

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-30.96

Цех овощных консервов мощностью 1 муб в год для фермерских и
крестьянских хозяйств

АЛЬБОМ 5

СО Спецификации оборудования

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-4-30.96

Цех овощных консервов мощностью I куб в год для фермерских и
крестьянских хозяйств

Альбом 5

СО. СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан
Гипропромсельстроем

Главный инженер института
Главный инженер проекта



А.В.Рубцов
В.Г.Шатилов

Утвержден

Минсельхозпродом России сводное экспертное
заключение от 20.03.1996г. №16. Введен в
действие Гипропромсельстроем
приказ от 28.03.1996г. №12.

Ц.00460-05 2

№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	№ страниц
	СО Спецификации оборудования	
I-9	ТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТХ - технология производства	3-II
I-3	ТК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК - технологические коммуникации	12-14
I-4	ОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ - отопление, вентиляция	15-18
I-7	ВК.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК - внутренние водопровод и канализация	19-25
I	АР.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АР - архитектурные решения	26
I-6	ЭМ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ - электрооборудование силовое	27-32
I-6	ЭО.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО - электроосвещение внутреннее	33-38
I-3	АТХ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АТХ - автоматизация технологического производства	39-41
I-2	АОВ.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки АОВ - автоматизация отопления и вентиляции	42-43
I-3	СС.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС - системы связи	44-46
I-2	СС2.СО СО по рабочим чертежам основного комплекта марки СС2 - системы пожарно-охранной сигнализации	47-48

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ		
			НАИМ.	КОД							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ДЛЯ КОНСЕРВНОЙ И ПИЩЕКОНЦЕН- ТРАТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ										
18	МАШИНА МОЕЧНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ Производительность, кг/ч- 1000; Мощность, квт-6,00 Габариты, мм- 3400x1300x1550	РЗ-КМЩ (ММУ1) ТУ 1-01-9086-90	ШТ	796		51 3141 0301		2.000	700.00		
26	КОНВЕЙЕР СОРТИРОВОЧНЫЙ РОЛИКОВЫЙ Производительность, кг/ч- 6300; Скорость, м/с-0,2; Ширина полотна, мм-600; Мощность, квт- 0,73 Габариты, мм- 4700x1000x1500	А9-ККТ.1.00.000 ТУ 1-01-9072-90	ШТ	796		51 3141 0218		1.000	700.00		
24	МАШИНА ДЛЯ МОЙКИ СТЕКЛЯННОЙ ТАРЫ Производительность, банок/ч: емкостью 500...1000-840; емкостью 2000...3000-420 Мощность, квт- 5,13 Габариты, мм- 3640x1180x1680	10.07-002	ШТ	796		51 3141 0000		1.000	1400.00		
					Привязан						
					Листов						
Инв. N											
Изм; Кол уч					Лист N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96 ТХ.СО		
ГИП					ШАТИЛОВ		09.95		Стадия		
Нач. сект.					КАБАНОВ		09.95		Лист		
Вед. инж.					МАКЕЕВА		09.95		Листов		
Норм. контр					БУЛДАКОВА		09.95		РП 1 9		
					СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N-ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	МАШИНА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ КО- ЧЕРЫГ КАПУСТЫ Производительность, кг/ч- 1000; Диаметр обрабатываемого ко- чана, мм 160...300; Мощность, квт- 1,11 Габариты, мм- 1130x 805x2190	РЗ-КЮБ ТУ 1-01-9110-91	ШТ	796		51 3142 0231		1.000	400.00
7	МАШИНА ДЛЯ ШИНКОВАНИЯ Производительность, т/ч- 5;10. Мощность, квт- 4,00 Габариты, мм- 1610x 960x1510	РСКБ-КИМ	ШТ	796		51 3142 0200		1.000	450.00
30	МАШИНА ДЛЯ ОБРЕЗКИ КОНЦОВ И РЕЗКИ НА КРУЖКИ КАБАЧКОВ, БАКЛАЖАН И ОГУРЦОВ Производительность, кг/ч- 1000; Мощность, квт-1,00 Габариты, мм- 2400x 750x1280	А9-КИЯ ТУ 1-01-9095-90	ШТ	796		51 3142 0265		1.000	440.00
12	МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ОВОЩЕЙ И ФРУКТОВ Производительность (при на- резке картофеля ломтиками длиной 10мм или кубиками 10x10x10мм), кг/ч-500; Мощность, квт-0,55 Габариты, мм- 585x 260x 600	МР-500 ТУ 1-01-9091-90	ШТ	796		51 3142 0271		1.000	60.00
20	МАШИНА ДЛЯ ОТДЕЛЕНИЯ СЕМЯН ПЕРЦА Производительность, кг/ч-400 Частота вращения барабана, мин-22; Мощность, квт-0,55 Габариты, мм-	РЗ-КЧВ ТУ Ш-4-52-85	ШТ	796		51 3149		1.000	242.00
ИВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИВ. №	Привязан							
	ИВ. N		Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	Т П 414-4-30.96
									ТХ.СО
									Лист 2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
16	1485x 785x1530 АВТОКЛАВ ДЛЯ СТЕРИЛИЗАЦИИ ПРОДУКТОВ Вместимость, банок- 80; Мощность, квт- 24,0; Габариты, мм- диаметр- 650 высота- 1200		ШТ	796		51 3145 1060		5.000	370.00
9	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790x1012x1240	МЗ-2С-244а ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		2.000	300.00
11	КОТЕЛ ВАРОЧНЫЙ Рабочая вместимость, л-150 Мощность, квт- 0,6 Габариты, мм- 1790x1012x1380	МЗ-2С-244б ТУ 27-31-3153-84	ШТ	796		51 3145 1034		3.000	365.00
3	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ Производительность, кг/ч- 2000; Высота разгрузки, мм: при угле наклона 20 град.-1500; при 45 град.-2650; Ширина ленты, мм-400; Мощность, квт- 0,5 Габариты, мм- 1500...3530x 900x1500...2800	А9-КТБ ТУ 27-31-3211-85	ШТ	796		51 3149 0176		4.000	370.00
28	ТРАНСПОРТЕР С УСТАНОВКОЙ ЗА- ЛИВКИ ЖИДКОСТИ Производительность, для банок вместимостью 3л, шт/ч-600; Вместимость бака установки заливки жидкости, м3-0,1; Мощность, квт- 1,26 Габариты, мм- 6600x1200x1780	10-07-001	ШТ	796		51 3146		1.000	800.00

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 444 -4-30.96

ТЖ.СО

Лист
3

Ц00460-05 6

Инв. N, год, подпись и дата, Взам. инв. N

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	КОНВЕЙЕР С ОПОЛАСКИВАНИЕМ ДЛЯ КАПУСТЫ Производительность, кг/ч- 1000; Мощность, квт- 0,55 Габариты, мм- 2780x 905x1820	A9-КТЧ ТУ 1-01-9094-90	ШТ	796		51 3149 0320		1.000	400.00
32	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КОНСОЛЬНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ НАСОС Подача, м3/ч-12,5; Напор, м-20,0; Электродвигатель- 4A100S2 Частота вращения, об/мин- 2900; Мощность, квт- 4,0 Габариты, мм- 927x 360x 340	X50-32-125-ЛС ТУ 26-06-1318-81	ШТ	796		36 3155 7080		1.000	129.00
17	ОПРОКИДЫВАТЕЛЬ ЯЩИЧНЫХ ПОД- ДОНОВ Производительность, поддонов/ч- 20; Скорость конвейера выгрузки, м/с-0,17; Мощность, квт-1,2 Габариты, мм- 2230x1790x3300	A9-КР2-Ж ТУ 1-01-9109-91	ШТ	796		51 3149 0396		1.000	1200.00
4	ТЕЛЕЖКА КОВШОВАЯ НАПОЛЬНАЯ Тип-1 Грузоподъемность, кг-250; Габариты, мм- 1410x 800x 780	И1-ФТН-250 ТУ 27-32-2108-77	ШТ	796		51 3211 7138		4.000	54.00
14	МАШИНА ЗАКАТОЧНАЯ Производительность, банок/ч- 720; Вместимость банок, мл- 800...3000; Мощность, квт-0,55	Д5-КЗЛ	ШТ	796		51 3844		2.000	250.00
Инв. N		Привязан							
Инв. N			Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Лист
							ТП 414-4-30.95	ТХ.СО	4

400460-05 7

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Габариты, мм- 725x 550x1755								
29	ВИБРОСИТО ДЛЯ ПРОСЕИВАНИЯ СОЛИ И САХАРА Мощность, квт-0,37 Габариты, мм- 1067x1015x 768	РЗ-ПМП	ШТ			51 4293		1.000	69.00
	ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
25	ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ Грузоподъемность, кг-500; Высота подъема, м-6,3; Мощность, квт-0,84;	ТЭ050-5110-1РО-У31 ГОСТ 22584-88*	ШТ	796		31 7421 2811		1.000	80.00
33	ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИК Грузоподъемность, кг-1000; Высота подъема, м-2,8; Габариты, мм- 1800x 950x1855	ЭП-103К	ШТ	796		34 5311 3084		1.000	2450.00
	ПРИБОРЫ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ								
13	ВЕСЫ НАСТОЛЬНЫЕ ЦИФЕРЛАТНЫЕ Предел взвешивания от 40г до 6 кг; Габариты, мм- 520x 290x 710	РН-6Ц13У	ШТ	796		42 7453		2.000	
31	ВЕСЫ ЦИФЕРЛАТНЫЕ ПЕРЕДВИЖ- НЫЕ ПЛАТФОРМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИ- ЧЕСКИЕ Предел взвешивания, кг- 10...150; Размер платформы, мм-630x800 Габариты, мм- 1040x 630x1680	РП-150Ц13Т ТУ 25-06-616-77	ШТ	796		42 7467 0005		1.000	185.00
	Привязан								
	Инв. N		Изм, Кол Уч	Лист N	док.	Подп	Дата		Лист 5

ТП 414 - 4 - 30.96

ТХ.СО

Ц00460-05 8

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ КВАДРАНТ- НЫЕ 4-го КЛАССА Предел взвешивания, г-2000; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 370x 210x 320	ВЛКТ-2кг ТУ 25-06-1101-79	ШТ	796		42 7471 0033		1.000	
38	ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ РАВНОПЛЕ- ЧНЫЕ 2-го КЛАССА Предел взвешивания, г-200; Мощность, квт-0,009; Габариты, мм- 390x 310x 420	ВЛР-200г ТУ 25-06-1131-79	ШТ	796		42 7472 9913		1.000	
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ									
21	ШКАФ КОЛОДИЛЬНЫЙ Мощность, квт- 0,40 Габариты, мм- 1500x 750x1810	ШХ-0,80М ТУ 27-51-3622-82	ШТ	796		51 5111 1014		2.000	300.00
10	МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ЛУКА Производительность, кг/ч-100 Вместимость камеры, дм3-19,5 Мощность, квт- 0,37 Габариты, мм- 600x 410x 850	МОЛ-100 ТУ 5.899-111911-90	ШТ	796		51 5131 1084		1.000	55.00
8	ЕМКОСТЬ ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ДЛЯ СОДЕРЖАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ Вместимость, дм3-15 Габариты, мм- 530 325x 201	Е1-200К1 ТУ 27-51-3582-89	ШТ	796		51 5158 0268		3.000	
2	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ Габариты, мм- 1260x 840x 900	СПСМ-3 ТУ 27-07-3074-75	ШТ	796		51 5158 0076		13.000	50.00
19	СТЕЛЛАЖ ПЕРЕДВИЖНОЙ Габариты, мм-	СП-230М ТУ 27-51-3827-87	ШТ	796		51 5156 1041		11.000	46.00
Привязан									
Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №									
Инд. N Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата ТП 444-4-30.96 ТХ.СО Лист 6									

400460-05 9

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	670 x 600 x 1500								
15	ТЕЛЕЖКА-ПЛАТФОРМА РУЧНАЯ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ТОВАРОВ Грузоподъемность, кг-200; Габариты, мм- 600 x 450 x 160	ТР1.Т-21	ШТ	796		51 5156		1.000	
22	ПЛИТКА НАСТОЛЬНОГО ИСПОЛНЕ- НИЯ ОДНОКОНФОРЧНАЯ Мощность, кВт -1,00 Габариты, мм- 294 x 283 x 72	ЭПТ-1-1,0/220 ГОСТ 14919-83*Е	ШТ	796		34 6813		2.000	
23	КАСТРЮЛЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ Габариты, мм- Диаметр-500; Высота-300;	ГОСТ 27002-86*Е	ШТ	796		51 5158		1.000	
41	ХОЛОДИЛЬНИК (модель 1606) Объем холодильной камеры, дм3-160; Мощность, кВт -0,12 Габариты, мм- 470 x 580 x 1140	КШ-160 ТУ 27-56-798-79	ШТ	796		51 5621 1300		2.000	65.00
	ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРИИ								
35	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 1200 x 600 x 900	СЛ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	50.00
39	СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ФИЗИЧЕСКИЙ Габариты, мм- 600 x 600 x 750	СЛ-4	ШТ	796		44 3550		1.000	25.00
37	СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ Габариты, мм- 900 x 600 x 900	СВ-2	ШТ	796		44 3550		1.000	72.00
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	Лист
									7

ТП 414-4-30.96

ТХ.СО

Ц00460-05 10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ										
			НАИМ.	КОД															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10										
МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ																			
34	ПРИБОР ДЛЯ СЧЕТА КОЛОНИЙ БАКТЕРИЙ Габариты, мм- 300x 225x 250	ПСБ	ШТ	796		94 4342 0003		1.000											
40	ШКАФ СУШИЛЬНО-СТЕРИЛИЗАЦИОН- НЫЙ Мощность, кВт- 2,2 Габариты, мм- 695x 650x1580	ШСС-80П ТУ 64-1-909-80	ШТ	796		94 5120		1.000	105.00										
42	ШКАФ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИ- ВОВ Габариты, мм- 1100x 510x1800	ОН-7-589/11	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00										
43	ШКАФ ДЛЯ ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ Габариты, мм- 1100x 510x1800	ОН-7-589/12	ШТ	796		94 5219		1.000	50.00										
МЕБЕЛЬ																			
46	СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ДВУХТУМБОВЫЙ Габариты, мм- 1396x 696x 730		ШТ	796		56 1123		2.000											
48	СТОЛ С ПЛАСТИКОМ Габариты, мм- 800x 800x 730	ОР-12-1109	ШТ	796		56 1152		2.000											
47	ШКАФ КНИЖНЫЙ Габариты, мм- 900x 320x1700		ШТ	796		56 1531		1.000											
44	СТУЛ Габариты, мм- 450x 450x 750	ОС-5-873 ГОСТ 19917-85	ШТ	796		56 1530		4.000											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">Привязан</td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>Инв. N</td> <td></td> <td>Изм</td> <td>Кол уч</td> <td>Лист N док. Подп Дата</td> </tr> </table>										Привязан					Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N док. Подп Дата
Привязан																			
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N док. Подп Дата															
						ТП 414-4-30.96			Лист	8									

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	СТУЛ ПОЛУМЯГКИЙ Габариты, мм- 480x 545x 775	ОН-10-366/3	ШТ	796		56 1215		8.000	
45	СЕЙФ Габариты, мм- 560x 560x 760	C111M	ШТ	796		49 8990		1.000	400.00
ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
1	ВАННА ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ ОБЛЕГЧЕН- НАЯ Габариты, мм- 1500x 700x 570	ВЧМО-1500 ГОСТ 1154-80*	ШТ	796		49 4111 1300		7.000	103.00
27	СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ Габариты, мм- 600x 600x 850	ТХН-14-00-00	ШТ	796				3.000	29.00

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

ТП 414-4-30.96

ТХ.СО

Лист
9

400460-05 12

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КОММУНИКАЦИИ								
	ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ								
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	16Б16к ТУ 26-07-1392-86	ШТ	796		37 1232 1005		5.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		20.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		5.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		1.000	
5	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	45ч12нж ТУ 26-07-370-85	ШТ	796		37 2261 1024		5.000	
	ТРУБОПРОВОДЫ МАРИНАДНОЙ ЗАЛИВЫ								

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

				Привязан		
						Листов
Инв. N						
				ТП 414-4-30.95		ТК.СО
Изм/Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата		
Гип	ШАТИЛОВ		<i>В.Ш.</i>	09.95	Стадия Лист Листов	
Нач. отдела	ЮНАНОВА		<i>Юн</i>	09.95	РП 1 3	
Гл. спец	ГАМАКНОВА		<i>Гам</i>	09.95	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Инж. I кат.	РЯЗАНОВА		<i>Ряз</i>	09.95	Г. САРАТОВ	
Норм. контр	БУЛДАКОВА		<i>Бул</i>	09.95		

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

6	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ КРАН ПРОБКОВЫЙ ПРОХОДНОЙ САЛЬНИКОВЫЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	11Б76к ТУ 26-07-413-87	ШТ	796		37 1224 2009		2.000	
---	--	---------------------------	----	-----	--	--------------	--	-------	--

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан										
Инв. N			Изм	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96

ТК.СО

Лист

2

400460-05 14

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ТРУБОПРОВОДЫ ТЕХНОЛОГИ- ЧЕСКОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ								
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТЕРМООБРАВО- ТАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91								
	Д 20x2.0		М	006				8.000	
	2.1.2. ТО ЖЕ		М	006				43.000	
	2.1.3. "-		М	006				100.000	
	2.1.4. "-		М	006				19.000	
	2.1.5. "-		М	006				8.000	
	2.1.6. "-		М	006				16.000	
	2.1.7. "-		М	006				13.000	
	2.2. ТРУБОПРОВОДЫ МАРИНАДНОЙ ЗАЛИВЫ								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ КОРРОЗИОННО- СТОЙКИХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 9041-81* (12x18H10T)								
	Д 57x3.0		М	006				8.000	

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

Привязан		
Изм. N		

Изм: Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата | ТП 414-4-30.96 | ТК.СО | Лист 3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯЦИИ								
B1, B2	ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ N4A ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С УГЛОМ ВЫХОДА ЛОПАТОК 45 град., НЕВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЙ Электродвигатель АИР71А6У2 Частота вращения, об/мин-910; Мощность, кВт-0,37;	ВКР N4A ТУ 22-115-04-87	КОМП ЛЕКТ	671		48 9171 4400		2.000	61.00
B3	ВЕНТИЛЯТОР ВЫТЯЖНОЙ КАНАЛЬНЫЙ ДВУХСКОРОСТНОЙ Производительность, м3/мин-8 Мощность, кВт-0,025; ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП) ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА	ВК-6 УХЛ4.2 "САМАЛ" ГОСТ 7402-84*Е	ШТ	796		34 6890 0000		1.000	
1	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ С УПЛОТНЕНИЕМ ИЗ ФТОРОПЛАСТА Ду, мм- 65	15ч14п ТУ 26-07-1473-88	ШТ	796		37 2214 1037		5.000	

ИНВ. № ПОДА.

ПОДАТЬ И ДАТА

Б.З.А.М. И.Н.В. №

					Привязан						
					Листов						
Инв. N											
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96			ОВ.СО		
ГИП	ШАТИЛОВ					СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела	ЮНАНОВА								РП	1	4
Гл. спец.	ДЕМИНА								ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Вед. инж.	ВОЛОДЧЕНКО								Г. САРАТОВ		
Норм. контр	БУЛДАКОВА										

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ					
			НАИМ.	КОД										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
2	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм- 25	16ч36р ТУ 26-23-011-90	ШТ	796		37 2232 1005		1.000						
3	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ "после себя" С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм- 80	21ч56к ТУ 26-07-1309-83	ШТ	796		37 2252 6024		1.000	51.00					
4	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25 ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ	15кч18п2 ТУ 26-07-1429-87 ГОСТ 5761-74*Е	ШТ	796		37 3211 1034		3.000						
5	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКО- ВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 50	30с76нжМ ТУ 26-07-1398-86	ШТ	796		37 4121 1221		1.000	38.80					
6	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ДВУХДИСКО- ВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ФЛАНЦЕВАЯ Ду, мм- 80	31с18нж ТУ 26-07-1440-87	ШТ	796		37 4123 1062		1.000	69.00					
7	КЛАПАН ПРУЖИННЫЙ ПОЛНОПОДЪ- ЕМНЫЙ БЕЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИНУДИТЕЛЬНОГО ОТКРЫТИЯ, ФЛАНЦЕВЫЙ Ду, мм-50	17с7нж ТУ 26-07-373-85	ШТ	796		37 4251 7676		1.000	26.00					
8	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ТЕРМОДИ- НАМИЧЕСКИЙ С ПАТРУБКАМИ ПОД ПРИВАРКУ Ду, мм-50	45с13нж ТУ 26-07-1138-76	ШТ	796		37 4261 1025		1.000						
ИЗМ. N° ПОДА	ИЗМ. N		Изм	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96	ОБ.СО	Лист	2

400460-05 17

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ		
			НАИМ.	КОД							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ										
	2.1. ВЕНТИЛЯЦИЯ										
	2.1.1. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.1 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000			
	2.1.2. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 150 Сх.2 серия 1.494-10	ШТ	796				4.000			
	2.1.3. РЕШЕТКА ШЕЛЕВАЯ РЕГУЛИРУЮЩАЯ	Р 300 Сх.4 серия 1.494-10	ШТ	796				2.000			
	2.1.4. УЗЕЛ ПРОХОДА БЕЗ КЛАПАНА Ду, мм-200	УП1 серия 5.904-45	ШТ	796				4.000	52.10		
	2.1.5. УЗЕЛ ПРОХОДА С КЛАПАНОМ Ду, мм-500	УП1-05 серия 5.904-45	ШТ	796				1.000	79.10		
	2.1.6. ДЕФЛЕКТОР Ду, мм-500	Д 315.00.000-02 серия 5.904-51	ШТ	796				1.000			
	2.1.7. ЗОНТ КРУГЛЫЙ Ду, мм-200	ЗК.00.000 серия 5.904-51	ШТ	796				3.000			
	2.1.8. ПОДДОН К СТАКАНУ Ду, мм-700	А1Б092.010 серия 1.469.1-11	ШТ	796				2.000			
	2.1.9. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,5; Ду, мм-160	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				6.000			
	2.1.10. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,6; Ду, мм-500	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				1.650			
	2.1.11. ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПО ГОСТ 19904-90 ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ S, мм-0,5; 150x250	ВСН 353-86 ТУ 36.736-78	М	006				11.600			
	Привязан										
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Т П 414-4-30.96	ОБ.СО	Лист 3

400460-05 18

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.12. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д159х 4,5		М	006				8.200	
	2.2.ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ИТП)								
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 89х 2,8		М	006				10.000	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 10704-91 Д 76х 2,8		М	006				31.000	
	2.2.3. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРО- ВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* Д 25х 3,2		М	006				6.000	
	2.2.4. СТАЛЬ УГЛОВАЯ 65х65х5,0	ГОСТ 8509-93	Т	168				0.030	
	2.2.5. ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ	ЭК14-2.00-93	ШТ	796				2.000	
	2.2.6. ГИЛЬЗА ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА	ЭК4-1-87	ШТ	796				2.000	
Инв. № подл.	Привязан								
	Инв. N								
Подпись и дата									
Взам. инв. №									
			Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96
									ОБ.СО
									Лист 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО- ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
1	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15	11Б185к ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		1.000	
	ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
2	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		13.000	
3	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		10.000	
4	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		13.000	
5	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		2.000	
						Привязан			
									Листов
		Инв. N							
						ТП 414-4-30.96			ВК.СО
		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата		
		ГИП	ШАТИЛОВ			АС	09.95		Стадия
		Нач. отдела	ЮНАНОВА			Ю	09.95		Лист
		Нач. группы	СЫРКИНА			Б	09.95		Листов
		Норм. контр	БУЛДАКОВА			Т	09.95		
						СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			РП 1 7
									ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-50	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2214 1020		3.000	
7	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15 ЗАДВИЖКИ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016-91	ШТ	796		49 5131 1100		7.000	
8	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫ- ДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ Ду, мм-80 ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ	30ч66р ТУ 26-07-1399-86	ШТ	796		37 2215 1006		3.000	28.00
9	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАД- НЫМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МПЗ-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		1.000	
10	СЧЕТЧИК ТУРБИННЫЙ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ Ду, мм-65 ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	СТВ-65 ТУ 25-02.330087-81	ШТ	796		42 1321 2474		1.000	
11	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ НАТЯЖНОЙ МУФТОВЫЙ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ КОНТРОЛЬНОГО МАНОМЕТРА Ду, мм-15 ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА	11Б18бк ТУ 26-07-1061-84	ШТ	796		37 1222 6011		2.000	
12	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-15	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2211 1012		6.000	

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм. Кол. уч.

Лист N док.

Подп. Дата

ТП414-4-30.96

ВК.СО

Лист

2

400460-05 21

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-20	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1019		3.000	
14	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-25	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2212 1020		8.000	
15	КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ПРОХОДНОЙ, МУФТОВЫЙ Ду, мм-32	15ч8п2 ТУ 26-07-1465-88	ШТ	796		37 2213 1035		3.000	
16	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ Ду, мм-15 ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ	КВ-15Д ТУ 21-0288995-016- 91	ШТ	796		49 5131 1100		3.000	
17	МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ С ЗАД- НИМ ФЛАНЦЕМ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - ОСЕВОЕ, Класс точности-1,5; Пределы измерения, МПа-0,6;	МПЗ-У ТУ 25-02.180335-84	ШТ	796		42 1213 1870		2.000	
18	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-20	СКВГ-90-5/20 ТУ 25-24(08919274) -92	ШТ	796		42 1321 0100		1.000	
19	СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ду, мм-25	ВСКМГ-9010/25 ТУ 25-02.720113-81	ШТ	796		42 1321 0172		1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. N

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

ТП 444-4-30.96

ВК.СО

Лист

3

Ц00460-05 22

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ					
			НАИМ.	КОД										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10					
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ													
	2.1. ВОДОПРОВОД КОЗЯИСТВЕННО- ПИТЬЕВОЙ. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ													
	2.1.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАН- НЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75*													
	Ду, мм-15x2,5		М	006				32.000						
	2.1.2. ТО ЖЕ,													
	Ду, мм-20x2,6		М	006				45.000						
	2.1.3. "-													
	Ду, мм-25x2,8		М	006				59.000						
	2.1.4. "-													
	Ду, мм-32x2,8		М	006				24.000						
	2.1.5. "-													
	Ду, мм-40x3,0		М	006				43.000						
	2.1.6. "-													
	Ду, мм-50x3,0		М	006				16.000						
	2.1.7. "-													
	Ду, мм-80x3,5		М	006				15.000						
	2.1.8. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ПО ГОСТ 9583-75* ЧНР 80ЛА Ду, мм-80		М	006				7.000						
	2.1.9. РУКАВ РЕЗИНОТКАНЕВЫЙ НАПОР- НЫЙ Ду, мм-25	П(У11)-6,3-25У ГОСТ 18698-79*	М	006				140.000						
	2.2. ВОДОПРОВОД ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ													
	2.2.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАН- НЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75*													
	Ду, мм-15x2,5		М	006				77.000						
	Привязан													
	Инв. N		Изм	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96	ВК.СО	Лист	4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ	
			НАИМ.	КОД						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	2.2.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ОЦИНКОВАН- НЫХ, С НАКАТАННОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 3262-75* Ду, мм-20x2,6		М	006				3.000		
	2.2.3. ТО ЖЕ, Ду, мм-25x2,8		М	006				93.000		
	2.2.4. "- Ду, мм-32x2,8		М	006				29.000		
	2.2.5. СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУША СО СТАЦИ- ОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ, СЕТ- КОЙ И ФАРФОРОВЫМ КОРПУСОМ	СМ-Д-СТФ ГОСТ 25309-83*	ШТ	796				4.000		
	2.3. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ									
	2.3.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТ- МАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				66.000		
	2.3.2. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТ- МАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм-100		М	006				47.000		
	2.3.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИ- ЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРЖ- НОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕ- СИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	УмОв2спбс ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671				1.000		
	2.3.4. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм- 50	Т50М ТУ 0282087-РК-005- 92	ШТ	796				9.000		
	Привязан									
	Инв. N		Изм	Кол	уч	Лист	N	док.	Подп	Дата
										ТП 444-4-30.95
										ВК.СО
										Лист 5

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.5. ТРАП ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ С ПРЯМЫМ ОТВОДОМ Ду, мм-100	T100M ТУ 0282087-РК-005- 92	ШТ	796				2.000	
	2.3.6. РАКОВИНА СТАЛЬНАЯ ЭМАЛИРО- ВАННАЯ С ОДНИМ ОТВЕРСТИЕМ В СПИНКЕ	РС-1 ГОСТ 23695-94	ШТ	796				1.000	
	2.3.7. СИФОН-РЕВИЗИЯ ЧУГУННАЯ	СФ110Д	ШТ	796				1.000	
	2.4. БЫТОВАЯ КАНАЛИЗАЦИЯ								
	2.4.1. ТРУБОПРОВОД ИЗ ТРУБ ПЛАСТ- МАССОВЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ БЕЗНАПОРНЫХ ПО ГОСТ 22689.2-89 Ду, мм- 50		М	006				19.000	
	2.4.2. ТО ЖЕ Ду, мм-100		М	006				18.000	
	2.4.3. УМЫВАЛЬНИК ОВАЛЬНЫЙ КЕРАМИ- ЧЕСКИЙ 2-ой ВЕЛИЧИНЫ СО СКРЫТОЙ УСТАНОВОЧНОЙ ПОВЕРХ- НОСТЬЮ, БЕЗ СПИНКИ, СО СМЕ- СИТЕЛЕМ И БУТЫЛОЧНЫМ СИФОНОМ	УмОв2спбс ГОСТ 23759-85	КОМП ЛЕКТ	671				6.000	
	2.4.4. УНИТАЗ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ КЕРАМИ- ЧЕСКИЙ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ БЕЗ ЦЕЛЬНООТЛИТОЙ ПОЛОЧКИ СО СМЫВНЫМ БАЧКОМ	УнТп2 ГОСТ 22847-85	КОМП ЛЕКТ	671				2.000	
	2.4.5. ПОДДОН ДУШЕВОЙ СТАЛЬНОЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ МЕЛКИЙ С ВОДО- СЛИВНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ АРМА- ТУРОЙ	Псм-2 ТУ 21-26-027-80	КОМП ЛЕКТ	671				4.000	
	2.4.6.								
Инв. № подл.	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	
Инв. № инв.									Лист
ПОДПИСЬ И ДАТА									6

ТП 414-4-30.96

ВК.СО

Лист

6

400460-05 25

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

	ФОНТАНЧИК ПИТЬЕВОЙ НАПОЛЬНЫЙ С ПЕДАЛЬНЫМ ПУСКОМ	Фнп ТУ 21-26-104-83	ШТ	796				1.000	
--	--	------------------------	----	-----	--	--	--	-------	--

ИНВ. N: ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИНВ. N:

Привязан

Инв. N

Изм. Кол уч Лист N док. Подп Дата

ТП 414-4-30.96

ВК.СО

Лист

7

Ц.00460-05 26

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ОРГТЕХ- ОСНАСТКА								
1	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМА ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ, ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ Габариты, мм- 1000x 500x1650	МДВ-25.4 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		1.000	
2	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ЧЕТЫРЬМА ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ Габариты, мм- 1000x 500x1650	МД -25.4 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		10.000	
3	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОДЕЖДЫ С ПЯТЬЮ ОТДЕЛЕНИЯМИ, ЗАПИРАЕМЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ Габариты, мм- 1250x 500x1650	МД -25.5 СЕРИЯ 1.479.2-2	ШТ	796		52 5172		2.000	

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96		АР.СО	
ГНП	ШАТИЛОВ		09.95						
Нач. отдела	ЗИЛЬБЕРТОВ		09.95						
Нач. группы	КУПРИЕНКО		09.95						
Инж. I кат.	ПЕТРОВА		09.95						
Норм. контр	БУЛДАКОВА		09.95						
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ						Стадия	Лист	Листов	
						РП		1	
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ			

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ АППАРАТЫ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В								
1	ПУСКАТЕЛЬ, 380 В, РЕЛЕ ЭЛЕКТРОТЕПЛОВОЕ РТЛ-1006, 1,6 А	ПМЛ-122002 ТУ16-644.001-83	ШТ	796		34 2724 3217		2.000	
2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ, 10 А КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВодОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000 В	ВА16-26-140010-20 УХЛ4 ИГПН.641135.002 ТУ16-641.023-84	ШТ	796		34 2114 1251		1.000	
3	ЯЩИК, 10 А КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ	РУСМ-5111-374 У1 ТУ16-87 ИУКЖ.656335.074 ТУ	ШТ	796		34 3546		1.000	
4	ЯЩИК ОДНОФИДЕРНЫЙ, 100 А, 380 В, С РУБИЛЬНИКОМ	ЯВЗ-31-1 ТУ16-526.052-78	ШТ	796		34 3422		1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96		ЭМ.СО	
ГИП	ШАТИЛОВ		09.95						
Нач. отдела	ЮНАНОВА		09.95						
Гл. спец.	ЗИНОВЬЕВ		09.95						
Инж. I кат.	МОРОЗ		09.95						
Норм. контр	БУЛДАКОВА		09.95						
					СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия Лист Листов		
							РП 1 6		
							ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

400460-05 28

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ИПН2-60: 7х6,3; 1х10; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР1)	ШР11-73504-22УЗ ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
6	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ИПН2-60: 3х6,3; 5х63; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР2)	ШР11-73504-22УЗ ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
7	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ИПН2-60: 4х6,3; 1х63 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР3)	ШР11-73701-22УЗ ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
8	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ИПН2-60: 3х6,3; 3х10; 1х16; С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШР4)	ШР11-73504-22УЗ ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	
9	ШКАФ, 380 В, ВЫКЛЮЧАТЕЛИ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ: АЕ2046-10Б, 380 В, 50 ГЦ - 2Х10 А; АЕ2044, 220 В, 50 ГЦ - 11х10; 1х12,5 А (ШР5)	ПРВ503-1104-2УХЛ2 ТУ 16-93 ИГПН.656365.07В ТУ	ШТ	796		34 3411		1.000	
10	ШКАФ, НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК ПЛАВ- КИХ ВСТАВОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ ИПН2-60: 1х6,3 А ПН2-100: 4х80 А	ШР11-73522-22УЗ ТУ16-536.506-76	ШТ	796		34 3343		1.000	

ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА.

Привязан			
Инв. N			

Изи: Кол уч: Лист: N док. Подп: Дата

ТП414-4-30.96

ЭМ.СО

Лист

2

400460-05 29

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПН2-250: 1х200; 1х80 А С УКАЗАТЕЛЯМИ СРАБАТЫВАНИЯ (ШВ1) ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
11	РОЗЕТКА,	РШ30-0-В-25/380 УХЛ4 ТУ16-526.372-80	ШТ	796		34 2491		1.000	
12	ВИЛКА,	ВШ30-В-25/380 УХЛ4 ТУ16-526.372-80	ШТ	796		34 2491		1.000	
13	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХПО- ЛЮСНАЯ С ТРЕТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТА- НОВКИ 220В, 10 А	РШ-Ц-20-0-55-10 220УХЛ4 ТУ16-434.041-84	ШТ	796		34 6442 1244		10.000	
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ	АВВГ ГОСТ 16442-80*							
14	4х2,5-0,66		КМ	008		35 2222 1125		0.068	
15	3х10+1х6-0,66		КМ	008		35 2222 1135		0.132	
16	3х95+1х35-1		КМ	008		35 3771 5396		0.010	
			Т	168				0.016	
	ПРОВОД	АПВ ГОСТ 6323-79*Е							
17	2,0-380		КМ	008		35 5113 0106		0.683	
18	2,5-380		КМ	008		35 5113 0107		0.009	
19	4,0-380		КМ	008		35 5113 0108		0.027	
20	5,0-380		КМ	008		35 5113 0111		0.050	
21	8,0-380		КМ	008		35 5113 0113		0.150	
	ПРОВОД	АППВ ГОСТ 6323-79*Е							
22	3Х2,0-380		КМ	008		35 5333 0115		0.255	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. N

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

ТП 414 - 4 - 30.96

ЭМ.СО

Лист

3

400460-05 30

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. ЛЕНТА 3,0x20	ГОСТ 6009-74*	Т	168				0.030	
	2.1.2. ПОЛОСА НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 4x30	ГОСТ 103-76*	Т	168				0.105	
	2.2. ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ								
	2.2.1. ТРУБА С ОДНИМ РАСТРУБОМ УСИ- ЛЕННОГО ТИПА, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 мм; ПВХ-В-Р ЭП25У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.133	
			Т	168				0.025	
	2.2.2. ТО ЖЕ, 32 мм; ПВХ-В-Р ЭП32У	ТУ 6-19-215-83	КМ	008				0.040	
			Т	168				0.012	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. КОРОБКА	У197УХЛ3 ТУ 36-1449-84	ШТ	796				6.000	
	2.3.2. МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИ- ВАЕМАЯ	КВТп-4-2-1У3 ТУ 36.18.30.01-04- 86	ШТ	796				2.000	

Инд. № подл. Подпись и дата В.Зам. Инв. №

Привязан

Инв. №

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96

ЭМ.СО

Лист

4

400460-05 37

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.3. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L, мм = 3000	У2370МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				3.000	
	2.3.4. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L, мм = 1500	У2371МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				3.000	
	2.3.5. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ L, мм = 750	У2372МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	2.3.6. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ R, мм = 1200; а, град. = 90	У2342МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				4.000	
	2.3.7. СЕКЦИЯ КОНЦЕВАЯ	У2397МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				2.000	
	2.3.8. СЕКЦИЯ ВВОДНАЯ	У2391МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				1.000	
	2.3.9.. КАРЕТКА ТОКОСЪЕМНАЯ НА 16А	У2364 УЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				1.000	
	2.3.10. КРОНШТЕЙН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	У2412 УЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				15.000	
	2.3.11. СЕКЦИЯ ДЛЯ ВВОДА КАРЕТКИ	У2390МУЗ ТУ 36-18.29.01-5- 87	ШТ	796				1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата В.зам.инв. №

Привязан									
Инв. N		Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП414-4-30.96	Эм. со

400460-05 32

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

2.3.12.
СКОБА ВЕДУЩАЯ

У2411У3
ТУ 36-18.29.01-5-
87

ШТ 796

1.000

2.3.13.
УКАЗАТЕЛЬ ТРОЛЛЕЙНЫ

К271У2
ТУ 36-2717-85

ШТ 796

1.000

Привязан

Инв. N

Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата

ТП 444-4-30.96

ЭМ.СО

Лист

6

400460-05 33

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЭНЕРГИИ ПРИ НАПРЯЖЕНИИ ДО 1000 В								
1	ШИТОК ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ С ПАКЕТ- НЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ НА ВВОДЕ ПВЗ-100, С 12 ГРУППАМИ ОТХО- ДЯЩИХ ЛИНИЙ С АВТОМАТИЧЕСКИ- МИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ АЕ1031-1 С РАСЦЕПИТЕЛЯМИ: 12x16 А;	ЯОУ-8502 УЗ ТУ16-536.683-81	ШТ	796		34 3414		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ И ВЫКЛЮЧА- ТЕЛЯМИ								
2	ЯЩИК, ПЛАВКАЯ ВСТАВКА, 6,3А, 380В	ЯВП2-15-У2 ТУ16-526.373-75	ШТ	796		34 3422		1.000	
	ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
3	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220В, 10 А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕ- ТЬИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-п-20-0-IP43-01- 10/220 У2 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6436 1211		8.000	
4	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ, 220 В, 10А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ПЛОСКИМИ КОНТАКТАМИ, С ТРЕ-	РШ-п-20-0-04-10/ 220 УХЛ4 ТУ16-526.463-79	ШТ	796		34 6432 1242		3.000	
					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
					ТПЧ14 - 4 - 30.96				
					ЭО.СО				
Изм Кол уч Лист N док. Подп Дата									
ГИП ШАТИЛОВ 09.95									
Нач. отдела ЮНАНОВА 09.95									
Гл. спец. ЗИНОВЬЕВ 09.95									
Вед. инж. СЛАНСКАЯ 09.95									
Норм. контр БУЛДАКОВА 09.95									
					СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ				
					Стадия Лист Листов				
					РП 1 6				
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ				

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

400460-05 34

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ТЪИМ ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ, ОДНОМЕСТНАЯ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ								
	СВЕТОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
5	СВЕТИЛЬНИК	НСПО2-100-001 У2 ТУ 208 РСФСР215-84	ШТ	796		34 6111		3.000	
6	СВЕТИЛЬНИК	ЛСПО2-2Х36-004 УХЛ4 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		8.000	
7	СВЕТИЛЬНИК	ЛСПО2-2Х65/Д20-02 ТУ16-676.076-84	ШТ	796		34 6112 15		27.000	
8	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО21-2х20/Н-01- УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4761		9.000	
9	СВЕТИЛЬНИК	ЛПО21-2х40/Н-02- УХЛ4 ТУ16-676.077-84	ШТ	796		34 6112 4701		13.000	
10	СВЕТИЛЬНИК	ПВЛП-1-2х40-02 УХЛ4 ТУ84-1029-85	ШТ	796		34 6112		54.000	
11	ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ	БК230-240-100 ГОСТ 2239-79*	ШТ	796		34 6611 7114		3.000	
12	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ20 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713 2108		19.000	

ИНВ. № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. N

Изм. Кол. уч. Лист N док. Подп. Дата

ТП 414-4-30.96

ЭО.СО

Лист

400460-05 35

2

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ36 ТУ16-675.059-84	ШТ	796		34 6713 1153		17.000	
14	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ40 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		138.000	
15	ЛАМПА ЛЮМИНЕСЦЕНТНАЯ	ЛБ65 ГОСТ 6825-91*	ШТ	796		34 6713		56.000	
16	СТАРТЕР	20С-127	ШТ	796				19.000	
17	СТАРТЕР	80С-220	ШТ	796				155.000	
КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ									
18	2x2,5 - 0,66	АВВГ ГОСТ 16442-80*	КМ	008		35 2222 1109		1.000	
19	2x4,0 - 0,66		КМ	008		35 2222 1110		0.005	
20	3x2,5 - 0,66		КМ	008		35 2222 1117		0.550	
21	4x10 - 0,66		КМ	008		35 2222 1128		0.006	
ПРОВОД									
22	2x2,5 - 380	АППВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0.300	
23	3x2,5 - 380		КМ	008		35 5333 0116		0.050	

Инв. № подл. Пропить и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. N			

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96

ЭО.СО

Лист
3

Ц,00460-05 36

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.1.1. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ ПРОКАТКИ 6	ГОСТ 2590-88	Т	168				0.006	
	2.2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.2.1. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А,, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-04-6,3/220 УХЛ4 ТУ16-642.047-86	ШТ	796				5.000	
	2.2.2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А,, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-1-1Р44-17-6/250 ГОСТ 7397.0-89Е	ШТ	796				7.000	
	2.2.3. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	О-2-07-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				3.000	
	2.2.4. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-1-11-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				7.000	
	2.2.5. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-2-05-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				4.000	
	2.2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ТРЕХКЛАВИШНЫЙ, 220В, 6,3 А, ОДНОПОЛЮСНЫЙ, ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	С-9-01-6/250 УХЛ4 ТУ16-539.275-81	ШТ	796				2.000	
	Привязан								
	Инв. N		Изм	Кол уч	Лист N	док.	Подп	Дата	

ТП 414-4-30.96

ЭО.СО

Лист

4

400460-05 37

Инв. № подл. Подпись и дата. В-зам. инв. №1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.7. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ 220В, 6,3А, ДВУХПОЛЮСНАЯ С ЦИЛИНД- РИЧЕСКИМИ КОНТАКТАМИ ОДНОМЕ- СТНАЯ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ	РШ-ц-2-с-02-6/220 УХЛ4 ТУ16-536.162-79	ШТ	796				6.000	
	2.3. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА								
	2.3.1. ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОР- МАТОРОМ 220/42 В	ЯТП-0,25-14У3 ТУ 36-631-76	ШТ	796				2.000	
	2.3.2. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	У197 УХЛ3	ШТ	796				30.000	
	2.3.3. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КУВ-1МУХЛ3	ШТ	796				19.000	
	2.3.4. ШВЕЛЛЕР	УСЭК53У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				40.000	
	2.3.5. ШВЕЛЛЕР	УСЭК54У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				15.000	
	2.3.6. УГОЛОК	УСЭК55У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				8.000	
	2.3.7. ПОЛОСА	УСЭК56У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				2.000	
	2.3.8. УГОЛОК	УСЭК59У3 ТУ36-2355-80	ШТ	796				43.000	
	2.3.9. ШАЙБА ЦАРАПАЮЩАЯ	УСЭК76У1 ТУ36-2355-80	ШТ	796				642.000	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч

Лист N док.

Подп | Дата

ТП 414-4-30.96

90.00

Лист

5

Ц00460-05 38

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3.10. КРОНШТЕЙН	У116 У3	ШТ	796				3.000	
	2.4. ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.4.1. КОРОБКА ОТВЕТВИТЕЛЬНАЯ	КОР73 У1.5	ШТ	796				150.000	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 444-4-30.96

30.00

Лист
6

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
1	бак с заливой ДАТЧИК-РЕЛЕ УРОВНЯ	РОС 101-021 ТУ25-2408.0007-88	ШТ	796		42 1874 9536		1.000	
	КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИВОДОВ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 1000В								
	ЯЩИК ИШЕ, ИШЕ размером 600x400x350 Чертеж общего вида - [] -1-АТХ-01-00С6 Схема соединений - [] -1-АТХ-01-00С6	ЯУЭ-0643 ОСТ16.684.116-74	ШТ	796		34 3100		2.000	

В.З.АМ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОД.

					Привязан						
					Листов						
Инв. N											
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	Т П 414-4-30.96			АТХ.СО		
ГИП	ШАТИЛОВ				09.95	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ			Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела	ЮНАНОВА				09.95				РП	1	3
Гл. спец.	КОМЯКОВ				09.95				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Инженер	КРИВОЗУБОВА				09.95				Г. САРАТОВ		
Норм. контр	БУЛДАКОВА				09.95						

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА									
ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ									
	1. ПОСТ, 3/4" N1- ц, ч, 1з+1р, "ПУСК" N2- ц, к, 1з+1р, "СТОП"	ПКЕ222-2УЗ ТУ16-642.006-83	ШТ	796		34 2844 2231		3.000	
	2. ЗВОНОК ГРОМКОГО БОЯ	МЗ-1	ШТ	796				2.000	

Привязан

Инв. N

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96

АТХ.СО

Лист

2

400460-05 41

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	ПРОВОД АПВ по ГОСТ6323-79*Е 1. 2,0-380		КМ	008		35 5133 0106		0.015	
	КАБЕЛЬ АКВВГ по ГОСТ 1508-78*Е 2. 4x2,5 3. 7x2,5		КМ	008		35 6344 0131		0.045	
			КМ	008		35 6344 0133		0.105	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. N			

Изм | Кол уч | Лист | N док. | Подп | Дата

ТП 414-4-30.96

АТХ.СО

Ц00460-05

Лист
3

42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	ПРИЕОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Температура теплоносителя +158 град.С, паропровод								
1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИ- ЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		1.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
	Температура воды +90град.С, конденсатопровод								
2	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	
-	ОПРАВА ЗАЩИТНАЯ ДЛЯ ТЕХНИ- ЧЕСКИХ ТЕРМОМЕТРОВ	Тип П 285 100 ТУ 92-887.021-91	ШТ	796		43 2128 0103		1.000	
запас	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРЯМОЙ	ТТМ П 52 240 103 ТУ25-2021.010-89	ШТ	796		43 2122 1151		1.000	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96		АОВ.СО	
ГИП	ШАТИЛОВ		09.95						
Нач. отдела	ЮНАНОВА		09.95						
Гл. спец.	КОМЯКОВ		01.95						
Инженер	КРИВОЗУБОВА		09.95						
Норм. контр	БУЛДАКОВА		09.95						
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ						Стадия Лист Листов			
						РП 1 2			
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ			

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	пар 0,5 МПа, паропровод МАНОМЕТР ПОКАЗЫВАЮЩИЙ БЕЗ ФЛАНЦА, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА - РАДИАЛЬНОЕ, Класс точности - 1,5; Пределы измерения, МПа - 1,0	МП4-У ТУ25-02.180335-84	шт	796		42 1213 1883		2.000	

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
Инв. N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96	АОВ.СО	Лист
								2

400460-05 44

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	СИСТЕМЫ СВЯЗИ								
	ТЕЛЕФОНИЗАЦИЯ								
1	АППАРАТ ТЕЛЕФОННЫЙ "СПЕКТР-3"	ТА-11321 РГО.218.070 ТУ РГ2.184.126-10	ШТ	796		66 5411 320		2.000	
2	КОРОБКА	КРТУ-10 ТУ45-86 БЕО.362.016 ТУ	ШТ	796				1.000	
3	КАБЕЛЬ ГОРОДСКОЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 10x2x0,4	ТППЭП ГОСТ 22498-88*Е	КМ	008		35 7211 0322		0.010	
4	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1x2x0,4	ТРП ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7511 0101		0.040	
	РАДИОФИКАЦИЯ								
5	ГРОМКОГОВОРИТЕЛЬ АВОНЕНТСКИЙ	"ТАЙГА-304" РГО.218.054 ТУ	ШТ	796		65 8621 3034		3.000	
6	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2x0,6	ПТПЖ ТУ16-К03.01-88	КМ	008		35 7551 0101		0.010	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан				Листов		
			Инв. N						
			Изм. Кол. уч.	Лист N	док.	Подп.	Дата	ТП 414-4-30.96	СС.СО
			ГИП	ШАТИЛОВ	09.95			Стадия Лист Листов	
			Нач. отдела	ЮНАНОВА	09.95			РП 1 3	
			Вед. инж.	АРЕСТОВА	09.95			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
			Инж. 1 кат.	АРТАМОНОВА	09.95			Г. САРАТОВ	
			Норм. контр.	БУЛДАКОВА	09.95				

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ ТРАНСЛЯЦИОННЫЙ 2x1,2	ПТНЖ ТУ16-К03.01-88	км	008		35 7551 0102		0.040	

ИНВ. N- ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. N°

Привязан			
Инв. N			

Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата

ТП 414-4-30.96

СС.СО

Лист

2

400460-05 46

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДО- ВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ	МПС 7/13 ТУ 45-86 АКПО.446.000 ТУ	ШТ	796				1.000	
	2.2. КОРОБКА	УК-П ТУ 45-84 6e0.362.013 ТУ	ШТ	796				1.000	
	2.3. КОРОБКА	УК-Р-0,5-30 ТУ 45-84 6e0.362.013 ТУ	ШТ	796				3.000	
	2.4. РОЗЕТКА	РПВ-1 ТУ 45-86 2д0.364.011 ТУ	ШТ	796				3.000	

ИНВ. N° ПОДЛ. ПСАЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N°

Привязан									
Инв. N			Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	

ТП 414-4-30.96

СС.СО

Лист

400460-05

47

3

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ.		КОД ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ
			НАИМ.	КОД					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ ПОЖАРНО-ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
1	ЭЛЕМЕНТ	373 "ОРИОН-М" ТУ16.729.125-78	ШТ	796				54.000	
2	УСТРОЙСТВО СИГНАЛЬНОЕ	УСС ТУ25-09.023-80	ШТ	796		43 7246 1001		3.000	
3	ПРОВОД 2X2,5-380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5333 0106		0.010	
4	ПРОВОД 4,0 - 380	АПВ ГОСТ 6323-79*Е	КМ	008		35 5133 0109		0.020	
5	ПРОВОД СВЯЗИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ- НЫЙ ТЕЛЕФОННЫЙ 1x2x0,4	ТРВ ТУ16.К04.005-89	КМ	008		35 7512 0101		0.170	
6	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,2	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2605		0.100	
7	ПРОВОД МОНТАЖНЫЙ 0,35	НВМ ГОСТ 17515-72*Е	КМ	008		35 8212 2606		0.020	

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА

					Привязан				
					Листов				
Инв. N									
Изм	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	ТП 414-4-30.96		СС2.СО	
ГП	ШАТИЛОВ	09.95				СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Стадия Лист Листов	
Нач. отдела	ЮНАНОВА	09.95			РП 1 2				
Вед. инж.	АРЕСТОВА	09.95			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ				
Инж. I кат.	АРТАМОНОВА	09.95			Г. САРАТОВ				
Норм. контр	БУЛДАКОВА	09.95							

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И N- ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМ. ПАИМ. КОД	Код завода - изготовителя	КОД ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИ- НИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИЧЕ- СТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДО- ВАНИЯ, КГ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ПРИБОР ПРИЕМНО-КОНТРОЛЬНЫЙ ОХРАШНО-ПОЖАРНЫЙ ППКОПО51-1-2	УОТС-М ТУ25-7209.0001-87	ШТ	796			3.000		
	2.2. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ПОЖАРНЫЙ ТЕПЛОВОЙ МАГНИТНЫЙ ИП105-2/1	ИТИ 12МО.082.033 ТУ	ШТ	796			8.000		
	2.3. ДАТЧИК МАГНИТОКОНТАКТНЫЙ МО 102-2/1	ДМК-П2 ТУ25-09.007-84	ШТ	796			13.000		
	2.4. ИЗВЕЩАТЕЛЬ ОХРАННЫЙ ПОВЕРХ- НОСТНЫЙ УДАРНО-КОНТАКТНЫЙ МО 303-3	"ОКНО-4" ПГС2.402.000 ТУ	ШТ	796			3.000		
	2.5. КОРОБКА	УК-п ТУ 45-84 6e0.362.013 ТУ	ШТ	796			15.000		
	2.6. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	Вп15Е21А111-54У2.2 ТУ16-526.470-80	ШТ	796			2.000		
	Привязан								
	Инь. N		Изн	Кол уч	Лист	N док.	Подп	Дата	

ТП 414-4-30.96

СС2.СО

Лист

2

Ц00460-05

(49)