

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
905-1-28.87
ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ РДБК t-50
С УЧЕТОМ РАСХОДА ГАЗА ДИАФРАГМОЙ (СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ)
АЛЬБОМ 2

НО НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

22204-02
Цена 3-88

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-28.87

ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ С РЕГУЛЯТОРОМ РДБК 450
С УЧЕТОМ РАСХОДА ГАЗА ДИАФРАГМОЙ (СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ)

Альбом 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка

ГОВ Газоснабжение внутреннее

ГОВН Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций системы газоснабжение внутреннее

АС Архитектурно-строительные решения

ОВ Отопление и вентиляция

ОВН Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций системы отопления и вентиляция

АГСВ Автоматизация

АГСВН Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций системы автоматизации

ЭО Электрическое освещение

СС Связь

Альбом 2 НО Нестандартизованное оборудование

Альбом 3 И Строительные изделия (из т.р. 905-24.87)

Альбом 4 СО Спецификация оборудования

Альбом 6ВМ Ведомости потребности в материалах

Альбом 6 С Смета

РАЗРАБОТАН

Институтом МосгазНИИПРОЕКТ

Главный инженер

Главный инженер проекта

МАЕВСКИЙ МА.

ИГОСИЛЕВИЧ В.С.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР, протокол А4-46
от 20.04.1987г.

Содержание

Продолжение

т.п. 505-1-28.87 а.2

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
ГРП 0.00.0	Технические требования	5
ГРП 1.00	Блок фильтра	8
ГРП 1.00.05	Блок фильтра	9
ГРП 1.01.00	Катушка	10
ГРП 1.01.00.05	Катушка	10
ГРП 1.02.00	Катушка	11
ГРП 1.02.00.05	Катушка	11
ГРП 1.02.01	Фланец	12
ГРП 1.03.00	Коллектор	12
ГРП 1.03.00.05	Коллектор	13
ГРП 1.04.00	Коллектор	14
ГРП 1.04.01	Бобышка	14
ГРП 1.04.00.05	Коллектор	15
ГРП 1.04.02	Ниппель	16
ГРП 1.04.03	Штуцер	16
ГРП 1.04.04	Труба	17
ГРП 1.05.00	Колена	17
ГРП 1.05.00.05	Колена	18
ГРП 1.05.01	Трубка	19
ГРП 1.05.02	Отвод	19
ГРП 1.05.00	Колена	20
ГРП 1.05.00.05	Колена	20
ГРП 1.07.02	Трубка импульсная	21
ГРП 1.07.01	Гайка накидная	21
ГРП 1.05.04	Ниппель	22
ГРП 1.05	Рама	22
ГРП 1.03.00.05	Рама	23
ГРП 1.03.01	Швеллер	24
ГРП 1.08.02	Уголок	24
ГРП 1.08.03	Уголок	25

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 1.10	Заглушка	25
ГРП 1.11	Кольцо	26
ГРП 1.12	Прокладка	28
ГРП 2.00	Блок редуцирования	27
ГРП 2.16	Заглушка	28
ГРП 2.00.05	Блок редуцирования	29
ГРП 2.01.00	Катушка	31
ГРП 2.01.00.05	Катушка	31
ГРП 2.02.00	Патрубок	32
ГРП 2.02.01	Труба	32
ГРП 2.02.00.05	Катушка	33
ГРП 2.02.02	Трубка	34
ГРП 2.02.03	Трубка	34
ГРП 2.02.04	Ниппель	35
ГРП 2.02.05	Штуцер	35
ГРП 2.02.06	Фланец	36
ГРП 2.03.00	Катушка	36
ГРП 2.03.00.05	Катушка	37
ГРП 2.04.00	Катушка	38
ГРП 2.04.00.05	Катушка	38
ГРП 2.05.00	Коллектор	39
ГРП 2.05.00.05	Коллектор	39
ГРП 2.05.01	Трубка	40
ГРП 2.05.02	Заглушка	40
ГРП 2.05.03	Патрубок	41
ГРП 2.06.03	Трубка импульсная	41
ГРП 2.06.00.05	Трубка импульсная	42
ГРП 2.06.01	Штуцер	42
ГРП 2.07.00	Трубка импульсная	43
ГРП 2.08.00	Рама	43
ГРП 2.07.00.05	Трубка импульсная	44
ГРП 2.08.00.05	Рама	45

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 2.08.01	Уголок	46
ГРП 2.08.02	Уголок	46
ГРП 2.08.03	Швеллер	47
ГРП 2.10	Косынка	47
ГРП 2.11	Кольцо	48
ГРП 2.12	Прокладка	48
ГРП 2.15	Ключ камбинированный	49
ГРП 3.00	Блок учета расхода газа	50
ГРП 3.00СБ	Блок учета расхода газа	51
ГРП 3.01.00	Патрубок	52
ГРП 3.02.00	Патрубок	52
ГРП 3.01.00СБ	Патрубок	53
ГРП 3.02.00СБ	Патрубок	54
ГРП 3.03.00	Расширитель	54
ГРП 3.03.00СБ	Расширитель	55
ГРП 3.03.01	Бобышка	55
ГРП 3.03.02	Труба	56
ГРП 3.03.03	Труба	56
ГРП 3.03.04	Труба	57
ГРП 3.03.05	Фланец	57
ГРП 3.04.00	Патрубок	58
ГРП 3.04.00СБ	Патрубок	58
ГРП 3.05.00	Патрубок	59
ГРП 3.05.01	Отвод	59
ГРП 3.05.00СБ	Патрубок	60
ГРП 3.05.02	Труба	61
ГРП 3.06.00	Подставка	61
ГРП 3.06.00СБ	Подставка	62
ГРП 3.06.01	Уздок	63
ГРП 3.09	Прокладка	63
ГРП 3.10	Кольцо	64
ГРП 3.11	Заглушка	64

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 4.00	Блок предохранительного клапана	66
ГРП 4.00СБ	Блок предохранительного клапана	68
ГРП 4.01.00	Патрубок	69
ГРП 4.01.01	Штуцер	69
ГРП 4.01.00СБ	Патрубок	70
ГРП 4.01.02	Ниппель	71
ГРП 4.01.03	Труба	71
ГРП 4.01.04	Труба	72
ГРП 4.01.05	Труба	72
ГРП 4.01.07	Штуцер	73
ГРП 4.02.00	Тройник	73
ГРП 4.02.00СБ	Тройник	74
ГРП 4.02.01	Труба	74
ГРП 4.02.02	Ниппель	75
ГРП 4.03.00	Катушка	75
ГРП 4.03.00СБ	Катушка	78
ГРП 4.03.01	Штуцер	77
ГРП 4.03.02	Труба	77
ГРП 4.04.00	Патрубок	78
ГРП 4.04.00СБ	Патрубок	78
ГРП 4.04.01	Труба	79
ГРП 4.05.00	Патрубок	79
ГРП 4.05.00СБ	Патрубок	80
ГРП 4.06.00	Катушка	81
ГРП 4.07.00	Патрубок	81
ГРП 4.06.00СБ	Катушка	82
ГРП 4.07.00СБ	Патрубок	83
ГРП 4.05.02	Фланец	84
ГРП 4.09	Прокладка	84
ГРП 4.10	Заглушка	85
ГРП 4.11	Кольцо	85
ГРП 5.00	Блок редуцирования вспомогательный	88

Продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ГРП 5. 00 СБ	Блок редуцирования безопасности	87
ГРП 5. 01. 00	Гребенка	88
ГРП 5. 01. 01	Ниппель	88
ГРП 5. 01. 00 СБ	Гребенка	89
ГРП 5. 01. 02	Штуцер	90
ГРП 5. 01. 03	Гайка накидная	90
ГРП 5. 01. 04	Отвод	91
ГРП 5. 01. 05	Отвод	91
ГРП 5. 01. 06	Труба	92
ГРП 5. 01. 07	Труба	92
ГРП 5. 02. 00	Коллектор	93
ГРП 5. 02. 01	Гайка накидная	93
ГРП 5. 02. 00 СБ	Коллектор	94
ГРП 5. 02. 02	Трубка	95
ГРП 5. 02. 03	Трубка	95
ГРП 5. 03. 00	Трубка	96
ГРП 5. 03. 01	Штуцер	96
ГРП 5. 04. 00	Отвод	97
ГРП 5. 04. 00 СБ	Отвод	97
ГРП 5. 04. 01	Труба	98
ГРП 5. 05. 00	Катушка	98
ГРП 5. 05. 00 СБ	Катушка	99
ГРП 5. 06	Штуцер	99
ГРП 5. 07	Правладка	100
ГРП 5. 08	Правладка	100

Титульный лист 909-1-2887 А.об.с. 2

Настоящие технические требования распространяются на блоки газовой аппаратуры газорегуляторного пункта (ГРП), предназначенные для очистки газа, регулировки, учета расхода газа, обеспечения безопасности эксплуатации газорегуляторного пункта.

Газовое оборудование ГРП состоит из следующих блоков:

- а) блок фильтра;
- б) блок редуцирования;
- в) блок учета расхода газа;
- г) блок предохранительного клапана;
- д) блок редуцирования веномотельный.

Блоки газовой аппаратуры ГРП (далее блоки) должны изготавливаться в климатическом исполнении "У" категории "А" по ГОСТ 15150-69.

1. Характеристики

1.1 По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления блоков, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий.

1.2 Изготовление деталей блоков из сортового проката, имеющего расклевания в целом сечении или части его, лопны, раковины, пере-

жоги и трещины, обнаруженные при внешнем осмотре, в производство не допускаются.

1.3 При вытяжке, доводке и вырубке штампованных деталей в местах изгиба, по периметру вырубki не допускается утажка металла свыше 1/3 его начальной толщины.

1.4 После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже детали нет указания о форме кромок, то они должны быть притуплены радиусом $0,2 \pm 0,5$ мм или фаской $(0,2 \pm 0,5) \times 45^\circ$.

1.5 Шероховатости поверхностей деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

1.6 Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

1.7 Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать 7 степени точности по ГОСТ 24643-81.

1.8 Резьбы на деталях должны выпоняться в соответствии с требованиями рабочих чертежей, ГОСТ 6357-81, ГОСТ 8724-81, ГОСТ 9150-81, ГОСТ 29705-81 и ГОСТ 16093-81.

1.9 На поверхностях резьб не допускаются забоины, вмятины и заусенцы, препятствующие навинчиванию прокладок калибров, а также рванны и выкрошения, если глубина их выходит за пределы среднего диаметра или длина превышает половину диаметра.

1.10 Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей.

Исполнитель: [Signature]

Исполнитель: [Signature]

Исполнитель: [Signature]		ГРП 0.004		Лист 1 из 6	
Состав:	Исполнитель: [Signature]	Лист 1 из 6	Институт	МосгосНИИПромрт	
Блок:	Исполнитель: [Signature]	Лист 1 из 6	Технические требования		
Исполнитель: [Signature]	Лист 1 из 6	Копировать: Забылова			
Формат А4					

Исполнитель: [Signature]		ГРП 0.004		Лист 2 из 6	
Состав:	Исполнитель: [Signature]	Лист 2 из 6	Копировать: Забылова		
Формат А4					

При этом наплывы, прожоги, незаделанные кратеры, подрезы, наружные трещины в швах и в околовывальной зоне, выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

1.11 Сварка деталей должна производиться электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

1.12 По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе „Ж“, ГОСТ 9.104-79.

1.13 Все детали блоков, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя. Детали, не имеющие клейма ОТК, на сборку не допускаются.

1.14 Не допускается, поступающих на сборку, не допускаются забоины, трещины и другие дефекты. Детали должны быть тщательно очищены от грязи, масла и влаги.

1.15 Вся запорная, регулирующая и предохранительная арматура должна соответствовать требованиям соответствующих стандартов или ТУ и иметь паспорта предприятий-изготовителей.

1.16 Соединения на трубных, цилиндрических резьбах должны производиться на цинковых белилах марки М1 ГОСТ 202-84, равденных на натуральной олифе по ГОСТ 1931-76 следоматкой трепанного льна №10 ГОСТ 10330-75.

2. Комплектность, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.

2.1 В газобов оборудовании ГРП при поставке потребителю должны входить:

- а) блок фильтра;
- б) блок редуцирования;
- в) блок учета расхода газа;
- г) блок предохранительного клапана;

ГРП 0.00Д

Лист	3
------	---

Виды, размеры, материалы, условия эксплуатации, требования к качеству

д) блок редуцирования вспомогательный;

е) паспорта на блоки;

ж) паспорта или инструкции по эксплуатации и монтажу на запорную, регулирующую и предохранительную арматуру, установленную в блоках.

2.2 Упаковка блоков в специальную тару не производится.

2.3 Все трубопроводы блоков во время транспортировки должны быть заглушены.

2.4 Неокрашенные поверхности блоков должны быть подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ 5 014-73 для изделий группы Д и категории условий хранения „С“ при промышленном характере атмосферы.

2.5 Транспортирование и хранение оборудования по группе „С“ ГОСТ 15150-69.

2.6 Блоки могут транспортироваться любым видом транспорта с соблюдением мер предосторожности, сохраняющих внешний вид и качество изделий.

3. Правила приёмки.

3.1 Для проверки качества и соответствия требованиям рабочих чертежей и настоящих технических требований оборудование должно подвергаться приемосдаточным испытаниям.

3.2 При приемосдаточных испытаниях оборудование должно быть подвергнуто внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на прочность и плотность всех сварных соединений;
- б) на плотность после окончательной сборки

ГРП 0.00Д

Лист	4
------	---

Корпус: сталь, запорная арматура: сталь

4. Методы контроля.

4.1 Все сварные узлы оборудования должны быть подвергнуты испытанием на прочность и плотность при давлении, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Вид испытания	Место установки узлов и деталей	
	До регулятора	После регулятора
	Давление, МПа (кгс/см ²)	
на прочность	1,5 (15)	
на плотность	1,2 (12)	

4.2 После окончательной сборки оборудование должно быть подвергнуто испытанием на плотность всех соединений при рабочем давлении на входе и выходе.

4.3 Продолжительность испытания на прочность и плотность деталей и узлов, а также плотность после окончательной сборки, определяется временем, необходимым для тщательного осмотра, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

4.4 Проверка соответствия требованиям пунктов 1,6; 1,7; 1,8 должна производиться путем обмера инструментами:

- а) штангенциркулем ГОСТ 166-80;
- б) микрометром с ценой деления 0,01 мм ГОСТ 16507-78;
- в) угломером с нониусом ГОСТ 5378-66;
- г) линейкой поверочной ГОСТ 8026-75;
- д) шаблонами резьбовыми ГОСТ 519-77

4.5 Проверка требований к деталям после механической обработки (п.п. 1,4; 1,9; 1,14; 1,15; 1,16) должна производиться визуально.

4.6 Шероховатость поверхностей деталей (п. 1,5) должны проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (заводские) ГОСТ 2378-75.

4.7 Проверка качества лакокрасочного покрытия должна производиться определением прочности лапки при ударе ГОСТ 4765-73 на приборе У-1а и У-1 и определением укрывистости по ГОСТ 2764-73 по шапчатой доске взвешивания эмали 20-22С при температуре 20°С по вискозиметру ВЗ-4.

4.8 Проверка качества сборки должна производиться визуально. Сила и равномерность затяжки болтов, шпилек, гаек должна проверяться при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

4.9 Проверка комплектности (п. 2.1) должна производиться визуально.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта И.И.И.И.И.И.И.И.И.

Титульный лист 005-1-2887 Вольдем 2

Всем сотрудникам
Подн. и ватна
Лист № докум. Подл. и ватна
Лист № докум. Подл. и ватна

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ГРП 1.00.05	Сборочный чертеж		
А4			ГРП 0.001	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ГРП 1.01.00		Катушка	1	
А4	2	ГРП 1.02.00		Катушка	1	
А4	3	ГРП 1.03.00		Коллектор	1	
А4	4	ГРП 1.04.00		Коллектор	1	
А4	5	ГРП 1.05.00		Колесо	1	
А4	6	ГРП 1.06.00		Колесо	1	
А4	7	ГРП 1.07.00		Трубка импульсная	2	
А4	8	ГРП 1.08.00		Рамка	1	
				<u>Автомат</u>		
А4	10	ГРП 1.10		Золушка	1	
А4	11	ГРП 1.11		Кольцо	3	
А4	12	ГРП 1.12		Прокладка	8	
	13	-01		Прокладка	2	
	14	-02		Прокладка	11	
А4	15	ГРП 1.05.04		Ниппель	2	
А4	16	ГРП 1.07.01		Накидная гайка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Вентили запорные про-		
				ходные и угловые сталь-		
				ные ГОСТ 10094-75		
	17			угловой, исполнение 1 Ду 6	2	15с135х1
	18			рабочий, исполнение Ду 20	1	15с12х2
			ГРП 1.00			
			Блок			
			ультра			
			Лит. Лист Листов			
			М			
			Институт			
			МастозНУПрокт			
			Формат А4			

Масштаб: 1:1

Формат А4

Всем сотрудникам
Подн. и ватна
Лист № докум. Подл. и ватна
Лист № докум. Подл. и ватна

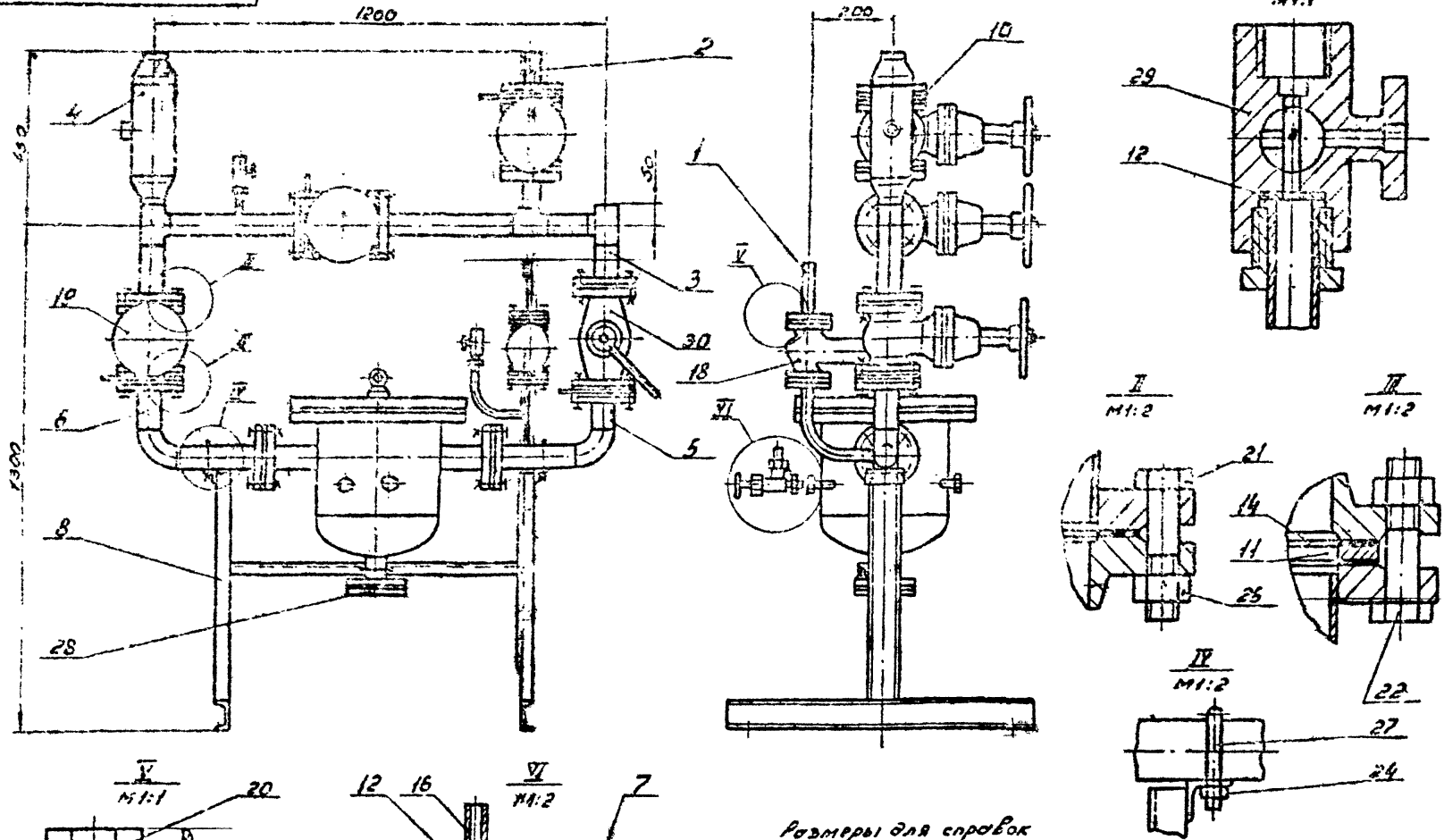
Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	19			Задвижка клиновидная с валь-		
				винным штоком с валь-		
				цебой Ду 50 ГОСТ 10194-78	3	ЗКР-2-15
				<u>Болты ГОСТ 7738-70</u>		
	20			М 12 x 50. 58.096	8	
	21			М 16 x 60. 58.096	24	
	22			М 16 x 70. 58.096	16	
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	24			М 10. 5.096	6	
	25			М 12. 5.096	8	
	26			М 16. 5.096	40	
	27			Комут 60-613 ГОСТ 24137-80	3	
				<u>Прочие изделия</u>		
	28			Фильтр ФР 9-50-12		
				<u>ТУ 51-746-76</u>	1	
	29			Кран трехходовой монта-		
				жый изогнутой с фланцем		
				для контрольного назначения		
				Ду 15 ТУ 26-07-1061-73	2	УМТ-00-00
	30			Кран пробковый проходной		
				монтажной со смазкой		
				фланцевый Ду 50		
				ТУ 26-07-1190-78	1	КРР-16
				<u>Комплекты</u>		
А4			ГРП 1.10	Кольцо	1	
А4			ГРП 1.11	Золушка	3	
			ГРП 1.00			
			Лит. Лист Листов			
			М			
			Институт			
			МастозНУПрокт			
			Формат А4			

Масштаб: 1:1

Формат А4

ГРП.1.00СБ

Турбовал насосы С05-1-28.87. Модель 2



Исполнение: Турбовал насосы С05-1-28.87. Модель 2

Размеры для справок

ГРП.1.00СБ

Блок фильтра Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	Норматив
	№	271,0	1:10
	Институт		
Москва НИИгорпром			

Копировать: Зубовичев Формат А3

Технический проект 906-1-2887-Автомат 2

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
04	ГРП 1. 01. 00СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Астала</u>	
54	1 ГРП 1. 01. 01	Труба $L = 145 - 150$ Труба $25 \times 20 \text{ ГОСТ } 10704-76$ $\Phi 20 \text{ ГОСТ } 10705-80$	1 0,17кг
		Стандартные изделия	
2		Фланец $4-20-25 \text{ ст } 20$ ГОСТ 12820-80	1

Исполнитель: Голубев В. В. Проверил: Козлов В. В. Утвердил: Голубев В. В.

Исполнитель	Голубев В. В.
Проверил	Козлов В. В.
Утвердил	Голубев В. В.

ГРП 1. 01. 00

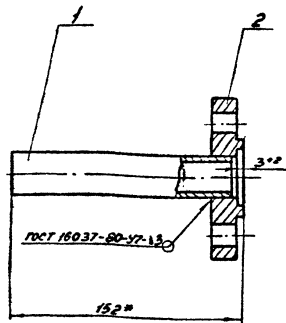
Катушка

Институт
МосгэНИИпроект

Копирован: Голубев

Формат А4

9000707 УД-1



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

ГРП 1. 01. 00СБ

Катушка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
№	1,34	1:2
Институт МосгэНИИпроект		

Копирован: Голубев

Формат А4

Тыловой проект 905-1-2887 Рольбам

№	Обозначение	Наименование	Прим.
		<u>Документация</u>	
А4	ГРП 1.02.00СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Ассембли</u>	
А4	1 ГРП 1.02.01	Фланец (заготовка-фланец 1-50-16 ГОСТ 12820-80)	1
Б4	2 ГРП 1.02.02	Труба L=127-1 Труба 57x2.0 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80	1 0.35 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработчик	Иванов	Иванов	5.88	
Проверенный	Иванов	Иванов	01.81	
Начальник	Иванов	Иванов	01.81	
Упр.				

ГРП 1.02.00

Катушка

Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Институт
МостоэНУПроект
Формат А4

Копировать: изобретения

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработчик	Иванов	Иванов	01.81	
Проверенный	Иванов	Иванов	01.81	
Начальник	Иванов	Иванов	01.81	
Упр.				

ГРП 1.02.00СБ

Катушка

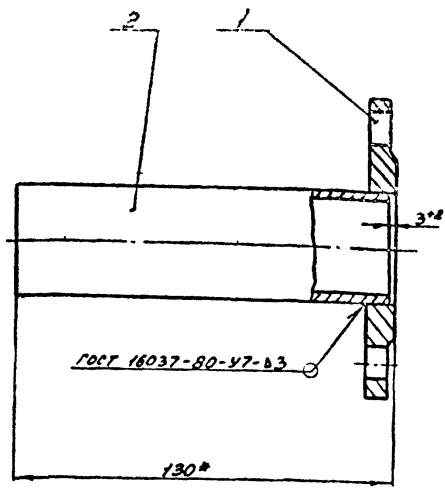
Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Листов
1	1	1

Институт
МостоэНУПроект
Формат А4

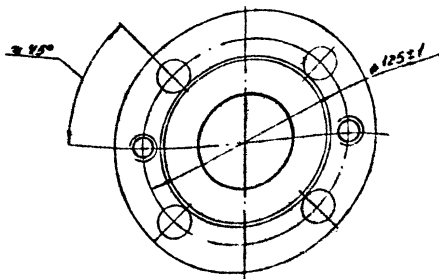
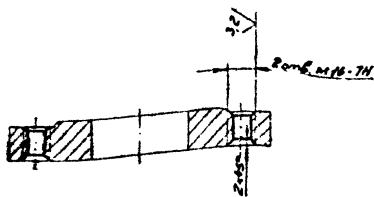
Копировать: изобретения



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размер для справки.

Танков проект 505-1-2887 Амбул 2

10 20 10 01



ГРП 1. 02. 01.

Фланец

Дим. Шест. Метр

2,58 1:2

Заставлен

Дим. Диаметр

Уметитум

Фланец 1-50-16, ГОСТ 12820-80

Копирован. 28.12.80

Формат А4

Кол. экз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
13	ГРП 1.03.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Листов</u>		
54	1 ГРП 1.03.01	Труба L=105-10		
		Труба 57x20 ГОСТ 10704-78		
		8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,27кг
54	2 ГРП 1.03.02	Труба L=82-18		
		Труба 57x20 ГОСТ 10704-78		
		8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,22кг
54	3 ГРП 1.03.03	Труба L=341-20		
		Труба 57x20 ГОСТ 10704-78		
		8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,94кг
54	4 ГРП 1.03.04	Труба L=117-10		
		Труба 57x20 ГОСТ 10704-78		
		8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,28кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Фланец 1-50-16 ст 25		
		ГОСТ 12820-80	2	
6		Тройник 57x3,0		
		ГОСТ 17376-85	2	

Копирован. 28.12.80

ГРП 1. 03. 00

Коллектор

Дим. Шест. Метр

1 1

Уметитум

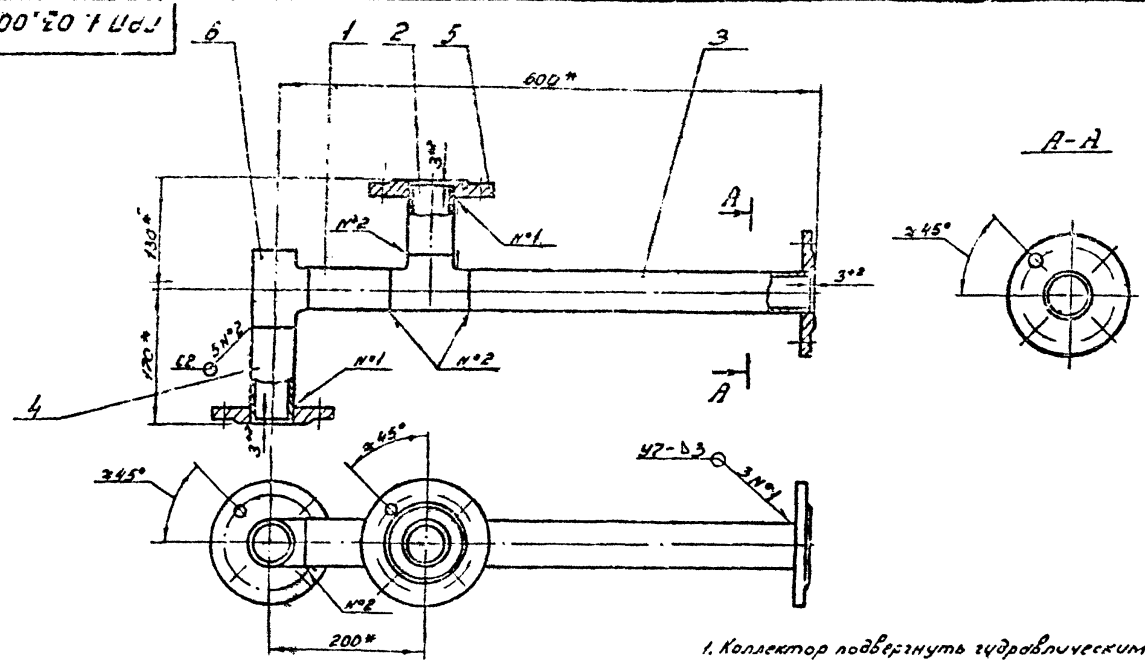
Метр ст 25

Копирован. 28.12.80

Формат А4

Титульный проект СДБ-1-28.87 №-обом 2

ГРП 1.03.00СБ



1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4.* Размеры для справок.

Инж. Копылов, А.В. и др. Сварщик ИРП Инж. Копылов, А.В. и др.

				ГРП 1.03.00СБ		
Чем лист	№ докум.	Дата	Лист	Коллектор Сборочный чертеж		
Выполн.	Курдюков	1987	1:1			
Проект.	Исх. №	10.87	1:1	Лист	Масса	Число
Умб.	Умб.	Умб.	Умб.	Н	8.5	1:5
				Университет		
				Моск. НИИПроект		

Типовой проект 905-1-28.87 Альбом В

№ п/п	Кол-во	Знач	№.з	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>							
А3				ГРП 1.04.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Ассембли</u>							
А4	1			ГРП 1.04.01	Бобышка	1	
А4	2			ГРП 1.04.02	Ниппель	1	
А4	3			ГРП 1.04.03	Штуцер	1	
А4	4			ГРП 1.04.04	Труба	1	
А4	5			-02	Труба	1	
	6			ГРП 1.04.05	Труба		
					Труба 57x2.0 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=157.40	1	0,42м
А5	7			ГРП 1.02.01	Фланец (заготовк.-панель) 1-50-16 см 25 (ГОСТ 12820-80)	1	

Шт. изделия, Листы, в сборе, Формат, листы, А4, А3, А2, А1, А0, и другие

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ докум.
Разработ.	Куд.	Куд.	01.81	Куд.	01.81
Проект.	Маси.	Маси.	01.81	Маси.	01.81
Исполн.	Маси.	Маси.	01.81	Маси.	01.81
Конт.					

ГРП 1.04.00

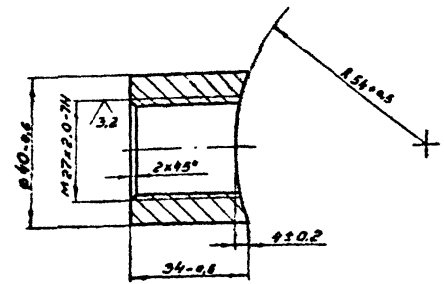
Коллектор

Институт
МосгосНИИпроект

Копирование: Завершено
Формат А4

10 10 10 UDJ

12.5
V(✓)



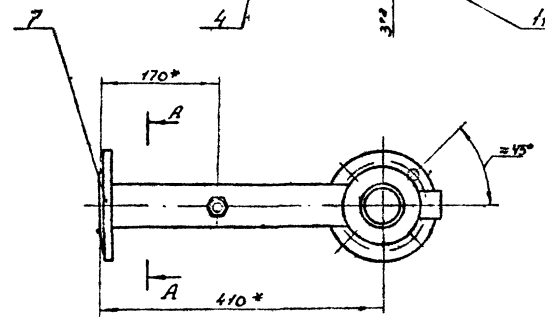
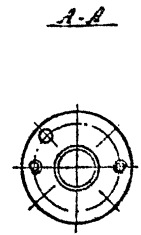
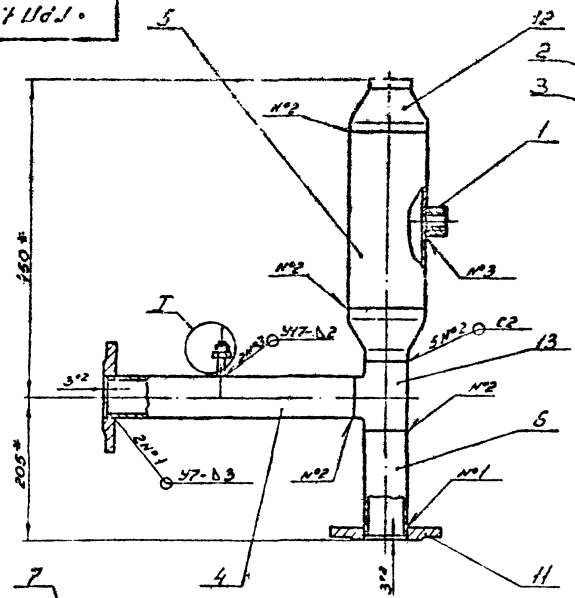
Шт. изделия, Листы, в сборе, Формат, листы, А4, А3, А2, А1, А0, и другие

				ГРП 1.04.01		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Куд.	Куд.	01.81	Куд.	0.2	1:1
Проект.	Маси.	Маси.	01.81	Маси.		
Исполн.	Маси.	Маси.	01.81	Маси.		
Конт.						
				Институт		
				МосгосНИИпроект		
				Институт		
				МосгосНИИпроект		
				Институт		
				МосгосНИИпроект		

Копирование: завершено
Формат А4

Технический проект 905-1-2887 А.А.Бонд

ГРП.1.04.00СБ



1. Коллектор испытать на прочность водой давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность воздухом давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым, для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

		ГРП.1.04.00СБ	
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
В.А.С.	А.А.Б.	1987	1
Место	Институт	Г.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	
Коллектор		Д.м	Масштаб
(Сборочный чертеж)		И	1:5
		Лист	Всего листов
			1
		Институт	
		Москов.НИИПроммет	

Конс.ст. А.А.Бонд

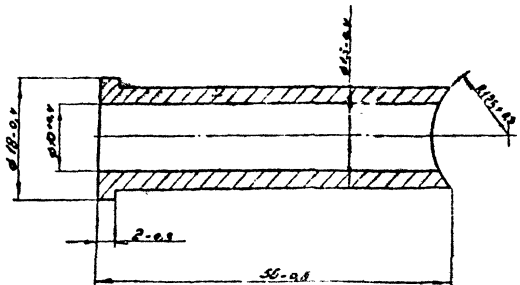
Формат А3

Имя, Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Тубоай прѣхтн 908-1-2887, Анодом 2

20.4.02

125/



Исполн.	Проф.	Нач.	Инж.	Специ.	Св.
Материал	Углеродистый	Сталь	20	ГОСТ	1050-74
Масштаб	1:1				

ГРП 1.04.02

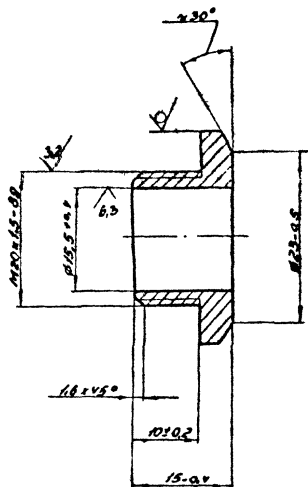
Нунера

Исч.	Масш.	Масш.
0.03	2:1	
Исч.	Масш.	Масш.
Углеродистый	Сталь	20
ГОСТ	1050-74	

Материал: Углеродистый сталь 20 ГОСТ 1050-74

20.4.03

125/



Исполн.	Проф.	Нач.	Инж.	Специ.	Св.
Материал	Углеродистый	Сталь	20	ГОСТ	1050-74
Масштаб	1:1				

ГРП 1.04.03

Штуцер

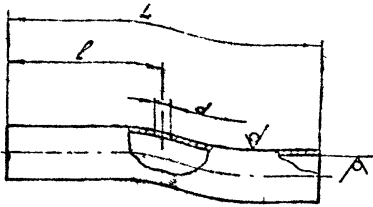
Исч.	Масш.	Масш.
0.03	2:1	
Исч.	Масш.	Масш.
Углеродистый	Сталь	20
ГОСТ	1050-74	

Материал: Углеродистый сталь 20 ГОСТ 1050-74

Типовой проект 805-1-28.87 Языков 2

ГРП 1.04.04

125/1



Обозначение	Д x S, мм	d, мм	L, мм	l, мм	Косос, мм
ГРП 1.04.04	57x2.0	15±0.4	362±15	163±1	0.98
-01		21±0.5	220±10	97±1	0.60
-02	108x2.5	29±0.5	250±10	125±1	1.62

Ш.Б. № 28.87. Копия в отдел. Внутренний. Вид. № 28.87. Вид. и отдел.

ГРП 1.04.04			
Труба			
Исп. Инст.	№ докум.	Мод.	Дата
В.Я.С.И.	125/1	1	12.5.87
Институт МособлНИИпроект			
Труба Д x S ГОСТ 10704-76 В-10 ГОСТ 10705-80			
Коробок: 288/466			

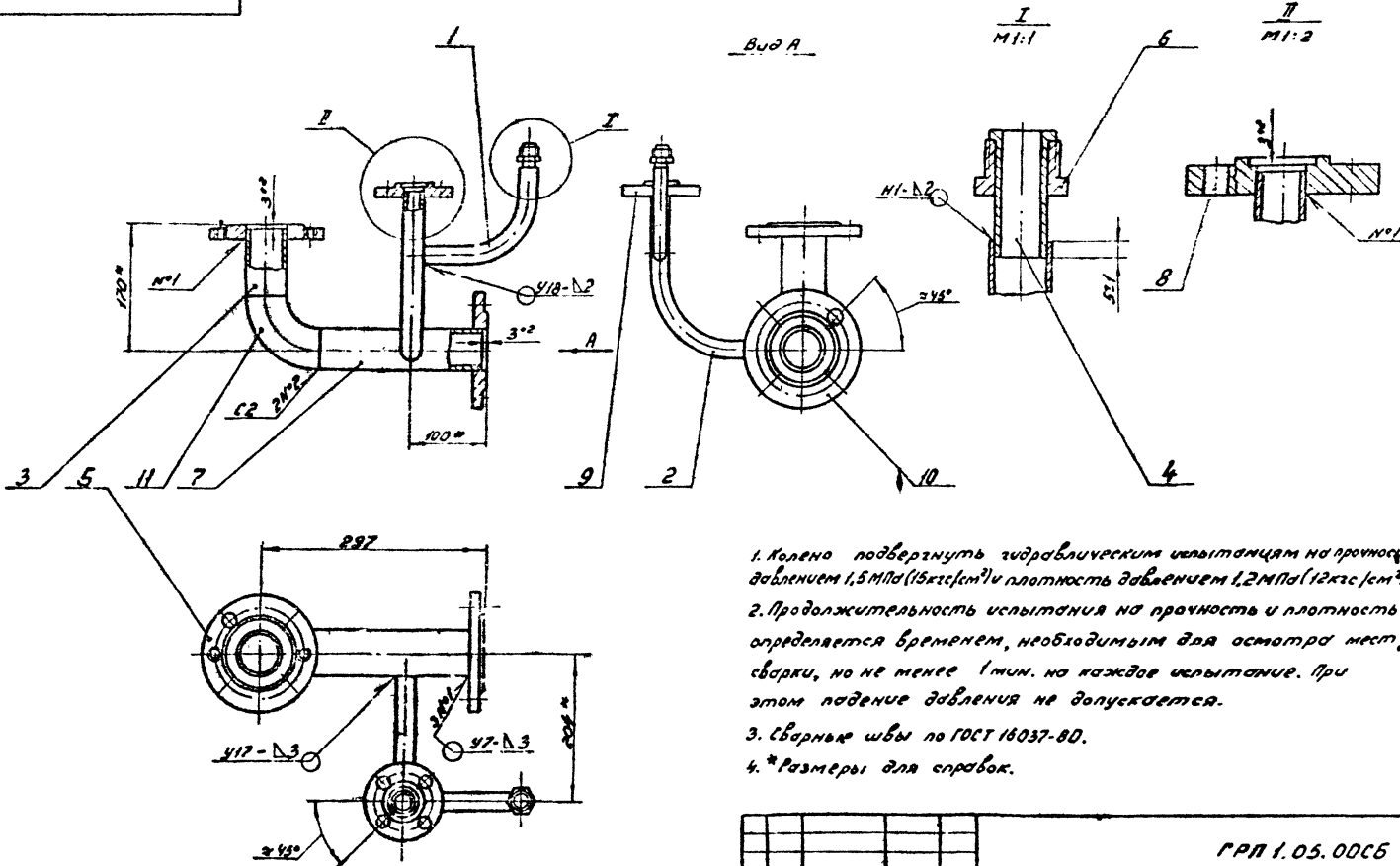
17

№	Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГРП 1.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1		ГРП 1.05.01	Трубка	1	
14	2		ГРП 1.05.02	Отвод	1	
54	3		ГРП 1.05.03	Труба L=92-а9		
				Труба 57x2.0 ГОСТ 10704-76 В-10 ГОСТ 10705-80	1	0.25кг
14	4		ГРП 1.05.04	Купель	1	
14	5		ГРП 1.02.01	Фланец (заготовок-плана)		
				1-50-16 см 25 ГОСТ 12820-90)	1	
14	6		ГРП 1.04.03	Штуцер	1	
14	7		ГРП 1.04.07-01	Труба	1	
				Стандартные изделия		
				Фланцы ГОСТ 12820-90		
	9			3-20-25 см 25	1	
	10			1-50-16 см 25	1	
	11			Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 17375-83	1	

Ш.Б. № 28.87. Копия в отдел. Внутренний. Вид. № 28.87. Вид. и отдел.

ГРП 1.05.00			
Колено			
Исп. Инст.	№ докум.	Мод.	Дата
В.Я.С.И.	125/1	1	12.5.87
Институт МособлНИИпроект			
Коробок: 288/466			

ГРП 1.05.006



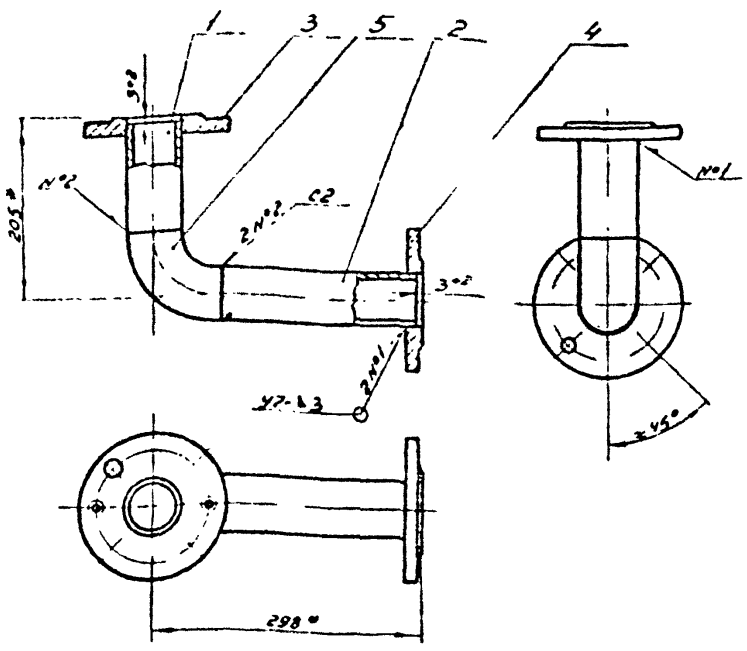
1. Колено подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

			ГРП 1.05.006		
	Лист	Масса	Листов		
Изп. лист	№ докум.	Водн. лист			
Рисовый	Лудинков	Уч	0788		
Провер.	Иосифович	Л	0788		
Листа					
М.ч.ч.р.	Степанович	Л	0788		
Умб.					
Колено (сборочный чертеж)			М	8,1	1:5
			Лист	Листов Ч	
			Институт Мосгэз НИИ Проект		

Типовой проект 905-1-2887 05.85.4.2

Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
	Документация		
А4	ГРП 1.06.00СБ		Сборочный чертеж
<u>Ассембли</u>			
Б4	1 ГРП 1.06.01	Труба L=127-1	
		Труба 57*2.0 ГОСТ 10704-76	
		8-10 ГОСТ 10705-80	1 0,35 кг
Б4	2 ГРП 1.06.02	Труба L=220-1	
		Труба 57*2.0 ГОСТ 10704-76	
		8-10 ГОСТ 10705-80	1 0,60 кг
А4	3 ГРП 1.02.01	Фланец (заготовка - фланец 1-50-16 см 25 ГОСТ 12820-80)	1
		Стандартные изделия	
		Фланец 1-50-16 см 25 ГОСТ 12820-80	1
		Отвод 90° 57*3.0 ГОСТ 17375-83	1

ГРП 1.06.00СБ



- 1 Колено подобрать гидравлическим испытанием на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность 1,2 МПа (12 кгс/см²).
- 2 Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

ГРП 1.06.00СБ

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

ГРП 1.06.00				Колено			Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Лист	Масса	Листов
	1	05.85.4.2	И.И.И.	85.05	1	6,62	1:5	1		

Колено

Институт
Москва НИИПроект

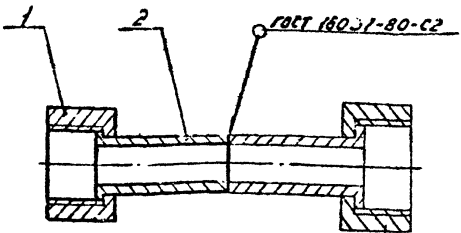
Копировать, запрещается Формат А4

Колено

Сборочный чертеж

Копировать, запрещается Формат А4

ГРП 1.07.01



Гайка накидная и nipple
фильтра ФГ 2-30-12 (или сродок)

1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3 * Размеры для сродок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Код	Зона	Обозначение	Наименование	Примечание
И4	1	ГРП 1.07.01	Гайка накидная	/
И4	2	ГРП 1.05.04	Nipple	/

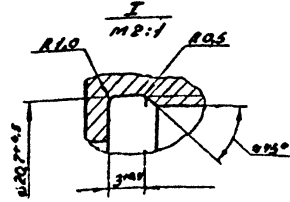
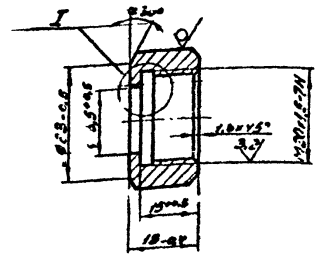
ГРП 1.07.00

Импульсная трубка	И4	0,066	1:1
Учтисутум			
Масштаб: 1:1			

Материал: [blank] Форма: АЧ

ГРП 1.07.01

125/



Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

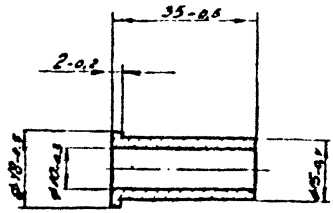
ГРП 1.07.01		
Импульсная трубка	И4	0,036 1:1
Учтисутум		
Масштаб: 1:1		

Материал: [blank] Форма: АЧ

Типовой проект 905-1-28.87 Альбом 2

40' 50' x 100'

5.3/



Исполн.	Н.С. Давыдов	Год	1987
Разработ.	С.С. Давыдов	Год	1987
Проект.	С.С. Давыдов	Год	1987
Исполн.	С.С. Давыдов	Год	1987

ГРП 1.05.04			
Углубель	И.м.	Масштаб	Материал
	И	0,03	1:1
Унистумум			
Сталь 20-4-5 ГОСТ 1050-74			
Монтаж 4УИпроект			

Копирован: 20.08.2005 Сформат АУ

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГРП 1.08.00СБ	Сборочный чертеж		
				Ассембли		
А4	1		ГРП 1.08.01	Швеллер	2	
А4	2		ГРП 1.08.02	Уголок	2	
А4	3		ГРП 1.08.03	Уголок	1	
Б4	4		ГРП 1.08.04	Стойка L=580-2		
				Швеллер В-ГОСТ 8240-72 Ст 3-1 ГОСТ 535-79	2	4,1 кг

Исполн.	Н.С. Давыдов	Год	1987
Разработ.	С.С. Давыдов	Год	1987
Проект.	С.С. Давыдов	Год	1987
Исполн.	С.С. Давыдов	Год	1987

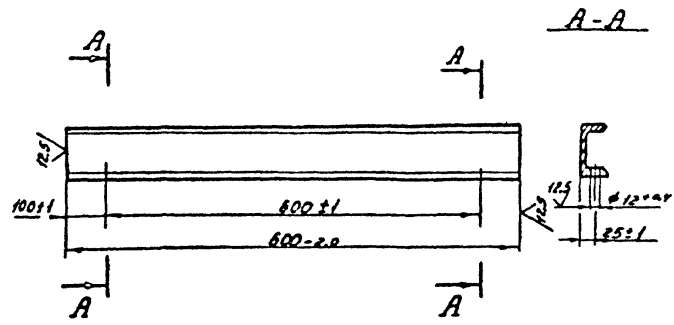
ГРП 1.08.00			
РАМА	И.м.	Масштаб	Материал
	И		1
Унистумум			
Монтаж 4УИпроект			

Копирован: 20.08.2005 Сформат АУ

Титуловый проект 905-1-2887 А.С.С.С.С.С.

ГРП 1.08.01

И.А.

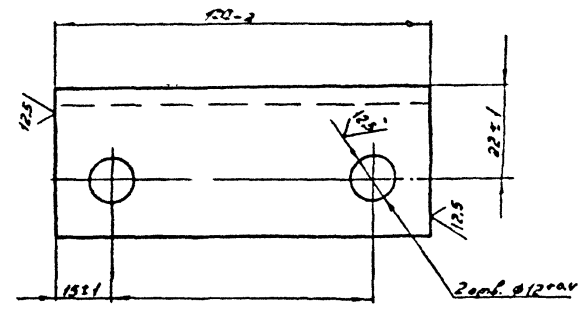


Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Организация

				ГРП 1.08.01		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Мат.	Масштаб	Масштаб
Иванов	Иванов	Иванов	01.87	Швеллер	5,6	1:5
Петров	Петров	Петров	01.87			
Сидоров	Сидоров	Сидоров	01.87			
				Швеллер 8-ГОСТ 8240-72		
				Ст 3-1-ГОСТ 535-79		
				Институт		
				Москва НИИ/проект		
				Копирован: Завершено		
				Формат А4		

ГРП 1.08.02

И.А.



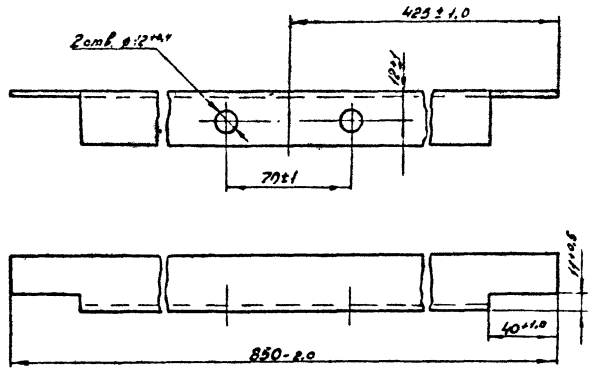
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место, Организация

				ГРП 1.08.02		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Мат.	Масштаб	Масштаб
Иванов	Иванов	Иванов	01.87	Листок	0,24	1:1
Петров	Петров	Петров	01.87			
Сидоров	Сидоров	Сидоров	01.87			
				Листок 4x4x4-6 ГОСТ 8509-72		
				Ст 3-1-ГОСТ 535-79		
				Институт		
				Москва НИИ/проект		
				Копирован: Завершено		
				Формат А4		

Технический проект 905-1-28.87 Альбом 2

ЛЕНТ. 08.03

(✓) (✓)



ЛЕНТ. 08.03

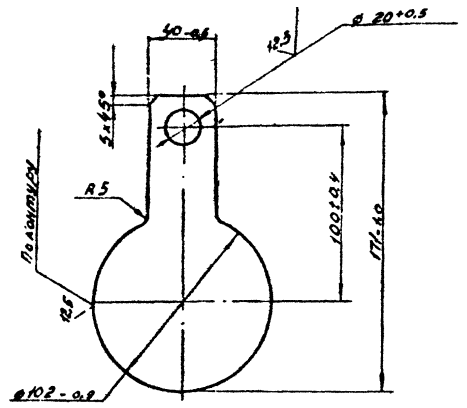
УГОЛОК

Мат. №	Мат. №	Мат. №
1	1.62	1:2
Угловой		
32x32x6 ГОСТ 8509-72		
От 3-1 ГОСТ 535-73		
Материал Угловой		
Формула АУ		

Кузнецов, Золотухин Формула АУ

ЛЕНТ. 1.10

(✓) (✓)



ЛЕНТ. 1.10

ПЛАВУШКА

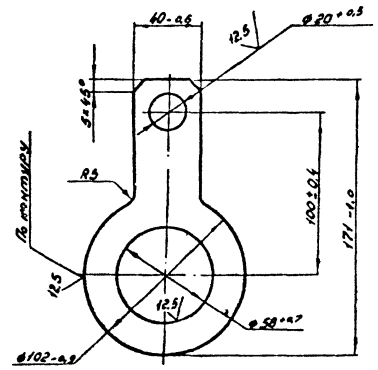
Мат. №	Мат. №	Мат. №
1	0.28	1:2
Угловой		
32x32x6 ГОСТ 8509-72		
От 3-1 ГОСТ 535-73		
Материал Угловой		
Формула АУ		

Кузнецов, Золотухин Формула АУ

Тупоугол проект 905-1-2887 Ассорт 2

ГРП 1.11

✓ ✓



№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Инст.	Суд.

ГРП 1.11

Кольцо

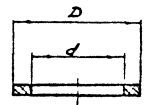
Дет.	Масш.	Число
Н	0,2	1:2

Лист 6-ИИ-50 ГОСТ 19903-74
В Ст. Зап. ГОСТ 15537-79

Институт
Масш. МНИИПроект

Копировать вручную Чертить ИЧ

ГРП 1.12



Обозначение	D, мм	d, мм	Масш., к2
ГРП 1.12	18	10	0,0005
-01	50	36	0,0030
-02	102	58	0,0870

Размеры обеспеч. инструментом.

Тупоугол проект 905-1-2887 Ассорт 2

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Инст.	Суд.

ГРП 1.12

Прокладка

Дет.	Масш.	Число
Н	см.	—
Н	мм.	—

Перомит ПМ5 30
ГОСТ 481-80

Институт
Масш. МНИИПроект

Копировать вручную Чертить ИЧ

Типовой проект 905-1-2887 Альбом 2

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			ГРП 2.00 СБ	Сборочный чертеж		
A4			ГРП 2.00А	Технические требования		
				<u>Объёмные единицы</u>		
A4	1		ГРП 2.01.00	Катушка	2	
A4	2		ГРП 2.02.00	Катушка	1	
A4	3		ГРП 2.03.00	Катушка	2	
A4	4		ГРП 2.04.00	Катушка	1	
A4	5		ГРП 2.05.00	Коллектор	1	
A4	6		ГРП 2.06.00	Трубка импульсная	1	
A4	7		ГРП 2.07.00	Трубка импульсная	1	
A4	8		ГРП 2.09.00	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
A4	10		ГРП 2.10	Косынка	1	
A4	11		ГРП 2.11	Кольцо	2	
A4	12		ГРП 2.12	Прокладка	1	
	13		-01	Прикладки	2	
	14		-02	Прикладки	10	
				<u>Опалубочные изделия</u>		
	16			Муфта 15 ГОСТ 3966-75	1	
	17			Муфта 25 ГОСТ 3966-75	1	
	18			Компгайка 15 ГОСТ 8963-75	2	
	19			Компгайка 50 ГОСТ 8968-75	2	

ГРП 2.00

Изм. инв. № докум. Подп. Дата
 Разраб. Кудряков 02.89
 Проб. Носительцы 02.89
 И. контр. Носительцы 02.89
 Утв.

Блок
редуцирования

Лист 1 из 3
 Институт
МосгазНИИпроект.

Копировал: С.Ф. формат А4

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Краны. пробковые проходные конусные сальниковые муфтовые.		
		20	ГОСТ 2704-77	Ду 15	1	11586к
		21		Ду 25	1	
		22		Вентиль запорный проходной фланцевый на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²) Ду 27, исполнение 7.		
		23	ГОСТ 10094-75	Задвижка клиновья с вывальной шпинделем фланцевая Ду 50	1	151202
			ГОСТ 10194-78		1	3кп2-15
		24		Болты ГОСТ 7798-70		
		25		M 10 x 25. 58. 096	2	
		26		M 12 x 50. 58. 096	8	
		27		M 16 x 60. 58. 096	24	
				M 16 x 70. 58. 096	8	
		29		Шпилька ГОСТ 5915-70		
		29		M 10. 5. 096	10	
		30		M 12. 5. 096	8	
				M 16. 5. 096	32	
		29		Хомут 60-опл ГОСТ 2437-80	4	
		32		Слон 15 ГОСТ 8963-75	1	
		33		Слон 25 ГОСТ 8963-75	1	

ГРП 2.00

Лист 2

Копировал: С.Ф. формат А4

Типовой проект 905-1-2887 Альбом 2

Типовой проект 905-1-28.87 Альбом 2

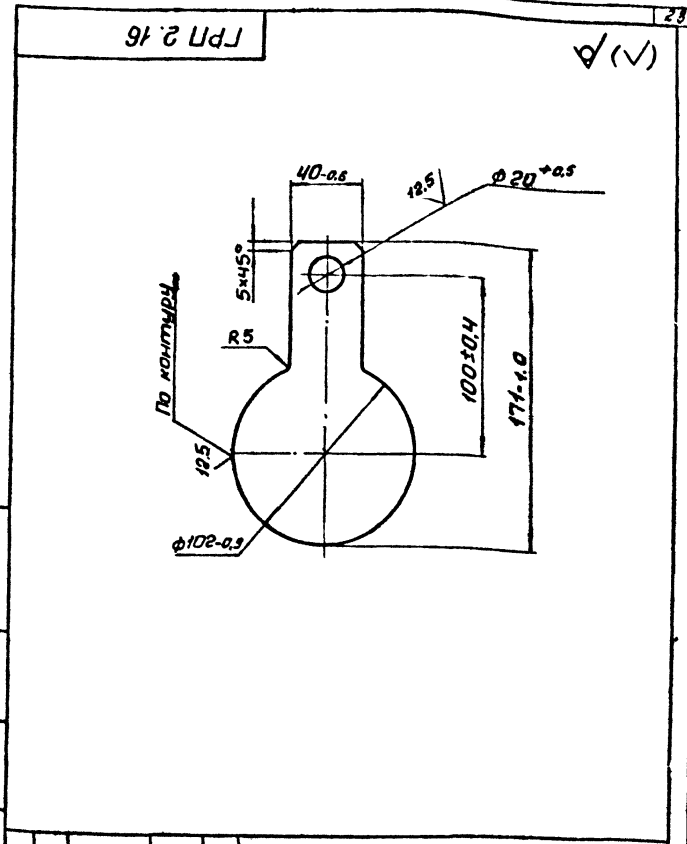
Вид Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Прочие изделия</u>		
35		Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра 14М1-00-00 Ду15мм ТУ 26-07-1068-73	1	
36		Забивка клиновья с невыдвижным шпиль велем фланцевая Ду50 ТУ 26-07-1150-78	1	30ч47вк
		<u>Комплекты</u>		
A3	ГРП 2. 15	Ключ комбинированный	1	
	-02	Ключ комбинированный	1	
A3	ГРП 2. 16	Заглушка	2	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		<u>ГРП 2.00</u>		
		<u>Прочие изделия</u>		
38		РДБК1-50 ТУ 400-10-40-79	1	
39		Клапан ПКМ-50 ТУ 400-10-34-86	1	
		<u>ГРП 2.00-01</u>		
		<u>Прочие изделия</u>		
38		РДБК 1п.50 ТУ 400-10-40-79	1	
39		Клапан ПКВ-50 ТУ 400-10-34-86	1	

Изм. №, дата, подп. и дата

Изм. №	№ док. №	Подп.	Дата	Лист
				3

Копирован: с/у Формат А4

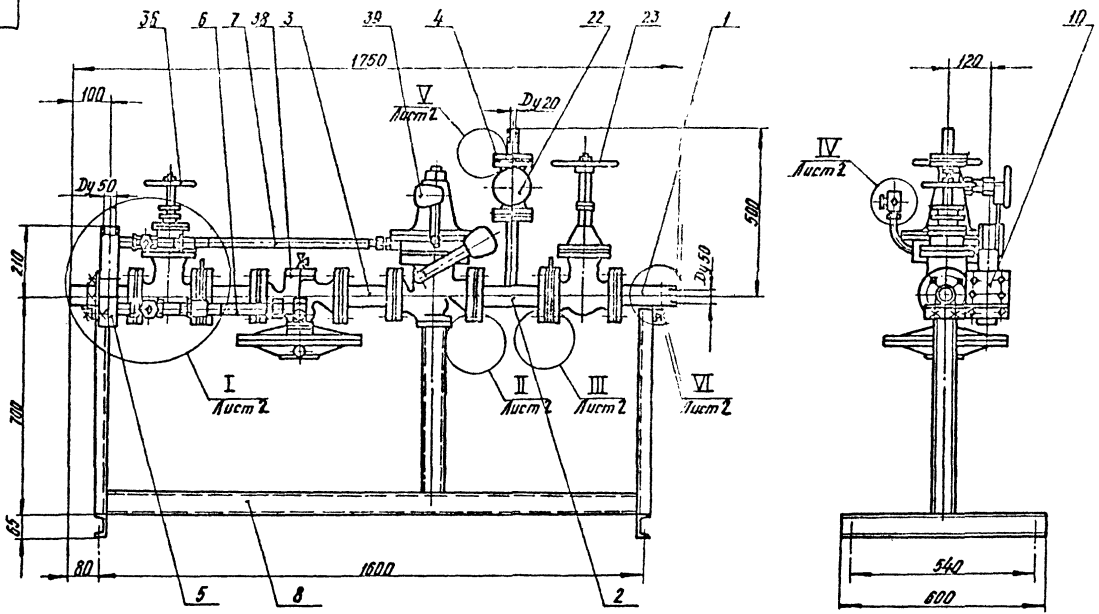
Изм. №, дата, подп. и дата



Изм. №				Дата				Лист			Масса		
Изм. №	№ док. №	Подп.	Дата	Изм. №	№ док. №	Подп.	Дата	И	М	М	С	М	С
								1	0,28	1:2			
Заглушка								Институт МосгазНИИпроект					
Б-ВН-5,0 ГОСТ 15903-74								Вот ЗенЧ ГОСТ 14637-79					
Копирован: с/у								Формат А4					

Типовой проект 915-1-28.87. АРБСМ 2

ГРП 2.00 СБ



Объяснение	Регулируемое выходное давление, МПа (кгс/см ²)	Масса, кг
ГРП 2.00	0,001-0,06 (0,01-0,6)	198,3
-01	0,03-0,5 (0,3-5,0)	198,5

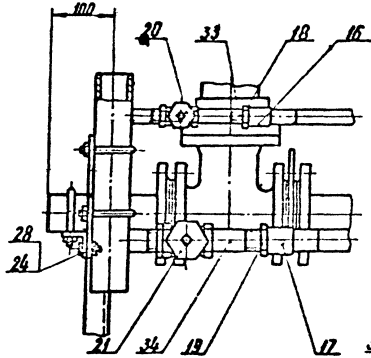
Размеры для справок

				ГРП 2.00 СБ		
Шкала	№ докум.	Дата	Лист	Диаг.	Масса	Стр.
разреш.	Г.И.И.И.И.	1987	1	1	1	1
Проект	И.И.И.И.И.	1987	1	1	1	1
Исполн.	И.И.И.И.И.	1987	1	1	1	1
Чит.	И.И.И.И.И.	1987	1	1	1	1
Блок редуцирования Сварочный чертеж				Лист	Масса	Стр.
				1	1	1
				Институт МосгазНИИпроект		

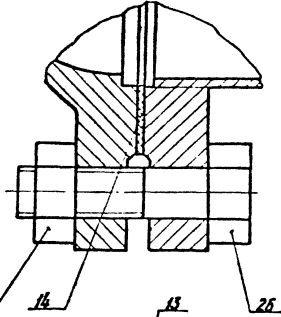
Шкалы, масштабы и даты. Исполн. И.И.И.И.И. Чита. И.И.И.И.И. 1987

РР2.00 С5

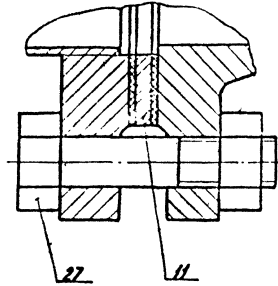
I Асць 1
М1:5



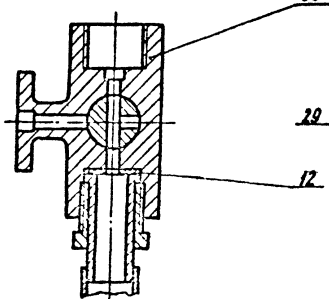
II Асць 1
М1:1



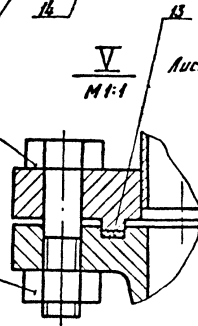
III Асць 1
М1:1



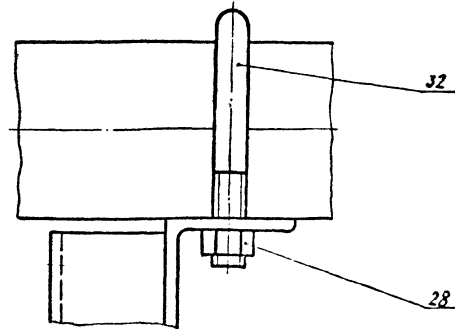
IV Асць 1
М1:1



V Асць 1
М1:1



VI Асць 1
М1:1



РР2.00 С5

Типовой отчет СУ-1-20.87 А.Л.Т.М.2

№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество
		Документация		
1	ГРП 2.01.00СБ	Сварочный агрегат		
		Аппарат		
1	ГРП 2.01.01	Труба		
		Труба 57х2,0 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80		
		l = 197-1,2	1	0,59 кг
		Стандартные изделия		
2		Фланец 1-50-16 по 25		
		ГОСТ 12820-80	1	

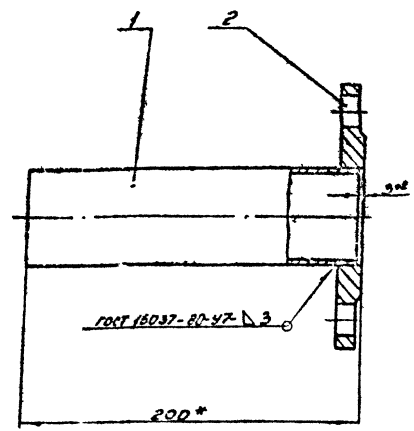
ГРП 2.01.00

Катушка

Установит
Москва НИИПроф. и

Копировать: 20/10/87

9200 10 2 U 5 J



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размер для справки.

ГРП 2.01.00СБ

Катушка

Сварочный агрегат

№	Масса	Количество
1	3,2	1:2

Установит
Москва НИИПроф. и

Типовой отчет СУ-1-20.87 А.Л.Т.М.2

Технический проект 805-1-88.87 Архив 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	ГРП 2.02.00СБ	Сборочный чертеж		
		Арт. 24		
14	1 ГРП 2.02.01	Труба	1	
15	2 ГРП 2.02.02	Труба	1	
16	3 ГРП 2.02.03	Труба	1	
17	4 ГРП 2.02.04	Планка	1	
18	5 ГРП 2.02.05	Штуцер	1	
19	6 ГРП 2.02.06	Планка (подготовка планки 1-50-16 ГОСТ 12820-80)	1	
		Стандартная вставка		
7		Планка 6-20-25 см 25 ГОСТ 12820-80	1	
9		Планка 1-50-16 см 25 ГОСТ 12820-80	1	

Л. П. Прокоп. Техн. и констр. (Составитель) Л. П. Прокоп. Техн. и констр.

Исполн.	Л. П. Прокоп	Лектор	Л. П. Прокоп
Провер.	Л. П. Прокоп	Инж.	Л. П. Прокоп
Утверд.	Л. П. Прокоп	Инж.	Л. П. Прокоп
Дата	1988	Лист	1 из 1

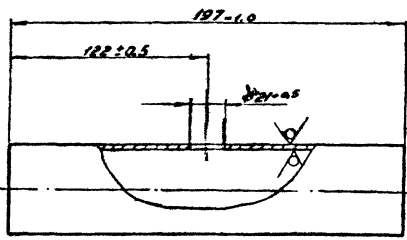
ГРП 2.02.00

Патрубок

Универсальный
Москва НИИ Уралрем
Формат А4

ГРП 2.02.01

129 (V)



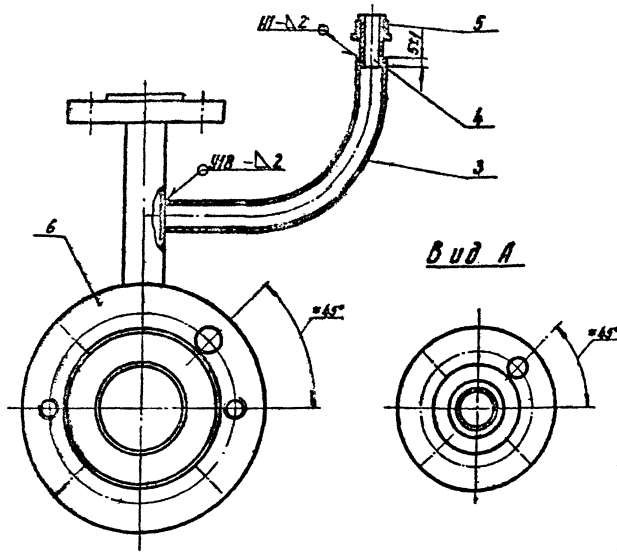
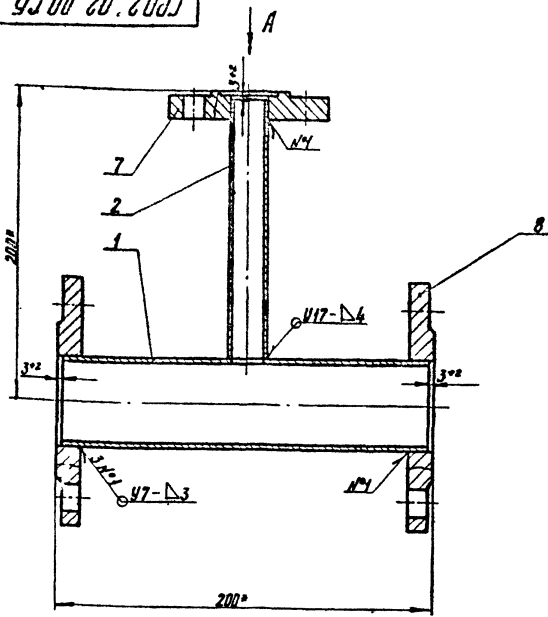
Л. П. Прокоп. Техн. и констр. (Составитель) Л. П. Прокоп. Техн. и констр.

				ГРП 2.02.01		
Исполн.	Л. П. Прокоп	Лектор	Л. П. Прокоп	Деталь	Масштаб	Число листов
Провер.	Л. П. Прокоп	Инж.	Л. П. Прокоп	№	0,54	1:2
Утверд.	Л. П. Прокоп	Инж.	Л. П. Прокоп	Универсальный		
Дата	1988	Лист	1 из 1	Москва НИИ Уралрем Формат А4		

Труба

1-50-16 ГОСТ 12820-80
1-50-16 ГОСТ 12820-80

ГРП2.02.00.СБ



Вид А

1. Катушка подвергнута гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность

определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание.
 При этом падение давления не допускается

3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

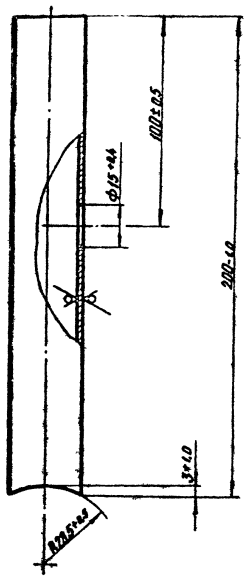
				ГРП2.02.00.СБ		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Катушка Сборочный чертеж		
Лист	№	из	всего	Лист	№	из
				Институт Машиностроения Проект		

Удобр. МП. Подпись и дата. Взам. инв. № (инв. №) (инв. №) (инв. №) (инв. №)

Технический проект 9105-1-28.87 Revision E

ГРП2.02.02

(✓) 1/5



Шифр стандарта, материала и способа изготовления (по ГОСТ 10170) Обозначение и размер

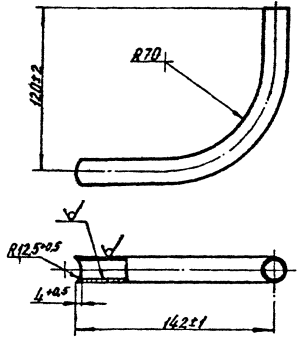
Исполнитель	М.И.Сидоров	Дата	02.02
Проверен	В.И.Петров	Дата	02.02
Утвержден	С.В.Иванов	Дата	02.02
И.п.проектирующего	С.В.Иванов	Дата	02.02

ГРП2.02.02			
Имя	Масса	Масштаб	
Трубка	0,28	1:1	
Имя листа №1			
Имя и путь			
Материал: НШУ-проект			
Формат: А4			

Трубка 25×2.0 ГОСТ 10170-76
8-20 ГОСТ 10170-80

ГРП2.02.03

(✓) 1/5



Шифр стандарта, материала и способа изготовления (по ГОСТ 10170) Обозначение и размер

Исполнитель	М.И.Сидоров	Дата	02.02
Проверен	В.И.Петров	Дата	02.02
Утвержден	С.В.Иванов	Дата	02.02
И.п.проектирующего	С.В.Иванов	Дата	02.02

ГРП2.02.03			
Имя	Масса	Масштаб	
Трубка	0,1	1:1	
Имя листа №1			
Имя и путь			
Материал: НШУ-проект			
Формат: А4			

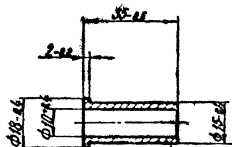
Трубка 12×1.2 ГОСТ 10170-76
8-20 ГОСТ 10170-80

исполнитель: [Signature]

Туповод Проект 905-Р289Т Алэтом 2

ГРН2.02.04

✓

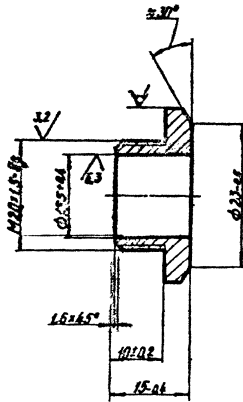


Мат. и завод. таблица и данные. Материал. и завод. таблица. Измерения и допуски.

		ГРН2.02.04		
Исполн.	Провер.	Материал	Масса	Умнож.
М.В.С.	В.С.	Сталь 20-4-6 ГОСТ 1050-74	0,03	1:1
Рисовал	Учелник	Лист 1 из 1		
Проект	Исполнитель	И институт		
С.В.	С.В.	Масштаб 1:1		
Исполнитель	Провер.	Масштаб 1:1		
С.В.	С.В.	Масштаб 1:1		

ГРН2.02.05

✓



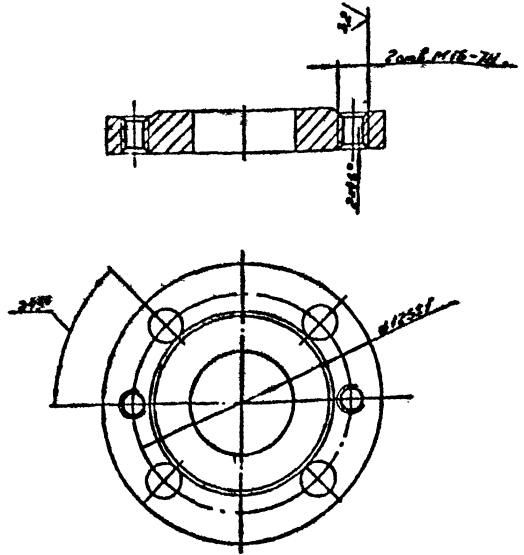
Мат. и завод. таблица и данные. Материал. и завод. таблица. Измерения и допуски.

		ГРН2.02.05		
Исполн.	Провер.	Материал	Масса	Умнож.
М.В.С.	В.С.	Сталь 20-4-6 ГОСТ 1050-74	0,03	2:1
Рисовал	Учелник	Лист 1 из 1		
Проект	Исполнитель	И институт		
С.В.	С.В.	Масштаб 1:1		
Исполнитель	Провер.	Масштаб 1:1		
С.В.	С.В.	Масштаб 1:1		

капитель: 204
формат: А4

Технический проект 305-1-2887 Деталь 2

ЛРП 2.02.06



ЛРП 2.02.06

Изм	№	Деталь	Дата	Конт.
1	1	Фланец	1987	
2	1	Заточка	1987	
3	1	Фланец 1-50-16 по ГОСТ 12820-80	1987	

ФЛАНЕЦ

Дим.	Масш.	Станд.
115	2,50	1:2

Заточка

Мат.	Деталь
Угнетумит	Угнетумит

Фланец 1-50-16 по ГОСТ 12820-80
Москва НИИ Проект
Корпус: 2010000

Формат А4

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование
			<u>Документация</u>
14		ЛРП 2.03.00СБ	Сборочный чертеж
			<u>Детали</u>
54	1	ЛРП 2.02.01	Труба Труба 57-20 ГОСТ 10705-80 8-10 ГОСТ 10705-80
			40 147-12
47	2	ЛРП 2.02.05	Фланец (стандартный) по ГОСТ 12820-80
			Фланец 1-50-16 по ГОСТ 12820-80
			стандартные изделия
			Фланец 1-50-16 по ГОСТ 12820-80

ЛРП 2.03.00

Технический проект 305-1-2887 Деталь 2

Изм	№	Деталь	Дата	Конт.
1	1	Комулика	1987	
2	1	Комулика	1987	
3	1	Комулика	1987	

КОМУЛИКА

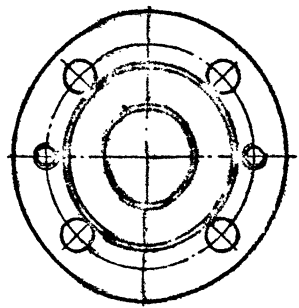
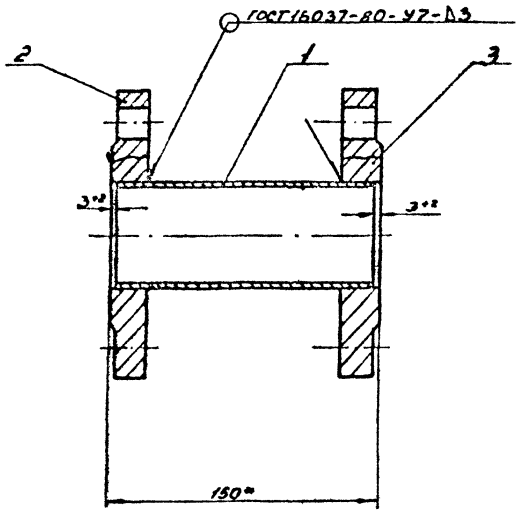
Дим.	Масш.	Станд.

Москва НИИ Проект

Формат А4

Типовой проект 905-1-28.87 Двухм 2

ГРП 2.03.00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 25 МПа (250 кг/см²) и плотность добавочным 1,2 МПа (12 кг/см²).
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размер для эскиза.

Увед. № 0022. Подп. и печать Глав. инж. А. Шаф. № 22.03.00СБ/И.И. В.В.В.В.

				ГРП 2.03.00СБ				
Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Катушка		Лист	Масса	Максимум
Рисов.	Исполн.	Инж.	Инж.			№	5,6	1:2
Проф.	Исполн.	Инж.	Инж.	Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Мастер	Исполн.	Инж.	Инж.			Институт		
Стр.	Исполн.	Инж.	Инж.			Масштаб 1:1 Проект		
				Выполнен: Гаврилов				
				Формат А3				

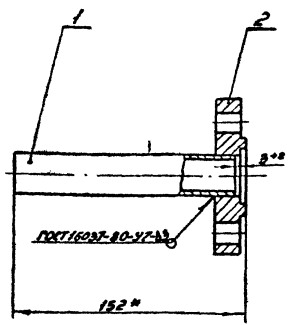
Технический проект 905-1-2887 Вильям 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
44	ГРП 2.04.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>Вспомог.</u>		
45	1 ГРП 2.04.01	Труба $L=195-г.0$ Труба 25x20 ГОСТ 10701-76 В-20 ГОСТ 10705-80	1	0,17 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Фланец 4-20-25 от 25 ГОСТ 12820-80	1	

Исполн. В.В.В. и др. Проверил В.В.В. и др. Утвердил В.В.В. и др. Дата: / /

ГРП 2.04.00			
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
Утвердил	В.В.В.	Дата	12.12
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
Утвердил	В.В.В.	Дата	12.12
Катушка		Институт МосгосНИИпроект	
Калининград, Заводская		Формат А4	

ГРП 2.04.00СБ



1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением (5 МПа (50 кгс/см²)) и плотность (2 МПа (20 кгс/см²)).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок.

Исполн. В.В.В. и др. Проверил В.В.В. и др. Утвердил В.В.В. и др. Дата: / /

ГРП 2.04.00СБ			
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
Утвердил	В.В.В.	Дата	12.12
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
Утвердил	В.В.В.	Дата	12.12
Катушка		Институт МосгосНИИпроект	
Калининград, Заводская		Формат А4	

Типовой проект 905-1-23.87 Алюмин.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
А4	ГРП 2. 05. 00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 ГРП 2. 05. 01	Труба	1	
А4	2 ГРП 2. 05. 02	Заглушка	1	
А4	3 ГРП 2. 05. 03	Патрубок	1	
	4 -01	Патрубок	1	

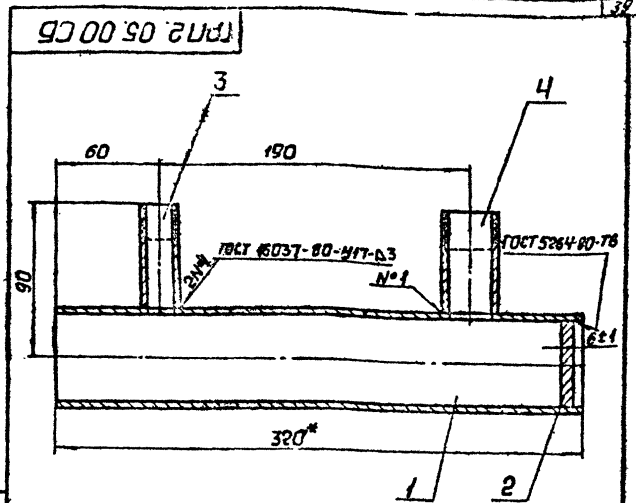
Изм. № 1. Лист 1 из 1. Дата 1987 г. № 1. Инв. № 1. Подп. № 1. Подп. № 1. Подп. № 1.

ГРП 2. 05. 00

Коллектор

Институт
МасгазНИИпроект

Копирован: с/ф Формат А4



Изм. № 1. Лист 1 из 1. Дата 1987 г. № 1. Инв. № 1. Подп. № 1. Подп. № 1. Подп. № 1.

1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. *Размеры для справок.

ГРП 2. 05. 00 СБ

Коллектор

Сборочный чертеж

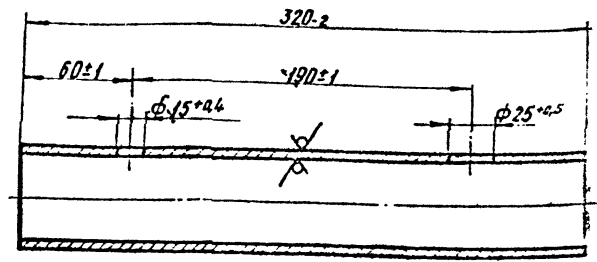
Институт
МасгазНИИпроект

Копирован: с/ф Формат А4

Трубовый проект 905-1-2887 Альбом 2

ГРП2.05.01

12.5/1

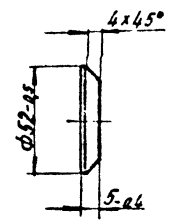


Исполн.	Провер.	Сектор	Дата
И.Канев	И.Канев	02.83	02.83
И.Канев	И.Канев	02.83	02.83

ГРП2.05.01		
Труба	лист	число листов
	И	0,88 12
Труба 57*20 ГОСТ 104-76	лист	число листов
8-171257 10705-30	И	0,88 12

ГРП2.05.02

12.5/1



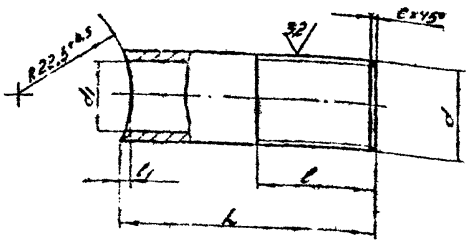
Исполн.	Провер.	Сектор	Дата
И.Канев	И.Канев	02.83	02.83
И.Канев	И.Канев	02.83	02.83

ГРП2.05.02		
Заглушка	лист	число листов
	И	0,08 1:2
Заглушка 57*20 ГОСТ 104-76	лист	число листов
8-171257 10705-30	И	0,08 1:2

сбор проект 915-1-2887 Листом 2

ГРП 2.05.03

125/1



Обозначение	Размер, d	d ₁ , мм	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L, мм	Масса, кг
ГРП 2.05.03	G 1/2 - B	15 ^{+0.05}	64 ^{+0.5}	30 ^{+2.0}	2,5 ^{+0.5}	1,6	0,082
-01	G 1 - B	25 ^{+0.5}	67 ^{-0.5}	60 ^{+2.0}	6,0 ^{+0.5}	2,0	0,160

ГРП 2.05.03			Длина	Масса	Стандарт
Исполн:	Проверк:	Дата:	мм	кг	
Материал:	Изделие:	№ документа:			
Лист:	Кол-во листов:	Исполн:			
Патрубок					
Стандарт 20-4-8 ГОСТ 10508-74					
Материал: сталь 20					
№ документа: 915-1-2887					
Лист: 2					

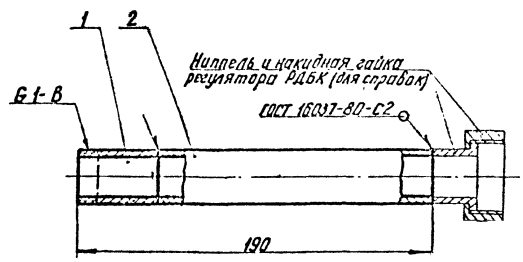
Кол-во	Знач	№ док.	Обозначение	Наименование	Матр.	Примечание
				Документация		
44			ГРП 2.05.00СБ	Сборочный чертеж		
				Чертежи		
45	1		ГРП 2.05.01-01	Штуцер		1
46	2		ГРП 2.05.02	Труба L=140-10		
				Труба 22-14 ГОСТ 10704-75		
				B-20 ГОСТ 10705-80		1 0,126 кг

Исполн: Проверяющий: Дата: 1987 г.

ГРП 2.05.00			Длина	Масса	Стандарт
Исполн:	Проверк:	Дата:	мм	кг	
Материал:	Изделие:	№ документа:			
Лист:	Кол-во листов:	Исполн:			
Трубки штуцерная					
Стандарт 20-4-8 ГОСТ 10508-74					
Материал: сталь 20					
№ документа: 915-1-2887					
Лист: 2					

Типовой проект 905-1-28.87 №БСм.2

ГРП2.06.00СБ



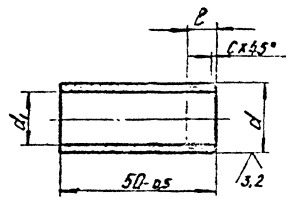
1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,7 МПа (7,5 кгс/см²) и плотность обвалением 0,6 МПа (6 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Размеры для справок

ГРП2.06.00СБ

Трубка
импульсная
Оборачивный чертеж

Исполнитель: И.С.Иванов
Проверил: А.С.Петров
Составил: И.С.Иванов
Дата: 15.05.87

ГРП2.06.01



Обозначение	Разьба	$d_1, мм$	$R, мм$	$C, мм$	Масса, кг
ГРП2.06.01	G 1/2-5	15 ^{+0.04}	9 ⁺²	1,6	0,065
-01	ГТ-В	25 ^{+0.5}	11 ⁺²	2,0	0,120

ГРП2.06.01

Штуцер

Исполнитель: И.С.Иванов
Проверил: А.С.Петров
Составил: И.С.Иванов
Дата: 15.05.87

Типовой проект 905-1-28.97 Яльдом 2

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		ГРП 2.07.00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
Б4	1	ГРП 2.07.01	Труба L = 540-20		
			Труба 18x1,2 ГОСТ 10704-76		
			8-20 ГОСТ 10705-80	1	0,25кз
А4	2	ГРП 2.06.01-01	Штуцер	1	

Число листов, подл. и встав

Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4

ГРП 2.07.00

Трубка импульсная

Исполнитель

Мостов НУ Проект

Кольцован: В.В.Рублев

Формат А4

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А3		ГРП 2.08.00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
А4	1	ГРП 2.08.01	Узелок	1	
А4	2	ГРП 2.08.02	Узелок	1	
А4	3	ГРП 2.08.03	Швеллер	2	
Б4	4	ГРП 2.08.04	Стыковка L = 665-2		
			Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3-1-ГОСТ 535-75	2	3,92кз
Б4	5	ГРП 2.08.05	Противуход L = 1560-2		
			Швеллер 5,5-ГОСТ 8240-72		
			Ст 3-1-ГОСТ 535-75	1	9,2кз
Б4	6	ГРП 2.08.06	Стыковка L = 550-20		
			Швеллер 5,5-ГОСТ 8240-72		
			Ст 3-1-ГОСТ 535-75	1	3,24кз
Б4	7	ГРП 2.08.07	Лист (120x120)-1		
			Лист 6-7010 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	0,57кз

Число листов, подл. и встав

Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4

ГРП 2.08.00

Рама

Исполнитель

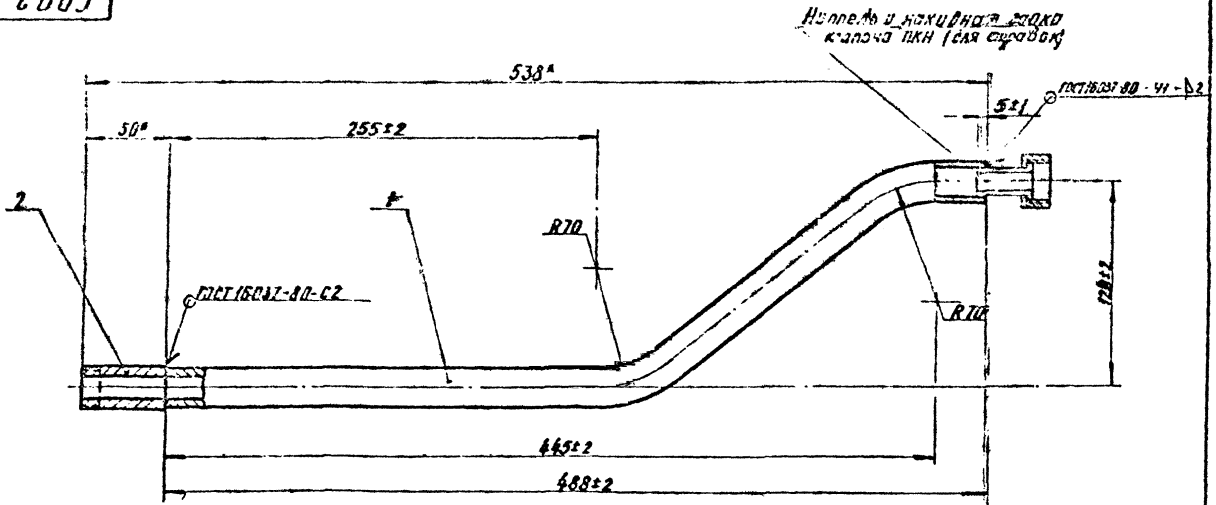
Мостов НУ Проект

Кольцован: ...

Формат А4

ГРП2.07.00СБ

Технический рисунок 905-1-28,87 ВисСен.2

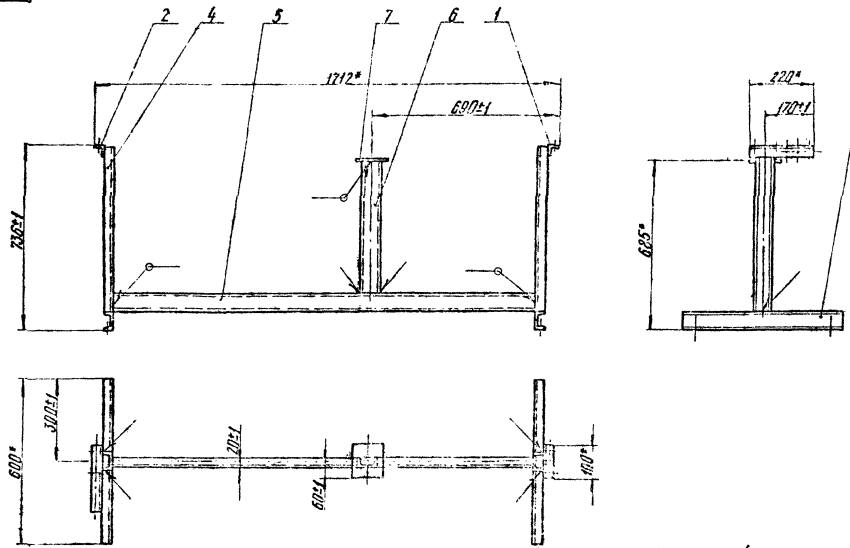


1. Трубку импульсную подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $0,25 \text{ МПа}$ ($2,5 \text{ кгс/см}^2$) и плотность давлением $0,6 \text{ МПа}$ (6 кгс/см^2).
2. Продолжительность испытаний на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. * Размеры для справок

				ГРП2.07.00СБ		
Исполнитель	№ докум.	Дата	Лист	Трубка импульсная Сборочный чертеж		
Разработчик	Кулина	1987	1			
Проверенный	Искителди	1987	1			
Утвержденный	Искителди	1987	1	Лист	Листов	1
				Исполнитель		
				Москва ИИИЛ-лект		
				калуга: са		
				Формат А3		

ИИИЛ-лект, ИИИЛ-лект, ИИИЛ-лект, ИИИЛ-лект, ИИИЛ-лект

ГРП2.06.60СБ



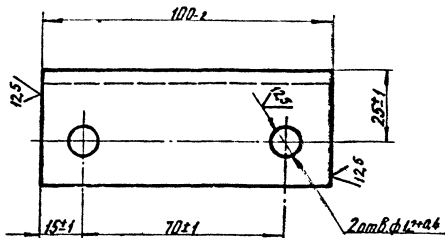
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5266-80-Т1-Д4
- 2 * Размеры для справок

ГРП2.06.60СБ			
Рана	Лист	Масштаб	Материал
	4	28,9	1:10
ЭБ:очный чертеж		Лист	Листов
		Институт	
		Московский Проект	

Туралов о.у.с.м. 905-1-28.87 Архив 2

ГРП2.08.01

(✓) А



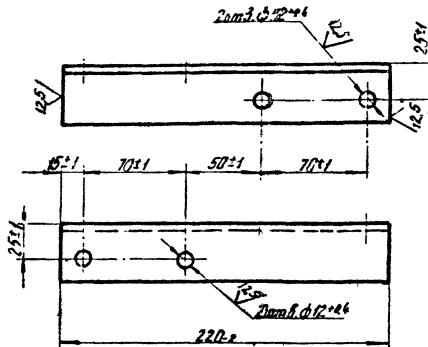
ГРП2.08.01

Уголок

А.Б.	Масса	Количество
У	0,24	1:1
Итого		
Место и путь		
№ 4014-6-00135087		
См 3-1-ГОСТ 535-79		
Исполнение		
Формат А4		

ГРП2.08.02

(✓) А



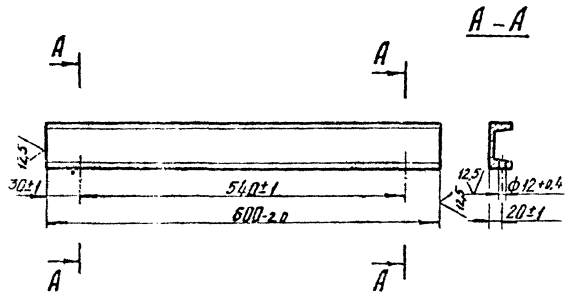
ГРП2.08.02

Уголок

А.Б.	Масса	Количество
У	0,53	1:2
Итого		
Место и путь		
№ 4014-6-00135087		
См 3-1-ГОСТ 535-79		
Исполнение		
Формат А4		

ГРН 2.08.03

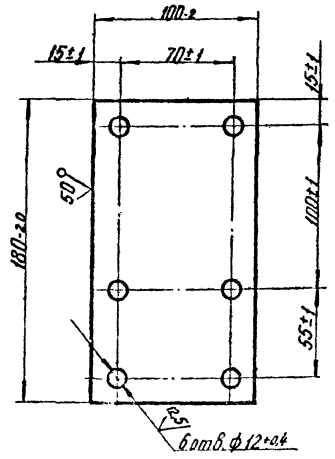
Телевизи́йный проект 905-1-28.87 Альбом 2



Исполнитель: [unreadable]

ГРН 2.08.03	
ШВЕЛЛЕР	
ШВЕЛЛЕР 6,5-ГОСТ8140-72 ГОСТ 3-I-ГОСТ-535-79	

ГРН 2.10



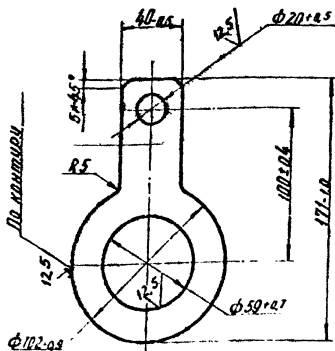
Исполнитель: [unreadable]

ГРН 2.10		
КОСЫНКА		
Мат.	Мас.	Мас.
	0,85	12
Мат. 6мм-6,0 ГОСТ 9002 74 См3 ГОСТ 14537-79		

Типовой проект 805-1-2887. Альбом 2

ГРП2.11

(✓) А



ГРП2.11

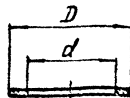
Кольцо

Лист	Масса	Изделие
1	0,2	1:2
Лист		Листов
Чистый лист		

Лист Б-01-50 ГОСТ 9903-74
 Магаданский завод
 формат А4

48

ГРП2.12



Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса, кг
ГРП2.12	18	10	0,0026
-01	57	16	0,0630
-02	102	57	0,0170

Размеры обеспечить инструментом

ГРП2.12

Прокладка

Лист	Масса	Изделие
1	табл.	—
Лист		Листов
Чистый лист		

Паронит ПЧБ-20
 лист 481-80

корпусов: Б, А, Г

Магаданский завод
 формат А4

Типовой проект 905-128.87 Алюмин 2

Исполн. И.И. Иванов, В.В. Петров, В.И. Сидоров

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
А3	ГРП 3. 00СБ	Сборочный чертеж	
А4	ГРП 0. 00Д	Технические требования	
		<u>Сборочные единицы</u>	
А4	1 ГРП 3. 01.00	Патрубок	1
А4	2 ГРП 3. 02.00	Патрубок	1
А4	3 ГРП 3. 03.00	Расширитель	2
А4	4 ГРП 3. 04.00	Патрубок	2
А4	5 ГРП 3. 05.00	Патрубок	1
А4	6 ГРП 3. 05.00	Подставка	1
А4	7 УКУП 22.00-12	Установка диффразмы камерной с двумя порогом отбора при расположении ниже дифманометра	2 серия 5.905-12
		<u>Детали</u>	
А4	10 ГРП 3. 09	Прокладка	4
А4	11 - 01	Прокладка	12
А4	12 ГРП 3. 10	Кольцо	2
А4	13 ГРП 3. 11	Заглушка	2
		<u>Стандартные изделия</u>	
	16	Болт М12х50 58.096 ГОСТ 7198-70	16

ГРП 3. 00

Вслучае учета расхода газа

Институт
Москва

Исполн. И.И. Иванов, В.В. Петров, В.И. Сидоров

Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
17		Болт М16х55 58.096 ГОСТ 7198-70	16
18		Болт М16х65 58.096 ГОСТ 7198-70	16
19		Гайки ГОСТ 5915-70	
20		М 10.5.096	12
21		М 12.5.096	16
22		М 16.5.096	32
23		Комут 60-в.ст.3сп ГОСТ 24137-80	6
24		Вентиль запорный проходной фланцевый на Ру 25 МПа (25 кгс/см ²) Ду 20 исполнение 7 ГОСТ 10094-75	2 15х12х2
25		Задвижка клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая Ду 100 ГОСТ 10194-78	4 3х12х16
		<u>Комплекты</u>	
26	ГРП 3.10	Кольцо	2
27	ГРП 3.11	Заглушка	2

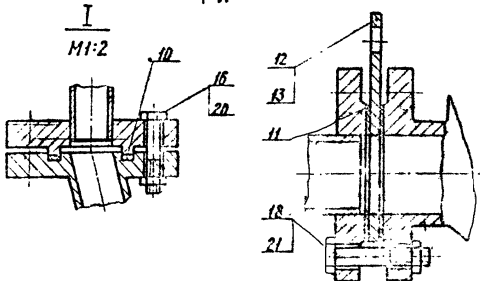
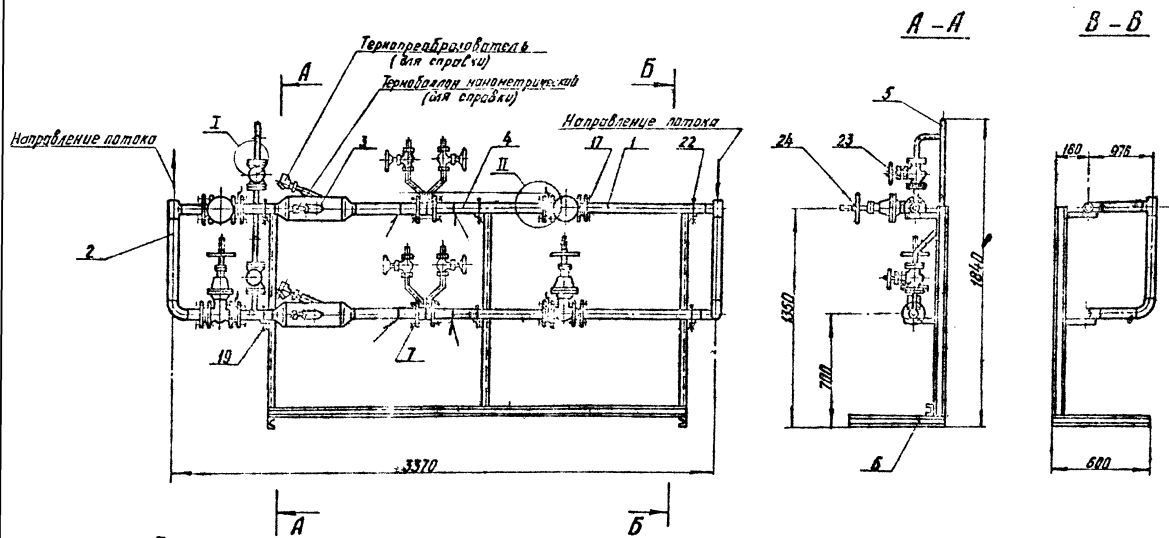
ГРП 3. 00.

Институт

Титловый проект 905-1-2R.87 Альбом 2

ГРПЗ.00СБ

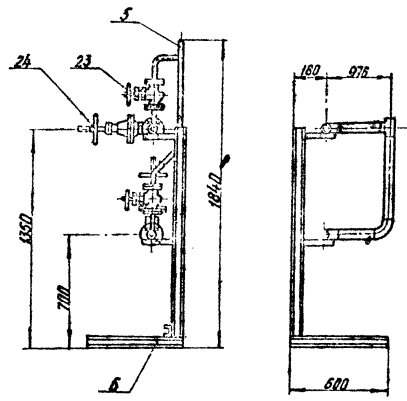
Исполнитель: [Name] Проверил: [Name] Утвердил: [Name]



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С2
2. Размеры для справок

A-A

B-B



				ГРПЗ.00СБ	
				Блок учета расхода газа	
				Сварной чертеж	
Лист	Масса	Шкала			
И	383,0	1:20			
			Институт		
			МагистрПроект		
			Формат А3		

капиредел. 2-2/

Технический рисунок 905-1-26.87 - 52

Код	Обозначение	Наименование	Материал	Масса
43	ГРПЗ. 01. 00. 06	Документация Сборочный чертеж		
44	ГРПЗ. 01. 01	Детали Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=795-42	1	0,68 кг
45	ГРПЗ. 01. 02	Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=825-43	1	0,76 кг
46	ГРПЗ. 01. 03	Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=525-43	1	1,63 кг
47	ГРПЗ. 01. 04	Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=792-20	2	2,00 кг
6		Стандартные изделия Фланец Т-50-18 см25 ГОСТ 12820-80	2	
7		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 13375-83	3	
8		Тройник 57х3 ГОСТ 13376-83	1	

ГРПЗ. 01. 00

Патрубок

Институт
Мосгипрогаз

Исполнитель: [Имя] Проверка: [Имя] [Имя]

Исполнитель: [Имя] Проверка: [Имя] [Имя]

52

Код	Обозначение	Наименование	Материал	Масса
48	ГРПЗ. 02. 00. 05	Документация Сборочный чертеж		
49	ГРПЗ. 02. 01	Детали Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=92-49	1	0,25 кг
50	ГРПЗ. 02. 02	Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=127-40	1	0,35 кг
51	ГРПЗ. 02. 03	Труба 57х20 ГОСТ 10704-76 8-10 ГОСТ 10705-80 L=525-43	1	1,63 кг
5		Стандартные изделия Фланец Т-50-18 см25 ГОСТ 12820-80	2	
6		Отвод 90° 57х3 ГОСТ 13375-83	1	
		Тройник 57х3 ГОСТ 13376-83	1	

ГРПЗ. 02. 00

Патрубок

Институт
Мосгипрогаз

Исполнитель: [Имя] Проверка: [Имя] [Имя]

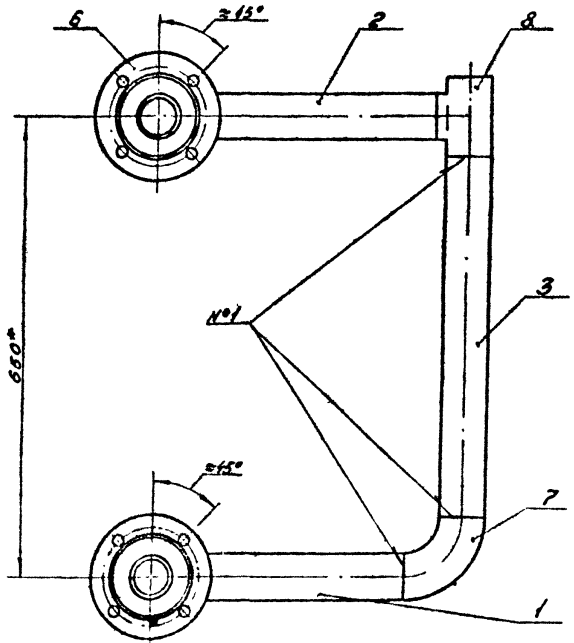
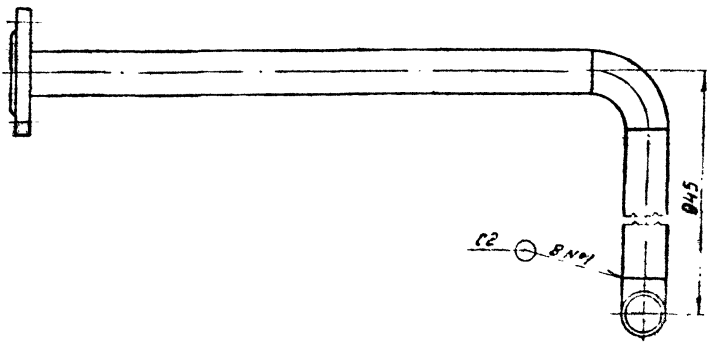
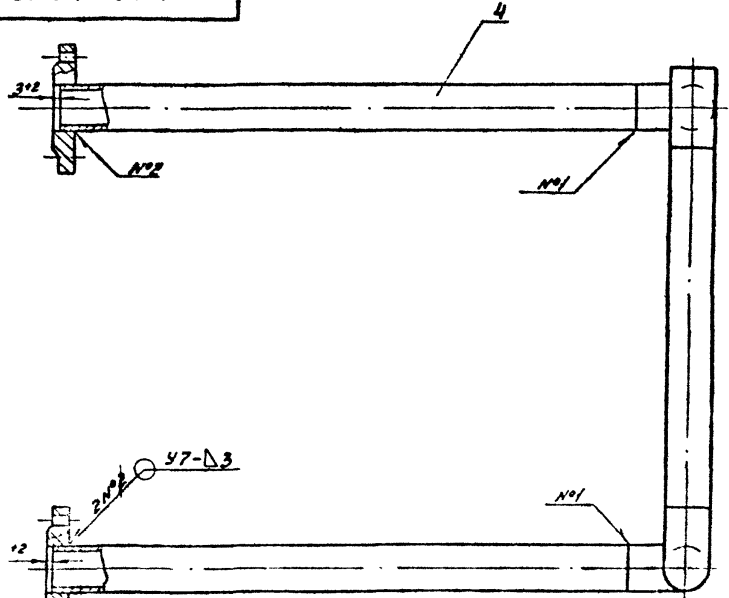
Исполнитель: [Имя] Проверка: [Имя] [Имя]

коллекция 662

Федерат. Ц

Технический проект 905-1-2887 Алюмин 2

ГРП 3. 01. 00С6



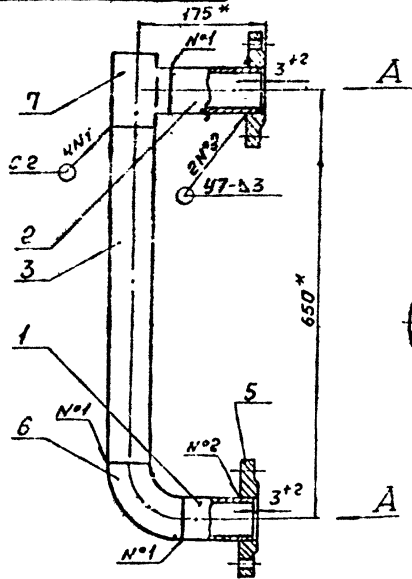
1. Трубоук подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом давление должно не допускаться.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. Размеры для справок.

				ГРП 3. 01. 00С6		
				Дет.	Масса	Част. т.р.
Трубоук				4	14,33	1:5
Сварочный чертеж				Исполн. Институт		
				Масштаб 1:1		
				Масштаб 1:1		

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

Титульный лист 905-1-28.87 Разъем 2

ГРП 3.02.00СБ



Выда



1. Патрубок подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 15МПа (15кгс/см²) и плотность давлением 12МПа (12кгс/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
4. * Размеры для справок.

ГРП 3.02.00СБ

Патрубок

Сборочный чертеж

Исполн.	Н.С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
№	8.50	1:5	
Исполн.	Исполн.	№ 1	
Институт МосгазНИИпроект			
Формат А4			

Копирайтер: СФ

№	Кол-во	Наименование	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация					
А4	1	ГРП 3.03.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	ГРП 3.03.01	Бобышка	1	
	2	-01	Бобышка	2	
А4	3	ГРП 3.03.02	Труба	1	
А4	4	ГРП 3.03.03	Труба	1	
А4	5	ГРП 3.03.04	Труба	1	
А4	6	ГРП 3.03.05	Фланец (заготовка)		
			Фланец 4-50-16 ст 25		
			ГОСТ 12820-80)	1	
Б4	7	ГРП 3.03.06	Труба		
			Труба 57х2,0 ГОСТ 10704-76		
			в 10 ГОСТ 10705-80		
			L = 275 - 1.3	1	0,8 кг
Стандартные изделия					
	9		Фланец 4-20-25 ст 25		
			ГОСТ 12820-80	1	
	10		Переход 159х45-57х3		
			ГОСТ 17378-83	2	

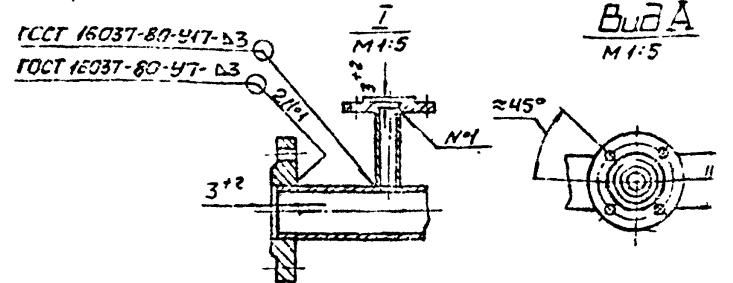
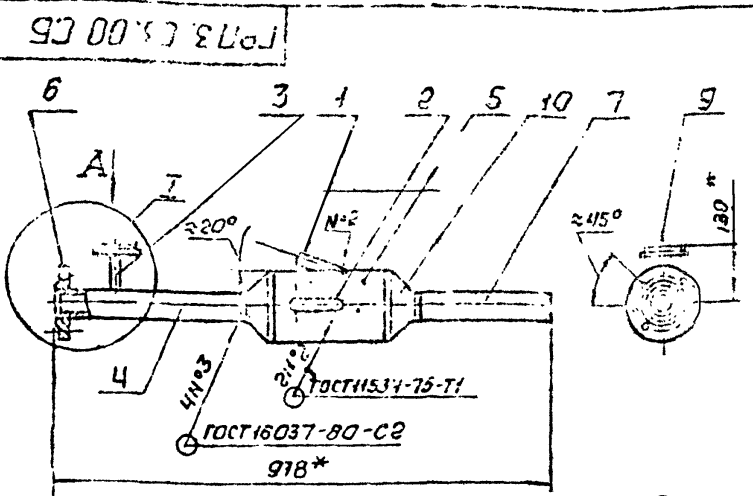
ГРП 3.03.01

Расширитель

Исполн.	Н.С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.
№			
Исполн.	Исполн.	№ 1	
Институт МосгазНИИпроект			
Формат А4			

Копирайтер: СФ

Технический проект 905-1-28.87 Альбом 2



1. Расширитель подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 15 МПа (15 кг/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кг/см²).
 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- 3.* Размеры для справок.

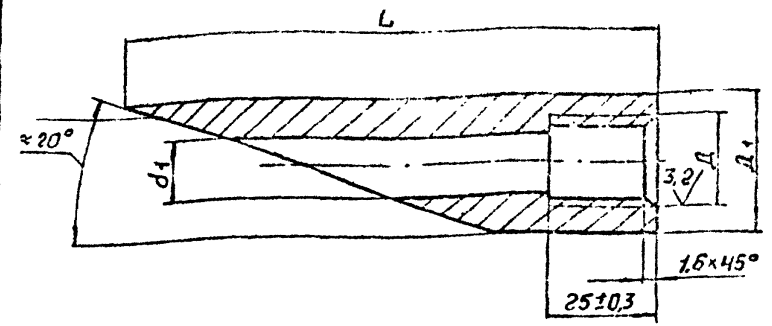
ГРП 3.03.03.05

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Расширитель Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Изгот.
Исполн.	Кудинский					И	13,25	1.10
Проб.	Насипевич					Лист	Листов	
Т. конт.						Институт		
И конт.	Насипевич					МосгазНИИпроект		
Утв.								

копировал: ссф формат А4

ГРП 3.03.01

12,5 (12,5)



Обозначение	D, мм	d1, мм	L, мм	Масса, кг
ГРП 3.03.01	M20x1,5-7H	30-0,6	14 ^{+0,4}	0,35
-01	M33x1,5-7H	42-0,6	24 ^{+0,5}	0,95

* Размер для справок.

ГРП 3.03.01

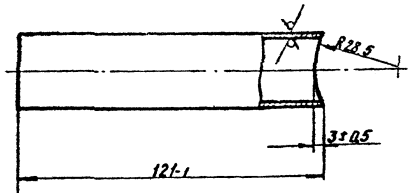
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Бобышка	Лит.	Масса	Изгот.
Исполн.	Кудинский					И	см.	-
Проб.	Насипевич					Лист	Листов	1
Т. конт.						Институт		
И конт.	Насипевич					МосгазНИИпроект		
Утв.					Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-74			

копировал: ссф формат А4

Технічний проєкт 9775-1-2887. Архив. 2

ГРПЗ.03.02

125/√



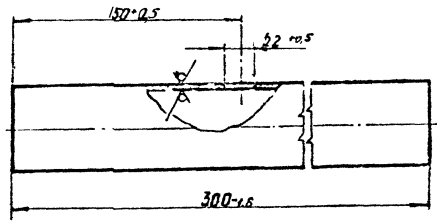
Мат. кат. Видання в Україні. Класифікація. Назва, матеріал, виробник, марка

Мат. кат.	Видання в Україні	Класифікація	Назва	матеріал	виробник	марка

ГРПЗ.03.02		
Вид	Масса	Масштаб
Труба	0,137	1:1
Исполн. Институт		
Материал Шпротекст		
Формат А4		

ГРПЗ.03.03

125/√



Мат. кат. Видання в Україні. Класифікація. Назва, матеріал, виробник, марка

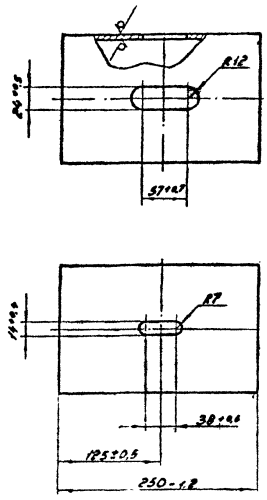
Мат. кат.	Видання в Україні	Класифікація	Назва	матеріал	виробник	марка

ГРПЗ.03.03		
Вид	Масса	Масштаб
Труба	1,11	1:2
Исполн. Институт		
Материал Шпротекст		
Формат А4		

Техническое задание и чертежи разработаны в соответствии с требованиями ТЗ № 100-1-28.87, АРБ.01.02

Техническое задание № 100-1-28.87, АРБ.01.02

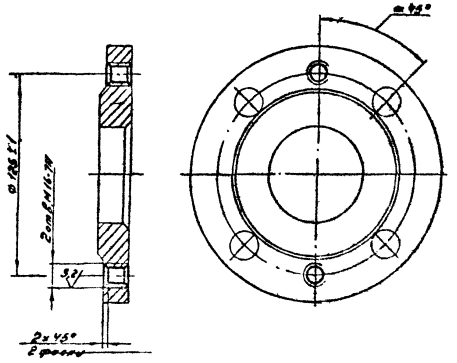
ГРП 3.03.04



1/2

ГРП 3.03.04	
Труба	120
250±0.3	120±0.2
12±0.1	

ГРП 3.03.05



Техническое задание и чертежи разработаны в соответствии с требованиями ТЗ № 100-1-28.87, АРБ.01.02

ГРП 3.03.05	
Фланец	120
250±0.3	120±0.2
12±0.1	

Типовой проект 9037-9887 Арх.ком 2

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Значение
		Документация		
44	ГРПЗ.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 ГРПЗ.04.01	Труба		
		Трубы 57.20 ГОСТ-0704-76 в 10 ГОСТ-10718-83		
44	2 ГРПЗ.03.05	Фланец	1	162кг

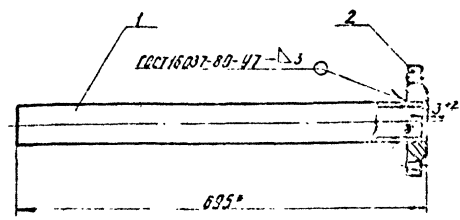
Исполнитель: [Signature]

М.П. [Stamp]

Патрубок

ГРПЗ.04.00

ГРПЗ.04.00.СБ



Исполнитель: [Signature]

1. Патрубок подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяются временем необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин, на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок.

		ГРПЗ.04.00.СБ	
Исполнитель	Патрубок	Диаметр	420
Сборочный чертеж		Толщина	15
М.П. [Stamp]		Материал	
М.П. [Stamp]		Условное обозначение	

Типовой проект 905-1-28.87 Львов: Г

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
ВЗ		ГРПЗ. 05. 00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	ГРПЗ. 05. 01	Отвёртка	1	
А4	2	ГРПЗ. 05. 02	Труба	1	
			Стандарты: ГОСТ 2415		
			Фланец: 4-20-25 с 25		
			ГОСТ 12820-50	2	

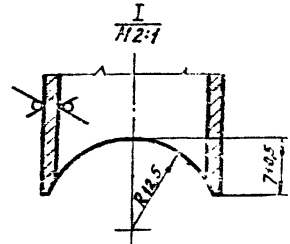
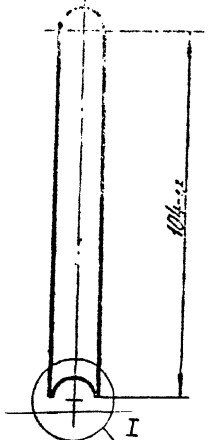
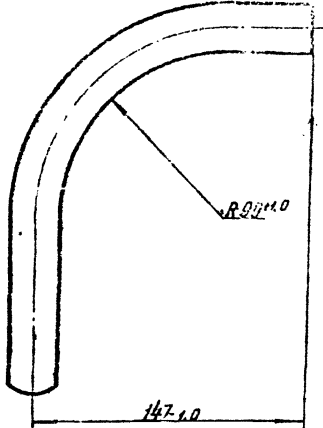
Исполнитель: ...
 Проверено: ...
 Дата: ...

Потрубок

ГРПЗ. 05. 00

ГРПЗ 05. 01

1:2 (✓)



ГРПЗ. 05. 01

Отвёртка

Утверждено: ...
 Проверено: ...
 Дата: ...

Диаметр	Толщина	Сечение
11	0,35	1:2

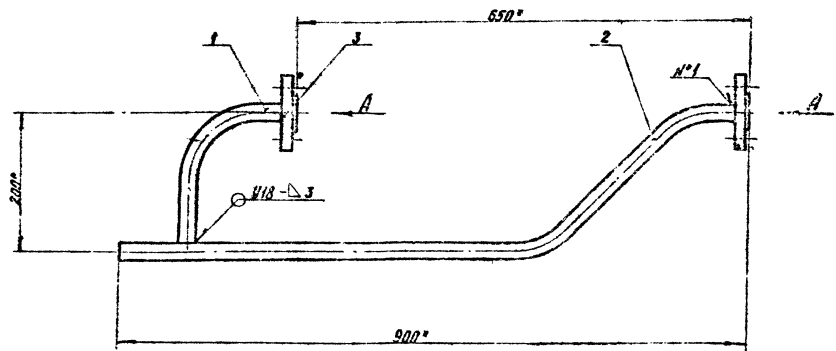
Труба: 6-20 ГОСТ 10705-80
 ГОСТ 10704-75

ГРПЗ. 05. 01

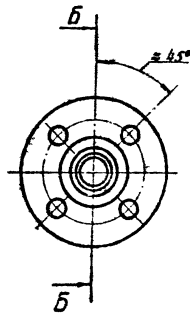
Львов

Технолог. паспорт С05-1-28.87 Алюмин-2

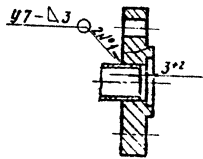
ГРПЗ.05.00СБ



Вид А
МФ2



Б - Б
М1:2



1. Патрубок подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кг/см²) и пластичность давлением 1,2 МПа (12 кг/см²).
2. Продолжительность испытания на прочность и пластичность определяется временем изготовления для осмотра нест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 18037-80
4. * Размеры для справок

				ГРПЗ.05.00СБ		
				Изм.	Лист	Кол-во листов
Патрубок				И	2,35	1-4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				И в с т и т у т		
				Масштаб: 1:1		

копировать: 2/9/

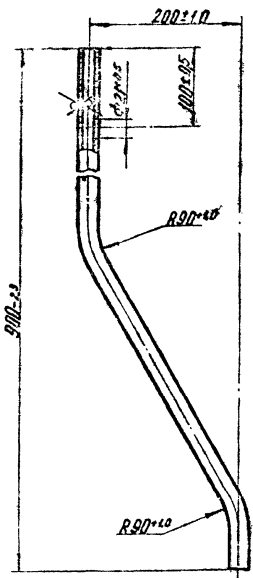
МШ. Москва. Подписано в печать. Выпуск 1987 г. № 1. Тираж 100 экз.

Трубы прокат ГРП-1-00 РТ гр. Бм 2

ГРП-1-00 РТ гр. Бм 2

ЛП

125 (✓)



		ГРП.06.02	
Труба			
Труба 25±0 ГОСТ 10704-76		ГРП.06.02	
6±0 ГОСТ 10705-80			

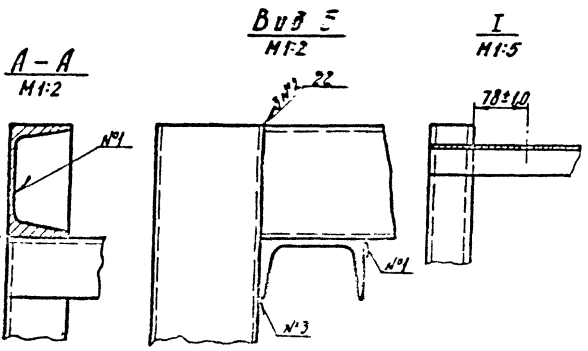
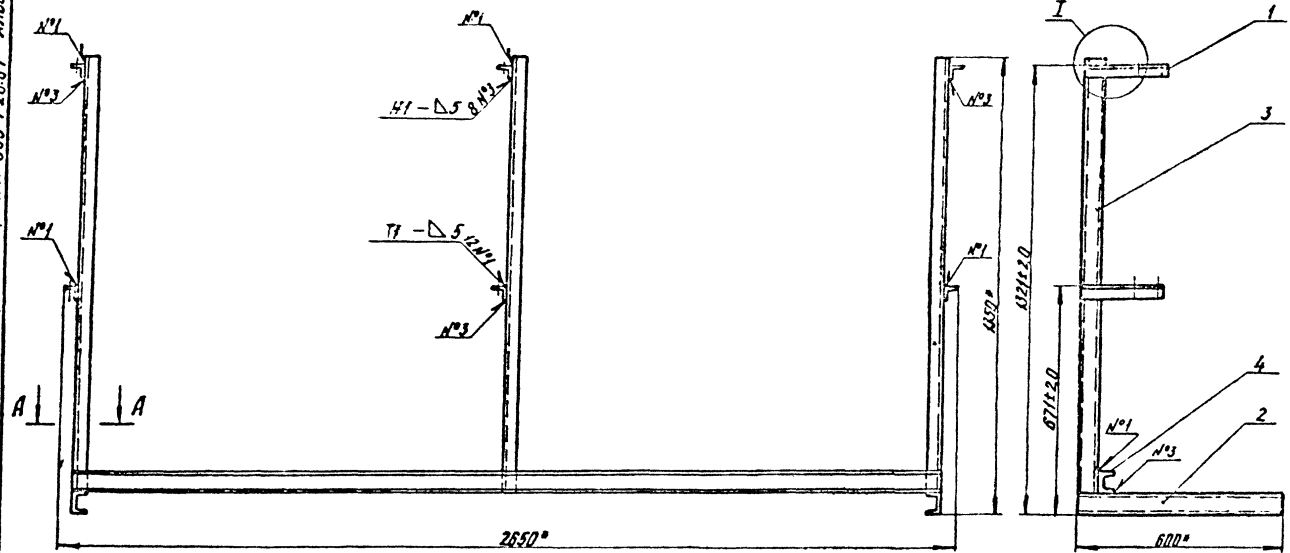
27

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
45	ГРП.06.00СБ	Образный чертеж		
		Детали		
46	1 ГРП.06.01	Уголок	6	
47	2 ГРП.06.02	Швеллер Швеллер 65-ГОСТ 8240-72 Ст3-Г-ГОСТ 535-79 L=600±0	2	344кг
48	3 ГРП.06.03	Швеллер Швеллер 65-ГОСТ 8240-72 Ст3-Г-ГОСТ 535-79 L=1385±0	3	8,17кг
49	4 ГРП.06.04	Швеллер Швеллер 65-ГОСТ 8240-72 Ст3-Г-ГОСТ 535-79 L=2570±0	1	15,18кг
		ГРП.06.00		
		Подставка		

ГРП-1-00 РТ гр. Бм 2

ГРПЗ. 06.00.05

Типовой проект 910-1-28.87. Ярыком 2



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. * Размеры для справок

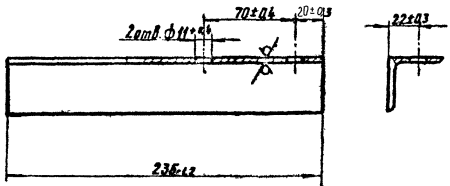
				ГРПЗ. 06.00.05				
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Подставка Сборочный чертёж		Лист	Масштаб	Метр/мм
Разработ.	Курс/факультет	Выуч.	№/д.			И	51,00	1:10
Провер.	Институт	Спец.	№/д.			Институт		
Надзор.	Институт	Спец.	№/д.			Московский Институт		
Черт.						Формат А3		

капирал для к...
Формат А3

Тышбурь проект 305-1-98.87 Альбом 2

ГРПЗ. 06.01

25/ (V)



Шт. завод, Подпись и дата: _____, Инж. _____, Подпись и дата: _____

				ГРПЗ. 06.01		
Изм.	№ докум.	Дата	Конт.	Лист	Масштаб	Материал
1	Рисовый	Кудряшов	22.82	И	0,7	1:2
1	Пробер	Масляев	22.85	Лист		Лист № 1
1	Копир					Институт
1	Копир					Магистрат
1	Копир					Магистрат
				Уголок		
				Ст 3-Г ГОСТ 535-79		

ГРПЗ. 09



Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса, кг
ГРПЗ. 09	50	35	0,0045
-01	102	59	0,0085

Шт. завод, Подпись и дата: _____, Инж. _____, Подпись и дата: _____

Размеры обеспечить инструментом

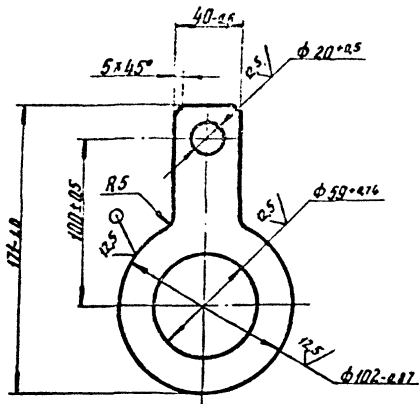
				ГРПЗ. 09		
Изм.	№ докум.	Дата	Конт.	Лист	Масштаб	Материал
1	Рисовый	Кудряшов	22.82	И		ст. металл
1	Пробер	Масляев	22.85	Лист		ст. металл
1	Копир					ст. металл
1	Копир					ст. металл
				Прокладка		
				Литонит ПМБ20 ГОСТ 481-60		

конструктор: [Signature] чертёжник: [Signature]

Титульный проект 903-1-23.07. А.В.Семин

ГРПЗ.10

(✓) (✓)



ГРПЗ.10

Кольцо

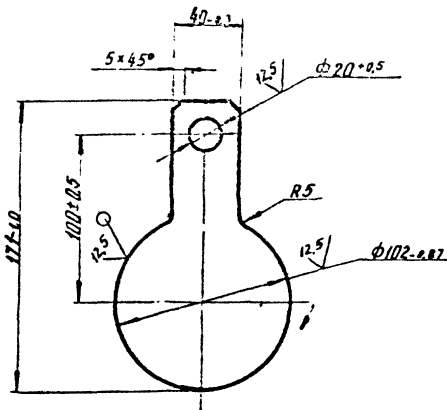
Лист	Масса	Численность
И	0,4	1:2
Лист Листов		
Институт		
МосгосНИИпроект		

Лист 6-ЛН-5 (СССР) 903-74
в листе 4 (СССР) 14637-79

Формат И4

ГРПЗ.11

(✓) (✓)



ГРПЗ.11

Заглушка

Лист	Масса	Численность
И	0,5	1:2
Лист Листов		
Институт		
МосгосНИИпроект		

Лист 6-ЛН-5 (СССР) 903-74
в листе 4 (СССР) 14637-79

Формат И4

Тупиковый проект 905-1-28.87 Являем 2

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
A3		ГРП 4.00 СБ				Сборочный чертеж		
A4		ГРП 4.00 Д				Технические требования		
						<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ГРП 4.01.00				Патрубок	1	
A4	2	ГРП 4.02.00				Тройник	1	
						<u>Детали</u>		
A4	5	ГРП 4.09				Прокладка	2	
A4	6	ГРП 4.10				Заглушка	1	
A4	7	ГРП 4.01.07				Втулка	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
				10		Контргайка 15 ГОСТ 8968-75	3	
				11		Кран концевой проходной сальниковый муфтовый на Ру 1МПа Ду 15 ГОСТ 2704-77	2	1156 Бк
				12		Кран пробковый проходной сальниковый фланцевый Ду 50 ГОСТ 16394-70	2	1157 Бк

ГРП 4.00

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Разработ. Кудимов И.А.
 Провер. Маслов В.И.
 И.конг. Маслов В.И.
 Утв. Маслов В.И.

Блок предохранительного клапана

Лит. лист 1 6
 Институт
 МаслаНИИпроект

Копировал: С.Г. Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Прочие изделия</u>		
	14					Кран трехходовой муфтовый с фланцем для контроля ного манометра ТУ 26-07-1061-73	2	14М1000
						<u>Комплекты</u>		
A4		ГРП 4.11				Кольца	1	
A3		ГРП 2 15				Ключ комбинированный	2	
A3		ГРП 2 15-05				Ключ комбинированный для съёмки	2	
						<u>ГРП 4.00</u>		
						<u>Сборочные единицы</u>		
A4	15	ГРП 4.03.00				Катушка	1	
A4	16	ГРП 4.04.00				Патрубок	2	
A4	17	ГРП 4.05.00				Патрубок	1	
						<u>Детали</u>		
A4	18	ГРП 4.09-01				Прокладка	2	
	19	-02				Прокладка	5	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	21					Контргайка 50 ГОСТ 8968-75	2	
	22					Болты ГОСТ 7798-70 М 12х50, 58, 098	8	
	23					М 16х60, 58, 096	16	
						Гайки ГОСТ 5915-70		
	24					М 12. 5. 096	8	
	25					М 16. 5. 096	16	

ГРП 4.00

Изм. лист № докум. Подп. Дата
 Копировал: С.Г. Формат А4

Титановый сплав ВТ905-1-28-87 Арбон В

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Прочие изделия		
		Клапан ПСК-50М/05		
		ТУ 204-09-СР-805-76	1	
		ГРП 4.00-01		
		Сборочные единицы		
03	ГРП 4.03.00	Катушка	1	
04	ГРП 4.04.00	Патрубок	2	
05	ГРП 4.05.00	Патрубок	1	
		Детали		
09	ГРП 4.09.-01	Прокладка	2	
	-02	Прокладка	5	
		Стандартные изделия		
		Комплектная 50		
		ГОСТ 3958-75	2	
		Болты ГОСТ 7798-70		
		M12 x 58. 58. 096	8	
		M16 x 60. 58. 096	16	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M 12. 5. 096	8	
		M 16. 5. 096	16	
		Прочие изделия		
		Клапан ПСК-50С/05		
		ТУ 204-09-СР-805-76	1	
		ГРП 4.00-02		
		Сборочные единицы		
03	ГРП 4.03.00			
		ГРП 4.00		
			3	

Составитель: [Имя], Проверил: [Имя], Дата: [Дата]

Итого: [Итого], Подпись: [Подпись], Дата: [Дата]

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
04	ГРП 4.04.00	Патрубок	2	
05	ГРП 4.05.00	Патрубок	1	
		Детали		
09	ГРП 4.09.-01	Прокладка	2	
	-02	Прокладка	5	
		Стандартные изделия		
		Комплектная 50		
		ГОСТ 8968-75	2	
		Болты ГОСТ 7798-70		
		M12 x 50. 58. 096	8	
		M16 x 60. 58. 096	16	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		M12. 5. 096	8	
		M16. 5. 096	16	
		Прочие изделия		
		Клапан ПСК-50С/05		
		ТУ 204-09-СР-805-76	1	
		ГРП 4.00-03		
		Сборочные единицы		
06	ГРП 4.06.00	Катушка	1	
07	ГРП 4.07.00	Патрубок	1	
		Детали		
09	ГРП 4.09.-02	Прокладка	6	
	-03	Прокладка	1	
		Стандартные изделия		
		Болт M16 x 60. 58. 096		
		ГОСТ 7798-70	24	
		ГРП 4.00		
			4	

Составитель: [Имя], Проверил: [Имя], Дата: [Дата]

Итого: [Итого], Подпись: [Подпись], Дата: [Дата]

Типовой проект 905-1-28.87 Аялам 2

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Изм. №, дата, Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	15			Гайка М16, 5, 096 ГОСТ 5915-70	24	
	26			Клапан предохранительный пружинный полноподъемный фланцевый стальной на Ру 1,6 МПа исполнение 3, с пружиной №102 ГОСТ 9789-75	1	СППК 4Р-16
			<u>ГРП 4.00-04</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	15	ГРП 4.06.00	Катушка	1		
А4	17	ГРП 4.07.00	Патрубок	1		
			<u>Детали</u>			
А4	19	ГРП 4.03-02	Прокладка	6		
	20	-03	Прокладка	1		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	23		Болт М16×50.58.096			
			ГОСТ 7798-70	24		
	15		Гайка М16, 5, 096 ГОСТ 5915-70	24		
	26		Клапан предохранительный пружинный полноподъемный фланцевый стальной на Ру 1,6 МПа исполнение 3, с пружиной №103 ГОСТ 9789-75	1	СППК 4Р-16	

ГРП 4.00

Лист 5

67

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взамин №, Изм. №, дата, Подп. и дата

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГРП 4.00-05		
			<u>Сборочные единицы</u>			
А4	15	ГРП 4.06.00	Катушка	1		
А4	17	ГРП 4.07.00	Патрубок	1		
			<u>Детали</u>			
А4	19	ГРП 4.03.00-01	Прокладка	6		
	20	-02	Прокладка	1		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	23		Болт М16×60.58.096			
			ГОСТ 7798-70	24		
	25		Гайка М16, 5, 096 ГОСТ 5915-70	24		
	26		Клапан предохранительный пружинный полноподъемный фланцевый стальной на Ру 1,6 МПа исполнение 3, с пружиной №104 ГОСТ 9789-75	1	СППК 4Р-16	

ГРП 4.00

Лист 6

копировать: С/Д формат А4

Технический проект 905-1-2887 Архивом 2

ГРП 4 00 СБ

Рис. 1

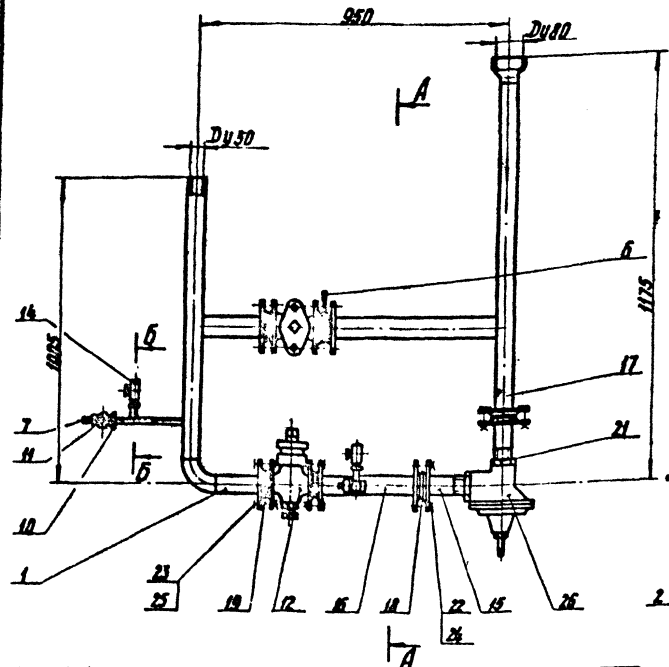
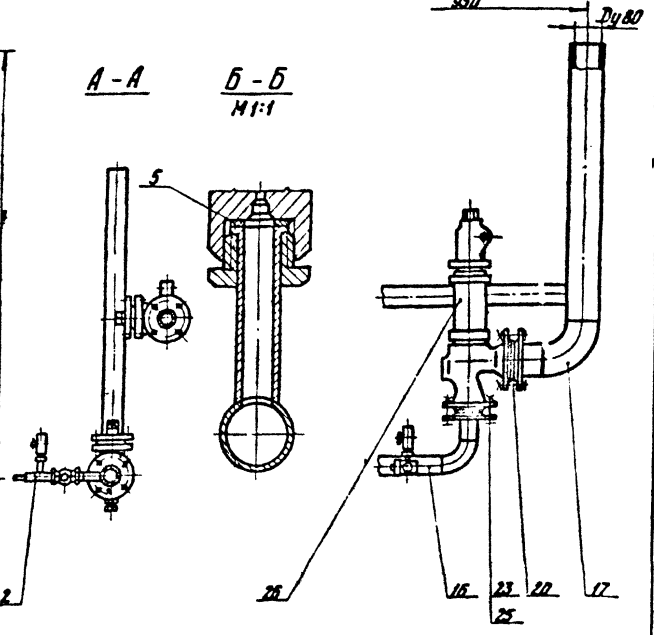


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
850



Размеры для справок

Обозначение	Рис.	Тип клапана	Пределы настройки предохранительного клапана ПП (кгс/см ²)	Масса, кг
ГРП 4 00				
-01	1	ПК-50	2-5 (0,02-0,05)	58,3
-02			10-50 (0,2-0,5)	
-03			50-125 (0,5-1,25)	
-04	2	СППК-Р-15	120-190 (1,2-1,9)	77,4
-05			190-350 (1,9-3,5)	
			350-800 (3,5-8,0)	

				ГРП 4 00 СБ	
И	И	И	И	И	И
				Блок предохранительного клапана	
				Сборочный чертеж	
				Институт МосгазНИИпроект	
				формат А3	

код-проект: 2-4-1

Типовой проект 005-1-28.87 Альбом 2

Шаблонный проект 005-1-28.87 Альбом 2

№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
		Документация		
1	ГРП4.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	ГРП4.01.01	Штуцер	1	
2	ГРП4.01.02	Ниппель	1	
3	ГРП4.01.03	Труба	1	
4	ГРП4.01.04	Труба	1	
5	ГРП4.01.05	Труба $L=127-60$ Труба $\phi 42$ ГОСТ 10704-78 8-10 ГОСТ 10705-80	2	0,35кг
6	ГРП4.01.06	Труба	1	
7	ГРП4.01.07-01	Штуцер Стандартная модель	1	
8		Фланец $L=50$ по ст 25 ГОСТ 12820-80	2	
9		Отвод $90^\circ \phi 43$ ГОСТ 11375-83	2	

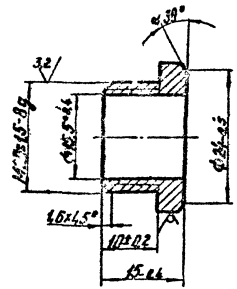
ГРП4.01.00

Патрубок

Исчислитель
МосгазНИИпроект
Формат А4

10 10 4001

25/10



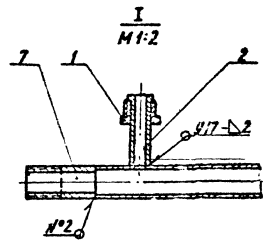
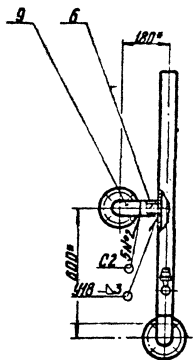
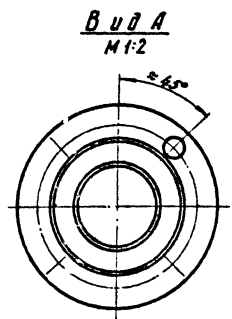
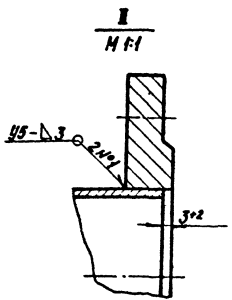
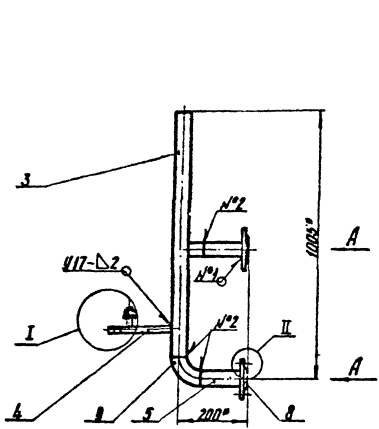
Шаблонный проект 005-1-28.87 Альбом 2

ГРП4.01.01				Исчислитель	
И	0,03	2:1			
Штуцер			Исчислитель		
Исчислитель			МосгазНИИпроект		
Формат А4			Формат А4		

конструкция: 25/10

ГРП4.01.00СБ

Технический проект 905-1-28.87. Сварный 2



1. Патрубок подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $Q 375 \text{ МПа}$ (375 кгс/см^2) и плотность давлением $Q 5 \text{ МПа}$ (5 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом рабочие давления не допускаются.
3. Сварные швы по ГОСТ 10037-80
4. * Размеры для справок

				ГРП4.01.00СБ		
				Лист	Масса	Исполн.
Патрубок Сборочный чертеж				И	8,51	1:10
				Лист Листов: 1		
Исполнитель				Исполнител		
Масштаб				Масштаб: ИИПроект		

квалификац. Ко

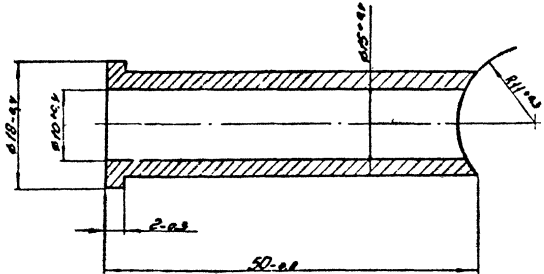
формат А3

ИИПроект, Подпись, дата, ИИПроект, Подпись, дата

Технический проект № 1. С. 1. 1. 1. 1. 1.

РПН 4.01.0

12.5



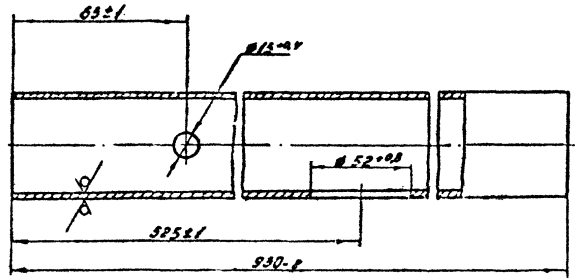
Исполнитель: [blank]

				РПН 4.01.02		
Исполнитель	№ докум.	Дата	Лист	Имен.	Масса	Масштаб
Заказчик	Контракт	Упр.	Лист			
Исполнитель				Hunnель		
Исполнитель				Сталь 20-4-б		
Исполнитель				ГОСТ 1050-74		
Исполнитель				Имен. / Уменьш.		
Исполнитель				Масштаб / Уменьш.		

Композитный материал Форма 1

12.5

РПН 4.01.03



Исполнитель: [blank]

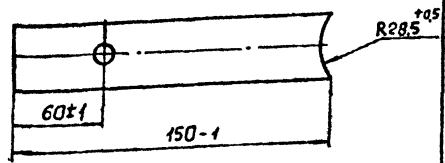
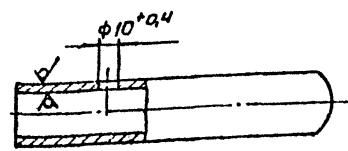
				РПН 4.01.03		
Исполнитель	№ докум.	Дата	Лист	Имен.	Масса	Масштаб
Заказчик	Контракт	Упр.	Лист			
Исполнитель				Труба		
Исполнитель				Сталь 20-4-б		
Исполнитель				ГОСТ 10705-80		
Исполнитель				Имен. / Уменьш.		
Исполнитель				Масштаб / Уменьш.		

Композитный материал Форма 1

Тыловой проект 005-1-28.87 Архивом 2

ГРП Ч. 01. 04

12.5 ✓(✓)



Шк. №, год, лист, и дата. Взам. инв. №, л. №, дата, подп. и дата

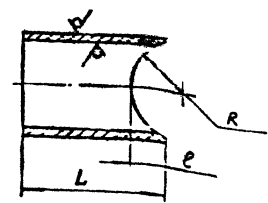
Изм.	Лист	№ экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	И	И	02.12
Проб.	Носилевич	И	И	02.12
Т. конт.				
Н. конт.	Носилевич	И	И	02.12
Утв.				

ГРП Ч. 01. 04			
Труба	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,13	1:2
	Лист	Листов 1	
	Институт		
	МосазНИИпроект		
Труба	22×1,8 ГОСТ 10704-76		
	В-20 ГОСТ 10705-80		
копировал: СЕЗ			
ФОРМАТ А4			

ГРП Ч. 01. 06

12.5 ✓(✓)

72



Обозначение	L, мм	ρ, мм	R, мм	Масса, кг
ГРП Ч. 01. 06	55±0,9	19±0,5	28,5±0,5	0,26
-01	71±0,7	10±0,4	44,5±0,5	0,20

Шк. №, год, лист, и дата. Взам. инв. №, л. №, дата, подп. и дата

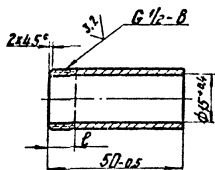
Изм.	Лист	№ экз.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	И	И	02.12
Проб.	Носилевич	И	И	02.12
Т. конт.				
Н. конт.	Носилевич	И	И	02.12
Утв.				

ГРП Ч. 01. 06			
Труба	Лит.	Масса	Масштаб
	И	см.	-
	Лист	Листов 1	
	Институт		
	МосазНИИпроект		
Труба	57×2,0 ГОСТ 10704-76		
	В-10 ГОСТ 10705-80		
копировал: СЕЗ			
ФОРМАТ А4			

Тыловой проект 905-1-28.87 Лист 2

ГРП 4 01 07

2.5/1.1



Обозначение	В, мм
ГРП 4 01 07	25.40
-01	25.40

ГРП 4 01 07

Штуцер

Лист 1 из 1
 И 0.065 1:1
 Институт
 МосгазНИИпроект
 формат А4

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1030-74

Исполнитель: Шустер В.И.
 Проверил: Шустер В.И.
 Проект: Шустер В.И.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
43		Сборочный чертеж	ГРП 4 02 00 СБ
		<u>Детали</u>	
44	1	Труба	ГРП 4 02 01
44	2	Ниппель	ГРП 4 02 02
44	3	Штуцер	ГРП 4 01 01
44	4	Ниппель	ГРП 4 01 02

Исполнитель: Шустер В.И. Проверил: Шустер В.И. Проект: Шустер В.И.

ГРП 4 02 00

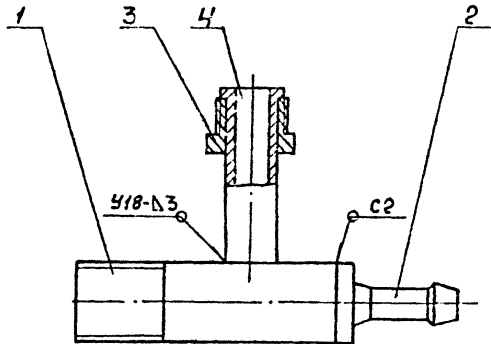
Тройник

Лист 1 из 1
 Институт
 МосгазНИИпроект
 формат А4

исполнитель: Шустер В.И.

Технический проект 905-1-28-87 Ассемблеж 2

ГРП Ч. 02. 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок.

ГРП Ч. 02. 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0,24	1:1
Исполн.	Провер.	Разработ.	Утверд.		Лист	Листов 1	
И.конт.	И.справ.	И.проект.	И.инж.		Институт МосгазНИИпроект		

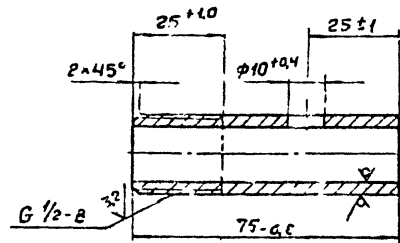
Копировал: Соф

Формат А4

77

ГРП Ч. 02 01

12,5 ✓ (✓)



Изм. №, дата, подпись, дата, подпись, дата

ГРП Ч. 02. 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	0,096	1:1
Исполн.	Провер.	Разработ.	Утверд.		Лист	Листов 1	
И.конт.	И.справ.	И.проект.	И.инж.		Институт МосгазНИИпроект		

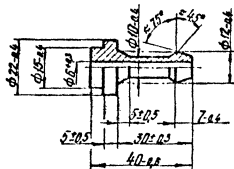
Копир-ва. Соф

Формат А4

Техн. проект 905-1-28.87. Высок. 2

ГРП 4. 02. 02

12.5



Исполн.	Провер.	Удобр.	Соглас.
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

ГРП 4. 02. 02		
Ниппель	И	2.04 1:1
Сталь 20-4-Б	Институт МосгасНИИпроект	
ГОСТ 1050-14	Формат 74	

75

Формат	Этаж	План	Объяснение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГРП 4. 03. 00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1		ГРП 4. 03. 01	Штицер	1	
	2		ГРП 4. 03. 02	Труба	1	
				Стандартные изделия		
	3			Фланец 1-50-1 см 25		
				ГОСТ 12820-80	1	
	4			Фланец 1-50-10 см 25		
				ГОСТ 12820-80	1	

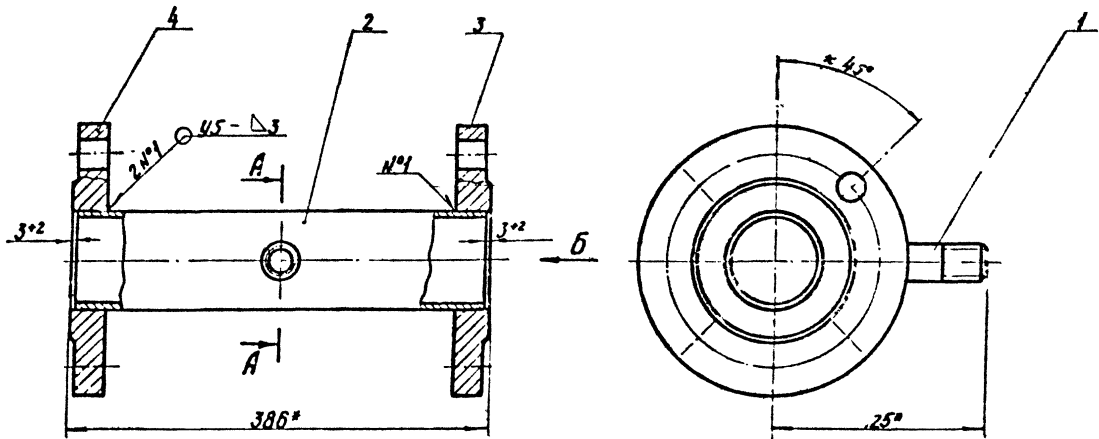
Исполн.	Провер.	Удобр.	Соглас.
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

ГРП 4. 03. 00		
Катушка	И	1
Институт	МосгасНИИпроект	
Формат 74	Формат 74	

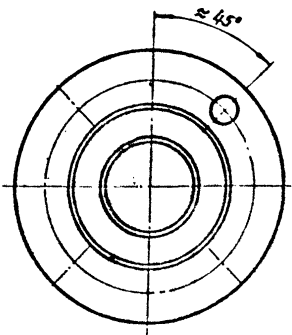
капирован. В.В.

Тепловой проект 905-1-28.87 Альбом 2

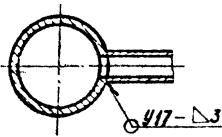
ГРП4.03.00СБ.



Вид Б



A-A

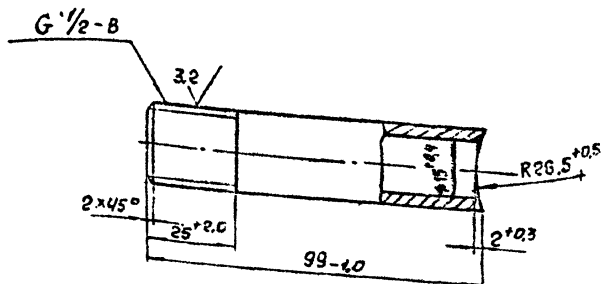


1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением $Q = 15 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2) и плотность давлением $Q_{\text{пл}} = 0,5 \text{ МПа}$ (5 кгс/см^2).
2. Продолжительность гидротеста и прочность и пластичность определяются временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-83.
4. * Размеры для справок.

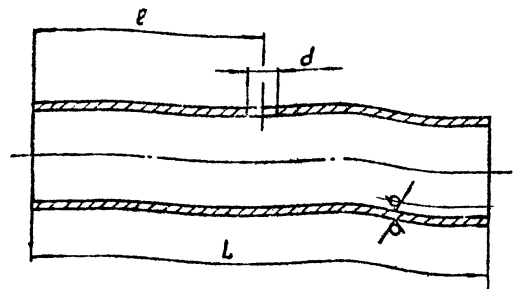
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
Составитель	Проверен	Утвержден	Исполнен
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.к.п.	М.к.п.	М.к.п.	М.к.п.

ГРП4.03.00СБ				
Катушка		Лист	Масштаб	Высота
Сборочный чертеж		№	4,51	1:2
		Т.шт.	Исполн.	
		Институт		
		№ 2803/И Проект		

12,5/√



12,5/√



Обозначение	Д x S, мм	L, мм	l, мм	d, мм	Масса, кг
ГРН 4.03.02		380-1,0	150-1		
-01	57x2,0	186-1,0	33 ± 1	15 ± 0,4	1,03
-02		947-2,0	447 ± 1		0,51
-03	89x2,5	455	80 ± 1	53 ± 0,8	2,57
					2,42

Лист № 1 из 1

Изм.	Лист	№	Содерж.	Полн.	Дата
Разр.	Р	1	Исполн.	К	02.88
Проб.	И	1	Исполн.	С	02.88
Т. конт.					
И. конт.					
Утв.					

ГРН 4.03.01

Штуцер

Лист	Масса	Масштаб
И	0,13	1:1
Лист	Листов	

Институт МосгазНИИпроект

Сталь 20-4-Б ГОСТ 1050-75

Формат А4

Копировал: Сед

Лист № 1 из 1

Изм.	Лист	№	Содерж.	Полн.	Дата
Разр.	Р	1	Исполн.	К	02.88
Проб.	И	1	Исполн.	С	02.88
Т. конт.					
И. конт.					
Утв.					

ГРН 4.03.02

Труба

Лист	Масса	Масштаб
И		-
Лист	Листов	

Институт МосгазНИИпроект

Труба Д x S ГОСТ 10704-75 8-10 ГОСТ 10705-80

Формат А4

Копировал: Сед

Титульный лист 906-1-2837 А15-5-4.2

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
А4		Сборочный чертеж	ГРП4.04.00СБ
		<u>Детали</u>	
А4	1	Труба	ГРП4.04.01
		<u>Стандартные изделия</u>	
	2	Фланец f-50-1 ст.25 ГОСТ12820-80	

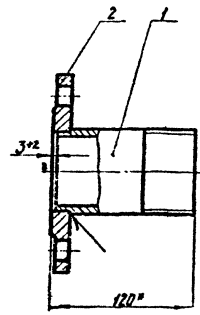
Исполнитель: [Signature]

ГРП4.04.03

Трубоук

Исполнитель: [Signature]
 Институт
 МосгазНИИпроект
 Физический

ГРП4.04.03



1. Трубоук испытать на прочность водой давлением $Q, 75 \text{ МПа}$ ($7,5 \text{ кгс/см}^2$) и плотность воздуха давлением $Q, 2 \text{ МПа}$ (2 кгс/см^2)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность в воде делится временем необходимым для осмотра мест сварки но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварной шов по ГОСТ 16037-80-45-64
4. Размеры для справок

Исполнитель: [Signature]

ГРП4.04.00СБ

Трубоук

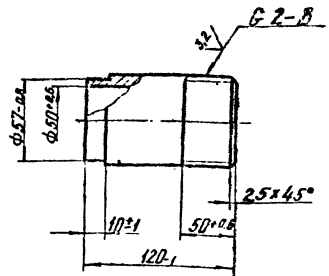
Сборочный чертеж

Исполнитель	Институт
МосгазНИИпроект	Физический

Типовой проект 305-1-28,87 Любом 2

10 70 700 J

12,5 (✓)



ГРП 4. 04. 01

Труба

Сталь 20-4-Б ГОСТ 859-74

Д.т.	Указан в проекте
И	0,55 1:2
Куст	Указан в проекте
Установка	Указан в проекте
Материал	Указан в проекте

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
46	ГРП 4. 05. 00 Б	Оборочный чертеж		
		<u>А с т в а ц и я</u>		
64	1 ГРП 4. 05. 01	Труба L=512-12		
		Труба 57-20 ГОСТ 10769-75		
		8-10 ГОСТ 10765-30	1	1,53 кг
46	2 ГРП 4. 05. 02	Фланец стандартный с фланцем		
		1-50-ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
46	3 ГРП 4. 01. 06	Труба		
46	4 ГРП 4. 03. 02- 02	Труба		
		Стандартные коды		
		фланец 1-50-1 ст 25		
		ГОСТ 12820-80	1	
		Отвод 90° 57±0		
		ГОСТ 17375-83	1	
		Переход 839±0,5-57±0,2		
		ГОСТ 17378-83	1	

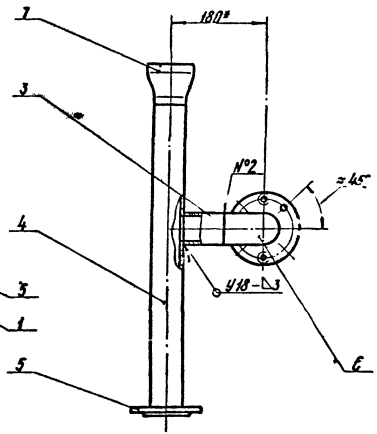
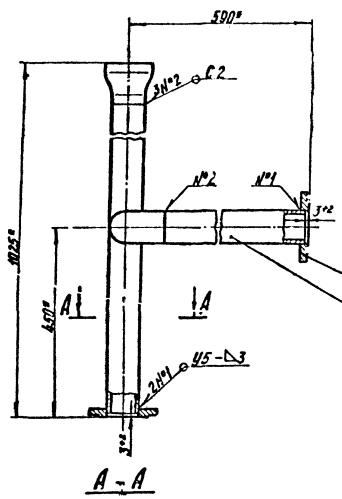
ГРП 4. 05. 00

Патрубок

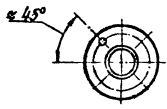
Д.т.	Указан в проекте
И	0,55 1:2
Куст	Указан в проекте
Установка	Указан в проекте
Материал	Указан в проекте

ГРП 4. С5. ДССБ

Типовой проект 805-1-28.87. Рыбком 2



A - A



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Размеры для справок

				ГРП 4. С5. ДССБ	
Исполн	Провер	Удобр	Лист	Лист	Макс
Рисоваль	Инженер	Инженер	№	8,55	1:5
Проектировщик	Инженер	Инженер	Сборочный чертёж		
Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Листов	
Инж.	Инж.	Инж.	Институт		
			1002031111 Проект		

Ф02. 101.43

Тыловой проект 905-1-28.87 Альбом 2

Шк. №, дата, подп. и дата, в зак. ш. №, инв. №, дата, подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГРП 4. 06. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ГРП 4. 06. 01	Труба L=165-1,0		
				Труба 57x20 ГОСТ 10704-76		
				8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,45 кг
A4	2		ГРП 4. 03. 01	Штуцер	1	
A4	3		ГРП 4. 03. 02 - 01	Труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Фланец 1-50-10 ст 25 ГОСТ 12820-80	2	
		5		Отвод 90° 57x3,0 ГОСТ 17375-83	1	

ГРП 4. 06. 00

Катушка

Лит. Лист Листов
И 1 1
Институт
МасгазНИИпроект

Копировал: с.ф. формат А4

Шк. №, дата, подп. и дата, в зак. ш. №, инв. №, дата, подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ГРП 4. 07. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		ГРП 4. 07. 01	Труба L=512-1,8		
				Труба 57x20 ГОСТ 10704-76		
				8-10 ГОСТ 10705-80	1	1,53 кг
B4	2		ГРП 4. 07. 02	Труба L=77-05		
				Труба 57x20 ГОСТ 10704-76		
				8-10 ГОСТ 10705-80	1	0,19 кг
A4	3		ГРП 4. 01. 06-01	Труба		
A4	4		ГРП 4. 03. 02-03	Труба		
A4	5		ГРП 4. 05. 02	Фланец (заготовка-фланец 1-50-10 ст 25 ГОСТ 12820-80)	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Фланец 1-80-1 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
		7		Отвод ГОСТ 17375-83 90° 57x3,0	1	
		8		90° 89x3,5	1	

ГРП 4. 07. 00

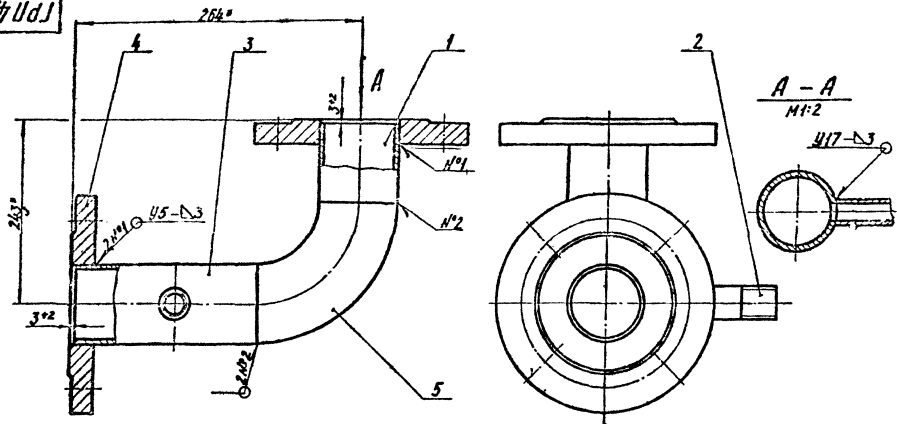
Патрубок

Лит. Лист Листов
И 1 1
Институт
МасгазНИИпроект

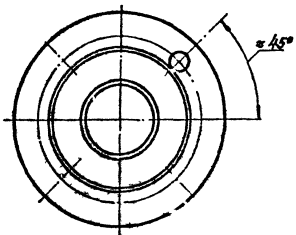
Копировал: с.ф. формат А4

Трубопровод проект 005-1-2887 Рис. 005.2

005 00 7 UdJ



Вид А



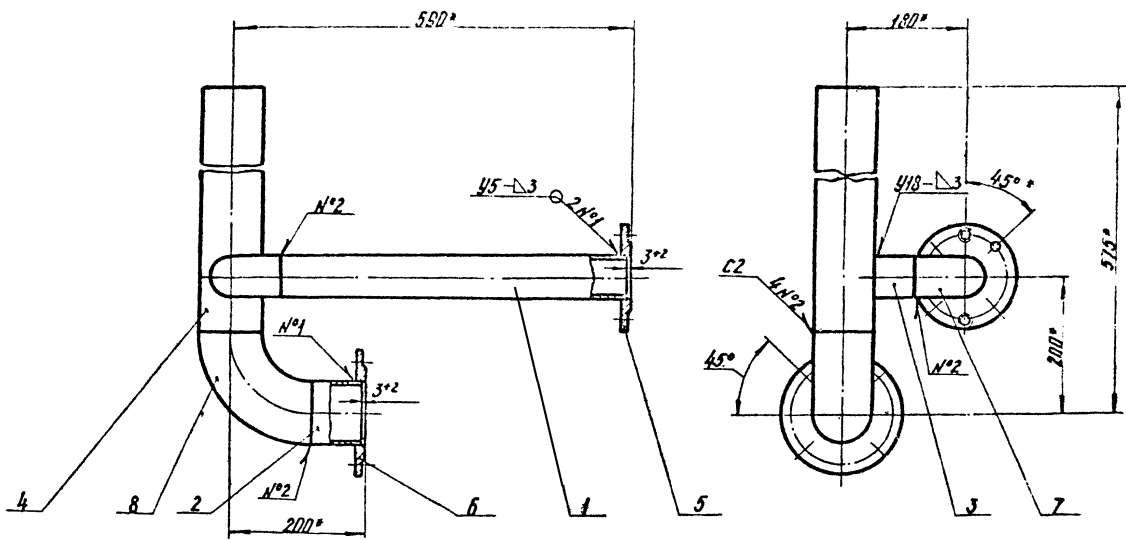
1. Катушку подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) и плотность давлением 0,05 МПа (0,5 кгс/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяются временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				ГРП 4.06.00СБ	
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	Имя	Инициалы
С.И.Иванов	В.И.Иванов	14.05.80	1/1	И	И
С.И.Иванов	В.И.Иванов	14.05.80	1/1	И	И
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист		
С.И.Иванов	В.И.Иванов	14.05.80	1/1		
				Катушка	
				Сборочный чертеж	
				Институт	
				МагдзНИИпроект	
				Формат А3	

копировал: З.Е.

Титульный проект 905-1-2887 Архив-ч

ГФ-4.07.00СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2. * Размеры для справок

				ГФ-4.07.00СБ		
Исполн.	К.А.Жен.	Подп.	Лит	Патрубок	И.с.	Листов
Директ.	Кудина	Лит	22.88		№	10,2
Пробир.	Мастейко	Лит	22.88	Сборочный чертеж		
Инженер	Иванов	Лит	22.88	Институт		
Чит.				И.с. 22.88		

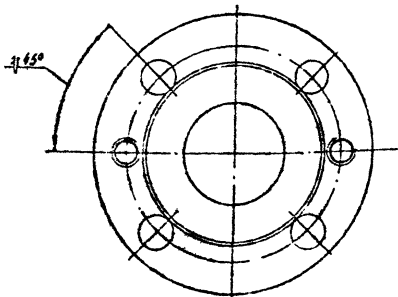
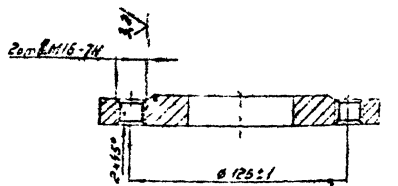
копировать и...

формат А3

И.с. 22.88

Технический проект 905-1-90.87. Выб. 2

ГРП 4.05.02



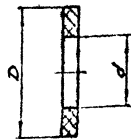
ГРП 4.05.02

Фланец

Заготовка
Сталь 150-120п25П11.30-80/класс 400/проект

Лит.	Масса	Количество
А	2,05	1:2

ГРП 4.09



Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг.
ГРП 4.09	18	10	0,001
-01	30	59	0,018
-02	102	59	0,020
-03	128	91	0,030

Размеры обеспечить инструментом

ГРП 4.09

Прокладка

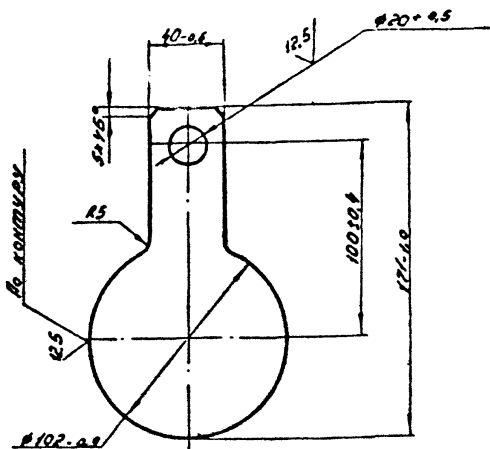
Горючий ПМБ 20
ГОСТ 491-80

Лит.	Масса	Количество
А	0,001	1

Материал
Инструмент

РП 4

В(√)



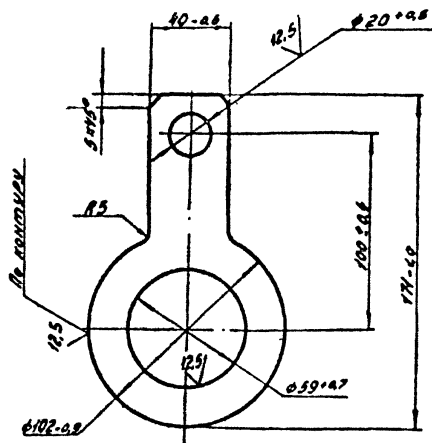
РП 4.10

Затрушка

Лист	№ листа	Число листов
1	0.28	1:2
Лист 5-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74		
Участком		
5 (м3) по 4 ГОСТ 14637-79		
Москов. НИИ Проект		
Копировал: Забрылова		
Формат А4		

РП 4.11

В(√)



РП 4.11

Кольцо

Лист	№ листа	Число листов
1	0.2	1:2
Лист 5-ПН-5.0 ГОСТ 19903-74		
Участком		
5 (м3) по 4 ГОСТ 14637-79		
Москов. НИИ Проект		
Копировал: Забрылова		
Формат А4		

Имя, фамилия, Подп. и дата

Имя, фамилия, Подп. и дата

Таблицы проекта 905-1-23.87. Приложение 2

Код	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
13		ГРП5.00.06		Сборочный чертеж
14		ГРП5.00.04		Технические требования
				Сборочные единицы
15	1	ГРП5.01.00	1	Гоубенка
16	2	ГРП5.02.00	1	Коллектор
17	3	ГРП5.03.00	1	Трубка
18	4	ГРП5.04.00	1	Отвод
19	5	ГРП5.05.00	1	Катушка
				Леталади
20	6	ГРП5.06	1	Штуцер
21	7	ГРП5.07	2	Прокладка
22	8	-01	1	Прокладка
23	9	-02	4	Прокладка
24	10	ГРП5.03	2	Прокладка
				Стандартные изделия
	11			болт М12х30.58.096
			16	ГОСТ 7198-70
	12			Гайка М12.5.096
			16	ГОСТ 5215-70
	13			Уплотнитель 40
			1	ГОСТ 8948-75
	14			Компрессорка 60
			2	ГОСТ 8968-75

ГРП5.00

Блок редуцирования
вспомогательный

Итого штук
Материал
формат А4

Код	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
18		Вспомог. запорный клапан		
		на стандартной фланцевой		
		на Ру25НП(25кгс/см ²)		Каталог
		исполнение 7 Ду20		УКБА
		ГОСТ 10294-75	2	15х12х2
				Прочие изделия
21		Кран предохранительный		
		на нефтяной фланцевой		Каталог
		для контроля давления		УКБА
		метра Ду15	2	15х10х20
		ТУ 26-07-1061-73		
22		Клапан отсекающий		
		предохранительный		
		ПКК-60 МС Ду40		
		ТУ-204-РСФСР-806-78	1	
23		Регулятор давления		
		РА-32М		
		ТУ-204-РСФСР-89278 Е	1	

ГРП5.00

контрабас-200

формат А4

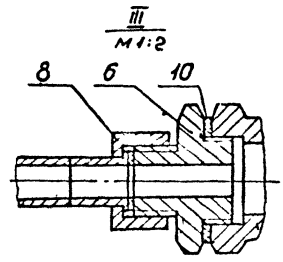
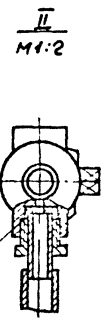
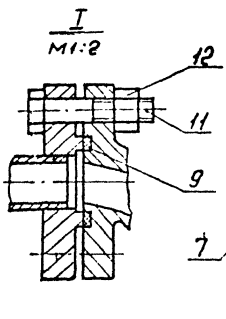
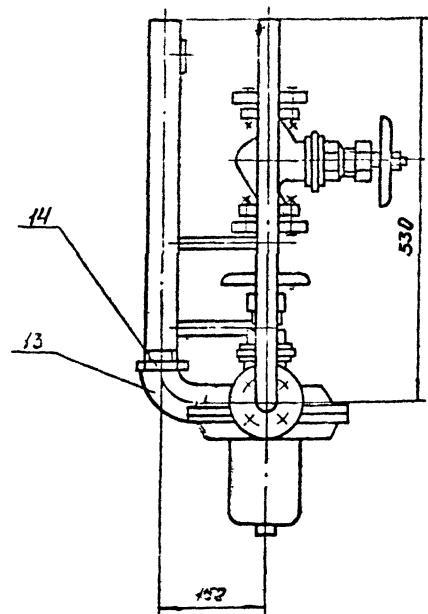
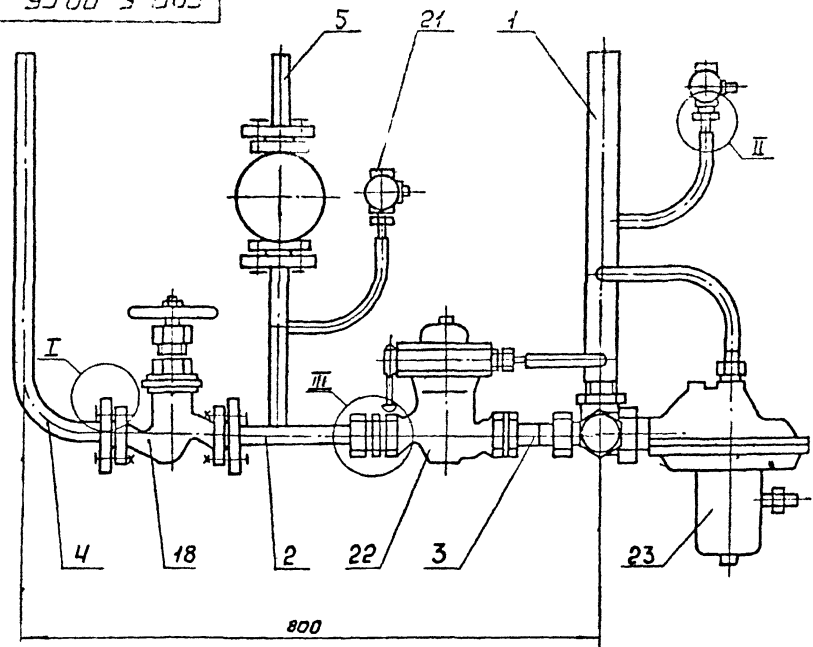
Мат. блок. Проверка на прочность. Форма и размеры. Мат. блок. Проверка на прочность. Мат. блок. Проверка на прочность.

Мат. блок. Проверка на прочность. Форма и размеры. Мат. блок. Проверка на прочность. Мат. блок. Проверка на прочность.

Шифр листа и дата вкл. № шифра и даты вкл. № шифра и даты вкл.

Титловый проект УОБ-1-2,8,87/Андреев 2

ГРП 5.00 СБ



Размеры для справок.

				ГРП 5.00 СБ				
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Диаг.	Блок	Лит.	Масса	Масштаб
					Блок	лит.	33,0	1:1
					вспомогательный			
					Сборочный	лист		лист 1
					чертеж			
					Институт			
					Московский			
					Уч.гб.			формат А3

Копированная: СМ

Титловый проект 905-1-2.8.87. Листом 2

№ инв.	Форм.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ГРП 5. 01. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ГРП 5. 01. 01	Ниппель	2	
А4	2		ГРП 5. 01. 02	Штуцер	1	
А4	3		ГРП 5. 01. 03	Гайка коническая	1	
А4	4		ГРП 5. 01. 04	Отвод	1	
А4	5		ГРП 5. 01. 05-01	Отвод	1	
А4	6		ГРП 5. 01. 06	Труба	1	
А4	7		ГРП 5. 01. 07	Труба	1	

Инв. №, № табл. и дата
Вв. инв. № Инв. №, № табл. и дата
Инв. № табл. и дата

Исполн.	№ докум.	подп.	дата
Зубов	Куликов	Лыч	02.87
Прош.	Уослебич	Сыс	02.87
Исполн.	Уослебич	Сыс	02.87

ГРП 5. 01. 00

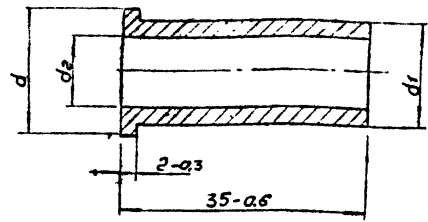
Гребенка

Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: СЗ

ГРП 5. 01. 01

125



Обозначение	d, мм	d ₁ , мм	d ₂ , мм	Масса, кг
ГРП 5. 01. 01	18-0,4	15-0,4	10*0,4	0,03
-01	30-0,6	25-0,5	21*0,5	0,05

Инв. №, № табл. и дата
Вв. инв. № Инв. №, № табл. и дата
Инв. № табл. и дата

Исполн.	№ докум.	подп.	дата
Зубов	Куликов	Лыч	02.87
Прош.	Уослебич	Сыс	02.87
Исполн.	Уослебич	Сыс	02.87

ГРП 5. 01. 01

Ниппель

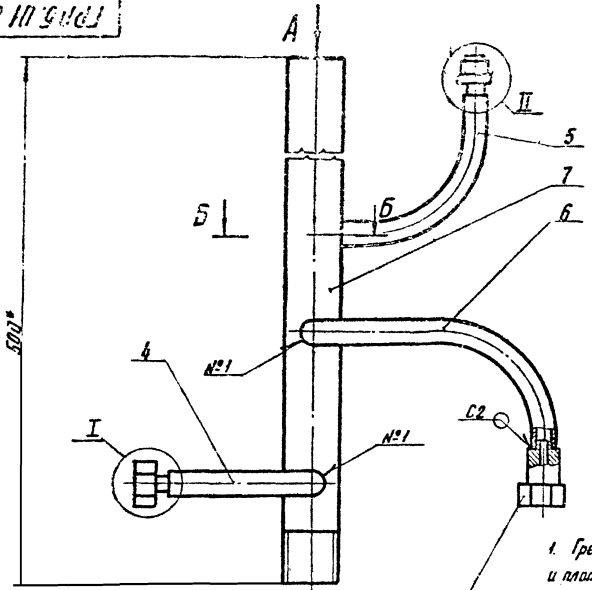
Институт
МосгазНИИпроект

Копирован: СЗ

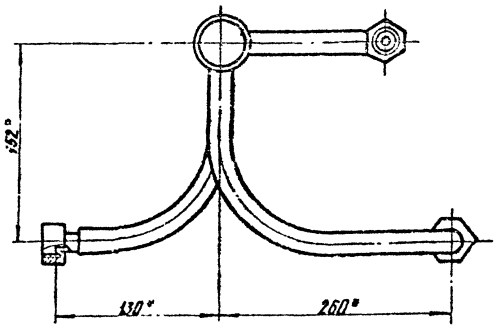
Формат А4

Типовой проект 905-1-28.87 №6. Том 2

ГРП5.01.0050



Вид А



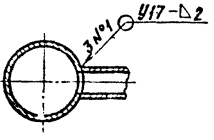
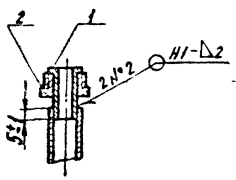
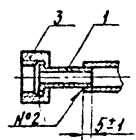
*Шпиль и накидная гайка регулятора давления РД-32М
У-204-РФФР-991-74Е (для справки)*

1. Гребенку подвергнуть пневматическим испытаниям на прочность и плотность давлением 0,1 МПа. (1 атм/см²)
2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

I
M 1:2

II
M 1:2

Б-Б
M 1:2



Исполн	В.С.	Провер	Л.С.
Проект	А.С.	Коррек	М.С.
Архив	И.С.	Склад	С.С.
Склад	И.С.	Склад	С.С.
Исполн	В.С.	Провер	Л.С.
Проект	А.С.	Коррек	М.С.
Архив	И.С.	Склад	С.С.

ГРП5.01.0050			
Гребенка		Дим	Масса
У	140	125	
<i>Сборочный чертеж</i>			
Исполн	М.С.	Провер	Л.С.
Институт			
Министерства			
Москва			

ка-график № 2

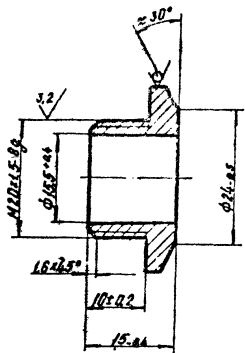
формат А3

Шпиль, накидная гайка регулятора давления РД-32М У-204-РФФР-991-74Е (для справки)

Тыловый проект 905-1-28.87. Москва 2

ГРП5.01.02

(✓) 25/



ГРП5.01.02*

Штуцер

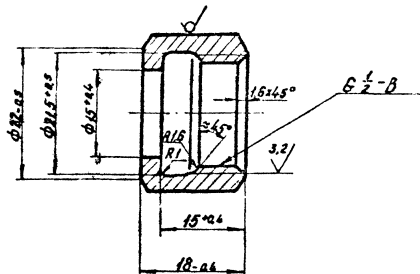
Лист	Число	Числост.
И	0,03	2:1

Лист Листов
Институт
Москва НИИПроект
Формат А4

Штуцерная 27-5 ГОСТ 8560-73
45-В ГОСТ 1051-73

ГРП5.01.03

(✓) 25/



ГРП5.01.03

Гайка
нокидная

Лист	Число	Числост.
И	0,03	2:1

Лист Листов
Институт
Москва НИИПроект
Формат А4

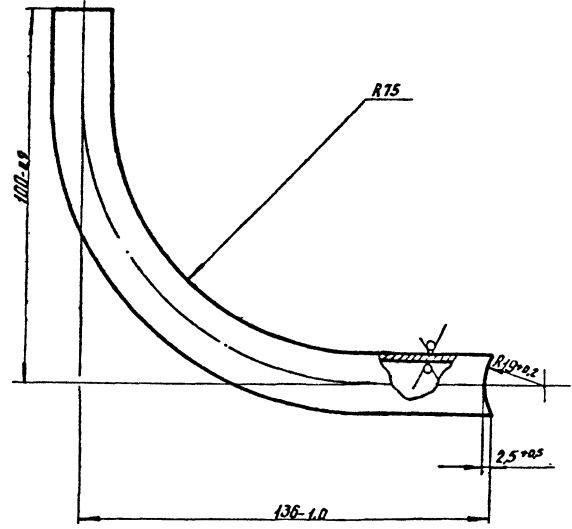
Штуцерная 24-5 ГОСТ 8560-73
45-В ГОСТ 1051-73

кажирная Д-1.

Типовой проект 905-1-28.87 Анодом 2

ГОСТ 10104

12,5 (✓)



Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: _____

Исполнитель	Проверено	Дата	Лист
_____	_____	_____	1 из 1

Анодом

18x1.2 ГОСТ 10104-76
6-20 ГОСТ 10705-80

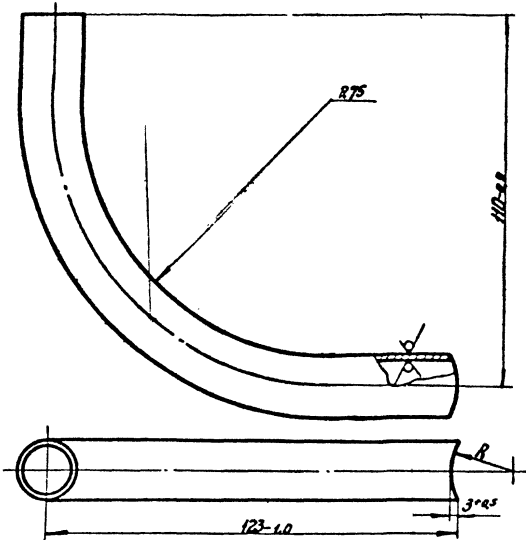
ГРП.5.01.04

Лист 1 из 1

Институт
Морского Проектирования

ГОСТ 10105

12,5 (✓)



Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: _____

Исполнитель	Проверено	Дата	Лист
_____	_____	_____	1 из 1

Анодом

18x1.2 ГОСТ 10104-76
6-20 ГОСТ 10705-80

ГРП.5.01.05

Лист 1 из 1

Институт
Морского Проектирования

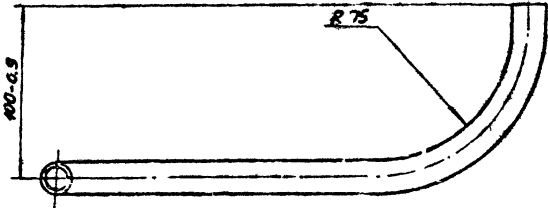
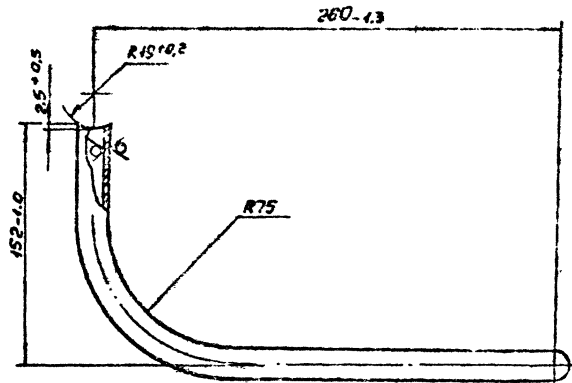
Обозначение	R, мм
ГРП.5.01.05	12,5±0,2
-И	19±0,2

Корпус 18x1.2

Типовой проект 905-1-28.87А листом 2

ГРП 5. 01. 06

12.5



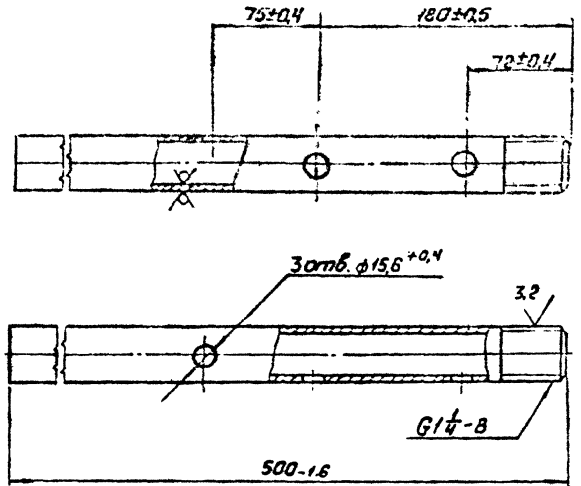
Испол. №, дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Испол.	Дата	Изм.	Дата

ГРП 5. 01. 06	
Труба	Лист. Масса Макс.б
	И 0.20 1:2
Лист. Листов 1	Институт
Труба 38x2.0 ГОСТ 10704-76	МасгазНИИпроект
Труба 8-20 ГОСТ 10705-80	Ф.ЗаматтАЧ

ГРП 5. 01. 07

12.5



Испол. №, дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Испол.	Дата	Изм.	Дата

ГРП 5. 01. 07	
Труба	Лист. Масса Макс.б
	И 0.89 1:2.5
Лист. Листов 1	Институт
Труба 38x2.0 ГОСТ 10704-76	МасгазНИИпроект
Труба 8-20 ГОСТ 10705-80	Ф.ЗаматтАЧ

Типовой проект 905-1-88.87.ИЛ.Лом 2

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Кол-во
		И.К.МЕНЕЛИЦКА		
	ГРП 5.02.00 СБ	Обложный чертеж		
		<u>Детали</u>		
АЧ 1	ГРП 5.02.01	Гайка накидная	1	
АЧ 2	ГРП 5.02.02	Трубка	1	
АЧ 3	ГРП 5.02.03	Трубка	1	
АЧ 4	ГРП 5.01.01	Ниппель	1	
АЧ 5	-01	Ниппель	1	
АЧ 6	ГРП 5.01.02	Штуцер	1	
АЧ 7	ГРП 5.01.05	Отвод	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
10		Фланец Ч-20-85 ст 25		
		ГОСТ 18820-80	2	

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата

Изм. №	Подп.	Дата
Разработчик	Кудинов	07.81
Проб.	Носилевич	07.81
Н. конт.	Носилевич	07.81
Утв.		

ГРП 5.02.00

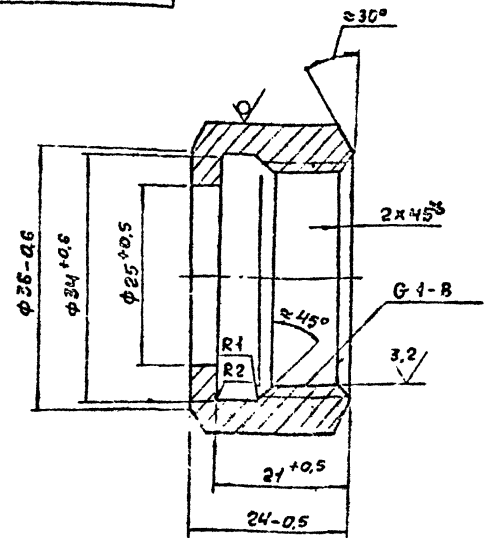
Коллектор

Институт
МосгазНИИпроект

Формат АЧ

ГРП 5.02.01

12.5/1
✓(✓)



Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Изм. №, Подп. и дата

Изм. №	Подп.	Дата
Разработчик	Кудинов	07.81
Проб.	Носилевич	07.81
Н. конт.	Носилевич	07.81
Утв.		

ГРП 5.02.01

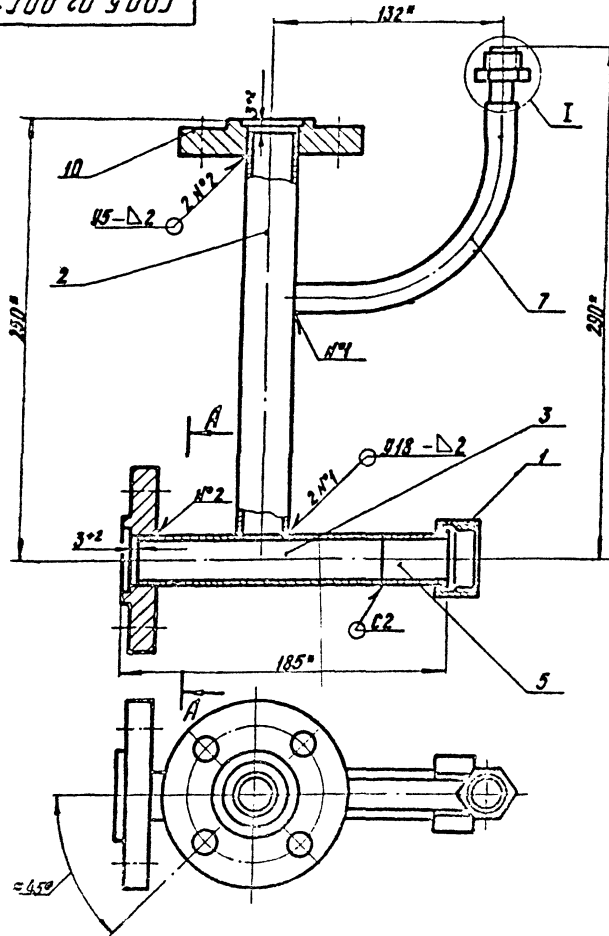
Гайка накидная

Институт
МосгазНИИпроект

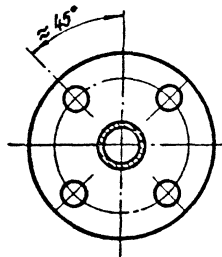
Формат А

ГРЭС. 02.00СБ

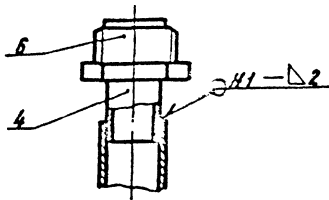
Технический проект 905-1-28.87 Архив 2



A-A



I
H:F:1



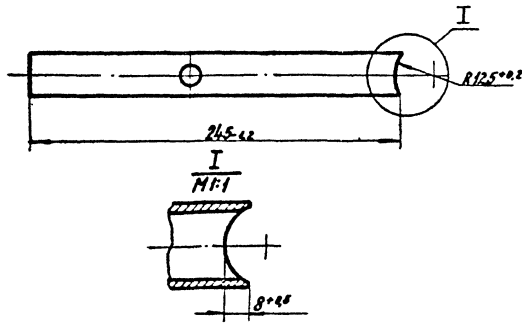
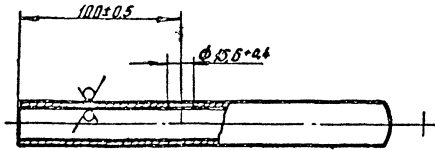
1. Коллектор подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²)
2. Проверить герметичность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест сборки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. * Размеры для справок

				ГРЭС. 02.00СБ		
Исполн.	М.В.Джун	Проф.	М.В.Джун	Коллектор Сборный чертёж		
Разработ.	М.В.Джун	Инж.	М.В.Джун			
Провер.	М.В.Джун	Инж.	М.В.Джун	Институт Проект		
М.В.Джун	М.В.Джун	Инж.	М.В.Джун			

Копия в архив

Формат А3

Тубовый проект 905-1-28.87 Арсьом 2



ГРП5.02.02

(✓) (✓) 025

ГРП5.02.02

Трубка

Диаметр 100

Диаметр 55.5

Диаметр 24.5

Диаметр 8

Диаметр 12.5

Диаметр 100

Диаметр 55.5

Диаметр 24.5

Диаметр 8

Диаметр 12.5

Труба 25x2.0 ГОСТ 10704-76

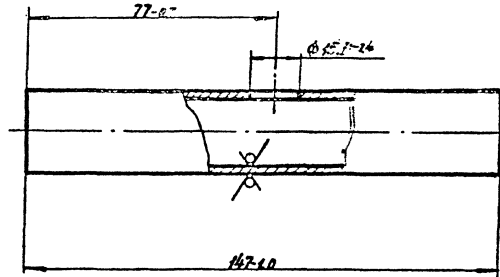
Труба 8-20 ГОСТ 10705-80

Масштаб проекта

Формат А4

ГРП5.02.03

(✓) (✓) 025



Тубовый проект 905-1-28.87 Арсьом 2

ГРП5.02.03

Трубка

Диаметр 77

Диаметр 55.5

Диаметр 24.5

Диаметр 8

Диаметр 12.5

Диаметр 100

Диаметр 55.5

Диаметр 24.5

Диаметр 8

Диаметр 12.5

Труба 25x2.0 ГОСТ 10704-76

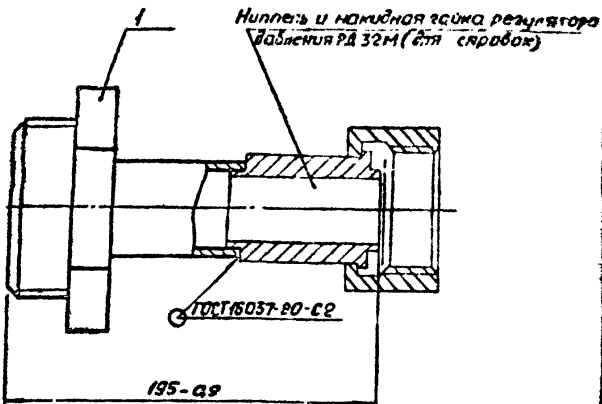
Труба 8-20 ГОСТ 10705-80

Масштаб проекта

Формат А4

Туповой проект 905-1-2 В.В. Любков 2

ГРП 5.03.00



1. Трубу подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
 2. Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем, необходимым для осмотра мест сварки, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.

Вид	Возраст	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	1	ГРП 5.03.01	Штуцер	1	

ГРП 5.03.00

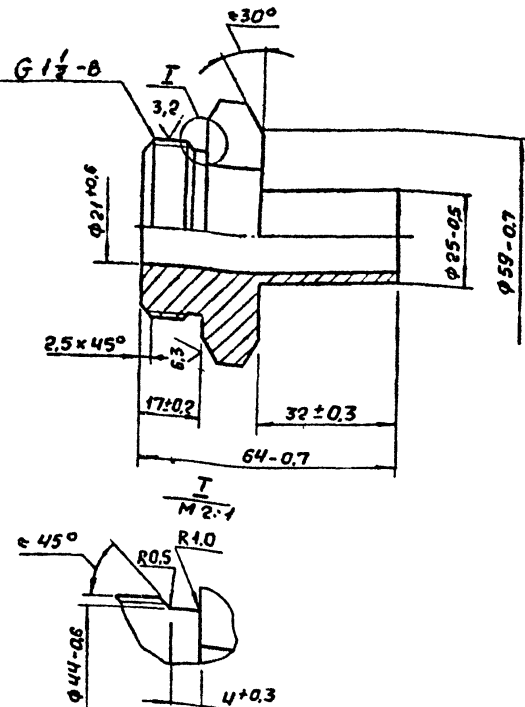
Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудинов	Куд	22.87	И	0,30	1:1
Проб.	Носович	Нос	22.87	Лист листов 1		
Т.КОНТ.	Носович	Нос	22.87	Институт		
И.КОНТ.	Носович	Нос	22.87	МосгазНИИпроект		

Копирован: с/з

Формат А4

ГРП 5.03.01

12,5/12



Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кудинов	Куд	22.87	И	0,16	1:1
Проб.	Носович	Нос	22.87	Лист листов 1		
Т.КОНТ.	Носович	Нос	22.87	Институт		
И.КОНТ.	Носович	Нос	22.87	МосгазНИИпроект		

ГРП 5.03.01

Штуцер

65-6 ГОСТ 8560-78
 45-В ГОСТ 1057-73

Копирован: с/з

Формат А4

Тупиковый проект 905-1-2887 Арбом 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
44	ГРП.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	РП.04.01	Труба	1	
		Стандартные изделия		
2		Фланец 6-20-25 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

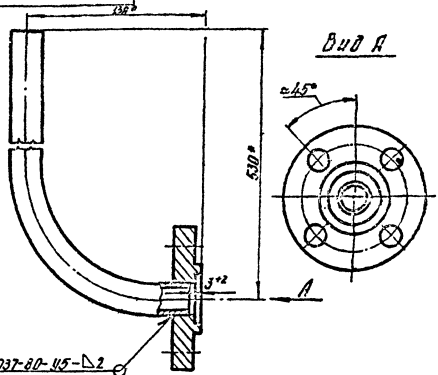
Исполнитель		№ документа		Лист		Арбом 2	
Проверил		Код документа		Лист		2887	
Утвердил		Код документа		Лист		32	
И.контр. [blank]		[blank]		[blank]		[blank]	

ГРП.04.00

Отвод

Институт
МозгашНИИПроект
Формат А4

93 00 70 5063



- Отвод подвергнуть гидравлическим испытаниям на прочность давлением 1,5 МПа (15 кгс/см²) и плотность давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²).
- Продолжительность испытания на прочность и плотность определяется временем необходимым для осмотра мест, но не менее 1 мин. на каждое испытание. При этом падение давления не допускается.
- * Размеры для справок

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Исполнитель		№ документа		Лист		Арбом 2	
Проверил		Код документа		Лист		2887	
Утвердил		Код документа		Лист		32	
И.контр. [blank]		[blank]		[blank]		[blank]	

ГРП.04.00.СБ

Отвод

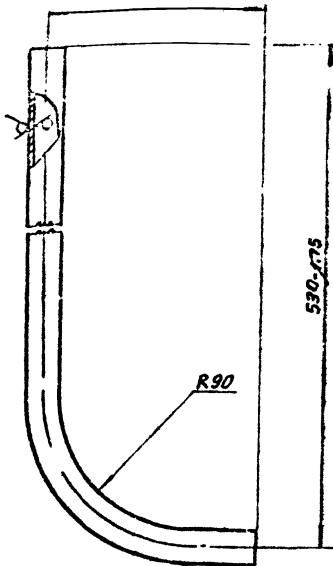
Сборочный чертеж

И.контр.	И.контр.	И.контр.
[blank]	[blank]	[blank]
Институт		
МозгашНИИПроект		
Формат А4		

Типовой проект 905-1-28,8 г. Харьков 2

ГРП 5.04.01

25



530±15

R90

Изм. №, дата, подп. и дата, Имя, №, дата, подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Имя

Труба

Труба 25х2,0 ГОСТ 10704-76
в-20 ГОСТ 10705-80

ГРП 5.04.01

Лист	0.7	Максимум	1-2
Инт.			
Лист		Листов	1
Институт МосгэзНИИпроект			
Формат А4			

28

Группа	Классиф.	№	Обозначение	Наименование	№	примечание
				Документация		
А4			ГРП 5.05 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Листов		
Б4	1		ГРП 5.05 01	Труба		
				Труба 25х2,0 ГОСТ 10704-76 в-20 ГОСТ 10705-80		
				L = 117-а9	1	0,14 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 4-20-25 ст 25		
				ГОСТ 19880-80	1	

Изм. №, дата, подп. и дата, Имя, №, дата, подп. и дата

Изм. №	Дата	Подп.	Имя

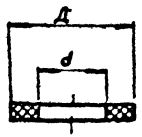
Катушка

ГРП 5.05 00

Лист	Лист	Всего
1	1	1
Институт МосгэзНИИпроект		
Формат А4		

Технический рисунок 903-1-20.07.С.С.С.С.С.С.С.

ГРП 5.07



Обозначение	$D, мм$	$d, мм$	Масса, кг
ГРП 5.07	18	10	0,0006
-01	30	21	0,0020
-02	50	38	0,0030

Размеры обеспечить инструментом.

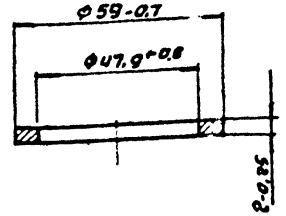
ГРП 5.07

Исполн.	Провер.	Инж.	Инст.	Дата	Лист	Масса	Наситб
Прокладка					И	см.	-
Паронит ПМБ 2.0 ГОСТ 481-80					лист	листов	1
МасгазНИИпроект					МасгазНИИпроект		
копировал: СС					формат А4		

100

ГРП 5.08

18.5



Отжечь

ГРП 5.08

Исполн.	Провер.	Инж.	Инст.	Дата	Лист	Масса	Наситб
Прокладка					И	0,006	1:1
Медь М1 ГОСТ 859-78					лист	листов	1
МасгазНИИпроект					МасгазНИИпроект		
копировал: СС					формат А4		