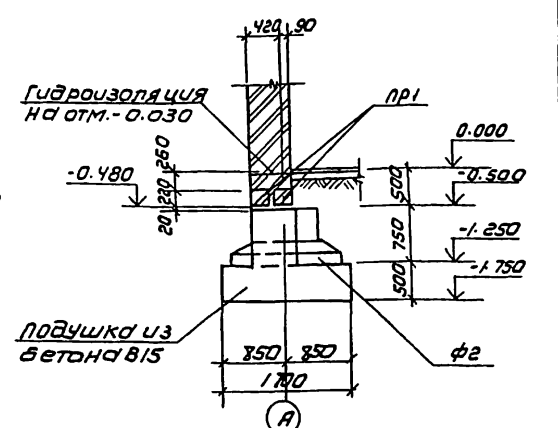
10-10



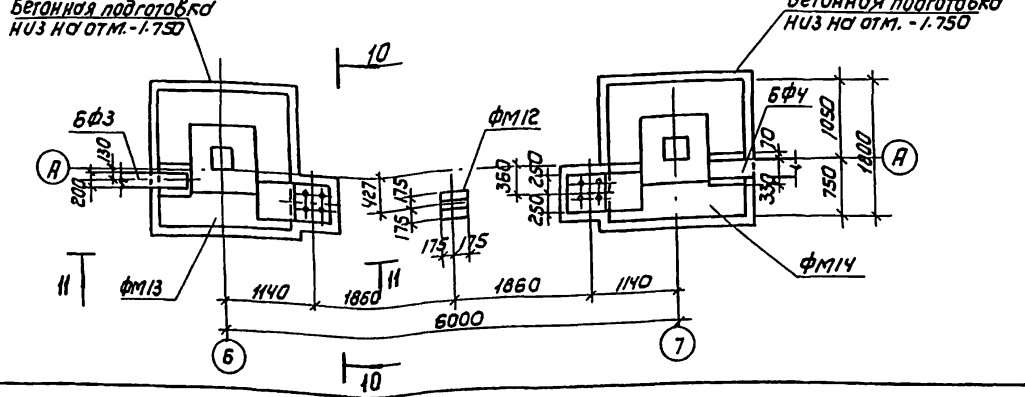
11-11



12-12



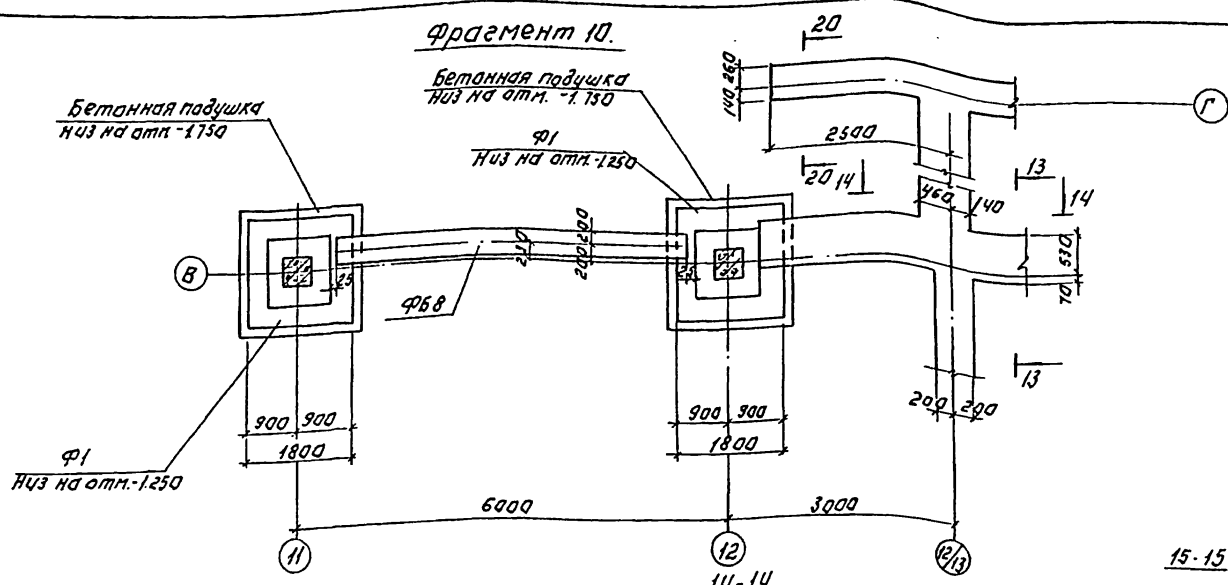
фрагмент 8



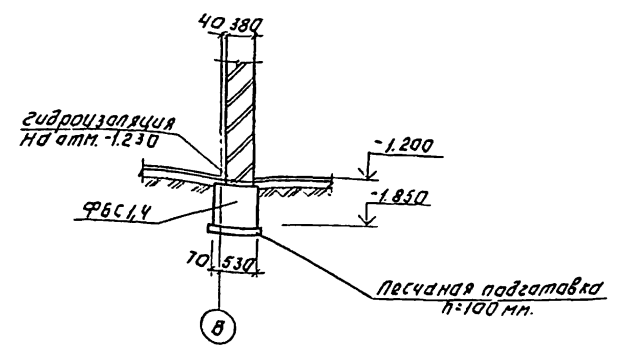
ТЛ 901-3-244.88		КЖ			
ПРИВЯЗАН	ПРОБ. ГИДРОНИИМ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ЧУМСКАЯ ВОДЫ ВЕРХНЕВОЛЖСКИЙ ИСТОЧНИК 500 МЕТРОВЫЙ ДИ. 1500 ММ ГА. ПРОМЗ- ВОДИТЕЛЬСКИМ 22.5 МЕТ. М/СТ.	СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖ. КИРЯЧЕНОВА		р	7	
	РЧК. ГА. СУВАННИН		ФРАГМЕНТЫ 7 ÷ 9. СЕЧЕНИЯ 9-9 ÷ 12-12.		
	ГИП. ЛЕВИНА				
ИНЫ №	Н. КОПИР ДАНИЛЕНКО	КОМПРОЕКТ: КОРШУНОВА ФОРМАТ: А2			
	НАЧ. ОТД. КРАСОВИН				

201-2-24-85 ИЛОВОМ II, ЧАСТЬ 2

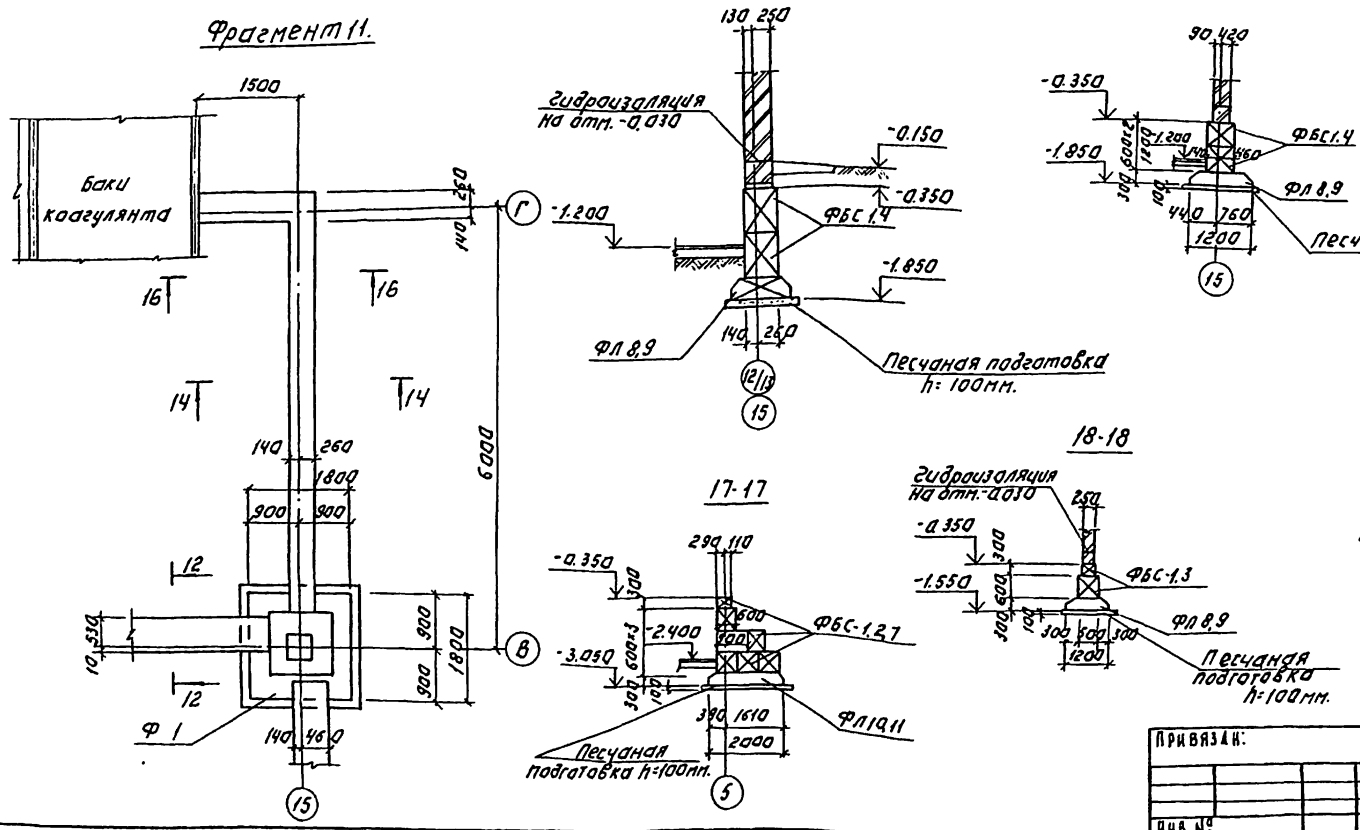
Фрагмент 10.



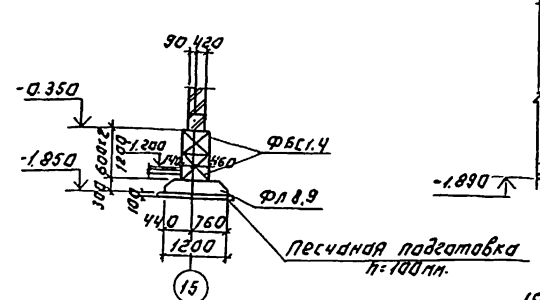
13-13



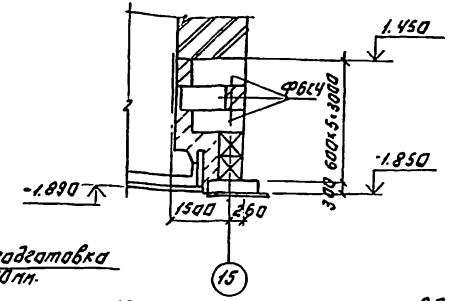
Фрагмент 11.



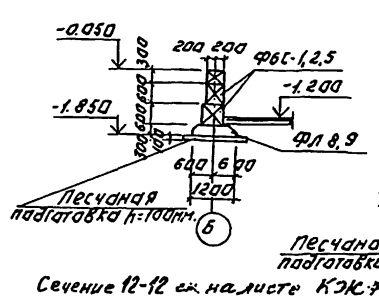
15-15



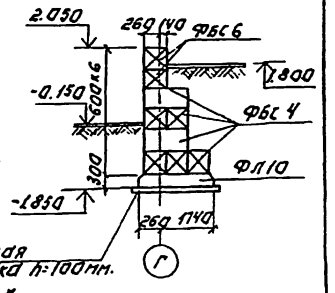
16-16



19-19



20-20



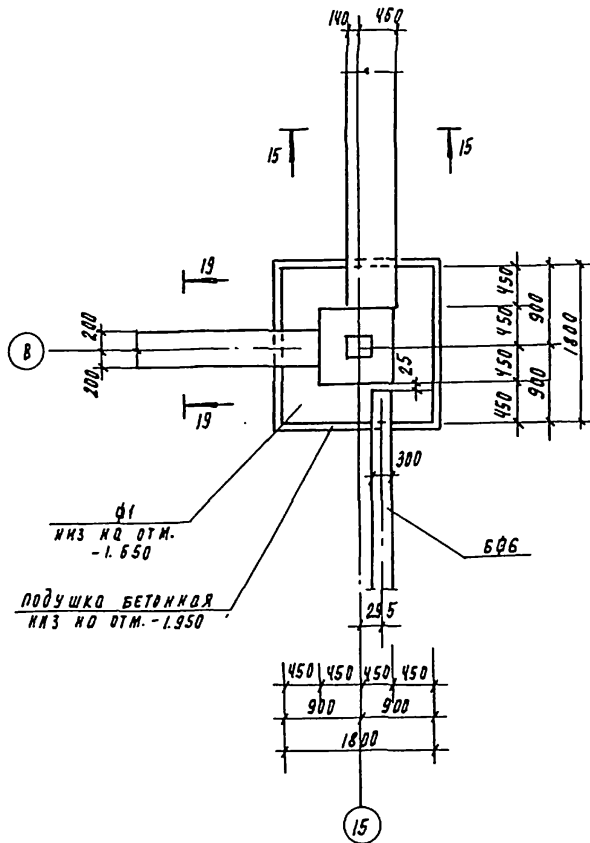
Сечение 12-12 см. на листе КЭЖ-7.

ПРИВЯЗАН:		Т П 901-3-244.88		К Ж	
ПР.В.	СТРОИТИН	ИЛОВОМ II	СТАНЦИЯ КОАГУЛЯЦИИ	СТАНЦИЯ АЭС	АЭС
ИНЖ.	КУЗНЕЦОВА	ИЛОВОМ II	КОАГУЛЯЦИЯ	Р	8
УКЛ.Р.	СТРОИТИН	ИЛОВОМ II	КОАГУЛЯЦИЯ		
ТИП	АЕВИНА	ИЛОВОМ II	КОАГУЛЯЦИЯ		
И.КОНТРОЛ.	АЛЕКСАНДРОВ	ИЛОВОМ II	КОАГУЛЯЦИЯ		
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	ИЛОВОМ II	КОАГУЛЯЦИЯ		
ИЛОВОМ II		ФРАГМЕНТЫ 10-11		ЦНИИЭП	
ИЛОВОМ II		СЕЧЕНИЯ 13-13 ÷ 20-20		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
ИЛОВОМ II		ИЛОВОМ II		г.МОСКВА	

Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок, перемычек
(начало)

(окончание)

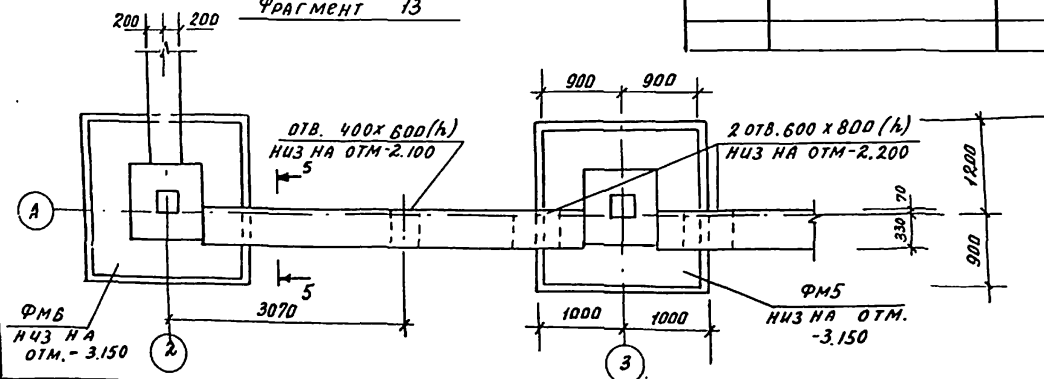
Фрагмент 12



Марка поз	Обозначение	Наименование	Количество шт	Масса ед.кг	Примеч.
Сборные ж.б. фундаменты					
Ф1	1.020-1/83. 1-13.0.0	Ф18.8-2	7	3500	
Ф2	1.020-1/83. 1-13.0.0	Ф15.8-2	2	2500	
Монолитные ж.б. фундаменты					
ФМ1	лист КЖ10	ФМ1	1		
ФМ2	лист КЖ10	ФМ2	1		
ФМ3	лист КЖ10	ФМ3	1		
ФМ4	лист КЖ11	ФМ4	1		
ФМ5	лист КЖ11	ФМ5	2		
ФМ6	лист КЖ11	ФМ6	1		
ФМ7	лист КЖ12	ФМ7	6		
ФМ8	лист КЖ12	ФМ8	1		
ФМ9	лист КЖ12	ФМ9	1		
ФМ10	лист КЖ13	ФМ10	1		
ФМ11	лист КЖ13	ФМ11	3		
ФМ12	лист КЖ13	ФМ12	1		
ФМ13	лист КЖ14	ФМ13	1		
ФМ14	лист КЖ14	ФМ14	1		
ФМ15	лист КЖ15	ФМ15	1		
ФМ16	лист КЖ15	ФМ16	1		
ФМ17	лист КЖ16	ФМ17	1		
ФМ18	лист КЖ16	ФМ18	1		
ФМ19	лист КЖ17	ФМ19	1		
ФМ20	лист КЖ17	ФМ20	1		
ФМ21	лист КЖ18	ФМ21	4		
ФМ22	лист КЖ18	ФМ22	2		
ФМ23	лист КЖ18	ФМ23	1		
ФМ24	лист КЖ19	ФМ24	3		
ФМ25	лист КЖ19	ФМ25	2		

Марка поз	Обозначение	Наименование	Количество шт	Масса ед.кг	Примечание
Перемычки					
ПР1	1.038. 1-1.1 120000 02	5АБ21-27	4	285	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415.1-2.1-1 -06	1БФ6-7	6	630	
БФ2	-12	1БФ6-13	2	580	
БФ3	-08	1БФ6-9	3	600	
БФ4	-04	1БФ6-5	5	680	
БФ5	1.415.1-2.1-3 -51	3БФ6-23АIV	1	970	
БФ6	1.415.1-2.1-2 -49	2БФ6-14АIV	5	850	
БФ7	1.415.1-2.1-4 -37	4БФ6-9АIV	1	1300	
БФ8	1.415.1-2.1-3 -50	3БФ6-12АIV	1	1100	
Фундаментные балки					
ФБС1	пост 13579 - 78	ФБС 24.Б.Б-Т	50	1960	
ФБС2	пост 13579 - 78	ФБС 24.К.Б-Т	11	1300	
ФБС3	пост 13579 - 78	ФБС 12.4.3-Т	27	310	
ФБС4	пост 13579 - 78	ФБС 12.6.6-Т	78	960	
ФБС5	пост 13579 - 78	ФБС 12.6.3-Т	4	460	
ФБС6	пост 13579 - 78	ФБС 12.4.6.-Т	11	640	
ФБС7	пост 13579 - 78	ФБС 9.6.6-Т	40	700	
Плиты фундаментные					
ФЛ8	пост 13580 - 85	ФЛ 12.24-2	9	1630	
ФЛ9	пост 13580 - 85	ФЛ 12.12-2	18	780	
ФЛ10	пост 13580 - 85	ФЛ 20.12-2	22	1950	
ФЛ11	пост 13580 - 85	ФЛ 20.8-2	10	1250	

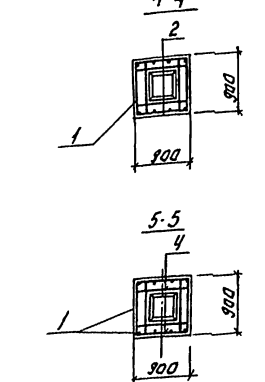
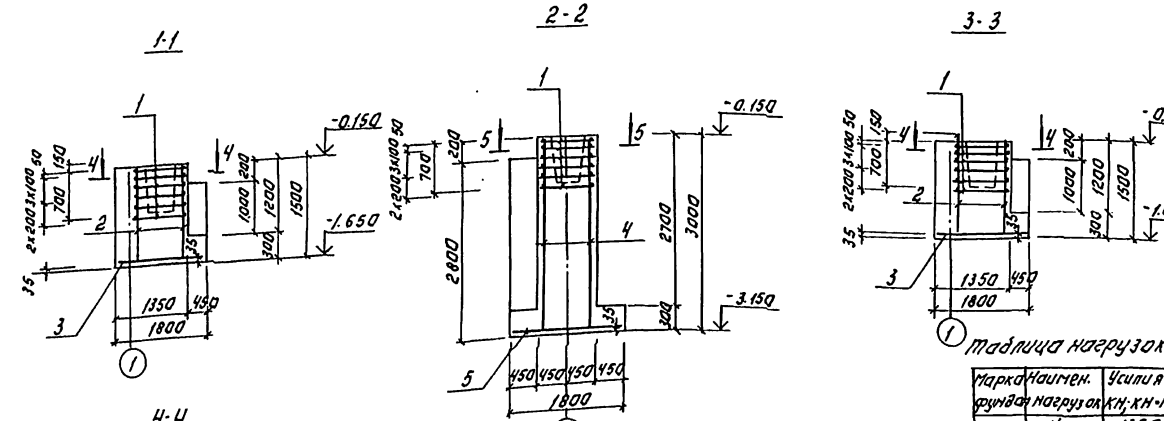
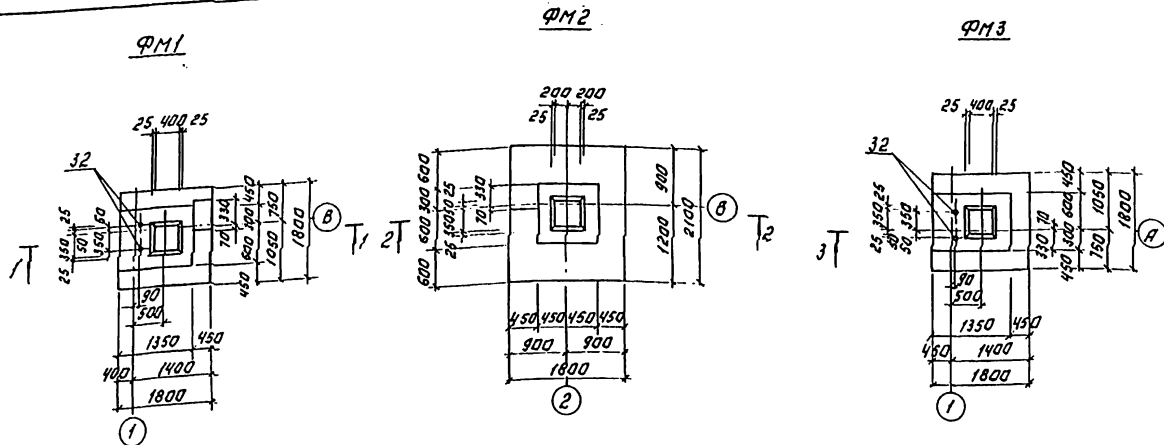
Фрагмент 13



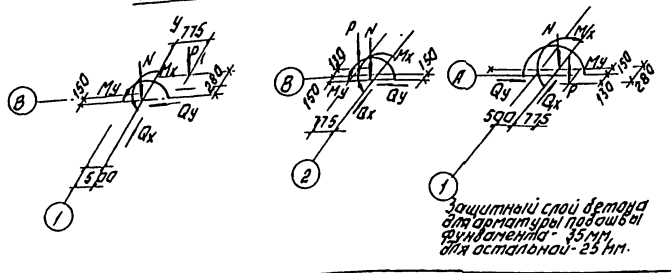
Сечение 5-5 см. на листе КЖ 5,
сечения 15-15, 19-19 см. на листе КЖ 5.

ТН 901-3-244.88			КЖ		
Исполн.	Проверен	Сметчик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
Л.И.И.	К.И.И.	Л.И.И.	П	9	
Р.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	ЦНИИЭП		
Н.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	ИНСТИТУТ ОБЪЕДИНЕННЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ И КОНСТРУКТИВНЫХ БУДИВАТЕЛЬСКИХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ ЦНИИЭП		
Нач.отд.	Красавин	В.И.И.	г. Москва		

Спецификация монолитных фундаментов ФМ1-ФМ3



Схемы нагрузок на фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ3.



Защитный слой бетона для арматуры подвалов фундаментов - 35 мм, для остальных - 25 мм.

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ1				
Сборочные единицы:				
1	1.412-1/77-В.3-020	СЯ8А1	6	2.7
2	1.412-1/77-В.3-100	СН12А1-6x15	2	6.0
3	1.410-3.1-12	2С 10А1 175x175	1	19.4
32		БСЛТ11.175x175x3 кг2	2	3.42
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м³	2.6
ФМ2				
Сборочные единицы:				
1	1.412-1/77-В.3-020	СЯ8А1	6	2.7
4	1.410-3.1-01	1С 8А1 85x295	2	14.0
5	1.410-3.1-12	2С 10А1 175x205	1	23.3
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м³	3.46
ФМ3				
Сборочные единицы:				
1	1.412-1/77-В.3-020	СЯ8А1	6	2.7
2	1.412-1/72-В.3-100	СН12А1-6x15	2	6.0
3	1.410-3.1-12	2С 10А1 175x175	1	19.4
32		БСЛТ11.175x175x3 кг2	2	3.42
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м³	2.6

Таблица нагрузок.

Марка фундамента	Усилия фундамента на грунт	Усилия кН; кН·м
ФМ1	N	135.0
	P1	43.0
	Mx	14.0
	My	2.3
	Qx	5.2
ФМ2	N	270.0
	P1	93.0
	Mx	27.4
	My	4.6
	Qx	19.4
ФМ3	N	136.0
	P1	43.0
	Mx	14.0
	My	2.3
	Qx	5.2

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматуры				Усилия на элемент	Усилия на элемент
	Арматура кл.					
	А-1	А-2	А-3	Вст. кл.		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2320-71			
Ф 8 Упато	Ф 12 Упато	Ф 10 Упато	Ф 24 Упато			
ФМ1	16.2	12.0	12.0	19.4	19.4	6.84
ФМ2	16.2	23.2	23.2	23.3	23.3	6.27
ФМ3	16.2	12.0	12.0	19.4	19.4	6.84

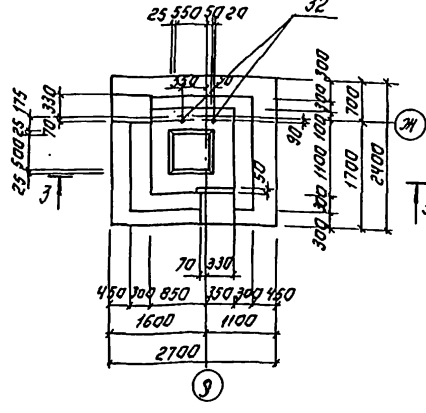
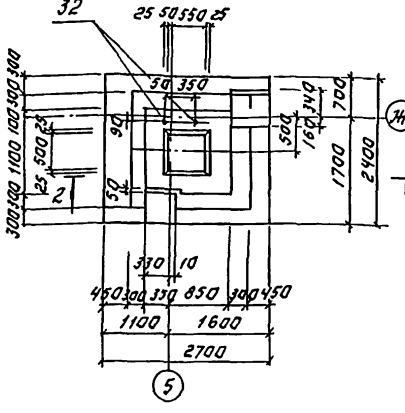
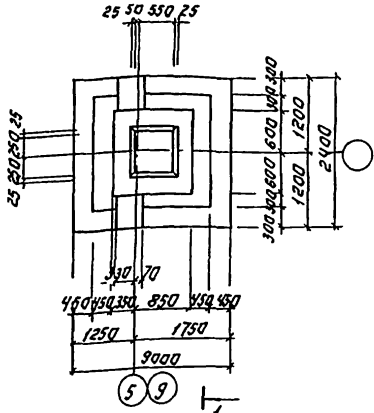
Т.П.901-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР. НИЖЕН. ДИ. ГР. УПН	СГРБТИН. КИРЛАОВА СГРБТИН. ДАВНЯ	САДЯН ПАСИ	САДЯН ПАСИ
И. КОПР. НАЧ. ЦА	И. КОПР. НАЧ. ЦА	И. КОПР. НАЧ. ЦА	И. КОПР. НАЧ. ЦА
И. КОПР. НАЧ. ЦА		И. КОПР. НАЧ. ЦА	

ФМ7

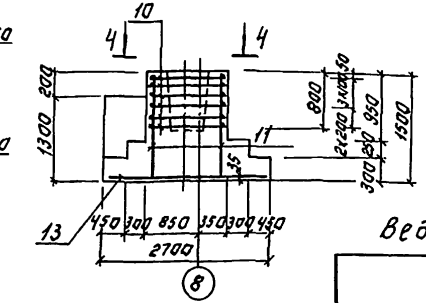
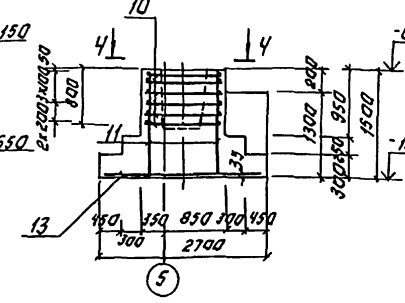
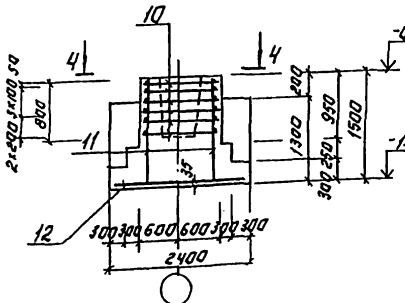
ФМ8

ФМ9

Спецификация монолитных фундаментов ФМ7-ФМ9



Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. шт.	Примеч.
ФМ 7					
<i>Сборочные единицы</i>					
	10	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АII	6	5.7кг
	11	1.412-1/77-В.3-110	СН12АII-10x15	2	8.9кг
	12	1.410-3.1-12	2С 12АII 235x295	1	62.7кг
<i>Материалы</i>					
			бетон В15; F50	м ³	4.3
ФМ 8					
<i>Сборочные единицы</i>					
	10	1.412-1/77-В.3-040	СБ10АII	6	5.7кг
	11	1.412-1/77-В.3-100	СН12АII-10x15	2	8.9кг
	13	1.410-3.1-12	2С 12АII 235x265	1	57.4кг
	12		болт М17 2х800, гайка ГОСТ 24319.1-80	2	3.4кг
<i>Материалы</i>					
			бетон В15; F50	м ³	3.9
ФМ 9					
<i>Сборочные единицы</i>					
		поз. 10, 11, 13, 12	см. ФМ8		
<i>Материалы</i>					
			бетон В15; F50	м ³	3.9



Схемы нагрузок на фундаменты

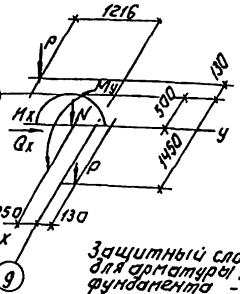
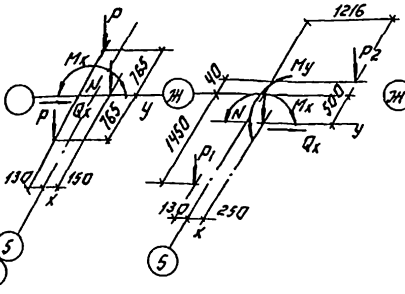
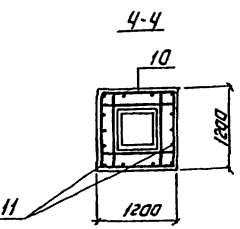


Таблица нагрузок.

Марка фундам.	Наимен. нагрузка	Усилия кН, кН-м
ФМ7	N	656
	P	71.5
	M	400.5
	Q	100.5
	M1	22.7
ФМ8	N	71.5
	P	178.0
	M	216
	Q	26.4
	M1	23.0
ФМ9	N	52.1
	P	71.5
	M	216
	M1	23.0

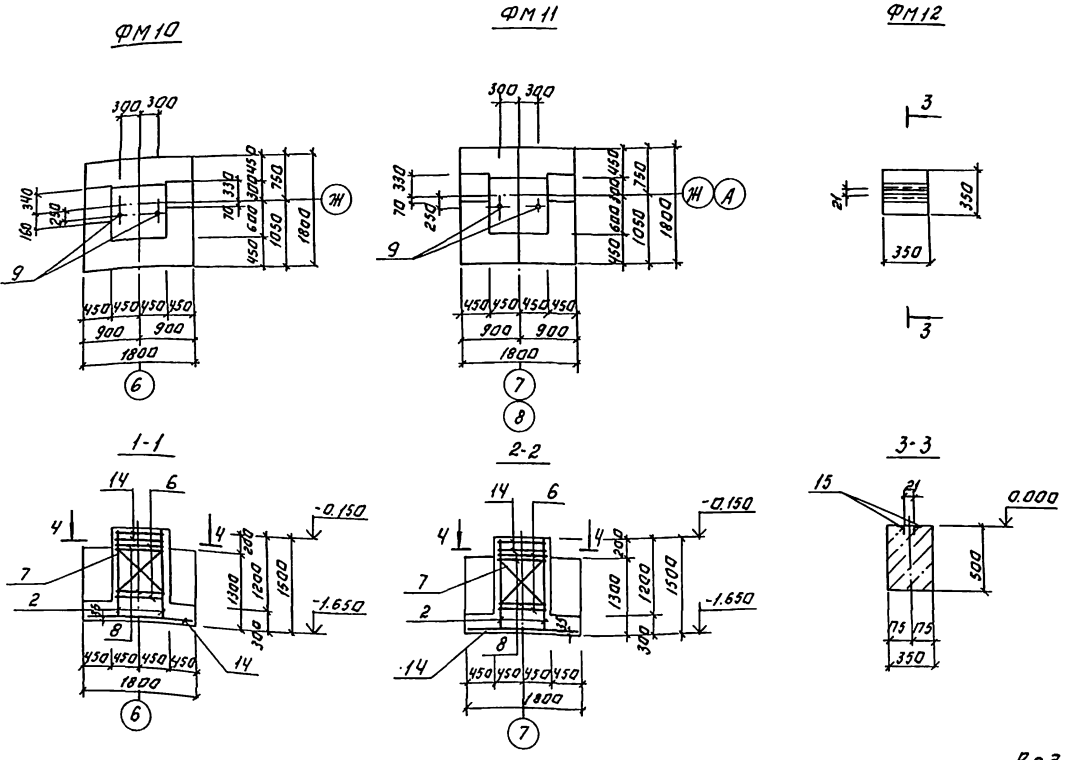
Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35мм, для остальной - 25мм.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные		всего
	Арматура класса						Прокат марки		
	А-I		А-II		А-III		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 2590-71	
	ФВ	У10г	Ф10	Ф12	У10г	Ф12	У10г	Ф24	У10г
ФМ7	2.4	2.4	34.2	15.4	49.6	62.7	114.7		114.7
ФМ8	2.4	2.4	34.2	15.4	49.6	62.7	114.7	6.48	6.5 121.2
ФМ9	2.4	2.4	34.2	15.4	49.6	62.7	114.7	6.48	6.5 121.2

Т. П. 9013-244.88		КЖ	
ПРОВЕР. СТРОИТН	ИНЖЕН. КИРСАНОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАДИЯ ИНСТ. ЛИСТОВ
РЧБ. ГР. СТРОИТН	ГМП. ЛЕВНИК	ИП. АЗБЕЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р 12
И. КОНТР. ДАНИЛЕВИЧ	И. КОНТР. КРАСАВИН	АРМОВО ВАНЕ.	ЦНИИЭП НИЖСЕРВОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА
И. Н. В. №		ФМ7 = ФМ9.	

Спецификация монолитных фундаментов ФМ10; ФМ11; ФМ12.



Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Примеч.
		ФМ10	
		<i>сборочные единицы</i>	
2	1.412.1/77-8.2-100	СН12АII - 6x15	2 3.5
3	1.410-3.1-12	2С ^{100 мм} 175x175	2 6.0
6	1.412.1.4.081	ММ1	4 3.4
7	1.412.1.4.081-01	ММ2	4 0.85
8	1.412.1.4.081-02	ММ3	4 0.52
9	1.412.1.4.060	МН1	2 3.4
14	1.412.1.4.050	СН6АI	2 3.5
		Материалы	
		Бетон В15; F50	м3 2.14
		ФМ11	
		<i>сборочные единицы.</i>	
	поз. 2,14, 6,7,8,9,3	СМ. ФМ10	
		Материалы.	
		Бетон В15; F50	м3 2.14
		ФМ12	
		Детали	
15		Угловыступ Б-I ГОСТ 5781-82	2 0.4 кг
		Материалы.	
		Бетон В15; F50	0.6 м3

Альбом 1, ЧАСТЬ 2
901-3-244.88

Схема нагрузок на фундаменты ФМ10; ФМ11.

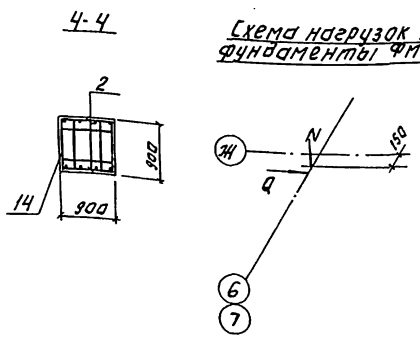


Таблица нагрузок.

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Усилие кН
ФМ10;	N	118.0
ФМ11	Q	38.0

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			
	Арматура класса			всего	Прокат марки		всего	
	A-I	A-II	A-III		В ст 3кп 2	В ст 3кп 6-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71	ГОСТ 8509-86		
	Ф 6	Ф 10	Ф 12	Углов. Ф 10	Ф 24	Углов. Ф 24	Углов.	
ФМ10	7.0	12.1	12.0	19.4	57.5	6.8	6.8	
ФМ11	7.0	12.1	12.0	19.4	57.5	6.8	6.8	
ФМ12						0.8	0.8	

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундамента - 35 мм, для остальной - 25 мм.

ПРИВЗЯН:		ПРОЕКТ: СТРОИТИН		Т.П.901-3-244.88		КЖ	
ИНВ. №:		ИЗМ. №:		СТАДИЯ:		ЛИСТОВ:	
				Д		13	
Исполнитель: И.В.О.А. КРАСОВИЧ				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА			

Копировала: Аринова ФОРМАТ: А2

Спецификация монолитных фундаментов ФМ13, ФМ14.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 13				
<i>Сборочные единицы</i>				
2	1.412-1/177-8.3-100	СН 12А4 - 6x15	2	60
3	1.410-3.1-12	2С - 10А9 175x175	1	1.34
6	1.412.1-4.080	соединительный элемент ММ1	4	34
7	-01	ММ2	4	0.85
8	-02	ММ3	4	0.52
9	1.412.1-4.060	ММ1	2	3.4
14	1.412.1-4.050	с.н. 6М1	2	3.5
Материалы.				
Бетон В15; F50			м3	2.91
ФМ 14				
<i>Сборочные единицы.</i>				
поз. 2,14,6,7,8,9,3			с.н. ФМ13	
Материалы				
Бетон В15; F50			м3	2.91

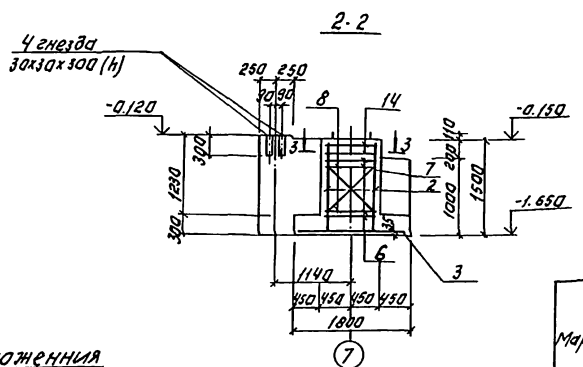
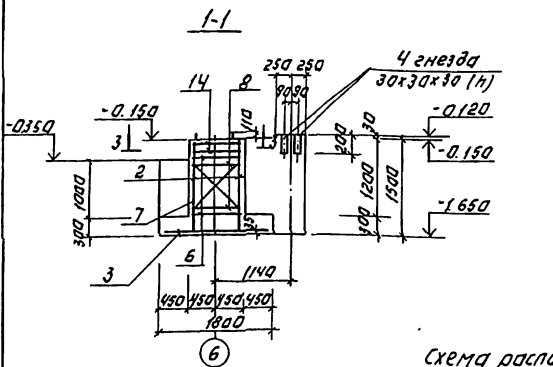
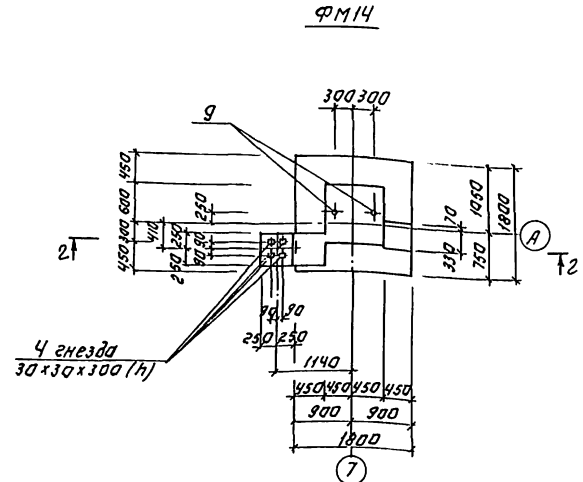
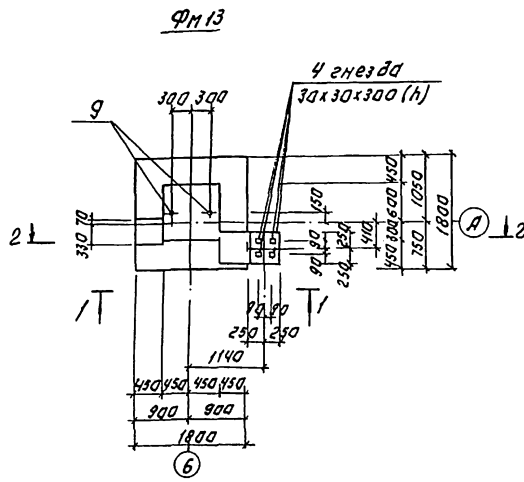


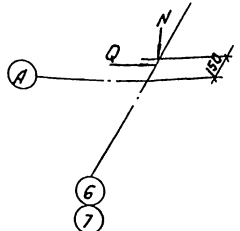
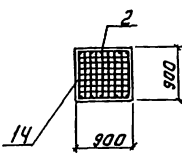
Схема расположения нагрузок под фундаментами ФМ13, ФМ14.

Таблица нагрузок.

Марка фундамента	Наименование нагрузки	Удельные нагрузки кН. м. м.
ФМ13	N	118.0
ФМ14	Q	98

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Итого	Изделия складные		Итого	
	Арматура класса				Прокат марки			
	A-I	A-II	A-III		Вст.3кп.2	Вст.3кп.1		
ФМ 13	7.0	19.1	12.0	19.4	57.5	6.8	6.8	64.3
ФМ 14	7.0	19.1	12.0	19.4	57.5	6.8	6.8	64.3



Защитный слой бетона для арматуры подшафта фундаментов - 35мм, для остальной - 25мм.

ТП 901-3-244.88 КЖ

Привязан:

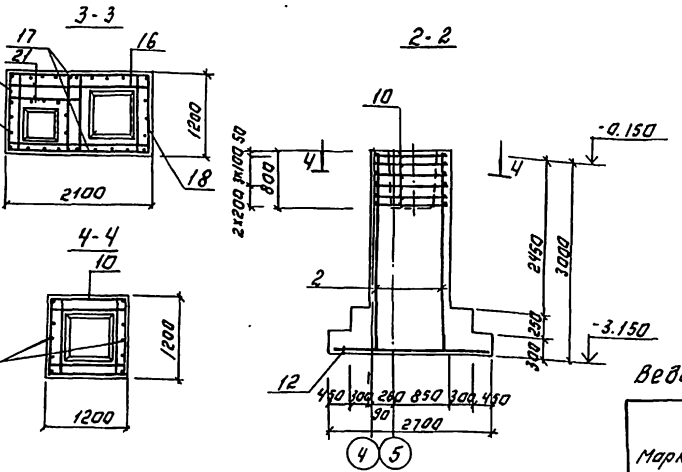
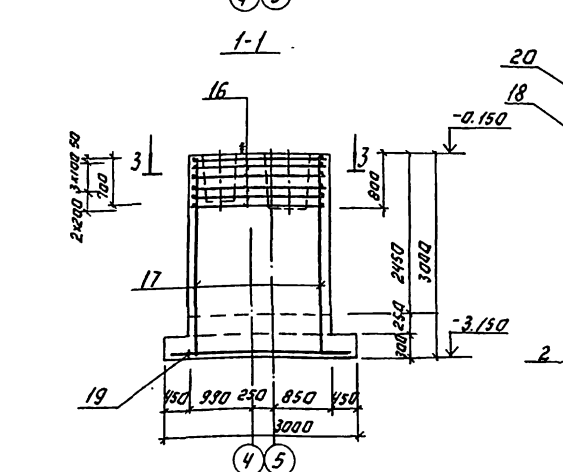
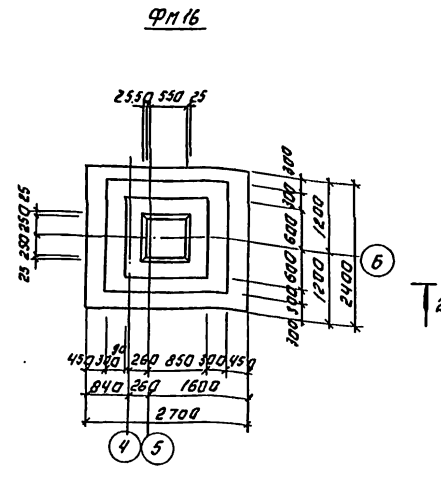
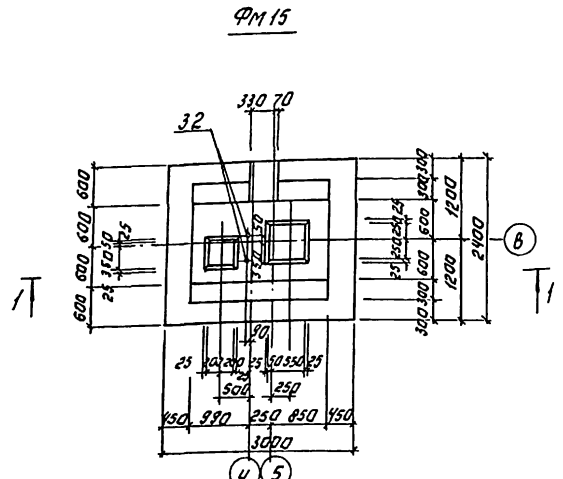
ИВ. И.О.

Копировал: Аогнинова

Формат: А2

Спецификация монолитных фундаментов ФМ15, ФМ16.

Формы	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
ФМ 15					
Сборочные единицы					
16	ГЛ901-3-244.88	КЖЦ.Т.О.О.Д.	С1	6	9.4 кг
17	1.410-3.1-07		1С - 12 мм 205x295	2	32.9 кг
18	1.410-3.1-02		1С - 12 мм 105x295	2	16.9 кг
19	1.410-3.1-12		2С - 14 мм 235x295	1	85.4 кг
32			Балл 1.7.12.44.00003.012 ГОСТ 24379.1-80	2	3.42 кг
Детали					
20			Н-1-8-ГОСТ5781-82.С-1600	6	0.64 кг
21			Н-III-12-ГОСТ5781-82.С-2950	5	2.63 кг
Материалы:					
Бетон В15, F50				м ³	8.96
ФМ 16					
Сборочные единицы.					
4	1.410-3.1-01		1С - 12 мм 85x295	2	14.0 кг
10	1.412-1/77-В.3-040		С6-10 А II	6	5.7 кг
13	1.410-3.1-12		2С - 14 мм 235x265	1	57.4 кг
Материалы:					
Бетон В15, F50				м ³	4.84



Схемы нагрузок на фундаменты.

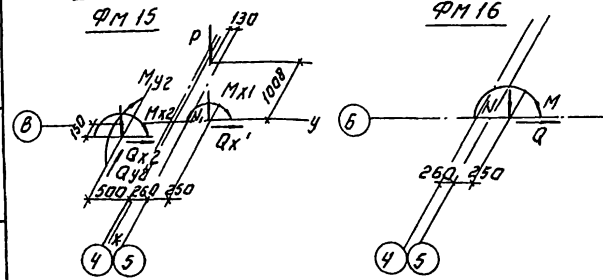


Таблица нагрузок.

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Условия	КН; КН.м.
ФМ15	N1		346.0
	N2		173.5
	P		71.5
	Mx1		212.0
	Mx2		1.6
	Mx2		9.6
ФМ16	Qx1		23.5
	Qx2		0.4
	Qx2		3.6
	N2		346.0
ФМ16	M		213.0
	Q		23.5

Защитный слой бетона для арматуры подшвы фундаментов - 35 мм. Для остальной - 25 мм.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные							Увеличение веса				
	Арматура класс							Всего	Прокат марки			
	А-I			А-III						Вст Экп 2	Гост 2530-71	
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 2530-71				
φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ24	Итого				
ФМ15	3.84	3.84	2.4	8.2	56.4	102.15	85.4	254.6	258.4	6.84	6.84	1263.7
ФМ16	-	-	1.8	-	34.2	83.6	-	118.6	118.6	-	-	118.6

ГП 901-3-244.88 КЖ

ПРОВЕРКА: ПРОЕКТИРОВЩИК Л. КОЗЛОВА, ПРОЕКТИРОВЩИК В. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК С. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК А. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК И. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК О. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Е. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК К. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Г. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ф. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Х. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ц. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ч. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ш. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Щ. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ъ. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ы. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Э. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Ю. КОЗЛОВ, ПРОЕКТИРОВЩИК Я. КОЗЛОВ.

ИНИЦИАЛЫ ПРОЕКТИРОВЩИКА: КОЗЛОВ

ФОРМАТ: А2

2013-11-11 11:41:07

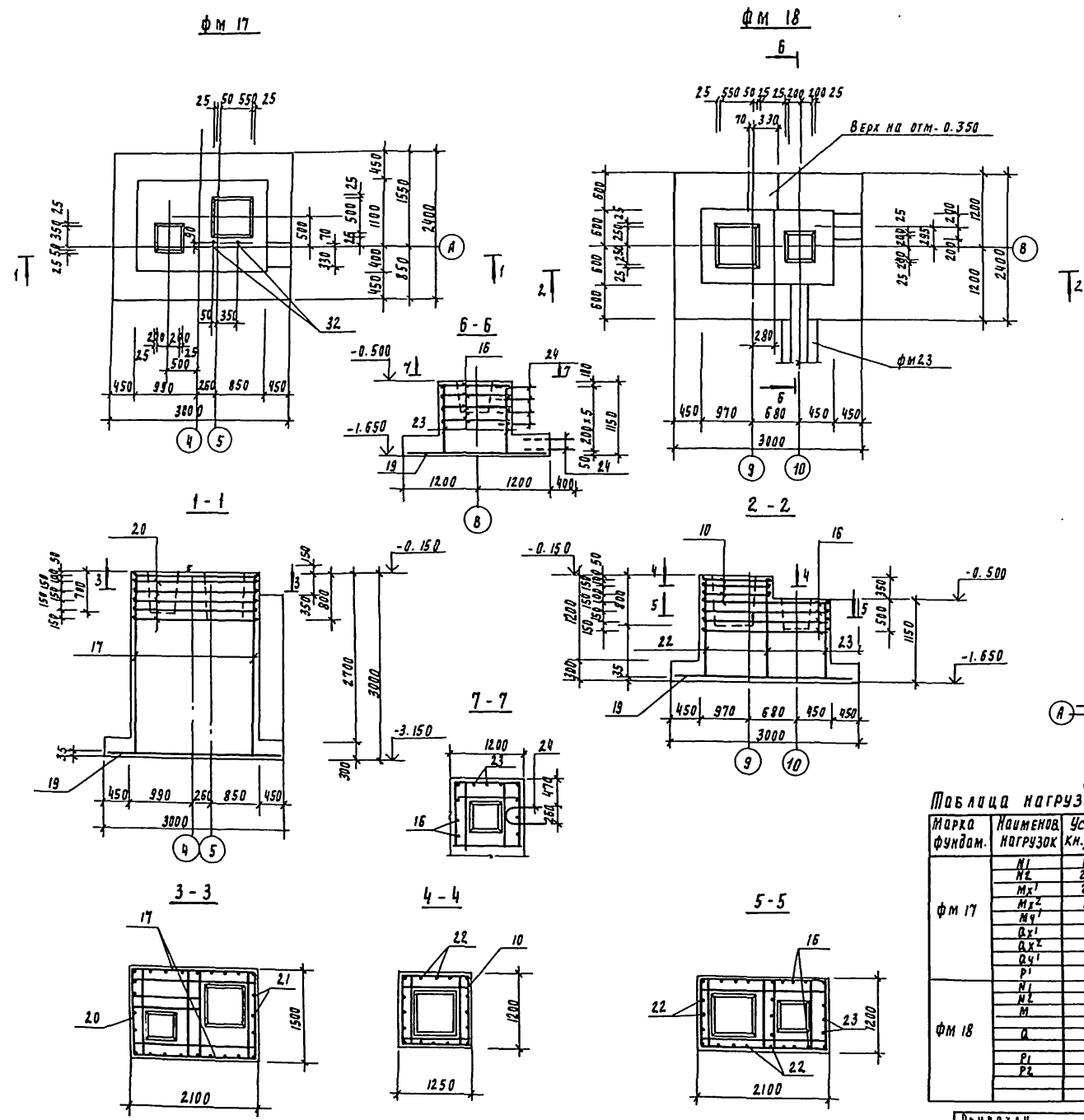
901-3-244.88

ПРОЕКТИРОВЩИК Л. КОЗЛОВА

А 1660М II ЧАСТЬ 2

901-3-244.88

ИЗД. И ВЛАС. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ИСХ. ДИЗ. И



Спецификация монолитных фундаментов ФМ17; ФМ18;

Порядк.	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 17						
ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
17			1.410-3.1-07	1с 12 А III 205x295	2	32.9 кг
19			1.410-3.1-12	2с 14 А III 235x295	1	74.1 кг
20			ТП901-3-244.88 КНИ. 72.0.0.0	с2	6	11.93 кг
21			1.410-3.1-04	1с 14 А III 145x295	2	22.6 кг
32				Болт 1.1 М24x80 СТЗ КЛ2 ГОСТ 24379-1-80	2	3.42 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В 15, F 50	м3	11.2
ФМ 18						
ВБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
10			1.412-1/77-В.3-040	сб - 10 А II	3	5.7 кг
16			ТП901-3-244.88 КНИ. 71.0.0.0	с1	4	9.4 кг
19			1.410-3.1-12	2с 14 А III 235x295	1	74.1 кг
ДЕТАЛИ						
22			А-III-12-рост 5781-82; L=1450	18	1.29 кг	
23			А-III-12-рост 5781-82; L=1000	11	0.98 кг	
24			А-III-8-рост 5781-82; L=1600	6	0.09 кг	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН В 15; F 50	м3	4.98

Схемы нагрузок на фундаменты

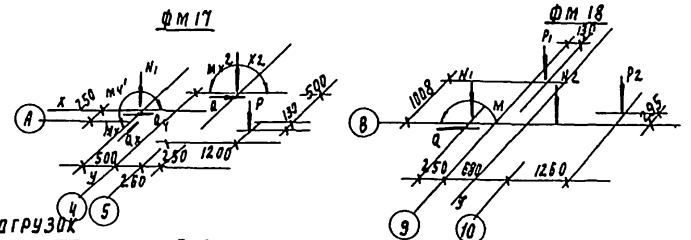


Таблица нагрузок

Марка фундам.	Наименов. нагрузок	Усилия кН, кН-м
ФМ 17	N1	175.5
	N2	223.0
	M1	27.4
	M2	142.0
	M3	4.6
	Qx1	10.4
	Qx2	16.4
	Qy1	1.2
	P1	71.5
	P2	67.5
ФМ 18	N1	376.0
	N2	184.5
	M	213.0
	Q	23.5
	P1, P2	71.5, 67.5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход	
	Арматура класса							
	А-I			А-II				
	Вст ЗКПЗ							
	рост 5781-82		рост 5781-82		рост 2550-71			
	Ф10	Ф10	Ф6	Ф8	Ф12	Ф14	Ф24	
ФМ 17	71.6		3.2	8.2	99.6	74.1	6.84	263.54
ФМ 18	37.6		17.1	0.54	34.0	74.1		163.34

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундаментов 35 мм, остальной - 20 мм

Привязан: ТП 901-3-244.88 КНИ

Исполнитель: КИРСАНОВА
 Проверен: ЛЕВИНА
 Инженер: А. КОТЛОВА

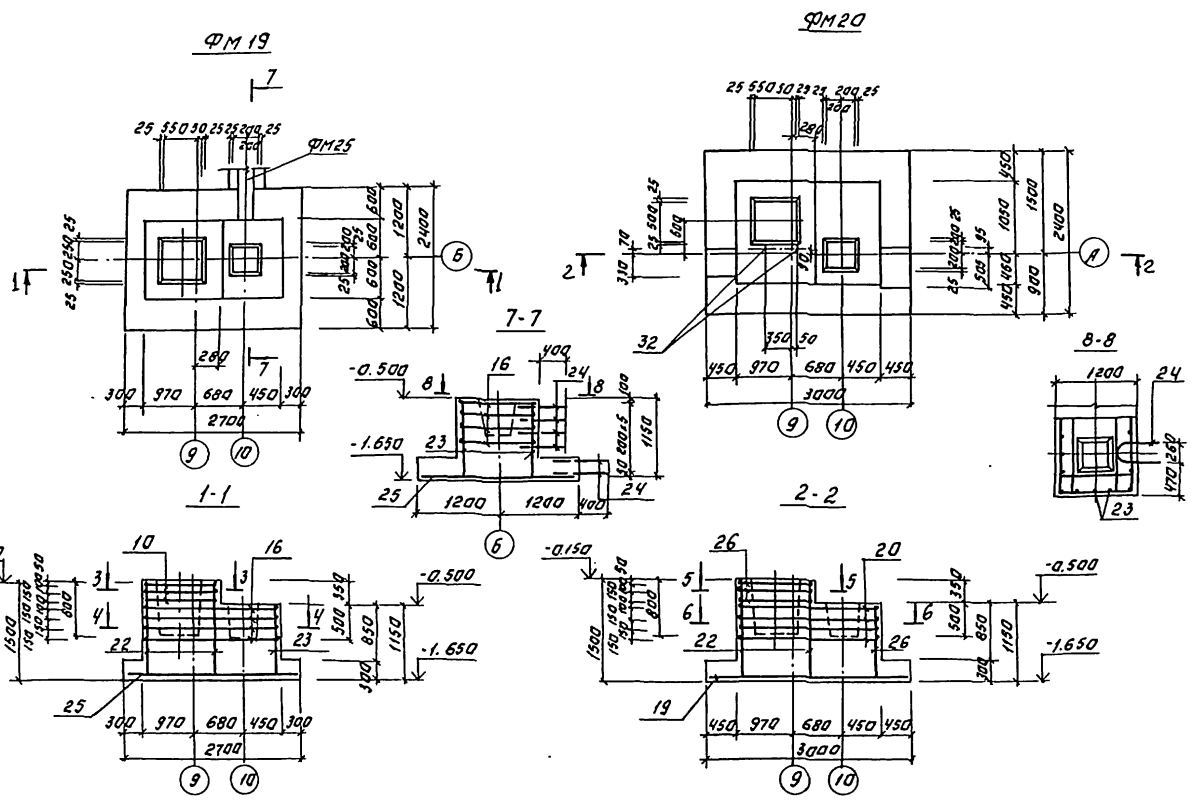
ИЗДАНИЕ: Р 16

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕКТОВЫЙ

Альбом 1, часть 2

901-3-244.88

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ ИНСТИТУТОВ МОСКОВСКОГО УНИВЕРСИТЕТА



Схемы нагрузок на фундаменты.

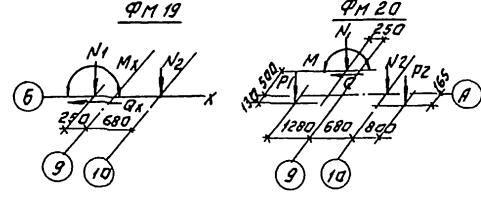


Таблица нагрузок.

Марка фундамента	нагрузка	усилия, кН, кН/м
ФМ19	N1	346,0
	N2	347,5
	M	213,0
	Q	235
ФМ20	N1	223
	N2	184,3
	M	148,0
	Q	184
	P1	71,3
	P2	70,8

Спецификация монолитных фундаментов ФМ19; ФМ20.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы.				
10	1.412-1/77-В.3-040	СБ-10АВ	3	5,7 кг
25	1.410-3.1-12	2С 19АВ 235x265	1	85,4 кг
16	Т.П.901-3-244.88	КЖУ Т.П.О.О.	4	9,4 кг
Детали.				
22	А-Ш-12-ГОСТ5781-82-Е-1450		16	1,3 кг
23	А-Ш-12-ГОСТ5781-82-Е-1100		11	0,98 кг
24	А-Ш-8-ГОСТ5781-82-Е-1600		6	0,09 кг
Материалы:				
		Бетон В15; F50	43	4,37 кг
ФМ20.				
19	1.410-3.1-12	2С 19АВ 235x295	1	85,4 кг
20	Т.П.901-3-244.88	КЖУ.72.0.0.	4	11,93 кг
26	1.412-1/77-В.3-060-01	СБ-10АВ	3	6,6 кг
32	ГОСТ 24372.1-80	ГОСТ 24372.1-80	2	3,42 кг.
Детали.				
22	А-Ш-12-ГОСТ5781-82-Е-1460		16	1,3 кг
23	А-Ш-12-ГОСТ5781-82-Е-1100		15	0,98 кг
Материалы:				
		Бетон В15; F50	43	5,49 кг

Защитный слой бетона для арматуры подошвы фундаментов - 35 мм, остальной - 20 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки железобетонные		Общий расход
	Арматура класса						Вместим.	расход	
	А-I	А-II	А-III	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82			
ФМ19	37,6	17,1	0,54	34,0	67,6	—	—	156,84	
ФМ20	47,73	19,8	—	34,2	85,4	6,84	—	194,0	

Т.П. 901-3-244.88

КЖ

ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н.И.	ИВ.Н.И.	ИВ.Н.И.	ИВ.Н.И.
ИВ.Н.И.	ИВ.Н.И.	ИВ.Н.И.	ИВ.Н.И.

Копировала: Аришкова Формат: А2

ФМ 21; ФМ 22

ФМ 23

Схемы нагрузок на фундаменты

ФМ 21

ФМ 22

Спецификация монолитных фундаментов ФМ21; ФМ23

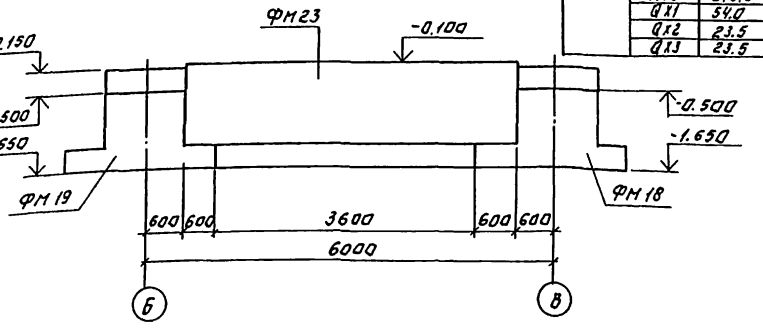
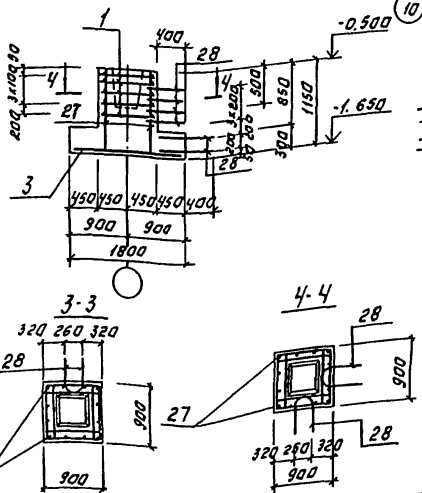
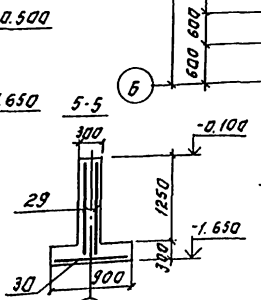
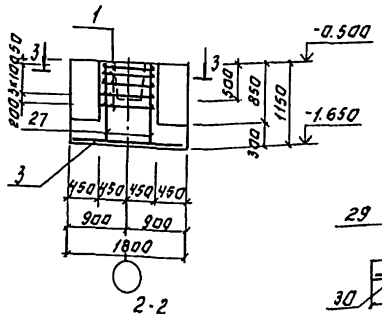
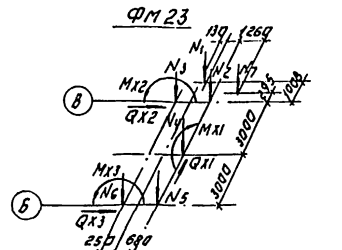
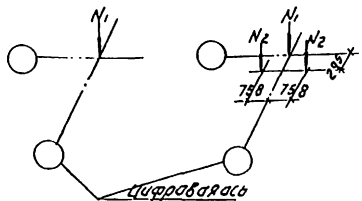
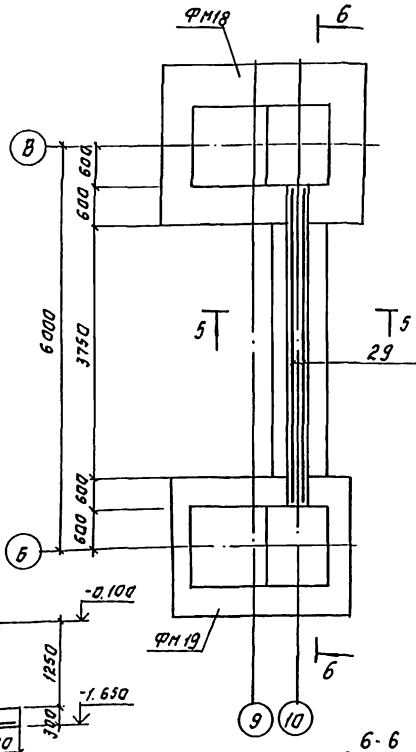
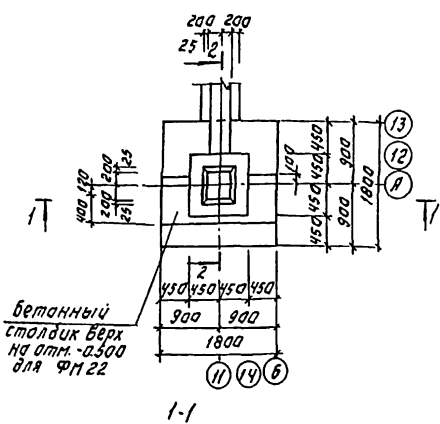


Таблица нагрузок

Марка фунда-мента	Наименов-ние нагрузки	Углы нагрузки	кН, кН.м.
ФМ 21	N1		387.0
	N2		117.0
	N2		74.0
ФМ 22	N1		71.5
	N2		184.5
	N3		346.0
	N4		785.0
	N5		347.5
ФМ 23	N6		346.0
	N7		267.5
	M11		276.0
	M12		213.0
	M13		213.0
	Q11		54.0
	Q12		23.5
Q13		23.5	

ведомость деталей

№ поз.	Эскиз	Защитный слой бетона: для арматуры подошвы фундамента - 35 мм. для остальных - 25 мм.
29		

№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
		ФМ 21		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	1.412-1/77-В.3-040	СЯ ВЯ1	5	2.7
3	1.410-3.1-12	2с 10х11 175x175	1	19.4
		Детали.		
27		А-III-12 ГОСТ 5781-82; С-1100	12	0.42
28		А-III-10 ГОСТ 5781-82; С-1600	6	0.99
		Материалы.		
		бетон В15; F50	м ³	1.67
		ФМ 22		
		Сборочные единицы.		
	поз. 1,3,27,28	см. ФМ 21		
		Материалы.		
		бетон В15; F50	м ³	1.99
		ФМ 23		
		Сборочные единицы.		
29	ГОСТ 23279-85	3с 10х11 150x175 30	2	61.5
30	ГОСТ 23279-85	3с 10х11 125x125 85x365	1	65.2
		Материалы.		
		бетон В15; F50	м ³	2.81

ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					общий расход
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	
ФМ 21, ФМ 22	13.5	11.5	6.93	13.4	5.04	44.87
ФМ 23			32.1	94.6	126.7	126.7

Т П 901-3-244.88		К Ж	
ПРОВЕР. ИНЖЕН. РЫК. ГР. ГИП. И. КОП. НАЧ. ОТД.	СТРОИТЕЛЬ. КРЕДИТОВАЯ КОМ. СТРОИТЕЛЬ. АРХИТЕКТ. АРХИТЕКТ. АРХИТЕКТ.	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	СДАЧА РАБОТ
ИНВ. ПР.	АРХИТЕКТ. АРХИТЕКТ. АРХИТЕКТ.	ОПЛАЧЕНЫМ ЧЕРТЕЖ. АРХИТЕКТ. АРХИТЕКТ.	ЦИНИЭП

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 24; ФМ 25.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 24				
Сварочные единицы				
31	ГОСТ 23279-85	ЗС 10 мм 150x505-25	2	
33	ГОСТ 23279-85	ЗС 12 мм 85x415-25	1	
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м ³	3.3
ФМ 25				
Сварочные единицы				
1	1.412-1/77-В.3-040	СЛ 8 Л	6	2.7 кг
34	ГОСТ 23279-85	ЗС 12 мм 205x205	1	40.0 кг
32		Болт ГОСТ 23478-80	2	3.42 кг
Детали				
27		А-III-12-ГОСТ 5781-82; 2-1100	12	0.42 кг
35		А-I-8-ГОСТ 5781-82; 2-850	25	0.34 кг
Материалы:				
		Бетон В15; F50	м ³	2.81

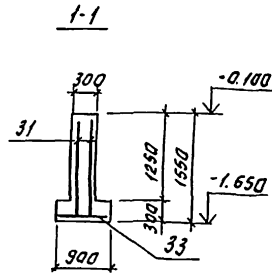
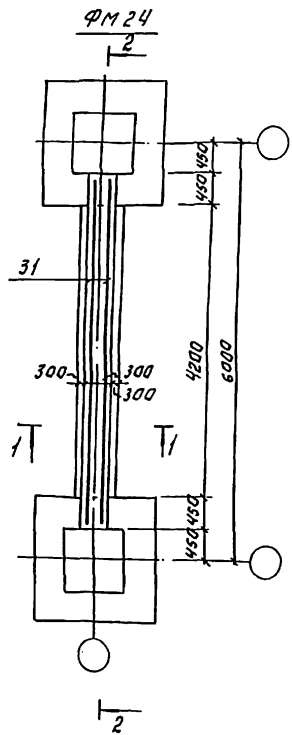


Схема нагрузок на фундаменты ФМ 24

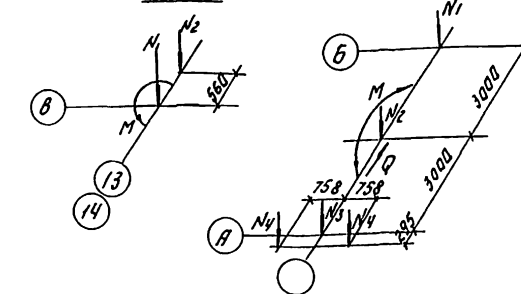


Таблица нагрузок.

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН·м
ФМ 25	N1	284
	N2	154
	M	86.2

Марка фунда-мента	Наименование нагрузки	Усилия кН, кН·м
ФМ 24	N1	381.0
	N2	785.0
	N3	117.2
	N4	74.0
	M	276.0

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия кованые		Итого расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-I	А-III	Вст 3 кл 2	ГОСТ 2590-71	
ФМ 24	φ8	Уголок φ10 φ12	Уголок №24	Уголок	88.6
ФМ 25	24.7	24.7	45.1	45.1	6.84

Защитный слой бетона.
Для арматуры подошвы фундамента - 35 мм,
Для остальной - 25 мм.

Т П 901-3-244.88 КЖ

ПРИБЫТК:

ПРОВЕР. СТРОИГН
ИЖЕН. КИРСАНОВА
РЧК. ГР. СТОВИГА
Г. П. АЛВЯНА
И. КОПИ. ДАВЫДОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСЯВНИ

ОБЪЕКТ: СТАНЦИЯ
ОБЪЕКТ: СТАНЦИЯ
ОБЪЕКТ: СТАНЦИЯ

СТАДИЯ: ЛАНД
Р 19

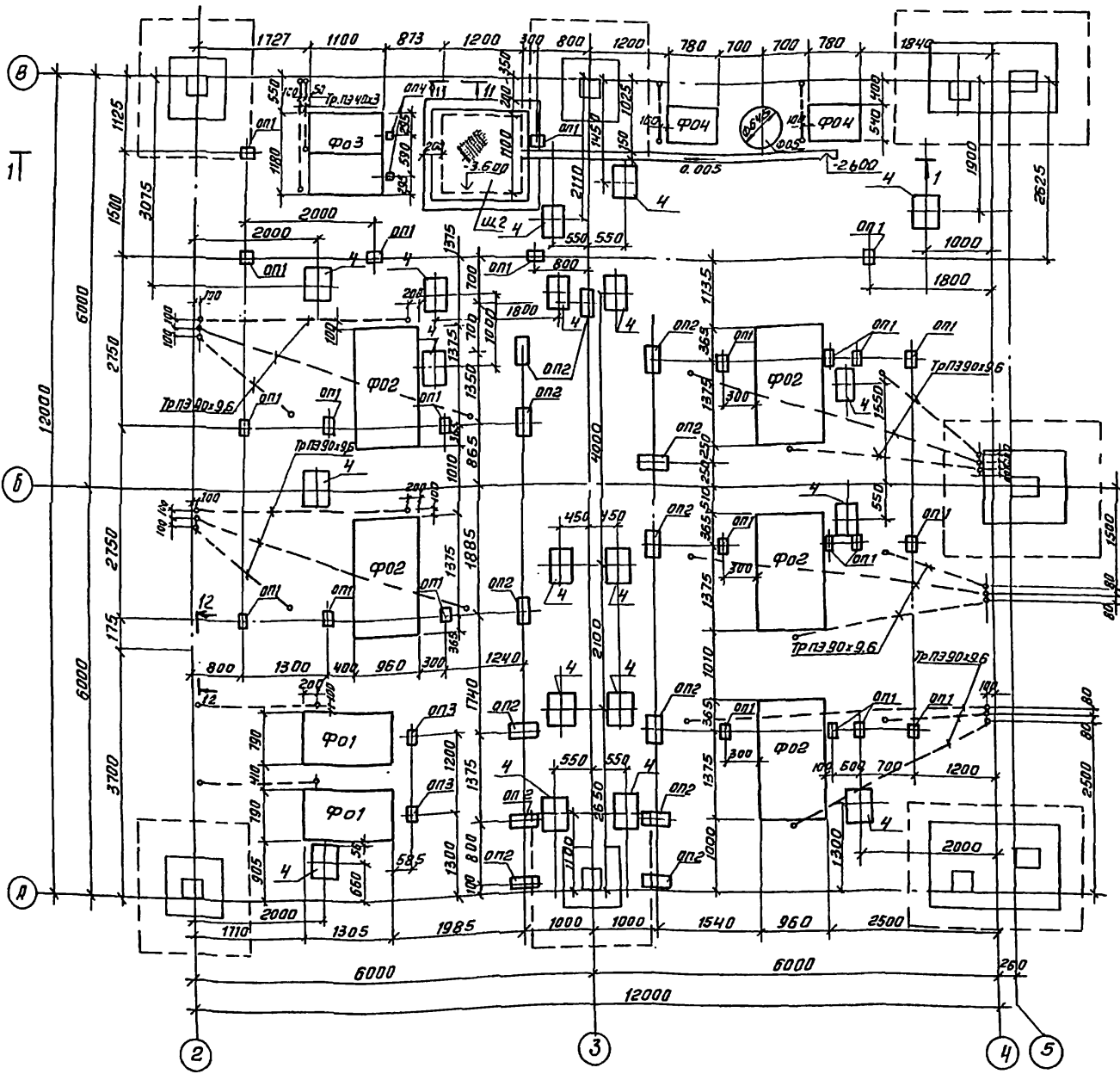
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
С. МОСКВА

Копировал: Аогинова ФОРМАТ: А2

901-3-244.88 АЛБ 00М II, ЧАСТЬ 2

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Схема расположения фундаментов под оборудование и опор
 На отм. -2.400



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Фундаменты под оборудование					
Ф01	лист КЖ 21	Ф01	2	0.64 м ³	
Ф02	лист КЖ 21	Ф02	5	1.37 м ³	
Ф03	лист КЖ 21	Ф03	1	0.57 м ³	
Ф04	лист КЖ 21	Ф04	2	0.34 м ³	
Ф05	лист КЖ 21	Ф05	1	0.22 м ³	
Опоры под трубопровод					
ОП1	лист КЖ 21	ОП1	24	0.01 м ³	
ОП2	лист КЖ 21	ОП2	13	0.02 м ³	
ОП3	лист КЖ 21	ОП3	2	0.012 м ³	
ОП4	лист КЖ 21	ОП4	2	0.006 м ³	
Щ2	Тр ПЗ 90x96, 13.0.0.0.	Щит металлический Щ2	2	38.1 кг	
1	3.400-6/16	Изделие закладное МН-1	24 шт	1.92 кг	
2	3.400-6/16	Изделие закладное МН-1	10 шт	3.3 кг	
3	1.400-15.В1.120-17	Изделие закладное МН-1	2	1.4 кг	
4	1.400-15.В1.150-71	Изделие закладное МН-1	19	9.6 кг	
Плиты перекрытия					
П1	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П 18-8	1	2420	
П2	3.006.1-2/82.1-2-1.0	П 18г-8	2	600	

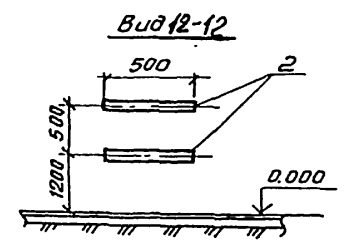
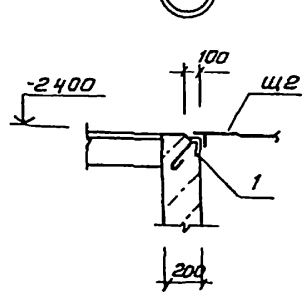
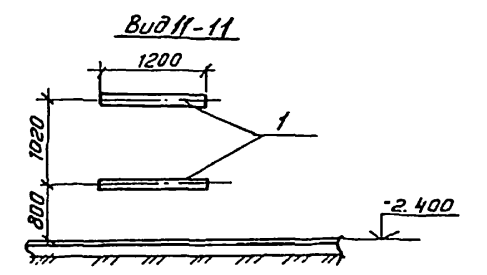
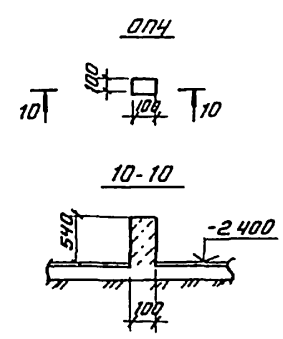
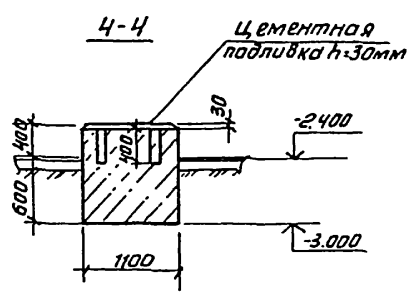
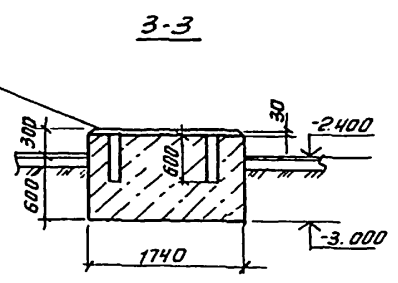
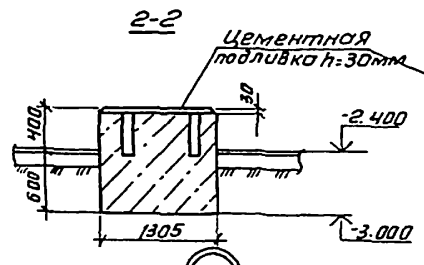
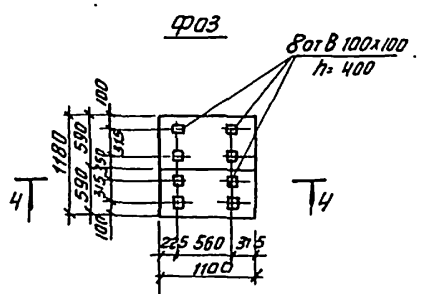
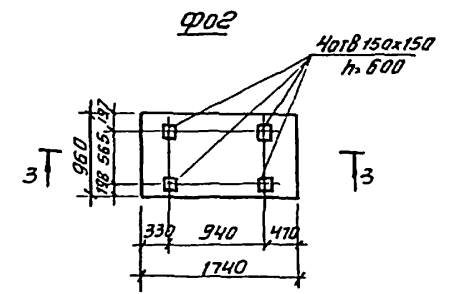
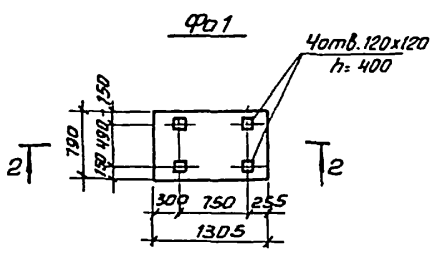
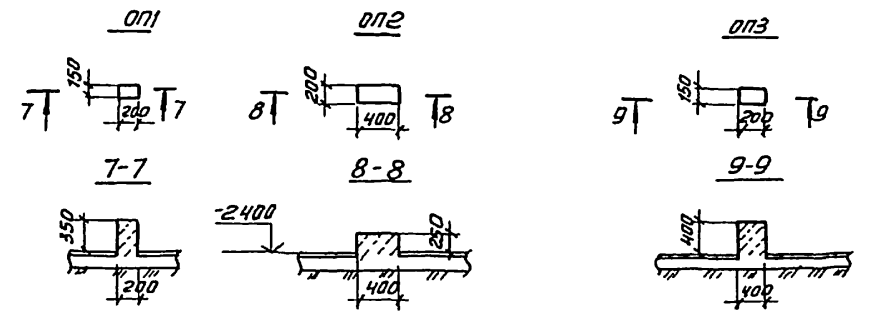
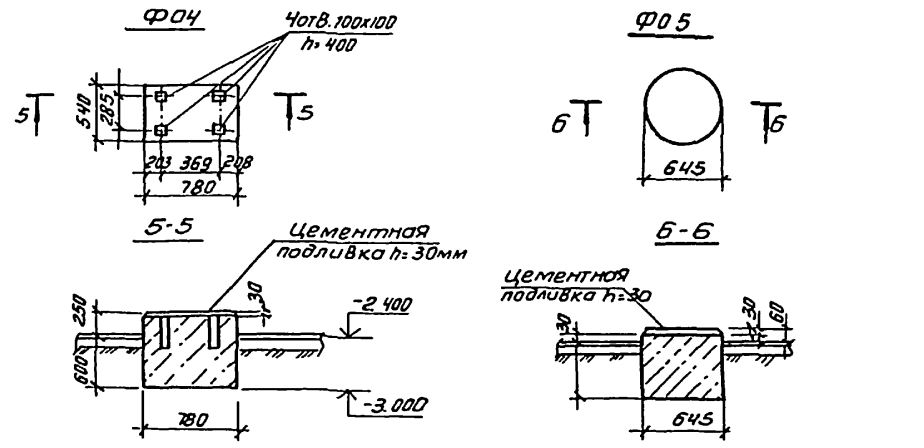
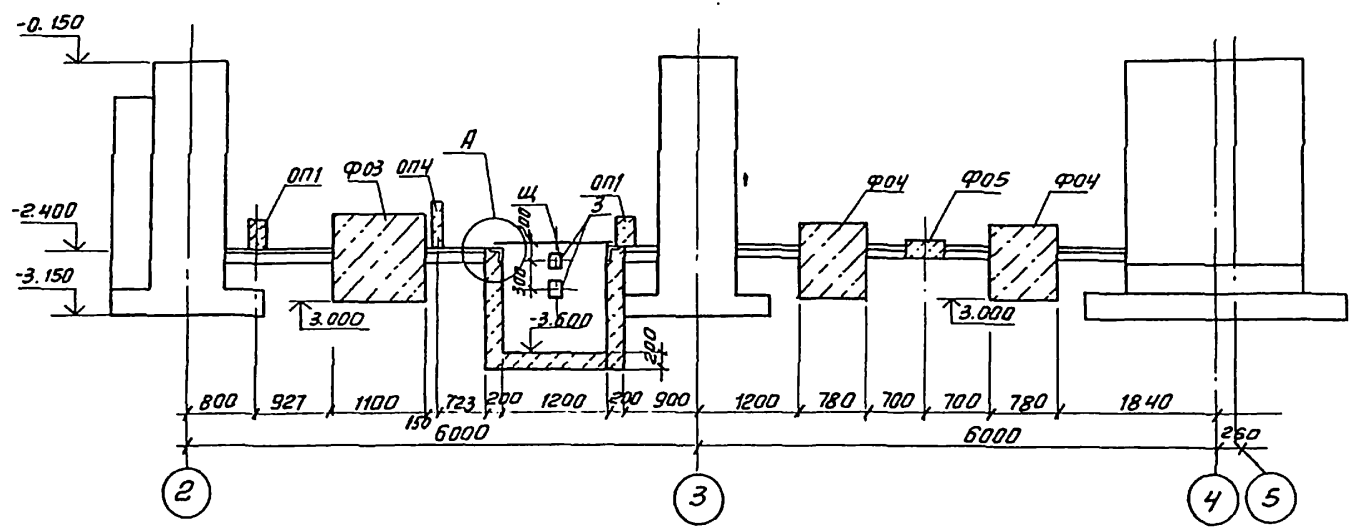
- Фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона класса В10.
- Все металлические конструкции окрасить 2 слоями масляной краски (ГОСТ 695-85) по грунтовке суриком на олифе «Аксоль».
- По полиэтиленовые трубы в бетонной подготовке пола. Выход труб над чистым полом равен 200 мм. Выходы труб из пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Спецификация на полиэтиленовые трубы см. на листе марки ЭМ.
- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ 21.
- Плиты перекрытия П1; П2 замаркированы на листе КЖ 5.
- Виды 11-11, 12-12 см. на листе КЖ 21.

Т П 901-3-244.88			КЖ
Привязан	Провер. Левина Ст. инж. Лазарева Руч. Г.Р. Стронгин Инж. Лазарева Н. контр. Данилевский Нач. отд. Красовин	С.А.Л. В.А.Л. С.А.Л. В.А.Л.	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 150 мг/л производительностью 12.5 тыс. м ³ /сут. Схема расположения фундаментов под оборудование и опор в осях 2-4
Станция	лист	лист	лист
Р	20		
ЦНИИЭП			
Инженерная служба			
г. Москва			

Альбом II часть 2

И. П. 901-3-244.88

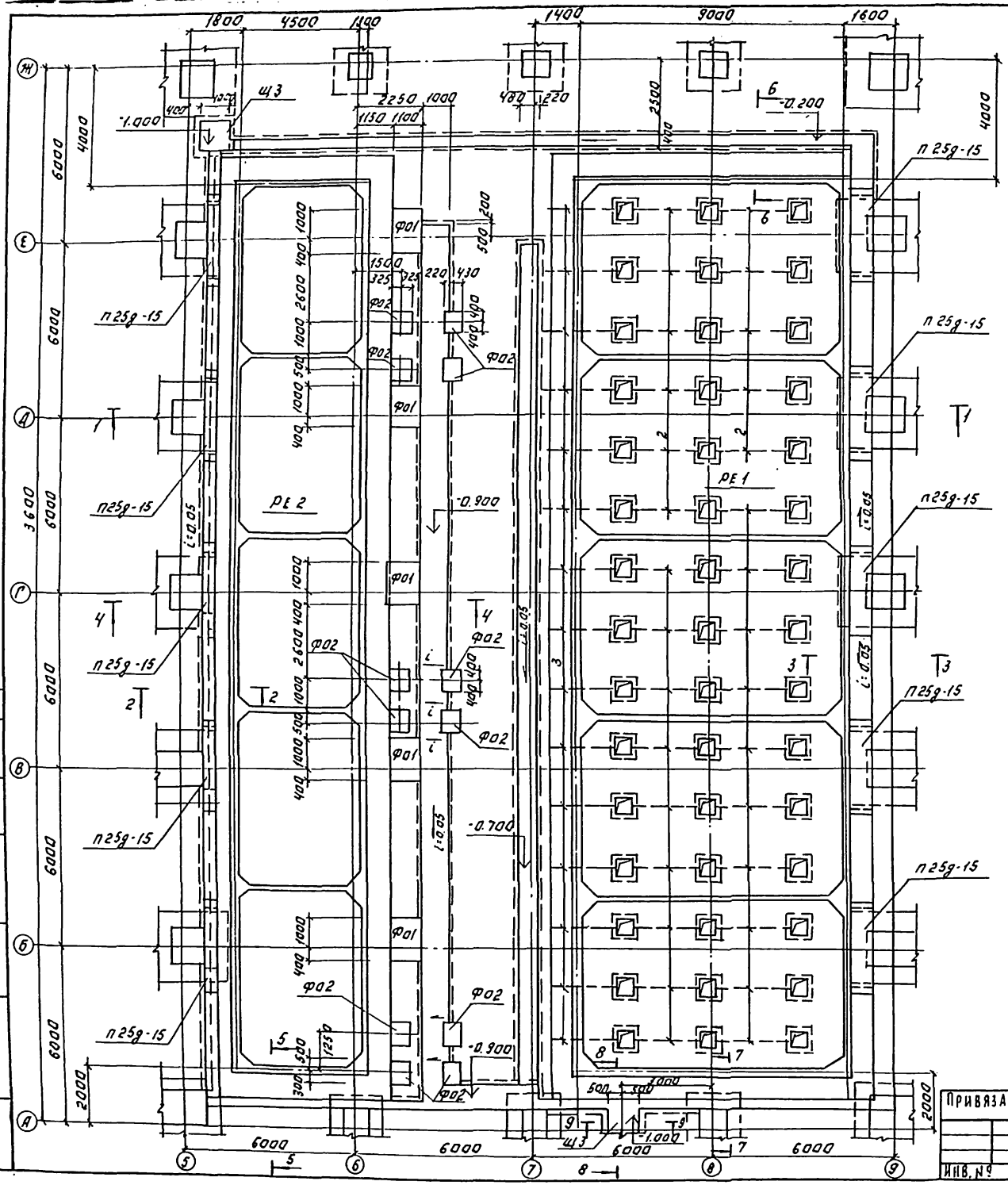
Разрез 1-1



		ТП 901-3-244.88		КЖ		
привязан	провер. левина	С.С.	главный корпусная станция очистки воды по верхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 12.5 тыс. м³/сут.	стадия	лист	листов
	ст. инж. лазарев	Л.Л.		Р	21	
	рук. гр. стронгин	С.С.		ЦНИИЭП научно-исследовательского г. Москва		
	ин. контр. левина	С.С.				
инв. №	нач. отд. Красавин	И.А.				

901-3-244.88
 Альбом II часть 2
 И.А. ПОПОВА, ПОПОВ И ДОМО. В.А. ДМ., И.А. В.А.

001-3-244.88 Альбом II, часть 2



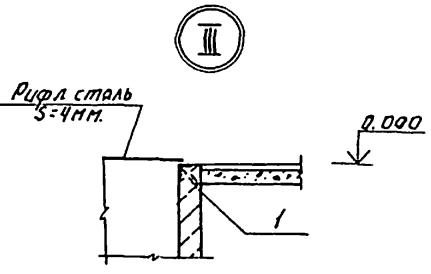
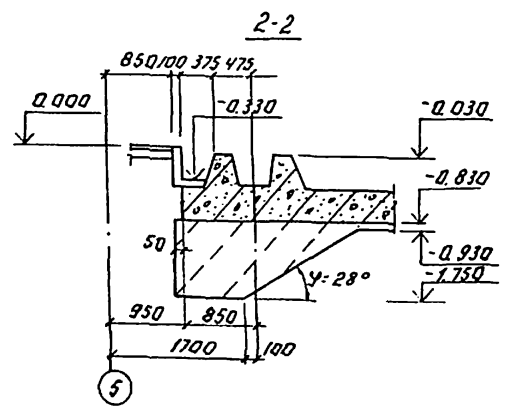
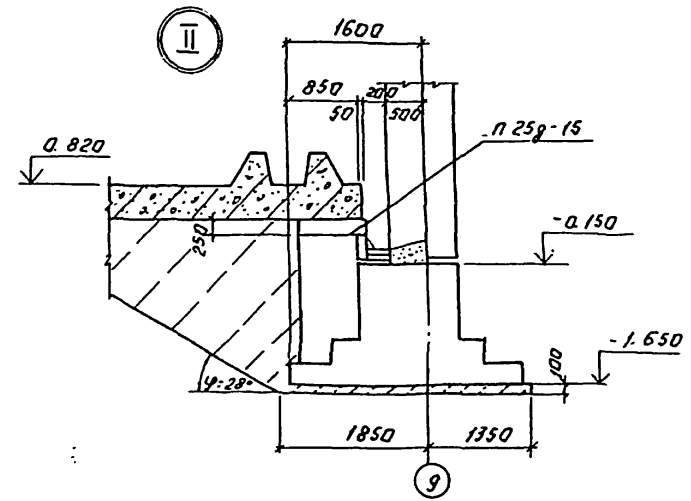
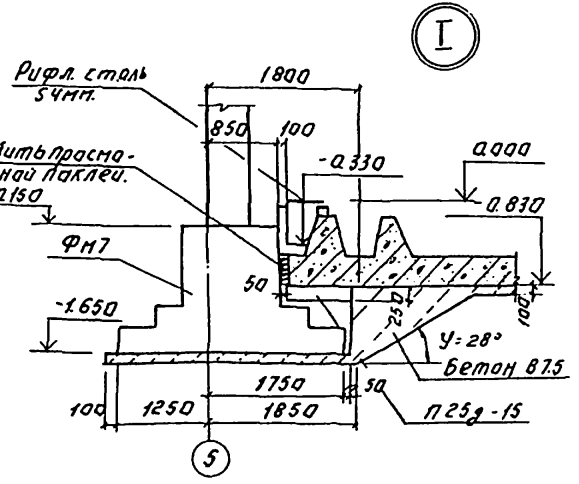
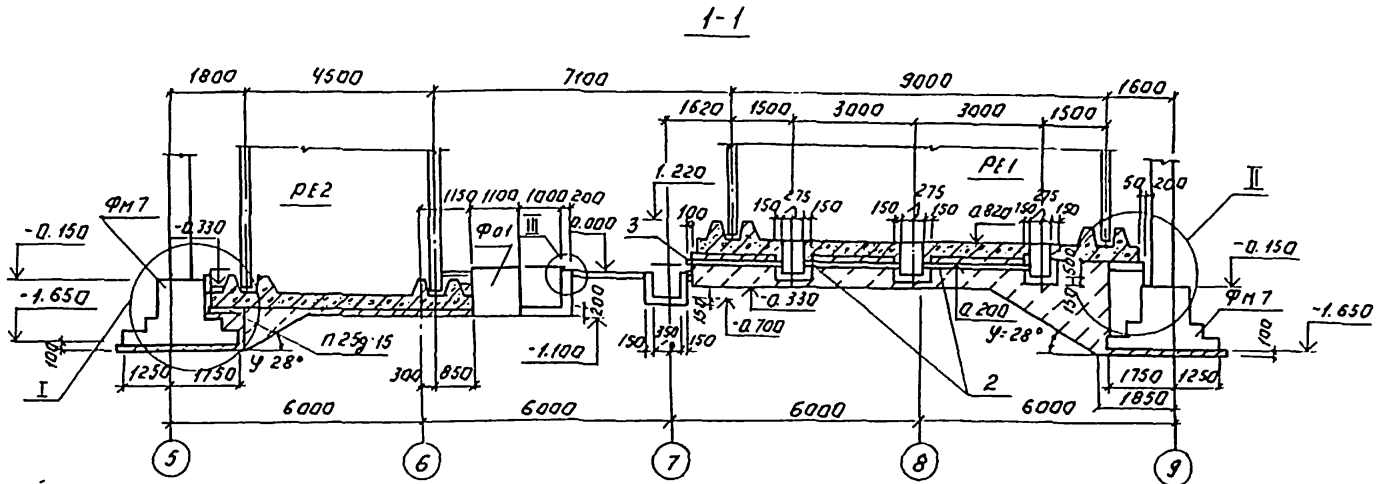
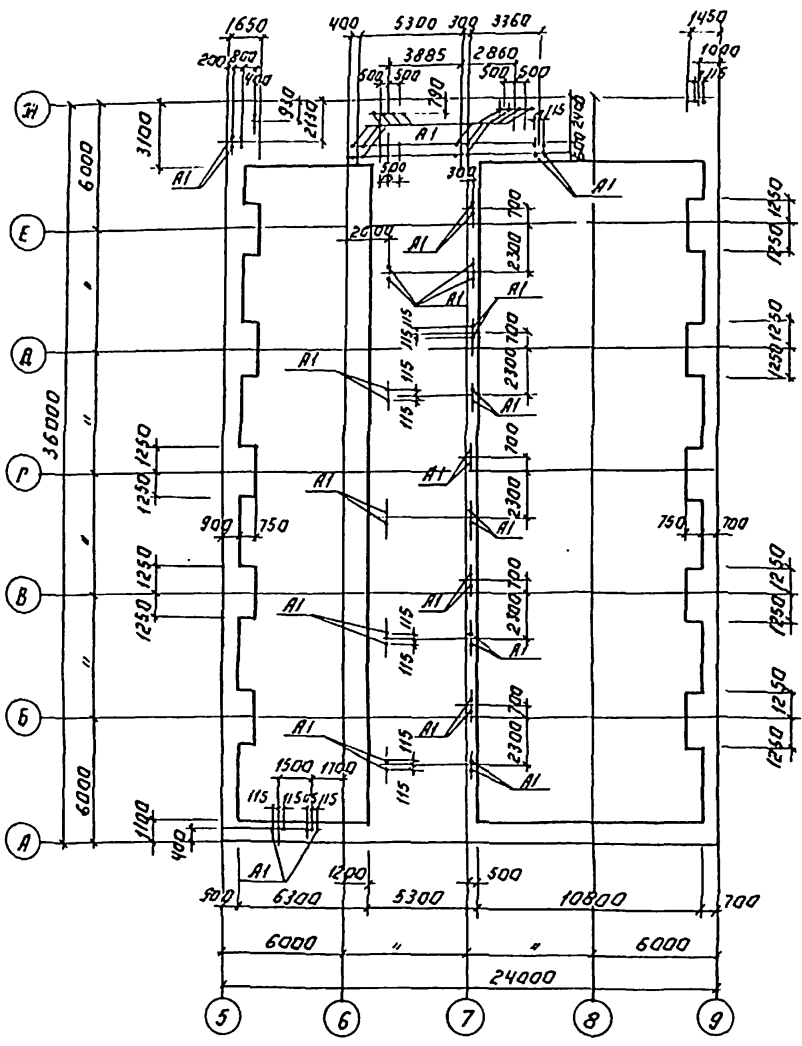
Спецификация к схеме расположения емкостей, каналов и фундаментов под оборудование.

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	примечание.
		Емкости			
PE1	Лист КЖ31-48	PE1	1		
PE2	Лист КЖ31-48	PE2	1		
		Сварные ж.б. плиты			
п25г-15	3.006-2/82 Вып.а	п 25г-15	10	1290	
		Фундаменты под оборудование			
Ф01	Лист КЖ24	Ф01	5	177кг	
Ф02	Лист КЖ24	Ф02	12	0.6кг	
оп1	Лист КЖ25	Опары оп1	43	0.003кг	
оп2	Лист КЖ25	Опары оп2	5	0.004кг	
оп3	Лист КЖ25	Опары оп3	21	0.005кг	
оп4	Лист КЖ25	Опары оп4	8	0.01кг	
оп5	Лист КЖ25	Опары оп5	5	0.004кг	
Ц3	гост-3-244.88 КЖИ 11000	Щит Ц3	4	24.48	
1	3.400 6/76	Изделие закладное МК446		4.4кг	
2	гост 10704-76	Труба 19x458 ст.3 спл-2450	30	4.59	
3	гост 10704-76	Труба 219x458 ст.3 спл-2225	15	4.5	
4	1.400-15 Вып.1	Швеллер закладной МН163-3	20	18	
Я1	гост 24372 1-80	Болт 21М24х6008 ст.3 спл-2	174	1.13	
	гост 8568-77	Шпон ровн.т. 40х1000 ст.3 спл.	76кг	33.4кг	

1. Разрезы 1-1, 2-2 см. на листе КЖ-23, разрезы 3-3-9-9 см. на листе КЖ-24

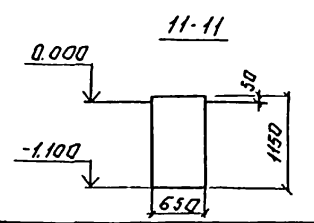
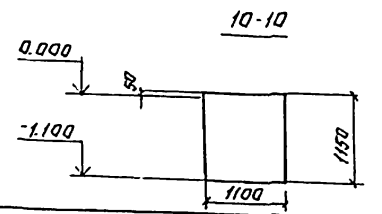
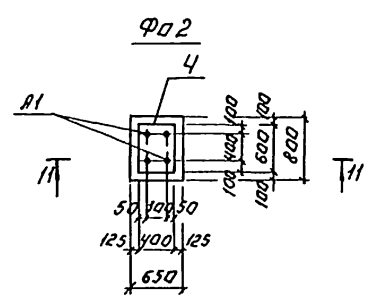
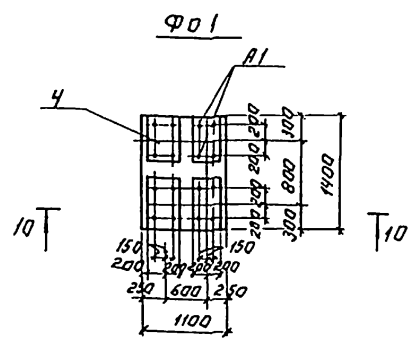
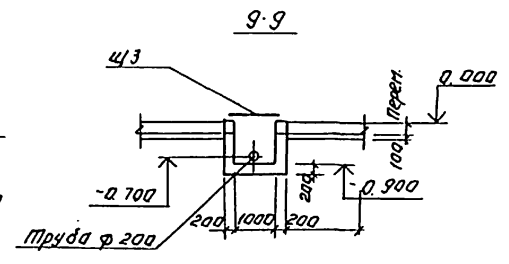
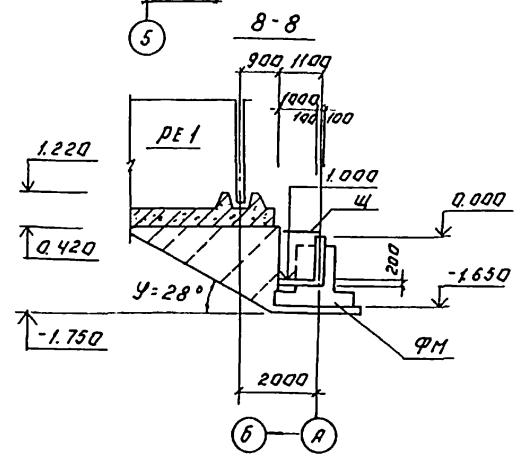
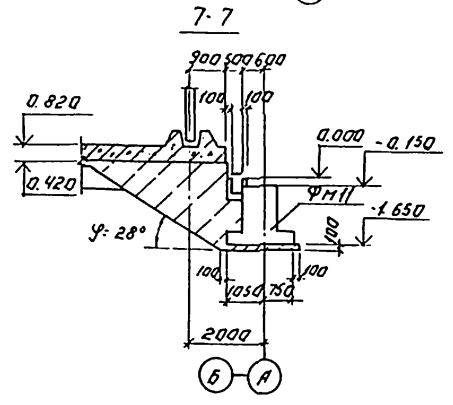
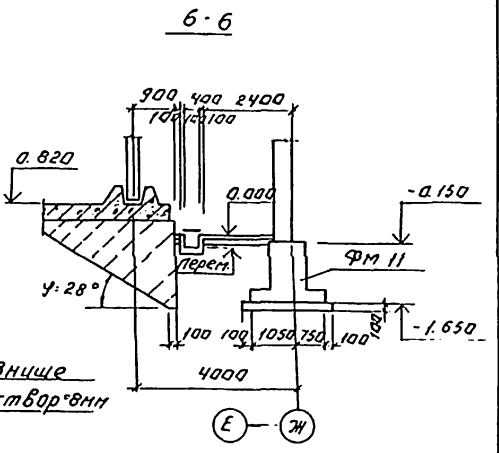
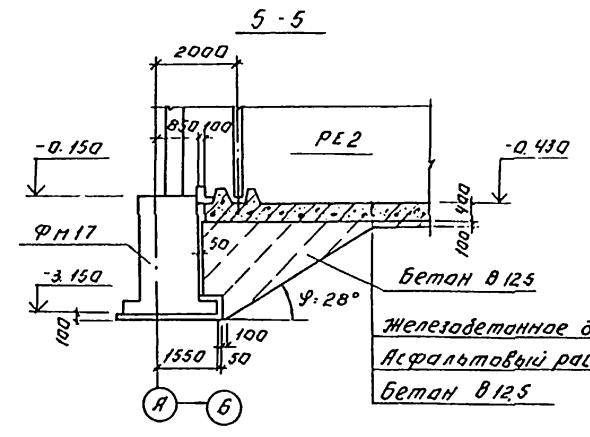
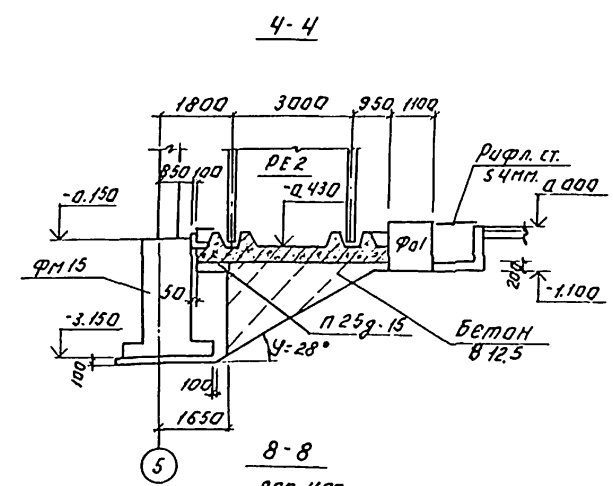
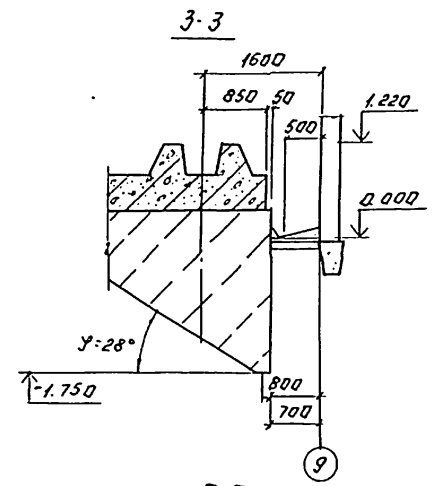
Т. 001-3-244.88		КЖ
ПРОВЕР. СТРОНГИН	САРАЯЧЯ	САРАЯЧЯ
РУК. ГР. СТРОНГИН	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА
И. КОНТР. ДАНИЕВСКИЙ	КРАСАВИН	КРАСАВИН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		
СТАДИЯ ЛИНЕТ		Л. НЕТОВ
Р		22
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва		
Копировал: Логниова		Формат: А2

Схема расположения подбетонки.



Т Р 901-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	<i>Сидорова</i>	УЧЕТНЫЙ КОРПУС Д.Л.С. (СТАИОНАРНЫЕ МАШИНЫ И Т.Д.)	Листов
СТ.ИЖ. САРАНЧА	<i>Саранча</i>	СОД. ПОДЪЕМНОЙ КОЛЕСНОЙ МАШИНЫ	Р 23
РУК.ГР. СТРОИТИН	<i>Сидорова</i>	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ПОДЪЕМНОЙ МАШИНЫ	
ИП. КЕВИНА	<i>Кевина</i>	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДБЕТОНКИ	ЦНИИ ЭП
И.КОНТ.Р. ДМИТРИЕВСКИ	<i>Дмитриевский</i>	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. Узлы 1-2.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ Ф. ПОЛКОВА
ИВ.Н. КРАСОВИЧ	<i>Красович</i>		

2 ЧАСТЬ II, ЧАСТЬ 2
 № 901-3-244.88

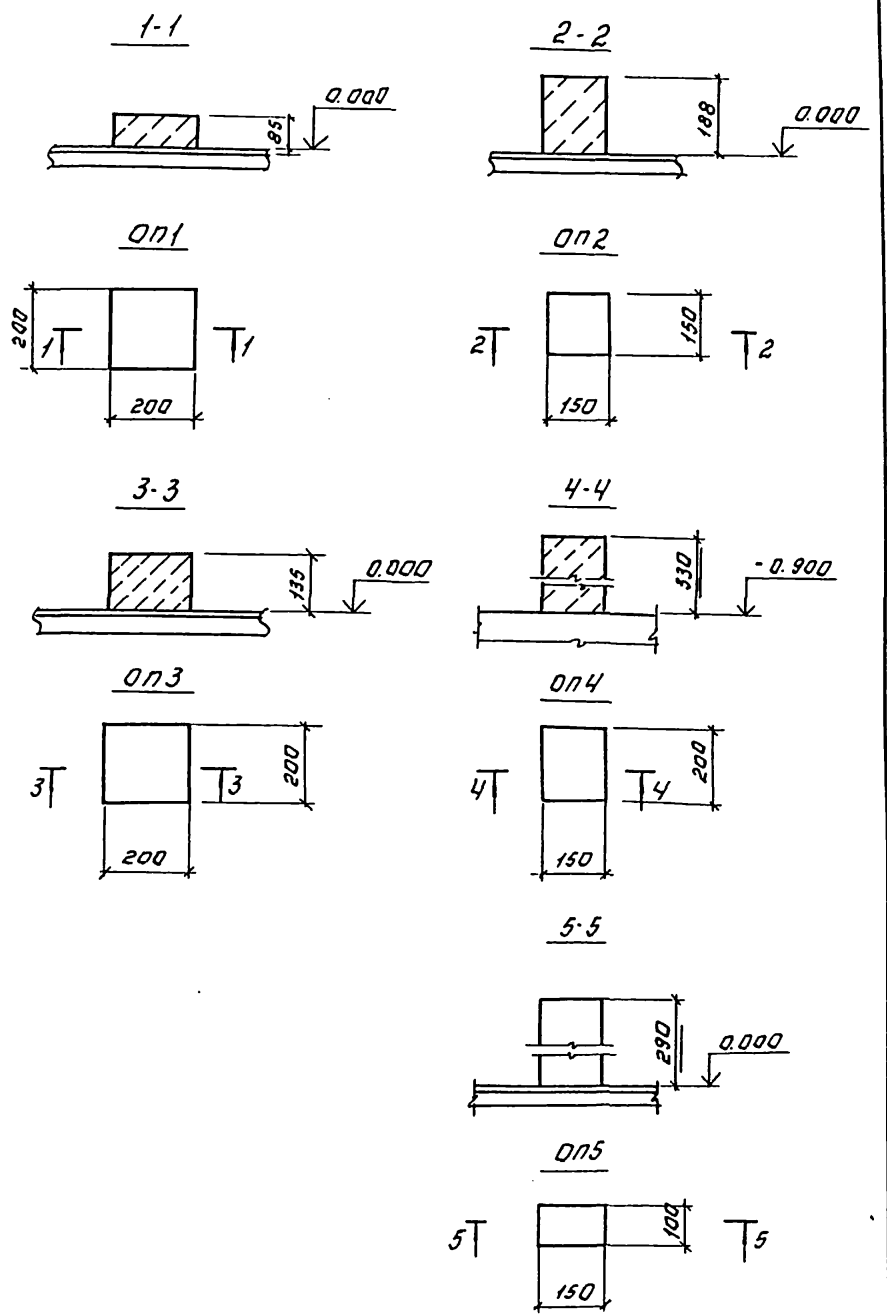
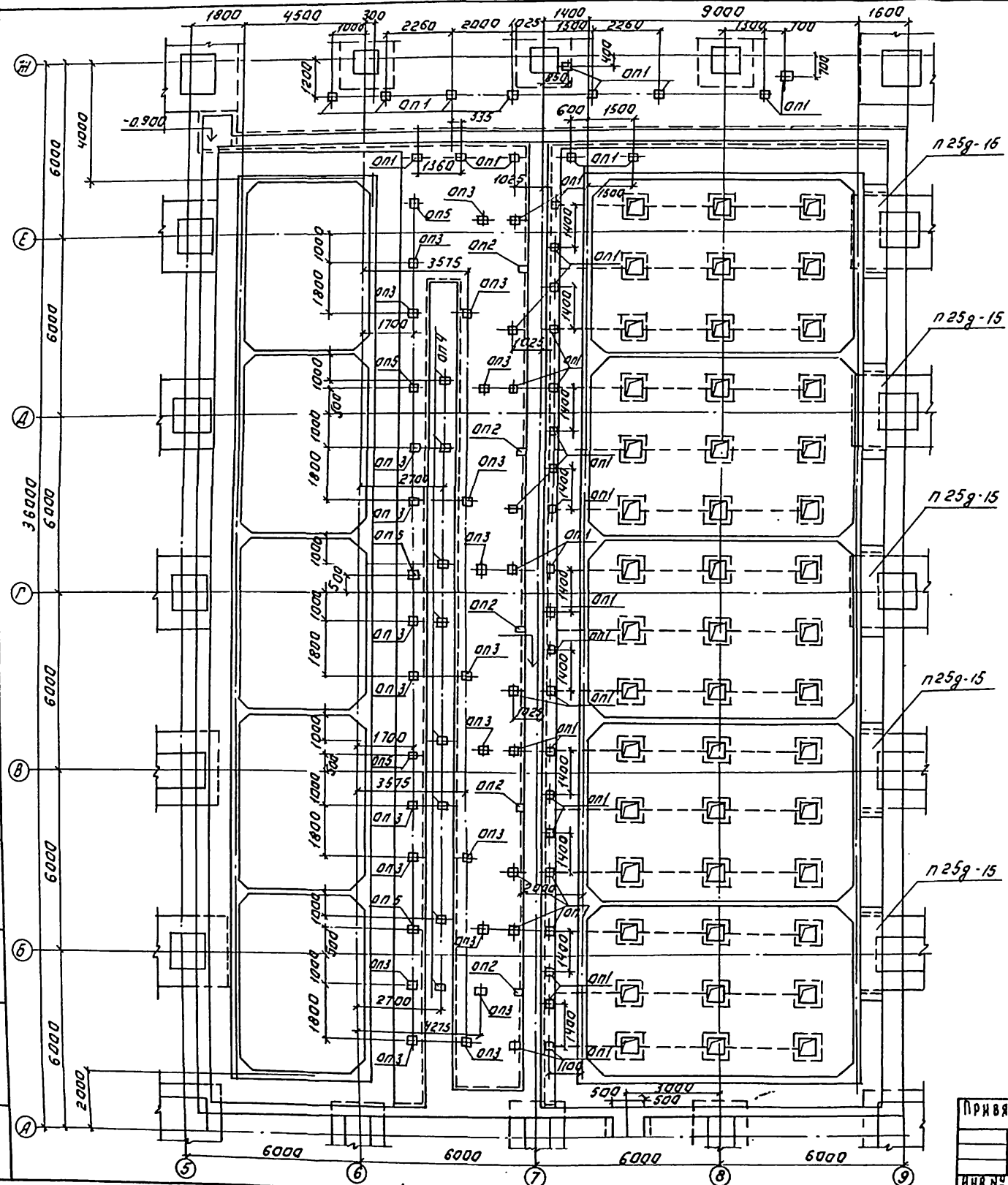


Т 901-3-244.88		К Ж	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	САХАНЧА	ПРОЕКТИРОВЩИК	САХАНЧА
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	САХАНЧА	ПРОЕКТИРОВЩИК	САХАНЧА
ИЗДАТЕЛЬ	САХАНЧА	ПРОЕКТИРОВЩИК	САХАНЧА
ИНВ. №		ЛЕНА	

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ
 г. Москва

901-3-244.88

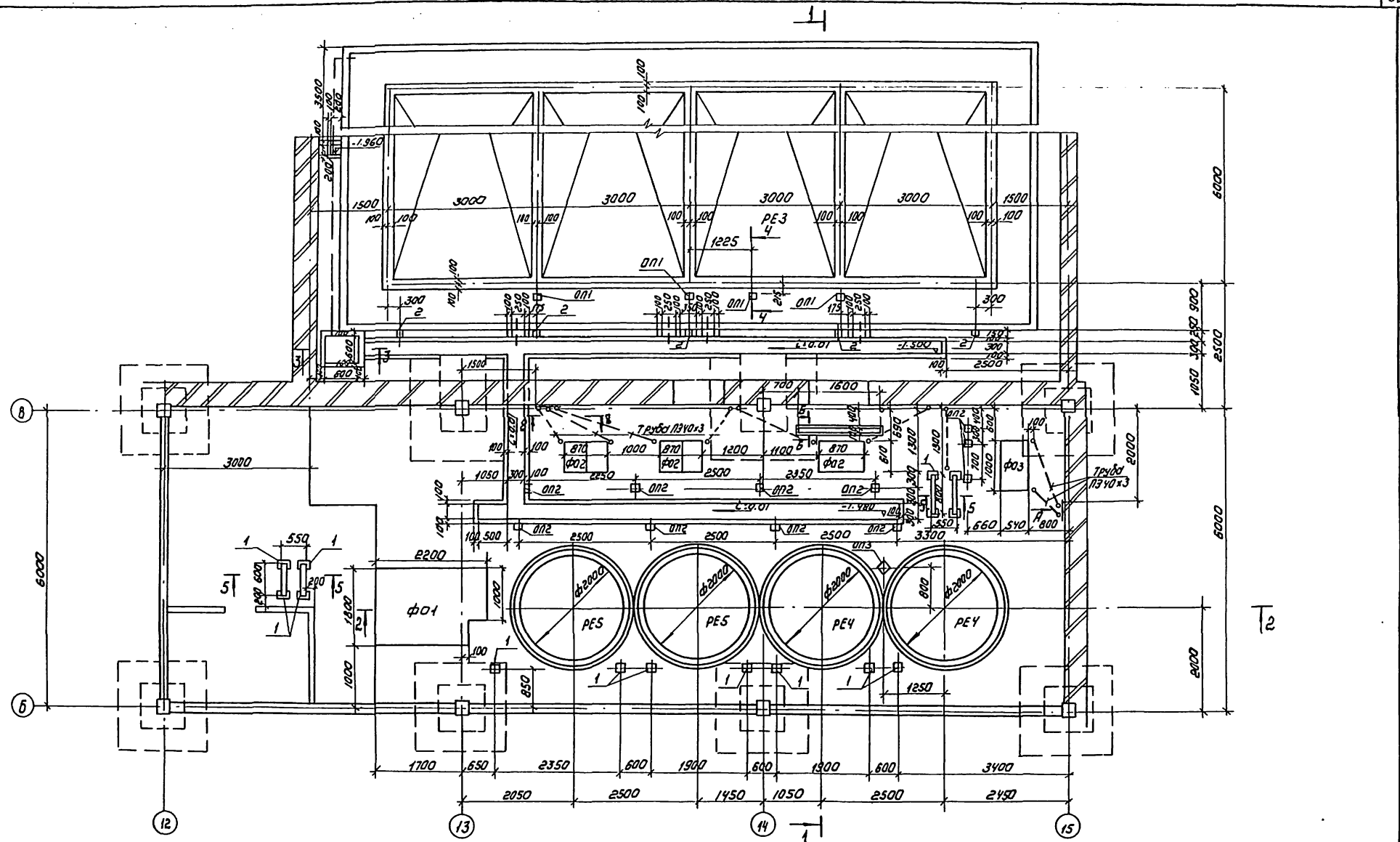
ИНВ. ПОЯ. ПОДМЕСЬ И ДАЛА ВЗАМ. ЛИН. П. СТАЛА В.Г. КИРКОВ



ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИЖ. САРАНЧА	РЯК. ГР. СТРОИТЕЛЬ	УИП ЛЕВИНА	ИЖ. КОНТР. ДАННОВСКИЙ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Т. П. 901-3-244.88	КЖ
ИНВ. №								САМЫЙ КОРОТКИЙ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПОСРЕДСТВОМ СТОЧНИКОВ ПРИ ОБЪЕМНО-КАНАЛИСТЫХ УСТАНОВКАХ	СТАЛЬНЫЙ ЛЯСТ
								СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР. ОПОРЫ ОП1 - ОП5.	ЛЯСТОВ
									Р 25
									ЦНИИЭП
									ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТА
									г. МОСКВА

А1660М II, ЧАСТЬ 2
901-3-244.88

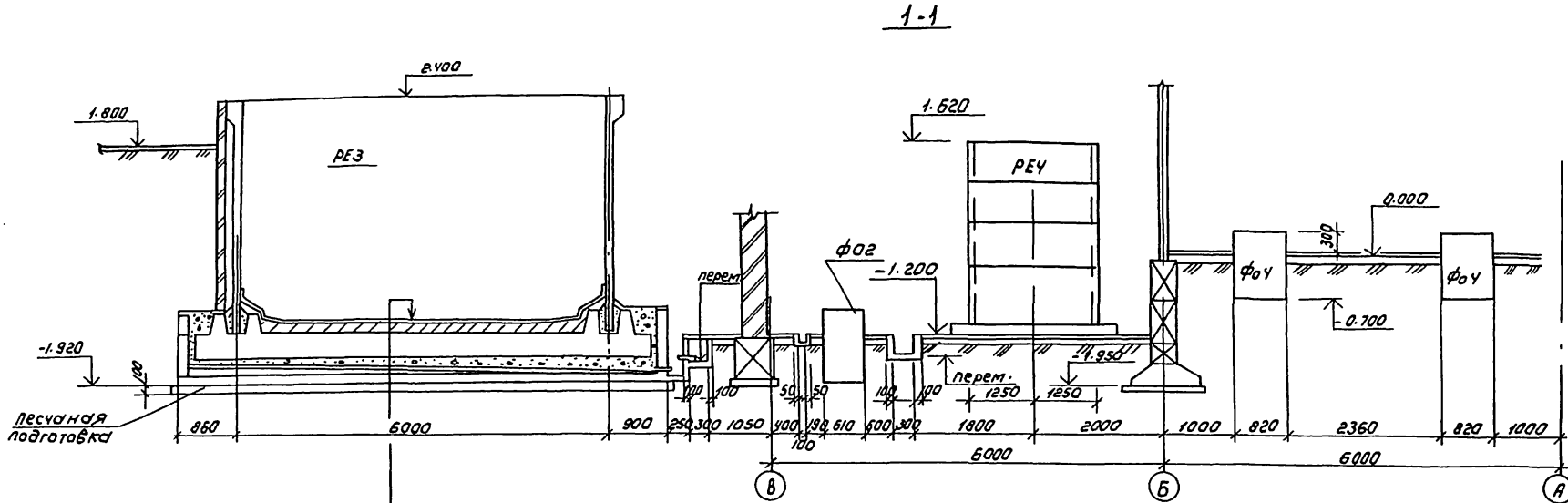
ОБЩЕЕ УЧ. КОМПЛЕКТОВАНИЕ
ОТДЕЛ ЭКОНОМ. УЧЕТА И СЧ. 1/23



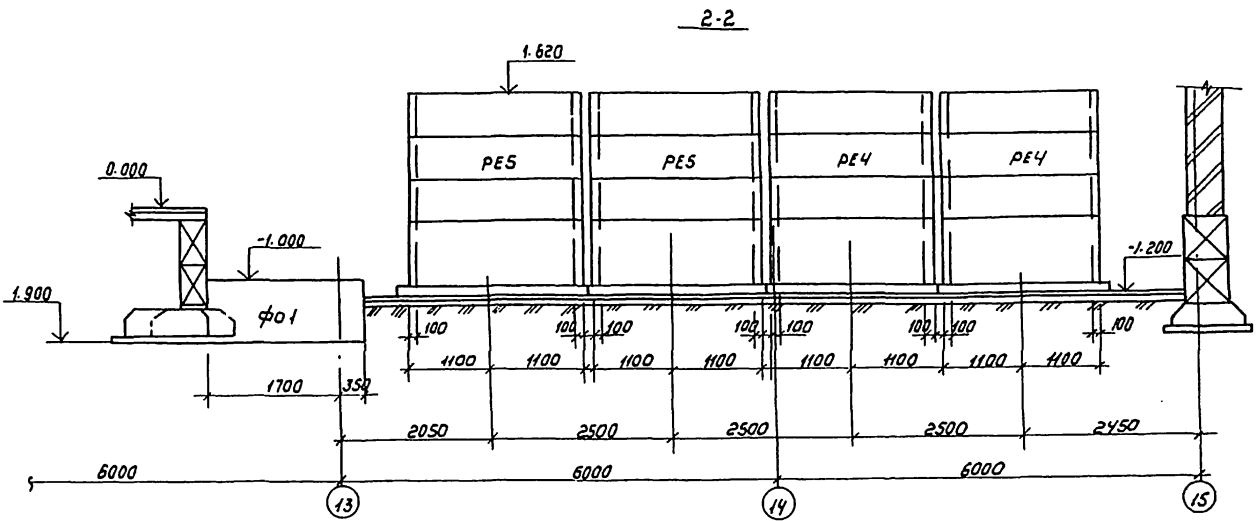
1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 см на листе КЖ28,
вид 8-8 на листе КЖ29.
2. Спецификация см на листе КЖ29.

ПРИВЯЗАН		Л. ПОВ. СТРОИМН		ТЛ 901-3-244.88		КЖ	
ИНВ.№:		И. КОТЛАНОВА		ТАБЛИЦА КОМПАС ДЛЯ СТАНЦИИ		СТАИЯ	
		Р. Ч. Г. СТРОИМН		СЧЕТКИ ВОДЫ ПОБЕДИТЕЛЯ		АНСТ	
		Г. И. П. ЛЕВНА		ИТОГОВЫЕ ИТОГОВЫЕ АН (СОММ/А)		26	
		Н. КОТЛАНОВА		ПРОБЛЕМА ТЕПЛОТРАНСФЕРТА		АНСТ	
		НАЧ. ОЛ. КОТЛАНОВА		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДА-		ЦНИИЭП	
				МЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ		ИЖЕНЕРНО ОБОРУДОВАНИЯ	
				И ЕМКОСТЕЙ В ОСЯХ 12:45; 6-Б		Г. МОСКВА	

Альбом II, часть 2
901-3-244.88



Антикоррозионная защита (см. раздел АЗ) - S=45;
 Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15;
 Набетонка по уклону из бетона В3,5 - S=300;
 Ж.б. днище бака - S=300;
 Слой кислотоупорного щебня мелкой фракции - S=100 + 170;
 Антикоррозионная защита (см. раздел АЗ) - S=45;
 Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора состава 1:2 - S=15;
 Набетонка по уклону из бетона В3,5 - S=300 + 70;
 Ж.б. плиты поддона



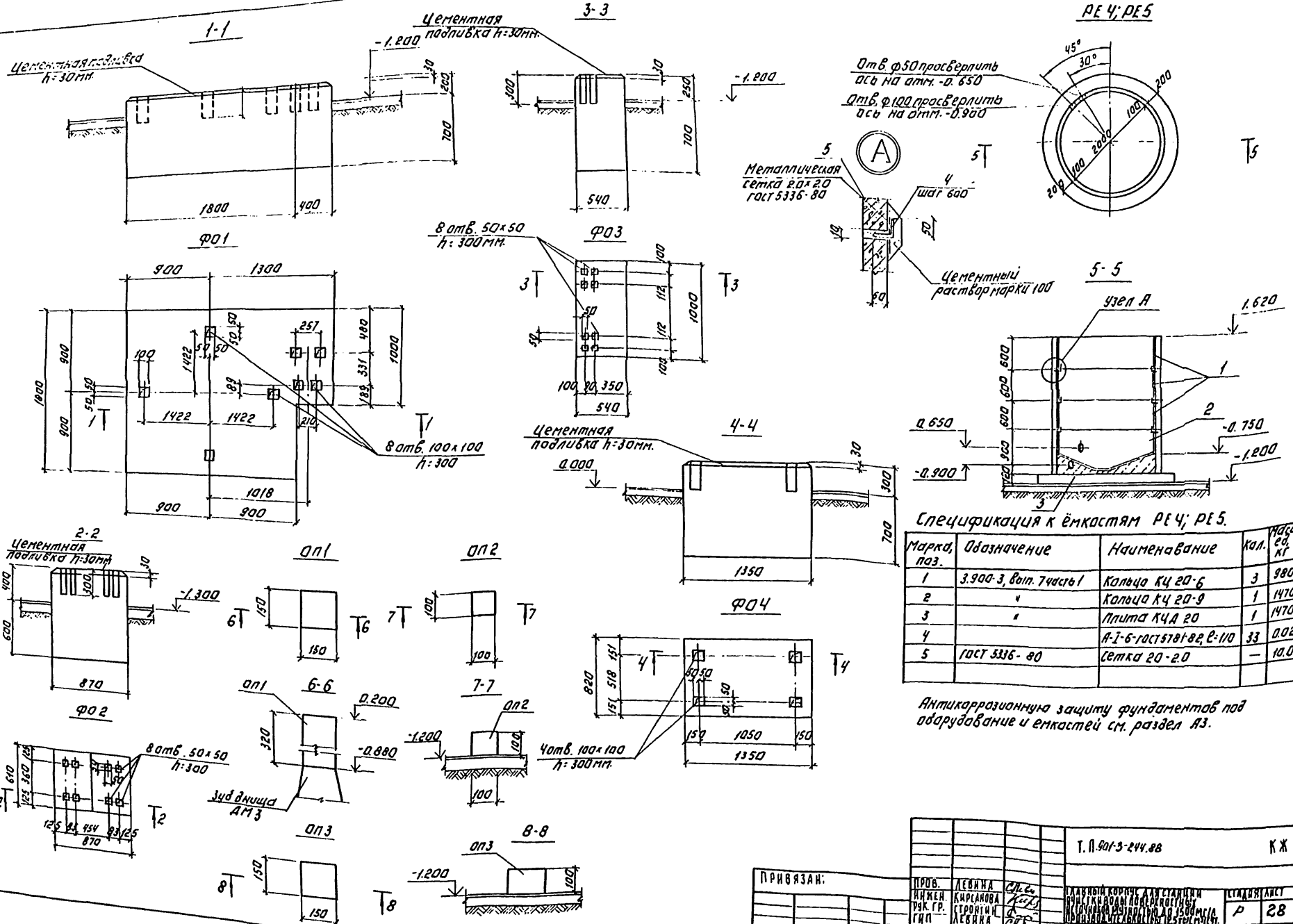
Итого в 1-й части
Итого в 2-й части
Итого в 3-й части
Итого в 4-й части
Итого в 5-й части
Итого в 6-й части
Итого в 7-й части
Итого в 8-й части
Итого в 9-й части
Итого в 10-й части
Итого в 11-й части
Итого в 12-й части
Итого в 13-й части
Итого в 14-й части
Итого в 15-й части
Итого в 16-й части
Итого в 17-й части
Итого в 18-й части
Итого в 19-й части
Итого в 20-й части

		ТЯ 901-3-244.88		БЖ	
ПРИВЯЗКА	ПРОБ. СТРОИТИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДАЯ СТАНЦИИ	СТАЯЯ	АНСТ	АНСТОВ
	ИНЖЕН. КИРСАНОВА	ИНЖЕН. ВОДИН	Р	27	
	ЭЛЕКТРОСТРОИТИН	СХЕМА ВАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ЕМКОСТЕЙ В ОСЯХ 12-15; А-В. ДИМ. СМ 12-2	ЦНИИЭП		
	И.М. ЛЕРИНА	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
	Н. КОНИЩЕНКО	Г. МОСКВА			
ИВН:	НАЧ. ОТД. БРАТОВИ	КОПИРОВАА - Коршунова			

Альбом II, часть 2

901-3-244.88

УТВЕРЖДАЮЩИЙ: *[Signature]*
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: *[Signature]*



Спецификация к емкостям РЕ4; РЕ5.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	3.900-3, 8шт. 7ч.ст/1	Кольцо КЧ 20-6	3	980	
2	"	Кольцо КЧ 20-9	1	1470	
3	"	Литая КЧА 20	1	1470	
4	"	А-1-6-гост5781-82 Е-110	33	0.02	
5	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-2.0	-	10.0	

Антикоррозионную защиту фундаментов под оборудование и емкостей см. раздел АЗ.

Т.П. 901-3-244.88 КЖ

ПРИВЯЗАН:

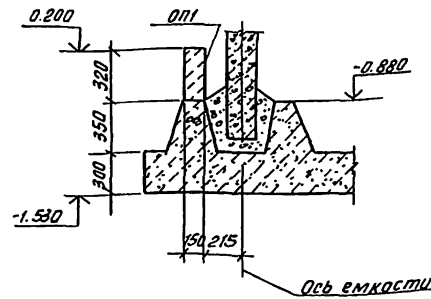
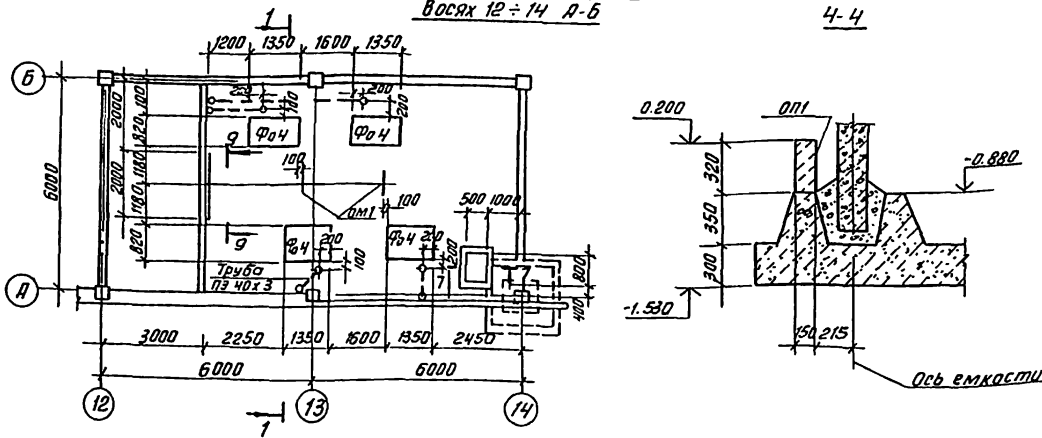
ИВ.№	ПРОВ.	НИЖН.	РЭК.ГР.	СИП	ЛЕВЯНА	НАЧАЛО	КРАСНОВА	СТРОИТИН	ЛЕВЯНА	НАЧАЛО	КРАСНОВА
------	-------	-------	---------	-----	--------	--------	----------	----------	--------	--------	----------

ЦНИИЭП
 НИЖНЕВОЛЖСКОЕ УБОРУДОВАНИЕ
 г. МОСКВА

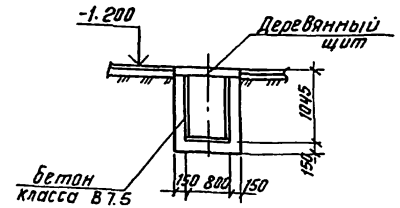
КОПИРОВАЛ: АЛГИНОВА ФОРМАТ: А2

Схема расположения фундаментов под оборудование
в осях 12 ÷ 14 А-Б

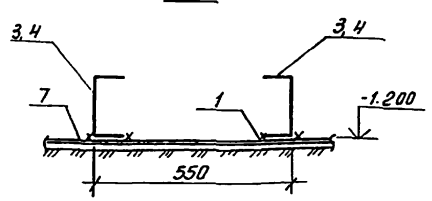
4-4



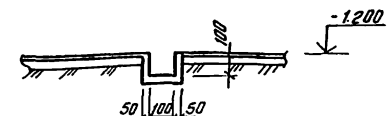
3-3



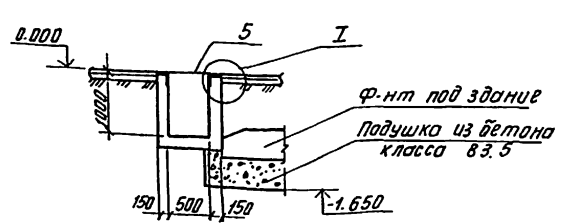
5-5



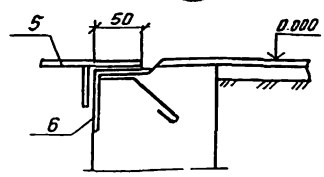
6-6



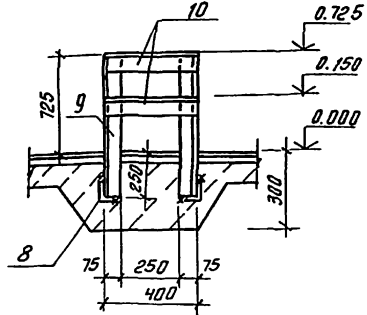
7-7



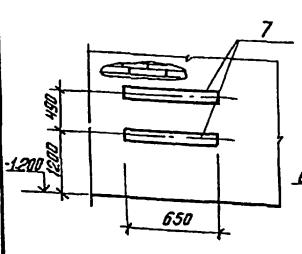
И



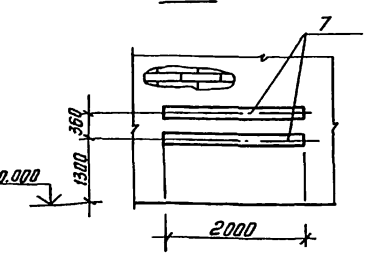
Ом1



8-8



9-9



1. Стены и днища каналов и прямков, фундаменты под оборудование выпалнять из бетона класса В7.5.
2. Трубы заложить в бетонной подготовке пола, выход труб над полом 200мм защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра. Трубы учтены в спецификации на листах ЭМ.
3. Сечение 1-1 см. на листе КЖ 27.

Спецификация к схеме расположения емкостей, фундаментов под оборудование, опор, каналов, прямков.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Емкости					
РЕ3	листы КЖ 49÷56	Растворно-хранилищные баки коагулянта РЕ3	1		
РЕ4	лист КЖ 28	Расходные баки коагулянта РЕ4	2		
РЕ5	лист КЖ 28	Расходные баки полиакриламида РЕ5	2		
Фундаменты под оборудование					
Ф01	лист КЖ28	Ф01	1	V=4.2м³	
Ф02	"	Ф02	3	V=0.57м³	
Ф03	"	Ф03	1	V=0.54м³	
Ф04	"	Ф04	4	V=12м³	
Опоры					
оп1	лист КЖ 28	оп1	4	V=0.007м³	
оп2	"	оп2	11	V=0.001м³	
оп3	"	оп3	1	V=0.003м³	
1	1.400-15.В1.480-03	Изделие закл. МН40Б2	15	2.4	
2	1.400-15.В1.420-01	Изделие 30кл		1.9	
3		швеллер 20 ГОСТ 8240-72 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 e=600	2	12.6	
4		швеллер 20 ГОСТ 8240-72 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 e=800	2	16.8	
5	Тр901-3-244.88 КЖ и 73.0.0009	щ4	1		
6	3.400-6/76	Изделие закл. МН4.46	п.м. 3	4.4	
7	3.400-6/76	Изделие закл. МН1-10	п.м. 5.3	6.1	
Ом1 (2шт)					
8		Чканал 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 e=250	2	0.94	
9		Чканал 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 e=975	2	6.7	
10		Чканал 75x75x6-В ГОСТ 8509-86 вст3 кл2 ГОСТ 535-79 e=400	2	28	

Тр901-3-244.88		КЖ		
Провер	Ивина	Слебо	Главный корпус для станций очистки воды поверхностных водочистой мощностью до 1500м³/сут. производительность 123 тыс.куб.м.	
Инж.	Курсанов	Руб		
Р.к. ГР.	Стронгин	Ив		
Г.и.п.	Ивина	Слебо		
И.контр.	Данишевский	Ив		
Инт. №	Нач. отд.	Красавин	Исн	
		стация	лист	листов
		р	29	
		ЦНИИЭП инженерного проектирования г. Москва		

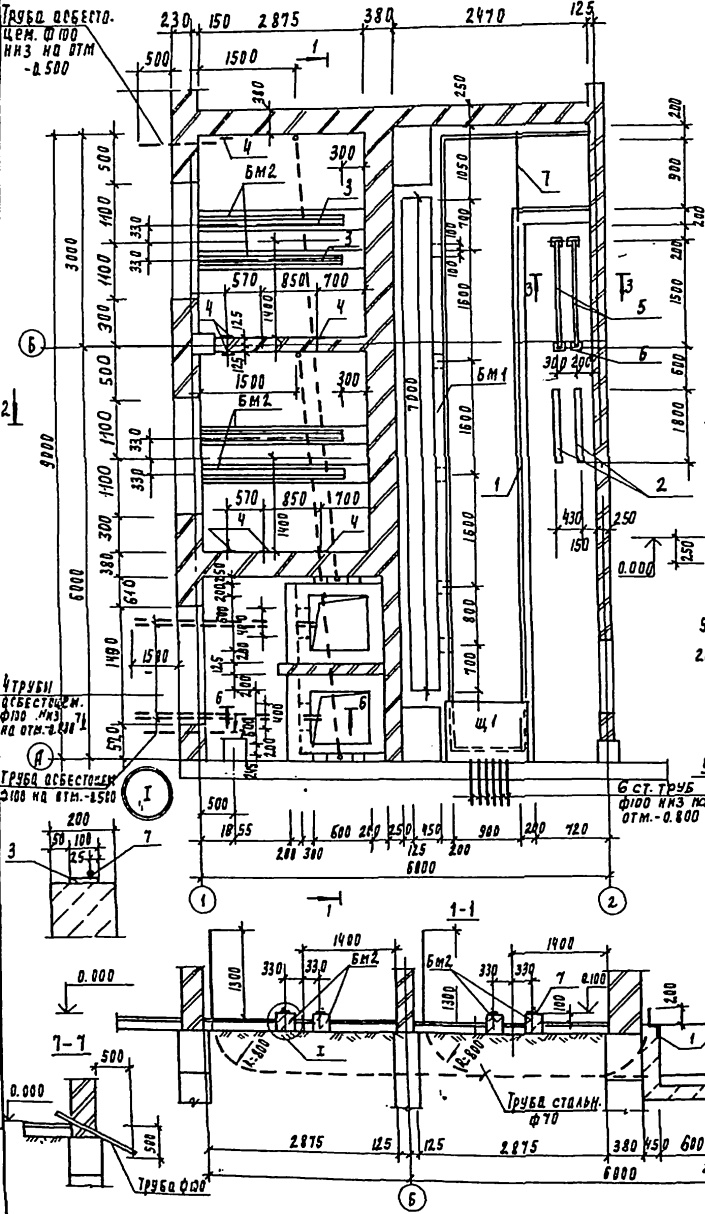
часть 2
 Альбом I
 901-3-244.88

Ив. М.Полд., Евд. И. Волпе, Евдокимов
 Отдел ВТ
 Куликов
 Отдел ЭЭР В. Гусев
 12.5

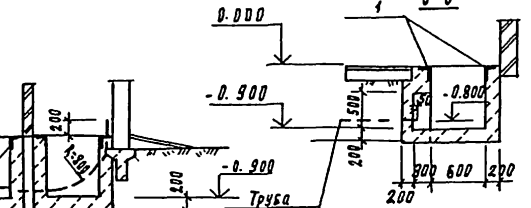
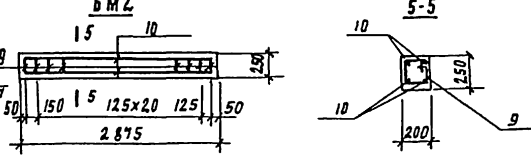
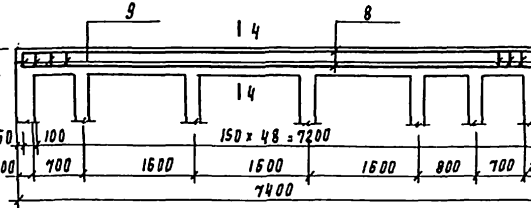
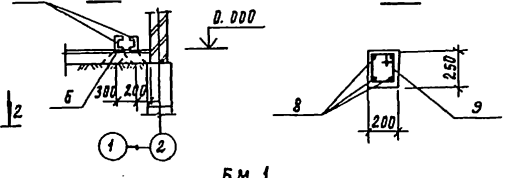
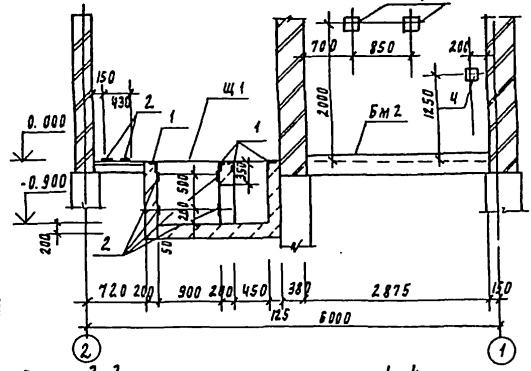
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ
В ОСЯХ 1-2, А-Б

901-3-244.88 А Б В М И ЧАСТЬ 2

901-3-244.88 А Б В М И ЧАСТЬ 2



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ
ПРИЯМКОВ В ОСЯХ 1-2, А-Б

6А

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ				
БМ1	АНГЛ КМ-30	БЛОКА	БМ 1	1
БМ2	АНГЛ КМ30	БЛОКА	БМ 2	2
Щ1	Г1901-3-244.88 КНИ. 73.0.0.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	Щ1	14
1	3.400 - Б/76	Изделие заводное МНЧ-46	МН 25-6	4,9кг
2	3.400 Б/76		МН1-1	4,9кг 3,3кг
4	1.400 - Б/76 Вып.1		МБ-13	6 0,7кг
5		ШВЕЛЕР 20 РОСТ 8240-72		2 27,6кг
		ВСТЭПСБ-ГОСТ535-79 L=1500		
6	1.400-15 В.Вып. 1		МН 402-1	4 1,4кг
7		Уголок 75x75x6-В.ГОСТ58986		1 8,3кг
		ВСТЭПСБ-ГОСТ535-79 L=1200		
МАТЕРИАЛ:				
		БЕТОН В 15	3,04	м ³

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ БЛОКАМ.

ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БМ1						
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	8		А-П-14-ГОСТ5781-82; L=7300		4	8,8кг
Б4	9		А-Т-8-РОСТ 5781-82; L=850		50	0,3кг
МАТЕРИАЛ						
			БЕТОН В 15		0,37	м ³
БМ2						
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Б4	10		А-П-14-ГОСТ 5781-82; L=2775		4	3,83кг
	9к		А-Т-8-РОСТ 5781-82; L=850		23	0,3кг
Б4	7		А-Т-25-РОСТ 5781-82; L=2575		1	6,4кг
	3		3.400-Б/76	Изделие заводное МН1-9	4,9кг 2,57кг	5,7кг
МАТЕРИАЛ:						
			БЕТОН В 15		0,14	м ³

* позиции 9-см. ведомость деталей на другом листе.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

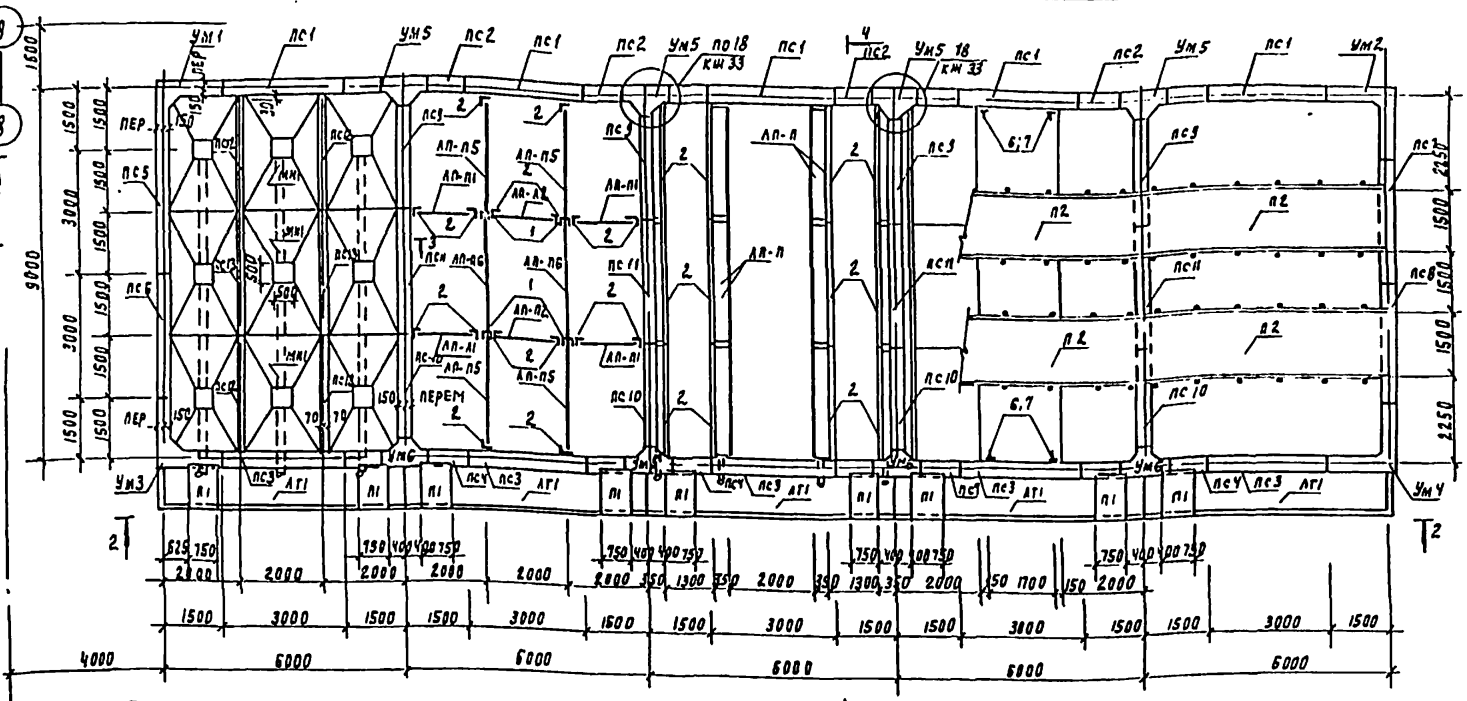
Поз	Эскиз
9	230 200 270 150

ПРИВЯЗАН

И.М.М.

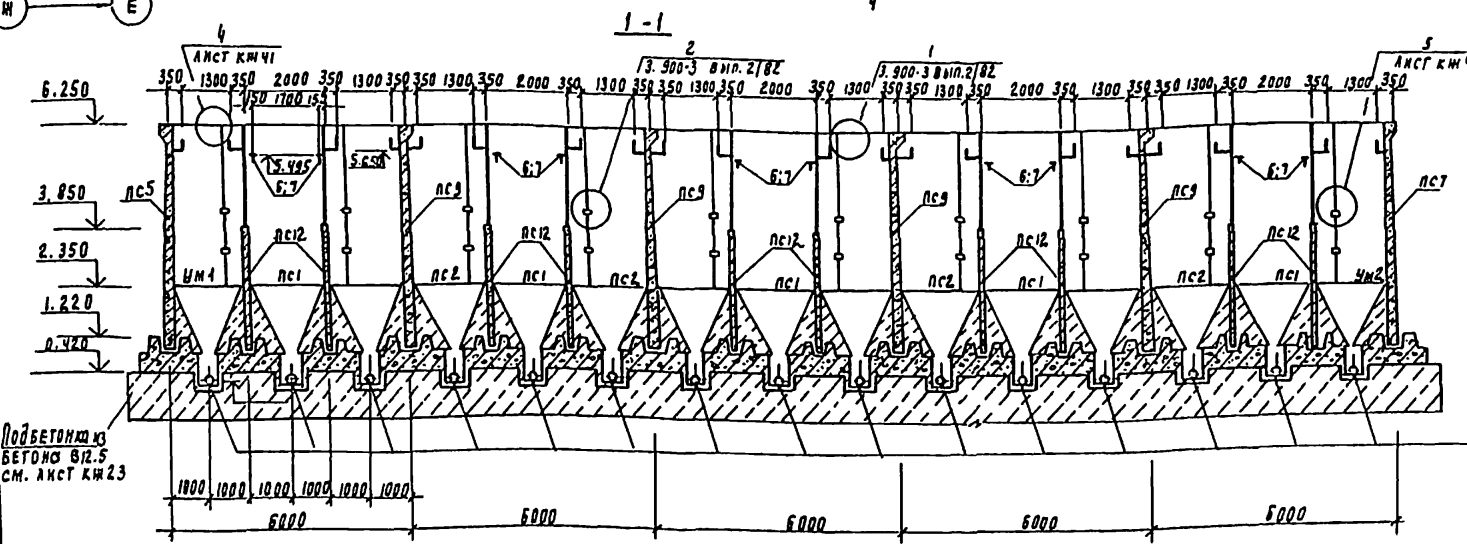
Т П 901-3-244.88		КМ
УТВЕРЖДЕНО	ПРОЕКТИРОВАН	РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ЦНИИЭП
С.М.М.	В.А.М.	ЦНИИЭП
И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.
И.М.М.	И.М.М.	И.М.М.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ЕМКОСТИ РЕ 1

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примеч
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ					
пс1	ТЛ 901-3-244.88 кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-1	5	9350	
пс2	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-2	4	9350	
пс3	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-3	5	9350	
пс4	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-4	4	9350	
пс5	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-5	1	9350	
пс6	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-6	1	9350	
пс7	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-7	1	9350	
пс8	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-8	1	9350	
пс9	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-9	4	9350	
пс10	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-10	4	9350	
пс11	кнш.61.0.0.0	пс1-54-62-11	4	9350	
пс12	кнш.62.0.0.0	пс2-30-к1-1	10	3130	
пс13	кнш.62.0.0.0	пс2-30-к1-2	20	3130	
ДМ1	АНСТ кнш34	Монолитное днище ДМ1	1		
УМ1	УМ2	лист кнш44			Монолитные участки УМ1/УМ2
УМ3	УМ4	лист кнш44			УМ3/УМ4
УМ5	УМ6	лист кнш44			УМ5/УМ6
ЛП-П1	пост 18124-75	ЛП-П-1.76x1.2x10	40	42.3	
ЛП-П2	пост 18124-75	ЛП-П-1.84x1.2x10	20	44.2	
ЛП-П3	пост 18124-75	ЛП-П-1.76x0.735x10	10	25.9	
ЛП-П4	пост 18124-75	ЛП-П-1.84x0.735x10	5	27.1	
ЛП-П5	пост 18124-75	ЛП-П-2.82x1.2x10	40	67.7	
ЛП-П6	пост 18124-75	ЛП-П-2.98x1.2x10	20	70.0	
ЛП-П7	пост 18124-75	ЛП-П-3.0x0.195x10	60	11.4	
ЛП-П8	пост 18124-75	ЛП-П-3.0x0.18x10	60	10.5	
ЛП-П9	пост 18124-75	ЛП-П-3.0x0.27x10	60	15.8	
ЛП-П10	пост 18124-75	ЛП-П-3.0x0.33x10	60	19.3	
ЛТ1	ТЛ 901-3-244.88 кнш.63.0.0.0	Лоток ж.б. ЛТ1-3-6-1	5	3700	
КР1	ТЛ 901-3-244.88 кнш.78.0.0.0	Козырек металлический КР1	30	36.65	
В1	пост 9784-75	Стекло СБТ.3x400x1920 Согл2	60		
1	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР	20	23.52	
2	УГОЛОК	УГОЛОК	п.м	3.77	
3	БОЛУН	БОЛУН	950	0.02	
4	Шайба	Шайба	950	0.01	
5	Шайба	Шайба	950	0.01	
6	Полоса	Полоса	20	2.51	
7	Полоса	Полоса	20	1.76	
МН1	1.400-15.81.150-11	Надевание складное МН134-Б	15	2.9	
П1	ТЛ 901-3-244.88 кнш.64.0.0.0	Панель П19-3	9	150.0	
П2	ТЛ 901-3-244.88 кнш.108.0.0.0	Панель П21-4А ПТ-1	10	2400	



- Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 или ХС-74 на растворителе Р-4 по грунту ХС-04
- После монтажа технологического трубопровода по сечению А-А, приямки заделать бетоном В3.5

- Указания по заделке стыков панелей см. лист кнш44 пояснительную записку
- Панель П2 х заржирована на листе кнш5
- Места сопряжения асбестоцементных листов с конструкцией заделать герметиком Гидром-2 по тузв-105411-72 для обеспечения герметичности лотка.

Исполнитель: *Л.А. Саварина*, *Г.В. Саварин*, *Л.В. Саварин*, *А.В. Саварин*

Проверен: *Л.А. Саварина*, *Г.В. Саварин*, *Л.В. Саварин*, *А.В. Саварин*

И.Н.В. М.

ТЛ 901-3-244.88 КМ

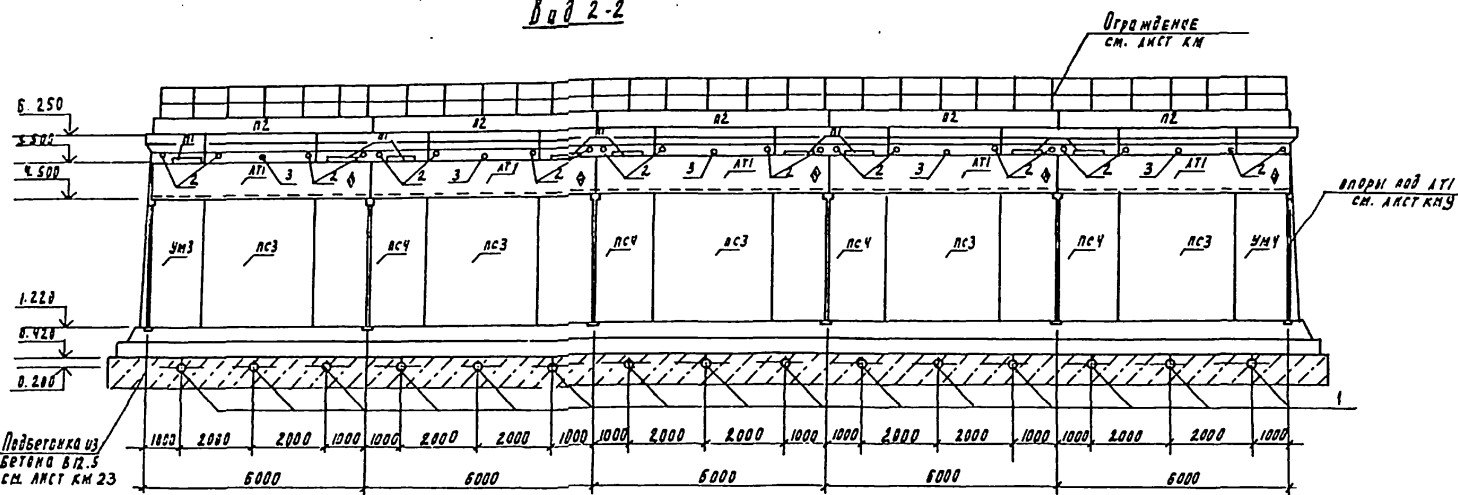
УТВЕРЖДЕНО: *Л.А. Саварина*

И.Н.В. М.

ЦНИИЭП

АЛБЕОМ II часть 2
 901-3-244.88

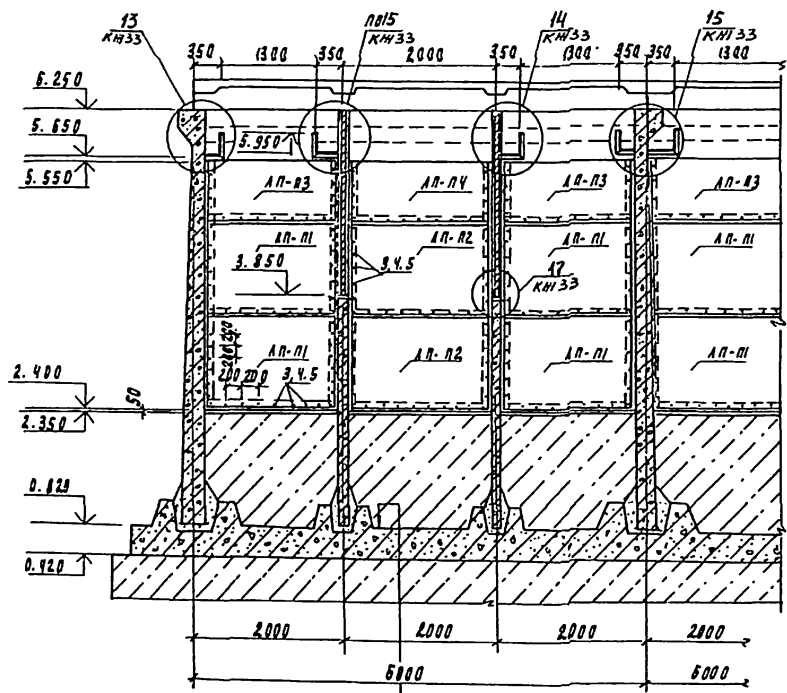
Вид 2-2



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

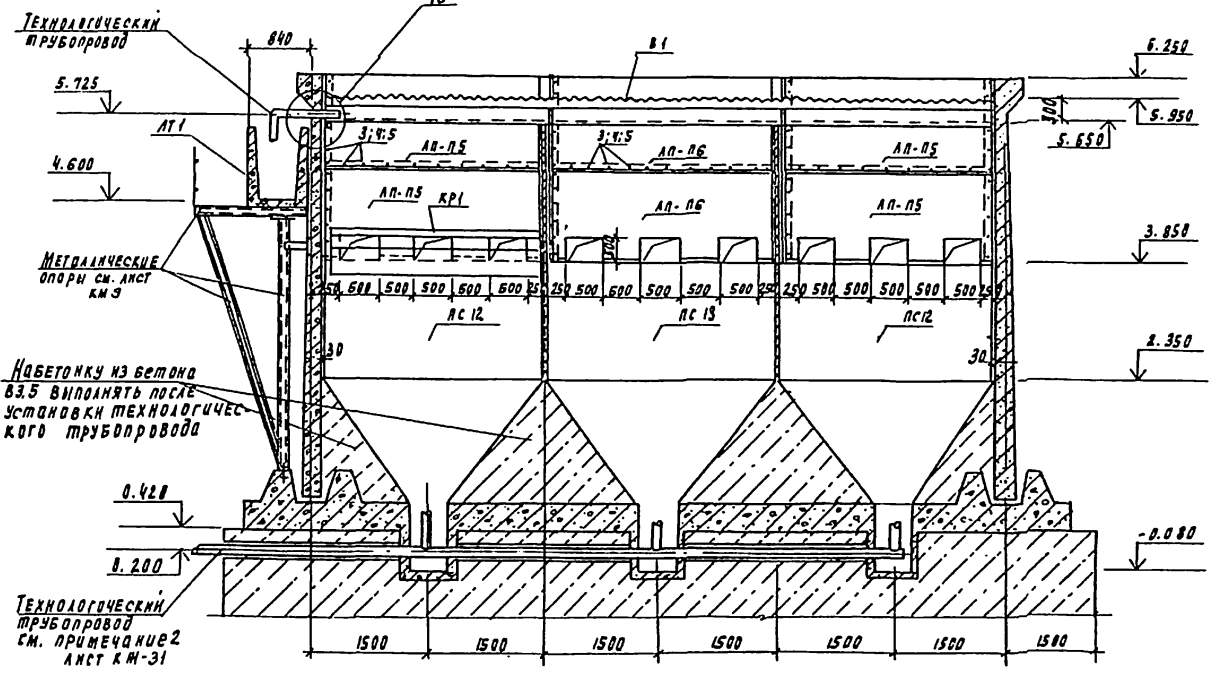
№ п/п	Дх, мм	ВТх. осн мм	Назначение
1	200	8.200	
2	150	5.725	
3	150	5.575	

3-3



Шер. бет. ячеёе
 Асфальтовый р-р- 8мм
 Бетонная подготовка из В12.5

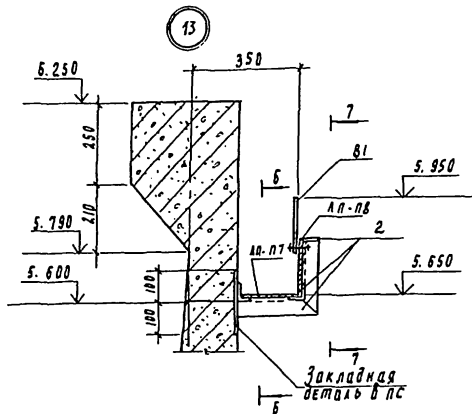
4-4



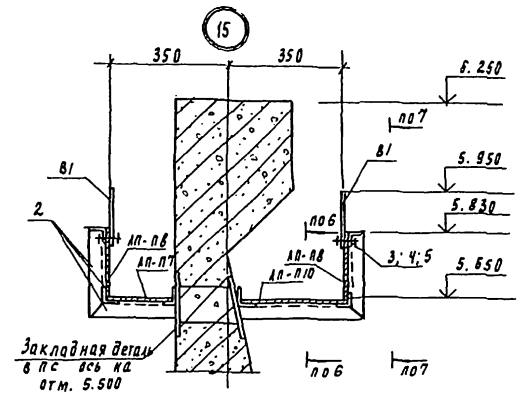
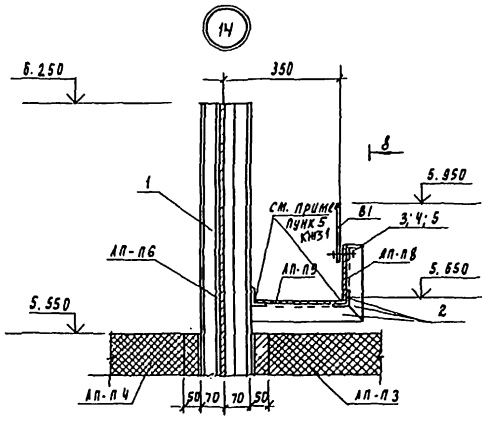
Набетонку из бетона
 В12.5 выполнять после
 установки технологического
 трубопровода

1. Козырек кр1 условно показан в одной ячейке

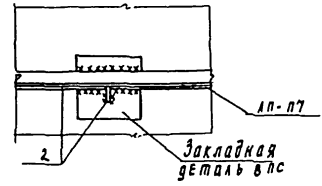
Привязан		ТП901-3-244.88		КМ	
Провер.	Исполнил	Равнин Корпус ДАЯ СТАНЦИОНА	КМ ВОДИ ОБОРУДОВАНИЯ	СТАВНА	ЛЕТОВ
С.И.И.И.	ЛАЗАРЕВА	УЧ.ГР.	СТРОИМОН	Р	32
И.М.П.	ЛЕВЕНА	И.КОНТР.	А.П.КОНТР.	ЦНИИЭП	
И.В.И.	КРАСОВИИ	Емкость РЕГ. ВИД 2-2		ИНИЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4		Г. МОСКВА	



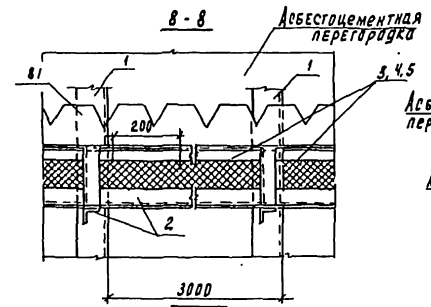
Б-6



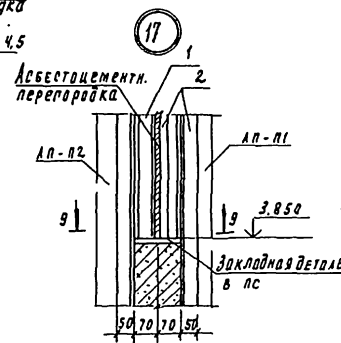
Б-6



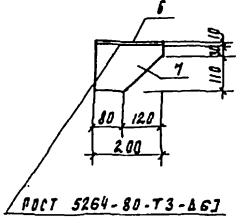
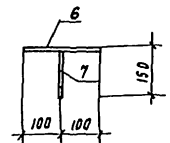
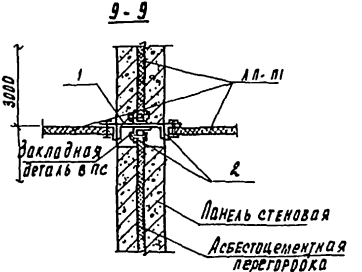
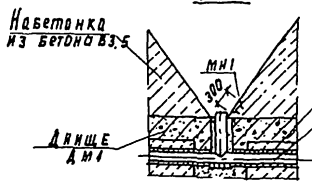
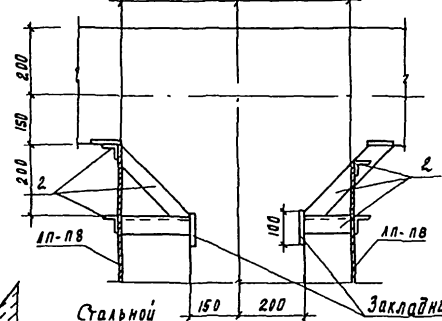
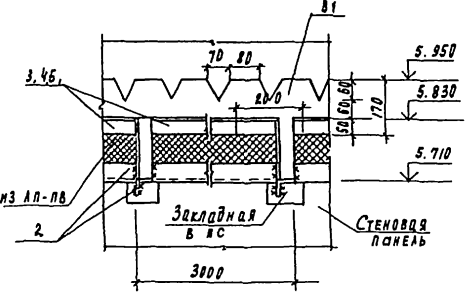
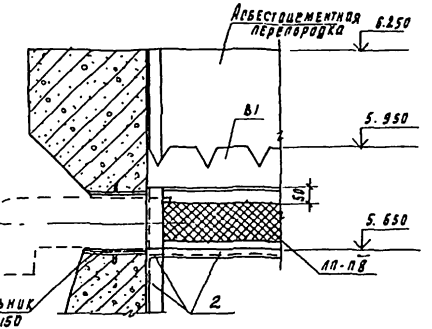
7-7



Б-6



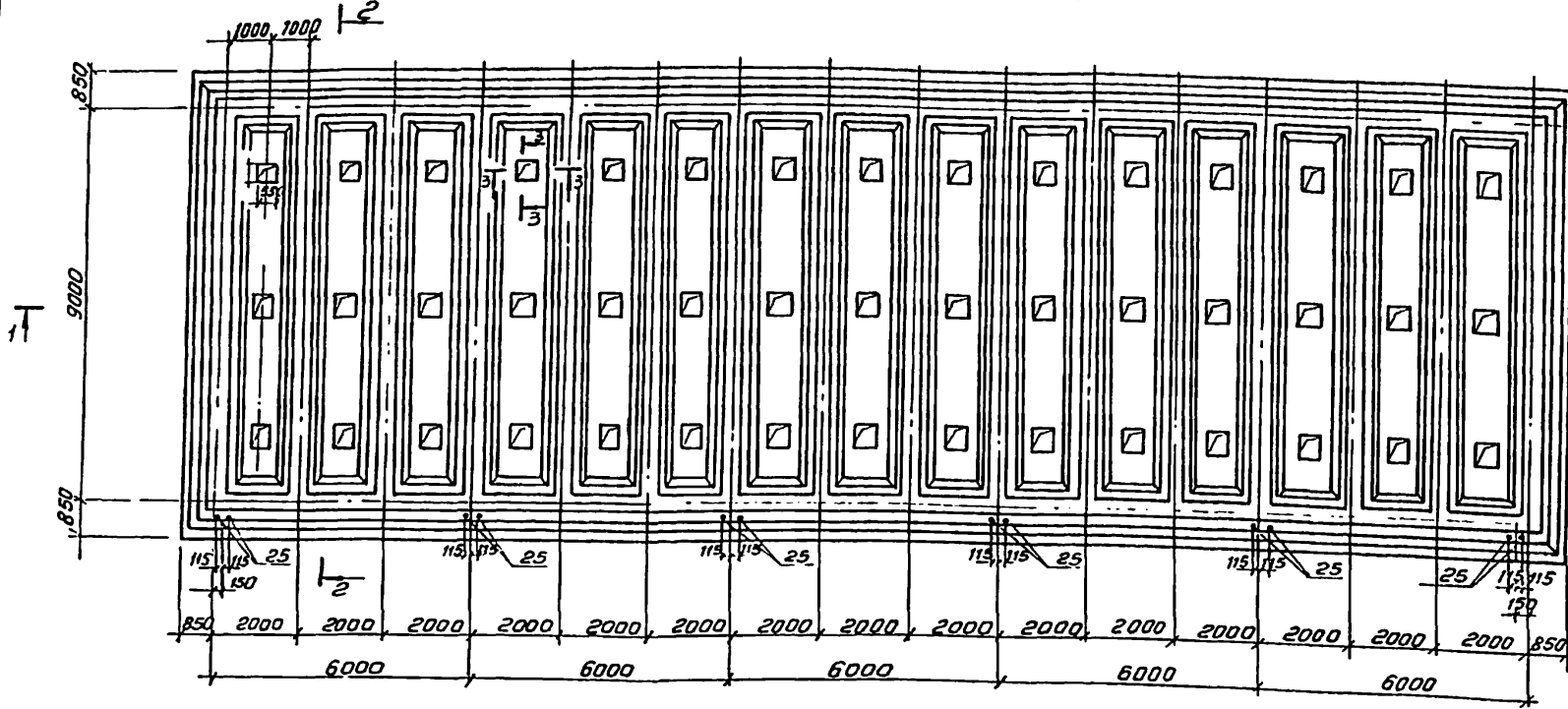
9-9



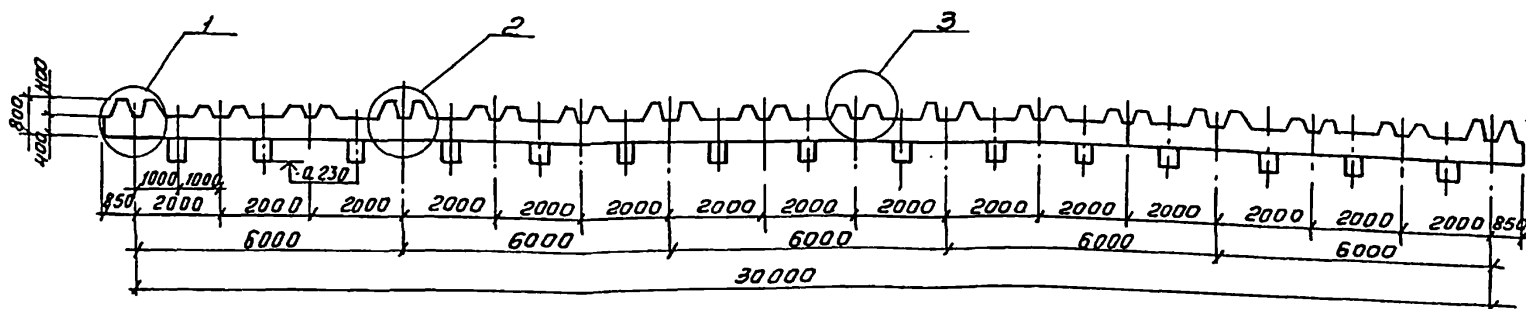
							ТН 901-3-244-28		КМ
Исполн.	Провер.	Стр.пр.	Диз.	Арх.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
И.В.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Инв.м.							УЧЯИ 19-18.		
							С.В.С.И.С.С.		

Днище ДМ1. Опалубочный чертеж.

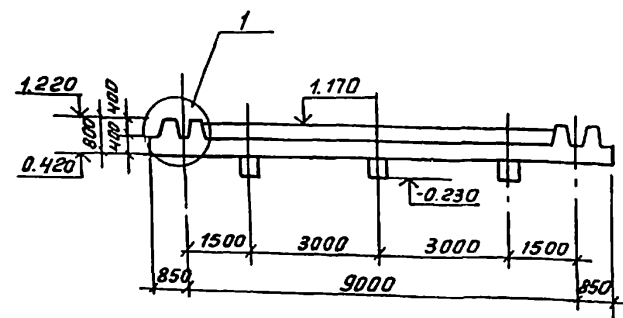
901-3-244.88 Альбом II ЧАСТЬ 2



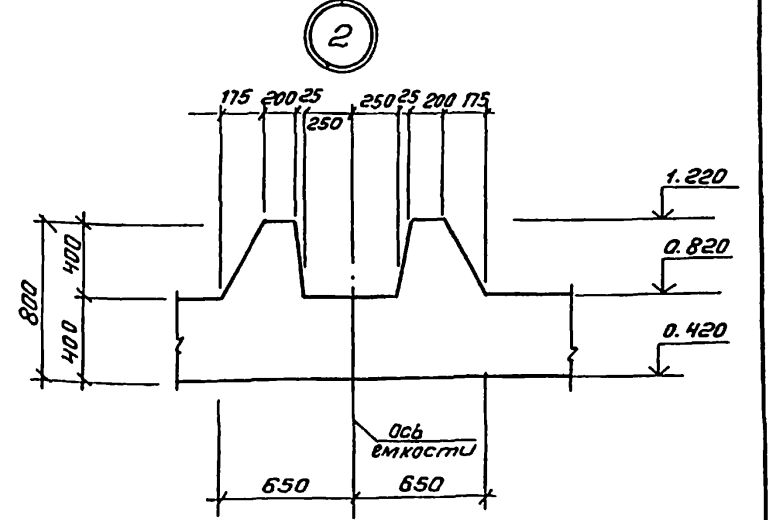
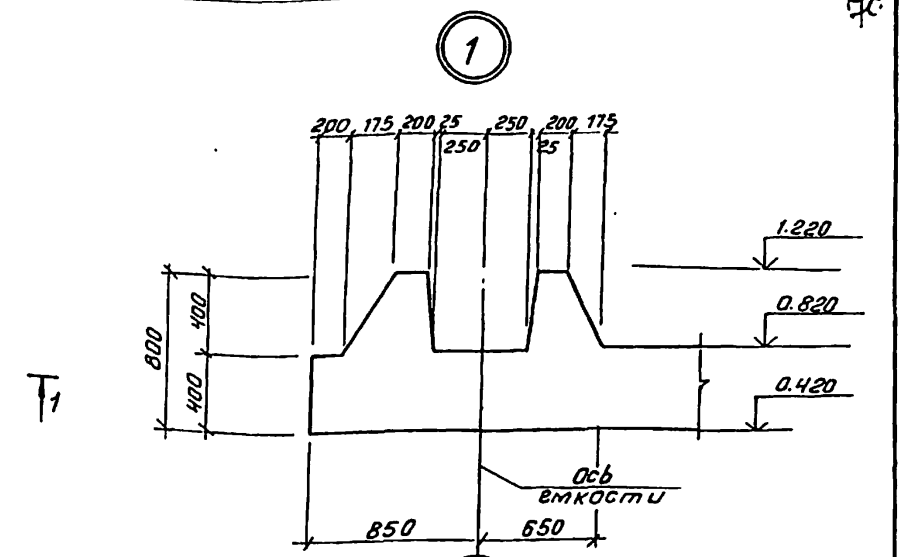
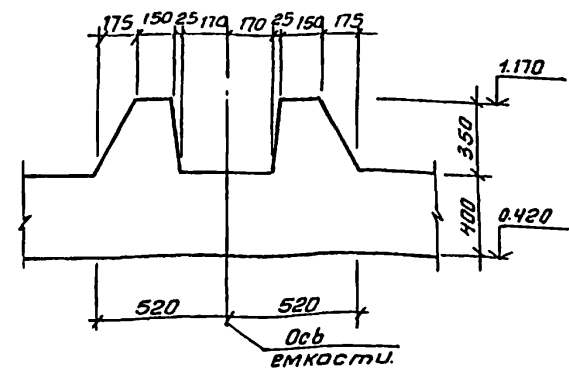
Разрез 1-1



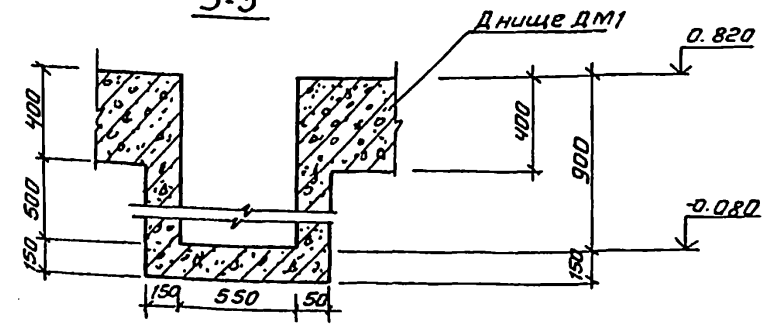
2-2



3



3-3

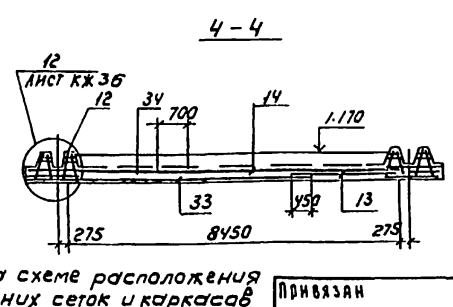
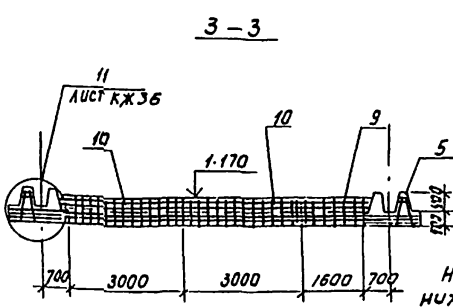
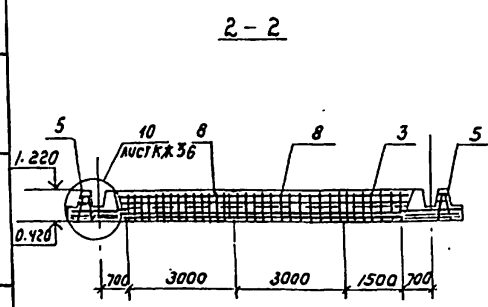
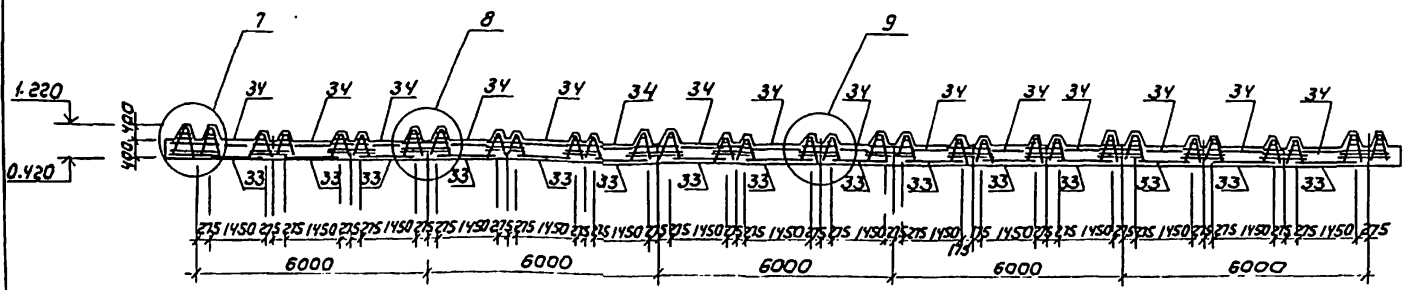
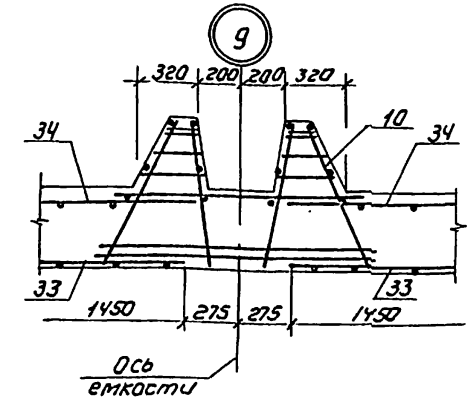
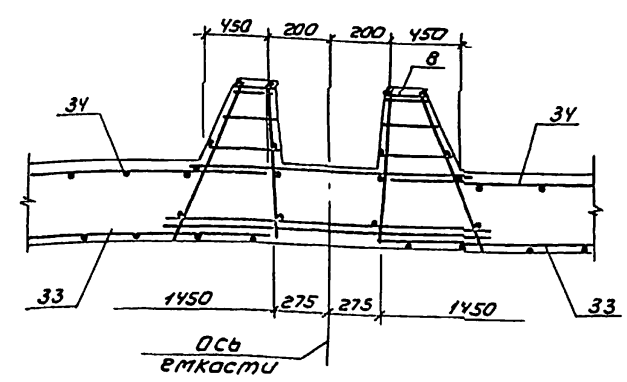
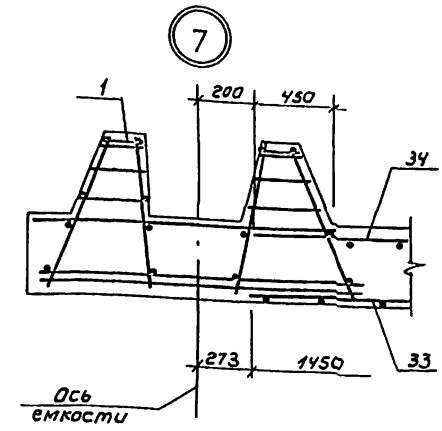
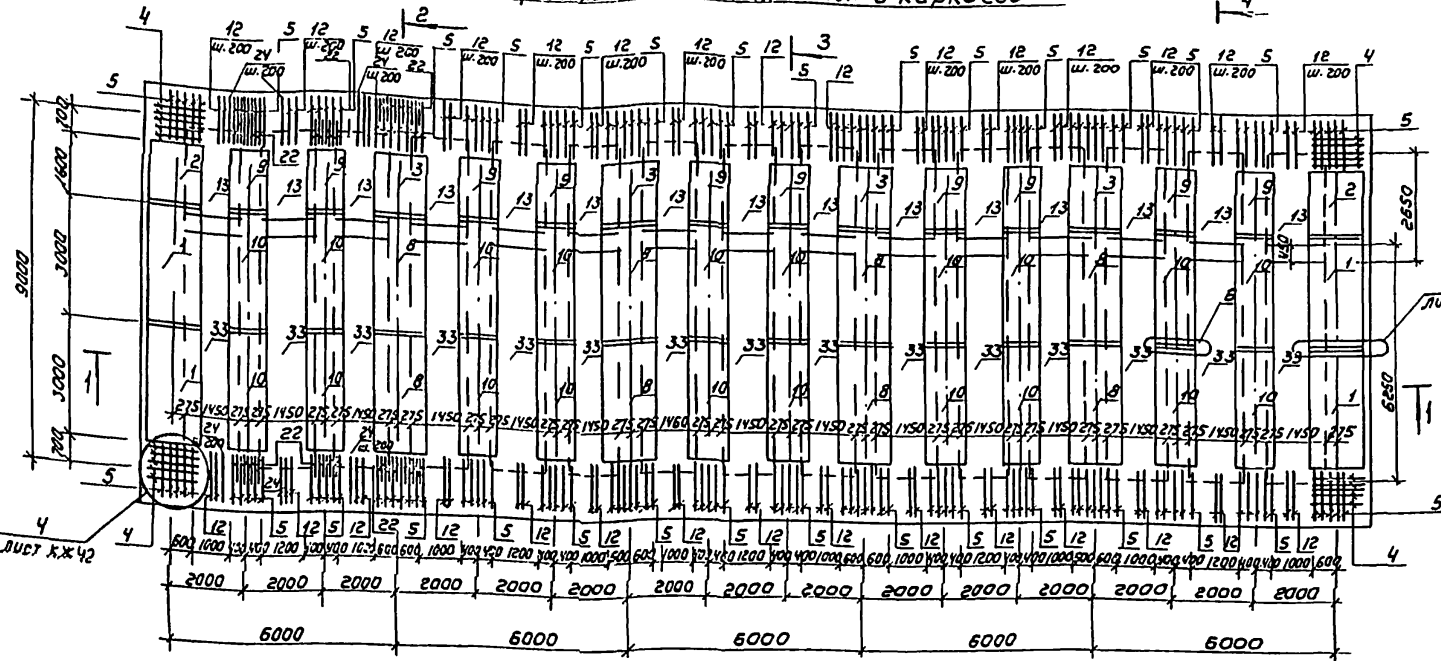


ТП 901-3-244.88		КЖ			
привязан	провер. Строгин	главный корпус для станций очистки воды поверхностных источников с мутностью до 1500 мг/л, производительностью 125 тыс. м ³ /сут.	стор. Р	лист 34	лист 8
	Ст. инж. Лазарева		Днище ДМ1. Опалубочный чертеж. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. ЧЗЛы 1, 2, 3	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
	рук. гр. Строгин				
	инж. Левина				
	инж. Макарица				
	нач. отд. Красовин				

Копировала: Антимова

Формат А2

Схема расположения нижних сеток и каркасов



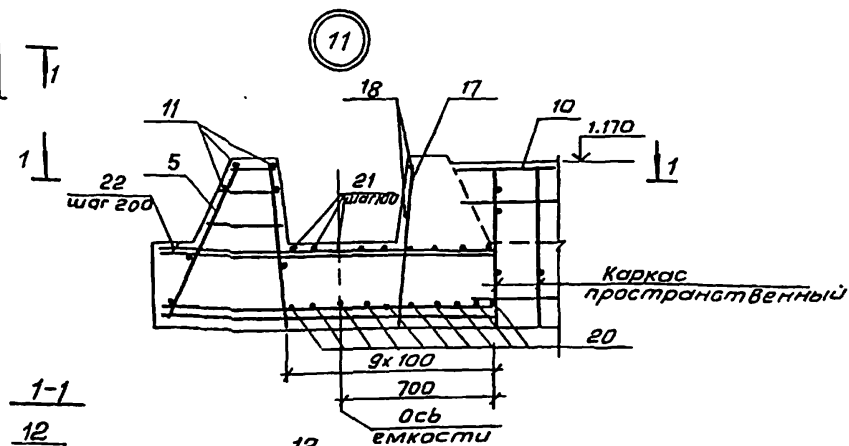
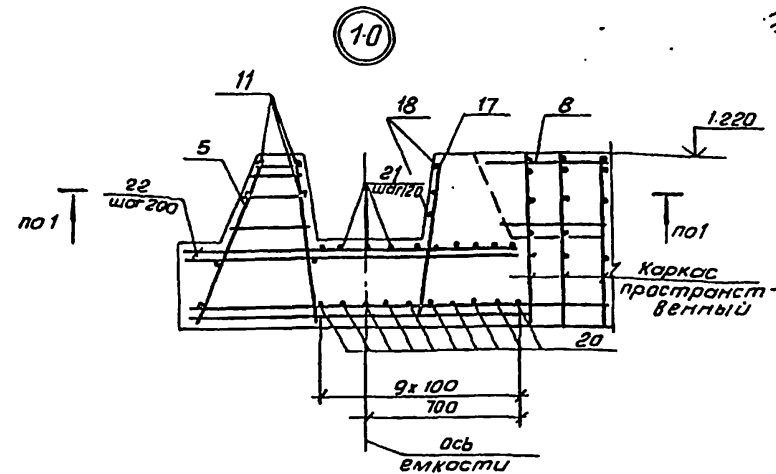
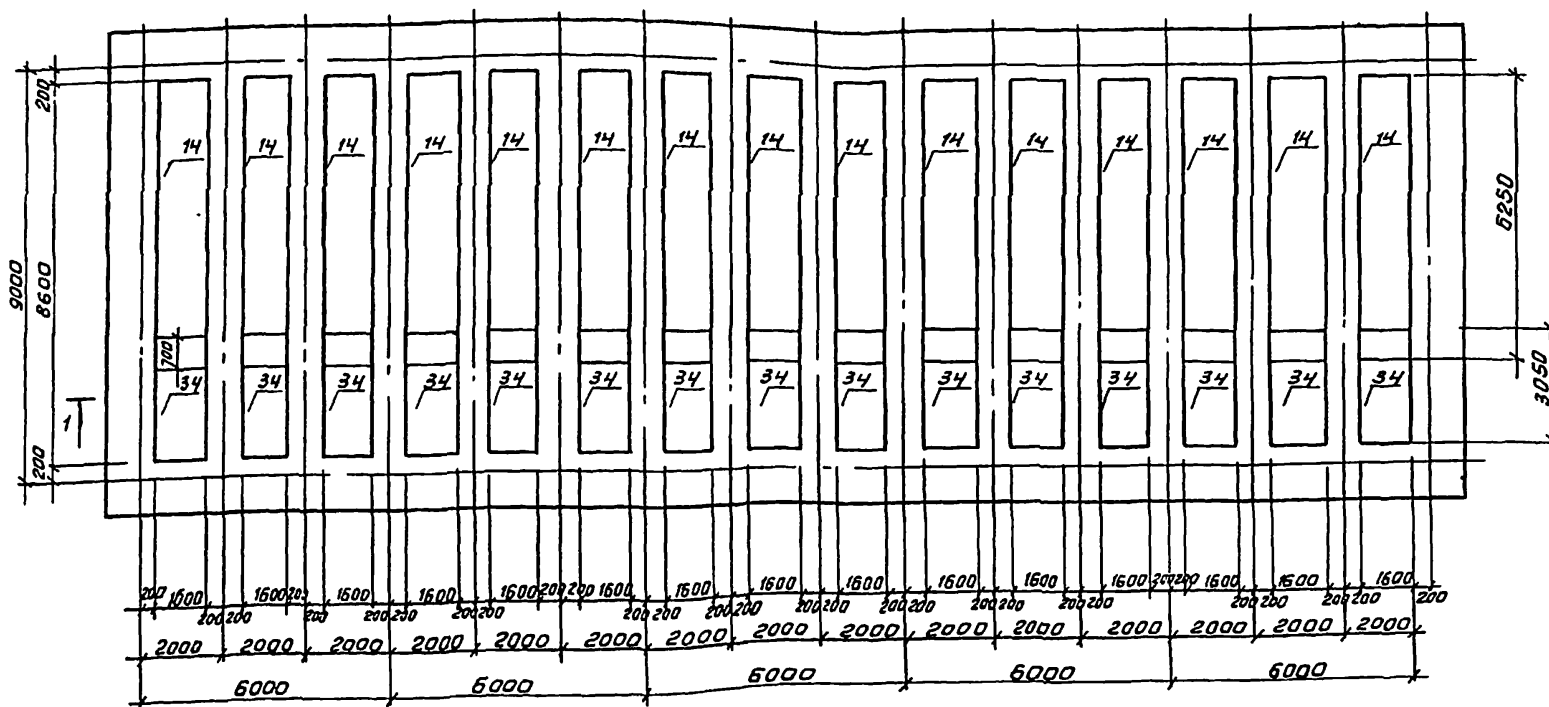
На схеме расположения нижних сеток и каркасов условно показано в первой ячейке осветлителя, в остальных ячейках - она идентично.

Т.П. 301-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР. СТРОИГИН	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ
ДТ. ИЖ. ЛАЗАРЕВА	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ
ВЫСШ. СТРОИГИН	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ
ИЖ. ДЕВИНА	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ
И. ВОЛКОВ	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ
МАКАРОВА	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ
НАУШЕВА	САМОУЧ. РАБОТА	ОТВ. ЗА КАЧЕСТВО РАБОТЫ	ОТВ. ЗА КОЛИЧЕСТВО РАБОТЫ

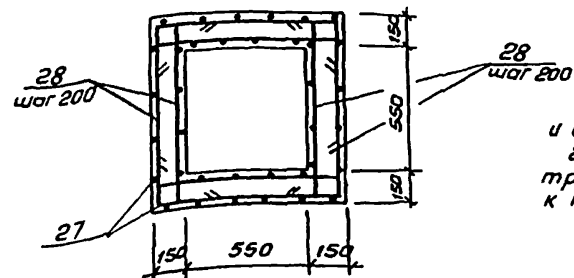
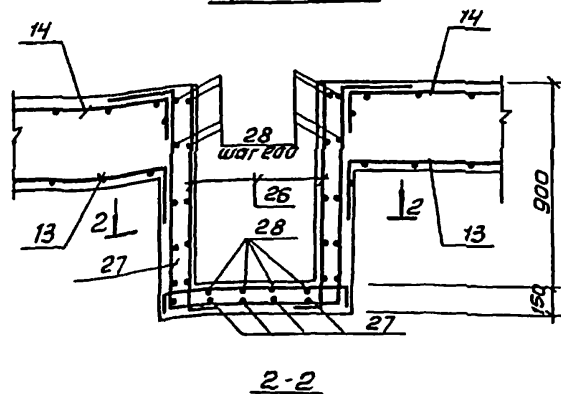
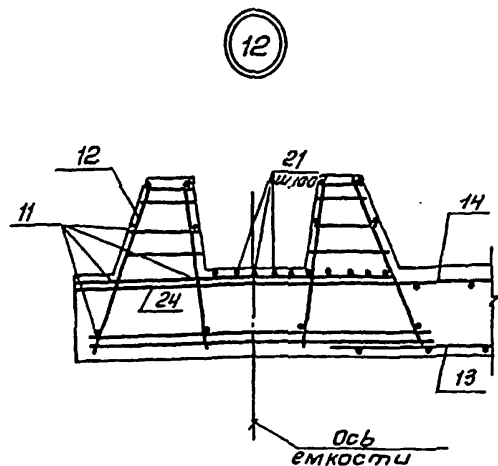
Альбом II, часть 2
901-3-244.88

ИЖ. ДЕВИНА

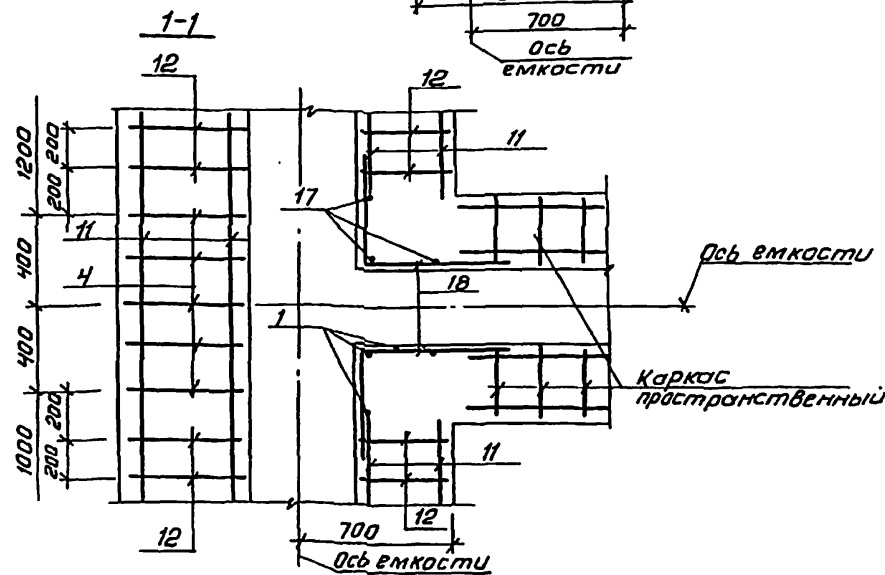
Схема раскладки верхних сеток.



Деталь армирования прямка



1. Сетки поз. 13, 14 вырезать по месту и отогнуть в тело прямка.
2. Арматуру прямка, перерезаемую трубой, разрезать и приварить к корпусу трубы.

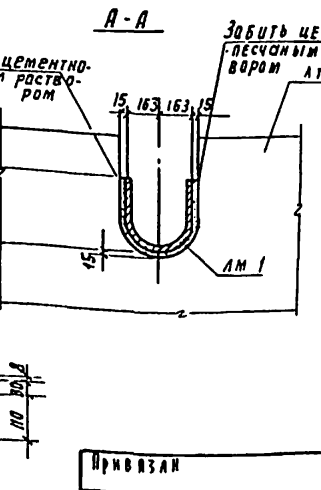
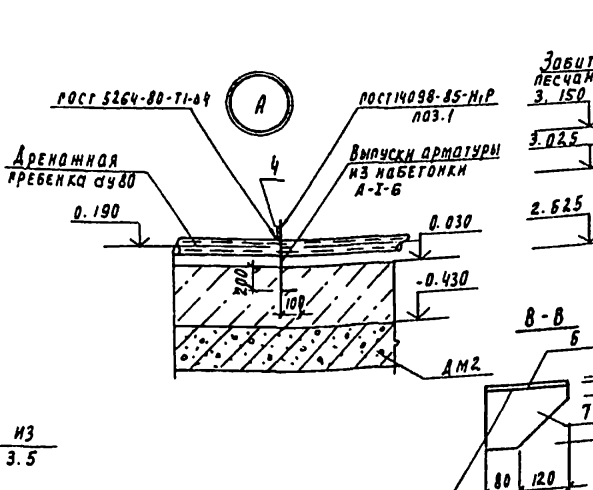
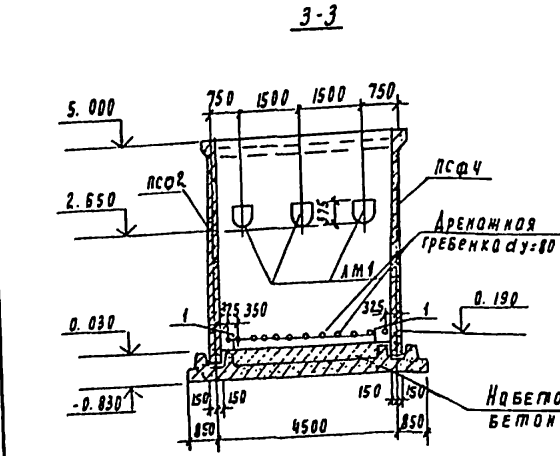
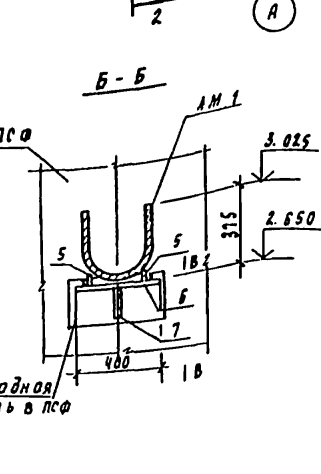
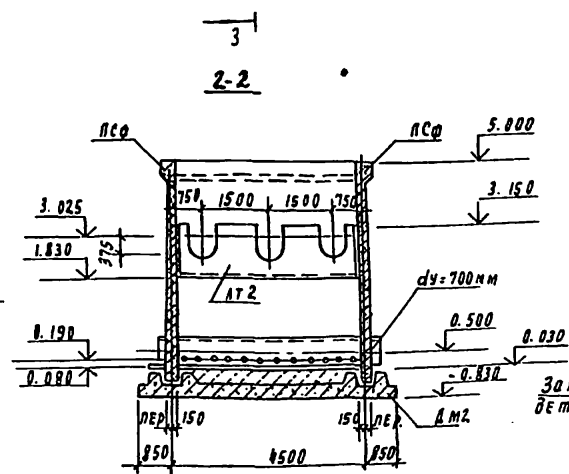
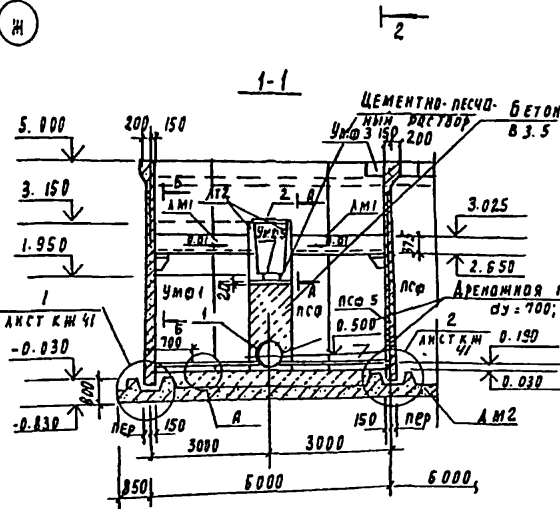
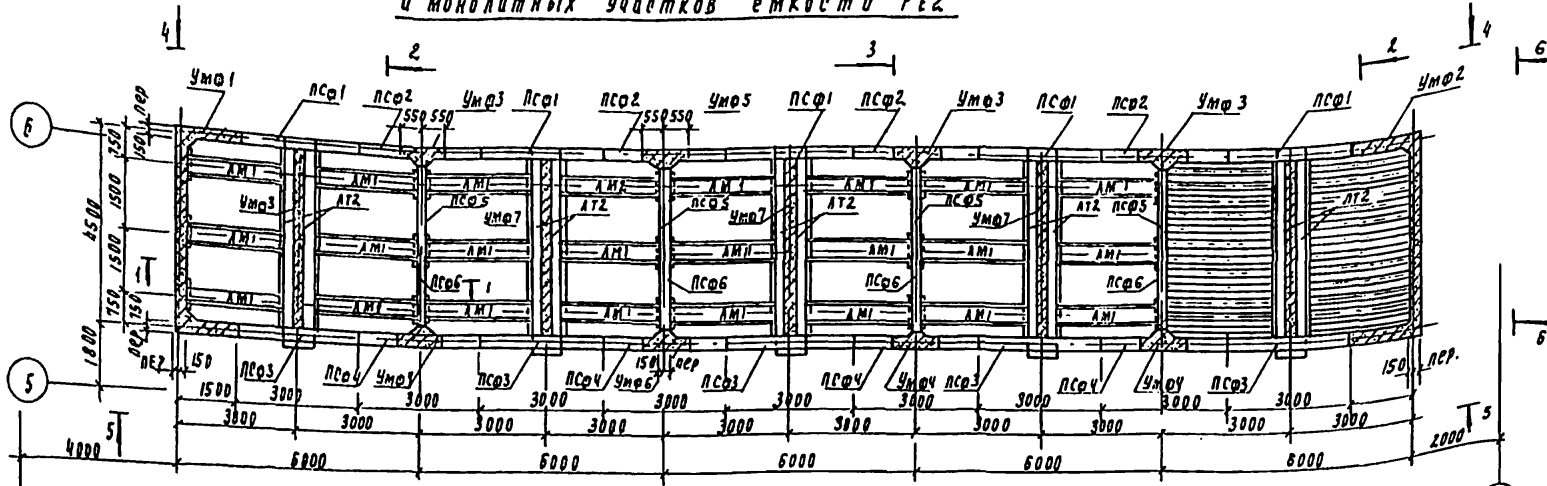


ТП 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Провер. Строгун	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л, производительностью 12,5 тыс м ³ /сут	Стандарт
	Ст.инж. Азарова		Лист 36
	Рук.гр. Строгун		
	Гип. Левина	Днище ДМ1. Армирование. Схема раскладки верхних сеток. Днище. Деталь армирования прямка. Чдд 10, 11, 12.	ЦНИИЭП
Инв. №	Н.контр. Данилевский		Инженерного проектирования г. Москва
	Нач. отд. Красовин		

Копировал: Антипова

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕ2

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
Панели стеновые					
ПСФ1	ТП901-3-24х88 КМН.65.0.0.0	ПСФ1	5	9350	
ПСФ2	ТП901-3-24х88 КМН.65.0.0.0	ПСФ2	4	9350	
ПСФ3	ТП901-3-24х88 КМН.65.0.0.0	ПСФ3	5	9350	
ПСФ4	ТП901-3-24х88 КМН.65.0.0.0	ПСФ4	4	9350	
ПСФ5	ТП901-3-24х88 КМН.65.0.0.0	ПСФ5	4	9350	
ПСФ6	ТП901-3-24х88 КМН.65.0.0.0	ПСФ6	4	9350	
Монолитное днище					
АМ2	лист КМ39	АМ2	1		
Участки монолитные					
УМФ1	лист КМ45	УМФ1	1		
УМФ2	лист КМ45	УМФ2	1		
УМФ3	лист КМ45	УМФ3	3		
УМФ4	лист КМ45	УМФ4	3		
УМФ5	лист КМ45	УМФ5	1		
УМФ6	лист КМ45	УМФ6	1		
УМФ7	лист КМ45	УМФ7	5		
1	А-1-Б-пост 5781-82; В-560		30	0.12	
2	ШВЕЛЕР 12 лист В120-76 ВЕТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 Е-940		5	9.36	
3	Полоса В 4x40 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 Е-3750		5	4.7	
4	Полоса В 4x40 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 Е-2600		30	3.26	
5	Полоса В 4x40 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 Е-100		60	0.12	
6	Полоса В 4x40 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 Е-200		30	5.53	
7	Полоса В 4x40 ГОСТ 103-76 ВЕТЗ КЛ2 ГОСТ 535-79 Е-400		30	1.76	
АТ2	ТП901-3-24х88 КМН.66.0.0.0	Лоток МЕА.БЕТ. АТ2	10	1640	
АМ1	ТП901-3-24х88 КМН.76.0.0.0	Лоток МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АМ1	30	16.23	

- Все металлоконструкции, находящиеся в воде, окрасить перхлорвиниловым лаком ХС-76 или ХС-74 на растворителе РЧ по прунту ХС-04.
- Полоса, поз. 3 крепится к закладным деталям стеновой панели по чертёму марки ЭМ лист 24,25.
- Разрезы 4.4 ÷ 6-6 см. лист КЖ 38

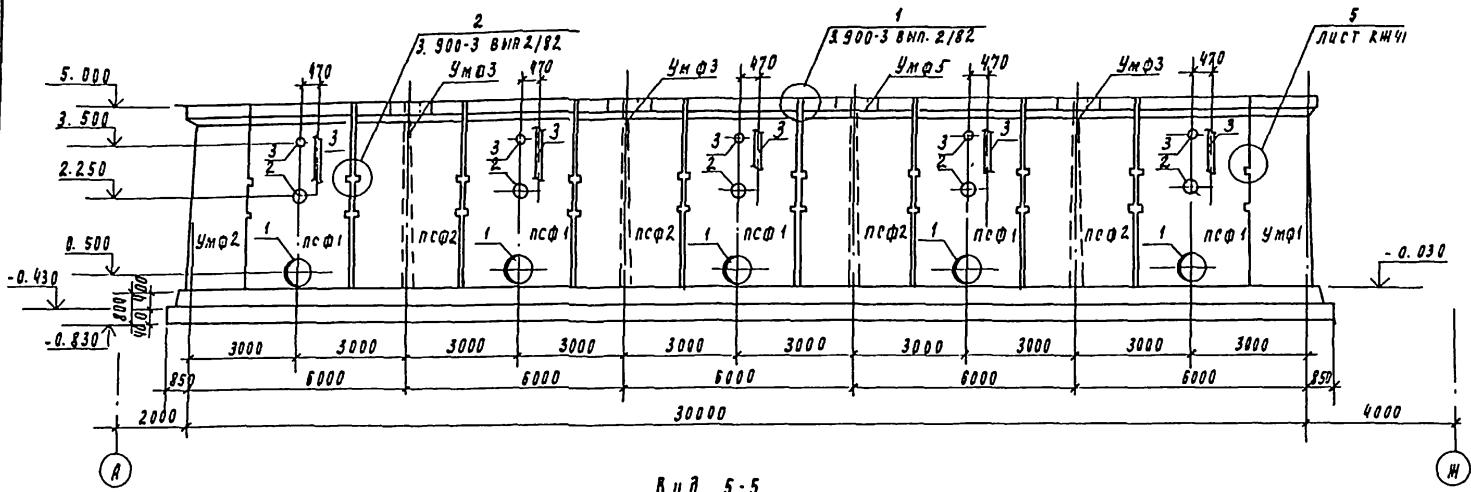
		ТП901-3-24х88		КМ	
Провер:	Игорь ГИМ	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
Уч. пр.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
И.О.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
И.Холм.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева
И.О.Г.	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева	Лазарева

А 1 6 6 0 М Часть 2
 901-3-24х88
 КЛМВ 14
 ВЗАН-ИИИ
 ПЛАН ПОДЪЕЗДА

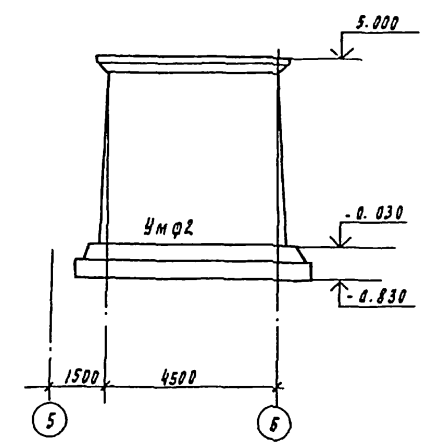
А 166 Ом II частота

901-3-244.88

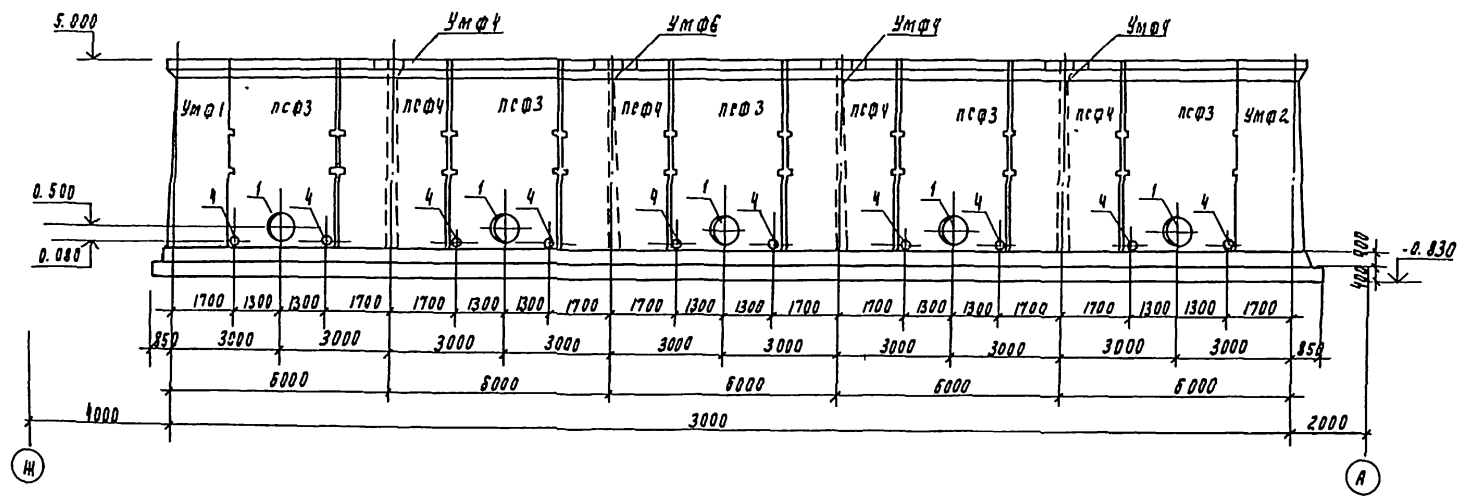
Вид 4-4



Вид 6-6



Вид 5-5



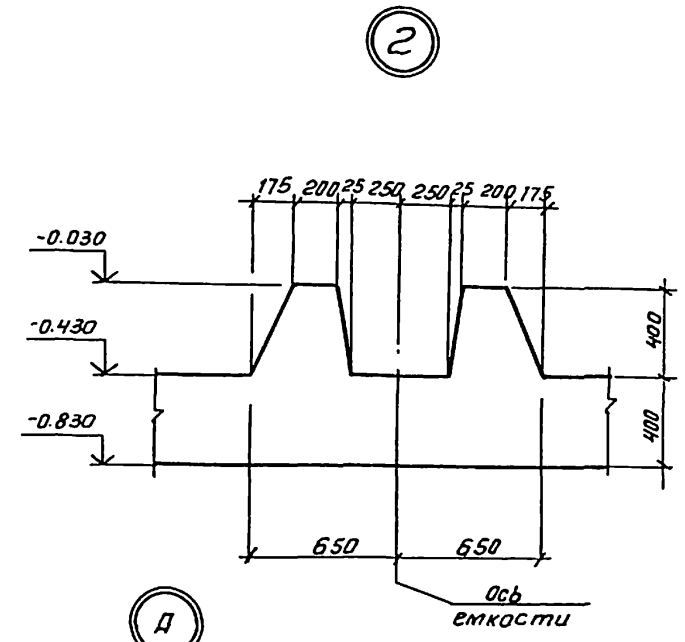
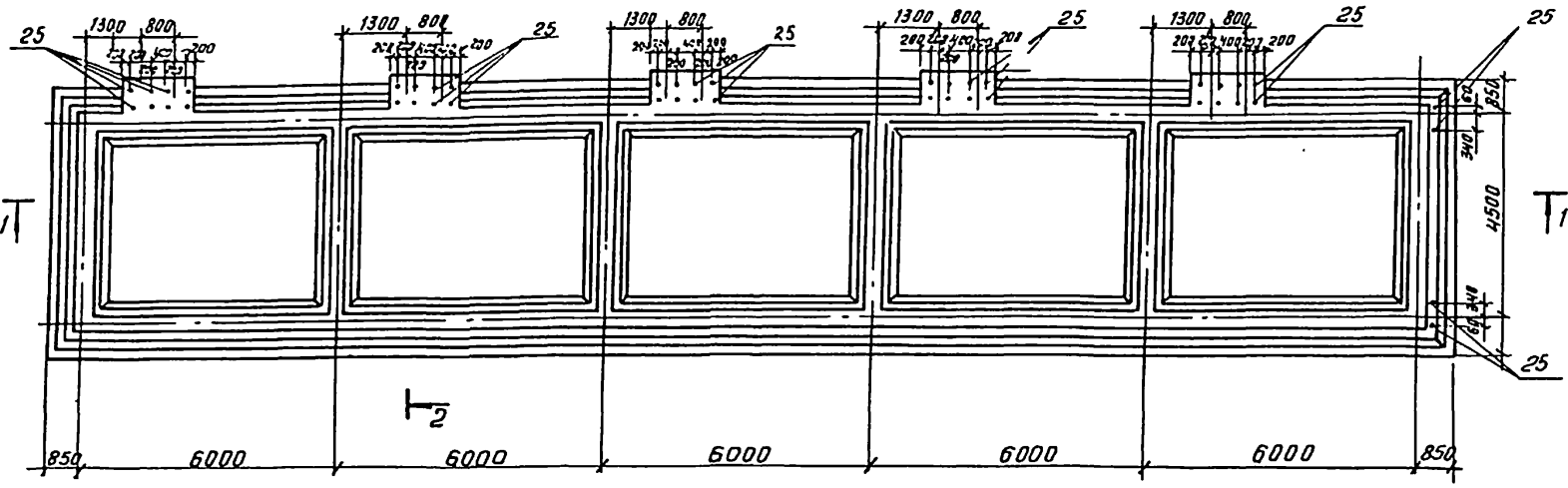
Экспликация отверстий технологического назначения

№ п/п	Д, мм	Отм. осн, мм	Назначение
1	700	0.500	
2	500	2.250	
3	200	3.500	
4	150	0.040	

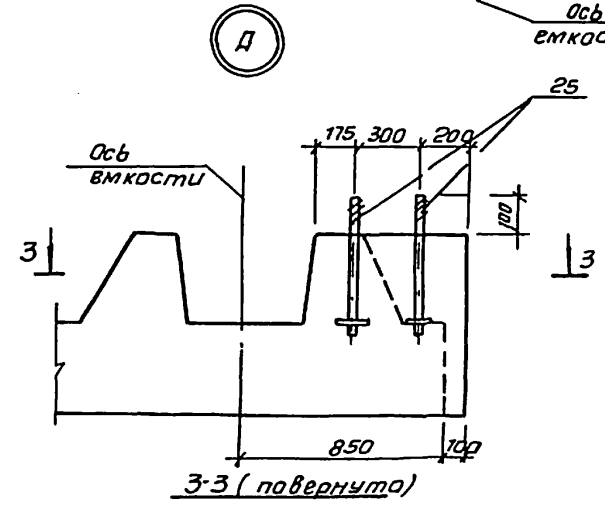
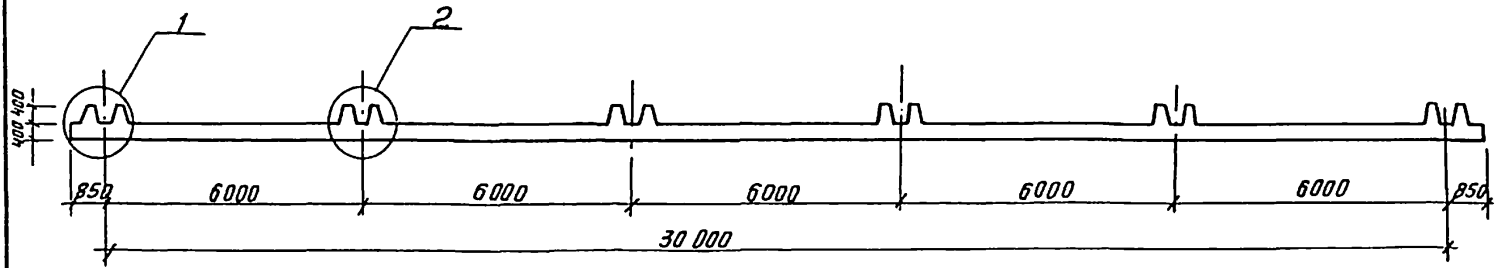
ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕКТА И НАИМ. ВЫСШ. ШКОЛЫ

Проектант	Проект	Исполнитель	ТП901-3-244.88	КМ
Н.В.И.	Н.С.И.	Н.С.И.	Емкость PEZ - Виды 4-4; 5-5; 6-6.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

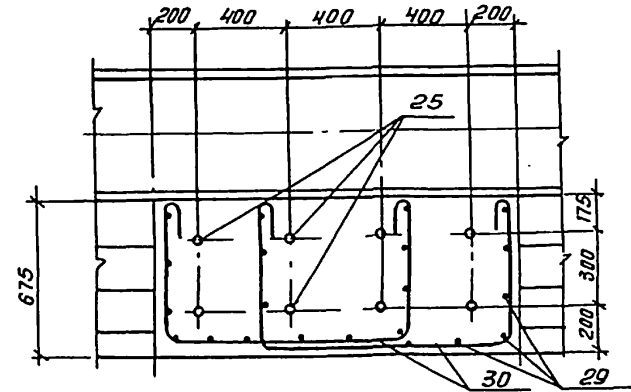
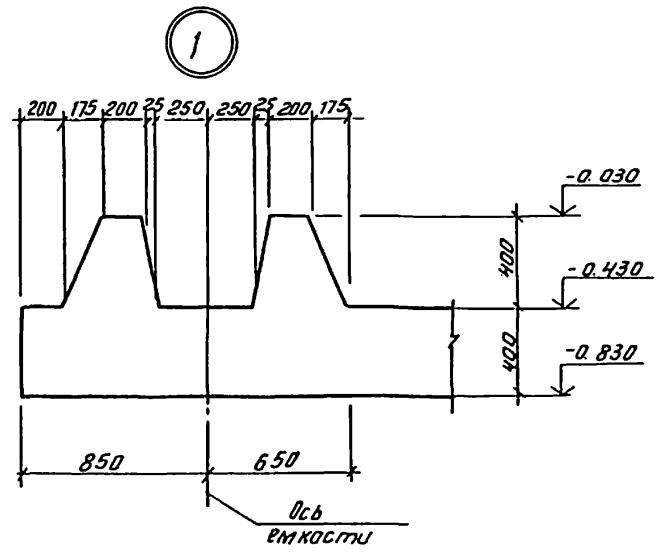
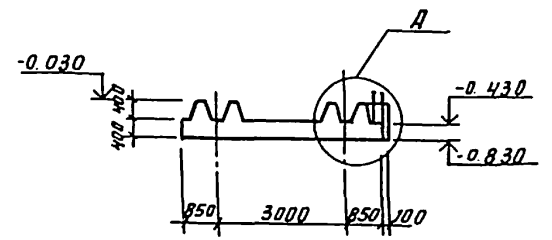
2
Днище ДМ2. Опалубочный чертеж.



Разрез 1-1



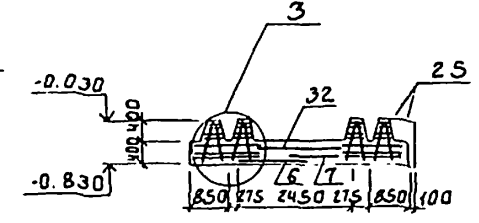
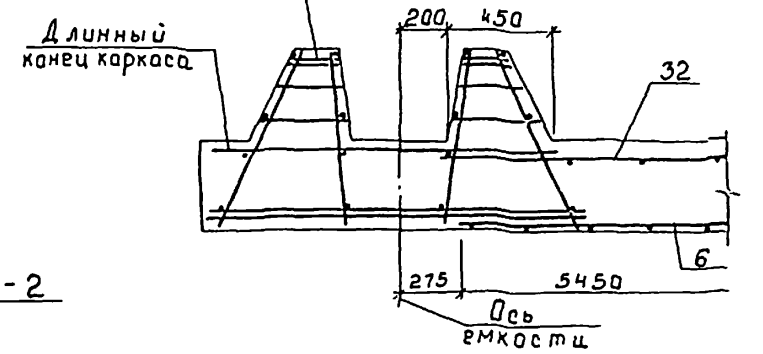
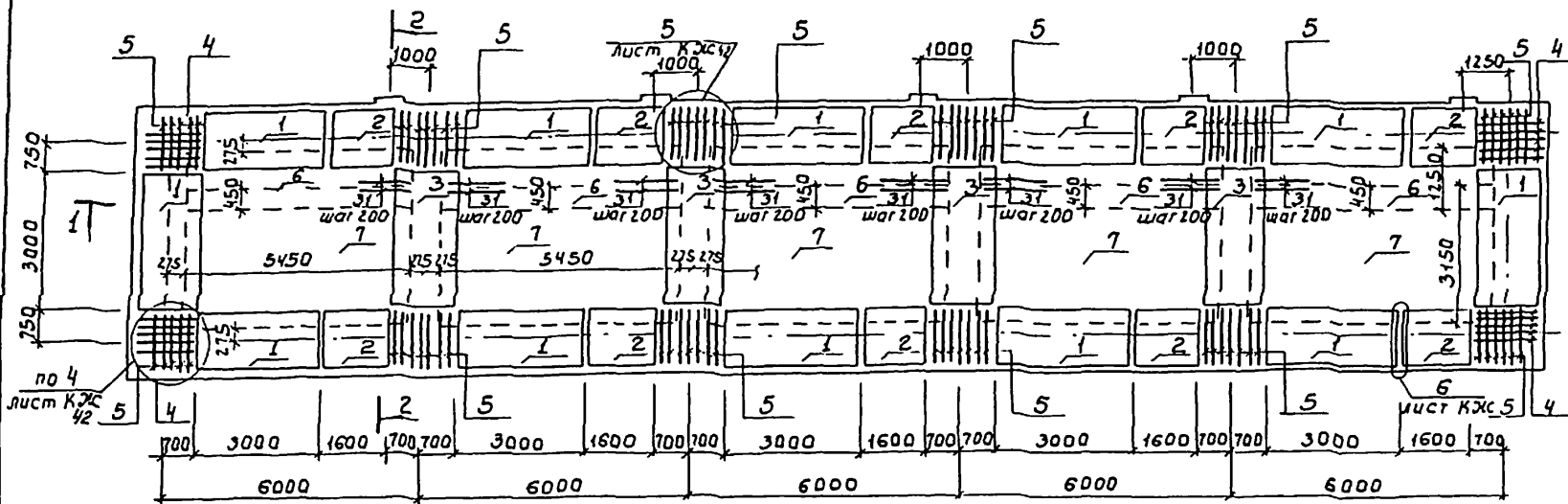
Разрез 2-2



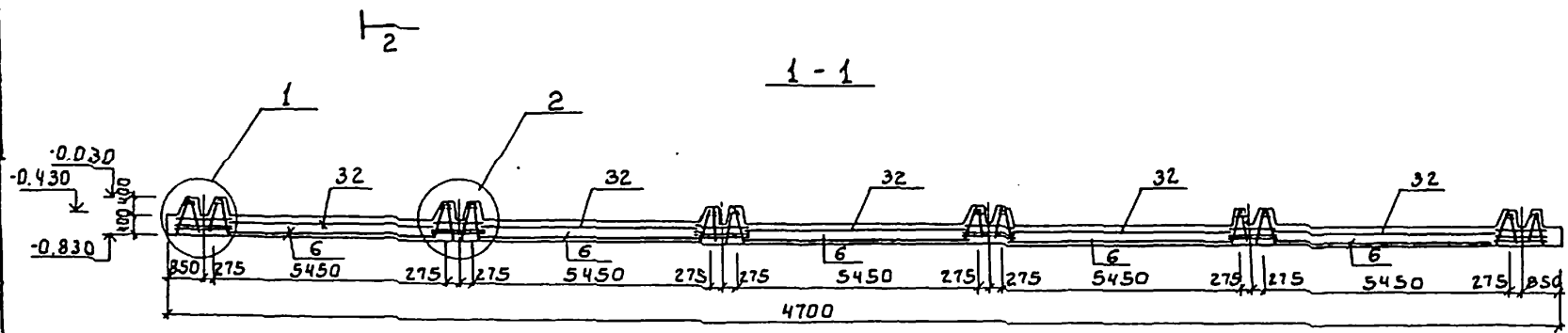
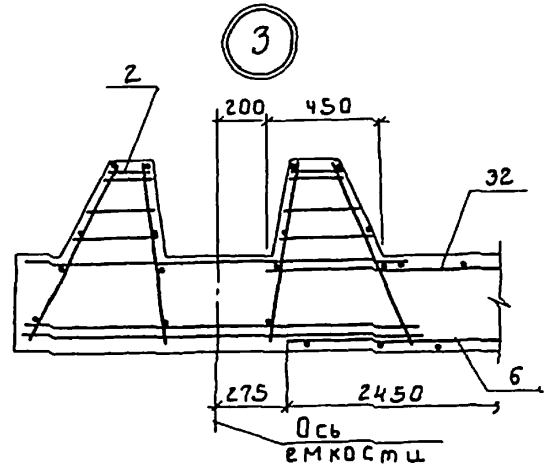
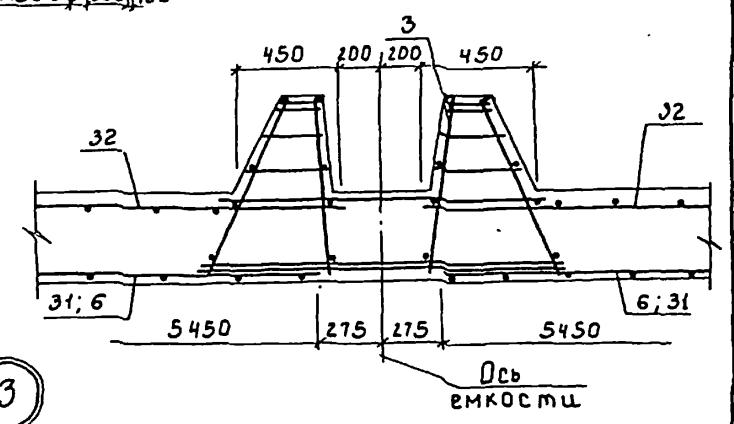
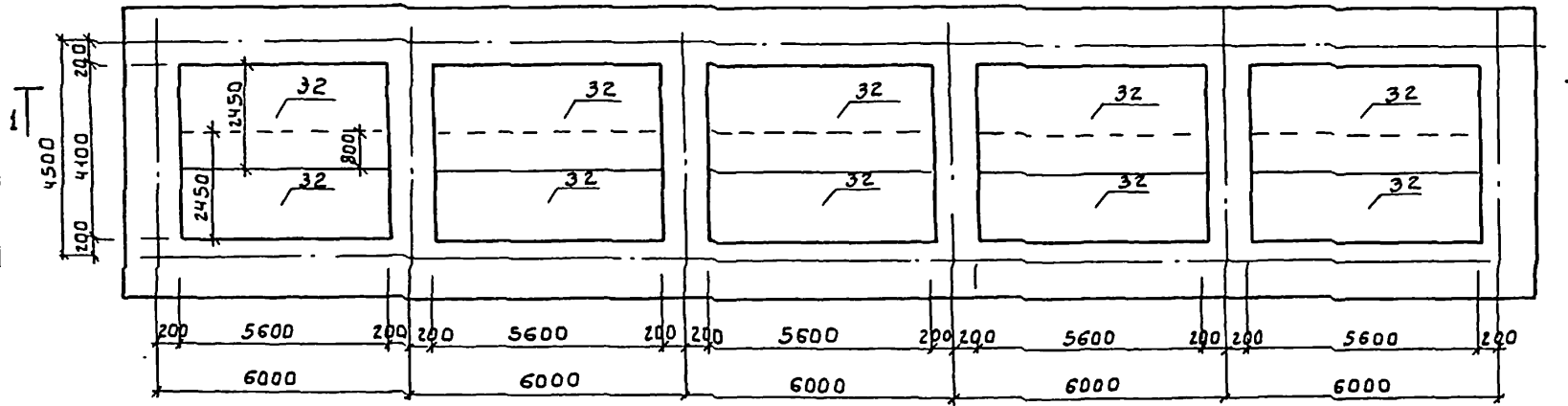
Привязан		провер. Стронгин	ТП 901-3-244.88	КЖ		
	Ст. инж. Лазарева	Рук. гр. Стронгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 12 5 тыс. м ³ /сут. Днище ДМ2. Опалубочный чертеж. Разрез 1-1, 2-2 Узлы 1, 2, 3.	Стенка	Лист	Листов
	Г.И.П. Левина	Н. контр. Макарьева		Р	39	
	Нач. отд. Красавин			ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		
				Формат А2		

901-3-244.88 ИЛБМ II, часть 2

Схема расположения нижних сеток и каркасов



2 Схема расположения верхних сеток



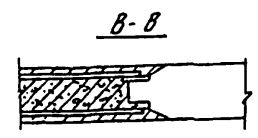
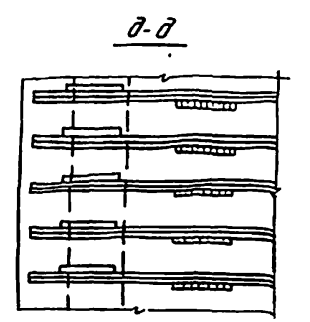
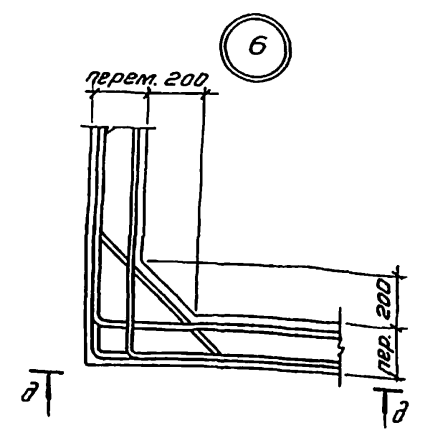
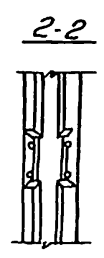
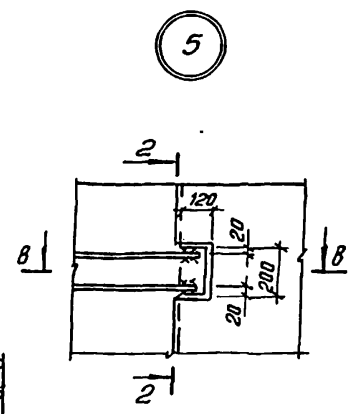
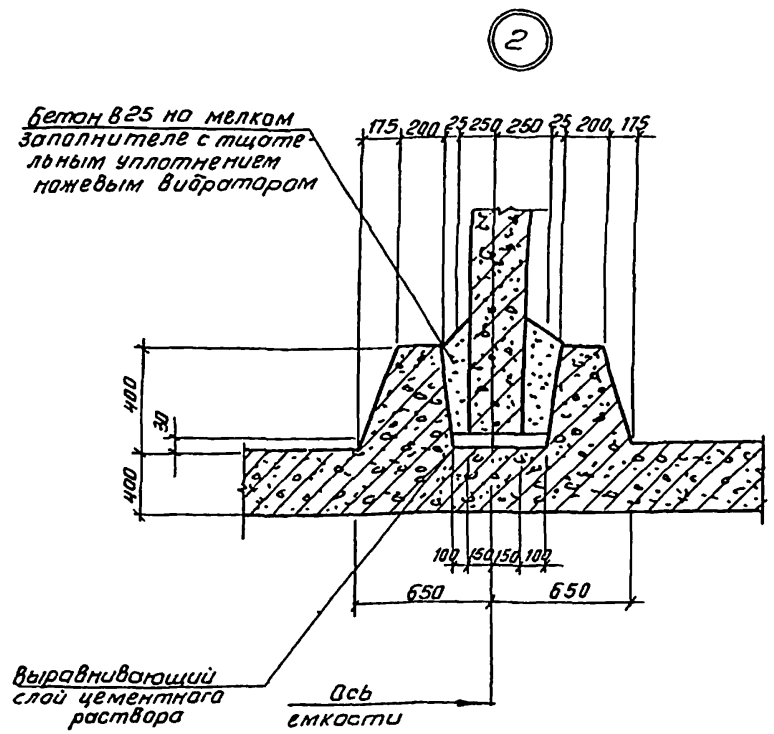
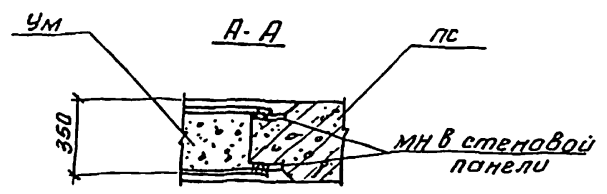
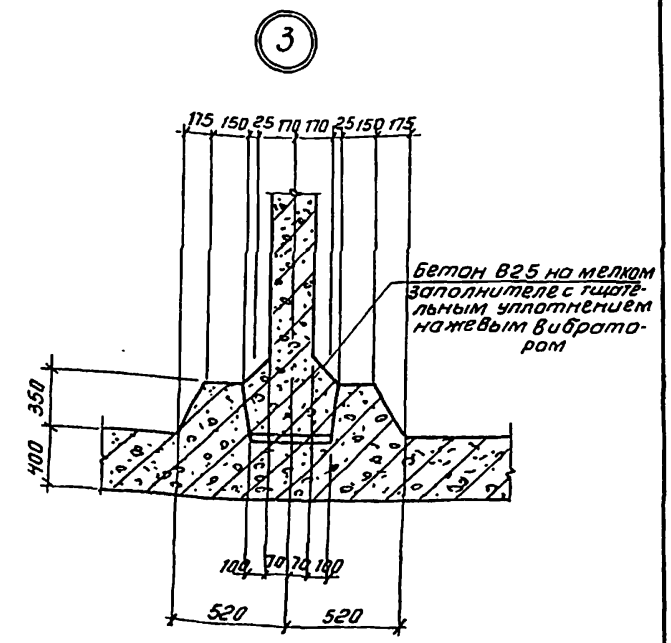
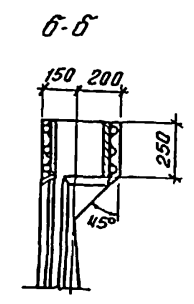
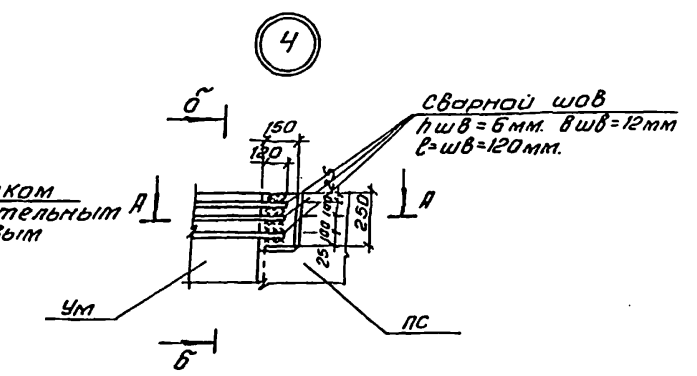
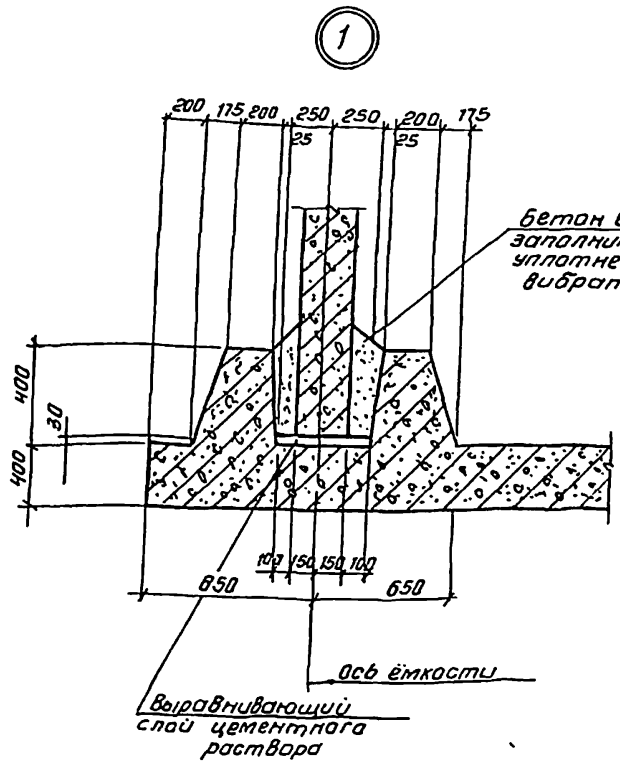
Поз 31 Ввязать в сетки поз. 6 с шагом 200.

		ТП 901-3-244.88	КЖ
Привязан	Провер. Стронгин Ст. инж. Лазарева Рук. гр. Стронгин	Главный корпус для станции и очистки воды по береговым источникам мощностью до 1500 м³/сут. производительностью 125 тыс. м³/сут.	Стадия Лист Листов Р 40
И.Н.В. №	Г.П. Левина Н. Конг. Данилевский Нач. отд. Красавин	Виде Д.М. Армировка И.Е. Схемы расположения нижних сеток, каркасов, верхних сеток. Разреш 1-1:2-2. Узлы 1, 2, 3.	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва

Альбом 1 часть 2
801-3-244.88

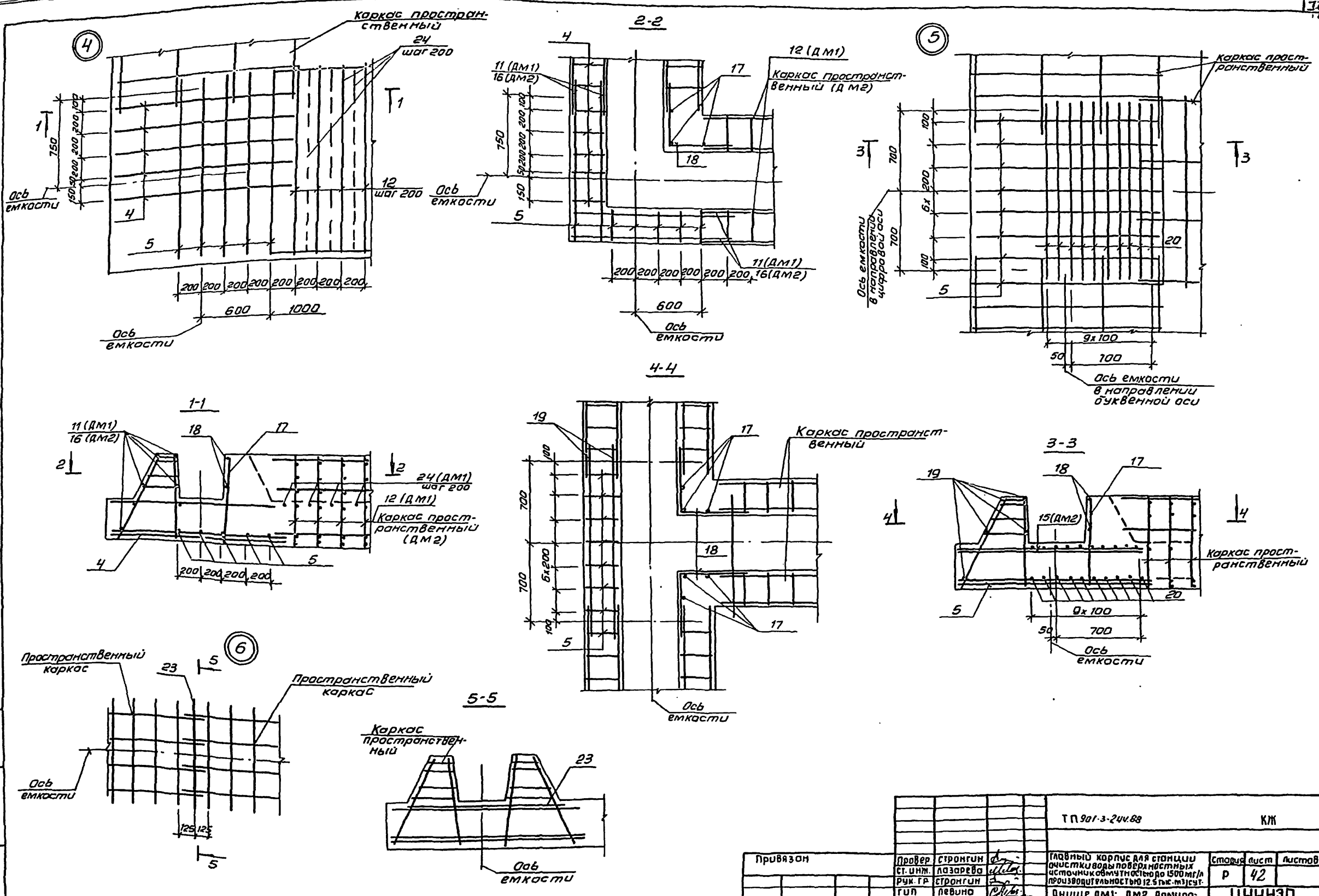
И.Н.В. № Подпись и дата

ЭП 1-3-244.88 Альбом 1 часть 2



			ТП 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Провер.	Левина	Сл.в.	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью до 1500 мг/л производительностью 12,5 тыс. м ³ /сут	Станция	Лист
	Ст. инж.	Позаредо	Сл.в.		Р	41
	Рук. гр.	Стронгин	Сл.в.	Емкости РЕ1; РЕ2. Узлы 1÷6.	ЦНИИЭП	
	ГИП	Левина	Сл.в.		Института водоснабжения и санитарии	
	Н. контр.	Стронгин	Сл.в.			
Ив. №		Начота	Красовин			

201-3-244.88 (Листом II часть 2)



Привязан		Провер. СТРОНГИН	СП. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА	Руч. ГР. СТРОНГИН	ГИП ЛЕВИНО	Н. КОНТР. ДАНИЛЕРСКИЙ	Нач. отд. КРАСОВИН	Т П 201-3-244.88	КЖ	Страница	Лист	Листов
ГЛАВНЫЙ КАРКАС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ ОБЪМНОСТЬЮ ДО 1500 м³/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 12.5 тыс. м³/сут.								Р	42			
Днище ДМ1; ДМ2. Армиро- ванные. Узлы 4, 5, 6.								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва				

Копировал: Янтипова Формат А2

Спецификация к монолитному днищу ДМ1

Спецификация к монолитному днищу ДМ2

Фарма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Монолитное днище ДМ1		
Я4	1	1	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.0.0.0	Каркас пространственный КЛ1	4	183.15кг
Я4	2	2	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.0.0.0	Каркас пространственный КЛ2	2	95.77кг
Я4	3	3	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.102.0.0.0	Каркас пространственный КЛ3	4	70.2кг
Я4	4	4	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР3	20	6.6кг
Я4	5	5	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР4	176	6.6кг
Я4	8	8	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.102.0.0.0	Каркас пространственный КЛ4	8	131.96
Я4	9	9	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.103.0.0.0	Каркас пространственный КЛ5	10	32.9кг
Я4	10	10	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.103.0.0.0	Каркас пространств. кл6	20	61.7кг
Б4	11			5Вр I ГОСТ 6727-80; ρ=9600 п.м		0.154кг
Я4	12	12	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.0.1.0	Каркас плоский КР1	130	7.43кг
Б4	13		ГОСТ 23279-85	3С $\frac{10A \text{ III } 200}{12A \text{ III } 200}$ 145x265	15	31.36кг
Б4	14		ГОСТ 23279-85	3С $\frac{16A \text{ III } 200}{16A \text{ III } 200}$ 160x625 $\frac{100}{25}$	15	159.7кг
Б4	17			А-III-14-ГОСТ 5781-82; ρ=790	180	0.95кг
	18			5Вр I ГОСТ 6727-80; ρ=1150	120	0.18кг
Б4	20			А-III-8-ГОСТ 5781-82; ρ=1550	280	0.61кг
Б4	21			А-III-22-ГОСТ 5781-82; ρ=70.20 п.м		2.984кг
Б4	22			А-III-22-ГОСТ 5781-82; ρ=1550	128	4.63кг
Б4	23			А-III-10-ГОСТ 5781-82; ρ=1500	32	0.93кг
Б4	24			А-III-10-ГОСТ 5781-82; ρ=1370	160	0.85кг
Б4	25		ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М24x600 8ст3пс2	14	1.13кг
	26*			А-III-6-ГОСТ 5781-82; ρ=1100	13	0.24кг
	27*			А-III-6-ГОСТ 5781-82; ρ=3450	450	0.77кг
	28*			А-III-6-ГОСТ 5781-82; ρ=1030	2520	0.23кг
	33		ГОСТ 23279-85	3С $\frac{10A \text{ III } 200}{12A \text{ III } 200}$ 145x625	15	73.03кг
	34		ГОСТ 23279-85	3С $\frac{16A \text{ III } 200}{16A \text{ III } 200}$ 160x305 $\frac{100}{25}$	15	78.9кг
				Материал:		
				Бетон В15; W4		173.6 м ³

Фарма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Монолитное днище ДМ2		
Я4	1	1	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.00.0	Каркас пространственный КЛ1	12	183.15кг
Я4	2	2	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.101.00.0	Каркас пространственный КЛ2	10	95.77кг
Я4	3	3	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.102.00.0	Каркас пространственный КЛ3	4	131.96кг
Я4	4	4	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР3	20	6.6кг
Я4	5	5	ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.104.0.1.0	Каркас плоский КР4	76	6.6кг
Б4	6		ГОСТ 23279-85	2С $\frac{10A \text{ III } 200}{10A \text{ III } 200}$ 125x545	5	45.14кг
Б4	7		ГОСТ 23279-85	2С $\frac{10A \text{ III } 200}{10A \text{ III } 200}$ 315x545 $\frac{25}{75}$	5	90.25кг
Я4	15		ТЛ 901-3-244.88 КЖУ.105.0.0.0	Сетка арматурная С8	8	83.16кг
Б4	16			5Вр I ГОСТ 6727-80; ρ=1400	20	0.22кг
Б4	17			А-III-14-ГОСТ 5781-82; ρ=790	60	0.95кг
	18*			5Вр I ГОСТ 6727-80; ρ=1150	40	0.18кг
Б4	19			5Вр I ГОСТ 6727-80; ρ=1550	40	0.24кг
Б4	20			А-III-8-ГОСТ 5781-82; ρ=1550	80	0.61кг
Б4	23			А-III-10-ГОСТ 5781-82; ρ=1500	10	0.93кг
Я4	25		ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М16x600 8ст3пс2	44	1.13кг
Б4	29			А-III-12-ГОСТ 5781-82; ρ=790	120	0.7кг
	30*			А-III-8-ГОСТ 5781-82; ρ=2520	50	1.0кг
	31			А-III-10-ГОСТ 5781-82; ρ=2000	98	1.83кг
Б4	32		ГОСТ 23279-85	2С $\frac{16A \text{ III } 200}{16A \text{ III } 200}$ 245x560 $\frac{100}{25}$	10	223.42кг
				Материал:		
				Бетон В15; W4		87.6 м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
18	
26	
27	
28	
30	

* Позиции 18,30 - см. ведомость деталей на данном листе.

* позиции 25,27,28 - см. ведомость деталей на данном листе.

Ведомость расхода стали на монолитные днища ДМ1; ДМ2 кг

Марка элемента	Узделя арматурные										Узделя закладные			Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки		Всего				
	А-I		А-III								Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 2590-71						
φ8	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	Итого	φ5	Итого	φ16	φ24	Итого			
ДМ1			1209.3	1917.2	1250.5	1339.9	360.53	6259.2	802.14	17515.8	702.4	702.4	18218.2	15.82	15.82	15.82	18234.02
ДМ2	17.25	17.25		1127.9	651.4	42.0	304.0	3816.8	1148.2	7890.3	162.0	162.0	3800.5	49.72	49.72	49.72	10012.22

1. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Позицию 11 стыковать с перехлестом - 100 мм.
3. Позицию 21 стыковать с перехлестом - 900 мм

Привязан	ПРОВЕР. СТРОИГУН	СТ. ИНЖ. ЛАЗОВЕВ	РЧ. ГР. СТРОИГУН	ГУП ЛЕВИНА	И. КОНТР. ДАНИЛЬСКИЙ	МОУ. ОТД. КРАСОВИЧ	ТЛ 901-3-244.88	КЖ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ВДЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 1500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ВОДЫ - 1 МЛН М ³ /СУТ.	СТОДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										Р	43	
										ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СРОУДОВАЯ г. Москва		
У.Н.В. №												

801-3-244.87 Альбом II ЧАСТЬ 2

Шк. № 10000, Подп. и дата: ...

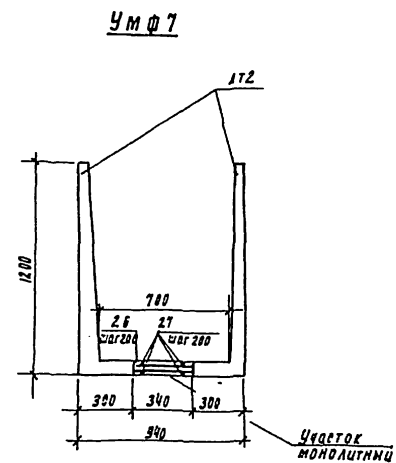
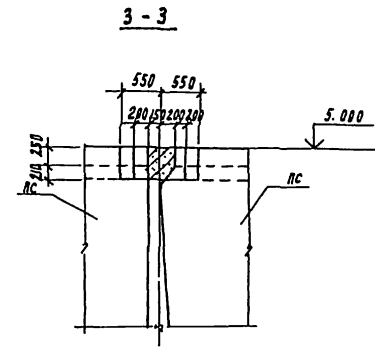
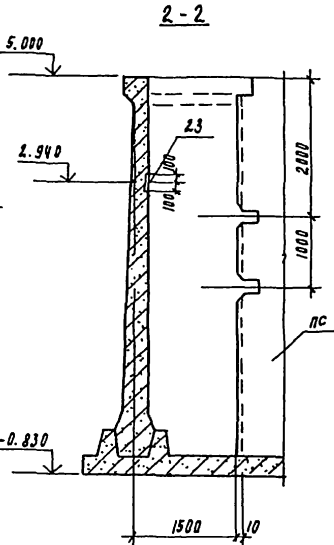
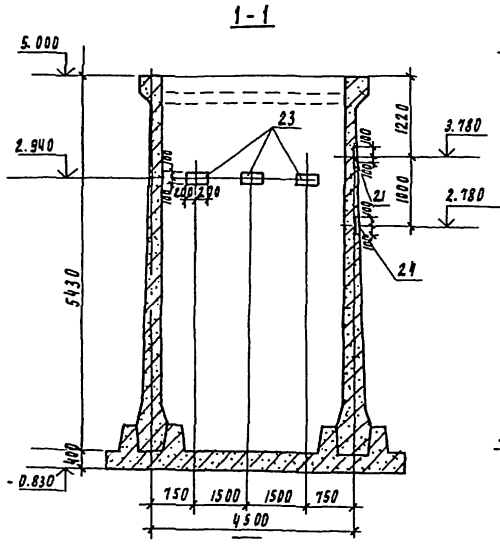
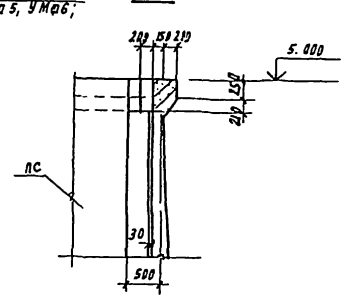
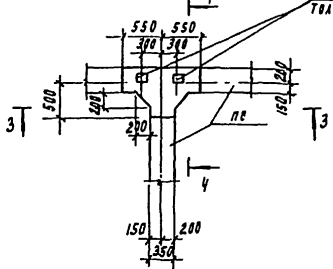
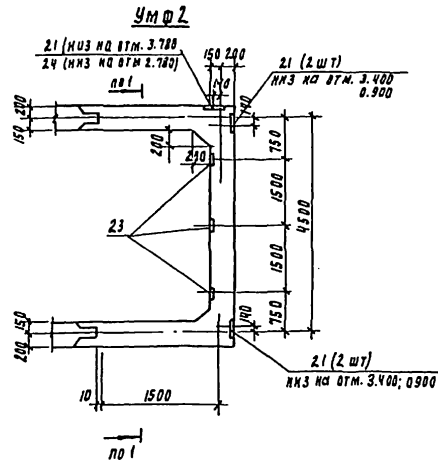
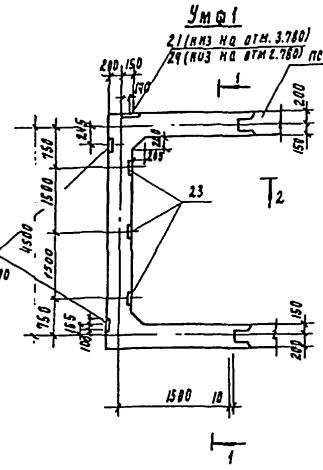
часть 2

Л 1160 М II

99г-3-244.88

УССР, М. ПОЛИТЕХНИКА, А. А. ЛАЗАРЕВА, ИИВ. И.

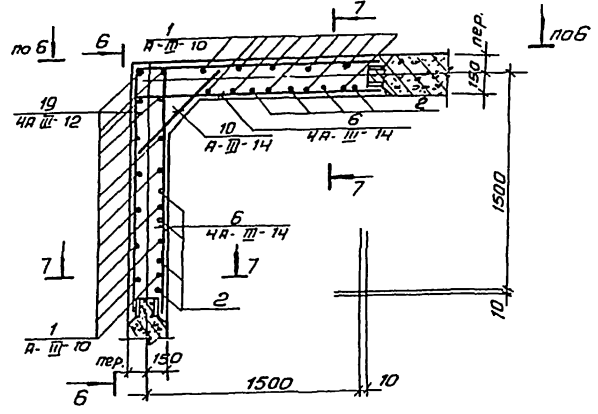
УМФ5 УМФ3 (ИЗОБРАЖЕНО)
УМФ6; УМФ4 (ЗЕРК. ОТРАЖЕНИЕ)



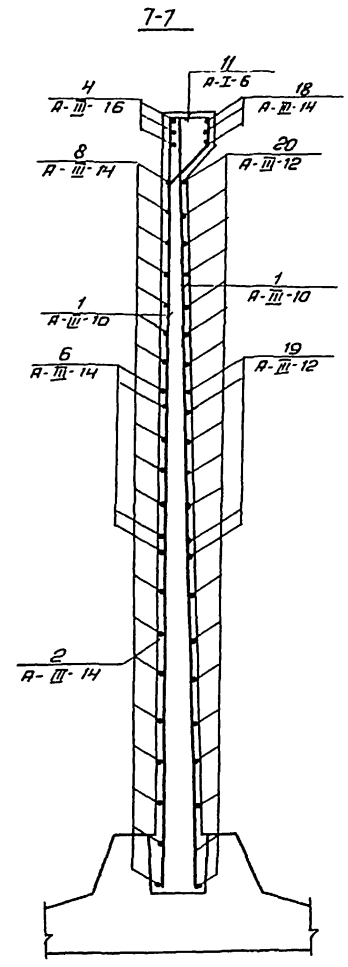
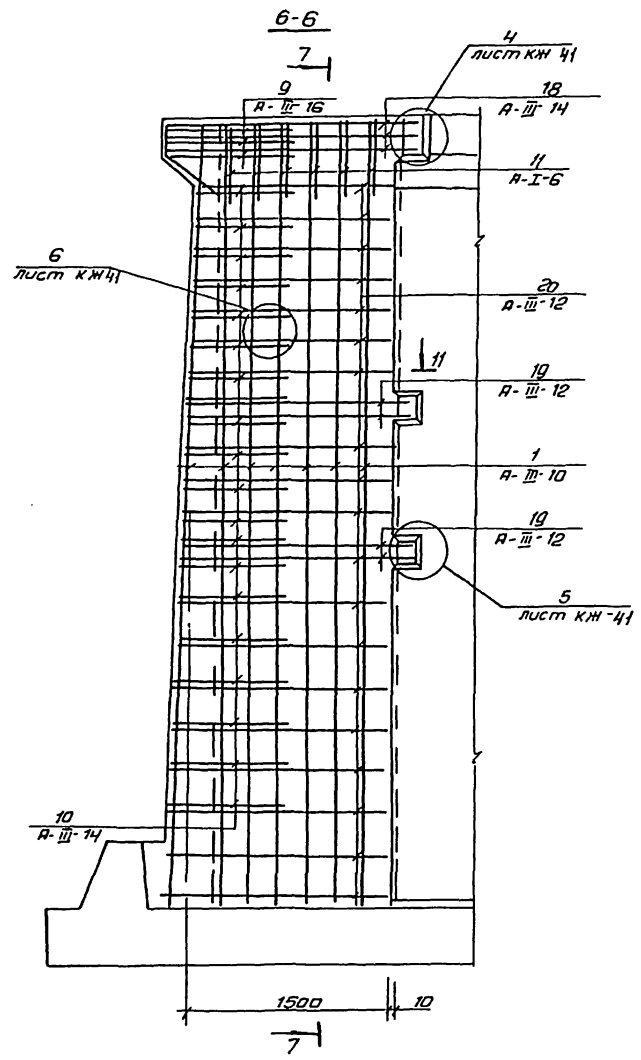
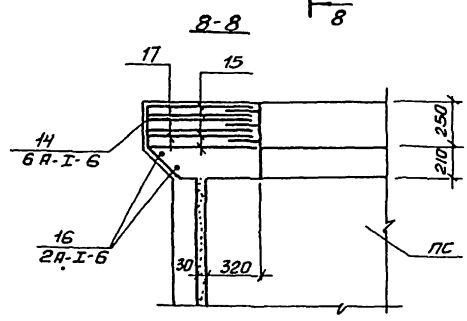
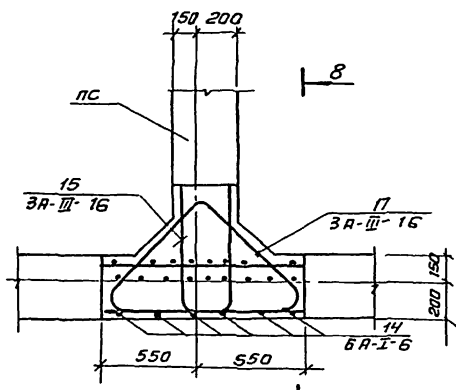
		ТД 901-3-244.88		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОЕКТОР: СТРУИНИН СТ. ИНЖ. АЛАЗАРЕВА РАСЧ. ОР. СТРУИНИН Р.А.П. ЛЕВША И.В.И. АНДРАСЬЕВИЧ НАУЧАЛ КРАВАРИН		РАВНОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУШНЫЙ РАДУС ДЛЯ СТАЦИИ ОБЪЕМ РАДИАТОРА СООБЩАЮЩИХ КОЛЛЕКТОРОВ СООБЩАЮЩИХ КОЛЛЕКТОРОВ ПРИБЛИЗИТЕЛЬНО РАВНОУГОЛЬНЫЙ РАДИАТОР ОБЪЕМ РАДИАТОРА РАДИАТОРА	
		РАДИАТОР СООБЩАЮЩИХ КОЛЛЕКТОРОВ РАДИАТОР СООБЩАЮЩИХ КОЛЛЕКТОРОВ РАДИАТОР СООБЩАЮЩИХ КОЛЛЕКТОРОВ		ПЛАН (СТАВКА АНСТ) АНСТОВ Р 45 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР С.М.ЯКОБОВИЧ	

901-3-244.88 Альбом II часть 2

ЧМ 1,4 (изображено)
ЧМ 2,3 (зр. отражение)



ЧМ 6 (изображено)
ЧМ 5 (зеркальное отражение)

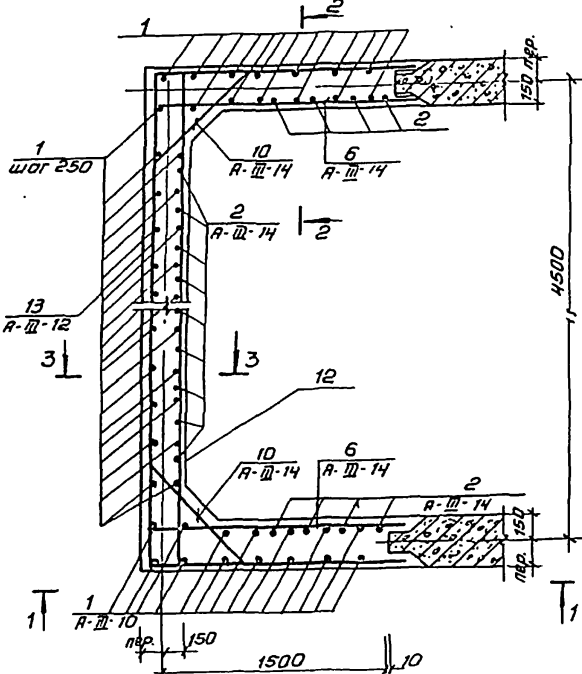


		Т 901-3-244.88		КЖ	
Прибязан	проверил	Стронгин	Главный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мутностью 1500 мг/л производительностью 123 тыс. м ³ /сут.	стация	лист
	ст. инж.	Лазарево		Р	46
	рук. гр.	Стронгин	Монолитные участки ЧМ1 + ЧМ 6.	ЦНИИЭП	
	гл.	Левин		испытательного оборудования	
	н. контр.	Даниловский	г. Москва		
ЧМВ-№	ноч. отд.	Красовин			

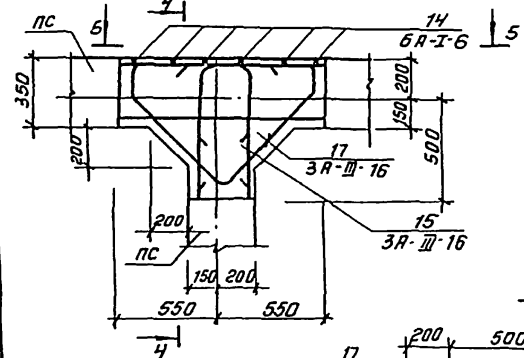
Копировал: Антилово

Формат А2
25113-02

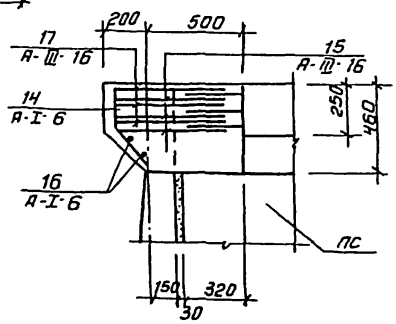
УМФ1 (изображено)
УМФ2 (зеркальное отражение)



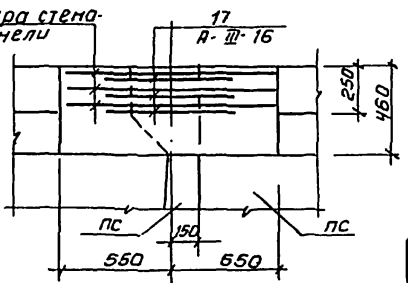
УМФ3 (изображено)
УМФ4 (зерк. отражение)



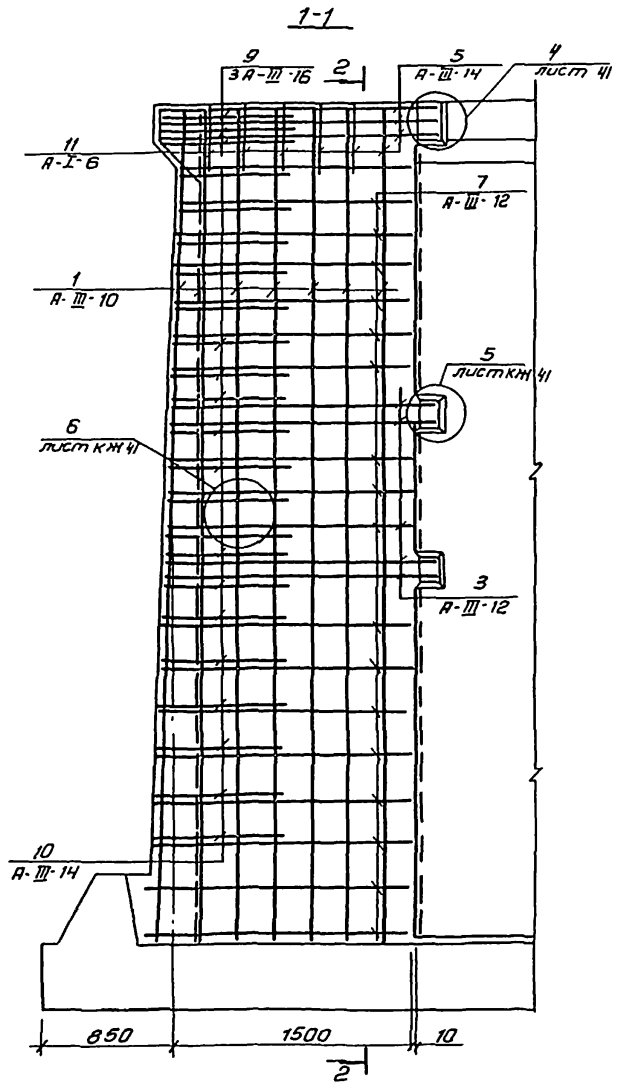
4-4



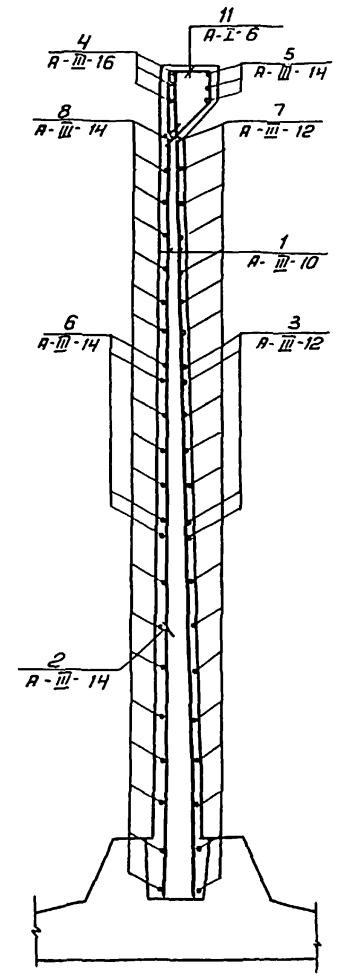
Арматура стено-
вой панели



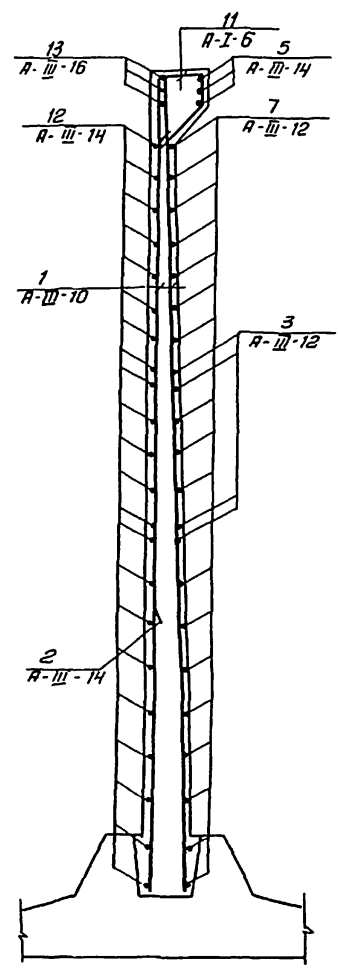
5-5



2-2



3-3



901-3-244.88 Альбом I часть 2

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. №

		ТП 901-3-244.88		КМ	
Привязан	Провер. Стронгин	Станция очистки воды	Старый лист	Листов	
	Ст. инж. Лазарево	очистки воды	р	47	
	Рук. гр. Стронгин	внутренней			
	гип. Левин	производительности			
	И. контр. Давыдов	до 2,2 тыс. м³/сут			
	нач. отд. Красовин	Монолитные участки			
		УМФ 1 ± УМФ 4.			
Инв. №			ЦНИИЭП		
			ИЗМЕНЕНОГО ОБЪЕМА ИЛИ		
			с массой		

часть 2

907-3 - 204.88 Альбом II

Ив.н.№ подл. Повл. и дата. Взам.инв.№

Спецификация арматурных изделий монолитных участков (начало)

спецификация арматурных изделий монолитных участков (окончание)

ведомость деталей (начало)

Ведомость деталей (окончание)

Table with 5 columns: Pos., Designation, Name, Code, Remarks. Contains rows for reinforcement items like 'Ум1', 'Детали', and 'Ум2' with quantities and specifications.

Table with 5 columns: Pos., Designation, Name, Code, Remarks. Continuation of reinforcement items from the previous table.

Table with 3 columns: Pos., Drawing, Quantity. Lists drawing numbers and quantities for reinforcement elements.

Table with 3 columns: Pos., Drawing, Quantity. Lists drawing numbers and quantities for reinforcement elements.

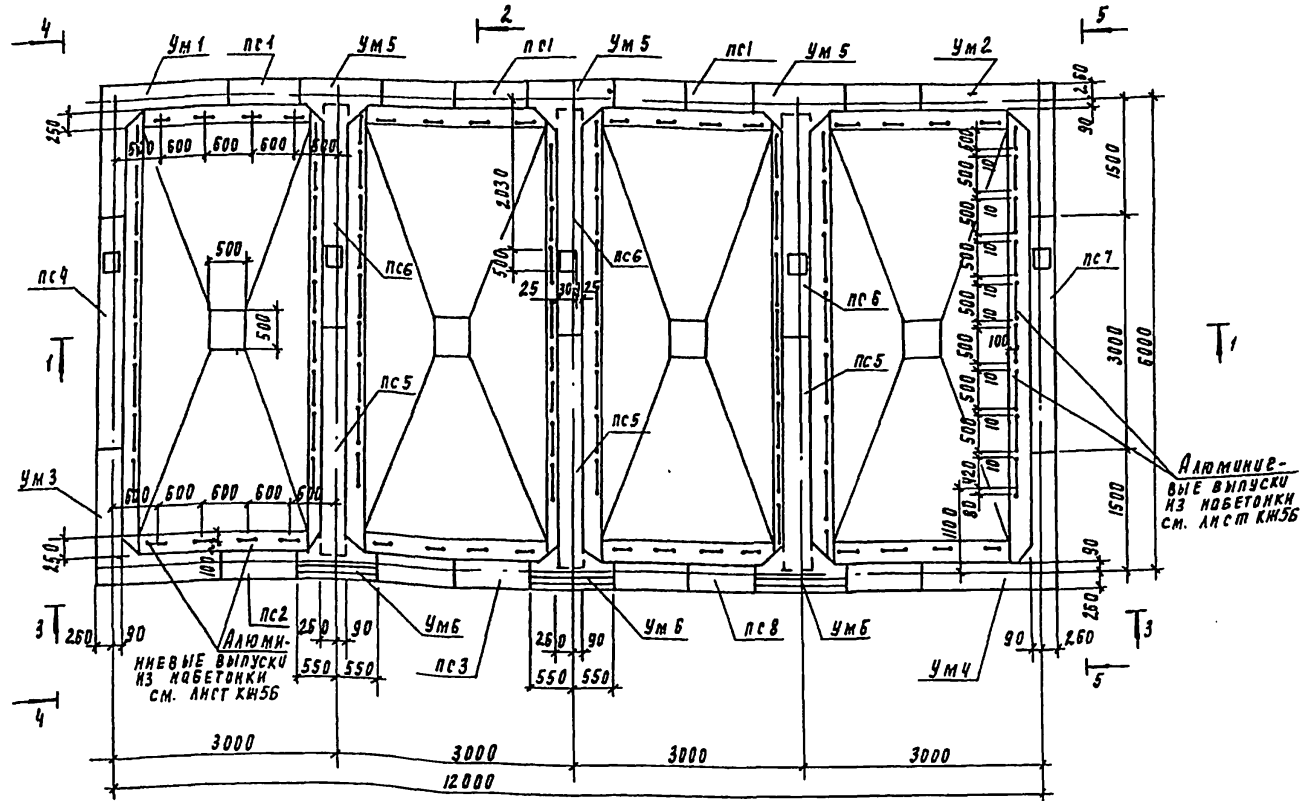
* шаг стержней 3÷20 - см ведомость деталей на данном листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Table showing steel consumption for reinforcement elements. Columns include 'Марка элемента', 'Узлы арматурные', 'Узлы закладные', and 'Общий расход'.

Administrative form with fields for 'ТП 901-3-244.88', 'КЖ', 'Провер', 'Стр.инж.', 'Руч.тр.', 'Гип', 'И.контр.', 'Начата', 'Красавин', 'Главный корпус для станции очистки воды...', 'Сторож', 'Лист', 'Листов', 'Спецификация к монолитным участкам Ум1+Ум6, УмФ1+УмФ7', 'И.И.И.И.И.И.', 'инженерного 050725030314', 'г. Москва'.

Схема расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕЗ



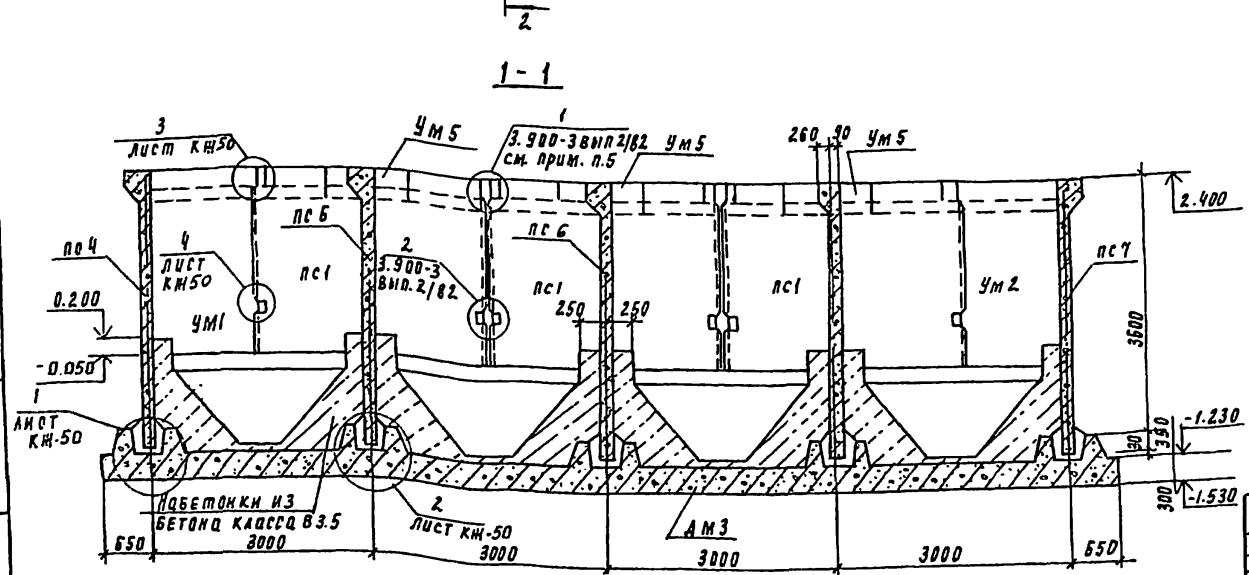
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и монолитных участков емкости РЕЗ

Марк. поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Стеновые панели					
пс1	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 67.0.0.0.	пс1	3	4830	
пс2	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 68.0.0.0	пс1-1	1	4830	
пс3	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 68.0.0.0-01	пс1-2	1	4830	
пс4	ТЛ501-3-2м2КЖИ. 69.0.0.0	пс1-3	1	4830	
пс5	ТЛ501-3-2м2КЖИ 70.0.0.0	пс1-5	2	4830	
пс6	ТЛ501-3-2м2КЖИ 70.0.0.0-01	пс1-6	2	4830	
пс7	ТЛ501-3-2м2КЖИ 69.0.0.0-01	пс1-4	1	4830	
пс8	ТЛ501-3-2м2КЖИ 68.0.0.0-02	пс1-7	1	4830	
Монолитные участки					
ум1	лист КЖ51	ум1	1		
ум2	лист КЖ51	ум2	1		
ум3	лист КЖ51	ум3	1		
ум4	лист КЖ51	ум4	1		
ум5	лист КЖ51	ум5	3		
ум6	лист КЖ51	ум6	3		
дм3	листы КЖ52=55	монолитное днище дм3	1		

Алюминиевые выпуски из бетона см. лист КЖ56

Алюминиевые выпуски из бетона см. лист КЖ56

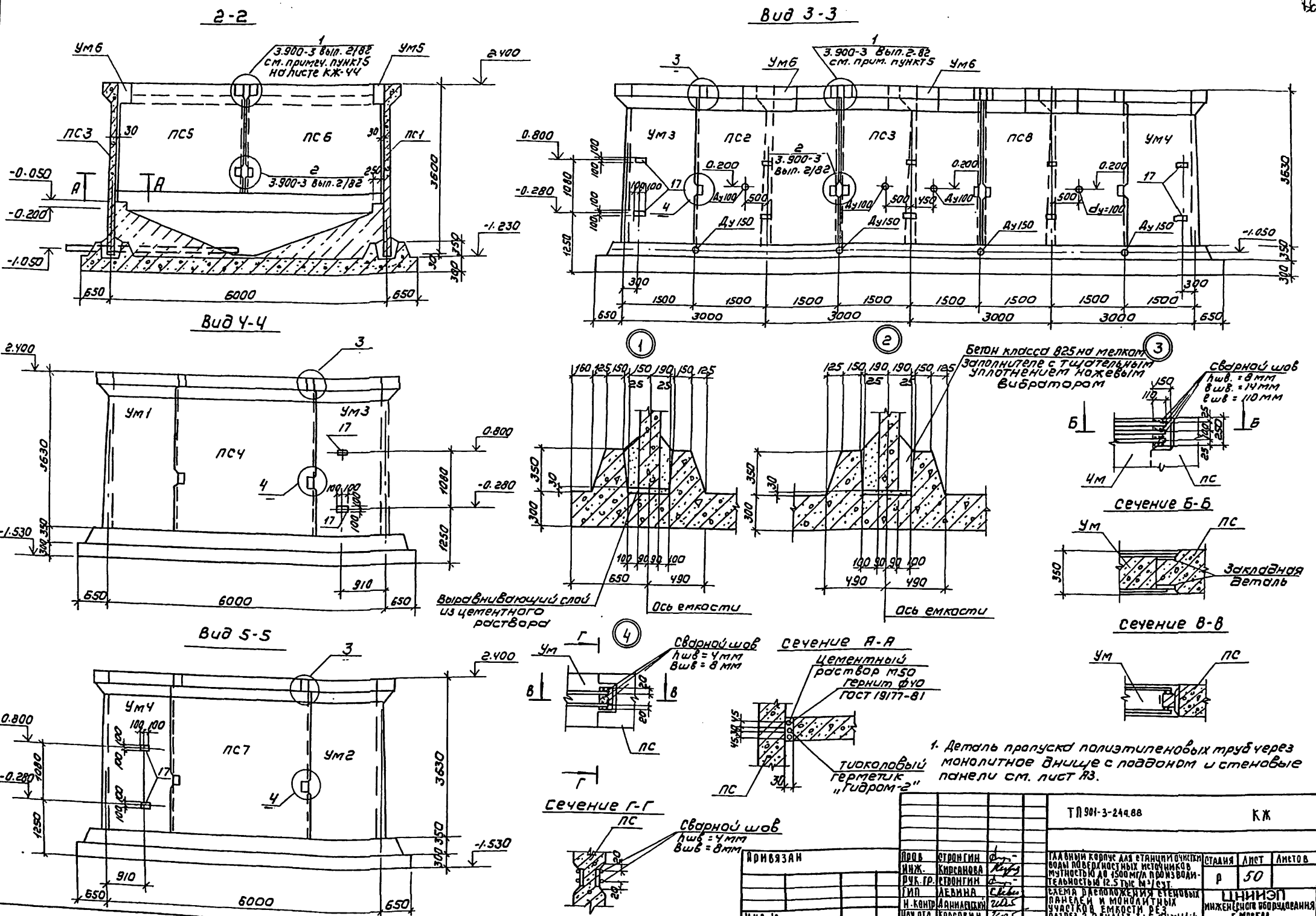
- Монолитные участки стен изнутри и бетона в днище торкретируются в 2 слоя на толщину 25мм с последующей затиркой цементно-песчаным раствором. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
- Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- Конструкцию деревянной обрешетки см. лист КЖ-56.
- Антикоррозийную защиту см. листы АЗ.
- Накладки по узлу 1 серии 3.900-3 вып. 2/82 выполнить из арматуры А-Ш-25 с бш = 8 мм. бш = 14 мм.
- Бетонные опоры под систему гидросмыва выполнять вместе с бетономкой. Схему их расположения см. лист КЖ-56.



ТД 901-3-244.88		КЖ
Привязка	И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ
И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ
И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ
И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ
И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ	И.И. КРАСОВИЧ

901-3-244.88 А 150 М П ЧАСТЬ 2

И.И. КРАСОВИЧ И.И. КРАСОВИЧ



БЕТОН КЛАССА В25 на мелком
заполнителе с тщательным
уплотнением ножевым
вибратором

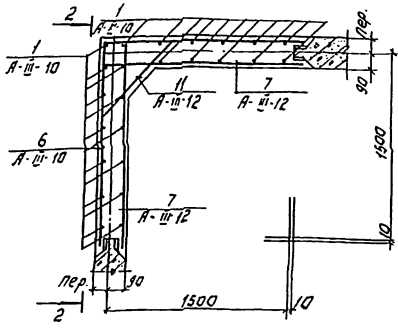
выравнивающий слой
из цементного
раствора

1. Деталь пропуск полимерных труб через
монолитное днище с подпаном и стеновые
панели см. лист ЯЗ.

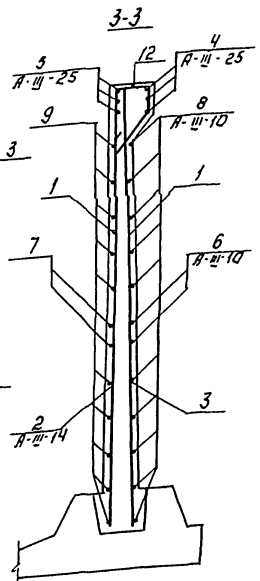
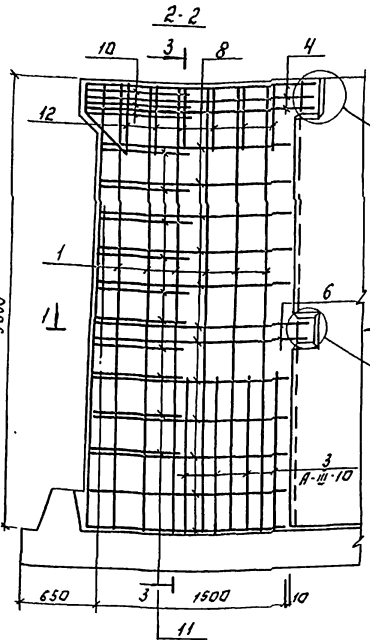
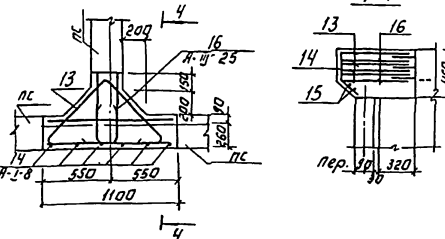
		ТЛ 901-3-244.88		КЖ	
ПОДЪ	СТРОИГМ	КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ОБЪЕКТ	СТАЦИЯ	ЛИСТ
ИНЖ.	КИРШОНОВА	МАШИНА	ТЭЛ	Р	50
РУК. ГР.	СТРОИГМ	МАШИНА	ТЭЛ	ЦНИИЭП	
ДИП.	АБЛИНА	МАШИНА	ТЭЛ	ИНЖЕНЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И. КОНСТ.	АЯНИАНЦОВ	МАШИНА	ТЭЛ	г. Москва	
НАУЧ. РАТ.	КИРСВАН	МАШИНА	ТЭЛ		
ИЗМЕН:				ФОРМАТ А2	

СОЛ-3-244.88 АЛББОМ II, ЧАСТЬ 2

1-1
Ум1; Ум4 (изображено)
Ум2; Ум3 (зерк. отражение)



Ум6 (изображено)
Ум5 (зеркальное отражение)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		А-III				А-III		В Ст.3 кл 2					
Ум1; Ум2	6	6	82.6	41.3	11.6	118.8	254.3	260.3	-	-	-	-	260.3	
Ум3; Ум4	6	6	82.6	41.3	11.6	118.8	254.3	260.3	0.4	0.4	7.6	1.6	9.2	269.9
Ум5	2.0	2.0	-	-	-	38.3	38.3	40.3	-	-	-	-	40.3	
Ум6	2.0	2.0	-	-	-	38.3	38.3	40.3	0.4	0.4	2.8	-	2.8	43.5

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Стержни поз. 11 приварить к стержням поз. 6 и 8. Остальные соединения арматуры - вязные.
3. Соединения стержней арматуры поз. 13-16 между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ СТЕН.

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
Ум1; Ум2				
Детали.				
1	A-III-10-ГОСТ5781-82 E-3620	24	2.23кг	
2	A-III-14-ГОСТ5781-82 E-1200	8	1.45кг	
3	A-III-10-ГОСТ5781-82 E-1200	8	0.74кг	
4*	A-III-25-ГОСТ5781-82 E-3100	3	14.2кг	
5*	A-III-25-ГОСТ5781-82 E-2300	6	8.8кг	
6*	A-III-10-ГОСТ5781-82 E-3360	2	2.07кг	
7	A-III-12-ГОСТ5781-82 E-1680	4	1.49кг	
8*	A-III-10-ГОСТ5781-82 E-3080	10	1.8кг	
9*	A-III-12-ГОСТ5781-82 E-1540	20	1.57кг	
10*	A-III-25-ГОСТ5781-82 E-2030	3	7.8кг	
11*	A-III-12-ГОСТ5781-82 E-3360	10	0.79кг	
12*	A-III-8-ГОСТ5781-82 E-1275	12	0.5кг	
Материалы.				
		Бетон В15; F100; W6	2.3	м ³
Ум3; Ум4.				
Детали.				
поз. 17-12 см. Ум1				
17	1400-15. В1. 110-05	МН 117-6	4	24
Материалы:				
		Бетон В15; F100; W6	23	м ³
Ум5; Ум6				
Детали.				
13*	A-III-25-ГОСТ5781-82 E-2100	3	8.05кг	
14*	A-III-8-ГОСТ5781-82 E-315	6	0.2кг	
15*	A-III-8-ГОСТ5781-82 E-1100	2	0.43кг	
16*	A-III-25-ГОСТ5781-82 E-1510	3	6.04кг	
18	1400-15. В1. 110-10	МН 101-3	10	МН 101-3 для Ум6
Материалы.				
		Бетон В15; F100; W6	0.2	м ³

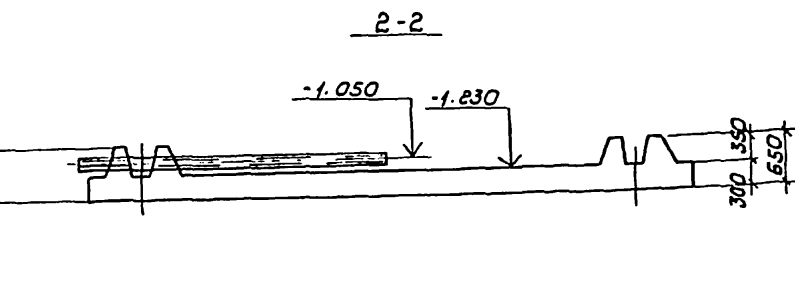
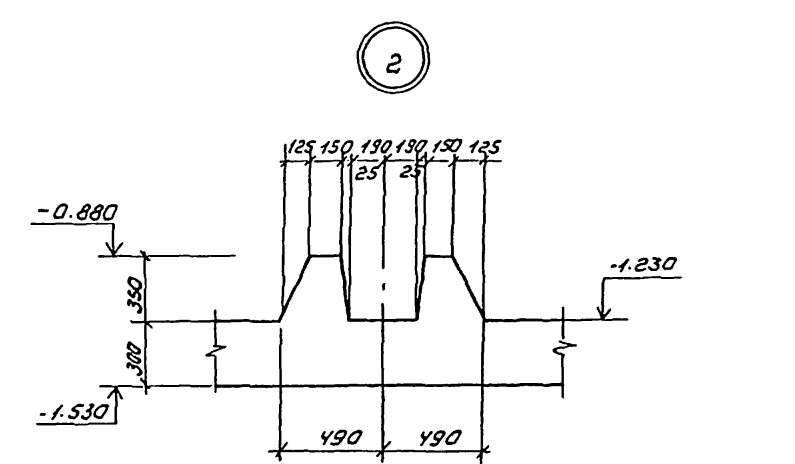
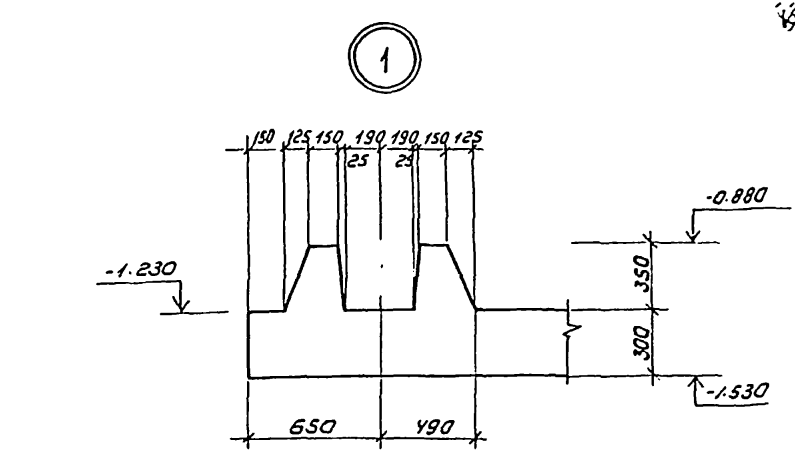
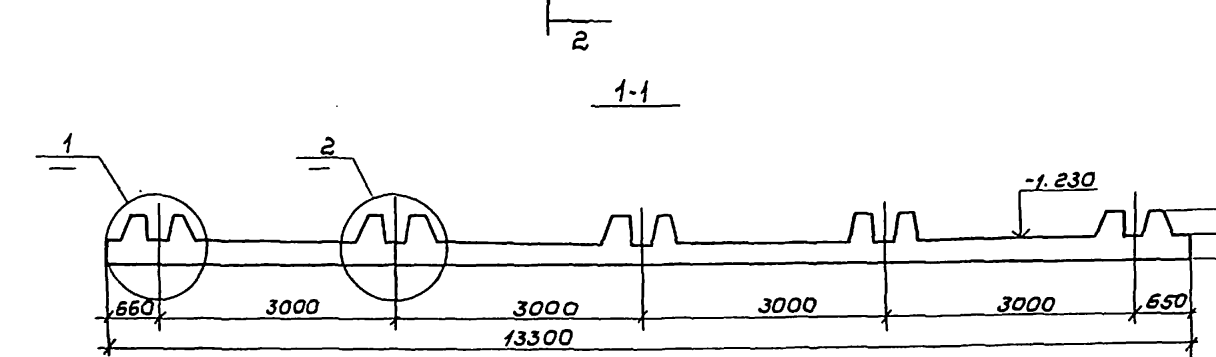
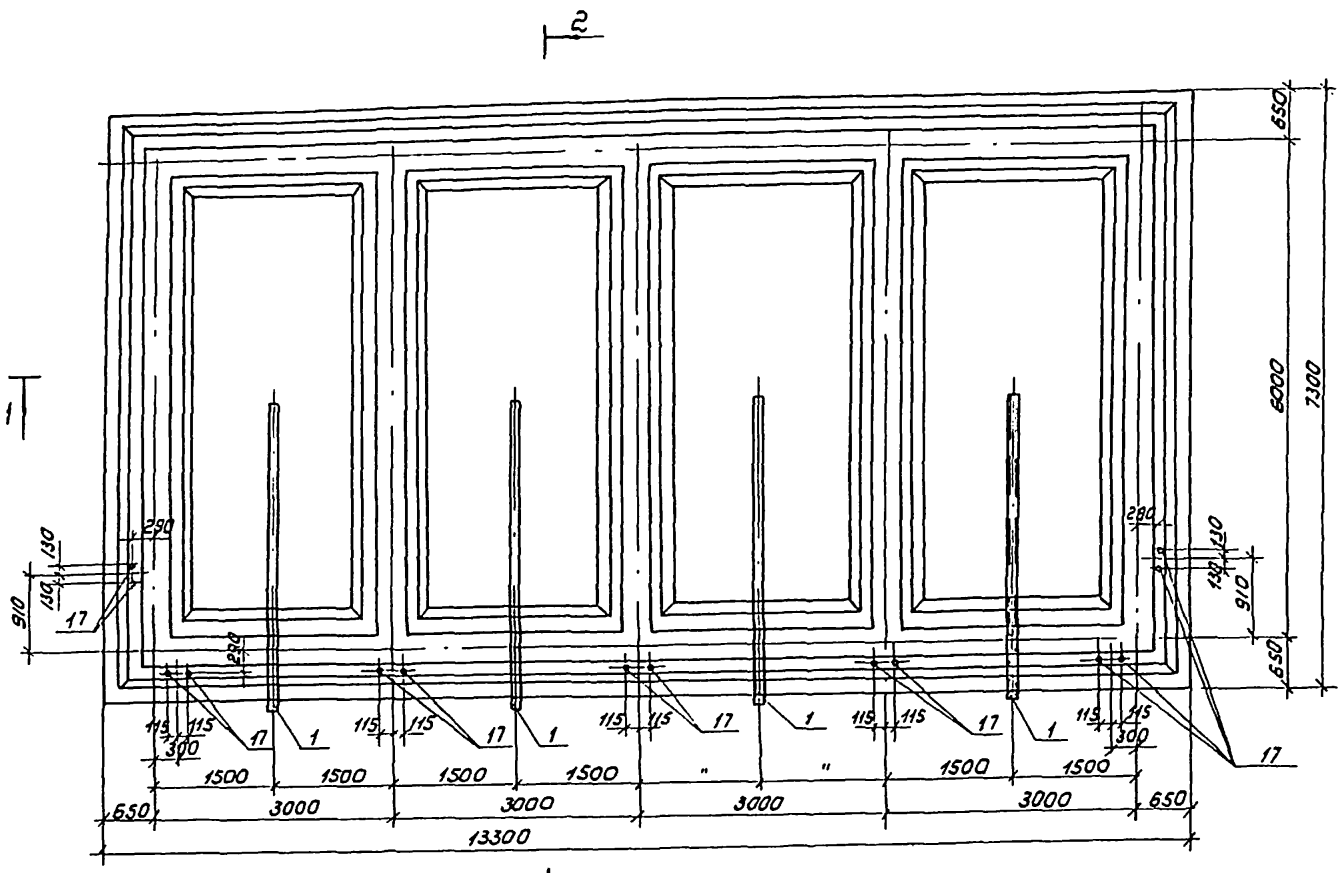
Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
4	1850
5	1950
6	1680
8	от 1500 до 1560 через 4
9	от 1500 до 1560 через 4
10	450
11	от 540 до 640 через 11
12	305
13	315
14	1100
15	1000
16	640

* по позиции 4-6; 8-16 - см. ведомость деталей на листе КЖ.51.

Т 901-3-244.88			КЖ		
ИВН	ПРОИЗВ.	ИЗМ.	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИВН.№	ИВН.№	ИВН.№	Р	51	
ИВН.№			ЦНИИЭП НИЖЕВЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва		
ИВН.№			Копия: ИГИИИИ ИПМ.Т. А.Р.		

Днище ДМЗ Оплубочный чертеж



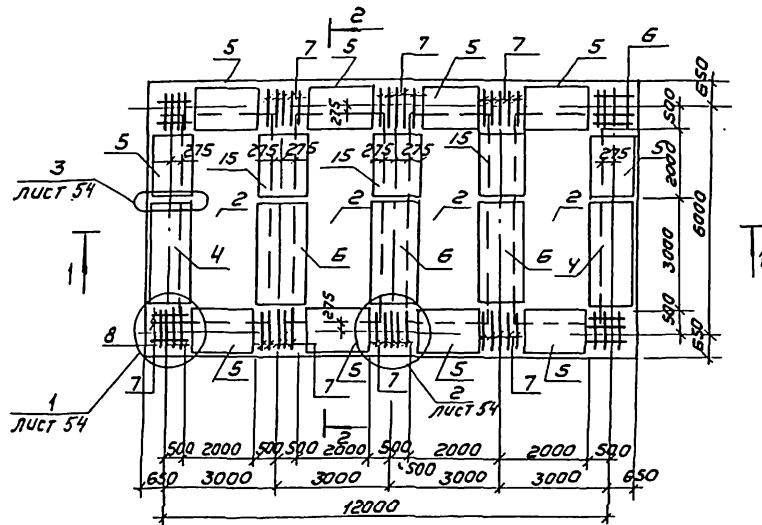
Арматуру зуба, перерезаемую трубами, разрезать и отогнуть.

Т 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Проект	Лист	Листов
	Проект	Р	52
И.Н.В.№	И.Н.В.№	ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	
		Формат: А2	

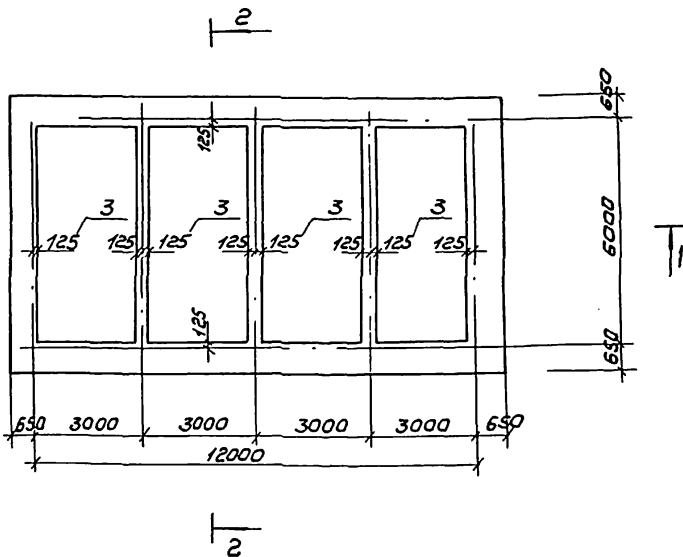
301-3-244.88

Копировала Коршунова

Днище ДМЗ
Схема расположения нижних сеток и каркасов



Днище ДМЗ
Схема расположения верхних сеток



спецификация к монолитному днищу ДМЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Днище ДМЗ		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 160 с E=3000	4	
		17	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5М16х600 ВСтЗпс2	14	1.21
				Сборочные единицы		
БЧ		2	ГОСТ 23279-85	Зс 10 А III-200 2450x5450	4	126.93
БЧ		3	ГОСТ 23279-85	Чс 10 А III-200 2750x750 475 475	4	78.28
АЧ		4	ТП 901-3-244.88	КЖИ 106.0.00	2	102.04
АЧ		5	ТП 901-3-244.88	КЖИ 106.0.00	10	67.84
АЧ		6	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	3	99.14
АЧ		7	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	46	3.72
		8	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	16	3.72
БЧ		9		5Бр1 ГОСТ 6727-80, E=1200	40	0.48
БЧ		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 E=640	42	0.77
		11		А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=850	32	0.19
АЧ		12	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	6	14.02
БЧ		13		А-III-6-ГОСТ 5781-82 E=1250	30	0.28
БЧ		14		А-III-10-ГОСТ 5781-82 E=1150	48	0.71
АЧ		15	ТП 901-3-244.88	КЖИ 107.0.00	3	65.94
БЧ		16		А-III-14-ГОСТ 5781-82 E=1130	5	1.38
				Материалы		
				бетон В15, W6		38.7

1. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. лист КЖ-54.

		ТП 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Проектант	Инженер	Проверен	Специалист	Инженер
	СТРОНГИН	КРОСАНОВА			
	СТРОНГИН				
	ЛЕВИНА				
	КОНОПЦЕВА				
	КОДЕВИН				
			СЛАВНЫЙ КОЛЛЕКТИВ ВИА СТАЦИОНА	СТАНАЯ	АНСТ
			ОЧИСТКИ ВОДЫ ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННО-МЕХАНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ДО 1500 М ³ /С	Р	53
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДНИЩА АМЗ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ЦНИИЭП	
				Министерство оборудования	
				г. Москва	

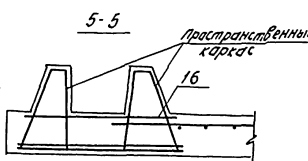
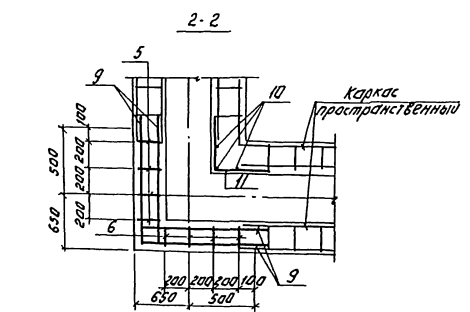
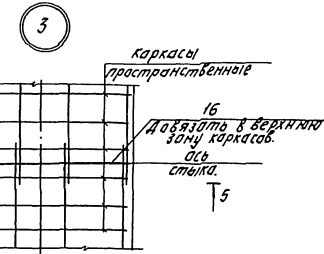
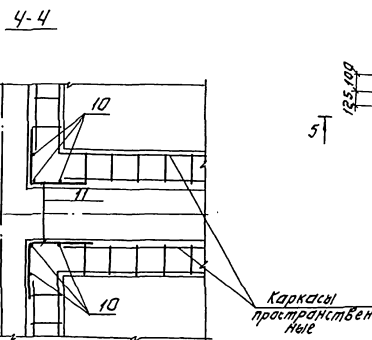
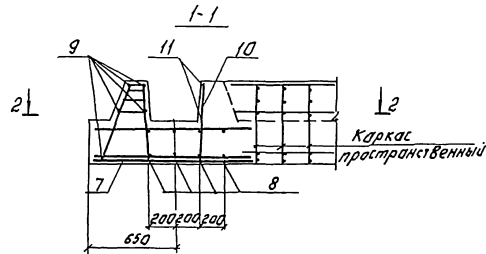
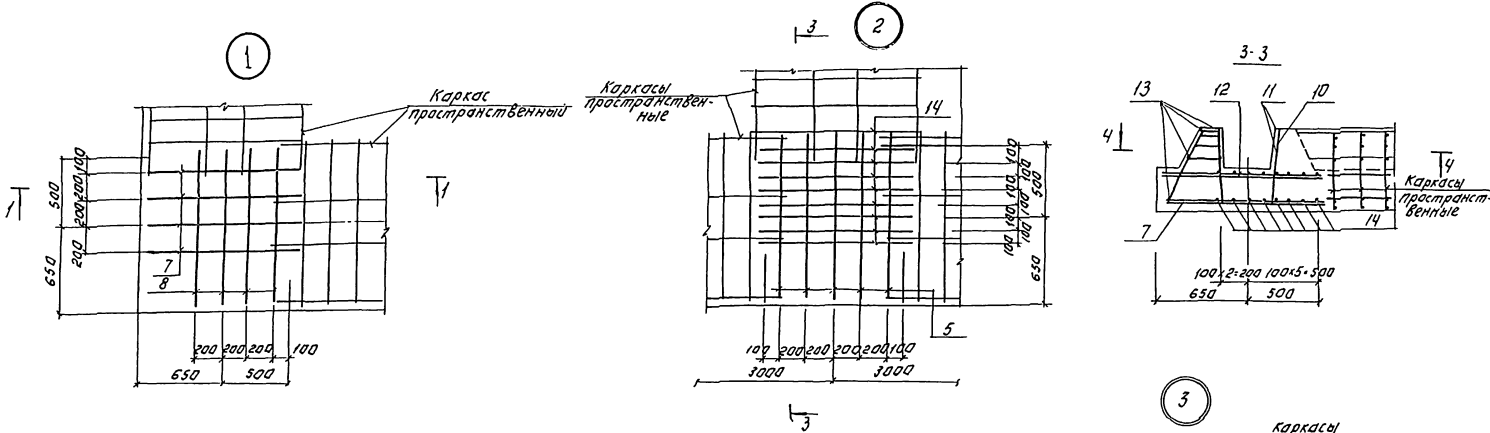
Копировал: Коршунова

Формат: А2

Альбом II, Часть 2

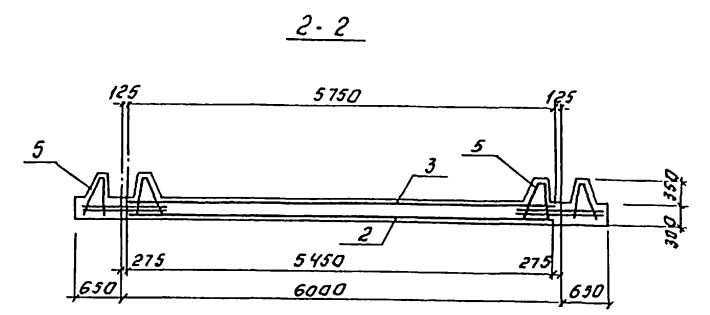
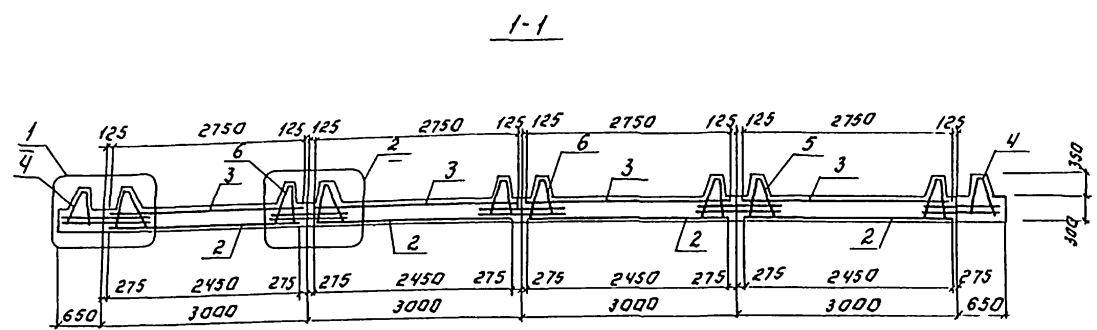
Министерство оборудования

901-3-244-85 АЛББОМ II ЧАСТЬ 2



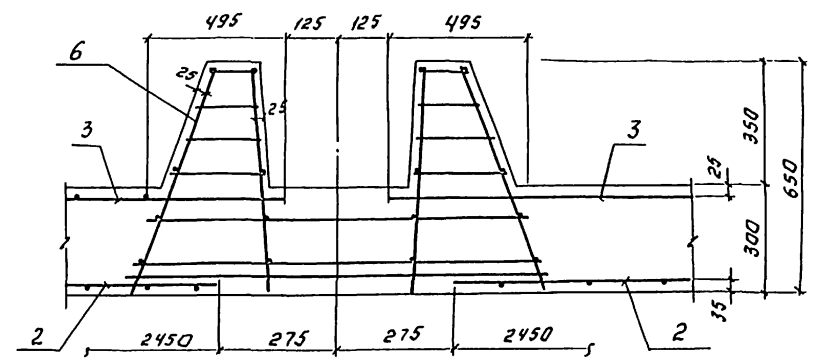
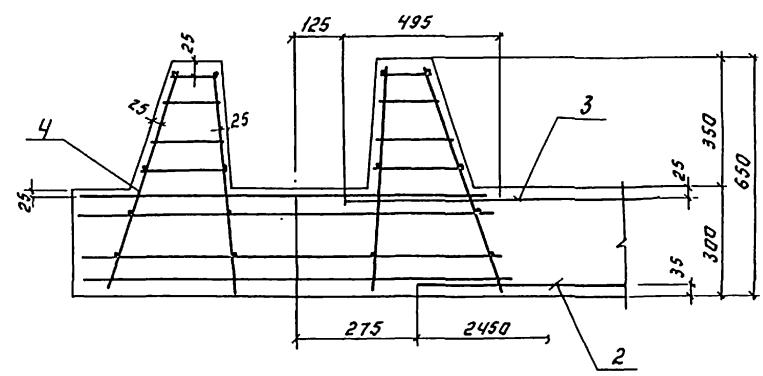
НАБЕЖИЛОВА И ДАТА ИЗДАНИЯ

Г П 901-3-244.88		К Ж	
ПРИБЪН:			
ПРОВ. СТРОИТИН	СП. АЛБ	САМОВАНОВИЧ ВАСИЛИ	СТАЛИН ИГО
ИЖИ: ВАРШАВКА	СП. АЛБ	ПЕТРОВИЧ ВАСИЛИ	ЛИСТОВ
ИСТР: СТРОИТИН	СП. АЛБ	ПОЖИВАНОВА ТАТЬЯНА	Р 54
ИН В. ИС	СП. АЛБ	СХЕМА РАСПОСЛАЕНИЯ ИЖИ ИХ	ЦНИИЭП
		И КРАТКАЯ ОПИСАНИЕ	ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТА
		ИНЖЕН. ЧАСТЬ 1-3	С. МС
		КОПИРОВАК: АЛГНАВА	ФОРМАТ: А2



1

2



ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные.								Доц. кол.	Всего расхода			
	Арматура класса						Прокат марки												
	Вр1			А-III			Всех кл 2												
	гост 6727-80	гост 5781-82		гост 2590-71*		гост		гост											
φ5	Угата	φ6	φ8	φ10	φ14	Угата	φ16	Угата	Угата	Угата	Угата	Угата	Угата						
Монолитное днище ДМЗ	123	123	3.55	528.21	16.37	1418.124922	16.9		16.9									16.9	2617.2

		ТЛ 901-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР.	СТРОИТИН	ИЖЕН.	КРАСЯВНА	РАСП.	СТРОИТИН
МУДР.	СТРОИТИН	ГИП.	ЛЕСИЯКА	ИЖЕН.	СТРОИТИН
ИЖЕН.	ДАНИЛИСКИЯ	ИЖЕН.	СТЕЖИ	ИЖЕН.	СТРОИТИН
ИЖЕН.	КРАСЯВНА	ИЖЕН.	СТЕЖИ	ИЖЕН.	СТРОИТИН

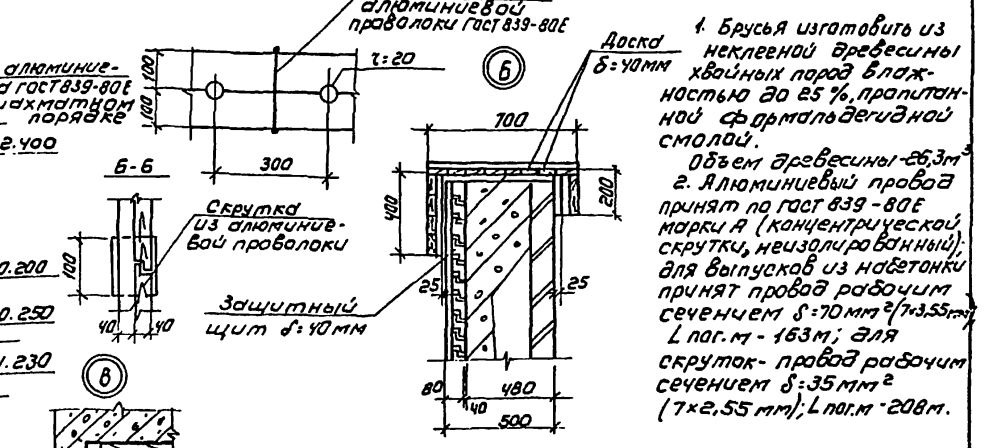
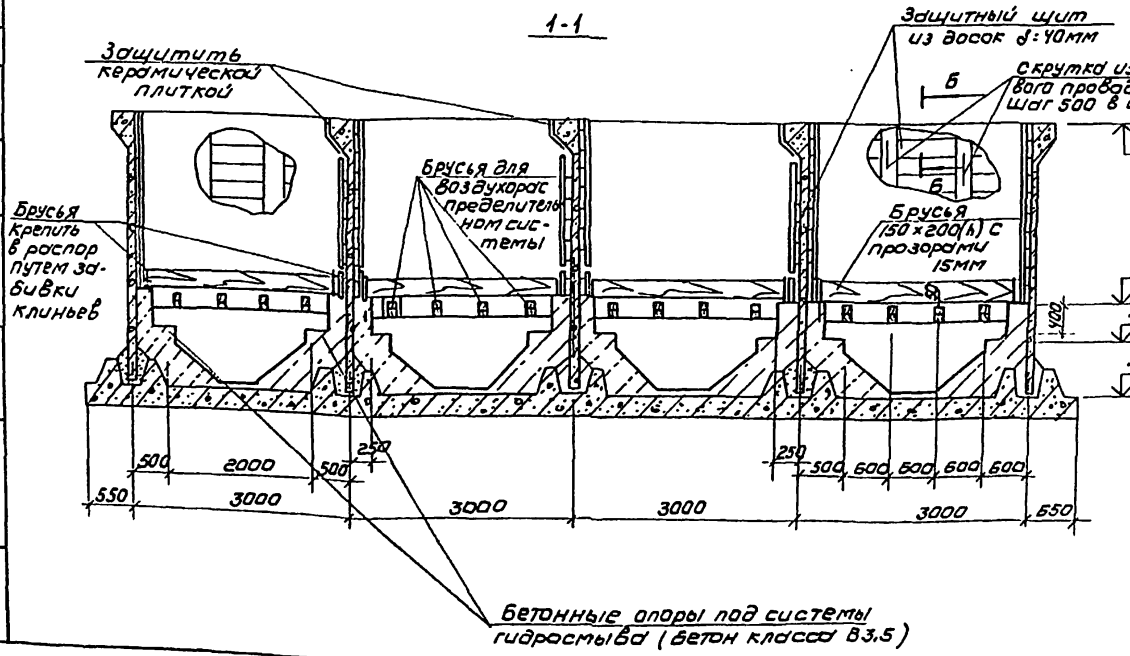
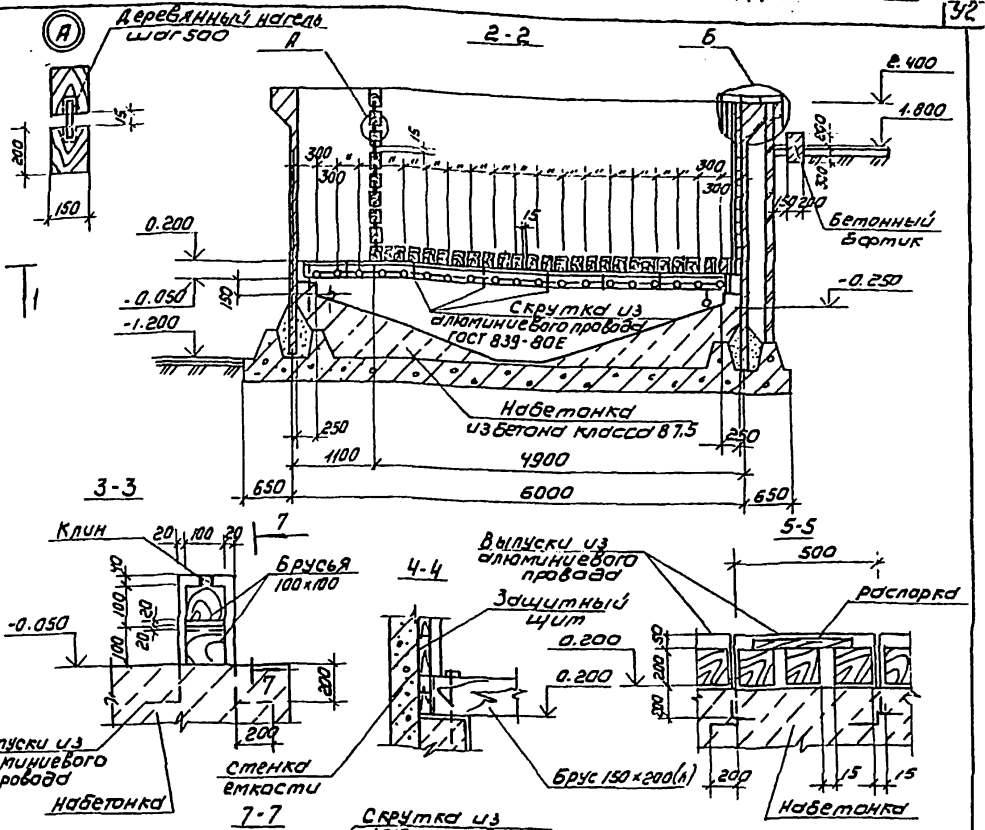
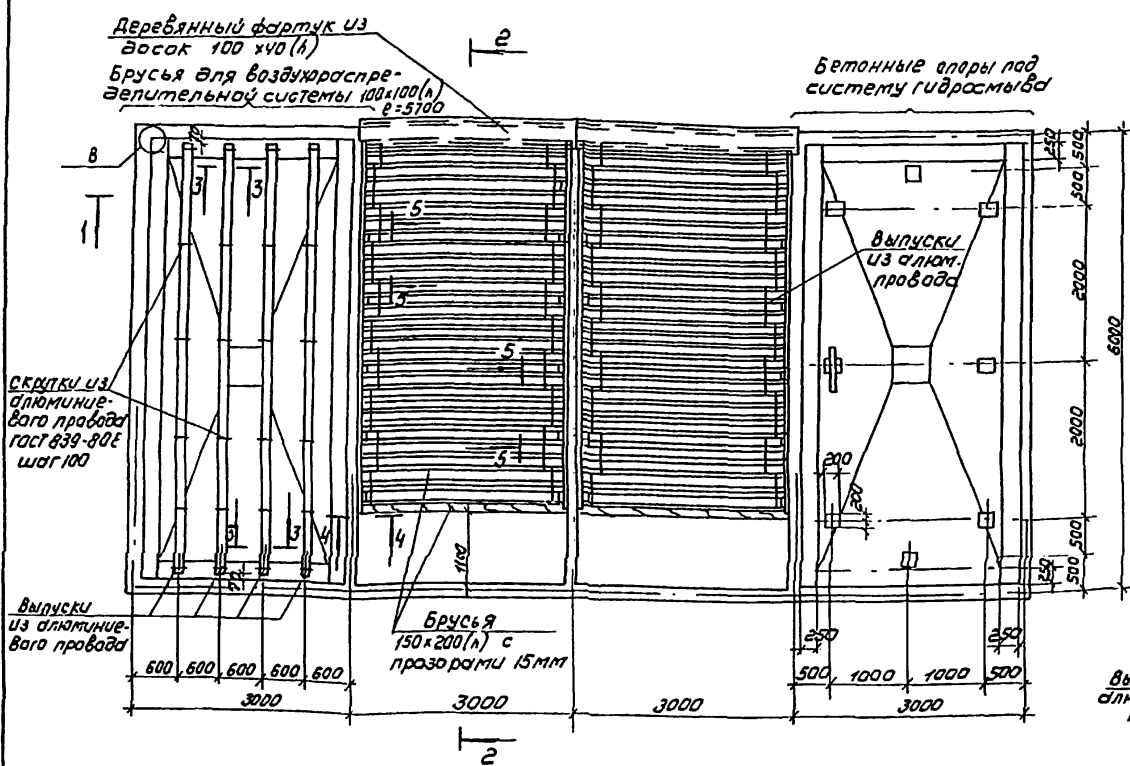
КЛАВЫРИЙ КОРИЧ. ДАК СТУДИИ И
ОЧЕНЬ ВРАБ. ПОСЛЕДНИЙ
ИСТОЧНИК. ПОСЛЕДНИЙ ДИ. ВООМ/А
ПРОМЫШЛЕННЫМ РАБОТ. РАБОТ
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ИЖЕН. И
ВЕХНИК. СЕТКИ И КАРКАСОВ ДИИИ
ДМЗ. РАЗРАБОТЧИК: 1-1, 2-2. ЧСЛАБ/И.2

СЛАДКА ЛАСТ АНСТОВ
Р 55
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН:
ИЖ. №

ИЖЕН. КОРИЧ. ДАК СТУДИИ И

Схема расположения бетонных опор и брусьев в емкости РЭЗ

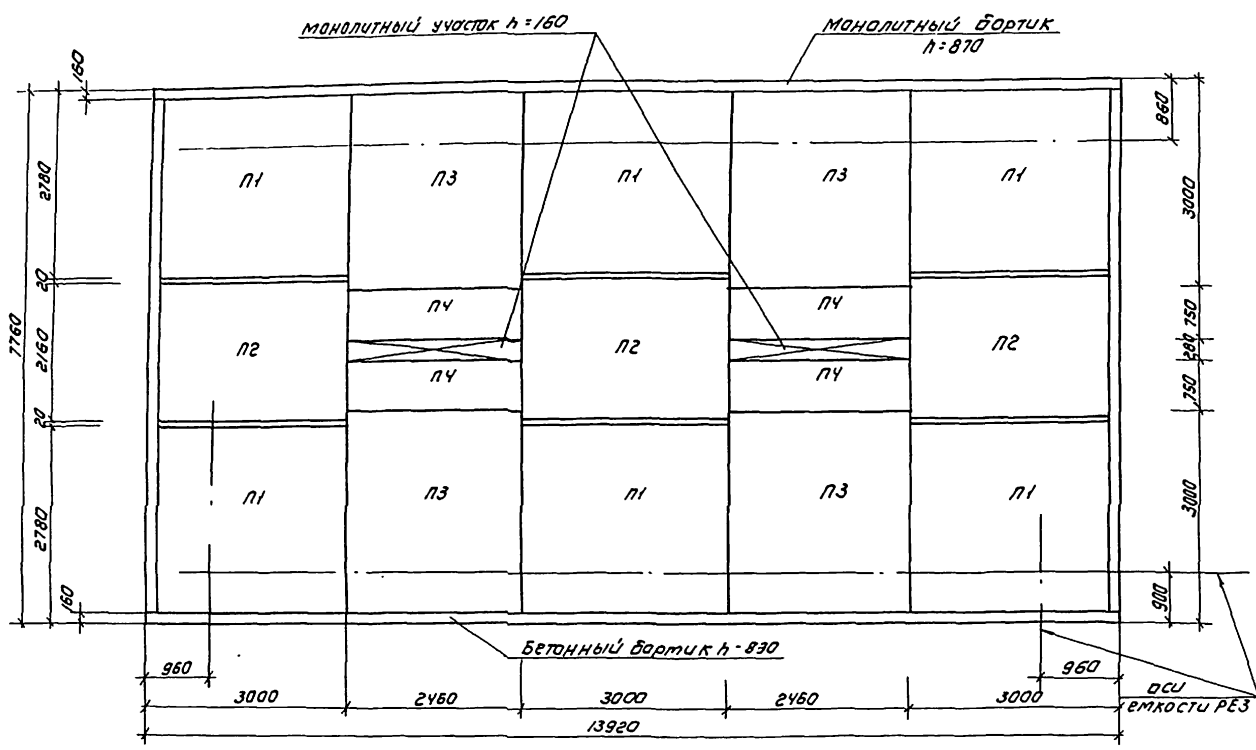


1. Брусья изготовить из клееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной с/п-мальдегидной смолой.

2. Алюминевый провод принят по гост 839-80E марки А (концентрической скрутки, неизолированный); для выпусков из набетонки принят провод рабочим сечением $\delta=70$ мм²/л.п.м² (7x3.55мм); L.п.м - 163м; для скруток - провод рабочим сечением $\delta=35$ мм² (7x2.55мм); L.п.м - 208м.

ГТН 901-3-24ч88		КЖ	
Привязан	Проект: Строитель Инженер Кланкова В.К. Г.Р. Строитель Г.П. Левина И.Кондратович	ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНОГО ИСТОЧНИКА МОЩНОСТЬЮ ДО 1500 м ³ /сут. ОБЪЕМ РАБОТЫ 125.5 тыс. м ³	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Исполн: И. Кондратович	ОБЪЕМ РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ ОПОР И БРУСЬЕВ В ЕМКОСТИ РЕЗ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5	р 56
			ЦНИИЭП
			Инженерное бюро

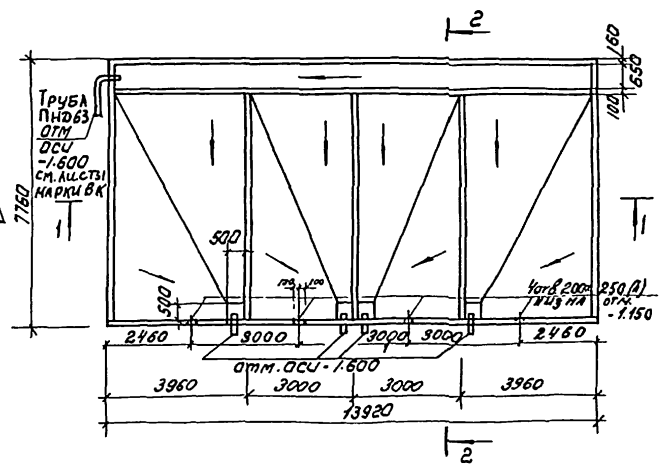
Схема расположения плит в поддоне ПД1



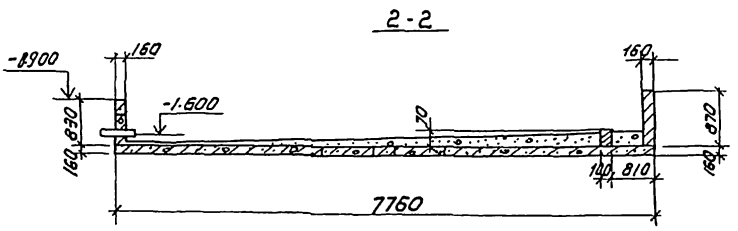
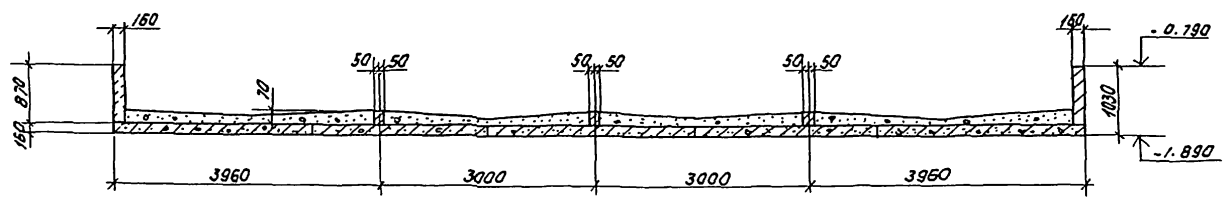
Спецификация сборных ж.б. элементов и деталей поддона ПД1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
		Сборные ж.б. плиты перекрытия			
П1	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П23-3	6	3330	
П2	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П18-5	3	2420	
П3	3.006.1-2/82.1-2-2.0	П21-5	4	2940	
П4	3.006.1-2/82.1-2-1.0	П21г-5	4	730	
Детали					
1	ГОСТ 18599-83	Труба ПНД 63 с e=300	4	0.20	

Схема уклонов поддона ПД1



- Монолитные участки и бортики выпалнять из бетона класса В7.5. Общий расход бетона V=34.0 м³
- Полиэтиленовые патрубki перед установкой необходимо обмотать проволокой 384 ГОСТ 6727-80
- На бетонку производить бетоном класса В3.5.



Т П 901-3-24488		КЖ	
Проектант	Степангин	Инженер	Степангин
Инженер	Киселева	Инженер	Аметов
Проверка	Киселева	Инженер	Аметов
Специализация	Степангин	Инженер	Аметов
СНП	Аметов	Инженер	Аметов
Н.КОНТРОЛЬ	Аметов	Инженер	Аметов
И.О. В.А. Киселева	Киселева	Инженер	Аметов

ПРИВЯЗАН
И.О. В.А. Киселева

Копировал: Коршунова

ФОРМАТ: А2

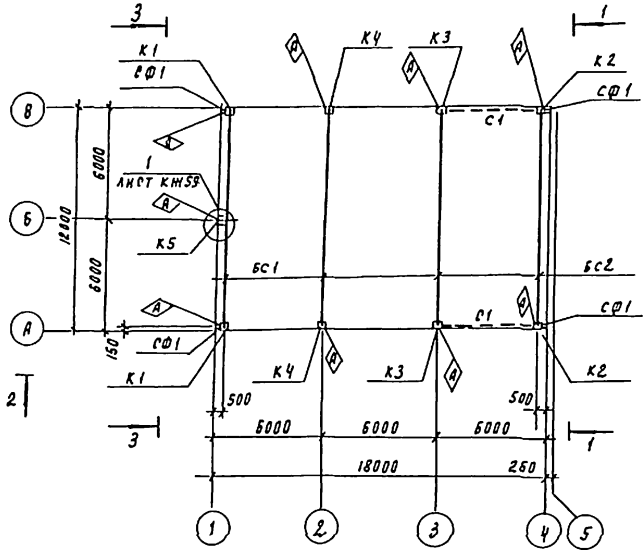
Альбом II, ЧАСТЬ 2

901-3-24488

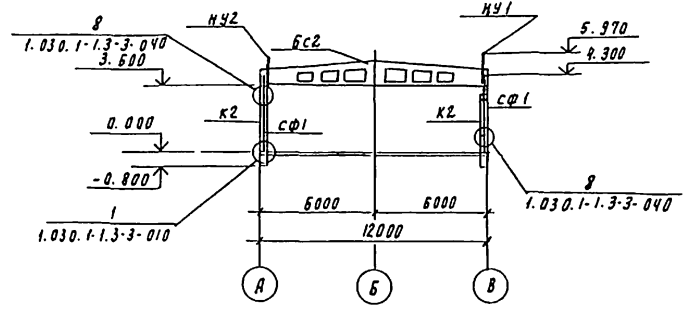
И.О. В.А. Киселева

901-3-244. 88
 АЛБСМ/часть 2
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПОСРЕДСТВЕННАЯ СТАНЦИЯ
 ОБЪЕКТ

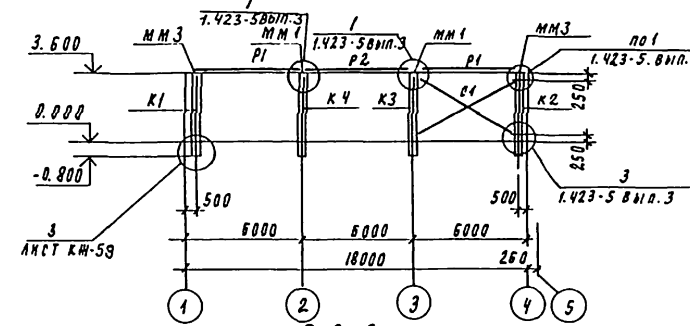
Схема расположения колонн, балок покрытия



Вид 1-1



Вид 2-2



Вид 3-3

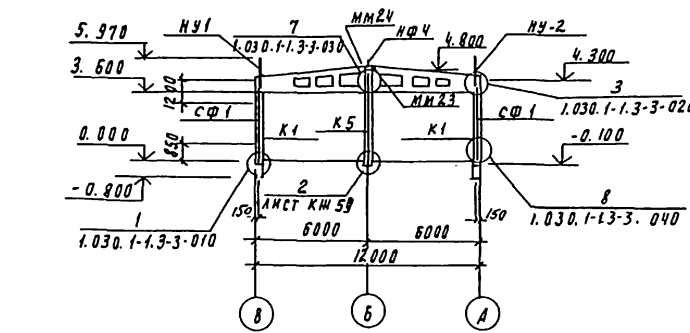
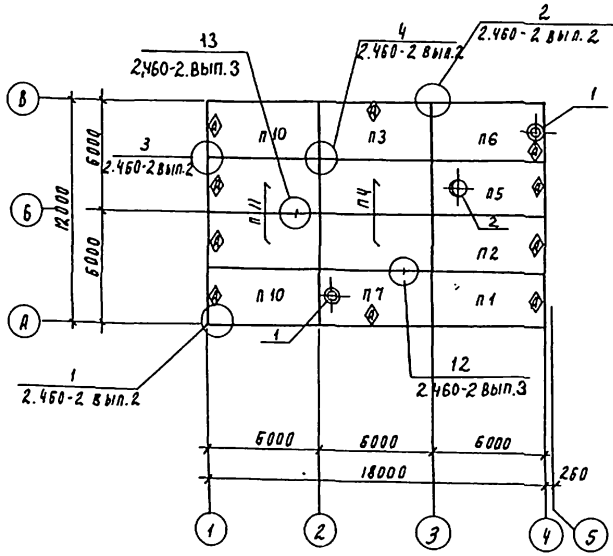


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, балок покрытия
плит. покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
Колонны					
K1	ТЛ901-3-24488 КИИ.06.000	КЗБ-3-1	2	1000	
K2	01	КЗБ-3-2	2	1000	
K3	02	КЗБ-3-3	2	1000	
K4	03	КЗБ-3-4	2	1000	
K5	ТЛ901-3-24488 КИИ.07.000	1КФ 49-1-1	1	1100	
Балки покрытия					
BC1	Т.Л901-3-24488 КИИ.31.000	1БДР-12-3АШТ-1	1	4700	
BC2	- 01	1БДР-12-5АШТ-1	3	4700	
Связи					
C1	1.423-5 Вып.3	Связь из с2	2	221	
P1	1.423-5 Вып.3	Распорка P1T	4	54	
P2	1.423-5 Вып.3	Распорка P1	2	58	
Элементы портового факверка					
CF1	1.030.1-1.4-2-10	Стойка факверка сф1	4	285.7	ИЗРЕЗАТЬ по месту
HY1	1.030.1-1.4-1-020	Нагадка HY5	2	37.2	
HY2	- 01	Нагадка HY6	2	37.2	
HY4	1.030.1-1.4-1-010 - 03	Нагадка HY4	1	35.2	
Плиты покрытия					
P1	ТЛ901-3-24488 КИИ 41.000	1ПГ-5АШТ-90ФН-300П-1	1	3560	
P2	- 01	1ПГ-5АШТ-90ФН-300П-2	1	3560	
P3	- 02	1ПГ-5АШТ-90ФН-300П-1	1	3560	
P4	1.465.1-10/82. Вып.1	1ПГ-5АШТ-90ФН-300П	2	3560	
P5	Т.Л901-3-244.88 КИИ 42.000	1ПВ10-6АШТ-90ФН-300П-1	1	3890	
P6	- 01	1ПВ7-6АШТ-90ФН-300П-1	1	3890	
P7	- 02	1ПВ7-6АШТ-90ФН-300П-2	1	3890	
1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Б-1	2	320	
2	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ10Б-1	1	280	
P10	ТЛ901-3-24488 КИИ 40.000	1ПГ-2АШТ-90ФН-300П-1	2	3560	
P11	- 01	1ПГ-2АШТ-90ФН-300П-2	2	3560	

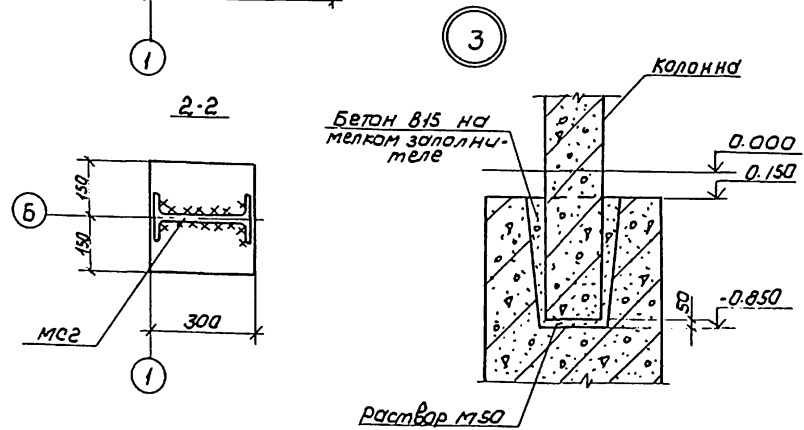
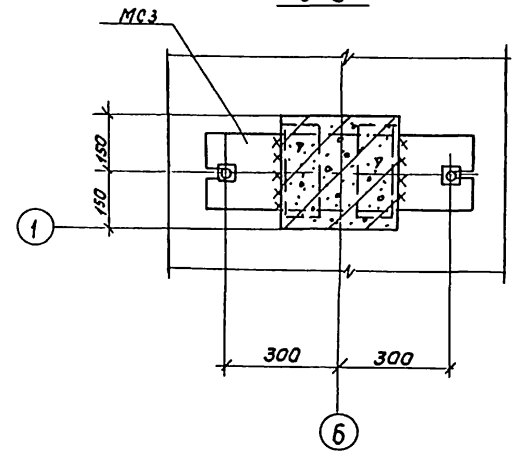
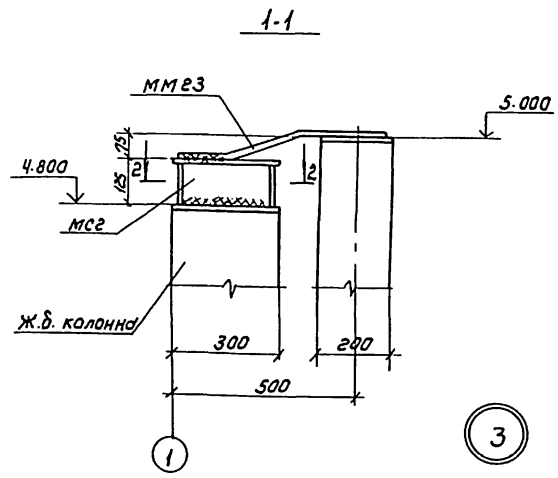
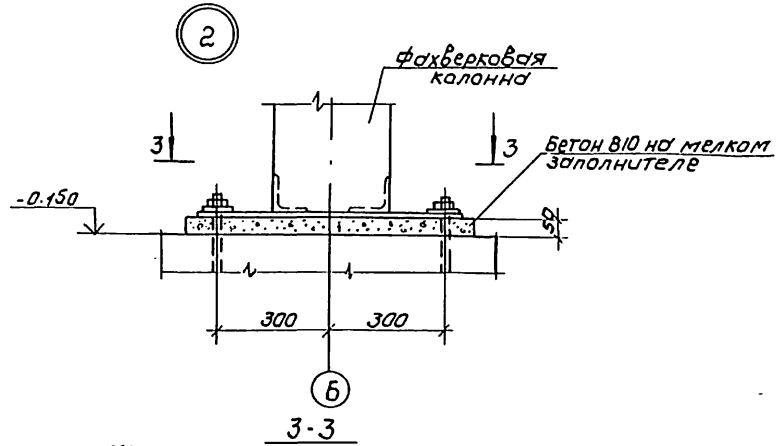
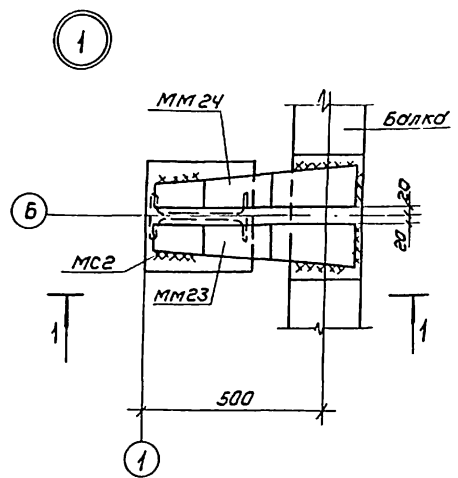
Привязан:

Проверил	Левина	Сели	РАБОЧЕЙ КАРТУС КИИ СТАНЦИИ ОУСТРОЙСТВ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ И ЧИСТОТЫ ВОДЫ И/И ПРОДВИГАТЕЛЬНЫХ СТМ/СЗР	Шабур	АНСТ	АНСТОВ
С.И.ИИИ	САРАНЧА	Сели		Р	58	
В.А.ИИИ	УМЯСОВА	Сели				
Г.И.И	АЕРИНА	Сели				
Н.К.ИИП	АННАЕРОВИИ	Сели				
И.В.ИИ	КРАСАВИИ	Сели				

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПОСРЕДСТВЕННАЯ
СТАНЦИЯ
г. Москва

Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса ед. кг	Примечание
ММЗ	1.423-5 Вып.3	ММЗ	4	14.0	
ММ1	1.423-5 Вып.3	ММ1	4	18.0	
ММ23	1.402-7	ММ23	1	4.2	
ММ24	1.400-7	ММ24	1	4.2	
МС3	Т991-3-244.88	МС3	1	28.26	
МС2	1.427.1-3.2-0.25.0	ЭСФ1	1	10.7	



1. Данный лист см. совместно с чертежом КЖ-58
2. Монтажную сварку элементов крепления производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, h(катет шва) = 6мм
3. Сварные швы и участки закладных и соединительных изделий с наружным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы согласно СНиП 2.03.11-85, п.п. 2.40-2.45 и пп 5.22; 5.23.

АЛЮМИН И, УЧЛЮС

901-3-244.88

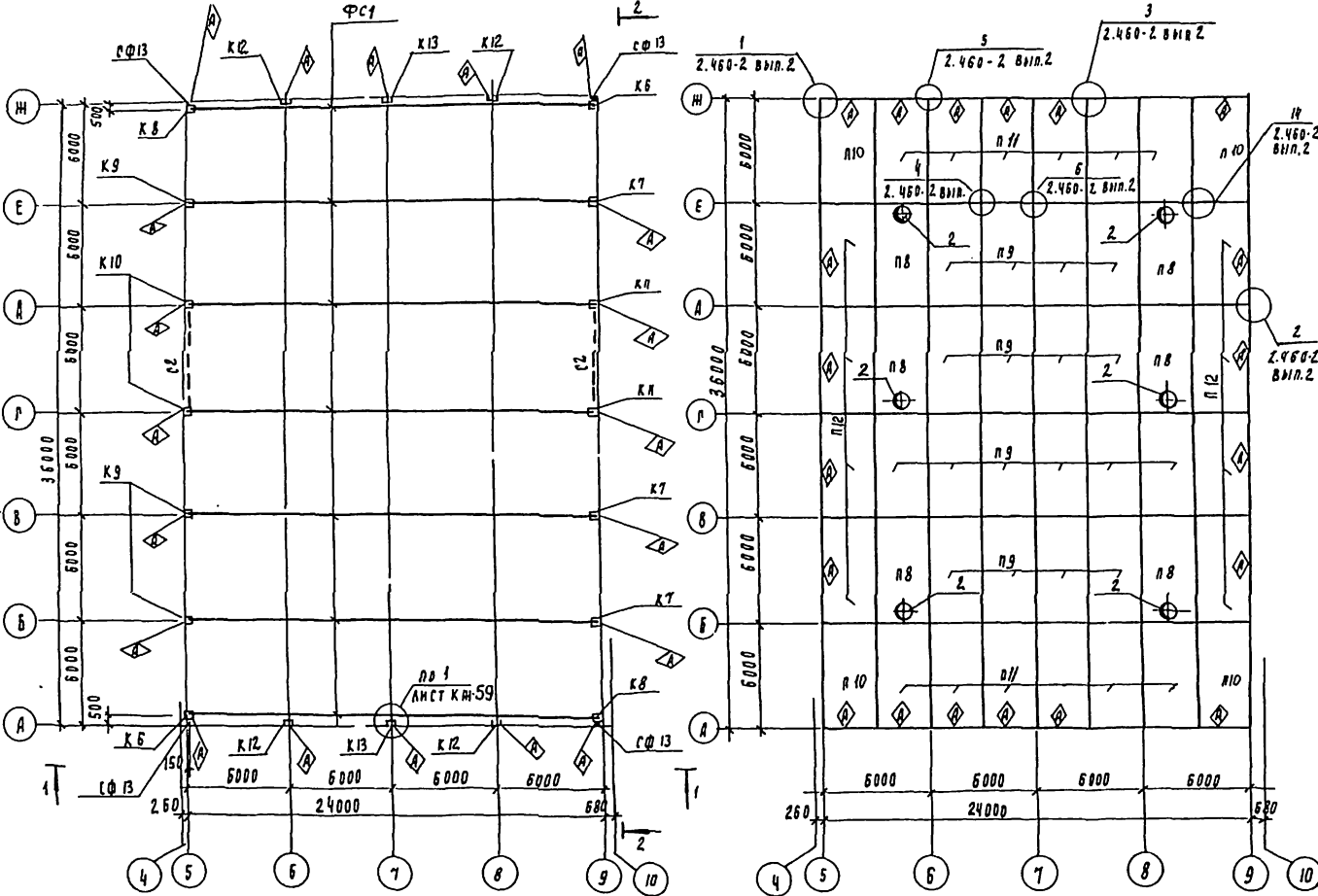
ИНВ.№ ПОДАТЬ И ЛЕТА ВСТАВИТЬ

		Т991-3-244.88		КЖ	
ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	СТ. ИНЖ. СВАЯНОВА	СТ. ИНЖ. СТРИГИНА	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА	ИНЖ. АКИМОВА
ИНВ.№	СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП	
	Р	59		ИМПИТЕЛОНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С МАСЕЛА	
Копировал: Коршунов ВВ					

Формат А2

Схема расположения колонн и
блоков покрытия

Схема расположения плит
покрытия



Спецификация к схеме расположения колонн, блок,
покрытия и плит покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Колонны</u>					
К6	Т П 901-3-24188 КНН. 08.0.0.0	К 96-12-1	2	5300	
К7	КНН.08.0.0.0-03	К 96-12-2	3	5300	
К8	КНН.08.0.0.0-01	К 96-12-3	2	5300	
К9	-02	К 96-12-4	3	5300	
К10	-04	К 96-12-5	2	5300	
К11	-05	К 96-12-6	2	5300	
К12	Т П 901-3-24188 КНН. 09.0.0.0	8 КФ 121-2-1	4	5600	
К13	Т П 901-3-24188 КНН. 10.0.0.0	8 КФ 127-2-1	2	5700	
<u>Фермы покрытия</u>					
Фс1	Т П 901-3-24188 КНН. 32.0.0.0	2 Фс 24-3А IV-1	7	11200	
<u>Плиты покрытия</u>					
п10	Т П 901-3-24188 КНН. 40.0.0.0	1пг-2А IVт-90Фн-300 п-1	4	3560	
п11	-01	1пг-2А IVт-90Фн-300п-2	12	3560	
п12	-02	1пг-2А IVт-90Фн-300п-3	8	3560	
п8	1.465.1-10/82 В.вл.1	1пб10-3А IVт-90Фн-300п	6	2900	
п9	1.465.1-10/82 В.вл.1	1пг-2А IVт-90Фн-300п	18	2650	
<u>Связи</u>					
с2	1.423-5 В.вл.3	из с7	2	498	
с3	1.423-5 В.вл.3	из с8	2	366	
р1	1.423-5 В.вл.3	Распорка Р1Т	4	54.0	
р2	1.423-5 В.вл.3	Распорка Р1	8	54.0	
<u>Стяжки</u>					
2	1.494-24 В.вл.1	сб 10 Б-1	6	280	

1. Данный лист см. совместно с черт. кв-61.

Альбом 1 часть 2
901-3-24188

Т П 901-3-24188			КН		
Провер.	Странгин	А	Корпус	Стяжка	Лист
Ст. инж.	Саранча	Саранча	Лит.	Лит.	Лит.
Ст. инж.	Странгин	Странгин	Лит.	Лит.	Лит.
Вед. инж.	Ильина	Ильина	Лит.	Лит.	Лит.
Руч. пр.	Странгин	Странгин	Лит.	Лит.	Лит.
Р.И.П.	Ильина	Ильина	Лит.	Лит.	Лит.
Н.К.И.Р.	Ильина	Ильина	Лит.	Лит.	Лит.
Нач. отд.	Красавин	Красавин	Лит.	Лит.	Лит.

Водный корпус для станции очистки воды поверхностных источников мощностью до 1500 м³/сут. Проектная производительность 12 ст.м³/сут.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БЛОКОВ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В ОЗОН-5-9.

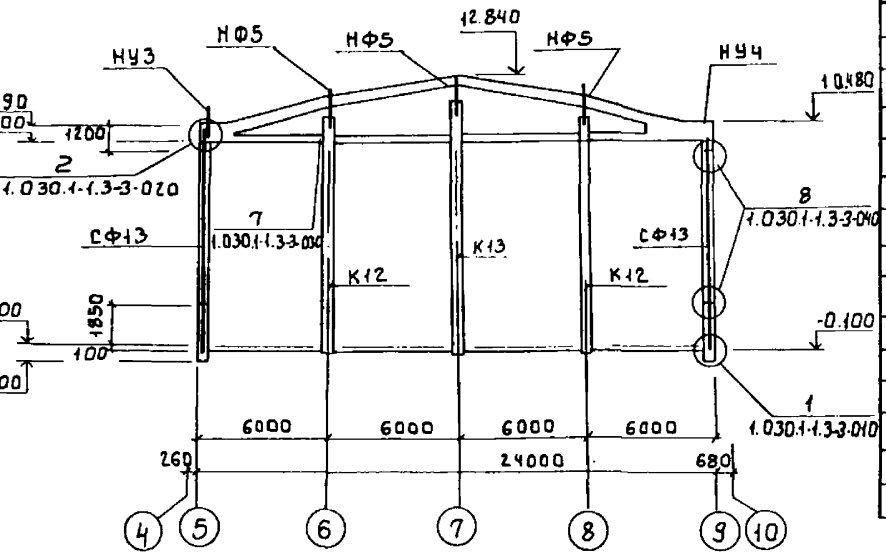
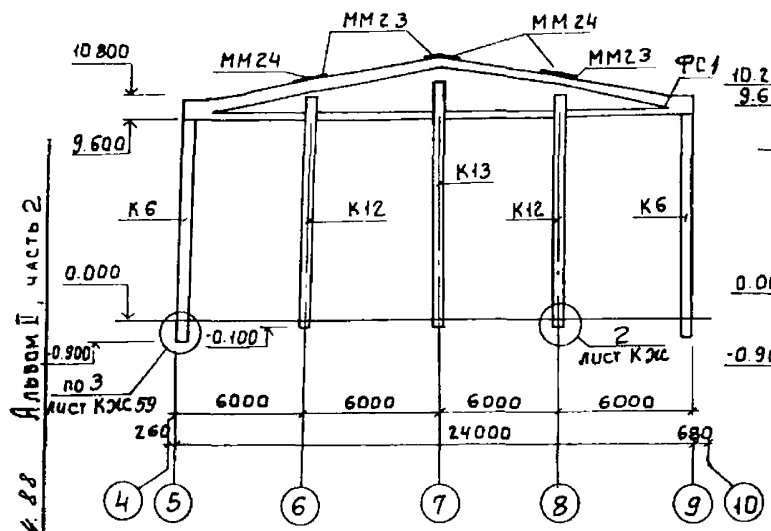
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ
Е.И.КОВА

ПРИВЯЗАН

И.И.И.	
--------	--

Вид 1-1

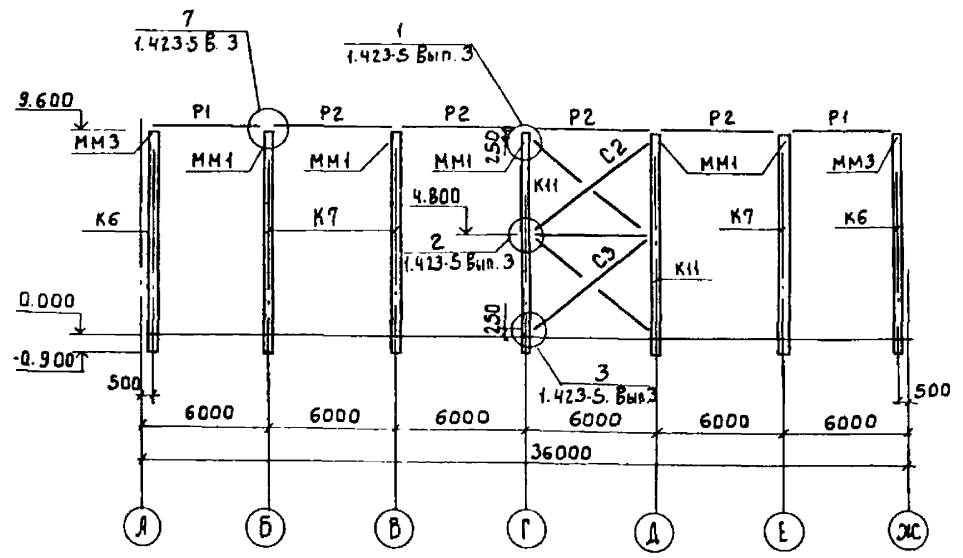
Схема расположения торцевого факверка



Спецификация соединительных элементов каркаса

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
ММ1	1.423-5 Вып.3	ММ1	10	18.0	
ММ3	1.423-5 Вып.3	ММ3	4	14.0	
ММ23	1.400-7	ММ23	6	4.2	
ММ24	1.400-7	ММ24	6	4.2	
Элементы торцевого факверка					
СФ13	1.030.1-1.4-2-10-12	СФ13	4	535.4	
НУ3	1.030.1-1.4-1-020-02	НУ3	2	43.0	
НУ4	-03	НУ4	2	43.0	
НФ5	1.030.1-1.4-1-010-04	НФ5	4	46.3	
2СФ2	1.427.1-3-2-0.250-01	2СФ2	2	13.1	
МС3	1.030.1-1.4-1-010-05	МС3	6	28.26	
НФ6	1.030.1-1.4-1-010-05	НФ6	2	13.3	
2СФ3	1.427.1-3-2-0.250-02	2СФ3	4	15.5	

Вид 2-2



1. При монтаже колонн, балок и плит со знаком \blacklozenge ориентировать \blacklozenge согласно данному чертежу.
2. Нарушенное после монтажа антикоррозионное покрытие закладных и соединительных деталей восстановить способом металлизации распылением.

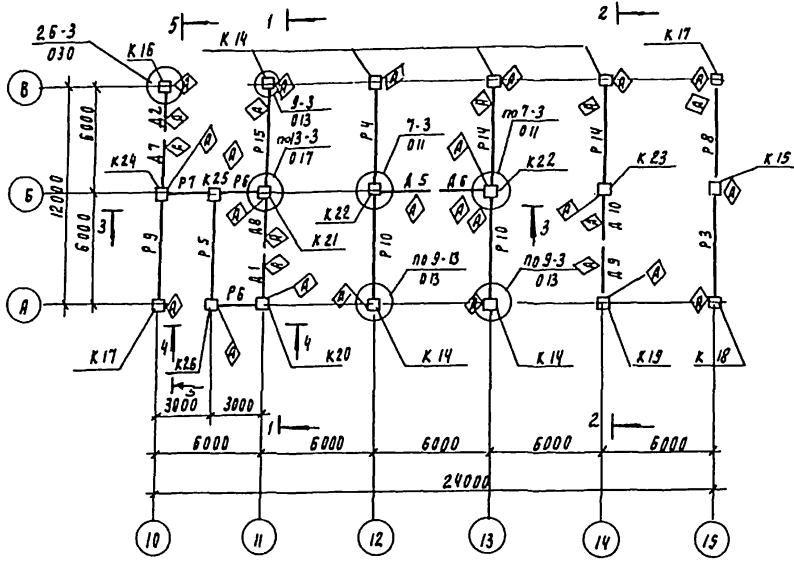
901-3-244.88

ИЗМ. № 1

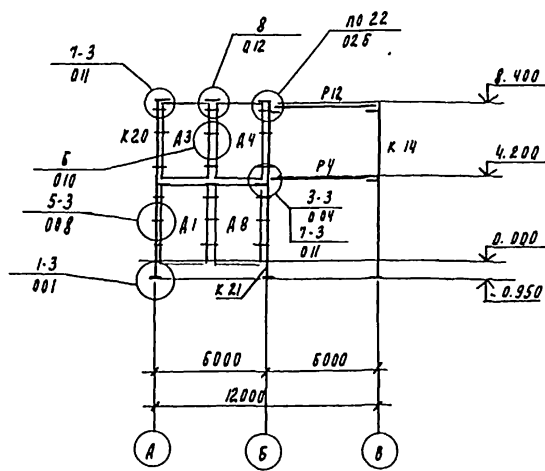
Т 901-3-244.88		КЖ	
Привязан	Провер	Строитель	Ст. инж.
	Ст. инж.	Строитель	Ст. инж.
ГЛАВНЫЙ КОРПУС ДЛЯ СТАЦИИ ОЧИСТКИ ВЪЕЗД ПОВЕРХНОСТИ ИСТОЧНИКОВ МУТНОСТЬЮ ДО 4500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 125 тис. м ³ /сут.		СТАЦИЯ	ЛИСТ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН ВЪЕЗДА И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. ВЪЕЗД 1-2-2		Р	61
		И.И.И.Э.	

201-3-244.88

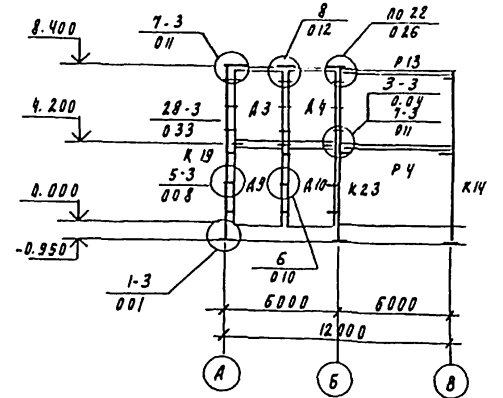
Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200



Разрез 1-1

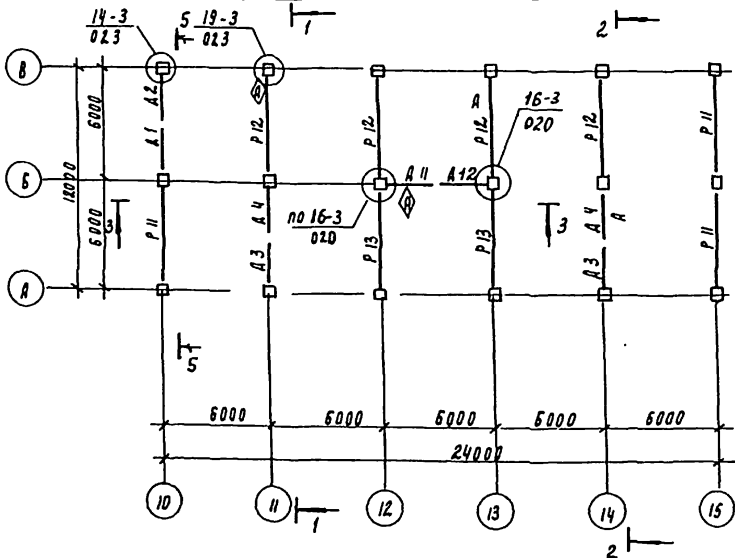


Разрез 2-2

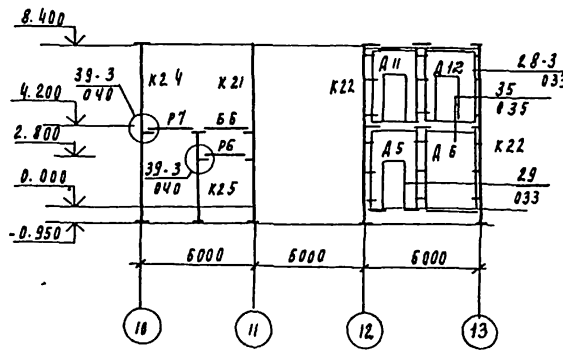


1. Данный лист см. совместно с черт. кн 63.

Схема расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 8.400



Разрез 3-3



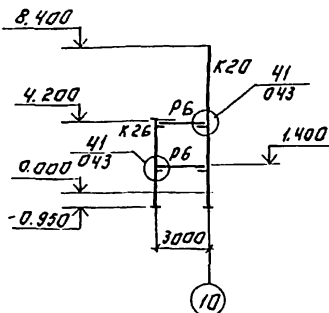
ИЗВ. И. ОМА. (ПОДПИСЬ) И ТАЛ. (ВЫМ. ЧАСТЬ)

			Т 901-3-244.88	КМ
ПРОВЕР.	ЛЕВЫНА	Слобо		
СТ. ИНЖ.	КАРАЧКА	Слобо		
СТ. ИНЖ.	СТРИЖНА	Слобо		
ВЕД. ИНЖ.	СЫСЛАВА	Слобо		
ПРОГ. ОП.	УТРОКИНА	Слобо		
ПРОГ.	ЛЕВЫНА	Слобо		
Н. КОНТРОЛ.	АНДРЕЕВ	Слобо		
НАЧ. ОТД.	КАСАРИН	Слобо		
			ЦНИИЭП	Листов
			ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	Р 62
			г. МОСКВА	

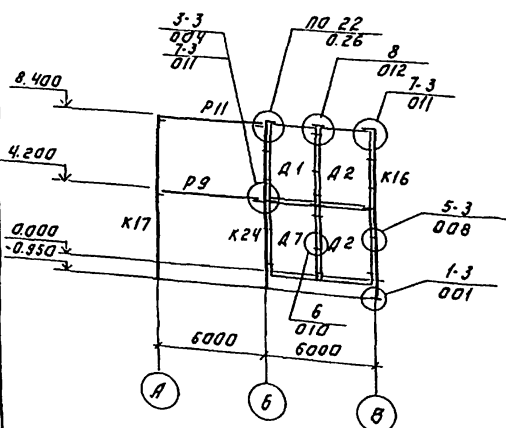
Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (начало)

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей и диафрагм жесткости на отм. 4.200 и 8.400 (окончание)

Разрез 4-4.



Разрез 5-5.



Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса	Примеч.
Колонны					
К 14	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0	2 К03.42-2.1-1	6		
К 15	Тл901-3-244.88 КЖУ02.0.0.0	2 КД3.42-2.4-1	1	2149	
К 16	Тл901-3-244.88 КЖУ04.0.0.0	2 К3.42-2-1	1	2080	
К 17	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-01	2 К03.42-2.1-2	2		
К 18	-02	2 К03.42-2.1-3	1		
К 19	Тл901-3-244.88 КЖУ03.0.0.0	2 К3.42-2-2	1	2081	
К 20	-01	2 К3.42-2-3	1	2081	
К 21	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-03	2 К03.42-2.1-4	1		
К 22	Тл901-3-244.88 КЖУ02.0.0.0-01	2 КД3.42-2.4-2	2	2149	
К 23	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-04	2 К03.42-2.1-5	1		
К 24	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-05	2 К03.42-2.1-6	1		
К 25	Тл901-3-244.88 КЖУ05.0.0.0	1 К03.42	1		
К 26	-01	1 К03.42	1		
Р 3	1.020-1/83.3-1 07-02	Ригель Р0ПЧ.57-40	1	2070	
Р 4	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0	РДПЧ.57-60АТ 3-1	1	2600	
Р 5	1.020-1/83.3-1 08	Р0ПЧ.57-45	2	1920	
Р 6	1.020-1/83.3-1 16	Р0ПЧ.27-45	4	880	
Р 7	1.020-1/83.3-1 15	Р0ПЧ.27-40	1	940	
Р 8	Тл901-3-244.88 КЖУ02.0.0.0	Р0ПЧ.57-40-1	1	2070	
Р 9	-01	Р0ПЧ.57-40-2	1	2070	
Р 10	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-02	РДПЧ.57-60АТ 3-3	2	2600	
Р 11	1.020-1/83.3-1 15-01	Р0ПЧ.57-30	3	2070	
Р 12	Тл901-3-244.88 КЖУ02.0.0.0	РДПЧ.57-40АТ 3-1	2	2600	
Р 13	1.020-1/83.3-1 15-02	РДПЧ.57-40АТ 3-2	2	2600	
Р 14	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-04	РДПЧ.57-60АТ 3-2	2	2600	
Р 15	Тл901-3-244.88 КЖУ04.0.0.0	РДПЧ.57-60АТ 3-4	1	2600	
Д 1	Тл901-3-244.88 КЖУ05.0.0.0	Диафрагма жесткости ДД26.42-1	2	4180	
Д 2	1.020-1/83.4-1 26-01	ДД30.42	2	4850	
Д 3	1.020-1/83.4-1 25	ДА26.42	2	4590	
Д 4	1.020-1/83.4-1 26	ДА30.42	2	5340	
Д 5	Тл901-3-244.88 КЖУ03.0.0.0	ДА26.42-1	1	3600	
Д 6	Тл901-3-244.88 КЖУ04.0.0.0-01	ДА30.42-2	1	5340	
Д 7	Тл901-3-244.88 КЖУ01.0.0.0-05	ДА26.42-2	1	4180	
Д 8	Тл901-3-244.88 КЖУ02.0.0.0	ДА30.42-1	1	4850	
Д 9	Тл901-3-244.88 КЖУ05.0.0.0	ДА26.42-1	1	4590	
Д 10	Тл901-3-244.88 КЖУ04.0.0.0	ДА30.42-1	1	5340	
Д 11	Тл901-3-244.88 КЖУ03.0.0.0-01	ДА26.42-2	1	3600	
Д 12	1.020-1/83.4-1 35-01	ДА30.42	1	4330	

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Масса	Примеч.
Соединительные элементы					
МС-3	1.020-1/83.7-1 030	МС-3	48	0.26	
МС-4	1.020-1/837-1040	МС-4	48	0.13	
МС-5	1.020-1/836-1084	МС-5	8	1.32	
МС-7	1.020-1/836-1084	МС-7	18	2.26	
МС-8	1.020-1/837-1040-02	МС-8	18	0.16	
МС-9	1.020-1/837-1030-01	МС-9	41	1.6	
МС-10	1.020-1/837-1030-02	МС-10	4	1.37	
МС-18	1.020-1/83.6-1 084	МС-18	8	0.41	
МС-20	1.020-1/837-1050-03	МС-20	8	0.51	
МС-11	1.020-1/83.6-1 084	МС-11	24	1.61	
МС-27	1.020-1/837-1 030	МС-27	10	11.26	
МС-23	1.020-1/83.6-1 084	МС-21	13	0.55	

1. Монтаж каркаса вести согласно указаниям пояснительной записки серии 1.020-1/83 вып. 0-1 и СНиП III-16-80.
2. Узлы, замаркированные на листе, см. в серии 1.020-1/83 вып. 0-1.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75, катет шва 6 мм.

ПРИВЯЗКА:

ПРОЕКТ:	АБОНТА	Р.С.	САМЫЙ КОРОТКИЙ АЛЮМИНИЙ	СЛУДИЯ ИКОС	АНСЛОВ
СТ.М.Ж.	СТРОИТЕЛЬ	Р.С.	ПРОЦЕДУРА ПРОЕКТИРОВАНИЯ	Р	63
РИС.	СТРОИТЕЛЬ	Р.С.	ПРОЦЕДУРА ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
К.КОНТ.	АБОНТА	Р.С.	ПРОЦЕДУРА ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
ИЗМ.ОТД.	АБОНТА	Р.С.	ПРОЦЕДУРА ПРОЕКТИРОВАНИЯ		

ИВ. №: _____

001-3-244-88 КЖ

ИВ. КОЛДА. ПОДПИСЬ КАЛЖИВАК. ИВ. №

301-3-244.88

Лист № 1

Схема расположения плит перекрытия

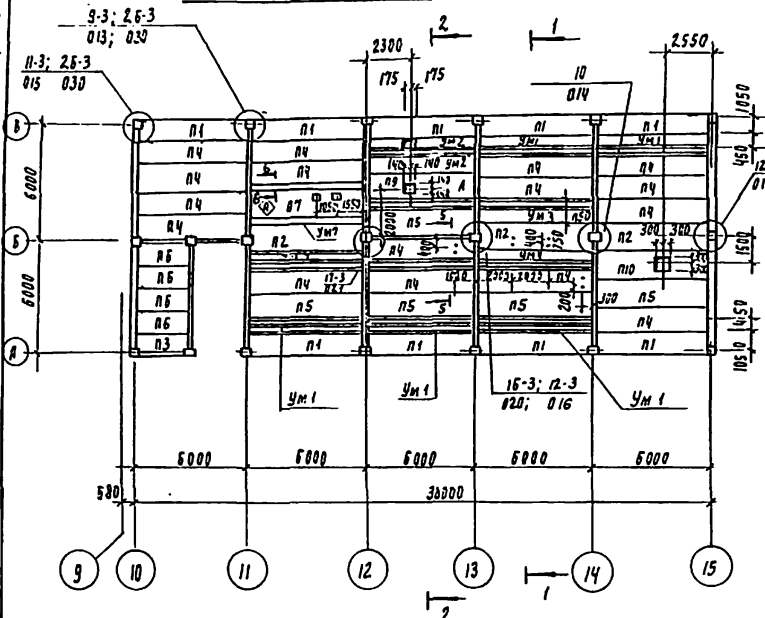
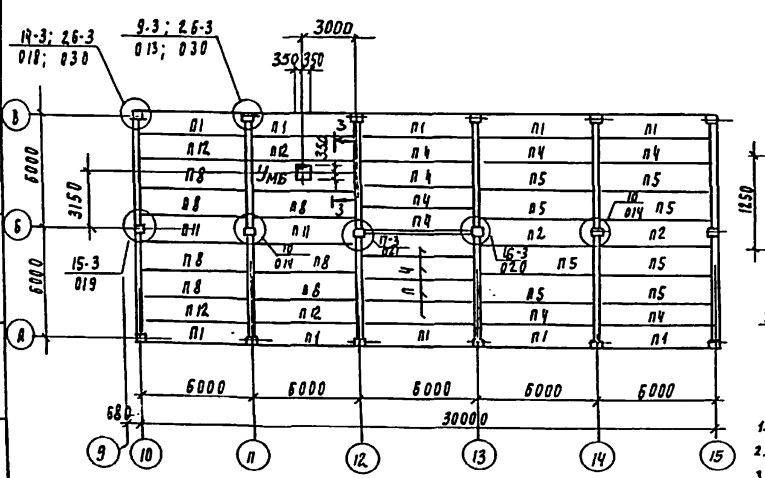
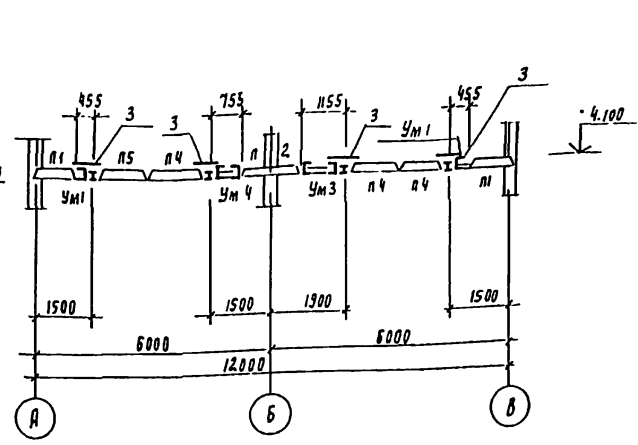


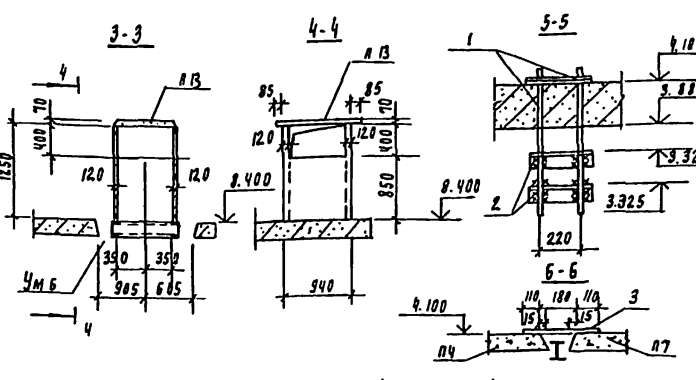
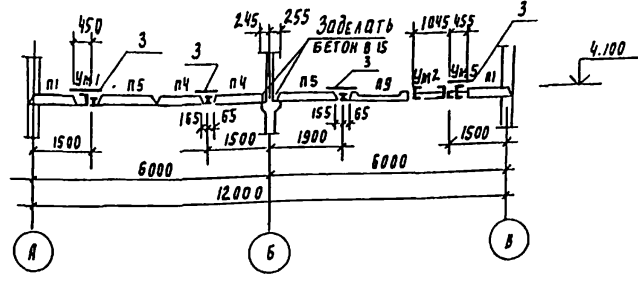
Схема расположения плит покрытия



Разрез 1-1



Разрез 2-2



1. Плиты укладывать на свежесмешанный цементный раствор марки 100.
2. Углы, замаркированные на листе, см. серию 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить электродами Э-42 пост 9467-75.
4. Отверстия в плитах для установки подвесок просверлить по месту.

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия

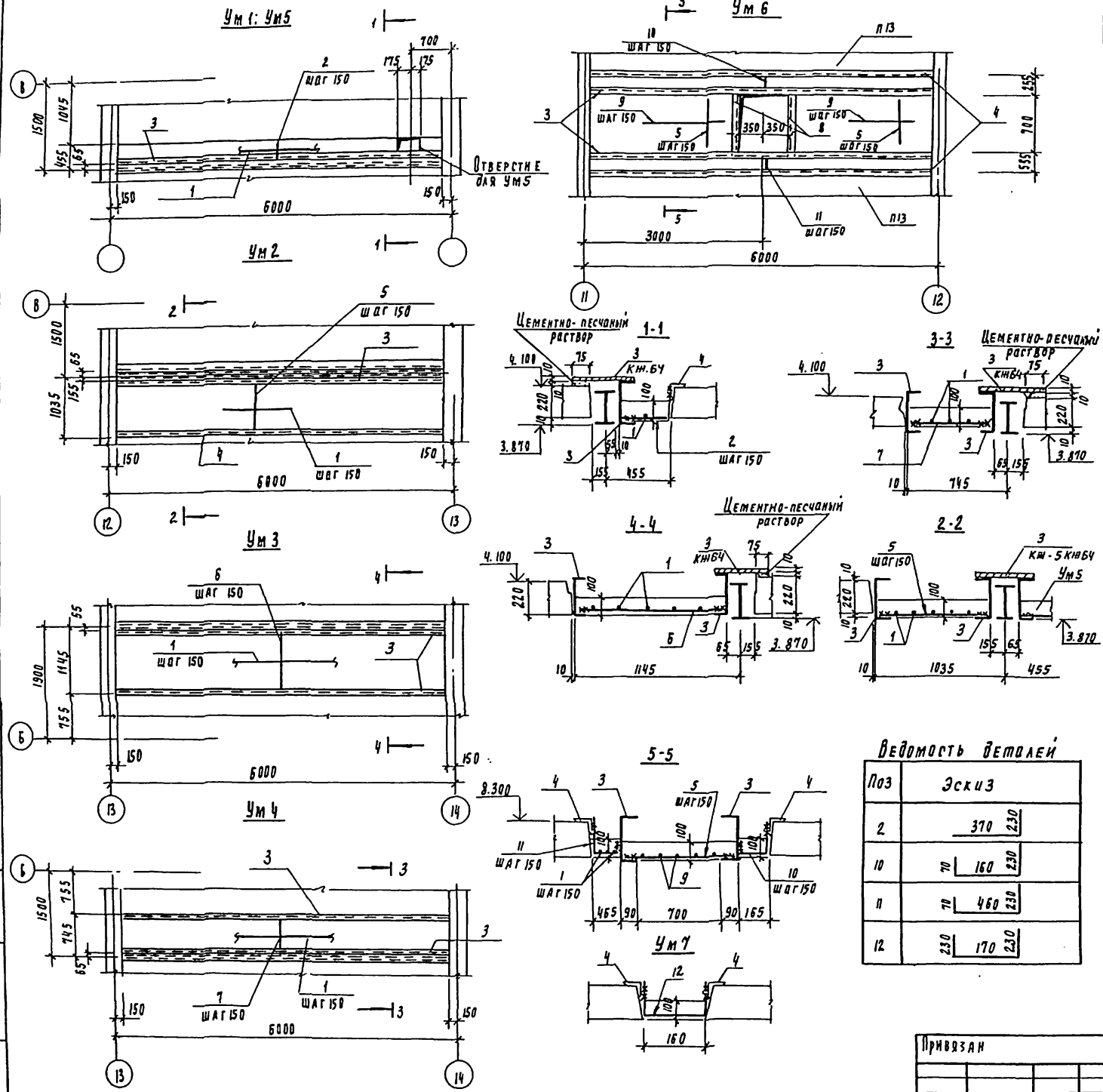
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
П1	1.041.1-2.1.200-01	ПК 56.12-8А ИТ-1	19	2000	
П2	1.041.1-2.1.400-02	ПК 56.15-8А ИТ-2	5	2600	
П3	1.041.1-2.5.4000-01	ПК 27.12-8А ИТ-2	1	500	
П4	1.041.1-2.1.100-02	ПК 56.12-8А ИТ	28	1000	
П5	1.041.1-2.1.300-02	ПК 56.15-8А ИТ	13	2600	
П6	1.041.1-2.5.1000-01	ПК 27.12-8А ИТ	4	900	
П7	ТП901-3-244.88 КМН 58.0.0.0-02	ПРС 56.15-10А ИТ-3	1	2890	
П8	1.041.1-2.1.300-03	ПК 56.15-10А ИТ	7	2600	
П9	ТП901-3-244.88 КМН 58000	ПРС 56.15-10А ИТ-1	1	2890	
П10	-01	ПРС 58.15-10А ИТ-2	1	2890	
П11	1.041.1-2.1.400-03	ПК 56.15-10А ИТ-2	2	2600	
П12	1.041.1-2.1.100-03	ПК 56.12-10А ИТ	4	2000	
П13	3.006.1-2/Р2.1-2-1.0-024	Плита канальная ПГ-3	1	150	
Монолитные участки					
Ум1	лист КМ-65	Ум1	5		
Ум2	лист КМ-65	Ум2	1		
Ум3	лист КМ-65	Ум3	1		
Ум4	лист КМ-65	Ум4	1		
Ум5	лист КМ-65	Ум5	1		
Ум6	лист КМ-65	Ум6	1		
Ум7	лист КМ-65	Ум7	1		
Соединительные элементы					
МС-9	1.020-1/83 7-1 030-01	МС-9	8	1.6	
МС-11	1.020-1/83 6-1 084	МС-11	15	1.61	
МС-13	1.020-1/83 6-1 084	МС-13	4	0.73	
МС-14	1.020-1/83 7-1 050	МС-14	6	0.68	
МС-15	1.020-1/83 6-1 084	МС-15	14	0.45	
МС-18	1.020-1/83 6-1 084	МС-18	20	0.41	
МС-21	1.020-1/83 6-1 084	МС-21	12	0.55	
МС-23	1.020-1/83 6-1 084	МС-23	4	0.86	
МС-26	1.020-1/83 7-1 080	МС-26	22	3.2	
МС-19	1.020-1/83 7-1 050-02	МС-19	10	0.51	
1	А-12-12-пост 5781-82 Ролл-12		ж	20.4	
2	Уголок 50x50x5 лист 8509-85 ВСтЗр2 лист 535-79 Ролл-2.0м		-	7.6	
3	ИП-П-3.0x0.9.10 лист 18124-75		18	25.5	

ТД 901-3-244.88		КМ	
Ст. инж. КАРАНЧА	С.И. Каранча	Главный корпус для станций	Станция Аэст А Ретов
ВЕА инж. СИНГАВВА	С.И. Сингавва	Институт Воды, Поверхностных и Сточных Вод, Институт Воды, Поверхностных и Сточных Вод	Р 64
РУК ГР. СТРАНГНИ	С.И. Странгни	Схемы расположения плит перекрытия и покрытия.	ЦНИИЭП
П.И.П. АЕВНА	С.И. Аевна	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТ. МАКРИШЕВА	С.И. Макришева		Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	С.И. Красович		

Альбом и чертеж 2

901-3-244.88

Спецификация к монолитным участкам Ум1:Ум7



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ум1: Ум5				
64	1	А-Г-рост 5781-82 L=5650	1	1.24 кг
64	2	А-Г-рост 5781-82 L=600	38	0.13 кг
64	3	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 L=5650	1	135.6 кг
64	4	Уголок 75 ГОСТ 535-79 L=5650	1	38.9 кг
		Материал: бетон В15	0.23	м3
Ум2				
65	1	А-Г-рост 5781-82 L=5650	5	1.24 кг
65	3	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 L=5650	2	135.6 кг
65	5	А-Г-рост 5781-82 L=850	38	0.19 кг
		Материал: бетон В15	0.5	м3
Ум3				
64	6	поз 1; 3 см. Ум2		
64	6	А-Г-рост 5781-82 L=1050	38	0.23 кг
		Материал: бетон В15	0.81	м3
Ум4				
64	1	А-Г-рост 5781-82 L=5650	3	1.24 кг
64	3	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 L=5650	2	135.6 кг
64	7	А-Г-рост 5781-82 L=650	38	0.14 кг
		Материал: бетон В15	0.38	м3
Ум6				
64	4	Уголок 75 ГОСТ 535-79 L=5650	2	38.9 кг
64	5	А-Г-рост 5781-82 L=850	32	0.19 кг
64	8	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 L=865	2	20.7 кг
64	9	А-Г-рост 5781-82 L=2470	10	0.55 кг
10*		А-Г-рост 5781-82 L=460	38	0.1 кг
11*		А-Г-рост 5781-82 L=760	38	0.14 кг
		Материал: бетон В15	0.61	м3
Ум7				
12*		поз. 4 см. Ум6		
12*		А-Г-рост 5781-82 L=630	38	0.14 кг
		Материал: бетон В15	0.1	м3

Ведомость расхода стали на монолитные участки Ум1:Ум7, кг.

Ведомость деталей

Поз	Эскиз	Вес
2		370 230
10		160 230
11		460 230
12		230 170 230

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А-Г		Прокат марки ВСт3 псб		Всего				
	гост 5781-82	Итого	гост 8240-72	гост 8509-86	Всего	Всего			
Ум1: Ум5	6.2	6.2	6.2	135.6	135.6	38.9	38.9	174.5	180.7
Ум2	13.2	13.2	13.2	271.2	271.2			271.2	284.4
Ум3	14.9	14.9	14.9	135.6	135.6			135.6	150.5
Ум4	9.0	9.0	9.0	271.2	271.2			271.2	280.2
Ум6	19.2	19.2	19.2	312.6	312.6	77.8	77.8	390.4	409.6
Ум7	5.3	5.3	5.3			77.8	77.8	77.8	83.1

ТЛ 901-3-244.88

КН

Привязан

И.В.Н.

Провер: Стронгин
 Р.М.Н. Стронгин
 Р.В.Р. Стронгин
 Р.И.П. Левина
 Н.Контр. Макарычева
 Нач.отд. Красавин

Главный конструктор: И.В.Н.
 Инженер: Р.В.Р.
 Проект: 65

Монолитные участки Ум1:Ум7.
 ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Схема расположения лестничных маршей в плане.

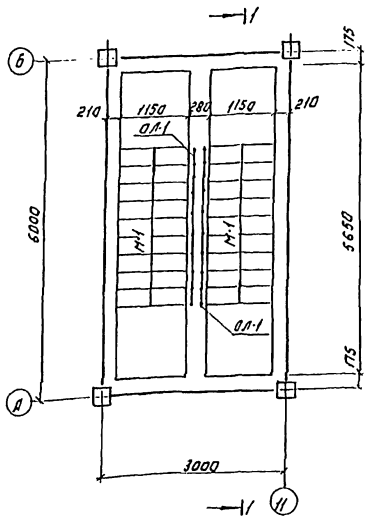
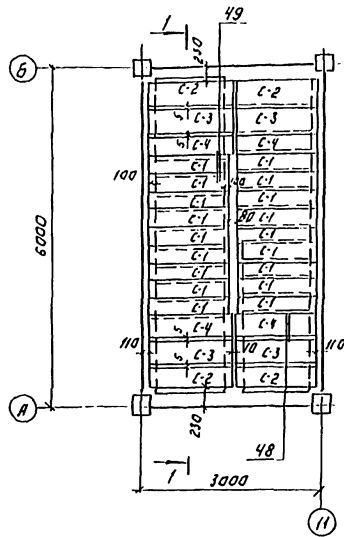
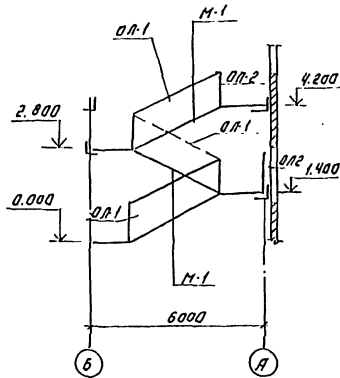


Схема расположения проступей на лестничных маршах.



Разрез 1-1.

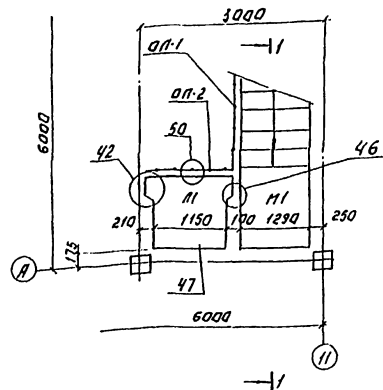


Спецификация лестничных маршей, площадок, проступей, ограждений и соединительных деталей.

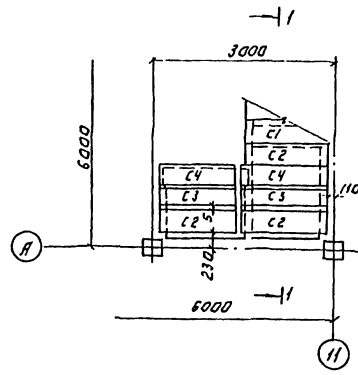
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса/примечание
M-1	1.050.1-2 Вып.1	Лестничные марши. ЛПМ 57.11.14-5	3	1900
П1	1.050.1-2 Вып.1	Лестничные площадки ЛПП 14.15Б	1	600
Проступи.				
C-1	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 12.3	27	40
C-2	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 13.5	7	60
C-3	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 13.5	7	60
C-4	1.050.1-2 Вып.1	ЛПМ 13.5Б	7	60
DП-1	1.050.1-2 Вып.2	Ограждение лестнич.	3	36.6
DП-2	1.050.1-2 Вып.2	Ограждение площадки	1	18.3
Соединительные элементы лестницы.				
МС 30	1.020-1/83 Вып.7-1		3	29
МС 32	1.020-1/83 Вып.7-1		1	0.93
МС 33	1.020-1/83 Вып.7-1		3	0.10
МС 34	1.020-1/83 Вып.7-1		12	0.50

Схемы расположения

в плане верхней лестничной площадке.



проступей на верхней лестничной площадке.



1. Монтажные узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 1.020-1/83 Вып.6-1
2. Накладные проступи укладываются на слой цементно-песчаного раствора марки М100.

Т 9001-3-244.88 К Ж

ПРИВЯЗАН:

ПОС.	ЛЕВина	С.В.	С.В.
СТ.ИЖ.	САРАЕВА	С.В.	С.В.
Р.И.Г.	ГОЛОПЕНКО	А.	С.В.
И.И.	ЛЕВина	С.В.	С.В.
И.И.	САРАЕВА	С.В.	С.В.
И.И.	САРАЕВА	С.В.	С.В.

ИНВ.№

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Копирева А. Логниова
Формат: А3

301-3-244.88 КАРДОН II, ЧАСТЬ 2

ИЖ.ПРОЕКТ.ОБЪЕКТ.ОБЪЕКТ.ИЖ.ПРОЕКТ.

Схема расположения стеновых панелей по осм. А"

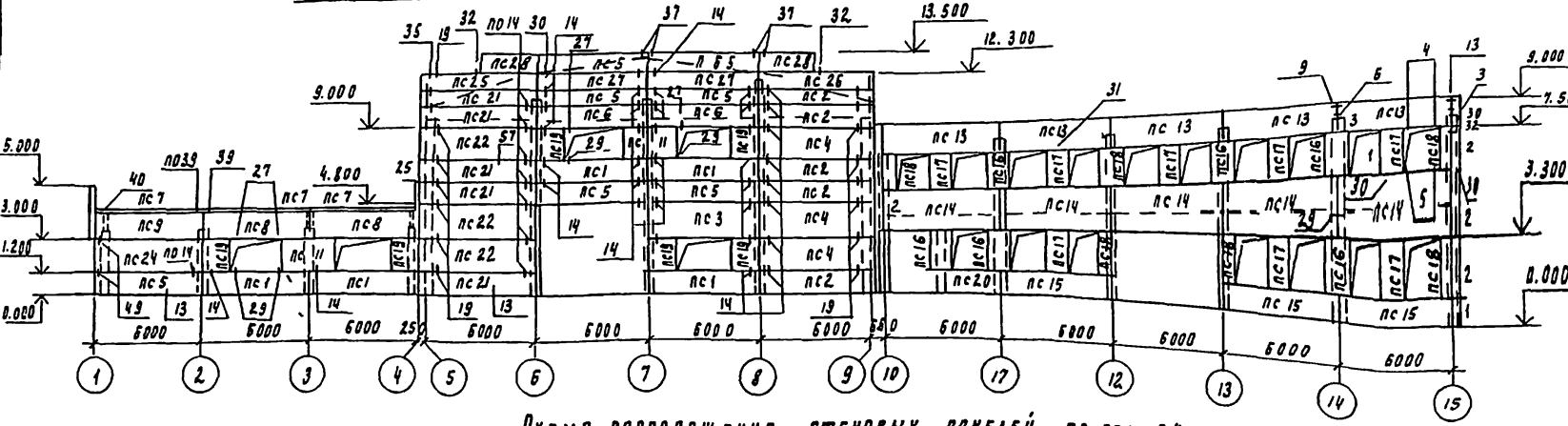


Схема расположения панелей по осм. 15"

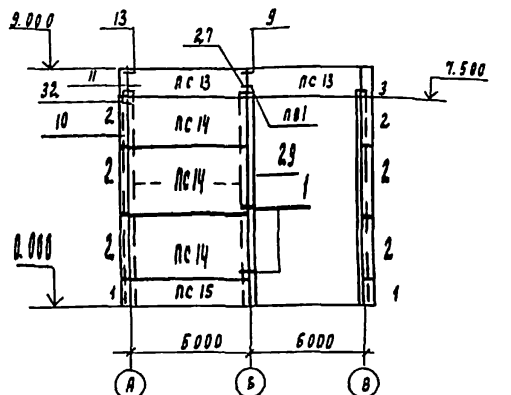


Схема расположения стеновых панелей по осм. В"

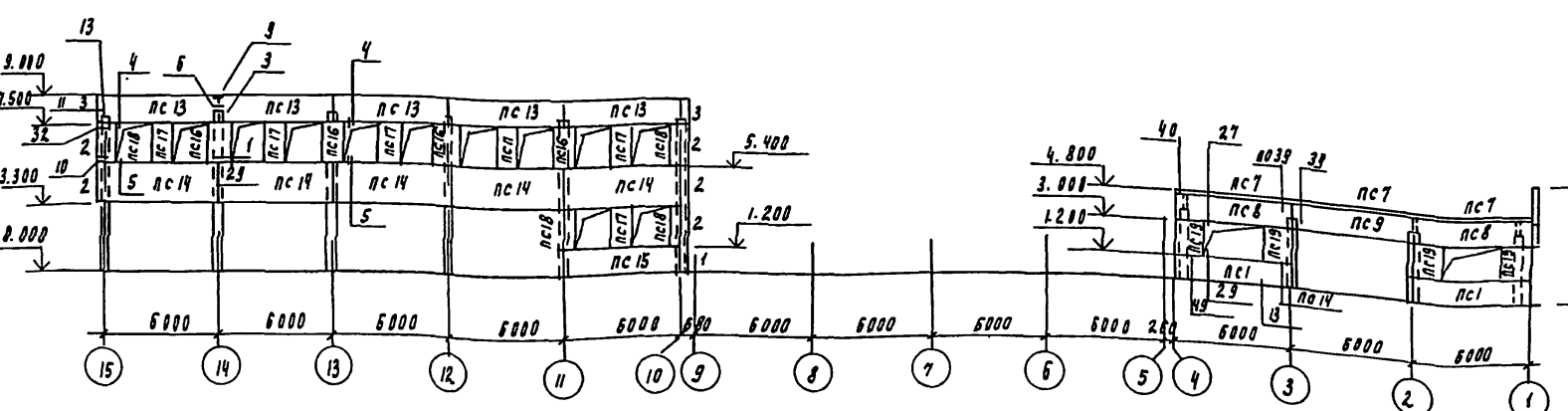


Схема расположения панелей по осм. 5"

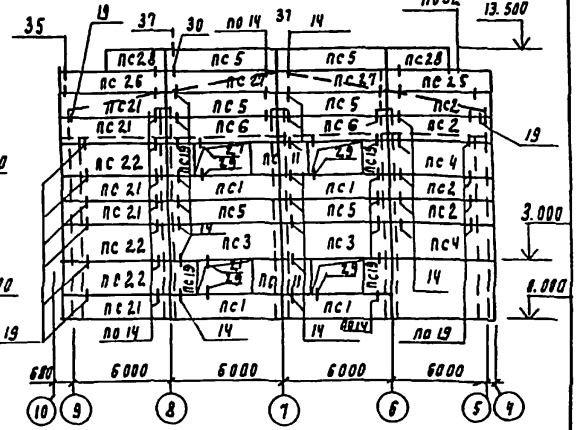
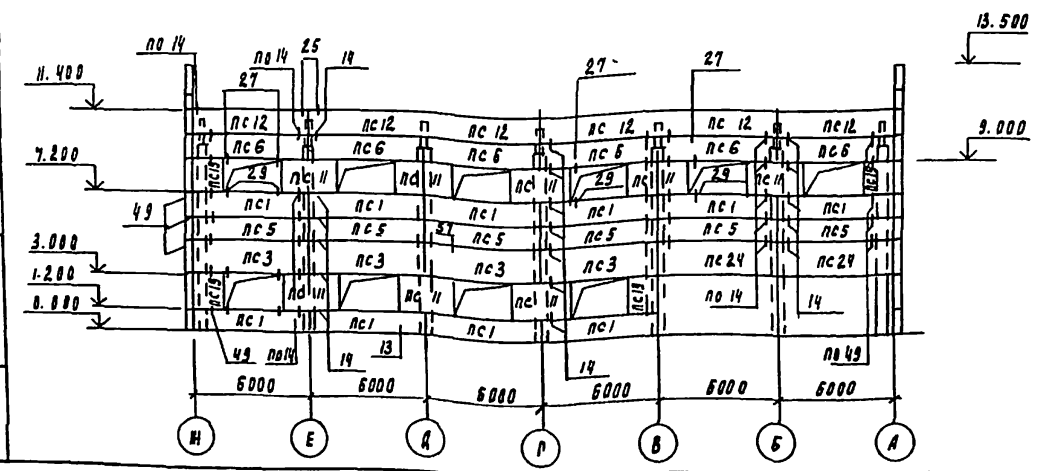


Схема расположения стеновых панелей по осм. 5"



1. До монтажа стеновых панелей выложить кирпичные вставки.
2. Данный лист смотреть совместно с листом КИ-68

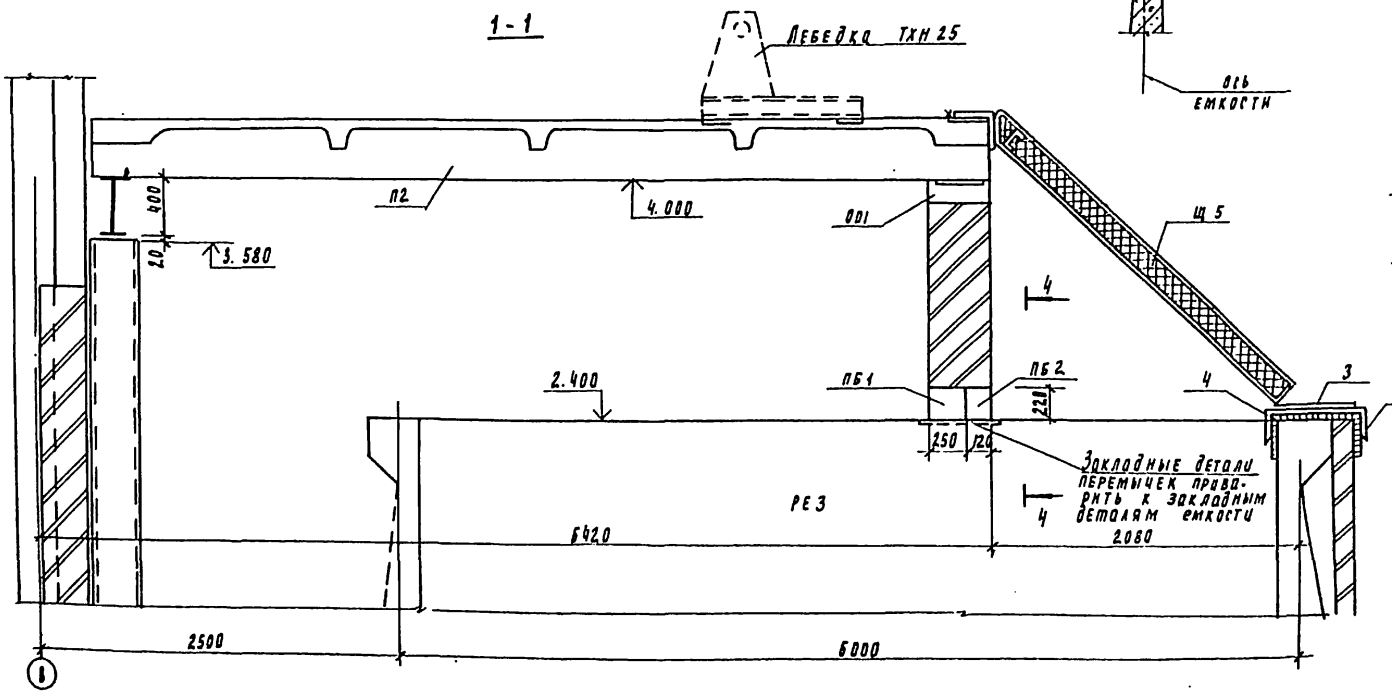
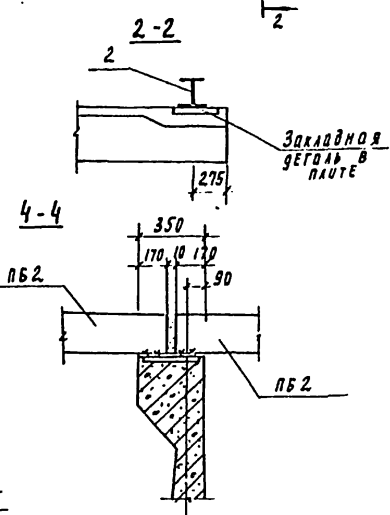
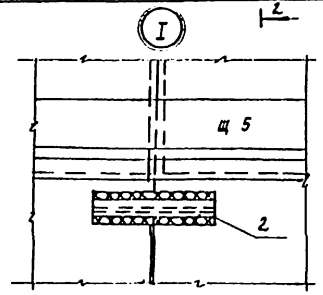
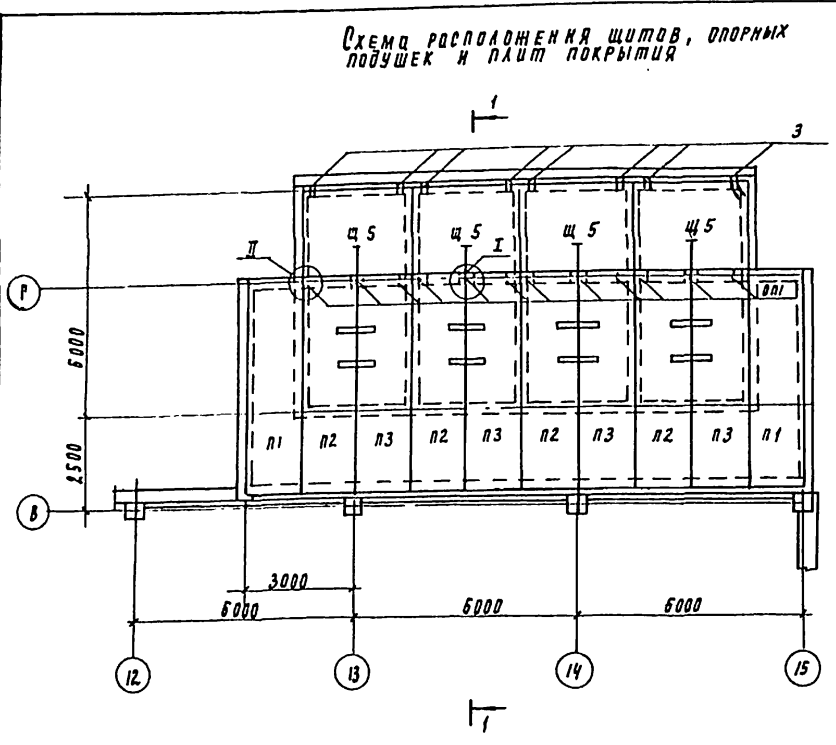
Т 901-3-244.88		КМ
Проектант	Провер. ЛЕВИНА С.В.	РАСПЕЧАТКА КОМПЛЕКТА ДЛЯ СТАНЦИИ
Исполнитель	С.И. САРАЧКА	ВНЕШКИ ВОДЫ ДОБРОВОЛЬНЫХ ИСТОЧНИКОВ
И.О.П.	И.О.П. ЛЕВИНА С.В.	КОД ПРОЕКТА КИ-68/88
И.О.П.	И.О.П. ЛЕВИНА С.В.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1/2018 м3/сут
И.О.П.	И.О.П. ЛЕВИНА С.В.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А; В; 5,15;
И.О.П.	И.О.П. ЛЕВИНА С.В.	И.О.П. МОСКВА

Л 1150 м/ч часть 2

901-3-244.88

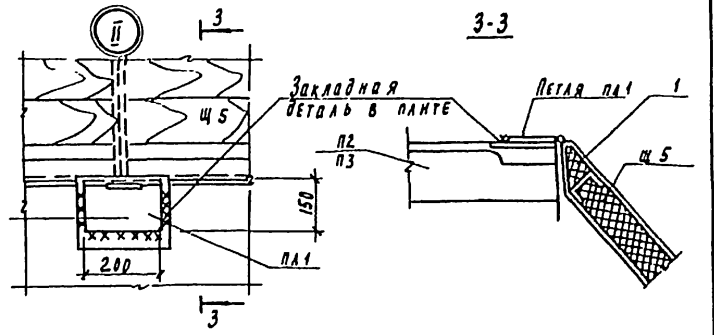
Л 1150 м/ч часть 2

Схема расположения щитов, опорных подушек и плит покрытия



Спецификация к схеме расположения покрытия

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса Ед. кг	Примечание
Плиты покрытия					
п1	1.442.1-2 вып.1	2 п1 - 2А IVT	2	2400	
п2	ТП901-3-244.88 кнн 57.0.00	2 п1 - 2 п IVT-1.	4	2400	
п3	ТП901-3-244.88 кнн 57.0.000	2 п1 - 2А IVT-2	4	2400	
Опорные подушки					
оп1	1.869.1-1	оп 4-4	12	50	
Перемычки					
пб1	ТП901-3-244.88 кнн 50.000-01	5 п 30 - 37 - п -1	4	410	
пб2	ТП901-3-244.88 кнн 56.0.0.0	3 п 30 - 8 - п -1	4	197	
щ 5	ТП901-3-244.88 кнн 75.0.0.0	Щит щ 5	4	220.7	
пл 1	ТП901-3-244.88 кнн 74.0.0.0	Плита пл 1	8	3.6	
Детали					
1	Полоса 62x60 ГОСТ 103-75	Полоса 62x60 ГОСТ 103-75	8	0.75	
2	Листовой алюминий 12х12х1,5-1,6	Листовой алюминий 12х12х1,5-1,6	4	23.0	
3	Листовой алюминий 12х12х1,5-1,6	Листовой алюминий 12х12х1,5-1,6	8		
4	Станок 150х200х16 ГОСТ 1509-75	Станок 150х200х16 ГОСТ 1509-75	16		



Плиты покрытия приварить к мет. балке и закладным деталям опорных подушек не менее чем в 3х точках, электроды ЭЦЛ, ГОСТ 9467-75, катег шва-4мм.

Привязан	
Кв. №	

ТП901-3-244.88		кнн	
Провер	Горюхи	Корпус для станков	Станок
И.И.И.	Корсаева	И.И.И.	69
Уч. пр.	Горюхи	И.И.И.	
И.И.И.	Корсаева	И.И.И.	
И.И.И.	Корсаева	И.И.И.	

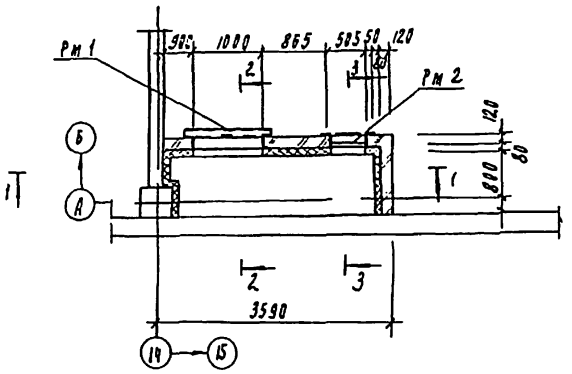
901-3-244.88 Албон II часть 2

И.И.И. Горюхи, Корсаева, И.И.И.

ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000

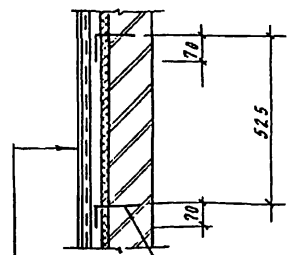
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАЗПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕРЫ

СМ-3-244.88 А в 60М II ЧАСТЬ 2



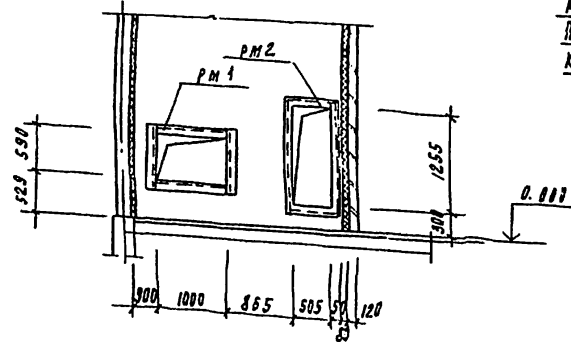
1-1

**ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
УТЕПЛИТЕЛЯ К СТЕНЕ**



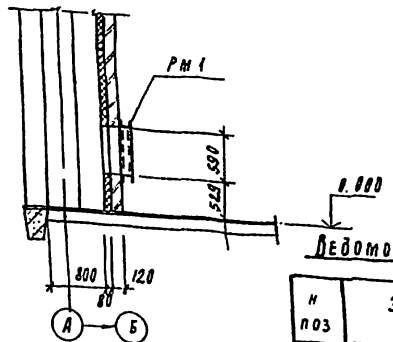
Стержень поз. 1
отогнуть после установки
сетки шаг 525x525 в
шахматном порядке

Штукатурка цементным
раствором по металлической
сетке 50x3.0
ГОСТ 6336-80 - 20мм
Пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60мм
Кирпичная стена - 120мм



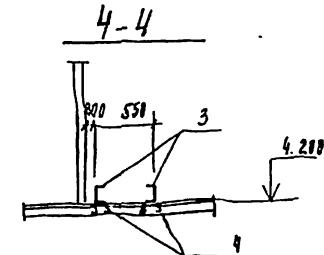
2-2

3-3

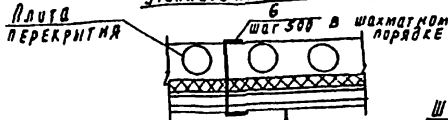


Ведомость деталей

№ поз	Экзус
1	100 180
6	100 320 100

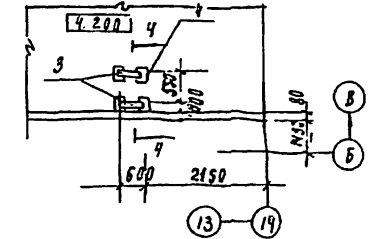


**ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ
УТЕПЛИТЕЛЯ К ПОТОЛКУ**

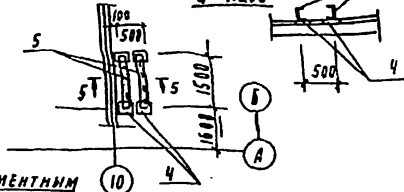


Штукатурка цементным
раствором по металлической
сетке 50x3.0 ГОСТ 6336-80 - 20мм
Пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 60мм

Элемент плана на отм. 4.200



Элемент плана на отм. 0.000



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Примеч.
РМ 1	Т9901-3-244.88	КНИ.81.00.0	1	Рама металлическая РМ1	41.7
РМ 2	Т9901-3-244.88	КНИ.82.00.0	1	Рама металлическая РМ2	14.92
Детали					
1*		А-Г-6-ГОСТ 5781-82; В-280	50		1.86
2	ГОСТ 5336-80	Сетка 50x3.0	18.32		32.61
3		Швеллер 20 ГОСТ 8240-86 ВСТЗ КИЗ-ДРАТ53553			
4	1.400-15 в 1.410-02	Л=600 МН 4024	2		0.04
5		Швеллер 20 ГОСТ 8240-86 ВСТЗ КИЗ-ДРАТ53553 Л=1500	2		27.6
6*		А-Г-6-ГОСТ 5781-82; В-523	14		0.11

* в позиции 1,6-см. ведомость деталей на данном листе.

		Т9901-3-244.88		КНИ	
Провер	КРАСЯН	Д		План	Лист
К. И. И.	САРАНА	Сара		Р	70
Р. К. Г.	СТРОИТИ	Стр		ЛИНИЭП	
П. П.	ЛЕВИНА	Лев		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЕ	
Н. КОЛП.	ДАНАСЯНИ	Дан		С. ИСКВА	
Нач. отд.	КРАСЯН	Кра		ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 0.000	