

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20см. 88

БАК - АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ  
ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС.КУБ.М.  
ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В РАЙОНАХ  
КРАЙНЕГО СЕВЕРА С ТЕМПЕРАТУРОЙ  
НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НИЖЕ МИНУС 40° С.

Альбом 7.1

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТР.2-65

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-9-20 см 88

БАК-АККУМУЛЯТОР СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  
ЕМКОСТЬЮ 2 ТЫС. КУБ. М. ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ В  
РАЙОНАХ Крайнего Севера с температурой  
наружного воздуха ниже минус 40°С

## Альбом 7.1

### ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ1	Технологическая часть
	ТХ2	Противокоррозионная защита
Альбом 2	КМ1	Конструкции металлические
	КМ2	Стальная конструкция защиты бака
Альбом 3	КМ	Бак перелива емкостью 300 куб. м.
Альбом 4	КЖ	Основания и фундаменты
Альбом 5	ТИ	Тепловая изоляция производство теплоизоляционных работ
Альбом 6	ЛМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 7.1	МП	Монтажные приспособления <i>стр. 1-65</i>
	7.2	МП
		То же <i>стр. 66-107</i>
Альбом 8	КМ3	Металлоконструкции противокоррозионной защиты
	КМ4	Опоры переливных трубопроводов
	КМ5	Контуры заземления баков
Альбом 9	СО	Спецификации оборудования
Альбом 10	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 11	С	Сметы

## ПРИМЕНЕННАЯ ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 7 04-1-162 83	РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 50 КУБ. М (РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТИ)
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-9-12 см. 86	ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА
Альбом IV	(РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТИ, г. МОСКВА)

РАЗРАБОТАН:  
ВНИПИЭНЕРГОПРОМ  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*В.С. Варварский*  
В.С. ВАРВАРСКИЙ  
*Г.Ю. Зархин*  
Г.Ю. ЗАРХИН

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*И.С. Гольденберг*  
И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ  
*В.Н. Тюрин*  
В.Н. ТЮРИН

УТВЕРЖДЕН  
НА СТАДИИ ПРОЕКТ  
МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 20.01.87 №3

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 28.11.88

# Содержание

Альбом 7.1

Титульный проект 903-9-20с. 88

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВС 8. 05. 00. 00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	6
ПВС 8. 05. 00. 00	Упор клиновой. 2 листа	7
ПВС 8. 05. 00. 05	Накладка	7
ПВС 8. 05. 00. 06	Переключник	7
ПВС 8. 05. 00. 07	Ручка	8
ПВС 8. 05. 00. 08	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 09	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 10	Уголок	8
ПВС 8. 05. 00. 04	Диафрагма	9
ПВС 8. 05. 00. 01	Ось	9
ПВС 8. 05. 00. 11	Уголок	9
ПВС 8. 05. 00. 13	Уголок	9
ПВС 8. 04. 00. 00СБ	Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж	10
ПВС 8. 04. 00. 00	Кронштейн для расчалок	10
ПВС 8. 04. 00. 01	Пластина	10
ПВС 12. 02. 00. 00	Поддон	10
ПВС 12. 01. 00. 00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	11
ПВС 12. 01. 00. 00	Отвес	11
ПВС 12. 01. 00. 01	Сержа	11
ПВС 12. 01. 00. 02	Груз	11
ПВС 32. 01. 00. 00СБ	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж	12
ПВС 32. 01. 00. 00	Устройство для раскатки рулонов	12
ПВС 32. 01. 00. 02	Штырь	13
ПВС 32. 01. 02. 00	Щека тягловая	13
ПВС 32. 01. 02. 01	Ступица	13
ПВС 32. 01. 01. 00 СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	14
ПВС 32. 01. 01. 00	Крестовина	15
ПВС 32. 01. 01. 06	Ось	15
ПВС 32. 01. 02. 02	Ребро	15
ПВС 32. 01. 02. 00 СБ	Щека тягловая. Сборочный чертеж	16
ПВС 32. 01. 02. 03	Накладка	16
ПВС 51. 06. 00. 00СБ	Ковши для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	17
ПВС 51. 06. 00. 00	Ковши для демонтажа монтаж- ной стойки	17
ПВС 51. 06. 00. 01	Трубы	17
ПВС 7. 36. 00. 00СБ	Опора передвижная роликовая Сборочный чертеж	18
ПВС 7. 36. 00. 00	Опора передвижная роликовая 2 листа	19
ПВС 7. 36. 00. 04	Пластина	19
ПВС 7. 36. 00. 01	Косынка	19
С 15-1307. 01. 00. 00СБ	Приспособление для прижима стенки к щиту. Сборочный чертеж	20
С 15-1307. 01. 00. 00	Приспособление для прижима стенки к щиту	20
С 15-1307. 01. 00. 03	Ушко	20
СК 5. 0240. 16. 00. 00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж 2 листа	21, 22
СК 5. 0240. 16. 00. 00	Стойка монтажная 2 листа	23
СК 5. 0240. 16. 01. 00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	23
СК 5. 0240. 16. 01. 00	Стойка I	24
СК 5. 0240. 16. 01. 01	Ушко	24
СК 5. 0240. 16. 01. 02	Кронштейн	24
СК 5. 0240. 16. 01. 03	Сварщик	24
СК 5. 0240. 16. 02. 00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	25
СК 5. 0240. 16. 02. 00	Стойка II	25
СК 5. 0240. 16. 03. 00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	25
СК 5. 0240. 16. 03. 00	Подкос	25
СК 5. 0240. 16. 04. 00СБ	Овалоблик. Сборочный чертеж	26
СК 5. 0240. 16. 04. 00	Овалоблик	26
СК 5. 0240. 16. 04. 06	Завалка	26
СК 5. 0240. 16. 05. 00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	27

Обозначение	Наименование	Стр.
СК 5. 0240. 16. 05. 00	Лестница I. 2 листа	27
СК 5. 0240. 16. 06. 00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	28
СК 5. 0240. 16. 06. 00	Лестница II 2 листа	28
ПВС 5. 50. 00. 00СБ	Ролик поддерживающий. Сборочный чертеж	29
ПВС 5. 50. 00. 00	Ролик поддерживающий	29
ПВС 5. 50. 00. 01	Скоба	29
ПВС 4. 05. 00. 00СБ	Приспособление стяжное Сборочный чертеж	30
ПВС 4. 05. 01. 02	Уголок	30
ПВС 4. 05. 00. 03	Шпика	30
ПВС 4. 05. 01. 01СБ	Ребро	30
ПВС 4. 05. 01. 00	Кронштейн	31
ПВС 4. 05. 00. 02	Сучья	31
ПВС 4. 05. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	31
ПВС 4. 05. 00. 00	Приспособление стяжное	31
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Ролик отбойный для демонтажа монтаж- ной стойки. Сборочный чертеж	32
ПВС 5. 07. 00. 00	Ролик отбойный для демонтажа монтажной стойки	32
ПВС 5. 07. 00. 04	Щека	32
ПВС 5. 07. 00. 00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	33
ПВС 6. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания вер- тикального монтажного стыка 4 листа	34
ПВС 6. 07. 00. 00	Приспособление для замыкания верти- кального монтажного стыка 3 листа	35
ПВС 6. 07. 00. 02	Ребро	35
ПВС 6. 07. 03. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн. 2 листа	36
ПВС 6. 07. 03. 00	Кронштейн. Лист 3	37
ПВС 6. 07. 01. 00	Кронштейн	37
ПВС 6. 07. 01. 00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	37
ПВС 6. 07. 01. 01	Накладка	37
ПВС 6. 07. 02. 00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	38
ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка. 4 листа	39
ПВС 6. 07. 02. 00	Стойка 2 листа	40
ПВС 6. 07. 02. 04	Лобик	40
ПВС 6. 07. 02. 06	Сраба	40
ПВС 6. 07. 03. 01	Винт	41
ПВС 6. 07. 03. 02	Втулка	41
ПВС 6. 07. 04. 00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	41
ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница. 4 листа	42
ПВС 6. 07. 04. 00	Лестница. 2 листа	43
ПВС 6. 07. 05. 00	Площадка. 2 листа	43
ПВС 6. 07. 05. 00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
ПВС 10. 04. 00. 00СБ	Строп 3± ветвей $\theta = 3тс.$ Сборочный чертеж	45
ПВС 10. 04. 00. 00	Строп 3± ветвей	45
ПВС 6. 04. 00. 00	Приспособление для формообразова- ния 2 листа	45
ПВС 6. 04. 00. 00СБ	Приспособление для формообразова- ния. Сборочный чертеж	46
ПВС 6. 04. 00. 01	Скоба	47
ПВС 6. 04. 00. 03	Косынка	47
ПВС 6. 04. 00. 04	Пластина	47
ПВС 6. 04. 00. 06	Шаблон	47
ПВС 6. 04. 00. 07	Пластина	48
ПВС 6. 04. 00. 08	Стойка	48
ПВС 6. 04. 00. 02	Лобик	48
ПВС 6. 04. 00. 10	Ребро	48
ПВС 6. 04. 00. 11	Укосина	49
ПВС 6. 04. 00. 12	Укосина	49

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

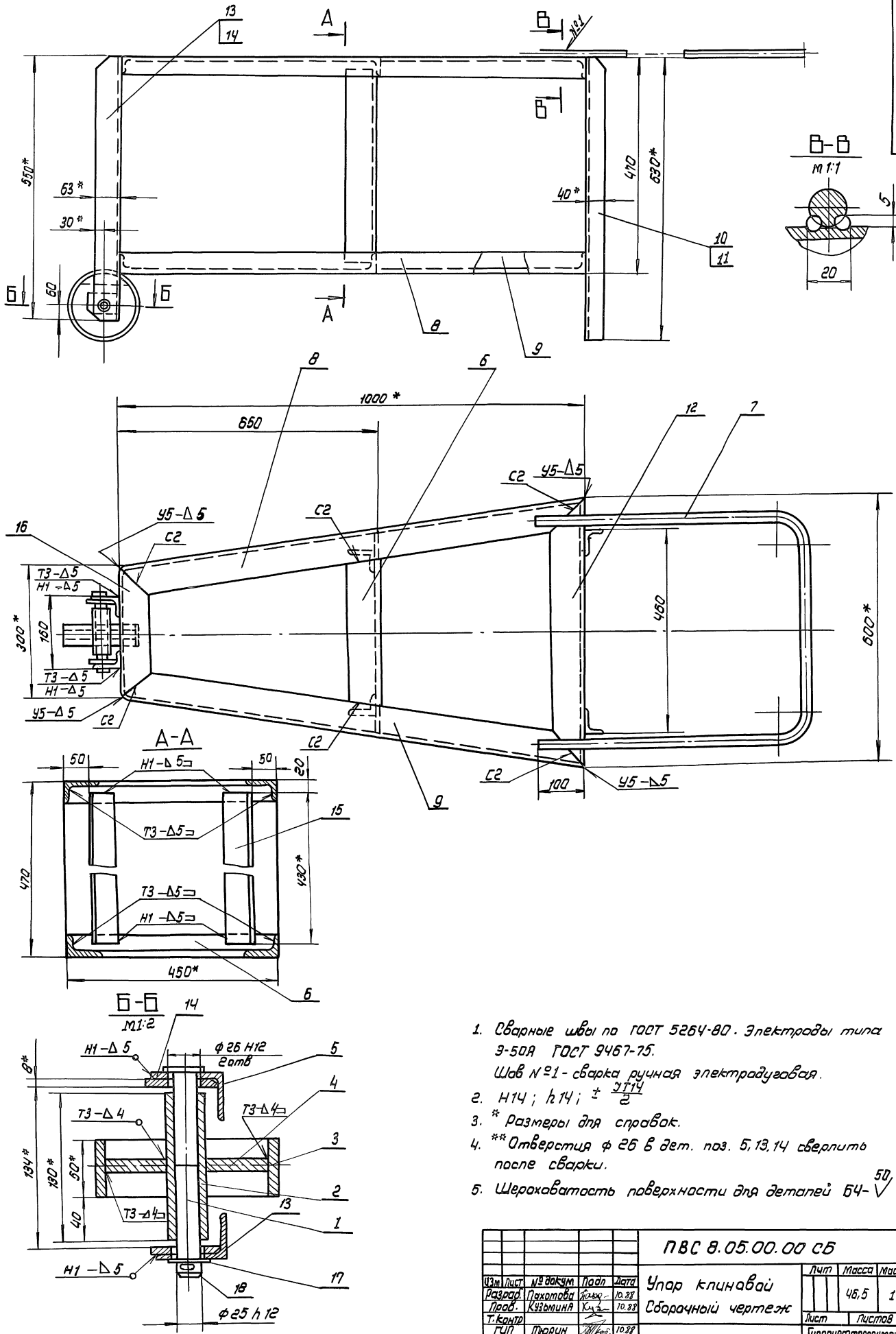


Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.07.02.00.00СБ	Бокovina Сборочный чертёж	81
СК5.0240.07.02.00.00	Бокovina. 4 листа	82
СК5.0240.07.03.00.00СБ	Плaстынкa Сборочный чертёж	83
СК5.0240.07.03.00.01	Крюк	83
СК5.0240.07.03.00.02	Пaлкa	83
СК5.0240.07.04.00.00	Пераживление тyакоe	84
СК5.0240.07.04.00.01	Пераживление жeсткoe	84
СК5.0240.07.04.00.00СБ	Пераживление тyакоe Сборочный чертёж	84
СК5.0240.07.04.00.01	Пeтля	84
СК5.0240.01.00.00СБ	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй 45-65 т кpaнoм. Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.02.00СБ	Упop Сборочный чертёж	85
СК5.0240.01.00.00	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй 45-65 т кpaнoм	86
СК5.0240.01.01.00	Кopпyc. 2 листa	86
СК5.0240.01.02.00	Упop	86
СК5.0240.01.00.01	винт	87
СК5.0240.01.00.03	Кольцo зaпopнoe	87
СК5.0240.01.00.02	Пoдпlятник	87
СК5.0240.01.00СБ	Кopпyc Сборочный чертёж	88
СК5.0240.01.01.03	Гoйкa	89
СК5.0240.01.01.11	Флaнeц	89
СК5.0240.01.01.09	Рeбpo	89
СК5.0240.01.01.12	Рeбpo	89
СК5.0240.01.01.05	Нaклaдкa	90
СК5.0240.01.01.01	Плaстинa	90
СК5.0240.01.01.06	Стeнкa	91
СК5.0240.01.01.01	Щeкa	91
ПВС3.02.00.00СБ	Скoбa для рaзбepтывaния рулонa. Сборочный чертёж	92
ПВС3.02.00.00	Скoбa для рaзбepтывaния рулонa	92
ПВС3.02.00.01	Пoлeц	92
ПВС3.02.01.00СБ	Втyплкa Сборочный чертёж	93
ПВС3.02.01.01	Втyплкa	93
ПВС3.02.01.00	Втyплкa	93
ПВС3.02.01.02	Кoльцo	93
ПВС3.02.02.00СБ	Кopпyc Сборочный чертёж	94
ПВС3.02.02.02	Щeкa	94
ПВС3.02.02.00	Кopпyc	94
СК5.0240.06.00.00СБ	Шapиp для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм Сборочный чертёж	95
СК5.0240.06.00.00	Шapиp для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм	96
СК5.0240.06.00.03	Стpeлкa	96
СК5.0240.06.00.02	Плaстинa	96
СК5.0240.06.00.01	Сeктop	96
СК5.0240.06.01.00СБ	Опopa Сборочный чертёж	97
СК5.0240.06.01.00	Опopa	98
СК5.0240.06.01.01	Стeнкa	98
СК5.0240.06.01.05	Втyплкa	98
СК5.0240.06.01.06	Скoбa	98
СК5.0240.06.01.04	Нaклaдкa	99

Обозначение	Наименование	Стр.
СК5.0240.06.02.00	Оснoвaние	99
СК5.0240.06.01.02	Рeбpo	99
СК5.0240.01.03	Плaстинa	99
СК5.0240.06.02.00СБ	Оснoвaние Сборочный чертёж	100
СК5.0240.09.00.00СБ	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм Сборочный чертёж	100
СК5.0240.09.00.00	Зaхват для пoдъeмa рyлонa мaссoй до 45 т кpaнoм	101
СК5.0240.09.01.01	Пoдпlятник	101
СК5.0240.09.01.02	винт	101
СК5.0240.09.00.03	Кольцo зaпopнoe	101
СК5.0240.09.01.00СБ	Кopпyc Сборочный чертёж	102
СК5.0240.09.01.00	Кopпyc 2 листa	103
СК5.0240.09.02.00	Упop	103
СК5.0240.09.01.03	Гoйкa	103
СК5.0240.09.01.01	Плaстинa	104
СК5.0240.09.01.05	Нaклaдкa	104
СК5.0240.09.01.06	Стeнкa	104
СК5.0240.09.01.09	Рeбpo	104
СК5.0240.09.01.01	Щeкa	105
СК5.0240.09.02.00СБ	Упop Сборочный чертёж	105
СК5.0240.09.01.10	Рeбpo	106
СК5.0240.09.01.13	Рeбpo	106
СК5.0240.09.01.12	Флaнeц	106
С15-1307.02.00.00	Лoбикeль	106
С15-1307.02.00.00СБ	Лoбикeль Сборочный чертёж	107

## Сводная ведомость приспособлений

Обозначение	Наименование	масса, кг	Емкость, куб. м		
			300	2000	3000
ПВС.8.05.00.00	Упор клиновой	48,5	+	+	+
ПВС.8.04.00.00	Кранштейн для расчалок	12,8	+	+	+
ПВС.12.02.00.00	Поддон	580,0	+	+	+
ПВС.12.01.00.00	Отвес	4,0	+	+	+
ПВС.32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	440,0	-	+	+
ПВС.31.06.00.00	Колы для демонтажа монтажной стойки	112,0	-	+	+
ПВС.7.36.00.00	Опора передвижная роликовая	1400,0	+	+	+
С15-1307.01.00.00	Приспособление для прижима стенки к щиту	15,5	+	+	+
ПВС.5.50.00.00	Ролик поддерживающий	47,0	-	+	+
СКС.0240.16.00.00	Стойка монтажная	1927,0	-	+	+
ПВС.4.05.00.00	Стяжное приспособление	7,6	+	+	+
ПВС.5.07.00.00	Ролик отбойной	11,04	-	+	+
ПВС.6.07.00.00-01	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	2242,0	-	+	+
- 03					
ПВС.10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	68,7	+	+	+
ПВС.6.04.00.00	Приспособление для формообразования	334,0	-	+	+
ПВС.2.12.00.00	Затерное устройство	5,0	+	+	+
ПВС.5.56.00.00	Талреп Q=4 тс	6,9	+	+	+
С15-1364.01.00.00	Стойка монтажная	590,0	+	-	-
ПВС.31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9,4	+	-	-
ПВС.31.01.00.00	Устройство для раскатки рулона	170,0	+	-	-
СКС.0240.37.00.00-01	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	751,0	-	+	+
- 03					
СКС.0240.07.00.00	Щернир для подъема рулонов массой 45-65 т краном	2085,0	-	-	+
ТПВС.556.00.00	Талреп Q=10 тс	6,9	-	-	+
СКС.0240.01.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45-65 т краном	225,0	-	-	+
ПВС.3.02.00.00	Скоба для развертывания рулонов	13,0	-	+	+
СКС.0240.06.00.00	Щернир для подъема рулонов массой до 45 т краном	1102	-	+	-
СКС.0240.08.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45 т краном	197	-	+	-
С.15-1307.02.00.00	Лобикель	6,0	+	+	+

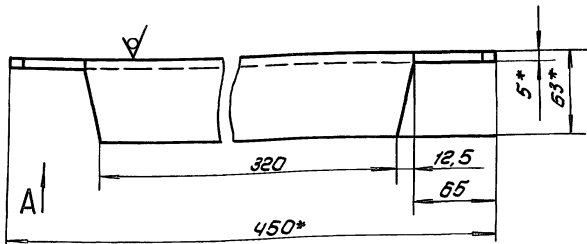


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. H14; h14; ± 0.1/0.2
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстия φ 26 в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54-√

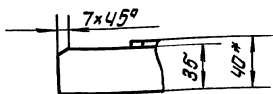
ПВС.В.05.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Узм. Лист	№ докум	Подп	Дата	Упор клиновой Сборочный чертеж	46,5	1:5
Разраб.	Пахомова	Искр	10.88			
Проф.	Козымина	Коз	10.88			
Т.Контр.						
Г.Ш	Павлов	Ш	10.88			
Исполн	Павлова	П	10.88	Лист	Листов 1	Типоанастеспечтрян г. Москва
Утв.	Козыцов	К	10.88			

ПВС В. 05.00.06

25 (V) (V)



вид А



1. H16, h 16 ±  $\frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВС В. 05.00.06

Перекладина

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1.5	1:2.5
Разработ	И. Пихомова	Л. Козлова	10.88				
Проб	Кузнецов	Л. Козлова	10.88				
Т. контр	Тюрин	Л. Козлова	10.88				
Н. контр	Панова	Л. Козлова	10.88				
Утв	Кузнецов	Л. Козлова	10.88				

Уголки 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86  
09Г2С-15 ГОСТ 19281-73  
Испровертепецмонтаж  
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	15		ПВС В. 05.00.12	Уголки	
				Уголки 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	
				L = 430 мм	
А4	16		ПВС В. 05.00.13	Уголки	
				Стандартные изделия	
		17		Шайба 25-11-013 ГОСТ 11371-76	1
		18		Шпикит 5x50.002 ГОСТ 397-79	1

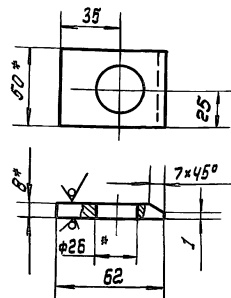
ПВС В. 05.00.00

Лист 2

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата

ПВС В. 05.00.05

25 (V) (V)



1. H16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВС В. 05.00.05

Накладка

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						0.16	1:2
Разработ	И. Пихомова	Л. Козлова	10.88				
Проб	Кузнецов	Л. Козлова	10.88				
Т. контр	Тюрин	Л. Козлова	10.88				
Н. контр	Панова	Л. Козлова	10.88				
Утв	Кузнецов	Л. Козлова	10.88				

Полоса 6-8-50 ГОСТ 103-76  
8Ст3сп5 ГОСТ 535-79  
Испровертепецмонтаж  
г. Москва

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			ПВС В. 05.00.00С5	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ПВС В. 05.00.01	Ось	1
Б4	2		ПВС В. 05.00.02	Ступица	
				Труба 25x3.2 ГОСТ 3262-75 L = 130 мм	1 0.38 кг
Б4	3		ПВС В. 05.00.03	Обод	
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L = 50 мм	1 1.5 кг
А4	4		ПВС В. 05.00.04	Дифрагма	1
А4	5		ПВС В. 05.00.05	Накладка	2
А4	6		ПВС В. 05.00.06	Перекладина	2
А4	7		ПВС В. 05.00.07	Ручка	1
А4	8		ПВС В. 05.00.08	Узелок	2
А4	9		ПВС В. 05.00.08-01	Узелок	2
А4	10		ПВС В. 05.00.09	Узелок	2
А4	11		ПВС В. 05.00.09-01	Узелок	2
А4	12		ПВС В. 05.00.10	Узелок	2
А4	13		ПВС В. 05.00.11	Узелок	2
А4	14		ПВС В. 05.00.11-01	Узелок	2

ПВС В. 05.00.00

Угол клинковой

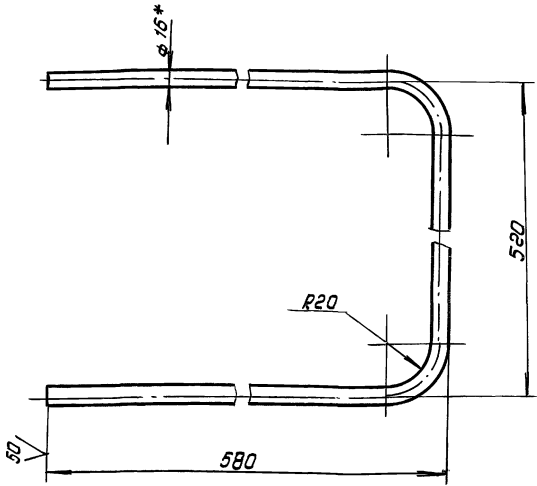
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
						1	2
Разработ	И. Пихомова	Л. Козлова	10.88				
Проб	Кузнецов	Л. Козлова	10.88				
Т. контр	Тюрин	Л. Козлова	10.88				
Н. контр	Панова	Л. Козлова	10.88				
Утв	Кузнецов	Л. Козлова	10.88				

Испровертепецмонтаж  
г. Москва



10 00 50 8 79U

(✓)(✓)



1. Длина заготовки 1600 мм.
2. H16; h16, ± 0.116/2
3. \* Размер для справок.

ПВС.8.05.00.07

ручка

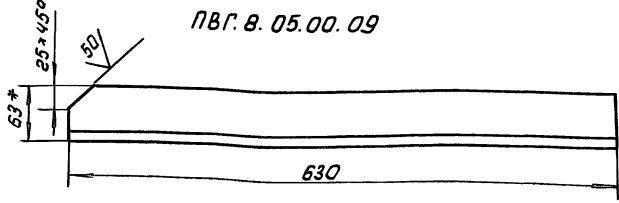
Лит.	Масса	Масштаб
	2.5	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

Круг В-16 ГОСТ 2590-71  
ВСтЗст5 ГОСТ 535-79

60 00 50 8 79U

(✓)(✓)



ПВС.8.05.00.09

ПВС.8.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВС.8.05.00.09

1. H16; h16; ± 0.116/2
2. \* Размер для справок.

ПВС.8.05.00.09

Уголок

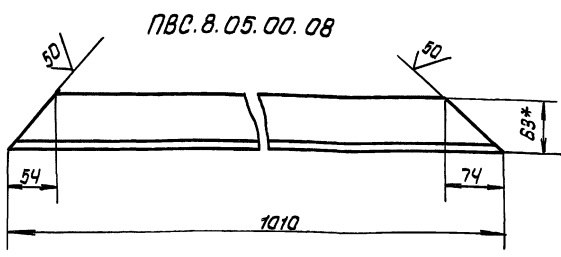
Лит.	Масса	Масштаб
	2.46	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86  
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

80 00 50 8 79U

(✓)(✓)



ПВС.8.05.00.08

ПВС.8.05.00.08-01 - зеркальное отражение  
остальное см. ПВС.8.05.00.08

1. H16; h16, ± 0.116/2
2. \* Размер для справок

ПВС.8.05.00.08

Уголок

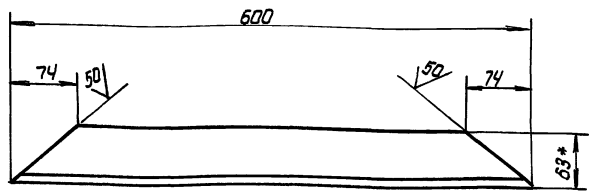
Лит.	Масса	Масштаб
	3.95	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86  
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

10 00 50 8 79U

(✓)(✓)



1. H16; h16; ± 0.116/2
2. \* Размер для справок

ПВС.8.05.00.10

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
	2.35	1:4
Лист Листов 1		
Литрнеттеслещмантин г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панова	Лож.	10.88	
Проб.	Кузнецова	Киз	10.88	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	10.88	
Н.контр.	Панова	Пан	10.88	
Утв.	Кузнецова	Куз	10.88	

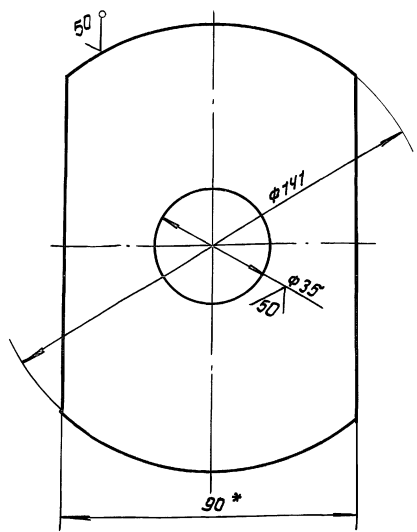
Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-86  
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Таблицы листов 903-9-20см 88 Алюмин 7.1

Имя, фамилия, Подп. и дата  
Имя, фамилия, Подп. и дата  
Имя, фамилия, Подп. и дата

НВС.8.05.00.04

(V) (V)



1. Н16; h 16;  $\pm \frac{0.16}{2}$
2. \* Размер для справок.

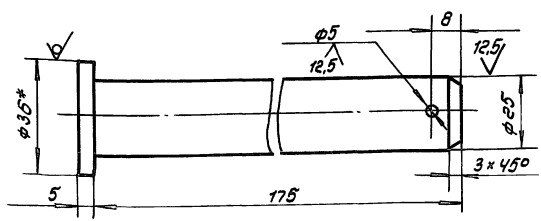
НВС.8.05.00.04

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		0,65	1:1	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Илпронфтспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	10.88			Б-8х90 ГОСТ 103-76		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			Полоса ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		

Диафрагма

НВС.8.05.00.01

25 (V) (V)



1. Н16; h 16;  $\pm \frac{0.16}{2}$
2. \*\* Размер для справок.

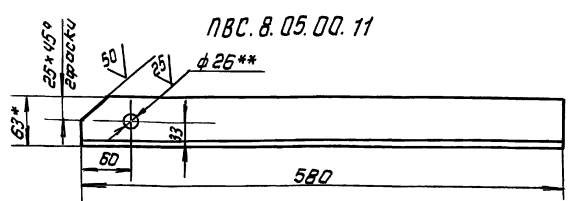
НВС.8.05.00.01

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		0,7	1:1	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Илпронфтспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	10.88			Круг ВСтЗ сп5 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88					

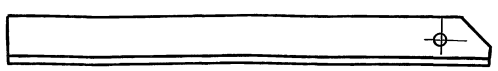
Ось

НВС.8.05.00.11

(V) (V)



НВС.8.05.00.11-01- зеркальная отражение  
остальное ст. НВС.8.05.00.11.



1. Н16; h 16;  $\pm \frac{0.16}{2}$
2. \* Размер для справок
3. \*\* Отверстия φ26. сверлить после сварки с деталью Б.

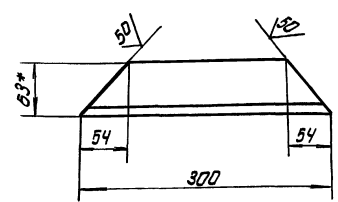
НВС.8.05.00.11

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		2,27	1:4	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Илпронфтспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	10.88			Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-86		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			Уголок ВСтЗ-15 ГОСТ 19281-73		

Уголок

НВС.8.05.00.13

(V) (V)



1. Н16; h 16;  $\pm \frac{0.16}{2}$
2. \* Размер для справок.

НВС.8.05.00.13

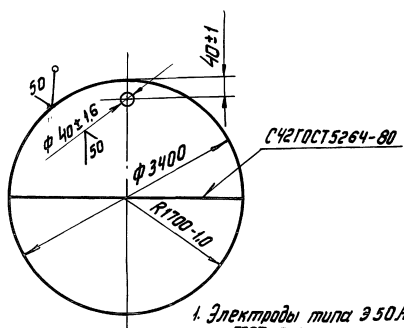
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лихоманова	КХ	10.88		1,17	1:4	
Проб.	Кузьмина	КХ	10.88				
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Г.ИП	Тюрин	10.88			Илпронфтспецмонтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	10.88			Уголок Б-63х40х5 ГОСТ 8510-86		
Ч.тв.	Кузнецов	10.88			Уголок ВСтЗ-15 ГОСТ 19281-73		

Уголок

Тулбовый проект 903-9-20 стр. 88 Ярыбач 7.1

ЛВС 12.02.00.00

✓(✓)



1. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- 2 \* Размер для справок.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Детали</u>			
А4	1	Поддон	
		Лист Б-8 ГОСТ 19903-74	
		Лист В-73 сн 5 ГОСТ 14637-79	
		1700 x 3400	2 295 кг

ЛВС 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Листов
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Этаж	10.88	
Лист	Кухня	К-3	10.88	
Т. контр.	Тюшин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Э. тов.	Кизищев	10.88		

ЛВС 8.04.00.00

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
А4		Сборочный чертеж	ЛВС 8.04.00.00СБ
<u>Детали</u>			
А4	1	Пластина	ЛВС 8.04.00.01
		Пара	
		Узелок	Б-63-40x1 ГОСТ 8510-86 ГОСТ 535-79
Б4	2	L=50 мм	ЛВС 8.04.00.02
Б4	3	L=250 мм	ЛВС 8.04.00.03
<u>Стандартные изделия</u>			
		Скоба СР-25ХП	
		ОСТ 5.2312-79	
	2		

ЛВС 8.04.00.00

Кронштейн для расчалок

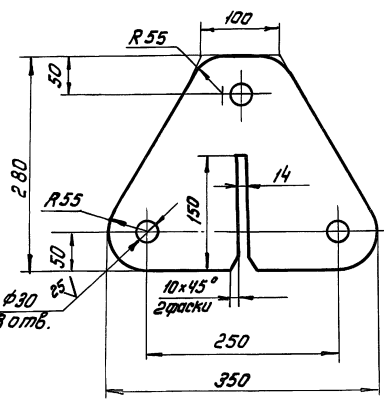
Лист	Масса	Листов
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Этаж	10.88	
Лист	Кухня	К-3	10.88	
Т. контр.	Тюшин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Э. тов.	Кизищев	10.88		

ЛВС 8.04.00.01

ЛВС 8.04.00.01

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$

ЛВС 8.04.00.01

Пластина

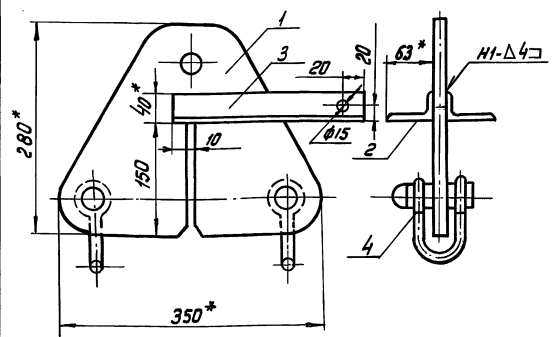
Лист	Масса	Листов
9,5	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Этаж	10.88	
Лист	Кухня	К-3	10.88	
Т. контр.	Тюшин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Э. тов.	Кизищев	10.88		

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74  
ОБ12С-15 ГОСТ 19282-73

ЛВС 8.04.00.00СБ

ЛВС 8.04.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
- Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$
- \* Размер для справок.

ЛВС 8.04.00.00СБ

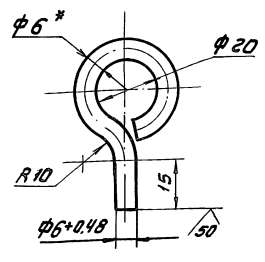
Кронштейн для расчалок  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
12,8	1:4	
Лист Листов 1		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ в докум.	Лист	Дата
Резерв.	Листов	Этаж	10.88	
Лист	Кухня	К-3	10.88	
Т. контр.	Тюшин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Э. тов.	Кизищев	10.88		

ЛВС 12.01.00.01

✓ (✓)



1. Длина заготовки 115 ± 0.1 мм
2. Н 16; h 16; ± 0.16
- 3 \* Размер для справок.

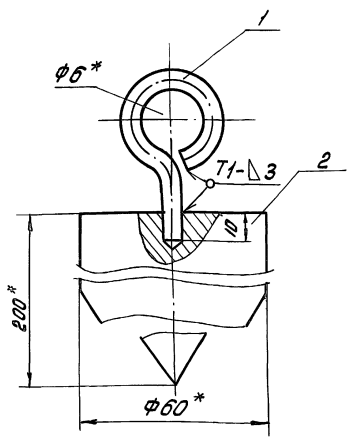
ЛВС 12.01.00.01

Серьга

Лит.	Масштаб	Увеличение
	0,03	1:1
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыгина	К-2		10.88
Инж.пр.				
Г.И.П.	Тюрин			10.88
Н.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88

ЛВС 12.01.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н 16; h 16; ± 0.16
- 3 \* Размеры для справок.

ЛВС 12.01.00.00СБ

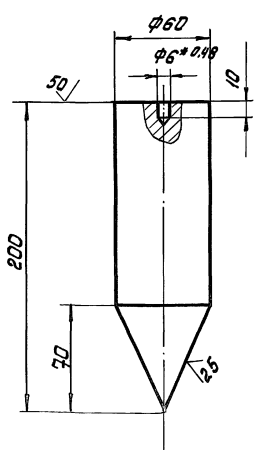
Отвес

Лит.	Масштаб	Увеличение
	4,0	1:1
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыгина	К-2		10.88
Инж.пр.				
Г.И.П.	Тюрин			10.88
Н.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88

ЛВС 12.01.00.02

✓ (✓)



1. Длина заготовки 200 ± 1.5 мм
2. Н 16; h 16; ± 0.16

ЛВС 12.01.00.02

Груз

Лит.	Масштаб	Увеличение
	3,9	1:2
Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыгина	К-2		10.88
Инж.пр.				
Г.И.П.	Тюрин			10.88
Н.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88

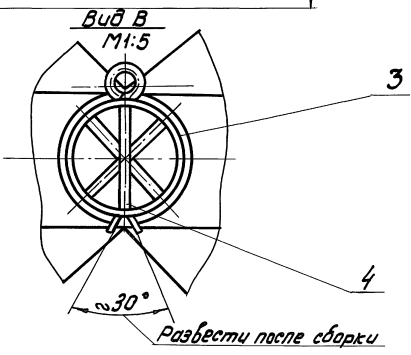
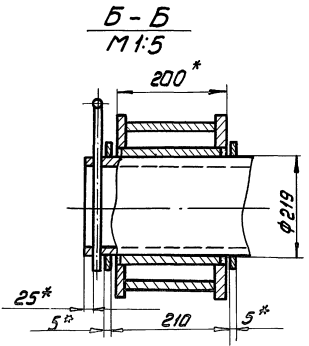
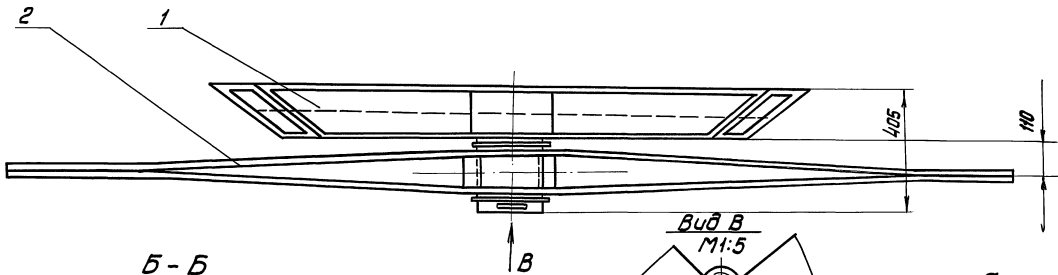
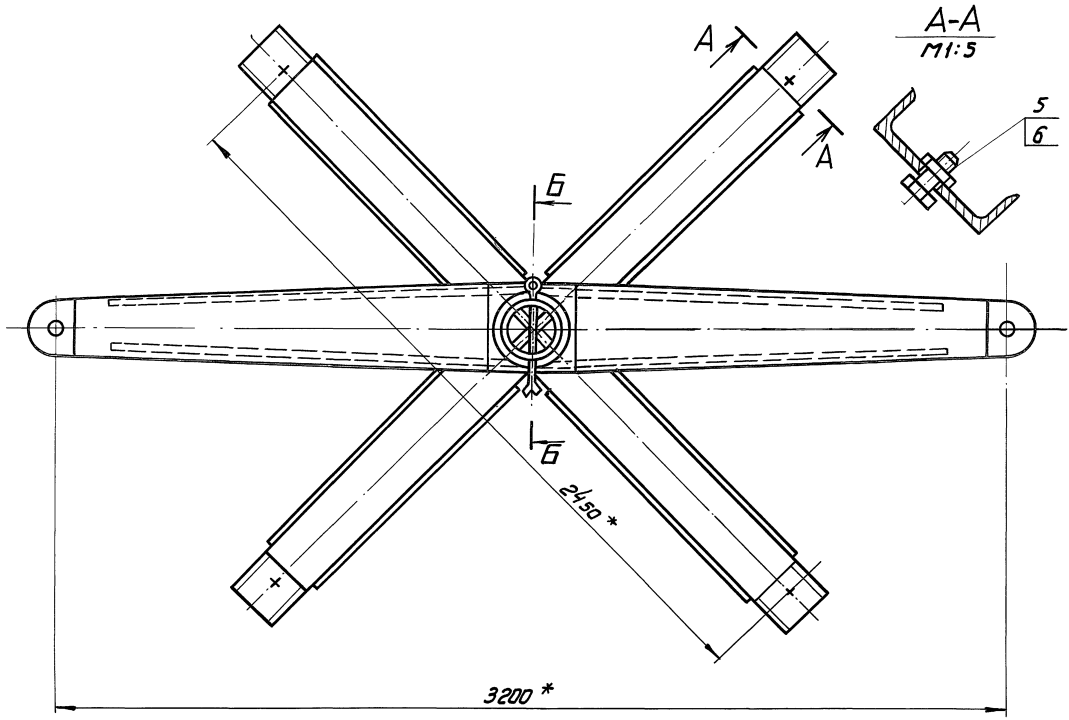
№ докум.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			ЛВС 12.01.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		ЛВС 12.01.00.01	Серьга	1
А4	2		ЛВС 12.01.00.02	Груз	1

ЛВС 12.01.00.00

Отвес

Лит.	Лист	Листов
		1
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лексикова			10.88
Проб.	Козыгина	К-2		10.88
Инж.пр.				
Г.И.П.	Тюрин			10.88
Н.Контр.	Ленина			10.88
Ч.тб.	Козырева			10.88



1. Н16; h16; ± 7T16
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50
3. \*Размеры для справок.

ПВС 32. 01. 00. 00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	440,0	1:10	Листов 1
Разработ.	Утвержден	Кол.	10.38			
Проект.	Контракт	№	10.38			
Г. вып.	Тираж	№	10.38			
И. контр.	Печать	№	10.38	Гидроаэроуплотнительная		
Чтб.	Контракт	№	10.38	г. Москва		

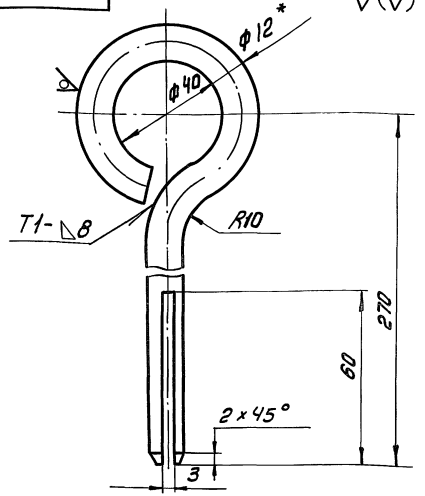
Типовой проект 903-9-20 см 88. Является 71

Итого Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	A3	ПВС 32.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
	A4	1 ПВС 32.01.02.01	Ступица	1	
	A3	2 ПВС 32.01.02.02	Ребра	2	
	A3	3 ПВС 32.01.02.03	Накладка	2	

ПВС 32.01.02.00		Лит.	Лист	Листов
Щека тяговая		Гипропроектэлектротехн. г. Москва		

20 00 10 22 38 U

25 ✓(✓)

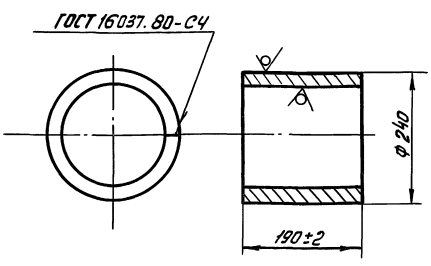


1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э30А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ± 0,16
- 3 \* Размер для справок
4. Развернутая длина заготовки L = 440 ± 3,0 мм

ПВС 32.01.00.02		Лит.	Лист	Листов
Штырь		0,37	1:1	
Круг В-12 ГОСТ 2550-71		Гипропроектэлектротехн. г. Москва		

Листовой проект 903-9-20 см 88. Является 71

10 20 10 22 38 U 50 ✓(✓)



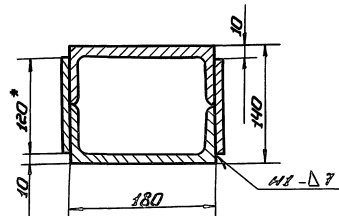
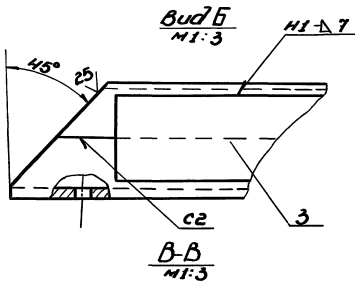
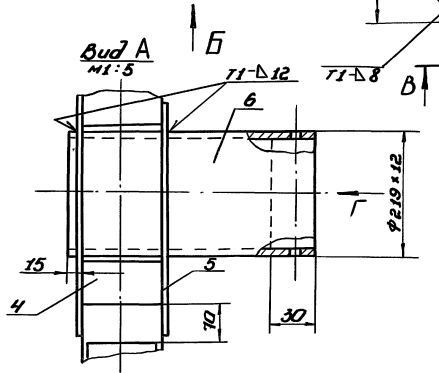
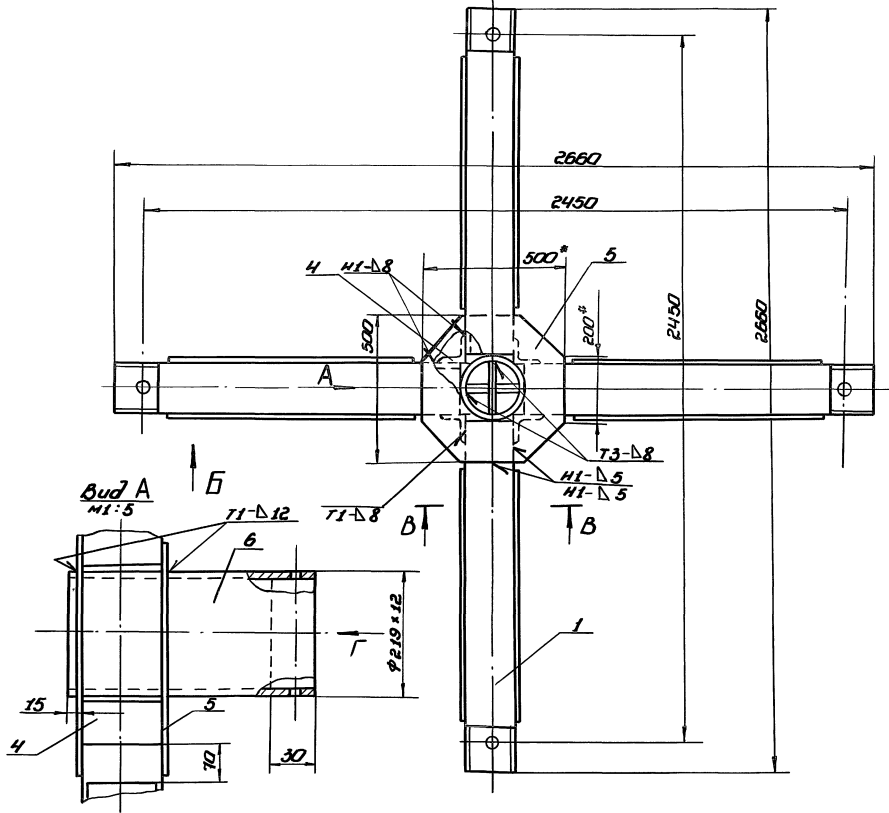
Электроды сварочные типа Э30А ГОСТ 9467-75

ПВС 32.01.02.01		Лит.	Лист	Листов
Ступица		10,0	1:5	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		Гипропроектэлектротехн. г. Москва		

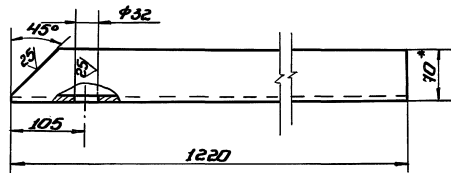
Листовой проект 903-9-20 см 88. Является 71

Итого Листов	Лист	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	A2	ПВС 32.01.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	A4	1 ПВС 32.01.01.00	Крестовина	1	
	A4	2 ПВС 32.01.02.00	Щека тяговая	1	
			<u>Детали</u>		
	A4	3 ПВС 32.01.00.01	Кольцо проставочное		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			0972С-15 ГОСТ 19282-73		
			d=222 мм D=250 мм	2	0,8 кг
	A4	4 ПВС 32.01.00.02	Штырь	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М30х70.8В.35Х		
			ГОСТ 7798-70	4	
	6		Гайка М30.10.35Х		
			ГОСТ 5915-70	4	

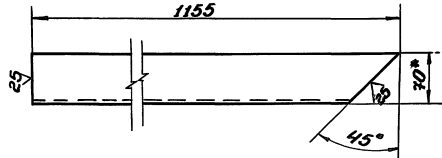
ПВС 32.01.00.00		Лит.	Лист	Листов
Устройство для раскатки рулонов		Гипропроектэлектротехн. г. Москва		



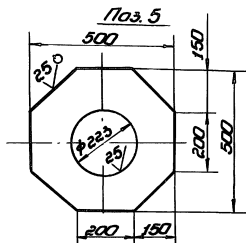
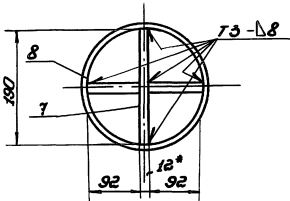
Поз.1  
М1:4



Поз.2  
М1:4



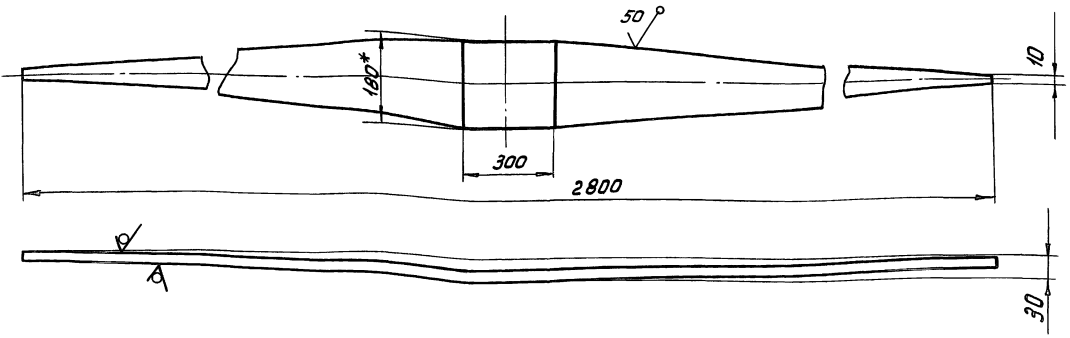
Вид Г  
М1:5



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- Н16, Н16, ±11,6.
- Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64  $R_a$ .
- Размеры для справок.

ПВС 32.01.01.00СБ						Лист	Масштаб
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата		Крестовина	295 1:10
Разработ.	М.М.М.	10.82					
Проект.	К.М.М.	10.82					
Г.инженр.							
И.И.И.	Работы	10.82				Лист	Листов 1
Монтаж	П.П.П.	10.82					
Ч.И.С.	К.М.М.	10.82					

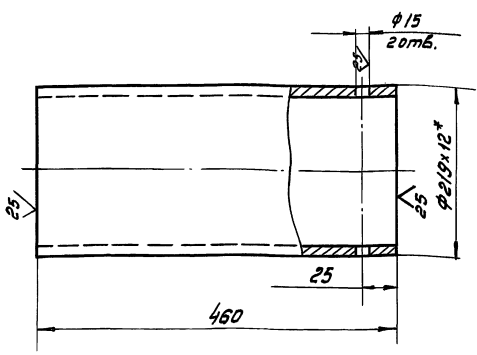
20 20 10 22 38U



1. H16; h16, ±  $\frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

				<b>ПВС 32.01.02.02</b>					
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	<b>Ребро</b>	Лит.	Масса	Углы		
Разраб.	Уточнил	Знал	10.88			20,0	1:10		
Проб.	Кизильнича	Киз	10.88				Лист		
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	10.88	Литера: Б-10х180 ГОСТ 103-76 0912С-15 ГОСТ 19281-73			Листов 1		
И.Контр.	Панова	Пан	10.88				ГипроНестепец		г. Москва
Утв.	Кизнецов	Киз	10.88						

90 10 01 06 ПВС 32.01.01.06



1. H16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок

**ПВС 32.01.01.06**

				<b>Ось</b>					
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	<b>Ось</b>	Лит.	Масса	Углы		
Разраб.	Уточнил	Знал	10.88			28,0	1:4		
Проб.	Кизильнича	Киз	10.88				Лист		
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	10.88	Литера: Труба 219х12 ТУМ-3-500-76 0912С-15 ГОСТ 19282-73			Листов 1		
И.Контр.	Панова	Пан	10.88				ГипроНестепец		г. Москва
Утв.	Кизнецов	Киз	10.88						

Контр.	Дата	Литера	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ПВС 32.01.01.00.05	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				Балка		
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
Б4	1	ПВС 32.01.01.01		L = 1220 мм	4	20 кг
Б4	2	ПВС 32.01.01.02		L = 1155 мм	4	19 кг
Б4	3	ПВС 32.01.01.03		Накладка		
				Пластина Б-9х120 ГОСТ 103-76 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 1000 мм	8	8,5 кг
Б4	4	ПВС 32.01.01.04		Усиленный уголок		
				Уголок Б-90х90х8 ГОСТ 8509-86 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 180 мм	4	0,2 кг
Б4	5	ПВС 32.01.01.05		Накладка		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
				500x500	2	16 кг
A4	6	ПВС 32.01.01.06		Ось		
				Вставка		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
Б4	7	ПВС 32.01.01.07		190x370	1	4 кг
Б4	8	ПВС 32.01.01.08		92x370	2	2,1 кг

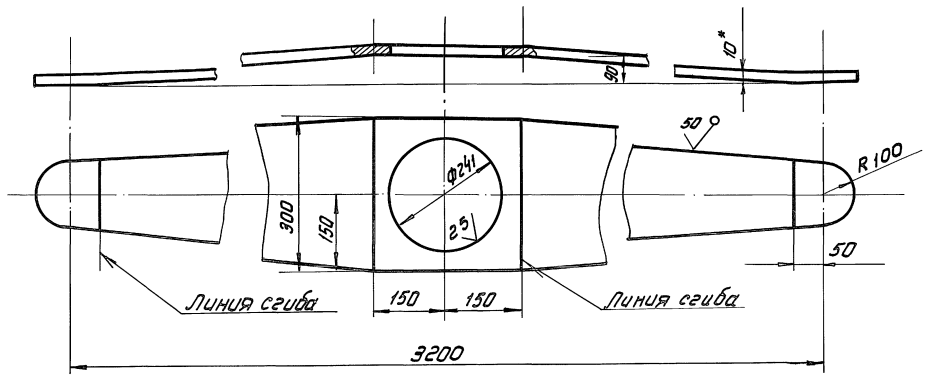
**ПВС 32.01.01.00**

				<b>Крестовина</b>					
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	<b>Крестовина</b>	Лит.	Масса	Углы		
Разраб.	Уточнил	Знал	10.88						
Проб.	Кизильнича	Киз	10.88				Лист		
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	10.88	Литера: ГипроНестепец			Листов 1		
И.Контр.	Панова	Пан	10.88				ГипроНестепец		г. Москва
Утв.	Кизнецов	Киз	10.88						



Типовой проект 903-9-20 сч. 88 Яльбом 7.1  
 2016 г. - Москва, Пискаревский пр. 129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

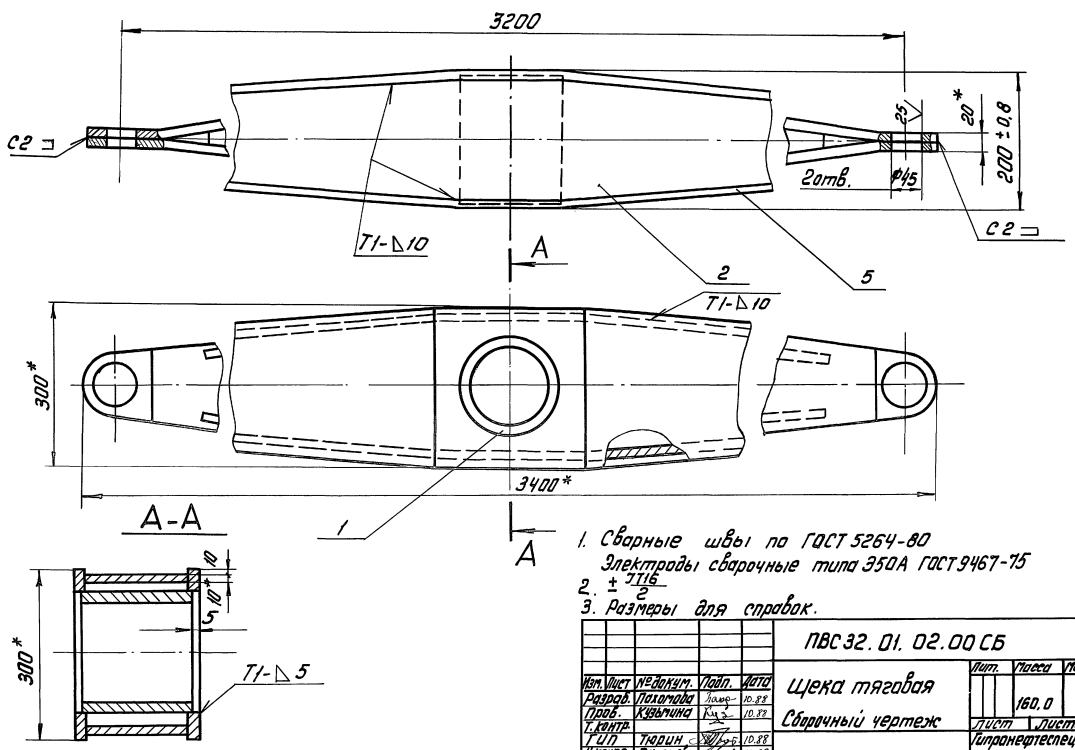
ЛВС 32.01.02.03



1. Н16, н16, ±  $\frac{J16}{2}$
- 2\* Размеры для справок

				ЛВС 32.01.02.03					
				Накладка			Лист	Высота	Масштаб
Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Дата	45.0	1:5		
Разраб.	Полужина	Кузнецов	10.88						
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	10.88						
Т. контр.									
И. контр.	Таран	Кузнецов	10.88						
Утв.	Полужина	Кузнецов	10.88						
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.88						
				Лист 5-ЮЛСТ 19903-74			Лист		
				0912С15 ГОСТ 19282-73			Гидроэнергетический институт г. Москва		

ЛВС 32.01.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. ±  $\frac{J16}{2}$
3. Размеры для справок.

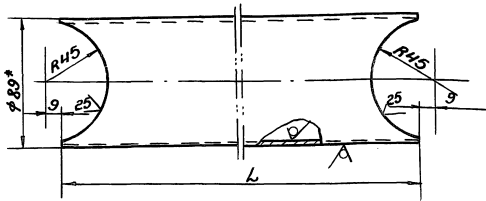
				ЛВС 32.01.02.00СБ					
				Щека тяговая			Лист	Высота	Масштаб
				Сварочный чертеж					
Изм.	Исполн.	Проверен.	Дата	Лист	Дата	160.0	1:5		
Разраб.	Полужина	Кузнецов	10.88						
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	10.88						
Т. контр.									
И. контр.	Таран	Кузнецов	10.88						
Утв.	Полужина	Кузнецов	10.88						
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	10.88						
				Лист			Листов		
				0912С15 ГОСТ 19282-73			Гидроэнергетический институт г. Москва		

Типовой проект 903-9-20 см. 88

Листов 7.1

1.0.00.90.1.9.2.9.1

25 (V)



Обозначение	L, мм	Масса кг
ПВС 51.06.00.01	630	5,45
ПВС 51.06.00.01-01	1170	9,0

1. H 16; h 16; ± 1/16
- 2.\* Размер для справок

ПВС 51.06.00.01

Изм.	Лист	И.сод.	Листы	Масса
1	1	Труба	1	5,45

Труба

Изм.	Лист	И.сод.	Листы	Масса
1	1	Труба	1	5,45

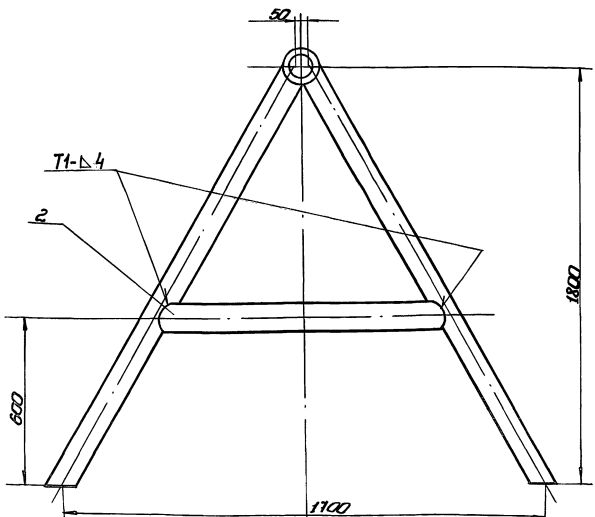
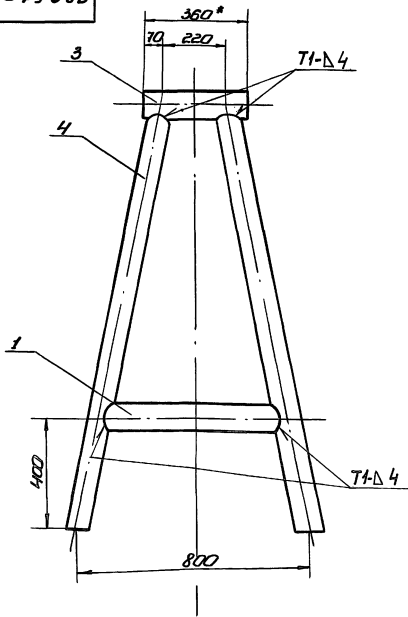
Изм.	Лист	И.сод.	Листы	Масса
Документация				
13	1	ПВС 51.06.00.00.05	Сборочный чертеж	
Детали				
14	1	ПВС 51.06.00.01	Труба	2
	2	ПВС 51.06.00.01-01	Труба	2
14	3	ПВС 51.06.00.02	Труба	
			Труба 408*114*13 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75	1
			L = 360 мм	3,0 кг
14	4	ПВС 51.06.00.03	Стойка	
			Труба 89*47*14*3 1128 82 0972С-15 ГОСТ 19282-75	
			L = 2000 мм	4
				17,0 кг

Листов 7.1

ПВС 51.06.00.00

Изм.	Лист	И.сод.	Листы	Масса
Копии для демонтажа монтажной стойки				
1	1	Копии для демонтажа монтажной стойки	1	

ПВС 51.06.00.00.05



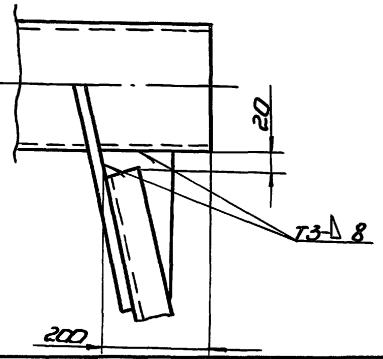
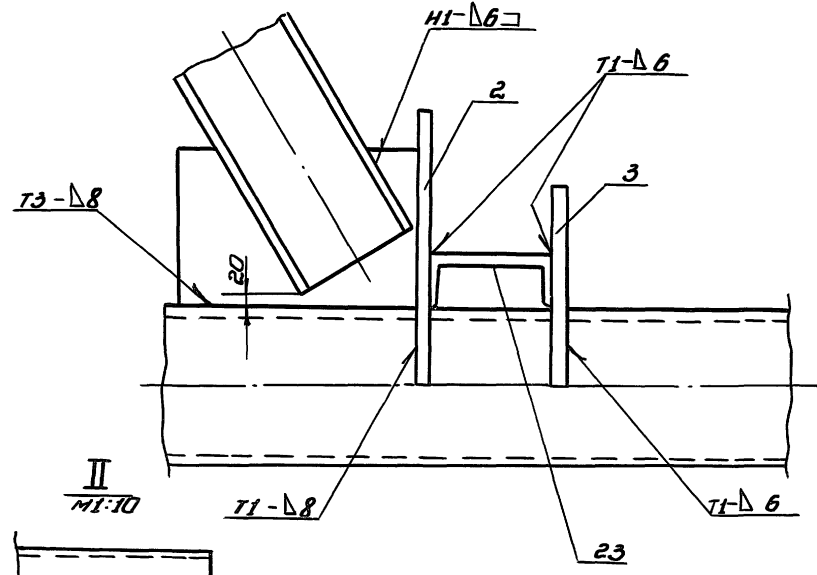
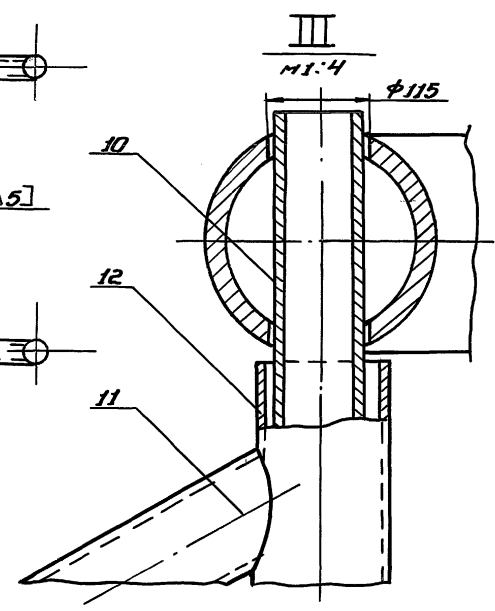
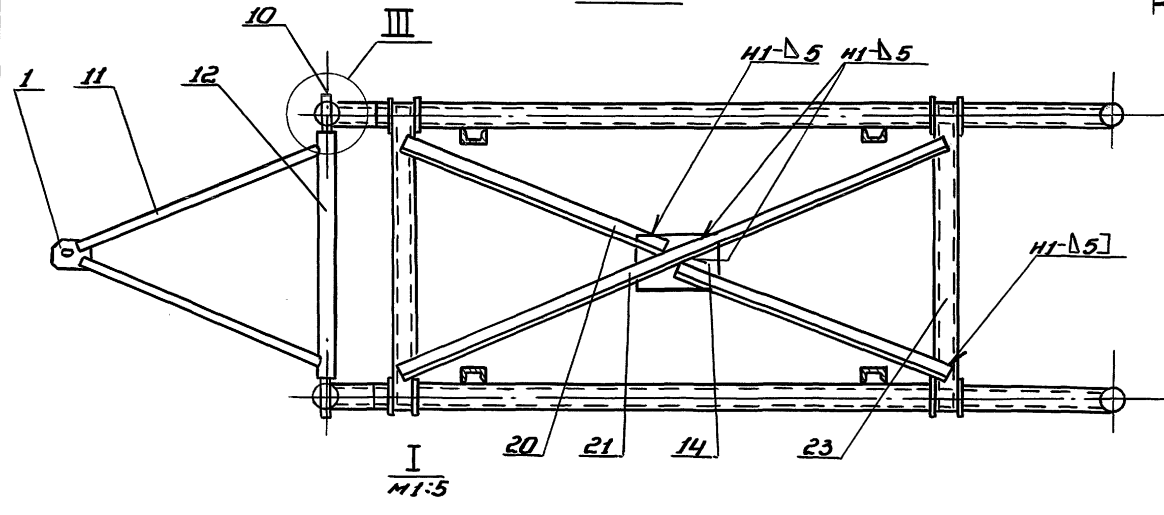
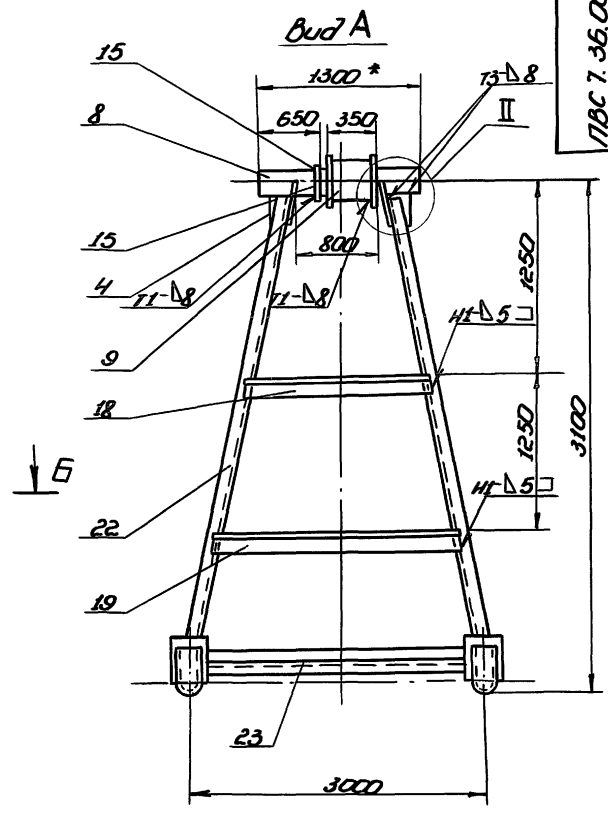
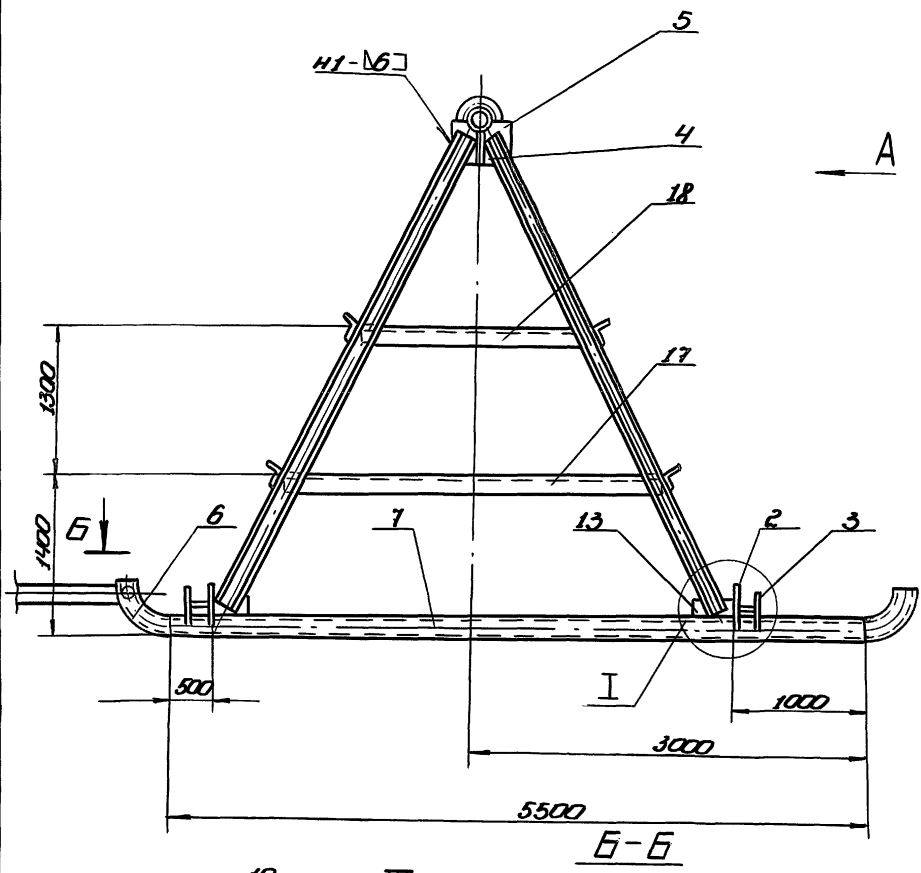
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 59
- 4.\* Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50 А ГОСТ 9467-75.

ПВС 51.06.00.00.05

Изм.	Лист	И.сод.	Листы	Масса
Копии для демонтажа монтажной стойки.				
1	1	Копии для демонтажа монтажной стойки	1	

Листов 7.1



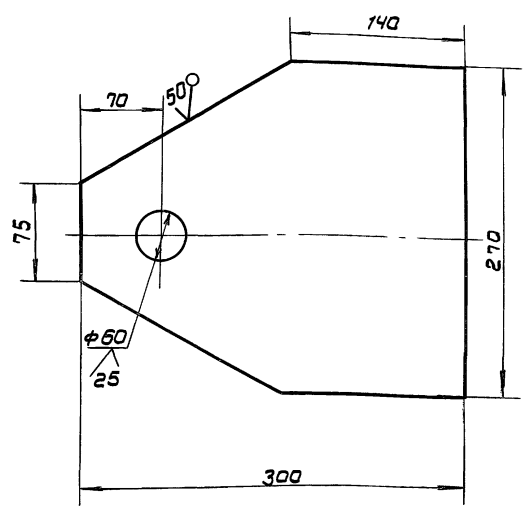
1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А гост 9467-75.
2.  $\text{H16}$ ;  $h16$ ;  $\pm J116$
3. шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ не ниже  $\nabla 5$ , остальное  $\nabla$
- 4.\* Размеры для справок.

				ПРС 7.36.00.00.СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Опора передвижная	Лист
					раликотная	1400
						1:50
				Сборочный чертёж		
Г.контр.	гип.	Технич.	Монтаж	Дата	Лист	Листов
Н.контр.	Ланова			10.88	Гипронефтеспец-	
Утв.	Кузнецов			10.88	МОНТАЖ	
				10.88	г. Москва	

Проект 903-9-20 ст. 88.   
 Инв. № 1.   
 Дата: 10.08.88

ПВС 7.36.00.01

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н16; h 16; ± 0.15/2

ПВС 7.36.00.01

Косынка

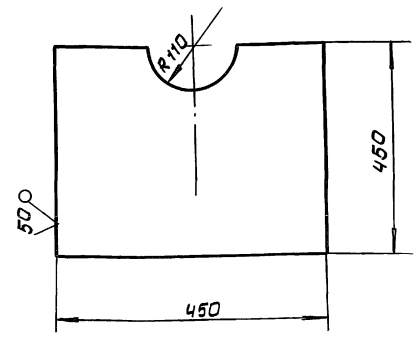
Лист	Масса	Масштаб
10.0	1:4	
Листов: 1		

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74  
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Хаск	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Хаск	10.88	
Н. контр.	Панова	Хаск	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Хаск	10.88	

ПВС 7.36.00.04

√(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н16; h 16

ПВС 7.36.00.04

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
20.0	1:5	
Листов: 1		

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74  
 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79  
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
 г. Москва

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Хаск	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Хаск	10.88	
Н. контр.	Панова	Хаск	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Хаск	10.88	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Труба 108x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		10		L = 3300 мм	1	34.0
		11		L = 1800 мм	2	18.4 кг
				Труба 133x4 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		12		L = 1750 мм	1	22.0 кг
				Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		13		L = 200 мм	4	4.4 кг
				Полоса 10x300 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		14		L = 300 мм	1	7.0 кг
				Лист 8-14 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 14637-79		
		15		D = 400 h 16; d = 273 Н16	2	3.0 кг
		16		D = 300 h 16; d = 219 Н16	1	1.7 кг
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		17		L = 3100 мм	2	14.4 кг
		18		L = 1900 мм	4	8.4 кг
		19		L = 2500 мм	2	12.0 кг
		20		L = 2550 мм	2	12.1 кг
		21		L = 5200 мм	1	25.0 кг
				Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79		
		22		L = 3500 мм	4	64.4 кг
				L = 3250 мм	2	59.8 кг
				Лист		2

ПВС 7.36.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		A2	ПВС 7.36.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		A4	1 ПВС 7.36.00.01	Косынка	1	
		A4	2 ПВС 7.36.00.02	Пластина	4	
			3 ПВС 7.36.00.02-01	Пластина	4	
		A4	4 ПВС 7.36.00.03	Косынка	2	
		A4	5 ПВС 7.36.00.04	Пластина	2	
				Стандартные изделия		
		6		Отвод 90° 219x8 ГОСТ 17375-83	4	19.9 кг
				Материалы		
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		7		L = 5500 мм	2	230.0 кг
				Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		8		L = 1300 мм	1	54.0 кг
				Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
		9		L = 300 мм	1	15.7 кг
				Лист		

ПВС 7.36.00.00.

Опора  
 передвижная  
 роликовая

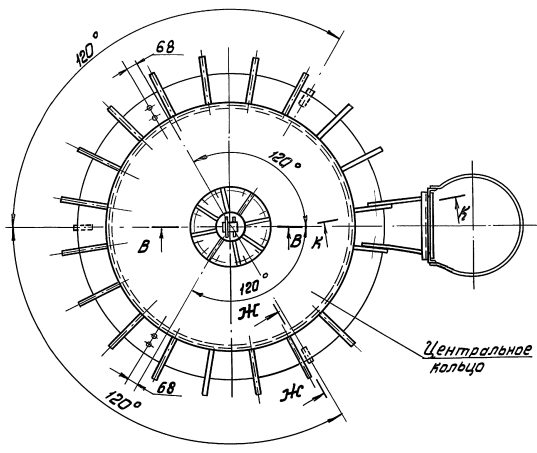
Лист	Лист	Листов
		1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Хаск	10.88	
Проб.	Кузнецова	Хаск	10.88	
Т. контр.				
ГИП	Тюрич	Хаск	10.88	
Н. контр.	Панова	Хаск	10.88	
Чтв.	Кузнецов	Хаск	10.88	

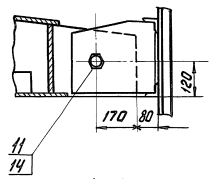




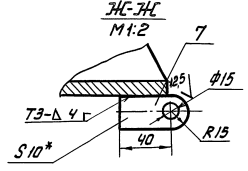
Вид А  
Лист 1



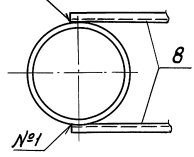
К-К  
М 1:10



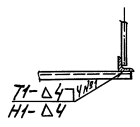
ЖС-ЖС  
М 1:2



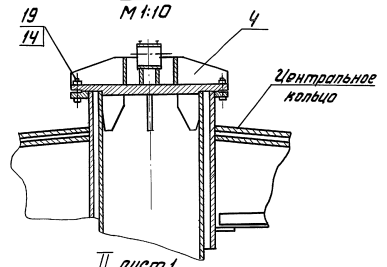
Б-Б лист 1  
М 1:10



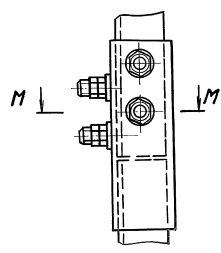
Д-Д лист 1  
М 1:10



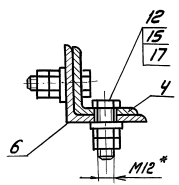
В-В  
М 1:10



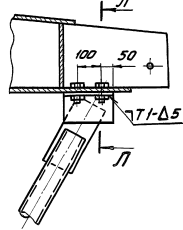
II лист 1  
М 1:25



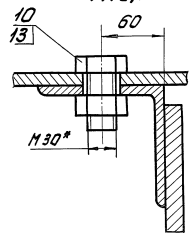
М-М  
М 1:2



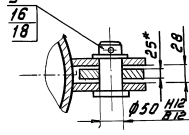
I лист 1  
М 1:10



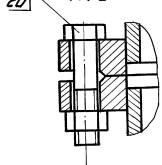
Л-Л  
М 1:25



Е-Е лист 1  
М 1:5



Г-Г лист 1  
М 1:2

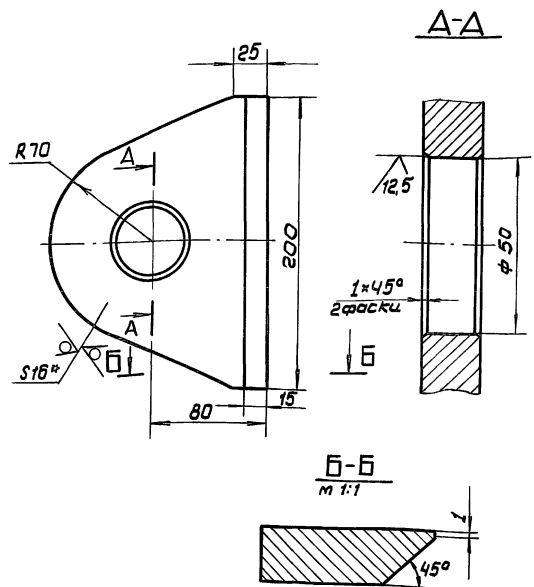






СК5.0240.16.01.01

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок

СК5.0240.16.01.01

Ушко

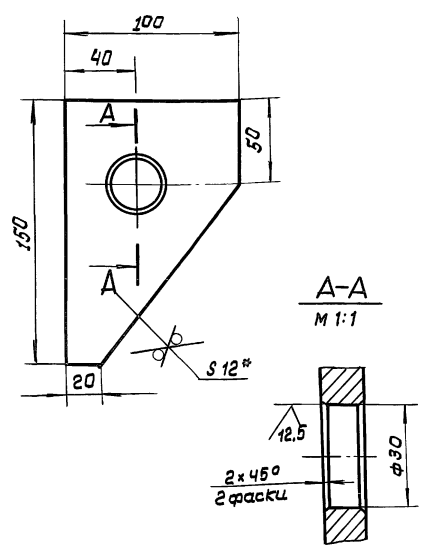
Лист	Масса	Масштаб
1	2.6	1:2.5
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

СК5.0240.16.01.02

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок

СК5.0240.16.01.02

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Возр.	Примечание
				Документация		
A3			СК5.0240.16.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4		1	СК5.0240.16.01.01	Ушко	6	2.6 кг
A4		2	СК5.0240.16.01.02	Кронштейн	5	1.0 кг
A4		3	СК5.0240.16.01.03	Ограничитель	2	1.0 кг
B4		4	СК5.0240.16.01.04	Стойка		
				Труба 426x10ТУ14-3-1128-82 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 11145 мм	1	1145 кг
B4		5	СК5.0240.16.01.05	Направляющая		
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8503-86 609Г2С-15 ГОСТ 535-79		
				L = 630 мм	4	2.7 кг
B4		6	СК5.0240.16.01.06	Захват		
				Труба 108x6ТУ14-3-1128-82 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
				L = 450 мм	1	6.8 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-400-6 гост 12820-80	1	

СК5.0240.16.01.00

Стойка I

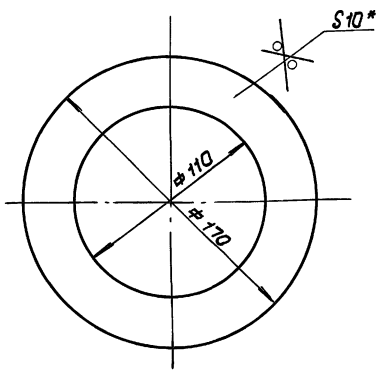
Лист	Листов
1	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва	

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 6 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

СК5.0240.16.01.03

50 (V)



- 1. H14; h14; ± 0.14/2
- 2. \* Размер для справок

СК5.0240.16.01.03

Ограничитель

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист	Листов	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм	Лист	Л. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пахомова	Век	10.88	
Проб.	Кузнецова	Век	10.88	
Т. контр.	Тюрин	Век	10.88	
Н. контр.	Панова	Век	10.88	
Утв.	Кузнецов	Век	10.88	

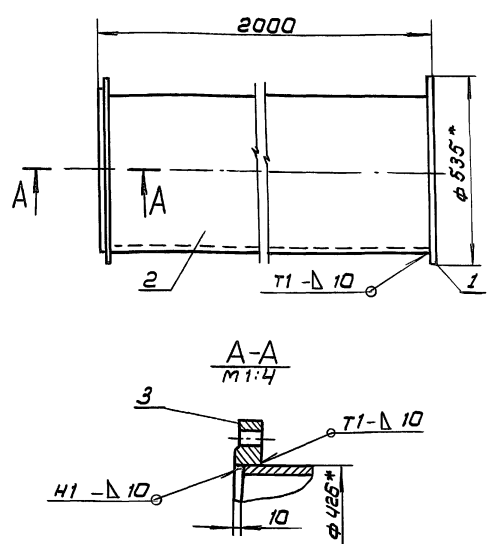
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 6 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Алюмин 7.1  
Шпаловый проект 903-9-20см.88

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Угол	Примечание
				Документация		
АЧ			СК5.0240.16.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	СК5.0240.16.02.01	Основание	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 803305 ГОСТ 14631-79 D = 535 мм	1	17,6 кг
БЧ	2	СК5.0240.16.02.02	Стойка	Труба 426x10T414-3-1128-82 809120-15 ГОСТ 19282-73 L = 1980 мм	1	203,7 кг
				Стандартные изделия		
	3		Фланец- 400-6 ГОСТ 12820-80		1	
			СК5.0240.16.02.00			
			Стойка II			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88	1	1
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88		
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88		
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88		
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ	г. Москва	

900020910H209KJ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- \*Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.02.00 СБ.

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

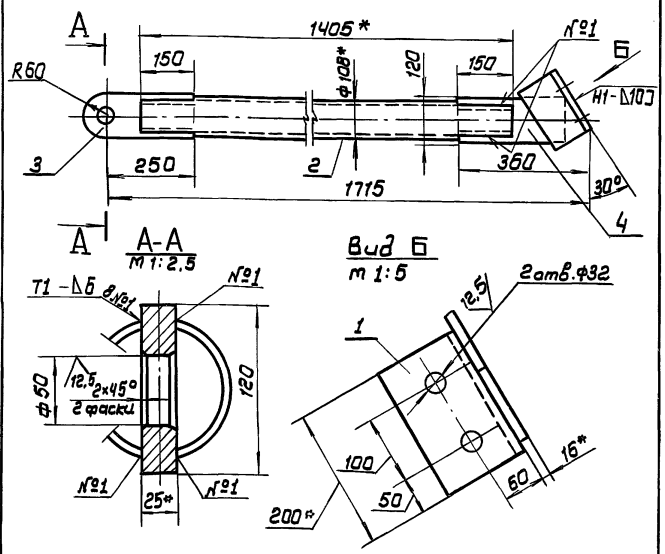
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88		236.5	1:10
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88			
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88			
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88			
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88			
				Сборочный чертеж	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		

Алюмин 7.1  
Шпаловый проект 903-9-20см.88

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Угол	Примечание
				Документация		
АЧ			СК5.0240.16.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	СК5.0240.16.03.01	Уголок	Уголок 6-125x125x10 ГОСТ 8509-86 803305 ГОСТ 535-79 L = 200 мм	1	3,8 кг
БЧ	2	СК5.0240.16.03.02	Труба	Труба 108x6T4 14-3-1128-82 809120-15 ГОСТ 19282-73 L = 1405 мм	1	21,2 кг
БЧ	3	СК5.0240.16.03.03	Хосынка	Полоса 6-25x120 ГОСТ 103-76 809120-15 ГОСТ 19281-73 L = 310 мм	1	6,6 кг
БЧ	4	СК5.0240.16.03.04	Хосынка	Полоса 6-16x120 ГОСТ 103-76 809120-15 ГОСТ 19281-73 L = 300 мм	1	4,5 кг
			СК5.0240.16.03.00			
			Подкос			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88	1	1
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88		
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88		
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88		
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ	г. Москва	

900020910H209KJ

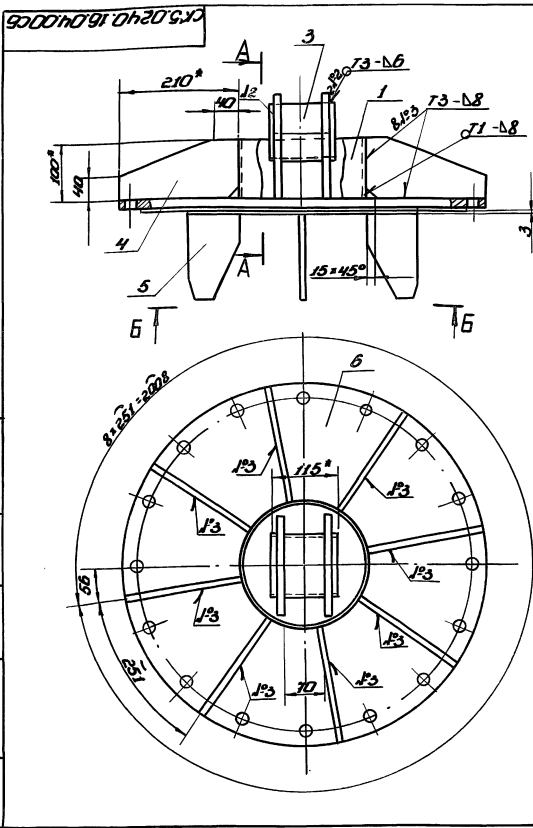


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 2T14
- \* Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. √, остальное ∇

СК5.0240.16.03.00 СБ.

Шп. и дата. Вид. и дата. Шп. и дата. Вид. и дата.

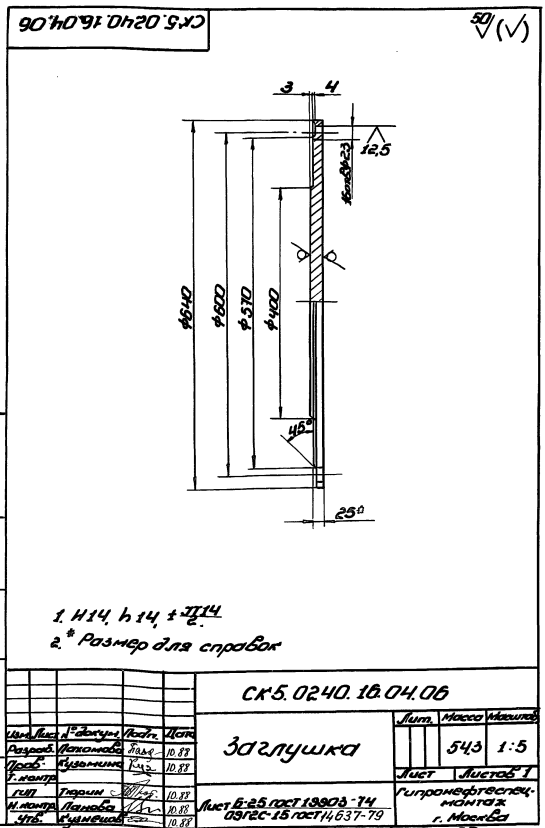
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомова	В.К.		10.88		36.2	1:10
Проб.	Кузьмина	С.В.		10.88			
ГИП	Тюрич	С.В.		10.88			
Н.контр.	Панова	С.В.		10.88			
Утв.	Кузнецов	С.В.		10.88			
				Сборочный чертеж	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ г. Москва		



- Б-Б**  
 1:10  
 120  
 40  
 50  
 30  
 120  
 40  
 50  
 120  
 180  
 110  
 110  
 70  
 110  
 180
- Сварные швы по гост 5254-80. Электроды типа Э-50А по гост 9467-75.
  - h 14; h 14;  $\pm 0.14$ .
  - \* Размер для справок.
  - Шероховатость поверхностей реза для дет. 1-5  $\sqrt{1.5}$ , остальное  $\nabla$ .

				<b>СК5.0240.16.04.00С5</b>						
Изм.	Лист	№ документа	Исполн.	Дата				Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Контроль	10.88				774	1:5	
Утверд.	Контроль	Суд.	10.88							
1:100	Трубы	10.88								
1:100	Сварка	10.88								
1:100	Сварка	10.88								
1:100	Сварка	10.88								
<b>ОГОЛОВНИК</b>										
<b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>										
								Лист	Листов	
								Гидропроектоспец. монтаж г. Москва		

Примечание	№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
	Документация					
13	СК5.0240.16.04.00С5			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
44	1	СК5.0240.16.04.01		Труба		
				Труба $210 \times 14$ ГОСТ 18903-74		
				Труба $180 \times 10$ ГОСТ 18903-74	1	4,2 кг
				L = 100 мм		
44	2	СК5.0240.16.04.02		ЩЕКА		
				6-18 ГОСТ 18903-74		
				Лист 03ГЭС-15 ГОСТ 14637-79	2	2 кг
				180 × 180		
44	3	СК5.0240.16.04.03		ЗАГЛУШКА		
				108 × 61 × 14 ГОСТ 18903-74	1	1,7 кг
				Труба $108 \times 6$ ГОСТ 18903-74		
				L = 115 мм		
44	4	СК5.0240.16.04.04		РЕБРО		
				6-10 ГОСТ 18903-74	8	1,2 кг
				Лист 03ГЭС-15 ГОСТ 14637-79		
				100 × 210		
44	5	СК5.0240.16.04.05		НАПРАВЛЯЮЩАЯ		
				6-10 ГОСТ 18903-74	4	0,9 кг
				Лист 03ГЭС-15 ГОСТ 14637-79		
				30 × 150		
44	6	СК5.0240.16.04.06		ЗАГЛУШКА	1	

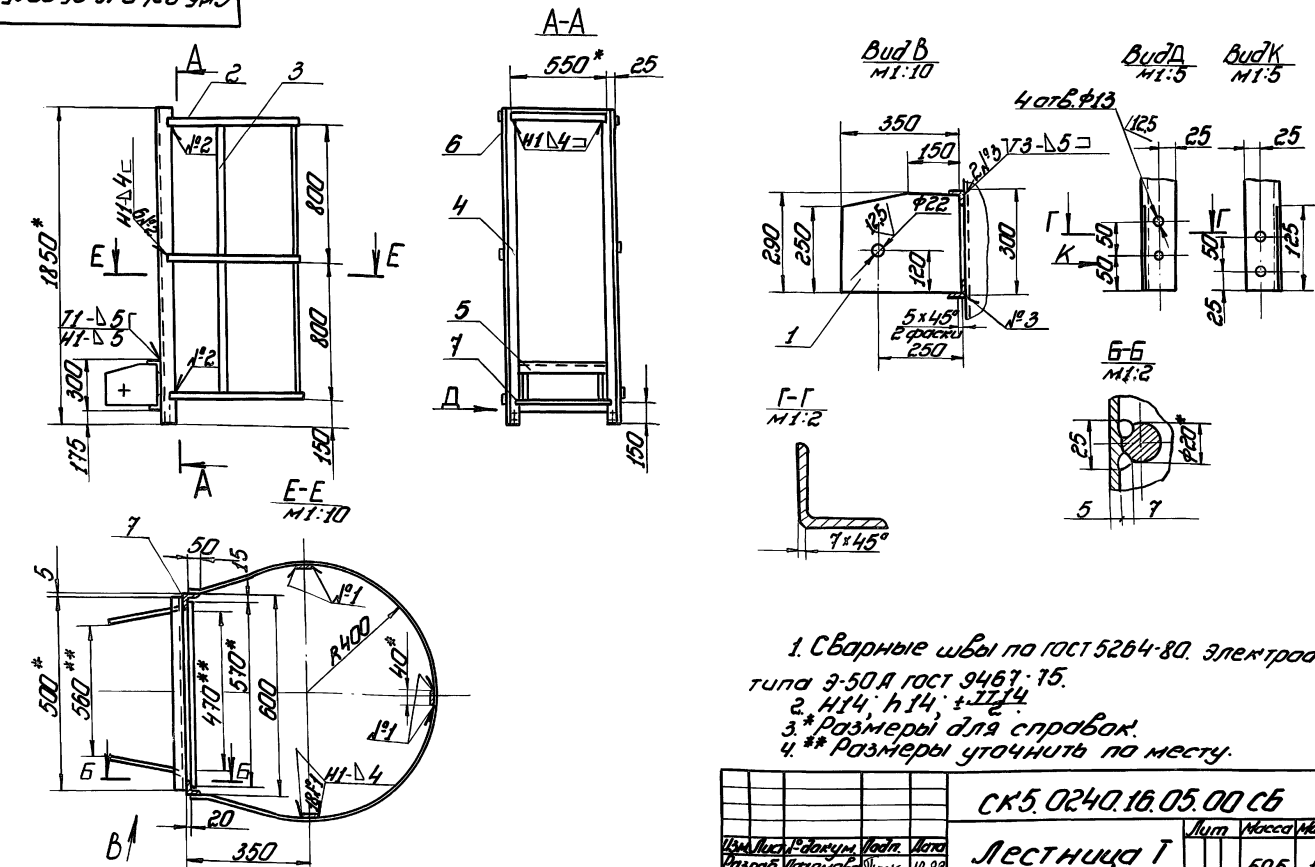


Титульный проект 903-9-20 см. 88 Листом 7.1

Код	Номер листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	6	СКБ.0240.16.05.06	Уголок		
			Уголок 625*25 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			L = 550 мм	1	0,8 кг
Б4	7	СКБ.0240.16.05.07	Круг		
			Круг В 20 ГОСТ 2590-75 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			L = 570 мм	1	1,5 кг
					Лист 2
СКБ.0240.16.05.00					

Код	Номер листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация					
Б3		СКБ.0240.16.05.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	СКБ.0240.16.05.01	Кронштейн		
			Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			290*350	2	12,5 кг
Б4	2	СКБ.0240.16.05.02	Ограждение		
			Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			L = 2050 мм	3	2,6 кг
Б4	3	СКБ.0240.16.05.03	Ограждение		
			Полоса Б-440 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			L = 1640 мм	3	2,0 кг
Б4	4	СКБ.0240.16.05.04	Стойка		
			Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			L = 1850 мм	2	7,0 кг
Б4	5	СКБ.0240.16.05.05	Уголок		
			Уголок Б-50*50 ГОСТ 8509-86 ВСТЗСП5ГОСТ5335-79		
			L = 590 мм	2	2,2 кг
					Лист 2
СКБ.0240.16.05.00					
			Лестница I		
Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
И.П.О.Б.	Лист 1	Курьмина	Л.С.К.	10.88	
И.П.О.Б.	Лист 2	Курьмина	Л.С.К.	10.88	
И.П.О.Б.	Лист 3	Курьмина	Л.С.К.	10.88	
И.П.О.Б.	Лист 4	Курьмина	Л.С.К.	10.88	
И.П.О.Б.	Лист 5	Курьмина	Л.С.К.	10.88	
Лист 2					

СКБ.0240.16.05.00СБ



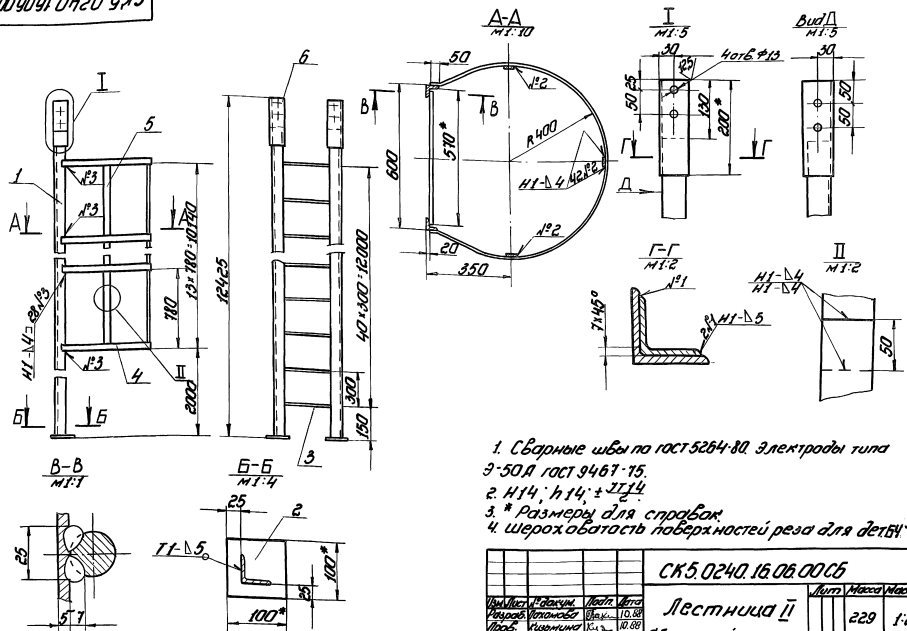
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
- Н14; н14; ±0,14.
- Размеры для справок.
- Размеры уточнить по месту.

СКБ.0240.16.05.00СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
И.П.О.Б.	Лист 1	Курьмина	Л.С.К.	10.88	Лист 59,5	1:20	
И.П.О.Б.	Лист 2	Курьмина	Л.С.К.	10.88			
И.П.О.Б.	Лист 3	Курьмина	Л.С.К.	10.88			
И.П.О.Б.	Лист 4	Курьмина	Л.С.К.	10.88			
И.П.О.Б.	Лист 5	Курьмина	Л.С.К.	10.88			

Лестница I  
Сборочный чертеж

Туннельный аппарат 903-9-20 см. 88. Алюминий 7.1  
 90209091 D420 9-85



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ± 0,14
3. \* Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для детали 50

СК5.0240.16.06.00С5				Лист	Масштаб
Лестница II				229	1:20
Сборочный чертёж				Лист	Листов
				Управление монтажом в Москве	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	СК5.0240.16.06.06	Накладка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78	2	1,1 кг
L: 200 мм				

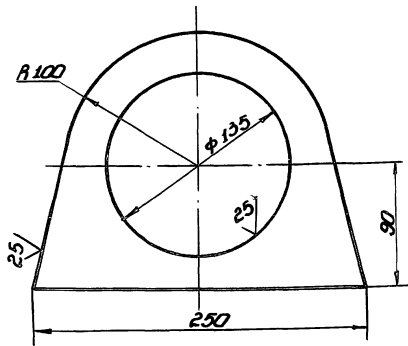
СК5.0240.16.06.00

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
13	СК5.0240.16.06.00С5	Сборочный чертёж		
Детали				
1	СК5.0240.16.06.01	Стойка Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78		
2	СК5.0240.16.06.02	Пластина L = 12295 мм Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78	2	463 кг
		L = 100 мм	2	0,8 кг
3	СК5.0240.16.06.03	Перекрытие L = 570 мм Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78	41	3,4 кг
4	СК5.0240.16.06.04	Сварное устройство L = 2050 мм Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78	14	2,6 кг
5	СК5.0240.16.06.05	Сварное устройство L = 5095 мм Материал: сталь 12С ГОСТ 3803-78	6	6,3 кг

СК5.0240.16.06.00

10.00.05.50.01

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h16; h16; ±IT16

ПВС.5.50.00.01

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
30	1:25	
Лист	Листов	Гипрометспецмонтаж
	1	г. Москва

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74  
ВСТсп 5 ГОСТ 14637-79

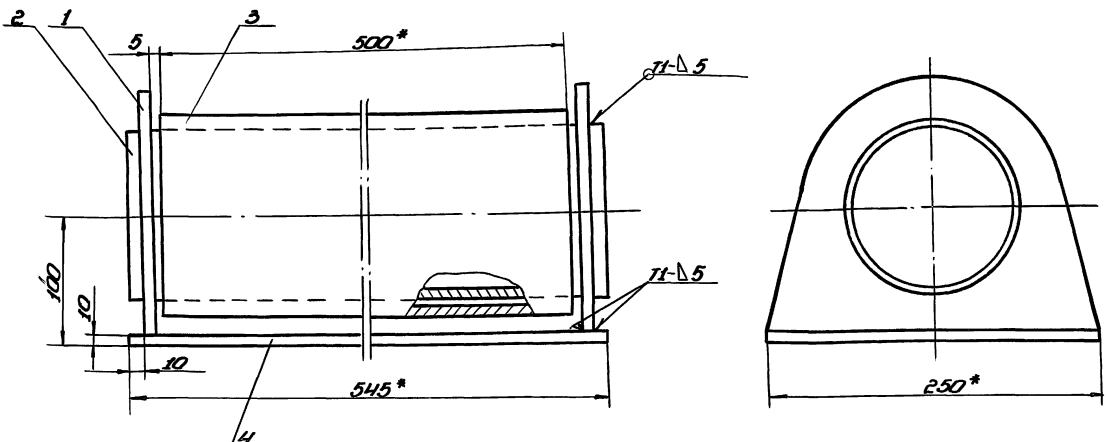
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лавров	503-9-20	Л.Л.	10.88
Проб.	Кузнецов	503-9-20	В.К.	10.88
Т. контро.				
Гип	Тарим	503-9-20	В.В.	10.88
Н. контро.	Панова	503-9-20	Л.В.	10.88
Чтб.	Кузнецов	503-9-20	В.К.	10.88

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПВС.5.50.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	ПВС.5.50.00.01	Скоба	2	
Б4		2	ПВС.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133-8 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 545 мм	1	12,45 кг
Б4		3	ПВС.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159-10 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
				L = 500 мм	1	18,5 кг
Б4		4	ПВС.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСТсп 5 ГОСТ 14637-79		
				250*545	1	10,0 кг

Листовой проект 503-9-20см.88

ПВС.5.50.00.00					Лист	Листов	Масштаб
Ролик поддерживающий						1	
Гипрометспецмонтаж					г. Москва		

9000.00.00.01



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- h 16; h 16; ±IT16.
- шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 R5
- \* Размеры для справок.

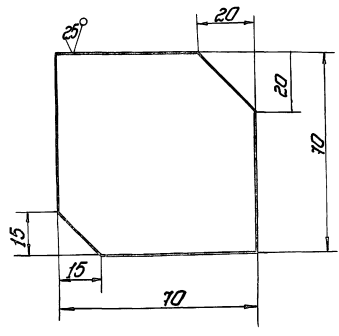
ПВС.5.50.00.00.СБ

ПВС.5.50.00.00.СБ					Лист	Масса	Масштаб
Ролик поддерживающий					470	1:25	
Сборочный чертеж					Лист	Листов	Гипрометспецмонтаж
					г. Москва		

Итоговой процент 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПБСЧ.05.01.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

ПБСЧ.05.01.01СБ

Ребра

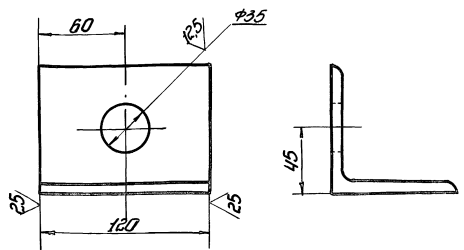
Лист	Масса	Масштаб
03		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 18903-74  
ГОСТ 15105-1928-73

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Выполнено	10.88	
Проб.	Выполнено	10.88	
Г.контр.		10.88	
Лист	Техн. Инст.	10.88	
И.контр.	Личное	10.88	
Удк.	Выполнено	10.88	

ПБСЧ.05.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

ПБСЧ.05.01.02

Уголок

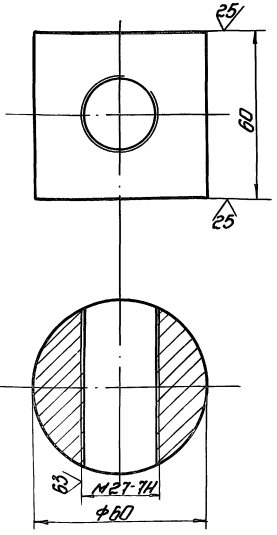
Лист	Масса	Масштаб
125		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 5-Р ГОСТ 18903-74  
ГОСТ 15105-1928-73

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Выполнено	10.88	
Проб.	Выполнено	10.88	
Г.контр.		10.88	
Лист	Техн. Инст.	10.88	
И.контр.	Личное	10.88	
Удк.	Выполнено	10.88	

ПБСЧ.05.00.03

(V) A



1. H14; h14;  $\pm 0.14$   
2. \* Размер для справок

ПБСЧ.05.00.03СБ

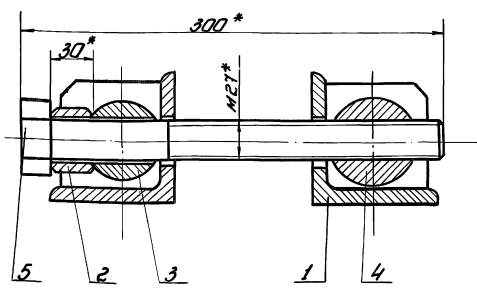
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
12		1:1
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Лист 6-Р ГОСТ 2590-71  
ГОСТ 15105-1928-73

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Выполнено	10.88	
Проб.	Выполнено	10.88	
Г.контр.		10.88	
Лист	Техн. Инст.	10.88	
И.контр.	Личное	10.88	
Удк.	Выполнено	10.88	

ПБСЧ.05.00.05СБ



1.  $\pm 0.14$   
2. \* Размеры для справок

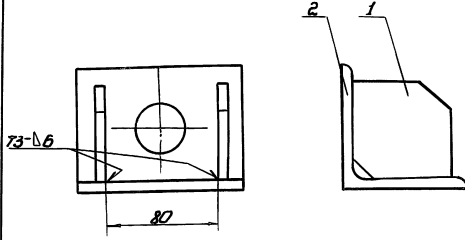
ПБСЧ.05.00.05СБ

Приспособление  
стяжное  
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
76		1:2
Лист Листов 1		
Гипроинформационный центр г. Москва		

Итоговой процент 903-9-20 см. 88. Алюминий 1.1

ПВСЧ.05.01.00СБ

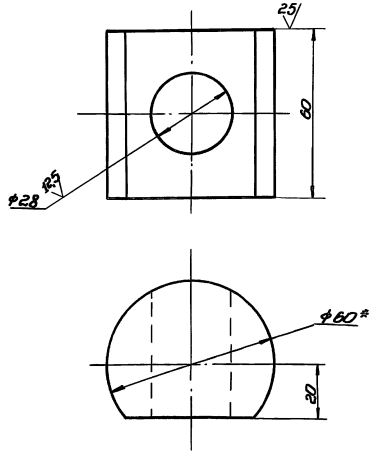


1. Сварку производить по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0,14
3. \* Размер для справок.

ПВСЧ.05.01.00СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометгоспеч. монтаж г. Москва		

ПВСЧ.05.00.02



1. H14; h14; ± 0,14
2. \* Размер для справок.

ПВСЧ.05.00.02

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	
Лист Листов 1		
Гипрометгоспеч. монтаж г. Москва		

Изд. Проект Лист и дата Имя и инд. Шифр, Фамилия Лист и дата

Изд. Проект Лист и дата Имя и инд. Шифр, Фамилия Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
И4		ПВСЧ.05.00.00СБ			Сборочный чертеж			
					Сборочные единицы			
И4	1	ПВСЧ.05.01.00			Кронштейн	2		
					Детали			
И4	2	ПВСЧ.05.00.01			Втулка			
					D: 46 ГОСТ 2590-71 H: 28 ГОСТ 15 ГОСТ 19281-75			
					L: 30 мм	1	9,13	
И4	3	ПВСЧ.05.00.02			Сухарь	1		
И4	4	ПВСЧ.05.00.03			Гайка	1		
					Стандартные изделия			
	5				Болт М21×300±88 35% ГОСТ 7798-70	1		

ПВСЧ.05.00.00

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометгоспеч. монтаж г. Москва		

Изд. Проект Лист и дата Имя и инд. Шифр, Фамилия Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
И4		ПВСЧ.05.01.00СБ			Сборочный чертеж			
					Детали			
И4		ПВСЧ.05.01.01			Ребро	2		
И4		ПВСЧ.05.01.02			Уголок	1		

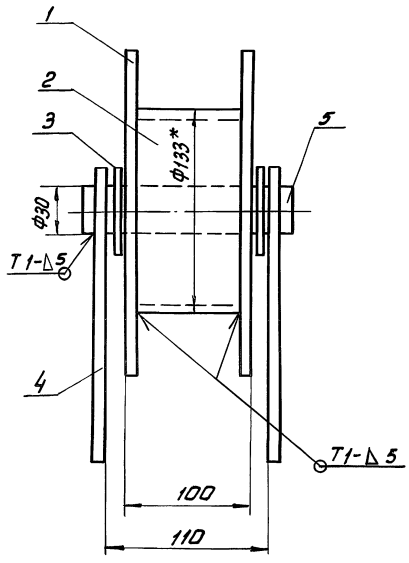
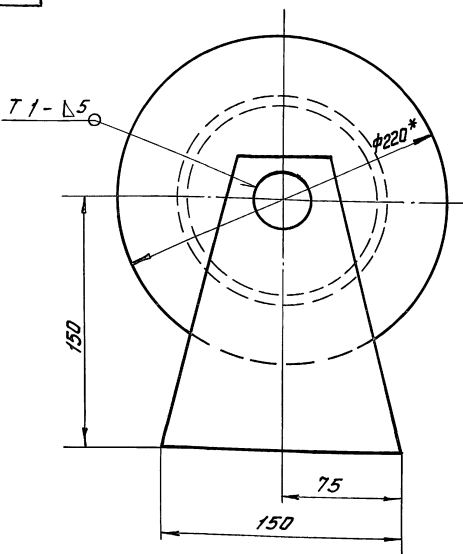
ПВСЧ.05.01.00

Лист	Масса	Масштаб
1	1,85	1:2
Лист Листов 1		
Гипрометгоспеч. монтаж г. Москва		

Изд. Проект Лист и дата Имя и инд. Шифр, Фамилия Лист и дата



9030007010 С5В11

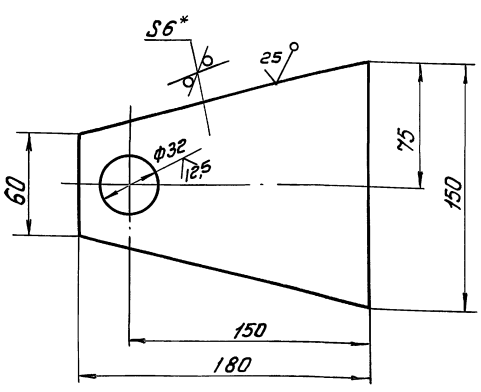


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16, ± T16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50
4. Размеры для справок.

ПВС.07.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик отборной для демонтажа монтажной стойки. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Увелич.
1	1	ПВС.07.00.00 СБ	С.С.С.	10.88		Лист	11,044	1:2
						Испраедгестиспецмонтаж 2. Москва		

903007010 С5В11



1. Н16; h16 ± T16
- 2\* Размер для справок

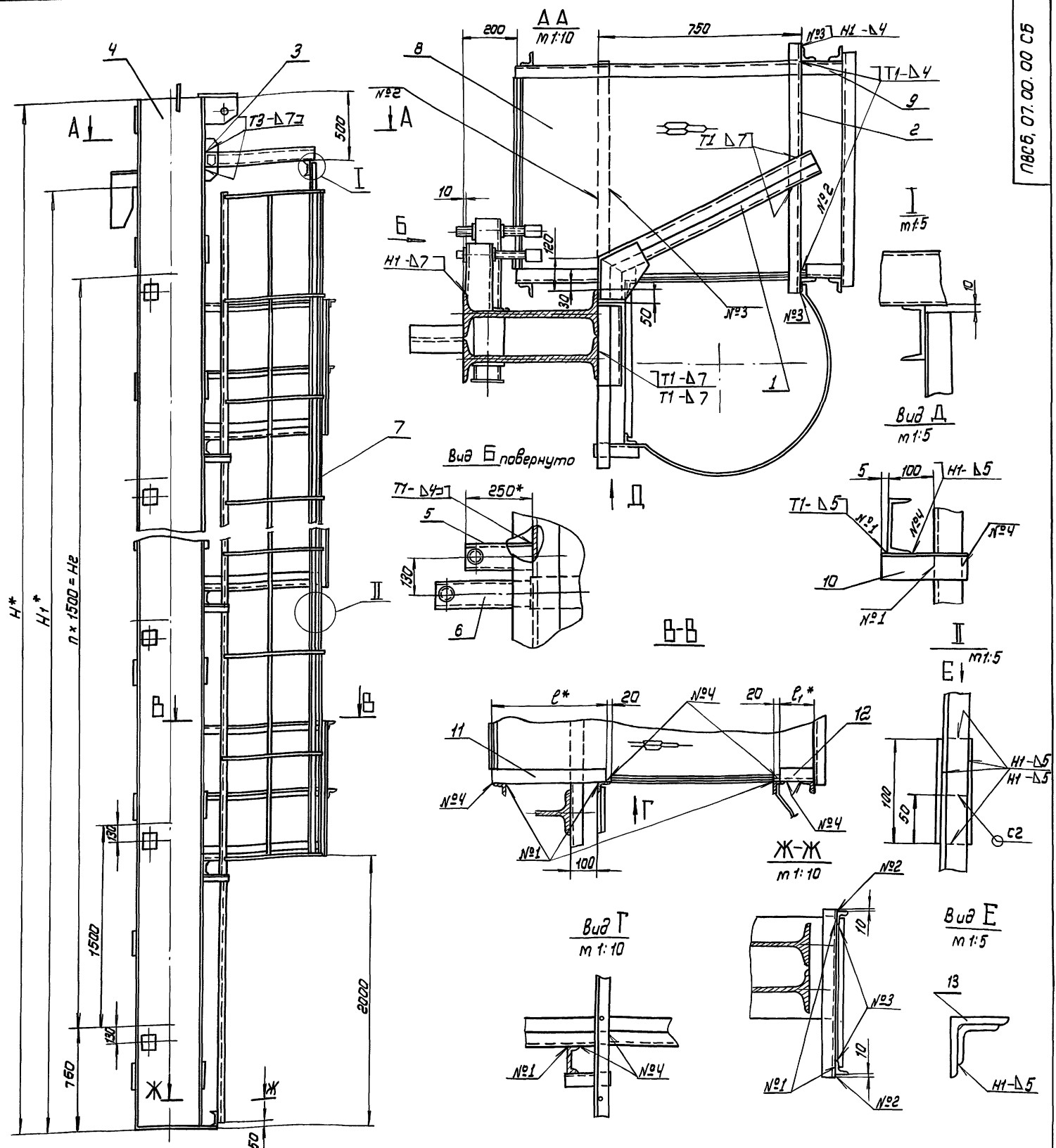
ПВС.07.00.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	Увелич.
1	1	ПВС.07.00.00.04	С.С.С.	10.88		Лист	0,75	1:2
						Испраедгестиспецмонтаж 1. Москва		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
<b>Документация</b>				
ВЗ	1	ПВС.07.00.00 СБ	Сварочный чертеж	
<b>детали</b>				
Б4	1	ПВС.07.00.01	Фланец	
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74				
вспомогат. лист 14637-79				
D=220мм d=32 мм				
Б4	2	ПВС.07.00.02	Труба L=90мм	2 3,54кг
Труба 133х6 ТУ 143-1128-82				
Исп 20-15 ГОСТ 19208-75				
Б4	3	ПВС.07.00.03	Шайба	
d=32мм D=50мм				
Круг В 30 ГОСТ 2590-71				
L=4мм				
Б4	4	ПВС.07.00.04	Щека	2 0,037кг
Б4	5	ПВС.07.00.05	Ось	1 0,7кг
Круг В 30 ГОСТ 2590-71				
вспомогат. лист 535-79				
D=30мм L=130 мм				

ПВС.07.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ралик отборной для демонтажа монтажной стойки	Лист	Масса	Увелич.
1	1	ПВС.07.00.00	С.С.С.	10.88		Лист		
						Испраедгестиспецмонтаж 1. Москва		



Размеры, мм.

Обозначение	H	H <sub>1</sub>	n	H <sub>2</sub>	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	Масса, кг	Объем, м <sup>3</sup>
ПВС. 6. 07. 00. 00	18520	17900	11	16500	430	130	4547	10 000; 20 000; 30 000
-01	12520	11940	7	10500	290	270	2242	1000; 2000; 3000
-02	10520	8960	5	7500	230	330	1582	700
-03	8520	7470	4	6000	170	390	1094	300, 400
-04	6520	5980	3	4500	170	390	823	100, 200
-05	15640	14920	9	13500	330	230	3146	5000

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42.А ГОСТ 9467-75.
- H14; h14; ± 0,2
- Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-√  
остальное - ✓
- \* Размеры для справок.

Имя и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата

ПВС. 6. 07. 00. 00. СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст.	—
Разраб.	Кузнецова			10.88	мдп.	
Проб.	Кузнецова			10.88		
Т. Кантор					Лист	Листов 1
Г. И. П.	Мирош	В. И. П.		10.88	Исправлено специалистом	
И. Кантор	Панова	В. И. П.		10.88	г. Москва	
Чтв.	Кузнецов	В. И. П.		10.88		

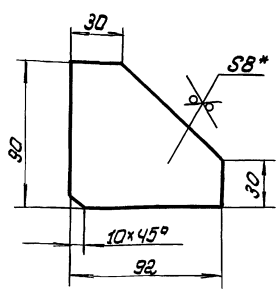


Углы, ребра, грани	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 170 мм	2	0,5 кг
БЧ	12	ПВС.6.07.00.06-03	Ограждение		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 390 мм	2	1,5 кг
			ПВС.6.07.00.00-05		
			Сборочные единицы		
АЧ	4	ПВС.6.07.02.00-05	Стойка	1	
АЧ	5	ПВС.6.07.03.00-05	Кронштейн	10	
АЧ	6	ПВС.6.07.03.00-01	Кронштейн	10	
АЧ	7	ПВС.6.07.04.00-05	Лестница	1	
АЧ	8	ПВС.6.07.05.00	Площадка	7	
			Детали		
БЧ	9	ПВС.6.07.00.03-05	Связь		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 6565 мм	2	25,0 кг
БЧ	10	ПВС.6.07.00.04	Связь		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 160 мм	14	0,6 кг
БЧ	11	ПВС.6.07.00.06-02	Ограждение		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 330 мм	7	1,2 кг
			ПВС.6.07.00.00		
			Лист 6		

Углы, ребра, грани	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			L = 160 мм	6	0,6 кг
БЧ			Ограждение		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
БЧ	11	ПВС.6.07.00.05-03	L = 170 мм	3	0,6 кг
БЧ	12	ПВС.6.07.00.06-03	L = 390 мм	3	1,5 кг
БЧ	13	ПВС.6.07.00.07	Уголок накладка		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 100 мм	1	0,5 кг
			ПВС.6.07.00.00-04		
			Сборочные единицы		
АЧ	4	ПВС.6.07.02.00-04	Стойка	1	
АЧ	5	ПВС.6.07.03.00-04	Кронштейн	4	
АЧ	6	ПВС.6.07.03.00-01	Кронштейн	4	
АЧ	7	ПВС.6.07.04.00-01	Лестница	1	
АЧ	8	ПВС.6.07.05.00	Площадка	2	
			Детали		
БЧ	9	ПВС.6.07.00.03-04	Связь		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 4010 мм	1	15,1 кг
БЧ	10	ПВС.6.07.00.04	Связь		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 160 мм	4	0,6 кг
БЧ	11	ПВС.6.07.00.05-03	Ограждение		
			Лист 5		

ПВС.6.07.00.02

50 (✓)



1.  $\frac{+ 3714}{2}$
2. \* Размер для справок

ПВС.6.07.00.02

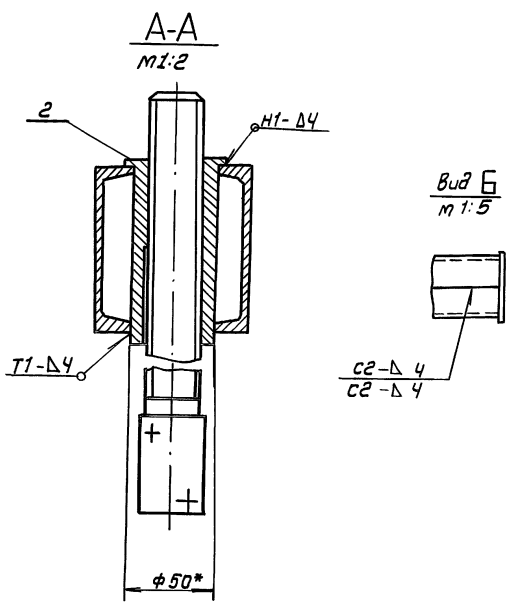
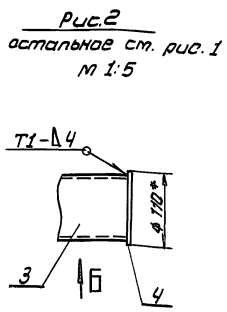
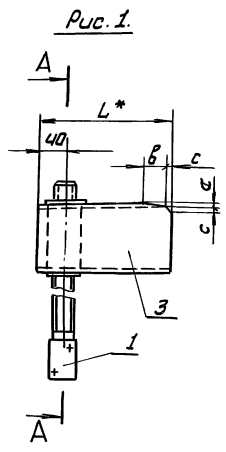
Ребро

Лист	Масса	Плотность
	0,4	1:2
Лист	Листов	1

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74  
ИСО 9001-15 ГОСТ 19282-73  
г. Москва

Углы, ребра, грани	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	12	ПВС.6.07.00.05-02	Ограждение		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8 ст. 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 230 мм	7	0,9 кг
			ПВС.6.07.00.00		
			Лист 7		

90 00 00 00 938U



Вид Б  
m1:5

c2-D4  
c2-D4

Размеры, мм

Обозначение	L	a	b	c	Фис	Масса кг
ПВС Б. 07.03.00	250	16	55	9	1	5,7
-01	600	-	-	-	2	8,6
-02	250	8	38	10	1	5,7
-03	250	6	29	7	1	5,7
-04	250	5	21	5	1	5,7
-05	250	9	44	9	1	5,7

3. H14; h14; ± IT14 / 2
4. \*Размеры для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шерошатасть поверхностей реза деталей БЧ  $\sqrt{R_a}$ , остальная  $\sqrt{R_a}$ .

ПВС Б. 07.03. 00 СБ				Лист	Масса	Листов
Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Козышнев	Шенников	10.88			
Проб.	Козышнев	10.88				
Т. контр.						
Г.И.П.	Тупиков	10.88				
И. контр.	Панова	10.88				
Чтб.	Козышнев	10.88				

Кронштейн  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Литронтелецмантин  
г. Москва

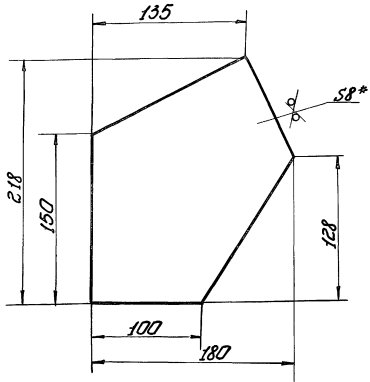
Лист	Лист	Листов			
БВ	4	ПВС Б. 07.03.04	Заглушка	Коп.	Примечание
			Полоса 65x110 ГОСТ 103-76		
			Сталь ГОСТ 535-79		
			L = 110 мм	1	0,5 кг
			ПВС Б. 07.03.00-02		
			Детали		
БВ	3	ПВС Б. 07.03.03-02	Банка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 250 мм	2	2,1 кг
			ПВС Б. 07.03.00-03		
			Детали		
БВ	3	ПВС Б. 07.03.03-03	Банка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 250 мм	2	2,1 кг
			ПВС Б. 07.03.00-04		
			Детали		
БВ	3	ПВС Б. 07.03.03-04	Банка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 250 мм	2	2,1 кг
			ПВС Б. 07.03.00		
			Лист 2		

Лист	Лист	Листов			
А3		ПВС Б. 07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПВС Б. 07.03.01	Винт	1	
А4	2	ПВС Б. 07.03.02	Втулка	1	
			Переменные данные для исполнения		
			ПВС Б. 07.03.00		
			Детали		
Б4	3	ПВС Б. 07.03.03	Банка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 250 мм	2	2,1 кг
			ПВС Б. 07.03.00-01		
			Детали		
Б4	3	ПВС Б. 07.03.03-01	Банка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73		
			L = 600 мм	2	5,1 кг
			ПВС Б. 07.03.00		
			Лист 3		

Кронштейн  
Литронтелецмантин  
г. Москва

ЛВСБ.07.01.01

39 (✓)



1. ± 0.14
2. \* Размер для справок.

ЛВСБ.07.01.01

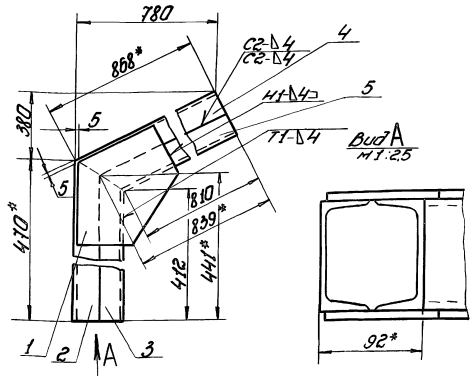
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
17	125	

5-9 ГОСТ 18903-74  
Лист 0912С-15 ГОСТ 19281-75

Монтаж  
г. Москва

ЛВСБ.07.01.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 30 асталное -4.
3. ± 0.14
4. \* Размеры для справок.

ЛВСБ.07.01.00СБ

Кронштейн

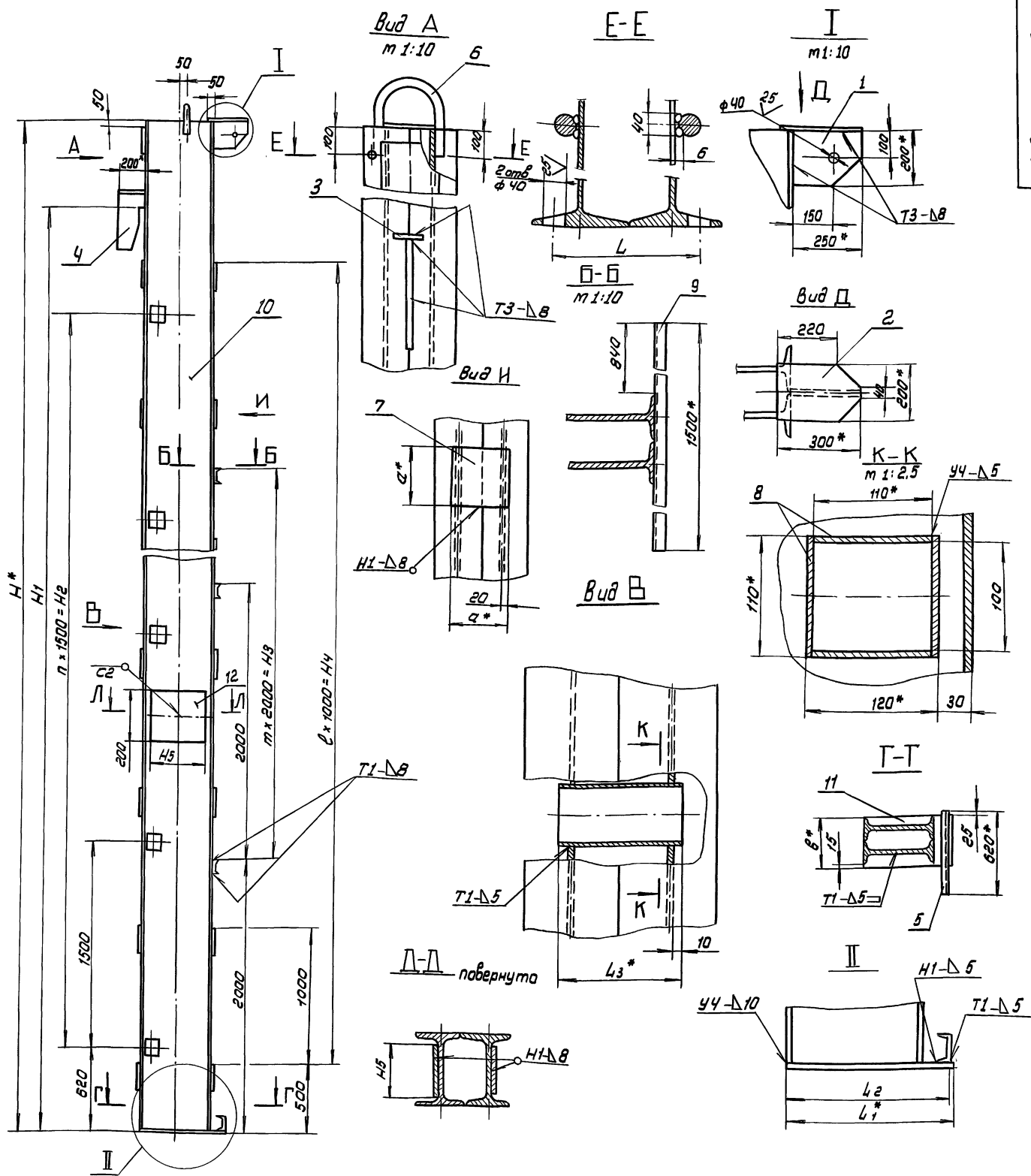
Лист	Масса	Масштаб
26	1:5	

Сборочный чертеж

Монтаж  
г. Москва

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				ЛВСБ.07.03.07-05	
				Детали	
64	3	ЛВСБ.07.03.03-05	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 250 мм	2 2кг
				ЛВСБ.07.03.00	3

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
64			ЛВСБ.07.01.00СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
64	1	ЛВСБ.07.01.01	Накладка		2
64	2	ЛВСБ.07.01.02	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 470 мм	1 4кг
64	3	ЛВСБ.07.01.03	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 441 мм	1 3,8кг
64	4	ЛВСБ.07.01.04	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 868 мм	1 7,5кг
64	5	ЛВСБ.07.01.05	Балка	швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 13061-1928-75 L = 839 мм	1 7,2кг
				ЛВСБ.07.01.00	
				Кронштейн	



Размеры, мм Таблица 1

Обозначение	H	H1	h	H2	h	H3	h	H4	H5
ПВСБ.07.02.00	18520	17900	11	16500	7	14000	17	17000	430
- 01	12520	11940	7	10500	4	8000	11	11000	-
- 02	10520	8960	5	7500	3	6000	8	8000	-
- 03	8520	7470	4	6000	2	4000	7	7000	-
- 04	6520	5980	3	4500	1	2000	5	5000	-
- 05	15640	14920	9	13500	6	12000	14	14000	330

Продолжение табл. 1

Обозначение	L	L1	L2	L3	a	b	Масса, кг
ПВСБ.07.02.00	270	610	600	200	210	370	3296
- 01	225	470	460	175	185	320	1433
- 02	205	410	400	165	175	300	932
- 03	175	350	340	140	155	260	587
- 04	175	350	340	140	155	260	455
- 05	235	510	500	185	195	340	2074

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75. УТТ4
- H14; h 14; ± 2.
- Шероховатость поверхностей реза деталей 64-√, остальное - √
- \* Размеры для справок

				ПВСБ.07.02.00.СБ		
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	Стайка Сборочный чертеж		
Разраб.	Корытин	К	10.88			
Проф.	Корытин	К	10.88			
Т. контр.						
Г.И.П.	Тюрич	Т	10.88	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	П	10.88	Циркулярное предприятие		
Утв.	Кузнецов	К	10.88	г. Москва		

Титульный лист 003-9-20чч-88 Лыбурги Т.1

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм		
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-02	Балка Двутавр 30 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=10500 мм		
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-02	Основание Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 300 x 410	1	19,3 кг
<b>Детали</b>				
Б4 6	ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-03	Накладка Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 155 x 155	17	1,5
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-03	Пластина Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=140 мм	20	0,6 кг
Б4 9	ПВС 6-07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	3	12,9 кг
<b>ПВС 6.07.02.00</b>				
				Лист 4

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Детали</b>				
Б4 6	ПВС 6.07.02.06	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07	Накладка Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 210 x 210	37	4,8 кг
Б4 8	ПВС 6.07.02.08	Пластина Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	48	0,9 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	8	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10	Балка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=9250 мм	4	726 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11	Основание Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 370 x 610 S=20	1	36,4 кг
Б4 12	ПВС 6.07.02.12	430 x 260 S=10 ПВС 6.07.02.00-01	2	15 кг
<b>Детали</b>				
Б4 6	ПВС 6.07.02.06-01	Скоба		
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
<b>ПВС 6.07.02.00</b>				
				Лист 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		185 x 185	23	3,2 кг
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-01	Пластина Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=175 мм	32	0,8 кг
Б4 9	ПВС 6.07.02.09	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=1500 мм	5	12,9 кг
Б4 10	ПВС 6.07.02.10-01	Балка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=12500 мм	2	607 кг
Б4 11	ПВС 6.07.02.11-01	Основание Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 320 x 470	1	29,6 кг
<b>ПВС 6.07.02.00-02</b>				
<b>Детали</b>				
Б4 6	ПВС 6.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4 7	ПВС 6.07.02.07-02	Накладка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 175 x 175	19	
Б4 8	ПВС 6.07.02.08-02	Пластина Полоса Б-5х110 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=165 мм	24	0,7 кг
<b>ПВС 6.07.02.00</b>				
				Лист 3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Документация</b>				
А2	ПВС 6.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
Б4 1	ПВС 6.07.02.01	Кронштейн Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 250	1	5,5 кг
Б4 2	ПВС 6.07.02.02	Пластина Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 200 x 300	1	6,6 кг
Б4 3	ПВС 6.07.02.03	Пластина Полоса 14х100 ГОСТ 103-76 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=200 мм	1	2,2 кг
Б4 4	ПВС 6.07.02.04	Лобик	1	
Б4 5	ПВС 6.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 L=620 мм	1	5,3 кг
<b>Переменные данные для исполнения</b>				
<b>ПВС 6.07.02.00</b>				
<b>ПВС 6.07.02.00</b>				
				Лист 6

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан

Имя и фамилия, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан, Подпись и дата, Место, где выдан



Листов 7.1  
Типовой проект 903-9-20см. 88

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		ПВС 6.07.02.11-03	Основание		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				260 x 350	1	14,3 кг
				ПВС 6.07.02.00-05		
				Детали		
А4	6		ПВС 6.07.02.06-04	Скоба	1	
Б4	7		ПВС 6.07.02.07-04	Накладка		
				Лист 6-18 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				195 x 195	31	3,6 кг
Б4	8		ПВС 6.07.02.08-04	Пластина		
				Лист 65x110 ГОСТ 103-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 185 мм	40	0,8 кг
Б4	9		ПВС 6.07.02.09	Переключатель		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 1500 мм	7	12,9 кг
Б4	10		ПВС 6.07.02.10-05	Банка		
				Лист 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 780,5 мм	2	0,90 кг
Б4	11		ПВС 6.07.02.11-04	Основание		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				340 x 510	1	27,2 кг
ПВС 6.07.02.00						Лист 6

Лист 5

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		ПВС 6.07.02.10-03	Банка		
				Лист 24 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 8500 мм	2	232 кг
Б4	11		ПВС 6.07.02.11-03	Основание		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				260 x 350	1	14,3 кг
				ПВС 6.07.02.00-04		
				Детали		
А4	6		ПВС 6.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4	7		ПВС 6.07.02.07-03	Накладка		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				155 x 155	13	1,5 кг
Б4	8		ПВС 6.07.02.08-03	Пластина		
				Лист 65x110 ГОСТ 103-76 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 140 мм	16	0,6 кг
Б4	9		ПВС 6.07.02.09	Переключатель		
				Лист 10 ГОСТ 8240-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 1500 мм	2	12,9 кг
Б4	10		ПВС 6.07.02.10-04	Банка		
				Лист 40 ГОСТ 8239-72 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73		
				L = 6500 мм	2	177 кг
ПВС 6.07.02.00						Лист 5

ПВС 6.07.02.06

размеры, мм

Обозначение	R	C	длина заготовки	масса, кг
ПВС 6.07.02.06	92	184	660	6,5
- 01	77	154	610	6,0
- 02	72	144	590	5,8
- 03	62	124	560	5,5
- 04	83	165	625	6,2

1. h14; ± JT14  
2. \* Размер для справок

ПВС 6.07.02.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	скоба	Лист 1	Масса	Материал
Разработ.	Исполнитель	Проф.	10.88	ст. табл.				
Проф.	Кухнецов	Кухнецов	10.88	Листов				
Г.И.П.	Г.И.П.	С.И.П.	10.88	1				

В-40 ГОСТ 2690-71  
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Испроделспецмонтаж  
г. Москва

ПВС 6.07.02.04

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
± JT14 / 2

ПВС 6.07.02.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лабирель	Лист 1	Масса	Материал
Разработ.	Исполнитель	Проф.	10.88	ст. табл.				
Проф.	Кухнецов	Кухнецов	10.88	Листов				
Г.И.П.	Г.И.П.	С.И.П.	10.88	1				

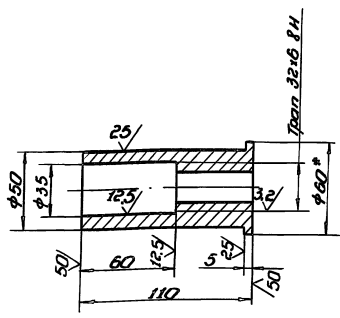
Лист 7.0 1:5

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74  
09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73

Испроделспецмонтаж  
г. Москва

ПВС6.07.03.02

(V) A



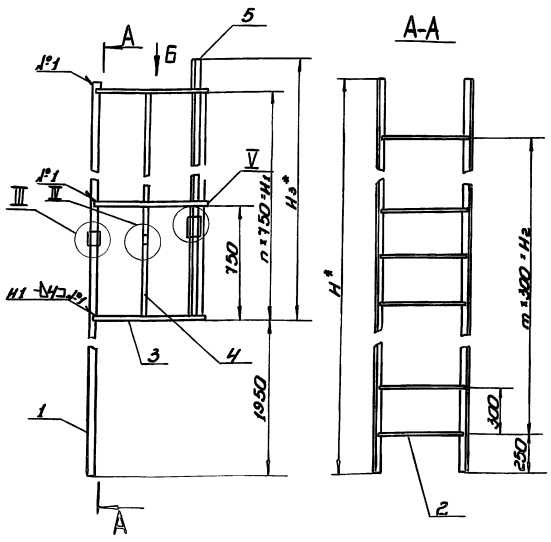
1. H14; h14; ± 0.114  
2. \* Размер для справок.

ПВС6.07.03.02

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Гипропроектспец. монтаж г. Москва		

9000.10.10.9091U



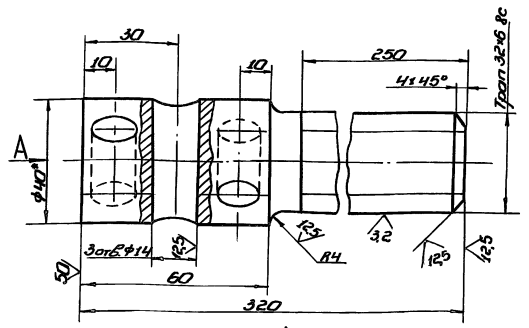
Размеры, мм

Обозначение	H	п	H1	т	H2	H3	Масса, кг
ПВС6.07.04.00	17150	21	15150	56	16800	16010	333
-01	11150	13	9150	36	10800	10010	215
-02	9500	10	1500	29	8700	8010	173
-03	7500	7	5250	23	6900	6010	134
-04	5750	5	3750	16	4800	4010	98
-05	14150	17	12150	46	13800	13130	274

4. \* размеры для справок.

ПВС6.07.03.01

(V) A

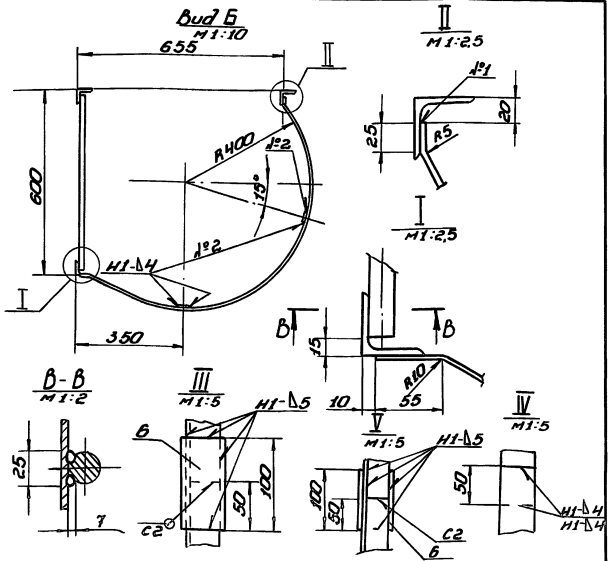


1. H14; h14; ± 0.114  
2. \* Размер для справок.

ПВС6.07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
1	2.0	1:1
Лист Листов 1		
Гипропроектспец. монтаж г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.  
2. Шероховатость поверхностей реза дет. 64  $R_a$ , остальное  $R_a$ .  
3. H14; h14; ± 0.114

ПВС6.07.04.00СБ

Лестница

Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	-
Лист Листов 1		
Гипропроектспец. монтаж г. Москва		

Лист № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=7500 мм	2	28,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	24	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	8	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3280 мм	2	5,0 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-03	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
				ПВС 6.07.04.00-04		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-04	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=5750 мм	2	21,7 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	17	1,4 кг
				ПВС 6.07.04.00		
						Лист 4

Лист № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВС 6.07.04.00.02		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-02	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=5500 мм	2	35,8 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	30	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	11	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-02	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=7530 мм	2	7,1 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-02	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВС 6.07.04.00-03		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-03	Стойка		
				ПВС 6.07.04.00		
						Лист 3

Лист № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		ПВС 6.07.04.05	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=8025 мм	2	30,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.06	Узелок накладка		
				Узелок Б-63-63-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=100	3	0,5 кг
				ПВС 6.07.04.00-01		
				Детали		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01-01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=11750 мм	2	44,3 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	37	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	14	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04-01	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=9780 мм	2	9,2 кг
Б4	5		ПВС 6.07.04.05-01	Связь		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
				ПВС 6.07.04.00		
						Лист 2

Лист № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВС 6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнений:		
				ПВС 6.07.04.00		
				Детали:		
Б4	1		ПВС 6.07.04.01	Стойка		
				Узелок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-86 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=8875 мм	4	33,0 кг
Б4	2		ПВС 6.07.04.02	Переключатель		
				Круж В-20 ГОСТ 2590-71 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-73 L=570 мм	57	1,4 кг
Б4	3		ПВС 6.07.04.03	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1350 мм	22	1,3 кг
Б4	4		ПВС 6.07.04.04	Ограждение		
				Полоса БУ-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=7900 мм	4	7,5 кг
				ПВС 6.07.04.00		
				Лестница		
						Лист 1

Листов 7.1

Типовой проект 903-9-20см. 88

Шифр листа, Вид и объем, Место, вид, вид, Вид, и дата

Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	4		ПВС.07.04.04-05	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 6425mm	4	6 кг
64	5		ПВС.07.04.05-05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1910mm	1	49,5 кг
64	6		ПВС.07.04.06	Уголок накладка Уголок 6-60x60x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 100mm	3	0,5 кг
ПВС.07.04.00						Итого 6

43

Шифр листа, Вид и объем, Место, вид, вид, Вид, и дата

Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	3		ПВС.6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1950mm	6	1,3 кг
64	4		ПВС.6.07.04.04-04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 3780mm	2	3,6 кг
64	5		ПВС.6.07.04.05-04	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 4010mm	1	15,1 кг
ПВС.6.07.04.00-05						
<u>Детали</u>						
64	1		ПВС.6.07.04.01-05	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 19281-73 L= 7375mm	4	27,6 кг
64	2		ПВС.6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 8Ст3сп5 ГОСТ 19281-73 L= 570mm	47	1,4 кг
64	3		ПВС.6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1950mm	18	1,3 кг
ПВС.6.07.04.00						Итого 5

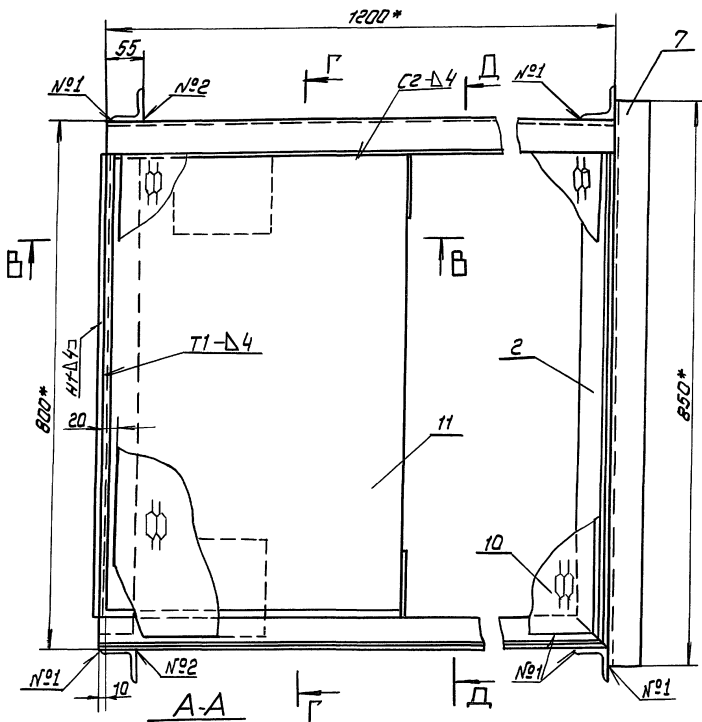
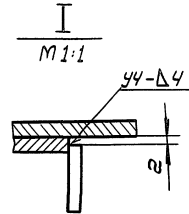
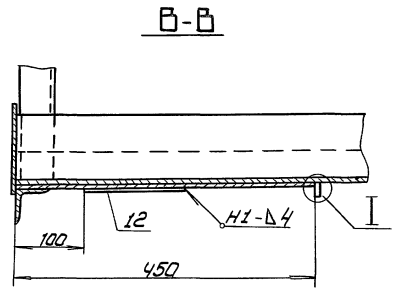
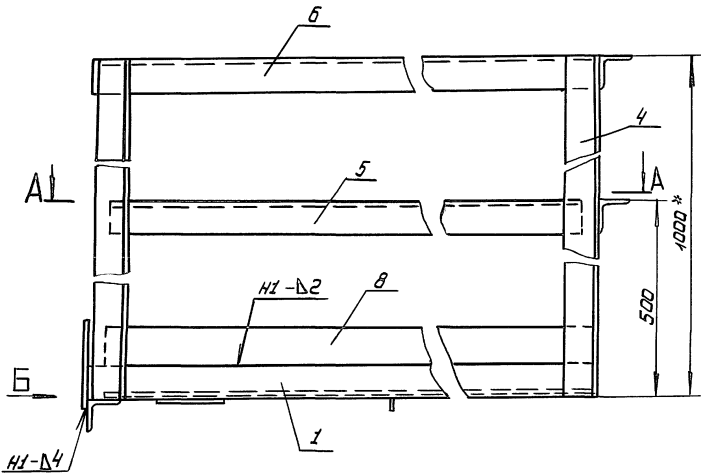
Шифр листа, Вид и объем, Место, вид, вид, Вид, и дата

Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	6		ПВС.6.07.05.06	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1200mm	1	4,5 кг
64	7		ПВС.6.07.05.07	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 850mm	2	3,2 кг
64	8		ПВС.6.07.05.08	Ограждение Лист 6-2 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 100x9200	1	50 кг
64	9		ПВС.6.07.05.09	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 700mm	1	2,9 кг
64	10		ПВС.6.07.05.10	Настил Лист П8 506x760x1160 ГОСТ 8706-78	1	14,5 кг
64	11		ПВС.6.07.05.11	Лист Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп5 ГОСТ 14837-79 440x694	1	9,6 кг
64	12		ПВС.6.07.05.12	Подкладка Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 150mm	2	0,7 кг
64	13		ПВС.6.07.05.13	Упор Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 100mm	2	0,06 кг
ПВС.6.07.05.00						Итого 2

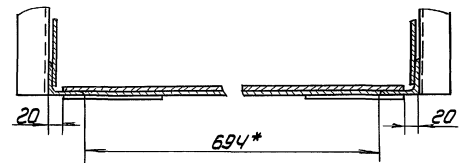
Шифр листа, Вид и объем, Место, вид, вид, Вид, и дата

Шифр листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А2			ПВС.6.07.05.0005	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		ПВС.6.07.05.01	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1200mm	2	4,5 кг
64	2		ПВС.6.07.05.02	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 800mm	1	3,8 кг
64	3		ПВС.6.07.05.03	Основание Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 750mm	1	2,8 кг
64	4		ПВС.6.07.05.04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1000mm	4	3,8 кг
64	5		ПВС.6.07.05.05	Ограждение Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 8Ст3сп5 ГОСТ 535-79 L= 1145mm	1	4,3 кг
ПВС.6.07.05.00						Итого 1
<u>Плоскошка</u>						
Итого листов 1 документ 1 План 1 Дата 10.83 Разр. вкл. 10.83 Проект. 10.83 Контр. 10.83 Титул. 10.83 Панель 10.83 Контур 10.83 Инв. 10.83						
Плоскошка						Итого листов 2 Исполнитель: <i>Иванов И.И.</i> г. Москва

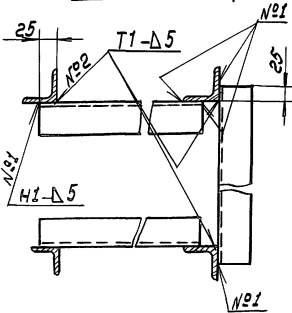
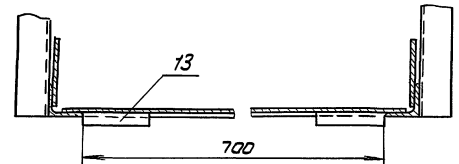
23002-07 44



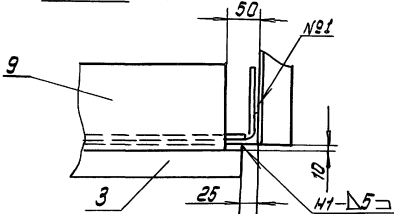
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. ± 0,14 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей БЧ-50, остальное - √
4. \* Размеры для справок.

					ПВС.6.07.05.00СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертеж	Лит	Масштаб
Разраб.	Козырева	10.88				79	1:5
Проф.	Козырева	10.88				Лист	Листов 4
Т.контр.						Исполнитель: монтаж г. Москва	
Н.контр.	Тюрин	10.88					
Утв.	Козырева	10.88					

Д. Львовский 7.1  
Типовой проект 903-9-20 с.м. 88  
Услов. обозначения: Ш.С. - шпатель, П.Л. - лист, и др.

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВС.10.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рг I-100 х Л ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
		2		Кольцо 56 х Л ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		3К-16 х Л		
		4		Скоба СП 16 х Л ОСТ 5.2312-79	18	0,32 кг
		5		Звено Рг I-1,5 х Л ГОСТ 25573-82	3	0,51 кг
				Материалы		
				Канат 15571-1764 (180) ГОСТ 3079-80		
		6		L = 4000 мм	1	3,4 кг
		7		L = 5500 мм	2	4,7 кг

ПВС.10.04.00.00  
Строп  
3х ветевой

90300074010791/

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВС.10.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Строп 3х ветевой Ø=3тс Сборочный чертеж		

Лит. Масса Максимум  
687 —

Лит. Листов 1  
Гипропроектинститут  
Москва

Услов. обозначения: Ш.С. - шпатель, П.Л. - лист, и др.

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	ПВС6.04.00.14	Шаблон Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	2	2,70 кг
Б4		15	ПВС6.04.00.15	Накладка Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	2	2,6 кг

Услов. обозначения: Ш.С. - шпатель, П.Л. - лист, и др.

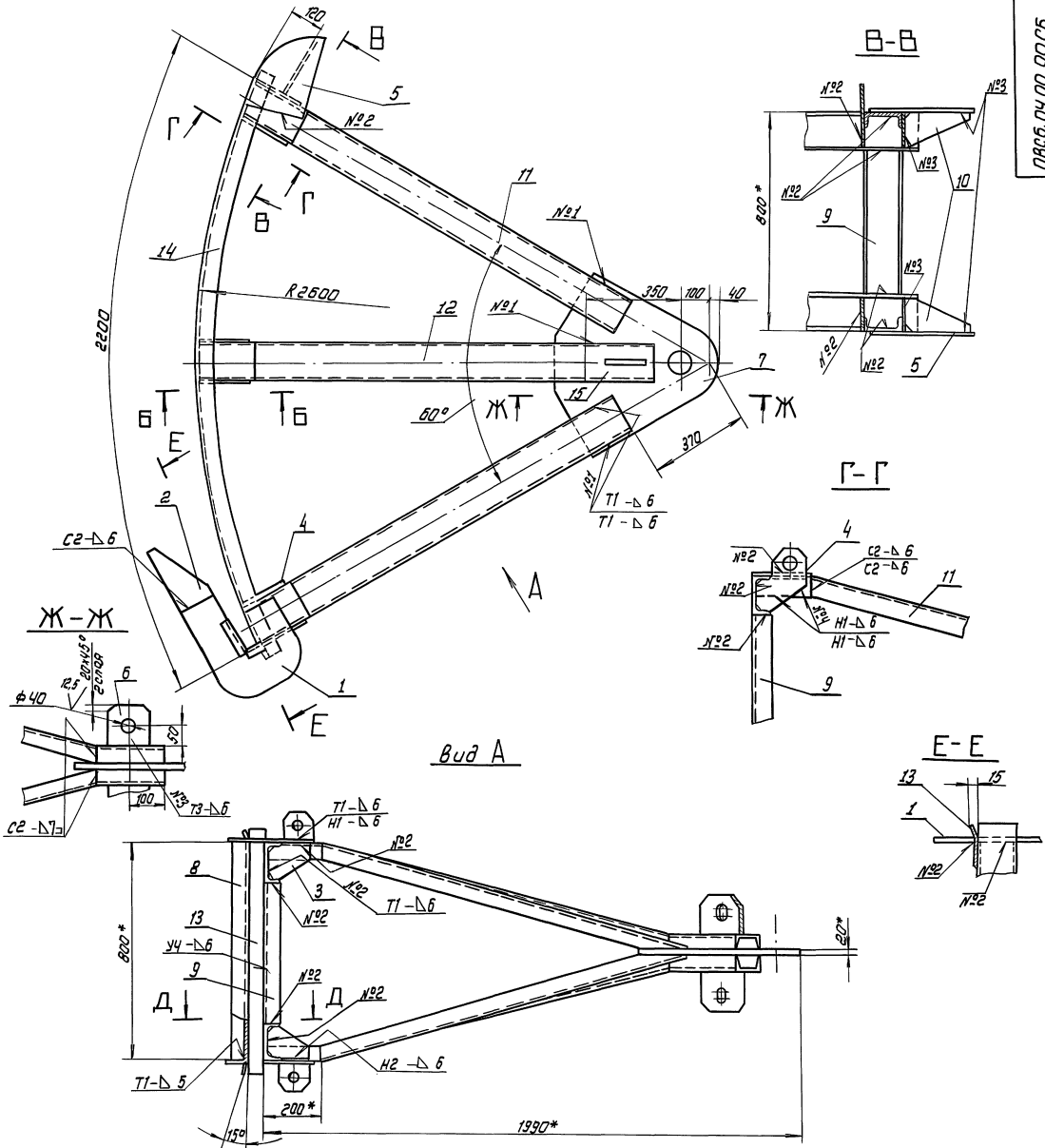
ПВС6.04.00.00

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВС6.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ПВС6.04.00.01	Скоба	2	
А4		2	ПВС6.04.00.02	Лобик	2	
А4		3	ПВС6.04.00.03	Косынка	10	
А4		4	ПВС6.04.00.04	Пластина	4	
А4		5	ПВС6.04.00.05	Шаблон	2	
Б4		6	ПВС6.04.00.06	Кронштейн Лит. 6-6 ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15001-82	2	14 кг
А4		7	ПВС6.04.00.07	Пластина 150x150	1	
А4		8	ПВС6.04.00.08	Стойка	1	
Б4		9	ПВС6.04.00.09	Стойка Швеллер №14 ГОСТ 8240-72 ГОСТ 15001-82	3	8,3 кг
А4		10	ПВС6.04.00.10	Косынка L=520 мм	2	
А3		11	ПВС6.04.00.11	Укосина	4	
А3		12	ПВС6.04.00.12	Укосина	2	
Б4		13	ПВС6.04.00.13	Полоса Лит. 6-6 ГОСТ 18903-74 ГОСТ 15001-82	1	2,9 кг

Услов. обозначения: Ш.С. - шпатель, П.Л. - лист, и др.

ПВС6.04.00.00  
Приспособление  
для  
фармообразования

Лит. Лист Листов  
1 2  
Гипропроектинститут  
Москва



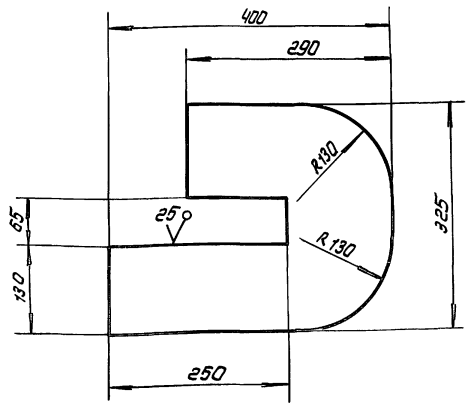
вид А

- 2. H14; h14 ± 0.14
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- 4. \* размеры для справок.

ПБСБ.04.00.00 СБ					Приспособление для фартообразователя			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	Проекнт	Повл.	Дата	10.88			33,4	1:10	
Разработ	Козышнев				10.88					
Проб.	Козышнев				10.88					
Т. Конструктор	Трушин				10.88					
Н. Конструктор	Панова				10.88					
Упл.	Козышнев				10.88					
					Сборочный чертеж			Лист	Листов	
								1	1	
								Исправительская печать		
								г. Москва		

10 00 40 9 38 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.01

Скоба

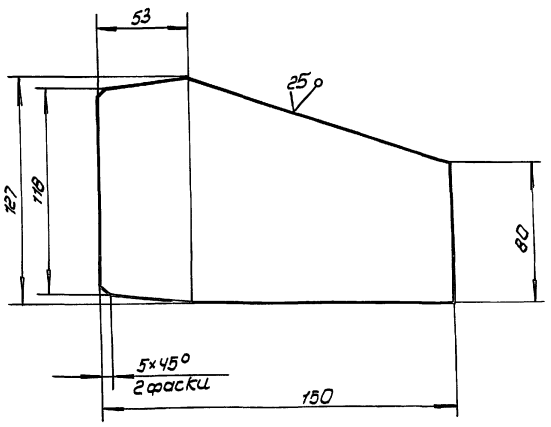
Лист	Масса	Масштаб
1	20,4	1:5
Листов 1		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюнин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

50 00 40 00 03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.03

Масоинка

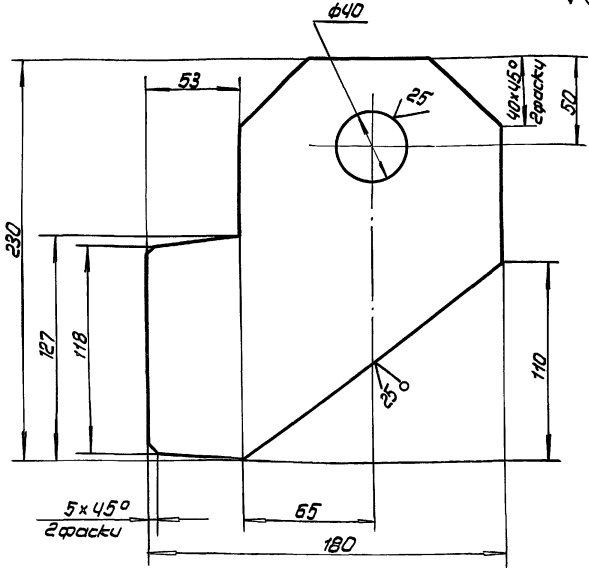
Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Листов 2		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюнин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

10 00 40 9 38 U

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h14$ ;  $h14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ПВСБ. 04.00.04

Пластина

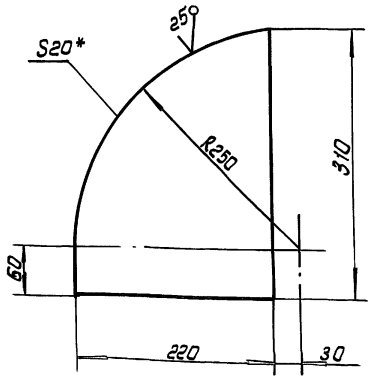
Лист	Масса	Масштаб
1	2,9	1:2
Листов 1		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюнин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

90 00 40 00 03

(V)A



1. H14
2. \* Размер для справок.

ПВСБ. 04.00.06

Шаблон

Лист	Масса	Масштаб
1	9,4	1:4
Листов 1		
Литронефтеспецмонтаж г. Москва		

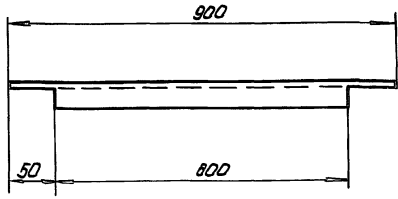
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
Т. контр.	Тюнин	10.88		
Н. контр.	Панова	10.88		
Утв.	Кузнецов	10.88		

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73



ПВС 6.04.00.08

(V)A



1. Чистота поверхностей реза  $\sqrt{50}$
2.  $h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.08

Стойка

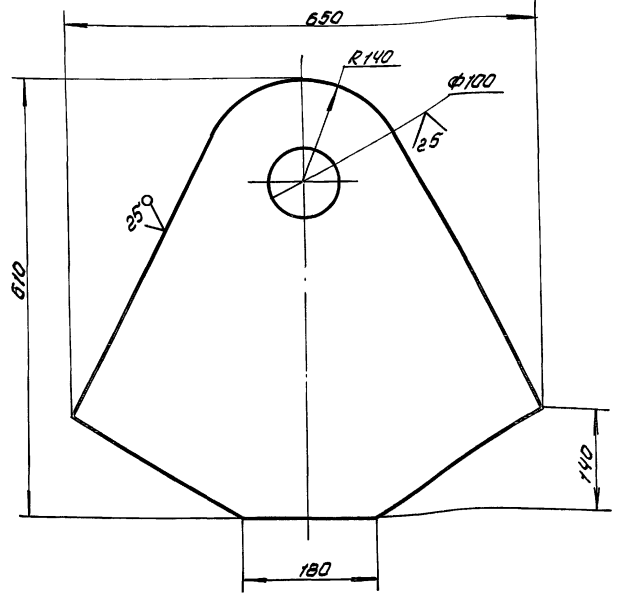
Лит.	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Литронетспецмонтаж г. Москва		

14 ГОСТ 8240-72  
Швеллер 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Имя	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Возмещева	10.88		10.88
Проб.	Кузьмина	10.88		10.88
Т.контр.	Тюрин	10.88		10.88
Н.контр.	Панова	10.88		10.88
Утв.	Кузнецов	10.88		10.88

ПВС 6.04.00.07

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.07

Пластина

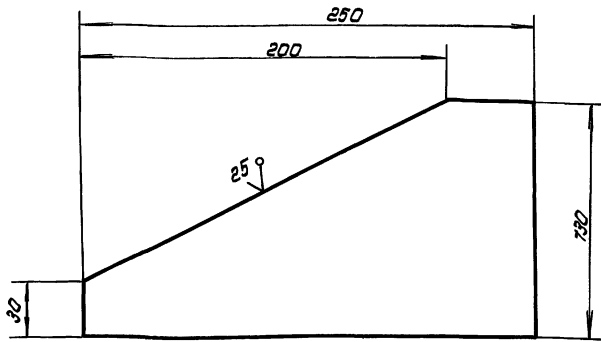
Лит.	Масса	Масштаб
	61.2	1:5
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

Имя	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Возмещева	10.88		10.88
Проб.	Кузьмина	10.88		10.88
Т.контр.	Тюрин	10.88		10.88
Н.контр.	Панова	10.88		10.88
Утв.	Кузнецов	10.88		10.88

6-20 ГОСТ 19903-74  
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

ПВС 6.04.00.09

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 ; h 14 ; \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.09

Лобикель

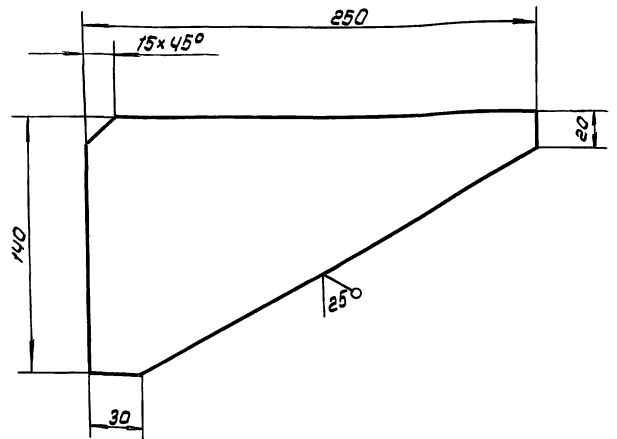
Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

6-6 ГОСТ 19903-74  
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Имя	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Возмещева	10.88		10.88
Проб.	Кузьмина	10.88		10.88
Т.контр.	Тюрин	10.88		10.88
Н.контр.	Панова	10.88		10.88
Утв.	Кузнецов	10.88		10.88

ПВС 6.04.00.10

(V)A



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

ПВС 6.04.00.10

Ребра

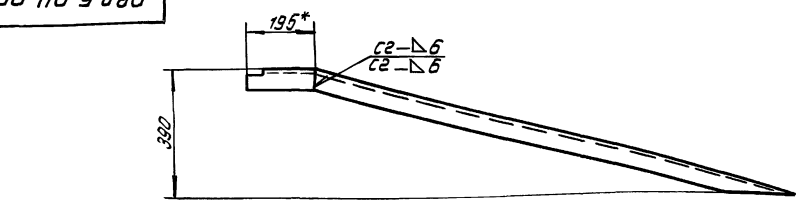
Лит.	Масса	Масштаб
	1.6	1:2
Лист	Листов	1
Литронетспецмонтаж г. Москва		

6-6 ГОСТ 19903-74  
Лист 09ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

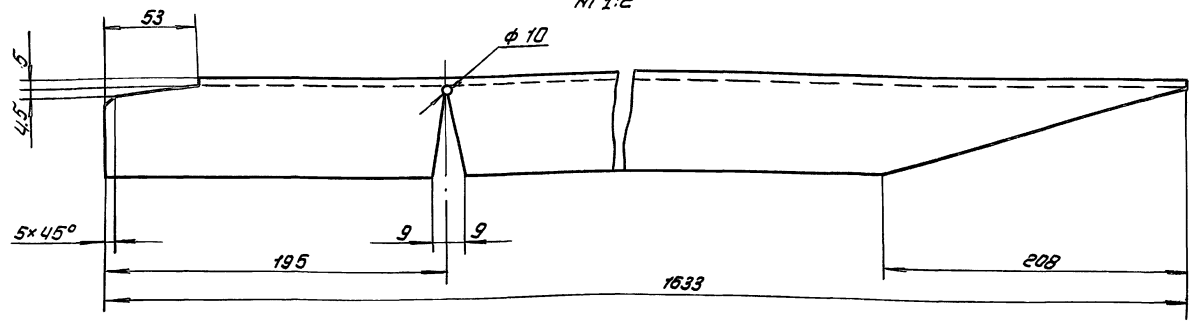
Имя	Лист	и док-мент	Подп.	Дата
Разработ.	Возмещева	10.88		10.88
Проб.	Кузьмина	10.88		10.88
Т.контр.	Тюрин	10.88		10.88
Н.контр.	Панова	10.88		10.88
Утв.	Кузнецов	10.88		10.88

11 00 10 9 28U

(V)(V)



Развертка  
m 1:2



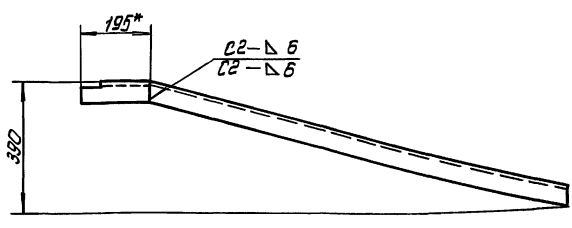
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза -  $\sqrt{50}$
3. H14; h14;  $\pm \frac{0.114}{2}$
4. \* размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

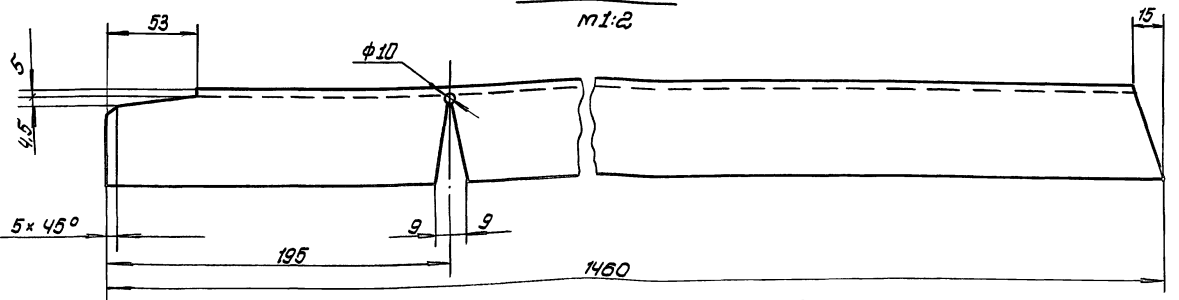
				ПВ. СБ. 04. 00. 11				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Козышцева	С/З	10.88					
Проб.	Кузнецова	С/З	10.88				19.5	1:10
Т. контрол	Г.И.П	Т.Юрчин	10.88		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 свгес-15 ГОСТ 19281-73	Лист	Листов	1
И. контрол	Петрова	С/З	10.88			Цирконит-спецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	С/З	10.88					

21 00 10 9 28U

(V)(V)



Развертка  
m 1:2



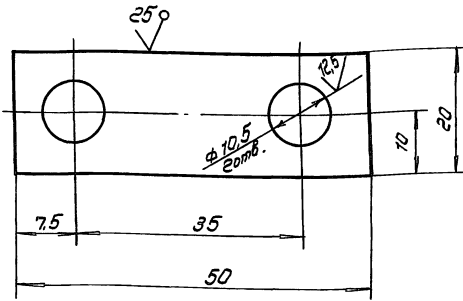
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75
2. Чистота поверхностей реза -  $\sqrt{50}$
3. H14; h14;  $\pm \frac{0.114}{2}$
4. \* размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75

				ПВ. СБ. 04. 00. 12				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	УКОСИНА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Козышцева	С/З	10.88					
Проб.	Кузнецова	С/З	10.88				20.2	1:10
Т. контрол	Г.И.П	Т.Юрчин	10.88		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 свгес-15 ГОСТ 19281-73	Лист	Листов	1
И. контрол	Петрова	С/З	10.88			Цирконит-спецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	С/З	10.88					

ПВС.12.00.01

(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16;  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.01

Пластина

Лист Масса Масштаб

0.025 2:1

Изм/Лист	Исполн.	Прош.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Рис.	10.88
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88
Т.Контр.	Тюрин	Утв.	10.88
Н.Контр.	Панова		10.88
Утв.	Кузнецова		10.88

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74  
ВСт3сп5 ГОСТ 16523-70

Лист Листов  
Ипронертспецмонтаж  
г. Москва

Изм/Лист	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
A3			ПВС.12.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВС.12.01.00	Толчак	1	
A4	2		ПВС.12.02.00	Стойка	1	
A4	3		ПВС.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
A4	4		ПВС.12.00.01	Пластина		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	5			M10x22.88.35X	3	
	6			M10x75.88.35X	1	
	7			Гайка M10.4.35X		
				ГОСТ 5915-70	4	
	8			Подшипник 211		
				ГОСТ 8338-75	1	
	9			Рулетка ОКК2-50АНТ/1		
				ГОСТ 7502-80	1	

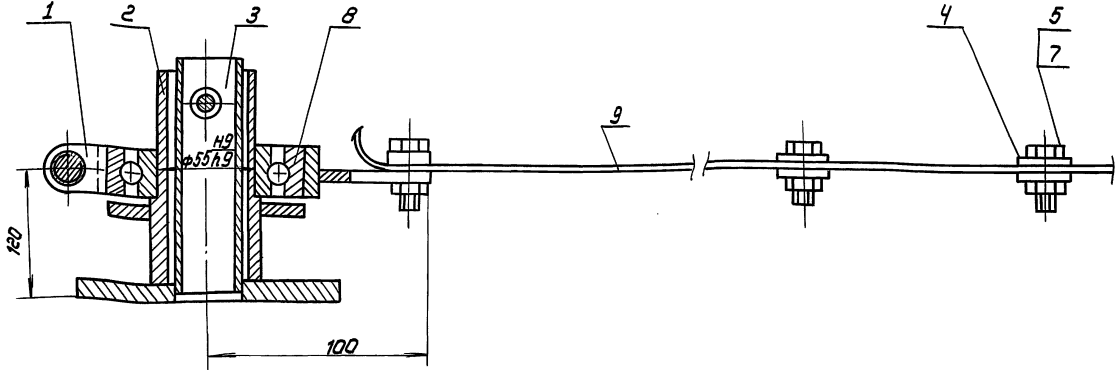
Изм/Лист	Исполн.	Прош.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Рис.	10.88
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88
Т.Контр.	Тюрин	Утв.	10.88
Н.Контр.	Панова		10.88
Утв.	Кузнецова		10.88

ПВС.12.00.00

Затерное устройство

Лист	Листов	Листов
Ипронертспецмонтаж г. Москва		

ПВС.12.00.00СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВС.12.00.00СБ

Затерное устройство

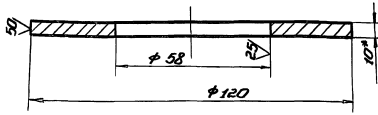
Сборочный чертеж

Изм/Лист	Исполн.	Прош.	Дата
Разраб.	Кузнецова	Рис.	10.88
Проб.	Кузнецова	Контр.	10.88
Т.Контр.	Тюрин	Утв.	10.88
Н.Контр.	Панова		10.88
Утв.	Кузнецова		10.88

Лист	Листов	Листов
Ипронертспецмонтаж г. Москва		

12.02.01

(V)



1. H 16; h 16; ± 1/16
2. \* Размер для справок.

12.02.01

Фланец

Лит.	Масштаб	Масштаб
Q2	1:1	
Лист	Листов	1
Гипрометроцентр г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Выполнил	10.88		10.88
Проеб.	Сметчик	10.88		10.88
Г. электр.		10.88		10.88
Г.И.Т.	Торгов.	10.88		10.88
Н. электр.	Линейн.	10.88		10.88
Чит.	Контроль	10.88		10.88

Лист 6-5 ГОСТ 18903-74  
ВСт 3 ст 5 ГОСТ 14937-78

№ п/п	№ докум.	Наименование	Количество
		Документация	
№4	12.02.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
№4	1	12.02.01	1
№4	2	12.02.02	1

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Выполнил	10.88		10.88
Проеб.	Сметчик	10.88		10.88
Г.И.Т.	Торгов.	10.88		10.88
Н. электр.	Линейн.	10.88		10.88
Чит.	Контроль	10.88		10.88

12.02.02

Стойка

Лит.	Масштаб	Масштаб
1,2	1:1	
Лист	Листов	1
Гипрометроцентр г. Москва		

12.02.02

(V)

1. H 16; h 16; ± 1/16
2. \* Размер для справок.

12.02.02

Стійка

Лит.	Масштаб	Масштаб
1,0	1:1	
Лист	Листов	1
Гипрометроцентр г. Москва		

Лист 6-5 ГОСТ 18903-74  
ВСт 3 ст 5 ГОСТ 14937-78

12.02.05

(V)

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. \* Размеры для справок.

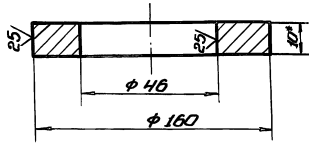
12.02.05

Сборочный чертёж

Лит.	Масштаб	Масштаб
1,2	1:1	
Лист	Листов	1
Гипрометроцентр г. Москва		

ПВС.12.03.02

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 1/16

ПВС.12.03.02

Фланец

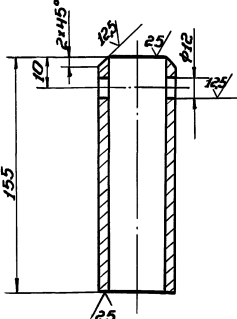
Лист	Масса	Максимум
15	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 18973-74  
810 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разраб.	Возмещено	10.88	
Проб.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
М. автор	Лыбаев	10.88	
Уб.	Кузнецова	10.88	

ПВС.12.03.01

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 1/16

ПВС.12.03.01

Труба

Лист	Масса	Максимум
255	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

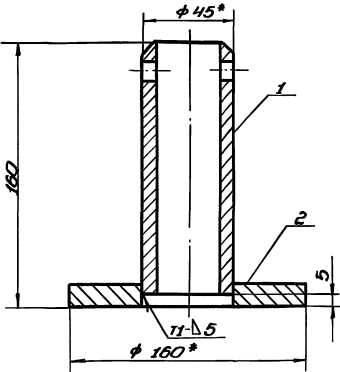
Труба 45±5 ГОСТ 8732-80  
810 ГОСТ 8731-74

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разраб.	Возмещено	10.88	
Проб.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
М. автор	Лыбаев	10.88	
Уб.	Кузнецова	10.88	

Изм.	Лист	Исполнение	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
					Сборочный чертёж		
					Детали		
И4	1	ПВС.12.03.01			Труба	1	
И4	2	ПВС.12.03.02			Фланец	1	

				ПВС.12.03.00			
				Осб			
				Лист			
				Листов			
				1			
				Гипроинформспец. монтаж г. Москва			

ПВС.12.03.00 СБ



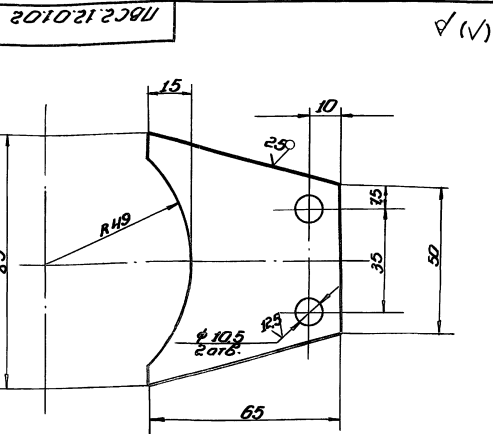
- Сварка ручная электродуговая, сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50 по ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 1/16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R<sub>a</sub> 4.
- \* Размеры для справок.

ПВС.12.03.00 СБ

Осб

Лист	Масса	Максимум
215	1:2	
Лист	Листов	1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	Исполнение	Дата
Разраб.	Возмещено	10.88	
Проб.	Кузнецова	10.88	
Г. автор	Таркин	10.88	
М. автор	Лыбаев	10.88	
Уб.	Кузнецова	10.88	



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H16; h 16; ±IT16

ПВС2.12.01.02

Кронштейн

Лист Масса Максимум  
Q2 1:1

Лист 6-5 пост 19903-74  
Гипроинформтех. монтаж г. Москва

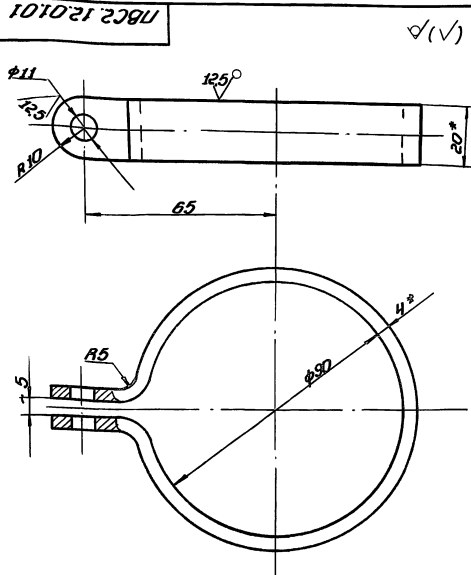
Деталь	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
ИЧ		ПВС2.12.01.00СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
ИЧ	1	ПВС2.12.01.01	Скоба	1
ИЧ	1	ПВС2.12.01.02	Кронштейн	1

ПВС2.12.01.00

Ломут

Лист 1  
Листов 1  
Гипроинформтех. монтаж г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
И.контр.	Тюрин	10.88		
Н.контр.	Петрова	10.88		
З.б.	Кузнецова	10.88		



- H 16; h 16; ±IT16
- \* Размеры для справок.
- Размеры заготовки 4120×330

ПВС2.12.01.01

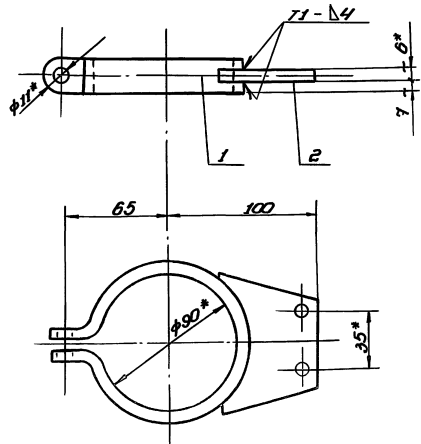
Скоба

Лист Масса Максимум  
Q2 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
И.контр.	Тюрин	10.88		
Н.контр.	Петрова	10.88		
З.б.	Кузнецова	10.88		

Лист 6-4 пост 19903-74  
Гипроинформтех. монтаж г. Москва

90301012100СБ



- Сварку производить электродам типа Э-50А. пост 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H 16; h 16; ±IT16
- \* Размеры для справок.

ПВС2.12.01.00СБ

Ломут

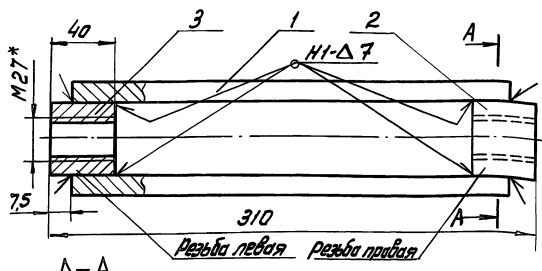
Лист Масса Максимум  
Q4 1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	10.88		
Проб.	Кузнецова	10.88		
И.контр.	Тюрин	10.88		
Н.контр.	Петрова	10.88		
З.б.	Кузнецова	10.88		

Лист 6-3 пост 19903-74  
Гипроинформтех. монтаж г. Москва

Таблицы проекта 903-9-20 см. 88. Альбом 7.1

90001095538U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H 14, h 14, ± 0.14
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-50, стальное - √
4. \*Размеры для справок

**ПВС.56.01.00 СБ**

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихачева	Зав.	10.88	
Проект.	Кизимина	Лист	10.88	
Г.И.П.	Тюрич	Лист	10.88	
И.Контр.	Панова	Лист	10.88	
Утв.	Кизимина	Лист	10.88	

**Муфта**  
Сборочный чертеж

Лист	Всего листов
1, 4	1:2
Лист Листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

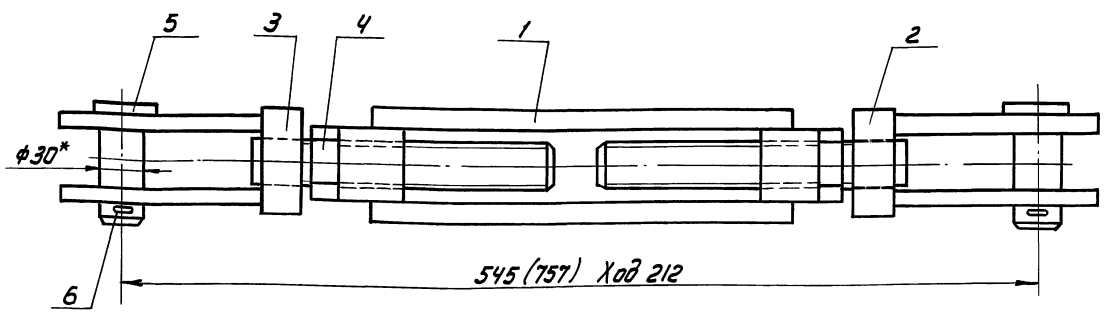
**ПВС.56.00.00**

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихачева	Зав.	10.88	
Проект.	Кизимина	Лист	10.88	
Г.И.П.	Тюрич	Лист	10.88	
И.Контр.	Панова	Лист	10.88	
Утв.	Кизимина	Лист	10.88	

**Талреп Q=4тс**

Лист	Всего листов
1	1
Лист Листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

90000095538U



В соответствии с требованиями ГОСТ 36-128-85 талреп изготовлен из стали 09Г2С-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к вилке талрепа при максимальном ходе 212 мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

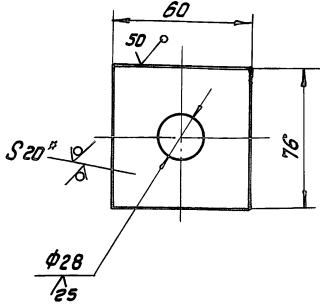
**ПВС.56.00.00 СБ**

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лихачева	Зав.	10.88	
Проект.	Кизимина	Лист	10.88	
Г.И.П.	Тюрич	Лист	10.88	
И.Контр.	Панова	Лист	10.88	
Утв.	Кизимина	Лист	10.88	

**Талреп Q=4тс**  
Сборочный чертеж

Лист	Всего листов
6, 9	1:2
Лист Листов 1	
Гипропроект-спецмонтаж г. Москва	

ПВС.5.56.02.02



1. H14; h14  
2 \* Размер для справок.

ПВС.5.56.02.02

Лист

Лит. Масса Шпилька

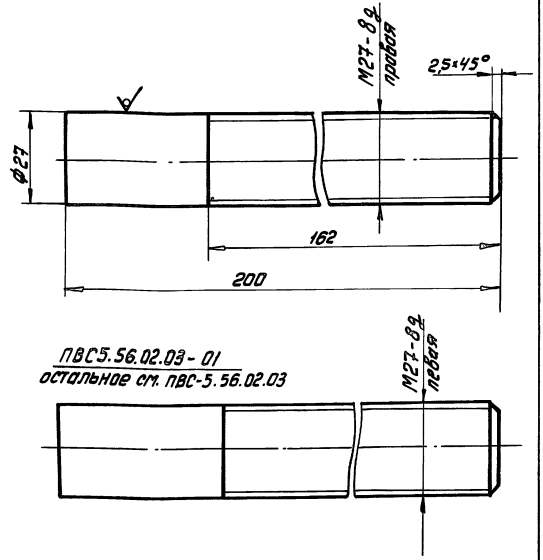
0,7

1:2

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74  
Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73  
Испролетспецмонтаж  
г. Москва

ПВС.5.56.02.03

25/√



ПВС.5.56.02.03 - 01  
остальное см. ПВС-5.56.02.03

1. h14; ±0,14  
2 \* Размер для справок.

ПВС.5.56.02.03

Шпилька

Лит. Масса Шпилька

0,8

1:1

Лист 8-27 ГОСТ 2590-71  
Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19281-73  
Испролетспецмонтаж  
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВС.5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ПВС.5.56.02.01	Щека	2	
А4	2		ПВС.5.56.02.02	Лист	1	
			Переменные данные для исполнения			
			ПВС.5.56.02.00 СМ.СБ.			
				Детали		
А4	3		ПВС.5.56.02.03	Шпилька	1	
				ПВС.5.56.02.00-01 СБ		
				Детали		
А4	3		ПВС.5.56.02.03 - 01	Шпилька	1	

ПВС.5.56.02.00

Вилка

Лит. Лист Листов

Испролетспецмонтаж  
г. Москва

Изм.	Исполн.	Исх. док-мент	Подп.	Дата
	Разраб.	Лихачева	Лихачева	10-88
	Проб.	Кузьмина	Кузьмина	10-88
	Г.ИП	Тюриш	Тюриш	10-88
	И.контр.	Ланова	Ланова	10-88
	Ч.тб.	Кузнецов	Кузнецов	10-88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВС.5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВС.5.56.01.01	Накладка		
				Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Лист 09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73 L=295mm	2	1,0 кг
А4	2		ПВС.5.56.01.02	Втулка	1	
			- 01	Втулка	1	

ПВС.5.56.01.00

муфта

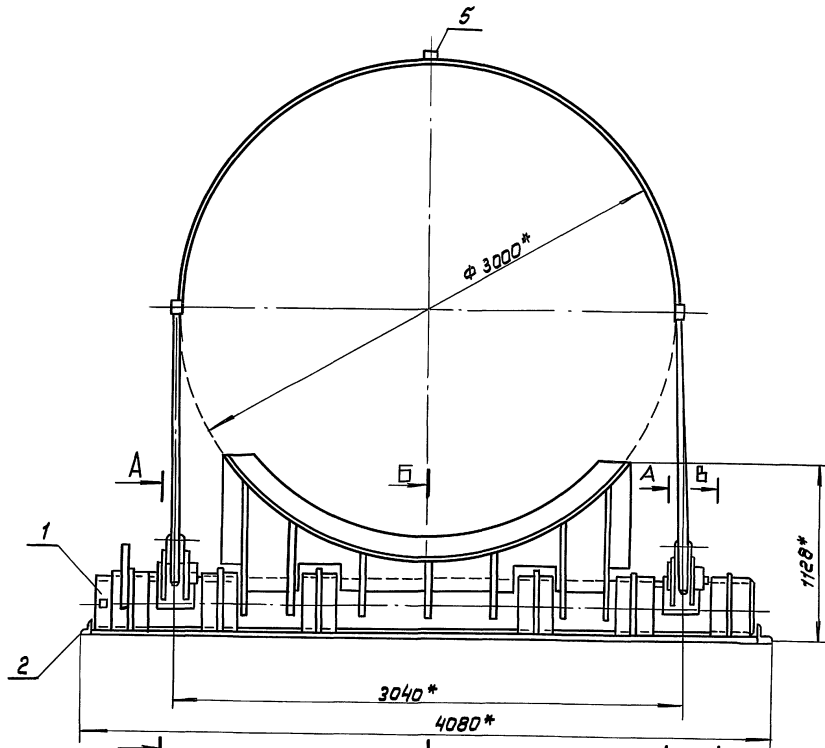
Лит. Лист Листов

Испролетспецмонтаж  
г. Москва

Изм.	Исполн.	Исх. док-мент	Подп.	Дата
	Разраб.	Лихачева	Лихачева	10-88
	Проб.	Кузьмина	Кузьмина	10-88
	Г.ИП	Тюриш	Тюриш	10-88
	И.контр.	Ланова	Ланова	10-88
	Ч.тб.	Кузнецов	Кузнецов	10-88



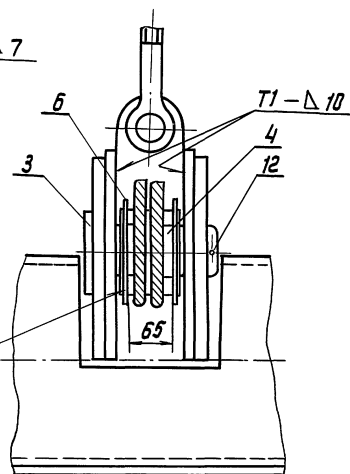
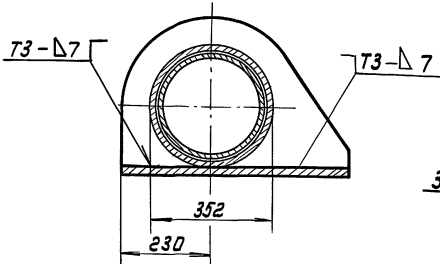
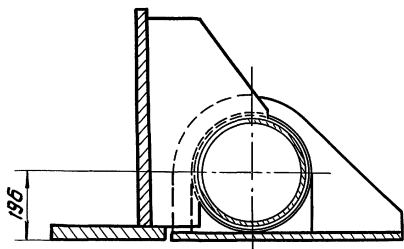
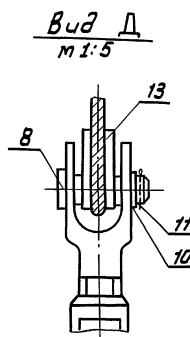




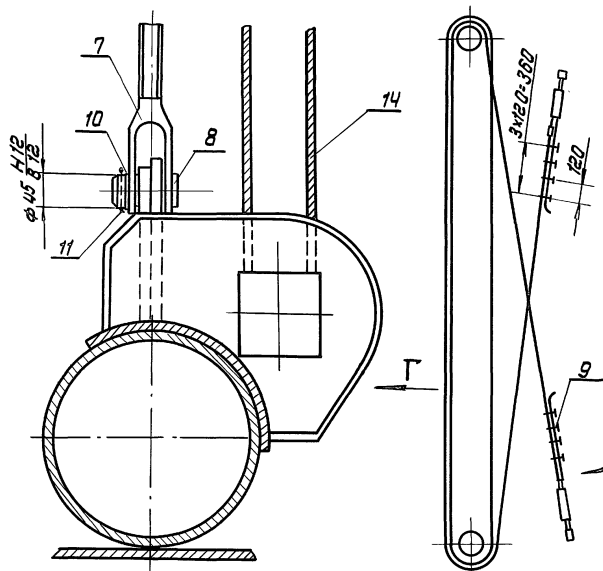
Б-Б (аппарат поз. 1 повернут на 90°)  
М 1:10

Б-Б  
М 1:10

Вид Г  
М 1:5



А-А  
М 1:5  
СХЕМА ЗАПАСОВКИ КАНАТА ПОЗ. 14



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ± IT14/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4-√, остальное √
4. \* Размеры для справок.

				С.К.5. 02.40.07.00.00.05		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Шарнир	Лист	Масса
Разреш.	Козымина	10.88	10.88	для подвеса ручного	2085	1:20
Проб.	Козымина	10.88	10.88	массой 45-65Т краном.		
Т. контр.				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Г.П.	Тягун	10.88	10.88		Ил.проект.тепл.электр.монтаж	
Н. контр.	Панова	10.88	10.88		г. Москва	
Ч.тб.	Козымина	10.88	10.88			

Типовой проект 903-9-20см. 88 Альбом 7. /

Шифр-наим. Период и дата. Взам. инв. № Шифр-наим. Период и дата.

Шифр-наим.	Период	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	12	СК5.0240.07.01.08	Фиксатор	2	
	13	- 01	Фиксатор	3	
	14	- 02	Фиксатор	1	
Б4	15	СК5.0240.07.01.09	Ложка Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
			830 x 2780	1	185 кг
Б4	16	СК5.0240.07.01.10	Накладка Лист Б-16 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
			220 x 250	4	5,0 кг
A4	17	СК5.0240.07.01.11	Сектор	1	
Б4	18	СК5.0240.07.01.12	Стрелка Лопата Б-4х20 ГОСТ 108-76 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
			L=500 мм	1	0,5 кг
A4	19	СК5.0240.07.01.13	Ребро	4	
	20	- 01	Ребро	4	
A4	21	СК5.0240.07.01.14	Кранштейн	2	
	22	СК5.0240.07.01.15	Труба Труба 33x10 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74 L=140 мм	6	18,5 кг
			Стандартные изделия		
	23		Болт М12х40.58.35X ГОСТ 7798-70	2	
	24		Гайка М12.58.35X ГОСТ 5915-70	2	
			К5.0240.07.01.00		
				Лист	2

Шифр-наим. Период и дата. Взам. инв. № Шифр-наим. Период и дата.

Шифр-наим.	Период	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		СК5.0240.07.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	СК5.0240.07.01.01	Основание опоры Труба 325x15 ТУ 14-3-1028-82 810 ГОСТ 8731-74 L=3860 мм	1	415 кг
Б4	2	СК5.0240.07.01.02	Бандаж Лист Б-10 ГОСТ 19903-76 0912С-15 ГОСТ 19282-73		
			210 x 450	2	2,0 кг
A4	3	СК5.0240.07.01.03	Ушко	2	
	4	- 01	Ушко	2	
A4	5	СК5.0240.07.01.04	Кранштейн	2	
	6	- 01	Кранштейн	2	
	7	- 02	Кранштейн	1	
A4	8	СК5.0240.07.01.05	Ребро	2	
	9	- 01	Ребро	2	
A4	10	СК5.0240.07.01.06	Ребро	2	
A4	11	СК5.0240.07.01.07	Стенка	1	
			К5.0240.07.01.00		
			Опора		
				Лист	2
				Лист	1
				Лист	2
			Удостоверение г. Москва		

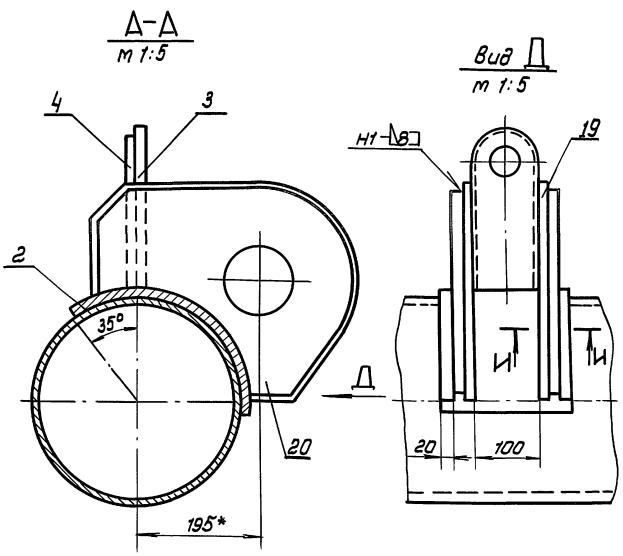
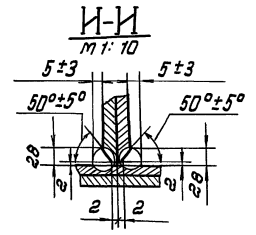
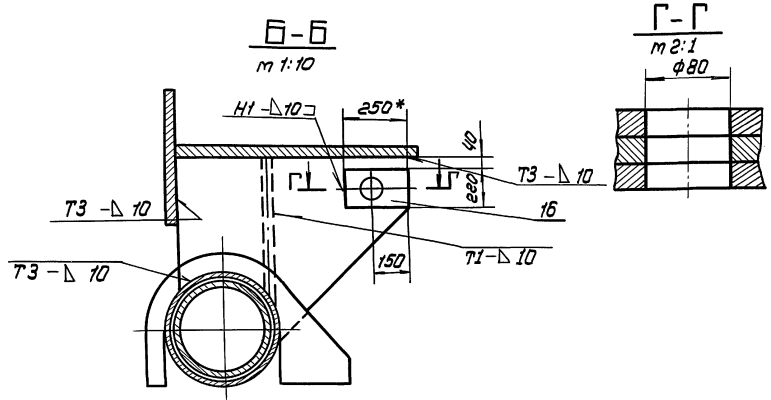
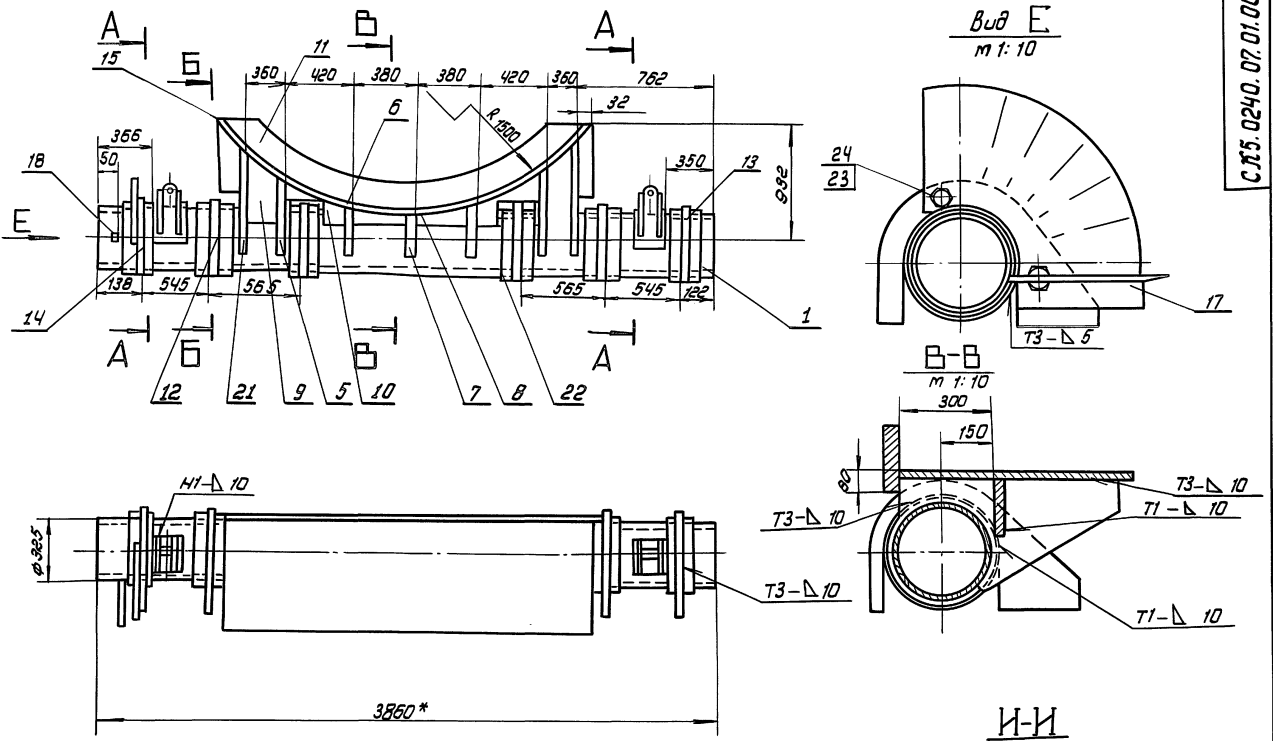
Шифр-наим. Период и дата. Взам. инв. № Шифр-наим. Период и дата.

Шифр-наим.	Период	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	8		Ось 22-45 x 115 Ст. 3 ГОСТ 9650-80	4	
	9		Защитн ЗК-23XЛ ТУ 36.1839-75	8	
	10		Шайба 45.01.013 ГОСТ 11371-78	4	
	11		Шпилька ГОСТ 397-79	4	
	12		63 x 60.002	4	
	13		10 x 120.002	2	
			Кочусы 65XЛ ГОСТ 2224-72	2	
			Материалы		
	14		Канат 21-Г-Г-1764-(180) ГОСТ 3079-80	1	
			К5.0240.07.00.00		
				Лист	2

Шифр-наим. Период и дата. Взам. инв. № Шифр-наим. Период и дата.

Шифр-наим.	Период	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		СК5.0240.07.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	СК5.0240.07.01.00	Опора	1	
A4	2	СК5.0240.07.02.00	Основание	1	
A4	3	СК5.0240.07.03.00	Палец	2	
A4	7	Г пвс.56.00.00СБ	Талреп Q=10тс	1	
			Детали		
Б4	4	СК5.0240.07.00.01	Труба Труба 133x8 ТУ 14-3-1028-82 810 ГОСТ 8731-74 L=95 мм	1	2,5 кг
Б4	5	СК5.0240.07.00.02	Проставка Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
			L=60 мм	3	0,52 кг
Б4	6	СК5.0240.07.00.03	Лист Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 0912С-15 ГОСТ 19281-73		
			D=180 мм d=185 мм	2	0,87 кг
			К5.0240.07.00.00		
			Шарнир для подвеса рулонов массой 45-65т краном		
				Лист	2
			Удостоверение г. Москва		

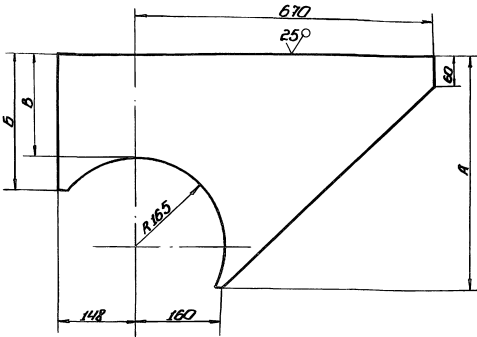
Типовой проект 903-9-20см. 88  
Алюмин 7.1



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 √
4. \* Размеры для справок.

СК5. 0240. 07. 01. 00СБ				Лист		Масштаб	
Опора				1632		1:20	
Сварочный чертеж				Лист		Листов 1	
Исполнитель: Кузнецов				г. Москва			
И.контр.	Г.П.К.	Т.контр.	У.контр.	Дата	Дата	Дата	Дата
Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	10.88	10.88	10.88	10.88

КК.5.0240.07.01.04



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
КК.5.0240.07.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± I/14

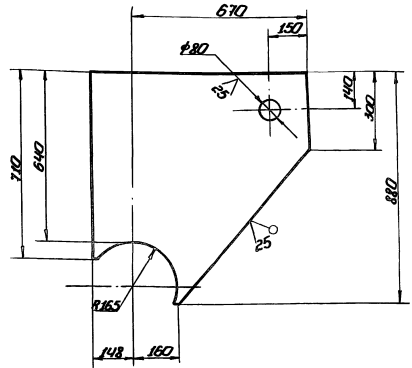
КК.5.0240.07.01.04

Кронштейн

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист Листов I		
Гипропроектенг. монтаж. г. Москва		

Лист 6 из 18 ГОСТ 19903-74  
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК.5.0240.07.01.14



Неуказанные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± I/14

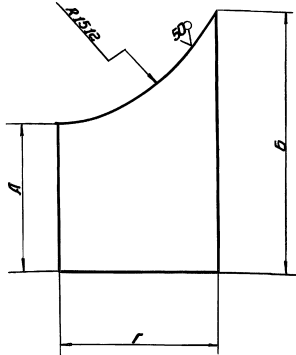
КК.5.0240.07.01.14

Кронштейн

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	800	1-10
Лист Листов I		
Гипропроектенг. монтаж. г. Москва		

Лист 6 из 18 ГОСТ 19903-74  
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК.5.0240.07.01.05



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	Л	
КК.5.0240.07.01.05	165	220	380	5,1
-01	400	340	710	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± I/14

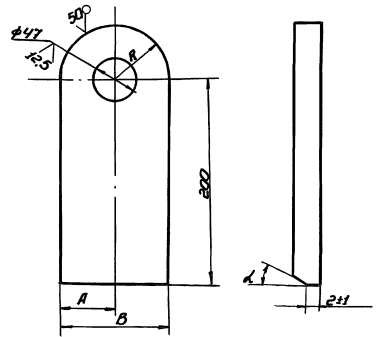
КК.5.0240.07.01.05

Резьба

Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист Листов I		
Гипропроектенг. монтаж. г. Москва		

Лист 6 из 18 ГОСТ 19903-74  
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

КК.5.0240.07.01.03



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	Р	α°	
КК.5.0240.07.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h 14; ± I/14

КК.5.0240.07.01.03

Ушко

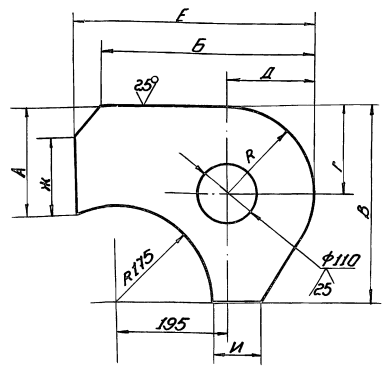
Лит.	Масса	Материал
См. табл.	-	-
Лист Листов I		
Гипропроектенг. монтаж. г. Москва		

Лист 6 из 18 ГОСТ 19903-74  
ОБЗС-15 ГОСТ 19282-73

Типовой проект 903-9-20 от 88  
 Альбом 7.1  
 Взам.инв.№ 1015-1/90 от 10.01.88  
 Лист 1 из 1

СК 5.0240.07.01.13

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг	
	А	Б	В	Г	Д	Б	Ж	И		
СК 5.0240.07.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	13,9
01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,8

СК 5.0240.07.01.13

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
—	См.	—

Лист Б-18 ГОСТ 18903-74  
 ГОСТ С-15 ГОСТ 18286-78

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Резерв.	Размещена	Л.С.	10.88	
Проб.	Клинья	С.	10.88	
Контр.	Торол	С.	10.88	
И.контр.	Полоса	С.	10.88	
Шт.	Канцеляр.	С.	10.88	

Взам.инв.№ 1015-1/90 от 10.01.88  
 Лист 1 из 1

Взам.инв.№	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
А4		СК 5.0240.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	СК 5.0240.07.03.01	Палец		
			Труба 108*12 ГОСТ 14311-28 80*12 С-15 ГОСТ 18286-78		
			l = 210 мм	1	5,8 кг
Б4	2	СК 5.0240.07.03.02	Головка		
			Лист Б-10 ГОСТ 18903-74 80*12 С-15 ГОСТ 18286-78		
			130*130	1	0,7 кг

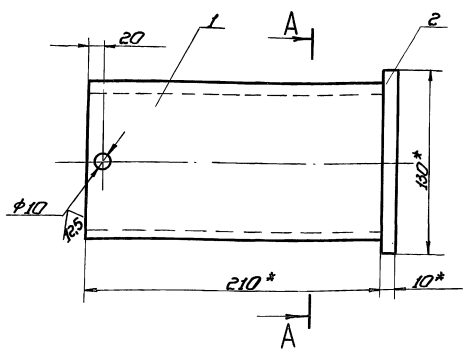
СК 5.0240.07.03.00

Палец

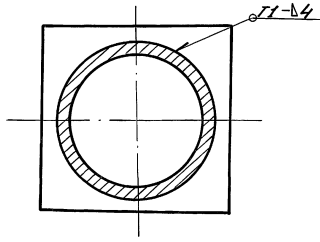
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Резерв.	Размещена	Л.С.	10.88	
Проб.	Клинья	С.	10.88	
Контр.	Торол	С.	10.88	
И.контр.	Полоса	С.	10.88	
Шт.	Канцеляр.	С.	10.88	

Лист	Лист	Листов
—	—	—

9000601004200005



A-A



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
- н 14; h 14; ± II 14.
- Шероховатость поверхностей реза дет. Б4  $Rz$  остальное  $\checkmark$ .
- \* Размеры для справок.

СК 5.0240.07.03.00 СБ

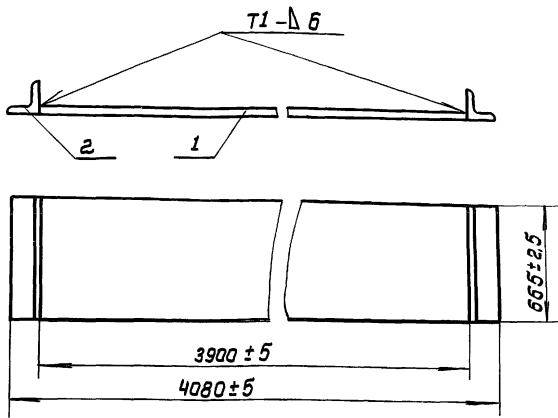
Палец

Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Дата
Резерв.	Размещена	Л.С.	10.88	
Проб.	Клинья	С.	10.88	
Контр.	Торол	С.	10.88	
И.контр.	Полоса	С.	10.88	
Шт.	Канцеляр.	С.	10.88	

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Б3	1:2	

9300'20'20'0420'94K3



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э60А ГОСТ 9465-75.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4  $\sqrt{50}$

СК5.0240.07.02.00 СБ

Основание  
Сборочный чертеж

Лит.	масса	масштаб
	446	1:20
Лист	Листов 1	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
Документация						
А4			СК5.0240.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		СК5.0240.07.02.01	Пластина		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	1	440 кг
Б4	2		СК5.0240.07.02.02	Упор		
				Углок 6-90×90-5 ГОСТ 8509-86 09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	2	5,8 кг
				L = 665 мм		

СК5.0240.07.02.00

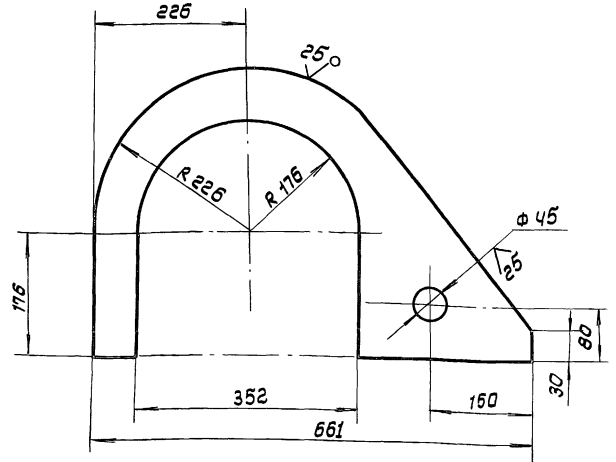
Основание

Лит.	лист	Листов
		1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.контр.	Тюрич			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

80'10'20'0420'94K3

62



СК5.0240.07.01.08-01  
Остальное см. СК5.0240.07.01.09.  
М 1:20

СК5.0240.07.01.08-02  
Остальное см. СК5.0240.07.01.09.  
М 1:20

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14 ; h 14 ; ±  $\frac{IT14}{2}$

СК5.0240.07.01.08

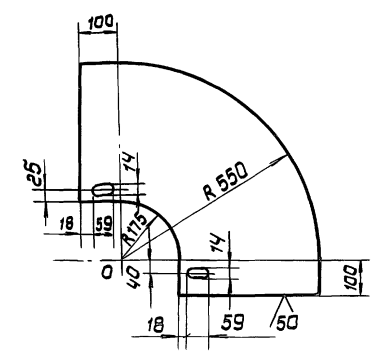
Фиксатор

Лит.	масса	масштаб
	14,0	1:5
Лист	Листов 1	
Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.контр.	Тюрич			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

44'10'20'0420'94K3

63



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14 ; h 14 ; ±  $\frac{IT14}{2}$

СК5.0240.07.01.11

Сектор

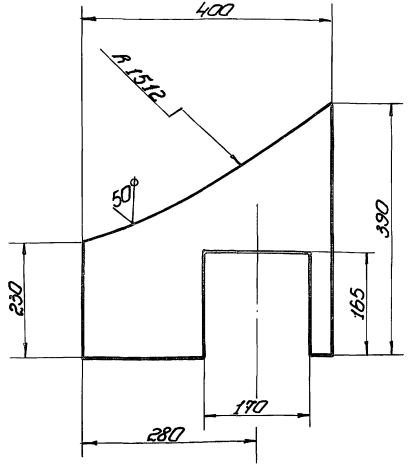
Лит.	масса	масштаб
	9,8	1:10
Лист	Листов 1	
Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева			10.88
Проб.	Кузьмина			10.88
Г.контр.	Тюрич			10.88
Н.контр.	Панова			10.88
Утв.	Кузнецов			10.88

Титульный лист, проект 903-9-20см.88, Работа 7.1

СК5.0240.07.01.06

(✓) / (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$

СК5.0240.07.01.06

Ребра

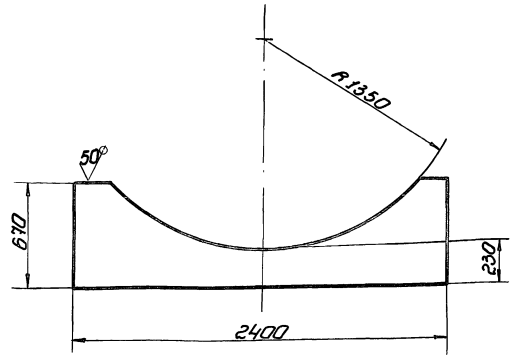
Лист	Масса	Масштаб
147	1:5	
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж		
г. Москва		

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74  
09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
1	1	СК5.0240.07.01.06	10.88
2	1	СК5.0240.07.01.06	10.88
3	1	СК5.0240.07.01.06	10.88
4	1	СК5.0240.07.01.06	10.88
5	1	СК5.0240.07.01.06	10.88

СК5.0240.07.01.07

(✓) / (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}; h_{14}; \pm 0.14$

СК5.0240.07.01.07

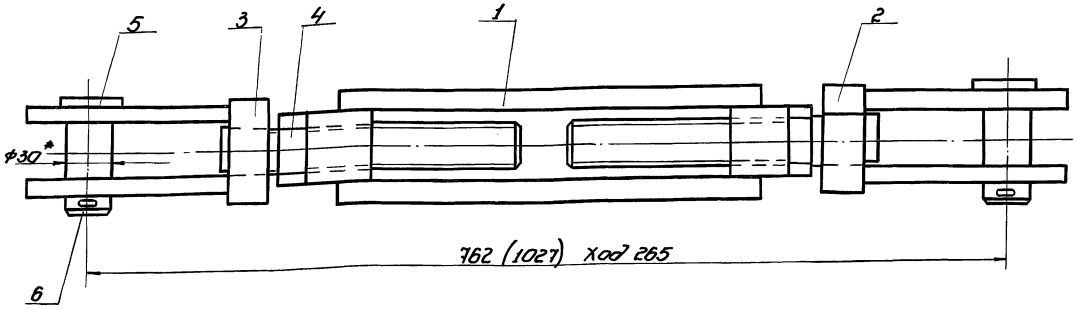
Стенка

Лист	Масса	Масштаб
330	1:20	
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж		
г. Москва		

Лист 5-34 ГОСТ 19903-74  
09 ГЭС-15 ГОСТ 19282-73

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
1	1	СК5.0240.07.01.07	10.88
2	1	СК5.0240.07.01.07	10.88
3	1	СК5.0240.07.01.07	10.88
4	1	СК5.0240.07.01.07	10.88
5	1	СК5.0240.07.01.07	10.88

Лист 56.00.00С6



В соответствии с требованиями ОСТ 36-12885 талреп изготовлен из стали 09ГЭС-15 по ГОСТ 19281-73. Талреп должен быть испытан на прочность пробной нагрузкой, равной двойной допускаемой. Нагрузка должна прикладываться статически к вышке талрепа при максимальном ходе 265 мм. Время выдержки под нагрузкой не менее 5 мин. Головные образцы талрепов должны быть испытаны нагрузкой, равной четырехкратной допускаемой.

Лист 56.00.00С6

Талреп Q=10тс.

Лист	Масса	Масштаб
69	1:2	
Лист Листов 1		
Гипроинформспец. монтаж		
г. Москва		

Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
1	1	Лист 56.00.00С6	10.88
2	1	Лист 56.00.00С6	10.88
3	1	Лист 56.00.00С6	10.88
4	1	Лист 56.00.00С6	10.88
5	1	Лист 56.00.00С6	10.88



Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88

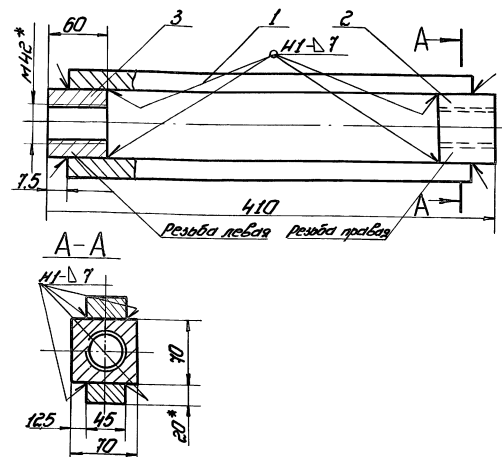
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И4		И ПБС5.56.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
И4	1	И ПБС5.56.02.01	Детали	2	
И4	2	И ПБС5.56.02.02	Лист	1	
Переменные данные для исполнения					
			И ПБС5.56.02.00.01.01		
И4	3	И ПБС5.56.02.03	Детали	1	
			И ПБС5.56.02.00.01.01.01		
И4	3	И ПБС5.56.02.03-01	Детали	1	
			И ПБС5.56.02.00.01.01.01.01		

И ПБС5.56.02.00

Вилка

Лит	Лист	Листов
И	1	1

И ПБС5.56.01.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75
- Н14; h 14; ± 0.14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $R_a$  0.5
- \* Размеры для справок.

И ПБС5.56.01.00 СБ

Муфта

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И4		И ПБС5.56.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	И ПБС5.56.01.01	Накладка	1	
			Лист 5 по ГОСТ 19903-74 ГОСТ 15 по ГОСТ 19282-73		
			L = 395 мм	2	10 кг
И4	2	И ПБС5.56.01.02	Вилка	1	
	3	-01	Вилка	1	

И ПБС5.56.01.00

Муфта

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И3		И ПБС5.56.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И4	1	И ПБС5.56.01.00	Муфта	1	
И4	2	И ПБС5.56.02.00	Вилка	1	
	3	-01	Вилка	1	
			Стандартные изделия		
	4		Гайка М42.10.35Х ГОСТ 5916-70	2	
	5		Ось 22-45*100.35Х ГОСТ 9850-80	2	
	6		Шплинт 80*60.002 ГОСТ 397-79	2	

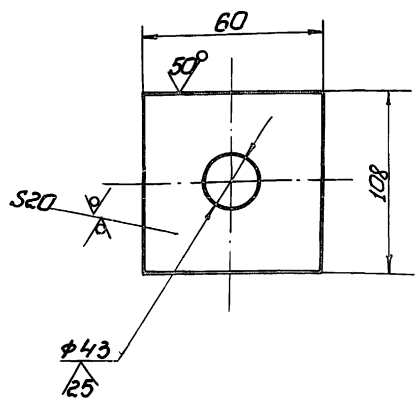
И ПБС5.56.00.00

Талрен Q=10г

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88  
Итого в проект 903-9-20-м.88

И ПБС.56.02.02



1. H16; h16
- 2.\* Размер для справок.

И ПБС.56.02.02

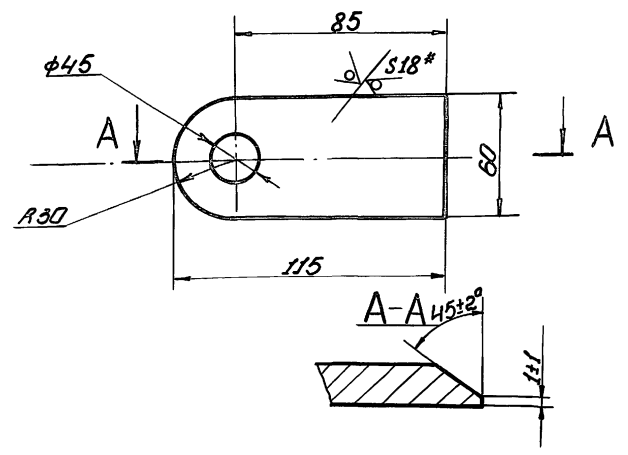
Лист

Лист	Масса	Масштаб
01		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торум			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74  
ОСТ 15 ГОСТ 19282-73

И ПБС.56.02.01



1. H16; h16; ±IT16
- 2.\* Размер для справок.

И ПБС.56.02.01

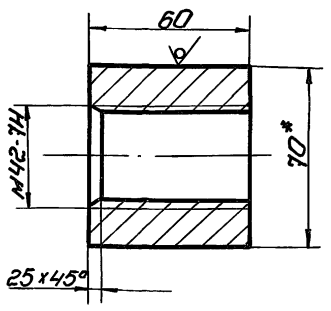
Щека

Лист	Масса	Масштаб
05		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

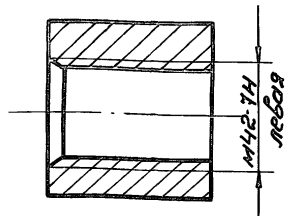
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торум			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74  
ОСТ 15 ГОСТ 19282-73

И ПБС.56.01.02



- И ПБС.56.01.02-01  
Остальное см. И ПБС.56.01.02



- \* Размер для справок.

И ПБС.56.01.02

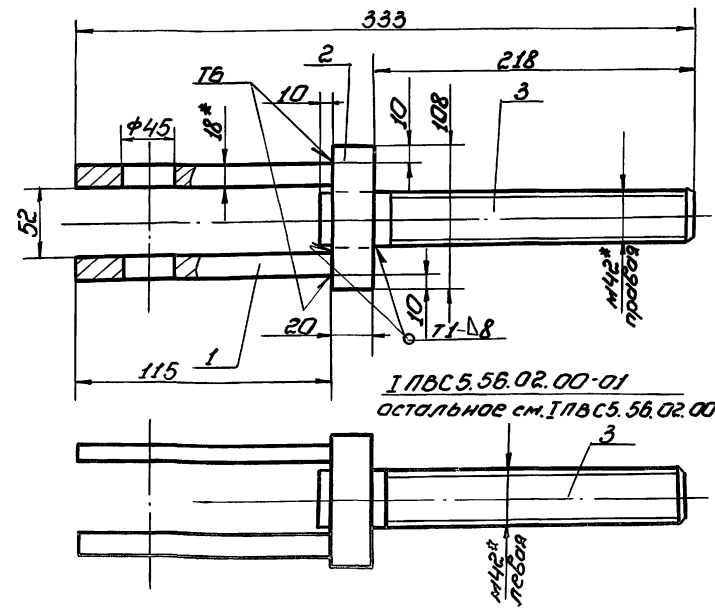
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
02		1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торум			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Лист 5-70 ГОСТ 2591-71  
ОСТ 15 ГОСТ 19281-73

И ПБС.56.02.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э50А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; ±IT14
- 3.\* Размеры для справок.

И ПБС.56.02.00СБ

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
20		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтеспец. монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кв2		10.88
Г.контр.				
Г.упр.	Торум			10.88
Н.контр.	Ланова			10.88
Чтб.	Кузнецов			10.88

Сборочный чертеж