

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-318.92

КУЛЬТУРНО - ДОСУГОВЫЙ  
ЦЕНТР  
С ЗАЛОМ НА 600 МЕСТ

АЛЬБОМ 13 ч.1

МТУ - ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ СТР. 2 ÷ 5

М - МЕХАНОБОРУДОВАНИЕ СТР. 6 ÷ 75

25447 - 15

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-318.92

# КУЛЬТУРНО - ДОСУГОВЫЙ ЦЕНТР С ЗАЛОМ НА 600 МЕСТ

АЛЬБОМ 13 ч. 1

## Перечень альбомов

Альбом 1 (в 2-х частях)	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА АРХИТЕКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ТЧ ТЕХНОЛОГИЯ ПИЩЕБЛОКА ТО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СТ СПОРТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ТИА ТЕХНОЛОГИЯ ИГРОВЫХ АВТОМАТОВ	Альбом 7	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА ТРУБ.
Альбом 2 (в 2-х частях)	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 8	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ, ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
Альбом 3	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 9	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА КТ КИНОТЕХНОЛОГИЯ СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 4	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ОВ ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ ХС ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ	Альбом 10	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ПС ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 5	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ВК/ПА УСТАНОВКИ ВОДЯНОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ) ЭС/ПА УСТАНОВКИ ВОДЯНОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ (СИГНАЛИЗАЦИЯ)	Альбом 11	ЭМЭ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
Альбом 6	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА АУ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНТЕХУСТРОЙСТВ	Альбом 12	Э/М ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
		Альбом 13 (в 2-х частях)	АУ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ МТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ М МЕХАНОБОРУДОВАНИЕ СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
		Альбом 14	
		Альбом 15	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ СМЕТЬ
		Альбом 16 (в 3-х частях)	

Утвержден Госкомархитектуры письмом  
от 29.11.91 г. 2-129 и введен в действие  
А.О. ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева  
приказом от 17.09.92 № 1

А.О. ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева  
Главный инженер А. В. Сивин М. Ганкин  
Главный архитектор Г. Мурадов  
проекта

СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
	Штукатурный лист	1	М. 05. 100	Р А М А	32
	СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА	2	М. 05. 101	УЩКО	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА	3	М. 05. 100 СБ	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ Лист 1-4	4	М. 06	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ I ПЛАНА Лист 1-2	33
	Лист 5	5	М. 06. 10. 103	С Т О Й К А	
М. 00	УСТАНОВКА МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ ЩЕНЫ Лист 1-3	6	М. 06. 10. 104	У П О Р	
М. 00 СБ	УСТАНОВКА МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ ЩЕНЫ	7	М. 06 СБ	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ I ПЛАНА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	М. 06. 100	КАРКАС Лист 1-2	35
		9	М. 06. 102	ПОДВЕСКА	
М. 01	ПОДВЕСКА	10	М. 06. 101	СКОБА	
М. 01. 100	РАМКА	11	М. 06. 100 СБ	КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
М. 01. 100 СБ	РАМКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
М. 01 СБ	ПОДВЕСКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		12	М. 06. 10. 100	КАРКАС
М. 02	ЗАНАВЕС АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ Лист 1-2	13	М. 06. 10. 101	С Т О Й К А	
М. 02. 100	Д О Р О Г А	14	М. 06. 10. 100 СБ	КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 02. 200	РАМА				
М. 02. СБ	ЗАНАВЕС АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
М. 02. 100 СБ	Д О Р О Г А СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	М. 06. 103	ПОДВЕСКА	38
М. 02. 200 СБ	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16	М. 06. 104	Д У Р А	
М. 02. 201	РЕБРО				
М. 02. 202	ОКАНТОВКА				
М. 03	КУЛИСЫ ПОРТАЛЬНЫЕ	17	М. 06. 106	С В Я З Ь	39
М. 03. 10	КУЛИСА Лист 1-3				
М. 03. СБ	КУЛИСЫ ПОРТАЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
М. 03. 10 СБ	КУЛИСА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18	М. 06. 105	С В Я З Ь	40
		19	М. 06. 200	РАМА	
М. 03. 10. 100	КАРКАС Лист 1-4 Лист 5	20	М. 06. 201	С Т О Й К А	
М. 03. 20. 001	С П Е Р Ж Е Н Ь	21	М. 06. 202	РЕБРО	41
М. 03. 20. 002	КОЛЬЦО				
М. 02. 001	У П О Р				
М. 03. 10. 100 СБ	КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	М. 06. 102	ПОДВЕСКА	42
М. 03. 11	ФАРТУК	23	М. 07	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ Лист 1-3	
М. 03. 001	П О В О Д О К	24	М. 07. 103	С В Я З Ь	
М. 02. 11 СБ	ФАРТУК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25	М. 07 СБ	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
М. 03. 20	НАПРАВЛЯЮЩАЯ Лист 1-2	26	М. 07. 100	КАРКАС Лист 1-2	44
М. 03. 20 СБ	НАПРАВЛЯЮЩАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
М. 04	ПОДЪЕМ ДЕКОРАЦИОННЫЙ Лист 1-2				
М. 01. 001	ХОМУТ	27	М. 07. 101	ПОДВЕСКА	45
М. 01. 002	О С Ь				
М. 04 СБ	ДЕКОРАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
М. 04. 100	ШТАНГА Лист 1-2	28	М. 07. 102	С В Я З Ь	46
М. 04. 100 СБ	ШТАНГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
М. 05	ПАДУГА Лист 1-2				
М. 06. 001	СЕРЬГА	29	М. 08. 100 СБ	КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
М. 06. 10. 001	П Р И Ж И М				
М. 05 СБ	ПАДУГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
		30	М. 09	К И Н О Э К Р А Н Лист 1-2	48
		31	М. 09. 001	ТРУБА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	49
		32	М. 09. 002	КОСЫНКА	50
		33	М. 09 СБ	К И Н О Э К Р А Н СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
		34	М. 09. 100	ТРУБА ВЕРХНЯЯ	52
		35	М. 09. 101	К Р Ю К	53
		36	М. 09. 100 СБ	ТРУБА ВЕРХНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
		37	М. 09. 200	ТРУБА НИЖНЯЯ	55
		38	М. 09. 201	ЗАГЛУШКА	56
		39	М. 09. 200 СБ	ТРУБА НИЖНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
		40	М. 09. 10	О Т Т Я Ж К А	58
		41	М. 09. 003	П Л А С Т И Н А	59

## СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
М. 09.10 СБ	ОПТЯЖКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52	М. 30	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ АРБЕРЦЕНЫ лист 1-2	70
М. 09.10.001	МУФТА	53	М. 30.100	КАРКАС лист 1-2	
М. 09.10.002	ВИНТ - ШАРИК		М. 30 СБ	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ АРБЕРЦЕНЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
М. 09.10.003	ВИНТ - ВИЛКА		М. 30.100 СБ	КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
М. 09.10.004	ПАЛЕЦ		М. 30.10	ТРАВЕРСА	74
М. 10	ЗАНАВЕС ПОЛАННЫЙ лист 1-2	М. 30.10.100	КОРПУС		
М. 10.10	ДОРОГА	54	М. 30.10 СБ	ТРАВЕРСА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	75
М. 13.101	ЩЕКА		М. 30.10.100 СБ	КОРПУС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10 СБ	ЗАНАВЕС ПОЛАННЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55		ШТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ЧАСТЬ 2	76
М. 10.10 СБ	ДОРОГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56	М. 40	ПОДЪЕМНИК ИЗ РЕИФА лист 1-2	77
М. 10.11	СКОБА	57	М. 40.10	ТРАВЕРСА	
М. 10.11 СБ	СКОБА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		М. 40.10.100	КОРПУС	78
М. 10.11.001	СКОБА		М. 40 СБ	ПОДЪЕМНИК ИЗ РЕИФА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.11.002	ПРУТ		М. 40.10 СБ	ТРАВЕРСА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	80
М. 10.12	БЛОК лист 1-2	М. 40.10.100 СБ	КОРПУС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
М. 10.12 СБ	БЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58	М. 40.20	ДОРОГА лист 1-2	81
М. 10.12.10	БЛОК	59	М. 40.20 СБ	ДОРОГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.12.10.001	БЛОК		М. 40.30	БАШМАК лист 1-2	82
М. 10.12.10 СБ	БЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		М. 40.30.100	КОРПУС	
М. 10.12.100	РАМА		М. 40.30 СБ	БАШМАК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	83
М. 10.12.101	ЩЕКА	М. 40.30.100 СБ	КОРПУС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
М. 10.12.102	ПЛИТА	60	М. 40.10.101	ОСНОВАНИЕ	84
М. 10.12.001	РАСПОРКА		М. 40.10.102	СКОБА	
М. 10.12.100 СБ	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61	М. 40.10.109	УПОР	85
М. 10.13	БЛОК лист 1-2	62	М. 40.10.001	ОСЬ	
	УПОР		М. 40.30.001	СВЯЗЬ	
	АМОРТИЗАТОР	М. 40.30.002	ОСЬ		
М. 10.13 СБ	БЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63	М. 40.30.003	РЫЧАГ	86
М. 10.12.001	ВТУЛКА	64	М. 40.30.004	ВТУЛКА	
М. 10.12.003	ПАЛЕЦ		М. 60	ЛЮКИ ДЫМОВЫЕ лист 1-3	
М. 10.12.003	ОСЬ		М. 40.30.102	СТОЙКА	87
М. 10.13.100	РАМА		М. 60 СБ	ЛЮКИ ДЫМОВЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.13.100 СБ	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65	М. 60.10	КЛАПАН лист 1-3	89
М. 10.20	ВТУЛКА	66	М. 60.10.100.003	СКОБА	
М. 10.20 СБ	ВТУЛКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		М. 60.10 СБ	КЛАПАН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	90
М. 10.20.002	ВТУЛКА		М. 60.10.100	КАРКАС лист 1-2	91
М. 10.20.003	КОЛЬЦО		М. 60.10.102	СТОЙКА	
М. 20	ГОРИЗОНТ	67	М. 60.10.101	СТОЙКА	92
М. 02.001	УПОР		М. 60.10.100 СБ	КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 02.101	СКОБА	68	М. 60.10.100.001	ОСЬ	93
М. 20 СБ	ГОРИЗОНТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		М. 60.10.100.10	ШАРНИР ПОВОРОТНОГО КЛАПАНА	
М. 20.100	ДУГА ГОРИЗОНТА		М. 60.10.100.10 СБ	ШАРНИР ПОВОРОТНОГО КЛАПАНА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
М. 20.101	СКОБА		М. 60.10.103	ПЕРЕКЛАДИНА	
М. 20.100 СБ	ДУГА ГОРИЗОНТА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69			

СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
М. 60. 10. 104	П л а н к а	94	М. 73. 10. 003	К о л ь ц о	118
М. 60. 10. 105	П е р е к л а д и н а		М. 73. 200. 25	Б а р а б а н С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	
М. 60. 10. 106	П е р е к л а д и н а		М. 73. 201	С т у п и ц а	119
М. 60. 20	О к а н т о в к а      л и с т 1-2	М. 73. 202	Д и с к		
М. 60. 20. 001	П л а н к а	М. 73. 203	О б и ч а й к а		
М. 60. 20. 25	О к а н т о в к а С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	96	М. 73. 204	Р е б о р д а	120
М. 60. 20. 002	П л а н к а	97	М. 73. 10	Р у к о я т к а	
М. 60. 10. 100. 10. 002	П о д ш и л н и к	98	М. 73. 10. 002	Р у ч к а	
М. 70	Д в е р ь п р о т и в о п о ж а р н а я		М. 73. 10 с6	Р у к о я т к а С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	
М. 74	Р о л и к 60 мм		М. 73. 001	К р ы ш к а	121
М. 71	О г р а ж д е н и е	М. 73. 002	Г а й к а		
М. 70 с6	Д в е р ь п р о т и в о п о ж а р н а я С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	99	М. 73. 003	В т у л к а	
М. 71. с6	О г р а ж д е н и е С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	100	М. 73. 004	П р у ж и н а	122
М. 72	П о л о т н о      л и с т 1-2	101	М. 73. 005	Ш т и ф т	
М. 72. 102	П е р е к л а д и н а	102	М. 73. 006	В а л м а л ы й	
М. 72. с6	П о л о т н о С б о р о ч н ы й ч е р т е ж		М. 73. 008	К о л ь ц о	
М. 72. 100	К а р к а с      л и с т 1-3		М. 73. 007	В а л б о л ь ш о й	123
М. 72. 105	П е р е к л а д и н а	М. 73. 009	В и н т		
М. 72. 100-с6	К а р к а с С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	104	М. 73. 011	Р у ч к а ш а р о в а я	
М. 72. 320. 001	П л а с т и н а	105	М. 73. 010	В а л	124
М. 72. 320. 002	О с ь д е р ж а т е л ь	106	М. 74. с6	Р о л и к 60 мм С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	125
М. 72. 200	Р о л и к н а п р а в л я ю щ и й		М. 74. 001	Д и с к	
М. 72. 200 с6	Р о л и к н а п р а в л я ю щ и й С б о р о ч н ы й ч е р т е ж		М. 74. 002	О с ь	
М. 72. 201	Р о л и к	107	М. 80	К р у г в р а щ а ю щ и й л и с т 1-2	126
М. 72. 202	О с ь		М. 80. 10	К р у г	
М. 72. 107	В о д и л д		М. 80. с6	К р у г в р а щ а ю щ и й с я С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	127
М. 72. 300	У с т а н о в к а к о л е с а	108	М. 80 - 10 с6	К р у г С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	128
М. 72. 310	К о л е с о      л и с т 1-2		М. 80. 10. 100	К а р к а с      л и с т 1-4	129
М. 72. 300 с6	У с т а н о в к а к о л е с а С б о р о ч н ы й ч е р т е ж		109	М. 80. 10. 100 с6	К а р к а с С б о р о ч н ы й ч е р т е ж
М. 72. 310 с6	К о л е с о С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	110	М. 80. 10. 101	К о с ы н к а	131
М. 72. 311. 002	С т у п и ц а	М. 80. 10. 102	П л а т и к		
М. 72. 320	П л а н к а	М. 80. 10. 103	У г о л о к		
М. 72. 320 с6	П л а н к а С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	111	М. 80. 10. 104	У г о л о к	133
М. 72. 310. 001	О с ь		М. 80. 20	О г р а ж д е н и е      л и с т 1-2	
М. 72. 311. 001	Д и с к		М. 80. 20. 100	Д в е р ь	
М. 72. 310. 002	К р ы ш к а	112	М. 80. 11	Щ и т с ь е м н ы й	134
М. 72. 311	К о р п у с		М. 80. и с6	Щ и т с ь е м н ы й С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	
М. 72. 311. с6	К о р п у с С б о р о ч н ы й ч е р т е ж		М. 80. 20. 100 с6	Д в е р ь С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	
М. 73	Л е б е д к а п р о т и в о п о ж а р н о й д в е р и л и с т 1-2	114	М. 80. 20 с6	О г р а ж д е н и е С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	135
М. 73. 10. 001	К р и в о ш и п		М. 90 с6	Н а п р а в л я ю щ и е и о г р а ж д е н и я С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	136
М. 73. с6	Л е б е д к а п р о т и в о п о ж а р н о й д в е р и С б о р о ч н ы й ч е р т е ж	115		137	
М. 73. 100	К о р п у с	116		138	
М. 73. 103	К о л ь ц о      у п о р н о е				
М. 73. 100. с6	К о р п у с С б о р о ч н ы й ч е р т е ж				
М. 73. 102	К о л ь ц о	117			
М. 73. 012	В и н т з а ж и м н о й				
М. 73. 101	Т р у б а				
М. 73. 200	Б а р а б а н				

Полученную таким образом массу набрасывают слоем 30 мм на металлическую сетку, укрепленную на металлическом листе.

После того, как набрасываемый слой несколько просохнет, поверхность его выравнивают.

Не допускается засорять массу посторонними материалами и использовать упавшие куски изоляционной массы.

7.2. При проверке поверхности штукатурки рейкой длиной 1,5 м не должно быть просветов более 2 мм.

Поверхность должна быть ровной, гладкой и не иметь трещин. Окончательно просохшую изоляцию оклеивают миткалем на картофельном клейстере.

Когда миткаль просохнет, ее окрашивают масляной краской.

### 8. ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЙСТЕРА, ОКЛЕЙКА ТКАНЬЮ, ОКРАСКА

8.1. Сухой крахмал замешивают в небольшом количестве холодной воды и небольшими порциями, помешивая, вливают горячую воду.

На ведро горячей воды требуется 700 г крахмала. Ткань отдельными кусками опускается в клейстер, слегка отжимается и затем сверху вниз наклеивается на асбозуритовую штукатурку. Ткань наклеивается внахлестку. Поверхность должна быть гладкой, без отдельно приклеенных нитей.

Ткань должна быть плотно приклеена. Ширина нахлестки должна быть не более 15-20 мм.

Изм. № / лист / докум. / подп. / дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	М.ТУ	4
------	------	----------	-------	------	------	---

Формат А4

### 4. СВАРКА

4.1. Сварку деталей металлоконструкций производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 в соответствии с указаниями на чертежах.

4.2. Сварщики, допускаемые к работе по выполнению сварных соединений металлоконструкций, должны быть аттестованы в соответствии с «Правилами испытания электросварщиков и газосварщиков».

4.3. Сварные швы не должны иметь раковин, пережогов, наплывов.

4.4. После сварки швы должны быть очищены от окалины.

4.5. Детали после сварки должны быть выправлены соответственно с требованиями, указанными на чертеже.

### 5. КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

5.1. Крепежные соединения должны соответствовать указанным на чертеже.

### 6. ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА

6.1. Металлоконструкции должны иметь покрытие и быть окрашены согласно указаниям на чертеже.

### 7. НАНЕСЕНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АСБОЗУРИТОВОЙ ШТУКАТУРКИ

7.1. Асбозуритовый порошок хорошо перемешивают, заливают водой до получения штукатурного теста.

Изм. № / лист / докум. / подп. / дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	М.ТУ	3
------	------	----------	-------	------	------	---

Формат А4

### 2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ

2.1. Для изготовления деталей применяется прокатная сталь марок, указанных на чертежах.

Качество материала должно быть подтверждено сертификатами завода-поставщика.

2.2. Вся прокатная сталь, предназначенная для изготовления металлоконструкций и механизмов, должна быть предварительно тщательно выпрямлена.

### 3. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

3.1. Механическая обработка деталей должна быть выполнена, в отношении размеров, допуска и качества поверхности, в полном соответствии с чертежами.

3.2. Обработанные поверхности не должны иметь задиrow, забоин, царапин, следов дробления и механических повреждений.

3.3. Шейки осей должны быть тщательно отшлифованы, без следов дробления, забоин, задиrow и т.п.

3.4. Резьбовые соединения должны выполняться по существующим стандартам.

Изм. № / лист / докум. / подп. / дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	М.ТУ	2
------	------	----------	-------	------	------	---

Формат А4

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

1.1. Настоящими условиями определяются основные технические требования к качеству изготовления механического оборудования сцены.

1.2. Все детали, в отношении материала, качества обработки, размеров и допусков, а также в отношении их сборки в узел, должны соответствовать чертежам, настоящим техническим условиям и соответствующим ГОСТ'ам.

1.3. Внесение каких-либо принципиальных изменений заводом-изготовителем в конструкцию отдельных узлов, или изделия в целом без согласования с проектной организацией не допускается.

1.4. Технология изготовления отдельных деталей и узлов разрабатывается заводом-изготовителем.

1.5. Приемка деталей, узлов и отдельных механизмов производится ОТК завода-изготовителя.

1.6. Приемка заключается в проверке, принятых при изготовлении материалов, размеров и допусков, которые указаны в чертежах.

Изм. № / лист / докум. / подп. / дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92	М.ТУ		
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	260			МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	КОЗЛОВА	170				1	1	5
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	А.О. ЦНИИЭП И.М.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
УТВ.						25447-15 6 формат А4		

Окрашенная поверхность должна быть гладкой, не иметь следов кисти, пятен и подтеков

Потребность краски 1м<sup>2</sup> окрашиваемой поверхности

1. Белила цинковые - 200 г
2. Олифа - 850 г
3. Краска - 50 г

Краска наносится 2 раза без пропифки

**9. Покупные изделия**

9.1. Получаемые заводом-изготовителем покупные детали, узлы и изделия, входящие в изготавливаемое механическое оборудование сцены, должны полностью соответствовать общесоюзным стандартам соответствующих отраслей.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
М. ТУ				Лист
				5

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
М. 00				Лист
				3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		30		Кран ручной подвесной 1-5, 1-4, 5		
				Высота подъема груза 6 м	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		17	М. 80	Крэг	1	
		18	М. 90	Направляющие и ограждения	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		20	М. 00. 001	Амортизатор		
		21	М. 00. 002	Упор		
		22	М. 00. 003	Опора		
				50 × 60 × 550		
				Сосня ГОСТ 8486 - 66	4	2,0 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		24		Болт 16 × 60. 46. 01		
				ГОСТ 7798-70	450	
		25		Гайка 16. 5. 01		
				ГОСТ 5915-70	450	
		26		Шайба 16 65 Г 029		
				ГОСТ 6402-70	450	
		27		Гвозди 6 × 120		
				ГОСТ 4028 - 63	32	
<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		29		Блок колосниковый		
				49. 1К. 00. 00. 00	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

М. 00 Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			М. 00. 05	Сборочный чертеж		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		1	М. 01	Подвеска динамиков	2	
		2	М. 02	Занавес антрактовый	1	
		3	М. 03	Кулисы порталные	1	
		4	М. 04	Подъем декорационный	21	
		5	М. 05	Пяльца	4	
		6	М. 06	Подъем софитный 1 <sup>го</sup> плана	1	
		7	М. 07	Подъем софитный	2	
		8	М. 07-01	Подъем софитный	1	
		9	М. 09	Кинозкран	1	
		10	М. 10	Занавес попланный	2	
		11	М. 20	Горизонт	1	
		12	М. 30	Подъем софитный		
				АРЬЕРСЦЕНЫ	1	
		13	М. 40	Подъемник сейфа	1	
		14	М. 50	Подъем декорационный		
				АРЬЕРСЦЕНЫ	2	
		15	М. 60	Люки дымовые	1	
		16	М. 70	Двери противопожарные	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

254-12-318. 92 М. 00

Установка МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ СЦЕНЫ

Лит. Лист Листов  
И 1 3

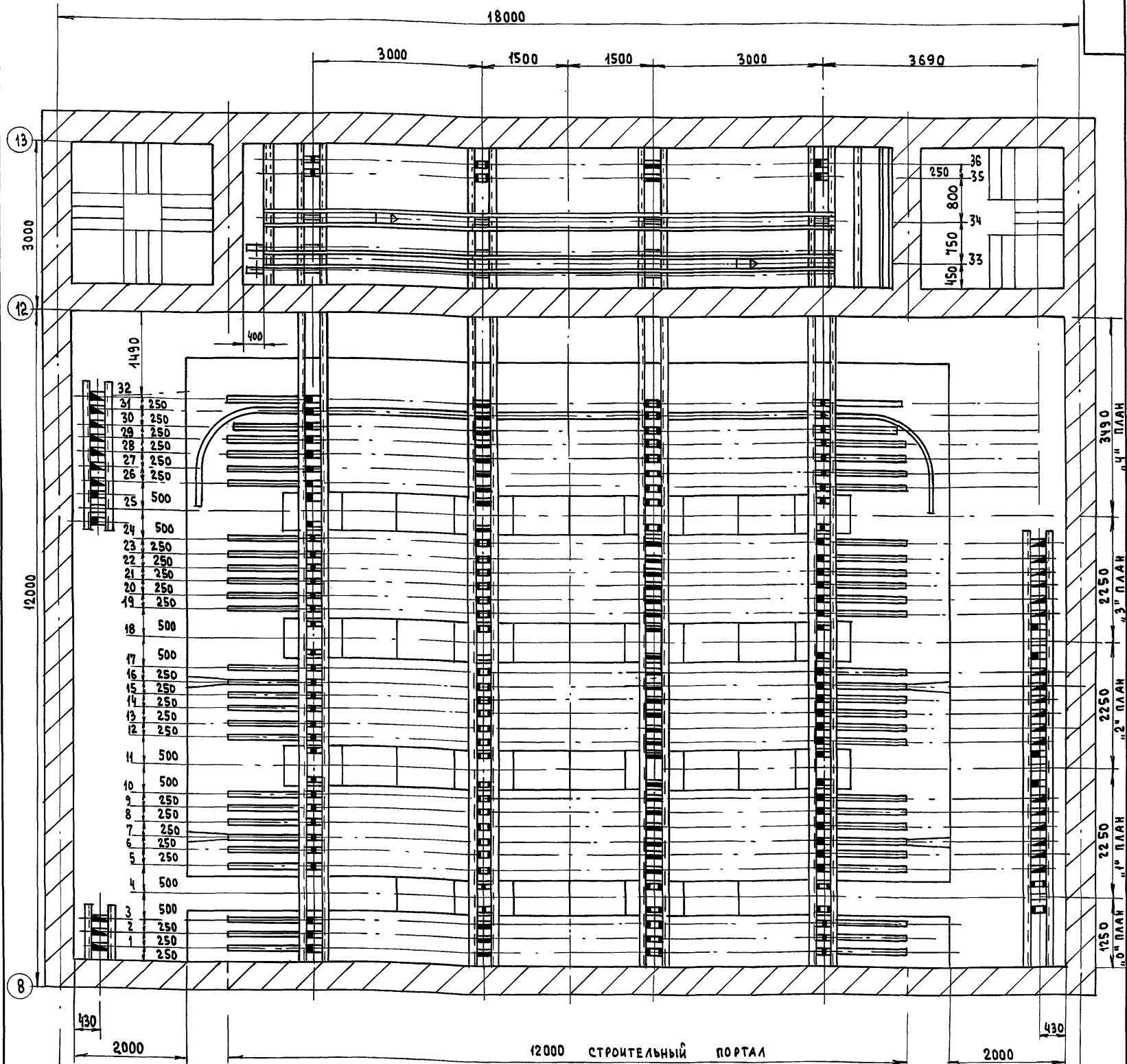
А. П. ЦНИИЭП им. Б. С. Мезенцева

25447-15 7 Формат А4

A - A

M 1:50

M.00.C6



№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	№№ ПОДЪЕМОВ-СМ. ПЛАН
1	Кулиса	2	ВНЕ ПЛАНА
2	ПОДЪЕМЫ СОФИТНЫЕ СЦЕНЫ	4	4, 11, 18, 25
3	ПОДЪЕМ ДЕКОРАЦИОННЫЙ СЦЕНЫ	21	1; 2; 5; 6; 8; 9; 12; 13; 14; 15; 19; 20; 21; 22; 23; 26; 27; 28; 29; 30; 31
4	ПАДУРА	4	3, 10, 17, 7, 24
5	ЗАНАВЕС АНТРАКТНО-РАЗДВИЖНОЙ	1	ВНЕ ПЛАНА
6	КРУГ ВРАЩАЮЩИЙСЯ	1	" "
7	ЛЮКИ ДЫМОВЫЕ	1	" "
8	ДВЕРЬ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ	1	" "
9	ГОРИЗОНТ	1	32
10	ПОДЪЕМЫ ДЕКОРАЦ. АРЬЕРСЦЕНЫ	2	35, 36
11	ПОДЪЕМНИК ИЗ СЕЙФА	1	34
12	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ АРЬЕРСЦЕНЫ	1	33
13	ЗАНАВЕС ПОПЛАВНЫЙ	2	7, 16
14	КИНОЭКРАН	1	8
15	ПОДВЕСКА ГРОМКОГОВОРИТЕЛЕЙ	1	9

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ БЛОКОВ			
	БЛОК 1 <sup>НО</sup>	ручьевый	φ 275
	БЛОК 2 <sup>Х</sup>	ручьевый	φ 275
	БЛОК 3 <sup>Х</sup>	ручьевый	φ 275
	БЛОК 4 <sup>Х</sup>	ручьевый	φ 275
	БЛОК 1 <sup>НО</sup>	ручьевый	УГЛОВОЙ
	БЛОК 5 <sup>У</sup>	ручьевый	УГЛОВОЙ

№№ ПОДЪЕМОВ И ДАТА  
 №№ ПОДЪЕМОВ И ДАТА  
 №№ ПОДЪЕМОВ И ДАТА

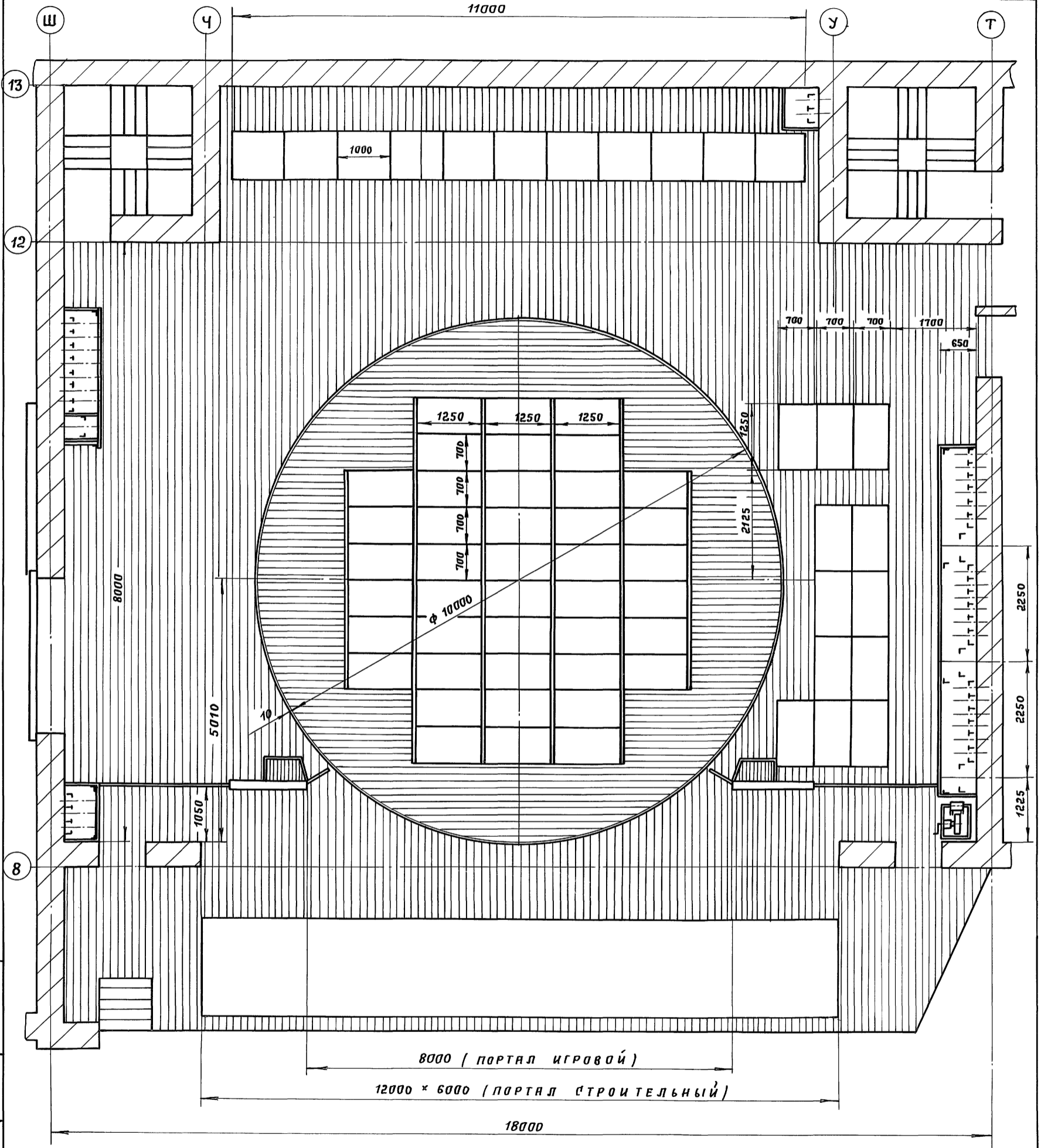
264-12-318.92 M.00.C6

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ СЦЕНЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КОЛЕБАСИН	Еф				И	—	1:50
Т. КОНТР.	АМИТРИЕВ				ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ	Лист 1	Листов 4	
Н. КОНТР.	АМИТРИЕВ					А.О. ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева		



б - б  
М 1:50

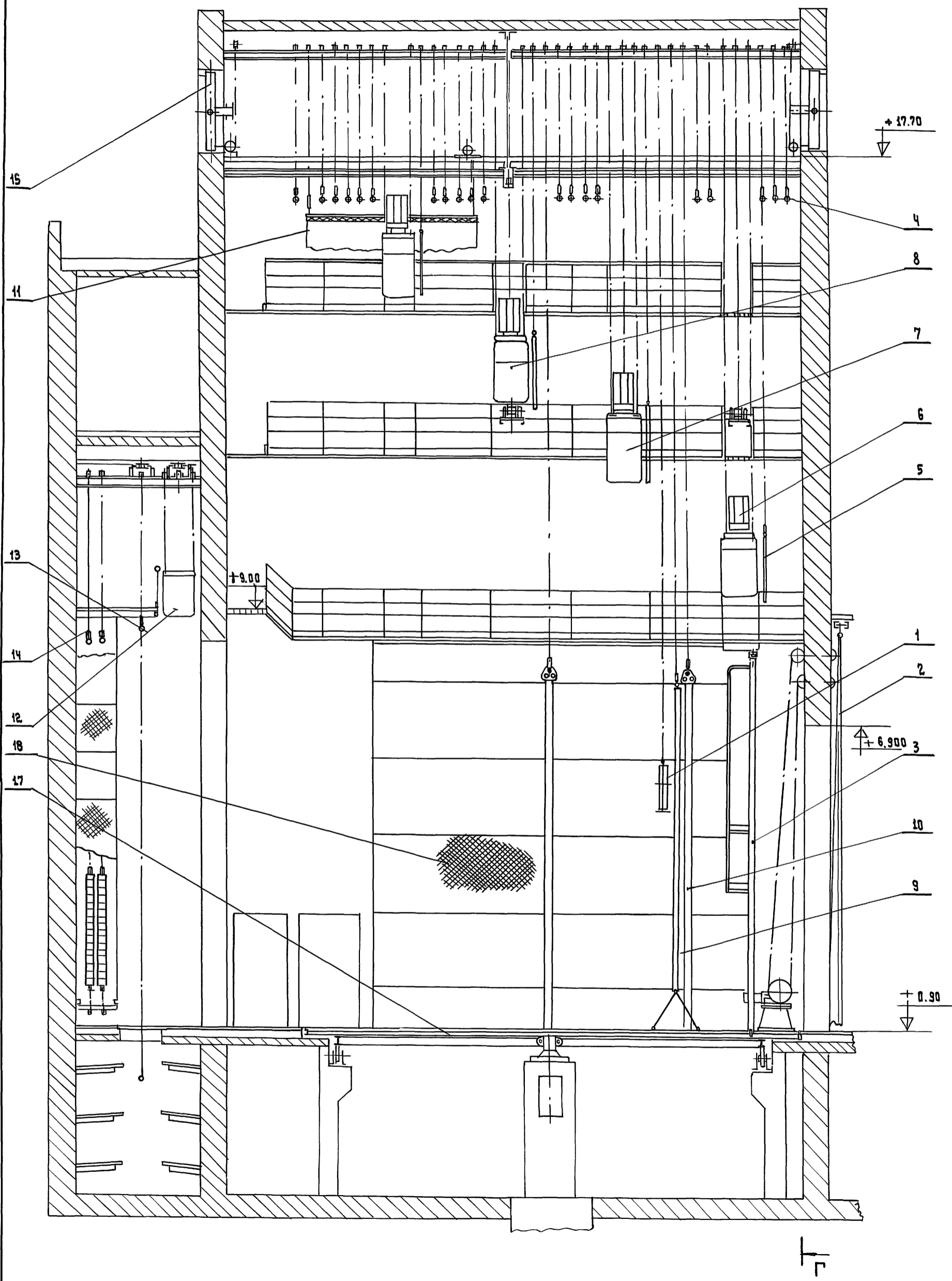
М.00.Сб



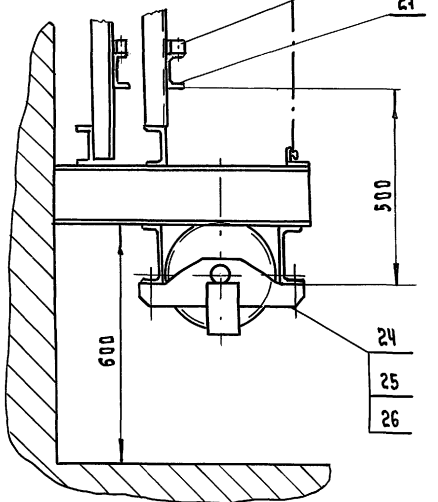
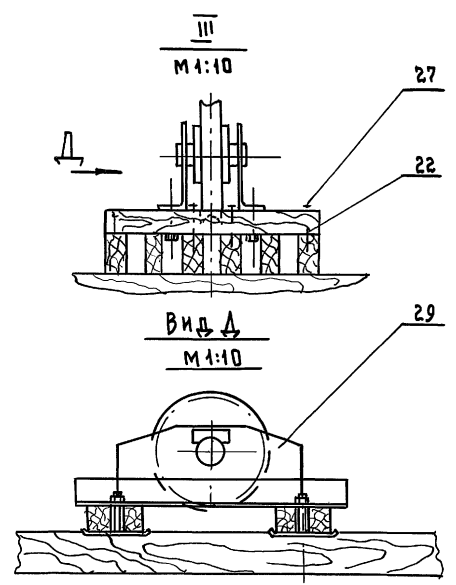
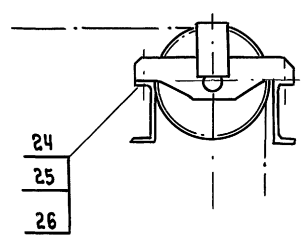
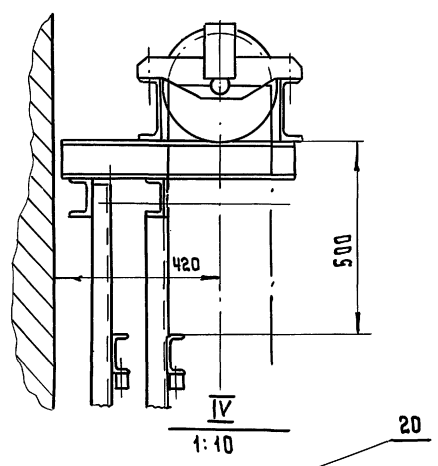
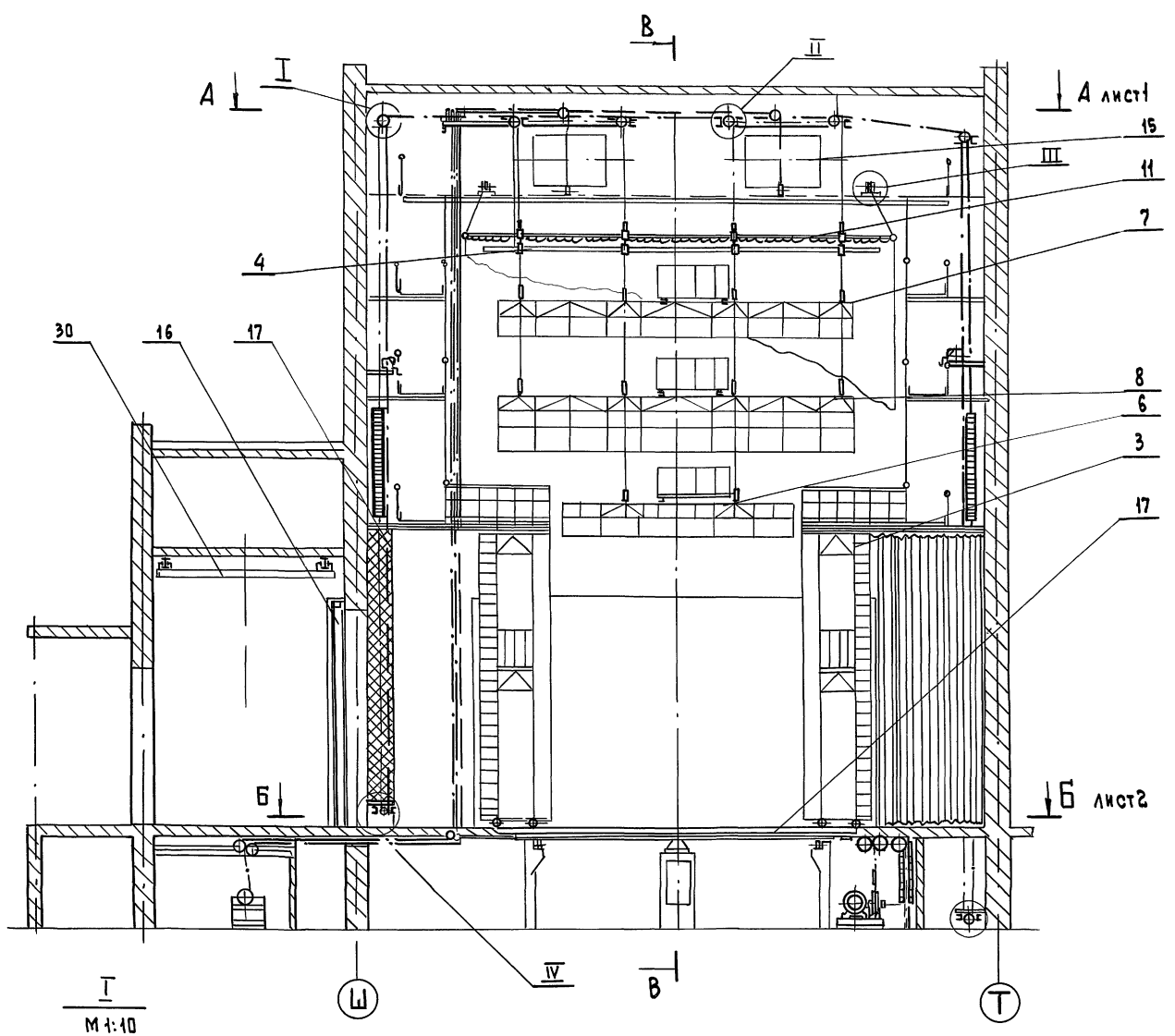
Изм. №подв. Подп. и дата  
Изм. №подв. Подп. и дата  
Изм. №подв. Подп. и дата

В-В  
М 1:50

ЛИСТ 4

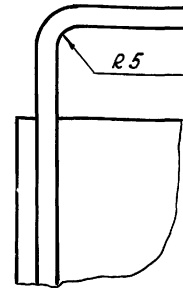
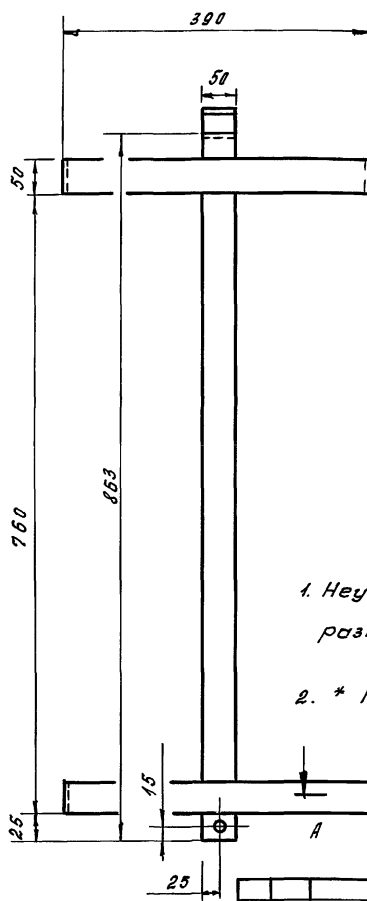
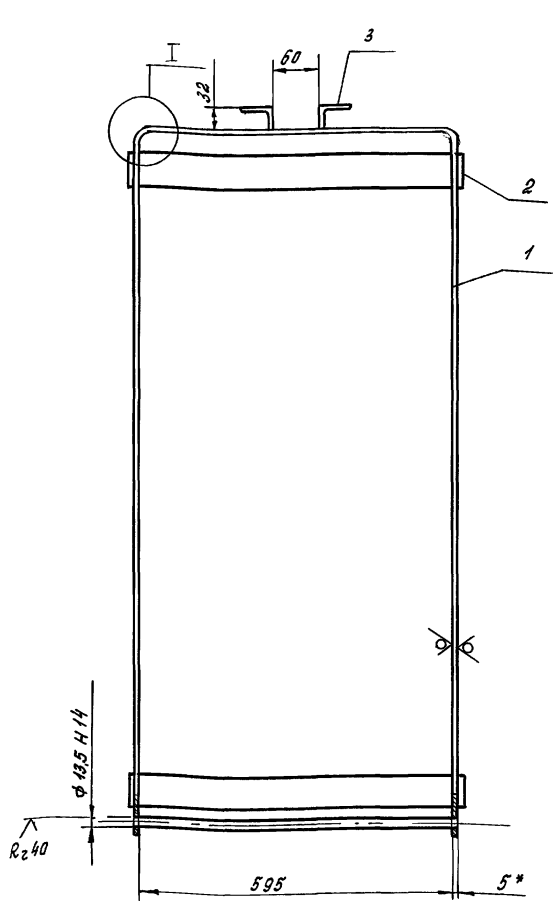


Изм	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12-318.92	М.00 СБ	ЛИСТ
					25447-15		3

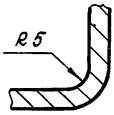


ИЗМ. ЛИСТЫ, ПОДП. П. И. ДАТА  
 33 АРМ. ИНЖ. И ИУВ. М. ОУБЫ  
 ПОДП. И. ДАТА

I  
M 1:1



A - A  
M 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h 14, \pm jS 14$
2. \* Размер для справок

Шкб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

264-12-318.92

M.01.100.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Козлова	И.К.			И	12,7	1:5
Провер.	Дмитриев	С.К.			Лист		Листов 1
И.контр.	Дмитриев	С.К.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева страница 14		
И.контр.	Дмитриев	С.К.					

Форм. зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Сборочный чертёж		
А3	M.01.100.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1	M.01.101 Рамка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89 50 х 14 х 2332 h 14	1	4,6 кг
Б4	2	M.01.102 Окантовка Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89 50 х 14 х 1975 h 14	2	3,9 кг
Б4	3	M.01.103 Подвеска Уголок 40 х 40 х 5 ГОСТ 8509-86 Ст ГОСТ 535-88 L = 50 h 14	2	0,15 кг

Шкб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

264-12-318.92 M.01.100

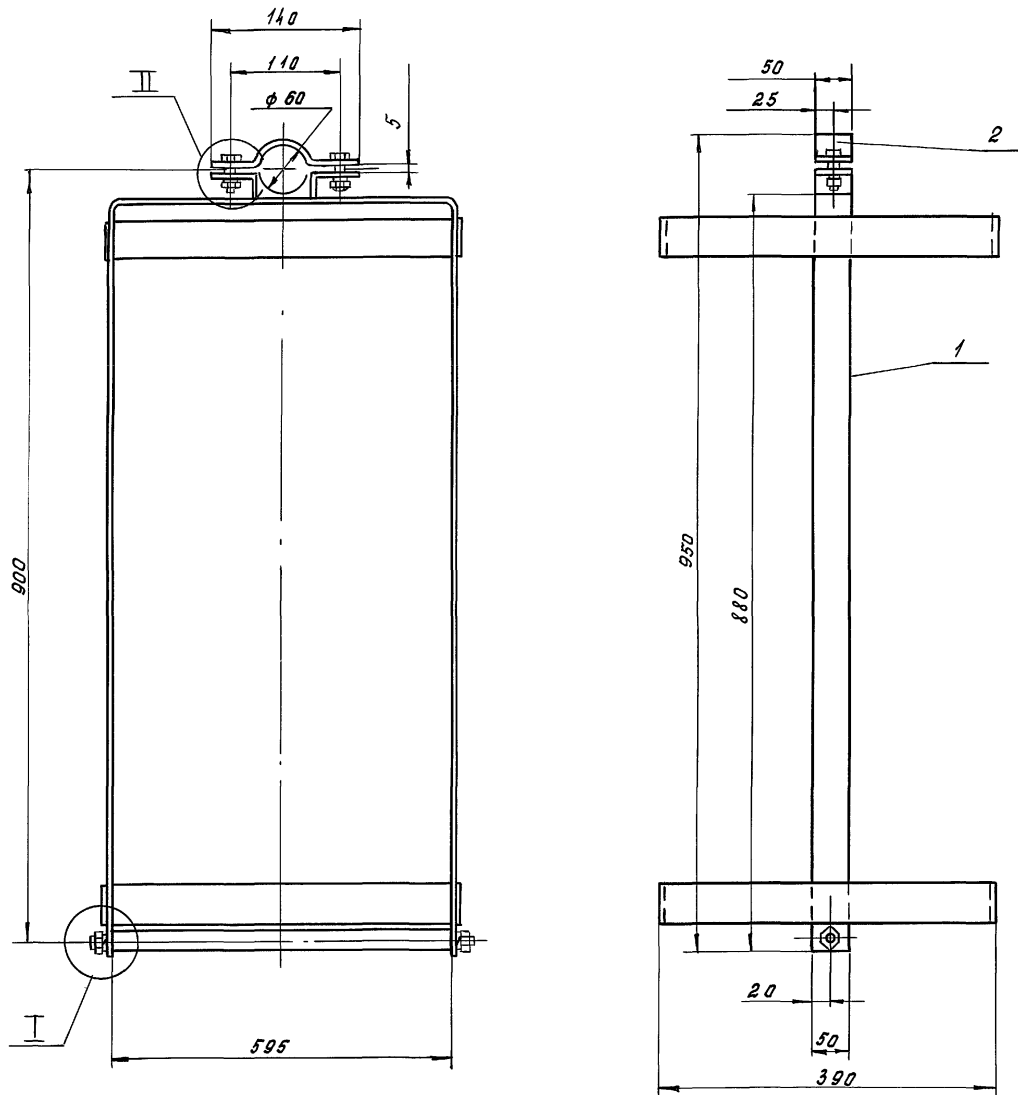
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Козлова	И.К.			И	1
Провер.	Колосов	В.В.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева страница 14	
И.контр.	Дмитриев	С.К.				

Форм. зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
А2	M.01.05	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
А4	1	M.01.100 Рамка	1	
		Детали		
А4	2	M.01.001 Колпачок	1	
А4	3	M.01.002 Ось	1	
Б4	4	M.01.003 Трубка ГОСТ 5496-78 L = 395 h 14	1	
		Стандартные изделия		
	7	Болт M 12 х 35 46.016 ГОСТ 7798-70	2	
	8	Гайка M 12.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	9	Шайба 12.65.Г.016 ГОСТ 6402-70	4	

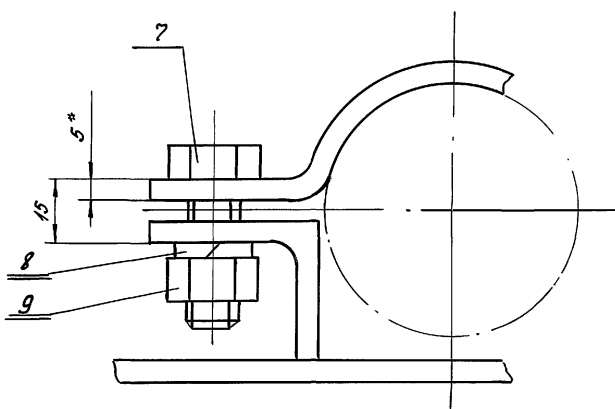
Шкб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

264-12-318.92 M.01

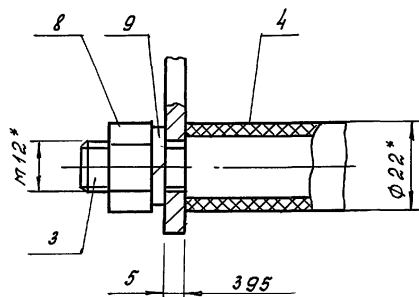
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Козлова	И.К.			И	1
Провер.	Колосов	В.В.			ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева страница 14	
И.контр.	Дмитриев	С.К.				



II  
М 1:1



I  
М 1:1



1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Размеры для справок

Имб. № 15. подл. Подл. в. дора. 8322т.имб.И.Имб. № 15. подл. Подл. в. дора.

				264-12-318.92 М.О.І.С.Б			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подвеска	Лист	Масштаб
					Сборочный чертёж	И	1:5
Провер.	Калбаев	УК				Лист	Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.	Дмитриев	УК					ЦНИИЭП
Утв.							им. Б. С. Мезенцева

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			М.02.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4			М.02.201	РЕБРО	2	
A4			М.02.202	ОКАНТОВКА	2	
B4			М.02.203	ОПОРА		
				ШВЕЛЕР 1/4 ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				L = 188 h 14	8	2,3 кг

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М.02.200		
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	И		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КОЗЛОВА	И		И	1	1
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	И		РАМА		
УТВ.				А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A2			02.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		02.101	СКОБА	2	
B4	2		02.102	ПОДВЕСКА		
				ШВЕЛЕР 1/4 ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				L = 102 h 14	7	0,9 кг
B4	3		02.103	ПОДВЕСКА		
				ШВЕЛЕР 1/4 ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				L = 204 h 14	5	1,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
B4	5			ШВЕЛЕР 1/4 ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88	М	
					42	360 кг

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М.02.100		
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	И		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КОЗЛОВА	И		И	1	1
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	И		ДОРОГА		
УТВ.				А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		9	271 БС.00.00.00	БЛОК	6	
		10	437-1.00.00.00	КАРЕТКА ВЕДУЩАЯ	2	
		11	437-2.00.00.00	КАРЕТКА ВЕДОМАЯ	24	
		12	М10-У.00.00.00	ЛЕБЕДКА АРЗ	1	
		13	181.00.00.00	БЛОК 1 <sup>НО</sup> РУЧЕВЫЙ	4	
		14	0391.00.00.00	БЛОК ОБОРОТНЫЙ	1	
		15	Н391.00.00.00	БЛОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	1	
		16	П391.00.00.00	БЛОК ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
		17		РЕПС НА БАЙКОВОЙ ПОДКЛАДКЕ	М <sup>2</sup>	
				МТЗ4 АРТ Б40Г	150	
		18		КАНАТ 33-Г-В-СС-Н-1764	М	
				ГОСТ 3070-88	70	
		19		ПИЛОМАТЕРИАЛЫ	М <sup>3</sup>	
				БЕРЕЗА ГОСТ 2695-83	0,07	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М.02		
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	И		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КОЗЛОВА	И		И	1	2
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	И		ЗАНАВЕС		
УТВ.				АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ		
				А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

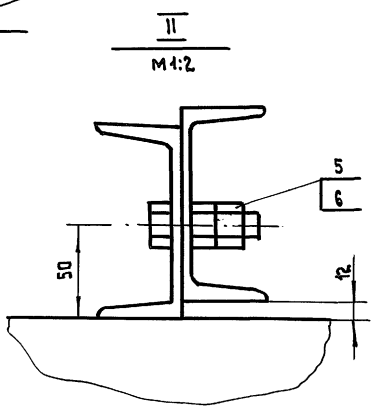
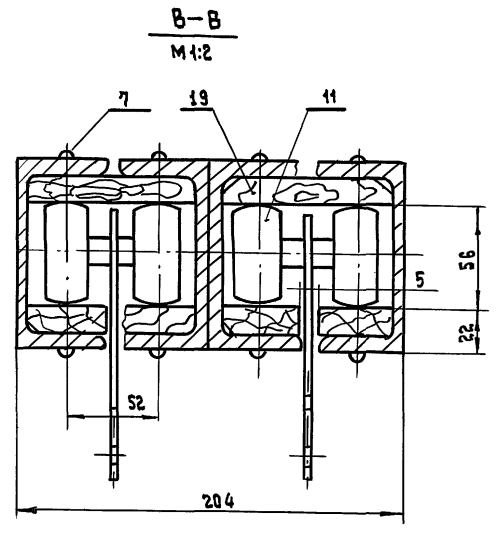
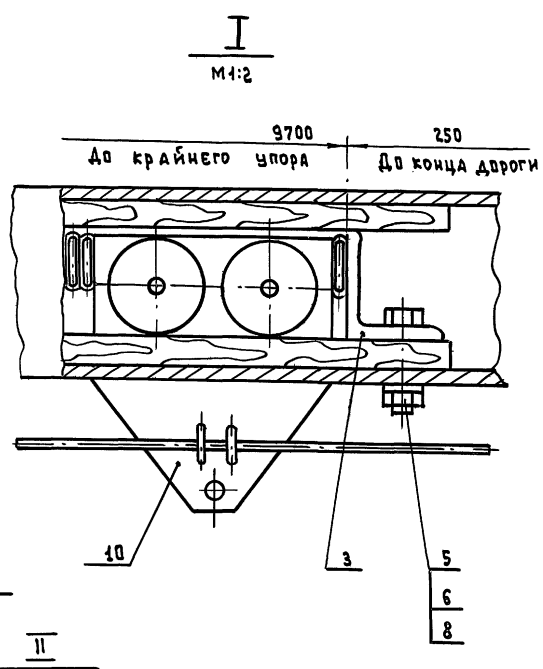
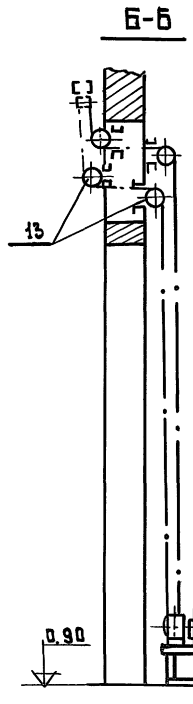
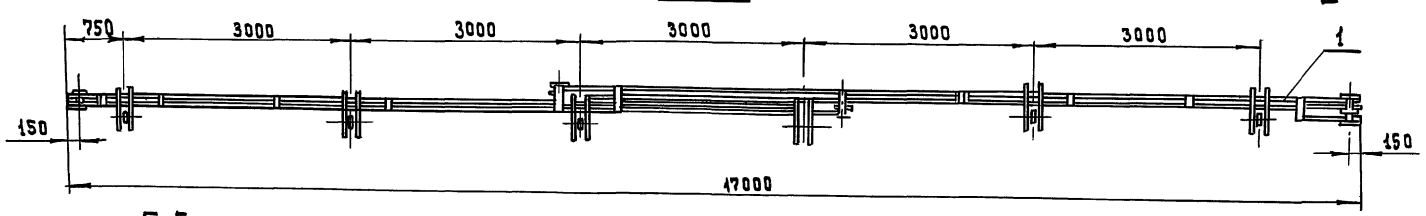
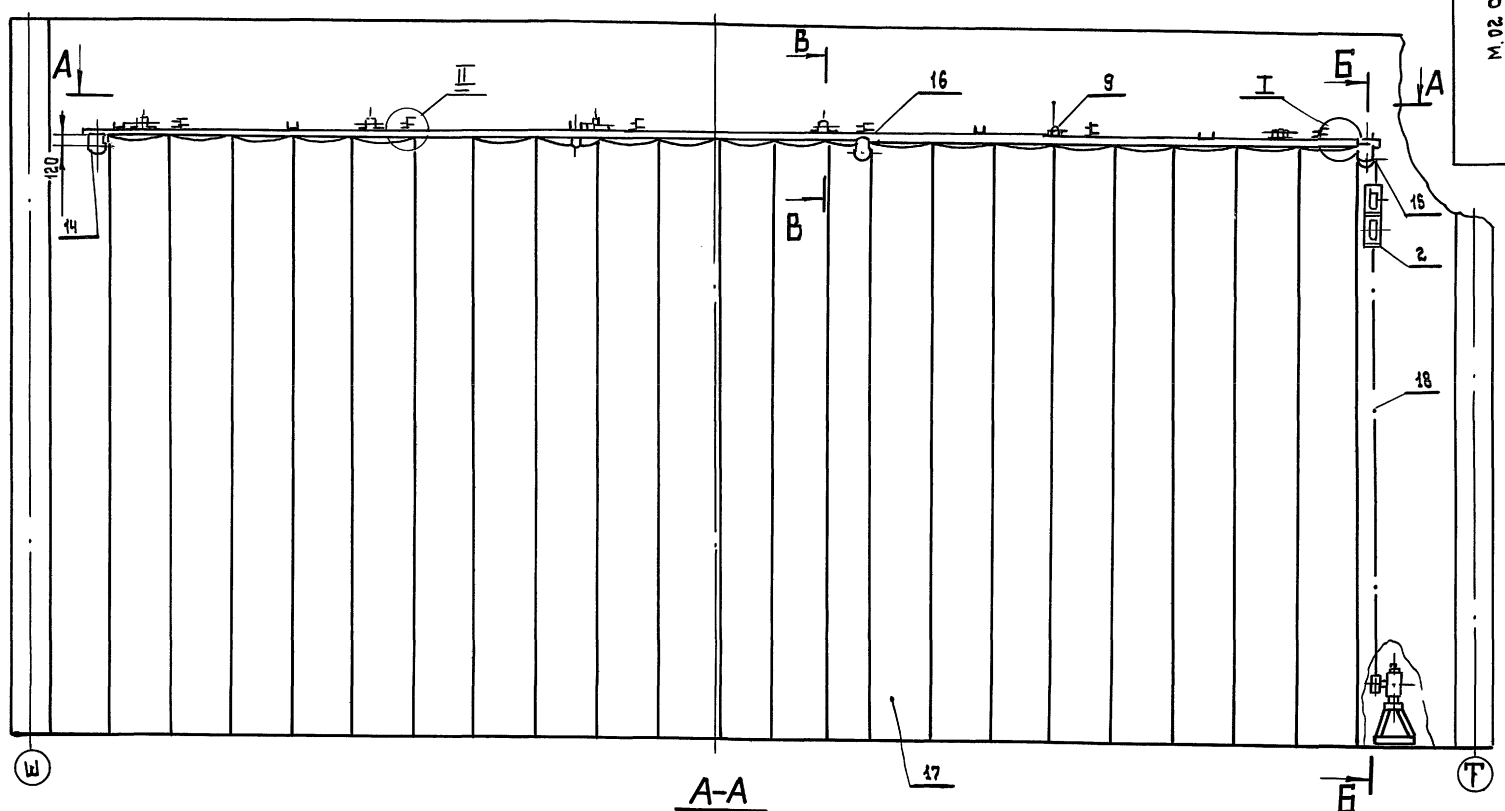
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A2				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		М.02.100	ДОРОГА	1	
A4	2		М.02.200	РАМА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		М.02.001	УПОР		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		БОЛТ М10x65 46.046		
				ГОСТ 7798-70	10	
		6		ГАЙКА М10 5 016		
				ГОСТ 5945-70	20	
		7		ШРУП 4x16 46 016		
				ГОСТ 1144-80	160	
		8		ШАЙБА 10 65Г 016		
				ГОСТ 6402-70	4	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12-318.92		
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	И		ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	КОЗЛОВА	И		И	1	2
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	И		ЗАНАВЕС		
УТВ.				АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ		
				А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

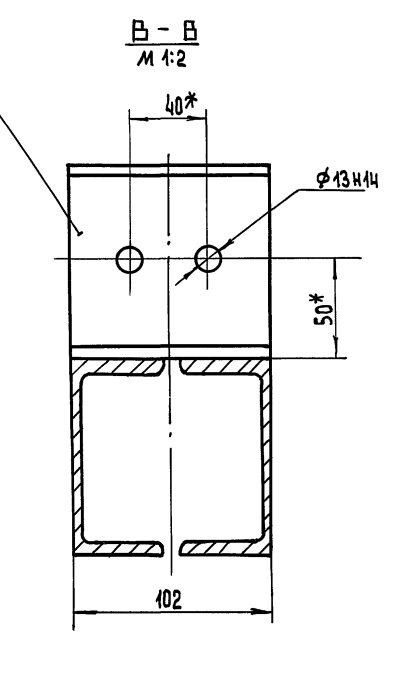
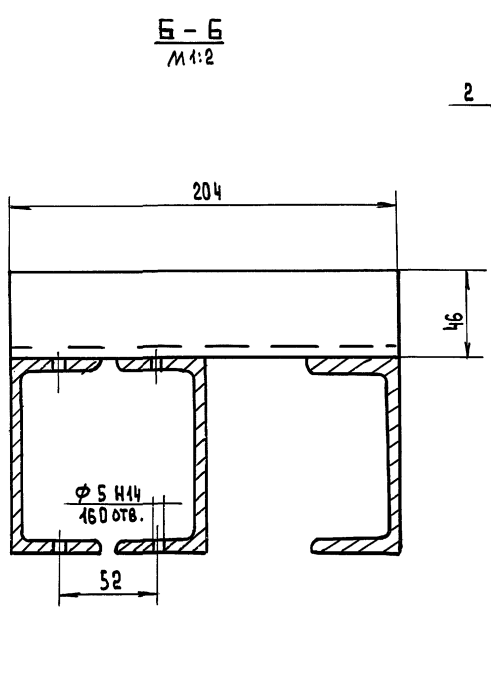
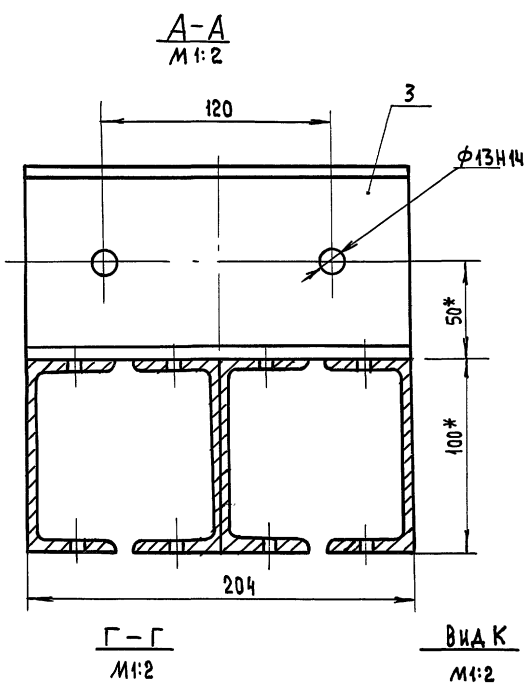
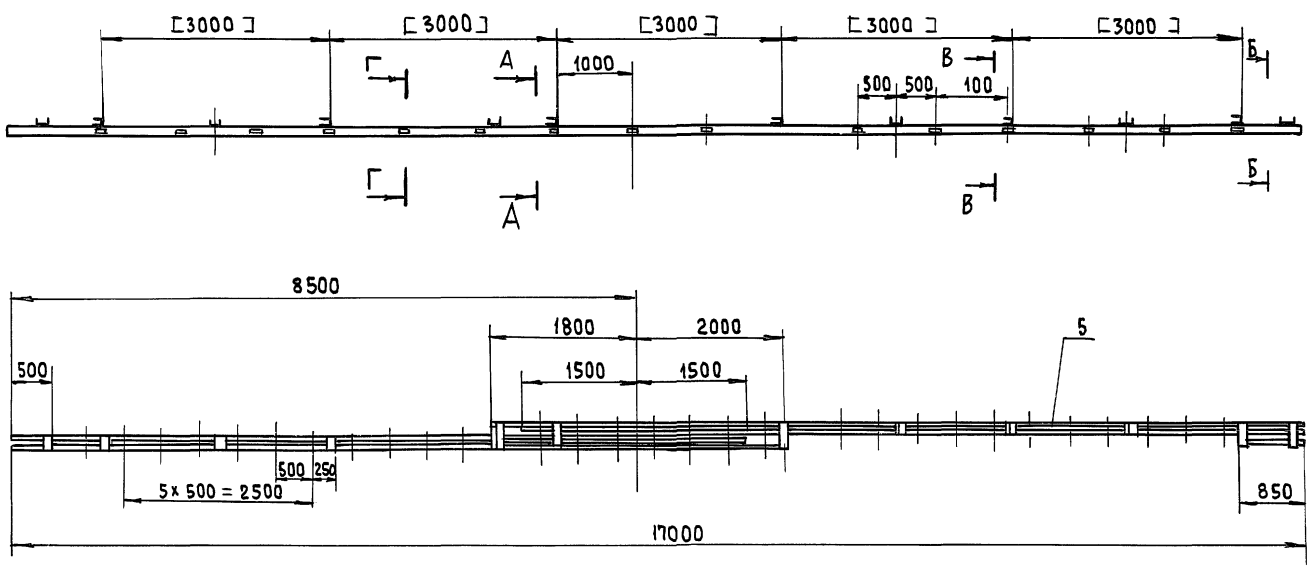
Формат А4



Раскрой полотнищ антрактового раздвижного занавеса производится дизайнером.

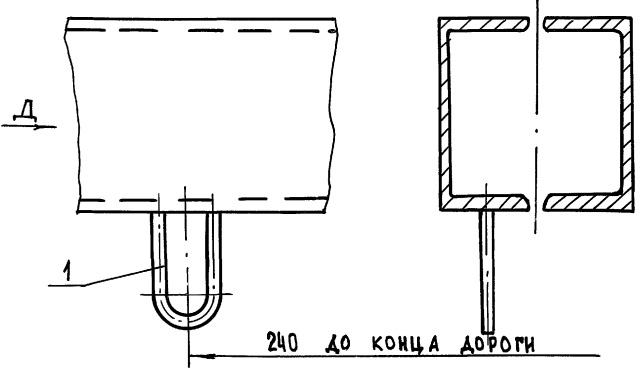
ИМВ. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА  
ВЗЯМ. ИМВ. ПОД. ИМВ. ПОДАЛ. И ДАТА

		264-12-318.92		М.02 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ПОДАЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАСША
РАЗРАБ.	Колбасин			И	1:50
ПРОВ.	Козлова			ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	Дмитриев			А.О. ЦНИИЭП	
УТВ.				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	



1. РАЗМЕР [3000] - УТОЧНИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm j_{S14}$ .
3. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА  
ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА  
ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

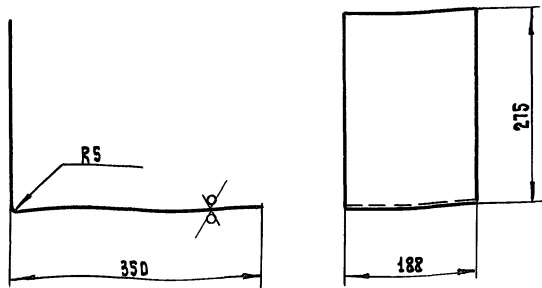


264-12-318.92				М.02.100СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	КОЛБАСИ	ПРОБ.	ДАМИТРИЕВ		И	380	1:50
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	ДАМИТРИЕВ				ЦНИИЭП		
УТВ.					ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		



М.02.202

R180



1. Длина развертки  $L = 630$  мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$

264-12-318.02 М.02.202

0 КАНТОВКА

Лист	Масса	Масшт.
И	3,7	1:5

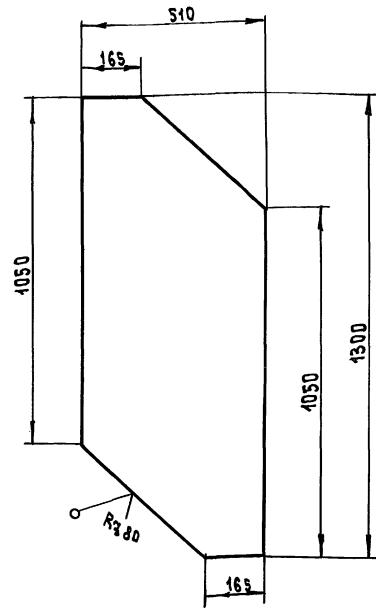
Лист 1 из 1  
 А.О. ЦИНИЭП  
 ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Лист 3 ГОСТ 19903-74  
 Ст3 ГОСТ 16523-89

Формат А4

М.02.201

R180



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$

264-12-318.02 М.02.201

РЕБРО

Лист	Масса	Масшт.
И	27,3	1:10

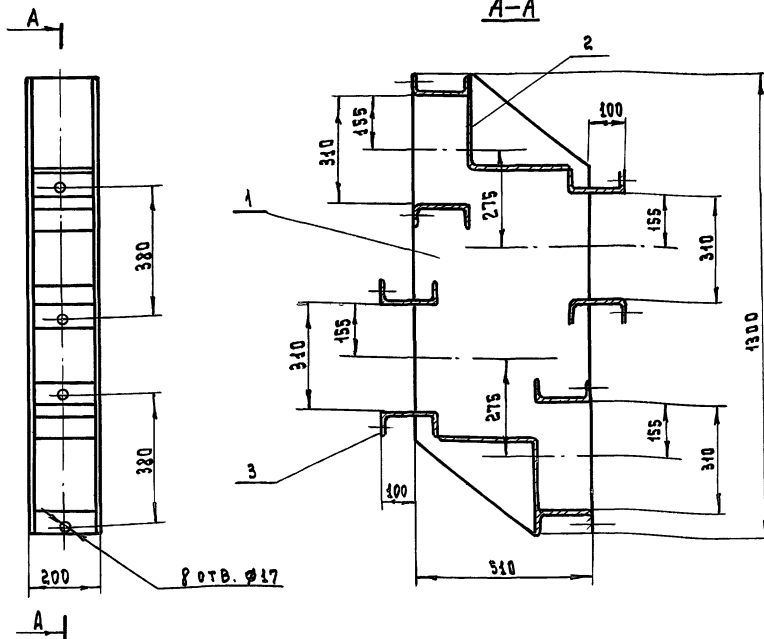
Лист 1 из 1

А.О. ЦИНИЭП  
 ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

6 ГОСТ 19903-74  
 Ст3 ГОСТ 16523-89

Формат А4

М.02.200.СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварку произвести по контуру касания свариваемых элементов катетом шва равным наименьшей толщине деталей по ГОСТ 5264-80-71

264-12-318.02 М.02.200.СБ

РАМА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	82	1:10

Лист 1 из 1

А.О. ЦИНИЭП  
 ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Лист 1 из 1  
 А.О. ЦИНИЭП  
 ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МАТЕРИАЛЫ		
		23		АРАНДРОВКА РЕПС ЧЕРНЫЙ АРТ 4280 Г	20	м <sup>2</sup>
		24		ТКАНЬ АБЕСТОВАЯ АТ-4 S=3,5 ММ ГОСТ 6102-78	20	м <sup>2</sup>
		25		КОВРИК РЕЗИНОВЫЙ 450x500 ГОСТ 4998-82	2	
		26		КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ БЕЛЫЙ Ф12,7 ГОСТ 483-75	12	М
РАЗЛИЧНАЯ ИСПОЛНЕНИЯ - М.ОЗ.10						
М.ОЗ.10-01 ВО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ						
					Лист	
№№ листов № докум. Подп. Дата					264-12-318.92	М.Оз.10
					3	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				СТАНДАРТНЫЕ ДЕТАЛИ		
		11		БОЛТ М16x160. 46.01 ГОСТ 7798-70	18	
		12		ВНИТ М10x60. 46.01 ГОСТ 17475-80	88	
		13		ГАЙКА ГОСТ 5915-70 М10.5.01	88	
		14		М16.5.01	26	
		15		ШРУШЫ ГОСТ 1145-80 4x25	48	
		16		6x45	34	
		17		ШТАБЛ 16.65 Г.01 ГОСТ 6402-70	10	
		18		ПЕТАЯ Б-75 ГОСТ 5088-78	6	
		19		ГВОЗДИ 1,6x8 ГОСТ 4033-63	0,2	кг
ПРОЧЕЕ ДЕТАЛИ						
		20	271. РН. 00.00.00	РОЛИК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	2	
		21	ЖК 271. 00.00.00	КОЛЕСО ХОДОВОЕ	2	
		22	271. Б.Е. 00.00.00	БЛОК ДЛЯ ПОДЪЕМА СВЕТОПАРАТНУРЫ	1	
					Лист	
№№ листов № докум. Подп. Дата					264-12-318.92	М.Оз.10
					2	

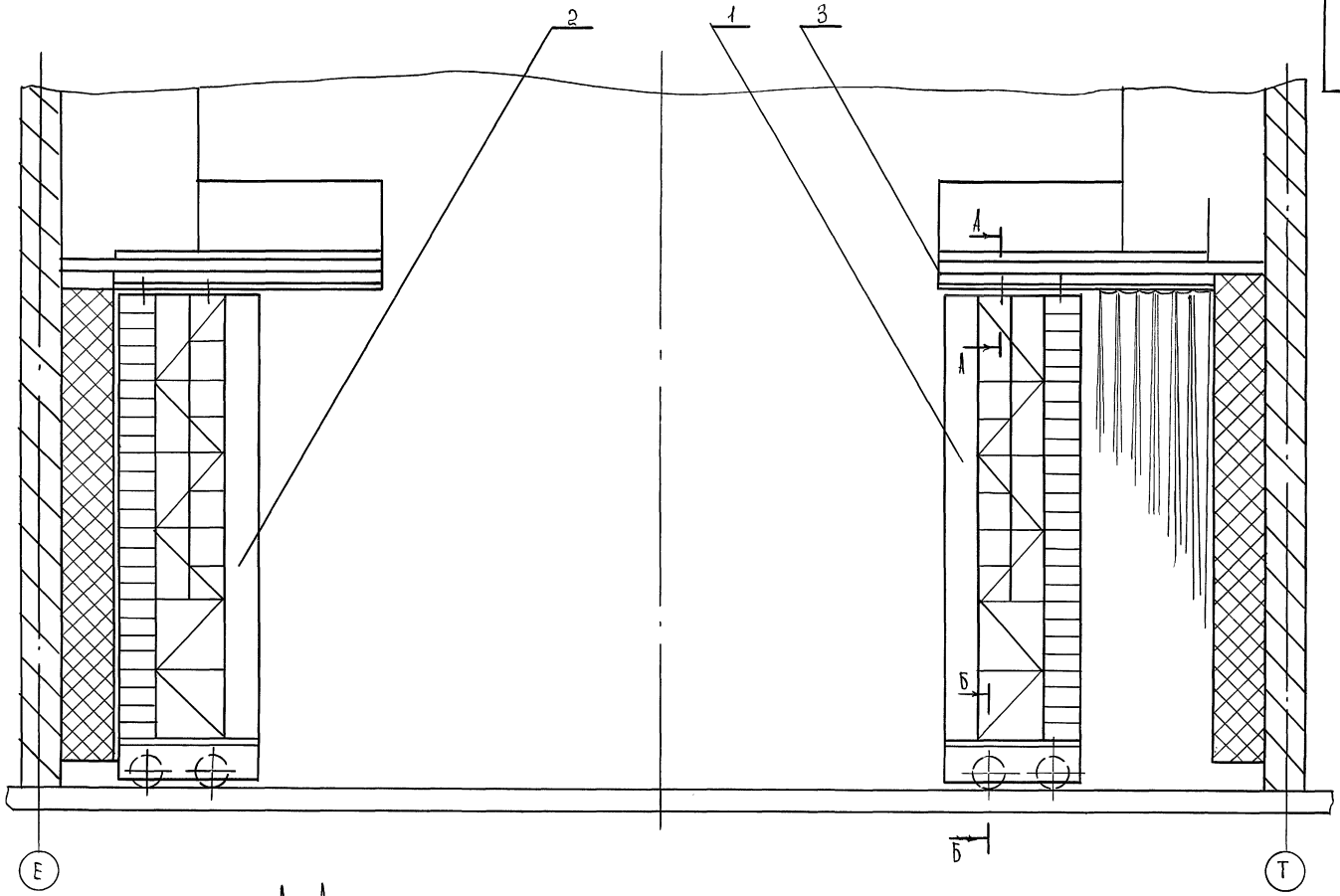
ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		11	М.ОЗ.05Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ СЛИЖИЦЫ		
		14	М.ОЗ.10.00	КАРТИЗ	1	
		14	М.ОЗ.11	ФАРТУК	1	
				ДЕТАЛИ		
		14	М.ОЗ.10.001	НАКЛАДКА СОСН ГОСТ 8486-86 7316x180x30	2	18 КГ
		14	М.ОЗ.10.002	НАКЛАДКА ФАЙЕР ФБ10С ГОСТ 3916-89 210x1560	1	0,6 КГ
		14	М.ОЗ.10.003	НАКЛАДКА ФАЙЕР ФБ10С ГОСТ 3916-89 490x1560	1	1,3 КГ
					Лист	
№№ листов № докум. Подп. Дата					264-12-318.92	М.Оз.10
					3	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

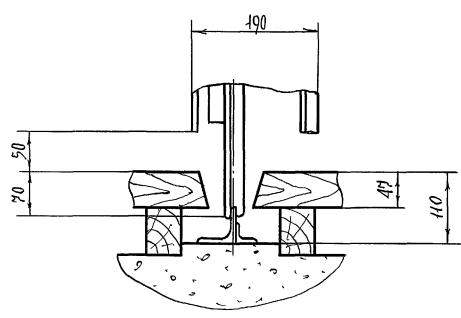
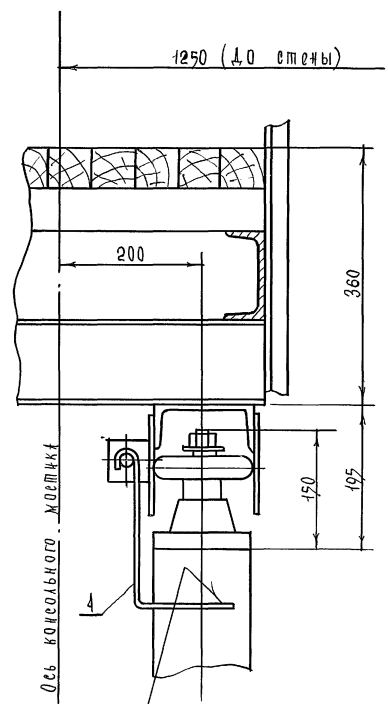
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		11	М.ОЗ.05Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ СЛИЖИЦЫ		
		14	М.ОЗ.10	КУЛЕСА	1	
		14	-01	КУЛЕСА	1	
		14	М.ОЗ.20	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	2	
				ДЕТАЛИ		
		14	М.ОЗ.001	ПОВОДОК	2	
					Лист	
№№ листов № докум. Подп. Дата					264-12-318.92	М.ОЗ
					1	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМ. № ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



А - А  
М 1:5

Б - Б  
М 1:5



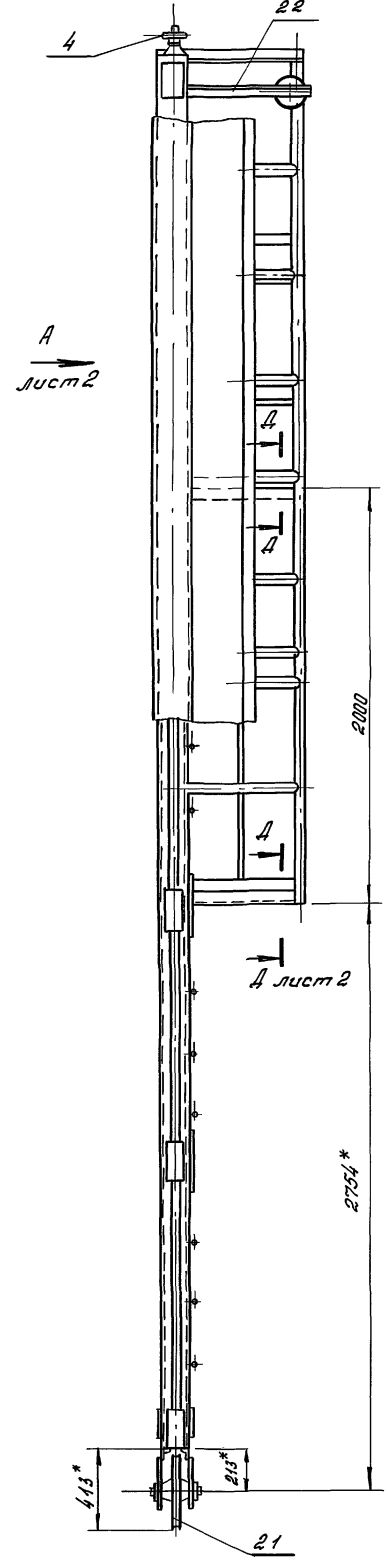
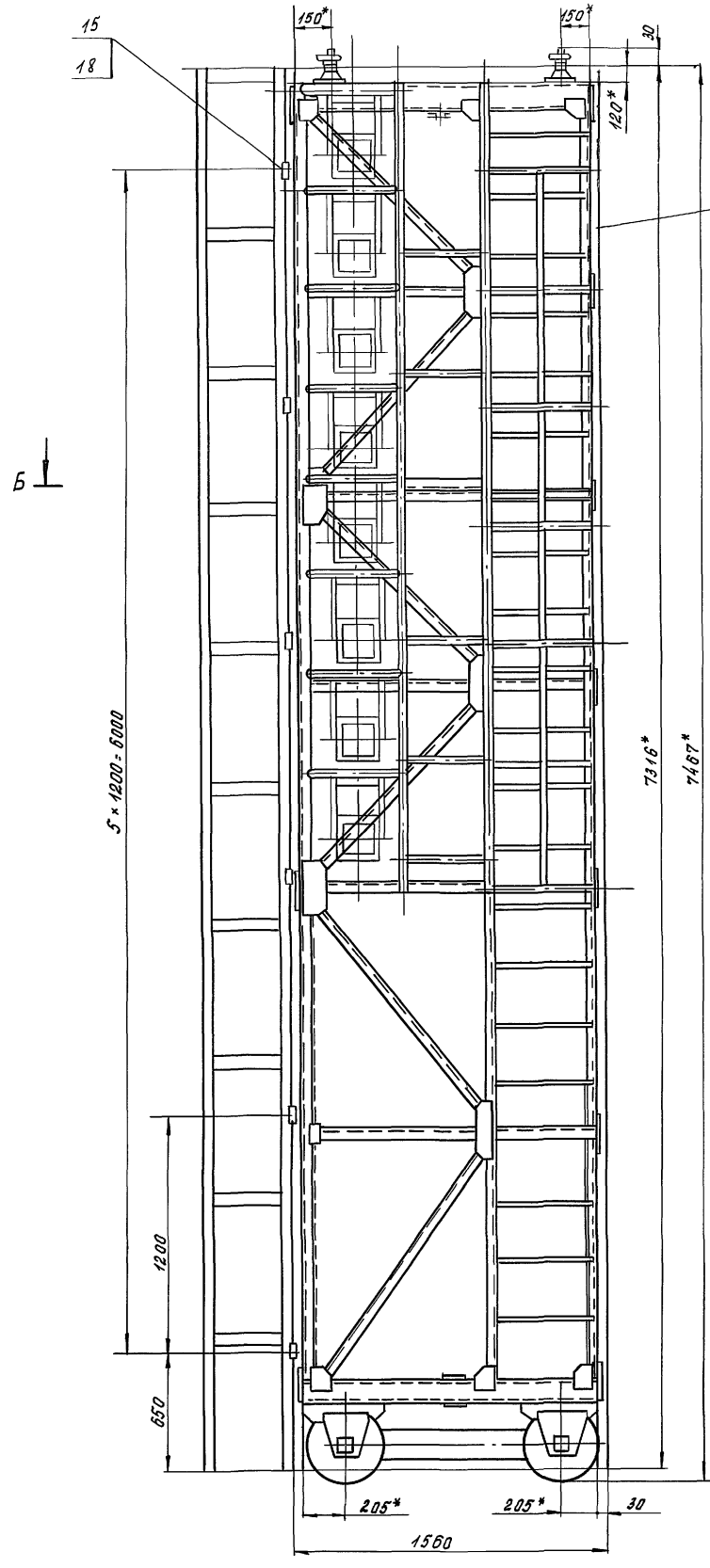
ГОСТ 5264-80-Н2-А4

Имя, фамилия, подпись и дата

264-12-318. 92				М. 03. 05		
№ лист	№ докум.	ПОДП	ДТ	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ	КОЛБАСИН	<i>AK</i>				1:50
ПРОВЕР	КОЗЛОВА	<i>NS</i>				
Т. КОНТР				Лист	Листов	1
Н. КОНТР	Дмитриев	<i>DF</i>		А. О. ЦНИИЭП И. М. Б. С. Мезенцев		
УТВ.						

м. 03. 10 СБ - изображено  
 м. 03. 10-01 - зеркальное отражение

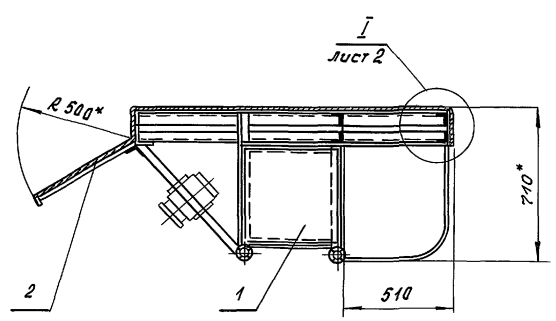
м. 03. 10 СБ



A  
лист 2

A  
лист 2

Б-Б

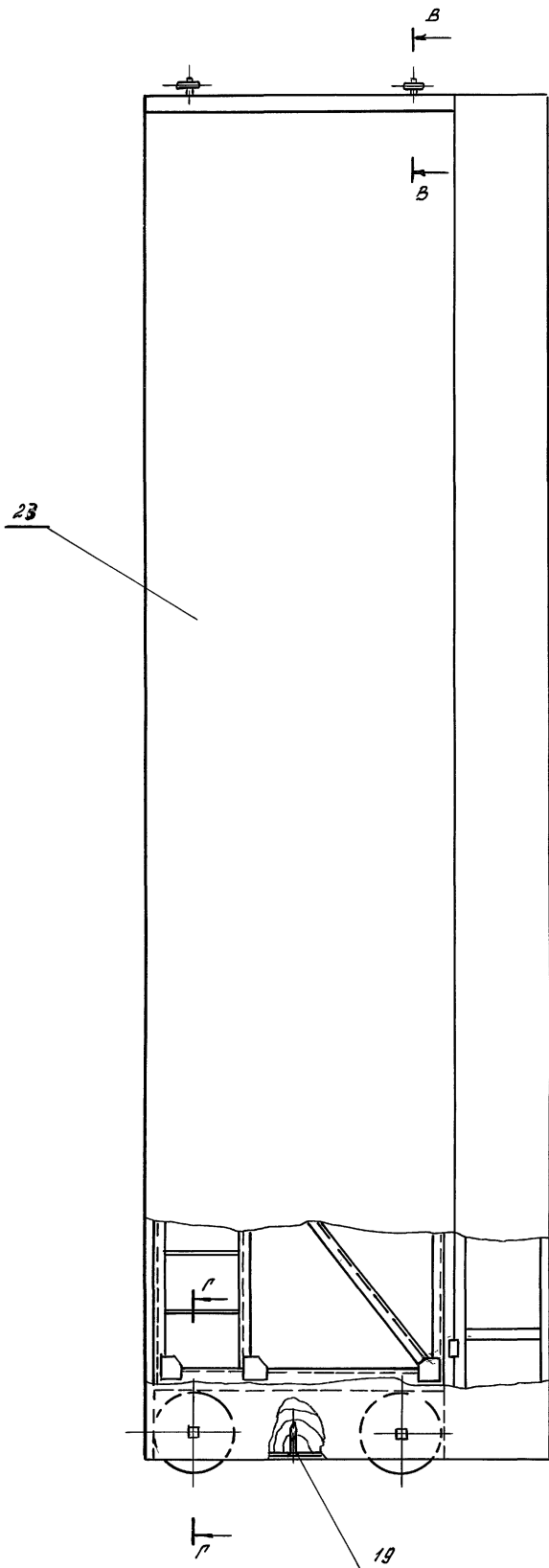


1. Деревянные элементы обработать методом глубокой пропитки антилиринами.
2. Раскрой фанеры, досок и тканей производить по месту.
3. \* Размеры для справок.

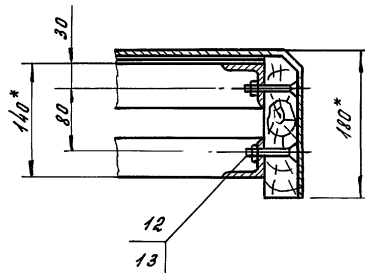
Инв. Лист, Подп. и дата, Разработчик, Инв. Лист, Подп. и дата

				264-12-318.92 м.03.10СБ					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ку лиса	Лист	Масса	Масшт.	
		Разраб.	Казлова		Сборочный чертёж	и	510	1:20	
		Проб.	Калбаши			Лист 1	Листов 2		
		Т. контр.				ЦНИИЭП им. Б.А. Мезенцева			
		Н.контр.	Дмитриев						
		Утв.							

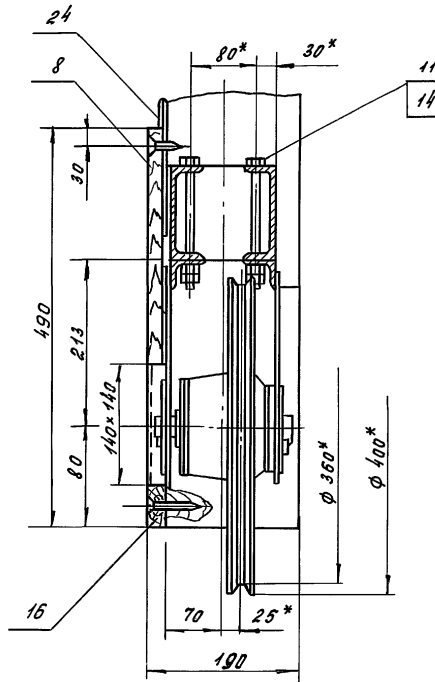
ВУДА лист 1



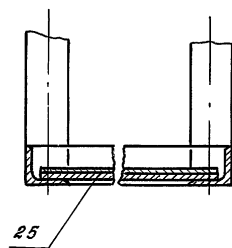
I-I лист 1  
М 1:5



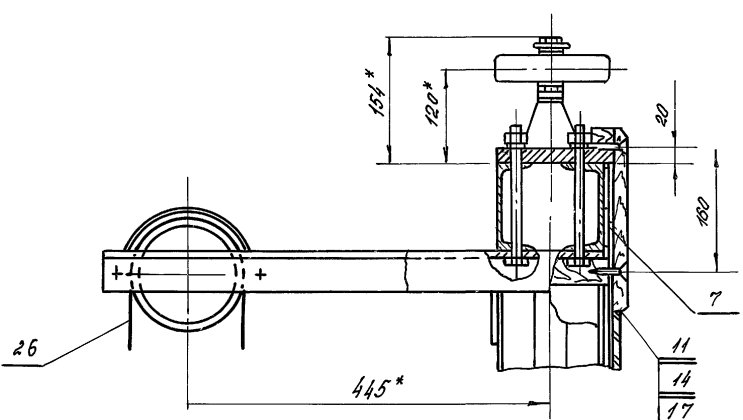
Г-Г  
М 1:5



А-А лист 1  
М 1:5



В-В  
М 1:5



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	264-12-318.92 М.03.10.05	Лист
						2

Уч. и подп. Подп. и черт. Взам. инв. Инв. бланк. Подп. и черт.

ФОРМ. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		М.03.10.119	Столж		
			ГОЛОС 4-20 ГОСТ 103-76		
			СТ 3 ГОСТ 535-88		
			L=3620 h 14	2	2,2 кг
Б4	20	120	Столж		
			ШРУБА 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
			L=4190 h 14	2	17,5 кг
Б4	21	121	Барьер		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 16523-89		
			520 h 14 x 25 h 14	4	0,2 кг
Б4	22	122	Барьер		
			Лист 2 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 16523-89		
			490 h 14 x 25 h 14	4	0,2 кг
Б4	23	123	Настял		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 16523-89		
			490 h 14 x 530 h 14	2	5,9 кг
Б4	24	124	Накладка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			130 h 14 x 100 h 14	2	0,6 кг
					Лист
264-12-318.92					М.03.10.100
					4

ИВБ. Л. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗМ. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ФОРМА № 14

ФОРМ. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		М.03.10.112	Переключатель		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=520 h 14	2	2,4 кг
Б4	13	113	Переключатель		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=900 h 14	10	3,4 кг
Б4	14	114	Раскос		
			УГОЛОК 32x32x4 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=1245 h 14	8	2,4 кг
Б4	15	115	Раскос		
			УГОЛОК 32x32x4 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=1600 h 14	4	3,0 кг
Б4	16	116	Переключатель		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=700 h 14		
Б4	17	117	Столж		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=6660 h 14	6	25 кг
Б4	18	118	Переключатель		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=450 h 14	5	1,4 кг
					Лист
264-12-318.92					М.03.10.100
					3

ИВБ. Л. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗМ. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ФОРМА № 14

ФОРМ. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		М.03.10.105	Переключатель		
			ШРУБА 40x3,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L=450 h 14	4	1,4 кг
Б4	6	106	Косынка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			240 h 14 x 130 h 14	10	1,4 кг
Б4	7	107	Опора		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=400 h 14	4	0,95 кг
Б4	8	108	Опора		
			УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=512 h 14	4	1,2 кг
Б4	9	109	Переключатель		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-89		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=1500 h 14	4	15,6 кг
Б4	10	110	Ступенька		
			КРУГ 820 ГОСТ 2590-88		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=470 h 14	21	11,5 кг
Б4	11	111	Накладка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			200 h 14 x 130 h 14	19	1,2 кг
					Лист
264-12-318.92					М.03.10.100
					2

ИВБ. Л. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗМ. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ФОРМА № 14

ФОРМ. ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		М.03.10.100СБ	Сборочный чертеж		
А1			Документация		
		М.03.10.101	Косынка		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			12 h 14 x 125 h 14	12	0,7 кг
Б4	2	102	Скоба		
			ГОЛОС 4x20 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L=945 h 14	2	0,6 кг
Б4	3	103	Раскос		
			ШРУБА 50x3,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L=750 h 14	8	3,6 кг
Б4	4	104	Переключатель		
			ШРУБА 40x3,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L=520 h 14	2	2,0 кг
					Лист
264-12-318.92					М.03.10.100
					2

ИВБ. Л. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗМ. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ИВБ. Л. ПОДПИСЬ И ДАТА.

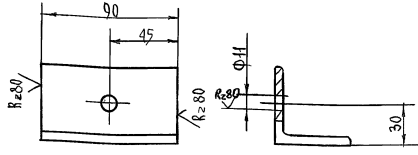
ФОРМА № 14

264-12-318.92

К П К А С ЦНИИЭП ИМ. Б. С. ПЕВЧЕНКОВА

M.02.001

(A) A



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; h14 \pm \frac{j5}{14}$
- 2 Покрытия: ХНМ окс пр.М

264-12-318.92 M.02.001

У П О Р

Лист 0.34 Машштаб 1:2

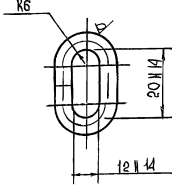
УГОДАК 50x50x5 ГОСТ 8500-86 СТ.3 ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП И.М.Б.С.Мезенцева ФОРМАТ А4

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ	КС		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИ	КС		
Т. КОМП.				
И. КОМП.	А.МАТРИЧЕВ			
УТВ.				

M.03.20.002

R=320 (A)



- 1 Длина развертки L = 43 мм
- 2 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{j5}{14}$

264-12-318.92 M.03.20.002

К О Л ь ц о

Лист 0.016 Машштаб 1:1

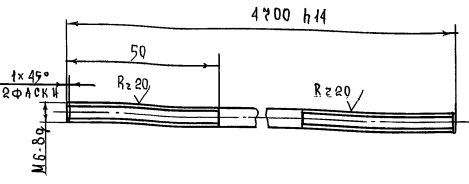
Круг 86 ГОСТ 2590-88 СТ.3 ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП И.М.Б.С.Мезенцева ФОРМАТ А4

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ	КС		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИ	КС		
Т. КОМП.				
И. КОМП.	А.МАТРИЧЕВ			
УТВ.				

M.03.20.001

(A) A



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{j5}{14}$

264-12-318.92 M.03.20.001

Ш П И Р Б Е Л ь

Лист 5.2 Машштаб 1:1

Круг 6 ГОСТ 2590-88 СТ.3 ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП И.М.Б.С.Мезенцева

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ	КС		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИ	КС		
Т. КОМП.				
И. КОМП.	А.МАТРИЧЕВ			
УТВ.				

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				М А Т Е Р И А Л Ы		
				Сетка № 20-1.6		
				ГОСТ 5336-80	11	М <sup>2</sup>
				Круг 6 ГОСТ 2590-88		
				СТ.3 ГОСТ 535-88	2,5	кг

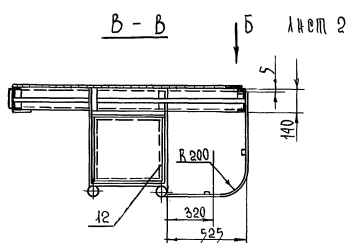
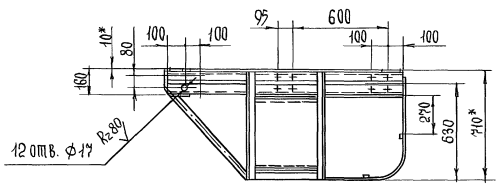
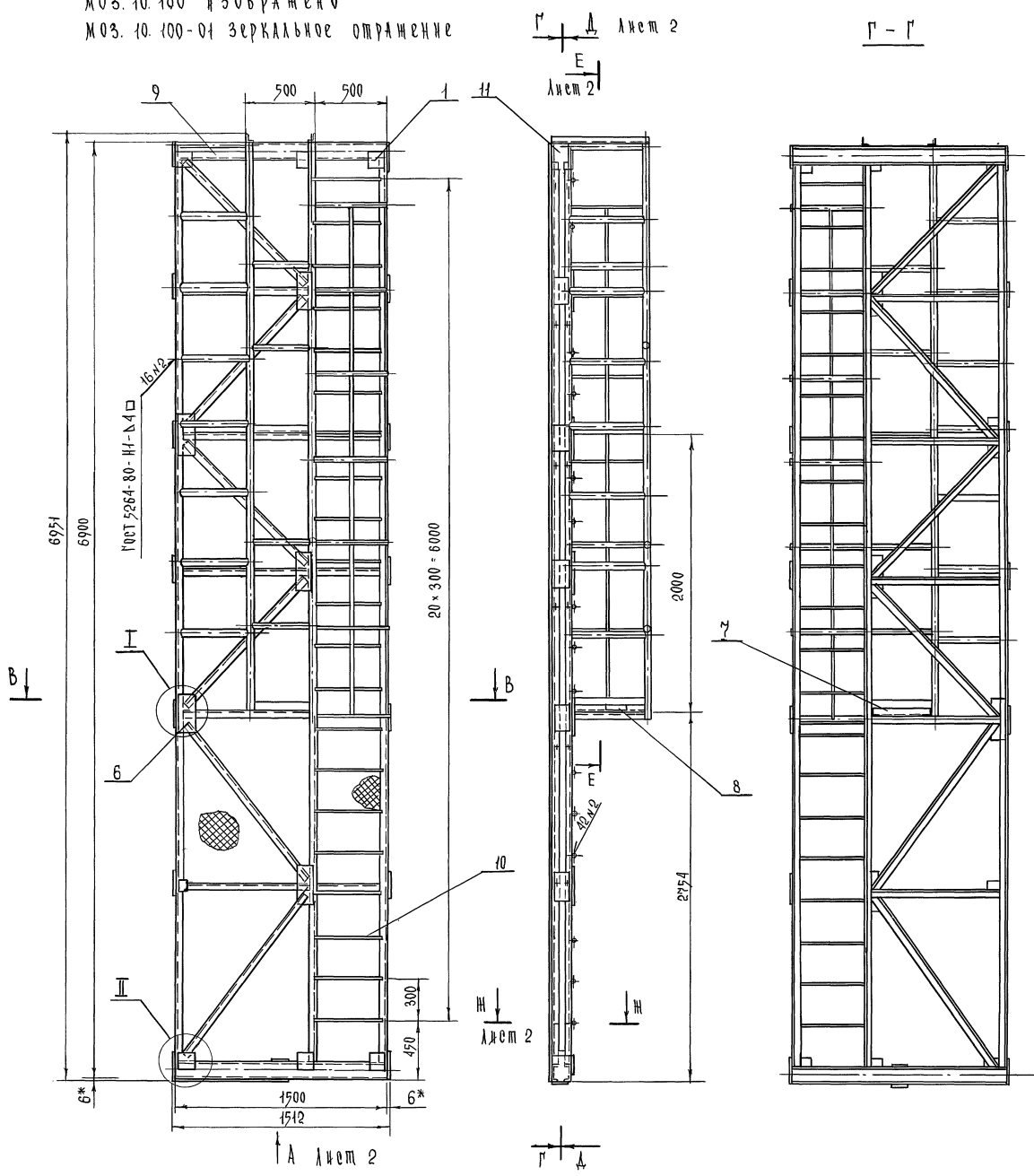
Различия исполнения  
M.03.10.100-01 по оборочному чертёжу

ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ	КС		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИ	КС		
Т. КОМП.				
И. КОМП.	А.МАТРИЧЕВ			
УТВ.				

264-12-318.92 M.03.10.100

Лист 5

МОЗ. 10. 100 ИЗОБРАЖЕНО  
МОЗ. 10. 100-01 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm \delta$  S14 - 1
- 2 Покрытие наружной поверхности эм.яф серая И-П. ГОСТ 6465-76
- 3 \* Размеры для справок.

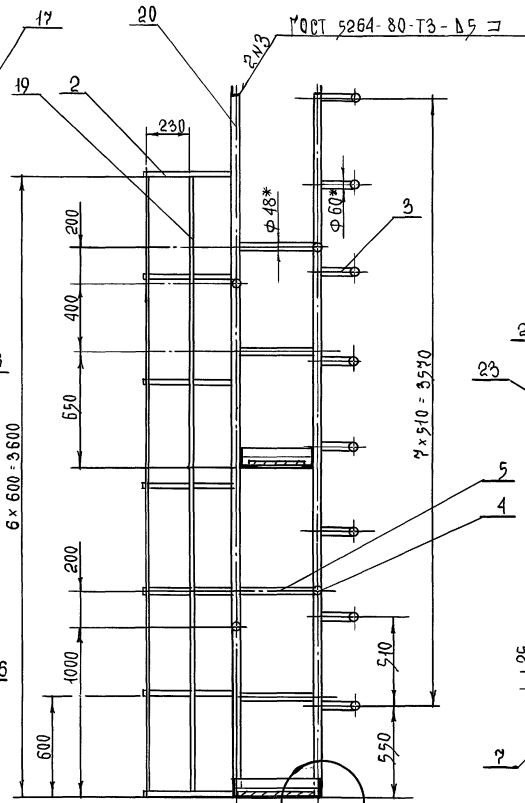
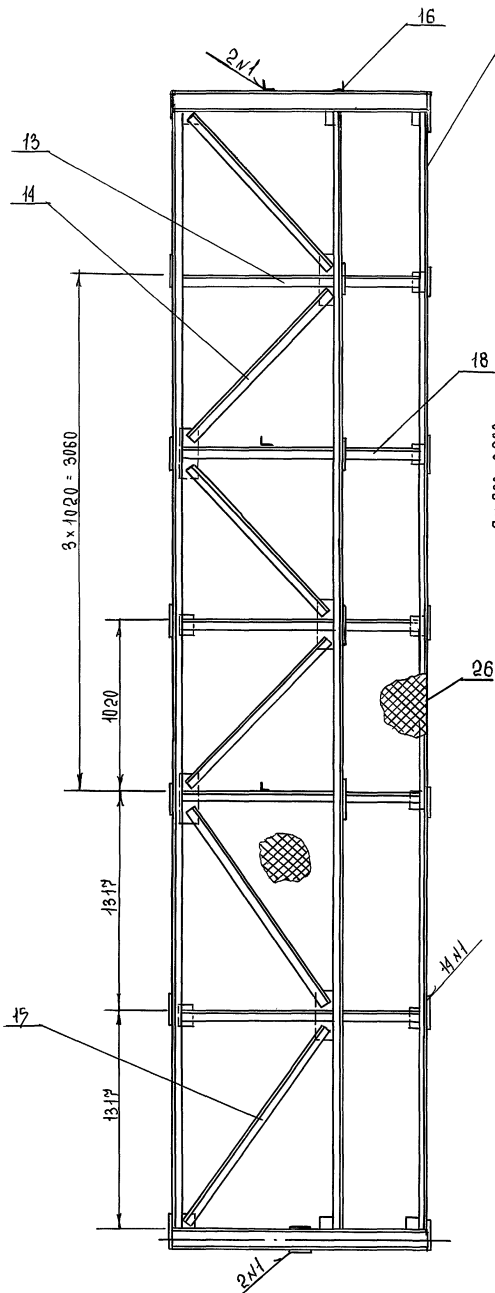
ИЗМ. № 1

				264-12-318.92		М.03.10.100СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	<b>КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>	Изм	Масштаб
Разраб	Козлова	Провер	Холбакин	12/2020		И	450
Т. Констр						Лист 1	Листов 2
И. Констр	Дмитриев					<b>ЦНИИЭП И.М. Б. Незвещева</b>	

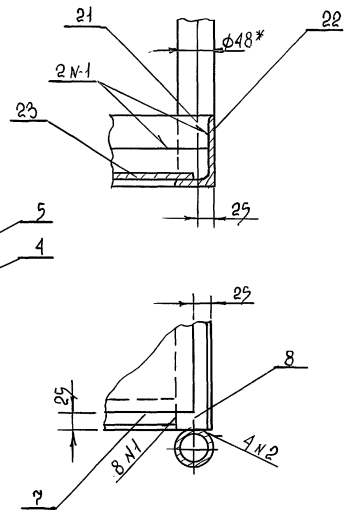


А - А лист 1

Е - Е лист 1



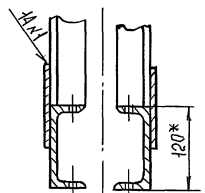
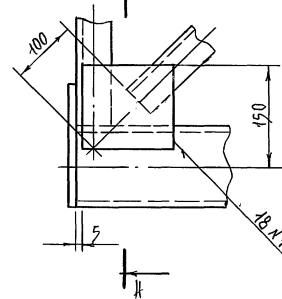
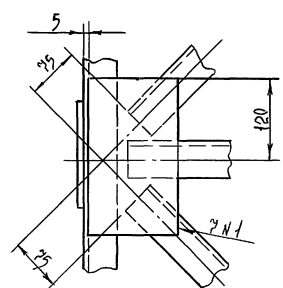
III  
М 1:5



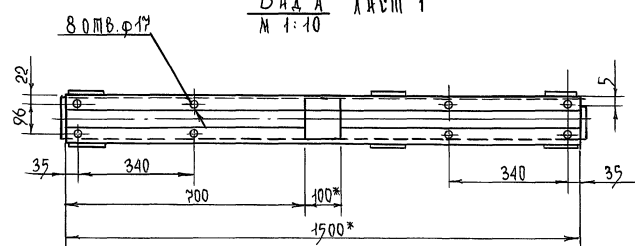
I  
М 1:5 лист 1

II  
М 1:5 лист 1

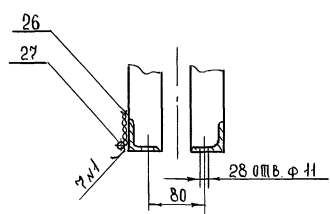
III-III  
М 1:5



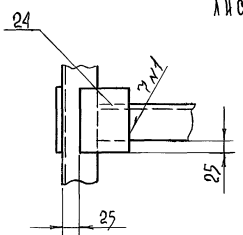
Вид А лист 1  
М 1:10



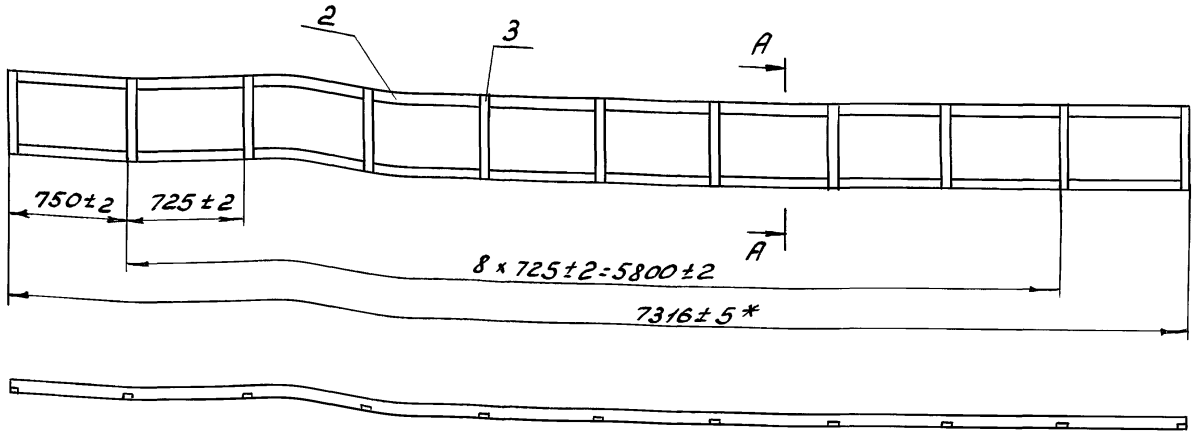
Ж - И лист 1  
М 1:5



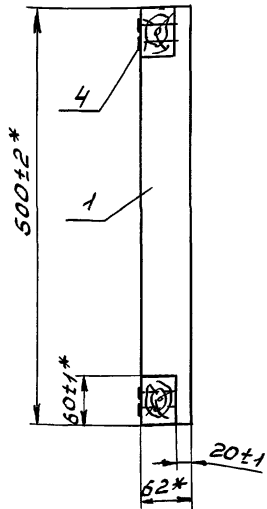
Вид Б повернуто лист 1



ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. И ФАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИМ. И ФАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА



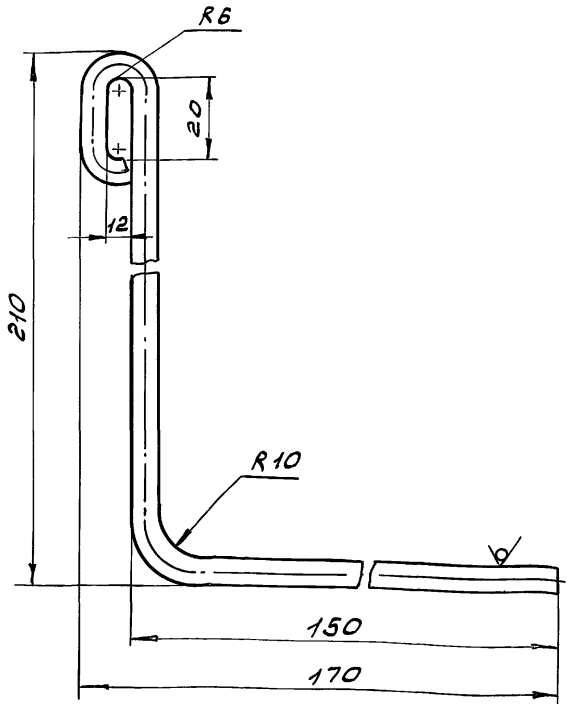
A-A  
M 1:5



1. Деревянные элементы обработать методом глубокой пропитки антипиренами.
2. Вырезы в брусках поз. 2 и 3 делать по месту.
3. Сборку брусков поз. 2 и 3 производить на клею казеиновом ГОСТ 3056-74 и гвоздях поз. 4
4. \* Размеры для справок.

264-12-318.92		M.03.11CB	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Козлова	И.И.	И.И.
Проб.	Колбасин	Е.В.	Е.В.
Т.контр.			
И.контр.	Амтриев	У.Т.	У.Т.
Утв.			
Фартук		Лист	Масса
Сборочный чертеж		4	50
		Масшт	1:25
		Лист	Листов
			1
ЦНИИЭП			
им. Б.С. Мезенцева			
Формат А3			

R<sub>z</sub> 320  
√ (V)

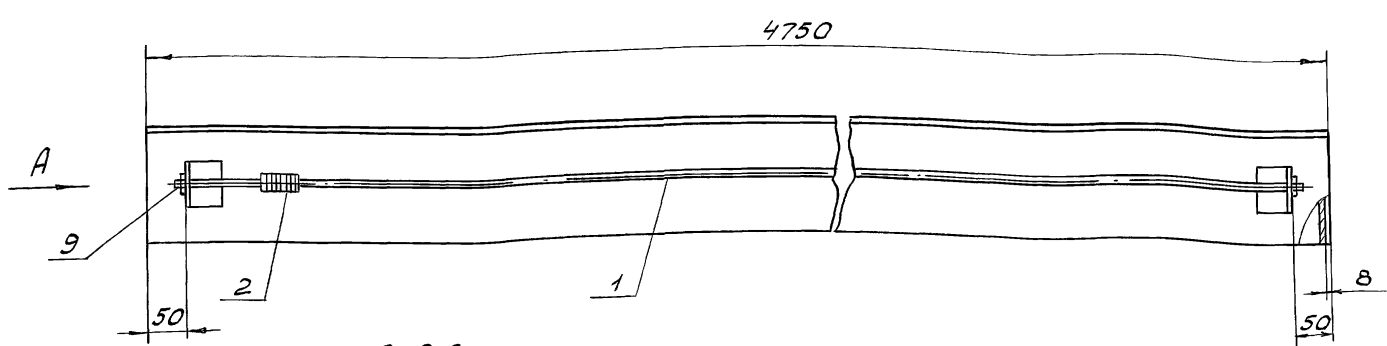


1. Длина развертки L = 390 мм
2. Предельные отклонения размеров ± jS14

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				Документация		
A3			M.03.11CB	Сборочный чертеж		
				А детали		
Б4	1		M.03.11.001	Обшивка Фанера ФБА 2x500 ГОСТ 3916-89	1	6.0 кг
Б4	2		M.03.11.002	Брусок Сосна ГОСТ 8486-86 60x60x7316	2	7.9 кг
Б4	3		M.03.11.003	Брусок Сосна ГОСТ 8486-86 60x60x500	11	0.5 кг
				Стандартные изделия		
		4		Гвоздь 3x60 ГОСТ 4034-63	2	кг

264-12-318.92		M.03.11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Козлова	И.И.	И.И.
Проб.	Колбасин	Е.В.	Е.В.
Т.контр.			
И.контр.	Амтриев	У.Т.	У.Т.
Утв.			
Фартук		Лист	Масса
		И	1
ЦНИИЭП			
им. Б.С. Мезенцева			
Формат А4			

М.03.20СБ



Вид А  
М 1:2,5

ГОСТ 5264-80-НН-Δ 4

Изм.		Лист		№ докум		Подп.		Дата		264-12-318.92		М.03.20СБ	
Разраб.		Козлова		И.С.		Проб.		Солдасин		Направляющая		Лист	
Т.контр.						Сборочный чертеж						Масштаб	
Н.контр.		Дмитриев		У.С.								1:5	
Утв.												Листов	
												8	
												ЦНИИЭП	
												им. Б.С. Мезенцева	
												Формат А3	

Шкв. № подл. Подп. и дата Взам. шифр Шкв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
Б4		6	М.03.20.006	Направляющая		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				СТЗ ГОСТ 14637-89		
				140h14 x 4750 h14	2	УЧК
				стандартные изделия		
		9		Гайка М6.5.01		
				ГОСТ 5915-70	2	

264-12-318.92 М.03.20 Лист 2

Формат А4

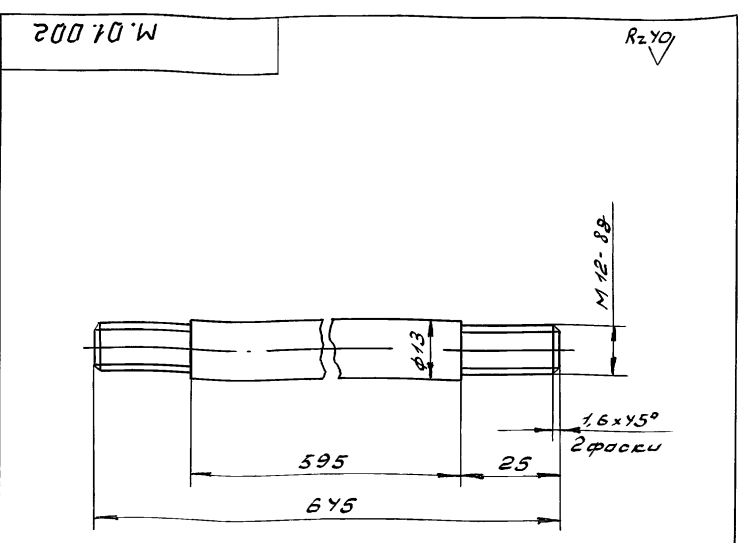
Шкв. № подл. Подп. и дата Взам. шифр Шкв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
А3			М.03.20СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Детали		
А4	1		М.03.20.001	Стержень	1	
А4	2		М.03.20.002	Кольцо	8	
Б4	3		М.03.20.003	Основание		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-89		
				СТЗ ГОСТ 535-88		
				l = 4750 h 14	1	58,4 кг
Б4	4		М.03.20.004	Ограничитель		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				СТЗ ГОСТ 535-88		
				l = 60 h 14	2	0,23 кг
Б4	5		М.03.20.005	Упор		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				СТЗ ГОСТ 14637-89		
				140h14x80 h14	2	0,63 кг

264-12-318.92 М.03.20

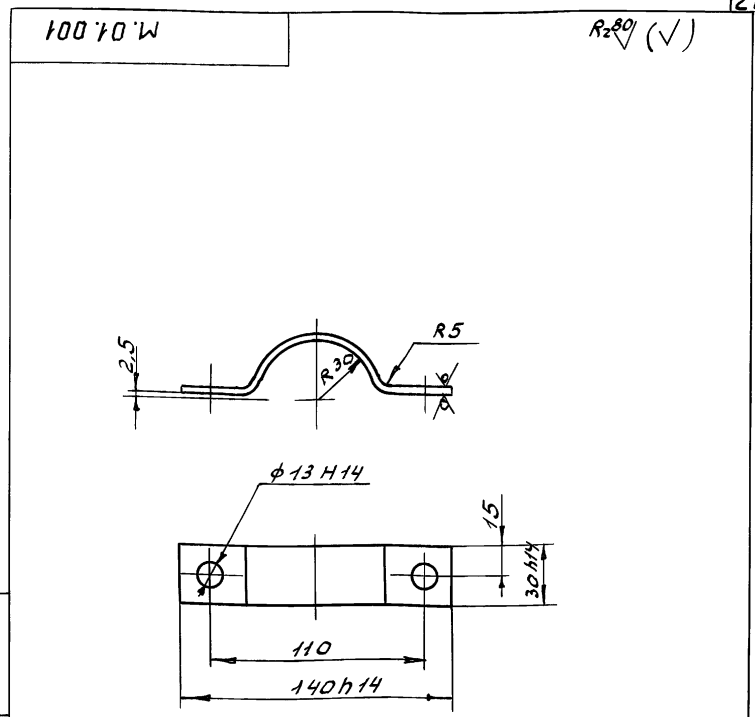
Направляющая Лист 1 из 2 ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева

Шкв. № подл. Подп. и дата Взам. шифр Шкв. № подл. Подп. и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm jS14$

264-12-318.92		М.01.002	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разраб. Козлова Ю.И.	Лит	Масса Массы
Проб. Колбасин В.А.	Т.контр.	И	0,6 1:2
И.контр. Дмитриев У.Т.	Чтв.	Лист	Листов
Ст. 3 ГОСТ 380-88		ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Формат А4			



1. Длина развертки  $L = 162$  мм  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm jS14$

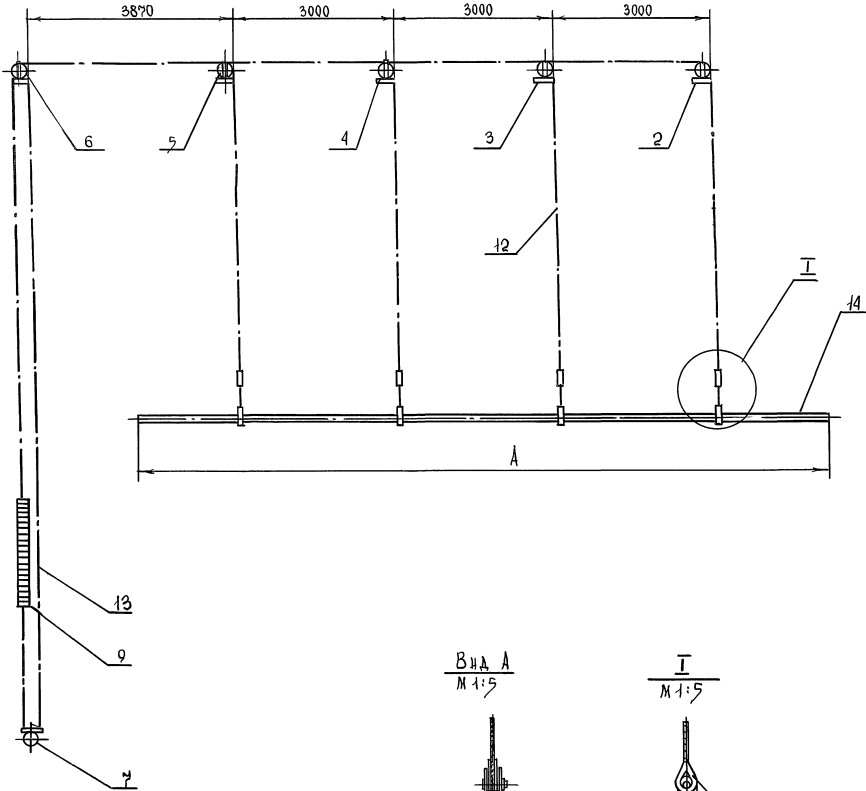
264-12-318.92		М.01.001	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разраб. Козлова Ю.И.	Лит	Масса Массы
Проб. Колбасин В.А.	Т.контр.	И	0,2 1:2
И.контр. Дмитриев У.Т.	Чтв.	Лист	Листов
Лист 5 ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
Ст. 3 ГОСТ 17637-79			
Формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Материалы</u>						
		12		Канат 6,У-ГЛ-В-СС-Н-1764	М	
				ГОСТ 3077-80	160	
		13		Канат пеньковый	М	
				белый φ23,9	М	
				ГОСТ 483-75	40	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				М.04		
				см. сб табл.		
<u>Сборочные единицы</u>						
		14	М.04.100	Штанга	1	
				М.50.		
				см. сб табл.		
<u>Сборочные единицы</u>						
		14	М.04.100-01	Штанга	1	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		264-12-318.92		М.04		Лист 2
Формат А4						

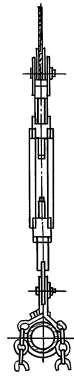
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		А2	М.04 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Стандартные изделия</u>						
		1		Кожух 22 ГОСТ 2224-72	4	
<u>Прочие изделия</u>						
		2	181.00.00.00	Блок 1 <sup>го</sup> ручье вай	1	
		3	182.00.00.00	Блок 2 <sup>го</sup> ручье вай	1	
		4	183.00.00.00	Блок 3 <sup>го</sup> ручье вай	1	
		5	184.00.00.00	Блок 4 <sup>го</sup> ручье вай	1	
		6	189.00.00.00	Блок 5 <sup>ти</sup> ручье вай	1	СМЗТ60
				Угло вай	1	с.сара-тов
		7	186.00.00.00	Блок 1 <sup>го</sup> ручье вай	1	
				тяго вай	1	
		8	174.00.00.00	Стяжка	4	
		9	ПА 325.00.00.00	Противовес	1	
		10	266.00.00.00	Подставка с цепью	4	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		264-12-318.92		М.04		Лит. Лист Листов И 1 2
Разраб. Козлова Ю.И.		Подъем		ЦНИИЭП		
Проб. Колбасин В.А.		декларационный		им. Б.С. Мезенцева		
И.контр. Дмитриев У.Т.		Чтв.		25447-15 28		
Формат А4						

М04СБ

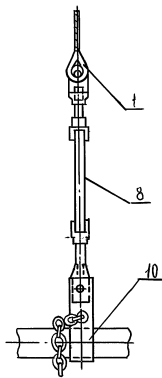
М04 - изображено  
 М50 - зеркальное отражение



Вид А  
 М 1:5



И  
 М 1:5

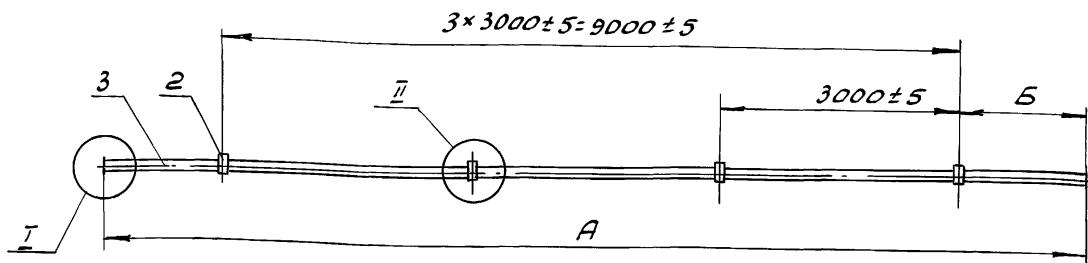


Обозначение	А
М.04	12000
-01	10000

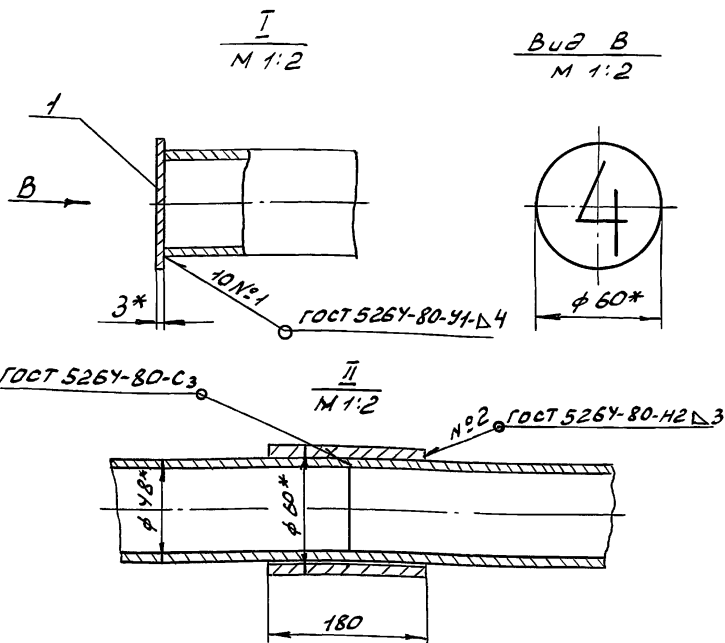
1 Непрерывное подвеса - 01 с длиной штанги 10000 мм применять для нержавеющей стали  
 2\* Размеры для справок

				264-12-318. 92 М.04. СБ		
Исполн.	Л. Давыдов	Проф.	Л. Д. Т.	подъем		
Разработчик	Козлов	<i>[Signature]</i>		декоративный		
Проектировщик	Козлов	<i>[Signature]</i>		сборочный чертеж		
Т. контр.				лист 1 из 1		
Н. контр.	Д. Мещеряков	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
Усть				И. М. Б. Резенцева		

ЦНИИЭП  
 И. М. Б. Резенцева  
 Л. Д. Т.  
 Л. Давыдов  
 Козлов



Обозначение	A	Б	масса
M.04.100	12000	1500	48 кг
-01	10000	500	40,0 кг
02	10200	1100	45 кг



- Шайбу, поз.1, окрасить белой эмалевой краской, после сверху черной краской написать номер штанги, который должен соответствовать номеру декорационного подвеса (вид "В" - пример написания).
- Покрытие: эмаль ПФ-115 черная ГОСТ 6765-76.
- \* Размеры для справки.
- Пример стыковки труб - см. вид "II".

264-12-318.92		M.04.100CB	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Козлова	Е.К.	
Провер.	Андреев	У.В.	
Т.контр.			
И.контр.	Андреев	У.В.	
Утв.			
Штанга		Лист	Масса
Сборочный чертёж		и	см.
		табл.	1:50
		Лист	Листов
			1
ЦНИИЭП			
им. Б.С. Мезенцева			
Формат А3			

ЦНИИЭП, Подп. и дата Взам.инв.№ 264-12-318.92, Подп. и дата

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						M.04.100-01		
						Детали		
3		M.04.103-01			Штанга	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75	1	38,4
						L = 10000 h 14		
						M.04.100-02		
						Детали		
3		M.04.103-02			Штанга	Труба 40x3,5		
						ГОСТ 3262-75	1	43 кг
						L = 11200 h 14		

ЦНИИЭП, Подп. и дата Взам.инв.№ 264-12-318.92, Подп. и дата

264-12-318.92 M.04.100

Лист 2

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3		M.04.100CB			Сборочный чертёж			
						Детали		
Б4	1	M.04.101			Шайба	ВЗ.0 ГОСТ 19903-74		
						Ст.3 ГОСТ 16523-89		
						φ 60 h 14	2	0,06 кг
Б4	2	M.04.102			Ободья	Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		
						L = 180 h 14	2	0,9 кг
						Переменные данные для исполнений		
						M.04.100		
						Детали		
Б4	3	M.04.103			Штанга	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75		
						L = 12000 h 14	1	46 кг

ЦНИИЭП, Подп. и дата Взам.инв.№ 264-12-318.92, Подп. и дата

264-12-318.92

M.04.100

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Козлова Е.К.  
Провер. Андреев У.В.  
И.контр. Андреев У.В.  
Утв.

Штанга

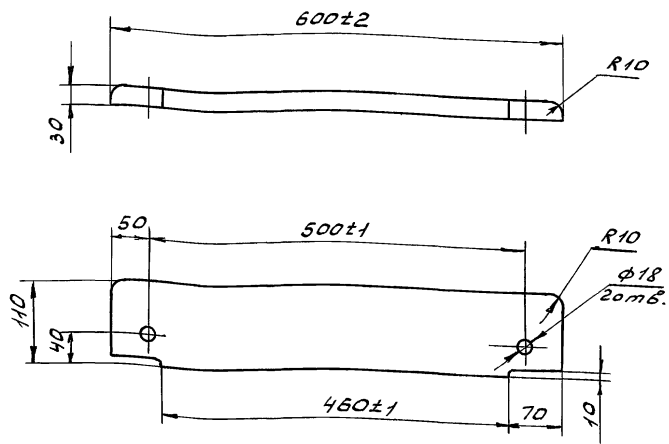
Лист 1 из 2  
ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева

25447-15 30

Формат А4

100 01 90 W

R<sub>z max</sub> 80°



Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками по качеству  $\frac{IT17}{2}$  (табл. 6 ГОСТ 6449-82)

264-12-318.92 М.06.10.001

Приложение

Лит. Масса Масшт  
И 1,2 1:5

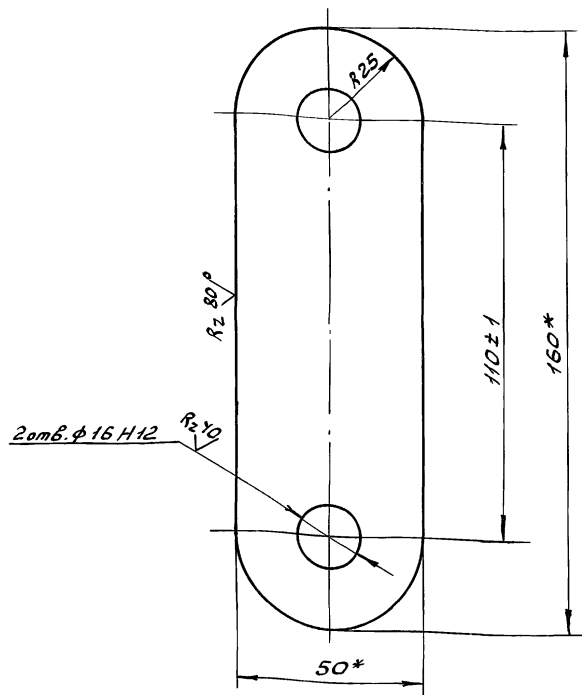
Сосна  
ГОСТ 8486-86

Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева

Формат А4

100 90 W

130



\* Размер для справок

264-12-318.92 М.06.001

Серьга

Лит. Масса Масшт  
И 0,26 1:1

ГОСТ 19903-74  
Лист 3 ГОСТ 14637-89

Лист Листов 1  
ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	В		186.00.00.00	Блок 1 <sup>го</sup> ручьевого тягловый	1	
		9	174.00.00.00	Стяжка	4	
		10	ПА-325.00.00.00	Противобес Q=300кг	1	
		11	266.00.00.00	Подвеска	9	
		13	181.00.00	Блок 1 <sup>го</sup> ручьевого	1	
		14	182.00.00	Блок 2 <sup>го</sup> ручьевого	1	
		15	183.00.00	Блок 3 <sup>го</sup> ручьевого	1	
		16	184.00.00	Блок 4 <sup>го</sup> ручьевого	1	
				<u>Материалы</u>		
		18		Канат 6,4-ГЛ-В-С-Н-160		
				ГОСТ 3077-80	120 м	
		19		Канат пеньковый		
				белый φ 23,9		
				ГОСТ 483-75	20 м	
		20		Репс черный МТ		
				АРТ 6401	32 м <sup>2</sup>	
		22		Шнур шторный φ 3		
				ГОСТ 18403-73	30 м	

264-12-318.92 М.05

Лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А2		М.05СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	А4	1	М.05.100	Рама	18	
		2	М.04.100	Штанга	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М6х16.46.01		
				ГОСТ 7798-70	36	
		4		Гайка М6.5.01		
				ГОСТ 59-70	36	
		5		Шайба 6.01.01		
				ГОСТ 11371-78	36	
		6		Коры 22		
				ГОСТ 2224-72	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		7	189.00.00.00	Блок 5 <sup>го</sup> ручьевого		
				Угловой	1	

264-12-318.92

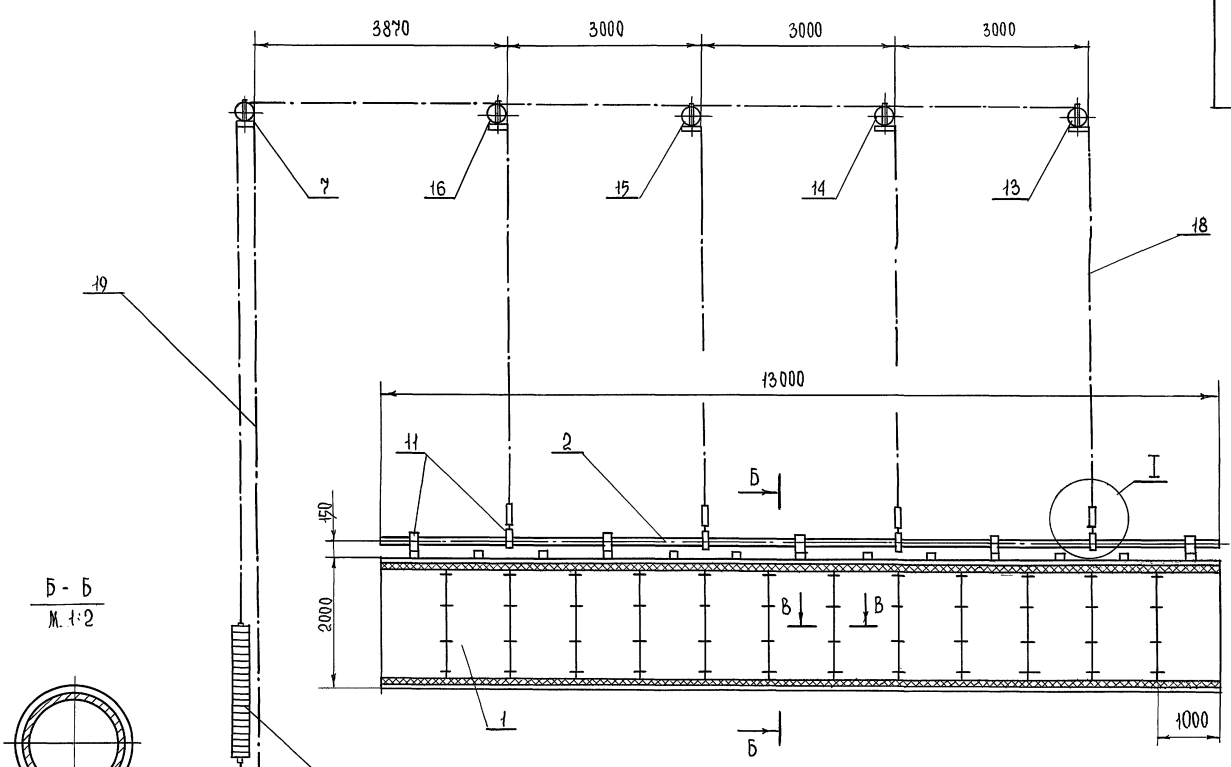
М.05

Полуга

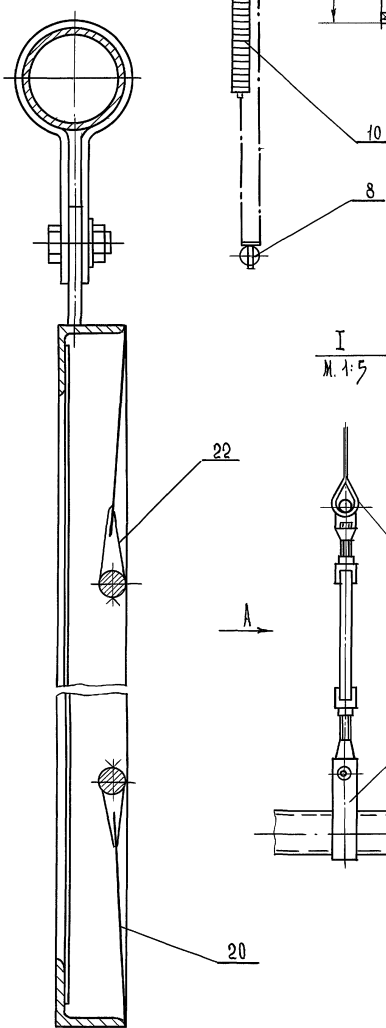
Лит. Лист Листов  
И 1 2  
ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева

25447-15 31

Формат А4

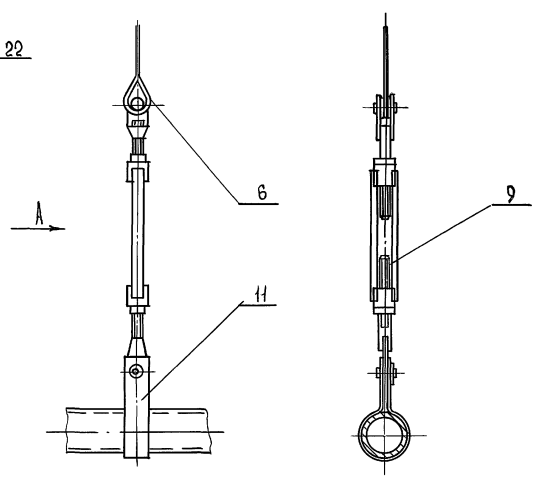


Б - Б  
М. 1:2

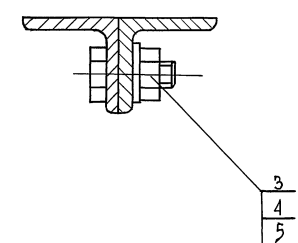


I  
М. 1:5

Вид А  
М. 1:5



В - В  
М. 1:1



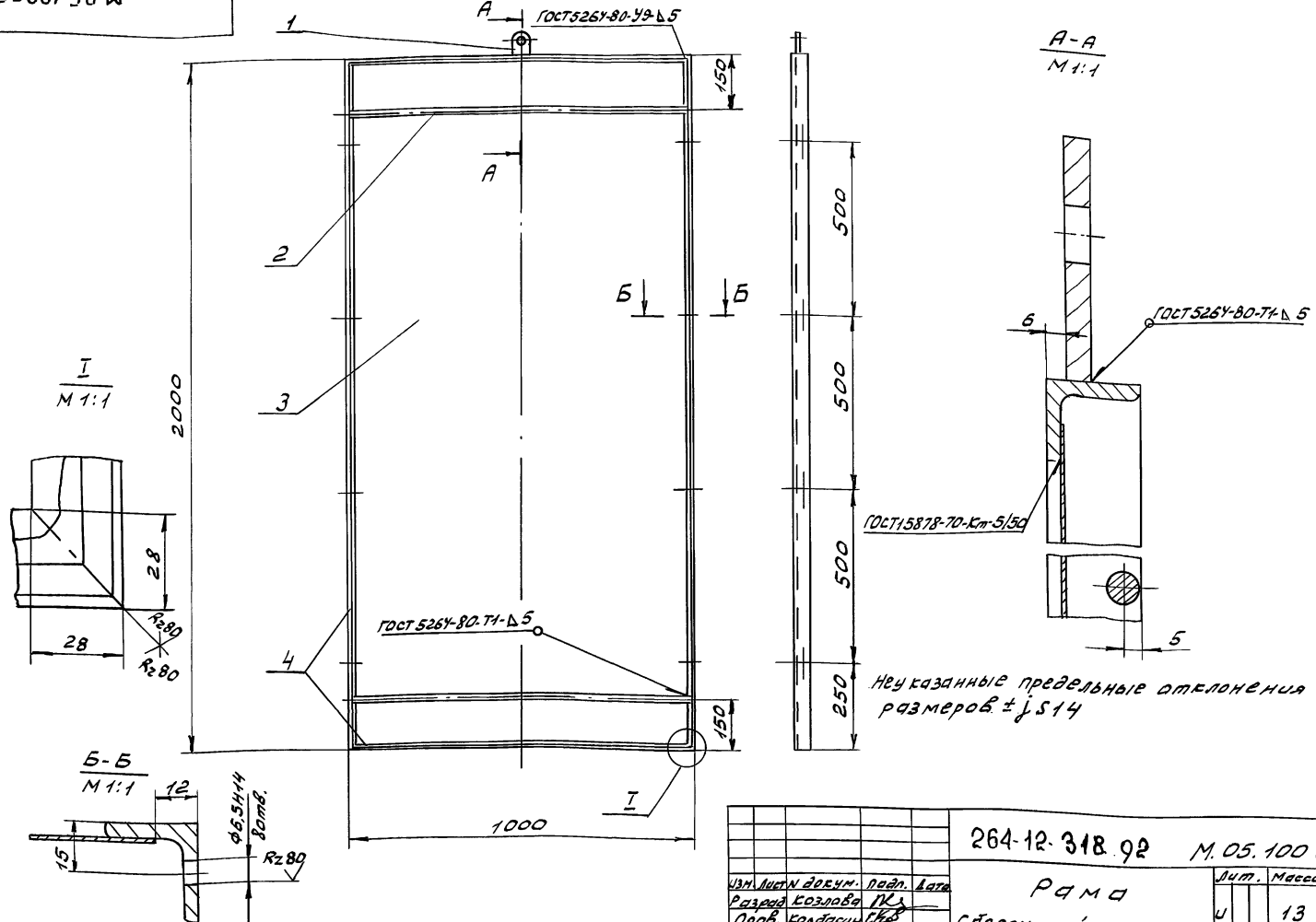
шнур шторный поз. 22 разделять и  
принять по месту нитками хлопчат-  
обумажными швейным ГОСТ 6309-80.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИВ. И  
ИВ. И АУБА  
ПОДПИСЬ И ДАТА

264-12-318.92				М.05СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАДУГА		
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ	ЧЕРТ.	ЧЕРТ.	ЧЕРТ.	Лист	Масштаб	Листов
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	ЧЕРТ.	ЧЕРТ.	ЧЕРТ.	№	900	150
Т. КОМП.					Листов / Листов 1		
У. КОМП.	ДИМИТРИЕВ				ЦНИИЭП		
УТВ.					ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВ		



М.05.100СВ

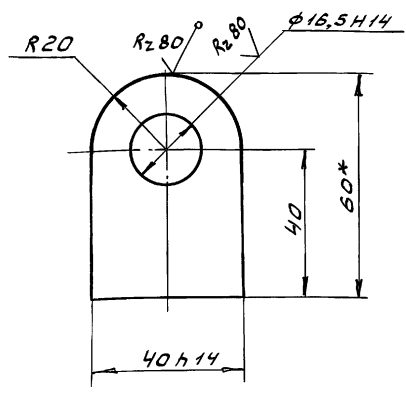


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,14$

Шиф. Листа, Дата, Подпись, Имя, Место, Подпись, Имя, Место

264-12-318.92		М.05.100СВ	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.К.	
Провер.	Колбасин	С.В.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	Амтрусев	А.А.	
Утв.			
Рама		Лист	Масса
Сборочный чертеж		13	1:10
		Лист	Листов
		7	7
ЦНИИЭП			
Им. Б.С. Мезенцев			
Формат А3			

М.05.101



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,14$   
2.\* Размер для справок.

Шиф. Листа, Дата, Подпись, Имя, Место, Подпись, Имя, Место

264-12-318.92		М.05.101	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.К.	
Провер.	Колбасин	С.В.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	Амтрусев	А.А.	
Утв.			
Ушко		Лист	Масса
		1	0,14
		Лист	Листов
		8	1
ЦНИИЭП			
Им. Б.С. Мезенцев			
Формат А4			

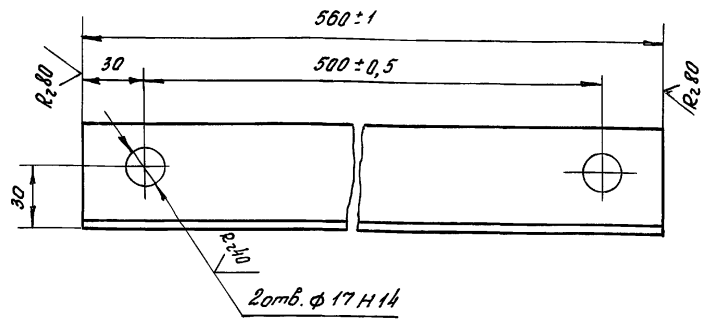
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	М.05.100СВ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1	М.05.101	Ушко	1
				Материалы		
		2		Крыш 10 ГОСТ 2590-88 Ст.3 ГОСТ 535-88	1,2	кг
		3		Лист 0,5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-89	3,5	кг
		4		Уголок 28x28x3 ГОСТ 8509-88 Ст.3 ГОСТ 535-88		

Шиф. Листа, Дата, Подпись, Имя, Место, Подпись, Имя, Место

264-12-318.92		М.05.100	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.К.	
Провер.	Колбасин	С.В.	
Т.КОНТР.			
И.КОНТР.	Амтрусев	А.А.	
Утв.			
Рама		Лист	Лист
		1	1
ЦНИИЭП			
Им. Б.С. Мезенцев			
Формат А3			

М.06.10.104

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm jS14$

264-12-318.92 М.06.10.104

Упор

Лит. Масса Маши.

И 1,7 1:2

Лист Листов 1

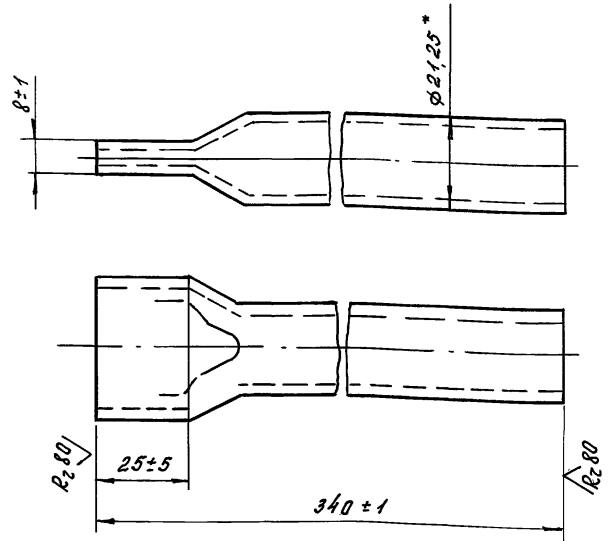
ЦНИИЭП

им.Б.С.Мезенцева

Формат А4

М.06.10.103

(V) (V)



\* Размер для справок

264-12-318.92 М.06.10.103

Стойка

Лит. Масса Маши.

И 0,42 1:1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП

им.Б.С.Мезенцева

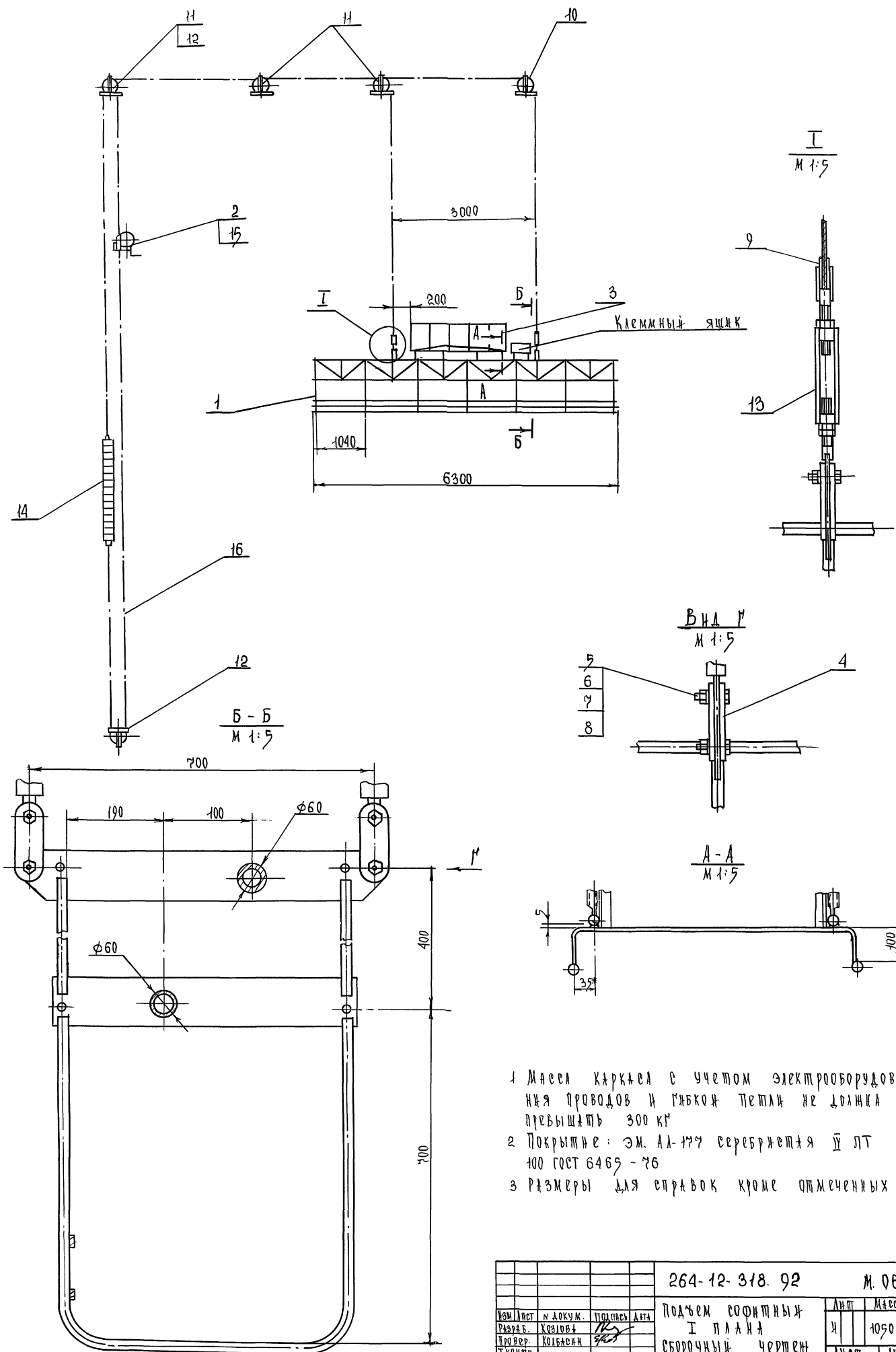
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Шплинт 4x36,005		
				ГОСТ 397-79	8	
		9		коуш 22 ГОСТ 2224-72	4	
<u>Прочие изделия</u>						
		10	181.00.00	Блок 1 <sup>го</sup> ручьевый	2	
		11	182.00.00	Блок 2 <sup>го</sup> ручьевый	6	
		12	186.00.00	Блок 1 <sup>го</sup> ручьевый угл.	2	
		13	174.00.00.00	Стяжка	4	
		14	ПА-452-6.00.00.00	Противовес Q=600кг	1	
		15		Лебедка ручная настенная S=0.5г	1	2. Дупло 6е
<u>Материалы</u>						
		16		Канат 8,5-ГП-В-00-Н-180 ГОСТ 3071-74	100 м	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92 М.06	
					Лист 2	

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
		12	М.06.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
		14	1	М.06.100	Каркас	1
		14	2	М.06.200	Рама	1
		14	3	М.06.10	Корзина	1
<u>Детали</u>						
		14	4	М.06.001	Серьга	8
<u>Стандартные изделия</u>						
		5		Болт 2М16x45.46.01		
				ГОСТ 7798-70	8	
		6		Гайка М16.5.01		
				ГОСТ 5918-73	8	
		7		Шайба 16.01.01		
				ГОСТ 11371-78	8	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92 М.06	
					Лист 1 из 2	

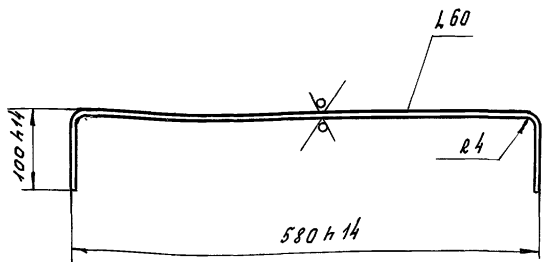
25447-15 34 Формат А4



- 1 Масса каркаса с учетом электрооборудования проводов и гибкой петли не должна превышать 300 кг
- 2 Покрытие: эм. АА-177 серебристая IV ЛТ 100 ГОСТ 6469 - 76
- 3 Размеры для справок кроме отмеченных \*

Исполн. под. Подпись и дата. Взам.ин.к. Инв.к. АУБА. Подпись и дата

				264-12-318.92		М.ОБ.СБ	
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подъем	Масштаб	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Холодов			И план	1050	1:50	
Проект.	Хольбаки			Сборочный	Чертеж		
Т.контр.				ЦНИИЭП			
И.контр.	Аммиров			И.М.Б.С.Мезенцев			
УТВ.							



1. Длина развертки  $L = 780$  мм
2. Предельные отклонения размеров по  $js14$

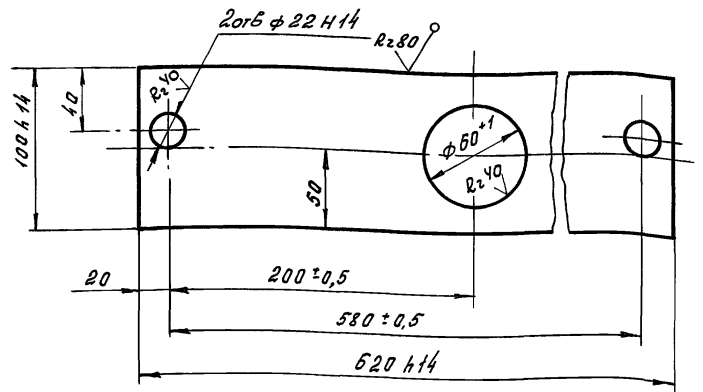
264-12-318.92 М.ОБ.101

Скоба

Лист	Масса	Масшт.
1	1,5	1:5
Лист Листов 1		

Лист 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП  
ит. Б.С. Мезенцева  
Формат А4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm js14$

264-12-318.92 М.ОБ.102

Подвеска

Лист	Масса	Масшт.
1	1,9	1:2,5
Лист Листов 1		

Лист 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП  
ит. Б.С. Мезенцева  
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	13	М.ОБ.109	Ребро Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89	12	0,25 кг
БУ	14	М.ОБ.110	Ребро Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-89	24	0,11 кг
БУ	15	М.ОБ.111	Переключатель Труба 50 x 3 ГОСТ 3262-75 L = 6300 x 14	2	26,6 кг
А4	16	М.ОБ.112	Подвеска		

264-12-318.92 М.ОБ.100

Лист 2

ЦНИИЭП  
ит. Б.С. Мезенцева  
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А2		М.ОБ.100СБ	Оборачный чертёж		
Детали					
А4	1	М.ОБ.101	Скоба	6	
А4	2	М.ОБ.102	Подвеска	7	
А4	3	М.ОБ.103	Подвеска	2	
А4	4	М.ОБ.104	Дуга	7	
А4	5	М.ОБ.105	Связь	14	
	6	-01	Связь	16	
	7	-02	Связь	4	
	8	-03	Связь	4	
А4	9	М.ОБ.106	Связь	8	
	10	-01	Связь	4	
БУ	11	М.ОБ.107	Панель Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 6300 x 14	4	
БУ	12	М.ОБ.108	Переключатель Труба 15 x 2,5 ГОСТ 3262-75 L = 6300 x 14	4	7,3 кг

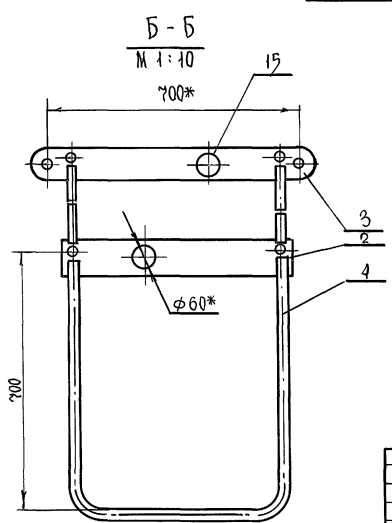
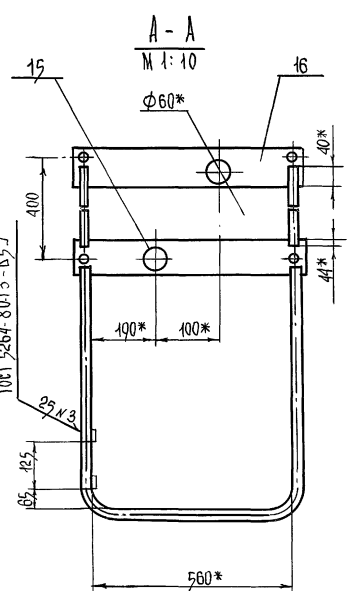
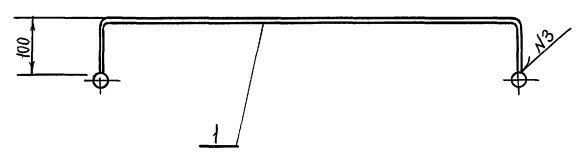
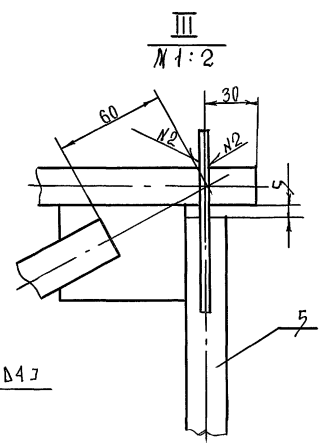
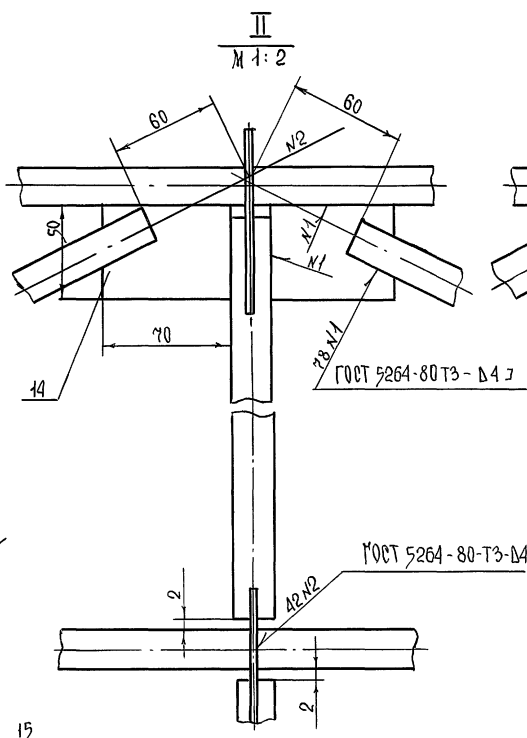
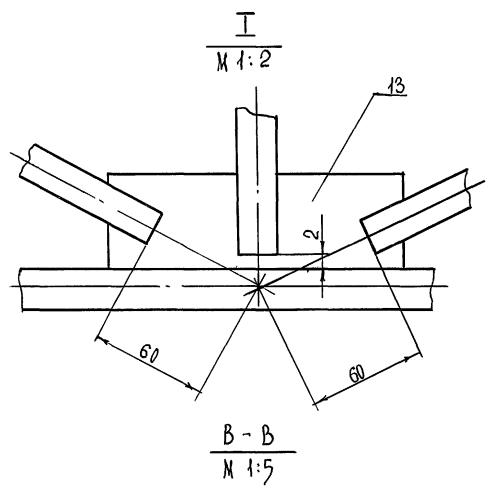
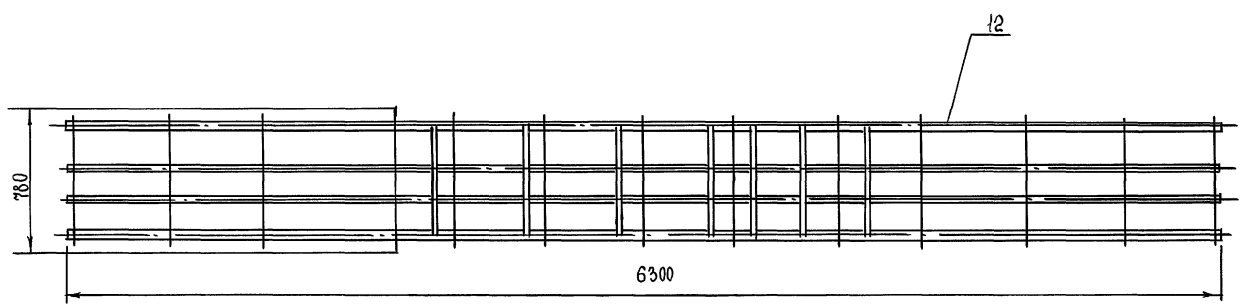
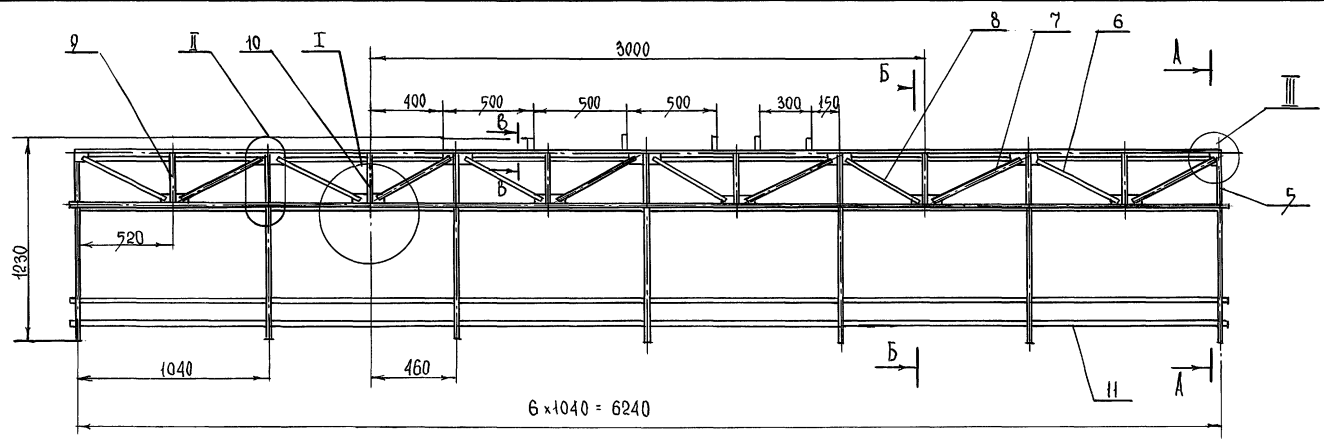
264-12-318.92 М.ОБ.100

Каркас

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Лист Листов		

ЦНИИЭП  
ит. Б.С. Мезенцева  
Формат А4

М.ОБ.100 СБ

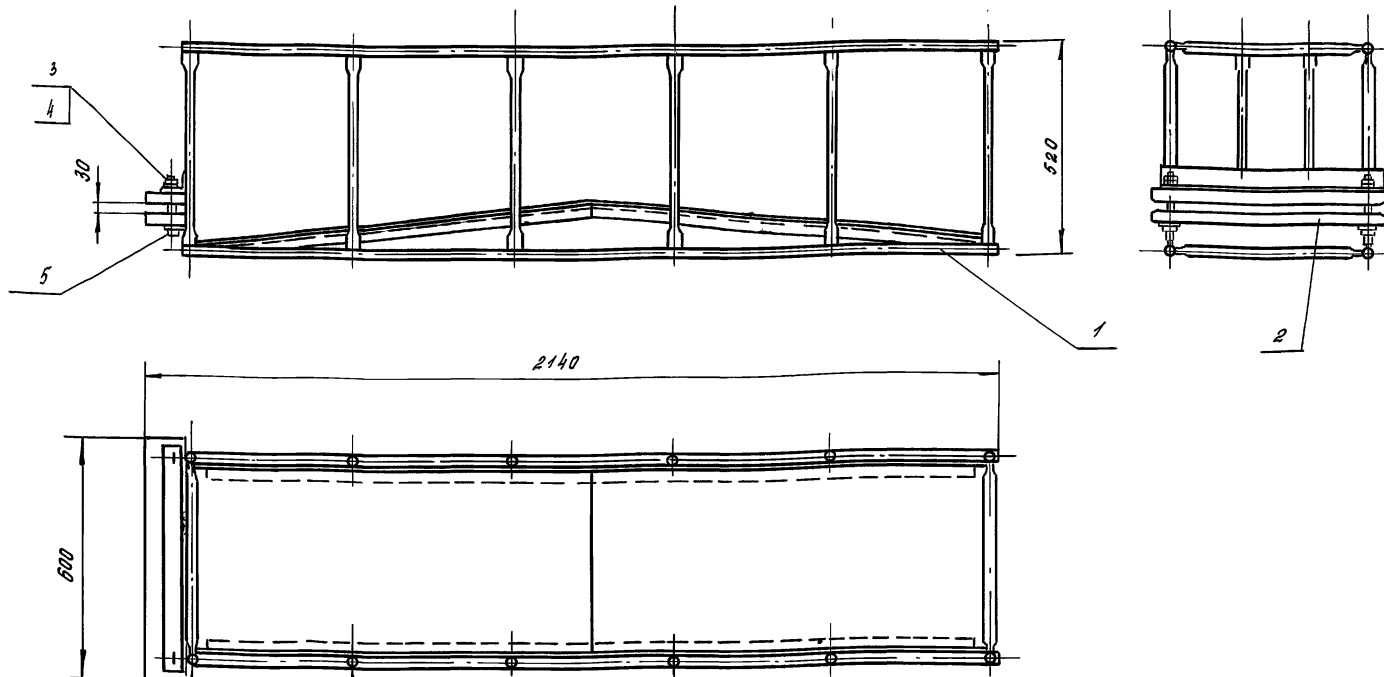


1 Неуказанные предельные отклонения  
размеров ± 0,14  
2 \* размеры для справок

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				264-12-318.92	М.ОБ.100 СБ	
№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	Провер.	Козлова		166	1:90
Т.Контр.					Листов	
И.Контр.	Александров				ЦНИИП	
УТВ.					И.М.Б. Мезенцева	

9201 90 14

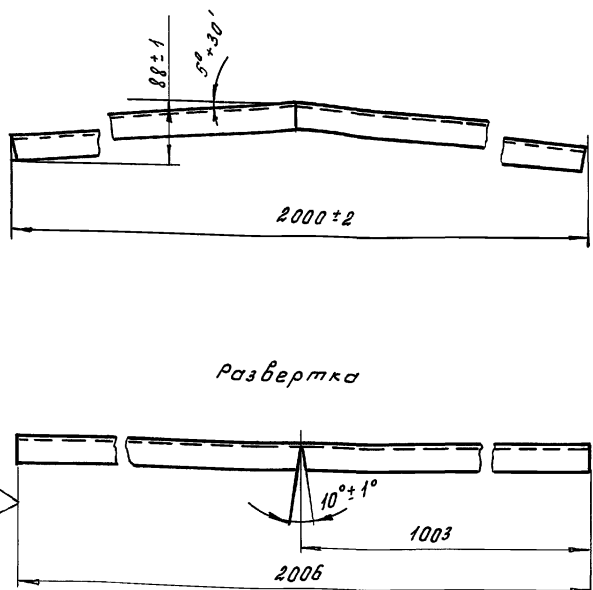


Размеры для справок

				264-12-318.92		М.06.10.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корзина Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И.С.				№	35	1:10
Проб.	Колбасин	С.В.				Лист	Листов 1	
Т. контр.						ЦНИИЭП ул. Б.С. Мезенцева формат А3		
И. контр.	Дмитриев							
Утв.								

Изм. Лист Листов и дата  
Лист и дата  
Взам. инв. Л. Инв. Л. Взам. инв. Л. Подп. и дата

М.06.10.102



Развертка

Неуказанные предельные отклонения размеров ± js14

Изм. Лист Листов и дата  
Лист и дата  
Взам. инв. Л. Инв. Л. Взам. инв. Л. Подп. и дата

				264-12-318.92		М.06.10.102		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подставка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И.С.				№	2,3	1:5
Проб.	Колбасин	С.В.				Лист	Листов 1	
Т. контр.						ЦНИИЭП ул. Б.С. Мезенцева формат А4		
И. контр.	Дмитриев				Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-89 Ст 3 ГОСТ 535-88			
Утв.								

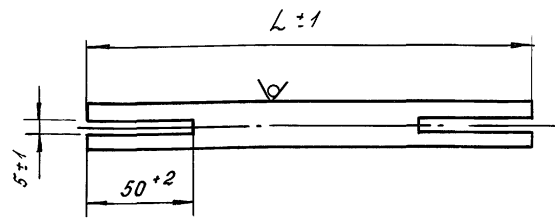
Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			М.06.10.05	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		М.06.10.100	Каркас	1	
				Детали		
A4	2		М.06.10.001	Приним	2	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16×120.46.01 ГОСТ 7798-70	2	
		4		Гайка М16.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
		5		Шайба 16.01.01 ГОСТ 11371-78	4	

Изм. Лист Листов и дата  
Лист и дата  
Взам. инв. Л. Инв. Л. Взам. инв. Л. Подп. и дата

				264-12-318.92		М.06.10		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корзина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И.С.				№		
Проб.	Колбасин	С.В.				Лист	Листов 1	
Т. контр.						ЦНИИЭП ул. Б.С. Мезенцева формат А4		
И. контр.	Дмитриев				25447-15 3R формат А4			
Утв.								

501 90 W

R<sub>z</sub> 320 (V)



Обозначение	L мм	Масса кг
М.Об. 105	375	0,48
-01	536	0,62
-02	584	0,68
-03	490	0,58

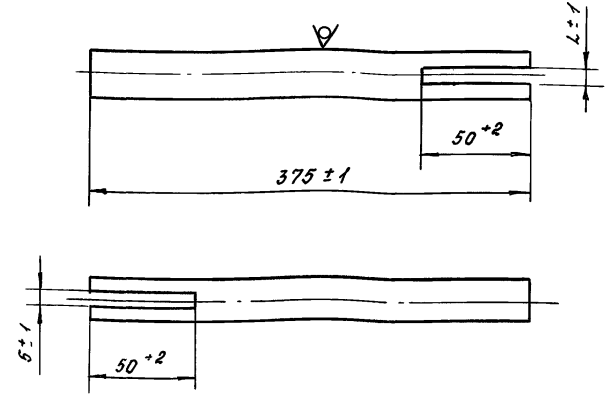
264-12-318.92 М.Об. 105

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					И	ст. табл.	1:2
Связь					Лист	Листов 1	
Труба 15×2,5					ЦНИИЭП		
ГОСТ 3262-75					им. Б.С. Мезенцева		
					Формат А4		

Исполн. Подпись и дата

901 90 W

R<sub>z</sub> 320 (V)



Обозначение	L	Масса кг
М.Об. 105	5	0,48
-01	9	0,47

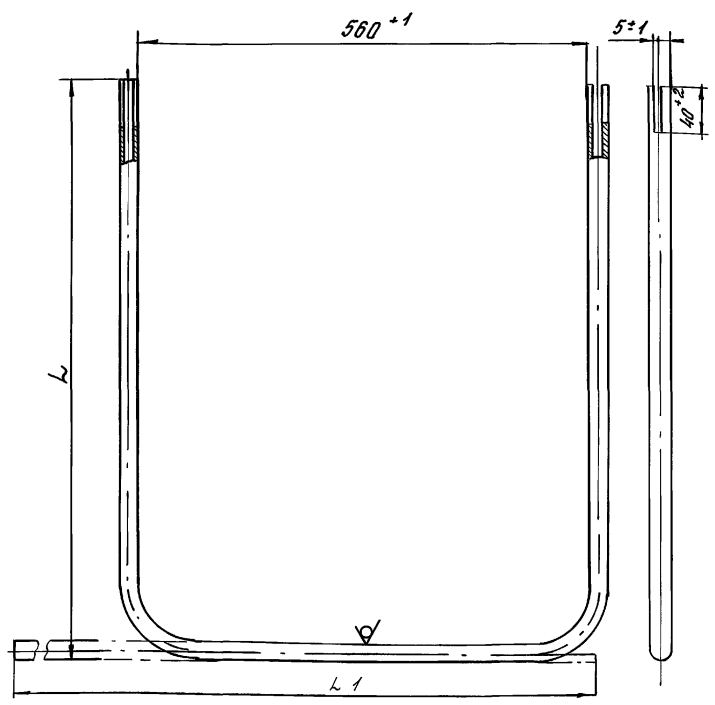
264-12-318.92 М.Об. 106

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					И	ст. табл.	-
Связь					Лист	Листов 1	
Труба 15×2,5					ЦНИИЭП		
ГОСТ 3262-75					им. Б.С. Мезенцева		
					Формат А4		

Исполн. Подпись и дата

401 90 W

R<sub>z</sub> 320 (V)



Обозначение	L, мм	Масса
М.Об. 104	690	2,2
-01	300	1,3

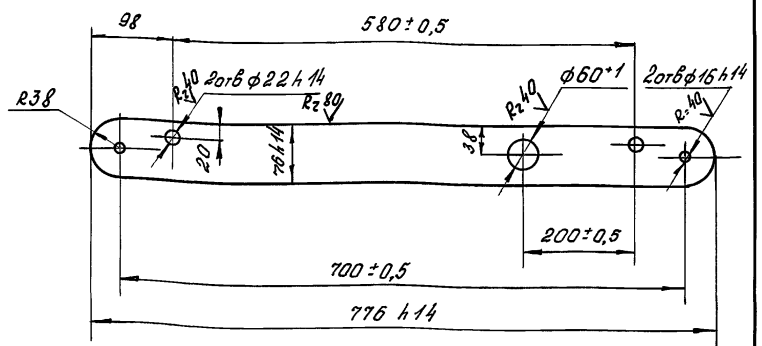
264-12-318.92 М.Об. 104

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					И	ст. табл.	1:5
Цуца					Лист	Листов 1	
Труба 15×2,5					ЦНИИЭП		
ГОСТ 3262-75					им. Б.С. Мезенцева		
					Формат А4		

Исполн. Подпись и дата

501 90 W

R<sub>z</sub> 320 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров ±js 14

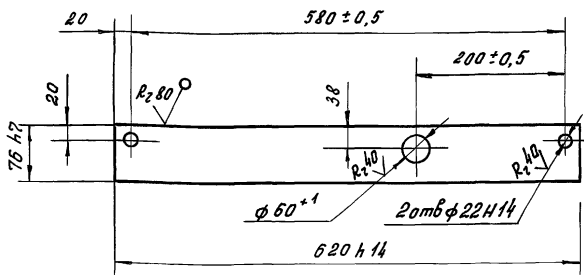
264-12-318.92 М.Об. 103

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					И	3,7	1:5
Подвеска					Лист	Листов 1	
Труба 15×2,5					ЦНИИЭП		
ГОСТ 19903-74					им. Б.С. Мезенцева		
Ст. 3 ГОСТ 114637-89					75447-15 29		
					Формат А4		

Исполн. Подпись и дата

М.06.112

(✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± js14

264-12-318.92 М.06.112

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.А.		
Проб.	Калдашин	В.В.		
Т.контр.				
И.контр.	Дмитриев	Ж.А.		
Утв.				

Подвеска

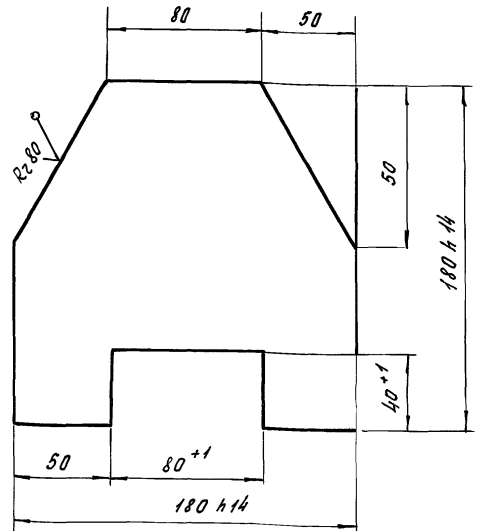
Лист	Масса	Масшт.
И	1,47	1:5

Лист Листов 1

Лист 4 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-89  
ЦНИИЭП  
ит.б.с.Мезенцева  
формат А4

М.06.202

(✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± js14

264-12-318.92 М.06.202

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.А.		
Проб.	Калдашин	В.В.		
Т.контр.				
И.контр.	Дмитриев	Ж.А.		
Утв.				

Ребро

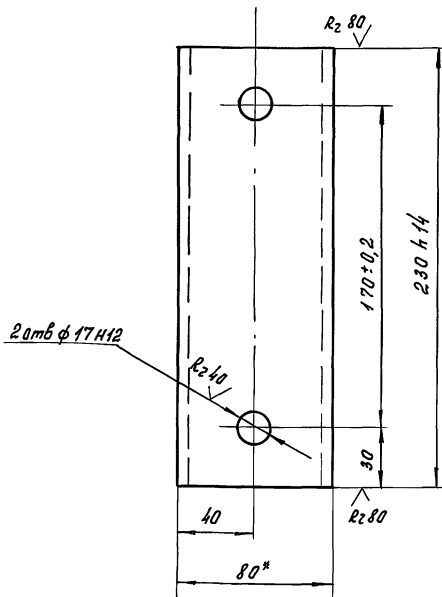
Лист	Масса	Масшт.
И	1	1:2

Лист Листов 1

Лист 6 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-89  
ЦНИИЭП  
ит.б.с.Мезенцева  
формат А4

М.06.201

(✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± js14  
2. \* Размер для справок

264-12-318.92 М.06.201

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.А.		
Проб.	Калдашин	В.В.		
Т.контр.				
И.контр.	Дмитриев	Ж.А.		
Утв.				

Стойка

Лист	Масса	Масшт.
И	1,5	1:2

Лист Листов 1

Швеллер 8 ГОСТ 8240-89  
Ст 3 ГОСТ 535-88  
ЦНИИЭП  
ит.б.с.Мезенцева  
формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация					
И2		М.06.200.05	Сборочный чертёж		
Детали					
И4	1	М.06.201	Стойка	2	
И4	2	М.06.202	Ребро	2	
Б4	3	М.06.203	Поперечина		
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-89 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 600 h14	1	4 кг
Б4	4	М.06.204	Пластина		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст ГОСТ 14637-89 180 h14 × 110 h14	2	0,1 кг
Стандартные изделия					
	5		Валт М 16 × 50.46.01 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М 16.5.01 ГОСТ 5915-70	8	
	7		Шайба 16.65.Г.01 ГОСТ 6402-70	4	

264-12-318.92 М.06.200

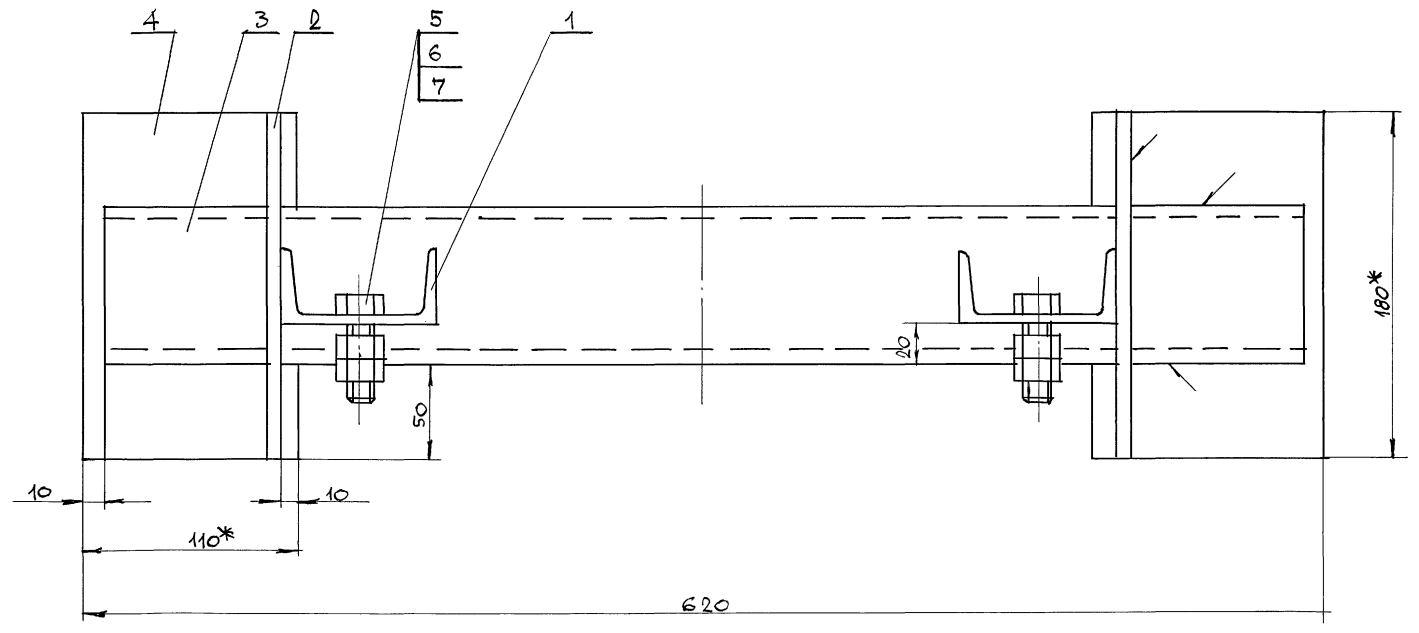
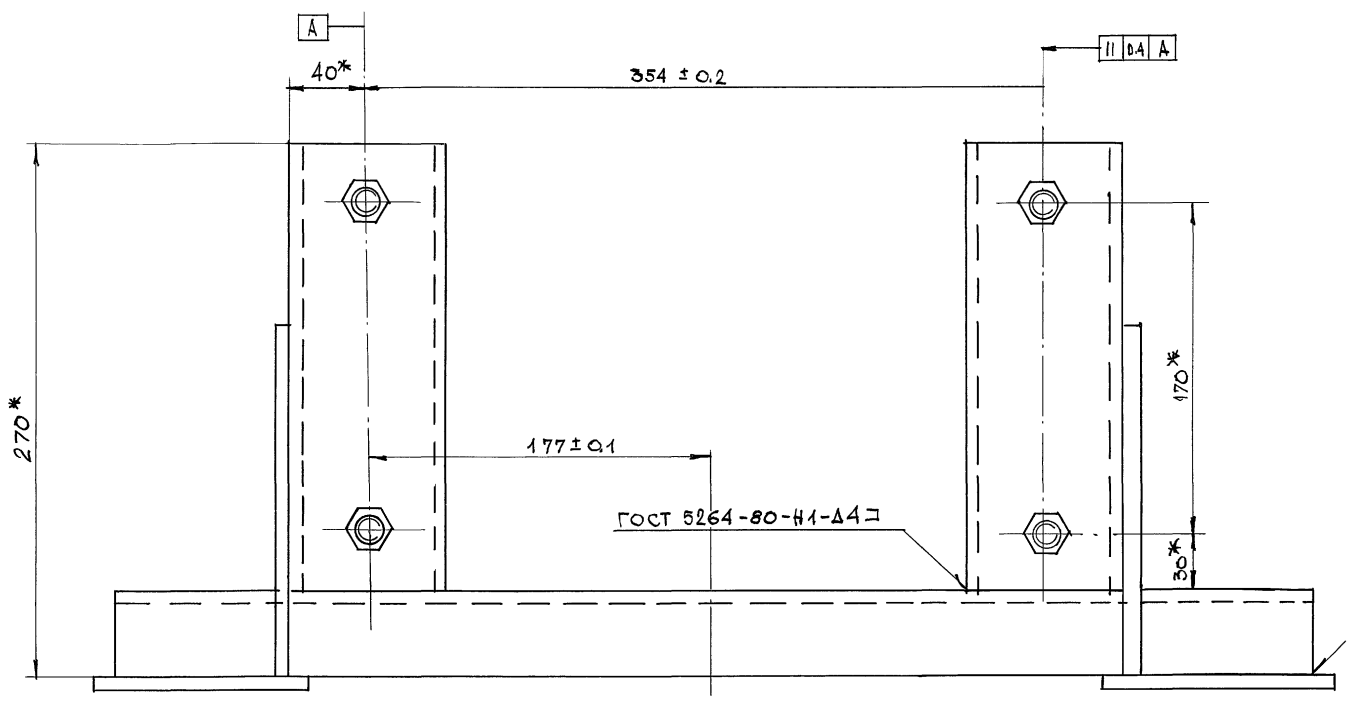
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.А.		
Проб.	Калдашин	В.В.		
Т.контр.				
И.контр.	Дмитриев	Ж.А.		
Утв.				

Рама

Лист	Листов
И	1

ЦНИИЭП  
ит.б.с.Мезенцева  
формат А4



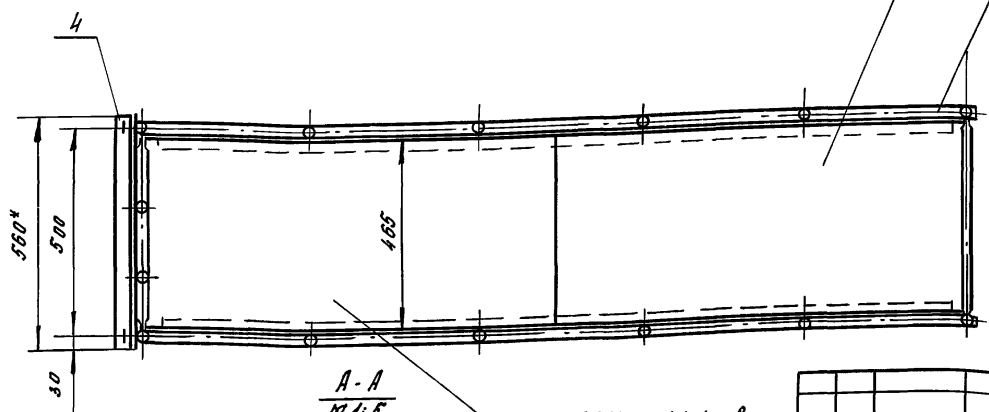
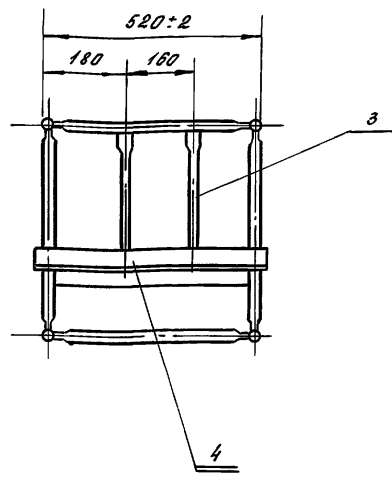
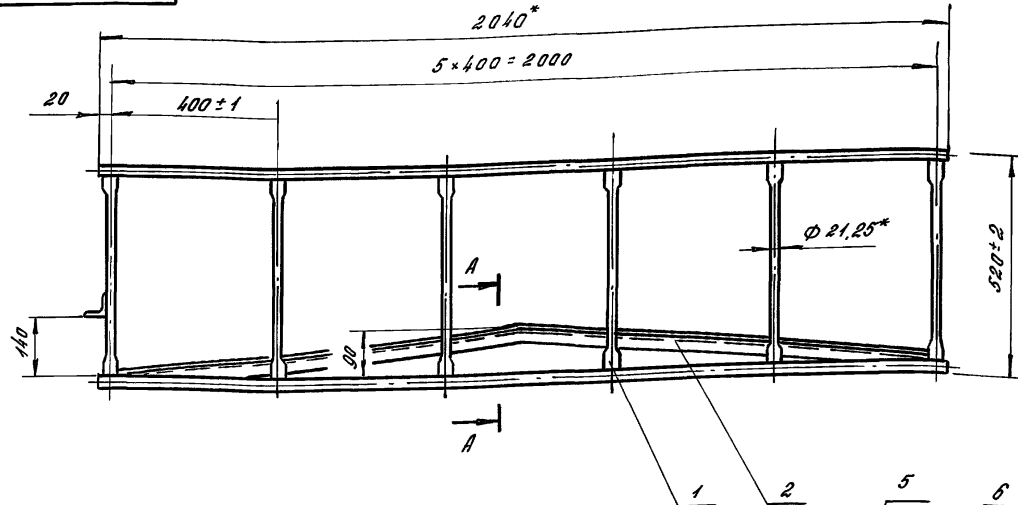


1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \sqrt[3]{S} 14$
2. Покрытие: ЭМ ПФ-19М, серая IV по ГОСТ 6465-76
3. \* Размеры для справок

ИЗМ. ПОЯ	ПОДП. И ДАТА
ПОДП. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА
ВЗН. ИЗМ. И	ИЗМ. И ДАТА
ВЗН. ИЗМ. И	ИЗМ. И ДАТА

264-12-318.92 M.06.200СБ				
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	II	КОЗЛОВА		
РАЗРАБ.		КОЗЛОВА		
ПРОВЕР.		КОЛБАСИН		
Т. КОНТ.				
И. КОНТ.		АМИТРЕВ		
УТВ.				
РАМА			ЛИСТ	ИЗ КОЛ-ВО ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			II	10 1:2
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			А.В. ЦИЛИНЭП	
			ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

92 001 01 90 W

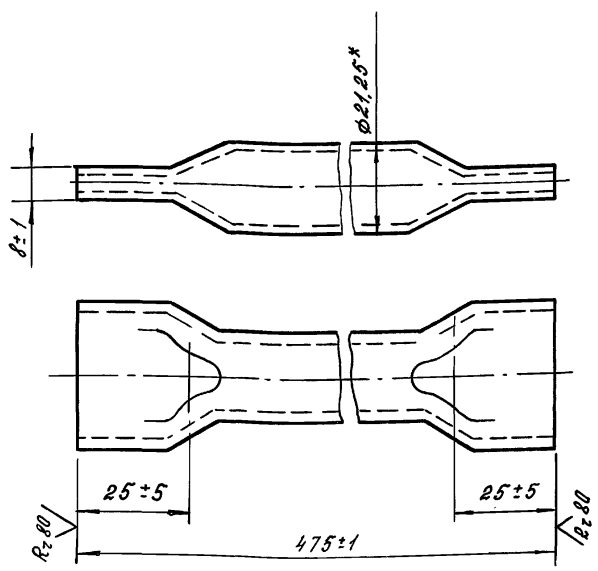


\* Размеры для справок

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92		М.06.10.100 СБ	
Разработ.		Козлова И.С.				Каркас		Лист	Масса
Проб.		Дмитриев В.В.				Сборочный чертёж		И	32
Т.конт.								Листов 1	
И.конт.		Дмитриев В.В.						ЦНИИЭП	
Утв.								Ит. Б.С. Мезенцева	
								Формат А3	

Итв. Л. подл. Подл. и дата

101 01 90 W



\* Размер для справок

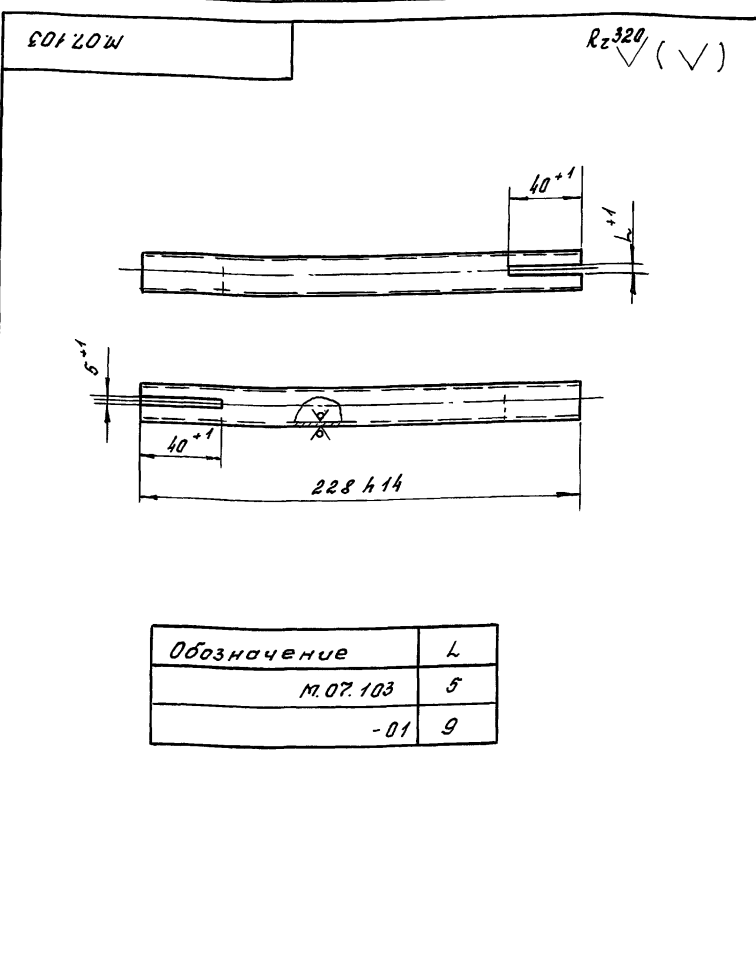
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	М.06.10.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		А4	1	М.06.10.101	Стойка	16
		А4	2	М.06.10.102	Подставка	2
		А4	3	М.06.10.103	Стойка	2
		А4	4	М.06.10.104	Упор	1
		Б4	5	М.06.10.105	Настил	
				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 15523-89		
				465 х 14 х 202 х 14	1	6 кг
		Б4	6	М.06.10.106	Переключина	
				Труба 15 х 2,5		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 2040 х 14	4	24 кг

Итв. Л. подл. Подл. и дата

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	364-12-318.92		М.06.10.101	
Разработ.		Козлова И.С.				Стойка		Лист	Масса
Проб.		Дмитриев В.В.						И	0,55
Т.конт.								Листов 1	
И.конт.		Дмитриев В.В.						ЦНИИЭП	
Утв.								Ит. Б.С. Мезенцева	
								Труба 15 х 2,5	
								ГОСТ 3262-75	

Итв. Л. подл. Подл. и дата

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92		М.06.10.100	
Разработ.		Козлова И.С.				Каркас		Лист	Листов
Проб.		Клиганин И.В.						И	1
Т.конт.								ЦНИИЭП	
И.конт.		Дмитриев В.В.						Ит. Б.С. Мезенцева	
Утв.									



Обозначение	L
М.07.103	5
-01	9

Исп. №, Подп., Дата, Возм. инв. №, Лист, № докум., Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				264-12-318.92 М.07.103		
Разраб. Козлова И.А.				Лист	Масса	Масштаб
Проб. Колбакин Е.А.				И	0,2	1:2
И.конт. Дмитриев				Лист	Листов 1	
И.конт. Утв.				Труба 15 × 2,5 ГОСТ 3262-75		
				ЦНИИЭП И.Б.В. Мезенцева Формат А4		

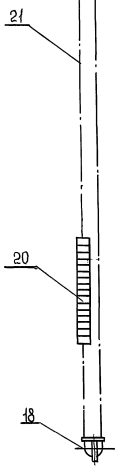
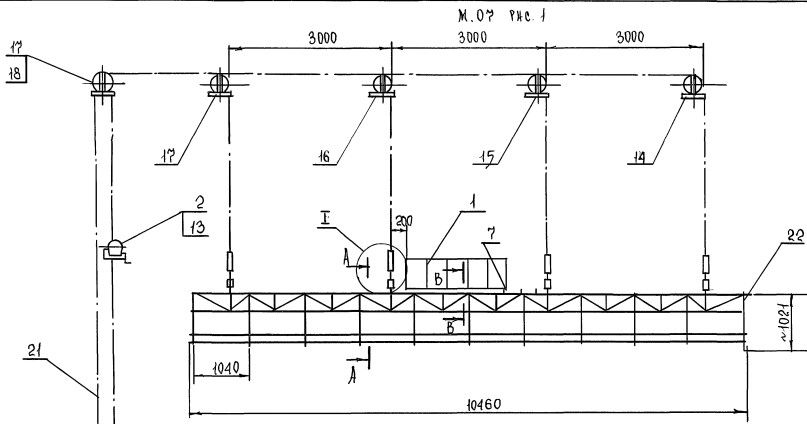
Исп. №, Подп., Дата, Возм. инв. №, Лист, № докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		8		Шпунт 4 × 36.001		
				ГОСТ 397-79	15	
		9		Качш 34		
				ГОСТ 2224-72	8	
Прочие изделия						
		13		Лебедка ручная настенная Q = 500 кг	1	л/я я/я-3/7 2.4у- шамба
		14	181.00.00.00	Блок 1 <sup>HO</sup> ручьевый	2	
		15	182.00.00.00	Блок 2 <sup>x</sup> ручьевый	2	
		16	183.00.00.00	Блок 3 <sup>x</sup> ручьевый	2	
		17	184.00.00.00	Блок 4 <sup>x</sup> ручьевый	4	
		18	188.00.00.00	Блок 2 <sup>x</sup> ручьевый		
				тягавый	2	
		19	174.00.00.00	Стяжка	8	
		20	ПЯ 452-7.00.00.00	Противоброс	1	
Материалы						
		21		Канат 8,8-ГЛ-В-02-Н- 1960 ГОСТ 3077-80	180 м	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				264-12-318.92 М.07		
Разраб. Козлова И.А.				Лист	Листов 3	
Проб. Колбакин Е.А.				И	1	
И.конт. Дмитриев				ЦНИИЭП И.Б.В. Мезенцева		
И.конт. Утв.				Формат А4		

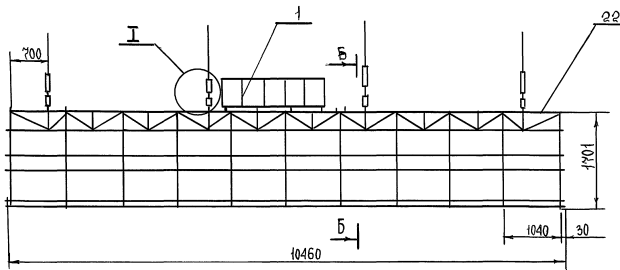
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнения		
				М.07 и М.08		
						М.07
				Рис.1		
				Сборочные единицы		
А4		22	М.07.100	Каркас	1	
						М.08
				Рис.2		
				Сборочные единицы		
А4		22	М.08.100	Каркас		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				264-12-318.92 М.07		
Разраб. Козлова И.А.				Лист	Листов 3	
Проб. Колбакин Е.А.				Формат А4		
И.конт. Дмитриев						
И.конт. Утв.						

Исп. №, Подп., Дата, Возм. инв. №, Лист, № докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			М.07.06	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
-		1	М.06.10	Корзина	1	
-		2	М.06.200	Рампа	1	
Детали						
		3	М.06.001	Серьга	15	
Стандартные изделия						
		5		Болт 2 М16 × 45. 46.016		
				ГОСТ 7798-70	15	
		6		Гайка М16. 5.016		
				ГОСТ 5918-73	15	
		7		Шайба 16.01.016		
				ГОСТ 11371-78	15	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				264-12-318.92 М.07		
Разраб. Козлова И.А.				Лист	Листов 3	
Проб. Колбакин Е.А.				ЦНИИЭП		
И.конт. Дмитриев				И.Б.В. Мезенцева		
И.конт. Утв.				Формат А4		

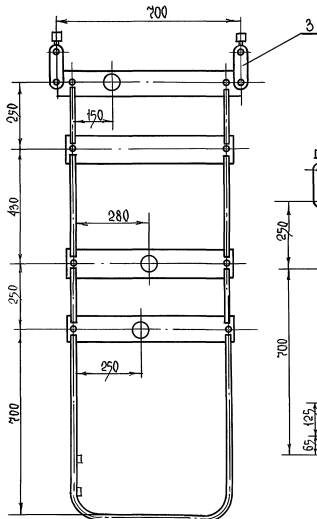


М.08 P.№. 2

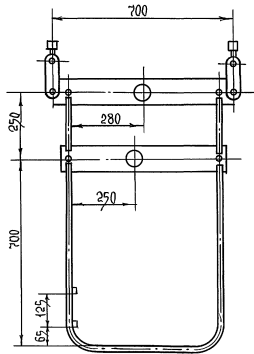


I  
М. 4:5

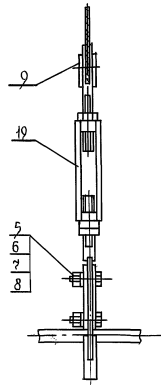
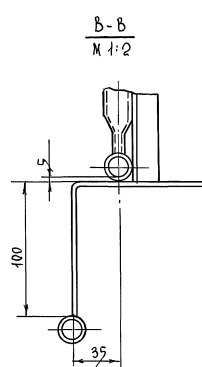
Б - Б  
М 1:10



А - А  
М. 1:10

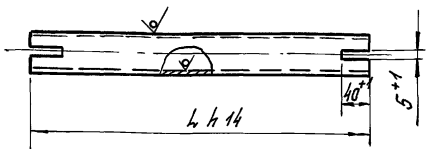


В - В  
М. 1:2



ИЗДАНИЕ В ДВА СЕРИИ: А И Б. ИЛИ ПОДРЕЗ. И ЛАП.

				264-12-318.92		М.07 СБ	
ВЕЩЕД. И ДОКУМ.	ПОДП.	ЛАП.		ИЗМ.	МАСШ.	М.ШКАЛ.	
Рисовал: Козлова				М		1:50	
Провер: Ковалева							
Т. КОМП.							
И. КОМП.	А. МИХАИЛОВ						
И. КОМП.							
				ЦНИИЭП		И. В. С. МЕЩЕНЦОВА	

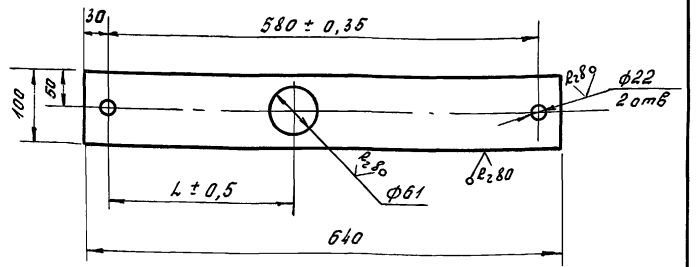


Обозначение	L	Масса
М.07.102	228	0,2
-01	460	0,5
-02	510	0,56
-03	404	0,4
-04	623	0,68
-05	302	0,3
-06	408	0,41

Предельные отклонения размеров ±jS14

Шк. Л. табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92	М.07.102
Разработ.	Козлова	ПК			Связь	
Проб.	Калбаева	ЕК			Труба 15×2,5	ЦНИИЭП
Т.контр.					ГОСТ 3262-75	шт.б.в. Мезенцева
И.контр.	Митричев	СР				формат А4
Утв.						



Обозначение	L
-М.07.101	250
-01	280
-02	—
-03	150

Неуказанные предельные отклонения размеров h14, h14, ±jS14

Шк. Л. табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92	М.07.101
Разработ.	Козлова	ПК			Подвеска	
Проб.	Калбаева	ЕК			Лист 4 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП
Т.контр.					Ст 3 ГОСТ 14637-79	шт.б.в. Мезенцева
И.контр.	Митричев	СР				формат А4
Утв.						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	14	М.07.105	Перекладина		
			Труба 15×2,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 10460 h 12	4	13,4 кг
64	15	М.07.106	Перекладина		
			Труба 50×3,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 10460 h 14	2	51,1 кг
64	16	М.07.107	Ребро		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			50 h 14 × 160 h 14	20	0,25 кг
64	17	М.07.108	Ребро		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			50 h 14 × 70 h 14	40	0,11 кг
44	18	М.07.109	Подвеска	4	
64	19	М.07.110	Прогон		
			Угелок 32×32×4 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 10460 h 12	2	20 кг

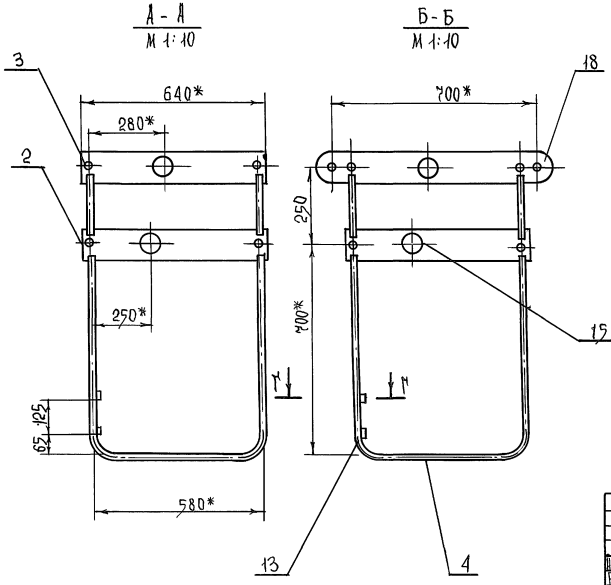
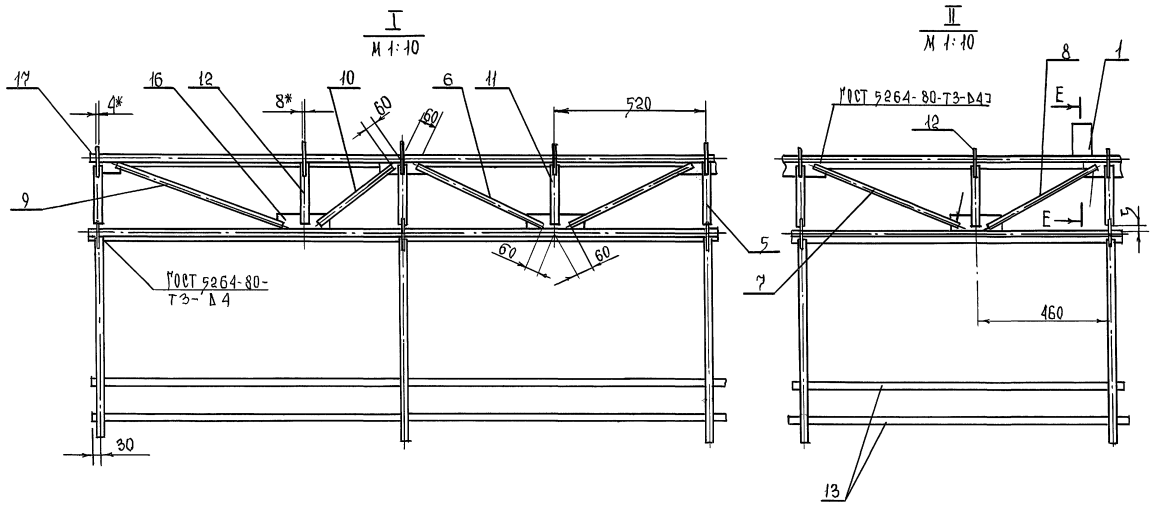
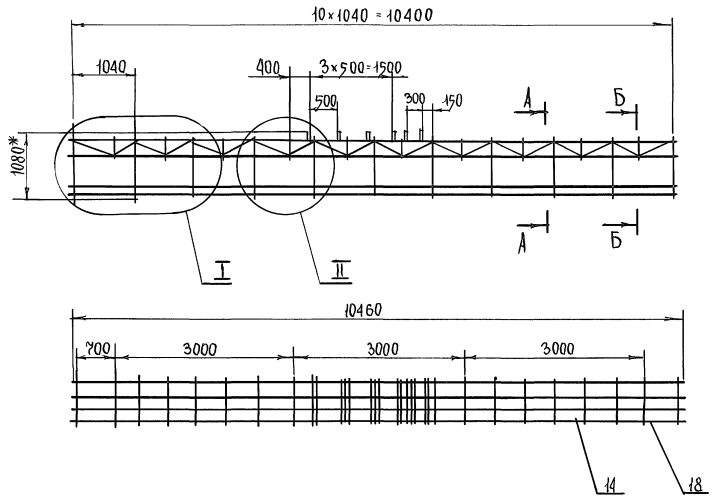
Шк. Л. табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92	М.07.100
Разработ.	Козлова	ПК			каркас	
Проб.	Калбаева	ЕК			Лист 1	ЦНИИЭП
Т.контр.					2	шт.б.в. Мезенцева
И.контр.	Митричев	СР				формат А4
Утв.						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		М.07.100СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
-	1	М.06.101	Скаба	6	
44	2	М.07.101	Подвеска	11	
	3	-01	Подвеска	17	
-	4	М.06.104	Дуга	11	
44	5	М.07.102	Связь	22	
	6	-01	Связь	24	
	7	-02	Связь	4	
	8	-03	Связь	4	
	9	-04	Связь	4	
	10	-05	Связь	4	
44	11	М.07.103	Связь	12	
	12	-01	Связь	8	
64	13	М.07.104	Панель		
			Панель 4×20 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 10460 h 12	2	6,6

Шк. Л. табл. Подп. и дата

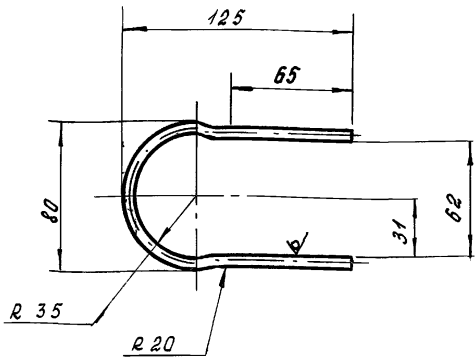
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	264-12-318.92	М.07.100
Разработ.	Козлова	ПК			каркас	
Проб.	Калбаева	ЕК			Лист 1	ЦНИИЭП
Т.контр.					2	шт.б.в. Мезенцева
И.контр.	Митричев	СР				формат А4
Утв.						



- 1 Сварка ручная электродуговая  
Электрод, шпиль Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 Неуказанные предельные отклонения  
размеров ± 0,14
- 3 \* размер для справок

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДРАЗДЕЛ АРХИТЕКТУРЫ И ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ПОДСОБНОВАНИЯ

			264-12-318.92	МОР.100.СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС	Лист	Извест
Р.З.Р.В.	Козлова	ИЗ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	248	1:50
Провер.	Кольская	ИЗ			Лист	Листов 1
Т.КОНТ.					ЦНИИЭП	
И.КОНТ.	А.И.Т.Р.С.В.				И.Б.С. Мезенцев	
Утв.						



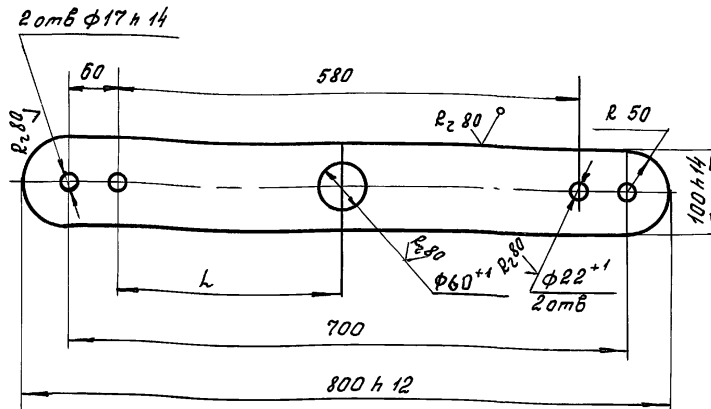
Развернутая длина детали L = 290 мм

Инв. № подл. Подл. и дата  
 Инв. № табл. Подл. и дата  
 Инв. № докум. Подл. и дата  
 Изм. Лист № докум. Подл. и дата

264-12-318.92 М.07.102

Скоба

Лист	Масса	Масшт
И	0,05	1:2
Лист	Листов 1	
И. конт. Дмитриев		
Утв.		
5 ГОСТ 2590-88		
Ст 3 ГОСТ 535-88		
ЦНИИЭП		
им. Б.В. Мезенцева		
Формат А4		



Обозначение	L	Масса
М.07.109	280	2,3
-01	150	2,3

Неуказанные предельные отклонения размеров ± jS14

Инв. № подл. Подл. и дата  
 Инв. № табл. Подл. и дата  
 Инв. № докум. Подл. и дата  
 Изм. Лист № докум. Подл. и дата

264-12-318.92 М.07.109

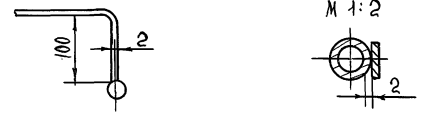
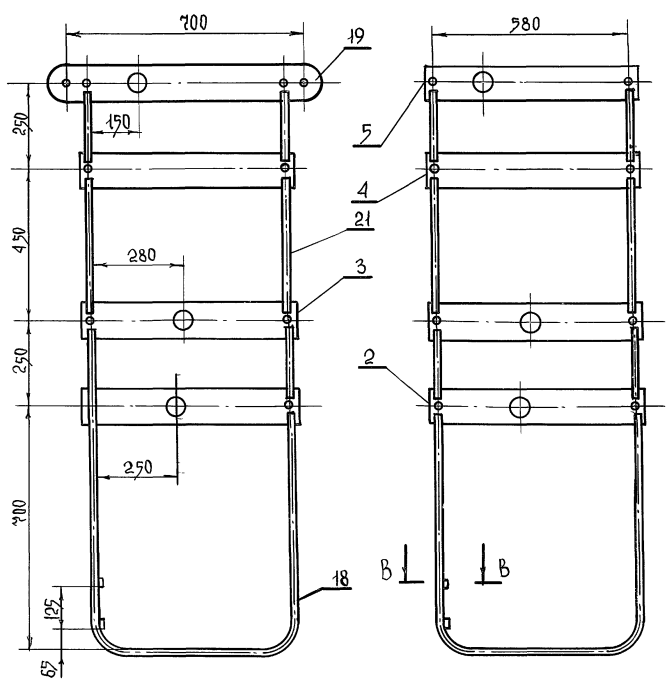
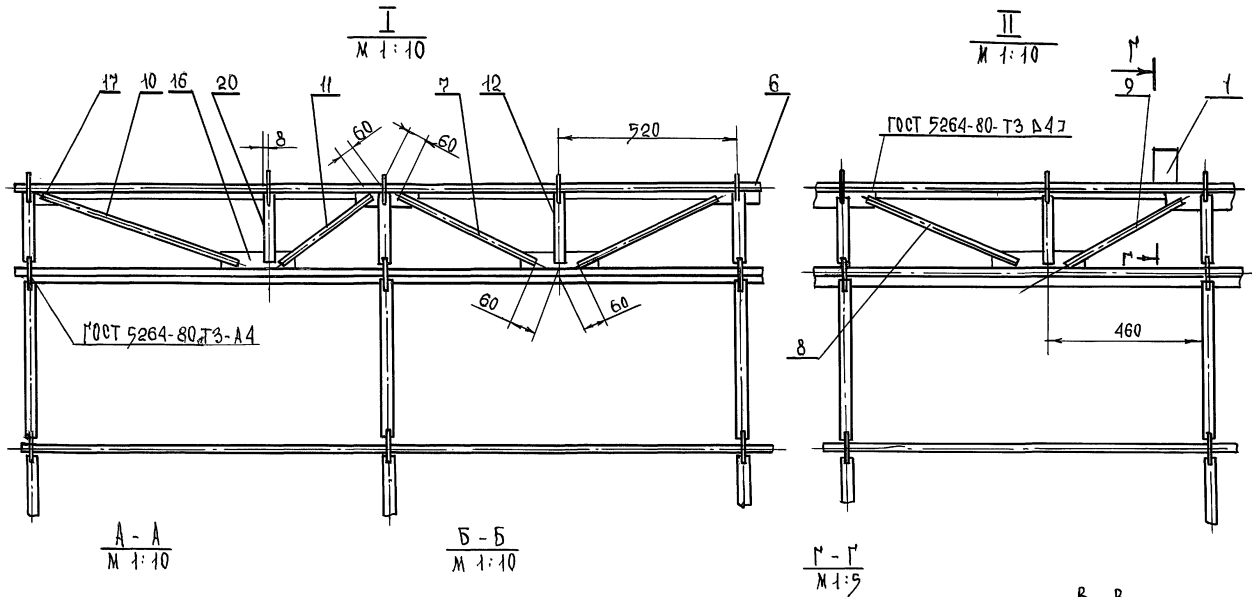
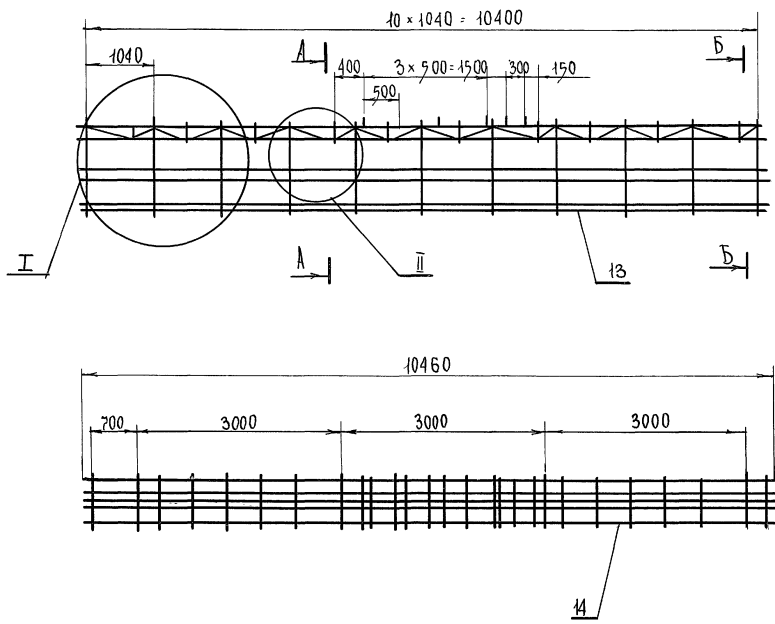
Подвеска

Лист	Масса	Масшт
И	0,05	1:5
Лист	Листов	
И. конт. Дмитриев		
Утв.		
8 ГОСТ 19903-74		
Ст 3 ГОСТ 14637-89		
ЦНИИЭП		
им. Б.В. Мезенцева		
Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14	М.08.102	Переключатель		
		Труба 15×2,5			
		ГОСТ 3262-75			
			L = 10460 h 12	8	13,4 кг
Б4	15	М.08.103	Ось		
		Труба 50×3,5			
		ГОСТ 3262-75			
			L = 10460 h 12	3	51,1 кг
Б4	16	М.08.104	Ребро		
		Лист 4 ГОСТ 19903-74			
		Ст 3 ГОСТ 14637-79			
			50 h 14 x 160 h 14	20	0,25 кг
Б4	17	М.08.105	Ребро		
		Лист 4 ГОСТ 19903-74			
		Ст 3 ГОСТ 14637-79			
			50 h 14 x 70 h 14	40	0,1 кг
-	18	М.08.104	Дуга	11	
-	19	М.07.109-01	Подвеска	4	
	20	М.07.103-01	Связь	8	
	21	М.07.102-06	Связь	22	
					Лист
					2
264-12-318.92 М.08.100					
И. конт. Дмитриев					
Утв.					
Формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А2		М.08.100 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
-	1	М.08.101	Скоба	6	
-	2	М.07.101	Подвеска	11	
	3	-01	Подвеска	11	
	4	-02	Подвеска	11	
	5	-03	Подвеска	7	
-	6	М.07.102	Связь	22	
	7	-01	Связь	24	
	8	-02	Связь	4	
	9	-03	Связь	4	
	10	-04	Связь	4	
	11	-05	Связь	4	
-	12	М.07.103	Связь	20	
Б4	13	М.08.101	Планка		
					Полоса 4x20 ГОСТ 103-76
					Ст ГОСТ 535-88
					L = 10460 h 12
				2	6,6
264-12-318.92 М.08.100					
И. конт. Дмитриев					
Утв.					
Каркас					
ЦНИИЭП					
им. Б.В. Мезенцева					
Формат А4					

Инв. № подл. Подл. и дата  
 Инв. № табл. Подл. и дата  
 Инв. № докум. Подл. и дата  
 Изм. Лист № докум. Подл. и дата

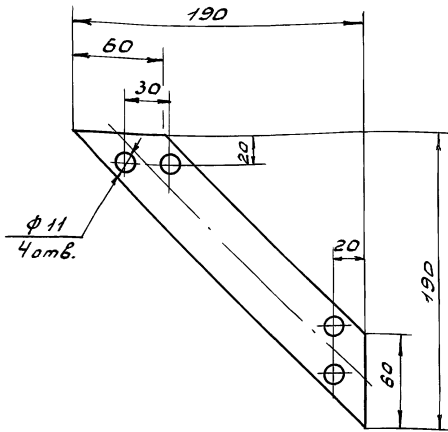


- 1 Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm jS/14$
- 3\* Размеры даны для справок

264-12-318. 92		М.08.100 СБ	
ИЗД.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЛОВА	КЗ	
ПРОВЕР.	КОЛБАСИ		
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВ		
КАРКАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИМ. Б.С. МОЗГАНОВА	

ИЗМ. И ПОДП. ПОДЛИСЫ И ДАТЫ





Отверстия  $\phi 11$  сверлить при сборке

264-12-318.92 M.09.002

Косынка

Лист 1 Масса 1:2

Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89

ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева

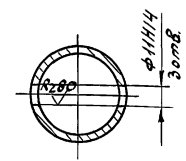
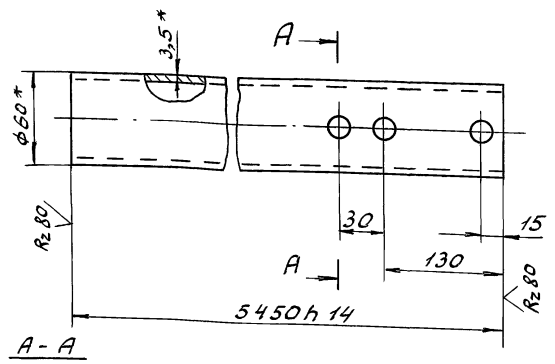
Формат АУ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Канат 3,4-180-1 ГОСТ 3070-74	10 м	
		10		Доска 25x15 ГОСТ 8486-86	30 м	
		11		Болт М10x90-011 ГОСТ 7798-70	16	
		12		Винт М6x30-011 ГОСТ 17475-80	32	
		13		Шайба пружинная 10Н65Г ГОСТ 6402-70	16	
		14		Шуруп А6x30 ГОСТ 1145-80	24	
		15		Гайка М10-011 ГОСТ 5915-70	16	
		16		Гвоздь 4,5x15 ГОСТ 4032-63	3кг	
		17		Шнур шторный $\phi 4$ ГОСТ 1765-89	4кг	

264-12-318.92 M.09

Лист 2

Формат АУ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm j5/14$   
2.\* Размеры для справок

264-12-318.92 M.09.001

Труба вертикальная

Лист 1 Масса 1:2

Труба 50x3,5  
ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева

Формат АУ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		A2	M.09.СБ	сборочный чертеж		
				сборочные единицы		
		AУ 1	M.09.100	Труба верхняя	1	
		AУ 2	M.09.200	Труба нижняя	1	
		AУ 3	M.09.10	Оттяжка	4	
				Детали		
		AУ 4	M.09.001	Труба вертикальная	2	
		AУ 5	M.09.002	Косынка	4	
		AУ 6	M.09.003	Пластина	4	
				стандартные изделия		
		7		Экран бело-матовый перфорированный Д-Пет разм 1360x570	1	
		8		Полубархат черный Арт 4190	50 м <sup>2</sup>	

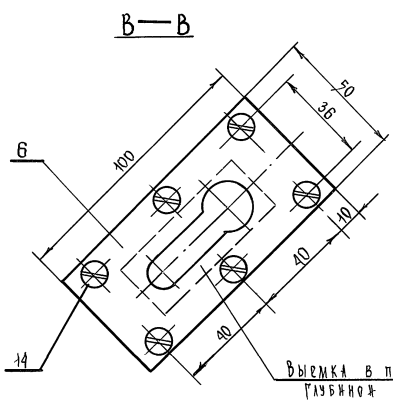
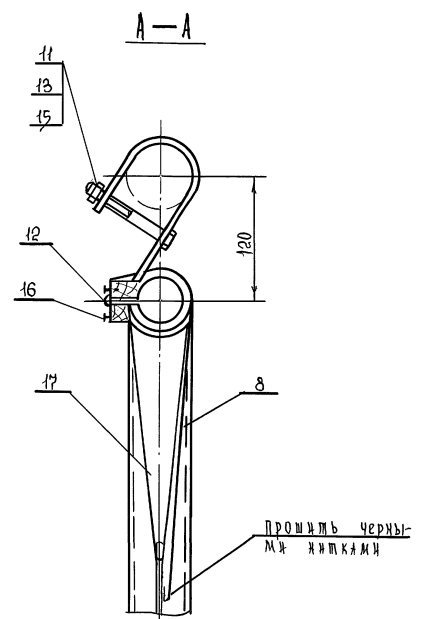
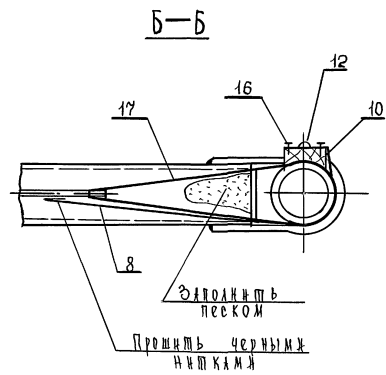
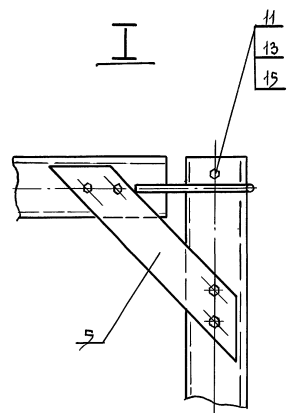
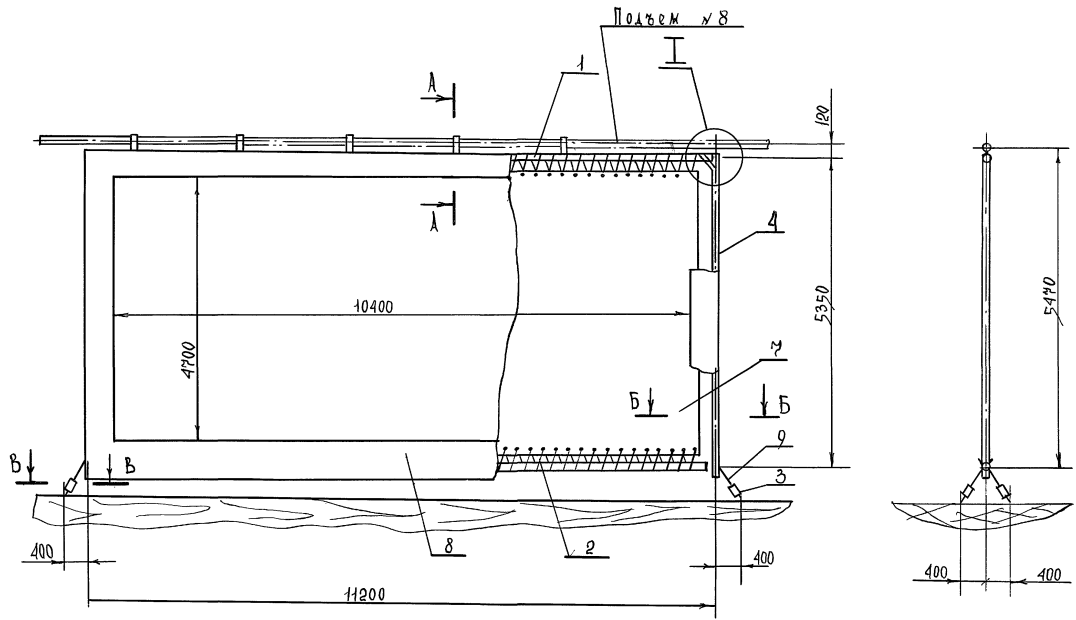
264-12-318.92 M.09

Киноэкран

Лист 1 Лист 2

ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева

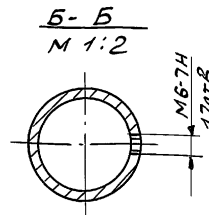
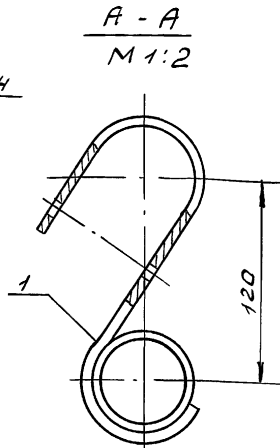
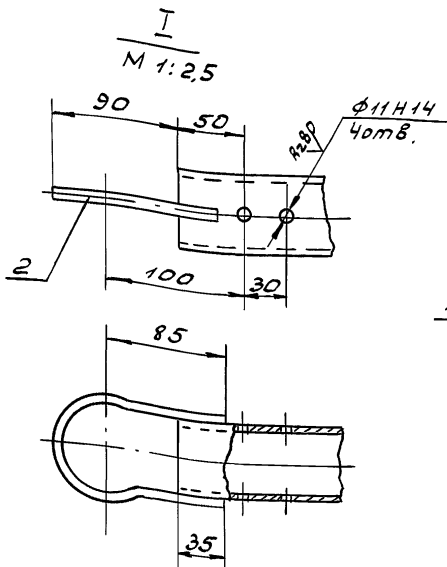
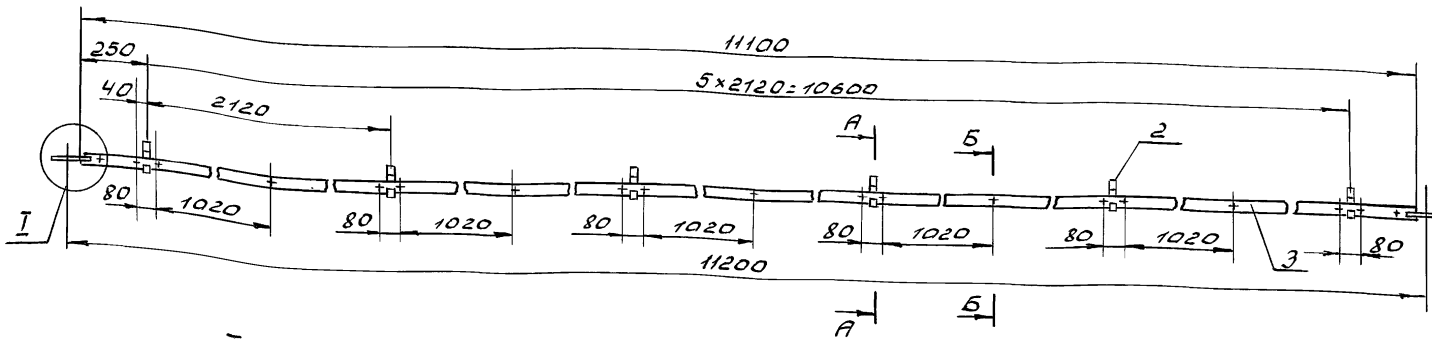
Формат АУ



Металлоконструкция должна быть окрашена  
 Перед окраской поверхности очистить от грязи  
 ржавчины, обезжирить и покрыть галфталевым  
 грунтом ФФ-018 ту-6-10-1153-96 Окраску производят  
 пентафталевая эмалью ФФ-145 ГОСТ 6465-76  
 серого цвета

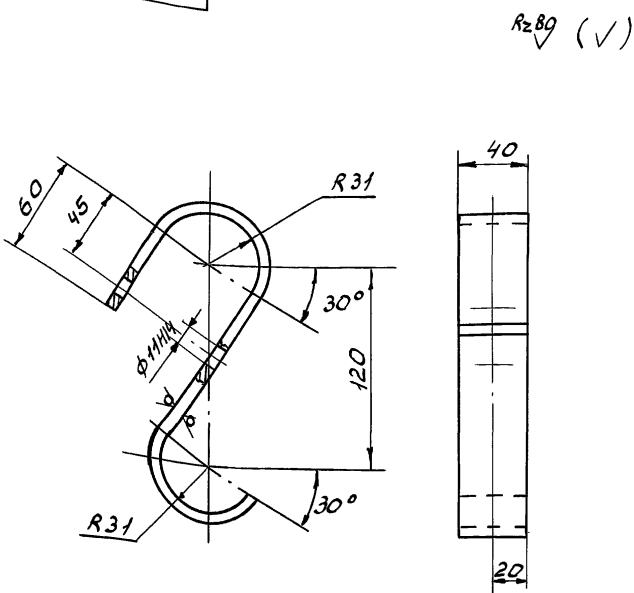
Лист № 004 Подъем № 8 Лист № 1 из 2 Лист № 1 из 2

				264-12-318.92		М09.СБ	
№ лист	из докум.	полн.	дата	КЖО ОКРАЖ сборочный чертеж		лист	из листов
Разработ.	Козлов					И	1/25
Провер.	Кобылкин					Лист 1 из 2	
Т. контр.						ЦНИИЭП ИМ Б.С. Мезенцева	
И. контр.	А.И.Третьяк						
Утв.							



Сварку производить по ГОСТ 5264-80  
электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75

264-12-318.92		М.09.100 СБ	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.С.	
Провер.	Колбасин	Е.В.	
Н. контр.			
Труба Верхняя		Лист	Масса
Сборочный чертеж		4	56,6
		Листов	1
ЦНИИЭП			
И.М. Б.С. Мезенцева			
Формат А3			

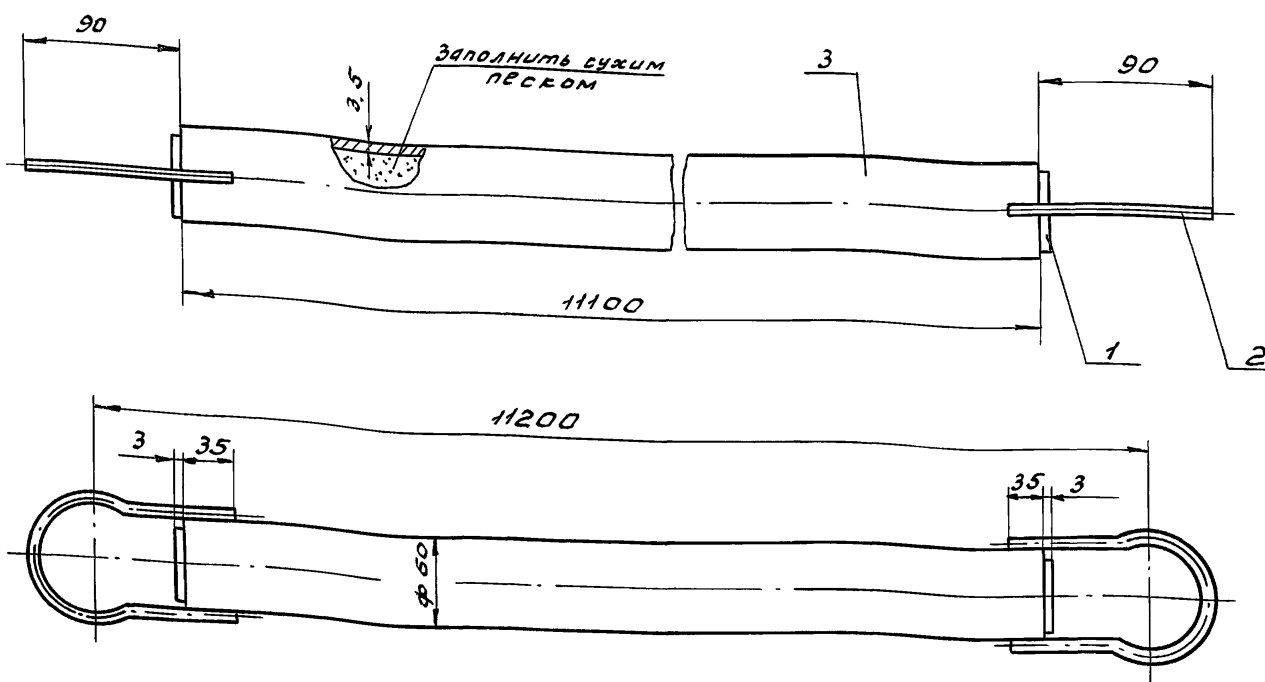


1. Развернутая длина детали  $L=260$  мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14 \pm jS14$

Версия	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			М.09.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		М.09.101	Крюк	6	
А4	2		М.09.102	Скоба	2	
Б4	3		М.09.103	Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75 $L=11100$ h14	1	54,2 кг

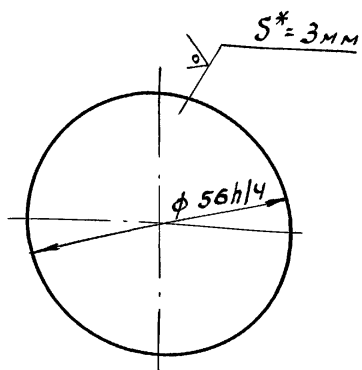
264-12-318.92		М.09.101	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.С.	
Провер.	Колбасин	Е.В.	
Т. контр.			
Труба		Лист	Масса
Крюк		1	0,5
		Листов	1
ЦНИИЭП			
И.М. Б.С. Мезенцева			
Формат А4			

264-12-318.92		М.09.100	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлова	И.С.	
Провер.	Колбасин	Е.В.	
Н. контр.			
Труба Верхняя		Лист	Масса
		1	
ЦНИИЭП			
И.М. Б.С. Мезенцева			
Формат А4			



264-12-318.92				M.09.2005Б		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	
Разраб.	Козлова	И.С.	И.С.		нижняя	
Проб.	Колбасин	С.В.	С.В.		Сборочный чертёж	
Н. контр.					Лит.	Масса
Утв.					И	1:2,5
					Лист	Листов 1
					ЦНИИЭП	
					им. Б.С. Мезенцева	
					Формат А3	

Rz 80 (✓)



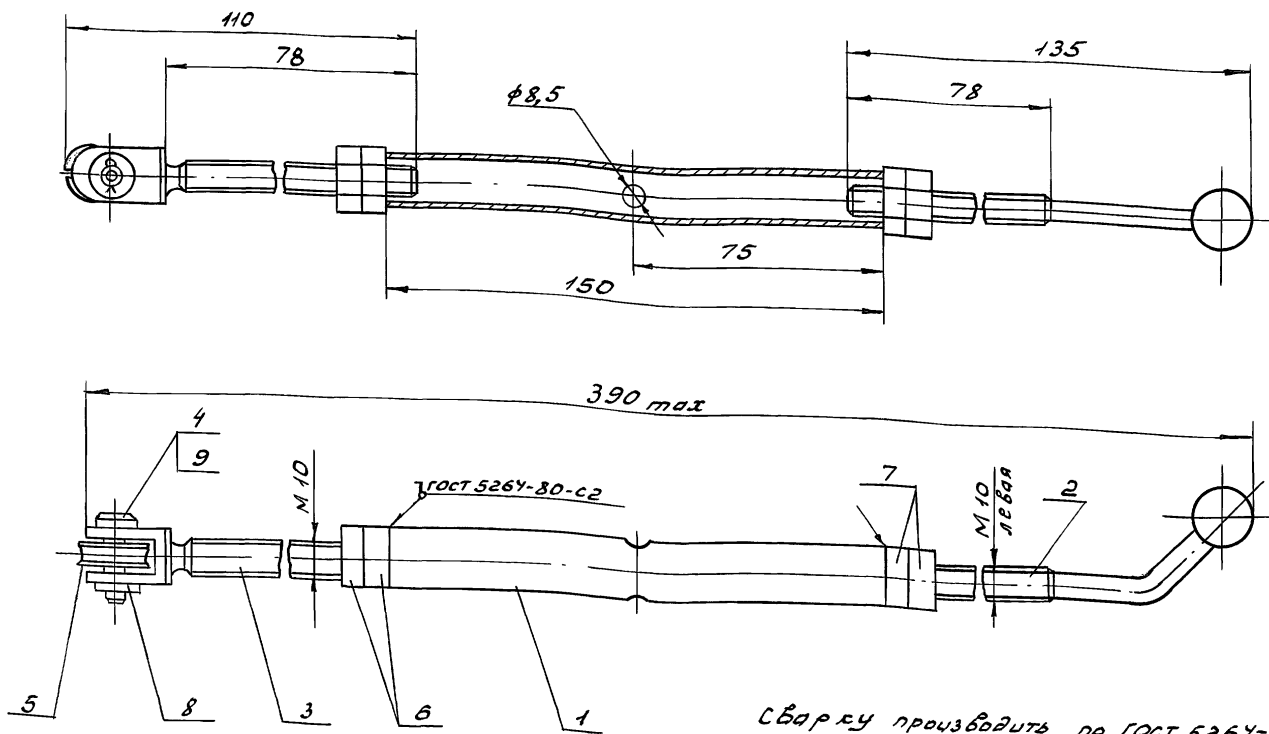
\* размер для справки

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			M.09.2005Б	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		M.09.201	Заглушка	2	
	2		M.09.102	Скоба	2	
Б4	3		M.09.203	Труба 50x3,5 ГОСТ 3269-75		
				L=1100x14	1	54,2 кг

264-12-318.92				M.09.200		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба нижняя	
Разраб.	Козлова	И.С.	И.С.			
Проб.	Колбасин	С.В.	С.В.			
Н. контр.					Лит.	Лист
Утв.					И	Листов 1
					ЦНИИЭП	
					им. Б.С. Мезенцева	
					Формат А4	

264-12-318.92				M.09.201		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка	
Разраб.	Козлова	И.С.	И.С.			
Проб.	Колбасин	С.В.	С.В.			
Н. контр.					Лит.	Масса
Утв.					И	0.06
					Лист	Листов 1
					ЦНИИЭП	
					им. Б.С. Мезенцева	
					Формат А4	

W.09.10.03



Сварку производить по ГОСТ 5264-80  
электродами Э42 ГОСТ 9467-75

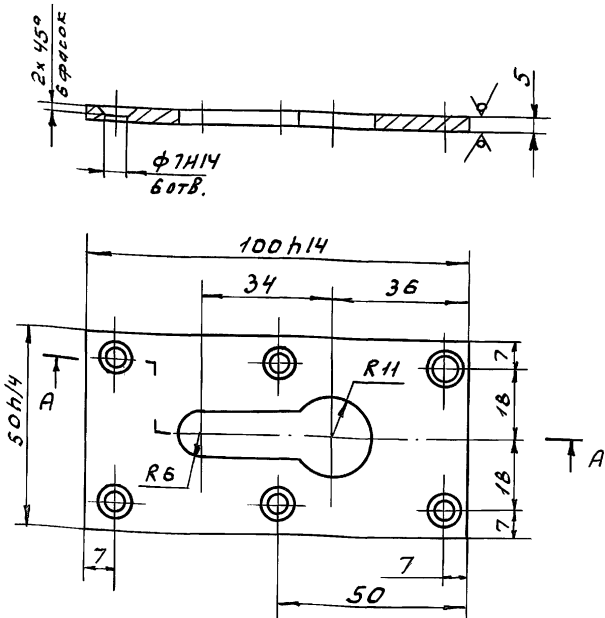
Шиф. на листе | Подпись и дата | Взам. инв. | Шиф. лист | Подп. и дата

264-12-318.92		М.09.10.СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Козлова	И.С.	Дата
Провер.	Колбасин	И.С.	
Т.контр.			
И.контр.	Амтриев	И.С.	
Утв.			
Отт я э с к а		Лист	Масса
Сборочный чертёж		и	мг
		1	0,42
		Лист	Листов
		1	1
ЦНИИЭП			
И.Б.С. Мезенцева			
Формат А3			

W.09.003

Rz80 (✓)

A - A



Неуказанные предельные отклонения  
размеров ±0,14

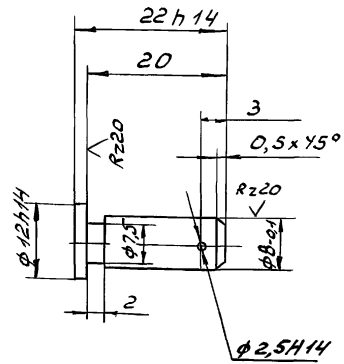
Шиф. на листе | Подпись и дата | Взам. инв. | Шиф. лист | Подп. и дата

264-12-318.92		М.09.003	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Козлова	И.С.	Дата
Провер.	Колбасин	И.С.	
Т.контр.			
И.контр.	Амтриев	И.С.	
Утв.			
Лист		Масса	Масшт.
5		0,13	1:1
ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП	
Ст.3 ГОСТ 14637-89		И.Б.С. Мезенцева	
Формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Сол.	Примечание
				Документация		
				М.09.10.СБ		Сборочный чертёж
				Детали		
А4	1		М.09.10.001	Муфта	1	
А4	2		М.09.10.002	Винт-шарик	1	
А4	3		М.09.10.003	Винт-вилка	1	
А4	4		М.09.10.004	Палец	1	
				Стандартные изделия		
	5			Коуш 10	1	
				ГОСТ 2224-72		
	6			Гайка М10.5.016	2	
				ГОСТ 5915-70		
	7			Гайка М10.5.016 левая	2	
				ГОСТ 5915-70		
	8			Шайба В.01.016	1	
				ГОСТ 11371-78		
	9			Шплинт 2x12.001	1	
				ГОСТ 397-79		

Шиф. на листе | Подпись и дата | Взам. инв. | Шиф. лист | Подп. и дата

264-12-318.92		М.09.10	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Козлова	И.С.	Дата
Провер.	Колбасин	И.С.	
Т.контр.			
И.контр.	Амтриев	И.С.	
Утв.			
Лист		Масса	Масшт.
5		0,13	1:1
ГОСТ 19903-74		ЦНИИЭП	
Ст.3 ГОСТ 14637-89		И.Б.С. Мезенцева	
Формат А4			



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm jS14$

264-12-318.92 М.09.10.004

Палец

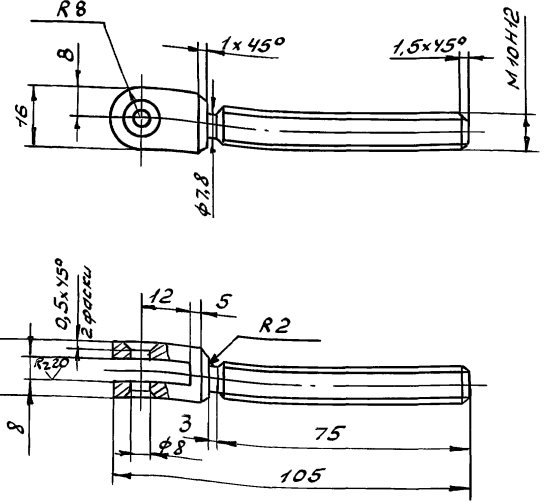
Лист Масса Масшт.

У 0,01 2:1

Лист Листов 1

Круг 14 Гост 2590-88  
Ст.3 Гост 535-88

ЦНИИЭП  
И.М.Б.С.Мезенцева  
Формат АУ



Неуказанные предельные отклонения размеров  $H14, h14, \pm jS14$

264-12-318.92 М.09.10.003

Винт-булка

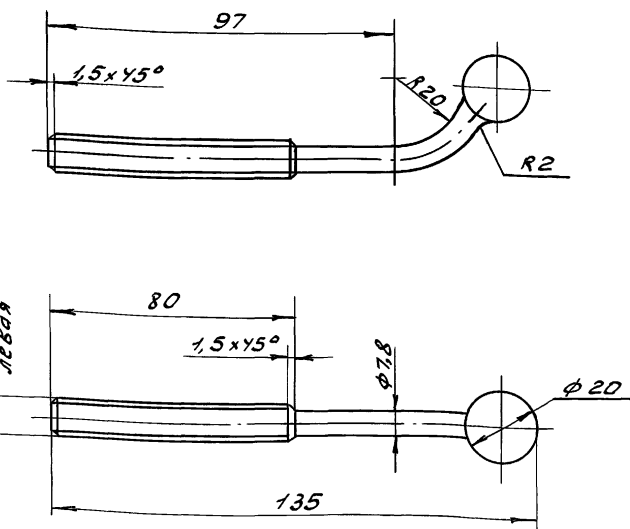
Лист Масса Масшт.

У 0,07 1:1

Лист Листов 1

Круг 22 Гост 2590-88  
Ст.3 Гост 535-88

ЦНИИЭП  
И.М.Б.С.Мезенцева  
Формат АУ



1. Длина развертки  $L = 146$  мм
2. Предельные отклонения размеров  $h14, \pm jS14$

264-12-318.92 М.09.10.002

Винт-шарик

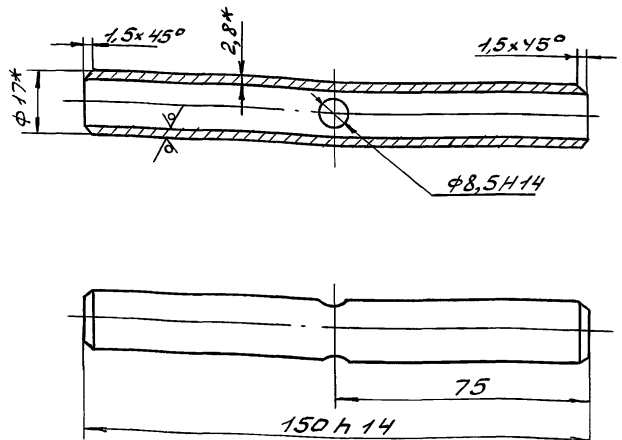
Лист Масса Масшт.

У 0,09 1:1

Лист Листов 1

Круг 22 Гост 2590-88  
Ст.3 Гост 535-88

ЦНИИЭП  
И.М.Б.С.Мезенцева  
Формат АУ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm jS14$ .
2. \* Размеры для справок.

264-12-318.92 М.09.10.001

Муфта

Лист Масса Масшт.

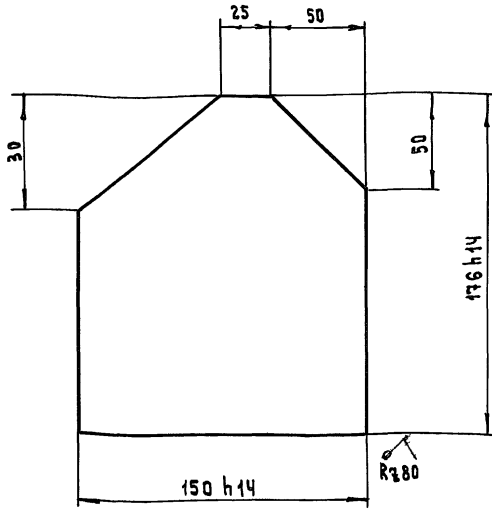
У 0,19 1:1

Лист Листов 1

Труба 15x28 Гост 3262-75

ЦНИИЭП  
И.М.Б.С.Мезенцева  
Формат АУ

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$

ИЗМ. ЛИСТ НО ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА		
ПРОВ.	КОЛБАСИНА		
И. КОНТ.	ДИМИТРИЕВ		
УТВ.			

264-12-318.92		М. 10.13.101	
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
И	0.6	1:2	
Лист		Листов	
Лист 4		ГОСТ 19903-74	
УТВ.		Ст 3 ГОСТ 14 637-89	

ЩЕКА ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		М.10.10.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	М.10.11	СКОБА	28	
A4	2	М.10.12	БЛОК	2	
A4	3	М.10.13	БЛОК	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4	М.10.10.001	РАСПОРКА	3	
B4	5	М.10.10.002	ШТАНГА		
			ТРУБА 50x3 ГОСТ3262-75		
			h = 7280 h14	2	35.5 КГ
B4	6	М.10.10.003	ОПОРА		
			КРУГ 12 ГОСТ 2590-88		
			СТ 3 ГОСТ 535-88		
			h = 7280 h14	4	6.5 КГ

ИЗМ. ЛИСТ НО ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА		
ПРОВ.	КОЛБАСИНА		
И. КОНТ.	ДИМИТРИЕВ		
УТВ.			

264-12-318.92		М. 10.10	
ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	1	1	

Дорога ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	9	ПА - 325.00.00.00	ПРОТИВОВЕС Q=300 КГ	1	
A4	10	174.00.00.00	СТЯЖКА	4	
A4	11	181.00.00.	БЛОК 1 <sup>НО</sup> РУЧЬЕВЫЙ	1	
A4	12	134.00.00.00	ГРУЗ НАТЯЖНОЙ	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
A4	13		КАНАТ 6-4-ГП-8-СС-И-120		
			ГОСТ 3077-80	80	М
			КАНАТ ПЕНЫКОВЫЙ		
			БЕЛЫЙ ГОСТ 483-75		
A4	14		Ø 12.7	60	М
A4	15		Ø 23.9	25	М

264-12-318.92		М. 10	
ЛИТ	Лист 2		

ИЗМ. ЛИСТ НО ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		М.10.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	М.10.10	ДОРОГА	1	
A4	2	М.10.20	ВТУЛКА	28	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	3		КОУШ 22		
			ГОСТ 2224-78	4	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4	182.00.00	БЛОК 2 <sup>Х</sup> РУЧЬЕВЫЙ	1	
	5	183.00.00	БЛОК 3 <sup>Х</sup> РУЧЬЕВЫЙ	1	
	6	184.00.00	БЛОК 4 <sup>Х</sup> РУЧЬЕВЫЙ	1	
	7	185.00.00	БЛОК 5 <sup>ТИ</sup> РУЧЬЕВЫЙ	1	
	8	186.00.00	БЛОК 1 РУЧЬЕВЫЙ	1	
			УГЛОВОЙ		

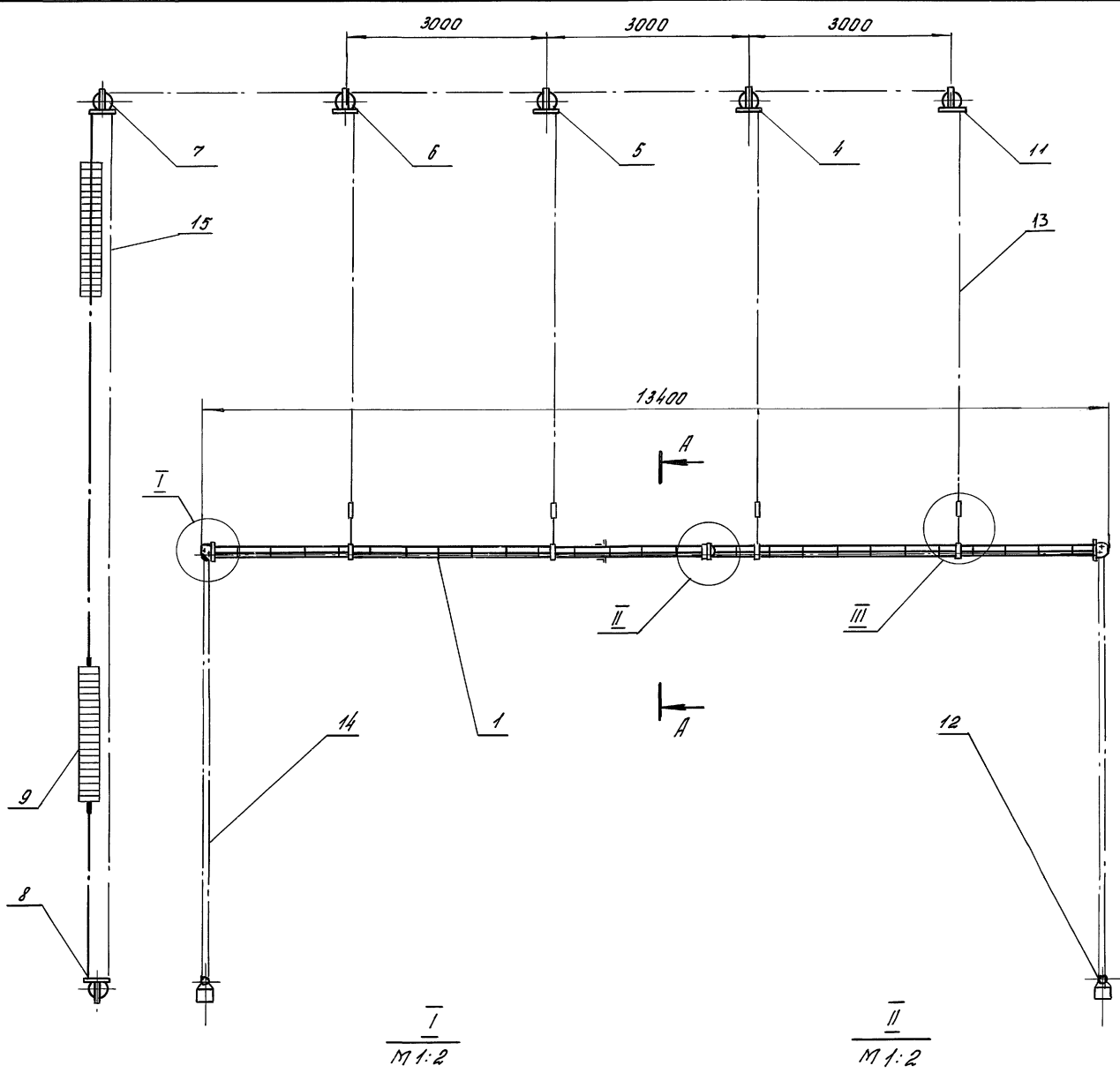
ИЗМ. ЛИСТ НО ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА		
ПРОВ.	КОЛБАСИНА		
И. КОНТ.	ДИМИТРИЕВ		
УТВ.			

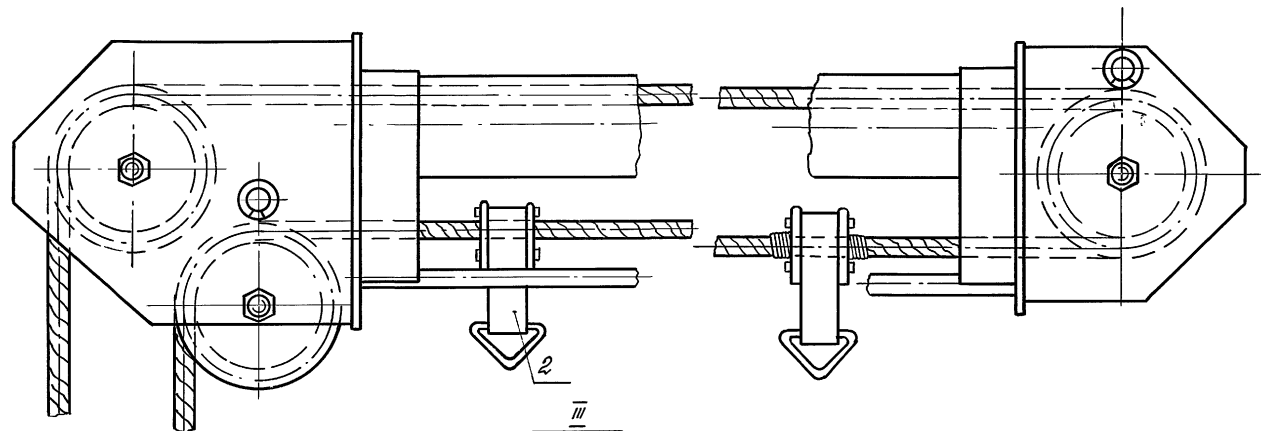
264-12-318.92		М. 10.	
ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И	1	2	

ЗАНАВЕС ПОП ЛАННЫЙ А.В.ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева



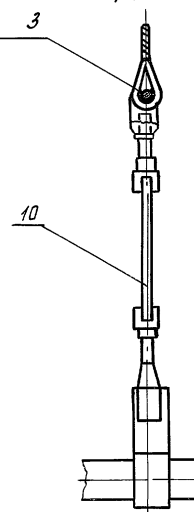
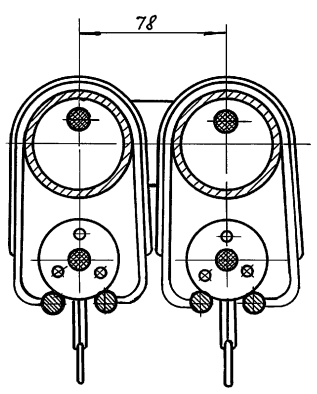
I  
М 1:2

II  
М 1:2



A-A  
М 1:2

III  
М 1:5

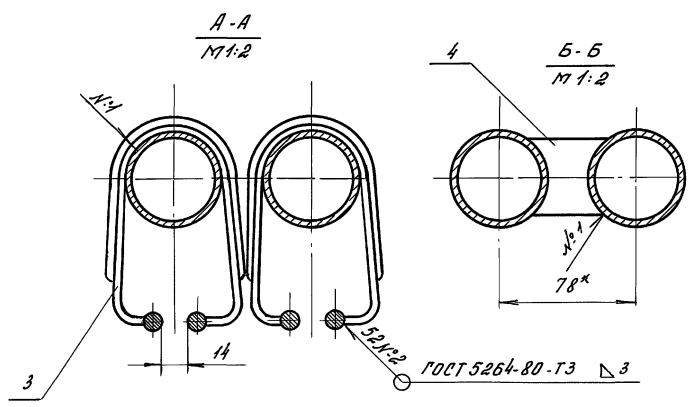
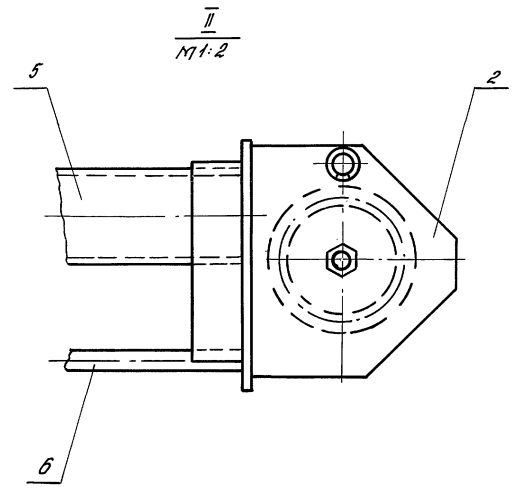
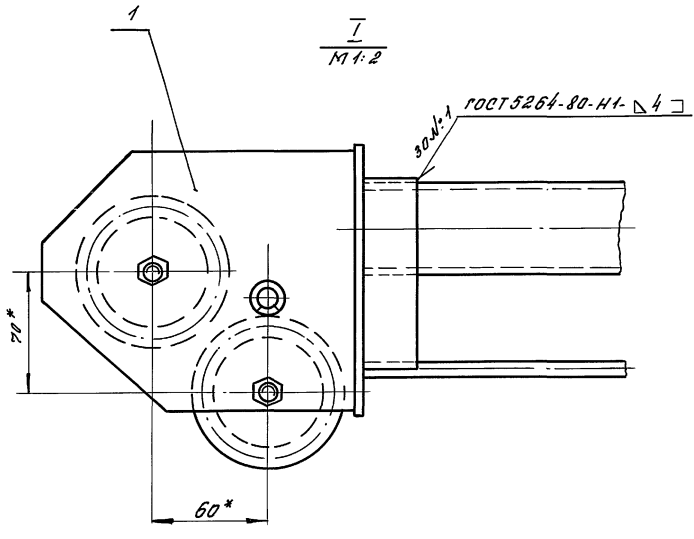
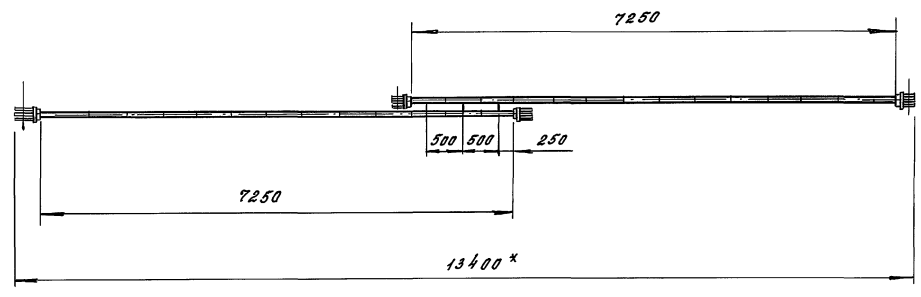
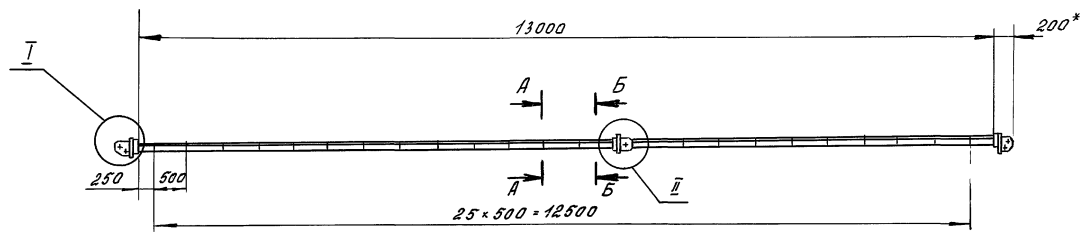


1. Максимальный вес полотна занавеса - 75 кг
2. Количество полотен занавеса - 2
3. Количество подвесок полотна занавеса - 14
4. Шаг подвесок полотна занавеса - 500 мм
5. Прибор ручной в двух вариантах

Ишб. № пров. / Ишб. № докум. / Подп. / Дата

				264-12-318.92	М.10 СБ
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Занавес полный Сборочный чертёж
Разраб.	Казлова	Ж			
Пров.	Колбасин	Е.А.			
Г. конт.					
И. конт.	Антоньев				
Утв.					
Лист		Масса	Масшт.		
4		718	1:50		
Лист		Листов 1			
ЦНИИЭП ит.Б.С.Мезенцева					





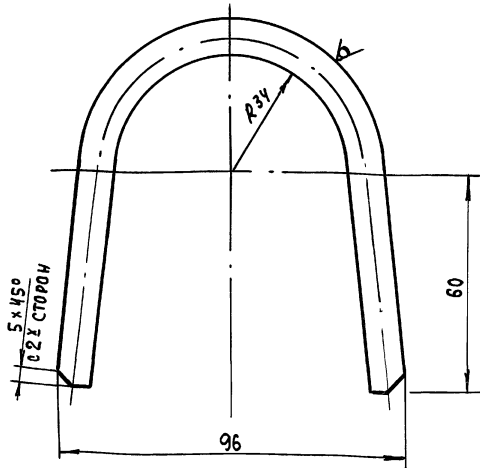
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm jS/4$ .
- 2. Покрытие наружной поверхности ЭМ. ПФ серая IV П. ГОСТ 6465-76.
- 3. \* Размеры для справок.

Ш.Б. и Г.В.И. Подп. и Дата

				264-12-318.02 М.10.1005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Мащаб
		Разраб. Козлова	Козлова		125	1:50
		Проб. Калобаев	Калобаев			
		Т.конт.			Лист	Листов 1
		И.конт. Дмитриев	Дмитриев		ЦНИИЭП	
		Утв.			И.Б.С. Мезенцева	

200 11 01 W

Rz80 (V)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $h14, \pm jS14$

264-12-318.92

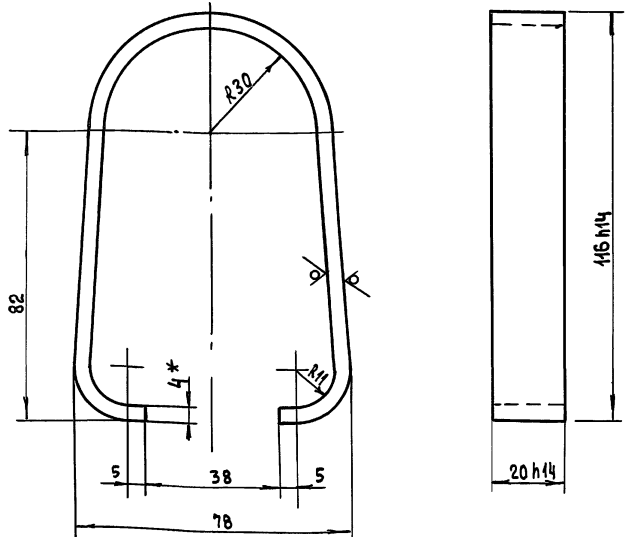
М.10.11.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		И	0.12	1:1
ПРОВ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.					Круг	10 ГОСТ 2590-88	ЦНИИЭП
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ		<i>[Signature]</i>		УТВ.	Ст. 3 ГОСТ 535-88	ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

Формат А4

100 11 01 W

Rz80 (V)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm jS14$ .

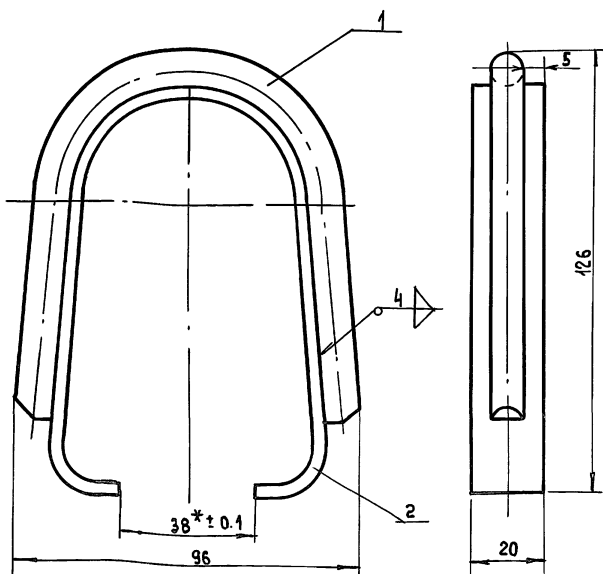
2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

264-12-318.92

М.10.11.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		И	0.17	1:1
ПРОВ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.					Скоба	4 ГОСТ 49903-74	ЦНИИЭП
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ		<i>[Signature]</i>		УТВ.	Ст. 3 ГОСТ 14637-89	ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

Формат А4



Сварку производить по ГОСТ 5264-80  
электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.

264-12-318.92

М.10.11.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		И	0.3	1:1
ПРОВ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.					Скоба		ЦНИИЭП
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ		<i>[Signature]</i>		УТВ.		ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

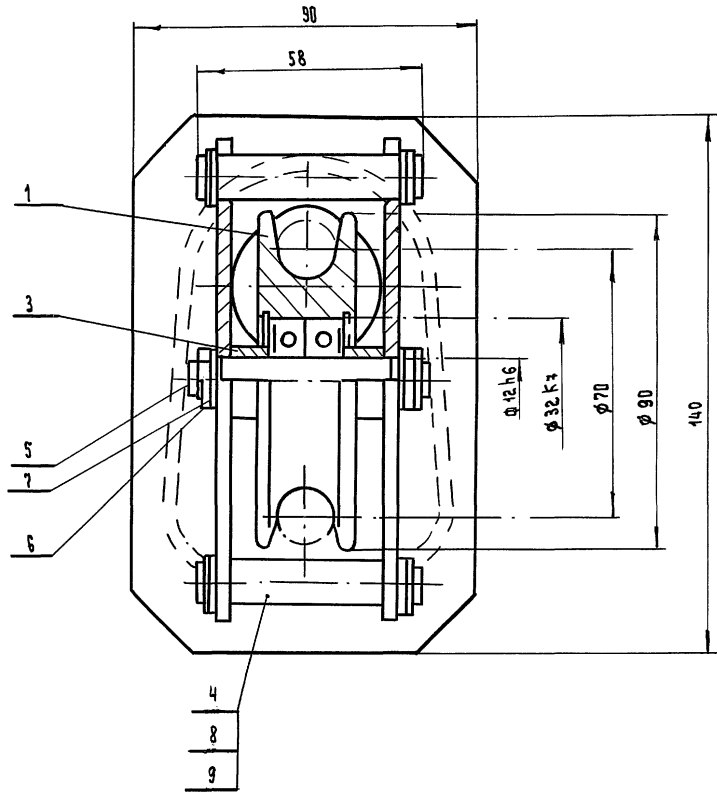
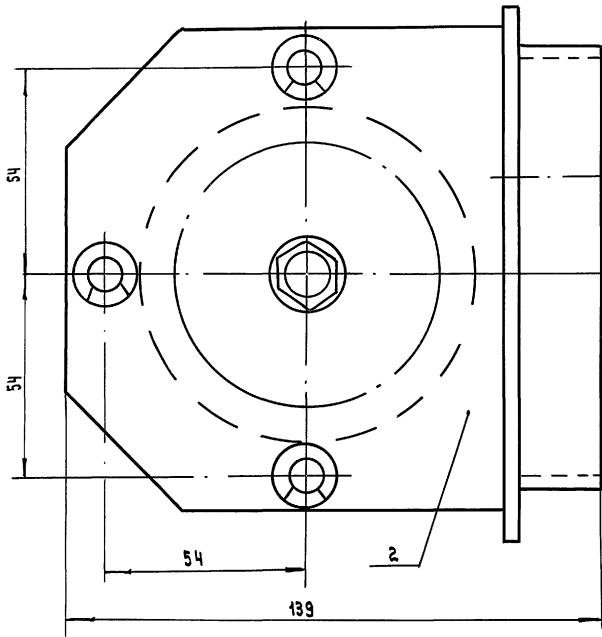
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	
А4			М.10.11.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				ДЕТАЛИ	
А4	1		М.10.11.001	СКОБА	1
А4	2		М.10.11.002	ПРУТ	1

264-12-318.92

М.10.11

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		И		
ПРОВ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т.КОНТР.					Скоба		ЦНИИЭП
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ		<i>[Signature]</i>		УТВ.		ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

М 10.12 СБ



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

				264-12-318.92		М.10.12 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Б Л О К		ЛИТ	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>Коз</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	0.23	1:1
ПРОВЕР.	КОЛБАСИН	<i>Кол</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.						ЦНИИЭП		
И. КОНТР.	ДИМИТРИЕВА	<i>Дим</i>				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
ЧТВ.						Формат А3		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		8		ШАЙБА 12.01.016		
				ГОСТ 11371-78	6	
		9		КОЛЬЦО I A 12		
				ГОСТ 13940-80	6	
						ЛИСТ
						2
						264-12-318.92
						М.10.12

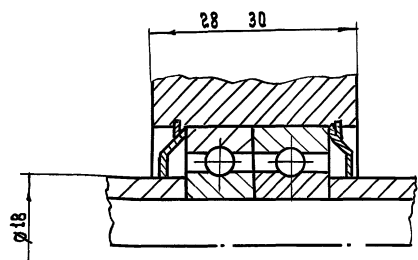
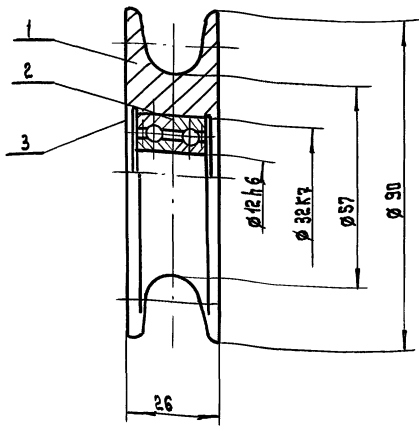
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			М.10.12 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А4	1		М.10.12.10	БЛОК	1			
А4	2		М.10.12.100	РАМА	1			
ДЕТАЛИ								
А4	3		М.10.12.001	ВТУЛКА	2			
А4	4		М.10.12.002	ПАЛЕЦ	3			
А4	5		М.10.12.003	ОСЬ	1			
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
		6		ГАЙКА М10.5.016				
				ГОСТ 5915-70	2			
		7		ШАЙБА 10.65Г.016				
				ГОСТ 6402-70	2			
						ЛИСТ		
						2		
						264-12-318.92		
						М.10.12		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Б Л О К		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>Коз</i>				И	1	2
ПРОВЕР.	КОЛБАСИН	<i>Кол</i>				А.О.ЦНИИЭП		
И. КОНТР.	ДИМИТРИЕВА	<i>Дим</i>				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
ЧТВ.								

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

М.10.12.10.05

ВАРИАНТ А



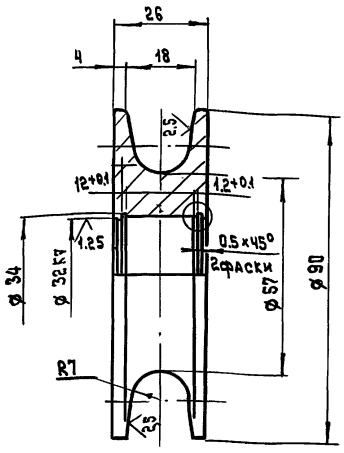
1. Допускается замена подшипника и 60201 на подшипник 201 при условии выполнения узла по варианту А
2. Смазка УС-2/А) гост 1033-79
3. Размеры для справок

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. К. ДАТА. ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДИНА. ПОДЛ. К. ДАТА.

				264-12-318.02 М.10.12.10.05			
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>			И	0.23	1:1
ПРОВ.	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.					ЦН И ИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА ФОРМАТ А3		

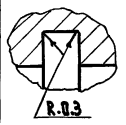
М.10.12.10.001

R2.40 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14$ ,  $\pm jS14$
2. Покрытие: Ц412 гост 9.303-88 кроме рабочих поверхностей
3. НРС 30...40

М 1:10



ИМВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. К. ДАТА. ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДИНА. ПОДЛ. К. ДАТА.

				264-12-318.02 М.10.12.10.001			
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>			И	0.15	1:1
ПРОВ.	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.					А.О. ЦН И ИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА ФОРМАТ А3		

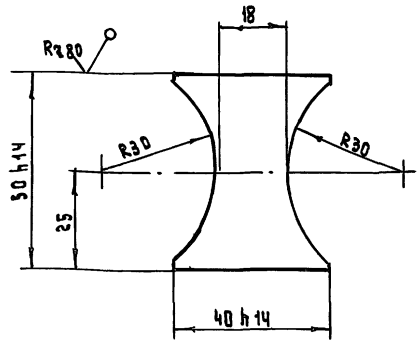
ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			М.10.12.10.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		М.10.12.10.001	БЛОК	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		2		ПОДШИПНИК и 60201 ГОСТ 2242-81	2	
		3		КОЛЬЦО 1А32 ГОСТ 13941-80	2	

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. К. ДАТА. ВЗЯМ. ИМВ. № ИМВ. № ДИНА. ПОДЛ. К. ДАТА.

				264-12-318.02 М.10.12.10			
ИМВ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>			И	1	1
ПРОВ.	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>			А.О. ЦН И ИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		
Т. КОНТР.							

М.10.1.100

(✓)(✓)

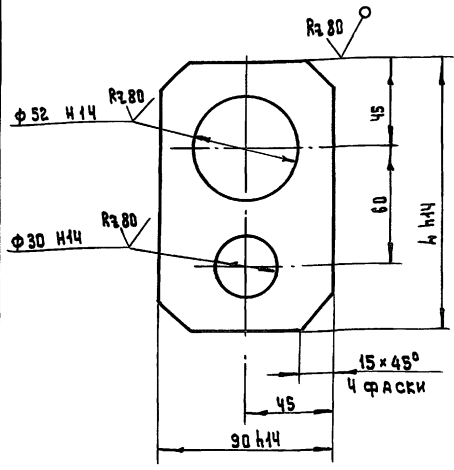


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm j_{S14}$

ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №	ИМБ. № ЧЕРЧ.	ПОДП. И ДАТА	264-12-318.92	М.10.10.001		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	✓		ПРОВ.	КОЛБАСИН	И	0.07	1:1
Т. КОНТР.				ЛИСТ		ЛИСТОВ		
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВА	✓		ЛИСТ	10 ГОСТ 19903-74	4 НИИ ЭП		
УТВ.				СТЗ	ГОСТ 14637-89	ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
						ФОРМАТ А4		

М.10.12.102

(✓)(✓)



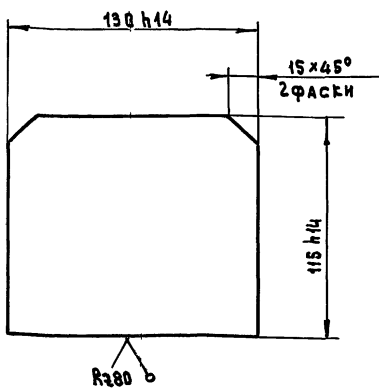
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm j_{S14}$

ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №	ИМБ. № ЧЕРЧ.	ПОДП. И ДАТА	264-12-318.92	М.10.12.102		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	✓		ПРОВ.	КОЛБАСИН	И	0.38	1:2
Т. КОНТР.				ЛИСТ		ЛИСТОВ		
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВА	✓		ЛИСТ	4 ГОСТ 19903-74	4 НИИ ЭП		
УТВ.				СТЗ	ГОСТ 14637-89	ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
						ФОРМАТ А4		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h мм	МАССА
М.10.12.102	140	0.38
-01	180	0.4

М.10.12.101

(✓)(✓)

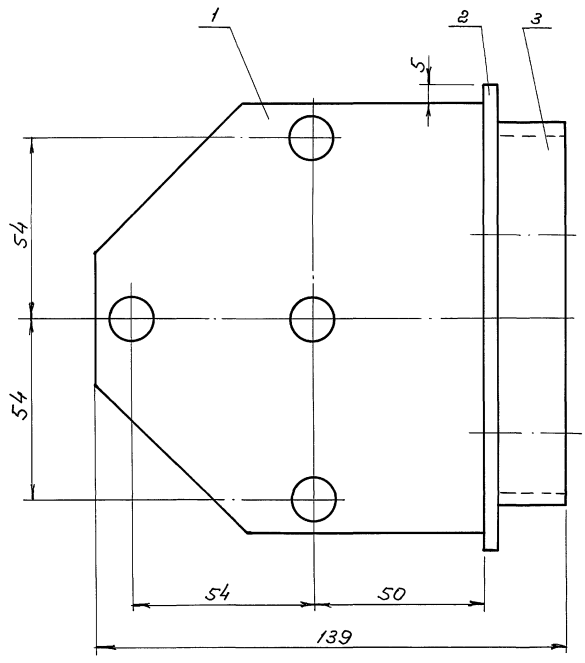
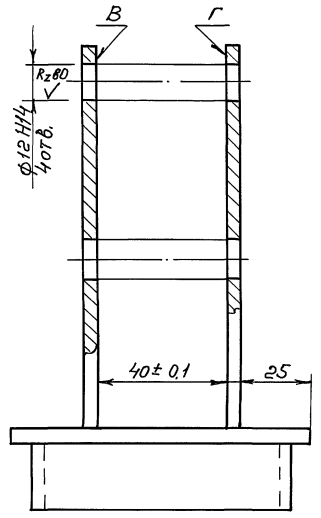
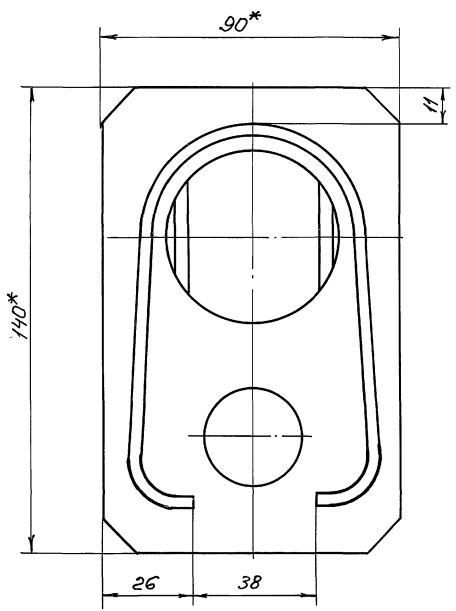


Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm j_{S14}$

ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №	ИМБ. № ЧЕРЧ.	ПОДП. И ДАТА	264-12-318.92	М.10.12.101		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	✓		ПРОВ.	КОЛБАСИН	И	0.44	1:2
Т. КОНТР.				ЛИСТ		ЛИСТОВ		
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВА	✓		ЛИСТ	4 ГОСТ 19903-74	А.О.ЦНИИЭП		
УТВ.				СТЗ	ГОСТ 14637-88	ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
						ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	СУМА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
				М.10.12.100СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				Детали		
А4	1		М.10.12.101	ЩЕКА	2	
А4	2		М.10.12.102	ПЛИТА	1	
	3		М.10.11.001	СКОБА	1	

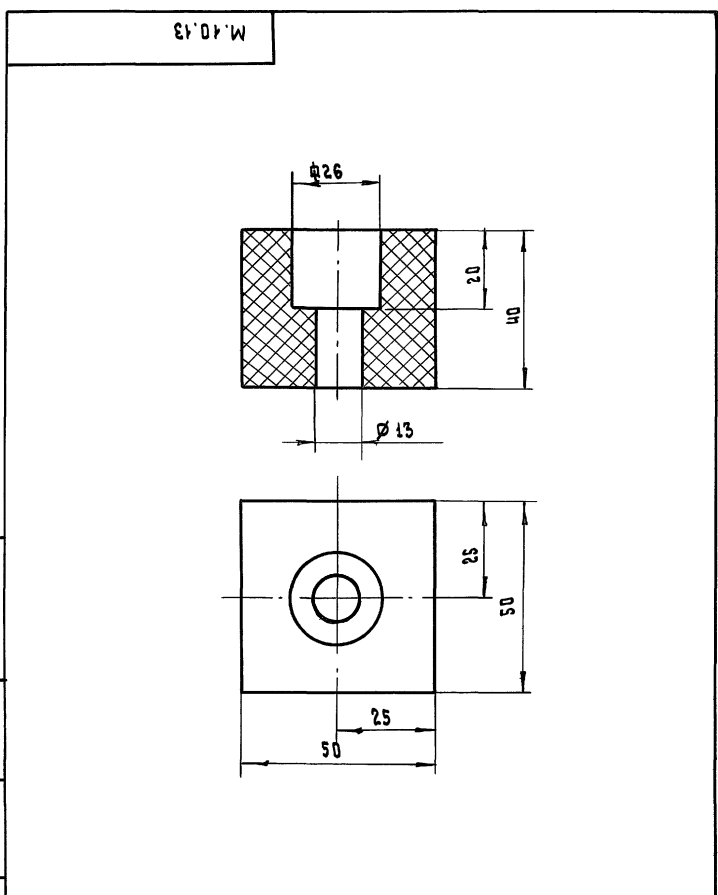
ИЗМ. № ПОСЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №	ИМБ. № ЧЕРЧ.	ПОДП. И ДАТА	264-12-318.92	М.10.12.100		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	✓		ПРОВ.	КОЛБАСИН	И		1
Т. КОНТР.				ЛИСТ		ЛИСТОВ		
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВА	✓		ЛИСТ		А.О.ЦНИИЭП		
УТВ.				СТЗ		ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
						ФОРМАТ А4		



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80  
Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Непараллельность поверхностей В и Г не более 0,05 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm jS14$
- 4\* Размеры для справок

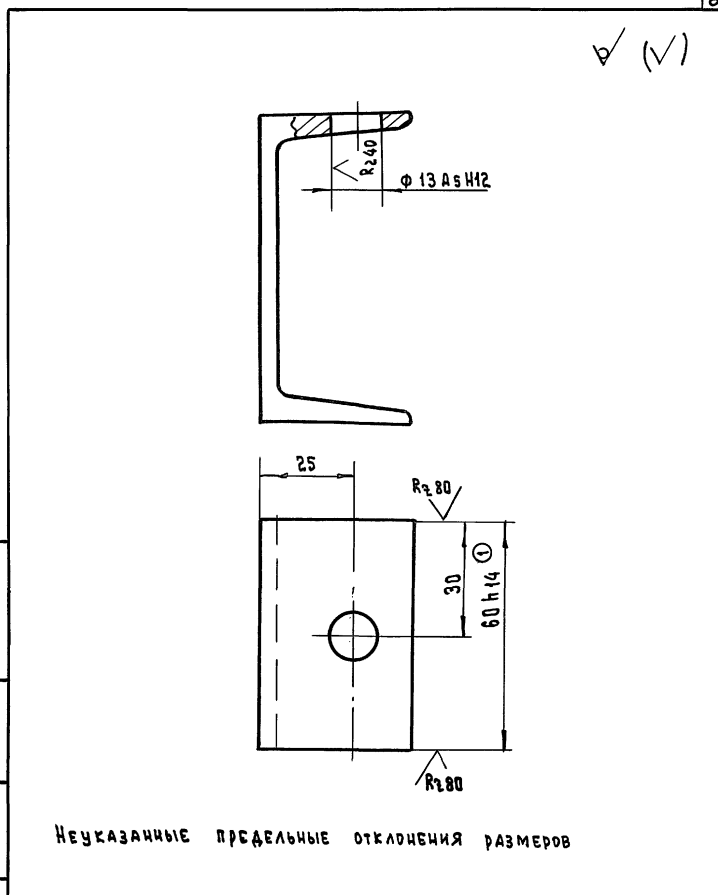
Инв. и перр. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

		264-12-318-92		М10.12.100СБ	
Изм.	Исполн. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.С.		И	1,45
Пров.	Калобасин	С.В.		Исполн. Листов: 1	
Т. контр.				А.ОЦНИИЭП	
И. контр.	Дмитриев	С.В.		ин. Б. С. Мезенцева	
Утв.					



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

264-12-318-92				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ./ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	0.2	1:1
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>		Амортизатор		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		РЕЗИНА- ПЛАСТИНА 40 М В - А - С ГОСТ 7338-77		
Т. КОНТР.				Лист Листов 1		
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		
УТВ.				Формат А4		



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

264-12-318-92				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ./ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	0.4	1:1
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>		Упор		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		Швеллер В ГОСТ 8240-89 Ст 3 ГОСТ 535-88		
Т. КОНТР.				Лист Листов		
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		
УТВ.				Формат А4		

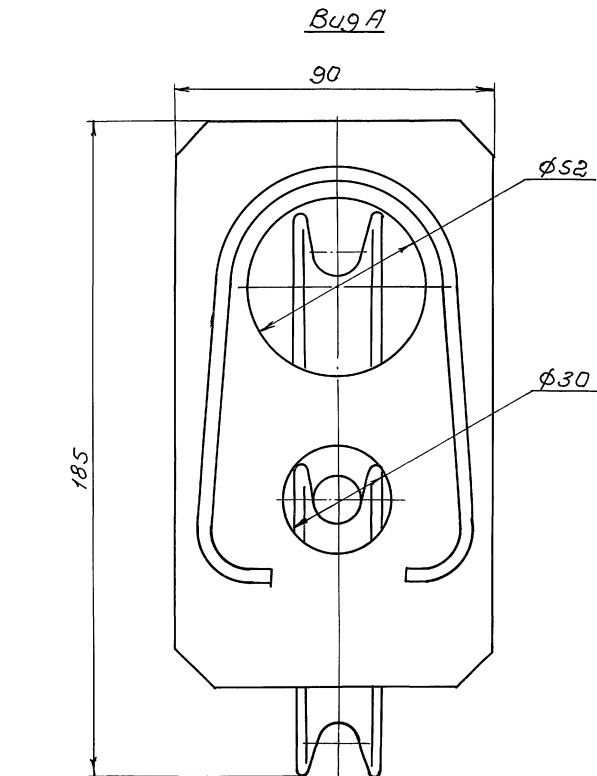
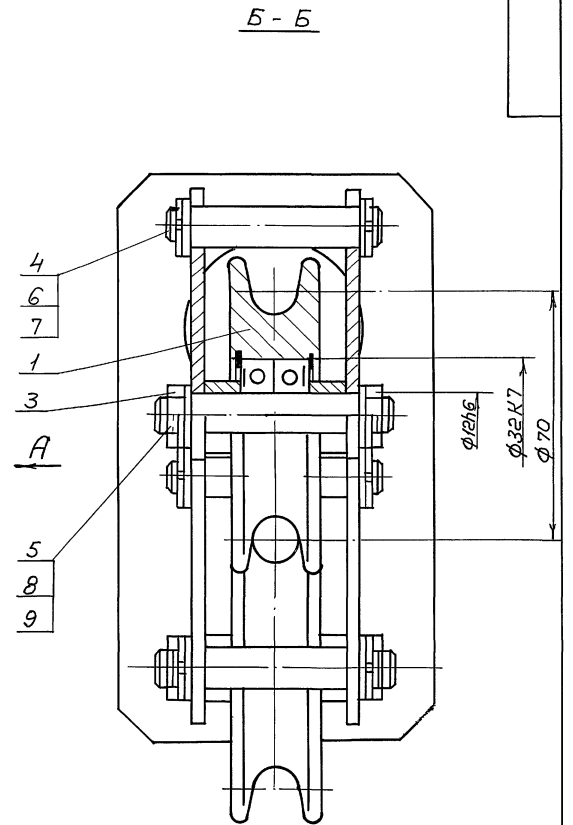
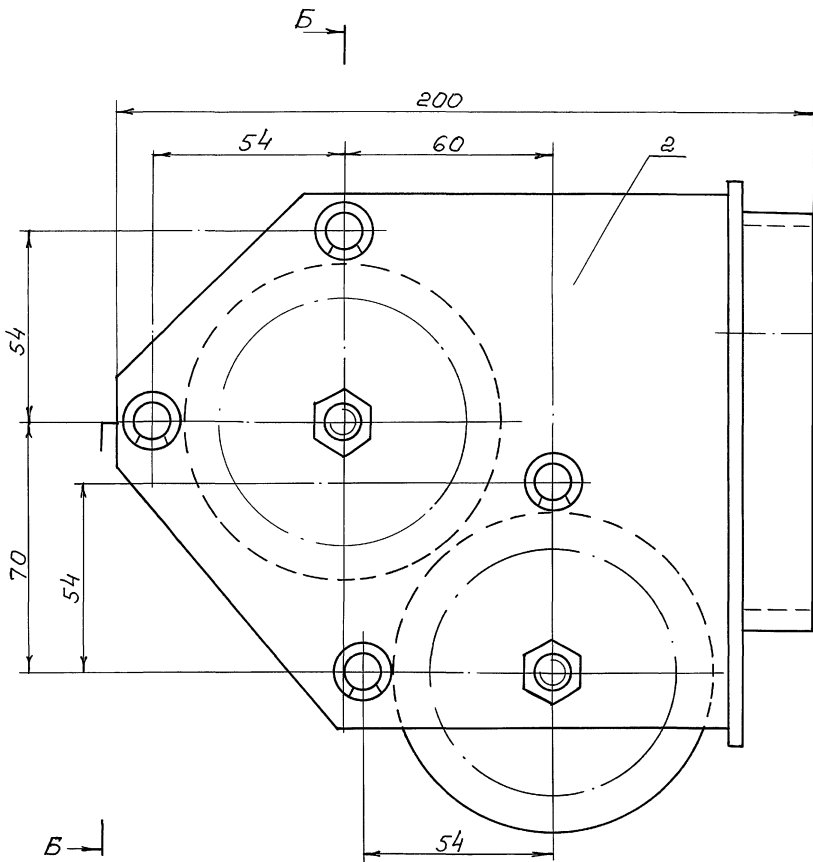
Неуказанные предельные отклонения размеров

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		8		ГАЙКА М10.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
		9		ШАЙБА 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
264-12-318-92 М.10.13						
ИЗМ./ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			Лист 2

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
		12	М. 10.13 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	М. 10.12.10	БЛОК	2	
		А4 2	М. 10.13.100	РАМА	1	
ДЕТАЛИ						
		3	М. 10.12.001	ВТУЛКА	4	
		4	М. 10.12.002	ПАЛЕЦ	4	
		5	М. 10.12.003	ОСЬ	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
		6		ШАЙБА 12.01.016	8	
		7		КОЛЬЦО I A 12 ГОСТ 13940-80	8	
264-12-318-92 М.10.13						
ИЗМ./ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК		Лист 1 2
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП		
ПРОВЕР.	КОЛБАСИН	<i>[Signature]</i>		ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>				
УТВ.						

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА



Размеры для справок

Изм. № 001  
Лист № 001  
Ф.И.О. Изв. №  
Изм. № 001  
Лист № 001  
Ф.И.О. Изв. №

				264-12-318.92 М.И.О.13СБ		
Изм. Лист	И док. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разроб.	Козлова			И	28	1:1
Пров.	Колбасин			Лист	Листов 1	
Т. контр.				АПЦИИЭП		
И. контр.	Дмитриев			им. Б.С. Мезенцева		
Утв.						



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А2			М.10.13.100С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
А4	1		М.10.13.101	ЩЕКА	2	
А4	2		М.10.12.102.01	ПЛИТА	1	
	3		М.10.11.001	СКОБА	1	

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12-318.92	М.10.13
РАЗРАБ. КОЗЛОВА					
ПРОВ. КОЛБАСИН					
И. КОНТР. АМИТРИЕВ					
УТВ.					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. КОЗЛОВА				И	7
ПРОВ. БИБЕР					
И. КОНТР. АМИТРИЕВ					
УТВ.					

РАМА  
ЦНИИЭП  
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА  
Формат А4

Rz80 (✓)

1. НРС 30...40  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± JS14.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12-318.92	М.10.12.003
РАЗРАБ. КОЗЛОВА					
ПРОВ. БИБЕР					
И. КОНТР. АМИТРИЕВ					
УТВ.					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. КОЗЛОВА				И	0.05	2:1
ПРОВ. БИБЕР						
И. КОНТР. АМИТРИЕВ						
УТВ.						

ОСЬ  
ЦНИИЭП  
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА  
Сталь 35 ГОСТ 1050-88  
Формат А4

Rz80 (✓)

1. НРС 30...40  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± JS14.  
3. ПОКРЫТИЕ: ХИМ. ОКС. Ч.М.

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12-318.92	М.10.12.002
РАЗРАБ. КОЗЛОВА					
ПРОВ. БИБЕР					
И. КОНТР. АМИТРИЕВ					
УТВ.					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. КОЗЛОВА				И	0.05	2:1
ПРОВ. БИБЕР						
И. КОНТР. АМИТРИЕВ						
УТВ.						

ПАЛЕЦ  
ЦНИИЭП  
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА  
Формат А4

Rz40 (✓)

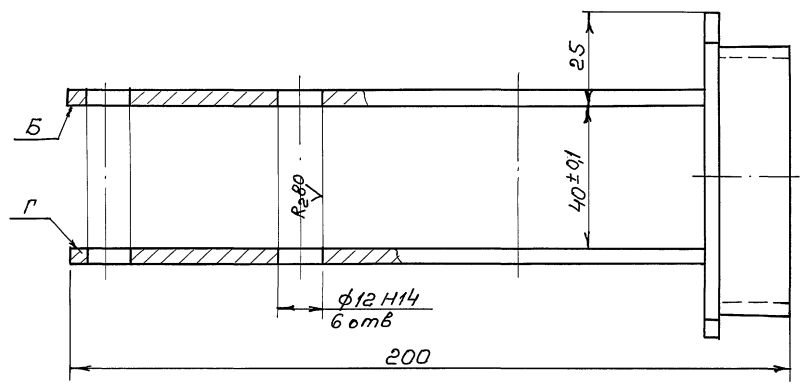
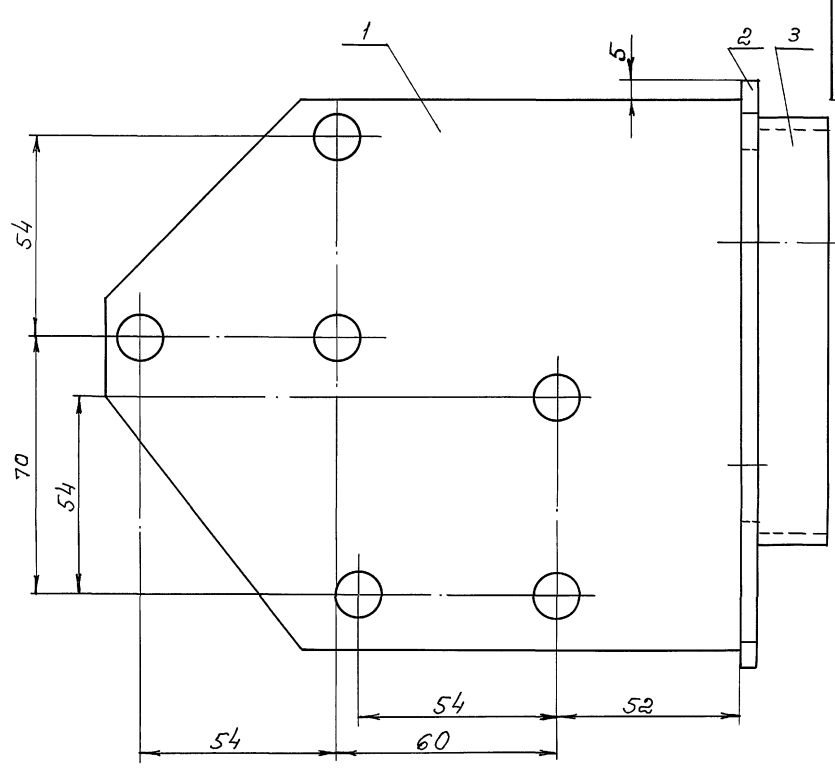
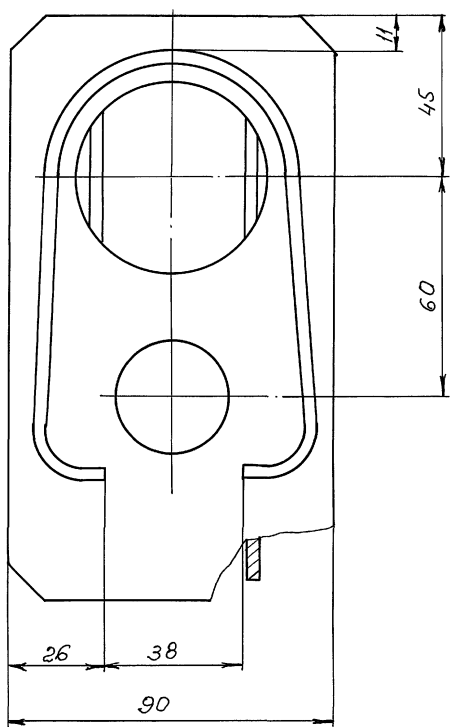
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± JS14

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12-318.92	М.10.12.001
РАЗРАБ. КОЗЛОВА					
ПРОВ. КОЛБАСИН					
И. КОНТР. АМИТРИЕВ					
УТВ.					

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. КОЗЛОВА				И	0.02	
ПРОВ. КОЛБАСИН						
И. КОНТР. АМИТРИЕВ						
УТВ.						

ШТУКА  
ЦНИИЭП  
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА  
Ст. 3 ГОСТ 380-88  
Формат А4



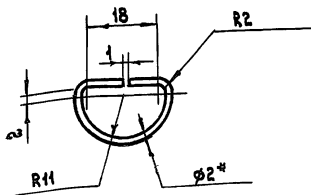
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80  
Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Непараллельность поверхностей Б и Г не более 0,05 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± JS14

Шифр и дата, Подп. и дата, Вза. шифр и дата, Шифр и дата, Подп. и дата

		264-12-318.92		M.10.13.100СБ	
Изм.	Лист	И. докун.	Подп.	Дата	Лит.
		Разработ	Козлова	12/21	И
		Пров.	Колбасин	12/21	1,8
		Т. контр.			1:1
		И. контр.	Дмитриев		Лист
		Утв.			Листов: 1
					АОЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева

М. 10.20.002

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.04$
2. Покрытие: Ци 12 гост 9.073-77
3. Размер для справок

264-12-318.92 М. 10.20.002

Кольцо

ЛИТ. МАССА МАСШ.

И 0.003 1:1

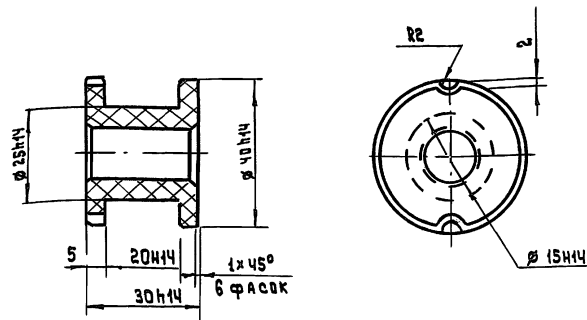
ЛИСТ ЛИСТОВ

Круг 2 гост 2590-88 А.О. ЦИНИЭП  
Стз гост 535-88 И.М. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА  
Формат А4

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАИМ. ИМ. № ИМ. № ДИЗ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА			
ПРОВ.	БИВЕР			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БИВЕР			
УТВ.				

М. 10.20.002



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.04$
2. R2 выполнять только для ведущей втулки

264-12-318.92 М. 10.20.002

Втулка

ЛИТ. МАССА МАСШ.

И 0.02 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

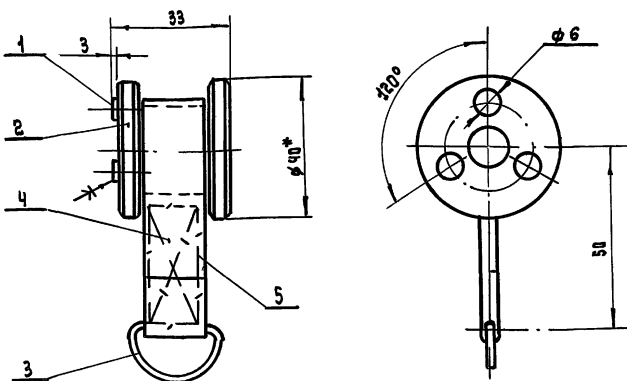
Текстолит ПТ-1 гост 5-78

А.О. ЦИНИЭП  
И.М. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА  
Формат А4

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАИМ. ИМ. № ИМ. № ДИЗ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА			
ПРОВ.	КОЛБАСИН			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВ			
УТВ.				

М. 10.20.04



Склеюку производить клеем БФ-6  
гост 12 192-74

264-12-318.92 М. 10.20.04

Втулка  
Сборочный чертеж

ЛИТ. МАССА МАСШ.

И 0.03 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

А.О. ЦИНИЭП  
И.М. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАИМ. ИМ. № ИМ. № ДИЗ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

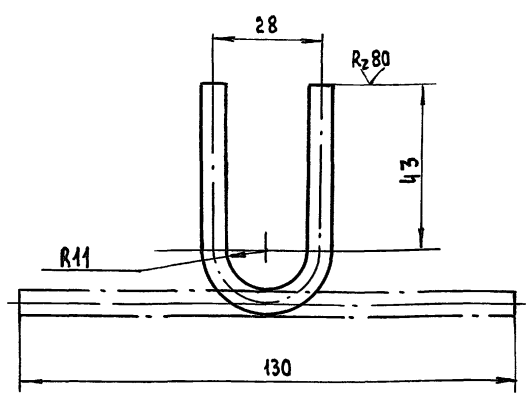
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА			
ПРОВ.	КОЛБАСИН			
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	ДМИТРИЕВ			
УТВ.				

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗАИМ. ИМ. № ИМ. № ДИЗ. ПОДЛ. И ДАТА  
ИМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ВЕР.	ИЗМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А4			М. 10.20.04	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДЕТАЛИ					
Б4	1		М. 10.20.001	КОЛЬЦО ВОЙЛОК ГОСТ 288-72 Ф 6 S=3 мм	3
А4	2		М. 10.20.002	ВТУЛКА	1
А4	3		М. 10.20.003	КОЛЬЦО	1
Б4	4		М. 10.20.004	ПЕЛЯ ЛЕНТА ХЛОПЧАТУМАШ- НАЯ 2x20 (ФТИЛЬ)	1
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	5			НИТЕН ШВЕЙНЫЕ №40 ГОСТ 6309-80	0.5 м
264-12-318.92 М. 10.20					
				ВТУЛКА	1
				А.О. ЦИНИЭП И.М. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

M.02.101

✓(✓)



1. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 140$  мм
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $h14; H14; \pm js14$

264-12-318.92 M.02.101

СКОБА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.02	1:1

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	<i>Кол</i>	
ПРОВ.	КОЗЛОВА	<i>Коз</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	<i>Ам</i>	
УТВ.			

Круг 6 ГОСТ 2590 - 88  
Ст. 3 ГОСТ 535 - 88  
А.О. ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева  
Формат А4

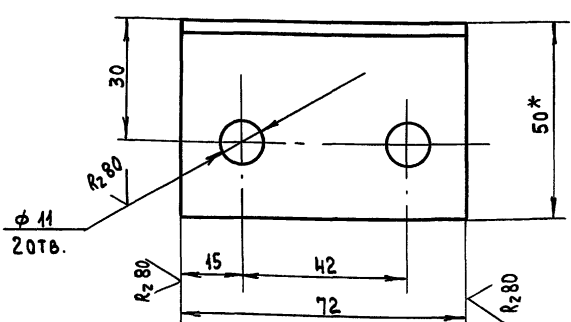
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		9	ПА 325.00.00.00	Противовес $Q=300$ кг	1		
		10	49-1К.00.00.00	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевый			
				КОЛОСНИКОВЫЙ	2		
		11	174.00.00.00	Стяжка	4		
		12	266.00.00.00	Подвеска	4		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		13		КАНАТ 6,4-ГА-В-СС-Н-1764 ГОСТ 3077 - 80	М 160		
		14		КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ БЕЛЫЙ $\phi 23,9$ ГОСТ 483-75	М 40		
		15		КАНАТ ПЕНЬКОВЫЙ БЕЛЫЙ $\phi 12,7$ ГОСТ 483-75	М 30		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
						ЛИСТ	
264-12-318.92						M.20	2

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	<i>Кол</i>	
ПРОВ.	КОЗЛОВА	<i>Коз</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	<i>Ам</i>	
УТВ.			

Формат А4

M.02.001

✓(✓)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm js14$ .
2. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

264-12-318.92 M.02.001

УПОР

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.25	1:1

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	<i>Кол</i>	
ПРОВ.	КОЗЛОВА	<i>Коз</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	<i>Ам</i>	
УТВ.			

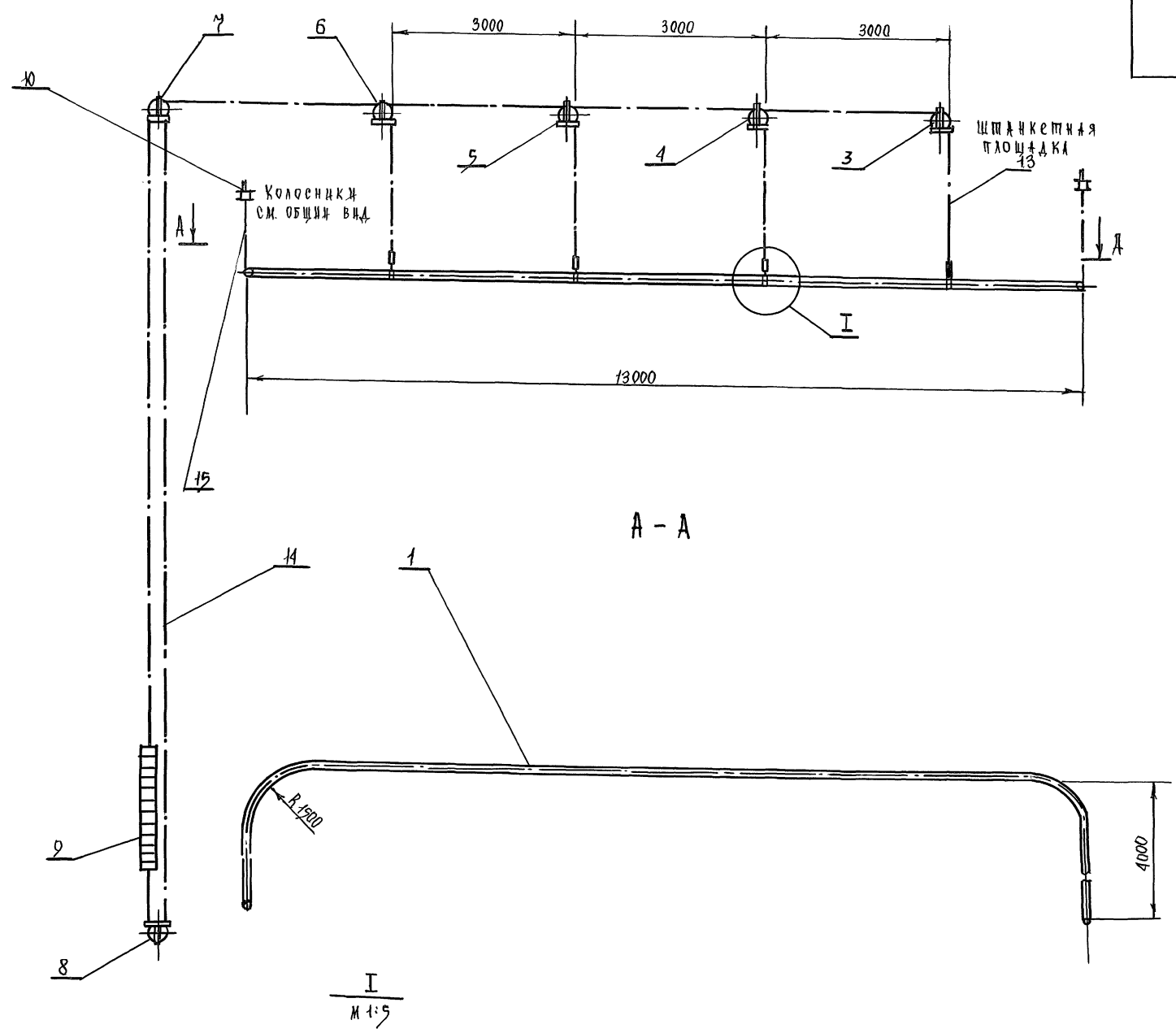
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8503-86  
Ст. 3 ГОСТ 535-88  
А.О. ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
				M.20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
		A4	1	M.20.100	ДУГА ГОРИЗОНТА	1
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		2			КОУШ 22 ГОСТ 2224-72	8
<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		3	181.00.00.00	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевый	1	
		4	182.00.00.00	Блок 2 <sup>х</sup> ручьевый	1	
		5	183.00.00.00	Блок 3 <sup>х</sup> ручьевый	1	
		6	184.00.00.00	Блок 4 <sup>х</sup> ручьевый	1	
		7	189.00.00.00	Блок 5 <sup>ти</sup> ручьевый		
				УГЛОВОЙ	1	
		8	186.00.00.00	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевый		
				ТЯГОВЫЙ	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
						ЛИСТ
264-12-318.92						M.20

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	<i>Кол</i>	
ПРОВ.	КОЗЛОВА	<i>Коз</i>	
Т. КОНТР.			
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ	<i>Ам</i>	
УТВ.			

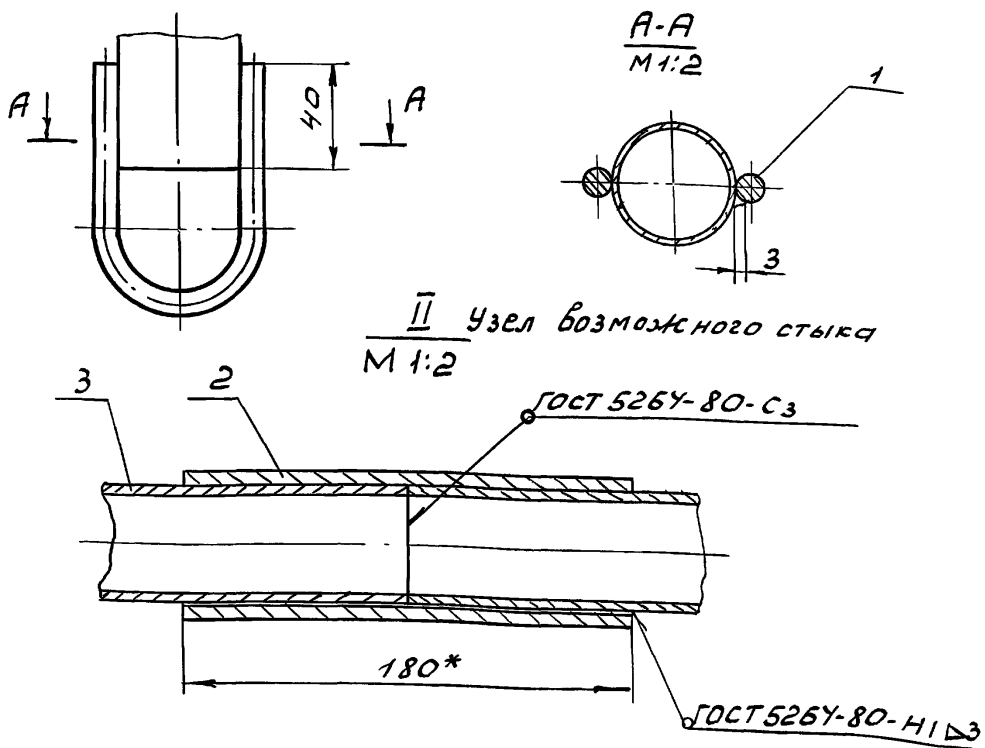
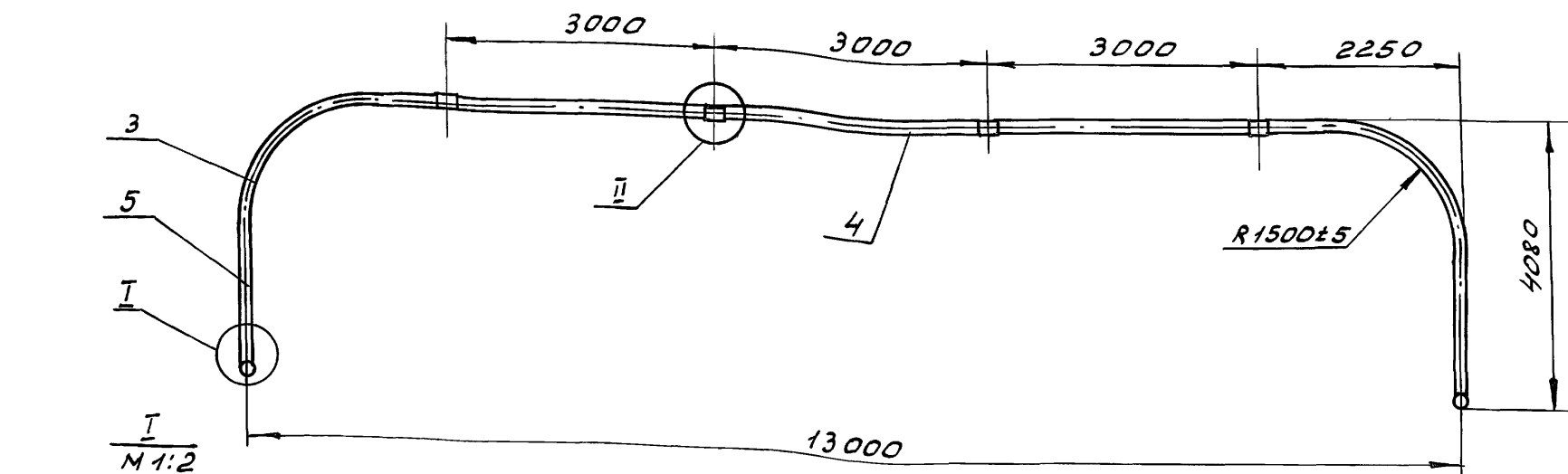
ГОРИЗОНТ

А.О. ЦНИИЭП  
им. Б.С. Мезенцева



ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО В 1969 ГОДУ

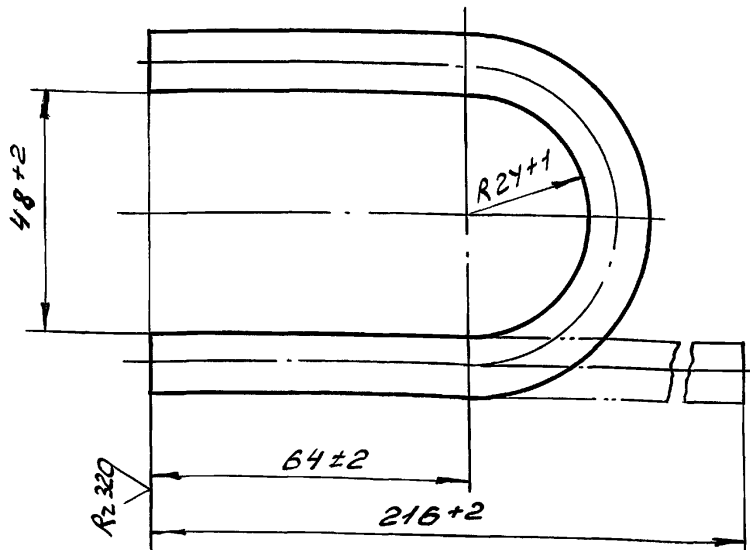
264-12-318.92				М. 20. СБ		
№. Лист	И. Док. №	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Изд.
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	М	1972	1		
ПРОВЕР.	КОЛЕСНИК					
Г. КОНТР.						
У. КОНТР.	АМИРНОВ					
УТВ.						
ГОРИЗОНТ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ЦНИИЭП		
				И.М. Б.С. МАРГАРИТОВА		



1. Сварку произвести электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ .
3. Покрытие эмаль ПФ-115 серая IV ГОСТ 6765-76.
4. \* Размеры для справок.

				264-12-318.92 М20.100 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.С.			4	82,1
Проб.	Колбасин	В.А.				1:50
Т. контр.					Лист	Листов
И. контр.	Дмитриев	У.А.				
Чтб.						
					ЦНИИЭП	
					Им. Б.С. Мезенцев	
					Формат А3	

✓ (V)



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			М. 20.100 СБ	Сборочный чертеж		
				А детали		
А4	1		М. 20. 101	Скоба	1	
Б4	2		М. 20. 102	Патрубок		
				Труба 50x3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				l = 180 h 14	4	0,9 кг
Б7	3		М. 20. 103	Прогон		
				Труба 40x3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				l = 19800 h 14	1	77,6 кг

				264-12-318.92 М20.101		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.С.			4	0,1
Проб.	Колбасин	В.А.				1:1
Т. контр.					Лист	Листов
И. контр.	Дмитриев	У.А.				
Чтб.						
					ЦНИИЭП	
					Им. Б.С. Мезенцев	
					Формат А4	

				264-12-318.92 М20.100		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.С.			4	
Проб.	Колбасин	В.А.				
Т. контр.					Лист	Листов
И. контр.	Дмитриев	У.А.				
Чтб.						
					ЦНИИЭП	
					Им. Б.С. Мезенцев	
					Формат А3	

Формат Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
64	13	М.30.103		
		РЕБРО		
		Лист 4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-89		
		50 h 14 x 160 h 14	12	0.25 кг
64	14	М.30.104		
		РЕБРО		
		Лист 4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-89		
		50 h 14 x 70 h 14	24	0.11 кг
64	15	М.30.105		
		Ось		
		ТРУБА 50 x 3,5		
		ГОСТ 3262-75		
		L = 6300 h 12	1	31 кг

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 264-12-318.92 М.30.100 ЛИСТ 2

Формат Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		МЭД.100.СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				ДЕТАЛИ
1	М.06.101	СКОБА	8	
2	М.06.102-02	ПОДВЕСКА	13	
3	М.06.102-03	ПОДВЕСКА	11	
4	М.06.112-01	ПОДВЕСКА	2	
5	М.06.105	СВЯЗЬ	14	
6	М.06.105-01	СВЯЗЬ		
7	М.06.105-02	СВЯЗЬ		
8	М.06.105-03	СВЯЗЬ		
9	М.06.106	СВЯЗЬ		
10	М.06.104-01	ДУГА		
64	11	М.30.101		ПЛАНКА
		Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-88 L = 6300 h 12	2	40 кг
64	12	М.30.102		ПЕРЕКЛАДИНА
		ТРУБА 45 x 2,5		
		ГОСТ 3262-75		
		L = 6300 h 12	4	8,1 кг

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 264-12-318.92 М.30.100

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА Каркас ЛИСТ 1 ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 3  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА А.О.ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева Формат А4

Формат Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	11	Гайка М16 5 016		
		ГОСТ 5918-73	8	
	12	Шайба 16 01 016		
		ГОСТ 11371-78	8	
	13	Шплинт 4x36 001		
		ГОСТ 397-79	8	
	14	Кожух 34		
		ГОСТ 2224-72	4	
		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	15	181.00.00.00		Блок 1 <sup>нр</sup> ручьевый 4
	16	182.00.00.00		Блок 2 <sup>к</sup> ручьевый 4
	17	174.00.00.00		Стяжка 4
	18			ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ НАСТЕННАЯ Q = 500 кг 1

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 264-12-318.92 М.30 ЛИСТ 2

Формат А4

Формат Зона Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		М.30.СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
А4	1	М.30.100		КАРКАС 1
А4	2	М.06.200		РАМА 1
А4	3	М.06.10		КОРЗИНА 1
А4	4	М.30.10		ТРАВЕРСА 1
А4	5	М.40.20-01		ДОРОГА 1
А4	6	М.40.30-01		БАШМАК 1
				ДЕТАЛИ
А4	8	М.06.001		СЕРЬГА 8
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	10			Болт 2М 16 x 45,46, 016 ГОСТ 7198-70 8

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА 264-12-318.92 М.30

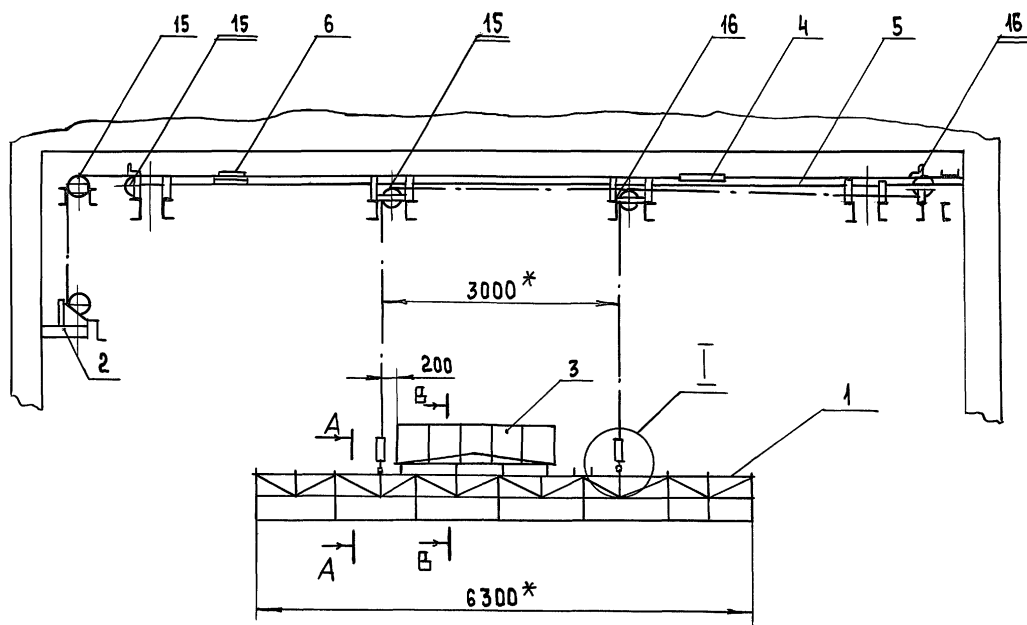
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА Подъем софитный АРЬЕРСЕНЬИ ЛИСТ 1 ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 3  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА А.О.ЦНИИЭП им.Б.С.Мезенцева Формат А4  
25447-15 71 Формат А4

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

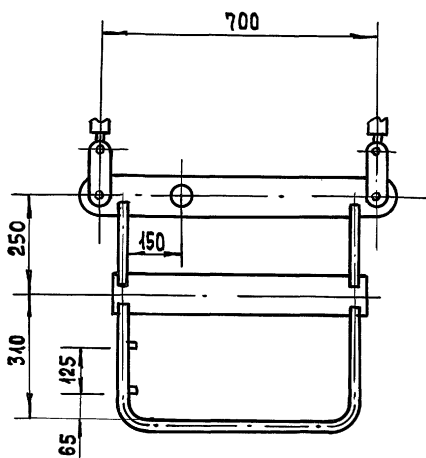
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

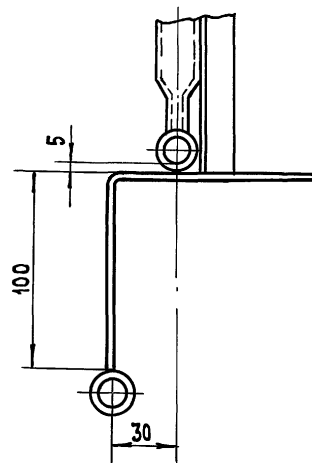
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
ИЗМ ЛИСТ / ДОКУМ. ПОДП. ДАТА



A-A  
М 1:10



B-B  
М 1:2



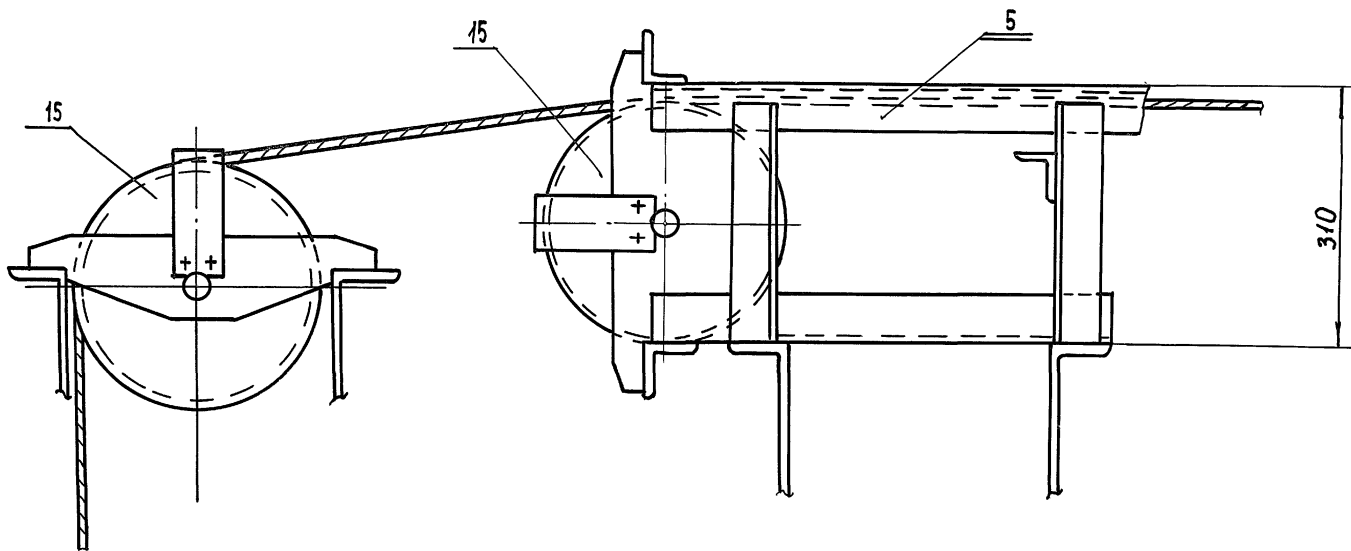
\* РАЗМЕР ДЛ Я С П Р А В О К

ИЗМ.	№	ПОДП.	И ДАТА
ИЗМ.	№	ПОДП.	И ДАТА
ИЗМ.	№	ПОДП.	И ДАТА

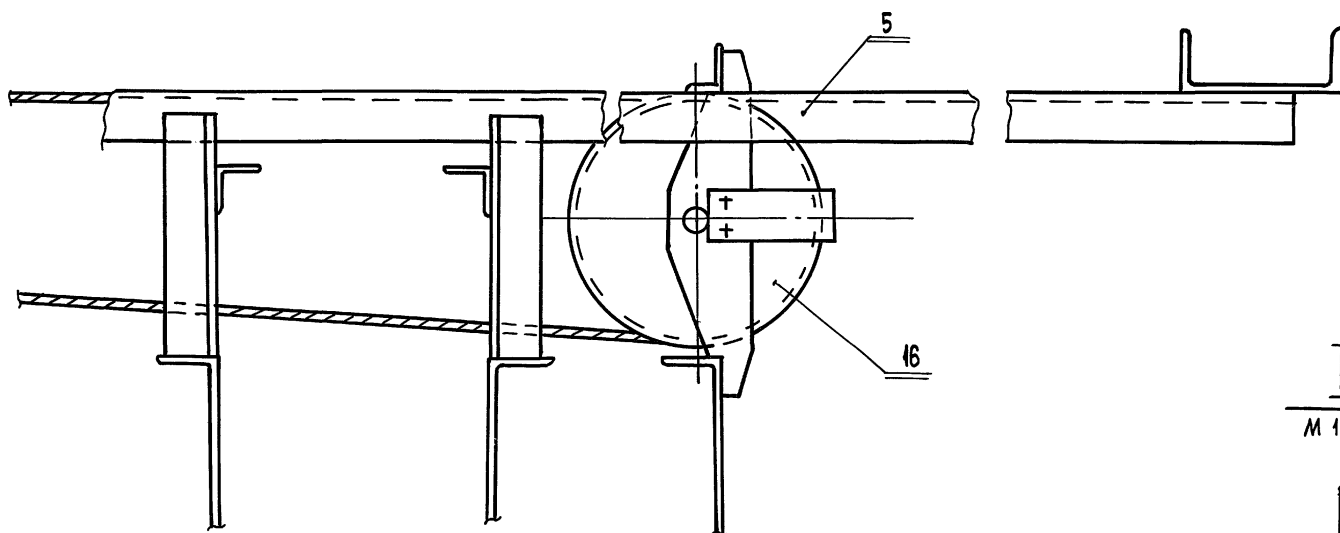
				264-12-318.92	М.30СБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ
РАЗРАБ.	КОЛБАСИ	КОЛБАСИ	КОЛБАСИ	КОЛБАСИ	АРЬЕРСЦЕНЫ
ПРОВ.	КОЗЛОВА	КОЗЛОВА	КОЗЛОВА	КОЗЛОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Т.КОНТР.					ЛИСТ 1
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ				ЛИСТОВ 2
УТВ.					А.О. ЦНИИЭП ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА



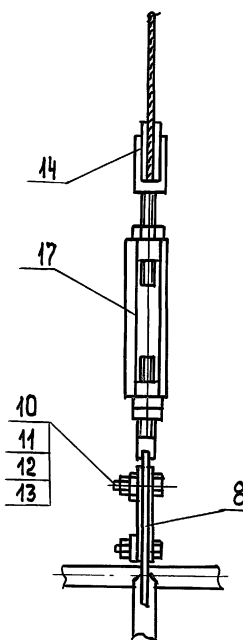
II  
М 1:5



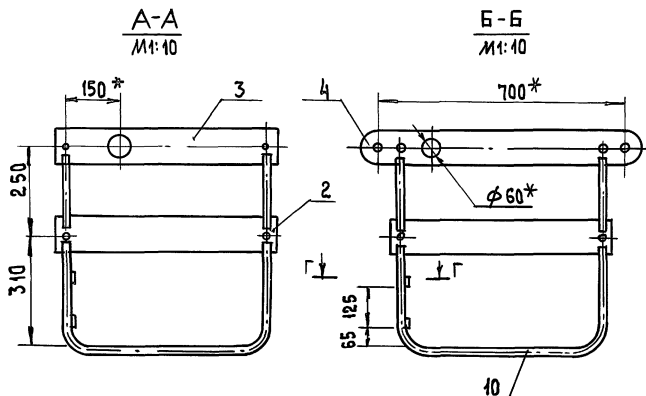
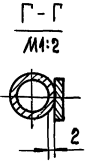
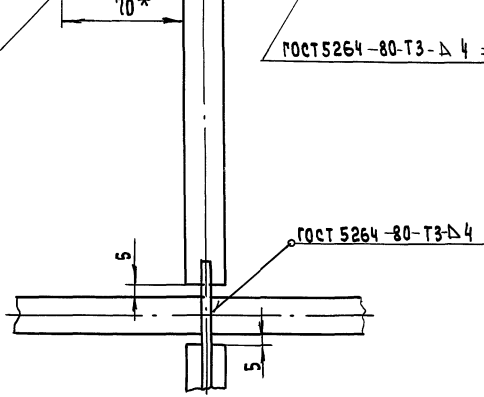
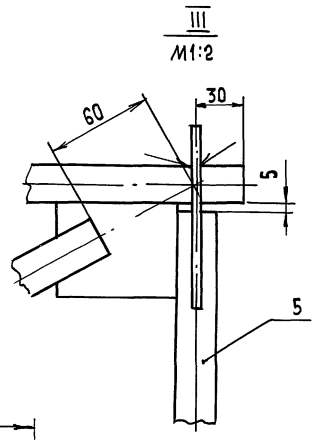
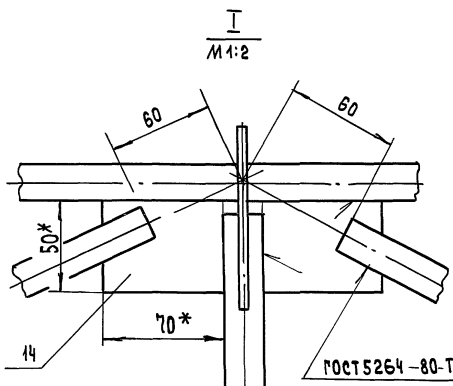
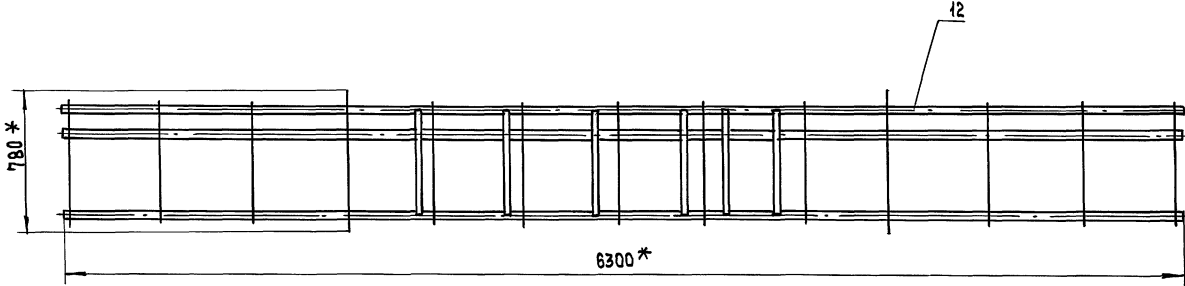
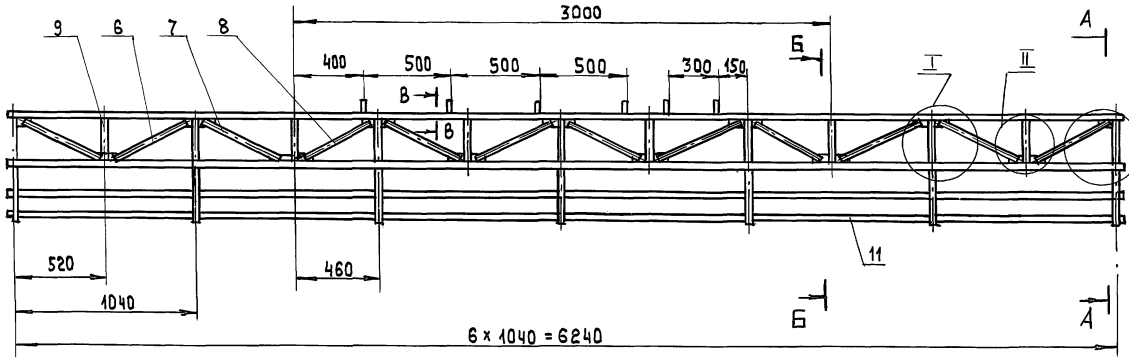
III  
М 1:5



I  
М 1:5



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Подп. и дата



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0,14.
3. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИМБ./ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМБ./ИМБ./ПОДП. ПОДП. И ДАТА

		264-12-318.92	МЗ0.100СБ
ИЗМ/ЛИСТ	КОЛ-ВО	ПОДП. ДАТА	ЛИТ
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	С/С	И
ПРОВ.	КОЗЛОВА	Т/С	МАССА
Т. КОНТР.			МАШТ.
И. КОНТР.	А МИТРИЕВ		1:20
УТВ.			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП
			ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

КАРКАС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б-4	5	М 30.10.103		НАКЛАДКА лист 6 ГОСТ 19903-74 СПЗ ГОСТ 14637-89
			2	0,23 КР
Б-4	6	М 30.10.104		НАКЛАДКА лист 6 ГОСТ 19903-74 СПЗ ГОСТ 14637-89
			2	0,3 КР
А-4	7	М 40.10.107		УПОР
			2	
Б-4	8	М 30.10.105		РЕБРО лист 6 ГОСТ 19903-74 СПЗ ГОСТ 14637-89
			1	0,1 КР
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				лист 2
264-12-318.92 М 30.10.100				

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. ЛИН. НЕ ДУБ. ПОДАРИТЬ И ДАТА

ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ
А-3		М. 30.10.100 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				ДЕТАЛИ
-	1	М. 40.10.101 - 01		ОСНОВАНИЕ
			1	
-	2	М. 40.10.102		СКДБА
			2	
Б-4	3	М. 30.10.101		НАКЛАДКА лист 6 ГОСТ 19903-74 СПЗ ГОСТ 14637-89
			2	2,6 КР
Б-4	4	М. 30.10.102		НАКЛАДКА лист 6 ГОСТ 19903-74 СПЗ ГОСТ 14637-89
			2	1,3 КР
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				лист 2
264-12-318.92 М. 30.10.100				
РАЗРАБ. КОЗЛОВА ПРОВЕР. КОЛБАЕВ				лист 1 2
И. КОМ. ДМИТРИЕВ				А. Д. ЦНИИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА
КОРПУС				

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. ЛИН. НЕ ДУБ. ПОДАРИТЬ И ДАТА

ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	7	Шайба 15.01.016 Гост 11371-78	8	
	8	Шлинт 4x30 Гост 397-79	10	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				лист 2
264-12-318.92 М. 30.10				

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. ЛИН. НЕ ДУБ. ПОДАРИТЬ И ДАТА

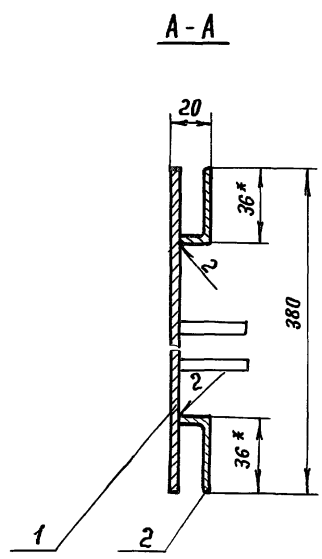
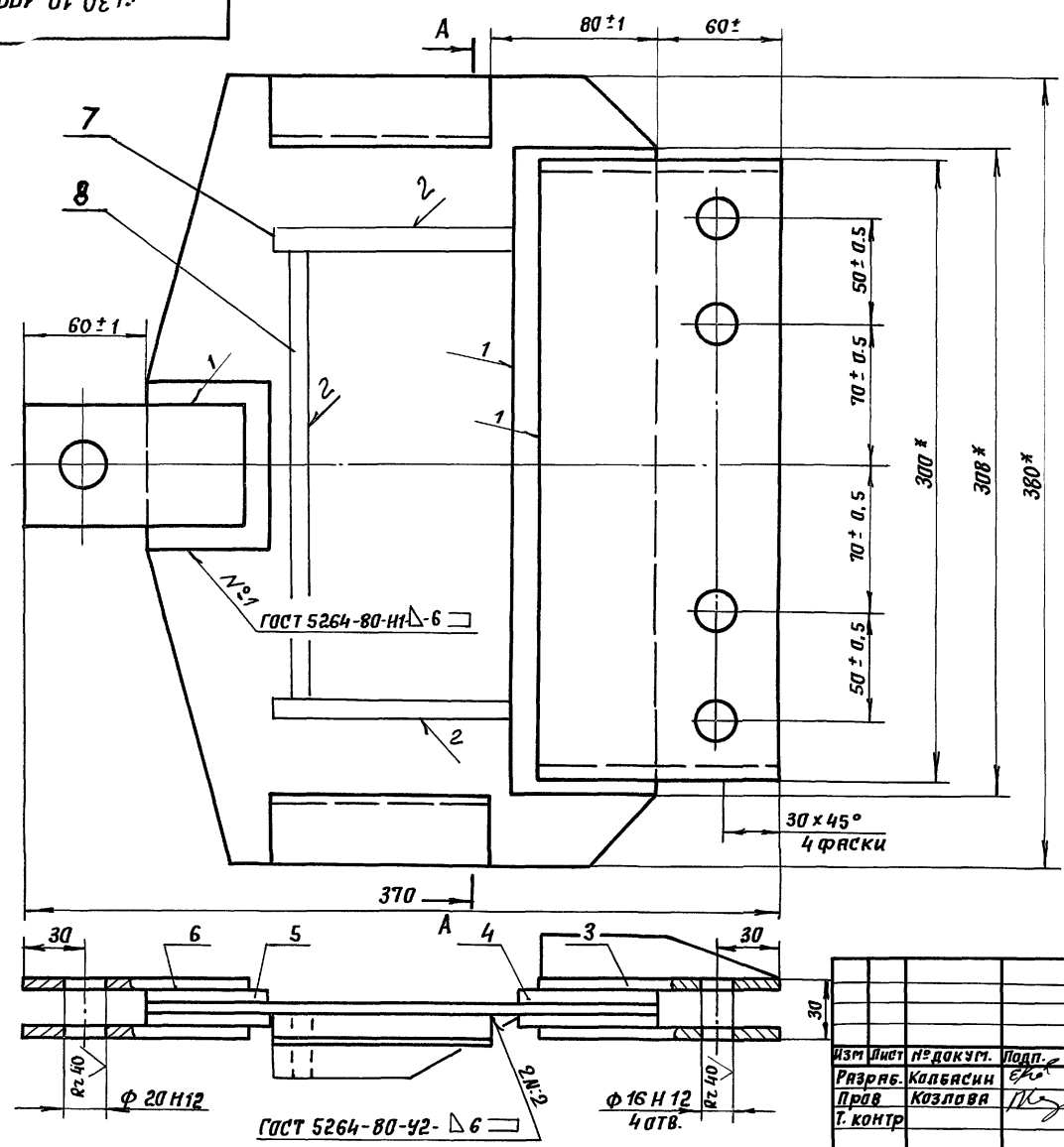
ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ
А-3		М. 30.10 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
А-4	1	М. 30.10.100		КОРПУС
			1	
				ДЕТАЛИ
А-4	2	М. 40.10.001		ОСЬ
			1	
-	3	М. 40.10.001-01		ОСЬ
			4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
	4	Круш 32 ГОСТ 2224-72		1
	5	Круш 25 ГОСТ 2224-72		4
	6	Шайба 20.01.016 Гост 11371-72		2
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				лист 2
264-12-318.92 М. 30.10				
РАЗРАБ. КОЗЛОВА ПРОВЕР. КОЛБАЕВ				лист 1 2
И. КОМ. ДМИТРИЕВ				А. Д. ЦНИИЭП ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА
ПРАВЕРКА				

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. ЛИН. НЕ ДУБ. ПОДАРИТЬ И ДАТА

ФОРМАТ А4

М.30.10.100 СБ

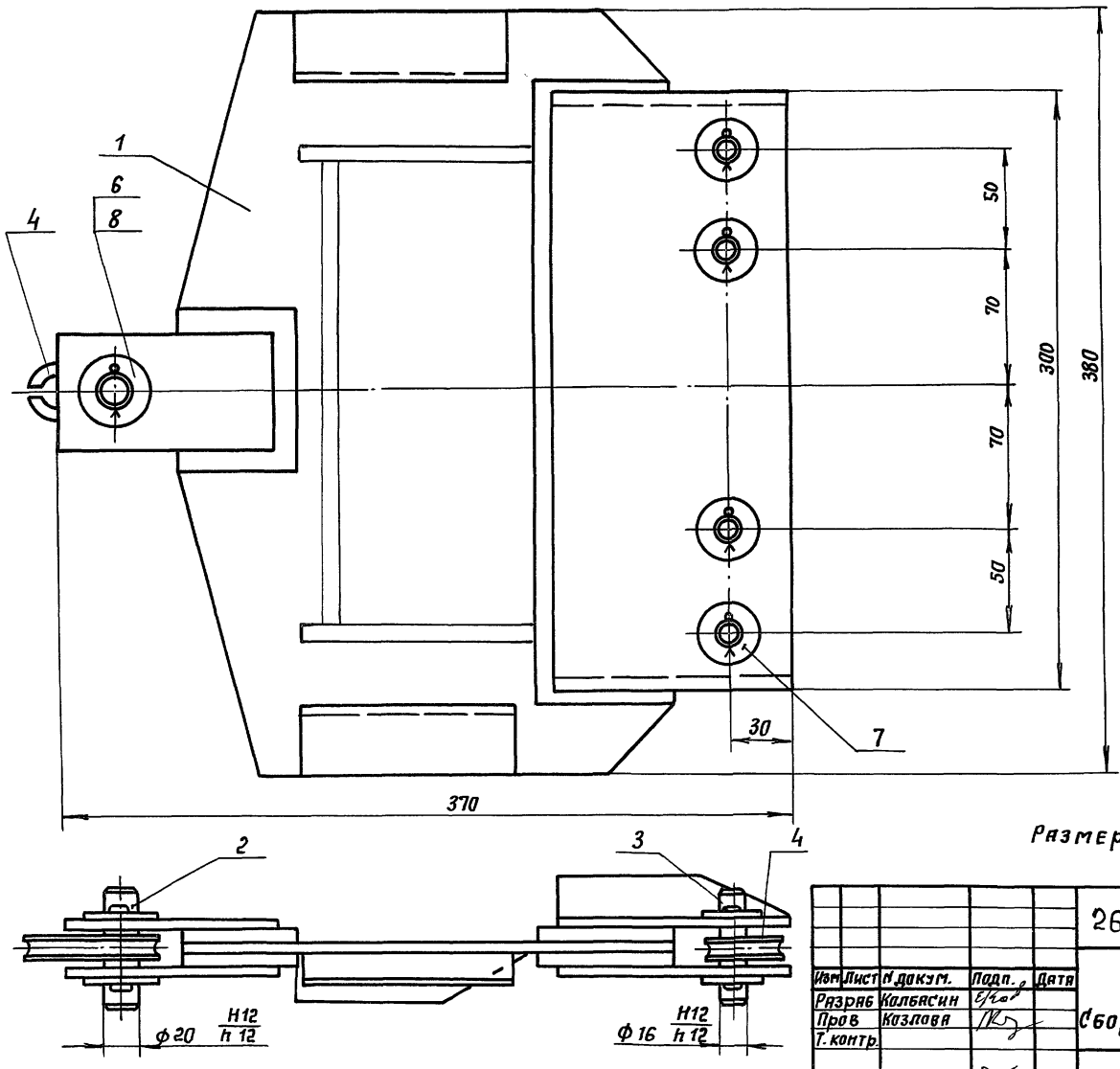


\* Размеры для справок.

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

264-12-318-92 М.30.10.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резрв.	Колбасин	Пров	Козлова	10.2
Г. контр.				
И. контр.	Дмитриева			
УТВ.				
Корпус Сборочный чертёж				
Лит	Масштаб	Листов 1		
И	1:2	А.О. ЦНИИЭП		
Им. Б.С. Мезенцева Формат А3				

М.30.10 СБ



Размеры для справок.

Име. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

264-12-318-92 М.30.10 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резрв.	Колбасин	Пров	Козлова	11.2
Г. контр.				
И. контр.	Дмитриева			
УТВ.				
Траверса Сборочный чертёж				
Лит	Масштаб	Листов 1		
И	1:2	А.О. ЦНИИЭП		
Им. Б.С. Мезенцева Формат А3				