

№ 1-76
Л. П.

Альбом Водоканала

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-30

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
СОВМЕЩЕННОГО ТИПА

ДЛЯ АМПЛИТУД КОЛЕБАНИЯ УРОВНЕЙ ВОДЫ ОТ 6 ДО 14 м
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0,2 ДО 1,0 м³/с

Годен только для справок

Зам. Т. П. с 901-1-91,88
по 901-1-90,88
(21-11-88)

АЛЬБОМ III/3

СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ / ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 19 и 21 м /

ср 374-07

Шифр подписки 20.11.

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
„ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ
ПРИКАЗ №137 ОТ 12 МАЯ 1978 Г.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I/1 – Технологическая часть /при установке насосов типа А и АТН/
 Альбом I/2 – Технологическая часть /при установке насосов типа ЭЦВ/
 Альбом II/1 – Архитектурно-строительная часть, отопление и вентиляция указания по производству работ /вариант с кирпичными стенами/
 Альбом II/2 – Архитектурно-строительная часть отопление и вентиляция, указания по производству работ /вариант с панельными стенами/
 Альбом III/1 – Строительная часть /глубина подземной части 11 и 13 м/
 Альбом III/2 – Строительная часть /глубина подземной части 15 и 17 м/
 Альбом III/3 – Строительная часть /глубина подземной части 19 и 21 м/
 Альбом IV – Нестандартизированное оборудование
 Альбом V/1 – Электротехническая часть /при установке насосов типа А/
 Альбом V/2 – Электротехническая часть /при установке насосов типа АТН/
 Альбом V/3 – Электротехническая часть /при установке насосов типа ЭЦВ/
 Альбом VI/1 – Задания заводам-изготовителям на комплектные электротехнические устройства /при установке насосов типа А/
 Альбом VI/2 – Задания заводам-изготовителям на комплектные электротехнические устройства /при установке насосов типа АТН/
 Альбом VI/3 – Задания заводам-изготовителям на комплектные электротехнические устройства /при установке насосов типа ЭЦВ/
 Альбом VII/1 – Заказные спецификации /при установке насосов типа А/
 Альбом VII/2 – Заказные спецификации /при установке насосов типа АТН/
 Альбом VII/3 – Заказные спецификации /при установке насосов типа ЭЦВ/
 Альбом VIII/1 – Заказные спецификации. Электротехническая часть /при установке насосов типа А/
 Альбом VIII/2 – Заказные спецификации. Электротехническая часть /при установке насосов типа АТН/
 Альбом VIII/3 – Заказные спецификации. Электротехническая часть /при установке насосов типа ЭЦВ/
 Альбом IX/1.85 – Объектные сметы, сметы на общестроительные и внутренние сантехнические работы
 Альбом IX/2.85 – Сметы на технологическое оборудование
 Альбом IX/3.85 – Сметы на электротехнические работы. Альбом X – Ведомости потребности в материалах

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Серия 4.901-6 „Вакуумные установки с водокольцевыми насосами КВН”
 (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
 Серия 4.902-7 „Гидролизаторы для удаления осадка из водоприемных камер песколовок и нефтеловушек”
 (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)
 Серия 3.901-10 „Колонки управления задвижками Ду100÷1200 мм с ручным и электрическим приводом”
 Выпуски 3, 5 и 6 (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП)

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания и сооружения.
 Главный инженер проекта. *А.Беква* 10.8.1976

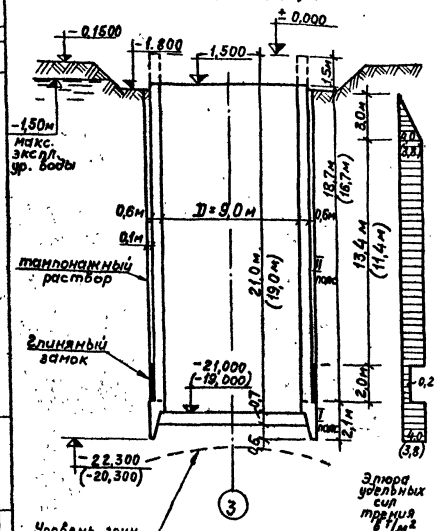
1976г. Речные водозаборные сооружения совмещенного типа для аэрирования колодезья уровня воды от 6 до 14м производительностью от 0,2 до 0,4 м³/сек

Состав проекта

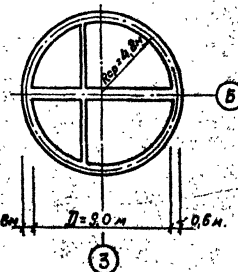
Типовой проект	Альбом	Лист
901-1-30	III/3	

Шифр
III-1-76
Арх. №

СХЕМА КОЛОДЦА



ПЛАН

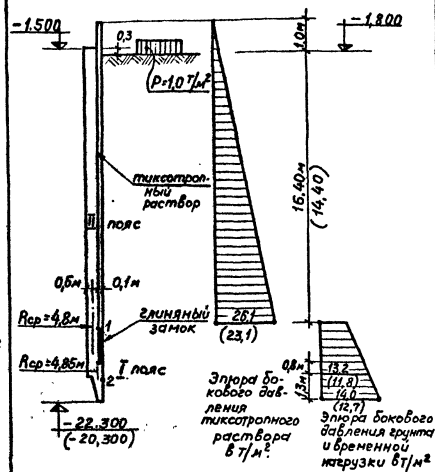


Исходные данные:

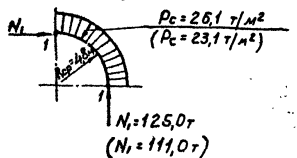
- $\gamma = 1,87 \text{ т/м}^3$ — объемная масса грунта
- $\gamma_1 = 1,17 \text{ т/м}^3$ — объемная масса грунта во взвешенном состоянии.
- $\varphi = 32^\circ$ — угол внутреннего трения грунта.
- $Q_c = 1,25 \text{ т/м}^3$ — объемная масса суспензии.
- $P = 1,07 \text{ т/м}^2$ — временная нагрузка.

I. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СТЕН КОЛОДЦЕВ НА ГОРИЗОНТАЛЬНУЮ НАГРУЗКУ

а) Строительный случай

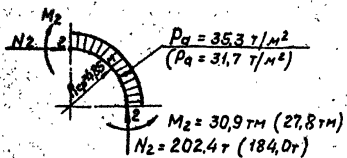


Расчетная схема пояса II в точке 1



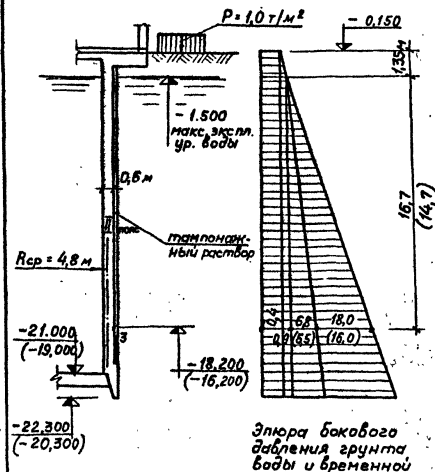
Расчетная схема пояса I в точке 2

Днище не забетонировано.
 P_a — определено с учетом передачи, интенсивности горизонтального давления от ножевой части на вышележащий пояс.

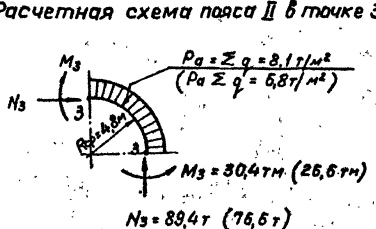


Расчетная схема пояса II в точке 3

б) Эксплуатационный случай



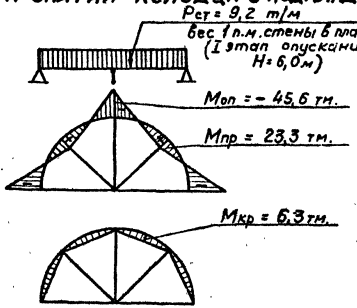
Расчетная схема пояса II в точке 3



ПРИМЕЧАНИЯ

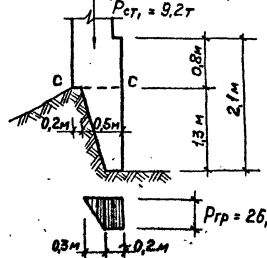
- В расчетной схеме точки 3 M_3 и N_3 суммарные изгибающий момент и сжимающая сила от горизонтального давления снаружи и давления воды при заполнении одной камеры.
- Расчетные схемы приведены в основных сечениях для невыгодных сочетаний нагрузок при максимальном уровне воды.

II. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕН ПРИ СНЯТИИ КОЛОДЦА С ПОДКЛАДОК.

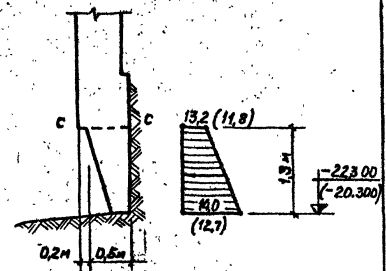


III. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НОЖЕВОЙ ЧАСТИ

а) Грунт с наружной стороны подобран.



б) Грунт под нажим подобран, колодец опущен до проектной отметки.



1976г. Расчетные базисно-оборудованные сооружения, совмещенной типа для амплитуд колебания уровней воды от 0,2 до 1,0 м.

Опускной колодец.
Расчетные схемы.

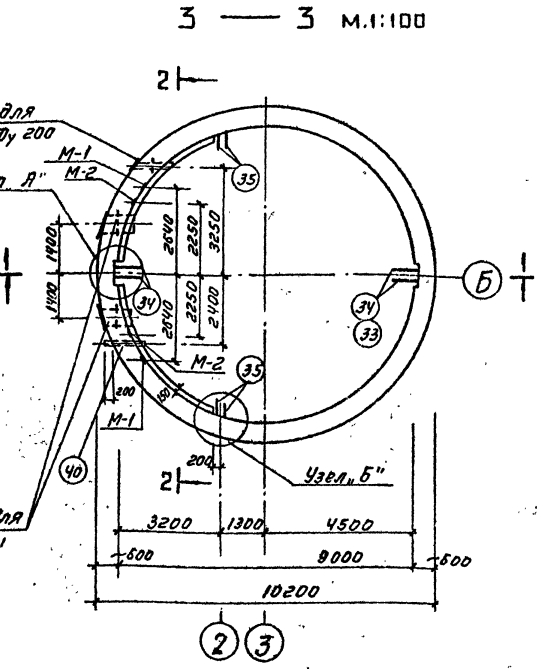
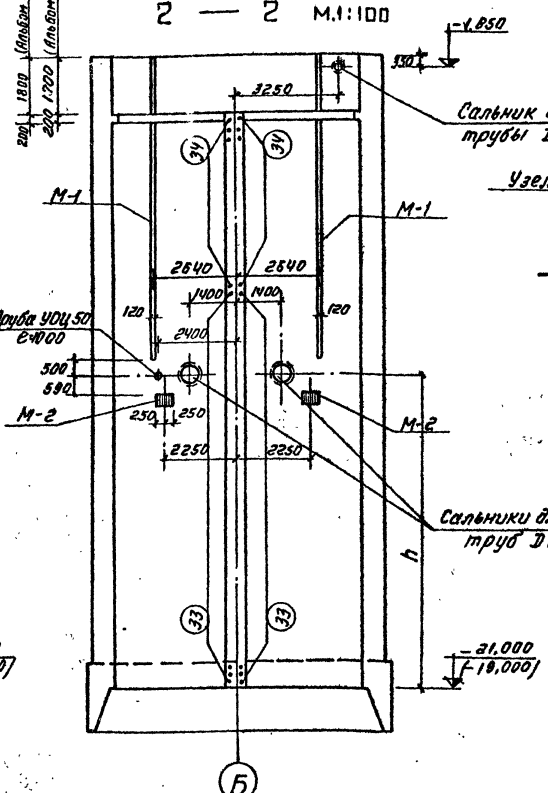
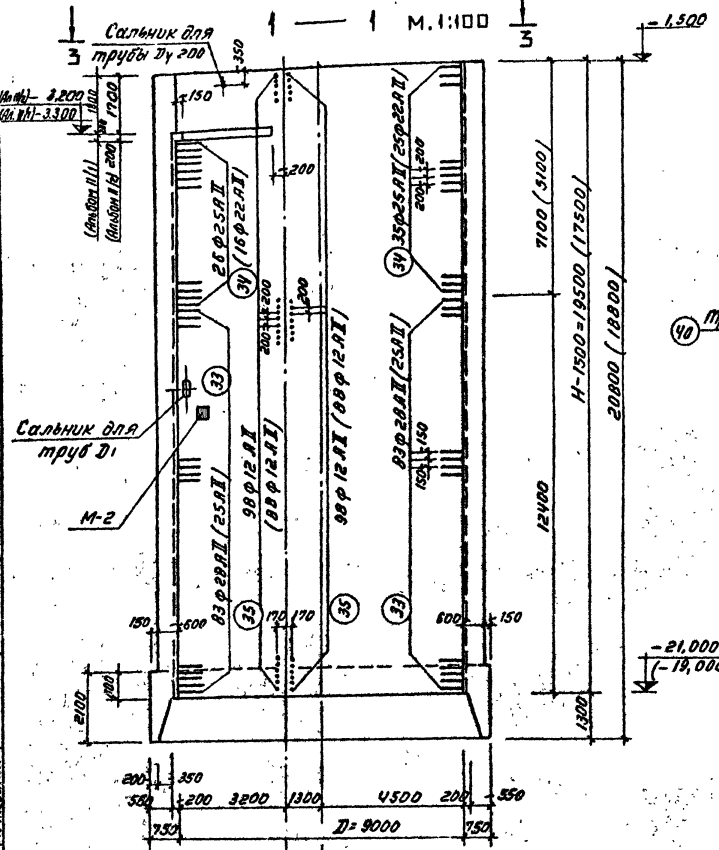
Итого в проект 901-1-30
Альбом III/3
Лист AC-1

Шифр
III-1-76
Арх. №

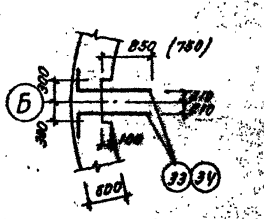
Копия барна

Ст. инженер
Ст. техник
Проектировщик
Инженер
Машинист

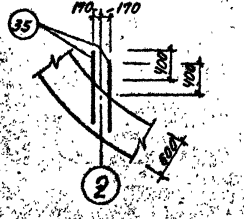
Госстрой СССР
Министерство
водного транспорта



Узел А. М.1:30



Узел Б. М.1:30



ПРИМЕЧАНИЯ

Данные в скобках относятся к колодецу Н=19 м.
а. Выпуски арматуры позиции 33, 34, 35 учтены на листах АС-6, 7.
б. Марки и позиции разработаны в альбоме Дина листов АС-13, 50
в. Листы КМ-23, 30.

Сводка марок на лист АС-2

Страна произв-ва	Литера марки	Марка насоса	М-1		М-2		Вес по 1 м к.с.	Всего к.с.		
			Вес, кг	К-во	Вес, кг	К-во				
21	14	ЯТН	93*2	2	152,5	2	101	202	4,9	177,6
		20А, 24А	93*2	2	152,5	2	101	202	4,9	177,6
	10	ЯТН	5,2*2	2	85,3	2				170,6
	12	ЯТН	7,3*2	2	119,7	2				144,8
		20А, 24А	7,3*2	2	119,7	2				144,8
	14	ЗЦВ	9,2*2	2	150,9	2				176,0

Таблица привязки трубы Д1

Литера марки	Марка насоса	Диаметр мм	Высота мм	
				21
		24А-18*1	600	9700
		ЯТН	300	9700
	10	ЯТН	300	11800
		20А-18*3	400	9700
	12	24А-18*1	600	9700
		ЯТН	300	9700
	14	ЗЦВ	400	7800

1976. Решены все вопросы по устройству колодезного люка для выгрузки канализационной урны от 6 до 14 м производительностью от 0,2 до 1,0 м³/с

Опускной колодец.
Опалубочный чертеж.

Литовый проект
901-1-30
Лябам
III/3
Лист
АС-2

Спецификация арматуры на элемент													Выборка арматуры на элемент				
Шифр III-1-76 Арх. №	№ поз.	Эскиз	φ		P		П шт.		Лп	φ		ΣЛп	Вес	Полный вес кг			
			мм	мм	мм	мм	81	81		мм	мм				мм	мм	кг
Н-1 (24 шт.)													17	18			
Н-2 (24 шт.)													19	20			
Н-3 (24 шт.)													19	21			
Н-3 (48 шт.)													19	22			
Н-4 (48 шт.)													19	23			
Н-5 (24 шт.)													42	43			
поз. 13, 14 отсутствуют.																	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
С-1 (6 шт.)													16AII	5850	11	66	333,0																					
С-2 (48 шт.)													16AII	2000	15	96	182,0																					
С-3 (16 шт.)													16AII	5800	10	480	2784,0																					
С-4 (16 шт.)													16AII	1850	15	240	145,0																					
С-5 (16 шт.)													16AII	5200	10	160	93,0																					
С-6 (16 шт.)													16AII	1740	—	156	289,0																					
С-7 (16 шт.)													16AII	3000	—	83	249,0																					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
С-1 (6 шт.)													16AII	5850	11	66	333,0																					
С-2 (48 шт.)													16AII	2000	15	96	182,0																					
С-3 (16 шт.)													16AII	5800	10	480	2784,0																					
С-4 (16 шт.)													16AII	1850	15	240	145,0																					
С-5 (16 шт.)													16AII	5200	10	160	93,0																					
С-6 (16 шт.)													16AII	1740	—	156	289,0																					
С-7 (16 шт.)													16AII	3000	—	83	249,0																					

Опускной колодец (продолжение)

отдельные стержни

стен каркаса

Примечание
Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки, в соответствии с указаниями по технологии электросварки железобетонных конструкций, СН 393-69

Расход материалов				
Наименование элемента	Вес кг-м	Расход стали т	Марка на элемент	Всего
Опускной колодец	—	83	200	334,0
			381,0	27635
			1	334,0
				27635

1976г. Речные водозаборные сооружения соответствующего типа для амплитуд колебания уровня воды от 6 до 14 м производительностью от 0,2 до 1,0 м³/с.

Опускной колодец при Н=19 м.
Арматурный чертеж.
Спецификация арматуры и листов АС-2;3; 4; 5.

Типовой проект 901-1-30

Льбом III/3

Лист АС-6

Шифр
И-1-76
Арх. №

Комп. Верна

Исполнитель
Инженер
Проектировщик
Инженер

Наименование
Штанг
Кольца
Кабельные
Тросы

Материалы
Ст. 3
Ст. 3
Ст. 3
Ст. 3

Государственный
Генеральный
Инженер

Спецификация арматуры на элемент													Выборка арматуры на элемент		
№	Эскиз	φ	ℓ	шт.		ℓ _н	φ	ℓ _н	Вес	Плотность	№	№			
				81	81								мм	мм	кг
1		16AII	4840	5	120	5810	6AII	3014	669	669					
2		16AII	1890	5	120	2290	10AII	945	584	584					
3		16AII	1400	5	120	1680	12AII	314	280	280					
4		8AII	163	2	48	7.8	16AII	8075	20678	20678					
5		36x4	950	4	96	91.2	25AII	195	750	750					
6		10AII	950	8	192	182.8	28AII	565	2730	2730					
7		10AII	220	12	288	63.8	36x4	1552	3350	3350					
8		16AII	4780	4	96	4390	11AII	115	1550	1550					
9		36x4	950	10	240	228.0	11AII	20	77	77					
10		16AII	4780	4	96	4390	Штор:	31753	31753						
11		10AII	110	6	144	160.0									
12		16AII	163	8	570	94.0									
13		36x4	950	8	576	548.0									
14		36x4	600	8	576	346.0									
15		16AII	3980	8	576	2300.0									
16		10AII	1020	6	432	441.0									
17		8AII	163	4	96	15.7									
18		36x4	950	6	144	127.0									
19		36x4	600	6	144	86.4									
20		10AII	1020	4	36	38.2									
21		16AII	2650	4	96	252.0									
22		16AII	3980	4	96	334.0									
23		16AII	3980	4	96	334.0									
24		16AII	33800	—	—	—									
25		16AII	15800	—	—	—									
26		16AII	33800	—	—	—									
27		16AII	30420	—	—	—									
28		16AII	1700	—	—	—									
29		16AII	19450	—	—	—									
30		16AII	18450	—	—	—									
31		16AII	150	—	—	—									
32		16AII	4450	—	—	—									
33		28AII	1700	—	—	—									
34		25AII	1600	—	—	—									
35		12AII	800	—	—	—									
36		8AII	1070	—	—	—									
37		6AII	—	—	—	—									
38		110x8	150	—	—	—									
39		16AII	100	—	—	—									
40		—	—	—	—	—									
41		—	—	—	—	—									
42		16AII	1740	—	—	—									
43		16AII	3000	—	—	—									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
17		16AII	5950	11	66	393.0						
18		6AII	2000	16	96	192.0						
19		16AII	5800	10	540	3182.0						
20		6AII	1950	16	864	1600.0						
21		6AII	1850	9	162	300.0						
22		16AII	3340	10	180	780.0						
23		6AII	1850	12	216	400.0						
24		16AII	5500	10	180	996.0						
25		6AII	1850	15	270	500.0						
26		16AII	5800	10	180	996.0						
27		6AII	1850	15	270	500.0						
28		16AII	3980	4	96	334.0						
29		16AII	3980	4	96	334.0						
30		16AII	3980	4	96	334.0						
31		16AII	3980	4	96	334.0						
32		16AII	3980	4	96	334.0						
33		16AII	3980	4	96	334.0						
34		16AII	3980	4	96	334.0						
35		16AII	3980	4	96	334.0						
36		16AII	3980	4	96	334.0						
37		16AII	3980	4	96	334.0						
38		16AII	3980	4	96	334.0						
39		16AII	3980	4	96	334.0						
40		16AII	3980	4	96	334.0						
41		16AII	3980	4	96	334.0						
42		16AII	3980	4	96	334.0						
43		16AII	3980	4	96	334.0						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
24		20AII	33800	—	—	—	10	333.0						
25		16AII	15800	—	—	—	8	126.4						
26		16AII	33800	—	—	—	4	135.0						
27		16AII	30420	—	—	—	4	121.8						
28		16AII	1700	—	—	—	312	531.0						
29		16AII	19450	—	—	—	12	234.0						
30		16AII	18450	—	—	—	4	73.8						
31		16AII	150	—	—	—	4	8.8						
32		16AII	4450	—	—	—	4	17.8						
33		28AII	1700	—	—	—	392	565.0						
34		25AII	1600	—	—	—	122	188.0						
35		12AII	800	—	—	—	392	394.0						
36		8AII	1070	—	—	—	86	59.0						
37		6AII	—	—	—	—	—	220						
38		110x8	150	—	—	—	768	115.2						
39		16AII	100	—	—	—	1536	153.6						
40		—	—	—	—	—	768	—						
41		—	—	—	—	—	384	—						
42		16AII	1740	—	—	—	186	324.0						
43		16AII	3000	—	—	—	33	238.0						

Примечания.
Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с указаниями по техноло-гии электросварки железобетонных конструкций СН 358-83.

Расход материалов					
Наименование элемента	Вес элемента кг	Расход бетона м³	Арматура на 1 м³ бетона кг	Кол. шт.	Всего
Опускной колодез	—	85	200	370.0	31753
					370.0
					31753

1976

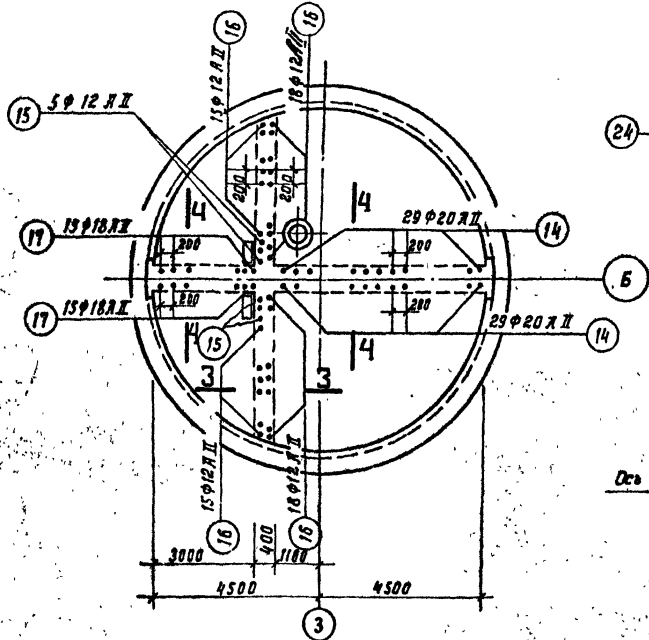
Резные вощеборные сооружения собственного типа для диаметров колец от 600 мм производятся длиной от 0.2 м до 1.0 м в/с

Опускной колодез при H=21м. Арматурный чертёж. Спецификация арматуры к листам АС2, 3, 4, 5

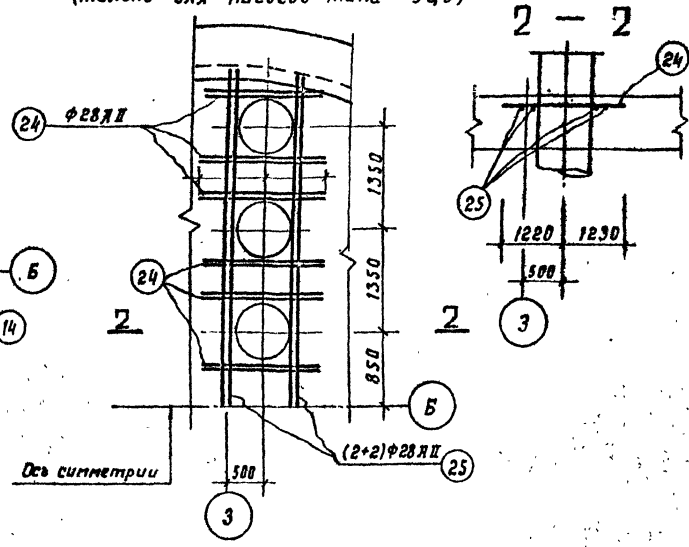
Тумбов проект Албдан Лист III/3 AC-7

Шифр
И-1-76
Арх. №

План выпуска арматуры
М 1:100



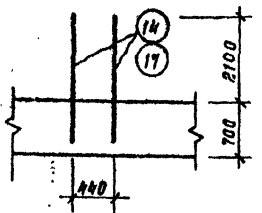
Компенсирующая арматура у
патрубков (М-4.5), Ду 600, Ду 700
(только для насосов типа ЗЦВ)



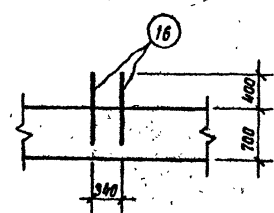
Примечания

- 1 Данный лист рассматривать совместно с листами ЯС-8,9.
- 2 Арматурные каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указанием по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций СН 393-89.
- 3 Защитный слой бетона для верхней арматуры днища принят - 30мм, для нижней - 33мм.
- 4 Арматуру, попадающую в прямки и трубы, резать по месту.
- 5 Количество стержней, указанное в спецификации производением, разделяется на две или четыре равные группы заданной переменной длины.

4-4
М 1:50



3-3
М 1:50



К-1 К-2

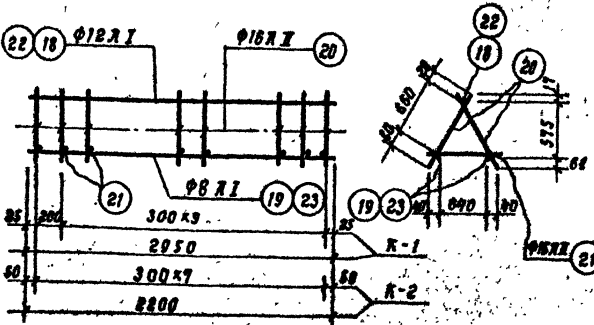


Таблица расхода материалов

Наименование элемента	Тип насоса	Расход стали на 1м бетона кг/м³	Марка бетона		На 1 куб. м		Кол. шт	Всего	
			бетон М3	бетон М5	бетон М3	сталь кг			
Днище	Л,ЯТН	117	200	48.6	5711	1	48.6	5711	
Днище	ЗЦВ	127	200	48.6	6190	1	48.6	6190	

Спецификация арматуры / элемент на

№ поз	Эскиз	φ мм	ρ мм	п шт		Ел м	Выбор арматуры по диаметру			
				в сетке	всего		φ мм	ξ Ел м	Вес кг	
1	8350 ± 9050	200	28А II	9600	6x4	230.4	8А II	100	40	40
2	8890 ± 8050	200	28А II	8870	6x4	212.9	10А I	110	68	68
3	7750 ± 6400	200	28А II	7480	5x4	149.6	12А II	50	45	45
4	5950 3150	200	28А II	4350	5x4	99.0	12А II	429	382	382
5	450 450		28А II	1550	6	9.3	16А II	605	954	954
6	2500		25А II	2500	22	65.0	25А II	55	276	276
7	2900		16А II	2900	46	13.34	28А II	713	3450	3450
8	2500 ± 2000		16А II	2250	5x2	22.5	6А I	20	4	4
9	2500		16А II	2500	14	35.0	18А II	81	162	162
10	8000		28А II	8000	6	12.0	Умзго	5711	5711	
11	по месту		10А I	-	-	110.0				
12	по месту		12А II	-	-	370.0				
13	по месту		6А I	-	-	20.0				
14	2700		20А II	2700	8	158.6				
15	1100		12А II	1100	6	6.6				
16	800		12А II	800	66	52.8				
17	2700		18А II	2700	30	81.0				
18	2950		12А II	2950	1	11	32.5			
19	2950		8А I	2950	2	22	64.9			
20	760		16А II	760	22	242	183.9			
21	720		16А II	720	11	121	87.2			
22	760		16А II	760	16	128	97.3			
23	2200		12А I	2200	1	8	17.6			
24	2200		8А I	2200	2	16	35.2			
25	720		16А II	720	8	64	46.0			
24	2450		28А II	2450	24	58.8	28А II	95	459	459
25	9150		28А II	9150	4	36.6	Умзго	459	459	

1976

Речные водозаборные сооружения смешанного типа для амплитуд колебания уровней воды от 6 до 14 м производительностью от 0.2 до 10 м³/с

Днище Арматурный чертеж №

Типовой проект 904-1-90 Лхбон III/3 Лист АС-10

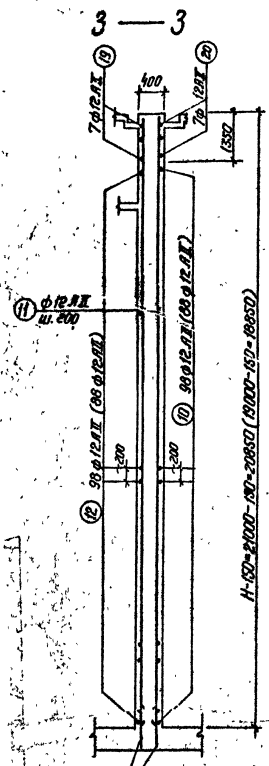
шифр
И-1-7Б
Арх. №

Копия берется

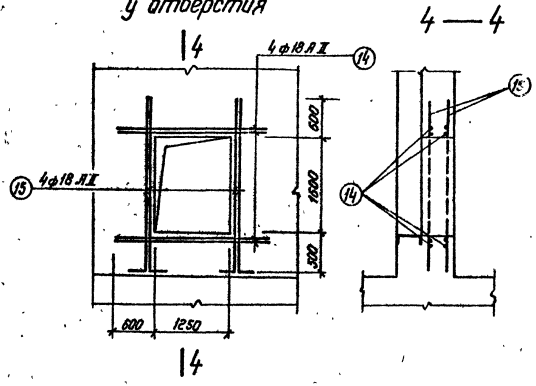
Составитель
Проверка
Действительна

Исполнитель
Составитель
Проверка
Действительна

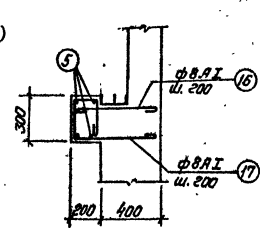
Исполнитель
Составитель
Проверка
Действительна



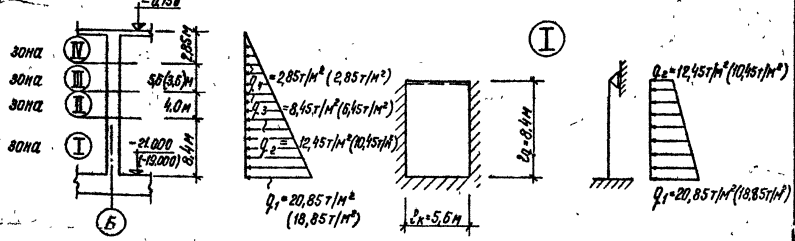
Компенсирующая арматура у отверстия



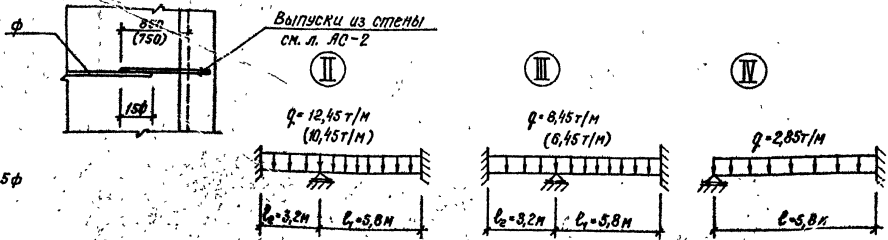
Узел 1



Расчетные схемы стены по оси Б

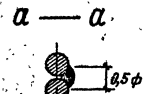


Узел 2



Выпуски из дна см. л. АС-10

Выпуски из стены см. л. АС-2



Примечание:
Данный лист рассмотреть совместно с л. АС-12.

Спецификация арматуры на элемент										Выборка арматуры на элемент	
№ поз.	Эскиз	φ мм	ℓ мм	n шт.	ℓг м	φ мм	ℓг м	Вес кг	Общ. вес кг	№	Общ. вес кг
1	8360	28A.II	8360	112	940.0	8A.II	180	40	40		
2	8360	28A.II	8360	54	453.0	8A.II	359	141	141		
3	8270	25A.II	8270	56	464.0	10A.II	810	500	500		
4	250 5540	20A.II	5790	16	92.5	12A.II	4191	3740	3740		
5	распр.	8A.II	—	—	180.0	14A.II	366	445	445		
6	6720	14A.II	6720	58	368.0	18A.II	87	174	174		
7	6660	12A.II	6660	30	200.0	20A.II	177	436	436		
8	распр.	10A.II	—	—	810.0	25A.II	464	1730	1730		
9	2620 350 200 200	12A.II	3720	105	390.0	28A.II	1393	6740	6740		
10	8700	12A.II	8700	58	850.0	—	—	14006	14006		
11	20820	12A.II	20820	86	1790.0	—	—	—	—		
12	1470 350 200	12A.II	2020	198	396.0	—	—	—	—		
13	2450	18A.II	2450	210	460.0	—	—	—	—		
14	2450	18A.II	2450	16	39.5	—	—	—	—		
15	200 2700	18A.II	2900	16	47.5	—	—	—	—		
16	550	8A.II	670	180	120.0	—	—	—	—		
17	250 650 250	8A.II	1320	180	238.0	—	—	—	—		
18	250 5540 250	20A.II	6040	14	84.5	—	—	—	—		
19	2020 350 200	12A.II	2570	14	36.0	—	—	—	—		
20	3800	12A.II	3800	7	68.6	—	—	—	—		
Внутренние стены H=21 м											
1	8270	25A.II	8270	112	930.2	8A.II	160	36	36		
2	8270	25A.II	8270	52	472.0	8A.II	319	126	126		
3	8180	22A.II	8180	36	295.0	10A.II	670	415	415		
4	250 5540	20A.II	5790	16	92.5	12A.II	4187	3740	3740		
5	распр.	8A.II	—	—	180.0	18A.II	87	174	174		
6	6680	12A.II	6680	56	374.0	20A.II	177	436	436		
7	6560	12A.II	6660	30	200.0	22A.II	295	886	886		
8	распр.	10A.II	—	—	670.0	25A.II	1377	5300	5300		
9	2620 350 200 200	12A.II	3720	95	354.0	—	—	—	—		
10	8700	12A.II	8700	88	786.0	—	—	—	—		
11	18820	12A.II	18820	86	1616.0	—	—	—	—		
12	1470 350 200	12A.II	2020	176	357.0	—	—	—	—		
13	2200	12A.II	2200	190	417.0	—	—	—	—		
14	2450	18A.II	2450	16	39.2	—	—	—	—		
15	200 2700	18A.II	2900	16	47.5	—	—	—	—		
16	550	8A.II	670	160	104.0	—	—	—	—		
17	250 650 250	8A.II	1320	160	212.0	—	—	—	—		
18	250 5540 250	20A.II	6040	14	84.5	—	—	—	—		
19	2020 350 200	12A.II	2570	14	36.0	—	—	—	—		
20	3800	12A.II	3800	7	68.6	—	—	—	—		
Внутренние стены H=19 м											

1976
Речные водозаборные сооружения
содержащего типа для аэрации
качественной воды от 6 до 14 м
производительностью
от 0,2 до 1,0 м³/с

Внутренние стены
Арматурный чертеж № 2

Титовый проект
901-1-90
Лист
III/3
АС-13

ар 314-07