

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ
ГРАЖДАНАМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
НА 1 0 постов

/В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ/

АЛЬБОМ 3

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-57С.88

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ
ГРАЖДНАМ, ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ
НА 10 ПОСТОВ

/в лмк комплектной поставки/

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ:

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка.
	ТХ	Технология производства.
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения.
АЛЬБОМ 3	КМ	Конструкции металлические.
АЛЬБОМ 4	КЖ	Конструкции железобетонные.
АЛЬБОМ 5		Стальные арматурные и закладные изделия.
АЛЬБОМ 6	ОВ	Отопление и вентиляция.
	ВК	Внутренний водопровод и канализация.
АЛЬБОМ 7	ЭО	Электрическое освещение.
	ЭМ	Силовое электрооборудование.
	СС	Связь и сигнализация.
	ЛЮВ	Двуматризация.
АЛЬБОМ 8		Техническая документация для заводов-изготовителей.
АЛЬБОМ 9		Двуматрическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 10	СО	Спецификации оборудования. Часть 1,2.
АЛЬБОМ 11	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Часть 1,2.

РАЗРАБОТАН

Ленинградским филиалом
института "ГИПРОАВТОТРАНС"

Главный инженер

Крыков В.Г.

Главный инженер проекта

Мариничев А.Ю.

© СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

Утвержден и введен в действие
Минавтопром СССР
протокол №23 от 20.06.88 г.

Содержание альбома

Альбом 3

ТП 503-4-57с.88

Лист	Наименование	стр.
	Содержание альбома	
1.	Общие данные (начало).	3
2.	Общие данные (продолжение).	4
3.	Общие данные (окончание).	5
4.	Техническая спецификация металла (начало)	6
5.	Техническая спецификация металла (продолжение).	7
6.	Техническая спецификация металла (продолжение)	8
7.	Техническая спецификация металла (продолжение).	9
8.	Техническая спецификация металла (окончание).	10
9.	Схемы расположения колонн и стоек наружного фахверка.	11
10.	Схемы расположения структурных блоков покрытия консолей и рамок в осях 3-9.	12
11.	Схемы расположения ригелей, прогонов и рамок в осях 1-3, 9-11. Разрезы	13
12.	Схема расположения настила покрытия в осях 3-9. Разрезы. Узлы.	14
13.	Схемы расположения настила покрытия в осях 1-3, 9-11. Разрезы. Узлы.	15
14.	Схема расположения путей подвесных кранов в осях 5-9. Разрезы.	16
15.	Схема расположения стоек внутреннего фахверка	17
16.	Разрезы 1-1...3-3, 5-5...7-7.	18
17.	Разрезы 4-4, 8-8...11-11.	19
18.	Разрезы 12-12...32-32.	20
19.	Схемы расположения ригелей фахверка в осях 11-1 по оси Ж; в осях 1-11 по оси А, в осях Ж-А по оси I.	21
20.	Схемы расположения ригелей фахверка в осях АЖ по оси И; в осях А-Ж по оси 9; в осях Ж-А по оси 3; Р2, Р3, Р17...Р20.	22
21.	Узлы 1, 2.	23
22.	Узлы 3...5.	24
23.	Узлы 6...8, 9, 1.	25
24.	Узлы 9, 10.	26

Лист	Наименование	стр.
25.	Узлы 11, 12.	27
26.	Узлы 13...16, 41, 42.	28
27.	Узлы 17, 18.	29
28.	Узлы 19...21.	30
29.	Узлы 22...25.	31
30.	Узлы 26...29.	32
31.	Узлы 30...32.	33
32.	Узлы 33...36.	34
33.	Узлы 37...40.	35
34.	Узлы 43...46.	36
35.	Узлы 47...51.	37
36.	Узлы 52...54.	38
37.	Узлы 55...60, 92	39
38.	Узлы 61...65.	40
39.	Узлы 66...69.	41
40.	Узлы 70...75.	42
41.	Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа.	43
42.	Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа. Узлы 93...97.	44
43.	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздухопроводов в осях А-Г по оси 9; в осях Г-Б по оси 3. Узлы. (лист 1)	45
44.	Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздухопроводов в осях А-Г по оси 9; в осях Г-Б по оси 3. Узлы. (лист 2)	46
45.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Разрезы.	47
46.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	48
47.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	49
48.	Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Узлы.	50
49.	Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Разрезы.	51
50.	Схемы расположения конструкций и профилированного листа козырька. Узлы.	52

Лист	Наименование	стр.
51.	Схемы расположения элементов монтажных узлов.	53
52.	Схема расположения ригелей для кирпичных перегородок. Разрезы 1-1...15-15.	54
53.	Узлы 76...80.	55
54.	Узлы 81...87.	56
55.	Узлы 88...90.	57
56.	Схема расположения конструкций площадки на стп. 2000. Разрезы.	58
57.	Схема расположения конструкций площадки на стп. 2000. Узлы.	59
58.	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	60

И.В. П. 1991 | Проект и чертеж | И.В. П. 1991

Таблица нагрузок

Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка кгс/м ²	Коэф-т надежности по нагрузке	Коэф-т надежности по сроку службы	Коэф-т учета сейсмичности	Расчетная нагрузка кгс/м ²	Примечание
1 Покрытие в осях 3-9						
1.1 Постоянные нагрузки						
1.11 Структурная плита типа "Москва"	22	1.05	0.95		22	22
1.12 Профнастил Н57-750-0.8	9	1.05	0.95		9	9
1.13 Кровля						
1.131 Пароизоляция - слой рубероида на битумной мастике	4	1.2	0.95		5	5
1.132 Утеплитель - минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$						
1.133 При $h = 80 \text{ мм}$	16	1.3	0.95		20	20
1.134 При $h = 120 \text{ мм}$	24	1.3	0.95		30	30
1.135 Гидроизоляционный ковер 4 слоя рубероида на битумной мастике	16	1.3	0.95		20	20
1.135 Защитный слой гравия $\rho = 2000 \text{ кг/м}^3, h = 10 \text{ мм}$	20	1.3	0.95		25	25
1.137 Итого по пунктам 1.11... 1.133 и 1.135... 1.136	87				101	101
1.138 Итого по пунктам 1.11... 1.132 и 1.134, 1.137	95				111	111
1.2 Временные нагрузки						
1.21 Снеговая для II района	70	1.4	0.95	0.5	47	93
1.22 Ветровая для III района	38	1.4			53	53
1.23 Крановые нагрузки	55	1.1	0.95	0.9	52	58
1.24 Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	70	1.2	0.95		80	80
1.3 Всего по пунктам 1.137 1.21, 1.24	227				228	274
1.4 Всего по пунктам 1.138 1.21 и 1.24	235				238	284
1.5 Всего по пунктам 1.23, 1.3	286				285	337
1.6 Всего по пунктам 1.4; 1.23	290				290	342

Продолжение

№ п.п.	Наименование нагрузки	Нормативная нагрузка кгс/м ²	Коэф-т надежности по нагрузке	Коэф-т надежности по сроку службы	Коэф-т учета сейсмичности	Расчетная нагрузка кгс/м ²	Примечание
2	Покрытие в осях 1-3 и 9-11						
2.1	Постоянные нагрузки						
2.11	Балки	13	1.05	0.95		13	13
2.12	Прогоны	7	1.05	0.95		7	7
2.13	Профнастил Н57-750-0.8	9	1.05	0.95		9	9
2.14	Кровля						
2.141	Пароизоляция: 1 слой рубероида по битумной мастике	1	1.2	0.95		5	5
2.142	Утеплитель - минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$						
2.143	То же при $h = 80 \text{ мм}$	16	1.3	0.95		20	20
2.144	То же при $h = 120 \text{ мм}$	24	1.3	0.95		30	30
2.145	Гидроизоляционный ковер 4 слоя рубероида на битумной мастике	16	1.3	0.95		20	20
2.146	Защитный слой гравия $\rho = 2000 \text{ кг/м}^3, h = 10 \text{ мм}$	20	1.3	0.95		25	25
2.147	Итого по пунктам 2.11... 2.143; 2.145... 2.146	85				99	99
2.148	Итого по пунктам 2.11... 2.142; 2.144... 2.146	93				109	109
2.2	Временные нагрузки						
2.21	Снеговая для II района	70	1.4	0.95	0.5	47	93
2.22	Ветровая для III района	38	1.4			53	53
2.23	Инженерное оборудование (светильники, трубопроводы и пр.)	70	1.2	0.95		80	80
	Всего по пунктам 2.147; 2.21 и 2.23	225				226	272
	Всего по пунктам 2.148; 2.21 и 2.23	233				232	278

Схема нагрузок

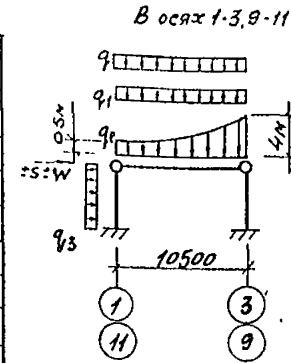


Схема нагрузок

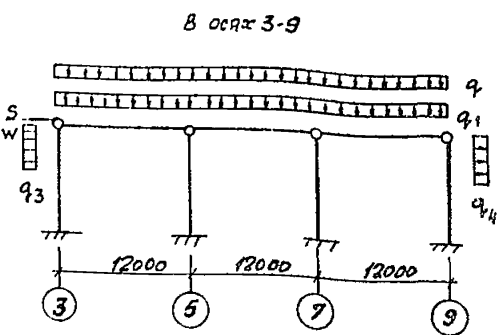
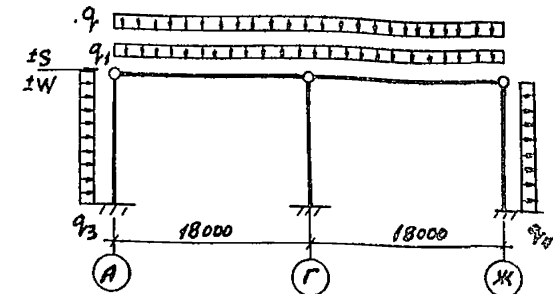


Схема нагрузок в осях А-Ж.



- q Постоянная нагрузка
- q1 Снеговая нагрузка без снегового мешка
- q2 Снеговая нагрузка со снеговым мешком
- q3 Ветровая нагрузка (напор)
- q4 Ветровая нагрузка (отсос)
- W Сосредоточенная ветровая нагрузка
- S Горизонтальная сейсмическая нагрузка

Инв. № 110/87 Лодыжский и Вяткина

Привязан:

ИНВ. №

ТН 503-4-57 с.88 - КМ		
Станция технического обслуживания легловых автотранспортов, принадлежащих транспортным предприятиям, для обслуживания автотранспорта в зимний период эксплуатации на территории		
Зам. дир. Н. Кондратьев	Гл. инж. В. Воробей	Инж. В. Воробей
Нач. отд. Н. Кондратьев	Инж. Чиркова	Инж. Чиркова
Инж. Волынец	Инж. Волынец	Инж. Волынец
Инж. Ручко	Инж. Ручко	Инж. Ручко
Инж. Сорока	Инж. Сорока	Инж. Сорока
Производственное здание		Станд. Лист 2
Общие данные (продолжение)		ИИИПРОЕКТАВКОНСТРУКЦИЯ

Общие указания

1. Основной комплект рабочих чертежей типового проекта «Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки на 10 постов, разработан на основании исходных данных, приведенных в документах АР.

2. Несущие конструкции разработаны для строительства зданий, размещаемых:

по весу снегового покрова во II снеговом районе, 70 кг/м² по скоростному напору ветра в III ветровом районе, 38 кг/м по температурным показателям наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку - 20°C

рельеф местности - спокойный (II категория по сейсмическим свойствам) сейсмичность района - 8 баллов,

3 За отметку 0.000 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке

4. Основные расчетные положения и нагрузки

4.1. Стальные конструкции и их расчет должны удовлетворять требованиям СНСВ 384-76 "Строительные конструкции оснований Основные положения по расчету, СНиП 2.01.07-85, Нагрузки и воздействия" с обязательным приложением 5, СНиП II-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования с учетом положений и других исходных данных, принятых по соответствующим типовым сериям на примененные в проекте конструкции, а также с учетом технологических нагрузок от оборудования, светильников, воздухопроводов и других (см таблицу нагрузок), СНиП II-7-81, Строительство в сейсмических районах.

5. Характеристика здания и основные конструктивные решения.
5.1. Все основные несущие конструкции каркаса здания запроектированы с максимальным применением типовых элементов конструкций и типовых унифицированных решений.

5.2. Производственный корпус - отапливаемое здание размером в плане по осям 36*57 м состоит из:

5.2.1. Двухпролетного, пролетами по 18 м одноэтажного блока в осях А-Ж и 3-9 размером в плане 36*36 м высотой 4,8 м до низа конструкций покрытия. Покрытие из структурных блоков 12*18м (типа «Москва») опирающихся на стальные колонны, шаг колонн - 12 м.

5.2.2. Однопролетных блоков длиной по 35 м в осях 1-3 и 9-11 с рамами пролетами 10,5 м и высотой до низа конструкций от 3,45 м до 3,60 м, расположенных с шагом 6 м.

5.3. Кровля рулонная по листам из профилированного настила закрепленного на прогонах в осях 1-3 и 9-11 и непосредственно к верхним поясам структурных блоков в пролетах в осях 3-9 и А-Ж

5.4. Уклон кровли для зданий в осях 1-3 и 9-11 обеспечивается постановкой в поперечном направлении разных по высоте колонн.

5.5. В осях 5-7 пролета АГ и в осях 5-9 пролета ГЖ здание оборудовано подвесными электрическими обмоточными кранами по ГОСТ 7890-84 грузоподъемностью 1т пролетами 15 м.

5.6. Наружное стеновое ограждение из стеновых панелей закрепляется к ригелям фляверка, опирающимся на стойки фляверка.

5.7. Внутри здания размещены различные по назначению помещения, разделенные между собой панельными из сборного железобетона или гипсобетона перегородками. Отдельные помещения разделены кирпичными перегородками

5.7.1. Перегородки закреплены к металлическим стойкам внутреннего фляверка. Стойки шарнирно опираются на фундаменты и закрепляются к конструкциям покрытия

5.8. Устойчивость несущего каркаса здания обеспечена жестким защемлением колонн в фундаментах и горизонтальными диафрагмами жесткости за счет крепления профнастила в каждой балке.

5.8.1. Устойчивость в продольном направлении обеспечивается постановкой вертикальных связей между колоннами и стойками.

5.9. На участке, ограниченном осями 9,10,11 в пролетах АБ и БВ проектом предусмотрено устройство легкосбрасываемой кровли для обеспечения устойчивости каркаса здания на этом участке предусмотрено устройство горизонтальных связей.

6. Материал конструкций

6.1. Структурных блоков типа «Москва»
Элементы верхних поясов двутаврового сечения - сталь 14Г2-Б по ГОСТ 19281-73.

Элементы углового сечения от 180*6 до 1200*14 сталь 14Г2 по ГОСТ 19281-73.

Элементы углового сечения от 163*5 до 175*5 сталь ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71

Распределительных балок для крепления стоек фляверка, дефлекторов и водосточных воронок - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.

Фасонки и прочие листовые детали, кроме фланцев сталь ВСтЗсп5 по ГОСТ 380-71.

Фланцы стыка нижних поясов из листовой горячекатанной стали для фланцевых соединений по ГОСТ 19903-74 сталь 09Г2С-15 по ГОСТ 19282-73.

6.2. Стволов основных колонн каркаса здания из двутавров с параллельными гранями полок - сталь 14Г2-Б по ГОСТ 19282-73. Опорная плита оголовка колонны - сталь 09Г2С-Б по ГОСТ 19282-73 ребра - сталь ВСтЗсп5-1 ГОСТ 380-71.

Опорные плиты баз и ребра - сталь 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73. Связи по колоннам:

Стержни из прокатной угловой стали - сталь 09Г2С-Б ГОСТ 19282-73. Фасонки и другие элементы сталь ВСтЗпс6-1 по ГОСТ 380-71.

6.3. Стволов колонн в пролетах 1-3 и 9-11 из двутавров с параллельными гранями полок - сталь ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71.

Опорные плиты баз и оголовков колонн - сталь ВСтЗсп5-1 по ТУ 14-1-3023-80

Фасонки и др. элементы - сталь ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80

6.4. Материал на нелишние конструкции основного каркаса и др. элементов приведен в технической спецификации стали и ведомостях опорных усилий на соответствующих листах схем расположения элементов.

6.5. Материал для сварки применять в соответствии с таблицей - 55 СНиП II-23-81, указаний на отдельных листах проекта и типовых серий

6.5.1. Все болты класса прочности 5,6 нормальной точности, кроме оговоренных в сериях и на листах проекта. Материал болтов применять в соответствии с табл 57 СНиП II-23-81, а также требований и указаний, приведенных на отдельных листах проекта

7. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии». Все конструкции грунтовать двумя слоями грунтовок ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 и окрасить двумя слоями лака ПФ-170 по ГОСТ 15907-70 с 10...15% алюминиевой пудры по ГОСТ 5494-71. Окончательную окраску выполнять по указаниям, приведенным в документах АР

8. Изготовление и монтаж металлоконструкций.

Монтаж конструкций выполнять по проекту производителя работ, разработанному специализированной организацией с учетом требований СНиП III-18-75, Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ, требований и указаний настоящего проекта, а также пояснительных записок к примененным в проекте сериям.

* Заполняется при привязке проекта

ТП-503-4-57С-ВВ-КМ

станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов

Привязан	Зам дир	Глусятян	Иванов	Производственное здание	Сталь	Лист	Листов
	Исполн	Грибова	Сид		РП	3	
	Н.контр	Чиркова	Иван	Общие данные (окончание)	СНИИПроектЛегкКонструкция		
	Гл.контр	Воловик	Иван				
	Рук.близ	Рунова	Иван				
ИНВ.№	ИИЭС	Сорока	Иван				

Вид профиля Гост, тч	Марка металла, гост	Обозначение и размер профиля, мм	NN п/п	Код			Кол- чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем, т)				Заполня- ется ВЦ				
				Матери- ал	Вид	Размер			Блоки покры- тия Москва	Колон- ны	Балки покры- тия	связи по колон- нам	Конструкция покрытия		Фаяверк		Кирпич перего- родок	Вспомо- гатель- ные элемен- ты	Подвес- ные обору- дование		По документам АР			I		II	III	IV	
													Прого- ны	Профил- настил	Стой- ки	риге- ли					Стено- вые ог- ражде- ние	Пере- город- ки	Воро- та						
Типовые конструкции																													
Окна с перелетами из гнутосварных стальных профилей и механизмы открытия сер. 1.436.3-21		отд. 60.12-2-пс	28				7																0.59	0.59					
		отд. 48.18-2	29				7																0.67	0.67					
		отд. 24.18-2	30				8																0.39	0.39					
		отд. 20.18-2	31				5																0.23	0.23					
		отд. 30.18-2	32				2																0.11	0.11					
		отд. 60.12-2 пс	33				17																0.90	0.90					
	Итого		34																			2.89	2.89						
Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке серия 1.431.9-25			35																						0.65	0.65			
	Итого:		36																						0.65	0.65			
Перегородки панельные одноэтажных зданий промышленных предприятий для районов сейсмичности 7, 8 и 9 баллов серия 1.431.9-27с			37																						0.63	0.63			
	Итого:		38																						0.63	0.63			
Ворота распашные складчатые серия 1.435.2-20		РСВ 3,6-3,6	39				8																		5.75	5.75			
	Итого:		40																						5.75	5.75			
Стальные лестницы, площад- ки, стремянки и ограждения серия 1.450.3-3.1		СХ-34	41				1																0.06	0.06					
	Итого:		42																						0.06	0.06			
Всего по типовым конструкциям			43					28.86				0.23	2.37	1.41	2.62	15.57	3.28	5.75	60.09										

Объем 1320

Дата подписи и дата вступления в силу

ТП-503-4-57.С-ВВ-КМ

станция технического обслуживания (легковых автомо-
билей, принадлежащих гражданам для сейсмических районов
(в ЛПК компактной застройке) на 10 постов

Производственное здание

Техническая спецификация
металла (продолжение)

ЦНИИпроектконструкция

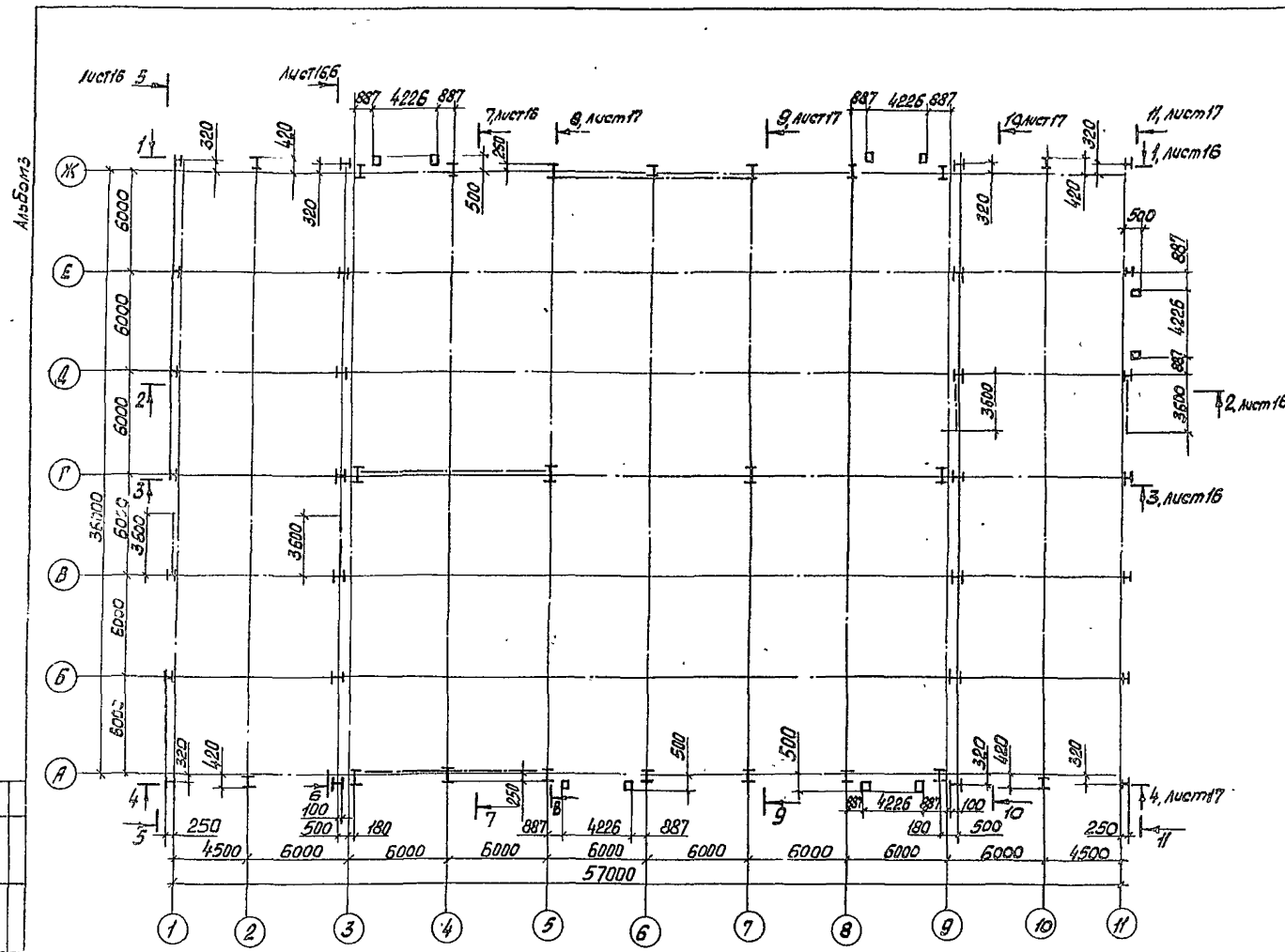
Привязан:

Нач. отд.	Грибова	С.П.
Н.контр.	Чиркова	В.В.
Гл. конст.	Воловик	В.В.
Рук. бр.	Рунова	В.В.
вед. кон.	Плотникова	В.В.
ст. инж.	Марькова	В.В.

Лист 5

Копировал: Морозова

Формат А-2



Ведомость элементов

Марка	Сечение	Опорные узлы			Группа по кон-стр.	Марка металла	Примечание	
		Поз.	Состав	М, гом				
K1	I	I 35 ш1	±13,3	604	±3,0	3	14Г2-Б	
K2	I	I 35 ш1	±13,3	77	±3,0	3	14Г2-Б	
K3	I	I 35 ш1	±13,1	302	±2,0	3	14Г2-Б	
K4	I	I 36 ш1	±15,1	47	±2,0	3	14Г2-Б	
K5	I	I 20 х 2	±4,5	16	±1,1	3	ВСтЗпсБ	
K6	I	I 20 х 2	±4,5	25	±1,1	3	ВСтЗпсБ	
K7	I	I 26 Б1		5	±1	3	ВСтЗпсБ	
K8	I	I 23 Б1	Конструктивно			3	ВСтЗпсБ	
K9	I	I 16	по гибкости λ=120			3	ВСтЗпсБ	
K10	I	I 16	по гибкости λ=120			3	ВСтЗпсБ	
BB1		1 L 75x6		17	±15,3	4	09Г2С-Б	
BB2		1 L 75x6		17	±15,5	4	09Г2С-Б	
BB3		1 2L 75x5		34	±30,6	4	09Г2С-Б	
α	+	2L 90x7		3,8	±8,8	4	09Г2С-Б	
δ	L	2L 80x6	по гибкости λ=150			4	09Г2С-Б	
β	L	L 100x7	по гибкости λ=150			4	09Г2С-Б	
ε	□	2ГНЛБ00805	по гибкости λ=150			4	ВСтЗпсБ	
PCB	PCB 3,6x3,6						1.435.9-20	

1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75.
2. Болты класса точности В по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5,6, изготовленные по технологии т.и.и.3 приложения 1 и с дополнительными испытаниями по п.1 табл. 10 ГОСТ 1759-70.
3. Болты класса точности В класса прочности 10,9 по ГОСТ 7798-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71, изготовленные по технологии т.и.и.3 с дополнительными испытаниями по п.1 табл. 10 ГОСТ 1759-70.
4. Материал элементов колонн и связей, не указанный в ведомости элементов принять по серии 1.423.3-В.
5. Расчетное сопротивление бетона стяжки под опорными плитками без колонн принять равным 105 кг/см².
6. Фундаментные балки по ГОСТ 24379, 0-80 и ГОСТ 24379, 1-80 из стали 09Г2С-Б по ГОСТ 19282-73.
7. Наименьшее усилие для крепления элементов не указанное в ведомости элементов, принять 5 тс.
8. При разработке чертежей КМ на данные конструкции работать совместно со схемой расположения переводов 19АР 20АР.
9. Все неговаренные швы - по наименьшей толщине свариваемых элементов.

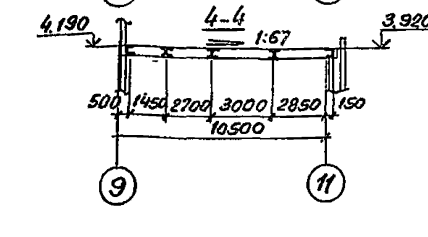
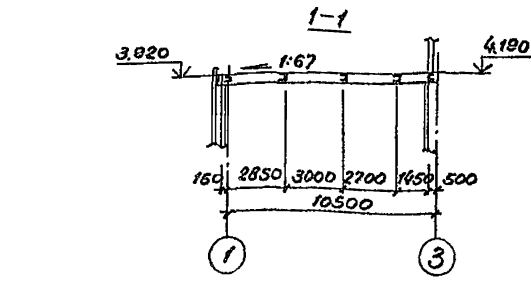
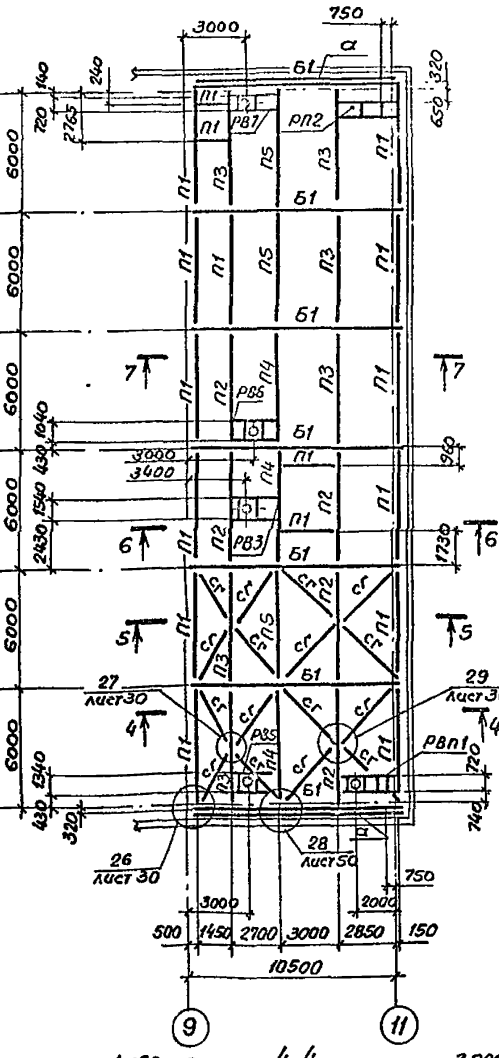
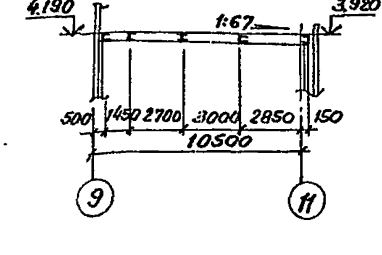
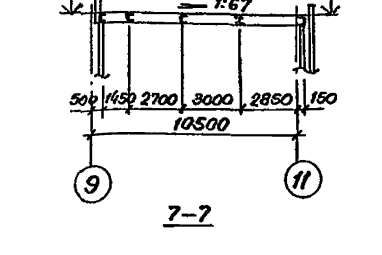
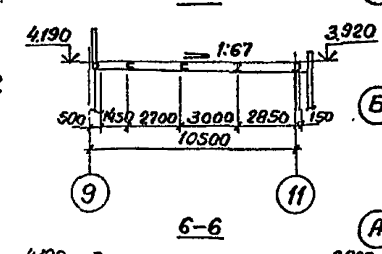
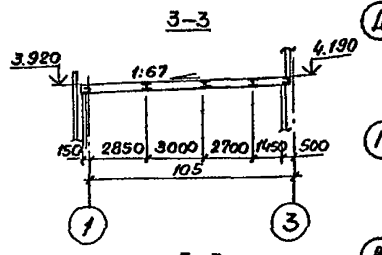
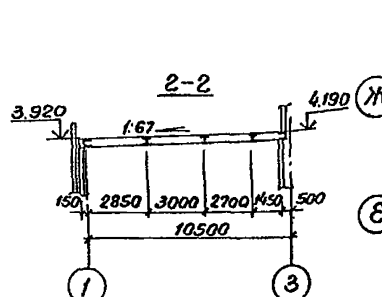
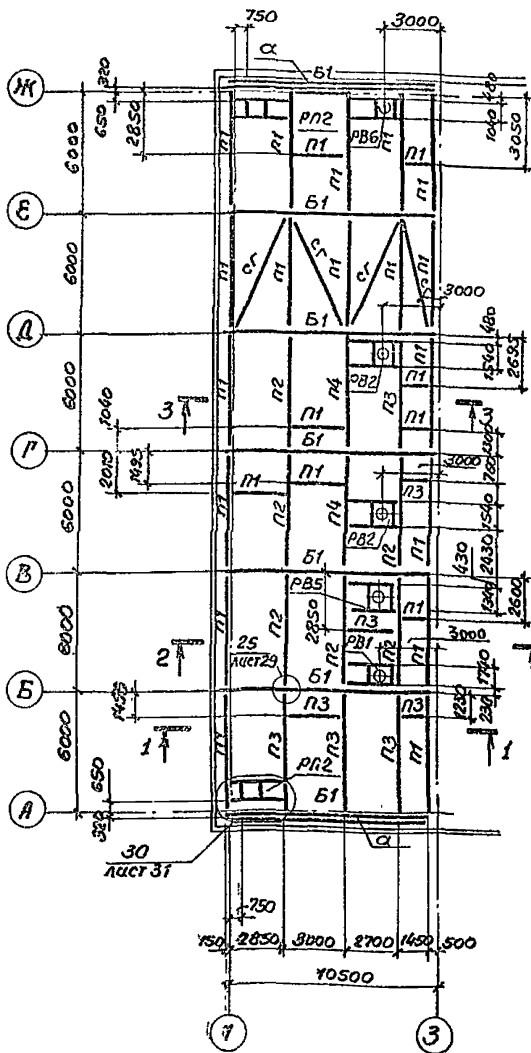
Все неговаренные швы по наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТН 503-4-57с 83		КМ
Зам. дир. Г.И.Степан	Инж. Г.И.Степан	Станция технического обслуживания легковых автомобилей №4, производящая ремонт автомобилей, в том числе по заказу владельцев автомобилей иностранного производства.
Нач. отд. Г.И.Степан	Инж. Г.И.Степан	
И. Кондр. Чиркоба	Инж. Г.И.Степан	Производственное отделение
Гл. инж. Д.И.Степан	Инж. Г.И.Степан	
Гл. констр. Воловик	Инж. Г.И.Степан	Схема расположения колонн и связей наружного фойевокса
Рук. бр. Рубова	Инж. Г.И.Степан	
Вед. констр. Павликов	Инж. Г.И.Степан	ЦНИИПроектгипроконструкция
Ст. инж. Порохова	Инж. Г.И.Степан	
Привязан:		Итого листов 9
Лист №		формат А2

Копирован: *о/о*

Схема расположения ригелей проганов и рамок в осях 1-3.

Схема расположения ригелей проганов и рамок в осях 9-11.



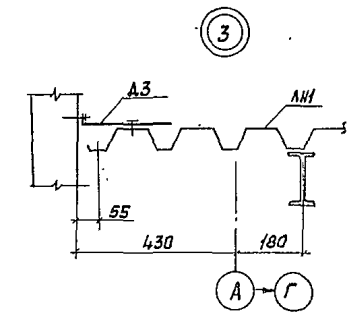
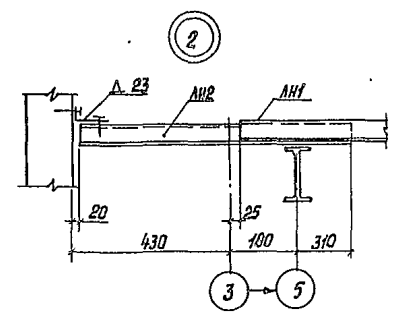
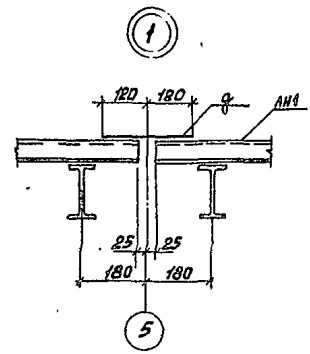
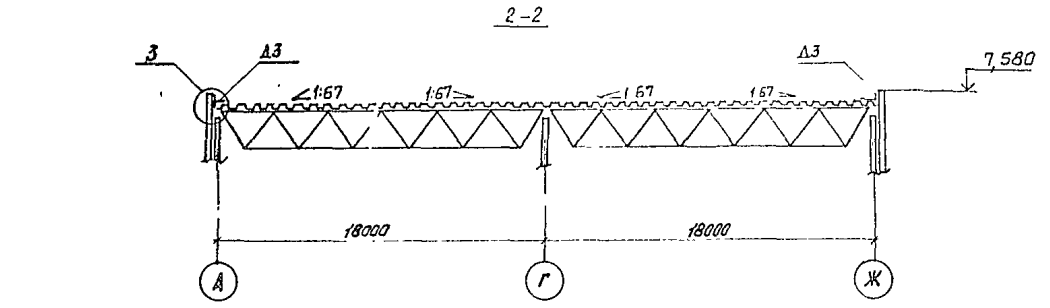
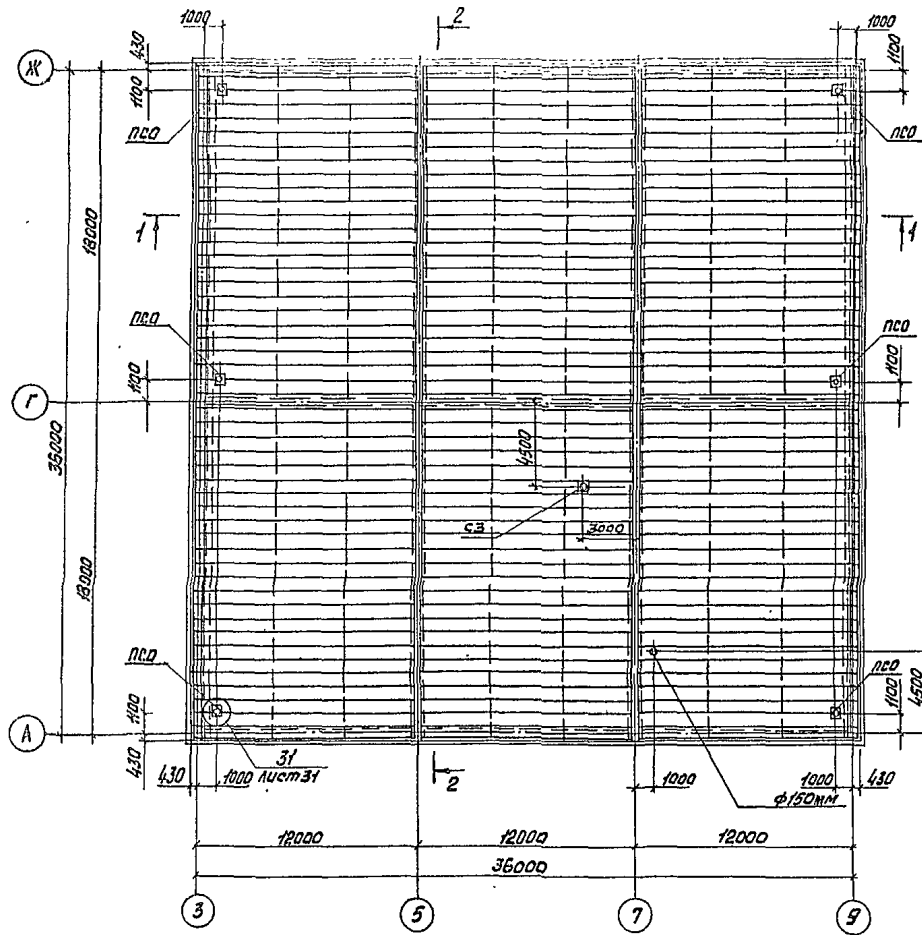
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа кон-струк-ции	Марка металла	Приме-чание
	Эскиз	Поз	Состав	М,кгм	Н,тс			
B1	I		I 4562			8	2	09Г2С-6
P1	L		L 24	по прогибу 400			3	ВСтЗпс6
P12	[Эскиз]	1	L 12	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		2	L 63x5	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P1...P3 P5...P7	[Эскиз]	1	I 16	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		2	S 8	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P8P1	[Эскиз]	1	I 16	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		3	L 63x5	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P2	[Эскиз]	2	S 8	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
		2	S 8	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P2	I		I 2661	по прогибу 400			3	ВСтЗпс6
CG	L		L 90x7	по жесткости			4	09Г2С-6
α	L		L 63x5	Конструктивно			4	ВСтЗкп2
P3	L		L 27	Конструктивно			3	ВСтЗпс6
P4	[Эскиз]	1	I 2661	по прогибу 1/400			3	ВСтЗпс6
		2	L 75x6	по прогибу 1/400			3	09Г2С-6
P5	[Эскиз]	1	L 27	по прогибу 1/400			3	ВСтЗпс6
		2	L 75x6	по прогибу 1/400			3	09Г2С-6

1. Наименьшее усилие для крепления элементов, не указанное в ведомости элементов, принять 5тс.
2. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264/80, электродами типа Э46А по ГОСТ 9467-75
3. Болты класса точности В по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5,6 по табл.1 ГОСТ 1759-70, изготовленные по технологии (или 3 приложения 1 с дополнительными испытаниями по п.1 табл.10. Гайки класса точности В по ГОСТ 5915-70 класса прочности 6, изготовленные по технологии 1 приложения 2 с дополнительными испытаниями по пунктам табл.11.

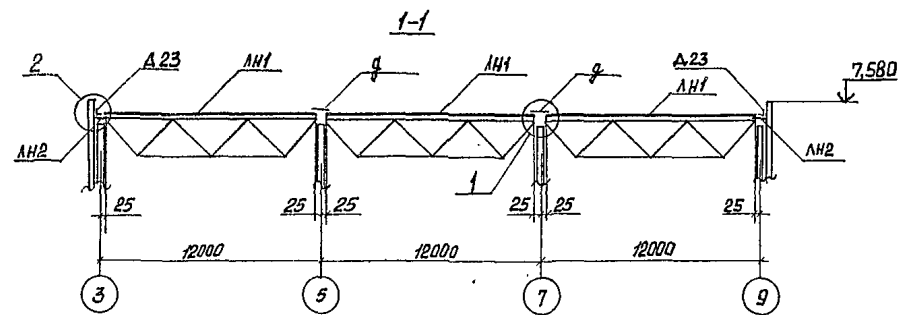
ТП503-4-57С88-КМ					
Станция топливного обслуживания легковых автом. билей, принадлежащих гражданам, для шести человек одновременно (в/мк комплектной поставки) по ГОСТ 125705					
Производственное задание			Сторона	Лист	Листов
Проектировщик			Р.П.	11	
Схемы расположения ригелей проганов и рамок в осях 1-3, 9-11, разрезы.			Инженер-конструктор		

Инв. № 1-1000. Подпись и дата. Взам. инв. №

Схема расположения настила покрытия в осях 3-9



Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные условия		Группа по коррозии	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, т, е, м, т, с	Q, т, с		
АН1		Н57-750-08	ГОСТ 24045-86	4	В ст3кп	Е=1950мм
АН2		Н57-750-08	ГОСТ 24045-86	4	В ст3кп	Е=900мм
φ		-240x08	Конструктивно	4	В ст3кп2	Е=3680мм
PCO			2.460-11	4		
А3		ТУЗБ-2336-80		4	В ст3кп2	Е=3680мм
А23		ТУЗБ-2336-80		4	В ст3кп2	Е=3680мм
ЕЗ			1.494-24, вып.2	4		



- К продольным верхним поясам блоков настила крепятся самонарезающими винтами В6х25 по ТУЗБ-2142-78 с уплотнительными шайбами шш-6 по ТУЗБ-2130-78 в каждой волне, а у торцов здания и по краям отверстий двумя винтами в каждой волне.
- Крепление листов настила между собой осуществляется комбинированными заклепками ЗН-12-1,5 по ТУЗБ-2080-85 с шагом 300мм.

ТП 503-4-57 с. 88				КСА	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сезонных работ в зимний период					
Производственное здание	Стация	Лист	Листов		
	РП	12			
Схема расположения настила покрытия в осях 3-9. Разрез 2-2.			ЦНИИпроектгипроконструкция		
Н.В.№	ЦНЖ	Порова			

Привязан:	Нач. отд.	Грибов	Чирков	Волов	Рук. отд.	Лунова	Матвиюк	Вед. инж.	Матвиюк	ЦНЖ	Порова

Схема расположения настила покрытия в осях 1-3

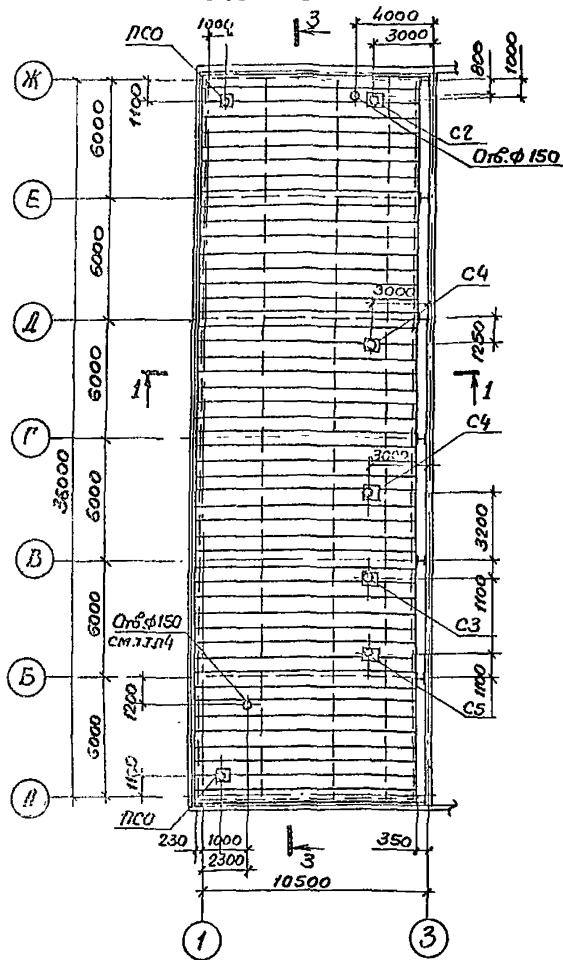


Схема расположения отв. под болты для крепления рамки взвешного участка кровли.

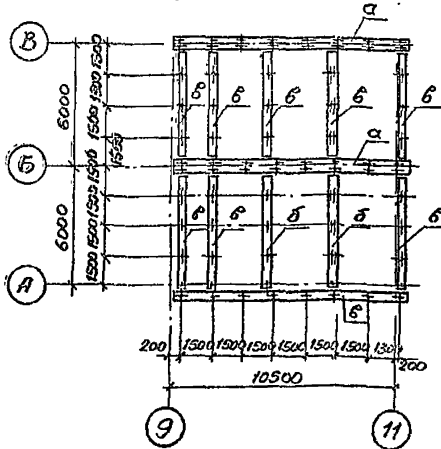
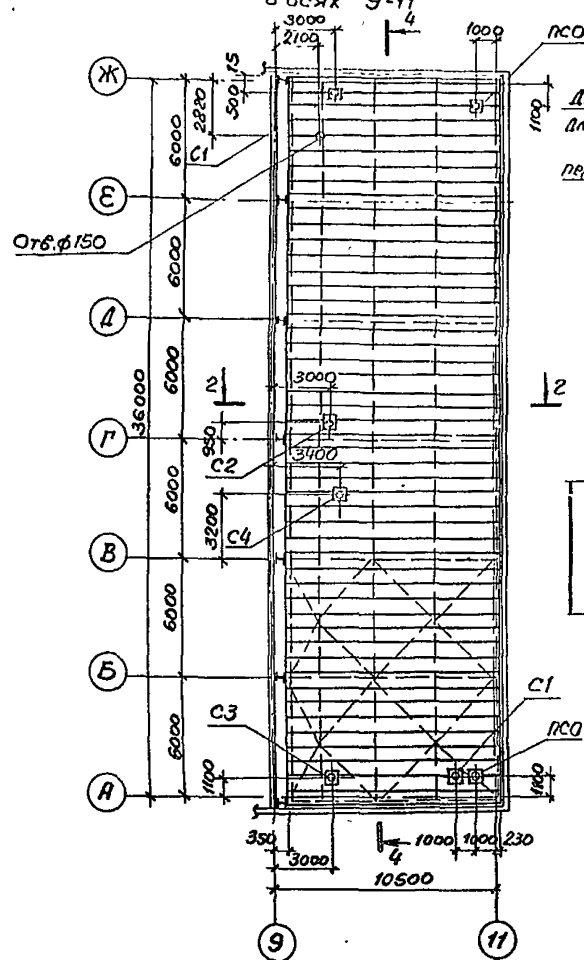
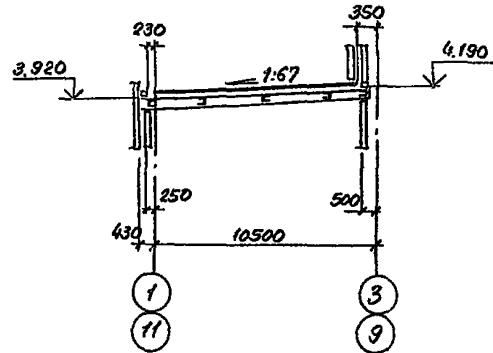


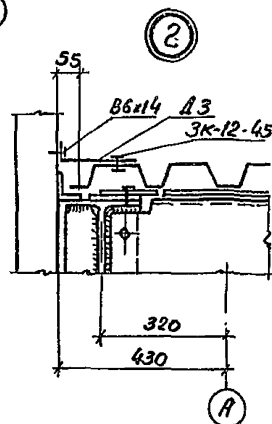
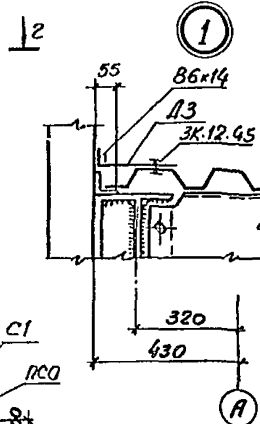
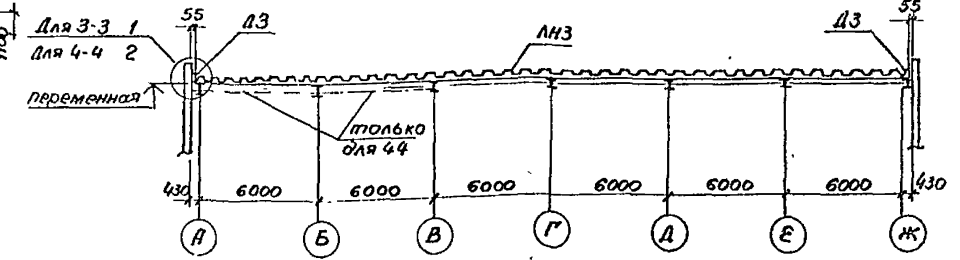
Схема расположения настила покрытия в осях 9-11



1-1; 2-2



3-3, 4-4



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия		Группа по металлу	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М,гсм	Н,гс			
ЛНЗ		Н57-750-0,8	ГОСТ 24045-86	4	БСтЗкп	Е-10380mm	
Д3		Д3-2500+0,7	ТУ 36-2336-80	4			
ПСО			2.460-11	4			
С1			1494-24, вып.2	4			
С2			1494-24, вып.2	4			
С3			1494-24, вып.2	4			
С4			1494-24, вып.2	4			
С5			1494-24, вып.2	4			
а	—	— 280x6	Конструктивно		ВСтЗкп2		п.м.
б	—	— 140x6	Конструктивно		ВСтЗкп2		п.м.
в	—	— 110x6	Конструктивно		ВСтЗкп2		п.м.

1. К прогонам листы настила крепятся самонарезающими винтами В6х25 по ТУ36-2142-78 с уплотнительными шайбами ШУ-6 по ТУ36-2130-78 в каждой волне, а у торцов здания и по краям отверстий двумя винтами в каждой волне.

2. Крепление листов настила между собой осуществляется комбинированными заклепками ЗК-12-45 по ТУ36-2088-85 с шагом 300 мм.

3. Крепление листов настила в осях 9-10, А-В осуществляется к рамке из листа С6 самонарезающими винтиками В6х14 по ТУ36-2142-78 с уплотнительными шайбами ШУ-6 по ТУ36-2130-78 в каждой волне. Рамку крепить к ригелям и прогонам нормальной точности М16 по ГОСТ 15589-70, класса прочности 5,6 с шагом 1,500 мм.

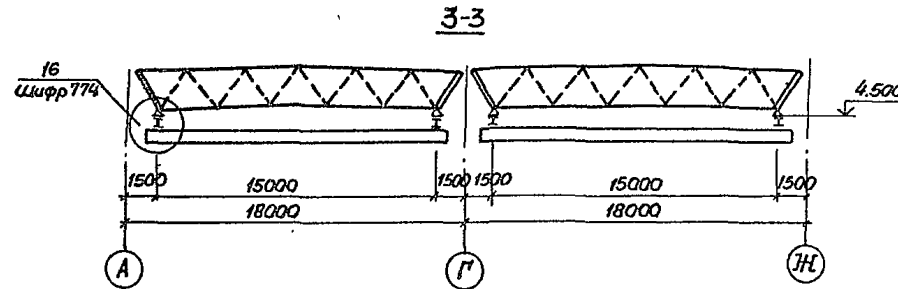
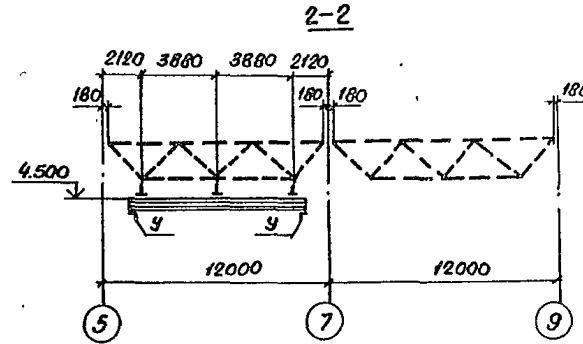
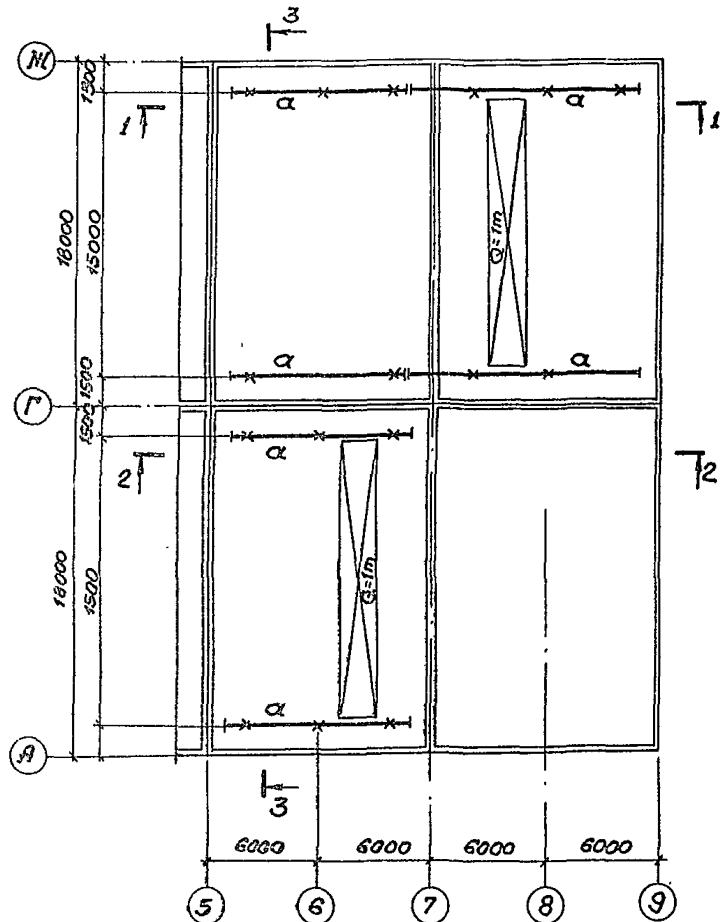
4. Выполнить отв. ф150 в листе настила по детали 19 серии 2.460-12

ТП 503-4-57088 - КМ

Станция технического обслуживания ЛАЗовки автомобилей, принадлежащих гражданам для системных работ (8 ЛМК комплектной поставки) на 10 постов

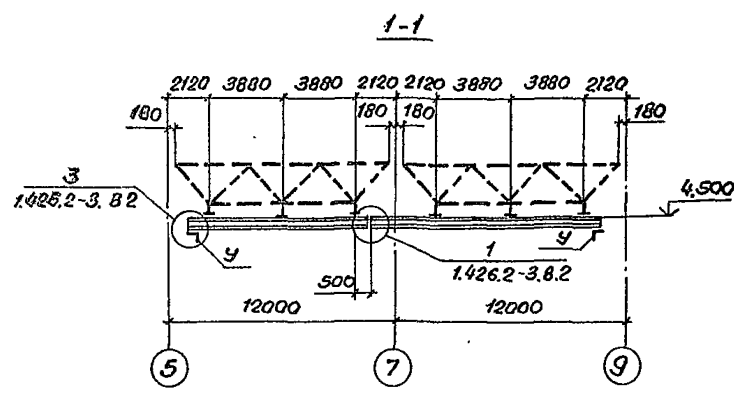
Приказ	Исполн.	Дата	Производственное з/о		Стадия	
			Лист	Листов	Лист	Листов
			ЛНЗ	13		
Схемы расположения настила покрытия в осях 1-3, 9-11						
Разрезы. Узлы						

Схема расположения путей подвесных кранов в осях 5-9.



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа нагруз. реакции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тс	Н, тс			
а			I 24М	1,426,2	3,2	1	ВСт3Гпс5	
у		1	L 100x7	1,426,2	3,2	1	ВСт3пс61	
		2	S6					

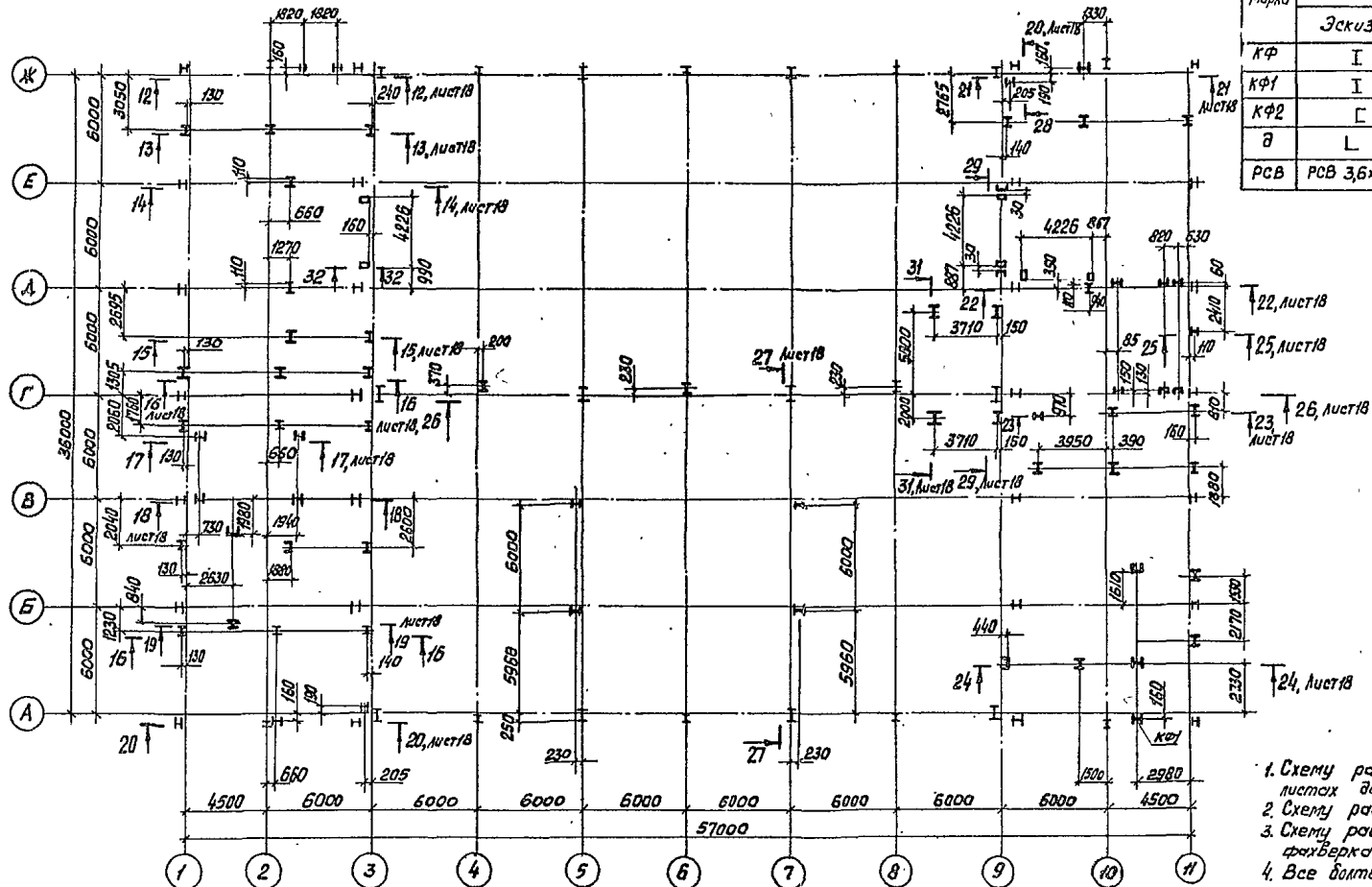
1. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. Дуговую сварку в углекислом газе выполнять по ГОСТ 14711-76. Сварочной проволокой марки СВ-08 Г2С по ГОСТ 2246-70.
 3. Болты М20 класса прочности 5,8 по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных узлах.
 4. Гайки М20 класса прочности 4 по ГОСТ 5915-70.
- Применение болтов из автоматной стали не допускается.
4. Изготовление и монтаж подвесных путей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75, «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ» правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов и ПЗ серии 1,426.2-3.2 км.



ТН 503-4-57С.88-КМ		
Станция технического обслуживания действующих автомобильных лесоприцепов, принадлежащих гражданам, для обслуживания районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 лесов		
Производственное здание	Станция	Лист
	рп	14
Схема расположения путей подвесных кранов в осях 5-9. Разрезы.		ЦНИИПроектЭкспрострой

Приказан	М.П. Зубова	И.И.
	Н.Контр. Чиркова	И.И.
	П.Контр. Воловик	И.И.
	Рук.бр. Зубова	И.И.
	Вед.ком. Мотилова	И.И.
С.И.И.С.	Стаж. Морозова	И.И.

АМБЕДЖИЗ



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, кН	Н, тс	Q, тс		
КФ	I		1 3061	—	4,5	40	3 ВСтЗпсБ1
КФ1	I		1 2351	—	3,0	46	3 ВСтЗпсБ1
КФ2	Г		Г 15	конструктивно			4 ВСтЗпсБ
В	L		L 150x10	по габаритам			4 ВСтЗпсБ1
РСВ	РСВ 3,6x36			1. 435.9-20			

1. Схему расположения внутренних перегородок смотреть на листах документа ДР
2. Схему расположения ригелей для кирпичных перегородок см. лист 52.
3. Схему расположения колонн и стоек наружного фаяхверка см. лист 9.
4. Все балки М16 из стали ВСтЗпсБ класса прочности 5Б, кроме оголовных по гост 7758-70.
5. Ручную электродуговую сварку выполнять по гост 5034-5035-55 кроме оголовной, электродами типа Э46А по гост 9467-75.
Катеты неоголовных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов в соответствии со СНиП II-23-81.

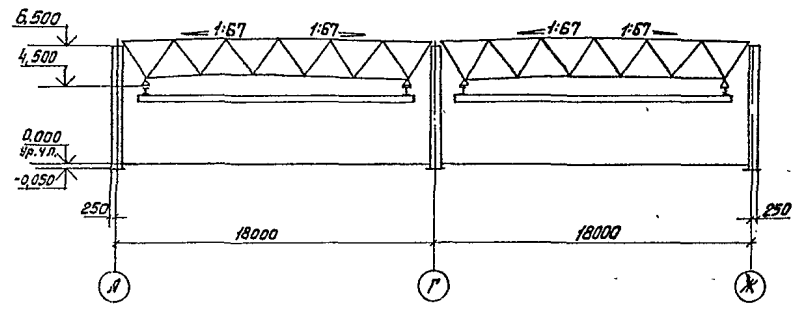
Условные обозначения: ЛИНЕ № 1000 (Линейка), ЛИНЕ № 1001 (Полоска), ЛИНЕ № 1002 (Линейка)

ТП 503-4-57 с. 88		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежат проектам для санитарных районов в/мк комплексов постройки № 10 по плану			
Привязан:	Нач. отд. Грибова	Производственное здание	Лист
	Н. Контр. Чиркова		Лист
	Гл. Конс. Воловик	Схема расположения стоек внутреннего фаяхверка	Лист
	рук. пр. Рылова		15
	Вед. инж. Плотникова	ЦНИИпроектэкспконструкция	
	Вед. инж. Ольдекоп		

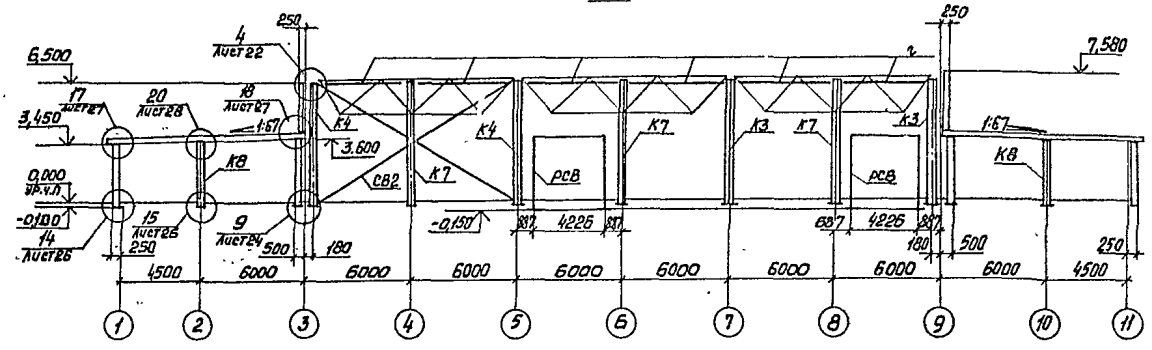
Копирован: Порохова А.И. формат А2

АнбЗДм 5

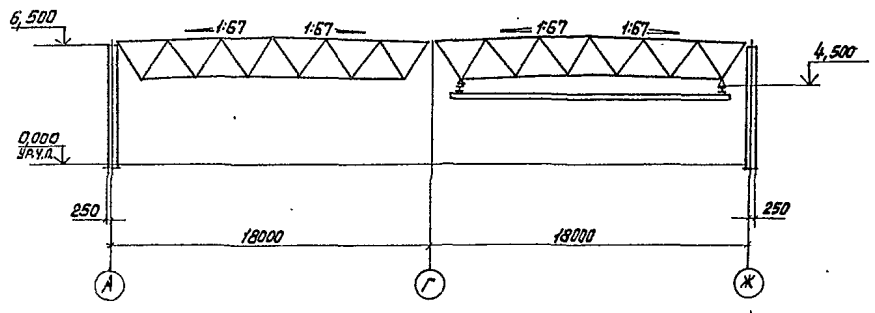
8-8



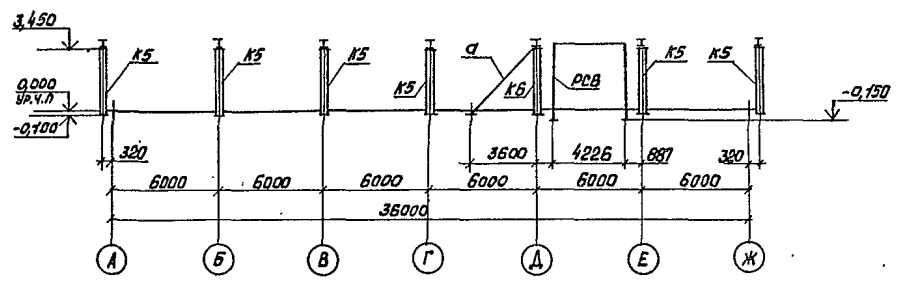
4-4



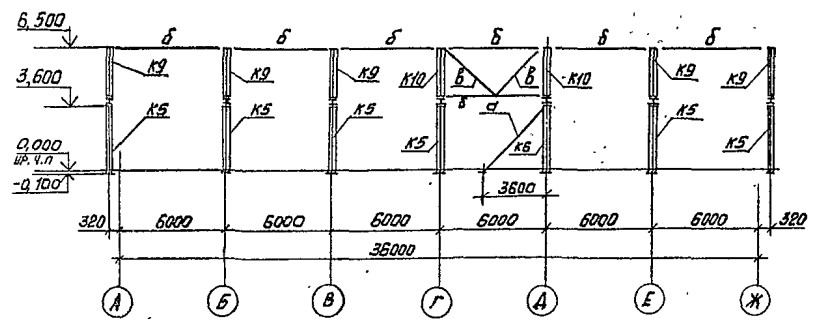
9-9



11-11



10-10

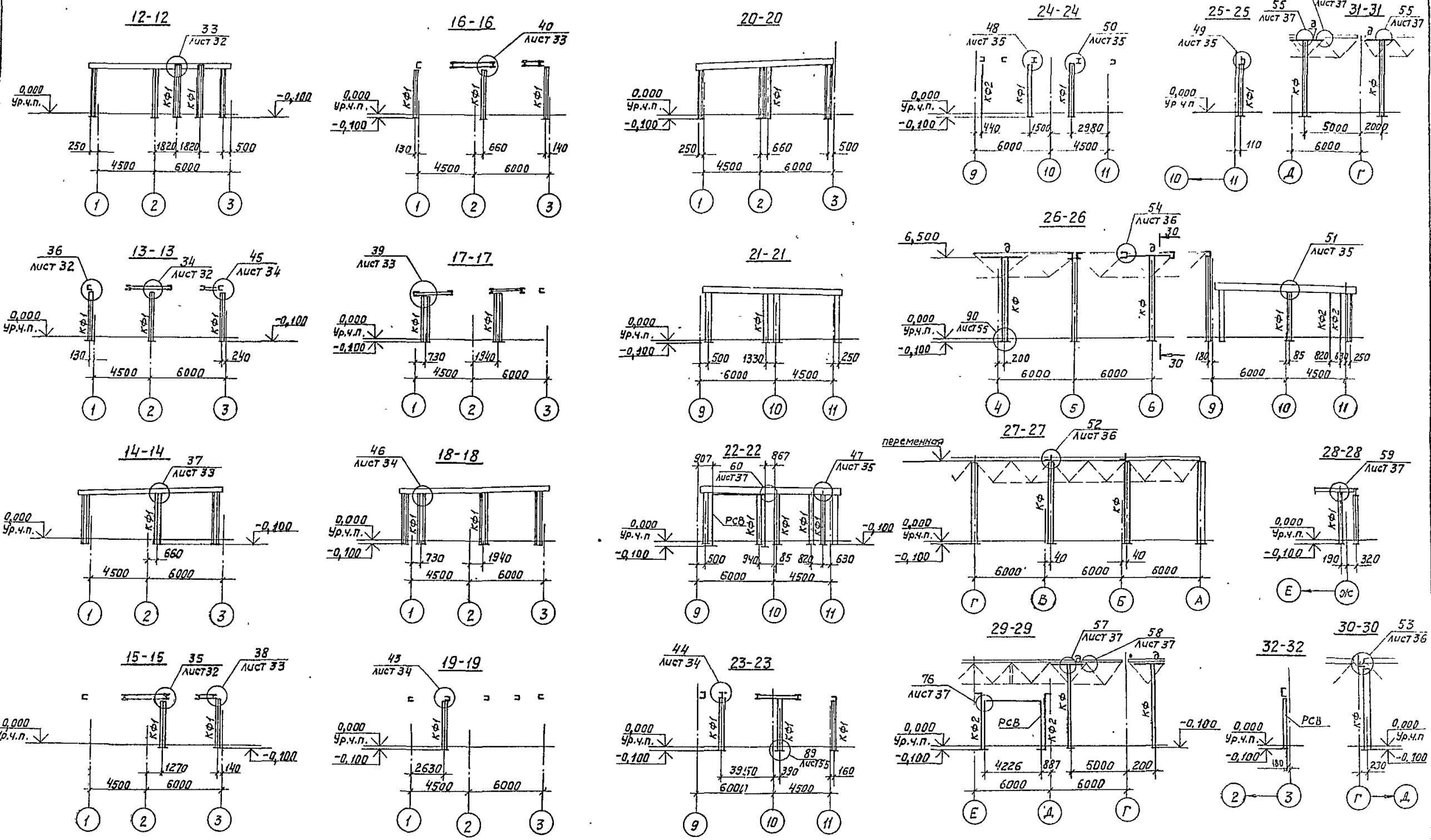


Ведомость элементов
и схему см. лист 9.

Ш.б. / подл. / Подпись и дата / Взам. инв.б.

		ТН 503-4-57с. 88		КМ	
		станция технического обслуживания автобусов автоматизированная			
		проектируемая для эксплуатации в сельском районе			
		1/8 ЛМК комплектной поставки на 10 постов			
Привязан:		Нач. отд. Гривова		Станд. лист	Лист 5
		Н. Ком. Чиркова		Производственное задание	РП 17
		Эк. Конст. Воловик			
		Рук. отд. Гривова		Разрезы 4-4; 8-8... 11-11	
		Вед. конструктора			
Инв. №		Ст. инж. Морозова			
		Копировал: Морозова		Формат А2	

Альбом 3



Ведомость элементов см. лист 15.

УИВ № п/д. Подпись и дата. Взам инв. №

		ТП 503-4-57 с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмического районирования ЛМК комплектной поставки на 10 мест			
Привязан:		Нач. отд. Грибова	<i>[Signature]</i>	Производственное здание	Стадия Лист Листов
		Н.контр. Чиркова	<i>[Signature]</i>		ДП 18
		Гл. конст. Волобик	<i>[Signature]</i>	Разрезы 12-12... 32-32	ЦНИИПРОЕКТЕЛГКОНСТРУКЦИЯ
		Рук.бр. Ручова	<i>[Signature]</i>		
		Вед. инж. Ольдеков	<i>[Signature]</i>		
ИИВ. №		Вед. инж. Плотникова	<i>[Signature]</i>		

Копировал

Формат А2

Схема расположения ригелей фахверка
в осях И-1 по оси Ж

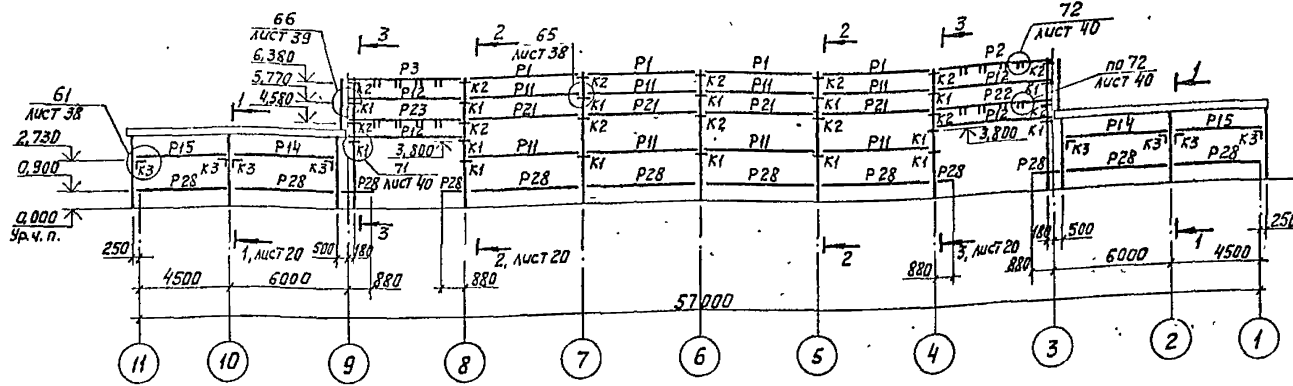


Схема расположения ригелей фахверка в осях 1-И по оси А

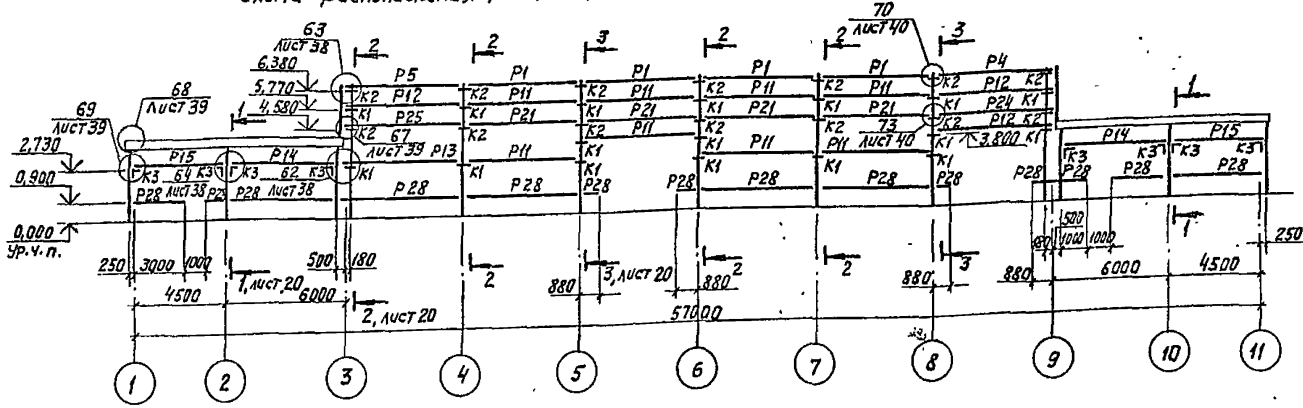
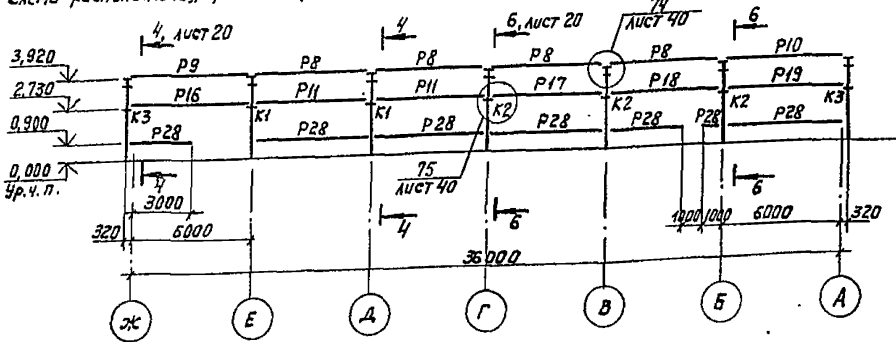


Схема расположения ригелей фахверка в осях Ж-А по оси 1



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Знач. конст. ригели	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тс	N, тс			
P1, P4..P10		1	ЛН С160*60*5	по РС-1-2			4	ВСт3кп2
		2	L 45*4	1 432 2-17.2; РС10				
P2; P3			см. лист 20			по РС-1-2 1 432 2-17.2; РС10		
P11			PP-1-2	1 432 2-17.2, PP			4	ВСт3кп2
P12..P16			ЛН С160*60*5	по PP-1-2 1 432 2-17.2, PP			4	ВСт3кп2
P17..P20			см. лист 20			по РС-6-2, 1 432 2-17.2, РС20		
P21..P27		1	ЛН С160*60*5	по РП-1-2, 1 432 2-17.2, РП10			4	ВСт3кп2
P28			L 63*5	конструктивно			4	ВСт3кп2
K1			K1	1 432 2-17.2, К10			4	ВСт3кп2
K2			K2	1 432 2-17.2, К10			4	ВСт3кп2
K3			L 160*10	конструктивно			4	ВСт3лс61
K4		1	L 160*10	конструктивно			4	ВСт3лс61
		2	S10	конструктивно			4	ВСт3лс61

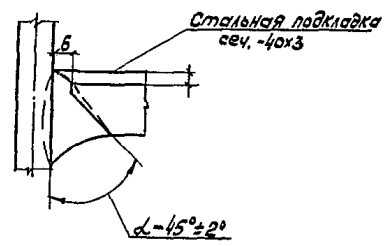
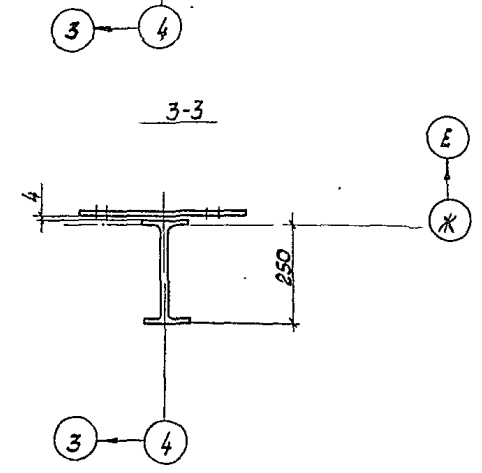
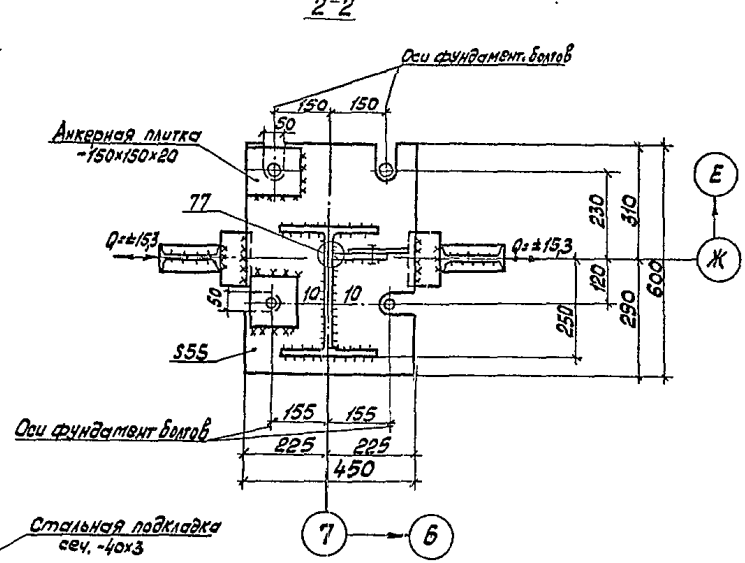
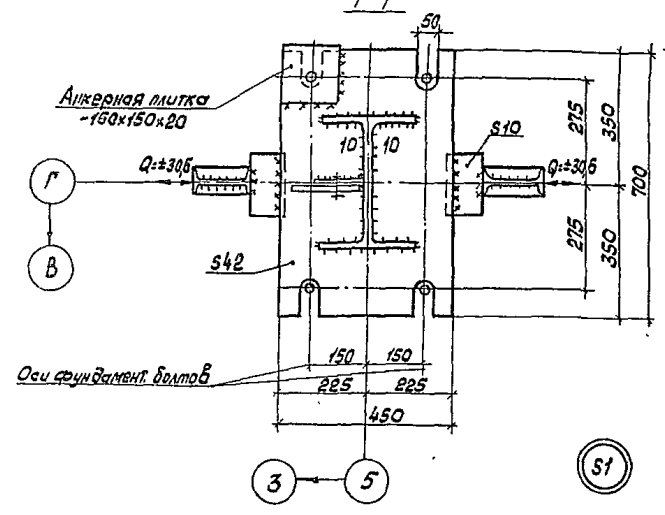
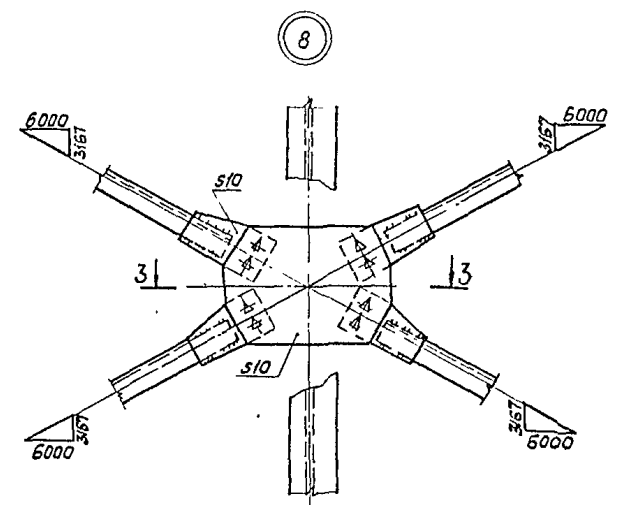
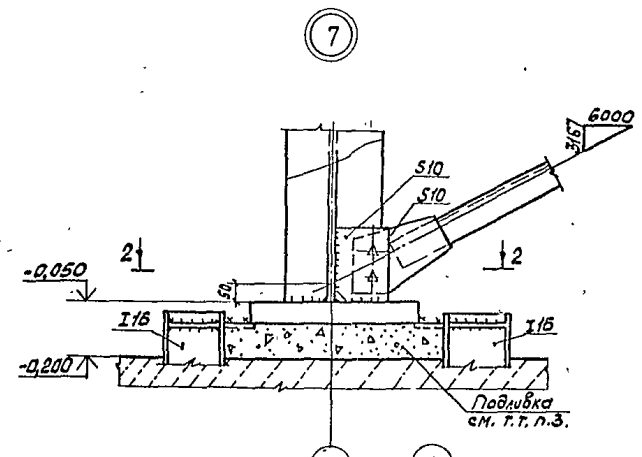
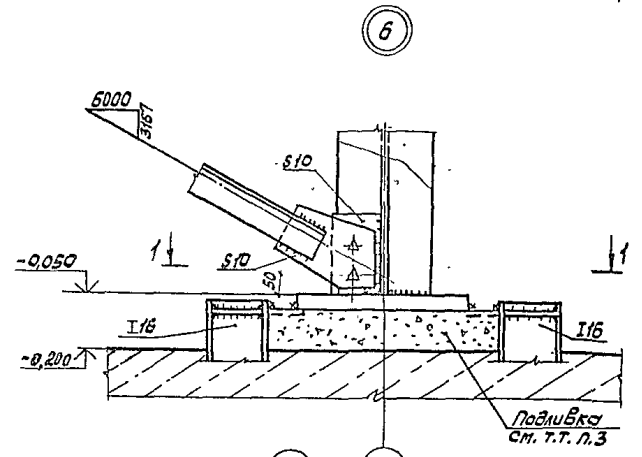
1. Схемę расположения стоек фахверка см. лист 9. Схемы расположения стоек для крепления вертикальных воздуховодов см. лист 43.
2. Все требования по изготовлению ригелей фахверка выполнять в соответствии с требованиями п.3 серии 1.432.2-17.0-1.
3. Неуказанный материал конструкции приведен в технической спецификации стали.
4. Болты М16 класса точности В по ГОСТ 7798-70, класса прочности 5.6.
5. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Катеты неогоренных сварных швов принимать по таблице свариваемых элементов, в соответствии со СНиП II-23-81.
7. Наименьшее усилие для крепления элементов, кроме оговоренных, принять ЭТС.
8. При разработке чертежей КМД работать совместно со схемами расположения стеновых панелей и оконных блоков, приведенными в документах АР.

ТП 503-4-57 с.88		КМ	
Станция технического обслуживания автомобилей принадлежащих гражданам для служебных районов 7А ЛМЗ комплектной поставки / №10 ноября			
Привязан:	Мач. отд. Грибова	И. контр. Чиркова	Стручневский
	ГЛАП	ГЛА КОНСТ. Воловик	Руч. введ. Ручова
		Вед. инж. Клавко	
	Производственное здание		Станция Лист Листов
			РП 19
	Схемы расположения ригелей фахверка в осях И-1 по оси Ж; в осях 1-И по оси А; в осях Ж-А по оси 1		ЦИНПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ

Копировал:

Формат А2

Альбом 3



1. Ручную дуговую сварку выполнять по гост 5264-80-тз-Д6, кроме оговоренной, электродами типа Э46А по гост 9467-75.
2. Падливка бетоном В20 на мелкозаполнителе.
3. Все болты м24 с наименьшим временным сопротивлением 100кгс/мм² по гост 22353-77 из стали 40Х, селект по гост 4543-71, кроме оговоренных.

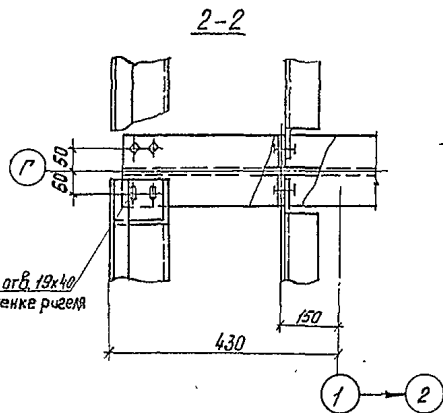
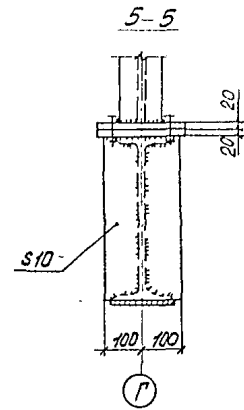
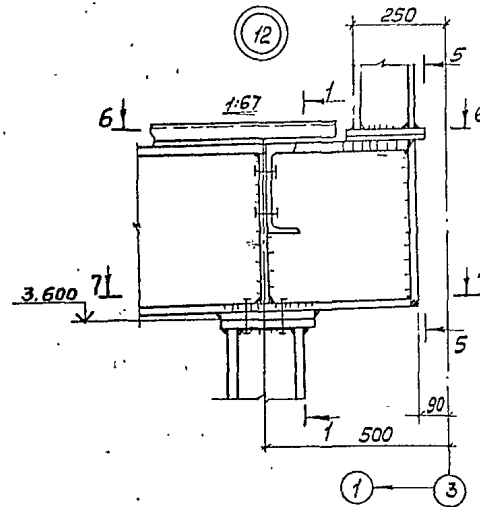
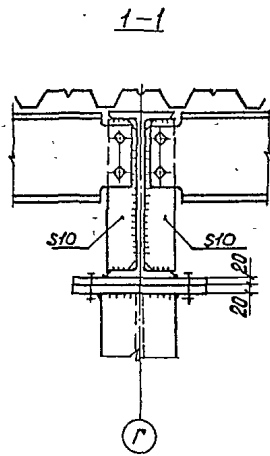
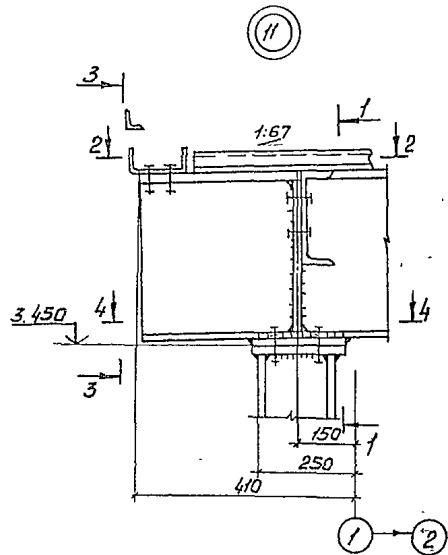
		ТТ 503-4-57с.88		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих различным фирмам-производителям (ВЛК комплектной поставки) на 70 мест				
Привязки:	Нач. отд.	Грибова	Иванов	Иванов В
	И. контр.	Чиркова	Ильин	Иванов В
	Т.л. контр.	Волович	Ильин	Иванов В
	Рук. до.	Ручьова	Ильин	Иванов В
	Вед. инж.	Платинова	Ильин	Иванов В
	Инж.	Александрова	Ильин	Иванов В
ЦНВ. №	4316...8:91			ЦНИИпроектинфраструктура

Копировать в 1/2

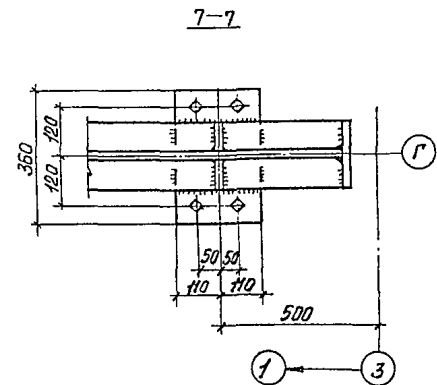
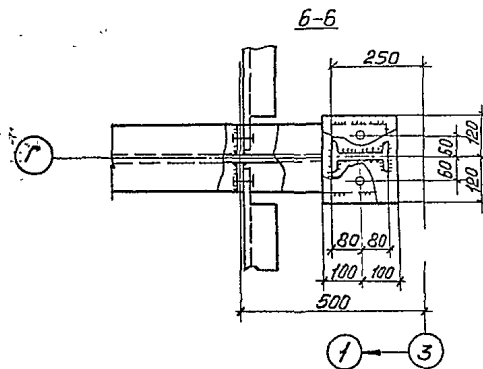
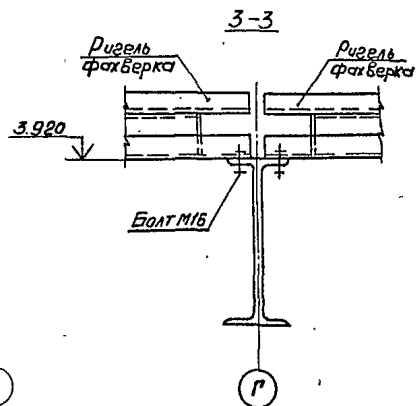
Формат А2

ЦНВ. № 4316...8:91

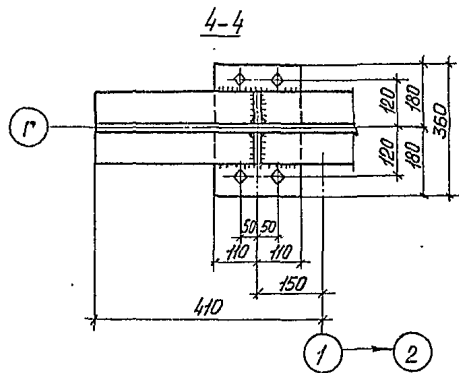
Альбом 3



Свальные отв. 19x10
Только в стенке ригеля



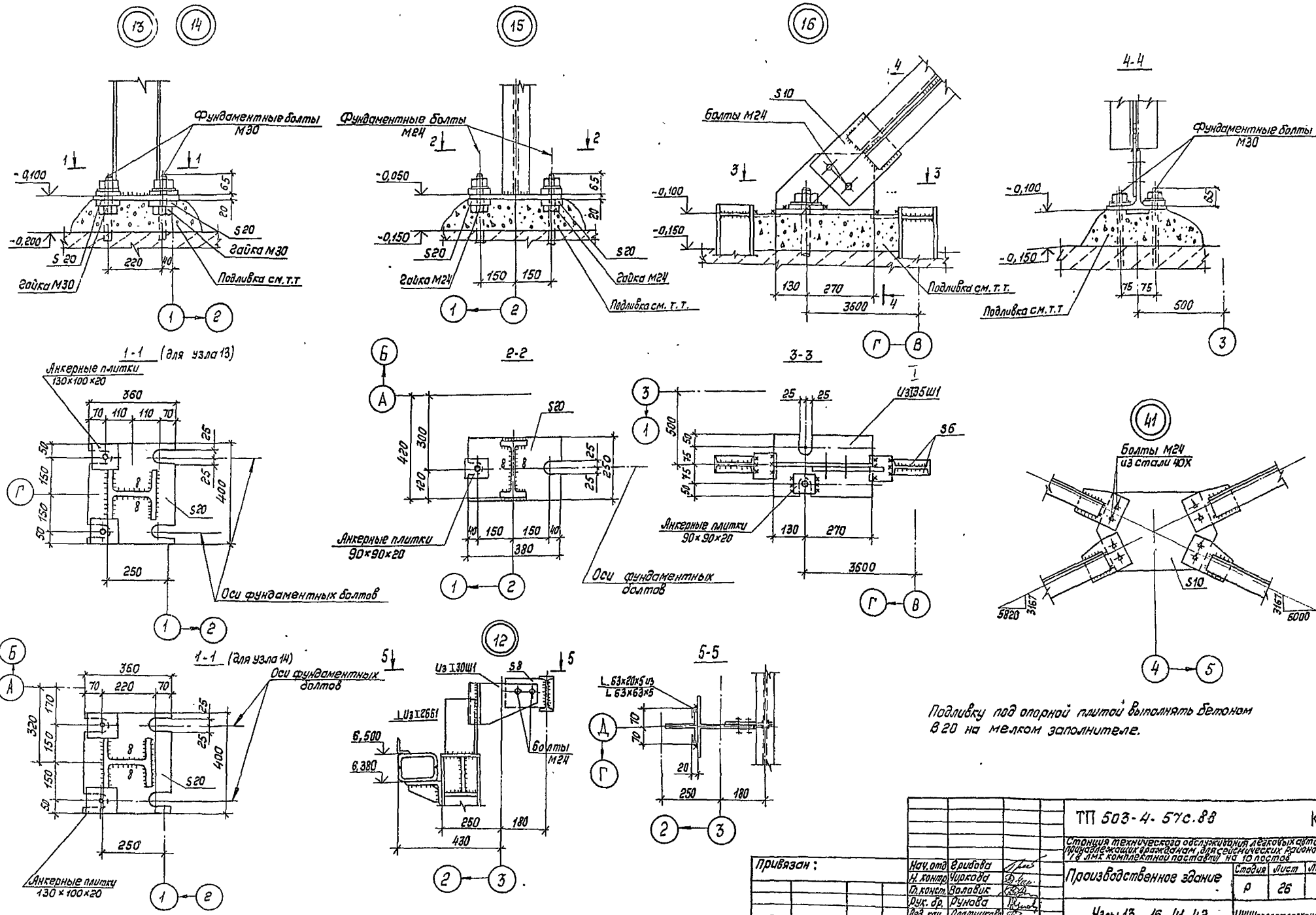
1. Все болты м24 класса точности В класса прочности 5.6 по гост 7798-70 из стали марки ВСтЗпс6 по гост 380-71, кроме оговоренных.
2. Ручная дуговая сварка выполнять по гост 5264-80-ТЗ-16 электродом Э46А по гост 9467-75.



Инв. № прог. Проведен в жизнь

		ТП 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам для служебных работ в ВПК комплектной поставки по 10 постам.			
Привязан		Производственное здание		Стадия	Лист
				рп	25
Инв. №		Узлы №: 12		ЦНИИпроектгеконструкц.	
				Формат А2	

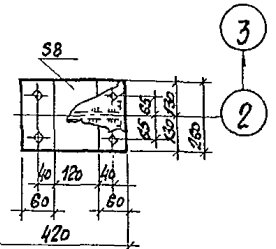
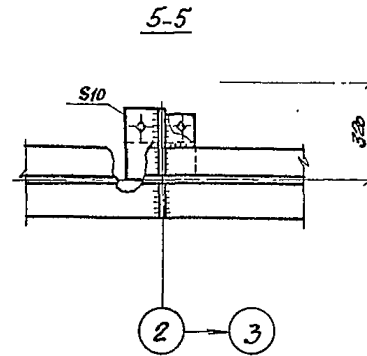
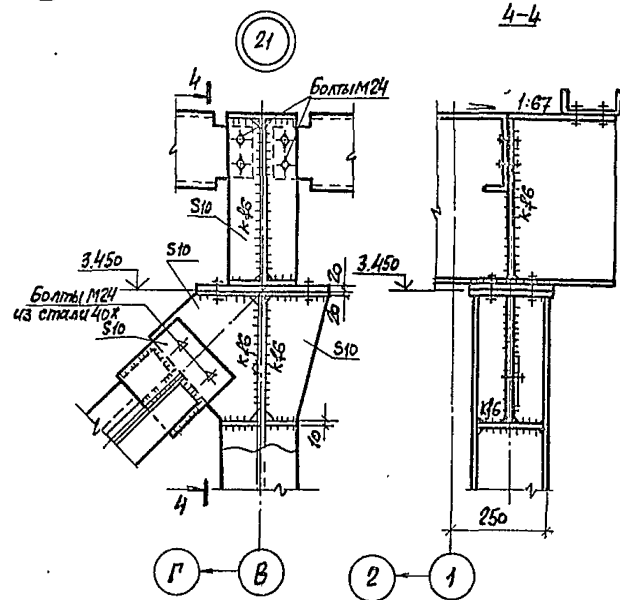
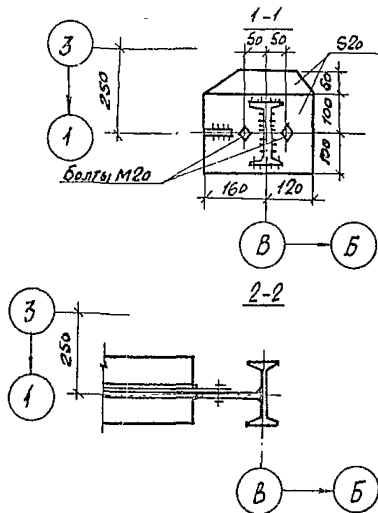
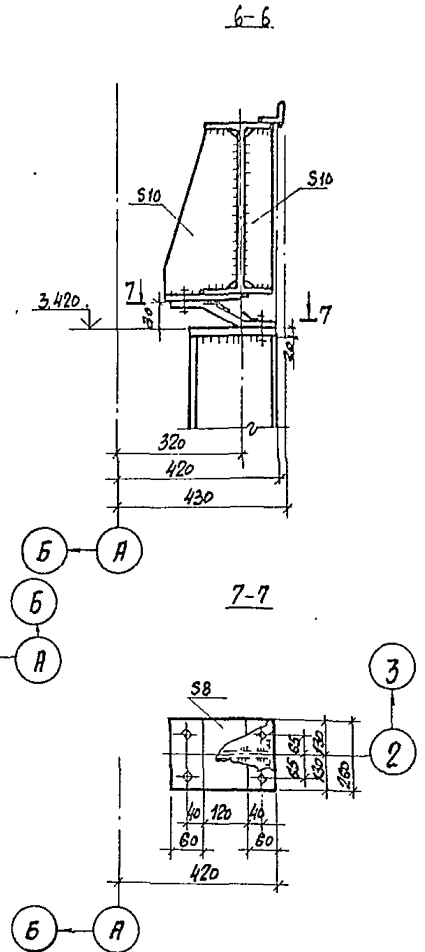
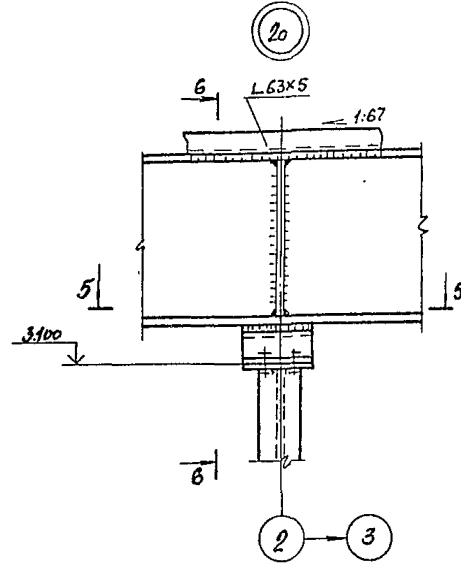
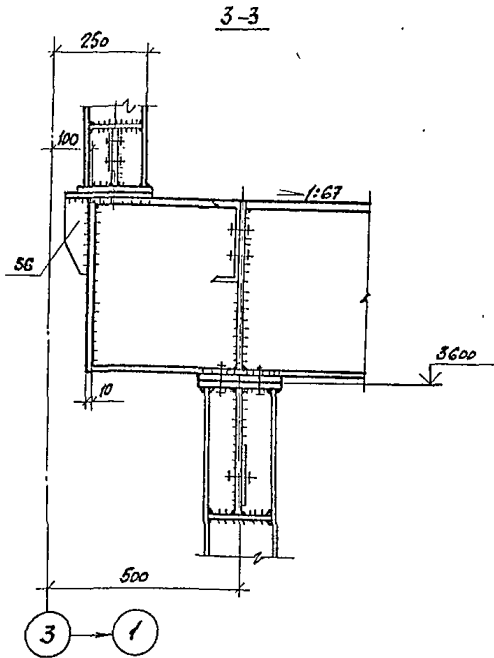
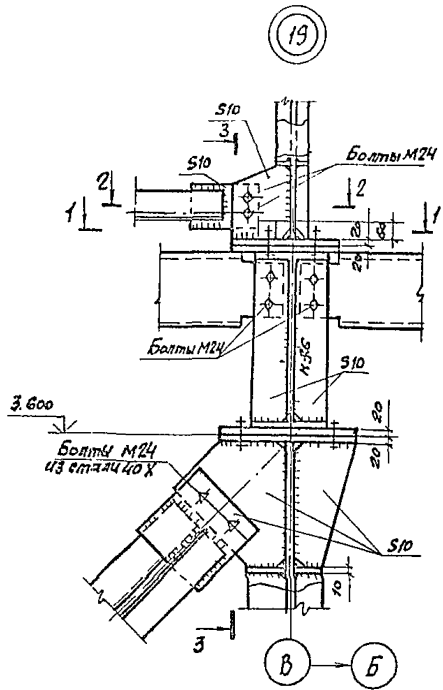
Альбом 3



Узел 13, 14, 15, 16, 41. Подливка и детали в сборе

ТТТ 503-4-57с.88		КМ
Станция технического обслуживания легковых автомобилей		
Исполнительная документация для серийных работ		
1 в 1 комплектная поставка на 10 постов		
Производственное здание	Стальной лист	Листов
	р	26
Узлы 13.. 16, 41, 42	ИИИПроектэкономпроект	

Копировал Шу- Формат А2

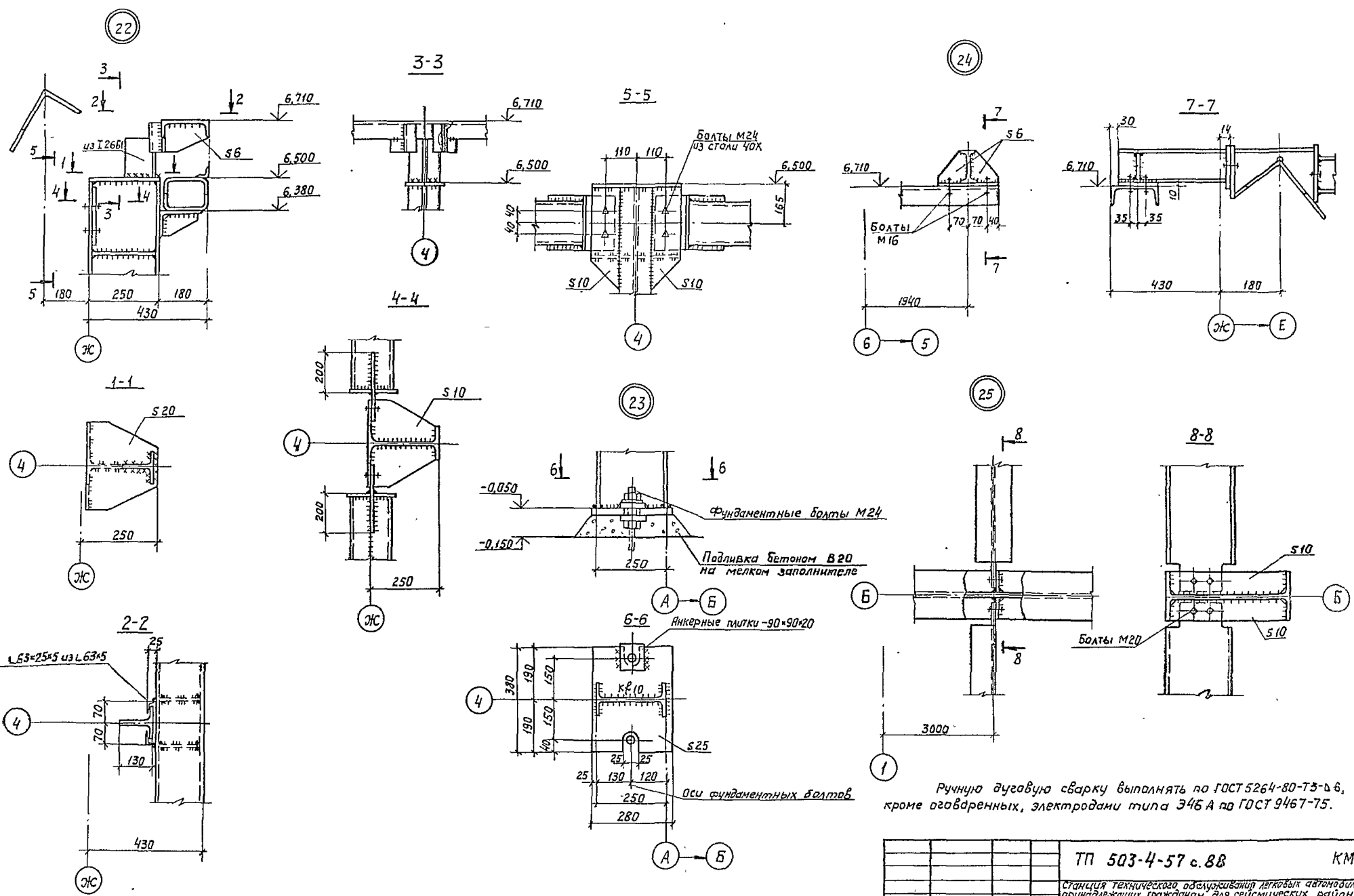


Лист № 19 из 21 листов и 2 листа вложения к нему

ТП 503-4-57с-88 - КМ				Листов	28
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, пригородной территории, для систематического рационального и комплексного обслуживания на 10 мест				Лист	28
Производственное здание				Лист	28
Узлы 19... 21				ЦНИИПРОЕКТАГКСТРУКЦИЯ	

Привязан	Нав. отд.	Зрикова	Лич
	И. контр.	Чиркова	в 4-д
	И. контр.	Воловик	в 2-д
	Рук. зр.	Рунцова	в 1-д
	Вед. шк.	Ипоткина	в 1-д
Инв. №	Инж.	Александрова	в 1-д

Альбом 3



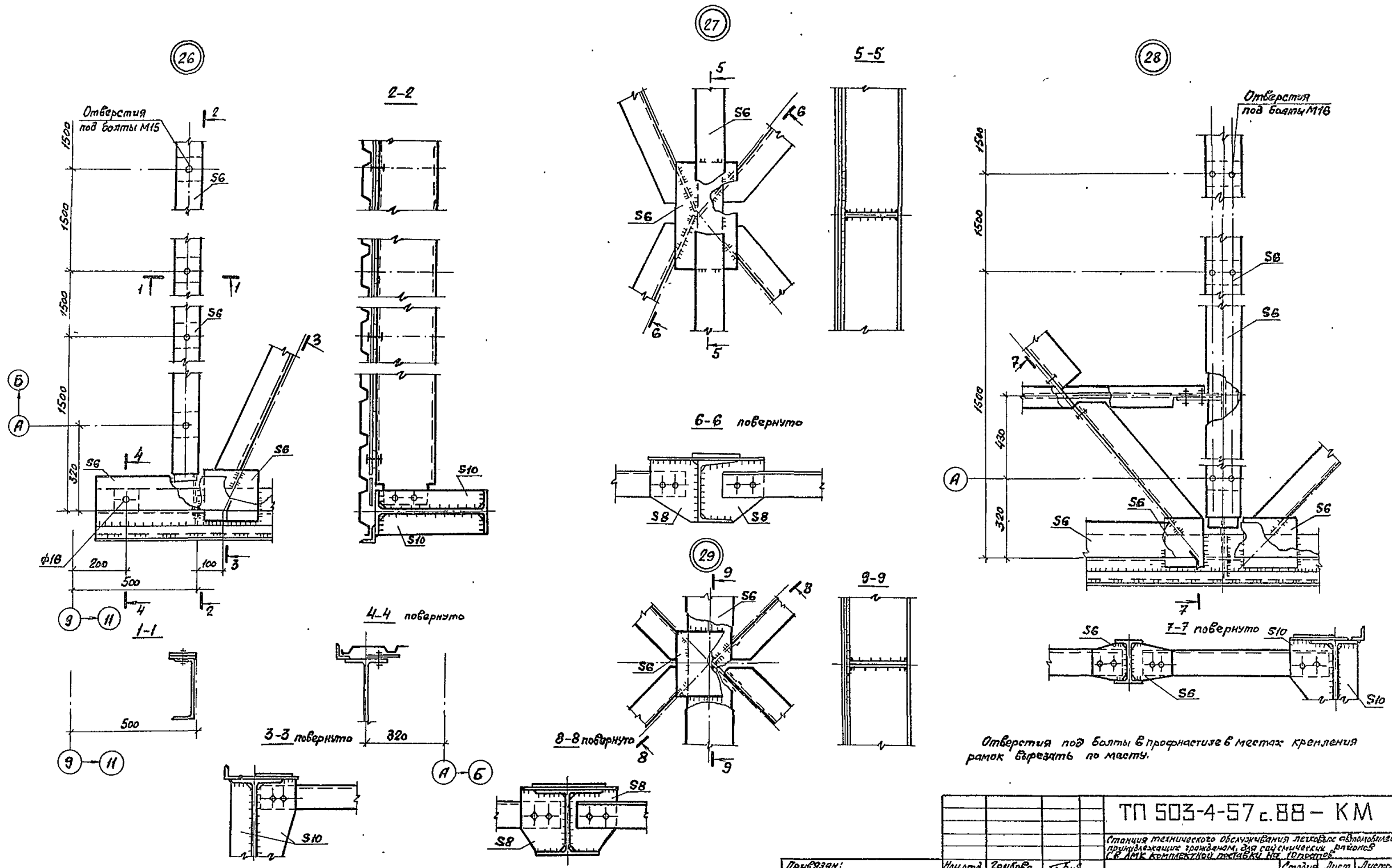
УИВ № 002/Падливка и дата Взам УИВ №

Привязан:

Исполн.	Ильин
Провер.	Михайлов
УИВ №	

Исполн.	Ильин	Грибова	Грибова	ТП 503-4-57 с.88	КМ
Провер.	Михайлов	Чиркова	Чиркова	Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов 1/6 ПМК комплектной поставки 1 на 10 постов	Станд. Лист Лист 6
УИВ №		Ручава	Ручава	Производственное здание	РД 29
УИВ №		Плотникова	Плотникова	Узлы 22...25	УИВ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
УИВ №		Александрова	Александрова		формат А2

Капировал:

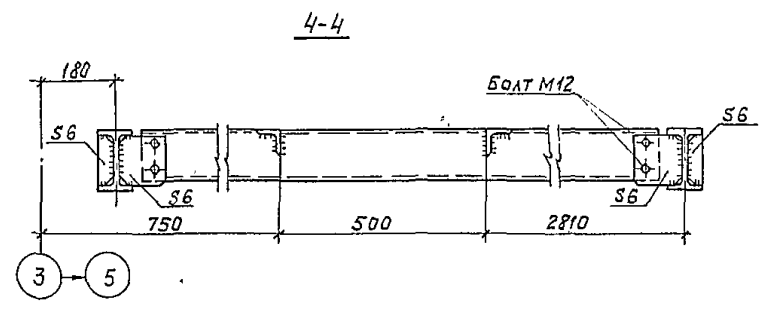
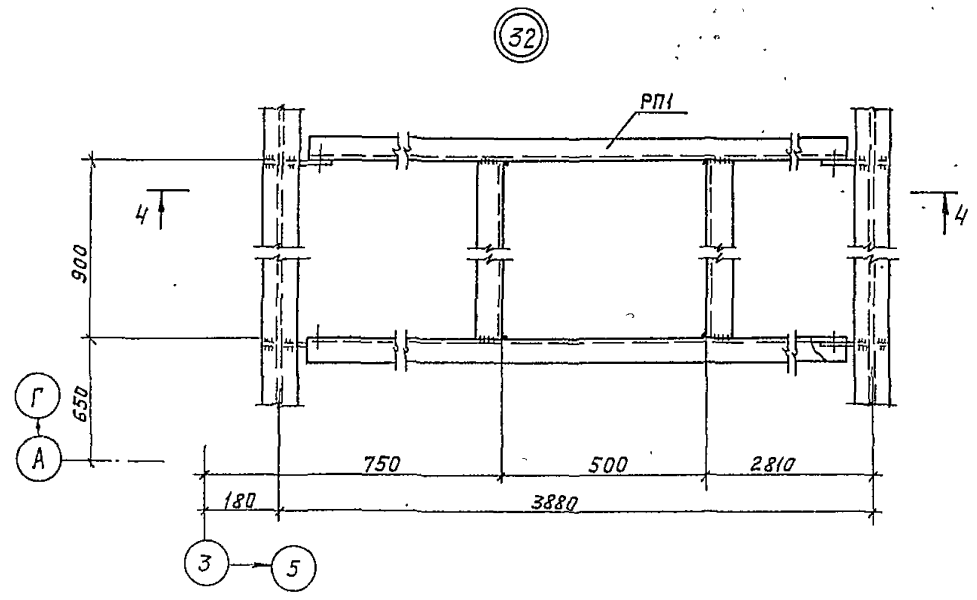
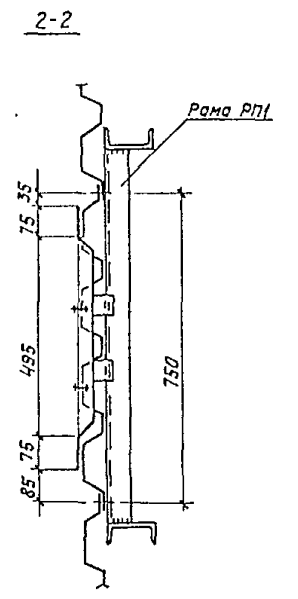
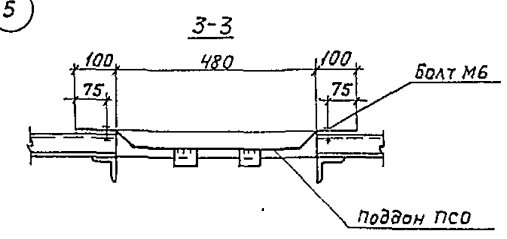
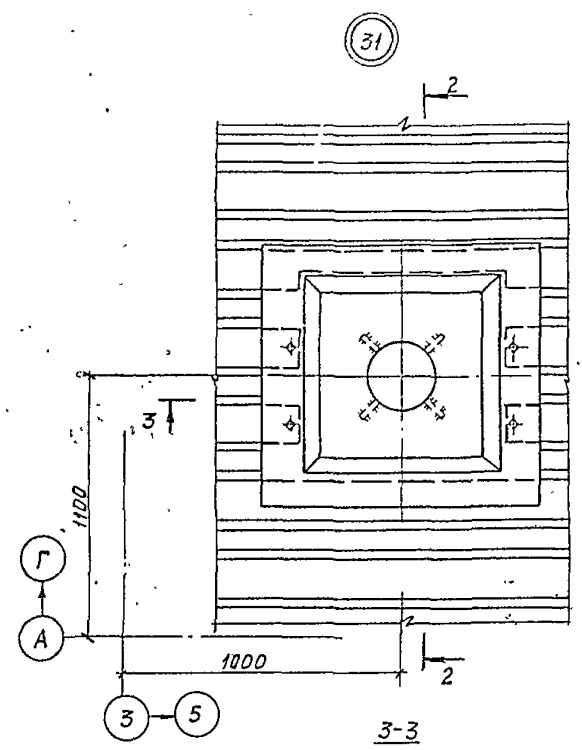
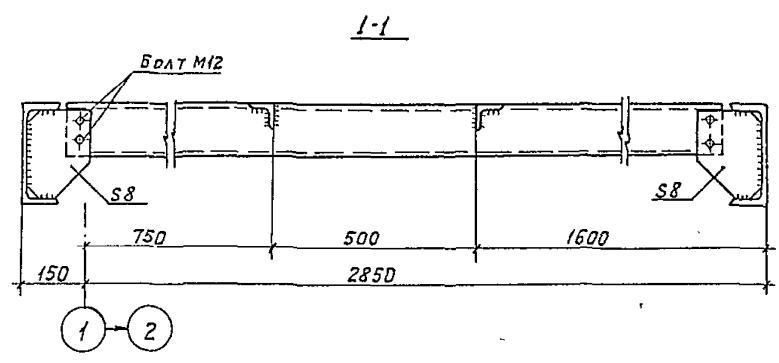
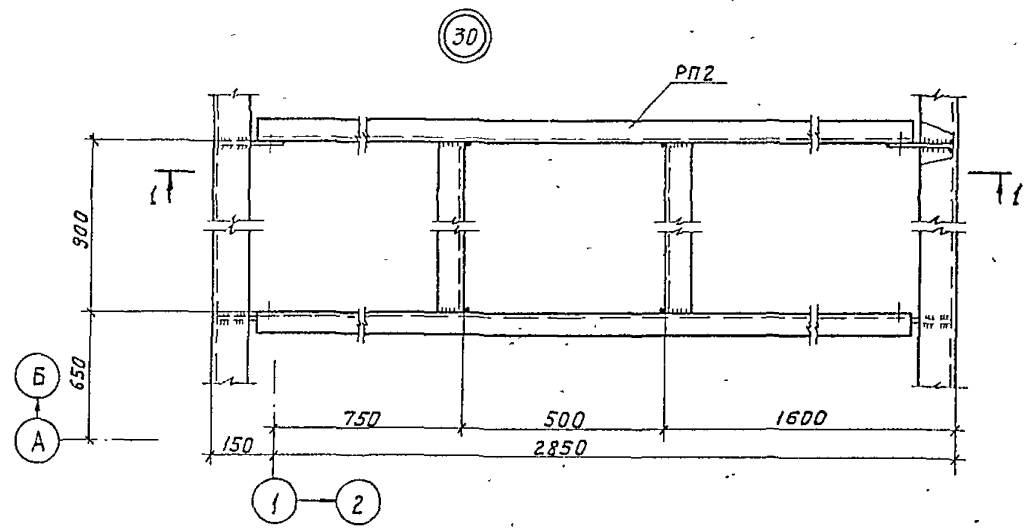


Отверстия под болты в профнастиле в местах крепления рамок вырезать по месту.

ТН 503-4-57.88 - КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, предназначенная для обслуживания в/мк комплексной поставки ИТ. (Двухэтаж)			
Исполн.	Зрибова	С.В.	Лист
Н.контр.	Чиркова	В.С.	Лист
Т.контр.	Воловик	С.В.	Лист
Рук. зр.	Рунсва	А.И.	Лист
Вед. инж.	Платинская	С.С.	Лист
Инж.	Алекеева	В.В.	Лист
Производственное здание		Р11	ЗД
Узлы 26... 29		ЦНИИПРВЕТЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

Л. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

41680M3



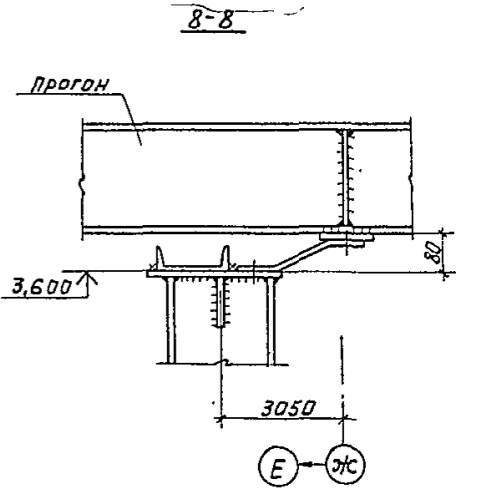
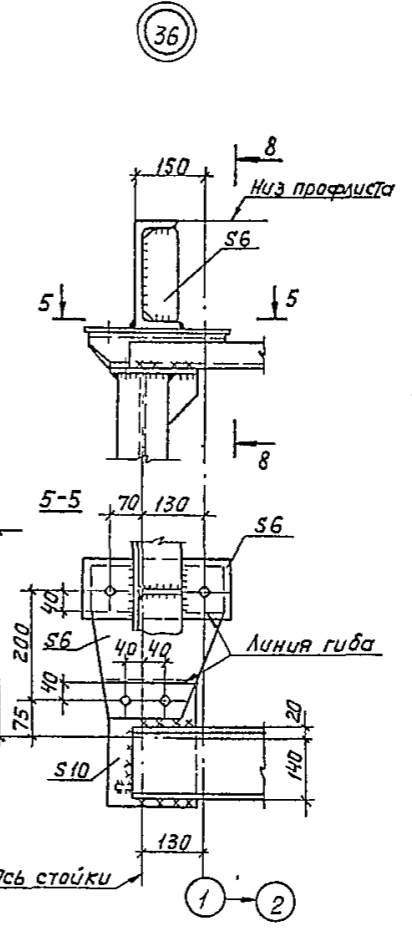
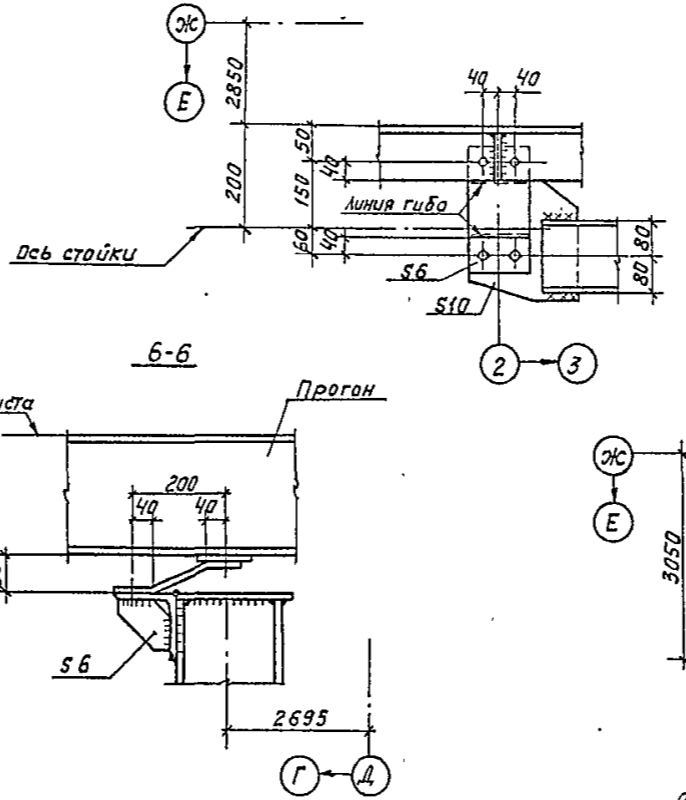
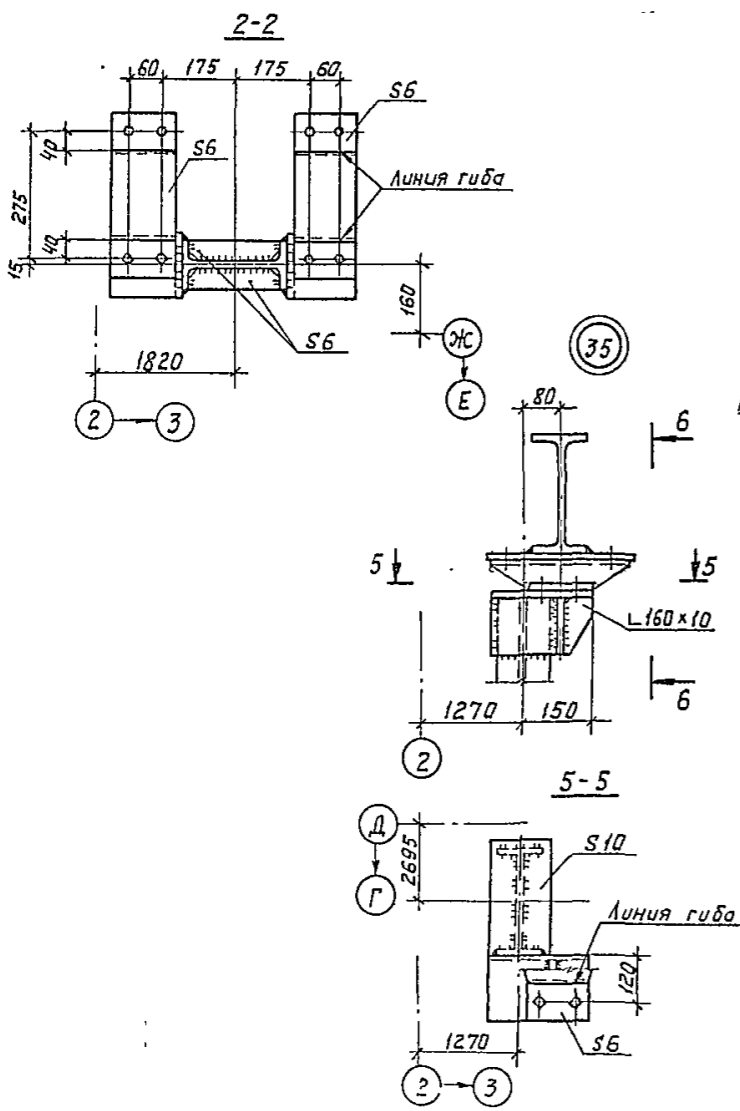
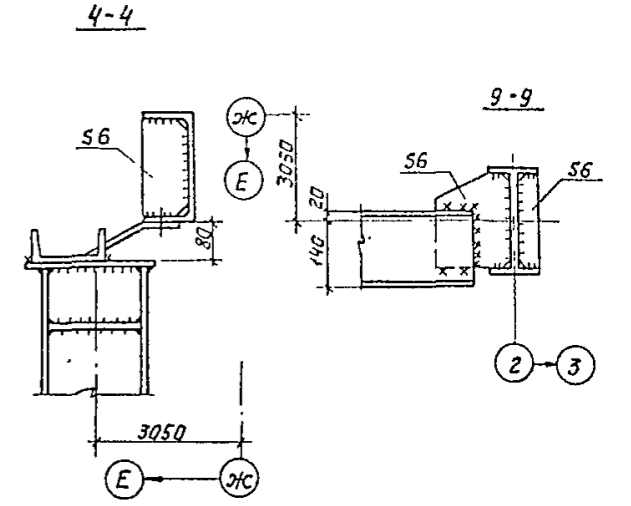
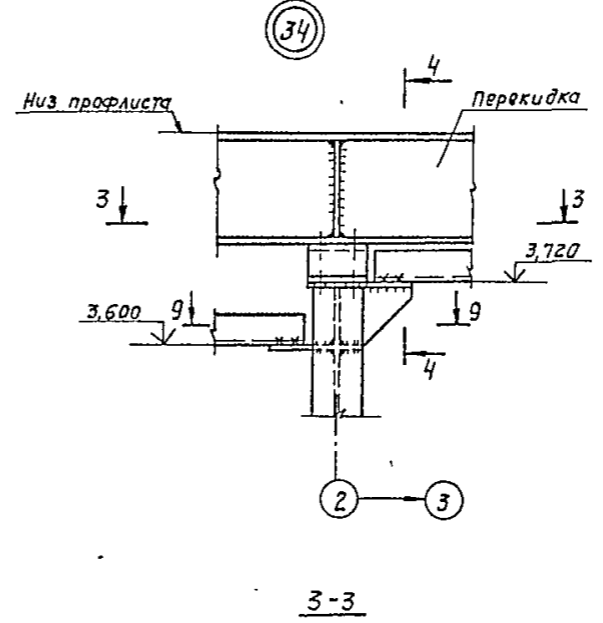
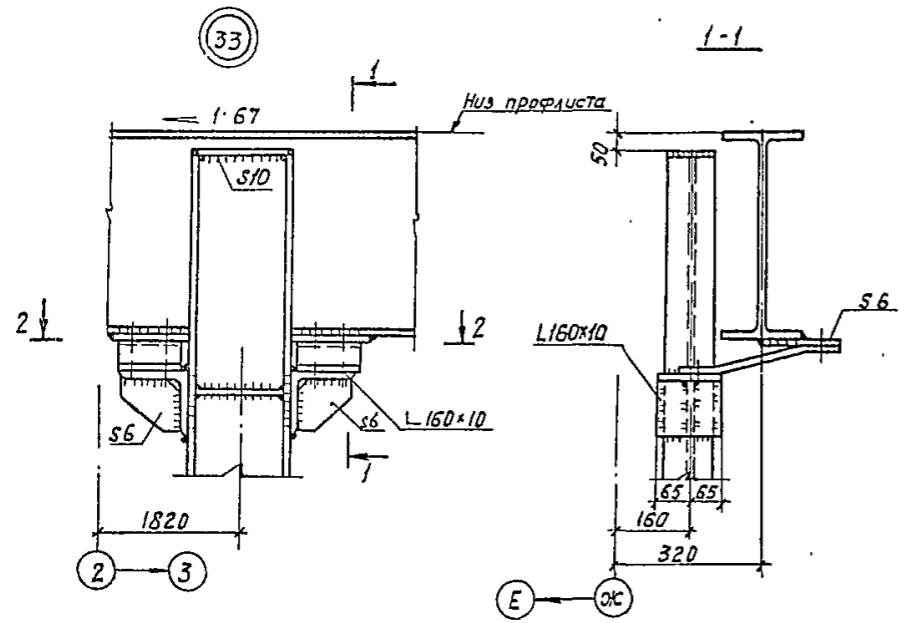
ИВБ № подл. Изменения и дата. Измен. № №

			ТП 503-4-57с.88		КМ	
			Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для геодимических районов / в ПКМ комплектной поставки / на 10 постах			
Привязан:			Производственное здание		Станция	Лист
					РП	31
ИВБ.№			Узлы 30... 32		ЧП ИИПРЭС ЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ	
			Копировал:		формат А2	

Нач. отд. Грибова
И. контр. Чиркова
Гл. конст. Воловик
Рук. бр. Ручова
Инж. Сорока

ЧП ИИПРЭС ЛЕГКОСТРОИТЕЛЬ

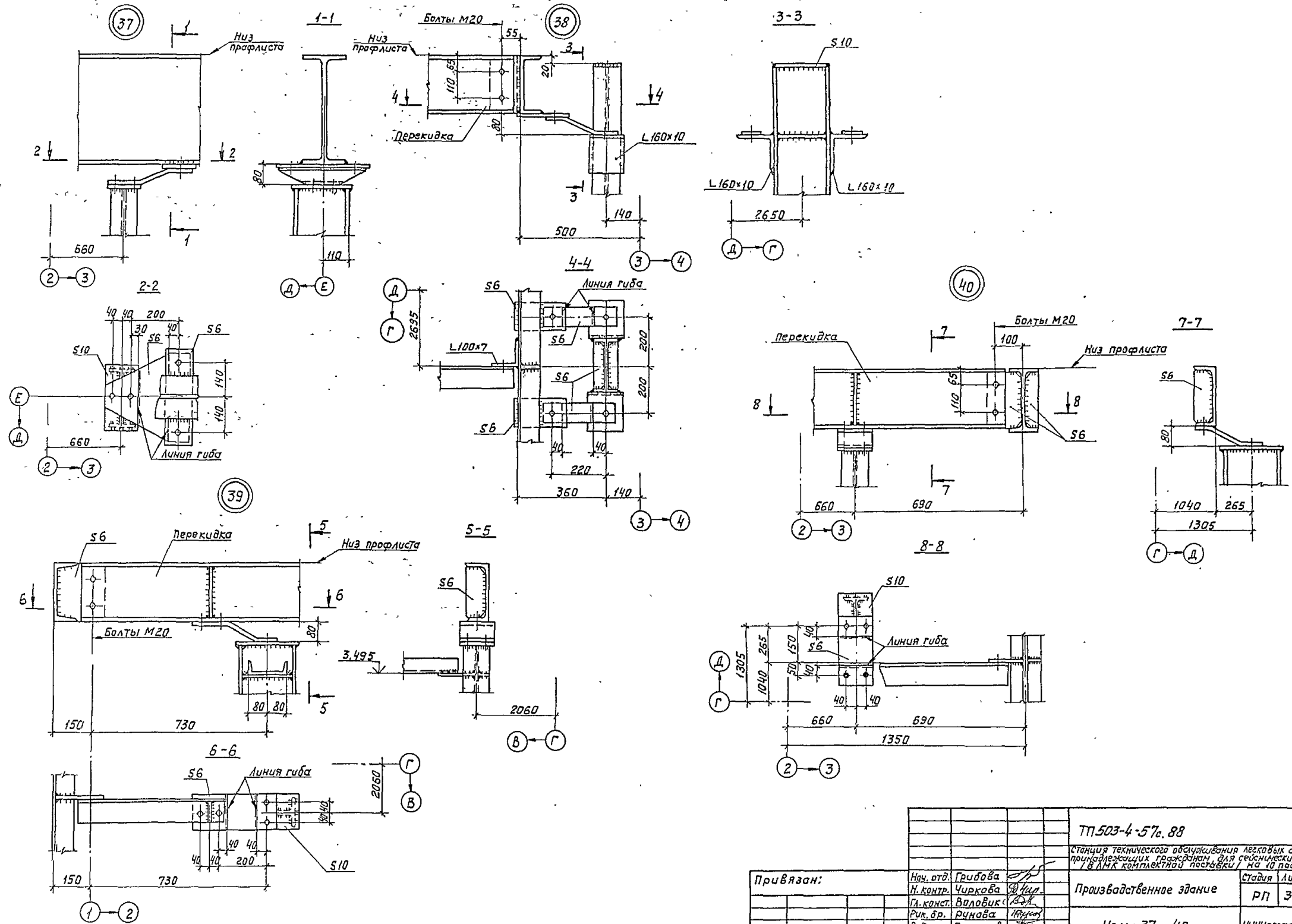
Альбом



Ш.к.б. № град. Подпись и дата Взам. инв. №

		ТП 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов 16 АМК комплектной поставки / № 10 постов			
Привязан:		И.контр. Чиркова	Гл. конст. Волавик	Производственное здание	
		Р.к.бр. Ручнова	Вед. инж. Плотников	РП	32
Инв. №		Инж. Сорока		Узлы 33...36	
		Копировал:		ЦНИИПРОЕКТАГКОНСТРУКЦИЯ	
				Формат А2	

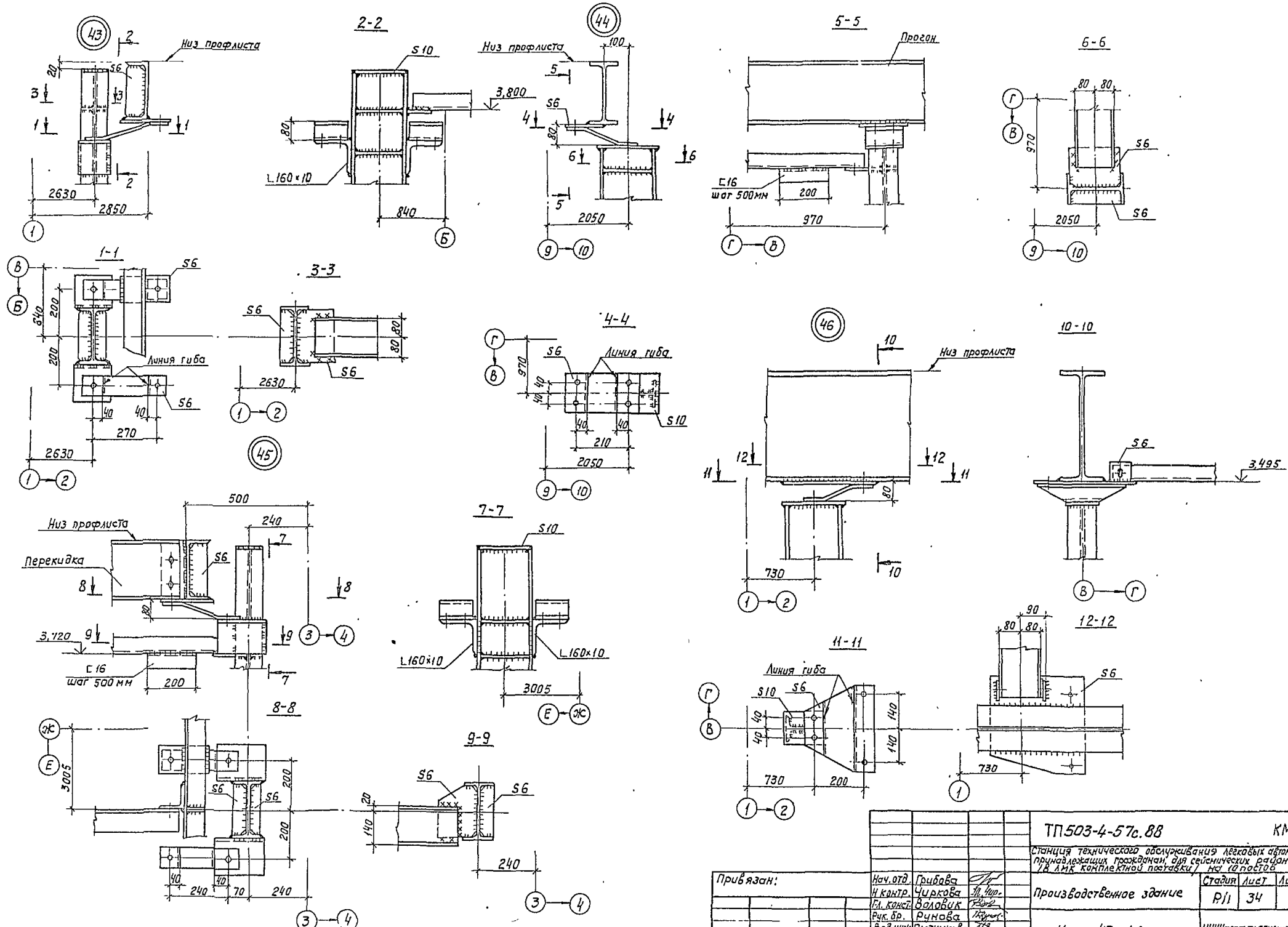
А160М5



Имя, номер, дата, лист, номер, №

		ТП.503-4-57с.88		КМ	
станция технического обслуживания легковых автомобилей, производящих покраску для сервисных районов в 18 ПК комплектной поставки / на 40 постов					
Привязан:		Нач. отд. Грибова	Н. контр. Чиркова	Ст. конст. Воловик	Рук. бр. Рचनाва
		Инж. Сарока	Инж. Плотникова	Инж. Сарока	Инж. Сарока
		Производственное здание		Стация	Лист
		Узлы 37... 40		РП	33
		Узлы 37... 40		ЦНИИПРОЕКТЛЕТКОНСТРУКЦИЯ	

М 650м 3

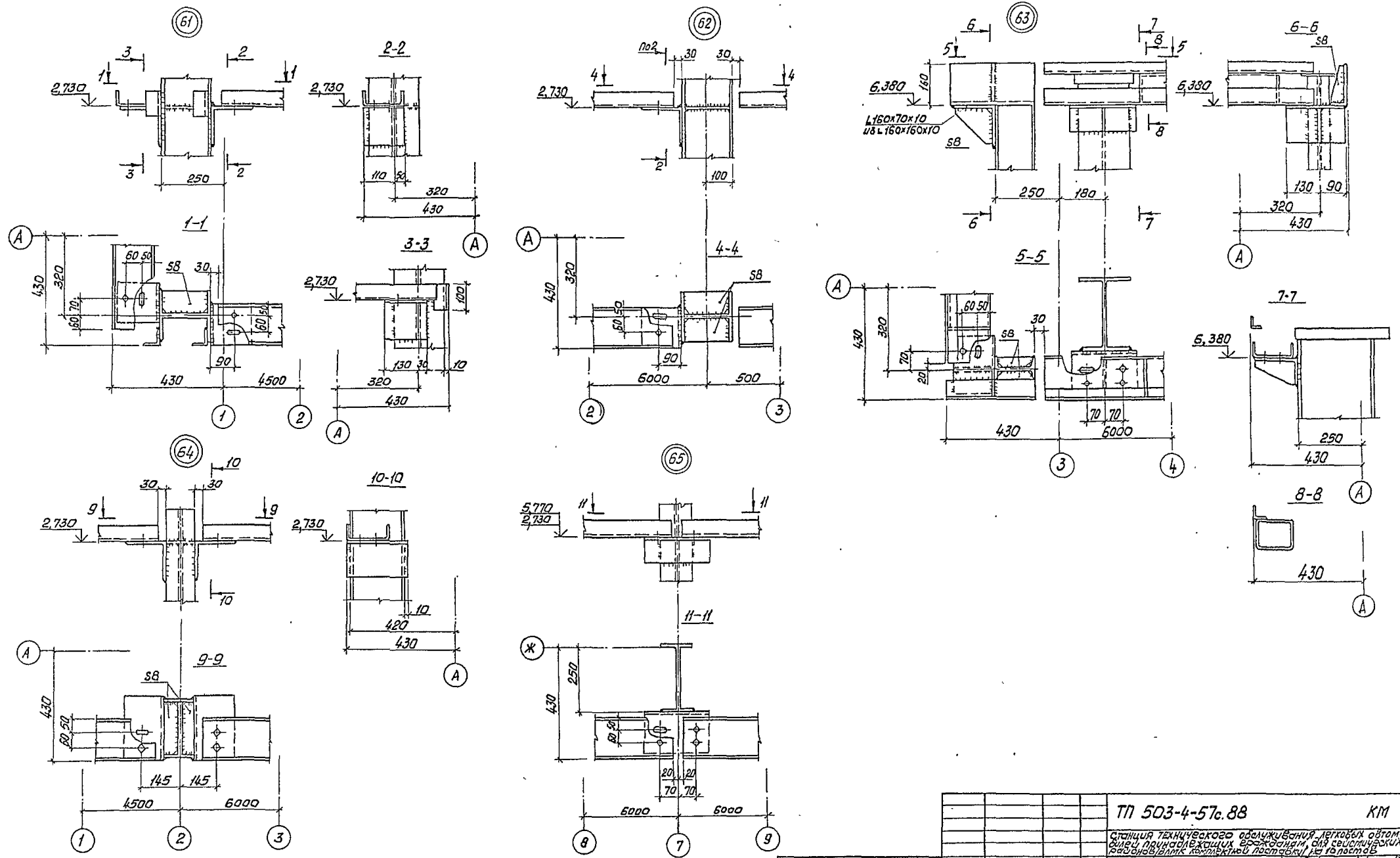


Ин. Мендел. Подпись и дата. Изом. инв. №

Привязан:		Нач. отд. Грибава	Ин. инв. №	ТП 503-4-57с. 88	КМ
		И. контр. Чиркова	Ин. инв. №		
		Гл. конст. Воловик	Ин. инв. №	Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмических районов ГА для комплектной поставки / Ин. 10 листов	
		Рук. впр. Рчнова	Ин. инв. №	Производственное здание	
		Вед. инж. Платинова	Ин. инв. №	Стадия	Лист
		Инж. Сорока	Ин. инв. №	P/1	34
Инв. №		Узлы 43... 46		ЦНИИПРОЕКТИТЕХСТРОИТЕЛЬСТВА	

Копировал: ФФ. ФР. МАТ. А2

Альбом 3

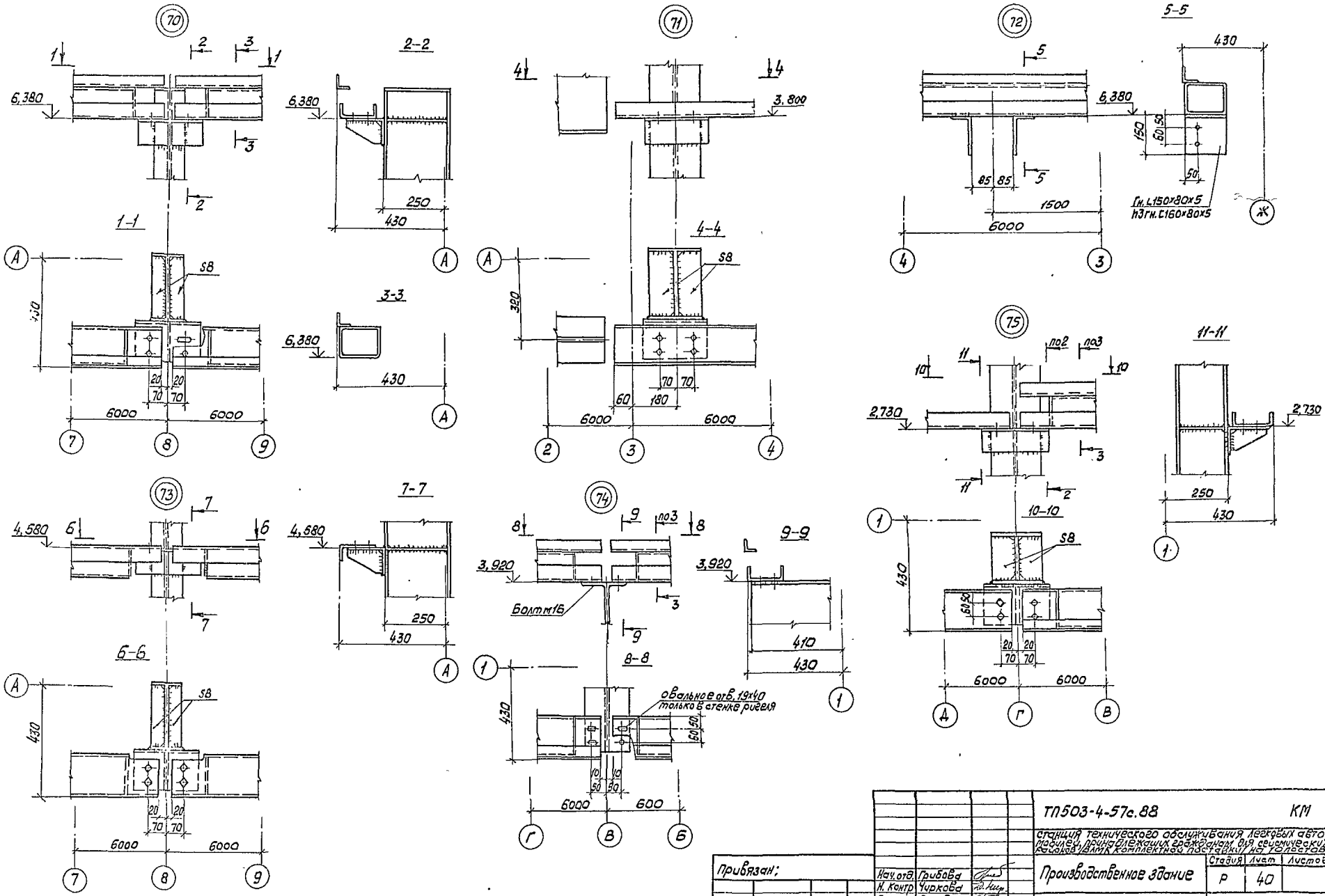


Лист 10/100. Подпись и дата. Взам. инв. №

		ТН 503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмической развязки/шпик контактной подстанции на 10 кВ			
Привязан:		Производственное здание		Станция	Лист
		Узлы Б1...65		Р	38
ИЧБ. №		Копировать: <i>А.А.А.</i>		ЦНИИпроектгипоконструкция	
		Формат А4			

Нач. отд. Гривова
И. контр. Чиркова
Гл. конст. Воловик
Рук. отд. Рынова
Вед. инж. Кладко

Л.П.
В.Ч.
В.В.
В.Р.
В.К.



ГЛ L150x80x5
H3 ГЛ C160x80x5

болт М16
овальное отверстие 19x40
только в стенке профиля

				ТП503-4-57с.88		КМ	
				станция технического обслуживания легковых автомо- билей для обслуживания водителей для сечетических машин для комплектации помещений для водителей			
Прибязан;				Производственное здание		Станция Авт. Автост.	
				Узлы 70...75		ЦНИИПрокметгк...Трумп	
ИМЗ №				Коллектор Муромцев		Формат А2	

Л. П. Мухомов, Подпись и печать 13.04.2014 г.

Схемы опорных рамок (РВ1...РВ7)

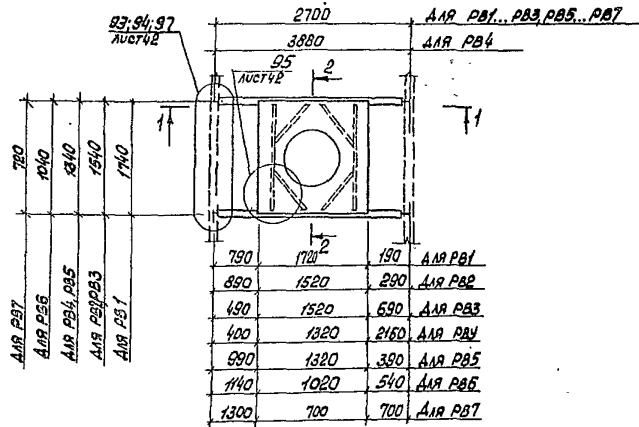


Схема расположения отверстий на опорных рамках

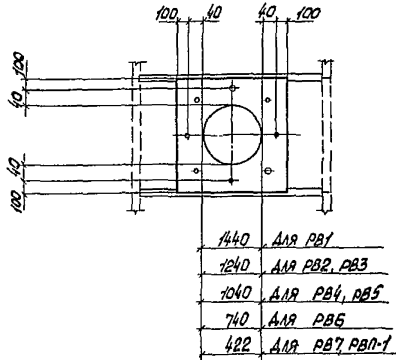
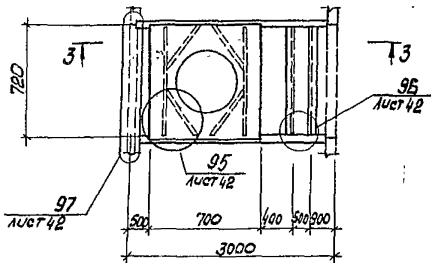
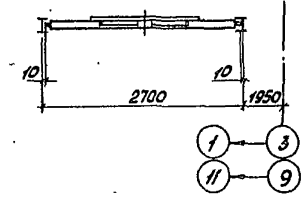


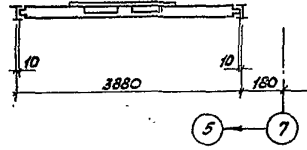
Схема опорной рамки РВ1-1.



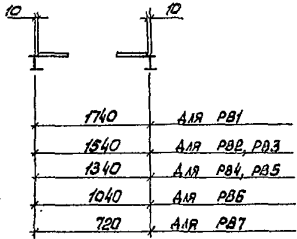
1-1
(АЛР РВ1...РВ3, РВ5...РВ7)



1-1
(АЛР РВ4)



2-2



3-3

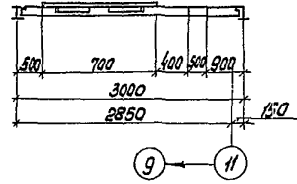


Схема закрепления профилированного листа в местах рамок РВ1...РВ7

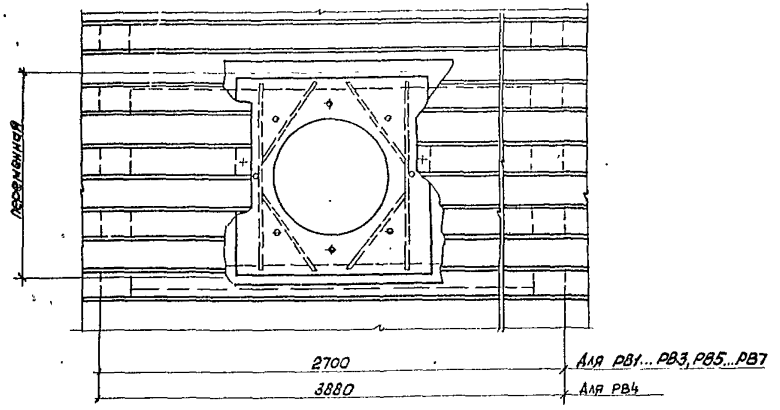
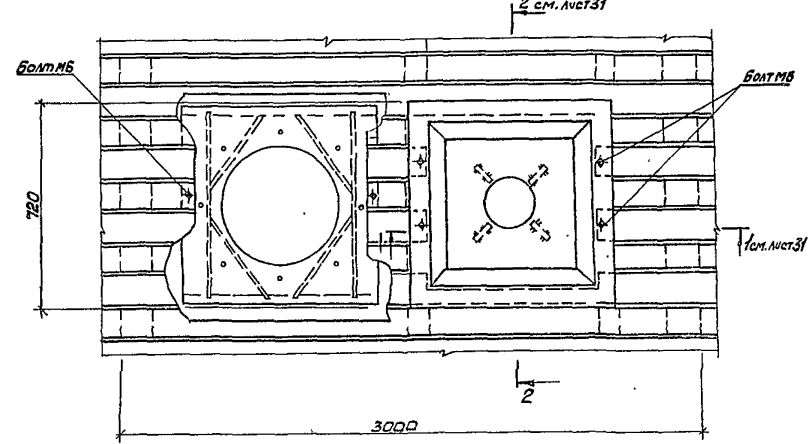


Схема закрепления профилированного листа на рамке РВ1-1



		ТН503-4-57с.88		КМ	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, профилирование, окраска, сварочные работы, сварочные работы			
Прибязан:		Иванов	Придова	Сидорова	Сидорова
		Н. Кондр.	Чиркова	И. Ник.	
		Л. Кондр.	Воловик	И. Ник.	
		Рук. бр.	Думова	Иванов	
ЛНБ №		Ст. инж.	Гамбалин	Сидорова	
		Производственное здание			Стенда Лист Лист В
		Схемы опорных рамок и закрепления профилированного листа			Р11 41
		ЦНИИПромтехинструкция			Формат А2

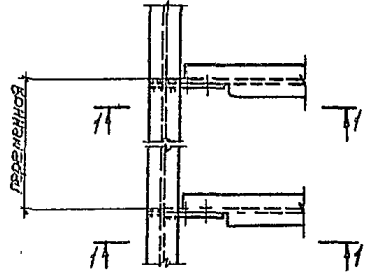
Копирован: Морозова Илья

Альбом 3

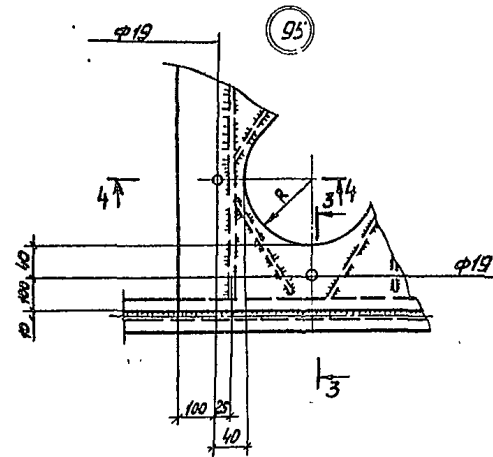
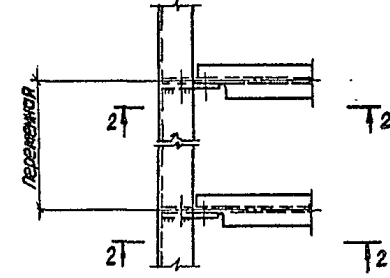
ЛНБ №, Подп. и дата, Взам. инв. №

АлбСомс

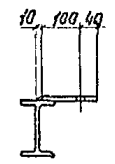
93 Для РВ4



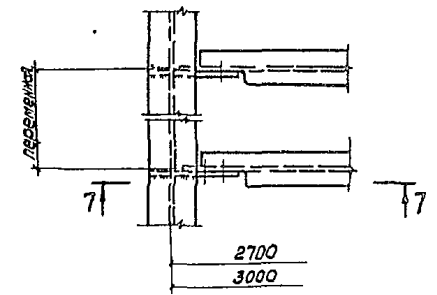
94 Для РВ6, РВ7



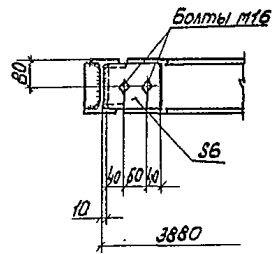
3-3



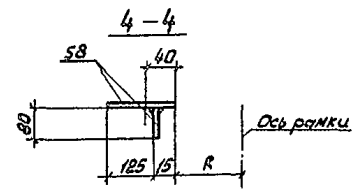
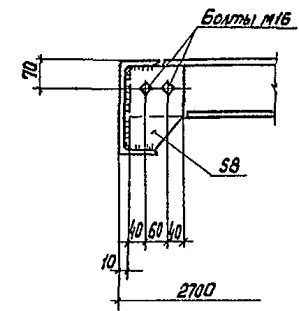
97 Для РВ1... РВ3, РВ5



1-1

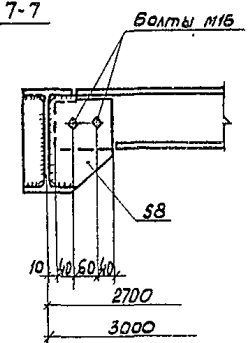


2-2

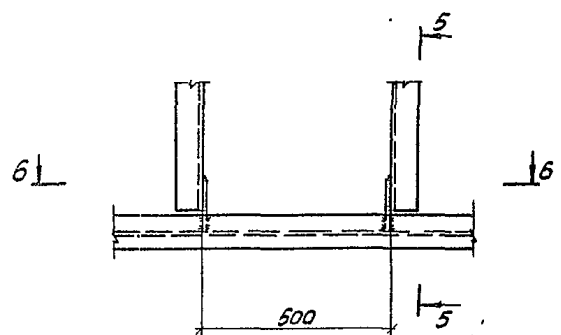


4-4

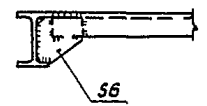
7-7



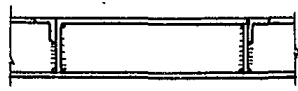
96



5-5



6-6



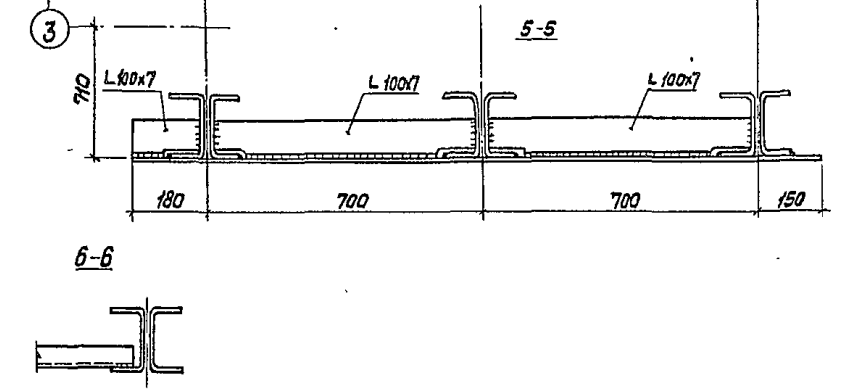
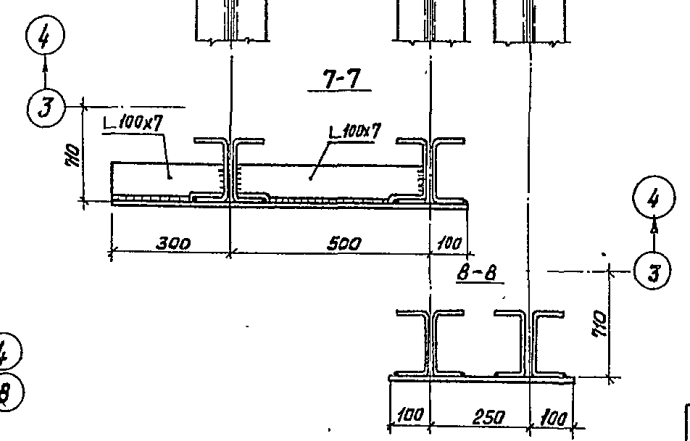
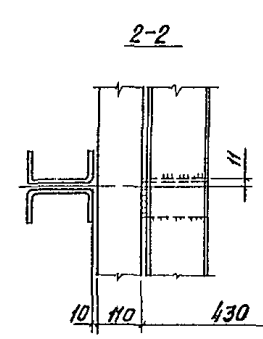
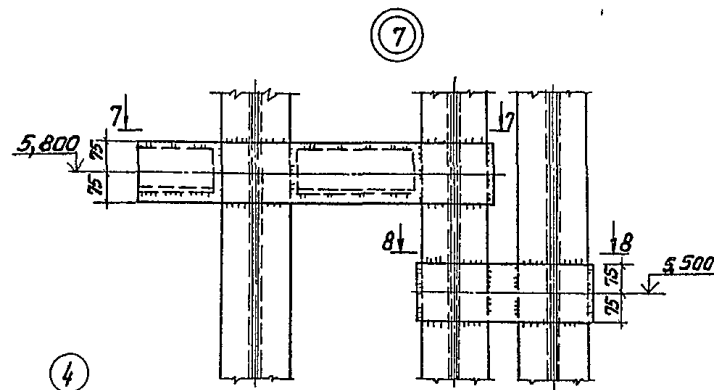
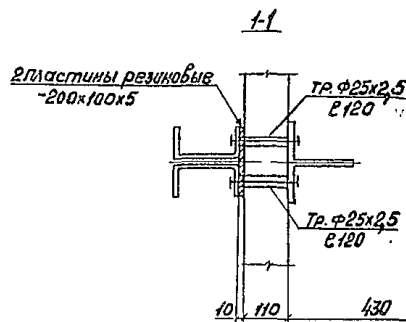
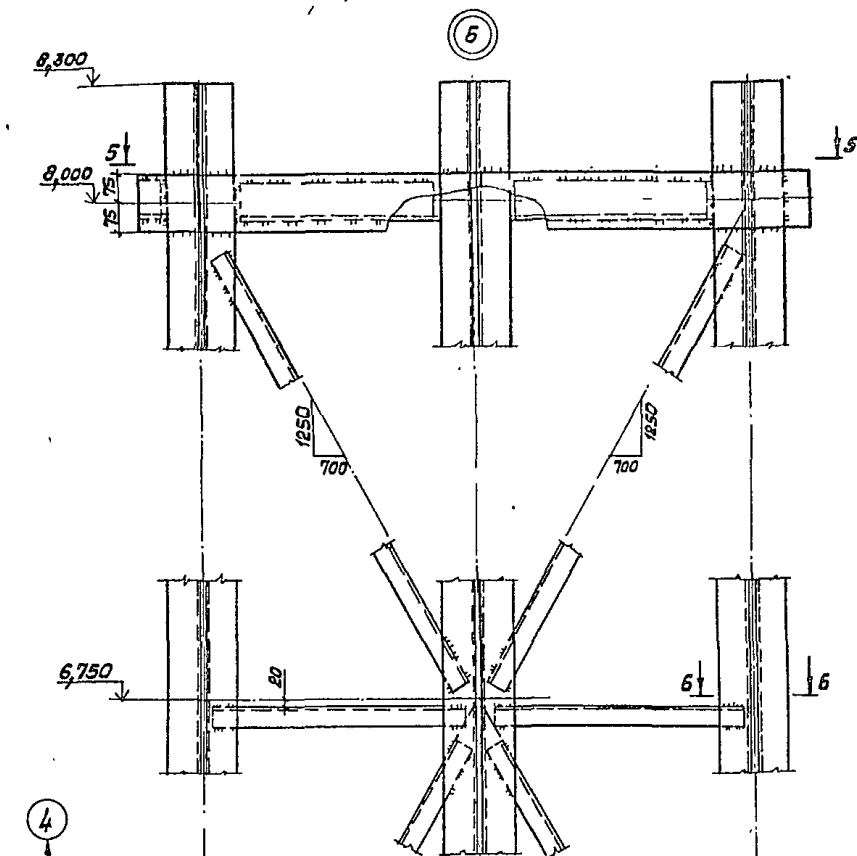
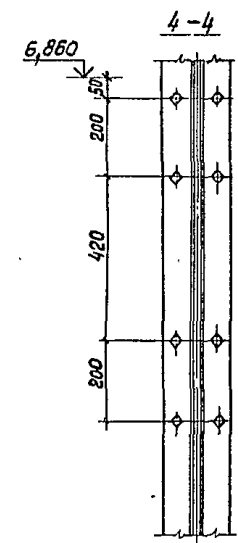
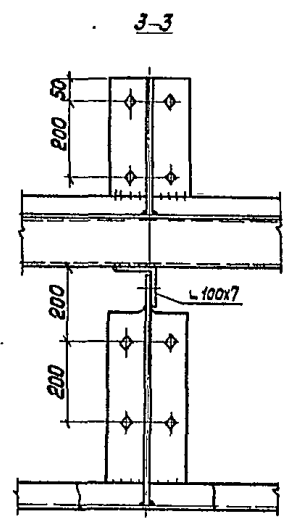
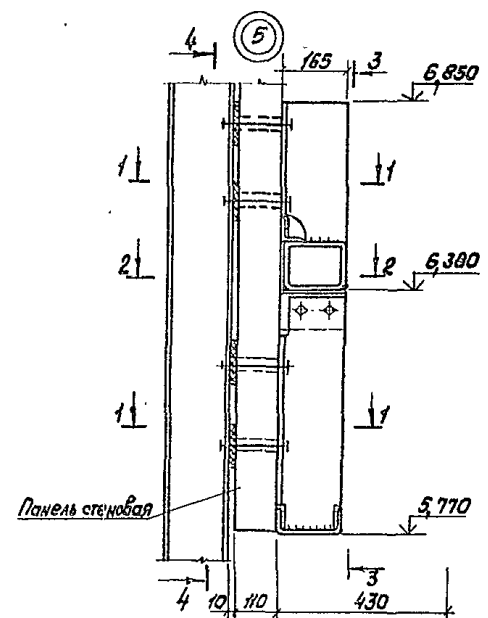
			ТН503-4-57с.88			КМ		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сезонных районов в АЛК коммерческой поставки ИС 10 постр.86								
Произведен:			Исполнитель:			Страна: Литва		
И.Контр. Чиркова			И.Контр. Чиркова			Р 42		
Рук.пр. Ручкова			Рук.пр. Ручкова			Схемы опорных рамок и закрепления процилированных листов		
Ст. инж. Гайдылат			Ст. инж. Гайдылат			ЦНИИпроектлегконструкция		
ИИЭ. №			ИИЭ. №			Удлы 93...97		

Копирован: Морозова

Формат А2

ИИЭ. № 147024, Подпись и печать А.В.Сомс

Альбом 3



Лист 1/10
Подпись и дата
Взам. инв. №

3 → 4
9 → 8

4
3

		ТП 503-4-57 с. 88		КМ	
		Статус: Технический документ (чертеж) для изготовления		Производственное здание	
Привязан:		Нач. отд. Гридובה	Инж. Чирякова	Стандарт	Лист 44
		Н. Кондр. Воловик	Инж. Рудова	схемы расположения стоек для крепления вертикальных элементов до 6 осей в с. прощ. в осях 1-6 по оси 3. Узлы (Лист 2)	
ИНВ. №		Вед. инж. Кладко	Инж. Акиф	Информативная конструкция	

Копирован: Морозова

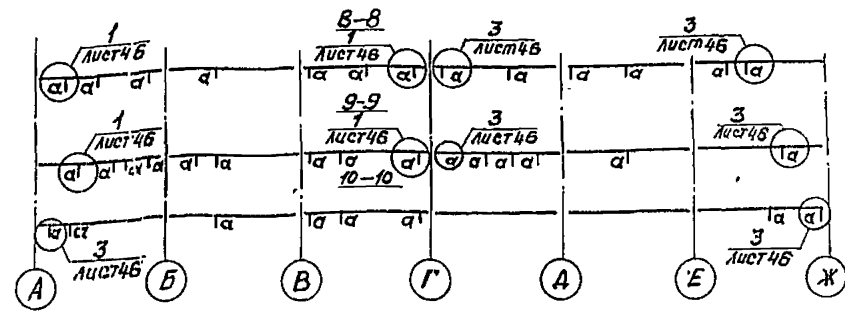
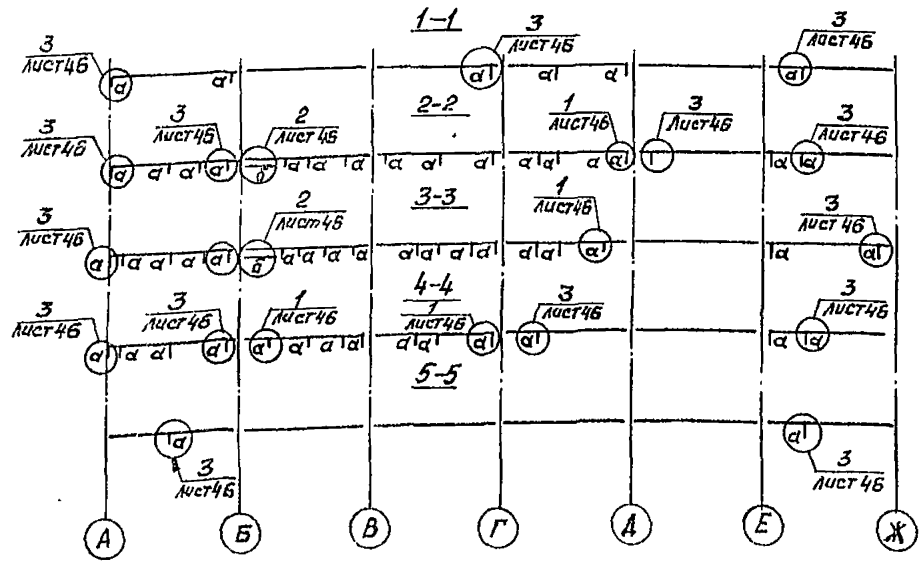
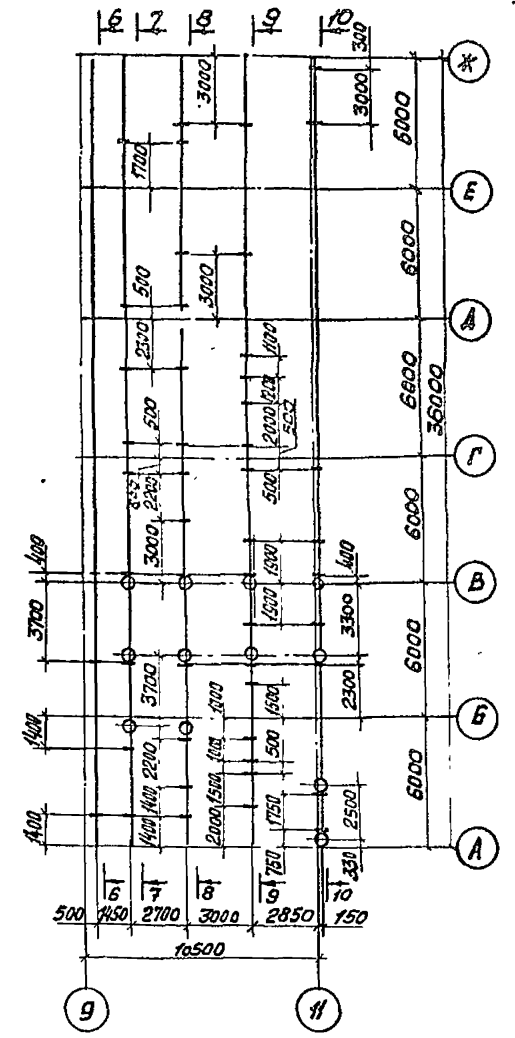
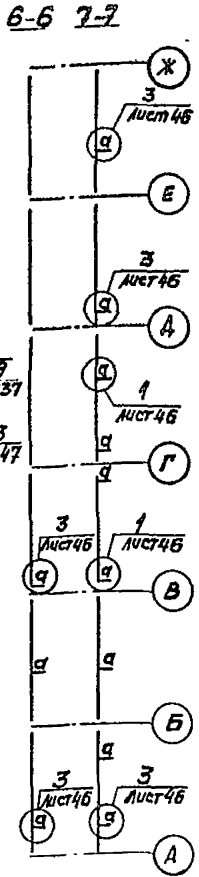
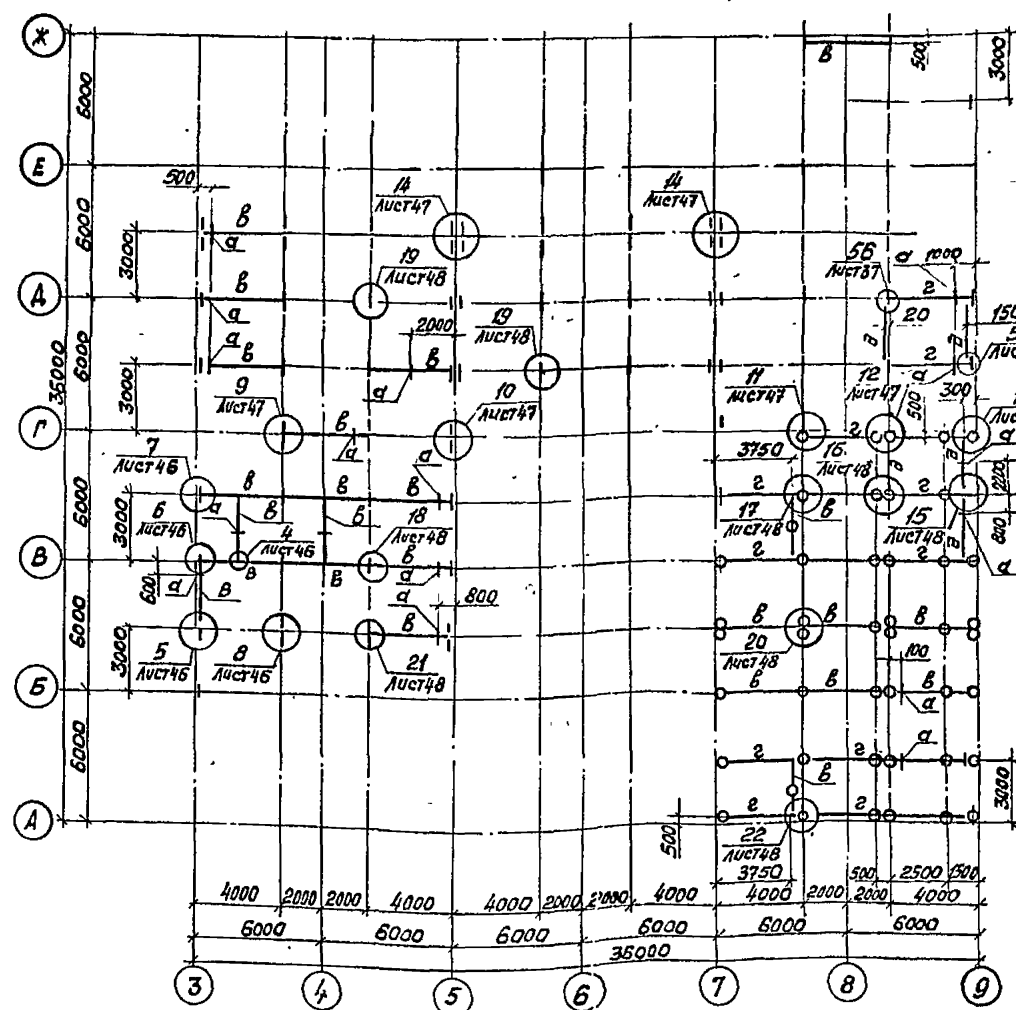
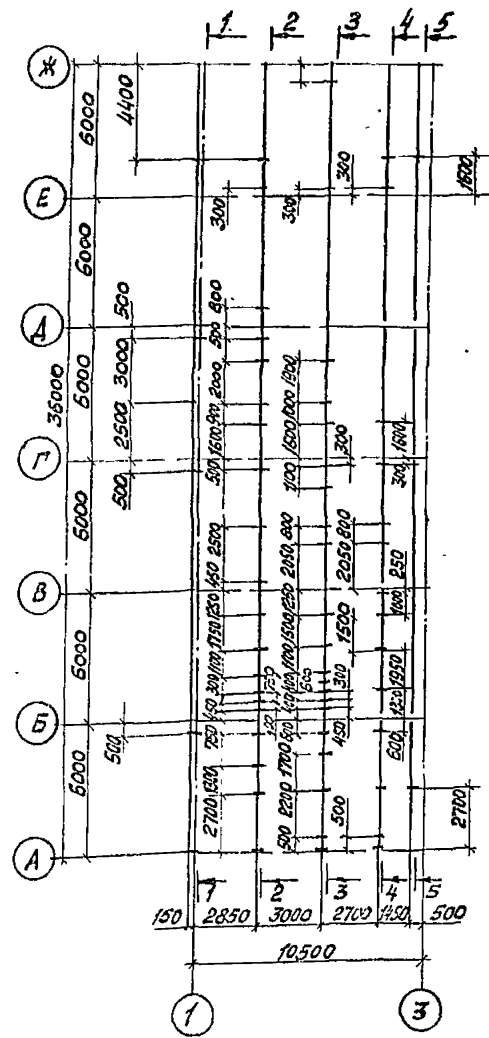
Формат А2

Схема расположения элементов крепления технологических трубопроводов к прогонам и ригелям в осях 1-3

Схема расположения элементов крепления технологических трубопроводов к верхним поясам структурных блоков в осях 3-9

Схема расположения элементов крепления технологических трубопроводов к прогонам и ригелям в осях 9-11

Альбом 3



+ - места закрепления трубопроводов в
 ⊕ - места закрепления трубопроводов
 противоположного ввода

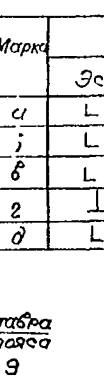
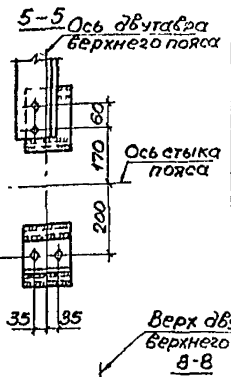
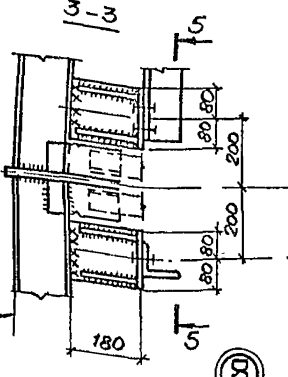
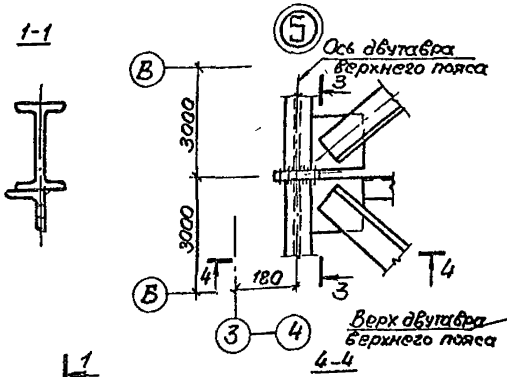
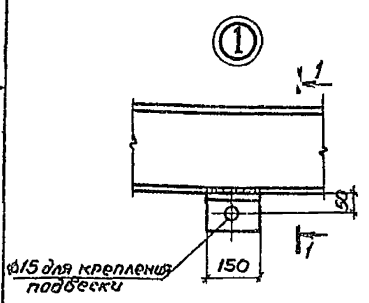
1. Данный лист выполнен на основании задания на проектирование крепления технологических трубопроводов вентиляцию и пожаротушения, выданного Л.Ф. Илрова-Тотранс.
 2. Ведомость элементов и т.т. см. лист 46

		ТП 503-4-57с.88		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомобилей при подключении различных технологических районов / Б ЛМК комплексной поставки на полостях					
Привязан:			Производственное здание		Страница лист
					Р 45
Изм. №			Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов. Разрезы.		Ц.И.И.Проектно-конструкторский
			Коллектив Проектировщиков		Формат А2

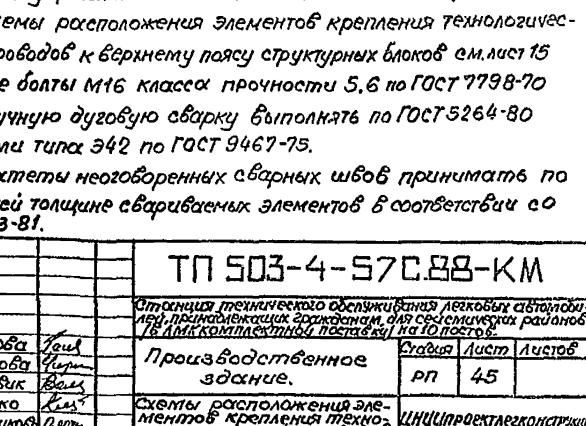
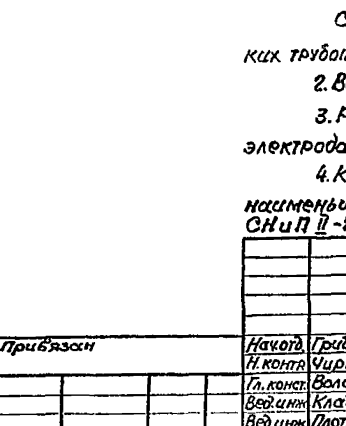
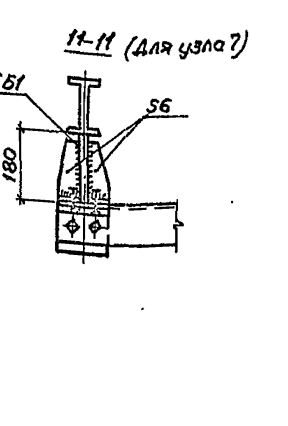
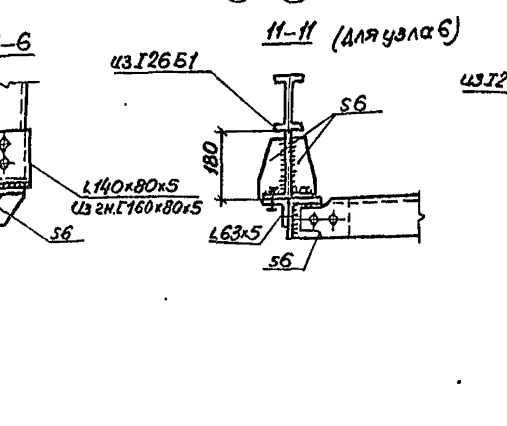
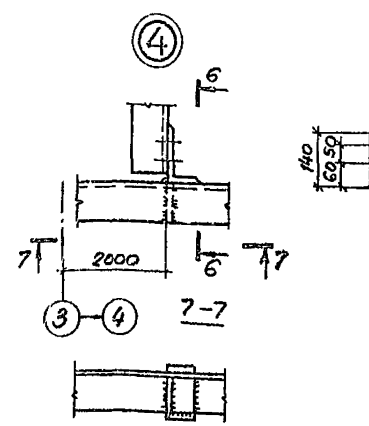
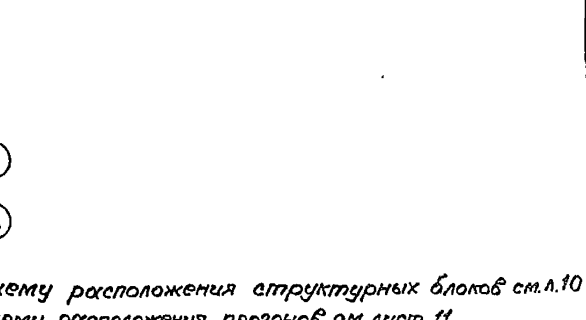
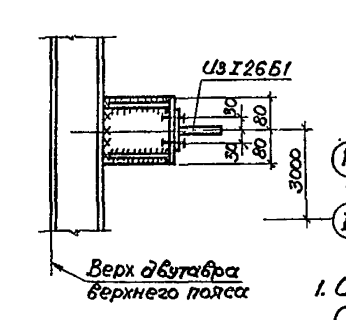
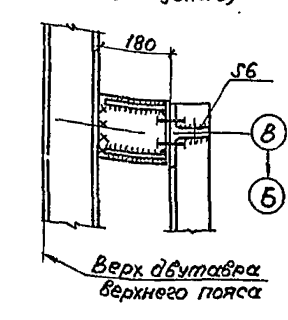
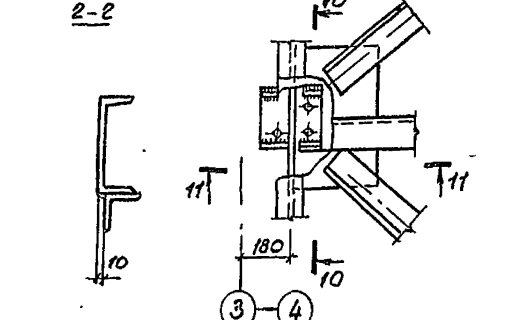
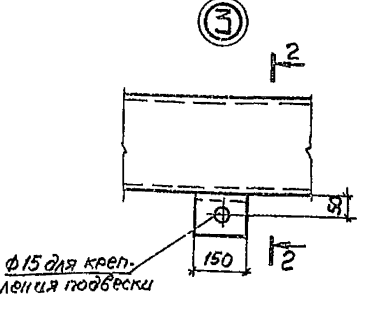
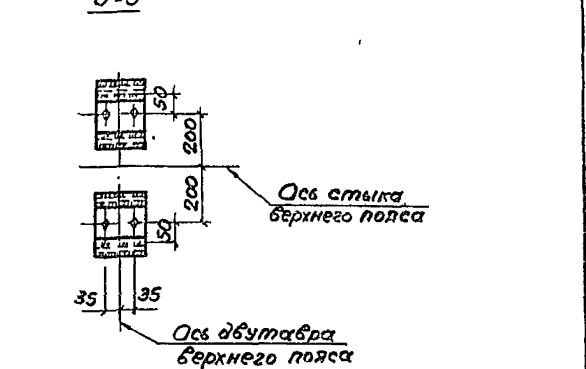
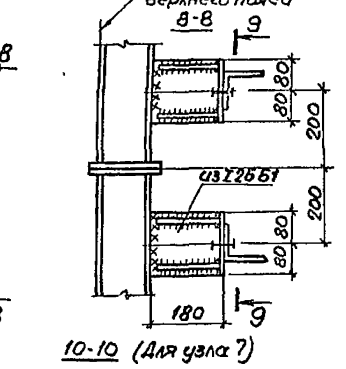
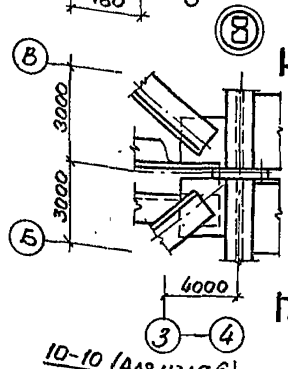
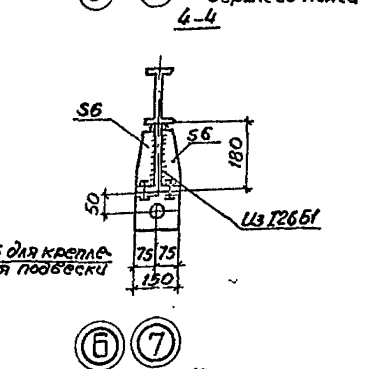
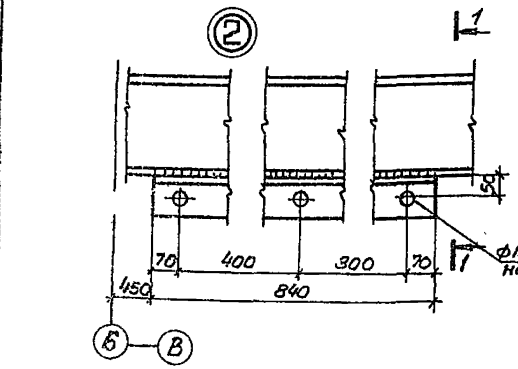
Лист 46. Вид сзади. Подпись и дата. 28.08.2011

Ведомость элементов.

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа по конструктивному назначению	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсм	Н, тс	Q, тс			
а	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	е-150мм
б	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	е-840мм
в	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	
г	L	125	Уз I265I	Конструктивно			3	ВСт3пс6I	
д	L		L160x10	Конструктивно			3	ВСт3пс6I	



Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа по конструктивному назначению	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсм	Н, тс	Q, тс			
а	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	е-150мм
б	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	е-840мм
в	L		L100x7	Конструктивно			3	09Г2С-6	
г	L	125	Уз I265I	Конструктивно			3	ВСт3пс6I	
д	L		L160x10	Конструктивно			3	ВСт3пс6I	

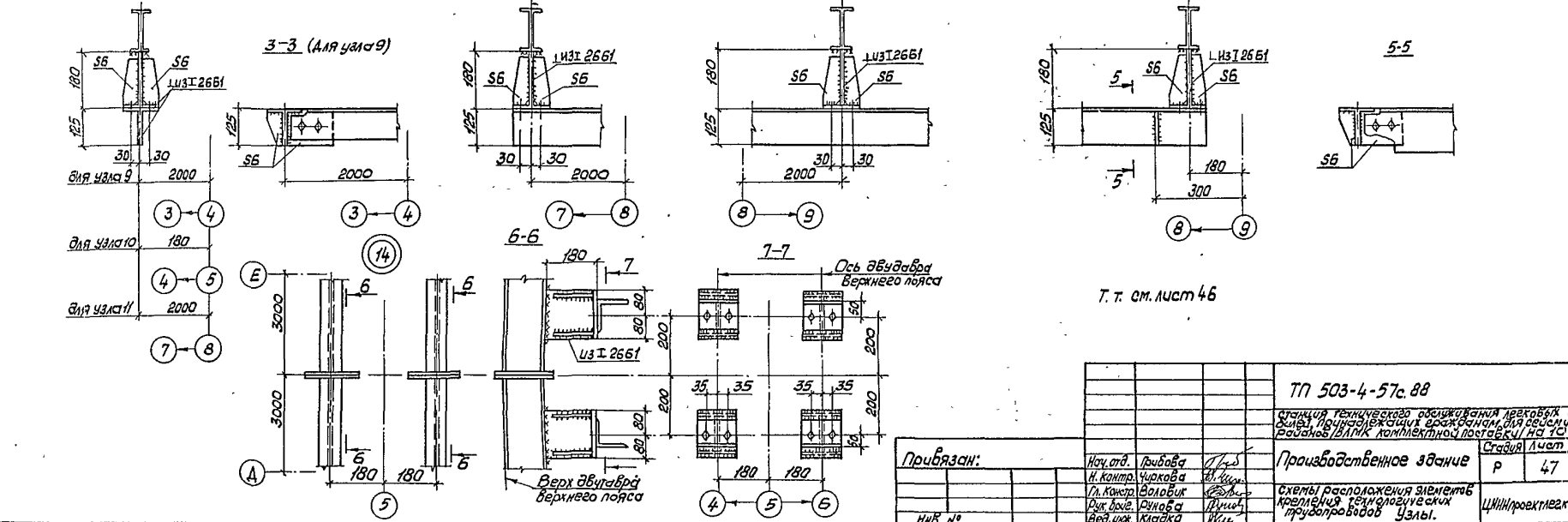
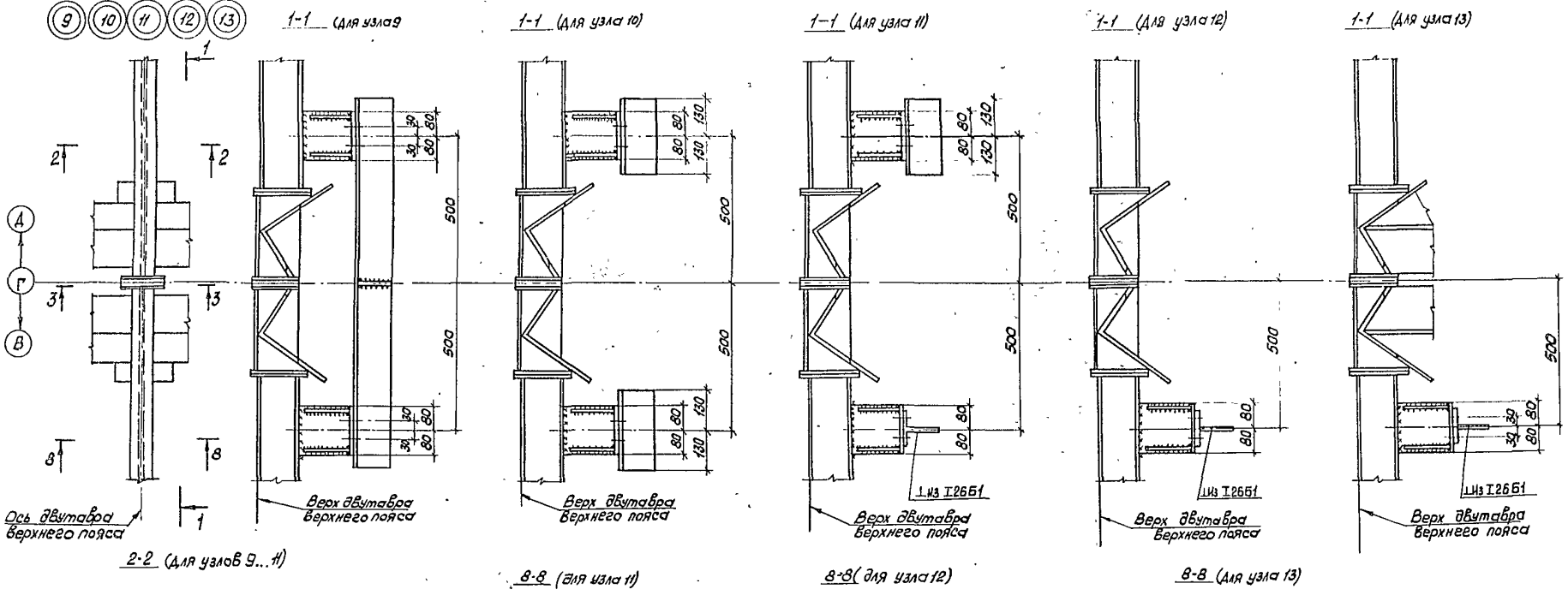


1. Схему расположения структурных блоков см. л. 10. Схему расположения прогонов см. лист 11. Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов к верхнему поясу структурных блоков см. лист 15.
2. Все болты М16 класса прочности 5,6 по ГОСТ 7798-70.
3. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Катеты неотговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов в соответствии со СНиП II-23-81.

ТП 503-4-57С.88-КМ			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, прилегающая территория, для системных районов № 16 для коллективной поставки на 10 лет.			
Производственное здание.		Страна	Лист 45
Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов		ЦНИИпроектэкспрострой	

Прибыли	Наход	Грибова	Люд
	Н. Коня	Чуркова	Люд
	П. Коня	Воловик	Вал
	Вед. инж.	Кладко	Кл
	Вед. инж.	Лютникова	Люд
	С. инж.	Морозова	Ель

Альбом 3



Т. т. см. лист 46

Лист № 10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100

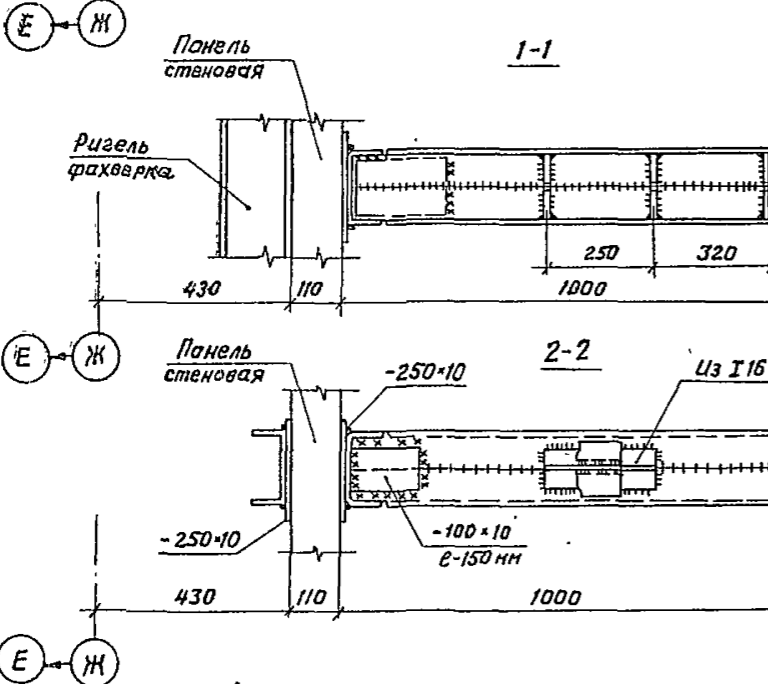
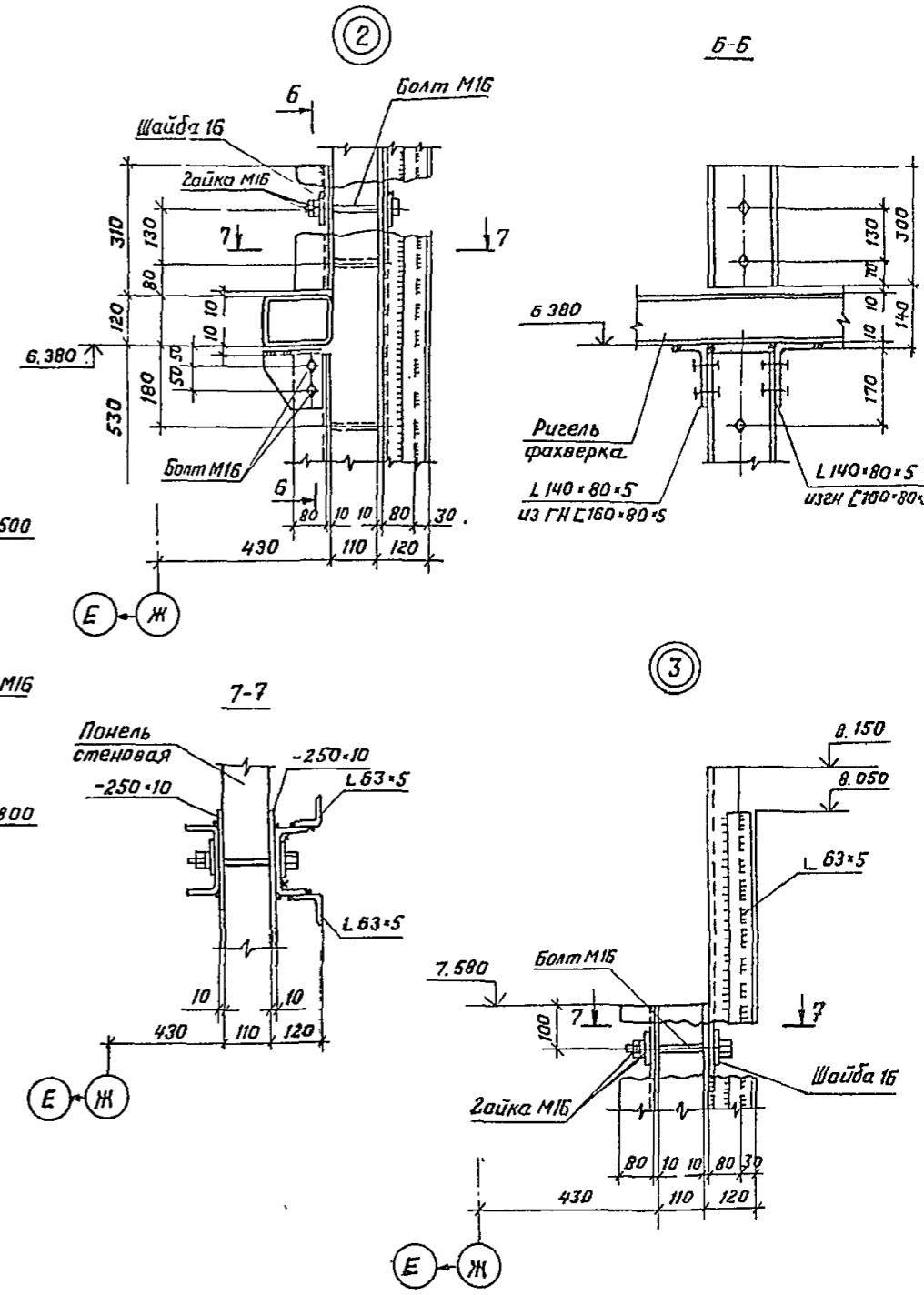
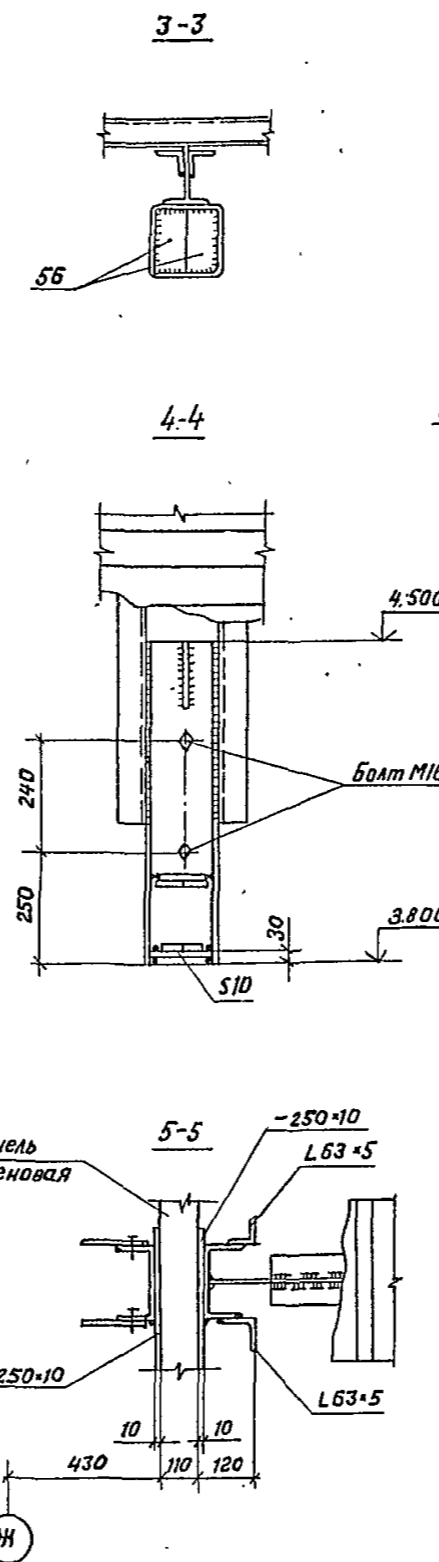
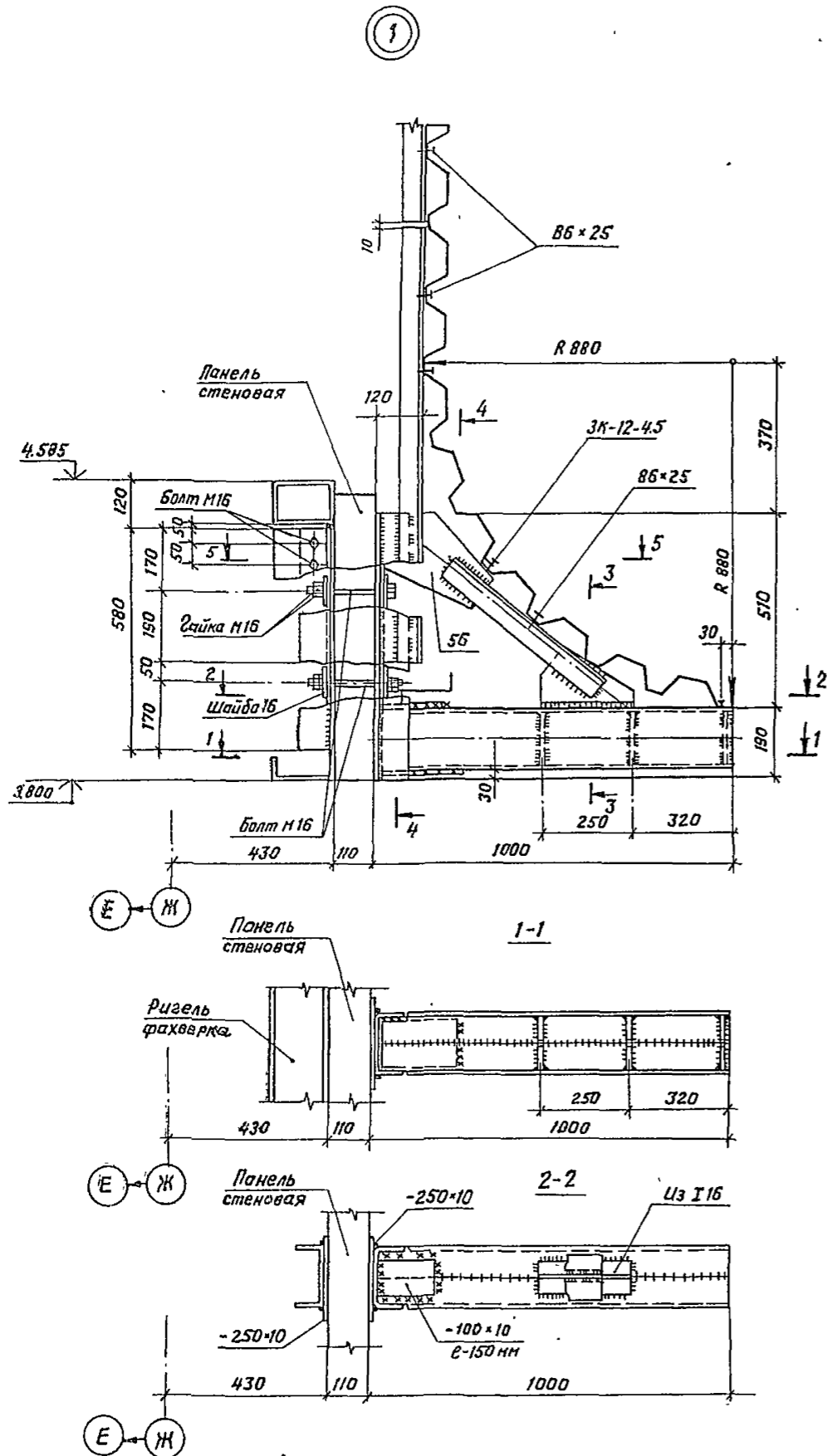
Привязки:		Нач. отд.	Пробава	И.И.И.	Производственное задание	Страниц	Листов
Н.И.Б. №		Н. Кондр.	Воловик	В.И.И.		Р	47
Схемы расположения элементов крепления технологических трубопроводов узлов.					ЦНИИпроектмехконструкция		

ТН 503-4-57с. 88 КМ

станция технического обслуживания тракторов автомобиль, прочистка шин в гаражах, для сельскохозяйственных районов ВЛМК комплектной поставки на 10 постов

Исполнитель: Морозов

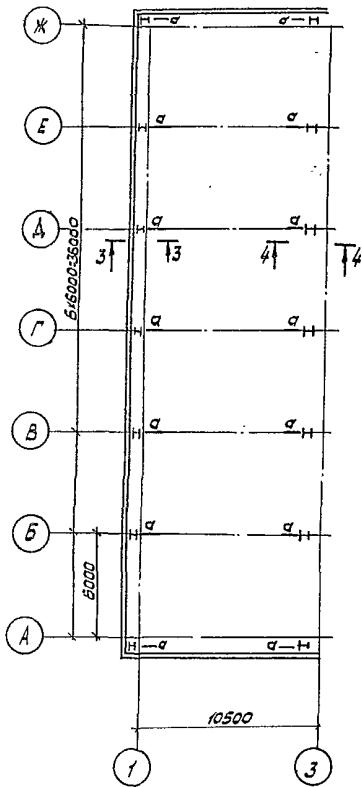
Формат А 2



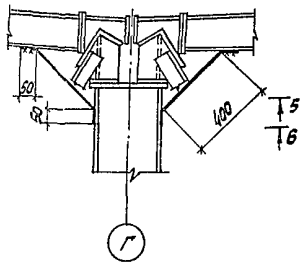
		ТП-503-4-57.С-88-КМ	
		станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам для сейсмических районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 мест	
Привязан:		Производственный корпус	
		Этадия Лист Листов	
		ЭП- 50	
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ И ПРАФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА КОЗЫРЬКА УЗЛЫ.	
Инв. №		ИНИПРОЕКТАЛЕГКОПРОЕКЦИЯ	

066.ект 1320
 066.ект 1320
 066.ект 1320
 066.ект 1320

Схема расположения элементов
молниезащиты в осях 1-3

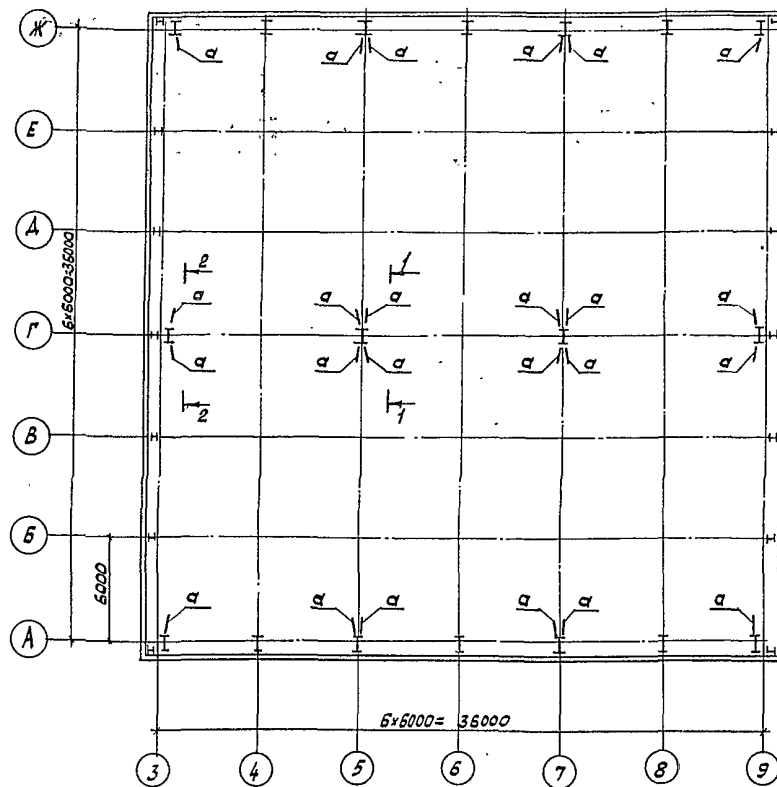


1-1, 2-2

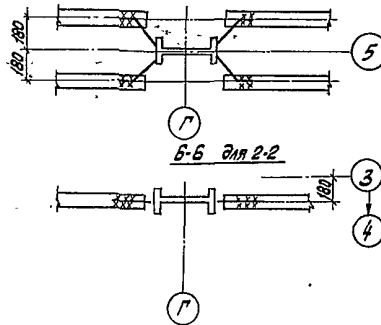


Для 1-1 Б
Для 2-2 Б

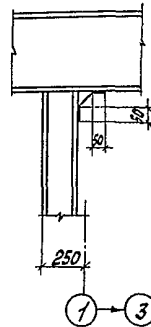
Схема расположения элементов
молниезащиты в осях 3-9



5-5 для 1-1



3-3



4-4

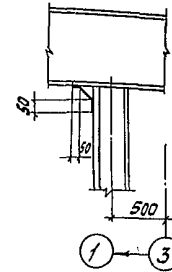
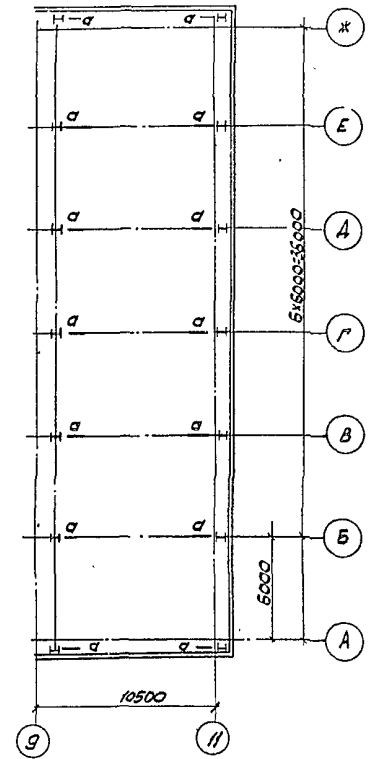


Схема расположения элементов
молниезащиты в осях 9-11



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа на коэф. защиты	Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з.	М, ГСМ	№, ГС	Г, ГС			
а			Ф8	Конструктивно	4	Вст3кп2		

1. Данный лист выполнен на основании задания на проектирование молниезащиты, выданного И. Ф. Гипроавтотранс.
2. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 ТЗ-Д4. Электроды Э42А по ГОСТ 3467-75.

ТП 503-4-57с. 88		КМ
Станция технического обслуживания легковой автотранспортных средств		
Производственное здание		
Станция электроснабжения	Станция	Листов
Схемы расположения элементов молниезащиты	ЦНИИпроектэлектротехнической	

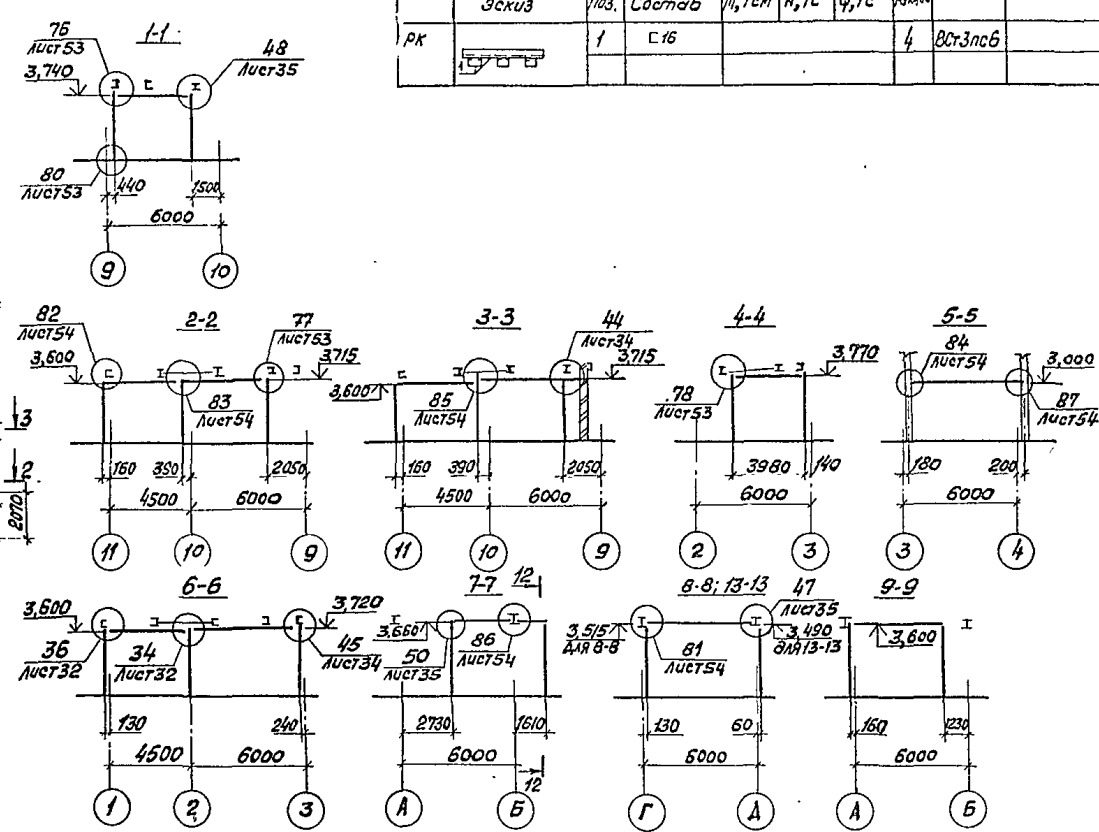
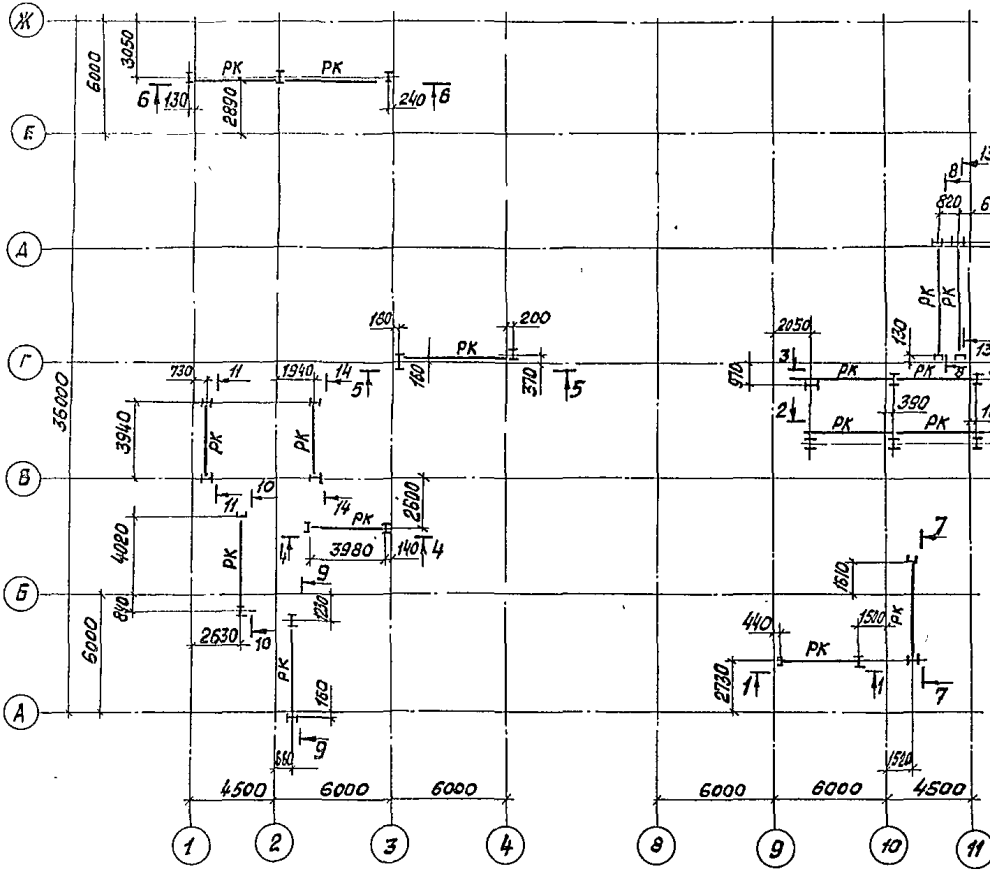
Приведен:	Нач. отд. (Рядова)	И. Ф. Гипроавтотранс
	Н. Кондр. (Ушакова)	И. Ф. Гипроавтотранс
	Л. Кондр. (Воловик)	И. Ф. Гипроавтотранс
	Р. Кондр. (Рянова)	И. Ф. Гипроавтотранс
	В. Кондр. (Иванова)	И. Ф. Гипроавтотранс
	Ст. инж. (Морозова)	И. Ф. Гипроавтотранс

Копировал Малин

Формат А2

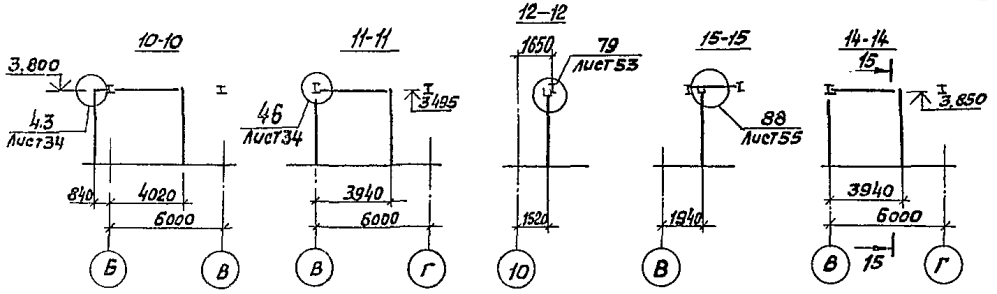
Л. И. Е. № 10241. Проверка схемы (С. С. С. С. С.)

Схема расположения ригелей для кирпичных перегородок



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з.	М, тс	Н, тс	Q, тс		
PK		1	С16			4	ВСтЗпсБ

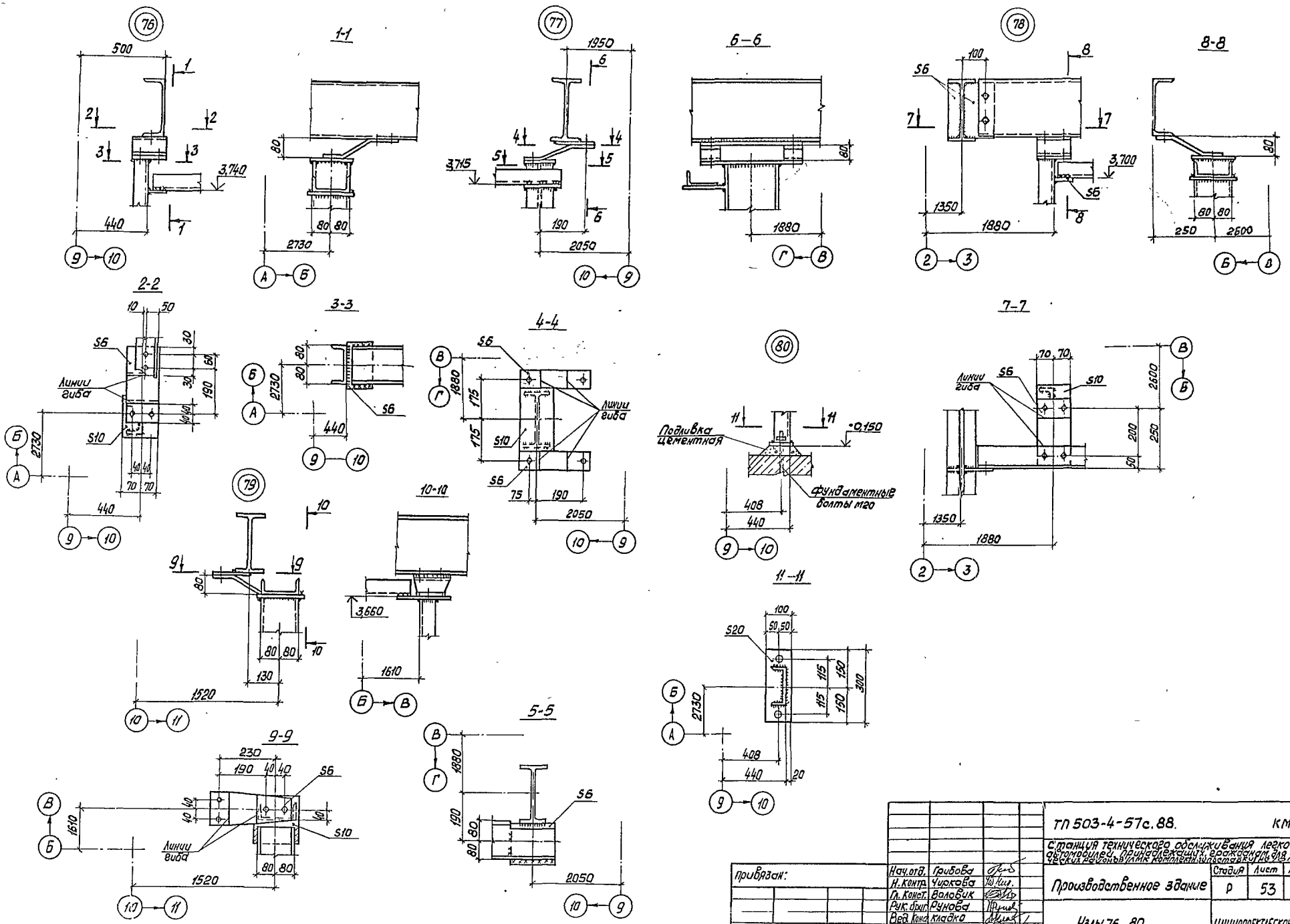
1. Схему расположения стоек внутреннего фахверка см. лист 15
2. Ручную электродугую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80-73-86 электродами типа Э46А по ГОСТ 9457-75.
3. Все болты М16 из стали ВСтЗпс5, класса прочности 5.6 по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных.



ТТ 503-4-57с. 88.		КМ	
Станция технического обслуживания легковых автомо- билей, ручная электродугая сварка для сварочных раб- отных мест для комплектации помещений по листам			
Приказан:	Исполн:	Дата:	Лист
	И. Кондр. Чиркова	20.01.88	Р 52
	И. Кондр. Воловик		
	И. Кондр. Барыш		
	Рук. Бр. Ручова		
	Вед. инж. Кладко		
Схема расположения ригелей для кирпичных перегородок		ЦНИИпроектэлектростроитель	
Разрезы 1-1... 15-15		Формат А2	
Количество: 1/10000			

Ил. в 1 листе. Подпись и дата 18.01.88

Альбом 3



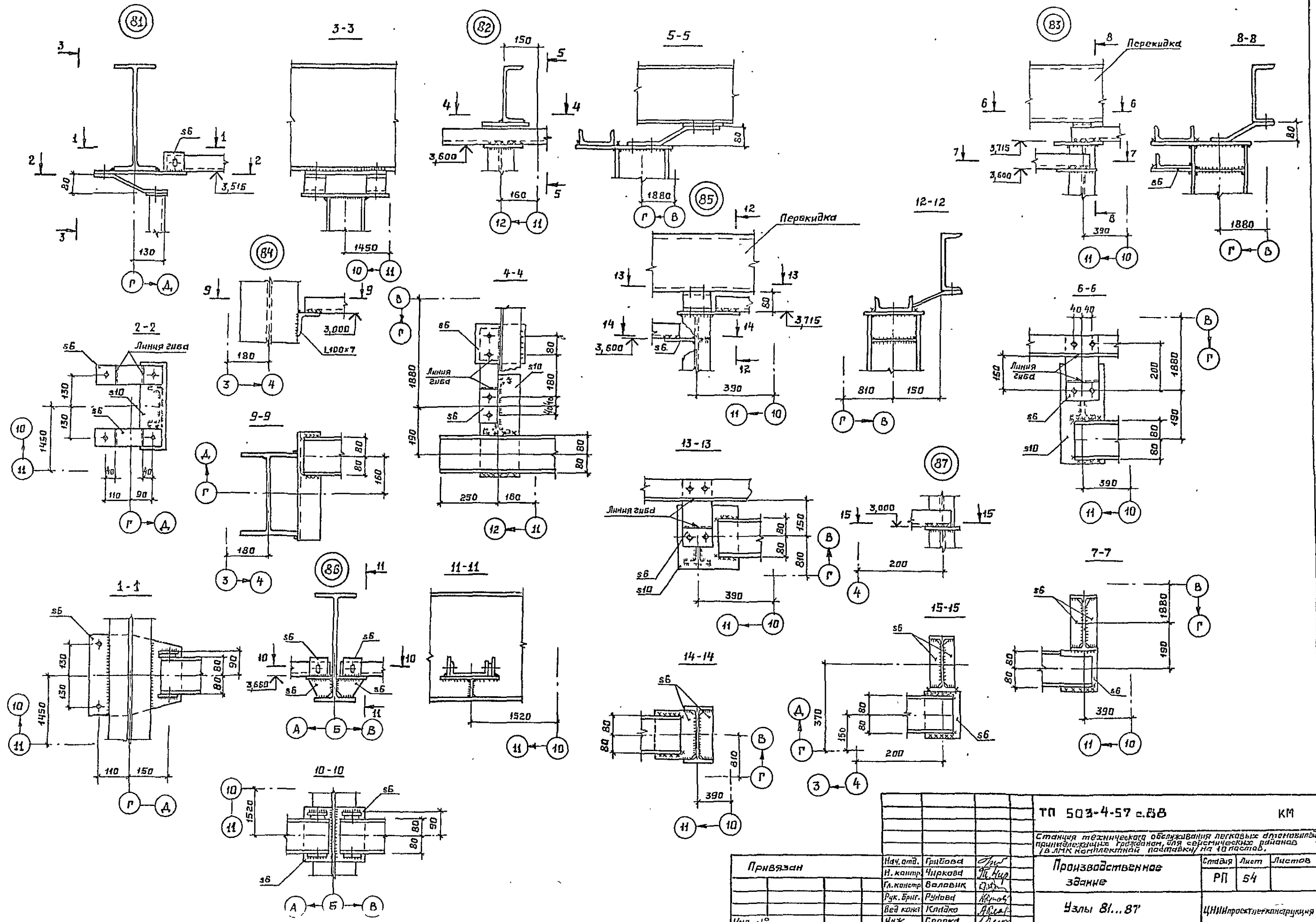
Линейный план, Разрезы и фасады, Внутренние планы

		ТП 503-4-57с. 88.		КМ	
		Станция технического обслуживания автобусов			
		автомобилей, принадлежащих, принадлежащих всем гражданам Республики Беларусь			
		Производственное здание			
		Узлы 76...80		Страниц	Листов
				Р	53
		ЦНИИпроектгеконструкция		Формат А2	
Приязан:		Нач. отд.	Гришова	Инж.	Чиркова
		Н. Кондр.	Чиркова	Инж.	Чиркова
		Л. Кондр.	Воловик	Инж.	Воловик
		Рук. отд.	Чиркова	Инж.	Чиркова
		Вед. техн.	Кладко	Инж.	Кладко
Линейный №		Лин.	Сорока	Инж.	Сорока

Компьютеризация

формат А2

Альбом 3



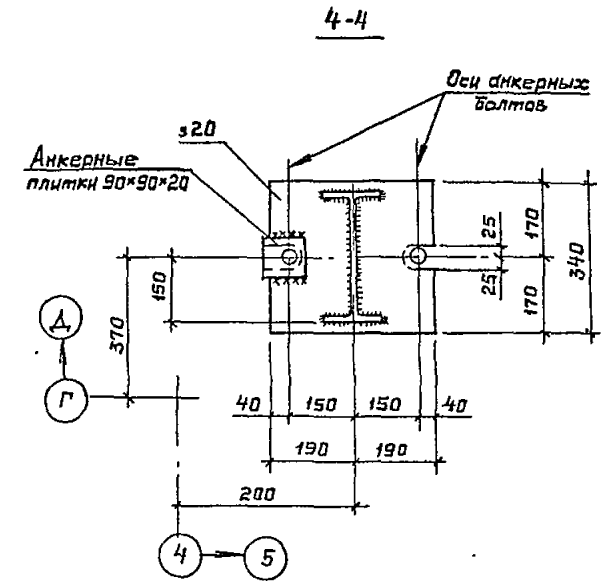
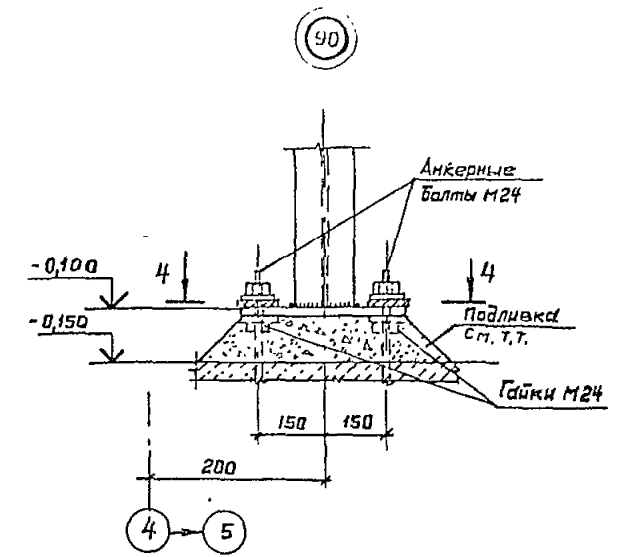
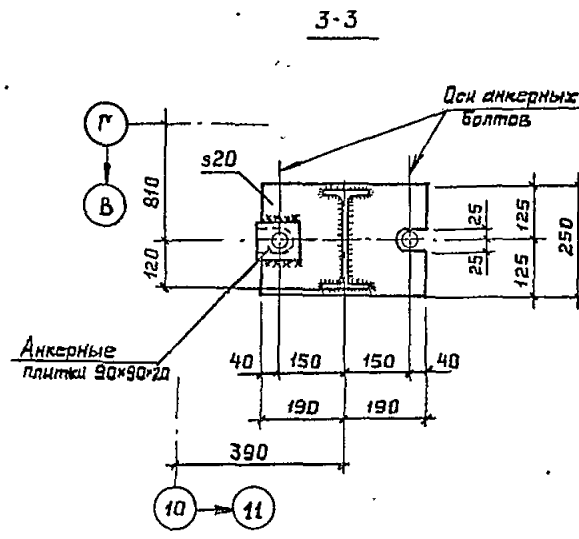
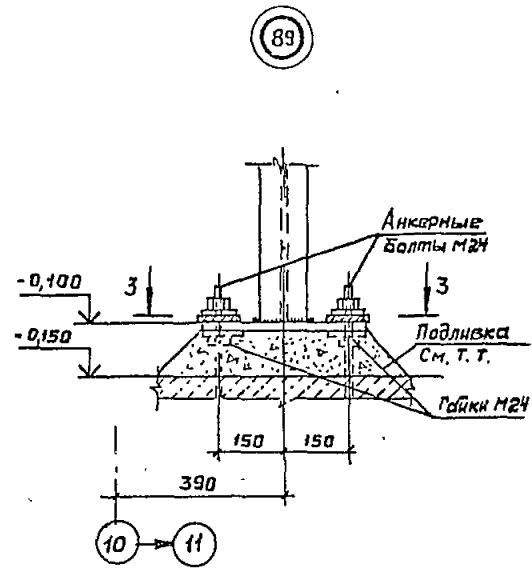
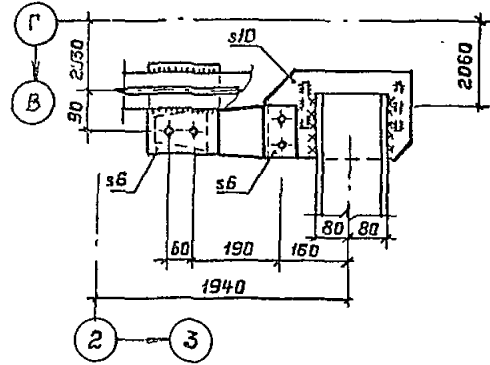
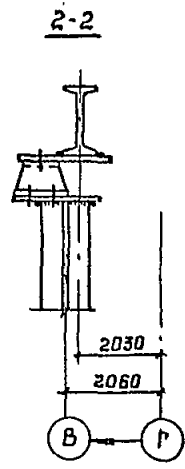
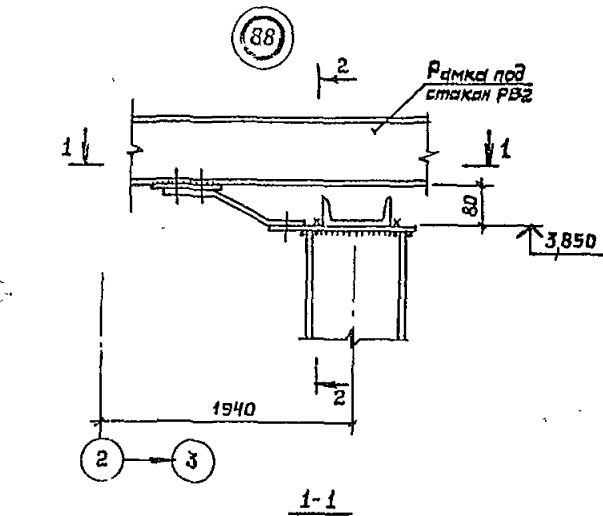
Л. А. Павлов. Подпись и дата

			ТН 503-4-57 с.БВ			КМ					
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сервисных районов (в ЛМК комплектной поставки) на 10 мест.											
Привязан			Нач. отд.	Грибова	И. Кант	Чиркова	Производственное здание		Стация	Лист	Листов
			Л. констр.	Воловик	И. Кант		здание		РП	54	
			Рук. брига.	Рылова	И. Кант		Узлы 81...87		ЦНИИпротектиростроения		
Инв. №			вед. конст.	Климова	И. Кант						
			Инж.	Сарака	И. Кант						

Копировал Выгринява

Формат А2

Альбом 3



Подливку под опорной плитой выложить бетоном В 20 на мелком заполнителе.

Имя, № листа, Подпись к заглавию, Дата, Инв. №

				ТП 503-4-57 с.в.в.		КМ	
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для сейсмической реконструкции (в ЛК комплектной поставки) на 10 мест.			
Привязан:				Производственное здание		Стадия Лист Листов	
				Узлы 88... 90		РП 55	
Инв. №				Узлы 88... 90		ЦНИИпроектмонтажстрой	

Схема расположения балок и стоек площадки.

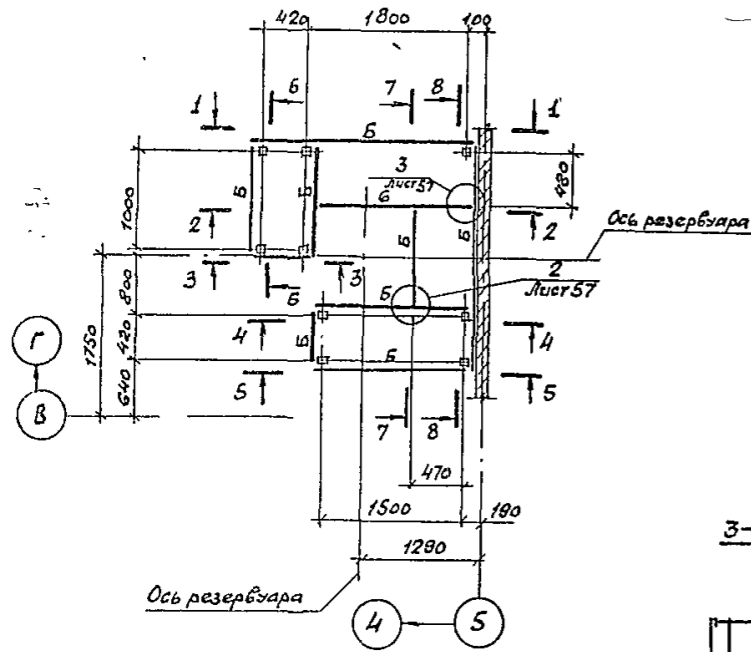
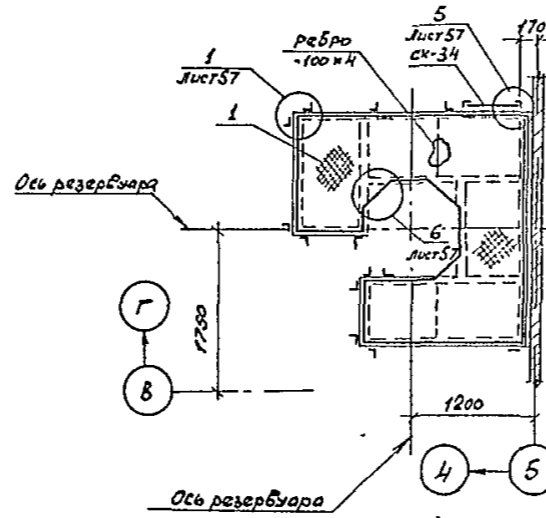
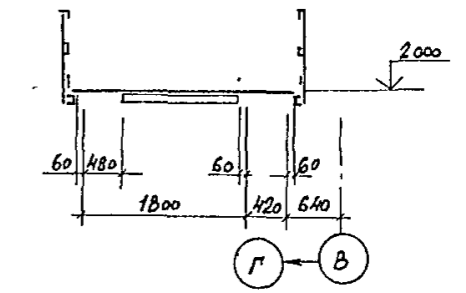


Схема расположения настила площадки

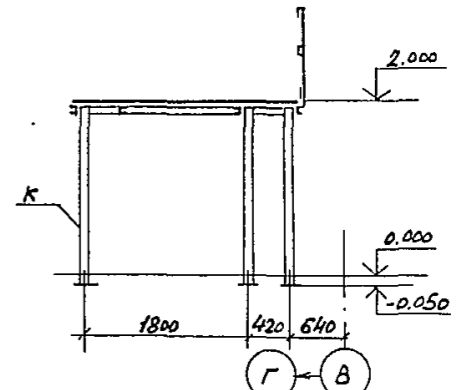


Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные числа			Группа по конструктивному горю	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, мм	Н, т			
к			Гн 0100x100x4		0.24		3	ВСтЗкп2
б			Гн 0150x80x5	Конструктивно			3	ВСтЗкп2
ск-34			Ск-34	Серия 1450.3-361			3	Укороченная
оп		1	Л 63x5				3	ВСтЗкп2
		2	Л 63x5	Конструктивно				
		3	-100x4					
з			сталь рифленая з4					ВСтЗкп2

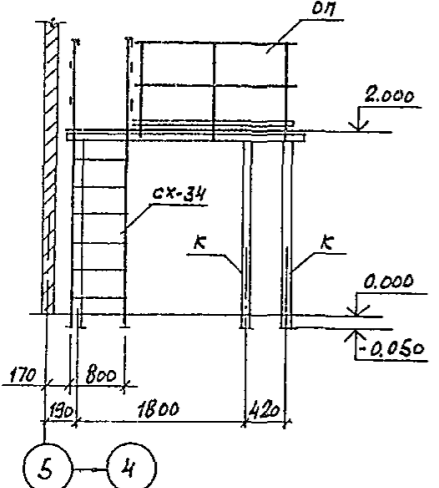
7-7



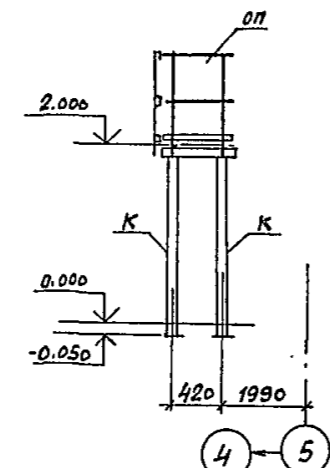
8-8



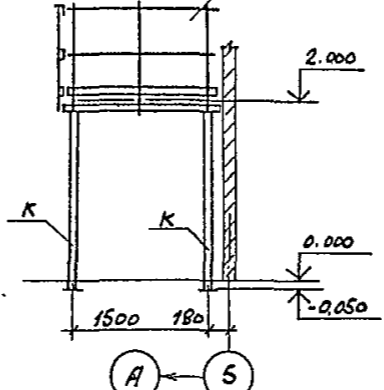
1-1



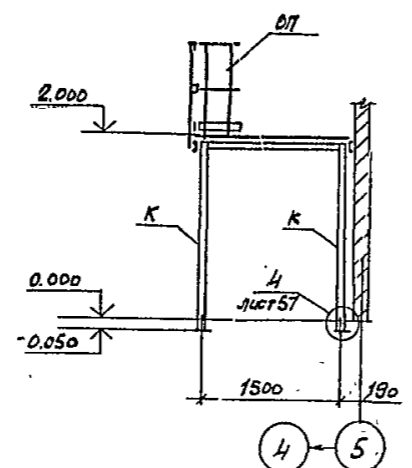
3-3



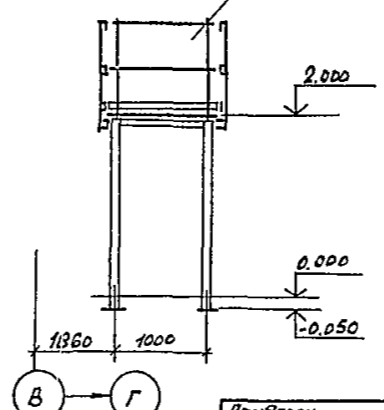
5-5



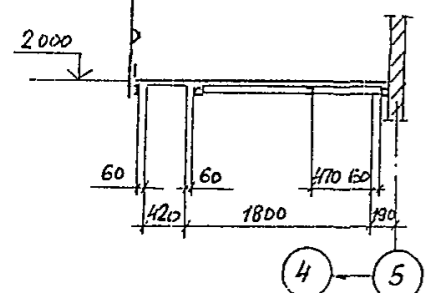
4-4



6-6



2-2



1. Настил площадки крепить к балкам сварными швами по ГОСТ 5264-80 - Н1 - Б5 - 10Р / 250
2. Сварку производить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-75.
3. Болтовые соединения на болтах М16 класса точности 6 класса прочности 5.6. по ГОСТ 7798-70, кроме оговоренных.

ТП 503-4-57 с.88 -- КМ

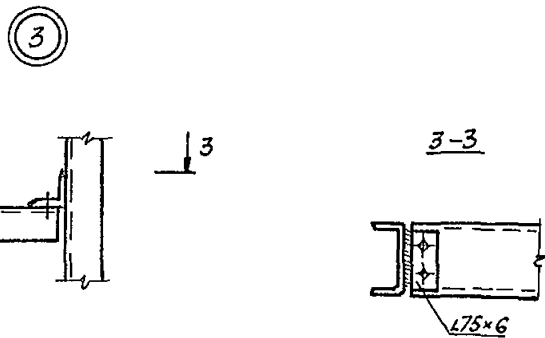
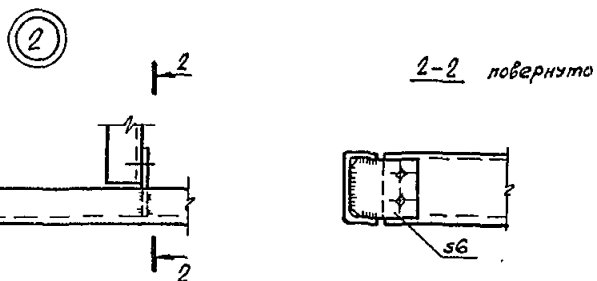
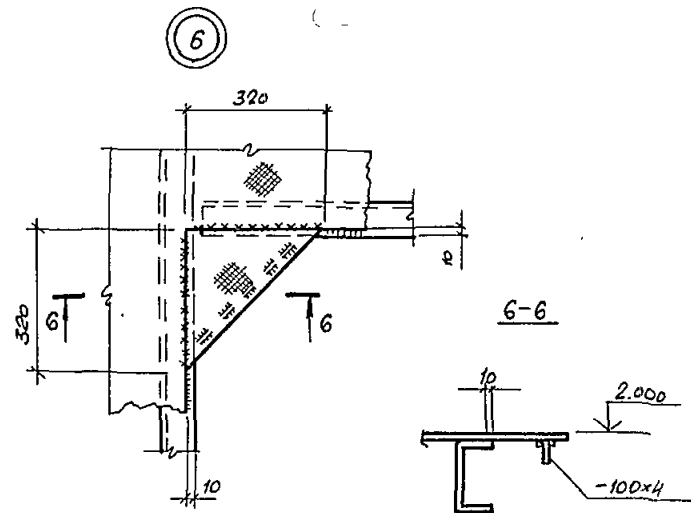
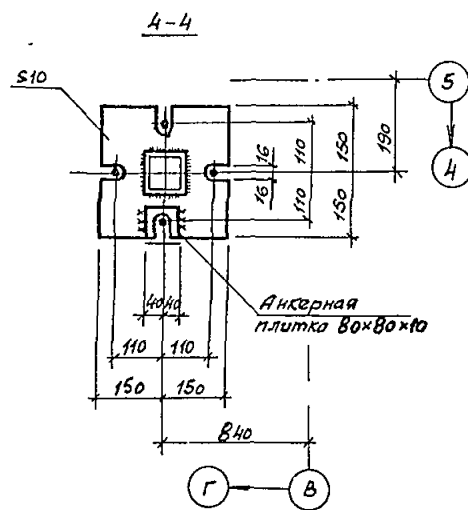
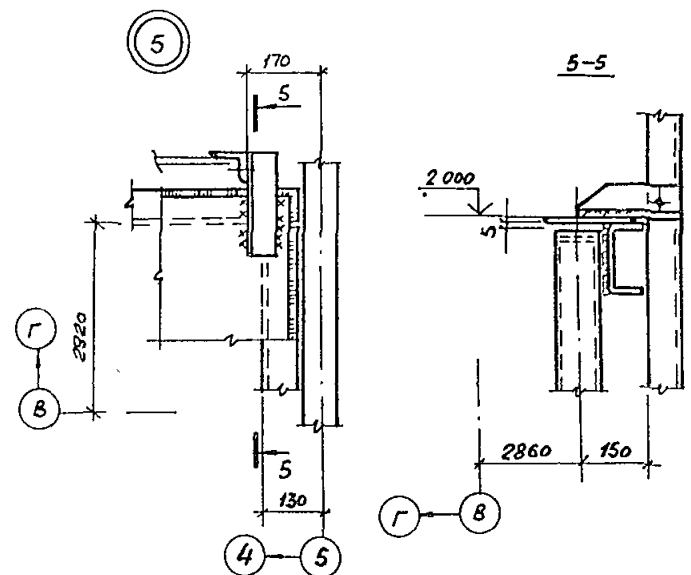
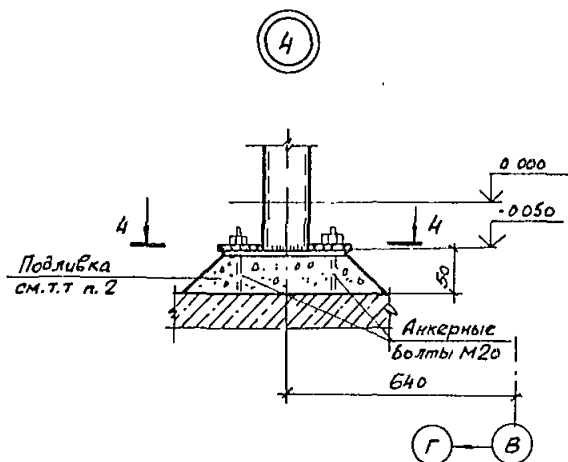
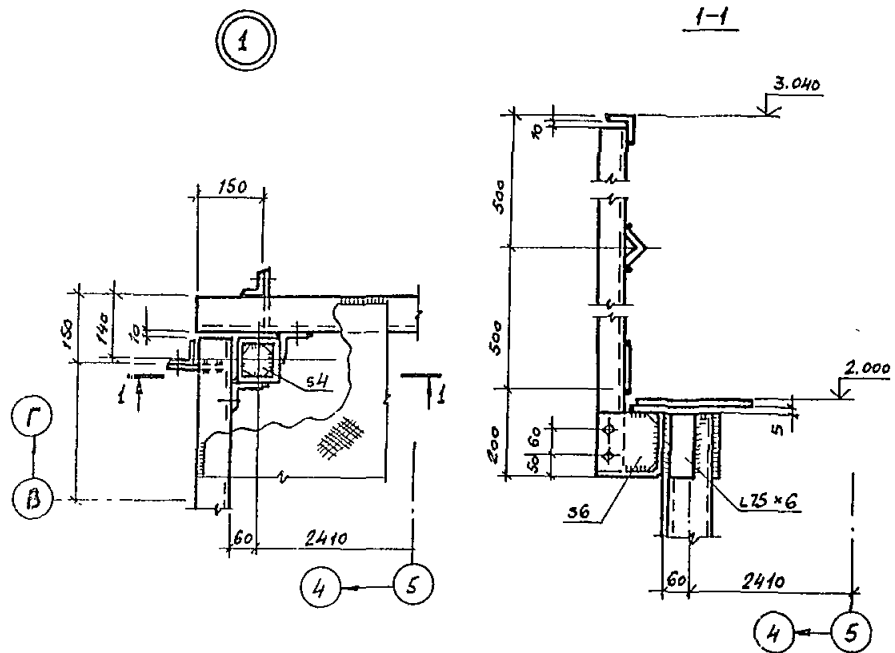
Станция технического обслуживания легковых автомо-
билей, принадлежащих гражданам, для самостоятельных работ
(в/мк комплектной автобус) на 10 мест

Производственное здание

Схема расположения конст-
рукции площадки на опл. 2.000

Разрешение

Привязан	Нач. отд. Грибова	Инж. Циркова	Инж. Валовик	Инж. Баршай	Инж. Рунова	Инж. Сорока
Инв. №						



1. Работать совместно с листом 56
2. Подливка бетоном В20 на мелком заполнителе.

Шифр № подл. Листы в дата. Взам инв. №

				ТН 503-4-57.88		КМ					
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, для обслуживания грузовиков (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов							
Привязан				Нач. отд.	Грибова	Инж.		Производственное здание		Лист	Листов
				И.контр.	Чуркова	Инж.				РЛ	57
				Гл. конст.	Валовик	Инж.					
				Пл. конст.	Барцаи	Инж.					
				Рук. бр.	Рынова	Инж.					
				Инж. №	Сорока	Инж.					
				Система расположения конструкций площадки на отм. 2.000 узлы.						ИИИИПРОЕКТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	

