

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-6-08с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50(80.125.200.320.500.
800)м³

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

© Казахский филиал ЦИТИ Гбострол СССР:1980г.

Заказ № 5444 Тираж 200 экз Цена 0-22 III 705-6-01 а 3 Сдано в печать
4 XII

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
705-6-08с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.
800) м³

АЛЬБОМ 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 2	ПМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 3	МП	Монтажные приспособления
Альбом 4	С	Сметы

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

главный инженер института *Иванов* А.А. ТАРАКАНОВ

главный инженер проекта *Васильев* В.А. ШКОЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ

МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ПРИКАЗ ОТ 31.07.89 №62

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

главный инженер института *Соловьев* И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

главный инженер проекта *Рожин* А.Б. РОЖИН

Содержание

Обозначение	Наименование		Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ4.03.00.00 СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертеж	4	ПВ8.05.00.04	Диафрагма	20
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка.	4	ПВ2.12.00.00 СБ	Замерное устройство	
ПВ4.03.01.00	Корпус	4		Сборочный чертеж	21
ПВ4.03.01.00 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	5	ПВ2.12.00.01	Пластина	21
ПВ4.03.01.02	Винт	5	ПВ2.12.00.00	Замерное устройство	21
ПВ4.03.01.02	Гайка	5	ПВ2.12.01.02	Кронштейн	22
ПВ5.07.00.00 СБ	Ралик отводной для демонтажа монтажной стойки.		ПВ2.12.01.00 СБ	Хомут. Сборочный чертеж	22
	Сборочный чертеж	6	ПВ2.12.01.07	Хомут	22
ПВ5.07.00.00	Ралик отводной для демонтажа монтажной стойки.	6	ПВ2.12.01.01	Скоба	22
ПВ5.07.00.04	Щетка	6	ПВ2.12.02.00 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	23
ПВ51.06.00.00 СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	7	ПВ2.12.02.00	Стойка	23
ПВ51.06.00.02	Палец	7	ПВ2.12.02.01	Фланец	23
ПВ51.06.00.01	Ухо	7	ПВ2.12.02.02	Труба	23
ПВ51.06.00.00	Козлы для демонтажа монтажной стойки	8	ПВ2.12.03.00 СБ	Ось. Сборочный чертеж	24
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	8	ПВ2.12.03.00	Ось	24
ПВ5.52.00.00 СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	8	ПВ2.12.03.02	Фланец	24
ПВ51.06.00.03	Труба	8	ПВ2.12.03.01	Труба	24
ПВ7.09.00.00 СБ	Монтажная стойка. Сборочный чертеж	9	ПВ6.07.00.00 СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	25
ПВ7.09.02.01	Ребро	9		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (4 листа)	26
ПВ7.09.00.00	Стойка монтажная	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	27
ПВ7.09.01.00 СБ	Стойка верхняя. Сборочный чертеж	10	ПВ6.07.01.01	Косынка	27
ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	10	ПВ6.07.01.00 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	27
ПВ7.09.02.00 СБ	Стойка нижняя. Сборочный чертеж	11	ПВ6.07.00.02	Винт	27
ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	11	ПВ6.07.01.04	Швеллер	28
ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	11	ПВ6.07.01.02	Швеллер	28
ПВ7.09.01.03	Ребро	12	ПВ6.07.01.03	Швеллер	28
ПВ7.09.01.04	Ребро	12	ПВ6.07.01.05	Швеллер	28
ПВ7.09.01.07	Фланец	12	ПВ6.07.02.00 СБ	Балка. Сборочный чертеж	29
ПВ7.09.01.02	Ребро	12	ПВ6.07.02.00	Балка (5 лист. 7б)	30
ПВ9.18.00.00 СБ	Лестница для монтажной стойки. Сборочный чертеж	13	ПВ6.07.02.07	Скоба	31
ПВ9.18.00.04	Дуга	14	ПВ6.07.03.00 СБ	Лестница. Сборочный чертеж	31
ПВ9.18.00.00	Лестница для монтажной стойки	14	ПВ6.07.02.06	Гайка	31
1336.06.00.00 СБ	Лестница. Сборочный чертеж	15	ПВ6.07.03.00	Лестница (3 листа)	32
1336.06.00.00	Лестница (4 листа)	15	ПВ6.07.02.02	Лобикель	32
К5 0240.13.00 СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	16	ПВ6.07.04.00	Площадка	33
К5 0240.13.00	Кронштейн для расчалок	16	ПВ6.07.04.00 СБ	Площадка. Сборочный чертеж	33
15-1336.03.00.00 СБ	Струбцина. Сборочный чертеж	17	ПВ6.07.04.05	Основание	34
15-1336.03.00.01	Скоба	17	ПВ6.07.02.03	Пластина	34
15-1336.03.00.02	Гайка	17	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	34
15-1336.03.00.04	Вароток	18	ПВ6.07.24.06	Основание для бочков	34
15-1336.03.00.03	Винт	18	ПВ6.507.00.00 СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	35
15-1336.03.00.00	Струбцина	18		Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	37
ПВ8.05.00.00 СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	19	ПВ6.507.02.00 СБ	Балка. Сборочный чертеж	36
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой (2 листа)	20	ПВ6.507.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	37
ПВ8.05.00.01	Ось	20	ПВ6.507.02.00	Балка (2 листа)	37
			ПВ6.507.01.00 СБ	Площадка. Сборочный чертеж	38
			ПВ6.507.02.07	Винт	39
			ПВ6.507.02.08	Уголок	39

Альбом 3

15-1336.03.00.00 15-1336.03.00.01 15-1336.03.00.02 15-1336.03.00.03 15-1336.03.00.04 15-1336.03.00.00

ДЛ 650 М. 3

Имя, фамилия, дата, место, № документа, № листа и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ 65.07.02.05	Гайка	39
ПВ 65.07.02.05	Лобикель	39
ПВ 65.07.02.09	Уголок	40
ПВ 65.07.03.00СВ	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ 65.07.02.11	Уголок	40
ПВ 65.07.02.02	Ухо	41
ПВ 65.07.07.00	Площадка (2 листа)	41
ПВ 65.03.00	Лестница (2 листа)	41
ПВ 12.01.00.00	Отвес	42
ПВ 12.02.00.00	Поддон	42
К5.0240.36.00.01	Втулка	42
К5.0240.36.01.01	Ребра	43
К5.0240.36.01.02	Уголок	43
К5.0240.36.00.00СВ	Приспособление стяжное Сборочный чертёж	43
К5.0240.36.00.03	Гайка	43
К5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	44
К5.0240.36.00.02	Сухарь	44
К5.0240.36.01.00СВ	Кронштейн. Сборочный чертёж	44
К5.0240.36.01.00	Кронштейн	44
К5.0240.02.00.00СВ	Устройство для раскатки рулона. Сборочный чертёж	45
К5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	46
К5.0240.02.00.02	Штырь	46
К5.0240.02.02.00	Щека тяговая	46
К5.0240.02.02.01	Ступица	46
К5.0240.02.01.00СВ	Крестовина. Сборочный чертёж	47
К5.0240.02.01.00	Крестовина (2 листа)	48
К5.0240.02.02.02	Ребра	48
К5.0240.02.02.03	Накладка	48
К5.0240.02.02.00СВ	Щека тяговая. Сборочный чертёж	49
К5.0240.11.00.00	Скоба для развёртывания рулона	50
К5.0240.11.00.00СВ	Скоба для развёртывания рулона. Сборочный чертёж	50
К5.0240.11.00.01	Палец	50
К5.0240.11.01.00	Втулка	51
К5.0240.11.01.02	Кольцо	51
К5.0240.11.01.01	Втулка	51
К5.0240.11.01.00СВ	Втулка. Сборочный чертёж	51
К5.0240.11.02.00	Корпус	52
К5.0240.11.02.00СВ	Корпус. Сборочный чертёж	52
К5.0240.11.02.01	Щека	52
15-1336.07.00.00	Леса Внутренние (2 листа)	53
15-1336.07.00.00СВ	Леса Внутренние Сборочный чертёж	53
15-1335.07.01.00	Кронштейн (2 листа)	54
15-1336.07.01.00СВ	Кронштейн. Сборочный чертёж	54
15-1336.07.01.03	Крыл	55
15-1336.07.01.05	Пластина	55
15-1336.07.01.04	Косынка	55
15-1336.07.01.07	Корман	55
15-1336.01.02.00	Площадка	56

Обозначение	Наименование	Стр.
15-1336.07.02.00СВ	Площадка. Сборочный чертёж	56
15-1336.07.02.05	Косынка	56
15-1336.07.02.04	Настил	57
15-1336.07.02.02	Болка обрамляющая	57
15-1336.07.02.01	Болка обрамляющая	57
15-1336.07.02.03	Ребра	57
15-1336.07.03.00	Стойка ограждения	58
15-1336.07.03.00СВ	Стойка ограждения Сборочный чертёж	58
15-1336.04.00.05	Уголок	58
15-1336.04.00.01	Уголок	58
15-1336.04.00.00СВ	Опора монтажная Сборочный чертёж	59
15-1336.04.00.00	Опора монтажная	59

Изм. Лист, Подп. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А3	ПВ4.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 ПВ4.03.01.01	Пластина Б24 ГОСТ 13903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 130x260 мм	1	3,8 кг.
		А4	2 ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

ПВ4.03.01.00

Корпус

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Изм.		
Пров.	Михеева	Изм.		
Гл. спец.	Рожин	Изм.	09.59	
И. контр.	Панова	Изм.	09.59	
Утв.	Кузнецов	Изм.		

Изм. Лист, Подп. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		А3	ПВ4.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		А4	1 ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				Детали		
		Б4	2 ПВ4.03.00.01.	Ручка В18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L=180 мм	1	0,4 кг.
		А4	3 ПВ4.03.00.02	Винт	1	

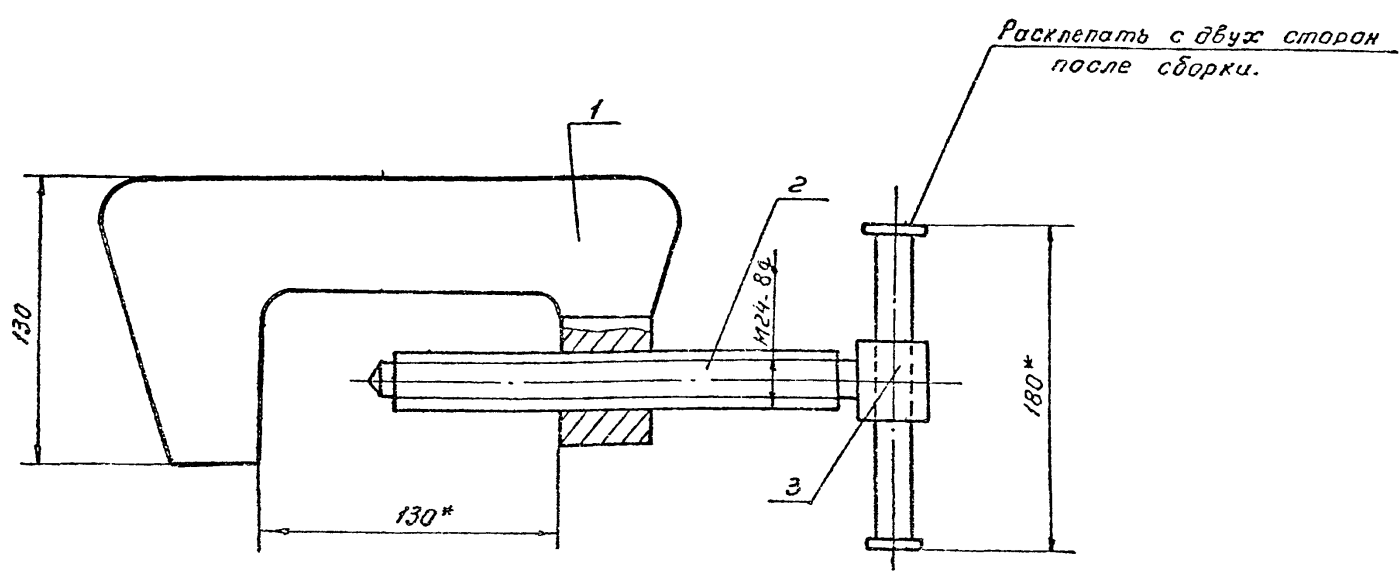
ПВ4.03.00.00

Струбцина для прижима обвязочного уголка

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Изм.		
Пров.	Михеева	Изм.		
Гл. спец.	Рожин	Изм.	09.59	
И. контр.	Панова	Изм.	09.59	
Утв.	Кузнецов	Изм.		

Изм. Лист, Подп. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата, Изм. и дата

ПВ4.03.00.00 СБ

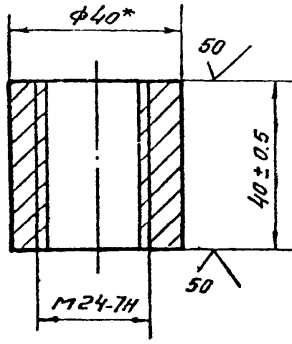


* размеры для справок.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Лунькова	Изм.					
Пров.	Михеева	Изм.				5,2	1:2
Гл. спец.	Рожин	Изм.	09.59				
И. контр.	Панова	Изм.	09.59				
Утв.	Кузнецов	Изм.					

ЛВ 4.03.01.02

(✓) А



* Размер для справок

ЛВ 4.03.01.02

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
	0.25	1:1
Лист	Листов 1	

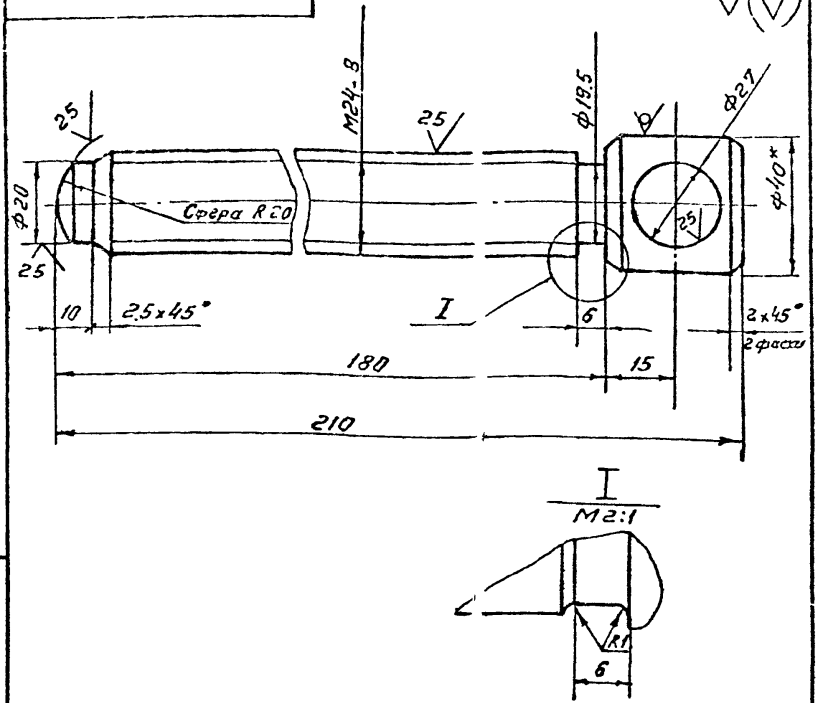
Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипроцветспец-монтаж
г. Москва

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	ЛВ 4.03.01.02		
Проб.	Михеева	ЛВ 4.03.01.02		
Т. контр.				
И. спец.	Рожин	ЛВ 4.03.01.02	02.11	
И. контр.	Ланова	ЛВ 4.03.01.02	02.11	
Утв.	Кузнецов			

ЛВ 4.03.00.02

50 (✓)



1. Н16, h 16, ± JT 16 / 2

2* Размер для справок

ЛВ 4.03.00.02

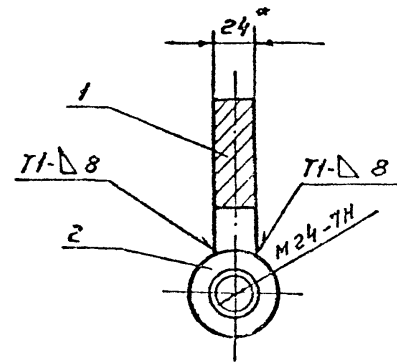
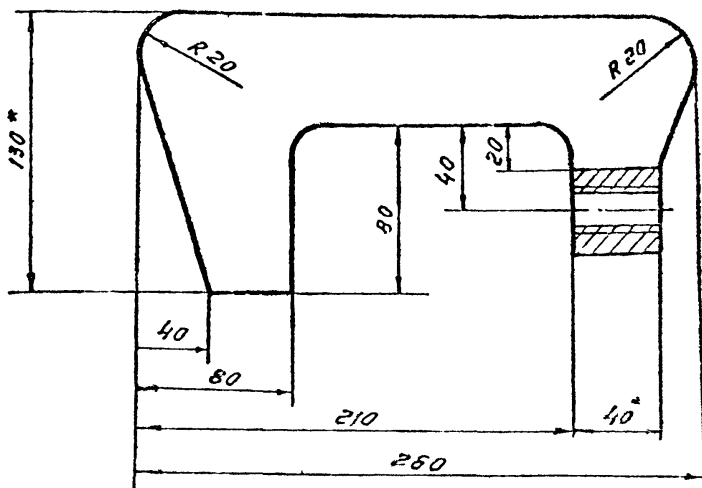
Винт

Лит.	Масса	Масштаб
	0.8	1:1
Лист	Листов 1	

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	ЛВ 4.03.00.02		
Проб.	Михеева	ЛВ 4.03.00.02		
Т. контр.				
И. спец.	Рожин	ЛВ 4.03.00.02	02.11	
И. контр.	Ланова	ЛВ 4.03.00.02	02.11	
Утв.	Кузнецов			

ЛВ 4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9461-75

2. Н16, h 16, ± JT 16 / 2

3. Размер для справок

ЛВ 4.03.01.00 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

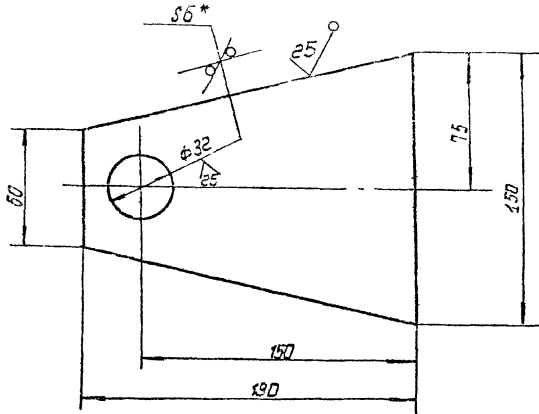
Лит.	Масса	Масштаб
	4.0	1:2
Лист	Листов 1	

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	ЛВ 4.03.01.00 СБ		
Проб.	Михеева	ЛВ 4.03.01.00 СБ		
Т. контр.				
И. спец.	Рожин	ЛВ 4.03.01.00 СБ	02.11	
И. контр.	Ланова	ЛВ 4.03.01.00 СБ	02.11	
Утв.	Кузнецов			

Альбом 3

185.07.00.04

✓(✓)



1. $h\ 16; H\ 16; \pm\ \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

185.07.00.04.

Щека

Лист	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	Лунькова		
Провер.	Мухоморова	Мухоморова		
И. контр.	Рахим	Рахим		
Н. контр.	Панова	Панова		
Умб.	Кузнецов	Кузнецов		

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Умб. Мухоморова, Подп. и дата. Мухоморова, Подп. и дата. Лунькова, Подп. и дата.

Деталь	Кол.	Обозначение	Примечание	Лист	Примечание
Документация					
A3		185.07.00.0006	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	185.07.00.01	Фланец		
			Лист 5-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			$IT = 220\text{ мм } d = 96\text{ мм}$	2	35.4 кг
54	2	185.07.00.02	Труба $L = 50\text{ мм}$	1	
			Труба 133x6 ГОСТ 8732-76 Р. 10 ГОСТ 9787-8		
54	3	185.07.00.03	Цилиндр	2	0.037 кг
			$d = 32\text{ мм } D = 50\text{ мм}$ Ст. 3 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 555-79 $L = 4\text{ мм}$		
A4	4	185.07.00.04	Щека	2	
54	5	185.07.00.05	Ось	1	0.7 кг
			Круг 6-30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 555-79 $D = 30\text{ мм } L = 130\text{ мм}$		

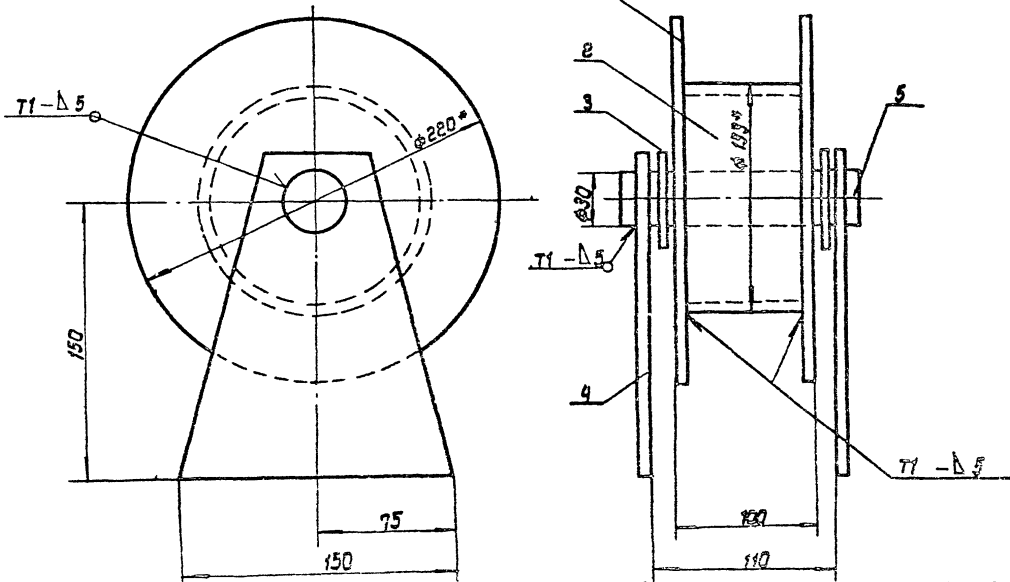
Умб. Мухоморова, Подп. и дата. Мухоморова, Подп. и дата. Лунькова, Подп. и дата.

185.07.00.00

Сборочный чертеж для
ремонта монтажной
стойки

Лист	Листов	Листов
1	1	1

185.07.00.0006



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 5467-75.
2. $h\ 16; H\ 16; \pm\ \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхности резьбы для ввинт. 64-V
- 4.* Размеры для справок.

185-5-06200
185.07.00.0006

Лист	Масса	Масштаб
1	7.6	1:2

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	Лунькова		
Провер.	Мухоморова	Мухоморова		
И. контр.	Рахим	Рахим		
Н. контр.	Панова	Панова		
Умб.	Кузнецов	Кузнецов		

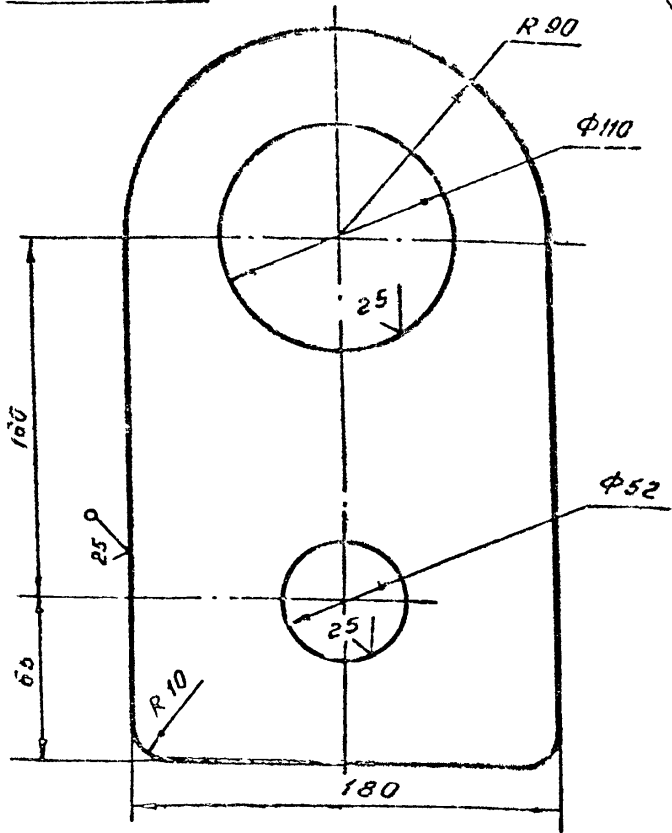
Сборочный чертеж для
ремонта монтажной
стойки

Лист 1/1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Умб. Мухоморова, Подп. и дата. Мухоморова, Подп. и дата. Лунькова, Подп. и дата.

Льбам 3

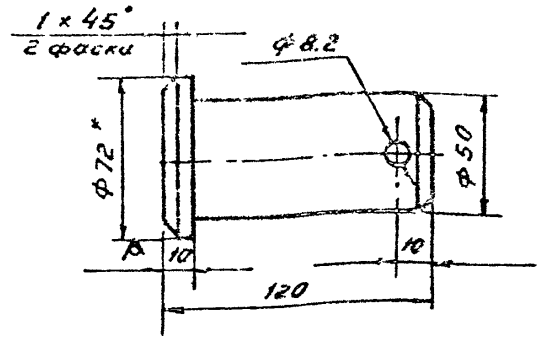
10 00 00 01



1. Неуказанные предельные отклонения:
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

Изм.	Лист	И. Дакун.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунькова				5.0	1:2
Проб.	Михеева	Михеева			Лист		Листов 1
Т. контр.					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89		Б-18 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Панова	Панова	10.89		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

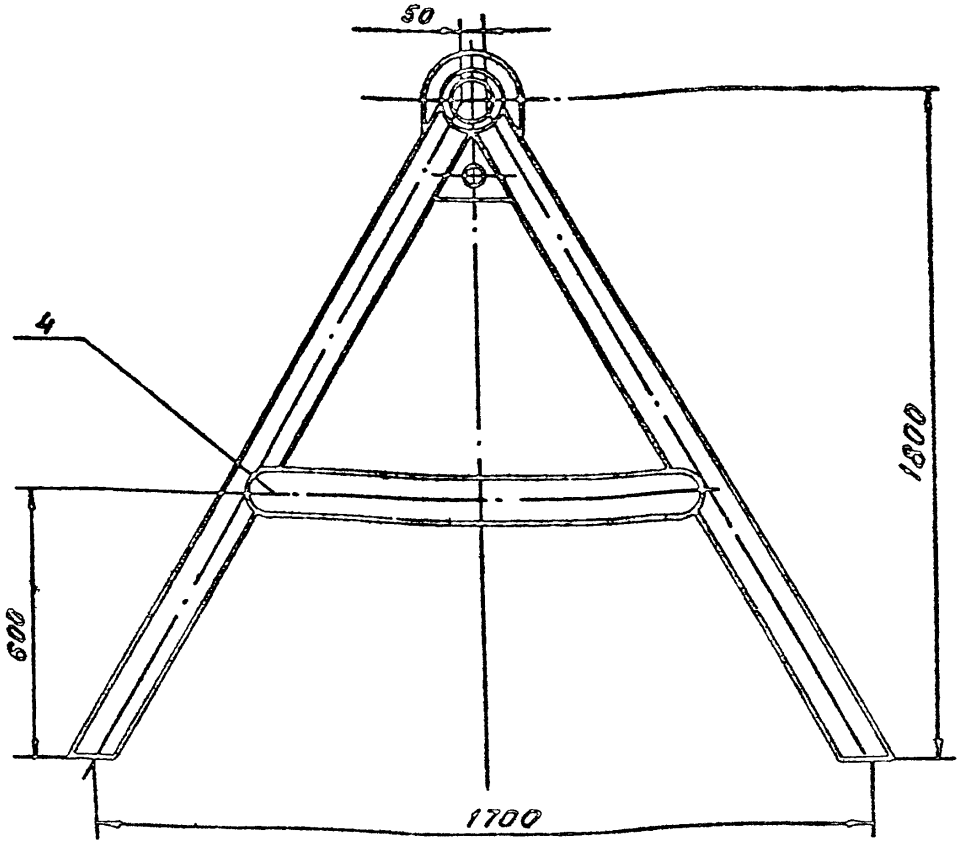
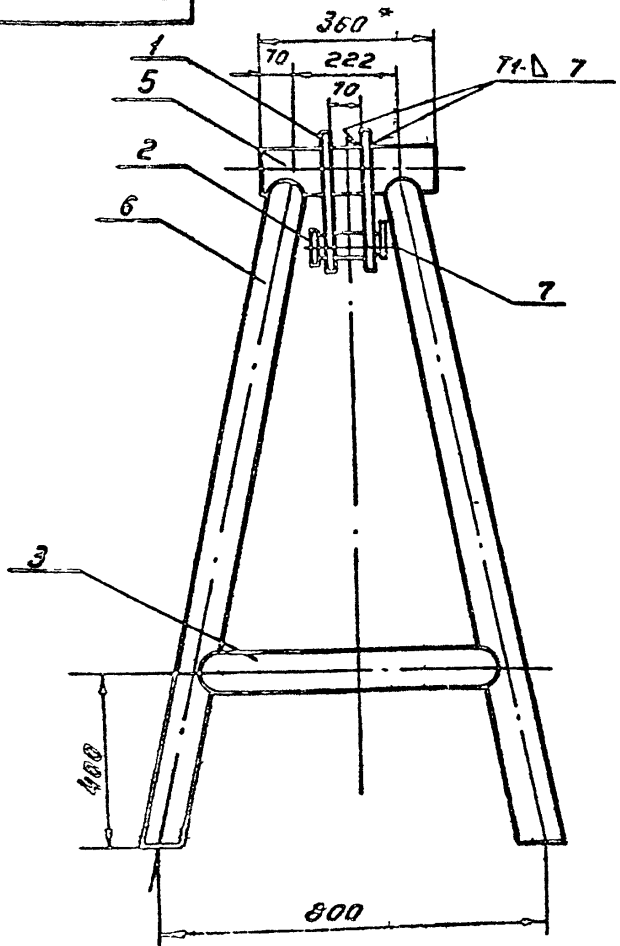
11851.06.00.02



1. $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$
 2* Размеры для справок

Изм.	Лист	И. Дакун.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунькова				1.6	1:2
Проб.	Михеева	Михеева			Лист		Листов 1
Т. контр.					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89		В-72 ГОСТ 2590-71		
И. контр.	Панова	Панова	10.89		Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

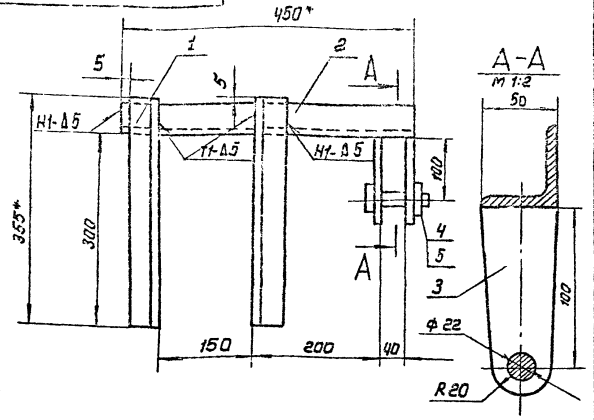
11851.06.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
 2. $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$
 3. Шв. похватывать поверхности реза для деталей Б4
 4* F размер для справок.

Изм.	Лист	И. Дакун.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунькова				112.0	1:10
Проб.	Михеева	Михеева			Лист		Листов 1
Т. контр.					Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89		Козлы для сборки монтажной стайки. Сборочный чертеж		
И. контр.	Панова	Панова	10.89				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

185.52.00.00.06

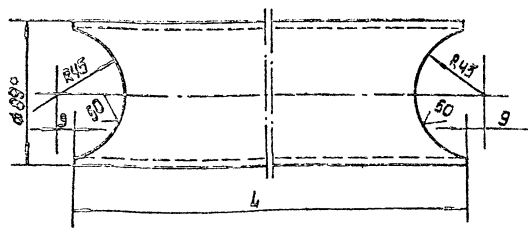


- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
- h 16; H16; ± 0.16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-0.25
- * Размеры для справок.

185.52.00.00.06

Изм.	Лист	К. Эскиз	Подп.	Дата	Кюба для навешивания блока.	Лист	Масса	Масштаб
Развед.	Лукьянова	И.И.	11.11.79	1				
Проект.	Михеева	И.И.			Оборачный чертёж	Лист	Листов	1
Исполн.	Рохин	И.И.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

118.51.06.00.03



Обозначение	L, мм	Масса, кг
118.51.06.00.03	650	5.45
118.51.06.00.03-01	1170	9.0

- h 15; H16; ± 0.16
- * Размер для справок.

118.51.06.00.03

Изм.	Лист	К. Эскиз	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Развед.	Лукьянова	И.И.	11.11.79	1				
Проект.	Михеева	И.И.			Труба 89x4 ГОСТ 8732-79	Лист	Листов	1
Исполн.	Рохин	И.И.			Труба 8-10 ГОСТ 8737-87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
А4		185.52.00.00.06	Оборачный чертёж		
			Детали		
Б4	1	185.52.00.01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8502-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1.3 кг
Б4	2	185.52.00.02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8502-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	1.7 кг
Б4	3	185.52.00.03	Шека 5-в ГОСТ 19903-74 Лист ст.3 ГОСТ 14637-79	2	0.4 кг
			Стандартная изделие		
	4		болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70	1	
	5		гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	1	

185.52.00.00

Изм.	Лист	К. Эскиз	Подп.	Дата	Кюба для навешивания блока.	Лист	Масса	Масштаб
Развед.	Лукьянова	И.И.	11.11.79	1				
Проект.	Михеева	И.И.			Кюба для навешивания блока	Лист	Листов	1
Исполн.	Рохин	И.И.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
А4		118.51.06.00.03	Оборачный чертёж		
			Детали		
А4	1	118.51.06.00.01	Шека	2	
А4	2	118.51.06.00.02	Пыльца	1	
А4	3	118.51.06.00.03	Труба	2	
Б4	4	118.51.06.00.03-01	Труба	2	
Б4	5	118.51.06.00.04	Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8737-87	1	3.0 кг
Б4	6	118.51.06.00.05	Стяжка 89x4 ГОСТ 8732-79 8-10 ГОСТ 8737-87	4	12.0 кг
			Стандартное изделие		
	7		Шпилька М8x55 ГОСТ 897-79	1	

118.51.06.00.00

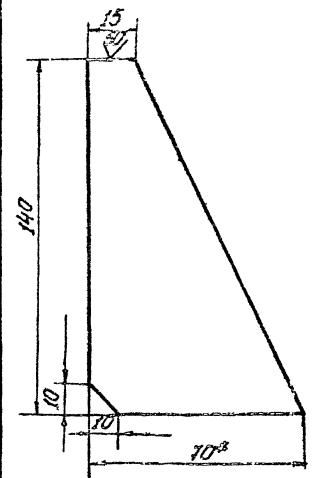
Изм.	Лист	К. Эскиз	Подп.	Дата	Пласти для демонтажа монтажной стяжки	Лист	Масса	Масштаб
Развед.	Лукьянова	И.И.	11.11.79	1				
Проект.	Михеева	И.И.			Пласти для демонтажа монтажной стяжки	Лист	Листов	1
Исполн.	Рохин	И.И.				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	И.И.						
Умб.	Кузнецова	И.И.						

Альбом 3

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
83		ПВ7.09.00.00.СБ	Документация Сборочный чертеж		
Переменные данные для исполнения ПВ7.09.00.00.СБ					
Сборочные единицы					
84	1	ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя	1	
84	2	ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
	3		Гайка М16 4.025	16	ГОСТ 5915-70
	4		Шпилька М15×100.58.025	16	ГОСТ 9066-75
ПВ7.09.00.00.01.СБ					
Сборочные единицы					
84	1	ПВ7.09.01.00.01	Стойка верхняя	1	
84	2	ПВ7.09.02.00.01	Стойка нижняя	1	
Стандартные изделия					
	3		Гайка М16 4.025	24	ГОСТ 5915-70
	4		Шпилька М16×100.58.025	12	ГОСТ 9066-75
ПВ7.09.00.00					
Стойка монтажная					
Лит. Лист Листов 3					
Типоразмерность монтаж Москва					

Лит. Лист Листов 3
Типоразмерность монтаж Москва

1020 60 190



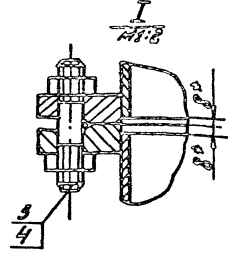
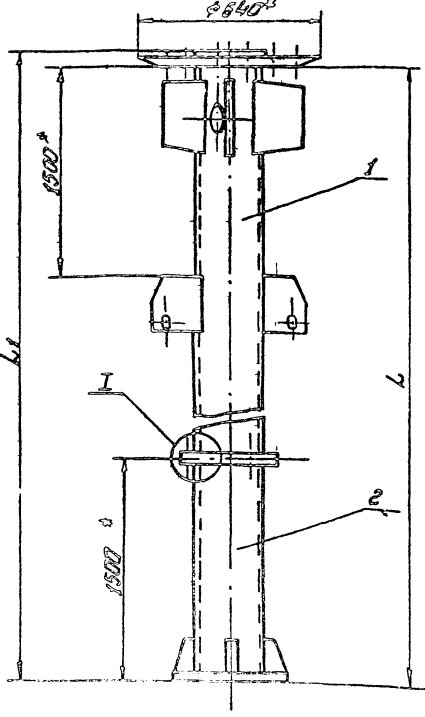
1. М16; h 16; z 17.16
2. Размер для справок.

Лит. Лист Листов 1
Типоразмерность монтаж Москва

ПВ7.09.02.01

Лит. Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
ребро					
Лит. Лист Листов 1					
Типоразмерность монтаж Москва					

9200 100 60 190



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	h	h1		
ПВ7.09.00.00	7985	8025	486	При высоте 628 в/д ветв 320 мм
ПВ7.09.00.00.01	9500	9540	556	— " — 500/800

1. М16; h 16; z 17.16
2. Размеры для справок.

Лит. Лист Листов 1
Типоразмерность монтаж Москва

ПВ7.09.00.00.СБ

Лит. Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
МОНТАЖНАЯ СТОЯКА					
Сборочный чертеж					
Лит. Лист Листов 3					
Типоразмерность монтаж Москва					

Листом 3

Изм. Лист. Разреш. Лист. Дата

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		П87.09.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
44	1	П87.09.01.01	Ребро		
			Переменные		
			банно для испарения		
		П87.09.01.00.СМ.СБ			
			Детали		
44	2	П87.09.01.02	Ребро	4	
44	3	П87.09.01.03	Ребро	1	
54	4	П87.09.01.04	Труба $\phi 58$ ГОСТ 8731-78 $\phi 70$ ГОСТ 8731-78	1	2,5 кг
54	5	П87.09.01.05	Труба $\phi 19$ ГОСТ 8731-78 $\phi 20$ ГОСТ 8731-78 L=240 мм	1	343 кг
44	7	П87.09.01.07	Фланец L=6517 мм	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-250-25 ст25 ГОСТ 12820-80 П87.09.01.00-01 см.СБ	1	

П87.09.01.00

Стойка верхняя

Изм.	Лист	Разреш.	Лист	Дата
			1	
			2	

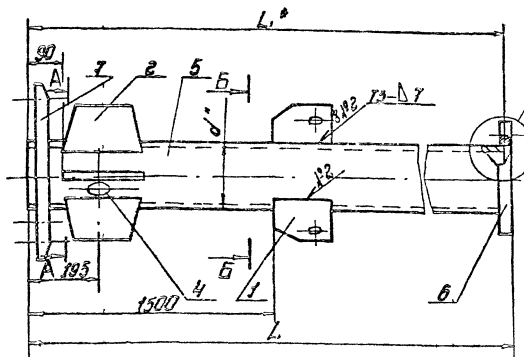
Изм. Лист. Разреш. Лист. Дата

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали		
44	2	П87.09.01.02-01	Ребра	4	
44	3	П87.09.01.03-01	Ребра	1	
64	4	П87.09.01.04-01	Труба $\phi 58$ ГОСТ 8731-78 $\phi 70$ ГОСТ 8731-78 L=240 мм	1	2,5 кг
54	5	П87.09.01.05-01	Труба $\phi 19$ ГОСТ 8731-78 $\phi 20$ ГОСТ 8731-78 L=6517 мм	1	423 кг
44	7	П87.09.01.07-01	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-250-25 ст25 ГОСТ 12820-80	1	

П87.09.01.00

Лист 2

П87.09.01.00



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
П87.09.01.00	6525 x 214 x 6517	105	Исполнение 502
П87.09.01.00.01	8040 x 214 x 8032	492	502-500 и 502

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-73. Сварочные швы выпуклые по ГОСТ 5264-80.
2. ИТБ; ИТБ; ИТБ.
3. Шероховатость поверхностей рззв для det. 54 $R_{a} 3,2$.
4. Детали поз. 7 приобрести, окончательная сборка производится на месте.
5. Размеры для справок.

П87.09.01.00.СБ

Стойка верхняя

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Разреш.	Лист	Дата

Изм. Лист. Разреш. Лист. Дата

А 165 см 3

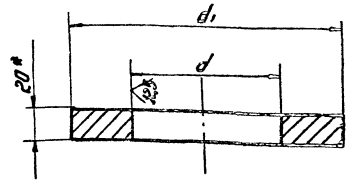
№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		Документация		
63	ПВ7.09.02.00.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
64	1 ПВ7.09.02.01	Ребра		
		Временные данные для исполнения		
		ПВ7.09.02.00.01 см 6		
		Детали		
64	2 ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
64	3 ПВ7.09.02.03	Труба $\varnothing 147 \times 8$ ГОСТ 8731-81 $L = 1472$ мм	1	61,5 кг
		Стандартные изделия		
4		Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80		
		ПВ7.09.02.00.01 см 6		
		Детали		
64	2 ПВ7.09.02.02-01	Опорное кольцо		
64	3 ПВ7.09.02.03-01	Труба $\varnothing 147 \times 8$ ГОСТ 8731-81 $L = 1472$ мм	1	77,0 кг
		Стандартные изделия		
4		Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	

Исполн. Инженер В.И. Мухоморов

ПВ7.09.02.00			
Исполн.	Инженер В.И. Мухоморов	Мат. лист	Лист 1 из 1
Провер.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1
Утверд.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1
Исполн.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1

20 20 60 7 70

4 (1)



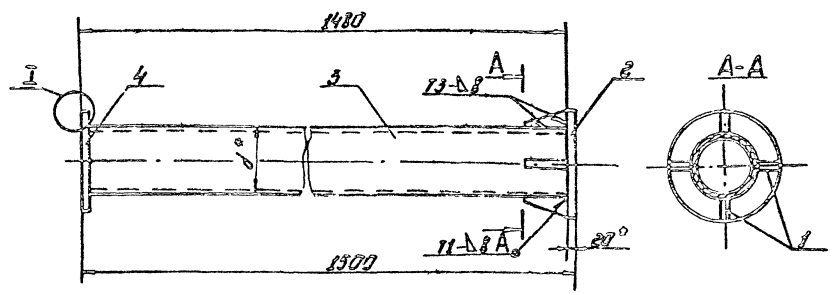
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	d1	h	
ПВ7.09.02.02	380	222	350	11,2
ПВ7.09.02.02-01	420	276	420	12,3

1. H16; h16
2. Размер для справок.

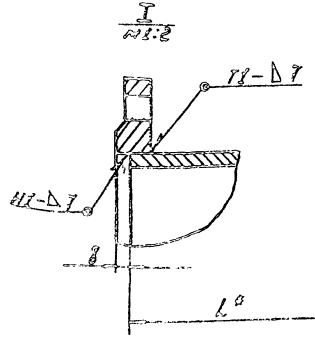
Исполн. Инженер В.И. Мухоморов

ПВ7.09.02.02			
Исполн.	Инженер В.И. Мухоморов	Мат. лист	Лист 1 из 1
Провер.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1
Утверд.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1
Исполн.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1

20 20 60 7 70



1:2



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
	L, K	ΔK	
ПВ7.09.02.00	1472	р. 219x8	Применяется для размеров \varnothing от 320 мм
ПВ7.09.02.00-01	1472	р. 219x8	— 500-300

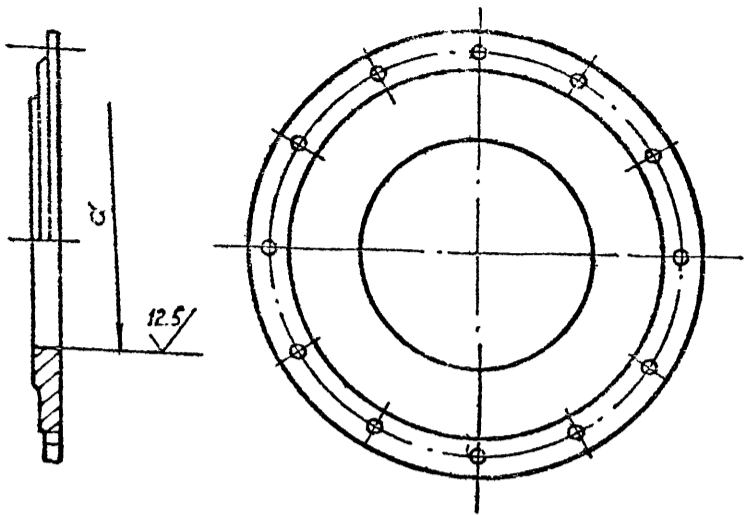
1. Электросварные соединения выполняются по ГОСТ 9467-75. Сборные швы испытываются по ГОСТ 9464-80.
 2. H16; h16; $\alpha = 20^\circ$.
 3. Шероховатость поверхности деталей для дет. 64 Rz .
- и \varnothing размеры для справок.

Исполн. Инженер В.И. Мухоморов

ПВ7.09.02.00.05			
Исполн.	Инженер В.И. Мухоморов	Мат. лист	Лист 1 из 1
Провер.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1
Утверд.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1
Исполн.	Инженер В.И. Мухоморов	Лист	Лист 1 из 1

1070.09.01.07

(N/A)



Обозначение	d мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07

фланец

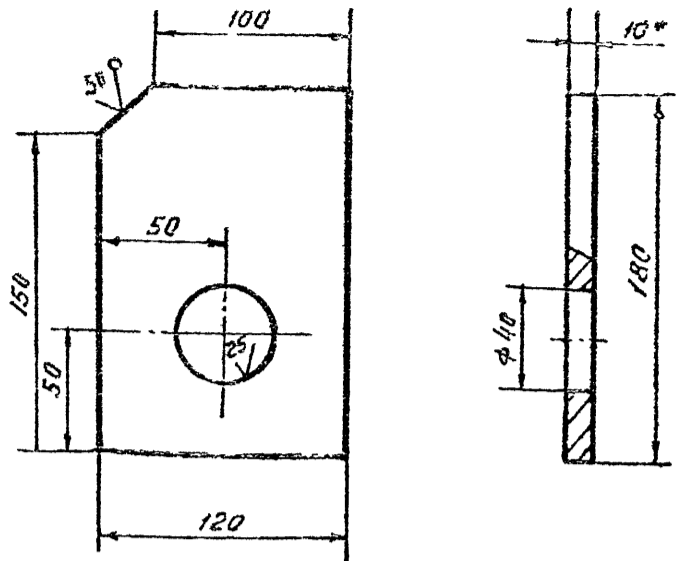
Заглушка 500x10
ГОСТ 17379-83

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

1070.09.01.01

(N/A)



- 1. А 16; Н 16; ± IT 16 / 2
- 2* Размер для справок.

ПВ7.09.01.01

ребро

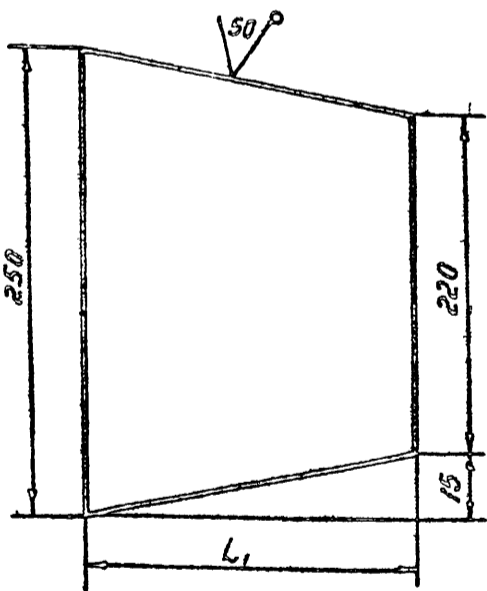
Полоса 10x120 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
1.0	1:2	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

1070.09.01.02

(N/A)



Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров : h 16.

ПВ7.09.01.02

ребро

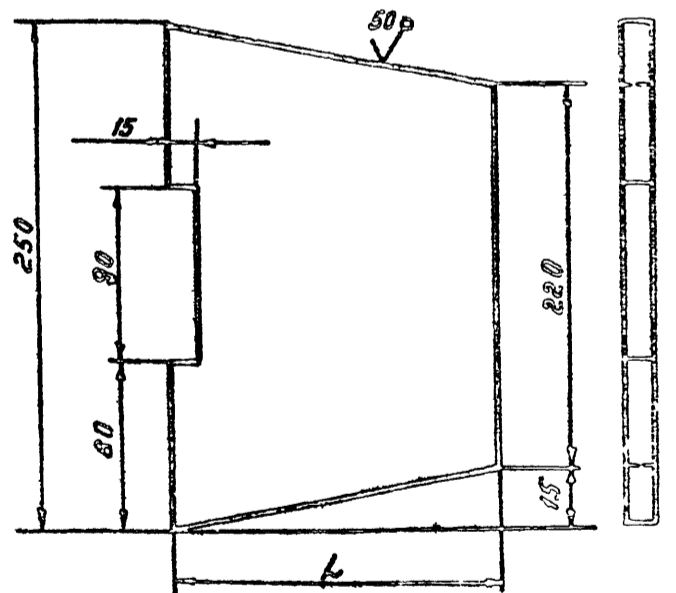
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

1070.09.01.03

(N/A)



Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.7

Неуказанные предельные отклонения размеров h 16.

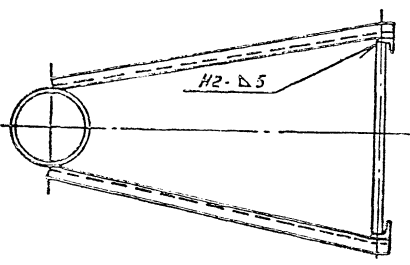
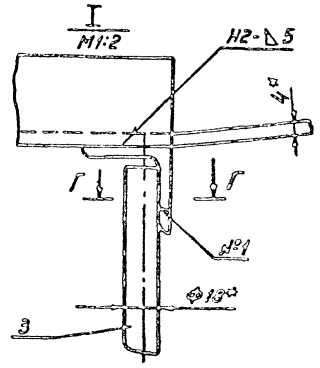
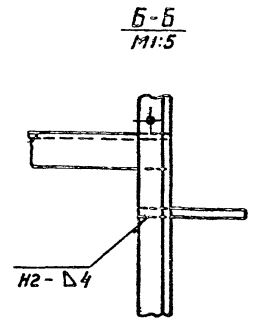
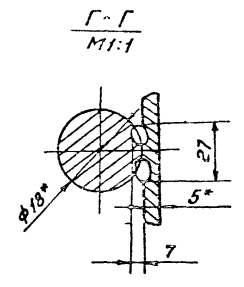
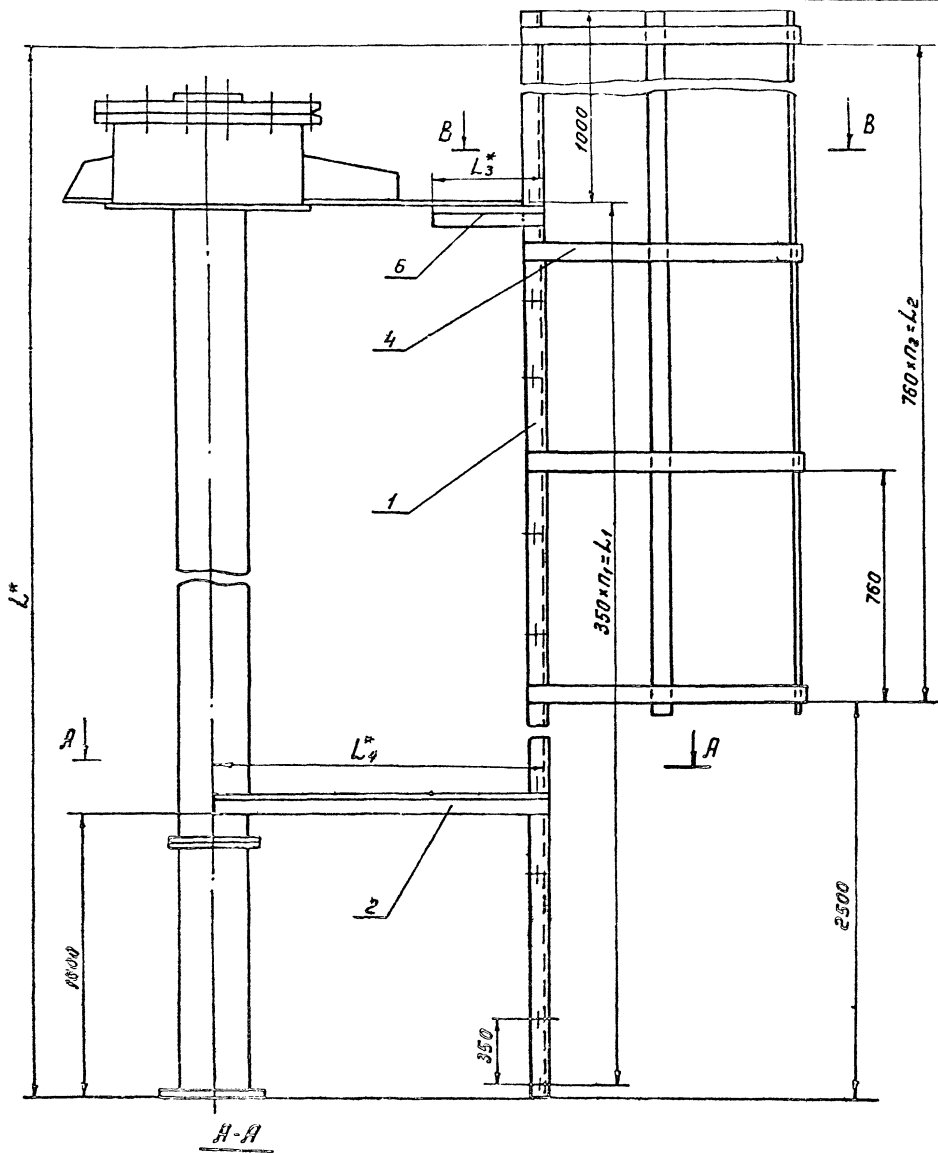
ПВ7.09.01.03

ребро

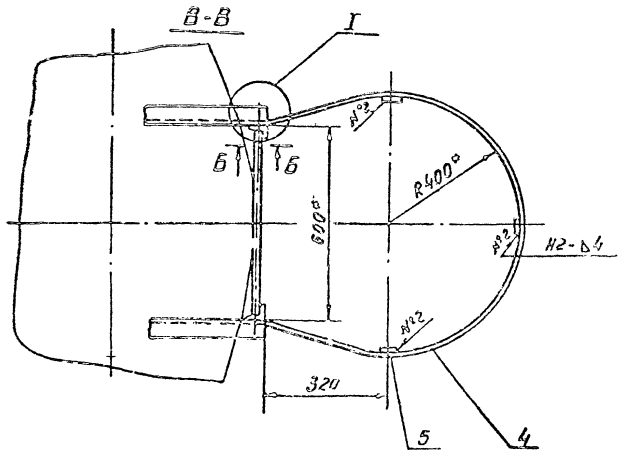
Полоса 8x250 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
СМ.	табл.	—
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	
Т.контр.				
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89	
Н.контр.	Панова	Панова	09.89	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		



Обозначения	Размеры, мм					Пз	П1	масса, кг	Примечания
	L*	L1	L2	L3*	L5*				
ПВ.9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	149.7	емкость 320л
ПВ.9.18.00.00.01	10200	9100	7600	250	955	10	25	203	→ 500 000,8



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75
Сварочные швы выполнять по ГОСТ 3264-89.
Шов №2 сварка ручная электродуговая.
2. h 18; H 18; ± 0.1/0.2
3. Шероховатость поверхности реза для диамет 134√
4. Размеры для справок.

Лист 1 из 1				Лист 1 из 1		
Изм.	Лист	И докум.	Пост.	Дата	Лист	Листов
		Тех. задание	Инж.			1
		Проект	Инж.			1
		Исполн.	Инж.			1
		Сл. свод.	Инж.			1
		Начальн.	Инж.			1
		Утв.	Инж.			1

795-8-016.85
ПВ.9.18.00.00.СБ

Лестница для
факельной стойки
Сварочной чертеж

Лист 1 из 1
Листов 1
Проверенность
режимов
в проекте

Инж. Г. Пашин, Подп. и дата: 08.08.85, Инж. П. Пашин, Подп. и дата: 08.08.85

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			189.18.00.00.СБ	Оборочный чертеж		
			Переменные	Данные для исполнения		
				189.18.00.00 Ст. и СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	1	189.18.00.01.	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8660 мм	2	32,6 кг
Б4	2	189.18.00.02	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 850 мм	2	3,2 кг
Б4	3	189.18.00.03	Круг	8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	22	4,2 кг
А4	4	189.18.00.04	Дуга			9
Б4	5	189.18.00.05	Полоса	4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6170 мм	3	7,8 кг
Б4	6	189.18.00.05	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 240 мм	2	0,9 кг.
				189.18.00.00-01 Ст. СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	7	189.18.00.01-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг
189.18.00.00.						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Лухьякова	1-1	1-1			
Проб.	Мухомова	1-1	1-1			
Т.к.спец.	Рохин	1-1	1-1			
Н.контр.	Панова	1-1	1-1			
Чтб.	Кузнецов	1-1	1-1			
Лестница для монтажной стайки					Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ					1	2
г. Москва						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10200		
Б4	2	189.18.00.02.01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		3,5 кг
				L = 995 мм		
Б4	3	189.18.00.03.	Круг	8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	27	1,2 кг
				L = 580 мм		
А4	4	189.18.00.04	Дуга			17
				L = 6170 мм		
Б4	5	189.18.00.05-01	Полоса	4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		9,1 кг
				L = 7710 мм		
Б4	5	189.18.00.06-01	Уголок	50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,34 кг
				L = 250 мм		
189.18.00.00.						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Лестница для монтажной стайки					Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ					1	2
г. Москва						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.16.00.05		L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.16.00.06		L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.16.00.07		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	24	1,1 кг
				1336.16.00.00-06 Ст.СБ		
<u>Детали</u>						
Б4	4	1336.16.00.04	Уголок	40x40x4 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12500 мм	2	30,3 кг
				Полоса 4x2 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.16.00.05		L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.16.00.06		L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.16.00.07		Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	33	1,1 кг.
1336.16.00.00 СБ						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Лестница для монтажной стайки					Лист	Листов
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ					4	
г. Москва						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

50 (V)

ГО 00 91 600

Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{2T16}{5}$

105-8-Иск.89.
189.18.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дуга	Изм.	Листов	Листов
Разраб.	Лухьякова	1-1	1-1			27	110	
Проб.	Мухомова	1-1	1-1					
Т.к.спец.	Рохин	1-1	1-1					
Н.контр.	Панова	1-1	1-1		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтб.	Кузнецов	1-1	1-1		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Листом 5

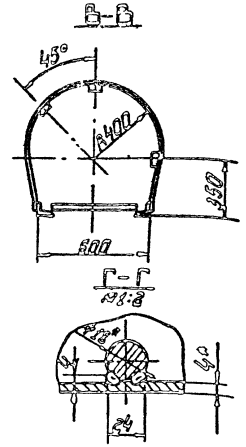
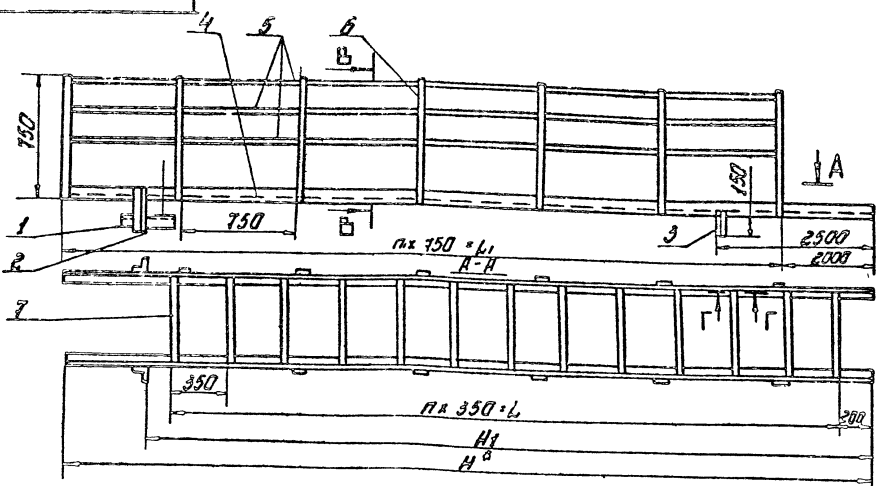
Изм. № 1. Подп. [имя], дата [дата]

Изм. №	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата			
1336. Пб. 00. 01 сн.сб.												
Детали												
50	4	1336. Пб. 00. 04	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 5000 мм	2	12,1 кг
			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 335-79								
54	5	1336. Пб. 00. 05	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 5000 мм	3	1,9 кг
54	6	1336. Пб. 00. 06	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 1920 мм	4	1,2 кг
54	7	1336. Пб. 00. 07	Круг	Круг Ø 38 ГОСТ 2590-77 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 580 мм	12	1,1
1336. Пб. 00. 02 сн.сб.												
Детали												
54	4	1336. Пб. 00. 04	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 5750 мм	2	14,0 кг
			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 335-79								
54	5	1336. Пб. 00. 05	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 3750 мм	3	2,4 кг
54	6	1336. Пб. 00. 06	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 1920 мм	5	1,2 кг
54	7	1336. Пб. 00. 07	Круг	Круг Ø 38 ГОСТ 2590-77 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 580 мм	13	1,1 кг
1336. Пб. 00. 00												
Лестница												
Изм. № 1. Подп. [имя], дата [дата]												

Изм. №	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата	Изм. подп.	Изм. дата			
1336. Пб. 00. 00												
Документация												
53		1336. Пб. 00. 00	Сборочный чертёж									
Детали												
			Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79								
54	1	1336. Пб. 00. 01	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 250 мм	2	0,8 кг
54	2	1336. Пб. 00. 02	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 300 мм	2	0,7 кг
54	3	1336. Пб. 00. 03	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 180 мм	2	0,4 кг
Переменные данные для изготовления 1336. Пб. 00. 00 сн.сб.												
Детали												
54	4	1336. Пб. 00. 04	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 3500 мм	2	8,5 кг
			Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 335-79								
54	5	1336. Пб. 00. 05	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 1500 мм	3	0,9 кг
54	6	1336. Пб. 00. 06	Уголок	Уголок 40x40x4 ГОСТ 809-88 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 1920 мм	2	1,2 кг
54	7	1336. Пб. 00. 07	Круг	Круг Ø 38 ГОСТ 2590-77 Ст 3 ГОСТ 335-79						L = 580 мм	7	1,1 кг
1336. Пб. 00. 00												
Лестница												
Изм. № 1. Подп. [имя], дата [дата]												

Изм. № 1. Подп. [имя], дата [дата]

1336. Пб. 00. 00 сн.сб.



Обозначение	Размеры, мм				п	ш	Масса, кг
	L	h1	h2	H			
1336. Пб. 00. 00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336. Пб. 00. 00-01	4800	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336. Пб. 00. 00-02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336. Пб. 00. 00-03	5600	4500	6500	5960	16	6	68
1336. Пб. 00. 00-04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336. Пб. 00. 00-05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336. Пб. 00. 00-06	11550	10500	12500	11920	33	14	155,9

1. Неуказанные швы сварки сведений не даются контуры прилегания деталей. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 и ГОСТ 8467-75.
2. М16; h16; z16.
3. Шероховатость поверхностей резца для дет. Бб з5.
4. Размеры для справок.

1336. Пб. 00. 00 сн.сб.				
Изм. № 1	Подп. [имя]	Дата [дата]	Изм. № 1	Подп. [имя]
Разраб. Чуйков	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]
Проб. Михалев	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]
Исполн. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]
Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]
Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]	Илл. [имя]

1336. Пб. 00. 00 сн.сб.

Лестница

Сборочный чертёж

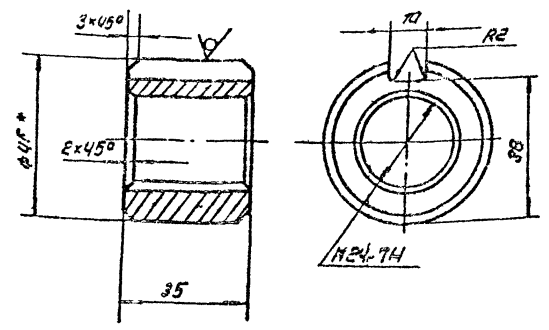
Илл. [имя]

Изм. № 1. Подп. [имя], дата [дата]

Альбом 3

15-1336.03.00.02

(V) 15



1. Размер для справок.
2. 114; $\pm \frac{0.15}{2}$

15-1336.03.00.02

Тайка

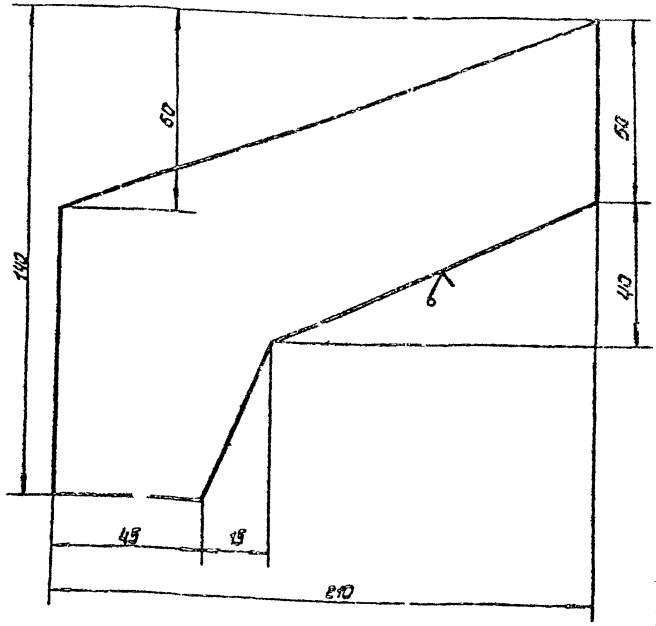
Лист	Масса	Масштаб
0.31	1:1	

Исполн.	К. Давыд.	Подп.	Л. Дав.
Разработ.	Л. Давыд.	Лист	1
Проб.	М. Михеева	Лист	1
Инженер	Р. Рохин	Лист	1
Ин. спец.	Л. Панова	Лист	1
Ин. контр.	М. Кузнецов	Лист	1
Изм.	Кузнецов	Лист	1

Круг Б-45 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

15-1336.03.00.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения по п. 2.1.18 $\pm \frac{0.15}{2}$

15-1336.03.00.01

Сковь

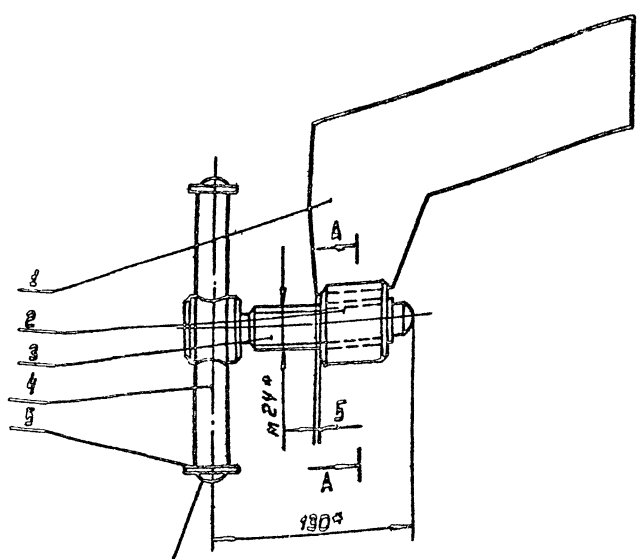
Исполн.	К. Давыд.	Подп.	Л. Дав.
Разработ.	Л. Давыд.	Лист	1
Проб.	М. Михеева	Лист	1
Инженер	Р. Рохин	Лист	1
Ин. спец.	Л. Панова	Лист	1
Ин. контр.	М. Кузнецов	Лист	1

Лист	Масса	Масштаб
0.2	1:1	

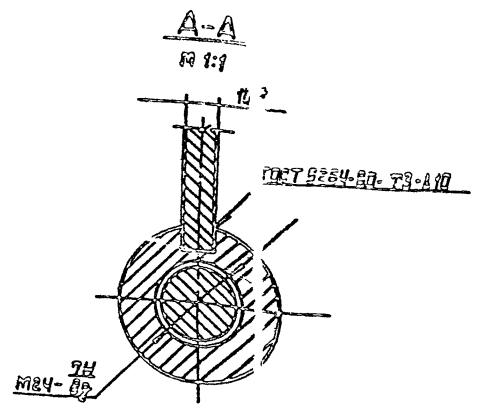
Лист 6-8 ГОСТ 9903-74
Ст. 3 ГОСТ 1537-79

ДИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

15-1336.03.00.00.05



Расконтрить с обеих сторон



1. Размеры для справок.
2. $\pm \frac{0.15}{2}$

15-1336.03.00.00.05

Втулка

Исполн.	К. Давыд.	Подп.	Л. Дав.
Разработ.	Л. Давыд.	Лист	1
Проб.	М. Михеева	Лист	1
Инженер	Р. Рохин	Лист	1
Ин. спец.	Л. Панова	Лист	1
Ин. контр.	М. Кузнецов	Лист	1

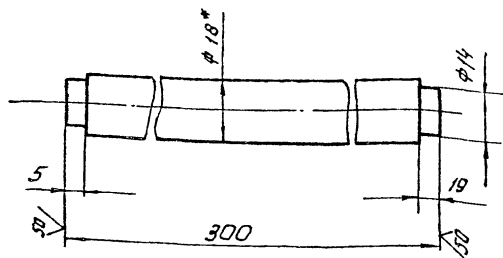
Лист	Масса	Масштаб
1.0	1:2	

ДИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Альбом 3

15-1336.03.00.01

✓(✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. $h14, \pm \frac{IT16}{2}$

Лист №... Дата... Изм. №... Подп. и дата

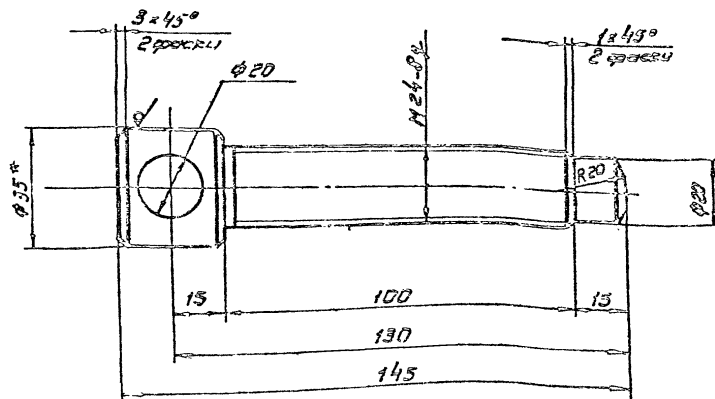
15-1336.03.00.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	15-1336.03.00.04	Вороток
Лист	Листов	0,6	1:1
Круг В-18 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 г. Москва			

Кол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Лист
			Документация		
			Справочный че. тех		
			Детали		
А4	1	15-1336.03.00.01	Скоба	1	
А4	2	15-1336.03.00.02	Гайка	1	
А3	3	15-1336.03.00.03	Винт	1	
А4	4	15-1336.03.00.04	Вороток	1	
			Стандартные изделия		
		5 15-1336.03.00.05	Шайба 14.02.15 ГОСТ 11371-76	2	

Лист №... Дата... Изм. №... Подп. и дата

15-1336.03.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	15-1336.03.00.00	Струбуцина
Лист	Листов	0,65	1:1
Круг В-35 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 г. Москва			

✓(✓)



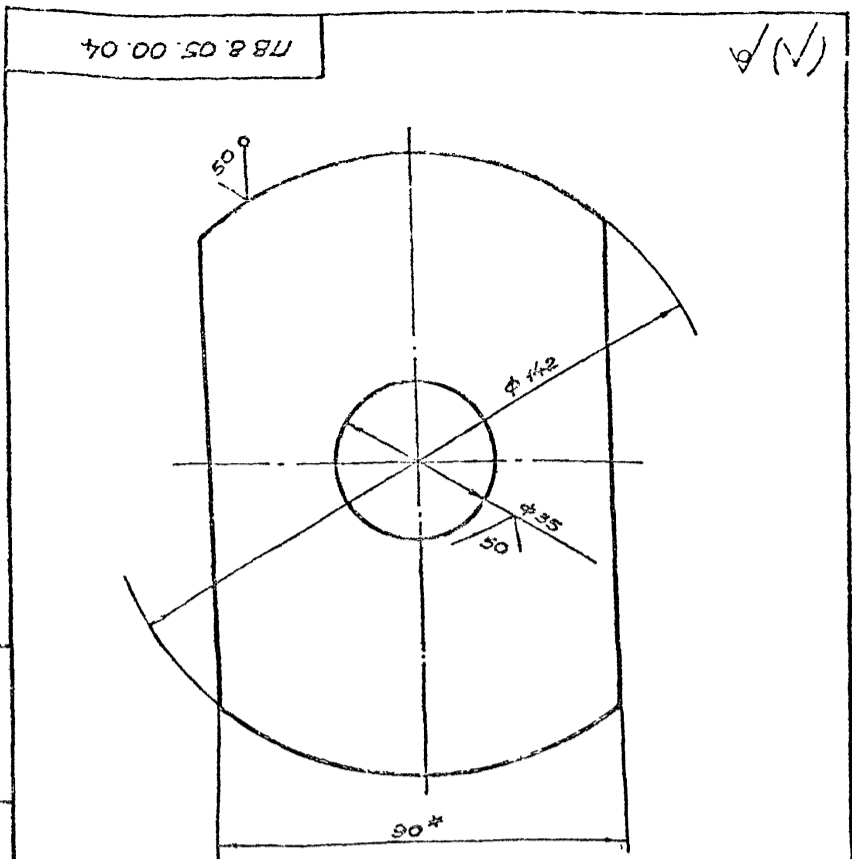
- 1. * Размер для справок
- 2. $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Лист №... Дата... Изм. №... Подп. и дата

105-8-06 с.89 15-1336.03.00.03			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	15-1336.03.00.03	Винт
Лист	Листов	0,65	1:1
Круг В-35 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 г. Москва			

Альбом 3

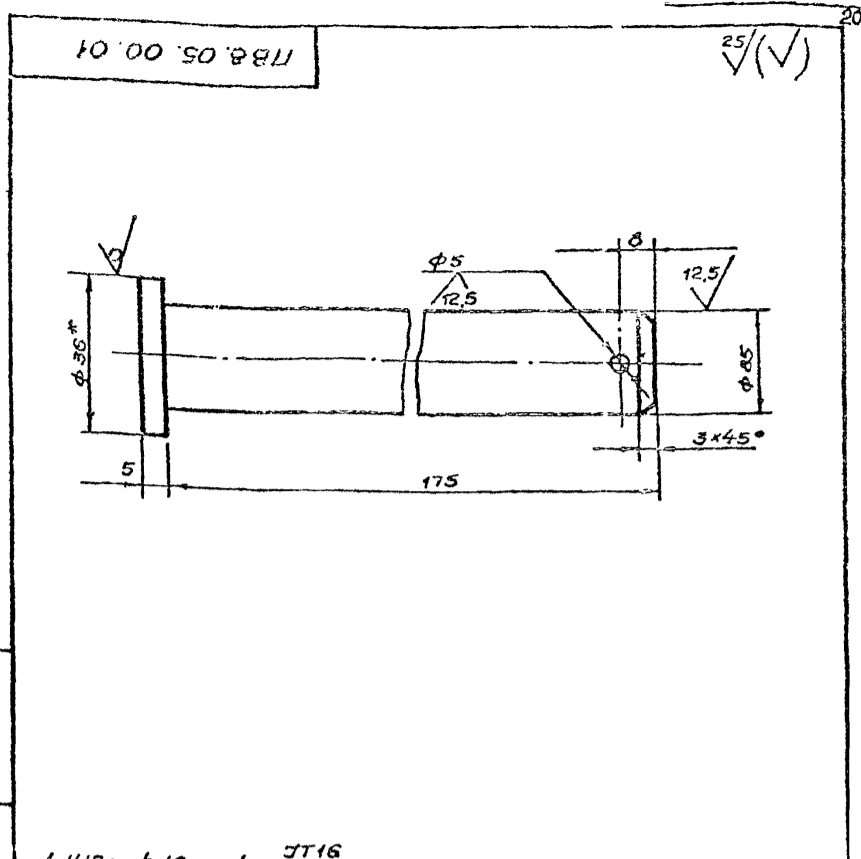
Шк. № 1004 Подп. и дата



1. $\text{H16}; h16; \pm \frac{\text{IT16}}{2}$.
2. * Размер для справок

ПВ 8.05.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Дифрагма	
Разраб.	Лунькова	Лунь	03.88		0,65	1:1
Пров.	Михеева	Мих	03.89		Лист Листов 1	
Т.контр.					Лист Листов 1	
Гл. спец.	Рохин	Рох	03.89		Лист Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	03.89		Лист Листов 1	
Чтв.	Кузнецов	Куз	03.89		Лист Листов 1	
Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

Шк. № 01 Подп. и дата



1. $\text{H16}; h16 \pm \frac{\text{IT16}}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВ 8.05.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	
Разраб.	Лунькова	Лунь	03.88		0,70	1:1
Пров.	Михеева	Мих	03.89		Лист Листов 1	
Т.контр.					Лист Листов 1	
Гл. спец.	Рохин	Рох	03.89		Лист Листов 1	
Н.контр.	Панова	Пан	03.89		Лист Листов 1	
Чтв.	Кузнецов	Куз	03.89		Лист Листов 1	
Вал 8-36 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспецмонтаж г. Москва		

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	11	ПВ 8.05.00.09			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
54	12	ПВ 8.05.00.10			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,45 кг.
54	13	ПВ 8.05.00.11			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,35 кг.
54	14	ПВ 8.05.00.12			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,27 кг.
54	15	ПВ 8.05.00.13			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,68 кг.
54	16	ПВ 8.05.00.14			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,17 кг.
8					Шпилька 25,04,016	ГОСТ 11371-78	1	
9					Шпилька 5x50,002	ГОСТ 397-79	1	
					ПВ 8.05.00.00			
					Лист 2			

Шк. № 00 Подп. и дата

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54		ПВ 8.05.00.00 СБ			Документация	Сборочный чертеж		
					Детали			
А4	1	ПВ 8.05.00.01			Ось		1	
54	2	ПВ 8.06.00.02			Ступица	Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75		
54	3	ПВ 8.05.00.03			Обод	Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	1	0,38 кг.
А4	4	ПВ 8.05.00.04			Дифрагма		1	
54	5	ПВ 8.05.00.05			Накладка	Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	6	ПВ 8.05.00.06			Переключатель	Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,16 кг.
54	7	ПВ 8.05.00.07			Ручка	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,52 кг.
54	10	ПВ 8.05.00.08			Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
					705-6-ДВР.89			
					ПВ 8.05.00.00			
					Лист 1 2			
					Угол клиновидный			
					Гипроцветспецмонтаж г. Москва			

Шк. № 00 Подп. и дата

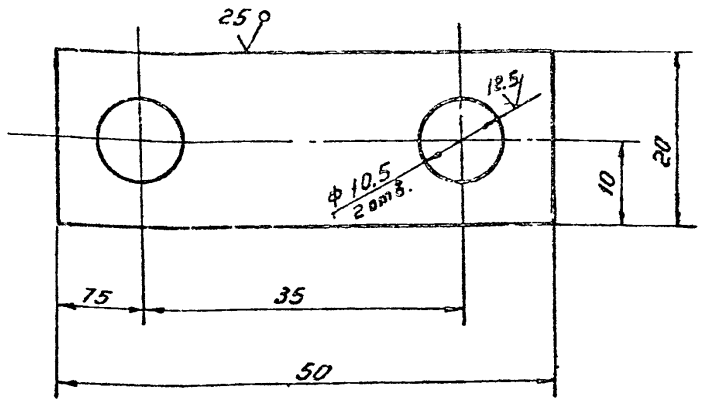
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ2.12.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ2.12.01.00	Зомупт	1	
А4	2		ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
А4	3		ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
А4	4		ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М10×22.58.026		
				ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт М10×75.58.026		
				ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка М10.4.026		
				ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	

Инв. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист

ПВ2.12.00.00				Лит.	Лист	Листов
Замерное устройство				1		
Изм. и дата				Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Изм.	Лист	Изм.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунькова				
Проб.	Михеева	Михеева				
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89			
И. контр.	Панова	Панова	09.89			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

ПВ2.12.00.01

В/В

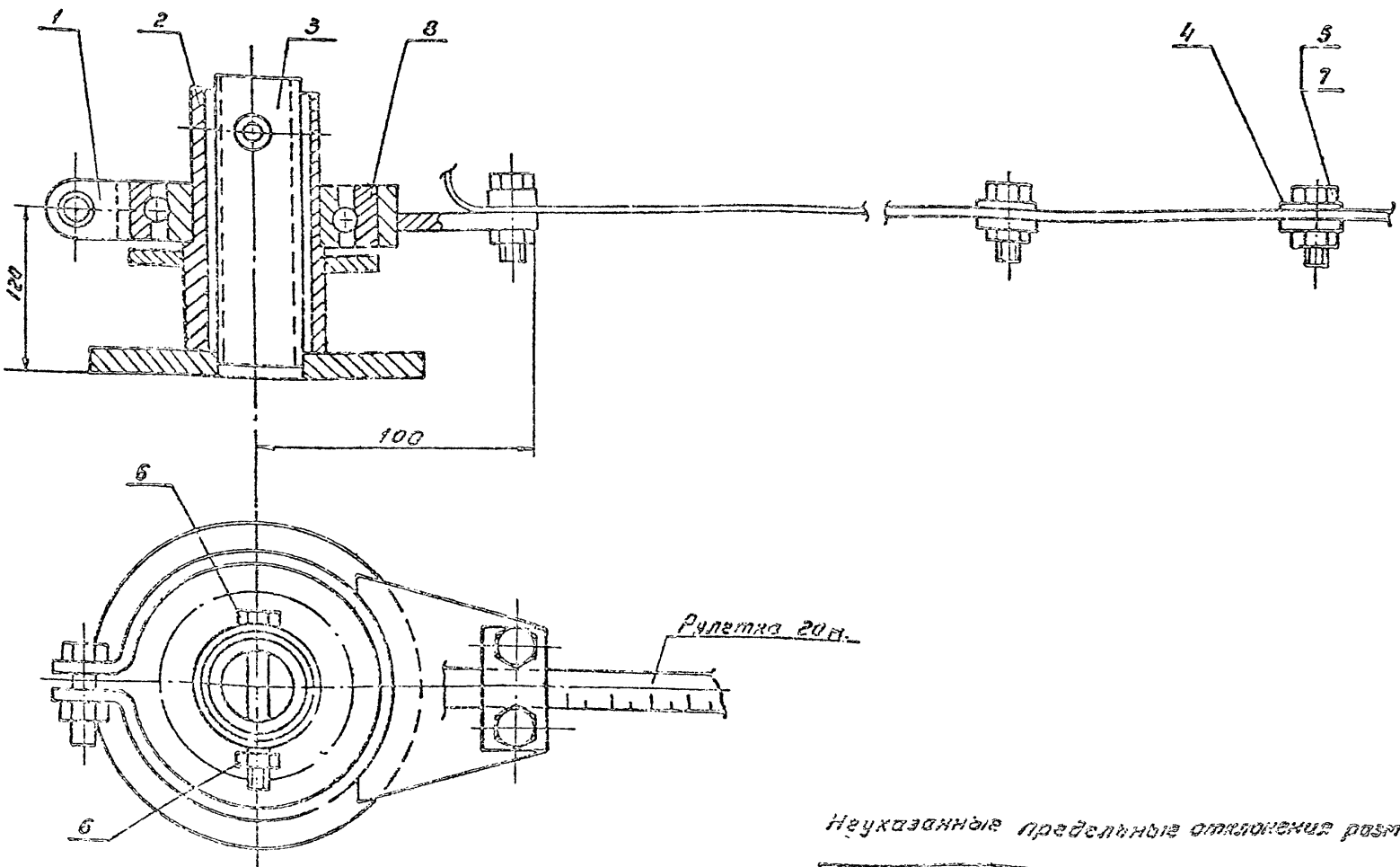


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

Инв. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист

ПВ2.12.00.01				Лит.	Лист	Листов
Пластина				0.005 2:1		
Изм. и дата				Лист 5-3 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
Изм.	Лист	Изм.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунькова				
Проб.	Михеева	Михеева				
Г. контр.						
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89			
И. контр.	Панова	Панова	09.89			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

ПВ2.12.00.00.СБ



Инв. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист
Изм. и дата
Лист

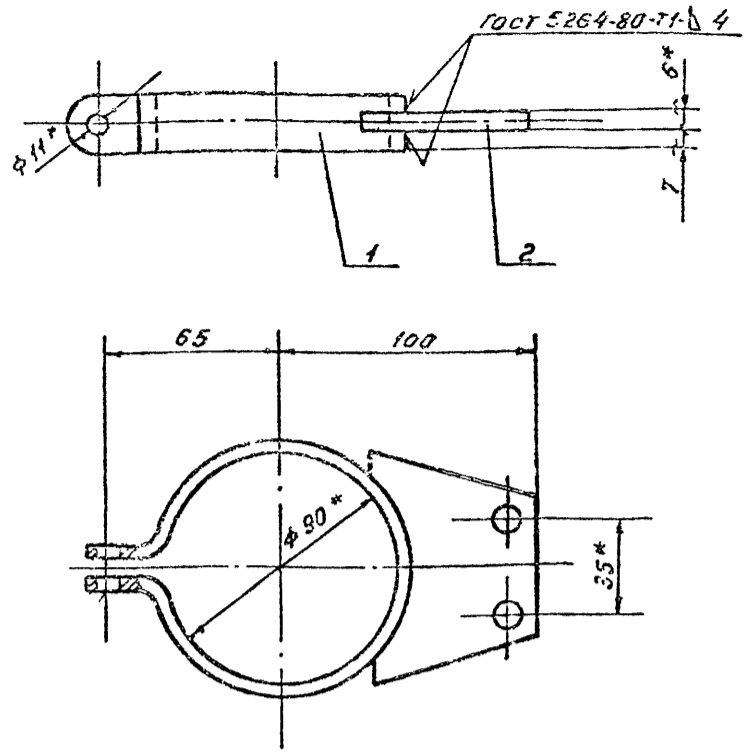
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ2.12.00.00.СБ				Лит.	Лист	Листов
Замерное устройство				5.0 1:2		
Сборочный чертеж				Лист 5-3		
Изм.	Лист	Изм.	Дата			
Разраб.	Лунькова	Лунькова				
Проб.	Михеева	Михеева				
Г. контр.						
Гл. спец.	Розин	Розин	09.89			
И. контр.	Панова	Панова	09.89			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			ЛВ2.12.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		ЛВ2.12.01.01	Скоба	1	
А4	2		ЛВ2.12.01.02	Кронштейн	1	

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	ЛВ2.12.01.00 Хомут	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Лунькова	М.И.				1		1
Проб.	Михеева	М.И.						
Гл. спец.	Рожин	В.И.		09.10.79				
И. контр.	Панова	М.И.		09.10.79				
Утв.	Кузнецов	В.И.						
					Гипроцветспец-монтаж г. Москва			

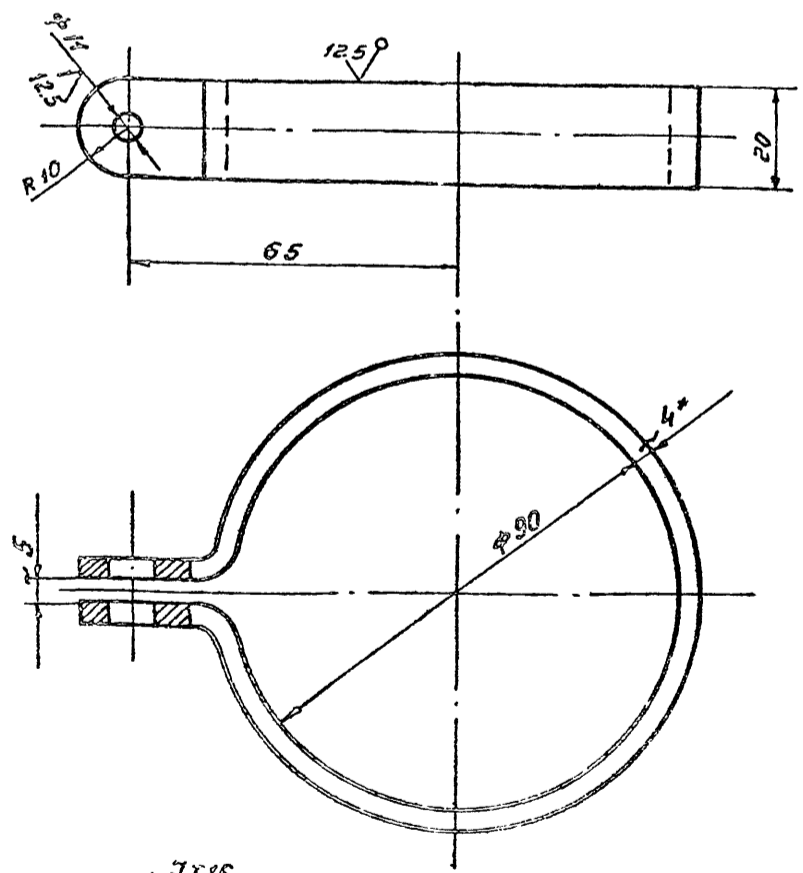
ЛВ2.12.01.00.СБ



- Сварку производить электродами типа Э42Л ГОСТ 9467-75
- $H 16; h 16; \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
- * Размеры для справок.

					ЛВ2.12.01.00.СБ			
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Хомут Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	М.И.					0.4	1:2
Проб.	Михеева	М.И.						
Гл. спец.	Рожин	В.И.		09.10.79				
И. контр.	Панова	М.И.		09.10.79				
Утв.	Кузнецов	В.И.						
					Гипроцветспец-монтаж г. Москва			

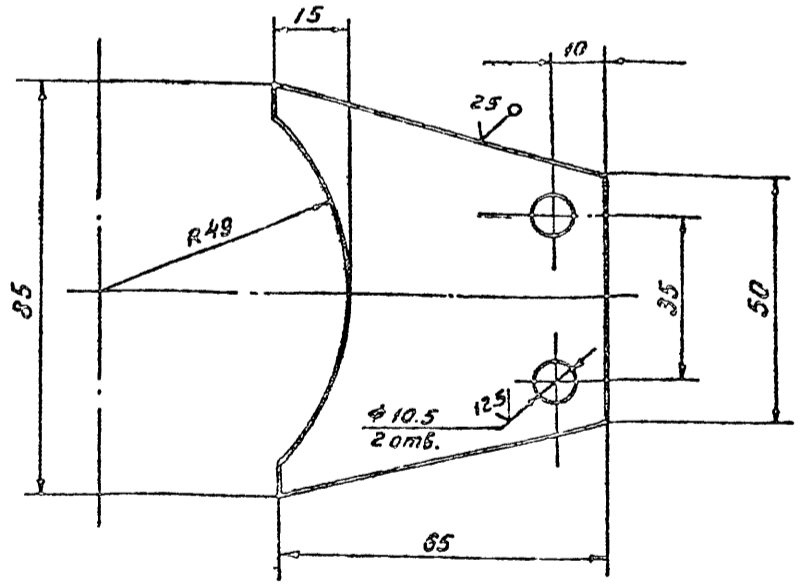
ЛВ2.12.01.01



- $H 16; h 16; \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
- * Размеры для справки.
- Размеры заготовки $4 \times 20 \times 230$

					ЛВ2.12.01.01			
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	М.И.					0.2	1:1
Проб.	Михеева	М.И.						
Гл. спец.	Рожин	В.И.		09.10.79				
И. контр.	Панова	М.И.		09.10.79				
Утв.	Кузнецов	В.И.						
					Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Гипроцветспец-монтаж г. Москва			

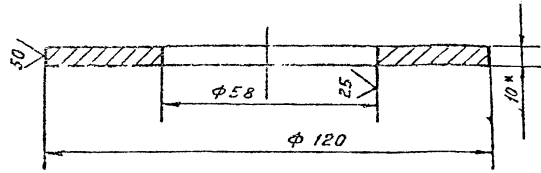
ЛВ2.12.01.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H 16; h 16; \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$

					ГОС-Б-ОВС. ВЗ. ЛВ2.12.01.02			
Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	М.И.					0.2	1:1
Проб.	Михеева	М.И.						
Гл. спец.	Рожин	В.И.		09.10.79				
И. контр.	Панова	М.И.		09.10.79				
Утв.	Кузнецов	В.И.						
					Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Гипроцветспец-монтаж г. Москва			

ЛВ2.12.02.01



1. Н16, h16, ± 0.1/2
2.* Размер для справок.

ЛВ2.12.02.01

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лунькова Л.И.
Проб. Михеева Л.И.
Г. контр. Рахим Л.И.
И. контр. Панова Л.И.
Утв. Кузнецов

Формат	Лист	Л.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ЛВ2.12.02.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ЛВ2.12.02.01	Фланец	1	
А4	2		ЛВ2.12.02.02	Труба	1	

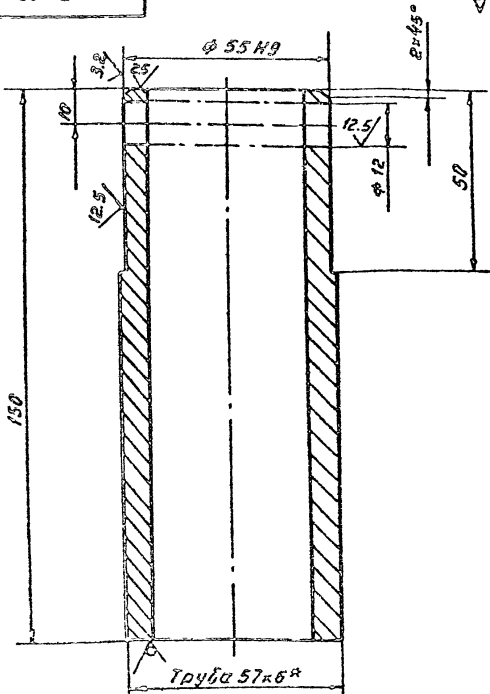
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лунькова Л.И.
Проб. Михеева Л.И.
Г. контр. Рахим Л.И.
И. контр. Панова Л.И.
Утв. Кузнецов

ЛВ2.12.02.00

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ЛВ2.12.02.02



1. Н16, h16, ± 0.1/2
2.* Размер для справок.

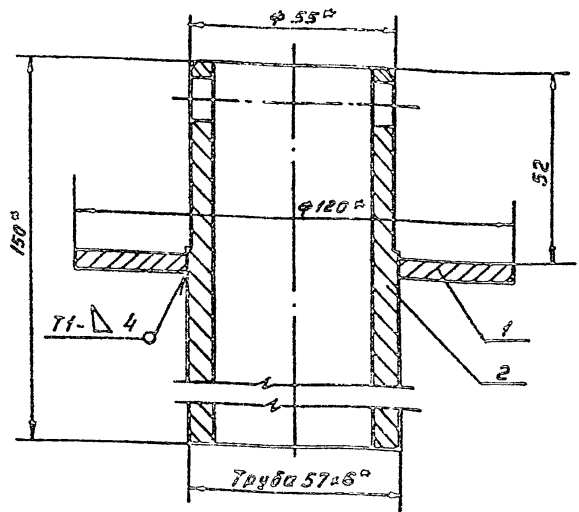
ЛВ2.12.02.02

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	1.0	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лунькова Л.И.
Проб. Михеева Л.И.
Г. контр. Рахим Л.И.
И. контр. Панова Л.И.
Утв. Кузнецов

ЛВ2.12.02.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 3457-75
2. Н16, h16, ± 0.1/2
3.* Размеры для справок.

ЛВ2.12.02.00.06

Стойка

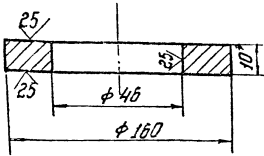
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лунькова Л.И.
Проб. Михеева Л.И.
Г. контр. Рахим Л.И.
И. контр. Панова Л.И.
Утв. Кузнецов

ЛВ.2.12.03.02

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16; h 16; ± 1/2 H

ЛВ.2.12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2
Лист 6 ГОСТ 19303-74 613 ГОСТ 14531-78		

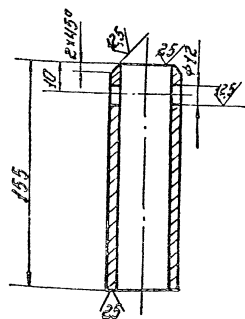
ЛВ.2.12.03.02
Лист 1
Масса
Масштаб

Код	Обозначение	Наименование	Док.	Примечание
		Документация		
Л4	ЛВ.2.12.03.00.СБ	Сборочный чертеж		
		А.С.Г.Л.		
Л4	1 ЛВ.2.12.03.01	Труба	1	
Л4	2 ЛВ.2.12.03.02	Фланец	1	

ЛВ.2.12.03.00				
ОСБ				
Лист	Масса	Масштаб	Лист Листов	
1	1,5	1:2	1	1
Лист 6 ГОСТ 19303-74 613 ГОСТ 14531-78				

ЛВ.2.12.03.01

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16; h 16; ± 1/2 H

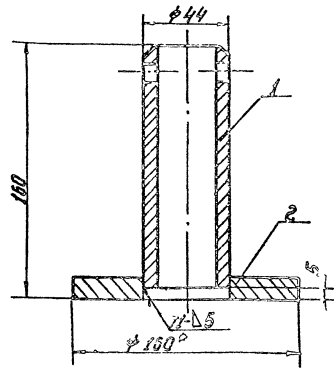
ЛВ.2.12.03.01

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,55	1:2
Лист 6 ГОСТ 19303-74 613 ГОСТ 14531-78		

ЛВ.2.12.03.01
Лист 1
Масса
Масштаб

ЛВ.2.12.03.00.СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выплюхивать по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные те же, что в ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± 1/2 H.
3. Шероховатость поверхностей реза для дв. ст. 50.
4. * Размеры для справок.

ЛВ.2.12.03.00.СБ

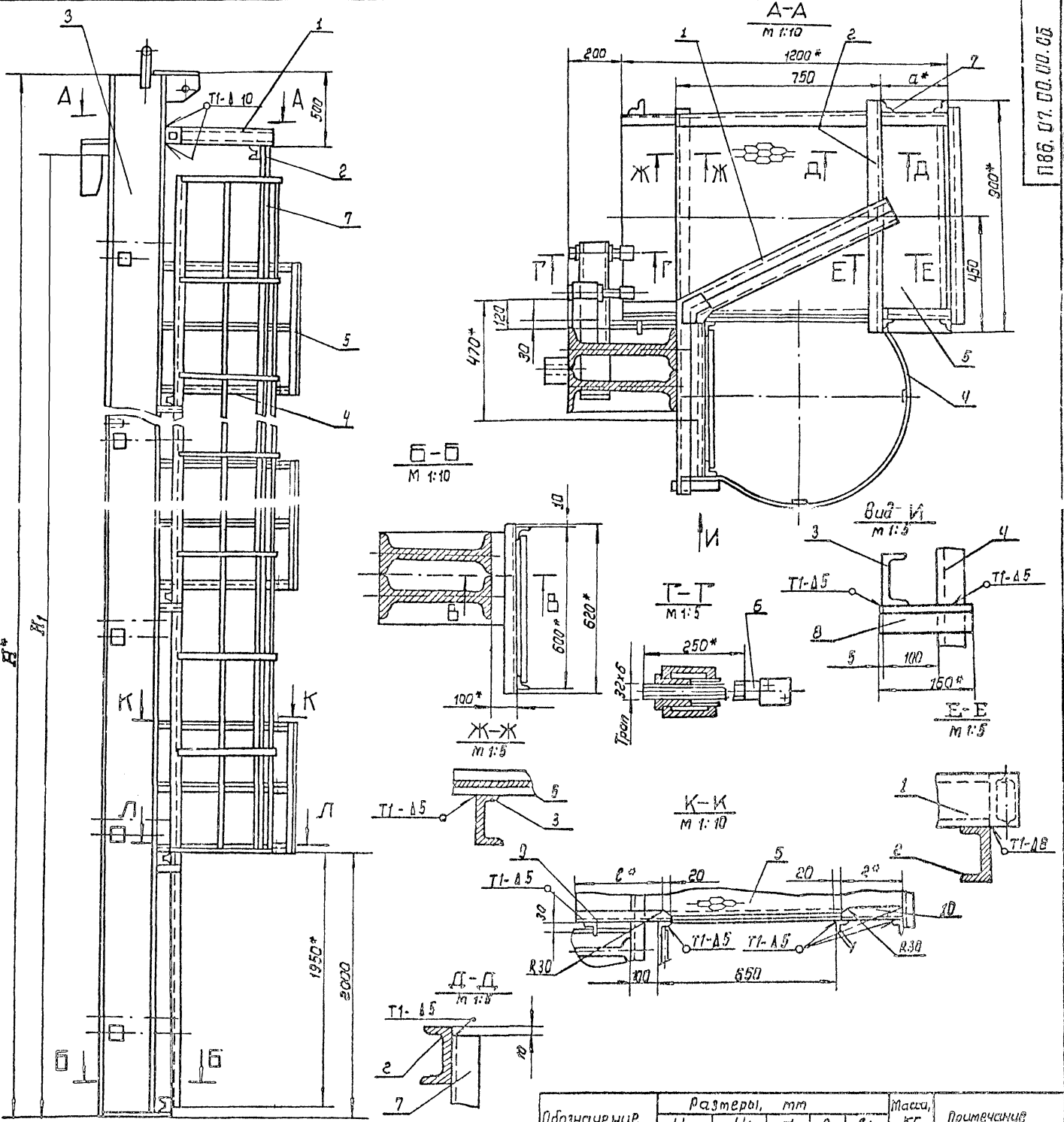
ОСБ

Лист	Масса	Масштаб
1	2,15	1:2
Лист 6 ГОСТ 19303-74 613 ГОСТ 14531-78		

ЛВ.2.12.03.00.СБ
Лист 1
Масса
Масштаб

П86.07.00.00.05

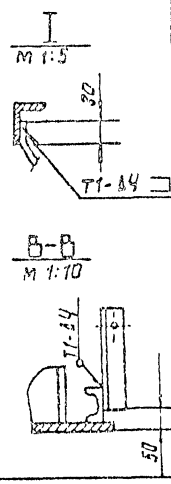
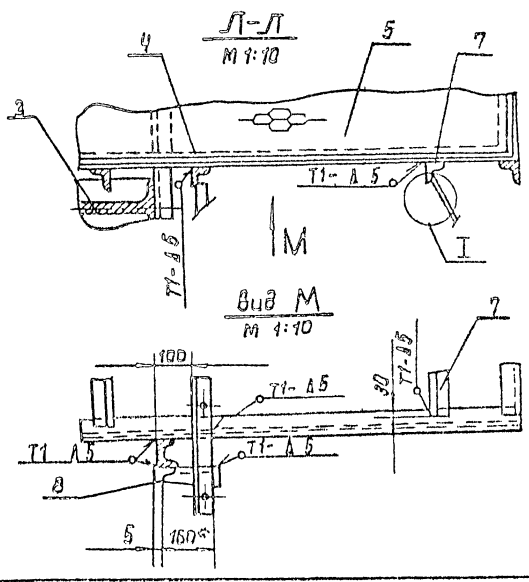
Анодам 3



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	ст	е	е ₁	е ₂		
П86.07.00.00	10520	8940	350	230	330	15300	Для РВС с высотой стенки 9м	
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	" " " 12м	
-02	6020	5210	410	170	390	608.4	" " " 5.5м	
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	" " " 7.5м	
-04	6520	5960	410	170	390	330.0	" " " 8м	

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42.0 ГОСТ 9467-75.
- М16; h16; * T116
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 V.
- * Размеры для справок.

УНХ Лодка Парт. Уд. ст. № 128. Инв. № 2340. Изобр. и патент



705-6-286-24				П86.07.00.00.05			
Исполн	Уд. ст.	Лист	Дата	Приспособлен для замыкания вертикального монтажного стержня. Обратный чертеж.	Лист	Листов	Масштаб
Ез. черт.	Исполн	Лист	Дата		1	4	1:20
Проб.	Исполн	Лист	Дата		ИПРИБЕЧЕТСПЕЦИМОНТАЖ		
Т. контр.	Исполн	Лист	Дата		г. Москва		

Альбом 3

Формат, Дата, Подп., и Дата, Выпущена, Инв. №, Число, Подп., и Дата

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				186.07.02.00-01 см.сб.		
				Сборочные единицы		
А4		3	186.07.02.00-04	Балка	1	
А4		4	186.07.03.00-03	Лестница	1	
А4		5	186.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
А4		6	186.07.00.02	Винт	8	
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86		
				СТБ ГОСТ 535-79		
Б4		7	186.07.00.03	L=4000 мм	2	15 кг
Б4		8	186.07.00.04	L=160 мм	4	0,6 кг
Б4		9	186.07.00.05	L=170 мм	2	0,8 кг
Б4		10	186.07.00.06	L=390 мм	2	1,5 кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	186.07.00.00	
					4	

26

Формат, Дата, Подп., и Дата, Выпущена, Инв. №, Число, Подп., и Дата

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Детали		
А4		6	186.07.00.02	Винт	8	
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86		
				СТБ ГОСТ 535-79		
Б4		7	186.07.00.03	L=4000 мм	2	15 кг
Б4		8	186.07.00.04	L=160 мм	4	0,6 кг
Б4		9	186.07.00.05	L=170 мм	2	0,8 кг
Б4		10	186.07.00.06	L=390 мм	2	1,5 кг
				186.07.00.02-03 см.сб.		
				Сборочные единицы		
А4		3	186.07.02.00-03	Балка	1	
А4		4	186.07.03.00-03	Лестница	1	
А4		5	186.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
А4		6	186.07.00.02	Винт	10	
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86		
				СТБ ГОСТ 535-79		
Б4		7	186.07.00.03	L=600 мм	2	22,6 кг
Б4		8	186.07.00.04	L=160 мм	6	0,6 кг
Б4		9	186.07.00.05	L=170 мм	3	0,8 кг
Б4		10	186.07.00.06	L=320 мм	3	1,5 кг
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	186.07.00.00	
					3	

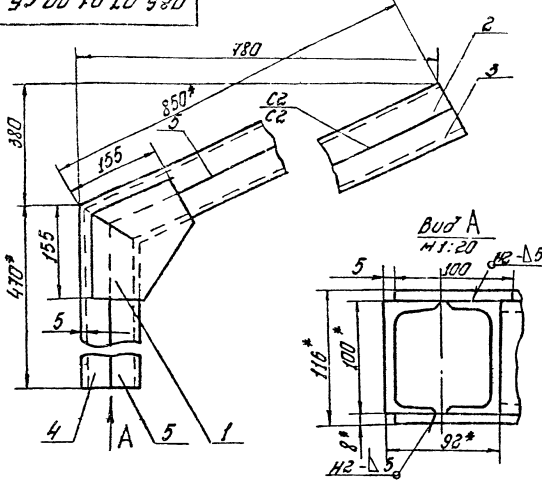
Формат, Дата, Подп., и Дата, Выпущена, Инв. №, Число, Подп., и Дата

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86		
				СТБ ГОСТ 535-79		
Б4		7	186.07.00.03	L=800 мм	2	30,2 кг
Б4		8	186.07.00.04	L=160 мм	8	0,6 кг
Б4		9	186.07.00.05	L=230 мм	4	1,1 кг
Б4		10	186.07.00.06	L=330 мм	4	1,0 кг
				186.07.00.00-01 см.сб.		
				Сборочные единицы		
А4		3	186.07.02.00-01	Балка	1	
А4		4	186.07.03.00-01	Лестница	1	
А4		5	186.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
А4		5	186.07.00.02	Винт	1	
				Уголок		
				Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86		
				СТБ ГОСТ 535-79		
Б4		7	186.07.00.03	L=1000 мм	2	37,7 кг
Б4		8	186.07.00.04	L=160 мм	10	0,6 кг
Б4		9	186.07.00.05	L=290 мм	5	1,1 кг
Б4		10	186.07.00.06	L=270 мм	5	1,0 кг
				186.07.00.07-02 см.сб.		
				Сборочные единицы		
А4		3	186.07.02.00-02	Балка	1	
А4		4	186.07.03.00-02	Лестница	1	
А4		5	186.07.04.00	Площадка	2	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	186.07.00.00	
					2	

Формат, Дата, Подп., и Дата, Выпущена, Инв. №, Число, Подп., и Дата

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
А4			186.07.00.00-06	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	186.07.01.00	Кранштейн		
				Детали		
Б4		2	186.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-76		
				СТБ ГОСТ 535-79		
				L=900 мм		
				Переменные данные для исполнения		
				186.07.00.00-07 см.сб.		
				Сборочные единицы		
А4		2	186.07.02.00	Балка	1	
А4		4	186.07.03.00	Лестница	1	
А4		5	186.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
А4		6	186.07.00.02	Винт	12	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	186.07.00.00	
					3	
					Лист	страниц
					1	4
					Приспособление для	
					замокания безбалочного	
					монтажного	
					стыка	
					Гипропроект г. Москва	

186.07.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ±TII₂.
3. * Размеры для справок.

186.07.01.00.05

Кранштейн

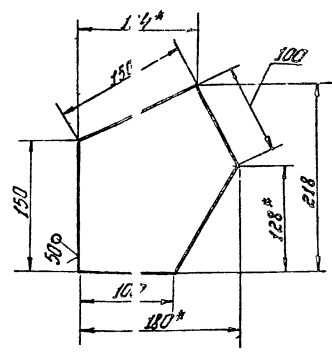
Лист	Масса	Масштаб
1	25,5	1:5
ГОСТ 13462-71		
Гипроаэропроект		
Москва		

сборочный чертеж

Альбом 3

Листы в альбоме: 186.07.01.00.05

186.07.01.01



1. Н16; ±TII₂.
2. * Размеры для справок.

186.07.01.01

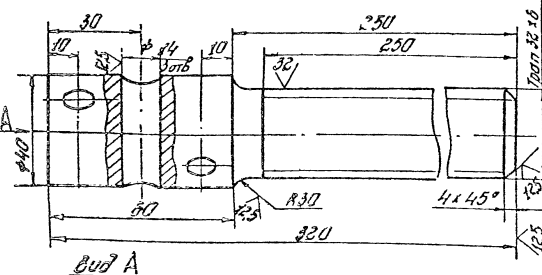
Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,3	1:25
ГОСТ 13462-71		
Гипроаэропроект		
Москва		

Лит. 5 по ГОСТ 19.004-74 с 3 по ГОСТ 14637-79

Листы в альбоме: 186.07.01.01

186.07.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; н16; ±TII₂.

186.07.00.02

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	922	1:1
ГОСТ 13462-71		
Гипроаэропроект		
Москва		

Лит. 8 по ГОСТ 2590-71 с 1 по ГОСТ 335-79

Листы в альбоме: 186.07.00.02

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
186	186.07.01.00.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
186	1	186.07.01.01	Косынка	2
186	2	186.07.01.02	Швеллер	1
186	3	186.07.01.03	Швеллер	1
186	4	186.07.01.04	Швеллер	1
186	5	186.07.01.05	Швеллер	1

186.07.01.00

Кранштейн

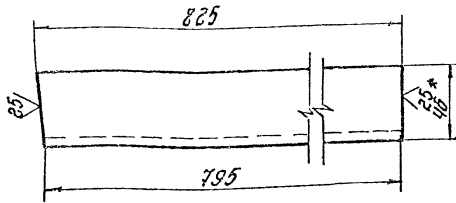
Лист	Рис.	Масштаб
1	1	1:5
ГОСТ 13462-71		
Гипроаэропроект		
Москва		

Листы в альбоме: 186.07.01.00

Альбом 3

ПБ6.07.01.03

А(√)



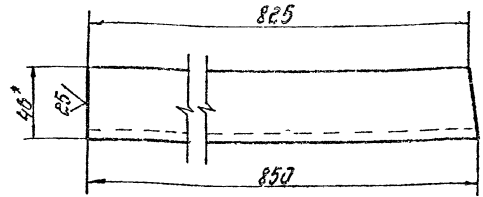
1. $h 16; \pm 0.16$
- 2.* Размер для справок

ПБ6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
1	1	ПБ6.07.01.03	Кузнецов	1989	Швеллер	71	1:2
Швеллер 1010С18240-72					Гипроаэрофлётспец. монтаж г. Москва		

ПБ6.07.01.02

А(√)



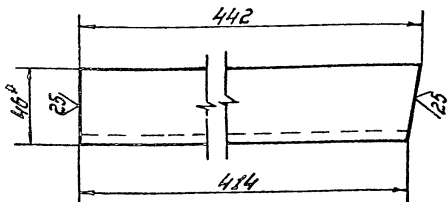
1. $h 16; \pm 0.16$
2. Размер для справок.

ПБ6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
1	1	ПБ6.07.01.02	Кузнецов	1989	Швеллер	73	1:2
Швеллер 1010С18240-72					Гипроаэрофлётспец. монтаж г. Москва		

ПБ6.07.01.05

А(√)



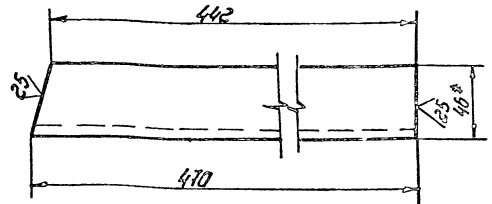
1. $h 16; \pm 0.16$
- 2.* Размеры для справок.

ПБ6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
1	1	ПБ6.07.01.05	Кузнецов	1989	Швеллер	38	1:2
Швеллер 1010С18240-72					Гипроаэрофлётспец. монтаж г. Москва		

ПБ6.07.01.04

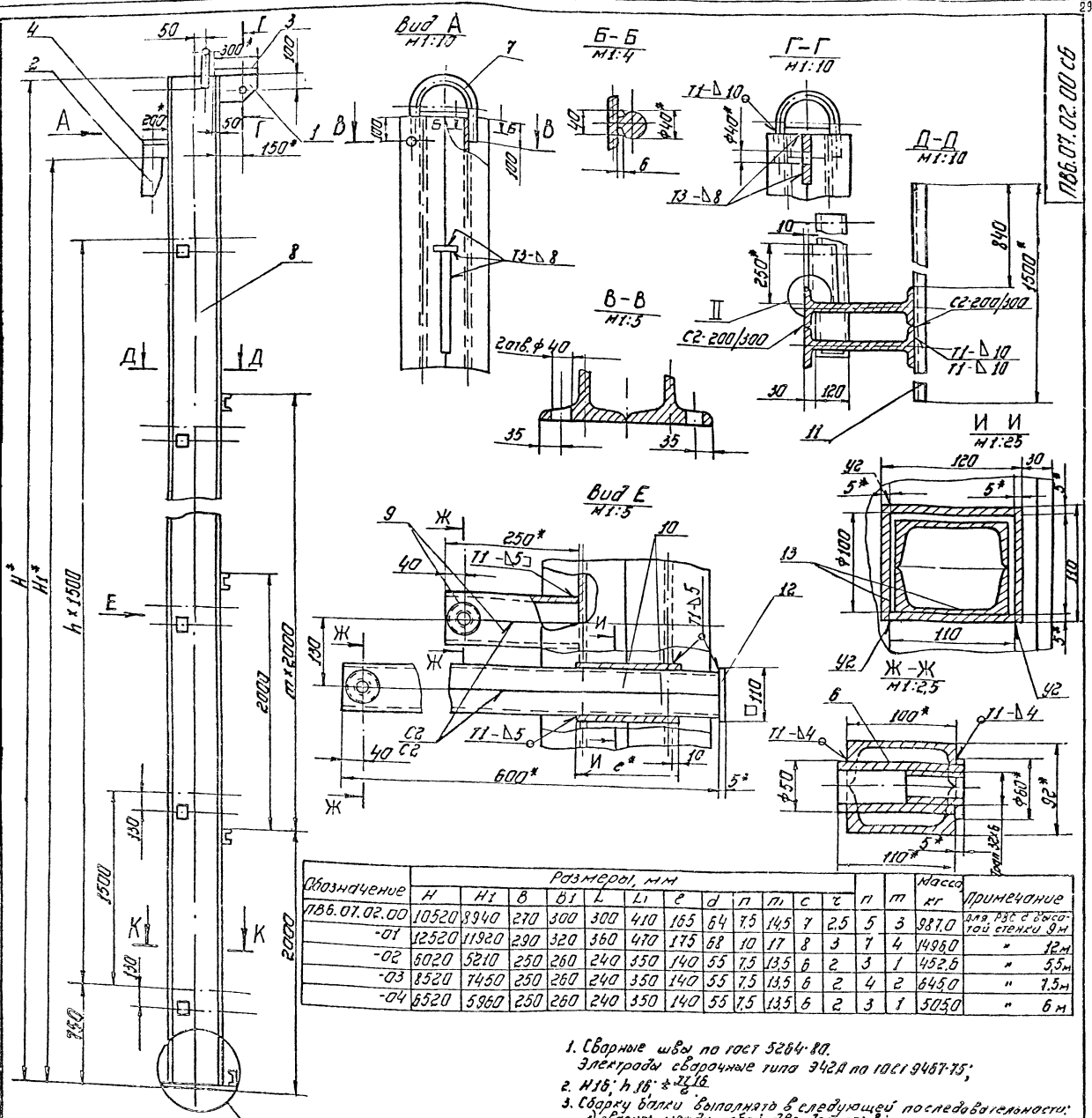
А(√)



1. $h 16; \pm 0.16$
- 2.* Размер для справок.

705-8-авс.89
ПБ6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
1	1	ПБ6.07.01.04	Кузнецов	1989	Швеллер	40	1:2
Швеллер 1010С18240-72					Гипроаэрофлётспец. монтаж г. Москва		

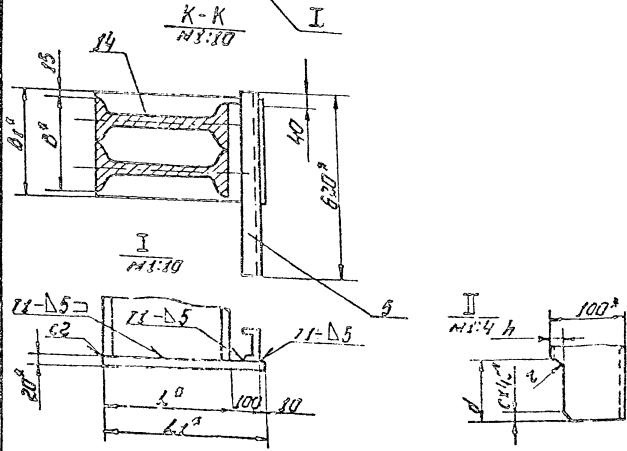


Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	r	d	п	т	с	z	п			т
186.07.02.00	10520	8940	270	300	300	470	165	64	75	14,5	7	2,5	5	3	987,0	для расч. с высотой стенок 9м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" 12м
-02	5020	5210	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	452,5	" 5,5м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" 6м

- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75; М16; h 16 ± 0,16.
- Сварку балки выполняйте в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - в установленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
 - сварить между собой поларно детали поз. 8, 10 (см. Вид Б);
 - вырезать отверстие φ30, обработать и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
 - забести стальные элементы (поз. 6) коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой поларно детали поз. 9 (см. Вид Е), вырезать отверстие φ30, обработать и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
 - готовые элементы обработать по контуру сопряженной детали (см. 1);
 - установить их и приварить;
 - привести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Э.
- Размеры для справок.

УКАЗАНИЯ

- При сборке обеспечить меру исключительные сварочную деформацию членов балки.
- После окончание сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



186.07.02.00 СБ				Лист	Масштаб
Балка				№	1:20
Сварочный чертёж				Лист	Листов
1. Изм. 1. 2. Изм. 2. 3. Изм. 3. 4. Изм. 4. 5. Изм. 5. 6. Изм. 6. 7. Изм. 7. 8. Изм. 8. 9. Изм. 9. 10. Изм. 10.				Утвержден: _____ Дата: _____ Инженер: _____ Проверен: _____ Дата: _____	

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				250x350	1 14,3 кг
				ПВ6.07.02.00-03 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	10
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=8500 мм	2 232,0 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	3 2,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=140 мм	20 0,5 кг
				Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
Б4	14		ПВ6.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 4
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Полоса	
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175 мм	32 0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				320x470	1 23,6 кг
				ПВ6.07.02.00-02 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	8
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.02.08	Стойка	
				Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=6000 мм	2 163,8 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	2 12,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
				Косынка	
				Лист 5х110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
ПВ6.07.02.00					Лист 3
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				швеллер	
				швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	4 12,85 кг
				Полоса	
				Полоса 5х110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	Косынка	
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
				370x610	
				ПВ6.07.02.00-01 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	16
А4	7		ПВ6.07.02.07-01	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=12500 мм	2 608,0 кг
				Швеллер	
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
ПВ6.07.02.00					Лист 2
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	

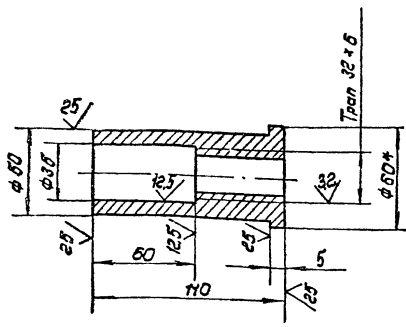
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ПВ6.07.02.01	Кронштейн	1
А4	2		ПВ6.07.02.02	Ловитель	1
А4	3		ПВ6.07.02.03	Пластина	1
Б4	4		ПВ6.07.02.04	Ребро	
				Полоса 14х100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=200 мм	1 2,2 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	Перекрытие	
				швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=620 мм	1 5,35 кг
				Переменные данные для исполнения	
				ПВ6.07.02.00 Ст. СБ	
				Детали	
А4	6		ПВ6.07.02.06	Гайка	12
А4	7		ПВ6.07.02.07	Скоба	1
Б4	8		ПВ6.07.02.08	Стойка	
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				L=10500 мм	2 383,0 кг
105-8-080.89 ПВ6.07.02.00					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Мусеев	Ильин			
Проб.	Лунькова				
Л.сверч.	Розин				
Н.контр.	Канова				
УТВ.	Кузнецов				
Балка					Лист 1 5 Г.И.И.И.И.И.И.И. г.Москва

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

П86.07.02.06

(√) А



1. H16; h16; ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

ПВ 6.07.02.06

Тайка

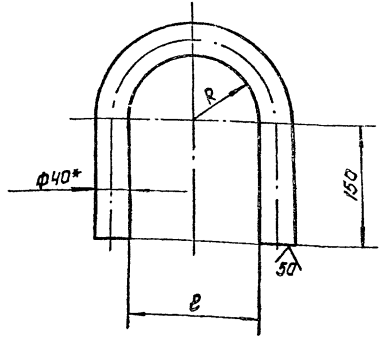
Лист	Масса	Масштаб
0,5	1:2	
Лист	Листов	
1	1	

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3. ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

П86.07.02.07

(√) А



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	Е		
П86.07.01.07	72 ± 3.0	144 ± 4.0	5.2	Длина заготовки L = 590 ± 2.2 мм
- 01	78 ± 3.0	156 ± 4.0	5.3	— 610 ± 2.2 мм
- 02	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
- 03	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	— 560 ± 2.2 мм
- 04	62 ± 3.0	124 ± 4.0	4.9	L = 560 ± 2.2 мм

1. H16; h16; ± 0.16/2
2. * Размер для справок.

П86.07.02.07

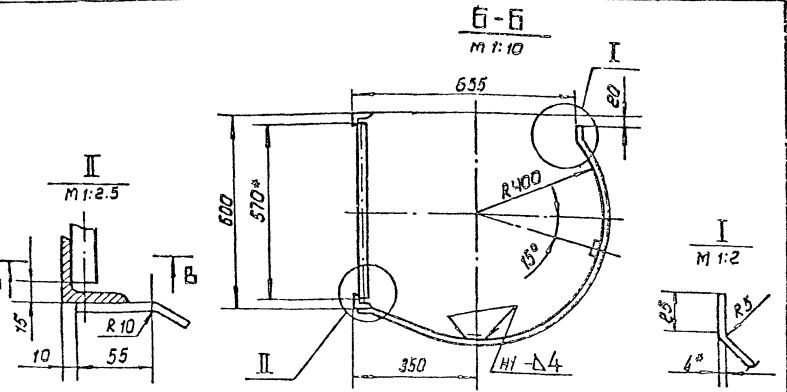
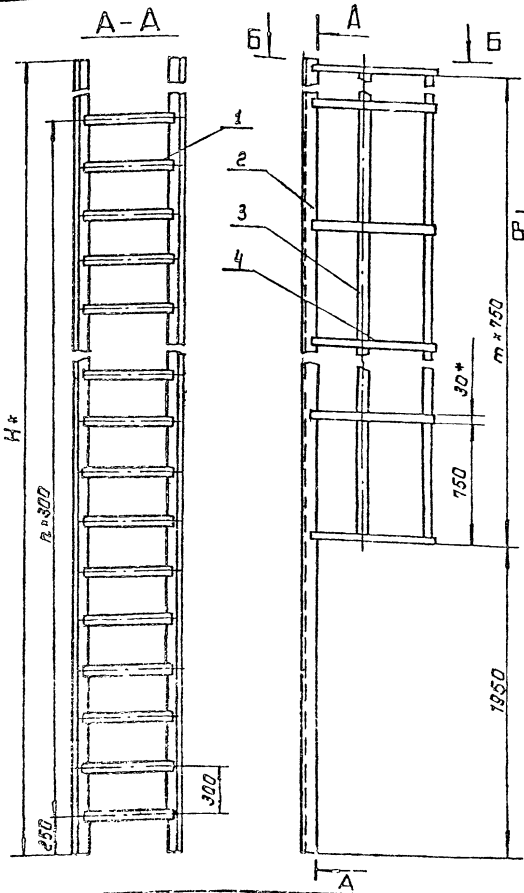
Сноба

Лист	Масса	Масштаб
Ст. табл.		
Лист	Листов	
1	1	

Круг В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

П86.07.03.00



Обозначение	H мм	п	т	Масса, кг	Примечание
П86.07.03.00	9500	29	10	162.0	для РЭС с высотой ступени 9м
- 01	11750	35	13	210.0	— 12м
- 02	5000	15	5	86.8	— 5.5м
- 03	7250	21	7	120.0	— 7.5м
- 04	5750	16	5	94.0	— 6м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э12А гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
2. H16; h16; ± 0.16/2
3. Шагообразности поверхностей реза для ст. Б4-50
4. * Размеры для справок.

П86.07.03.00

Лестница
Сварочный чепележ

Лист	Масса	Масштаб
Ст. табл.		
Лист	Листов	
1	1	

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

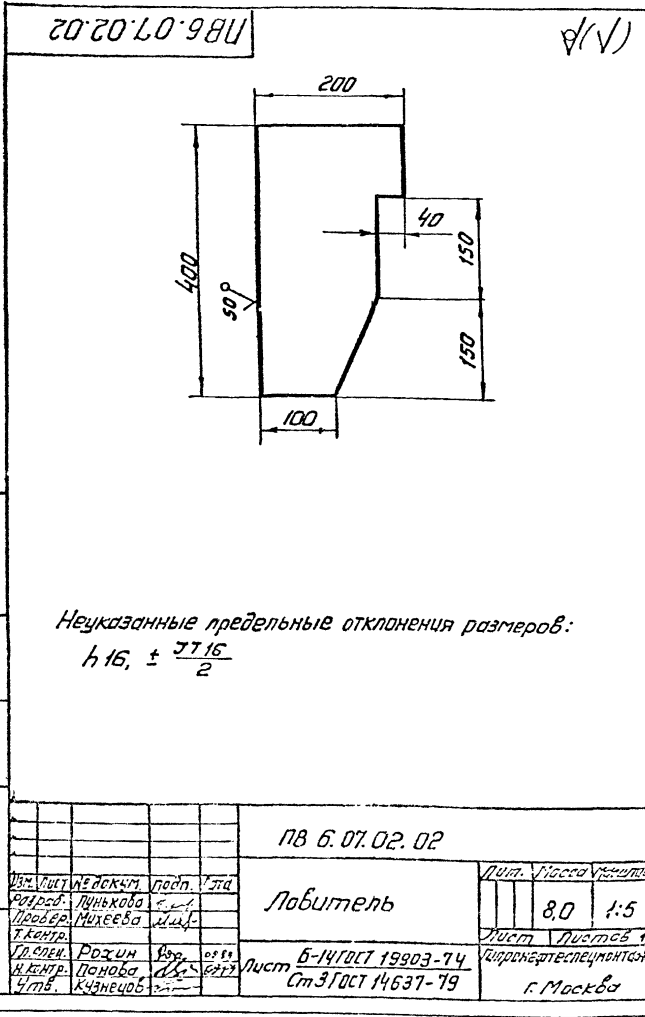
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
	Рисов.	Линькова	Лит.	
	Проб.	Михеева	Лит.	
Т.контр.				
	П.спеч.	Рохин	Лит.	
	Н.контр.	Панова	Лит.	
	Ч.б.	Кузнецов	Лит.	

Формат листа	№ листа	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						ПВ.6.07.03.00-03 Ст. СБ		
						<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01			Круг	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=570 мм	22	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=7250 мм	2	27,3 кг
						Ограждение		
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВ.6.07.03.03			L=5270 мм		2	5,0 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04			L=1350 мм		8	1,3 кг
						ПВ.6.07.03.00-04 Ст. СБ		
						<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01			Круг	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=570 мм	17	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=5750 мм	2	22,0 кг
						Ограждение		
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВ.6.07.03.03			L=3770 мм		2	3,5 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04			L=1350 мм		6	1,3 кг
						ПВ.6.07.03.00		
							Лист	3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат листа	№ листа	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=570	37	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=11750 мм	2	44,3 кг
						Ограждение		
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВ.6.07.03.03			L=9770 мм		2	9,2 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04			L=1350 мм		14	1,3 кг
						ПВ.6.07.03.00-02 Ст. СБ		
						<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01			Круг	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=570 мм	16	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=5000 мм	2	20,0 кг
						Ограждение		
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВ.6.07.03.03			L=3770 мм		2	3,5 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04			L=1350 мм		6	1,3 кг
						ПВ.6.07.03.00		
							Лист	2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат листа	№ листа	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
42		ПВ.6.07.03.00 СБ			Сборочный чертеж			
					Переменные данные для изменений	ПВ.6.07.03.00 Ст. СБ		
						<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01			Круг	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=570 мм	30	1,95 кг
54	2	ПВ.6.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
						L=9500 мм	2	35,0 кг
						Ограждение		
						Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3	ПВ.6.07.03.03			L=7520 мм		2	7,0 кг
54	4	ПВ.6.07.03.04			L=1350 мм		14	1,3 кг
						ПВ.6.07.03.00-01 Ст. СБ		
						<u>Детали</u>		
54	1	ПВ.6.07.03.01			Круг			
						705-В-08г. 89		
						ПВ.6.07.03.00		
							Лист	3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лестница

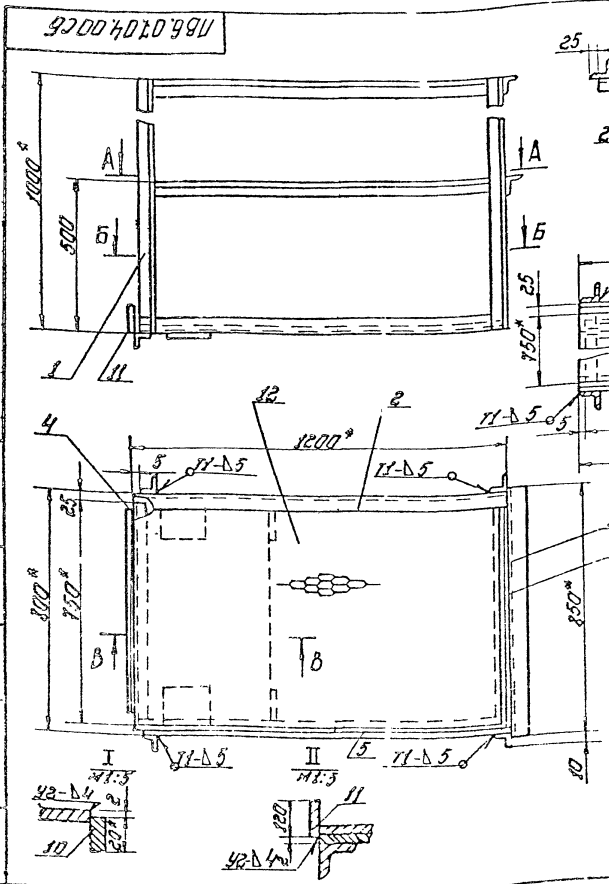
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Альбом 3

Мат. листы, листы и детали
Мат. листы, листы и детали
Мат. листы, листы и детали
Мат. листы, листы и детали

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Лист
			ПВБ.01.02.1.704см.СБ		
		Деталь			
84	6	стойка	ПВБ.01.02.05		8
84	7	стойка	ПВБ.01.02.07-02		1
84	8	стойка	ПВБ.01.02.08		
		Двутавр 240х12х39-72			
		Ст. 10С1335-79			
		L=6500 м.			8 178,0кг
		Швеллер			
		Швеллер 100х118х20-72			
		Ст. 10С1335-79			
84	9	L=250мм	ПВБ.01.02.09		8 2,16кг
84	10	L=600 мм	ПВБ.01.02.10		8 5,2кг
84	11	L=1500 м.	ПВБ.01.02.11		2 12,85кг
		Полоса			
		5х11 ГОСТ 103-79			
		Ст. 3 Ст. 335-79			
84	12	L=110 мм	ПВБ.01.02.12		4 0,5кг
84	13	L=140 мм	ПВБ.01.02.13		16 0,6кг
84	14	Косынка	ПВБ.01.02.14		
		Лист 5х200х119903-74			
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
		250х350			1 14,3кг
ПВБ.01.02.00					5

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Лист
		Документация			
		Сборочный чертеж			
		Детали			
		Каркас			
		Уралок 50х205х210х2350х36			
		Ст. 3 ГОСТ 335-79			
84	1	L=1000 мм	ПВБ.01.04.01		4 3,77кг
84	2	L=1200 мм	ПВБ.01.04.02		2 4,5кг
84	3	L=850 мм	ПВБ.01.04.03		2 3,2кг
84	4	L=750 мм	ПВБ.01.04.04		1 2,8кг
84	5	Основание	ПВБ.01.04.05		1
84	6	Основание	ПВБ.01.04.05-01		1
84	7	Основание боковое	ПВБ.01.04.06		1
		Косынка			
		Лист 6х410С119903-74			
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
84	8	150х150	ПВБ.01.04.07		2 0,7кг
84	9	694х450	ПВБ.01.04.08		1 1,0кг
84	10	100х20	ПВБ.01.04.09		2 0,5кг
84	11	120х105	ПВБ.01.04.10		1 2,6кг
84	12	Настил	ПВБ.01.04.11		
		Лист ПБ 506			
		ГОСТ 8706-79			
		750х1125			1 13,8кг
84	13	Ограждение	ПВБ.01.04.12		
		Лист 6-210С119903-74			
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70			
		100х3200			1 5,0кг
ПВБ.01.04.00					
Площадка					
Мат. листы	1300х2000	Листы	Листы	Листы	
Разработ.	Лунин	Провер.	Милеев	Лист	
Проект.	Лунин	Стр.	1:10	Лист	
М.С.И.Р.	Лунин	М.С.И.Р.	Лунин	Лист	
Чел.	Лунин	Чел.	Лунин	Лист	



ПВБ.01.04.00 СБ

Площадка

сборочный чертеж

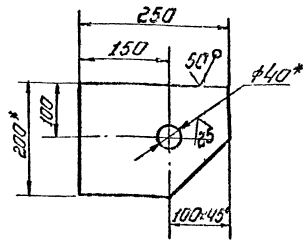
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
 2. 4/16; 4/16; 4/16.
 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
 4. Размеры для справок.

Мат. листы	1300х2000	Листы	Листы	Листы
Разработ.	Лунин	Провер.	Милеев	Лист
Проект.	Лунин	Стр.	1:10	Лист
М.С.И.Р.	Лунин	М.С.И.Р.	Лунин	Лист
Чел.	Лунин	Чел.	Лунин	Лист

Мат.	Лист	Масса	Может
		700	1:10
		Лист	Листов
		Гиронифтеглел.	Монрек
		г. Москва	

ПВБ.07.02.01

(1/1)



1. Н16; h 16; ±0.16
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.02.01

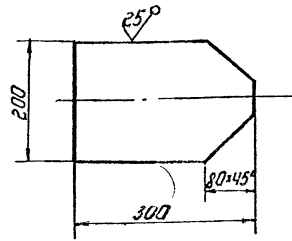
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
48		1:5

Листов 14, 200 ГОСТ 10334-79

ПВБ.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16; ±0.16

ПВБ.07.02.03

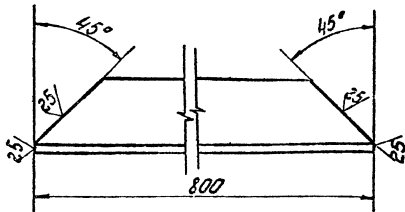
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
60		1:5

Лист Б-14 ГОСТ 10334-79

ПВБ.07.04.05

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

ПВБ.07.04.06

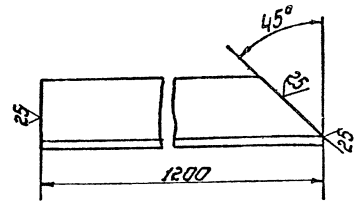
Основание
даговое

Лист	Масса	Масштаб
30		1:1

Листов 50, 50 ГОСТ 535-79

ПВБ.07.04.05

(1/1)



Зеркальное отражение, асальное см. ПВБ.07.04.05

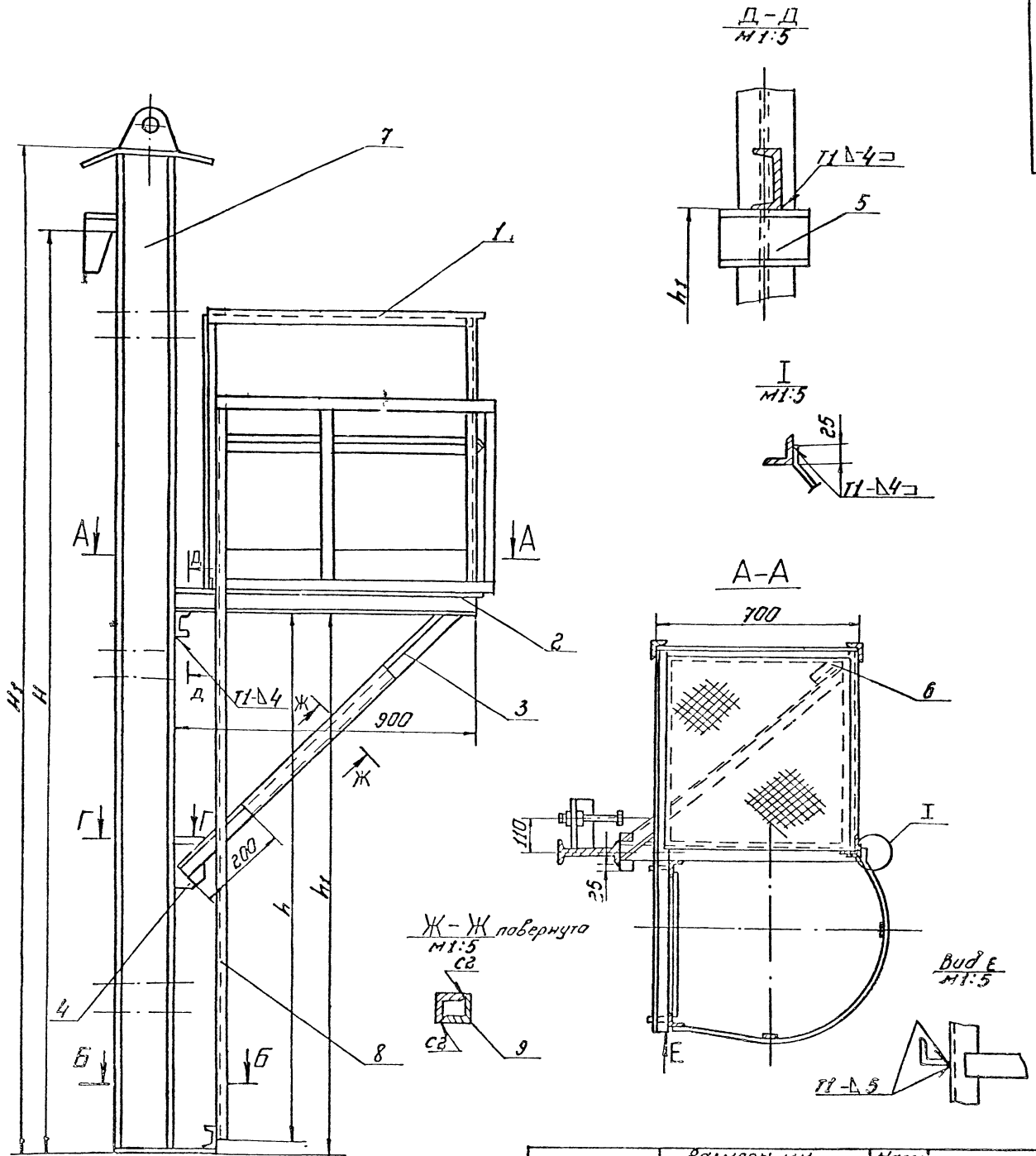
ПВБ.07.04.05-01

ПВБ.07.04.05

Основание

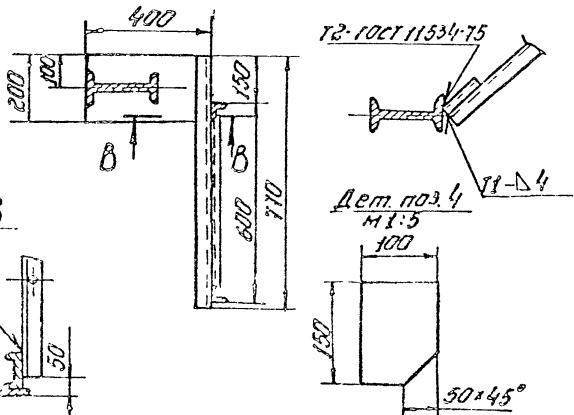
Лист	Масса	Масштаб
45		1:2

Листов 50, 50 ГОСТ 535-79



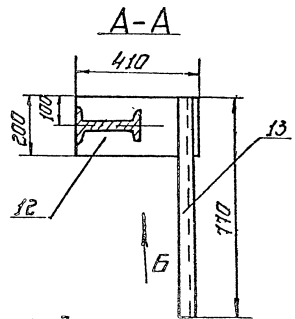
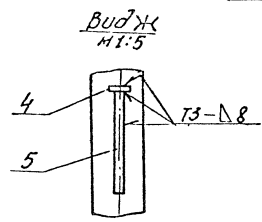
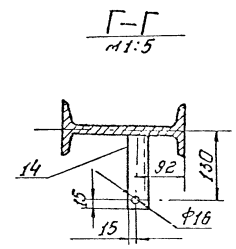
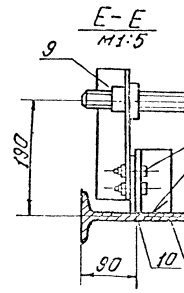
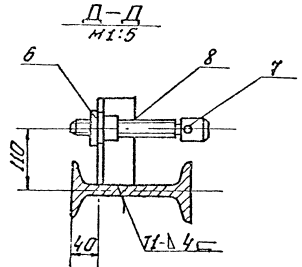
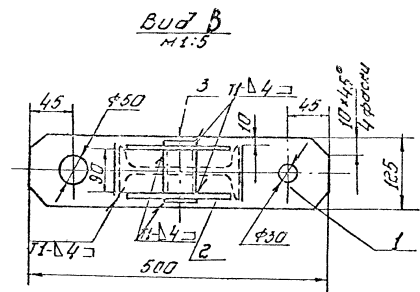
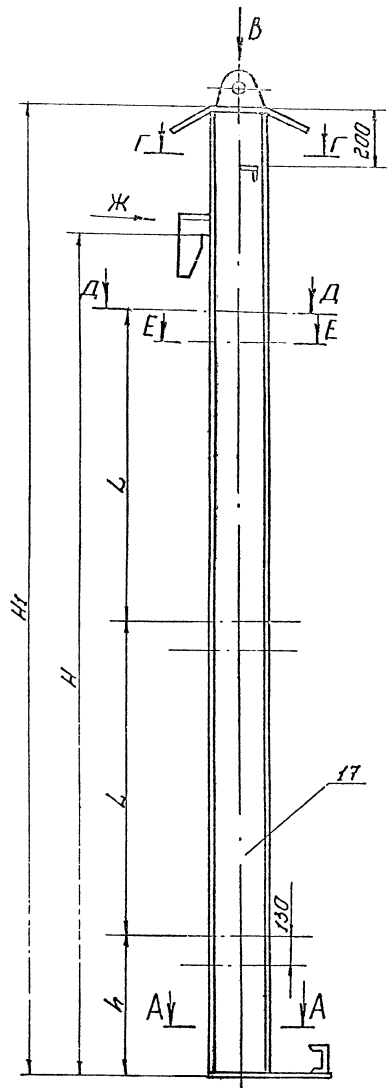
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H1	h	h1		
ЛБ 65.01.00.00	2980	3380	1700	1750	210	высота стенок 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные, типа Э42 А ГОСТ 9457-75.
2. H16; h16; ±0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 Rz.
4. Размеры для справок.



705-6-08с. 89		ЛБ 65.01.00.00.СБ	
Имя	Подпись	Имя	Подпись
Разработчик		Проверенный	
Утвержден		Собраний чертеж	
Лист	Копий	Лист	Копий
№	№	№	№

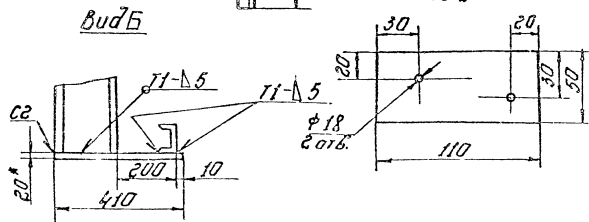
ЛБ 65.01.00.00.СБ. Разработчик: [Имя], Подпись: [Подпись], Дата: [Дата]



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечания
	H	H1	h	L		
17665.01.02.00	2980	3380	350	1215	1250	Рр γ: 50 м³
-01	4470	4870	500	1635	1580	Рр γ: 80 м³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
4. Размеры для справок.

Дет. поз 4
М 1:2



17665-6-010.03
17665.01.02.00056

БДЛКД
Сварочный чертёж

Исполн. В.В.В.М.	Масштаб	Лист	Всего листов
Провер. В.В.В.М.	См.	табл.	1:10
Утверд. В.В.В.М.	См.	табл.	1:10
Исполн. В.В.В.М.	См.	табл.	1:10
Провер. В.В.В.М.	См.	табл.	1:10
Утверд. В.В.В.М.	См.	табл.	1:10

г. Москва

Инс. Архивом 3

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		П865.07.02.11	Уголок	3	
Б4	12		П865.07.02.12	Опора		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 410	1	12,5 кг
Б4	13		П865.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4	14		П865.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
	15			M16x32.58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
	16			M16.У.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
			Переменные данные для исполнений			
			П865.07.02.00 см.сб			
			Детали			
Б4	17		П865.07.02.00	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				П865.07.02.00.01 см.сб		
			Детали			
Б4	17		П865.07.02.00.01	Балка		
				Двутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
			П865.07.02.00			
						Лист 2

Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П. 65.07.02.00 сб	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		П. 65.07.02.01	Пластина		
				Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4	2		П. 65.07.02.02	Ухо	2	1,6 кг
Б4	3		П. 65.07.02.03	Труба		
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4	4		П. 65.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4	5		П. 65.07.02.05	Лобик	1	
А4	6		П. 65.07.02.06	Гайка	6	
А4	7		П. 65.07.02.07	Винт	6	
А4	8		П. 65.07.02.08	Уголок	3	
А4	9		П. 65.07.02.09	Уголок	3	
Б4	10		П. 65.07.02.10	Пластина		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
			П865.07.02.00			
			Балка			
						Лит. Лист Листов
						1 2
			Гипропроектспец.монтаж г. Москва.			

Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата

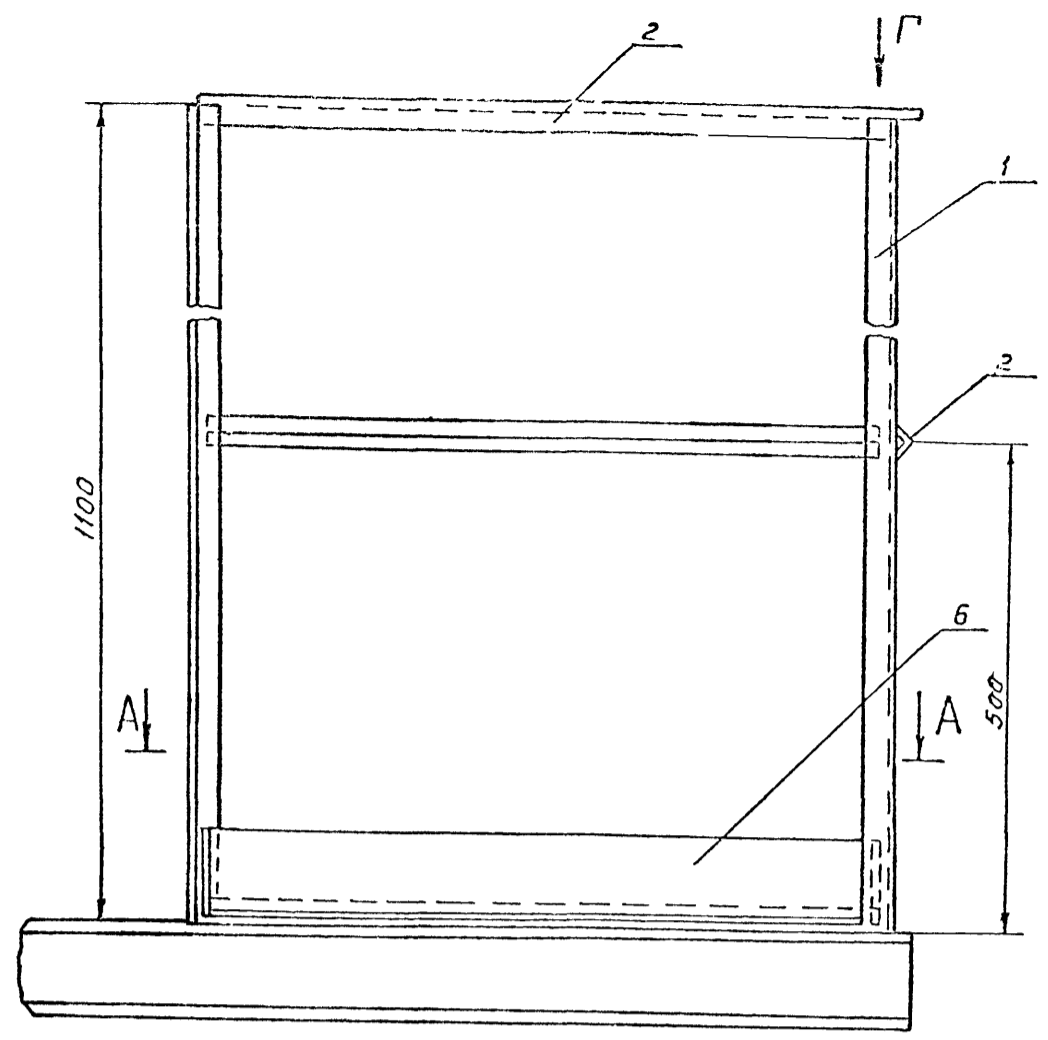
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		П865.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг
Б4	9		П865.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг
			Переменные данные для исполнений			
			П865.07.00.00 см.сб			
			Сборочные единицы			
А4	7		П865.07.02.00	Балка	1	
А4	8		П865.07.03.00	Лестница	1	
				П865.07.00.00.01 см.сб		
			Сборочные единицы			
А4	7		П865.07.02.00-01	Балка	1	
А4	8		П865.07.03.00-01	Лестница	1	
			П865.07.00.00			
						Лист 2

Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата

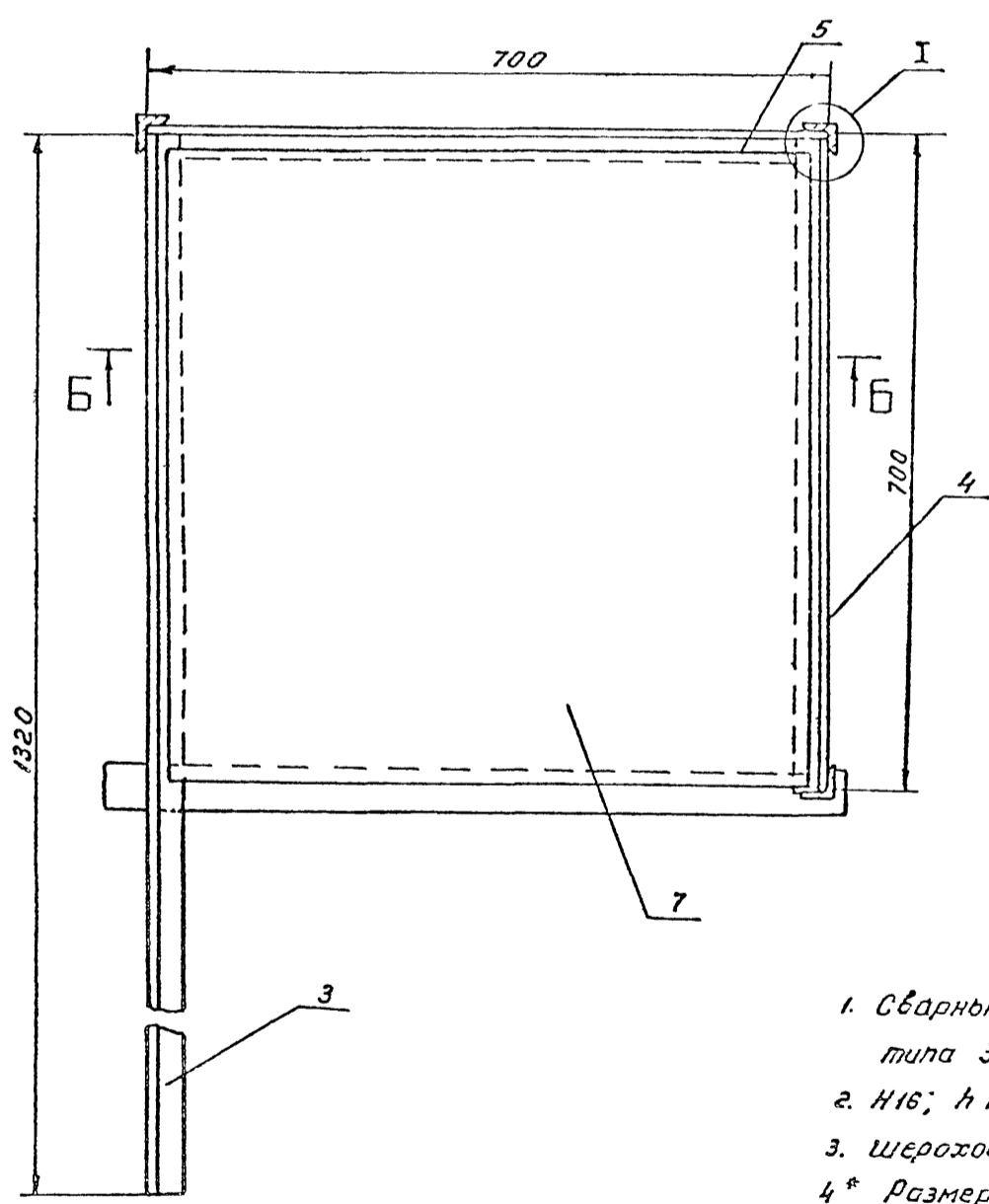
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			П865.07.00.00 сб	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		П865.07.01.00	Площадка	1	
				Детали		
Б4	2		П865.07.00.01	Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4	3		П865.07.00.02	Раскос		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4	4		П865.07.00.03	Косынка		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		П865.07.00.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	1,3 кг
				Уголок		
			105-Б-08с.89 П865.07.00.00			
			Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка			
						Лит. Лист Листов
						1 2
			Гипропроектспец.монтаж г. Москва.			

Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата Изд. и подл. Подл. и дата

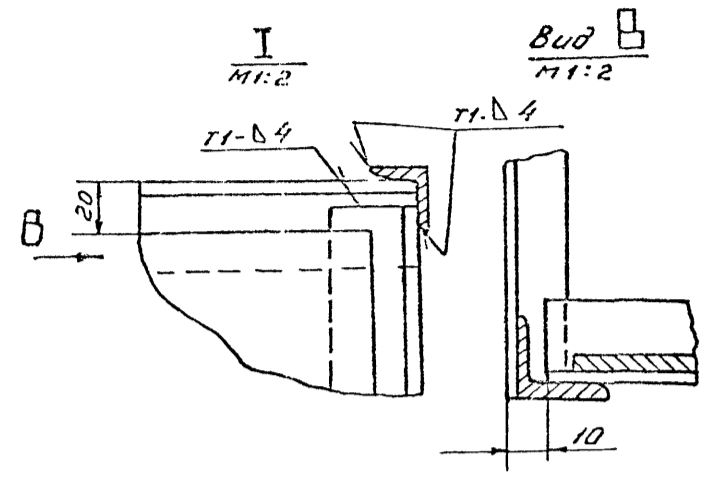
Альбом 3



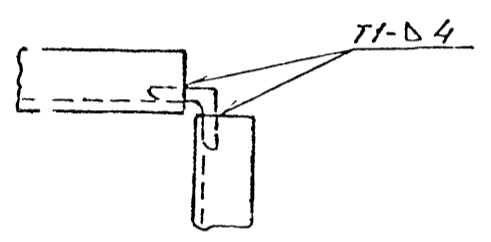
A-A



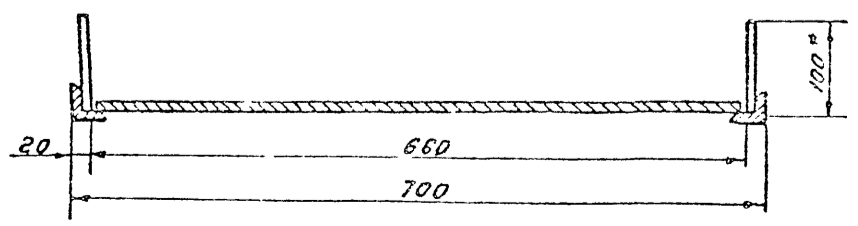
B-B



Вид Г
1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-81. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $n_{16}; h_{16}; \pm \frac{1}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$
- 4* Размеры для справок.

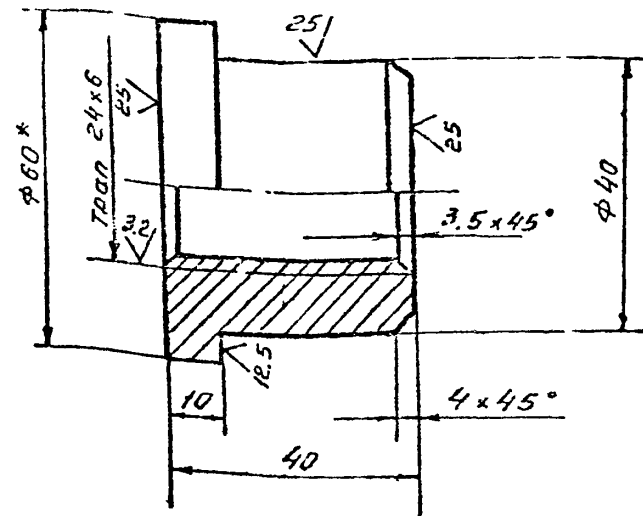


705-6-020.89 ЛБ65.07.01.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. обж.м.	Подп.	Всего	27.0	1:5
Разраб.	Лунькова				Лист 1 из 1	
Проб.	Ильцова				Гипронефтеспец-монтаж	
Т. монтаж					г. Москва	
С. сплеч	Рожин					
И. монтаж	Панова					
Утв.	Кузнецов					

Имя, И. павл. Подп. и дата
Взам. инж. м. Инж. м. думка. Подп. и дата

ЛВ 65.07.02.06

(M/A)

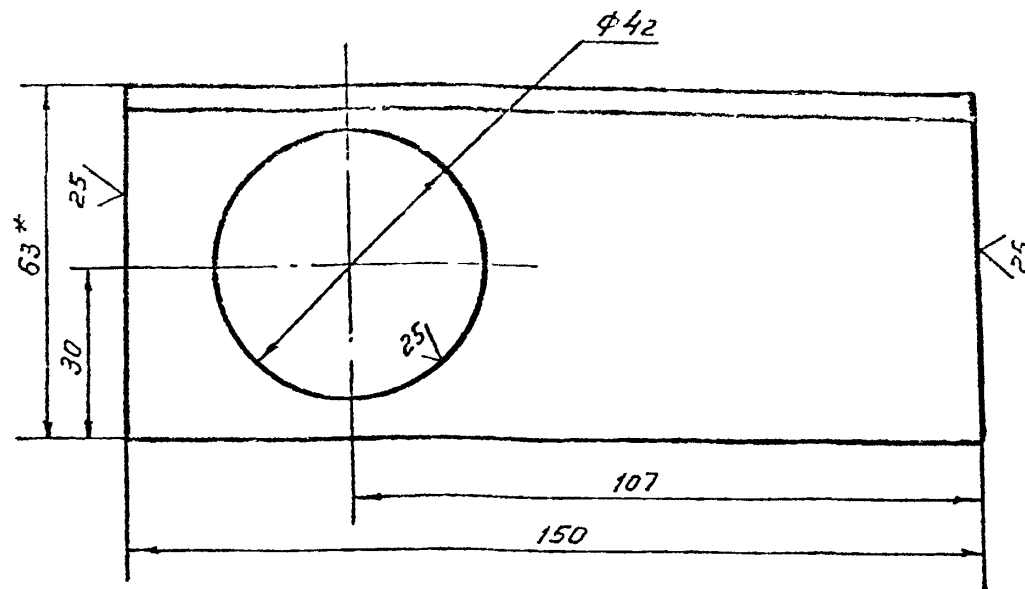


1. Н16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.06	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лунькова	Лунькова							Гайка
Пров.	Мухоморова	Мухоморова			Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1	
Т.контр.									Гипропетроспец- монтаж г. Москва
Гл. спец.	Рожин	Рожин	01.89						
Н.контр.	Панова	Панова	02.89						
Утв.	Кузнецов	Кузнецов							

ЛВ 65.07.02.08

(M/A)

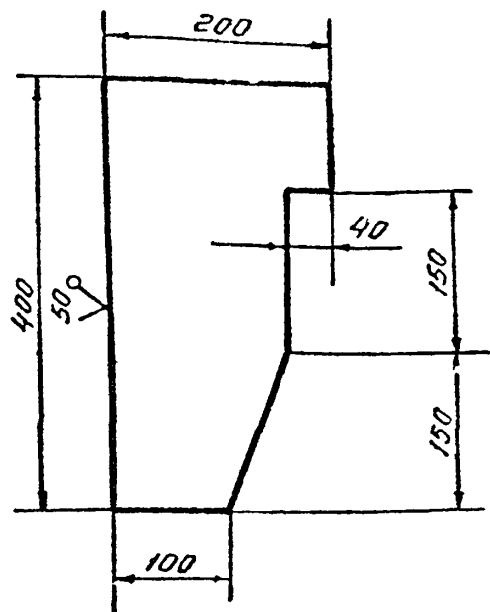


1. Н16; ± $\frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.08	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лунькова	Лунькова							Уголок
Пров.	Мухоморова	Мухоморова			Уголок 63x63x4-В ГОСТ 8509-88 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1	
Т.контр.									Гипропетроспец- монтаж г. Москва
Гл. спец.	Рожин	Рожин	01.89						
Н.контр.	Панова	Панова	02.89						
Утв.	Кузнецов	Кузнецов							

ЛВ 65.07.02.05

(M/A)

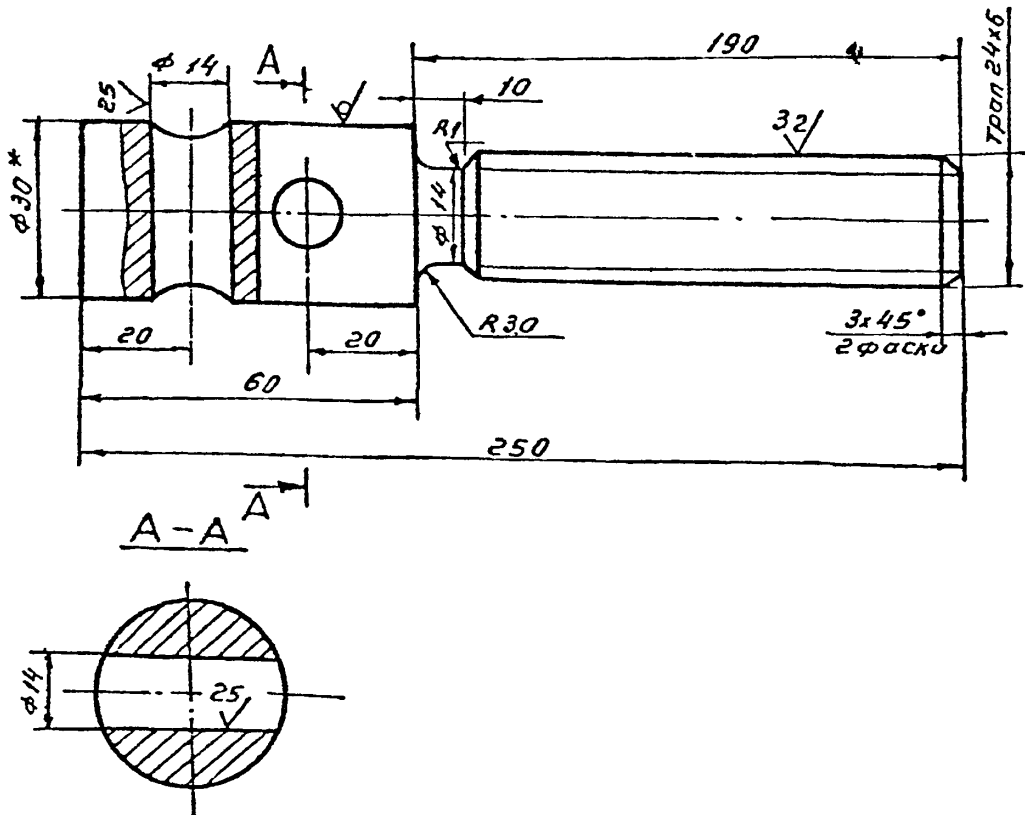


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.05	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лунькова	Лунькова							Гайка
Пров.	Мухоморова	Мухоморова			Круг В-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	1	
Т.контр.									Гипропетроспец- монтаж г. Москва
Гл. спец.	Рожин	Рожин	01.89						
Н.контр.	Панова	Панова	02.89						
Утв.	Кузнецов	Кузнецов							

ЛВ 65.07.02.07

(M/A)

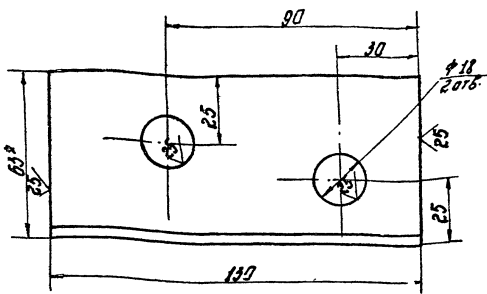


1. Н16; h 16; ± $\frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	ЛВ 65.07.02.07	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Лунькова	Лунькова							Винт
Пров.	Мухоморова	Мухоморова			Круг В-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1	
Т.контр.									Гипропетроспец- монтаж г. Москва
Гл. спец.	Рожин	Рожин	01.89						
Н.контр.	Панова	Панова	02.89						
Утв.	Кузнецов	Кузнецов							

Альбом 3

П865.07.02.11



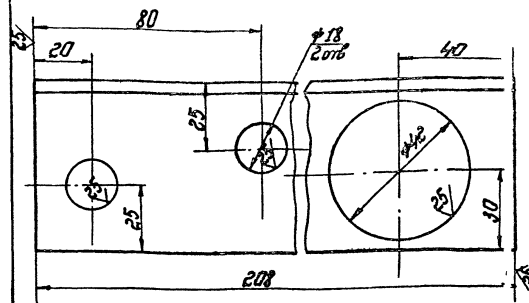
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.16 ; ± 0.12 .

П865.07.02.11

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	1:1
Уголок ВЗМЗМ-ВЛСТ 18509-80 с-3 ГОСТ 535-79		
Исправительский завод г. Москва		

П865.07.02.09



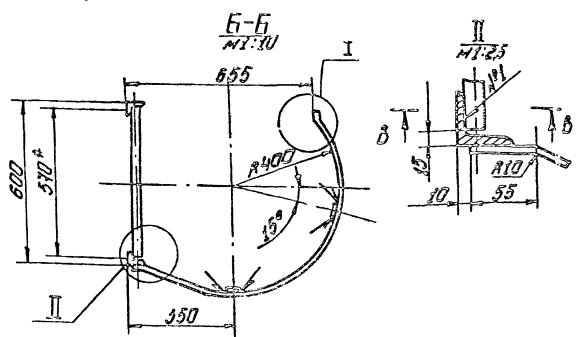
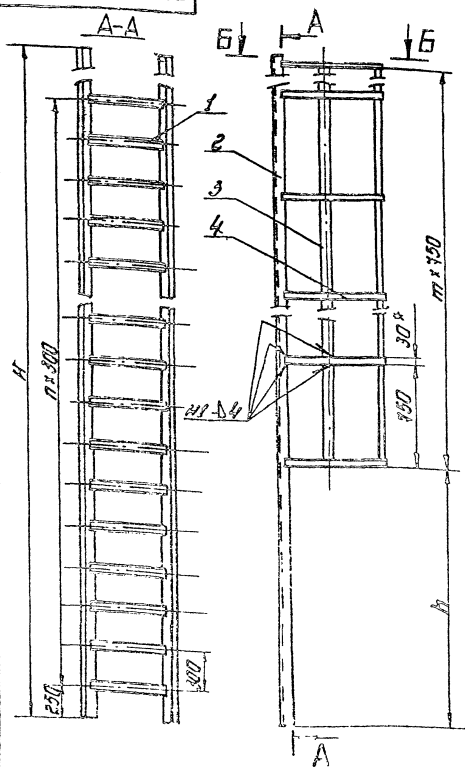
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.16 ; ± 0.12 .

П865.07.02.09

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	03 1:1
Уголок ВЗМЗМ-ВЛСТ 18509-80 с-3 ГОСТ 535-79		
Исправительский завод г. Москва		

П865.07.03.006



Обозначение	Н, мм	В, мм	h	l	l ₁	l ₂	Угол наклона, град
П865.07.03.007	2600	1150	7	1	35.0		45.0
-01	3250	2450	10	3	44.0		44.70

- Шаг 1:1 сварка ручная электродуговой, сварку производить электродом Э42.4 ГОСТ 2484-70. Сварные швы по ГОСТ 5204-70.
- Н₁6; h 35; ± 0.12.
- Размеры для справок.

П865.07.03.006

Лестница

Мат.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	3:1
Исправительский завод г. Москва		

Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
<u>Документация</u>					
64	11	П855.07.01.00.С6	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	П855.07.01.01	Стойка		
Уголок 5х5х4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 1100 мм					
				3	2,3 кг
64	2	П855.07.01.02	Ограждение		
Уголок 25х25х5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 690 мм					
				4	0,8 кг
64	3	П855.07.01.03	Уголок		
Уголок 36х36х4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 1320 мм					
				1	2,85 кг
64	4	П855.07.01.04	Уголок		
Уголок 36х36х4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 690 мм					
				1	1,5 кг
64	5	П855.07.01.05	Уголок		
Уголок 36х36х4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 700 мм					
				1	1,53 кг

П855.07.01.00

Площадка

Лит. Лист Листов
1 2
ГИПРОПРОЕКТИОНТАЖ
г. Москва

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
64	6	П855.07.01.06	Лист		
Лист 6-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70					
100 × 2000					
				1	1,6 кг
64	7	П855.07.01.07	Лист		
Лист П8306 × 550 × 880 ГОСТ 8705-78					
				1	7 кг

П855.07.01.00

Лит. Лист Листов
2

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

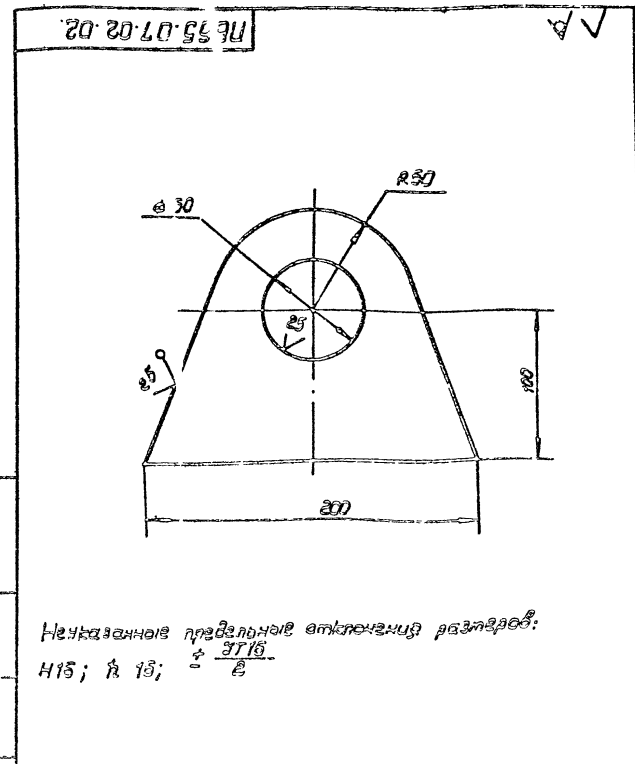
Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
<u>Документация</u>					
64	13	П855.07.03.00.05	Оборачный чертеж		
Перезначленные данные для исполнения П855.07.03.00.00 Ст. 3 и С6					
<u>Детали</u>					
64	1	П855.07.03.01	Круг		
Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 570 мм					
				8	14 кг
64	2	П855.07.03.02	Уголок		
Уголок 50х50х5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 2500 мм					
				2	9,8 кг
64	3	П855.07.03.03	Палка		
Палка 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 750 мм					
				2	0,7 кг
64	4	П855.07.03.04	Палка		
Палка 4х30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79					
L = 1950 мм					
				2	1,3 кг

П855.07.03.00

Лестница

Лит. Лист Листов
1 2
ГИПРОПРОЕКТИОНТАЖ
г. Москва

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Неизвестные предельные отклонения размеров:
H15; h15; $\pm \frac{IT15}{\sqrt{2}}$

П855.07.03.00

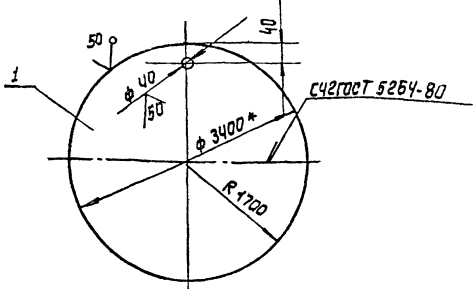
Ухо

Лит. Лист Листов
1 2
Лист Листов 1
6-10 ГОСТ 19903-74
ГИПРОПРОЕКТИОНТАЖ
г. Москва

Лист № 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

18.12.02.00.00

(V) A

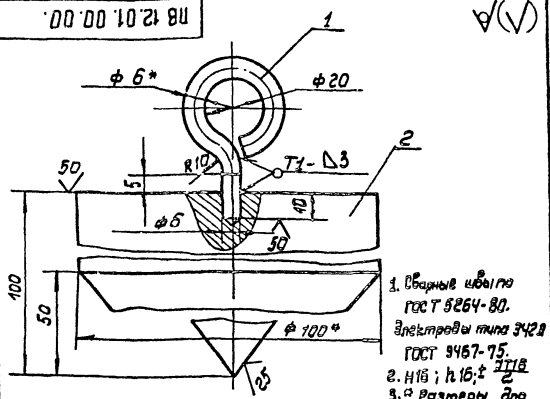


1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- 2.* Размер для справок.

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1			Поддон		
				Лист 6-8 ГОСТ 19203-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	2.95 кг
			18.12.02.00.00.			
			Поддон	Мат.	Масса	Макс. вес
					580.0	1:20
			ИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва			

18.12.02.00.00

(V) A



1. Обварные электроны ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h 16; 2.
- 3.* Размеры для справок.

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		18.12.01.00.01	Сервиз		
				Круг 8-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 115 мм	1	0.03 кг
Б4	2		18.12.01.00.02	Гвоздь		
				Круг 8-10 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100 мм.	1	4.0 кг
			18.12.01.00.00.			
			Гвоздь	Мат.	Масса	Макс. вес
					4.2	1:1
			ИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва			

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				18.65.07.03.00-01 Ст. 25.		
			Детали			
Б4	1		18.65.07.03.01	Круг		
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	11	14 кг
Б4	2		18.65.07.03.02-01	Угловой		
				Угловой 50-50-50 ГОСТ 5264-80 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3250 мм	2	12.3 кг
Б4	3		18.65.07.03.03	Полоса		
				Полоса 4-30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 750 мм	2	0.7 кг
Б4	4		18.65.07.03.04	Полоса		
				Полоса 4-30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1350 мм	2	1.3 кг
			18.65.07.03.00.			
			Лист	2		

18.00.06.00.20.01

(V) A

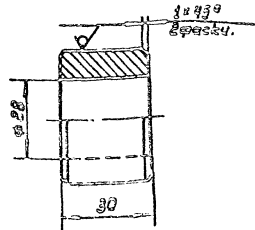
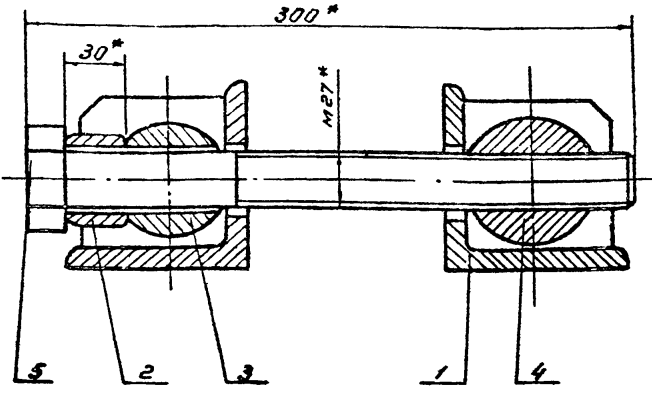


Иллюстрация представляет отклоненную резьбовую деталь:
H14; h 14; $\frac{1}{2}$ 17 14

Шкала	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			18.00.06.00.20.01.			
			Детали			
				Круг 8-45 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			18.00.06.00.20.00.			
			Гвоздь	Мат.	Масса	Макс. вес
					0.6	1:1
			ИПРОНЕФТЕСЕРВИСМОНТАЖ г. Москва			

K5.0240.36.00.00CB



- 1. $\pm \frac{IT14}{2}$;
- 2. Размеры для справок.

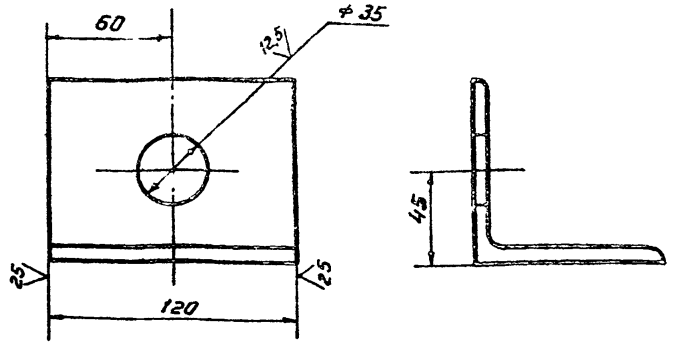
K5.0240.36.00.00CB

Припособление
стяжное
сборочный чертеж

Лист	масса	масштаб
1	1.85	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	02.11
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	01.30
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

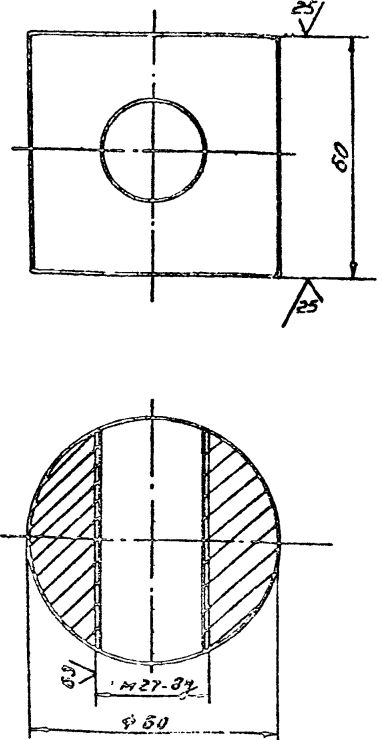
K5.0240.36.01.02

УГОЛОК

Лист	масса	масштаб
1	1.25	1:2
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	02.11
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	01.30
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

K5.0240.36.00.03



- 1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. Размер для справок

K5.0240.36.00.03

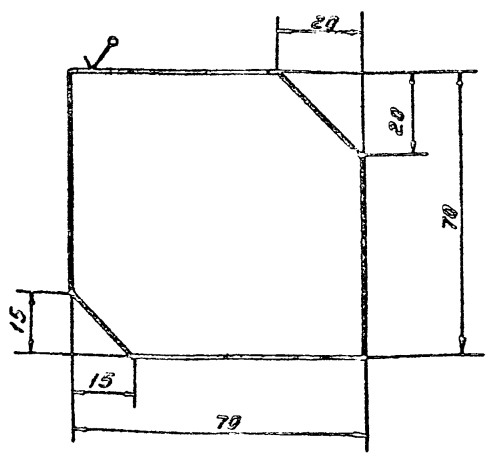
Гайка

Круг В-60 ГОСТ 2530-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	масса	масштаб
1	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	02.11
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	01.30
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

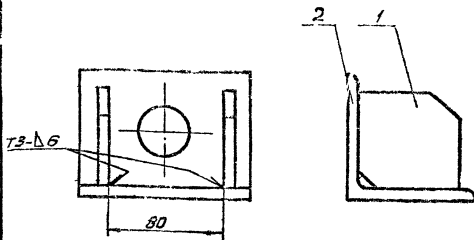
103-3-182.83
K5.0240.36.01.01

Рёбро

Лист	масса	масштаб
1	0.3	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	
Проб.	Мухомова	Мухомова	Мухомова	
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	02.11
Н. контр.	Панова	Панова	Панова	01.30
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

К5.0240.36.01.00СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 3467-75
2. ± $\frac{0.14}{2}$
- 3 *Размер для справок

К5.0240.36.01.00СБ

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
1	1,85	1-2
Лист Листов 1 Гиперметалл г. Москва		

Лист Листов 1
Гиперметалл
г. Москва

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
АЧ		К5.0240.36.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	К5.0240.36.01.01	Ребро	2	
АЧ	2	К5.0240.36.01.02	Уголок	1	

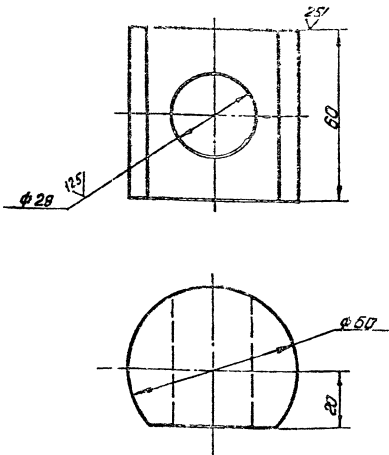
К5.0240.36.01.00

Кронштейн

Лист	Масса	Материал
1		1
Лист Листов 1 Гиперметалл г. Москва		

Лист Листов 1
Гиперметалл
г. Москва

К5.0240.36.00.02



1. МН, АЧ, ± $\frac{0.14}{2}$
- 2 *Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Сухарь

Лист	Масса	Материал
1	1,2	1-1
Лист Листов 1 Гиперметалл г. Москва		

Лист Листов 1
Гиперметалл
г. Москва

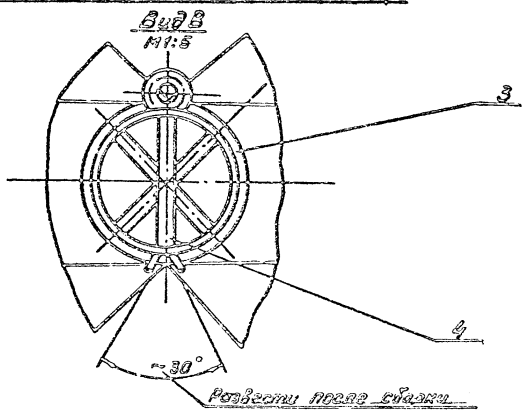
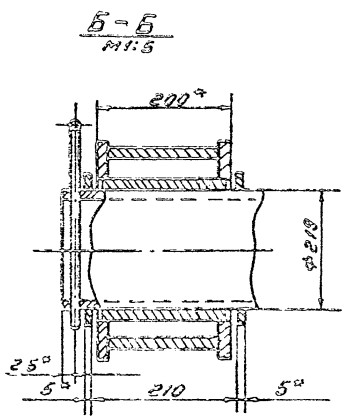
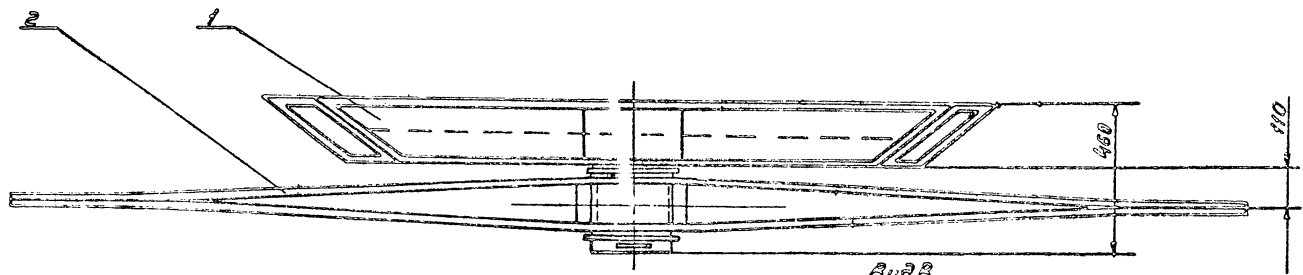
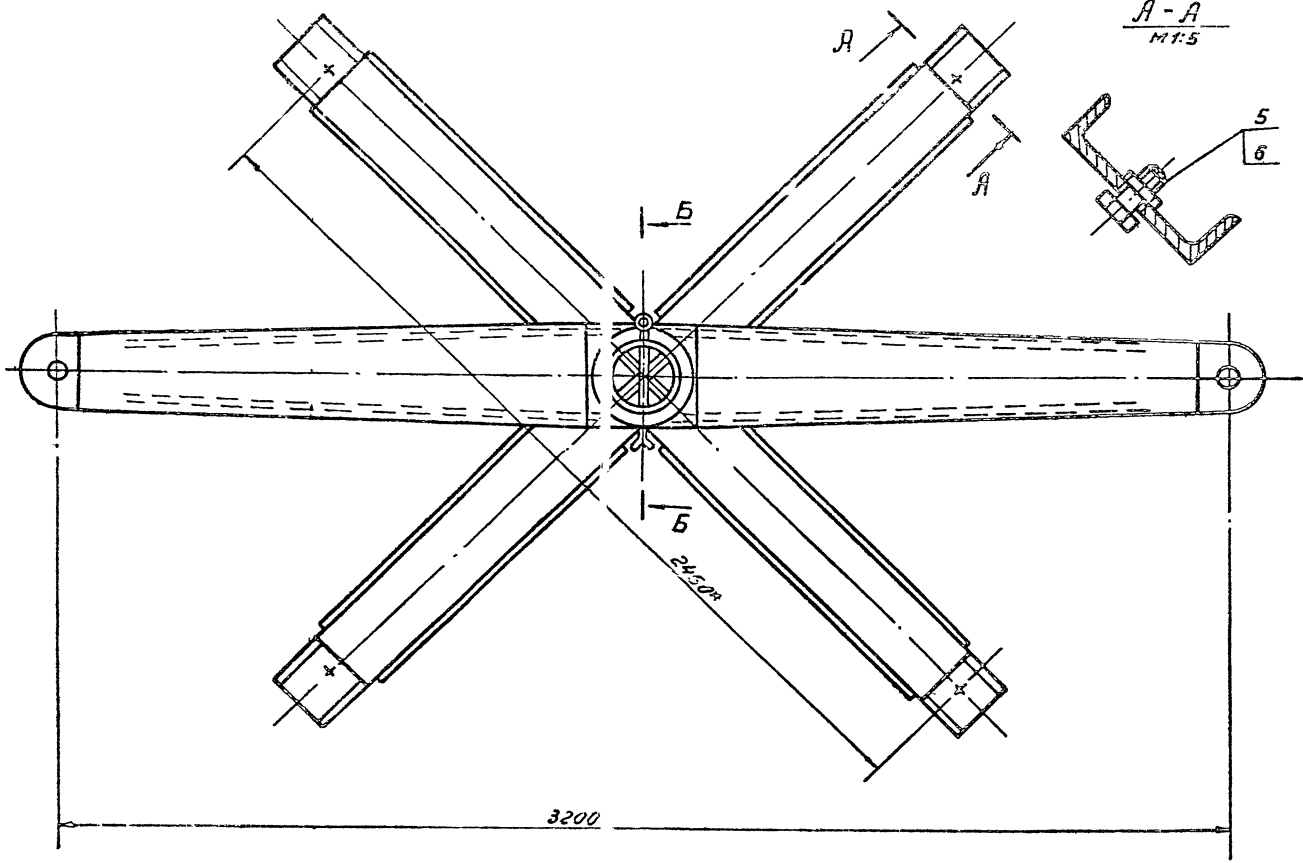
Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
АЧ		К5.0240.36.00.00	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	К5.0240.36.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
АЧ	2	К5.0240.36.00.06	Втулка	1	
АЧ	3	К5.0240.36.00.02	Сухарь	1	
АЧ	4	К5.0240.36.00.01	Гайка	1	
			Специальные изделия		
			ЛитМЕТ 500-38.025 ГОСТ 1093-79		

ГОС-6-06.83
К5.0240.36.00.00

Использование
старого

Лист	Масса	Материал
1		1
Лист Листов 1 Гиперметалл г. Москва		

Лист Листов 1
Гиперметалл
г. Москва



1. H14, h14; 2. 2.14
 2. Размеры для справок

Лист 3 из 3. К5.0240.02.00.00.05

				105-6-030.89 К5.0240.02.00.00.05			
Исполн.	Н.В.С.	Провер.	Л.С.	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж		Лист	Листов
Разработ.	Л.С.	Провер.	Л.С.			440.0	1:10
И.С.	Р.С.	И.С.	И.С.			Исполнитель: _____	
М.И.	П.И.	М.И.	М.И.			И.И.	
Умб.	К.И.	Умб.	Умб.				

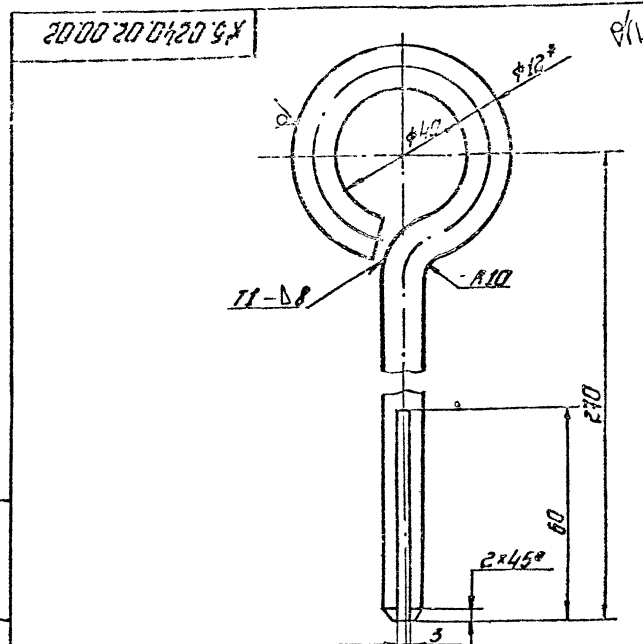
Альбом 3

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
	К5.0240.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж			
			Детали		
	1	К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
	2	К5.0240.02.02.02	Ребра	2	
	3	К5.0240.02.02.03	Накладная	2	

Исполнители: Лист и дата

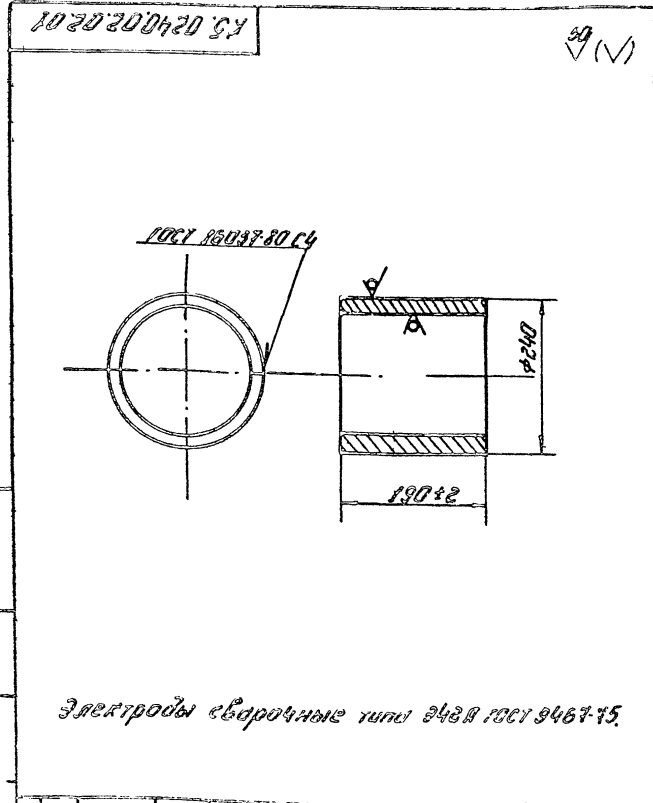
К5.0240.02.02.00				Щека тазовая	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Лунякова	И.И.			1
Проб.	Михеева	И.И.			
И. спец.	Рахин	С.В.		07.19	
И. констр.	Ланова	И.В.		07.19	
И.б.	Сундеев	С.В.			

Гипрометгестспец. монтаж г. Москва.



- Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
 - ИЗГ. 3 2114.
 - Размер для справок.
 - Развернутая длина заготовки L=408±0,0 мм.
- К5.0240.02.02.02
- | | | | | | | | |
|------------|----------|----------|-------|-------|------|-------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Кол-во шт. |
| Разработ. | Лунякова | И.И. | | | 1 | 0,87 | 1:1 |
| Проб. | Михеева | И.И. | | | | | |
| И. спец. | Рахин | С.В. | | 07.19 | | | |
| И. констр. | Ланова | И.В. | | 07.19 | | | |
| И.б. | Сундеев | С.В. | | | | | |
- Щтырь
- Круг 6-12 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79
- Гипрометгестспец. монтаж г. Москва.

Исполнители: Лист и дата



Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

К5.0240.02.02.01

Ступица				Щтырь	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Лунякова	И.И.			100
Проб.	Михеева	И.И.			1:5
И. спец.	Рахин	С.В.		07.19	
И. констр.	Ланова	И.В.		07.19	
И.б.	Сундеев	С.В.			

Лист 6-10 ГОСТ 15903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипрометгестспец. монтаж г. Москва.

Исполнители: Лист и дата

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
	К5.0240.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы		
	1	К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
	2	К5.0240.02.02.00	щека тазовая	1	
			Детали		
	3	К5.240.02.00.01	Кольцо приставочное		
			Лист 6-5 ГОСТ 15903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			д=222 мм; D=850 мм	2	0,2 кг
	4	К5.240.02.00.02	Щтырь	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М30*70 5B 02B ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М30 4 02B ГОСТ 5915-70	4	

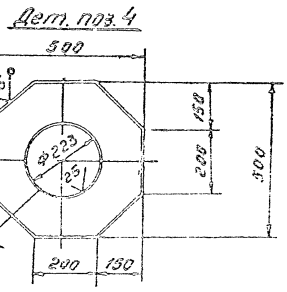
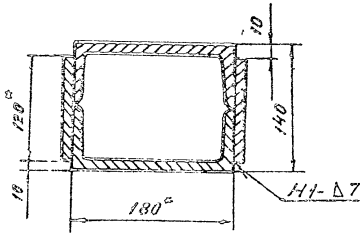
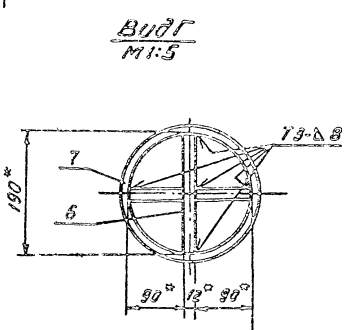
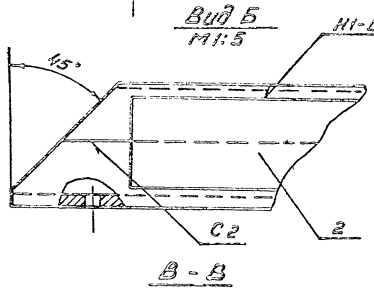
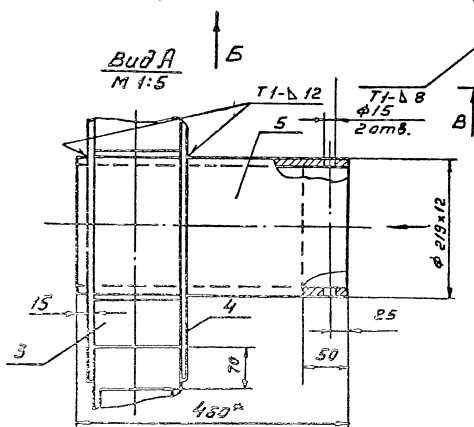
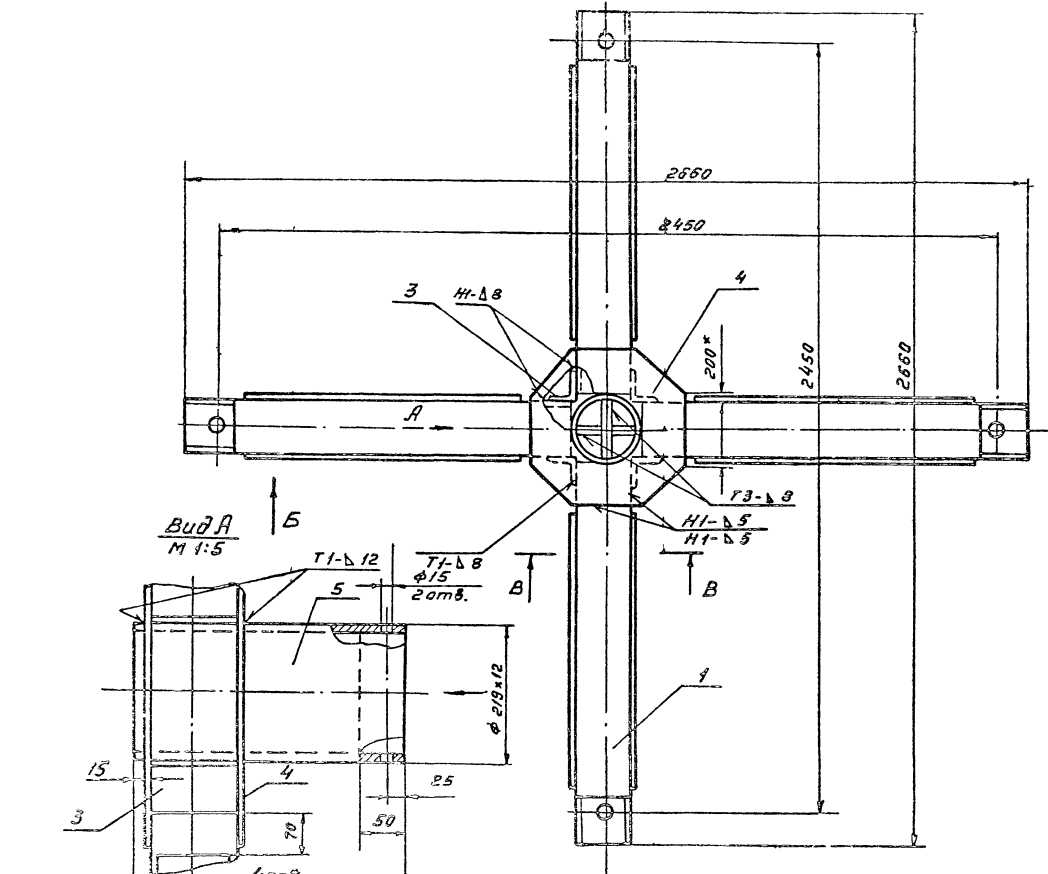
Исполнители: Лист и дата

705-6-02-89

К5.0240.02.02.00

Устройства для раскатки рулонов				Щтырь	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разработ.	Лунякова	И.И.			1
Проб.	Михеева	И.И.			
И. спец.	Рахин	С.В.		07.19	
И. констр.	Ланова	И.В.		07.19	
И.б.	Сундеев	С.В.			

Гипрометгестспец. монтаж г. Москва.



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75
2. НН, Н14, з ПП4
3. Шероховатость поверхностей для дет. Б1-⁵⁰√
4. Размеры для справок.

См. также листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

				705-В-001.03		К5.0240.02.01.00.05	
Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер	Лист	Масса	Кол-во	Кол-во
Л. Сидоренко	Л. Сидоренко	Л. Сидоренко	Л. Сидоренко	235	1.10		
Крестовина				Сварочный чертеж			
				Лист 1 из 1 Инженер Л. Сидоренко Мастер Л. Сидоренко			

Альбом 3

Имя, Инициалы, Подпись и дата
 Разработчик, Подпись, Дата
 Проверен, Подпись, Дата
 Утвержден, Подпись, Дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
82		К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	К5.0240.02.01.01	Балка Швеллер 812010СТ10378 С7310СТ14637-79		
			l = 1220 мм	8	20 кг
64	2	К5.0240.02.01.02	Накладка Плоск. 8x12010СТ10378 С7310СТ14637-79		
			l = 1000 мм	8	8,5 кг
64	3	К5.0240.02.01.03	Уголок Уголок 80x80x810СТ10378 С7310СТ14637-79		
			l = 140 мм	4	0,2 кг
64	4	К5.0240.02.01.04	Накладка Лист 61210СТ19903-74 С7310СТ14637-79		
			500 x 500	2	16 кг
64	5	К5.0240.02.01.05	Ось Труба 219x1210СТ18732-78 81010СТ18731-74		
			l = 460 мм	1	2,8 кг

К5.0240.02.01.00

Крестовина

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
 Разработчик, Подпись, Дата
 Проверен, Подпись, Дата
 Утвержден, Подпись, Дата

48

Имя, Инициалы, Подпись и дата
 Разработчик, Подпись, Дата
 Проверен, Подпись, Дата
 Утвержден, Подпись, Дата

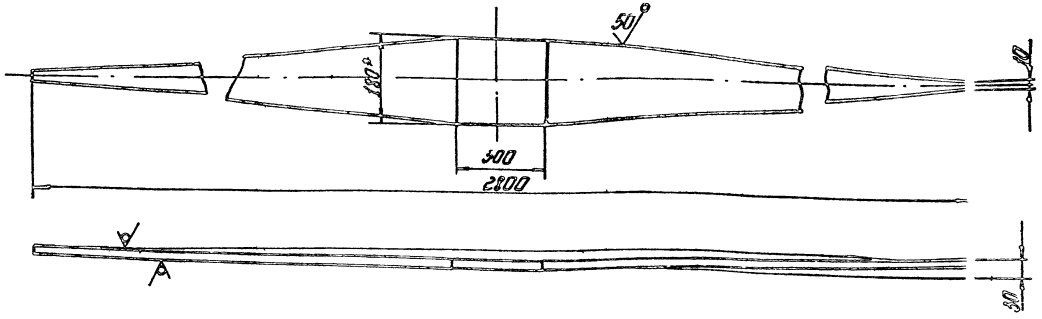
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
64	6	К5.0240.02.01.06	Вставка Лист 61210СТ19903-74 С7310СТ14637-79		
			102x370	1	4 кг
64	7	К5.0240.02.01.07	Вставка Лист 61210СТ19903-74 С7310СТ14637-79		
			80x370	2	2,1 кг

К5.0240.02.01.00

Лист 2

К5.0240.02.02

(1/1)

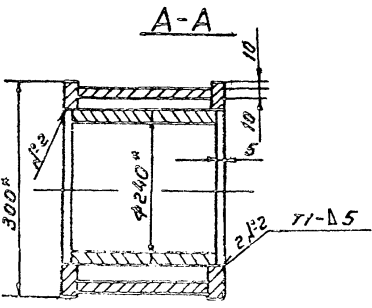
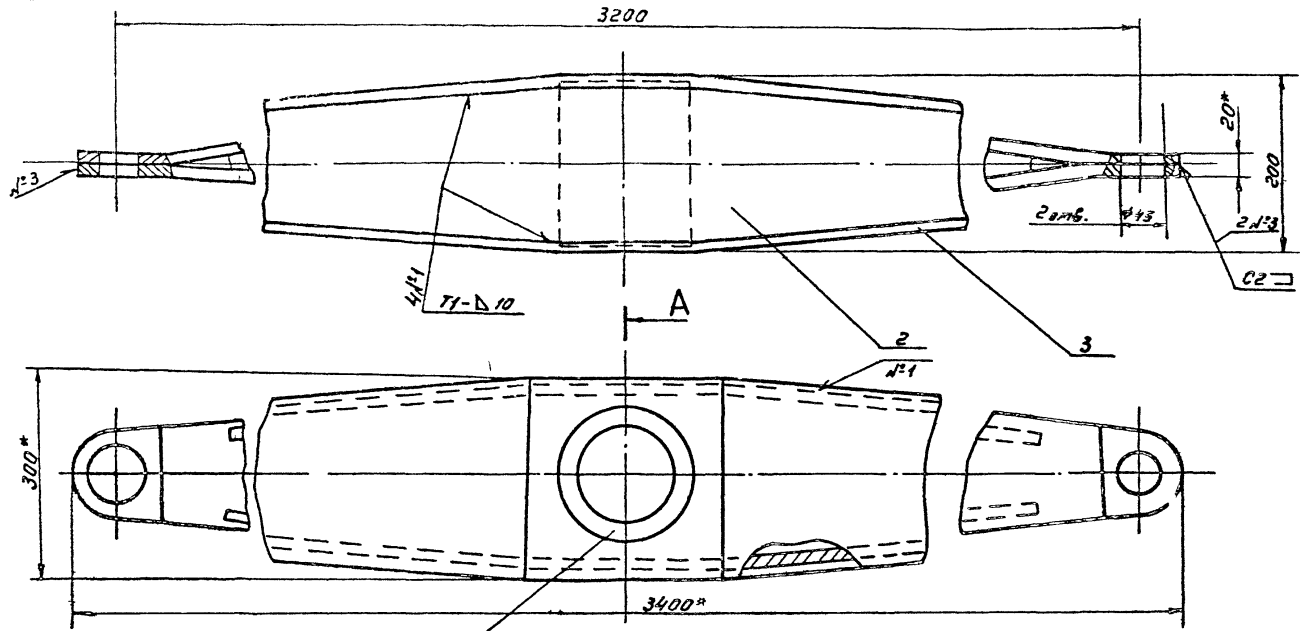


1. h 14, 2. 14
 2° Размер для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и дата
 Разработчик, Подпись, Дата
 Проверен, Подпись, Дата
 Утвержден, Подпись, Дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		К5.0240.02.02.02	Родра		
			Лист 61210СТ19903-74 С7310СТ14637-79		
			200 x 300		

КС.0240.02.02.00С5

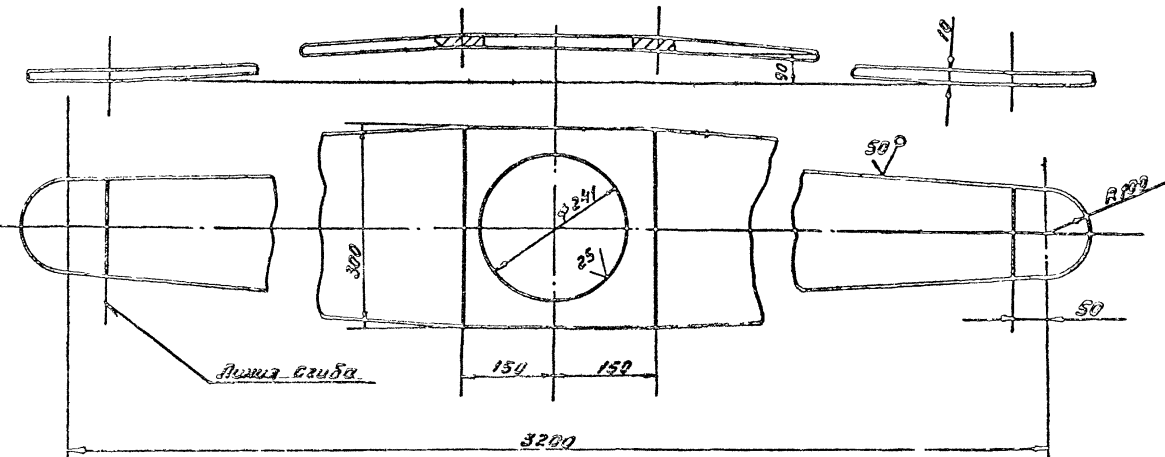


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-89.
 Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75
 2. ± 0,14.
 3* Размеры для справок.

				КС.0240.02.02.00С5		
Изм.	Лист	К. докум.	Подп.	Дата	Цена	Листов
					тяговая	1590 1:5
Разраб.	Лункина	Мур.			Сборочный чертеж	
Провер.	Михеева	Мур.			Лист	Листов 1
Т. черт.					Гипердюротек-3	
Гл. спец.	Ракин	Васи.	02.02		Контр. спец.	
Н. констр.	Панова	Л.	02.02		Контр. спец.	
Утв.	Кузнецов				Г. Моква	

Спр. и мод. / Изм. в деталях / Внес. в сборку / Проверка / Изм. в сборке / Проверка / Изм. в сборке / Проверка

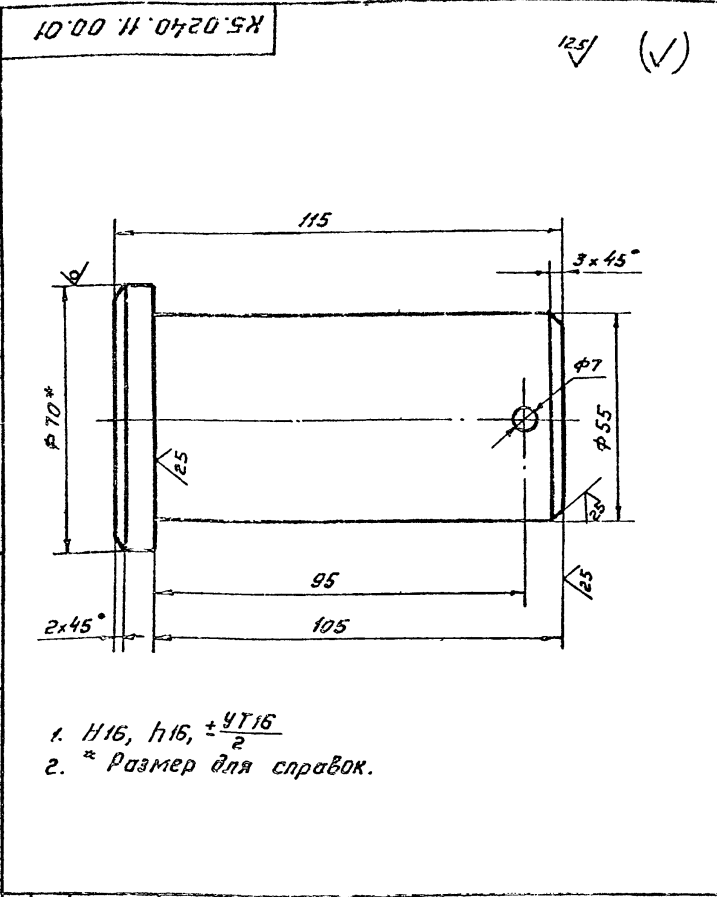
КС.0240.02.02.03



1. И14, И 14 ± 0,14.
 2* Размеры для справок.

				КС.0240.02.02.03		
Изм.	Лист	К. докум.	Подп.	Дата	Цена	Листов
					некладеж	430 1:5
Разраб.	Лункина	Мур.			Б-10 ГОСТ 9467-75	
Провер.	Михеева	Мур.			Сп.3 ГОСТ 9467-75	
Т. черт.					Гипердюротек-3	
Гл. спец.	Ракин	Васи.	02.02		Контр. спец.	
Н. констр.	Панова	Л.	02.02		Контр. спец.	
Утв.	Кузнецов				Г. Моква	

Спр. и мод. / Изм. в деталях / Внес. в сборку / Проверка / Изм. в сборке / Проверка / Изм. в сборке / Проверка



1. Н16, h16, ±УТ16/2
2. * Размер для справок.

К5.0240.11.00.01

Палец

Лит.	Масса	Масштаб
	2.2	1:1
Лист	Листов 1	
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Круг В-70 ГОСТ 2590-71
Ст. 5 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Т. контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	К5.0240.11.01.00	Втулка	1	
А4		2	К5.0240.11.02.00	Корпус	1	
				Детали		
А4		3	К5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплицы 6.3x7.5-0.02 ГОСТ 397-79	1	

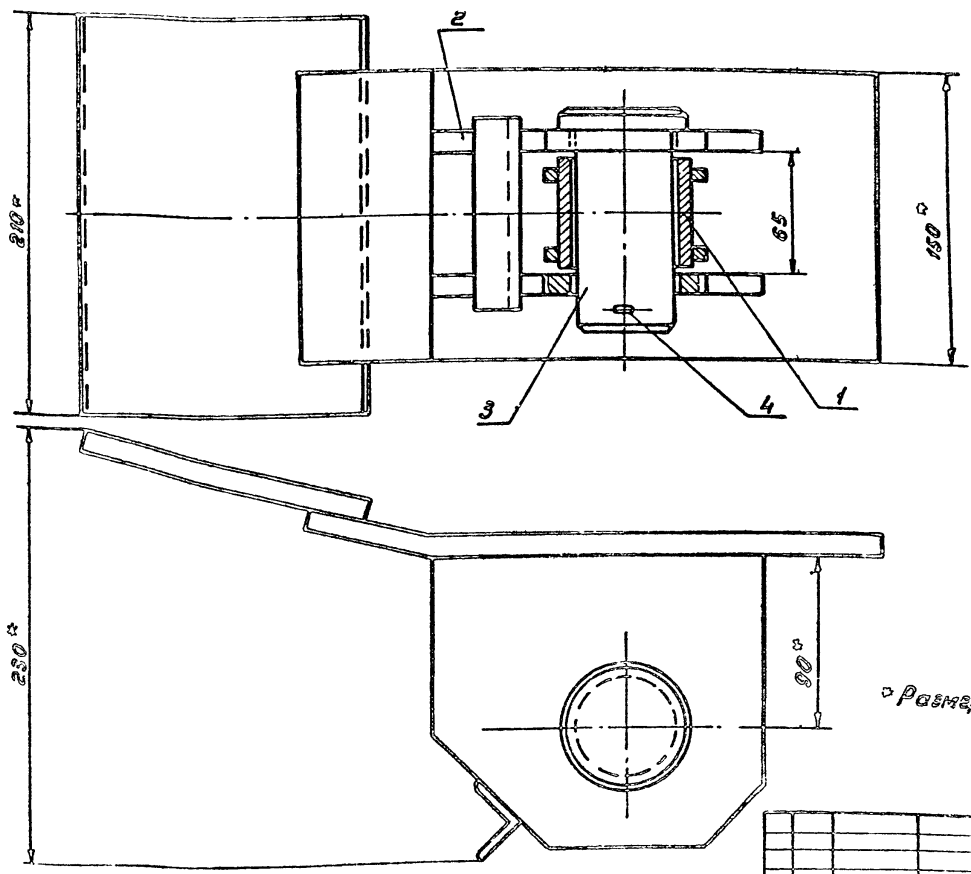
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

К5.0240.11.00.00

Скоба для разворачивания рукоя

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

К5.0240.11.00.0005



Размеры для справок.

705-8-052.50
К5.0240.11.00.0005

Скоба для разворачивания рукоя
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

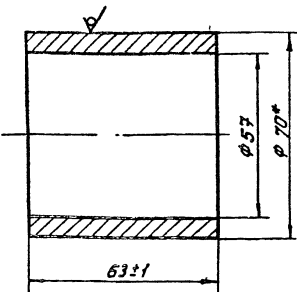
Лит.	Лист	Листов
	15.0	1:2
Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухомова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.11	
И. контр.	Панова	Пан	02.11	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Лист 3

К 5. 0240. 11. 01. 01

✓



* Размер для справок

К 5. 0240. 11. 01. 01

Исполн	Н.С.Семин	Лист	Дата
Провер	Л.И.Савина	Лист	Дата
Проект	М.И.Савина	Лист	Дата
Исполн	Розин	Лист	Дата
Исполн	Панова	Лист	Дата
Исполн	Чибрикова	Лист	Дата

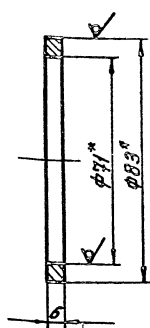
Втулка

Лист	Число листов	Масштаб
0,7	1:1	
Лист	Листов	Г
Упродолженное наименование		
г. Москва		

Труба 70.8 ГОСТ 8732-78
Б-10 ГОСТ 8731-87

К 5. 0240. 11. 01. 02

25/ ✓



* Размеры для справок

К 5. 0240. 11. 01. 02

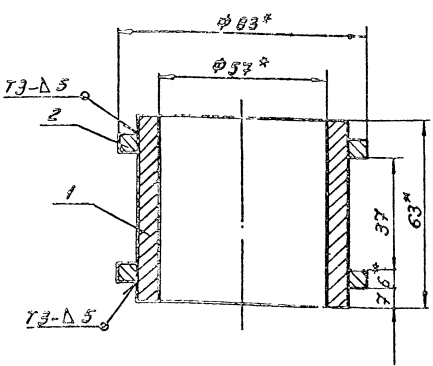
Исполн	Н.С.Семин	Лист	Дата
Провер	Л.И.Савина	Лист	Дата
Проект	М.И.Савина	Лист	Дата
Исполн	Розин	Лист	Дата
Исполн	Панова	Лист	Дата
Исполн	Чибрикова	Лист	Дата

Кольцо

Лист	Число листов	Масштаб
0,15	1:1	
Лист	Листов	Г
Упродолженное наименование		
г. Москва		

Труба 83.6 ГОСТ 8732-78
Б-10 ГОСТ 8731-87

К 5. 0240. 11. 01. 00 с б



1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80
Электроды типа Э42 по ГОСТ 9457-75
2. Н 16, Н 16, ± 1/2
3. * Размеры для справок

К 5. 0240. 11. 01. 00 с б

Исполн	Н.С.Семин	Лист	Дата
Провер	Л.И.Савина	Лист	Дата
Проект	М.И.Савина	Лист	Дата
Исполн	Розин	Лист	Дата
Исполн	Панова	Лист	Дата
Исполн	Чибрикова	Лист	Дата

Втулка
Сборный чертёж

Лист	Число листов	Масштаб
1,2	1:2	
Лист	Листов	Г
Упродолженное наименование		
г. Москва		

№ листа	№ док.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
44		К 5. 0240. 11. 01. 00 с б	Сборный чертёж		
			Листы		
44	1	К 5. 0240. 11. 01. 01	Втулка	1	
44	2	К 5. 0240. 11. 01. 02	Кольцо	2	

ГОС - В - Дек 89
К 5. 0240. 11. 01. 00

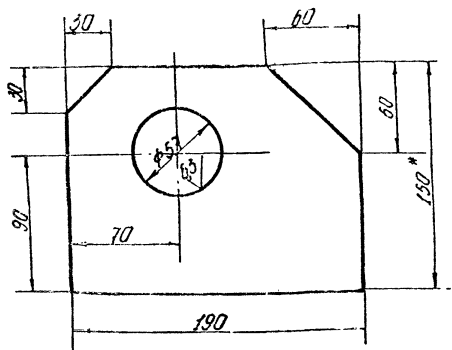
Втулка

Лист	Листов	Листов
1	1	1
Упродолженное наименование		
г. Москва		

Альбом 3.

К5.0240.11.02.01

(1/1)



1. Шероховатость поверхностей реза \sqrt{R}
2. $H10; \pm 0.12$
3. * Размер для справок

К5.0240.11.02.01

ЩЕКА

Лист 2.5 Масса 1.2

Полоса 12x150 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 333-79

Исполн	Провер	Инженер	Мастер	Дата
Разработ	Мухомов	Мухомов	Мухомов	
Проект	Мухомов	Мухомов	Мухомов	
Т.компр	Розин	Мухомов	Мухомов	
И.с.компр	Панов	Мухомов	Мухомов	
И.б.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
83	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
84	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
84	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 333-79	
84	3 К5.0240.11.02.03	Л: 210 мм Перекладина	1 30 кг
		Полоса 32x32x4 ГОСТ 18309-78 Ст.3 ГОСТ 333-79	
84	4 К5.0240.11.02.04	Л: 300 мм Пластина	1 42 кг
		Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 333-79	
		Л: 300 мм	1 42 кг

Исполн: Мухомов, Провер: Мухомов, Инженер: Мухомов, Мастер: Мухомов, Дата: / /

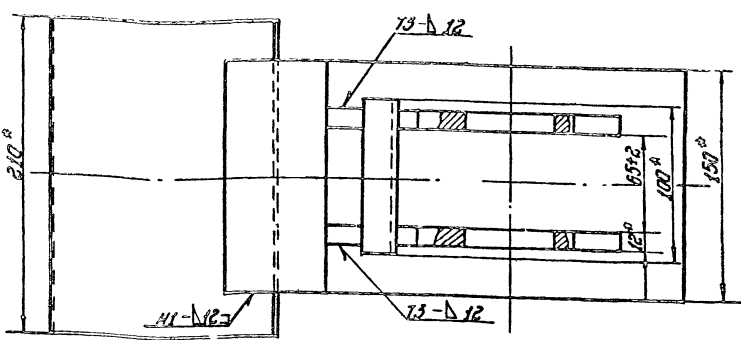
К5.0240.11.02.00

Корпус

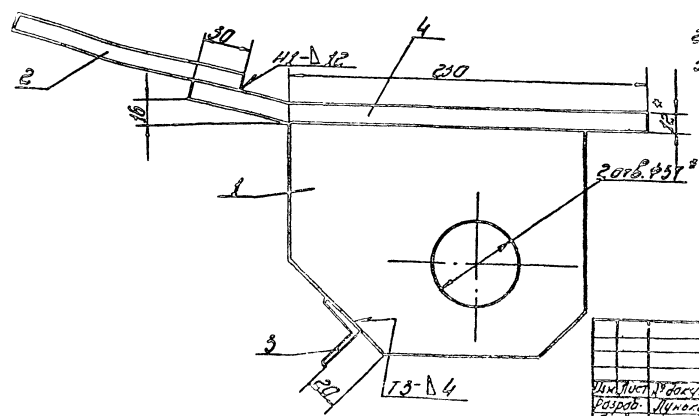
Лист 2.5 Масса 1.2

Полоса 12x150 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 333-79

Исполн	Провер	Инженер	Мастер	Дата
Разработ	Мухомов	Мухомов	Мухомов	
Проект	Мухомов	Мухомов	Мухомов	
Т.компр	Розин	Мухомов	Мухомов	
И.с.компр	Панов	Мухомов	Мухомов	
И.б.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	



1. Сварные швы по ГОСТ 9484-80. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9487-75.
2. $H10; \pm 0.12$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 84- \sqrt{R}
4. * Размеры для справок.



К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Лист 2.5 Масса 1.2

Сборочный чертеж

Полоса 12x150 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 333-79

Исполн	Провер	Инженер	Мастер	Дата
Разработ	Мухомов	Мухомов	Мухомов	
Проект	Мухомов	Мухомов	Мухомов	
Т.компр	Розин	Мухомов	Мухомов	
И.с.компр	Панов	Мухомов	Мухомов	
И.б.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	

Исполн: Мухомов, Провер: Мухомов, Инженер: Мухомов, Мастер: Мухомов, Дата: / /

Лист 3

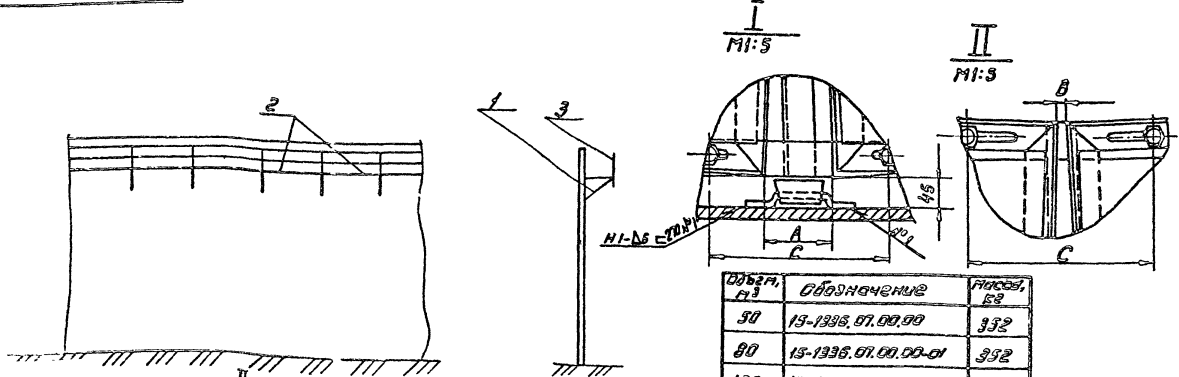
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			15-1336.07.00.04 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-04	Кронштейн	8	
A3	2	15-1336.07.02.00-04	Площадка	8	
A4	3	15-1336.07.03.00-04	Сержанье	8	
			15-1336.07.00.05 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-05	Кронштейн	10	
A3	2	15-1336.07.02.00-05	Площадка	10	
A4	3	15-1336.07.03.00-05	Сержанье	10	
			15-1336.07.00.06 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-06	Кронштейн	13	
A3	2	15-1336.07.02.00-06	Площадка	13	
A4	3	15-1336.07.03.00-06	Сержанье	13	
			15-1336.07.00.07 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-07	Кронштейн	17	
A3	2	15-1336.07.02.00-07	Площадка	17	
A4	3	15-1336.07.03.00-07	Сержанье	17	
			15-1336.07.00.08 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-08	Кронштейн	20	
A3	2	15-1336.07.02.00-08	Площадка	20	
A4	3	15-1336.07.03.00-08	Сержанье	20	
			15-1336.07.00.09 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-09	Кронштейн	26	
A3	2	15-1336.07.02.00-09	Площадка	26	
A4	3	15-1336.07.03.00-09	Сержанье	26	
					Лист 2
ИЗМ. ИСХ. КОД					15-1336.07.00.00

ИЗМ. ИСХ. КОД

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		15-1336.07.00.00 см.СБ	Сборочный чертёж		
			Переменные банные для чаеваленки		
			15-1336.07.00.00 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00	Кронштейн	4	
A3	2	15-1336.07.02.00	Площадка	4	
A4	3	15-1336.07.03.00	Сержанье	4	
			15-1336.07.00.01 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-01	Кронштейн	4	
A3	2	15-1336.07.02.00-01	Площадка	4	
A4	3	15-1336.07.03.00-01	Сержанье	4	
			15-1336.07.00.02 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-02	Кронштейн	5	
A3	2	15-1336.07.02.00-02	Площадка	5	
A4	3	15-1336.07.03.00-02	Сержанье	5	
			15-1336.07.00.03 см.СБ		
A3	1	15-1336.07.01.00-03	Кронштейн	7	
A3	2	15-1336.07.02.00-03	Площадка	7	
A4	3	15-1336.07.03.00-03	Сержанье	7	
					Лист 1
ИЗМ. ИСХ. КОД					15-1336.07.00.00
Леса внутренние					
ИЗМ. ИСХ. КОД					
Лист 2					

ИЗМ. ИСХ. КОД

15-1336.07.00.00-51



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Рвмугр, мн	2365	2365	2850	3315	3790	4265	5215	6650	7530	9490
А, мн	1713	1713	1379	974	975	678	519	456	395	292
В, мн	143	143	325	75	190	67	35	87	81	50
С, мн	1853	1853	1719	1114	1115	878	659	396	535	432

ИЗМ. ИСХ. КОД

Объем, м³	Обозначение	Масса, кг
30	15-1336.07.00.00	332
80	15-1336.07.00.00-01	352
125	15-1336.07.00.00-02	499
200	15-1336.07.00.00-03	536
320	15-1336.07.00.00-04	690
500	15-1336.07.00.00-05	941
800	15-1336.07.00.00-06	1095
1250	15-1336.07.00.00-07	1414
2000	15-1336.07.00.00-08	1694
3200	15-1336.07.00.00-09	2139

1. Сборные швы выполнить по ГОСТ 5884-80. Электросварочный тип А ГОСТ 9487-75.
2. 1:14; 1:14; 2:14.

15-1336.07.00.00-59
15-1336.07.00.00 см.СБ

ИЗМ. ИСХ. КОД	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Леса внутренние			
Сборочный чертёж			
ИЗМ. ИСХ. КОД	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Леса внутренние			
Сборочный чертёж			
ИЗМ. ИСХ. КОД	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Леса внутренние			
Сборочный чертёж			

г. Москва

Лист 3

Изм. в табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Вид. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Изм.	Примечание
44	9	15-1336.07.01.08			Крюк		1	
54	10	15-1336.07.01.09			Челок			
					Узелок	50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L=1000 мм		1	0,4
					Стандартные изделия			
					Болт М12x35-В ГОСТ 11534-70		4	
					Гайка М12x35 ГОСТ 5915-70		4	
					Шайба 2.12.01.059 ГОСТ 11534-70		4	

15-1336.07.01.00

2

Изм. в табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Вид. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Изм.	Примечание
						Документация		
A3		15-1336.07.01.00 СБ			Сборочный чертеж			
						детали		
BV	1	15-1336.07.01.01			Консоль			
					Челок	50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L=1000 мм		1	3,77 кг
BV	2	15-1336.07.01.02			Стойка			
					Челок	50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3		
					L=700 мм		1	2,54 кг
BV	3	15-1336.07.01.03			Подкос			
					Челок	50x50-В ГОСТ 8502-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L=1137 мм		1	4,3 кг
A4	4	15-1336.07.01.04			Косынка			
	5	-01			Косынка			
A4	6	15-1336.07.01.05			Пластина			
B4	7	15-1336.07.01.06			Патрон			
					Труба	25x3 ГОСТ 8732-78 В.10 ГОСТ 8731-87		
					L=200 мм		1	0,32 кг
A4	8	15-1336.07.01.07			Кормон			

15-1336.07.01.00

Кронштейн

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10

15-1336.07.01.00 СБ

Изм. в табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Вид. №. Подп. и дата.

Размер	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Вес, кг	20,1	20,8	20,4	18,0	18,0	16,9	15,3	16,0	15,9	15,3

- Сварные швы выполнены по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные по ГОСТ 9467-75.
- Щерок вогнутости поверхностей реза для деталей 04-50/остальные - √.
- Н14, 14; ± 0,114
- *Разм. для справок

15-1336.07.01.00 СБ

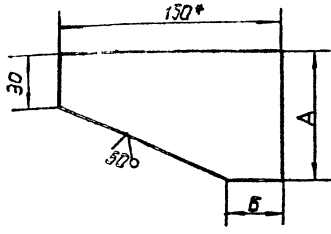
Кронштейн

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10

Альбом 3

15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
КБ.0240.42.01.04	100	40	0.43
- 01	85	100	0,5

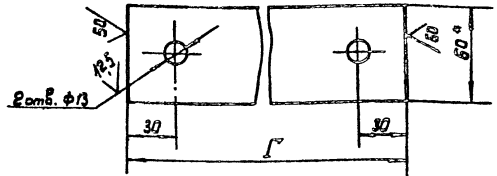
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$.
2. * Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ					
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса 5x150 ГОСТ 103-76	Лист	Листов 1	ГипроНЕТСПЕЦМОНТАЖ
И.контр.	Ланова	ММ					
Умр	Кузнецов	ММ					

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
15 - 1336.07.01.05	1920	7,2
15 - 1336.07.01.05-01	1920	7,2
15 - 1336.07.01.05-02	1780	6,8
15 - 1336.07.01.05-03	1175	4,5
15 - 1336.07.01.05-04	1175	4,5
15 - 1336.07.01.05-05	880	3,4
15 - 1336.07.01.05-06	780	2,7
15 - 1336.07.01.05-07	580	2,3
15 - 1336.07.01.05-08	600	2,5
15 - 1336.07.01.05-09	425	1,9

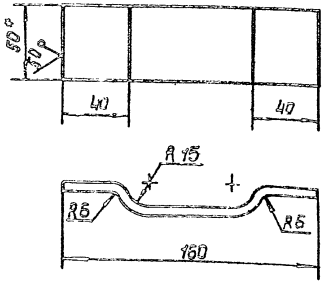
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$.
2. * Размер для справок.

15-1336.07.01.05

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ					
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса 8x60 ГОСТ 103-76	Лист	Листов 1	ГипроНЕТСПЕЦМОНТАЖ
И.контр.	Ланова	ММ					
Умр	Кузнецов	ММ					

15-1336.07.01.07

(V) A



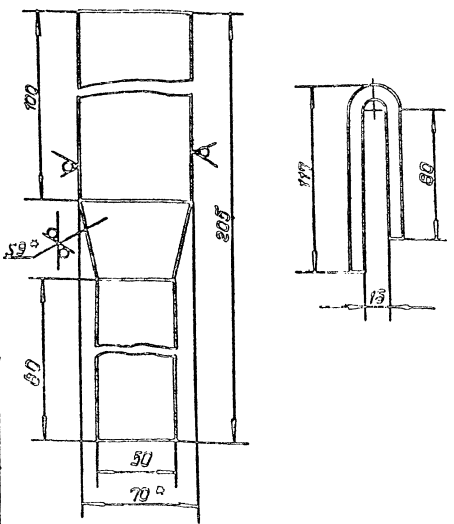
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$.
2. * Размер для справок.

15-1336.07.01.07

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	КАРМАН	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ					
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	Лист	Листов 1	ГипроНЕТСПЕЦМОНТАЖ
И.контр.	Ланова	ММ					
Умр	Кузнецов	ММ					

15-1336.07.01.08

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,1$.
2. * Размер для справок.

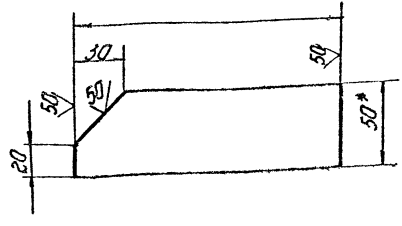
15-1336.07.01.08

Изм. Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	ММ					
Проб.	Мухомова	ММ					
И.спец.	Рахин	Умр	01.19	Полоса 9x70 ГОСТ 103-76	Лист	Листов 1	ГипроНЕТСПЕЦМОНТАЖ
И.контр.	Ланова	ММ					
Умр	Кузнецов	ММ					

Альбом 3

15-1336.07.02.05

(N)A



- № 1: 1:1
- № 2: Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист 031 1:2

Полоса Sx50 ГОСТ 101-76
СЗГОСТ 535-79

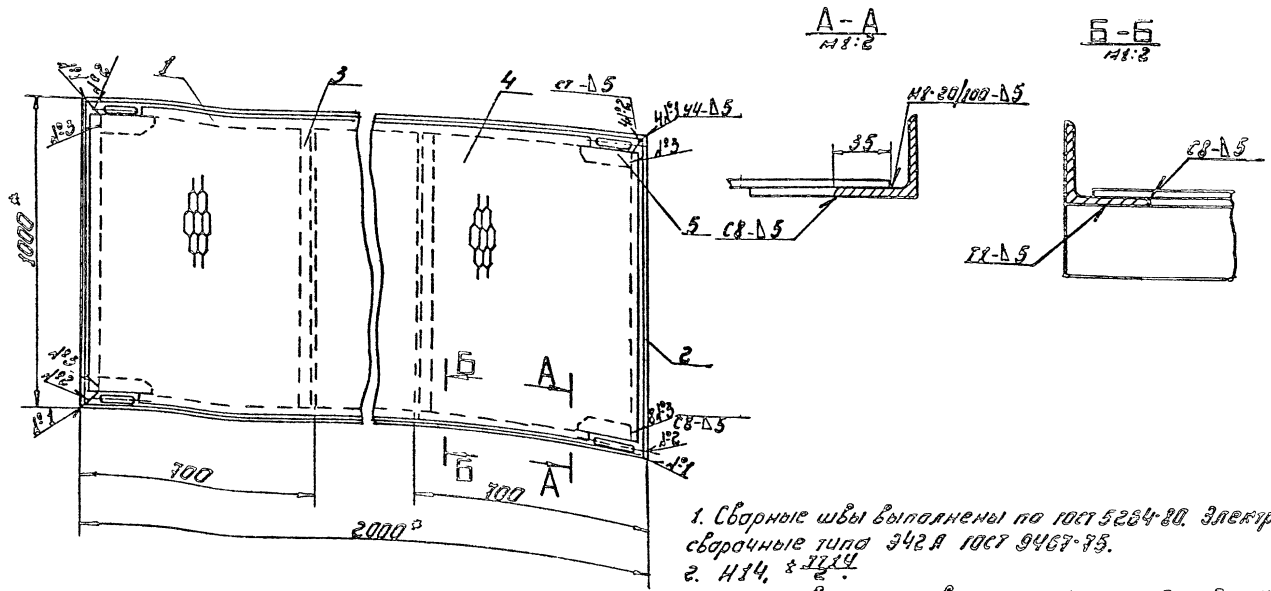
Код	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
14	1	15-1336.07.02.01	Болта обрамляющая	3	
14	2	15-1336.07.02.02	Болта обрамляющая	2	
14	3	15-1336.07.02.03	Ребра	2	
14	4	15-1336.07.02.04	Настил	1	
14	5	15-1336.07.02.05	Косынка	4	

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист 030 1:2
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

15-1336.07.02.00СБ



- Сварные швы выполнены по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- № 1: 1:1
- Шероховатость поверхностей резов для дет. 64 и остальных -
- № 2: Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

Площадка

Лист 030 1:2

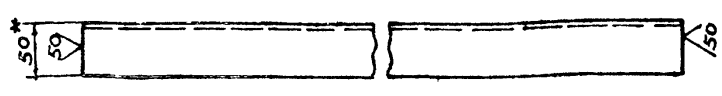
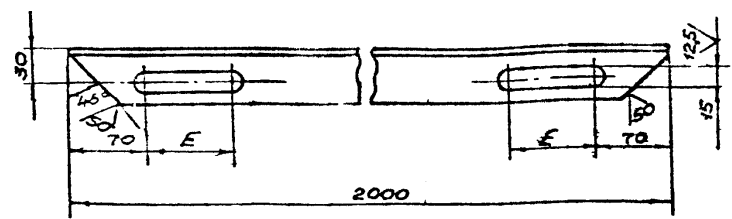
Сборочный чертеж

Гипропроектспец.монтаж г. Москва

Альбом 3

15-1336.07.02.01

(V) A



Объем, м³	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
E, мм	235	835	647	449	392	314	241	184	157	121

1. $\pm 7/14$
2. * Размер для справок

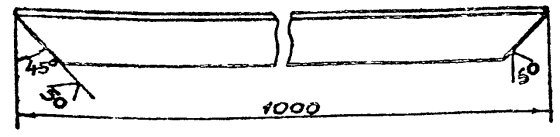
Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.01

Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Инициалы	Подп.	Дата			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Балка обрамляющая		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Гипронетспецмонтаж		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Уг. 3 ГОСТ 535-79 г. Москва		

15-1336.07.02.02

(V) A



1. $\pm 7/14$
2. * Размер для справок

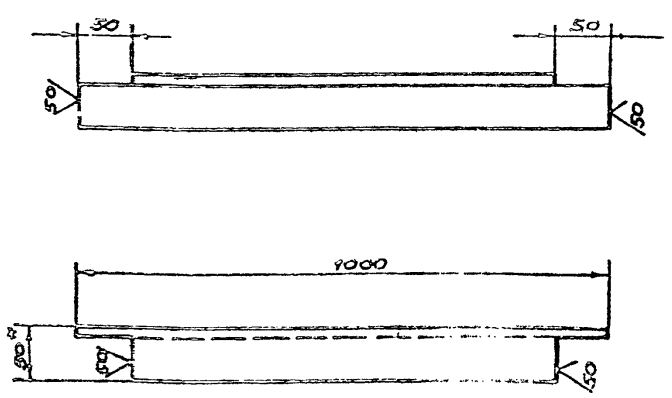
Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.02

Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Инициалы	Подп.	Дата			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Балка обрамляющая		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Гипронетспецмонтаж		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Уг. 3 ГОСТ 535-79 г. Москва		

15-1336.07.02.03

(V) A



1. $\pm 7/14$
2. * Размер для справок

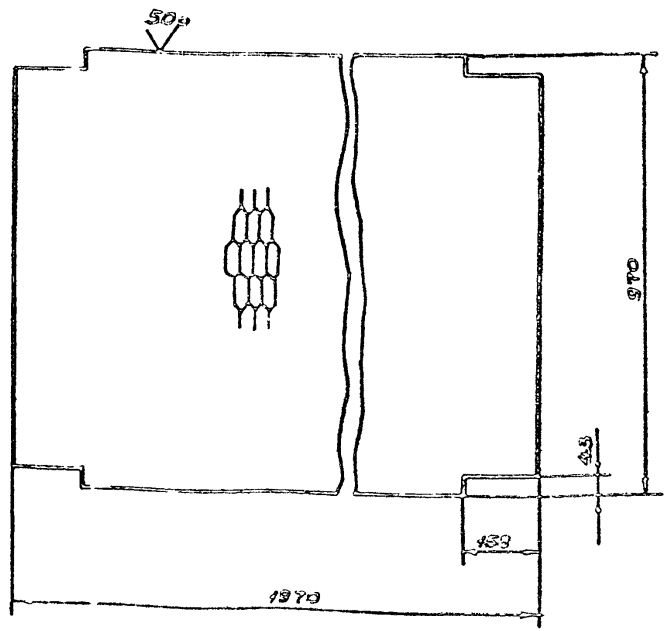
Имя, Инициалы, Подп. и дата

15-1336.07.02.03

Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Инициалы	Подп.	Дата			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Резьба		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	50x50x5 ГОСТ 8509-86 Гипронетспецмонтаж		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Уг. 3 ГОСТ 535-79 г. Москва		

15-1336.07.02.04

(V) A



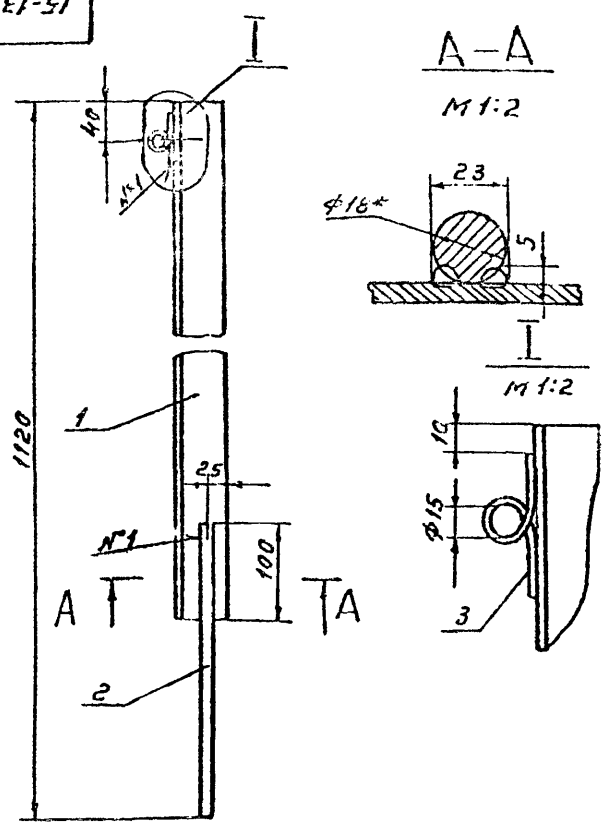
1. $\pm 7/14$
2. * Размер для справок

Имя, Инициалы, Подп. и дата

705-В-838.62
15-1336.07.02.04

Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Имя	Инициалы	Подп.	Дата			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Наступ		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Лист № 510x1000x2000 ГИПРОНЕТСПЕЦМОНТАЖ		
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	ГОСТ 8706-78 г. Москва		

15-1336.07.03.00-СБ



- Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- $h \pm \frac{1}{2} \sqrt{h}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$, остальных $\sqrt{1}$
- * размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

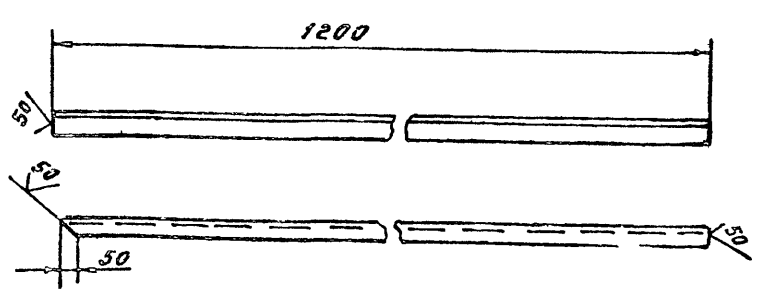
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь				3.0	4	1:5
Проб.	Михеева	Мих			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89		Гипронефтьеспец-монтаж г. Москва			
И. контр.	Панова	Пан	05.89					
Утв.	Кузнецов	Куз						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		15-1336.07.03.01	Стойка		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 920 мм	1	2.8
Б4	2		15-1336.07.03.02	Штырь		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	0.53
Б4	3		15-1336.07.03.03	Летля		
				Круг В-5 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 110 мм.	1	0.01

15-1336.07.03.00

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Лунькова	Лунь						1
Проб.	Михеева	Мих			Гипронефтьеспец-монтаж г. Москва			
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89					
И. контр.	Панова	Пан	05.89					
Утв.	Кузнецов	Куз						

15-1336.04.00.01

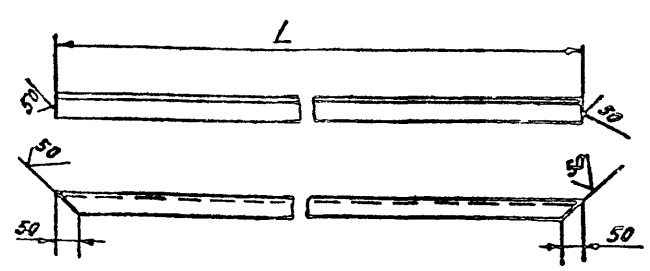


Неуказанные предельные отклонения размеров $h \pm \frac{1}{2} \sqrt{h}$

15-1336.04.00.01

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь				4.5	1:10	
Проб.	Михеева	Мих			Лист	Листов	1	
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89		Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
И. контр.	Панова	Пан	05.89		Гипронефтьеспец-монтаж г. Москва			
Утв.	Кузнецов	Куз						

15-1336.04.00.06



Неуказанные предельные отклонения размеров $h \pm \frac{1}{2} \sqrt{h}$

105-8-088.89
15-1336.04.00.06

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лунькова	Лунь						1:10
Проб.	Михеева	Мих			Лит.	Листов	1	
Гл. спец.	Рожин	Рож	09.89		Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
И. контр.	Панова	Пан	05.89		Гипронефтьеспец-монтаж г. Москва			
Утв.	Кузнецов	Куз						

Альбом 3

Альбом 3

Лист 1 из 2

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	9	15-1336.04.00.08	L=300 мм Косынки	1	1,13 кг
			Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79		
			70 x 190	4	0,8 кг

15-1336.04.00.00

лист 2

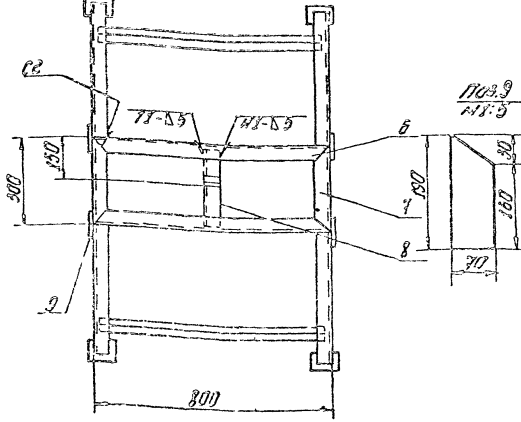
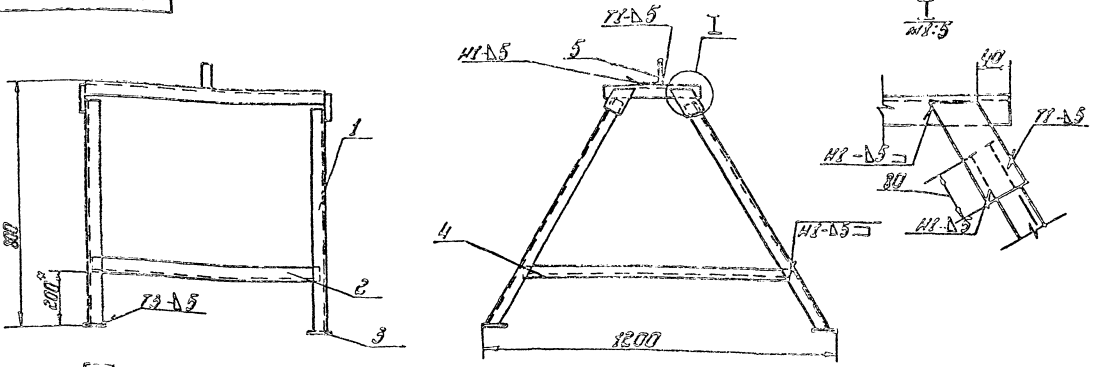
№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
54		15-1336.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1	15-1336.04.00.01	Уголок	4	
54	2	15-1336.04.00.02	Уголок		
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		
54	3	15-1336.04.00.03	L=300 мм Подкладной лист	2	3,0 кг
			Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79		
54	4	15-1336.04.00.04	80x80 Уголок	4	0,4 кг
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		
54	5	15-1336.04.00.05	L=1000 мм Ограничитель	2	3,77 кг
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		
54	6	15-1336.04.00.08	l=100 мм Уголок	1	0,5 кг
54	7	15-1336.04.00.06-01	Уголок	2	
54	8	15-1336.04.00.07	Уголок	2	
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 1355-79		

15-1336.04.00.00

Опора монтажная

Лист 1 из 2
Исполнители: Гипромпроект, г. Москва

15-1336.04.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80, электроды типа Э42 и ГОСТ 9487-75.
2. $R_{0,2} \leq 0,15$.
3. шероховатость поверхностей $R_{0,2} \leq 50$ для деталей 5/4.
4. ϕ Размер для шпилек.

15-1336.04.00.00.06

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Опора монтажная		
			Сборочный чертеж		

Лист 1 из 2
Исполнители: Гипромпроект, г. Москва