

**О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т****Фланцевые соединения  
устьевого оборудования****ОСТ  
26-16-1610-79****ФЛАНЦЫ**

Параметры и размеры

ОКН 36 6000

Взамен: ОСТ 26-02-764-73

Срок введения установлен

с 01.01.1981г.

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы корпусных деталей на рабочее давление  $P_{раб}$  от 14 до 140 МПа /от 140 до 1400 кгс/см<sup>2</sup>/.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС4098-73 в части размеров проходных фланцев на  $P_{раб}$  от 14 до 105 МПа /140 до 1050 кгс/см<sup>2</sup>/ с условными проходами от 50 до 350мм.

2. Стандартом предусматривается два исполнения фланцев:

Исполнение 1 - /черт. 1/ для фланцевых соединений с зазором между торцами /тип 1 по ОСТ 26-16-1609-79/;

Исполнение 2 - /черт. 2/ для фланцевых соединений со стыком торцов фланцев /тип 2 по ОСТ 26-16-1609-79/.

3. Параметры и размеры фланцев должны соответствовать:

- для фланцев исполнения 1 - черт. 1 и табл. 1;

- для фланцев исполнения 2 - черт. 2 и табл. 2.

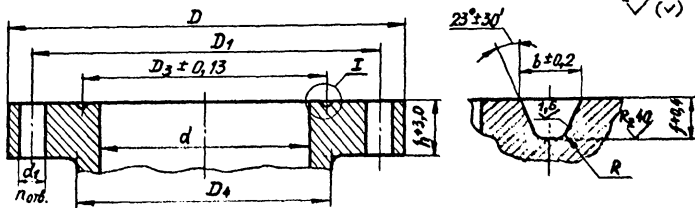
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

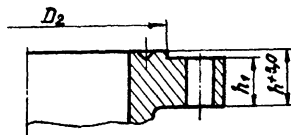
ГР 8155419

от 26.02.80

Исполнение 1



Вариант исполнения торца



Черт. 1

Таблица 1

мм

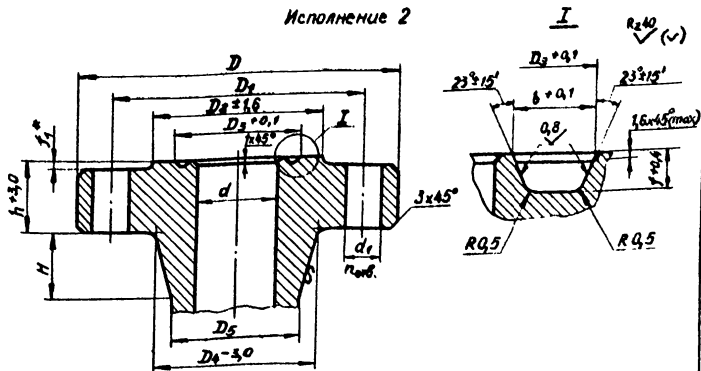
| $D_y$  | $d$ | $D$ | $D_1$ | $D_2$ | $D_3$ | $D_4$ | $d_1$ | $n$ | $h$ | $h_1$ | $b$  | $f$ | $R$ | Диаметр прохода<br>Диаметр проходного<br>отверстия, не более<br>наружный диаметр<br>Диаметр делитель-<br>ной окружности<br>центр отверстия<br>под шпильку<br>Диаметр проточки<br>на пробалочном<br>торце, не менее<br>Средний диаметр ка-<br>навки под прокладку<br>Большой диаметр<br>шевки<br>Диаметр отверстий<br>под шпильку<br>Количество отверс-<br>тий под шпильку<br>Полная высота<br>тарелки<br>Собственная высота<br>тарелки<br>Ширина канавки<br>Глубина канавки<br>Радиус округления<br>канавки<br>Номинальный диаметр<br>резьбы шпильки<br>(ОСТ 26-16-1612-79)<br>Условный размер прокладки<br>по ОСТ 26-16-1611-79 |     |  |
|--|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|------|-----|-----|--|-----|--|
| <b>Ррб 14 (140) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |     |     |       |       |       |       |       |     |     |       |      |     |     |  |     |  |
| 50   | 52  | 165 | 127,0 | 108   | 82,5  | 84    | 18    | 8   | 34  | 26    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 16   | П23 |  |
| 65   | 65  | 190 | 149,0 | 127   | 101,6 | 100   | 22    | 8   | 37  | 29    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20   | П26 |  |
| 80   | 80  | 210 | 168,0 | 145   | 123,8 | 118   | 22    | 8   | 40  | 32    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20   | П31 |  |
| 100  | 103 | 275 | 216,0 | 175   | 149,2 | 153   | 26    | 8   | 46  | 38    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24   | П37 |  |
| 180  | 180 | 355 | 292,0 | 241   | 211,1 | 223   | 30    | 12  | 56  | 48    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27   | П45 |  |
| 230  | 230 | 420 | 349,0 | 302   | 269,9 | 273   | 33    | 12  | 64  | 56    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30   | П49 |  |
| 280  | 280 | 510 | 432,0 | 355   | 323,8 | 343   | 36    | 16  | 72  | 64    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33   | П53 |  |
| 350  | 346 | 560 | 489,0 | 413   | 381,0 | 400   | 36    | 20  | 75  | 67    | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33   | П57 |  |

Продолжение табл. 1

мм

| Условный проход                              | Диаметр проходного отверстия, не более | Наружный диаметр | Диаметр декоративной окружности центроб. отверстия под шпильку | Диаметр проточки на привалочном торце, не менее | Средний диаметр канавки под прокладку | Большой диаметр шейки | Диаметр отверстия под шпильку | Количество отверстий под шпильку | Полная высота тарелки | Основная высота тарелки | Ширина канавки | Глубина канавки | Радиус округления канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки (ОСТ 26-16-1612-79) | Условный размер прокладки |
|--|--|------------------|--|---|---------------------------------------|-----------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------|----------------|-----------------|---------------------------|--|---------------------------|
| $D_y$  | $d$                                    | $D$              | $D_1$  | $D_2$   | $D_3$                                 | $D_4$                 | $d_1$                         | $n$                              | $h$                   | $h_1$                   | $b$            | $f$             | $R$                       |  |                           |
| <b>Раб 14 (140) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |   |                                       |                       |                               |                                  |                       |                         |                |                 |                           |  |                           |
| 425  | 425                                    | 685              | 603,0  | 508   | 469,9                                 | 496                   | 42                            | 20                               | 85                    | 76                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 39   | П65                       |
| 540  | 540                                    | 812              | 724,0  | 635   | 584,2                                 | 610                   | 45                            | 24                               | 99                    | 89                      | 13,5           | 9,5             | 1,6                       | 42   | П73                       |
| <b>Раб 21 (210) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |   |                                       |                       |                               |                                  |                       |                         |                |                 |                           |  |                           |
| 50   | 52                                     | 215              | 165,0  | 125   | 95,2                                  | 105                   | 26                            | 8                                | 46                    | 38                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 24   | П24                       |
| 65   | 65                                     | 245              | 190,5  | 135   | 107,9                                 | 124                   | 30                            | 8                                | 50                    | 42                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 27   | П27                       |
| 80   | 80                                     | 242              | 190,5  | 155   | 123,8                                 | 127                   | 26                            | 8                                | 46                    | 38                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 24   | П31                       |
| 100  | 103                                    | 292              | 235,0  | 180   | 149,2                                 | 159                   | 33                            | 8                                | 53                    | 45                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 30   | П37                       |
| 180  | 180                                    | 380              | 317,5  | 240   | 211,1                                 | 225                   | 33                            | 12                               | 64                    | 56                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 30   | П45                       |
| 230  | 230                                    | 470              | 394,0  | 310   | 269,9                                 | 299                   | 39                            | 12                               | 72                    | 64                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 36   | П53                       |
| 280  | 280                                    | 545              | 470,0  | 365   | 323,8                                 | 369                   | 39                            | 16                               | 78                    | 70                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 36   | П57                       |
| 350  | 346                                    | 610              | 533,5  | 420   | 381,0                                 | 419                   | 39                            | 20                               | 88                    | 80                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 36   | П66                       |
| 425  | 425                                    | 705              | 616,0  | 525   | 469,9                                 | 508                   | 45                            | 20                               | 100                   | 89                      | 16,7           | 11,0            | 1,6                       | 42   | П74                       |
| 520  | 527                                    | 858              | 749,5  | 648   | 584,2                                 | 623                   | 56                            | 20                               | 121                   | 108                     | 20,0           | 13,0            | 1,6                       | 52   | П74                       |
| <b>Раб 35 (350) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |   |                                       |                       |                               |                                  |                       |                         |                |                 |                           |  |                           |
| 50   | 52                                     | 215              | 165,0  | 125   | 95,2                                  | 105                   | 26                            | 8                                | 46                    | 38                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 24   | П24                       |
| 65   | 65                                     | 245              | 190,5  | 135   | 107,9                                 | 124                   | 30                            | 8                                | 50                    | 42                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 27   | П27                       |
| 80   | 80                                     | 265              | 203,0  | 170   | 136,5                                 | 134                   | 33                            | 8                                | 56                    | 48                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 30   | П35                       |
| 100  | 103                                    | 310              | 241,0  | 195   | 161,9                                 | 162                   | 36                            | 8                                | 62                    | 54                      | 12,0           | 8,0             | 0,8                       | 33   | П39                       |
| 180  | 180                                    | 395              | 317,5  | 250   | 211,1                                 | 229                   | 39                            | 12                               | 92                    | 83                      | 13,5           | 9,5             | 1,6                       | 36   | П46                       |
| 230  | 230                                    | 482              | 394,0  | 320   | 269,9                                 | 292                   | 45                            | 12                               | 103                   | 92                      | 16,7           | 11,0            | 1,6                       | 42   | П50                       |
| 280  | 280                                    | 585              | 483,0  | 375   | 323,8                                 | 369                   | 52                            | 12                               | 119                   | 108                     | 16,7           | 11,0            | 1,6                       | 48   | П54                       |

Исполнение 2



\*  $f_{1,max} = f$   $f_{1,min} = 3 \text{ мм}$ . Допускается для фланцев, смещенных с корпусом,  $f_1 = 0$ .

Черт. 2

Таблица 2

мм

| Условный проход                              | Диаметр проходного отверстия, не более | Наружный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под шпильки | Диаметр проточки на привалочном торце | Наружный диаметр канавки под прослойку | Большой диаметр шейки | Малый диаметр шейки, не менее | Диаметр отверстия под шпильку | Количество отверстий под шпильку | Высота конусной части шейки | Полная высота тарелки | Ширина канавки | Глубина канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки (OCT 26-16-) | Условный размер прокладки БХ по OCT 26-16-1611-79 |
|--|--|------------------|--|---------------------------------------|--|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------|----------------|-----------------|---|---|
| $D_y$  | $d$                                    | $D$              | $D_1$  | $D_2$                                 | $D_3$                                  | $D_4$                 | $D_5$                         | $d_1$                         | $n$                              | $H$                         | $h$                   | $b$            | $f$             |   |   |
| <b>Раб 14 (140) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |                                       |  |                       |                               |                               |                                  |                             |                       |                |                 |   |   |
| 680  | 680                                    | 1040             | 952,5  | 805                                   | 768,3                                  | 836                   | 743                           | 48                            | 20                               | 185                         | 126                   | 22,9           | 21,5            | 45  | 5X167   |
| <b>Раб 21 (210) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |                                       |  |                       |                               |                               |                                  |                             |                       |                |                 |   |   |
| 680  | 680                                    | 1102             | 1000,0   | 832                                   | 774,2                                  | 870                   | 776                           | 56                            | 24                               | 185                         | 161                   | 25,9           | 21,5            | 52  | 5X168   |
| <b>Раб 35 (350) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |                                       |  |                       |                               |                               |                                  |                             |                       |                |                 |   |   |
| 350  | 346                                    | 675              | 590,5  | 457                                   | 408,0                                  | 480                   | 424                           | 45                            | 16                               | 115                         | 113                   | 20,0           | 14,3            | 42  | 5X160   |
| 425  | 425                                    | 772              | 676,5  | 535                                   | 478,3                                  | 556                   | 527                           | 52                            | 16                               | 76                          | 130                   | 17,9           | 8,3             | 48  | 5X162   |
| 540  | 540                                    | 990              | 885,8  | 702                                   | 632,0                                  | 759                   | 680                           | 56                            | 24                               | 165                         | 181                   | 27,2           | 19,2            | 52  | 5X165   |
| <b>Раб 70 (700) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |  |                                       |  |                       |                               |                               |                                  |                             |                       |                |                 |   |   |
| 50   | 52                                     | 200              | 158,5  | 110                                   | 86,2                                   | 100                   | 75                            | 22                            | 8                                | 52                          | 44                    | 12,6           | 6,0             | 20  | 5X152   |
| 65   | 65                                     | 230              | 184,0  | 140                                   | 102,8                                  | 121                   | 92                            | 25                            | 8                                | 57                          | 51                    | 14,7           | 6,8             | 22  | 5X153   |

мм

Продолжение табл. 2

| Условный проход                                | Диаметр проходного отверстия, не более | Наружный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий по шпильке | Диаметр проточки на приблизочном торце | Наружный диаметр канавки под прокладку | Большой диаметр шейки | Малый диаметр шейки, не менее | Диаметр отверстий по шпильке | Количество отверстий по шпильке | Высота конусной части шейки | Полная высота гайрелки | Ширина канавки | Глубина канавки | Номинальный диаметр резьбы шпильки (ОСТ 26-16) | Условный размер прокладки БХ по ОСТ 26-16-1611-79 |
|--|--|------------------|---|--|--|-----------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|----------------|-----------------|--|---|
| $D_y$  | $d$                                    | $D$              | $D_1$   | $D_2$                                  | $D_3$                                  | $D_4$                 | $D_5$                         | $d_1$                        | $n$                             | $H$                         | $h$                    | $b$            | $f$             |  |   |
| <b>Раб 70 (700) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b>   |  |                  |   |  |  |                       |                               |                              |                                 |                             |                        |                |                 |  |   |
| 80   | 78                                     | 270              | 216,0   | 155                                    | 119,0                                  | 142                   | 110                           | 28                           | 8                               | 64                          | 58                     | 15,4           | 7,5             | 24   | БХ154   |
| 100  | 103                                    | 315              | 258,5   | 185                                    | 150,6                                  | 183                   | 146                           | 32                           | 8                               | 73                          | 70                     | 17,7           | 8,3             | 27   | БХ155   |
| 180  | 180                                    | 480              | 403,0   | 300                                    | 241,8                                  | 302                   | 254                           | 42                           | 12                              | 95                          | 103                    | 23,4           | 11,1            | 39   | БХ156   |
| 230  | 230                                    | 550              | 476,0   | 360                                    | 299,1                                  | 375                   | 327                           | 42                           | 16                              | 94                          | 124                    | 26,4           | 12,7            | 39   | БХ157   |
| 280  | 280                                    | 655              | 565,0   | 430                                    | 357,2                                  | 450                   | 400                           | 48                           | 16                              | 103                         | 141                    | 29,2           | 14,3            | 45   | БХ158   |
| 350  | 346                                    | 768              | 673,0   | 520                                    | 432,6                                  | 553                   | 495                           | 52                           | 20                              | 114                         | 168                    | 32,5           | 15,9            | 48   | БХ159   |
| 425  | 425                                    | 872              | 776,3   | 576                                    | 478,3                                  | 656                   | 602                           | 52                           | 24                              | 76                          | 168                    | 17,9           | 8,3             | 48   | БХ162   |
| 540  | 540                                    | 1145             | 1022,4  | 781                                    | 647,9                                  | 848                   | 762                           | 67                           | 24                              | 165                         | 241                    | 34,9           | 19,2            | 64   | БХ166   |
| <b>Раб 105 (1050) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |   |  |  |                       |                               |                              |                                 |                             |                        |                |                 |  |   |
| 50   | 52                                     | 222              | 174,5   | 115                                    | 86,2                                   | 111                   | 83                            | 25                           | 8                               | 55                          | 51                     | 12,6           | 6,0             | 22   | БХ152   |
| 65   | 65                                     | 255              | 200,0   | 135                                    | 102,8                                  | 129                   | 100                           | 28                           | 8                               | 60                          | 57                     | 14,1           | 6,7             | 24   | БХ153   |
| 80   | 78                                     | 288              | 230,0   | 155                                    | 119,0                                  | 154                   | 123                           | 32                           | 8                               | 65                          | 65                     | 15,4           | 7,5             | 27   | БХ154   |
| 100  | 103                                    | 360              | 290,5   | 195                                    | 150,6                                  | 195                   | 159                           | 39                           | 8                               | 75                          | 80                     | 17,7           | 8,3             | 36   | БХ155   |
| 180  | 180                                    | 505              | 428,5   | 305                                    | 241,8                                  | 325                   | 275                           | 42                           | 16                              | 90                          | 120                    | 23,4           | 11,1            | 39   | БХ156   |
| 230  | 230                                    | 648              | 552,5   | 380                                    | 299,1                                  | 432                   | 349                           | 52                           | 16                              | 125                         | 146                    | 26,4           | 12,7            | 48   | БХ157   |
| 280  | 280                                    | 813              | 711,0   | 455                                    | 357,2                                  | 594                   | 427                           | 56                           | 20                              | 240                         | 188                    | 29,2           | 14,3            | 52   | БХ158   |
| <b>Раб 140 (1400) МПа (кгс/см<sup>2</sup>)</b> |  |                  |   |  |  |                       |                               |                              |                                 |                             |                        |                |                 |  |   |
| 50   | 52                                     | 287              | 230,2   | 130                                    | 86,2                                   | 154                   | 127                           | 32                           | 8                               | 52                          | 72                     | 12,6           | 6,0             | 27   | БХ152   |
| 65   | 65                                     | 325              | 261,9   | 150                                    | 102,8                                  | 173                   | 145                           | 36                           | 8                               | 60                          | 80                     | 14,1           | 6,8             | 33   | БХ153   |
| 80   | 78                                     | 357              | 287,3   | 170                                    | 119,0                                  | 192                   | 160                           | 39                           | 8                               | 64                          | 86                     | 15,4           | 7,5             | 36   | БХ154   |
| 100  | 103                                    | 446              | 357,2   | 220                                    | 150,6                                  | 243                   | 207                           | 48                           | 8                               | 73                          | 107                    | 17,7           | 8,3             | 45   | БХ155   |
| 180  | 180                                    | 656              | 554,0   | 350                                    | 241,8                                  | 386                   | 338                           | 56                           | 16                              | 97                          | 165                    | 23,4           | 11,1            | 52   | БХ156   |

4. В технической документации на устьевое оборудование, кроме чертежей деталей, при необходимости простановки присоединительных размеров фланцев, следует приводить их условное обозначение.

Пример условного обозначения фланца с  $D_y$  50 мм на  $P_{раб}$  70 МПа /700 кгс/см<sup>2</sup>/:

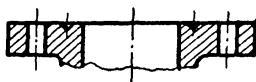
Флан. 50x70 ОСТ 26-16-1610-79

4.1. Примеры обозначения фланцев /фланцевых соединений/ в конструкторской документации приведены в обязательном приложении I.

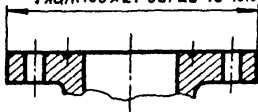
ПРИЛОЖЕНИЕ 1  
Обязательное

Примеры обозначения фланцев (и фланцевых соединений) в конструкторской документации

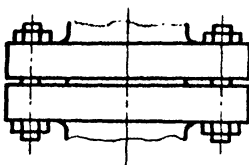
Флан. 180 x 21 ОСТ 26-16-1610-79



Флан. 180 x 21 ОСТ 26-16-1610-79



Флан. 180 x 35 ОСТ 26-16-1610-79



СОГЛАСОВАНО

Миннефтепром  
Начальник Технического  
управления

  
Д.Н. Байдигов

№ 9.01 1986г

УТВЕРЖДЕНО

Минхиммаш  
Заместитель Министра

  
В.А. Резниченко

№ 12. 1986г

Государственный комитет СССР по стандартам  
ВСЕСОЮЗНАЯ  
ИНФОРМАЦИОННАЯ  
СТАНДАРТАРХИВНАЯ СЛУЖБА

ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ  
80.04.10. 815574/01

Со сроком введения

№ 01 № IV 1986г

Группа Г43

ОСТ26-16-1610-79 "Фланцо-  
вые соединения устьевого  
оборудования. ФЛАНЦЫ. Пара-  
метры и размеры."

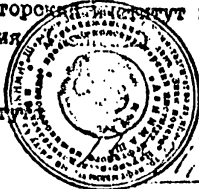
ИЗМЕНЕНИЕ № I

Пункт 1. Исключить второй абзац.

Пункт 3. Таблица I. Графа "Условный проход". Заменить зна-  
чение : 520 на 540.

Азербайджанский научно-исследовательский  
и проектно-конструкторский институт неф-  
тяного машиностроения

Зам. директора института  
по научной работе



  
Н.Г. Курбанов



Зав.отделом стандартизации

А.Г.Дозорцев

Зав.отделом № 1

Т.К.Белиев

Зав.отделом № 8

Б.О.Френкель

Зав.сектором I2CI

Г.М.Мишина

С.н.с. сектора I2CI

Д.А.Тер-Ионесян

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника  
ВПО "Совзнагтема"

С.Я.Кулиев

Начальник Технического  
управления Минжилмаша

А.М.Васильев

Отпечатано в АЗИИМАШЕ

заказ

3055

ТИПЖС