

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-86.88

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ (ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°С)
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

АЛЬБОМ V
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23130-05
ЦЕНА 3-34

				ПРИБЫТАН	
ИНВ. П.					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1989 года

Заказ № 2567 Тираж 1300 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-86.88

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **700** м³/сутки (для расчетной зимней температуры **-40°С**)
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

АЛЬБОМ V СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ № 38 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1988 г.

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Кето* А. Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Сирот* М. Н. СИРОТА

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КН.И ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
01.00.00.00	КОЛОННА (К30-1а; К30-1б; К30-1в)	4
02.00.00.00	КОЛОННА (1 КФ 37-1-Н1-1)	5
03.00.00.00	КОЛОННА КФ1	6
10.00.00.00	БАЛКА СТРОПИЛЬНАЯ (1БСП12-3АIVТ-а; 1БСП12-3АIVТ-б)	8
20.00.00.00	БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ БОП-2П-а	9
30.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АIVТ-1; ПГ-2АIVТ-2; ПГ-2АIVТ-3)	10
31.00.00.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-3АIVТ-1	11
40.00.00.00.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1у, ПС1-36-Б30 ... ПС1-36-Б3р)	12
40.00.00.00.СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1а... ПС1-36-Б1у; ПС1-36-Б3р) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
40.00.00.00.ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ	19
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1Ф; ПС1-36-Б1Г)	21
42.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3И; ПС1-36-Б3К)	22
43.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3Л ÷ ПС1-36-Б3С)	23
44.00.00.00	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ (ПГ-36-1а; ПГ-36-1б)	24
03.02.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД1	25
40.04.00.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	
00.01.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР1	26
00.02.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР2	
00.03.00.00	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МР3	
00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1	27
00.05.00.00	ЛОТОК (ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4)	28

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КН.И 00.06.00.00	ЛОТОК (ЛТ5; ЛТ6; ЛТ7; ЛТ8)	29
00.07.00.00	ЩИТ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ Щ1	30
00.12.00.00	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ЖР1	31
03.01.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПК1	32
03.04.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КрК1	
00.09.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1; КП2)	33
00.09.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	
00.10.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3; КП4)	34
00.10.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	
00.11.00.00	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	35
00.11.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр3	
00.00.04.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр4; Кр5)	36
00.00.02.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6	
00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	37
00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	
00.13.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	38
00.00.06.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
00.00.07.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	39
00.00.08.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
00.00.09.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	
00.00.00.04	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС2	41
00.00.00.02	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС1	
00.14.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС4	

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия. Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные балки покрытия приняты по серии 1.462.1-1/81 вып.1 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по ГОСТ 22701.1-77 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений приняты по серии 3.900-3

Панели стеновые балочные - вып. 4/82;

Панели перегородочные - вып. 6; с дополнениями по данному альбому бетон сборных конструкций принят по морозостойкости:

F 150 - для стеновых панелей здания, стеновых панелей емкосты и изделий для крутых колодезев.

F 100 - для колонн, балок и плит покрытия; по водонепроницаемости:

W4 - для стеновых панелей емкосты.

W2 - для всех остальных железобетонных конструкций.

Бетон принят в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85

"Бетон тяжелый. Технические условия"

Марка стали для арматуры: класса А-III — 25Г2С
класса А-I — 8СтЗСП2

Марка стали для закладных деталей - 8СтЗ Пс 6 по ГОСТ 380-71*.

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 50 мкм в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85

"Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии" и СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"

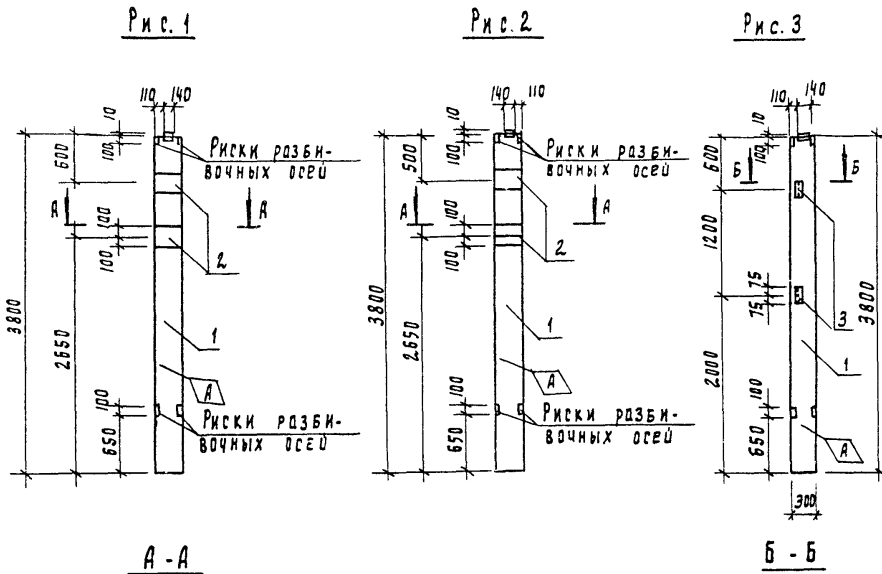
Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций (Мр1-Мр3; щм1; жр1) осуществляется масляной краской (ГОСТ 9292-85) за 2 раза по грунтовке, ГФ0-021 ГОСТ 25129-82*. Покрытие поверхностей металлоконструкций в емкостях (Лт1-Лт8; щ1; щ2) осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75*) за три раза, по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за два раза.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75

"Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

Технические требования и методы испытаний."

ПРИВЯЗАН:		ТП 902-3-85.88		КЖН ТУ	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		СНПД ЛИС ЛИНСОВ	
ИНВ. №		23130-85 4		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. МОСКВА	



Обозначение	МБРКА	Рис
ГП302-3-86.88	КН.И 01.00.00.00	К30-1 а 1
	-01	К30-1 б 2
	-02	К30-1 в 3

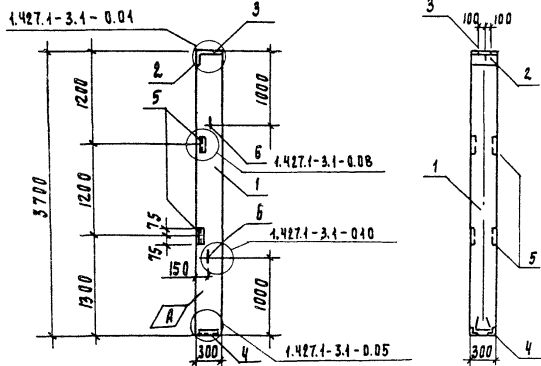
Привязан			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>Документация</u>		
А3			ГП302-3-86.88	КНИ. ТУ		Технические условия
			1.423-3, вып. 0-1; 1			ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 м
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.423-3	вып. 1	Колонна К30 - 1	1
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			ГП	КНИ. 01. 00. 00. 00		
			ГП	КНИ. 0100. 00. 00. 01		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		2	1.423-3	вып. 2	Изделие закладное М1-12	2
					ГП	КНИ. 01. 00. 00. 00-02
			<u>Сборочные единицы</u>			
		3	1.423-3	вып. 2	Изделие закладное М1-13	2

ЗВЕДАТОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ								
Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса		Всего	Прокат марки		Всего	Общий расход	
	А-III	гост 5781-82		В СтЗ кл 2				
	φ 12	Итого	гост 8509-86	гост 103-76	Итого	Итого		
К30-1-1; К30-1-2	2.8	2.8	2.8					9.2
К30-1-3	0.48	0.48	0.48	2.88	2.88		2.88	3.36

			ТЛ 902-3-86.88	КНИ. 01. 00. 00. 00
Провер.	Проходова	Рис	Колонна	Стандия
Техн.	Исаева	К30-1 а	(К30-1 б)	Масса
Вед. инж.	Проходова	К30-1 в		Масштаб
Л.И.П.	Лущер			Р 850 1:50
И.контр.	Смирнова			Лист 1
Исполн.	Красавин			Листов 1
				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				г. Москва

23130-05 5



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88	КНИ. ГУ		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.1-1.00	Колонна 1кФ37-1-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
		3	- 0.07.0	Изделие закладное мн2	1	
		4	- 0.12.0	Изделие закладное мн7	1	
		5	- 0.20.0	Изделие закладное мн28	2	
		6	- 0.21.0	Изделие закладное мн32	2	

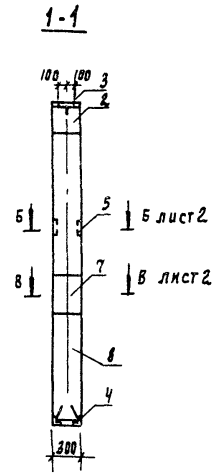
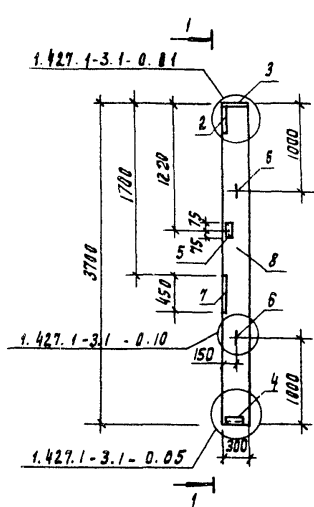
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			В СтЗ кп2		Всего					
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 82-70	гост 8509-86									
φ 10	Итого	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	8x300	10x300	163x5	190x6	Итого			
1кФ37-1-н1-1	1.2	1.2	3.18	0.48	2.04	5.7	5.7	4.7	2.8	4.2	17.4	24.3	24.3

				ТП 902-3-86.88		КНИ 02.00.00.00		
				Колонна (1кФ37-1-н1-1)		ИТАИИ	ИТАСС	ИТАШТАБ
						Р	800	1:50
						АНСТ	АНСТОВ I	
						ЦНИИЭП		
						МИНЕПЕРНОГО УБОРОВАНИЯ		
						Г. МОСКВА		

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	<i>Прохова</i>
	ТЕХН.	ИСАЕВА	<i>Исаева</i>
	ВЕД. ИНИ	ПРОХОРОВА	<i>Прохова</i>
	Р И П	ЛОЗЦКЕР	<i>Лозцкер</i>
	И. КОНТР.	СМИРНОВА	<i>Смирнова</i>
И.Н.В.Н	НАЧ. ОТА	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

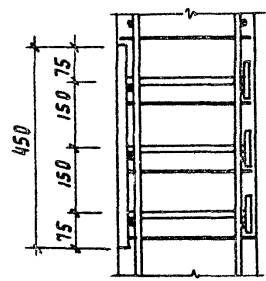
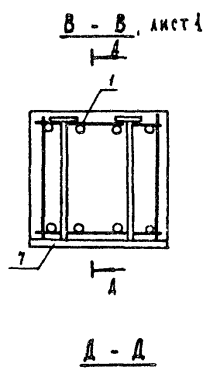
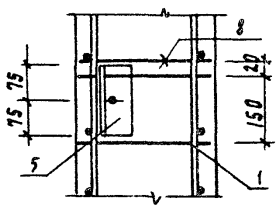
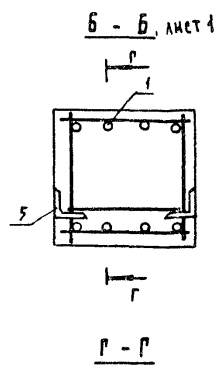
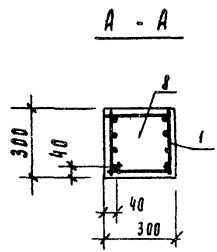
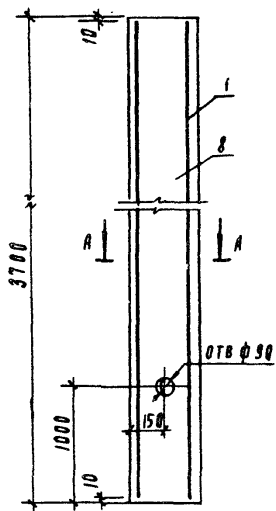
23130-05 6



ФОРМАТ	ЗНАЧ	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 кн. и ту 1.427.1-3	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 3.0 - 14.4 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП902-3-86.88 кн. и оз. 01.00.00	Каркас пространственный кпк 1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное мн1	1	
	3		- 0.07.0	Изделие закладное мн2	1	
	4		- 0.12.0	Изделие закладное мн7	1	
	5		- 0.20.0	Изделие закладное мн28	1	
	6		- 0.21.0	Изделие закладное мн32	2	
А3	7		ТП902-3-86.88 кн. и оз. 02.00.00	Изделие закладное мд 1	1	
				<u>Материалы</u>		
	8			Бетон в 15; F 50;	0.33	м ³

				ТП 902-3-86.88		кн. и оз. 00.00.00		
Привязан				Колонна КФ1		Стая	Масса	Масштаб
						Р	800	1:50
						Лист 1	Листов 2	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Е.М.ОГВА		
Провер.	Лущкер							
Вед. инж.	Прохорова							
Рис.	Лущкер							
И.контр.	Смирнов							
Инв. н				Нач. шта. Красавин				

23130-05 7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные												Общий расход						
	Арматура класса								Арматура класса				Прокат марки														
	А-I		А-III		Вр-I		Всего	Вр-I	А-I		А-III		Всего	В ст 3 пс 6-1													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74									
	ф 6	Итого	ф 12	ф 14	Итого	ф 3	Итого	ф 4	Итого	ф 10	Итого	ф 10	ф 12	ф 14	ф 25	Итого	163x5	190x5	Итого	δ=8		δ=10	δ=20	Итого			
кФ 1	1.8	1.8	13.1	17.8	30.9	1.4	1.4	34.1	0.8	0.8	1.4	1.4	2.5	0.2	2.1	5.9	10.7	12.9	1.4	4.2	5.6	5.7	4.7	27.2	37.6	43.2	90.2

ГП 902-3-86.88 КЖ.Н 43.00.00.00 Лист 2

23130-05 8

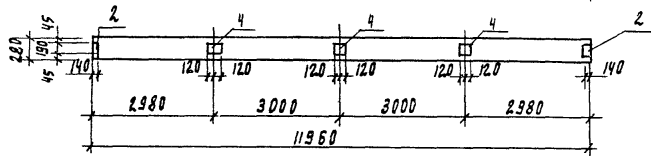
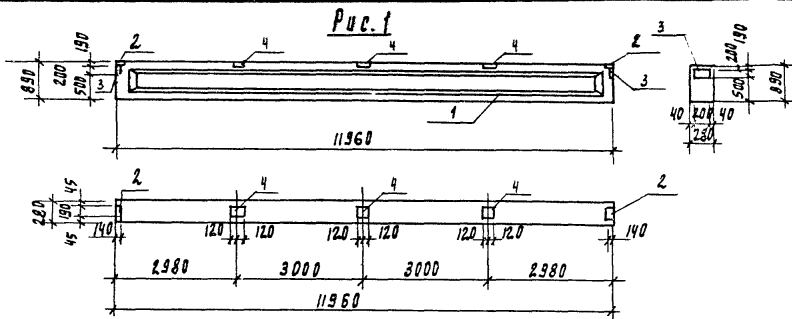
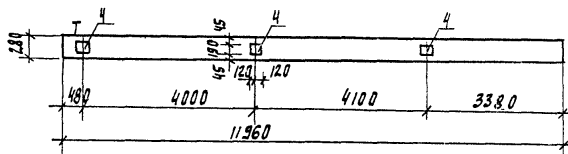
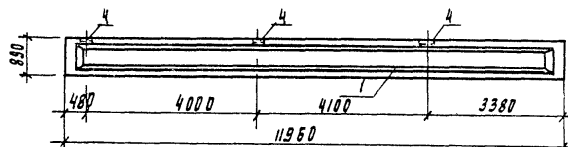


Рис. 2 (остальное по Рис. 1)



Обозначение	Марка	Рис.
Т 902-3-86.88 кн.и.о.о.о.о.	1БСП12-ЗАИТ-а	1
- 01	1БСП12-ЗАИТ-б	2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 кн.и.т.у	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.462.1-1/81, вып. 1	Балки стальные железобетонные для покрытий зданий с пролетом 12 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.462.1-1/81-01-26	Блака 1БСП12-ЗАИТ	1	
	2		1.400-6/76 л. 84	Изделие закладное МЧ-1	2	
	3		л. 88	— " — МЧ-10-3	2	
			Переменные данные для исполнений			
			Т 902-3-86.88 - кн.и.о.о.о.о.			
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-6/76 л. 85	Изделие закладное МЧ-3	3	
				Т 902-3-86.88 - кн.и.о.о.о.о.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		1.400-6/76 л. 85	Изделие закладное МЧ-3	6	

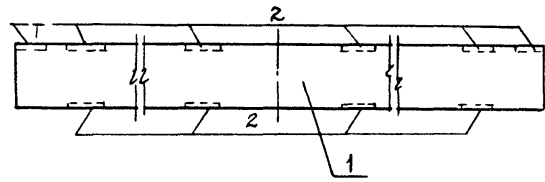
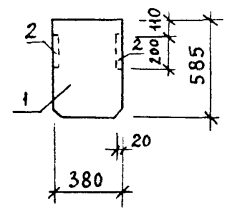
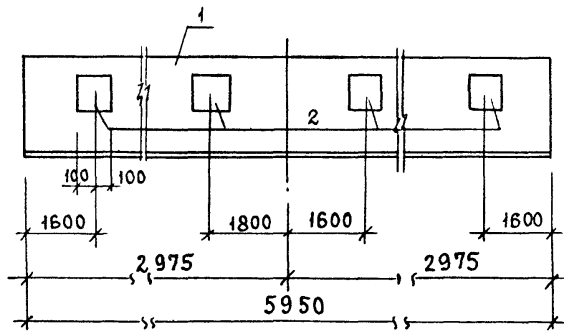
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кт

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 103-76		Итого			
	φ 8	φ 10		5-6	ГОСТ 8509-86 Л80x7				
1БСП12-ЗАИТ-а	1.2	0.6	1.8	9.2	9.2	6.8	6.8	16.0	17.8
1БСП12-ЗАИТ-б	1.8	0.6	2.4	15.8	15.8	6.8	6.8	22.6	25.0

Привязан	Провер. Техн. Вед. Инж. П.И.О. В.А.Т.р. М.С.О.С.С. Нач. Отд. Кр.С.В.И.И.	Прод. Д.И.С.Е.В.А. Инж. П.И.О. В.А.Т.р. М.С.О.С.С. Нач. Отд. Кр.С.В.И.И.	Инж. П.И.О. В.А.Т.р. М.С.О.С.С. Нач. Отд. Кр.С.В.И.И.
----------	--------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------

Т 902-3-86.88 кн.и.о.о.о.о.		
Блака стальная (1БСП12-ЗАИТ-а; 1БСП12-ЗАИТ-б)	Сталь	Масса
	Р	4500
	Лист	1:100
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

23190-05 9



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-3-86.88 КНИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ГОСТ 24893.0-81	БАЛКИ ОБВЯЗОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 24893.1-81. 1000-07	БОП 38 - 2П	1	
		2	1.400-15.81, 130-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 117-2	10	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		
	А - III	ВСТЗКП2		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ103-76		
БОП 38-2П-а	4.0	19.0		23.0

				ТП 902-3-86.88		КНИ . 20.00.00.00		
				БАЛКА ОБВЯЗОЧНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				БОП 38-2П-а		Р	2650	—
ПРИВЯЗАН				ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				
				ВЕД. ИНИ. ПРОХОРОВ				
				ГИП. ЛОУЦКЕР				
				И. КОНТР. СМ. ИОЗОВА				
ИНВ. №				НАЧ. ОТА. КРАСАВИН				
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

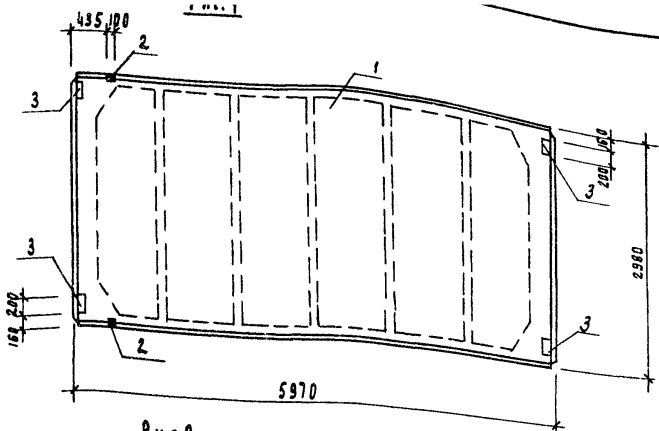


Рис. 2

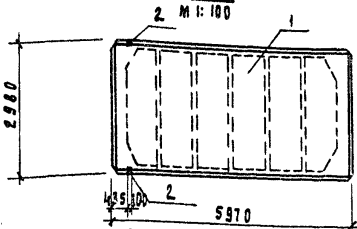
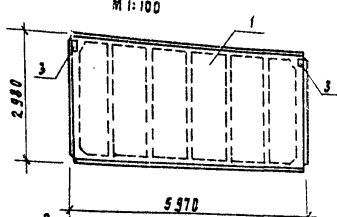


Рис. 3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-III		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2		Всего		
	гост 5781-82		гост 8505-86		гост 103-76				
φ10	φ14	Итого	Лт0=8	Итого	5=8	Итого	Бсего		
ЛГ-2АЦТ-1	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.2	5.2	6.86	3.30
ЛГ-2АЦТ-2	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68			1.68	2.50
ЛГ-2АЦТ-3	0.80		0.80			2.60	2.60	2.60	3.40

Привязан

ИВ №				
------	--	--	--	--

Формат	Земл	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты ж. б. ребристые провариваемые напряженные размерами б/жм для покрытия производственных зданий, технические условия		
А3			ТЛ902-3-86.88 КМ.И ТУ	Технические условия Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ЛГ-2АЦТ	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				- КМ.И. 30.00.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	то же м8	4	
				- КМ.И. 30.00.00.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	
				- КМ.И. 30.00.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Обозначение	Марка	Рис
ТЛ902-3-86.88 - КМ.И. 30.00.00.00	ЛГ-2АЦТ-1	1
- 01	ЛГ-2АЦТ-2	2
- 02	ЛГ-2АЦТ-3	3

1. Рабочие узлы закладных изделий м8 и м9 см гост 22701.1-77

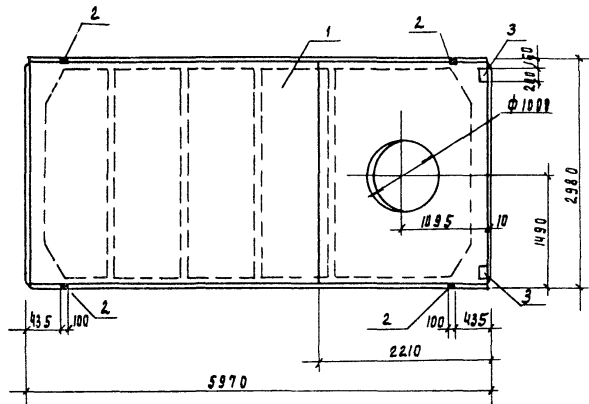
ТЛ 902-3-86.88		- КМ.И. 30.00.00.00	
Плита покрытия (ЛГ-2АЦТ-1, ЛГ-2АЦТ-2; ЛГ-2АЦТ-3)	Лист 1	Масштаб	1:50
Р	2650	Листов	1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва			

Проверил	Проходова	Подпись
Ст. инж.	Коледина	Подпись
Вед. инж.	Проходова	Подпись
Р.И.П.	Лозуцкер	Подпись
Н.К.В.И.П.	Смирнова	Подпись
Нач. отд.	Красавин	Подпись

23130-05 И

Ковалев Валерия

Формат А5



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий. Технические условия		
А3		ГП 902-3-86.88 КЖ.И. ТУ	Технические условия <u>Сборочные единицы</u>		
	1	ГОСТ 22701.2-77	Плита пв10-3а пт	1	
	2	ГОСТ 22701.3-77	Изделие закладное м9	4	
	3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное м8	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 103-76					
φ10	φ14	Итого	70x8	Итого	5x8	Итого		
пв10-3а пт-1	1.24	8.40	1.64	3.36	3.36	2.60	2.60	7.60

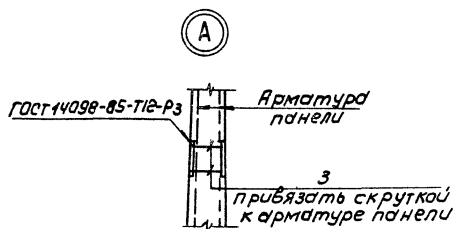
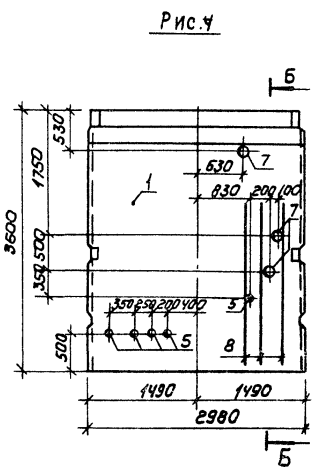
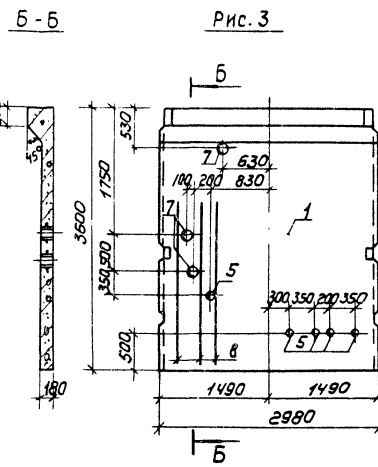
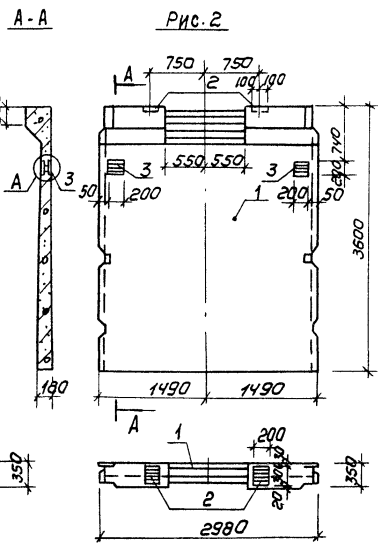
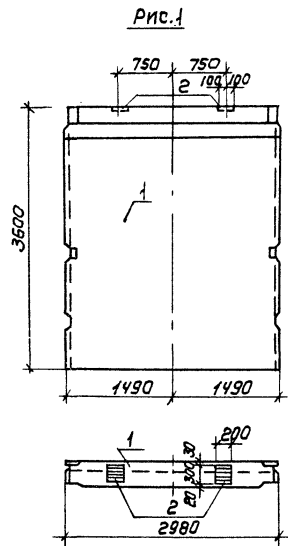
1. Рабочие узлы закладных изделий м8 и м9 см. ГОСТ 22701.2-77.

Привязан		ГП 902-3-86.88		- КЖ.И. 31.00. 00. 00	
Провер.	Ирохорова	Плита покрытия (пв10-3а пт-1)		Старая	Марка
Ст. инж.	Корсакина			Р	3600
Инж.	Ирохорова			Масштаб	1:50
Р.И.П.	Лозцкер			Лист	Листов 1
Н.кварт.	Смирнова			ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	
Нач. отд.	Красавин				

23130-05 12

Корсакина Подлевская

Формат А3



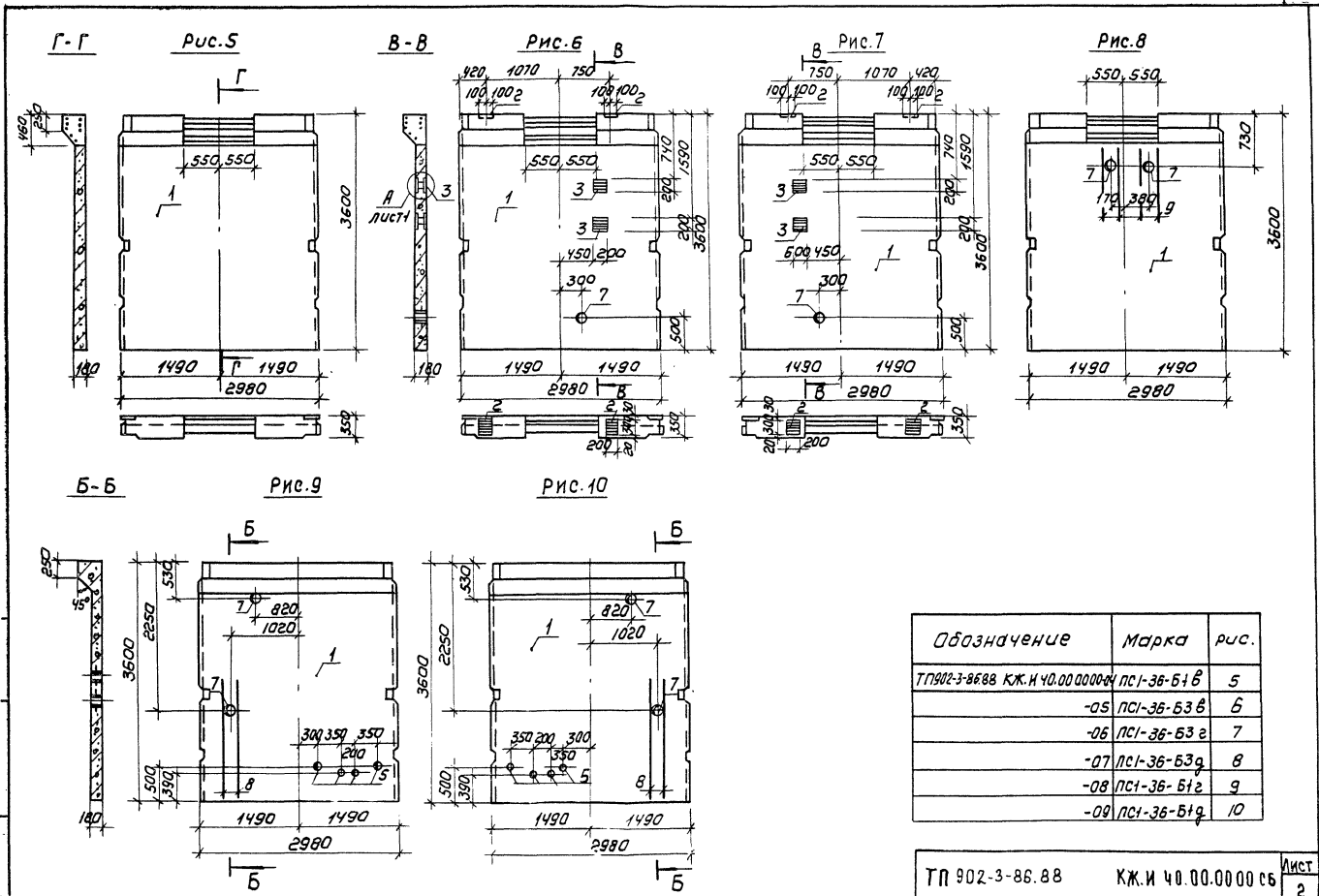
Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00 ПС1-36-Б3а		1
	-01 ПС1-36-Б3Б	2
	-02 ПС1-36-Б1а	3
	-03 ПС1-36-Б1Б	4

Привязан		ТП 902-3-86.88		КЖ.И 40.00.00.00 СБ	
		Панель стеновая (ПС1-36-Б1а; ПС1-36-Б1б; ПС1-36-Б3а; ПС1-36-Б3б)		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р 4830 1:50	
		ПРОВЕР. ЛОУЧЕК		Лист 1 Листов 5	
		ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА		ЦНИИЭП	
		ГИП. ЛОУЧЕК		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИК	
		И. КОНТ. СМЕРНОВА		Г. МОСКВА	
		НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН			

Копировал: Коршунова

23130-05 15

Формат: А5



Обозначение	Марка	рис.
ТП902-3-8688 КЖ.И 40.00.000004	ПСІ-36-Б1 б	5
	-05 ПСІ-36-Б3 б	6
	-06 ПСІ-36-Б3 з	7
	-07 ПСІ-36-Б3 г	8
	-08 ПСІ-36-Б1 з	9
	-09 ПСІ-36-Б1 г	10

ТП 902-3-86.88	КЖ.И 40.00.00000 с6	Лист 2
----------------	---------------------	-----------

Копировала: Коршунова 23130-05 16 формат: А3

Рис.11

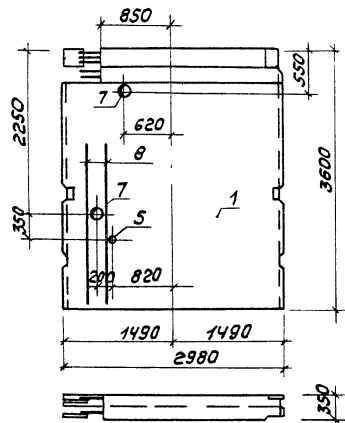
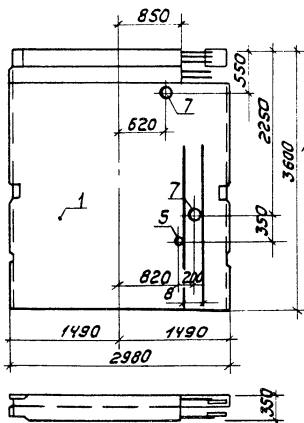


Рис.12



А-А

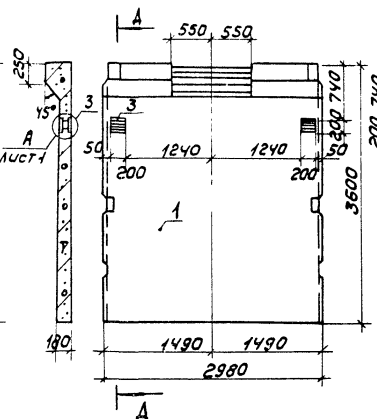


Рис.13

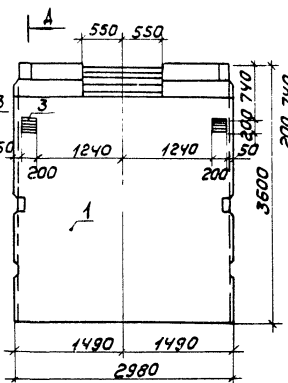


Рис.14

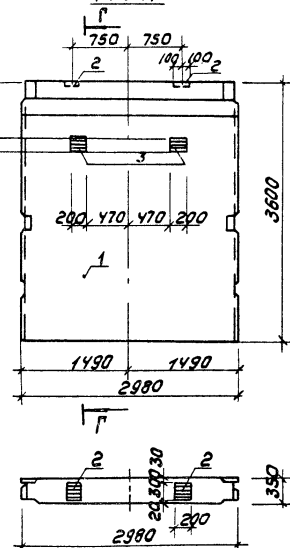


Рис.15

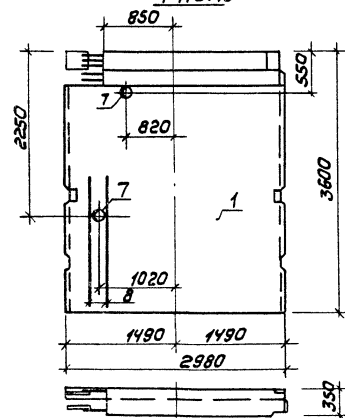
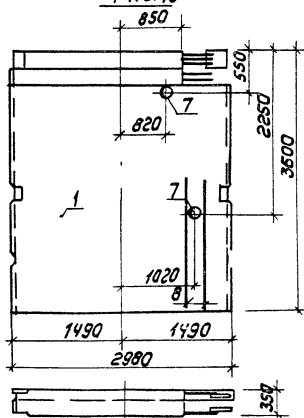


Рис.16



Обозначение	Марка	Рис
ТП902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00.01	ПС1-36-Б1е	11
	-11 ПС1-36-Б1ж	12
	-12 ПС1-36-Б1з	13
	-13 ПС1-36-Б1е	14
	-14 ПС1-36-Б1и	15
	-15 ПС1-36-Б1к	16

ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00.00.03

Лист
3

23130-05 17

Копировал: Коршунова

Формат: А3

Рис. 23

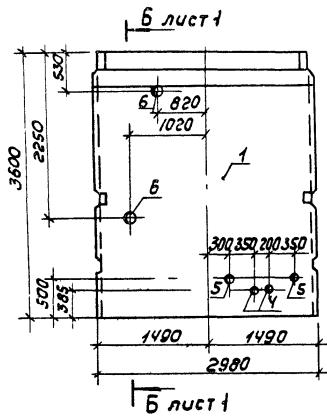


Рис. 24

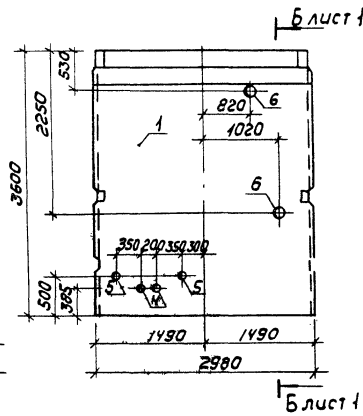


Рис. 25

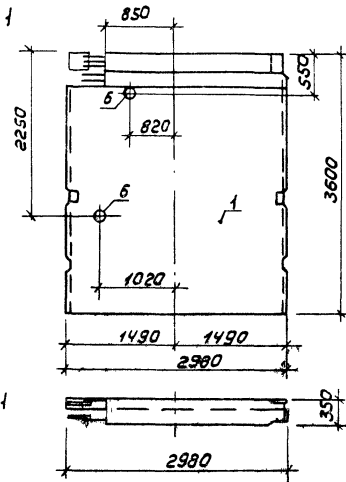
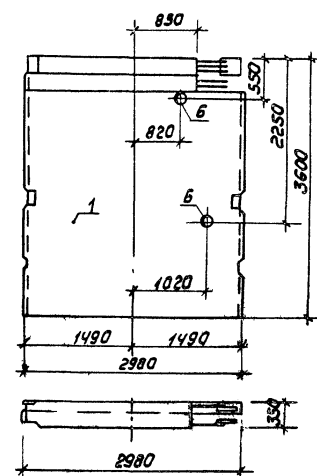


Рис. 26



Обозначение	Марка	Рис.
Т 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00-22	ПС1-36-Б1Р	23
	-23 ПС1-36-Б1С	24
	-24 ПС1-36-Б1Т	25
	-25 ПС1-36-Б1У	26

Т 902-3-86.88 КЖ.И 40.00.00.00 СБ

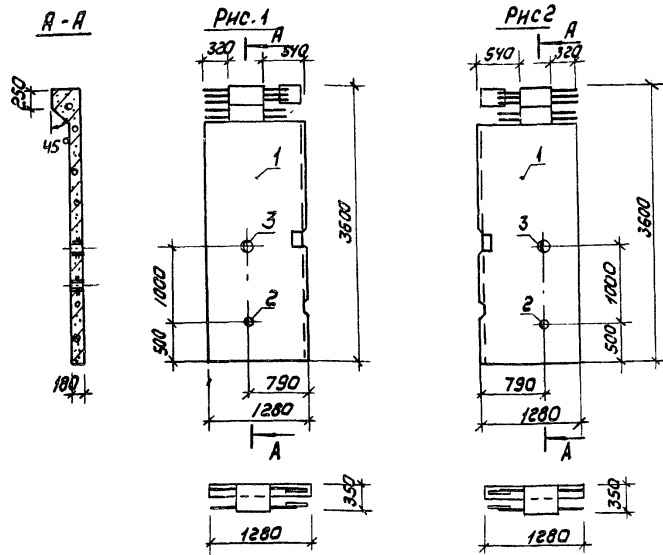
Лист
5

23130-05 19
Копировал: Коршунова
Формат: А3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего	ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ									
	А - III		А - III			В ст 3 кп2												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76					
Ø10		Ø10		Итого	Ø7	Ø10	Итого	Ø=8	Ø=10	Итого	ТРУБА 100x4,5	ТРУБА 125x4,5	ТРУБА 150x4,5	Итого	ТРУБА 273x6	Итого		
ПС1-36-Б3а			0,60		0,60				8,40		8,40						9,00	9,00
ПС1-36-Б3б			1,48		1,48				8,40	12,40	20,80						22,28	22,28
ПС1-36-Б1а	8,52		8,52			1,80	4,23	6,03		16,1	16,1		15,00		23,70	23,70	60,83	69,35
ПС1-36-Б1б	8,52		8,52			1,80	4,23	6,03		16,1	16,1		15,00		23,70	23,70	60,83	69,35
ПС1-36-Б1в																		
ПС1-36-Б3в			1,44		1,44	1,41	1,41	2,82	8,40	15,14	23,54				7,90	7,90	34,29	34,29
ПС1-36-Б3г			1,44		1,44	1,41	1,41	2,82	8,40	15,14	23,54				7,90	7,90	34,29	34,29
ПС1-36-Б3д	4,96		4,96			2,82	2,82	5,64	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	28,98
ПС1-36-Б1г	4,92		4,92			1,44	2,82	4,26	11,80	11,80		12,00		12,00	15,80	15,80	43,86	48,78
ПС1-36-Б1д	4,92		4,92			1,44	2,82	4,26	11,80	11,80		12,00		12,00	15,80	15,80	43,86	48,78
ПС1-36-Б1е	5,6		5,68			0,36	2,82	3,18	7,00	7,00		3,00		15,80	15,80	21,98	27,66	
ПС1-36-Б1ж	5,68		5,68			0,36	2,82	3,18	7,00	7,00		3,00		15,80	15,80	21,98	27,66	
ПС1-36-Б1з			0,88		0,88				12,40	12,40							13,28	13,28

ПРИВЯЗАН				ТП 902-3-86.88				КЖ.И 40.00.00.00ВМС					
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	ВЕД.ИНИ	ПРОХОРОВА	ГИП	ЛОУЦКЕР	И.ХОНТР.	В.МИРНОВА	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР			
								СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
								Р	1	2			
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.					
ИНВ. №													

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			ПРОКАТ МАРКИ						Всего				
	А - III		А - III					В СТЗ КП 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74			ГОСТ 3262-75			ГОСТ 10704-76				
	Ø10		Ø10	Итого	Ø7	Ø10	Итого	δ=8	δ=10	Итого	ТРУБА 100x4,5	ТРУБА 125x4,5	ТРУБА 150x4,5	Итого	ТРУБА 273x6			Итого
ПС1-36-Б3е			1,48	1,48				8,40	12,40	20,80						22,28	22,28	
ПС1-36-Б1и	5,68		5,68				2,82	2,82	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	29,70
ПС1-36-Б1к	5,68		5,68				2,82	2,82	5,40	5,40					15,80	15,80	24,02	29,70
ПС1-36-Б1л					1,68	1,17	2,85		12,80	12,80	4,80	9,00	10,80	24,60		40,25	40,25	
ПС1-36-Б1м					1,68	1,17	2,85		12,80	12,80	4,80	9,00	10,80	24,60		40,25	40,25	
ПС1-36-Б3ж			1,04	1,04	0,39		0,39	8,40	8,00	16,40			3,60	3,60		21,43	21,43	
ПС1-36-Б3з			1,04	1,04	0,39		0,39	8,40	8,00	16,40			3,60	3,60		21,43	21,43	
ПС1-36-Б1н					1,14		1,14		5,20	5,20		3,00	7,20	10,20		16,54	16,54	
ПС1-36-Б1п					1,14		1,14		5,20	5,20		3,00	7,20	10,20		16,54	16,54	
ПС1-36-Б1р					2,10		2,10		9,40	9,40	4,80	6,00	7,20	18,0		29,50	29,50	
ПС1-36-Б1с					2,10		2,10		9,40	9,40	4,80	6,00	7,20	18,0		29,50	29,50	
ПС1-36-Б1т					0,78		0,78		3,60	3,60			7,20	7,20		11,58	11,58	
ПС1-36-Б1ч					0,78		0,78		3,60	3,60			7,20	7,20		11,58	11,58	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	сталь	Прокат марки				всего
	круглая	в ст 3 кл 2				
	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 1903-71	ГОСТ 3262-75			
	Ø7	Ø10	УР100 125x45	УР100 150x45		
ПС1-36-Б1Ф	0.75	3.40	3.00	3.60	10.75	
ПС1-36-Б1Х	0.72	3.20	6.00		9.92	
ПС1-36-Б1Ч	0.75	3.40	3.00	3.50	10.75	
ПС1-36-Б1Ц	0.72	3.20	6.00		9.92	

Панели ПС1-36-Б1Ф ± ПС1-36-Б1Ц изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

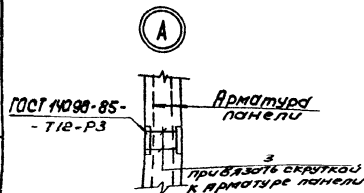
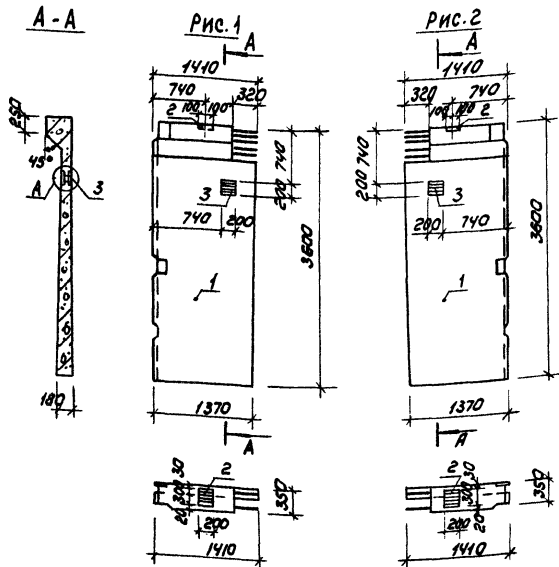
Привязан

ИНВ №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
43			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б1	1	
			Переменные данные для исполнений:			
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.00		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.02		
				Сборочные единицы		
		2	5.900-2 ТМ 89 -01	Сальник Ду=80; е=200	1	
		3		-02 Сальник Ду=100; е=200	1	
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.01		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.03		
				Сборочные единицы		
		2	5.900-2 ТМ 89 -01	Сальник Ду=80; е=200	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И Ч. 00.00.00.00	ПС1-36-Б1Ф	
	-01 ПС1-36-Б1Х	1
	-02 ПС1-36-Б1Ч	
	-03 ПС1-36-Б1Ц	2

Обозначение		Марка		Рис.		
ТП 902-3-86.88		КЖ.И Ч. 00.00.00.00				
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б1Ф ± ПС1-36-Б1Ц)				СТАДАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				р	2085	1:50
				ЛИСТ	Листов 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ902-3-86.88 КЖ.И 42.00.00.00	ПС1-36-Б3И	2
-01 ПС1-36-Б3К		1

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛУЧКЕР	✓
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	✓
Т.И.В. ЛУЧКЕР	✓
И.КОНД. СМЫРНОВА	✓
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	✓

Фронтальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ТЛ902-3-86.88 КЖ.И ТУ	Технические условия		
		3.900-3	Сварные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации сварочные единицы		
1		3.900-3 Вып. 4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
2		1.400-15.81.130-29	Изделие закладное ИМН-6	1	
А4		ТЛ902-3-86.88 КЖ.И 40.01.00.00	Изделие закладное ИМ1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса А-Ш		Прокат марки ВСтЗ кл 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	Ф10	Ф8	Ф10	Угата	Всего
ПС1-36-Б3И	0.74	4.20	6.20	10.40	И. 14
ПС1-36-Б3К	0.74	4.2	6.20	10.40	И. 14

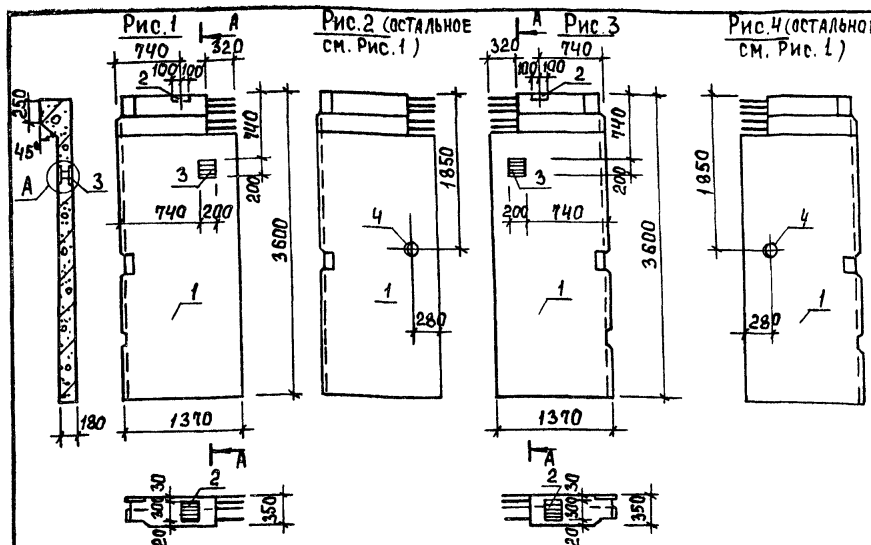
Панели стеновые ПС1-36-Б3ж, ПС1-36-Б3к изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И 42.00.00.00
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1-36-Б3И; ПС1-36-Б3К)	СТАЛЬНАЯ
	МАССА
	МАСШТАБ
	р 2260
	1:50
	ЛИСТ
	ЛИСТОВ
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Г. МОСКВА

Копировала: Коршунова

23130-05 23

Формат: А3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			
	A-III	ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 2662-75	ГОСТ 10904-74	ГОСТ 2590-77		
	φ 10	S=8	S=10	Итого	ГРУБА ТРУБА 150x4,3 213x8	φ 7 φ 10	
ПС1-36-Б3А	0,14	4,20	6,20	10,40			11,14
ПС1-36-Б3П	0,14	4,20	8,90	13,10		7,90	23,15
ПС1-36-Б3М	0,14	4,20	8,00	12,2	3,80	0,39	16,93

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-3-86.88	ПС1-36-Б3А	1
	ПС1-36-Б3М	2
	ПС1-36-Б3Н	3
	ПС1-36-Б3П	3
	ПС1-36-Б3Р	4
	ПС1-36-Б3С	



ГОСТ 14098-85-Т12-Р3

ПРИВЯЗАТЬ СКРУТКОЙ К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ

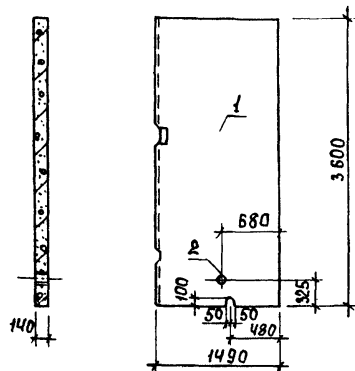
ПРИВЯЗАН

Иль

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП902-3-86.88	КЖ.И ТУ		Технические условия
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4/82 часть 1	Панель стеновая ПС1-36-Б3	1	
		2	1.400-15.81.130-29	Изделие закладное МН121-6	1	
A4		3	ТП902-3-86.88	КЖ.И 40.01.00.00		Изделие закладное МН1
				Переменные данные для исполнения		
				ТП		КЖ.И 43.00.00.00-01
				ТП		КЖ.И 43.00.00.00-04
				Сборочные единицы		
		4	5.900-2	ТМ 89-04		Сальник d _y =150, P=200
						ТП
						КЖ.И 43.00.00.00-02
						ТП
						КЖ.И 43.00.00.00-05
				Сборочные единицы		
		4	5.900-2	ТМ 89-02		Сальник d _y =100, P=200

Панели стеновые ПС1-36-Б3А ÷ ПС1-36-Б3С изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-Б3 по серии 3.900-3 вып.4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2230	1:50
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ		
Г.М.ОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Сталь круглая	Прокат марки			Всего	
	ГОСТ 2590-74	В Ст 3 кп 2		ГОСТ 3262-75		
		φ 7	δ=10			
ПГ-36-1а	0,39	1,90		3,6	5,79	
ПГ-36-1б	0,36	1,60		3,0	4,96	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00	ПГ-36-1а	1
-01	ПГ-36-1б	

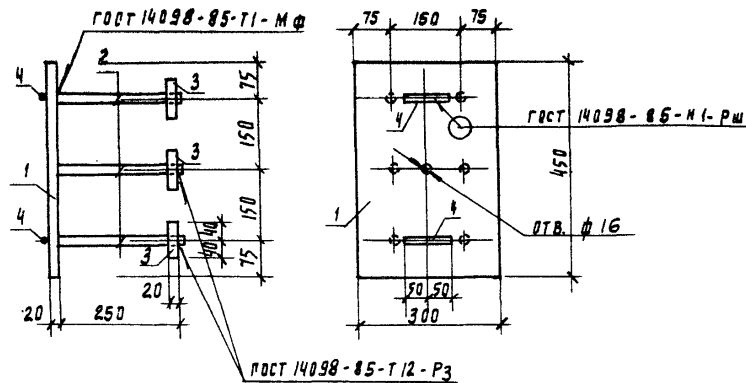
Привязан

Инв. №	Провер. ЛОУЧКЕР
	В.Е. ИЖ. ПРОКОРОВА
	Г.И. П. ЛОУЧКЕР
	И. КОНТР. С. МИРОВА
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИНА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. Б	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная ПГ-36-1	1	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	5.900-2 ТМ 89-02	Сальник dу=100, l=200	1	
				ТП902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00-01		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	5.900-2 ТМ 89-01	Сальник dу=80, l=200	1	

Панели ПГ-36-1а; ПГ-36-1б изготавливаются в одной опалубочной форме перегородочной панели ПГ-36-1 по серии 3.900-3 вып. Б путем установки деревянного вкладыша.

ТП 902-3-86.88 КЖ.И 44.00.00.00			
ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДочная (ПГ-36-1а ПГ-36-1б)	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1875	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ Г. МОСКВА			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И 03.02.00.01	Лист 5 20x300 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79 l=450	1	21,2 кг
Б4	2		02	А-Ш-25-Гост 5781-82; l=250	6	0,9 кг
Б4	3		03	Лист 5 20x80 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79; l=80	6	1,2 кг
Б4	4		04	А-И-10-Гост 5781-82; l=100	2	0,1 кг

Привязан

Ив. н°

ТП 902-3-86.88 КЖ.И 03.02.00.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МД 1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 33.1 | 1:10

Лист | Листов | 1

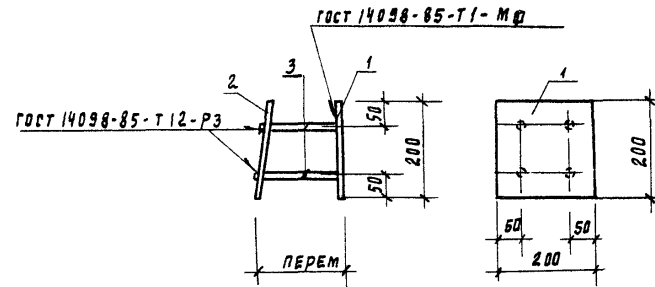
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Лоуцкер
Б.Е.И.М. Прохорова
Г.И.П. Лоуцкер
Н.К.И.Т. Смирнова
Нач. Отд. Красавин

Копировал Подлевская

Формат А4

Альбом 1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КЖ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И 40.01.00 01	Лист 5 10x200 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79 l=200	1	3,12 кг
Б4	2		02	Лист 5 10x200 Гост 19903-74 в ст 3 псб-1 Гост 14637-79 l=200	1	3,12 кг
Б4	3		03	А-Ш-10-Гост 5781-82; l=170	4	0,10 кг

Ив. н° | Подпись | Дата | Взам. инв. н°

1. В пластине поз. 2 отверстия раззенковать.
2. Анкера поз. 3 приварить к поз. 2 после установки закладной детали в панели.
3. Расстояние между пластинами поз. 1 и 2 определяется по месту.

Привязан

Ив. н°

ТП 902-3-86.88 КЖ.И 40.01.00.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 6.64 | 1:10

Лист | Листов | 1

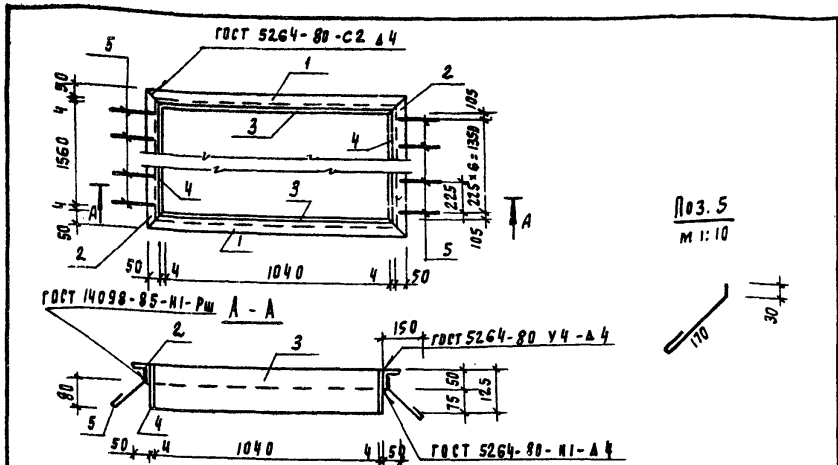
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Лоуцкер
Б.Е.И.М. Прохорова
Г.И.П. Лоуцкер
Н.К.И.Т. Смирнова
Нач. Отд. Красавин

23130-05 26

Копировал Подлевская

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 КМ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМ.И 00.03.00.01	Уголок 5-70x50 ГОСТ 8503-74 2-1148	2	4.3 кг
Б4	2			Уголок 5-50x50 ГОСТ 8503-74 2-1668	2	6.2 кг
Б4	3			Лист 6-2.4x125 ГОСТ 19903-74 2-1040	2	4.1 кг
Б4	4			Лист 6-2.4x125 ГОСТ 19903-74 2-1560	2	6.1 кг
Б4	5			А-Г-6 ГОСТ 5781-82, 2-250	14	0.05 кг

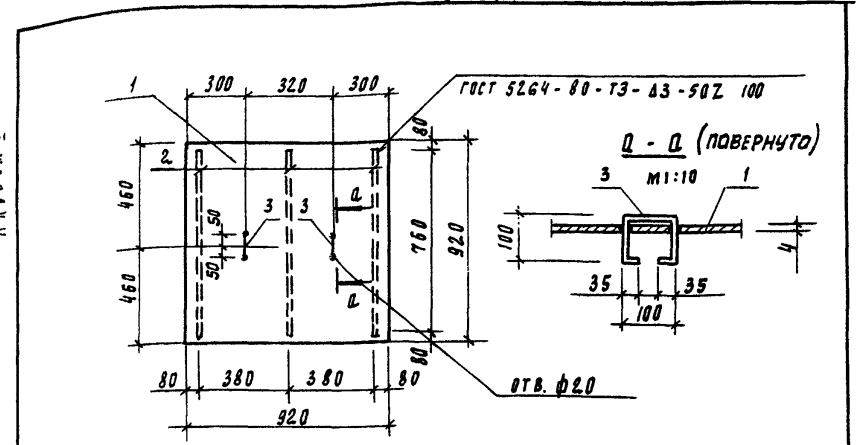
ПРИВЯЗАН	
И.В.И.	

Т 902-3-86.88		КМ.И 00.03.00.00	
РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МрЗ		СТАЛЬ	МАССА
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	Р	42,1
СТ.ИИИ.	КОЛЕБИНА	1:20	
ВЕД.ИИИ.	ПРОХОРОВА	Лист	1
ГИП	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

Копировала Подлевукая

ФОРМАТ А2

АЛБОМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			Т 902-3-86.88 КМ.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМ.И 00.04.00.01	Лист рамб. К-4.0x92.0x920 Бст3кл2 ГОСТ 8558-77	1	26.6 кг
Б4	2			Полоса 6-40x4 ГОСТ 103-76 Бст3 кл2 ГОСТ 535-79 2-760	3	1.0 кг
Б4	3			А-Г-10 ГОСТ 5781-82, 2-370	2	0.23 кг

И.В.И. ПОДЛЕВУКАЯ

ПРИВЯЗАН	
И.В.И.	

Т 902-3-86.88		КМ.И 00.04.00.00	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ш М 1		СТАЛЬ	МАССА
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	Р	30,1
СТ.ИИИ.	КОЛЕБИНА	1:50	
ВЕД.ИИИ.	ПРОХОРОВА	Лист	1
ГИП	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	г. МОСКВА	

Копировала Подлевукая

ФОРМАТ А2

23130-05 28

Рис. 1

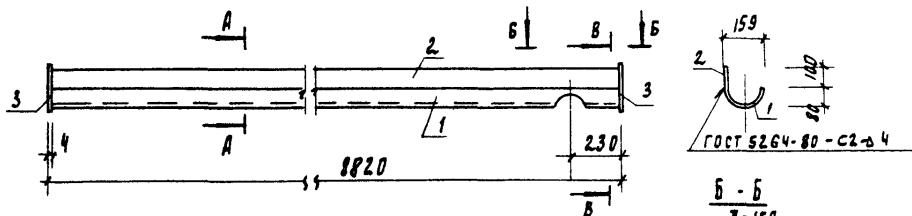


Рис. 2

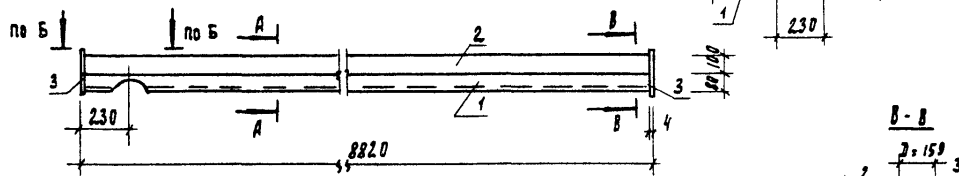


Рис. 3

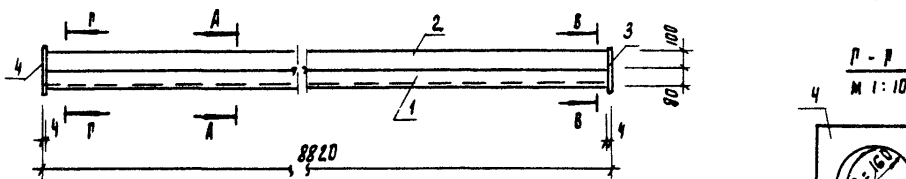
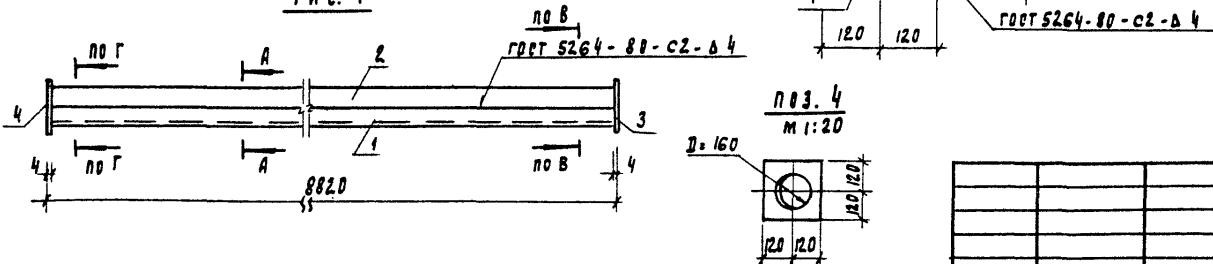


Рис. 4



ФОРМАТ	ЗНАК	ЛОЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечания
				<u>Документация</u>		
			Т 902-3-86.88	КМ.И ТУ		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.01	Труба 159x3.2 ГОСТ 10704-76 2-8812	1	54,15 кг
			02	Полоса 6-4x100 ГОСТ 103-76 ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79 2-8812	1	27,67 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-01		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.03	Полоса 6-4x240 ГОСТ 82-78 ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79 2-240	2	1,81 кг
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-02		
				Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00-03		
				<u>Детали</u>		
			КМ.И 00.05.00.03	Полоса 6-4x240 ГОСТ 82-78 ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79 2-240	1	1,81 кг
			04	Полоса 6-4x240 ГОСТ 82-78 ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79 2-240	1	1,81 кг

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
Т 902-3-86.88 КМ.И 00.05.00.00	ЛТ1	1	85,4
-01	ЛТ2	2	85,4
-02	ЛТ3	3	83,6
-03	ЛТ4	4	83,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

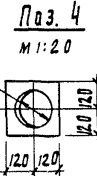
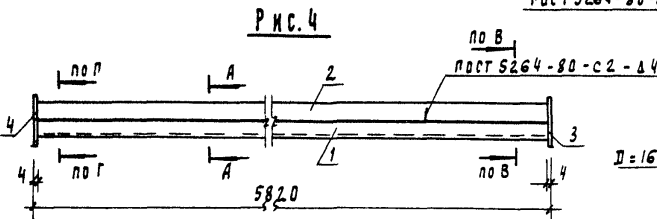
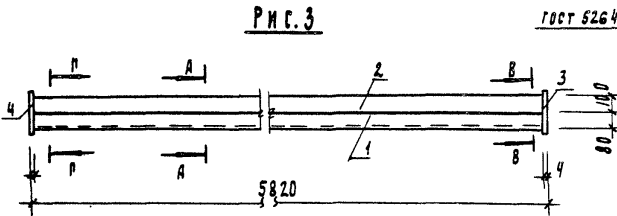
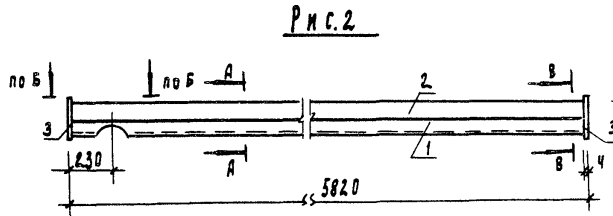
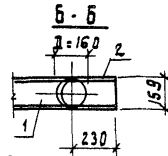
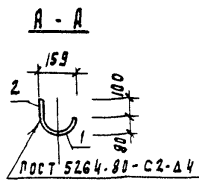
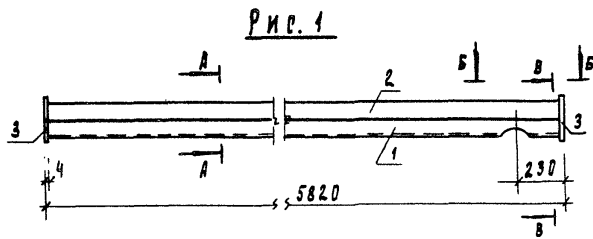
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 ВЕД. ИНИ. ПРЯХОВА
 Р.И.П. ЛОУЦКЕР
 И КОНТР. СМЕРНОВА
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Т 902-3-86.88		КМ.И 00.05.00.00	
ЛОТОК	ЛТ1; ЛТ2; ЛТ3; ЛТ4	ТАБЛИЦА	МАССА
		СМ. ТАБЛ.	1:25
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

23130-05 29

Корникова Родлевская

ФОРМАТ А3



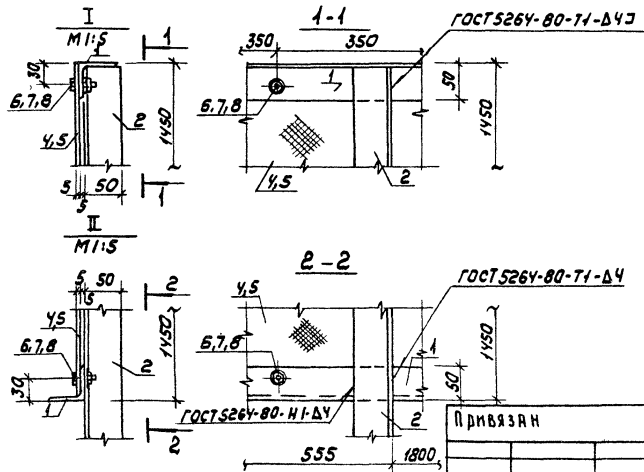
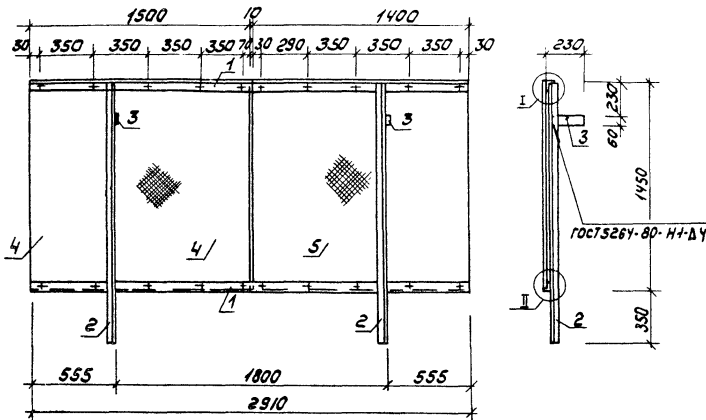
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ГП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И.ОД.06.00.01	Труба 159x3,2 ГОСТ 10704-76 L=5812 и ГОСТ 10705-80	1	35,7 кгс
Б4	2	02		Полоса Б-4х100 ГОСТ 103-76 ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79 L=5812	1	18,25 кгс
				Перемешные отдельные для исполнения		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И.ОД.06.00.00		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И.ОД.06.00.00-01		
				Детали		
Б4	3	03	КЖ.И.ОД.06.00.03	Полоса Б-4х240 ГОСТ 82-70 ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=240	2	1,81 кгс
				ГП902-3-86.88 КЖ.И.ОД.06.00.00-02		
				ГП902-3-86.88 КЖ.И.ОД.06.00.00-03		
				Детали		
Б4	3	03	КЖ.И.ОД.06.00.03	Полоса Б-4х240 ГОСТ 82-70 ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=240	1	1,81 кгс
Б4	4	04		Полоса Б-4х240 ГОСТ 82-70 ВСт3 кп2 ГОСТ 14637-79 L=240	1	1,81 кгс

Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
ГП902-3-86.88 КЖ.И.ОД.06.00.00	ЛТ5	1	57,6
-01	ЛТ6	2	57,6
-02	ЛТ7	3	55,8
-03	ЛТ8	4	55,8

Привязан

И.Н.В. №					
Провер.	Лущкер				
Вед. инж.	Прохорова				
Р.И.П.	Лущкер				
И.Контр.	Смирнов				
Нач. отд.	Красавин				

ГП 902-3-86.88	КЖ.И.ОД.06.00.00
Лоток (ЛТ5; ЛТ6; ЛТ7; ЛТ8)	Масштаб 1:25
	Лист 1
	Инженерного оборудования г. Москва

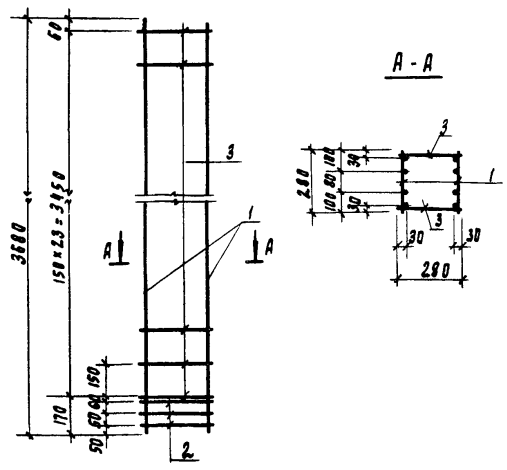


Формат 300x	703.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-3-86.88 К.Ж.И ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	К.Ж.И 00.07.00-01	Углок 50x50x5 ГОСТ 8448-88	2	11,05 кг
Б4	2	02	Углок 50x50x5 ГОСТ 8448-88	2	6,79 кг
Б4	3	03	Линол 6-6x60 ГОСТ 103-76	2	0,65 кг
Б4	4	04	Фанера фсф 1500x1450 δ=5	1	14,96 кг
Б4	5	05	Фанера фсф 1400x1450 δ=5	1	14,16 кг
			<u>стандартные изделия</u>		
	6		Болт М6x25.58 ГОСТ 7798-70	20	
	7		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	20	
	8		Шайба 2.6x2.01 ГОСТ 1437-78	20	

1. Крепление фанерных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.

ТП 902-3-86.88		К.Ж.И 00.07.00.00	
ЩИТ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ Щ 1	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ	
	р	60,2	1:25
ИНВЕНТ		ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР
ВЕВ.ИЖ	ПРОХОРОВА
Г.ИП	ЛОУЧКЕР
И.КОНТР.	С.МИРНОВА
НАЧ.ОТД.	К.РАСВЫН

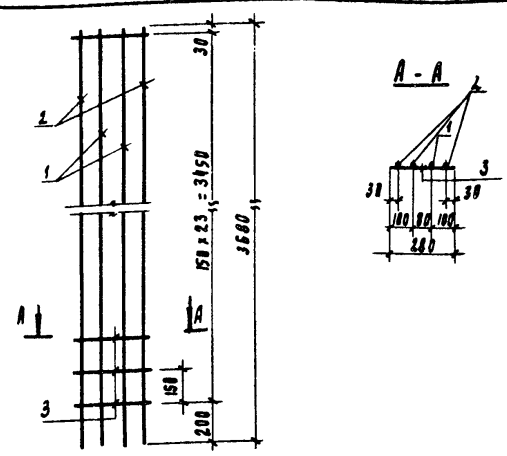


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КМ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТП 902-3-86.88 КМ.И ОЗ. 01. 01. 00	Каркас плоский Крк 1	2	
	2		1.427.1-3.2-0.04. СБ	сетка С1	3	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		КМ.И ОЗ. 01.00.01	ЗВр I пост 6727-80; L=280	48	0.01кг
Привязан						
И н в н						
			ТП 902-3-86.88	КМ.И ОЗ. 01. 00. 00		
			Каркас пространственный крк 1	ПЛАТЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	34.2	1:20
				Лист	Листов	1
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Провер.	Лозикер					
Вед. инж.	Прохорова					
Р.И.П.	Лозикер					
И.контр.	Смирнова					
Нач. шта.	Красавин					

Кодированная Рядовая

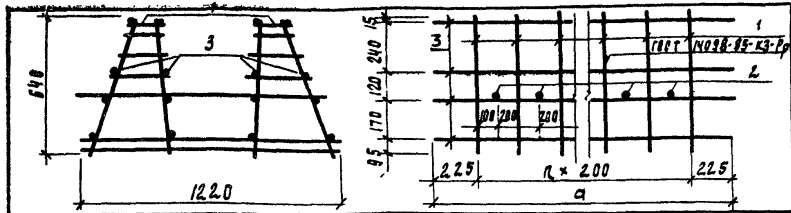
ФОРМАТ А 4

Альбом У



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КМ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КМ.И ОЗ. 01. 01. 01	А-Ш-14-пост 5781-82; L=3680	2	4.44кг
Б4	2			02 А-Ш-12-пост 5781-82; L=3680	2	3.27кг
Б4	3			03 ЗВр I пост 6727-80; L=280	24	0.01кг
Привязан						
И н в н						
			ТП 902-3-86.88	КМ.И ОЗ. 01. 01. 00		
			Каркас плоский Крк 1	ПЛАТЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	15.8	1:20
				Лист	Листов	1
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
Провер.	Лозикер					
Вед. инж.	Прохорова					
Р.И.П.	Лозикер					
И.контр.	Смирнова					
Нач. шта.	Красавин					

23130-05 33

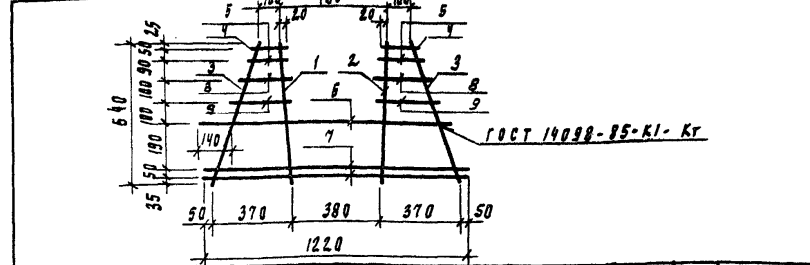


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.ОО.09.01.00	Каркас плоский Кр 1	15	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖ.И.ОО.09.00.01	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	14	0.69 кг
Б4	3		2	5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=3250	16	0.50 кг
				ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00-01		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.ОО.09.01.00	Каркас плоский Кр 1	10	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		КЖ.И.ОО.09.01.01	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	9	0.69 кг
Б4	3		3	5Вр1 ГОСТ 6727-80, L=2250	16	0.35 кг

Обозначение	Марка	a	п	Масса ед.кг	Привязан
ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.00.00	КП1	3250	14	79.61	
- 01	КП2	2250	9	53.11	

ТП 902-3-86.88		КЖ.И.ОО.09.00.00	
Каркас пространственный (КП1, КП2)		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	ТАБЛ
		1:50	
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал Подлеевская ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.ОО.09.01.01	А-III-12 - ГОСТ 5781-82, L=640	1	0.57 кг
Б4	2		2	А-III-14 - ГОСТ 5781-82, L=640	1	0.77 кг
Б4	3		3	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=690	2	0.27 кг
Б4	4		4	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=145	2	0.06 кг
Б4	5		5	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=170	6	0.07 кг
Б4	6		6	А-III-10 - ГОСТ 5781-82, L=1120	1	0.69 кг
Б4	7		7	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=1220	2	0.49 кг
Б4	8		8	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=210	2	0.08 кг
Б4	9		9	А-III-8 - ГОСТ 5781-82, L=250	2	0.10 кг

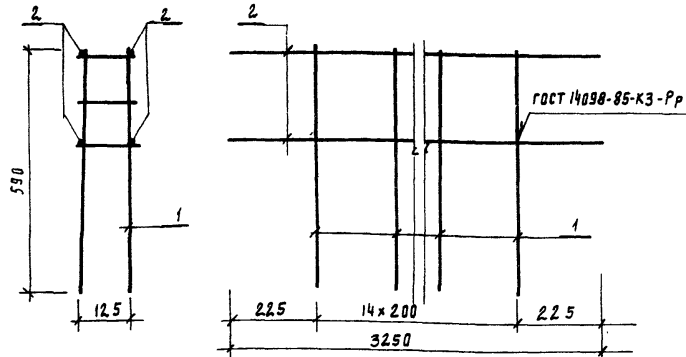
Обозначение	Марка	a	п	Масса ед.кг	Привязан
ТП902-3-86.88 КЖ.И.ОО.09.01.00	КП1	415	1	1:50	

ТП 902-3-86.88		КЖ.И.ОО.09.01.00	
Каркас плоский Кр 1		СТАВЛЯ	МАССА
		Р	ТАБЛ
		1:50	
		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копировал Подлеевская ФОРМАТ А4

АЛБОМУ

ИВ.И.ЛОДК. ПОВ.И.БОТА. ВЗМ.ИВ.И.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-86.88	Документация КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
А4	1		КН.И.ОД.И.01.00	Сборочные единицы Каркас плоский Кр 3	15	
Б4	2		КН.И.ОД.И.00.01	Детали 58 пр пост 6727-80 L=3250	4	0.50 кг

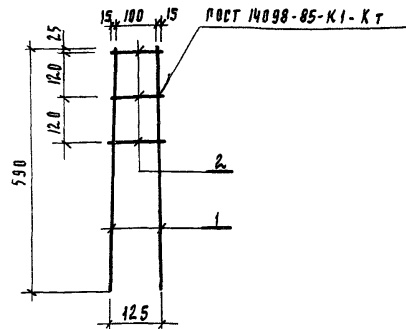
Привязан			
И.И.В.И.			

ТП 902-3-86.88		КН.И.ОД.И.00.00	
Каркас пространственный		СТАДИЯ	МАСШТАБ
Кр 3		Р	1:10
		Лист	Листов 1
ПРОВЕРКА ПРОХОРОВА ОТ.И.И.В. СМЯРНОВА Р.И.П. ЛОЦКЕР И.КОНТР. СМЯРНОВА НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	

Красявина Подлевская

формат А4

Альбом



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А3			ТП902-3-86.88	Документация КН.И.ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
Б4	1		КН.И.ОД.И.01.01	Детали А-Ш-10-пост 5781-82 L=590	2	0.36 кг
Б4	2			А-Ш-6 пост 5781-82 L=130	3	0.03 кг

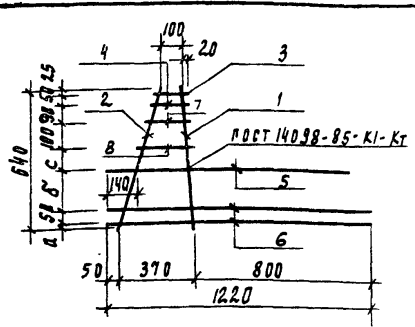
Привязан			
И.И.В.И.			

ТП 903-3-86.88		КН.И.ОД.И.01.00	
Каркас плоский		СТАДИЯ	МАСШТАБ
Кр 3		Р	1:10
		Лист	Листов 1
ПРОВЕРКА ПРОХОРОВА ОТ.И.И.В. СМЯРНОВА Р.И.П. ЛОЦКЕР И.КОНТР. СМЯРНОВА НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	

Красявина Подлевская

23130-05 36

формат А4



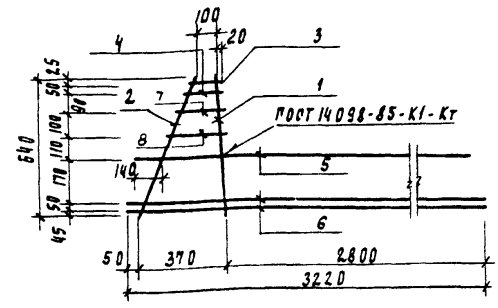
ФОРМАТ	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП902-3-86.88 КМ. И ТУ	Технические условия		
				Детали		
B4	1		КМ. ИД. 00.04.01	А-Ш-12-пост 5781-82 $l=640$	1	0.57 кг
B4	2		2	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=690$	1	0.27 кг
B4	3		3	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=145$	1	0.06 кг
B4	4		4	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=170$	1	0.07 кг
B4	5		5	А-Ш-10-пост 5781-82 $l=110$	1	0.69 кг
B4	6		6	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=1220$	2	0.48 кг
B4	7		7	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=210$	1	0.08 кг
B4	8		8	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=250$	1	0.10 кг

Обозначение	Марка	а	б	с	Привязан
ТП902-3-86.88 КМ. И Д. 00.04.01	Кр 4	35	190	100	
-01	Кр 5	45	170	110	
					И. н. в. №
ТЛ 902-3-86.88					КМ. И Д. 00.04.01.00
Каркас плоский (Кр 4, Кр 5)					СТАИЯ Марка Масштаб
					Р 2.79 1:50
					Лист Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
Проверка	Прохорова				
Ст. инж.	Смирнова				
Л. П.	Лочкер				
И. контр.	Смирнова				
И. нач. ота	Красавин				

Кодировала Родлевская

ФОРМАТ А3

АЛЬБОМУ



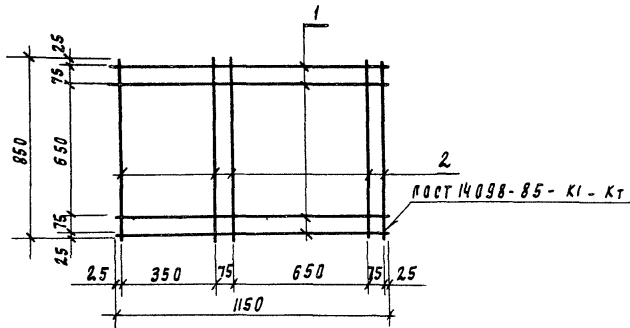
ФОРМАТ	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП902-3-86.88 КМ. И ТУ	Технические условия		
				Детали		
B4	1		КМ. ИД. 00.05.01	А-Ш-12-пост 5781-82 $l=640$	1	0.57 кг
B4	2		2	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=690$	1	0.27 кг
B4	3		3	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=145$	1	0.06 кг
B4	4		4	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=170$	1	0.07 кг
B4	5		5	А-Ш-10-пост 5781-82 $l=110$	1	1.98 кг
B4	6		6	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=3220$	2	1.31 кг
B4	7		7	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=210$	1	0.08 кг
B4	8		8	А-Ш-8-пост 5781-82 $l=250$	1	0.10 кг

Обозначение	Марка	а	б	с	Привязан
ТП 902-3-86.88	Кр 6	57	190	100	
					И. н. в. №
ТЛ 902-3-86.88					КМ. И Д. 00.02.00
Каркас плоский					СТАИЯ Марка Масштаб
					Р 5.74 1:50
					Лист Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
Проверка	Прохорова				
Ст. инж.	Смирнова				
Л. П.	Лочкер				
И. контр.	Смирнова				
И. нач. ота	Красавин				

Кодировала Родлевская

ФОРМАТ А2

23130-05 37



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖ.И 00.00.01.01	А-I-8-пост 5781-82; l=1150	4	0.45 кг	
Б4	2			2	А-I-8-гост 5781-82; l=850	5	0.33 кг

Привязан

Ив. №

ТЛ 902-3-86.88 КЖ.И 00.00.03.00

сетка
арматурная 01

Стальная масса Масштаб

Р 3.45 1:20

Лист Листов 1

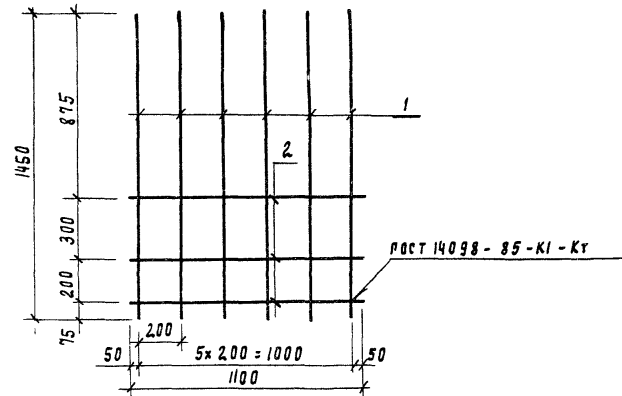
ЦНИИЭП
инженерного оборудования

Провер. Прохорова
Ст. инж. Коледина
Вед. инж. Прохорова
Л.И.П. Лущик
И.Контр. Смирнова
Нач. отд. Красавин

Кодировал Подлевская

Формат А 4

А Л Б О М У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ТЛ 902-3-86.88	КЖ.И ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖ.И 00.00.02.01	А-III-12-гост 5781-82; l=1450	6	1.28 кг	
Б4	2			2	А-I-8-гост 5781-82; l=1100	3	0.43 кг

Привязан

Ив. №

ТЛ 902-3-86.88 КЖ.И 00.00.04.00

сетка
арматурная 02

Стальная масса Масштаб

Р 9.0 1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

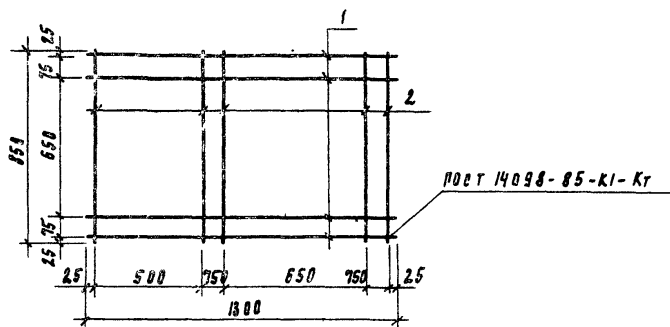
Ив. № ПОЛ. Подпись и дата. Ив. №

Провер. Прохорова
Ст. инж. Коледина
Вед. инж. Прохорова
Л.И.П. Лущик
И.Контр. Смирнова
Нач. отд. Красавин

23130-05 38

Кодировал Подлевская

Формат А 4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1	А-Т-8-пост 5781-82; L=1300	4	0.5 кг
Б4	2		2	А-Т-8-пост 5781-82; L=850	5	1.33 кг

Привязан			
И.н.в. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1

сетка
арматурная 03

Стальная Масса Масштаб

Р 3.7 1:20

Лист 1 Листов 1

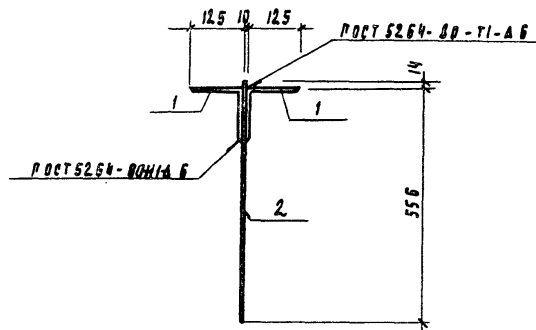
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Прохорова
Ст. инж. Колесина
Вед. инж. Прохорова
Р.И.П. Дущкер
И.контр. Смирнова
Нач. отд. Красавин

Копирова Родлевская

Формат А2

Альбом У



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КН.И ОВ.ОД.О1	Уголок 612.5x125x8 пост 8509-86 L=300	2	4.7 кг
Б4	2		2	Полоса 6-2.10x300 пост 82-70 L=570	1	14.5 кг

Привязан			
И.н.в. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И ОВ.ОД.ОЗ.О1

Соединительный
элемент мр3

Стальная Масса Масштаб

Р 23.9 1:10

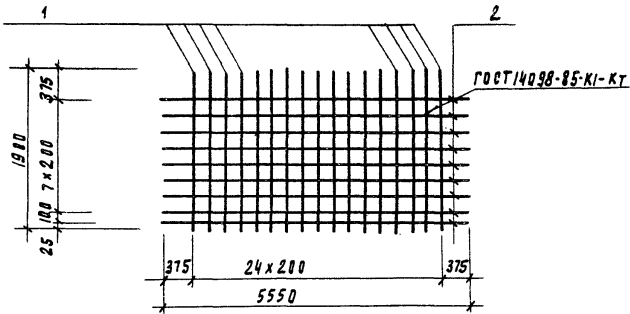
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Прохорова
Ст. инж. Колесина
Вед. инж. Прохорова
Р.И.П. Дущкер
И.контр. Смирнова
Нач. отд. Красавин

Копирова Родлевская

Формат А2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПАС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 кн. и ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		кн. и оо. 00.06.01	А-III-8-гост 5781-82 l=1900	25	0.75 кг
Б4	2		2	А-III-8-гост 5781-82 l=5550	9	2.15 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТП 902-3-86.88

кн. и оо. 00.06.00

Сетка арматурная
04

СТАДИЯ Масса Масштаб
Р 38.1 1:50

Лист Листов 1

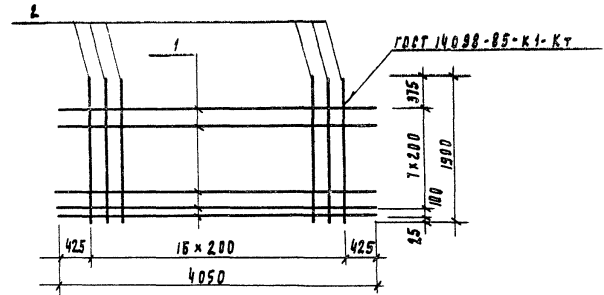
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРИЛ ПРОХОРОВА
СТ. ИНЖ. СМЫРНОВА
Р.И.П. ДУДЧЕР
И. КОНТ. СМЫРНОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

КОПИРОВАЛ Подлевская

ФОРМАТ А4

АЛБРОМ У



ФОРМАТ	ЗОНА	ПАС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 кн. и ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		кн. и оо. 00.07.01	А-III-8-гост 5781-82 l=4050	9	1.56 кг
Б4	2		2	А-III-8-гост 5781-82 l=1900	17	0.75 кг

Привязан

И.И.В.И.

ТП 902-3-86.88

кн. и оо. 00.07.00

Сетка арматурная
05

СТАДИЯ Масса Масштаб
Р 26.8 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

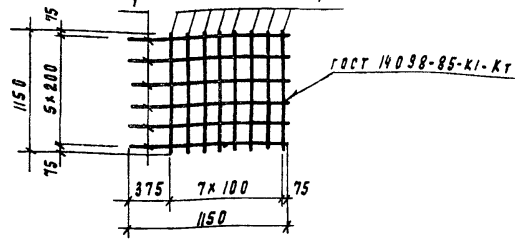
И.И.В.И. ПОДЛЕВСКАЯ И.А. ТАТАРОВА И.И.В.И.

ПРОВЕРИЛ ПРОХОРОВА
СТ. ИНЖ. СМЫРНОВА
Р.И.П. ДУДЧЕР
И. КОНТ. СМЫРНОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

23130-05 10

КОПИРОВАЛ Подлевская

ФОРМАТ А4



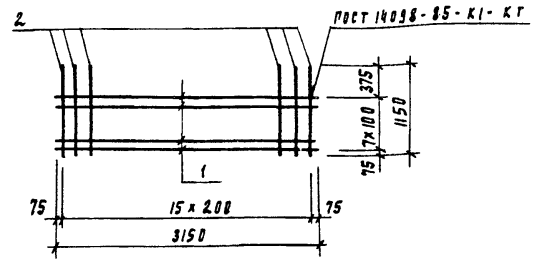
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			Т 902-3-86.88	КН. И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				Детали		
Б4	1		КН.И 00.00.08.01	А-Д-10 - ГОСТ 5781-82, $\ell = 1150$	14	в. 71 кг

Привязан			
ИВ.И.№			

ТЛ 902-3-86.88		КН.И 00.00.08.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ с 6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	9,94	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Копирова Валерьяна

ФОРМАТ А4



АЛБЫМҮ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А3			ТЛ 902-3-86.88	КН. И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
				Детали		
Б4	1		КН.И 00.00.09.01	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82, $\ell = 3150$	8	1.28 кг
Б4	2			2 А-Ш-8-ГОСТ 5781-82, $\ell = 850$	16	в. 45 кг

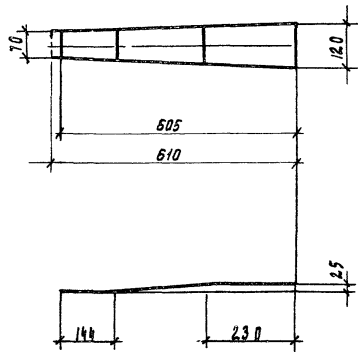
Привязан			
ИВ.И.№			

ТЛ 902-3-86.88		КН.И 00.00.09.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ с 7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	17,12	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

Копирова Валерьяна

ФОРМАТ А3

23130-05 41



Покрытие - пор. ц. 50-60.

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 902-3-86.88

Кш. и до. до. до. 01

Соединительный элемент
МС2

Листов Масса Масштаб

Р 4.6 1:10

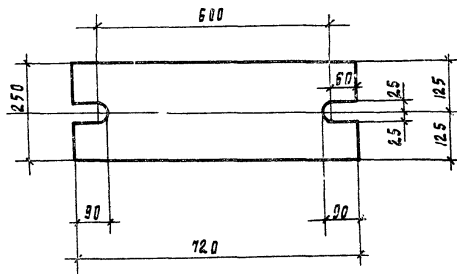
Лист Листов 1

Полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 E-610
В Ст.3. кл 2 пост 555-79

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер.	Прохорова	<i>Акс</i>
Тех.н.	Исаева	<i>Акс</i>
Вед. инж.	Прохорова	<i>Акс</i>
Р.И.П.	Лущикер	<i>Акс</i>
Н. контр.	Смирнова	<i>Акс</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Акс</i>

Альбом 1



Покрытие - пор. ц. 50-60.

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 902-3-86.88

Кш. и до. до. до. 02

Соединительный элемент
МС1

Листов Масса Масштаб

Р 28.3 1:10

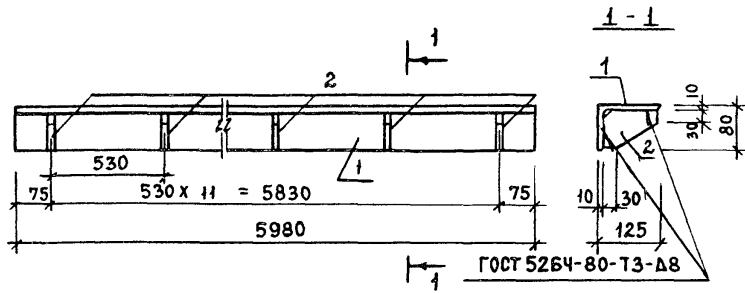
Лист Листов 1

Полоса - 5-20x250 ГОСТ 82-70
В Ст.3. кл 2 пост 14637-79 E-720

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Име. и подв. подписей и дата. Взам. инв. №

Провер.	Прохорова	<i>Акс</i>
Тех.н.	Исаева	<i>Акс</i>
Вед. инж.	Прохорова	<i>Акс</i>
Р.И.П.	Лущикер	<i>Акс</i>
Н. контр.	Смирнова	<i>Акс</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Акс</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 902-3-86.88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.И 0014.00.01	УГОЛОК 125x80x10-8 ГОСТ 8510-86 ЛСТЗ СП5 ГОСТ 535-79 L=5980	1	92,69 КГ
Б4	2			2 ПОЛОСА 6-8x80 ГОСТ 103-76 ЛСТЗ СП5 ГОСТ 535-79 L=125	12	0,60 КГ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-86.88 КН.И 00.14.00.00

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ МС4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	99,9 кг	1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>