

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 4

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=3-3 м

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820-2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

ВЫПУСК 4

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=3-3 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-2,5 м.
Выпуск 3 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-2,5 м.
Выпуск 4 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	ПОВЕРХНОСТНЫЙ	КОЛЕСНЫЙ	В-Н=6-3 м

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений
грузоподъемностью до 20 тс. МОДЕЛИ В-83.

Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В.

Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ

РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зингорн Ф.Я.

Мажугин Ю.И.

УТВЕРЖДЕН Минвводхозом СССР
ПРОТОКОЛ № 4-59 ОТ 10.10.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРИКАЗ № 810. ОТ 25.12.85 г.

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Учреждение: Проект и строительство объектов водоснабжения

Перечень

ГОСТов, примененных в проекте

- | | |
|----------------|----------------|
| ГОСТ 9.073-77* | ГОСТ 8239-72* |
| ГОСТ 103-76* | ГОСТ 8240-72* |
| ГОСТ 535-79* | ГОСТ 8509-72* |
| ГОСТ 977-75* | ГОСТ 9466-75 |
| ГОСТ 2009-55 | ГОСТ 10906-78 |
| ГОСТ 2246-70* | ГОСТ 14637-79 |
| ГОСТ 2590-71* | ГОСТ 14771-76* |
| ГОСТ 3212-80* | ГОСТ 16523-70* |
| ГОСТ 5264-80* | ГОСТ 17711-80* |
| ГОСТ 5915-70* | ГОСТ 19853-74 |
| ГОСТ 6402-70* | ГОСТ 19903-74* |
| ГОСТ 7338-77* | |
| ГОСТ 7798-70* | |

3.820.2-57

№ докум.	№ докум.	Дата	Дата	33ПК.000.00 АС	Лист
					2

Инициалы	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			33 ПК. 000. 00 СБ	Оборочный чертеж		
ИЗ			33 ПК. 000. 00 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Оборочные единицы</u>		
И4	1		33 ПК. 100. 00	Закладные части	1	
И4	2		33 ПК. 200. 00	Затвор	1	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
			33 ПК. 000. 00			
			<u>Документация</u>			
ИЗ			26.058. ПВ. 100.000Г4	Подъемник одноин- товой с электроприводом г.п. 2,5 тс марки 2.5ЗВ Габаритный чертеж		

33 ПК. 000. 00					
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный напесный В-Н=3-3 м
Ведом.	Корислов	3	8.09	8.09	
Лист	Ведом.	3	8.09	8.09	
Г.ИП	Морозов	1	16.09	16.09	
И.Контр.	Яковлев	1	19.09	19.09	
И.Тех.	Диманенко	1	23.09	23.09	

Копировано: Тимофеев Формат А4

Инициалы	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Оборочные единицы</u>		
И4			26.058. ПВ. 100. 000	Подъемник одноин- товой с электроприводом г.п. 2,5 тс марки 2.5ЗВ	1	
			33 ПК. 000. 00-01			
			<u>Документация</u>			
ИЗ			26.058. ПВ. 030.000Г4	Подъемник одноин- товой с ручным приво- дом г.п. 2,5 тс. марки 2.5В Габаритный чертеж		
			<u>Оборочные единицы</u>			
И4			26.058. ПВ. 030. 000	Подъемник одноин- товой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. марки 2.5В	1	

3.820.2-57					33 ПК. 000. 00	Лист 2
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Копировано: Тимофеев Формат А4

Выпуск 4

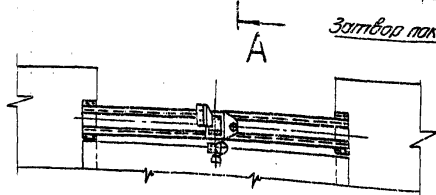
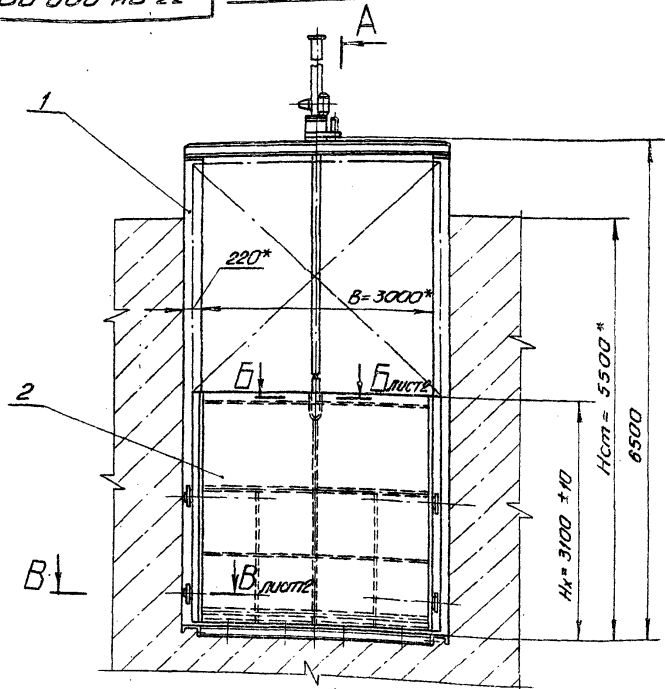
Серия 3.820.2-57

Изм. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

33 ПК.000.00 СБ

Напорная сторона

Рис. 1



А-А

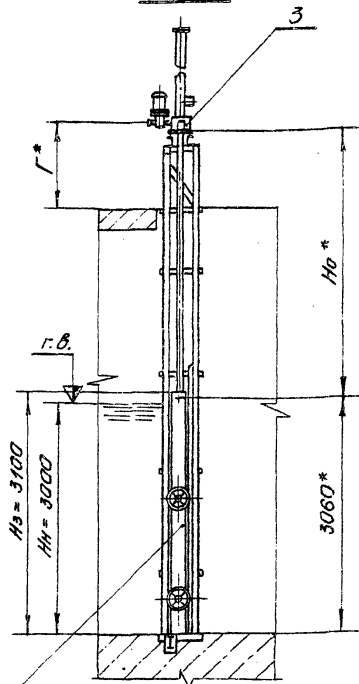
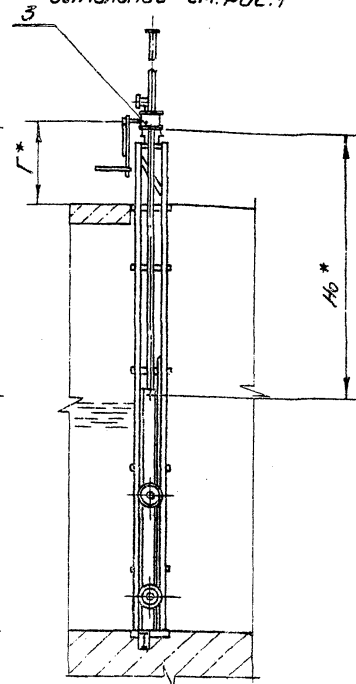


Рис. 2

Остаток - см. рис. 1



- 1 * Размеры для справок
- 2 Площадь окраски: затвора - 35 м², закладных частей - 10 м²
- 3 Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с беттоном - 20 м².

Таблица 1

Обозначение	Рис.	На, мм	Г, мм	Масса, кг
33 ПК.000.00	1	3488	1128	1910
33 ПК.000.00-01	2	3450	1090	1810

				3.820.2-57	33 ПК.000.00 СБ
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=3-3м. Сборочный чертеж.
Разраб	Исполнитель	М.П.		6.09	
Проб.	Ведущий	М.П.		9.09	Лист 1
Проект.	Собрано	М.П.		13.09	
Т.П.С.П.С.	Монтаж	М.П.		16.09	
И.П.С.П.С.	Якоблева	М.П.		19.09	
Упр.	Соломенко	М.П.		23.09	

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Инв. № инв. № подл. и дата ввода в эксплуатацию № инв. № подл. № инв. № подл.

Место	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-делие	включая детали	всего	
1									
2	Масленка 2.2 КД.6		ГОСТ 19253-74		33ПК.200.00	4		4	
3									
4	Уплотнение тип П		ТУ 38-105417-77		33ПК.200.00	6.2м		6.2м	
5									
6	<u>Крепежные</u>								
7	<u>изделия</u>								
8									
9	Болт М10-8g×25.36.029		ГОСТ 7798-70*		33ПК.200.00	8		8	
10	М12-8g×25.36.029				33ПК.200.00	16		16	
11	М12-8g×35.36.029				33ПК.200.00	21		21	
12	М12-8g×45.36.029				33ПК.200.00	58		58	
13	М12-8g×60.36.029				33ПК.200.00	2		2	
14	М16-8g×40.36.029				33ПК.200.00	16		16	
15	М16-8g×50.36.029				33ПК.100.00	32		32	
16	Гайка М12-7Н.4.029		ГОСТ 5915-70*		33ПК.200.00	89		89	
17	М16-7Н.4.029				33ПК.200.00	16		16	
18	М16-7Н.4.029				33ПК.100.00	32		32	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70*		33ПК.200.00	8		8	
20	Шайба 16.02.0т3.029		ГОСТ 10906-78		33ПК.100.00	24		24	
21									
22									
23									
24									

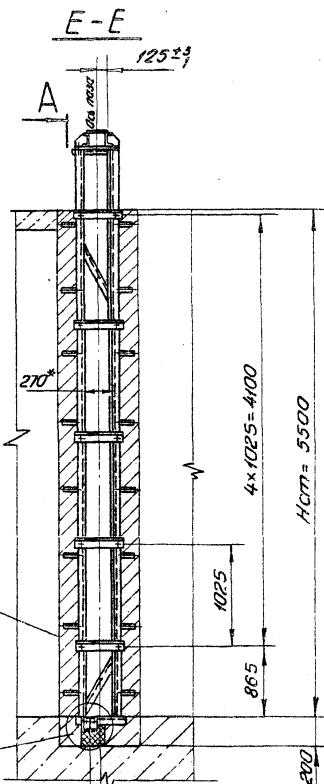
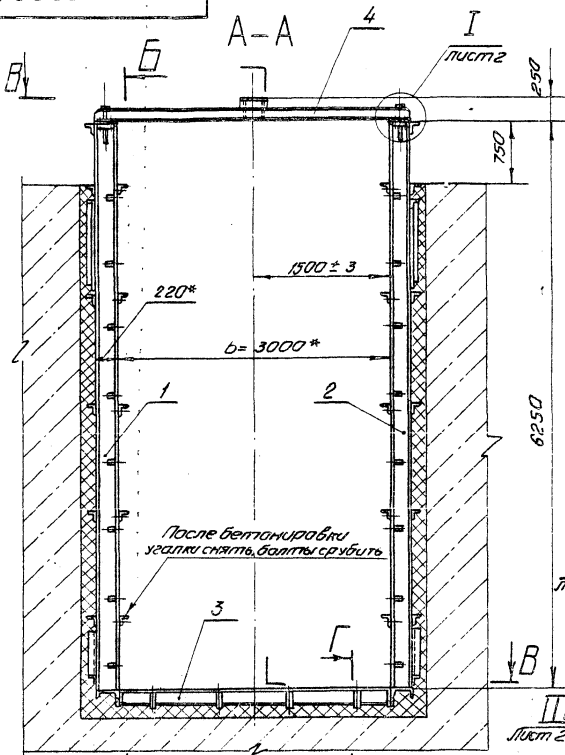
Ведомость покупных изделий на подшипник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс марки 2.5В и подшипник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс марки 2.53В приведена в соответствии с ведомостями выпусков 3,10 серия 3.820.2-44


Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	3.820.2-57	33ПК.000.00 ВЛ
Исполн.	Провер.	Ген.пр.	Утв.			
Копировальщик	Копировальщик	Копировальщик	Копировальщик	Копировальщик	Копировальщик	Копировальщик
6.09	9.09	16.09	19.09	23.09		


Золотор поверхностный
калесный В-Н=3-3м.
Ведомость покупных изделий


Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

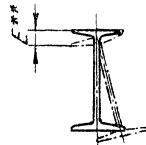
33 ПК. 100. 00СБ



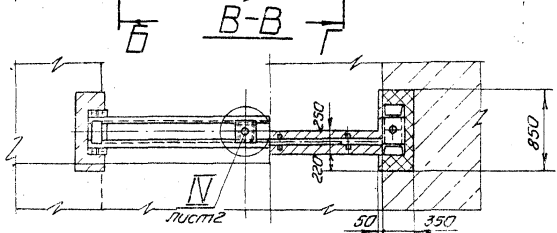
 Видно штробной бетон

 Штробной бетон в разрезе

 М 1:5
Штробной бетон не показан



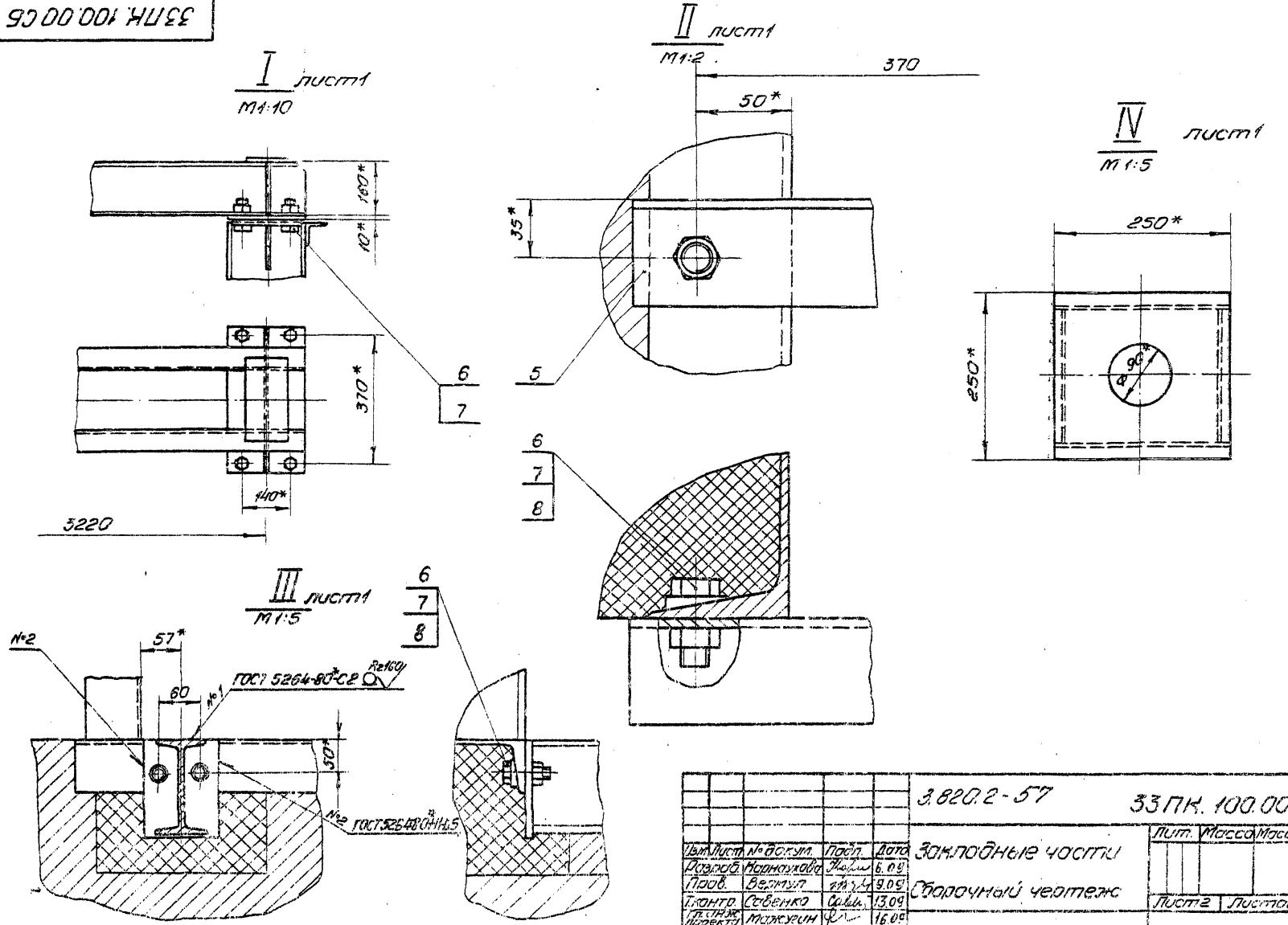
- 1* Размеры для справок.
- 2** Винтовая резьба E марки данной не более ± 3 мм.
- 3. Превышение одного конца торки данной над другим не более 1 мм.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,15.
- 5. Электроды: ЯНО-5-4.0-2 ГОСТ 9466-75.



				3.820.2-57	33 ПК. 100. 00СБ
Исполн	№ докум	Подп	Дата	Закладные части	
Разраб	Козаченко	К/м	6.09	Сборочный чертеж	
Проф	Ведугин	З/м	9.09	Лист	819
Контр	Собенко	С/м	13.09	Масштаб 1:40	
Т. чек	Пожусин		16.09	Лист 1	Листов 2
Контр	Яковлева		19.09		
Утв.	Силанова		23.09		

Копировала: Кимтчиевч Формат: А3

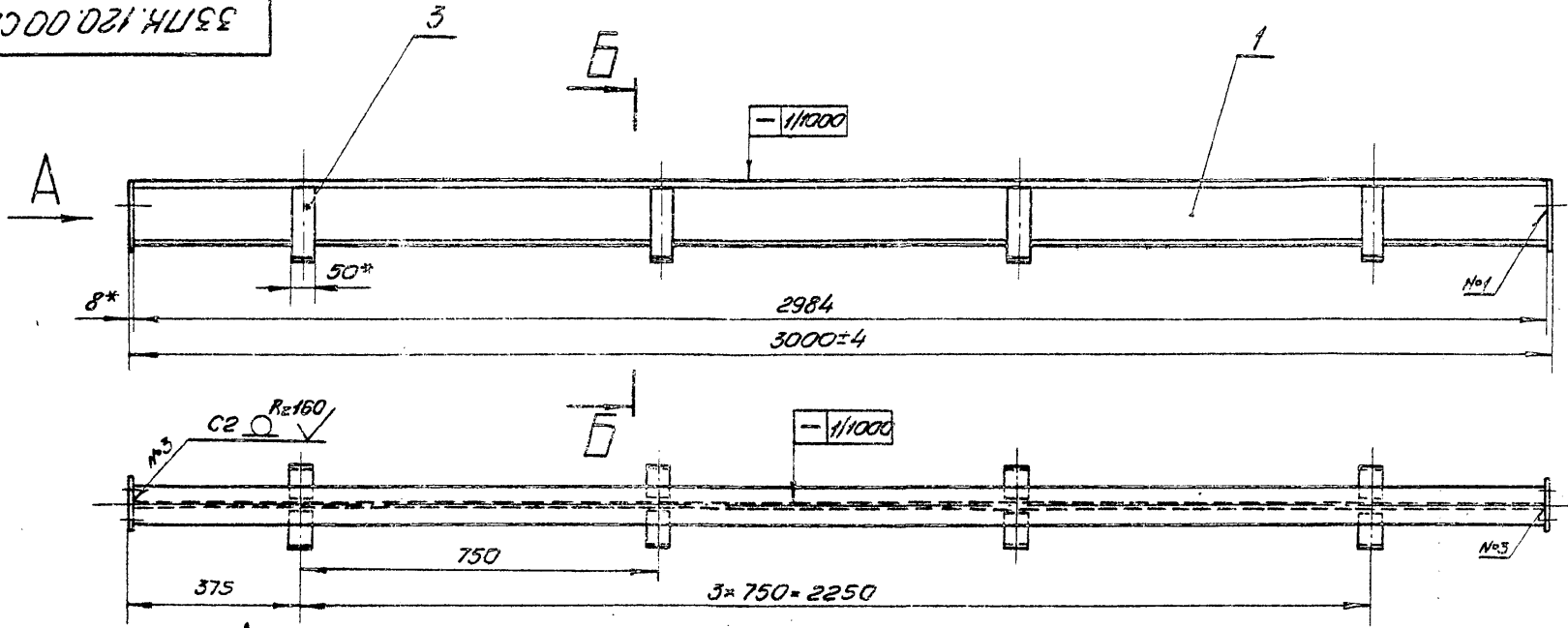
33 ПК. 100.00 СБ



33 ПК. 100.00 СБ. Серия 3.820.2-57. Выпуск 4. Лист 1 из 4.

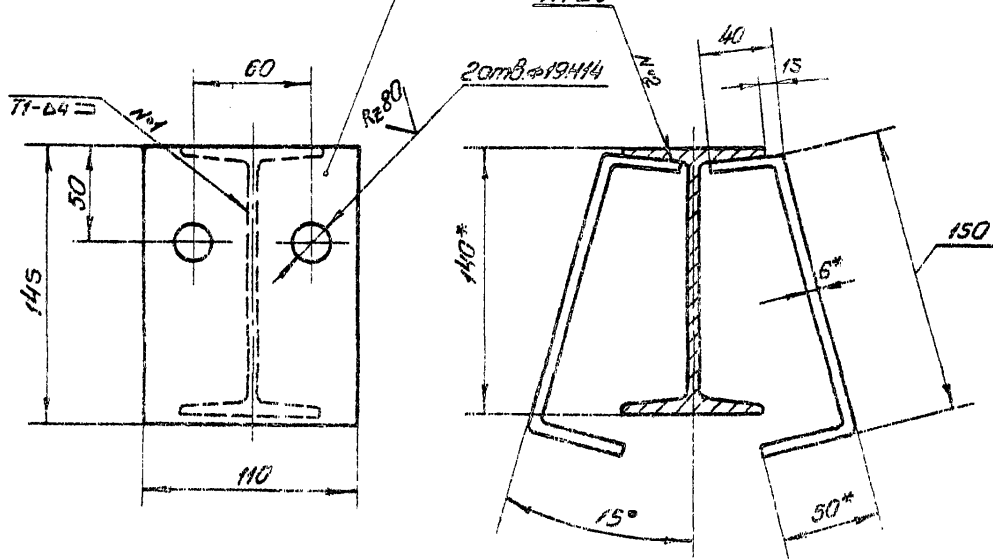
3.820.2-57			33 ПК. 100.00 СБ		
Изм.	Лист	№ док. изм.	Пробл.	Дата	Заключенные части Сборочный чертеж
Исполн.	Провер.	Сверенко	Сави	13.09	Лист 2
Исполн.	Провер.	Михайлов	Чел	16.09	
Исполн.	Провер.	Яковлев	Сав	19.09	
Исполн.	Провер.	Шилометов	Сав	25.09	

33ПК.120.00СБ



ВИД А
M 1:2.5

Б-Б
M 1:2.5



1. Размеры для справок.
2. Винтаобразность, измеряемая по концу марки данной, не более 2 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{2T16}{2}$.
4. Сварка шовная в углекислом газе по ГОСТ 14771-76*.
5. Проволока 308-08А ГОСТ 2246-70*.

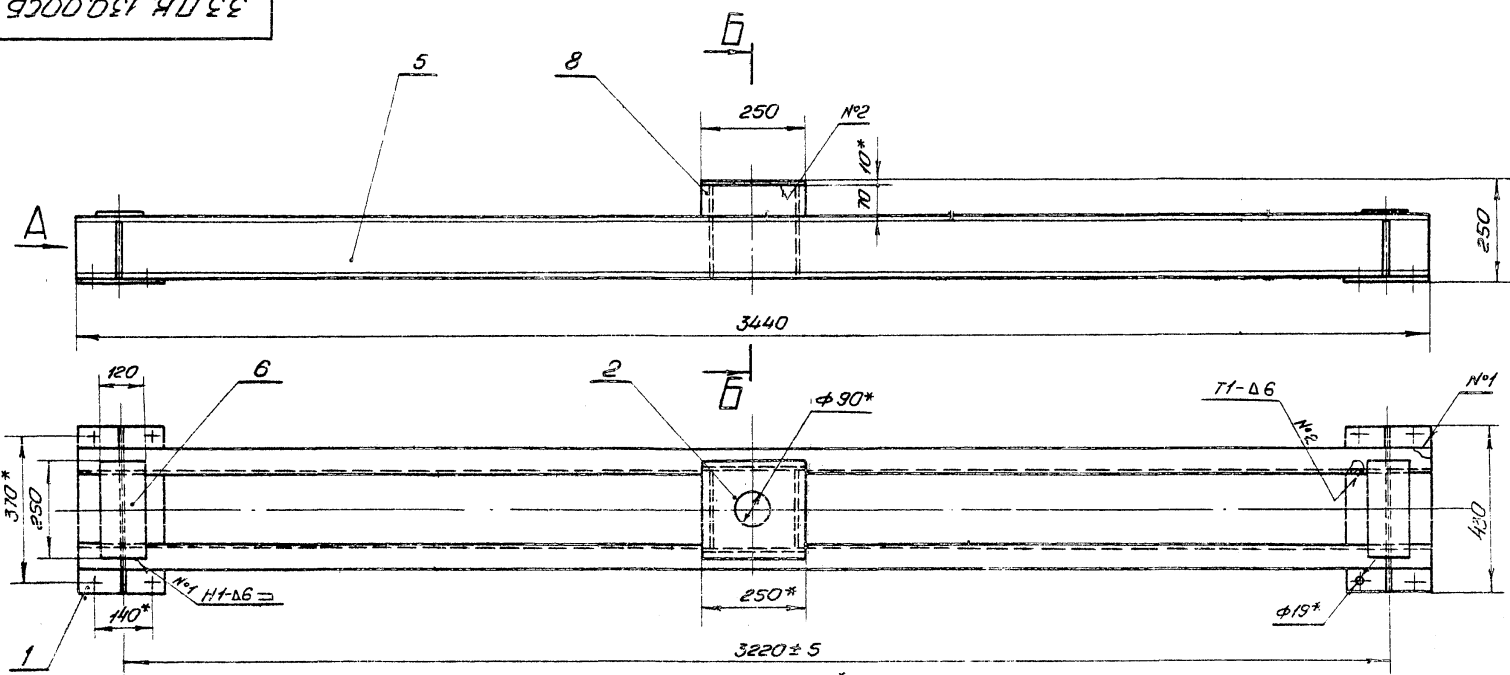
				3.820.2-57 33ПК.120.00СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Марка данная Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Кизяков	Морозов	Мельникова	Мельникова	6.09		47.7	1:10	
Проб.	Возвиль	Ильин	Ильин	9.09				
Т.Ломита	Савенко	Савенко	Савенко	13.09				
И.И.И.И.	Морозов	Морозов	Морозов	16.09				
И.К.И.И.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	18.09				
Утв.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	22.09				

Исполнитель: Тиматилов С.А. Форма: А3

Изм. в проекте, листы и детали без изменений, № докум. Листы и детали

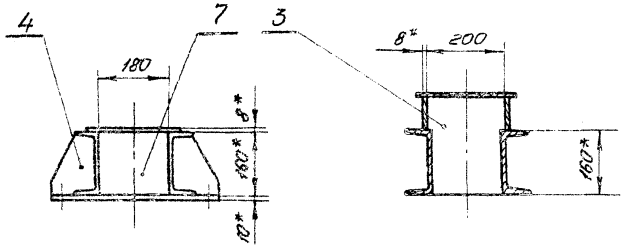
ЗЗ ПН 130.00СБ

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4



Вид А

Б-Б

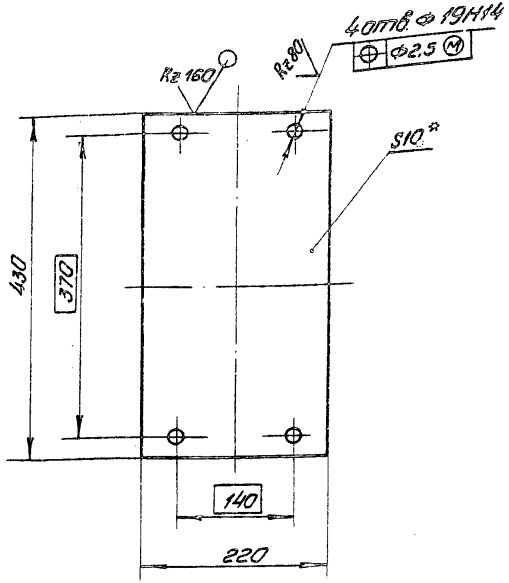


1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
3. Сварка электродуговая в углекислом газе по ГОСТ 4771-76*.
4. Сварку вести швом тз-д6 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Проволока ЗСВ-08А по ГОСТ 2246-70*.

3.820.2-57 ЗЗ ПН 130.00СБ				Пузель		Лист	Масса	Масштаб
Экз.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Сборочный чертеж	И	135.2	1:10
Дораб.	Исполн.	Инж.	6.09			Лист	Листов	
Проф.	Вермил	Инж.	9.09					
Г.контр.	Робенко	Инж.	13.09					
Пров.инж.	Мажилин	Инж.	16.09					
Н.контр.	Яковлева	Инж.	19.09					
Утв.	Филиппова	Инж.	23.09					

33 ПК 130.01

(✓) (✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

33 ПК 130.01

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	7,4	1:5

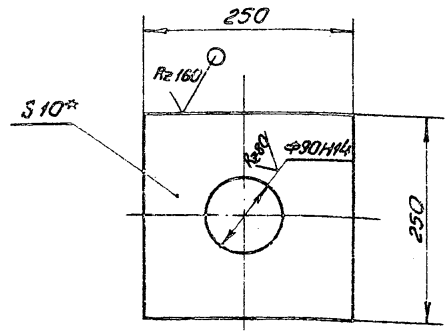
Лист 1 / Листов 1

Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 518-51 ГОСТ 14637-75

Копировано с оригинала / ДИСТ. № 14

33 ПК 130.02

(✓) (✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

3.820.2-57

33 ПК 130.02

Столик

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Левоб.	И	Морозова	И	6.09
Левоб.	И	Ведвил	И	9.09
Т. контр.	И	Собенко	И	13.09
Л. контр.	И	Мельников	И	16.09
И. контр.	И	Яковлева	И	19.09
Утв.	И	Филиппова	И	23.09

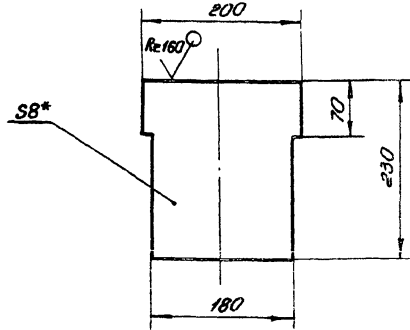
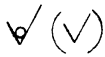
Лист	Масса	Масштаб
И	4,4	1:5

Лист 1 / Листов 1

Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*
ГОСТ 518-51 ГОСТ 14637-75

Формат: А4

33 ПН. 130.03



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПН. 130.03

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Яковлева	3.820.2-57	16.09	
Провер	Безумил	3.820.2-57	9.09	
Технический	Савенко	3.820.2-57	13.09	
Конструктор	Мажуев	3.820.2-57	16.09	
Начальник	Яковлева	3.820.2-57	15.09	
Утверд	Антощенко	3.820.2-57	23.09	

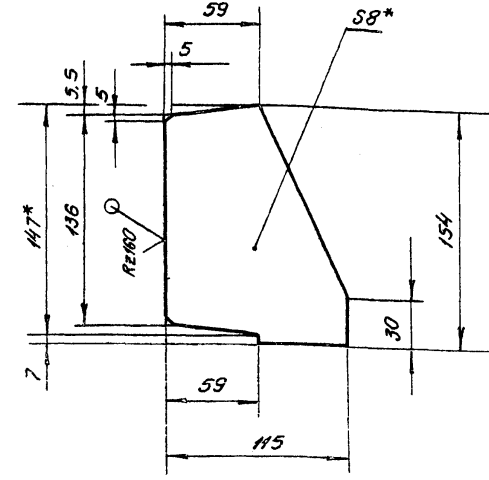
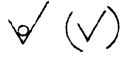
Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	2,7	1:5

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
В Ст.З.Л.С ГОСТ 4637-79
Копираболот: Тимофеевич

Формат: А4

33 ПН. 130.04



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 33 ПН. 130.04

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Яковлева	3.820.2-57	16.09	
Провер	Безумил	3.820.2-57	9.09	
Технический	Савенко	3.820.2-57	13.09	
Конструктор	Мажуев	3.820.2-57	16.09	
Начальник	Яковлева	3.820.2-57	19.09	
Утверд	Антощенко	3.820.2-57	23.09	

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:2,5

Лист 5-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
В Ст.З.Л.С ГОСТ 4637-79
Формат: А4

1. 2027-04
 2. 2027-04
 3. 2027-04
 4. 2027-04
 5. 2027-04
 6. 2027-04
 7. 2027-04
 8. 2027-04
 9. 2027-04
 10. 2027-04
 11. 2027-04
 12. 2027-04
 13. 2027-04
 14. 2027-04
 15. 2027-04
 16. 2027-04
 17. 2027-04
 18. 2027-04
 19. 2027-04
 20. 2027-04
 21. 2027-04
 22. 2027-04
 23. 2027-04
 24. 2027-04
 25. 2027-04
 26. 2027-04
 27. 2027-04
 28. 2027-04

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			33 ПК. 200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		33 ПК. 210.00	Металлоконструкция	1	
А4	2		33 ПК. 220.00	Отбой тарный	4	
				<u>Детали</u>		
А3	3		33 ПК. 200.01	Полоса	1	
	4		33 ПК. 200.01-01	Полоса	1	
А3	5		33 ПК. 200.02	Узелок прижимной	1	
А4	6		33 ПК. 200.03	Ось	4	
А4	7		33 ПК. 200.04	Колесо	4	
А4	8		33 ПК. 200.05	Втулка	4	
А4	9		33 ПК. 200.06	Шайба тарная	4	
А4	10		33 ПК. 200.07	Шайба стопорная	4	
А4	11		33 ПК. 200.08	Подшипник	4	
А4	12		33 ПК. 200.09	Подшипник	4	
А4	13		33 ПК. 200.10	Оседержатель	4	
А4	14		33 ПК. 200.11	Пробка	4	
Б4	15		33 ПК. 200.12	Уплотнение баковое		
				Уплотнение тип В		
				ТУ38-105 417-77		

33 ПК. 200.00			
Исполн.	Провер.	Дата	
Корсаков	Вертин	16.09	
Митяев	Мажугин	19.09	
Митяев	Яковлева	23.09	
Митяев	Сидорова	23.09	

Затвар

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Копировано

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 3100	2	5.8 кг
Б4	16		33 ПК. 200.13	Уплотнение баковое		
				Пластина I, лист		
				ТМНЦ-С-10×80×3230		
				ГОСТ 7338-77*	1	4.4 кг
Б4	17		33 ПК. 200.14	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМНЦ-С-10×45×3100		
				ГОСТ 7338-77*	2	2.4 кг
Б4	18		33 ПК. 200.15	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМНЦ-С-5-45×70		
				ГОСТ 7338-77*	2	0.03 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	19			M10-8g×25.36.029	8	
	20			M12-8g×25.36.029	16	
	21			M12-8g×35.36.029	21	
	22			M12-8g×45.36.029	58	
	23			M12-8g×60.36.029	2	
	24			M16-8g×40.36.029	16	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	25			M12-7H.4.029	89	
	26			M16-7H.4.029	16	
	27			Шайба 12.6.5г.029		
				ГОСТ 6402-70*	8	
	28			Масленка 2.2.к.86		
				ГОСТ 19853-74	4	

1. 2027-04
 2. 2027-04
 3. 2027-04
 4. 2027-04
 5. 2027-04
 6. 2027-04
 7. 2027-04
 8. 2027-04
 9. 2027-04
 10. 2027-04
 11. 2027-04
 12. 2027-04
 13. 2027-04
 14. 2027-04
 15. 2027-04
 16. 2027-04
 17. 2027-04
 18. 2027-04
 19. 2027-04
 20. 2027-04
 21. 2027-04
 22. 2027-04
 23. 2027-04
 24. 2027-04
 25. 2027-04
 26. 2027-04
 27. 2027-04
 28. 2027-04

Исполн.	Провер.	Дата	
Митяев	Вертин	16.09	
Митяев	Мажугин	19.09	
Митяев	Яковлева	23.09	
Митяев	Сидорова	23.09	

3.820.2-57

33 ПК. 200.00

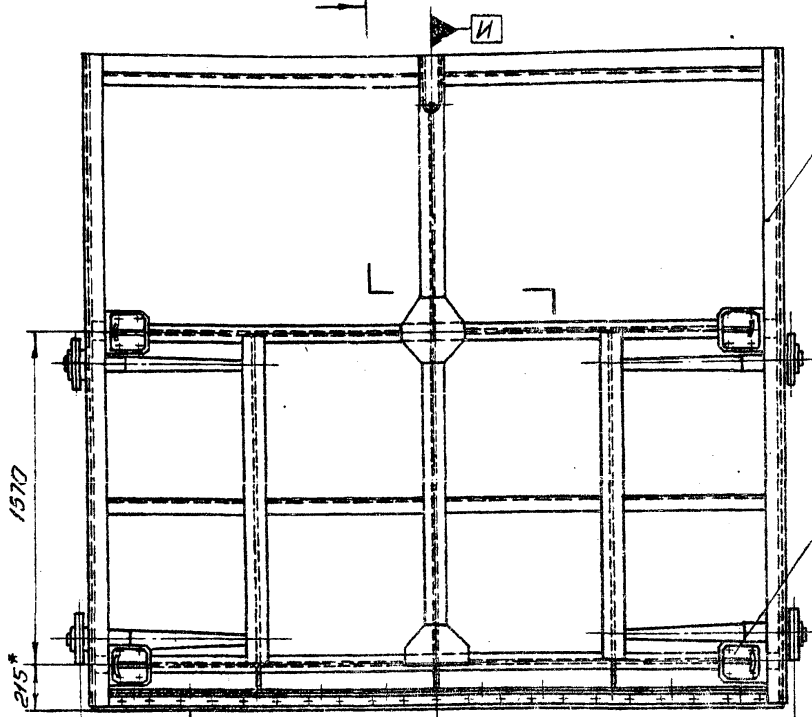
Затвар

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Серия Э.820.2-57 Выпуск 4

ЭЗ ЛК 200.00СБ

Безопасная сторона

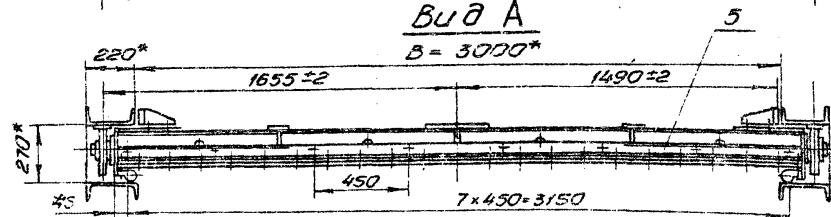


Л 3 И

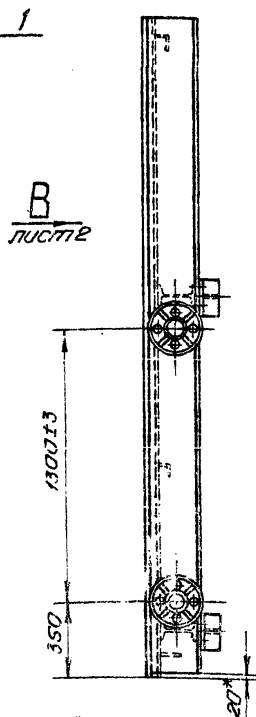
3310*

Вид А

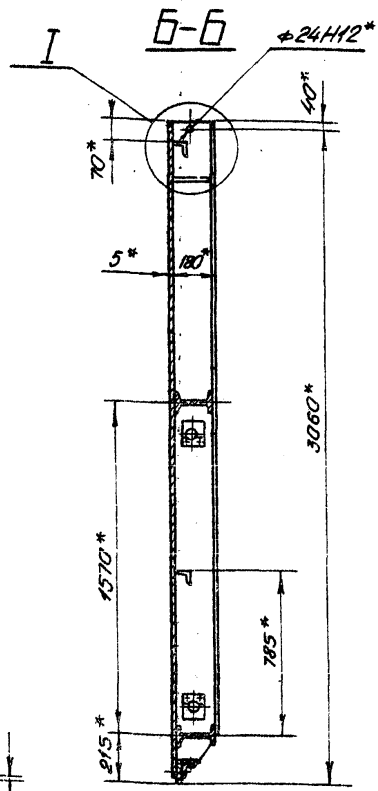
B = 3000*



4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,1 мм
5. Пружина ЗСВ-08А ГОСТ 2246-70*



В
лист 2



1. Размеры для справок.
2. Отклонения четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора ± 0,003.

				3.820.2-57		33ЛК.200.00СБ	
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор			
Разраб	Модификац	Кол	Лист				
Лист	Вертм	Изм	Лист	Сборочный чертеж			
Л.Контр	Собенко	В.В.	13.09	Лист 1	Листов 3		
Л.И.И.	Молочухин		16.09				
Л.Контр	Лобалева	В.М.	19.09				
Итв.	Гришаненко		23.09				

Начертована: Тимотеевич формат: А3

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Униформный лист и детали в деталях. Восточный и западный. Показатели.

Код	Вид	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			33 ПК. 210. 00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		33 ПК. 210. 01	Обшивка	1	
A4	2		33 ПК. 210. 02	Вертикаль кроющая	2	
A4	3		33 ПК. 210. 03	Вертикаль	2	
A4	4		33 ПК. 210. 04	Вертикаль	1	
A4	5		33 ПК. 210. 05	Вертикаль	1	
A4	6		33 ПК. 210. 06	Ригель	2	
A4	7		33 ПК. 210. 07	Полоса	1	
A4	8		33 ПК. 210. 08	Прошина	1	
A4	9		33 ПК. 210. 09	Накладка	4	
A4	10		33 ПК. 210. 10	Обвязка	1	
A4	11		33 ПК. 210. 11	Накладка	1	
B4	12		33 ПК. 210. 12	Стрингер		
				Узелок 63x63x5-Б-ГОСТ8509-72* ВСТЗЛС.5ГОСТ535-79* L=1587	2	7,6кг
B4	13		33 ПК. 210. 13	Стрингер		
				Узелок 63x63x5-Б-ГОСТ8509-72* ВСТЗЛС.5ГОСТ535-79* L=800	2	3,8кг

33 ПК. 210. 00			
Вид	Лист	№	Дата
Состав	Материал	Мат.	2.09
Проц.	Безопасн.	Мат.	2.00
Г.И.П.	Материал	Мат.	16.00
Н.К.И.П.	Материал	Мат.	19.00
И.П.В.	Материал	Мат.	23.00

Материалопостройка 84

Код	Вид	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
B4	14		33 ПК. 210. 14	Стрингер		
				Узелок 63x63x5-Б-ГОСТ8509-72* ВСТЗЛС.5ГОСТ535-79* L=807	2	3,8кг
B4	15		33 ПК. 210. 15	Накладка		
				Лист 5-ПК-10-5ГОСТ19903-74* ВСТЗЛС.5ГОСТ14637-79 300x200	1	3,1кг
B4	16		33 ПК. 210. 16	Регро		
				Лист 5-ПК-10-5ГОСТ19903-74* ВСТЗЛС.5ГОСТ14637-79 126x173	3	0,7
B4	17		33 ПК. 210. 17	Регро		
				Лист 5-ПК-10-5ГОСТ19903-74* ВСТЗЛС.5ГОСТ14637-79 90x117	2	0,4кг
B4	18		33 ПК. 210. 18	Обвязка кроющая		
				Листок 5-2-8x100ГОСТ103-76* ВСТЗЛС.5ГОСТ535-79* L=3087	2	19,3кг
B4	19		33 ПК. 210. 18	Обвязка		
				Листок 5-2-8x100ГОСТ103-76* ВСТЗЛС.5ГОСТ535-79* L=1570	2	9,9кг
B4	20		33 ПК. 210. 20	Обвязка		
				Листок 5-2-8x100ГОСТ103-76* ВСТЗЛС.5ГОСТ535-79* L=1220	1	7,7кг

Униформный лист и детали в деталях. Восточный и западный. Показатели.

3.820.2-57			
Вид	Лист	№	Дата
Состав	Материал	Мат.	2.09
Проц.	Безопасн.	Мат.	2.00
Г.И.П.	Материал	Мат.	16.00
Н.К.И.П.	Материал	Мат.	19.00
И.П.В.	Материал	Мат.	23.00

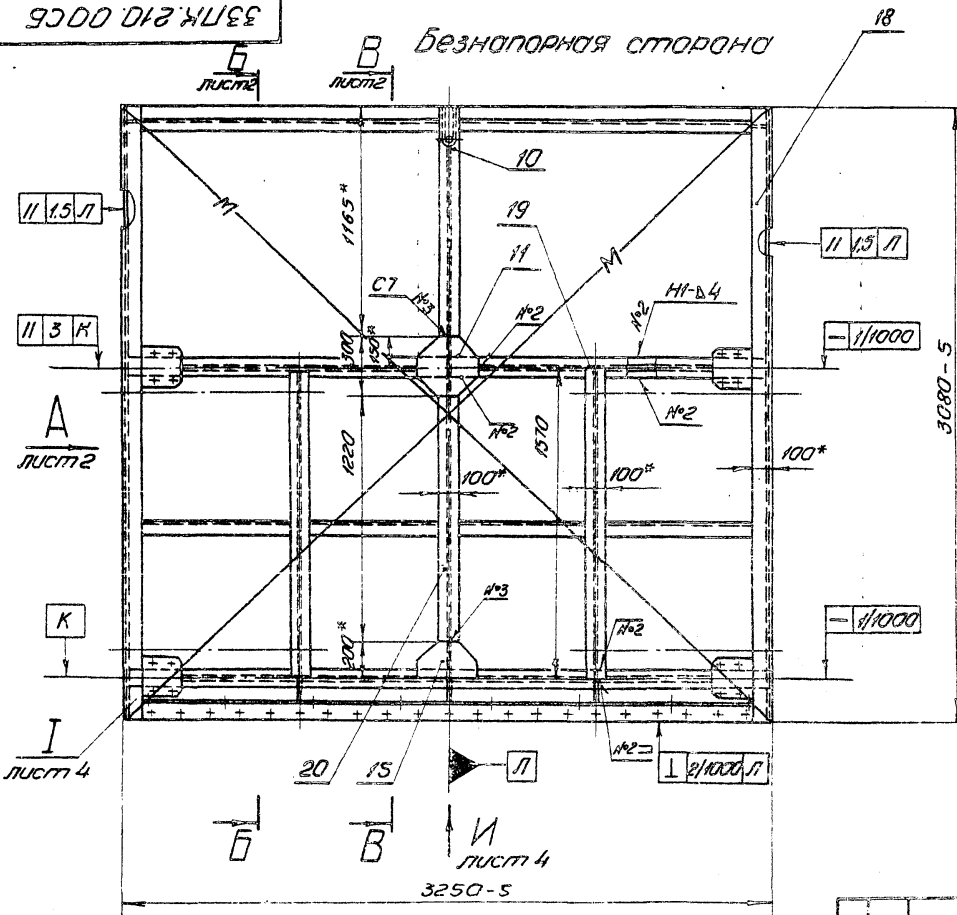
Материалопостройка 84

2027-04

33ПК.210.00СБ

Безнапорная сторона

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4



1. *Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей m не более 5 мм.
3. Стрела кривизны обшивки и ригелей в горизонтальной плоскости (только в напорную сторону) 2 мм, в вертикальной плоскости 2 мм.
4. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнение 4 мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
6. Сварные швы выполнять электродуговой сваркой в углекислом газе ГОСТ 14771-76*.
7. Сварку вести швом Т3-В3 по периметру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
8. Проволока ЭСВ-08А ГОСТ 2246-70*

Шкала: 1:1000. Подпись и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Дата. Подпись и дата.

				3.820.2-57	33ПК.210.00СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Лист	Дата	Металлоконструкция		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Корнилова	Кол.	6.09	Сборочный чертеж		И	738	1:20
Проб.	Ведвил	Лин	9.09			Лист 1		Листов 4
Т.компр.	Собенко	Смет.	13.09					
Н.проект.	Мажулин	Смет.	16.09					
Н.конст.	Яковлев	Смет.	21.09					
Утв.	Смоленко	Смет.	23.09					

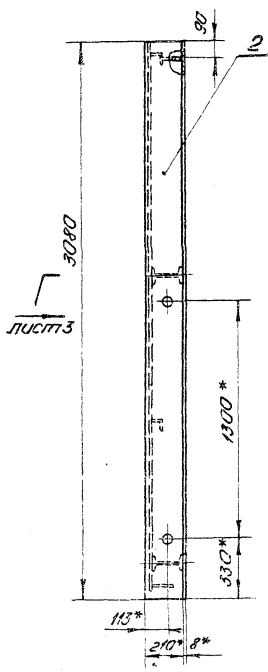
Направил: Тимашевы Формат: А3

33ПК.210.00СБ

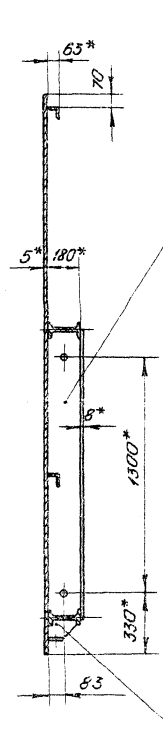
Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

3.820.2-57 и 3.820.2-57 Взам.инст.А.И.И. № 01/01. Подл. и дата

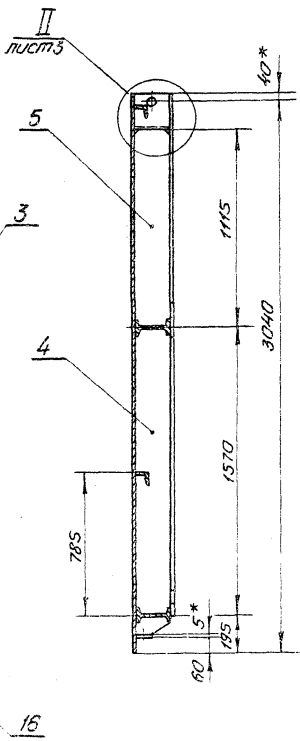
Вид А лист 1



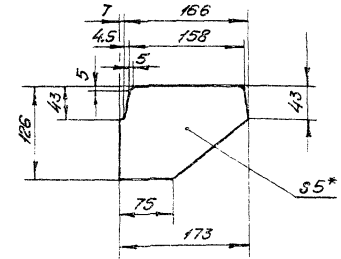
Б-Б лист 1



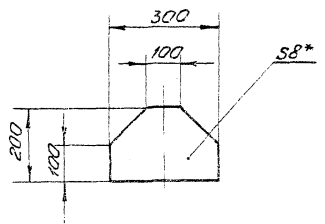
В-В лист 1



Поз. 16
М 1:5



Поз. 15
М 1:10



3.820.2-57 33ПК.210.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лист 2 из 2 листов
1	1	3.820.2-57	И.И.И.	6.09		
2	1	3.820.2-57	И.И.И.	9.09		
3	1	3.820.2-57	И.И.И.	13.09		
4	1	3.820.2-57	И.И.И.	16.09		
5	1	3.820.2-57	И.И.И.	19.09		
6	1	3.820.2-57	И.И.И.	23.09		

Копия чертежа в архиве 1.01.01.01.01.01.01

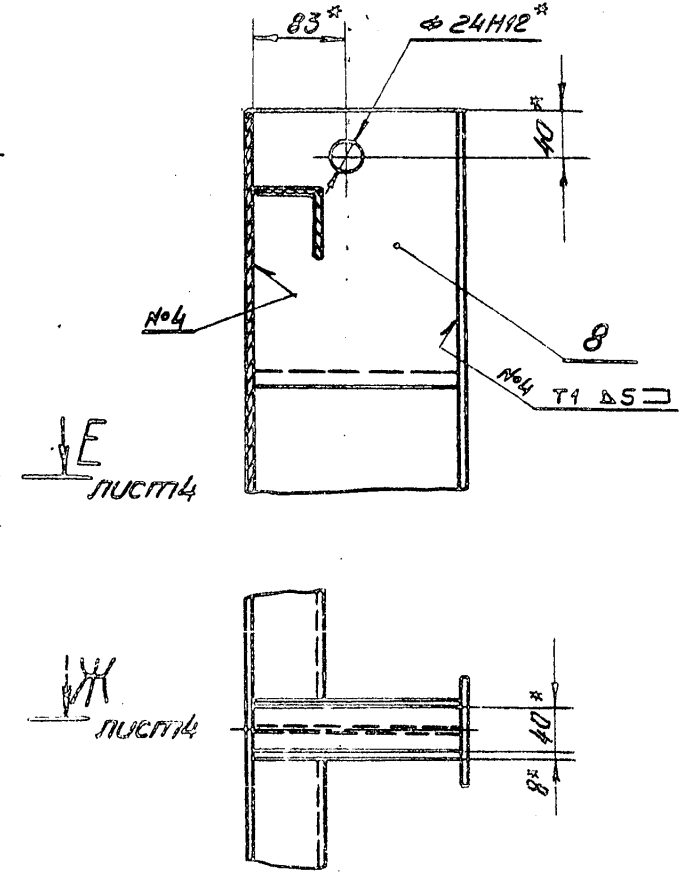
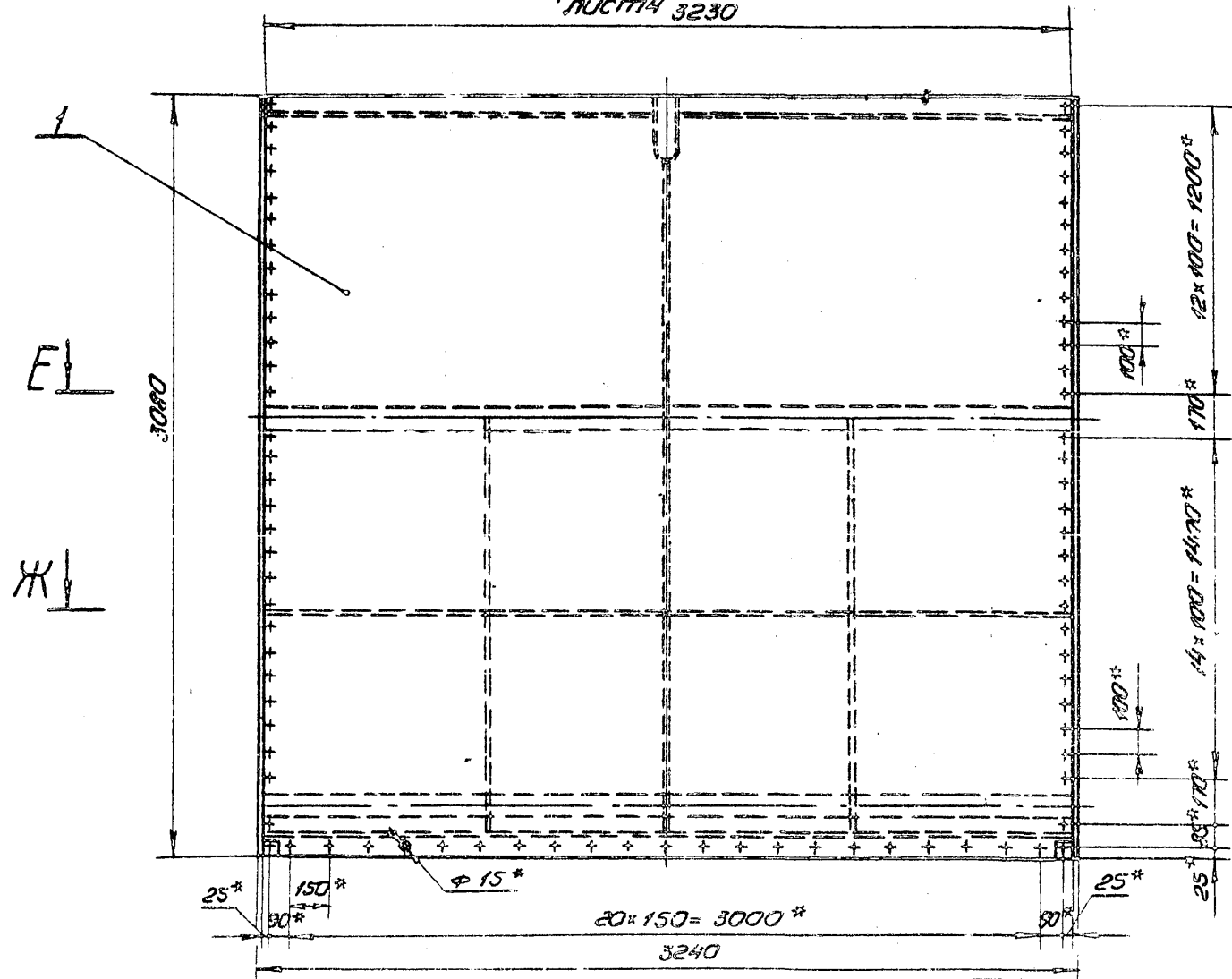
33 ПН. 210. 00СБ

Вид Г лист 2

Лист 4 3230

II лист 2
М 1:5

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4



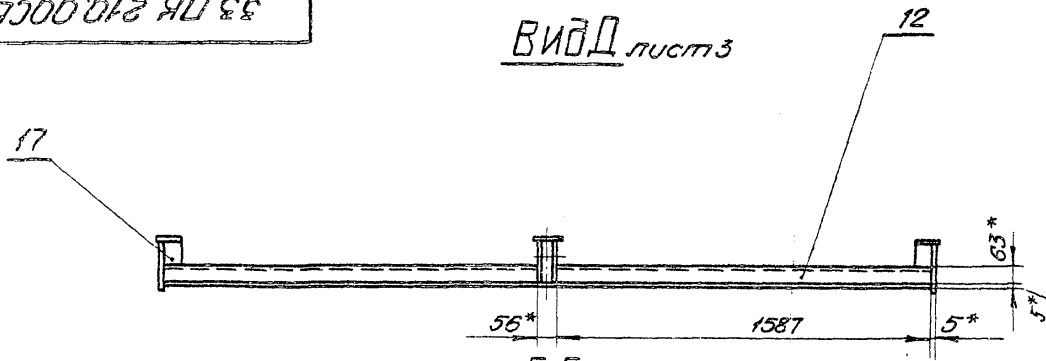
Лист 1 Лист 2 Лист 3 Лист 4 Лист 5 Лист 6 Лист 7 Лист 8 Лист 9 Лист 10 Лист 11 Лист 12 Лист 13 Лист 14 Лист 15 Лист 16 Лист 17 Лист 18 Лист 19 Лист 20 Лист 21 Лист 22 Лист 23 Лист 24 Лист 25 Лист 26

				3.820.2-57	33 ПН. 210. 00СБ
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	
Дизайн	Нартова	И.И.	6.09		
Пров.	Вертула	В.И.	9.09		
Контр.	Савенко	С.В.	13.09		
Гр. инж.	Молочкин	В.В.	16.09		
Инж.	Яковлева	В.В.	17.09	Лист 5	Листов
Утв.	Сидорова	В.В.	23.09		

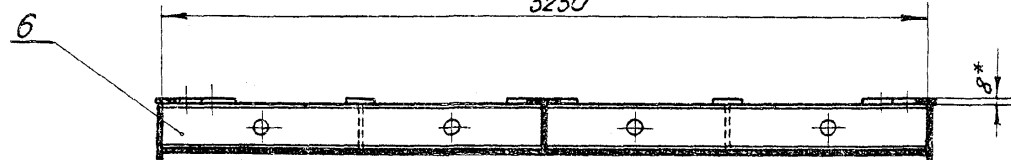
Направлен: Тимогеевич Формат: А3

33 ПК. 210.00 СБ

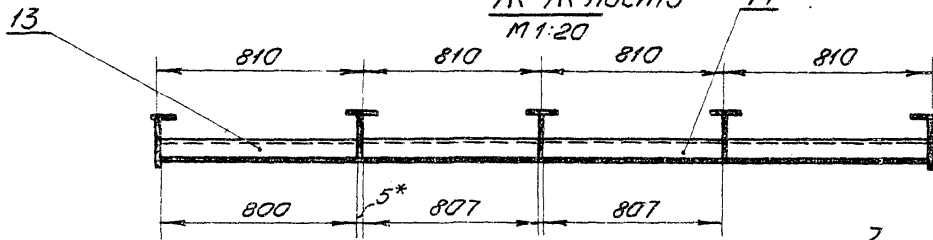
Вид Д лист 3



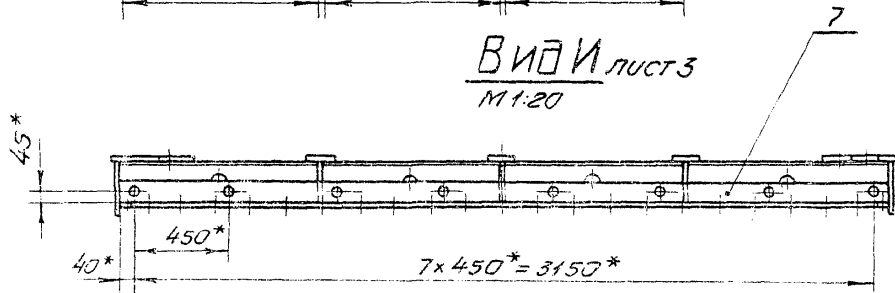
Е-Е лист 3
3230*



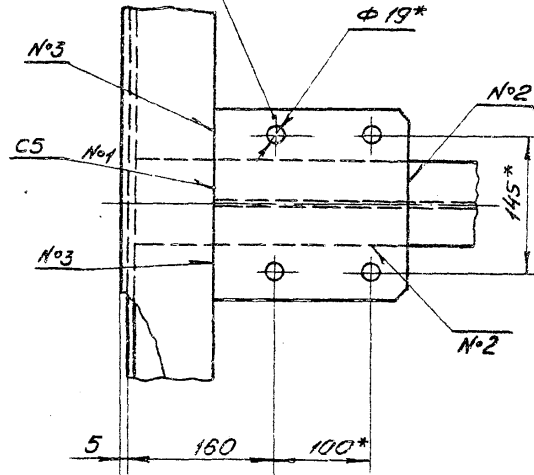
Ж-Ж лист 3
М 1:20



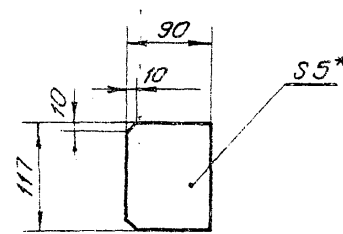
Вид И лист 3
М 1:20



II лист 1
М 1:5



Поз. 17
М 1:5



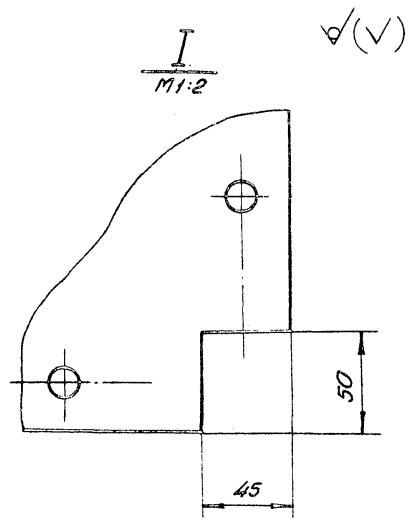
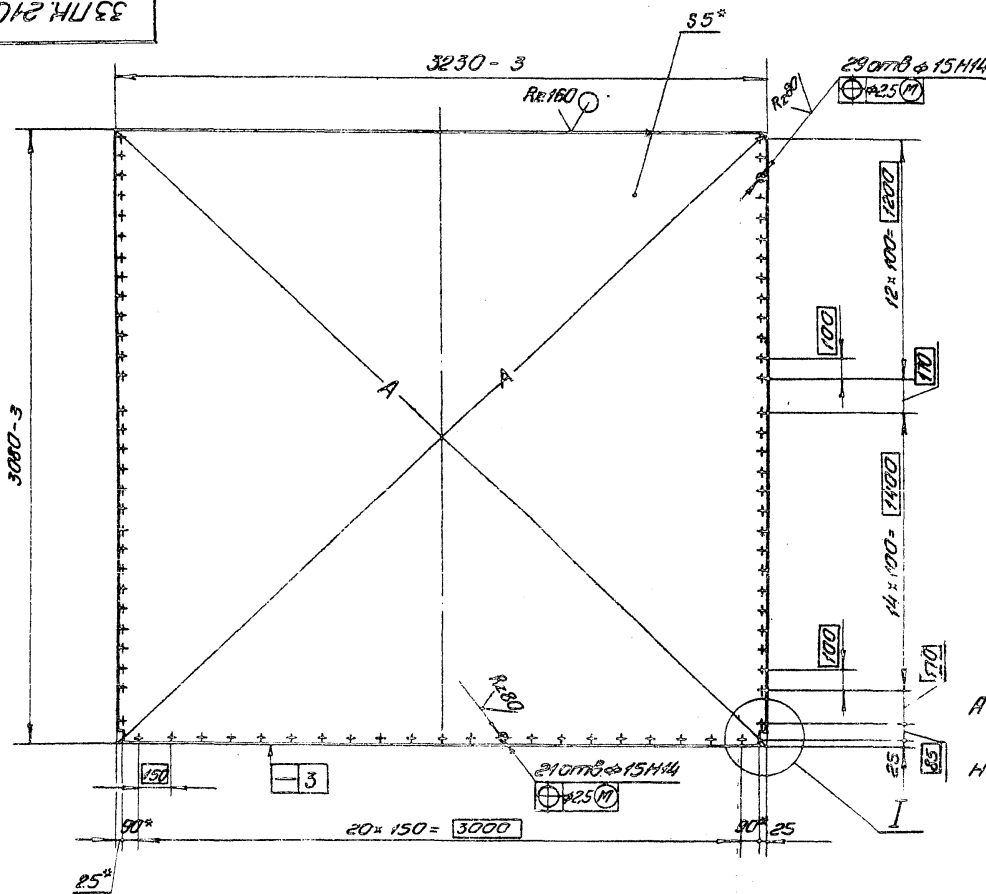
3.820.2-57 33 ПК. 210.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 4	Рис. 100	
Разраб.		Кочетухов	Лыткин	6.09				
Проб.		Вермил	Ильин	9.09				
Т.контр.		Савченко	Савель	13.09				
Гл. инж. проекта		Махсудов	Ильин	16.09				
И.контр.		Яковлева	Ильин	19.09				
Итго.		Филиппенко	Ильин	23.09				

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Изм. в подл. Подл. и добав. Изм. в подл. Подл. и добав. Изм. в подл. Подл. и добав. Изм. в подл. Подл. и добав.

33ПН.210.01



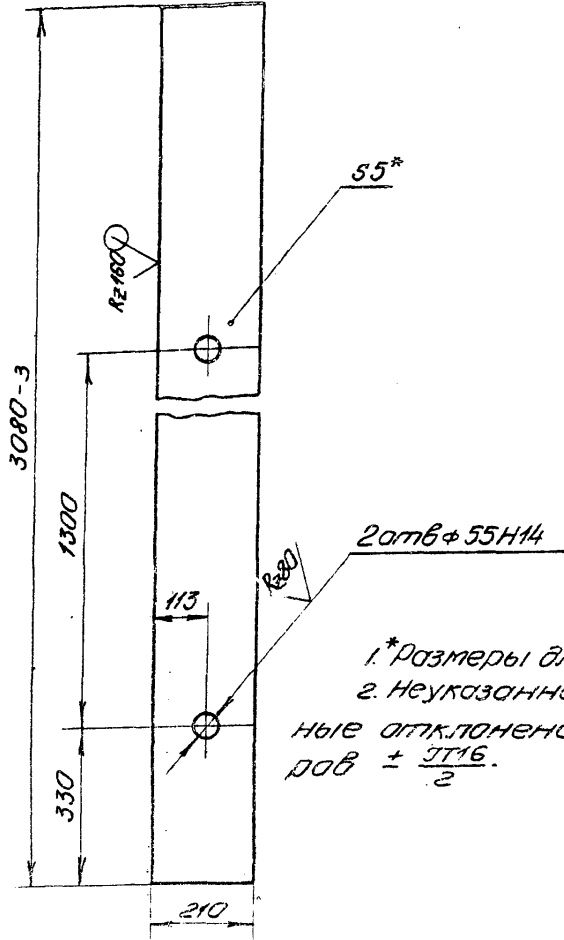
- 1. Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей А не более 4 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

				3.820.2-57 33ПН.210.01		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обшивки		И	390	M1:20
Разработ	Норманова	ИЛ	6.05					
Проб.	Ведвил	ИЛ	9.05					
Т.контр.	Собенко	ИЛ	13.09					
И.авт.	Мокшугин	ИЛ	16.09					
И.контр.	Яковлева	ИЛ	19.09	Лист	Б-ПН-НО-51ПСТ19903-14*			
Утв.	Соловьева	ИЛ	23.09	Лист		ВСТЭКСГОСТ#637-79		

Наименование: Климатическая камера. Формат: А3

33ПН.210.02

(✓) (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33ПН.210.02

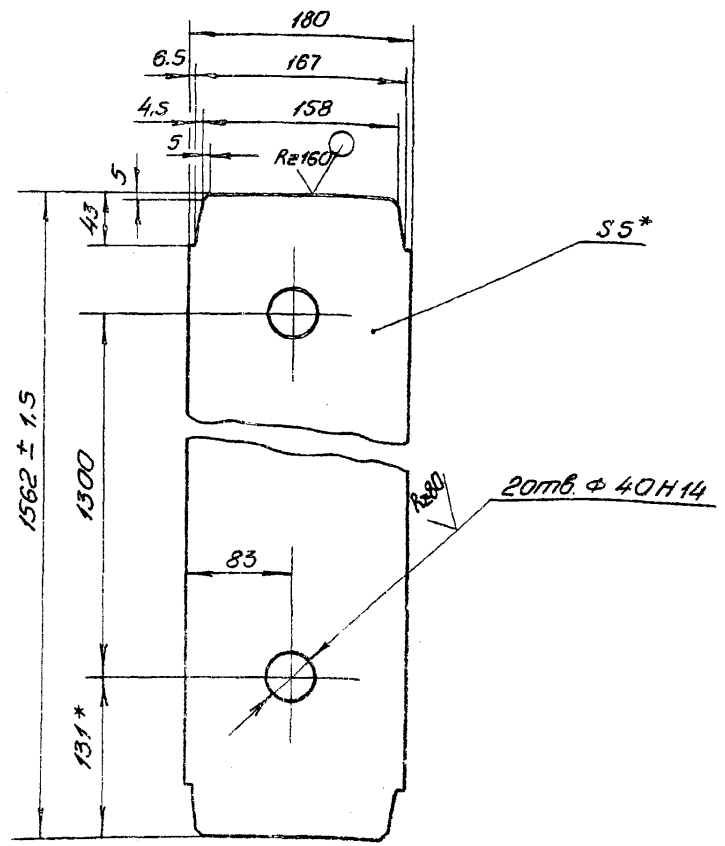
Вертикаль
Кривая

Лит.	Масса	Масштаб
И	25.2	1:10

№	Исполн.	Подп.	Дата
1	Сидорова	Ильин	6.09
2	Сидорова	Ильин	11.09
3	Сидорова	Ильин	13.09
4	Сидорова	Ильин	14.09
5	Сидорова	Ильин	17.09
6	Сидорова	Ильин	23.09

33ПН.210.03

(✓) (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33ПН.210.03

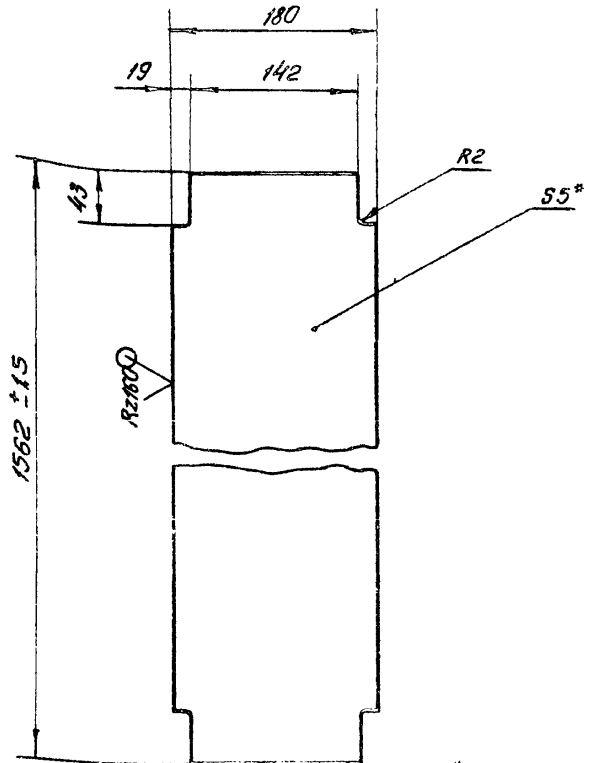
Вертикаль

Лит.	Масса	Масштаб
И	11	1:4

№	Исполн.	Подп.	Дата
1	Сидорова	Ильин	6.09
2	Сидорова	Ильин	9.09
3	Сидорова	Ильин	20.09
4	Сидорова	Ильин	16.09
5	Сидорова	Ильин	19.09
6	Сидорова	Ильин	23.09

Б-ПН 40-510119303-11
В-ПН 40-510119303-12

33 ПН. 210. 04



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.

33 ПН. 210. 04

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масштаб
Разработ	Карноухова	Ильин	6.09		
Проб.	Вермил	Ильин	9.09		
Эконтр.	Савенко	Ильин	13.09		
Т.п. инж. проработ	Мажуев И.О.	Ильин	16.09		
И.контр.	Яковлева	Ильин	19.09		
Утв.	Филоменко	Ильин	23.09		

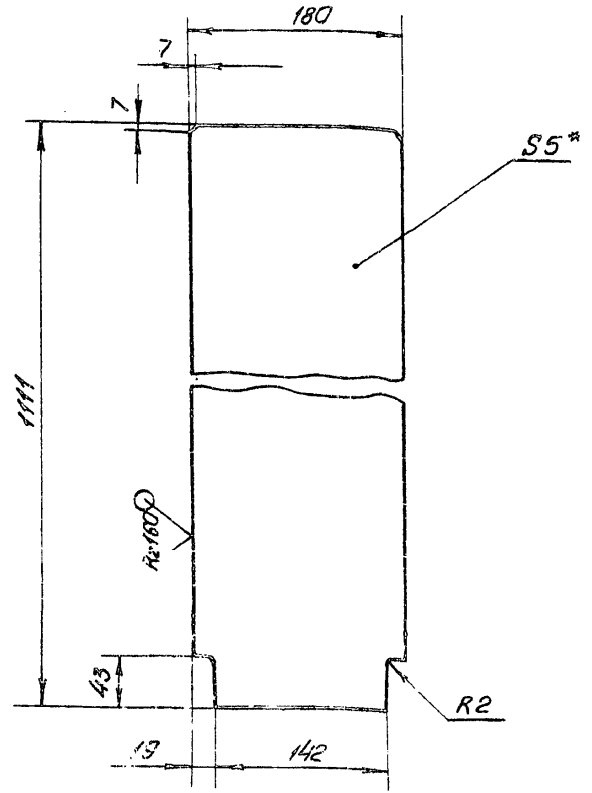
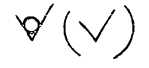
Вертикаль

Лист 5-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗПС 5 ГОСТ 4637-79

Листов 1

Копировала: Тимотеевич Формат А4

33 ПН. 210. 05



1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.

3.820.2-57

33 ПН. 210. 05

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масштаб
Разработ	Карноухова	Ильин	6.09		
Проб.	Вермил	Ильин	9.09		
Эконтр.	Савенко	Ильин	13.09		
Т.п. инж. проработ	Мажуев И.О.	Ильин	16.09		
И.контр.	Яковлева	Ильин	19.09		
Утв.	Филоменко	Ильин	23.09		

Вертикаль

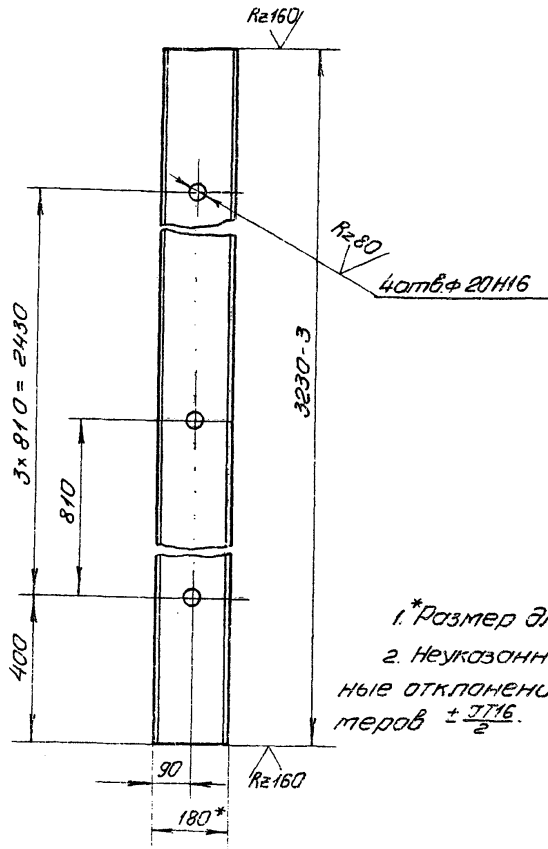
Лист 5-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗПС 5 ГОСТ 4637-79

Листов 1

Копировала: Тимотеевич Формат А4

33 ПК. 210.06

(✓) А



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T}{2}$.

33 ПК. 210.06

Резель

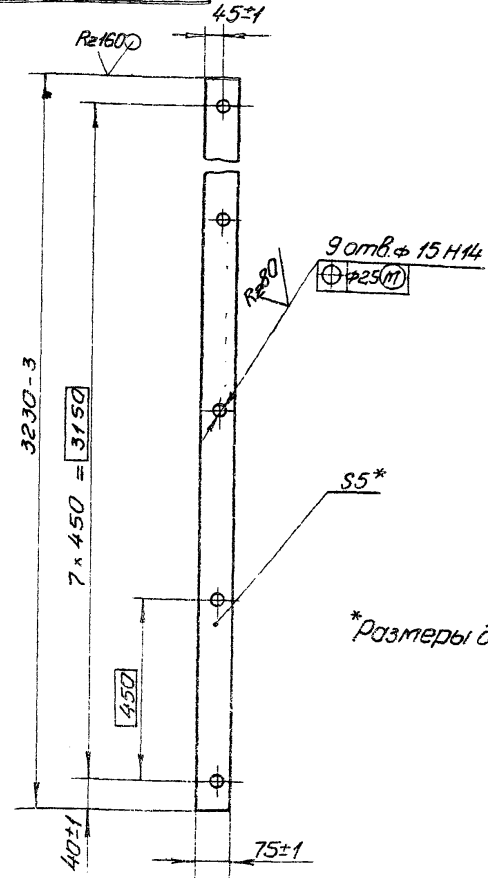
Лист 594 1-10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	3820.2-57	И.И.И.	6.09
2	1	3820.2-57	И.И.И.	9.09
3	1	3820.2-57	И.И.И.	13.09
4	1	3820.2-57	И.И.И.	16.09
5	1	3820.2-57	И.И.И.	19.09
6	1	3820.2-57	И.И.И.	23.09

Дзугава 12-ГОСТ 2239-72
В.С.И.С.ГОСТ 145

33 ПК. 210.07

(✓) А



*Размеры для справок

3.820.2-57

33 ПК. 210.07

Полоса

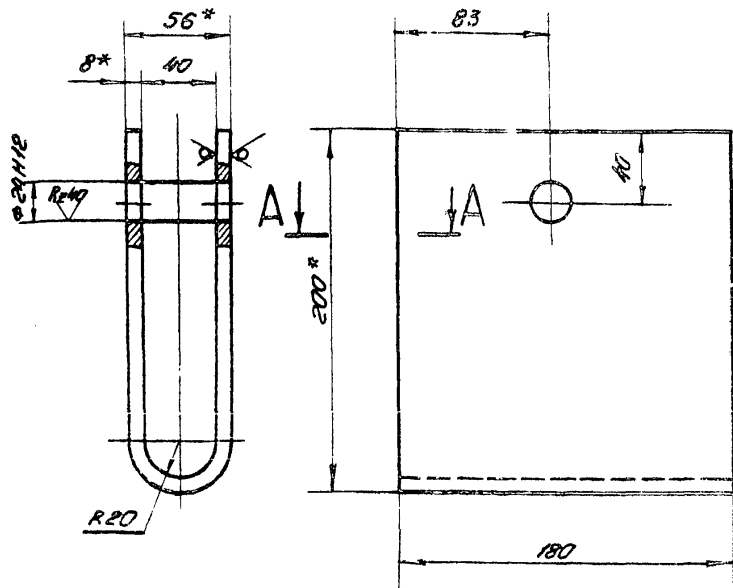
Лист 95 1-10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	3820.2-57	И.И.И.	6.09
2	1	3820.2-57	И.И.И.	9.09
3	1	3820.2-57	И.И.И.	13.09
4	1	3820.2-57	И.И.И.	16.09
5	1	3820.2-57	И.И.И.	19.09
6	1	3820.2-57	И.И.И.	23.09

Б.И.И.ГОСТ 19903-74*
В.С.И.С.ГОСТ 145

33 ПК. 210.08

Rz160 (✓)



- 1. *Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3. Длина развертки L=420мм

33 ПК. 210.08

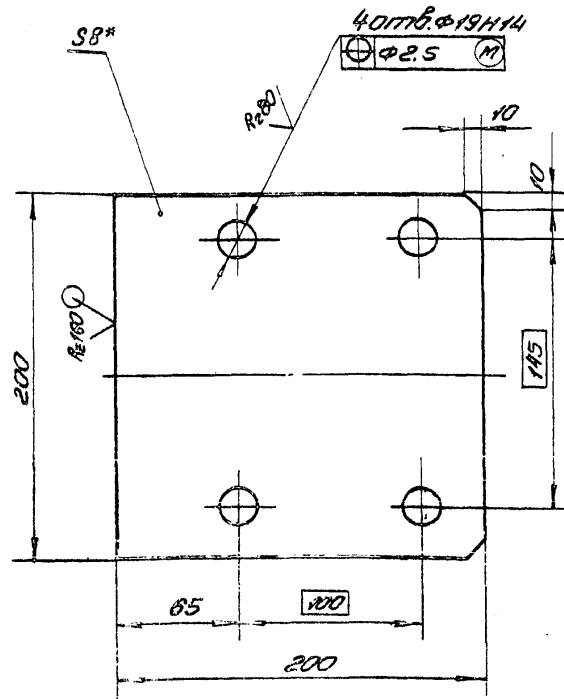
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		33 ПК. 210.08	Заб.	2.09
		Проб.	Воротил	9.09
		Контр.	Савенко	13.09
		Г.И.П.	Можусев	16.09
		И.Контр.	Яковлева	19.09
		Утв.	Филоменко	23.09

Лист		Масса	Масшт.
И		4.7	1:2.5
Лист		Листов	
Лист 5-ПН-НО 8 ГОСТ 19903-74*			
Лист 50ТЗ.ПС 5 ГОСТ 14637-79			

Копировано: *Ф.Т.Т.Т.* формат А4

33 ПК. 210.09

(✓) (✓)



- 1. Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 33 ПК. 210.09

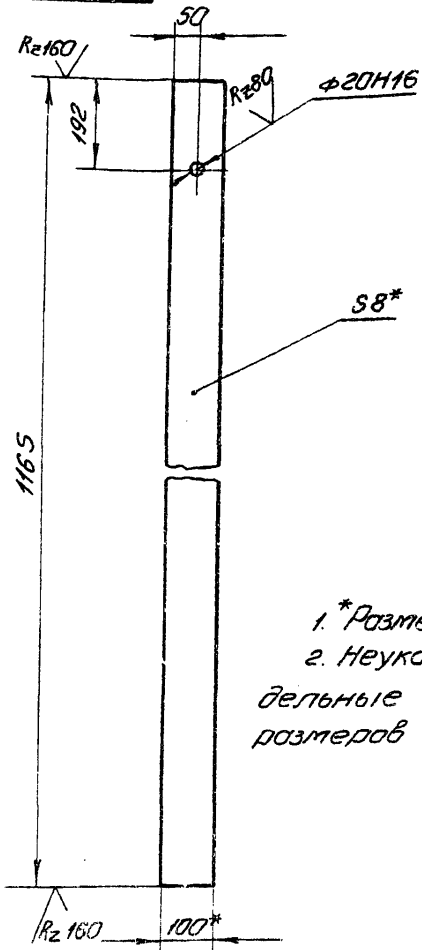
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		33 ПК. 210.09	Заб.	2.09
		Проб.	Воротил	9.09
		Контр.	Савенко	13.09
		Г.И.П.	Можусев	16.09
		И.Контр.	Яковлева	19.09
		Утв.	Филоменко	23.09

Лист		Масса	Масшт.
И		2.4	1:2.5
Лист		Листов	
Лист 5-ПН-НО 8 ГОСТ 19903-74*			
Лист 50ТЗ.ПС 5 ГОСТ 14637-79			

формат А4

33 ПК 210.10

(✓) / A



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

33 ПК 210.10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	33 ПК 210.10	И	7.3			
Изм. <td>Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </td></td></td></td>	Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </td></td></td>	№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </td></td>	Подп. <td>Дата <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td> </td>	Дата <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td></td>	Лист	Листов	
1	1	33 ПК 210.10	И	7.3	1	10	

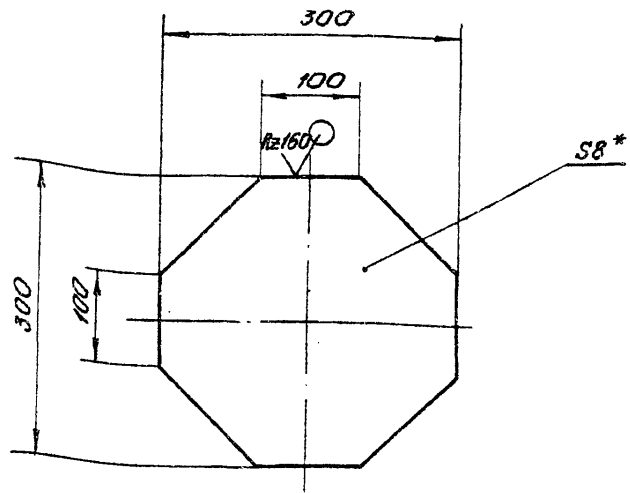
Обвязка

Б-2-81100 ГОСТ 1903-74

ВСТАН 5 ГОСТ 1903-74

33 ПК 210.11

(✓) / A



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3820.2-57 33 ПК 210.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	3820.2-57	И	4.4			
Изм. <td>Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Листов</td> <td></td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Листов</td> <td></td> </td></td></td></td>	№ докум. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Листов</td> <td></td> </td></td></td>	Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Листов</td> <td></td> </td></td>	Дата <td>Лист <td>Листов</td> <td></td> </td>	Лист <td>Листов</td> <td></td>	Листов	
1	1	3820.2-57	И	4.4	1	5	

Накладная

Б-ПН-110-51 ГОСТ 1903-74 *

5 СТЗЛС.51 ГОСТ 14657-79

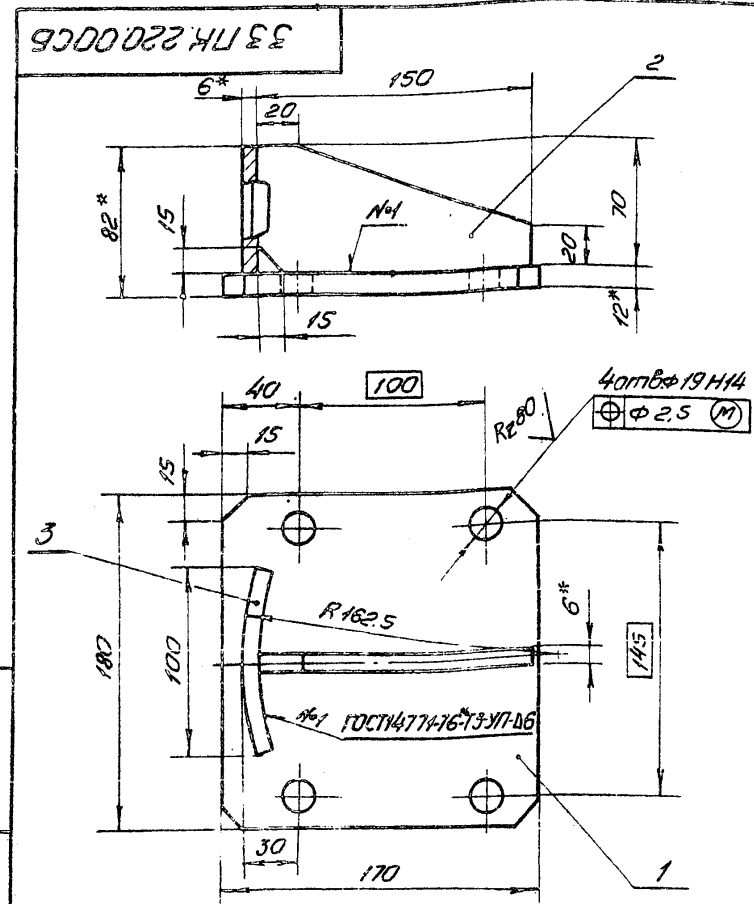
Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Размер	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			33ПН.220.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		33ПН.220.01	Основание		
				Лист Б-ПН-НО-21 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс.5 ГОСТ 14637-79		
Б4	2		33ПН.220.02	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс.5 ГОСТ 14637-79		
Б4	3		33ПН.220.03	Угол		
				Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс.5 ГОСТ 14637-79		
				70x150	1	0.35кг
				70x100	1	0.35кг

Инд. № подл. / Подп. и дата Изгот. инд. № Инд. № подл. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яковлева	В.А.		6.09
Проаб.	Вермилл	М.М.		9.09
Т.Н.П.	Можжугин			16.09
Н.Контр.	Можжугин			19.09
Утв.	Филаненко			23.09

33ПН.220.00
Лист Лист Листов
И 1 1
Отбой тарцовый
Копировала: Тимофеевич Формат А4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3. Проволока ЗСВ-08 А ГОСТ 2246-70*

Инд. № подл. / Подп. и дата Изгот. инд. № Инд. № подл. / Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Яковлева	В.А.		6.09	И	3.5	1:2.5
Проаб.	Вермилл	М.М.		9.09			
Т.Н.П.	Можжугин			16.09			
Н.Контр.	Можжугин			19.09			
Утв.	Филаненко			23.09	Лист	Листов 1	

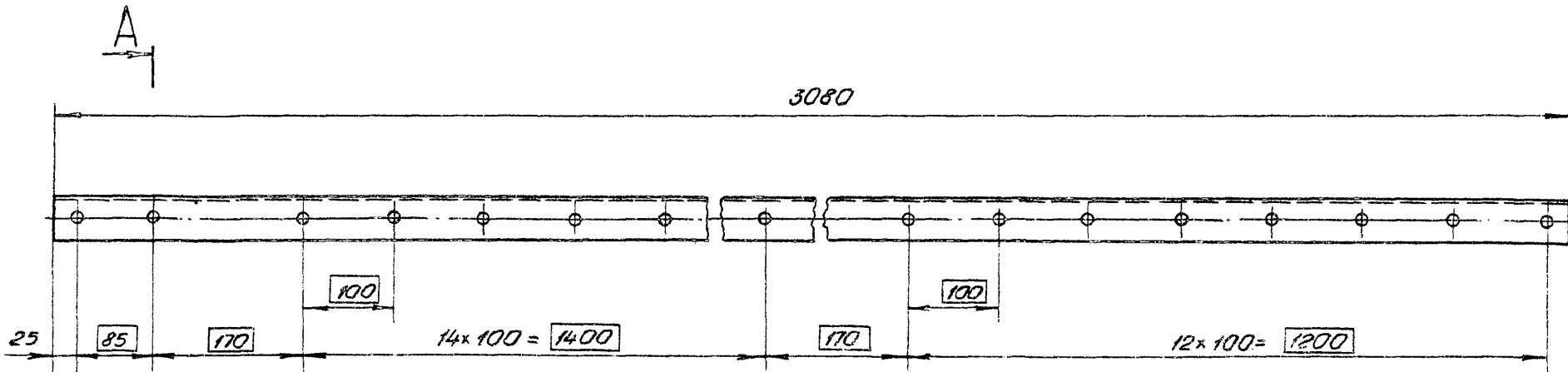
3.820.2-57 33ПН.220.00 СБ
Отбой тарцовый
Сборочный чертеж

33ПК.200.01

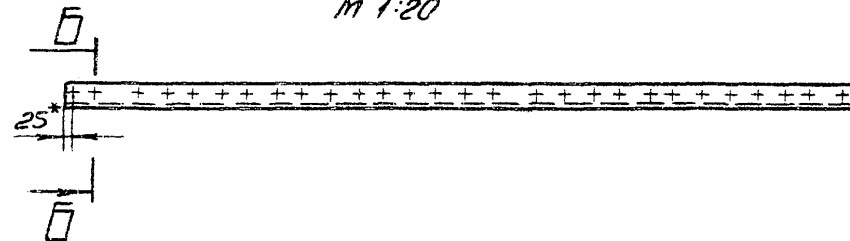
33ПК.200.01

Rz 80 (✓)

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

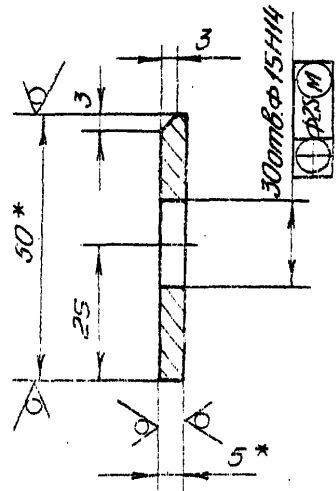


33ПК.200.01-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 33ПК.200.01
M 1:20



A-A
M 1:1

B-B
M 1:1



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Имя, № листа, Исполн. и дата, Взлом шиф. № Шиф. № докум. Подп. и дата

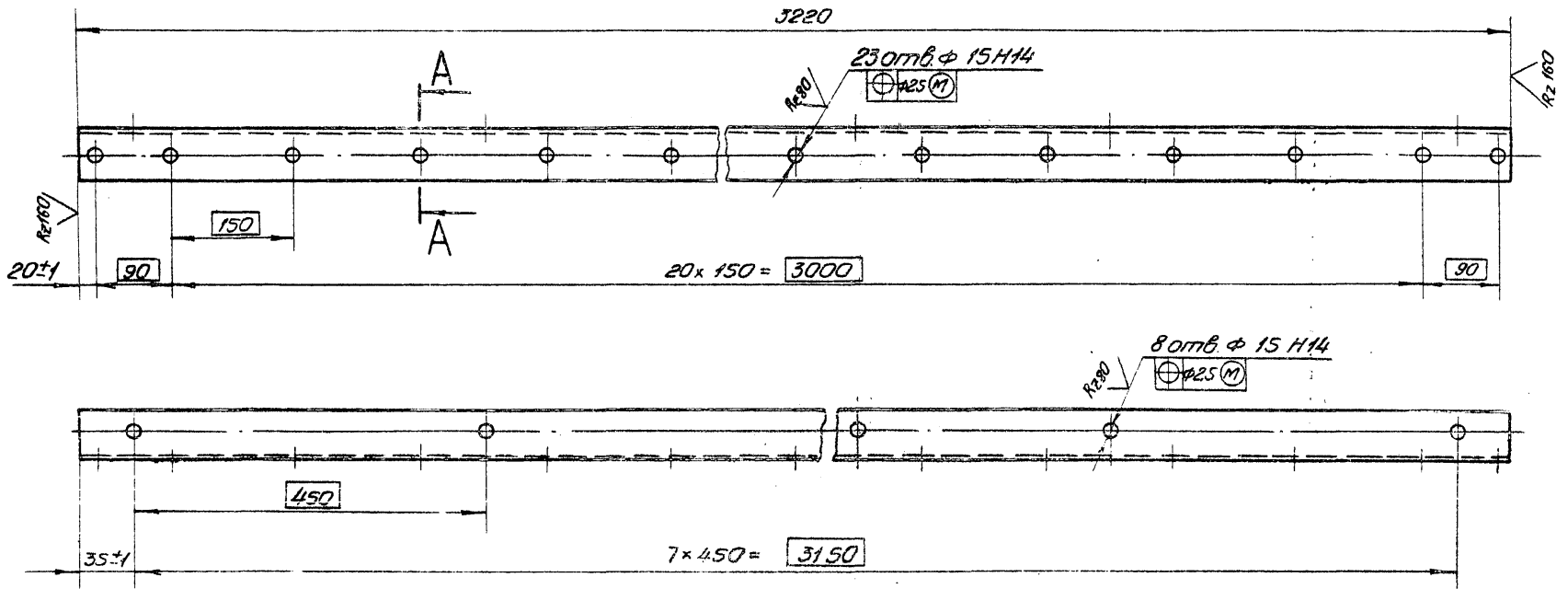
					3.820.2-57		33ПК.200.01	
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Полоса	Лист	Масса	Масштаб
						И	5.8	1:5
						Лист Листов 1		
Лазаров		Наринзубова	Ильин	6.09	Полоса Б-2-5x50 ГОСТ 103-76* 80 мм 5 ГОСТ 535-79*			
Лазаров		Вармил	Ильин	9.09				
Трант		Савенко	Савенко	13.09				
Т. ШИФ. ПРОЕКТА		Мажугин	Урбан	16.09				
Исполн.		Усковлева	Урбан	18.09				
Упр.		Филиппенко	Урбан	23.09				

Исполнитель: Наринзубова С.А. Формат А3

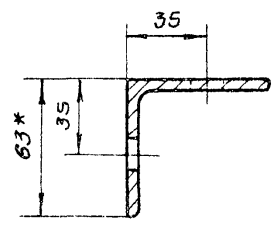
Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

Углы и детали. Подст. и детали. Внутр. ст. и детали. Подст. и детали.

33 ПН. 200.02



A-A
M 1:2



1.*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.

3.820.2-57

33 ПН. 200.02

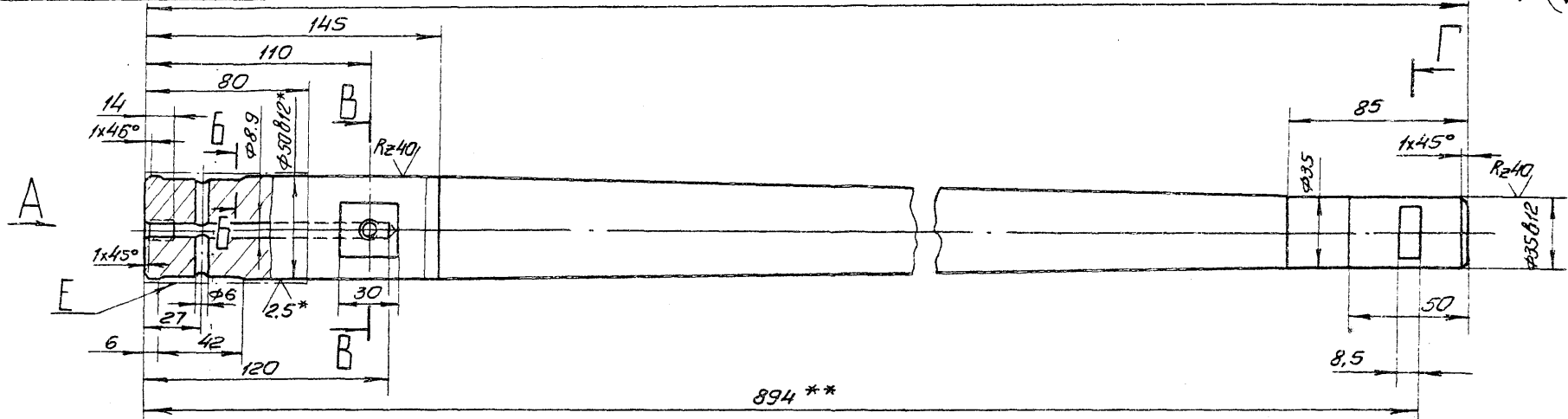
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОЛОК ПРИЖИМНОЙ	Лист		Масса	Масштаб
Исполт.	Исполт.	Исполт.	Исполт.		И	Л		
Дизайн	Исполт.		8.09	УГОЛОК 53x63x5-Б ГОСТ 8509-72* ВСт 3 96-5 ГОСТ 535-79*			15.3	1:5
Констр.	Исполт.		9.09					
Тех. экз.	Исполт.		13.09					
Исполт.	Исполт.		16.09					
Исполт.	Исполт.		18.09					
Исполт.	Исполт.		23.09					

Испробовала: Тимофеева Формат: А3

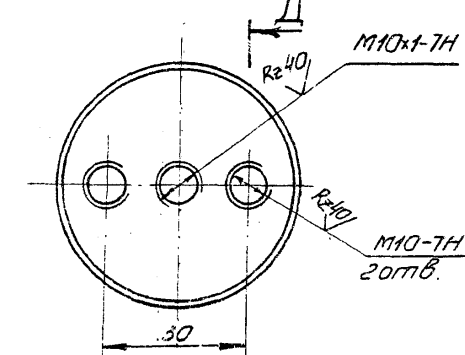
33 ПН. 200. 03

910

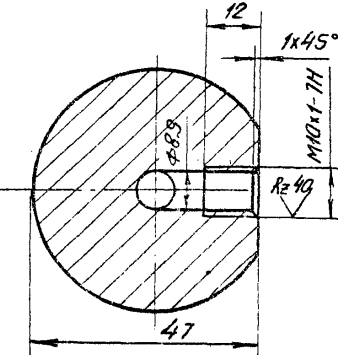
Сервис 3.820.2-57 Выпуск 4



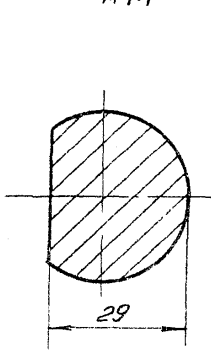
Вид А
М1:1



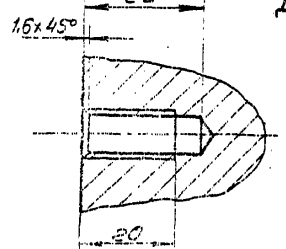
В - В
М1:1



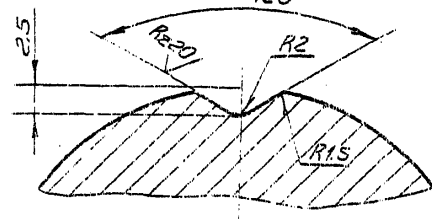
Г - Г
М1:1



Д - Д
М1:1



Б - Б
М2:1

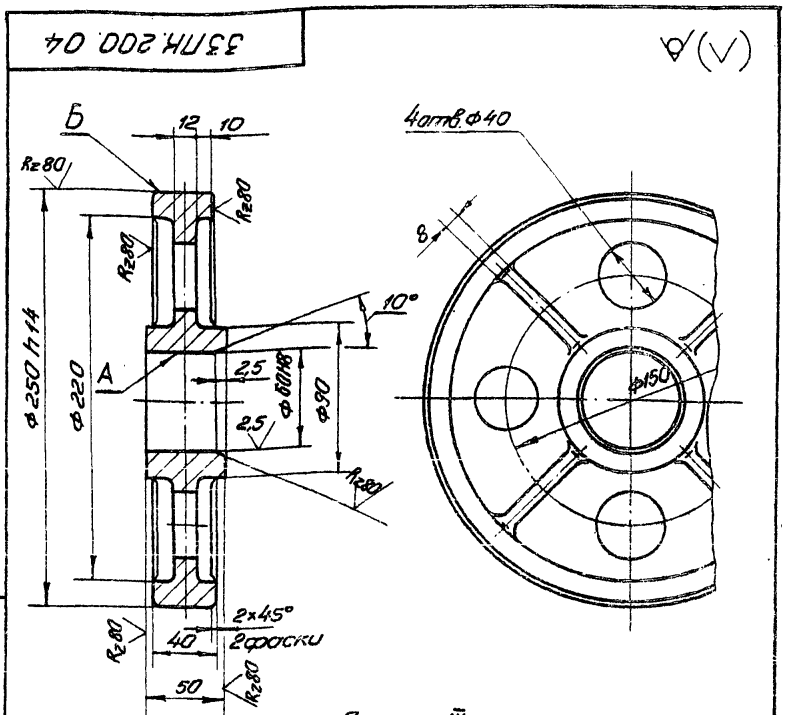


- 1* Размеры и шероховатость поверхности после покрытия
- 2** Обработать при сборке затвором
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H4, h14; прочих $\pm IT14$.
- 4. Покрытие поверхности E X36. тв ГОСТ 9.013-77*.

3.820.2-57 33 ПН. 200. 03				Лист	Массы	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	9.8	1:2
Разроб.	Яковлева	Занд	6.09			
Проб.	Ведута	Ведута	9.09			
Т.контр.	Медведева	Медведева	13.09			
Листов	Медведева		16.09	Лист	Листов	1
Начерт.	Медведева		19.09	Край	55-В-ГОСТ 2590-71*	
Утв.	Симонович		23.09		Ст 5072-II ГОСТ 535-79*	

Копировальщик: Тимофеевич Сторожник А3

Изм. вкл. в табл. Листов и дата
 Изм. вкл. в табл. Листов и дата
 Изм. вкл. в табл. Листов и дата



1. Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80
3. Отливку отжечь.
4. Раковины и трещины на поверхности А и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14 .
6. Неуказанные радиусы R 5+10мм

33ПН.200.04

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Яковлева	Л.И.	6.09			
Провер.	Ведугул	М.И.	9.09			
Т.контр.	Корноухова	Ж.И.	13.09			
О.контр.	Мажусеин	Л.И.	16.09			
Н.контр.	Мельшикин	А.И.	19.09			
Утв.	Филоменко	Л.И.	23.09			

Лист Листов 1

Колесо

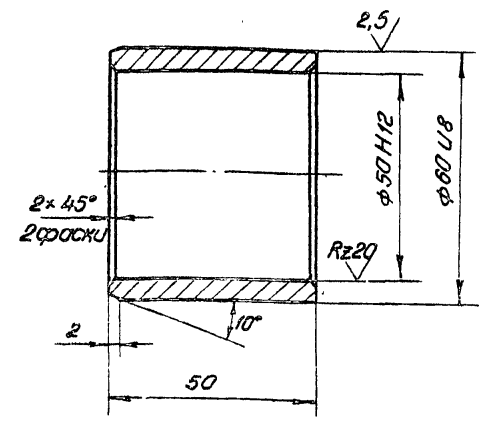
Отливка 35/1-1
 ГОСТ 977-75*

Копировано с оригинала. Формат А4

33ПН.200.05

Rz80 (✓)

Изм. вкл. в табл. Листов и дата
 Изм. вкл. в табл. Листов и дата
 Изм. вкл. в табл. Листов и дата



Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

3.820.2-57

33ПН.200.05

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Яковлева	Л.И.	6.09			
Провер.	Ведугул	М.И.	9.09			
Т.контр.	Корноухова	Ж.И.	13.09			
О.контр.	Мажусеин	Л.И.	16.09			
Н.контр.	Мельшикин	А.И.	19.09			
Утв.	Филоменко	Л.И.	23.09			

Лист Листов 1

Втулка

Латунь ЛЦ30А3
 ГОСТ 1771-80*

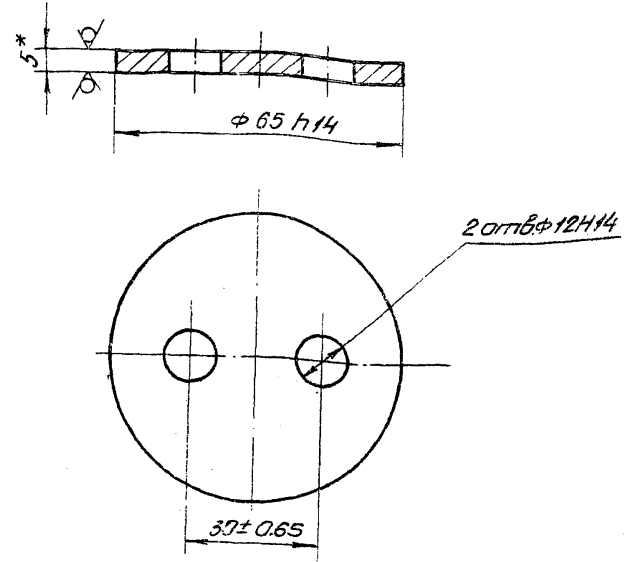
Копировано с оригинала. Формат А4

2027-04

Серия 3.820.2-57 Выпуск 4

33ПК.200.06

Rz80 (✓)



* Размер для справок

33ПК.200.06

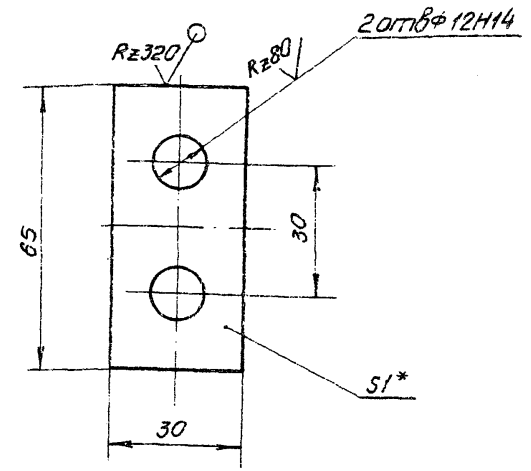
Шайба тарельчатая

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Листы в сборке 1		

Б-ПК-НО-СТУСТ-1990-70*
 ГОСТ 6524-75

33ПК.200.07

(✓)



1. * Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57

33ПК.200.07

Шайба стопорная

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	1:1
Листы в сборке 1		

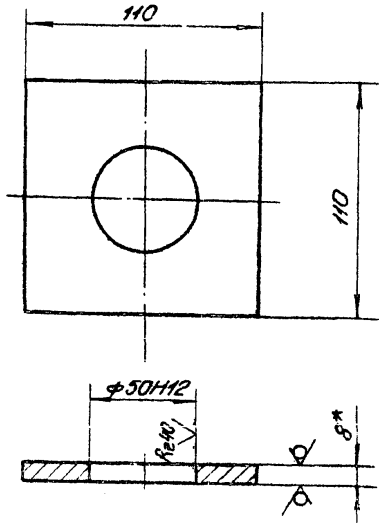
Б-ПК-НО-СТУСТ-1990-70*
 ГОСТ 6524-75

№	Изм.	Дата	Кто	Что
1		16.09		
2		19.04		
3		12.04		
4		16.09		
5		17.04		
6		20.05		

№	Изм.	Дата	Кто	Что
1				
2				
3				
4				
5				
6				

ЭЗПН 200.08

Rz 320 (✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

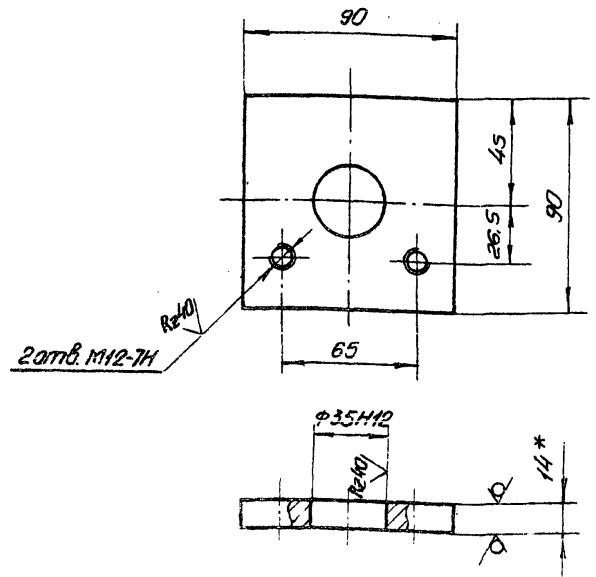
ЭЗПН 200.08

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Яковлева	Э.м.		6.09			
Проф	Вертул	И.И.		9.09	Лист		Листов 1
Т.контр	Карнаикова	И.И.		13.09	Лист БПН-НО-8 ГОСТ 19903-74* ВСЭЗПС 5 ГОСТ 14637-79		
Т.инж.	Молжужин	В.С.		16.09			
И.контр	Мелькин	В.И.		19.09			
Утв	Филаненко	А.И.		23.09	Формат А4		

Подшипник

ЭЗПН 200.09

Rz 320 (✓)



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Э 820.2-57

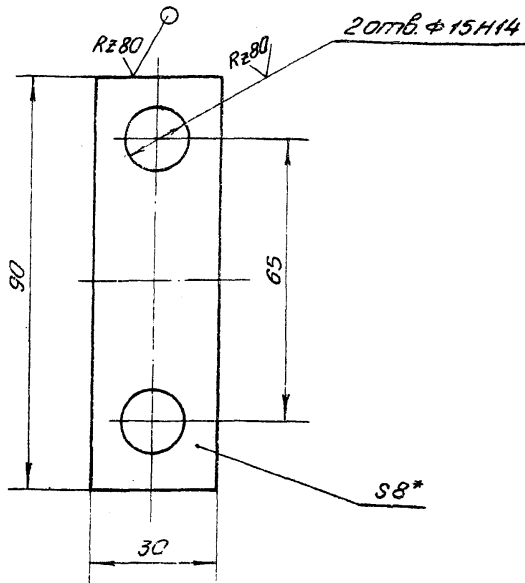
ЭЗПН 200.09

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Яковлева	Э.м.		6.09			
Провер	Вертул	И.И.		9.09	Лист		Листов 1
Т.контр	Карнаикова	И.И.		13.09	Лист БПН-НО-14 ГОСТ 19903-74* ВСЭЗПС 5 ГОСТ 14637-79		
Т.инж.	Молжужин	В.С.		16.09			
И.контр	Мелькин	В.И.		19.09			
Утв	Филаненко	А.И.		23.09	Формат А4		

Подшипник

33 ПК. 200. 10

(✓) Д



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

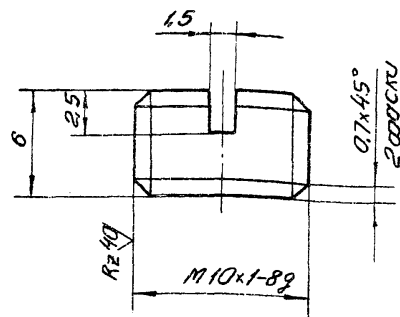
33 ПК. 200. 10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	1	33 ПК. 200. 10	Яковлев	6.09			
Проект		Ведмупл	Мух	9.09			
И.контр.		Можухин	Мух	13.09			
Т.контр.		Можухин	Мух	16.09			
И.контр.		Можухин	Мух	19.09			
Утв.		Соломенко	Ан	23.09			

Оседержатель
5-ПНН-8 ГОСТ 4903-74*
ВСтЗпс ГОСТ 14637-79
Копировал: Тимашеву Садармат Ач

33 ПК. 200. 11

(✓) Д R280



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.820.2-57

33 ПК. 200. 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	1	3.820.2-57	Яковлев	6.09			
Проект		Ведмупл	Мух	9.09			
И.контр.		Можухин	Мух	13.09			
Т.контр.		Можухин	Мух	16.09			
И.контр.		Можухин	Мух	19.09			
Утв.		Соломенко	Ан	23.09			

Пробка
12-В-ГОСТ 2590-71*
СтЗ-II ГОСТ 335-79*

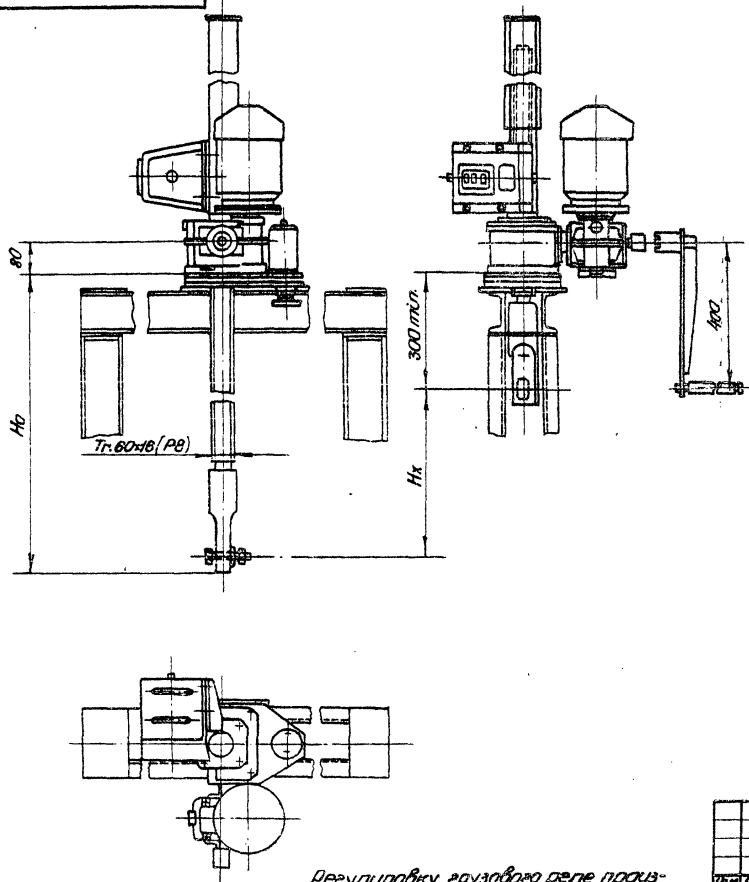
Садармат Ач

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-57

Утверждено: [Signature] Дата: [Date] Проверено: [Signature] Дата: [Date]



Регулировку грузозащитного реле производить по потребному посадочному усилию (см. Тб.2)

Таблица 1

Техническая характеристика подвемника

Резьбы привода	Усилие в тс		Но м	Электр. привод	Станция управления	Усилие на дуговой пиле в кс	Время подвеса затора на 1 м в мин
	Т	П					
Tr.60x8(P8)	2,5	2,5	3,65	РРРРРРРР	Р.А.А.5401-2474.У1	15	8

Таблица 2

Данные на заказ по затору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	0,6
Усилие регулировки грузозащитного реле в тс.	Р	0,25
Расстояние от подшвы подвемника до оси шарнира ступенчатого затора в м	Но	3,488
Полный ход затора в м.	Нк	3,1
Датчик ДПМ шасси др. винта	Р	16 (Р8)
Теоретическая масса подвемника в кг	Q	143

Таблица 3

Теоретическая масса подвемников

Нк, м	Н.м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса кит. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

3.820.2-57

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Дата	Подвемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. марки 2,5 ЭВ Габаритный чертеж	Лист 1	Листов 3	Масштаб 1:40
1	Саргасев	2.10	1	2.10				
2	Искандеров	9.09	1	9.09				
3	Трант	18.09	1	18.09				
4	Могоев	16.08	1	16.08				
5	Молчан	14.08	1	14.08				
6	Угте	23.08	1	23.08				

Получено: [Signature]

Формат А3

26.058 ПВ.030.000 ГЧ

Выпуск 4

Серия З 820.2-57

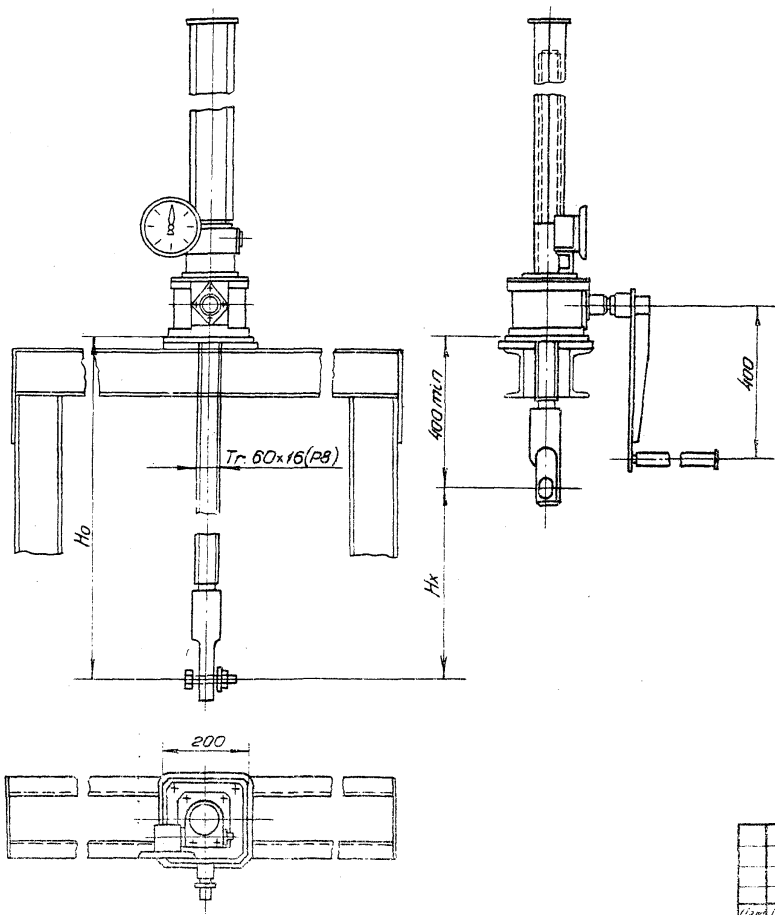


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер резьбы винта	Усилие в т.с. наиб.		На в.т. наиб.	Усилие на рукоятке подъя. в т.с.	Время затвора в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr-60x16(P8)	2,5	2,5	3,65	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	0,6
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Нз	3,45
Полный ход затвора в м.	Нх	3,1
Указатель положения затвора	—	УПР.-508
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	103

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх. м	На.м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5
	Масса шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

З 820.2-57

26.058 ПВ.030.000 ГЧ

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх при Нх ≠ 2,5 м. установить УПР-258, при 2,5 - Нх = 5 м. установить УПР-508.

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Подъемник одностоповой с ручным приводом г.п. 25 т.с. Масса 2,58 двустоповой черт.ж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Проверен	Утвержден	Исполнен		Стр.	Табл.	1:10
1	И.Контар	Грош	13.09		Лист 1		Листов 1
2	Г.И.П.	Носов	26.09				
3	И.Контар	Мельник	19.09				
4	Утв.	С.И.Мельник	23.09				

Копирована 26.09.09

Формат А3

Изм. и подп. подл. и дата. Взам. инв. № инв. подл. Подп. и дата