



Марка	Наименование	Стр.
	<u>Архитектурно-строительные решения</u>	
АР1	Общие данные	3
АР2	План на атм. а.о.о.	4
АР3	Разрезы 1-1; 2-2. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов	5
АР4	Фасады 1-9; 3-1; А-В; В-А	6
АР5	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек. Узлы и детали.	7
АР6	План кровли. План полов. Ведомость отделки помещений.	8
АР7	План отверстий на атм. а.о.о. Ведомость отверстий. Конструкции железобетонные	9
КЖ1	Общие данные.	10
КЖ2	Схема расположения фундаментов и фундаментный балок. Узлы 1-4.	11
КЖ3	Узел 5.6. Разрезы 5-5; 11-11. Схема расположения подпорной стенки подвала.	12
КЖ4	Фундаменты Ф1-Ф5. Опалубочный чертёж.	13
КЖ5	Армирование.	13
КЖ6	Фундаменты Ф6-Ф10. Опалубочный чертёж. Армирование.	14
КЖ7	Фундаменты. Разрезы. Спецификации.	15
КЖ7	Схема расположения фундаментов под оборудование	16
КЖ8	Фундаменты под оборудование	17
КЖ9	Схема расположения колонн и балок покрытия	18
КЖ10	Схема расположения колонн и балок покрытия Узлы.	19
КЖ11	Схема расположения плит покрытия и перекрытия пандуса. Приточная вентиляция	20
КЖ12	Схема расположения стеновых панелей.	21
КЖ13	Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	22
КЖ14	Схема расположения стеновых панелей емкости	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>и лотков. Разрезы. Узлы</u>	23
КЖ15	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	24
КЖ16	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков. Разрезы. Узлы.	25
КЖ17	Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 6-6	26
КЖ18	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 1-1; 2-2.	27
КЖ19	Схема расположения плит покрытия емкости. Узлы. Деревянные щиты.	28
КЖ20	Днище. Опалубочный чертёж. Разрезы.	29
КЖ21	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы	30
КЖ22	Днище. Опалубочный чертёж. Узлы.	31
КЖ23	Днище. Армирование. Схема расположения каркасов	32
КЖ24	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Днище. Армирование. Схема расположения каркасов.	33
КЖ25	Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.	34
КЖ26	Днище. Армирование. Сечения.	35
КЖ27	Днище. Армирование. Узлы 1-3	36
КЖ28	Днище. Армирование. Узлы 4-6	37
КЖ29	Мангитные участки стен. Опалубочный чертёж.	38
КЖ30	Мангитные участки стен. Армирование.	39
КЖ31	Мангитные участки стен. Армирование. Спецификация	40
КЖ32	Вм. Резервуар чистой и грязной воды и канализации. Конструкции металлические.	41
КЖ31	Общие данные (начало). Ведомость металлоконструкций по вариантам.	42
КЖ2	Общие данные (продолжение)	
	Техническая спецификация стали.	43
КЖ3	Общие данные (окончание)	

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Техническая спецификация стали</u>	44
КМ4	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ5	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ6	Схемы расположения впортов вентиляторы и электрашты и лестниц на перекрытие блока емкости.	47
КМ7	Схема расположения подвешенного пути. Детали крепления трубопроводов.	48
КМ8	Выбрасная труба. Внутренний водопровод и канализация	49
ВК1	Общие данные. План.	50
ВК2	Схемы трубопроводов В1, К1, Г3. Отопление и вентиляция	51
ОВ1	Общие данные.	52
ОВ2	План на атм. а.о.о. Схемы систем П1, В1, В2, В3, В1; В1 2	53
ОВ3	Для производительности 400 м <sup>3</sup> /сутки. Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	54
ОВ3	Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	55
ОВ4	Установки систем П1; В1; В2; В3.	56
	<u>Организация строительства.</u>	
ОС1	Схема строительного плана	57
ОС2	График производства работ (начало).	58
ОС3	График производства работ (окончание).	59

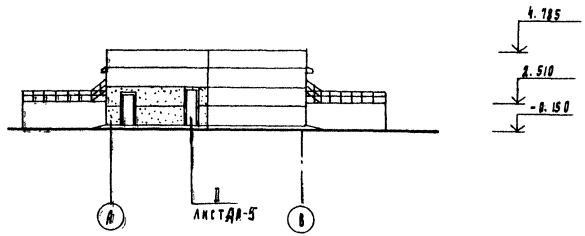
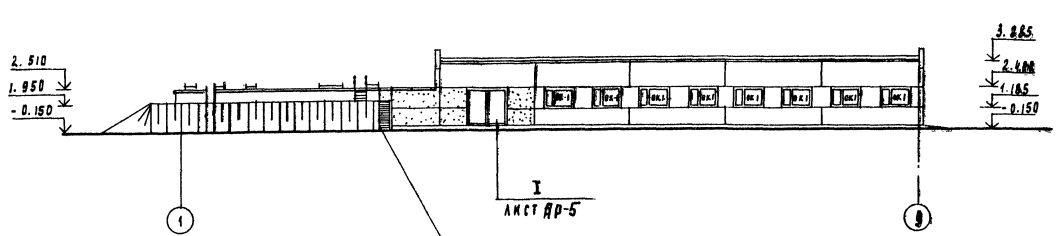






Фасад 1-9

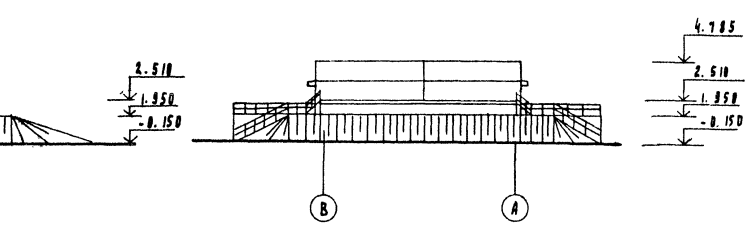
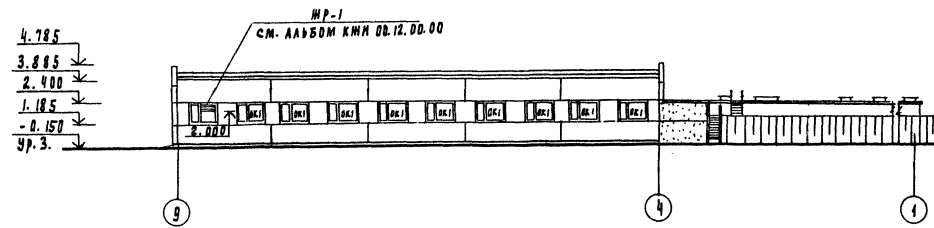
Фасад А-В



Ступени - бетонные набу-  
рные размером 300x150 (h)  
выполнить из бетона класса В25

Фасад 9-1

Фасад В-А



СДЕЛАНО	ПРОСМОТРЕНО
ЧЕКОВ	ЧЕКОВ
ИЗМ. И ДОП.	ИЗМ. И ДОП.
ПОДПИСЬ И ПАТ.	ПОДПИСЬ И ПАТ.
ИТА 3А1	ИТА 3А1

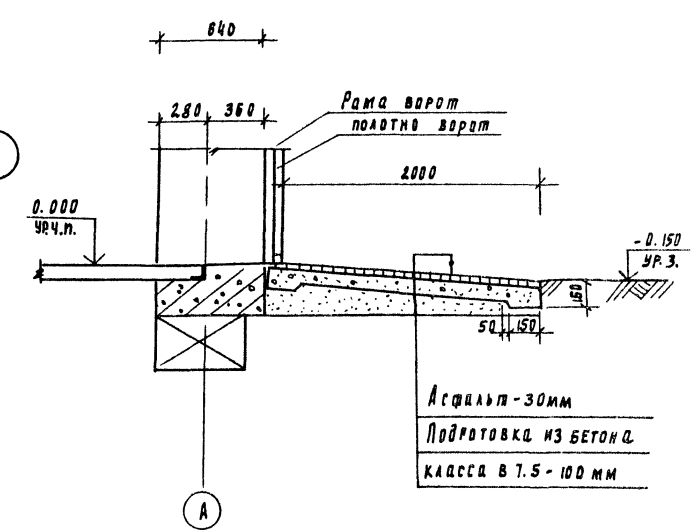
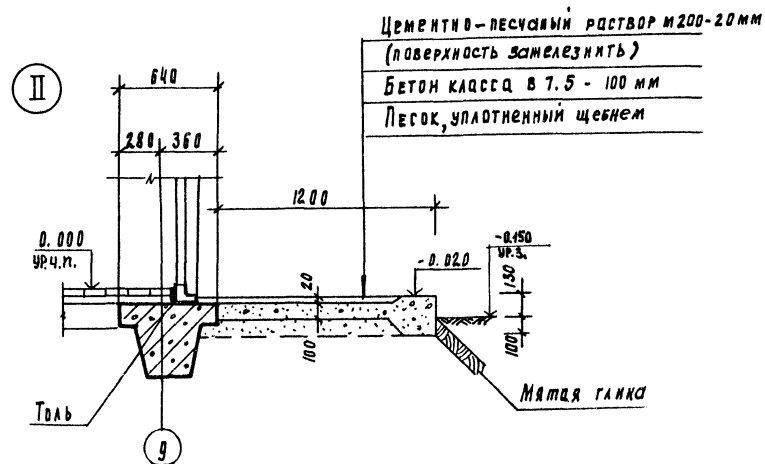
		Т.п. 902-3-86.88		АР	
ПРИБАВАН	ПРОВЕР. АДВИННА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. с ПЛУВБЕДНОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАВКА	АКСТ	АКСТОВ
	СТ. АРХ. РАКЕВА		Р	4	
	РУК. ГР. АДВИННА		ЦНИИЭП НАМЕЧЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С МОДЕЛЯ		
	Г.П. ЛУЧКЕР				
И.Н.В. №	И. КОМ. ШИДОВА	ФАСАД 1-9; 9-1; А-В; В-А			
	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ				

Ведомость перемычек

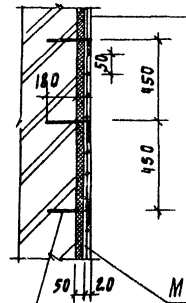
Марка, позиция	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Спецификация перемычек

Марка, позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ей, кг	Примечание
1	1.038-1 Вып.1	1ПБ13-1	19	25	
2	1.038-1 Вып.1	1ПБ10-1	6	20	



Деталь крепления утеплителя к кирпичной стене



- Окраска поливинилацетатная ВА-27А
- Штукатурка слоенным раствором по сетке - 20мм
- Пароизоляция-обмазка битумом за 1 раз
- Утеплитель-минераловатные плиты
- П125-1000.500.50 пост 9573-82
- Кирпичная стенка

Анкера-1-6-пост 5781-82  
шаг в шахматном порядке  
510 x 450 (h)

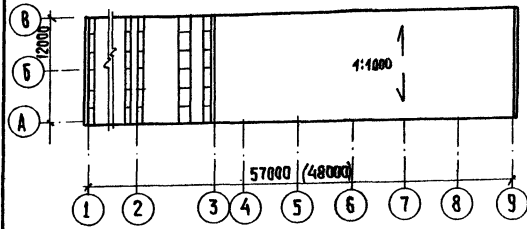
Металлическая сетка  
50-30-пост 5336-80

		ТЛ 902-3-86.88		АР	
Привязан	Провер. А.В.И.И.И.И.И.И.	Ст. пр. Р.А.К.Е.Е.В.А.	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 100 м <sup>3</sup> /сут. с глубокой очисткой	Ст. пр. А.В.И.И.И.И.И.И.	Ст. пр. А.В.И.И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК. СРЕДНИЙ КЛАСС ПЕРЕМЫЧЕК. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.

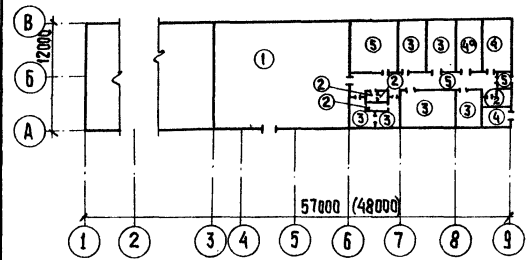
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
ПЛОЩАДЬ М<sup>2</sup>

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ



Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1	1		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - битумной мастикой Прослойка - битумная мастика — 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидрозола Стяжка - бетон класса В12,5 — 50 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	180
8, 12, 13, 14	2		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Гидроизоляция - 4 слоя гидрозола Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	10,23
3, 6, 9, 10, 11, 17, 15	3		Покрытие - линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих — 1 мм Стяжка из легкого бетона класса В3,5 — 25 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	128,18
5, 7	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 — 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	22,76
4	4 <sup>а</sup>	Поверхность пола зашпательная		17,02
2, 16	5		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	36,74

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		Колонна	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь, м <sup>2</sup>
1, 2, 3, 4, 6, 10, 11, 15, 16, 9	363,0	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	575,0	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором.	—	—	—	31,28
			223,0	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	—
			798,0	Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	—	—	—	—
5, 7, 8	28,0	Затирка швов цементным раствором. Известково-вая побелка	90,5	Штукатурка кирпичных стен.	—	—	—	7,02
			40,7	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	—
			131,2	Известковая побелка	—	—	—	—
12, 13	3,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	21,4	Штукатурка кирпичных стен. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	10,6	Облицовка глазурованной плиткой.	1500	—
14	2,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	13,5	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	8,8	Облицовка глазурованной плиткой.	1800	—

Альбом IV

Согласовано

Имя, № пола, фамилия, должность, дата, подпись, печать

Т.П. 902-3-86.88 АР

ПРОВЕР. АВОИШНА  
СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА  
Р.К. ГР. АВОИШНА  
ГИП. ЛОЦКЕР  
И КОНТР. ШИЛОВА  
ИЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
700 М<sup>3</sup>/СУТКИ С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

План кровли, План полов, Ведомость отделки помещений

ЦНИИЭП  
ИМЕНИ ЕРМОЛАЕВА  
С. МОСКВА

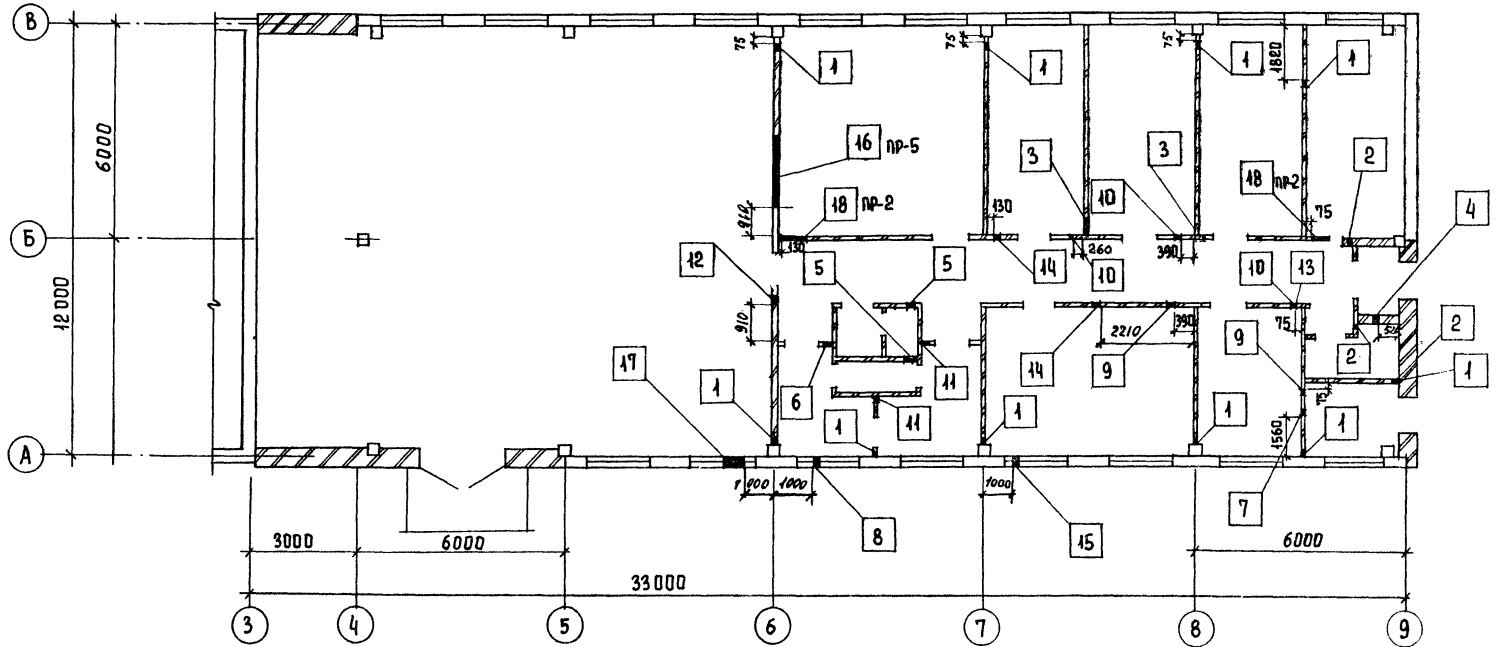
Копировала: ХЮППЕНЕН 23130-04 9 ФОРМАТ А2



ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000.

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

МАРКА, ПОЗИЦ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	ОТМЕТКА НИЗЪ ОТВЕРСТИЯ
1	2	3
1	200 x 400 (h)	0,400
2	200 x 400	3,485
3	200 x 200	3,550
4	260 x 200	3,600
5	200 x 200	3,400
6	200 x 200	2,650
7	200 x 200	2,700
8	250 x 200	2,250
9	250 x 150	3,600
10	300 x 200	3,550
11	300 x 300	3,550
12	300 x 300	2,650
13	300 x 200	2,650
14	300 x 200	2,460
15	300 x 350	2,050
16	1950 x 450	2,550
17	600 x 400	2,050
18	700 x 500	2,450



Альбом IV

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ОТДЕЛ В.С. ПОНАДОВ

ИНВ. № ПОДАК. ПОДАПИСЬ И АТЛ. ВЗЛ. ИИВ. №9

Т.П. 902-3-86.88		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ДВОЙНИНА СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	СТАНДАРТ ЛИСТ Р 7
	РУК. ГР. ДВОЙНИНА Г.И.П. ЛОУЦКЕР	ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000	ЦНИИЭП
	И. КОНТР. ШИДОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 1-32 listing drawing sheets and their descriptions.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Rows listing standards (ГОСТ) and documents related to the project.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 2-32 listing specifications for various construction elements.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Table with columns: №стр., Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол. м³, Примечание. Rows 1-12 listing concrete and reinforced concrete elements and their volumes.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Альбом IV

Имя, фамилия, Подпись и дата ВЗСАМ. ИИВ. №2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций, мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [Signature] / Лоуцкер/

Общие указания

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 40°С.
2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке [ ]

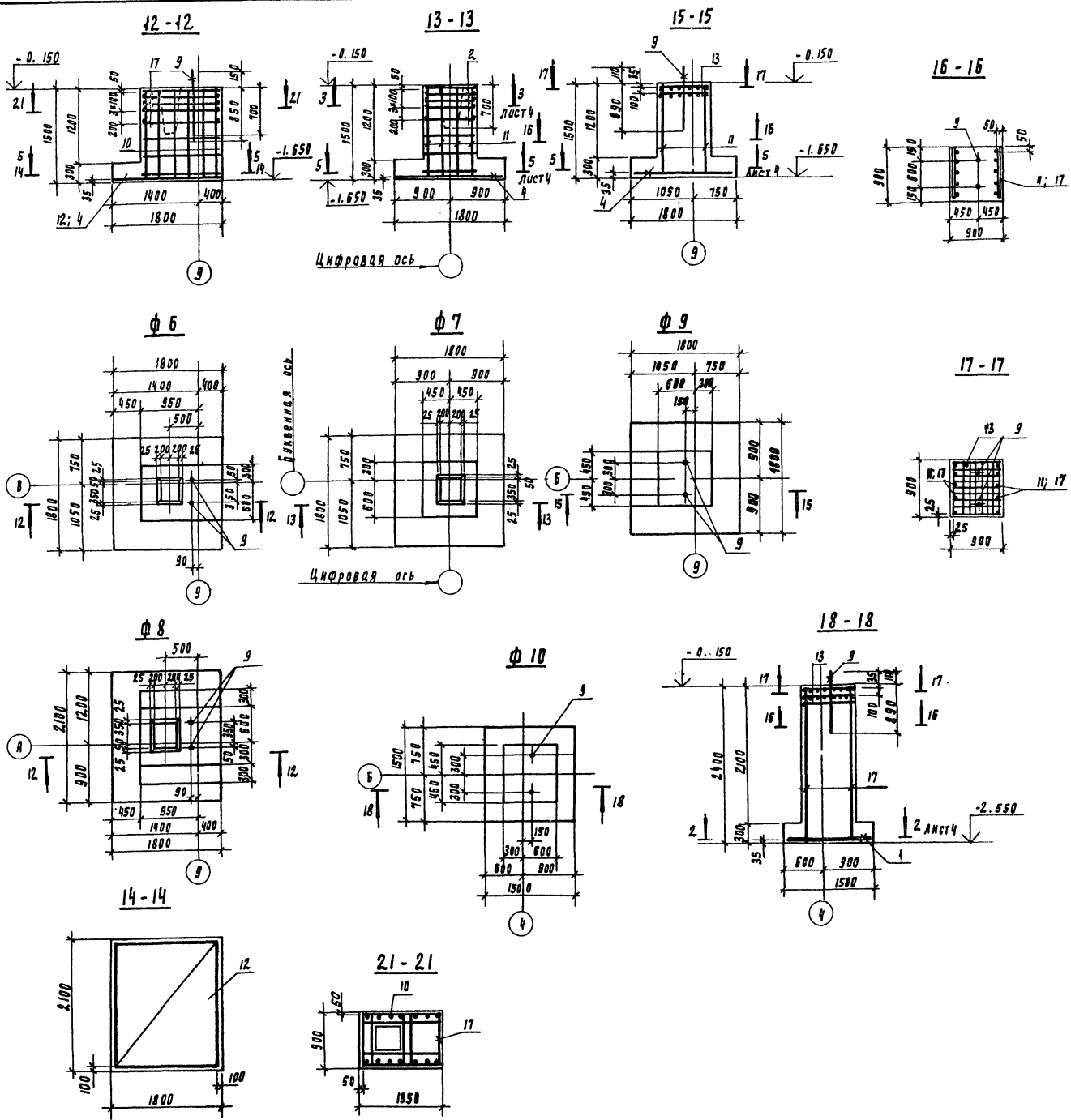
Table with columns: ИИВ №, Привязан, ТП 902-3-86.88, КЖ, Провер, Ст. инж, Вед. инж, ГИП, И.контр, Нач. отд. Rows listing project details and signatures.







АЛБОВИЧ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Ф 5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
А4	10	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 04. 00	с2		2	
А4	17	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 05. 00	с3		5	
				поз. 4 ст ф2 поз. 9 см ф4		
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.9	м <sup>3</sup>
				Ф 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
Б4	п	1.412-1/77-В.3-100	сн 12 А II - 6 x 15		2	
Б4	2.	1.412-1/77-В.3-02.0	сА - 8 А I		5	
Б4	4		4с 10 А III 175 x 175 75 лист 23279-85		1	
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.0	м <sup>3</sup>
				Ф 8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
Б4	12		4с 10 А III 175 x 205 75 лист 23279-85		1	
А4	7	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 03. 00	с1		5	
А4	10	ТП 902-3-86.88 КМ. 400. 00. 04. 00	с2		2	
Б4	9	ПОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М24 x 100 ВСт3пс2		2	
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.7	м <sup>3</sup>
				Ф 9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Решки арматурные		
Б4	п	1.412-1/77-В.3-100	сн 12 А II - 6 x 15		2	
Б4	4		4с 10 А III 175 x 175 75 лист 23279-85		1	
Б4	13	1.412.1-4.050	сн - 8 А I		2	
Б4	9	ПОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М24 x 100 ВСт3пс2		2	
				Детали		
Б4	14	1.412.1-4.080	Соединительный элемент мм 1		4	
Б4	15	- 01	" мм 2		4	
Б4	16	- 02	" мм 3		4	
				Материалы		
				Бетон класса В15	1.9	м <sup>3</sup>

И.В. КОЗЛОВА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИВВ

Привязан	Провер. ПРОХОРОВА ст. инж. КОЗЛОВА Б.А. ИВН. ПРОХОРОВА И.И. П. ДУЦКЕР И. КОТЛ. МИРНОВА И.В. КОЗЛОВА	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м <sup>3</sup> /сут с глубокой очисткой	Стация Инст. Листов Р 5	КМ
И.В. №	Фундаменты Фб ÷ Ф10. Опалубочный чертеж. Арматурание	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		

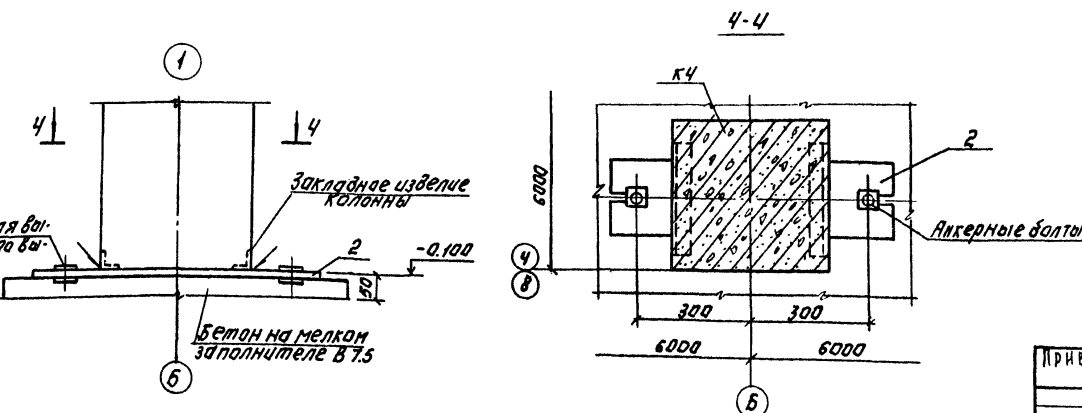
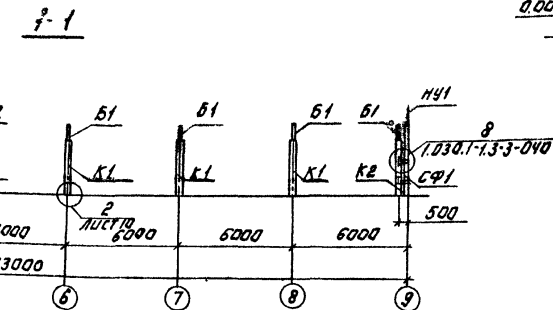
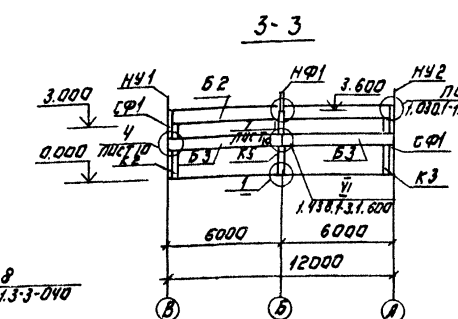
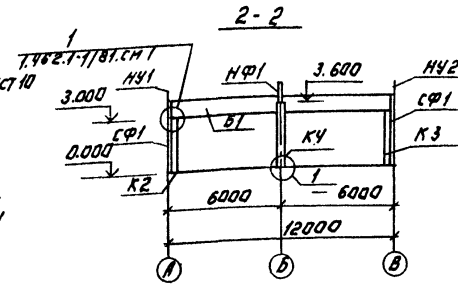
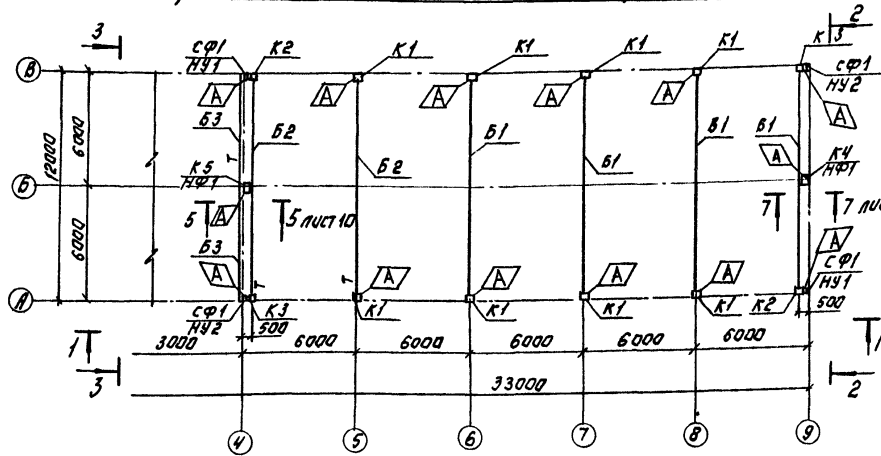








Схема расположения колонн и балок покрытия.

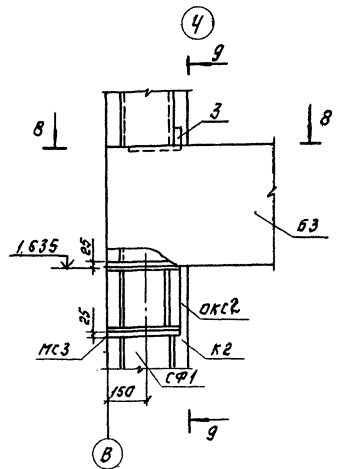


Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия.

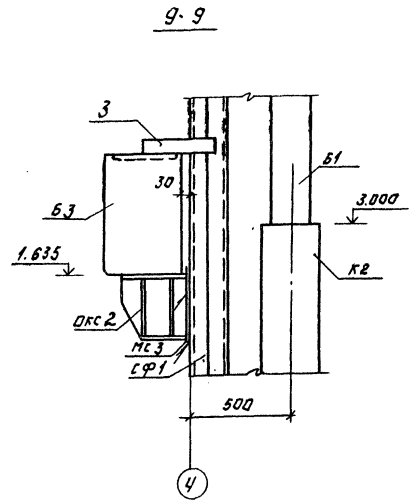
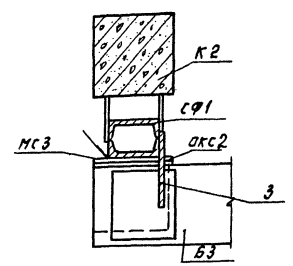
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
<b>Колонны</b>					
К1	ТЛ	КЖИ0100.00.00	8	850	
К2		-01	2	850	
К3		-02	2	850	
К4		КЖИ0202.00.00	1	800	
К5		КЖИ0300.00.00	1	800	
<b>Балки</b>					
Б1	ТЛ	КЖИ10.00.00.00	4	4500	
Б2		-01	2	4500	
Б3		КЖИ2000.00.00	2	2650	
<b>Металлические изделия</b>					
СФ1		1.030.1-1.4-2-20	4	207.8	
НУ1		1.030.1-1.4-1-020	2	25.2	
НУ2		1.030.1-1.4-1-020-01	2	25.2	
НФ1		1.030.1-1.4-1-010	2	227	
1	ТЛ	КЖИ0000.00.00	2	1.3	
2	ТЛ	КЖИ0000.00.00	2	1.1	
ОКС2		1.438.1-3.1-050	3	45.4	
МС3		Б-16-360 ГОСТ 82-700-350	2	1.4	
2СФ3		1.427.1-3.2-025.0-02	2	155	
Т24		1.030.1-1.4-1-240	16	1.1	
3		1.438.1-3.1.070-01	4	2.6	

- Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии со СНиП III-16-80 указаниями серии 1.423-3.
- Все неогovorенные монтажные швы принимать в ш ш - 6 мм; сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75 по ГОСТ 5264-80. тип сварки Т1, Т3 и Н1.
- Закладные детали и соединительные элементы ж.б. конструкций защитить от коррозии цинковым покрытием толщиной 50 мкм (способом горячего цинкования) или 150 мкм (способом газотермического наполнения).
- Сварные швы, закладные детали и соединительные элементы с нарушенным покрытием дополнительно защитить путём газотермического напыления цинка с применением протекторной грунтовки после монтажа конструкций в соответствии с п.п. 5.22; 5.23 СНиП 2.03.11-85 и требованиями СНиП 3.04.03-85.

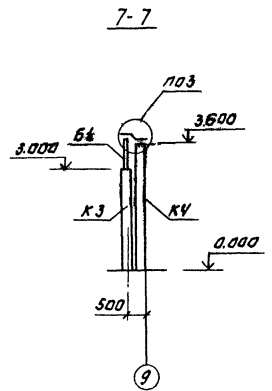
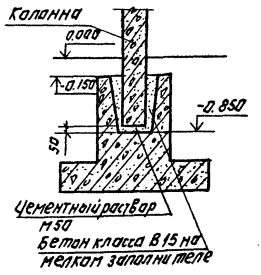
		Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОИЗВОД	УЛ	УЛ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	КОЛЕДНИ	УЛ	УЛ	Р	9
ВЕД. ИНЖ.	ПРОИЗВОД	УЛ	УЛ	С ГЛАБОКИМ ОБЧЕТКОЙ.	
ТИП	ЛОУЦЕР	УЛ	УЛ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	
И. КОНТР.	МИРОВА	УЛ	УЛ	КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИ	УЛ	УЛ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		23130-04 '19		г. Москва	



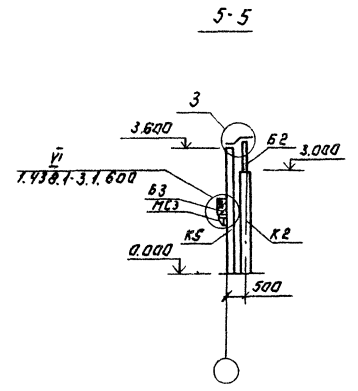
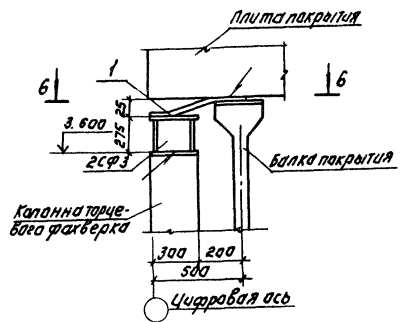
8-8



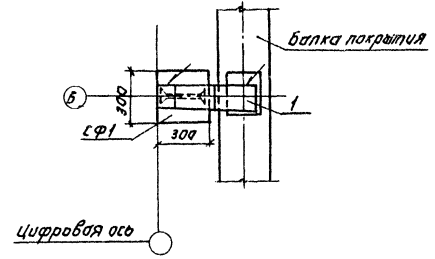
2



3



6-6



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

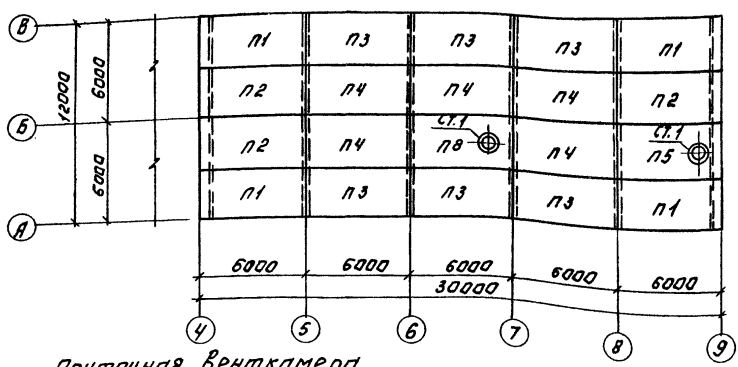
		тп 902-3-86.88		КЖ	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. ПРОКРИВА	ПЛОТ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	
		ТЕХНИК НЕЛОВА	СТАВ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	
		ВЕД. ИНЖ. ПРОКРИВА	Ф.О.Р.	С ГЛАВНОЙ ЧАСТЬЮ	
		ТИП. ДОУЧЕР	С.В.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ГОЛОВКИ И	
		ИНЖ. С.МИТОВА	С.В.	БАЛОК ПОКРЫТИЯ. ЧЗЛЫ.	
		НАЧ. У.КРАСОВИ	С.В.	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г.И.М.С.В.	
				Формат: А 2	

23130-04 20

Копирова: Логиява

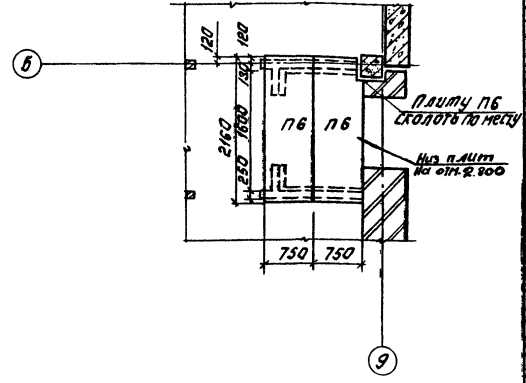
Альбом IV

Схема расположения плит покрытия.



Приточная венткамера.

Схема расположения перекрытия тамбура.



Спецификация к схеме расположения плит покрытия и к приточной венткамере.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Плиты.					
П1	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.00.00.00	ПГ-2А ПТ-1	4	2650
П2			-01 ПГ-2А ПТ-2	3	2650
П3			-02 ПГ-2А ПТ-3	6	2650
П4	ГОСТ 22701.1-77		ПГ-2А ПТ	5	2650
П5	КЖ.31.00.00.00		ПВ 10-3А ПТ-1	1	3600
П6	3.006.1-2/82 Вып.1.2		П 179-3	2	480
П7	3.006.1-2/82 Вып.1.2		П 149-3	4	310
П8	ГОСТ 22701.2-77		ПВ 10-3А ПТ	1	3600
Стаканы					
МР1	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.00.00.00	Рамка металлическая МР1	2	224
МР2	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.02.00.00	То же МР2	1	53.4
МР3	ТЛ 902-3-86.88	КЖ.100.03.00.00	" МР3	1	42.1
1			А-1-6-ГОСТ 5781-82 Р=150	100	0.08
2			Швеллер ПР ГОСТ 8240-75	1	31.2
3			Плита ПР ГОСТ 103-76	21	0.8
4			Лист Б-10-200 ГОСТ 103-76 С=100	1	1.6
5			Уголок ПР ГОСТ 103-76 С=100	1	20.2
СТ1	1.494-24 Вып.1		СБ 10А-1	2	250

Воздухозаборные решетки ст. лист МР-3

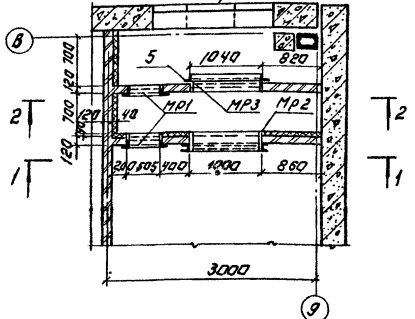
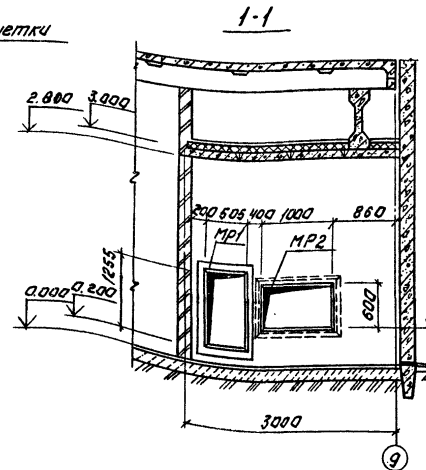
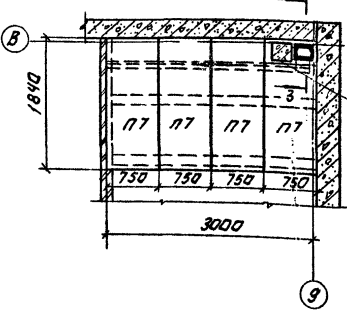
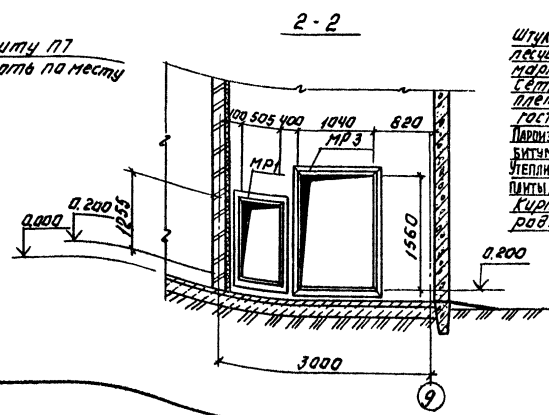
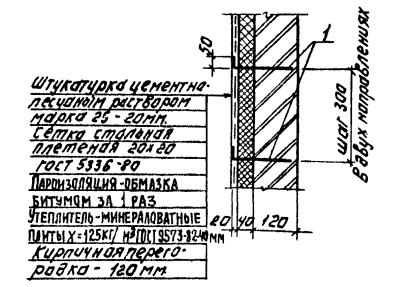


Схема расположения перекрытия венткамеры.



Деталь крепления утеплителя.



1. Плиты покрытия марки П1-П8 приварить к закладным деталям балок покрытия.
2. Уголок поз. 5 приварить по периметру к МР3.

ТЛ 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОХОДКА	СТАНИНА	ВЫПОЛНИТЕЛЬ
С. ИЖ	КОЛЕДНИН	С. ИЖ	ПРОХОДКА
И. П.	ДОУКЕР	И. П.	ДОУКЕР
И. П.	СМИРНОВА	И. П.	СМИРНОВА
И. П.	КРАСАВИН	И. П.	КРАСАВИН
ИНВ. №		ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ	
		г. Москва	

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

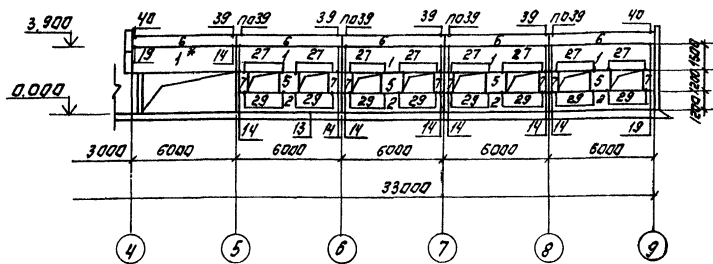
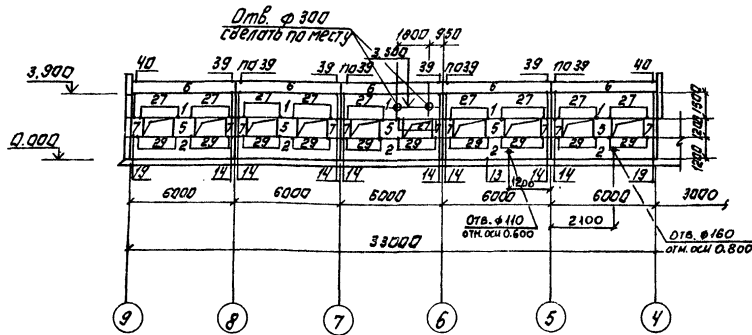


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



Спецификация монтажных узлов.

Марка узла	Количество узлов	Марка элемента крепления	Количество шт. на 1 узел	Количество шт. на все серия узлы	примеч.
19	16	ТЗ	1	16	1.030.1-1. Вып. 33
14	48	ТЗ	1	48	
27	36	Лист	1	36	
29	36	Лист	1	36	
33	4	Т8	2	8	
35	4	Т8	2	8	
37	4	Т8	2	8	
39	16	Т10	1	16	
40	4	Т9 и лист	1	4	

Схема расположения стеновых панелей по оси „С“

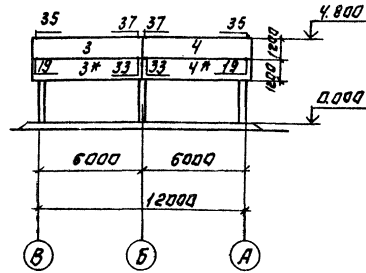
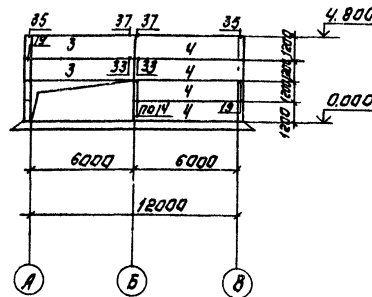


Схема расположения стеновых панелей по оси „Д“



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кв.	Примеч.	
1	1.030.1-1-1.06-09	ПС 60.16.3.5-БЛ-4Б	10	3630	
2	05-08	ПС 60.12.3.5-БЛ-4И	9	2900	
3	26-01	ПС 64.12.3.5-БЛ-2-31	4	3100	
4	18-01	ПС 64.12.3.5-БЛ-1-31	6	3100	
5	60-03	2ПС.12.12.3.5-Л-59	9	570	
6	1.030.1-1.2-1.6.000-03	ПК 60.8-Л	10	1800	
7	58-03	2ПС.6.12.3.5-Л-60	18	290	
Соединительные элементы.					
ТЗ	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ	69	0.4	
Т8	-149	То же	Т8	24	0.5
Т9	-150	"	Т9	4	0.4
Т10	-150-01	"	Т10	16	1.3
	1.030.1-1 3-2-514	Лист 8700719903-74	36	0.7	
	1.030.1-1 3-2-514	То же 140x140	36	1.2	
	1.030.1-1 3-2-516	Лист 8700719903-74	4	0.7	

- Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки ЯР.
- Панели изготавливать из керамзитобетона  $\delta=900$  кг/м<sup>3</sup>.
- Панели, отмеченные \* установить после возведения кирпичных стен.
- Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3-16-80 и указаниями серии 1.432-14, Вып. 0.
- Монтажные узлы см. серия 1.030.1-1 Вып. 3-3.
- Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание пп.3,4 лист 9

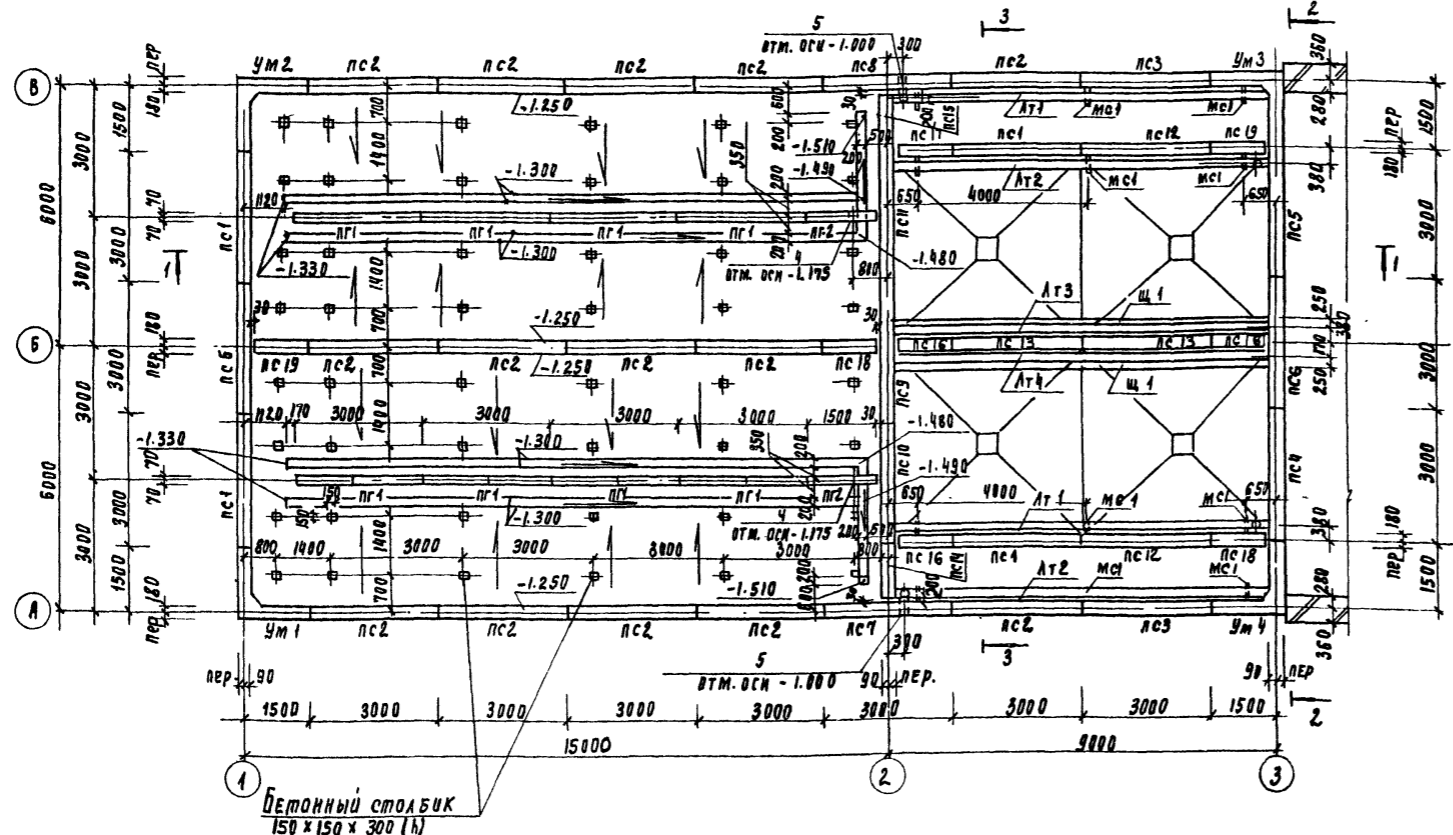
СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПОНОВАННЫХ ЧАСТЕЙ  
 КОД А.1  
 ТАБЛИЦА  
 КОД А.6С  
 ИМЯ И ПОДАТА ПОЯВИЛСЯ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ ИМЯ И ПОДАТА  
 КОД А.1  
 ТАБЛИЦА  
 КОД А.6С

Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	ДЛЯ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТОТЫ И	СТАДИЯ ЛЕСА ЛАНДШАП
СТ. НИЖ. ПРОХОРОВА	КОЛ. ДНД	СТОЧНЫХ ВОД ПРОЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р 12
ВЕД. НИЖ. ПРОХОРОВА	КОЛ. ДНД	С ГАБЕДИТОМ ЧИСТКОЙ.	
И.П. ЛОДЧЕР	КОЛ. ДНД		
И.П. КОТЛЕР	КОЛ. ДНД	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	ЦНИИЭП
И.П. КОТЛЕР	КОЛ. ДНД	СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
И.П. КОТЛЕР	КОЛ. ДНД		Г. МУСКОЛ

23130-04 22 Копировала: Логинаева Формат: А2

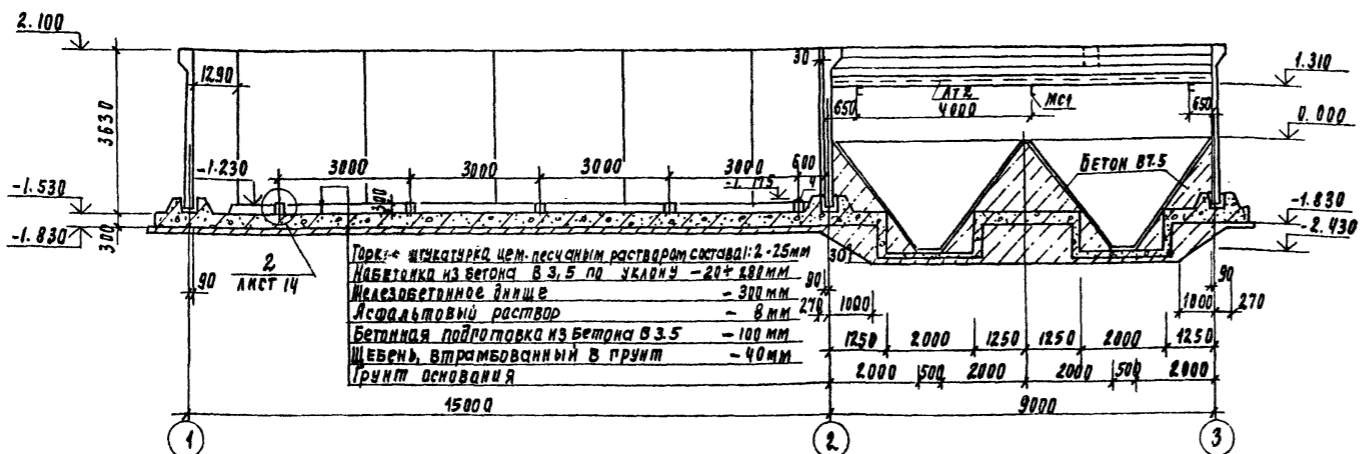
АЛБОМ 11

Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков



Бетонный столбик 150 x 150 x 300 (И)

1-1



Торцы + шпательная цементно-песчаным раствором состава 1:2-25мм  
 Наклейка из бетона В 3.5 по уклону - 20 x 80 мм 90  
 Изолобетонное днище - 300 мм  
 Асфальтовый раствор - 8 мм  
 Бетонная подготовка из бетона В 3.5 - 100 мм  
 Щебень, утрамбованный в грунт - 40 мм  
 Грунт основания

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза на толщину 25мм
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлу 1,2,3 серии 3.900-3 вып. 2,182 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механически смешанным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2,182)
3. Т-образные стыки стен рубчатые в виде шпунки, заполняемой тикловым герметиком "Гидром II" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2,182. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см., серию 3.900-3 и пояснительную записку
4. Заделку стеновых панелей в паз днища производится по узлу Ю серии 3.900-3 вып. 2,182
5. Монолитные участки стен Ум5- Ум 13 замаркированы на листе км 17.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п.п. 3,4 лист 9.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

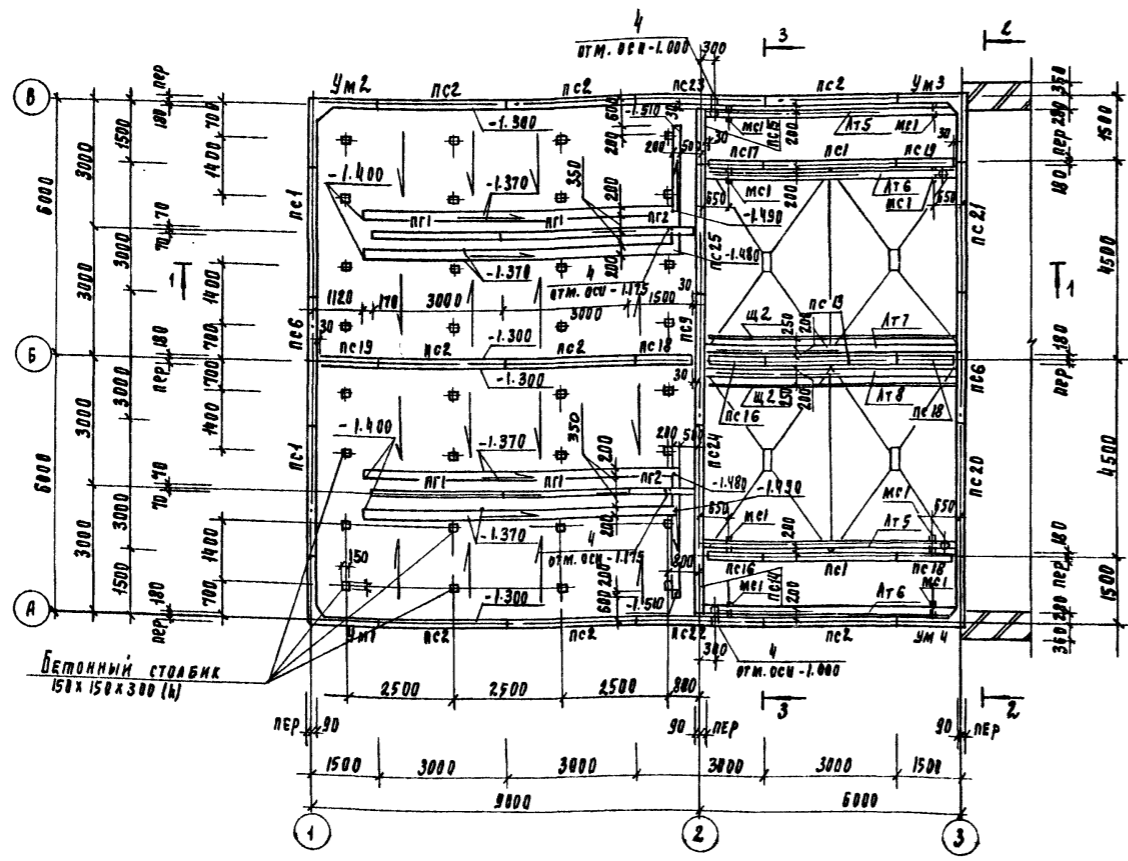
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса БЭКТ	Примеч.
<b>Панели стеновые</b>					
пс1	3.900-3 вып. 4 182	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	ТП902-3-86.88 КМ.И 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	14	4830	
пс3	-01	пс1-36-Б3б	2	4830	
пс4	-02	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс5	-03	пс1-36-Б1б	1	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1в	2	4830	
пс7	-05	пс1-36-Б3в	1	4830	
пс8	-06	пс1-36-Б3г	1	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3г	1	4830	
пс10	-10	пс1-36-Б1е	1	4830	
пс11	-И	пс1-36-Б1м	1	4830	
пс12	-12	пс1-36-Б1з	2	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	2	4830	
пс14	ТП902-3-86.88 КМ.И 41.00.00.00	пс1-36-Б1р	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1к	1	2085	
пс16	ТП902-3-86.88 КМ.И 42.00.00.00	пс1-36-Б3м	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	ТП902-3-86.88 КМ.И 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	8	3750	
пг2	ТП902-3-86.88 КМ.И 44.00.00.00	пг-36-1	2	1875	
<b>Монолитные участки</b>					
Ум1	лист 29;30	Ум1	1		
Ум2	лист 29;30	Ум1	1		
Ум3	лист 29;30	Ум2	1		
Ум4	лист 29;30	Ум3	1		
Ум5	лист 29;30	Ум4	1		
Ум6	лист 29;30	Ум5	1		
Ум7	лист 29;30	Ум6	1		
Ум8	лист 29;30	Ум7	1		
Ум9	лист 29;30	Ум8	1		
Ум10	лист 29;30	Ум9	1		
Ум11	лист 29;30	Ум10	1		
Ум12	лист 29;30	Ум11	1		
Ум13	лист 29;30	Ум12	1		
<b>Металлические конструкции</b>					
Лт1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	лоток Лт1	1		
Лт2	-01	лоток Лт2	1		
Лт3	-02	лоток Лт3	1		
Лт4	-03	лоток Лт4	1		
мс1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
мс2	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
Щ1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
1	ТП902-3-86.88 КМ.И 00.00.00.00	Полоса БСТ3 КМ.И 00.00.00.00	48	0.04 кг	

Привязан

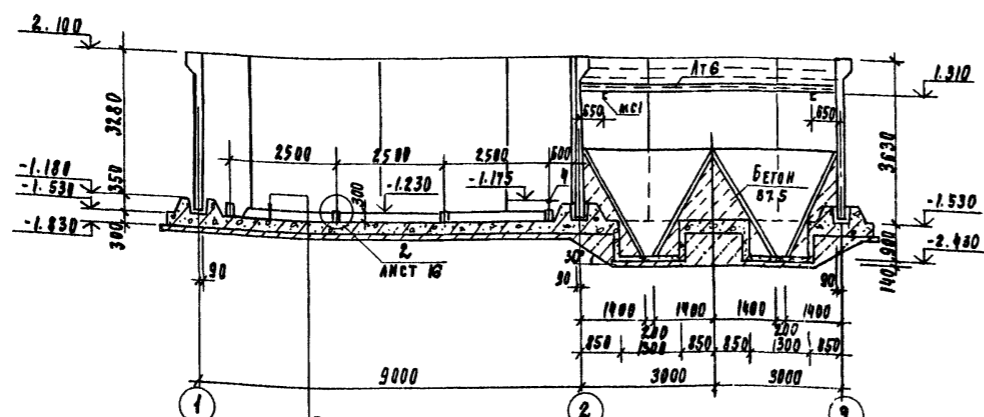
Провер. Луцкер	Станция биологической очистки сточных вод, производительность 700 м³/сутки с 2-хэтажной очисткой	Станция	Лист
В.А. МНН. Прохорова		Р	13
Р.И. Луцкер		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. ИВАНОВА	
Н.А. Вятр. Емринова			
Н.А. Ваг. Крайвин			



Схема расположения стеновых панелей емкостей и лотков



1-1



Торкретштукатурка цем. песчаным раствором состава: 2-25мм  
 набетонка из бетона В3.5 по узлам - 20 ± 200 мм  
 Железобетонное днище - 300 мм  
 Асфальтовый раствор - 8 мм  
 Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100 мм  
 Щебень, утрамбованный в грунт - 40 мм  
 Грунт основания

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава: 2:3 в 2 раза на толщину 25 мм.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей: арматурными накладками по узлам 2.3 серии 3.900-3 - вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82).
3. Т-образные стыки стен приклеиваются в виде шпакли, заделываемой тиксолаовым герметиком "Гидром 1" по узлу 2.4 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 1.6 серии 3.900-3 вып. 2/82.
5. Монолитные участки стен Ум 5 ÷ Ум 11 маркированы на листе КМ-18.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п. п. 3, 4 лист 9.

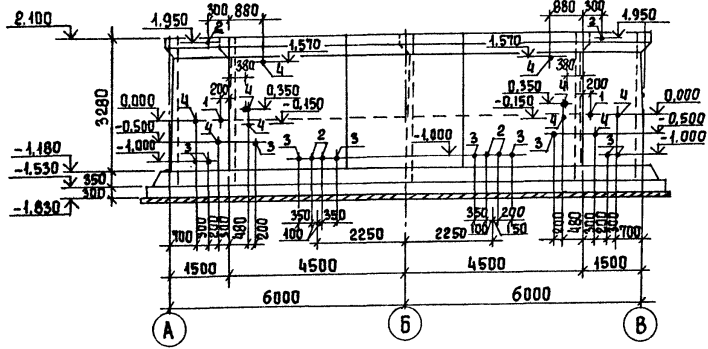
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ЕАКГ	Примеч.
Панели стеновые					
пс1	3.900-3 вып. 4/82	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	Т П 902-3-86 КМ. И 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	8	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1б	2	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3а	1	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	1	4830	
пс14	Т П 902-3-86 КМ. И 41.00.00.00	пс1-36-Б10	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1ц	1	2085	
пс16	Т П 902-3-86 КМ. И 42.00.00.00	пс1-36-Б3и	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	Т П 902-3-86 КМ. И 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс20	Т П 902-3-86 КМ. И 40.00.00.00-16	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс21	-17	пс1-36-Б1м	1	4830	
пс22	-18	пс1-36-Б3м	1	4830	
пс23	-19	пс1-36-Б3з	1	4830	
пс24	-20	пс1-36-Б1н	1	4830	
пс25	-21	пс1-36-Б1п	1	4830	
Панели перегородочные					
пг1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	4	3750	
пг2	Т П 902-3-86 КМ. И 44.00.00.00	пг-36-1а	2	1075	
Монолитные участки					
Ум1	лист 29;30	Ум1	1		
Ум2	лист 29;30	Ум2	1		
Ум3	лист 29;30	Ум3	1		
Ум4	лист 29;30	Ум4	1		
Ум5	лист 29;30	Ум5	1		
Ум6	лист 29;30	Ум6	1		
Ум7	лист 29;30	Ум7	1		
Ум8	лист 29;30	Ум8	1		
Ум9	лист 29;30	Ум9	1		
Ум10	лист 29;30	Ум10	1		
Ум11	лист 29;30	Ум11	1		
Металлические конструкции					
ЛТ5	Т П 902-3-86 КМ. И 00.06.00.00	Лоток ЛТ5	1		
ЛТ6	-01	Лоток ЛТ6	1		
ЛТ7	-02	Лоток ЛТ7	1		
ЛТ8	-03	Лоток ЛТ8	1		
МС1	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	16	2.6 кг	
МС2	УТРАНК 18 ГОСТ 8519-86	УТРАНК 18 ГОСТ 8519-86	8	2.3 кг	
Щ2	Т П 902-3-86 КМ. И 00.08.00.00	ЩИТ СТРУНЫ ПРЯВЯЮЩИЙ Щ2	4		
1	ПОДРСЦ 18 ГОСТ 103-76	ПОДРСЦ 18 ГОСТ 103-76	32	0.04 кг	

Т П 902-3-86-88		КМ	
ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	СТАНИА	ЛЕТ
ВЕД. ИЖ	ЛОУЧКЕР	Р	15
ИЖ. ИЖ	ЛОУЧКЕР	ЦНИИЭП	
ИЖ. ИЖ	ЛОУЧКЕР	ИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ИЖ. ИЖ	ЛОУЧКЕР	Г. МОСКВА	



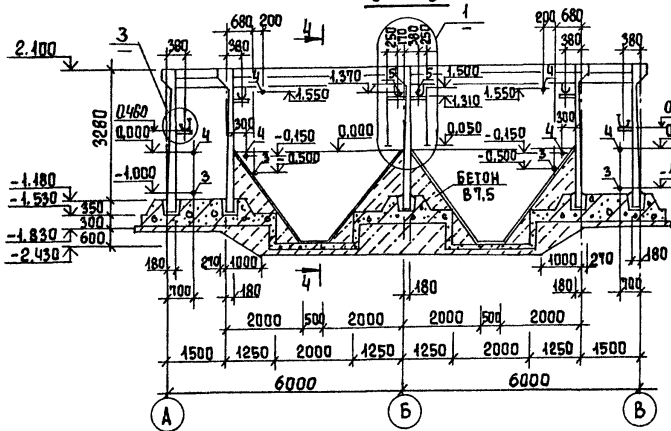
2 - 2



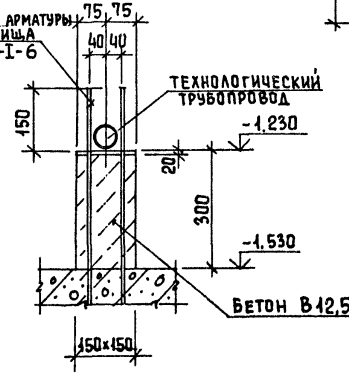
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

N ПОЗ.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d = 32
2	d = 50
3	d <sub>y</sub> = 80
4	d <sub>y</sub> = 100
5	d <sub>y</sub> = 150

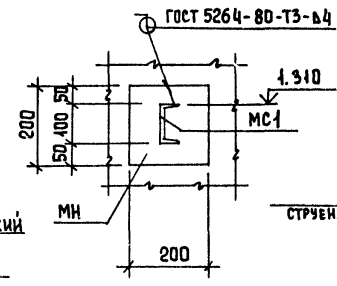
3 - 3



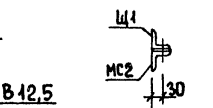
2



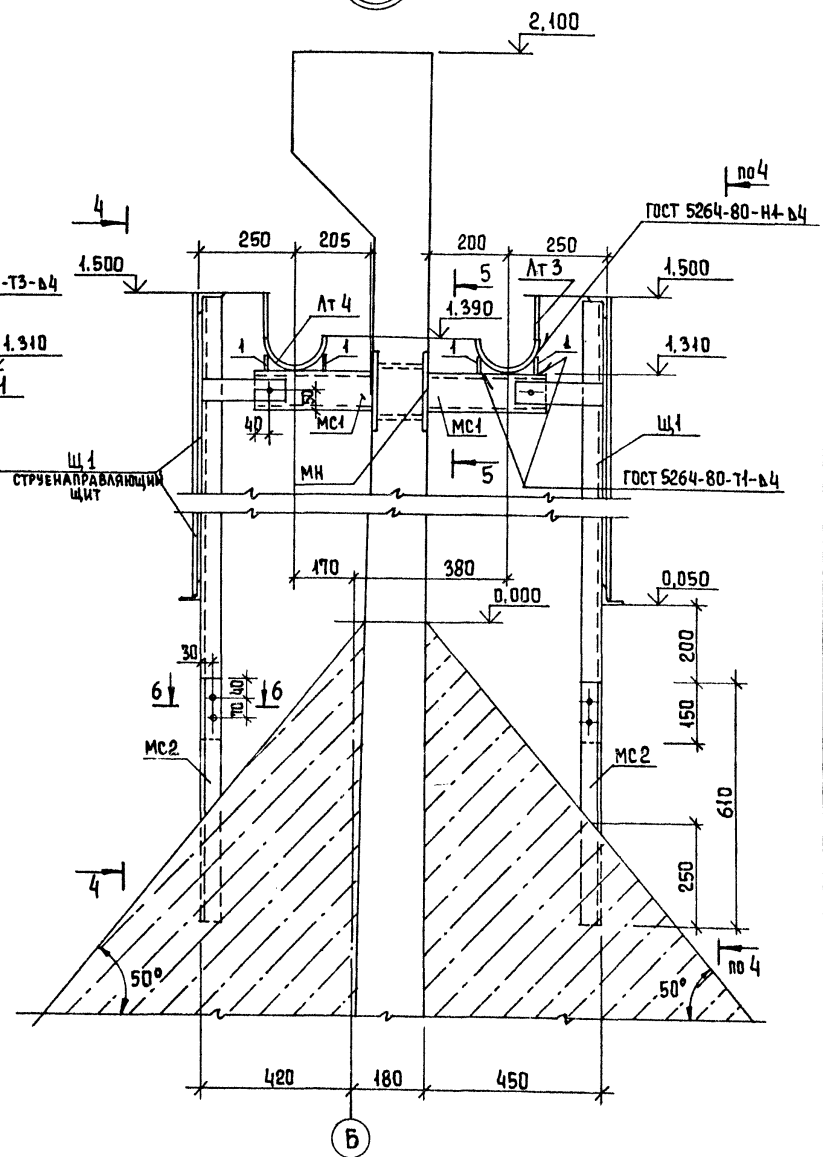
5 - 5



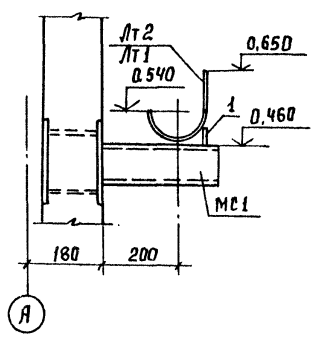
6 - 6



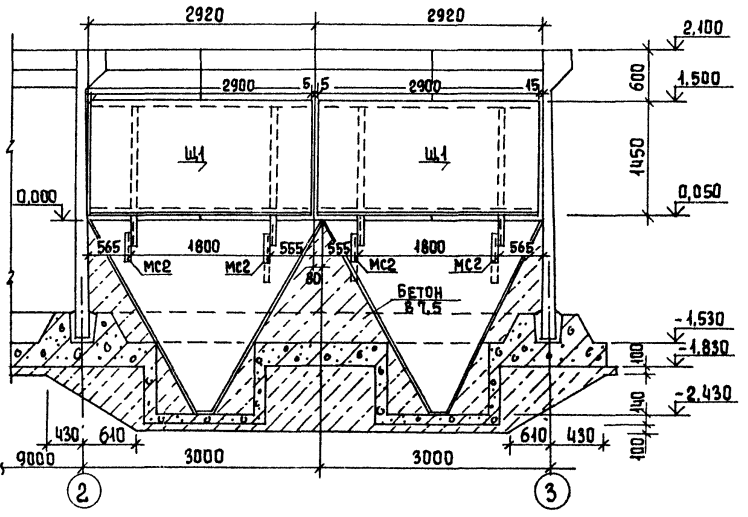
1



3



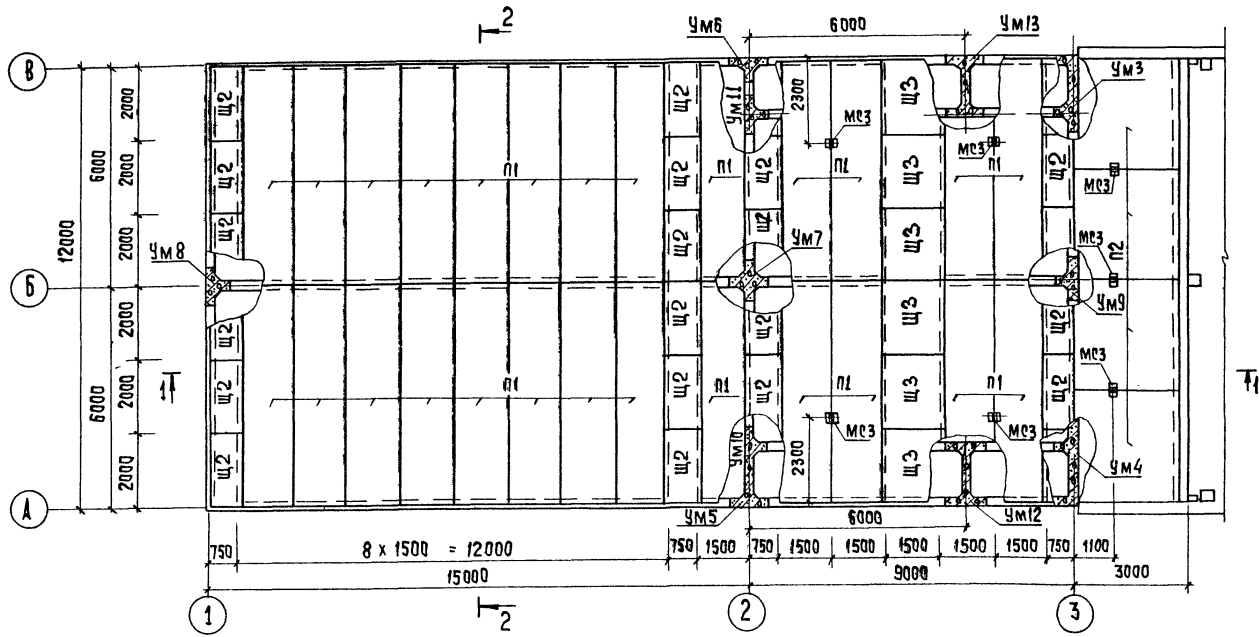
4 - 4



ТП 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИЯ
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м <sup>3</sup> /сут.	ЛИСТ
ГИП	ЛОУЦКЕР	С ГАЛЕРНОЙ ОЧИСТКОЙ	16
И. КОНТР.	СМИРНОВА	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м <sup>3</sup> /сут.	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ.	ЦНИИЭП
ИНВ. №		РАЗРЕЗЫ, УГЛЫ	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

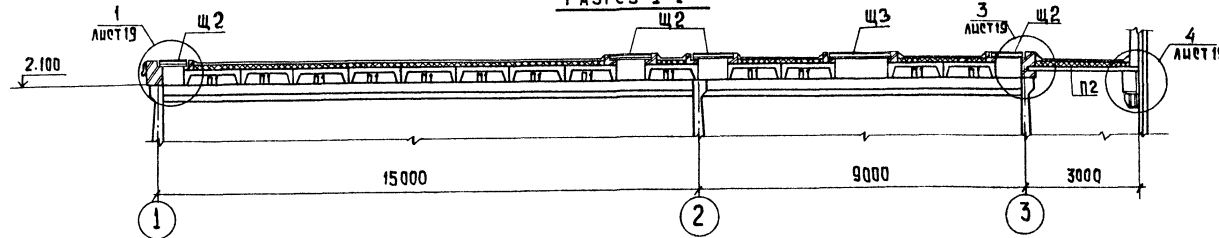


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

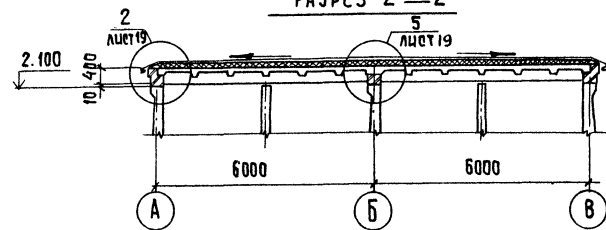
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕАКТ	ПРИМЕЧ.
<b>ПЛИТЫ</b>					
П1	1.442.1-2.1.4.00.0-082	2П1-6АТ УТ	26	2400	
П2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
<b>ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ</b>					
Щ2	лист 19	Щит деревянный Щ2	24		
Щ3	лист 19	Щит деревянный Щ3	6		
1		Полоса 62,10x220 ГОСТ 82-70	51	5,2	
2		Уголок 50x50x58 ГОСТ 8509-86	-	278,4	
МС3	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.13.00.00	Соединительный элемент МС3	7		
МС4	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.14.00.00		МС4	2	

- Монолитные участки УМ5-УМ13 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 13.
- Мероприятия по антикоррозийной защите, см. примечание п.п.3,4 лист 9.

РАЗРЕЗ 1-1



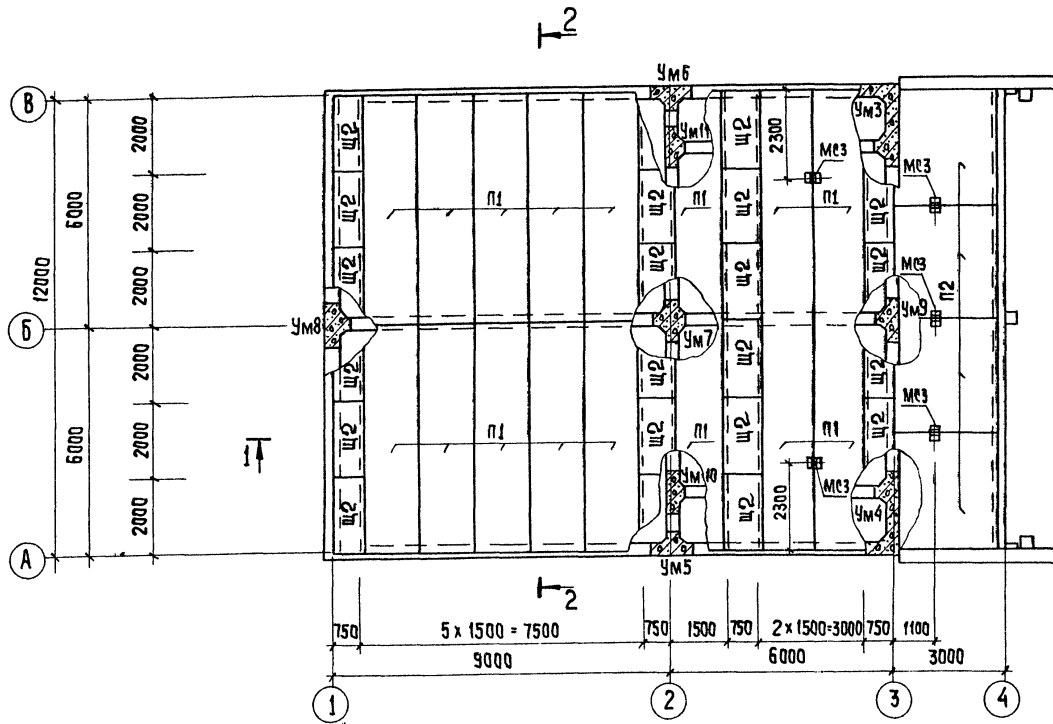
РАЗРЕЗ 2-2



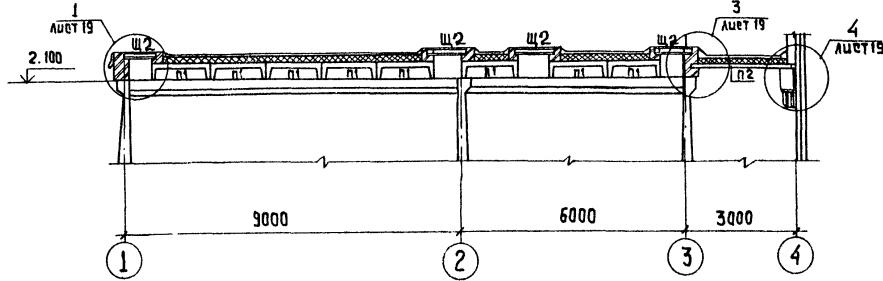
СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ КИ  
ЛЕВША  
ИЗМЕН. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗНЕС. ЛИСТ

ТП 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ЦИМ. КУРГАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДЬЯ ЛУСТ
Г.ИП. ЛОУЦКЕР	И. КОНТР. СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700м <sup>3</sup>	ЛУСТОВ
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИЧ		УСЛУЖКИ СЛУБОВОЙ ОЧИСТКОЙ	Р 17
ЦИМ №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			г. МОСКВА

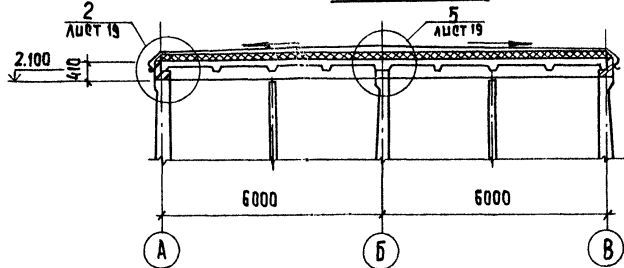
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕД.	ПРИМЕЧ.
ПЛИТЫ					
П1	1.442.1-2.1 4.00.0-082	2П1-БАТ-УТ	16	2400	
П2	3.006.-1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
Щ2	лист 19	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ2	24		
1		Полоса 5210x220 ГОСТ 8272-70	33	5.2	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Р=18		222.7	
МС3	тп 902-3-86.88 - КМ.И.ОД.12.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	5		
МС4	тп 902-3-86.88 - КМ.И.ОД.14.00.00		МС4	2	

1. Мясолитные участки Ум5-Ум11 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 15.
2. Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание п.п. 3,4 лист 9.

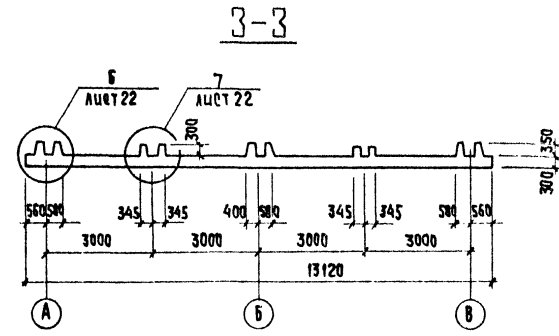
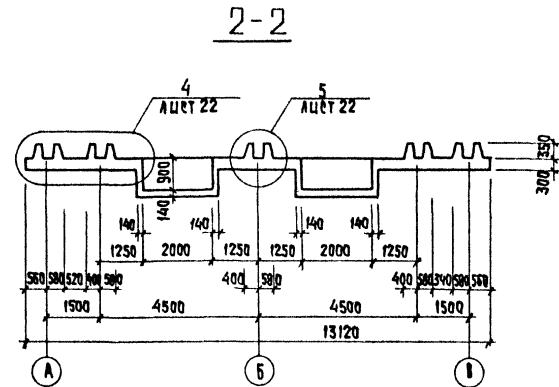
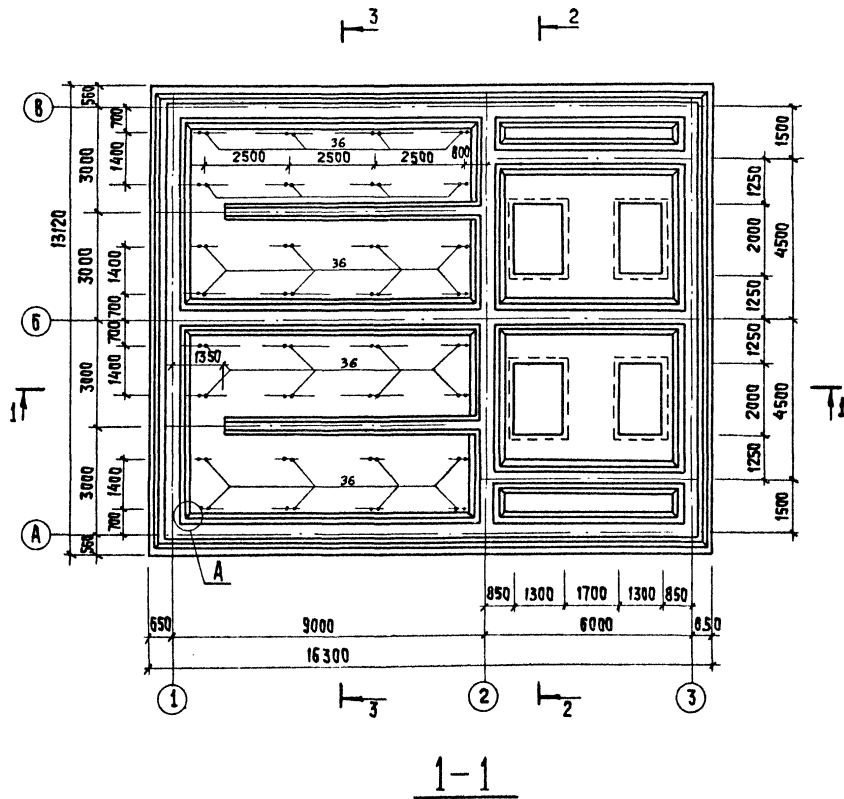
СЫГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ КТ  
ЛЕВУНА  
ИЗВ. № ПОДПИСАТЕЛЬ И ДАТА ВЗН. ИВР. 19

		ТП 902-3-85.88		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	СТАНЦИЯ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 700 м <sup>3</sup> /сутки С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАЦИЯ ЛИСТ 18
		И. КОНТР. СМИРНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м <sup>3</sup> /сутки. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	ЦНИИЭП ТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
ИЗВ. №		23130-04 28		КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН	
ФОРМАТ А2					

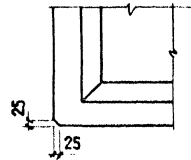




ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДИЩА

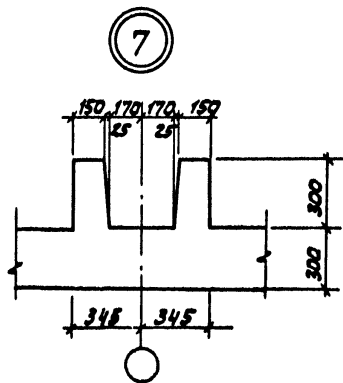
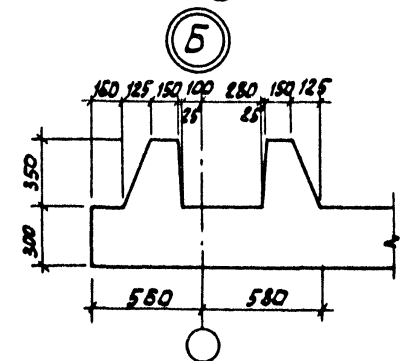
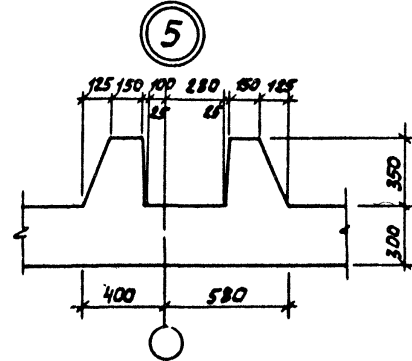
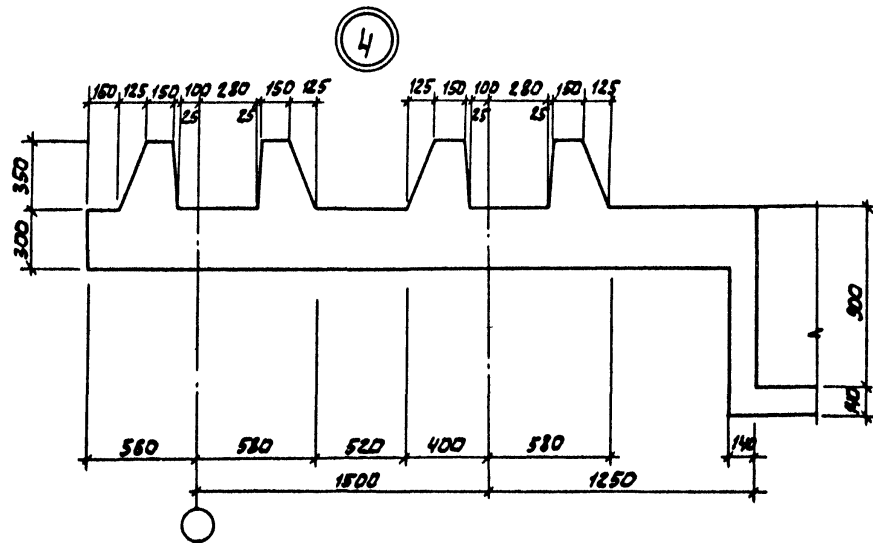
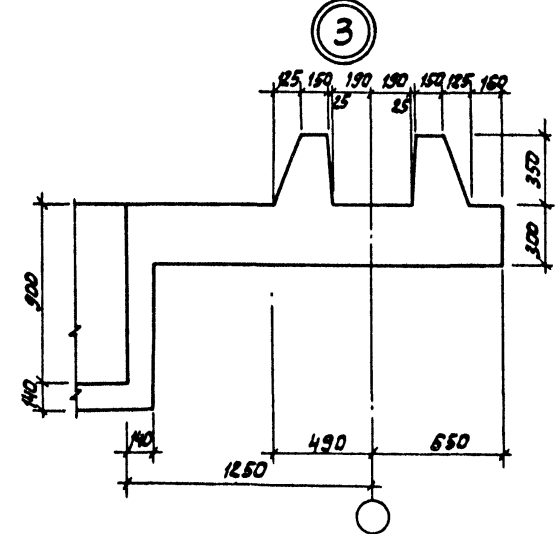
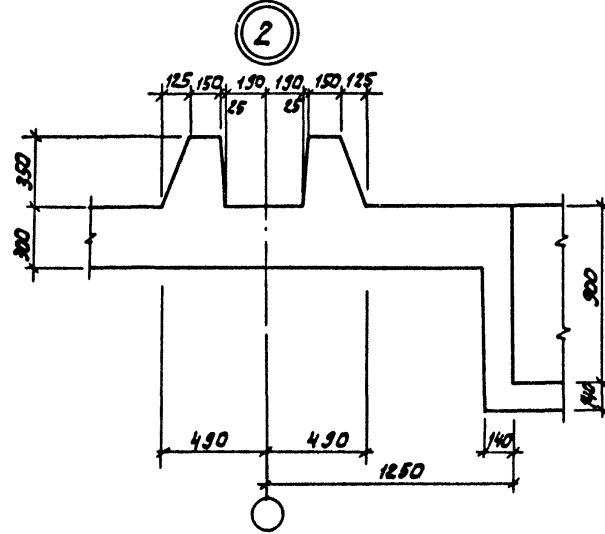
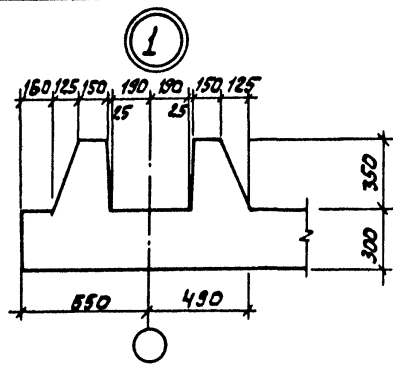


(A)



ЦИЛЭП ПОДЪЕЗДА ПАСАЖИРА Д.А.СТАВРАКИ, УР.№ 31

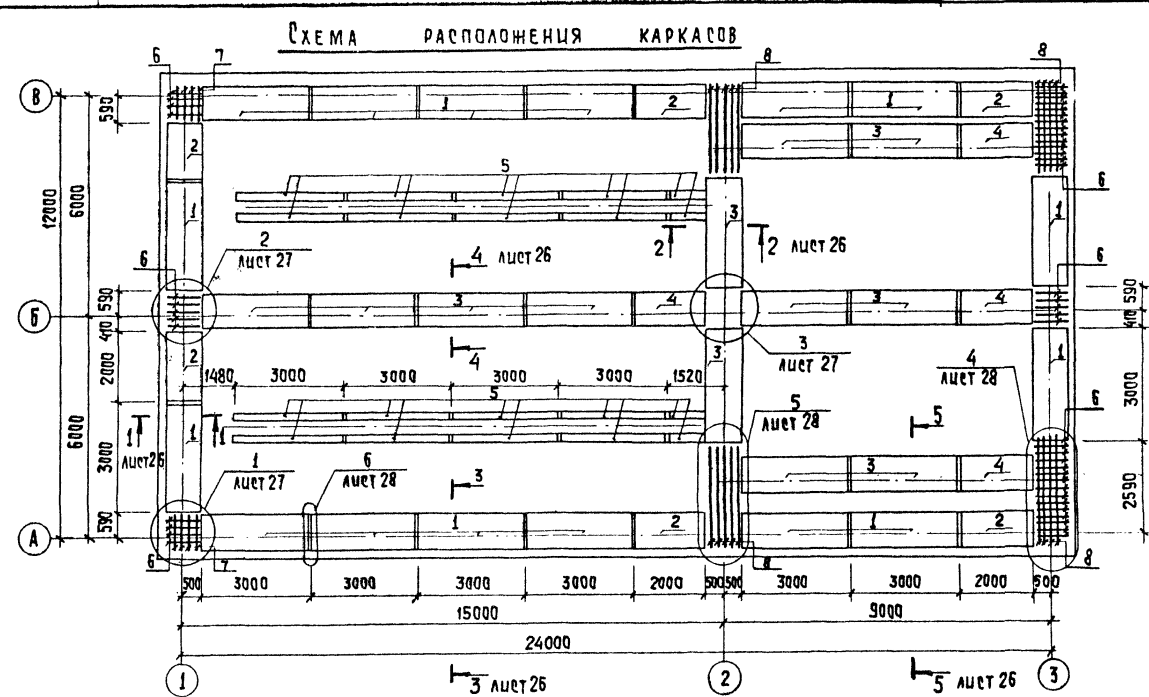
ПРИБЪЯЗАН		ПРОВЕР. СМЫРНОВА		ТАЖИЦА		ТАЖИЦА		ТАЖИЦА	
ВЕД. ИНЖ. ЛОЩЕКЕР		ПРОХОРОВА		P		21		АУЕТОВ	
ИНЖ. №		ТАЖИЦА		ТАЖИЦА		ТАЖИЦА		ТАЖИЦА	
23130-04 31		КОПИРОВАА: ХЮПЕНЕН		ФОРМАТ А2		ТН 902-3-86.88		КМ	



ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА» М. А. ТА 83 АМ. ИИВ. И

		ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ПРОХОРОВА	У.А.	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЕ ОЧИЩЕНИЕ	СТАНЦИЯ АМСТ
		СТ. ИИИ СМЕРНОВА	У.А.	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-	АНСТОВ
		ВЕД. ИИИ ПРОВОДОВА	У.А.	НОСТЬЮ 700 М <sup>3</sup> В СУТ. С	Р 22
		ГМП АДУЦКЕР	У.А.	ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	
		И. КОНТ. СМЕРНОВА	У.А.	Д. ИИИ ШЕ.	ЦНИИЭП
ИИВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	У.А.	ОПЛАВКОУМНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				УЗАВ.	Г. МОСКВА.

АЛГОМ Ю



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Общий расход	
	Арматура класса								
	Вр I			А-III					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82						
	φ 5	Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	
Монолитное днще	486,0	486,0	132,1	2917,8	1012,9	458,2	274,0	4795,0	5281,0

1. Защитный слой бетона для каркасов 25 мм.
2. В месте примыкания каркасов поз.5 каркаса поз.3 вырезать по месту.
3. Сетки поз. 9÷12; 14; 16; 18; 19 приняты по ГОСТ 23279-85

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
27	425   425
30	425   2425
36	720   720
26	1010   2240   1010
37	2240   120

Спецификация к монолитному днщу

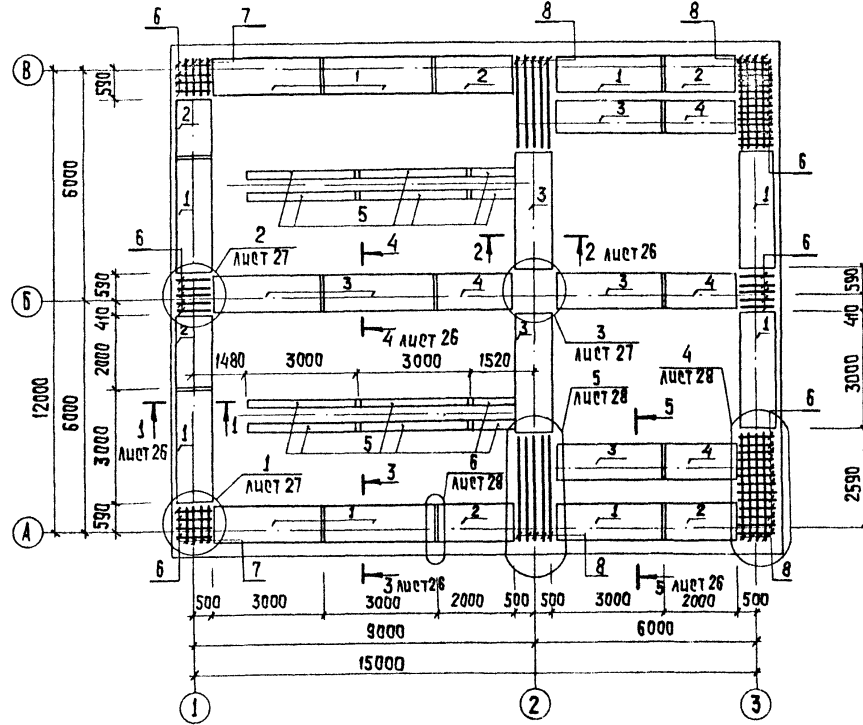
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.ц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Монолитное днще		
				Сборочные единицы		
				Пространственный каркас		
A4	1	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.03.00.00	Кр1	16	
A4	2	-01		Кр2	6	
A4	3	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.10.00.00	Кр3	10	
A4	4	-01		Кр4	4	
A4	5	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.11.00.00	Кр5	18	
				Плоский каркас		
A4	6	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.01.00	Кр4	46	
A4	7	-01		Кр5	8	
A4	8	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.02.00	Кр6	18	
				Сетки арматурные		
-	9			4С 8А III - 200 8А III - 300 265 x 545	10	
-	10			4С 8А III - 200 8А III - 300 225 x 545	8	
-	11			4С 8А III - 300 8А III - 300 85 x 545	4	
-	12			4С 8А III - 200 8А III - 300 265 x 555	9	
A4	13	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.06.00	С4	4	
-	14			4С 8А III - 200 8А III - 300 265 x 405	4	
A4	15	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.07.00	С5	4	
-	16			4С 8А III - 200 8А III - 200 105 x 305	6	
A4	17	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.08.00	С6	2	
-	18			4С 10А III - 100 10А III - 100 115 x 115	1	
-	19			4С 8А III - 100 8А III - 100 115 x 115	1	
A4	20	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.09.00	С7	2	
				Детали		
Б4	21			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	240	0,740 кг
Б4	22			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1000	30	0,154 кг
Б4	23			А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=640	56	0,773 кг
Б4	24			А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=640	52	0,568 кг
Б4	25			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=690	66	0,270 кг
	26			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=4260	48	1,568 кг
	27			58p1 ГОСТ 6727-80 R=850	20	0,131 кг
Б4	28			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1250	20	0,193 кг
Б4	29			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=1150	74	0,454 кг
	30			58p1 ГОСТ 6727-80 R=2850	12	0,439 кг
Б4	31			58p1 ГОСТ 6727-80 R=2200	12	0,339 кг
Б4	32			58p1 ГОСТ 6727-80 R=3000	10	0,462 кг
Б4	33			А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rcp=215	216	0,885 кг
Б4	34			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=145	72	0,057 кг
Б4	35			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1120	23	0,691 кг
	36			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1520	56	0,337 кг
	37			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=2480	48	0,860 кг
Б4	38			А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rcp=640	25	280 кг
				МАТЕРИАЛ:		
				БЕТОН В15, F15, W4	113,6	м³

ТП 902-3-86.88	КМ
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ Лист Листов
ДНЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	ЦНИИЭП ИММЕЧЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ПРИВЯЗКА	ПРЯМЕР СТ. ИМН. ВЕД. ИМН. ГУП И. КОНТ. НАЧ. ОТД.	ПРОХОРОВА СМИРНОВА ПРОХОРОВА ЛОУЦКЕР СМИРНОВА КРАВАВИЧ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ Лист Листов
----------	---	---	--	---------------------------



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Узлы арматурные							Общий расход	
	Арматура класса								
	Вр I			А-III					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82					
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	
Монолитное днище	314,0	314,0	122,4	2018,0	655,6	396,0	228,0	3420,0	3734,0

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
27	425  425
30	425  2425
36	80  720
26	1010  2240 1010
37	120  2240 120
39	1010  1540 1010

1. Защитный слой бетона для каркасов - 25 мм.
2. В месте примыкания каркасов поз.5 каркасы поз.3 вырезать по месту.
3. Сетки поз. 9-12; 14; 16; 18; 19 приняты по ГОСТ 23279-85

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДНИЩУ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС		
A4	1	1	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.09.00.00	Кр1	10	
A4	2	2	-01	Кр2	6	
A4	3	3	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.10.00.00	Кр3	7	
A4	4	4	-01	Кр4	4	
A4	5	5	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.11.00.00	Кр5	10	
				ПЛОСКИЙ КАРКАС		
A4	6	6	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.00.01.00	Кр4	46	
A4	7	7	-01	Кр5	8	
A4	8	8	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.00.02.00	Кр6	18	
				РЕШКИ АРМАТУРНЫЕ		
		9		4С ВАН-200 265x545	35	
		10		4С ВАН-200 225x545	8	
		11		4С ВАН-200 125x545	2	
		12		4С ВАН-200 265x555	375	
A4	13	13	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.00.06.00	С4	4	
		14		4С ВАН-200 225x405	375	
A4	15	15	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.00.07.00	С5	4	
		16		4С ВАН-200 105x305	325	
A4	17	17	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.00.08.00	С6	2	
		18		4С ВАН-100 115x115	75	
		19		4С ВАН-100 115x115	75	
A4	20	20	ТП902-3-86.88 КМ.Ц 00.00.09.00	С7	2	
				ДЕТАЛИ		
B4	21			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	150	0,740 кг
B4	22			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1000	30	0,154 кг
B4	23			А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=640	56	0,773 кг
B4	24			А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=640	52	0,568 кг
B4	25			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=690	66	0,270 кг
	26			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=4260	24	1,568 кг
	27			58p1 ГОСТ 6727-80 R=850	20	0,131 кг
B4	28			58p1 ГОСТ 6727-80 R=1250	20	0,193 кг
B4	29			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=1150	74	0,454 кг
	30			58p1 ГОСТ 6727-80 R=2850	12	0,439 кг
	31			58p1 ГОСТ 6727-80 R=2200	12	0,339 кг
B4	32			58p1 ГОСТ 6727-80 R=3000	10	0,462 кг
B4	33			А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rp=215	216	0,085 кг
B4	34			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=145	72	0,057 кг
B4	35			А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1120	23	0,091 кг
	36			58p1-ГОСТ 6727-80 R=1520	32	0,337 кг
	37			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=2480	24	0,060 кг
B4	38			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=60пм	24	0,024 кг
	39			А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=3560	24	1,4 кг
				МАТЕРИАЛ		
				ТП 902-3-85.88	КМ	
				Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут с глубоким очисткой	ИТАИЯ	ЛЮК
				ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут. ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН.

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	Иван
ОТ ДИЖ.	СМИРНОВА	Иван
ВЕД. ДИЖ.	ПРОХОРОВА	Иван
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	Иван
И. КОТ.	СМИРНОВА	Иван
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИЧ	Иван

Р	24
---	----

Для производительности 700 м<sup>3</sup>/сутки  
Схема расположения нижних сеток

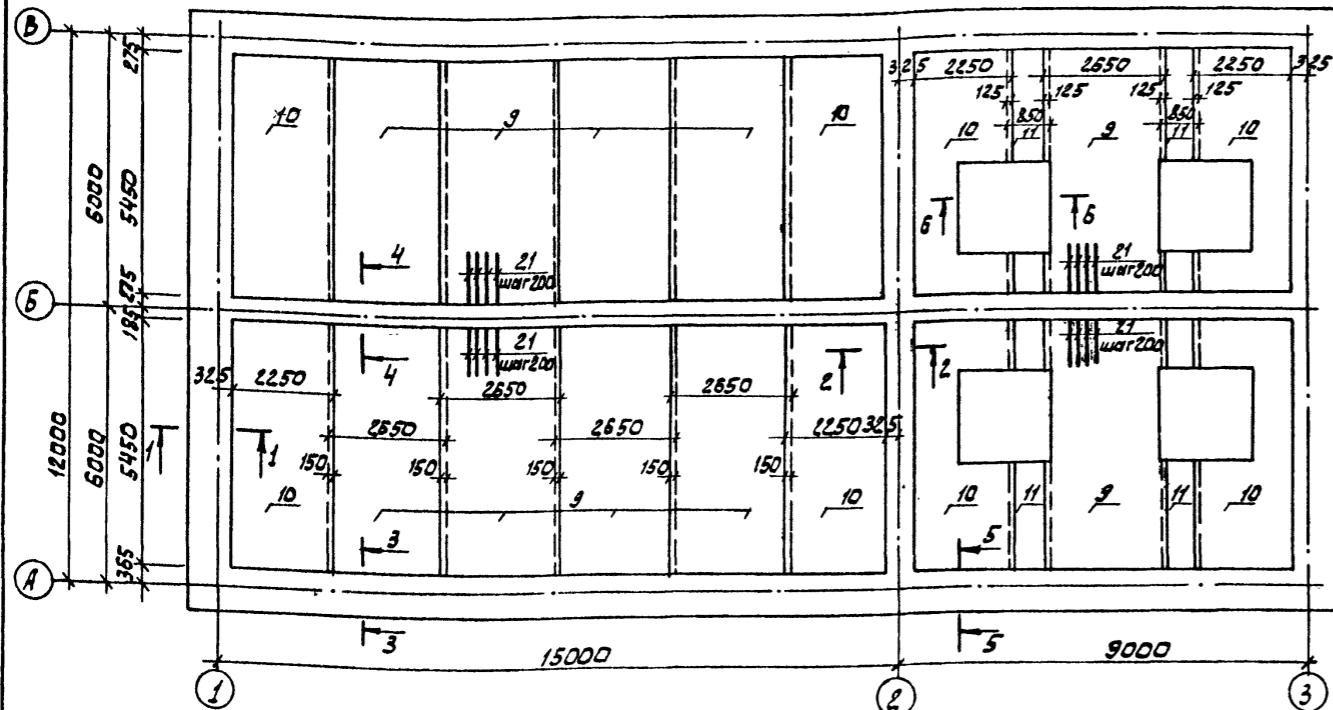
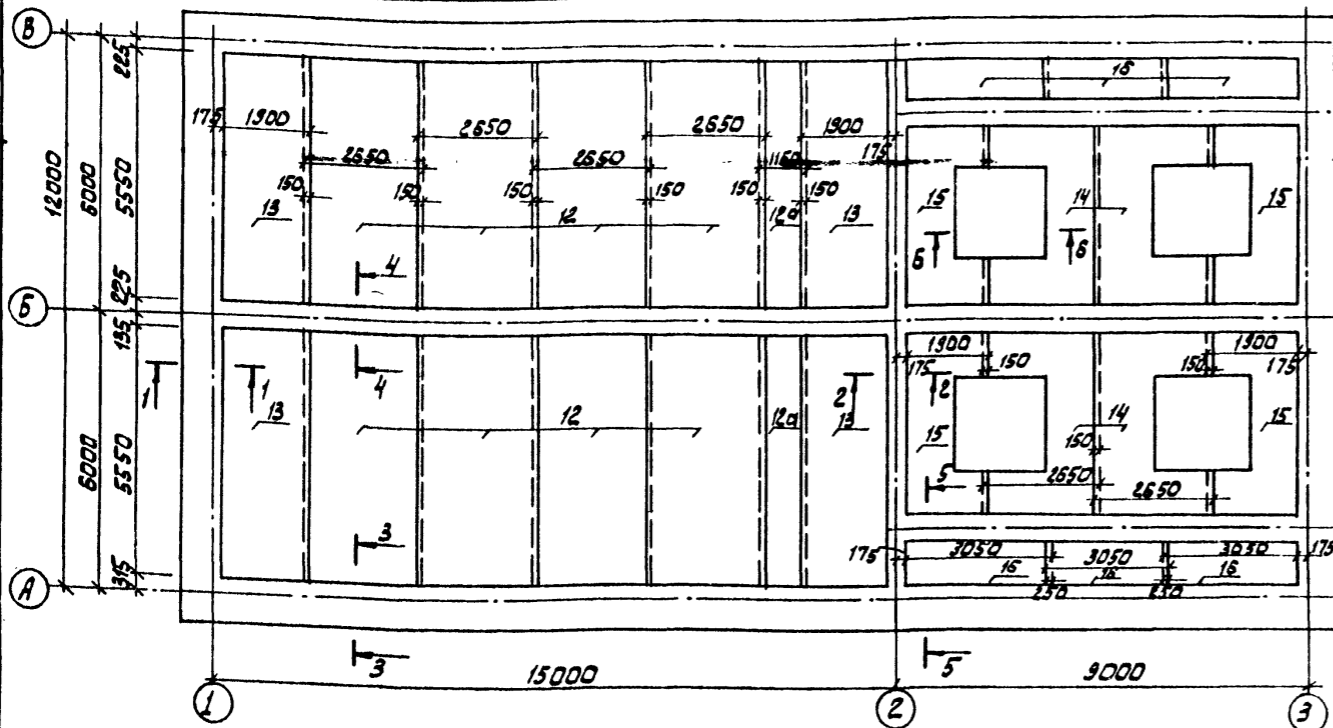


Схема расположения верхних сеток



Для производительности 400 м<sup>3</sup>/сутки  
Схема расположения нижних сеток

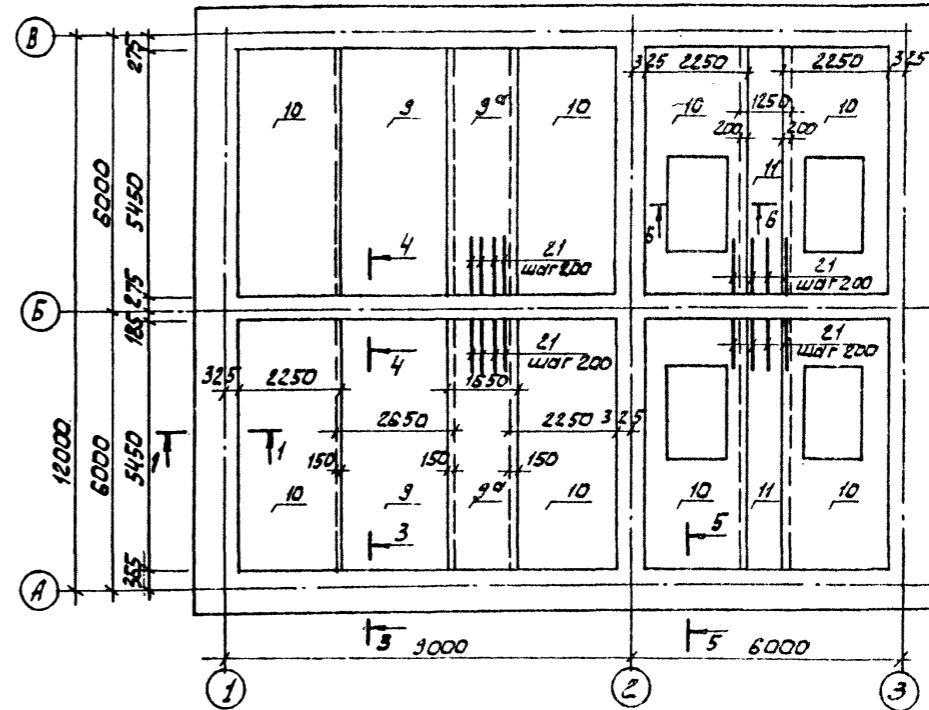
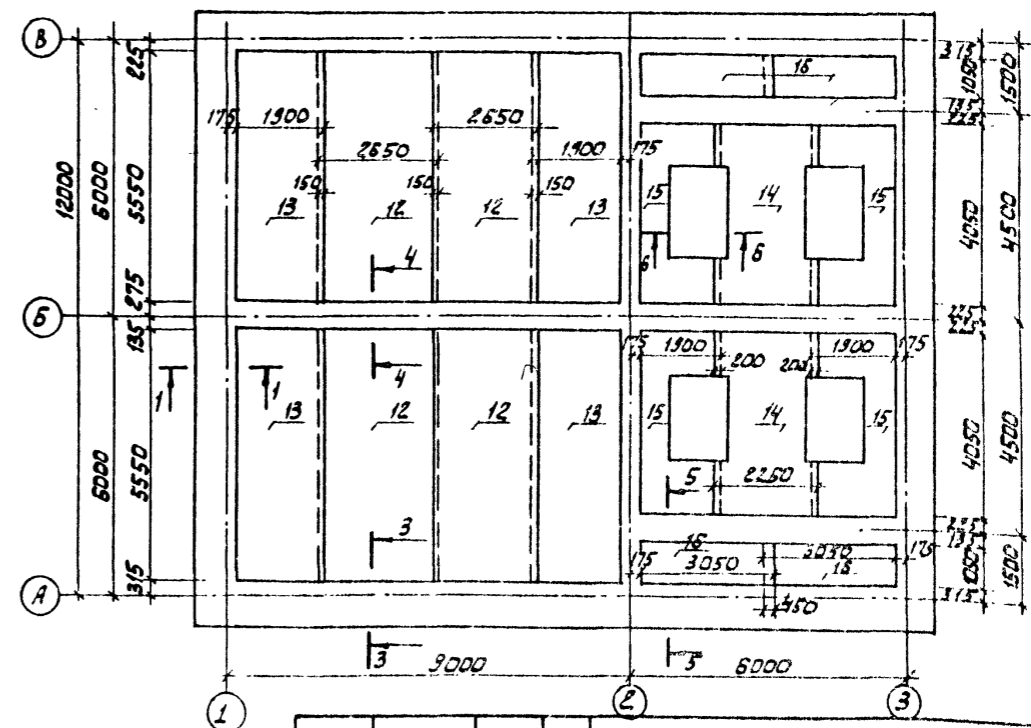
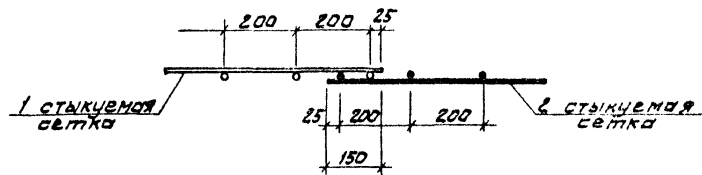
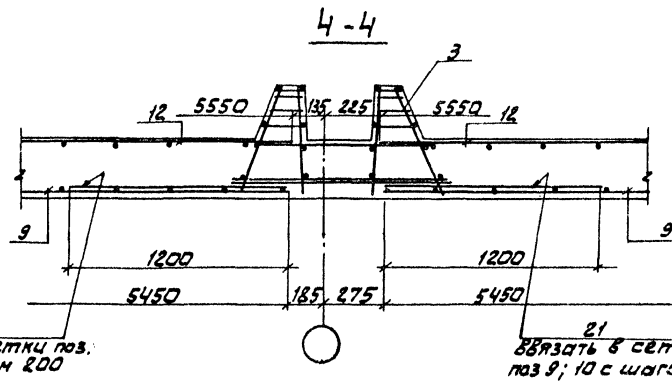
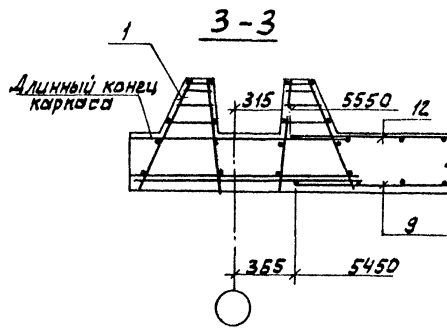
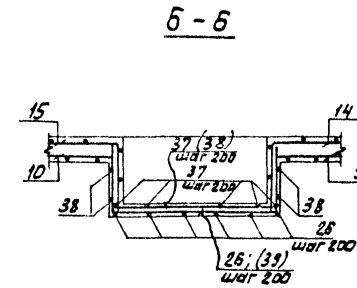
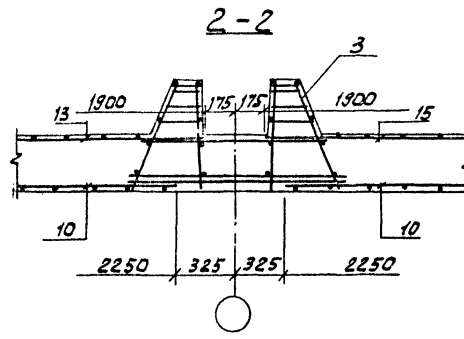
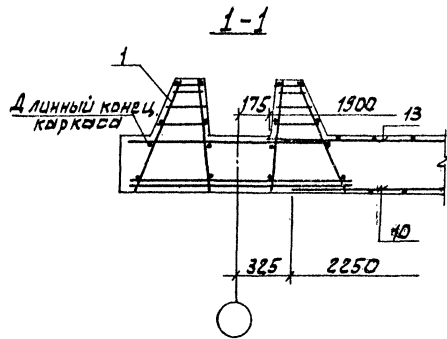


Схема расположения верхних сеток



1. Сетки поз 9<sup>а</sup>; 12<sup>а</sup> вырезаются из сеток поз. 9; 12
2. Сетки, попадающие в прямки, разрезать по месту и отогнуть в тела прямков.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм; для верхних сеток - 25 мм.

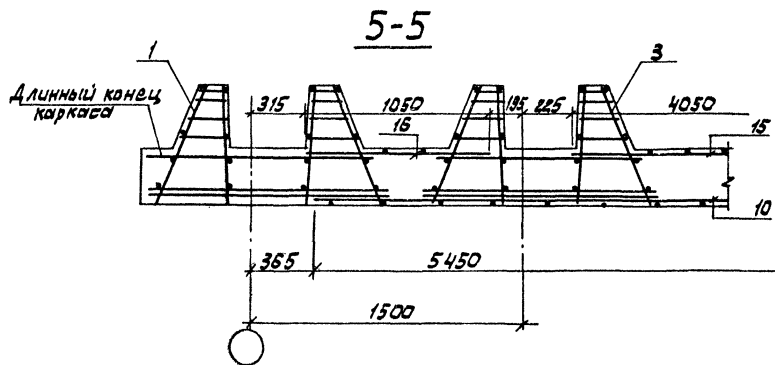
Привязан		ТП 901-3-86.88	КНИ
ИНВ.№	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИМБН	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТ. ИНИ	СМЫРНОВА
ВЕД. ИНИ	ПРОХОРОВА	ГИП	ЛОУЦКЕР
И КОНТР.	СМЫРНОВА	ИНИ ОТД.	КРАСАВИН
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м <sup>3</sup> /сут с газобетонными очисткой		СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ	
ДАНЦЕ. АРМИРОВАНИЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ИНИ НИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА.	
Р 25			



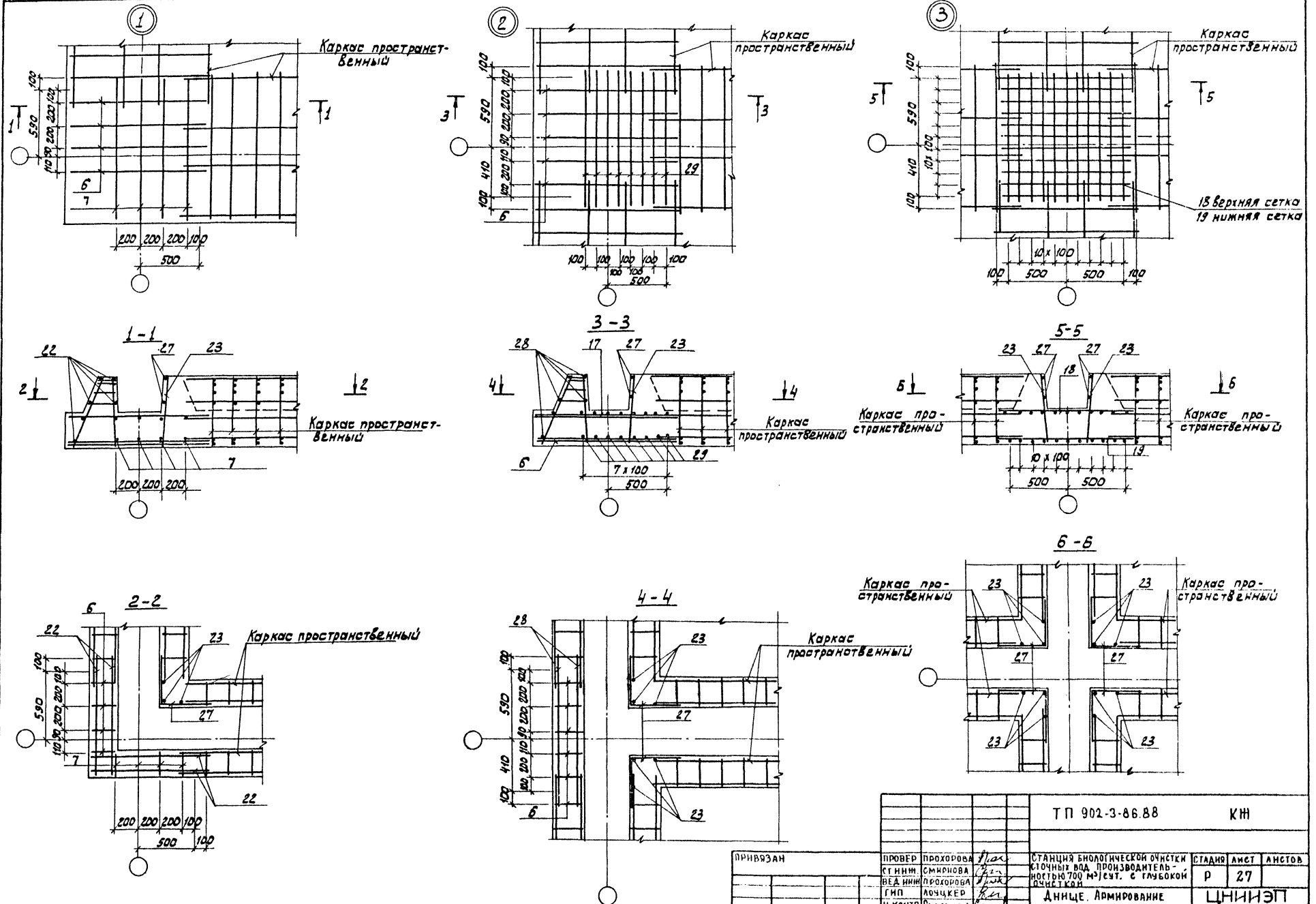
В сечении 5-5 обозначения в скобках для производительности 400 м<sup>3</sup>/сутки

21  
связать в сетки поз. 9; 10 с шагом 200

21  
связать в сетки поз. 9; 10 с шагом 200

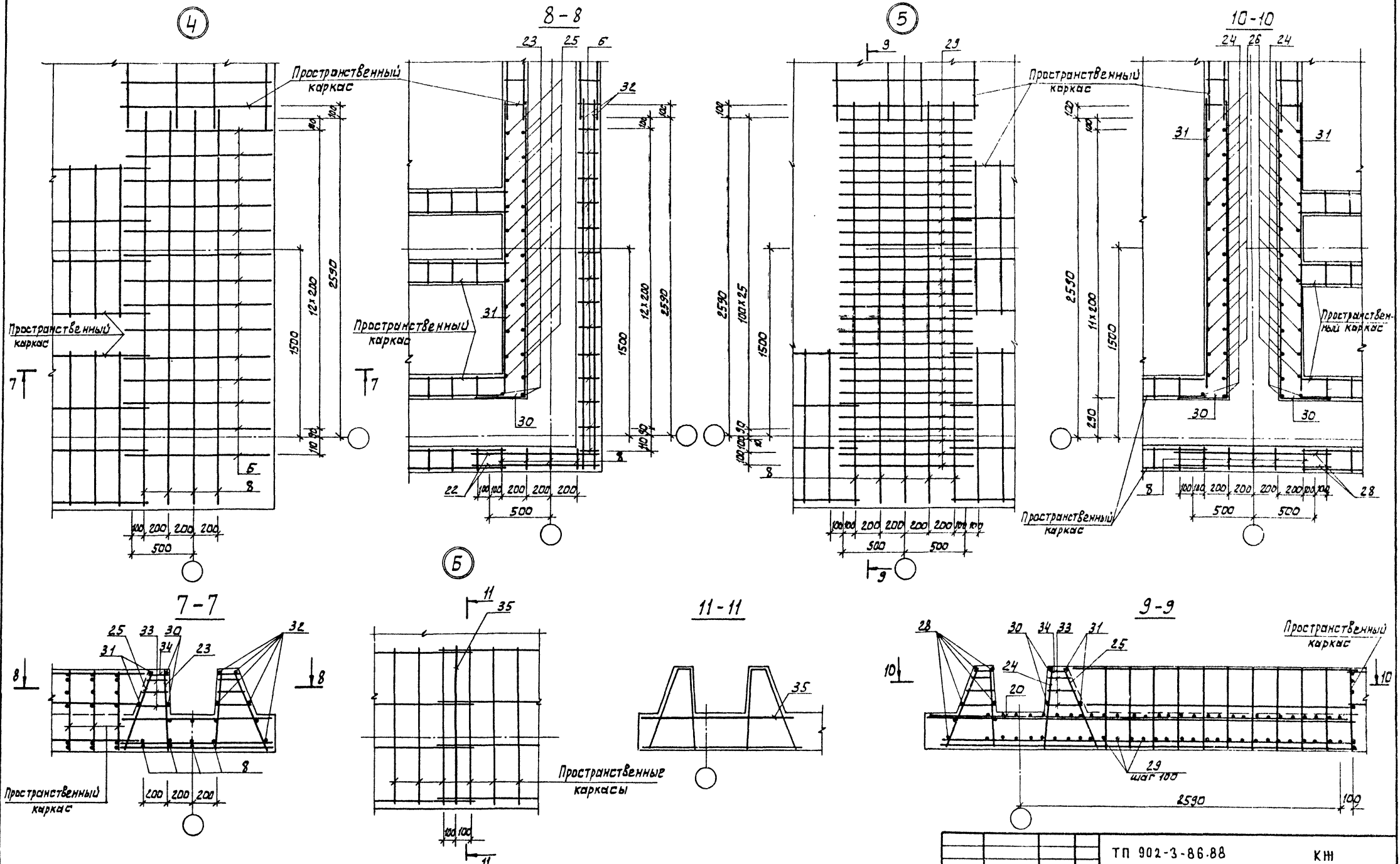


		Т П 902-3-86.88		К И Н	
ПРОВЕР		ПРОХОРОВА	Иван	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ	
СТ. ИНИЖ		СМИРНОВА	Иван	СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-	
В.Е. ИНИЖ		ПРОХОРОВА	Иван	НОСТЬ ПОТОМЖУТ. С ГАЗОВОЙ ОУЧСТ-	
Г.И.П.		ЛОУЦКЕР	Иван	КОИ.	
И.КОНТРОЛ.		МИРОШЕВ	Иван	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	
НАЧ. ОУДА.		КРАСАВИН	Иван	СЕЧЕНИЯ	
ИНВ. №				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА.	



ИНЖЕНЕР ПО Д.П. НАДАТОВА

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР ПРОХОРОВА	СТ. ИНИИ СМЕРНОВА	ВЕД. ИНИИ ПРОГОРОВА	Г.И.П. ЛОЧКЕР	И. КОНТ. СМЕРНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Т П 902-3-86.88	КЖ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СЛОУНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - МОСГОТБО 700 м <sup>3</sup> /сут. с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОЯ	Р 27
ИНВ. №								АНЦИЦЕ. АРМИРОВАНИЕ ЧУЗЫ 1:3	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

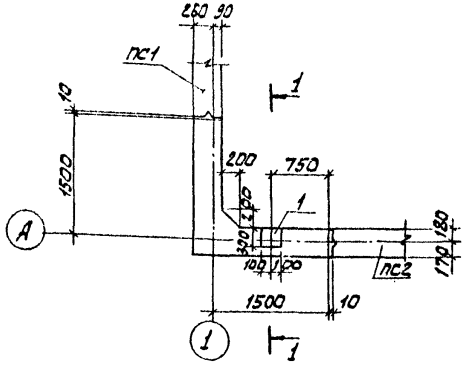


1. Арматурные стержни поз. 35 привязать к пространственным каркасам.

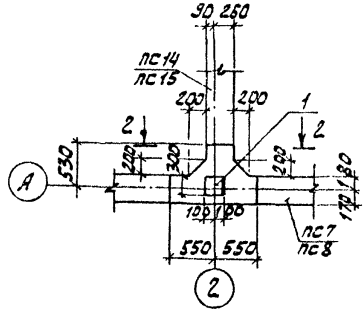
ПРИВЯЗАН ПО ДАТ. И ДАТА ВЗЛАН. ИМ. И. И.

		ТП 902-3-86-88		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ПРОХОРОВА СТ.И.И. СМЕРНОВА БЕД.И.И. ПРОХОРОВА	Уд.а. См. Уд.а.	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: НОСТРОЙТОМЧУСТ.Б. ГАБСКОМ ОЧИСТКОМ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
	ГИП ЛОУЦКЕР И.КОНТ. МИРОВА НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	С. С. С.	Д.И.И.ЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 4-6	Р	28
И.И.В. №			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.		

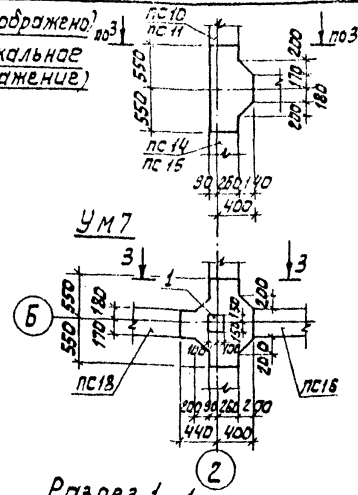
Ум 1 (изображено)  
Ум 2 (зеркальное отражение)



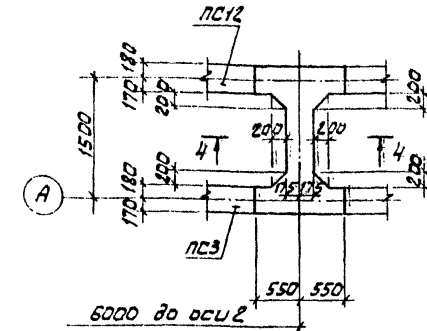
Ум 5 (изображено)  
Ум 6 (зеркальное отражение)



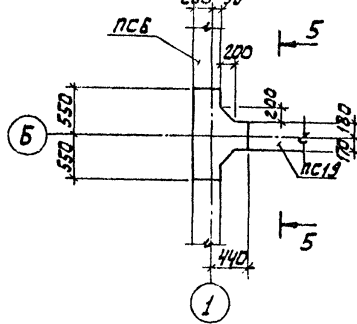
Ум 10 (изображено)  
Ум 11 (зеркальное отражение)



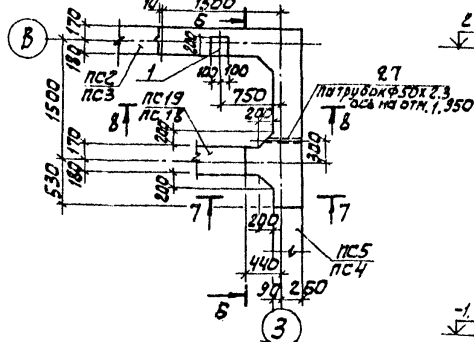
Ум 12 (изображено)  
Ум 13 (зеркальное отражение)



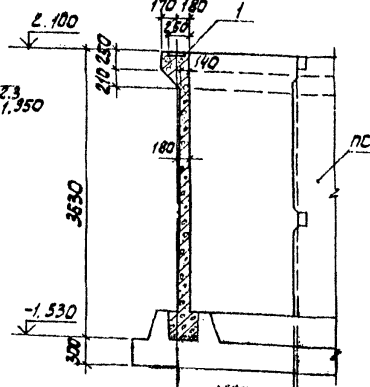
Ум 8 (изображено)  
Ум 9 (зеркальное отражение)



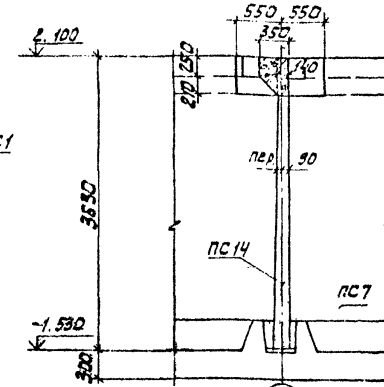
Ум 3 (изображено)  
Ум 4 (зеркальное отражение)



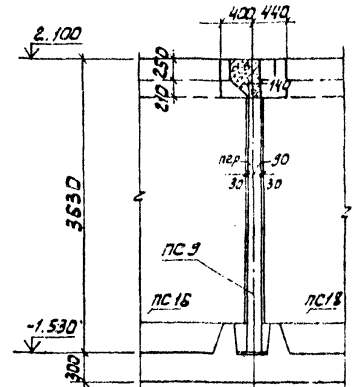
Разрез 1-1



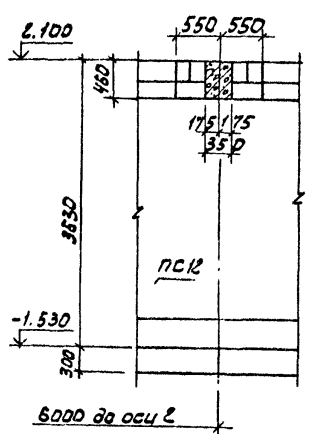
Разрез 2-2



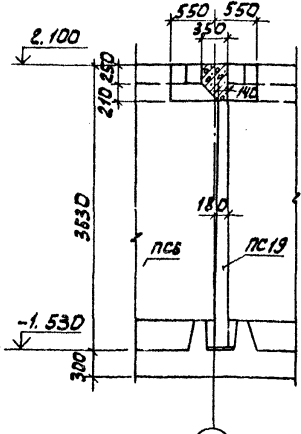
Разрез 3-3



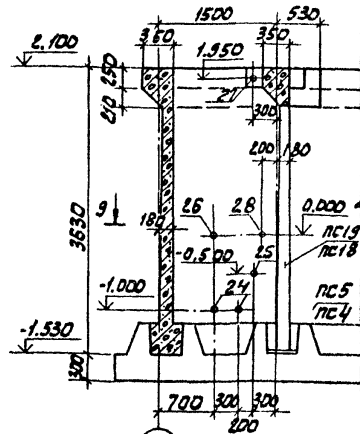
Разрез 4-4



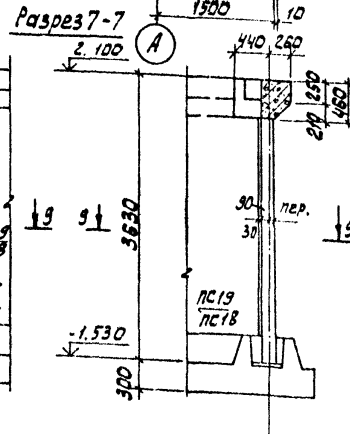
Разрез 5-5



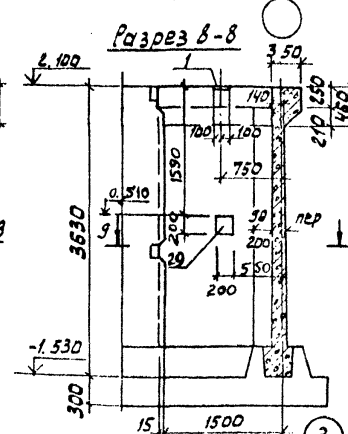
Разрез 6-6



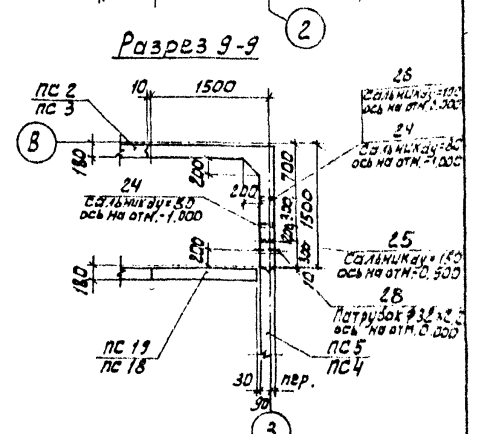
Разрез 7-7



Разрез 8-8



Разрез 9-9



ИМВ № ПОДА ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

ТП 902-3-86.88		К ИИ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДНЯ ЛИСТ
СТ. ИМВ	КУРТАНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	Р 29
ГИП	ЛОУЦКЕР	МОДЕЛЬ 100М3.С.УТ. С ГАУБКОЙ	ЛИСТОВ
И КОНТ.	СМИРНОВА	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ОПЛУАБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА.



АЛБОН (У)

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

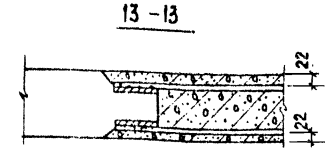
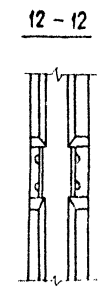
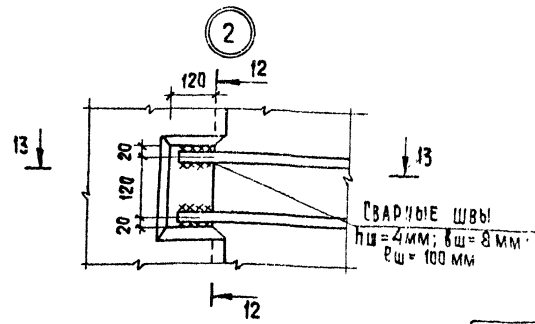
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум1, Ум2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	J. 400-15. В1. 130-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН121-Б	1	4,5 кг
				ДЕТАЛИ		
		2		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3620	24	2,23 кг
		3		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	16	0,74 кг
		4		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=3640	3	4,2 кг
		5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R <sub>ср</sub> =1820	6	2,17 кг
		6		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3220	2	2,01 кг
		7		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R <sub>ср</sub> =1610	4	1,01 кг
		8		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R <sub>ср</sub> =3030	10	1,85 кг
		9		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R <sub>ср</sub> =1535	20	0,95 кг
		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1330	3	1,61 кг
		11		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R <sub>ср</sub> =790	10	0,49 кг
		12		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=1120	12	0,25 кг
			МАТЕРИАЛЫ:	БЕТОН В20 F150 W4	2,3	М <sup>3</sup>
				Ум3, Ум4		
			ПОЗ. 1=12 см. Ум1, Ум2			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ум10; Ум11		
				ДЕТАЛИ		
		23		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=1320	4	0,29 кг
		16		А-I-14-ГОСТ 5781-82 R=1210	3	1,46 кг
		17		А-I-14-ГОСТ 5781-82 R=2030	3	2,45 кг
		18		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=700	3	0,16 кг
			МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В20 F150 W4	0,18	М <sup>3</sup>
				Ум12; Ум13		
				ДЕТАЛИ		
		13		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=500	6	0,11 кг
		18		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=700	6	0,16 кг
		19		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1830	6	2,2 кг
		20		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=1560	4	0,35 кг
		14		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=2100	3	2,54 кг
			МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В20 F150 W4	0,53	М <sup>3</sup>

N ПОЗ.	ЭСКИЗ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ
4		15	
6		16	
8		17	
9		18	
10		20	
11		21	
12		23	
13			
14			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ										ОБЩАЯ МАССА								
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ													
	А III		А I			А III		ВСт 3 кп 2																
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 19903-74			ГОСТ 2590-71													
Ум1, Ум2	30,8	115,3	146,1	3,0	3,0	149,1	0,3		0,3	4,2		4,2					4,5	153,6						
Ум3, Ум4	44,1	115,3	159,4	3,7	3,7	163,1	0,3	0,14	0,74	4,2	13,9	18,1	1,41	1,11	2,52	10,0	3,6	7,9	1,3	0,81	23,29	207,75		
Ум5, Ум6, Ум8, Ум9	13,32		13,32	0,7	0,7	14,02																	14,02	
Ум7	13,2		13,2	1,2	1,2	14,4																		14,4
Ум10, Ум11	11,85		11,85	1,68	1,68	13,53																		13,53
Ум12, Ум13	20,82		20,82	3,02	3,02	23,84																		23,84



СВАРНЫЕ ШВЫ  
НШ=4 мм; ШШ=8 мм  
РШ=100 мм

ПРОВЕР. П. ШИМ. ГИП. И. КОНТ. НАЧ. СТА.	ДОУЩЕР. КУРГАНОВА. ДОУЩЕР. СМИРНОВА. КРАСЯВИН.	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 м <sup>3</sup> /сутки с габаритной очисткой	СТАНЦИЯ АУСТ. ЦИТАДЕЛИ	ЦЕНА ЗА РАБОТУ	31
МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ С ТЕН. АРМИРОВАНИЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ		ЦЕНА ЗА РАБОТУ			

23100-04 41

КОПИРОВАЛ: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А2

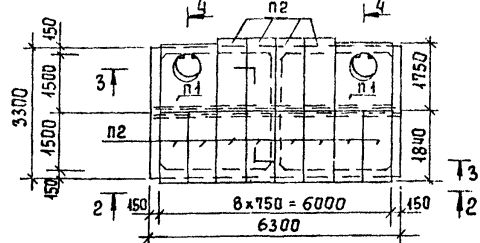
УТВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И АСН. ВЗН. М. ДРЕ. №



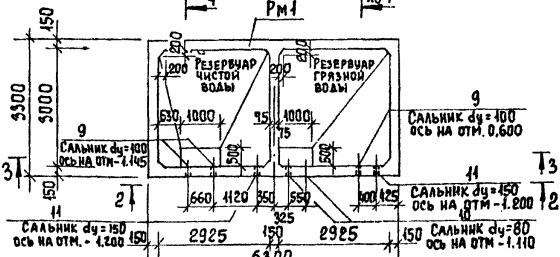
Альбом IV

РМ1. РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ И ГРЯЗНОЙ ВОДЫ

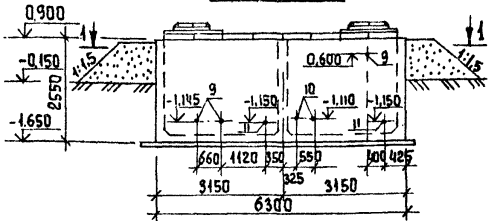
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ



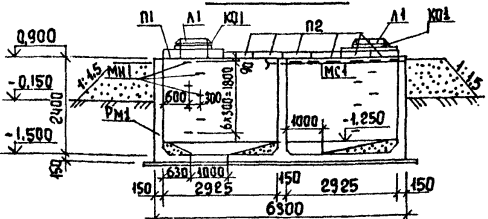
РАЗРЕЗ 1-1



ВИД 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4

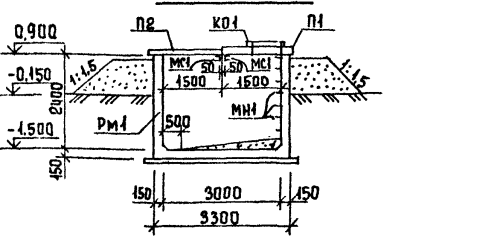
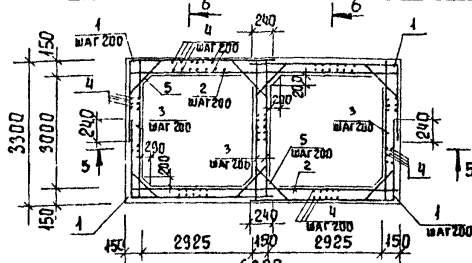
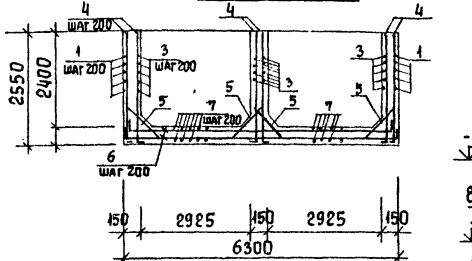


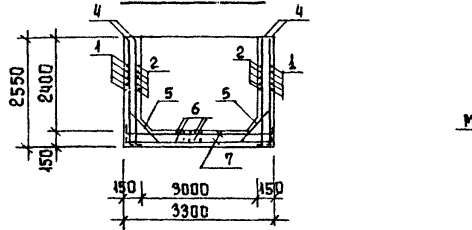
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



РАЗРЕЗ 5-5



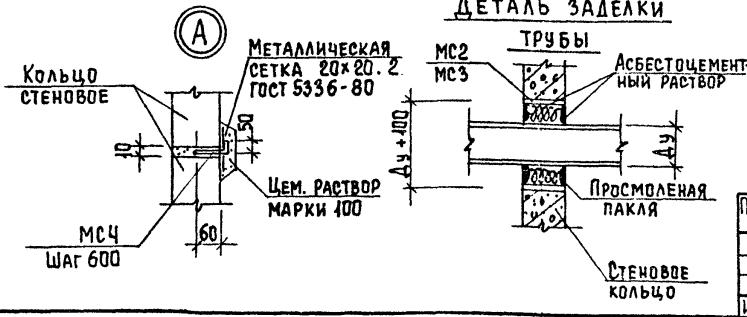
РАЗРЕЗ 6-6



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ									
	A III		B ст 3 сп 2									
РМ 1	ГОСТ 5761-82	Всего	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 19303-74	ГОСТ 2590-71						115,41	
	φ 8	Итого	ТРУБА	Лист	Крут	φ 7	φ 10	Итого	Всего			
	660,1	660,1	10,0	10,8	15,8	36,6	14,0	14,0	1,89	2,82	4,71	55,31

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К РЕЗЕРВУАРУ РМ1 И КАНАЛИЗАЦИИ

Поз.	Эскиз	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.		
					РМ1	К1				
1	3250 1950	П1	3.106-1/1/82.2-И-1	ПЛИТА ПОЗ	2	-	900			
					П2	3.006-1/2/82.1-2-1.0	12		-	310
					П3	3.900-3 вып. 7 часть 1	-		1	1280
					ПД1	3.900-3 вып. 7 часть 1	-		1	1470
4	2520 100	К01	3.900-3 вып. 7 часть 1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	1	50			
					КС1	3.900-3 вып. 7 часть 1	-		1	980
5	100 6260 100	К02	3.900-3 вып. 7 часть 1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ 20-6	-	1	1470			
					КС2	3.900-3 вып. 7 часть 1	-		1	1470
7	100 3260 100	РМ1	РЕЗЕРВУАР МОНОЛИТНЫЙ	ЭЛЕМЕНТЫ СРЕДИТЕЛЬНЫЕ	1	-	-			
					МС1	ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72	2		-	65,0
		МС2	ТРУБА d=102x20 ГОСТ 10704-76	ℓ=100	-	2	0,5			
		МС3	ТРУБА d=219x5 ГОСТ 10704-76	ℓ=100	-	1	2,8			
		МС4	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=110	-	8	0,04			
		М1	3.900-3 вып. 7 часть 2	СКОБА ХОДОВАЯ МН1	14	5	0,8			
		Л1	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ "Т"	2	1	100,0			

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
		1	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=5000	52	1,98 кг
		2	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=6280	26	2,48 кг
		3	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=3280	52	1,3 кг
		4	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=2620	184	1,03 кг
		5	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=820	216	0,32 кг
		6	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=6460	32	2,6 кг
		7	А-III-8 ГОСТ 5781-82	ℓ=3460	60	1,37 кг
		9	5.900-2 ТМ 89-02	САЛЬНИК dу=100, ℓ=200	3	
		10	5.900-2 ТМ 89-01	САЛЬНИК dу=80, ℓ=200	2	
		11	5.900-2 ТМ 89-04	САЛЬНИК dу=150, ℓ=200	2	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН 820 F75 W4		11,8	м³

1. Место расположения резервуаров см. на листе ТХ
2. Внутренние и наружные поверхности стен резервуара выше планировочных отметок штукатурятся цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Отверстия в кольце КС2 резервуара для пропуска технологических трубопроводов выполнять по месту методом рас-сверловки по периметру.
4. Привязку резервуаров на плане см. на листах марки ТХ.

ТП 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕРИЛ	ПРОХОДИТЕЛЬ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНАЯ ЛИСТ
СТ. ИНЖ. КУРТАЧЕВА	Л. П. П.	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	ЛИСТОВ
ГИП. ЛОДЫЖКЕР	Л. П. П.	100 м³/сут. с глубокой очисткой	Р 32
И. КОНТР. СМЕРНОВА	Л. П. П.	РМ1. РЕЗЕРВУАР ЧИСТОЙ И	ЦНИИЭП
НАЧ. СТА. КРАСОВИЧ	Л. П. П.	ГРЯЗНОЙ ВОДЫ И КАНАЛИЗАЦИИ	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЯ

А Л Б О М IV

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки км

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
2	Общие данные (продолжение) Техническая спецификация стали.	
3	Общие данные (окончание). Техническая спецификация стали.	
4	Схемы расположения металлических площадок (начало)	
5	Схемы расположения металлических площадок (окончание)	
6	Схемы расположения опор под вентиляторы и электродвигатели и лестницы на перекрытие блока емкостей.	
7	Схема расположения подвешенного пути. Детали крепления трубопроводов.	
8	Вибросная труба	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Поз. по прейскуранту № 01-09	№ п/п	Количество конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				ВСЕГО СТАЛИ	БЛАНКИ И ШВЕЛЕРЫ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	СПЕЦИАЛЬНАЯ СТАЛЬ	КАЛЬЦИЙСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ	УГЛЕКОРЖИСТАЯ СТАЛЬ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Болки для подвешивания моторельса	24	1	526235		0.49				0.04							0.53		
Монорельс	18	2	526235		0.66											0.66		
Болки для подвешивания моторельса	768	3	526395		0.26											0.26		
Площадки металлические	689	4	526391		1.52	0.07			2.00							3.59		
Лестницы	696	5	526242		0.22	0.04			0.03		0.12					0.41		
Ограждения	705	6	526391		0.48		0.06									0.54		
Вибросная труба	628	7	526353		0.33								0.22			0.55		
Итого		8			2.89	1.18		0.06	2.07		0.12		0.22			6.74		

Масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% и уточнения массы конструкции в деталях чертёжных в размере 3% массы профилей.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Л.Оуцкер* /Л.Оуцкер/

Привязан			
И.В.И.			
ТЛ 902-5-86.88		км	
Станция биологически очистки сточных вод с биофильтром пропускной способностью 300 м³/сут с ручной очисткой.		Лист 1 из 8	
Проект	Л.Оуцкер	Л.Оуцкер	
Инж. И.В.И.	Л.Оуцкер	Л.Оуцкер	
Инж. Л.Оуцкер	Л.Оуцкер	Л.Оуцкер	
Инж. Смирнова	Смирнова	Смирнова	
Инж. Браславин	Браславин	Браславин	
Ведомость металлоконструкций по видам профилей		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	





Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ

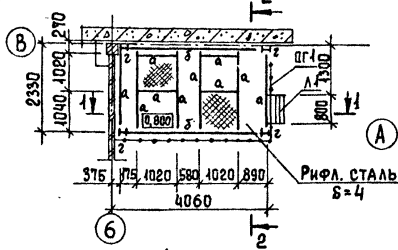
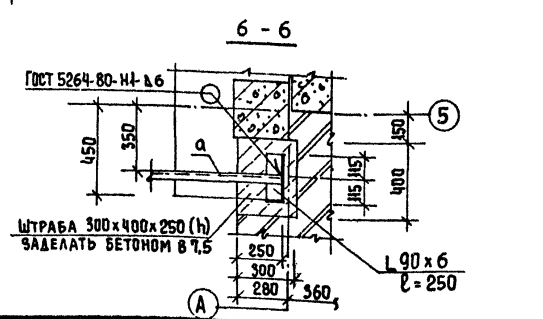
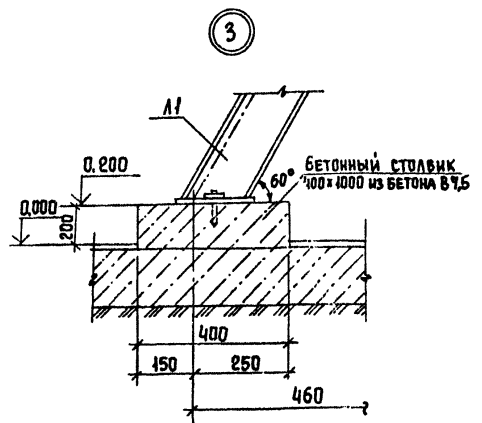
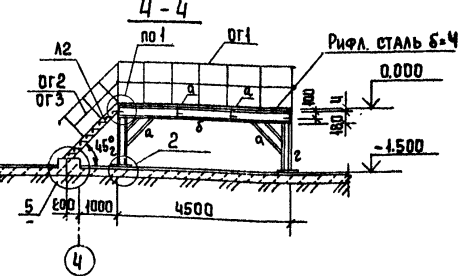
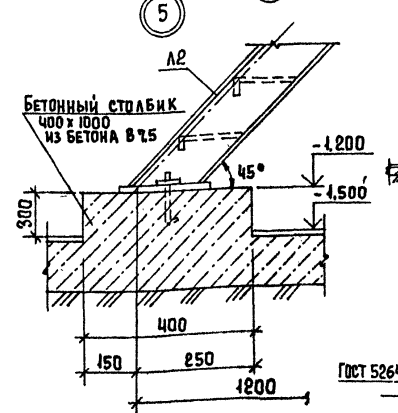
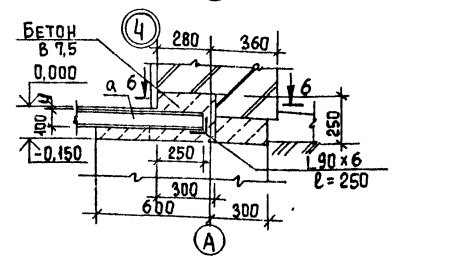
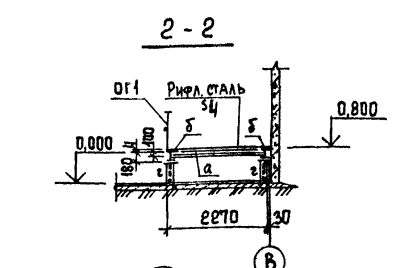
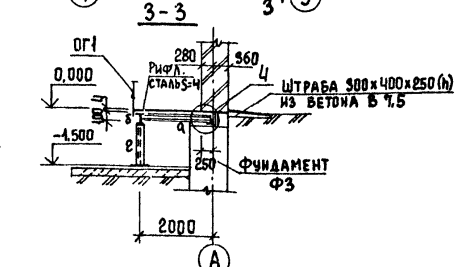
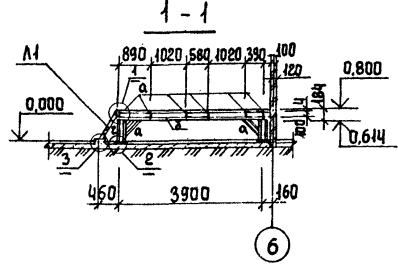
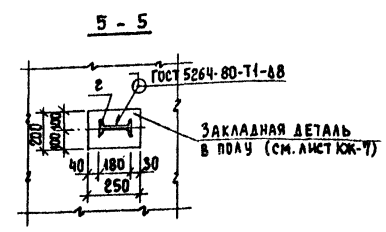
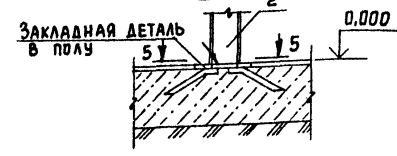
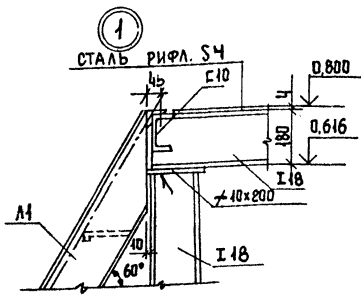
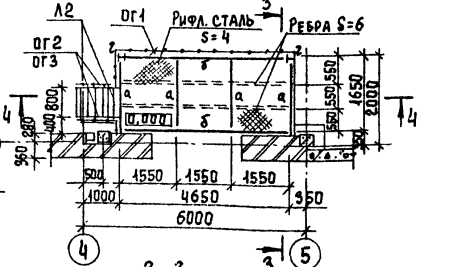


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ В Осях 4-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ		Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примеч.
Марка	Эскиз	Поз.	Состав	М кН.м	N кН	Q кН			
а	[ ]		[ 10	3,32			4	Вст3 кп2	Гост 580-71
б	[ I ]		I 18	12,1				Вст3сп5-1	ТУ 14-3023-80
2	[ I ]	1	I 18	КОНСТРУКТИВНО				Вст3 кп2	Гост 580-71
		2	∠ 10x200					Вст3сп6-1	ТУ 14-3023-80

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
<b>ЛЕСТНИЦЫ</b>					
Л1	1.450.3-3.1.1.2.1.0.0-01	МАХШ 60-6.8	1	18,4	
Л2	1.450.3-3.1.1.1.0.0-04	МАХШ 45-12.8	1	50,9	
<b>ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК</b>					
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.1.0.1.0	ОГПМХ 98 - 10.9	11шт	10,5	
<b>ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ</b>					
ОГ2	1.450.3-3.1.4.1.1.1.0	ОГЛ МАХ 45 - 10.12	1	7,5	
ОГ3	-06	ОГЛ МАХ 45 - 10.12	1	7,5	

1. Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78\*).
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 5264-80, h<sub>ш</sub> = 4 мм, кроме оговоренных.
3. Металлическая площадка в помещении электролизной рассчитана на нагрузку 32,2 кН.

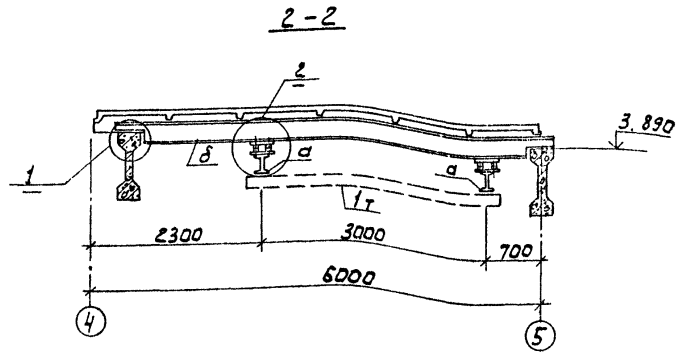
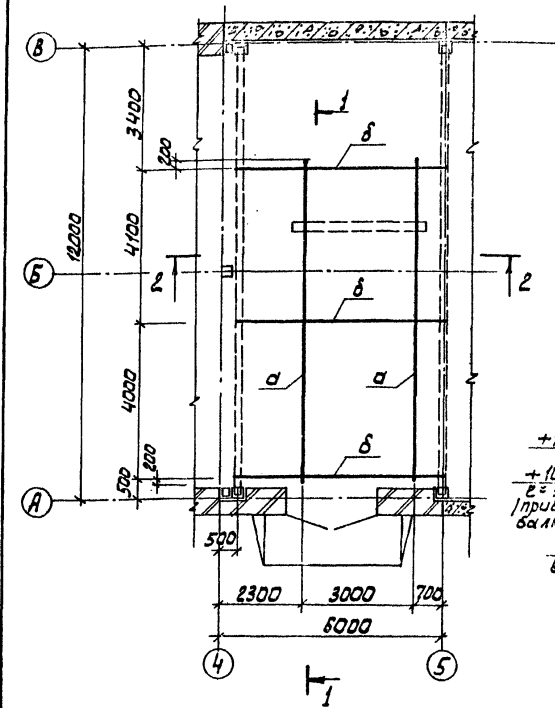
Согласовано  
Исполнитель  
Дата  
Подпись и дата  
Исполнителя

		ТП 902.3-86.88	КМ
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАВКА
СТ. ИНЖ.	КОЛЕДИНА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЛИСТ
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	100 м <sup>3</sup> /сут с глубокой очисткой	ЛИСТОВ
ГИП	ЛОУЦКЕР		Р 4
И. КОНТ.	СМИРНОВА	Схемы расположения	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	металлических площадок	ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



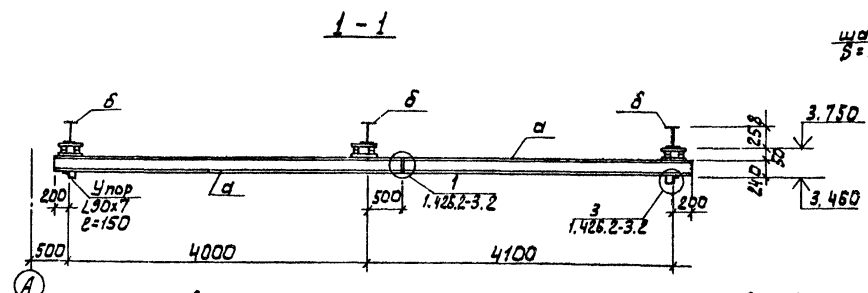
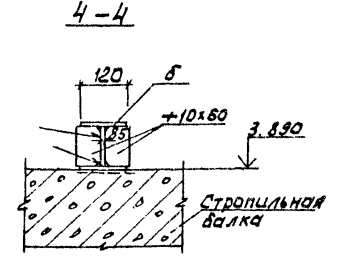
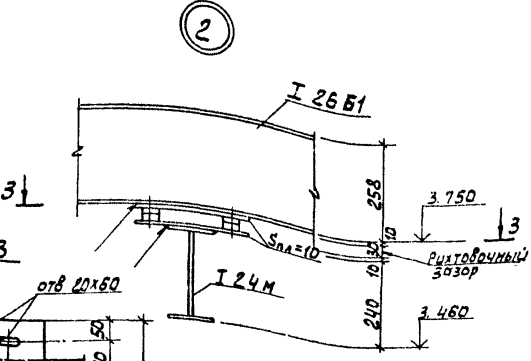
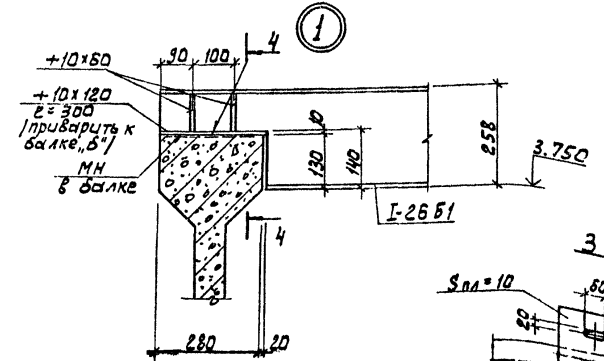


Схема расположения подвесного пути



Ведомость элементов

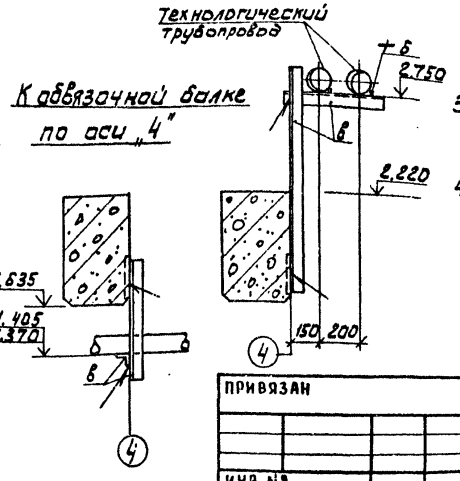
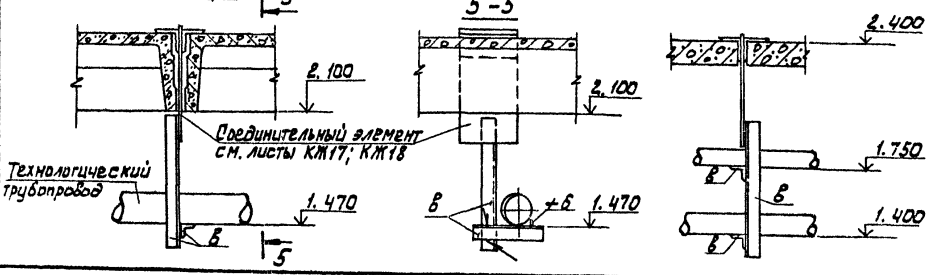
Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Паз	Состав	М кн. м	N кн		
а	I		I 24 М			25,0	2 ВСтЗпс5 ГОСТ380-71
б	I		I 26 Б1				2 ВСтЗпс5 ТУ 14-1-3023-80
в	L		L 63x5				ВСтЗпс2 ГОСТ380-71



Детали крепления технологических трубопроводов

К плитам покрытия емкостей в осях "2"- "3"

К плитам покрытия в осях "3"- "4"

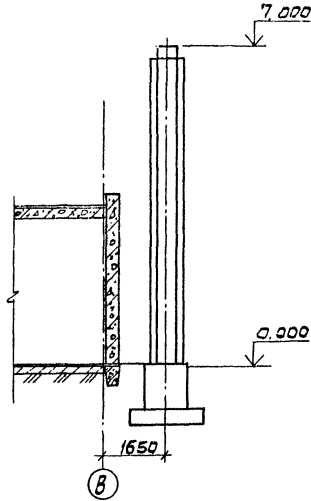


1. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора прокладок
2. Все стальные конструкции (кроме ездовой поверхности) окрасить двумя слоями масляной краски (ГОСТ 8292-85) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или ГФ-0119.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. h<sub>шв</sub>=6 мм. Тип шва Н1; Т1.
4. Монтаж технологических трубопроводов вести по чертежам марки ТХ

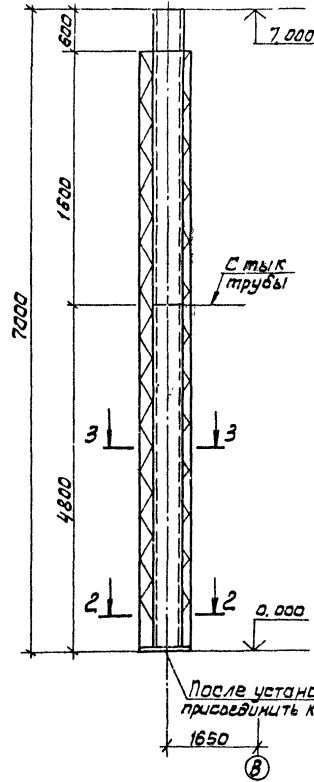
ИП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНИН. КОЛЕДИНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ сточных вод ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 тыс. м <sup>3</sup> /сут. с ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ ЛИСТ
ВЕД. ИНИН. ПРОХОРОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР		Р
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.



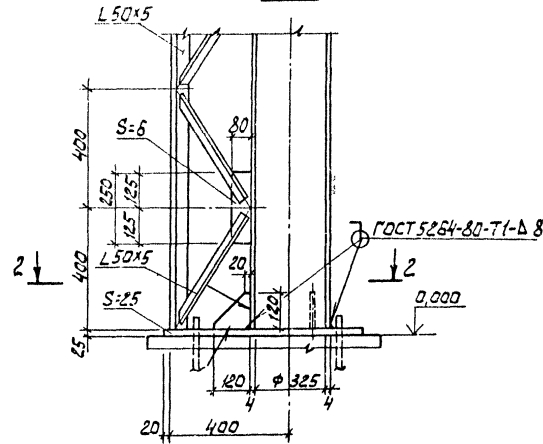
1-1



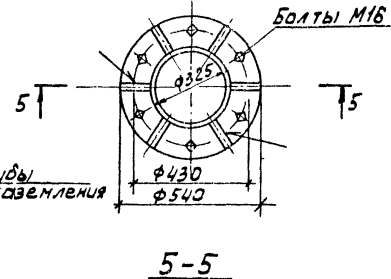
Общий вид трубы



4-4

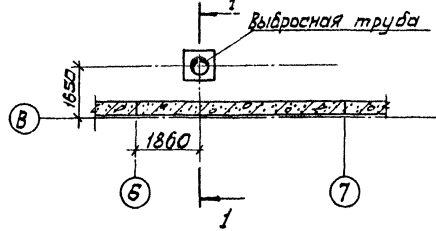


Деталь стыка трубы

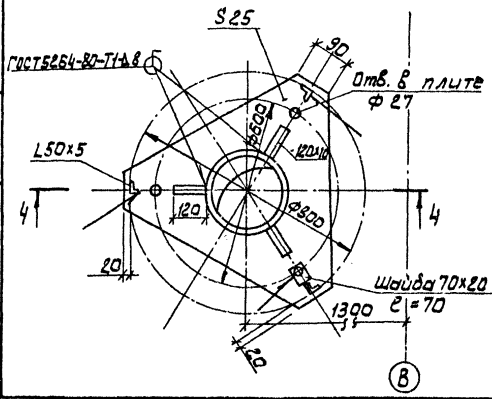


1. Все неоговаренные сварные швы  $k_{ш} = 6$  мм, но не более меньшей толщины свариваемых элементов.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Труба внутри и снаружи окрашивается масляной краской за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунтовке.
4. Врезку подводящих труб выполнять по месту отметки подводящих труб смотреть в технологических чертежах.

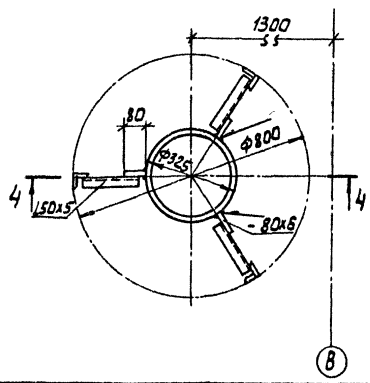
План



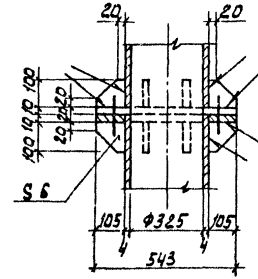
2-2



3-3

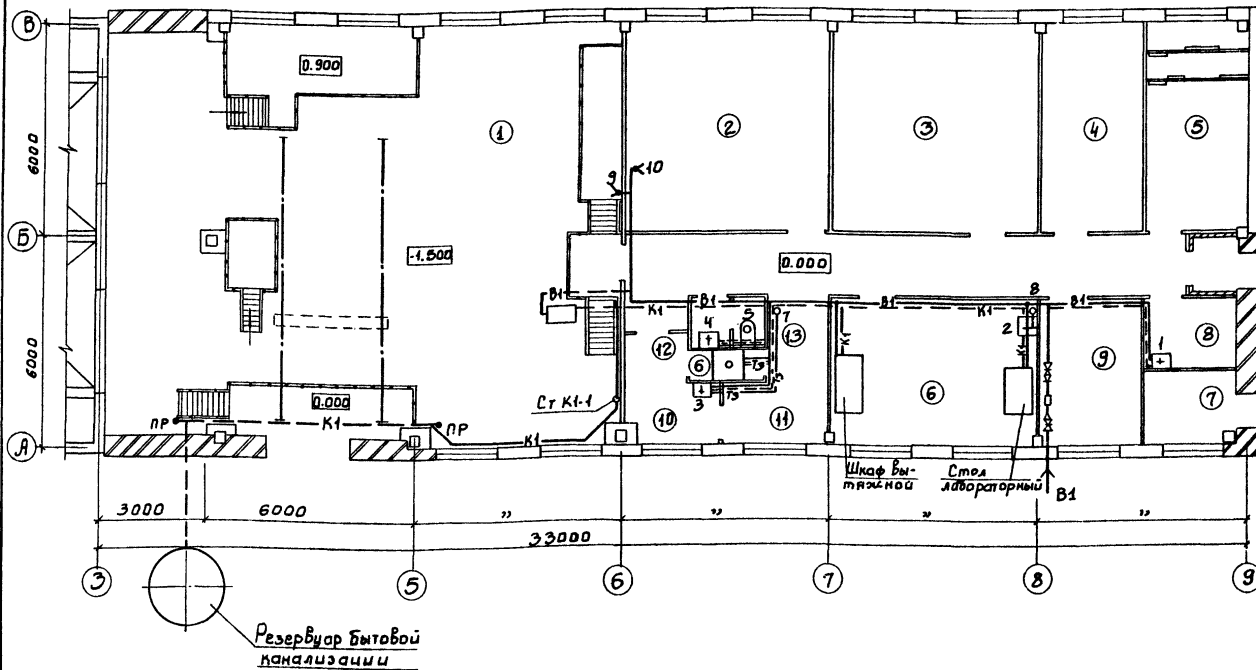


5-5



ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. №	ПОДП. И ДАТА

ТР 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНИИ КОЛЕДАННА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ
ВЕД. ИНИИ ПРОХОРОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	КОНТ. СМЕРНОВА	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
И. КОТЛ. КРАСАВИН	И. КОТЛ. КРАСАВИН	ГЛАБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	Г. МОСКВА.
ВЫБРОСНАЯ ТРУБА.		ЦНИИЭП	



Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

И потребителя на плану	Наименование	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление					Водоотведение					Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений	Примечание				
				Режим водопотребления	Из хозяйственно-питьевой воды			Из производственного водопровода		Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В бытовую канализацию				В производственную канализацию			
					Расход воды на одного потребителя	м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч.	л/с	м <sup>3</sup> /сут.			м <sup>3</sup> /ч.	л/с			м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч.	л/с	
ИВ.6	Бак разрыва струи	1	24	питьев.	14	постоянный	0.02	0.07	0.025	0.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ХС.1	Электролизная установка	1	1	питьев.	14	переодич.	0.25	0.5	0.25	0.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- 1 За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке  Эспликацию помещений см. чертежи марки ЛР
- 2 Стальные трубы покрыты эмалью КС-710 серия по ГОСТ 9355-01 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Сирот М.Сирота*

- Условные обозначения
- В1 — водопровод хоз.-питьевой
  - К1 — канализация бытовая
  - Т3 — трубопровод горячей воды подающий.

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СО	Спецификация оборудования	
ВМ	Ведомость потребности материалов	

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Наименование	Примеч.
	Общие данные. План	
	Схемы трубопроводов В1; Т3; К1	

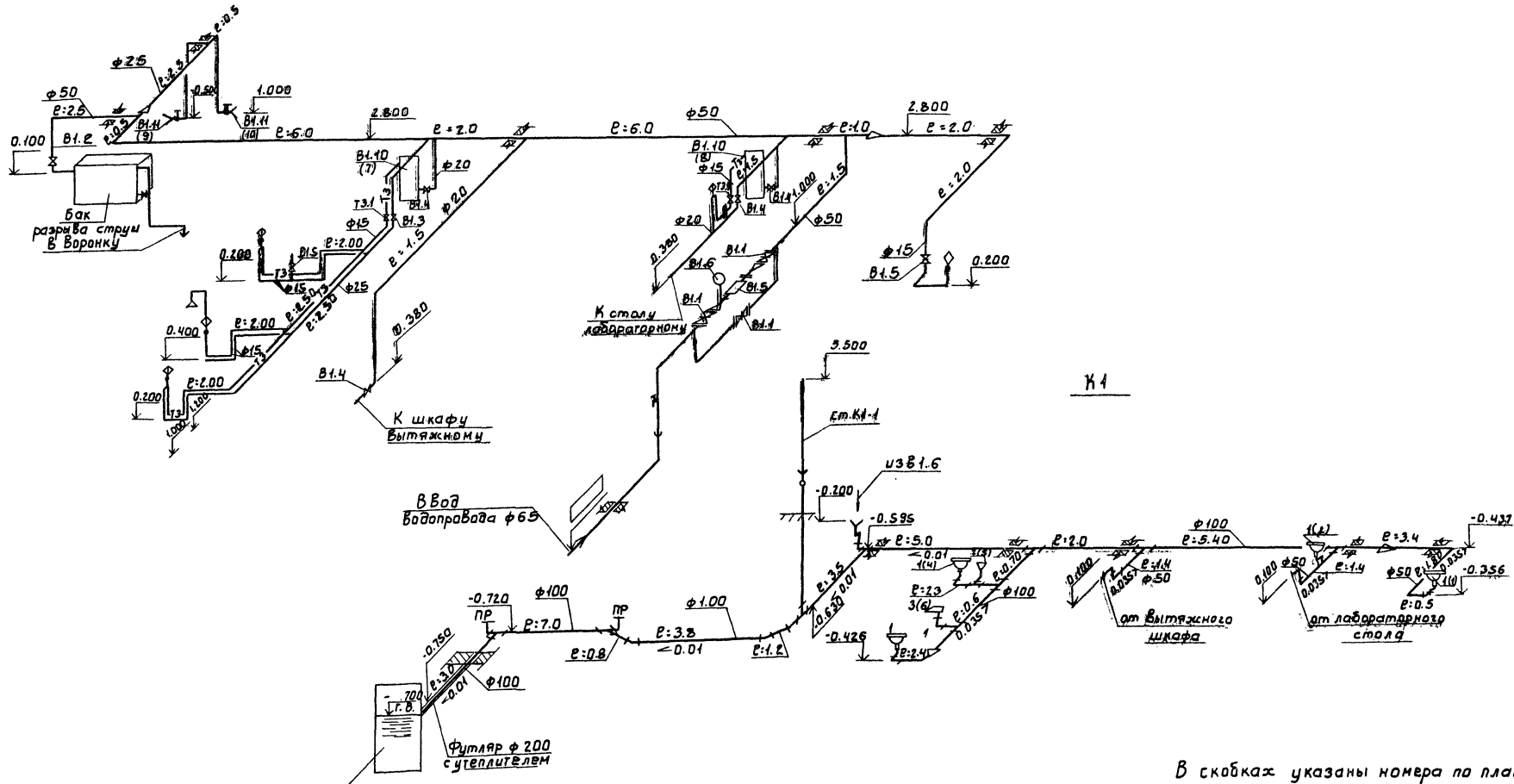
Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе в вод. ст.	Расчетный расход			Установка мощности эл. двиг. кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч.	л/с		
Хоз. питьевой водопровод	14	3.2	3.2	1.4	—	—
Бытовая канализация	—	1.0	—	1.0	—	—

ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ <i>М</i>		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м <sup>3</sup> /сут. СТАВРОПОЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ		СТАДИОН АНСТ		КРЕТОВ	
СТ. ИМВ. ШРАЕР <i>Ш</i>		ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ПЛАН.		Р 1 2		ЦНИИ ЭП НИИ ЧЕРТЕЖНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА	
РЧК. ГР. ЛЕВИНА <i>Л</i>							
И. КОНТ. ХАБЕР <i>Х</i>							
НАЧ. ОТД. ГОЛЬЦ МАН <i>М</i>							

В1;Т3

Альбом IV



К1

В скобках указаны номера по плану

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТЕ

Резервуар бытовой канализации

Футляр ф 200 с утелителем

		Т.П. 902-3-86.88		ВК	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ	ИЗРАБ. ШРАЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м <sup>3</sup> /СУТ. С ГАЗОВО-КОМ. ОЧИСТКОЙ.	СТАДИЯ	АНСТ. АМСТОВ
	ФУН. ГРУНТ ЛЕВИНА	Г.А. СПЕЦ. СИРОТА		Р	2
	И. КОНТР. КАЕЦЕР	И.Н. ОТА. ГОЛДМАН	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ В1;Т3; К1	ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
И.Н.В. №					

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	КОЛ. СИСТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП УСТАНОВКИ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ФАНБЛД				ПРИМЕЧАНИЕ								
				ТИП	№	СХЕМА ПОЛОЖЕНИЯ	L, м³/ч	η, %	П, кг/мин	ТИП, ИСХОДНЫЕ ПО ВЗРЫВООПАСНОСТИ	Н, кВт	П, об/мин	ТИП	№	КОЭФ.	У-РА НАГРЕВА, °С	РАСХОД ТЕПЛА, Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (кгс/см²)	ТИП		№	КОЛ.	ΔP, Па (кгс/см²)	КОНЦЕНТРАЦИЯ МГ/М³				
В1	1	Административно-производственные помещения	В-ЦУ-70-Б-3-03А	6,3	1	Пр0	7400	50 (61)	950	4А100Л6	2,2	950	КВС-Б	9	2	26	+16	105500 (90500)	70 (39)	ФЯУ	-	6	-	-	-	-	-	-
В2	1	Местный отсос от шкафа вытяжного	В-ЦУ-70-13-01А	3,15	1	Л0	900	280 (28)	1380	4АА63А4	0,25	1380																
В3	1	Отсос от шкафов в предодеялы	В-ЦУ-70-2,5-02А	2,5	1	Л0	300	180 (16)	300	4АА56А4	0,12	1375																

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
ОВ-2	ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СХЕМЫ СИСТЕМ В1, В2, В3, ВЕ1, ВЕ2.	
ОВ-3	СХЕМА СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ. СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ. УСТАНОВКИ П1, П2. СХЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЯ	
ОВ-4	УСТАНОВКИ СИСТЕМ В1, В2, В3	

- Исходными данными для разработки рабочих чертежей отопления и вентиляции являются архитектурно-строительные технологические чертежи.
- Отопительно-вентиляционное оборудование проверено на патентную чистоту.
- Расчетная температура наружного воздуха для холодного периода года принята минус 40°С.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята:  
в административно-бытовых помещениях по СНиП 2.04-03-85, в остальных помещениях +16°С.
- В качестве теплоносителя принята горячая вода параметрами:  
для системы отопления температура в подающем трубопроводе (t1) 95°С, в обратном трубопроводе (t2) 70°С. Располагаемое давление 6 кгПа (0,61 кг/см²);  
для системы теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок температура в подающем трубопроводе (t1) 95°С, в обратном трубопроводе (t2) 70°С. Располагаемое давление 120 кгПа (12 кгс/см²).
- Расчет системы отопления произведен по программам на ЭВМ.

- Воздуховоды систем В1, В2, В3 изготовить из листового стали ГОСТ 19903-74. Толщину стали принять по СНиП 2-33-75\* в зависимости от размера воздуховода.
- Воздуховоды приточной и вытяжных систем окрасить снаружи масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Трубопроводы системы отопления изготовить из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75\*, трубопроводы системы теплоснабжения - из электросварных прямшовных труб по ГОСТ 10704-76.
- Трубопроводы систем теплоснабжения изолировать по серии 7.903.9-2:  
шнур из минеральной ваты в оплетке марки 200 (7.903.9-2.1-13) с покрытием защитным слоем из стеклопластика рулонного марки РС.Т (7.903.9-2.1-42)
- Неизолированные трубопроводы системы отопления, теплоснабжения и нагревательные приборы окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза.
- Монтаж систем отопления и вентиляции вести в соответствии с СНиП 3.05.01-85

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧ.
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
7.903.9-2 вып. 1	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ	
4.903-10 вып. В	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.	
5.904-1 вып. 1 ч. 1 и 2	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОВОДОВ	
4.904-69	ДЕТАЛИ И КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ.	
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.	
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ТРУБ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
5.904-36	ГРЕЙКЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	
1.494-8	РЕШЕТКИ ВОЗДУХОПРИТОЧНЫЕ. ТИП РР.	
1.494-10	РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ. ТИП Р.	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛУЧКИ ГЕРМЕТИЧЕКСКИЕ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАМЕР.	
1.494-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	

ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

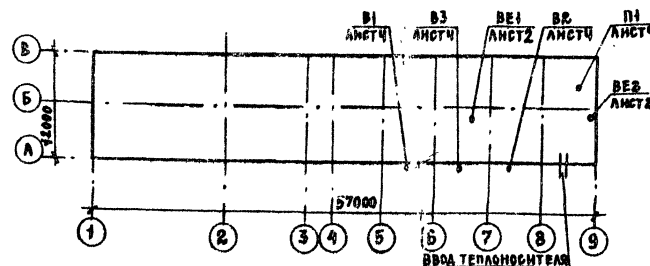
ОВ 00	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ОВ
ОВ ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ МАТЕРИАЛОВ
ОВН 1	ПЕРЕХОД №1
ОВН 2	ПЕРЕХОД №2

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗАДАНИЯ (СОБРУШЕНИЯ, ПОМЕЩЕНИЯ)	ОБЪЕМ, м³	ПЕРИОД, ГОДОВ ПРОЦ.	РАСХОД ТЕПЛА, Вт (ккал/ч)				РАСХОД ВОДЫ, м³/ч	УСТАНОВ. МОЩН. ЭЛ. АГЕНТ.
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЦЕЛИ	ОБЩИЙ		
Административно-производственные помещения	2214	30/40	107900 (13660)	105500 (90500)	23260 (20000)	179540 (154160)	3,87	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *С. Сагалович* (Сагалович)

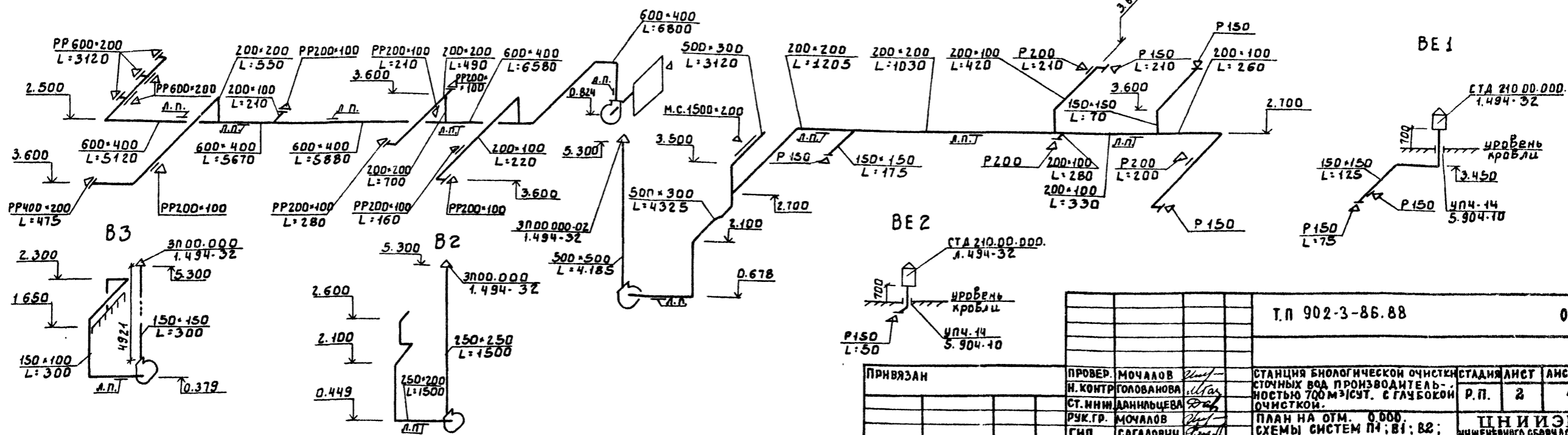
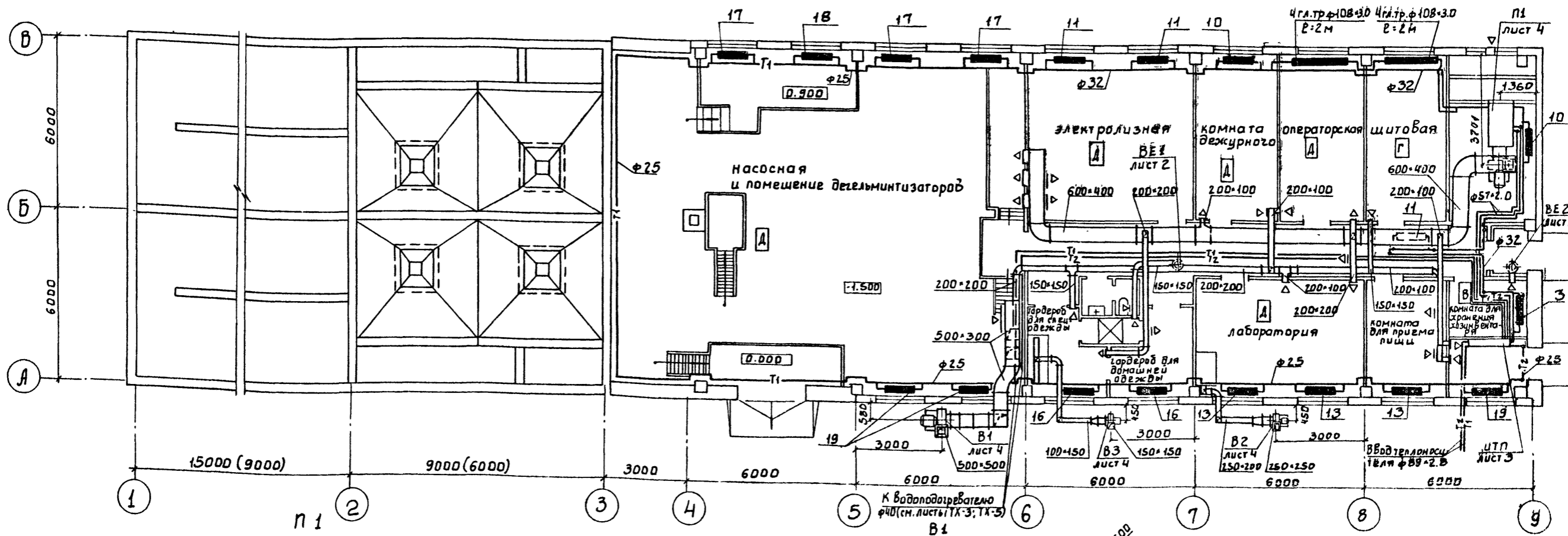
ПЛАН - СХЕМА



ПРИВЗАН									
ИНВ. №									
Т.п. 902-3-86.88									08
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	МОЧАЛОВ	ГОЛОВАНОВА	ДАНИЛЬЦЕВА	САГАЛОВИЧ	ПЛАТОНОВ	СТАНЦИЯ БИОЛГМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. с газовой очисткой.	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
ОТ. ИНЖ. ДАНИЛЬЦЕВА	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	СТ. П. П.	1	4	
ТИП. САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	САГАЛОВИЧ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ИВ. ОТА. ПЛАТОНОВ						ОБЩИЕ ДАННЫЕ			

Местные отсосы от технологического оборудования

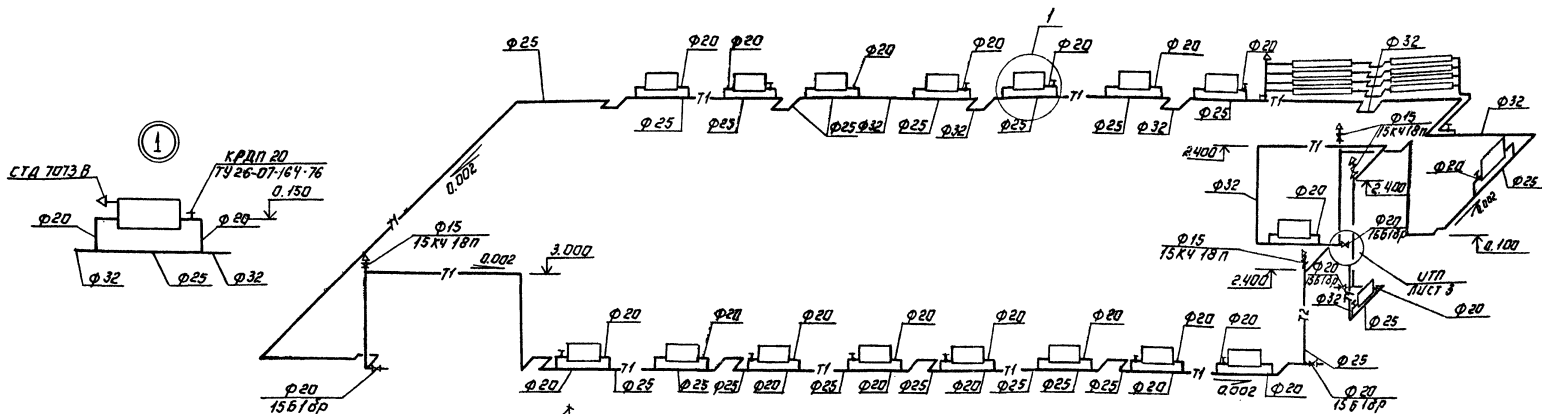
Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На ед. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
7	Шкаф вытяжной ШВ-4-2	1	Следы кислот и щелочей	900	900	Островный местный отсос	Каталог-справочник	ВЗ	



СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ КС ЛЕВНА  
 ОТДЕЛ ЗАД МОСРЕНКО  
 ОТДЕЛ АСП АВОИНИНА  
 ВЗАМ. ИВБ.Н  
 ИВБ ЧЕЛОВ. ПОДЛ. И ДАТА

Т.П 902-3-86.88		08
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И. КОНТРОЛ. ГОЛОВАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.
СТ. ИНИ. ДАНИЛЬЦЕВА	РУК. ГР. МОЧАЛОВ	П.П. 2 4
ГИП. САГАЛОВИЧ	НАЧ. ОТД. ПЛАТОНОВ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СХЕМЫ СИСТЕМ П1; В1; В2; В3; ВЕ1; ВЕ2
ИНВ. №		ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

Система отопления.



Система теплоснабжения установки П1

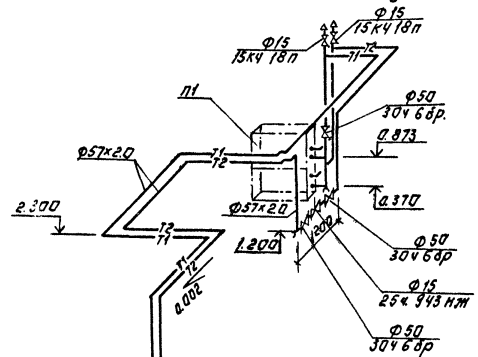
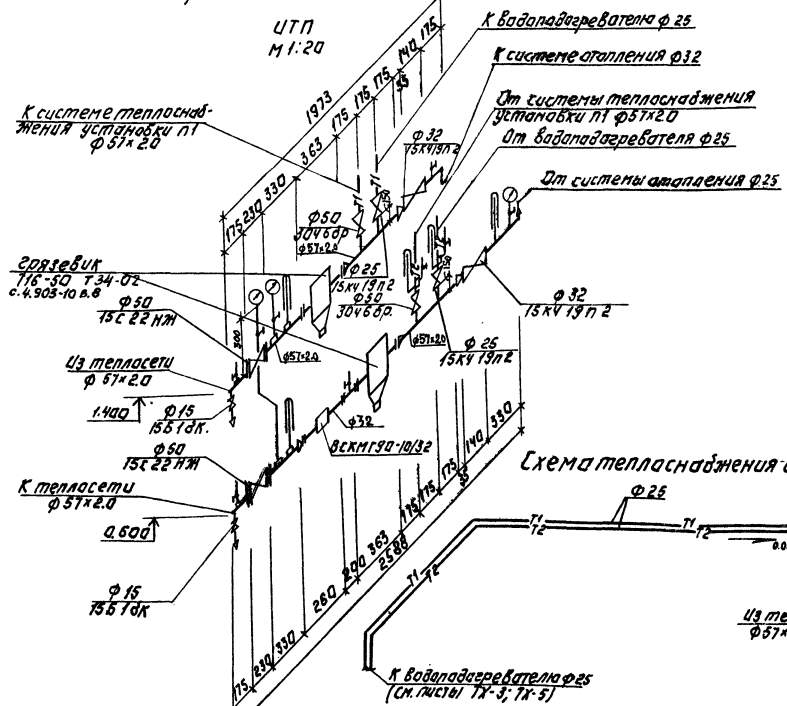
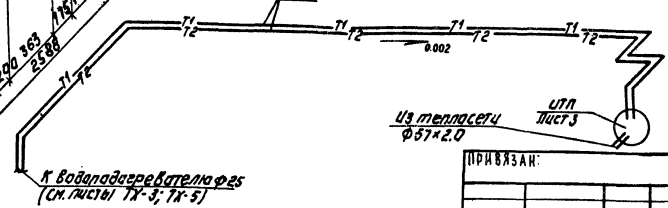


Схема теплоснабжения водонагревателя.



А 16604 IV

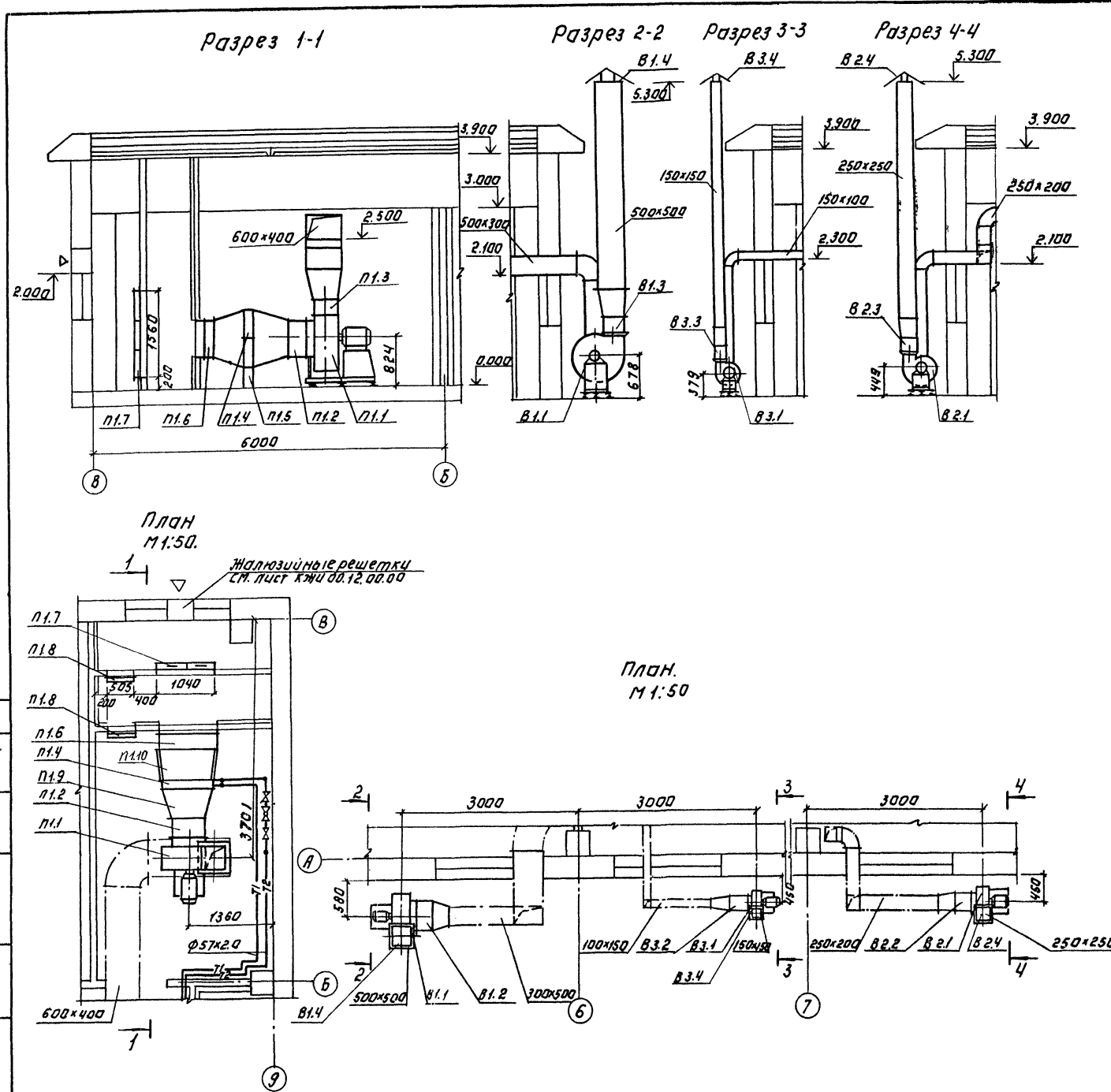
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ В ДАТА ВЗНЕСИТЕ

		Т. П. 902-3-86.88		ДВ	
ПРИВЯЗАН:	ДОВЕР. ПРОЦЕДУРА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ЭКОЛОГИИ	СТАЦИОНАРНЫЙ	ДИСТАНЦИОННЫЙ	
	Г. НИЖ. ДАНИЛОВСКИЙ	СТОЯЧЬИХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р. П.	3	4
	И. П. ДАНИЛОВСКИЙ	700 М <sup>3</sup> /СУТ. С ГАМЬЮ ОЧИСТКОЙ			
	И. П. ДАНИЛОВСКИЙ	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ СИСТЕМА СИСТЕМА	ЦНИИЭП		
	И. П. ДАНИЛОВСКИЙ	ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЯ	ИНЖЕНЕРНОЕ УСТРОЙСТВО		
	И. П. ДАНИЛОВСКИЙ		Г. МОСКВА		

23130-04 55

КОПИРОВАЛ: АДОМОВА

ФОРМАТ: А 2



Спецификация отопительно-вентиляционных установок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг.	Примеч.
		П1			
П1.1		агрегат вентиляционный В-44-70-6.3-058 комплект.	1	186.3	
П1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-12	1	2.09	
П1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-15	1	2.11	
П1.4		Калорифер КАС 95-143	2	85	
П1.5	1.494-25	Подставка под калорифер	4	2.1	
П1.6		защитная воздушная тепловая панель 100/16 № 2.2 кВт, п-950 одр/мин			
П1.7		фильтр тип ФЯУ	6	4.42	
П1.8	5.904-4	дверь герметическая утепленная ДУС 1,25x0.5	2	33.6	
П1.9	0ВН1	Переход N1	1	24.83	
П1.10	0ВН2	Переход N2	1	30.17	
		В1			
В1.1		агрегат вентиляционный В-44-70-5-058 комплект.	1	97.6	
В1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-09	1	1.79	
В1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-11	1	1.64	
В1.4	1.494-32	Зонт зпод.000-02	1	12.0	
		В2			
В2.1		агрегат вентиляционный В-44-70-3.15-01А.026 комплект.	1	37.8	
В2.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-05	1	1.24	
В2.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-07	1	1.14	
В2.4	1.494-32	Зонт зпод.000	1	4.5	
		В3			
В3.1		агрегат вентиляционный В-44-70-2.5-02.А.026 комплект.	1	26.2	
В3.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-03	1	0.91	
В3.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-03	1	0.86	
В3.4	1.494-32	Зонт зпод.000	1	4.5	

Т.П. 902-3-86.88		08	
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	ИСП. МОЧАЛОВ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКАЯ ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ АЭС
Н.КОПТУН	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТОЧНЫЕ ВОДЫ ПРИЗВАДАНЬЕЛЬНОСТЬЮ	АЭС
С.И.ИЖ.	ДАТ.И.ИЖ.	700 м³/сут. с глубокой очисткой	Р.П. 4 4
УСТАНОВКИ СЧЕТОВ П1, В1; В2; В3.			И.И.И.ЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИВА
			Т.МОСКВА

ПРИВЯЗАН:

ИЗМ. № 1

ИЗМ. № 2

ИЗМ. № 3

ИЗМ. № 4

ИЗМ. № 5

ИЗМ. № 6

ИЗМ. № 7

ИЗМ. № 8

ИЗМ. № 9

ИЗМ. № 10

Типовой проект

Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м<sup>3</sup>/сут. с глубокой очисткой.

Альбом II

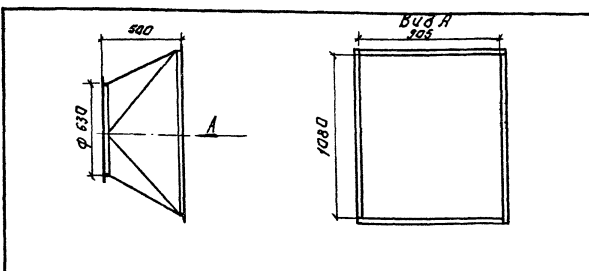
Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем вентиляции.

ИВ. №		ПРИВЯЗАН:	

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН1	Переход №1	
ОВН2	Переход №2	

ИВ. №		ПРИВЯЗАН:	
		Т. П. 902-3-86.88	ОВН
ПРОВЕР.	МОЧАЛОВ	СТАЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 700 м <sup>3</sup> /сут. с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ Лист
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА		Листов
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА		Р. П. 1
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ		
Т. И. П.	САГАЛОВИЧ	СОДЕРЖАНИЕ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва
НАЧ. ОТД.	МАЛЮКОВ		

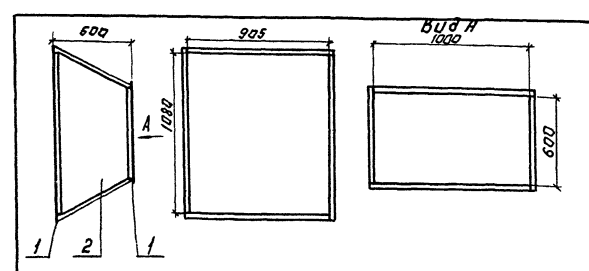


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	6,09 м	13,16 кг
2	Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,49 м <sup>2</sup>	11,67 кг

Окрасьте масляной краской порошк. 82-85.

ПРИВЯЗАН:	
ИВ. №	

ИВ. №		Т. П. 902-3-86.88	ОВН 1
ПРОВЕР.	МОЧАЛОВ		
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА		
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА		
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ		
Т. И. П.	САГАЛОВИЧ		
НАЧ. ОТД.	МАЛЮКОВ		
		ПЕРЕХОД №1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	7,46 м	16,1 кг
2	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,79 м <sup>2</sup>	14,07 кг

Температура воздуха внутри +40°С, снаружи +18°С. Изолировать матом минераловатным толщиной  $\delta = 125 \text{ Кг/м}^3 \delta = 60 \text{ мм}$  с покрытием рулонным стеклопластиком РСТ.

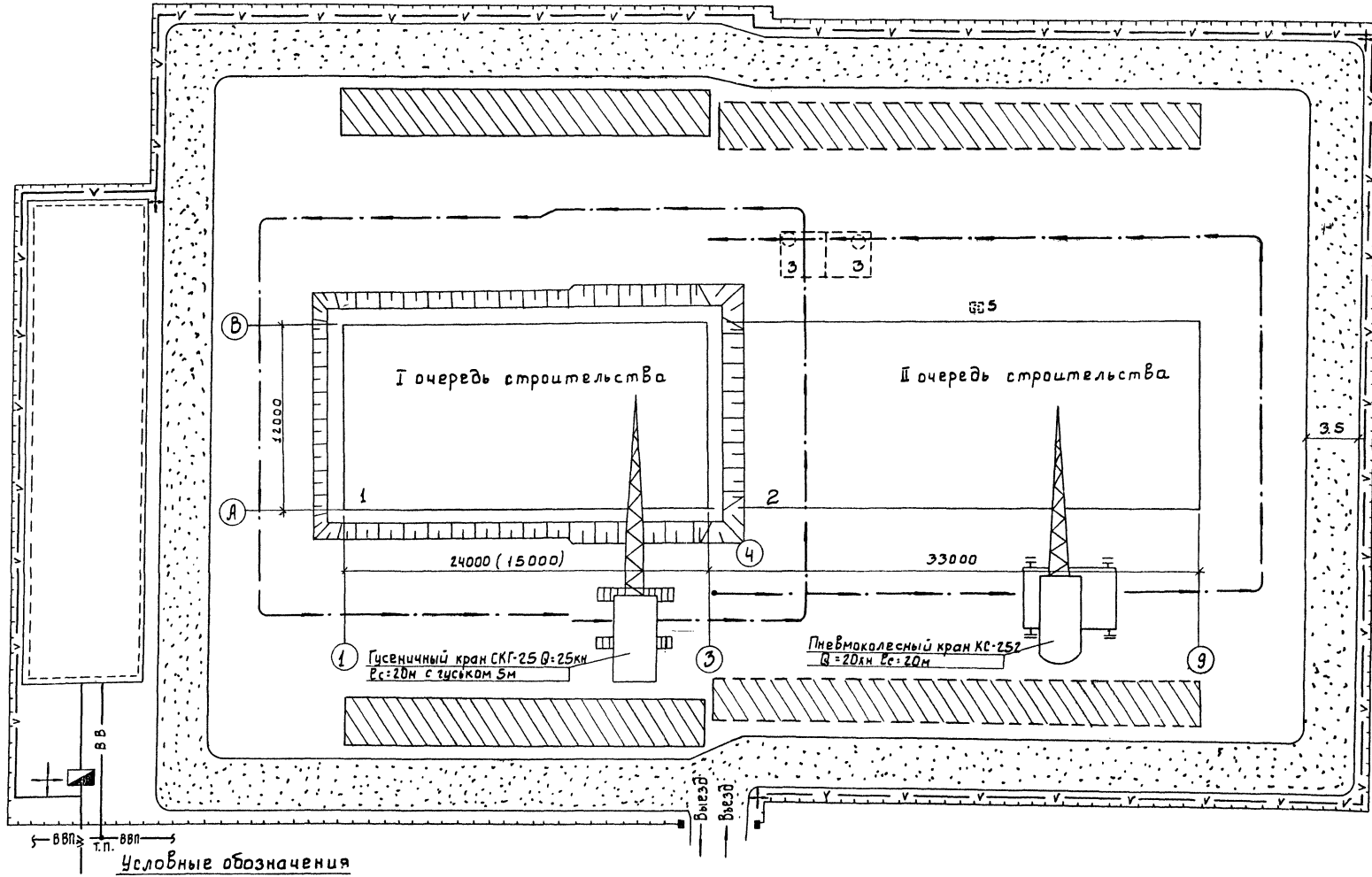
ПРИВЯЗАН:	
ИВ. №	

ИВ. №		Т. П. 902-3-86.88	ОВН 2
ПРОВЕР.	МОЧАЛОВ		
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА		
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА		
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ		
Т. И. П.	САГАЛОВИЧ		
НАЧ. ОТД.	МАЛЮКОВ		
		ПЕРЕХОД №2	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

Копировала: Логникова

23150-07 57





Экспликация зданий и сооружений

№ по г.п	Наименование	Примечание
1	Блок емкостей	
2	Производственно-вспомогательное здание	
3	Резервуары чистой и грязной воды	
4	Резервуар бытовой канализации	
5	Газовыбросная труба	

- проектируемые сооружения
- участок размещения временных сооружений
- временные автодороги
- приобъектные площадки складирования
- ось движения монтажного крана
- временный водопровод
- высоковольтный кабель
- временная электросеть с ЛКТП
- прожектор на мачте
- временное ограждение

		гп 902-3-86.88	0С
Провер.	Чухрова	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700кч/сут. с глубокой очисткой.	
Инж.	Титова		
Рук.гр.	Чухрова		
Н.контр.	Панина	Схема стройгенплана	
Нач.отд.	Пригорьева	ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом IV

N пп	Наименование работ	Объём работ		Затраты труда		Численность рабочих в смену	Число смен	Продолжительность работы, дни	График производства работ (месяцы)											
		Единица измерения	Количество	чел.-дн.	маш.-см.				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Подготовительные работы							1 мес												
II	Емкости в осях 1-3; А-Д																			
1	Земляные работы																			
	- разработка грунта	МЗ	1682(149)	71(49)	9(6)	3	2	12(8)												
	- обратная засыпка	МЗ	587(40)	32(23)	9(6)	3	2	5(4)												
2	Устройство днища																			
	- устройство подстилающих слоев бетонных	МЗ	67,49(40)	172(107)	—	5	2	17(11)												
	- изоляция асфальтовым раствором	М2	340(220)																	
	- устройство плоских днищ при стенах из сборных ж/б панелей	МЗ	113,6(687)																	
3	Устройство стен	МЗ	100(72)	112(91)	3(2)	5	2	11(9)												
4	Набетонка по днищу из бетона	МЗ	120(41)	29(10)	—	4	2	4(1)												
5	Торкрети ровнение	М2	341(232)	77(52)	15(11)	6	2	7(4)												
6	Устройство лотков и переходных мостков	Т	2,02(1,41)	51(41)	2(1)	5	2	5(4)												
7	Цыптанье на водонепроницаемость	МЗ	982(511)	14(8)	—	1	1	7												
8	Укладка плит покрытий	МЗ	30(21)	11(7)	2(1)	5	1	2(1)												
9	Укладка обшивки сталью и утепление деревянных щитов	М2	61,3(41)	42(28)	—	4	2	7(3)												
10	Устройство кровли	М2	282(178)	79(48)	—	6	2	7(4)												
11	Разные работы			7(4)	—	2	2	2(1)												
	Итого по емкости			697(468)	40(27)			85(55)												
III	Производственное здание																			
	Общестроительные работы станции в осях 3-8																			
1	Земляные работы																			
	- разработка грунта	МЗ	2807	97	14	3	2	16												
	- обратная засыпка	МЗ	1253	78	16	3	2	13												
2	Устройство фундаментов																			
	- ж/б фундаменты	МЗ	27,3	82	4	6	2	7												
	- установка блоков стен подвала	МЗ	48,8																	
	- укладка блоков и плит ленточных фундаментов	МЗ	11,55																	
	- устройство бетонных столбиков	МЗ	4,1																	

СОГЛАСОВАНО  
СТА. КТ. ЛЕВЕНКО  
СТА. КТ. БЕЗУДОВИЧ  
СТА. КТ. ПЛАНИНА

Тп 902-3-86.88      ОС

ПРОВЕР. ЧУКРОВА	И.И. ПИТОВА	РЧК гр. ЧУКРОВА	И. КОНТР. ПЛАНИНА	НАЧ ОТА ПРИГОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700(400)м <sup>3</sup> /сут с глубиной очистки	ЭТАП П/Л	Л/СТ 2	Л/СТОВ 3
ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (НАЧАЛО)					ЦНИИЭП ИМЕНИ МОТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Альбом IV

СОГЛАСОВАНО  
СТА. КТ  
ИЗМ. ПРОЕКТА  
ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВНЕШНИЙ ВИД

N пп	Наименование работ	Объем работ		Затраты труда		численность рабочих в смену	число смен	продолжительность работ в дни	График производства работ (месяцы)																								
		Единица измерения	Количество	Чел.-дн	маш.-см				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12													
3	Монтаж каркаса																																
	- установка сборных ж/б колонн	M3	4,74	} 22	5	6	2	2																									
	- укладка сборных ж/б балок	M3	4,75																														
4	Укладка плит покрытий и перекрытия	M3	22,7		17	2	4	2	2																								
5	Стены																																
	- установка стеновых панелей	M3	90	} 108	6	5	2	11																									
	- стены из керамического кирпича	M3	35,7																														
6	Устройство перегородок и вентиляционные камеры	M2	316		72	-	5	2	7																								
7	Устройства кровли	M2	364		104	-	6	2	9																								
8	Монтаж металлоконструкций	T	8,72		35	4	5	2	4																								
9	Заполнение проемов																																
	- оконных	M2	36,9	} 29	-	6	2	3																									
	- дверных	M2	39,2																														
	- воротных	M2	5,7																														
10	Устройство полов																																
	- из керамической плитки	M2	227	} 149	-	6	2	12																									
	- из линолеума	M2	128																														
	- цементно-песчаных	M2	40																														
11	Внутренняя отделка	M2	1448		184	-	8	1	23																								
12	Наружная отделка	M2	308		12	6	5	1	2																								
13	Разные работы				12	-	3	2	2																								
	Специально-строительные работы	M3	12,4 (11,9)		12 (11)	1	4	2	2 (1)																								
	Санитарно-технические работы				185 (184)	-	10	1	19																								
	Монтаж технологического оборудования и трубопроводов				380 (325)	-	10	1	38 (33)																								
	Электро-монтажные работы				241 (232)	-	10	1	24 (23)																								
	Итого по производственному заданию				1819 (1754)		58 (58)		190 (183)																								
IV	Общественные работы колодца К1				5	1	6	1	1																								
V	Общественные работы резервуара чистой и грязной воды				49	3	6	1	8																								
	Итого				2570 (2217)		102 (89)		12 (10,9)																								

Примечание: Цифры, приведенные в скобках и пунктирные линии в графической части, указаны для станции производительностью 400 м³/сут. с глубокой очисткой.

гп 902-3-86.88				ОС	
СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ				СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
700/400 м³/сут с глубокой очисткой				Р 3 3	
ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ (ОКОНЧАНИЕ)				ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР				г. Москва	
23130-04 (60)					