

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

820-2-035.92

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ И КОНЦЕВЫЕ СБРОСЫ ИЗ
ТРУБОПРОВОДОВ НА ЗАКРЫТОЙ ОРОСИТЕЛЬНОЙ СЕТИ

АЛЬБОМ 5

ССО СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ

25360 - 05

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

820-2-035.92

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ И КОНЦЕВЫЕ СБРОСЫ ИЗ
ТРУБОПРОВОДОВ НА ЗАКРЫТОЙ ОРОСИТЕЛЬНОЙ СЕТИ

АЛЬБОМ 5

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- | | | |
|----------|-----|------------------------------------|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ | Пояснительная записка |
| | КЖ | Конструкции железобетонные |
| АЛЬБОМ 2 | | Металлические узлы и детали |
| АЛЬБОМ 3 | С | Сметы |
| АЛЬБОМ 4 | ВМ | Ведомости потребности в материалах |
| АЛЬБОМ 5 | ССО | Сборник спецификаций оборудования |

РАЗРАБОТАНЫ
институтом «Укрग्रипроводхоз»

Главный инженер института

Главный инженер проекта

Утверждены и введены в действие
Советом по типовому проектированию
Госконцерна «Водстрой»
Протокол от 18.03.92г. № 873

В.А. Михайловский

Н.В. Радченко

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТПР 820-2-03 92-КЖ.СО	Сбросы промежуточные СП	3	
- КЖ.СО	Сбросы промежуточные СПК	8	
- КЖ.СО	Сбросы промежуточные СПГ	13	
- КЖ.СО	Сбросы концевые СК для труб без упоров	15	

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
ТПР 820-2-03 92-КЖ.СО	Сбросы концевые СК для труб с упорами	16	
- КЖ.СО	Сбросы концевые СКК для труб без упоров	19	
- КЖ.СО	Сбросы концевые СКК для труб с упорами	20	
- КЖ.СО	Сбросы концевые СКГ для труб с упорами	22	

Альбом 5
 820-2-03592
 Типовые проектные решения

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Закод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обязательное наличие документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6				
	СП-Нк-300 с, ж, с, тр; СП-Нк-400 с, ж, с; СП-Нк-500 с, ж, жс; СП-Нк-600 с, ж, жс								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29,0
2	Выпускной патрубок: - фланец ф100 - труба ф100, л=2480 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1 1	4,73 31,5
4	Болты М16х110 Гайки М16 СП-Нк-300 с	ГОСТ 7798-70*						8 8	0,21 0,03
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29,0
2	Выпускной патрубок: - фланец ф100 - труба ф100, л=2480 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1 1	4,73 31,5
3	Муфта чугунная: - фланец ф4м, ф300 - втулка в4м, ф300	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72						4 2	560 8,80

Шифр проекта, Подпись и дата, Изом. инв. №

				Привязан	
Инв. №					
Разраб.	Жарженевка	Э.К.	05.12.91	ТПР 820-2-03592 - КЖ.СО	
Проб.	Попатенко	Е.В.	11.12.91		
Рук. гр.	Попатенко	Е.В.	11.12.91	Промежуточные и концевые саросы из трубопроводов на закрытой арасительной сети	
Г.О.П.	Радченко	В.А.	08.01.92		
Нач. отд.	Савицкий	В.В.	08.01.92		
Н. контр.	Хмельняк	В.В.	16.02.92		
				Саросы промежуточные	Станд. Лист Листов
				СП	РП 1 5
				спецификация оборудования	Укргипробоудхоз

Альбом 3
Типовые проектные решения 820-2-03592

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования	Цена единицы оборудования	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М20×160	ГОСТ 7798-70*						10	0.47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						10	0.06
	СП-НК-300 ч								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.0
2	Выпускной патрубок: - фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4.73
	- труба ф100, ℓ = 2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31.5
3	Муфта чугунная: - фланец ф4М, ф300	ГОСТ 17584-72						2	5.60
	- втулка В4М, ф300	ГОСТ 17584-72						1	8.80
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М20×160	ГОСТ 7798-70*						5	0.47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0.06
	СП-НК-400 а								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.0
2	Выпускной патрубок: - фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4.73
	- труба ф100, ℓ = 2480 мм	ГОСТ 10704-76						7	31.5
3	Муфта чугунная: - фланец ф4М, ф300	ГОСТ 17584-72						4	9.0
	- втулка В4М, ф300	ГОСТ 17584-72						2	14.4

Прибызан

Илб. №:

Т ПР 820-2-03592-КЖ.СО

Лист

2

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Инв. №-поял. Подпись и дата. Бюджетмен. Ш. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Загод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						10	0.47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						10	0.06
	СП-Нк-400ч								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.0
2	Выпускной патрубок								
	- фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4.73
	- труба ф100, l=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31.5
3	Муфта чугунная:	ГОСТ 17584-72							
	- фланец ф4м, ф400	ГОСТ 17584-72						2	9.0
	- втулка б4м, ф400	ГОСТ 17584-72						1	14.4
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						5	0.47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0.06
	СП-Нк-500а								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.0
2	Выпускной патрубок:								
	- фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4.73
	- труба ф100 l=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31.5
3	Муфта чугунная	ГОСТ 17584-72							

Прибавки

Инв. №:

ТПР 820-2-03592 -КЖ.СО

Лист
3

Копировал 25360-05 6 формат А3

Альбом 5

Типовые проектные решения 820-2-03592

Шифр, № подл. Подпись и дата изготовления альбома

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опростового листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Кол-во шт	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6		8	9	10
	- фланец ф 4М, ф 500	ГОСТ 17584-72						4	11.50
	- втулка ф 4М, ф 500	ГОСТ 17584-72						2	19.50
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М20×160	ГОСТ 7798-70*						10	0.41
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						10	0.06
	ОП-Нк-500ч								
1	Затвор лаворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.0
2	Выпускной патрубок: - фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4.73
	- труба ф100, L=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31.5
3	Муфта чугунная: - фланец ф 4М, ф 500	ГОСТ 17584-72						2	11.50
	- втулка ф 4М, ф 500	ГОСТ 17584-72						1	19.50
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М 20×160	ГОСТ 7798-70*						5	0.47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0.06

Привязан

Шифр №:

ТПР 820-2-03592-КЖ.ГО

Лист
4

Копировал

25360-05 7 Формат А3

Альбом 5
 820-2-03592
 Типовые проектные решения
 ЦНБ К-подпись и дата изменения

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалаоб. Забод-изготовителя (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер оптического листа	Единица измерения		Код забвда изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Колмчество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Болты М20×160	ГОСТ 7798-70*						10	0.47
6	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0.06
	СПК-Нк-300ч								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.00
2	Выпускной патрубок:								
	-фланец ф100	ГОСТ 12880-80						1	4.73
	-труба ф100, l=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31.50
3	Муфта чугунная:	ГОСТ 17584-72							
	-фланец ф4м ф300	ГОСТ 17584-72						2	5.60
	-втулка в4м ф300	ГОСТ 17584-72						1	8.80
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21
6	Болты М20×160	ГОСТ 7798-70*						5	0.47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0.06
	СПК-Нк-400о								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.00
2	Выпускной патрубок								

Привязан			
Инв. №			

ТПР 820-2-03592 -КЖ.СО

Лист 2

Альбом 5

820-2-03592

Тыловые проектные решения

Список позиций, подлежащих автоматизации

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заход-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования (обозначение документа и номер старого листа)	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4,73
	труба ф100, л-2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,50
3	Муфта чугунная:	ГОСТ 17584-72							
	фланец ф4м ф400	ГОСТ 17584-72						4	9,00
	втулка В4м ф400	ГОСТ 17584-72						2	14,40
4	Болты М16х110	ГОСТ 1798-70*						8	0,21
6	Болты М 20х180	ГОСТ 1798-70*						10	0,47
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0,03
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						10	0,06
	СПК-Нк-400 ч								
1	Затвор поваротный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29,00
2	Выпуклой патрубок								
	фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4,73
	труба ф100, л-2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,50
3	Муфта чугунная:	ГОСТ 17584-77							
	фланец ф4м ф400	ГОСТ 17584-72						2	9,00
	втулка В4м ф400	ГОСТ 17584-72						1	14,40
4	Болты М16х110	ГОСТ 17584-72						8	0,21

Привязан			
Лист №			

ТПР 820-2-03592 -Кж. со

Лист 3

Альбом 5

820-2-03592

Технические решения

Имя, Инициал, Подпись и дата, Исполнитель

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и номер аспроного листа	Наименование	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
6	болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						5	0,47	
5	Гайки М16	ГОСТ 7798-70*						8	0,03	
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0,06	
	СПК-Нк-500 а									
1	Затвор поворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89						1	29,00	
2	Выпускной патрубок:									
	- фланец ф 100	ГОСТ 12820-80						1	4,73	
	- труба ф 100, л=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,50	
3	Муфта чугунная:	ГОСТ 17584-72								
	- фланец Ф4М ф 500	ГОСТ 17584-72						4	11,50	
	- втулка В4М ф 500	ГОСТ 17584-72						2	19,50	
4	Болты М 16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0,21	
6	Болты М 20×180	ГОСТ 7798-70*						10	0,47	
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0,03	
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						10	0,06	
	СПК-Нк-500 ч									
1	Затвор поворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89						1	29,00	

Привязан

Инд. №			

ТПР 820-2-03592-КЖ.СО

Лист
4

Копировал

25360-05 12

Формат А3

Циф. ж. табл. Подпись и дата/внесл. инж. М.А.
 Типовые проектные решения Ø20-2-03592
 Ялыдам 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер approval листа	Единица измерения Наименование	Код	Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Выпускной патрубок: - фланец ф 100 - труба ф 100, l = 2480 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1 1	4.73 31.50
3	Муфта чугунная: фланец ф 4м, ф 500 втулка в 4м ф 500	ГОСТ П584-72 ГОСТ П584-72 ГОСТ П584-72						2 1	11.50 19.50
4	Болты М 16×110	ГОСТ 7198-70*						8	0.21
6	Болты М 20×180	ГОСТ 7198-70*						5	0.47
5	Гайки М 16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03
7	Гайки М 20	ГОСТ 5915-70*						5	0.06
	СПК-Нк-700с,ж; СПК-Нк-800с,ж; СПК-Нк-900с,ж; СПК-Нк-1000с,ж; СПК-Нк-1200с,ж								
1	Этвар паворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89						1	50.00
2	Выпускной патрубок: - фланец ф 200 - труба ф 200, l=2460 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1 1	10.10 65.00
4	Болты М 20×160	ГОСТ 7198-70*						8	0.47
5	Гайки М 20	ГОСТ 5915-70*						8	0.06

Приязан

Инь. №:

ТПР Ø20-2-03592-КЖ.СО

Ильст
5

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опростного листа		Единица измерения		Код заброд изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
				Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	СПГ-0.9-300а; СПГ-1.2-300а; СПГ-1.5-300а; СПГ-1.8-300а.									
1	Муфта чугунная: - фланец Ф4М ф300 - втулка В4М ф300	ГОСТ 17584-72							2 4 2	40.0 5.60 8.80
2	Болты М20х160	ГОСТ 7798-70*							10	0.47
3	Гайки М20	ГОСТ 5917-70*							10	0.06
	СПГ-0.9-300ч; СПГ-1.2-300ч; СПГ-1.5-300ч; СПГ-1.8-300ч.									
1	Муфта чугунная: - фланец Ф4М ф300 - втулка В4М ф300	ГОСТ 17584-72							1 2 1	20.0 5.60 8.80
2	Болты М20х160	ГОСТ 7798-70*							5	0.47
3	Гайки М20	ГОСТ 5917-70*							5	0.06
	СПГ-0.9-400а; СПГ-1.2-400а; СПГ-1.5-400а; СПГ-1.8-400а.									
1	Муфта чугунная: - фланец Ф4М ф400 - втулка В4М ф400	ГОСТ 17584-72							2 4 2	64.80 9.00 14.40
2	Болты М20х180	ГОСТ 7798-70*							10	0.50

				Прибязан				
Инв. №:								
Разраб.	Романишич	ХВ	11.12.91	ТПР 820-2-03592-КЖ.СО				
Проб.	Потапенко	Соб.	19.12.91					
Руч.зр.	Потапенко	Соб.	19.12.91					
ГИП	Радченко	СР	30.01.92					
Нач.отд.	Заболонский	СР	30.01.92	Промежуточные и конечные сбросы из трубопроводов на закрытой оросительной сети				
И.контр.	Хмельюк	СР	16.01.92	Сбросы промежуточные				
				СПГ		РП	1	2
				Спецификация оборудования				
				Укр.гипр.ободхоз				

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Шифр: посыл. Подпись и дата (виза) инж. М

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Забав-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код забавы изготовления	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Гайки М20 СПГ-0.9-400ч; СПГ-1.2-400ч; СПГ-1.5-400ч; СПГ-1.8-400ч	ГОСТ 5917-70*						10	0.08
1	Муфта чугунная: - фланец ф 4М ф 400 - втулка в 4М ф 400	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72						1 2 1	32.4 9.00 14.40
2	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						5	0.50
3	Гайки М20 СПГ-0.9-500а; СПГ-1.2-500а; СПГ-1.5-500а; СПГ-1.8-500а	ГОСТ 5917-70*						5	0.08
1	Муфта чугунная: - фланец ф 4М ф 500 - втулка в 4М ф 500	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72						2 4 2	85.0 11.50 19.50
2	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						10	0.50
3	Гайки М20 СПГ-0.9-500ч; СПГ-1.2-500ч; СПГ-1.5-500ч; СПГ-1.8-500ч	ГОСТ 5917-70*						10	0.08
1	Муфта чугунная - фланец ф 4М ф 500 - втулка в 4М ф 500	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72						1 2 1	42.50 11.50 19.50
2	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						5	0.50
3	Гайки М20	ГОСТ 5917-70*						5	0.08

Привязан				
Инв. №:				

ТПР 820-2-03592 - КЖ, со Лист 2

Албам 5
820-2-03592
Типовые проектные решения

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна; фирма)	Тип, марка оборудования		Единица изменения		Код завада изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и номер опросного листа	Наименование	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	СК-Нк-300 с.тр; СК-Нк-400с; СК-Нк-500с; СК-Нк-600с									
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29.0	
2	выпускной патрубок: - фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4.73	
	- труба ф100; L=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31.5	
4	Балты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21	
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03	

Инв. № подл. Подпись и дата в табл. инв. №

				Привязан	
Инв. №					
Разраб.	Коняшина	И.К.	15.12.91	ТПР 820-2-03592 -КЖ	
Проб.	Потапенко	С.В.	18.12.91		
Рис. гр.	Потапенко	С.В.	18.12.91		
ГЛП	Радченко	С.В.	18.01.92		
Нач. ота.	Завицкий	С.В.	16.01.92		
Н. контр.	Хмельняк	В.В.	16.01.92	Промежуточные и концевые саросы из трубопроводов на закрытой провительной сетке	
				Саросы концевые СК- для труб без упоров	Стация Лист Листов РП 1 1
				Спецификация оборудования	Укрэипробадохз

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Инд. № подл./Подпись и дата/Взам. инд. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код забода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначения документа и номер справочного листа	Наименование	Код	Наименование					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	СК-Нк-300а.ч									
1	Затвар поворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89							1	29.0
2	выпускной патрубок: - фланец ф 100 - труба ф 100; L=2480 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76							1	4.73 31.5
3	Муфта чугунная ф 300 - фланец ф 4м - втулка в 4м	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 12584-72							1 2 1	20.0 5.6 8.8
4	болты М 16×110	ГОСТ 7798-70*							8	0.27
5	Гайки М 16	ГОСТ 5915-70*							8	0.03
6	болты М 20×160	ГОСТ 7798-70*							5	0.47
7	Гайки М 20	ГОСТ 5915-70*							5	0.06

					Прибызан	
Инд. №:						
Разр. Проб	Конягина	11	05.12.91			
Рук. эр.	Потопенко	В.В.	21.12.91			
Г.И.П.	Родченко	В.А.	16.01.92			
Нач. отд.	Завиданский	В.В.	21.01.92			
Н.контр.	Хмельняк	В.В.	01.01.92			
					Промежуточные и концевые вводы из трубопроводов на закрытой арасительной сети	
					Вводы концевые СК- для труб с упорами	Станд. лист Листов РП 1 1
					Спецификация оборудования	Укреп. трубопроводов.

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Цех № 10001 Подпись и печать исполнителя

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завад-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СК-Нк-400а,ч								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29,00
2	Выпускной патрубок								
	- фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4,73
	- труба ф100 l=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,50
3	Муфта чугунная ф400	ГОСТ 17584-72						1	32,40
	- фланец ф4м	ГОСТ 17584-72						2	9,00
	- втулка б4м	ГОСТ 17584-72						1	14,40
4	Болты М16х110	ГОСТ 7798-70*						8	0,21
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0,03
6	Болты М20х180	ГОСТ 7798-70*						5	0,50
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0,06
	СК-Нк-500а,ч								
1	Затвор поворотный дисковый ф100	ГОСТ 12521-89						1	29,00
2	Выпускной патрубок								
	- фланец ф100	ГОСТ 12820-80						1	4,73
	- труба ф100 l=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,50
3	Муфта чугунная ф500	ГОСТ 17584-72						1	42,50
	- фланец ф4м	ГОСТ 17584-72						2	11,50
	- втулка б4м	ГОСТ 17584-72						1	10,50
4	Болты М16х110	ГОСТ 7798-70*						8	0,21
5	Гайки М16	ГОСТ 5915-70*						8	0,03
6	Болты М20х180	ГОСТ 7798-70*						5	0,50
7	Гайки М20	ГОСТ 5915-70*						5	0,06

Прибязан

Инв. №:

ТПР 820-2-03592-КЖ.СО

Лист
2

Копировал 25360-05 18 Формат А3

Альбом 5

820-2-03592

Титульные проектные решения

Шнб.ж. подл. подписи и даты в загл. шнб.ж.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заполнить (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	СК-Нк-600ж; СК-Нк-300жс; СК-Нк-400жс; СК-Нк-500ж								
1	Затвор пароватный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89						1	29.00
2	Выпускной патрубок - фланец ф 100 - труба ф 100 l = 2400 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1	4.73
4	Болты М 16 x 110	ГОСТ 7798-70*						8	2.21
5	Гайки М 16	ГОСТ 5915-70*						8	0.03

Прибязан

Шнб.ж.:

ТПР 820-2-03592-КЖ.СО

Иван
3

Копировал 25360-05 19 формат А3

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер опренивого листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, руб. т.е.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Наименование	Код	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	СКК - Нк - 300 с ; СКК - Нк - 400 с ; СКК - Нк - 500 с ; СКК - Нк - 600 с ;									
1	Затвар поворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12321-89						1	29,0	
2	Выпускной патрубок: Фланец ф 100	ГОСТ 12820-80						1	4,73	
	Труба ф 100 L = 2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,5	
4	Болты М 16 x 110	ГОСТ 7798-70						8	0,21	
5	Гайки М 16	ГОСТ 7798-70						8	0,03	

Инв. № подл. Подпись и дата/взам. инв. №

		Прибытка			
Инв. №					
Разраб.	Загородник	20	12.12.91	ТПР 820-2-03592 - КЖ. СО	
Проб.	Потапенко	20	12.12.91		
Рук. пр.	Потапенко	20	13.12.91		
ГИП	Радченко	07	02.01.92		
Нач. отд.	Савицкий	03	28.01.92	Промежуточные и концевые сбросы из трубопровода на закрытой распределительной сети	
И.контр.	Хмельняк	02	01.02.92	Сбросы концевые СКК для труб без упоров	
				Стация Лист	Мистаб
				РП	1 1
				Спецификация оборудования	
				Укрепрободхоз	

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Изм. вкл. Подпись и дата. Исполн.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кали-чество	Масса единицы оборудования, кг.
		Обозначение документа и номер опр. листа	Наименование	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	СКК-Нк-300ч жс; СКК-Нк-400жс; СКК-Нк-500ж, жс; СКК-Нк-600ж, жс									
1	Затвор поворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89						1	29.0	
2	Выпускной патрубок: - фланец ф 100 - труба ф 100 ℓ = 2480 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1 1	4.73 31.5	
4	Балты М 16 × 110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21	
5	Гайки М 16	ГОСТ 7798-70*						8	0.03	
	СКК-Нк-300 а. ч									
1	Затвор поворотный дисковый ф 100	ГОСТ 12521-89						1	29.0	
2	Выпускной патрубок: - фланец ф 100 - труба ф 100 ℓ = 2480 мм	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 10704-76						1 1	4.73 31.5	
3	Муфта чулковая: - фланец ф 4 м ф 300 - втулка ф 4 м ф 300	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72						2 1	8.20 10.9	
4	Балты М 16 × 110	ГОСТ 7798-70*						8	0.21	
5	Гайки М 16	ГОСТ 7798-70*						8	0.03	

Изм. №		Прибылан	
Разр. Засорядник	22-13.12.91		
Проб. Лопатенко	22-13.12.91		
Рук. пр. Лопатенко	22-13.12.91		
Г.И.П. Радченко	22-13.12.91		
Нач. отд. Заводской	22-13.12.91		
Н. контр. Хмельяк	22-13.12.91		
		Промежуточные и концевые сбросы из трубопроводов на закрытой аросительной сети	
		Сбросы концевые СКК для трубопроводов	Студия Лист Листов
			РП 1 2
		Спецификация оборудования	Укрепрободхоз

Яльдом 5

820-2-03592

Технические решения

Инв. № подл./Подпись и дата/Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Болты М20×160	ГОСТ 7798-70*						5	0,47
7	Гайки М20	ГОСТ 7798-70*						5	0,06
	СКК - Нк - 400 а.ч								
1	Затвор поворотный дисковый φ100	ГОСТ 12521-89						1	29,0
2	Выпускной патрубок:								
	- фланец φ100	ГОСТ 12820-80						1	4,73
	- труба φ100 ℓ=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,5
3	Муфта чугунная:	ГОСТ 17584-72							
	- фланец φ4М φ400	ГОСТ 17584-72						2	9,0
	- втулка φ4М φ400	ГОСТ 17584-72						1	14,4
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0,21
5	Гайки М16	ГОСТ 7798-70*						8	0,03
6	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						5	0,47
7	Гайки М20	ГОСТ 7798-70*						5	0,06
	СКК - Нк - 500 а, з								
1	Затвор поворотный дисковый φ100	ГОСТ 12521-89						1	29,0
2	Выпускной патрубок: - фланец φ100	ГОСТ 12820-80						1	4,73
	- труба φ100 ℓ=2480 мм	ГОСТ 10704-76						1	31,5
3	Муфта чугунная: - фланец φ4М	ГОСТ 17584-72						2	11,50
	- втулка φ4М	ГОСТ 17584-72						1	19,5
4	Болты М16×110	ГОСТ 7798-70*						8	0,21
5	Гайки М16	ГОСТ 7798-70*						8	0,03
6	Болты М20×180	ГОСТ 7798-70*						5	0,47
7	Гайки М20	ГОСТ 7798-70*						5	0,06

Прибызан

Инв. №:			

ТПР 820-2-03592-КЖ.00

Лист
2

Альбом 5

820-2-03592

Типовые проектные решения

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заполнить завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
		Обозначение документа и номер опросного листа	Наименование	Код	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	СКГ-09-300 а, з; СКГ-12-300 а, з; СКГ-15-300 а, з; СКГ-18-300 а, з									
1	Муфта чугунная: - фланец ф 4м ф 300 - бтулка в 4м ф 300	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72							1 2 1	20,0 5,6 8,8
2	Болты М 20×160	ГОСТ 7798-70*							5	0,47
3	Гайки М 20	ГОСТ 5917-70*							5	0,06
	СКГ-09-400 а, з; СКГ-12-400 а, з; СКГ-15-400 а, з; СКГ-18-400 а, з									
1	Муфта чугунная: - фланец ф 4м ф 400 - бтулка в 4м ф 400	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72							1 2 1	32,4 9,0 14,4
2	Болты М 20×180	ГОСТ 7798-70*							5	0,5
3	Гайки М 20	ГОСТ 5917-70*							5	0,06
	СКГ-09-500 а, з; СКГ-12-500 а, з; СКГ-15-500 а, з; СКГ-18-500 а, з									
1	Муфта чугунная: - фланец ф 4м ф 500 - бтулка в 4м ф 500	ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72 ГОСТ 17584-72							1 2 1	42,50 11,50 19,50
2	Болты М 20×180	ГОСТ 7798-70*							5	0,5
3	Гайки М 20	ГОСТ 7798-70*							5	0,06

Инв. № подл. Подпись и дата в/з. инв. №

603-00100

				Прибызан			
ШНБ №							
Разраб.	Романишин Ю. В.	11.2.91			ТПР 820-2-03592-КЖ, СО		
Проб.	Потапенко Е. В.	11.2.91					
Рук. пр.	Потапенко Е. В.	11.2.91			Промежуточные и концевые сдросы из труб обработав на закрытой оросительной сети		
Г.П.П.	Родченка А. А.	11.01.92					
Исполн.	Заболотский В. В.	11.01.92					
Н.контр.	Хмеляк В. В.	11.01.92					
				Сдросы концевые СКР для труб с упорами		Стация	Лист
				Спецификация оборудования		РП	1
						Листов	
						1	
						Укрзипроводхоз	

Копировал 25360-05

(23) формат А3

Копировал