

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20см. 88

БАК - АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ
ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.
ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В РАЙОНАХ
КРАЙНЕГО СЕВЕРА С ТЕМПЕРАТУРОЙ
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40° С

Альбом 7.2

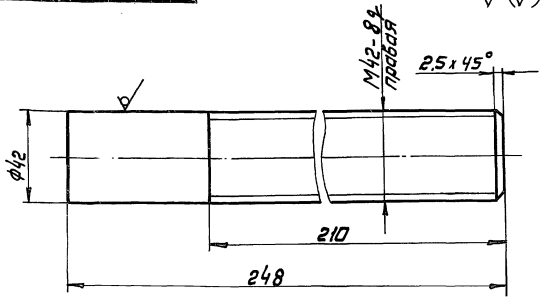
МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТ.66-107

Таблицы проект 903-9-20 см. 88

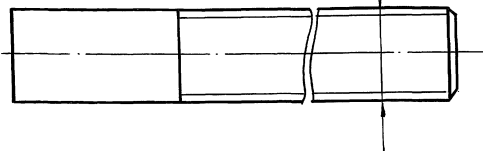
Имя, Фамилия, Подпись и дата

И ПРС 5.56.02.03

23 ✓(✓)



И ПРС 5.56.02.03-01
остальное см. И ПРС 5.56.02.03



- h 16, ± 7/16 / 2
- * Размер для справок.

И ПРС 5.56.02.03

Шпилька

Лит.	Масса	Условий
0,8	±1	

Круг В. 42 ГОСТ 2590-71
Ø9 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.		10.88
И.И.И.	И.И.И.		10.88
И.И.И.	И.И.И.		10.88

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	С15-1364.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
A4	1 С15-1364.01.01.00	Стойка верхняя		
A4	2 С15-1364.01.02.00	Стойка нижняя		
A4	3 С15-1364.01.03.00	Лестница		
		Детали		
B4	4 С15-1364.01.00.01	Настыл		
		Лист П8.508		
		ГОСТ 8706-78		
		D=1000mm d=210mm	1	4,0кг
B4	5 С15-1364.01.00.02	Крепление		
		Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86		
		Вставка ГОСТ 535-79		
		L=1000mm	2	3,77кг
B4	6 С15-1364.01.00.03	Балка соединительная		
		Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86		
		Вставка ГОСТ 535-79		
		L=450mm	2	1,7кг

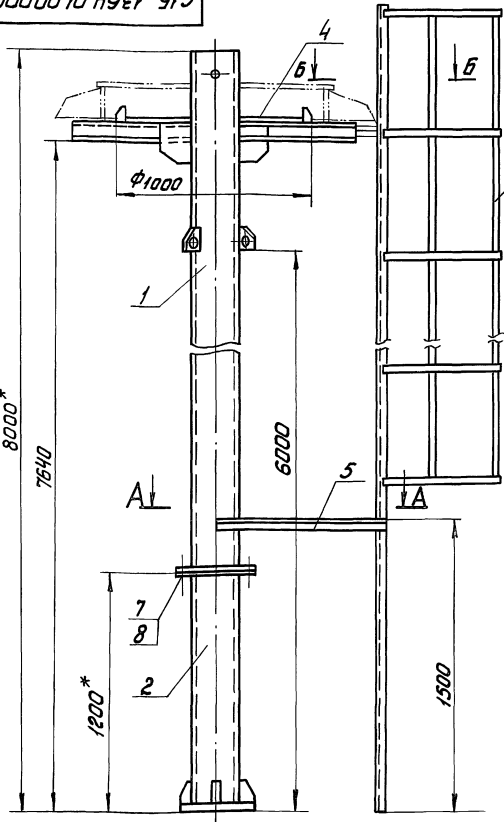
Имя, Фамилия, Подпись и дата

С15-1364.01.00.00

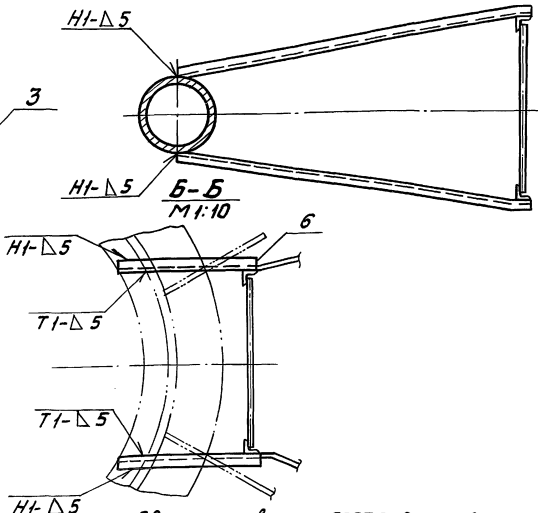
Стойка
монтажная

Лит.	Масса	Условий
5900	±1:20	

С15-1364.01.00.00



A-A



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-50А ГОСТ 9467-75
- H14, h14, ± 7/14
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50 ✓
- * Размер для справок

С15-1364.01.00.00 СБ

Стойка
монтажная

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
И.И.И.	И.И.И.		10.88
И.И.И.	И.И.И.		10.88
И.И.И.	И.И.И.		10.88

Лит.	Масса	Условий
5900	±1:20	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Типовой проект 903-9-20 см. 88 Д. Альбом 7.2

Изм. №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

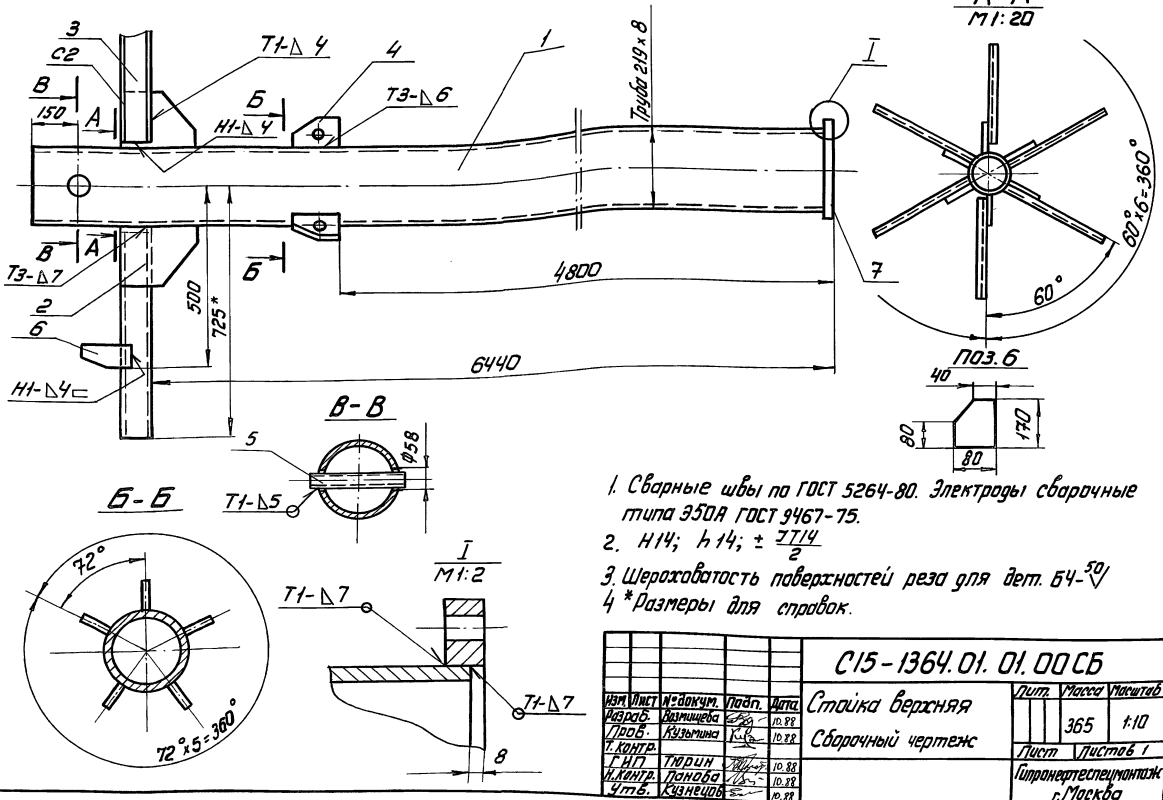
№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
			Стандартные изделия	
А3		С15-1364.01.01.00СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	С15-1364.01.01.01	Стойка	
			Труба 219x8 ГСТ 19281-73	
			8092x15 ГОСТ 19281-73	
			L=6792 мм	1 282.8 кг.
А4	2	С15-1364.01.01.02	Косынка	6
Б4	3	С15-1364.01.03	Раскосы	
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
			8092x15 ГОСТ 19281-73	
			L=615 мм	6 6.0 кг.
А4	4	С15-1364.01.01.04	Ребра	5
Б4	5	С15-1364.01.01.05	Захват	
			Труба 57x5 ГСТ 19281-73	
			8092x15 ГОСТ 19281-73	
			L=230 мм	1 1.8 кг.
Б4	6	С15-1364.01.01.06	Лобикель	
			Лист б-8 ГОСТ 19903-74	
			в ст. 3 ст 5 ГОСТ 14637-79	
			80 мм x 170 мм	6
			Стандартные изделия	
	7		Фланец 200-2.5	
			ГОСТ 12 820-80	1

С15-1364.01.01.00

Стойка
верхняя

Лист 1 из 2
Исп. №1
г. Москва

93 00 10 10 1991-912



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
- 4 * Размеры для справок.

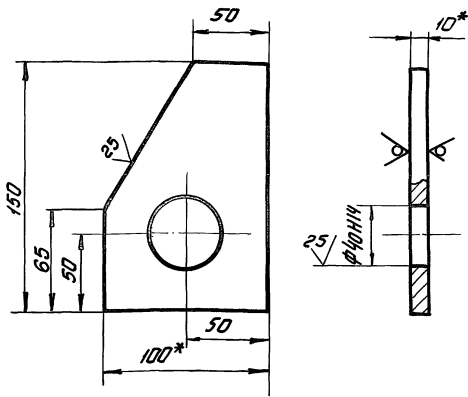
С15-1364.01.01.00СБ

Стойка верхняя
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата

Лист	Листов	Листов
365	1:10	
Лист		Листов 1
Исп. №1		
г. Москва		

10'20'10'1364.01.01

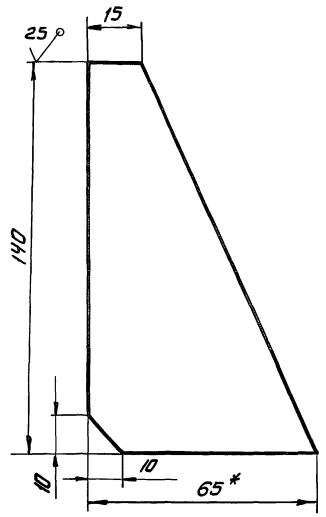


1. Н14; h14; ± $\frac{TT14}{2}$
 2 * Размеры для справок

C15-1364.01.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разработ.	В.А.Иванова	К.И.Кузнецов	10.88	10.88			
Провер.	К.И.Кузнецов	10.88			1.0	1:2	1
Т.контр.					Лист	Листов	1
Г.И.П.	Т.Ю.Иванова	10.88			Полоса Б-10х100 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	П.А.Панова	10.88			Импортер-поставщик		
Утв.	К.И.Кузнецов	10.88			г. Москва		

10'20'10'1364.01.02.01

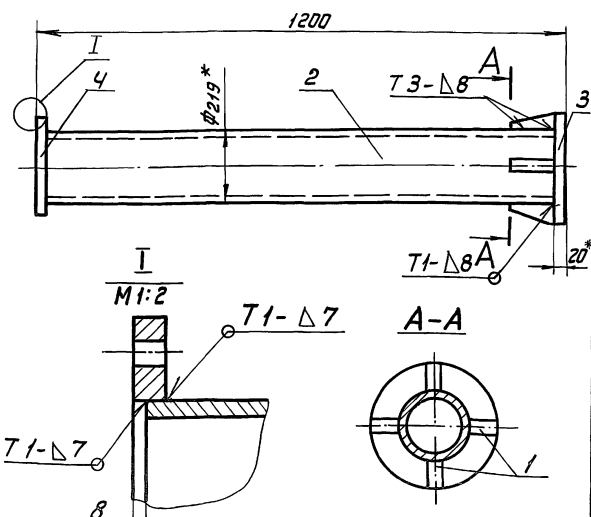


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 h14; ± $\frac{TT14}{2}$

C15-1364.01.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разработ.	В.А.Иванова	К.И.Кузнецов	10.88	10.88			
Провер.	К.И.Кузнецов	10.88			0.28	1:5	1
Т.контр.					Лист	Листов	1
Г.И.П.	Т.Ю.Иванова	10.88			Полоса Б-8х20 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	П.А.Панова	10.88			Импортер-поставщик		
Утв.	К.И.Кузнецов	10.88			г. Москва		

9300'20'10'1364.01.02.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 350А ГОСТ 3467-75
 2. Н14, h14, ± $\frac{TT14}{2}$
 3. Шероховатость поверхности реза для деталей Б4-50/
 4. * Размеры для справок.

C15-1364.01.02.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разработ.	В.А.Иванова	К.И.Кузнецов	10.88	10.88			
Провер.	К.И.Кузнецов	10.88			80	1:10	1
Т.контр.					Лист	Листов	1
Г.И.П.	Т.Ю.Иванова	10.88			Импортер-поставщик		
Н.контр.	П.А.Панова	10.88			г. Москва		
Утв.	К.И.Кузнецов	10.88					

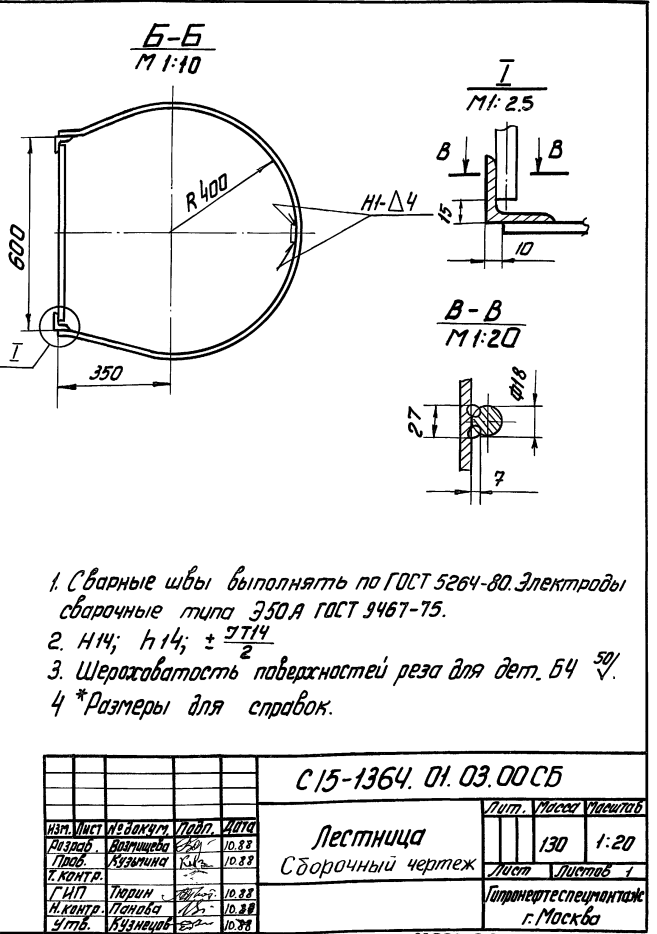
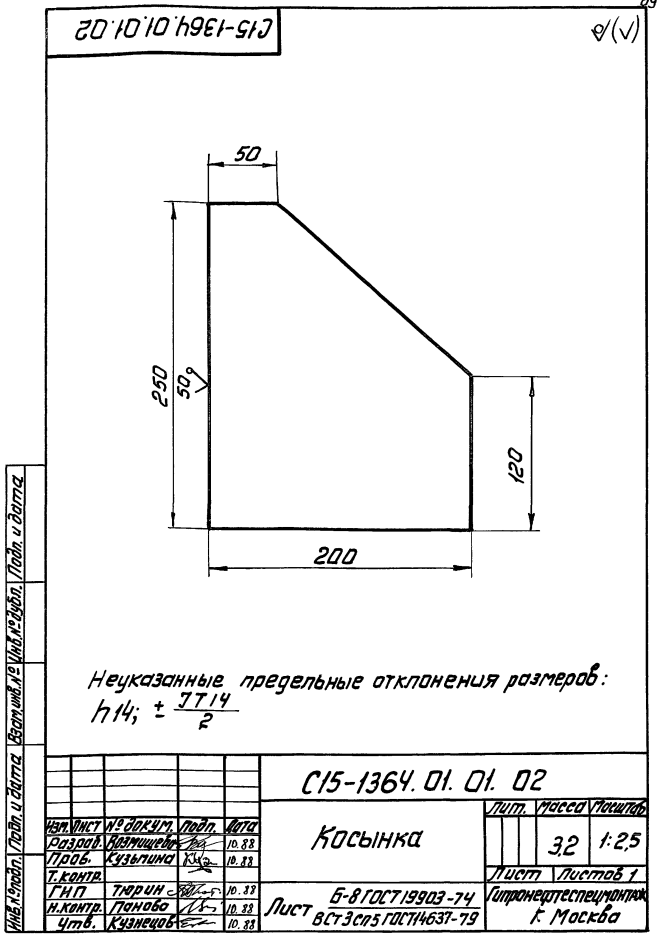
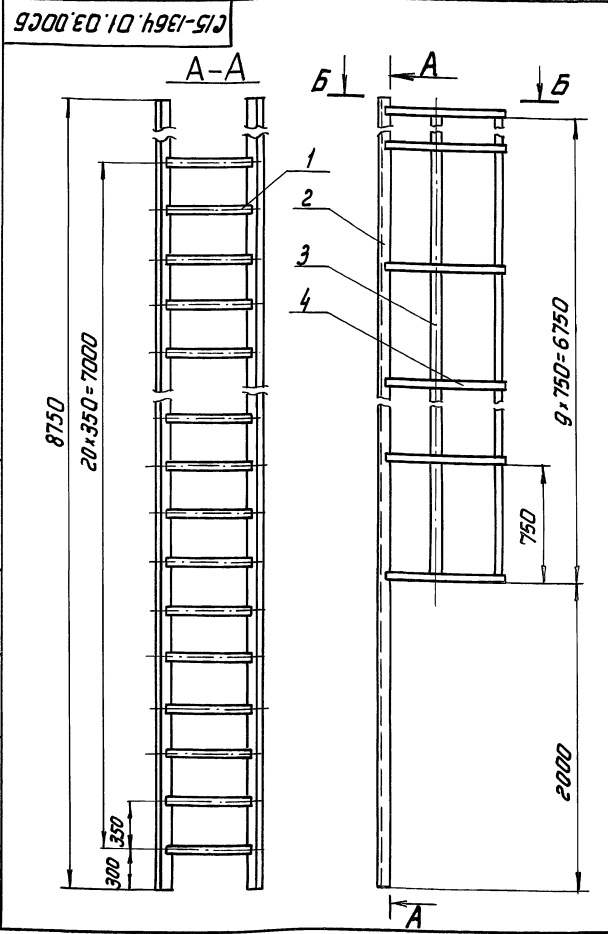
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			C15-1364.01.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		C15-1364.01.02.01	Рёбра	4	
B4	2		C15-1364.01.02.02	Труба		
				Труба 219х8 Т1414-3(128-82) ВДБГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L=1172 мм.	1	48,8кг
B4	3		C15-1364.01.02.03	Плита опорная		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
				ВБЗСП5 ГОСТ 14637-79	1	16,0кг
				D=350 мм		
				Стандартные изделия		
	4			Фланец 200-25	1	
				ГОСТ 12820-80		

C15-1364.01.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разработ.	В.А.Иванова	К.И.Кузнецов	10.88	10.88			
Провер.	К.И.Кузнецов	10.88					1
Т.контр.					Лит	Лист	Листов
Г.И.П.	Т.Ю.Иванова	10.88			Импортер-поставщик		
Н.контр.	П.А.Панова	10.88			г. Москва		
Утв.	К.И.Кузнецов	10.88					

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			C15-1364. 01. 02. 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		C15-1364. 01. 03. 01	Перекладина Круг Б-18 ГОСТ 2590-71 08Г2С-15 ГОСТ 19281-73	21	1.14 кг
B4	2		C15-1364. 01. 03. 02	Стойка Черепак Б-50-50-50 ГОСТ 8509-86 08Г2С-15 ГОСТ 19281-73	2	33.0 кг
B4	3		C15-1364. 01. 03. 03	Л=6750 мм	3	6.5 кг
B4	4		C15-1364. 01. 03. 04	Л=1950 мм	10	1.84 кг

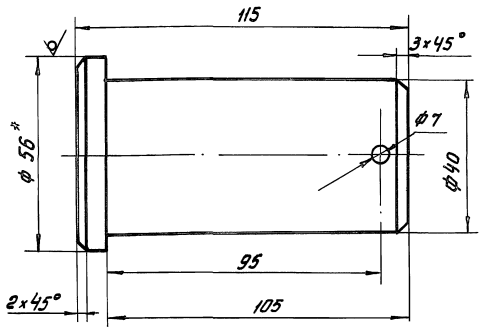
C15-1364.01.03.00			
Лестница		Лист	Листов
		1	1
Исполнитель: Спец. монтажные работы г. Москва			



Таблицы проекта 903-9-20-м 88. Арьбава 7.2

10 00 20 14 JBU

1:5 (✓)



1. H14; h14; ± $\frac{714}{2}$
2. * Размер для справок

ПВС 31. 02. 00. 01

Палец

Лист	Числа	Увеличение
1,2	1:1	
Лист Листов 1		
Информационный блок		
г. Москва		

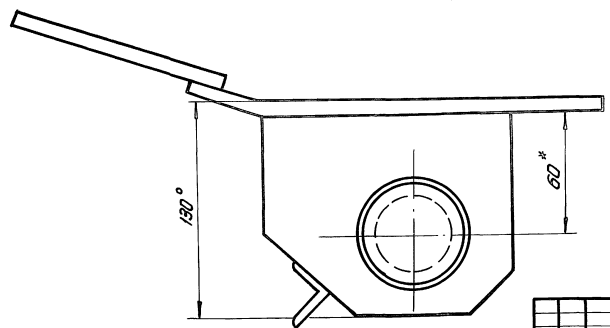
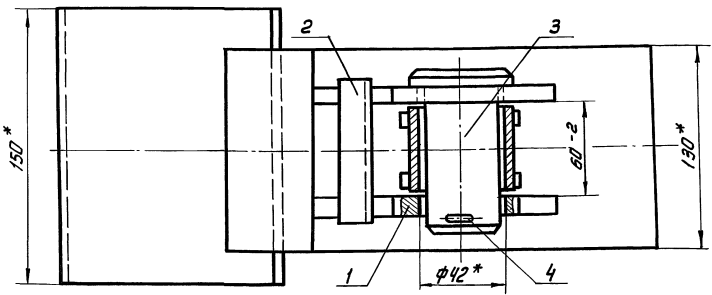
Круг В-56 ГОСТ 2590-71
0912-1510114282-73

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		ПВС 31. 02. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПВС 31. 02. 01. 00	Втулка	1	
A4	2	ПВС 31. 02. 02. 00	Корпус	1	
			<u>Детали</u>		
A4	3	ПВС 31. 02. 08. 01	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шплинт 63х60-002 ГОСТ 397-79	1	

Информационный блок

ПВС 31. 02. 00. 00		Скаба для разбортывания рулона		Лист	Лист	Листов
Информационный блок	Лист	Числа	Увеличение			
1,2	1:1					
Информационный блок				г. Москва		

900000 20 14 JBU



* Размер для справок

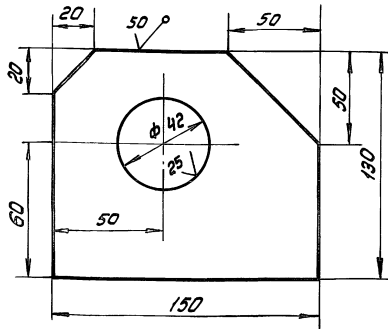
ПВС 31. 02. 00. 00 СБ

Скаба для разбортывания рулона
Сборочный чертеж

Лист	Числа	Увеличение
9,4	1:2	
Лист Листов 1		
Информационный блок		
г. Москва		

Таблицы проекта 903-9-20-м 88. Арьбава 7.2

20 20 20 130 ВЛ



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; $\pm \frac{T16}{2}$

ПВС 31.02.02.02			
Изм. Испол. № докум. Упр. Изм. Дата	Щека	Лист	Всего листов
Разработ. Кузнецов С.А.		25	1:2
Проб. Кузнецов С.А.	Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	Лист 1 из 25	
Т. контр. Тюрин		Лист 1 из 25	
Г.И.П. Понова		Лист 1 из 25	
И.контр. Понова		Лист 1 из 25	
Утв. Кузнецов С.А.	Испроктгесттехинтэж г. Москва		

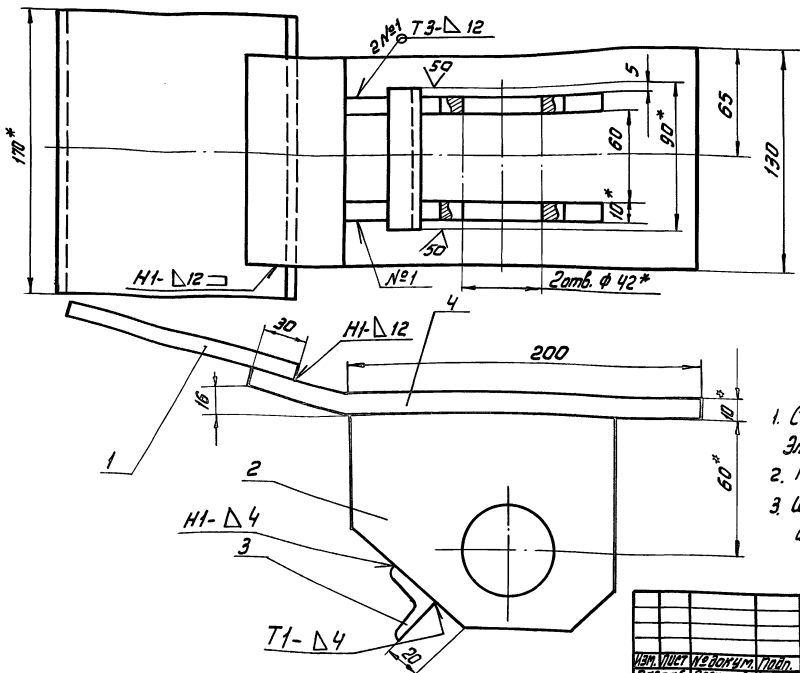
4(✓)

Изм. Испол. № докум. Упр. Изм. Дата	ПВС	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация					
43	2	ПВС 31.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	ПВС 31.02.02.01	Пластина		
			Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L=200 мм	1	3,0 кг
44	2	ПВС 31.02.02.02	Щека		2
54	3	ПВС 31.02.02.03	Перекладина		
			Черная Б-25х25х4 ГОСТ 8509-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L=100 мм	1	0,20 кг
54	4	ПВС 31.02.02.04	Пластина		7
			Полоса Б-10х150 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L=270 мм	1	4,20 кг

Изм. Испол. № докум. Упр. Изм. Дата

ПВС 31.02.02.00			
Изм. Испол. № докум. Упр. Изм. Дата	Корпус	Лист	Всего листов
Разработ. Кузнецов С.А.		8,0	1:2
Проб. Кузнецов С.А.	Испроктгесттехинтэж г. Москва	Лист 1 из 8,0	
Т. контр. Тюрин		Лист 1 из 8,0	
Г.И.П. Понова		Лист 1 из 8,0	
И.контр. Понова		Лист 1 из 8,0	
Утв. Кузнецов С.А.			

90 00 20 20 31 03 ВЛ



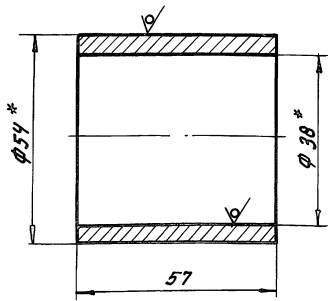
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- H16; h 16; $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4- $\sqrt{1}$

ПВС 31.02.02.00 СБ			
Изм. Испол. № докум. Упр. Изм. Дата	Корпус	Лист	Всего листов
Разработ. Кузнецов С.А.		8,0	1:2
Проб. Кузнецов С.А.	Сборочный чертеж	Лист 1 из 8,0	
Т. контр. Тюрин		Лист 1 из 8,0	
Г.И.П. Понова		Лист 1 из 8,0	
И.контр. Понова		Лист 1 из 8,0	
Утв. Кузнецов С.А.	Испроктгесттехинтэж г. Москва		

Изм. Испол. № докум. Упр. Изм. Дата

10 10 20 16 ПВС

25/✓(✓)



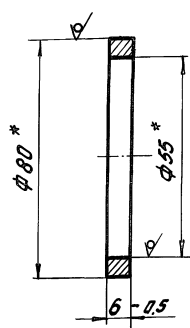
* Размеры для справок

ПВС 31.02.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Удельный
Разраб.	Выполнил	Провер.	10.88	0,7				
Лист	Корректор	К.С.	10.88	Лист	Листов	1	Удостоверительный штамп	
И.Контр.	Турин	10.88	Труба	54×8 ГОСТ 8732-78	г. Москва			
И.Контр.	Паньба	10.88	Труба	В 10 ГОСТ 8731-74				
И.Контр.	Кизилов	10.88						

20 10 20 16 ПВС

25/✓(✓)

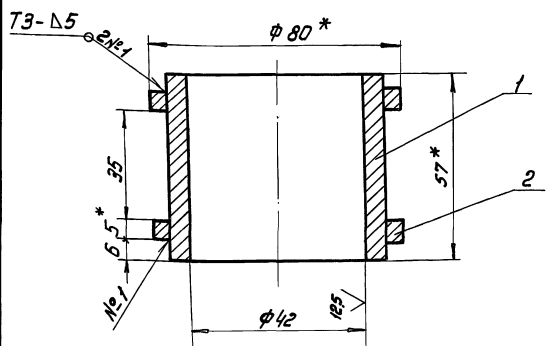


* Размеры для справок

ПВС 31.02.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лит.	Масса	Удельный
Разраб.	Выполнил	Провер.	10.88	0,2				
Лист	Корректор	К.С.	10.88	Лист	Листов	1	Удостоверительный штамп	
И.Контр.	Турин	10.88	Труба	80×5 ТУ 14-3-1128-82	г. Москва			
И.Контр.	Паньба	10.88	Труба	80Г2С-15 ГОСТ 19281-73				
И.Контр.	Кизилов	10.88						

9 200 10 20 16 ПВС



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- Н 16; h 16; ± T/16
- * Размеры для справок.

ПВС 31.02.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Удельный
Разраб.	Выполнил	Провер.	10.88	1,2				
Лист	Корректор	К.С.	10.88	Лист	Листов	1	Удостоверительный штамп	
И.Контр.	Турин	10.88	Сборочный чертеж	г. Москва				
И.Контр.	Паньба	10.88						
И.Контр.	Кизилов	10.88						

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПВС 31.02.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПВС 31.02.01.01	Втулка	1	
А4	2	ПВС 31.02.01.02	Кольцо	2	

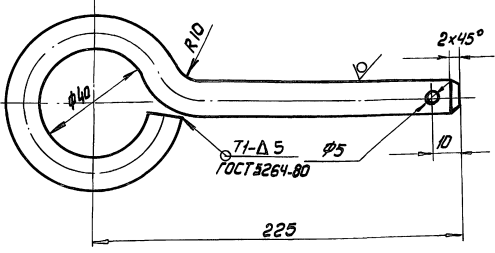
ПВС 31.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Удельный
Разраб.	Выполнил	Провер.	10.88	1				
Лист	Корректор	К.С.	10.88	Лист	Листов	1	Удостоверительный штамп	
И.Контр.	Турин	10.88	г. Москва					
И.Контр.	Паньба	10.88						
И.Контр.	Кизилов	10.88						

Технический проект 01.3-9-20 см. 88. Любимый 7.2

20 00 10 16 3 В В И

25 (V)



1. Электроугри сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н16; h 16; ± 7/16
3. Длина заготовки 350 мм.

ПВС 31. 01. 00. 02

Штырь

Лист	Кол-во	Уменьш.
0,3	1:1	
Лист	Листов	г. Москва
1	1	г. Москва

Круж В-12 ГОСТ 2590-71
09 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

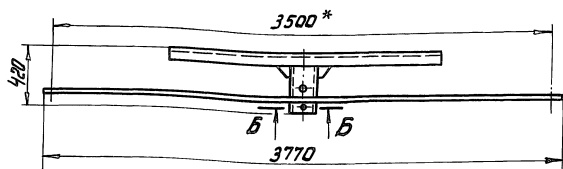
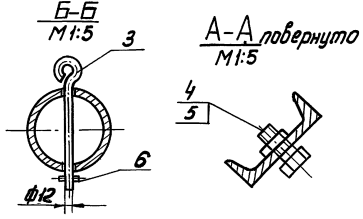
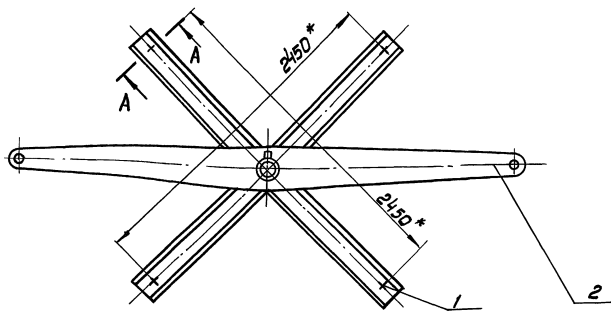
Конт. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A4		ПВС 31. 01. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	ПВС 31. 01. 01. 00	Крестовина	1	
			Детали		
A4	2	ПВС 31. 01. 00. 01	Щека	1	
A4	3	ПВС 31. 01. 00. 02	Штырь	1	
			Стандартные изделия		
	4	Болт М20х70,88,35х ГОСТ 7798-70		4	
	5	Гайка М20,10,35х ГОСТ 5915-70		4	
	6	Шплицт 5х20 ГОСТ 397-79		1	

Внут. лист и детали

ПВС 31. 01. 00. 00		Лист	Листов	Уменьш.
Приспособление для раскатки рулонов		170,0	1:20	
		Лист	Листов	г. Москва
		1	1	г. Москва

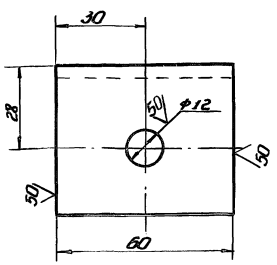
Технический проект 01.3-9-20 см. 88. Любимый 7.2

20 00 10 16 3 В В И



* Размеры для справок

ПВС 31. 01. 00. 00 СБ		Лист	Листов	Уменьш.
Приспособление для раскатки рулонов		170,0	1:20	
Сборочный чертеж		Лист	Листов	г. Москва
		1	1	г. Москва



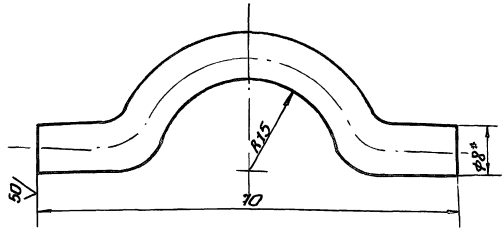
1. Н14, h 14, ± 1/2

СК5.0240.37.00.00.03

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Летошенко	СК5.0240.37.00.00.03	10.88	10.88			
Проб.	Кузьмина	СК5.0240.37.00.00.03	10.88	10.88	Лист Листов 1		
И.контр.	Тарим	СК5.0240.37.00.00.03	10.88	10.88	Узелок В-50/50/5, лист 185/9-88		
М.контр.	Летошенко	СК5.0240.37.00.00.03	10.88	10.88	8Ст3сп5 ГОСТ 535-78		
Чиб.	Кузьмина	СК5.0240.37.00.00.03	10.88	10.88	Лист Листов 1 Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

1/1А

СК5.0240.37.02.00.05



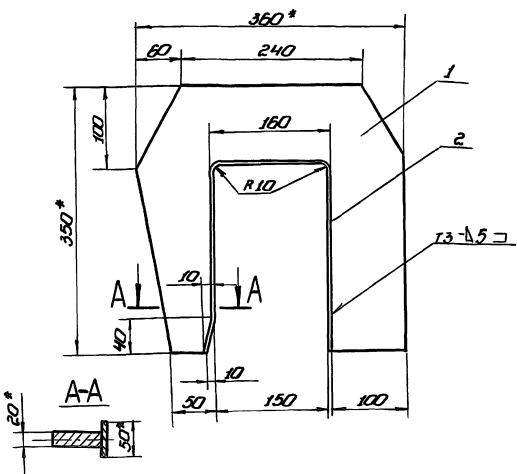
1. Н14, h 14, ± 1/2
2. Размер для справок.
3. Длина заготовки - 90 мм.

СК5.0240.37.02.00.05

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Летошенко	СК5.0240.37.02.00.05	10.88	10.88			
Проб.	Кузьмина	СК5.0240.37.02.00.05	10.88	10.88	Лист Листов 1		
И.контр.	Тарим	СК5.0240.37.02.00.05	10.88	10.88	Узелок В-8/8 лист 258/0-71		
М.контр.	Летошенко	СК5.0240.37.02.00.05	10.88	10.88	8Ст3сп5 ГОСТ 535-78		
Чиб.	Кузьмина	СК5.0240.37.02.00.05	10.88	10.88	Лист Листов 1 Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

1/1А

500010021010100005

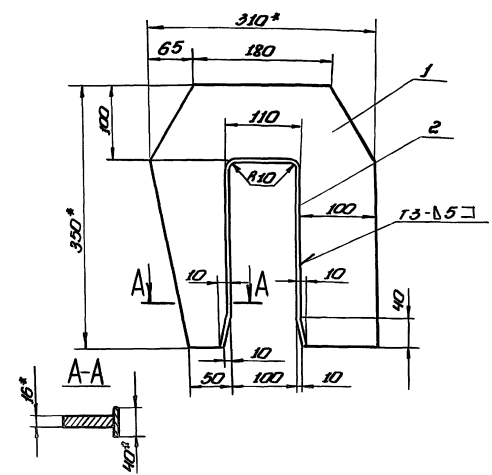


1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14, h 14, ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей поз. 1 и 2 $R_{a 50}$ остальное $R_{a 10}$.
4. * Размеры для справок.

СК5.0240.37.01.01.00.05

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Летошенко	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88			
Проб.	Кузьмина	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	Лист Листов 1		
И.контр.	Тарим	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	Узелок В-50/50/5, лист 185/9-88		
М.контр.	Летошенко	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	8Ст3сп5 ГОСТ 535-78		
Чиб.	Кузьмина	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	Лист Листов 1 Гипропроектспец.монтаж г. Москва		

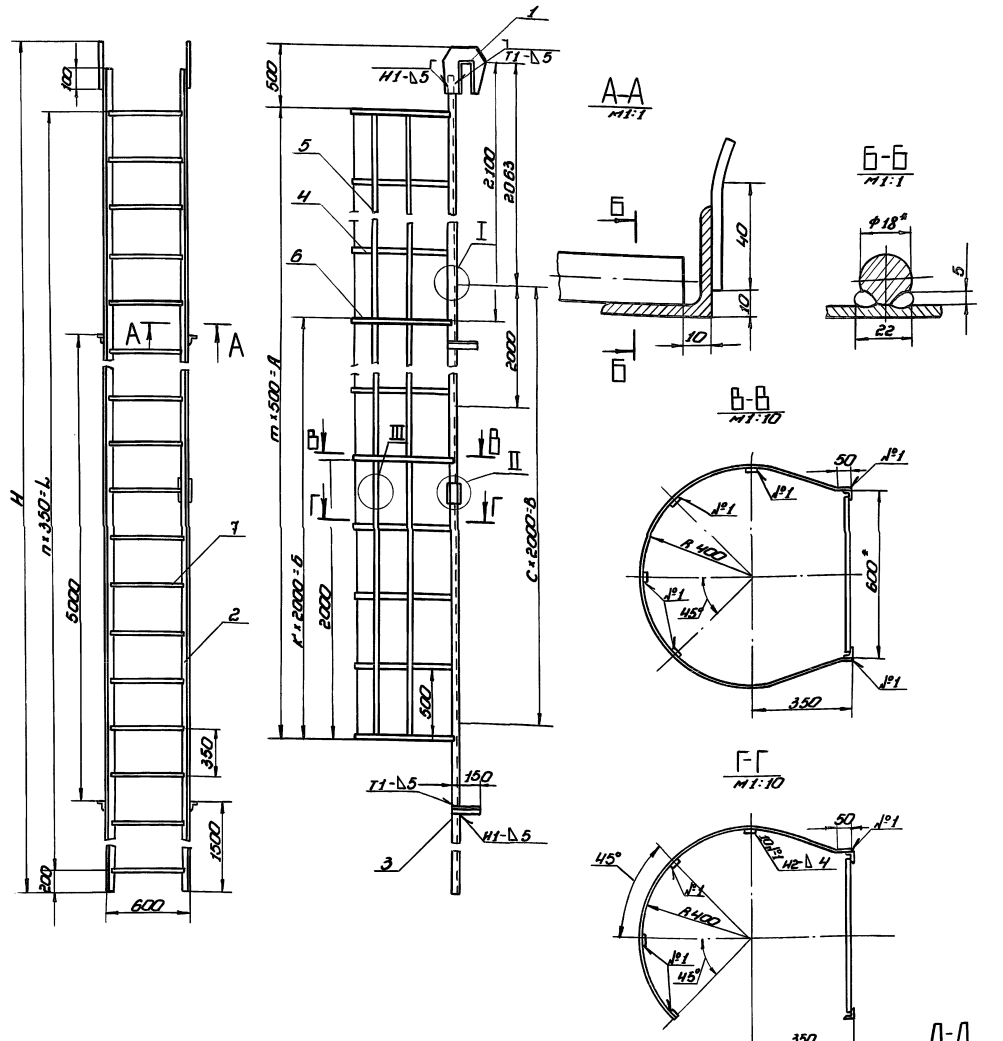
500010021010100005



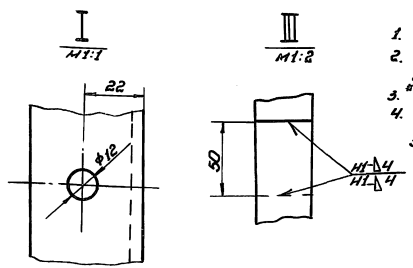
1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14, h 14, ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2 $R_{a 50}$, остальное $R_{a 10}$.
4. * Размеры для справок.

СК5.0240.37.01.01.00.05

Имя	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Летошенко	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88			
Проб.	Кузьмина	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	Лист Листов 1		
И.контр.	Тарим	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	Узелок В-50/50/5, лист 185/9-88		
М.контр.	Летошенко	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	8Ст3сп5 ГОСТ 535-78		
Чиб.	Кузьмина	СК5.0240.37.01.01.00.05	10.88	10.88	Лист Листов 1 Гипропроектспец.монтаж г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	Н	Л	А	Б	В	т	К	Л		С
СК 5.0240.37.01.00.00	18000	17500	15500	14000	16000	31	7	50	8	258
-01	12000	11550	9500	8000	10000	19	4	33	5	174
-02	9000	8400	6500	4000	8000	13	2	24	4	130
-03	7500	7000	5000	2000	6000	10	1	27	3	109
-04	15000	14700	12500	12000	14000	25	6	42	7	216



1. Н14; h 14; ± 0.14
2. шероховатость поверхностей реза для деталей 54; 59;
3. ^а Размеры для справок.
4. Сборные швы по ГОСТ 5284-80, электроды типа Э-50 А ГОСТ 3467-75.

СК 5.0240.37.01.00.00 СБ				Лист		Масштаб	
Изм.	Лист	№ документа	Дата	См.	табл.	1:20	
Разработ.	В.А.Маслов	08.80	10.88				
Проект.	С.А.Маслов	08.80	10.88				
Г.И.И.Т.	Г.И.И.Т.	08.80	10.88				
Н.И.И.Т.	Н.И.И.Т.	08.80	10.88				
И.И.И.Т.	И.И.И.Т.	08.80	10.88				

Лестница

Сборочный чертеж

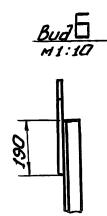
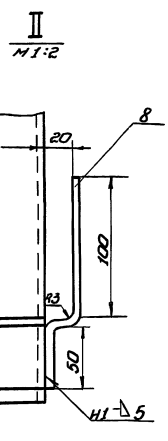
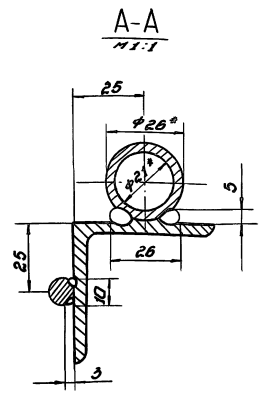
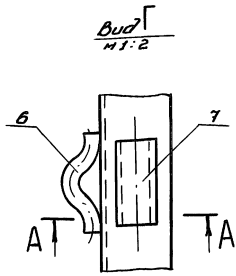
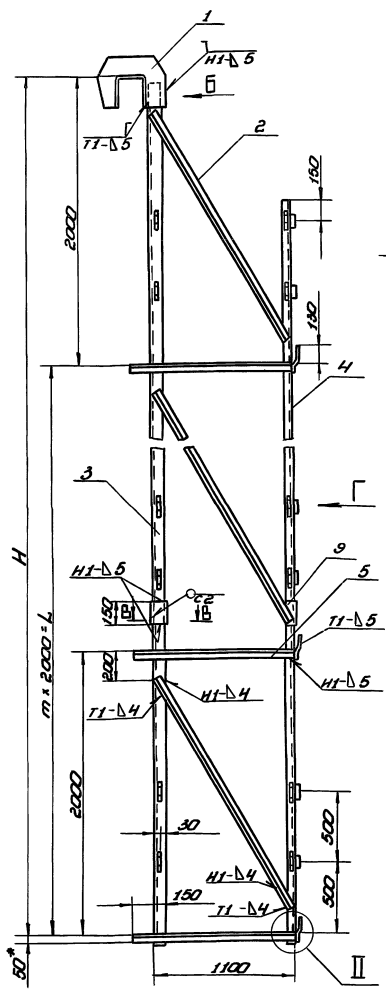
Лист Листов 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			СКБ.0240.37.01.00.04		
			<u>Детали</u>		
			<u>Уголок</u>		
			Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
Б4	2	СКБ.0240.37.01.00.02	L = 7375 мм	4	22 кг
Б4	3	СКБ.0240.37.01.00.03	L = 190 мм	6	0,56 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	4	СКБ.0240.37.01.00.04	L = 1300 мм	5	1,2 кг
Б4	5	СКБ.0240.37.01.00.05	L = 6276 мм	8	6,4 кг
Б4	6	СКБ.0240.37.01.00.06	L = 1950 мм	5	1,83 кг
Б4	7	СКБ.0240.37.01.00.07	<u>Крале</u>		
			Крале 8-18 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 580 мм	43	0,435 кг
Б4	8	СКБ.0240.37.01.00.08	<u>Уголок накладка</u>		
			Уголок 6-45x45x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 150 мм	2	0,5 кг
			СКБ.0240.37.01.00.00	Лист	4

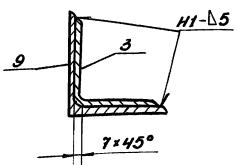
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Б4	2	СКБ.0240.37.01.00.02	L = 8750 мм	2	26 кг
Б4	3	СКБ.0240.37.01.00.03	L = 190 мм	4	0,56 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	4	СКБ.0240.37.01.00.04	L = 1300 мм	9	1,2 кг
Б4	5	СКБ.0240.37.01.00.05	L = 6500 мм	4	6 кг
Б4	6	СКБ.0240.37.01.00.06	L = 1950 мм	5	1,83 кг
Б4	7	СКБ.0240.37.01.00.07	<u>Крале</u>		
			Крале 8-18 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 580 мм	26	0,435 кг
			СКБ.0240.37.01.00.00		
			<u>Детали</u>		
			<u>Уголок</u>		
			Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
Б4	2	СКБ.0240.37.01.00.02	L = 7250 мм	2	21,3 кг
Б4	3	СКБ.0240.37.01.00.03	L = 190 мм	4	0,56 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	4	СКБ.0240.37.01.00.04	L = 1300 мм	7	1,2 кг
Б4	5	СКБ.0240.37.01.00.05	L = 5000 мм	4	4,7 кг
Б4	6	СКБ.0240.37.01.00.06	L = 1950 мм	4	1,83 кг
Б4	7	СКБ.0240.37.01.00.07	<u>Крале</u>		
			Крале 8-18 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 580 мм	21	0,435 кг
			СКБ.0240.37.01.00.00	Лист	3

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Б4	7	СКБ.0240.37.01.00.07	<u>Крале</u>		
			Крале 8-18 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 580 мм	51	0,435 кг
Б4	8	СКБ.0240.37.01.00.08	<u>Уголок накладка</u>		
			Уголок 6-45x45x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 150 мм	2	0,5 кг
			СКБ.0240.37.01.00.00-01		
			<u>Детали</u>		
			<u>Уголок</u>		
			Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
Б4	2	СКБ.0240.37.01.00.02	L = 11750 мм	2	35 кг
Б4	3	СКБ.0240.37.01.00.03	L = 190 мм	4	0,56 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	4	СКБ.0240.37.01.00.04	L = 1300 мм	15	1,2 кг
Б4	5	СКБ.0240.37.01.00.05	L = 9500 мм	4	9,4 кг
Б4	6	СКБ.0240.37.01.00.06	L = 1950 мм	5	1,83 кг
Б4	7	СКБ.0240.37.01.00.07	<u>Крале</u>		
			Крале 8-18 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 580 мм	34	0,435 кг
			СКБ.0240.37.01.00.00-02		
			<u>Детали</u>		
			<u>Уголок</u>		
			Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			СКБ.0240.37.01.00.00	Лист	2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
А2		СКБ.0240.37.01.00.00.С6	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	СКБ.0240.37.01.01.00	<u>Крале</u>	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			СКБ.0240.37.01.00.00		
			<u>Детали</u>		
Б4	2	СКБ.0240.37.01.00.02	<u>Уголок</u>		
			Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 8875 мм	4	26 кг
Б4	3	СКБ.0240.37.01.00.03	<u>Уголок</u>		
			Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 190 мм	6	0,56 кг
			<u>Полоса</u>		
			Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
Б4	4	СКБ.0240.37.01.00.04	L = 1300 мм	24	1,2 кг
Б4	5	СКБ.0240.37.01.00.05	L = 7775 мм	8	7,5 кг
Б4	6	СКБ.0240.37.01.00.06	L = 1950 мм	8	1,83 кг
			СКБ.0240.37.01.00.00		
			<u>Лестница</u>		
			Лит	Лист	Листов
			И.Кочуров	7	4
			С.Кузнецов		



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса кг
	H	L		
СК5.0240.37.04.00	16000	14000	7	214
-01	10000	8000	4	138
-02	8000	6000	3	112
-03	6000	4000	2	87
-04	14000	12000	6	180



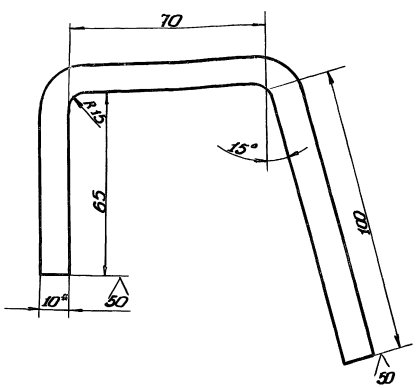
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ± 1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-39.
4. * Размеры для справок.

СК5.0240.37.02.00.00СБ						Лист		Масса	
Боковина						СМ		-	
Сборочный чертёж						Лист		Листов	
Изм.	Лист	№	Значение	Дата	Листы				
Разработ.	Н.С.Маслова	10.88							
Проект.	С.И.Маслова	10.88							
Т. контро.									
Т. инж.	Т.И.Иванов	10.88							
Н. контро.	Л.С.Маслова	10.88							
Инж.	С.И.Маслова	10.88							

В.А. Руденко, В.А. Маслова, С.И. Маслова, Л.С. Маслова, С.И. Маслова, Л.С. Маслова

СК 5.0240.37.03.00.01

(√) А



1. Н14, Н14, ± 114
2. * Размер для справок
3. Длина заготовки - 245 мм

СК 5.0240.37.03.00.01

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
19		1:1

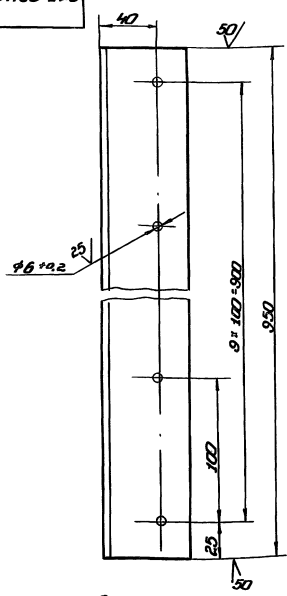
Лист Листов 1
Гипроинфгосспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Литвинова	10.82		
Проб.	Кузнецова	10.82		
Т. констр.				
ИИТ	Таран	10.82		
И. констр.	Литвинова	10.82		
Чтб.	Кузнецова	10.82		

Листов 5: 10 * 100 100 * 100 * 75
08 ГЭС-15 ОКТ 1928 Г-73

СК 5.0240.37.03.00.02

(√) В



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14, ± 114

СК 5.0240.37.03.00.02

Полка

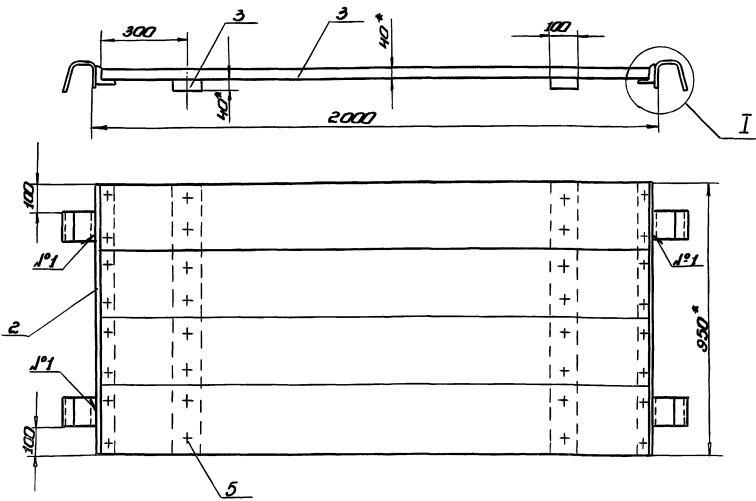
Лист	Масса	Масштаб
45		1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Литвинова	10.82		
Проб.	Кузнецова	10.82		
Т. констр.				
ИИТ	Таран	10.82		
И. констр.	Литвинова	10.82		
Чтб.	Кузнецова	10.82		

Лист Листов 1
Гипроинфгосспец-монтаж г. Москва

Листов 6: 24 * 3 * 5 100 * 150 * 25
08 ГЭС-15 ОКТ 1928 Г-73

СК 5.0240.37.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; Н14; ± 114
3. * Размеры для справок.

СК 5.0240.37.03.00.00.05

Площадка

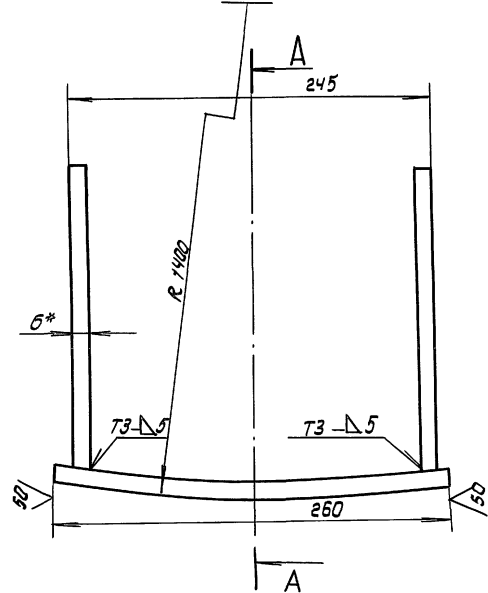
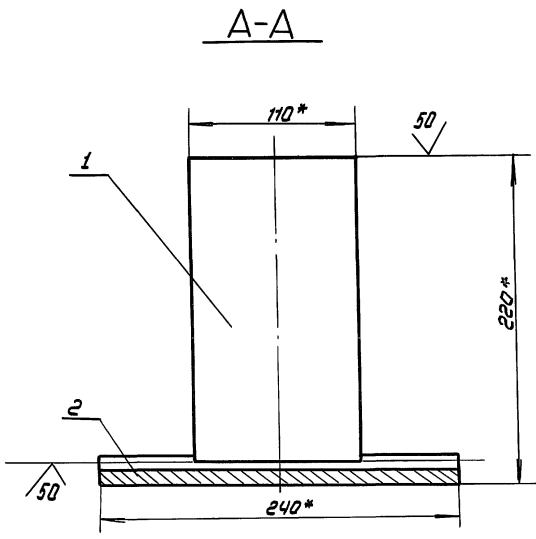
Лист	Масса	Масштаб
402		1:10

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Литвинова	10.82		
Проб.	Кузнецова	10.82		
Т. констр.				
ИИТ	Таран	10.82		
И. констр.	Литвинова	10.82		
Чтб.	Кузнецова	10.82		

Сборочный чертеж
Лист Листов 1
Гипроинфгосспец-монтаж г. Москва

СХ5.0240.01.02.00 СБ

Проект 903-9-20 см. 88
 Титульный лист
 Изгот. инж. И.И. Кузнецов
 Провер. и дата
 Листов 1

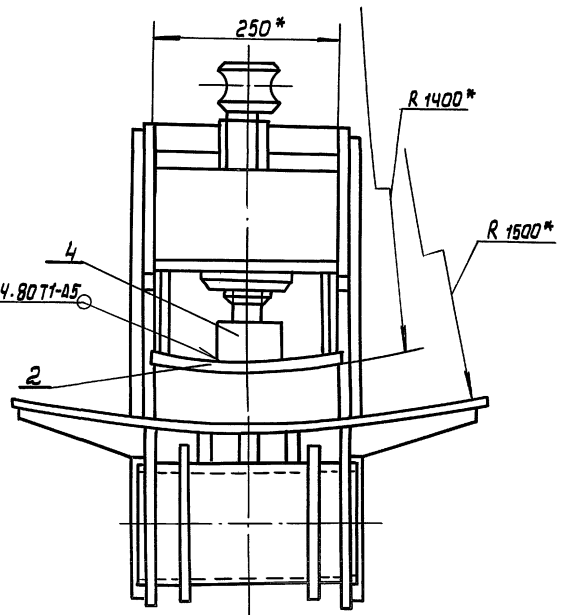
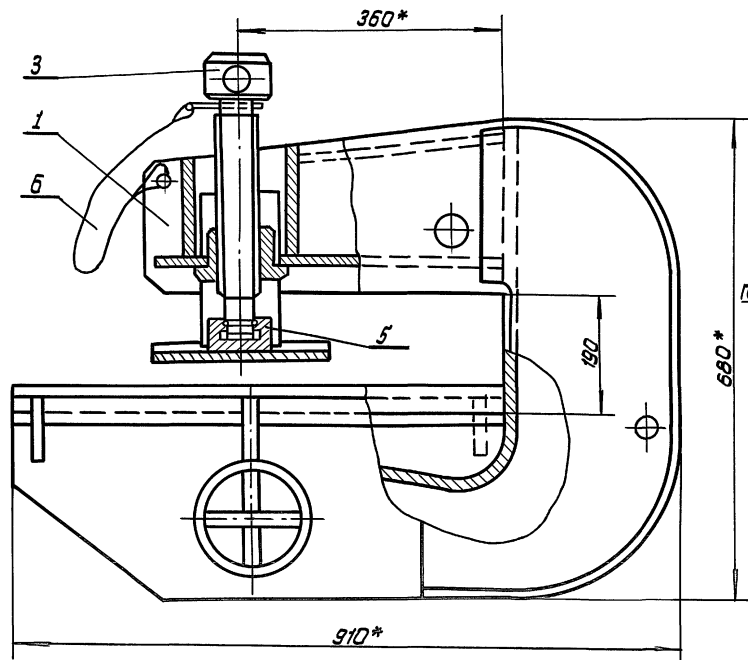


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
3. ± $\frac{0.14}{2}$
- 4.* Размеры для справок.

				СХ5.0240.01.02.00 СБ.		
				Упор		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Кузнецов	И.И.	И.И.	10.88	8,4	1:2,5
Провер.	Кузнецов	И.И.	И.И.	10.88		
Т. контр.	Тюриш	И.И.	И.И.	10.88	Лист	Листов 1
Н. контр.	Панова	И.И.	И.И.	10.88	Цирконметалломонтаж	
Упр.	Кузнецов	И.И.	И.И.	10.88	г. Москва	

СХ5.0240.01.00.00 СБ

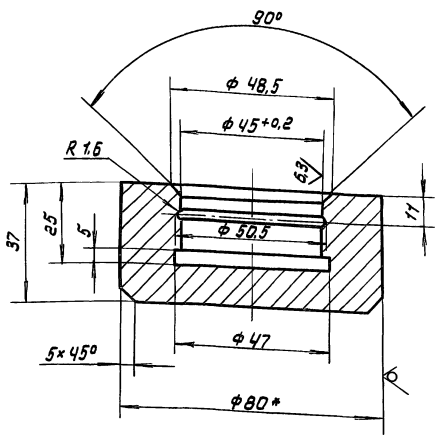
Проект 903-9-20 см. 88
 Титульный лист
 Изгот. инж. И.И. Кузнецов
 Провер. и дата
 Листов 1



1. Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. h 14; h 14; ± $\frac{0.14}{2}$
- 3.* Размеры для справок

				СХ5.0240.01.00.00 СБ		
				Захват для подъема		
				руковок массой 45÷65т		
				кранов		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Кузнецов	И.И.	И.И.	10.88	225.0	1:5
Провер.	Кузнецов	И.И.	И.И.	10.88		
Т. контр.	Тюриш	И.И.	И.И.	10.88	Лист	Листов 1
Н. контр.	Панова	И.И.	И.И.	10.88	Цирконметалломонтаж	
Упр.	Кузнецов	И.И.	И.И.	10.88	г. Москва	

КС.0240.01.00.02



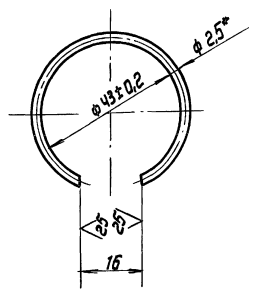
1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. *Размер для справок.

КС.0240.01.00.02

Повдятник

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	10.88			0,9	1:1	
Проб.	Кузнецова	10.88					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Г.ИП	Тюрич	10.88			Испрание		
Н.контр.	Панова	10.88			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	10.88			8-90 ГОСТ 2590-74		
					09 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		

КС.0240.01.00.03



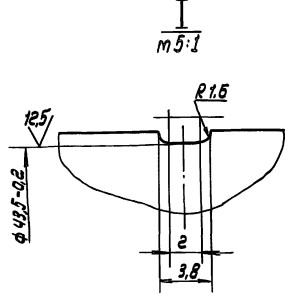
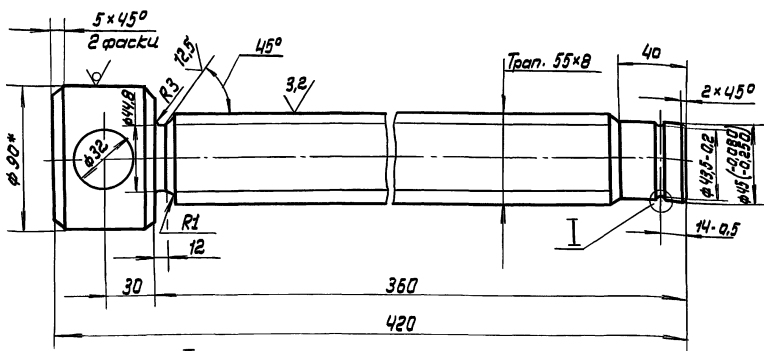
1. Длина заготовки 124 ± 0,5 мм.
2. *Размер для справок.

КС.0240.01.00.03.

Кольцо запорное

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	10.88			0,2	1:1	
Проб.	Кузнецова	10.88					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Г.ИП	Тюрич	10.88			Испрание		
Н.контр.	Панова	10.88			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	10.88			Пробоплака II-2,6 ГОСТ 9389-75		

КС.0240.01.00.01

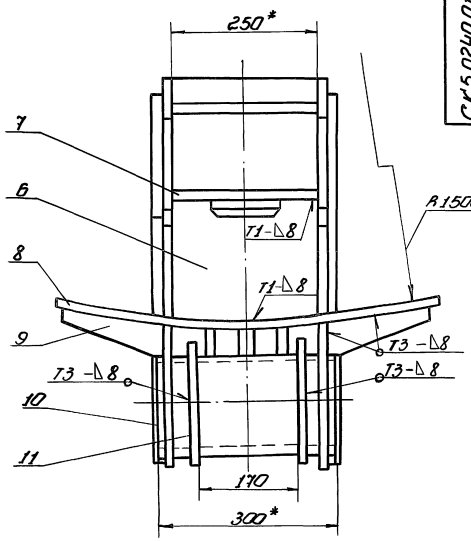
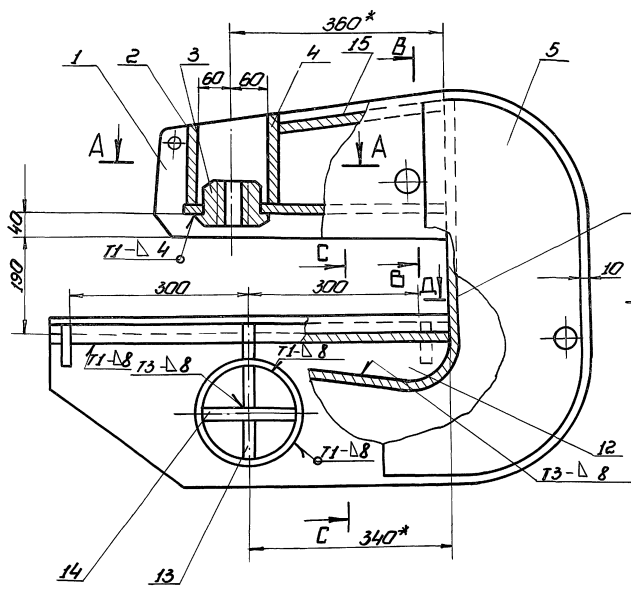


1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Размер для справок.

КС.0240.01.00.01.

Винт

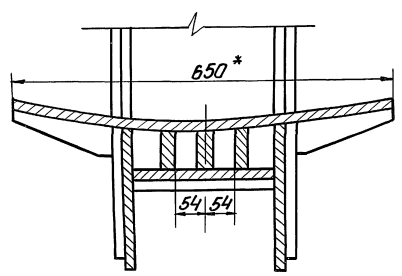
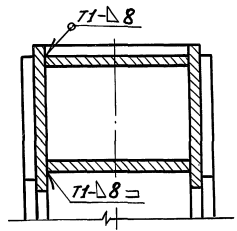
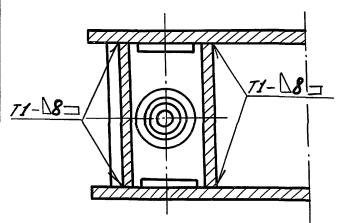
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	10.88			9,5	1:2	
Проб.	Кузнецова	10.88					
Т.контр.					Лист	Листов	1
Г.ИП	Тюрич	10.88			Испрание		
Н.контр.	Панова	10.88			г. Москва		
Утв.	Кузнецов	10.88			8-90 ГОСТ 2590-71		
					09 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		



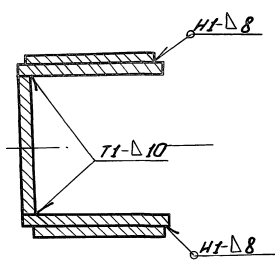
A-A

B-B

C-C



Δ-Δ



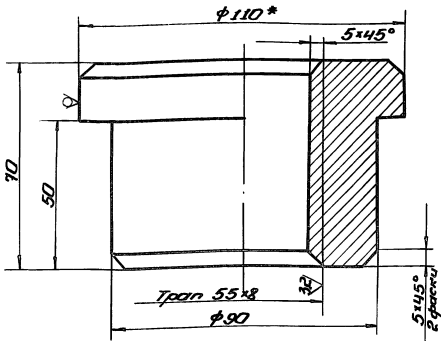
1. Сварные швы по гост 5264-80.
Электроды типа Э-50А гост 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Н14; h14; ±IT14.
4. шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
5. * Размеры для справок.

Шкала: 1:5. Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50.

				СК 5.0240.01.01.00 СБ			
				Корпус		Лист. Масса Максимум	
				Сборочный чертеж		2100 1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Вольвичев	40.10	10.88				
Проф.	Вольвичев	10.88					
Утверд.							
Исполн.	Тюшин	07.05	10.88				
Н. контрол.	Ланьков	11.05	10.88				
Упр.	Кочнев	12.02	10.88				

СК5.0240.01.01.03

25 (✓)



- 1. $h \pm 0.14$
- 2. * Размер для справок.

СК5.0240.01.01.03

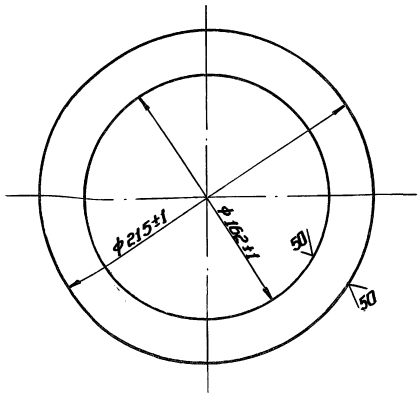
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
3,0	1:1	

Лист Листов
 Гипропроектспец. монтаж г. Москва

СК5.0240.01.01.11

25 (✓)



СК5.0240.01.01.11

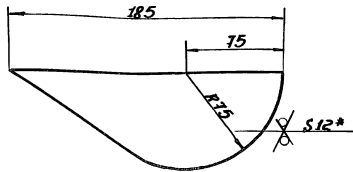
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1,0	1:2	

Лист Листов
 Гипропроектспец. монтаж г. Москва

СК5.0240.01.01.12

50 (✓)



- 1. $h \pm 0.14$
- 2. * Размер для справок.

СК5.0240.01.01.12

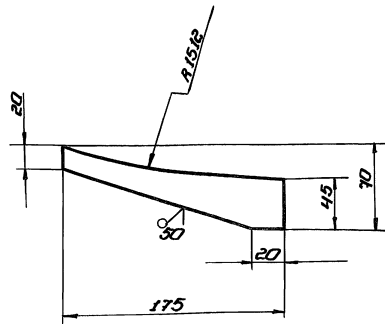
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
15	1	

Лист Листов
 Гипропроектспец. монтаж г. Москва

СК5.0240.01.01.09

25 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h \pm 0.14$

СК5.0240.01.01.09

Ребро

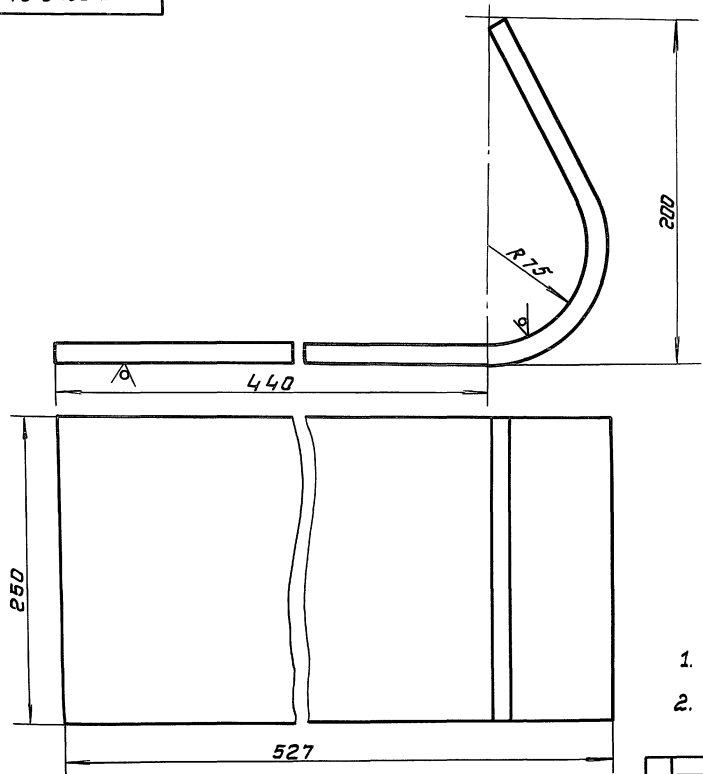
Лист	Масса	Масштаб
0,8	-	

Лист Листов
 Гипропроектспец. монтаж г. Москва

Имя/подпись/Дата
Взятый/подпись/Дата
Турбин/проект 903-9-20см. 88

90 TO TO 0h20 542

50 (✓)



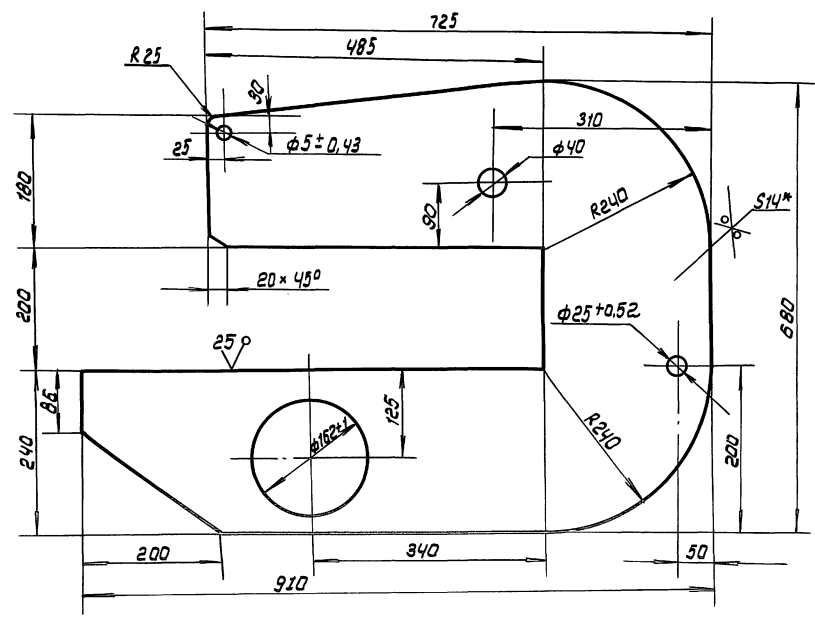
1. $H14; \pm \frac{3T14}{2}$
2. Длина заготовки $700 \pm 2,5\text{мм}$

				СХ5. 0240. 01. 01. 05	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист 15.0 Масса 1:2
Разраб.	Козышева	И.С.	10.88		
Проб.	Козымина	И.С.	10.88		
Т. контрол.	Тюрин	И.С.	10.88	Лист 15.0 Масса 1:2	
И. контрол.	Ланова	И.С.	10.88	Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73	
Умб.	Кузнецов	И.С.	10.88	Исполнительский монтаж г. Москва	

Имя/подпись/Дата
Взятый/подпись/Дата
Турбин/проект 903-9-20см. 88

10 TO TO 0h20 542

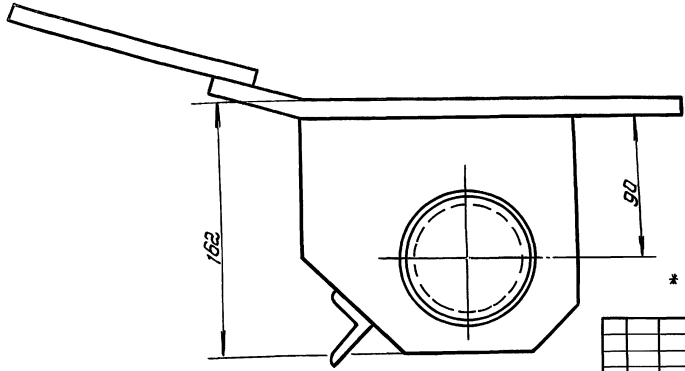
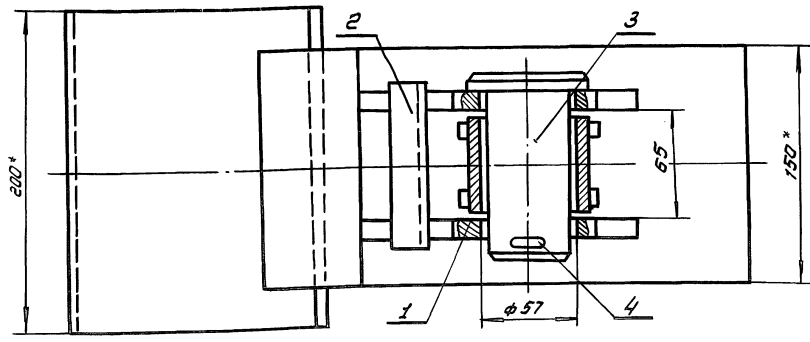
12.5 (✓)



1. $H14; h14; \pm \frac{3T14}{2}$
2. *Размер для справок.

				СХ5. 0240. 01. 01. 01.	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист 40.0 Масса 1:5
Разраб.	Козышева	И.С.	10.88		
Проб.	Козымина	И.С.	10.88		
Т. контрол.	Тюрин	И.С.	10.88	Лист 40.0 Масса 1:5	
И. контрол.	Ланова	И.С.	10.88	Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73	
Умб.	Кузнецов	И.С.	10.88	Исполнительский монтаж г. Москва	

903.02.00.00.00СБ

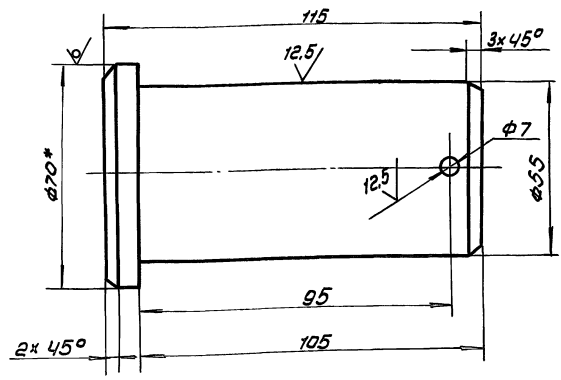


* Размеры для справок

				ПВС 3.02.00.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разверты- вания рулона Сборочный чертеж	13.0	1:2		
Разработ.	Кузнецов	10.82		10.82		Лист	Листов	1	
Проб.	Кузнецов	10.82		10.82					
И.контр.	Г.И.П.	Тюрич	10.82	10.82					
Н.контр.	Панова	10.82		10.82					
Чтб.	Кузнецов	10.82		10.82					
						Илпроектспецмонтаж г. Москва			

903.02.00.01

25/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h 16; ± 0.16/2

ПВС 3.02.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
2,2	1:1	
Лист	Листов	1
Илпроектспецмонтаж г. Москва		

Хруст 5-10 ГОСТ 2590-71
Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузнецов	10.82		10.82
Проб.	Кузнецов	10.82		10.82
И.контр.	Г.И.П.	Тюрич	10.82	10.82
Н.контр.	Панова	10.82		10.82
Чтб.	Кузнецов	10.82		10.82

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примеча-ние
					Документация
A3			ПВС 3.02.00.00СБ	Сборочный чертеж	
					Сборочные единицы
A4	1	ПВС 3.02.01.00	Втулка		1
A4	2	ПВС 3.02.02.00	Карус		1
					Детали
A4	3	ПВС 3.02.00.01	Палец		1
					Стандартные изделия
					Шпилька 6.3*75-002 ГОСТ 397-79
					1

ПВС 3.02.00.00

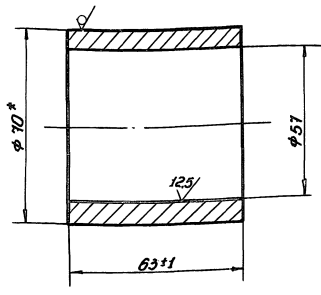
Скоба для разверты-
вания рулона

Лист	Лист	Листов
13.0	1	1
Илпроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузнецов	10.82		10.82
Проб.	Кузнецов	10.82		10.82
И.контр.	Г.И.П.	Тюрич	10.82	10.82
Н.контр.	Панова	10.82		10.82
Чтб.	Кузнецов	10.82		10.82

ЛВС3.02.01.01

30 (✓)



* Размер для справок

ЛВС3.02.01.01

Втулка

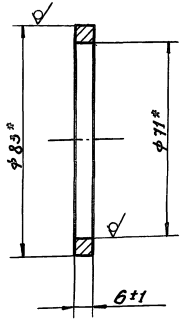
Лист	Масштаб	Масштаб
1	07	1:1
Лист	Листов	1
Гипроинформационно-монтаж г. Москва		

Труба 8-10 ГОСТ 8732-78
Труба 8-10 ГОСТ 8731-74

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	В.И.Иванов	Л.С.Сидорова	10.82	10.82
Проект.	Кузнецов	К.В.С.	10.82	10.82
Г. контрол.	Г.И.Т.	Т.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82

ЛВС3.02.01.02

25 (✓)



* Размер для справок

ЛВС3.02.01.02

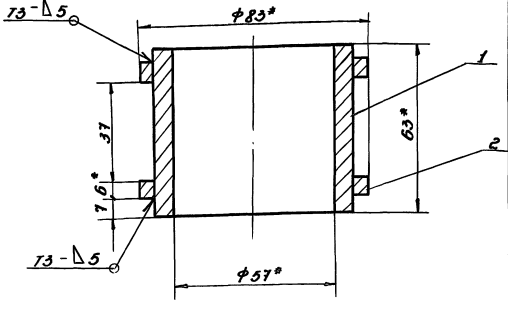
Кольцо

Лист	Масштаб	Масштаб
1	015	1:1
Лист	Листов	1
Гипроинформационно-монтаж г. Москва		

Труба 8-10 ГОСТ 8732-78
Труба 8-10 ГОСТ 8731-74

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	В.И.Иванов	Л.С.Сидорова	10.82	10.82
Проект.	Кузнецов	К.В.С.	10.82	10.82
Г. контрол.	Г.И.Т.	Т.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82

ЛВС3.02.01.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- Н16; h 16; ± 12,16
- Размеры для справок

ЛВС3.02.01.00.05

Втулка

Лист	Масштаб	Масштаб
12	1:1	
Лист	Листов	1
Гипроинформационно-монтаж г. Москва		

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	В.И.Иванов	Л.С.Сидорова	10.82	10.82
Проект.	Кузнецов	К.В.С.	10.82	10.82
Г. контрол.	Г.И.Т.	Т.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
Л4		ЛВС3.02.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
Л4	1	ЛВС3.02.01.01	Втулка	1	
Л4	2	ЛВС3.02.01.02	Кольцо	2	

ЛВС3.02.01.00

Втулка

Лист	Лист	Листов
		1
Гипроинформационно-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	В.И.Иванов	Л.С.Сидорова	10.82	10.82
Проект.	Кузнецов	К.В.С.	10.82	10.82
Г. контрол.	Г.И.Т.	Т.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82
И. контрол.	Л.И.С.	Л.И.С.	10.82	10.82

Листов 7.2

Листов проект 903-9-20-м-88

Листов проект 903-9-20-м-88

Листов проект 903-9-20-м-88

№	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация			
A3	НВСЗ.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
Б4	1 НВСЗ.02.02.01	Пластина	
		Лопаса Б-12х150 ГОСТ 103-76	
		Вст3сп5 ГОСТ 535-79	
		l = 200 мм	1 3,0 кг
A4	2 НВСЗ.02.02.02	Щека	
Б4	3 НВСЗ.02.02.03	Переключива	
		Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-86	
		Вст3сп5 ГОСТ 535-79	
		l = 100 мм	1 0,2 кг
Б4	4 НВСЗ.02.02.04	Пластина	
		Лопаса Б-12х150 ГОСТ 103-76	
		Вст3сп5 ГОСТ 535-79	
		l = 200 мм	1 4,2 кг

НВСЗ.02.02.00

Корпус

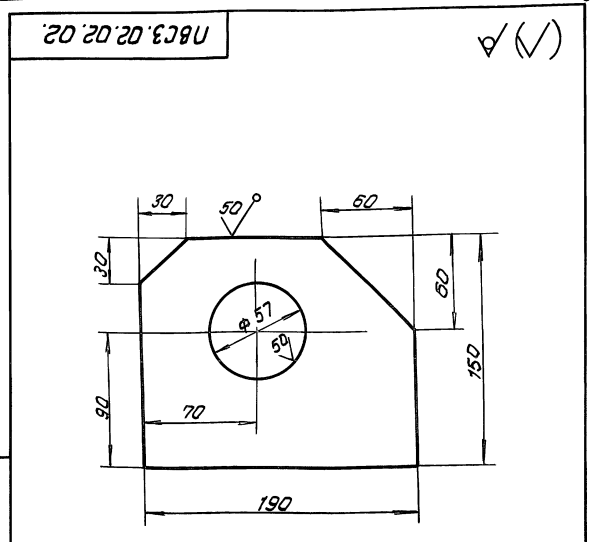
Лит	Лист	Листов
Илпроект	1	1
Илпроект	1	1

Илпроект	Лит	Лист	Листов
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект

НВСЗ.02.02.02

✓ (✓)

Листов проект 903-9-20-м-88



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$

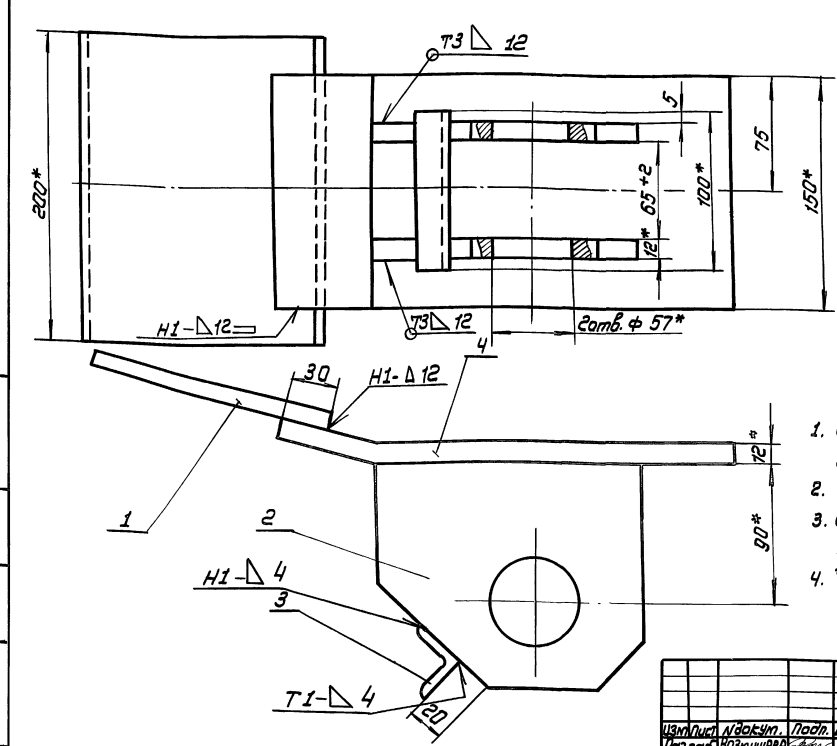
НВСЗ.02.02.02

Щека

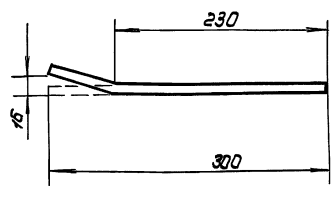
Лит	Масса	Масштаб
Илпроект	2,5	1:2
Илпроект	Илпроект	Илпроект

Илпроект	Лит	Лист	Листов
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект

НВСЗ.02.02.00 СБ



Поз. 4.
m1:4



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- ∇
- * Размеры для справок.

НВСЗ.02.02.00 СБ

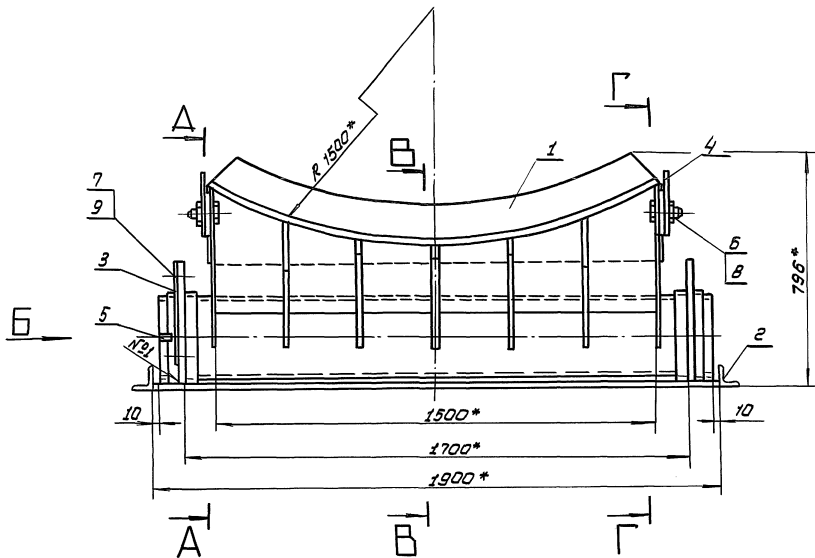
Корпус

Сборочный чертеж

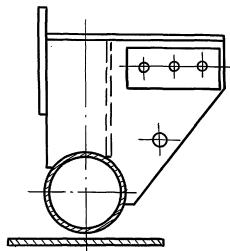
Лит	Масса	Масштаб
Илпроект	10,0	1:2
Илпроект	Илпроект	Илпроект

Илпроект	Лит	Лист	Листов
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект
Илпроект	Илпроект	Илпроект	Илпроект

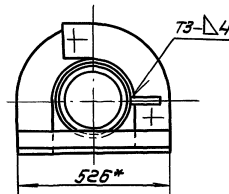
Листов проект 903-9-20-м-88



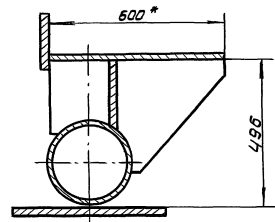
A - A



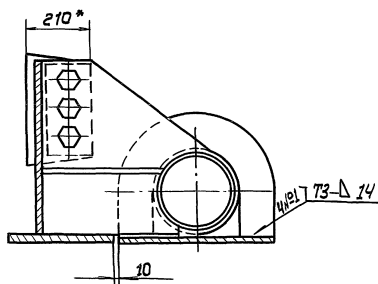
Вид Б



Б - Б



Г-Г (поз.1. ПОВЕРНУТО НА 90°)

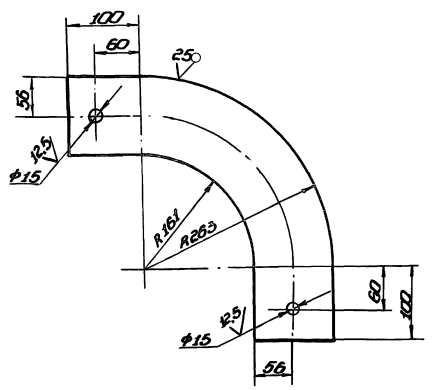


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э-50.А; ГОСТ 9487-75
2. Н14; к14; ± 0,2
3. * Размеры для справок.

СХБ. 0240.06.00.00.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подъема рупона массой до 45 т. краном.
Разраб.	Кухтыкина	Кухтыкина	10.88	10.88	
Проб.	Кухтыкина	Кухтыкина	10.88	10.88	Сварочный чертеж
Г.Л.	Туркина	Туркина	10.88	10.88	
Л.Контр.	Панькова	Панькова	10.88	10.88	Лист Листов 1
Утв.	Кухтыков	Кухтыков	10.88	10.88	
Ипроектспецмонтаж г. Москва					

СК.5.0240.06.00.01

1/1A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$

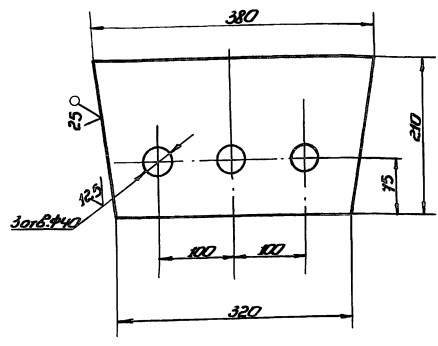
СК.5.0240.06.00.01

Сектор

Лист	Масса	Масштаб
23		1:4
Лист	Листов	Гипропроектспец
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 0812С-15 ГОСТ 19282-73		
монитор г. Москва		

СК.5.0240.06.00.02

1/1B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$

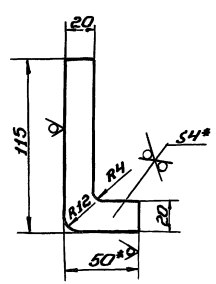
СК.5.0240.06.00.02

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
92		1:4
Лист	Листов	Гипропроектспец
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 0812С-15 ГОСТ 19282-73		
монитор г. Москва		

СК.5.0240.06.00.03

50/1B



1. $h14; h14; \pm IT14$
2. * Размеры для справок.

СК.5.0240.06.00.03

Стрелка

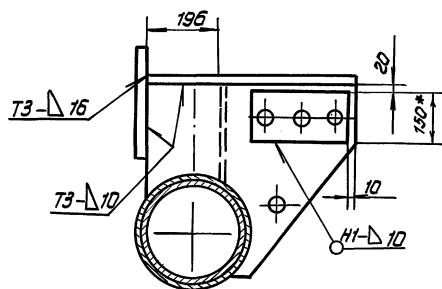
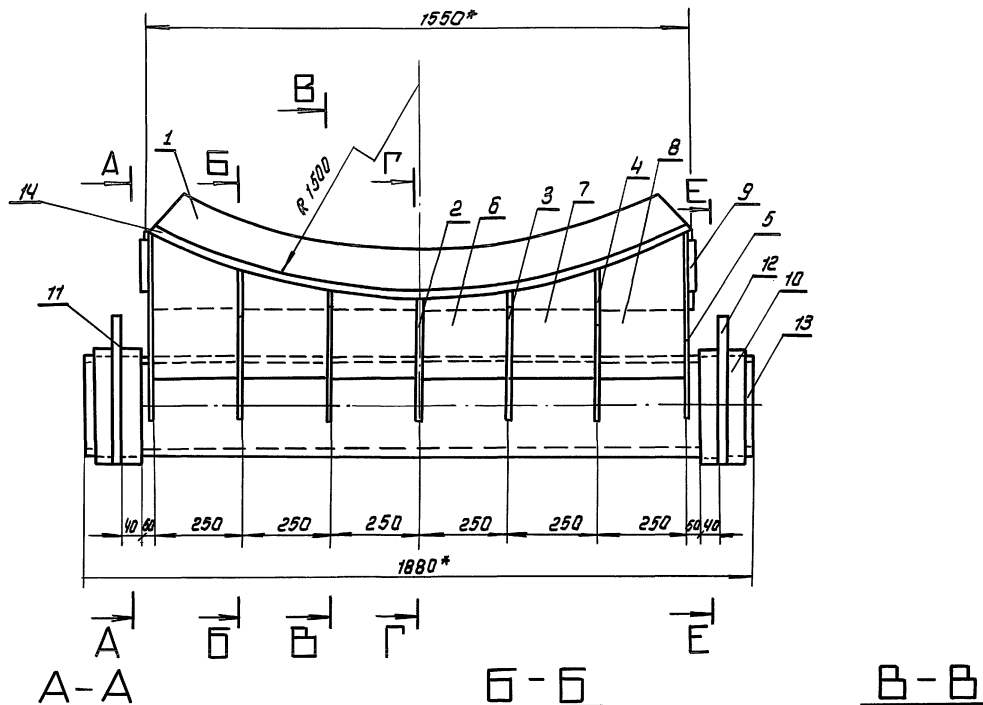
Лист	Масса	Масштаб
01		1:2
Лист	Листов	Гипропроектспец
Лист 6-450 ГОСТ 103-76 0812С-15 ГОСТ 19282-73		
монитор г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Документация		
А2	СК.5.0240.06.00.0005	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
А4	1 СК.5.0240.06.01.00	Опора	1	
А4	2 СК.5.0240.06.02.00	Основание	1	
		Детали		
А4	3 СК.5.0240.06.00.01	Сектор	1	
А4	4 СК.5.0240.06.00.02	Пластина	2	
А4	5 СК.5.0240.06.00.03	Стрелка	1	
		Стандартные изделия		
6		Болты ГОСТ 7198-70 М36×75.88.35Х	6	
7		М12×85.88.35Х	2	
8		Гайки ГОСТ 5915-70 М36.10.35Х	6	
9		М12.10.35Х	2	

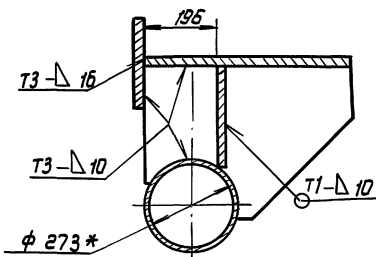
СК.5.0240.06.00.00

Шкворень для подвижного
рулона массой до
45 т краном

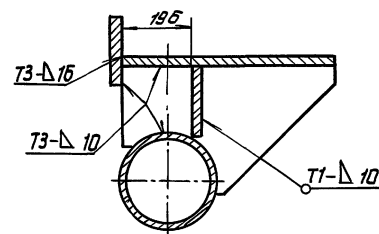
Лист	Листов	Гипропроектспец
Лист 6-450 ГОСТ 103-76 0812С-15 ГОСТ 19282-73		
монитор г. Москва		



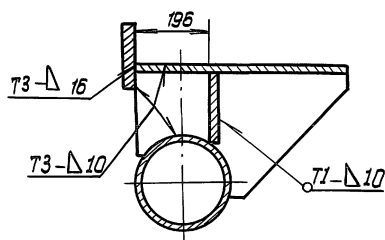
G - G



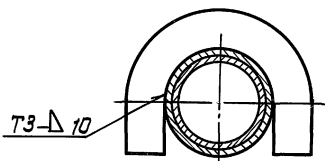
B - B



E - E



E - E



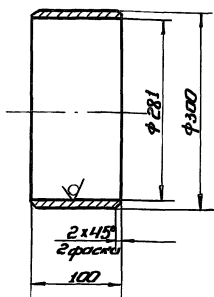
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-50А, ГОСТ 9467-75
2. H14; h 14; ± $\frac{0.14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{}$, остальных - $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

Шифр чертежа, дата, лист, масса, масштаб

				С.К.Б. 0240.06.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Контур	Лист	Опора Сварочный чертеж		
1	1	1	1			
Исполн.	Провер.	Инж.	Мастер	Лист	Масса	Масштаб
И.Контр.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.	570	1:10	
И.Контр.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.	Лист Листов 4		
И.Контр.	Т.Контр.	Н.Контр.	Утв.	Илпроектмехпромтотм г. Москва		

СК5.0240.06.01.05

25 (V)



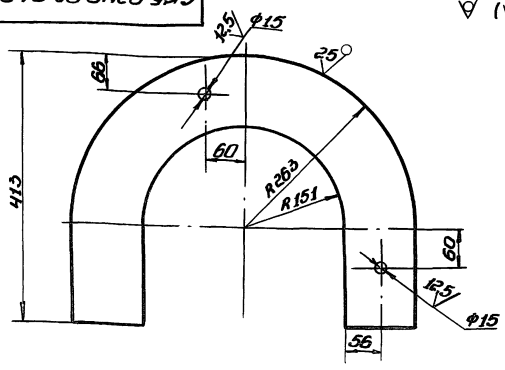
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$

СК5.0240.06.01.05

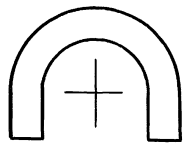
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Возмещен.	С.С.	10.82				
Проект.	Кузнецов	К.С.	10.82				
Г. монтаж	Тюрин	10.82					
М. монтаж	Павлова	10.82					
Чтв.	Кузнецов	10.82					
Труба 325х22 ГОСТ 19228-74 809гс-15 ГОСТ 19281-73					Лист Листов 1 Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

СК5.0240.06.01.06

25 (V)



СК5.0240.06.01.06-01
Остальное см. СК5.0240.06.01.06



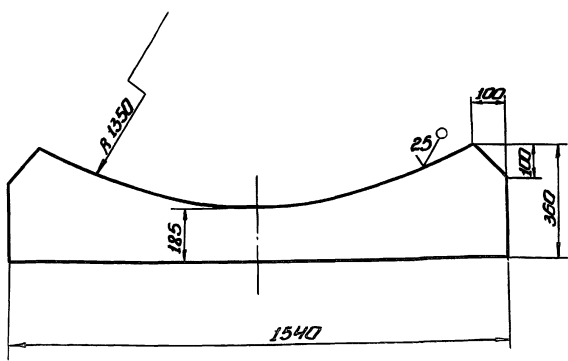
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$

СК5.0240.06.01.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Возмещен.	С.С.	10.82				
Проект.	Кузнецов	К.С.	10.82				
Г. монтаж	Тюрин	10.82					
М. монтаж	Павлова	10.82					
Чтв.	Кузнецов	10.82					
Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 809гс-15 ГОСТ 19282-73					Лист Листов 1 Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

СК5.0240.06.01.01

25 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; h14; \pm IT14$

СК5.0240.06.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Возмещен.	С.С.	10.82				
Проект.	Кузнецов	К.С.	10.82				
Г. монтаж	Тюрин	10.82					
М. монтаж	Павлова	10.82					
Чтв.	Кузнецов	10.82					
Лист 6-32 ГОСТ 19903-74 809гс-15 ГОСТ 19282-73					Лист Листов 1 Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

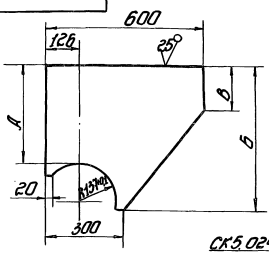
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
AE	СК5.0240.06.01.0005	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 СК5.0240.06.01.01	Стенка	1	
А4	2 СК5.0240.06.01.02	Ребро	1	
А4	3 СК5.0240.06.01.02-01	Ребро	2	
А4	4 СК5.0240.06.01.02-02	Ребро	2	
А4	5 СК5.0240.06.01.02-03	Ребро	2	
А4	6 СК5.0240.06.01.03	Пластина	2	
А4	7 СК5.0240.06.01.03-01	Пластина	2	
А4	8 СК5.0240.06.01.03-02	Пластина	2	
А4	9 СК5.0240.06.01.04	Накладка	2	
А4	10 СК5.0240.06.01.05	Втулка	2	
А4	11 СК5.0240.06.01.06	Скоба	1	
А4	12 СК5.0240.06.01.06-01	Скоба	1	
Б4	13 СК5.0240.06.01.07	Ось		
		Труба 273х119 ГОСТ 300-76 809гс-15 ГОСТ 19281-73		
		L=1880 мм	1	133,6кг
Б4	14 СК5.0240.06.01.08	Лож		
		Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 809гс-15 ГОСТ 19282-73		
		1600х600	1	120,5кг

СК5.0240.06.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Возмещен.	С.С.	10.82				
Проект.	Кузнецов	К.С.	10.82				
Г. монтаж	Тюрин	10.82					
М. монтаж	Павлова	10.82					
Чтв.	Кузнецов	10.82					
Лист 6-32 ГОСТ 19903-74 809гс-15 ГОСТ 19282-73					Лист Листов 1 Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Листов прокат 40х59х20 см 88 Л.номер 72

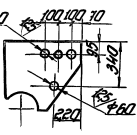
СК5.0240.06.01.02



СК5.0240.06.01.02-03

Остальное см. СК5.0240.06.01.02

Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		
		А	Б	В
СК5.0240.06.01.02	12,5	195	370	40
СК5.0240.06.01.02-01	12,7	205	380	40
СК5.0240.06.01.02-02	15,0	270	445	130
СК5.0240.06.01.02-03	19,5	395	570	170



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ±IT14

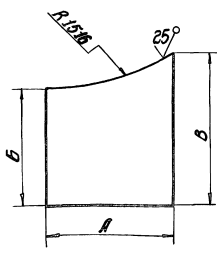
СК5.0240.06.01.02

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов	Гипрометстек монтаж и монтаж

Лист 6-10 ГОСТ 18903-74
6812С-15 ГОСТ 18212-73

СК5.0240.06.01.03



Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		
		А	Б	В
СК5.0240.06.01.03	6,4	241	220	240
-01	8,0	236	240	310
-02	11,6	236	310	430

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14; ±IT14

СК5.0240.06.01.03

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов	Гипрометстек монтаж и монтаж

Лист 6-16 ГОСТ 18903-74
0912С-15 ГОСТ 18212-73

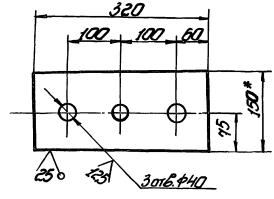
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		СК5.0240.06.02.00.06	Сборочный чертёж	
			Детали	
64	1	СК5.0240.06.02.01	Упор	
			Упорок 675-15 ГОСТ 18903-74 0812С-15 ГОСТ 18212-73	
64	2	СК5.0240.06.02.02	Пластина	2 4,7кг
			Л: 525 мм	
			525 × 1900	1 110кг

СК5.0240.06.02.00

Основание

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов	Гипрометстек монтаж и монтаж

4070 900 420 5,30



1. Н14; h14; ±IT14
2. Размер для справок.

СК5.0240.06.01.04

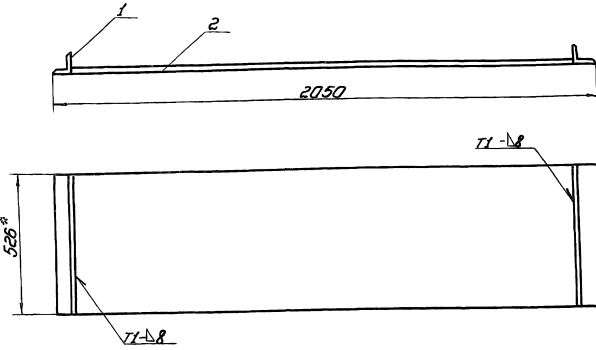
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	6,9	1:5
Лист	Листов	Гипрометстек монтаж и монтаж

Листов 6-20 ГОСТ 18903-74
1512С-15 ГОСТ 18212-73

Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

СК 5.0240.06.02.00 СБ

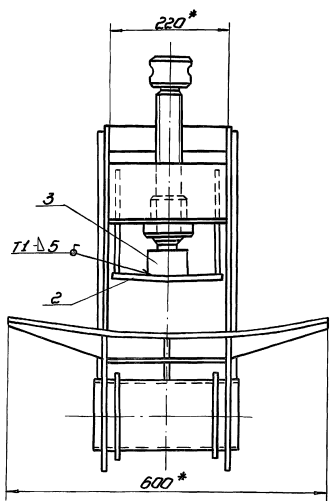
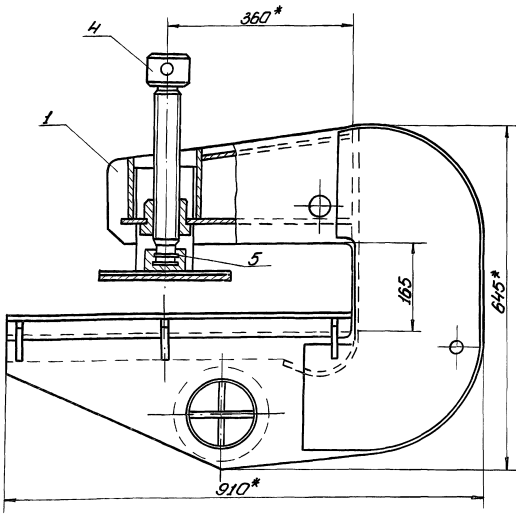


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А гост 9467-75.
2. шероховатость поверхностей реза для дет. 54

				СК 5.0240.06.02.00 СБ			Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	Рабочий	Листы	Листы	Основание		1200	1:10	
Разработ.	Выполн.	Провер.	Сметчик	Сметчик	Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
Проект.	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик			Гидропроектспецмонтаж г. Москва		
Г. проект.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					
Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					
Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					
Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					

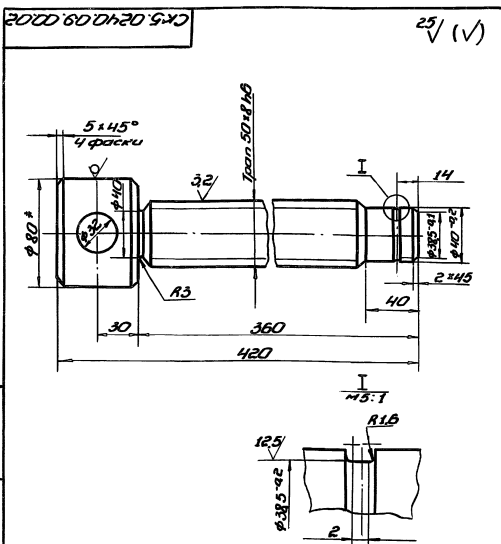
Листы в сборе: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

СК 5.0240.09.00.00 СБ



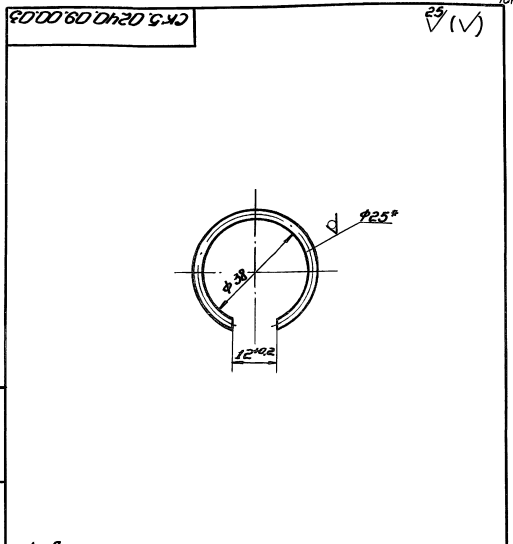
1. Сварные швы по гост 5264-80
2. Электроды типа Э50А гост 9467-75.
3. И14; И14; ± 1/14
- 4.* Размеры для справок.

				СК 5.0240.09.00.00 СБ			Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	Рабочий	Листы	Листы	Захват для подъёма		197	1:5	
Разработ.	Выполн.	Провер.	Сметчик	Сметчик	рулонной массой до		Лист	Листов 1	
Проект.	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик	45т крюком.		Гидропроектспецмонтаж г. Москва		
Г. проект.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Сборочный чертёж				
Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					
Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					
Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.	Г. изм.					



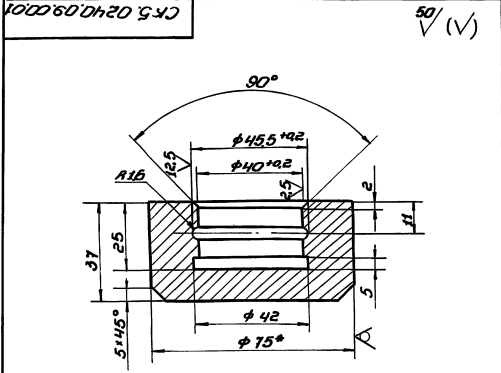
1. H14; h14; ±J114
2.* Размеры для справок.

СК5.0240.09.00.02				Лист	Масштаб	Масштаб
Винт				50	1:2	
Корпус В-80 ГОСТ 25-90-71 Образ-15 ГОСТ 15811-73				Лист Листов 1 Гипрометртспецмонтаж г. Москва		



1. Длина заготовки 103мм
2.* Размер для справок.
3. H14; h14; ±J114

СК5.0240.09.00.03				Лист	Масштаб	Масштаб
Кольцо зазорное				01	1:1	
Корпус В-80 ГОСТ 25-90-71 Образ-15 ГОСТ 15811-73				Лист Листов 1 Гипрометртспецмонтаж г. Москва		

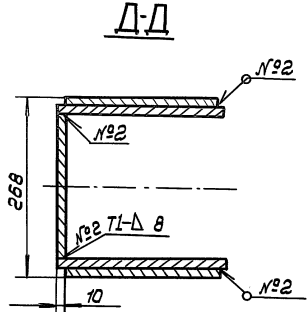
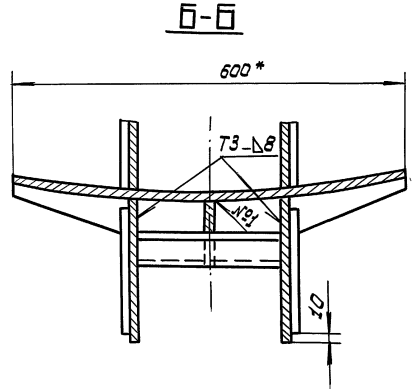
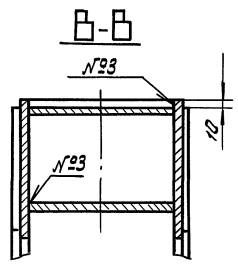
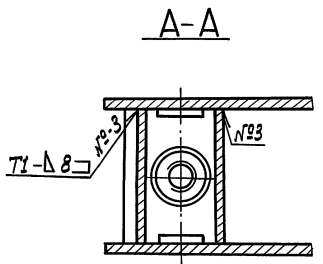
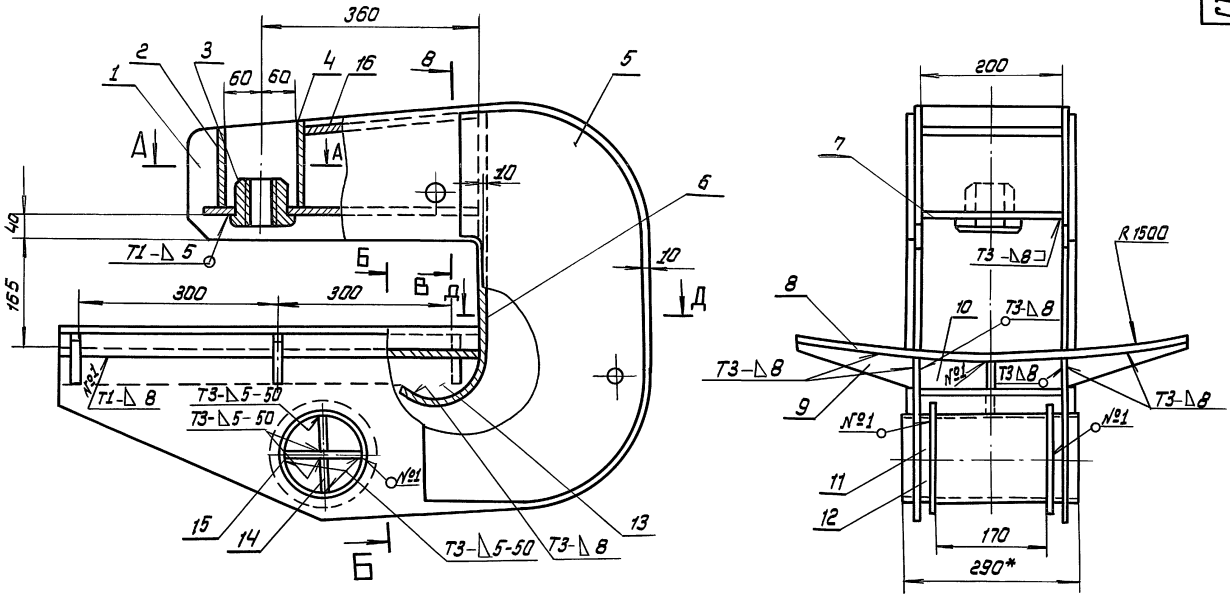


1. H14; h14; ±J114
2.* Размер для справок.

СК5.0240.09.00.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Подпятник				01	1:1	
Корпус В-75 ГОСТ 25-90-71 Образ-15 ГОСТ 15811-73				Лист Листов 1 Гипрометртспецмонтаж г. Москва		

Исполн	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные ведомости		
И4	1	СК5.0240.09.01.00	Корпус	1	
И4	2	СК5.0240.09.02.00	Упор	1	
			Детали		
И4	3	СК5.0240.09.00.01	Подпятник	1	
И4	4	СК5.0240.09.00.02	Винт	1	
И4	5	СК5.0240.09.00.03	Кольцо зазорное	1	

СК5.0240.09.00.00				Лист	Лист	Лист
Захват для подъема рудной массой до 40Т краном						
Корпус В-75 ГОСТ 25-90-71 Образ-15 ГОСТ 15811-73				Лист Листов 1 Гипрометртспецмонтаж г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. б. выполнить после приварки ЭЭ-деталей поз. 13. к дет. поз. в.
3. Н14; н14; ± $\frac{0.14}{2}$
4. * Размеры для справок

				С. №5. 0240. 09. 01. 00СБ				
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лорпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Вызвал.	Козымина	10.88		10.88		184	1:5	
Проб.	Козымина	10.88				Лист	Листов 1	
Т. Ерма						Исправительная		
Г. П.	Тюрич	10.88		10.88		г. Москва		
Н. Кондр.	Панова	10.88		10.88				
Утв.	Козымова	10.88		10.88				

Типовой проект 903-9-20 см. 88. Яльбом 7.2

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			СК5.0240.09.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	СК5.0240.09.02.01	Пластина	Полоса 5-8 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L = 200 мм	2	1,0 кг
Б4	2	СК5.0240.09.02.02	Пластина	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 240	1	5,4 кг

СК5.0240.09.02.00

Упор.

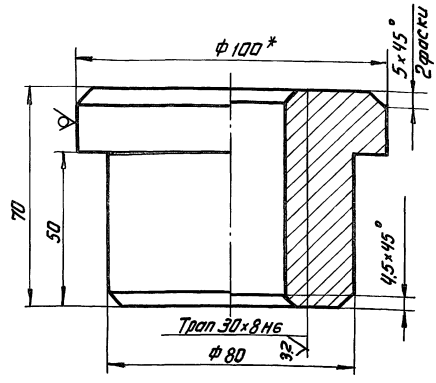
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	10.88		
Проб.	Кузнецов	10.88		
Г.И.П.	Таран	10.88		
Н.Контр.	Лаврова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист	Листов	Листов
1	1	1

ИПРОВОТСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

ЕО 10 60 0420 540

50 (✓)



- н14; h14 ± 0.1/2
- * Размер для справок.

СК5.0240.09.01.03

гайка

8-10 ГОСТ 2590-71
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73

Лист	Листов	Листов
2.1	1:1	1

Изм. Исполн. Листы и детали. Взам. инв. № Имя Фамилия Подп. и дата.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	СК5.0240.09.01.11	Ось	Труба 133x8 ТУ 14-3-1128-82 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L = 290 мм	1	8,3 кг
А4	12	СК5.0240.09.01.12	Фланец		2	
А4	13	СК5.0240.09.01.13	Ребро		1	
Б4	14	СК5.0240.09.01.14	Пластина	Полоса 5-8x53 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L = 290 мм	2	1,3 кг
Б4	15	СК5.0240.09.01.15	Пластина	Полоса 5-8x116 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73 L = 290 мм	1	2,6 кг
Б4	16	СК5.0240.09.01.18	Пластина	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 290 x 200	1	5,0 кг.

СК5.0240.09.01.00

Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	10.88		
Проб.	Кузнецов	10.88		
Г.И.П.	Таран	10.88		
Н.Контр.	Лаврова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист	Листов	Листов
1	1	2

ИПРОВОТСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			СК5.0240.09.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A3	1	СК5.0240.09.01.01	Щелка		2	
Б4	2	СК5.0240.09.01.02	Пластина	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 120	1	1,9 кг
А4	3	СК5.0240.09.01.03	Гайка		1	
Б4	4	СК5.0240.09.01.04	Пластина	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 140	1	2,2 кг
А4	5	СК5.0240.09.01.05	Накладка		2	
А4	6	СК5.0240.09.01.06	Стенка		1	
А4	7	СК5.0240.09.01.07	Пластина		1	
Б4	8	СК5.0240.09.01.08	Ложке	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 600 x 665	1	31 кг
А4	9	СК5.0240.09.01.09	Ребро		6	
А4	10	СК5.0240.09.01.10	Ребро		6	

СК5.0240.09.01.00

корпус

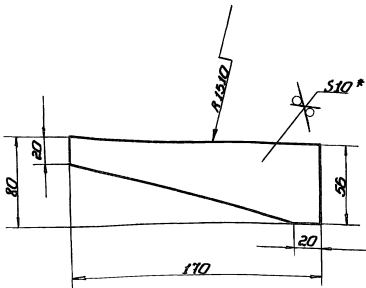
Лист	Листов	Листов
1	1	2

ИПРОВОТСПЕЦИМОНТАЖ
г. Москва

Изм. Исполн. Листы и детали. Взам. инв. № Имя Фамилия Подп. и дата.

СК 5.0240.09.01.09

50 (✓)



1. H14; h 14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

СК 5.0240.09.01.09

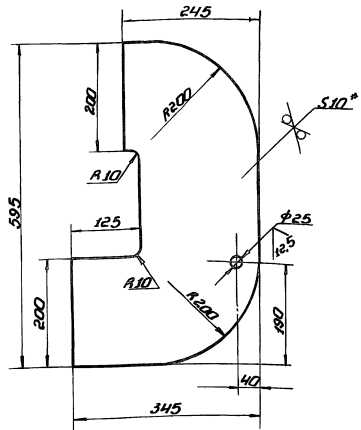
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Q58	1:2	
Лист	Листов	
Гипропроектенсц. монтаж с. Москва		

Листов 6-10 ГОСТ 18903-74
Образ-13 ГОСТ 18282-73

СК 5.0240.09.01.05

50 (✓)



1. H14; h 14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

СК 5.0240.09.01.05

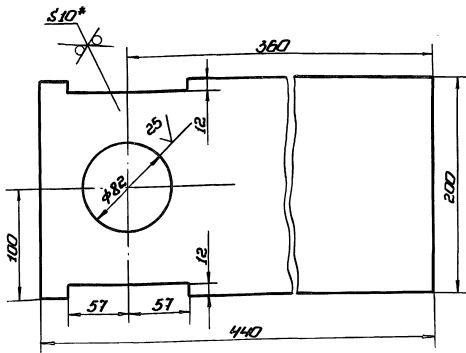
Наклонка

Лист	Масса	Масштаб
110	1:5	
Лист	Листов	
Гипропроектенсц. монтаж с. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 18903-74
Образ-13 ГОСТ 18282-73

СК 5.0240.09.01.01

50 (✓)



1. H14; h 14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

СК 5.0240.09.01.01

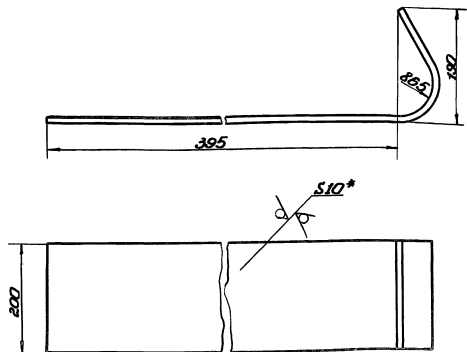
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
8,5	1,25	
Лист	Листов	
Гипропроектенсц. монтаж с. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 18903-74
Образ-13 ГОСТ 18282-73

СК 5.0240.09.01.06

50 (✓)



1. Длина заготовки 600±2,5 мм
2. H14; h 14; ± 0.14
3. * Размер для справок.

СК 5.0240.09.01.06

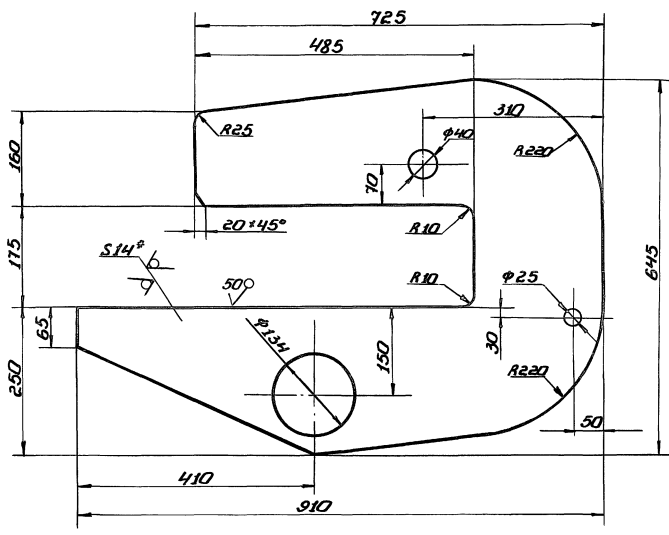
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
140	1:5	
Лист	Листов	
Гипропроектенсц. монтаж с. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 18903-74
Образ-13 ГОСТ 18282-73

СК5.0240.09.01.01

129 (V)

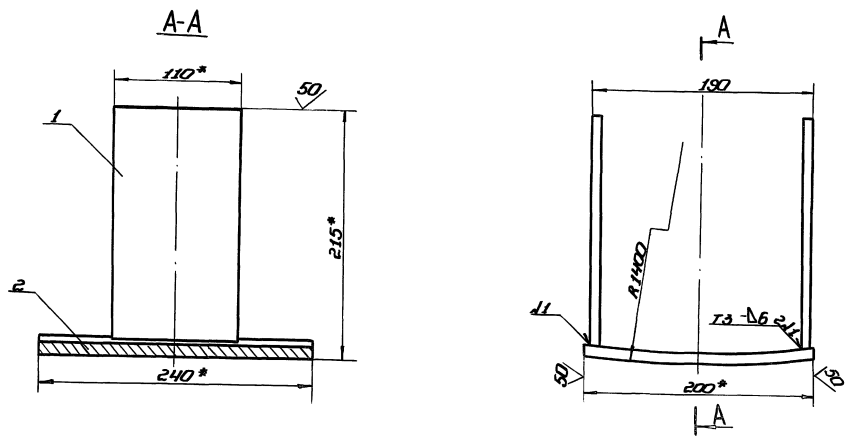


1. $H14; h14; \pm 0.14$
2. Размер для справок.

				СК5.0240.09.01.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	ЩЕКА		Лист	Масштаб
Разраб.	Возм.	Исполн.	Провер.			380	1:5
Проект.	Кузнецов	К.С.	10.82			Лист 1 из 2	
Л.состав.						Гипропроект	
Л.ИП	Таран	Т.С.	10.82	Лист 6-14 по кат. 19823-74		г. Москва	
И.состав.	Лаврова	Л.С.	10.82	Лист 08120-15 по кат. 19822-73			
Чтб.	Кузнецов	К.С.	10.82				

СК5.0240.09.02.00

130 (V)

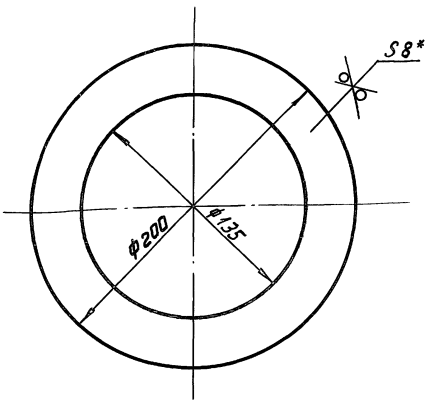


1. Сварные швы по кат 5264-80. Электроды типа Э50А по кат 9467-75.
2. $H14; h14; \pm 0.14$
- 3* Размеры для справок.

				СК5.0240.09.02.00 С5			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Упор		Лист	Масштаб
Разраб.	Возм.	Исполн.	Провер.			74	1:25
Проект.	Кузнецов	К.С.	10.82	Сборочный чертеж		Лист 1 из 2	
Л.состав.						Гипропроект	
Л.ИП	Таран	Т.С.	10.82			г. Москва	
И.состав.	Лаврова	Л.С.	10.82				
Чтб.	Кузнецов	К.С.	10.82				

СК5-0240.09.01.12

50/ (✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. $H14; h14; \pm \frac{714}{2}$

СК5.0240.09.01.12

Фланец

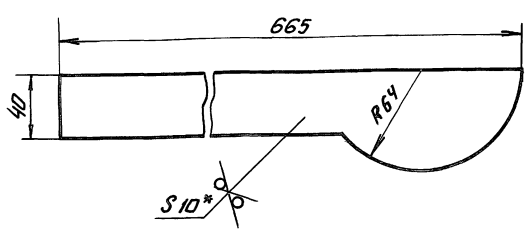
Лист	Масса	Уменьш
	1,0	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73
г. Москва

Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дроздова	КС		10.88
Проб.	Кучина	КС		10.88
Т. контр.	Тюрин	КС		10.88
Н. контр.	Панова	КС		10.88
Чтб.	Кучинев	КС		10.88

СК5.0240.09.01.13

50/ (✓)



- 1. * Размер для справок
- 2. $\pm \frac{714}{2}$

СК5.0240.09.01.13

ребро

Лист	Масса	Уменьш
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73
г. Москва

Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дроздова	КС		10.88
Проб.	Кучина	КС		10.88
Т. контр.	Тюрин	КС		10.88
Н. контр.	Панова	КС		10.88
Чтб.	Кучинев	КС		10.88

Изм. № вид. Подп. и дата. Вес и вид. № вид. Подп. и дата.

Код	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
A3		С15-1307.02.00.00 СБ		Сборочный чертеж
		<u>Детали</u>		
64	1	С15-1307.02.00.01		Опора
		Уголок Б-100-100-8 ГОСТ 8509-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73	1	3,2 кг
		L = 300 мм		
64	2	С15-1307.02.00.02		Укосина
		Уголок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73	1	2,2 кг
		L = 450 мм		
64	3	С15-1307.02.00.03		Брусок
		Квадрат Б-20 ГОСТ 2591-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73	1	0,5 кг
		L = 100 мм		

С15-1307.02.00.00

Лобитель

Лист	Лист	Листов
		1

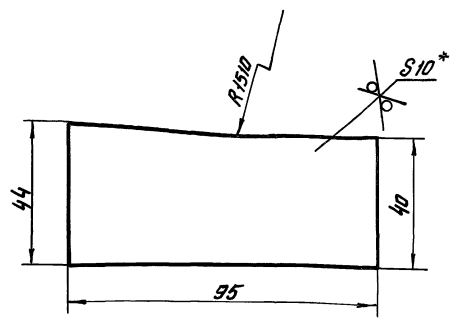
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73
г. Москва

Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дроздова	КС		10.88
Проб.	Кучина	КС		10.88
Т. контр.	Тюрин	КС		10.88
Н. контр.	Панова	КС		10.88
Чтб.	Кучинев	КС		10.88

Изм. № вид. Подп. и дата. Вес и вид. № вид. Подп. и дата.

01.10.60.0420.540

25/ (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. $H14; h14; \pm \frac{714}{2}$

СК5.0240.09.01.10

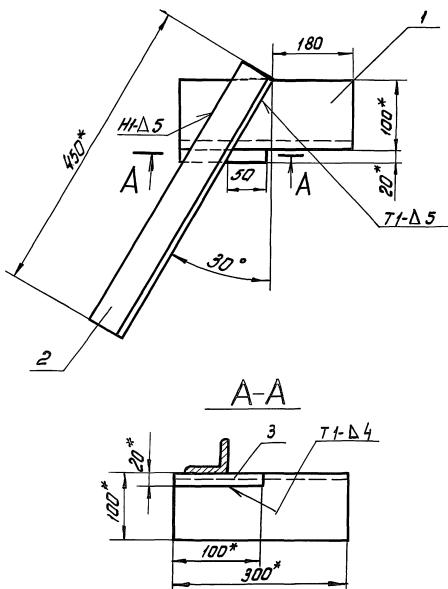
ребро

Лист	Масса	Уменьш
	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73
г. Москва

Изм.	Вид	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Дроздова	КС		10.88
Проб.	Кучина	КС		10.88
Т. контр.	Тюрин	КС		10.88
Н. контр.	Панова	КС		10.88
Чтб.	Кучинев	КС		10.88

Изм. № вид. Подп. и дата. Вес и вид. № вид. Подп. и дата.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 7/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4. 25
4. * Размеры для справок.

С15-1307.02.00.00 СБ			
Имя Фамилия Имя Отчество		Подпись	Дата
Лобител			
Резерв		10.88	
Проб		10.88	
Т.конт			
Т.ИП		10.88	
И.И.И.И.		10.88	
И.И.И.И.		10.88	
И.И.И.И.		10.88	

Лобител
Сварочный чертеж
Лист 1 из 1
Вкладок 1
г. Москва