

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м³ технологическая часть.
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлота Спецмонтаж
Минмонтажспецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР
Протокол от 6 августа 1975 г.

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СВ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СВ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СВ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СВ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия края днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия краев днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СВ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	9
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СВ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СВ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ресор	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СВ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СВ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	Спанец	14
ПВ7.9-1-1	Ресор	14
ПВ7.9-1-2	Ресор	14
ПВ7.9-1-3	Ресор	14
ПВ9.10-0-0СВ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СВ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СВ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Стержневый	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Опора	19
ПВ5К.3-1-0СВ	Опора. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СВ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СВ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбортывания рулона	22
ПВ3.2-0-0СВ	Скоба для разбортывания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СВ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СВ	Корпус	24
ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалки	25
ПВ8.4-0-0СВ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Цепка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СВ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СВ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СВ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СВ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	31
ПВ9.7-1-0СВ	Лестница нижняя Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СВ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдица	33
ПВ4.3-0-0СВ	Струдица. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СВ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редер	35
ПВ7.11-0-0	Ключ	35
ПВ7.11-0-0СБ	Ключ. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп калцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп калцевой. Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуга	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуга	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуга	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60

705-1-55-61 Р. 4-0-0 III

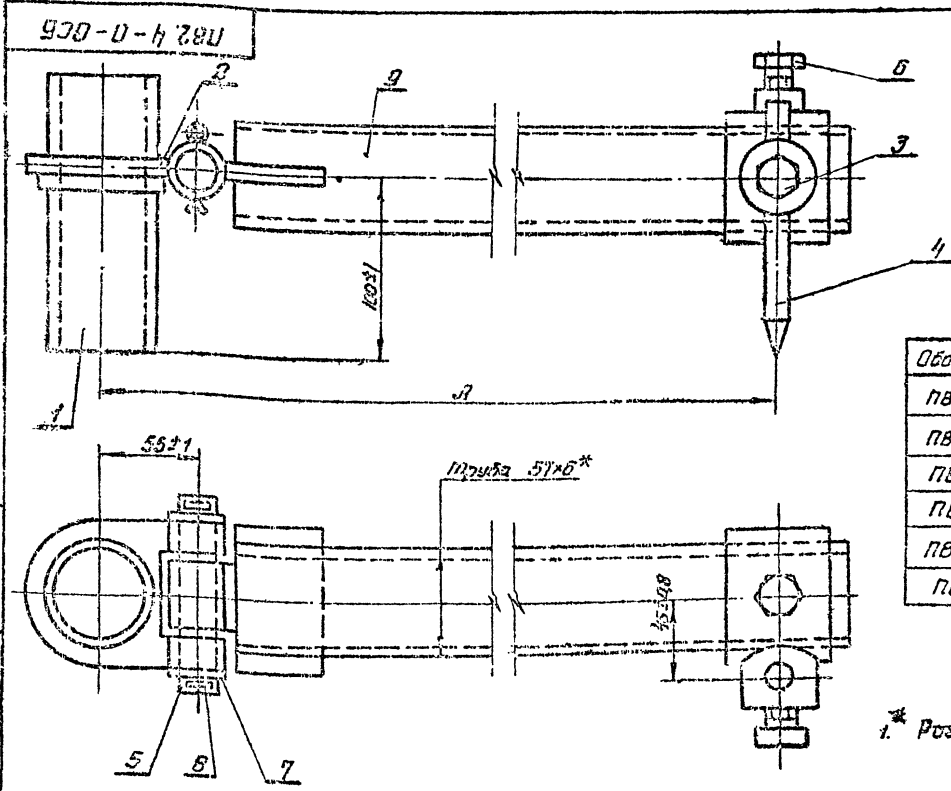
Лист № 1 из 1 листа. Вид с болта. Шаб. № 200. Вид с болта. Шаб. № 200. Вид с болта. Шаб. № 200.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																
		Документация																		
	пвз 4-0-0-сб	Сборочный чертеж																		
		Сборочные единицы																		
1	пвз 4-1-0	Ось	1																	
2	пвз 4-2-0	Кратытейн	1																	
3	пвз 4-3-0	Шпилька	1																	
		Таблицы																		
4	пвз 4-0-1	Чертилка	1																	
5	пвз 4-0-2	Ось	1																	
		Стандартные изделия																		
6		Болты М12×25.58.026	1																	
		Гост 7798-70																		
7		Шпилька 20-002 Гост 11371-69	2																	
8		Шпилька 4×32-002	2																	
		Гост 397-65																		
	Переменные данные для исполнения																			
	пвз 4-0-0 см. сб																			
		Сборочные единицы																		
9	пвз 4-4-0	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-01 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
10	пвз 4-4-0-01	Штанга	1																	
пвз 4-0-0																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>					Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Приспособление для разметки днища, <table border="1" style="float: right;"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>					Лит.	Лист	Листов	И	1	2										
Лит.	Лист	Листов																		
И	1	2																		
Гипроконтспец-монтаж отб. Резервирование формата И																				

3

Лист № 2 из 1 листа. Вид с болта. Шаб. № 200. Вид с болта. Шаб. № 200. Вид с болта. Шаб. № 200.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																
		пвз 4-0-0-02 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
11	пвз 4-4-0-02	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-03 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
12	пвз 4-4-0-03	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-04 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
13	пвз 4-4-0-04	Штанга	1																	
		пвз 4-0-0-05 см. сб																		
		Сборочные единицы																		
14	пвз 4-4-0-05	Штанга	1																	
пвз 4-0-0																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разр. № док.</td> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>					Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов	Разр. № док.	Листов	Лист	Листов
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Разр. № док.	Листов	Лист	Листов																	
Гипроконтспец-монтаж отб. Резервирование формата И																				



Обозначение	Длины	Вес	Примечание
пвз 4-0-0	2400	38,7	Вместо V=500 ^{м³}
пвз 4-0-0-01	3000	43,2	— V=125 ^{м³}
пвз 4-0-0-02	3400	45,5	— V=200 ^{м³}
пвз 4-0-0-03	3800	48,7	— V=300 ^{м³}
пвз 4-0-0-04	4300	52,4	— V=500 ^{м³}
пвз 4-0-0-05	5300	59,9	— V=800 ^{м³}

* Размер для справок.

Лист № 3 из 1 листа. Вид с болта. Шаб. № 200. Вид с болта. Шаб. № 200. Вид с болта. Шаб. № 200.

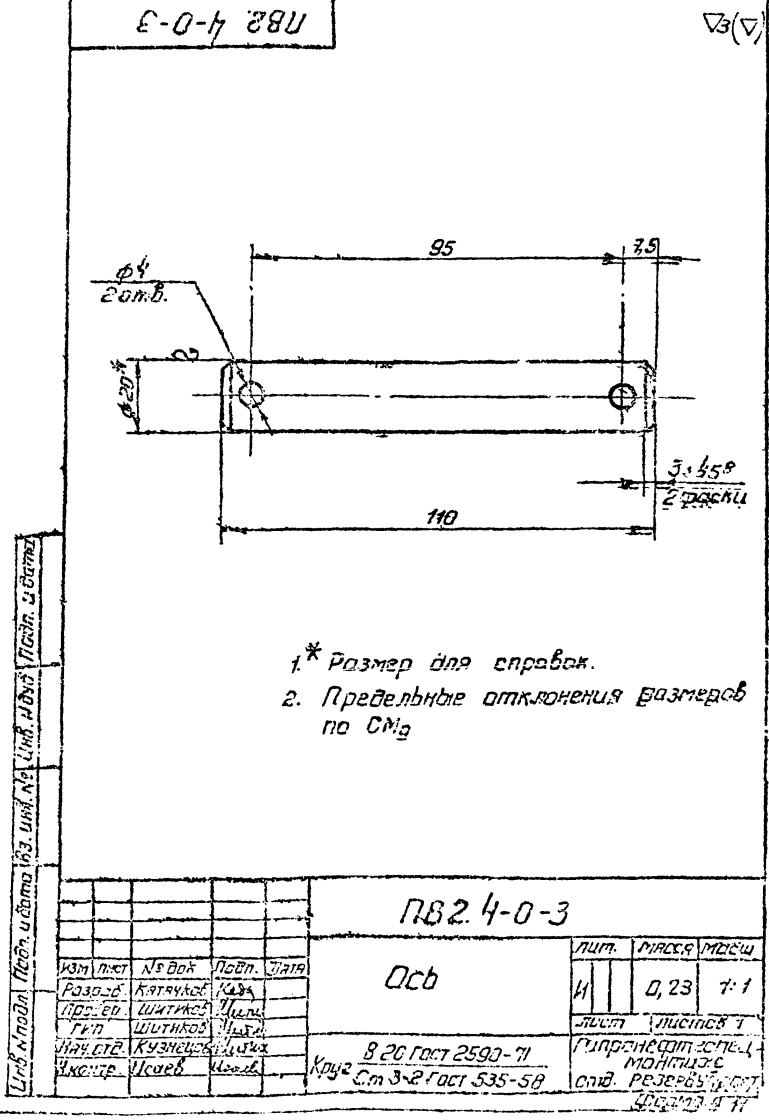
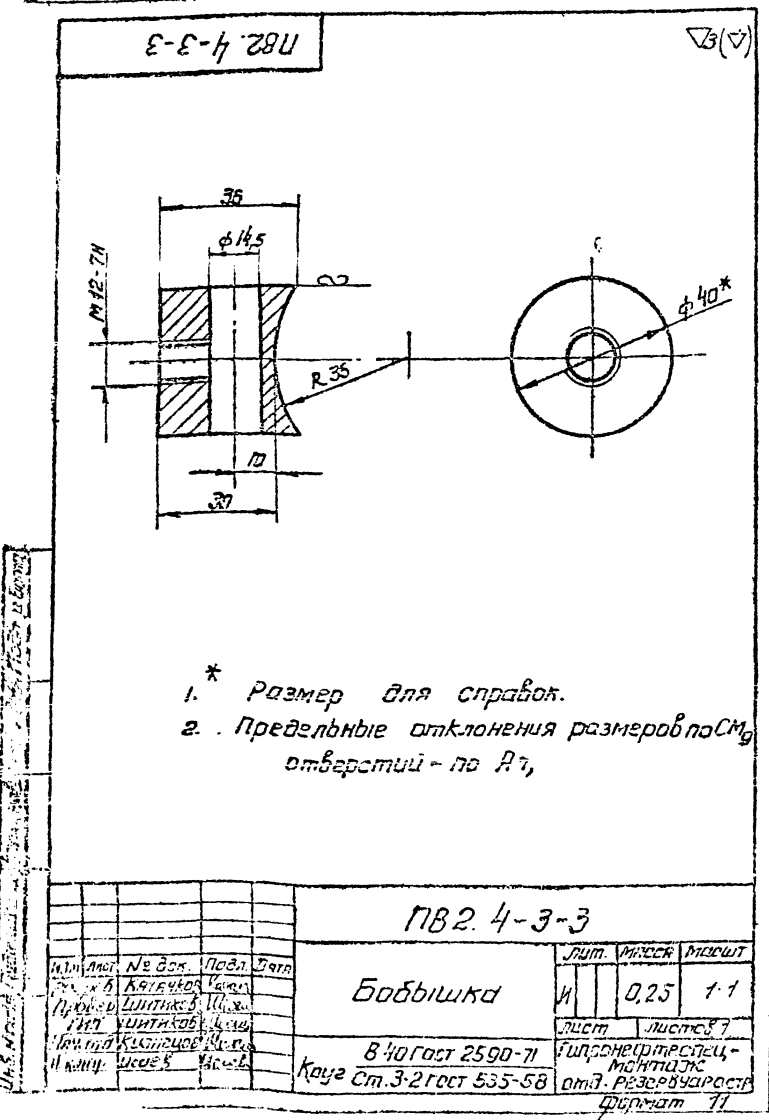
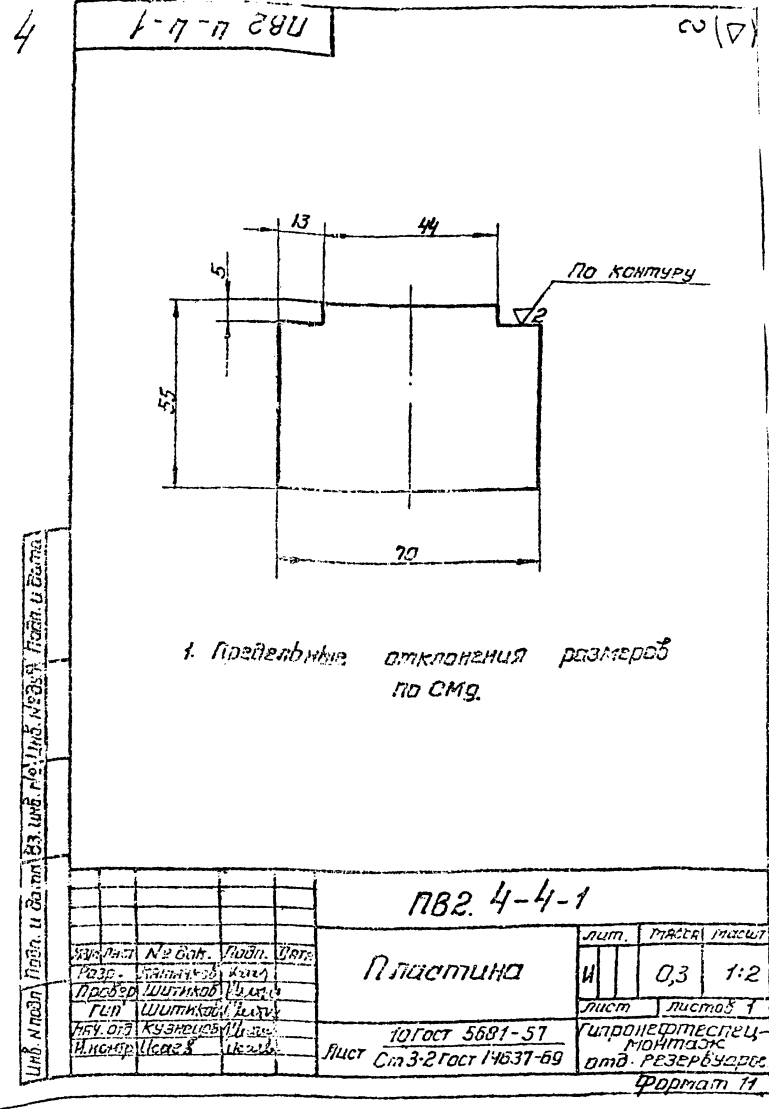
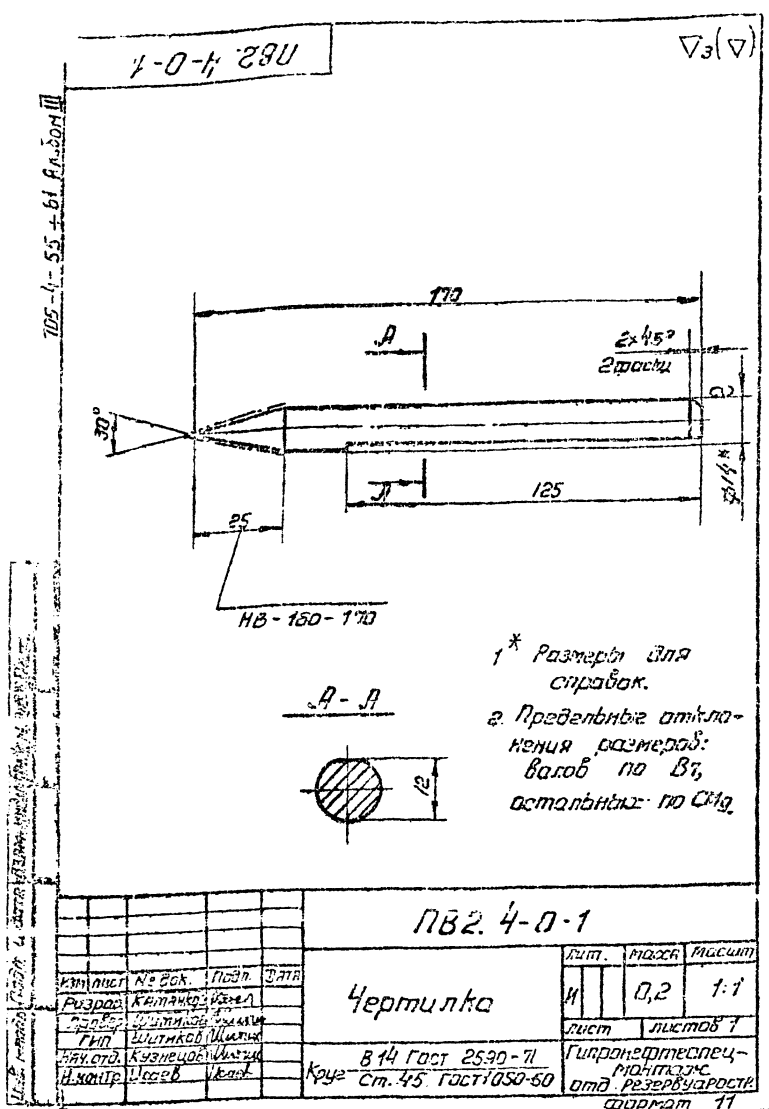
№ док.	Лист	№ док.	Лист	Лист	Листов
Разр.	№ док.	Листов	Лист	Листов	
Разр.	№ док.	Листов	Лист	Листов	
Разр.	№ док.	Листов	Лист	Листов	

пвз 4-0-0-сб

Приспособление для разметки днища, Сборочный чертеж.

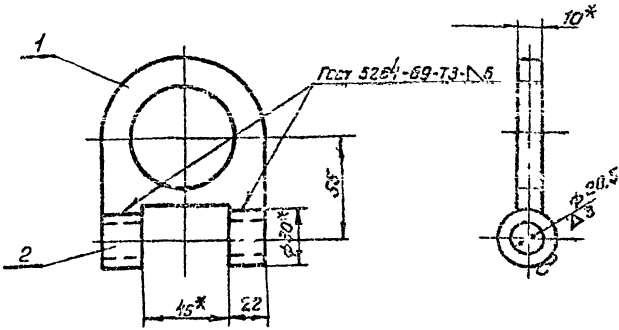
Лит. И, Лист 1, Листов 2

Гипроконтспец-монтаж отб.



ПВ2.4-2-ДСВ

1/2(Δ)



1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-ДСВ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
						Лист	Листов	7
						Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-2-ДСВ	Сборочный чертеж		
					Детали			
11	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
11	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-80			

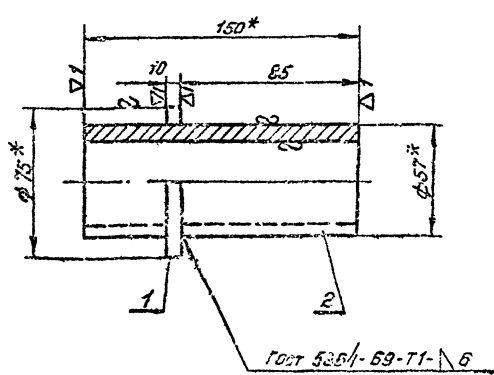
Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата

ПВ2.4-2-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Кронштейн	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
						Лист	Листов	7
						Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

ПВ2.4-1-ДСВ

1/2(Δ)



1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных - по СМ9.

ПВ2.4-1-ДСВ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Ось	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
						Лист	Листов	1
						Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		

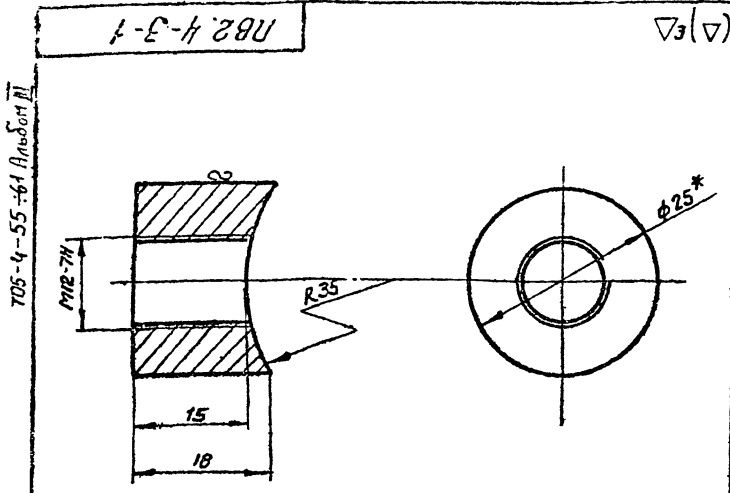
Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-1-ДСВ	Сборочный чертеж		
					Детали			
54	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
					Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2			
54	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
					Прыжок 57x5 ГОСТ 8732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±1,2			
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-80			

Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. Цикл. инв. Подп. и дата

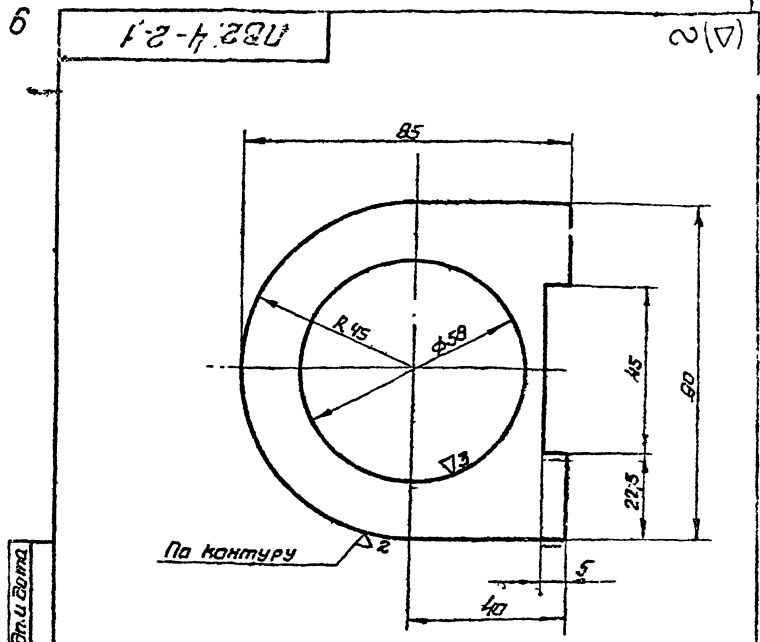
ПВ2.4-1-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.	Ось	Лист	Листов	Масштаб
					Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
						Лист	Листов	1
						Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров. формат 11		



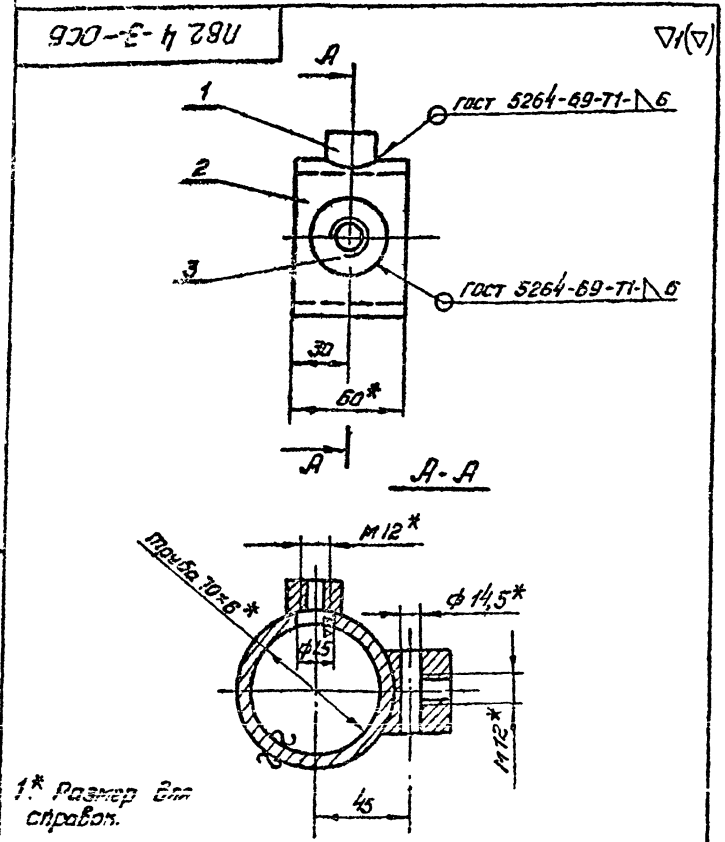
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1				лит.	масса	масштаб
Бобышка				И	0,05	2:1
825 Гост 2590-71				Гипрогосспец-		
Крпе Ст.3-2 Гост 535-58				монтаж отб. резервуар. формат 11		
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Катанков	Иванов	Иванов			
Провер.	Иванов	Иванов	Иванов			
Гип	Иванов	Иванов	Иванов			
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов			
Нач. цеха	Иванов	Иванов	Иванов			



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1
вставных - по СМг

PB2.4-2-1				лит.	масса	масштаб
Пластина.				И	0,3	1:1
10 Гост 5681-57				Гипрогосспец-		
Лист Ст.3-2 Гост 14637-69				монтаж отб. резервуар. формат 11		
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Катанков	Иванов	Иванов			
Провер.	Иванов	Иванов	Иванов			
Гип	Иванов	Иванов	Иванов			
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов			
Нач. цеха	Иванов	Иванов	Иванов			



1* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB				лит.	масса	масштаб
Двиглок				И	0,9	1:2
Сборочный чертеж				Гипрогосспец-		
				монтаж отб. резервуар. формат 11		
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Катанков	Иванов	Иванов			
Провер.	Иванов	Иванов	Иванов			
Гип	Иванов	Иванов	Иванов			
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов			
Нач. цеха	Иванов	Иванов	Иванов			

Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дата	Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дата
<u>Документация</u>									
1		PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж						
<u>Металлы</u>									
11	1	PB2.4-3-1	Бобышка		1				
54	2	PB2.4-3-2	Пластина		1				
<u>Материалы</u>									
Электробы сборочные									
типа Э-42А									
Гост 9451-58									
<u>Двиглок</u>									
PB2.4-3-0									
Изм.	лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разраб.	Катанков	Иванов	Иванов						
Провер.	Иванов	Иванов	Иванов						
Гип	Иванов	Иванов	Иванов						
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов						
Нач. цеха	Иванов	Иванов	Иванов						

705-4-55-61 Альбом 11

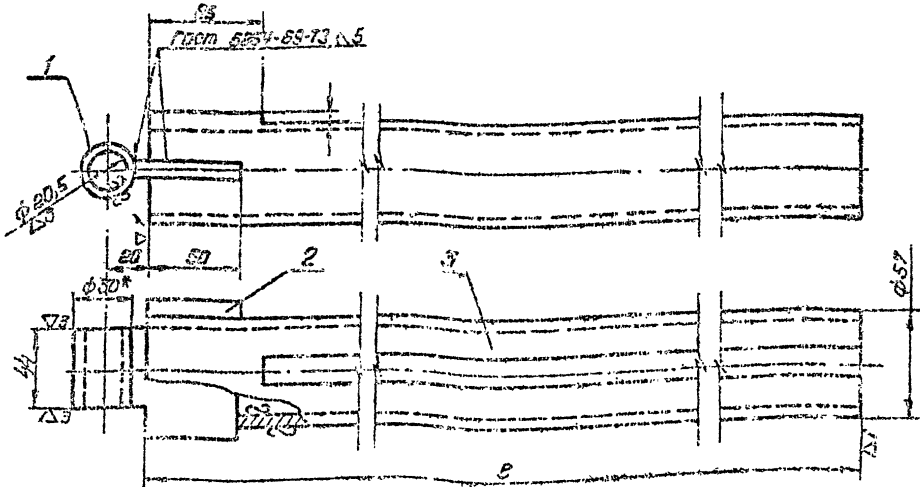
Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата.

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
12		пв2.4-4-0сб	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Листов</u>		
17	1	пв2.4-4-1	Пластина	1	
54	2	пв2.4-4-2	Втулка	1	0,1кг
			Круг 830 гост 2590-78 Ст.3 гост 535-58 L = 44 ± 0,6		
			<u>Материалы</u> Электроды сварочные типа Э-42 А гост 9487-60		
		Переменные размеры для исполнения			
			пв2.4-4-0 см. сб		
			<u>Листов</u>		
54	3	пв2.4-4-3	Труба	1	18,2кг
			Труба 57x6 гост 8732-70 А10 гост 8731-66 L = 2355 ± 4		
			пв2.4-4-0-01 см. сб		
			<u>Листов</u>		
54	3	пв2.4-4-3-01	Труба	1	22,9кг
			Труба 57x6 гост 8732-70 А10 гост 8731-66 L = 2955 ± 4,5		
пв2.4-4-0					
Штанга				лит. лист лист	И 1 2
Цирконий-титановый - инертный отн. резистивность					
Формат 11					

Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата.

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
			пв2.4-4-0-02 см. сб		
			<u>Листов</u>		
54	3	пв2.4-4-3-02	Труба	1	25,3кг
			Труба 57x6 гост 8732-70 А10 гост 8731-66 L = 3355 ± 5		
			пв2.4-4-0-03 см. сб		
			<u>Листов</u>		
54	3	пв2.4-4-3-03	Труба	1	29,4кг
			Труба 57x6 гост 8732-70 А10 гост 8731-66 L = 3755 ± 5		
			пв2.4-4-0-04 см. сб		
			<u>Листов</u>		
54	3	пв2.4-4-3-04	Труба	1	32,1кг
			Труба 57x6 гост 8732-70 А10 гост 8731-66 L = 4255 ± 6		
			пв2.4-4-0-05 см. сб		
			<u>Листов</u>		
54	3	пв2.4-4-3-05	Труба	1	39,7кг
			Труба 57x6 гост 8732-70 А10 гост 8731-66 L = 5255 ± 7		
пв2.4-4-0					
Штанга				лит. лист лист	И 1 2
Цирконий-титановый - инертный отн. резистивность					
Формат 11					

Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата.



Обозначение	ε мм	Масса, кг	Примечание
пв2.4-4-0	2355	10,2	Диаметр вала по В7
пв2.4-4-0-01	2955	22,	V=200 мм³
пв2.4-4-0-02	3355	25,3	V=200 мм³
пв2.4-4-0-03	3755	28,4	V=300 мм³
пв2.4-4-0-04	4255	32,1	V=500 мм³
пв2.4-4-0-05	5255	39,7	V=800 мм³

1 Диаметр для справок.
2 Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, - валов по В7, цилиндрических по СМД.

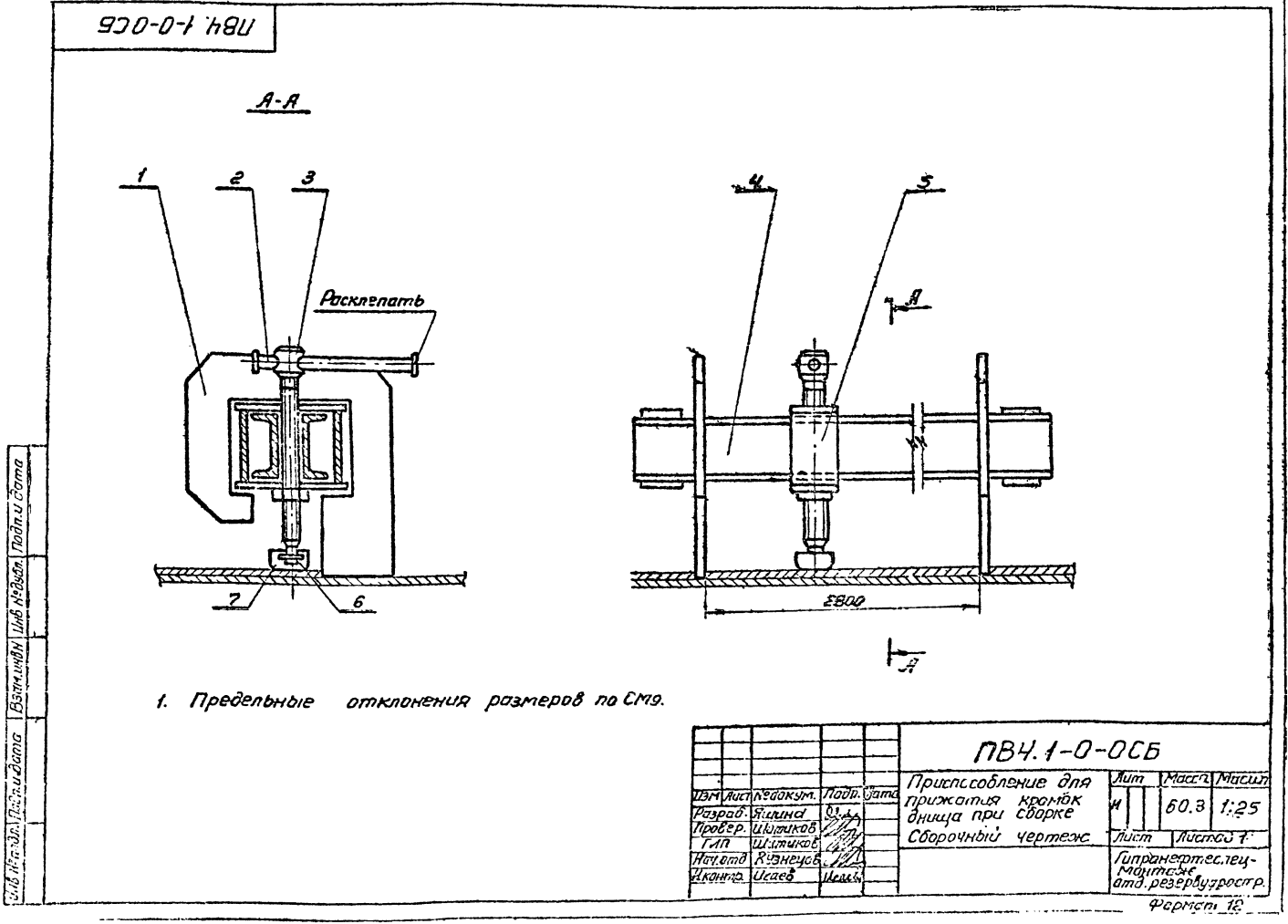
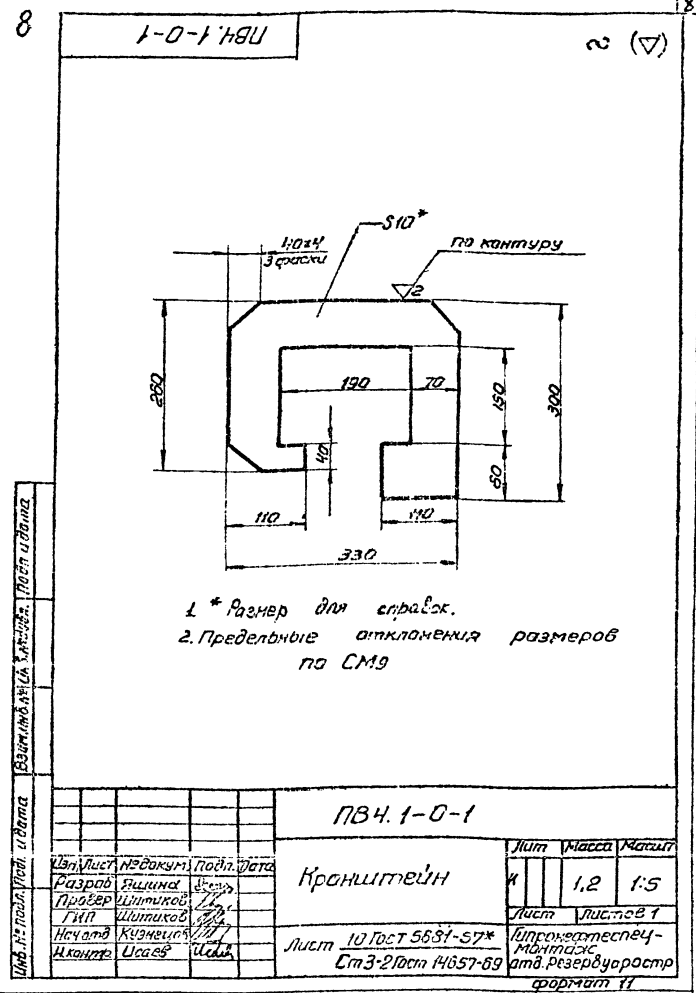
Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата. Штаны: лист и дата.

Штаны		пв2.4-4-0сб		Штанга		Сборочный чертеж		Масса		Листов	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
				Цирконий-титановый - инертный отн. резистивность							

Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Кручение ст. 3-й класс 5-5-3	1 0,4кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0			
Лист	Материал	Масса	Масштаб
1	Лит	1,2	1:5

ПВ4.1-0-1			
Лист	Материал	Масса	Масштаб
1	Лит	1,2	1:5



Ряд	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ.1-1-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ.1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ.1-1-2	Шаймер $\phi 240$ -72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6ке.
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ.1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-3

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВЧ.1-0-3			Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо Прижимное			И	0,22	2:1
Проболока III-4 ГОСТ 9389-60			Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
			Формат 11		

ПВЧ.1-0-2

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валы по В7, резьбы - М30-8г ГОСТ 16093-70
отверстия по Я7, остальные по СМг.

ПВЧ.1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг $\phi 20$ ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-1-0СБ

1. * Размеры для справок

ПВЧ.1-1-0СБ			Лит.	Масса	Масшт.
Балка Сборочный чертёж			И	53,04	1:25
			Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
			Формат 11		

705-4-55-61 Альбом II

Лит. № разраб. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата

Лит. № разраб. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата

Лит. № разраб. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата

Лит. № разраб. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № разраб. Подп. и дата

705-1, 55-61 Альбом III

Упр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВЧ. 1-2-0 СВ	Сборочный чертеж		
			Летали		
54	1	ПВЧ. 1-2-1	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,2	2	0,94 кг
54	2	ПВЧ. 1-2-2	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 120 ± 1,1	2	0,66 кг
			Стандартные изделия		
	3		Гайки М80 4.026 ГОСТ 5915-70	1	0,03 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

10

S-O-1 '8U

2 (V)

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вала - по В7,
остальных - по СМ9.

ПВЧ. 1-0-5				Лист	Масса	Масштаб
Подпятник				И	0,63	1:1
Круг 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L=30				Лист Листов 1		
				Гипропроектспеци- монтаж отд. Резервуаростр. Формат И		

900-2-1 '8U

ПВЧ. 1-2-0СВ

71(V)

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
остальных - по СМ9.

ПВЧ. 1-2-0СВ				Лист	Масса	Масштаб
Ползун				И	1,82	1:2
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
				Гипропроектспеци- монтаж отд. Резервуаростр. Формат		

№ докум. (Лист)	№ докум. (Лист)	№ докум. (Лист)	Обозначение	Наименование	№л.	Примечание
				Заклипантующая		
12			П87.9-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные	данные для исполнения		
				П87.9-0-0см СБ		
				Сборочные единицы		
11	1		П87.9-1-0	Стойка верхняя	1	
11	2		П87.9-2-0	Стойка нижняя	1	
				Стандартные изделия		
	3			Гайка М16.4.025	16	
				ГОСТ 5915-70		
	4			Шпилька М16х100.58.025	16	
				ГОСТ 9066-69		
				П87.9-0-Р-0см СБ		
				Сборочные единицы		
11	1		П87.9-1-0-01	Стойка верхняя	1	
11	2		П87.9-2-0-01	Стойка нижняя	1	
				Стандартные изделия		
	3			Гайка М16.4.025	24	
				ГОСТ 5915-70		
	4			Шпилька М16х100.58.025	12	
				ГОСТ 9066-69		
П87.9-0-0						
Исполн. Подп. и дата			Стойка		Лист 1 из 1	
Провер. Подп. и дата			Монтажная		Директор: [подпись]	
Инженер. Подп. и дата					Отд. резервуаростр.	
Нач. отд. Подп. и дата					Формат А1	

11

1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размер

П87.9-2-1		
Лит.	Масса	М-б
1	0,23	1:5
Лист 1 из 1		
Директор: [подпись]		
Отд. резервуаростр.		
Формат А1		

1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

П87.9-0-0СБ				
Лит.	Масса	М-б		
1	см.	1:20		
Лист 1 из 1				
Директор: [подпись]				
Отд. резервуаростр.				
Формат А1				

Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг	Примечание
	L	h		
П87.9-0-0	8027	8050	486	Применяется для емкостей 320 м ³
П87.9-0-0-01	9564	9600	586	— " — 500, 800 м ³

705-4-55-61 Альбом ИИ

Изм. и дата. Подп. и дата. В.з. и дата. И.и.и.и.и. И.и.и.и.и. И.и.и.и.и.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
И1	2		ПВ7.9-1-0СБ	сборочный чертёж		
И1	1		ПВ7.9-1-1	Ребро	3	
				<u>материалы</u>		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
				<u>переменные данные для исполнений</u> ПВ7.9-1-0СБ.СБ		
				<u>Детали</u>		
И1	2		ПВ7.9-1-2	Ребро	4	
И1	3		ПВ7.9-1-3	Ребро	1	
Б4	4		ПВ7.9-1-4	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	25кг
Б4	5		ПВ7.9-1-5	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	343кг
И1	7		ПВ7.9-1-7	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u> Фланец Р42.5 Ду 200 ГОСТ 12827-67 ПВ7.9-1-0-0СБ.СБ	1	

ПВ7.9-1-0

Стойка верхняя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Число	Лист		
Про	В	Число		
Г	Л	Исполн.		
Исп.	Г	Исполн.		
И.контр.	И.исп.	И.исп.		

Лит	Лист	Листов
И1	1	2

Витронекреспечинтантс

Отд. резерв. астр.

Формат И1

12

Изм. и дата. Подп. и дата. В.з. и дата. И.и.и.и.и. И.и.и.и.и. И.и.и.и.и.

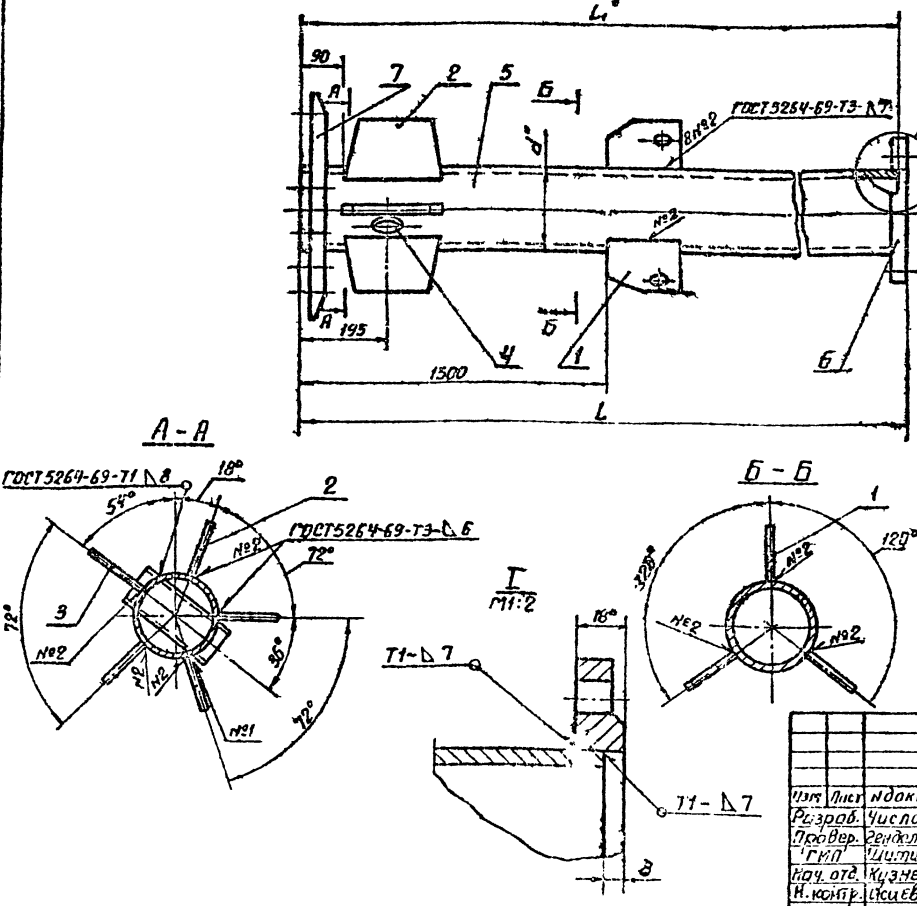
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И1	2		ПВ7.9-1-2-01	Ребро	4	
И1	3		ПВ7.9-1-3-01	Ребро	1	
Б4	4		ПВ7.9-1-4-01	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	2,7кг
Б4	5		ПВ7.9-1-5-01	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	427
И1	7		ПВ7.9-1-7-01	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u> Фланец Р42.5 Ду 250 ГОСТ 12827-67	1	

ПВ7.9-1-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

900-1-6-10И

Изм. и дата. Подп. и дата. В.з. и дата. И.и.и.и.и. И.и.и.и.и. И.и.и.и.и.



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
	L	d*	L*	кг	
ПВ7.9-1-0	6560	70.19x8	6552	405	Применяется резерв. снт. 300м³
ПВ7.9-1-0-01	8100	70.27x8	8092	492	... 500 и 800м³

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-69.
3. Правильные отклонения размеров по снт.
4. Деталь поз.7 прихватить, окончательная сварка производится на монтаже.

ПВ7.9-1-0СБ

Стойка верхняя.
сборочный чертёж.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Число	Лист		
Про	В	Число		
Г	Л	Исполн.		
Исп.	Г	Исполн.		
И.контр.	И.исп.	И.исп.		

Лит	Листов	Листов
И1	1	1

Витронекреспечинтантс

Отд. резерв. астр.

705-4-55-61 Алдон Ш

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	ПВ7.9-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
11	1	Ребро	4	
		<u>Материалы</u>		
		Электроды сварные		
		типы Э42Н ГОСТ 9467-76		
		<u>Переменные</u>		
		данные для исполнения		
		ПВ7.9-2-0СБ		
		<u>Детали</u>		
11	2	Опорное кольцо	1	
64	3	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	61,5 кг
		L=1472±3,2		
		<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Фланец Ру 2,5 Ду 200	1	
		ГОСТ 12827-67		
		ПВ7.9-2-0-01СБ		
		<u>Детали</u>		
11	2	Опорное кольцо		
64	3	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	77,0 кг
		L=1472±3,2		
		<u>Стандартные изделия</u>		
	4	Фланец Ру 2,5 Ду 250	1	
		ГОСТ 12827-67		
ПВ7.9-2-0				
Стойка нижняя.			Лист 1	Листов 1
			Директор: _____ Инж. резервуаростр. _____ Формат А1	

Лист 1 из 1
Изд. № 01/01
Подп. и дата _____

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	а	д1	
ПВ7.9-2-2	380	222	380	11,3
ПВ7.9-2-01	420	276	420	12,3

1. *Размер для справок.
2. предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

ПВ7.9-2-2

Лит.	Лист	Листов	Г1-8
17	1	1	-

Опорное кольцо.

Полоса 020x8 ГОСТ 82-70
Ст 3 ГОСТ 14537-69

Лист 1 из 1
Изд. № 01/01
Подп. и дата _____

ПВ7.9-2-0СБ

I
1:1-2

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L*	d*		
ПВ7.9-2-0	1472	1723x8	80	Примечается для резерв. емк. 320м³
ПВ7.9-2-0-01	1472	1723x8	95	— 500 и 800м³

A-A

1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров по СТБ.

ПВ7.9-2-0-0СБ

Лит.	Лист	Листов	Г1-8
17	1	1	1:20

Стойка нижняя.

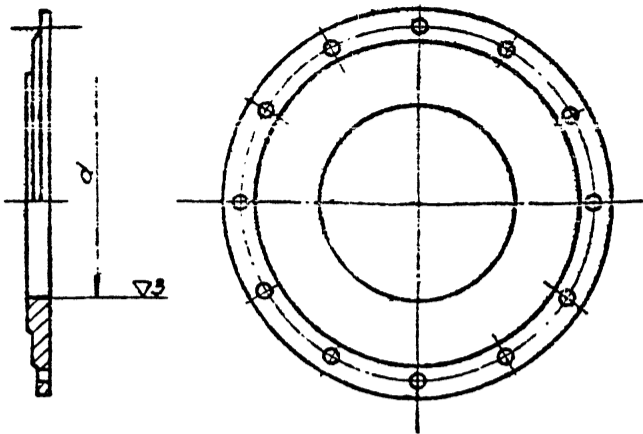
Сборочный чертеж.

Директор: _____
Инж. резервуаростр. _____
Формат А1

Лист 1 из 1
Изд. № 01/01
Подп. и дата _____

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

ЛВ7.9-1-7

ЛВ7.9-1-7				Лист	Масса	М-б
Фланец				И	см	табл.
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разработ	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Проект	Исполн	Изм	Изм	Листов 1		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Листов 1		
Исполн	Исаев	Изм	Изм	Листов 1		
Изм	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		

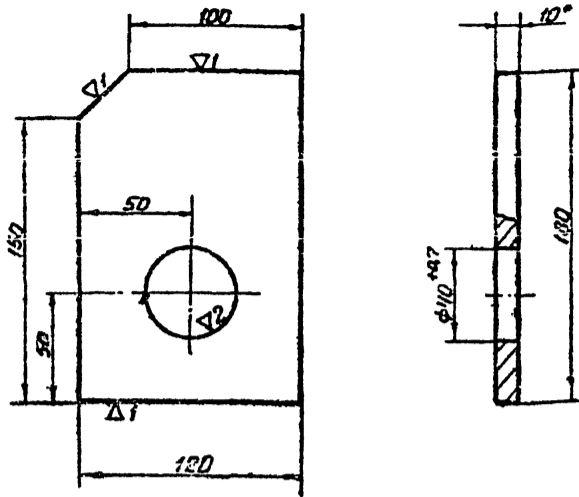
Заглушка ± 2.5-500
ГОСТ 6973-59

Гипроинерт-спецмонтаж
Формат И

14

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-1

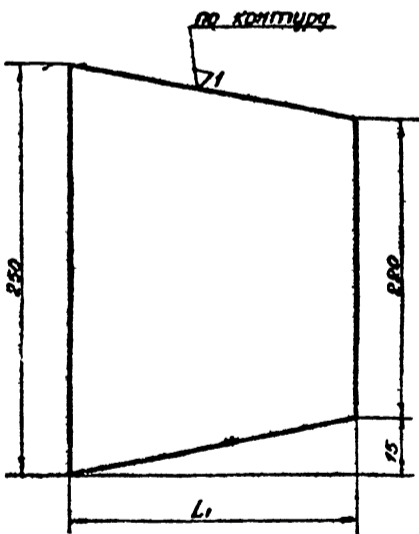
ЛВ7.9-1-1				Лист	Масса	М-б
Ребра				И	1.0	1:2
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разработ	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Проект	Исполн	Изм	Изм	Листов 1		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Листов 1		
Исполн	Исаев	Изм	Изм	Листов 1		
Изм	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		

Полоса БВх120 ГОСТ 103-57
Ст.3 ГОСТ 535-58

Гипроинерт-спецмонтаж
Формат И

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-2

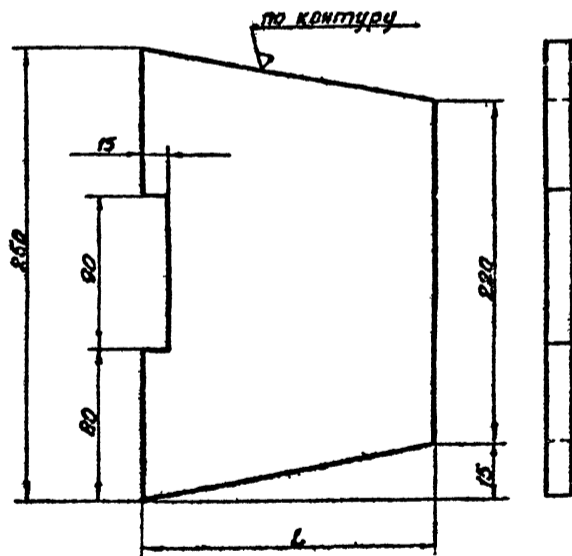
ЛВ7.9-1-2				Лист	Масса	М-б
Ребра				И	см	табл.
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разработ	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Проект	Исполн	Изм	Изм	Листов 1		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Листов 1		
Исполн	Исаев	Изм	Изм	Листов 1		
Изм	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		

Полоса БВх250 ГОСТ 82-70
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Гипроинерт-спецмонтаж
Формат И

Л-1-6 ЛРУ

~(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТз.

ЛВ7.9-1-3

ЛВ7.9-1-3				Лист	Масса	М-б
Ребра				И	см	табл.
Изм	Лист	Исх	Подп.	Лист		
Разработ	Числа	Дата	Изм	Листов 1		
Проект	Исполн	Изм	Изм	Листов 1		
Гип	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		
Изм от	Кузнецов	Изм	Изм	Листов 1		
Исполн	Исаев	Изм	Изм	Листов 1		
Изм	Шитиков	Изм	Изм	Листов 1		

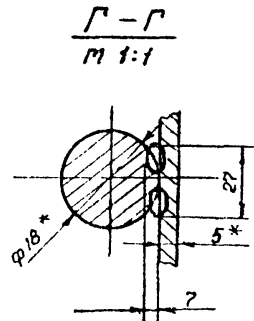
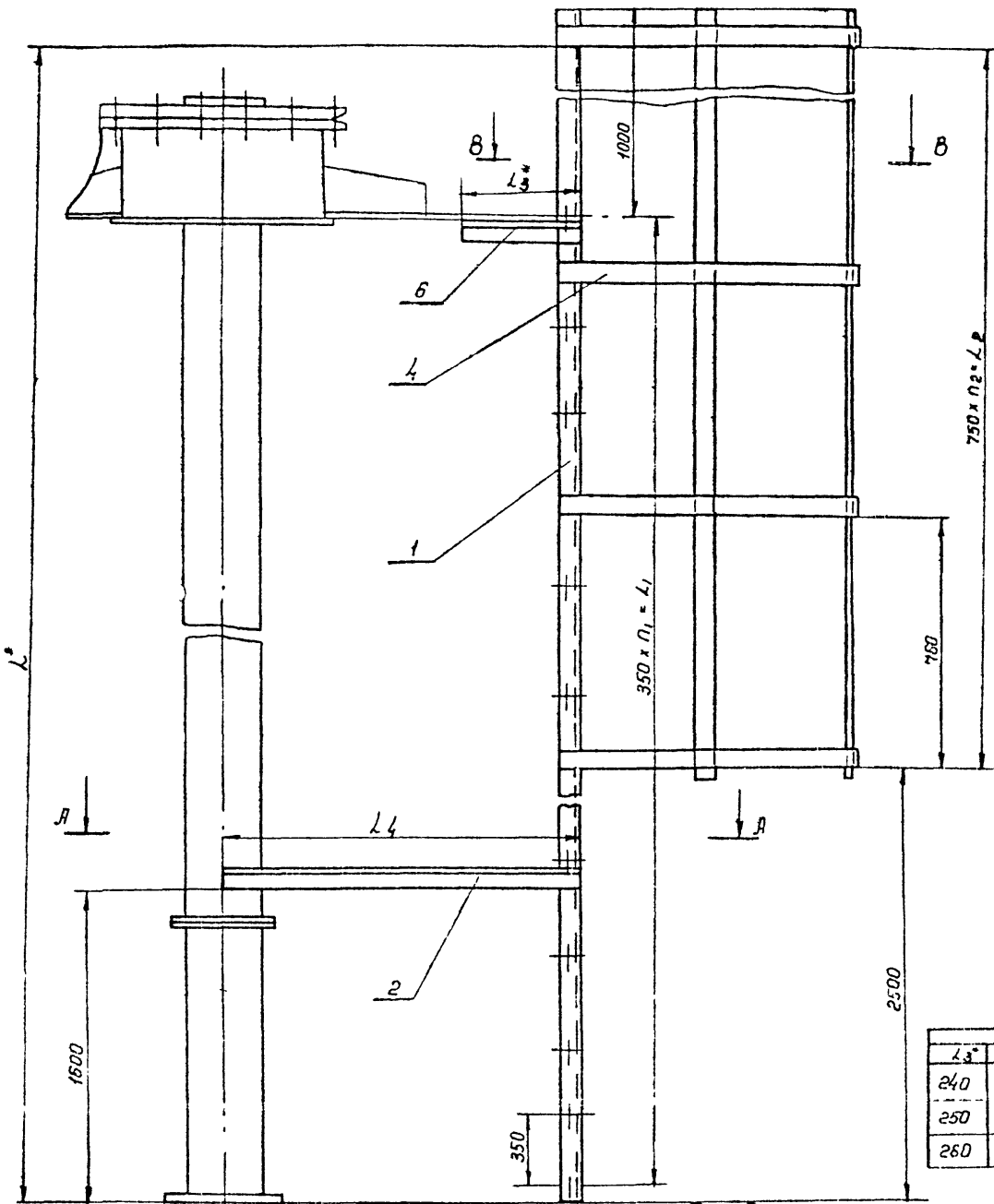
Полоса БВх250 ГОСТ 82-70
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Гипроинерт-спецмонтаж
Формат И

Изм от Кузнецов Исаев Шитиков

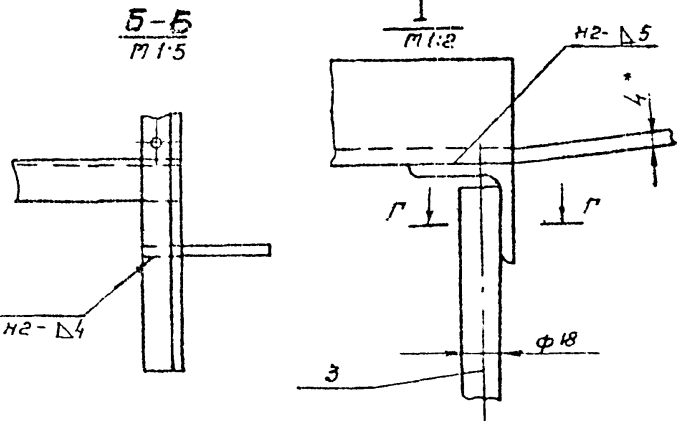
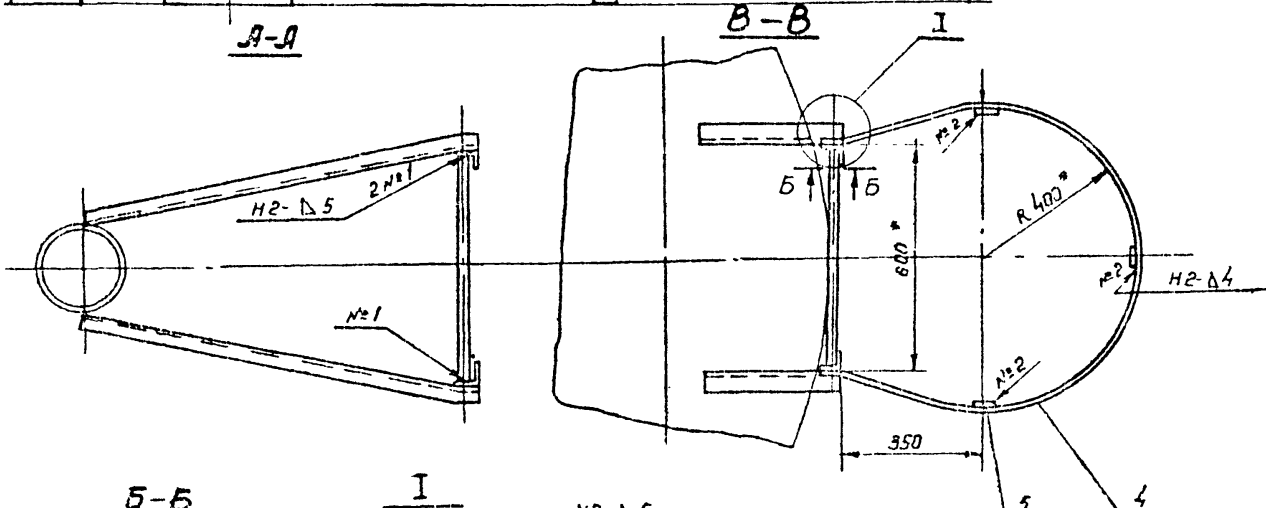
Изм от Кузнецов Исаев Шитиков

705-4-55:61.Рис.дом.П.



Обозначен.	размеры в мм		
	Л*	Л1	ЛР
Л89.18-0-0	8660	7850	5020
Л89.18-0-001	10200	9100	7600
Л89.18-0-0-02	10200	9100	7600

Л3*	Л4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т ^в
250	955	10	26	209	" 500т ^в
260	1120	10	26	210	" 500т ^в



- 1.* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

				Л89.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	т-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лестница для монтажной стойки.				лист 1 из 1		
Сборочный чертеж				Гипропроектстелл		
				монтаж		
				фронт 22		

Инв. № докум. Подп. и дата. Изм. №, дата, Умб. №, дата

705-4-53 + 61 Альбом 10

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		П89.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переманываемые для исполнения		
			П89.18-0-0		
			Ст. сб.		
			Листов		
54	1	П89.18-0-1	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 8660 ± 9	2	32,6 кг
54	2	П89.18-0-2	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 850 ± 7	2	3,2 кг
54	3	П89.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	22	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Луга	9	
54	5	П89.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 6170 ± 7	3	7,6 кг
54	6	П89.18-0-6	Узелок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 240 ± 5	2	0,9 кг
			П89.18-0-0-01 Ст.Сб.		
			Листов		
54	7	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5 кг
П89.18-0-0					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Разраб.	Числа	Уч. №			
Провер.	Дата	И. №			
Исп.	Исполн.	И. №			
Исполн.	Исполн.	И. №			
Исполн.	Исполн.	И. №			
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
КИ			1 1 3		
Гипронефте-спецмонтаж			Разработчик		
Формат 11			Формат 11		

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 995 ± 2,7	2	3,5 кг
54	3	П89.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Луга	11	
54	5	П89.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	6	П89.18-0-6-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 250 ± 5	2	0,9 кг
			П89.18-0-0-02		
			Ст. сб.		
			Листов		
54	1	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 10200 ± 9	2	39,5 кг
54	2	П89.18-0-2-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 1120 ± 3	2	3,8 кг
54	3	П89.18-0-3	Крыж В18 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Луга	11	
П89.18-0-0					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
КИ			1 1 3		
Гипронефте-спецмонтаж			Разработчик		
Формат 11			Формат 11		

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
54	5	П89.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	8	П89.18-0-6-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 260 ± 5	2	0,9 кг
Материалы					
Электроды сварочные					
типа Э-42А					
Гост 9457-69					
П89.18-0-0					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
КИ			1 1 3		
Гипронефте-спецмонтаж			Разработчик		
Формат 11			Формат 11		

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

П89.18-0-4

Инт.

4. Предлагаемые отклонения размеров по СМ.

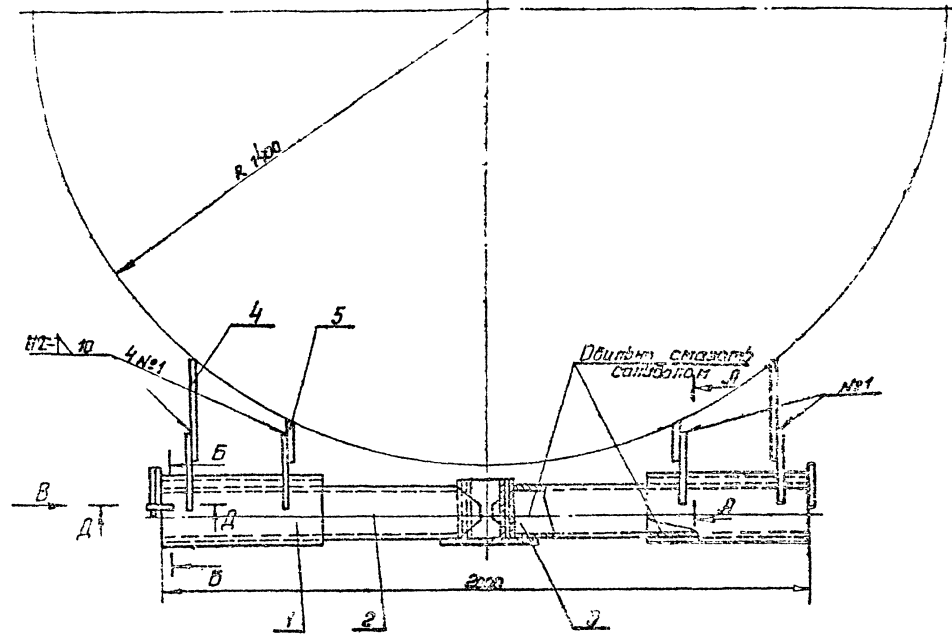
Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Луга	27	1:10
П89.18-0-4			Лит. листов 14-8		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Инт.	
Лестница для монтажной стойки			лит. лист листов		
КИ			1 1 3		
Гипронефте-спецмонтаж			Разработчик		
Формат 11			Формат 11		

Изм. Лист № док. Подп. Инт.

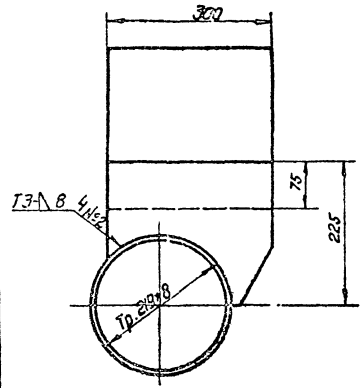
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

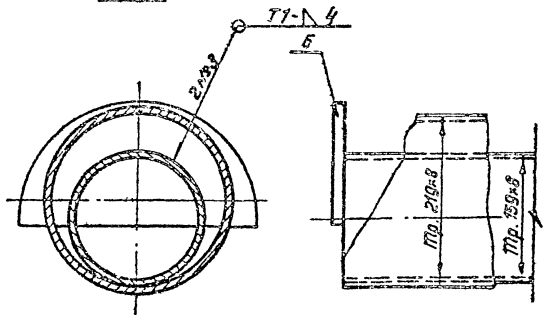
17



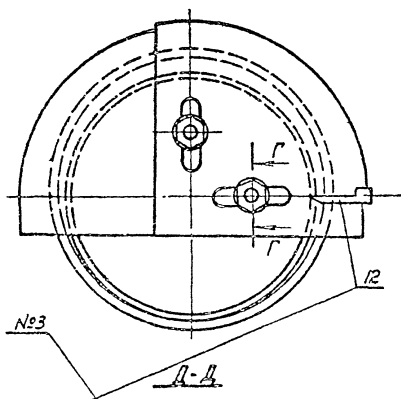
А-А
1:5



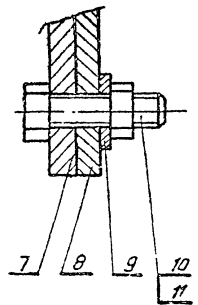
Б-Б



Вид В
1:1,25



Г-Г
1:1,4



- Примечания:**
- 1 Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
 - 2 Деталь поз. 2 - угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рулона (см. лист. Объем рулона стенки краном)
 - 3 Деталь поз. 3, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2)
 - 4 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-89
 - 5 Пределы отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1

П85 К.3-0-0СБ				Лист	№	1:1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для	18,14	1:1
Газаро	Ильина	Ильина	Ильина	поварки рулона		
Провер	Шитиков	Шитиков	Шитиков	массой в 30т.		
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Сварочный чертеж		
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Инженер	Исаев	Исаев	Исаев			
				Испроделатель-специалист		

705-4-55-61 Ал-дан III

Рисунки Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
11		ПВ5К.3-3-ДСБ	Сборочный чертёж		
Детали					
64	1	ПВ5К.3-3-1	Пластина L=300±1,7		
			Полоса 612х300 ГОСТ 92-70	1	8,5кг
			Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69		
64	2	ПВ5К.3-3-2	Труба 133х8 ГОСТ 8732-70	1	4,9кг
			120 ГОСТ 8731-66		
			L=170±1,2		
Материалы					
Электроды сварочные					
типа Э-42А					
ГОСТ 9467-60					

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	Ильин		
Пробвер.	Шитиков	Ильин		
Гип.	Шитиков	Ильин		
Нач. отд.	Кузнецов	Ильин		
Н. контр.	Исаев	Ильин		

ПВ5К.3-3-0		
Ось		
вертикальная.		
Лист	Масса	Масш.
И	13,4	1:2,5
Лист Листов 1		
Эксплуатационная		
Отд. резервуаростр.		
Формат И		

ПВ5К.3-3-ДСБ

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВ5К.3-3-ДСБ		
Ось		
вертикальная.		
Сборочный чертёж		
Лист	Масса	Масш.
И	13,4	1:2,5
Лист Листов 1		
Эксплуатационная		
Отд. резервуаростр.		
Формат И		

ПВ5К.3-0-3

Обозначение	Масса	Примеч.
ПВ5К.3-0-3	2,9	без от-верстия
-01	2,7	с отвер-стием

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМг

ПВ5К.3-0-3		
Ограничитель.		
Лист	Масса	Масш.
И	2,9	1:2
Лист Листов 1		
Эксплуатационная		
Отд. резервуаростр.		
Формат И		

ПВ5К.3-0-5

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальные по СМг.

ПВ5К.3-0-5		
Угловой сектор.		
Лист	Масса	Масш.
И	1,9	1:2
Лист Листов 1		
Эксплуатационная		
Отд. резервуаростр.		
Формат И		

№57-3581 Рысьберг II

№57-3581 Рысьберг II

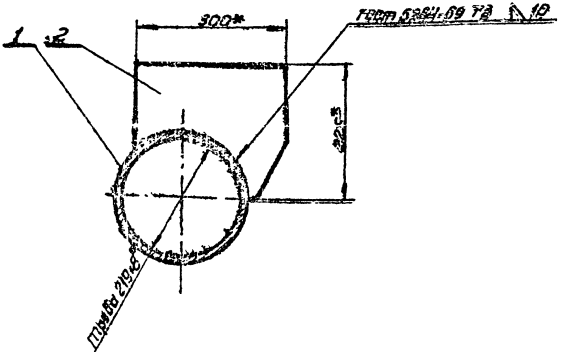
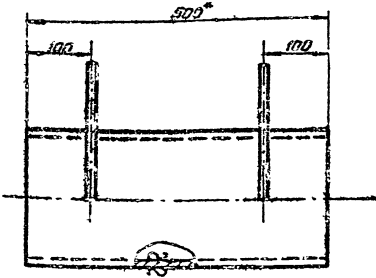
Форм. зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42		ПВ5 К.3-1-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	ПВ5 К.3-1-1	Труба <small>108x8 ГОСТ 8163-70 120x8 ГОСТ 8163-70</small>	1 21.0кг
41	2	ПВ5 К.3-1-2	Ребра	2
			Материалы	
			Электроды	
			Сварочные тупа	
			Э 42 А ГОСТ 9467-80	
		ПВ5 К.3-1-0		
		Опора		
		Лит.	Лист	Листов
		ИЛ	1	1
		Упр. проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1		

19

Форм. зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
22		ПВ5 К.3-0-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
41	1	ПВ5 К.3-1-0	Опора	2
41	2	ПВ5 К.3-2-0	Ось горизонтальная	1
41	3	ПВ5 К.3-3-0	Ось вертикальная	1
			Детали	
54	4	ПВ5 К.3-0-1	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Лист 3-2 ГОСТ 1137-68</small>	2 14кг
54	5	ПВ5 К.3-0-2	Пластина <small>112x250 ГОСТ 82-70 Полоса 112x2 ГОСТ 4633-63 L=150±1,2</small>	2 0,7кг
41	6	ПВ5 К.3-0-3	Ограничитель	2
41	7	-01	Ограничитель	1
41	8	ПВ5 К.3-0-5	Угловой сектор	1 <small>См. проект Лист</small>
54	10	ПВ5 К.3-0-6	Стрелка <small>112x2 ГОСТ 103-57 Полоса 112x3 ГОСТ 4633-63 L=400±1,2</small>	1 0,3кг
			Стандартные изделия	
41	9		Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*	2
41	10		Болты М 24x55 5.8.026 ГОСТ 7798-70	2
41	11		Гайки М 24 4.025 ГОСТ 5915-70	2
		ПВ5 К.3-0-0		
		Щитовая для резервуара		
		Лит.	Лист	Листов
		ИЛ	1	1
		Упр. проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1		

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

19 (V)

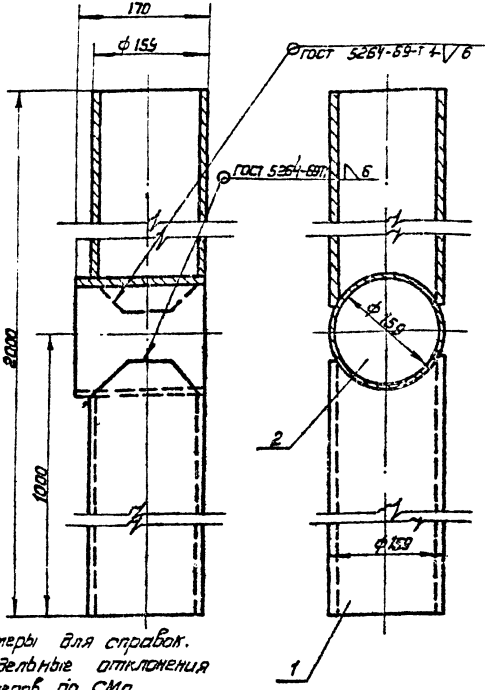


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по ЯЗ, остальных по СМЗ.

ПВ5 К.3-1-0 СБ				
		Опора		
		Сборочный чертеж		
		Лит.	Лист	Листов
		ИЛ	1	1
		Упр. проектно-монтаж. Отд. резервуаростр. Формат А1		

705-9-55-61 П.М.С.

П85К.3-2-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-2-0СБ

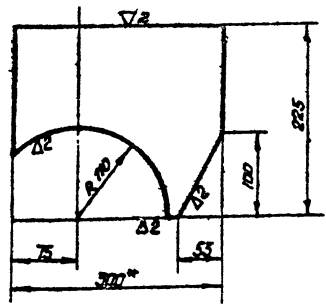
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Масса	М-В
	1				Оборачивный чертеж.	И	64,6	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

Код	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
					П85 К. 3-2-0СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	П85 К. 3-2-1			Труба			2
БЧ	2	П85 К. 3-2-2			Патрубок L=170±12			1
					Труба 159x8 гост 8732-70			5кг
					Труба 159x8 гост 8732-70			
					Труба 159x8 гост 8732-70			
						Материалы		
						Электроды		
						Сборочные типы		
						Э-42 гост 9457-60		

П85. К.3-2-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Лист	Листов
						И		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

П85 К.3-1-2



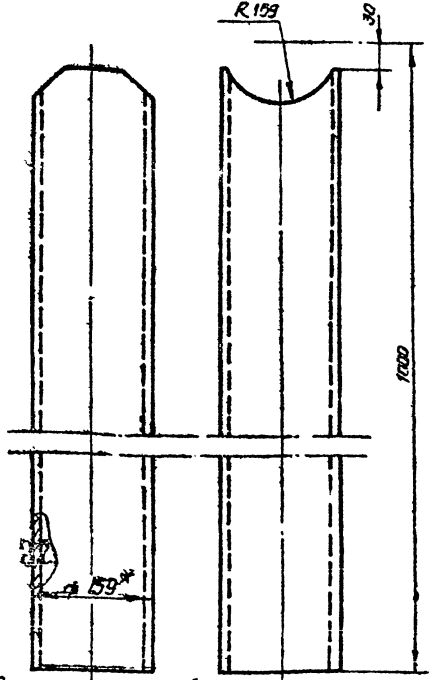
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

П85К.3-1-2

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	М-В
						И	4,5	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

Полоса 612x370 гост 82-70
Ст 3-2 гост 14637-69
Литпроектспецмонтаж отд. Резервзагростр
Формат И

П85К.3-2-1



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я2

П85К.3-2-1

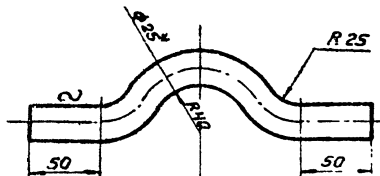
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	М-В
						И	29,8	1:4
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
Разр.	Ишина	Ишина	Ишина					
Проб.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков					
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					
Исачев	Исачев	Исачев	Исачев					

Труба 159x8 гост 8732-70
820 гост 8731-66
Литпроектспецмонтаж отд. Резервзагростр
Формат И

705-4-55-61 Алма-III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит Масса М-9

И 1,1 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Шутиков	И	
Провер.	Шутиков	И		
Нач. отд.	Кузнецов	И		
Инженер	Цаев	И		

В 25 ГОСТ 2500-71
Круж. Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. ч. 10
			Документация		
12		ПБ5.17-0-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
6У	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-Г-1-Н-180 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,3кг
И	5	ПБ5.17-0-2	Скоба	4	
6У	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70 А20 по ст. 874-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
6У	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-Г-1-Н-100 ГОСТ 3079-69 L=3900±5,2	2	7,1кг
			Стандартные изделия		
	1		Звено КТ-16 ГОСТ 13187-67	1	
	2		Качи 65 ГОСТ 2224-72	2	
	4		Зажим 19 ГОСТ 13186-67	16	
	8		Зажим 16 ГОСТ 13186-67	8	
			Материалы		
			Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разр. Яшина Шутиков И
Провер. Шутиков И
Нач. отд. Кузнецов И
Инженер Цаев И

ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рулона.

Лит Лист Листов

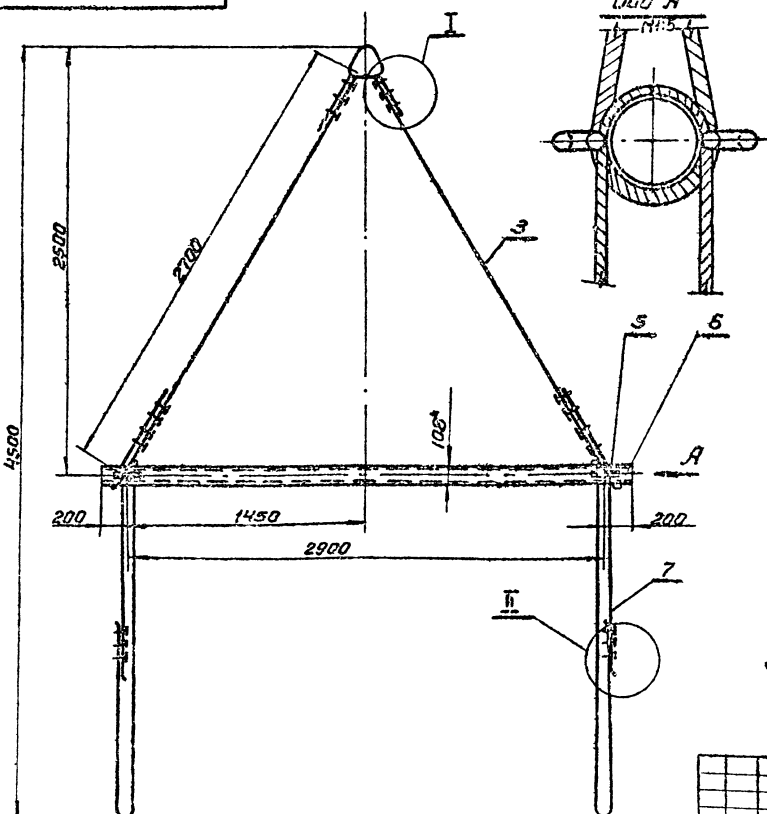
И 1 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

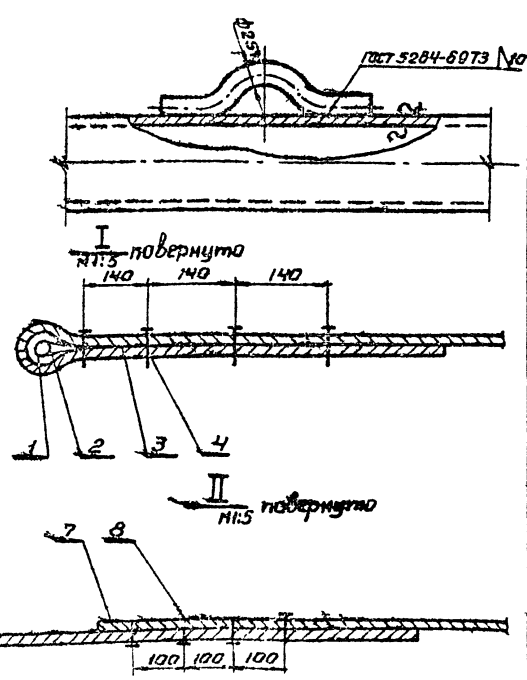
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Шутиков	И	
Провер.	Шутиков	И		
Нач. отд.	Кузнецов	И		
Инженер	Цаев	И		

ПБ5.17-0-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.
М:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рулона.
Сварочный чертеж

Лит Масса М-9

И 60,0 1:20

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

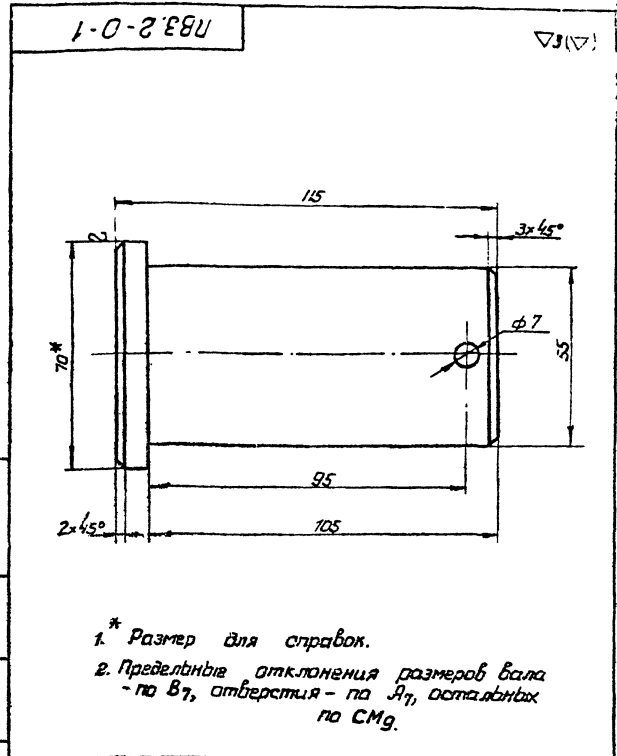
Формат И

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Шутиков	И	
Провер.	Шутиков	И		
Нач. отд.	Кузнецов	И		
Инженер	Цаев	И		

705-9-35+61 Альбом №

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
Документация			
12		Сборочный чертеж	ПВЗ.2-0-0СБ
Сборочные единицы			
1	И	Втулка	ПВЗ.2-1-0
1	И	Корпус	ПВЗ.2-2-0
Детали			
1	И	Палец	ПВЗ.2-0-1
Стандартные изделия			
1	4	Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66	

22



- * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров вала - по В7, отверстия - по Я7, остальных по СМ9.

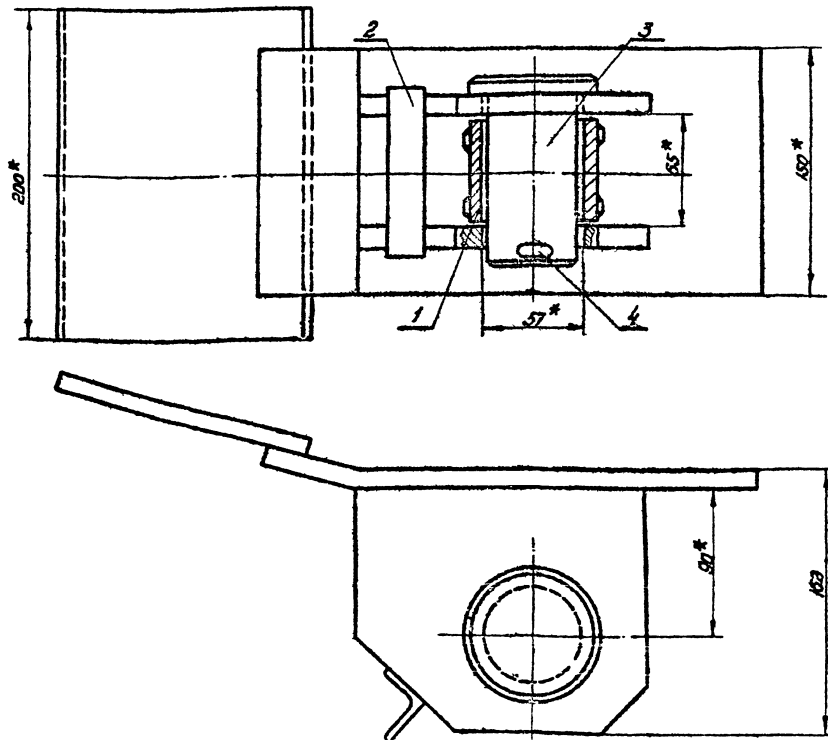
Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

ПВЗ.2-0-0			
И	И	И	И
Скаба для развертывания рулона.			
2-процентстек-специмонтаж от резервуара			

ПВЗ.2-0-1			
И	И	И	И
Палец			
870 гост 2590-77			
Фиг. ст. 3 гост 535-59			
2-процентстек-специмонтаж			

950-0-2-ЭВУ



- * Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВЗ.2-0-0СБ			
И	И	И	И
Скаба для раз-вертывания руло-на			
Сборочный чертеж			
2-процентстек-специмонтаж			

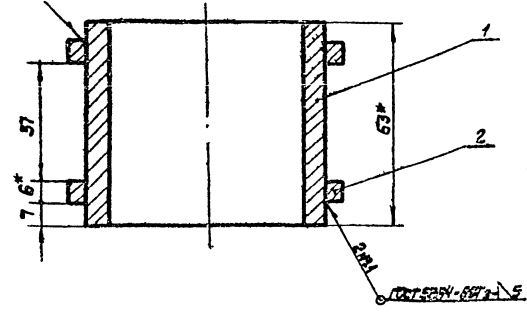
Лист № 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

705-4-55-61 Алмаз III

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>					
И	1	ПВЗ-2-1-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПВЗ.2-1-1	Втулка	1	
И	2	ПВЗ.2-1-2	Кольца	2	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 8467-60					
ПВЗ.2-1-0					
Втулка					
Лист	Масса	Масштаб			
И	1,0	1:1			
Испрание/специальный монтаж					
Формат А1					

23

ПВЗ.2-1-0-0



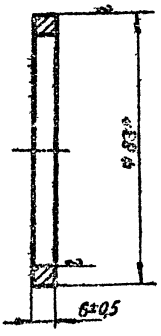
1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВЗ.2-1-0-0

Лист	Масса	Масштаб			
И	1,0	1:1			
Втулка					
Сборочный чертеж					
Испрание/специальный монтаж					
Формат А1					

ПВЗ.2-1-2

Δ1



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-2

Кольца

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист Листов 1		

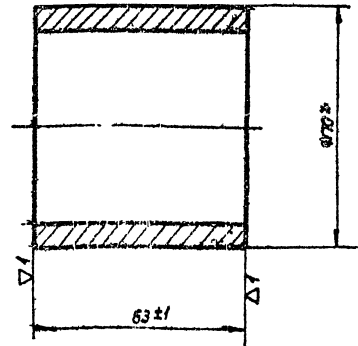
Труба 63x6 ГОСТ 8732-70
ГОСТ 8731-68

Испрание/специальный монтаж

Формат А1

ПВЗ.2-1-1

Δ1



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-1

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:1
Лист Листов 1		

Труба 70x7 ГОСТ 8732-70
ГОСТ 8731-68

Испрание/специальный монтаж

Формат А1

715-4-55-61 Альбом Ц

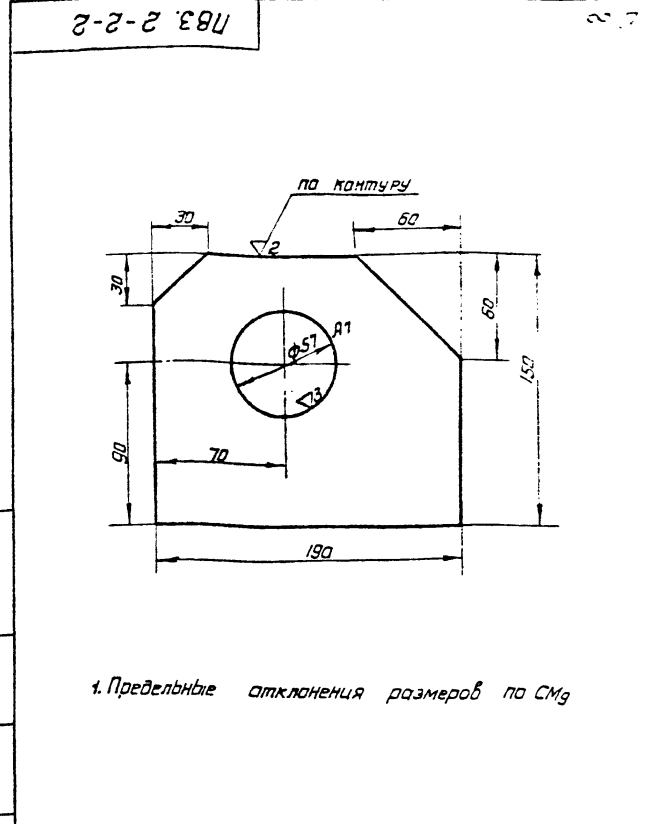
Взят, издано, дата, листы и детали

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		2	ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64		1	ПВЗ.2-2-1	Пластина 612x150 гост 103-57 Лента Ст.3 гост 535-58 С=200x2	1	2,8 кг
11		2	ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64		3	ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный 632x32x4 гост 8509-72 Уголок Ст.3 гост 535-58	1	0,2 кг
64		4	ПВЗ.2-2-4	Пластина 612x150 гост 103-57 Лента Ст.3 гост 535-58 С=300x2	1	4,2 кг

Материалы	
Электроды сварочные типа Э42А гост 9457-60	

ПВЗ.2-2-0	
Изм. лист	№ док.
Разр.	Яшина
Провер.	Шитиков
Испол.	Кузнецов
Н.контр.	Исаев

24

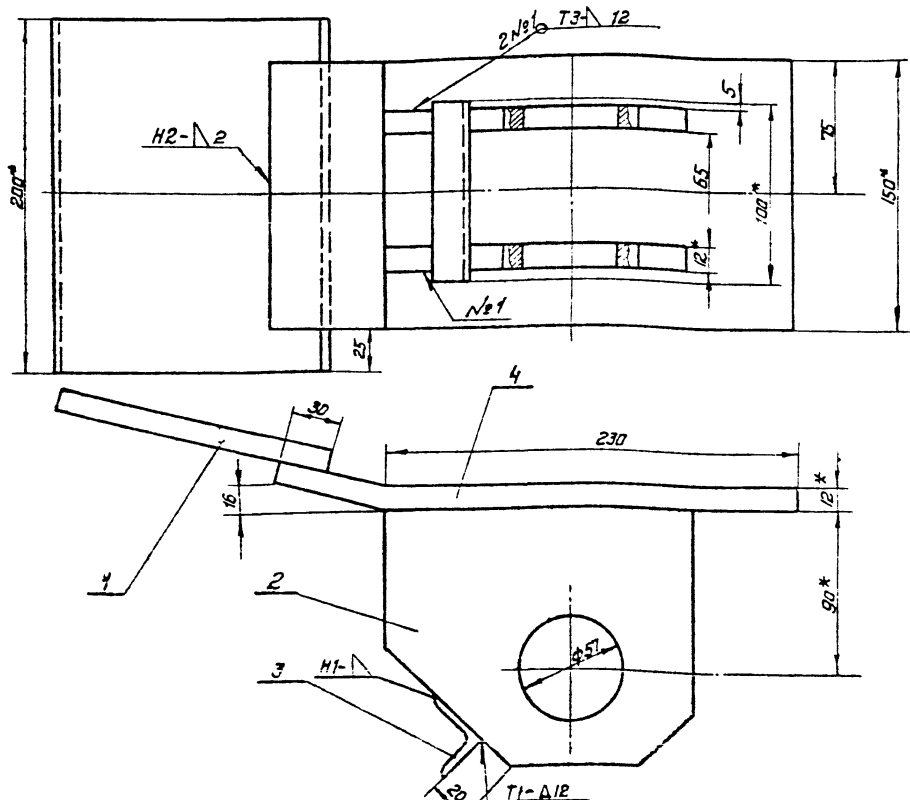


1. Предельные отклонения размеров по СМд

ПВЗ-2-2-2	
Щека	Лит. Масса М-б
И	2,5 1:2
Лист Листов 1	
Исполнитель: Кузнецов	
Проверитель: Шитиков	
Н.контр.: Исаев	
Лента 612x150 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58	
Гипропроект-спецмонтаж	
Формат 11	

Взят, издано, дата, листы и детали

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1. * - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМд

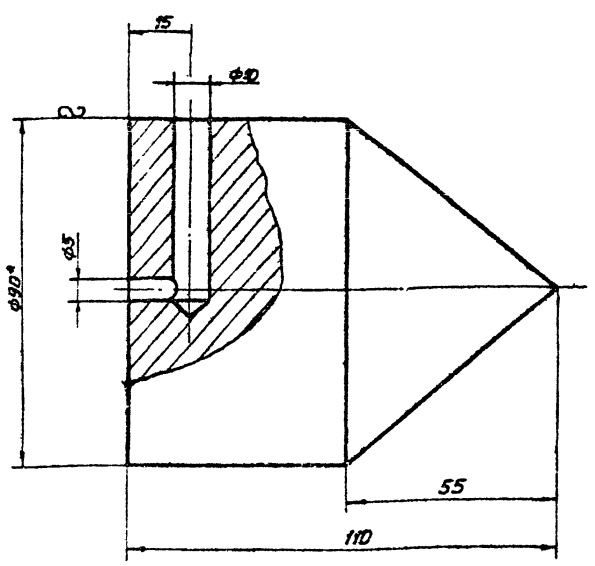
ПВЗ.2-2-0СБ	
Корпус	Лит. Масса М-б
Сборочный чертёж	И 12,5 1:2
Лист Листов 1	
Исполнитель: Кузнецов	
Проверитель: Шитиков	
Н.контр.: Исаев	
Гипропроект-спецмонтаж	
Формат 12	

Взят, издано, дата, листы и детали

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальные - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лит.	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов 1

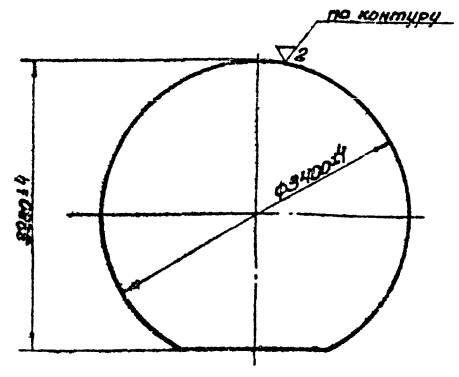
Круг $\varnothing 80$ ГОСТ 2590-71
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



ПВ12.2-0-0

Поддон

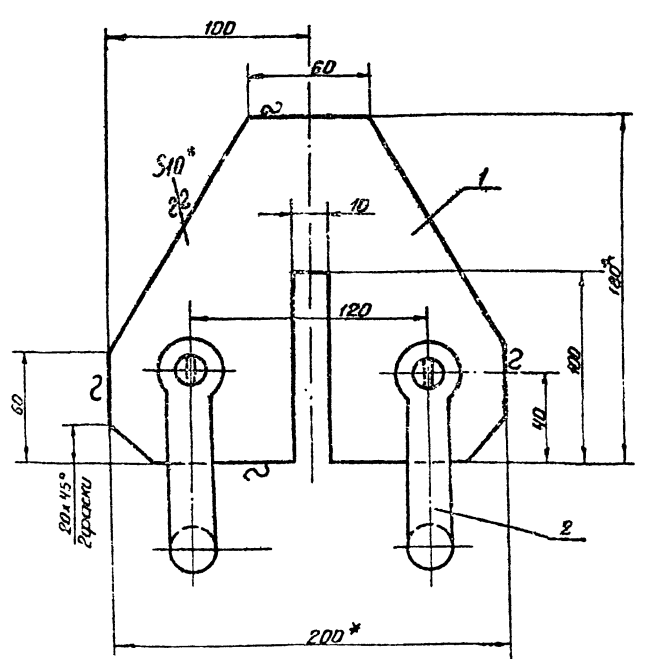
Лит.	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов 1

Лист \varnothing ГОСТ 5681-57
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипроцветспецмонтаж
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок
сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов 1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервуаростр

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименования	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ8.4-0-0СБ	сборочный чертёж		
				Листов		
			ПВ8.4-0-1	Лист \varnothing ГОСТ 5681-57 Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200*180СБ	1	3.0ЧК
				стандартные изделия		
				скоба СА-21 ГОСТ 2476-72.	2	

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипроцветспецмонтаж
Отд. резервуаростр

725-4-55-61 МАНБМ Л

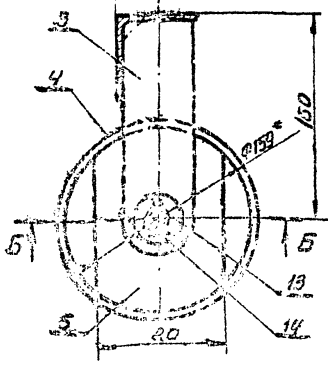
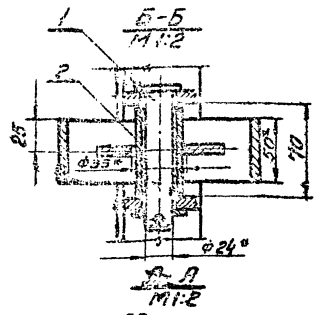
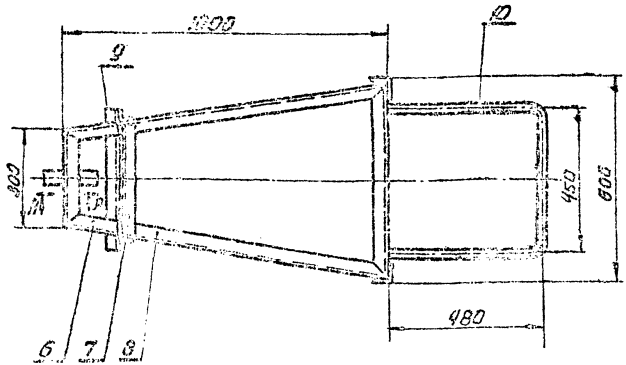
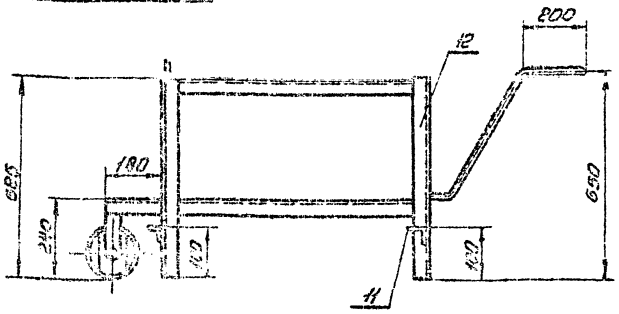
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВВ.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВВ.5-0-1	Палец	1	
2	ПВВ.5-0-2	Пружина 425 Гост 3262-62 $\phi = 68 \pm 1$	1	2,2 кг
3	ПВВ.5-0-3	Шайба	2	
4	ПВВ.5-0-4	Пружина 159*8 Гост 3132-70 425 Гост 3131-66 $\phi = 50 \pm 0,5$	1	1,5 кг
5	ПВВ.5-0-5	Диск шайба	2	
6	ПВВ.5-0-6	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 2940 \pm 4,5$	1	9,7 кг
7	ПВВ.5-0-7	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 350 \pm 1,7$	1	1,35 кг
8	ПВВ.5-0-8	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 2300 \pm 4$	1	3,0 кг
9	ПВВ.5-0-9	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 450 \pm 2$	1	1,75 кг
10	ПВВ.5-0-10	Крыло 118 Гост 8590-71 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 2050 \pm 4$	1	4,2 кг
11	ПВВ.5-0-11	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 580 \pm 2,2$	1	2,25 кг
12	ПВВ.5-0-12	Узелок 55*53*4 Гост 8409-72 Ст. 3 Гост 535-58 $\phi = 625 \pm 2,2$	4	2,44 кг
13	ПВВ.5-0-13	Шайба	1	
ПВВ.5-0-0				
Клиновидный упор			Лист 1 из 2	

26

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
14		Шплинт 5*50-002 Гост 397-66	1	
		Материалы		
		Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-60		
ПВВ.5-0-0				
Клиновидный упор			Лист 2 из 2	

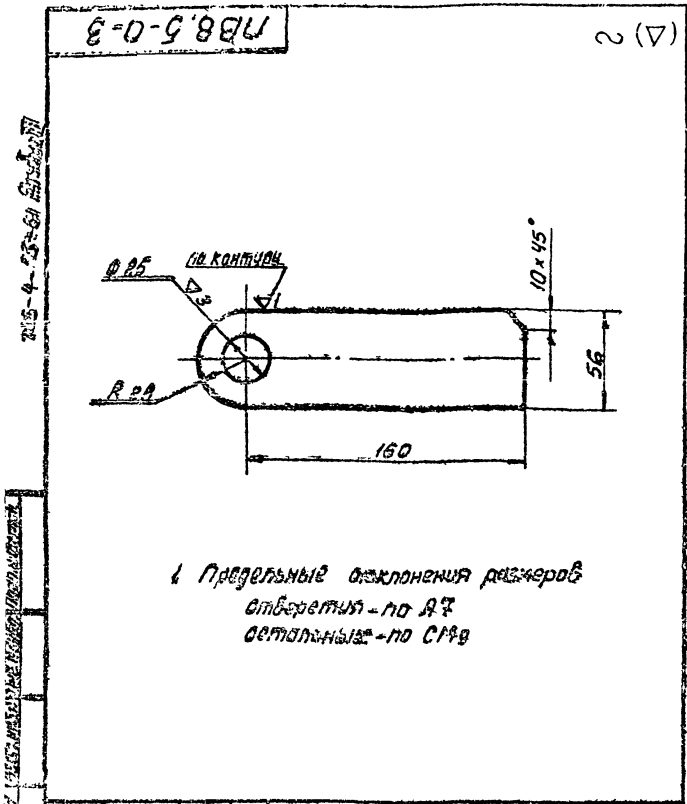
Лист 1 из 2
Лист 2 из 2

920-0-9'8 ВУ



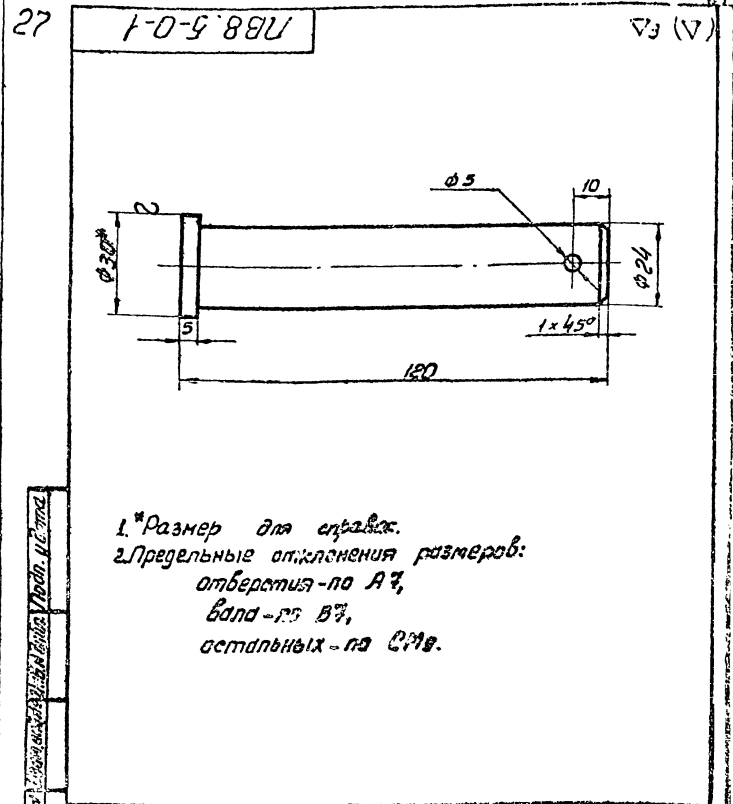
1. Швы, сварных соединений выполнять по Гост 5264-69-71-Д 4.
- 2* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

ПВВ.5-0-0СБ		Клиновидный упор		Лист 1 из 2	
Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.
				42,3	1-10
Сборочный чертеж				Лист 2 из 2	



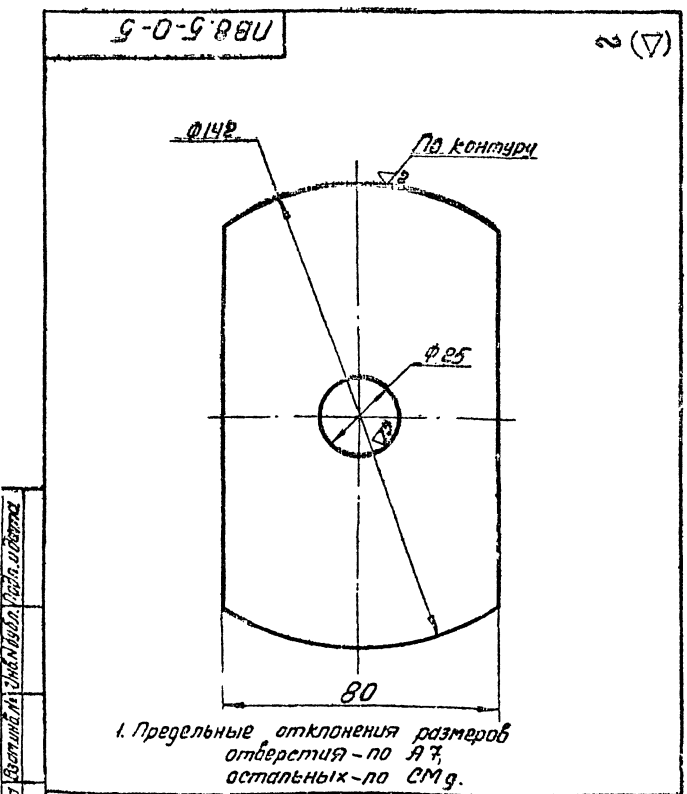
1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7
остальных - по СМ9

PB8.5-0-3			Лит.	Материал	Масштаб
Щека			И	0.6	1:2
Лист 10			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		



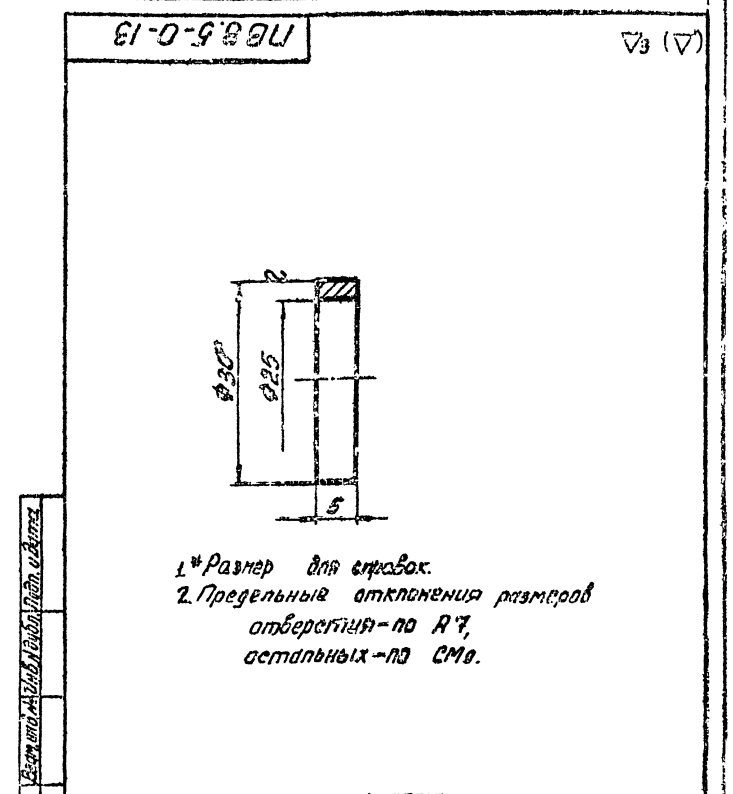
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7,
вапа - по В7,
остальных - по СМ9.

PB8.5-0-1			Лит.	Материал	Масштаб
Палец			И	0.45	1:1
Лист 10			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7,
остальных - по СМ9.

PB8.5-0-5			Лит.	Материал	Масштаб
Дифрагма			И	0.4	1:1
Лист 6			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7,
остальных - по СМ9.

PB8.5-0-13			Лит.	Материал	Масштаб
Шайба			И	0.05	2:1
Лист 6			Листов 1		
Ст 3-2 Гост 14637-69			Гипроинтегспецмонтаж		
отд. Резервучастка			Формат И		

705-4-55-01 Альбом II

№ докум.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
22			ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
5.4	1		ПВ9-19-0-1	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 1030 \pm 3$	5	5кг
5.4	2		ПВ9-19-0-2	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 970 \pm 2,7$	2	1,8кг
5.4	3		ПВ9-19-0-3	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 980 \pm 2,7$	2	2,8кг
5.4	4		ПВ9-19-0-4	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 1270 \pm 3,2$	4	1,1кг
И	5		ПВ9-19-0-5	Уголок	2	
5.4	6		ПВ9-19-0-6	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 2000 \pm 3,5$	4	10кг
5.4	7		ПВ9-19-0-7	Настил ПВ508 1970x1270 ГОСТ 8706-58	2	17кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						
ПВ9-19-0-0						
			Площадка			
			Лит. Лист Листов			
			Испровете-специонтаж			
			Отд. резервуаростр.			
Формат И						

28

5-0-61-68U (V)

ПВ9-19-0-5

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И		Уголок				5,0	1:10
					Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58		Испровете-специонтаж

Формат И

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

920-0-61-68U

A-A
1:1

1. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5.

2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

3. Сварки ручная электродуговая.

ПВ9-19-0-0СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
И		Площадка				80	1:10
					Сборочный чертеж.		Испровете-специонтаж

Формат И

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата
Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		ПВ9.20-0-0-СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	1	ПВ9.20-0-1	Уголок 64x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±12	10	0,45 кг
	2	ПВ9.20-0-2	Уголок 64x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±17	10	0,8 кг
			Переменные данные для исполнения		
		ПВ9.20-0-0	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3	Уголок 64x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=7440±8	2	22,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	8	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=5250±7	3	3,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±2,2	2	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-01	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-01	Уголок 64x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=5950±7	2	18,4 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	6	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-01	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3750±5,2	3	2,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	17	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0			
			Лестница		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			L=580±2,2		
		ПВ9.20-0-0-02	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-02	Уголок 64x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=4460±0,2	2	13,8 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	4	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-02	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=2250±4	3	1,4 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±2,2	13	1,1 кг
		ПВ9.20-0-0-0-03	См. СБ		
			Детали		
	3	ПВ9.20-0-3-03	Уголок 64x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3710±5,2	2	11,5 кг
	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	3	1,2 кг
	5	ПВ9.20-0-5-03	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1500±3,2	3	0,9 кг
	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±2,2	11	1,1 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		ПВ9.20-0-0			

930-0-068U

В-В

Г-Г

Обозначение	Размеры в мм.			n	h ₁	Масса в кг.	Примечание
	L	L ₁	H				
ПВ9.20-0-0	7000	5250	7440	29	7	90	Для резерв. емк. V=800 м ³
ПВ9.20-0-0-01	5600	3750	5950	16	5	724	" V=320 м ³
ПВ9.20-0-0-02	4200	2250	4460	12	3	534	" V=200 м ³
ПВ9.20-0-0-03	3500	1500	3710	10	2	459	" V=125 м ³

1* Размеры для сварки.

2. Предельные отклонение размеров по СМЭ.

3. Все не указанные сварные швы, выполнять по ГОСТ. 5264-69-Н2-Д.4.

4. Сварка резерва электродуговая.

ПВ9.20-0-0-СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата

Лестница
Сборочный чертеж.

Лист 1
Листов 1

Исполнитель: Шатилов В.В.
Проверитель: Шатилов В.В.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВ9.7-0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1	ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя Летели	1	
54	2	ПВ9.7-0-1	Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=110±1	4	0,35кг
54	3	ПВ9.7-0-2	Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=360±1,7	2	1,1кг
54	4	ПВ9.7-0-3	Уголок Уголок 575x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=260±1,5	2	1,25кг
54	5	ПВ9.7-0-4	Уголок Уголок 528x29x3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	0,3кг
54	6	ПВ9.7-0-5	Крюк Крюк 625 ГОСТ 2580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1000±3	2	
54	7	ПВ9.7-0-6	Подкладка Подкладка 58x60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	1,2кг
ПВ9.7-0-0					
Лестница навесная			Лит. Лист Листов Испрокутательная Где резервуаростр. Формат 11		

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
8		Болт М12x35. 58. 026		8	
		ГОСТ 7798-70			
9		Гайка М12. 4. 026		8	
		ГОСТ 5915-70			
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60					
Перечисленные данные для исполнительной					
ПВ9.7-0-0см.СБ					
Сборочные единицы					
11	10	ПВ9.7-0-2-0	Лестница верхняя ПВ9.7-0-0-01см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	ПВ9.7-0-2-0-01	Лестница верхняя ПВ9.7-0-0-02см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	ПВ9.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	
ПВ9.7-0-0					
Лит. Лист Листов					Лист
					2

▽1 (▽)

ПВ9.7-0-0СБ

Обозначение	H мм	Риски, кг	Примечание
ПВ9.7-0-0	5500	103	Емкость V=125 м³
-01	7000	125	— " — V=320 м³
-02	8500	155	— " — V=500 м³

1. *Размер для спровок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4.
3. Предельные отклонения размеров по СМ.

ПВ9.7-0-0СБ			
Лестница навесная			Лит. Лист Листов
Сборочный чертеж			1:50
			Лит. Лист Листов
			1
			Испрокутательная
			Где резервуаростр.
			Формат 12

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7	
3	1,23 кг	Луга	П89.7-2-3-02
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
4	1,16 кг	Ступенька	П89.7-2-4-02
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2	

П89.7-2-0

Лист 3

31

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	П89.7-1-0СБ
		Лестница	
54	2	Уголок	П89.7-1-1
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5	
54	4	Ограждение	П89.7-1-2
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2	
54	3	Луга	П89.7-1-3
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
54	4	Ступенька	П89.7-1-4
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2	
54	5	Уголок	П89.7-1-5
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,7	
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60	

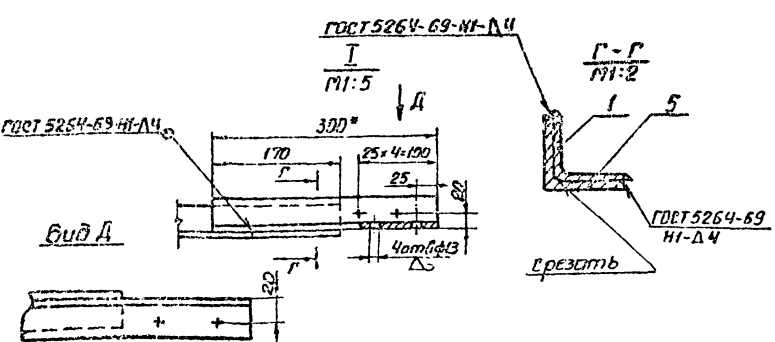
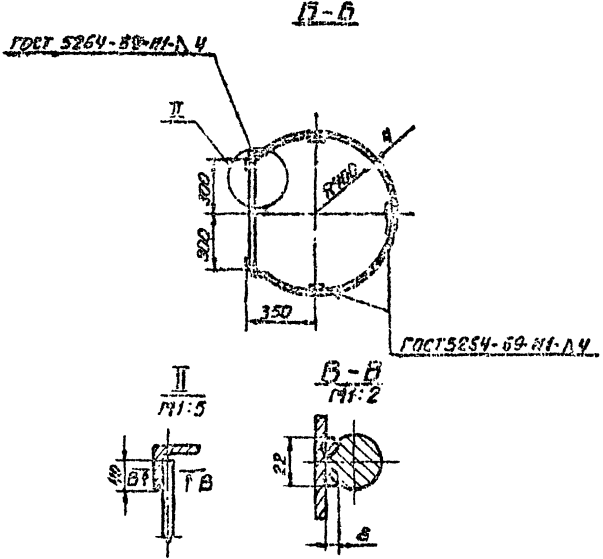
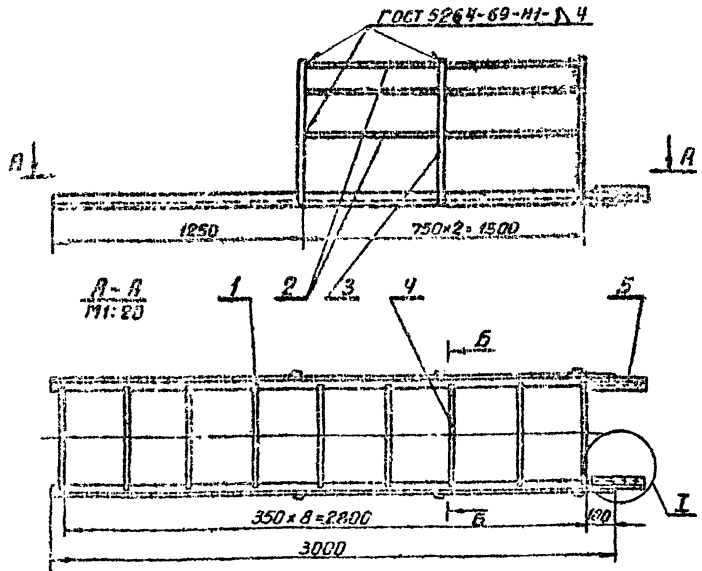
П89.7-1-0

Лестница нижняя.

Лист 4
Угловая 17-0
Лист 1
Электроды сварочные
Лист 1
Лист 1

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

31 (7)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручная электродуговой.

П89.7-1-0СБ			
Лист 4	Угловая 17-0	Лист 1	Лист 1
Разработчик Катанков И.И.	Лестница нижняя.	И	44,6
Проверщик Шитиков И.И.	Сборочный чертеж	Лист 1	Лист 1
Нач. отд. Кузнецов И.И.		Лист 1	Лист 1
Инженер Цисев И.И.		Лист 1	Лист 1

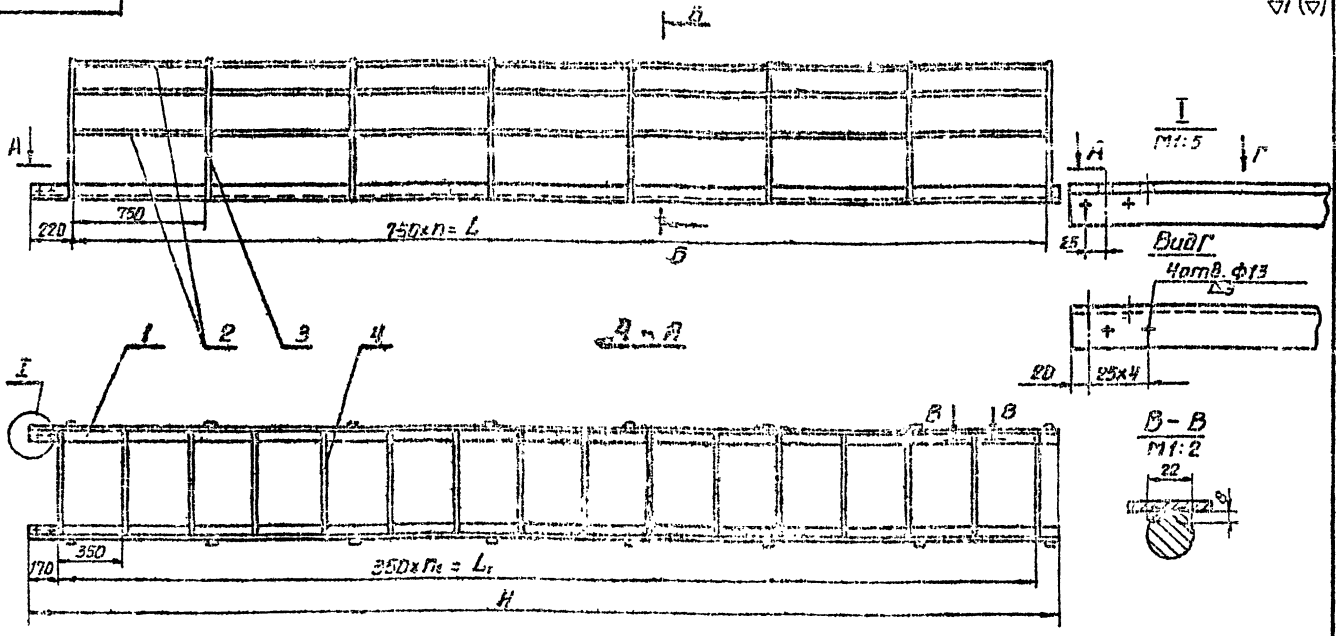
705-4-55-64 Альбом II

32

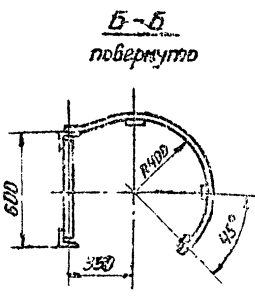
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	1,7кг
57	2	ПВ9.7-2-2-01 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
58	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
59	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступенька Круж 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
74	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 9859-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	15,8кг
52	2	ПВ9.7-2-2-02 Держащие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	4	3,32кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

930-2-1-68И



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт. ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.7-2-0 СБ		Лестница верхняя	
Лит.	Масса	Масса	
И	54,8	1:20	
Сборочный чертеж		Лист 1 из 1	
Электродуговая		Электродуговая	
Формат 12			

705-4-55-61А/А/В/В/С/III

Формула	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
				<i>Документация</i>		
	12		ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<i>Сборочные единицы</i>		
	4	1	ПВ4.3-1-0	Корпус		
				<i>Детали</i>		
	5	2	ПВ4.3-0-1	Прылок В 18 лист 2590-71 с-20045 Круг Ст 3-2 лист 535-56	1	0,4кг
	8	3	ПВ4.3-0-2	Винт	1	

33

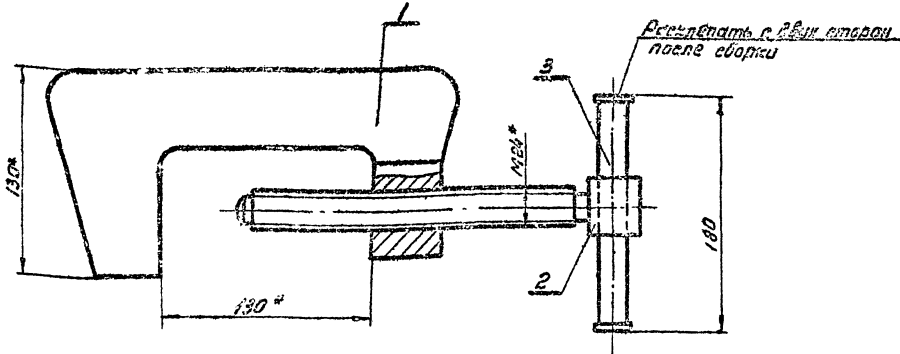
Формула	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
				<i>Документация</i>		
	12		ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				<i>Детали</i>		
	6	1	ПВ4.3-1-1	Пластины 260*130См 24 лист 5541-57 Лист Ст 3-2 лист 14637-69	1	3,7кг
	11	2	ПВ4.3-1-2	Шайба	1	
				<i>Материалы</i>		
				<i>Электроды сборочные</i> тип А-424 Гост 9457-60		

Получил материал в соответствии с чертежом. Выполнено

ПВ4.3-0-0		Струбцина	
-----------	--	-----------	--

ПВ4.3-1-0		Корпус	
-----------	--	--------	--

ПВ4.3-0-0СБ



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ4.3-0-0СБ				
№	№ документа	Дата	Изменения	
1	Базисная	1971		
2	Стальная	1972		
3	Шлифовка	1972		
4	Корпусов	1972		
5	Исп.	1972		
6	Исп.	1972		

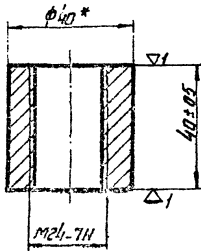
Струбцина	Лист 1	Листов 1:2
Сборочный чертеж	Лист 12	Листов 1

В соответствии с чертежом

705-1-55-61 Апрель III

ЛВЧ 3-1-2

2 (Δ)



1* Размер для справок

ЛВЧ 3-1-2

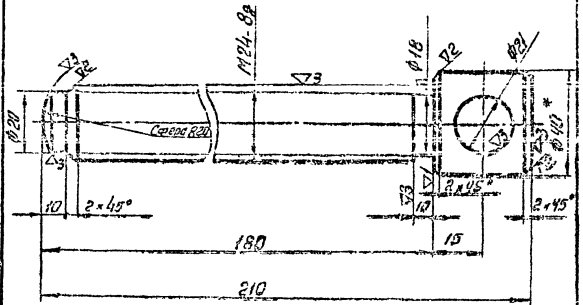
Гайка

Мат.	Угол	Нормат.
И	0,25	1:1
Лист		Листов
1		1
Экз. 3 ГОСТ 2590-71		
Куп: 3 ГОСТ 535-58		
1 Справка тех. ин-та по телеграфу от 3 Рязан. ин-ста от 27 февраля 58		

34

ЛВЧ 3-0-2

1 (Δ)



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

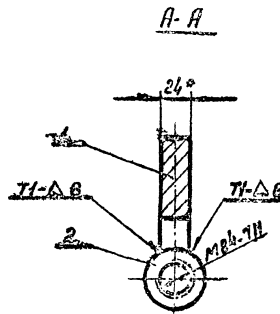
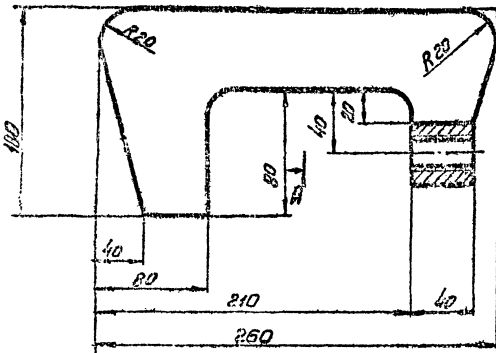
ЛВЧ 3-0-2

Винт

Мат.	Угол	Нормат.
И	0,8	1:1
Лист		Листов
1		1
Экз. 3 ГОСТ 2590-71		
Куп: 3 ГОСТ 535-58		
1 Справка тех. ин-та по телеграфу от 3 Рязан. ин-ста от 27 февраля 58		

ЛВЧ 3-1-0СБ

1 (Δ)



- 1* Размер для справок
- 2. Сварные швы по Гост 5264-69
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ 3-1-0СБ

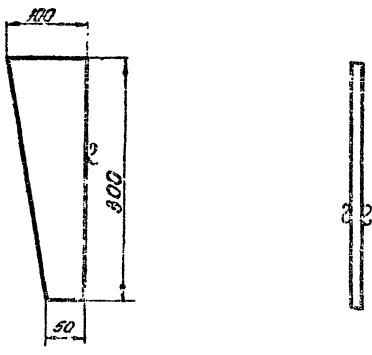
Корпус

Мат.	Угол	Нормат.
И	4,0	1:2
Лист		Листов
1		1
Экз. 3 ГОСТ 2590-71		
Куп: 3 ГОСТ 535-58		
1 Справка тех. ин-та по телеграфу от 3 Рязан. ин-ста от 27 февраля 58		

705-4-55-61 Львов III

1-0-8 68U

∇₂(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ9.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Количество
И	1.77	1:4

5-0-100 Гост 103-57
Листы: Оп.3-2 Гост 535-56

Лист Листов 7
в комплект с печатной формой
от Резервцентра
Формат И

35

55

№	Обозначение	Количество	Примечание
			Документация
И	ПВ9.8-0-0-СБ		Сборочный чертеж
			Детали
В	1 ПВ9.8-0-1	2	Лист 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56 Ø = 1200±3
Б	2 ПВ9.8-0-2	1	Лист 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56
В	3 ПВ9.8-0-3	1	Лист 103-57 Ст. 3-2 Гост 535-56
И	4 ПВ9.8-0-4	1	Ребро
			Материал
			Структурные элементы всего листов 3-4±2 Гост 3467-60

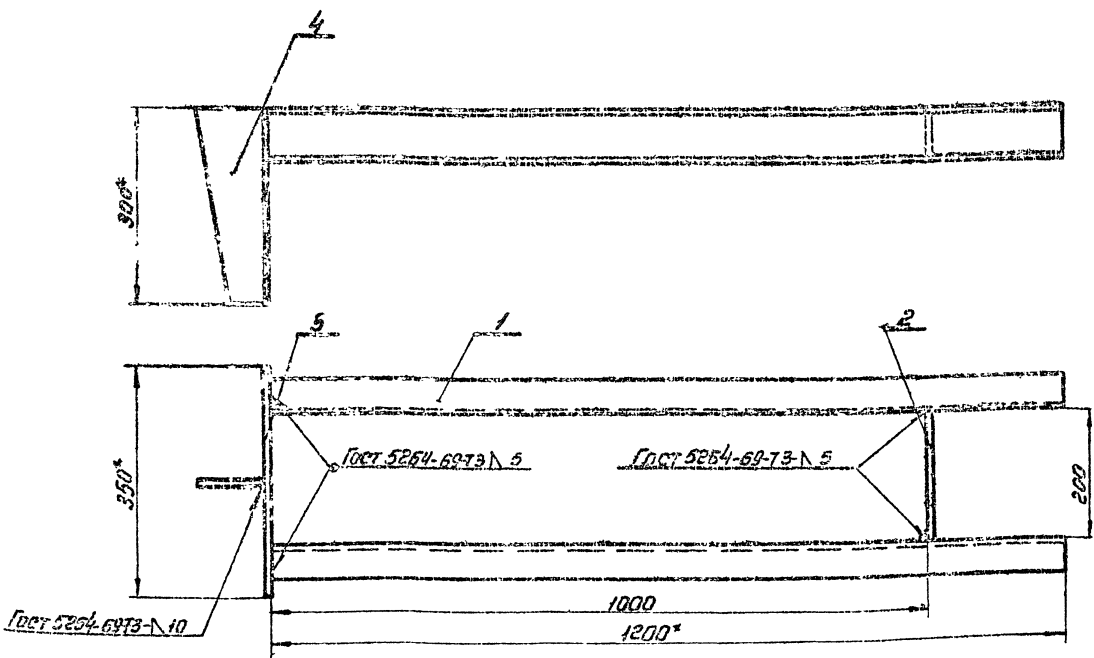
ПВ9.8-0-0

Рама

Лист	Листов	Всего
И	28	1:5

в комплект с печатной формой
от Резервцентра
Формат И

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМД
2* Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - VII.

ПВ9.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Листов	М-Б
И	28	1:5

Лист Листов 1
в комплект с печатной формой
от Резервцентра
Формат И

205-4-55-61 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	
		Документация	
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
		Материалы	
		Электротехнические материалы тип 2-429 Гост 9467-60	

ПВТ 4-0-0		Лист 1 из 1
КЛИН		Гост 9467-60

36

1-0-4 ЛВУ

(17)

1* Размер для справок.

ПВТ 4-0-1		Лист 1 из 1
Уголок		Гост 9467-60
Уголок		Ст. 5 Гост 595-58

ПВТ 4-0-0СБ

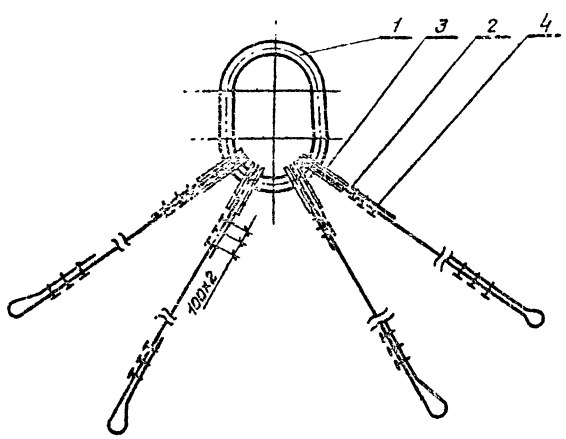
A-A

- 1 * Размеры для справок
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Детские кромки притуплены R=2мм
4. Прокладочные стержни размеров по Ст. 19.

ПВТ 4-0-0СБ		Лист 1 из 1
КЛИН		Гост 9467-60
Сборочный чертеж		Ст. 5 Гост 595-58

705-4-55-64 Альбом II

930-0-20-0СБ



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строп Четырехветвевой. Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		И	20,1	—
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
						Гипрогоспеснец-монтаж-отд. Резерв.архив		
						Формат 11		

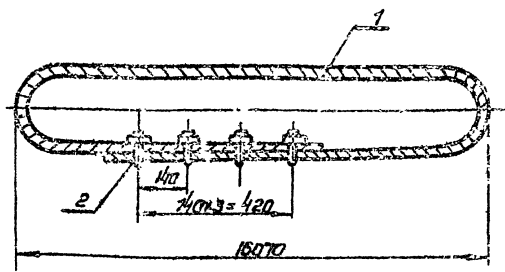
37

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					ПВ 10. 2-0-0СБ	Сборочный чертеж		
						Листы		
11	1	ПВ 10. 1-0-1			Кольцо		1	
54	2	ПВ 10. 2-0-1			Канат 15,0 Г-1-0-Н-180 В заготовке = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69		4	9,2 кг
						Стандартные изделия		
						Косы Гост 2224-72		
						Косы 45	4	
						Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
						Зажим 15	24	

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строп Четырехветвевой	Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		И	7	7
						Гипрогоспеснец-монтаж-отд. Резерв.архив		
						Формат 11		

930-0-30-0СБ



ПВ 10. 3-0-0СБ

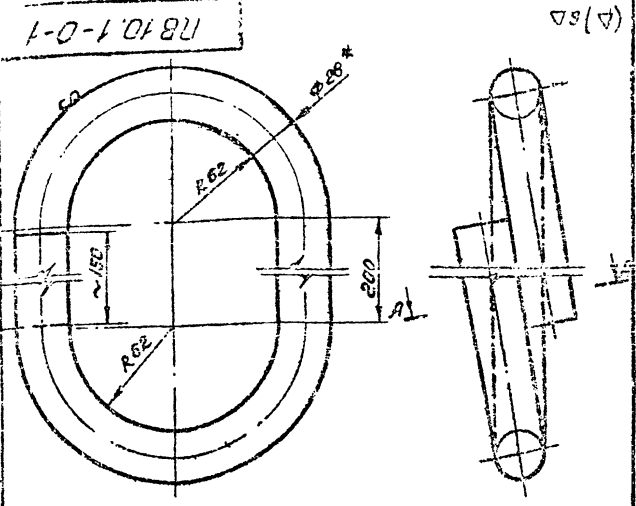
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строп Кольцевой Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		И	550	—
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Лист	Листов	7
						Гипрогоспеснец-монтаж-отд. Резерв.архив		
						Формат 11		

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					ПВ 10. 3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
						Листы		
54	1	ПВ 10. 3-0-1			Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовке = 33000 ± 9		1	61 кг
						Стандартные изделия		
						Зажимы для стальных канатов		
						Гост 13185-69		
						Зажим 23	4	

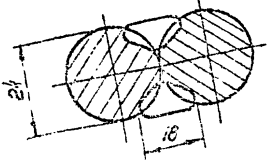
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Строп Кольцевой	Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		И	7	7
						Гипрогоспеснец-монтаж-отд. Резерв.архив		
						Формат 11		

705-и-55-61 А.Альбом 01



А-А
М 1:1



- 1* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

PB 10.1-0-1

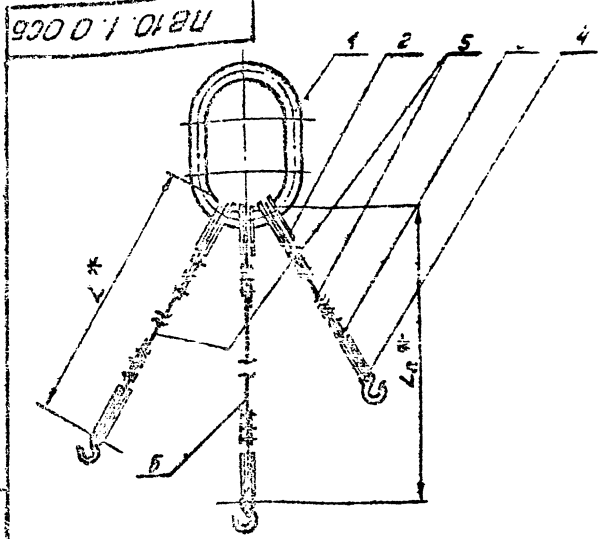
Кольцо

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лит.	Масса	Толщ
И	~10	1:2
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.	Инж. В.В.
Монтаж	Контроль	Инж. С.С.	Инж. Д.Д.
Сварка	Контроль	Инж. Е.Е.	Инж. З.З.
ГМА	Контроль	Инж. И.И.	Инж. К.К.
Кач. от.	Контроль	Инж. Л.Л.	Инж. М.М.
Нормат.	Усав	Инж. Н.Н.	Инж. О.О.

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L1 *	L2 *		
PB 10.1-0-0	3000	3300	77,0	Применять для емк. 50 и 80 м ³
-01	3400	3500	77,5	— 125 м ³
-02	3500	4200	78,1	— 200 м ³
-03	2000	2800	75,5	— 320 м ³
-04	2200	3000	76,0	— 500 м ³
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м ³

1* Размеры для справок.

PB 10.1-0-0CB

Стропы
3x ветевой.

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Толщ
И	—	—
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.	Инж. В.В.
Монтаж	Контроль	Инж. С.С.	Инж. Д.Д.
Сварка	Контроль	Инж. Е.Е.	Инж. З.З.
ГМА	Контроль	Инж. И.И.	Инж. К.К.
Кач. от.	Контроль	Инж. Л.Л.	Инж. М.М.
Нормат.	Усав	Инж. Н.Н.	Инж. О.О.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	PB 10.1-0-0CB	Сборочный чертеж		
		Листы		
II	пр 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 гост 13166-67	16	
4		Крюк чалачный 6,3 МН 5792-65	3	
Переченьные данные для исполнения				
		PB 10.1-0-0 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 3000 ± 4,5	2	29,2 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L2 = 3300 ± 5,2	1	29,8 кг
		PB 10.1-0-0-01 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 3400 ± 5,2	2	30 кг

PB 10.1-0-0

Стропы
3x ветевой.

Лит.	Масса	Толщ
И	—	—
Лист		листок 1

Исполн.	Провер.	Инж. А.А.	Инж. В.В.
Монтаж	Контроль	Инж. С.С.	Инж. Д.Д.
Сварка	Контроль	Инж. Е.Е.	Инж. З.З.
ГМА	Контроль	Инж. И.И.	Инж. К.К.
Кач. от.	Контроль	Инж. Л.Л.	Инж. М.М.
Нормат.	Усав	Инж. Н.Н.	Инж. О.О.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 3000 ± 5,2	1	31 кг
		PB 10.1-0-0-02 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 3500 ± 5,2	2	30,5 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L2 = 4200 ± 5,0	1	36 кг
		PB 10.1-0-0-03 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 2000 ± 4,5	2	17 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L2 = 2600 ± 4,5	1	22 кг
		PB 10.1-0-0-04 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 2290	2	21 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L2 = 3000 ± 4,5	1	26 кг
		PB 10.1-0-0-05 см. сб		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L1 = 2200 ± 4,0	2	21 кг
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 гост 7668-69 L2 = 3400 ± 5,2	1	30 кг

PB 10.1-0-0

Лист 2

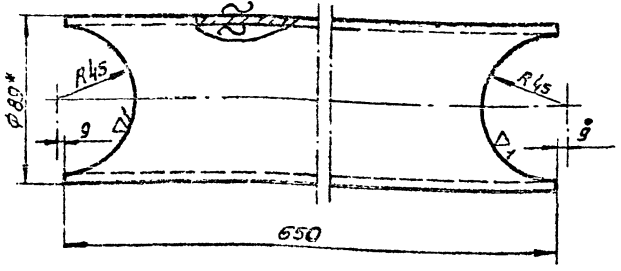
Исполн.	Провер.	Инж. А.А.	Инж. В.В.
Монтаж	Контроль	Инж. С.С.	Инж. Д.Д.
Сварка	Контроль	Инж. Е.Е.	Инж. З.З.
ГМА	Контроль	Инж. И.И.	Инж. К.К.
Кач. от.	Контроль	Инж. Л.Л.	Инж. М.М.
Нормат.	Усав	Инж. Н.Н.	Инж. О.О.

Формат А1

Э-С-Э'58У

▽3 (▽)

705-4-55-61 Альбом III



1. *Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89×4

Труба 89×4 ГОСТ 8732-70
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2

59

Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
12	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
БМ	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108×5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1 3,56кг
БМ	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4 4,0кг
И	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89×4	2
БМ	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89×4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2 3,0кг
БМ	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5681-57 Стр. 2 ГОСТ 14337-69 200×200 С14	4 1,5кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60				

ПВ5.6-0-0

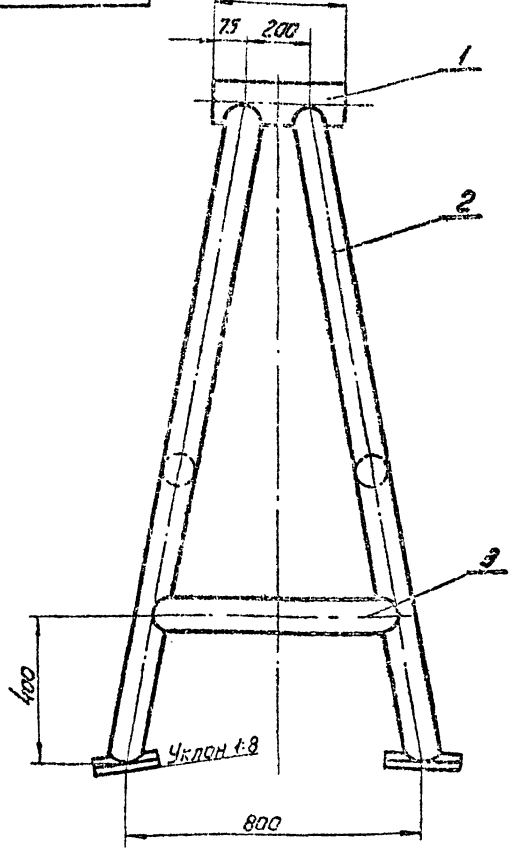
Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

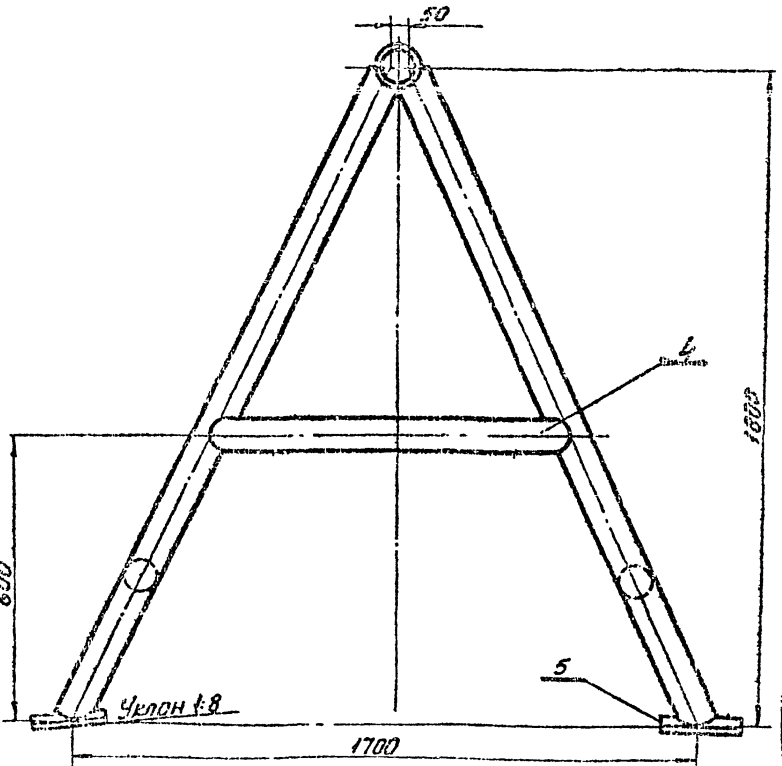
Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Э-С-Э'58У

350*



1. *Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ



ПВ5.6-0-0СБ

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

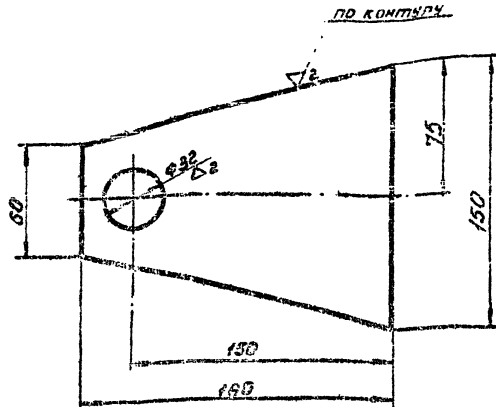
Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Наим.	Масштаб	Масса
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Формат А2

ПВ5.7-0.4

~ (V)



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0.4

Щека

И 0.75 1:2

Лист 5 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 4631-63

Лист 1 Листов 1

Получено от Резервбюро

40

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
№	1 ПВ5.7-0-1	Фланец D=220-115 d=32±0.02 Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4631-63	2	9.54кг
№	2 ПВ5.7-0-2	Труба 139×6 ГОСТ 8731-70 L=90 мм Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4631-63	1	1.7 кг
№	3 ПВ5.7-0-3	Шайба D=50-082; d=32±0.02; h=4.0±0.04; Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 535-58	2	0.03 кг
№	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
№	5 ПВ5.7-0-5	Ось Ø 30-052; L=130±15 Лист 3 Тост 5630-57 Ст 3-2 Тост 535-58	1	0.7 кг

Материалы

Электроды сварочные
Лист 3-42 А
Тост 9461-60

ПВ5.7-0-0

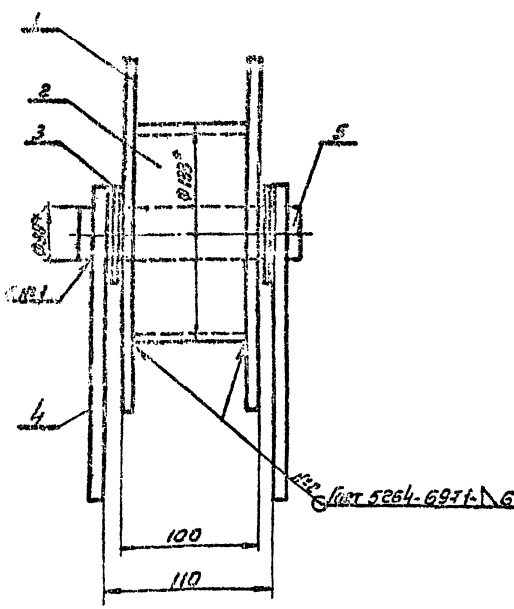
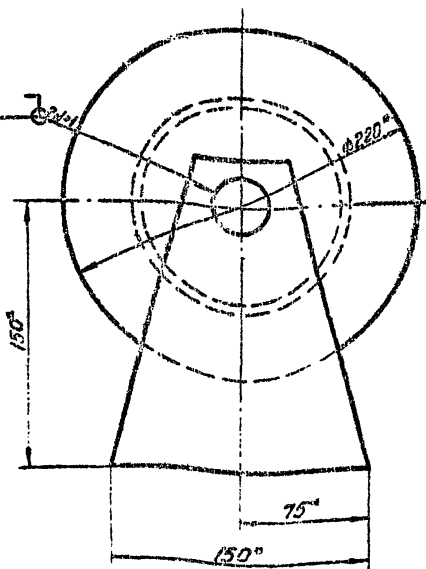
Ролик стальной для демонтажа монтажной стайки

Лист 1 Листов 1

Получено от Резервбюро

ПВ5.7-0.5ВУ

Лист 5 Тост 5664-68-71-Δ2



- 1 * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ

Ролик стальной для демонтажа монтажной стайки
Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 1

Получено от Резервбюро

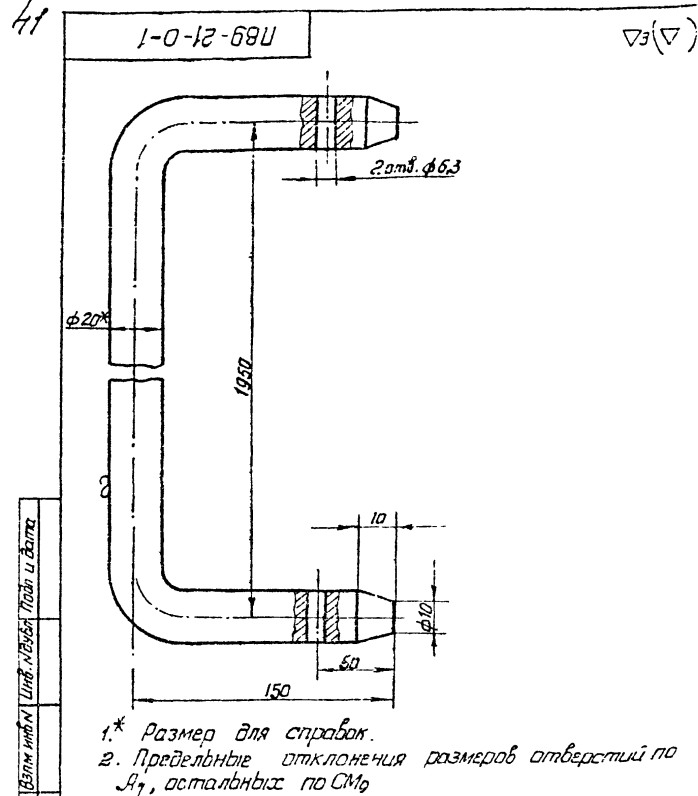
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

Материалы
 Электрады сборочные
 типа Э-42А
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 лит. лист листов
 1 1 1
 Гипропроектспец-монтаж-отд. резервчасть
 формат 71



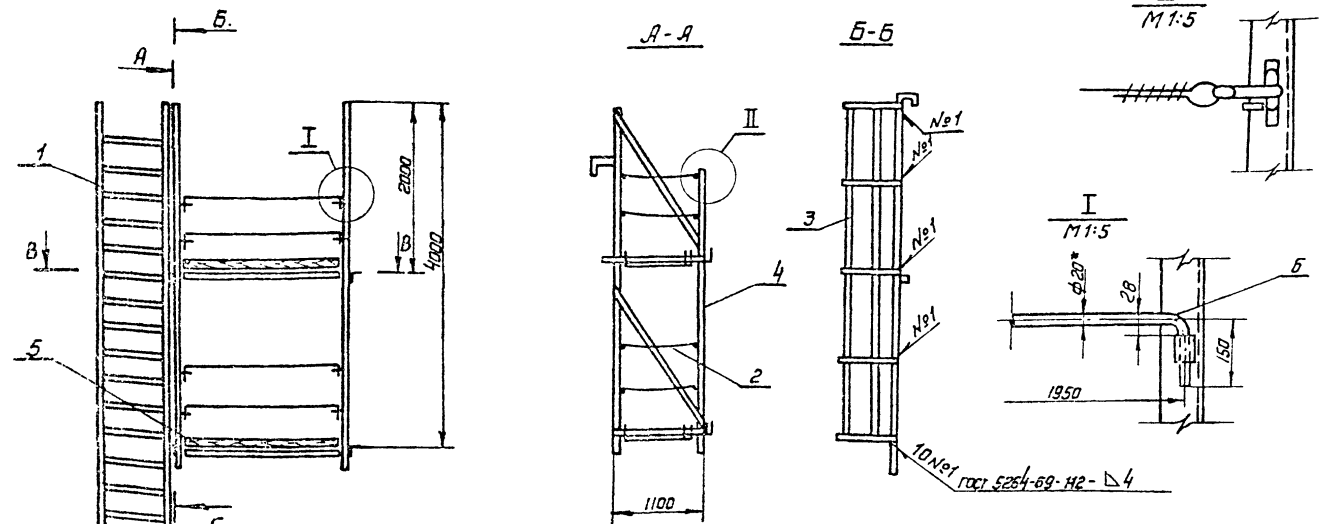
1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

П89.21-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Числова			И	3,1	1:1
Проектир.	Исаев	Исаев					
Тип	Шитиков	Шитиков			Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов					Гипропроектспец-монтаж
И. контр.	Исаев	Исаев					
Утв.	Шитиков	Шитиков					формат 71

Ограждение жесткое
 В 20 ГОСТ 2590-71
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58

970-0-12-68U



1.* Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

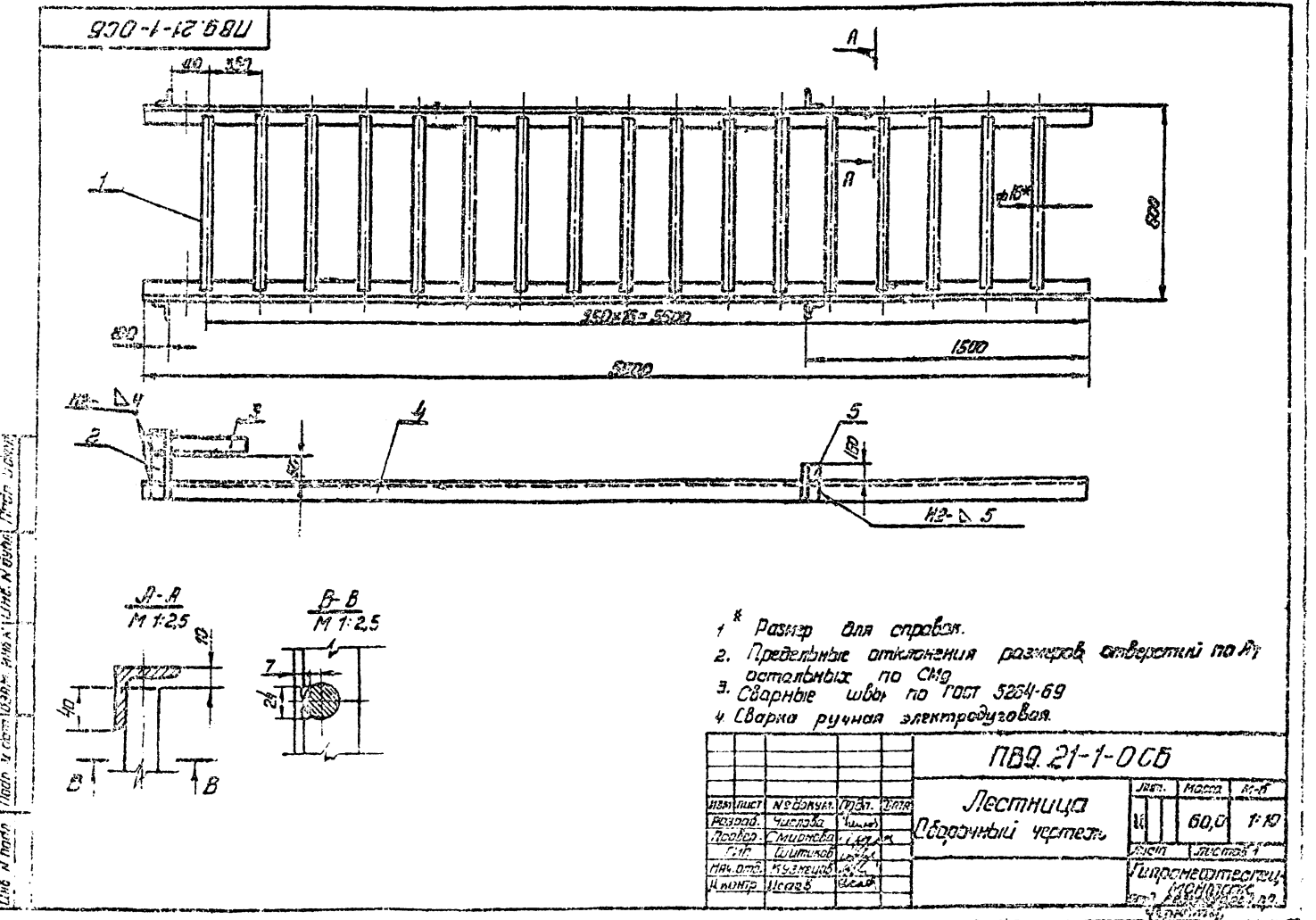
П89.21-0-0СВ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Числова			И	280	1:40
Проектир.	Исаев	Исаев					
Тип	Шитиков	Шитиков			Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов					Гипропроектспец-монтаж
И. контр.	Исаев	Исаев					
Утв.	Шитиков	Шитиков					формат 72

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 Сборочный чертеж.

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9. 21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9. 21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±2	17	1, 1А2
54	2	ПБ9. 21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±2	1	0,45А2
54	3	ПБ9. 21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	0,9А2
54	4	ПБ9. 21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	2	18А2
54	5	ПБ9. 21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2000±15	2	0,1А2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ.9. 21-1-0					
Лестница			Гипроинженерство Формат И		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9. 21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9. 21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 6000	4	0,05А2
54	2	ПБ9. 21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	14,8А2
54	3	ПБ9. 21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	2	5,1А2
54	4	ПБ9. 21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 4000±2	1	17А2
54	5	ПБ9. 21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 3500±7	1	15А2
54	6	ПБ9. 21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 1000±27	4	0,02А2
54	7	ПБ9. 21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 4110±32	1	25А2
54	8	ПБ9. 21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±3	2	3,5А2
54	9	ПБ9. 21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 1020-72 L = 1700±2	2	0,4А2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-60					
ПБ9. 21-4-0					
Лестница			Гипроинженерство Формат И		



705-4-55-61 Альбом III

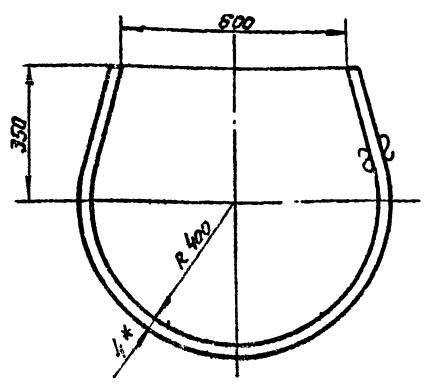
Форм. лист	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
12		ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
Металлы					
11	1	ПВ9. 21-3-1	Лист	5	
54	2	ПВ9. 21-3-2	Полоса 64х20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020±0,2	3	2,6кг
Материалы					
Электрод тип Э-42R					
Гост 9467-60					

Лист		№ докум.		Полн.		Дата	
11	54	ПВ9. 21-3-0	Ограждение	Лист	Листов	1	1
Гипропроектспец-монтаж Изд. Разрешения							

43

ПВ9. 21-3-1

7215

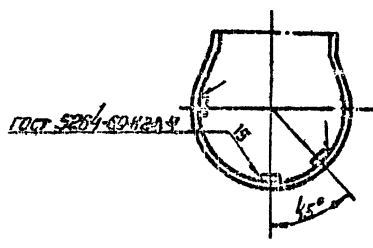
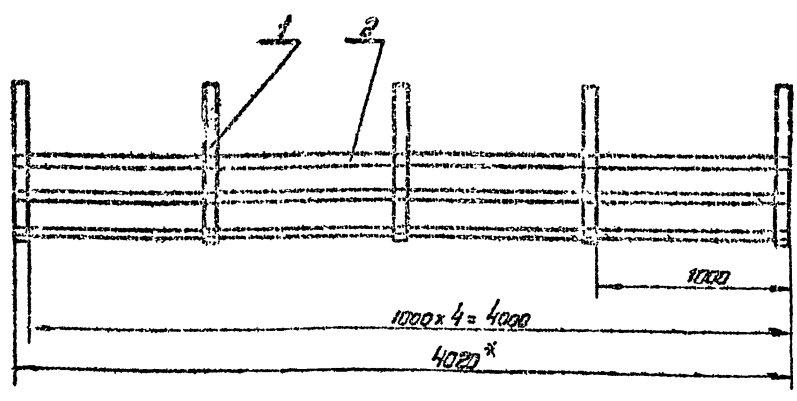


- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Изд. и дата: 1984 г. 10.12.84

ПВ9. 21-3-1				Лист	Масса	М-д
Дуго				11	1,2	7:11
64х20 Гост 103-57 Полоса Ст.3 Гост 535-58				Гипропроектспец-монтаж Изд. Разрешения Формат 11		

ПВ9. 21-3-0СБ



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМГ

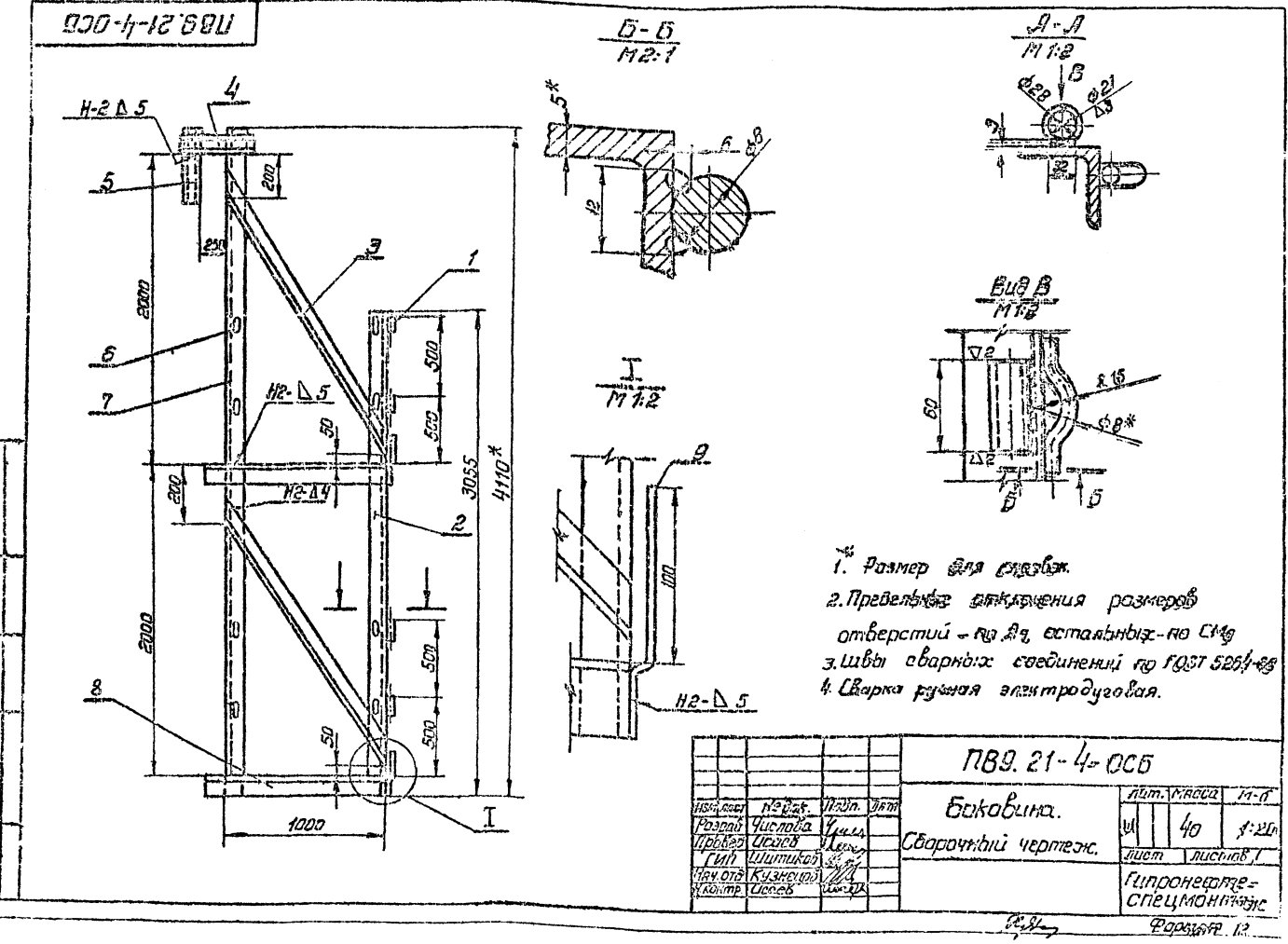
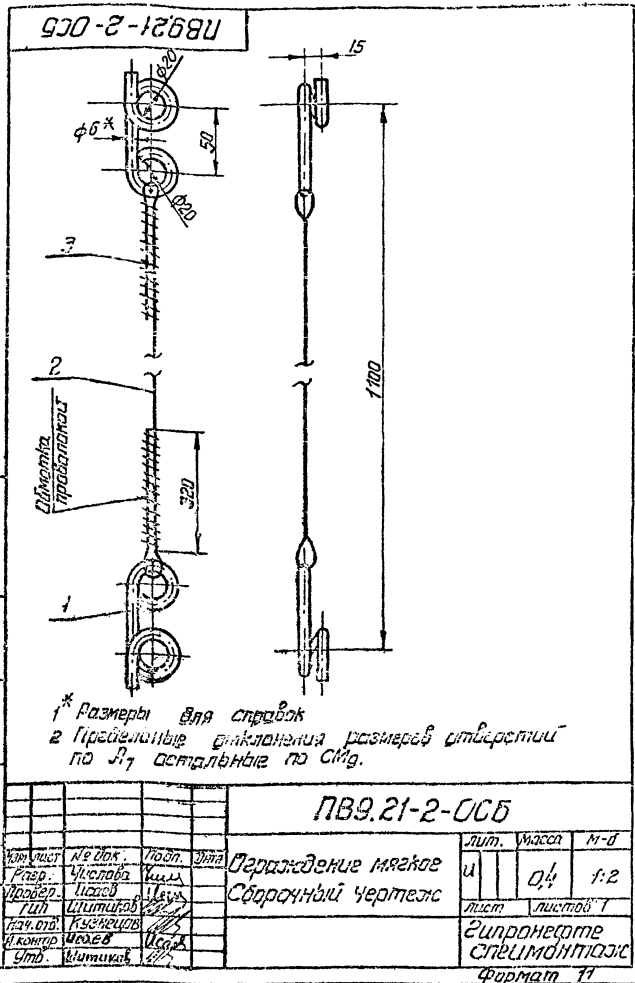
Изд. и дата: 1984 г. 10.12.84

ПВ9. 21-3-0СБ				Лист	Масса	М-д
Ограждение Сборочный чертеж				11	13,8	1:20
Гипропроектспец-монтаж				Изд. Разрешения Формат 12		

№	Обозначение	Наименование	Мат. Прик-чание
		Документация	
И	пв9.21-2-осб	Сборочный чертеж	
		Детали	
Б4	1 пв9.21-2-1	Круг $\phi 6$ ГОСТ 2530-71 Ст. 37 ГОСТ 535-59 $L = 240 \pm 1,5$	2 0,1кг
		Материалы	
2		Канат 8,1-Г-Т-Н-180 ГОСТ 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$	291кг
3		Пробка 1,6 ГОСТ 2711-57	0,5кг

пв9.21-2-0				Лит. Масса		М-д	
Лист	№ док.	Подп.	Дата	и	кг		
1	1	1	1	1	0,4	1:2	

Лит. Масса				Лит. Масса		М-д	
Лист	№ док.	Подп.	Дата	и	кг		
1	1	1	1	1	0,4	1:2	



Ум. и табл. Листы и детали. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Ум. и табл. Листы и детали. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

705-4-55-01 ПЛАН

№ п/п	№ документа	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
12	ПБ9.21-5-0СВ	Сборочный чертеж		
Детали				
11	ПБ9.21-5-1	Крюк	4	
84	ПБ9.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55 L=950±27	2	10м
84	ПБ9.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55 L=1950±95		23м
11	ПБ9.21-5-4	Полка	2	
Стандартные изделия				
5		Шпилька 6х50 ГОСТ 283-53	50	
6		Шпилька 6х70 ГОСТ 283-53	50	
Материалы				
		Электрод типа Э-42А ГОСТ 9451-60		

45

ПБ9.21-5-1

1. Размер для стробил
2. Предельные отклонения размеров по СЭ

ПБ9.21-5-1		
Крюк	лист	№ 0,9
Масштаб 1:1		
Листов 1		
Гидротестспец-монтаж		

Формат А1

ПБ9.21-5-0СВ

1. Размеры для стробил
2. Предельные отклонения размеров по СЭ
3. Сварные швы по ГОСТ 5261-69.

ПБ9.21-5-0СВ		
Площадка	лист	№ 40,2
Масштаб 1:10		
Листов 1		
Гидротестспец-монтаж		

Формат А1

Лист 01 из 01

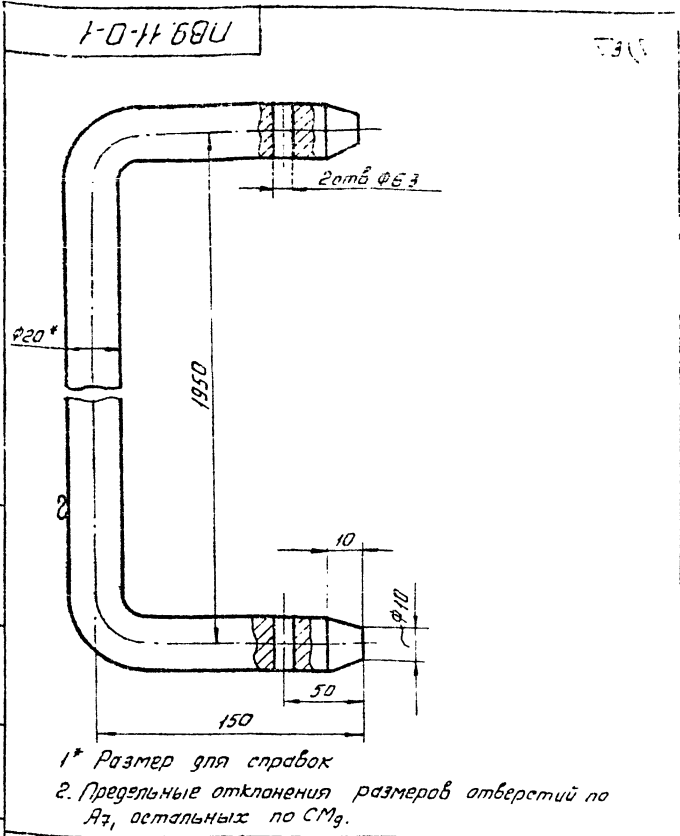
705-4-55-61 Альбом II

№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Н	1	ПВ9 Н-1-0	Лестница	1
Н	2	ПВ9 Н-2-0	Ограждение мягкое	12
Н	3	ПВ9 Н-3-0	Ограждение	1
Н	4	ПВ9 Н-4-0	Боковина	2
Н	5	ПВ9 Н-5-0	Площадка	3
		Листы		
8	ПВ9 Н-0-1	Ограждение жесткое	6	
9	ПВ9 Н-0-2	Бортовая доска	3	б.1 кв
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-66		L=1950x5
		Материалы		
		Электроды типа Э-42А		ГОСТ 9457-50

Имя и фамилия разработчика: ...
Имя и фамилия проверяющего: ...

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПВ9 Н-0-0			
Разработчик	Числовой	Инициал			Леса набросные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Структурный	Инициал				И		
Инженер	Структурный	Инициал				И		
Инженер	Структурный	Инициал				И		

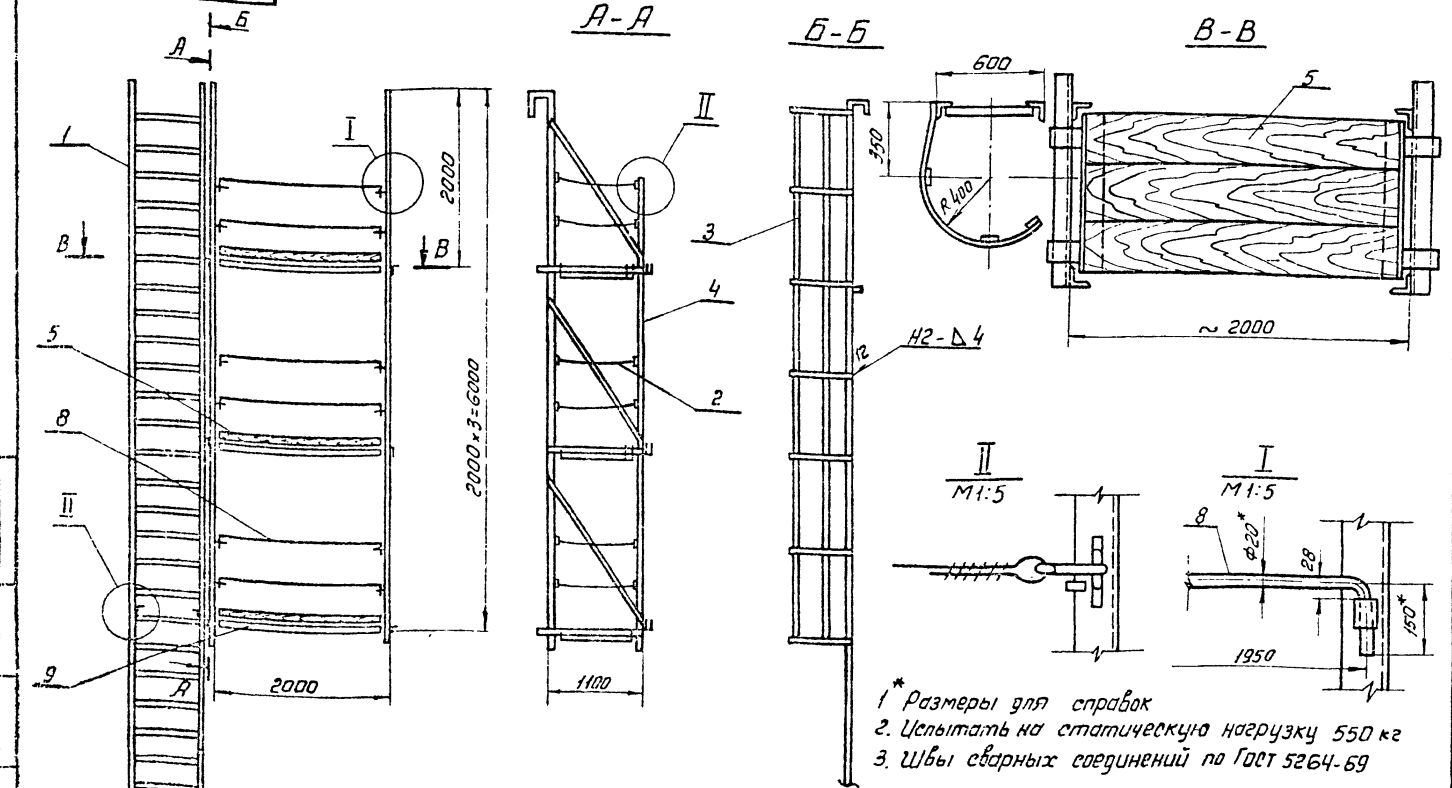
46



Имя и фамилия разработчика: ...
Имя и фамилия проверяющего: ...

ПВ9 Н-0-1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Числовой	Инициал		
Проверен	Структурный	Инициал		
Инженер	Структурный	Инициал		
Инженер	Структурный	Инициал		
Ограждение жесткое				
Лит. Масса М-б				
И				
Лист Листов				
И				
Леса набросные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.				
Лит. Лист Листов				
И				
И				
И				

920-0-11-69U



Имя и фамилия разработчика: ...
Имя и фамилия проверяющего: ...

ПВ9 Н-0-0СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Числовой	Инициал		
Проверен	Структурный	Инициал		
Инженер	Структурный	Инициал		
Инженер	Структурный	Инициал		
Леса набросные для закрывания вертикального монтажного стыка				
Лит. Масса М-б				
И				
Лист Листов				
И				
Леса набросные для закрывания вертикального монтажного стыка				
Лит. Лист Листов				
И				
И				
И				

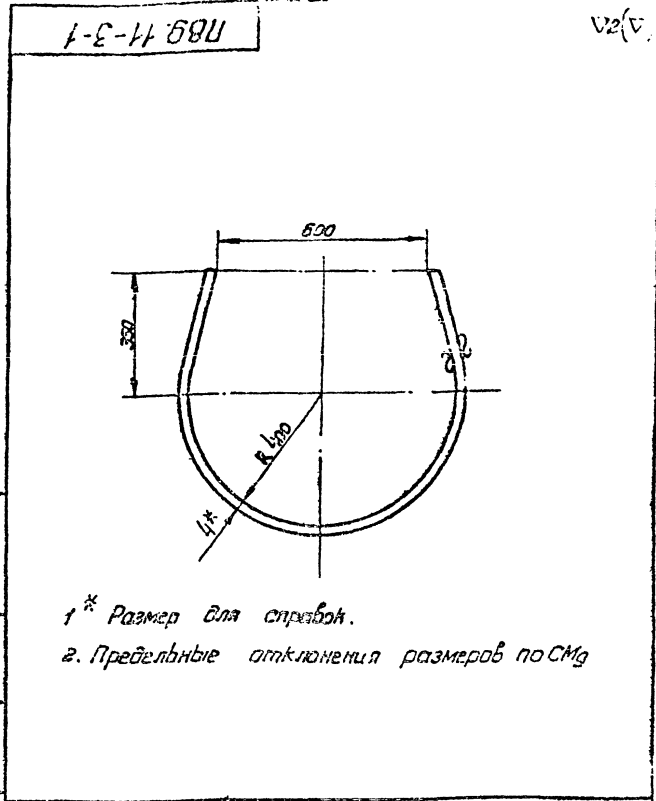
ГОС-4-55-61 Альбом III

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

№ документа	№ док.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Металлы						
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 22	19	1,1 кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок Ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 12	1	0,45 кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок Ст.3 Гост 535-58 L = 300 ± 12	1	0,9 кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок Ст.3 Гост 535-58 L = 700 ± 22	2	19 кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок Ст.3 Гост 535-58 L = 200 ± 15	2	0,1 кг
Материалы						
Электрообл. металлы						
З-42.Р Гост 9487-69						

ПВ9. 11-1-0			
Лестница			
Лист	Лист	Листов	Т
И	И	1	1
Гипропроектспец-монтаж Отд. Резервуаростр. Формат И1			

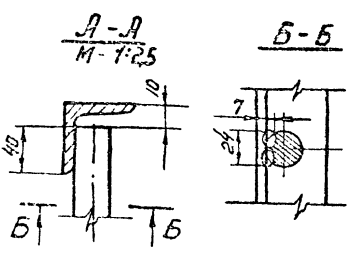
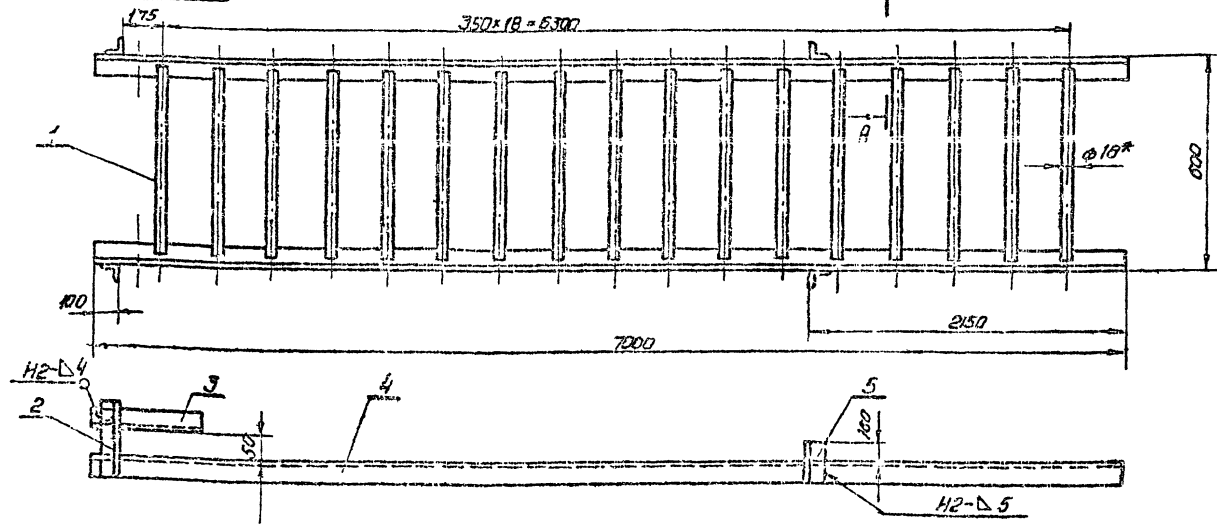
47



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ9. 11-3-1			
Лист			
Лист	Листов	М-Б	М-Б
И	1,2	1-10	1-10
Гипропроектспец-монтаж Отд. Резервуаростр. Формат И			

900-1-11-88U



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отбрасываю по А, остальным по СМД.
- 3. Сварные швы по гост 5254-68
- 4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9. 11-1-0СБ			
Лестница			
Сборочный чертеж			
Лист	Листов	М-Б	М-Б
И	60,0	1-10	1-10
Гипропроектспец-монтаж Отд. Резервуаростр. Формат И			

Лист № 100
Лист № 101
Лист № 102
Лист № 103
Лист № 104
Лист № 105
Лист № 106
Лист № 107
Лист № 108
Лист № 109
Лист № 110
Лист № 111
Лист № 112
Лист № 113
Лист № 114
Лист № 115
Лист № 116
Лист № 117
Лист № 118
Лист № 119
Лист № 120

745-4-55-61 ГИЗДИН

Форм. лист	№ док.	Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Документация		
12				ПВ. 11-2-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
54	1	ПВ. 11-2-1		Кружк Ст. 3 Гост 535-58 L = 240 ± 1,5	Вс Гост 2590-71	2	0,1кг
					Материалы		
	2			Канат 8,1-Г-1-Н-180 Гост 7558-69 L = 1300 ± 3,2		1	0,5кг
					Пружина 1,6 Гост 2771-57		0,5кг

ПВ. 11-2-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Изм.
Разр.	Число	Лист	Изм.
Проб.	Список	Лист	Изм.
Гип.	Изм.	Лист	Изм.
Изм. от	Изм.	Лист	Изм.
Изм. от	Изм.	Лист	Изм.

Организация: Мягкое
Лит. лист листов
Гипрометстепу-
монтаж. Разраб. и
проект 11

48

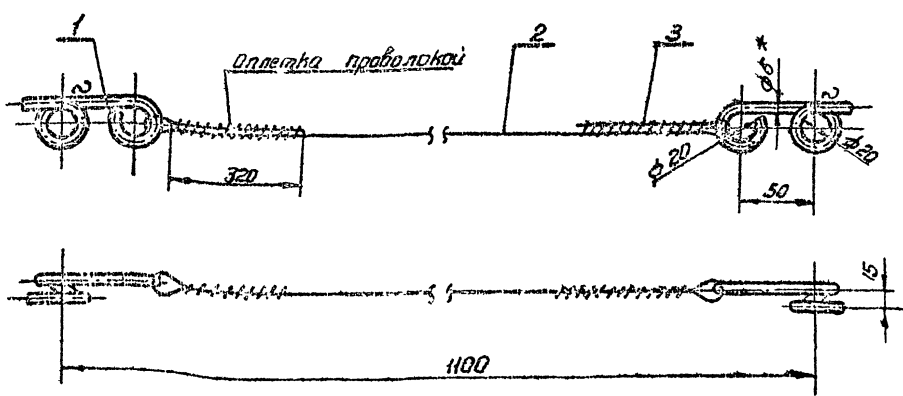
Форм. лист	№ док.	Лист	Изм.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Документация		
12				ПВ. 11-4-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
54	1	ПВ. 11-4-1		Кружк Ст. 3 Гост 535-58 L = 60 ± 1	Вс Гост 2590-71	6	0,06кг
54	2	ПВ. 11-4-2		Челок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5100 ± 50	Б50х50х5 Гост 8509-72	1	15кг
54	3	ПВ. 11-4-3		Челок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2400 ± 1,0	Вс Гост 2590-71	3	5,1кг
54	4	ПВ. 11-4-4		Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 400 ± 1,2	Вс Гост 2590-71	1	1,7кг
54	5	ПВ. 11-4-5		Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 550 ± 2,7	Вс Гост 2590-71	1	1,7кг
54	6	ПВ. 11-4-5		Кружк Ст. 3 Гост 535-58 L = 100 ± 1,1	Б50х50х5 Гост 8509-72	6	0,04кг
54	7	ПВ. 11-4-7		Челок Ст. 3 Гост 535-58 L = 6175 ± 7,0	Б50х50х5 Гост 8509-72	1	18кг
54	8	ПВ. 11-4-8		Челок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1150 ± 3,0	Б50х50х5 Гост 8509-72	3	4,3кг
54	9	ПВ. 11-4-9		Полоса Ст. 3 Гост 535-58 L = 170 ± 1,2	Б50х50х5 Гост 8509-72	3	0,5кг
					Материалы		
					Электрод типа Э-42А Гост 9457-60		

ПВ. 11-4-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Изм.
Разр.	Число	Лист	Изм.
Проб.	Список	Лист	Изм.
Гип.	Изм.	Лист	Изм.
Изм. от	Изм.	Лист	Изм.
Изм. от	Изм.	Лист	Изм.

Организация: Бокovina
Лит. лист листов
Гипрометстепу-
монтаж. Разраб. и
проект 11

ПВ. 11-2-0СБ



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я7, остальных по СМг

ПВ. 11-2-0СБ

Экз. лист	№ док.	Лист	Изм.
Разр.	Число	Лист	Изм.
Проб.	Список	Лист	Изм.
Гип.	Изм.	Лист	Изм.
Изм. от	Изм.	Лист	Изм.
Изм. от	Изм.	Лист	Изм.

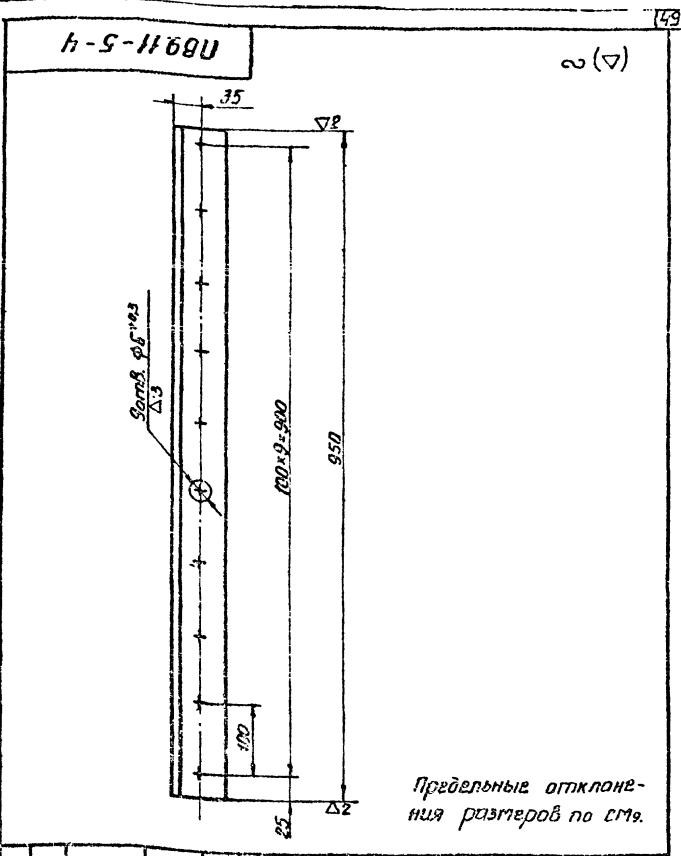
Организация: Мягкое
Лит. лист листов
Гипрометстепу-
монтаж. Разраб. и
проект 12

705-4-55-64 Альбом III

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 ст. 3 ГОСТ 235-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

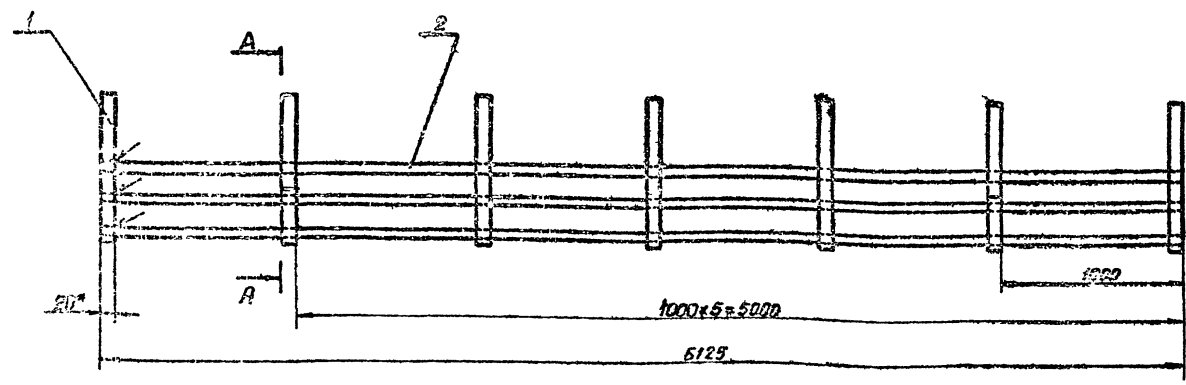
ПЭР. 11-3-0			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение верхнее			
Отд. резервности Формат II			

49

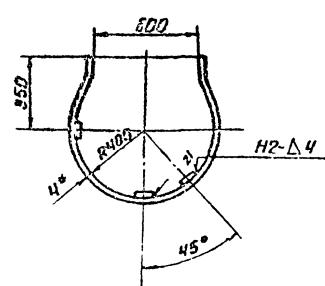


ПЭР. 11-5-4			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	5,8	1:5	
Полка			
Отд. резервности Формат II			

ПЭР. 11-3-0

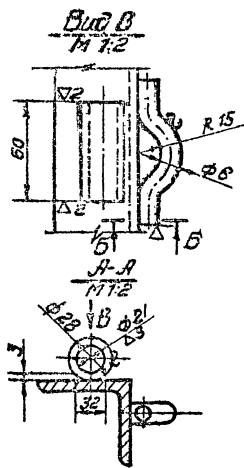
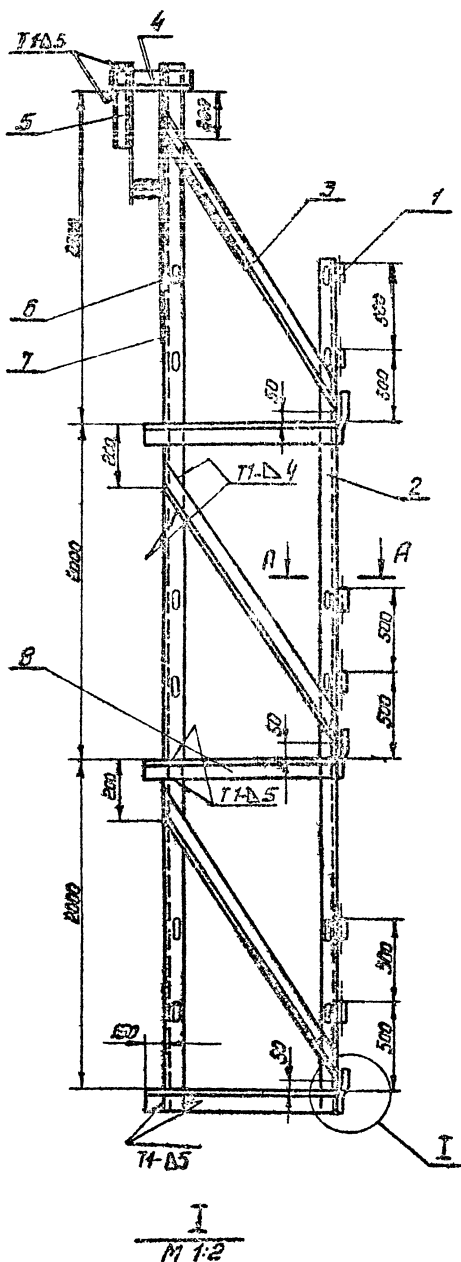


А-А

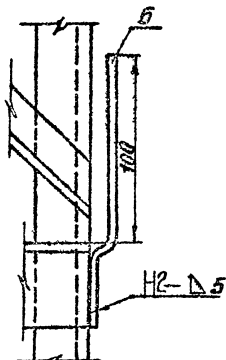
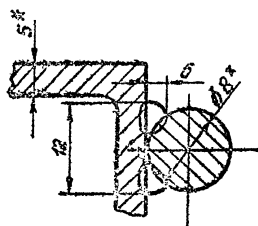


1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ПЭР. 11-3-ОСБ			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	29,2	1:20	
Ограждение верхнее			
Сборочный чертеж			
Отд. резервности Формат II			



Б-Б
1:2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Пределы выноса отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СТМ.
- 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродуговым.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПВ9.11-4-ОСБ	Лит	АИ:050	М-8
					Боковина	И	6,50	1:20
					Сварочный чертеж			
						Лист	Листов	
						Инженер	Монтаж	
						Отд.	Реверсивная	
							Сварка	

Лист 1 из 1

ПУС 4-55.61 Альбом 61, III

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Мат.	При- знач.
Документация				
12	П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.11-5-1	Крюк	4	
2	П89.11-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,5	2	1,0кг
3	П89.11-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8486-66 L=1960±3,5		23кг
4	П89.11-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия				
5		Швеллы 6х50 ГОСТ 283-63	50	
5		Швеллы 6х70 ГОСТ 283-63	50	
Материалы				
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60				
П89.11-5-0				
Площадка				
Лист	Листа	Листов		
1	1	1		
Гипронефтеспец- монтаж отв. Резервирование Воронеж II				

51

1-5-11-5-1

V2(7)

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД

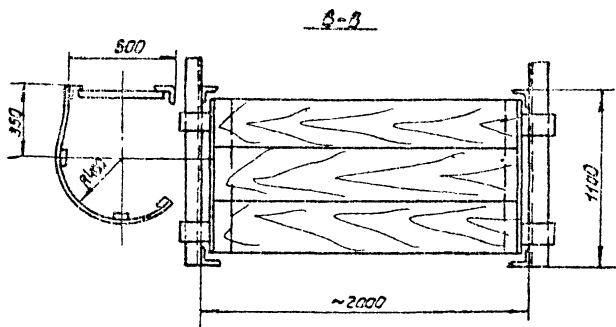
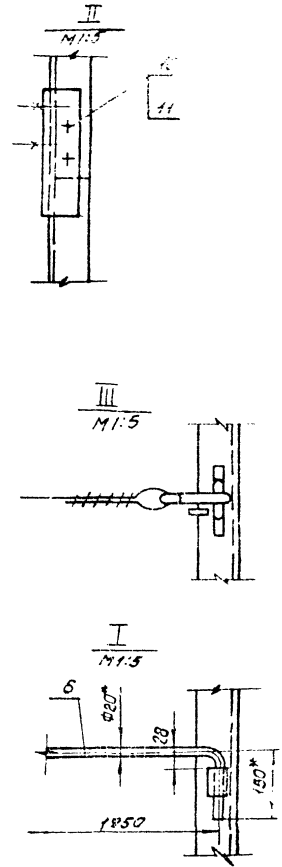
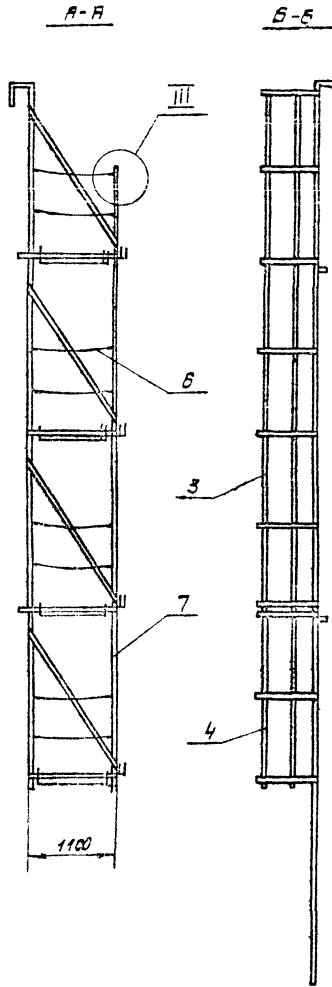
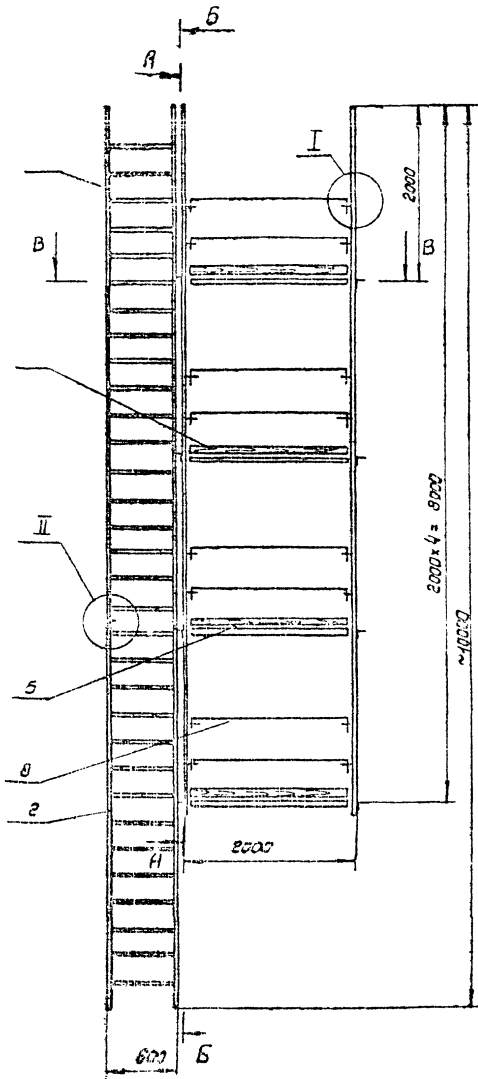
П89.11-5-1			Лист	Масса	М-Б
Крюк			1	0,9	1:1
Полоса 60х100 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58			Гипронефте- спецмонтаж Воронеж II		

930-5-11-50U

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

П89.11-5-0СБ			Лист	Масса	М-Б
Площадка			1	40,2	1:10
Сборочный чертеж			Гипронефте- спецмонтаж Воронеж II		

705-4-55 ÷ 01 Архив III



- 1* Размеры для справок
- 2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=5.50k$
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг
- 4. Швы сварные соединений по ГОСТ 5264-69.

				705-10-0-006		
Штук	в зак.	шт.	шт.	шт.	масса	масс
Аварий	число	шт.	шт.	Леса навесные для зачистки вертикальных ман-позов	шт	657,5
тип	шт.	шт.	шт.	платного ступка стойки	шт	шт
налога	контракт	шт.	шт.	Сборочный чертеж	шт	шт
Итого	шт.	шт.	шт.		шт	шт

Исполнитель: _____
 Проверка: _____
 Отдел: _____

Экз. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

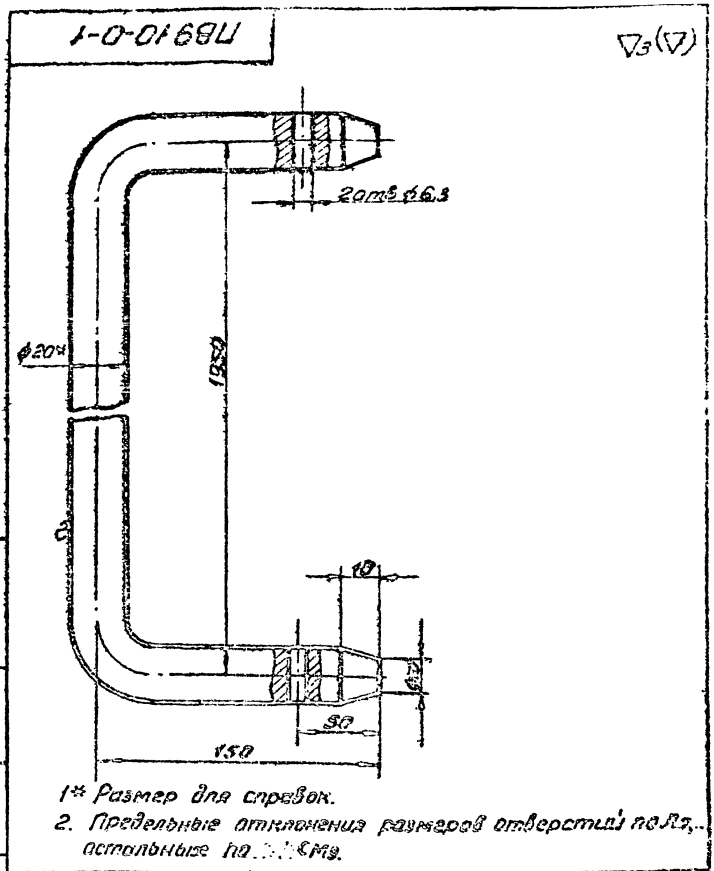
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющайка	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Болтики	2	
			Детали		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Ц.плитт 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Леса навесные для замы- кания вертикального ма- тажного стыка стенки	И	1	
Проверенный	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Начальник	Кузнецов		И	1	
Н.И.И.	Исаев		И	1	

53



Лист № 1 из 10

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Ограждение жесткое	И	3,1	1:1
Проверенный	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Начальник	Кузнецов		И	1	
Н.И.И.	Исаев		И	1	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	16	1,1 кв.
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±42	1	0,45 кв.
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±11	1	0,9 кв.
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=6000±7	2	19 кв.
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лестница верхняя	И	1	
Проверенный	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Начальник	Кузнецов		И	1	
Н.И.И.	Исаев		И	1	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=225±15	2	0,8 кв.
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3700±52	2	11,8 кв.
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
54	4	ПВ9.10-2-4	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	12	1,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

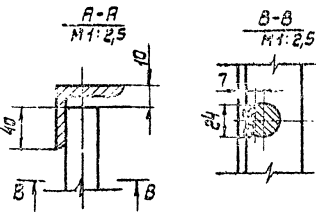
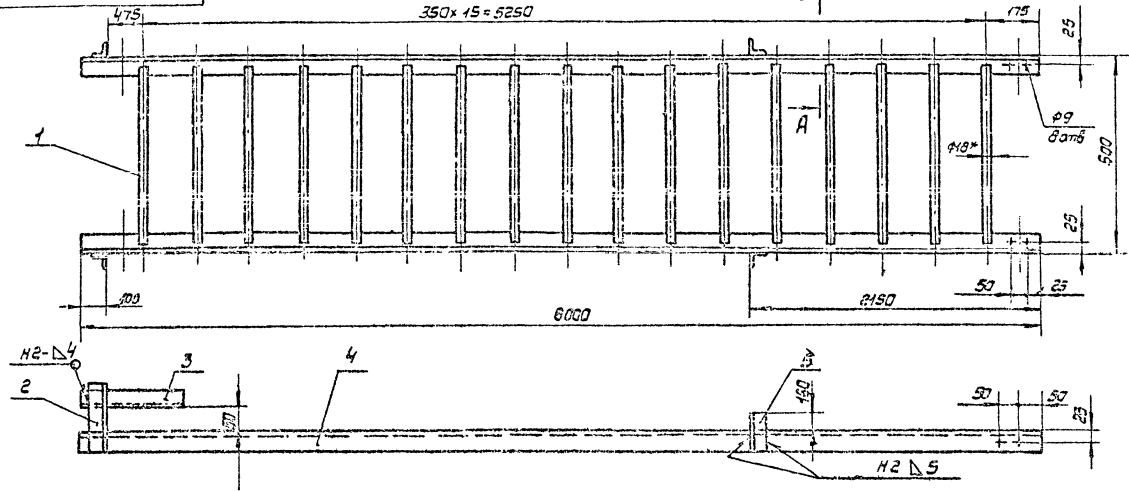
Лист № 1 из 10		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	И.И.И.	Лестница нижняя	И	1	
Проверенный	Смирнов		И	1	
Инженер	Штиков		И	1	
Начальник	Кузнецов		И	1	
Н.И.И.	Исаев		И	1	

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$

ЭОД-1-01'68У

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	50,0	1:10
Итого	1	1	1	1		

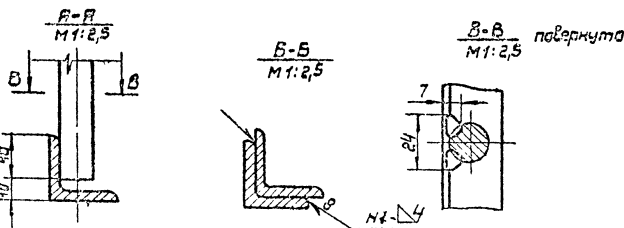
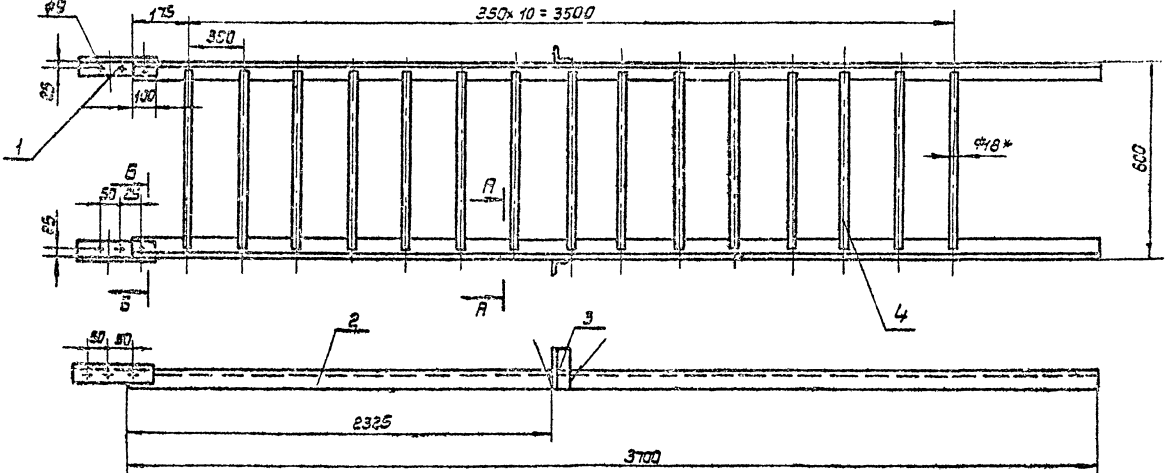
Лестница верхняя
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Типовое исполнение

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$.

ЭОД-2-01'68У

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	39,6	1:10
Итого	1	1	1	1		

Лестница нижняя
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Типовое исполнение

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
		Доб.значения		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-ОСВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 7	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42П		
		ГОСТ 9457-69		
ПВ9.10-3-П				
Ограждение верхнее				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	
Угронесфес рачион- пос: резервуаростр. Формат А1				

55

4-5-01.69U

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

ПВ9.10-5-4

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Палка

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 335-58

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

530-5-01.69U

1. Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ
3. Сварные швы по ГОСТ 9457-69

А-А

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

ПВ9.10-3-ОСВ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Ограждение верхнее

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов	Иванов	
Нач.отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов	
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов	

56

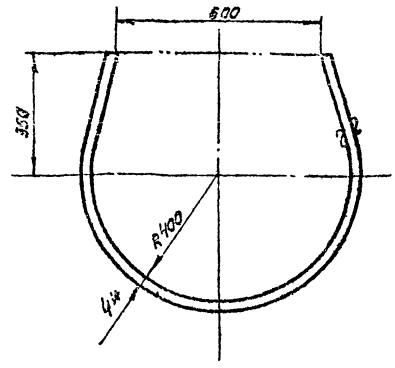
1-17-01'88U

78(7)

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-006	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.10-4-1	Дуца	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2000 ± 2,5	3	1,3 кг
Материалы				
Сварочные материалы - 409				
ГОСТ 9467-87				

П89.10-4-006-001

Шифр и обозначение документа, дата, автор, исполнитель, дата и место составления

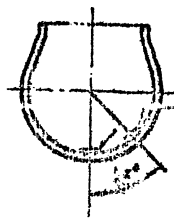
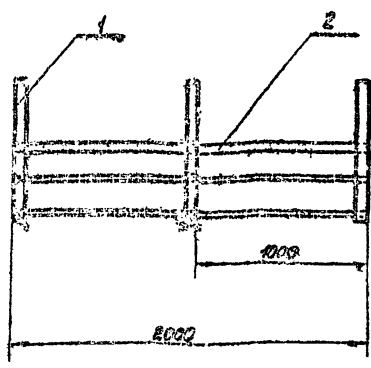


1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-1

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Масса	Масштаб
					1,2	1:0
Дуца						
Палоса БЧК ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58						
Лист 1 из 1						
Исполнитель: [signature]						
Отв. резавбуараста: [signature]						
Формат А4						

570-17-01'88U



мет 3264-68-12-А4

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-006

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Масса	Масштаб
					7,2	1:20
Сборочный чертеж						
Исполнитель: [signature]						
Отв. резавбуараста: [signature]						
Формат А4						

Шифр и обозначение документа, дата, автор, исполнитель, дата и место составления

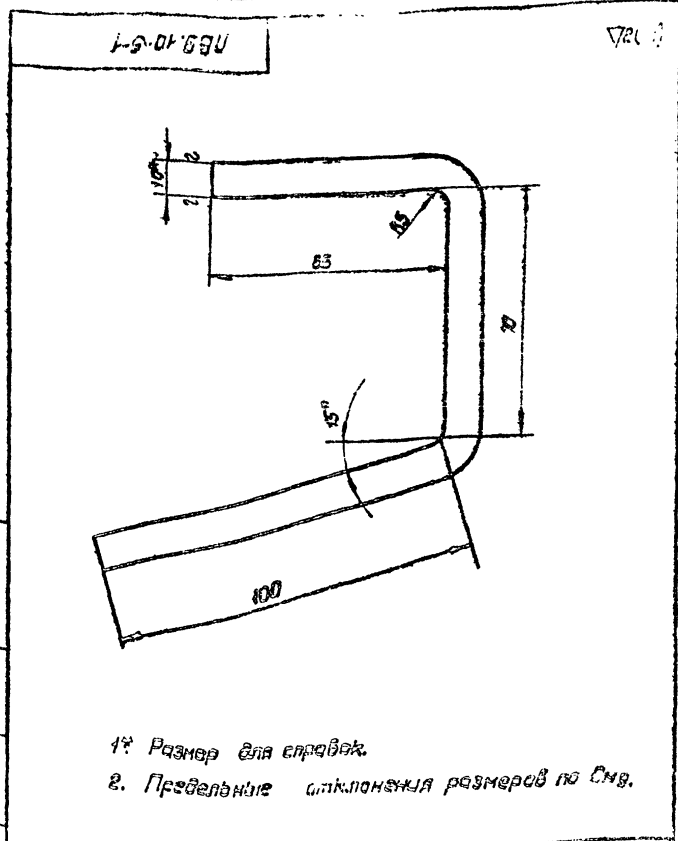
705-4-55-61 Альбом ЦД

№ п/п	Знач. пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Документация					
12		П89.10-5-0СВ	Сборочный чертеж		
Детали					
11	1	П89.10-5-1	Крыш	4	
54	2	П89.10-5-2	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=950±2,7	2	1.0кг
54	3	П89.10-5-3	Сосна 40x100 ГОСТ 8486-66 L=1950±3,5		23кг
11	4	П89.10-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия					
	5		Гвозди 6x50 ГОСТ 283-63	50	
	6		Гвозди 6x70 ГОСТ 283-63	50	
Материалы					
Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60					

ЦД и листы в сборе. Взаимные ссылки на листы и детали.

П89.10-5-0		
Лист	Итого	Листов
1	1	1
Площадка		
Гипроинформационно-технологический институт		
Формат 11		

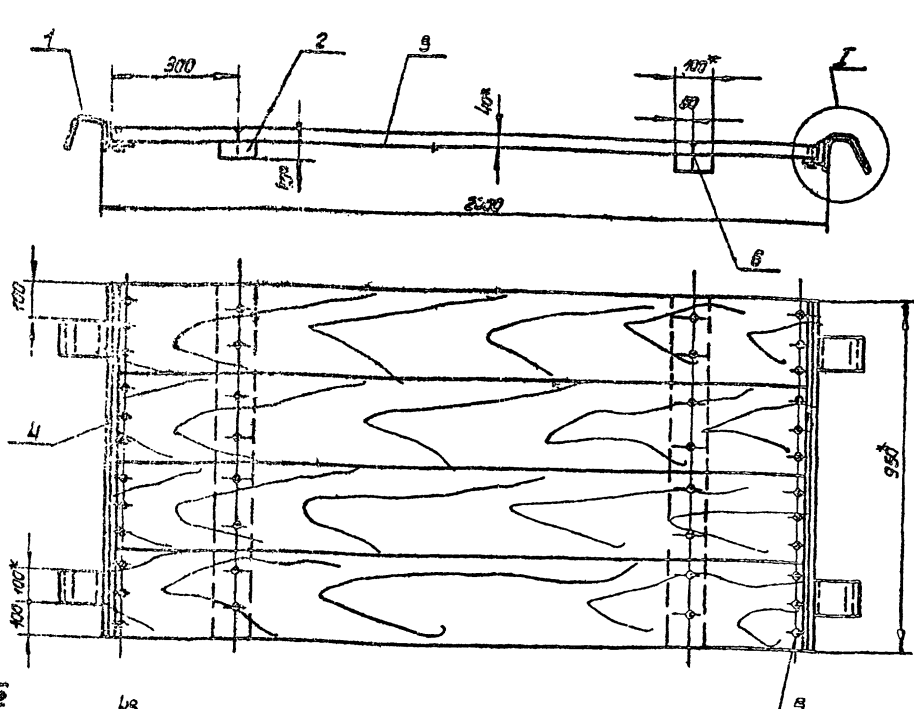
57



ЦД и листы в сборе. Взаимные ссылки на листы и детали.

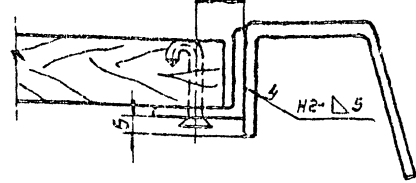
П89.10-5-1		
Лист	Итого	Листов
1	1	1
Крыш		
Полоса 60x100 ГОСТ 103-57 Ст3 ГОСТ 535-58		
Гипроинформационно-технологический институт		
Формат 11		

П89.10-5-0СВ



- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМБ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5664-69.

ЦД и листы в сборе. Взаимные ссылки на листы и детали.



П89.10-5-0СВ		
Лист	Итого	Листов
1	1	1
Площадка		
Сборочный чертеж		
Гипроинформационно-технологический институт		
Формат 11		

705-4-55-61 Альбом III

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		П89.10-6-1	Круг 86 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 240 ± 1.5	2	0,1 кг.
				Материалы		
	2			Канат В, Г-Г-Н-180 ГОСТ 7668-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5 кг
				Проволока 1,5 ГОСТ 2771-57		0,5 кг

П89.10-6-0

Ограждение мягкое

Литер	Лист	Листов
Ц		7
Гипрометспецмонтаж		

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Изм. № подл. Подп. и дата

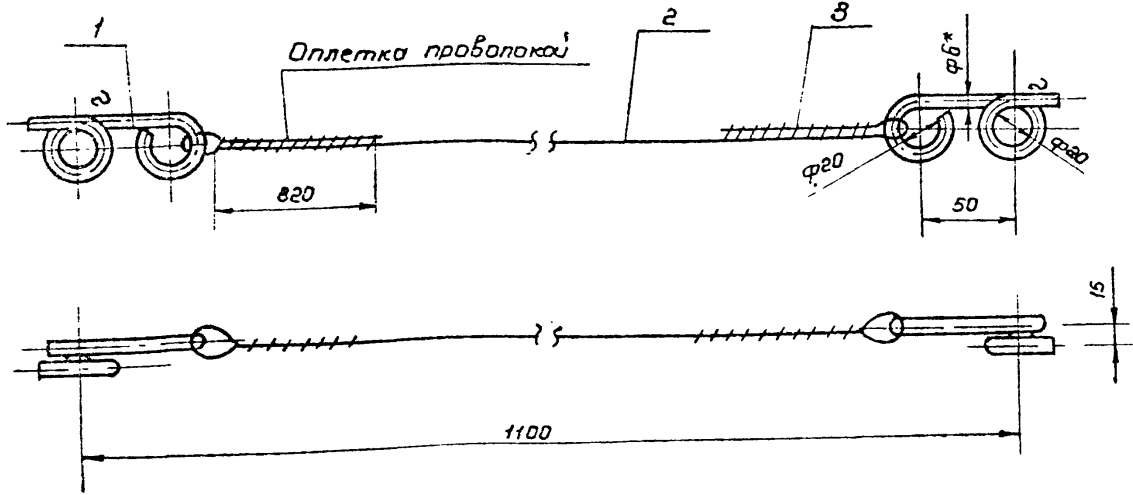
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
64	1		П89.10-7-1	Круг В 28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 60 ± 1,0	8	
64	2		П89.10-7-2	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 7100 ± 8,0	4	5,1 кг
64	3		П89.10-7-3	Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2100 ± 4,0	4	5,1 кг
64	4		П89.10-7-4	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 400 ± 2,0	1	1,7 кг
64	5		П89.10-7-5	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 350 ± 1,7	1	1,7 кг
64	6		П89.10-7-6	Круг В 28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 100 ± 1,1	8	0,04 кг.
64	7		П89.10-7-7	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 8175 ± 9,0	1	40 кг
64	8		П89.10-7-8	Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1150 ± 3,0	4	4,3 кг
64	9		П89.10-7-9	Полоса 55x40 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,5	4	0,5 кг
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

П89.10-7-0

Боковина

Литер	Лист	Листов
Ц		7
Гипрометспецмонтаж Стел резерв.вар.стр. № 15		

П89.10-6-0СБ



- 1. Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров; отверстий - по Я1, остальных - по СТд

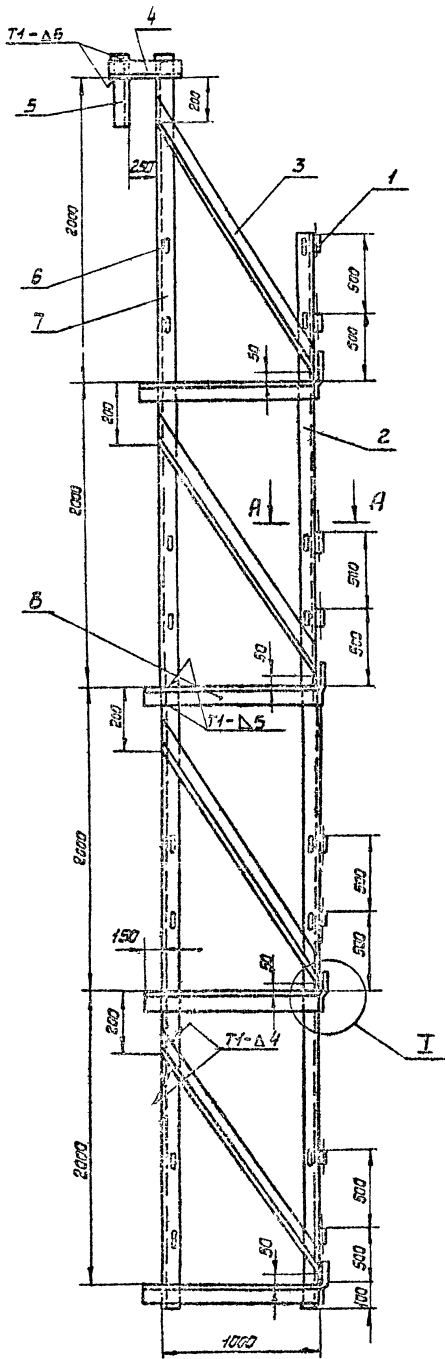
П89.10-6-0СБ

Лит.	Трасса	Масшт.
Ц	0,4	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометспецмонтаж Отг. резерв.вар.стр. № 15		

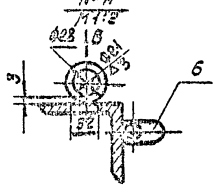
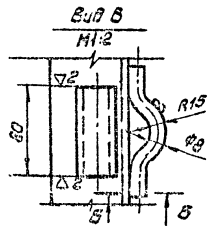
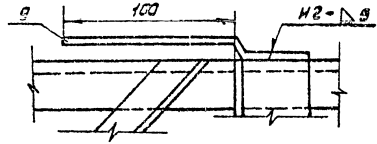
Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Изм. № подл. Подп. и дата

705-4-55 + 61 Арм.Ст. III

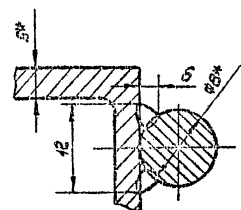
ПВС. 10-7-008



Исполнитель М 1:2



Б-Б 3:1



- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров отверстий-по А7, остальным-по СМД.
- 3 Швы сварных соединений по гост 5264-69.
- 4 Сварка ручная электродугавая.

			ПВС. 10-7-008	
Баквучна				Лист
Сборачный чертеж				110
				1:20
				Лист
				1
				Гипроавтомте- спецмашинтех
Изм. Лист	Исх. Лист	Проф. Шара		
Разраб	Числовой	Или		
Проект	Сметной	29		
Тип	Шитиной	1/1		
Тех. Сер.	Кузнецав	1/1		
Монтаж	Исход	Исход		

1. Для контроля качества изготовления деталей и сборки изделия должны быть изготовлены образцы, которые должны храниться в цехе, где изготовлены детали и сборка изделия.

Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м ³							
				50	80	125	200	320	500	800	
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+	
Приспособление для привертывания кромок днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+	
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-	-	-	-	-	+	-	
	— — — 01	—	—						+		
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18						+		
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—							+	
Шкранг для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+	
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+	
Скоба для развертывания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+	
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+	
Кранштейн для расчалок	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Климовилы упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+	
Плоскощетка	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+	
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29						+	+	
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—						+		
	— — — 03	—	—				+				
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+	
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+	
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+	
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+	
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+	
Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+	
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45			+	+				
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51					+			
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59						+	+	