

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
705-4-55, 56, 57, 58, 59, 60, 61

СТАЛЬНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ
АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Стальные конструкции.
Альбом II Проект производства работ на монтаж резервуаров
емкостью 50, 80, 125, 320, 500, 800 м³ технологическая часть.
Альбом III Проект производства-приспособления для монтажа
резервуара емкостью 50, 80, 125, 200, 320, 500, 800 м³
Альбом IV Сметы

Альбом III

РАЗРАБОТАН

ЦНИИПроектСтальКонструкция
Госстроя СССР-альбомы I, IV

Гидрофлота Спецмонтаж
Минмонтажспецстрой СССР-альбомы II, III

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

с 25 октября 1975 г.

Министерством черной металлургии СССР
Протокол от 6 августа 1975 г.

Содержание

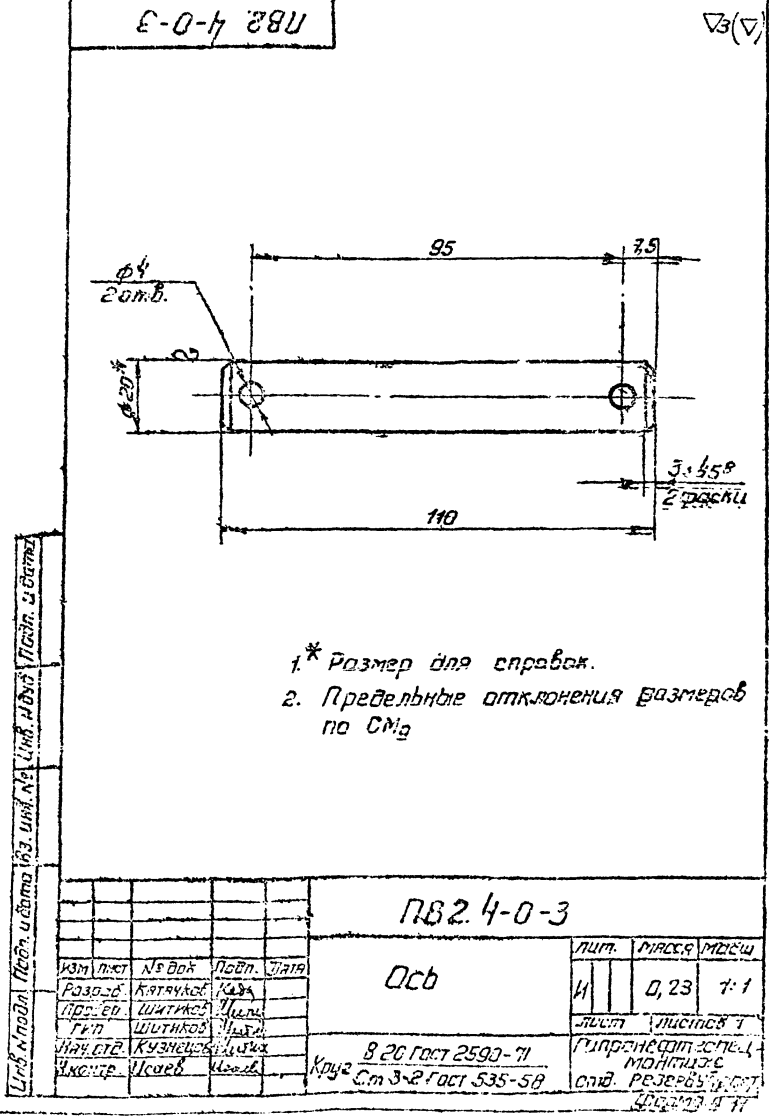
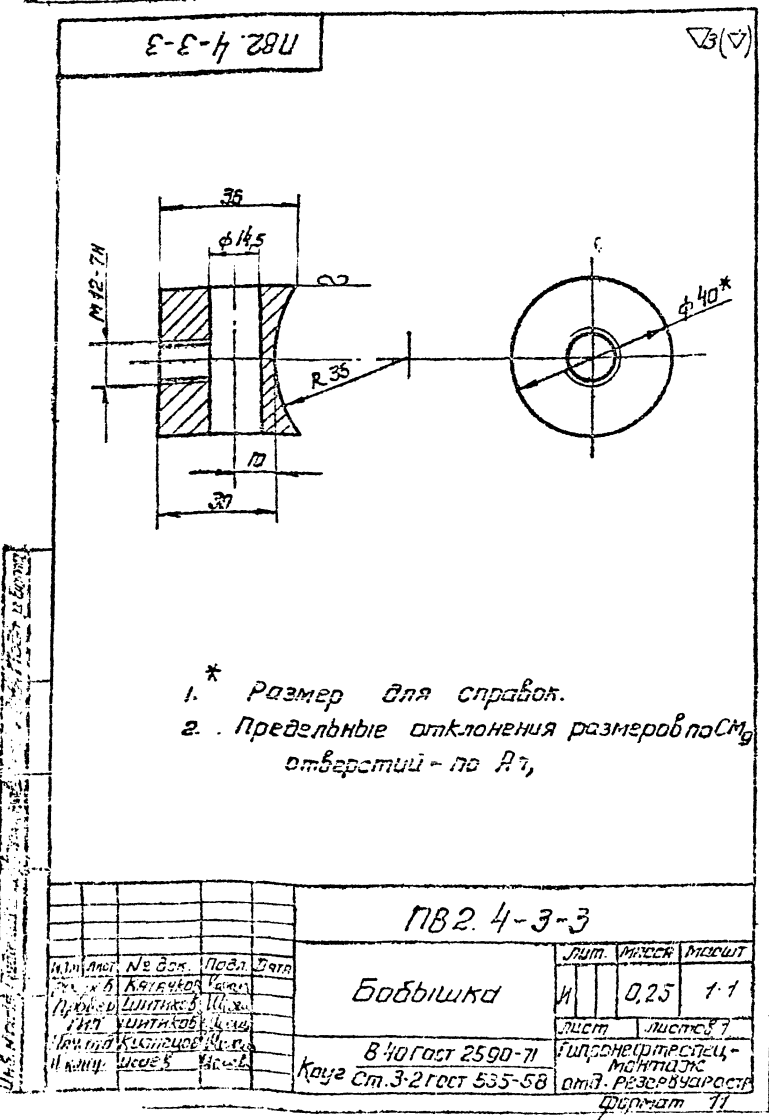
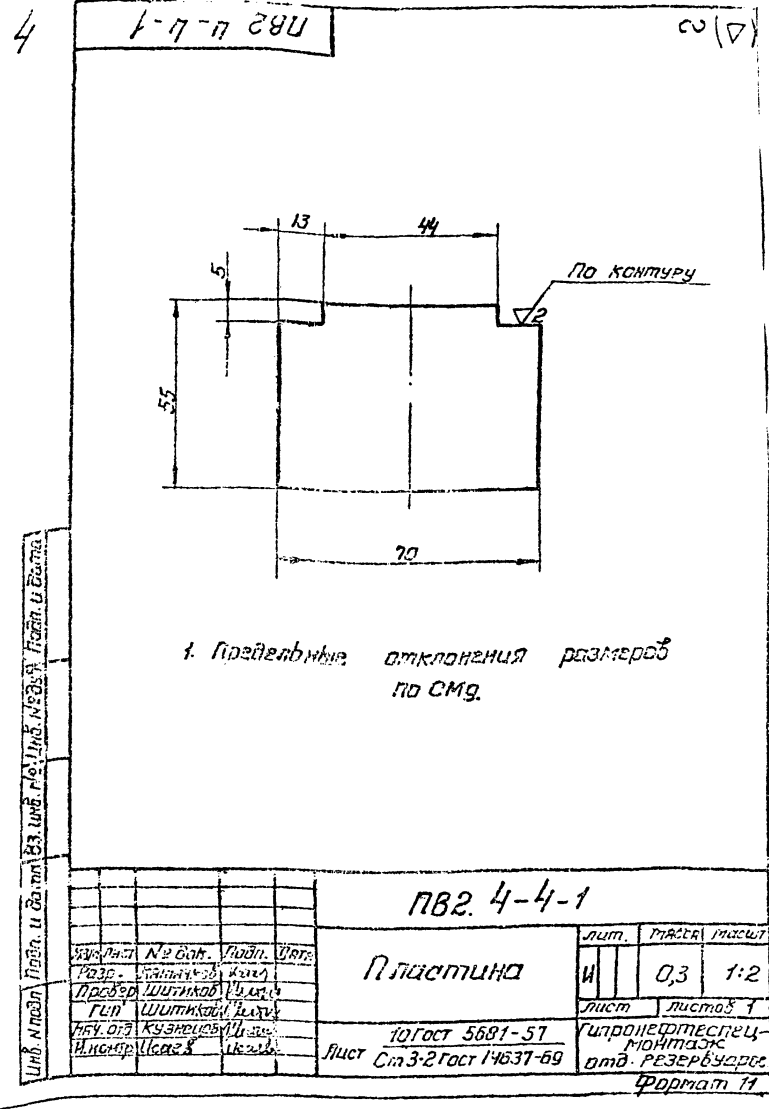
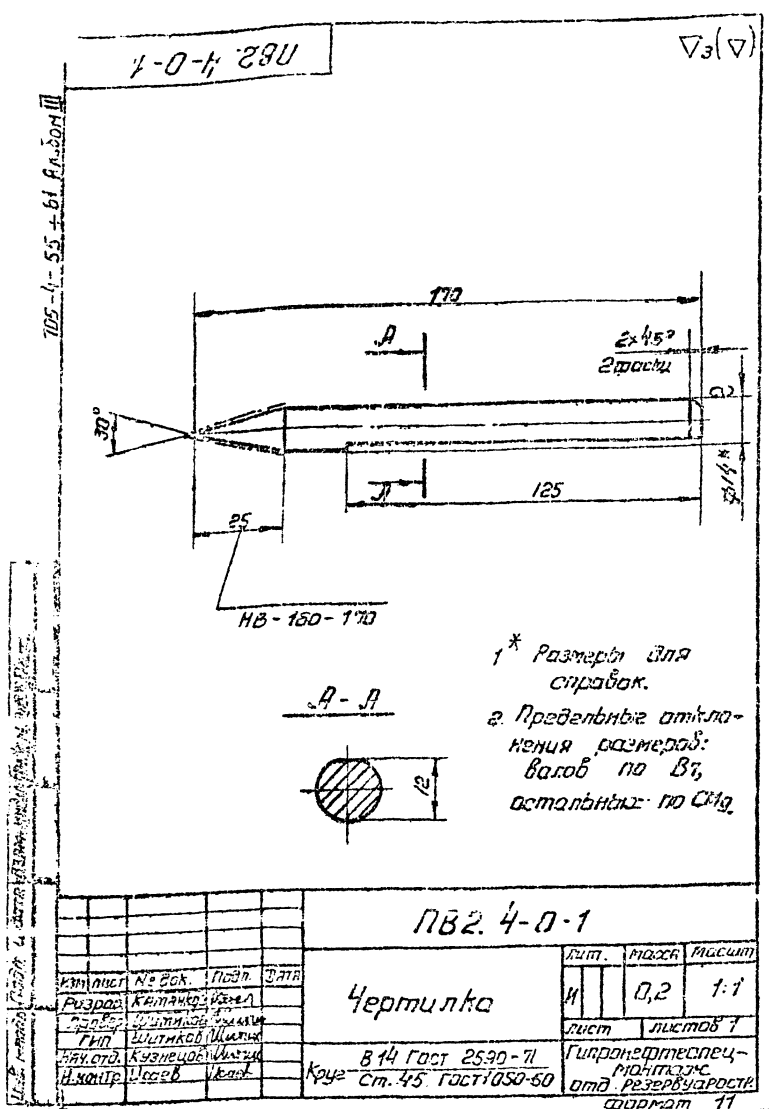
альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ2.4-0-0	Приспособление для разметки днища (на двух листах)	3
ПВ2.4-0-0СВ	Приспособление для разметки днища. Сборочный чертеж	3
ПВ2.4-0-1	Чертилка	4
ПВ2.4-4-1	Пластина	4
ПВ2.4-3-3	Башошка	4
ПВ2.4-0-3	Ось	4
ПВ2.4-2-0	Кронштейн	5
ПВ2.4-2-0СВ	Кронштейн. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-1-0	Ось	5
ПВ2.4-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	5
ПВ2.4-3-1	Башошка	6
ПВ2.4-2-1	Пластина	6
ПВ2.4-3-0	Двухжак	6
ПВ2.4-3-0СВ	Двухжак. Сборочный чертеж	6
ПВ2.4-4-0	Штанга (на двух листах)	7
ПВ2.4-4-0СВ	Штанга. Сборочный чертеж	7
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия крайков днища при сварке	8
ПВ4.1-0-0	Приспособление для прижатия крайков днища при сварке. Сборочный чертеж	8
ПВ4.1-0-1	Кронштейн	8
ПВ4.1-1-0	Балка	9
ПВ4.1-1-0СВ	Балка. Сборочный чертеж	9
ПВ4.1-0-3	Кольцо прижимное	5
ПВ4.1-0-2	Викл	9
ПВ4.1-2-0	Ползун	10
ПВ4.1-2-0СВ	Ползун. Сборочный чертеж	10
ПВ4.1-0-5	Подпятник	10
ПВ7.9-0-0	Стойка. монтажная	11
ПВ7.9-0-0СВ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	11
ПВ7.9-2-1	Ребра	11
ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя (на двух листах)	12
ПВ7.9-1-0СВ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	12
ПВ7.9-2-0	Стойка нижняя	13
ПВ7.9-2-0СВ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	13
ПВ7.9-2-2	Опорное кольцо	13
ПВ9.9-1-7	Спанец	14
ПВ7.9-1-1	Ребра	14
ПВ7.9-1-2	Ребра	14
ПВ7.9-1-3	Ребра	14
ПВ9.10-0-0СВ	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	15
ПВ9.10-0-0	Лестница для монтажной стойки (на трех листах)	16
ПВ9.10-0-4	Дуга	15
ПВ5К.3-0-0СВ	Шарнир для подъема рулона массой до 30т. Сборочный чертеж	17
ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	17
ПВ5.К.3-3-0СВ	Ось вертикальная. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.3-0-3	Стержневый	18
ПВ5К.3.0-0	Шарнир для подъема рулона массой до 30т	19
ПВ5К.3.1-0	Ось	19
ПВ5К.3-1-0СВ	Ось. Сборочный чертеж	19
ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	20
ПВ5К.3-2-0СВ	Ось горизонтальная. Сборочный чертеж	20
ПВ5.17-0-0	Траверса для подъема рулона	21
ПВ5.17-0-0СВ	Траверса для подъема рулона Сборочный чертеж	21
ПВ5.17-0-2	Скоба	21
ПВ3.2-0-0	Скоба для разбортывания рулона	22
ПВ3.2-0-0СВ	Скоба для разбортывания рулона Сборочный чертеж	22
ПВ3.2-0-1	Палец	22
ПВ3.2-1-0	Втулка	23
ПВ3.2-1-0СВ	Втулка. Сборочный чертеж	23
ПВ3.2-1-2	Кольцо	23
ПВ3.2-1-1	Втулка	23
ПВ3.2-2-0	Корпус	24
ПВ3.2-2-0СВ	Корпус	24
ПВ8.4-0-0	Кронштейн для расчалки	25
ПВ8.4-0-0СВ	Кронштейн для расчалки. Сборочный чертеж	25
ПВ3.2-2-2	Втулка	25
ПВ12.1-0-0	Отвес	25
ПВ12.2-0-0	Поддон	25
ПВ8.5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	26
ПВ8.5-0-0СВ	Клиновой упор. Сборочный чертеж	26
ПВ8.5-0-3	Щека	27
ПВ8.5-0-1	Палец	27
ПВ8.5-0-5	Диафрагма	27
ПВ8.5-0-13	Шайба	27
ПВ9.19-0-0	Площадка	28
ПВ9.19-0-0СВ	Площадка. Сборочный чертеж	28
ПВ9.19-0-5	Уголок	28
ПВ9.20-0-0	Лестница	29
ПВ9.20-0-0СВ	Лестница. Сборочный чертеж	29
ПВ9.7-0-0	Лестница навесная	30
ПВ9.7-0-0СВ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	30
ПВ9.7-1-0	Лестница нижняя	31
ПВ9.7-1-0СВ	Лестница нижняя Сборочный чертеж	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя	31
ПВ9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	32
ПВ9.7-2-0СВ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	32
ПВ4.3-0-0	Струдилина	33
ПВ4.3-0-0СВ	Струдилина. Сборочный чертеж	33
ПВ4.3-1-0	Корпус	33
ПВ4.3-1-0СВ	Корпус. Сборочный чертеж	34
ПВ4.3-1-2	Гайка	34
ПВ9.8-0-0	Рама	35

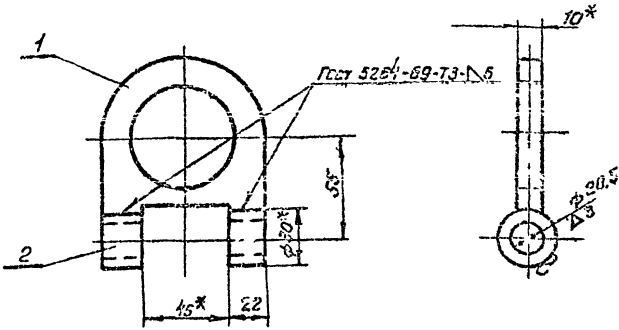
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.8-0-0СБ	Рама. Сборочный чертеж	35
ПВ9.8-0-4	Редпр	35
ПВ7.11-0-0	Клим	35
ПВ7.11-0-0СБ	Клим. Сборочный чертеж	35
ПВ7.11-0-1	"	35
		37
ПВ10.3-0-0	Строп кольцевой	37
ПВ10.3-0-0СБ	Строп кольцевой Сборочный чертеж	37
ПВ10.1-0-0	Строп трехветвевой	38
ПВ10.1-0-0СБ	Строп трехветвевой. Сборочный чертеж	38
ПВ10.1-0-1	Кольцо	38
ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки.	39
ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	39
ПВ5.6-0-3	Труба	39
ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	40
ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	40
ПВ5.7-0-4	Щека	40
ПВ9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	41
ПВ9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	41
ПВ9.21-0-1	Ограждение жесткое	41
ПВ9.21-1-0	Лестница	42
ПВ9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	42
ПВ9.21-4-0	Боковина	42
ПВ9.21-3-0	Ограждение	43
ПВ9.21-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	43
ПВ9.21-3-1	Дуца	43
ПВ9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-2-0	Ограждение мягкое	44
ПВ9.21-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	44
ПВ9.21-5-0	Площадка	45
ПВ9.21-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.21-5-1	Крык	45
ПВ9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	45
ПВ9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	45
ПВ9.11-0-1	Ограждение жесткое	46
ПВ9.11-1-0	Лестница	47
ПВ9.11-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	47
ПВ9.11-3-1	Дуца	47
ПВ9.11-2-0	Ограждение мягкое	48
ПВ9.11-2-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	48
ПВ9.11-4-0	Боковина	48
ПВ9.11-3-0	Ограждение верхнее.	49

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	49
ПВ9.11-5-4	Палка	49
ПВ9.11-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	50
ПВ9.11-5-0	Площадка	51
ПВ9.11-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	51
ПВ9.11-5-1	Крык	51
ПВ9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки. Сборочный чертеж.	52
ПВ9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка	
	стенки	53
ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	53
ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	53
ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	53
ПВ9.10-1-0СБ	Лестница. Верхняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-2-0СБ	Лестница нижняя	
	Сборочный чертеж	54
ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	55
ПВ9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее	
	Сборочный чертеж	55
ПВ9.10-5-4	Палка	55
ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	55
ПВ9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее	
	Сборочный чертеж	56
ПВ9.10-4-1	Дуца	56
ПВ9.10-5-0	Площадка	57
ПВ9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10-5-1	Крык	57
ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	58
ПВ9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое	
	Сборочный чертеж	58
ПВ9.10-7-0	Боковина	58
ПВ9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	59
	Таблица приспособлений, необходимых для монтажа резервуара	
	ров	60



ПВ2.4-2-0СБ

1/2(Δ)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ2.4-2-0СБ

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх.онт.			Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
Проф.	Шитиков	Исх.онт.				лист	листов 7	
Гип	Шитиков	Исх.онт.				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач.отб.	Кузнецов	Исх.онт.						
Н.конт.	Усаев	Исх.онт.						

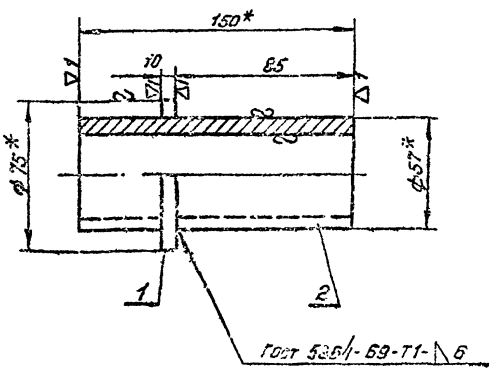
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-2-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
11	1				ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
11	2				ПВ2.4-2-2	Втулка	2	
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

ПВ2.4-2-0

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Кронштейн.	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх.онт.			Сборочный чертеж.	И	1	0,35 1:2
Проф.	Шитиков	Исх.онт.				лист	листов 7	
Гип	Шитиков	Исх.онт.				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач.отб.	Кузнецов	Исх.онт.						
Н.конт.	Усаев	Исх.онт.						

ПВ2.4-1-0СБ

1/2(Δ)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ9.

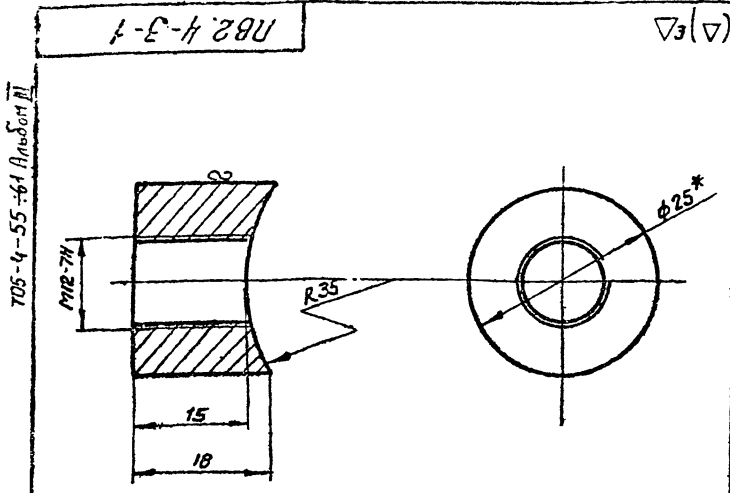
ПВ2.4-1-0СБ

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Ось	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх.онт.			Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
Проф.	Шитиков	Исх.онт.				лист	листов 1	
Гип	Шитиков	Исх.онт.				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач.отб.	Кузнецов	Исх.онт.						
Н.конт.	Усаев	Исх.онт.						

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
					Документация			
11					ПВ2.4-1-0СБ	Сборочный чертеж		
					Детали			
54	1				ПВ2.4-1-1	Поясок	1	0,13кг
					Крепеж В75 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58 d=58±0,5 h=10±0,2			
54	2				ПВ2.4-1-2	Прыжок	1	1,12кг
					Прыжок 57x5 ГОСТ 8732-70 Яго ГОСТ 8731-66 С=150±1,2			
					Материалы			
					Электроды сварочные типа Э-42М ГОСТ 9457-59			

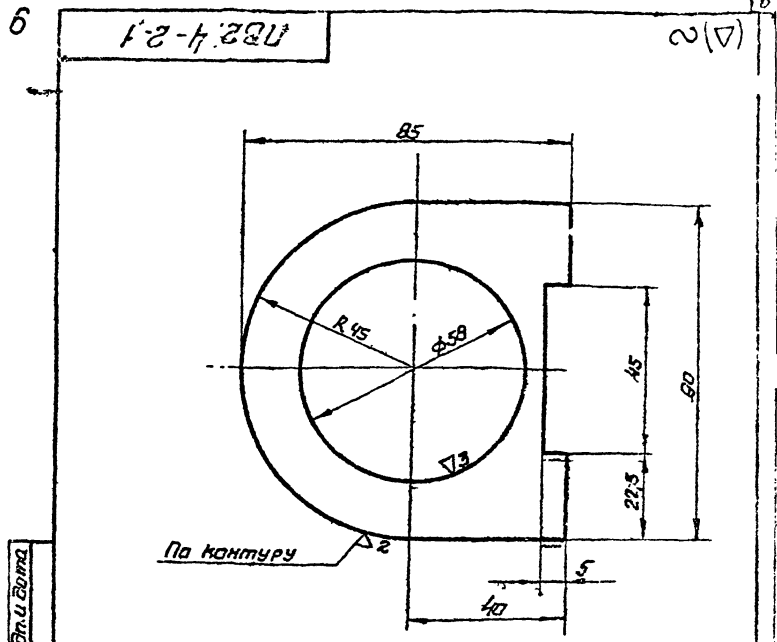
ПВ2.4-1-0

Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дат	Ось	Лист	Листов	Масштаб
Разр.	Китячков	Исх.онт.			Сборочный чертеж.	И	1	1,25 1:2
Проф.	Шитиков	Исх.онт.				лист	листов 1	
Гип	Шитиков	Исх.онт.				Гипроавтоматспец-монтаж отб. резервуаров формат 11		
Нач.отб.	Кузнецов	Исх.онт.						
Н.конт.	Усаев	Исх.онт.						



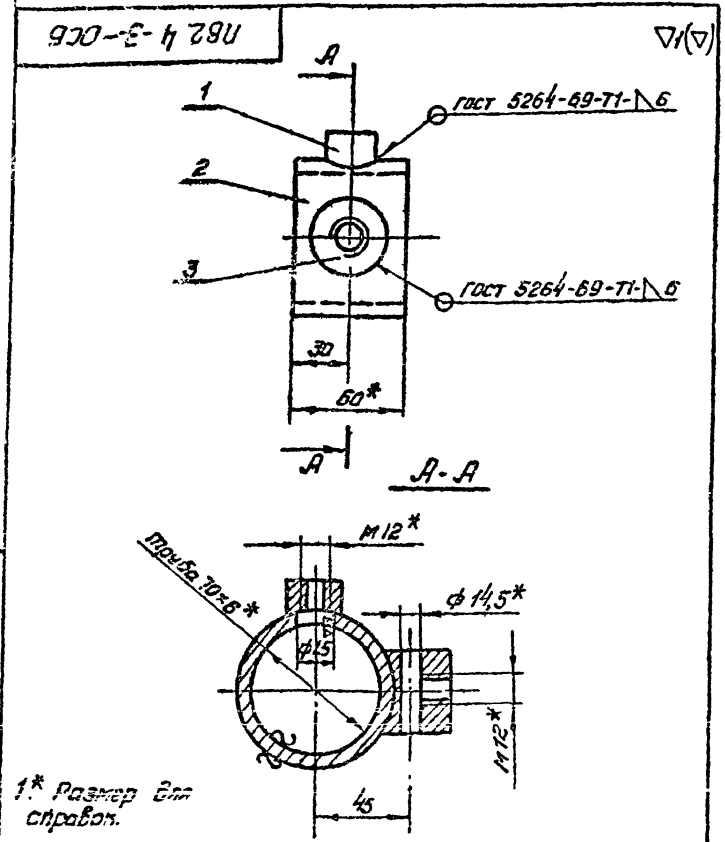
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

PB2.4-3-1			
Бобышка			
лит.	масса	масштаб	
И	0,05	2:1	
лист		листов 1	
825 Гост 2590-71 Крпе Ст. 3-2 Гост 535-58			
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11			



1. Предельные отклонения размеров отверстий - по В1
вступяных - по СМг

PB2.4-2-1			
Пластина.			
лит.	масса	масштаб	
И	0,3	1:1	
лист		листов 1	
10 Гост 5681-57 Ст. 3-2 Гост 14637-69			
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11			



1* Размер для справок.

PB2.4-3-0CB			
Движок			
лит.	масса	масштаб	
И	0,9	1:2	
лист		листов 1	
10 Гост 5681-57 Ст. 3-2 Гост 14637-69			
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И	1	PB2.4-3-0-05	Сборочный чертеж		
<u>Металлы</u>					
И	1	PB2.4-3-1	Бобышка	1	
И	2	PB2.4-3-2	Пластина	1	4,09 кг
Пластина 10x5 Гост 8132-78 Л=60±1 910 Гост 8131-55					
И	3	PB2.4-3-3	Бобышка	1	
<u>Материалы</u>					
Электрооб. сборочные типа Э-42 А Гост 9451-50					
<u>Детали</u>					
PB2.4-3-0					
Движок					
лит.	лист	листов 1			
И					
Гипронетспец-монтаж отб. резервуар. формат 11					

Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
	Документация		
12	ПВЗ.4-4-0сб		Сборочный чертеж
	Листы		
17	ПВЗ.4-4-1	1	Пластик
18	ПВЗ.4-4-2	1	Втулка Круге 830 ГОСТ 2590-78 Ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 44 \pm 0,6$
	Материалы		
	Электроды сварочные		типа Э-42 А ГОСТ 9487-60
	Переменные размеры для изготовления		
	ПВЗ.4-4-0 см. сб		
	Листы		
54	ПВЗ.4-4-3	1	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 А10 ГОСТ 8731-66 $L = 2355 \pm 4$
	Листы		
54	ПВЗ.4-4-3-01	1	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 А10 ГОСТ 8731-66 $L = 2955 \pm 4,5$

Имя Исполн. Подп. и дата Издан. Имя Исполн. Подп. и дата

Имя Исполн. Подп. и дата Издан. Имя Исполн. Подп. и дата

Имя Исполн. Подп. и дата Издан. Имя Исполн. Подп. и дата

Имя Исполн. Подп. и дата Издан. Имя Исполн. Подп. и дата

№ докум. № док. Подп. Дата

Рисов. Исполн. Число листов Исполн.

Проб. Числа листов Исполн.

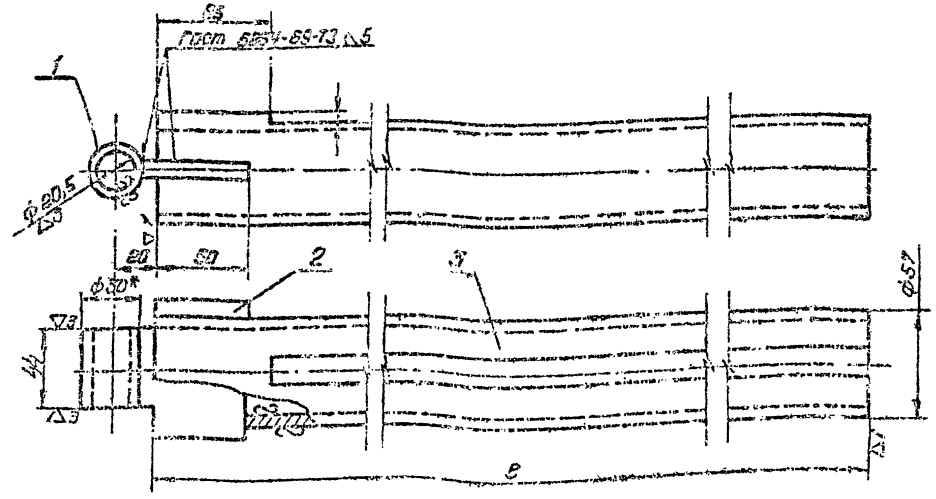
Тип Исполн.

Имя Исполн. Подп. и дата

Имя Исполн. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
	ПВЗ.4-4-0-02 см. сб		
	Листы		
54	ПВЗ.4-4-3-02	1	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 А10 ГОСТ 8731-66 $L = 3355 \pm 5$
	Листы		
54	ПВЗ.4-4-3-03	1	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 А10 ГОСТ 8731-66 $L = 3755 \pm 5$
	Листы		
54	ПВЗ.4-4-3-04	1	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 А10 ГОСТ 8731-66 $L = 4255 \pm 6$
	Листы		
54	ПВЗ.4-4-3-05	1	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-70 А10 ГОСТ 8731-66 $L = 5255 \pm 7$

ПВЗ.4-4-0



Обозначение	Е мм	Масса, кг	Примечание
ПВЗ.4-4-0	2355	10,2	Диаг. ванности у: 80м
ПВЗ.4-4-0-01	2955	22,	V=250м³
ПВЗ.4-4-0-02	3355	25,3	V=200м³
ПВЗ.4-4-0-03	3755	28,4	V=300м³
ПВЗ.4-4-0-04	4255	32,1	V=500м³
ПВЗ.4-4-0-05	5255	39,7	V=800м³

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров отверстий - по А₁, - валов по В₇, выкатных по СМ₆.

ПВЗ.4-4-0сб				лист	масса	масштаб
Имя Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	И	См.	—
Рисов.	Исполн.	Число листов	Исполн.	лист	листов	1
Проб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Гипрометте-спецмонтаж		

Имя Исполн. Подп. и дата Издан. Имя Исполн. Подп. и дата

Имя Исполн. Подп. и дата Издан. Имя Исполн. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Материал	Количество
<u>Документация</u>			
ПВ4.1-0-0.05	Сварочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>			
4	ПВ4.1-1-0	Белка	1
5	ПВ4.1-2-0	Ползун	1
<u>Детали</u>			
1	ПВ4.1-0-1	Кронштейн	2
2	ПВ4.1-0-2	Крученая проволока	1 0,4кг
3	ПВ4.1-0-3	Винт М30	1
6	ПВ4.1-0-4	Кольцо пружинное	1
7	ПВ4.1-0-5	Подпятник	1

ПВ4.1-0-0		Лит		Лист		Листов	
Разработчик	Проверщик	И	1	1	1	1	1
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке				Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр			
				Формат А1			

8

1-0-1 ПВ4

1 * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ4.1-0-1		Лит		Масса		Масштаб	
Кронштейн		И	1,2	1:5			
Лист 10 Пост 5681-57*				Листов 1			
Стр. 3-2 Пост 14657-69				Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр			
				Формат А1			

930-0-1 ПВ4

А-А

1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ4.1-0-0.05		Лит		Масса		Масштаб	
Приспособление для прижатия кромок днища при сварке		И	60,3	1:25			
Сборочный чертеж				Листов 1			
				Устраняет тесноту монтажа от резервуаростр			
				Формат А2			

Ряд	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
11			ПВЧ.1-1-0СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		ПВЧ.1-1-1	Палка $\phi 20$ ГОСТ 103-57* Ст 3-2 ГОСТ 535-58	4	144ка
54	2		ПВЧ.1-1-2	Шайба $\phi 20$ ГОСТ 940-72 Ст 3-2 ГОСТ 535-58	2	51,6ка
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

ПВЧ.1-1-0				Лит.	Лист	Листов
Балка				И	1	1
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-3

1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВЧ.1-0-3				Лит.	Масса	Масшт.
Кольцо				И	0,22	2:1
Прижимное				Лист Листов 1		
Гроболака III-4 ГОСТ 9389-60				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-0-2

1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валы по В7, резьбы - М30-8g ГОСТ 16093-70
отверстия по Н7, остальные по СМ9.

ПВЧ.1-0-2				Лит.	Масса	Масшт.
Винт				И	1,7	1:2
Круг 40 ГОСТ 2590-71 Ст 3-2 ГОСТ 535-58				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

ПВЧ.1-1-0СБ

1. * Размеры для справок

ПВЧ.1-1-0СБ				Лит.	Масса	Масшт.
Балка				И	53,04	1:25
Сборочный чертёж				Лист Листов 1		
				Испролетспец-монтаж отд. Резервдуаростр		
				Формат 11		

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

705-1, 55-61 Альбом III

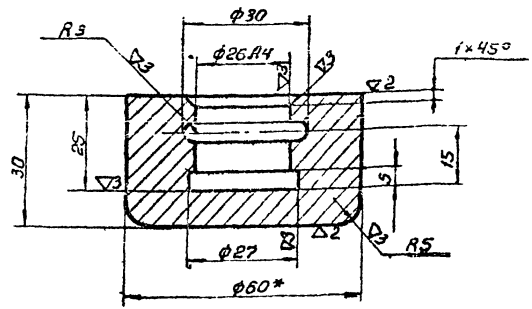
Упр. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПВЧ. 1-2-0 СВ	Сборочный чертеж		
			Летали		
54	1	ПВЧ. 1-2-1	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 170 ± 1,2	2	0,94кг
54	2	ПВЧ. 1-2-2	Полоса 5х10 ГОСТ 103-57 Ст 3-2 ГОСТ 535-58 L = 120 ± 1,1	2	0,66кг
			Стандартные изделия		
3			Гайки М80 4.026 ГОСТ 5915-70	1	0,03кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

10

5-0-1 78U

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
вала - по В7,
остальных - по С19.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Провер.	Шитиков			
Гл. инж.	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Исаев			
И. контр.	Шитиков			

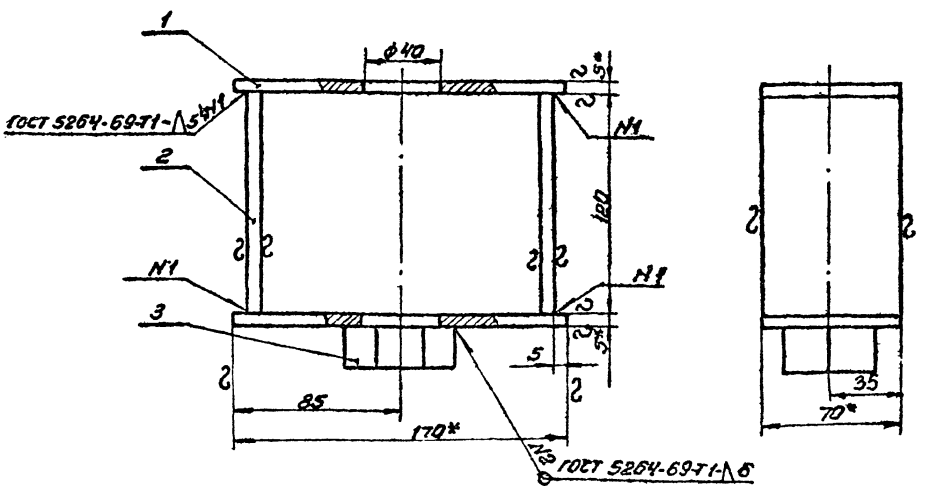
ПВЧ. 1-0-5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина				И	0,63	1:1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

900-2-1 78U

2(Δ)



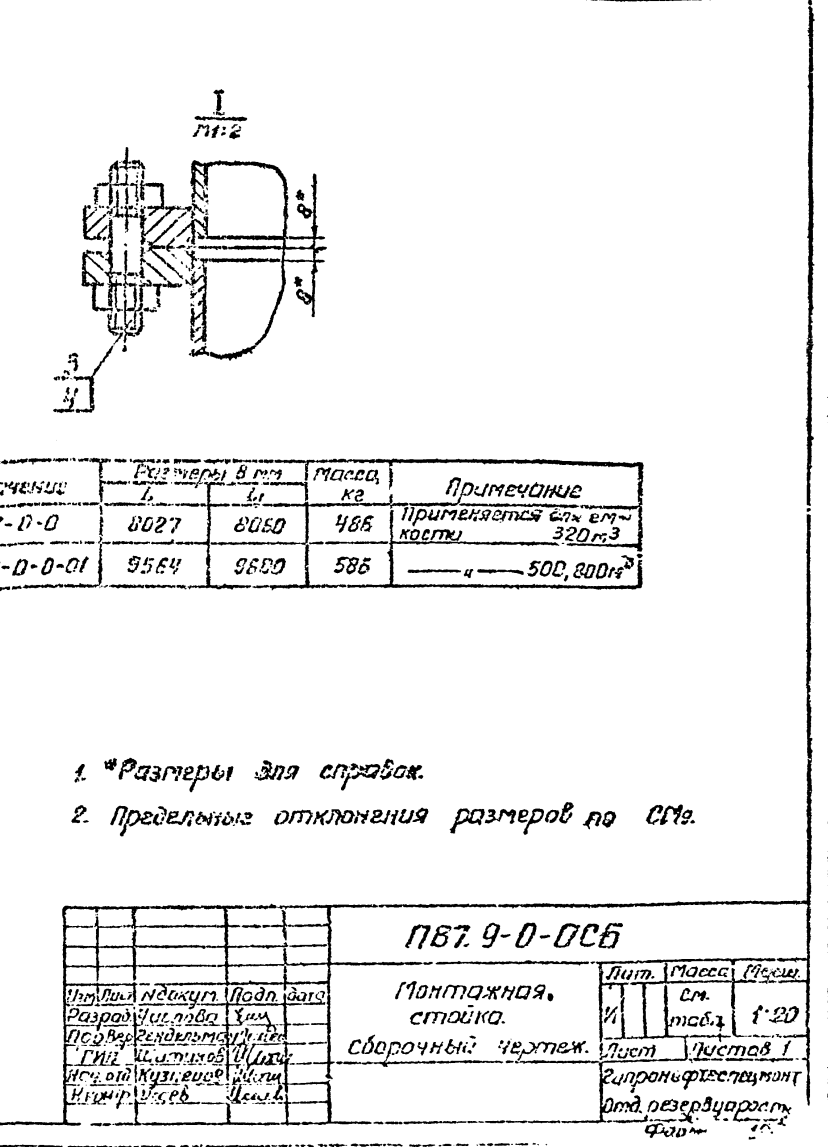
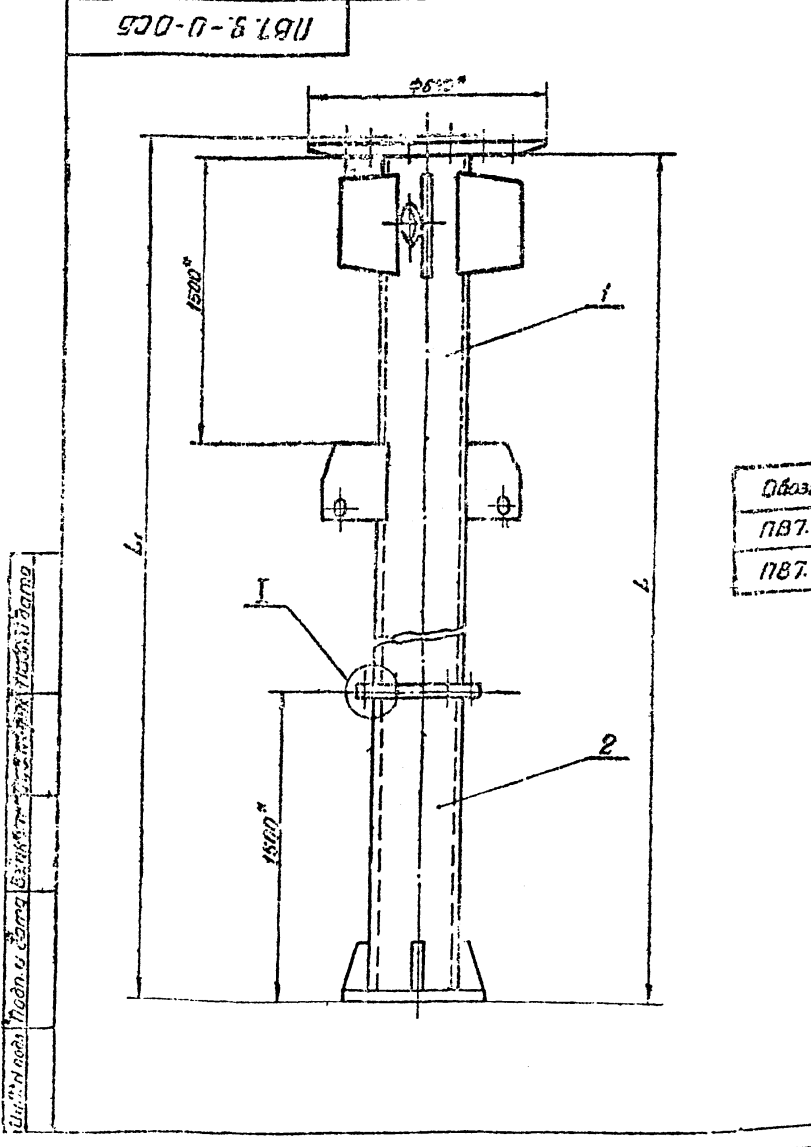
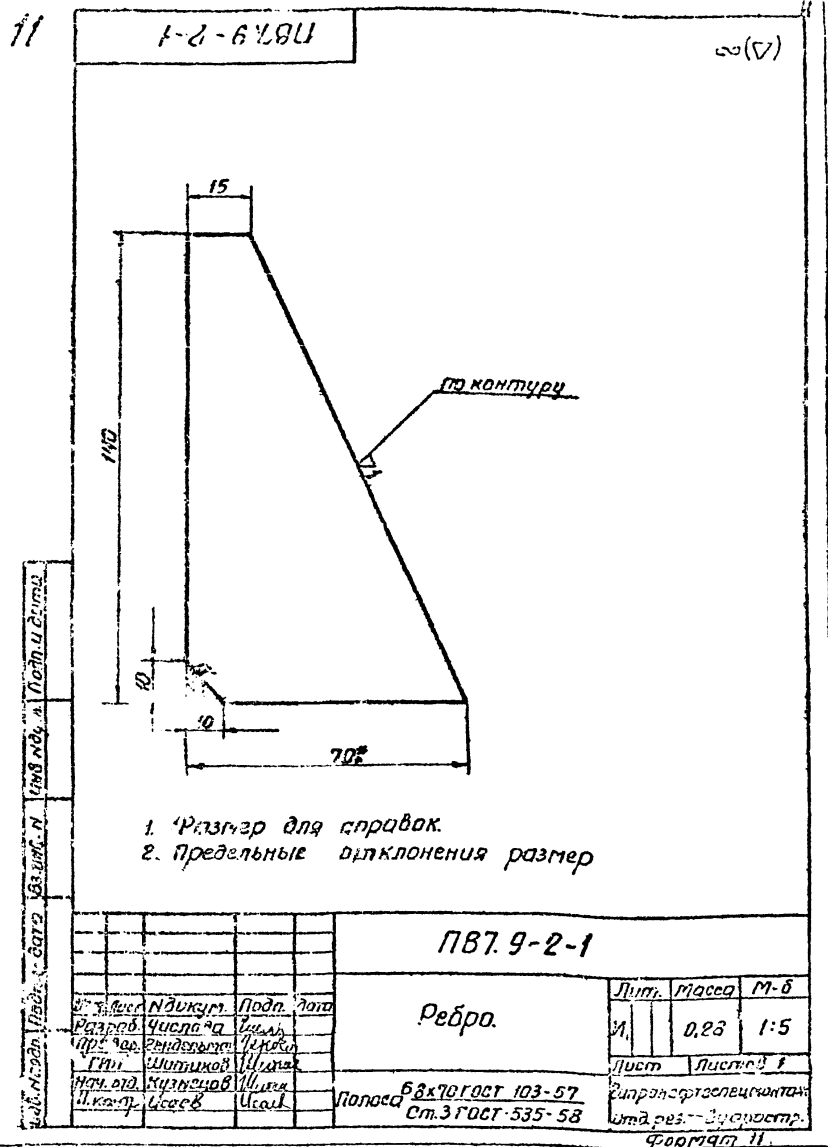
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров:
Отверстий - по А7,
остальных - по С19.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Яшина				И	1	1
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

ПВЧ. 1-2-0СВ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Яшина				И	1,82	1:2
Провер.	Шитиков						
Гл. инж.	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Исаев						
И. контр.	Шитиков						

№ докум. (Лист)	№ докум. (Лист)	№ докум. (Лист)	Обозначение	Наименование	№л.	Примечание
				Заклипантчиця		
12			ПВ7.9-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные	данные для исполнения		
				ПВ7.9-0-0см СБ		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ7.9-1-0	Стойка верхняя	1	
11	2		ПВ7.9-2-0	Стойки нижние	1	
				Стандартные изделия		
	3			Гайка М16.4.025	16	
				ГОСТ 5915-70		
	4			Шпилька М16х100.58.025	16	
				ГОСТ 9066-69		
				ПВ7.9-0-Р-0см СБ		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ7.9-1-0-01	Стойка верхняя	1	
11	2		ПВ7.9-2-0-01	Стойки нижние	1	
				Стандартные изделия		
	3			Гайка М16.4.025	24	
				ГОСТ 5915-70		
	4			Шпилька М16х100.58.025	12	
				ГОСТ 9066-69		
ПВ7.9-0-0						
Исполн. _____			Стойка		Лист 1 из 1	
Провер. _____			Монтажная		Директор цеха _____	
Инженер _____					Отд. резервуаростр.	
Нач. отд. _____					Формат А1	



725-4-55-61 Альбом 11

Инв. № 1, Подп. и дата, в з. инв. н. Инв. № 1, Подп. и дата, в з. инв. н.

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П87.9-1-0СБ	сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	П87.9-1-1	Ребро	3	
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		
			Переменные данные для исполнений		
			П87.9-1-0СБ		
			Детали		
11	2	П87.9-1-2	Ребро	4	
11	3	П87.9-1-3	Ребро	1	
БЧ	4	П87.9-1-4	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	25кг
БЧ	5	П87.9-1-5	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	343кг
11	7	П87.9-1-7	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец Р42.5 Ду 200 ГОСТ 12827-67	1	
			П87.9-1-0-0СБ		

П87.9-1-0				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
Разработчик	Проверен	Инженер	Инженер	Инженер
Г.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
Нач. отд.	К.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.

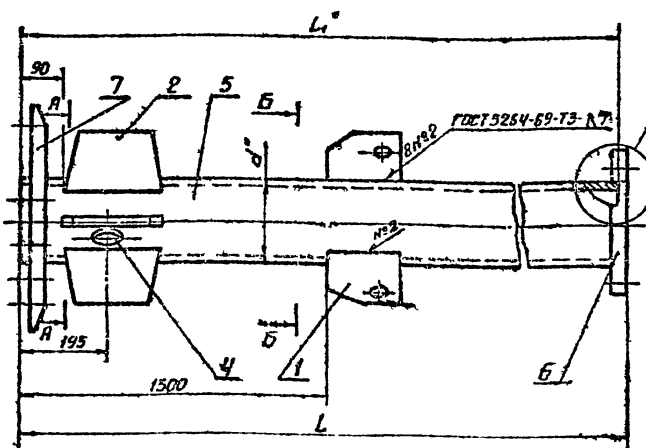
12

Инв. № 1, Подп. и дата, в з. инв. н. Инв. № 1, Подп. и дата, в з. инв. н.

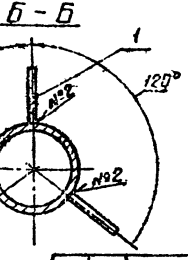
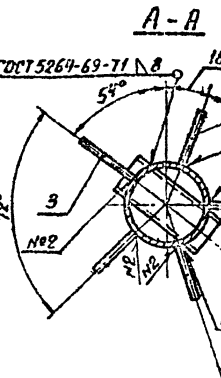
Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
11	2	П87.9-1-2-01	Ребро	4	
11	3	П87.9-1-3-01	Ребро	1	
БЧ	4	П87.9-1-4-01	Труба 76x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	2,7кг
БЧ	5	П87.9-1-5-01	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 в10 ГОСТ 8731-66	1	427
11	7	П87.9-1-7-01	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец Р42.5 Ду 250 ГОСТ 12827-67	1	

П87.9-1-0				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Проверен	Инженер	Инженер	Инженер
Г.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
Нач. отд.	К.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.

П87-9-1-0СБ



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг	Примечание
	L	l*	L ⁰		
П87.9-1-0	6560	7219±8	6552	405	Применяется резерв. ст. 320*
П87.9-1-0-01	8100	7273±8	8092	492	--- 500 и 800*



- * Размеры для справок.
- Неуказанные швы сварочных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Предельные отклонения размеров по ст. 4.
- Деталь поз. 7 прихватить, окончательная сварка производится на монтаже.

П87.9-1-0СБ				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1			
Разработчик	Проверен	Инженер	Инженер	Инженер
Г.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
Нач. отд.	К.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.
И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.	И.И.П.

95.95.72

705-4-55-61 Алдон Ш

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
12	П87.9-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 П87.9-2-1	Ребро	4	
		Материалы		
		Электроды сварные		
		типы Э42Н ГОСТ 9467-76		
		Переменные		
		данные для исполнения		
		П87.9-2-0СБ		
		Детали		
11	2 П87.9-2-2	Опорное кольцо	1	
64	3 П87.9-2-3	Труба 219x8 ГОСТ 8732-70 по ГОСТ 8732-66	1	61,5 кг
		L=1472±3,2		
		Стандартные изделия		
		Фланец Ру 2,5 Ду 200	1	
		ГОСТ 12827-67		

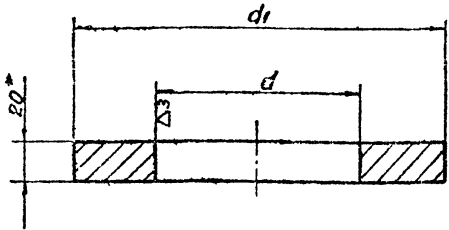
Лист 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

П87.9-2-0			
Исполнитель	И.И.И.	Проверил	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Дата	И.И.И.
Лист	1	Из всего	1
Стойка нижняя.			
Формат	A1		

13

2-2-6-18U

▽1 (▽)



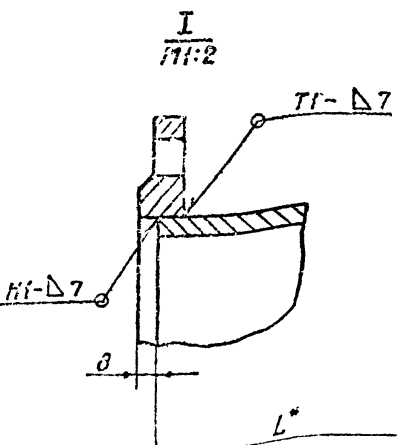
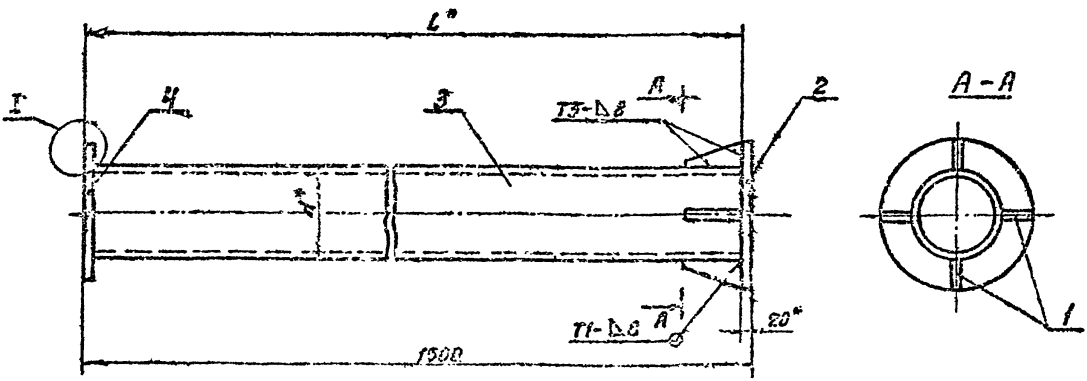
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	а	д1	
П87.9-2-2	380	222	380	11,5
П87.9-2-01	420	276	420	12,3

- *Размер для справок.
- предельные отклонения размеров: вал-по Б7, отверстия - по А7.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

П87.9-2-2			
Исполнитель	И.И.И.	Проверил	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Дата	И.И.И.
Лист	1	Из всего	1
Опорное кольцо.			
Полоса	б20xА ГОСТ 82-70		
	Ст 3 ГОСТ 14537-69		

П87.9-2-0СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	L*	d*		
П87.9-2-0	1472	1123x8	80	Примечается для резерв. емк. 320 м³
П87.9-2-0-01	1472	1123x8	95	— 500 и 800 м³

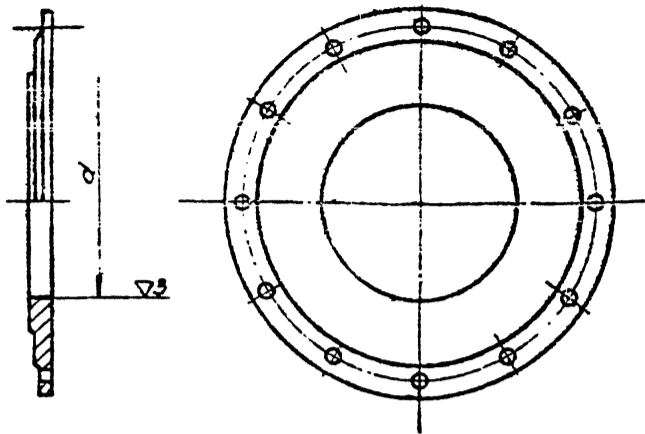
- *Размеры для справок.
- сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- предельные отклонения размеров по С79.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

П87.9-2-0-0СБ			
Исполнитель	И.И.И.	Проверил	И.И.И.
Разработчик	И.И.И.	Дата	И.И.И.
Лист	1	Из всего	1
Стойка нижняя.			
Сборочный чертеж.			
Формат	A1		

705-4-55-61 Андрей И

Л-1-6 ЛРУ



Обозначение	d мм	Масса, кг.
ЛВ7.9-1-7	φ222	44
ЛВ7.9-1-7-01	φ276	42

ЛВ7.9-1-7

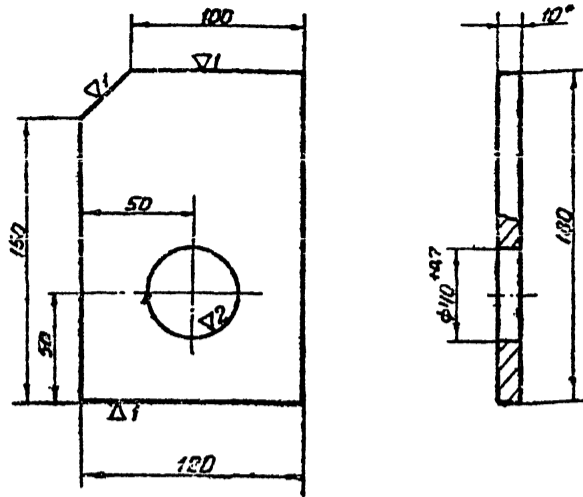
Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Сварка				Лист		
Закладка ± 2.5-500 ГОСТ 6973-59				Лист		---
Спецификация				Лист		

Формат И

14

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

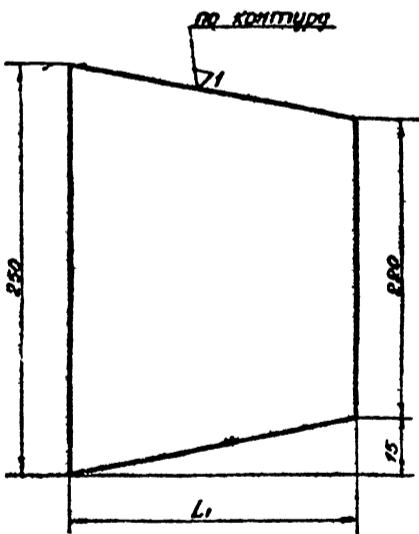
ЛВ7.9-1-1

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Сварка				Лист		
Полоса БВх120 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58				Лист		---
Спецификация				Лист		

Формат И

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-2	148	1.5
ЛВ7.9-1-2-01	121	1.8

- Предельные отклонения размеров по СТз.

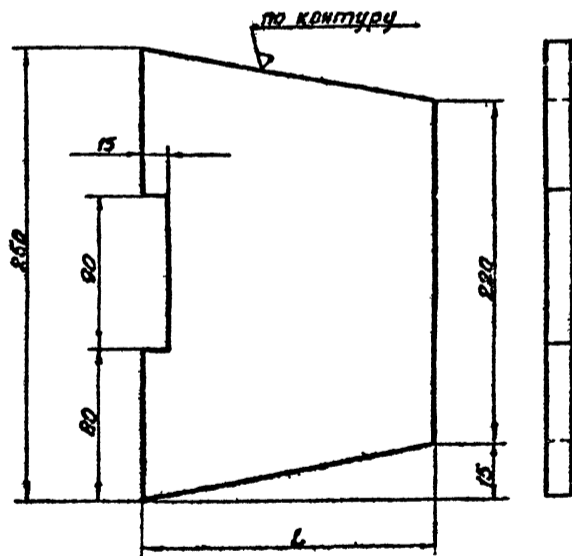
ЛВ7.9-1-2

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Сварка				Лист		
Полоса БВх250 ГОСТ 82-70 Ст.3 ГОСТ 14637-69				Лист		---
Спецификация				Лист		

Формат И

Л-1-6 ЛРУ

Л(Δ)



Обозначение	L мм	Масса, кг
ЛВ7.9-1-3	148	1.4
ЛВ7.9-1-3-01	121	1.7

- Предельные отклонения размеров по СТз.

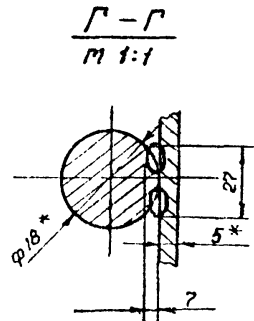
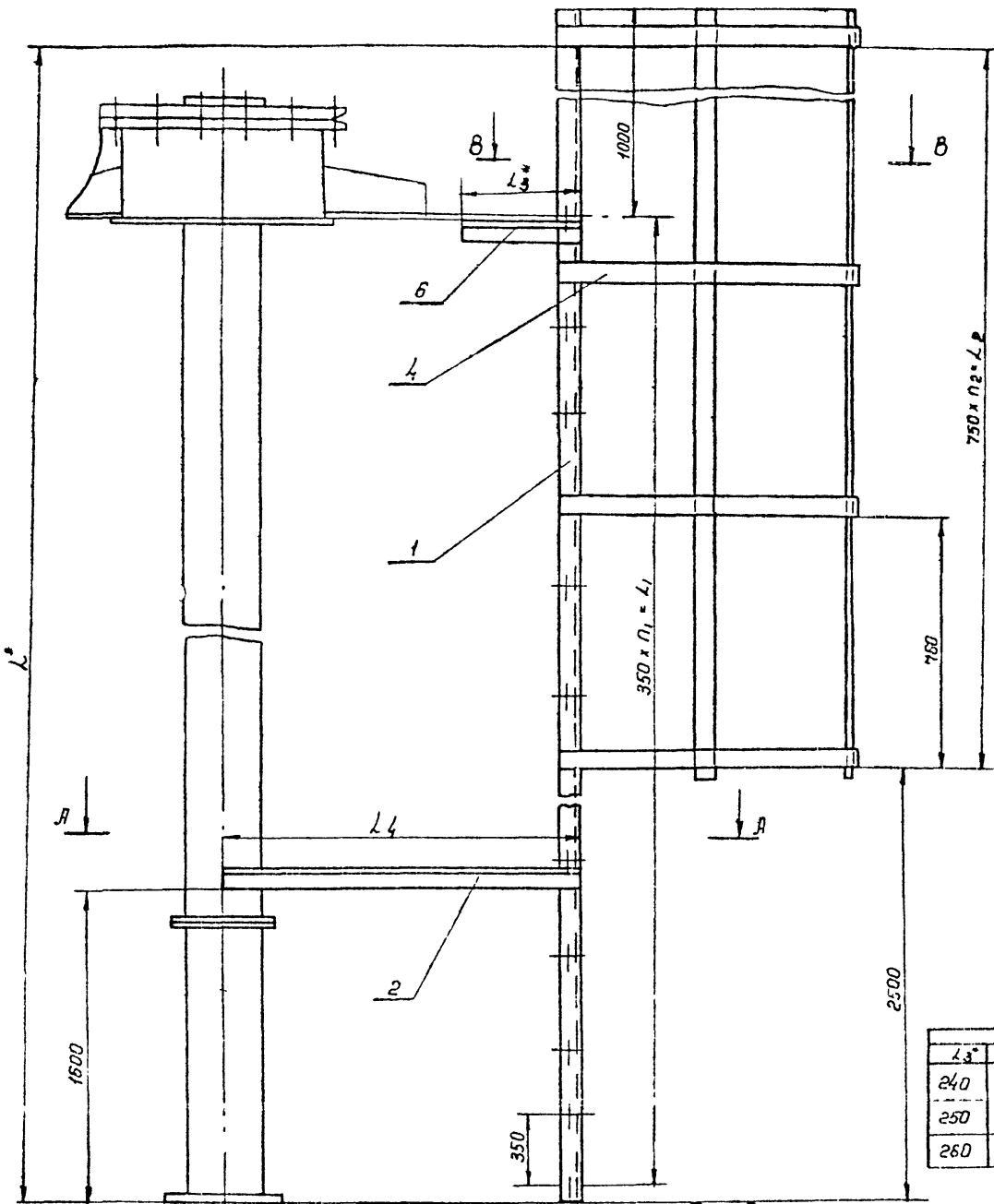
ЛВ7.9-1-3

Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист		М-б
				№	из	
Разработчик				Лист		---
Проверщик				Лист		
Инженер				Лист		---
Утвержден				Лист		
Материал				Лист		---
Сварка				Лист		
Полоса БВх250 ГОСТ 82-70 Ст.3 ГОСТ 14637-69				Лист		---
Спецификация				Лист		

Формат И

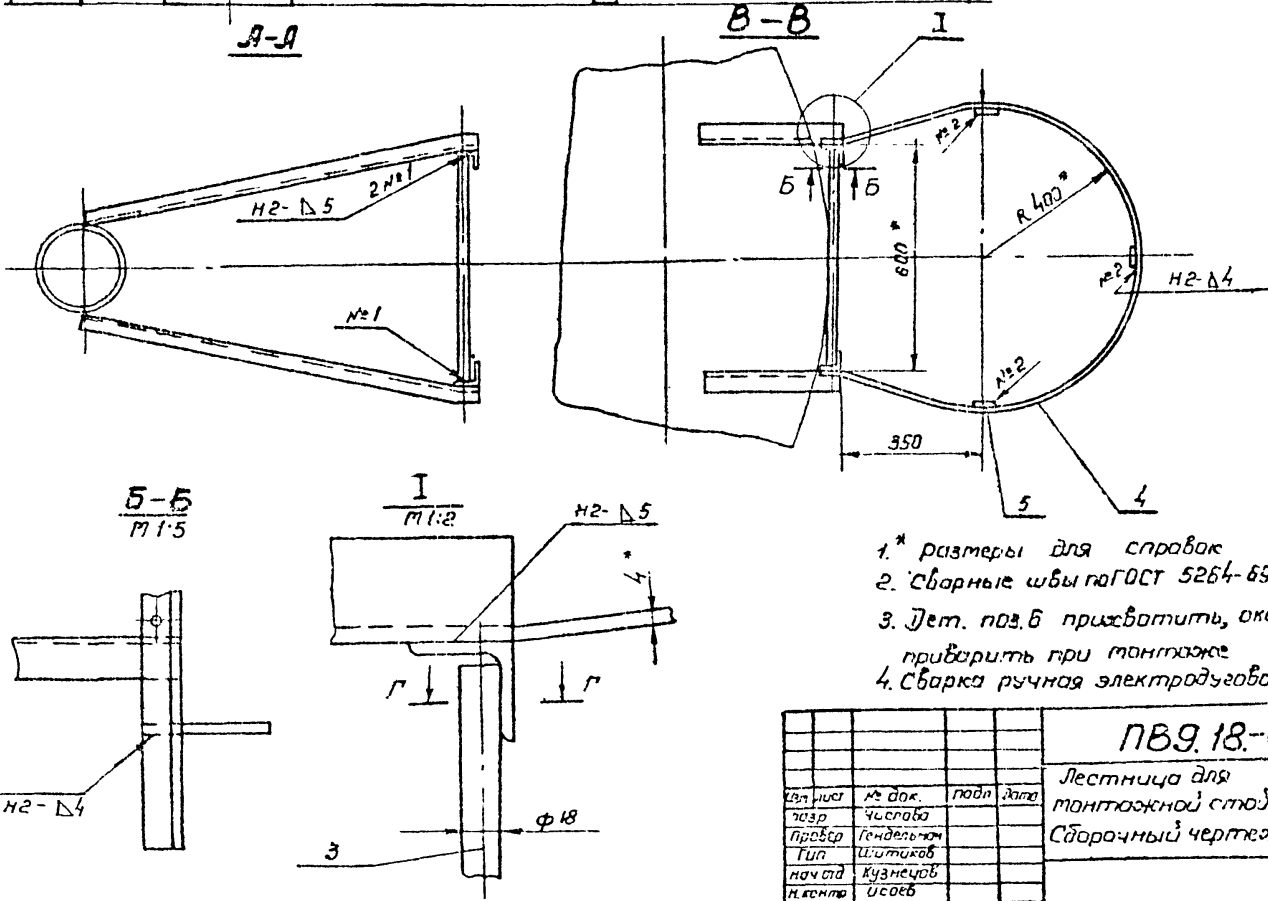
705-4-55-61 Андрей И

705-4-55:61.Рис.дом.П



Обозначен.	размеры в мм		
	Л*	Л1	ЛР
Л89.18-0-0	8660	7850	5020
Л89.18-0-001	10200	9100	7600
Л89.18-0-0-02	10200	9100	7600

Л3*	Л4*	П2	П1	Масса, кг	Примечание
240	850	8	21	148,7	сталь 320т ^в
250	955	10	26	209	" 500т ^в
260	1120	10	26	210	" 500т ^в



- 1.* размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Дет. по в.б. прихватить, окончательно приварить при монтаже
4. Сварка ручная электродуговая.

				Л89.18-0-0СБ		
Лист	№ док.	подп.	дата	лит.	масса	т-д
1	1			И	Ст.	1:10
Лист	лист					
Лист	лист					

705-4-53 + 61 Альбом № 10

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		П89.18-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения		
			П89.18-0-0		
			Ст. сб		
			Листов		
54	1	П89.18-0-1	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 8660 ± 9	2	32,6 кг
54	2	П89.18-0-2	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 850 ± 7	2	3,2 кг
54	3	П89.18-0-3	Крыз 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	22	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Луга	9	
54	5	П89.18-0-5	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 6170 ± 7	3	7,6 кг
54	6	П89.18-0-6	Узелок 550x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 240 ± 5	2	0,9 кг
			П89.18-0-0-01 Ст.Сб.		
			Листов		
54	7	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58	2	39,5 кг

П89.18-0-0

Лестница для монтажной стойки

лит. лист листов
И 1 1 3
Гипронефте-спецмонтаж-отд. Разработчик Формат 11

Изм. лист № док. Подп. Утв.
Разработчик: Числова
Проверен: Зендерова
Тип: Шитиков
Исполнитель: Кузнецов
Исполнитель: Исавь

16

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			L = 10200 ± 9		
54	2	П89.18-0-2-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 995 ± 2,7	2	3,5 кг
54	3	П89.18-0-3	Крыз 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Луга	11	
54	5	П89.18-0-5-01	Полоса 64x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	6	П89.18-0-6-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 250 ± 5	2	0,9 кг
			П89.18-0-0-02		
			Ст. сб		
			Листов		
54	1	П89.18-0-1-01	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 10200 ± 9	2	38,5 кг
54	2	П89.18-0-2-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 1120 ± 3	2	3,8 кг
54	3	П89.18-0-3	Крыз 818 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 535-58 L = 580 ± 2,2	27	1,2 кг
11	4	П89.18-0-4	Луга	11	

П89.18-0-0

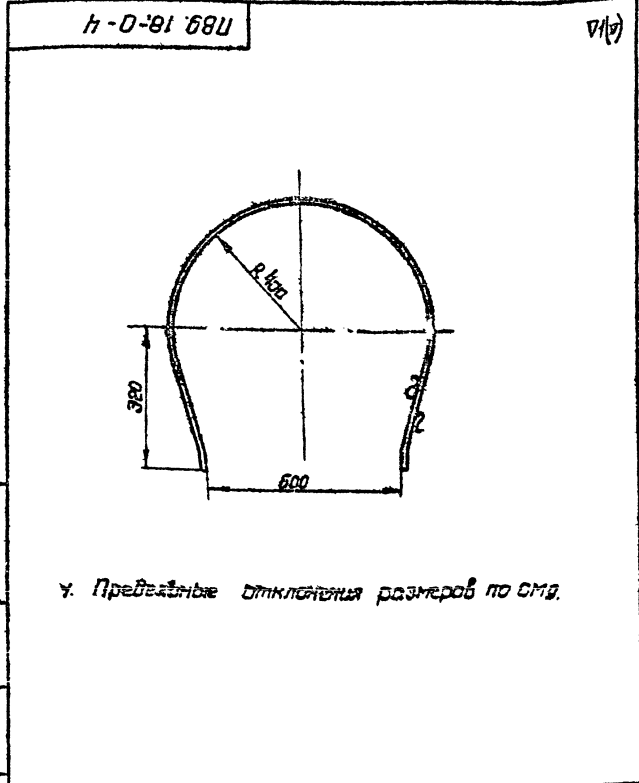
лист 2

Изм. лист № док. Подп. Утв.

Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
54	5	П89.18-5-01	Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L = 7710 ± 8	3	9,1 кг
54	8	П89.18-0-6-02	Узелок 650x50x5 Гост 8509-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 260 ± 5	2	0,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9457-69		
			П89.18-0-0		
			Листов		
			П89.18-0-0		
			Листов		
			Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58		
			Листов		
			Листов		

П89.18-0-0

Изм. лист № док. Подп. Утв.



4. Предлагаемые отклонения размеров по СМ.

П89.18-0-4

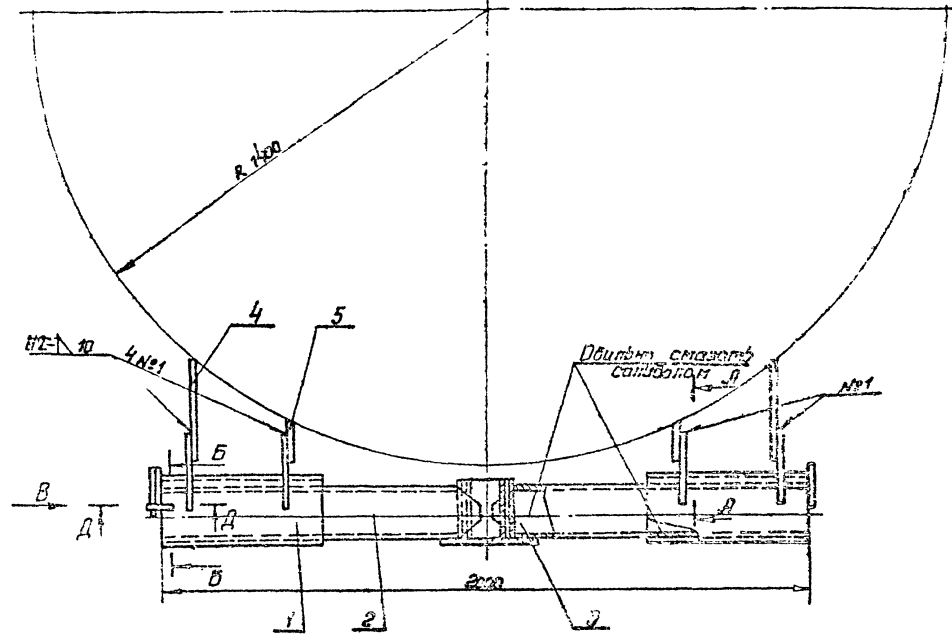
Форм. Зона	поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
			Луга		
			Полоса 4x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58		
			Листов		
			Листов		

Изм. лист № док. Подп. Утв.

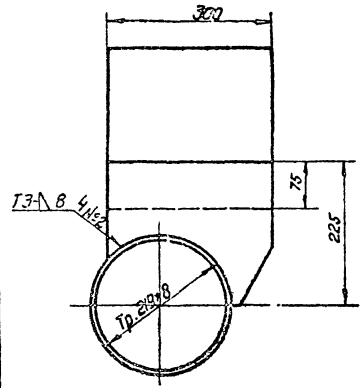
705-4-55-61 А.А.А.А.А.А.

П85 К.3-0-0СБ

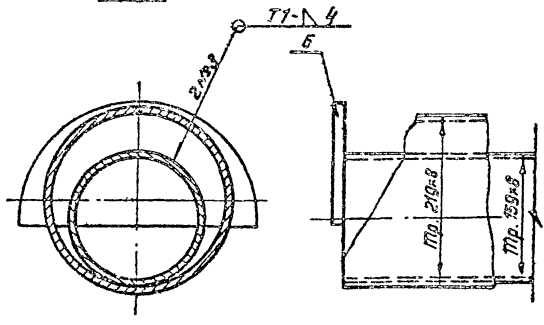
17



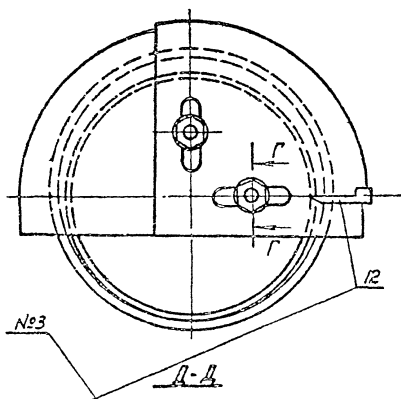
А-А
1:5



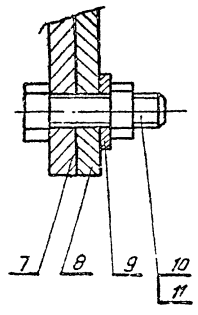
Б-Б



Вид В
1:1,25



Г-Г
1:1,4



- Примечания:**
- 1 Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-80.
 - 2 Деталь поз. 8 - угловой сектор-изготовитель по одному на каждую высоту рулона (см. лист. Объем рулона стенки краном)
 - 3 Деталь поз. 6, 7, 13 приварить после сборки опоры (поз. 1) с осью (поз. 2)
 - 4 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-89
 - 5 Пределы отклонения размеров по СМЗ.

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]

П85 К.3-0-0СБ				Лист	№	1:1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для	18,14	1:1
Газаро	Ильина	Ильина	Ильина	поварки рулона		
Провер	Шитиков	Шитиков	Шитиков	массой в 30т.		
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Сварочный чертеж		
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов			
Инженер	Исаев	Исаев	Исаев			
				Исполнитель: [Signature]		
				Проверил: [Signature]		
				Инженер: [Signature]		

705-4-55-61 Алмаз III

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
	11	ПБ5К.3-3-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	ПБ5К.3-3-1	Пластина L=300±1,7	1	8,5кг
			Полоса 612х300 ГОСТ 82-70		
Б4	2	ПБ5К.3-3-2	Труба 133х8 ГОСТ 8732-70	1	4,9кг
			Л20 ГОСТ 8731-66		
			L=170±1,2		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Яшина	Ильин	
		Шитиков	Ильин	
		Кузнецов	Ильин	
		Исаев	Ильин	

ПБ5К.3-3-0

Ось вертикальная.

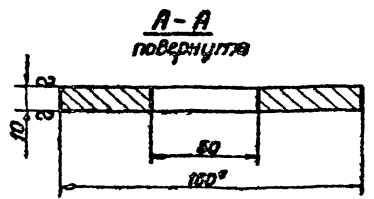
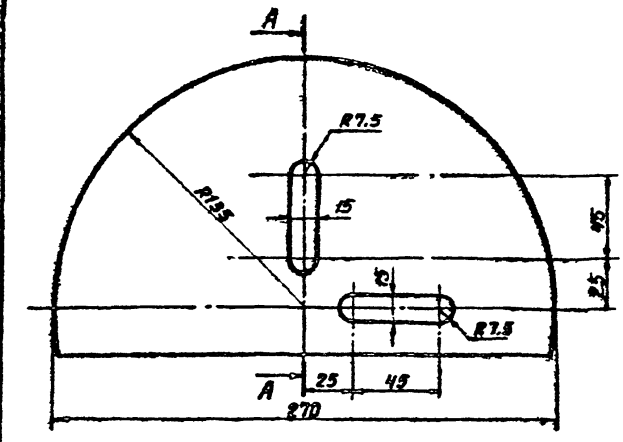
Лит.	Масш.	Масш.
И	13,4	1:2,5

Лист Листов 1

Испроинертспецмонтаж

Отд. резервуаростр.

Формат И



Обозначение	Масса кг	Примеч.
ПБ5К.3-0-3	2,9	без от-верстия
-01	2,7	с отвер-стием

- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальных по СМг

ПБ5К.3-0-3

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
		Яшина	Ильин	
		Шитиков	Ильин	
		Кузнецов	Ильин	
		Исаев	Ильин	

Ограничитель.

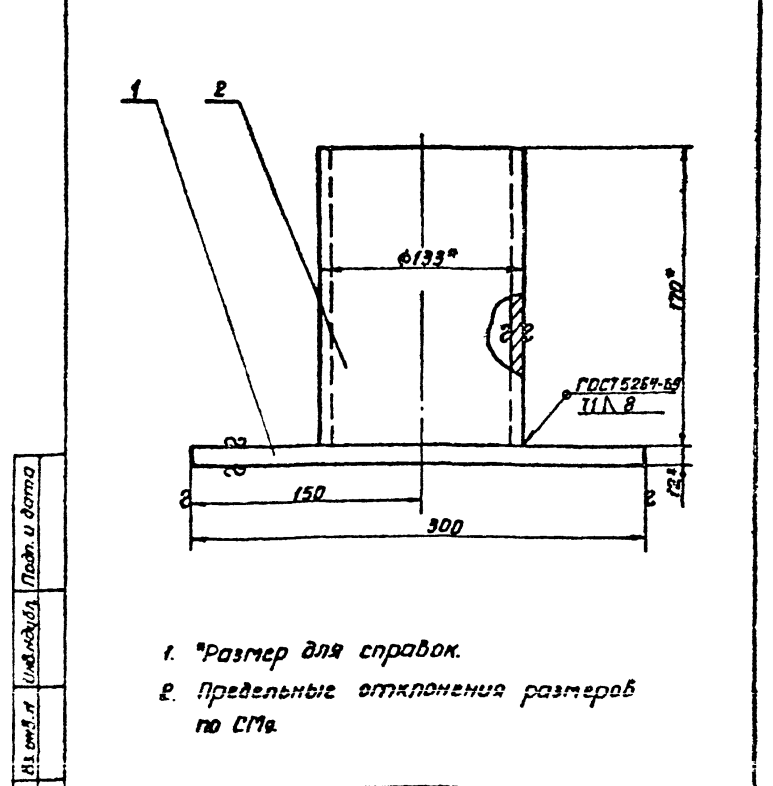
Лит.	Масш.	Масш.
И	1,9	1:2

Лист Листов 1

Испроинертспецмонтаж

Отд. резервуаростр.

Формат И



- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМг.

ПБ5К.3-3-0СБ

Ось вертикальная.

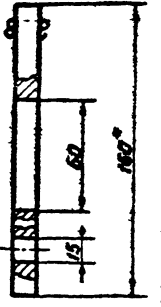
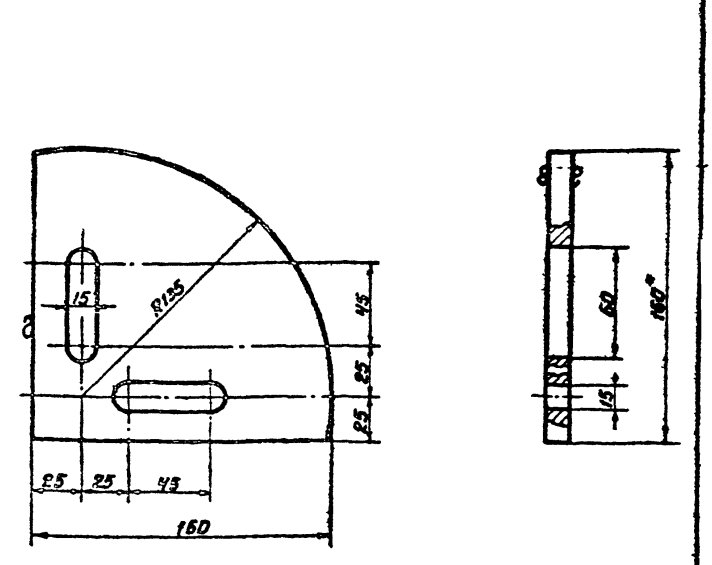
Лит.	Масш.	Масш.
И	13,4	1:2,5

Лист Листов 1

Испроинертспецмонтаж

Отд. резервуаростр.

Формат И



- Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7 остальных по СМг.

ПБ5К.3-0-5

Угловой сектор.

Лит.	Масш.	Масш.
И	1,9	1:2

Лист Листов 1

Испроинертспецмонтаж

Отд. резервуаростр.

Формат И

№57-3581 Альбом II

№57-3581 Альбом II

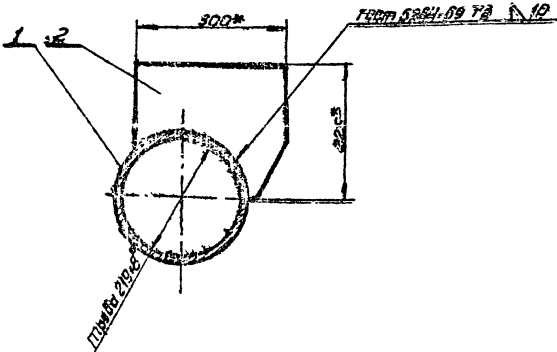
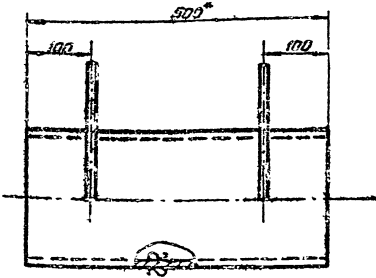
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
42		ПВ5 К.3-1-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
54	1	ПВ5 К.3-1-1	Труба <small>ПВ5 К.3-1-1 ГОСТ 8132-70 Л=500±2</small>	1 21.0кг
44	2	ПВ5 К.3-1-2	Ребра	2
			<u>Материалы</u>	
			<u>Электроды</u>	
			<u>Сварочные тисы</u>	
			Э 42 А ГОСТ 9467-80	
		ПВ5 К.3-1-0		
		Опора		
		Лист	Лист	Листов
		1	1	1
		Упр. не отвечает монтажу		
		Отг. рез. В. Ураст		
		Формат А1		

19

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
22		ПВ5 К.3-0-0 СБ.	Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
41	1	ПВ5 К.3-1-0	Опора	2
41	2	ПВ5 К.3-2-0	Ось горизонтальная	1
41	3	ПВ5 К.3-3-0	Ось вертикальная	1
			<u>Детали</u>	
54	4	ПВ5 К.3-0-1	Пластина <small>ПВ5 К.3-0-1 ГОСТ 82-70 Л=300±2</small>	2 14кг
54	5	ПВ5 К.3-0-2	Пластина <small>ПВ5 К.3-0-2 ГОСТ 82-70 Л=150±2</small>	2 07кг
41	6	ПВ5 К.3-0-3	Ограничитель	2
41	7	-01	Ограничитель	1
41	8	ПВ5 К.3-0-5	Угловой сектор	1
54	10	ПВ5 К.3-0-6	Стрелка <small>ПВ5 К.3-0-6 ГОСТ 103-57 Л=400±2</small>	1 03кг
			<u>Стандартные изделия</u>	
9			Шайбы 24-002 ГОСТ 11371-68*	2
10			Болты М24х55 58.026 ГОСТ 7798-70	2
11			Гайки М24 4.025 ГОСТ 5915-70	2
		ПВ5 К.3-0-0		
		Щит для		
		первого уровня		
		Метрой 00 30т.		
		Лист	Лист	Листов
		1	1	1
		Упр. не отвечает монтажу		
		Отг. рез. В. Ураст		
		Формат А1		

ПВ5 К.3-1-0 СБ.

7(10)

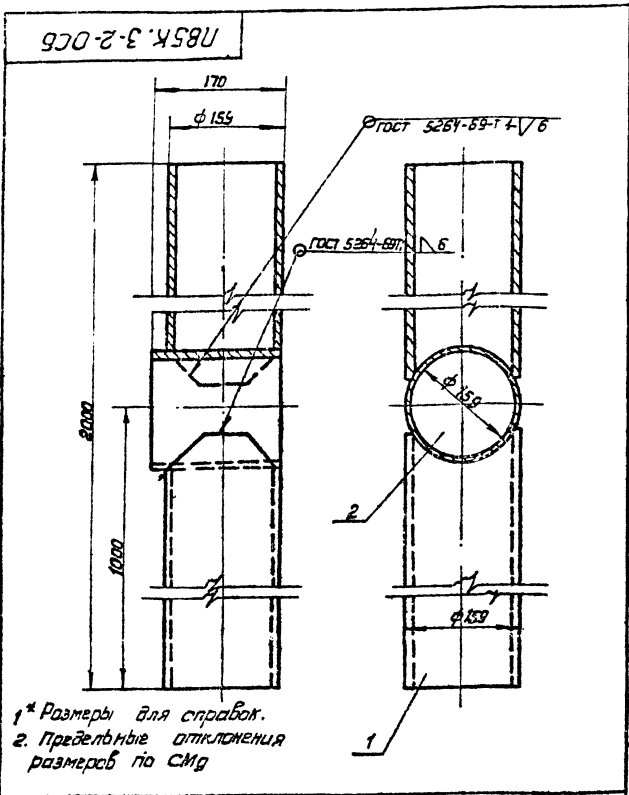


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий по ЯЗ, остальных по СМЗ.

ПВ5 К.3-1-0 СБ				
Опора		Лист	Лист	Листов
Сборочный чертеж		1	1	1
		Упр. не отвечает монтажу		
		Отг. рез. В. Ураст		
		Формат А1		

705-9-55-61 П.М.С.

Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата
Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ5К.3-2-0СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Масса	М-В
Разработ.	Ишина	Ишина	Ишина		И	64,6	1:4
Провер.	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Оборачивный чертеж.	Лист	Листов	1
Исп.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		И	1	1
Исп. от.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	И	1	1	1
Исполн.	Исаев	Исаев	Исаев	И	1	1	1

Испролетестеуион-монтаж от. Резервирование формат 11

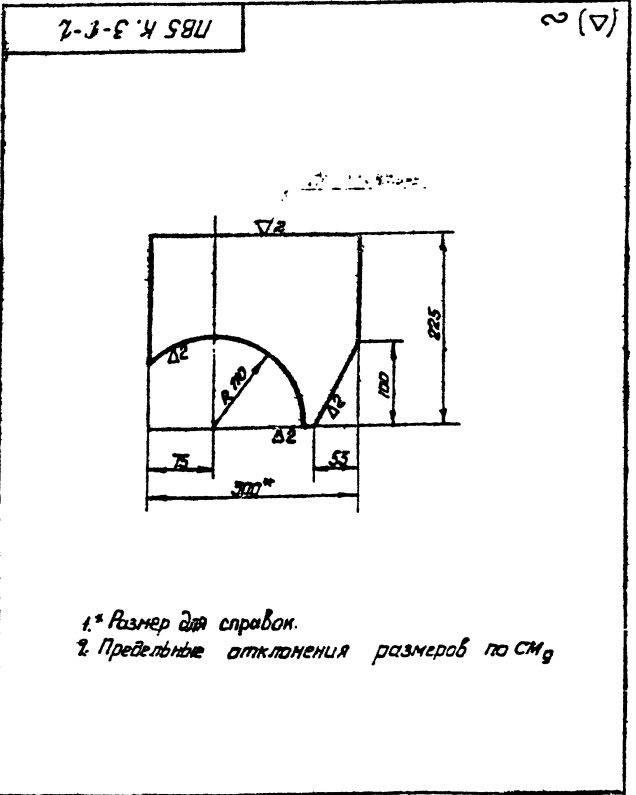
Код	Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
					ПВ5 К. 3-2-0СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
И	1	ПВ5 К. 3-2-1			Труба			2
БЧ	2	ПВ5 К. 3-2-2			Патрубок L=170±12			1
					Труба 159x8 гост 8732-70			5кг
					Труба 159x8 гост 8732-70			
					Труба 159x8 гост 8732-70			
						Материалы		
						Электроды		
						Сборочные типы		
						Э-42п гост 9457-60		

Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата
Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата

ПВ5. К.3-2-0

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось горизонтальная	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Ишина	Ишина	Ишина		И	1	1
Провер.	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Оборачивный	Лист	Листов	1
Исп.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		И	1	1
Исп. от.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	И	1	1	1
Исполн.	Исаев	Исаев	Исаев	И	1	1	1

Испролетестеуион-монтаж от. Резервирование формат 11



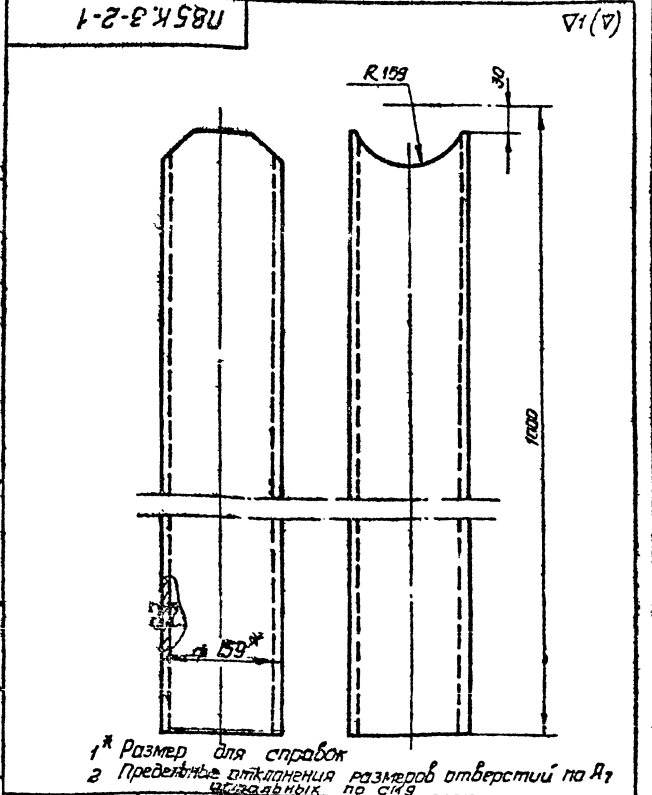
1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ5К.3-1-2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	М-В
Разработ.	Ишина	Ишина	Ишина		И	4,5	1:4
Провер.	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Полоса	Лист	Листов	1
Исп.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		И	1	1
Исп. от.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	И	1	1	1
Исполн.	Исаев	Исаев	Исаев	И	1	1	1

Б12x300 гост 82-70
Ст 3-2 гост 14637-69
Испролетестеуион-монтаж от. Резервирование формат 11

Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата
Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Я1

ПВ5К.3-2-1

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	М-В
Разработ.	Ишина	Ишина	Ишина		И	29,8	1:4
Провер.	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Труба	Лист	Листов	1
Исп.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		И	1	1
Исп. от.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	И	1	1	1
Исполн.	Исаев	Исаев	Исаев	И	1	1	1

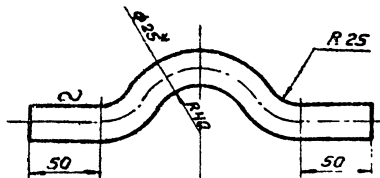
Труба 159x8 гост 8732-70
820 гост 8731-66
Испролетестеуион-монтаж от. Резервирование формат 11

Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата
Лит. и дата
Изм. №, дата
Исполн. и дата
Провер. и дата
Исп. и дата

705-4-55-61 Ал-бам III

ПБ5.17-0-2

71(7)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПБ5.17-0-2

Скоба

Лит Масса М-9

И 1,1 1:2,5

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Шутиков	И	
Провер.	Шутиков	И		
Нач. отд.	Кузнецов	И		
Инженер	Цаев	И		

В 25 ГОСТ 2500-71
Круж. Ст. 3-2 ГОСТ 335-33

27

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ПБ5.17-0-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
6У	3	ПБ5.17-0-1	Канат 125-ГЗ-Н-180 ГОСТ 9079-69	2	7,3кг
И	5	ПБ5.17-0-2	Скоба L=3900±5,2	4	
6У	6	ПБ5.17-0-3	Труба 108×6 ГОСТ 8732-70		
			Д20 ГОСТ 8734-68 L=3900±5,2	1	50,0кг
6У	7	ПБ5.17-0-4	Канат 13,5-ГЗ-Н-100 ГОСТ 9079-69	2	7,1кг
			Стандартные изделия		
			Звено КТ-16		
			ГОСТ 13187-67	1	
			Качи 65 ГОСТ 2224-72	2	
			Зажим 19 ГОСТ 13186-67	16	
			Зажим 16 ГОСТ 13186-67	8	
			Материалы		
			Сварочные электроды типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-60		

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разр. Яшина Шутиков И
Провер. Шутиков И
Нач. отд. Кузнецов И
Инженер Цаев И

ПБ5.17-0-0

Траверса для подъема рулона.

Лит Лист Листов

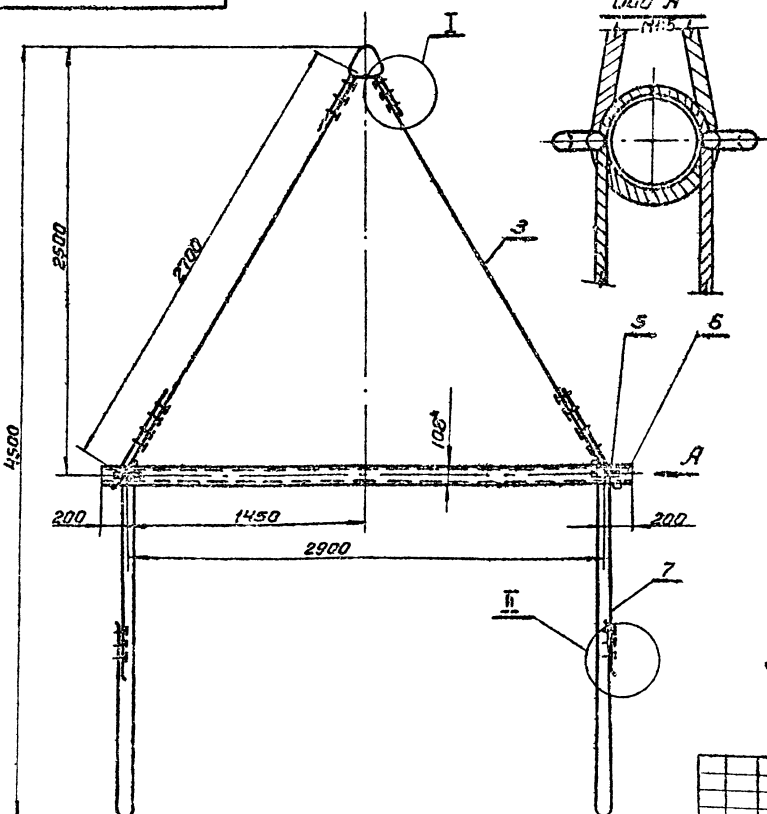
И 1 1

Гипроцвет-спецмонтаж

Формат И

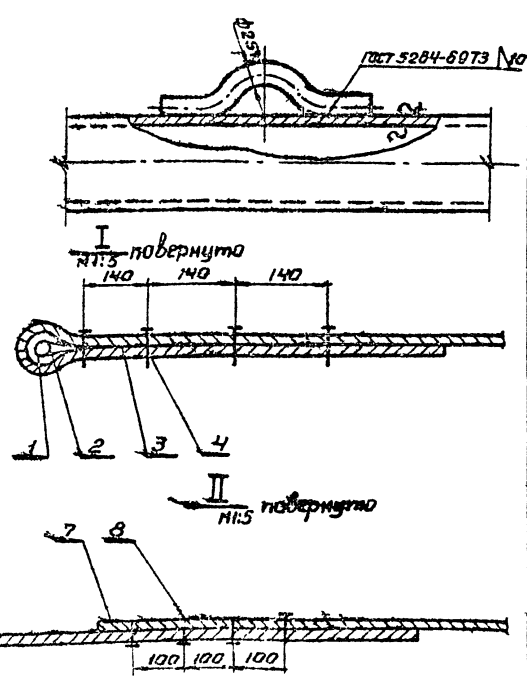
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Шутиков	И	
Провер.	Шутиков	И		
Нач. отд.	Кузнецов	И		
Инженер	Цаев	И		

ПБ5.17-0-0СБ



1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Узел приварки скобы к трубе.
М:5



ПБ5.17-0-0СБ

Траверса для подъема рулона.

Лит Масса М-9

И 60,0 1:2,0

Лист Листов 1

Гипроцвет-спецмонтаж

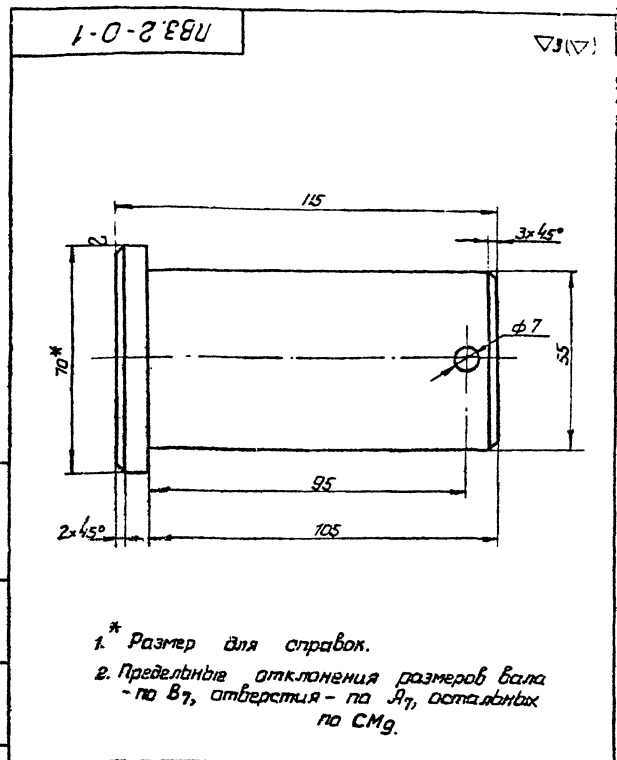
Формат И

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр.	Яшина	Шутиков	И	
Провер.	Шутиков	И		
Нач. отд.	Кузнецов	И		
Инженер	Цаев	И		

705-9-35+61 Альбом №

Кол-во	Примеч.	Наименование	Обозначение
Документация			
12		Сборочный чертеж	ПВЗ.2-0-0СБ
Сборочные единицы			
1	И	Втулка	ПВЗ.2-1-0
1	И	Корпус	ПВЗ.2-2-0
Детали			
1	И	Палец	ПВЗ.2-0-1
Стандартные изделия			
1	4	Шпилька 6x70-002 ГОСТ 397-66	

22



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров вала - по В7, отверстия - по Я7, остальных по СМ9.

Лист № 1 из 1 Листов и дата выпуска 1970 г. 10.01.70

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И	И	1	1

ПВЗ.2-0-0

Скаба для развертывания рулона.

2-процентстек-специмонтаж от резерва роста Формат 11

Лист № 1 из 1 Листов и дата выпуска 1970 г. 10.01.70

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И	И	22	1:1

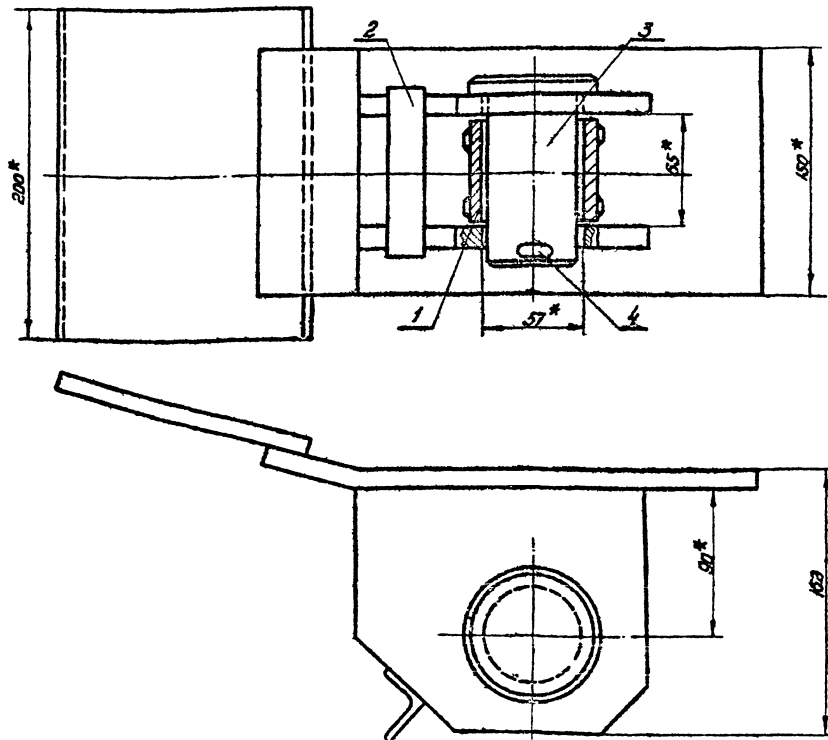
ПВЗ.2-0-1

Палец

870 ГОСТ 2590-71
Фигура Ст. 3 ГОСТ 535-59

2-процентстек-специмонтаж Формат 11

950-0-2 ЭВУ



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9

Лист № 1 из 1 Листов и дата выпуска 1970 г. 10.01.70

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
И	И	15,8	1:2

ПВЗ.2-0-0СБ

Скаба для раз-вертывания руло-на Сборочный чертеж

2-процентстек-специмонтаж Формат 12

Копир. ЭВМ

Формат 12

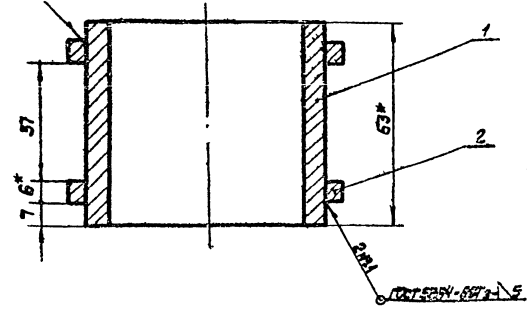
705-4-55-61 Алмаз III

Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
И	1	ПВЗ-2-1-0-Б	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	ПВЗ.2-1-1	Втулка	1	
И	2	ПВЗ.2-1-2	Кольца	2	
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 8467-60					

ПВЗ.2-1-0		
Втулка		
Лист	Масса	Масшт.
И	1,0	1:1
Гипронефте-спецмонтаж		

23

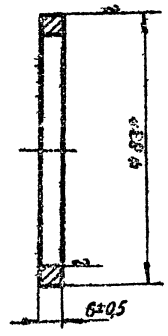
ПВЗ.2-1-0-Б



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

ПВЗ.2-1-0-Б		
Втулка		
Лист	Масса	Масшт.
И	1,0	1:1
Гипронефте-спецмонтаж		

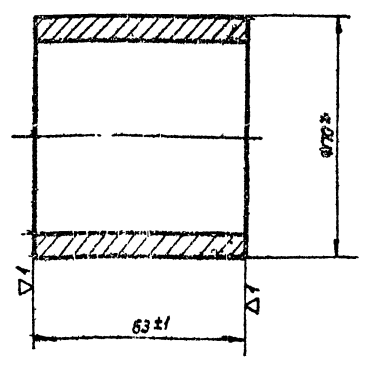
ПВЗ.2-1-2



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-2		
Кольца		
Лист	Масса	Масшт.
И	0,15	1:1
Гипронефте-спецмонтаж		

ПВЗ.2-1-1



1* Размер для справок

ПВЗ.2-1-1		
Втулка		
Лист	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Гипронефте-спецмонтаж		

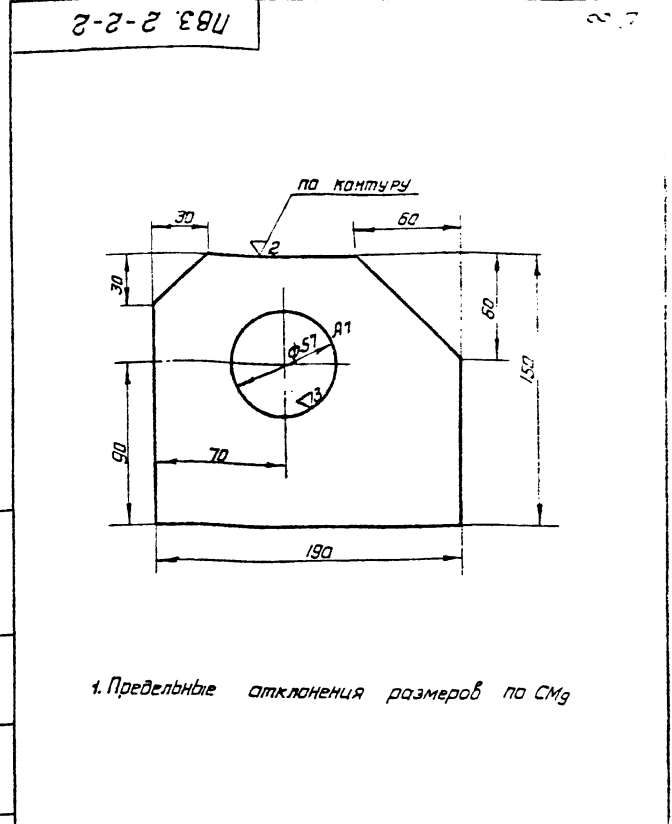
715-4-55-61 Альбом Ц

Взят, дата, лист, и дата
Лист, и дата
Лист, и дата

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12		2	ПВЗ.2-2-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
64		1	ПВЗ.2-2-1	Пластина 612x150 гост 103-57 Лента Ст.3 гост 535-58 С=200мм	1	2,8кг
11		2	ПВЗ.2-2-2	Щека	2	
64		3	ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный 632x32x4 гост 8509-72 Уголок Ст.3 гост 535-58	1	0,2кг
64		4	ПВЗ.2-2-4	Пластина 612x150 гост 103-57 Лента Ст.3 гост 535-58 С=300мм	1	4,2кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э42А гост 9457-60						

ПВЗ.2-2-0			
Корпус		лит	лист
		И	7
Гипроветспец-монтаж			
Формат 11			

24

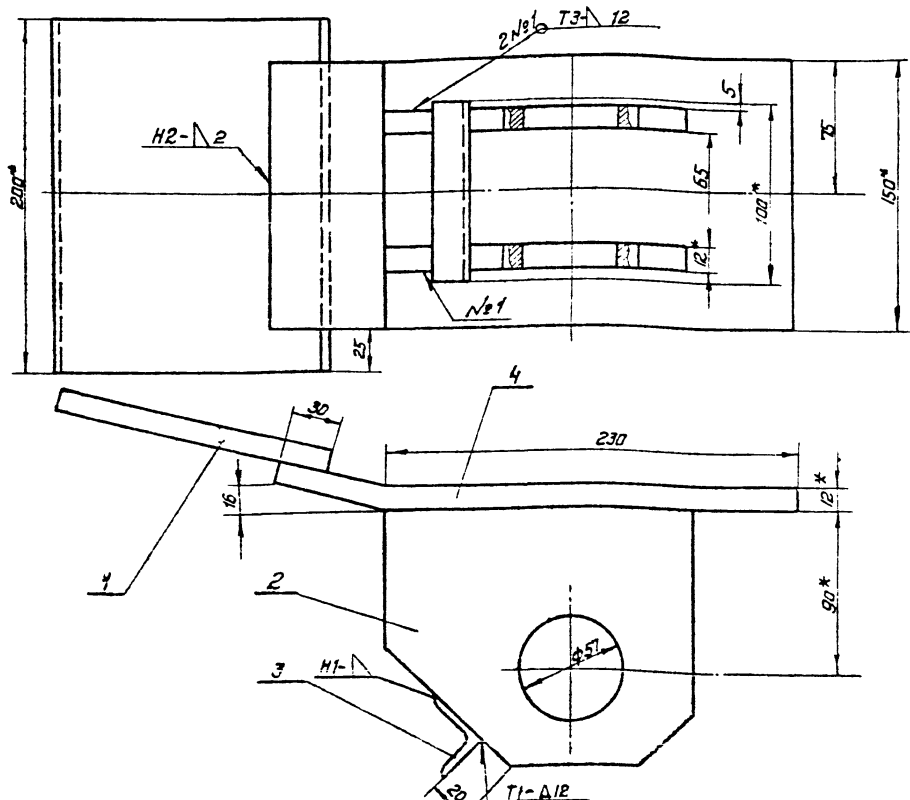


ПВЗ.2-2-2			
Щека		лит	масса
		И	2,5
		лист	листов
		И	1:2
Лента 612x150 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58			
Гипроветспе- цимонтаж			
Формат 11			

Взят, дата, лист, и дата
Лист, и дата
Лист, и дата

1. Предельные отклонения размеров по СМг

ПВЗ.2-2-0СБ



- 1. * - Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений гост 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг

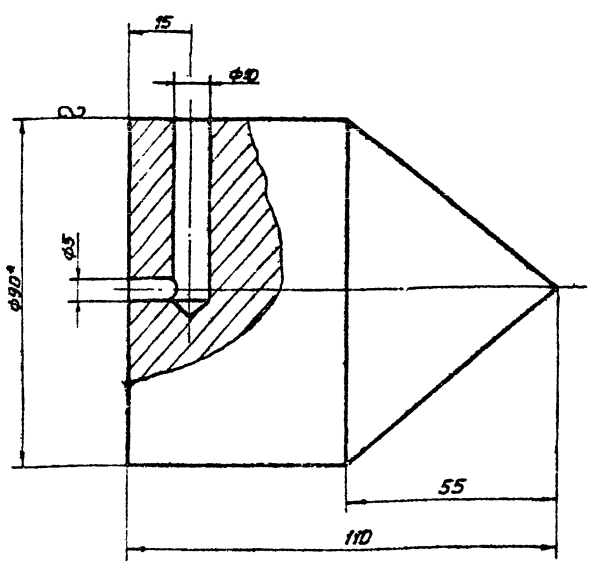
ПВЗ.2-2-0СБ			
Корпус		лит	масса
		И	12,5
		лист	листов
		И	1:2
Лента 612x150 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58			
Гипроветспе- цимонтаж			
Формат 12			

Взят, дата, лист, и дата
Лист, и дата
Лист, и дата

705-4-55-61 Альбом №1

ПВ12.1-0-0

23 (2)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальные - по СМ9

ПВ12.1-0-0

Отвес

Лит.	Масса	Масш.
И	40	1:1
Лист		Листов 1

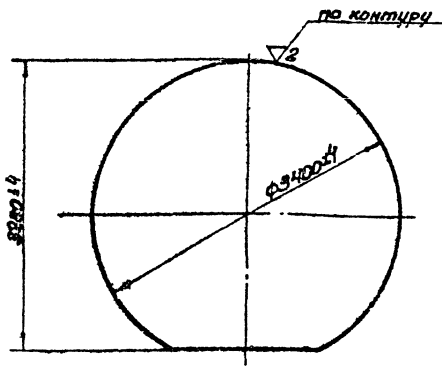
Круг 890 ГОСТ 2590-71
Ст. 3-2 ГОСТ 535-58

Гипранерт-специонтаж
Формат И

25

ПВ12.2-0-0

24 (2)



ПВ12.2-0-0

Поддон

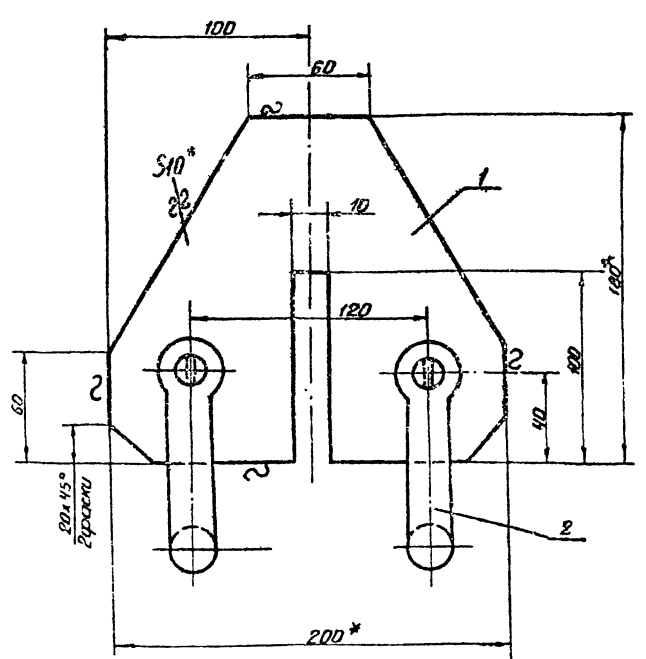
Лит.	Масса	Масш.
И	570	1:20
Лист		Листов 1

Лист 5681-57
Ст. 3-2 ГОСТ 14637-69

Гипранерт-специонтаж
Формат И

ПВ8.4-0-0СБ

24 (2)



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

ПВ8.4-0-0СБ.

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масш.
И	4,14	1:2
Лист		Листов 1

Гипранерт-специонтаж
Отд. резервуаростр

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименования	Кол.	Примеч.
				Документация		
			И	ПВ8.4-0-0СБ		Сборочный чертёж
				Листов		
			Бу	ПВ8.4-0-1	1	3,0 кг
				ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3-2 ГОСТ 14637-69 200*180См		
				Стандартные изделия		
			2	Скоба СА-21 ГОСТ 2476-72.	2	

ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипранерт-специонтаж
Отд. резервуаростр

725-4-55-61 МАНБМ Л

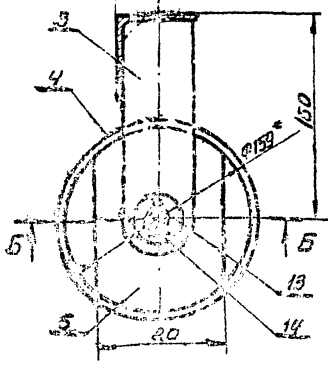
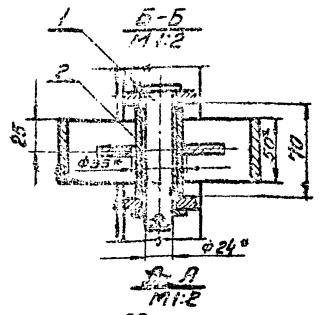
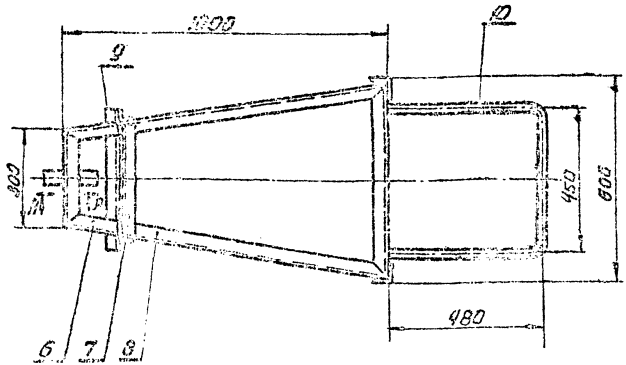
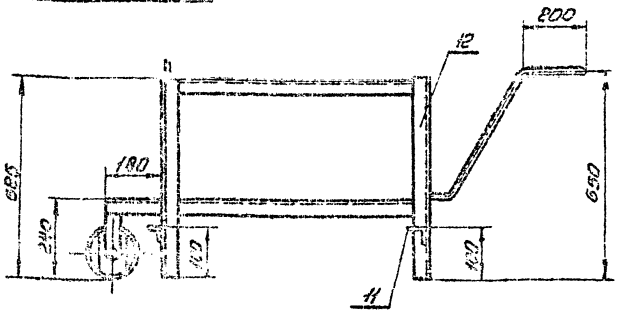
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВВ.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПВВ.5-0-1	Палец	1	
2	ПВВ.5-0-2	Палец 425 Гост 3262-62 $\varnothing = 68 \pm 1$	1	2,2 кг
3	ПВВ.5-0-3	Шайба	2	
4	ПВВ.5-0-4	Шпилька 159x8 Гост 3132-70 ИДГОСТ 3131-66 $\varnothing = 50 \pm 0,5$	1	1,5 кг
5	ПВВ.5-0-5	Диск шайба	2	
6	ПВВ.5-0-6	Узелок 55x53x4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 2940 \pm 4,5$	1	9,7 кг
7	ПВВ.5-0-7	Узелок 55x53x4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 350 \pm 1,7$	1	1,35 кг
8	ПВВ.5-0-8	Узелок 55x53x4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 2300 \pm 4$	1	3,0 кг
9	ПВВ.5-0-9	Узелок 55x53x4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 450 \pm 2$	1	1,75 кг
10	ПВВ.5-0-10	Крыло 118 Гост 8590-71 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 2050 \pm 4$	1	4,2 кг
11	ПВВ.5-0-11	Узелок 55x53x4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 580 \pm 2,2$	1	2,25 кг
12	ПВВ.5-0-12	Узелок 55x53x4 Гост 8409-72 Ст.3 Гост 535-58 $\varnothing = 625 \pm 2,2$	4	2,44 кг
13	ПВВ.5-0-13	Шайба	1	
ПВВ.5-0-0				
Клиновидный упор			Лист 1 из 2	

26

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
14		Шпилька 5x50-002 Гост 397-66	1	
		Материалы		
		Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-60		
ПВВ.5-0-0				
Клиновидный упор				Лист 2 из 2

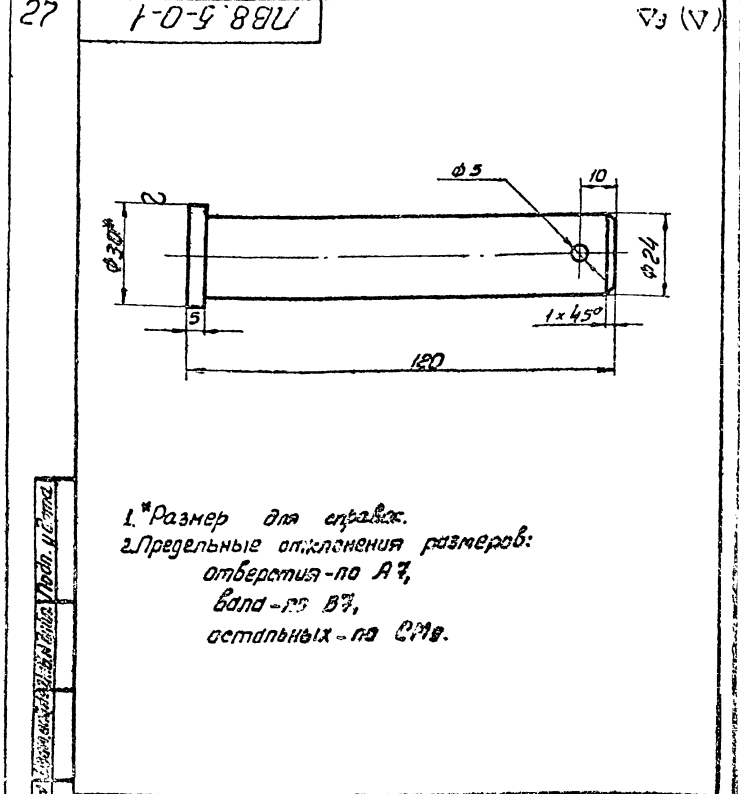
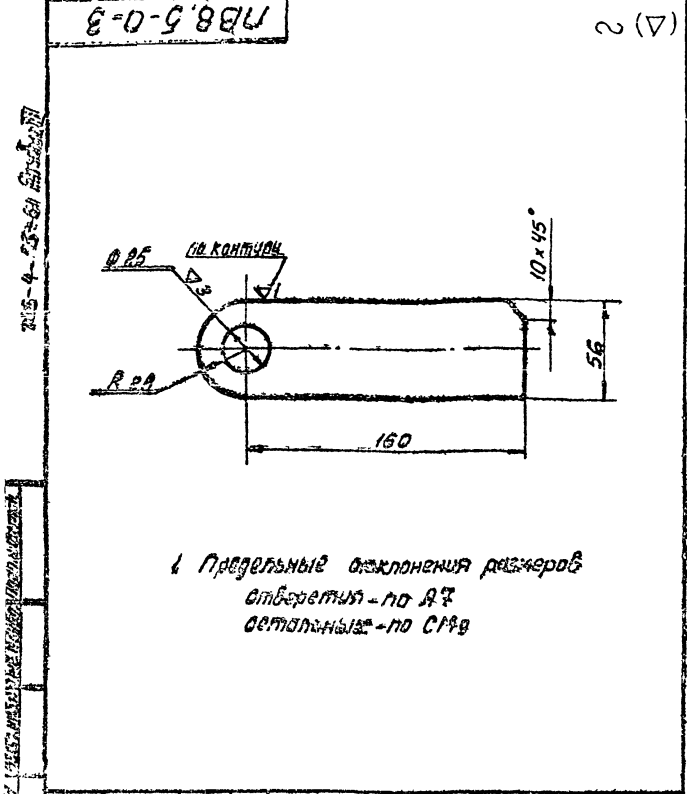
Лист 1 из 2
Лист 2 из 2

920-0-9'8 ВУ



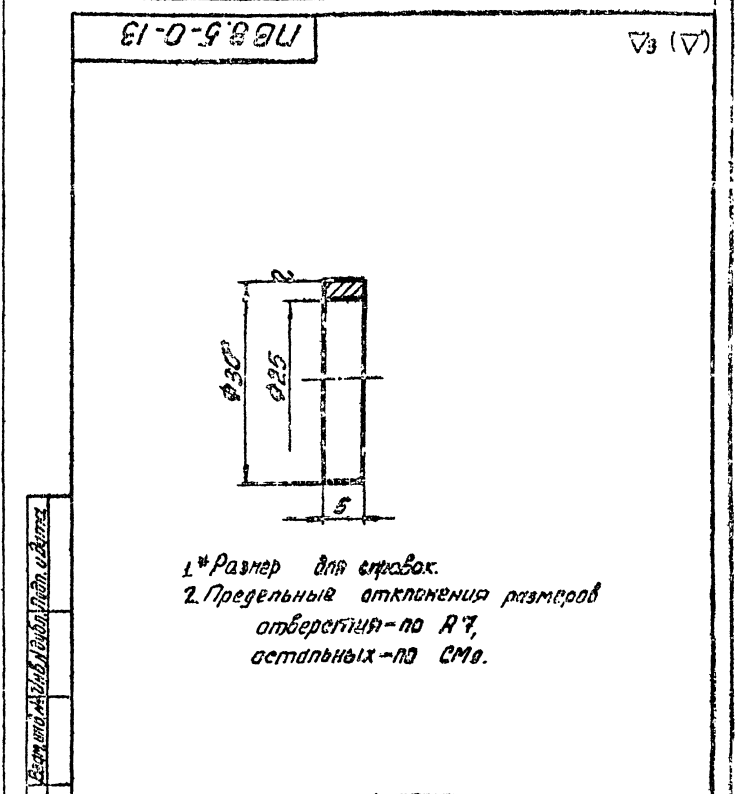
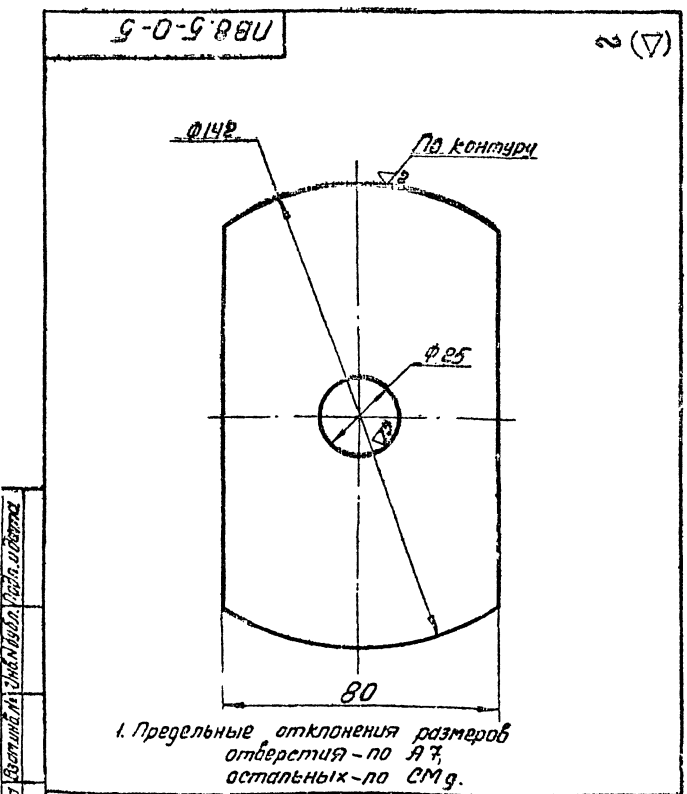
1. Швы, сварных соединений выполнять по Гост 5264-69-71-Д 4.
- 2* Размеры, для справок.
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Шероховатость поверхности для деталей 64-71.

ПВВ.5-0-0СБ		Клиновидный упор		Лист 1 из 2	
Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.	Мат. №	Кол.
Сборочный чертеж			Лист 1 из 2		



Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Щек			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,6	1:2	
Лист 10		Листов 57	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 11			

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Палец			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,45	1:1	
Лист 10		Листов 71	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 11			



Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Дифрагма			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,4	1:1	
Лист 6		Листов 57	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 11			

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Шайба			
Лит.	Масштаб	Материал	
И	0,05	2:1	
Лист 6		Листов 57	
Ст 3-2		Гост 14637-69	
отд. Резервуаростр. формат 12			

705-4-55-01 Альбом II

№ докум.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
22			ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
5.4	1		ПВ9-19-0-1	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 1030 \pm 3$	5	5кг
5.4	2		ПВ9-19-0-2	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 970 \pm 2,7$	2	1,8кг
5.4	3		ПВ9-19-0-3	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 980 \pm 2,7$	2	2,8кг
5.4	4		ПВ9-19-0-4	Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 1270 \pm 3,2$	4	1,1кг
И	5		ПВ9-19-0-5	Уголок	2	
5.4	6		ПВ9-19-0-6	Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58 $L = 2000 \pm 3,5$	4	10кг
5.4	7		ПВ9-19-0-7	Настил ПВ508 1970x1270 ГОСТ 8706-58	2	17кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60						
ПВ9-19-0-0						
			Площадка			
			Лит. Лист Листов			
			Испродел. Спецмонтаж			
			Отд. резервуаростр.			
Формат И						

28

5-0-61-68U (V)

ПВ9-19-0-5				Лит.	Масса	Масш.
Уголок			И	5,0	1:10	
Уголок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-58			Испродел. Спецмонтаж			
Формат И						

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

920-0-61-68U

ПВ9-19-0-0СБ				Лит.	Масса	Масш.
Площадка			И	80	1:10	
Сборочный чертеж			Испродел. Спецмонтаж			
Формат И						

1. Все неказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д5.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
3. Сварки ручная электродуговая.

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата
Исп. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
			ПВ9.20-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	БЧ	1	ПВ9.20-0-1	Уголок 64х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±12	10	0,45 кг
	БЧ	2	ПВ9.20-0-2	Уголок 64х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±17	10	0,8 кг
			Переменные данные для исполнений			
			ПВ9.20-0-0	См. СБ		
				Детали		
	БЧ	3	ПВ9.20-0-3	Уголок 64х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=7440±8	2	22,8 кг
	БЧ	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	8	1,2 кг
	БЧ	5	ПВ9.20-0-5	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=5250±7	3	3,9 кг
	БЧ	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±2,2	2	1,1 кг
			ПВ9.20-0-0-01	См. СБ		
				Детали		
	БЧ	3	ПВ9.20-0-3-01	Уголок 64х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=5950±7	2	18,4 кг
	БЧ	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	6	1,2 кг
	БЧ	5	ПВ9.20-0-5-01	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3750±5,2	3	2,4 кг
	БЧ	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	17	1,1 кг
			ПВ9.20-0-0			
			Лестница			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				L=580±2,2		
			ПВ9.20-0-0-02	См. СБ		
				Детали		
	БЧ	3	ПВ9.20-0-3-02	Уголок 64х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=4460±0,2	2	13,8 кг
	БЧ	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	4	1,2 кг
	БЧ	5	ПВ9.20-0-5-02	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=2250±4	3	1,4 кг
	БЧ	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±2,2	13	1,1 кг
			ПВ9.20-0-0-0-03	См. СБ		
				Детали		
	БЧ	3	ПВ9.20-0-3-03	Уголок 64х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3710±5,2	2	11,5 кг
	БЧ	4	ПВ9.20-0-4	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1920±3,5	3	1,2 кг
	БЧ	5	ПВ9.20-0-5-03	Полоса 4х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=1500±3,2	3	0,9 кг
	БЧ	6	ПВ9.20-0-6	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±2,2	11	1,1 кг
			Материалы			
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60			
			ПВ9.20-0-0			
			Лист			

930-0-0680U

Обозначение	Размеры в мм.			h	h ₁	Масса в кг.	Примечание
	L	L ₁	H				
ПВ9.20-0-0	7000	5250	7440	29	7	90	Для резерв. емк. V=800 м ³
ПВ9.20-0-0-01	5600	3750	5950	16	5	724	— V=320 м ³
ПВ9.20-0-0-02	4200	2250	4460	12	3	534	— V=200 м ³
ПВ9.20-0-0-03	3500	1500	3710	10	2	459	— V=125 м ³

1* Размеры для сварки.
 2. Предельные отклонение размеров по СМЭ.
 3. Все не указанные сварные швы, выполнять по ГОСТ. 5264-69-Н2-Д.4.
 4. Сварка резерва электродуговая.

ПВ9.20-0-0СБ		
Изм. лист	№ докум.	Листов
Разработ.	Утверждаю	Масштаб
Провер.	Исполн.	СМ.
Инженер	Мастер	Листов
М.П.	М.П.	Листов
Утв.	Исполн.	Листов

Лестница
Сборочный чертеж.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		П89.7-0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
11	1	П89.7-1-0	Лестница нижняя Летели	1	
54	2	П89.7-0-1	Уголок Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=110±1	4	0,35кг
54	3	П89.7-0-2	Уголок Уголок Б50х50х4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=360±1,7	2	1,1кг
54	4	П89.7-0-3	Уголок Уголок Б75х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=260±1,5	2	1,25кг
54	5	П89.7-0-4	Уголок Уголок Б28х29х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	0,3кг
54	6	П89.7-0-5	Крюк Крюк Б25 ГОСТ 2580-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=100±0,3	2	
54	7	П89.7-0-6	Подкладка Подкладка Б8х60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240±1,5	2	1,2кг
П89.7-0-0					
Лестница навесная				Лит. 1	Листов 2
				Исполнитель: [подпись]	
				Проект 11	

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
8		Болт М12х35. 58. 026	ГОСТ 7798-70	8	
9		Гайка М12. 4. 026	ГОСТ 5915-70	8	
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60					
Перечисленные данные для исполнительной П89.7-0-0см.СБ					
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0	Лестница верхняя П89.7-0-0-01см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-01	Лестница верхняя П89.7-0-0-02см.СБ	1	
Сборочные единицы					
11	10	П89.7-0-2-0-02	Лестница верхняя	1	
П89.7-0-0					
				Лит. 1	Листов 2
				Исполнитель: [подпись]	
				Проект 11	

П89.7-0-0СБ

▽1 (▽)

- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Δ4.
- Предельные отклонения размеров по СМ.

Обозначение	H мм	Риски, кг	Примечание
П89.7-0-0	5500	103	Емкость V=125 м³
-01	7000	125	— " — V=320 м³
-02	8500	155	— " — V=600 м³

П89.7-0-0СБ			
Лестница навесная		Лит. 1	Листов 2
Сборочный чертеж		Исполнитель: [подпись]	
		Проект 12	

ГОСТ 1-55-64 Альбом II

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 5270 ± 7	
3	1,23 кг	Луга	ПВ9.7-2-3-02
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
4	1,16 кг	Ступенька	ПВ9.7-2-4-02
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2	

ПВ9.7-2-0

Лист 3

31

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ПВ9.7-1-0СБ
		Лестница	
54	2	Уголок	ПВ9.7-1-1
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,5	
54	4	Ограждение	ПВ9.7-1-2
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1520 ± 3,2	
54	3	Луга	ПВ9.7-1-3
		Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 1950 ± 3,5	
54	4	Ступенька	ПВ9.7-1-4
		Круг 818 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 580 ± 2,2	
54	5	Уголок	ПВ9.7-1-5
		Уголок 650x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 3000 ± 4,7	
		Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60	

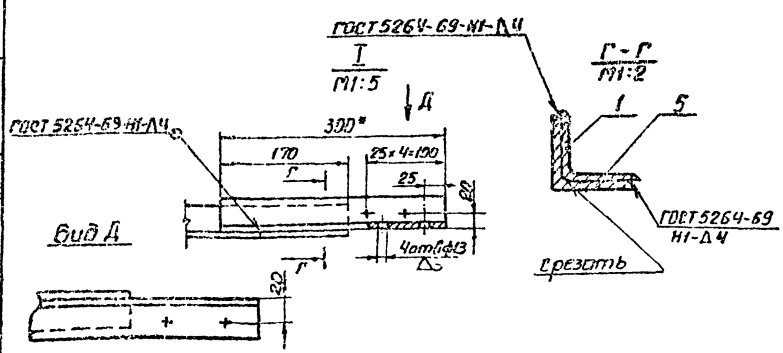
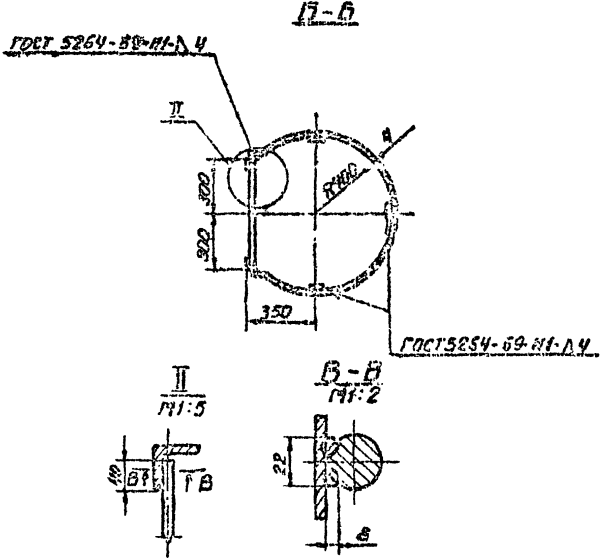
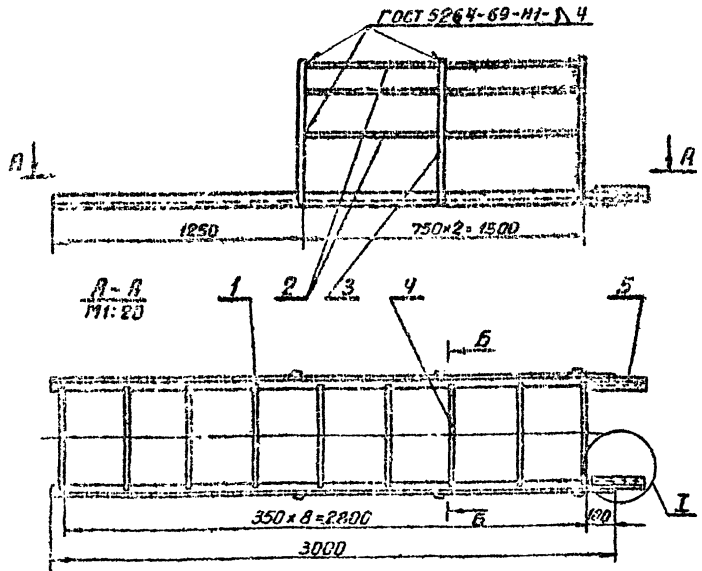
ПВ9.7-1-0

Лестница нижняя.

Лист	Угловая	Листов
И	44,6	1-20

ВСО-1-4'600

31 (7)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СЧЗ.
- Сварка ручная электродуговой.

ПВ9.7-1-0СБ			
Лист	Угловая	Листов	
И	44,6	1-20	

Лестница нижняя.

Сборочный чертеж

Лист	Угловая	Листов
И	44,6	1-20

705-4-55-64 Альбом II

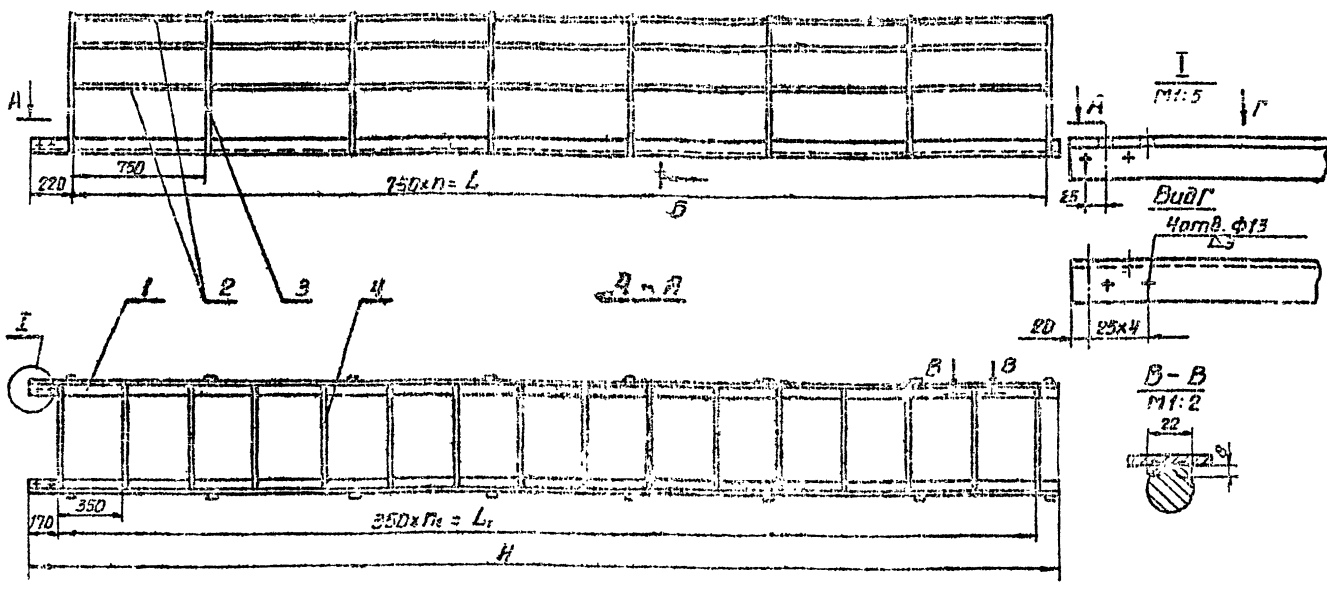
32

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
72	ПВ9.7-2-0СБ	Сборочный чертеж		
		Материалы		
		Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60		
		Переменные ванки для исполнения		
		ПВ9.7-2-0СБ		
		Детали		
53	1	ПВ9.7-2-1 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2500±4	2	7,55кг
54	2	ПВ9.7-2-2 Держающие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2120±4	4	1,33кг
55	3	ПВ9.7-2-3 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	4	1,23кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

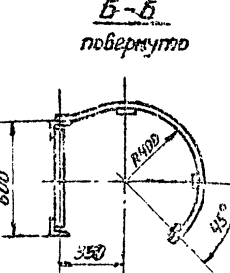
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
56	4	ПВ9.7-2-4 Ступенька Круж 618 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-СБ	8	1,16кг
		Детали		
54	1	ПВ9.7-2-1-01 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	2	1,7кг
55	2	ПВ9.7-2-2-01 Держающие Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=3520±5,2	4	2,24кг
57	3	ПВ9.7-2-3-01 Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=1950±3,5	6	1,23кг
55	4	ПВ9.7-2-4-01 Ступенька Круж 618 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=580±2 ПВ9.7-2-0-02СБ	11	1,16кг
74	1	ПВ9.7-2-1-02 Уголок Уголок 550x50x4 ГОСТ 9509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=5500±7	2	15,8кг
54	2	ПВ9.7-2-2-02 Держающие	4	3,32кг
ПВ9.7-2-0				
Лестница верхняя				
Формат 11				

930-2-1-68И

31 (3)



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	5750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-В4.
2. Отверстия в узлах (поз.1) сверлить совместно с соединительным элементом поз.5 (черт. ПВ9.7-1-0).
3. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9.7-2-0 СБ				
Лестница верхняя				
Лит.	Масса	Масш.		
И	54,8	1:20		
Сборочный чертеж				
Лист 1 из 1				
Электротехнический завод резервуаростроения				
Формат 12				

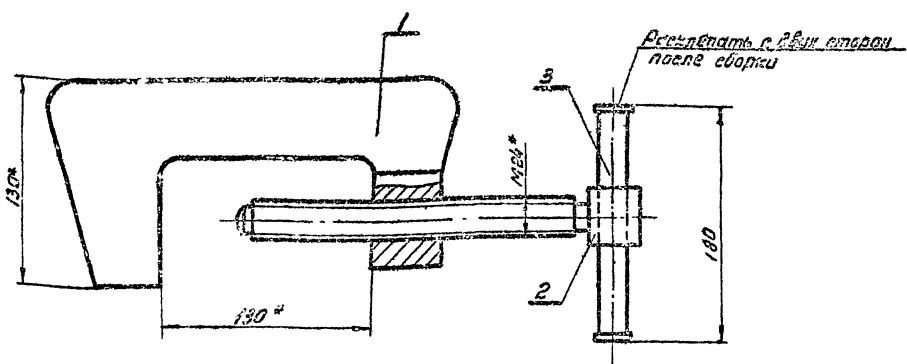
705-4-55-61 АЛСВ003 III

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		<u>Документация</u>			
12		<u>Сборочный чертеж</u>	ПВ4.3-0-0СБ		
		<u>Сборочные детали</u>			
4		<u>Корпус</u>	ПВ4.3-1-0		
		<u>Детали</u>			
5	1	<u>Приток</u>	ПВ4.3-0-1	1	0,4к2
		В 18 лист 2590-71 с-20045			
		Круж Ст 3-2 лист 535-56			
4	3	<u>Винт</u>	ПВ4.3-0-2		
ПВ4.3-0-0					
Струбина					

33

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		<u>Документация</u>			
12		<u>Сборочный чертеж</u>	ПВ4.3-1-0СБ		
		<u>Детали</u>			
5	1	<u>Пластина 269*130СМ</u>	ПВ4.3-1-1	1	3,7к2
		28 лист 5541-57			
		Лист Ст 3-2 лист 14637-69			
11	2	<u>Сайка</u>	ПВ4.3-1-2		1
		<u>Материалы</u>			
		<u>Электроды сборочные</u>			
		тип 2-42Г Гост 9457-60			
ПВ4.3-1-0					
Корпус					

ПВ4.3-0-0СБ



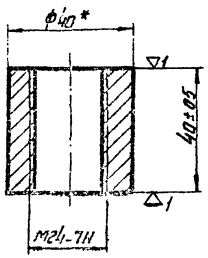
1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ4.3-0-0СБ					
Струбина				Лист	Листов
Сборочный чертеж				11	5,2 1:2
				Лист	Листов
				1	1

705-1-55-61 Львов III

ЛВЧ.З-1-2

2 (Δ)



1* Размер для справок

ЛВЧ.З-1-2

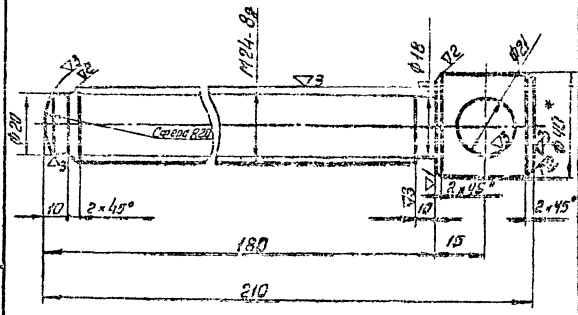
Гайка

Лит.	Материал	Норматив
И	0,25	1:1
Литера	Литера	1
Бла Гост 2590-71		
Класс Ст 3 Гост 535-58		
1. Справочный материал по материалу		
2. Размер для справок		
Формат А1		

34

ЛВЧ.З-0-2

2 (Δ)



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров для болтов по СТ, для стержней по Ач, остальных СТд.

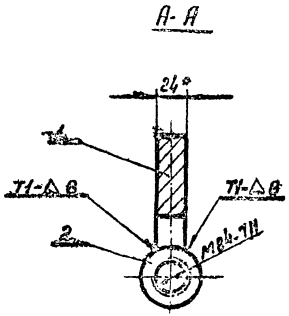
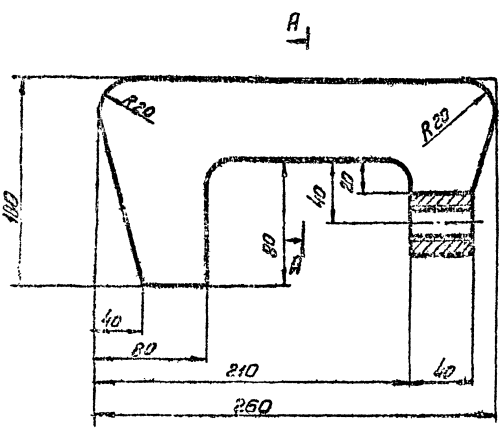
ЛВЧ.З-0-2

Винт

Лит.	Материал	Норматив
И	0,8	1:1
Литера	Литера	1
Бла Гост 2590-71		
Класс Ст 3 Гост 535-58		
1. Справочный материал по материалу		
2. Размер для справок		
Формат А1		

ЛВЧ.З-1-0СБ

2 (Δ)



- 1* Размер для справок
2. Сварные швы по Гост 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТд.

ЛВЧ.З-1-0СБ

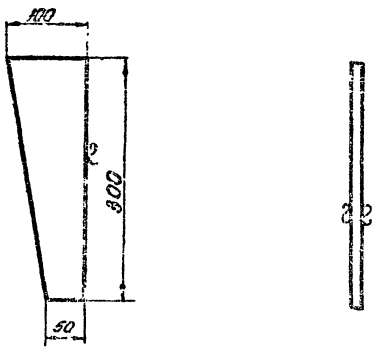
Корпус

Лит.	Материал	Норматив
И	4,0	1:2
Литера	Литера	1
1. Справочный материал по материалу		
2. Размер для справок		
Формат А1		

705-4-55-61 Львов III

1-0-8 68U

∇₂(∇)



1. Предельные отклонения размеров по СМ9

ПВ9.8-0-4

Ребро

Лист	Материал	Количество
И	1.77	1:4

50x100 Гост 103-57
Листы: Оп.3-2 Гост 535-56

Усиление ступенчатой конструкции от Резервстарта
Формат И

35

55

№	Обозначение	Количество	Примечание
			Документация
И	ПВ9.8-0-0 СБ		Сборочный чертеж
			Детали
В4	1 ПВ9.8-0-1	2	18.92 кг Гост 103-57 Листы: Оп.3-2 Гост 535-56 r=1200±3
В5	2 ПВ9.8-0-2	1	1.26 кг Листы: Оп.3-2 Гост 535-56 Гост 103-57
В6	3 ПВ9.8-0-3	1	0.24 кг Листы: Оп.3-2 Гост 535-56 Гост 103-57
И	4 ПВ9.8-0-4	1	Ребро

Материал

Стальные электроды
Диаметр 3-4 мм
Гост 3967-60

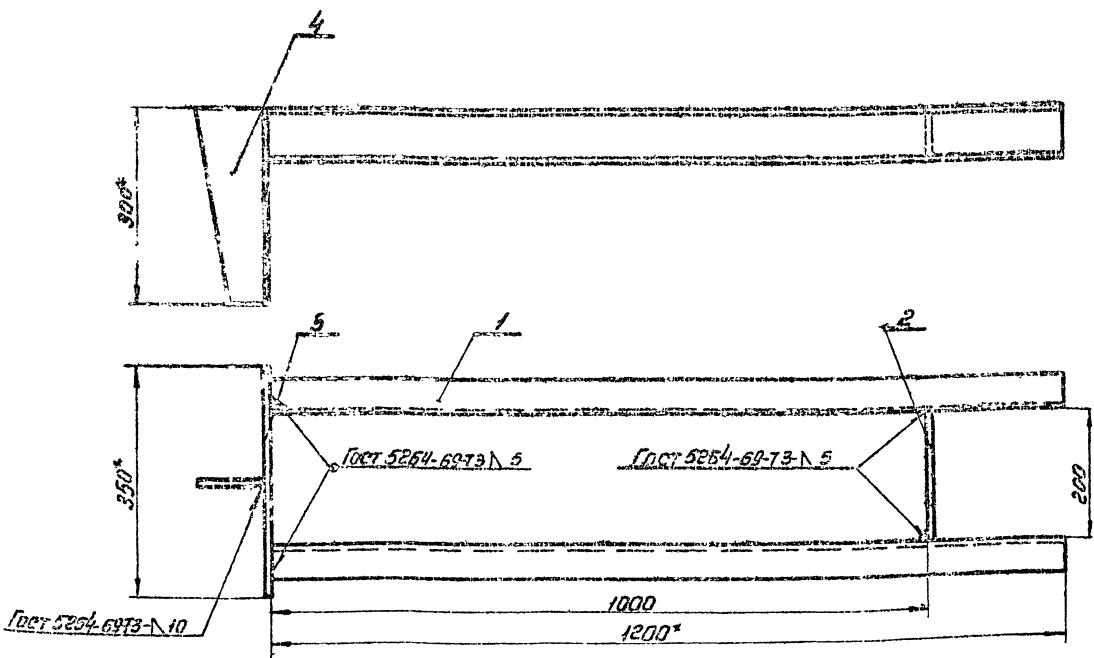
ПВ9.8-0-0

Рама

Лист	Материал	Количество
И		1

Усиление ступенчатой конструкции от Резервстарта
Формат И

300-0-8 68U



1. Предельные отклонения размеров по СМ9
2* Размеры для справок.

3. Шероховатость поверхностей для деталей В4 - VII.

ПВ9.8-0-0 СБ

Рама

Сборочный чертеж

Лист	Материал	Количество
И	28	1:5

Усиление ступенчатой конструкции от Резервстарта
Формат И

205-4-55-67 А. 16 стр. 12

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
Документация			
12	ПВТ 4-0-0СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
11	ПВТ 4-0-1	Уголок	2
Материалы			
Электротехнические материалы ГОСТ 9467-60			

ПВТ 4-0-0		Лист 1 из 1
КЛИН		ГОСТ 5264-69

36

1-0-4 ЛВУ

(17)

1* Размер для справок.

ПВТ 4-0-1		Лист 1 из 1
Уголок		ГОСТ 5264-69
Уголок		ГОСТ 5264-69

ПВТ 4-0-0СБ

А-А

1* Размеры для справок

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

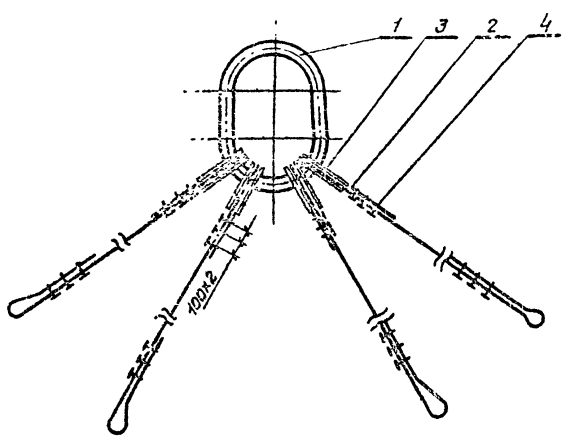
3. Детские кромки притуплены R=2мм

4. Прокладные стеклопластик размером по Ст. 19.

ПВТ 4-0-0СБ		Лист 1 из 1
КЛИН		ГОСТ 5264-69
Сборочный чертеж		ГОСТ 9467-60

705-4-55-64 Альбом II

930-0-20-0СБ



ПВ 10. 2-0-0СБ

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой. Сборочный чертеж.	Лит.	Листа	Листов
И	1	20,1	—	Лит		Листов	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

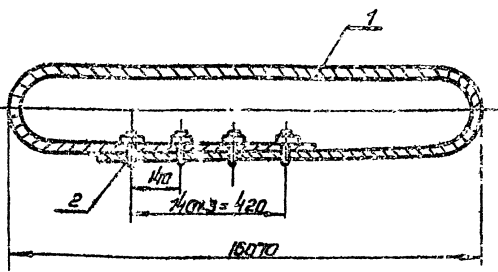
37

Формат	Лист	№ док.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
11		ПВ 10. 2-0-0СБ			Сборочный чертеж			
						Железы		
11	1	ПВ 10. 1-0-1			Кольцо		1	
54	2	ПВ 10. 2-0-1			Канат 15,0 Г-1-0-Н-180 В заготовку = 3700 ± 5,2 Гост 7689-69		4	3,2 кг
						Стандартные Цапели		
						Косы Гост 2224-72 Косы 45		4
						Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
						Зажим 15		24

ПВ 10. 2-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Четырехветвевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	—	—	Лит		Лист	Листов	
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

930-0-3-0-0СБ



ПВ. 10. 3-0-0СБ

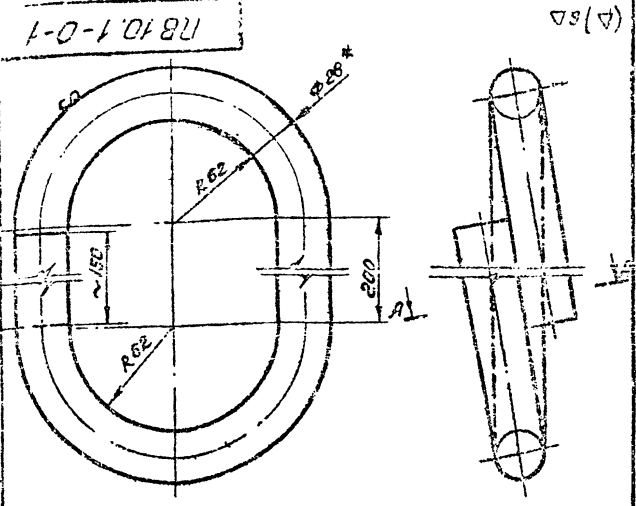
Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой Сборочный чертеж	Лит.	Листа	Листов
И	1	550	—	Лит		Листов	Лист	Листов
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

Формат	Лист	№ док.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
11		ПВ 10. 3-0-0СБ			Сборочный чертеж			
						Железы		
54	1	ПВ 10. 3-0-1			Канат 22-Г-1-0-Н-180 Гост 7689-69 В заготовку = 33000 ± 9		1	61 кг
						Стандартные Цапели		
						Зажимы для стальных канатов Гост 13185-69		
						Зажим 23		4

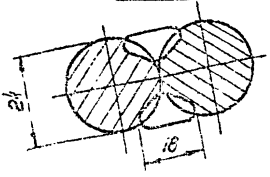
ПВ 10. 3-0-0

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Дата	Строп Кольцевой	Лит.	Лист	Листов
И	1	—	—	Лит		Лист	Листов	
						Гипропроектспец- монтаж отд. Резервиростр Формат 11		

705-и-55-61 А.А.А.А.А.



А-А
М 1:1



- 1* Размер для справок.
- 2. Сборка ручная электродуговая.
- 3. Предельные отклонения размеров по СМ.

ПВ 10.1-0-1

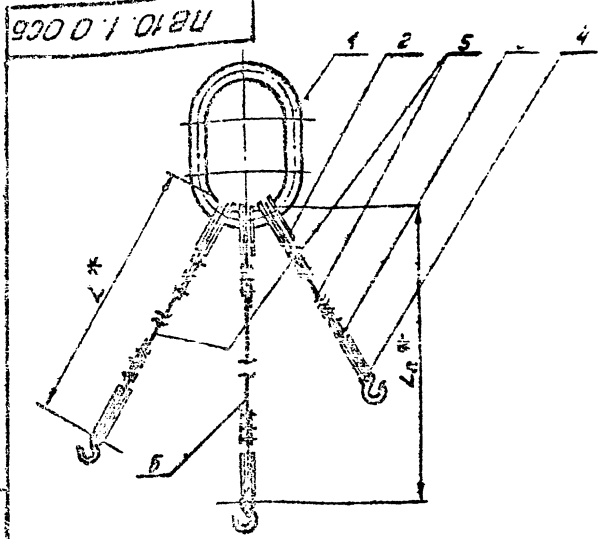
Кольцо

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Лит.	Масса	Толщ
И	~10	1:2
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

58



Обозначение	Размеры в мм		Масса кг	Примечание
	L1 *	L2 *		
ПВ 10.1-0-0	3000	3300	77,0	Применять для емк. 50 и 80 м ³
-01	3400	3500	77,5	- " - 125 м ³
-02	3500	4200	78,1	- " - 200 м ³
-03	2000	2800	75,5	- " - 320 м ³
-04	2200	3000	76,0	- " - 500 м ³
-05	2200	2400	75,4	800 1250 м ³

1* Размеры для справок.

ПВ 10.1-0-0СБ

Строп
3x ветевой.

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Толщ
И	СМ.	табл.
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

628 Гост 2590-71
Ст. 3-2 Гост 535-58

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
II	ПВ 10.1-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Листов		
II	ПР 10.1-0-1	Кольцо		
		Стандартные изделия		
2		Катуш 45 Гост 2224-72	6	
3		Зажим 16 Гост 13166-67	16	
4		Крюк чалачный 6,3	3	
		МН 5792-65		
Перечень данных для исполнения				
		ПВ 10.1-0-0 см. СБ		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69	2	29,2 кг
		L ₁ = 3000 ± 4,5		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69	1	29,8 кг
		L ₂ = 3300 ± 5,2		
		ПВ 10.1-0-0-01СБ		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69	2	30 кг
		L ₁ = 3400 ± 5,2		

ПВ 10.1-0-0

Строп
3x ветевой.

Лит.	Масса	Толщ
И	СМ.	табл.
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69	1	31 кг
		L ₁ = 3000 ± 5,2		
		ПВ 10.1-0-0-02СБ		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69	2	30,5 кг
		L ₁ = 3500 ± 5,2		
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69	1	36 кг
		L ₂ = 4200 ± 5,0		
		ПВ 10.1-0-0-03СБ		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₁ = 2000 ± 4,5	2	47 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₂ = 2600 ± 4,5	1	22 кг
		ПВ 10.1-0-0-04СБ		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₁ = 2290	2	21 кг
6		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₂ = 3000 ± 4,5	1	26 кг
		ПВ 10.1-0-0-05СБ		
		Материалы		
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₁ = 2200 ± 4,0	2	21 кг
5		Канат 15,0-Г-Т-0-Н-180 Гост 7668-69, L ₂ = 3400 ± 5,2	1	30 кг

ПВ 10.1-0-0

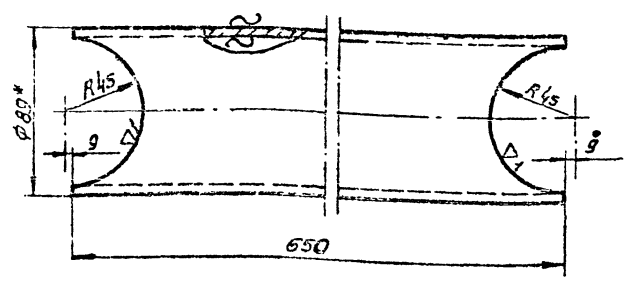
Лит.	Масса	Толщ
И	СМ.	табл.
Лист	Листов	1

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Формат А1

2-0-3'5BU

▽3 (▽)



1. *Размер для справок
2. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-3

Труба 89x4

Труба 89x4 ГОСТ 8732-70
НЭО ГОСТ 8731-66

Лист	Масса	Масштаб
1	5,45	1:2

59

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
12	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
БМ	1	ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-350	1 3,56кг
БМ	2	ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-200	4 4,0кг
И	3	ПВ5.6-0-3	Труба 89x4	2
БМ	4	ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 НЭО ГОСТ 8731-66 Е-110	2 3,0кг
БМ	5	ПВ5.6-0-5	Лист № ПСТ5661-57 Стр. 2 ГОСТ 14337-69 200x200 СМЭ	4 1,5кг
Материалы				
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-60				

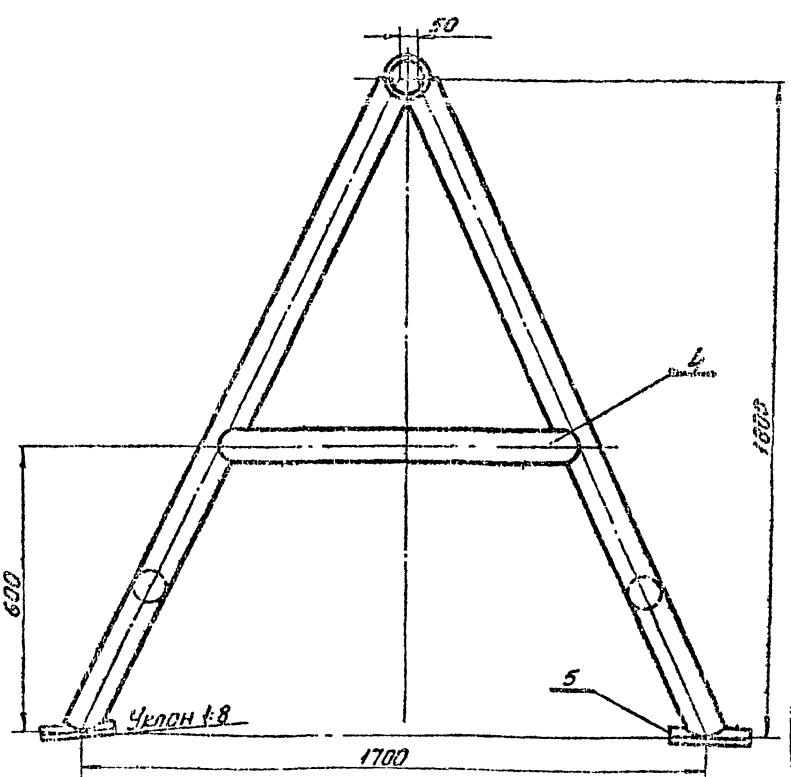
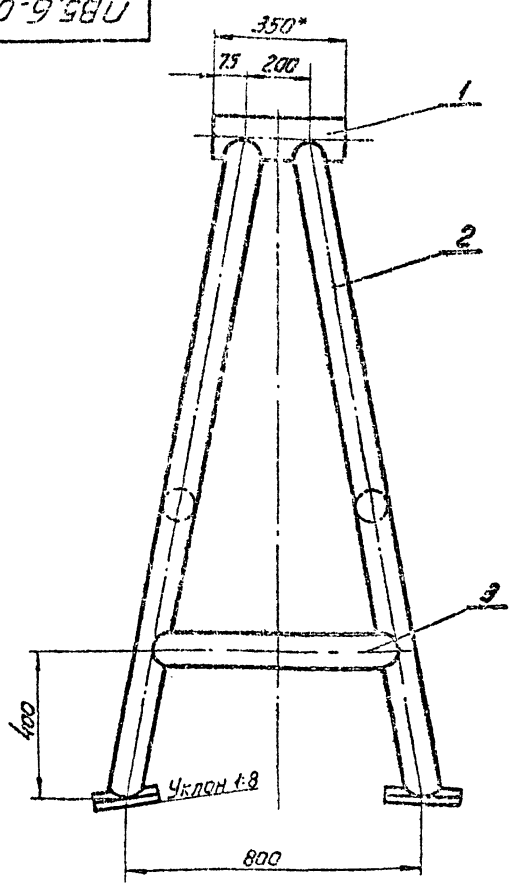
ПВ5.6-0-0

Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

9-0-9'5BU



1. *Размер для справок.
2. Швы сварных соединений выполнять по гост 5264-69 - Т1 - Д4
3. Прегельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ5.6-0-0СБ

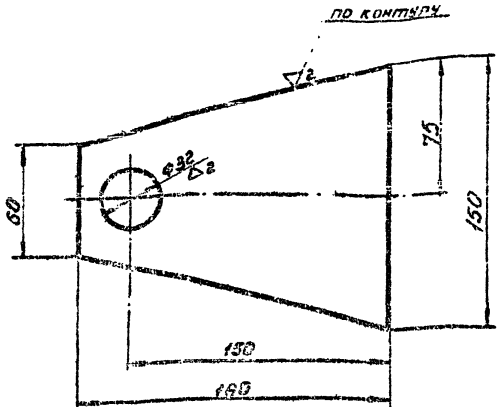
Козлы для демонтажа
монтажной стелки.

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

Лист	№ докум.	Лист	Масса	Масштаб
И	ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		

ПВ5.7-0.4

~ (V)



Предельные отклонения размеров по СМЗ.

ПВ5.7-0.4

Щека

И 0.75 1:2

Лист 6 Тост 5631-57 Ст 3-2 Тост 4637-63

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения размеров от Резервуаростроения

40

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
№	ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
№	1 ПВ5.7-0-1	Фланец D=120-115 d=32±0.02 Лист 3 Тост 5681-57 Ст 3-2 Тост 4637-63	2	9.54кг
№	2 ПВ5.7-0-2	Труба 139x6 ГОСТ 8732-70 R1035 8734-66 L=90±1	1	1.7кг
№	3 ПВ5.7-0-3	Шайбы D=50±0.02; d=32±0; h=4±0.1; Лист 2 Тост 5390-57 Прог Ст 3-2 Тост 535-58	2	0.037кг
№	4 ПВ5.7-0-4	Щека	2	
№	5 ПВ5.7-0-5	СБВ Ø 30±0.02; L=130±15 Прог Ст 3-2 Тост 535-58	1	0.7кг
Материалы				
Электроды сварочные Лист 3-42 Я Тост 9467-60				

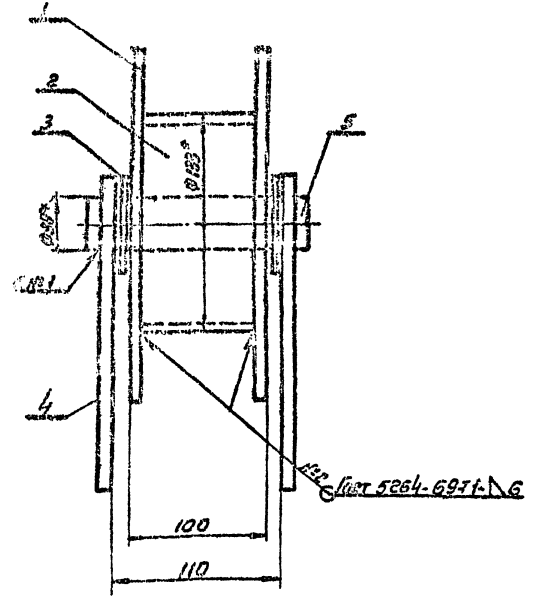
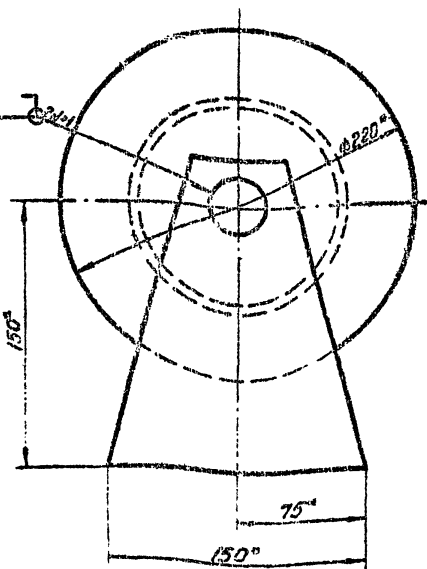
ПВ5.7-0-0

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения размеров от Резервуаростроения

ПВ5.7-0.5В1

Тост 5664-68-71-Δ2



1 * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ

ПВ5.7-0-0СБ.

Ролик стальной для демонтажа монтажной стойки
Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 1
Типовые отклонения размеров от Резервуаростроения

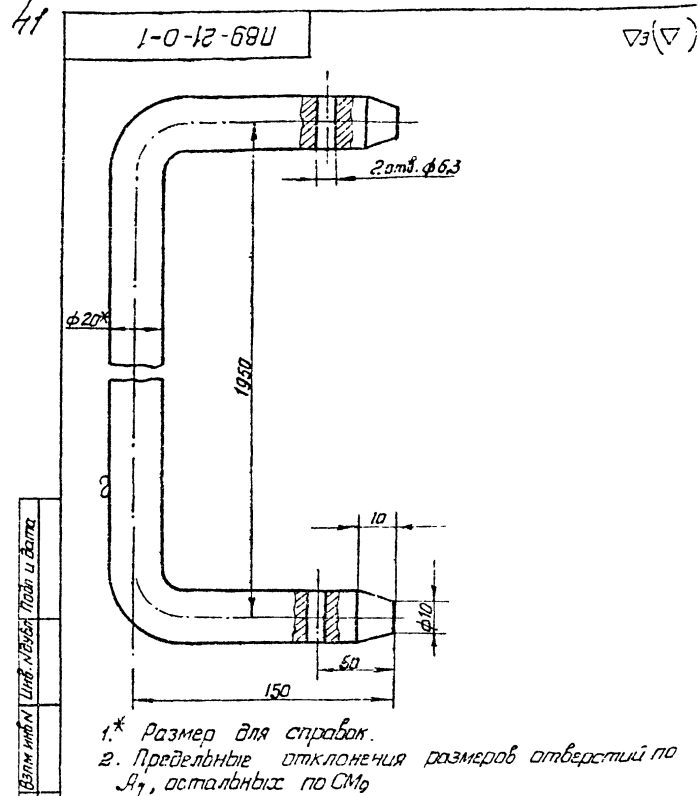
705-4-55-61 Альбом III

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			П89.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		П89.21-1-0	Лестница	4	
11	2		П89.21-2-0	Ограждение мягкое	8	
11	3		П89.21-3-0	Ограждение	1	
11	4		П89.21-4-0	Боковина	2	
11	5		П89.21-5-0	Площадка	2	
				Леталы		
11	6		П89.21-0-1	Ограждение жесткое	4	

Материалы
 Электроды сборочные
 типа Э-42А
 ГОСТ 9467-60

П89.21-0-0

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 лит. лист листов
 1 1 1
 Гипропроектспец-монтаж-отд. резервчасть
 формат 71



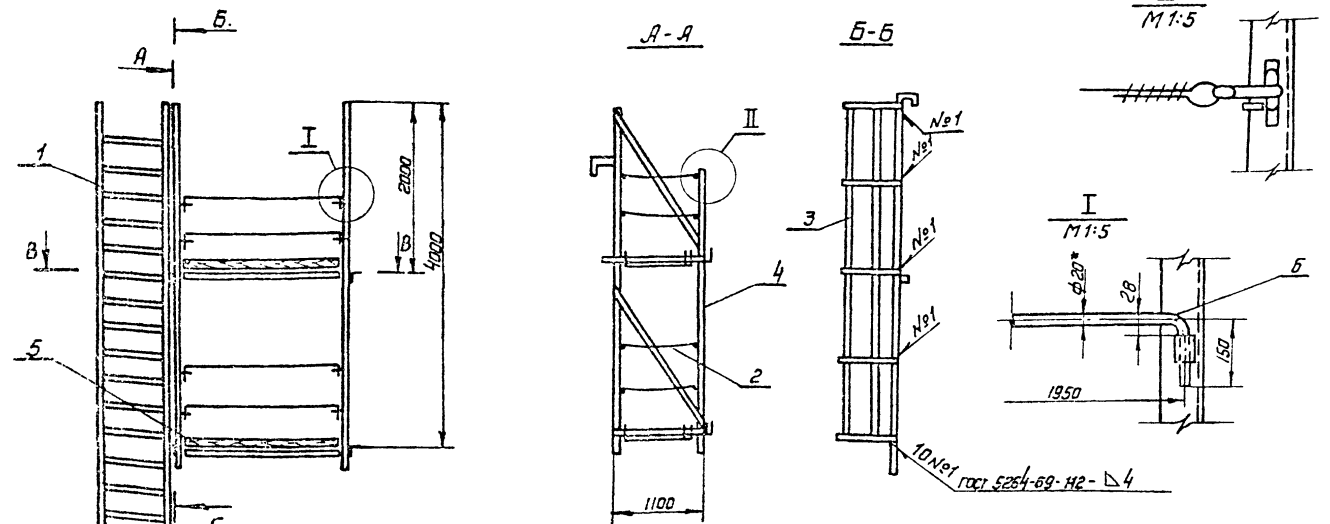
1.* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМ9

П89.21-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	3,1	1:1
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Штихов	Исаев	Исаев				Гипропроектспец-монтаж
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев				формат 71
И. контр.	Исаев	Исаев	Исаев				
Утв.	Штихов	Исаев	Исаев				

Ограждение жесткое
 В 20 ГОСТ 2590-71
 Кроче Ст. 3 ГОСТ 535-58

970-0-12-68U



1.* Размеры для справок.
 2. Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
 3. Предельные отклонения размеров по СМ9

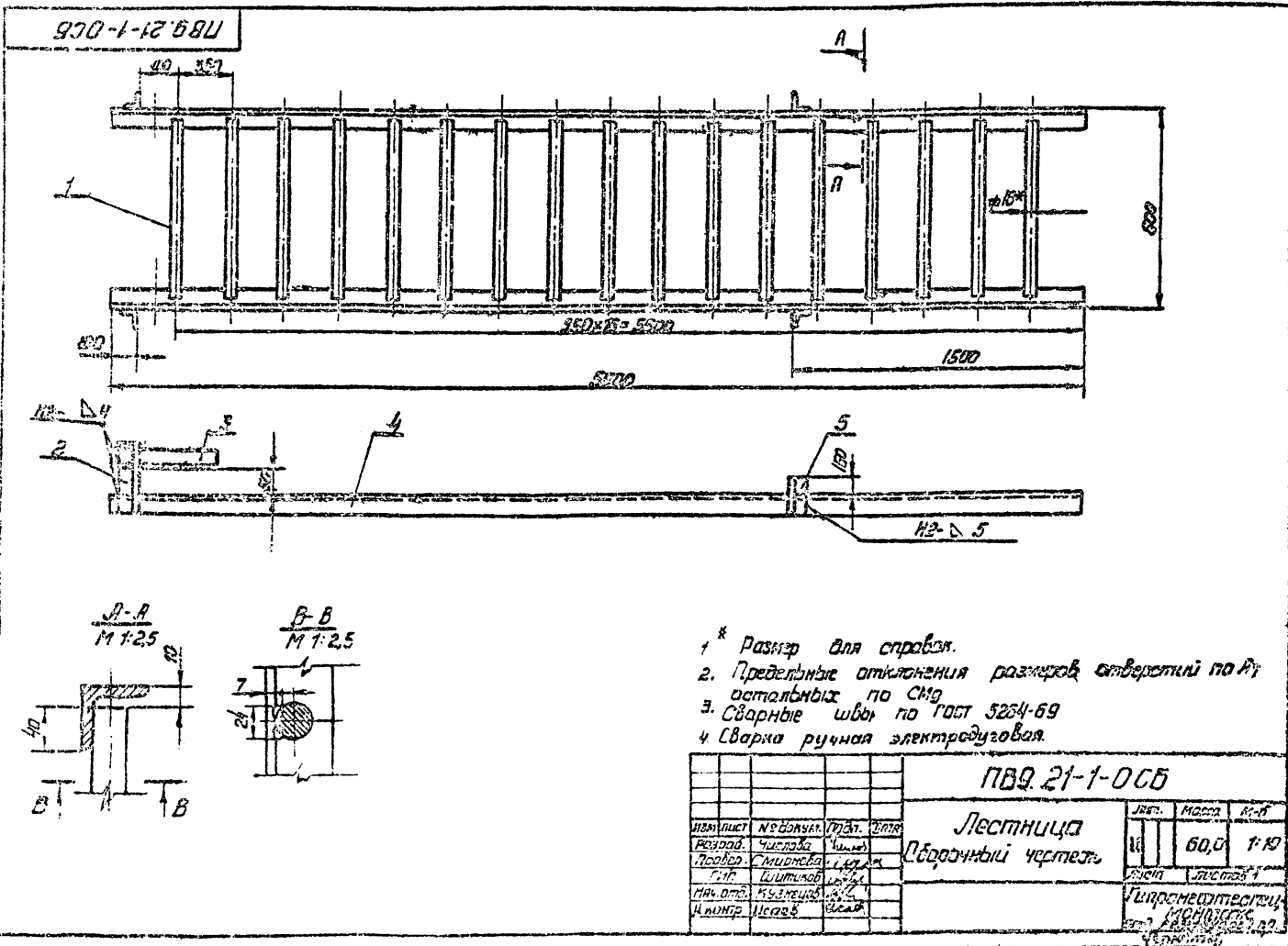
П89.21-0-0СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-Б
Разработ.	Числова	Исаев	Исаев		И	280	1:40
Проектир.	Исаев	Исаев	Исаев		Лист		Листов 1
Тип	Штихов	Исаев	Исаев				Гипропроектспец-монтаж
Нач. отд.	Кузнецов	Исаев	Исаев				формат 72
И. контр.	Исаев	Исаев	Исаев				
Утв.	Штихов	Исаев	Исаев				

Леса навесные для закрывания вертикального монтажного стыка стенки.
 Сборочный чертеж.

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-1-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	17	1, 1А2
54	2	ПБ9.21-1-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	1	0,45к2
54	3	ПБ9.21-1-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	0,9к2
54	4	ПБ9.21-1-4	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 5000±7	2	18к2
54	5	ПБ9.21-1-5	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2000±15	2	0,1к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-80					
ПБ.9.21-1-0					
Лестница			Гипсоцементостружечный материал		

Форм. Зона	ПЗВ	Обозначение	Наименование	Колл	Примечание
Документация					
12		ПБ9.21-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Лестница					
54	1	ПБ9.21-4-1	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 6000	4	0,05к2
54	2	ПБ9.21-4-2	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	1	14,8к2
54	3	ПБ9.21-4-3	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 2100±4	2	5,1к2
54	4	ПБ9.21-4-4	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 4000±2	1	17к2
54	5	ПБ9.21-4-5	Швеллер Ст. 3 Гост 535-58 L = 3500±7	1	1,5к2
54	6	ПБ9.21-4-6	Корз. Ст. 3 Гост 535-58 L = 1000±27	4	0,02к2
54	7	ПБ9.21-4-7	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 4110±2	1	25к2
54	8	ПБ9.21-4-8	Уголок Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	2	3,5к2
54	9	ПБ9.21-4-9	Полоса Ст. 3 Гост 535-58 L = 1700±7	2	0,4к2
Материалы					
Электроды типа Э-42А Гост 9457-80					
ПБ9.21-4-0					
Лестница			Гипсоцементостружечный материал		



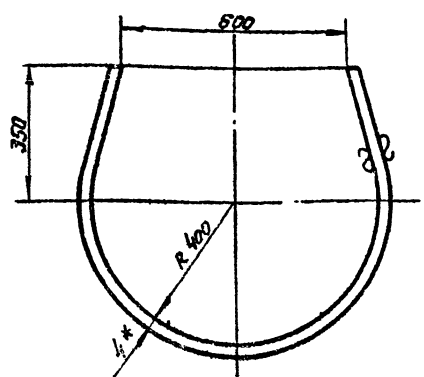
105-4-55-61 Альбом III

Вариант	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9. 21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металлы		
11	1		ПВ9. 21-3-1	Лист	5	
54	2		ПВ9. 21-3-2	Полоса 64x20 Гост 103-57 Ст.3 Гост 535-58 L=4020±0,2	3	2,6кг
				Материалы		
				Электрод тип Э-42R Гост 9467-60		

43

1-Е-12 68U

2215

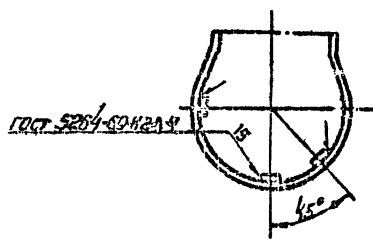
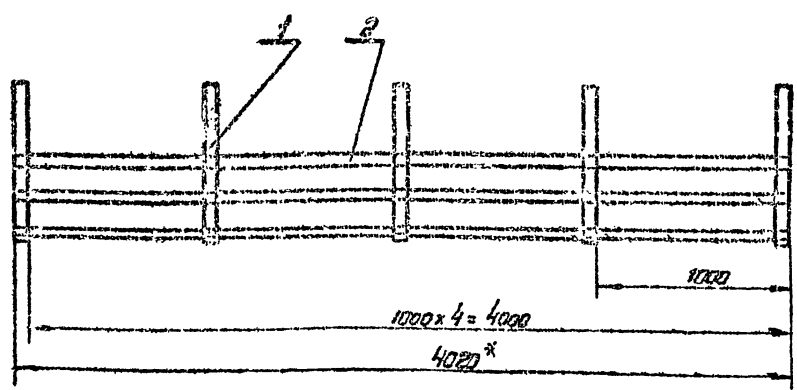


- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг

Шифр, № листа, дата, автор, исполнитель, проверен, согласован

ПВ9. 21-3-1				лит.	масса	М-д
Изм.	лист	№ докум.	Полн.	Дат.		
Разраб.	Числов.	Кол.	Листов			
Провер.	Сторона	Длина				
Исп.	Штук					
Нач. отд.	Качество					
Исполн.	Исход.					
Чит.	Штук					
Дуго				64x20 Гост 103-57 Полоса Ст.3 Гост 535-58	1:2	7:11
				Гипростетепец-монтаж		

ПВ9 21-3-0СБ



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг

Шифр, № листа, дата, автор, исполнитель, проверен, согласован

ПВ9. 21-3-0СБ				лит.	масса	М-д
Изм.	лист	№ докум.	Полн.	Дат.		
Разраб.	Числов.	Кол.	Листов			
Провер.	Сторона	Длина				
Исп.	Штук					
Нач. отд.	Качество					
Исполн.	Исход.					
Чит.	Штук					
Ограждение Сборочный чертеж				13.8	1:20	
				Гипростетепец-монтаж		

106-1-52-13 Альбом III

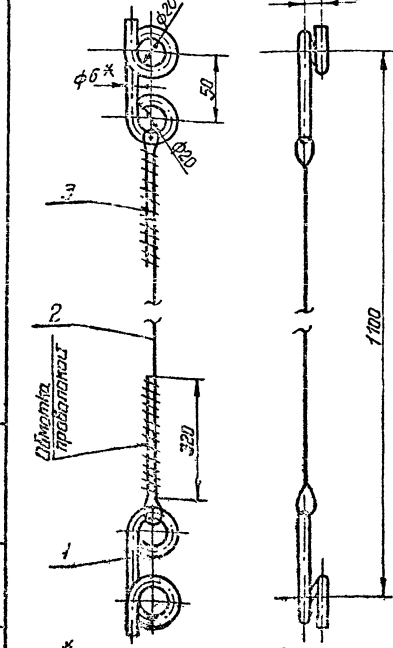
Имя и фамилия (подпись и дата) _____

№	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
1	пв9.21-2-осб	Сборочный чертеж	
		Детали	
1	пв9.21-2-1	Круг по ГОСТ 2530-71 Ст. 37 ГОСТ 535-59 L=240±1,5	2 0,1кг
		Материалы	
2		Канат 8,1-Г-Т-Н-180 ГОСТ 7668-69 L=1300±3,2	291кг
3		Прошивка 1,6 ГОСТ 2711-57	0,5кг

ПВ9.21-2-0

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-П
_____	ПВ9.21-2-0	1	_____	и	0,4	1:2
Переходное мягкое				Сборочный чертеж		
_____				Лист _____		
_____				Листов _____		
_____				Гипропроект-Специальный формат 11		

ПВ9.21-2-0СБ

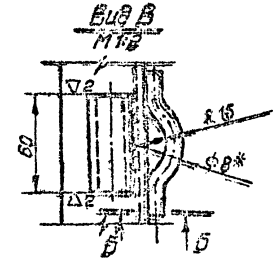
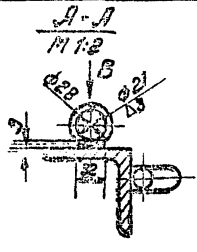
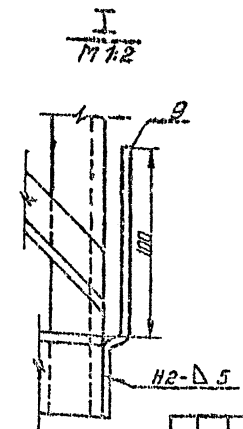
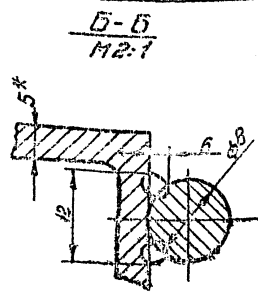
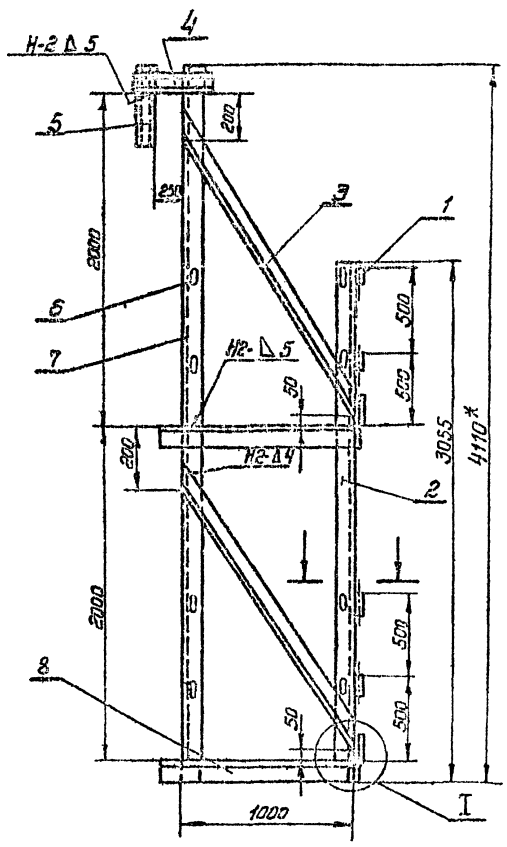


1* Размеры для справок
2 Превышенные отклонения размеров отверстий по Д, остальные по СМг.

ПВ9.21-2-0СБ

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-П
_____	ПВ9.21-2-0СБ	1	_____	и	0,4	1:2
Переходное мягкое				Сборочный чертеж		
_____				Лист _____		
_____				Листов _____		
_____				Гипропроект-Специальный формат 11		

ПВ9.4-12'68У



1* Размер для справок
2. Превышенные отклонения размеров отверстий - по Д, остальные - по СМг
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5204-68
4. Сварка ручная электродуговая.

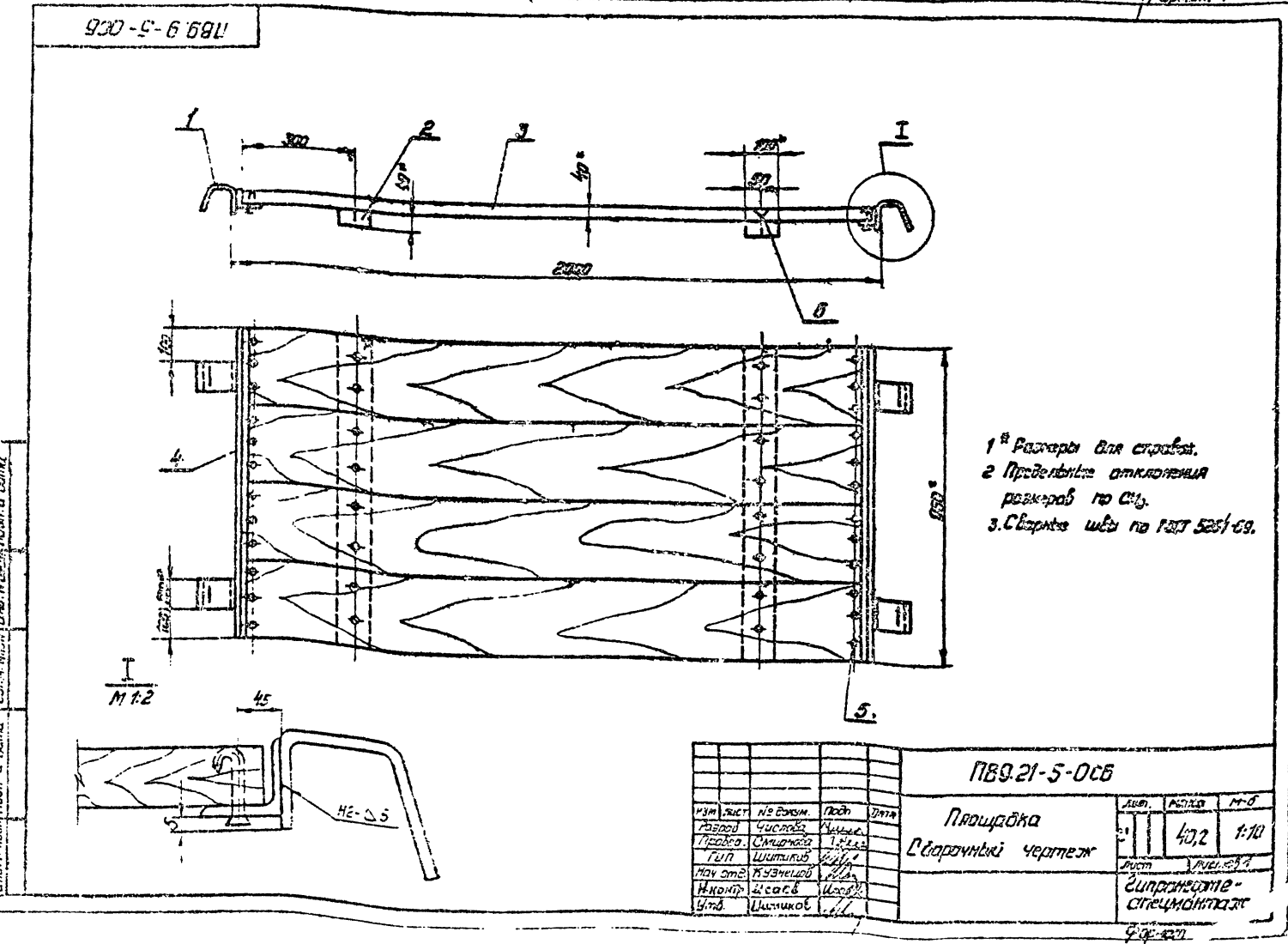
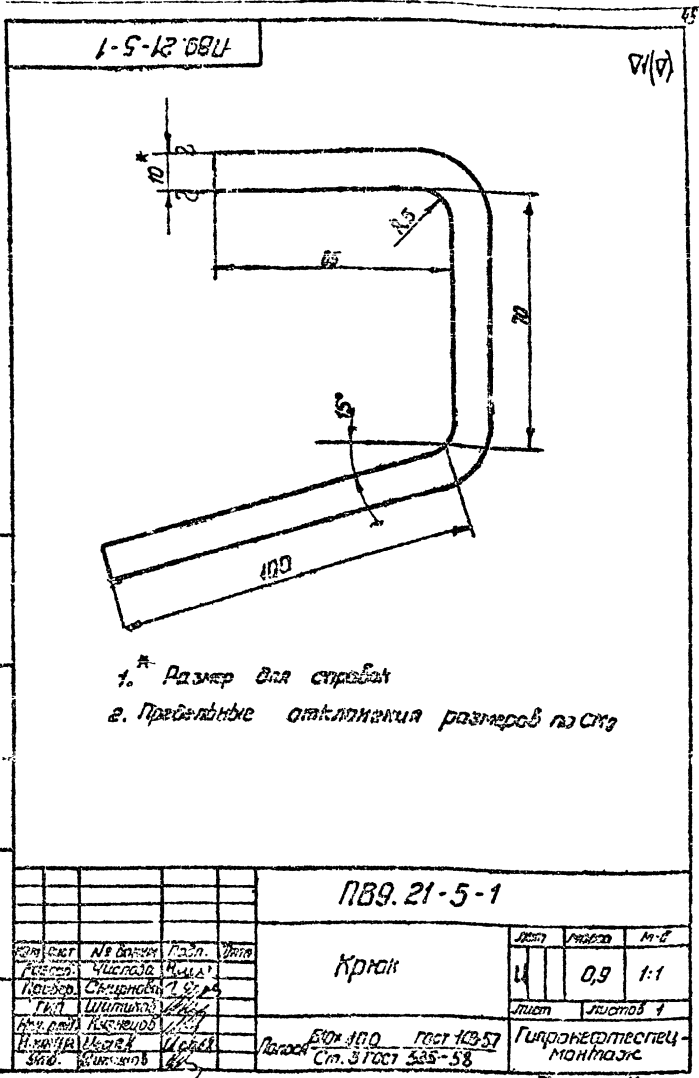
ПВ9.21-4-0СБ

Имя и фамилия (подпись и дата)	№ документа	Лист	Дата	Лит.	Масштаб	М-П
_____	ПВ9.21-4-0СБ	1	_____	и	40	1:20
Боковина.				Сборочный чертеж.		
_____				Лист _____		
_____				Листов _____		
_____				Гипропроект-Специальный формат 11		

705-4-55-01 ПЛАНУМІ

№ з'єдн.	№ з'єдн.	Назва	Класифікація	Мат.	Примітки
Документація					
12		ПВ9.21-5-0СВ	Сварювальні чертєж		
Деталі					
11	1	ПВ9.21-5-1	Крюк	4	
84	2	ПВ9.21-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8485-55 L=950±27	2	10м
84	3	ПВ9.21-5-3	Сосна 40 ГОСТ 8485-55 L=1950±95		23м
11	4	ПВ9.21-5-4	Полка	2	
Стандартні деталі					
5		Шпильки 6х50 ГОСТ 283-53		50	
6		Шпильки 6х70 ГОСТ 283-53		50	
Матеріали					
Електрод типу З-42А ГОСТ 9451-60					
ПВ9.21-5-0					
Площадка					
Гідроізоляційно-монтажні роботи					

45



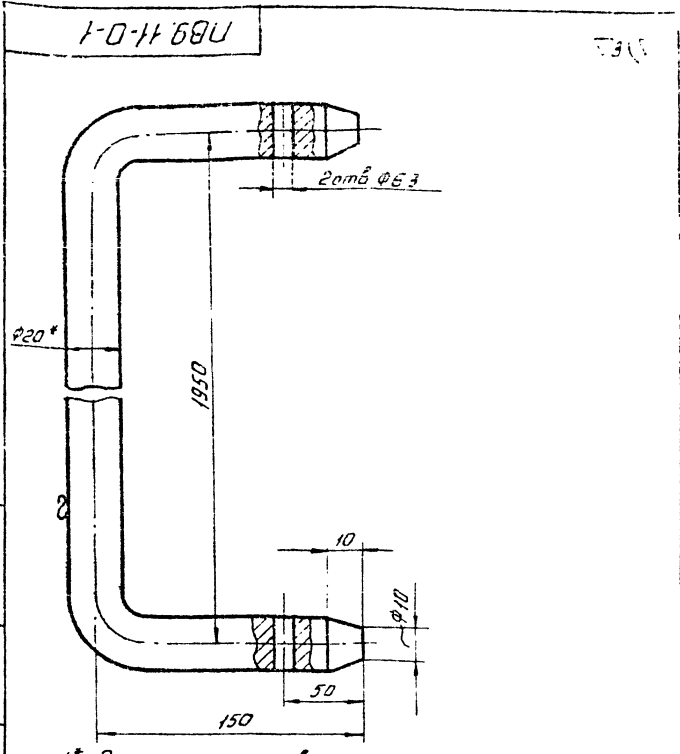
705-4-55-61 Альбом II

Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

№	Обозначение	Наименование	№ кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ПВ9 Н-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Н	1	ПВ9 Н-1-0		
Н	2	ПВ9 Н-2-0	1	
Н	3	ПВ9 Н-3-0	12	
Н	4	ПВ9 Н-4-0	1	
Н	5	ПВ9 Н-5-0	2	
		<u>Плиты</u>		
И	8	ПВ9 Н-0-1	6	
И	9	ПВ9 Н-0-2	3	б.л.к.
		Сосна 15х150 ГОСТ 8485-66		L=1950±5
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		ГОСТ 9457-60

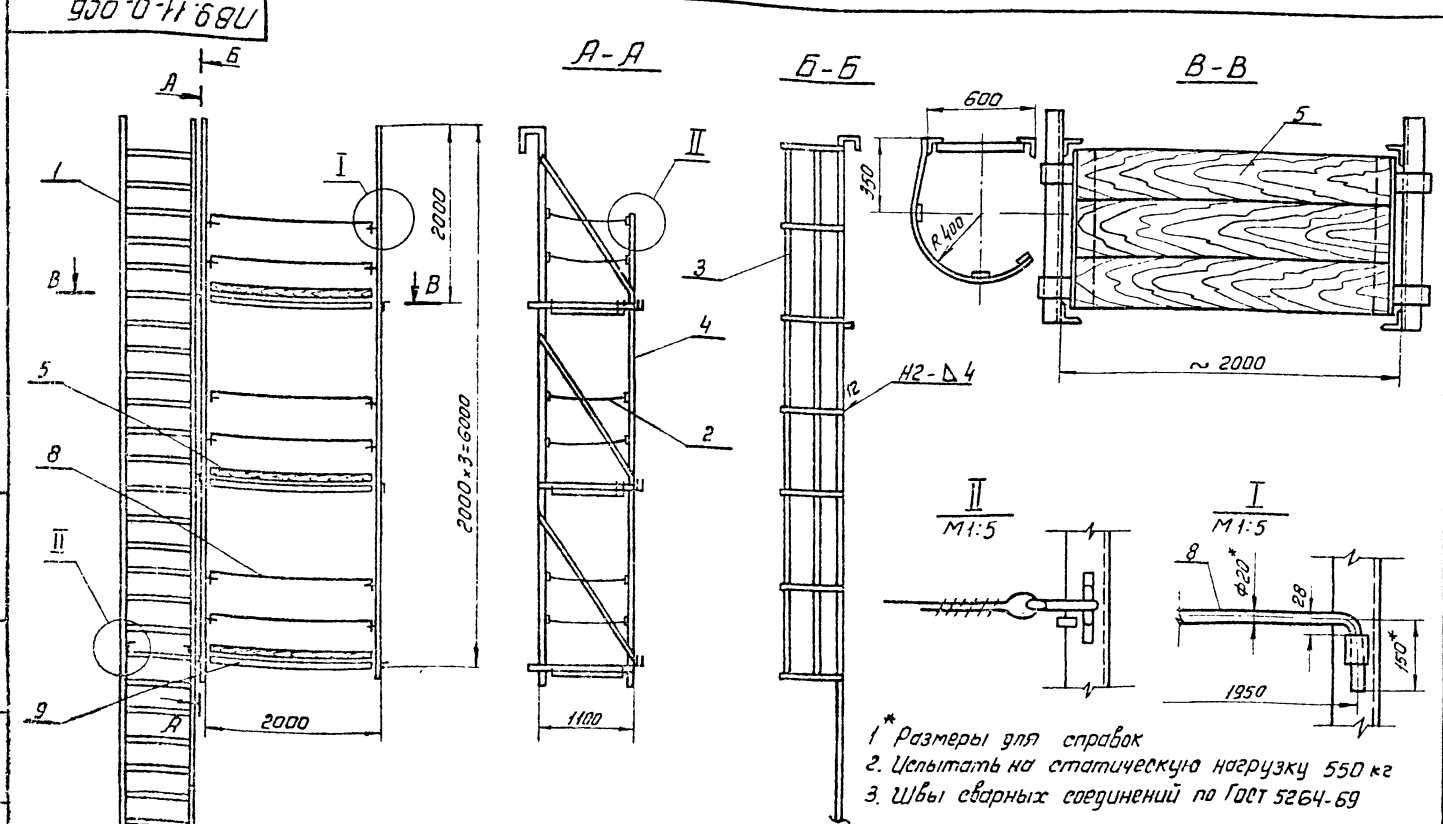
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
	Резерв	Число	Имя		И	И	И
	Провер	Сторона	Имя		Леса набросные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.		
	Исполн	Имя	Имя		Лит. Лист Листов		
	Исполн	Имя	Имя		Испроертеспецмонтаж		
	Исполн	Имя	Имя		отд. Резервучастр.		
	Исполн	Имя	Имя		формат И		

46



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СМг.

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	Резерв	Число	Имя		И	3,1	1:1
	Провер	Сторона	Имя		Лист Листов		
	Исполн	Имя	Имя		Испроертеспецмонтаж		
	Исполн	Имя	Имя		отд. Резервучастр.		
	Исполн	Имя	Имя		формат И		



1* Размеры для справок
2. Испытать на статическую нагрузку 550 кг
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-б
	Резерв	Число	Имя		И	380	1:10
	Провер	Сторона	Имя		Лист Листов		
	Исполн	Имя	Имя		Испроертеспецмонтаж		
	Исполн	Имя	Имя		отд. Резервучастр.		
	Исполн	Имя	Имя		формат И		

ГОС-4-55-61 Альбом III

Имя и дата
Лист и дата
Имя и дата
Лист и дата

№ док.	№ лист	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
12			ПВ9. 11-1-0СБ	Сборочный чертеж		
				Металл		
64	1		ПВ9. 11-1-1	Круг ст.3 Гост 535-58 L=580±22	19	1,1кг
64	2		ПВ9. 11-1-2	Уголок ст.3 Гост 535-58 L=170±12	1	0,45кг
64	3		ПВ9. 11-1-3	Уголок ст.3 Гост 535-58 L=300±12	1	0,9кг
64	4		ПВ9. 11-1-4	Уголок ст.3 Гост 535-58 L=700±22	2	19кг
64	5		ПВ9. 11-1-5	Уголок ст.3 Гост 535-58 L=200±15	2	0,1кг
				Материалы		
				Электроуды п.т.т.		
				Э-42Р Гост 9467-69		

ПВ9. 11-1-0

Лестница

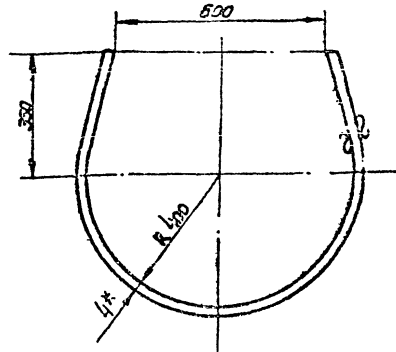
Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И1

47

ПВ9 11-3-1

12(5)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМД

ПВ9. 11-3-1

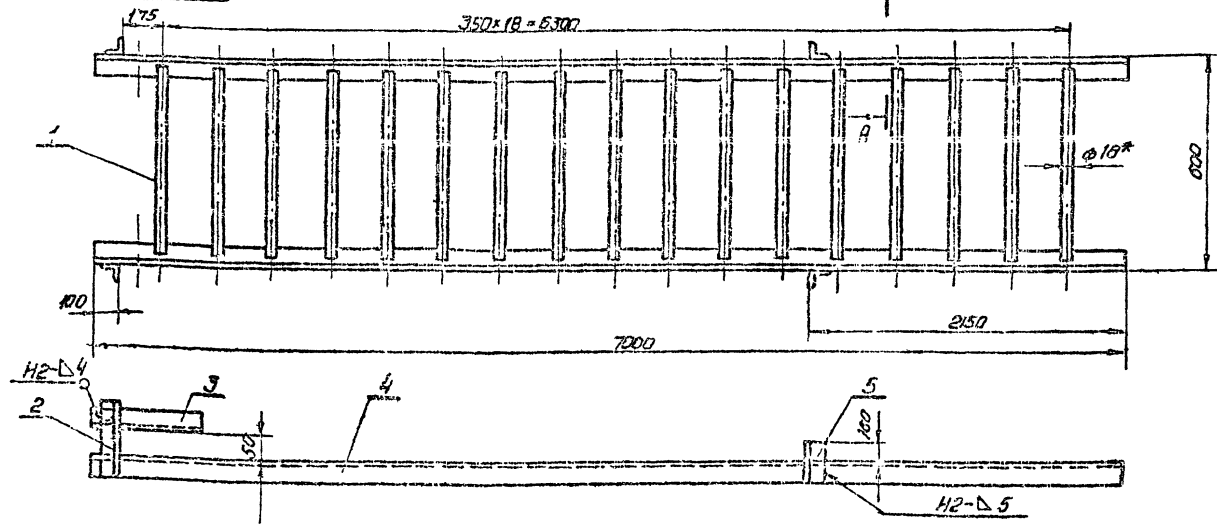
Лист

Изм.	Лист	Листов
1	1,2	1-10

Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И1

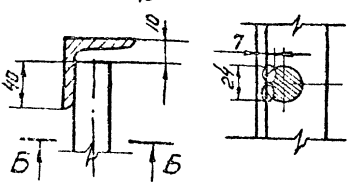
Имя и дата
Лист и дата
Имя и дата
Лист и дата

ПВ9 11-1-0СБ



А-А
М-Т-25

Б-Б



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отбрасываю по В3, остальным по СМД.
3. Сварные швы по гост 5254-68
4. Сварка ручная электродуговая.

ПВ9. 11-1-0СБ

Лестница
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ док.	Лист	Листов
1	1	1	1	1

Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И1

Изм.	Лист	Листов
1	60,0	1-10

Гипропроектспец-монтаж
Отд. Резервуаростр.
Формат И1

745-4-55-61 ГИДРОИИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ9.11-2-0СВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ9.11-2-1	Корпус Ст.3 Гост 535-58 L = 240 ± 1,5	2	0,1кг
		Материалы		
2		Канат 8,1-Г-1-Н-180 Гост 7558-69 L = 1300 ± 3,2	1	0,5кг
3		Проволока 1,6 Гост 2771-57		0,5кг

ПВ9.11-2-0

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Гипрометрестецмон-оп.З. Разработчик: И. И. Киселев

Формат: А1

48

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ПВ9.11-4-0СВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ПВ9.11-4-1	Корпус Ст.3 Гост 535-58 L = 60 ± 1	6	0,06кг
54	2 ПВ9.11-4-2	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 5100 ± 50	1	15кг
54	3 ПВ9.11-4-3	Болт 40x4 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 240 ± 1,0	3	5,1кг
54	4 ПВ9.11-4-4	Швеллер Ст.3 Гост 535-58 L = 400 ± 1,2	1	1,7кг
54	5 ПВ9.11-4-5	Швеллер Ст.3 Гост 535-58 L = 550 ± 2,7	1	1,7кг
54	6 ПВ9.11-4-5	Болт 20x20-71 Корпус Ст.3 Гост 535-58 L = 100 ± 1,1	6	0,04кг
54	7 ПВ9.11-4-7	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 6175 ± 7,0	1	18кг
54	8 ПВ9.11-4-8	Болт 50x5 Гост 6509-72 Шайба Ст.3 Гост 535-58 L = 1150 ± 3,0	3	4,3кг
54	9 ПВ9.11-4-9	Полоса Ст.3 Гост 535-58 L = 170 ± 1,2	3	0,5кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А Гост 9457-60		

ПВ9.11-4-0

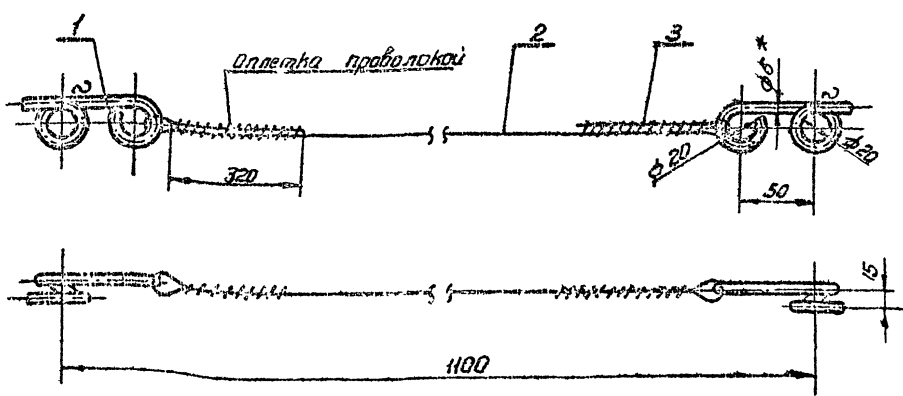
Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Бокovina

Гипрометрестецмон-оп.З. Разработчик: И. И. Киселев

Формат: А1

ПВ9.11-2-0СВ



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий по Н7, остальных по СМг

ПВ9.11-2-0СВ

Экз. лист	№ док.	Лист	Итого
Разр.	Число	Лист	Листов
Проб.	Специальн.	Лист	Листов
Тип	Штук	Лист	Листов
Наз. отд.	Исполн.	Лист	Листов
И. И. Киселев	И. И. Киселев	Лист	Листов

Организация: Мягкое

Сборочный чертеж.

Гипрометрестецмон-оп.З. Разработчик: И. И. Киселев

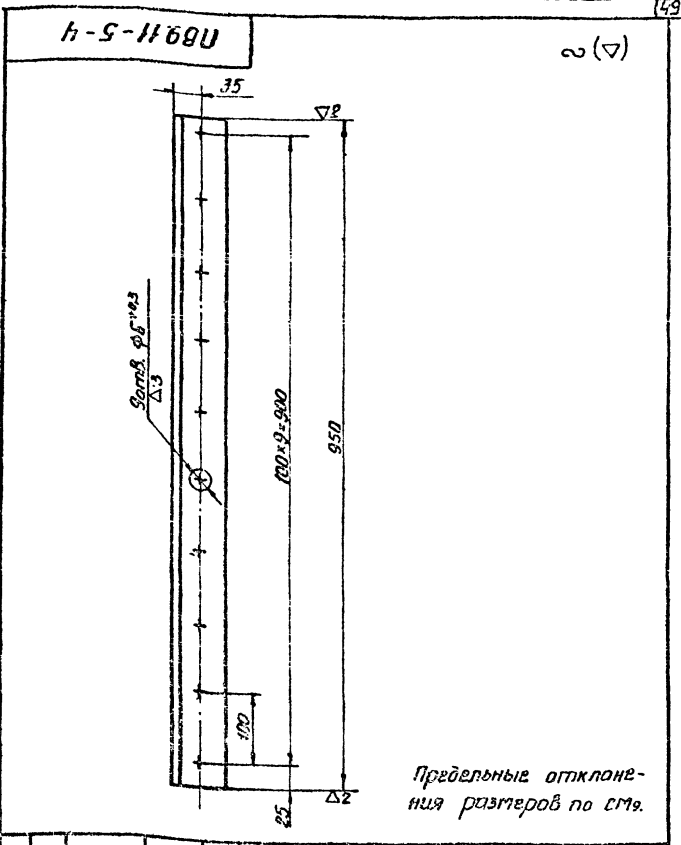
Формат: А1

705-4-55-64 Альбом III

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПЭР. 11-3-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ПЭР. 11-3-1	Дуга	7	
2	ПЭР. 11-3-2	Полка 64x20 ГОСТ 103-57 ст. 3 ГОСТ 235-58 L=5145±7	3	3,8кг
		Материалы		
		Электроды тип Э42		
		ГОСТ 9467-60		

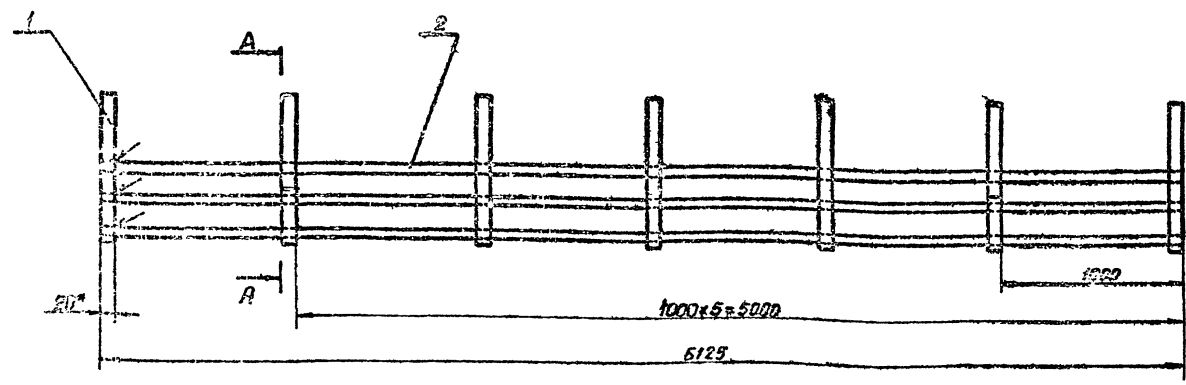
ПЭР. 11-3-0			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	1	
Ограждение верхнее			
Отд. резервуаростр Формат II			

49

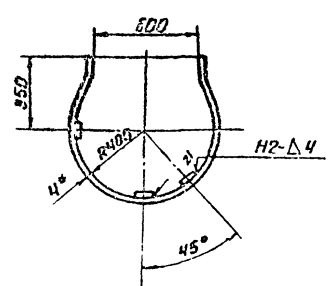


ПЭР. 11-5-4			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	5,8	1:5	
Полка			
Отд. резервуаростр Формат II			

ПЭР. 11-3-0



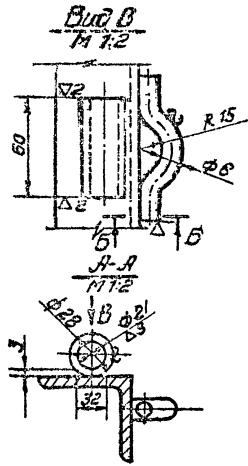
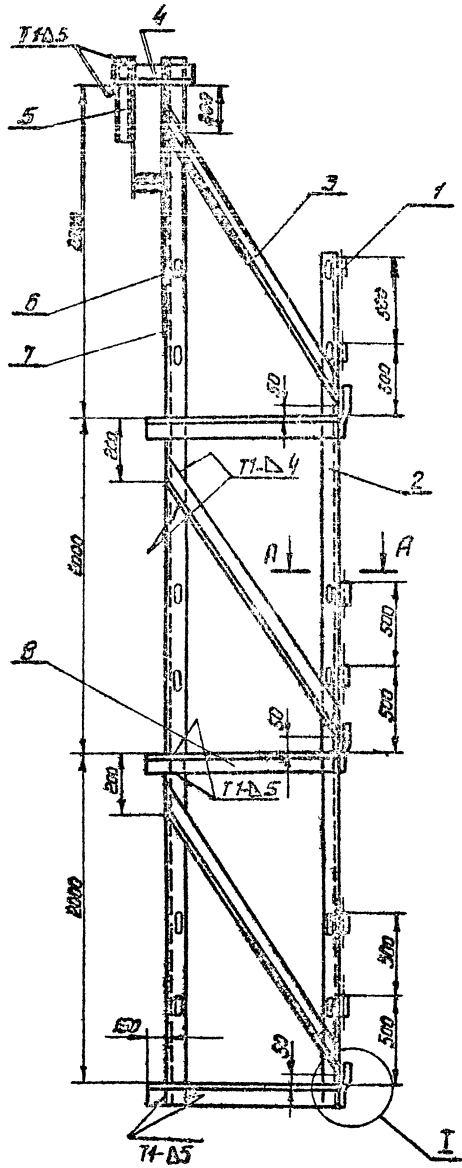
A-A



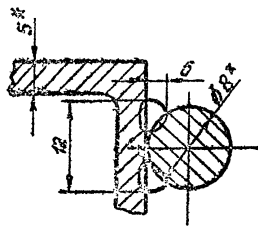
1. Размеры для справок.
2. Пределные отклонения размеров по ст. 3.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ПЭР. 11-3-ОСБ			
Лит.	Лист	Листов	И-б
И	29,2	1:20	
Ограждение верхнее			
Сборочный чертеж			
Отд. резервуаростр Формат II			

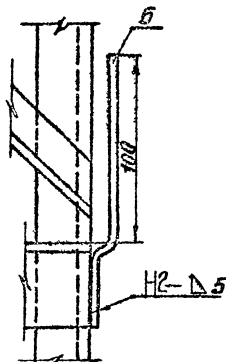
ПВ9-4-55.61.Аннот. III



ББ
M2:1



I
M 1:2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Пределы выноса отклонения размеров отверстий - по А, остальных по СМ2.
- 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5261-69.
- 4 Сварка ручная электродуговой.

Шт. Шитников

				ПВ9.11-4-ОСБ		
Изм.	Испол.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Из всего
					И	65,0
Боковина						1-20
Сварочный чертеж						
					Лист	Из всего
					Инженер-технолог -	
					МОНТАЖ	
					Отв. за изготовление	
					Составил	

РДС 4-55-61 Альбом 61, III

Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№	Обозначение	Наименование	Мат.	При- знач.
Документация				
12	П89.11-5-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.11-5-1	Крюк	4	
2	П89.11-5-2	Сосна 40х100 гост 8486-66 L=950±2,5	2	1,0кг
3	П89.11-5-3	Сосна 40 гост 8486-66 L=1960±3,5		23кг
4	П89.11-5-4	Палка	2	
Стандартные изделия				
50		Швабры 6х50 гост 283-63	50	
50		Швабры 6х70 гост 283-63	50	
Материалы				
Электрод типа Э-42А гост 9467-60				
П89.11-5-0				
Площадка				
Лист	Листа	Листов		
4	1	1		
Гипропроектспец- монтаж отв. Резервистов Варфоломеев				

51

1-5-11-5-1

V2(7)

1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД

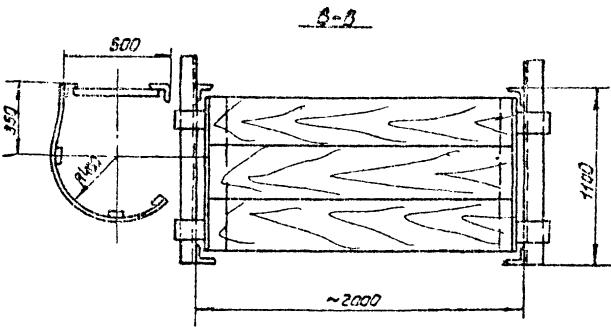
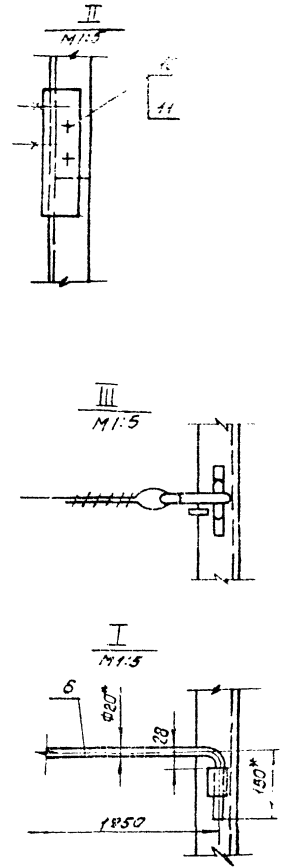
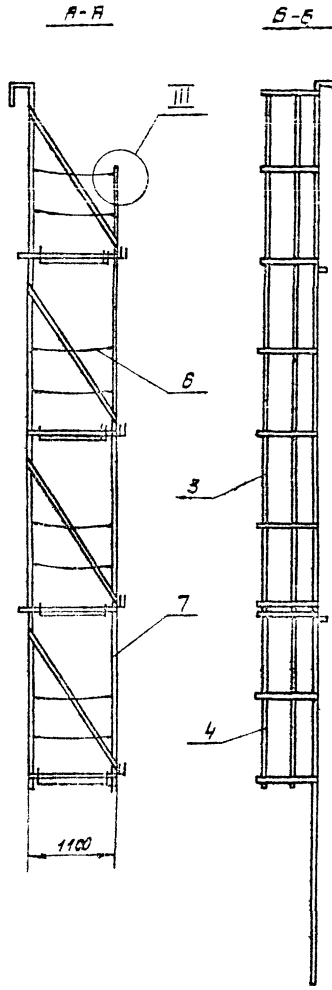
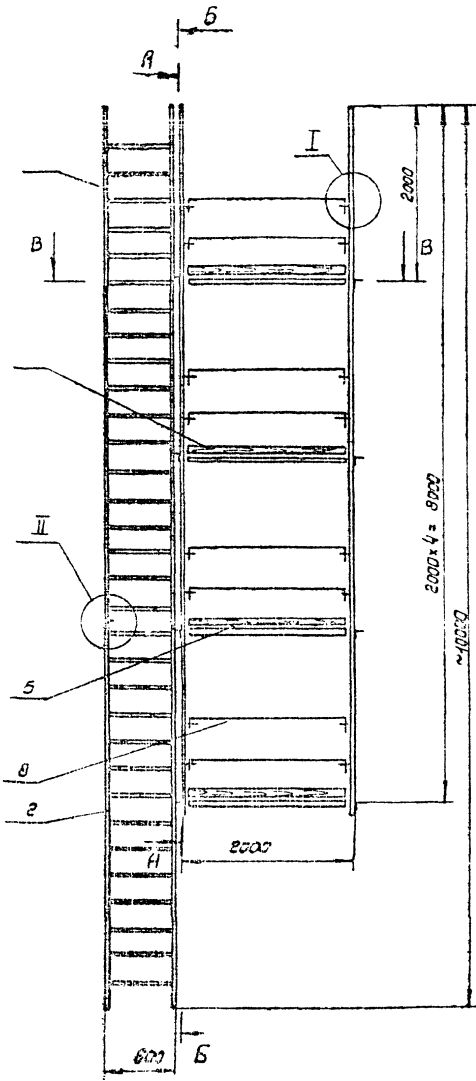
П89.11-5-1			Лист	Масса	М-Б
Крюк			4	0,9	1:1
Полоса 60х100 гост 103-57 Ст.3 гост 535-58			Гипропроект- спецмонтаж Фирман 11		

930-5-11-50U

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМД.
3. Сварные швы по гост 5264-69.

П89.11-5-0СБ			Лист	Масса	М-Б
Площадка			4	40,2	1:10
Сборочный чертеж			Гипропроект- спецмонтаж Фирман 11		

705-4-55 ÷ 01 Архив III



1* Размеры для справок

2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=5.50k$
3. Предельные отклонения размеров по СМг
4. Швы сварные соединения по ГОСТ 5264-89.

705-4-55 ÷ 01					П89.10-0-0СВ		
Штук	в зак.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.	шт.
Азбест	Число	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Арматура	Число	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Бетон	Число	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Гипс	Число	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Кирпич	Число	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Цемент	Число	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Итого							

Леса навесные для загрузки вертикального механизма отбойки стоек

Сборочный чертеж

Масса 657,5 кг

Испроменность - монтаж отрезывающая

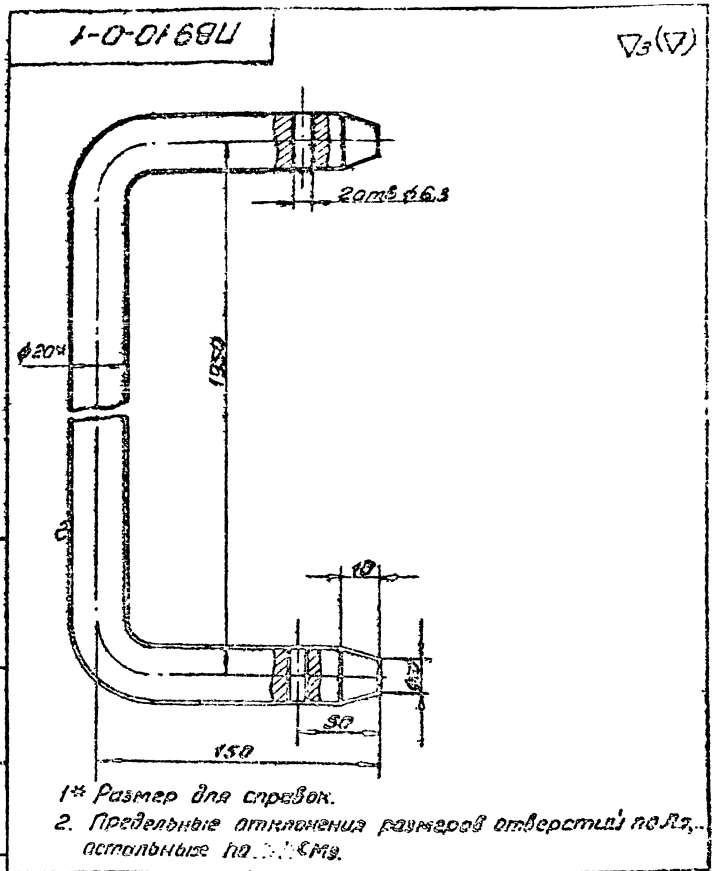
705-4-55-61 Альбом №

Лист № 1 из 10

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2	ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3	ПВ9.10-3-0	Ограждение боковое	1	
11	4	ПВ9.10-4-0	Ограждение крышное	1	
11	5	ПВ9.10-5-0	Плющайка	4	
11	6	ПВ9.10-6-0	Ограждение железное	10	
11	7	ПВ9.10-7-0	Болтики	2	
			Детали		
11	8	ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
54	9	ПВ9.10-0-2	Бортовая вставка	8,0 кв.	
			Сосна 15x150 ГОСТ 2435-65	4	
			Стандартные изделия		
	10		Болт М8x20.58.026	14	
			Гост 7798-70		
	11		Гайка М8.4.026	14	
			Гост 5915-70		
			Ц.Плитт 63x32-002	20	
			Гост 397-66		
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Леса навесные для замы-	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов	кания вертикального мар-	И	1	1
Инженер	Штиков	тажного стыка стенки	И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. констр.	Исаев		И	1	1
И. констр.	Исаев		И	1	1

53



Лист № 1 из 10		ПВ9.10-0-1		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Ограждение	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов	жесткое	И	3,1	1:1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. констр.	Исаев		И	1	1
И. констр.	Исаев		И	1	1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-1-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	16	1,1 кв.
54	2	ПВ9.10-1-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=170±42	1	0,45 кв.
54	3	ПВ9.10-1-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=300±11	1	0,9 кв.
54	4	ПВ9.10-1-4	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=6000±7	2	19 кв.
54	5	ПВ9.10-1-5	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

Лист № 1 из 10		ПВ9.10-1-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лестница верхняя	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов		И	1	1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. констр.	Исаев		И	1	1
И. констр.	Исаев		И	1	1

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	ПВ9.10-2-1	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=225±15	2	0,8 кв.
54	2	ПВ9.10-2-2	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=3700±52	2	11,8 кв.
54	3	ПВ9.10-2-3	Уголок 63x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=200±15	2	0,1 кв.
54	4	ПВ9.10-2-4	Круг Ø18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=580±22	12	1,1 кв.
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А		
			Гост 9467-60		

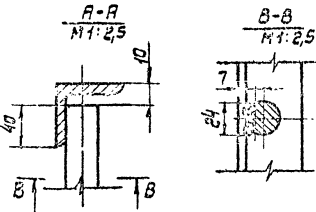
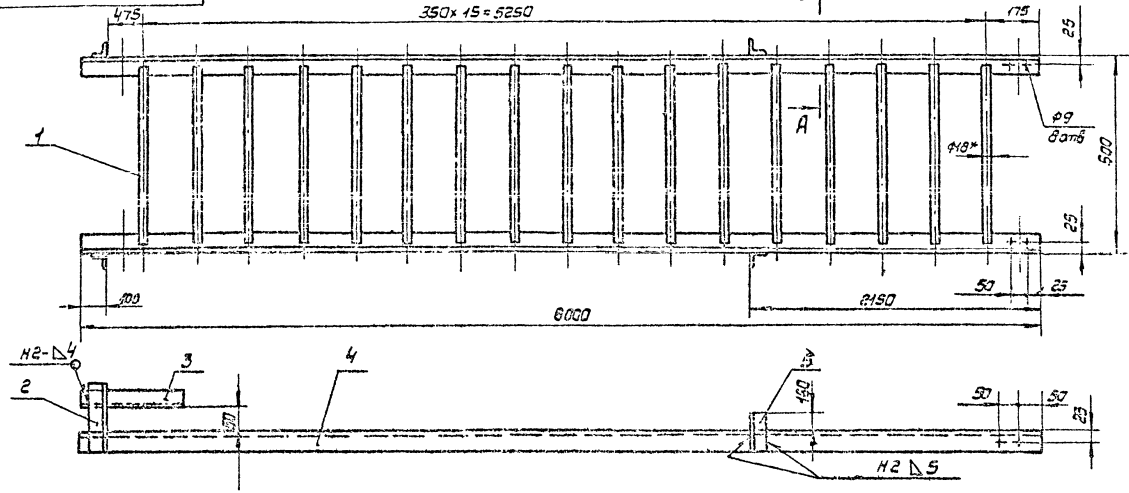
Лист № 1 из 10		ПВ9.10-2-0		Лит. Лист Листов	
Разработчик	Числова	Лестница нижняя	Лит.	Лист	Листов
Проверен	Смирнов		И	1	1
Инженер	Штиков		И	1	1
Нач. отд.	Кузнецов		И	1	1
Н. констр.	Исаев		И	1	1
И. констр.	Исаев		И	1	1

ЭОД-1-01'68У

54

A

350x15 = 5250



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 4. Сварка ручная электродовая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$

ЭОД-1-01-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	50,0	1:10
Итого	1	1	1	1		

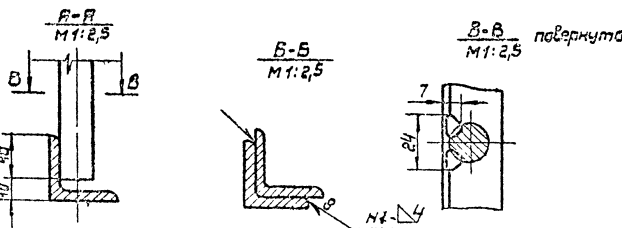
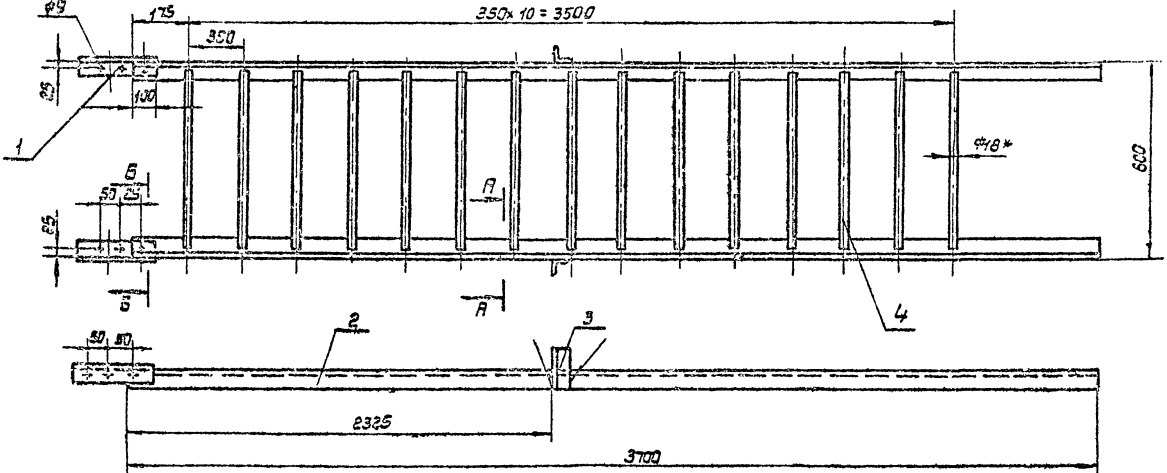
Лестница верхняя
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Типовое исполнение

Формат А2

ЭОД-2-01'68У

350x10 = 3500



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий по R_1 , остальным - по СМ9.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. Сварка ручная электродовая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - $\nabla 1$.

ЭОД-2-01-0СБ

Изм.	Лист	Итого	Лист	Итого	Масса	Масшт.
Изм. №1	1	1	1	1	39,6	1:10
Итого	1	1	1	1		

Лестница нижняя
Сборочный чертёж

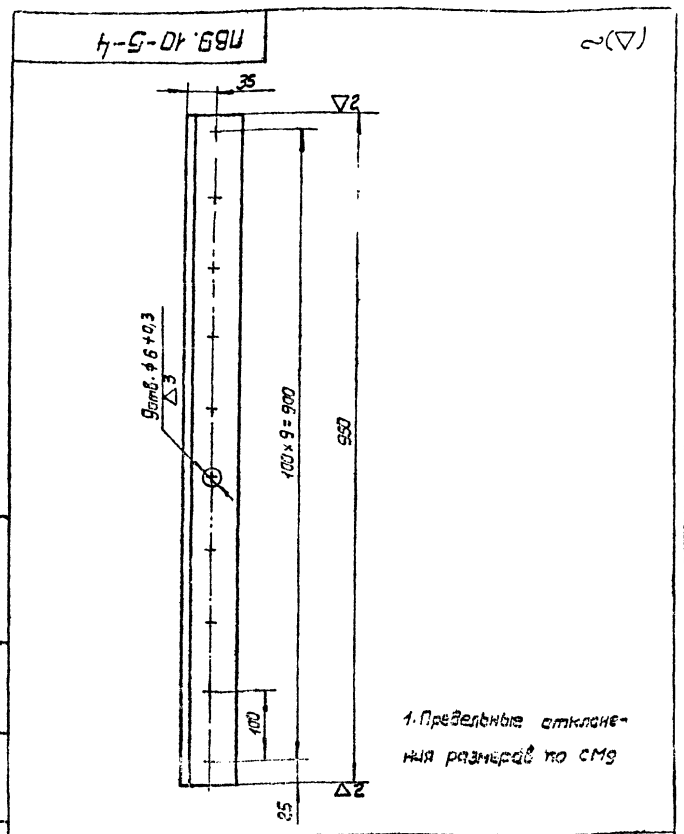
Лист 1 из 1
Типовое исполнение

ЭОД-1-01-0СБ
 ЭОД-2-01-0СБ
 ЭОД-1-01-0СБ
 ЭОД-2-01-0СБ

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примеч.
		Доб. значение		
		Документация		
12	ПВ9.10-3-ОСВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 ПВ9.10-3-1	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
54	2 ПВ9.10-3-2	Палка 64х20 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 335-58 L = 5880 ± 7	3	3,9 кг
		Материалы		
		Электрод марка Э-42П		
		ГОСТ 9457-69		
ПВ9.10-3-П				
Организованное предприятие				
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
1	1	Смирнова	Иванов	
Провер.	Смирнова	Иванов		
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов		
Инженер	Иванов	Иванов		
Утверждено руководителем предприятия				
Формат А1				

705-4-55-61 А.И.Иванов

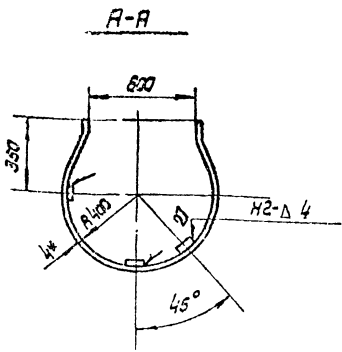
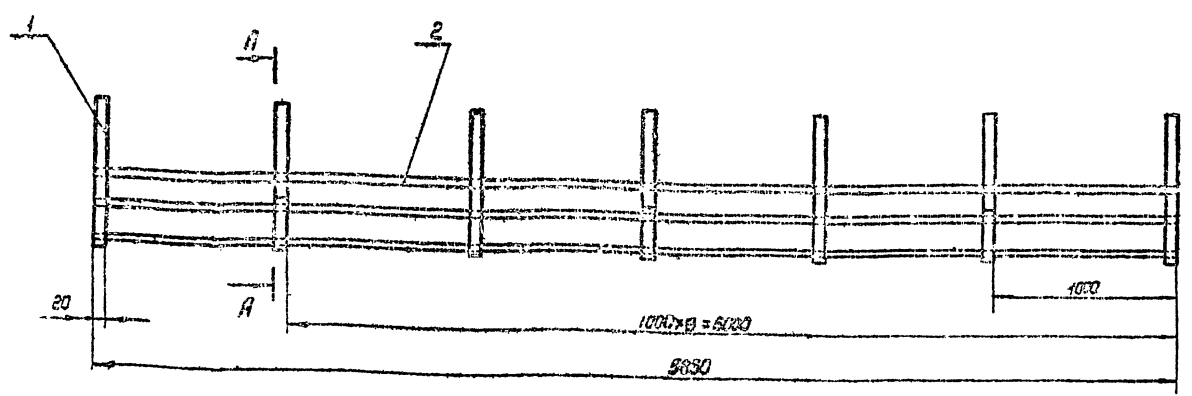
Изм. и лист. Листы и детали. Листы и детали.



Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Смирнова	Иванов		1	5,8	1:5
Провер.	Смирнова	Иванов			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов			Угловая 663х63х5 ГОСТ 8909-72 Ст 3 ГОСТ 335-58		
Инженер	Иванов	Иванов			Контроль исполнения отв. резервуаростр.		
Формат А1							

1. Предельные отклонения размеров по СМЭ

ПВ9.10-3-ОСВ



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ
- 3. Сварные швы по ГОСТ 9457-69

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	1	Смирнова	Иванов		1	20,2	1:20
Провер.	Смирнова	Иванов			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов			Угловая 663х63х5 ГОСТ 8909-72 Ст 3 ГОСТ 335-58		
Инженер	Иванов	Иванов			Контроль исполнения отв. резервуаростр.		
Формат А1							

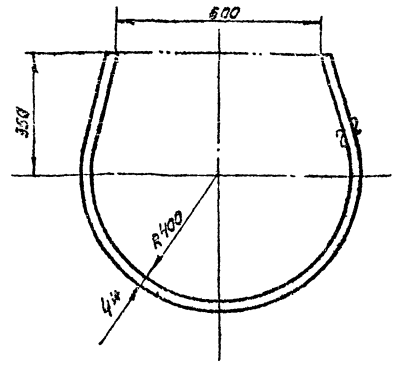
Изм. и лист. Листы и детали. Листы и детали.

56

1-17-01'68U

72(7)

№	Обозначение	Наименование	к-л	Примеч.
		Документация		
	П89.10-4-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
1	П89.10-4-1	Дуца	3	
2	П89.10-4-2	Палоса БЧ по ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2000 ± 2,5	3	1,3 кг
Материалы				
Сварочное никелевое				
ГОСТ 9487-67				
П89.10-4-0				
Сварочное нижнее				
Лит. Лист Листов 1				
Испробуется по тех. условиям				
отдел резервуаростр-ки				
Формат А1				

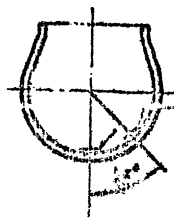
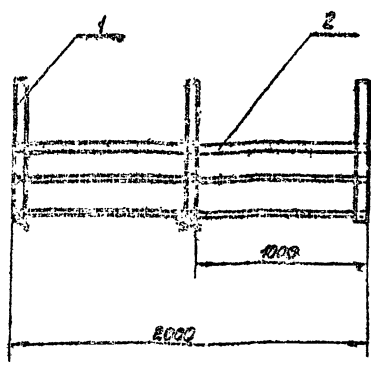


1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

Исп. и отв. за работу: [blank] Проф. и отв. за работу: [blank]

П89.10-4-1		И	Масса	Масштаб
Дуца		3	1,2	1:0
Палоса БЧ по ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		Лист	Листов 1	
		Испробуется по тех. условиям		
		отдел резервуаростр-ки		
		Формат А1		

570-17-01'68U



мет 3264-68-12-А4

1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМГ

П89.10-4-0СБ		И	Масса	Масштаб
Сварочное нижнее		7	7,2	1:20
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
		Испробуется по тех. условиям		
		отдел резервуаростр-ки		

Таблица приспособлений необходимых для монтажа резервуаров.

Наименование приспособлений	Обозначен.	Кол. листов	№ стр.	Емкость резервуара м ³							
				50	80	125	200	320	500	800	
Приспособление для разметки днища	ПВ2.4-0-0	5	3-7	+	+	+	+	+	+	+	
Приспособление для привертывания кромок днища при сборке	ПВ4.1-0-0	3	8-10	+	+	+	+	+	+	+	
Стойка монтажная	ПВ7.9-0-0	4	11-15	-	-	-	-	-	+	-	
	— — — 01	—	—						+		
Лестница к монтажной стойке	ПВ9.10-0-0	2	15-18						+		
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—							+	
Щуп для подъема рулона массой до 30 т	ПВ5К.3-0-0	4	17-20	+	+	+	+	+	+	+	
Траверса для подъема рулона	ПВ5К.17-0-0	1	21	+	+	+	+	+	+	+	
Скоба для развертывания рулона	ПВ3.2-0-0	3	22-24	+	+	+	+	+	+	+	
Отвес	ПВ12.1-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Поддон	ПВ12.2-0-0	1	25	+	+	+	+	+	+	+	
Кранштейн для расчалок	ПВ8.4-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Клиновидный упор	ПВ3.5-0-0	2	26-27	+	+	+	+	+	+	+	
Плоскощетка	ПВ3.13-0-0	1	28	+	+	+	+	+	+	+	
Лестница	ПВ9.20-0-0	1	29						+	+	
	— — — 01	—	—						+		
	— — — 02	—	—						+		
	— — — 03	—	—				+				
Лестница навесная	ПВ9.7-0-0	3	30-32	+	+	+	+	+	+	+	
Струбцина	ПВ4.3-0-0	2	33-34	+	+	+	+	+	+	+	
Рама	ПВ9.8-0-0	1	35	+	+	+	+	+	+	+	
Клин	ПВ7.11-0-0	1	36	+	+	+	+	+	+	+	
Строп кольцевой	ПВ10.3-0-0	1	37	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 3-х ветвевой	ПВ10.4-0-0	1	38	+	+	+	+	+	+	+	
Строп 4-х ветвевой	ПВ10.2-0-0	1		+	+	+	+	+	+	+	
Пазлы для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.6-0-0	1	39	+	+	+	+	+	+	+	
Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	ПВ5.7-0-0	1	40	+	+	+	+	+	+	+	
Леса навесные	ПВ3.21-0-0	5	41-45			+	+				
Леса навесные	ПВ3.11-0-0	6	46-51					+			
Леса навесные	ПВ3.12-0-0	6	52-59						+	+	