

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ ФВ - 02 - 148 выпуск 1

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ И УКРЫТИЯ  
К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ

ТЕРМООБРУЧНЫЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ ШЕХИ

ОБЩИЕ ВИДЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТСОСОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
САНТЕХПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ  
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЗАВОДОВ ТЯЖЕЛОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ ГИПРОТЯЖМАШ

ПРИКАЗ ОТ 12 ноября 1965г.  
№ 110

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ  
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫХ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫХ, АБРАЗИВНЫХ ЗАВОДОВ  
И ЗАВОДОВ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ ГИПРОСТАНОК

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ИНСТИТУТОМ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
ЗАВОДОВ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
ГИПРОАВТОПРОМ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА - 1965

# С о д е р ж а н и е

Наименование	НН	НН	Наименование	НН	НН
	лист	страниц		лист	страниц
Титульный лист			Стоп очистной дробетметный непрерывного действия, модель 353.	13	14
Содержание	1÷3	2÷4	Камера очистная дробетметная с поворотным кругом, модель ДК-10.	14	15
Общая часть	4	5	Камера очистная дробетметная с вращающимися подвесками, модель 376-1.	15	16
<u>Термообрубные цехи</u>			Камера очистная дробетметная с вращающимися подвесками, модель 378.	16	17
Барaban очистной гартбочный автоматический, модель 314	5	6	Камера дробетметная, разм. 4,8x4,8м.	17	18
Полуавтоматическая дробетметная очистная машина, модель 323.	6	7	Камера дробеструйная проходная с тележкой и подвесным конвейером.	18	19
Полуавтоматическая дробетметная очистная машина, модель 326	7	8	Камера дробетметно-дробеструйная, модель 360	19	20
Дробетметный очистной барабан непрерывного действия, модель 317	8	9	Камера дробетметная, модель 381.	20	21
Полуавтоматическая дробетметная очистная машина, модель 324.	9	10	Дробетметная установка для очистки листов, модель 3597	21	22
Стоп очистной дробетметный периодического действия, модель 345.	10	11	Камера очистная дробетметная, модель 376-II	22	23
Стоп очистной периодического действия, модель 352	11	12	Камера очистная дробетметная, модель ПД-6.	23	24
Стоп очистной дробетметный непрерывного действия, модель 347.	12	13	Камера дробетметная проходная, модель 352	24	25
			Камера дробетметная проходная, модель 300	25	26
			(продолжение см лист 2)		

Заменщик: Гурьянов  
 Г.И.Ж. пр. Кузьмина  
 Нач. отдела Ильяев  
 Гл.инж.отд. Смирнов  
 Дата выдачи: 1965 г.

Согласовано:  
 Инженер: Б.И.Л.И.М.  
 Инженер: И.И.И.И.И.  
 Инженер: И.И.И.И.И.

С.И.С.И.С.И.  
 С.И.С.И.С.И.  
 С.И.С.И.С.И.

ТА
 Машиностроительные заводы.  
 Термообрубные и термические цехи.

1965 г.
 С о д е р ж а н и е
08-02-149  
Выпуск 1

Содержание:  
 1. Инженер  
 2. Инженер  
 3. Инженер  
 4. Инженер  
 5. Инженер  
 6. Инженер  
 7. Инженер  
 8. Инженер  
 9. Инженер  
 10. Инженер  
 11. Инженер  
 12. Инженер  
 13. Инженер  
 14. Инженер  
 15. Инженер  
 16. Инженер  
 17. Инженер  
 18. Инженер  
 19. Инженер  
 20. Инженер  
 21. Инженер  
 22. Инженер  
 23. Инженер  
 24. Инженер  
 25. Инженер  
 26. Инженер  
 27. Инженер  
 28. Инженер  
 29. Инженер  
 30. Инженер  
 31. Инженер  
 32. Инженер  
 33. Инженер  
 34. Инженер  
 35. Инженер  
 36. Инженер  
 37. Инженер  
 38. Инженер  
 39. Инженер  
 40. Инженер  
 41. Инженер  
 42. Инженер  
 43. Инженер  
 44. Инженер  
 45. Инженер  
 46. Инженер  
 47. Инженер  
 48. Инженер  
 49. Инженер  
 50. Инженер  
 51. Инженер  
 52. Инженер  
 53. Инженер  
 54. Инженер  
 55. Инженер  
 56. Инженер  
 57. Инженер  
 58. Инженер  
 59. Инженер  
 60. Инженер  
 61. Инженер  
 62. Инженер  
 63. Инженер  
 64. Инженер  
 65. Инженер  
 66. Инженер  
 67. Инженер  
 68. Инженер  
 69. Инженер  
 70. Инженер  
 71. Инженер  
 72. Инженер  
 73. Инженер  
 74. Инженер  
 75. Инженер  
 76. Инженер  
 77. Инженер  
 78. Инженер  
 79. Инженер  
 80. Инженер  
 81. Инженер  
 82. Инженер  
 83. Инженер  
 84. Инженер  
 85. Инженер  
 86. Инженер  
 87. Инженер  
 88. Инженер  
 89. Инженер  
 90. Инженер  
 91. Инженер  
 92. Инженер  
 93. Инженер  
 94. Инженер  
 95. Инженер  
 96. Инженер  
 97. Инженер  
 98. Инженер  
 99. Инженер  
 100. Инженер

Наименование	№ лист	№ страниц	Наименование	№ лист	№ страниц
Камера дробеметно-дробеструйная разм. 6×6 м.	26	27	Гидрополировальная установка карусельного ти- па с вращающимся столом.	37	38
Камера дробеструйная тупикового типа разм 7×7м	27	28	Ванна для обезжиривания ф 0,75 × 1,2	38	39
Камера дробеметная двухзаходная с вращаю- щимися подвесками	28	29	Ванна для промасливания ф 0,75 × 1,2	39	40
Камера дробеструйная тупикового типа разм 6×6м	29	30	Маечно-сушильный агрегат с цепным конвейером	40	41
Камера дробеструйная разм 8×10м	30	31	Шахтная электропечь для азотирования ф 1,0×4,0	41	42
Камера очистная пескоструйная тупикового типа разм. 10×5,3 м	31	32	Шахтная электропечь для азотирования ф 0,6×5,6	42	43
<b>Термические цехи</b>			Шахтная масляная электрованна для старения ф 0,7×4,0	43	44
Агрегат для закалки инструмента из быстра- режущей стали по типу ОКБ-68А.	32	33	Шахтная масляная электрованна для старения ф 0,8×8,0	44	45
Автоматизированный агрегат для закалки инстру- мента из быстрорежущей стали ЯАЗ-2.	33	34	Соляная ванна СВГ-20/8,5	45	46
Лини. закалки инструмента из быстрорежущей стали типа „Орenburg“	34	35	Соляная ванна СВГ-30/8,5	46	47
Автоматизированный агрегат для светлой индук- ционной закалки прашек ЯСИз-1.	35	36	Бак для закалки в масле 0,6×0,8×0,8	47	48
Гидрополировальная установка барабанного типа.	36	37	Бак для закалки в масле 0,8×1,0×0,75	48	49
			Бак для закалки в масле 1,5×1,0×2,0	49	50
			Бак для закалки в масле 1,5×2,5×2,0	50	51
			Бак шахтный для закалки в масле ф 1,0×3,0	51	52
			Бак шахтный для закалки в масле ф 1,5×6,0	52	53
			Бак шахтный для закалки в масле ф 2,0×8,0	53	54
			Бак шахтный для щелочной промывки ф 0,7×3,5	54	55

(продолжение см лист 3)

Зав. эл. изж. Кушнерев  
 Эл. изж. прораб. Кузнецова  
 Нач. отдела Шубин  
 Диспетчер Кудряков  
 Дато. Выпуска. Мордовь  
 1965 г.

Рук. электр. Газман  
 Рук. электр. Базаров  
 Рук. электр. Водарович  
 Инженер Чижиков  
 Инженер Кривошамкин  
 Прораб. Газман

Обл. инж. Бондарь  
 Инженер Косыгина  
 Инженер Ток  
 Инженер Удальцов

Сверхобор. инж. Давыдов  
 Инженер Шумилов  
 Инженер Шумилов

Наименование	№№ листов	№№ страниц	Наименование	№№ листов	№№ страниц
Бак для щелочной промывки ф. 1,2x8,5	55	56	Электрованна соляная СВС-35/13	64	65
Ванна для щелочной промывки 0,6x1,0x0,8.	56	57	Электрованна соляная СВС-60/13	65	66
Универсальная гидроспектоструйная камера.	57	58	Электрованна соляная СВС-100/13	66	67
Маячная машина тупикавого типа.	58	59	Печь-плита для отпуска хвостовиков штампов.	67	68
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 65.13.40/10.	59	60	Торкательный газовый агрегат с радиационными трубами на 48 поддонов для нитроцементации, тип БЯ-9.	68÷69	69÷70
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 65.13.40/12.	60	61	Конвейерный закалочно-отпускной агрегат типа СКЗЯ-3/7.	70÷71	71÷72
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 85.17.50/12.	61	62			
Камерная электропечь сопротивления СНЗ 4р. 80. 2,6/10.	62	63			
Камерная электропечь сопротивления СНЗ-50. 10.32/10.	63	64			

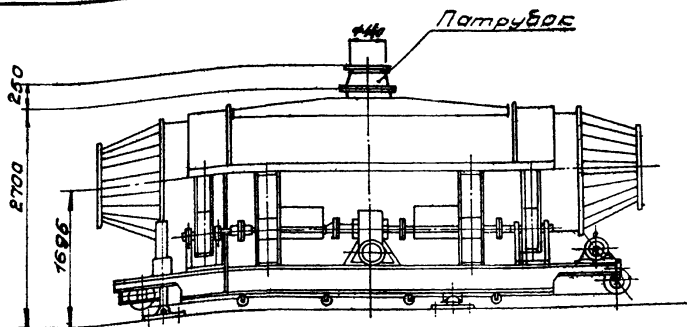
Общая часть.

- 1 Настоящий альбом разработан на основании задания Главпромстрой-проекта Госстроя СССР и перечня наиболее перспективного техно-логического оборудования машиностроительных заводов, применяе-мого в термообрубных и термических цехах, составленного ин-ститутами Гипротяжмаш, Гипростанок и Гипроавтопром.
- 2 Конструкции местных отсосов и укрытий к оборудованию разрабо-таны на основании инструментальных обследований, проведенных институтам Сантехпроект в 1951-1965 гг на заводах Фрезер, ЭЗТМ, ЗИЛе, ГАЗе, им. Ордженикидзе.
- 3 Альбом является дополнением к „Нормам отдельных производств по проектированию отопления, вентиляции и кондиционированию воздуха в предприятиях машиностроительной промышленности“, раз-работанным в 1965г. институтом „Сантехпроект“. Альбом служит руководящим материалом при проектировании местных отсосов.
- 4 В альбоме приведены общие виды оборудования и местных отсосов с необходимыми размерами и характеристиками.

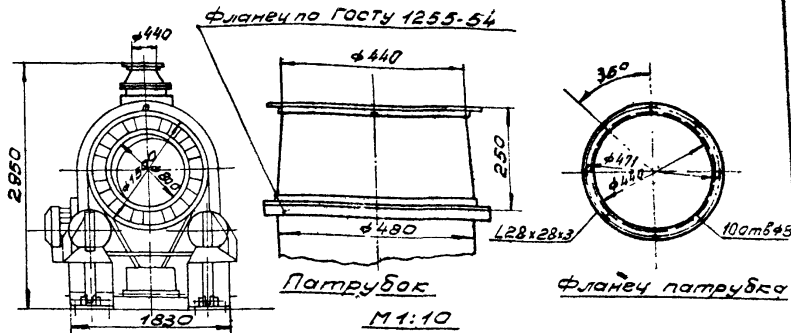
Заказчик:	Госплан	Рис. №	1965г.	Согласовано:	Госплан
Гл. инж. пр.	Григорьев	Исполнитель	Ильин	Сектор	В. Давыдов
Нац. опеделя	Иванов	Копировщик	1965г.	Инженер	В. Давыдов
Гл. спец. отд.	С. Федорков	Проектировщик	1965г.	Инженер	В. Давыдов
Дата выпуска:	Ноябрь	Проверен	1965г.	Инженер	В. Давыдов

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы Термообрубные и термические цеха	08-02-748 Выпуск 1
	Общая часть	Лист 4

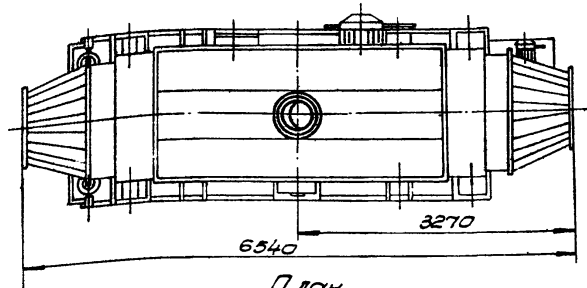
Затвердил:	Лилина-И.С. проф.	Инженер	Т.О.С.С.С.	Сопроудил:	Т.О.С.С.С.
Инженер-тех.	Сувальчик	Инженер	Павлов	Сопроудил:	Т.О.С.С.С.
Маш. отв. инж.	Сувальчик	Инженер	Павлов	Сопроудил:	Т.О.С.С.С.
П. сл. инж.	Сувальчик	Инженер	Павлов	Сопроудил:	Т.О.С.С.С.
Дата выпуска: ноябрь	1965 г.	Проектировщик	Т.О.С.С.С.		



*Вид спереди.*



*Вид сбоку*



*План*

*Общий вид М 1:50*

*Характеристика отсоса*

1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	10500
2	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	19,9
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	металл. пыль.

*Примечания.*

1. Барабан оборудован встроенным местным отсосом - защитным кожухом с отсасывающим патрубком.
2. Рабочие чертежи патрубка разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубок - сварной, изготавливается из листовой стали Б-3 мм.

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы, Термообручные цехи.	08-02-148 Выпуск 1
	барабан очистной галтовочный автоматический, модель 314.	Лист 5

Составлено: Гирометрич. маш.

Величина

Величина

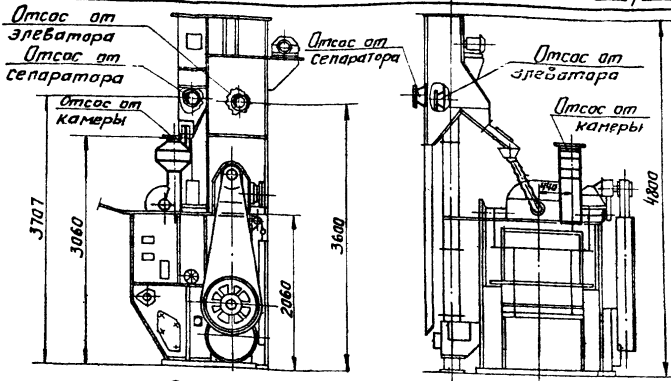
Величина

Величина

Величина

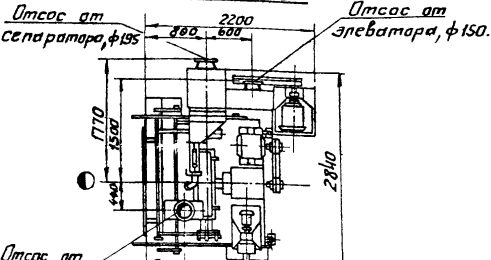
Величина

Величина



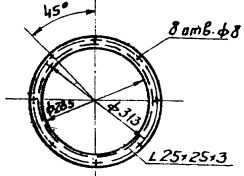
Вид сбоку

Вид спереди

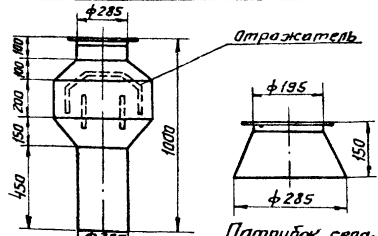


План

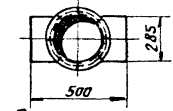
Общий вид МТ-50



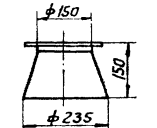
Фланец отсоса от камеры, МТ-10



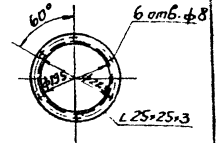
Патрубок сепаратора, МТ-10



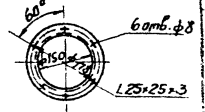
Отсос от камеры, МТ-20



Патрубок элеватора, МТ-10



Фланец патрубка сепаратора МТ-10



Фланец патрубка элеватора МТ-10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-крышек: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	3500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,3	15,8	19,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относенный к скорости в отсасывающем патрубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

ТА  
1365

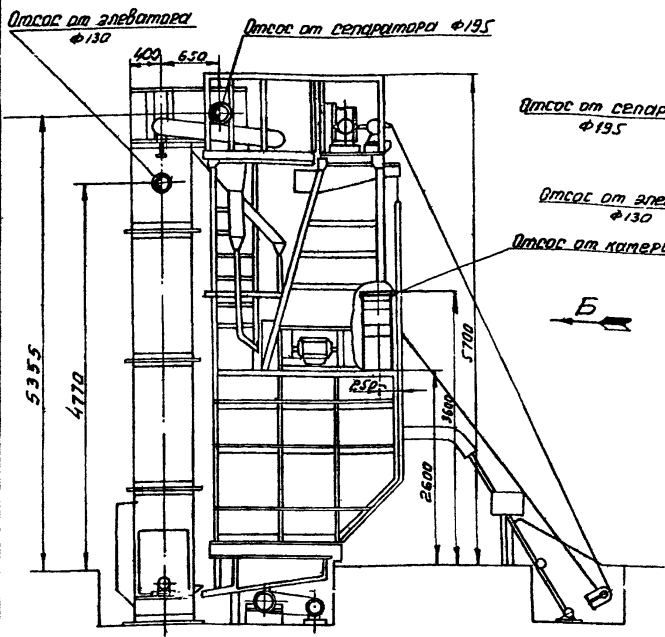
Машиностроительные заводы.  
Термообручные цехи.

Полуавтоматическая дробетная очистная машина, модель 323. Лист

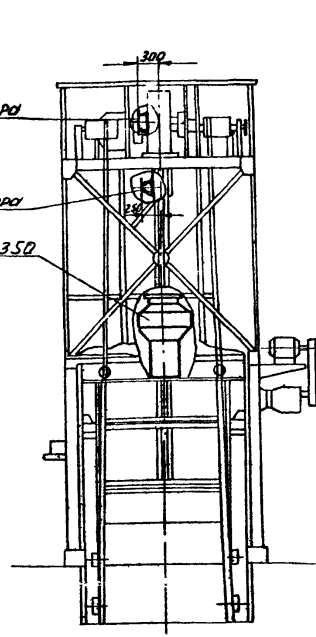
08-02-148  
Выпуск 1

6

Разработано: Цирков А. И.  
 Проверено: Цирков А. И.  
 Конструктор: Цирков А. И.  
 Инженер: Цирков А. И.  
 Механик: Цирков А. И.  
 Технолог: Цирков А. И.  
 Дата выпуска: 1965 г.

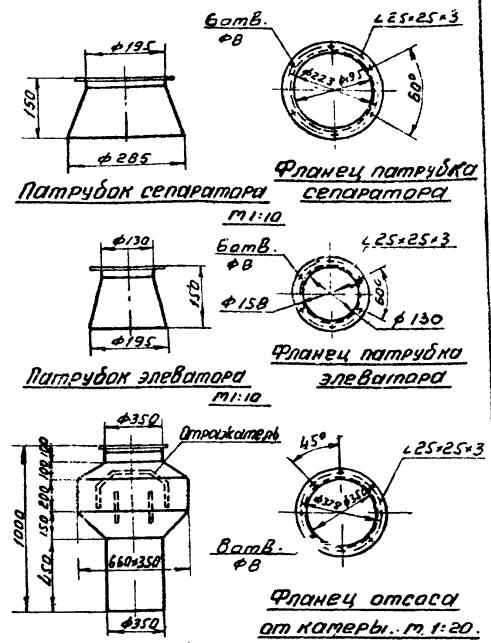


**Вид сбоку**



**Вид по - Б.**

**общий вид. М 1:50.**



**Отсос от камеры М 1:25**

**Примечания:**

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов - укрытий: камеры, элеватора и сепаратора
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали  $\delta = 3\text{мм}$ .

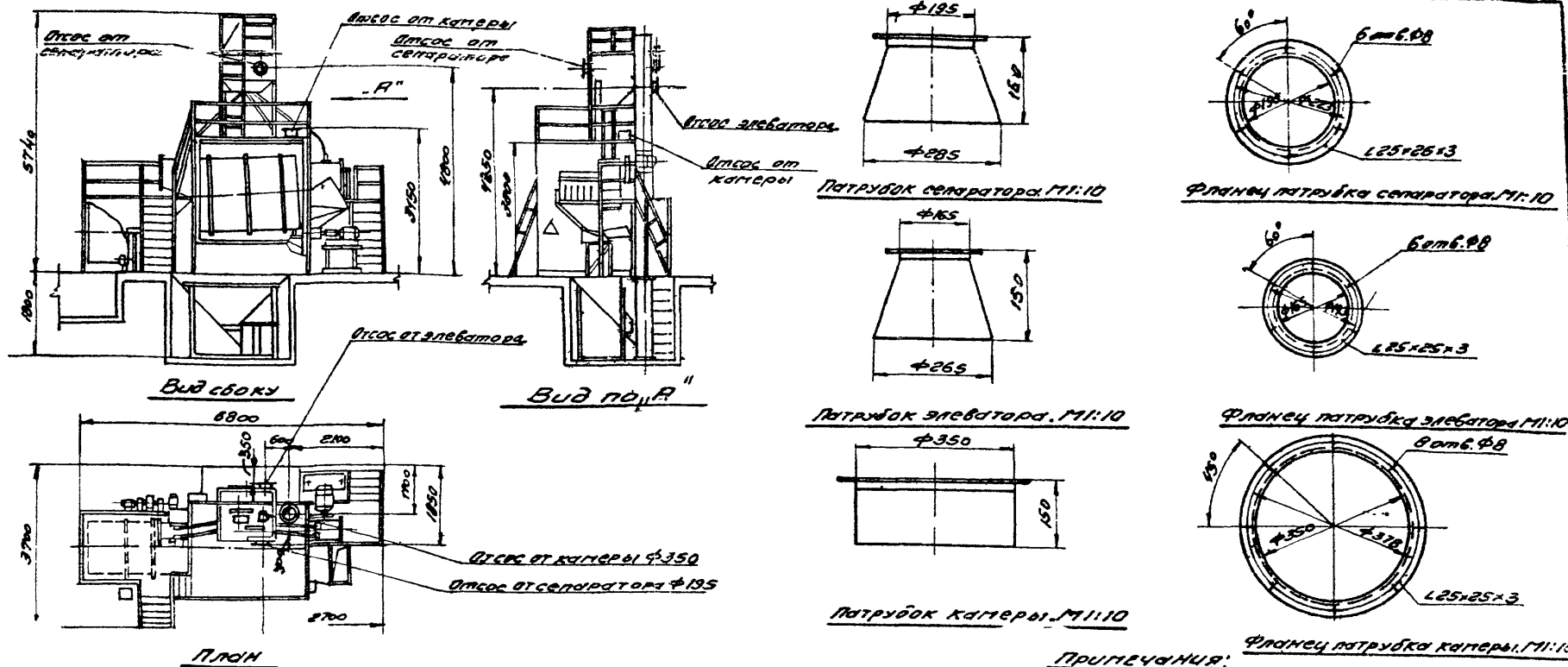
**Характеристика отсосов**

	от камеры	от элеватора	от сепаратора
1 <b>Наименование отсосов.</b>			
2 <b>Суммарный объем отсасываемого воздуха, м<sup>3</sup>/час.</b>	5500	800	1700
3 <b>Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.</b>	15,9	16,8	15,8
4 <b>Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающей трубке.</b>	4,0	0,6	0,5
5 <b>Вредности в отсасываемом воздухе.</b>	металлическая пыль.		

**ТД** Машиностроительные заводы, Термобрусьные цеха.  
 1965г. Полувотматоческая прорветная очистная машина, модель 326.



Проектное наименование: **Сеттосовоме. Паратометический**  
 Вид: **Исправленному Верить**  
 Издание: **14966**  
 Проект: **Исправленному Верить**  
 Исполнитель: **Исправленному Верить**  
 Проверено: **Исправленному Верить**  
 Утверждено: **Исправленному Верить**  
 Дата: **Исправленному Верить**  
 М.П.: **Исправленному Верить**



**Общий вид**  
М 1:100

**Таблица характеристик отсосов**

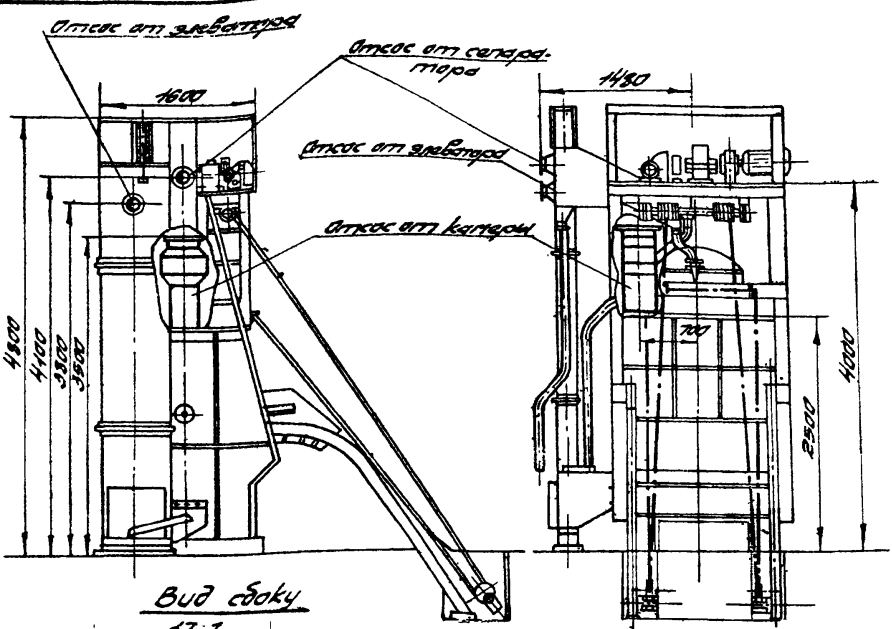
№	Наименование отсоса:	от	от	от
		камеры	элеватора	сепаратора
1	Наименование отсоса:	от камеры	от элеватора	от сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, л³/час	5300	1200	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающей патрубке, м/сек	17,0	15,6	14,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	метал. лопья	метал. лопья	метал. лопья

Исправленному Верить 14966 *Исправленному Верить*

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Отсасывающие патрубки являются элементами ветроуловных аппаратов - закрытый: камеры, элеватора и сепаратора.
  - Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
  - Патрубки - с фланцами, изготавливаются из стали Б-3ЛП.

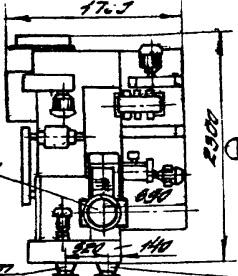
ТЛ	Машиностроительные заводы Термобудовные цехи	08-02-148 Выпуск 1
	Грабнетный очистной бароман непрерывного действия, модель 317.	Лист 8

Зам. за инж.	Инженер-пр.	Инж. отделе.	В. ст. за.	Директор:	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.
Григорьев	Мухомов	Уткин	Сидоркин	Колесников	Вайлин	Вайлин	Вайлин	Вайлин
С. инж. пр.	Мухомов	Уткин	Сидоркин	Колесников	Вайлин	Вайлин	Вайлин	Вайлин
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.



Вид сбоку

Вид спереди

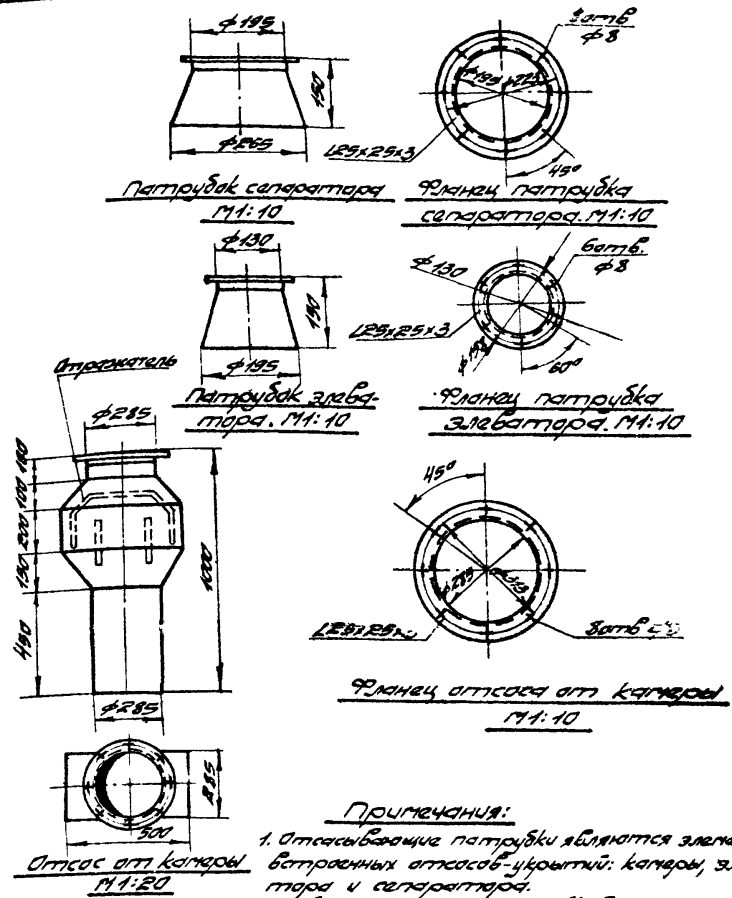


План

Общий вид, М 1:50

Характеристика насосов

№	Наименование отсоса	Производительность, м <sup>3</sup> /сек.		
		от камеры	от электродов	от сепаратора
1	Наименование отсоса			
2	Угловой объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /сек.	3500	300	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающей патрубке, м/сек.	19,3	16,3	15,8
4	Коэффициент потерь сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



ПРИМЕЧАНИЯ:

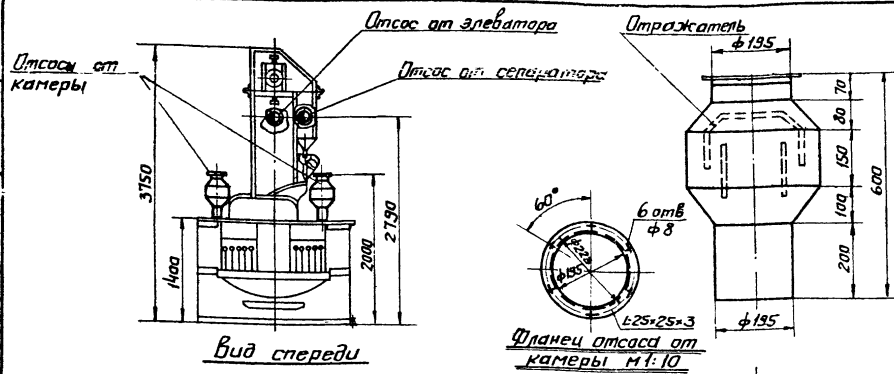
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-уловителей: камеры, электродов и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки сварные изготавливаются из стали 20.

ТА 1965г.	Машиностроительная фабрика Термобудинг цех.	ОВ-02-148
	Полуавтоматическая пробная машина, модель ЗР4.	Выпуск 1
		Лист 9

8207 11

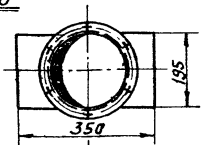
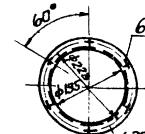
Зам. гл. инж. Шихомбетов  
 Гл. инж. пр. Кузьмина  
 Нач. отдела Шляпин  
 Инженер Ласнев. А.  
 Старший слесарь  
 С. Суляриков  
 Дата выдачи: ноябрь 1965г.

Составлено: Гиратовичем  
 Проверено: Шихомбетовым  
 Проверено: Шихомбетовым  
 Проверено: Шихомбетовым  
 Проверено: Шихомбетовым  
 Проверено: Шихомбетовым

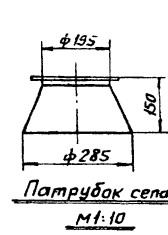


Вид спереди

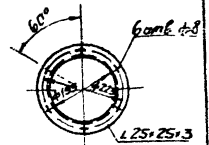
Фланец отсоса от камеры М1:10



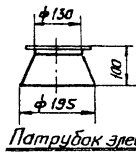
Отсос от камеры М1:10



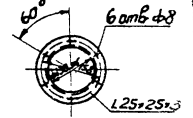
Патрубок сепаратора М1:10



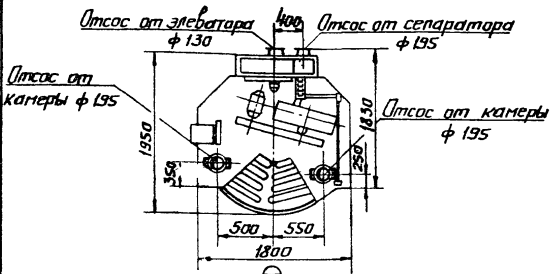
Фланец патрубка сепаратора М1:10



Патрубок элеватора М1:10



Фланец патрубка элеватора М1:10



Общий вид М1:50

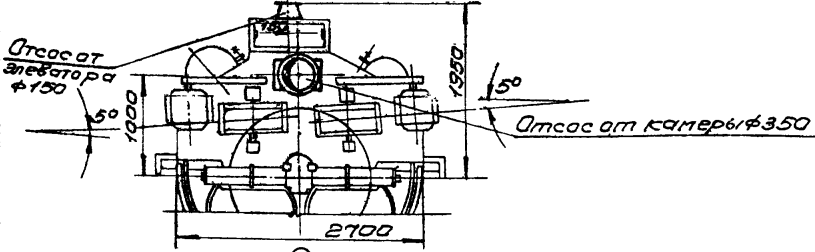
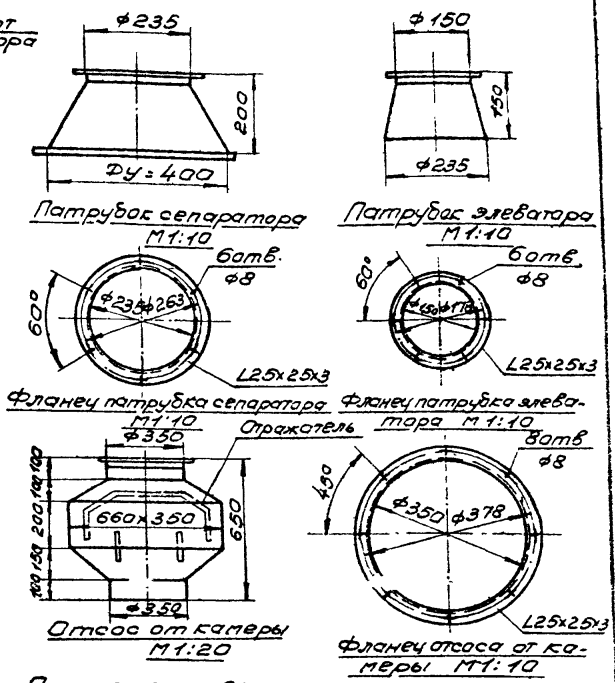
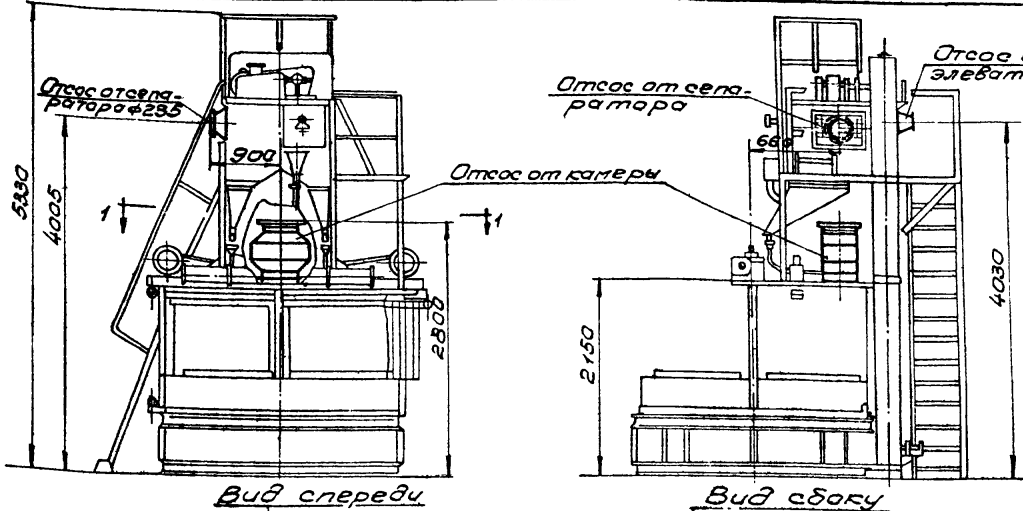
Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /мин.	3500	630	1100
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	15,3	16,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающей трубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

- Примечания:
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытых камеры, элеватора и сепаратора.
  2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду одного чертежа.
  3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

ТД  
 1965г.  
 Машиностроительные заводы.  
 Тюбобруччые цехи.  
 Стол очистной дробетный периодического действия, модель 345.

Согласовано: Гиррот, А. А. (подпись)  
 Инженер В. И. (подпись)  
 Проверено: (подпись)  
 1965г.



- Примечания:**
- Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
  - Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
  - Патрубки-сварные изготавливаются из стали Б-3мм.

Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса	от камеры	от элеватора	от сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /сек	5500	1000	2700
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек	15,9	15,8	17,3
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	4,0	0,6	0,7
5	Вредности в отсасываемом воздухе	металлическая пыль.		

ТЛ  
 1965г.

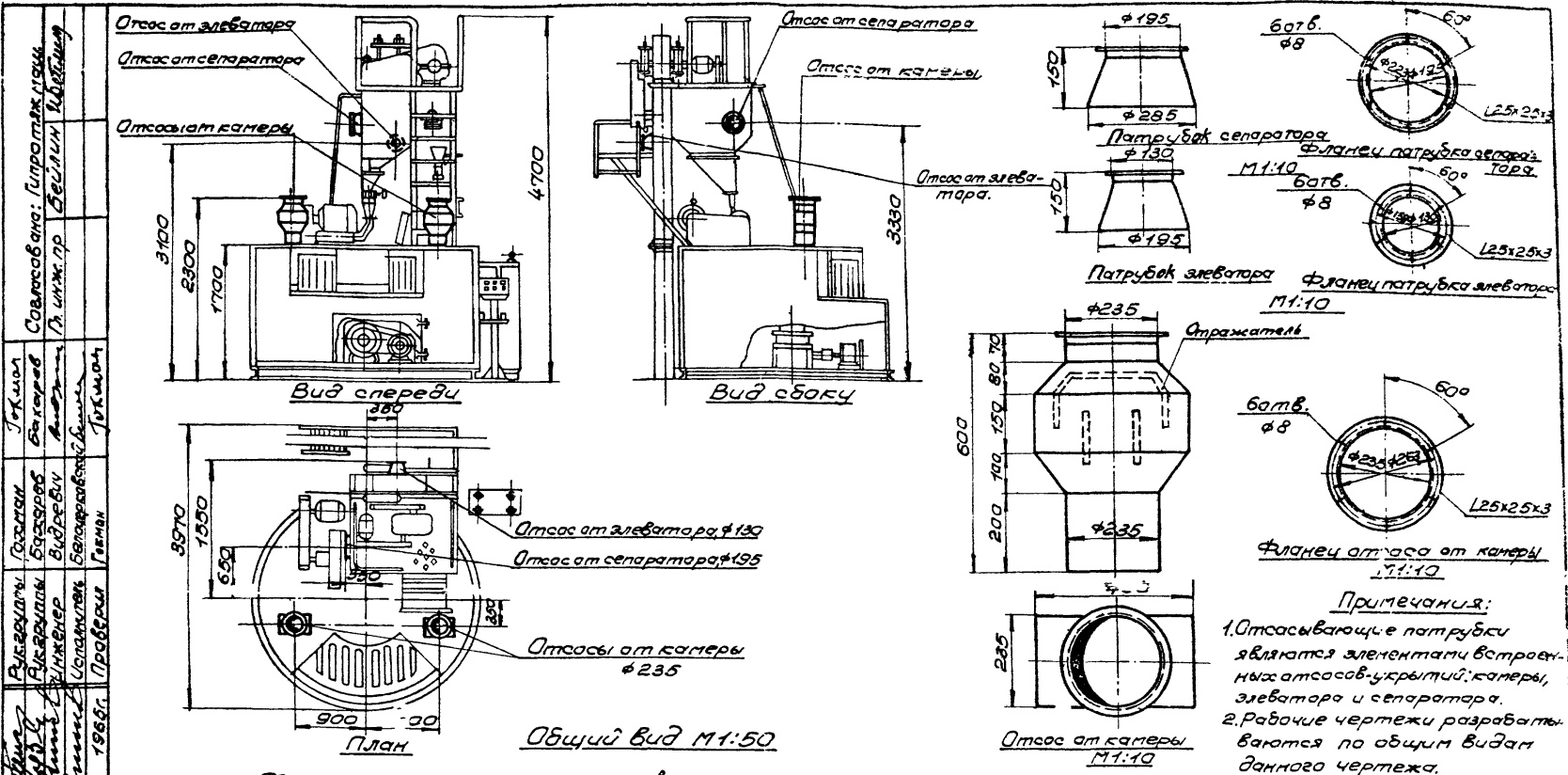
Машиностроительные заводы,  
 Термообручные цехи

Стол очистной периодического действия,  
 модель 352

Об-02-148  
 Выпуск 1

Лист 11

8207 13



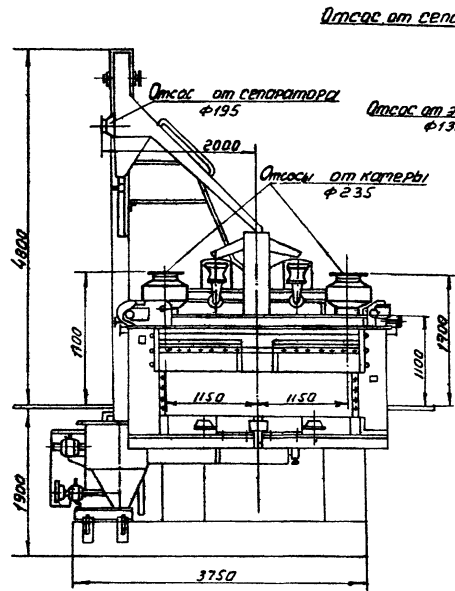
- Примечания:**
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепаратора.
  2. Рабочие чертежи разрабатываются по общим видам данного чертежа.
  3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали Б-3М.

**Характеристика отсосов**

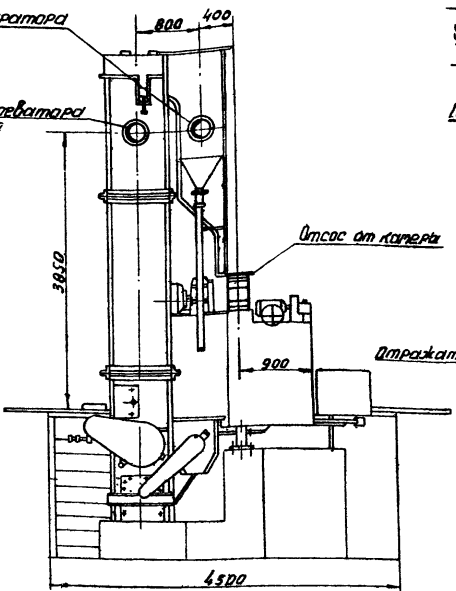
		от камер	от элеватора	от сепаратора
1	Наименование отсосов			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	5500	800	1700
3	Скорость в отсасывающей трубке, м/сек	17,6	16,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса при скорости в отсасывающей трубке.	4,0	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

ТЛ 1965	Машиностроительные заводы, Термообручные цехи.	08-02-148
	Стан очистной дробиломный непрерывного действия, модель 347.	Выпуск 1
		Лист 12

Г. А. Ковалев, С. А. Ковалев, А. А. Ковалев, Л. А. Ковалев, М. А. Ковалев, И. А. Ковалев, П. А. Ковалев, Р. А. Ковалев, С. А. Ковалев, Т. А. Ковалев, У. А. Ковалев, Ф. А. Ковалев, Х. А. Ковалев, Ц. А. Ковалев, Ч. А. Ковалев, Ш. А. Ковалев, Щ. А. Ковалев, Ъ. А. Ковалев, Ы. А. Ковалев, Э. А. Ковалев, Ю. А. Ковалев, Я. А. Ковалев, 1965 г.



Вид спереди

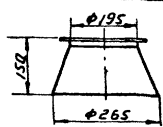


Вид сбоку

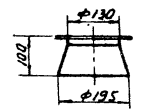
Общий вид, м 1:50

Характеристика отсосов

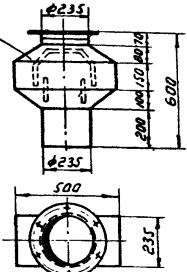
1. Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2. Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	5500	800	1700
3. Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	17,6	16,8	15,8
4. Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	4,0	0,6	0,5
5. Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		



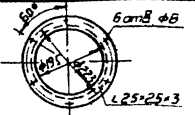
Патрубок сепаратора  
м 1:10



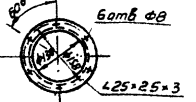
Патрубок элеватора  
м 1:10



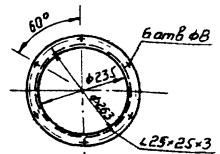
Отсос от камеры, м 1:20



Фланец патрубка сепаратора, м 1:10



Фланец патрубка элеватора, м 1:10



Фланец патрубка камеры, м 1:10

ПРИМЕЧАНИЯ:

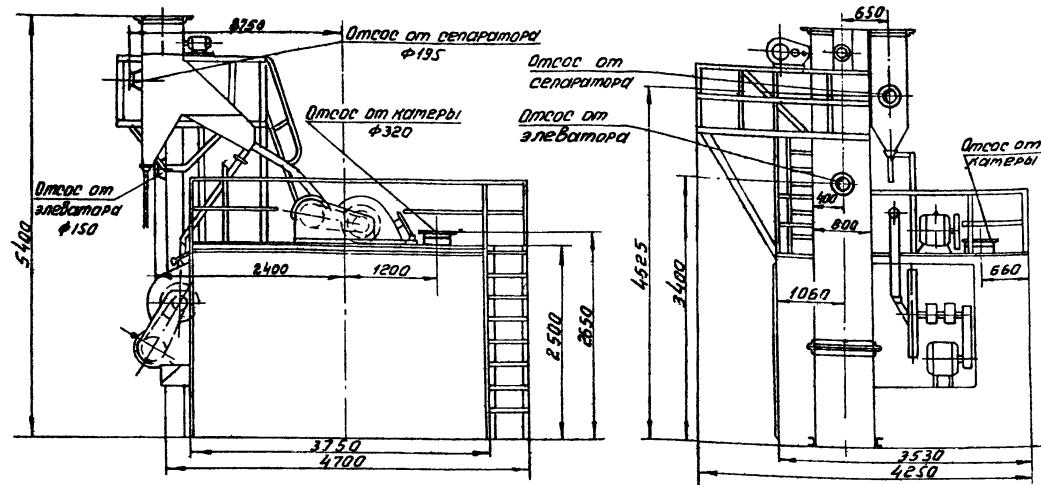
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-крытий: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данной чертежа.
3. Патрубки ~~сварные~~, изготавливаются из стали 2-3 мм.

ТА  
1965г.

Машиностроительные заводы.  
Термообрубные цехи.  
Стал очистной драбелетный непрерывного действия, модель 353.

08-02-148  
Выпуск 1  
Лист 13

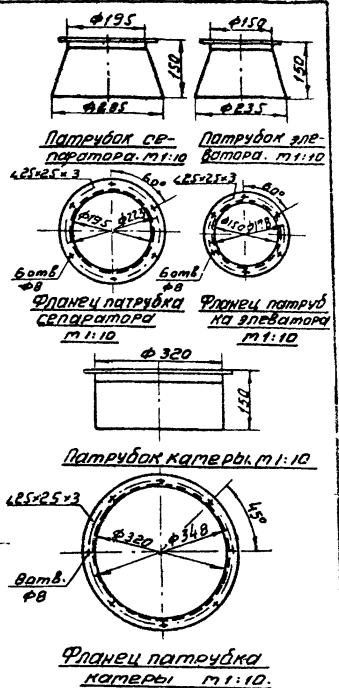
Проект: Л. С. Мухоморова  
 Конструктор: Л. С. Мухоморова  
 Проверка: Л. С. Мухоморова  
 Дата выпуска: январь 1965г.



Вид спереди

Общий вид м:1:50

Вид сбоку



Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	От ка- меры	От эле- ватора	От сеп- ратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	5500	1000	1700
3	Скорость в отсасывающей трубке, м/сек.	19,0	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль		

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - закрытый: камеры, алеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали  $\delta = 3$  мм.

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы Термобрусьные цехи.	08-02.145 Выпуск 1
	Камера очистная дробетная с паваратным кругом, модель ДК-10	Лист 14

Сопоставление: Гипротек-турин  
 Пр. инж. пр. В. Яковлев Шибирь

Горюхов  
 Шибирь

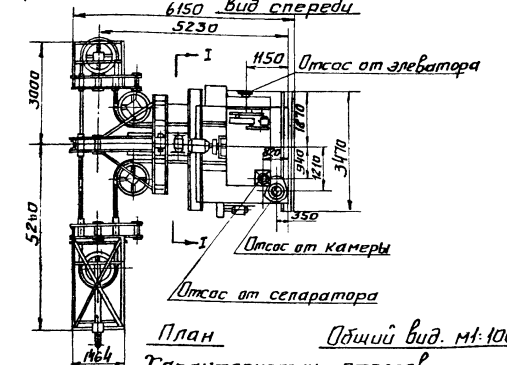
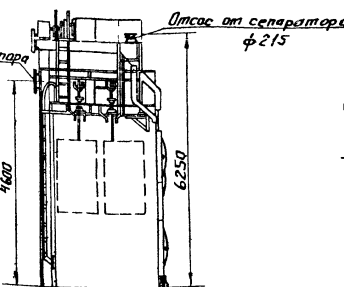
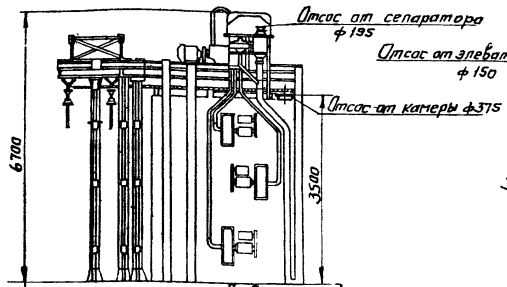
Горюхов  
 Шибирь

Горюхов  
 Шибирь

Горюхов  
 Шибирь

Горюхов  
 Шибирь

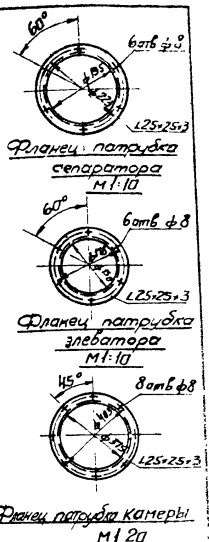
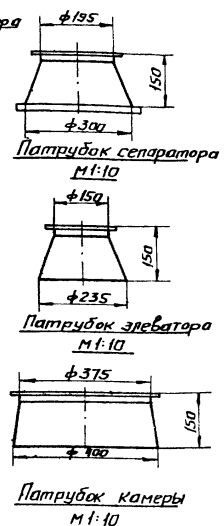
Горюхов  
 Шибирь



План общий вид. м:100

Характеристика отсосов

№	Наименование отсоса	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	7500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающей патрубке, м/сек.	18,9	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

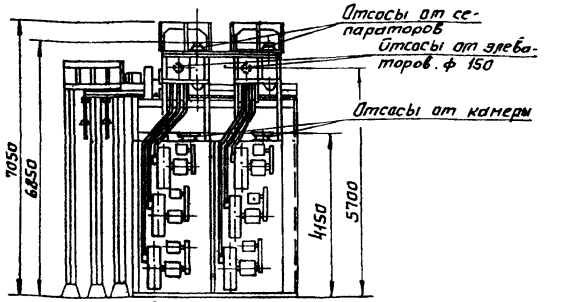


1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

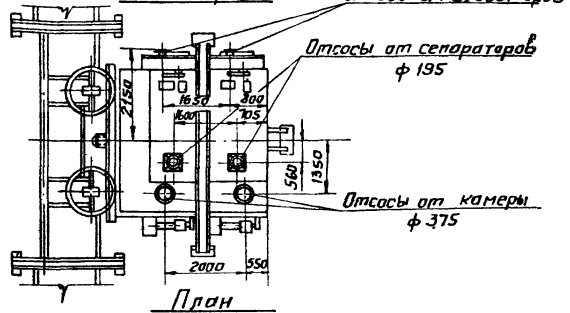
ТЛ 1965г.	Машиностроительные заводы. Термодробные цеха.	08-02-118 Выпуск 1
	Камера очистная дробленая с вращающимися подбесками, модель 376-3.	Лист 15



Согласовано: Гипротрактормаш  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)  
 Д.И.ж.г.р. Веллер (Великий)



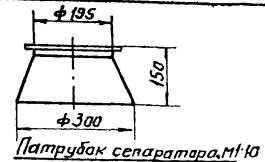
**Вид спереди**



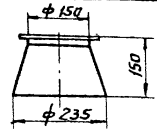
**Общий вид М:100**

**Характеристика отсосов**

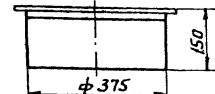
1. Наименование отсоса.	От каме-ры	От эле-ваторов	От сепараторов
2. Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	13500	2000	3400
3. Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	16,4	15,8	15,8
4. Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,8	0,6	0,5
5. Вредности в отсасывающем воздухе.	Металлическая пыль.		



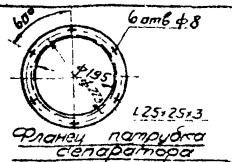
**Патрубок сепаратора М:10**



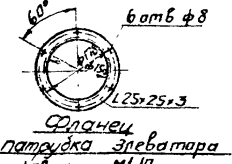
**Патрубок элеватора М:10**



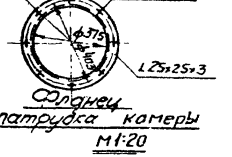
**Патрубок камеры М:10**



**Фланец патрубков сепаратора**



**Фланец патрубков элеватора М:10**

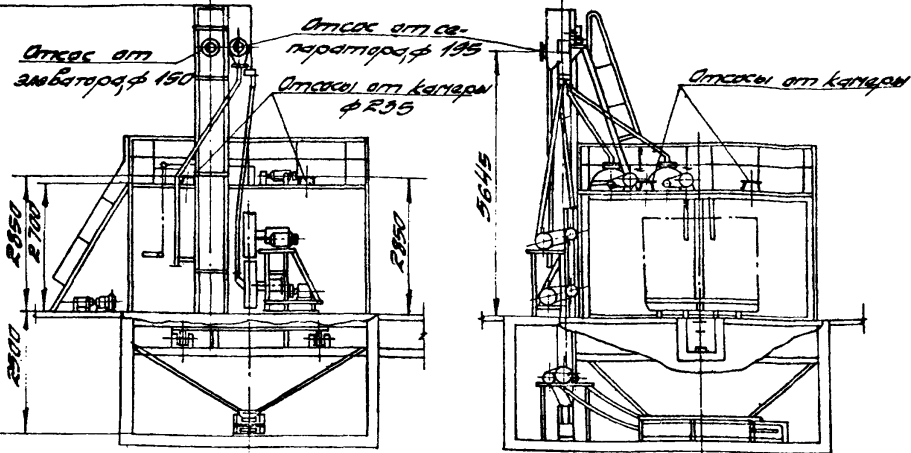


**Фланец патрубков камеры М:20**

**Примечания:**

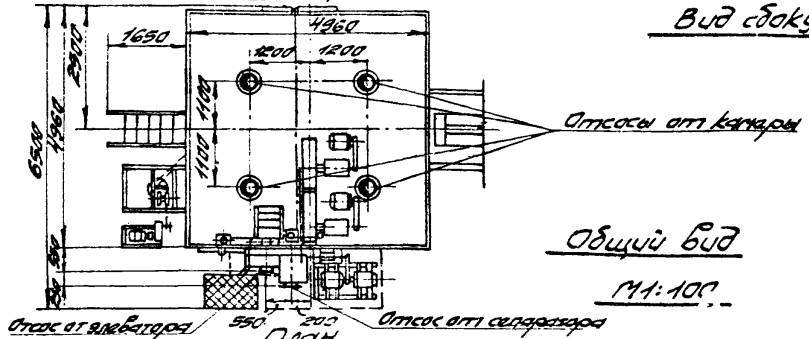
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-устройств камеры, элеваторов и сепараторов
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

<b>ТД</b>	Машиностроительные заводы Термообручные цехи.	08-02-144 Выпуск 1
	Камера очистная драбметная с вращающимися подвесками, модель 378.	Лист 16

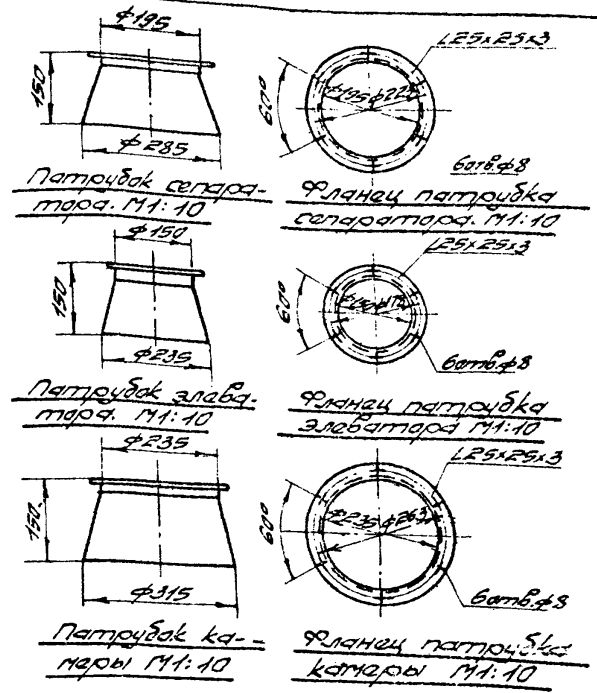


Вид спереди

Вид сбоку



Общий вид  
 1:100



Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-укрытий: камеры, змбатора и сапаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали δ = 3 мм.

Характеристика отсосов

№	Наименование отсоса.	От камеры	От змбатора	От сапаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	9500	1000	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	15,4	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе	Маталлическая пыль		

ТД  
 1965  
 Машиностроительная завода. Термобудучные цехи.  
 Камера драбелитная разм. 4,8x4,8 м.

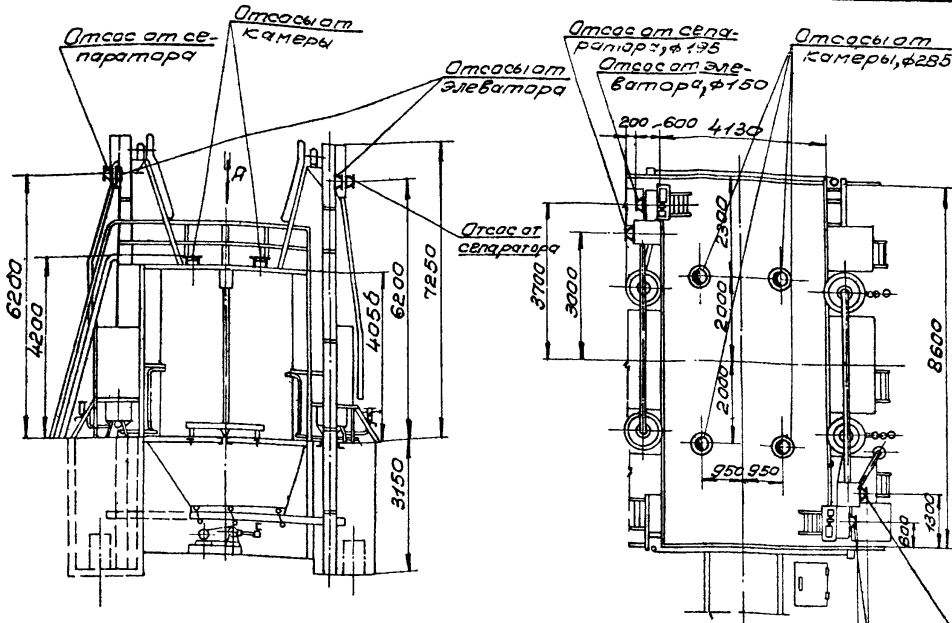
08-08  
 Волчек  
 Лист  
 ЯРНГ  
 11

Специально: Гиперпрокат  
 Работы: Куратор  
 Разработка: Д.И.С.С.С.  
 Проверка: М.С.С.  
 Испытание: М.С.С.  
 Подпись: М.С.С.

Эк. конструктор: М.С.С.  
 Инж. конструктор: М.С.С.  
 Мех. отдел: М.С.С.  
 Нап. отдел: М.С.С.  
 Зап. отдел: М.С.С.  
 Директор: М.С.С.

Исполнитель	М.И. Кукушкин	Проверен	И.И. Жданов
Дизайнер	Л.А. Базарев	Сверлено	М.В. Мухоморов
Нач. отдела	В.А. Выдревич	Нач. цеха	Л.В. Сидоркин
Детальщик	И.В. Сидоркин	Дата выпуска	20.08.1965г.

Соед. таб. № 1  
И.И. Жданов

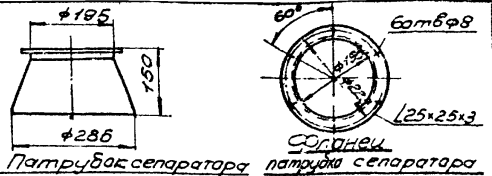


Вид спереди

Общий вид M 1:100.

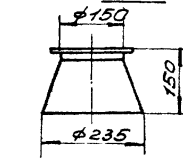
Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	от камер	от элеваторов	от сепараторов
2.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /ч.	16000	2000	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	17,4	15,8	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		



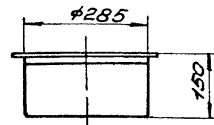
Патрубок сепаратора

M 1:10



Патрубок элеватора

M 1:10



Патрубок камеры

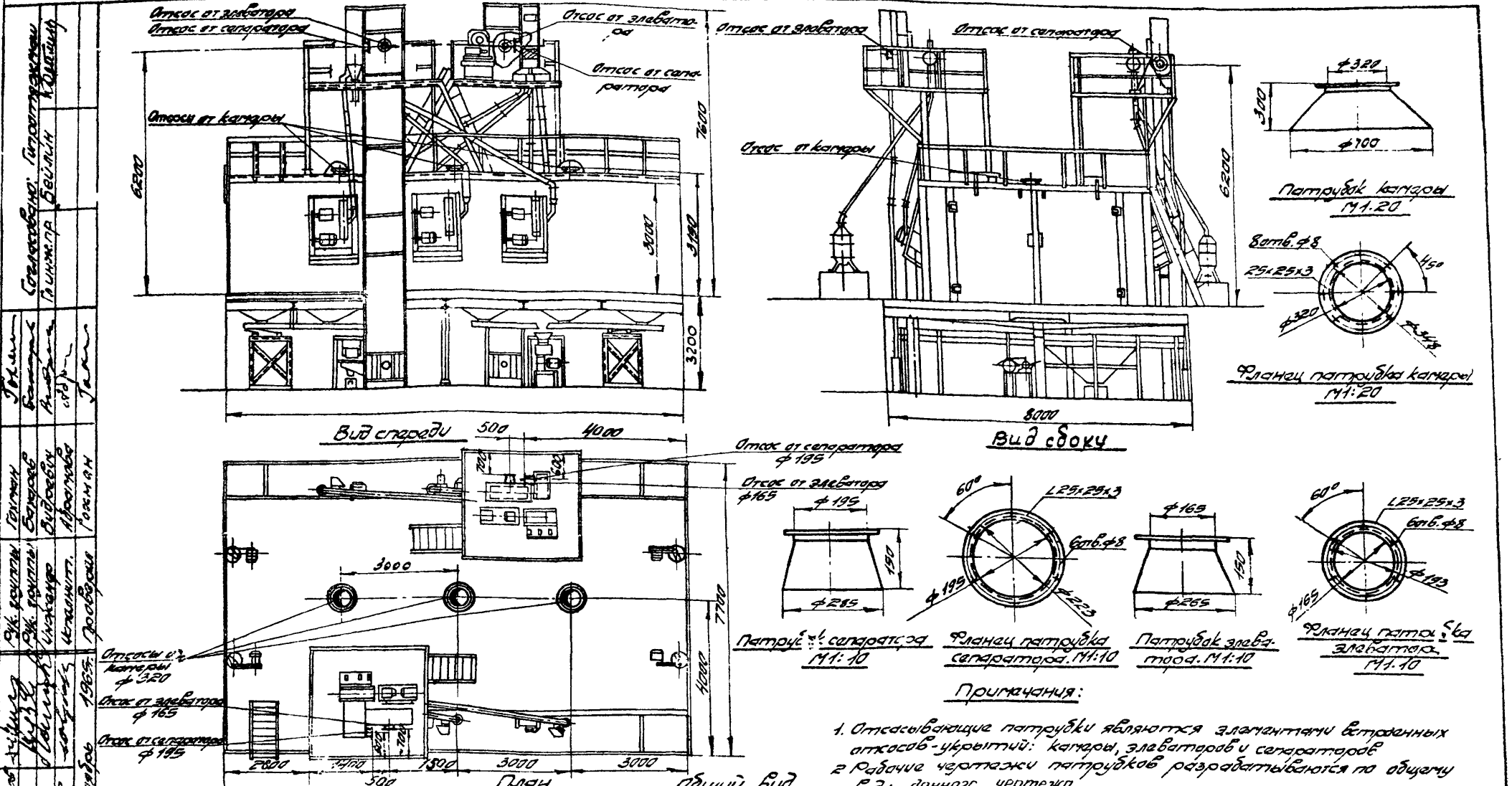
M 1:10

Вид по Д"

Примечания

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий; камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали S=3мм.

ТА	Машиностроительные заводы, Термообручные цехи.	08-02-148
	Камера дробеструйная проходная с тяжелой и подвезным конвейером.	Выпуск 1
1965г.		лист 18



Составитель: Голубовичкина  
 Проверил: Белкин  
 Руководитель: Белкин  
 Дата: 1969 г.

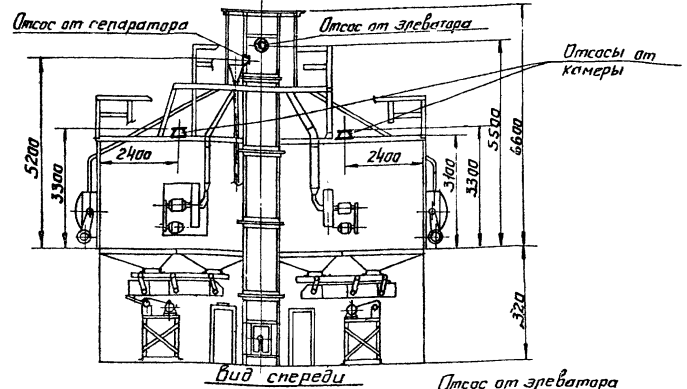
Характеристики: 1:4

№	Наименование отсосов	от камеры	от злеватара	от сепаратора
1	Наименование отсосов			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	16000	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей патрубке, м/сек.	18,4	15,6	15,8
4	Корректирующий коэффициент местного сопротивления отсосов, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,7	0,6	0,5
5	Влажности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

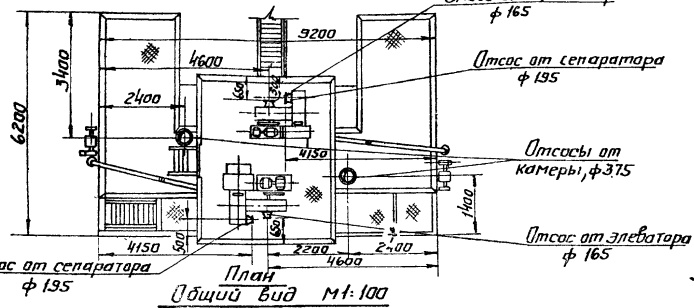
- Примечания:**
1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов закрытой конструкции: камеры, злеватара и сепаратора.
  2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общему виду данного чертежа.
  3. Патрубки-отсосы изготавливаются из стали δ=3,0мм.

ТА 1969 г.	Машиностроительные заводы Термообручные цехи.	03-32-148 Зав. цех 1
	Камера дроблетно-дробеструйная, модель 960.	Лист 9

Создано: 1965 г.   
 Автор: Л. И. М. пр. Д. В. И. М. пр.   
 Проверено: Л. И. М. пр. Д. В. И. М. пр.   
 Утверждено: Л. И. М. пр. Д. В. И. М. пр.   
 Дата выпуска: 1965 г.

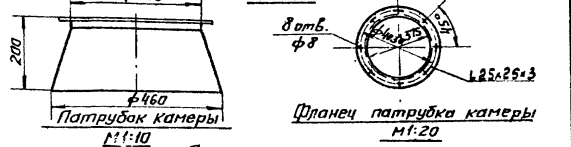
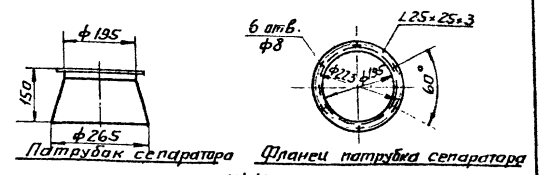


**Вид сверху**



**Характеристика отсосов**

№	Наименование отсоса	от камеры	от элеватора	от сепаратора
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	13500	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		



**Примечания:**

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов - укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по отпуску вида данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из листового стали δ = 3 мм.

<b>ТА</b> 1965г.	Машиностроительные заводы. Термодружные цеха.	08-02-143 Выпуск 1
	Камера дробебетная, модель 981.	Лист 20

Составлено: Гипротрактор  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

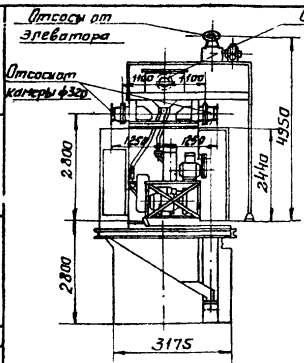
Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

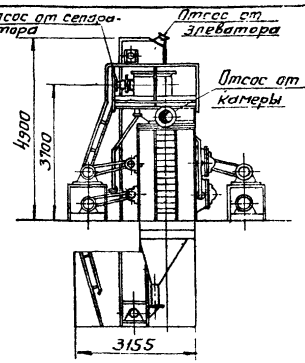
Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк

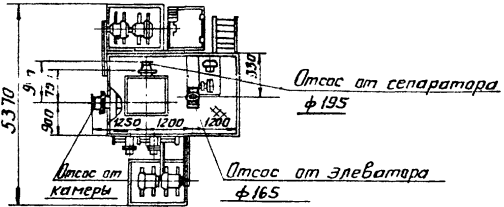
Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк  
 Р. Шенк



Вид спереди



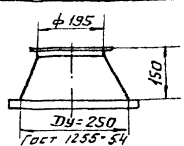
Вид сбоку



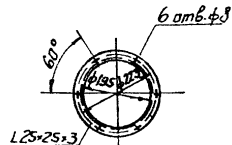
План  
Общий вид м 1:100

Характеристика отсосов.

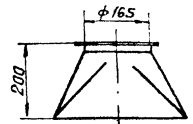
1	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	9500	1200	1700
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек.	16,4	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,6	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



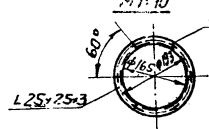
Патрубок сепаратора  
 м 1:10



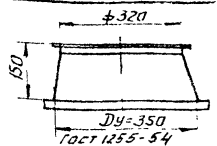
Фланец патрубка сепаратора. м 1:10



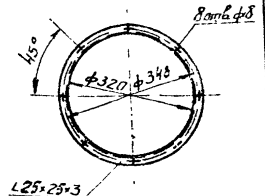
Патрубок элеватора  
 м 1:10



Фланец патрубка элеватора. м 1:10



Патрубок камеры  
 м 1:10

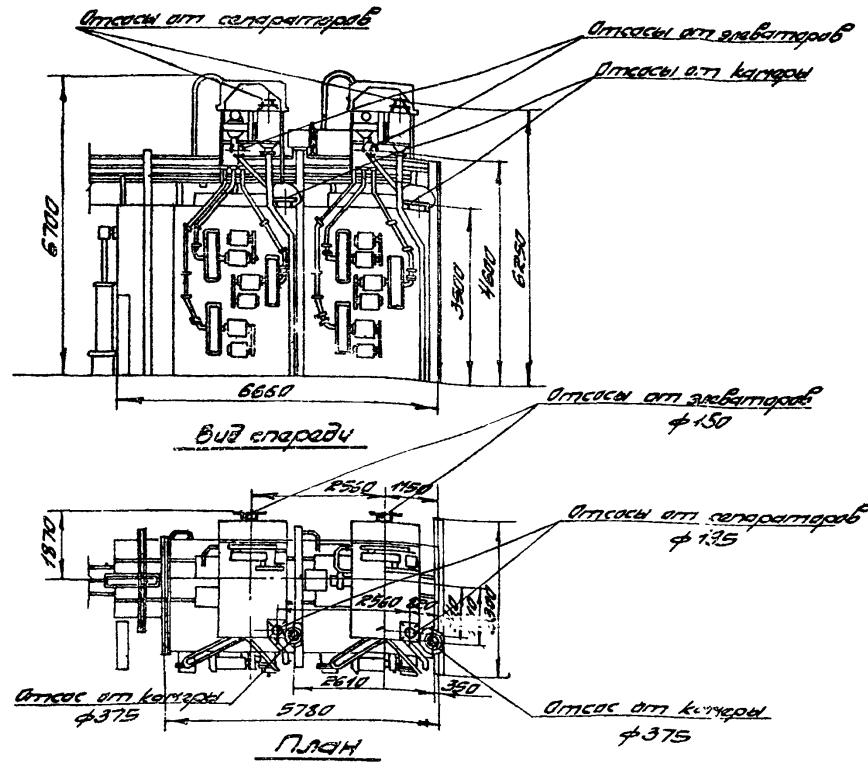


Фланец патрубка камеры м 1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-устройств: камеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали δ=3 мм.

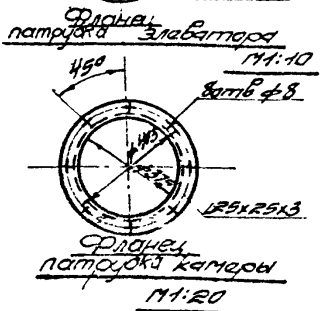
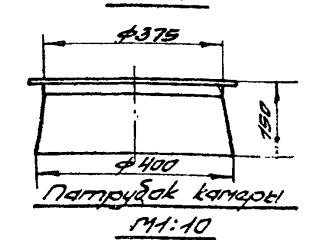
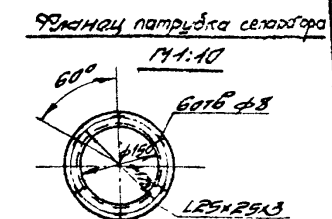
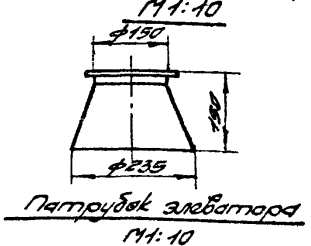
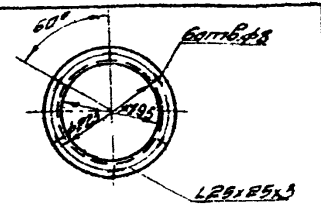
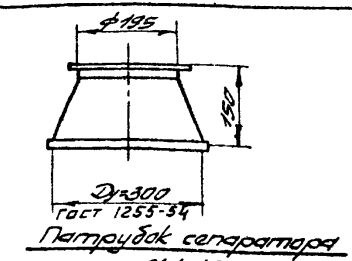
ГЛ 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообручные цехи.	08-02-148
	Дробеструйная установка для очистки листов, модель 3597.	Выпуск 1 Лист 21



Общий вид 1:100

Характеристика отсосов

№	Наименование отсоса.	Отс. перед.	Отс. зме. в. трасс.	Отсеп. жгара
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	13500	2000	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубок, м/сек	16,4	15,8	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающ. щем патрубке.	0,8	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

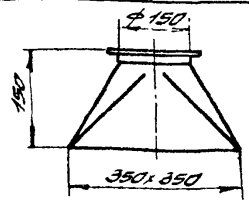
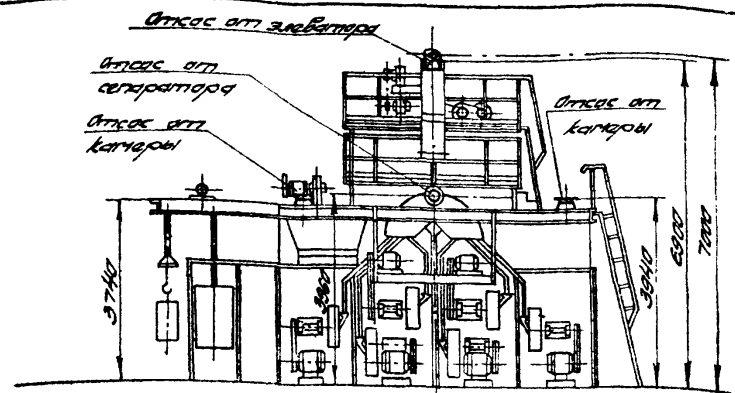


Примечания

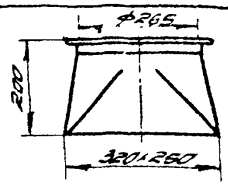
1. Отсасывающая и патрубки являются элементами встроенных отсосов-устройств: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежки патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали δ=3мм.

Зам. з. инж.	Сидорова	Лен. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер
Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер
Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер
Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер
Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер	Инж. ст. инж.	Кушнер

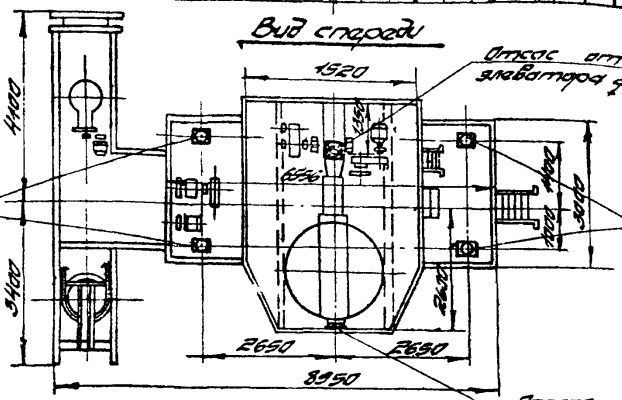
Согласовано: Строительный отдел  
 М.И.М. пр. Беллин И.В.С.М. пр.  
 Т.С.М. пр. Г.С.М. пр. В.С.М. пр. А.С.М. пр. С.С.М. пр. Д.С.М. пр. И.С.М. пр. К.С.М. пр. Л.С.М. пр. М.С.М. пр. Н.С.М. пр. О.С.М. пр. П.С.М. пр. Р.С.М. пр. С.С.М. пр. Т.С.М. пр. У.С.М. пр. Ф.С.М. пр. Х.С.М. пр. Ц.С.М. пр. Ч.С.М. пр. Ш.С.М. пр. Щ.С.М. пр. Ъ.С.М. пр. Ы.С.М. пр. Ь.С.М. пр. Э.С.М. пр. Ю.С.М. пр. Я.С.М. пр.



Патрубок электродов  
 М4:10



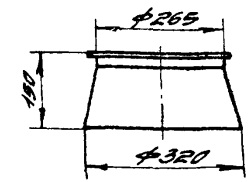
Патрубок камеры  
 М4:10



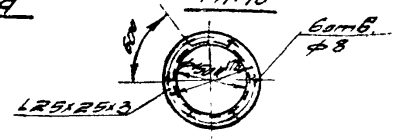
План  
 общий вид М4:100

Характеристика отсосов

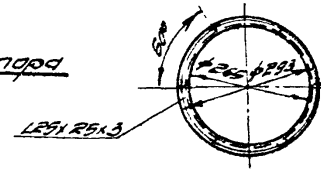
№	Наименование отсоса	От камеры	От электрода	От сепаратора
1	Наименование отсоса			
2	Суммарный объем отсосываемого воздуха, л/сек.	13500	1000	100
3	Скорость воздуха: а) в рабочем процессе м/сек б) в отсосываемой патрубке.	17,2	15,8	17,2
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсосываемой патрубке.	0,9	0,6	0,7
5	Вредности в отсосываемом воздухе.	Металлическая пыль.		



Патрубок сепаратора  
 М4:10



Фланец патрубка электродов М4:10



Фланец патрубка сепаратора и камеры М4:10

Примечания:

1. Отсосываемые патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-устройств: камеры, электродов и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали  $\delta = 3\text{мм}$ .

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы, Термодвигательные цехи.	0 58-148 26 г.с.к. 1
	Камера очистная дообкаточная, модель ЦФБ.	Лист 23



Согласовано: Гипроаэромаш  
Э. И. М. пр. Бегимов В. И.

Т. С. Сидорова  
Л. С. Сидорова  
Л. С. Сидорова

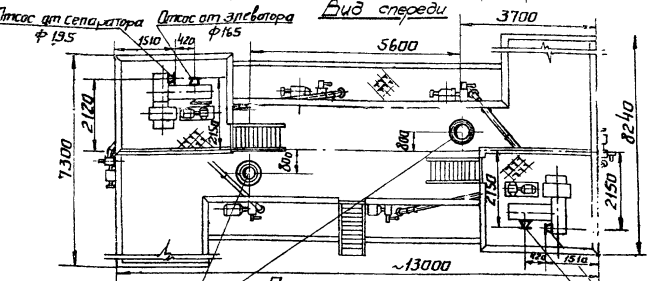
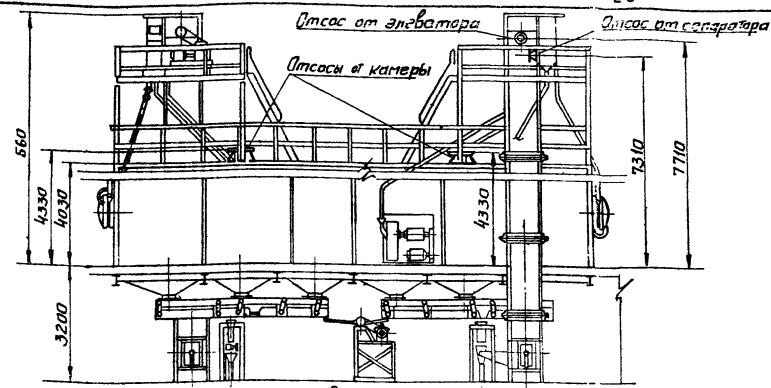
Вик. группы  
Инженер  
Инженер  
Инженер

Вик. группы  
Инженер  
Инженер  
Инженер

Вик. группы  
Инженер  
Инженер  
Инженер

Вик. группы  
Инженер  
Инженер  
Инженер

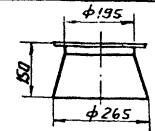
Вик. группы  
Инженер  
Инженер  
Инженер



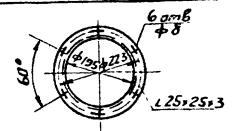
Отсос от камеры  $\phi 375$       Общий вид. М1:100      Отсос от сепаратора  $\phi 195$       Отсос от элеватора  $\phi 165$

**Характеристика отсосов**

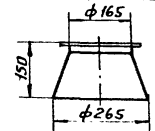
№	Наименование отсоса.	От камеры	От элеватора	От сепаратора
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	13500	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



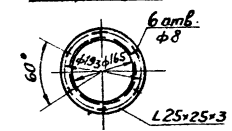
Патрубок сепаратора. М1:10



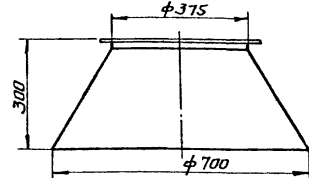
Фланец патрубка сепаратора. М1:10



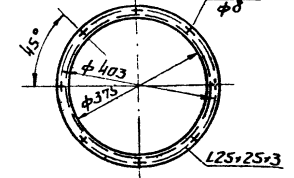
Патрубок элеватора. М1:10



Фланец патрубка элеватора. М1:10



Патрубок камеры. М1:10



Фланец патрубка камеры. М1:10

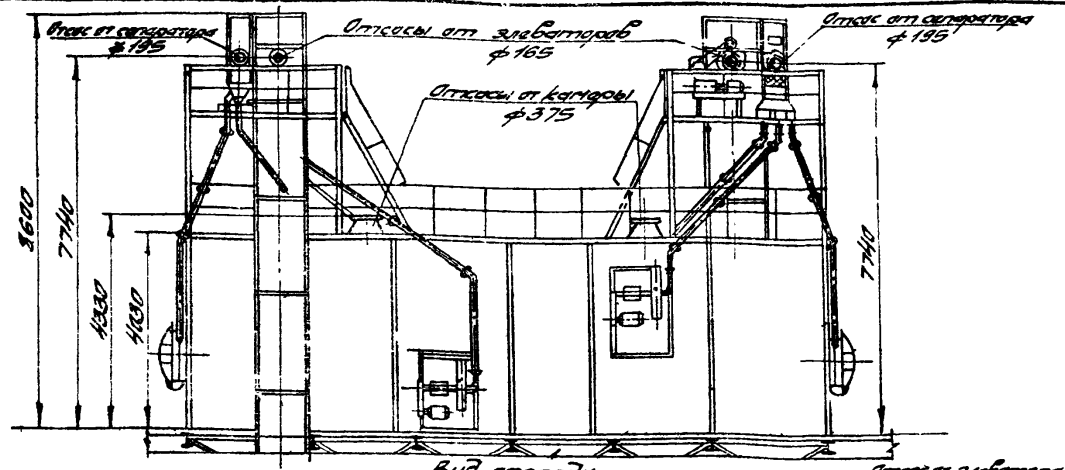
**Примечания:**

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - укрытия, камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали - Б-3 мм.

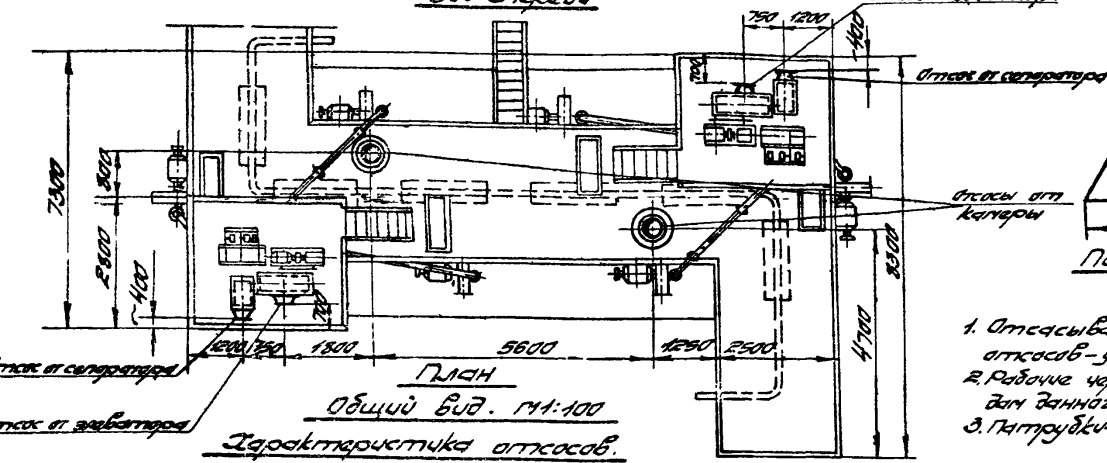
ТА  
1965г

Машиностроительные заводы  
Термадройные цехи.  
Камера дробебетная проходная, модель 95Э.

ОВ-62-148  
Выпущен  
Лист 24



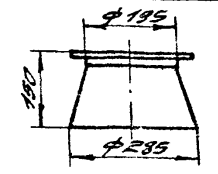
Вид спереди



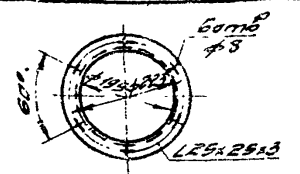
План  
общий вид. М1:100

Характеристика отсосов.

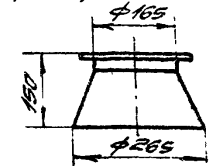
		от камеры	от электродов	сепаратор
1	Наименование отсоса.			
2	Суммарный объём отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /ч.	1350	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	16,8	15,6	15,8
4	Коэффициент частичного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,7	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		



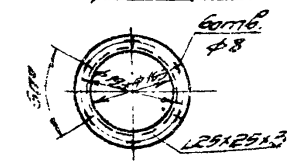
Фланец патрубка сепаратора. М1:10



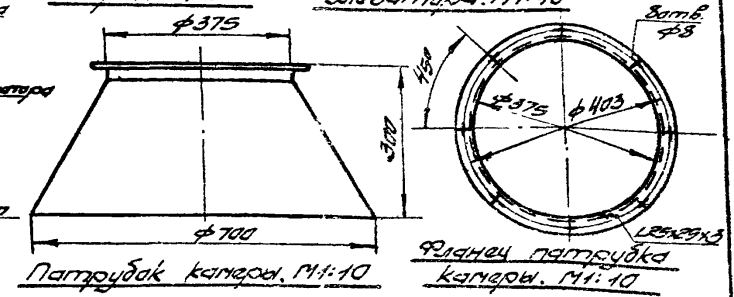
Фланец патрубка электродов. М1:10



Фланец патрубка камеры. М1:10



Фланец патрубка сепаратора. М1:10



Патрубок камеры. М1:10

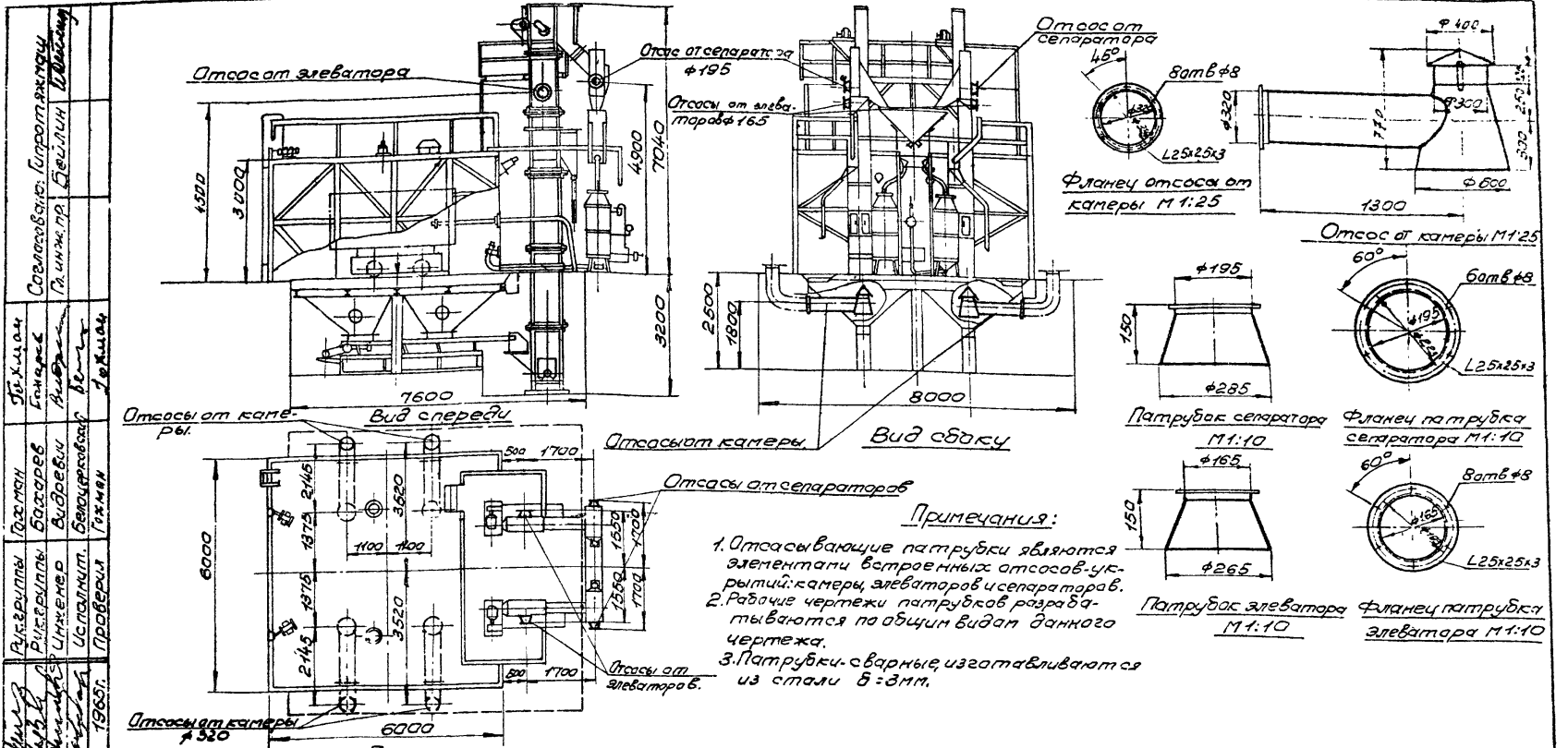
Фланец патрубка камеры. М1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - укрытий; камеры, электродов и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали  $\delta 3$  мм.

Зам. гл. инж. Давыдов В.И.  
Инж. по конструкциям Давыдов В.И.  
Инж. по деталям Давыдов В.И.  
Инж. по трукам Давыдов В.И.  
Инж. по сварке Давыдов В.И.  
Инж. по монтажу Давыдов В.И.  
Инж. по испытаниям Давыдов В.И.  
Инж. по качеству Давыдов В.И.

Составлено: Горюхиным  
Пашинин  
Великим



**Примечания:**

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов-укрытий: камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки сварные, изготавливаются из стали В-Змм.

**Общий вид M1:100**  
**Характеристика отсосов**

1	Наименование отсоса.	От камер	От элеватора	От сепараторов
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха м³/ч	18000	2400	3400
3	Скорость ватосасывающей трубке, м/сек.	15,6	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	1,5	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	металлическая пыль.		

ТА  
1965г.

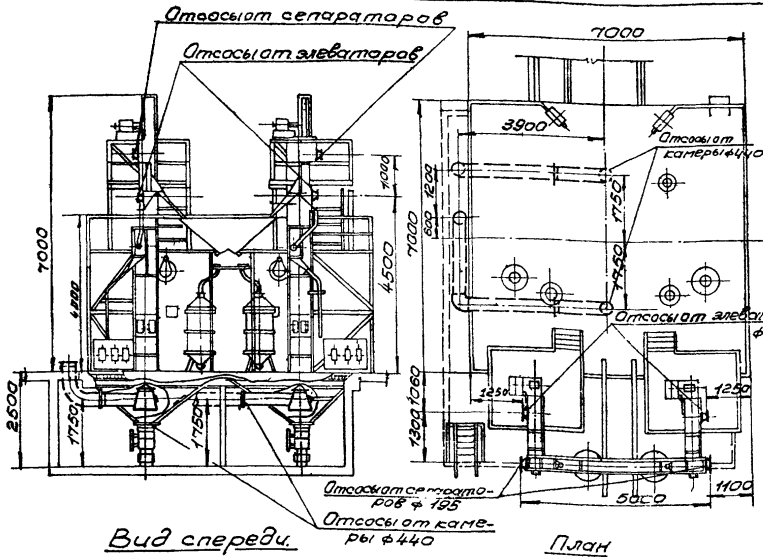
Машиностроительные заводы, Термообручные цеха.	08-02-148 Выпуск 1
камера дробеточно-дробеструйная разм. 6х6м.	Лист 26

Зачетчик  
Инж. пр.  
Нач. отдела  
Инженер  
Дата выпуска: 1965г.

В.И.Иванов  
С.И.Иванов  
И.И.Иванов  
И.И.Иванов  
И.И.Иванов

Сектор  
Инж. пр.  
Инж. пр.  
Инж. пр.  
Инж. пр.

Сектор  
Инж. пр.  
Инж. пр.  
Инж. пр.  
Инж. пр.



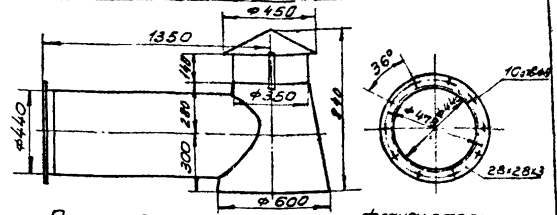
Вид спереди.

План

Общий вид  
M 1:100

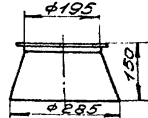
Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	от камеры	от элевато- ра φ125	от сеп- атора φ100
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	1600	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	14,7	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления к скорости в отсасывающей трубке	1,4	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе	металлическая пыль.		

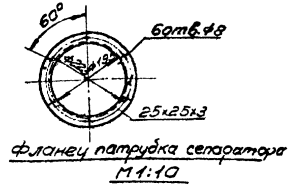


Отсос от камеры  
M 1:20

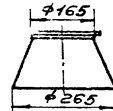
Фланец отсоса от  
камеры M 1:20



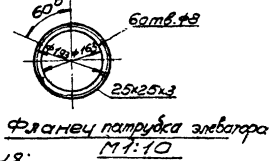
Патрубок сепаратора.  
M 1:10



Фланец патрубка сепаратора  
M 1:10



Патрубок элеватора  
M 1:10



Фланец патрубка элеватора  
M 1:10

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий: камеры, элеватора и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали, δ=3мм.

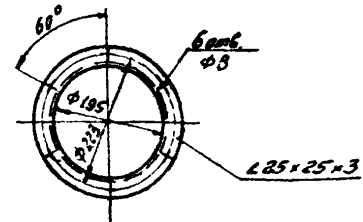
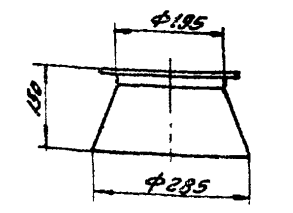
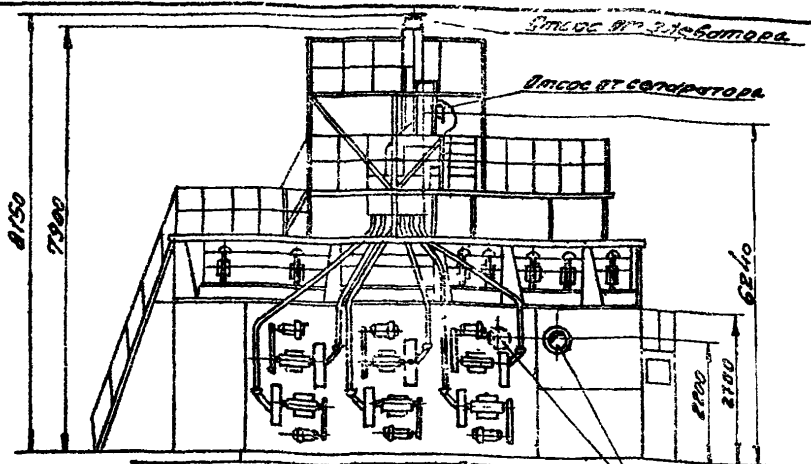
ТА  
1963г.

Машиностроительные заводы,  
Термообручные цехи,  
Камера дробеструйная туликовая ти-  
па р93т.1х1м.

08-02-148  
Выпуск 1

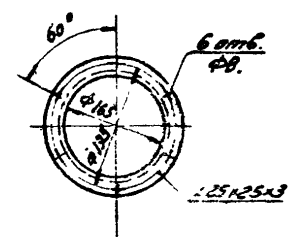
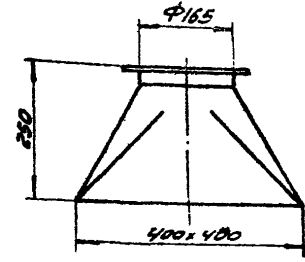
Лист 27

Составлено: Гирометрицы  
 Ричин пр. Байлин И.И. Дельмун  
 Глобальна, Гирометрицы  
 Ричин пр. Байлин И.И. Дельмун  
 Вильяма Викторова  
 Владимир Вилков  
 Владимиров  
 Смирнов  
 Иванов  
 Прохоров  
 Митин  
 И.И. Д.  
 Вильяма Викторова  
 Владимиров  
 Смирнов  
 Иванов  
 Прохоров  
 Митин  
 1965г.



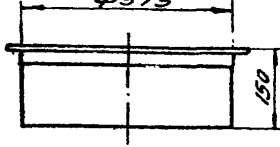
Патрубок сепаратора М1:10

Фланец патрубка сепаратора. М1:10

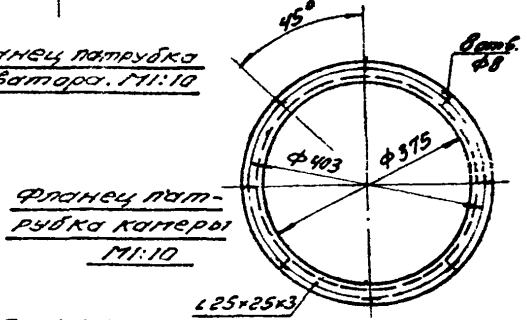


Патрубок элеватора. М1:10

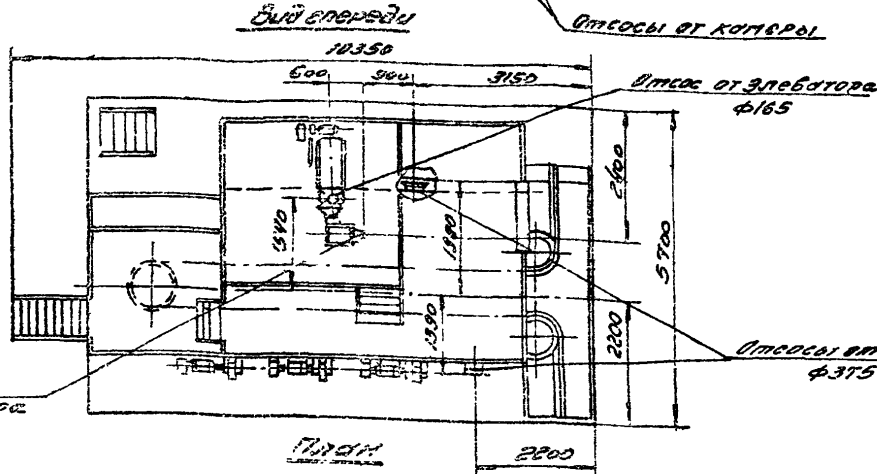
Фланец патрубка элеватора. М1:10



Патрубок котеры М1:10



Фланец патрубка котеры М1:10



Общий вид М1:100

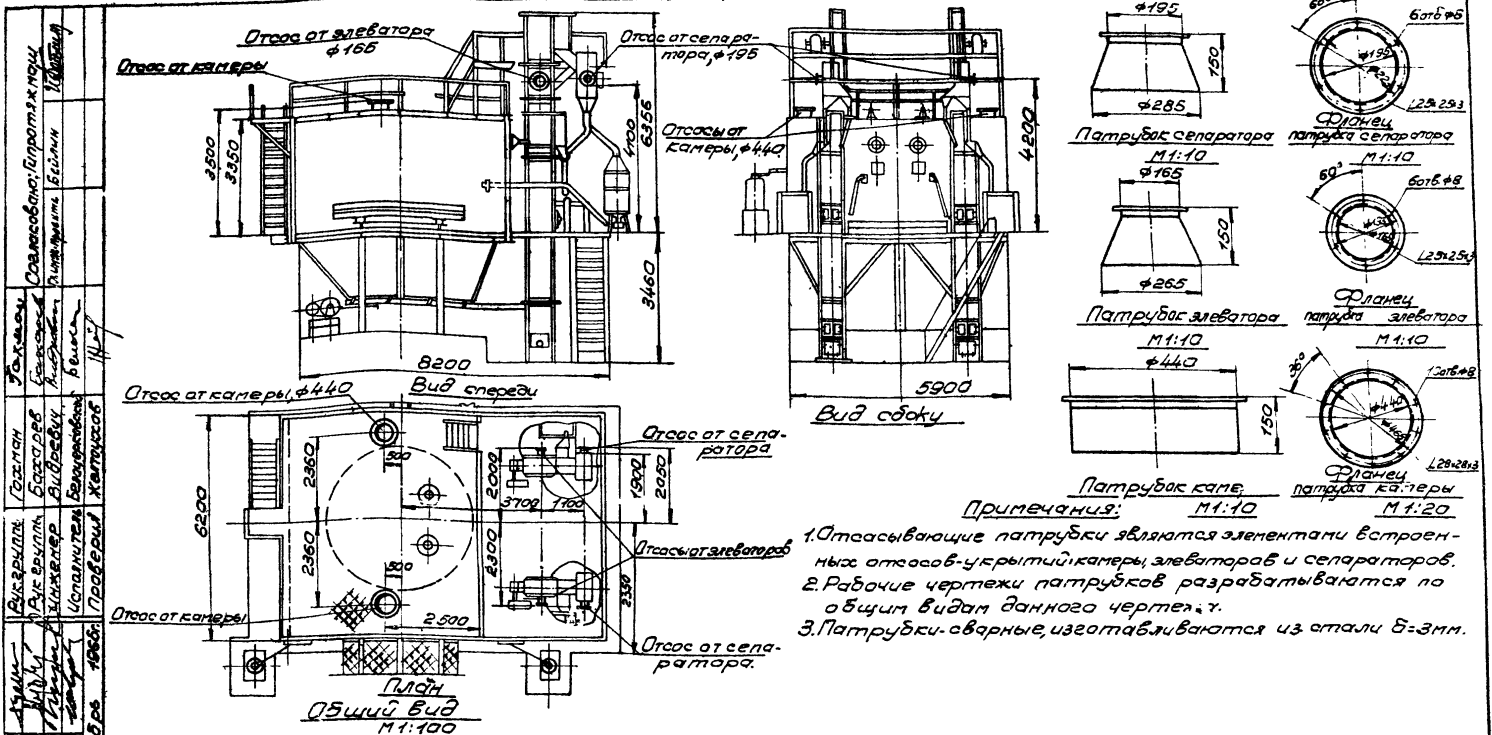
Характеристика отсосов

1	Назначение: чистый отсос	от котеры	от элеватора	от сепаратора
2	Суточный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	13500	1200	1700
3	Скорость движения в отсасывающей трубке, м/сек.	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредность в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встраиваемых отсосов - укрытий: котеры, элеватора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали δ = 3 мм.

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубные цехи.	08-02-148 выпуск 1
	Камера заводская общезащитная с вращающимся подвешением.	лист 28



Примечания:  
 М 1:10  
 М 1:20

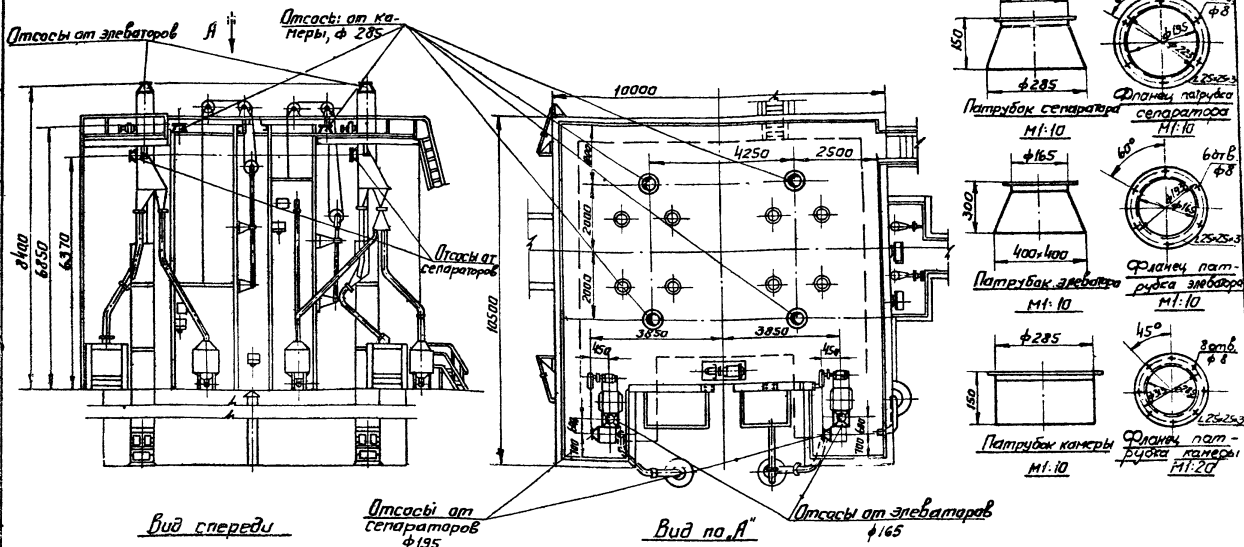
1. Отсосы вращающиеся патрубки являются элементами встроенных отсосов-укрытий камеры, элеваторов и сепараторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали Б-3мм.

**Характеристика отсосов**

1	Наименование отсоса.	от камер.	от элеватора.	от сепаратора.
2	Суммарный объем отсосываемого воздуха, л/час.	16000	2400	3400
3	Скорость воздуха в отсосывающей трубке, м/сек.	14,7	15,6	15,8
4	Казорный центр местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсосывающей трубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсосываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

ТЛ  
 1965г.  
 Машиностроительные заводы.  
 Термообручные цехи.  
 Камера вращающаяся тупикового типа, разм. 6 х 6 м.

Усть-Ишим. Проект № 1000. Проектная организация: Гипрошахстрой. Автор проекта: А.И. Иванов. Проверил: В.П. Петров. Конструктор: С.М. Сидоров. Дата выпуска: 1965 г.



Общий вид. М1:100

Характеристика отсоса

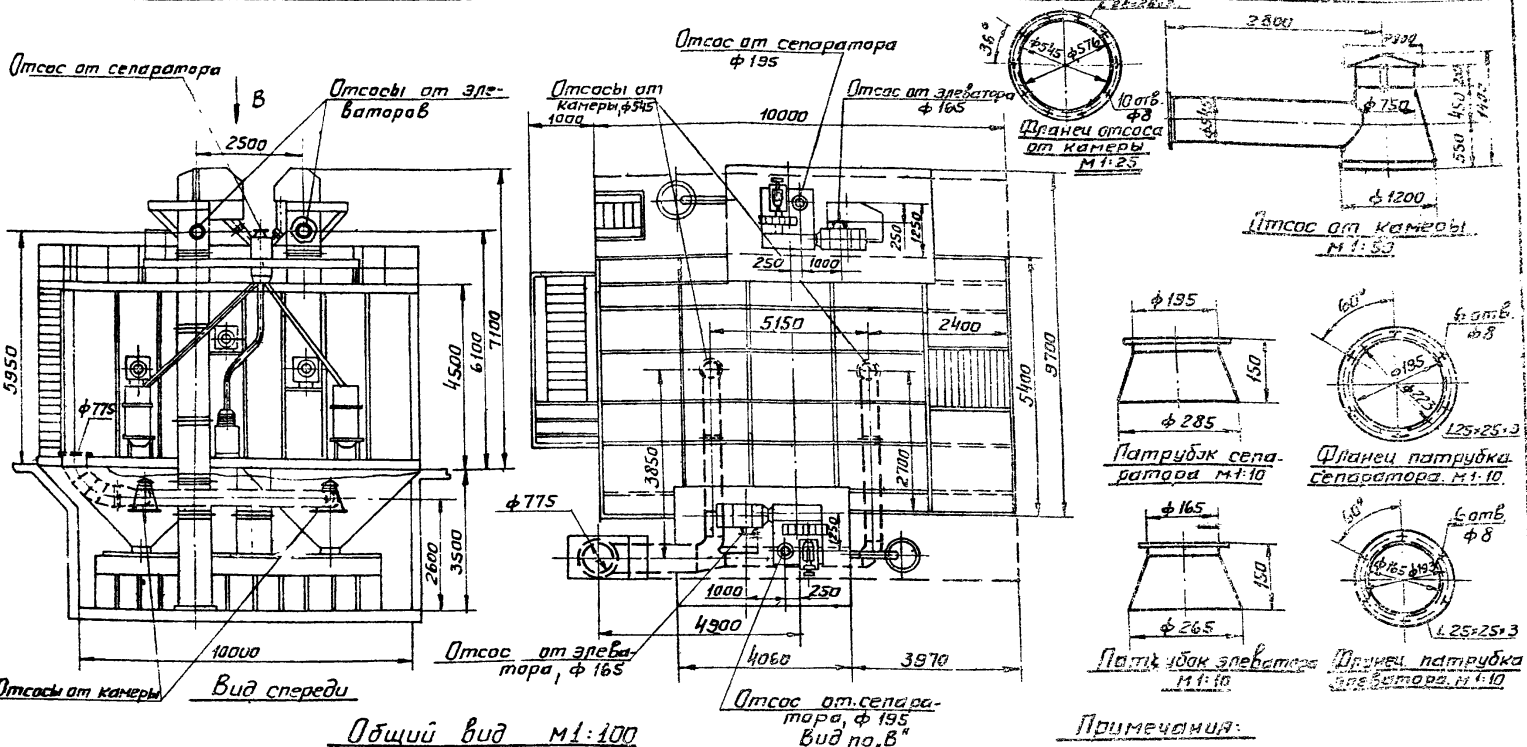
№	Наименование отсосов.	От камер	От элеватора	От сепаратора
2	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /ч	16 000	2400	2400
3	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке, м/сек:	17,0	15,6	15,8
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,9	0,6	0,5
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль.		

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами встроенных отсосов-устройств камеры, сепараторов и элеваторов.
2. Рабочие чертежи патрубков разрабатываются по общим видам данного чертежа.
3. Патрубки-сварные, изготавливаются из стали 6-3М.

 1965г.	Машиностроительные заводы. Термообрубочные цехи.	06-02-148 Выпуск 1
	Камера дробеструйная разм. 8x10 м.	Лист 30

Специально: Гипротракторная  
 Директор: М. С. Сидоров  
 Инженер: В. А. Иванов  
 Инженер: А. П. Петров  
 Инженер: С. М. Кузнецов  
 Инженер: В. П. Попов  
 Инженер: А. С. Голубев  
 Инженер: М. В. Николаев  
 Инженер: И. В. Федотов  
 Инженер: В. В. Мухоморов  
 Инженер: А. В. Павлов  
 Инженер: С. В. Степанов  
 Инженер: М. В. Тимофеев  
 Инженер: И. В. Ульянов  
 Инженер: В. В. Харин  
 Инженер: А. В. Чернышев  
 Инженер: С. В. Шкляр  
 Инженер: М. В. Яковлев



Характеристика отсосов

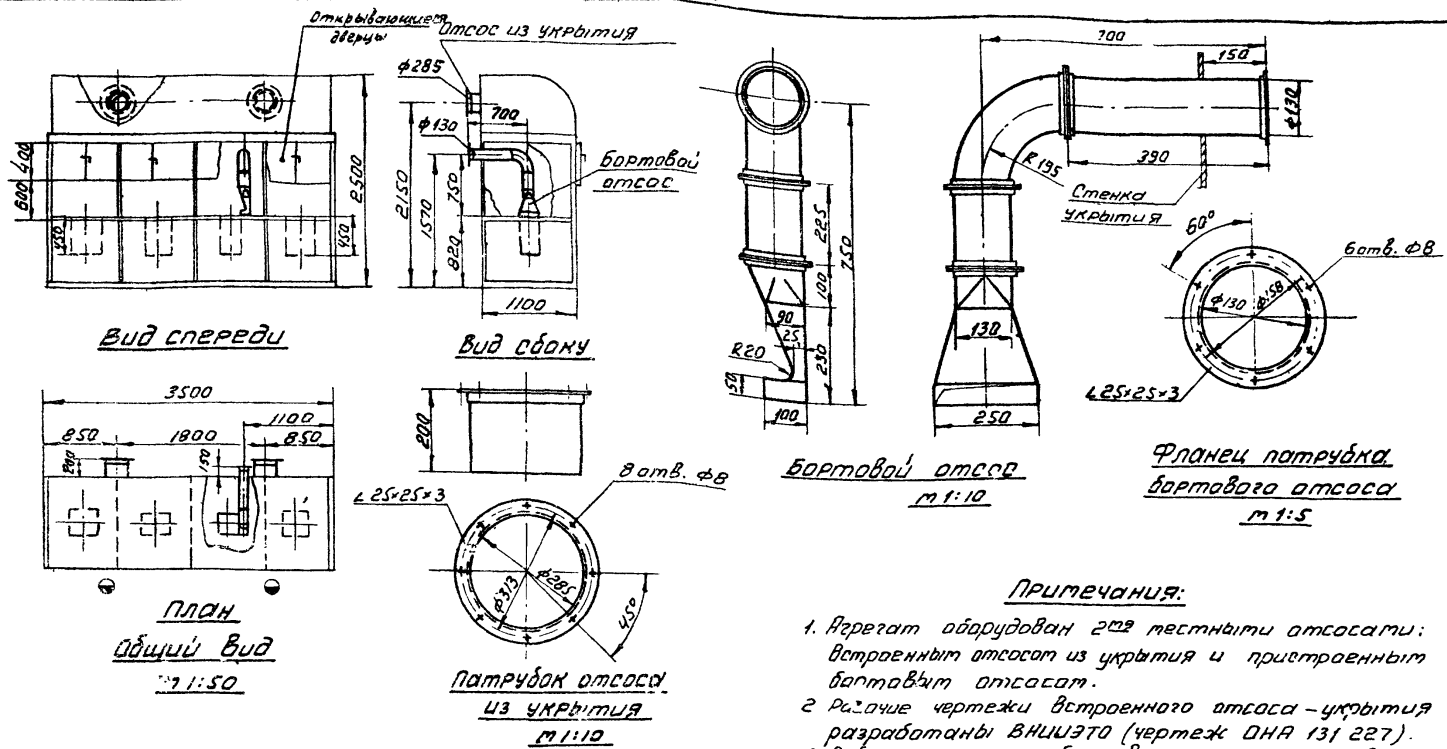
1.	Наименование отсоса.	От камеры	От электрора	От сепаратора
2.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час.	32000	2400	3400
3.	Скорость воздуха в отсасывающей трубке, м/сек.	19,0	15,6	15,8
4.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	1,5	0,6	0,5
5.	Вредности в отсасываемом воздухе.	Металлическая пыль		

Примечания:

1. Отсасывающие патрубки являются элементами боковых отсосов - укрытия камеры, электрора и сепаратора.
2. Рабочие чертежи патрубков разработаны по одним и тем же данным чертежа.
3. Патрубки - сварные, изготавливаются из стали δ = 3,0 мм.



Саратовская Гиростанция  
 Проектная группа  
 Главный конструктор  
 Инженер  
 Конструктор  
 Проверено  
 1965 г.  
 Дата выпуска



**Характеристика отсосов.**

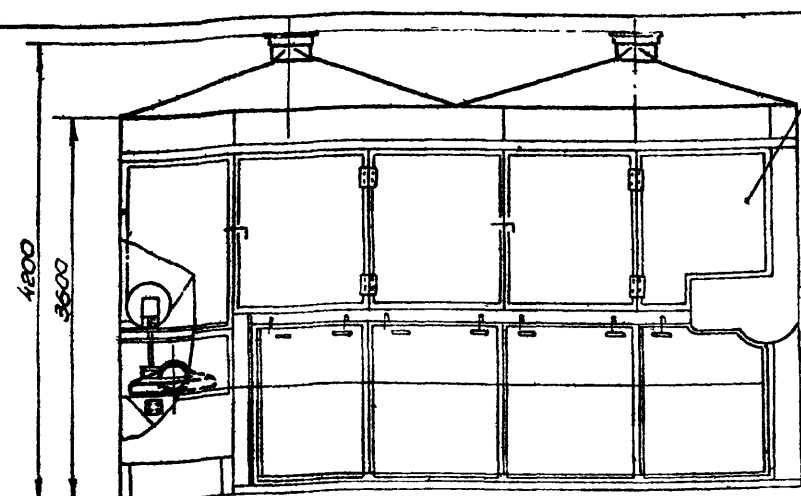
1	Наименование отсоса.	укрытия	бортовой отсос
2	Суммарный объем отсоса: л/час.	5100	400
3	Скорость воздуха: а) в рабочем протект б) в отсасывающем патрубке.	0,7 11,1	9,0 8,4
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,5	2,4
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары солей.	

**Примечания:**

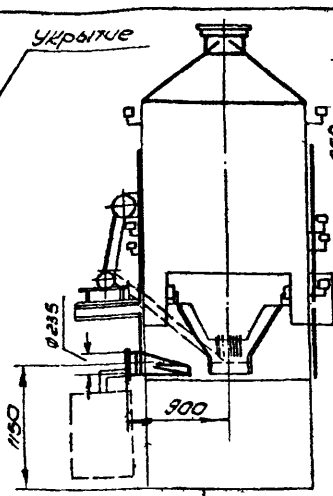
1. Агрегат оборудован 2-мя местными отсосами: встроенным отсосом из укрытия и пристроенным бортовым отсосом.
2. Расчеты чертежи встроенного отсоса-укрытия разработаны ВНИИЭТО (чертеж ДНА 131.227).
3. Расчеты чертежи бортового отсоса разработаны по общему виду данного чертежа. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали  $\delta = 2$  мм.
4. При наличии крышки у ванны бортовой отсос не устанавливается.
5. Необходимо оборудовать агрегат опрыскивающими зверцами.

ТА 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	ПБ-02.14В Выпуск 1
	Агрегат для заковки интруктента из вис-трорежущей стали по типу ОКБ-68А.	Лист 32

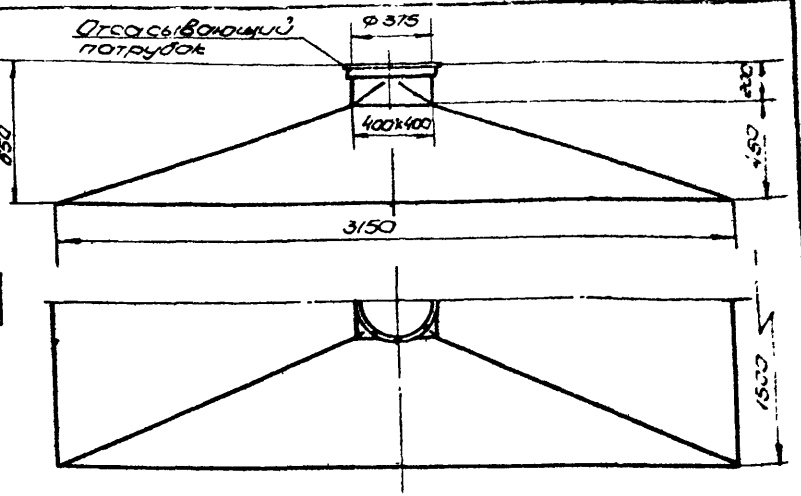
Согласовано: Л. Г. Растанок  
 Проверено: Ш. М. Шаймуратов  
 Проект: Л. Г. Растанок  
 Конструктор: Ш. М. Шаймуратов  
 Дата выпуска: 1965г.



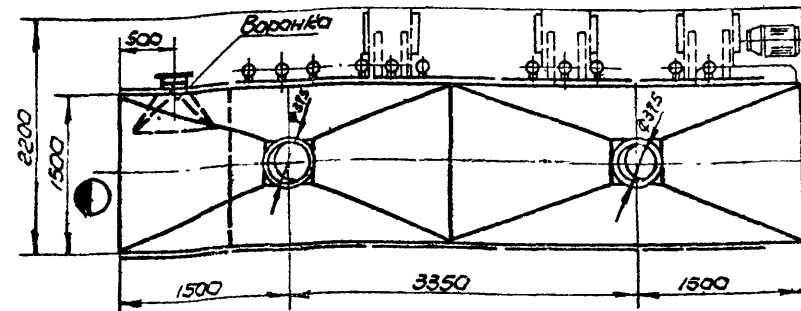
Вид спереди



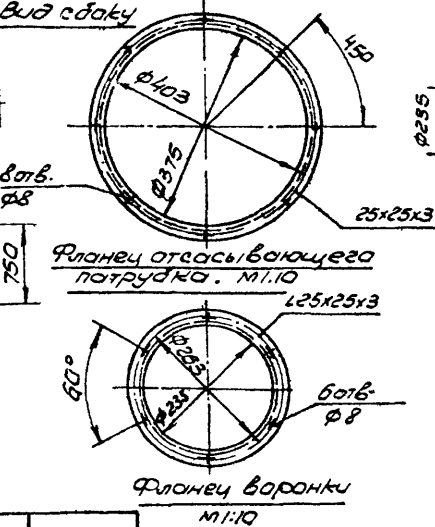
Вид сбоку



Колпак укрытия  
 М 1:25

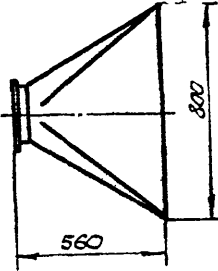
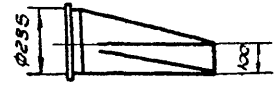


План  
 Общий вид  
 М 1:50



Фланец отсасывающего патрубка М 1:10

Фланец воронки  
 М 1:10



Воронка  
 М 1:20

Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса.	воронка	укрытие
2	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	1500	1500
3	Скорость воздуха: м/сек.	а) в рабочем проеме	5,2
		б) в отсасывающем патрубке.	9,6
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,2	0,4
5	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары солей и щелочи	

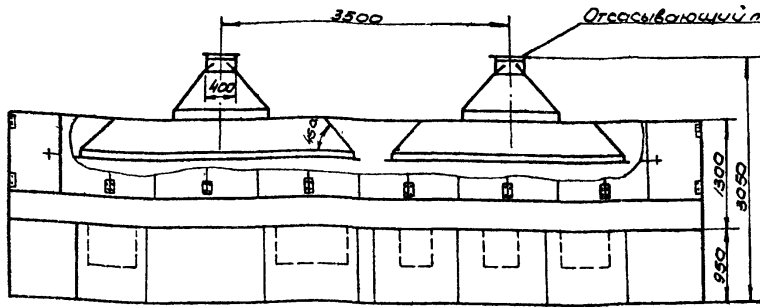
**Примечания:**  
 1. Агрегат оборудован 2-мя местными отсосами: встроенным отсосом из укрытия и пристроенным бортовым отсосом - воронкой.  
 2. Рабочие чертежи встроенного отсоса-укрытия разработаны НИИТМАШем.

3. Рабочие чертежи бортового отсоса разработаны по общему виду данного чертежа. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм.

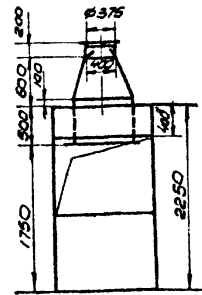
Машиностроительные заводы.  
 Термические цехи.  
 Автоматизированный агрегат для закалки инструмента из быстрорежущей стали АРЗ-2.  
 1965г.

08-02.148  
 Выпуск 1  
 Лист 33  
 8201 35

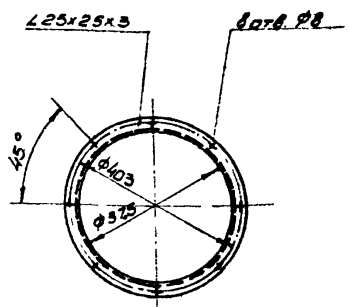
Сделано: Гурьевым  
 Проверено: Ширинин А. И.  
 Дата: 1968г.



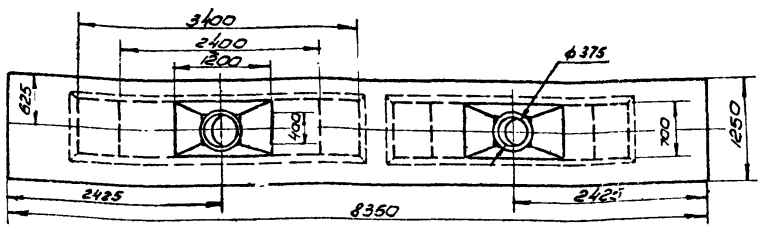
Вид спереди



Вид сбоку



Фланец  
отсасывающего патрубка  
М 1:40



План  
Общий вид  
М 1:50

Примечания:

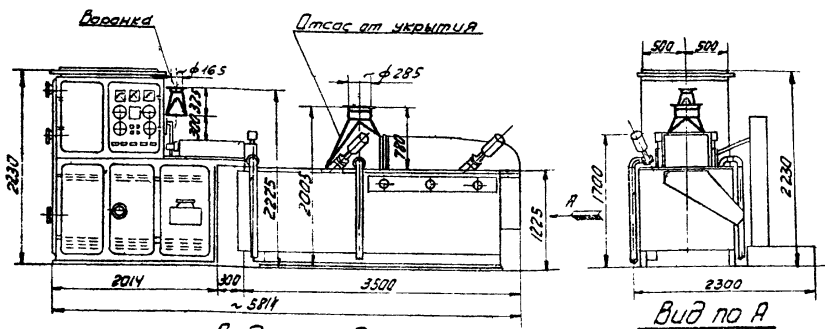
1. Линия закатки инструмента оборудована ветроенным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны КБ завода "Презер".

Характеристика отсоса

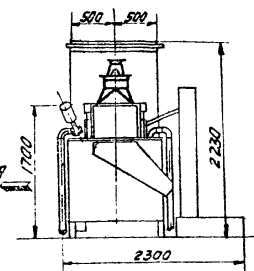
1	Объем отсасываемого воздуха (суммарный), м³/мин.	10 000
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке	1,2 12,5
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары, соли

ТА 1968г.	Машиностроительные заводы, Термические цеха.	08.02.148
	Линия закатки инструмента из быстрорежущей стали типа "Орентбург"	Лист 34

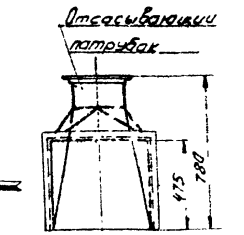
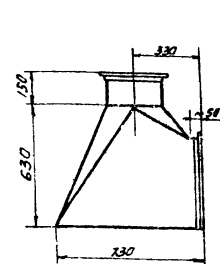
Проект: Г.И.Савицкий  
 Проверка: А.С.Савицкий  
 Конструктор: Г.И.Савицкий  
 Дата выпуска: ноябрь 1965 г.



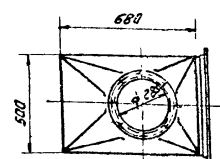
Вид спереди



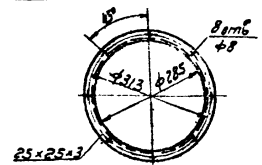
Вид по А



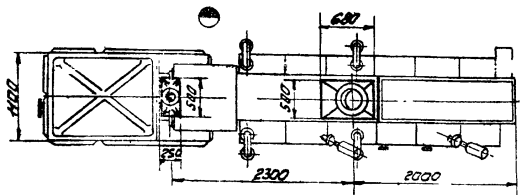
Вид по стрелке Б



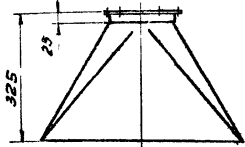
Отсос от укрытия  
М:1:20



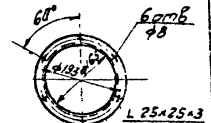
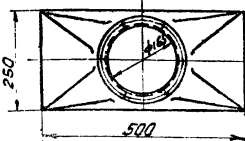
Фланец отсасывающего  
патрубка  
М:1:10



Глан  
Общий вид. М:1:50



Варанка  
М:1:10




Фланец варанки  
М:1:10

Характеристика отсоса

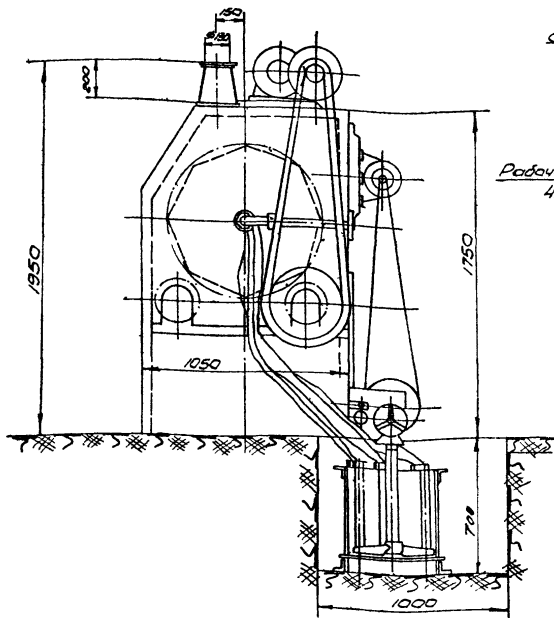
№	Наименование отсоса.	Варанка	отсос от укрытия А
1	Наименование отсоса.	450	1500
2	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	10	6,5
3	Скорость воздуха м/сек. а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	0,1	0,5
4	Коэффициент местного сопротивления, относительный к скорости в отсасывающем патрубке.	пары	масла
5	Вредности в отсасываемом воздухе.		

- Примечания:
1. Агрегат абсорбирован 2-мя местными отсосами: встроенным отсосом от технологического укрытия и приставленным отсосом варанкой.
  2. Рабочие чертежи встроенного отсоса разработаны НИИУТМАШем.
  3. Рабочие чертежи варанки разрабатываются по общему виду данного чертежа. Отсос-сборной, изготавливается из листовой стали Б-2 мм.

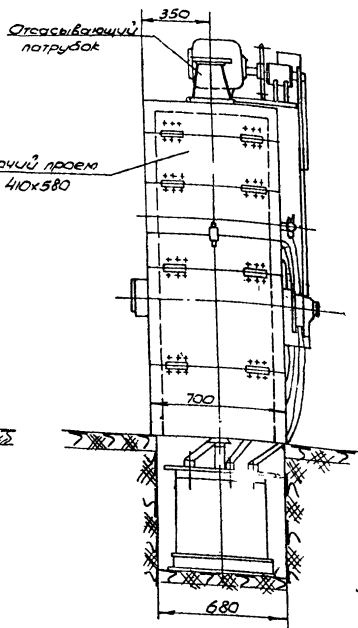
 1965г	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	08-02-118 5 выпуск 1
	Автоматизированный агрегат для светлой индукционной закалки плшшек АСУЗ-1.	Лист 35

Согласовано: Гидростанок

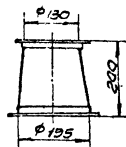
Утверждено	Иванов	Горюхов
Проектировано	Иванов	Горюхов
Проверено	Иванов	Горюхов
Корректировано	Иванов	Горюхов
Сделано	Иванов	Горюхов
Назначено	Иванов	Горюхов
Сдано	Иванов	Горюхов
Дата выпуска	1965г.	



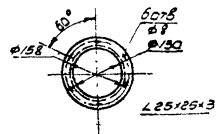
Вид спереди



Вид сбоку



Отсасывающий патрубок, М1:20



Фланец отсасывающего патрубка М1:10

Примечания:

1. Гидроуправляемая установка оборудована встроенным местным отсосом (технологическим укрытием).
2. Рабочие чертежи укрупнены разработаны ВНИИ инструмента (чертеж 13-75-23-00).
3. Отсасывающий патрубок - сварной, изготавливается из листовой стали  $\delta = 2.0$  мм.

Общий вид, М1:20

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	800
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек б) в отсасывающем патрубке.	1,0 16,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	по ГИ

ГД  
1965г.

Машиностроительные заводы,  
Термические цеха.

Гидроуправляемая установка доработанного типа.

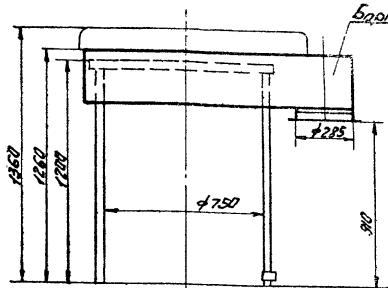
08-02.148  
Выпуск 1

36

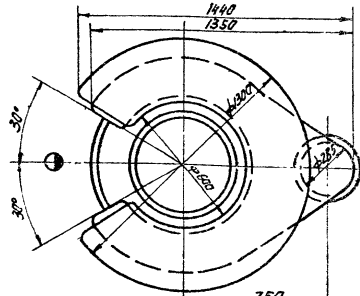


3-м. сл. инженер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Инженер-тех.	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Машинист	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Мастер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Слесарь	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Инженер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Специалист	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Инженер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Специалист	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Инженер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Специалист	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Инженер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Специалист	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Инженер	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.
Специалист	Ю. И. Борова	1965г.	1965г.

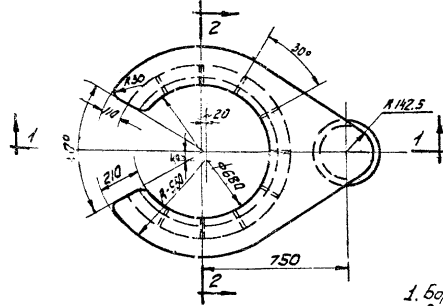
Согласовано: Инженером



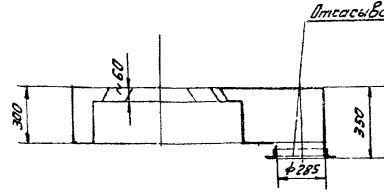
Вид спереди



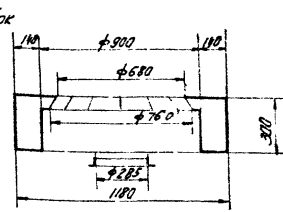
План  
Общий вид  
М 1:20



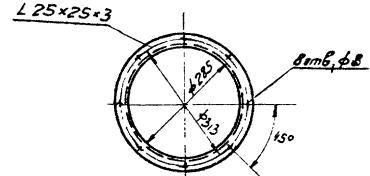
Бортовой отсос  
М 1:20



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Фланец отсасывающего патрубка  
М 1:10

Примечания:

1. Бортовой отсос являлся встраиваемым местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом "Илрастанок" (чертеж 33627).
3. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали Б-24мм.

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	400
2	Скорость воздуха, м/сек: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке.	3,3 6,1
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	вреден целому организму

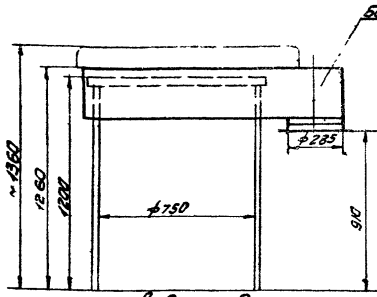
ТА  
1965г.

Машиностроительные заводы:  
Термические цехи.

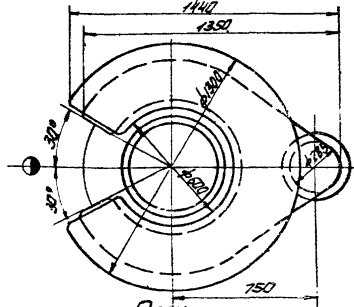
Ванна для обезжиривания ф.0.75х1,2.

об-02-148  
Выпуск 1

Лист 38

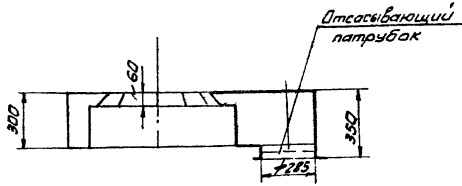


Вид спереди

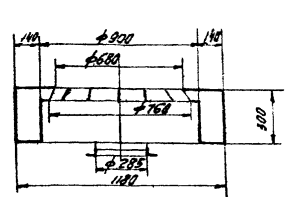


План  
Общий вид  
М:20

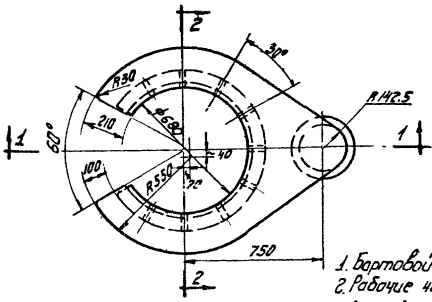
Бартовый атсос



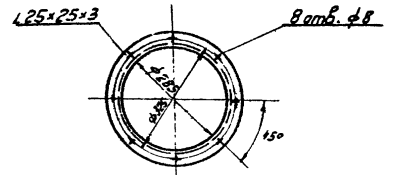
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Бартовый атсос. М:20



Фланец отсасывающего патрубка  
М:10

Примечания:

1. Бартовый атсос является встраиваемым местным атсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом „Горпротекан“ (чертеж 33627).
3. Атсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ=1,5 мм.

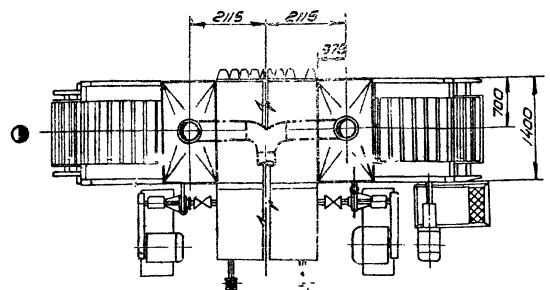
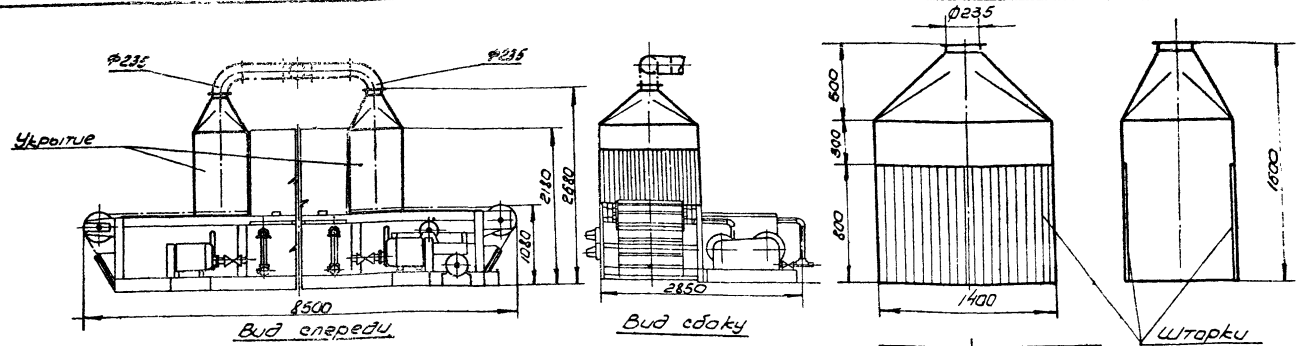
Характеристика атсосов

1	Объем атсасываемого воздуха, М <sup>3</sup> /час.	2300
2	Скорость воздуха: а) в рабочей камере м/сек. б) в атсасывающем патрубке.	5,3, 10,0
3	Коэффициент местного сопротивления атсоса, атм/сенный к скорости в атсасывающем патрубке.	1,1
4	Вредности в атсасываемом воздухе.	пары масла.

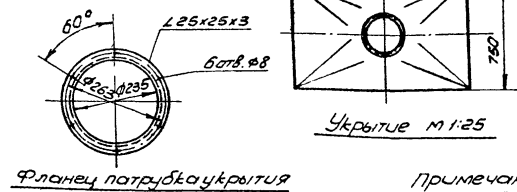




Соединено в 1955 г. изд. № 1  
 Д. И. Шелестова  
 И. И. Шелестова  
 Ю. С. Шелестова  
 М. С. Шелестова  
 С. С. Шелестова  
 Е. С. Шелестова  
 К. С. Шелестова  
 Л. С. Шелестова  
 М. С. Шелестова  
 Н. С. Шелестова  
 О. С. Шелестова  
 П. С. Шелестова  
 Р. С. Шелестова  
 С. С. Шелестова  
 Т. С. Шелестова  
 У. С. Шелестова  
 Ф. С. Шелестова  
 Ц. С. Шелестова  
 Ч. С. Шелестова  
 Ш. С. Шелестова  
 Щ. С. Шелестова  
 Ъ. С. Шелестова  
 Ы. С. Шелестова  
 Ь. С. Шелестова  
 Э. С. Шелестова  
 Ю. С. Шелестова  
 Я. С. Шелестова



План  
Общий вид. м 1:50  
Характеристика отсоса



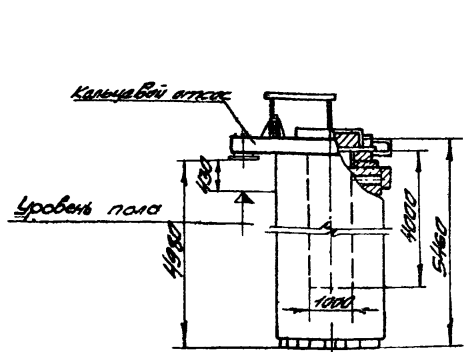
Фланец патрубка укрытия  
м 1:10

Укрытие м 1:25

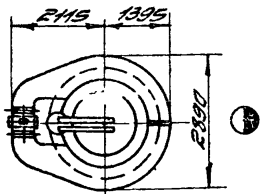
Примечания:  
 1 Укрытие является пристроенным местным отсосом.  
 2 Рабочие чертежи отсева выполняются по общему виду данного чертежа.  
 3 Отсек - с ба ной, изготавливается из листовой стали, δ=1,5 мм  
 4 Штарку - разрезные, из прорезиненой ткани, отдельные полоски нашиваются в два слоя в шахматном порядке.

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /мин.	2000
2	Скорость воздуха, м/сек. в сечении рабочей части отсасывающей патрубки.	1,0 6,4
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей патрубки.	0,3
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары воды

ТЛ 1965г.	Машинностроительные заводы. Термические цеха.	05-02-148 Выпуск-1
	Мочно-сушильный агрегат с цел-ным канбелером.	Лист 40



Вид спереди

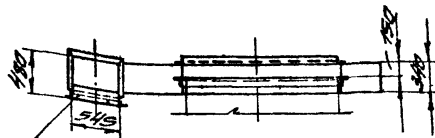


План общий вид М4:100

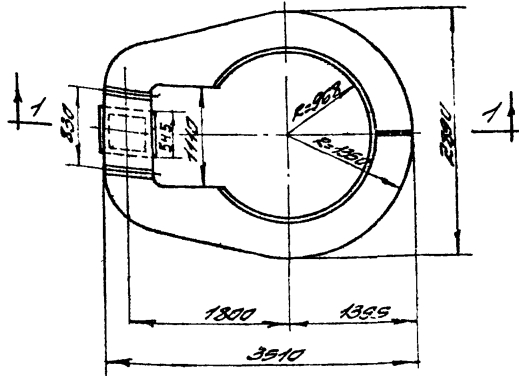
Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха; л/сек.	7100
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающем патрубке. л/сек	6,027 2,3
3	коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающем патрубке.	2,1
4	Эквивалентность в отсасываемом воздухе.	Поры отличка

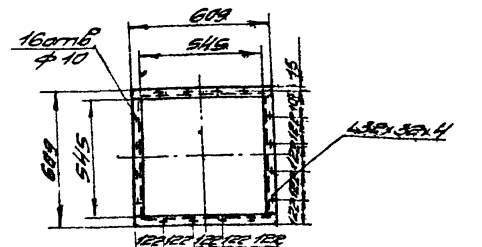
Исправленному Верить 14966 Визирован



Разрез 1-1



План Кольцевой отсос М4:50

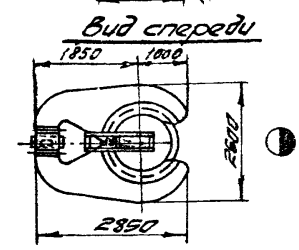
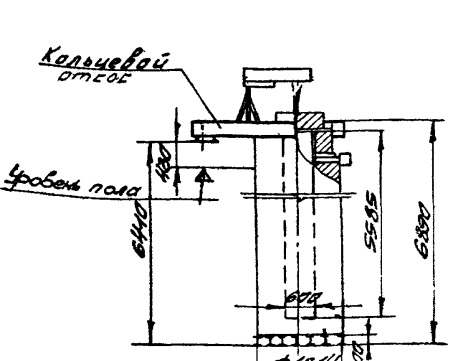


Фланец отсасывающего патрубка М4:20

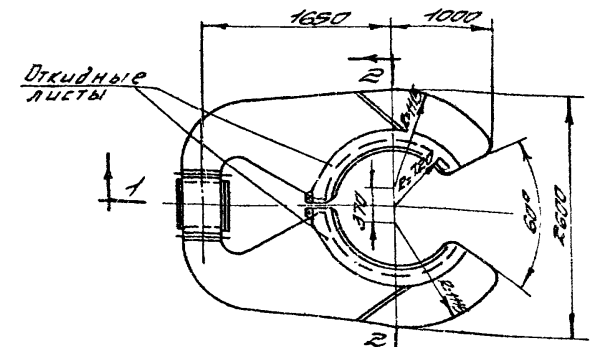
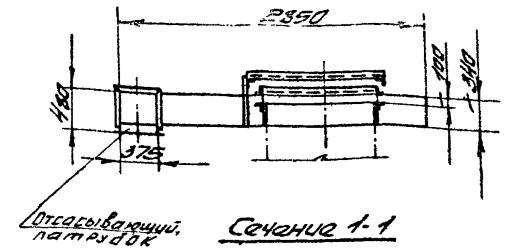
1. Кольцевой отсос является встраиваемым местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом Гипростанок (чет. 116-224).
3. Отсос-сборной, выполняется из листовой стали δ=1,5мм.

ТА 1965.	Машиностроительные заводы. Терминальные цехи.	08-02-48 Выпуск 1
	Шахтная электростанция для электропривода 1040.	ЛСТ 4.1

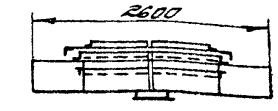
Согласовано: Проектная  
 Т.А. Машиностроительные  
 Теплические цеха  
 Шахтинская электротрапеза для азотирования фудж.с.б.  
 Исправленному верить 14.9.66 В.В.В.



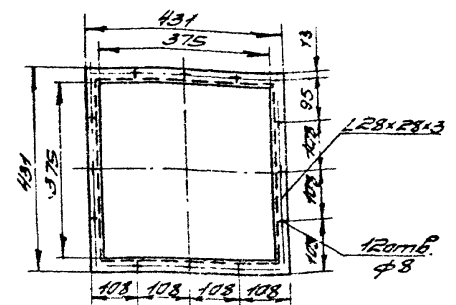
ПЛАН  
Общий вид 1:100



Кальцевый отсос  
1:50



Сечение 2-2



Планец отсасывающего патрубка  
1:10

Примечания

1. Кальцевый отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом Гипростанок (Черт. №6-539, №6-539). Размер отсасывающего патрубка кальцевого отсоса принимать по данному чертежу.
3. Отсос сварной, выполняется из листовой стали  $\delta = 1,5$  мм.

Характеристика отсоса

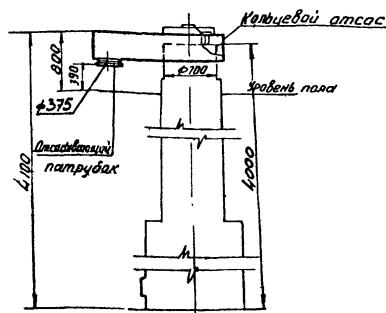
1.	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	3700
2.	Скорость воздуха а) в рабочем режиме хз, м/сек; б) в отсасывающем патрубке	6,525 417,1
3.	Коефициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	3,1
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	Перед анализом

Исправленному верить 14.9.66 В.В.В.

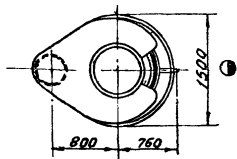
ТЛ  
1965г.

Машиностроительные заводы.  
Теплические цеха.  
Шахтинская электротрапеза для азотирования фудж.с.б.  
Выпуск 1  
Лист 42

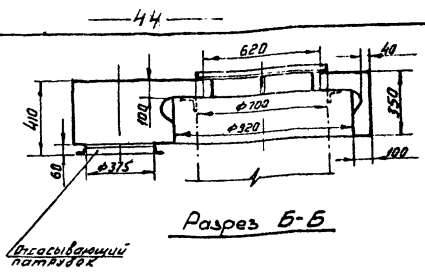
Согласовано: Гипростаном  
 1965г.  
 Проект: 16-186  
 Автор: А.И. Зинченко  
 Проверено: А.И. Зинченко  
 Дата выпуска: май 1965г.



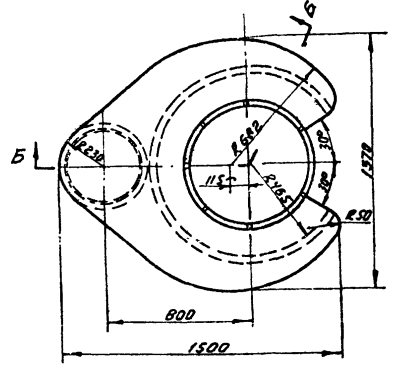
Вид спереди



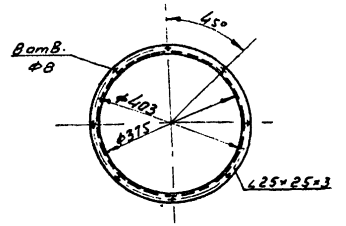
План  
Общий вид  
м 1:50



Разрез Б-Б



Кольцевой насос  
м 1:20



Фланец отсасывающего патрубка  
м 1:10

ПРИМЕЧАНИЯ:

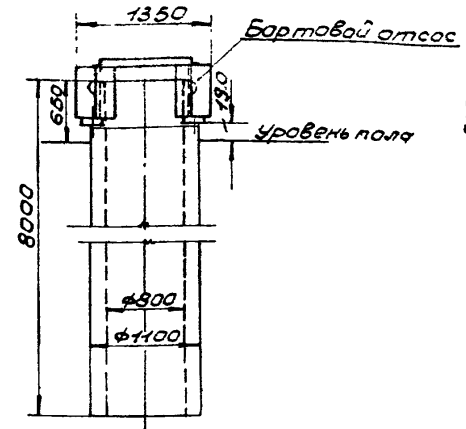
1. Кольцевой насос является встроенным местным насосом.
2. Рабочие чертежи насоса разработаны институтом "Гипростаном" (чертеж 16-186). Диаметр отсасывающего патрубка принять по данному чертежу.
3. Насос-сварной, изготавливается из листового стали  $\delta=3,0$  мм.

Характеристика насоса

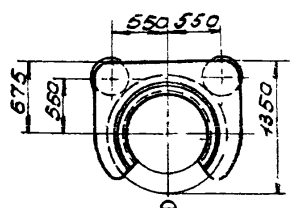
1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	3100
2	Скорость воздуха: а) в рабочем прорезе, м/сек. б) в отсасывающем патрубке.	4,7 7,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	1,5
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары масла

ТЛ 1965г.	машинностроительные заводы. Термический цех.	08-02-148 выпуск 1
	Шахтная масляная электрованна для старения Ф0,2×4,0.	Лист 43

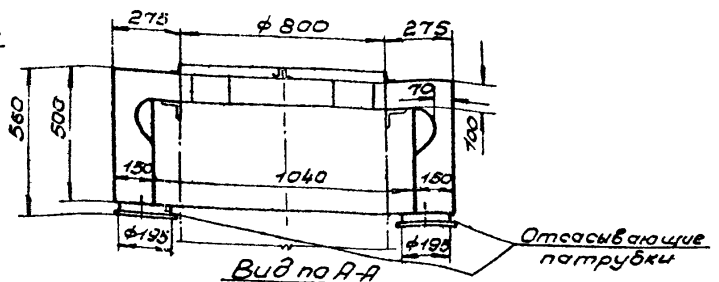
Задача: Изготовить...  
 Проект: ...  
 Автор: ...  
 Проверил: ...  
 Утвердил: ...  
 Дата выпуска: ...



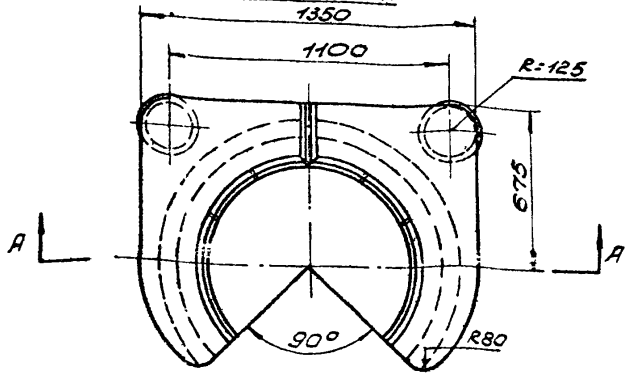
Вид спереди



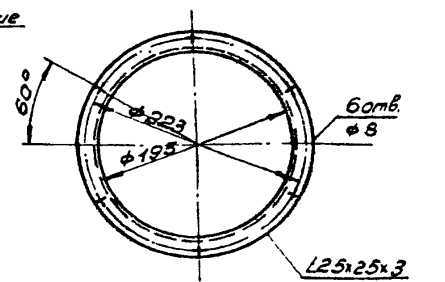
План  
Общий вид  
M1:50



Вид по А-А



Бартовой отсос  
M1:20



Фланец отсасывающей  
патрубки, M1:5

Примечания:

1. Бартовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи разработаны институтом, Гипростанок (чертеж Л5-21).
3. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали б=2мм.

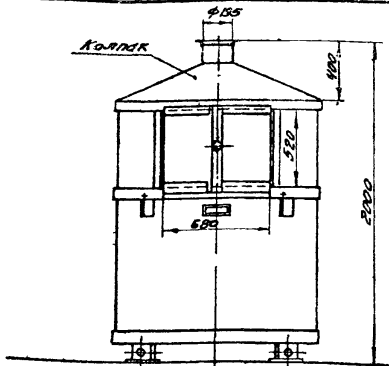
Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	3200	
2	Скорость воздуха:	а) в рабочем проёме	4,5
		б) в отсасывающей трубке	14,9
3	Коэффициент местного сопротивления, относенный к скорости в отсасывающей трубке	0,7	
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масла	

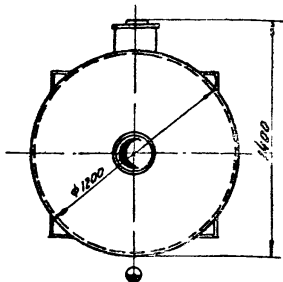
ГА  
 1965г.

Машиностроительные заводы.  
 Термические цеха.  
 Шахтная масляная электростанция  
 для старения ф. 9,8х8,0.

08-02-148  
 Выпуск 1  
 Лист 44



Вид спереди

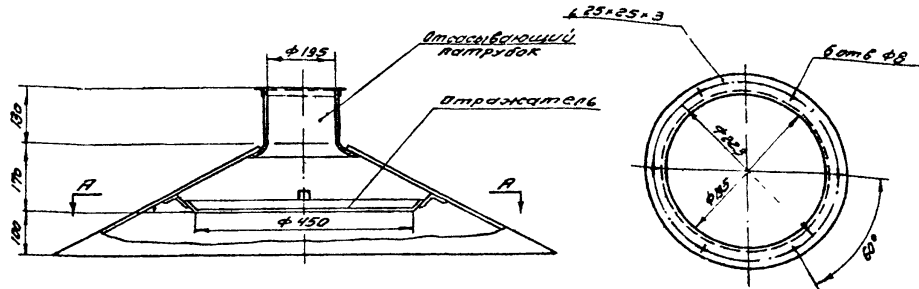


План

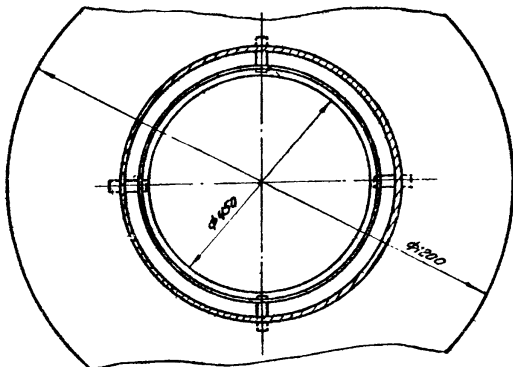
Общий вид М1:25

Характеристика отсоса.

1	объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	1000
2	Скорость воздуха: а) в рабочем пространстве б) в отсасывающем патрубке.	0,8 9,3
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары свинца, Ba, Pb



Фланец отсасывающего патрубка М1:5



Разрез А-А

Колпак М1:10

Примечания

1. Электровакна оборудована встроенной местной защитой.
2. Рабочие чертежи защиты разработаны ВНИИЭТО (верт. ЗНВ.122.0087).
3. Отсасывающий патрубок изготавливается по общему виду данного чертежа  $\delta = 2,0 \text{ мм}$ .

Заказчик	Министерство	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер
Выполнитель	Министерство	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер
Деталь	Министерство	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер
Материал	Министерство	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер
Состав	Министерство	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер
Лист	Министерство	Спецификация	Составитель	Проверил	Инженер

ТЛ  
1965г.

Машиностроительные заводы  
Пермские цеха.

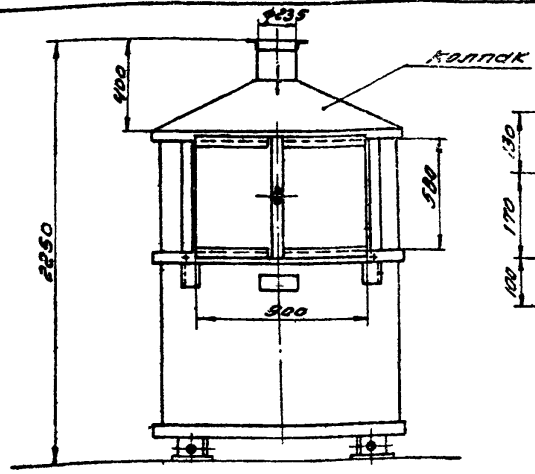
Соляная баня СВГ-20/85.

28-02-148  
Выпуск 1

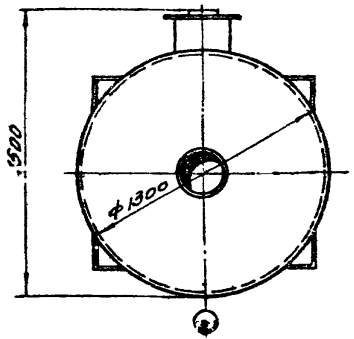
Лист 45

8207 47

Проект № 1000  
 Инженер-проектировщик  
 А.И. Сидоров  
 Главный инженер  
 А.И. Сидоров  
 Проект № 1000  
 Инженер-проектировщик  
 А.И. Сидоров  
 Главный инженер  
 А.И. Сидоров



Вид спереди

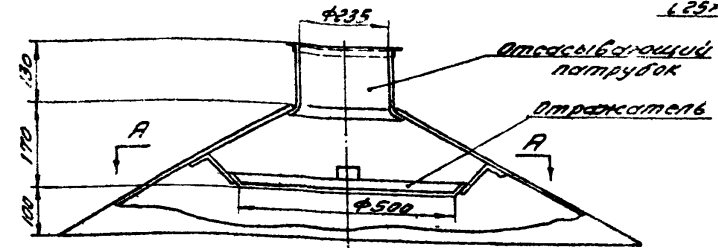


План

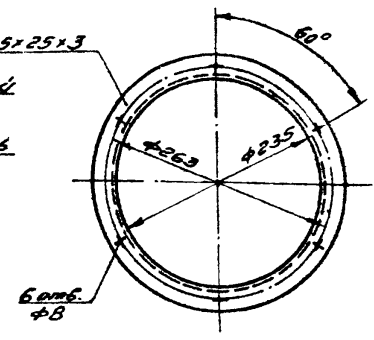
Общий вид М1:25

Характеристика отсоса

1	объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	1500
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающей патрубке, м/сек.	0,8 9,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	парисоль или вода



Разрез А-А  
Колпак М1:10



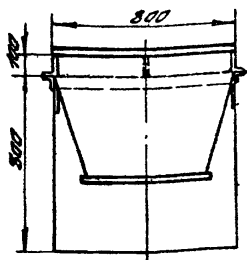
Фланец отсасывающего  
патрубка, М1:5

Примечания:

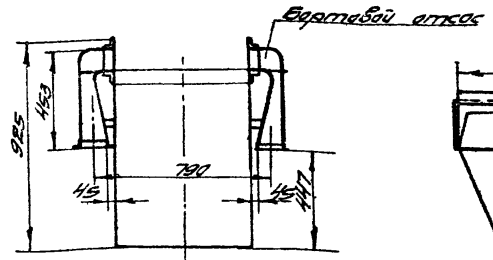
1. Электробоуна оборудована встроенным местным отсосом-укрытием.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны ВНИИЭТО (черт. ЭИВ.122.0047).
3. Отсасывающий патрубок изготавливается по общему виду данного чертежа  $\delta=2.0\text{мм}$ .

ТЛ  
 1965г.  
 Производственная фирма  
 Термические цехи.  
 Соляная банна СВГ-30/8,5.  
 лист 46

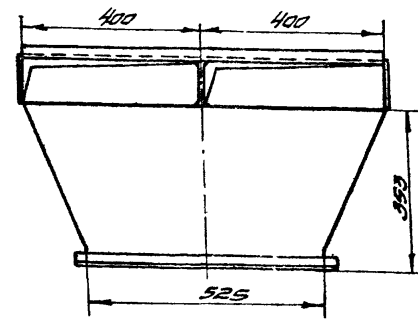
Зав. цехом: С. С. Савельев  
 Инж. пр.: В. В. Киселев  
 Инж. пр.: И. И. Иванов  
 Инж. пр.: П. П. Петров  
 Инж. пр.: Р. Р. Романов  
 Инж. пр.: С. С. Сидоров  
 Инж. пр.: Т. Т. Тихонов  
 Инж. пр.: У. У. Устинов  
 Инж. пр.: Ф. Ф. Фролов  
 Инж. пр.: Х. Х. Хохлов  
 Инж. пр.: Ц. Ц. Цыганов  
 Инж. пр.: Ч. Ч. Чирков  
 Инж. пр.: Ш. Ш. Шолохов  
 Инж. пр.: Щ. Щ. Щербаков  
 Инж. пр.: Ъ. Ъ. Ъбрюклин  
 Инж. пр.: Ы. Ы. Ысханов  
 Инж. пр.: Э. Э. Эренбург  
 Инж. пр.: Ю. Ю. Юрьев  
 Инж. пр.: Я. Я. Яковлев



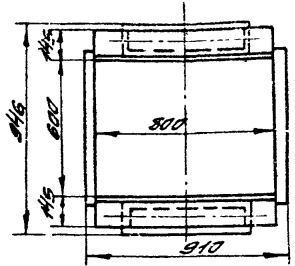
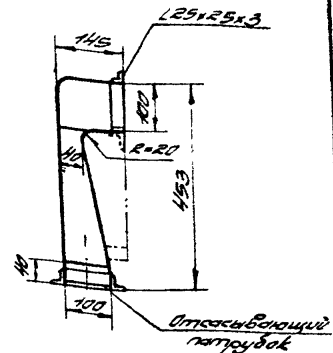
Вид спереди



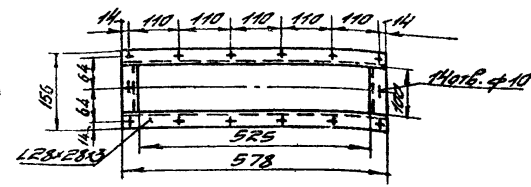
Вид сбоку



Бортовой отсос 1:10



План



Фланец отсасывающего патрубка 1:10

Общий вид 1:20

Примечания:

1. Бортовой отсос является пространственным масляным отсосом.
2. Разные чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листового стали 8: 2,0 мм.

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /сек	2300
2	Скорость воздуха: а) в рабочем пространстве м/сек б) в отсасывающем патрубке	4,0 6,1
3	Коэффициент масляного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	Пары масла

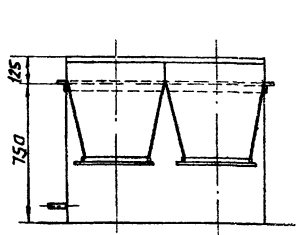
	Машиностроительные заводы Термические ЦЭМ.	Об. 02-148 Выпуск 1
	Бак для заправки в масле 0,6x0,3x0,3	Лист 47



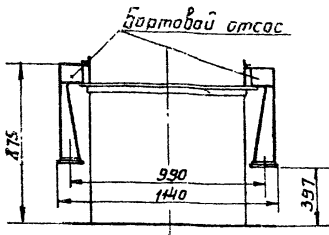
Удобрения Гипростанок  
 Производство Шелестов В.И. Шелест

Исполнитель Коваленко А.И.  
 Проверил А.С.МАН

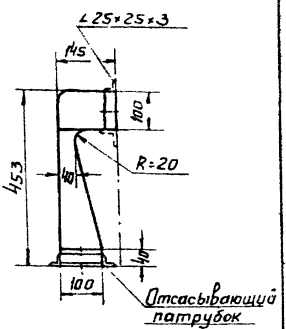
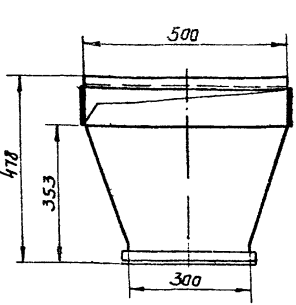
Нач. отд. Шильин  
 Глав. конструктор Сидорин  
 Дата выпуска: Ноябрь 1965г.



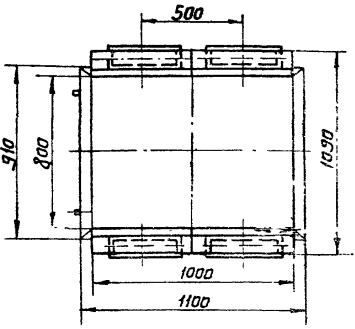
вид спереди



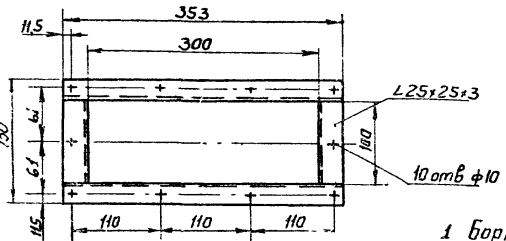
вид сбоку



Бартовой атсас  
 М1:10



Плани



Фланец отсасывающего патрубк  
 М1:5

Общий вид  
 М1:20

Примечания

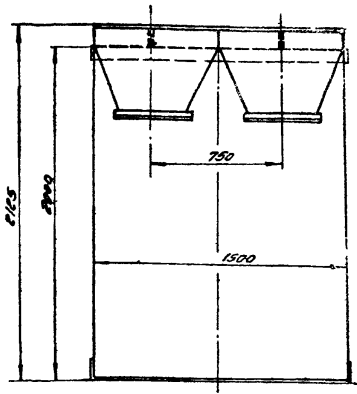
1. Бартовый атсас является пристроенным местным атсасом.
2. Рабочие чертежи атсаса разработываются по общему виду данного чертежа.
3. Атсас-сварной, изготавливается из листов стали  $\delta=20$  мм.

Характеристика атсасов

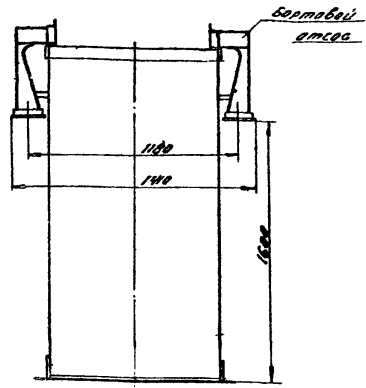
1.	Объем атсасываемого воздуха, $M^3/час.$	3200
2.	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в атсасывающем патрубке	4.5 7.4
3.	Коэффициент местного сопротивления атсаса, относительный к скорости в атсасывающем патрубке	0.7
4.	Вредности в атсасываемом воздухе	Пары масла

ТА 1965г.	Машиностроительные заводы Термические цехи	08-02-148 Выпуск 1
	Бак для заправки в масле 0,8x1,0x0,75	

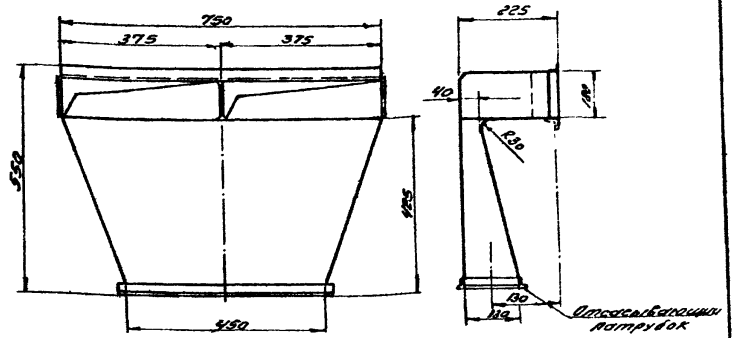
Штатное наименование:   
 Изготовитель:   
 Место изготовления:   
 Дата изготовления:   
 Проект:   
 № чертежа:   
 Кол. листов:   
 Дата:   
 Подпись:   
 Проверка:   
 Утверждение:   
 Подпись:   
 Дата:



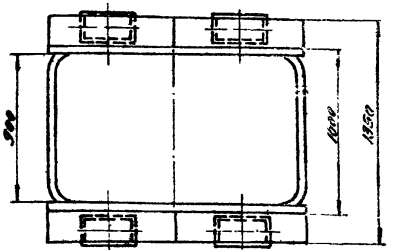
Вид спереди



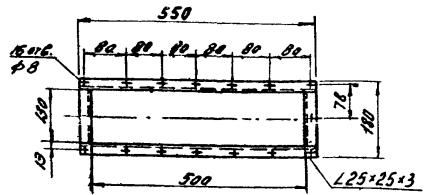
Вид сбоку



Бартаевой отсос  
М1:10



План



Формы отсосы впускного патрубка  
М1:10

Общий вид М1:25

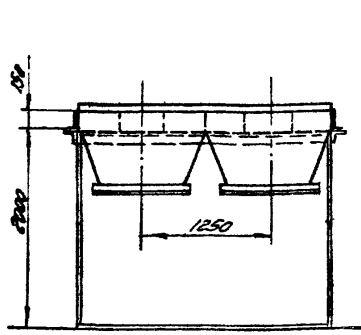
Характеристика отсоса

1.	Объем отсосываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	~250
2.	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсосывающем патрубке м/сек	7,6 3,8
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса отнесенный к скорости в отсосывающем патрубке.	1,0
4.	Вредности в отсосываемом воздухе	пары масла

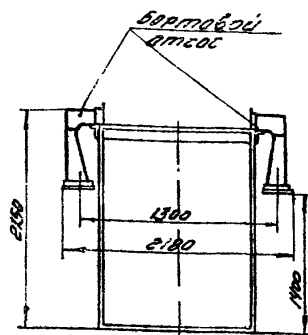
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Бартаевой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали δ-2,0мм.

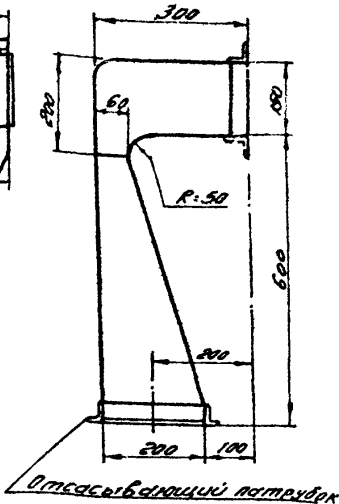
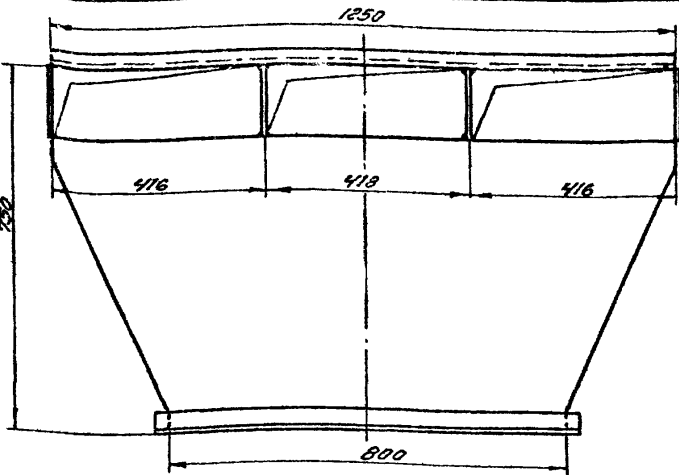
ТД 1965г.	Машиностроительные заводы Территориальные цеха	08-02-148 Выпуск 1
	Бак для закалки в масле 15x10x2,0	лист 49



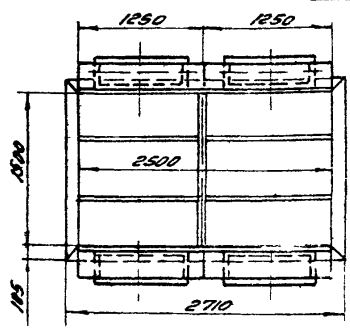
Вид спереди



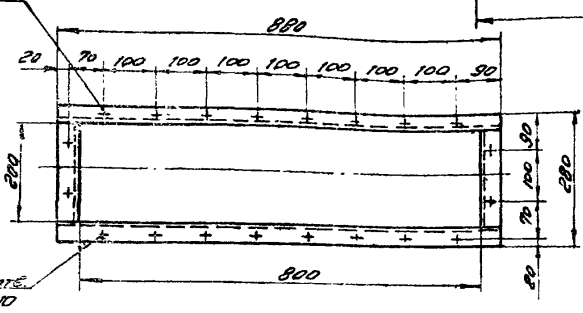
Вид сбоку



Отсасывающий патрубок



План



Фланец отсасывающего патрубка

Общий вид 1:50

1:10

Бартовой отсос 1:10

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

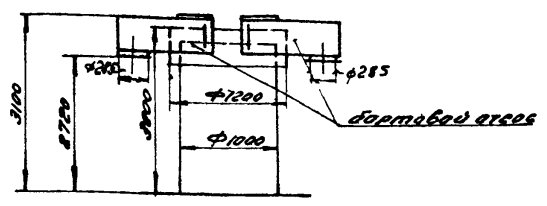
1. Бартовой отсос является встроеным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-сварной, изготавливается из листовой стали  $\delta=2,0\text{ мм}$ .

**Характеристика отсоса**

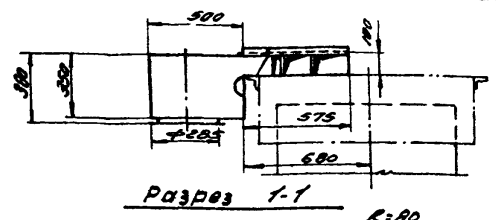
1.	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	28000
2.	Скорость воздуха: а) в рабочем проете б) в отсасывающей трубке	100 11,0
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	1,2
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масла

ТА 1965г	Машиностроительные заводы Тертышевские цехи	08-02-146 выпуск I
	Бак для заправки в масле 1,9x2,5x2,0	Лист 50

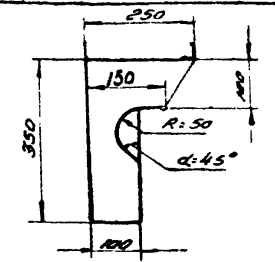
Проектная организация: **И.И.И.И.И.**  
 Проект №: **И.И.И.И.И.**  
 Дата: **И.И.И.И.И.**  
 Исполнитель: **И.И.И.И.И.**



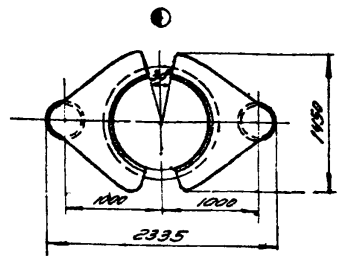
Вид спереди



Разрез 1-1

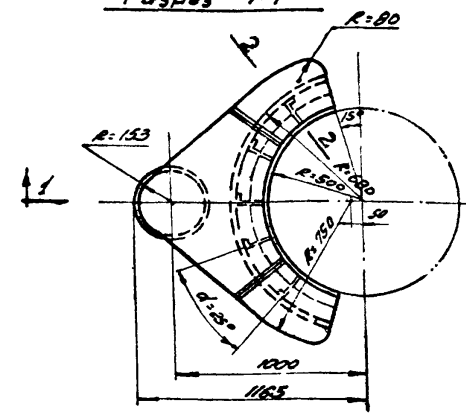


Сечение 2-2 М1:10

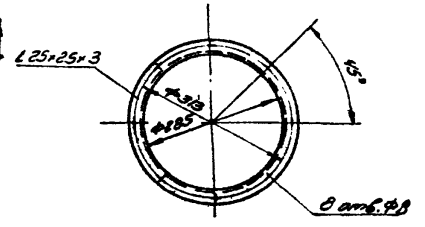


План

Общий вид М1:50



План  
Бортовой отсос  
М1:25



Фланец бортового отсоса М1:10

Характеристика отсоса

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха	м³/час	5400
2	Скорость воздуха: а) в устьях проема в/сек б) в отсасывающей патрубке		5,8 11,6
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке		1,0
4	Вредности в отсасываемом воздухе		пары масла

ПРИМЕЧАНИЯ

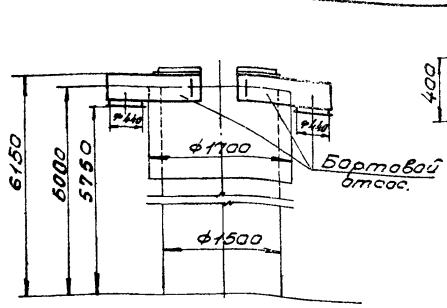
1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали,  $\delta \geq 2,0$  мм.

ТД	Машиностроительные заводы Термические цехи	08-02-148 выпуск 1
1965г.	Бак шахтный для заправки в масле $\phi 1,0 \times 3,0$	лист 51

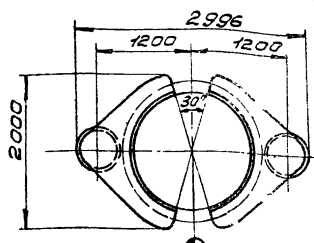
Согласовано: (Испрастано):

Инженер: (Исполнитель) / Проверил: / Утвердил: / (Исполнитель) / Проверил: / Утвердил: /

Дата выпуска: (Исполнитель) / Проверил: / Утвердил: /

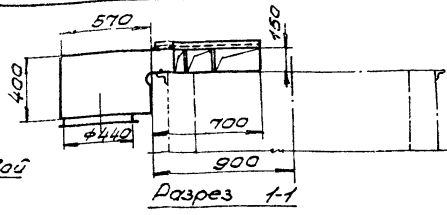


Вид спереди

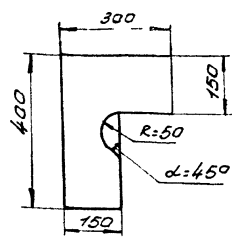


План

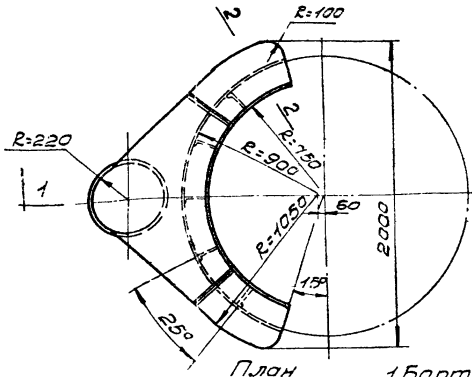
Общий вид М 1:50



Разрез 1-1

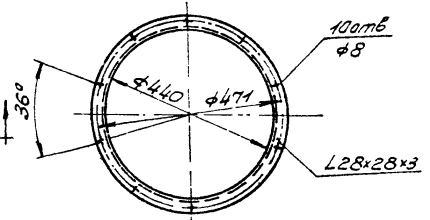


Сечение 2-2 М 1:10



План

Бартавай отсос М 1:25



Фланец бартавага отсоса М 1:10

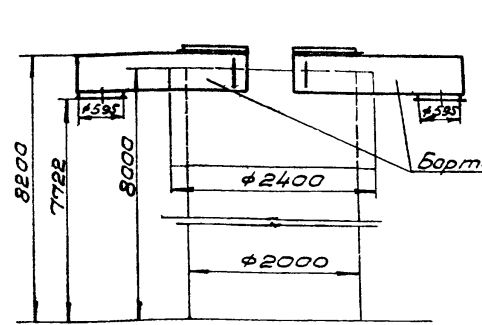
Примечания

1. Бартавай отсос является пристранным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос-аварный, изготавливается из листовой стали, б=2,0мм.

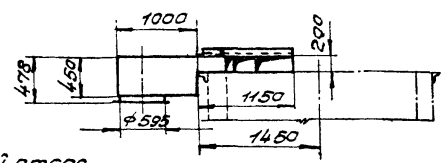
Характеристика отсоса

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха,	м <sup>3</sup> /час	14000
2	Скорость воздуха: а) в рабочем прогн. б) в отсасывающем патрубке,	м/сек.	6,0 12,8
3	Коэффициент местного сопротивления отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.		0,9
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары масла	

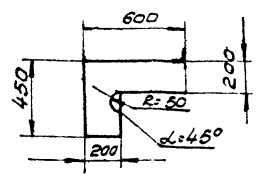
ТА 1965г	Машиностроительные заводы Термические цеха	08-02-145 выпуск 1
	Бак шахтный для заправки в масле φ 1,5х6,0	Лист 52



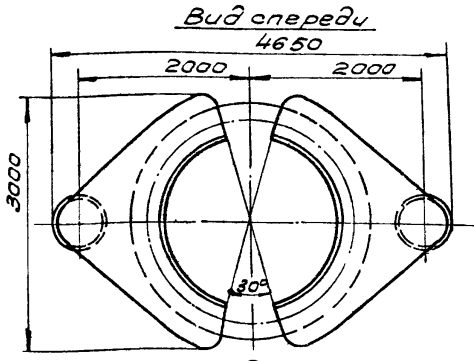
*Бортовой отсос*



*Разрез 1-1*

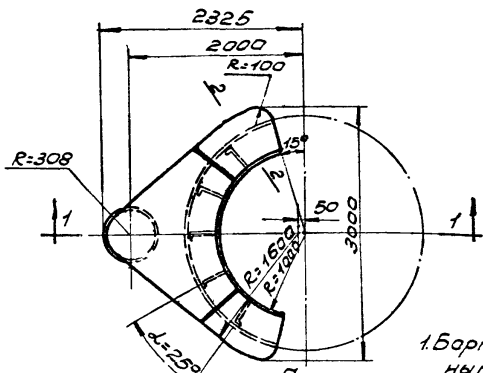


*Сечение 2-2  
М 1:25*

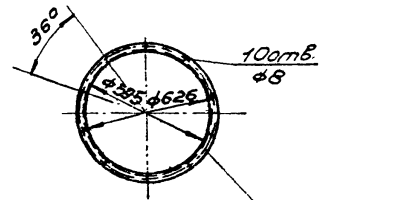


*Вид спереди*

*План  
Общий вид М 1:50*



*План  
Бортовой отсос  
М 1:50*



*Л28x28x3  
Фланец бортового отсоса  
М 1:20*

Примечания.

- 1. Бортовой отсос является пристроенным местным отсосом.
- 2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
- 3. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали  $\delta = 2,0$  мм.

Характеристика отсоса

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха,	м <sup>3</sup> /час	25000
2	а) скорость воздуха в рабочей камере б) скорость воздуха в отсасывающей трубке,	м/сек.	5,56,7 12,5
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.		0,8
4.	Вредности в отсасываемом воздухе		пары масла.

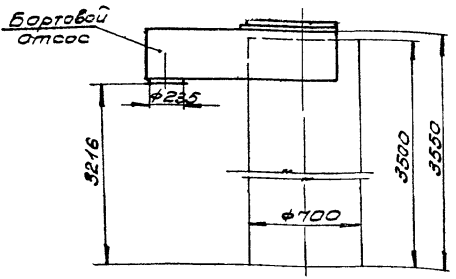
*Исправленному верить 14.9.66*

ТЛ 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цеха.	08-02-149
	Бак шахтный для заправки в масле $\Phi 20 \times 8,0$	Выпуск 1
		Лист 53

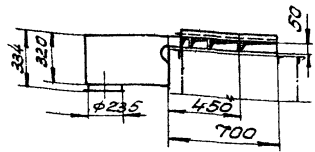
Согласовано: Гипростанок  
 Исполнитель: Шингарин В.И.  
 Проверил: Гусман В.И.  
 Утвердил: Шингарин В.И.  
 Дата выпуска: 14.9.66

Зам. главного конструктора: Шингарин В.И.  
 Главный конструктор: Кузнецов В.И.  
 Начальник цеха: Шингарин В.И.  
 Диспетчер: Судорожников В.И.

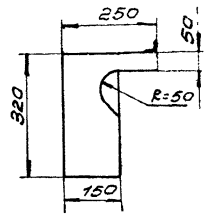
Стекловолокно: Гипростанок  
 Проектирование: Шенников В.И.  
 Конструктор: Шенников В.И.  
 Проверка: Шенников В.И.  
 Дата выпуска: ноябрь 1965г.



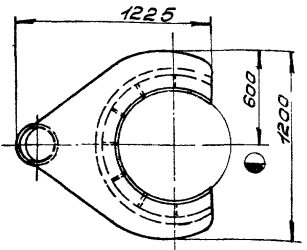
Вид спереди



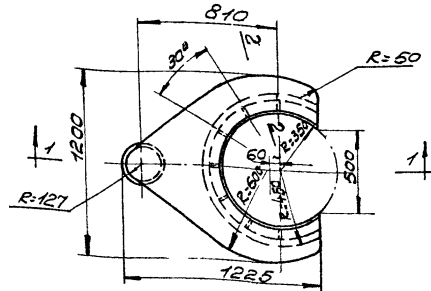
Разрез 1-1



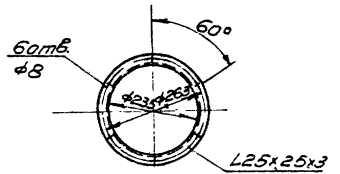
Сечение 2-2 М 1:10



План  
Общий вид М 1:25



Бортовой отсос  
М 1:25



Фланец бортового отсоса  
М 1:10

Примечания.

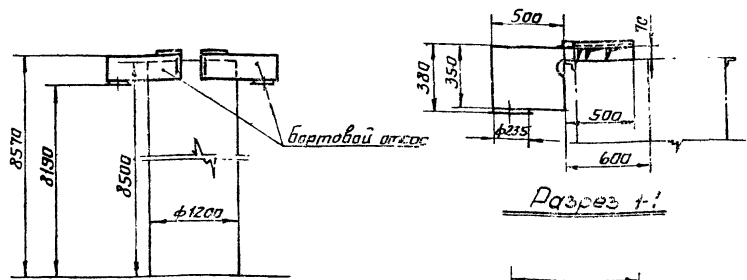
1. Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом Гипростанок/чертеж Г-2650/
3. Диаметр отсасывающего по трубке принимать по данному чертежу.
4. Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали Б-2,0 мм.

Характеристика отсоса.

1.	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	1500
2.	Скорость воздуха: а) в р-е 3-4 м праме б) в отсасывающей трубке	5,5
		9,6
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	1,3
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары щелочного раствора.

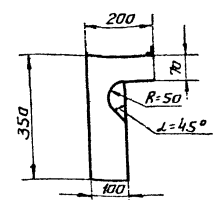
ТА 1965г.	Машиностроительные заводы, Термическое цехи.	08-02-148 выпуск 1
	Бак шахтный для щелочной промывки $\phi 0,7 \times 3,5$ .	

Согласовано: Гипростанок  
 Проектный институт "Ильин"  
 Проект № 1565С  
 Функция: Проектант  
 Проектант: Г.И. Мануйлов  
 Проверил: Г.И. Мануйлов  
 Утвердил: Г.И. Мануйлов  
 Дата: 1965г.

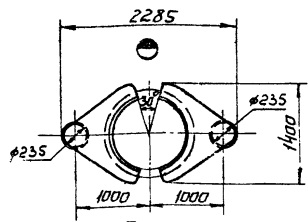


Вид спереди

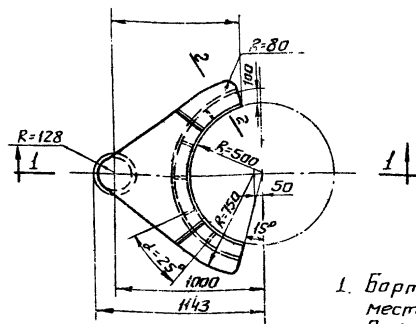
Разрез t-t



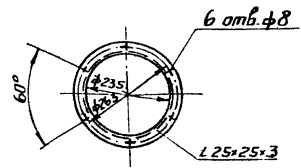
Сечение 2-2 м:10



План  
Общий вид м:50



План  
Бартового отсоса  
м:25



План фланца бартового отсоса м:10

Примечания

1. Бартовый отсос является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи отсоса выполняются по общему виду данного чертежа.
3. Отсос сварной, изготавливается из листовой стали,  $\delta=20$  мм

Характеристика отсоса

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха	м <sup>3</sup> /час	3000
2	Г: карость воздуха: δ) в рабочем проеме м/сек.		4,2
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающей патрубке		0,8
4	Вредности в отсасываемом воздухе		Пары щелочи

ТД 1965г.	Машиностроительные заводы, Термические цехи.	08-02-148 Выпуск 1
	Бак для щелочной промывки ф.1,2x8,5	Лист 55

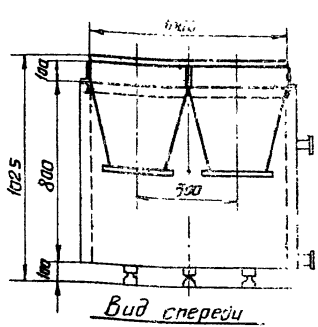


Согласовано: Гипростанок

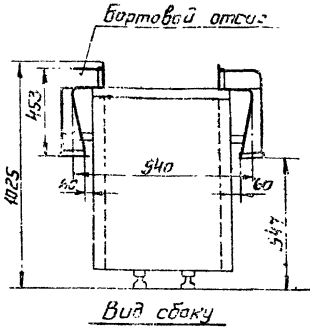
Вук. группы: Готман, Вук. группы: Бажаров, Инженер: Вадеевич, Дизайнер: Владыкина, Проверил: Готман

Экз. №: 1965г.

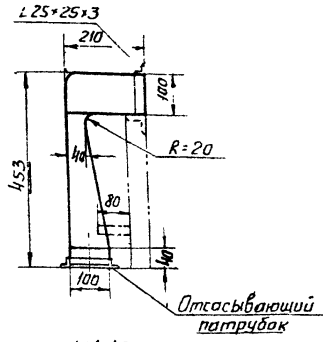
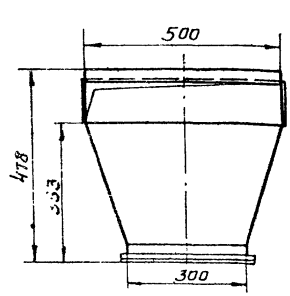
Зав. цехом: Шашинбаров, Инж. пр. по куст. маш. инд.: Шилин, Инж. отдела: Шварцкопф, Дир. спец. отдела: Сувариков, Дата выпуска: ноябрь 1965г.



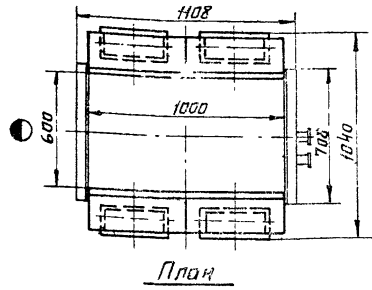
Вид спереди



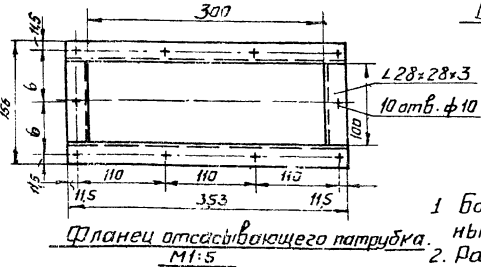
Вид сбоку



Бортовой отсос М1:10



План



План отсасывающего патрубка М1:5

Общий вид М1:20

Характеристика отсоса

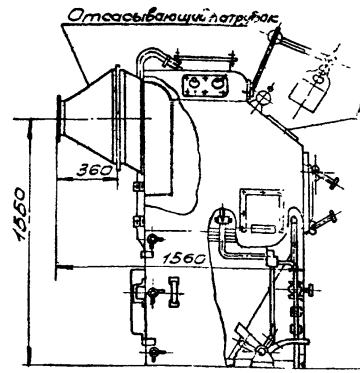
1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	2500
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме М/сек. б) в отсасывающем патрубке	3,5 5,8
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,7
4	Вредности в отсасываемом воздухе	пары щелочи

Примечания:

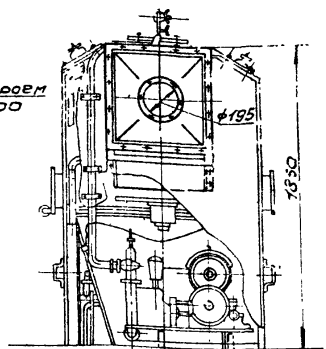
- 1 Бортовой отсос является встроенным местным отсосом.
- 2 Рабочие чертежи отсоса разработаны институтом "Гипростанок" (чертеж Г-3096)
- 3 Отсос - сварной, изготавливается из листовой стали  $\delta = 2,0$  мм.

ГЛ 1965г.	Машинностроительные заводы Термические цехи	06-02-148 Выпуск 1
	Ванна для щелочной прамывки 0,6x1,0x0,8	Лист 56

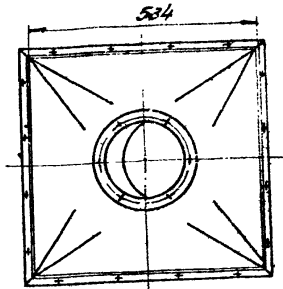
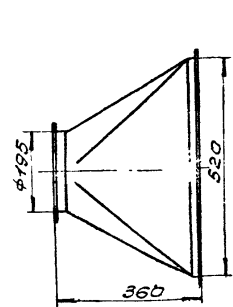
Согласовано: Гипроавиапром  
 Проверено: Гипроавиапром  
 Изготовлено: Гипроавиапром  
 Проверено: Гипроавиапром  
 1965



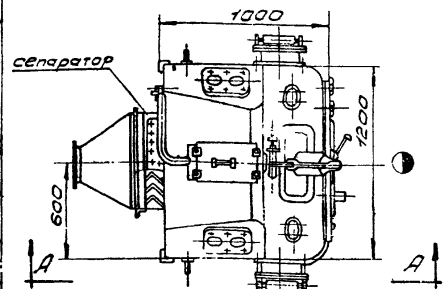
Вид спереди



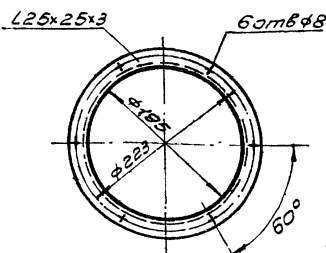
Вид сбоку



Отсасывающий патрубок  
 Общий вид М1:10



План  
 Общий вид М1:25



Фланец  
 отсасывающего патрубка  
 М1:5

Характеристика отсоса.

1.	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	1000
2.	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек. б) в отсасывающем патрубке	4 93
3.	Коэффициент местного сопротивления относительный к скорости в отсасывающем патрубке	4,0
4.	Вредности в отсасываемом воздухе.	Силикатная пыль.

Примечания.

1. Универсальная гидрокоструйная камера оборудована встроеным местным отсосом-технологическим укрытием.
2. Рабочие чертежи укрытия разработаны институтом Гипроавиапром (чертеж Т0-266-0000)
3. Отсасывающий патрубок-сварной, изготавливается из листовой стали б=2мм. по общему виду данного чертежа.

ТА 1965	Машиностроительные заводы Термические цеха.	08-02-148 Выпуск 1
	Универсальная гидрокоструйная камера	Лист 57



Согласовано: Гипротехмаш.

Горюнов

Дубровин

Инженер

Испытатель

Проверен

Судья

Инженер

Инженер

Инженер

Принятый в печать

Выдан

Служба

Служба

Служба

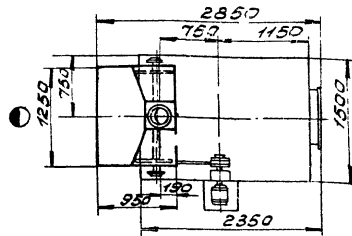
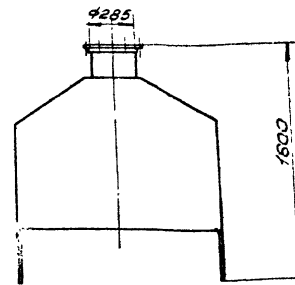
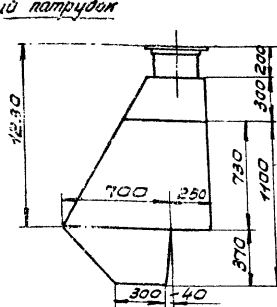
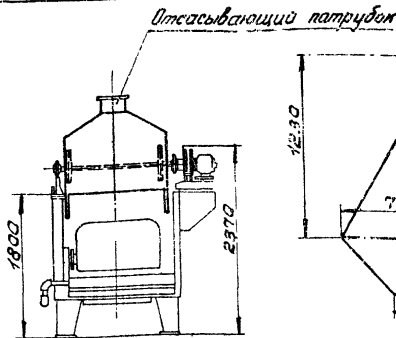
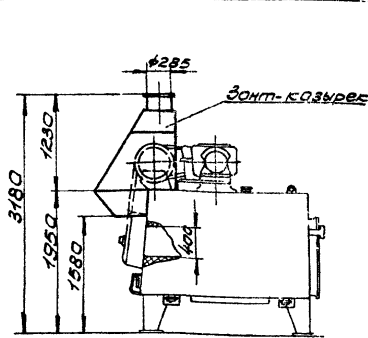
Служба

Служба

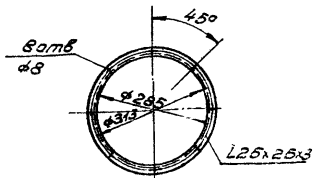
Служба

Служба

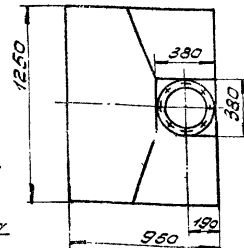
Служба



План  
Общий вид М1:50



Фланец зонта-козырька  
М1:10



Зонт-козырек  
М1:25

### Примечания

1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи зонта-козырька разрабатываются по общему виду главного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготавливается из листовой стали. В: 20 мм.

### Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	2100
2	Скорость воздуха, а) в рабочем проеме м/сек б) в отсасывающем патрубке	0,6 91
3	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе	продукты горения

ТА  
1963г.

Машиностроительные заводы,  
Термические цехи,  
Камерная электропечь  
сопротивления СНЗ-6,5.13.40/40.

08-02-148  
Выпуск 1

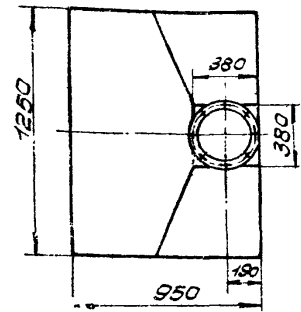
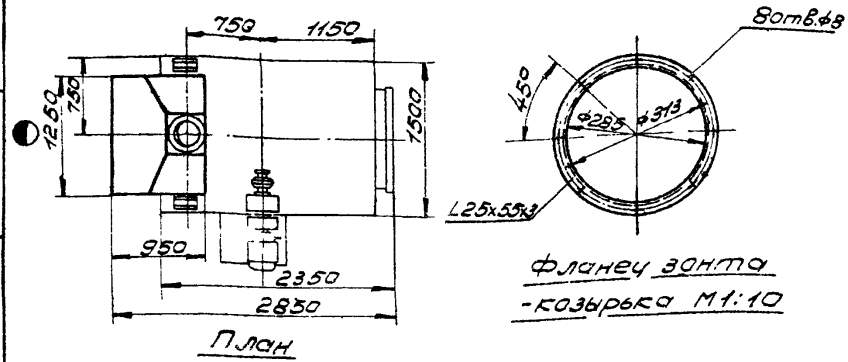
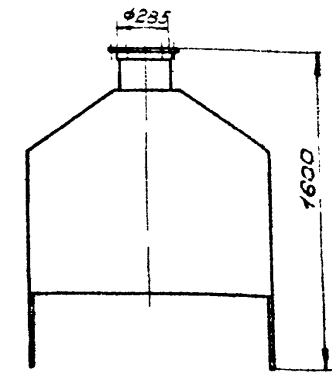
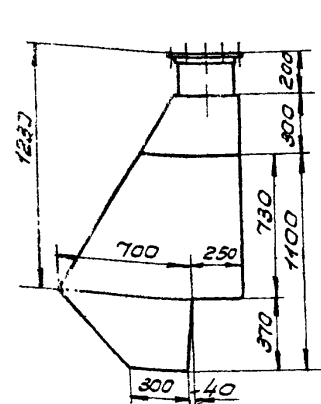
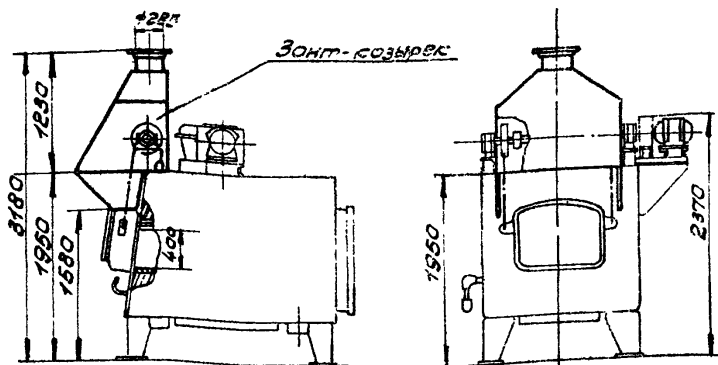
Лист 50

Согласовано: Гипротехма, Зинт-проект, Вейльм, В.Ф.Шубин

Инженер В.И.Смирнов

Проверил Т.И.Смирнов

Дата выпуска: май 1965г.



- Примечания:
1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом
  2. Рабочие чертежи зонтика козырька разрабатываются по эскизу ввиду данного чертежа.
  3. Зонт-козырек сварной, изготавливается из листовой стали В=2,0мм.

Общий вид М1:50

Зонт-козырек М1:25

Характеристика отсоса

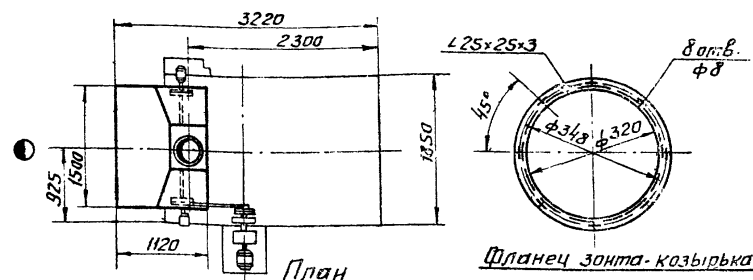
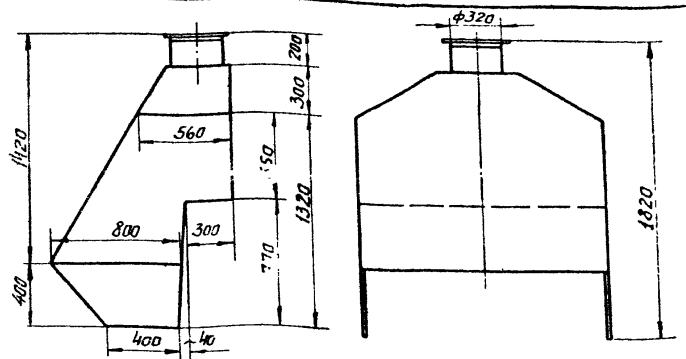
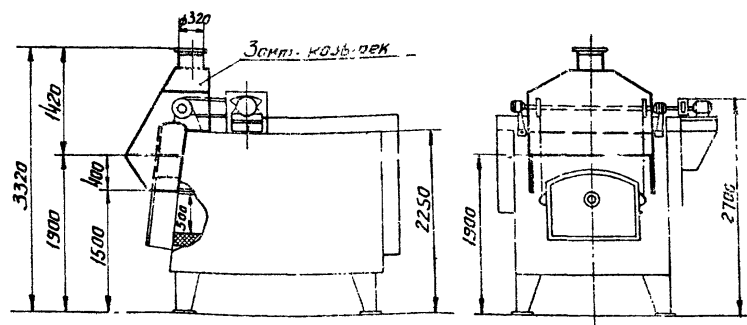
1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	2300
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающей патрубке	0,7 190
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,2
4	Вредности в отсасываемом воздухе	продукты горения

ТЛ 1965г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи.	08-22-148 Выпуск 1
	Камерная электропечь сопротивления СНЗ-6.513	лист 60

Совершено: Гирратажман  
 Проверяет: Бюш, И. К. Шеймурат

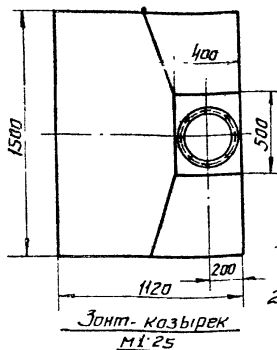
Габариты  
 Высота  
 Вес  
 Проверяет: Шеймурат

Дир. группы: Газган  
 Инженер: Вабрелич  
 Мастер: Смирнова  
 Проверил: Шеймурат  
 1965г.  
 Зам. ил. жеи: Габдулхамидов  
 Пл. инж. проекта: Кудымкина  
 Нач. отдела: Ильин  
 Пл. инж. отд.: Сувариков  
 Дата выпуска: Ноябрь



План  
 Общий вид M1:50

M1:10



Примечания

1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи зонта-козырька разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготавливается из листового стали  $\delta=2.0$  мм.

<u>Характеристика отсоса</u>	
1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час
2	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме б) в отсасывающей трубке
3	Коэффициент местного сопротивления, относительный к скорости в отсасывающей трубке
4	Вредности в отсасываемом воздухе.

2300

0.7

10.0

0.2

продукт  
горения

ТА  
 1965г.

Машиностроительные заводы.  
 Термические цехи.  
 Камерная электропечь  
 сопротивления СЧЗ-8.5 17.5с:12

08-02-148  
 Выпуск 1  
 Лист 61

Согласовано: Гипрогазтехмаш  
 Л.С. Скочко  
 1965 г.

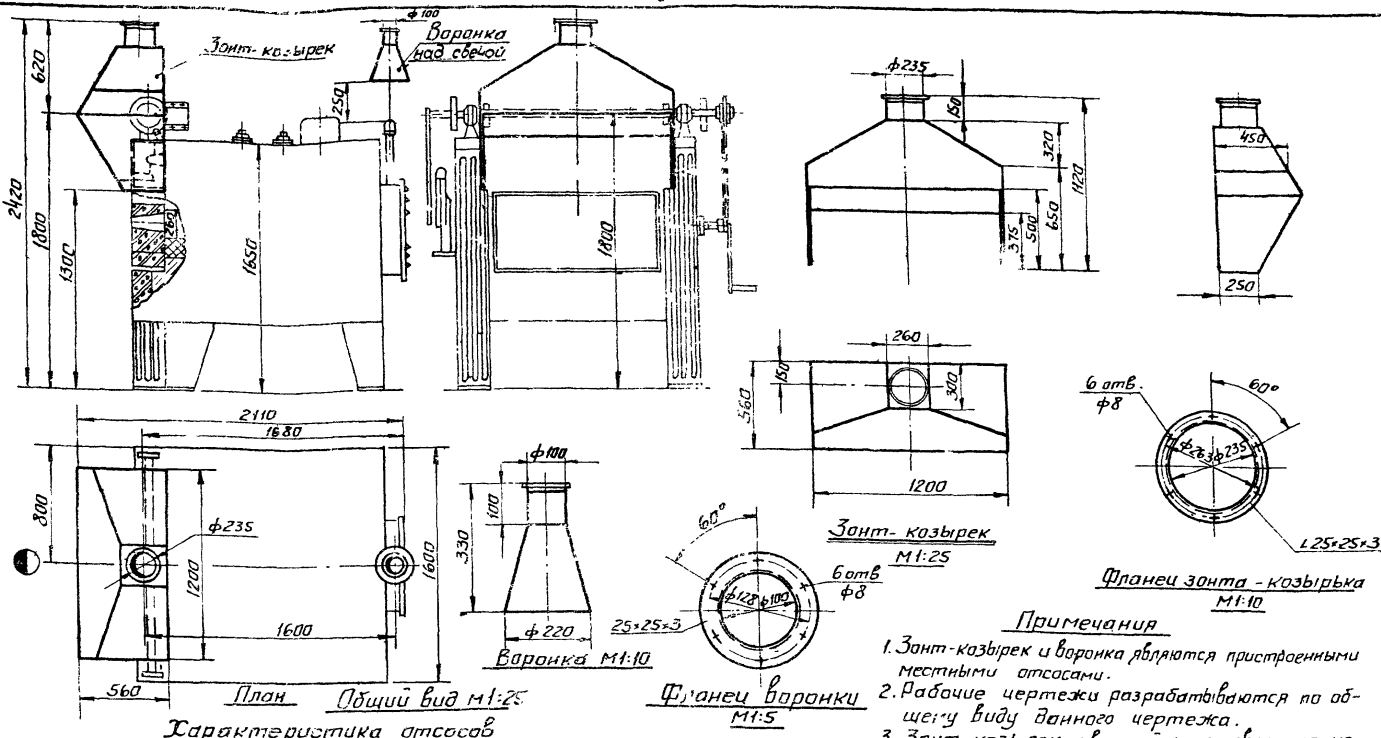
Рук. участка  
 В.С. Зубов  
 1965 г.

Инженер  
 В.С. Зубов  
 1965 г.

Проверщик  
 В.С. Зубов  
 1965 г.

Газман  
 В.С. Зубов  
 1965 г.

В.С. Зубов



Характеристика насосов

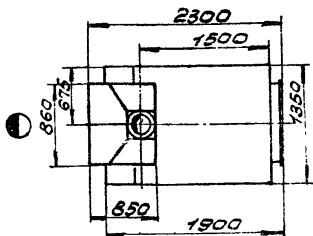
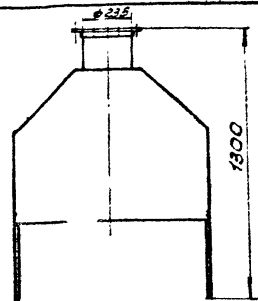
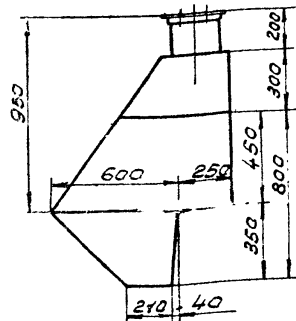
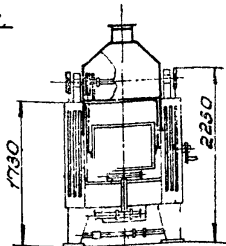
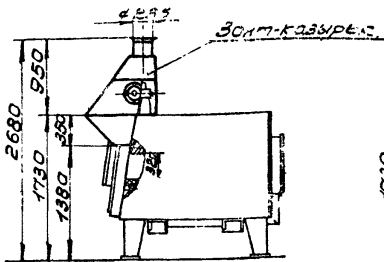
№	Наименование отсоса	Зонт-козырек	Воронка
1	Наименование отсоса		
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1400	150
3	Скорость воздуха а) в рабочем проеме м/сек. б) в отсасывающей патрубке	0.6 9.0	1.1 5.3
4	Коэффициент местного сопротивления отсоса, относительный к скорости в отсасывающей трубке	0.2	0.1
5	Вредности в отсасываемом воздухе	Продукты горения	

Примечания

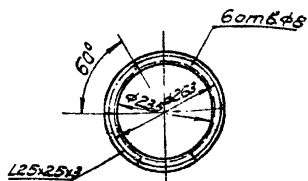
1. Зонт-козырек и воронка являются пристроенными местными отсосами.
2. Рабочие чертежи разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной изготавливается из листовой стали  $\delta = 2.0$  мм.

 1965 г.	Машиностроительные заводы Термические цеха Машина для электротехники сопротивляющая СЧС-40 8,0 25/10	08.02-143 Выпуск 1 Лист 62
-------------	---	----------------------------------

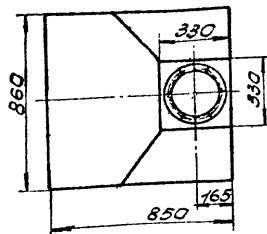
Согласовано (подпись)	Согласовано (подпись)
Исполнитель (подпись)	Исполнитель (подпись)
Проверено (подпись)	Проверено (подпись)
Эксперт (подпись)	Эксперт (подпись)
Инженер (подпись)	Инженер (подпись)
Мастер (подпись)	Мастер (подпись)
Работник (подпись)	Работник (подпись)
Машинист (подпись)	Машинист (подпись)
Электрик (подпись)	Электрик (подпись)
Механик (подпись)	Механик (подпись)
Слесарь (подпись)	Слесарь (подпись)
Сварщик (подпись)	Сварщик (подпись)
Лаборант (подпись)	Лаборант (подпись)
Специалист (подпись)	Специалист (подпись)
Инженер (подпись)	Инженер (подпись)
Машинист (подпись)	Машинист (подпись)
Работник (подпись)	Работник (подпись)
Машинист (подпись)	Машинист (подпись)
Электрик (подпись)	Электрик (подпись)
Механик (подпись)	Механик (подпись)
Слесарь (подпись)	Слесарь (подпись)
Сварщик (подпись)	Сварщик (подпись)
Лаборант (подпись)	Лаборант (подпись)
Специалист (подпись)	Специалист (подпись)



План



Фланец патрубка зонта. М 1:100



Зонт-козырек М 1:20

Общий вид М 1:50

Характеристика отсоса

1. Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	1400
2. Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек. б) в отсасывающей трубке	0,9 90
3. Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,2
4. Вредности в отсасываемом воздухе	продукты горения

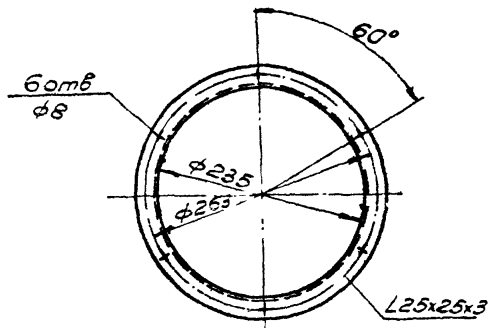
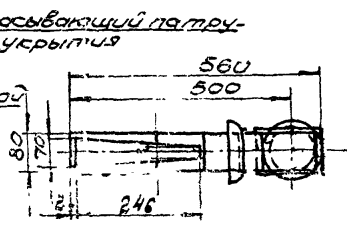
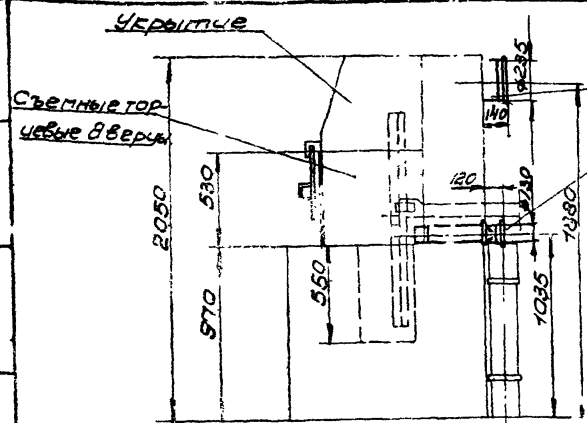
Примечания.

1. Зонт-козырек является пристроенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежи зонта-козырька разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Зонт-козырек сварной, изготовляется из листовой стали 8-2мм.

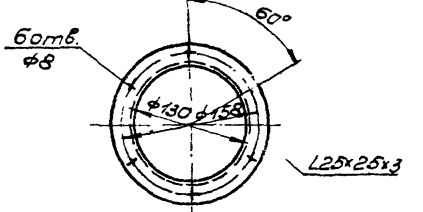
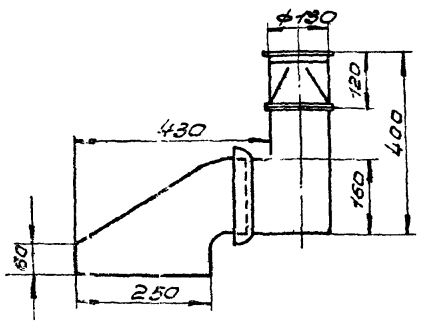
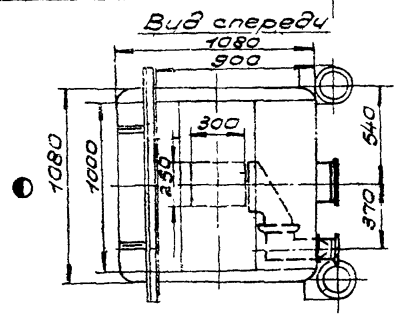
Т 1965г.	Машиностроительные заводы.	08-02-148
	Термические цехи.	Выпуск 1
	Камерная электроспечь сопротивления СНЗ-5.0.10 3,2/10	Лист 63



Согласовано: Исполнительная  
 Инженер В.А.Великий  
 Исследователь С.И.Смирнов  
 Проверен Г.А.Мамон  
 М.З.  
 1968г.  
 Выпущено  
 Наименование  
 Дата выпуска



Фланец отсасывающего патрубка Укрытия М1:5



Фланец бортового отсоса М1:5

Примечания:

1. Электрованна снабжена двумя встроенными местными отсосами - бортовым отсосом от ванны и отсосом из укрытия.
2. Рабочие чертежи укрытия и бортового отсоса разработаны СКБ Электропечь (чертеж ЗНТ. 123.031).
3. Диаметры отсасывающего патрубка и фланца бортового отсоса принимать по данному чертежу.

Характеристика отсосов

1	Наименование отсоса	Укрытие			
		при закрытых торцах	при открытых торцах	при закрытых торцах	при открытых торцах
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час.	600	1600	2200	400
3	Скорость воздуха, м/сек.	1,0	0,7	0,6	8,8
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	3,8	10,2	14,1	8,4
5	Вредности в отсасываемом воздухе	пары свинца 3а. Св <sub>2</sub>			



Машиностроительные заводы, Термическое цехи.  
 Электрованна соляная СВС-35/13  
 СВ-02-148  
 Выпуск 1  
 лист 64

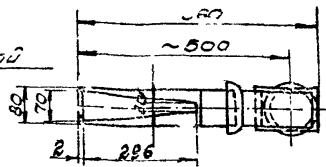
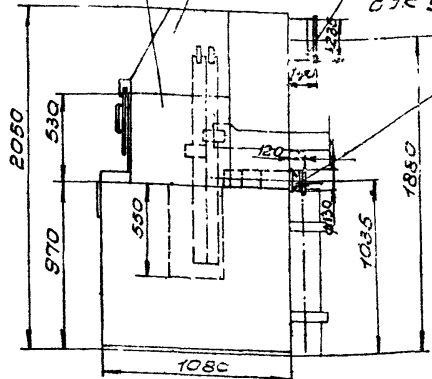
Согласовано: Гипро станок.  
 Главный конструктор: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Технолог: [подпись]  
 Проверен: [подпись]  
 1968г.

Съемные тарчевые обвертки.

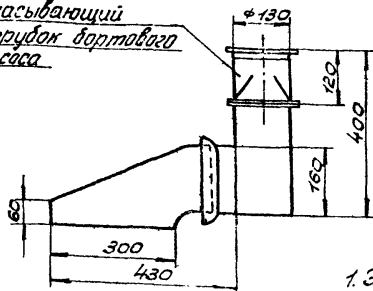
Укрытие

Отсасывающий патрубок из укрытия

Бортовой отсос

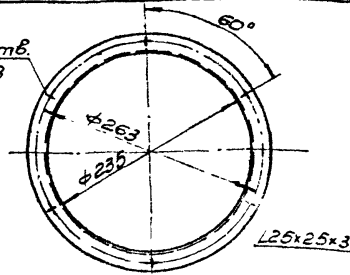


Отсасывающий патрубок бортового отсоса



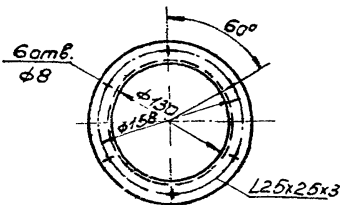
Бортовой отсос М1:10

болт. 48



Фланец отсасывающего патрубка укрытия М1:5

болт. 48



Фланец бортового отсоса М1:5

Примечания

1. Электрованна снабжена двумя встроенными местными отсосами: бортовым отсосом от ванны и отсосом из укрытия.
2. Избачие чертежи укрытия и бортового отсоса разработаны СБЗ Электропечь (чертеж ЗНТ. 123.032Г).
3. Диаметры отсасывающего патрубка и фланца бортового отсоса принимать по данному чертежу.

План Общий вид 1:25  
Характеристика отсосов.

1	Наименование отсоса	Укрытие			Бортовой отсос
		при входе в ванну	при входе в ванну	при входе в ванну	
2	Объем отсасываемого воздуха, м³/час	750	1950	2650	450
3	Скорость а) вращаем прелем воздуха, м/сек; б) в отсасывающей трубке	1,2 4,8	0,5 12,4	0,8 17,0	2,3 9,4
4	Коэффициент местного сопротивления, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке	0,7	0,7	0,7	2,6
5	Вредности в отсасываемом воздухе	пары цинка и св.2			

ТЭ  
1965г.

Машиностроительные заводы, Термические цехы.

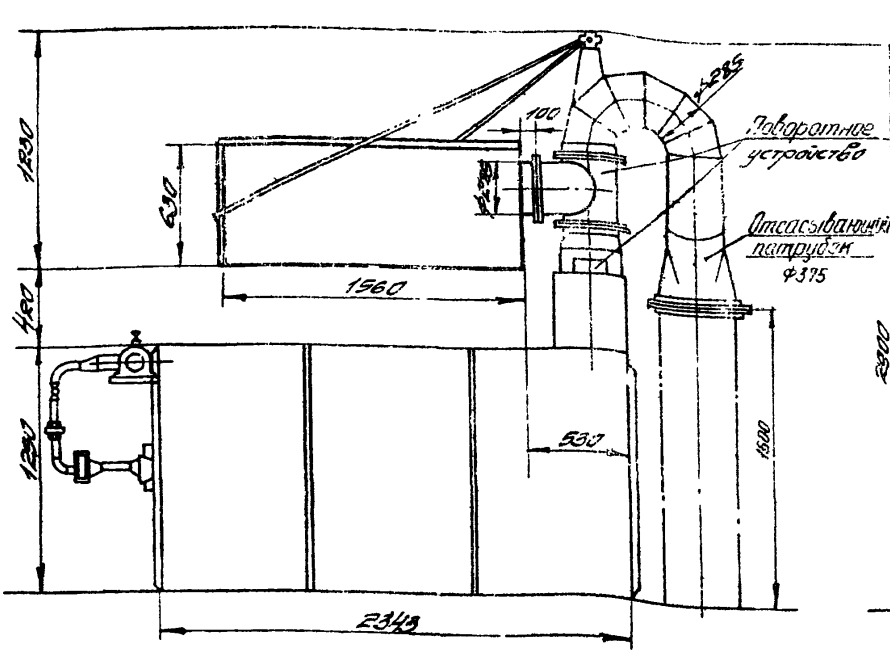
ОВ-02-148  
выпуск 1

Электрованна соляная СВС-60/13

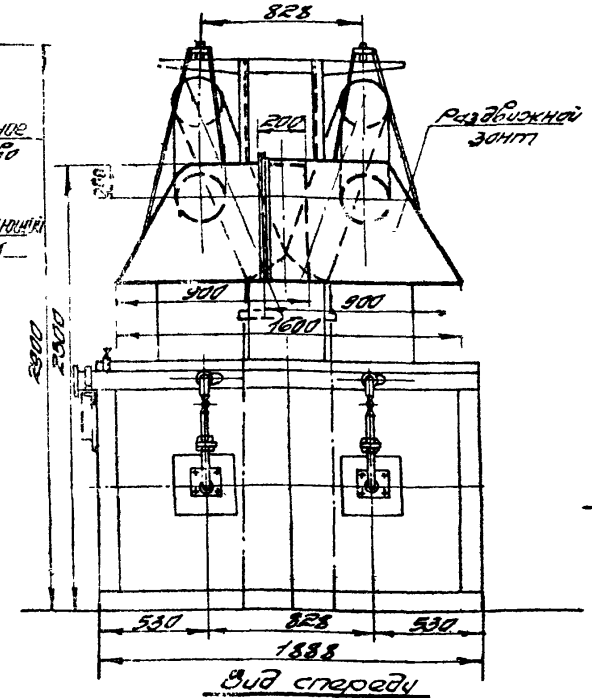
лист 55



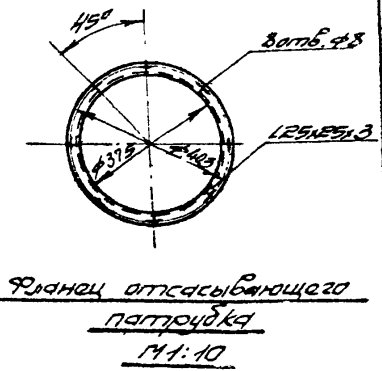
Заказчик: Проектно-конструкторское бюро  
 Институт  
 Проектирования  
 Теплоэнергетических  
 установок  
 № 11/10  
 от 15.04.65  
 Проектирование  
 чертежей  
 № 11/10  
 от 15.04.65  
 Проектно-конструкторское  
 бюро  
 Институт  
 Проектирования  
 Теплоэнергетических  
 установок



Вид сбоку



Вид спереди



Фланец отсасывающего патрубке  
М4-10

Общий вид  
М1:25

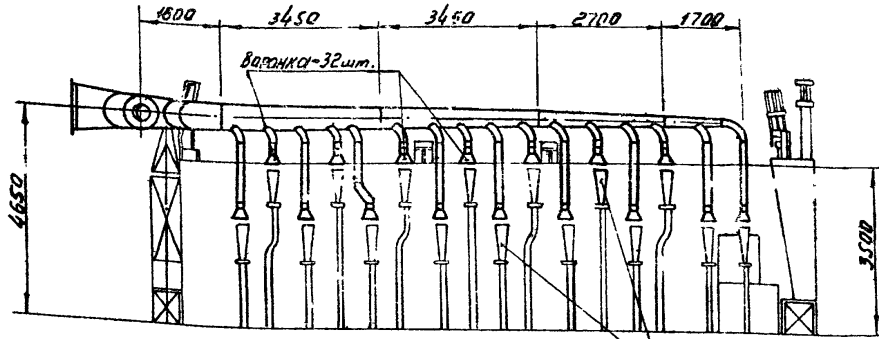
Характеристика отсоса

1.	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	5300
2.	Скорость воздуха: а) в рабочем проеме м/сек. б) в отсасывающем патрубке	9,6 13,3
3.	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отно- санный к скорости в отсасывающем патрубке	2,0
4.	Вредности в отсасываемом воздухе	Продумана защита

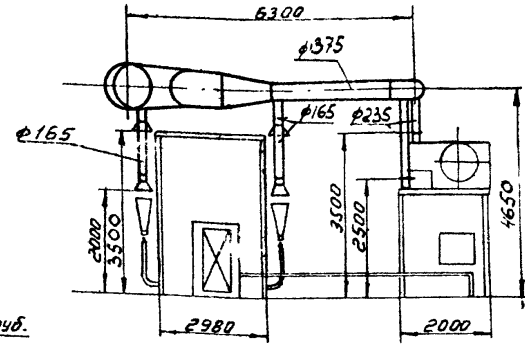
Примечания

1. Печь снабжена раздвижным зонитом-присоединенным местным отсосом.
2. Рабочие чертежки раздвижного зонита разрабатываются по общему виду данного чертежа; поворотное устройство разработано печным сектором завода им. Мухомова (черт. № 48764).
3. Зонит сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм.

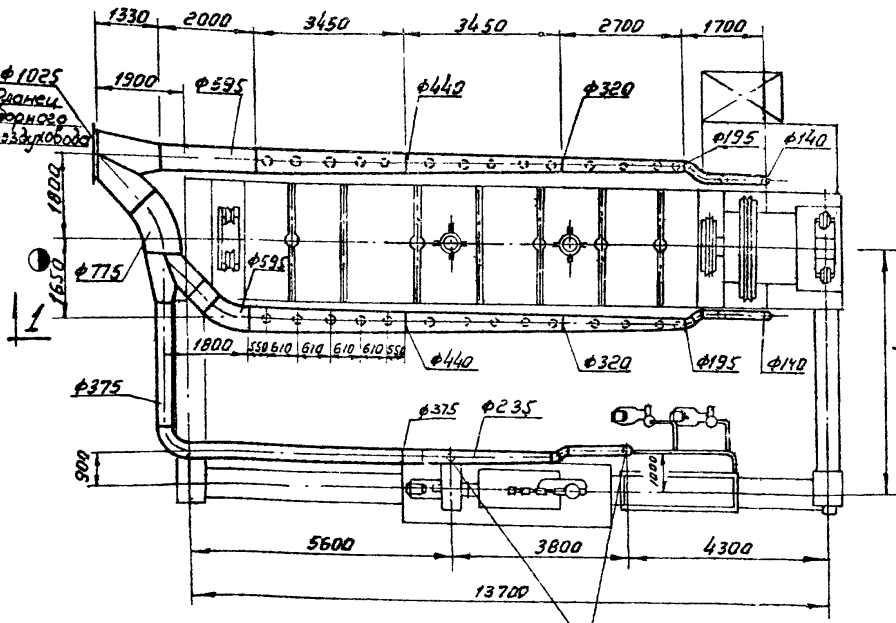
ГД 1965г.	Машинностроительные заводы Термическая цех.	ОВ-02-118 Выпуск 1
	Печь-плита для отпуска хвостовиков штампов	Лист 67



Разрез 1-1.



Вид спереди.



План.

Общий вид

М 1:100

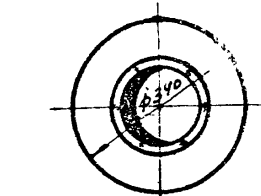
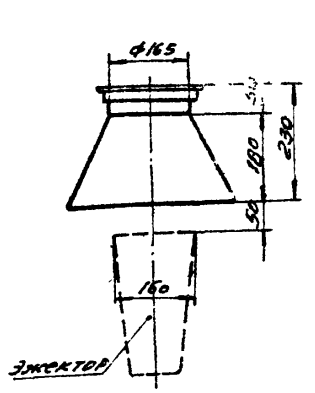
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист смотреть совместно с листом 69.
2. Воздуховоды вытяжной вентиляции привязываются в зависимости от расположения оборудования в цехе.

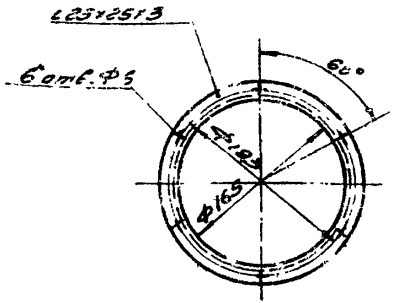
Зам. гл. инж.	Гришин	Инженер	Техник	Бухгалтер	Сопровождающий
Инж. пр.	Муромин	Инженер	Техник	Бухгалтер	Сопровождающий
Мех. отдела	Шиль	Инженер	Техник	Бухгалтер	Сопровождающий
Ин. спец. от.	Судариков	Инженер	Техник	Бухгалтер	Сопровождающий
Дата выпуска	ноябрь 1965 г.	Инженер	Техник	Бухгалтер	Сопровождающий

ТД 1965 г.	Машиностроительные заводы. Термические цехи	08-02-14В
	Толкотельный газовый агрегат с радиационными трубами на 48 подводов для нитроцеллюлозы, тип БР-9	Выпуск 1 Лист 68

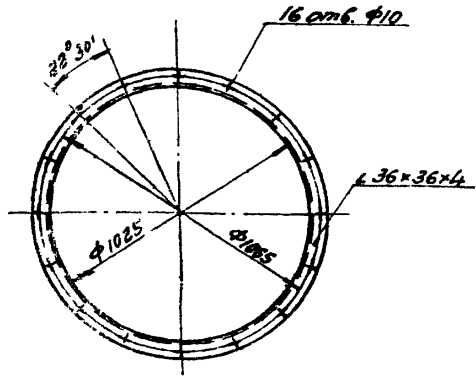
Проектировщик: Лавров Сергей Сергеевич  
 Проверил: Лавров Сергей Сергеевич  
 Ведущий инженер: Лавров Сергей Сергеевич  
 Утвердил: Лавров Сергей Сергеевич  
 Дата выпуска: Ноябрь 1965 г.



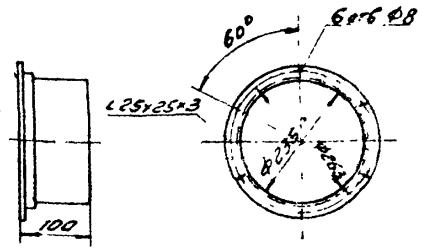
Воронка  
М1:10



Фланец воронки  
М1:5



Фланец сварного воздухопровода  
М1:20



Отсасывающий патрубок  
укрытия печной машины  
отпудренной печи М1:10

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Перегат снабжен штуцерами технологическими укрытиями в отсасывающей трубе патрубками (встраиваемыми местными втягивателями) от печной машины и отпудренной печи, а также тридцатью штуцерами воронками (пристроенными отсосами) у эжекторов.
2. Рабочие чертежи технологических укрытий и схемы вентиляции перегата целиком разработаны КБ автозавода им. Лихачева (черт. ПЧ-14737)
3. Рабочие чертежи воронки и отсасывающего патрубка укрытий разрабатываются по общему профилю данного чертежа.
4. Воронка и патрубок-сварные, изготавливаются из листовой стали  $\delta = 2,0$  мм.
5. Данный лист считать совместно с листом 68

Характеристика отсосов

№	Наименование отсоса	Воронка	Укрытие
1	Суммарный объем отсосываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час.	28000	3600
2	Скорость ва. дущих в) в диаметре патрубка г/сек. в) в диаметре патрубка г/сек.	2,0	10,9
3	Коэффициент местного сопротивления, относительный к скорости в отсасывающей трубке сварного воздухопровода.	3,4	
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	продукты горения	продукты горения, карб. газы

Машиностроительные заводы  
 термические цеха  
 1965 г.

теплоемкий газовый обогрев с радиационными трубами на 48 поддонов для нитроцемента, тип БЧЗ

08-02-148  
 выпуск 1  
 лист 69

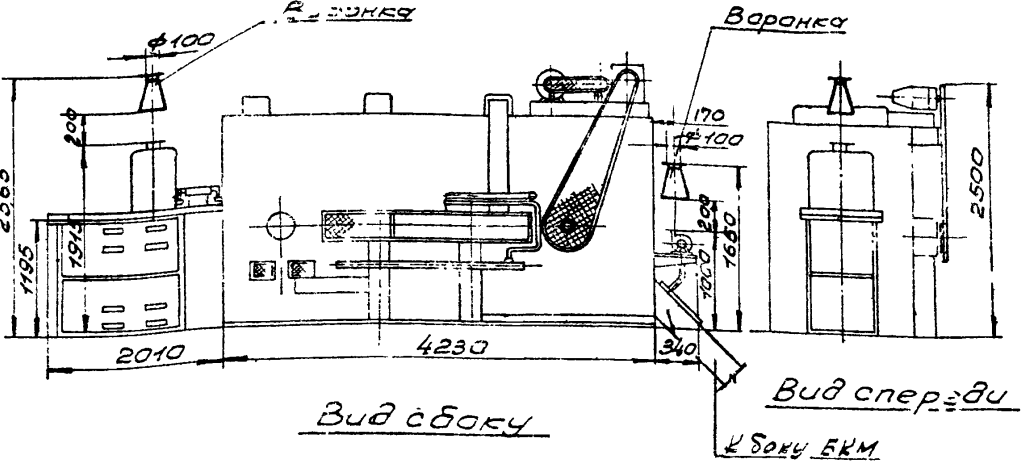
Составлено на ил. проавт. мор. от.  
 Назначение: *Вальцовый станок*  
 Проект: *П. Я. М. П.*  
 Изготовитель: *ТЭИ-65*

Проверил: *П. Я. М.*  
 Скорректировал: *Б. С.*  
 Утвердил: *И. М.*

Деталь: *Отсос*

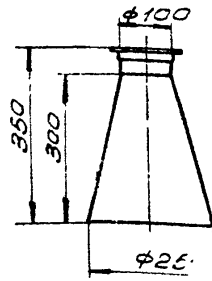
Рис. №: *ИЛ 1/1*

Дата выпуска: *ноябрь 1965 г.*

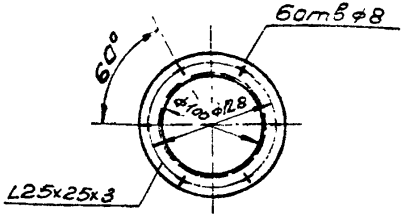


Вид сбоку

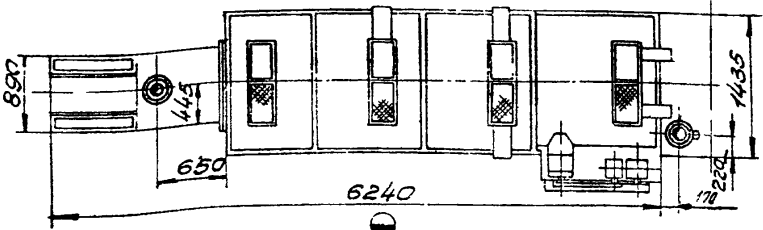
Вид спереди  
 к боку БКМ



Воронка  
 М1:10



Фланец воронки  
 М1:5



План

Общий вид М1:50

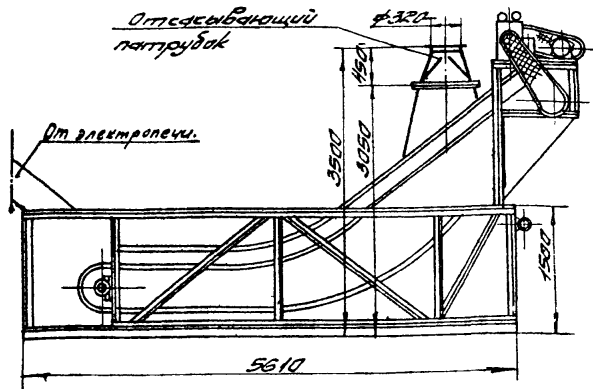
Характеристика отсоса.

1	Суммарный объем отсасываемого воздуха, м³/час	800
3	Скорость воздуха: а) в рабочем прореме м/сек. б) в отсасывающей патрубке	2,5 14,2
3	Коэффициент местного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающей трубке.	0,25
4	Вредности в отсасываемом воздухе	Продукты горения

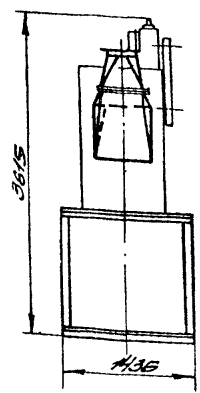
Примечания:

1. Электропечь снабжена двумя пристроенными местными отсосами-воронками.
2. Рабочие чертежи воронок разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Воронки-сварные, изготавливаются из листового стали δ=2мм.
4. Печь и бак являются составными частями закалочно-отпускного агрегата. Данный лист см. совместно с листом 71.

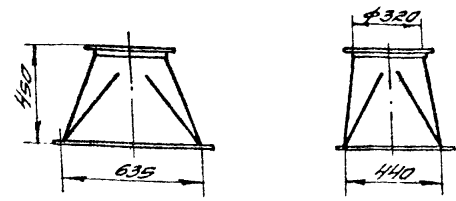
ТД 1965	Машиностроительные заводы, Термические цеха	08.02.148 выпуск 1
	Камбийерный закалочно-отпускной агрегат типа СКЗА-3/7. Электропечь СКЗ-0430 5/1/9	Лист 70



Вид спереди

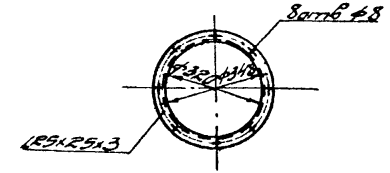


Вид сбоку



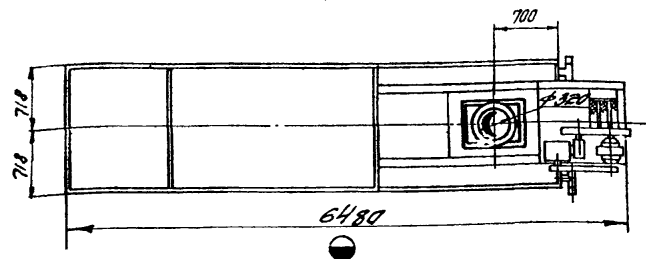
Отсасывающий патрубок

М1:20



Фланец отсасывающего патрубка

М1:10



План

Общий вид М1:50

Характеристика отсоса

1	Объем отсасываемого воздуха, м <sup>3</sup> /час	2000
2	Скорость воздуха в отсасывающем патрубке м/сек.	7
3	Коэффициент масляного сопротивления отсоса, отнесенный к скорости в отсасывающем патрубке.	2,1
4	Вредности в отсасываемом воздухе.	пары масла.

Примечания:

1. Бак снабжен технологическим укрытием с приспособлением к нему патрубком.
2. Рабочие чертежи патрубка разрабатываются по общему виду данного чертежа.
3. Отсасывающий патрубок сварной, изготавливается из листовой стали δ=2мм.
4. Данный лист см. совместно с листом 70

Создатель: Г.Л.С.Б.С.С.С.  
 Проверен: С.С.С.С.С.  
 М.М.С.С.С.  
 Д.Д.С.С.С.  
 С.С.С.С.С.  
 С.С.С.С.С.  
 С.С.С.С.С.  
 С.С.С.С.С.  
 С.С.С.С.С.