

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-6-3
АВТОЗАПРАВочНАЯ СТАНЦИЯ
ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ
НА 500 ЗАПРАВОК
АВТОМОБИЛЕЙ В СУТКИ

Альбом III.

Сооружения АЗС Санитарно-техническая и архитектурно-строительная части

Сф 544-03

цена 2-58

				Проектирующая	
Цена №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-6-3

АВТОЗАПРАВОЧНАЯ СТАНЦИЯ
ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ
НА 500 ЗАПРАВОК
АВТОМОБИЛЕЙ В СУТКИ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I - ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, ГЕНПЛАН, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ II - ЗДАНИЕ СТАНЦИИ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ И СЛАБТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА (СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ)
АЛЬБОМ III - СООРУЖЕНИЯ АЗС. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ IV - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ V - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР ЕМКОСТЬЮ 25 м³. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА
АЛЬБОМ VI - ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ.
АЛЬБОМ VII - СМЕТЫ.

Разработан
проектным институтом
«Гипронефтьтранс»

Главный инженер института *Заварзин* (Г. А. Грознов)
Главный инженер проекта *Новиков* (В. В. Новиков)

Утвержден
Госкомнефтепродуктом РСФСР
Приказ № 63 от 26.02.1981г.

Введен в действие
«Гипронефтьтрансом»
Приказ № 94 от 18.03.1981г.

					Привязан:	

Лист №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Копия выдана
 Альбом № 503-6-3
 Проект
 Тепловой пункт

№ п/п	Наименование чертежей	Марка листа	Стр
1	Титульный лист		2
2	Содержание альбома		3
Архитектурно-строительная часть			
3	Общие данные (начало)	КЖ - 1	4
4	Общие данные (окончание)	КЖ - 2	5
5	Топливные резервуары. Схемы расположения стеновых панелей и плит покрытия	КЖ - 3	6
6	Топливные резервуары. Схема расположения элементов площадки для топливных резервуаров	КЖ - 4	7
7	Топливные резервуары. Фрагмент 1. Деталь сопряжения перегородки и панелей с днищем	КЖ - 5	8
8	Топливные резервуары. Плита П1. Раскладка арматурных сеток и каркасов С1; КР1	КЖ - 6	9
9	Топливные резервуары. Участок монолитный Чм1	КЖ - 7	10
10	Топливные резервуары. Армирование Чм1	КЖ - 8	11
11	Топливные резервуары. Армирование Чм2, Чм3	КЖ - 9	12
12	Топливные резервуары. Участок монолитный Чм2, Чм3	КЖ - 10	13
13	Топливные резервуары. Армирование. Участок монолитный Чм4	КЖ - 11	14
14	Топливные резервуары. Армирование Чм4	КЖ - 12	15
15	Топливные резервуары. Днище РКМ1. Схема раскладки каркасов днища	КЖ - 13	16
16	Топливные резервуары. Днище РКМ2. Раскладка каркасов. Сечения	КЖ - 14	17
17	Топливные резервуары. Днище РКМ3. Раскладка каркасов. Сечения	КЖ - 15	18
18	Топливные резервуары. Схемы раскладки верхних и нижних арматурных сеток	КЖ - 16	19
19	Топливные резервуары. Каркасы КР1; КР2	КЖ - 17	20
20	Топливные резервуары. Спецификации	КЖ - 18	21
21	Фундамент под насосную установку. Нара-31 и КЭКС-25-05; Ф01. Фундамент под колонку, воздух-вода Ф02. Фундамент под выносной запорочный пункт Ф03	КЖ - 19	22
22	Сливной колодец для масла. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1, 2-2. Крышка МК1	КЖ - 20	23
23	Технологические каналы	КЖ - 21	24
24	Продольные профили трубопровода	КЖ - 22	25
25	Отстойник. Фильтр. Паны на отм. 0.000. Сечения. Узлы. План покрытия отстойника	КЖ - 23	26
26	Колодец-сборник. План по 1-1; 2-2. Узлы	КЖ - 24	27
27	Колодец подкачивания АЭС к трубопроводу. План. Разрезы 1-1; 2-2	КЖ - 25	28
28	Колодец подкачивания АЭС к трубопроводу. Схема располо-		

номер элементов покрытия	КЖ - 26	29
Санитарно-техническая часть		
Водопровод и канализация		
29	Общие данные (начало)	КЖ - 1 30
30	Отстойник. План. Разрезы	КЖ - 2 31
31	Фильтр. План. Разрезы	КЖ - 3 32
32	Колодец-сборник. План, разрезы, спецификация	КЖ - 4 33

503-6-3
 Проект
 Тепловой пункт

Разраб	Голова	Лин	503-6-3 Мотозаправочная станция общего пользования на 500 заправке автомобилей в сутки Сооружения. АЭС
Проб.	Субаков	Лин	
Рис. гр.	Субаков	Лин	
Несмет.	Фрайматов	Лин	
Начерт.	-	Лин	
Исполн.	Мухометов	Лин	ГИПРОНЕФТЕГАНС г. Волгоград
Исполн.	Новиков	Лин	

Привязан			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-1	Общие данные (начало)	
КЖ-2	Общие данные (окончание)	
КЖ-3	Топливные резервуары. Схемы расположения стеновых панелей и плит покрытия	
КЖ-4	Топливные резервуары. Схема расположения элементов площадки для топливных резервуаров	
КЖ-5	Топливные резервуары. Фрагмент 1. Деталь сопряжения перегородки и панелей с днищем	
КЖ-6	Топливные резервуары. Плита П1. Раскладка арматурных сеток и каркасов С1, СР1	
КЖ-7	Топливные резервуары. Участок монолитный Чн1	
КЖ-8	Топливные резервуары. Армирование Чн1	
КЖ-9	Топливные резервуары. Армирование Чн2, Чн3	
КЖ-10	Топливные резервуары. Участки монолитные Чн2, Чн3	
КЖ-11	Топливные резервуары. Участок монолитный Чн4	
КЖ-12	Топливные резервуары. Армирование Чн4	
КЖ-13	Топливные резервуары. Схема раскладки каркасов днища. Днище РКМ1	
КЖ-14	Топливные резервуары. Схема раскладки каркасов днища. Днище РКМ2	
КЖ-15	Топливные резервуары. Схема раскладки каркасов днища. Днище РКМ3	
КЖ-16	Топливные резервуары. Схемы раскладки верхних и нижних арматурных сеток	
КЖ-17	Топливные резервуары. Каркасы пространственные	
КЖ-18	Топливные резервуары. Спецификация	
КЖ-19	Фундамент под насосную установку, Нара-31" и КЗАС-25-05-1 Ф0-1. Фундамент под колонку	

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
	„Воздух-вода“ Ф02. Фундамент под выносной заправочный пункт Ф03	
КЖ-20	Сливной колодец для масла. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1, 2-2. Крышка МС1	
КЖ-21	Технологические каналы	
КЖ-22	Продольные профили трубопровода	
КЖ-23	Отстойник. Фильтр. Планы на отм. 0.000 сечения. Узлы. План покрытия отстойника.	
КЖ-24	Колодец-сборник. План по 1-1, 2-2. Узлы	
КЖ-25	Колодец подключения АЗС к трубопроводу. План. Разрезы 1-1, 2-2	
КЖ-26	Колодец подключения АЗС к трубопроводу. Схема расположения элементов покрытия	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 3.900-3 вып. 1, 4, 6	Сборные ж.-б конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Серия 3.006-2 вып. 1, 7-1	Сборные ж.-б каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 1.459-2 вып. 3, 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
Серия 3.901-6	Патрубки ребристые Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж.-б конструкций инженерных сооружений промышленного назначения	
т.п. 901-9-8 вып. 1	Водопроводные колодцы	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции. Схемы 1, 2	
КЖ-3	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции. Схема 3	
КЖ-15	Спецификация к схемам элементов расположенным на данном месте	
КЖ-16	Спецификация к схемам расположения элементов сливного колодца	
КЖ-17	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции. Схемы 1, 2, 3	
КЖ-19	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции	
КЖ-20	Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции	
КЖ-21	Спецификация к схеме расположения элементов колодца	
КЖ-22	Спецификация к схеме расположения элементов колодца. Схемы 1, 2	

И.В. Лавров, Подпись и дата (вместе с листом)

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаро и взрывобезопасную эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Лавров* & В. Нобиков

Привязан:

И.В. Лавров
 Разраб. Голова
 Провер. Сивалов
 Руч.р. Сивалов
 Инженер Фролов
 Начальник
 Начальник
 И.В. Лавров

503-6-3 КЖ

Автомобильная станция общего пользования на 500 заправочных автомобилей в сумке

Страна	Лист	Листов
Сооружения АЗС	РП	1 26
Общие данные (начало)	Исполнительный проект КЖ-22 ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград	

Копия в бума
 М.В.Б.М. № 503-6-3
 проект
 Туполобов
 Изв. № 1002
 Подпись и дата
 1957

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Общие указания

№	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во в м ³			Примеч.
			ЛЗС-500	ЛЗС-750	ЛЗС-1000	
1	Фундаментные блоки	5811210000	30.81	30.81	30.81	
2	Перекрытки	5828210000	0.812	0.812	0.812	
3	Плиты покрытия	5842110000	8.43	8.43	8.43	
4	Ставки для крепления крышных вентиляторов		0.24	0.24	0.24	
5	Плита покрытия каналов	5858210000	4.06	7.46	8.96	
6	Панели стеновые	5832210000	40.48	60.72	60.72	
7	Панели перегородок	5832210000	7.0	10.5	10.5	
8	Кольца стеновые	5855210000	10.14	10.14	10.14	
9	Плиты днища	5855210000	2.95	2.95	2.95	
10	Кольца опорные	5855210000	0.06	0.06	0.06	
11	Лотки	5858210000	11.34	16.3	19.8	
12	Опорные подушки	5812210000	0.115	0.22	0.21	
Всего бетона и железобетона			116.44	148.64	153.63	

1.1. Сооружение для установки топливных резервуаров.
 Конструктивные решения:
 Днище - монолитное;
 Стены - сборные ж.-б. по серии 3.900-3 вып.4
 Перегородки сборные ж.-б. по серии 3.900-3 вып.6
 Покрытие сборное ж.-б.
 Стеновые панели соединяются с днищем путем установки их в паз, с последующим замоналичиванием стыка бетоном марки 300 на негком заполнителе.

1.2. Сливной колодец для масла
 Конструктивные решения:
 Стены и днище - монолитные железобетонные.
 Крышка - металлическая.

1.3. Отстойник и фильтр.
 Конструктивные решения:
 Стены и днище - сборные ж.-б. по т.п. 301-9-8 вып.1
 Покрытие - металлическое.

1.4. Лотковые каналы по серии 3.006-2 вып.1, 2-1.

1.5. Боковые поверхности ж.-б. сооружений, соприкасающиеся с грунтом, покрыты битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

1.6. Антикоррозийную защиту стальных конструкций производить в соответствии с указаниями приведенными на чертежах.

Расчетная температура наружного воздуха, °С	Проектная марка бетона в возрасте 28 дней		
	по прочности на сжатие МПа	по морозостойкости МРЗ	по водонепроницаемости WСТ 12730.5-78
-20	20	50	—
-30	20	75	В2
-40	20	75	В2

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Привязан:

Разраб. Гуде.100	Эксперт								
Проб. Сивалов	И.И.								
Суб.гр. Сивалов									
Н.контр. Трапников	И.И.								
Маш.элект.									
Маш.элект. Мухометов									
Глав.пр. Новиков	И.И.								

503-6-3 КЖ

Итоговая рабочая станция обьекта: газозаправочная станция на 500 заправок автомобилей в сутки

Сооружения ЛЗС

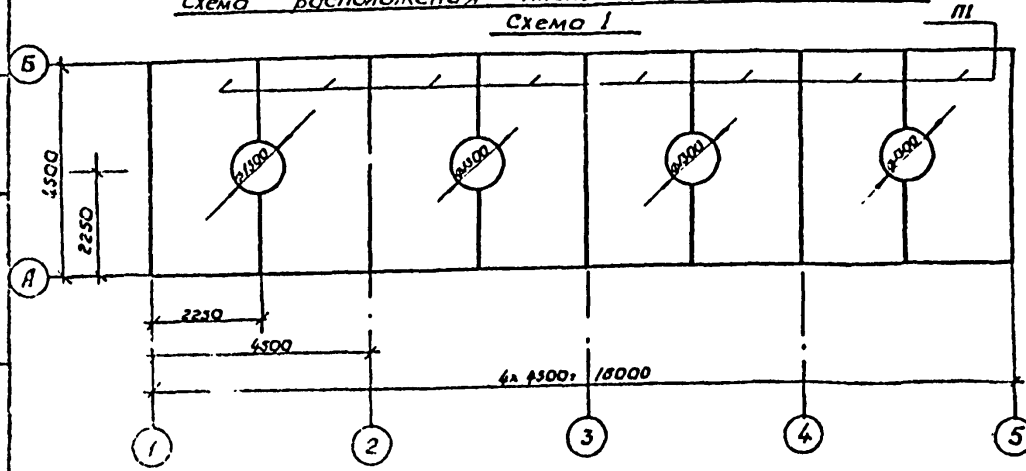
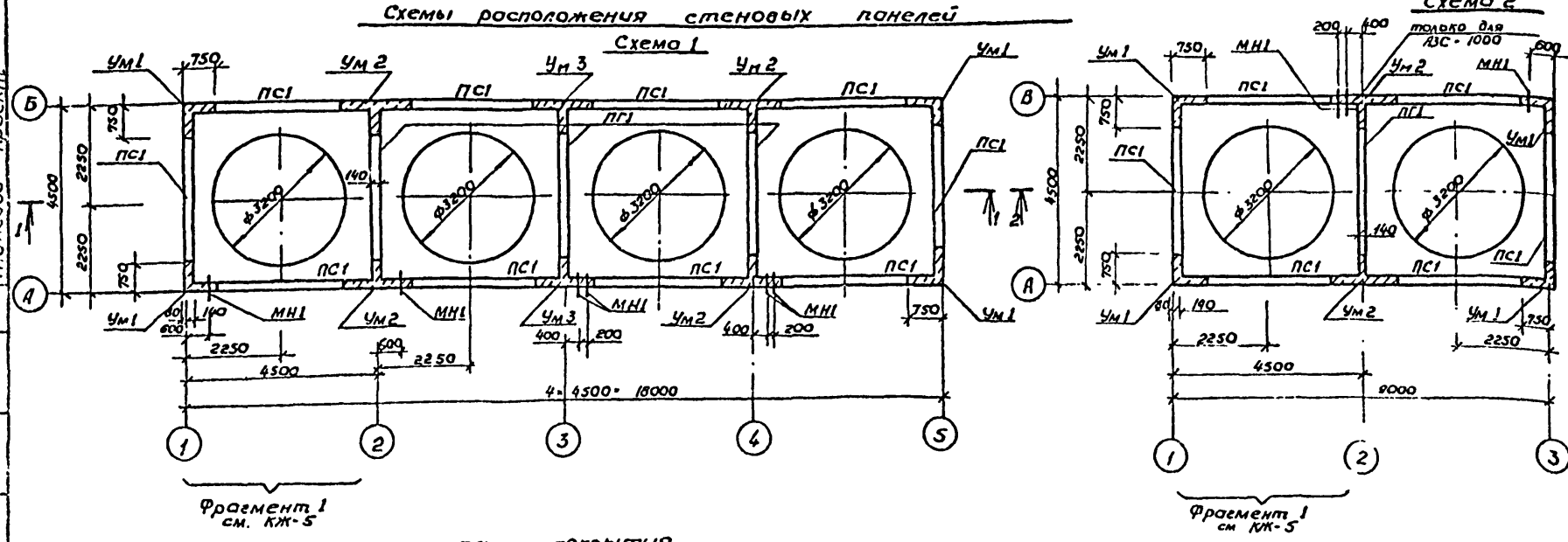
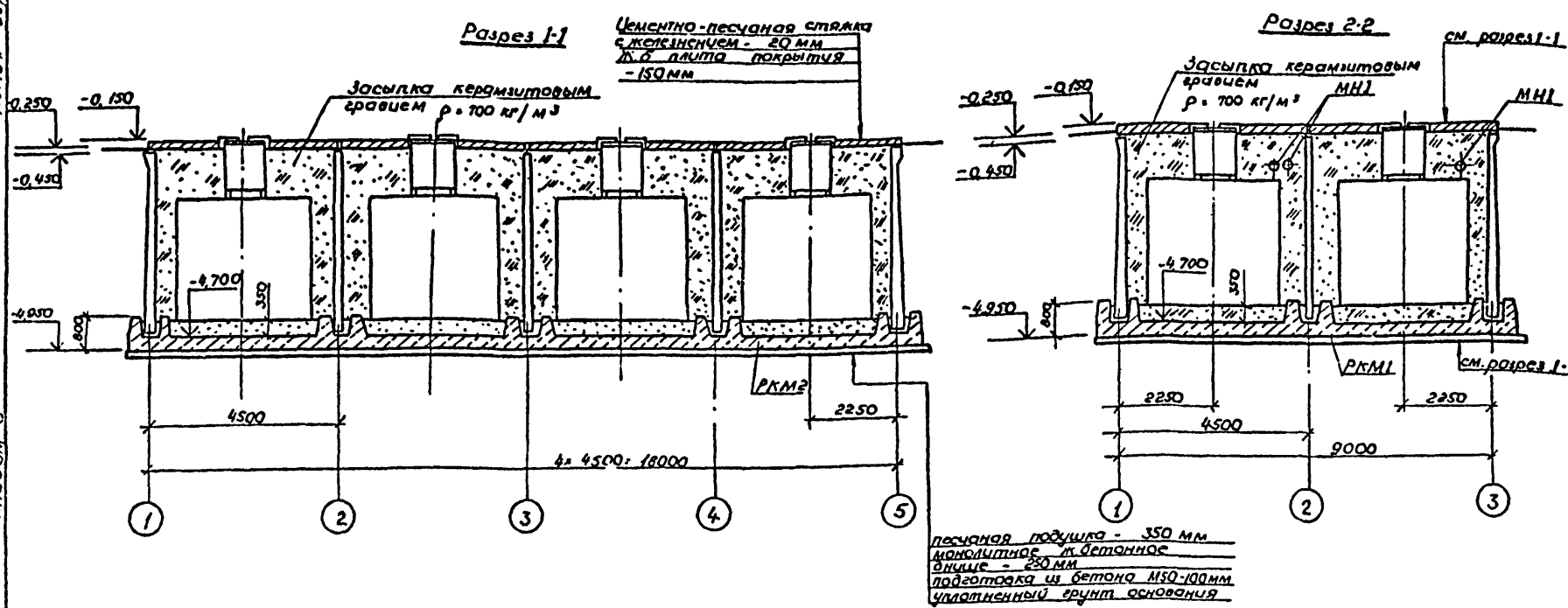
Общие данные (окончание)

И.И. №

Листов 2

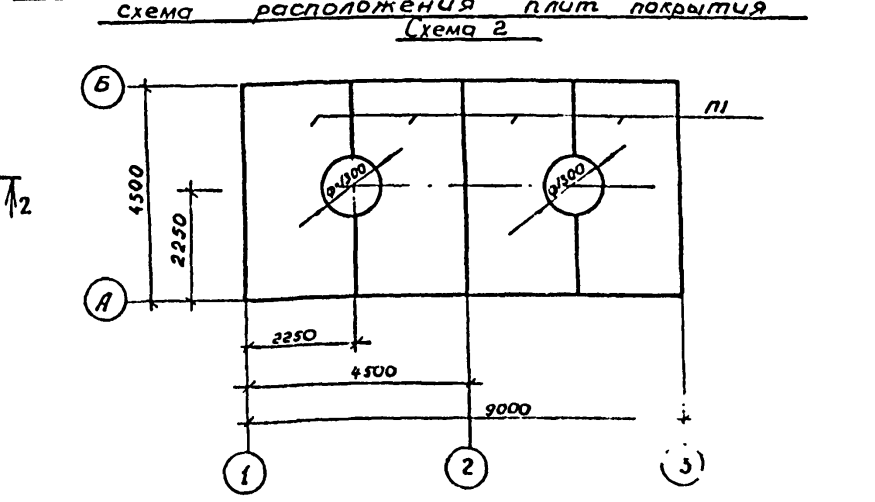
ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград

Конус берега
 Пиловой проект 503-6-3 Альбом №
 Согласовано:
 Инженер
 Проектирование и разработка



Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.м.	Примечание
Схема 1					
ПКМ 2	КЖ-10	Монолитное б/шце	1	35,6м³	
ПС1	Серия 3.900-3 вып.4	Рядовая панель ПС1-42-52	10	6,3т	
ПГ1	Серия 3.900-3 вып.6	Перегородка ПГ-42-1	3	4,4т	
П1	КЖ-5	Плита перекрытия	8	2,4т	
УМ 1	КЖ-6	Монолитный участок	4	1,15м³	
УМ 2	КЖ-7	То же	4	1,6м³	
УМ 3	То же	То же	2	1,6м³	
МН1	Серия 3.901-6	Патрубки Ду50; Р.400мм	6	0,0025т	
Схема 2					
ПКМ 1	КЖ-10	Монолитное б/шце	1	20,1м³	
ПС1	Серия 3.900-3 вып.4	Рядовая панель ПС1-42-62	6	6,3т	
ПГ1	Серия 3.900-3 вып.6	Перегородка ПГ-42-1	1	4,4т	
П1	КЖ-5	Плита перекрытия	4	2,4т	
УМ 1	КЖ-6	Монолитный участок	4	1,15м³	
УМ 2	КЖ-7	То же	2	1,6м³	
МН1	Серия 3.901-6	Патрубки Ду 50; Р.400мм	2	для АЗС-500	
	То же	То же	3	для АЗС-750, 1000	

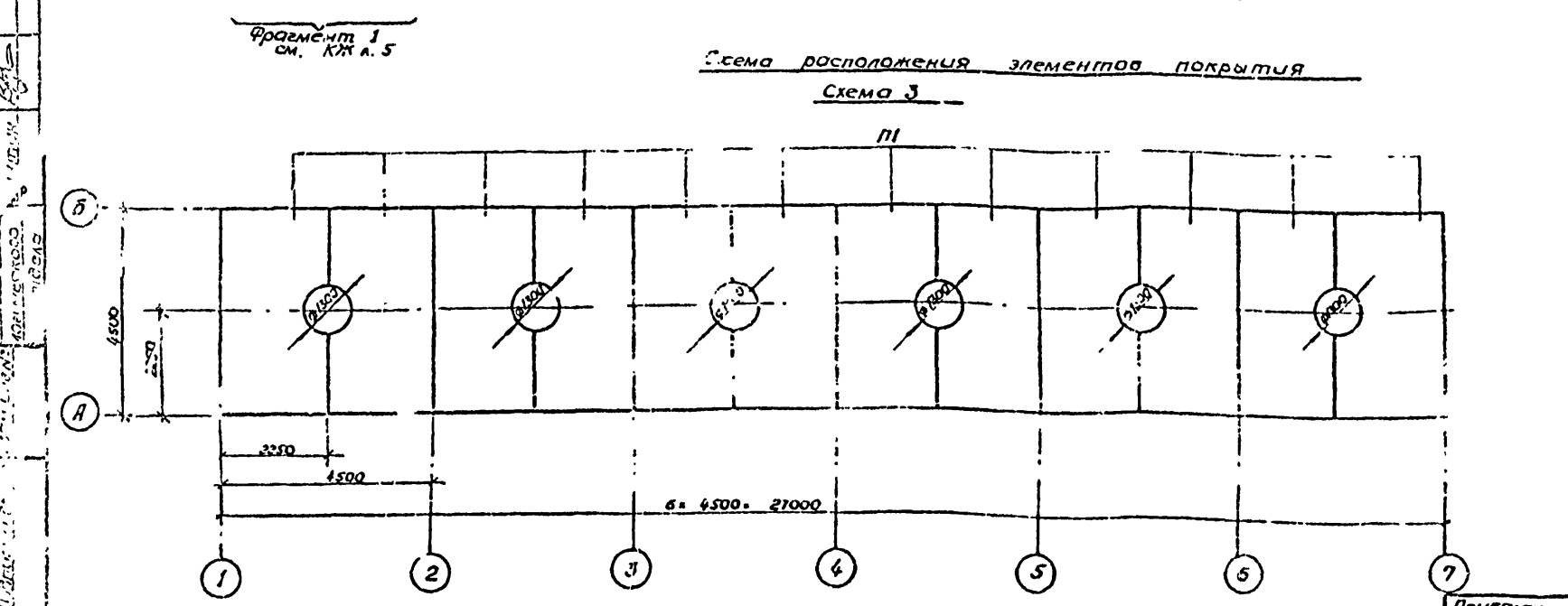
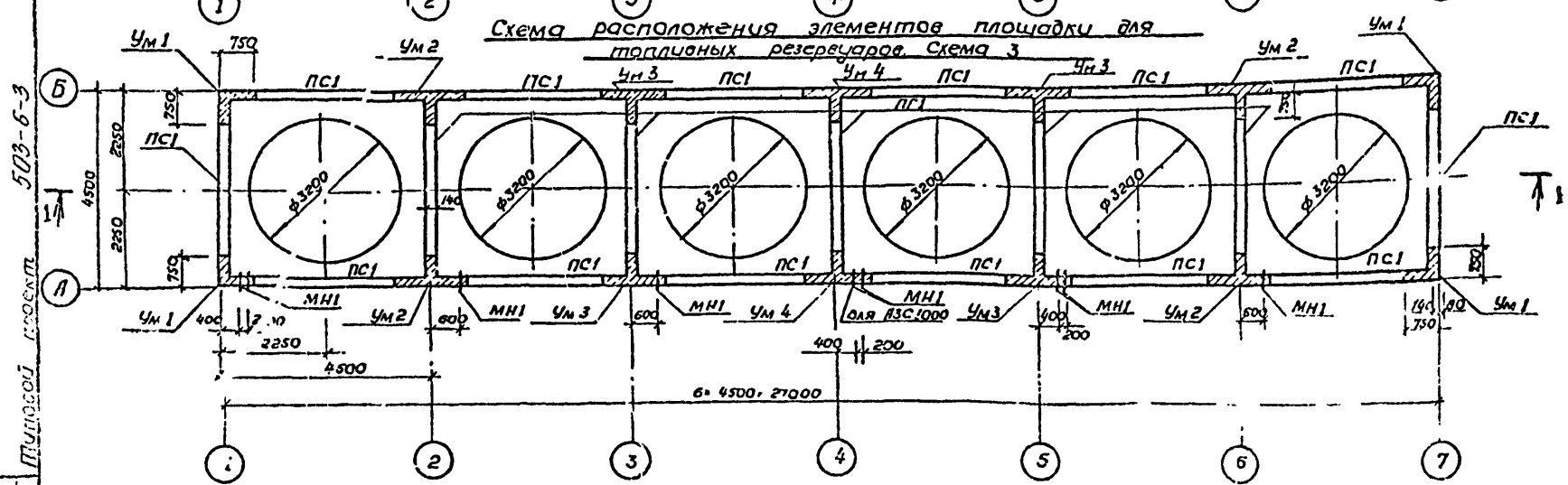
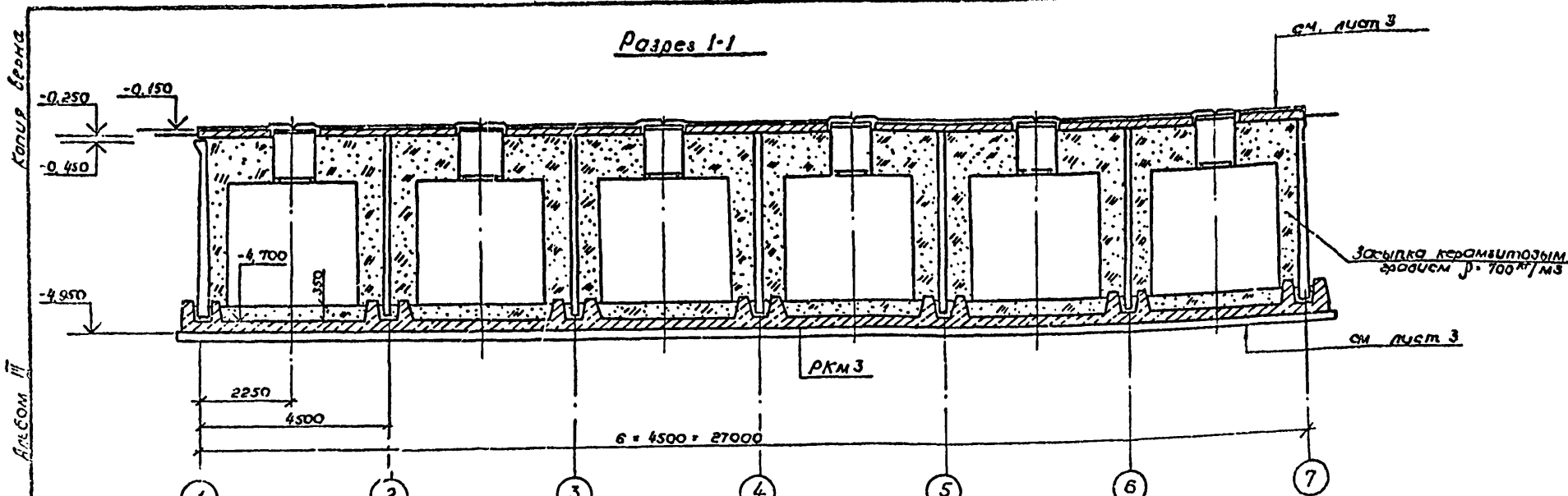


- 1 Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-5,6,7,9,13,14.
- 2 Боковые поверхности стенок резервуара и крыльцо горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
- 3 Нить закладного элемента МН1 на отгн - 0,450.
- 4 Конструкцию отмостки см. разрез 1-1 на чертеже 1.5.
- 5 Для АЗС-500 учитывать элементы расположенные в схемах 1,2. Для АЗС-750, 1000 учитывать элементы, расположенные в схемах 1,5.

Проектировщик:	Бордюга	Иванов	503-6-3 КЖ		
Проверщик:	Саволов	Сидоров			
Руководитель:	Саволов	Сидоров	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки		
Инженер:	Саволов	Сидоров			
Назначение:	Новиков	Новиков	Сооружения АЗС		
Имя:	Новиков	Новиков			
Привязан:			Стация	Лист	Лист
			РП	3	
Имя:			ГИПРОНЕФТЕТРАНС		
			г. Волгоград		

Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса, кг.	Примечание
Схема 3					
РКМ 3	КЖ-11	Монолитное б/шце	1	34,7 м ³	
ПС1	Серия 3.900-3 вып. 1.4	Рядовая панель ПС1-4-Б	14	6,3 т	
ПГ1	Серия 3.900-3 вып. 6	Перегородка ПГ-42-1	5	4,4 т	
П1	КЖ-5	Плита	12	2,4 т	
Ум 1	КЖ-6	Монолитный участок	4	1,15 м ³	
Ум 2	КЖ-7	То же	4	1,6 м ³	
Ум 3	То же	То же	4	1,6 м ³	
Ум 4	КЖ-8	То же	2	1,6 м ³	
МН1	Серия 3.901-6	Патрубки Ду 50; в. 400мм	8	0,022 т	для АЗС 1000
МН1	Серия 3.901-6	Патрубки Ду 50; в. 400мм	9	0,022 т	

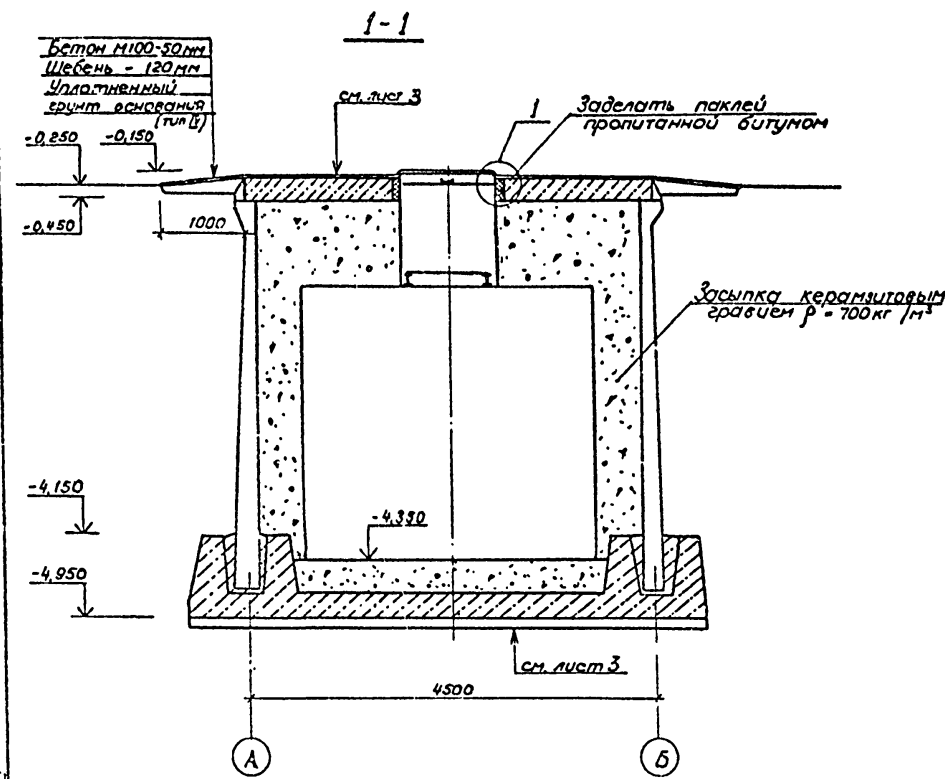


1 Данный чертёж читать совместно с чертежами КЖ-5, 6, 7, 9, 11, 15
 2 Боковые поверхности стен резервуаров покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной фундаменте.
 3 Наложить закладные элементы МН1 на отм. -0,050.
 4 Конструкцию отмостки см. КЖ-5.

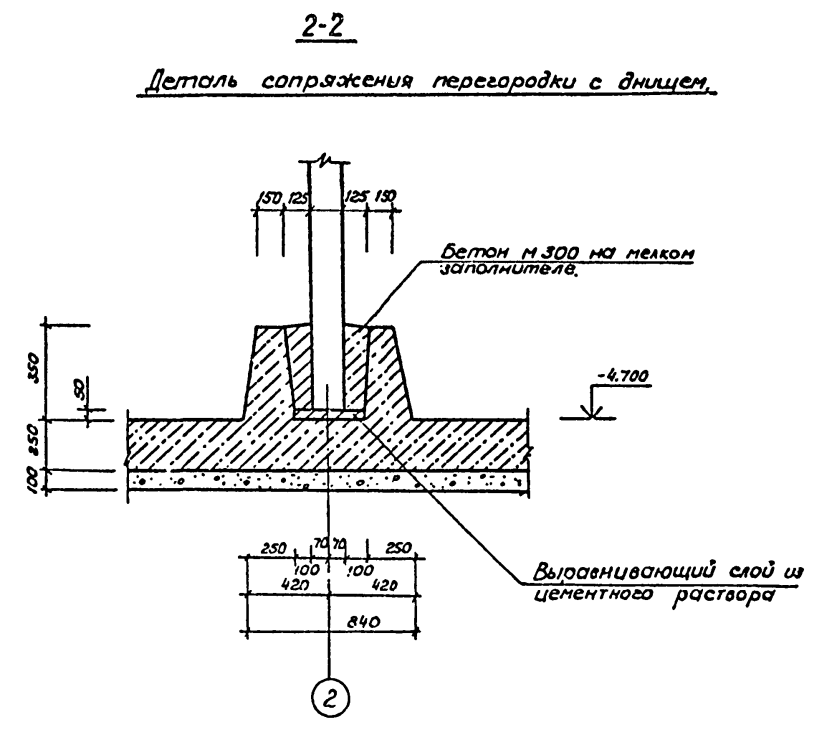
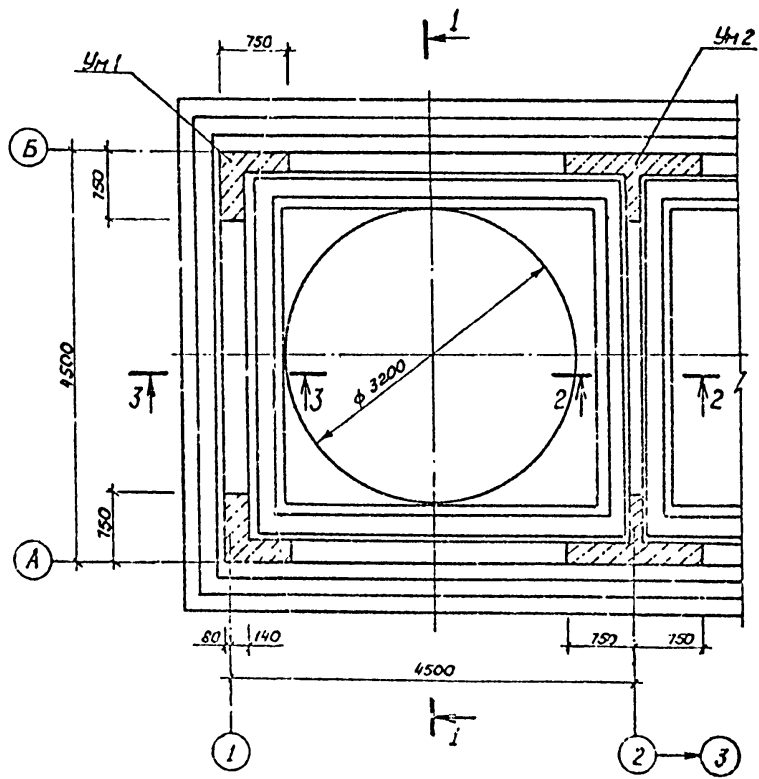
Проектная организация: ООО "Сибирский проект" (Сибирский проект)
 Адрес: г. Красноярск, ул. Дзержинского, д. 10
 Контакт: (390) 211-1111

Привязан:		503-Е-3 КЖ	
Дизайнер: [Имя]		Автомобильная станция общего пользования на 50 заправок автомобилей в сутки	
Архитектор: [Имя]		Сооружения АЗС	
Инженер: [Имя]		Страниц Лист Листов	
Инженер: [Имя]		РП 4	
Инженер: [Имя]		Объемно-планировочный проект КЖ-5	
Инженер: [Имя]		ГИПРОНЕФТЕТРАНС	
Инженер: [Имя]		г. Волгоград	

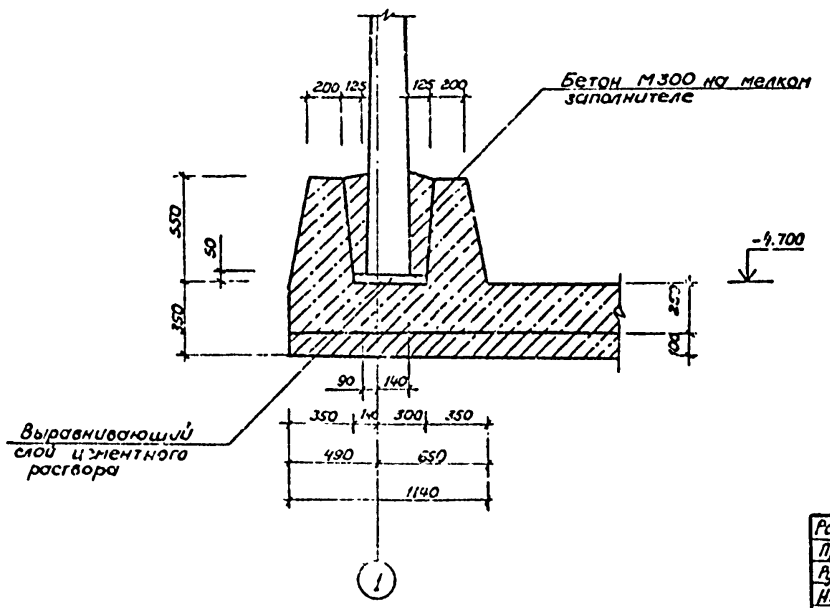
Типовой проект 503-6-3 Мбтом III
 Копия вкл. а



Фрагмент 1



Деталь сопряжения панелей с днищем



1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3,4.
2. Крышка колодца и кольцо поставляется в комплекте с резервуаром.
3. Спецификацию на МН4 см лист КЖ-6.

Разраб	Юлиятин тов	Фон	503-6-3 КЖ		
Прое	Сивалов	Фон	Автомобильная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.		
Рук. гр	Сивалов	Фон	Строительные АЗС	Стадия	Лист
Н. контр	Фрайнович	Фон		РП	5
Нач. сект	-	-	Топливные резервуары фрагмент 1, Деталь сопряжения перегородки и панелей с днищем	Листов	
Нач. отд	Лукьяновский	Фон		ГипроНЕФТЕТРАНС	
Инж. пр	Новиков	Фон	Зеленоград		

Копия верха

Типосл. проект 503-6-3 Альбом III

Листы, оформляемые в авто. листы

Плита П1.

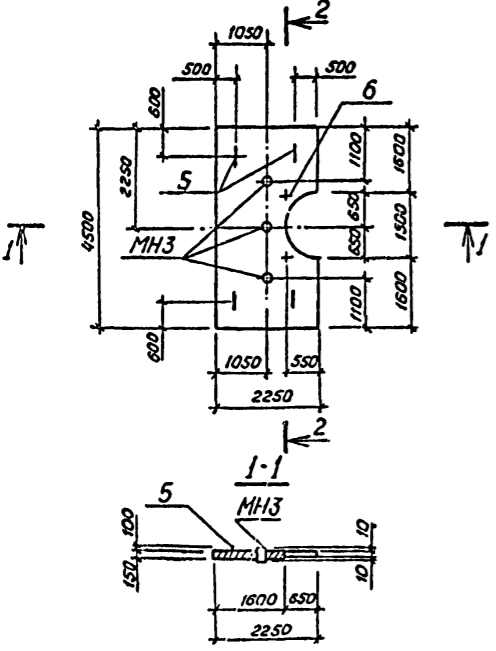
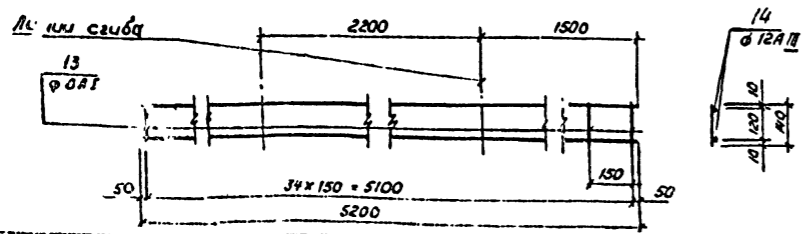
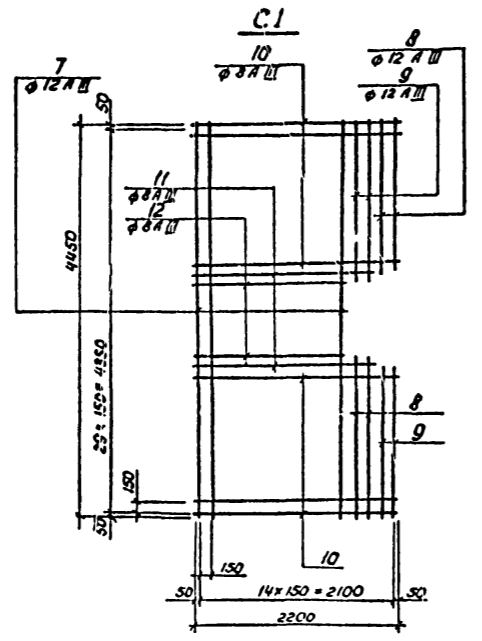
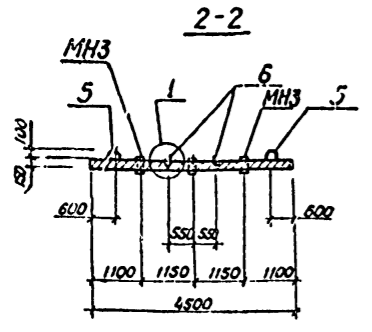
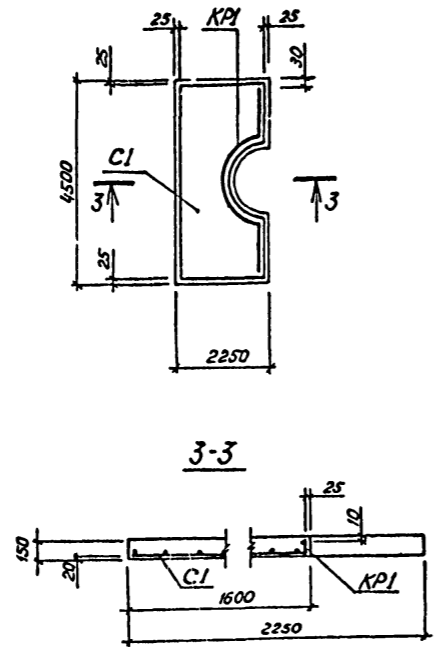


Схема армирования.



Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз.
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

Спецификация плиты П.

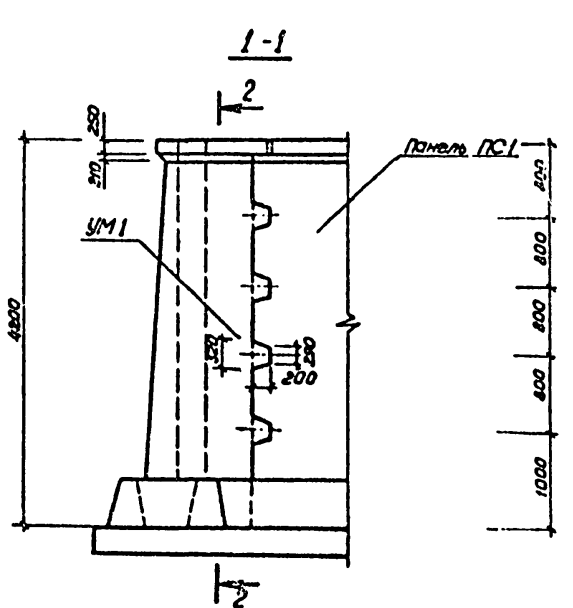
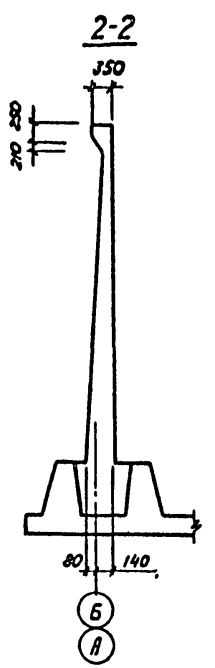
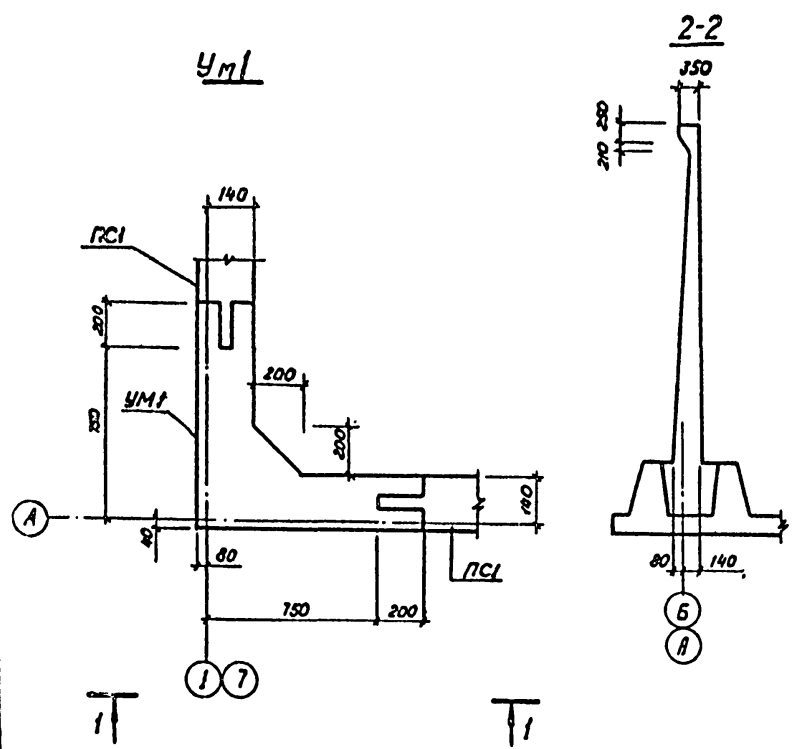
Поз.	Обозначение	Наимен. единиц	Кол.	Примечание.
Плита П1				
Сборочные единицы.				
	КЖ-6	Каркас плоский КР1	1	
	То же	Сетка арматурная С1	1	
Узлы закладные.				
5	МН2 (петля для подъема)		4	0,96 кг
	ГОСТ 3262-75	МН3 Тр-60х3 с=170 мм	3	1,05 кг
6	МН4		2	0,18 кг
Детали				
$\phi 10 A I$ ГОСТ 5.1459-72				
5	с=1550		1	0,98 кг
6	с=285		1	0,18 кг
$\phi 12 A III$ ГОСТ 5.1459-72				
7	с=4450		10	39,31 кг
8	с=1470		4	5,22 кг
9	с=1440		4	5,12 кг
$\phi 8 A III$ ГОСТ 5.1459-72				
10	с=2200		19	16,51 кг
11	с=1700		2	1,34 кг
12	с=1550		7	4,29 кг
$\phi 8 A I$ ГОСТ 5.1459-72				
13	с=140		35	1,94 кг
$\phi 12 A III$ ГОСТ 5.1459-72				
14	с=5200		2	9,24 кг
Материалы на П1				
	Бетон марки 200			1,42 м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-34.
 2. Стержни сетки С1 приварить к стержню каркаса поз. 10.
 3. Соединение стержней в каркасах и сетках выполнять контактной точечной сваркой. При отсутствии оборудования для контактной сварки соединение стержней выполнять дуговой сваркой с применением электродов Э42 по ГОСТ 9467-75.

Разраб. Сивалов	Провер. Лемушкин	Инж. пр. Сивалов	Инж. пр. Раймович	Инж. пр. Раймович
503-6-3 КЖ				
Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.				
Созружения АЗС.			Студия	Лист
			РП	6
Топливные резервуары Плита П1 Раскладка арматурных сеток и каркасов С1, КР1			Госкомпфрепродукт РСФСР ГИПРОРЕФТЕТРАНС г. Волгоград	

Спецификация одиночных стержней.

Ведомость деталей.



Прямая	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 1</u>		
				<u>Детали.</u>		
		1	КЖ-8	φ 18 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1780	4	3,56 кг
		2	То же	φ 14 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1780	8	2,15 кг
		3	.	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1780	8	1,58 кг
		4	.	φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1400	8	2,21 кг
		5	.	φ 14 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1400	6	1,69 кг
		6	.	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1400	6	1,24 кг
		7	.	φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1400	10	0,86 кг
		8	.	φ 14 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 780	8	0,94 кг
		9	.	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1000	8	0,89 кг
		10	.	φ 16 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 800	4	1,26 кг
		11	.	φ 14 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 800	3	0,97 кг
		12	.	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 800	3	0,71 кг
		13	.	φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 800	3	0,49 кг
		14	.	φ 18 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 3250	4	6,50 кг
		15	.	φ 10 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1125	12	2,55 кг
		16	.	φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72 L = 1200	6	0,27 кг
		17	.	φ 18 А III ГОСТ 5.1459-72 L = 1000	2	1,58 кг
				<u>Материалы.</u>		
				Бетон марки 200	1,15	М ³

№	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									
	Арматура класса									
	А I					А III				
	ГОСТ 51459-72									
	φ 6	Углов	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Углов	Всего	
Ум 1	1,0	1,0	41,0	226	36	24	630	186,6	197,6	

1. Данный лист читать совместно с КЖ-8.

Копия врана
Альбом III
503-6-3
Технический проект

503-6-3 КЖ

Автоматическая станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.

Сооружения АЗС.

Топливные резервуары. Участок монолитный Ум 1.

Госкоминтерпродум РСРС ГИПРОНЕФТТРАНС г. Волгоград

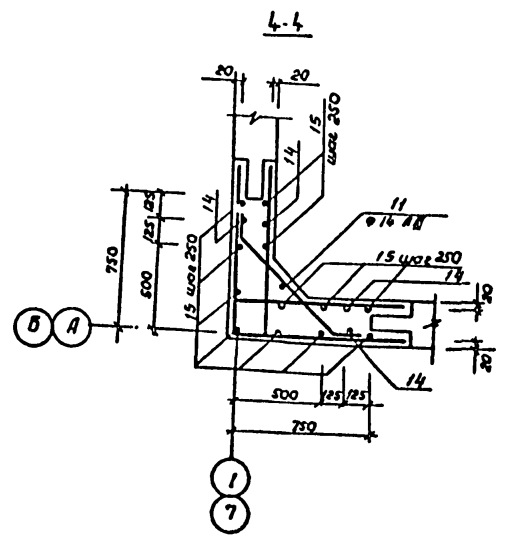
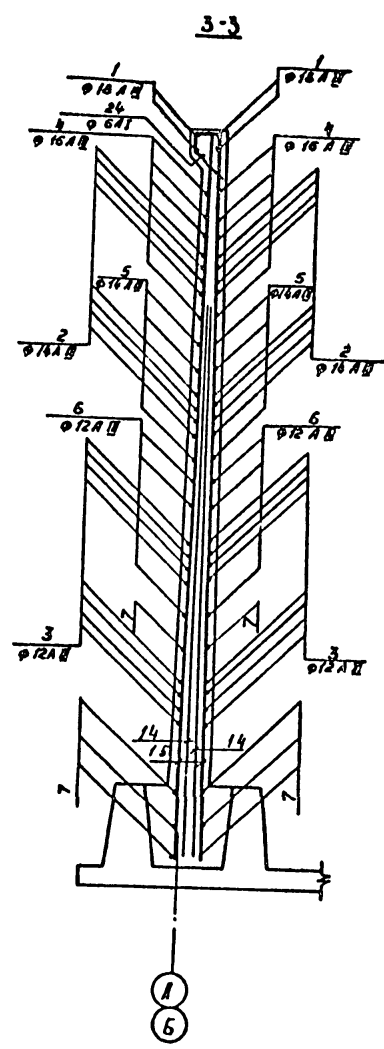
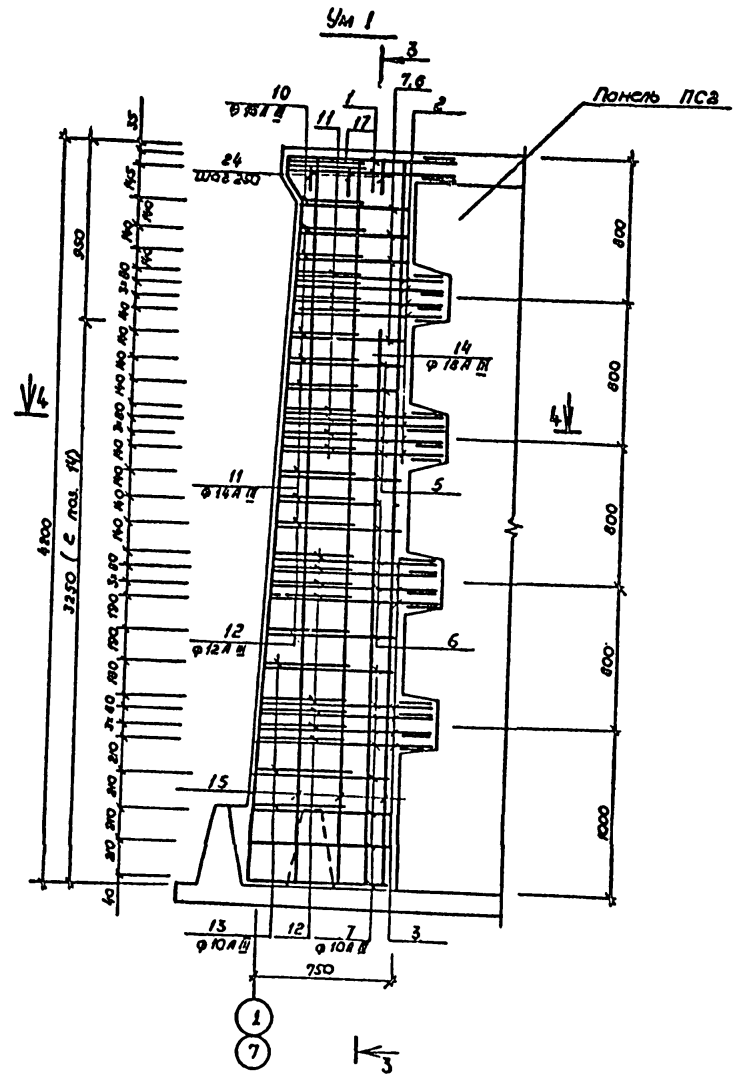
Страниц Лист 7

Разраб. Волгасева
Провер. Сивалов
Рук. гр. Сивалов
Н. контр. Фраймович
Нач. сект.
Нач. отд. Алымовский
Инж. пр. Новиков

Присвоен:

Инд №

Копия чертежа
 Альбом III
 503-6-3
 Топографический проект



Спецификация участка монолитного Уч 1

Вид работ	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уч 1		
				Детали		
				Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,15 м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3,4
2. Раскладка арматурных стержней и их сечения для монолитных участков выполнить согласно серии 3.900-3. вып 1
3. Все нахлестные соединения арматурных стержней выполнить электро-дуговой сваркой с применением электродов Э42 по ГОСТ 9467-75
4. Позиции 1; 3, 11, 17. установить в уровне выпусков из панелей, а поз 4; 7, 12+13 в промежутках между ними с шагом указанным на чертеже.
5. Поз. 1 и 2 приварить дуговой сваркой в нахлестку к выпускам из панелей, а поз 1, 2 - одним концом к выпуском, а другим к поз 1, 2
6. Соединение стержней φ6 выполнить с применением вязальной арматуры

Разработчик	Полетаева	Инж.	503-6-3 КЖ	Автосаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	Студия	Лист	Листов
Проверен	Сивалов	Инж.					
Руководитель	Сивалов	Инж.					
Инженер	Фрайманов	Инж.					
Научный руководитель	Лукьяновский	Инж.	сооружения АЭС	РП	8		
Инженер	Новикова	Инж.					
Исполнитель			Топливные резервуары	Госкоминветпродукт РСФСР			
			Армирование Уч 1	ГИДРОЭНЕРГЕТИКА			
Имя				е Волгоград			

Копия берма

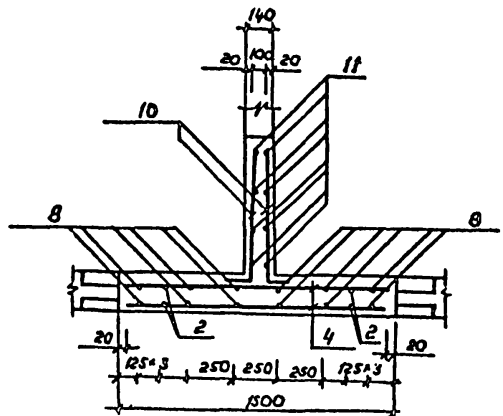
Альбом II

503-6-3

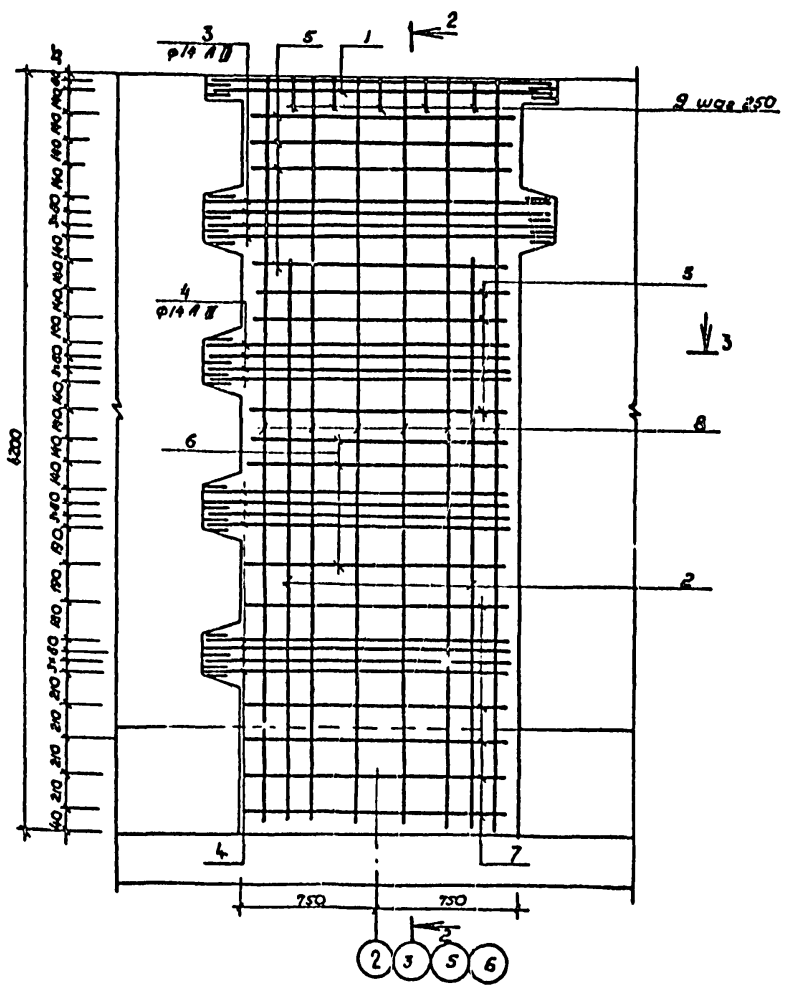
Пилова проект

Лист № 100/1, 100/2, 100/3, 100/4, 100/5, 100/6, 100/7, 100/8, 100/9, 100/10, 100/11, 100/12, 100/13, 100/14, 100/15, 100/16, 100/17, 100/18, 100/19, 100/20, 100/21, 100/22, 100/23, 100/24, 100/25, 100/26, 100/27, 100/28, 100/29, 100/30, 100/31, 100/32, 100/33, 100/34, 100/35, 100/36, 100/37, 100/38, 100/39, 100/40, 100/41, 100/42, 100/43, 100/44, 100/45, 100/46, 100/47, 100/48, 100/49, 100/50, 100/51, 100/52, 100/53, 100/54, 100/55, 100/56, 100/57, 100/58, 100/59, 100/60, 100/61, 100/62, 100/63, 100/64, 100/65, 100/66, 100/67, 100/68, 100/69, 100/70, 100/71, 100/72, 100/73, 100/74, 100/75, 100/76, 100/77, 100/78, 100/79, 100/80, 100/81, 100/82, 100/83, 100/84, 100/85, 100/86, 100/87, 100/88, 100/89, 100/90, 100/91, 100/92, 100/93, 100/94, 100/95, 100/96, 100/97, 100/98, 100/99, 100/100

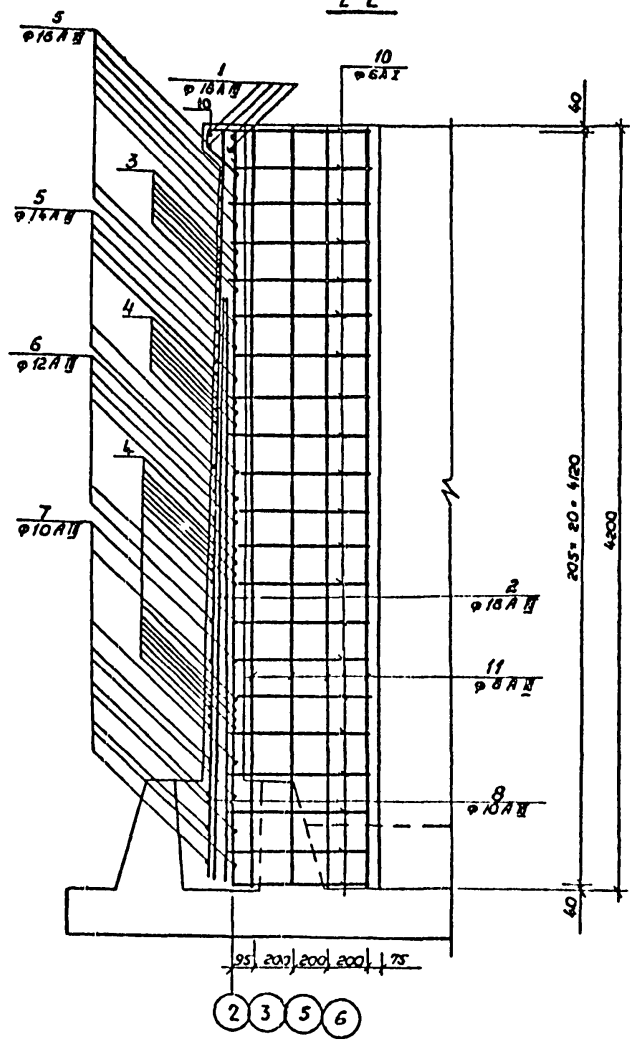
3-3



Ум 2, Ум 3



2-2



Спецификация участков монолитны. Ум 2, Ум 3

Кол-во	Единица	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ум 2		
			Детали		
22	1-11		Стержни одиночные		
			Материалы		
			Бетон М 200	1,6	м ³
			Ум 3		
			Детали		
22	1-11		Стержни одиночные		
			Материалы		
			Бетон М 200	1,6	м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-34.10
 2. Монолитный участок Ум 3 отличается от Ум 2 большим количеством везд сопряжения.
 3. Армирование Ум 3 выполнить по Ум 2.
 4. Защитный слой бетона для арматуры - 20 мм

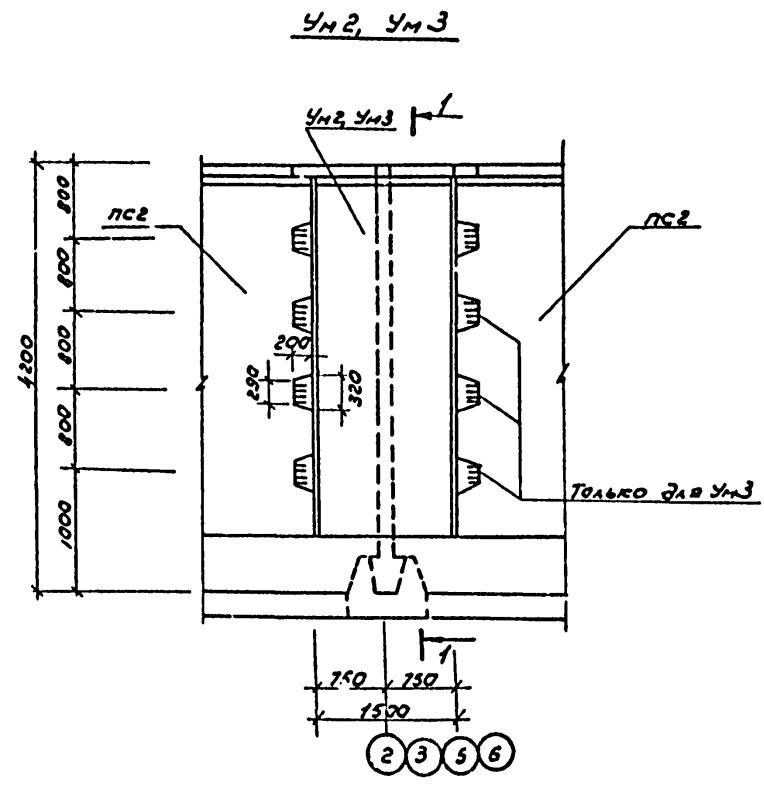
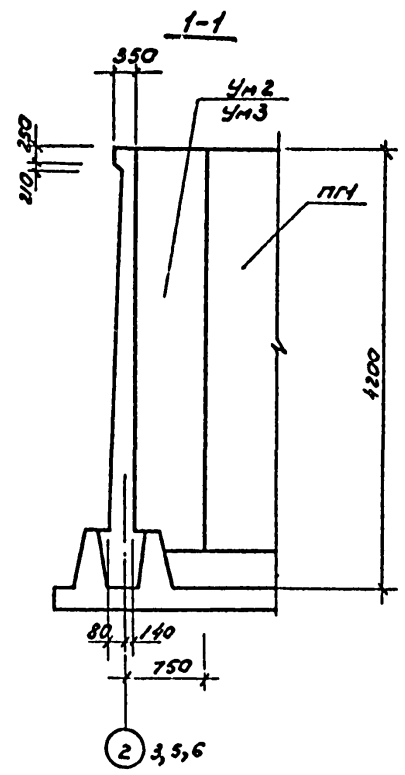
Разраб.	Полтаво	А.М.С.		503-6-3 КЖ		
Проф.	Сивалов	Н.М.				
Рук. гр.	Сивалов	Н.М.		Автомобильная станция общего пользования на 500 заливок автомобилей в сутки		
И. контр.	Водимова	И.С.				
И. уч. сек.				Стация / Лист / Листов		
И. уч. сек.						
И. уч. сек.				Сооружения АЗС		
И. уч. сек.						
И. уч. сек.				Топливные резервуары. Армирование Ум 2, Ум 3.		
И. уч. сек.						

Привязан:

Ум №

Госкомнефтепродукт РСФСР
 ГИПРОНЕФТЕТРАНС
 г. Волгоград

Конус берма
 Типовой проект 503-6-3
 Л.1650М.И.
 Инв. и подл.



Спецификация одиночных стержней

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум2		
		Астмалл		
		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72		
1	кзк-9	ℓ=1860	4	14.88кг
2	го стс	ℓ=3250	4	26.0кг
		φ 14 А II ГОСТ 5.1459-72		
3	.	ℓ=1860	8	18.0кг
4	.	ℓ=1660	24	41.05кг
		φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72		
5	.	ℓ=1460	14	18.19кг
		φ 16 А II ГОСТ 5.1459-72		
6	.	ℓ=1460	8	18.45кг
		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72		
7	.	ℓ=1460	10	9.0кг
8	.	ℓ=4160	12	30.8кг
		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72		
9	.	ℓ=1200	5	1.33кг
10	.	ℓ=900	42	8.39кг
		φ 8 А II ГОСТ 5.1459-72		
11	.	ℓ=4180	8	13.21кг
		Ум3		
		Астмалл		
		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72		
1	.	ℓ=1860	4	14.88кг
2	.	ℓ=3250	4	26.00кг
		φ 14 А II ГОСТ 5.1459-72		
3	.	ℓ=1860	32	72.0кг
		φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72		
5	.	ℓ=1460	14	18.19кг
		φ 16 А II ГОСТ 5.1459-72		
6	.	ℓ=1460	8	18.45кг
		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72		
7	.	ℓ=1460	10	9.0 кг
8	.	ℓ=4160	12	30.8 кг

Спецификация участков монолитных Ум2, Ум3.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72		
9	.	ℓ=120	5	1.33кг
10	.	ℓ=900	42	8.39кг
		φ 8 А II ГОСТ 5.1459-72		
11	.	ℓ=4180	8	13.21кг

Ведомость деталей

Поз.	Экз
9	
10	

Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Узелная арматура									
	Арматура класса									
	А I					А II				
	ГОСТ 5.1459-72									
	φ6	У1010	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	Всего
Ум2	9.0	9.0	13.0	21.0	29.0	25.0	18.45	40.9	147.4	156.4
Ум3	9.0	9.0	13.0	21.0	34.2	47.0	18.45	40.9	171.6	183.6

Разраб.	Полякова	И.И.								
Проект	Субалов	И.И.								
Ручка	Субалов	И.И.								
Инженер	Федотов	А.А.								
Наклад.	Лукьянов	И.И.								
Инженер	Новиков	И.И.	06.8.							

503-6-3 кзк

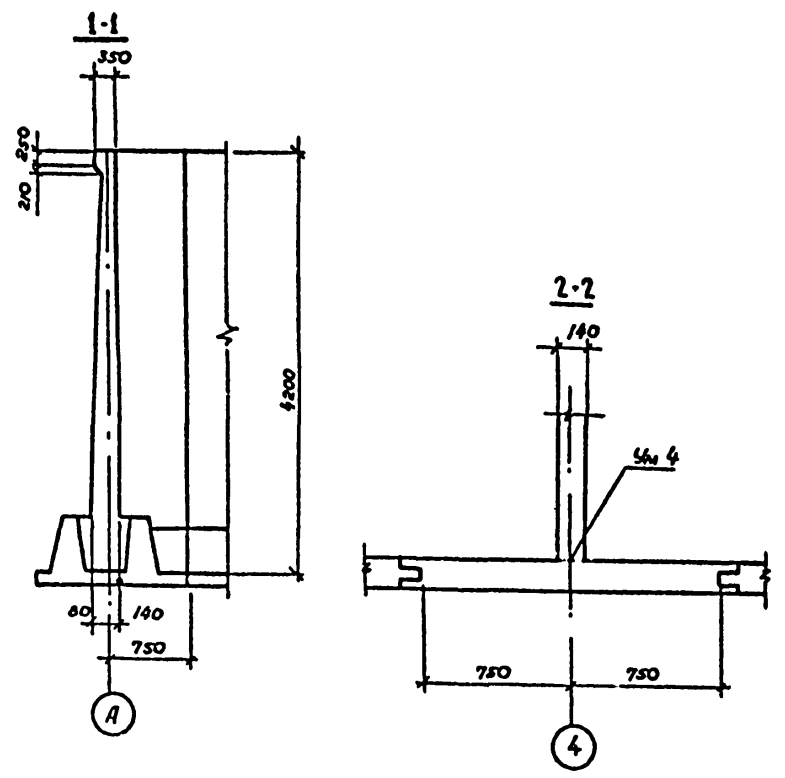
Автомобильная станция общего пользования на 500 мест для автомобилей в г.Киеве

Проектировщик:	СООРУЖЕНИЯ ЛЗС	Страниц	Лист	Листов
		Р/П	10	

Топливные резервуары
Участки монолитные Ум2, Ум3

Генеральный проектировщик
ГИПРОНЕФТЕРАИО
г.Москва

Конус берма
 Албом II
 503-6-3
 Мгловый проект
 Лист № подл. Подпись и дата Исполн.

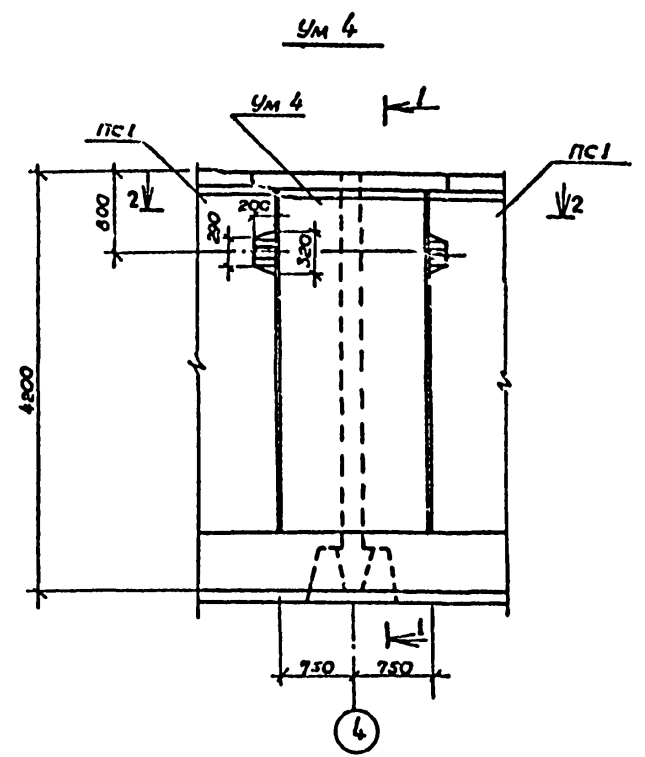


Спецификация участка монолитного Ум 4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум 4		
		Детали		
		φ 18 А II ГОСТ 5.1459-72		
1	КЖ-12	С. 1860	4	14,88 кг
2	То же	С. 3250	4	26,00 кг
		φ 14 А II ГОСТ 5.1459-72		
3	"	С. 1860	8	18,00 кг
4	"	С. 1460	20	35,33 кг
		φ 16 А II ГОСТ 5.1459-72		
5	"	С. 1460	10	16,18 кг
		φ 12 А II ГОСТ 5.1459-72		
6	"	С. 1460	12	15,56 кг
		φ 10 А II ГОСТ 5.1459-72		
7	"	С. 4160	12	30,80 кг
		φ 8 А II ГОСТ 5.1459-72		
8	"	С. 4180	8	13,21 кг
		φ 6 А I ГОСТ 5.1459-72		
9	"	С. 1400	2	0,53 кг
10	"	С. 900	42	3,39 кг

Ведомость деталей

№	Деталь
13	1860
2	3250
4+6	1460
6	4180
7	4160
10	150 750
9	572 213 400 215

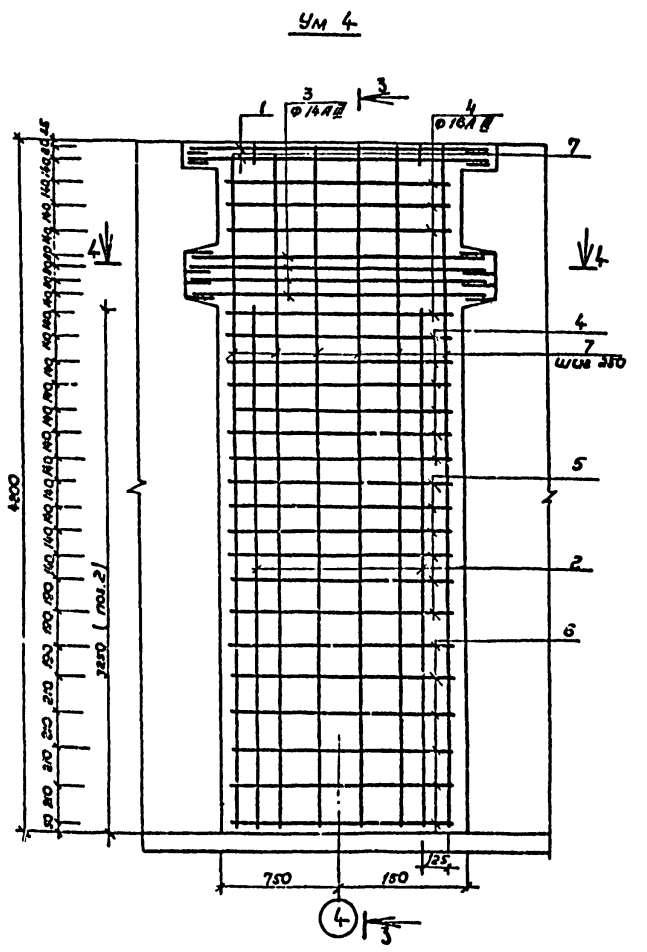
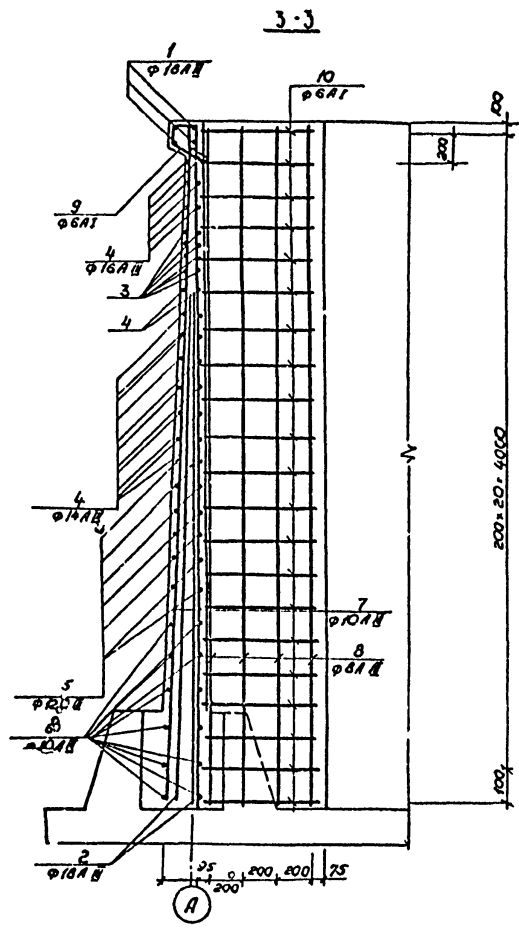
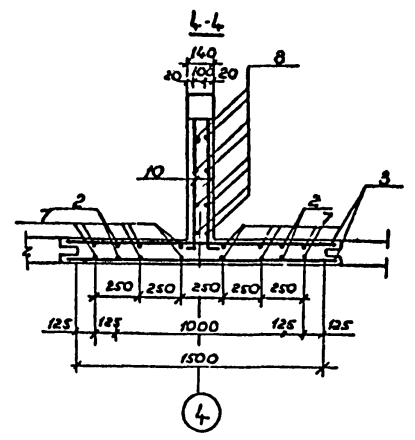


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия									
	Арматура класса									
	А I					А II				
	ГОСТ 5.1459-72									
	φ 6	Углов	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Углов	Всего
Ум 4	4,5	4,5	14,4	24,4	17,52	40,2	13,8	40,9	150,2	154,7

Разработ	Сивако	Инж		503-6-3 КЖ
Пров.	Сивако	Инж		
Рук. гр.	Сивако	Инж		
И. контр.	Фрайманчу	А.С.Р.		
Исполн.	Нгу огу	Архитектор		Мотопроводная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки
И. инж. пр.	Ноякова	Инж		
Проверен:				Сооружения АЗС
Цена №				Топливные резервуары Армирование Участок монолитный Ум 4
				Гипропроекттранс г. Волгоград

Конус бетона
 Альбом
 503-6-3
 Пилового проект
 Лист № 100. Проверка и состав. Взам. УИВ № 12



Спецификация участка монолитного УМ 4

Размер	Зона	Гол.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
				УМ 4		
				Летали		
		1-10		Стержни стальные		
				Материалы		
				Бетон М 200	1,80	м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежом КЖ-3,11
 2. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9487-75
 3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 20 мм

Разработчик	Проектировщик	503-6-3	КЖ
Проверен	Составлен		
Руководитель	Составлен		
Н. контрол.	Утвержден		
Науч. инж.			
Науч. инж.	Литвиненко		
Инж. пр.	Носикова		
Привязан		Строящая	
		Лист	
		Листов	
УИВ №		Гидроэнергетический институт АССР	
		г. Волгоград	

Типовой проект 503-6-3 Альбом II
 Копия берма

Днище РКм1

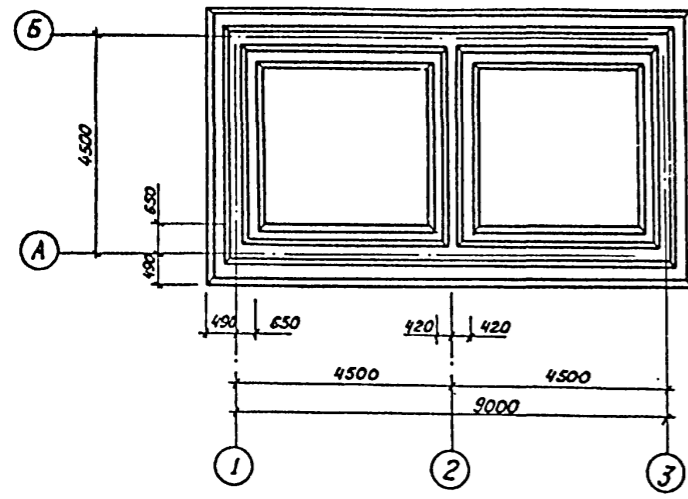
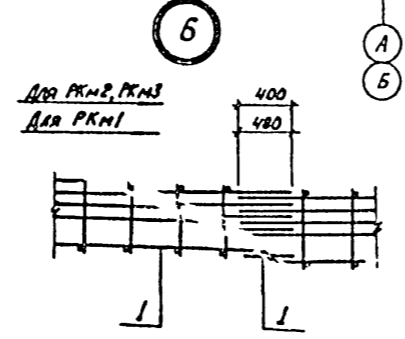
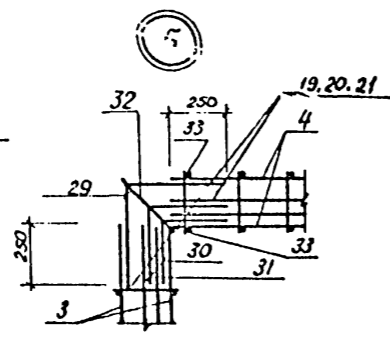
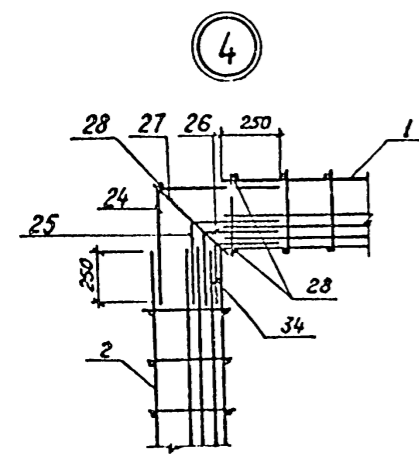
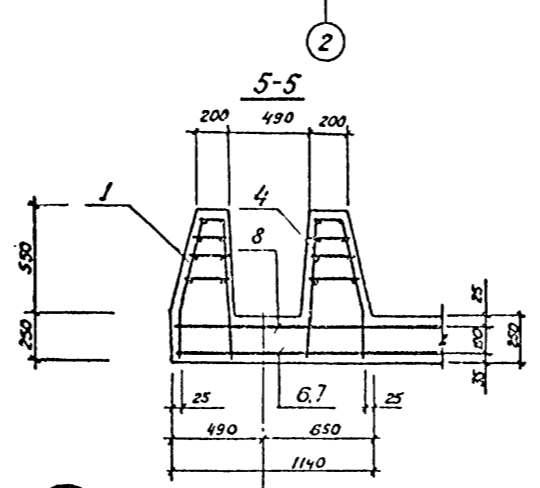
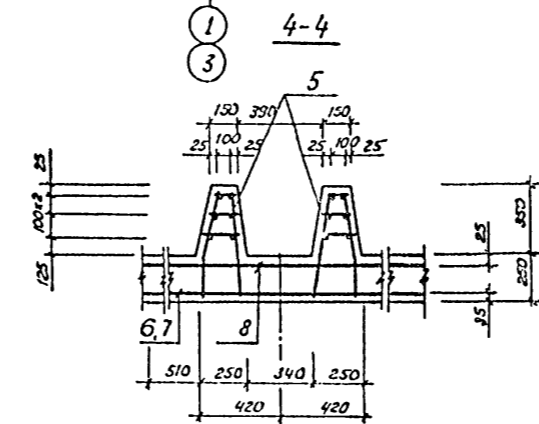
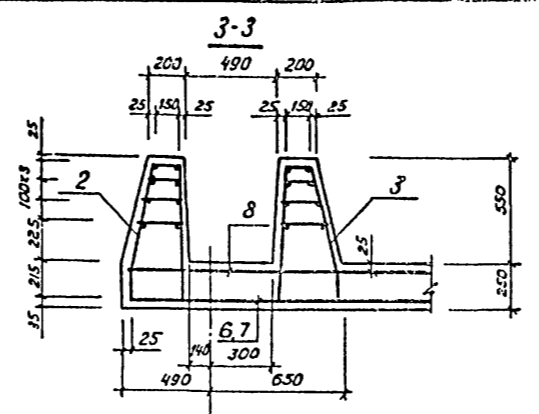
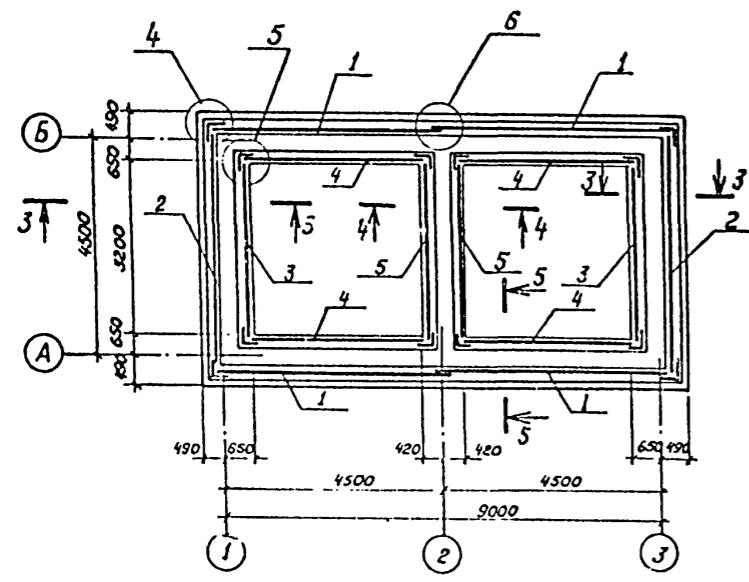


Схема раскладки каркасов днища.



Спецификация днища РКм1.

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Каркасы пространственные</u>		
22	1		КЖ-17	КП1	4	
22	2		То же	КП2	2	
22	3		.	КП3	2	
22	4		.	КП4	4	
	5		.	КП5	2	
22				<u>Сетки арматурные</u>		
	6		ГОСТ 8478-81	Сетка 250/150/5/9 2300x3450 С1	3	51,2 кг
	7		То же	Сетка 250/150/5/9 1700x9930 С2	2	69,6 кг
	8		.	Сетка 100/100/5/5 2900x9930 С3	2	90,5 кг
				<u>Детали</u>		
				<u>Стержни одиночные</u>		
	19-21		То же	То же		
	24-34		.	То же		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200 (всего)	20,1	м ³
				Бетон марки 300 на замоноличивание панелей	3,5	м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3, 17, 15
 2. Сварку стержней в каркасах производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Голубятников	16	503-6-3 КЖ	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.	Стадия	Лист	Листов
Проез.	Сивалов	10					
Рук. гр.	Сивалов	10					
Н. контр.	Фраймович	10					
Нач. сект.	-	-	Сооружения АЭС.	РП	13		
Нач. отд.	Львовский	10					
Инж. пр.	Новиков	10	Топливные резервуары, днище РКм1. Схема раскладки каркасов днища.	Гипронефтетранс, г. Волгоград			
Инв. №							

Днище РКМ 2.

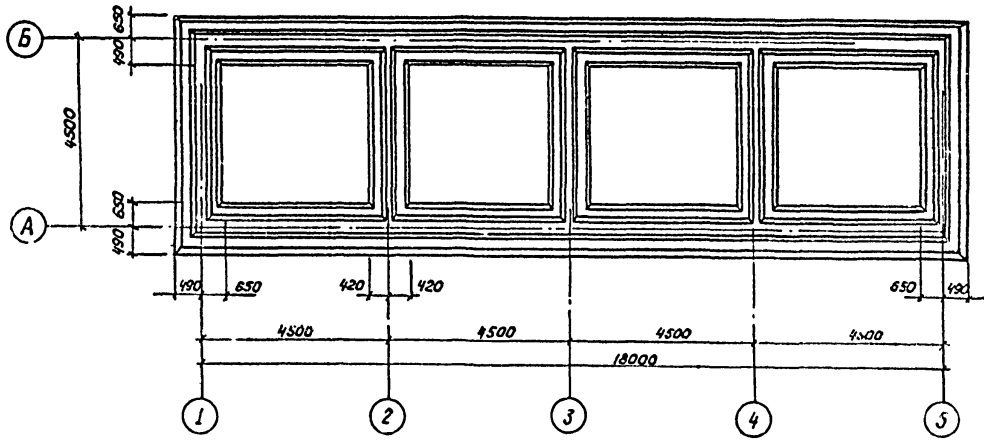
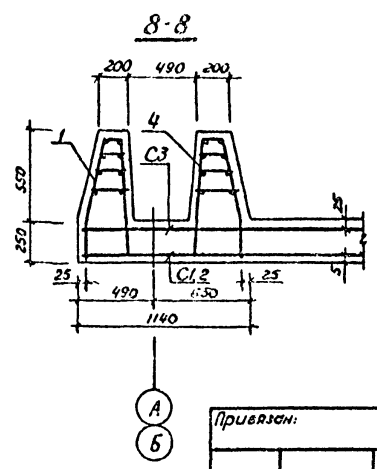
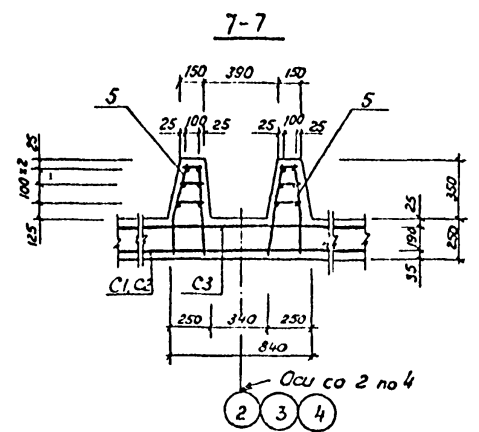
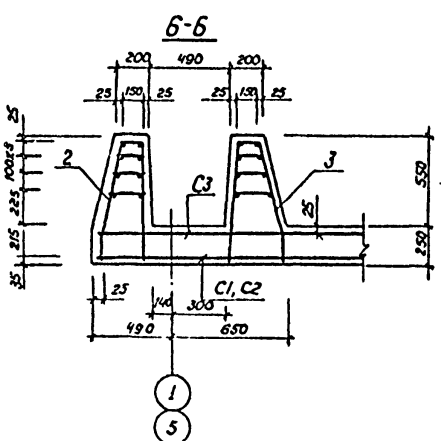
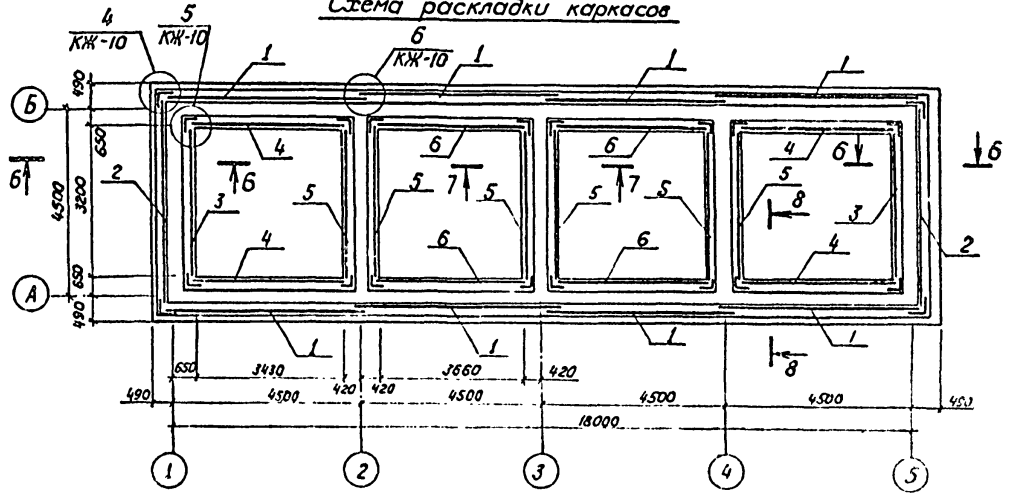


Схема раскладки каркасов



Спецификация днища РКМ 2.

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Каркасы пространственные						
22	1		КЖ-17	КП1	8	
22	2		То же	КП2	2	
22	3		"	КП3	2	
22	4		"	КП4	4	
22	5		"	КП5	6	
22	6		"	КП6	4	
			ГОСТ 8478-81	Сетка 250/150/5/12 2300 x 5130 С1	5	51,2 кг
			То же	Сетка 250/150/5/12 1700 x 1850 С2	2	133,1 кг
			"	Сетка 100/100/5/5 2500 x 1850 С3	2	173,0 кг
Детали						
Стойки одиночные						
19-21			КЖ-18	То же		
24-34			КЖ-18			
Материалы						
				Бетон марки 200 (всего)	35,8	м ³
				Бетон м 300 на замоно-		
				ливание панелей	6,8	м ³

Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3,17,18

Типовой проект 503-6-3

Автор	Сивалов	Проект	503-6-3 КЖ
Пров.	Сивалов	Исполн.	
Рук. гр.	Сивалов	Контр.	
Н.контр.	Фрайдмович	Исполн.	
Нач. сект.			
Нач. отд.	Лукьяновский		
Гл. инж. пр.	Новиков	Исполн.	

Привязан:

Строительная организация	Специальность	Специализация	Спецификация

Спецификация: Сооружения АЗС.

Лист	14	Листов	
------	----	--------	--

Топливные резервуары, днища РКМ 2, раскладка каркасов. Сеченя

Госкомнефтепродукт РСФСР
ГИПРОНЕФТЕТРАНС
г. Волгоград

Днище РКМЗ

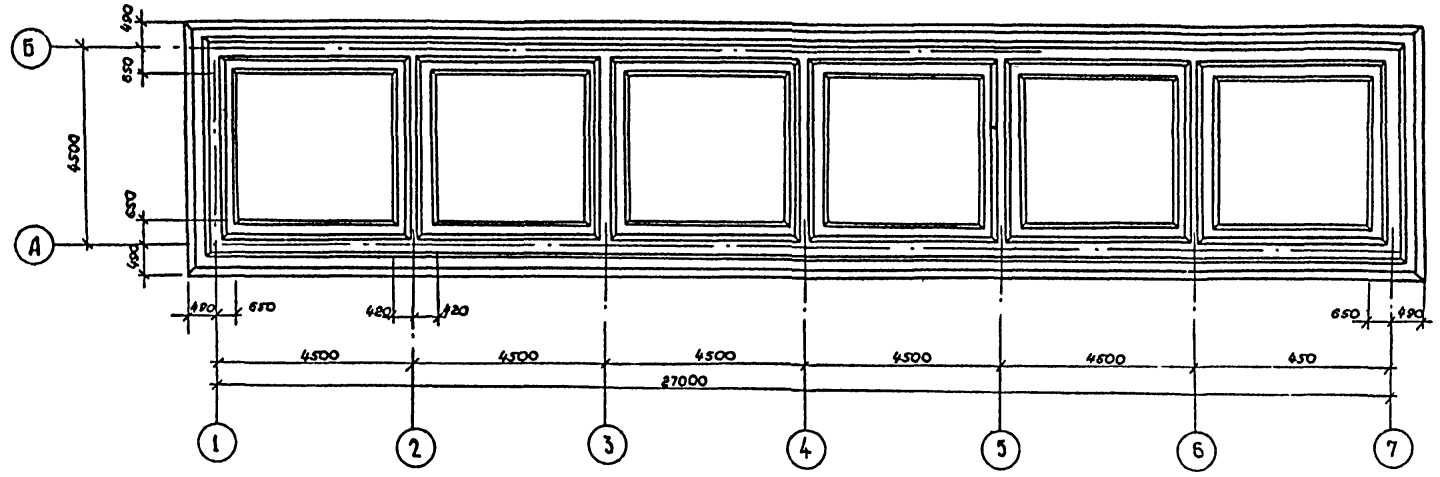
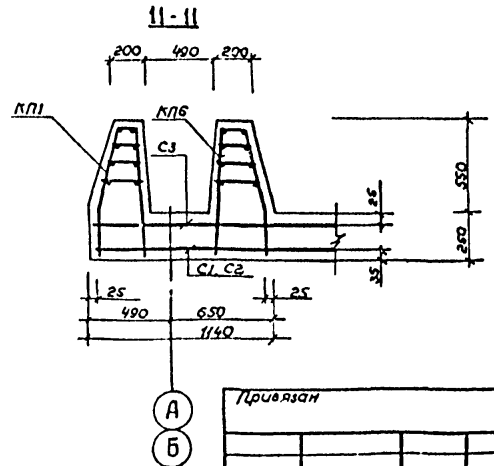
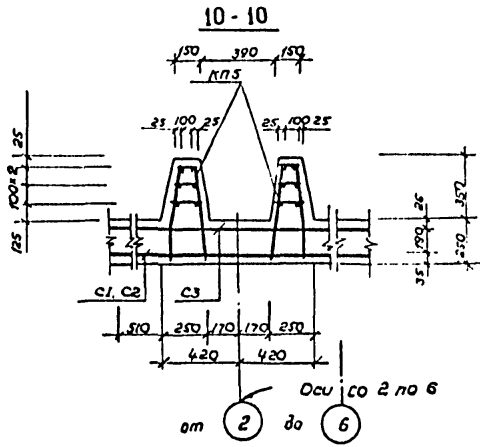
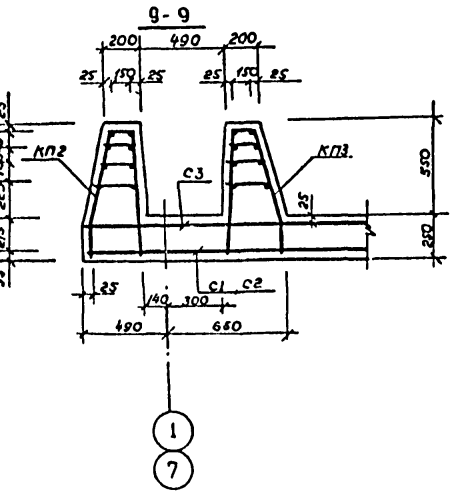
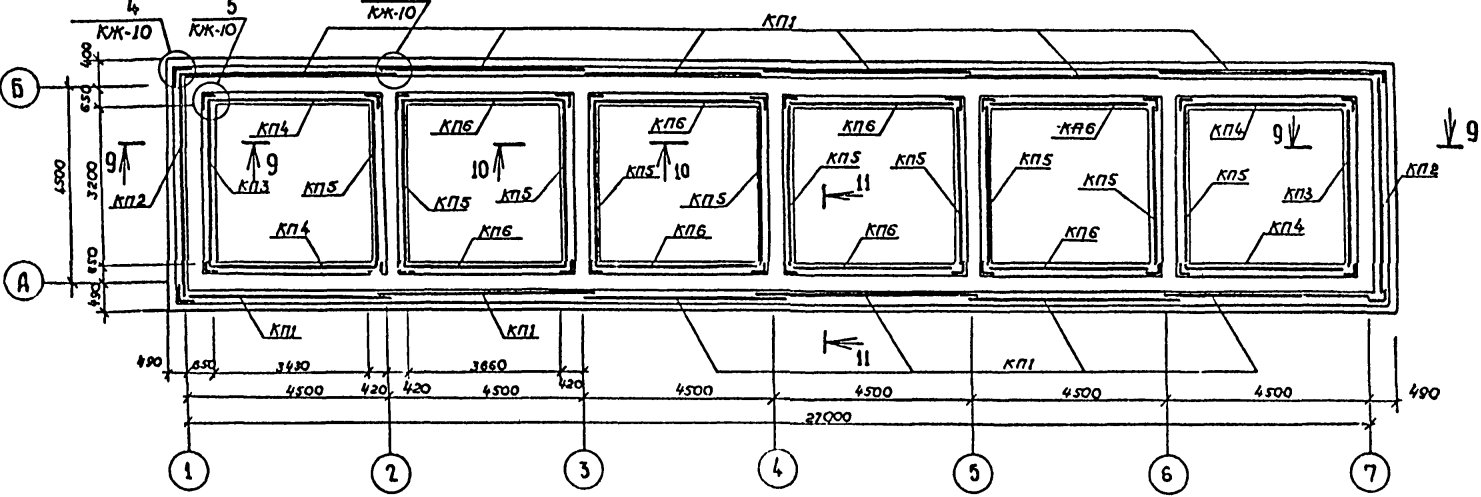


Схема раскладки каркасов



Спецификация днища РКМЗ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Каркасы пространственные</u>		
22			КЖ-17	КП1	12	
22			То же	КП2	2	
22			"	КП3	2	
22			"	КП4	4	
22			"	КП5	10	
22			КЖ-17	КП6	8	
22			ГОСТ 6478-81	Сетка 250/150/5/9 2300x5440 С1	7	51,5 кг
22			То же	Сетка 250/150/5/9 1700x27930 С2	2	192,15 кг
22			"	Сетка 100/100/5/5 2900x27930 С3	2	256,0 кг
				<u>Детали</u>		
				<u>Стержни одиночные</u>		
22	19-21 24-26		КЖ-18	То же		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200 (всего)	54,6	м ³
				Бетон марки 300 нз		
				замоналичивание панелей	8,9	м ³

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-3, 17, 18

Разраб. Болдина	Взам. инв. л.	503-6-3 КЖ	
Проект. Сивалова	Дата		
Рук. пр. Сивалова	Лист		
Н. контр. Фраймова	Листов		
Нач. сект. -			
Нач. отд. Кульская			
Инж. пр. Навилова			
Привязан		Автоматическая станция общего пользования на 300 автомобилей в сутки	
		Строительный лист	
		Сооружения АЭС	
		РП 15	
		Топливные резервуары днища РКМЗ. Раскладка каркасов. Сечения	
		ГипроНЕФТЕТРАНС	
		г. Волгоград	
Лист №			

Копия верха
 Альбом П
 503-6-3
 Мировой проект
 Лист № подл.

Логов брвна

Схема раскладки нижних арматурных сеток

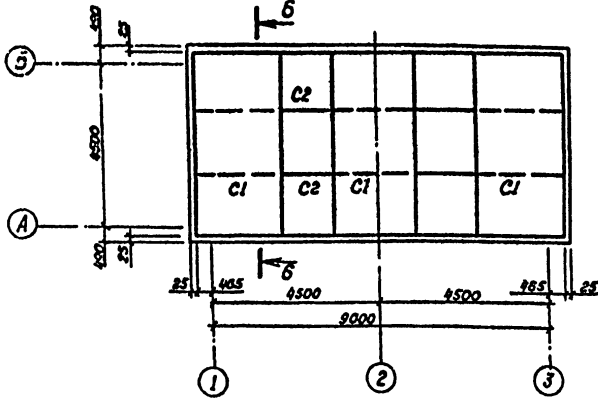
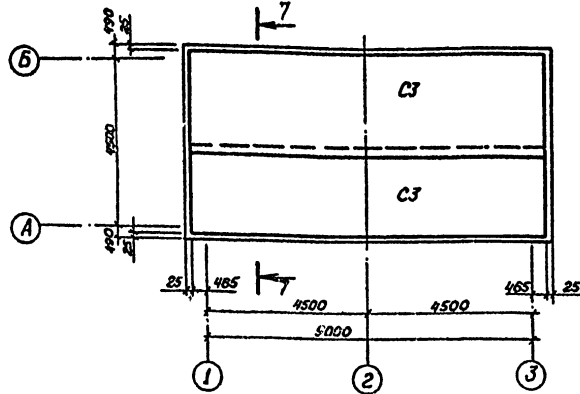


Схема раскладки верхних арматурных сеток



6-6

(верхние сетки условно не показаны)

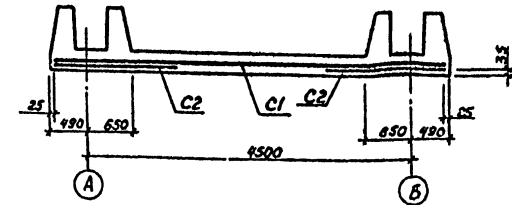


Схема раскладки нижних арматурных сеток

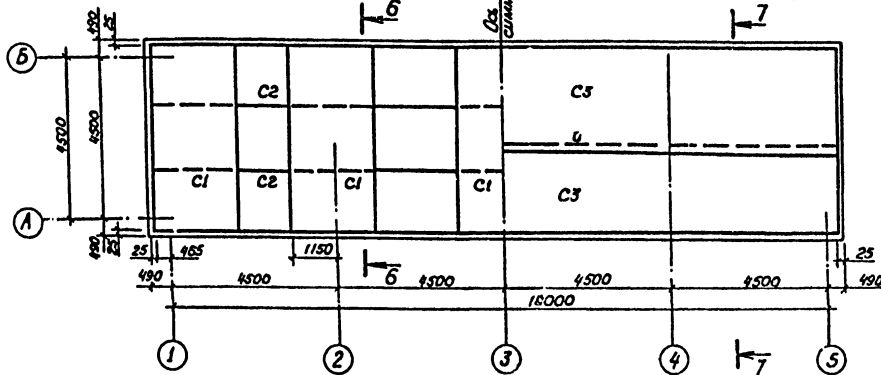
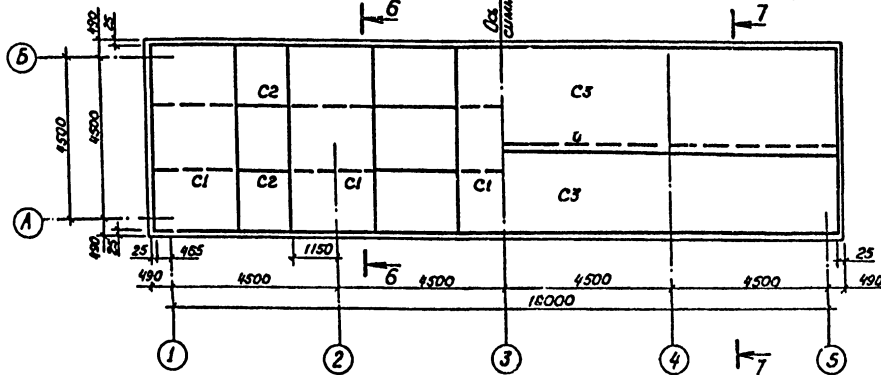


Схема раскладки верхних арматурных сеток



7-7

(нижние сетки условно не показаны)

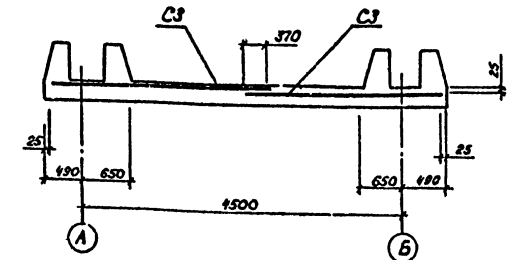


Схема раскладки нижних арматурных сеток

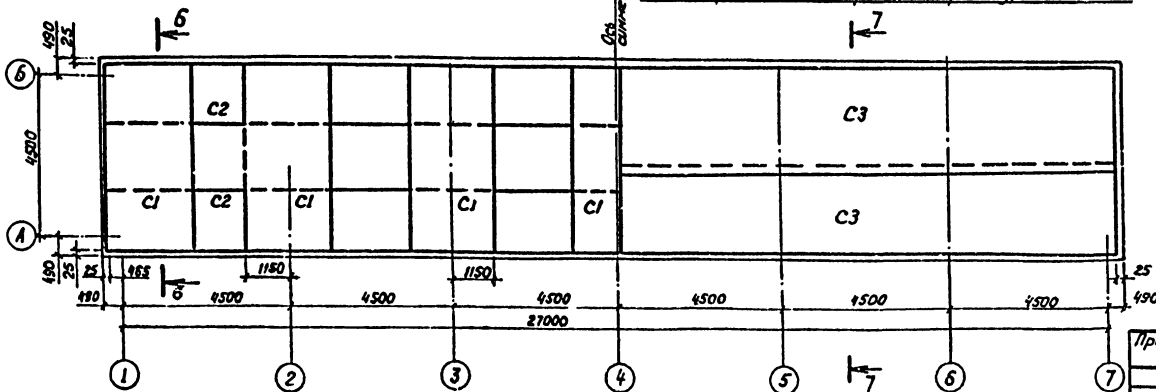
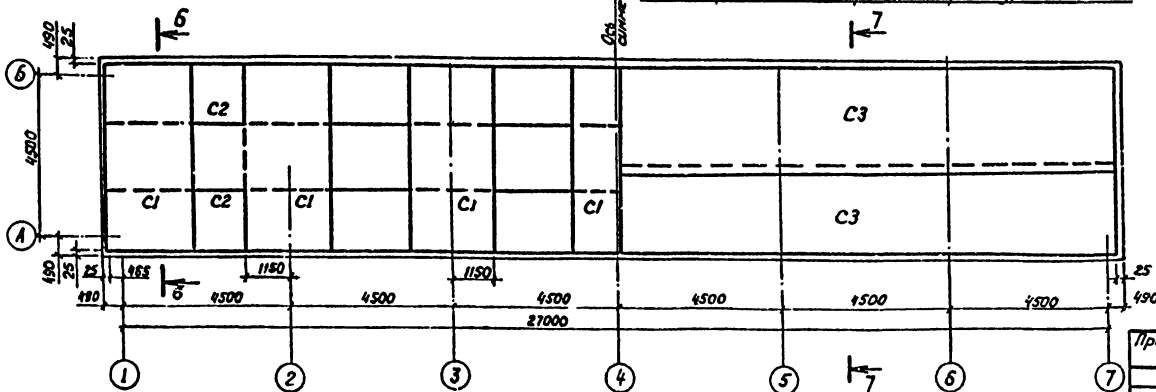


Схема раскладки верхних арматурных сеток



Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-14,15.

Имя и подпись Работника и дата Выходная №

Типовой проект 503-6-3 Альбом II

503-6-3

Разработчик	Усатова	Инж.		503-6-3 КЖ	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки	Студия Лист Листов
Проверен	Сивалов	Инж.				
Арх. эр.	Сивалов	Инж.				
Инж. контр.	Усатова	Инж.				
Инж. смет.						
Инж. отд. Дирекции	Лукьяновский	Инж.		Сооружения АЗС	РП 16	
Инж. отд. Дирекции	Новикова	Инж.				
Инж. №				Топливные резервуары, Стены раскладки верхних и нижних арматурных сеток.		Восстановительный завод ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград

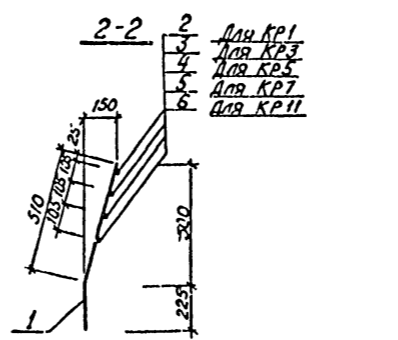
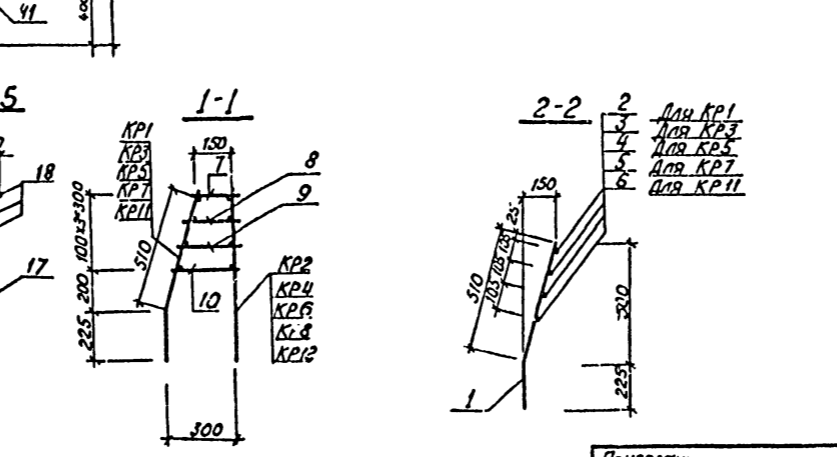
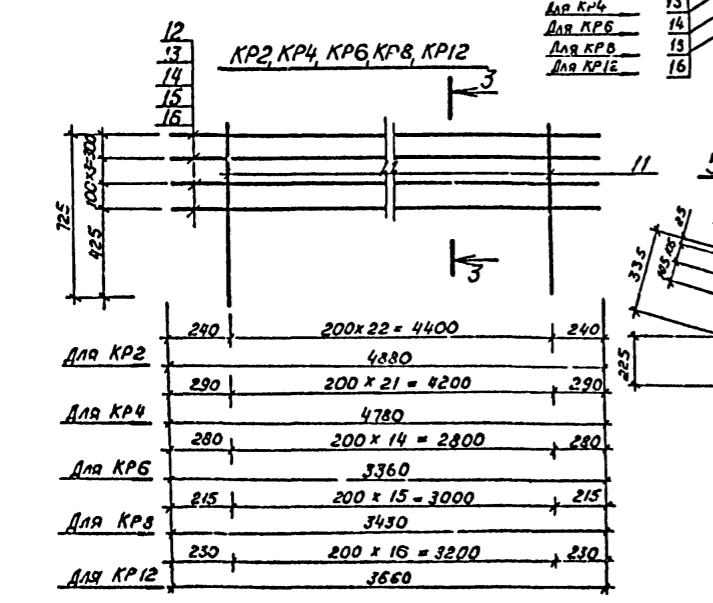
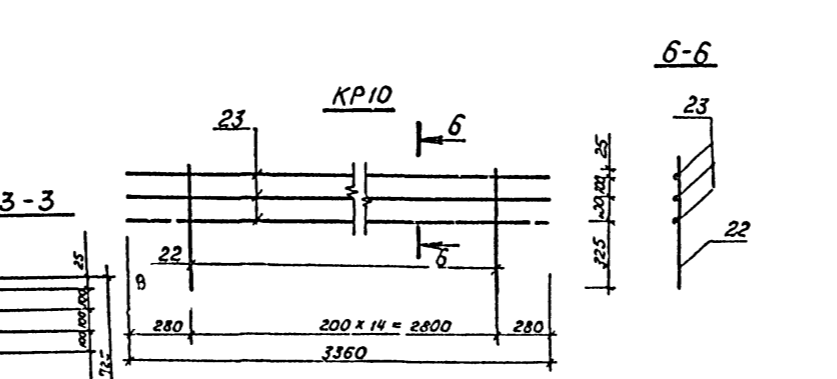
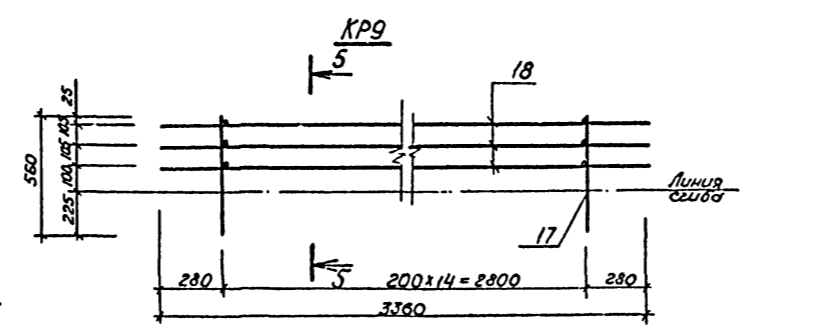
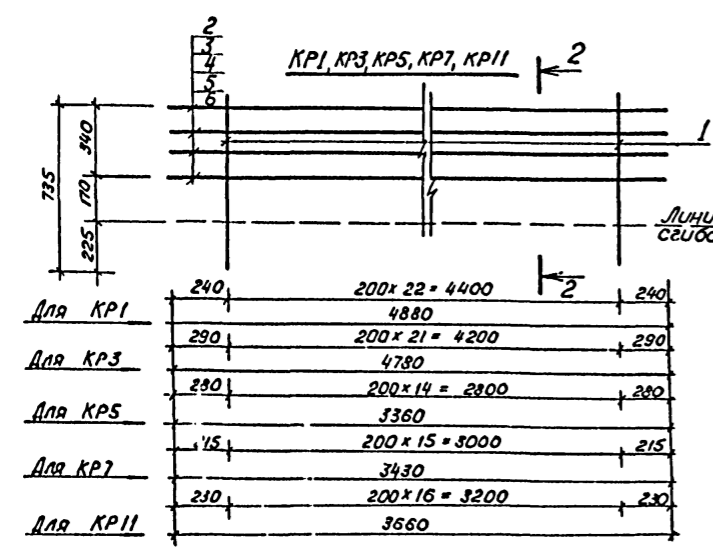
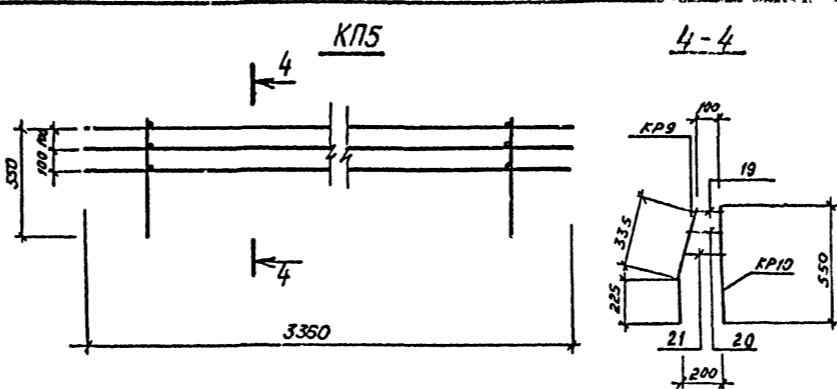
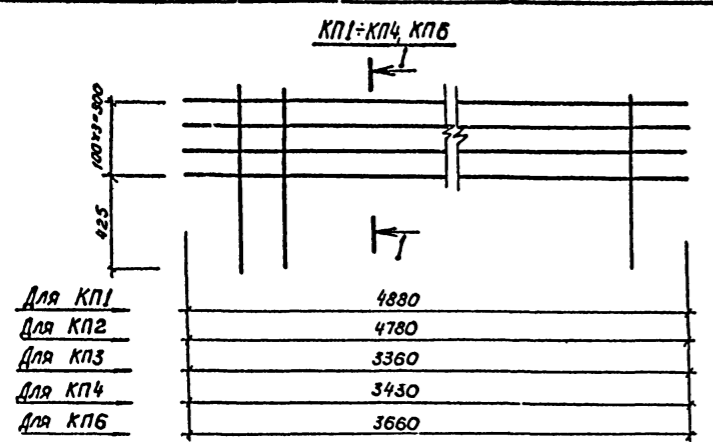
Копия бланка

Альбом III

503-6-3

Туповой проект

Лист № 17



Спецификация пространственных каркасов КП.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1.		
				Каркас плоский КР1	1	
				То же КР2	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП2.		
				Каркас плоский КР3	1	
				То же КР4	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП3.		
				Каркас плоский КР5	1	
				То же КР6	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП4.		
				Каркас плоский КР7	1	
				То же КР8	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП5.		
				Каркас плоский КР9	1	
				То же КР10	1	
	7-10			Стержни одиночные		
				КП6.		
				Каркас плоский КР11	1	
				То же КР12	1	
	7-10			Стержни одиночные		

1. Данный лист читать совместно с чертежами КЖ-14, 15, 18.
 2. Сварку стержней в каркасах производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Разраб	Кузим	Кли		503-6-3	КЖ
Пров.	Сивалов	Кли			
Лух. гр.	Сивалов			Автомобильная станция, общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки.	
Н. контр.	Фраймович			Стация Лист 17	
Науч. сект.				Сооружения АЗС.	
Нач. отд.	Льяновский			Топливные резервуары.	
Т. инж. пр.	Новиков			Каркасы КП1+КП6.	

ИСКОНПРОДУКТ АЗС
 ГИПРОНЕФТРАНС
 с. Волгоград

Спецификация плоских каркасов.

Спецификация стержней одиночных.

Спецификация стержней одиночных.

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
Копия	I	1		<u>КР1</u>		
		2	φ 8 А I C = 735	23	0,29 кг	
	II	11	φ 14 А III C = 4880	4	5,90 кг	
		12				
	III	1	<u>КР2</u>			
		3	φ 8 А I C = 735	23	0,29 кг	
	IV	11	φ 14 А III C = 4880	4	5,90 кг	
		13				
	V	1	<u>КР3</u>			
		3	φ 8 А I C = 735	15	0,29 кг	
	VI	11	φ 14 А III C = 4780	4	5,78 кг	
		13				
VII	1	<u>КР4</u>				
	4	φ 8 А I C = 725	22	0,29 кг		
VIII	11	φ 14 А III C = 4780	4	5,78 кг		
	14					
IX	1	<u>КР5</u>				
	5	φ 8 А I C = 735	22	0,29 кг		
X	11	φ 14 А III C = 3360	4	4,07 кг		
	15					
XI	1	<u>КР6</u>				
	5	φ 8 А I C = 725	16	0,29 кг		
XII	11	φ 14 А III C = 3360	4	4,07 кг		
	17					
XIII	1	<u>КР7</u>				
	5	φ 8 А I C = 735	16	0,29 кг		
XIV	11	φ 14 А III C = 3430	4	4,15 кг		
	15					
XV	1	<u>КР8</u>				
	17	φ 8 А I C = 725	16	0,29 кг		
XVI	11	φ 14 А III C = 3430	4	4,15 кг		
	18					
XVII	1	<u>КР9</u>				
	17	φ 8 А I C = 560	15	0,22 кг		
XVIII	11	φ 14 А III C = 3360	3	4,07 кг		
	22					
XIX	1	<u>КР10</u>				
	23	φ 8 А I C = 550	15	0,22 кг		
XX	1	φ 14 А III C = 3360	3	4,09 кг		
	6					
XXI	1	<u>КР11</u>				
	6	φ 8 А I C = 735	17	0,29 кг		
XXII	11	φ 14 А III C = 3660	4	4,43 кг		
	16					
XXIII	1	<u>КР12</u>				
	11	φ 8 А I C = 725	17	0,29 кг		
XXIV	16	φ 14 А III C = 3660	4	4,43 кг		

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Копия	I	7		<u>РКМ1</u>		
		8		<u>Детали</u>		
		9	φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72			
	II	7	C = 170	31	0,07 кг	
		8	C = 200	31	0,08 кг	
		9	C = 230	31	0,09 кг	
	III	10	C = 270	31	0,11 кг	
		19	C = 120	17	0,05 кг	
		20	C = 150	17	0,06 кг	
	IV	21	C = 210	17	0,08 кг	
		24	C = 1100	16	0,43 кг	
		25	C = 1000	16	0,4 кг	
	V	26	C = 600	16	0,24 кг	
		27	φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72			
		28	C = 590	16	0,52 кг	
	VI	29	φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72			
		30	C = 735	16	0,29 кг	
		31	C = 600	32	0,24 кг	
	VII	32	C = 700	32	0,23 кг	
		33	C = 800	32	0,32 кг	
			φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72			
	VIII	32	C = 350	32	0,31 кг	
			φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72			
		33	C = 540	16	0,21 кг	
	IX		<u>РКМ2</u>			
			<u>Детали</u>			
		7	φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72			
	X	7	C = 170	69	0,07 кг	
		8	C = 200	69	0,08 кг	
		9	C = 230	69	0,09 кг	
	XI	10	C = 270	69	0,11 кг	
		19	C = 120	17	0,05 кг	
		20	C = 150	17	0,06 кг	
XII	21	C = 210	17	0,08 кг		
	24	C = 1100	16	0,43 кг		
	25	C = 1000	16	0,4 кг		
XIII	26	C = 600	16	0,24 кг		
		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72				
	27	C = 590	16	0,52 кг		
XIV		φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72				

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Копия	I	28		C = 735	16	0,29 кг
		29		C = 600	64	0,24 кг
		30		C = 700	64	0,28 кг
	II	31		C = 800	64	0,32 кг
				φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72		
		32		C = 350	64	0,31 кг
	III			φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72		
		33		C = 540	16	0,21 кг
				<u>РКМ3</u>		
	IV			<u>Детали</u>		
				φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72		
		7		C = 170	95	0,07 кг
	V	8		C = 200	95	0,08 кг
		9		C = 230	95	0,09 кг
		10		C = 270	95	0,11 кг
	VI	19		C = 120	17	0,05 кг
		20		C = 150	17	0,06 кг
		21		C = 210	17	0,08 кг
	VII	24		C = 1100	96	0,43 кг
		25		C = 1000	96	0,4 кг
		26		C = 600	96	0,24 кг
	VIII	27		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72		
		28		C = 590	96	0,52 кг
		29		C = 735	16	0,29 кг
	IX	30		C = 600	32	0,24 кг
		31		C = 700	32	0,23 кг
		32		C = 800	32	0,32 кг
	X			φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72		
		32		C = 350	32	0,31 кг
		33		φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72		
	XI			C = 540	16	0,21 кг
				<u>РКМ2</u>		
				<u>Детали</u>		
XII	7		φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72			
	7		C = 170	69	0,07 кг	
	8		C = 200	69	0,08 кг	
XIII	9		C = 230	69	0,09 кг	
	10		C = 270	69	0,11 кг	
	19		C = 120	17	0,05 кг	
XIV	20		C = 150	17	0,06 кг	
	21		C = 210	17	0,08 кг	
	24		C = 1100	16	0,43 кг	
XV	25		C = 1000	16	0,4 кг	
	26		C = 600	16	0,24 кг	
			φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72			
XVI	27		C = 590	16	0,52 кг	
			φ 8 А I ГОСТ 5.1459-72			

Име. и подл. Подпись и дата

503-6-3

Альбом III

Копия

Разработ. Палегаева
 Провер. Сивалов
 Рук. ср. Сивалов
 Н. контр. Фраймович
 Нач. сект. —
 Нач. отд. Лукьяновский
 Тл. инж. гр. Ювиков

503-6-3 КЖ
 Автозаправочная станция общего пользования на 500 заливок автомобилей в сутки.
 Сооружения АЗС
 Госкоммерцпродут ГСР
 ГИПРОНЕФТЕТРАНС
 г. Волгоград.

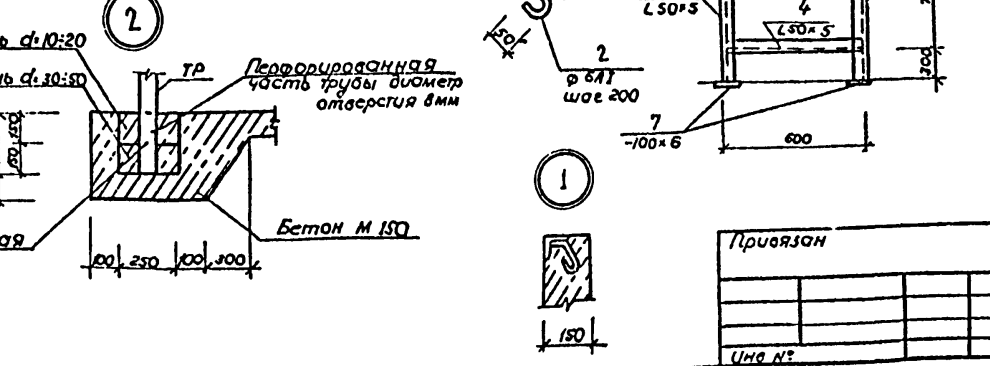
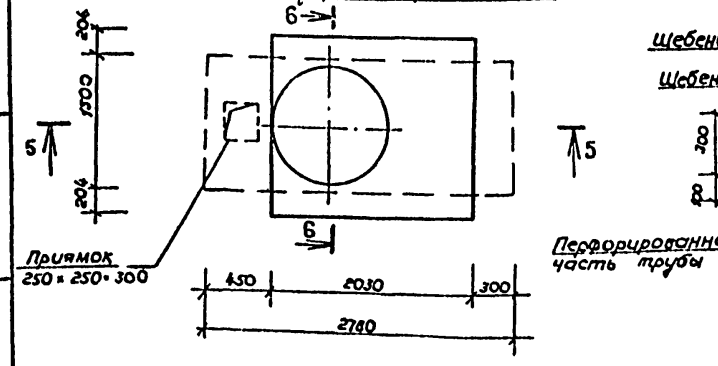
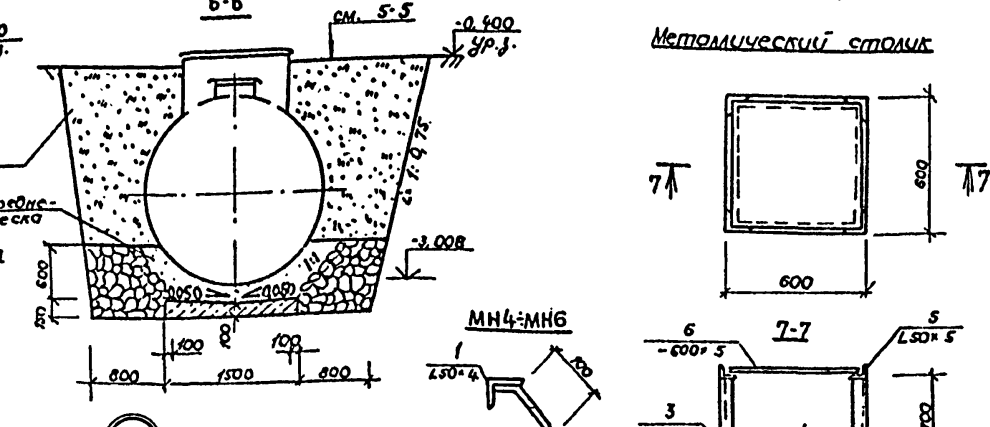
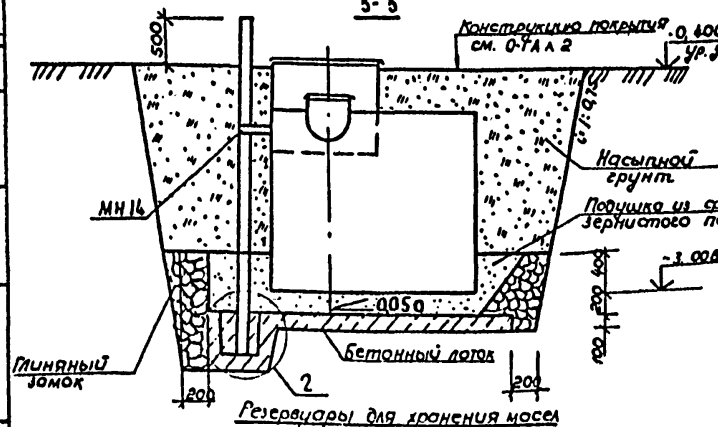
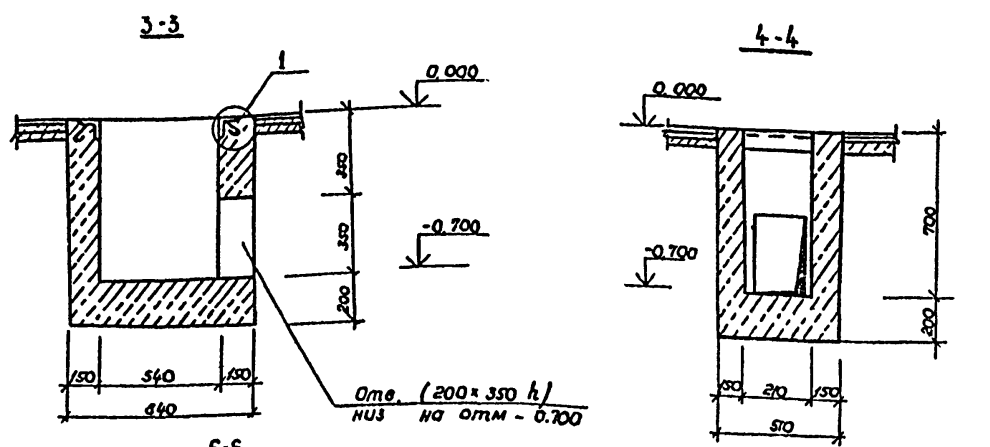
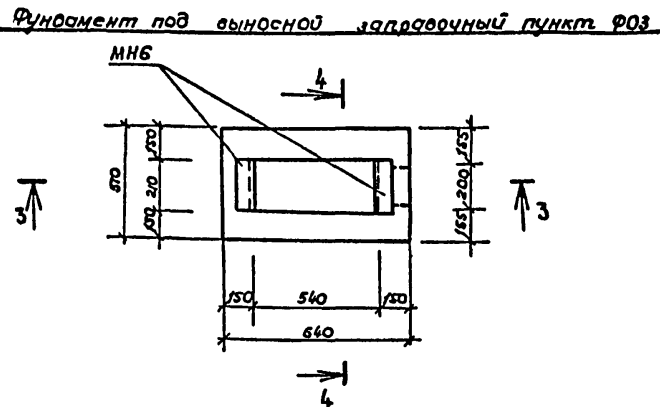
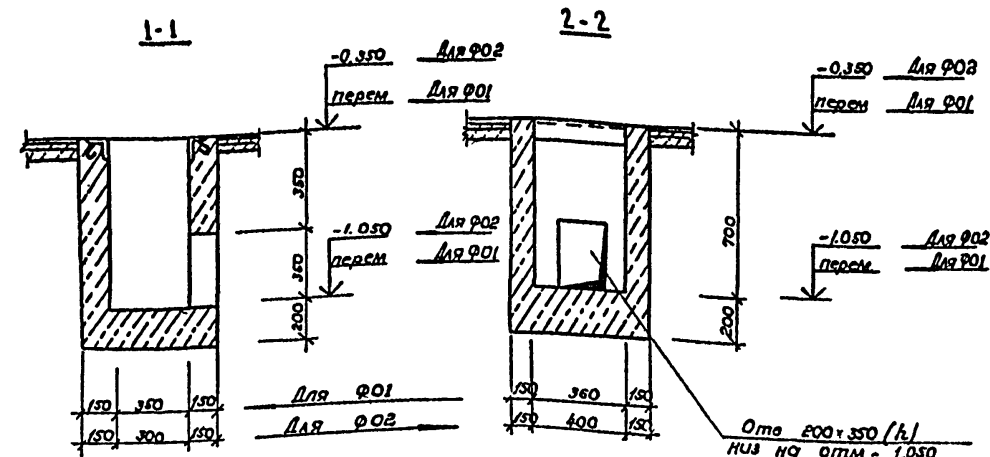
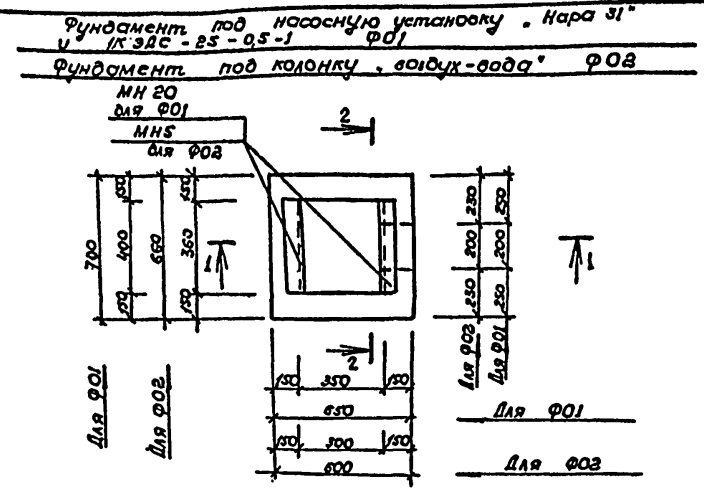
Привязан:

Стадия Лист Листов
 РП 18

Спецификация к схемам элементов расположенным на данном листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Ф01			
МН20	ГОСТ 8509-72	1. L 50×4; c. 400	2	1,0кг	
	ГОСТ 5.1459-72	2. Ф 6 А I; c. 250	6	0,06кг	
		Бетон М 150		0,3м³	
		Ф02			
МН5	ГОСТ 8509-72	1. L 50×4; c. 360	2	0,90кг	
	ГОСТ 5.1459-72	2. Ф 6 А I; c. 250	4	0,06кг	
		Бетон М 150		0,27м³	
		Ф03			
МН6	ГОСТ 8509-72	1. L 50×4; c. 210	2	0,5кг	
	ГОСТ 5.1459-72	2. Ф 6 А I; c. 250	4	0,06кг	
		Бетон М 150		0,32м³	
		Металлический столлик			
		3. L 50×5; c. 1000	4	2,5кг	
		4. L 50×5; c. 600	4	1,5кг	
		5. L 50×5; c. 600	4	1,5кг	
		6. - 600×5; c. 600	1	2,88кг	
		7. - 100×6; c. 100	4	0,72кг	
		Резервуар для хранения масла			
ТР	ГОСТ 10704-76	Труба ф-89×3; c. 3600	1	32,9кг	
МН14	ГОСТ 103-76	- 100×5; c. 350	1	1,38кг	

1. Для АЗС 500 Ф01-9шт. Ф02 -1шт.; Ф03-1шт.; для АЗС 750 Ф01-11шт. Ф02-1шт.; Ф03-1шт., для АЗС 1000 Ф01-13шт. Ф02-1шт.; Ф03-1шт.
2. Данный лист читать совместно с технологической частью проекта и чертежом 0-ГЛ А. 2.
3. Боковые поверхности фундаментов, соприкасающихся с грунтом покрыть битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
4. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
5. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
6. Обратную засыпку резервуара выполнить из глинистого грунта оптимальной влажности с тщательным послойным трамбованием.
7. Линейный замок выполнить из мягкой глины.
8. Резервуары для хранения масла с наружной стороны покрыть битумно-резиновой мастикой по битумной грунтовке по ГОСТ 9015-74.
9. Закладную деталь МН14 приварить к стенке резервуара.



Разработ.	Голова	Сивалов	503-6-3	КЖ
Проект.	Сивалов	Сивалов		
Уч. черт.	Фролов	Фролов		
Исполн.				
Провер.	Лукинов	Лукинов		
Утверд.	Лукинов	Лукинов		
Дата				
Лист				
Всего				
Содержание	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заливок автомобилей в сутки.		Стадия	Лист
Содержание	СООРУЖЕНИЯ АЗС		РП	19
Содержание	Фундамент под насосную установку Кара 31" и 1 К Э А С - 25 × 1,5 × 5,5 м		Гиперонфтэ Транс	
Содержание	Фундамент под колонку, воздух-вода Ф02		г. Волгоград	
Содержание	Фундамент под выносной заправочный пункт Ф03			

Согласовано: _____
Исполнитель: _____
Дата: _____

Спецификация к схемам расположения элементов сборной конструкции

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
Схема 1.					
ЛК 1	3.006-2 вып. I-2,3	Лоток Л4-8	14	1,8т	
	То же вып. I-2,4	Плита П5-8	28	0,41т	
ЛК 2	.	Лоток Л4д-8	14	0,23т	
	.	Плита П5д-8	14	0,10т	
ПТ 1	.	Плита П5д-8	1	0,10т	
ОП 1	ОП 2	Опорная подушка	ОП 2	4	0,05т
			ОП 1	20	0,05т
Схема 2.					
ЛК 1	3.006-2 вып. II-2,3	Лоток Л4-8	20	1,8т	
	То же вып. II-2,4	Плита П5-8	40	0,41т	
ЛК 2	.	Лоток Л4д-8	21	0,23т	
	.	Плита П5д-8	21	0,10т	
ПТ 1	.	Плита П5д-8	3	0,10т	
ОП 1	ОП 2	Опорная подушка	ОП 2	13	0,05т
			ОП 1	27	0,05т
Схема 3.					
ЛК 1	3.006-2 вып. II-2,3	Лоток Л4-8	23	1,8т	
	То же вып. II-2,4	Плита П5-8	46	0,41т	
ЛК 2	.	Лоток Л4д-8	36	0,23т	
	.	Плита П5д-8	36	0,10т	
ПТ 1	.	Плита П5д-8	3	0,1т	
ОП 1	ОП 2	Опорная подушка	ОП 2	16	0,05т
			ОП 1	29	0,05т
		Участок монолитный М4			
		Бетон М 200	2,2	м ³	

- Данный лист читать совместно с технологической частью проекта.
- Под всеми каналами устраивается песчаная подушка толщиной 100 мм.
- Боковые поверхности каналов, плиты покрытия покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной грунтовке.
- Под монолитными углами поворотов каналов устраивается подготовка из щебня, втрамбованного в грунт, толщиной 100 мм.
- Морозостойкость и водонепроницаемость бетона смотри на чертеже КЖ-1
- Монолитные участки М4 выполнить по месту из бетона М 200

Схема расположения элементов технологических каналов. **Схема 1.**

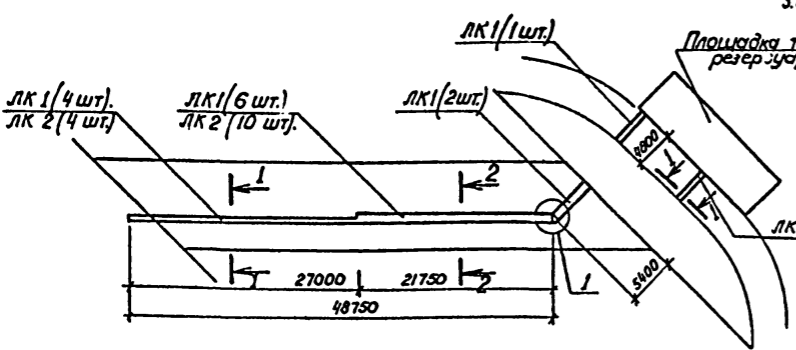


Схема расположения элементов технологических каналов. **Схема 2.**

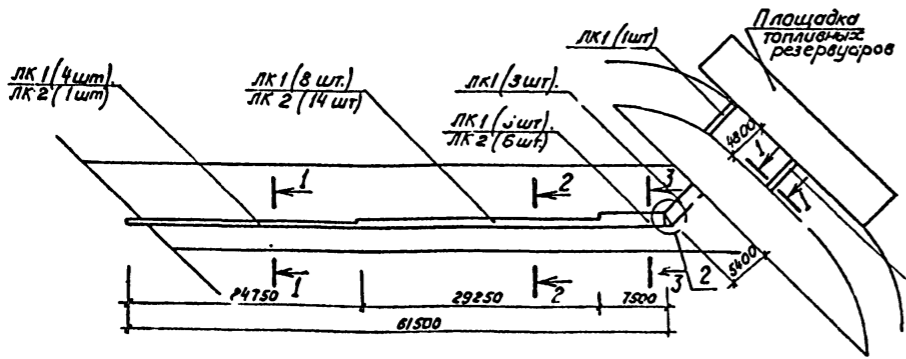
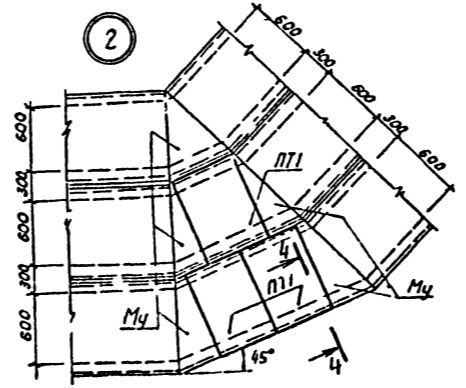
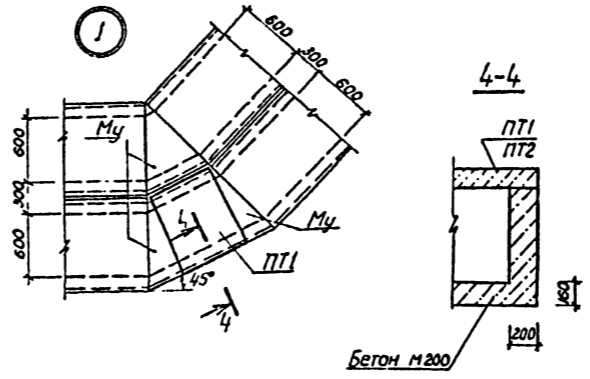
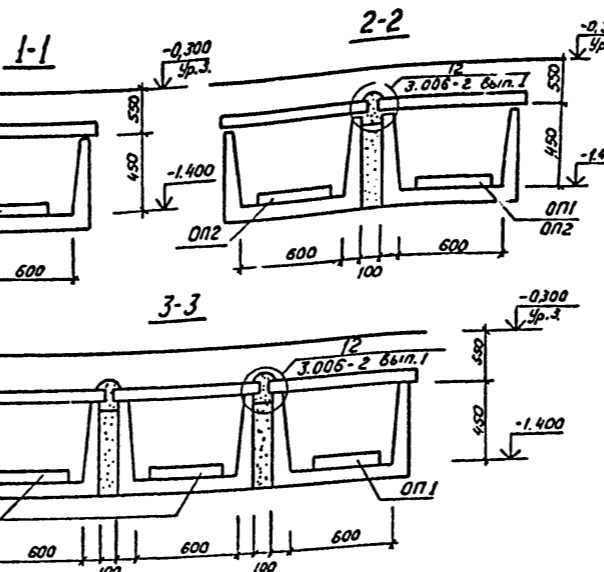
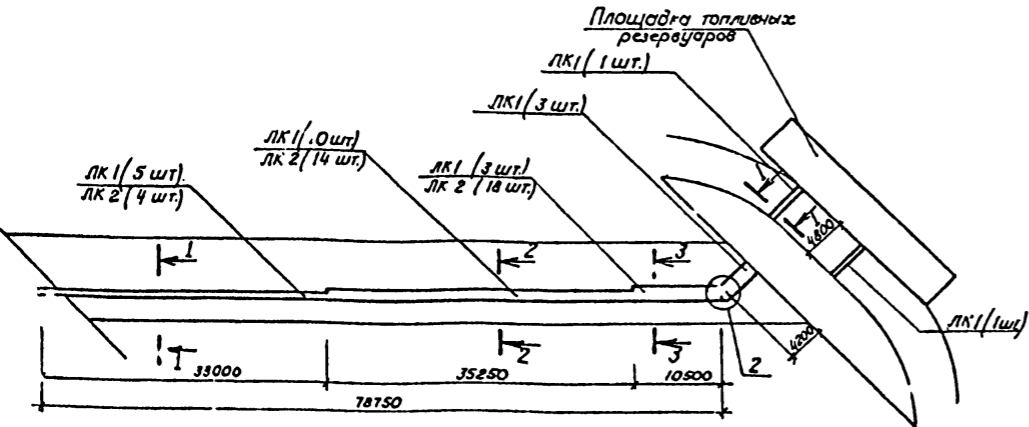


Схема расположения элементов технологических каналов. **Схема 3.**



Копия верха
 Альбом П
 503-6-3
 Типовой проект
 С.О. Гласова
 Инж. тех. проект
 отдела
 Вост. к-т
 Подпись и дата
 Инв. и подл.

Разраб.	Голова		503-6-3 КЖ
Провер	Сивалов		
Рук. гр.	Сивалов		
Н. контр.	Фраделович		
Нач. сест.			
Нач. отд.	Лутянский		Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в Суртки.
Инж. к. пр.	Новиков		Строй. лист Листов
			РП 21
			Технологические каналы
			ГИПРОНЕФТЕТРАНГ, г. Волгоград

Привязан:

Име. №	
--------	--

Копия бермс

Альбом №

Туповой проект 503-6-3

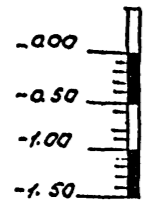
Создано:

Изд. №: проект

Изд. №: проект

Масштаб по вертикали 1:50
по горизонтали 1:500

Схема 3



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Проектные отметки земли		-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30
Отметка верха канализации		-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55
Отметка низа трубы		-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73
Отметка верха несущей конструкции		-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76
Отметка пола канализации		-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10
Глубина траншеи		0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Уклоны		1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002

Схема 2

Схема 1



	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Проектные отметки земли		-0.10	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30	-0.30
Отметка верха канализации		-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55	-0.55
Отметка низа трубы		-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73	-0.73
Отметка верха несущей конструкции		-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76	-0.76
Отметка пола канализации		-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10	-1.10
Высота опоры, глубина траншеи		0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Уклоны		1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002	1:0.002

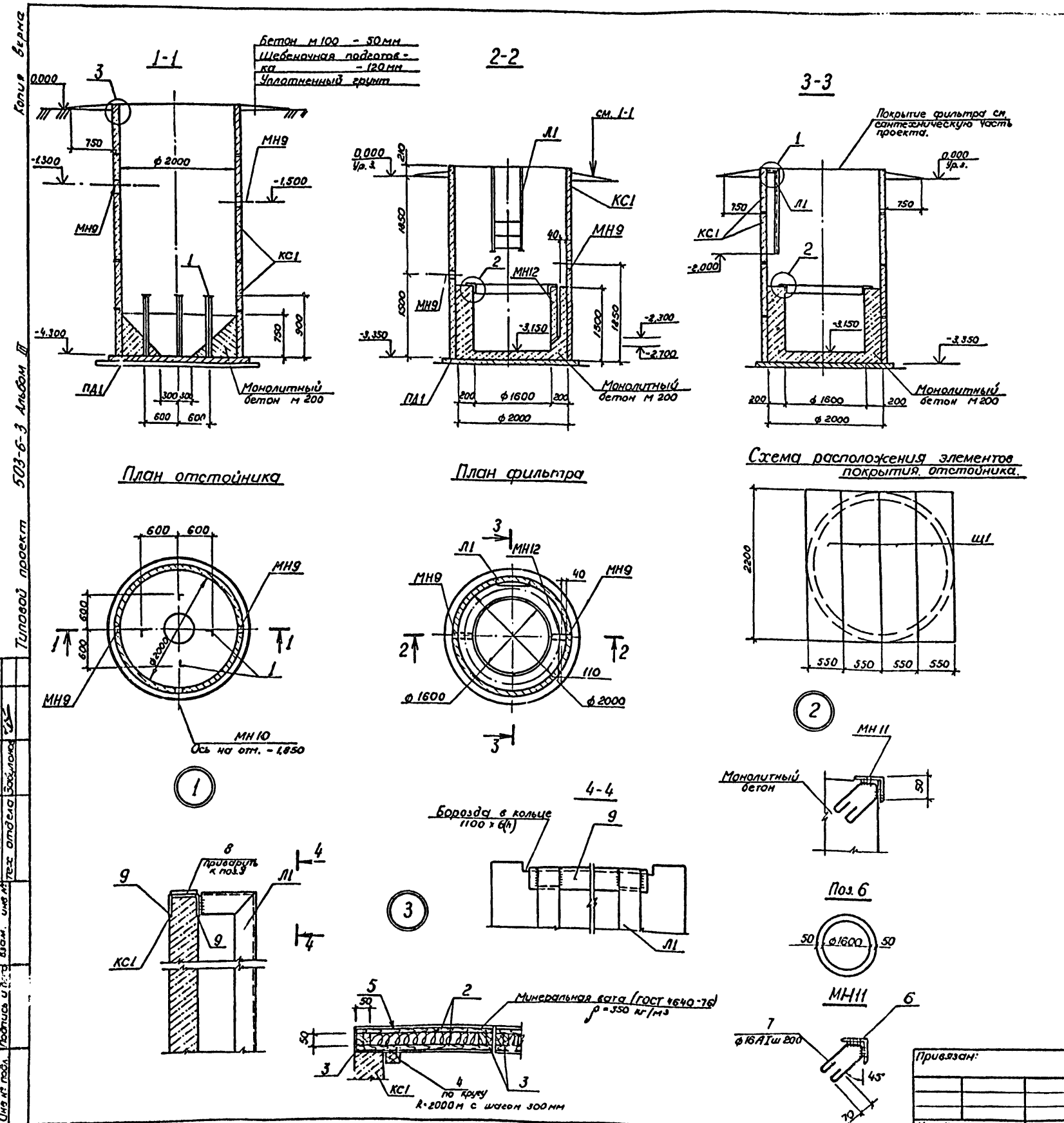
1. ДАННЫЙ Лист читать совместно с чертежом кат-21.
2. Высота установки опорных подушек регулируется подбивкой цементно-песчаным раствором М 50.

Проект	Глобус	<i>[Signature]</i>	503-6-3	кат
Проект	Субалло	<i>[Signature]</i>		
Рук.пр.	Субалло			
И.контр.	Субалло			
И.ч.сек.				
И.ч.отд.	Лаврентьев	<i>[Signature]</i>		
И.инж.	Навигатор	<i>[Signature]</i>		
			СООРУЖЕНИЯ ЛЭС	Листов 22
			Продольные профили трубопровода	ГИПРОНЕФТЕПРОЕКТ РФСФР
				г. Волгоград

Спецификация к схемам расположения элементов сборных конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Отстойник					
КС1	Серия 3.900-3 вып. 7.ч.1	Кольцо стеновое КЦ-20-5	5	1,50 т	
ПА1	То же	Плита днища КЦД-20	1	1,50 т	
МН9	Серия 3.901-5	Сальник Ду 200 с=200 мм	2	15,7 кг	
МН10	То же	" Ду 50 с=200 мм	1	3,3 кг	
	ГОСТ 8509-72	1. L 75x5 с=900 мм	4	5,2 кг	
		Бетон М 200		1,26 м ³	
	ГОСТ 8242-75	2. Доска h=29 мм 550(с)			
		3 Брус 50x50x2200 (с)	2		
		4 Брус 5x50x100 (с)	20		
	ГОСТ 8075-56	5 - б=1 мм		3,2 м ²	
Фильтр					
КС1	Серия 3.900-3 вып. 7.ч.1	Кольцо стеновое КЦ-20-9	4	1,50 т	
ПА1	То же	Плита днища КЦД-20	1	1,50 т	
МН9	Серия 3.901-5	Сальник Ду 200 с=200 мм	2	15,7 кг	
МН11	ГОСТ 8509-72	6. L 50x4 с=5030 мм	1	3,3 кг	
	ГОСТ 5.1459-72	7. ф 6АГ с=400 мм	26	0,1 кг	
МН12	ГОСТ 12536-66	Тр □ 200x110x5 с=1600 мм	1	39,9 кг	
		Бетон М 200		1,87 м ³	
Л1	Серия 1.459-2 вып. 3	Стремянка СГ1	1	41 кг	
	ГОСТ 103-76	8-60x5 с=1000 мм	1	3,7 кг	
	То же	9-80x5 с=1000 мм	2	3,1 кг	

- Данный лист читать совместно с санитарно-технической частью проекта.
- Отверстия в кольцах отстойника и фильтра ф 50, ф 200 пробить по месту. Отверстия после установки сальников тщательно заделать бетоном М 200 на мелком заполнителе.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Боковые поверхности соприкасающиеся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке с Металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
- За относительную отметку 0,000 принят уровень земли, что соответствует отм. по генплану.
- В основании колодезев выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
- Инструкцию по герметизации стыков колодца смотри примечание на листе КЖ-24 п.8.



Разраб.	Болдина	Свант		503-б-3 КЖ
Провер.	Сивалов			
Рук. пр.	Сивалов			
Н.контр.	Фраймович	Л.С.Р.		
Нач. сект.				Автосправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки
Нач. отд.	Ульяновский			Строительный лист 23
Л.инж. пр.	Новиков		26.02	Сооружения АЗС
Привязан:				
Отстойник. Фильтр. Планы на болонмерпродукт РСХР отм. 0,000. Сечения Удм. ГИПРОНЕФТЕТ РАНС 2 Вологда				

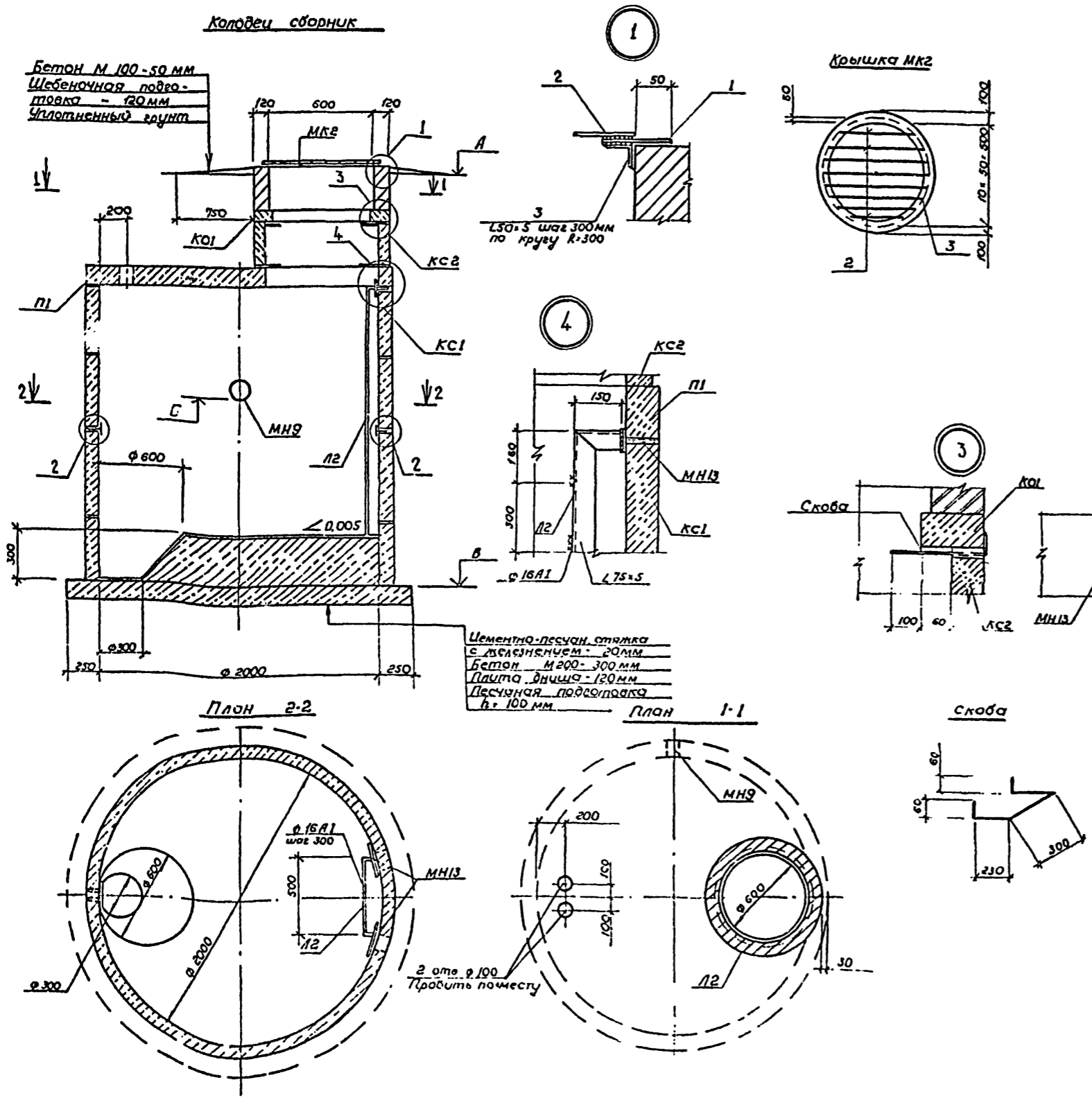
Согласовано:
 Инж. сан. тех. отдела
 Инж. сан. тех. отдела
 Инж. сан. тех. отдела
 Инж. сан. тех. отдела
 Типовой проект 503-б-3 Альбом II
 Копия берма

Спецификация к схемам расположения элементов сварной конструкции

Марка, па.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
		Сборные железобетонные элементы			
КС1	Серия 3.900-3 вып. 7	Кольцо стеновое КС-20-6	4	1,0т	
КС2	То же	Кольцо стеновое КС-7-3	1	0,10т	
П1	"	Плита перекрытия КЧл.1-20-1	1	1,30т	
КО1	"	Кольцо опорное КЧО1	1	0,05т	
ПД1	"	Плита днища КИД-20	1	150т	
		Монолитный бетон			
		М 200		10 м ³	
		Стальные элементы			
1	ГОСТ 103-76	- 100x5	0,18 м ²	1	7,7кг
2	ГОСТ 5.1459-72	φ 16 А1	ℓ. 2400 мм	3	8кг
3	ГОСТ 8509-72	L 50x5	ℓ. 50 мм	7	0,2кг
П2	ГОСТ 8509-72	L 75x5	ℓ. 4800 мм	2	25,7кг
	ГОСТ 5.1459-72	φ 16 А1	ℓ. 500 мм, ш 300	8	0,5кг
Скоба	ГОСТ 5.1459-72	φ 10 А1	ℓ. 900 мм	4	0,6кг
МН13	Серия 3.400-6/76	Закладная деталь МН13		5	1,4кг
МН9	Серия 3.901-5	Сальник Ду 200; ℓ. 200		1	15,7кг

1. Данный лист читать совместно с сантехнической частью проекта.
2. За относительную отметку 0,000 принять уровень земли, что соответствует отметке по генплану.
3. Отверстие после установки сальника тщательно заделать бетоном М200 на мелком заполнителе.
4. Сварку производить электродами 3-42 по ГОСТ 9467-75.
5. Боковые поверхности соприкасающиеся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
6. Металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
7. Внутренние поверхности колодца покрыть эпоксидной мастикой за 2 раза.
8. Замонolithicивание всех стыков выполнить раствором на расширяющемся цементе нормальной твердения. С внутренней стороны стыки между кольцами обклеить двумя слоями гидрозола.

Копия берма
503-6-3
Архив №
Типовой проект
Согласовано:
Имя и должность
Подпись и дата
Имя и должность
Подпись и дата



Цементно-песчан. стяжка
с железными стержнями - 20 мм
Бетон - М 200 - 300 мм
Плита днища - 120 мм
Песчаная подготовка
ℓ. 100 мм

И по генплану	Отметка Н			Глубина укладки трубы
	земли	трубы	дна	
	А	Б	В	

Разработ. Болдина
Провер. Сивалов
Рук. пр. Сивалов
И. контр. Фрацковский
Нац. сект. -
Нац. отп. Лукьяновский
Б. чл. чл. Новикова

503-6-3 КЖ

Автонаправочная станция общезона приямков на 500 запроект автомобилей в сутки

Сооружения АЗС

Колодец - сборник. План по 1-1, 2-2 и Узлы

Стандарт	Лист	Листов
РП	24	

Имя и должность

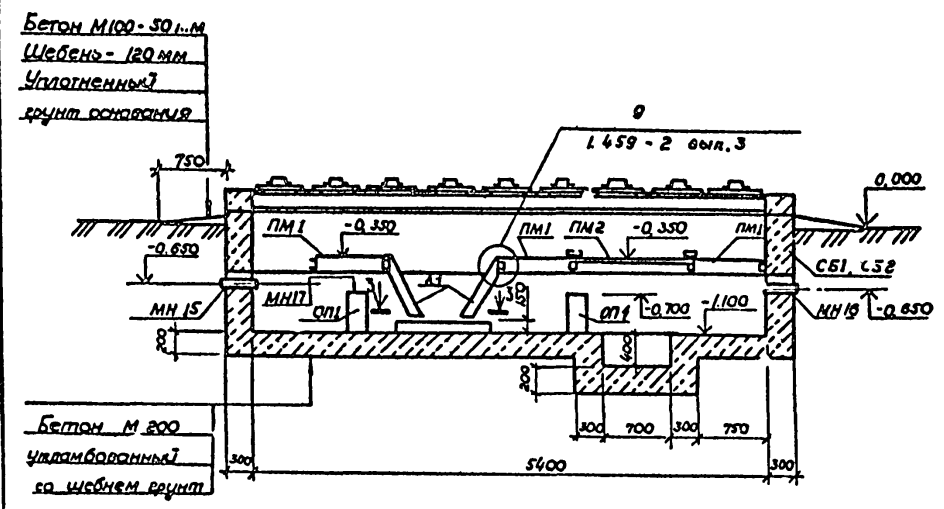
Копия Верха
 Альбом № 503-6-3
 Млгской проект
 Согласовано:
 Имя и дата: Подпись и дата: Исполнитель:

Спецификация к схеме расположения элементов колодца

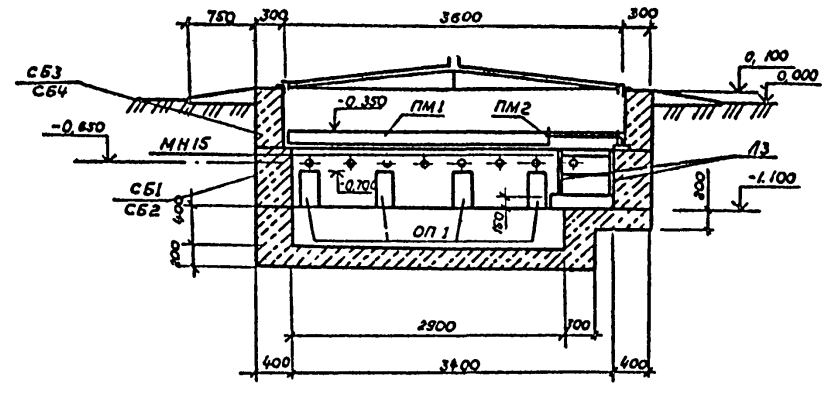
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
Бетонные элементы					
СБ1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС 24.4.6-Т	4	1,30т	
СБ2	То же	" ФБС 12-4.6-Т	2	0,64т	
СБ3	"	" ФБС 24-3.6-Т	6	0,97т	
СБ4	"	ФБС 9.3.6-Т	4	0,35т	
ОП1		Бетон М 200	8	0,016м	
Днище		То же		6,21м ³	
Монолитные участки стен		"		1,51м ³	
Металлические элементы					
ПМ1	Серия 1.459-2 вып.4	Переходная площадка			
		ПВГ 23	3	173,0кг	
ПМ2	То же	Переходная площадка			
		ПВГ 5	1	63,0кг	
Л1	"	Лестничный марш МВГ1	2	30,0кг	
МН15	Серия 3.901-6	Патрубок Ду 80 е. 400	6(6)	3,00кг	
МН16	То же	То же Ду 100 е. 400	4	4,80кг	
МН17	Серия 3.400-6/76	Закладная деталь			
		МУ 1-21	8	120кг	
1	ГОСТ 103-76	- 70x6 е. 200	2	0,62кг	
2	ГОСТ 51459-72	φ 12А1 е. 300	4	0,27кг	
3	ГОСТ 8509-72	L 50x5 е. 200	4	0,75кг	

1. Покрытие колодца см. КЖ-26.
2. Данный лист читать совместно с технологической частью проекта.
3. За относительную отметку 0.000 принят уровень земли, что соответствует отметке по генплану.
4. В спецификации количество закладных деталей МН15 в скобках дано для АЗС-500 1/с.
5. Марку бетона по морозостойкости см. КЖ-1.
6. Боковые поверхности стенок колодца соприкасающихся с грунтом покрыть горячим битумом за 2 раза по колодной битумной грунтовке.
7. Уклоны к прямку выполнить цементно-песчаным раствором.
8. Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
9. Сварку металлических конструкций производить электродами Э-42 по ГОСТ 8467-75

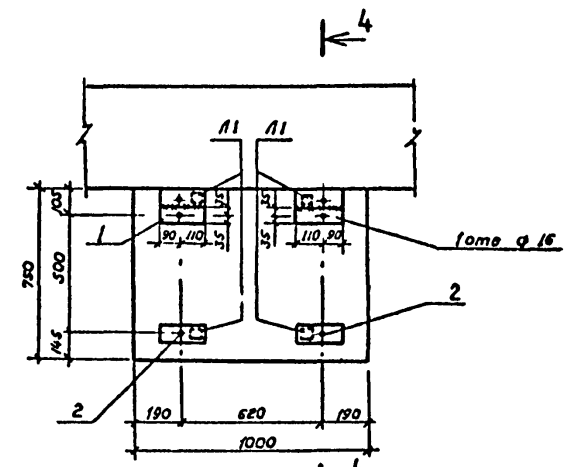
Разрез 1-1



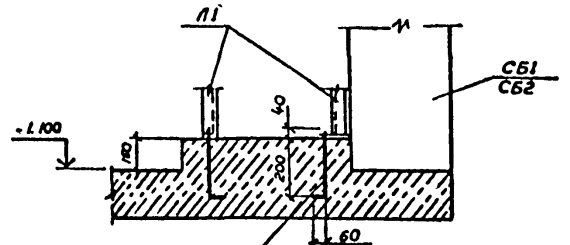
Разрез 2-2



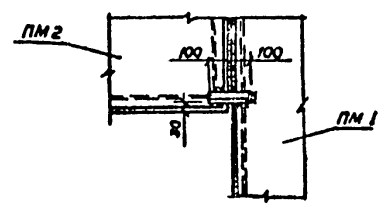
3-3



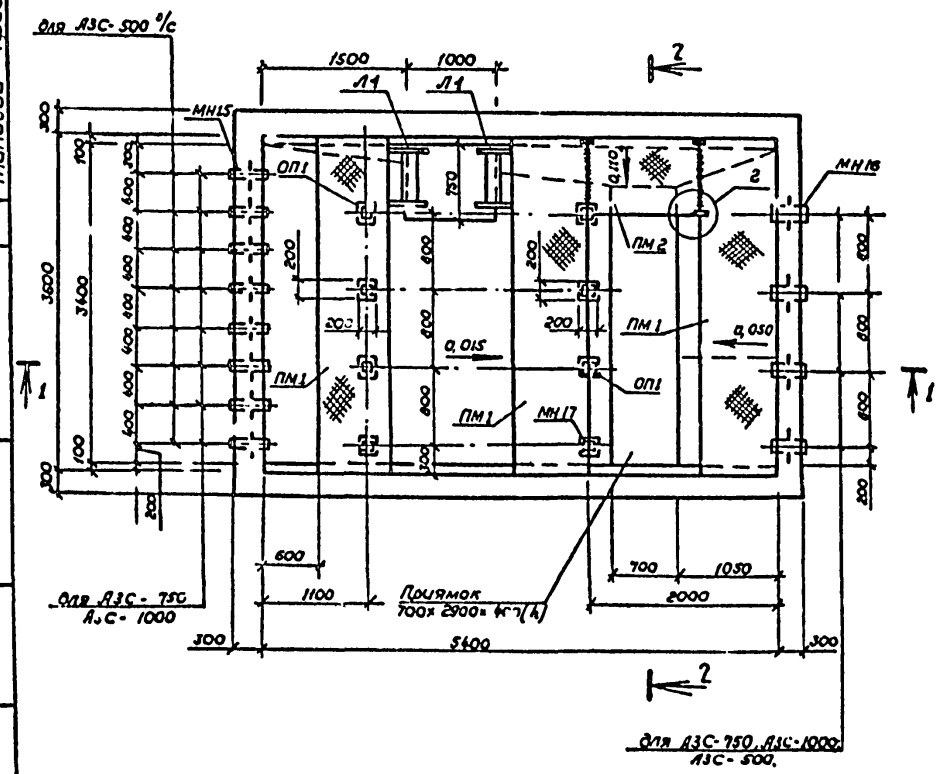
4-4



1



План колодца

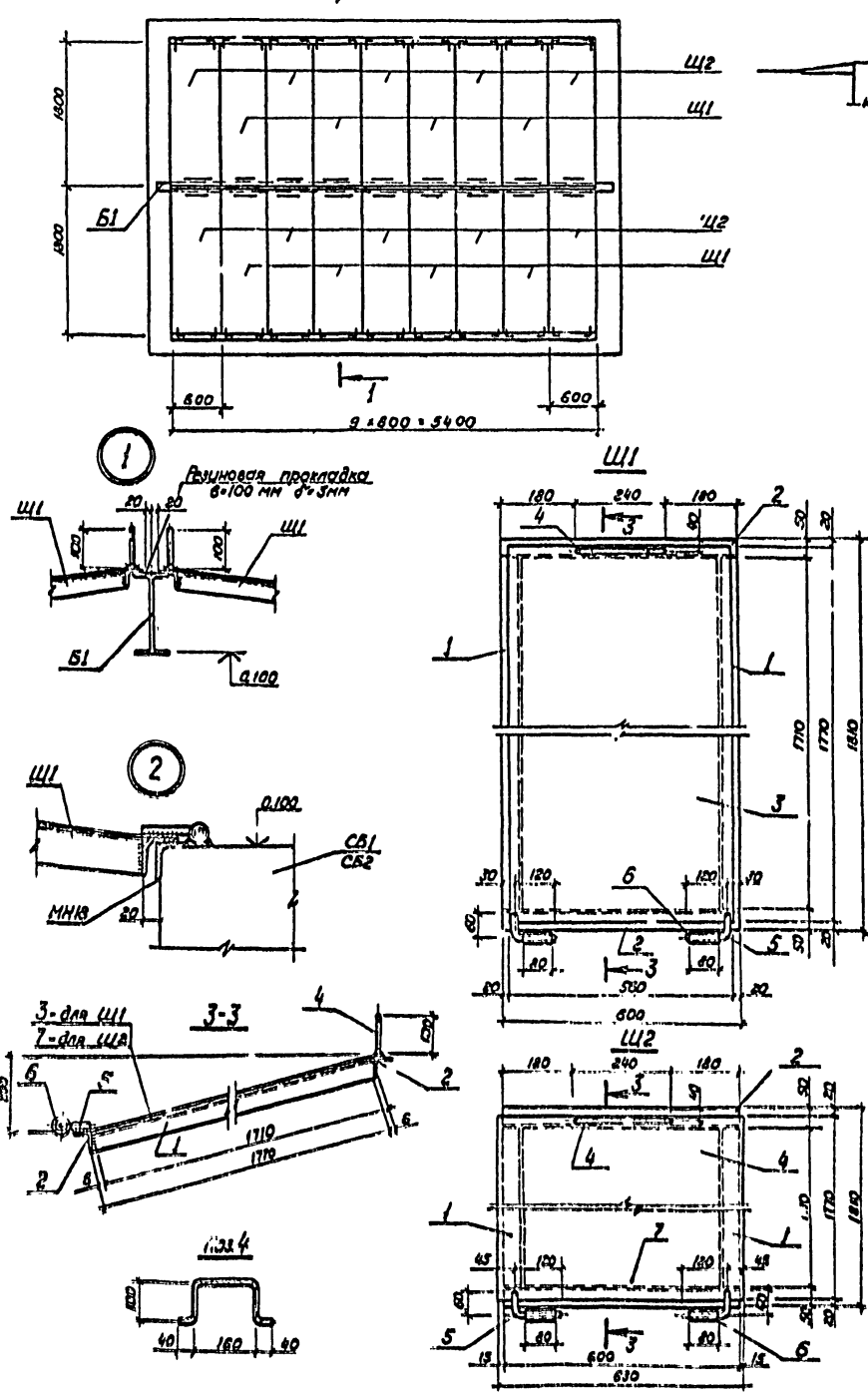


Разраб.	Кривоносова	В.В.		503-6-3 КЖ
Проез.	Моисеев	В.В.		
Руч.вр.	Моисеев	В.В.		
И.контр.	Федотович	А.В.		
Нач.сект.				Автоматическая станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки
Науч.отд.	Альковская	В.В.		СООРУЖЕНИЯ АЗС
Гл.инж.пр.	Новиков	А.В.	06.82	
Привязан				Страницы: РП 25
Имя №				Колодец подключения АЗС к трубопроводу. План. Разрезы 1-1; 2-2.

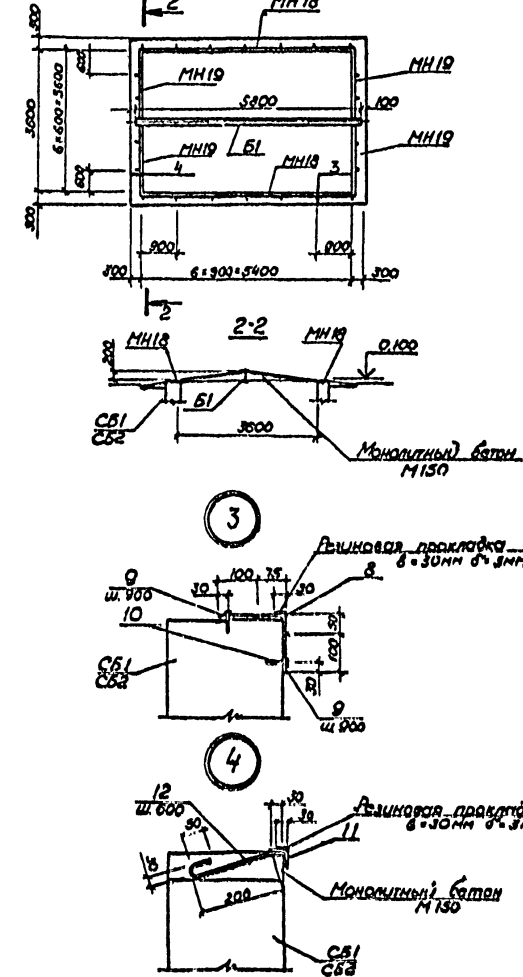
Госкомнормотехпродукт РСФСР
СНДРОНЕФТЕТРАНС
 2 РС.202-28

Копия чертежа
 503-6-3 КЖ
 ТУ 100-001-000-001

Стена расположения элементов покрытия
Схема 1



Стена расположения закладных элементов
(Обрамление колодца). Схема 2



Спецификация к схеме расположения элементов колодца.

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Схема 1					
Щ1			8		
1	ГОСТ 9509-72	Л50х5; С = 1710	2	6,45кг	
2	ГОСТ 8509-72	Л50х5; С = 600	2	2,26кг	
3	ГОСТ 19903-74	- 560х2; С = 1770	1	13,56кг	
4	ГОСТ 5.1459-72	φ 12 А1; Сзаг. = 440	1	0,39кг	
5	ГОСТ 5.1459-72	φ 18 А1; Сзаг. = 200	2	0,40кг	
6	ГОСТ 10704-78	Труба 25х2,5; С = 80	2	0,11кг	
Щ2			10		
7	ГОСТ 19903-74	- 630х2 С = 1770	1	17,31кг	
1, 2, 4, 5, 6		По марке Щ1			
Схема 2					
Б1	ГОСТ 8239-72*	Т 20; С = 5300	1	21,80кг	
МН18			2		
8	ГОСТ 8510-72	Л 75х50х5; С = 5400	1	23,87кг	
9	ГОСТ 103-76	- 50х5; С = 100	7	0,20кг	
10		Дюбель ДГ-ЭП (4,5х5,0)	14		
МН19			4		
11	ГОСТ 8509-72	Л50х5; С = 1370	1	7,05кг	
12	ГОСТ 5.1459-72	φ 6 А1; Сзаг. = 310	2	0,07кг	
		Бетон М 150 Мпр 50		0,216м³	

- Данный лист читать совместно с КЖ-25.
- Поз 3, 7 приварить к уголкам газосваркой, сварку остальных элементов производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по железному сурику.
- В местах соприкосновения металлоконструкций налить резиновые прокладки 6*3,0 мм.
- Марка бетона по морозостойкости уточняется при привязке проекта.

Автор Проект Рук.пр. Инж.конст. Инж.сект. Нач.отд. Лист №	Криштофович Моисеев Моисеев Фраймович — Лутыковский Новиков	Прим. Чит. А.С.Ш. — — — —	503-6-3 КЖ		
Привязан:			Автоматическая станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки		
Имя:			Страна Лист Листов		
			Сооружения АЭС.		
			РП 26		
			Листов 26		
			ГИПРОНЕФТЕТРАНС		

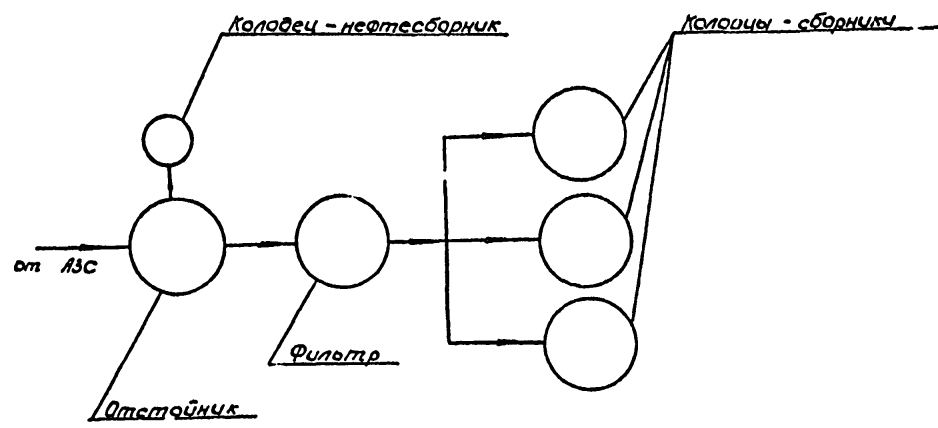
Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
Вкл.1	Общие данные	
Вкл.2	Отстойник. План. Разрезы	
Вкл.3	Фильтр. План. Разрезы	
Вкл.4	Колодец - сборник. План. Разрезы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	
ГОСТ 18694-79	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	
ГОСТ 3826-66*	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками для рас-сева выпущих материалов	
ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячека-панная	
ГОСТ 2217-76	Головки соединительные на-порные для пожарного обору-дования	
ГОСТ 3262-75*	Трубы стальные водогазопро-водные	
ГОСТ 17378-77	Детали трубопроводов бес-шовные приварные из угле-родистой стали на Ру ≤ 10МПа	
	Переходы	
ГОСТ 7792-70*	Болты с шестигранной головкой	
ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные	
	Прилагаемые документы	
1494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	

Схема очистных сооружений



Копия Верна
 Альбом III
 503-6-3
 Миласов
 проект

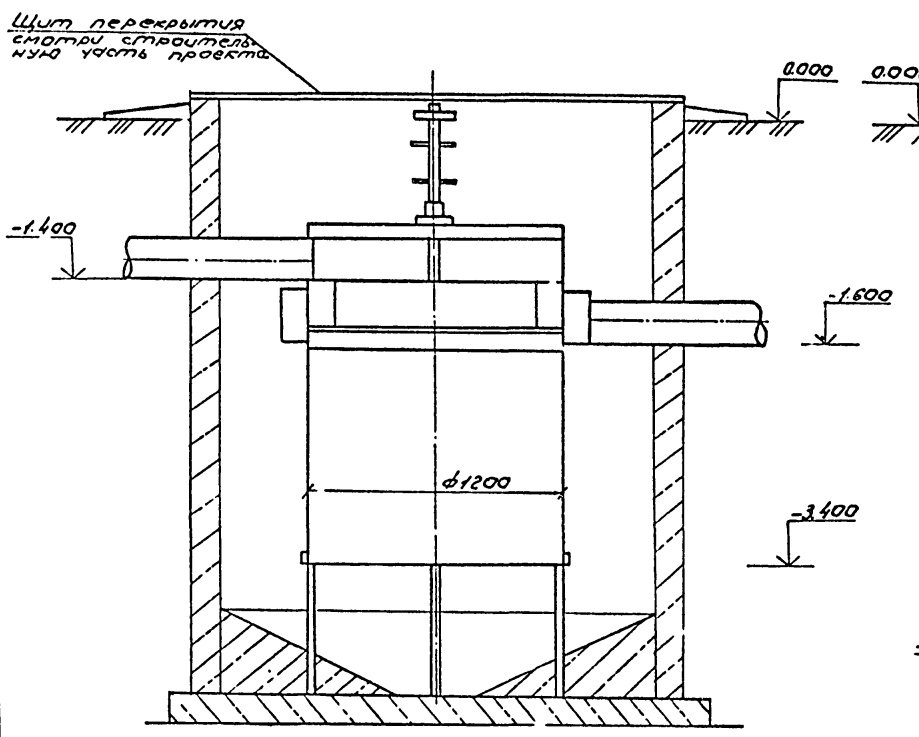
Архитектурно-строительная часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта: *Новиков* Новиков

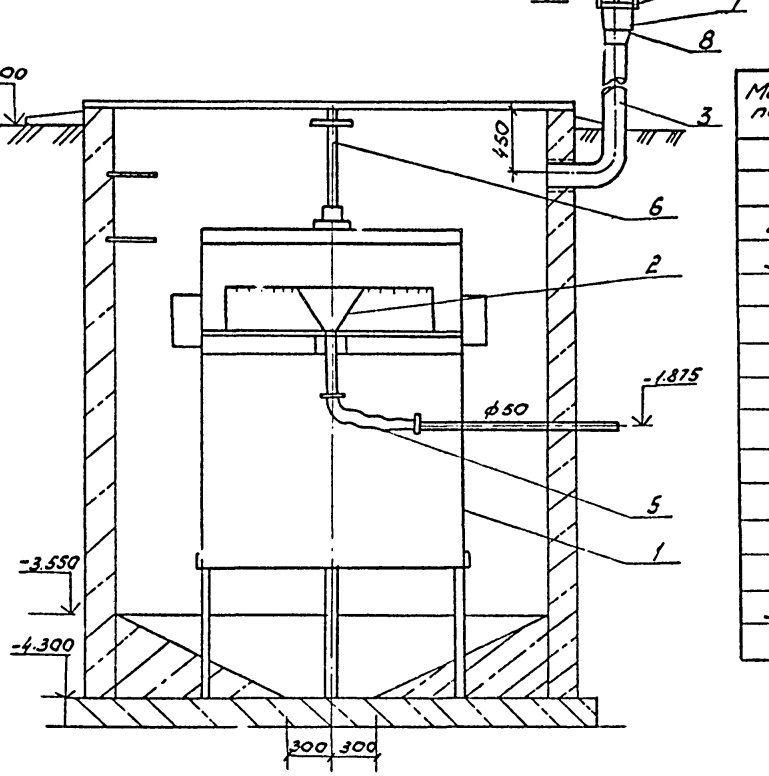
Привязан			
Цена №		503-6-3 ВК	
Разраб	Рисунки	Автопроечная станция общего пользования на 500 автомобилей в сутки	
Проект	Зарубинг		
Рук.пр.	Зарубинг		
И.контр.	Александрова		
На.сект.	Голубев		
И.участ.	Новиков	Стр.	Т.И.
Сооружения АЭС		РП	1 4
Общие данные (начало)		ГИПРОНЕФТЕТРАНС	

Копия верна
 Альбом №
 503-6-3
 Тупогой пр. с. с. т.
 Лист 1 из 1

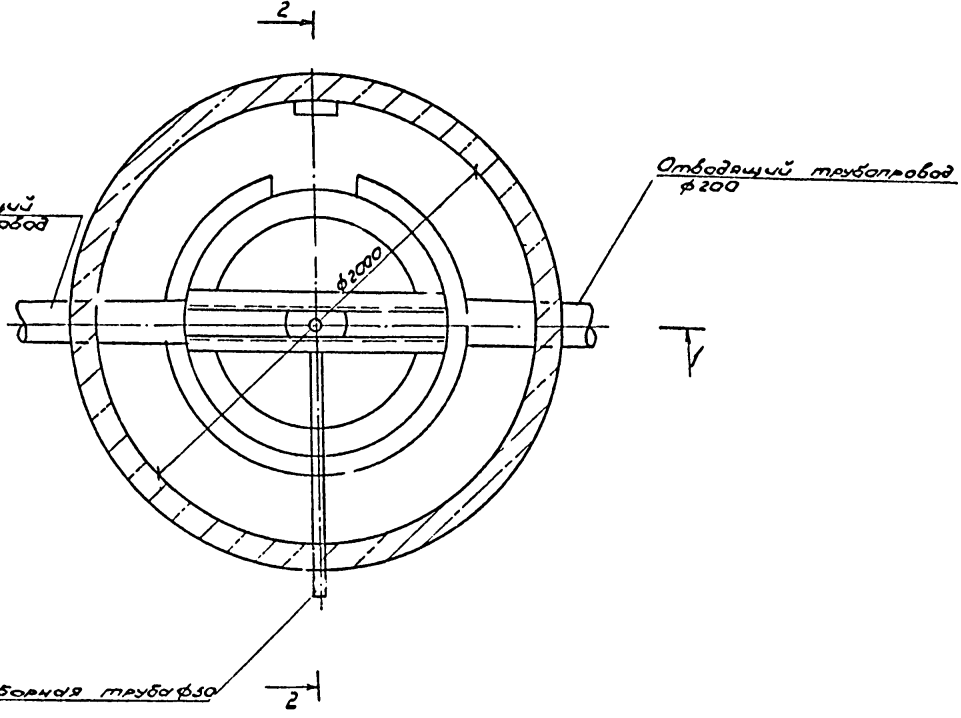
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отст.-100



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
1	ВК01.00.00.05	Полупрозрачная перегородка φ200 ℓ=2040	1	—
2	ВК02.00.00.05	Нефтеоборник φ460 ℓ=550	1	—
3		Труба стальная φ108×4 гост 8732-78 ℓ=2500	1	—
4	Серия 1.У94-32	Зонт ЗК.00.000	1	—
5		Ручка резино-тканевый гост 18698-79 φ50, ℓ=1000	1	—
6	ВК03.00.00.05	Прибор нефтеоборника	1	—
7		Труба стальная φ219×6 гост 8732-78 ℓ=100	1	—
8		Переход κ219×6-108×4 гост 17378-77 ℓ=200	1	—
9		Сетка с ячейками 6×6 №6 гост 3826-66	0,05	м ²

Чертёж на нестандартизированное оборудование отстойника смотри альбом №.

Разраб. Гериллер Ю.И.	Провер. Голуцкий Ю.И.	Рук.пр. Зарудина В.Ф.	Н.Колп. Александров П.И.	Начисел. Голуцкий Ю.И.	Начисел. Завьялов Г.И.	Линзена Нобиков Я.И.	503-6-3	ВК
Продвиган:							Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправочных автоматов	
Уч.в. №:							Сооружения АЭС	Стация лист листов
							Отстойник. План. Разрез 1.	РП 2
							Госкомнефтепродукт РСФСР ГИПРОНЕФТЕТРАЧ 1. Волгоград	

Копия верна

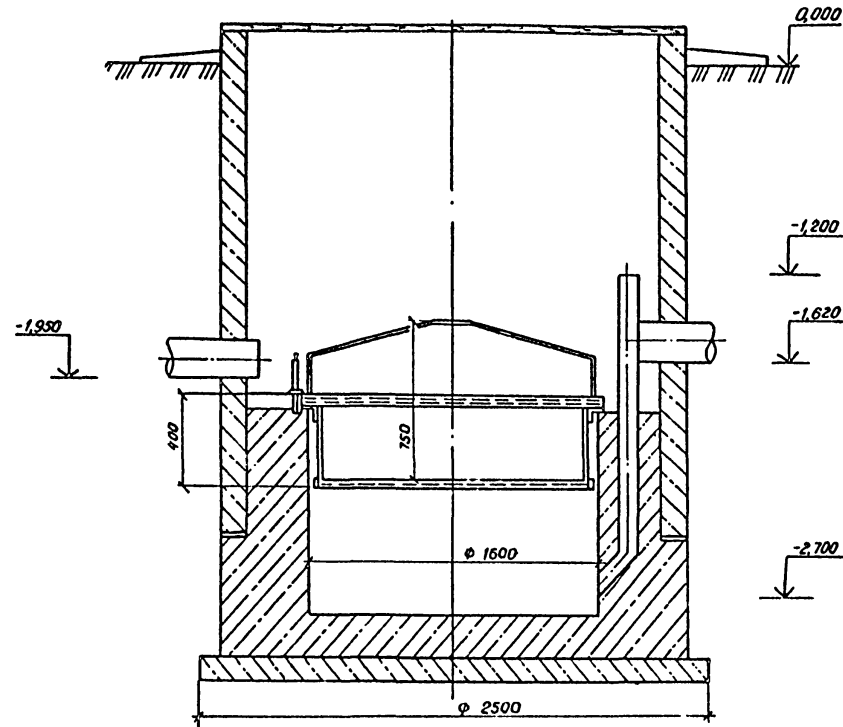
Альбом III

503-6-3

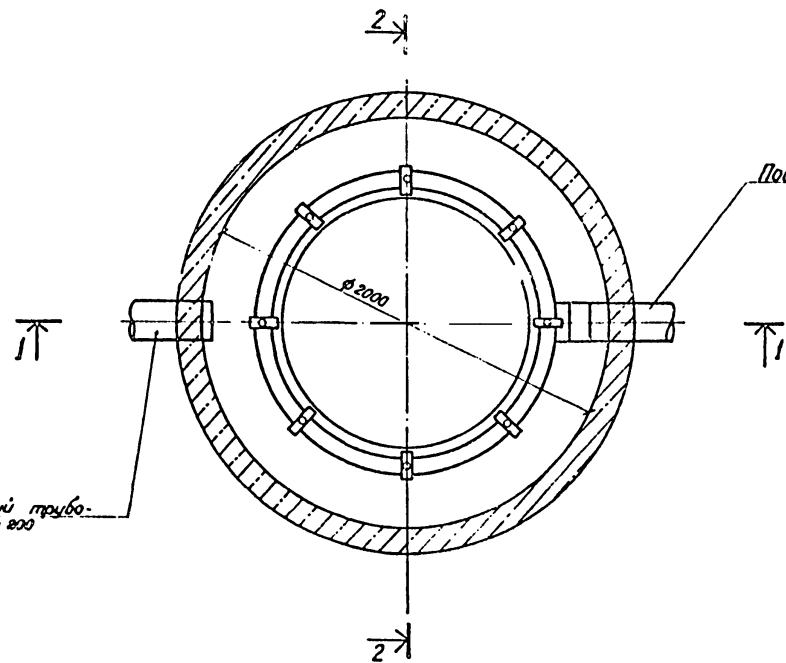
Типовой проект

Имя и подл. Подпись и дата

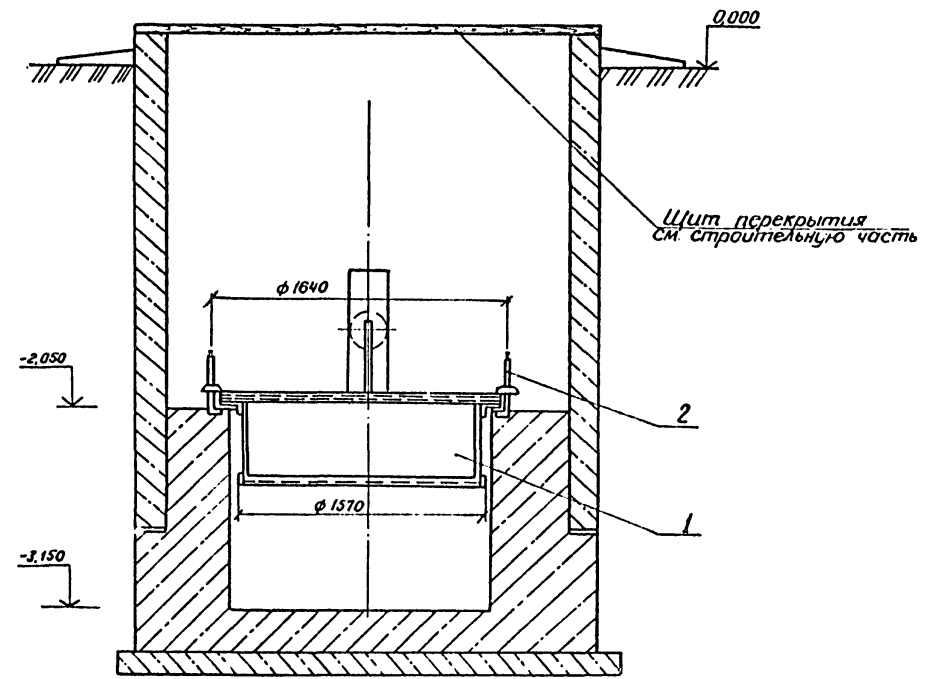
Разрез 1-1



План на отм. -1,200



Разрез 2-2

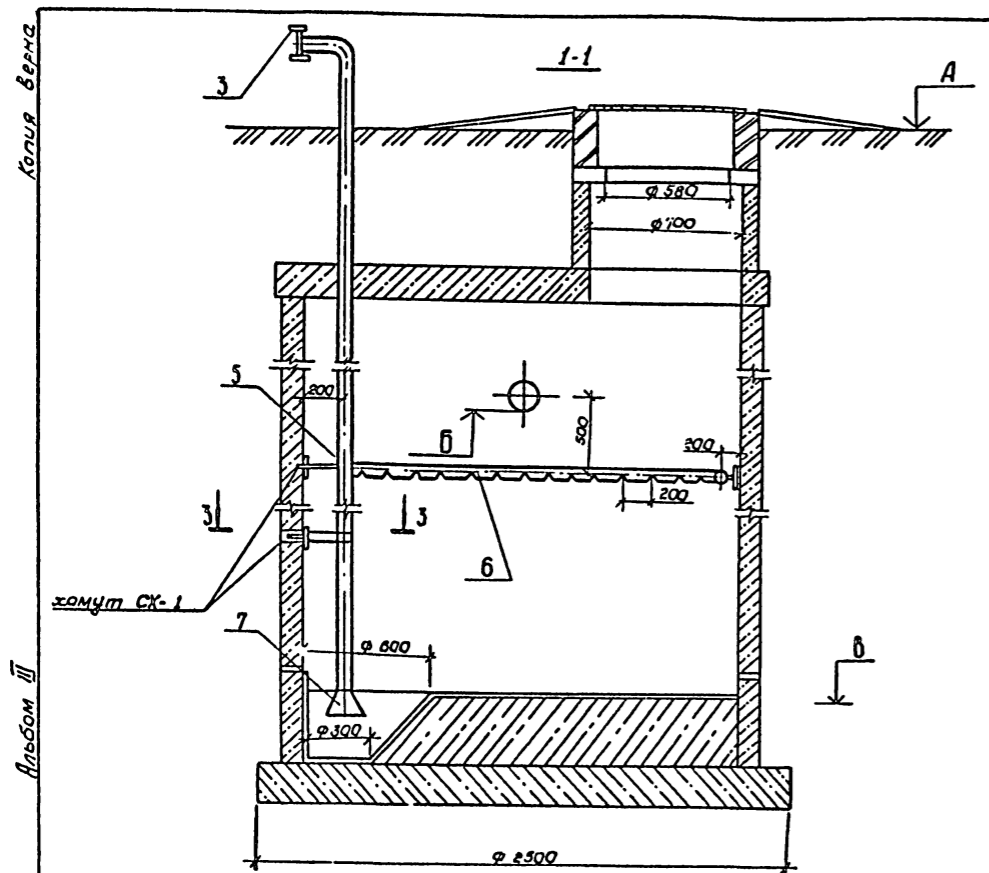


Спецификация

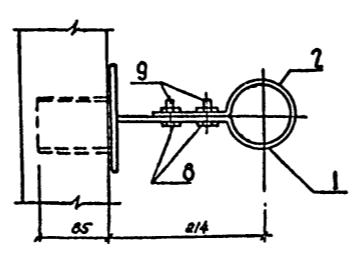
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
1	ВК 04.00.00 СБ	Фильтр φ 1510			
		h = 400	1	—	
2	ВК 05.00.00 СБ	Прим.м.м	8		

1. Чертежи на нестандартизированное оборудование см. альбом IV.
2. Смену загрузки следует производить при наличии в очищенных стоках концентрации нефтепродуктов больше расчетной.

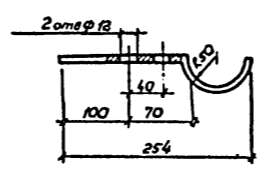
Разраб. Верлигер	Проч. Гинч	503-6-3	ВК	Автозаправочная станция общего пользования на 500 заправок автомобилей в сутки		
Проект. Голустьян	Проект. Голустьян					
Рук. гр. Зарубина	Инж. Зарубина					
Н.контр. Александров	Инж. Александров					
Нач. сект. Голустьян	Инж. Голустьян	Сооружения АЗС.			Станд. Лист	Листов
Нач. отд. Забуланов	Инж. Забуланов				РП	3
Инж. Ковиков	Инж. Ковиков	Фильтр План. Разрезы			Госкоминформпродукт КОО ГИПРОНЕФТЕТРАНС г. Волгоград	



3-3
Стальной хомут СХ1



пас. 1
М 1:10



пас. 2
М 1:10

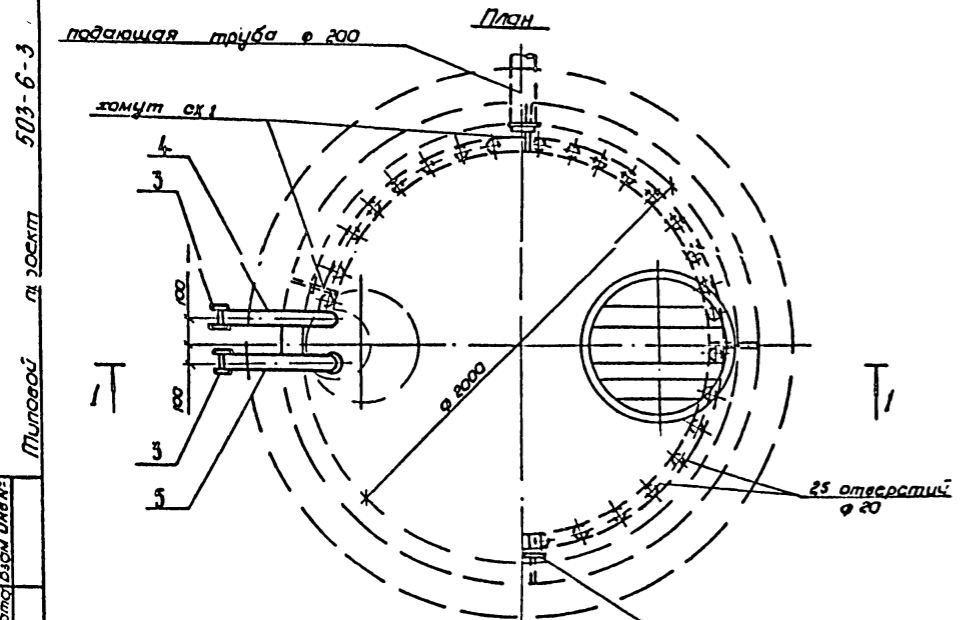
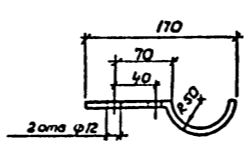


Таблица привязок

№ по ген-плану	Стметки (м)			Глубина укладки трубы "h"
	земли "А"	трубы "Б"	дна "В"	

Спецификация

Марка, пас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
1		Полухомут			
		Полоса 4*40 ГОСТ 103-76	5	0,5	оцинков.
		Полоса 5*3 ГОСТ 535-79			
2		Полухомут			
		Полоса 4*40 ГОСТ 103-76	5	0,4	---
		Полоса 5*3 ГОСТ 535-79			
3		Головка соединительная ГР-80 ГОСТ 2217-76	2	0,38	
4		Напорная труба из стальных водопроводных оцинкованных труб 219*6-89*4	1	25,02	
		В. 3000 ГОСТ 3262-75*			
5		Всасывающая труба из стальных водопроводных оцинкованных труб 219*6-89*4	1	37,53	
		В. 4500 ГОСТ 3262-75*			
6		Труба перфорированная из стальных водопроводных оцинкованных труб 219*6-89*4	1	41,7	
		В. 5000 ГОСТ 3262-75*			
7		Переход 219*6-89*3,5	1	4,2	оцинков.
		ГОСТ 17378-77			
8		Болт М10 ГОСТ 7798-70*	10	0,04	---
9		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	10	0,011	---

1. Спецификация дана на один колодец - сборник.
Всего колодцев-сборников - 3 шт

Шкал. № 1000. Подпись и дата. Взам инв. №

Разработчик: Рукина	Секция: 503-6-3	ВК
Проверка: Герлингер	Лист: 4	
Рис. кр.: Зарубина		
И. контр.: Александров		
И. уч. пр.: Новиков		

503-6-3 ВК

Литоматериальная станция общерайонного пользования на 500 заправок автомобилей в с/тпк

Страница 4

Лист 4

СООРУЖЕНИЯ ИЭС

Колодец-сборник

План, разрезы, спецификация.

Госкоминформационный центр Роснефть

СНПР НЕФТЬ ГРАЖДАНСКОЕ ВОЛОГОРСКОЕ

Привязки

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТП
630004 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
выдано в печать: 4^я VII 1983г.
Заказ Т-1225 Тираж 3000