

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
ЧОЗ-3-075.86
ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ
ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

АЛЬБОМ XI

КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ9,0.

ГОРНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ,
ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ И СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ

№	ИЗМЕНЕНИЕ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1			
2			
3			
4			

К.Ф. ЦИТЛОВА Лист № 11 из 16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{42/18}
Заказ № 3258 Инв. № 9394/26 Тираж 100
Срдно в печать 10-У 198 7 Цена 418

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

ЧОЗ-3-075.86

ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

АЛЬБОМ XI

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I* — Пасажирные площадки для людей на однопутевой и двухпутевой выработках
- Альбом II. Часть 1,2* — Спецификации оборудования
- Альбом III. Часть 1..8* — Ведомости потребности в материалах
- Альбом IV. Часть 1..8* — Сметы
- Альбом V* — Камера осмотра подвижного состава
- Альбом VI* — Дело контактных электровозов ТКР14; К10; К14
- Альбом VII* — Металлоконструкции и инвентарь
- Альбом VIII* — Дело двух контактных электровозов ТКР14; К10; К14
- Альбом IX* — Дело контактных электровозов ТКР14; К10; К14 и камера текущего ремонта вагонеток ВГ2,0; ВГ4,5
- Альбом X* — Камера текущего ремонта вагонеток ВГ2,0; ВГ4,5
- Альбом XI* — Камера текущего ремонта вагонеток ВГ9,0
- Альбом XII* — Камера ремонта горнопроходческого оборудования

Примененные типовые проекты:

- Типовой проект 401-II-65.85 "Горные выработки для осмотра, ремонта, испытания зарядной техники и отстоя вагонов со взрывчатыми веществами (для массовых взрывов)" Альбом VII
- Типовые проектные решения 403-3-073.86 "Камеры разного назначения для рудников черной металлургии" Альбом III. Часть I (распространяет Киевский филиал ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
"КРИБВАССПРОЕКТ"
Главный инженер института
Главный инженер проекта

Сторожук (Сторожук)
Топчий (Топчий)

УТВЕРЖДЕН Минчерметом СССР
Приказ № 762 от 19 июня 1986 г.
Введен в действие с 1 октября 1986 г.

КФ ЦИТП
Привязан

Лист №				

Альбом XI

403-3-075.86

проект

Типовой

Имя и фамилия
Подпись и дата
Всего листов

Наименование	Страница	Наименование	Страница	Наименование	Страница
1. Содержание альбома	2	7. Спецификация (окончание)	23	3. Расположение оборудования и кабельная разводка	42
I Горностроительные решения		8. Разводка трубопровода сжатого воздуха. План. Разрез АА	24	4. Сети электроосвещения и заземления	43
1. Общие данные (начало)	3	9. Установка аспирационная местная. План. Разрезы Б-Б, В-В, Г-Г	25	5. Спецификация	44
2. Общие данные (окончание)	4	10. Установка аспирационная местная. Разрезы А-А, Д-Д, Е-Е.		6. Электрод заземления	45
3. Крепёж штанговая с набрызгбетоном. План	5	Ж-ЖС, И-И	26	7. Электрод заземления Сборочный чертеж	45
4. Крепёж штанговая с набрызгбетоном. Разрезы А-А		11. Установка аспирационная ванны для мойки деталей		8. Заземлитель	45
... Н-Н, узел I	6	План. Вид В. Разрезы А-А, Б-Б, Е-Е	27	9. Скоба	45
5. Крепёж штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. План	7	12. Установка аспирационная ванны для мойки деталей. Вид Г. Разрезы Д-Д, Ж-ЖС, И-И. План расположения фундаментных долгов под вентилятор	28	10. Перемычка	46
6. Крепёж штанговая со стальной сеткой с набрызгбетоном. Разрезы А-А... Н-Н, узел I	8	13. Установка аспирационная стола сварщика.		11. Перемычка. Сборочный чертеж	46
7. Крепёж - монолитный бетон. План	9	План. Разрезы А-А... Е-Е	29	12. Галобка	46
8. Крепёж - монолитный бетон. Разрезы А-А... Н-Н, узел I	10	14. Устройство для крепления гибкого токопровода.		13. Наконечник	46
9. Яма смотровая. План, разрез Д-Д; узлы I, II, вид Б	11	Главный вид. Разрезы А-А... В-В	30	14. Кабельная подвеска КП2-8. Сборочный чертеж	47
10. Яма смотровая. Разрезы А-А... Г-Г, узел II	12	15. Устройство для крепления гибкого токопровода.		15. Скоба	47
11. Настилка рельсового пути на закруглении. План, разрез А-А, вид Б	13	Выносные элементы I, II, III	31	16. Кабельная подвеска КП2-8	47
12. Настилка рельсового пути на прямом участке. План; разрезы А-А, Б-Б; узел I	14	III Конструкции металлические		17. Кабельные подвески КП2-4, КП4-4, КП6-4. Сборочный чертеж	48
13. Канавка водоотливная. Узел II, разрез А-А	15	1. Общие данные. Техническая спецификация металла	32	18. Скоба	48
14. План расположения фундаментных болтов под оборудование	15	2. Техническая спецификация металла	33	19. Кабельные подвески КП2-4; КП4-4; КП6-4	48
15. Штанга	16	3. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	34	20. Штанга	49
16. Штанга. Сборочный чертеж	16	4. Монтажный чертеж	34	21. Стойка	49
17. Стержень	16	5. Подкрановый путь. Главный вид и разрезы 1-1, 2-2, 3-3	35	22. Крюк	49
18. Плита опорная	16	6. Площадка крана. Главный вид и разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	36	23. Штанга	50
II. Технология производства		IV Водопровод и канализация		24. Штанга. Сборочный чертеж	50
1. Общие данные	17	1. Общие данные. План	37	25. Стержень	50
2. Схема расположения. Разрезы: А-А, Б-Б	18	2. Разрезы А-А... Ж-ЖС; узлы I, II, III	38	26. Заземляющий проводник	51
3. План расположения технологического оборудования	19	3. Кронштейн	39	27. Заземляющий проводник. Сборочный чертеж	51
4. Разрезы А-А; Б-Б	20	4. Кронштейн. Сборочный чертеж	39	28. Хомут	51
5. Разрез В-В. План фундаментных болтов под оборудование. План фундаментных болтов под лебедку	21	5. Пояс	39	VI Связь и сигнализация	
6. Спецификация (начало)	22	6. Опора	39	1. Общие данные	52
		V Силовое электрооборудование		2. Телефонизация и радиосвязь	53
		1. Общие данные	40		
		2. Схема принципиальная однолинейная 0,4 кВ	41		

9394/26 2

Разраб. Турсина	Инж. Коленев	28.08	ТПР 403-3-075.86	7-СА	
Пров. Коленев	Инж. Пономарев	28.08			
Рук. гр. Пономарев	Инж. Коменченко	01.09			
Ин. шокт. Коменченко	Инж. Сова	06.09			
Намотч. Сова	Инж. Гилко	06.09	Лаземное Dept контактных электровозов для рудников черной металлургии		
Привязан	Ин. контр. Гилко	06.09	Камера текущего ре-монта вагонов ВГ90	Листов 1	
Инв. №			КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Рог		

Копировал Конопелько

Формат А2

Листы №

Типовые проектные решения 403-3-075.86

Виды работ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ГРС	Горностроительные решения	Вед. горна
ТХ	Технология производства	
ВК	Водоотвод и канализация	
ЭП	Схемы электрооборудования	
СС	Связь и сигнализация	
КМ	Конструкции металлические	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ГРС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Крепёж штанговая с набрызгбетоном. План	
4	Крепёж штанговая с набрызгбетоном Разрезы А-А...Н-Н, узел I	
5	Крепёж штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. План	
6	Крепёж штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном. Разрезы А-А...Н-Н, узел I	
7	Крепёж монолитный бетон. План	
8	Крепёж монолитный. Разрезы А-А...Н-Н, узел I	
9	Яма статоровая. План, разрезы Д-Д, узел I, II, Вид А	
10	Яма статоровая. Разрезы А-А...Г-Г, узел II	
11	Настилка рельсового пути на закруглении. План, разрез А-А, Вид А	
12	Настилка рельсового пути на прямом участке. План, разрезы А-А, В-В, узел I	
13	Канавка водоотливная. Узел I, разрез А-А	
14	План расстановки фундаментных балок под оборудование	

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормативными актами и правилами и предусматривают меры по безопасности при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта В.П. Толчий и.п.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ГОСТ 01.01	Штанга	стр. 16
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Листы III
ТПР 403-3-075.86	Спецификации оборудования	Листы IV, V
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Листы VI, VII, VIII
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Листы IX, X
ТПР 403-3-075.86	Камеры различного назначения для рудников черной металлургии	Листы XI, XII
ТПР 401-11-65.85	Горные выработки для осыпей, ремонта, испытания зарядной техники и отсыпки вагонов со взрывчатыми веществами (для массовых взрывов)	Листы VII

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к креплению штанговой с набрызгбетоном	
5	Спецификация к креплению штанговой со стальной сеткой и набрызгбетоном	
7	Спецификация к креплению монолитный бетон	
9	Спецификация к яме статоровой	
11	Спецификация к рельсовому пути на закруглении	
12	Спецификация к рельсовому пути на прямом участке	
13	Спецификация к канавке водоотливной	

1. Корректировка типового рабочего проекта „Подземные работы контактных электровозов для рудников черной металлургии“ выполнена институтом „Криббаспроект“ на основании плана типового проектирования на 1985 год, утвержденного постановлением Госстроя СССР от 10.12.84г. №204 и в соответствии с заданием на разработку, утвержденным Минчерметом СССР от 08.05.85г.

Типовые проектные решения разработаны с учетом требований ЕПБ, СНиП П-94-80, СНиП П.02.01-85, инструкции СН 227-82, „Карт технологического проектирования“ и других нормативной документации.

Срезная документация составлена в нормах и ценах 1982г. Техноэкономические показатели по видам креплений приведены в таблице 1.

Таблица 1

Виды креплений	Стоимость, тыс. руб.		Расход строительных материалов				Объем строительных работ, м ³		Объем площади, м ²		
	высоты шахты	столбов	стальной сетки	стальной сетки	стальной сетки	стальной сетки	стальной сетки	стальной сетки			
Штанговая с набрызгбетоном	57,01	47,10	9,61	49,19	4277	46,10	3,66	11,23	2177	1466	278
Штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном	58,65	46,04	9,61	48,72	4212	45,20	3,66	9,61	2177	1466	278
Монолитный бетон	66,78	57,18	9,61	47,84	4212	44,53	1,57	1,61	—	—	—

2. В данном альбоме разработана камера текущего ремонта вагонов 8Г90. Она состоит из камеры ремонта вагонов, вспомогательных камер (сварочных работ, мастерской, инструментальной кладовой) и двух проездов. В проездах устанавливаются противопожарные двери.

Размеры камер, ниш и выработок определены габаритами размещаемого в них оборудования, а также величиной свободного прохода для людей и зазорами согласно требований ЕПБ.

Разметку люков под площадку для ремонта крана необходимо выполнять по чертежам КМ.

Привязка камеры текущего ремонта вагонов 8Г90 осуществляется проектировщиком непосредственно к сопряженным ей с откапальной выработкой.

В случае отнесения месторождения или его части, в котором предусматривается строительство камеры, к опасным по горным ударам, расстояние между осью камеры ремонта и откаточный выработка должно определяться расчетом в соответствии с требованиями „Инструкции по безопасному ведению горных работ на рудных и нерудных месторождениях, склонных к горным ударам“ (ВНИИМИ, г. Ленинград).

Проектирование камеры осуществляется за счет общешахтной депрессии. Проектирование камеры сварочных работ см. п. 2.

Условные обозначения	Привязки	Лист	Лист
Условные обозначения	Привязки	Лист	Лист
Условные обозначения	Привязки	Лист	Лист
Условные обозначения	Привязки	Лист	Лист

Таблица 1
ТПР 403-3-075.86 7-ГРС

Типовые проектные решения разработаны в соответствии с действующими нормативными актами и правилами и предусматривают меры по безопасности при эксплуатации сооружения.

Камера текущего ремонта вагонов 8Г90

Общие данные (начало)

Криббаспроект
г. Кривой Рог

корректировал Иванова
формат А2

смотрено с помощью вентилятора через вентиляционный востоящий. Востоящий в целях безопасности обмуровывается, перекрывается с проемом для вентиляционных труб.

Конструкция камер и выработок позволяет применять при их проходке высокопроизводительное горнопроходческое оборудование.

3. Форма поперечного сечения выработок и камер — свободчатая с вертикальными стенами. Такая форма принята согласно СНиП-94-80 „Подземные горные выработки“ и с учетом опыта строительства и эксплуатации их в соответствующих горногеологических условиях рудников Кривбасса.

4. Строительство камер текущего ремонта вагонеток следует предусматривать в породах с наиболее благоприятными горногеологическими условиями в местах, определяемых проектировщиком при конкретной привязке проекта.

В зависимости от категории устойчивости пород для крепления камер и выработок предусматривены следующие виды крепи:

- штанговая с набрызгбетоном (I категория устойчивости пород);
- штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном (II категория устойчивости пород);
- монолитный бетон (II категория устойчивости пород).

4.1. Крепь штанговая с набрызгбетоном применяется в устойчивых (I категория) породах, где наблюдаются незначительные (до 20 мм) смещения на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Железобетонные штанги, устанавливаемые в шахматном порядке, и набрызгбетон толщиной 50 мм обеспечивают надежное упрочнение проконтурного слоя. Расстояние между рядами штанг и между штангами в каждом ряду — 1000 мм.

Быстротвердеющий раствор для установки железобетонных штанг готовится из цемента марки 400, песка и воды в соотношении 1:2:0,5. Расход цементного раствора на 100 штанг длиной 1800 мм каждая — 0,21 м³.

4.2. Крепь штанговая со стальной сеткой и набрызгбетоном применяется в среднеустойчивых (II категория) породах, где наблюдаются смещения (свыше 20 до 100 мм) на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Железобетонные штанги, набрызгбетон толщиной 100 мм и металлическая сетка обеспечивают надежное укрепление массива.

При выполнении работ по креплению выработок штанги необходимо располагать во впадинах с целью обеспечения достаточного приближения металлической сетки к контуру выработки, но не ближе 50...70 мм. Установка штанг производится в том же порядке, что и при крепи штанговой с набрызгбетоном.

4.3. Крепь монолитный бетон применяется в среднеустойчивых (II категория) породах, где наблюдаются смещения (свыше 20 до 100 мм) на контуре поперечного сечения выработки за весь срок ее службы без крепи.

Толщина бетона стен и свода выработок принята 200 мм. При возведении бетонной крепи в закрепном пространстве не должно оставаться пустот. Их необходимо закладывать негорючими материалами.

5. Рельсовый путь разработан для колес 750 мм с использованием рельсов типа Р33 и шпал деревянных.

Высота пути (от подошвы выработки до уровня головок рельсов) — 400 мм. Шпалы помещаются в балласт на 2/3 своей высоты.

В камере ремонта бетонный пол выполнен на уровне головок рельсов.

Устройства и эксплуатацию рельсовых путей следует производить согласно „Временной технологической инструкции по строительству и эксплуатации шахтных рельсовых путей и стрелочных переводов“ (НИГРИ, г. Кривой Рог).

На усилении заезда предусмотрена установка одностороннего стрелочного перевода на колесо 750 мм из рельсов типа Р33 (чертежи разработаны институтом Геотехнической механики АН УССР, г. Днепропетровск). Завод-изготовитель стрелочных переводов — Ленинский рудоремонтный объединение „Кривбассрудремонт“.

6. При проходке камер и выработок поддержание их в безопасном состоянии достигается за счет систематического осмотра и контроля за состоянием баков и кровли.

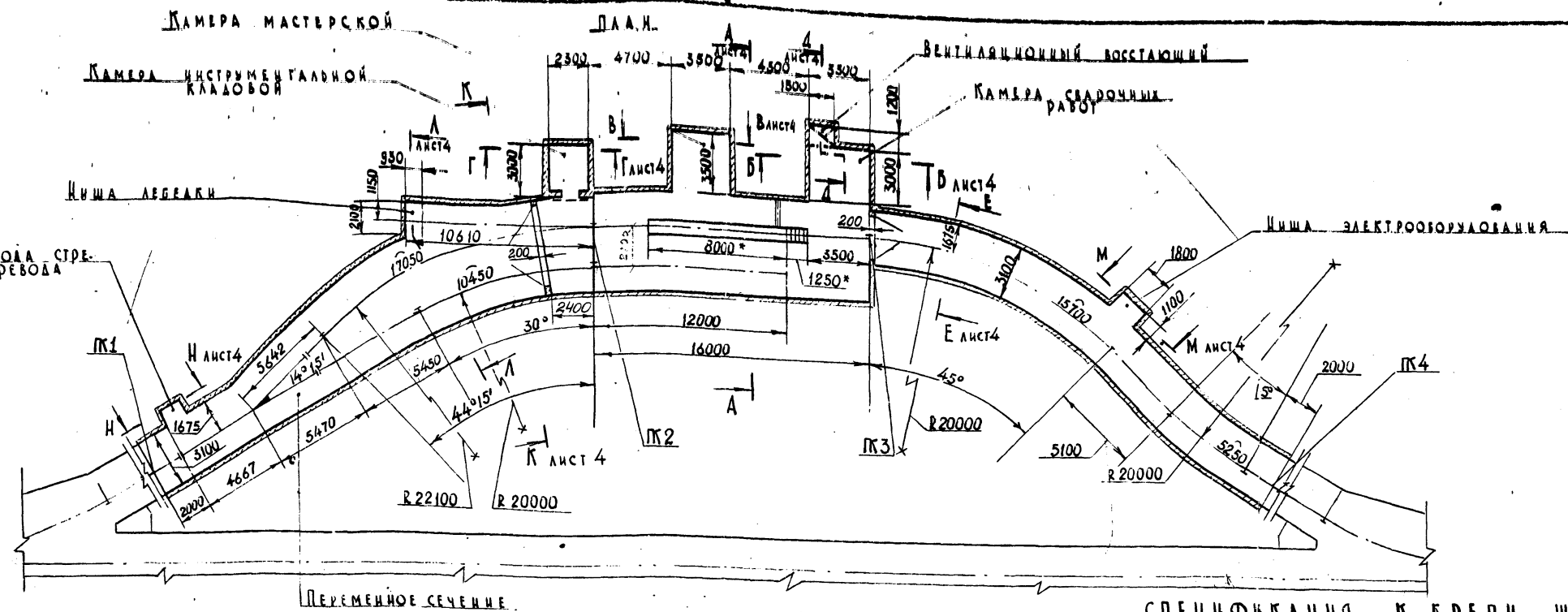
Последовательность проходки и крепления выработок и камер должна определяться проектом производства работ.

7. Типовой проект разработан с учетом анализа патентных материалов. С целью ознакомления с новыи техническими решениями по вопросу конструктивных особенностей камер текущего ремонта вагонеток, их крепления и оборудования простотренены патентные фонды институтов „Кривбасспроект“ и НИГРИ с 1977 года. Технические решения проекта находятся на уровне современных достижений науки и техники.

4
9394/26

Привязан	Доработано	Проверено	Согласовано	Утверждено	Дата	Тех. проект	Исполн.	Лист	Листов
						ТПР 403-3-075.86	7-ГРС		
						Проектные детали контактных электровозов для обычных членов металлургии			
						Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 9,0			
						Общие данные (окончание)			
						КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог			
						Контроль Штангалба формат А2			

ЛАНСОН Д
ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 403-3-075.86



ПРОФИЛЬ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ

МАСШТАБЫ: ВЕРТ. 1:50
ГОР. 1:200

УКЛОНЫ, ‰	0,0005	0,003	0,0058
РАССТОЯНИЯ, М	29,359	16,0	28,05
ОТНОСИТЕЛЬНЫЕ ОТМЕТКИ	0,000	+0,015	-0,035
К. № ПИКЕТОВ	ПК1	ПК2	ПК3

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КРЕПИ ШТАНГОВОЙ С НАБРЫЗБЕТОНОМ

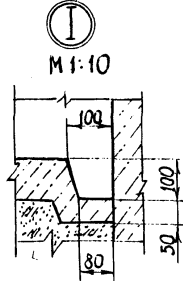
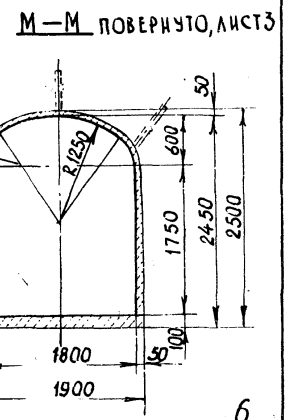
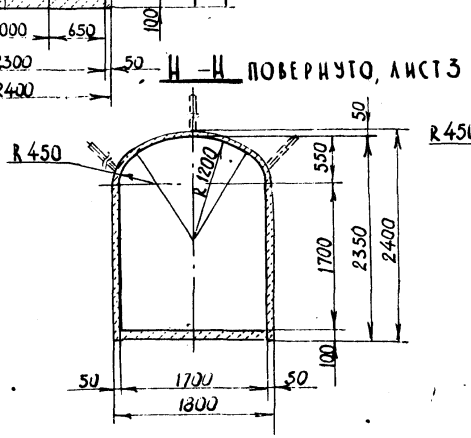
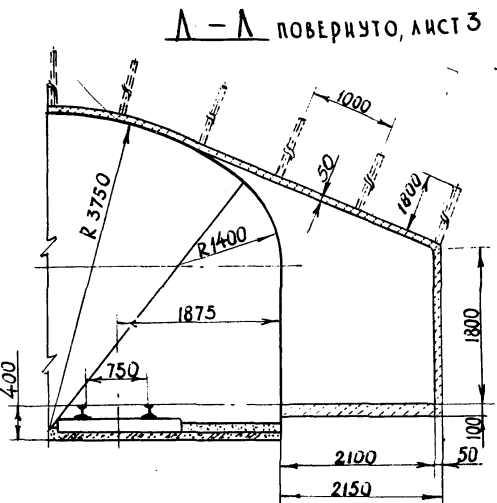
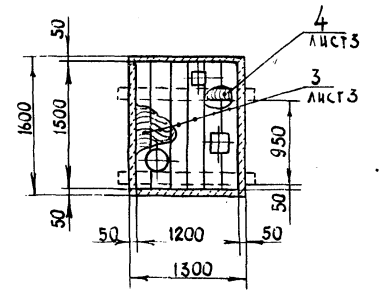
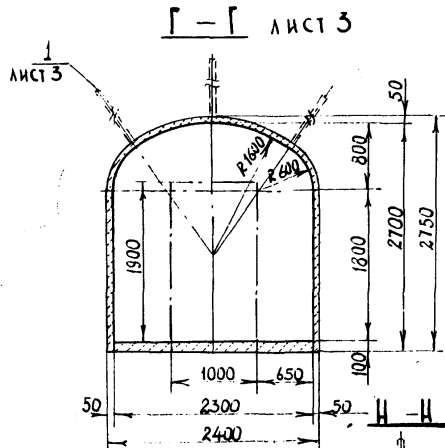
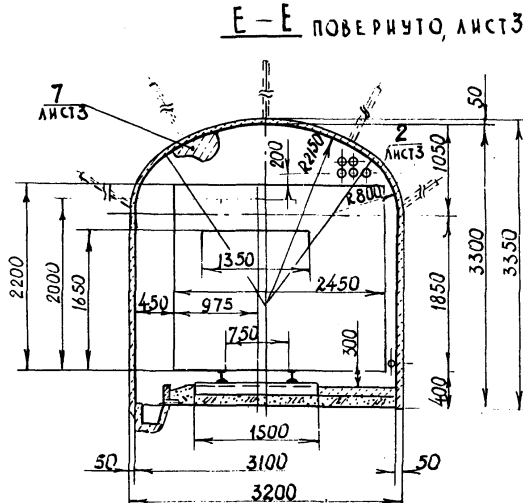
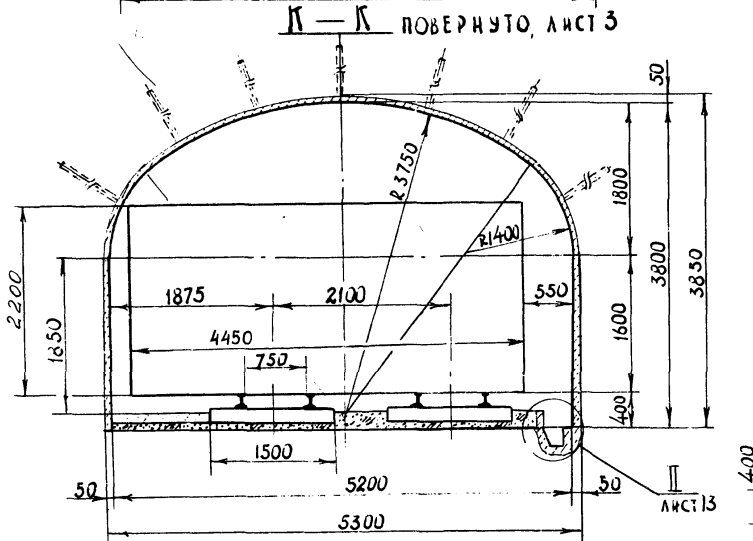
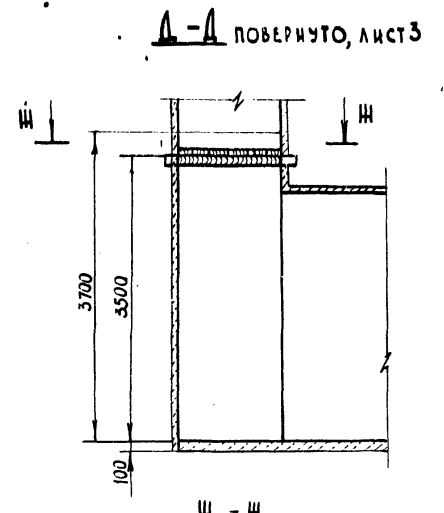
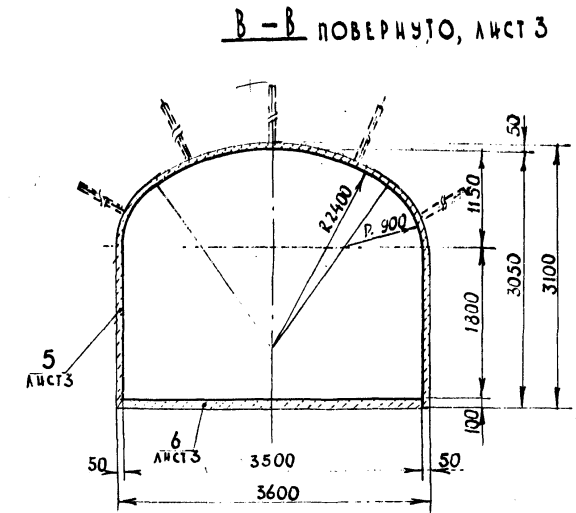
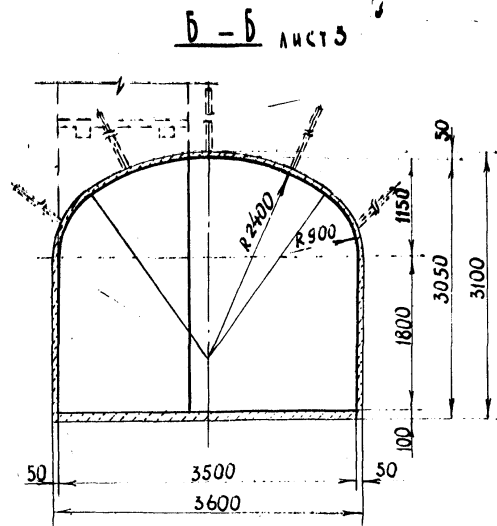
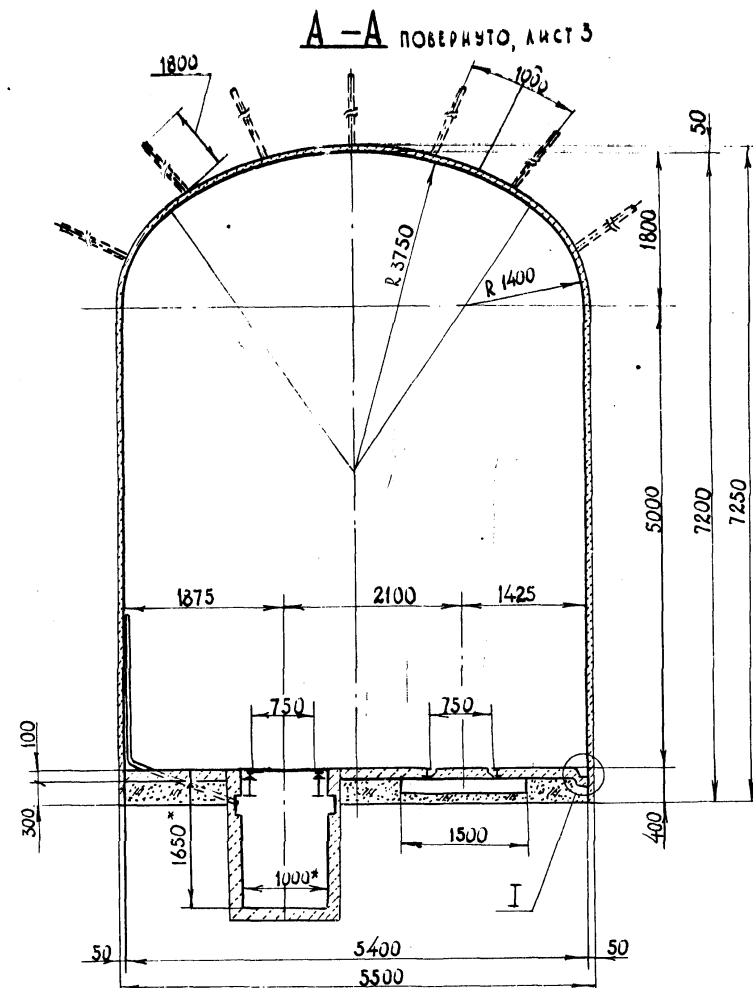
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	7-01.010	ШТАНГА	465	4,62	
2		ТРУБА 40x2 ГОСТ 10704-76*	6	0,374	ГОСТ 10703-80)
3		ПЛИТОМАТЕРИАЛ ГОСТ 24454-80	0,072		200x40
4			0,072		150x150
5		НАБРЫЗБЕТОН МАРКИ 150	48,29		
6		БЕТОН МАРКИ 75	18,2		
7		БЕТОН МАРКИ 150	8,72		
		ГВОЗДИ К 3,5x90	0,14		ГОСТ 4028-63

ОБЪЕМ РАБОТ

НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧЕНИЕ М ²		ДЛИНА, М	ВЪЕМКА, М ³	НАБРЫЗБЕТОН, М ³			ШТАНГА И ЛЕЗБЕТОНЫ		РЕЛЬСОВЫЙ ПУТЬ		БАЛЛАСТ, М ³	ЛЕСОМАТЕРИАЛ, М ³	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ, КГ	АРМАТУРА, КГ	УСТАНОВКА АБРЕЖ, ШТ.	ЛОБЕЛКА, М ²	БЕТОННЫЙ ТРАП, М ²	СРЕЛОЧНЫЙ ПЕРЕВОД, ШТ.					
	СВЕТ	ПРОКЛАДКА			СТЕН	СВОДА	ПОЛА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ	ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ ПОСЛАВКИ	М ²									М ²				
КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОВ	34,58	37,57	16,10	604,9	9,00	5,78	0,10	7,72	—	138	637,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
КАМЕРА СВАРОЧНЫХ РАБОТ	9,48	10,21	3,00	30,6	0,83	0,71	—	1,05	—	14	64,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
КАМЕРА МАСТЕРСКОЙ	9,48	10,21	3,50	35,7	1,14	0,83	—	1,22	—	14	64,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
КАМЕРА ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ КЛАДОВОЙ	5,52	6,06	3,00	18,2	0,86	0,47	—	0,64	0,10	8	37,0	—	—	—	1	27,8	—	—	—	—				
НИША ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	3,99	4,45	1,10	4,9	0,40	0,13	—	0,20	—	3	13,86	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
НИША ЛЕБЕДКИ	—	—	—	13,3	0,89	0,28	—	0,55	—	5	23,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
НИША ПРИВОДА СТРЕЛОЧНОГО ПЕРЕВОДА	3,64	3,9	1,00	3,9	0,35	0,13	—	0,17	—	3	13,86	450	9	—	—	—	—	—	—	—				
ВЫРАБОТКА (СЧ. Е-Е)	9,47	9,86	34,67	341,8	7,42	7,15	—	0,82	0,12	14,2	656,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
ВЫРАБОТКА (СЧ. К-К)	17,40	17,90	11,22	200,8	2,24	3,50	—	1,43	0,21	7,8	360,36	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
ПЕРЕМЕННОЕ СЕЧЕНИЕ	—	—	—	10,92	15,1	2,33	3,00	—	—	50	277,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
ЗАСЕЧКА ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ВОССТАЮЩЕГО	—	—	—	7,5	0,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
СМОТРОВАЯ ЯМА	1,31	1,76	9,25	15,6	—	—	—	—	—	—	5,17	1,32	—	—	—	—	—	—	—	—				
Итого	—	—	—	1428,8	26,31	21,38	6,27	13,05	0,43	465	2148,34	450	9	76,11	42,55	48,50	44,66	10,14	67,84	11,9	3	980,5	5,14	1

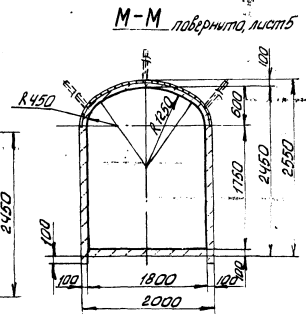
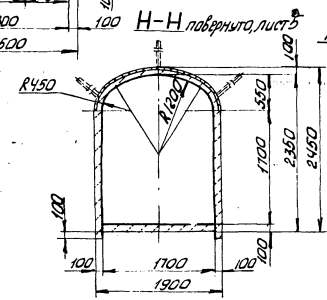
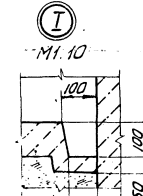
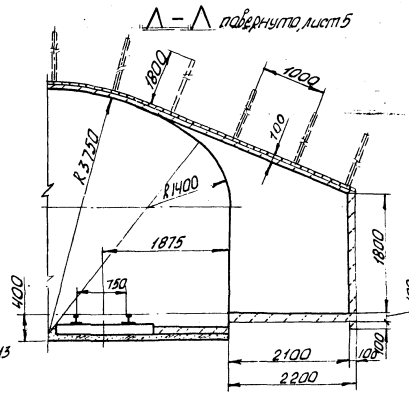
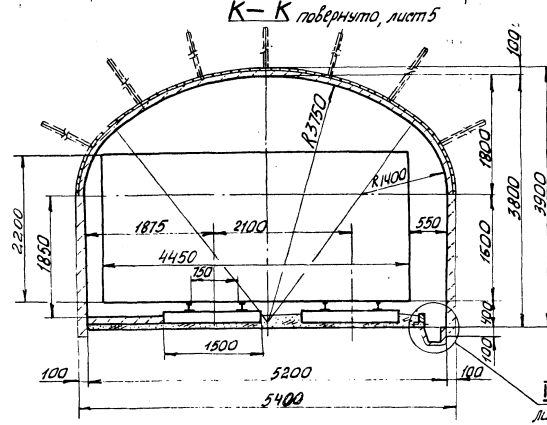
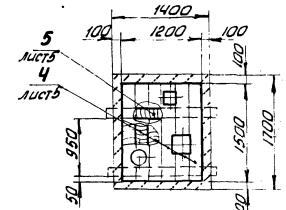
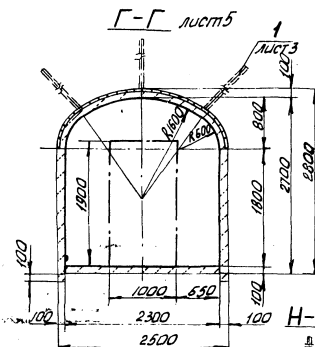
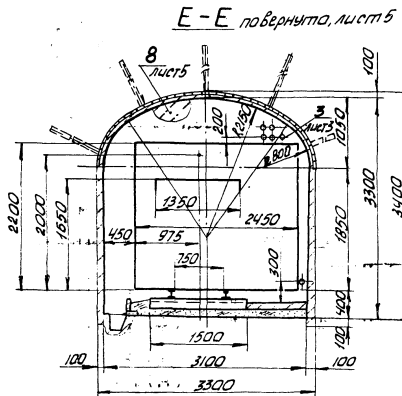
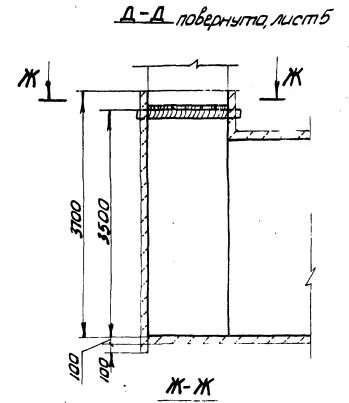
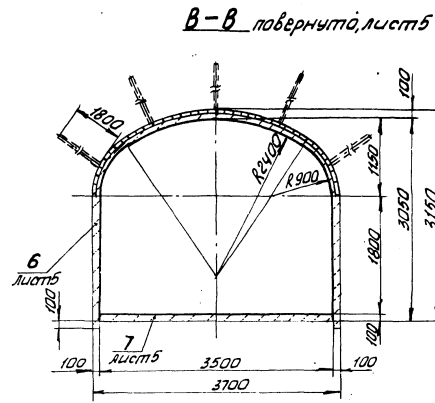
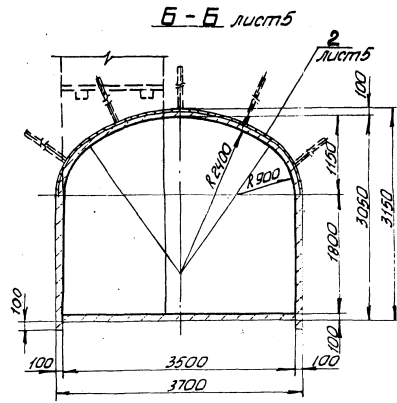
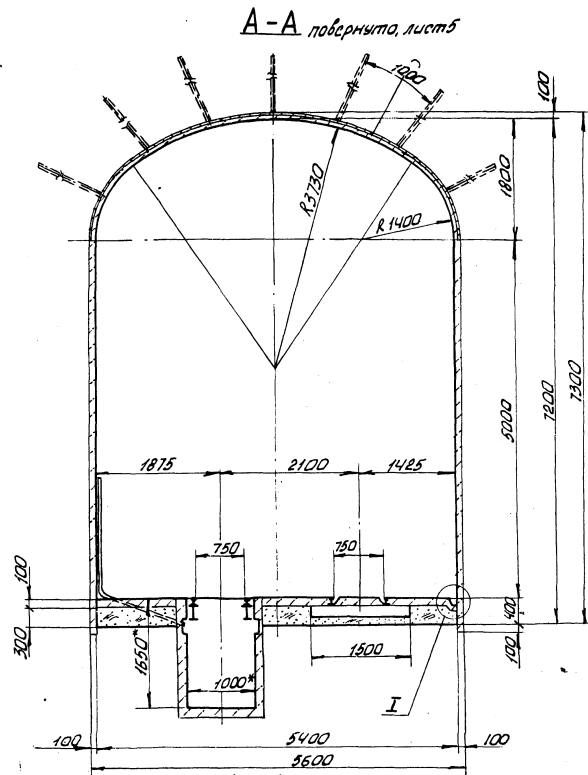
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. В МЕСТАХ ПРОКЛАДКИ ЧЕРЕЗ ПЕРЕМЫЧКУ ТРУБ И КАБЕЛЕЙ ОБЕСПЕЧИТЬ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ.
- 3. РАЗМЕТКУ ШПУРОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДКРАНОВОГО ПУТИ СМ. ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБ. ДАНИЛОВ	Исполн.	Данилов		ТПР 403-3-075.86	7-ГРС	
ПРОБ. КАМЕНЕВ	Исполн.	Каменев				
РУК. ГР. ДОНОМАР	Исполн.	Донмар				
П. ШКАТ. БАМЕНЦЕВ	Исполн.	Баменцев				
НАЧ. ОТС. СОБА	Исполн.	Соба				
И. КОРТ. ГИЧАК				ПОДЗЕМНЫЕ ДЕЛО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУЛНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ		
				КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОВ	СТАДИОНА	АКТОВ
				ВР 90	Рл	3
				КРЕПЬ ШТАНГОВАЯ С НАБРЫЗБЕТОНОМ.		КРИВБАССПРОЕКТ
				П. А. И. 50		г. КРВ. 5. 4. Рог



ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОЯСНИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ	ЛИСТ	№
		3	

РАЗРАБ. ДАНИЛОВА	Провер. КАМЕНЕВА	Рис. 05.86	ТПР 403-3-075.86	7-ГДС
РУК. ГР. ПОНОМАРЕВ	Л. ШАХТ. КАМЕНЕЦКИЙ	05.86		
НАЧ. ОТД. СОВА	И. КОНТР. ГИЯКО	06.86	ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЫЗОВ ДЛЯ РУКОВОДОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	
ПРИВЯЗАН			КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА БАТОНЕТОК ВГ 9,0	СТАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЗМ. №			КРЕПЬ ШТАБОВАЯ С НАБРОСЫ БЕТОНОМ. РАЗРЕЗЫ А-А...Н-Н	РП 4
			М 1:50	КРИВБАССПРОЕКТ
			г. Кривой Рог	формат А2



Разработчик	Манилова	Инж.			
Проектант	Камышева	Инж.	05.86		
Выполнил	Панасарев	Инж.	04.86		
Проверил	Камышкин	Инж.			
Нач. отд.	Сова	Инж.			
И.контр.	Гилка	Инж.	06.86		
Инв. №					

ТПР 403-3-075.86 7-ГРС

Прозвонные авто контактные электровозов для рудников черной металлургии

Катоды текущего ремонта та багнеток Ø1 90

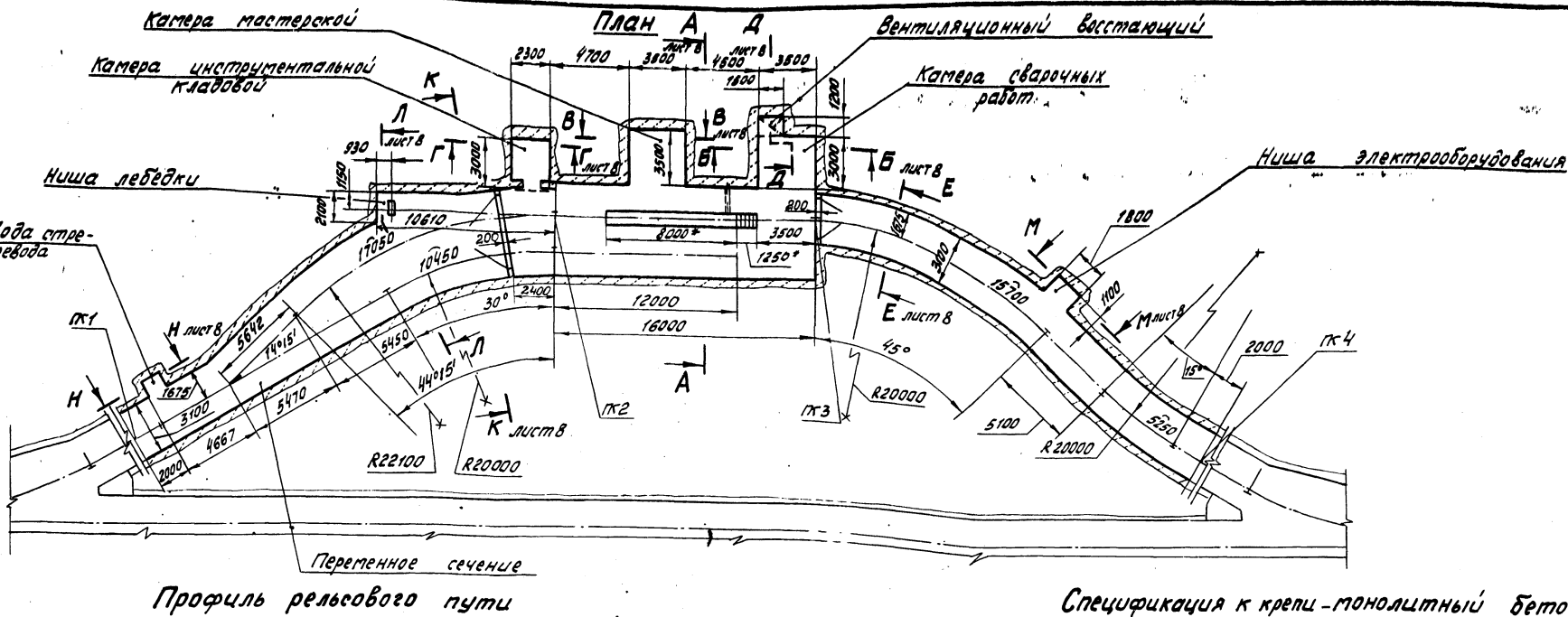
Копь штанговая на стальной сеткой и набрызгостаном.

Разрезы А-А... Н-Н, узел 1

Н 1:50

КРИВАССПРОЕКТ г.Кривой Рог

Копировал Шевченко формат А2



Масштабы: верт. 1:50
гор. 1:200

Уклоны, ‰	0,0005	0,003	0,0058
Расстояния, м относительные высотки	29,359	16,0	28,05
N № пикиров	ПК1	ПК2	ПК3
			ПК4

Объем работ

Наименование	сечение, м ²		Длина, м	Бетон, м ³							Арматура, кг	Стальной прокат, кг	Узелов стальной арматуры, шт.	Узелов стальной арматуры, шт.	Узелов стальной арматуры, шт.	Узелов стальной арматуры, шт.	Узелов стальной арматуры, шт.		
	в свету	в проезде		стен	свода	фундамент	пола	перегородки	стены	столбы									
Камера текущего ремонта вагонеток	34,58	40,31	16,40	66,10	39,89	23,07	1,03	7,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Камера сварочных работ	9,48	11,53	3,20	34,01	3,39	2,79	0,32	1,05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Камера мастерской	9,48	11,53	3,50	40,40	4,63	3,25	0,42	1,22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Камера инструментальной кладовой	5,52	7,14	3,00	21,40	3,43	1,88	0,33	0,64	0,77	0,10	—	—	—	—	—	—	—	—	
Ниша электрооборудования	3,99	5,41	1,10	5,90	1,61	0,55	0,16	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Ниша лебедки	—	—	—	14,50	3,87	1,09	0,29	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Ниша привода стрелочного перевода	3,64	5,01	1,00	5,01	1,48	0,50	0,15	0,17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Зачетка востоящего	—	—	—	9,30	3,38	—	0,16	0,18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Выработка сеч. Е-Е	9,47	11,20	34,50	388,01	285,4	28,62	2,82	—	0,82	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—	
Выработка сеч. К-К	17,40	19,56	11,22	219,10	7,70	13,81	0,69	—	1,43	0,21	—	—	—	—	—	—	—	—	
Переменное сечение	13,44	15,38	10,82	168,0	9,28	11,93	0,87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Статровая яма	1,31	1,76	9,25	15,60	5,17	—	—	1,32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Итого	—	—	—	1681,51	102,72	87,49	7,04	13,05	3,02	0,43	4,50	9	76,11	12,55	48,50	44,66	144	628,74	71,9

Спецификация к крепи-монолитный бетон

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	7-01.010	Штанга	20	4,62	
2		Труба 40x2 ГОСТ 10704-76* Д ГОСТ 10705-80			
		Ø=200	6	0,374	
		Пилот материалы ГОСТ 24454-80			
3		200x40	0,072		м ³
4		150x150	0,072		м ³
5		Бетон марки 75	18,16		м ³
6		Бетон марки 150	20,75		м ³
		Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-63	0,14		кг

- 1.* Размеры для справок.
2. В местах прокладки через перемычку труб и кабелей обеспечить герметичность.
3. Разметку шпуров для крепления подкранового пути см. чертежи КМ

9
9304/46

Разраб. Данилова	Провер. Камнева	Инж. з.р. Погодина	Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова
Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова	Инж. з.р. Мухоморова

ТПР 403-3-075.86 7-ГРС

Подземные работы контактных электроустановок для рудничков черной металлургии

Камера текущего ремонта вагонеток

Камера сварочных работ

Камера инструментальной кладовой

Ниша лебедки

Ниша привода стрелочного перевода

Зачетка востоящего

Выработка сеч. Е-Е

Выработка сеч. К-К

Переменное сечение

Статровая яма

Итого

Крепи-монолитный бетон. План

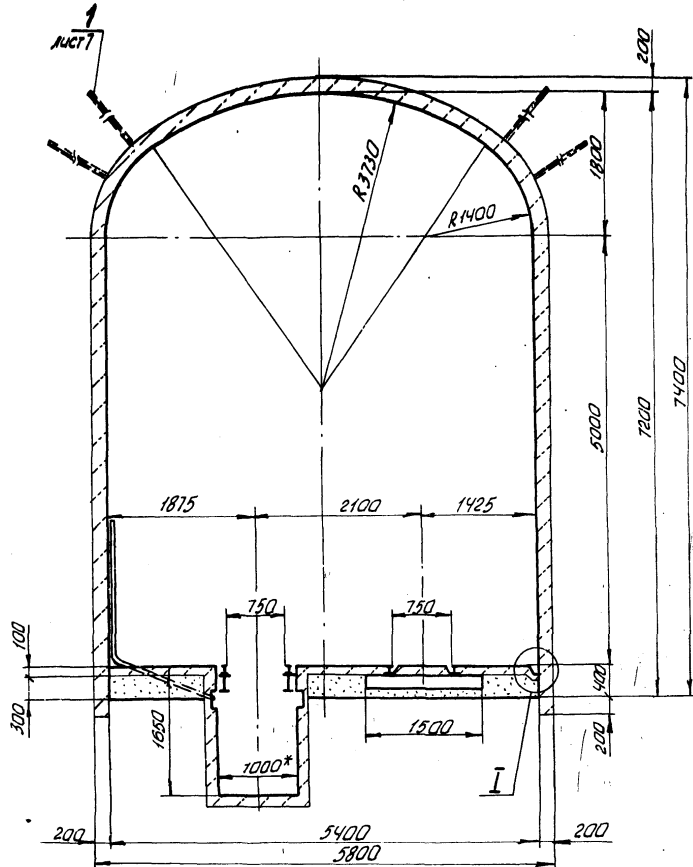
М1:200

КРИВБАССПРОЕКТ

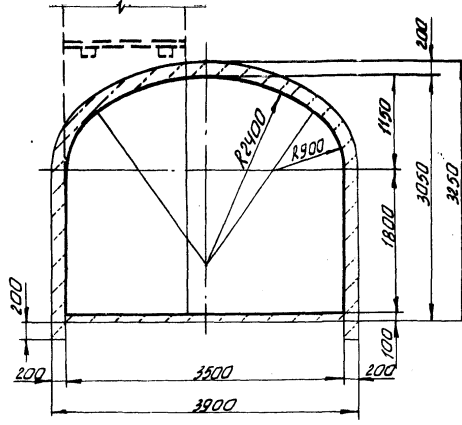
г. Кривой Рог

формат А2

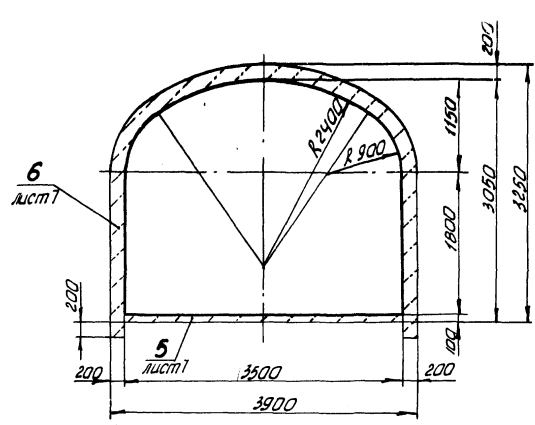
А-А повернута, лист 7



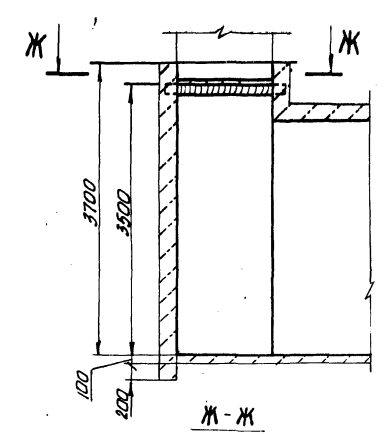
Б-Б лист 7



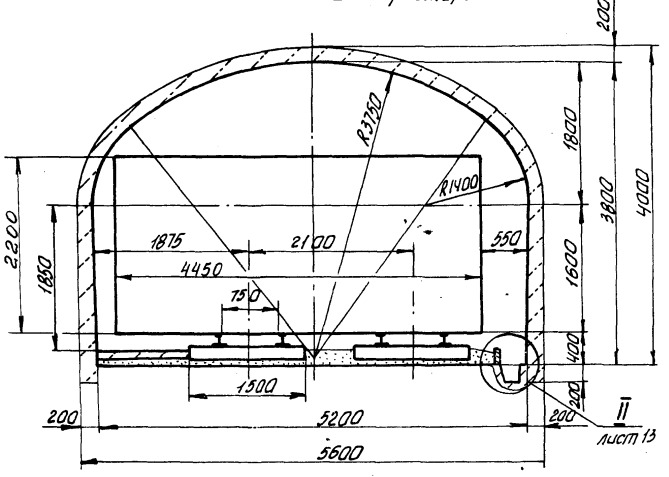
В-В повернута, лист 7



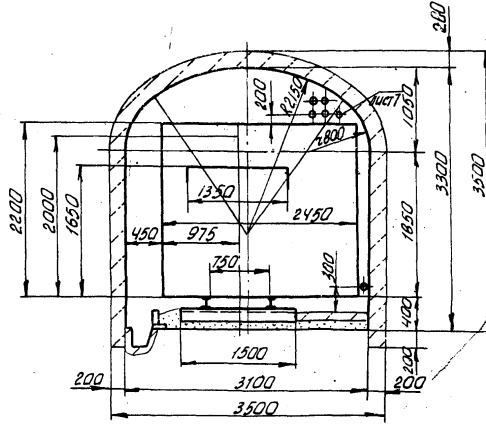
Д-Д повернута, лист 7



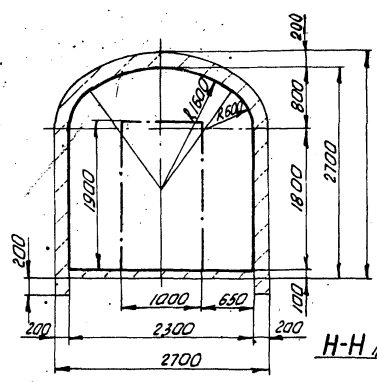
К-К повернута, лист 7



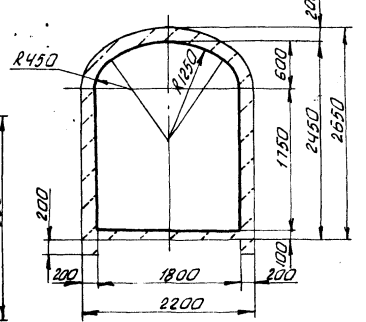
Е-Е повернута, лист 7



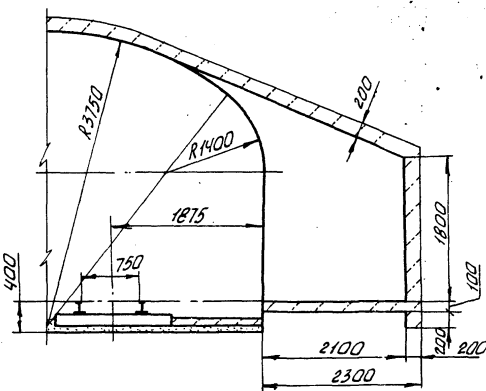
Г-Г лист 7



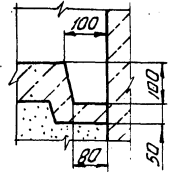
М-М повернута, лист 7



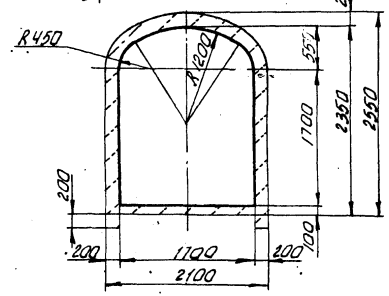
Л-Л повернута, лист 7



И



Н-Н повернута, лист 7

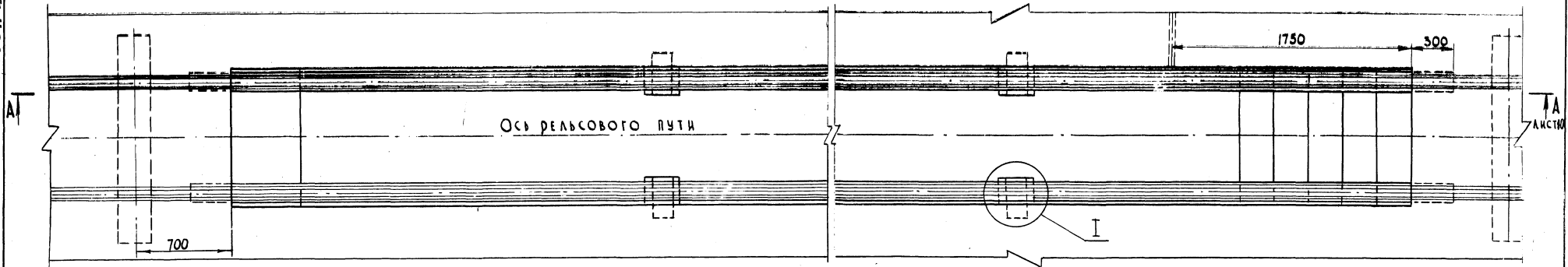


10
93.94/16

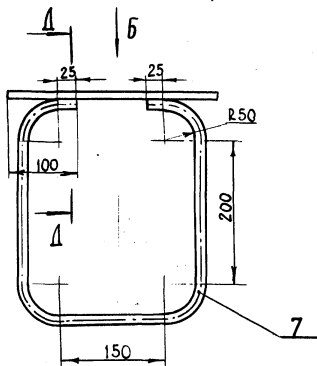
Разраб. Данилова Рамиш					
Проб. Каменева А.А.					
Суч. гр. Паномареф	08.84				
Листот Камечкич	09.86				
Лич. от. Гола					
ТПР 403-3-075.86 7-ГРС					
Подземные депо контактных электровазов для рудничков черной металлургии					
Камера текущего ремонта вагонов ВГ-90					
Приязан	И.контр. Тулка	И.тех. Дос.86		Лист 8	Листов 8
Копель - монолитный бетон. Разрезы А-А, Н-Н, узел I					
Копировал Шляченко					

КРИВЬСКОПРОЕКТ
г. Кривой Рог
формат А2

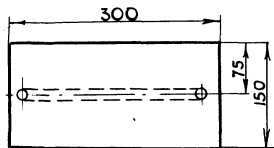
ПЛАН



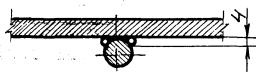
III Лист 10
М1:5



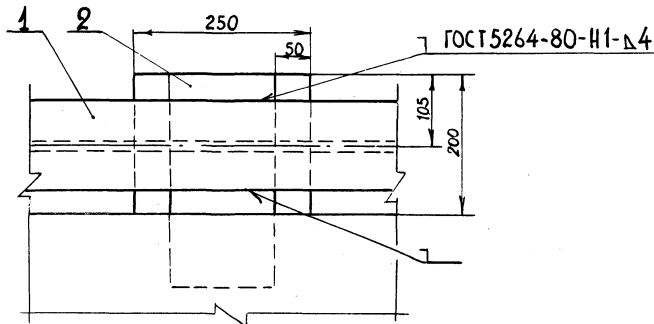
Вид Б



A-A
М1:2



I
М1:5



ОБЪЕМ РАБОТ

Наименование	Сечение, м		Длина, м	Внекам, м ³	Бетон, м ³		Волокнистая канавка, м	Металлоконструкция, кг	Арматура, кг
	в свету	в проходе			стен	пола			
Яма смотровая	1,31	1,76	9,25	15,6	5,17	1,32	1,0	676,5	71,9

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Э с к и з
5	200 ⁵²⁰ 300 220
7	50 ⁵⁰ 210 300

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЯМЕ СМОТРОВОЙ

Марка поз.	Описание	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1		Двутавр 22 ^{го} ГОСТ 18259-72, l=9850 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	323,4	
2		Полоса А-2 10x150 ГОСТ 10576 Ст 3 ГОСТ 535-79, l=300	4	3,5	
3		Труба 50x2 ГОСТ 10704-76* Ю ГОСТ 10705-80, l=250	8	0,6	
4		l=3600	1	8,5	
5**		А-I-8 ГОСТ 5781-82* l=1040	32	0,4	
		А-II-16 ГОСТ 5781-82* l=1400	24	2,2	
7**		l=910	4	1,4	
8		Бетон марки 75	1,32		м ³
9		Бетон марки 150	5,17		м ³
		Проволока 38x1 ГОСТ 6727-80	0,7		кг
		Электроды типа 342 ГОСТ 9467-78	3,0		кг

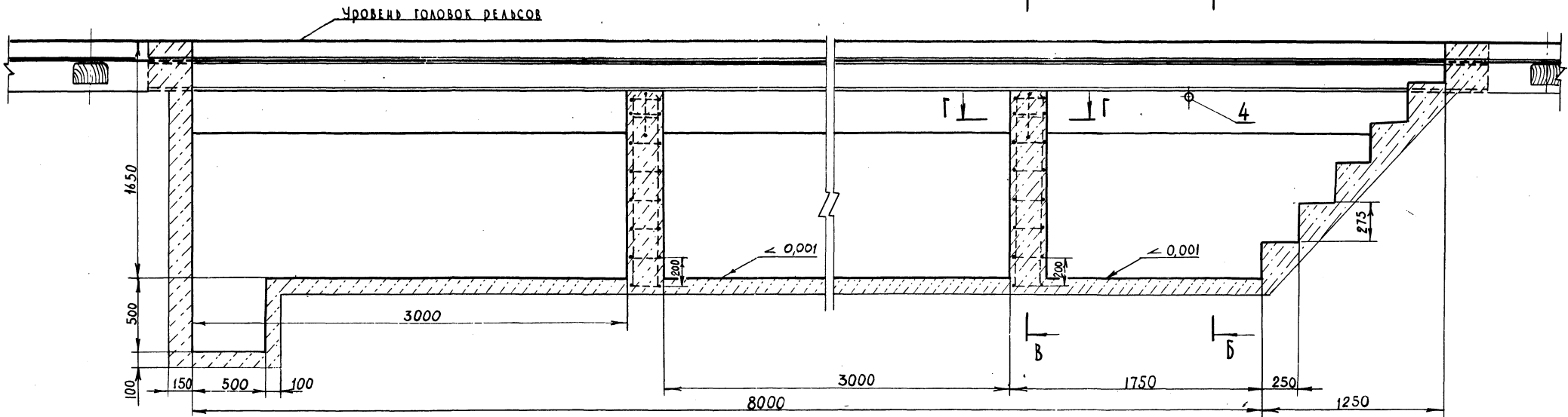
1* Размер для справок.
2** Поз. 5,7 смотри ведомость деталей

11
9394/26

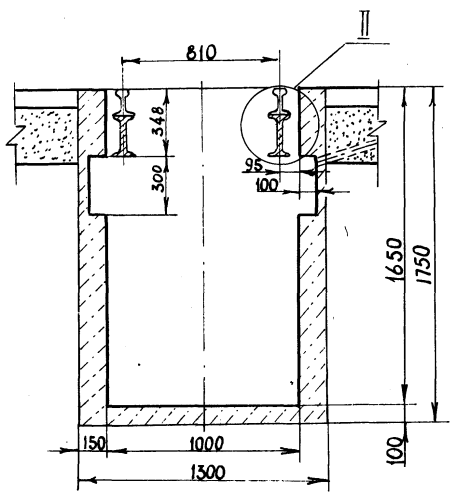
РАЗРАБ. КОРОСТЕЛЕВ	ПРОВ. КАМЕНЕВА	РФБ. ГР. ДОНОВАЯ	ГЛА. ШАХТ. КАМЕНЕЦКИЙ	НАЧ. ОТД. СОВА	ТПР 403-3-075.86	7-ГДС
					ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВСОВ ДЛЯ РУДНИКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	
ПРИВЯЗАН					КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕ-МОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 9,0	СТАНДАРТ ЛИСТ-В
И.КОНТ. ГИЛКО					РП	9
ИИВ. №					ЯМА СМОТРОВАЯ. ПЛАН; РАЗРЕЗ А-А; УЗЛЫ I, II; ВИД Б М 1:20	
					ИРИБА СПРОЕКТ г. Кривой Рог	

A-A лист 9

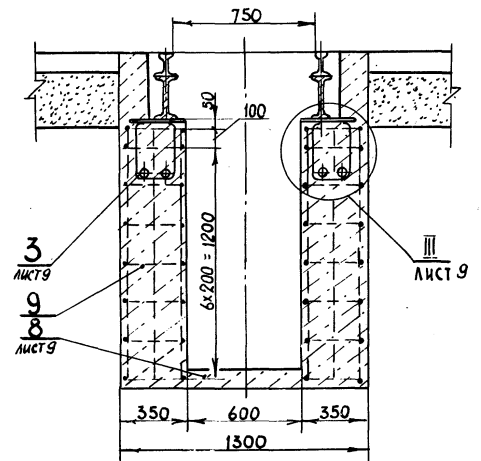
АЛБОМ XI



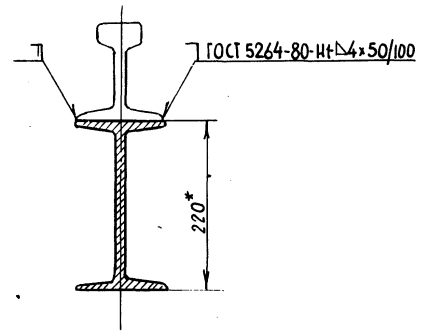
B-B



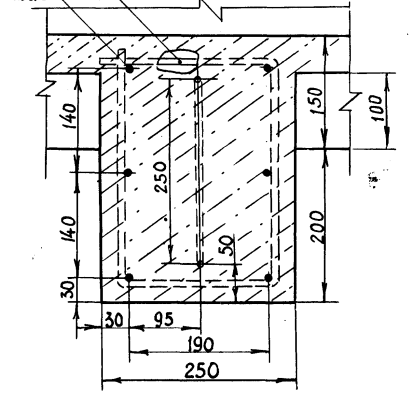
B-B



II M 1:5



Г-Г M 1:5



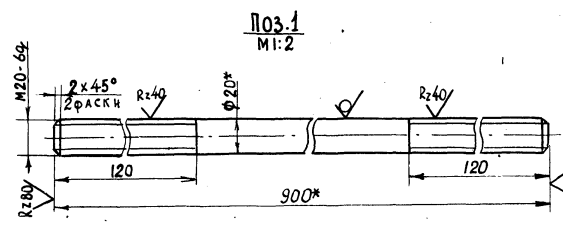
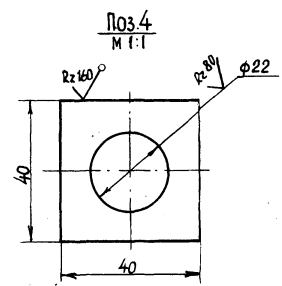
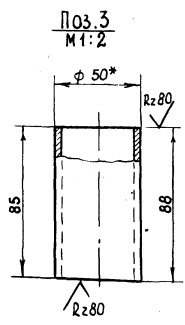
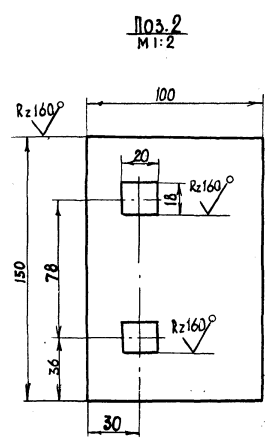
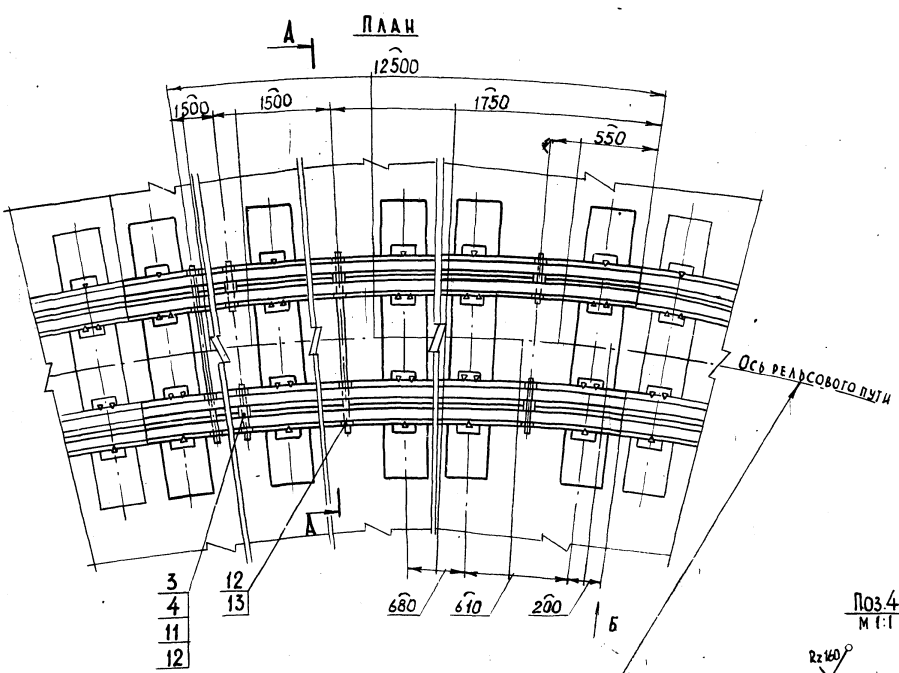
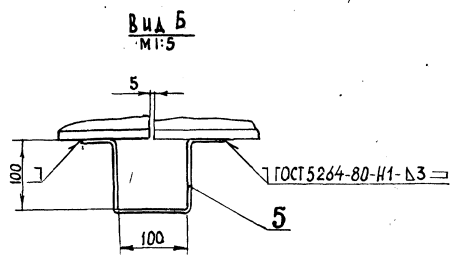
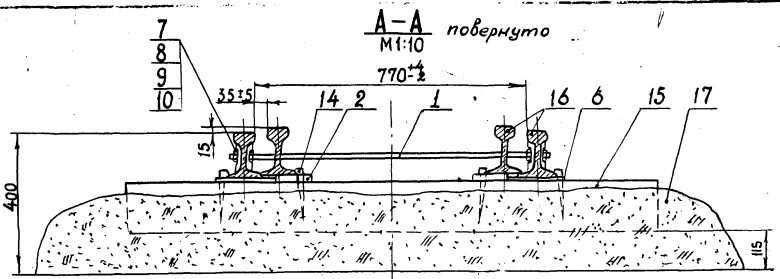
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 403-3-075.86

ЛИСТ №	ПОЯСНЯТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ	ИВВ. №

РАЗРАБ.	КОРОСТЕЛЕВ	М.С.	ТПР 403-3-075.86	7-ГРС
ПРОВ.	КАМЕНЕВА	М.С.		
РЧ. ГР.	ПОНОМАРЕВ	М.С. 25.86		
ГЛАВ. ИНЖ.	КАМЕНЕЦКИЙ	М.С. 25.86		
НАЧ. ОТД.	СОВА	М.С.	ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУЛИНГОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	
ПРИВЯЗАН			КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕ- МОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 90	СТАЛЬЯНСТ. ЛИСТОВ
	И. КОНТРОЛ	Г. НАКО		РП 10
ИВВ. №			ЯМА СМОТРОВАЯ. РАЗРЕЗА Г-Г, УЗЕЛ II	КРИВБАССПРОЕКТ
			M 1:20	Г. КРИВОЙ РОГ

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 403-3-075.86

И.И. ПОПОВ, ПОДСОБЩИЕ РАБОТЫ



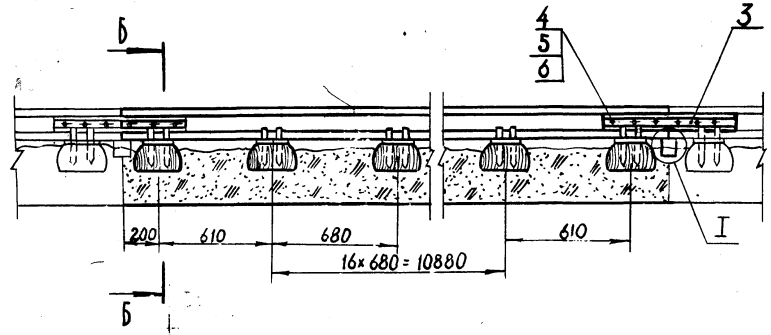
СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЛЬСОВОМУ ПУТИ НА ЗАКРУГЛЕНИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР
1		Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79, е-900	4	2,200	
2		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	38	2,240	
3		Труба 50x55 ГОСТ 10704-76, е-88 ГОСТ 10705-80	8	0,520	
4		Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	16	0,057	
5		Полоса Б-24x75 ГОСТ 10704-76, е-400 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,942	
6		Полоса АА ГОСТ 7637-55	38	3,020	
7		Накладка Р33	8	12,430	
8		Болт М22x135,88 ГОСТ 11530-76	24	0,448	
9		Гайка М22 ГОСТ 11532-76	24	0,152	
10		Шайба 22 ГОСТ 19115-73	24	0,049	
11		Болт М20x160,58 ГОСТ 5915-70	8	0,466	
12		Гайка М20,6 ГОСТ 5915-70	24	0,063	
13		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	16	0,059	
14		Костыль 14x14 ГОСТ 8143-76	114	0,200	
15		Испытательные болты 16x160,89-76	19		
16		Рельс Р33-ТЧ14-2-190-75	50		м
17		Щебень 25...40	4,5		м ³
		Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75	0,01		кг

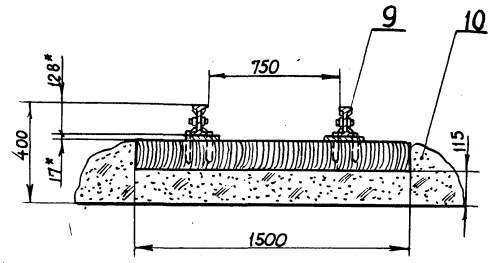
- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,1/2
3. Отверстия для стяжек сверлить по месту.

РАЗРАБ. КОРОСТЕЛЕВ	ПРОЕК. КАМЕНЕВА	ЭКСП. ПОНОМАРЕВ	НАЧ. ОТ. СОВА	13 9394/26
ТПР 403-3-075.86				7-ГРС
ПОДБИВКА ДЕРЕВЯННЫХ КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУЧНОК ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ				
КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ				
ТА ВАГОНЕТОК ВГ9,0				РП 11
СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ НА ЗАКРУГЛЕНИИ. ПЛАН, РАЗРЕЗЫ 3-А Б				М1:20
КРИВБАСПРОЕКТ				г. КРИВЫЙ РОГ

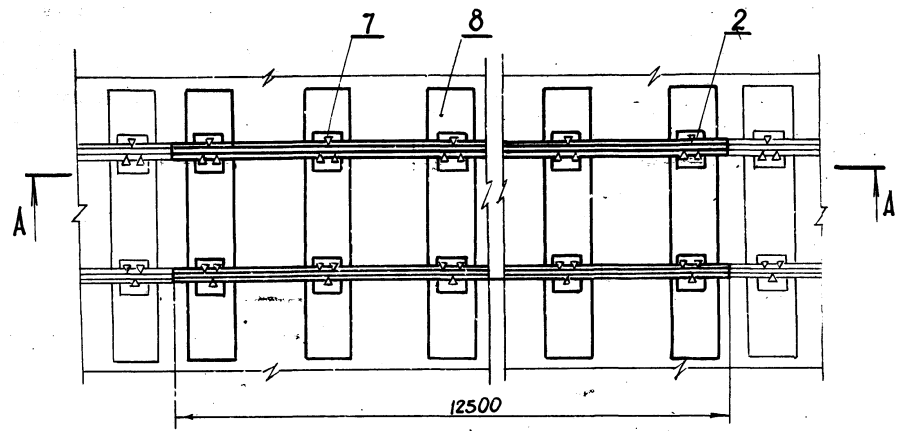
A-A



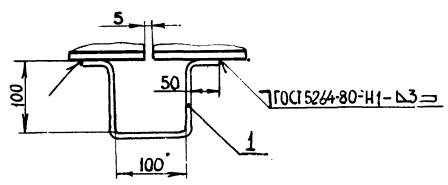
B-B



П Л А Н



М 1:5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К РЕЛЬСОВОМУ ПУТИ НА ПРЯМОМ УЧАСТКЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		ПОЛОСА Б-2 4x75 ГОСТ 10376-76 СТСКИ ГОСТ 535-79-0400	2	0,942	
2		ПОДКЛАДКА ГОСІ 7637-55	36	3,020	
3		НАКЛАДКА Р-33	4	12,430	
4		БОЛТ М 22x135,88 ГОСТ 11530-76	12	0,448	
5		ГАЙКА М 22 ГОСТ 11532-76	12	0,152	
6		ШАЙБА 22 ГОСТ 19115-73	12	0,049	
7		КОСТЫЛЬ 14x14 ГОСТ 8143-76	114	0,200	
8		ШЛАМ ПРОИТАННЫЙ ГОСТ 8933-73	19		
9		РЕЛЬС Р-33 ТУ 14-2-190-75	25		М
10		ШЕБЕНЬ 25... 40	4,5		М ³
		ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75	0,01		КГ

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

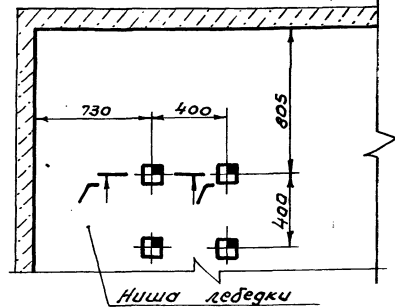
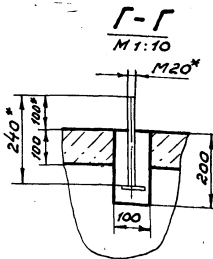
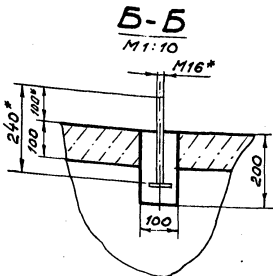
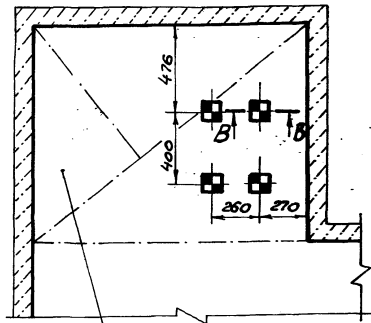
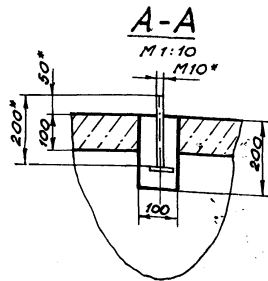
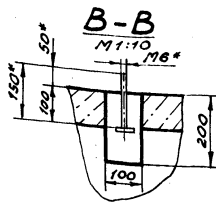
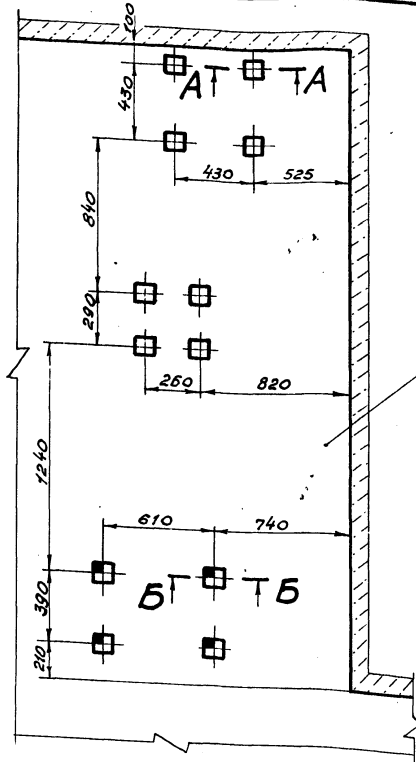
А Л Б О М X I

Т П Л О В О Й П Р О Е К Т 403-3-075.86

И В Е С Т И Я П О Д П И С А Н Н Ы М И С Т А М И Ш И Ф Р

ИЗРАБ.	КАЧЕНКО	Ш		Т П Р 403-3-075.86	7-ГРС
ПРОВ.	ТУРКИНА	Ш			
РУК. ГР.	ПОНОМАРЕВ	Ш	05.86		
И. ШАГ.	КАМЕНЕЦКИЙ	Ш	05.86		
НАЧ. ОТ.	СОВА	Ш		ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ ДЛЯ РУЧНЫХ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	
П Р И В Ъ З А Н	И. КОНТ.	ГНАКО	Ш	06.86	КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 9,0
					СТАНЫ ЛАСТ ЛАСТОВ
					РП 12
					НАСТЯЖКА РЕЛЬСОВОГО ПУТИ НА ПРЯМОМ УЧАСТКЕ. П Л А Н; Р А З Р Е З Ы А-А, Б-Б; УЗЕЛ I
					М 1:20
					Г. КРИВОЙ РОГ

Копированная выдержка Формат А2



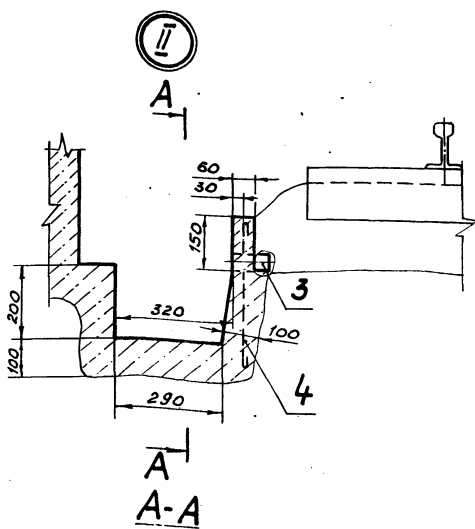
* Размеры для справок

Условные обозначения:

- ☐ - Шанцы для болтов М10
- ◻ - Шанцы для болтов М16
- ◻ - Шанцы для болтов М16
- ◻ - Шанцы для болтов М20

Разработчик	Коростелев	И.И.	ТП	7-ГРС
Проб.	Каменева	И.И.	Подземные дело контактных электровазов для рудников черной металлургии	
Рук. гр.	Панамарев	В.С.	Камера текущего ремонта вагонов ВГ9,0	Лист 14
И.ш.шт.	Каменецкий	В.С.	План расположения фундаментов болтов под оборудование	Лист 14
Нач. отд.	Соба	И.И.	М 1:20	КРИВБАСПРОЕКТ
И.контр.	Гилко	И.И.	г.Кривой Рог	Формат А2

Прибязан			
И.контр.			
И.ш.шт.			
И.н.с.			



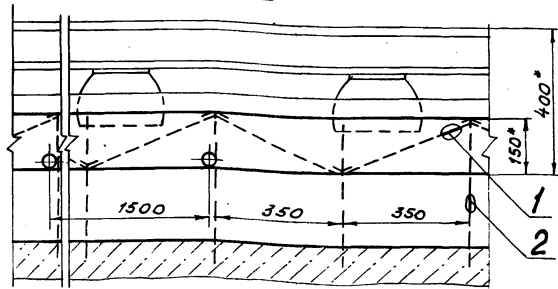
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	50 400 50

Спецификация к канавке водоотливной

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
1**		A-I-6 ГОСТ 5781-82, L=500	3	0,11	
2		A-II-3 ГОСТ 5781-82, L=300	3	0,12	
3		50x2 ГОСТ 10704-76, L=100	1	0,24	
4		Бетон марки 150	409		п3

- ** Поз.1 смотри ведомость деталей
- 1* Размеры для справок.
- 2. Данный лист рассматривать с листами 4, 6, 8
- 3. Сечение канавки в свету 0,06 м².
- 4. Сечение канавки в проходке 0,15 м².
- 5. Спецификация дана на 1м канавки

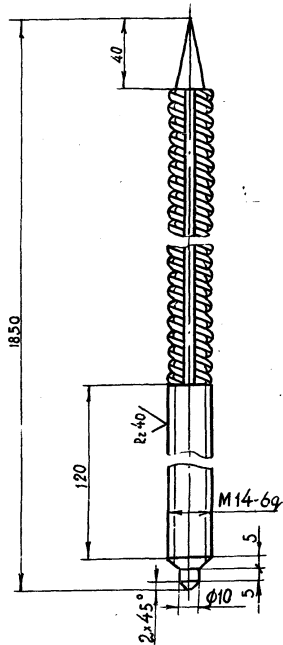


Разработчик	Коростелев	И.И.	ТПР 403-3-075.86	7-ГРС
Проб.	Каменева	И.И.	Подземные дело контактных электровазов для рудников черной металлургии	
Рук. гр.	Панамарев	В.С.	Камера текущего ремонта вагонов ВГ9,0	Лист 13
И.ш.шт.	Каменецкий	В.С.	Канавка водоотливная. Узел II, разрез А-А	Лист 13
Нач. отд.	Соба	И.И.	М 1:10	КРИВБАСПРОЕКТ
И.контр.	Гилко	И.И.	г.Кривой Рог	Формат А2

Прибязан			
И.контр.			
И.ш.шт.			
И.н.с.			

7-01.011

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП				7-01.011			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТКАЧЕНКО	05.86			И	2,90	1:2
ПРОВ.	ТУРКИНА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РЧК.ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.86			КРИВБАСПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ГЛАКО	05.86			г. Кривой Рог		
А-В-16				ГОСТ 5781-82			

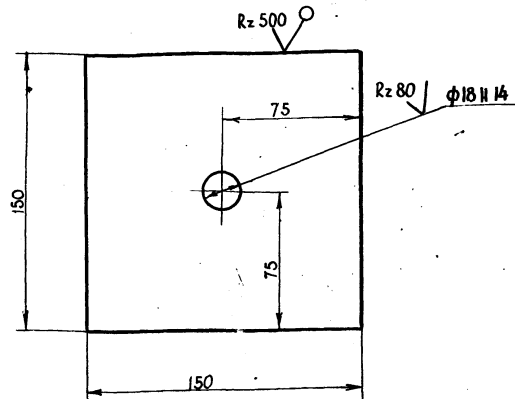
ФОРМАТ А4

ТЕПЛОВОЙ ПРОЕКТ 403-3-075.86

АЛБОМ XI

7-01.012

✓(✓)

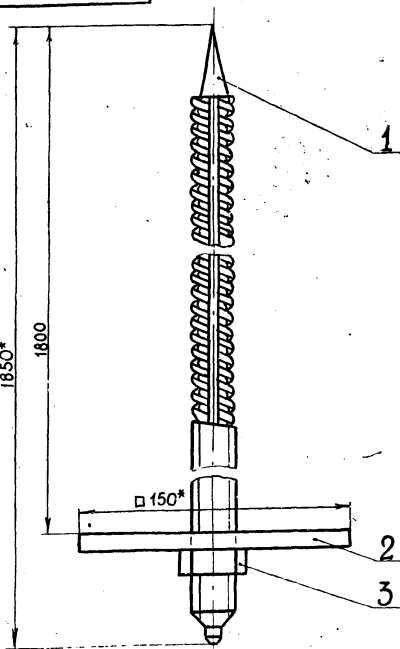


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП				7-01.012			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТКАЧЕНКО	05.86			И	1,70	1:2
ПРОВ.	ТУРКИНА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РЧК.ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.86			КРИВБАСПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ГЛАКО	05.86			г. Кривой Рог		
А-В-16				ГОСТ 5781-82			

ФОРМАТ А4

7-01.010Б



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТП				7-01.010Б			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТКАЧЕНКО	05.86			И	4,62	1:2
ПРОВ.	ТУРКИНА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РЧК.ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.86			КРИВБАСПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ГЛАКО	05.86			г. Кривой Рог		
А-В-16				ГОСТ 5781-82			

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				7-01.010Б		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
				ДЕТАЛИ		
		А4	1	7-01.011		СТЕРЖЕНЬ 1
		А4	2	7-01.012		ПЛИТА ОПОРНАЯ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			3			ГАЙКА М14 ГОСТ 5915-70* 1

16

9394/26

ИЗМ. И ПОДП. ПЕРВ. И ДАТА

ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ № АНГА

ПОДП. И ДАТА

ТПР 403-3-075.86				7-01.010			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТКАЧЕНКО	05.86			И		1:2
ПРОВ.	ТУРКИНА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РЧК.ГР.	ПОНОМАРЕВ	05.86			КРИВБАСПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ГЛАКО	05.86			г. Кривой Рог		
А-В-16				ГОСТ 5781-82			

ФОРМАТ А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения. Разрезы: А-А, Б-Б. М 1:100.	
3	План расположения технологического оборудования М 1:50.	
4	Разрезы: А-А, Б-Б. М 1:50.	
5	Разрез В-В. План фундаментных балтов под оборудование. План фундаментных балтов под лебедку. М 1:20.	
6	Спецификация (начало).	
7	Спецификация (окончание).	
8	Разводка трубопровода сжатого воздуха. План. Разрез А-А.	
9	Установка аспирационная местная. План. Разрезы: Б-Б, В-В, Г-Г. М 1:10.	
10	Установка аспирационная местная. Разрезы: А-А, Д-Д, Е-Е, Ж-Ж, И-И. М 1:10.	
11	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. План. Вид в разрезе: А-А, Б-Б, Е-Е.	
12	Установка аспирационная ванны для мойки деталей. Вид Г. Разрезы: Д-Д, Ж-Ж, И-И. План расположения фундаментных балтов под вентилятор.	
13	Установка аспирационная стола сварщика. План. Разрезы: А-А, ..., Е-Е.	
14	Устройство для крепления гибкого токопровода. Вид А. Разрезы: Б-Б, В-В.	
15	Устройство для крепления гибкого токопровода. выносные элементы I, II, III.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТПР 403-3-075.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VIII
ТП 401-11-65.85	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом VI, VII
ТПР 403-3-073.86	Металлоконструкции и инвентарь	Альбом III
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом III, 4, 7
ТПР 403-3-075.86	Сметты	Альбом IV, 4, 7
ТПР 403-3-075.86	Спецификации оборудования. Часть II.	Альбом II, 4, 8

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
8	Спецификация разводки трубопроводов.	
9	Спецификация установки аспирационной местной.	
12	Спецификация установки аспирационной ванны для мойки деталей.	
13	Спецификация установки аспирационной стола сварщика.	
15	Спецификация крепления гибкого токопровода.	

1. Метод ремонта принять агрегатно-узловой.
2. В подземной камере выполнять осмотры и 60% текущих ремонтов вагонеток. Остальные объемы выполнять в ремонтно-механических мастерских на поверхности.
3. Режим работы камеры: количество рабочих дней в году - 260; количество смен в сутки - 2; продолжительность смены, часов - 6.
4. В подземной камере производить ремонт не менее 98 вагонеток. При этом годовой объем ремонтных работ должен составлять 11069 человеко-часов.
5. Объем работ, указанный в пункте 4, должны выполнять 6 рабочих (штат явочный).

17
93.94/86

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрывопожарно- и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения
Инженер проекта Ю.Ф. Толчий

Привязан			
ТПР 403-3-075.86		7-ТХ	
Подземные армо контактные электровазов для ридников черной металлургии		Камера текущего ремонта вагонеток ВГЭО	
Общие данные		КРИВЬАСПРОЕКТ	г.Кривой Рог
		формат А2	

Копировал Шевченко

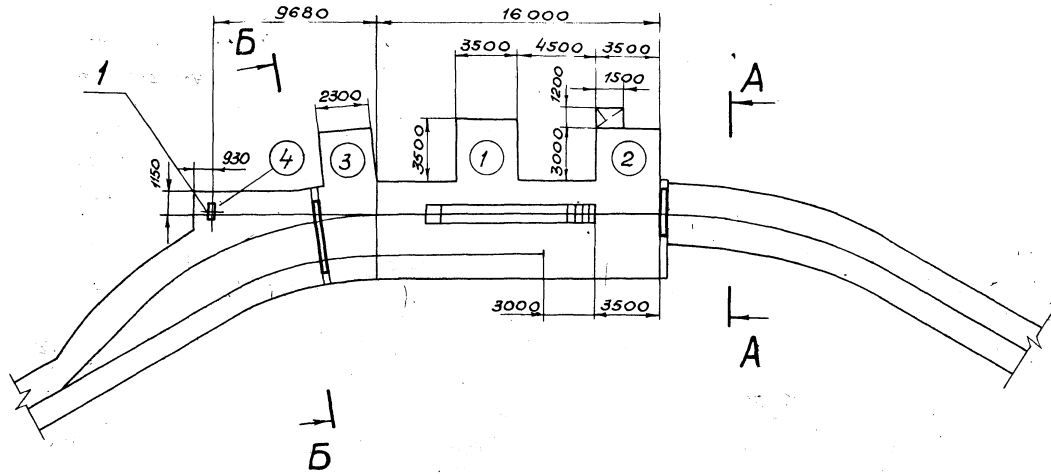
формат А2

Альбом

Типовой проект 403-3-075.86

Инж. Ю.Ф. Толчий

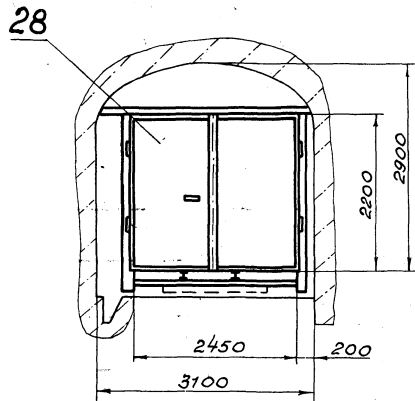
Схема расположения



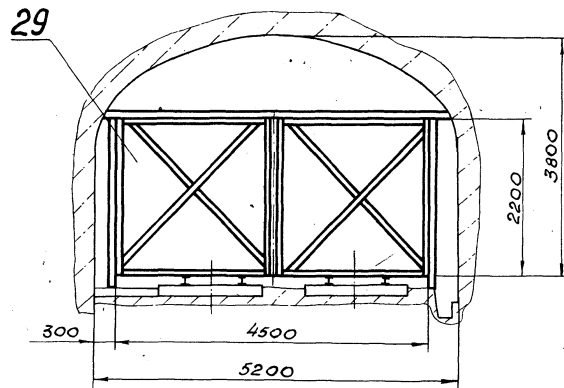
Экспликация

№ п/п	Наименование
1	Камера мастерской
2	Камера сварочных работ
3	Камера инструментальной кладовой
4	Ниша лебедки

A-A
M 1:50

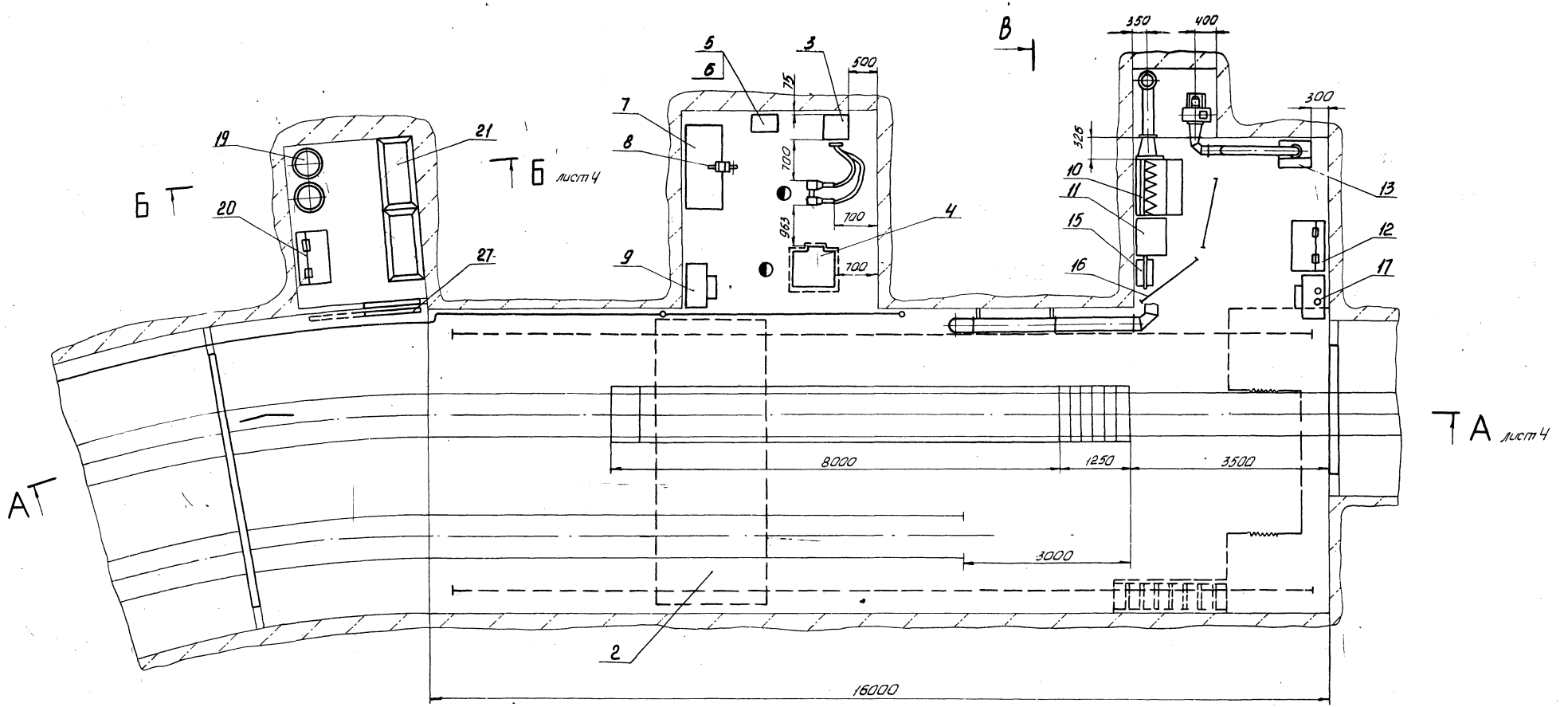


B-B
M 1:50



Учв. № 0109/1 Подписи и дата Взам. Инв. №

Разраб.	Авдеева	Инв. №	18
Провер.	Ларченко	Инв. №	9394/26
Рук. ер.	Гуцченко	ТПР 403-3-075.86 7-ТХ	
И.сл.с.	Кучыль	Подземные depot контактных электровазов для рудников черной металлургии	
Нач.отд.	Петренко	Камера текущего ремонта вагонок 8Г9.0	
ГИП	Толчий	Стадия	лист 2
И.контр.	Гуцко	рп	2
Привзван		Схема расположения	
Инв. №		Разрезы: А-А, Б-Б	
		М 1:100	

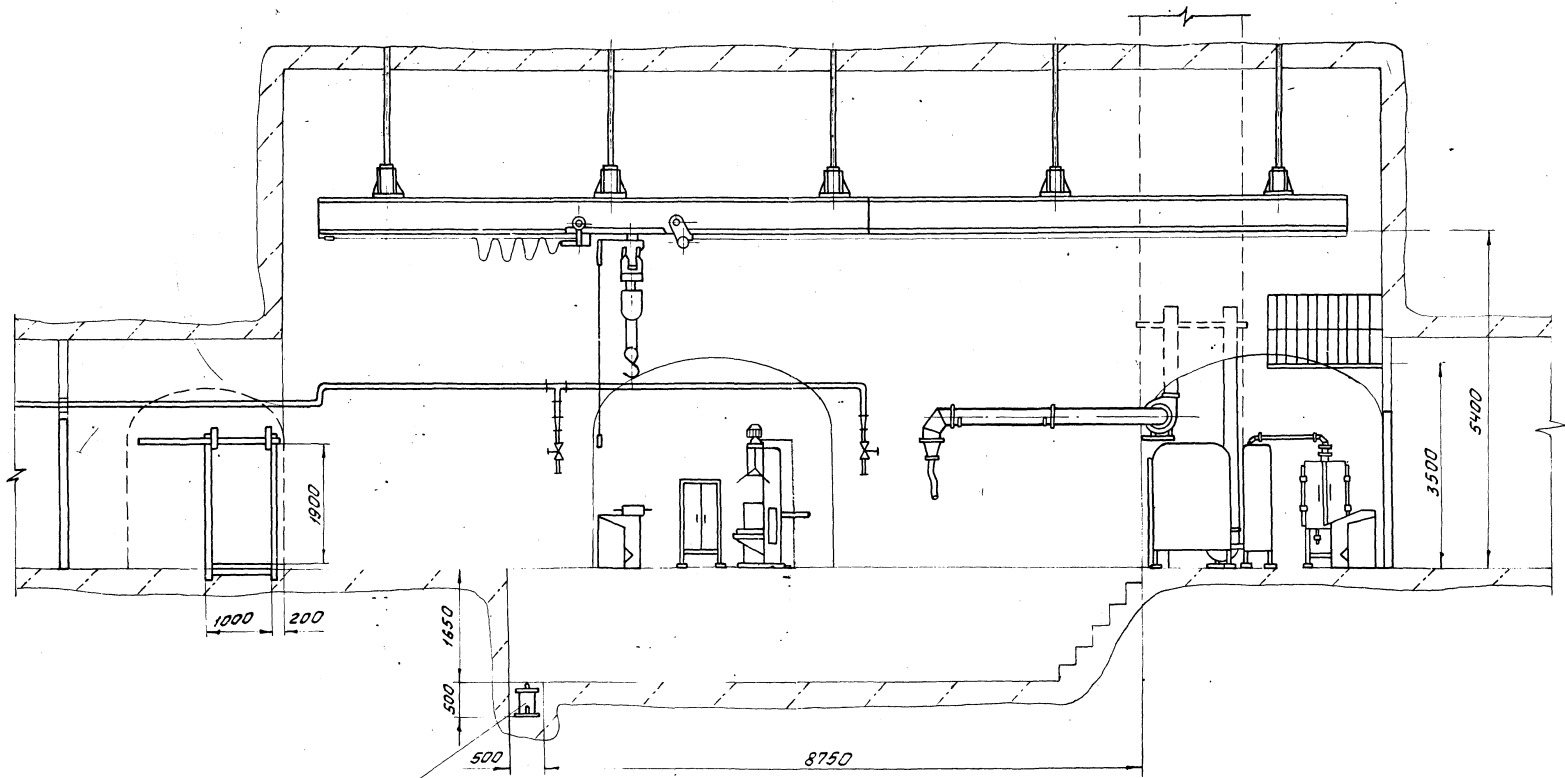


В лист 5

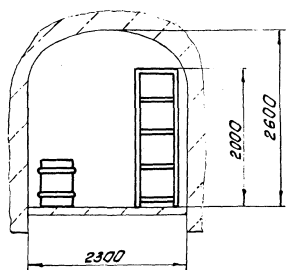
19
9394/26

Разработ	Ильина	Корень		ППР 403-3-075.86	7-ТХ
Провер.	Мухоморова	Мухоморова			
Тех. эк.	Ильинко	Ильинко			
Л. спец.	Кзыл	Ильинко			
Начальн.	Петренко	Ильинко	10.05.90	Подземные др. контактных электроапп. для рудников черной металлургии	
ГШП	Талочий	Ильинко		Камера текущего ремонта вагонеток ВГ-90	Итадия Лист
Н.контр.	Гилка	Ильинко			РП 3
Инв. №				План расположения технологического оборудования №1:90	КРИВЬЯССПРОЕКТ
				Копирасил Шибченко	г. Кривый Рог сформатт №2

A-A лист 3



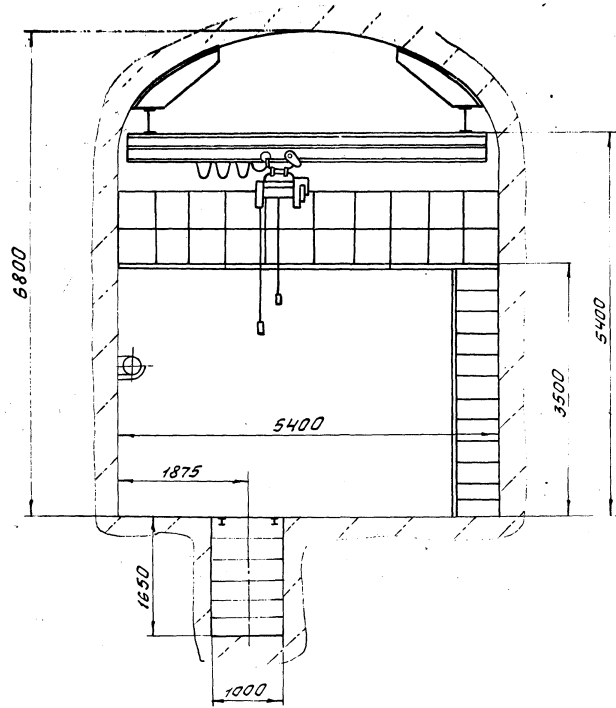
Б-Б лист 3
22
39
40
41



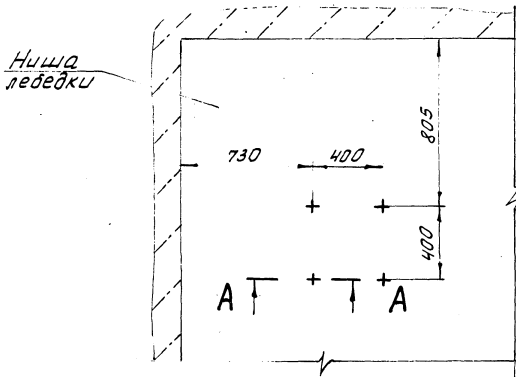
Лист № 0001 Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		Разраб. Явдеева	Э.С.И.	20	ТПР 403-3-075.86	7-ТХ
		Провер. Паркитенко	Л.И.И.	3394/86		
		Рук. гр. Тютченко	Л.И.И.		Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии	
		Нач. отд. Петренко	Л.И.И.		Камера текущего ремонта вагонов ВГЭ.О	
		Н.контр. Сидко	Л.И.И.		Этаж	Лист
					р/л	4
ЛНВН°		Разрезы А-А, Б-Б			КРИВБАСПРОЕКТ	
		М 1:50			г. Кривой Рог	

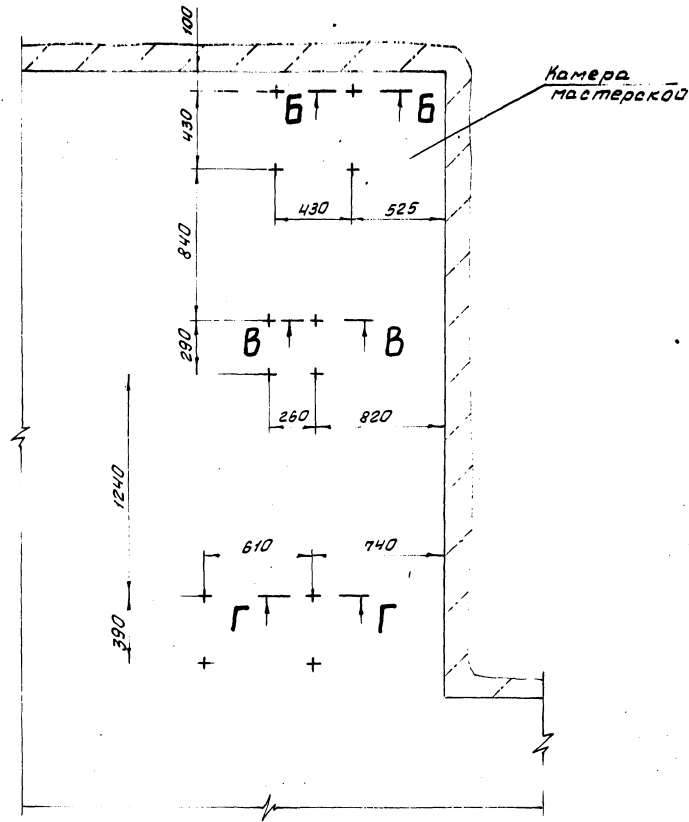
В-В повернуто, лист 3
М 1:50



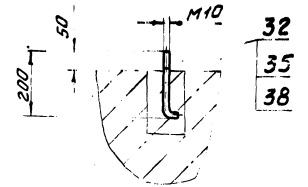
План фундаментных болтов под лебедку



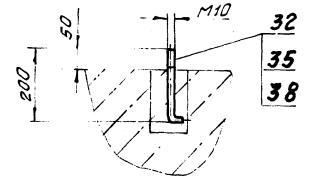
План фундаментных болтов под оборудование.



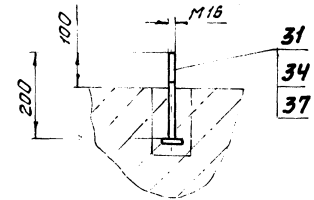
Б-Б
М 1:10



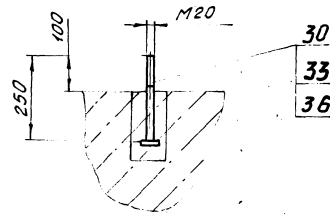
В-В
М 1:10



Г-Г
М 1:10



А-А
М 1:10



Разработчик	Ив. Деева	Инж.		ТПР 403-3-075.86	7-ТХ
Проверен	Пароменко	Инж.			
Уч. в.р.	Тютченков	Инж.		Подземные бето контактные электровагоны для рудников черной металлургии	
Уч. спец.	Кучыд	Инж.		Камера текущего ремонта вагонеток ВГ9.0	
Нач. отд.	Петренко	Инж.		Специальный лист	
Инж.пр.	Григорьев	Инж.		РП 5	
Инж.пр.	Тылко	Инж.		КРИВБАСПРОЕКТ	
Инж.пр.	Тылко	Инж.		2. Кривош Рог	
Инж.пр.	Тылко	Инж.		М 1:20	
Инж.пр.	Тылко	Инж.		Копировал Сологуб	
Инж.пр.	Тылко	Инж.		Формат А2	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Одесский машиностроительный завод "Красная звезда"	Ледянка шахтная встопогательная ЛП (ШВ-710-035П) Тяговое усилие кгс - 710, Канатомкость, М - 150. Пневмодвигатель П6,3-12. Габариты, мм: 455x800x520	1	235	
2	Забайкальский завод ПТО	Кран подвесной электрический одноблочный 1А Грузоподъемность, т - 3,2. Пролет крана, М-3,0. Длина крана, М-3,6. Высота подзема, М-6,0. Мощность, кВт-5,7	1	470	
3	Мукачевский станкостроительный завод	Станок точильно-шлифовальный ЗК631 Наибольший диаметр шлифовального круга, мм-160. Мощность, кВт-0,75. Габариты, мм: 570x390x390	1	46	
		Комплектно. Тумба ЗК631. 11.000	1	23	
		Нерегат для отсоса пыли и мелкой стружки ЗК631. 58.000			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Производительность м ³ /ч-700. Мощность, кВт-15. Габариты, мм: 480x480x1850	1	160	
4	Молодечинский станкостроительный завод	Станок верти-кально-сверлильный 2Н118-1 Наибольший диаметр сверления, мм-18. Мощность, кВт-1,5. Габариты, мм: 730x648x1980	1	600	
5	Свердловское ПО "Пневмострой-машина"	Машина сверлильная для сверления отверстий диаметром 32мм УП-1016А Давление сжатого воздуха, МПа - 0,5. Расход сжатого воздуха, м ³ /мин-2	1	8,4	
6	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-7-03.000	Шкаф для инструмента Габариты, мм: 800x432x1600	1	134	
7	Таллинский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный РС-2 Габариты, мм: 1500x705x800	1	214	
8	Свердловский путевой ремонтно-механический завод	Тиски поворотные параллельные с винтовым зажимом ТП-П-140 Габариты, мм: 410x160x246	1	40,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
9	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-6-04.000	Ящик для песка Габариты, мм: 780x550x750	2	36	
10	Харьковский завод крепежных изделий "Комсомолец"	Стол сварщика С 10020 Мощность вентилятора, кВт-1,5. Количество отсасываемого воздуха м ³ /ч-850. Габариты, мм: 1010x915x1600	1	239	
11	завод электросварочных машин и аппаратов "Цесра" р.п.Новоутикинск Свердловской обл.	Трансформатор сварочный однопостовой ТДМ-401 92 Номинальный сварочный ток. А-400. Габариты, мм: 553x595x840	1	150	
12	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-7-10.000	Ящик для отборочных материалов Габариты, мм: 1000x625x800	1	64,8	

Приказ

ШБ. №	Изданы в	Листы
Изработано	Проверено	Согласовано
Рис. др.	Уточнено	Исп.
И. спец.	Кучий	И. п. р.
И. о. п. р.	Петренко	И. п. р.
И. п. р.	Голчий	И. п. р.
И. контр.	Гилко	И. п. р.

22
23.04/86

ТПР 403-3-075.86 **7-ТХ**

Подземные дело контактных электровозов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта вагонов

Страницы 6

Лист 6

Спецификация (начало)

КРИВЬЯССПРОЕКТ
г.Кривой Рог

Альбом II

Типовой проект 403-3-075.86

Шифр по д. Проект и дата Взам инв. №

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
13	9-02.180	ванна для мойки деталей Габариты, мм: 600×500×1700	1	95	
14	Специализированное производственно-техническое предприятие «Рудавтоматика» г. Железнодорожск	Устройства ограничения напряжения холостого хода сварочных трансформаторов СУНСТ-245	1	20	На черт. не пока-зано
15	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-7-05.000	Ящик для остатков электродов Габариты, мм: 448×303×400	1	7,3	
16	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-7-11.000	Щитра защитная Габариты, мм: 1200×600×1800	2	42	
17	Щучанский завод ППО	Огенетциатель химический воздушно-пенный ОХВП-10. Вместимость, л - 8,7.	2	7,5	
18	ГОСТ 3620-76	Лопата стальная строительная	2	2,5	На черт. не пока-заны
19	СТУ 76-65	Бочка стальная Вместимость м ³ - 0,15	2	22	
20	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-7-09.000	Ящик для смазочных материалов Габариты, мм: 1010×600×800	1	66,5	
21	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-7-08.000	Стеллаж металлический Габариты, мм: 1150×650×2000	2	105,6	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
22	Ясногорский машиностроительный завод	Турбонасос забойный Н-1М Расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 6	1	30	
23	Конаковский завод механического инструмента	Машина шлифовальная пневматическая ЦП 2015 Диаметр шлифовального круга, мм - 100 Расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 1,2	1	3,5	
24	Московский завод «Пневмо-строймашина»	Гайковерт пневматический ЦП 3125 Диаметр затягиваемой резьбы, мм - 18. Расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 0,8	1	2,5	на черт. не пока-заны
25	Свердловское ПО «Пневмо-строймашина»	Гайковерт пневматический ЦП 3106 5 Диаметр затягиваемой резьбы, мм - 27-36. Расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 0,9	1	9,2	
26	Свердловское ПО «Пневмо-строймашина»	Гайковерт пневматический угловой реверсивный ЦП - 32055 Диаметр затягиваемой резьбы, мм - 27-36. Расход сжатого воздуха, м ³ /мин - 1,05	1	9,5	

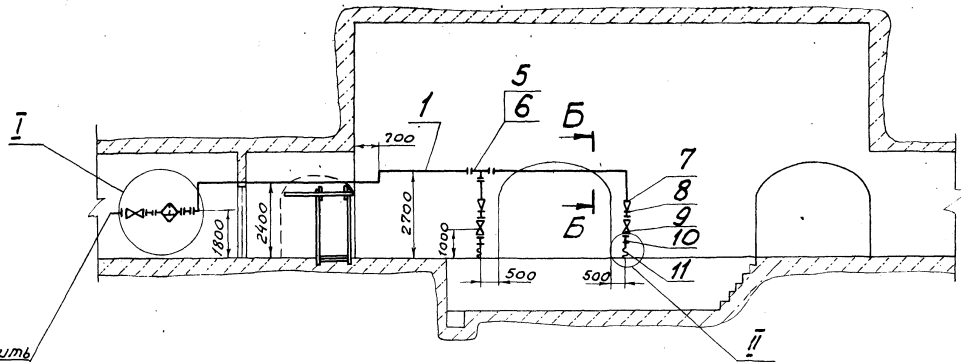
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
27	ТП 401-11-65.85 8-7-Ш.1.2.6-6-02.000	Дверь сплошная откатная 1000×1900	1	191	
28	ТП 8-7-3.1.2.1-14-07.000	Дверь металлическая зубасторчатая 2450×2200	1	563	
29	9-02.280	Дверь противопожарная 4500×2200	1	1016	
30		Болт 1.2. М 20×250 ВСт.Зпс2 ГОСТ 24379.1-80	4	1,69	
31		Болт 1.2. М 16×200 ВСт.Зпс2 ГОСТ 24379.1-80	4	0,92	
32	9-02.049-01	Болт фундаментный	8	0,08	
33		Гайка 20.4 ГОСТ 5915-70	8	0,063	
34		Гайка 16.4 ГОСТ 5915-70	8	0,033	
35		Гайка 10.4 ГОСТ 5915-70	16	0,011	
36		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	0,025	
37		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	0,011	
38		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	8	0,007	
39	9-02.055	Ниппель	1	1,49	
40		Рукав Г(IV)-10-40-57 ГОСТ 18698-79	6	2,0	В метрах
41		Рукав В(IV)-2,5-50-62 ГОСТ 18698-79	5	1,3	В метрах

Привязан	
Шифр	
Разреш.	Авдеева
Провер.	Китченко
Рук. пр.	Итченко
И. спец.	Кушыл
И.н. атт.	Петренко
С.И.П.	Голчий
И.контр.	Гилко

23 9394/26	
ТПР 403-3-075.86	7-ТХ
Поземные дело контактных электрооборудов для рудников черной металлургии	
Камера текущего ремонта вагонеток ВГ.9.0	Стандия лист листов
СП	7
Спецификация (окончание)	КРИБВАСПРОЕКТ
	г.Кривой Рог

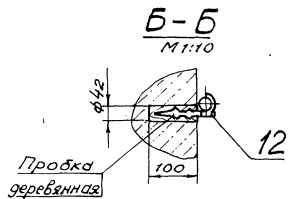
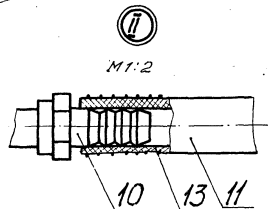
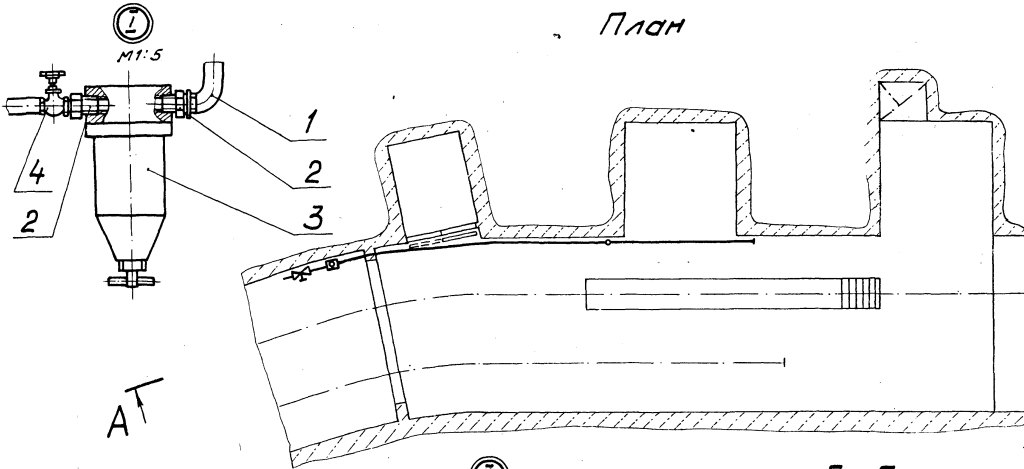
Копировал. Янько Формат А2

A-A



Присоединить к магистральному трубопроводу сжатого воздуха

План



Спецификация разводки трубопровода

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Труба Ц-25*3,2 ГОСТ 3262-75	20		в метра
2	9-02.053	Ниппель	2	0,15	
3	Черковский завод	Фильтр-благотделитель Тип 26-25-80(В41-36) Гидропневмонорма	1	2,8	
4	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15кч18п2, Ду 25мм	1	1,4	
5		Тройник ГОСТ 8948-75	1	0,330	
6		Контргайка ГОСТ 8961-75	3	0,077	
7		Муфта 25*20 ГОСТ 8957-75	2	0,147	
8		Ниппель 20 ГОСТ 8958-75	2	0,090	
9	Семеновский арматурный завод	Вентиль муфтовый 15кч18п2; Ду 20мм	2	0,9	
10	9-02.054	Ниппель	2	0,18	
11		Рукав ГИ-10-20-33-У ГОСТ 18698-79	12		в метра
12	9-02.056	Крюк	10	0,36	
13		Пробочка 2,0-0-С ГОСТ 3282-74	1		в метра

Технические требования

1. Крепление трубопровода производить через 2м.
2. Сварку трубопровода производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Монтаж, испытание и продувку трубопровода производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84.
4. Красить трубопровод эмалью МЦ-132 ГОСТ 16631-74 в 3-а слоя, класс покрытия II по ГОСТ 9.032-74.

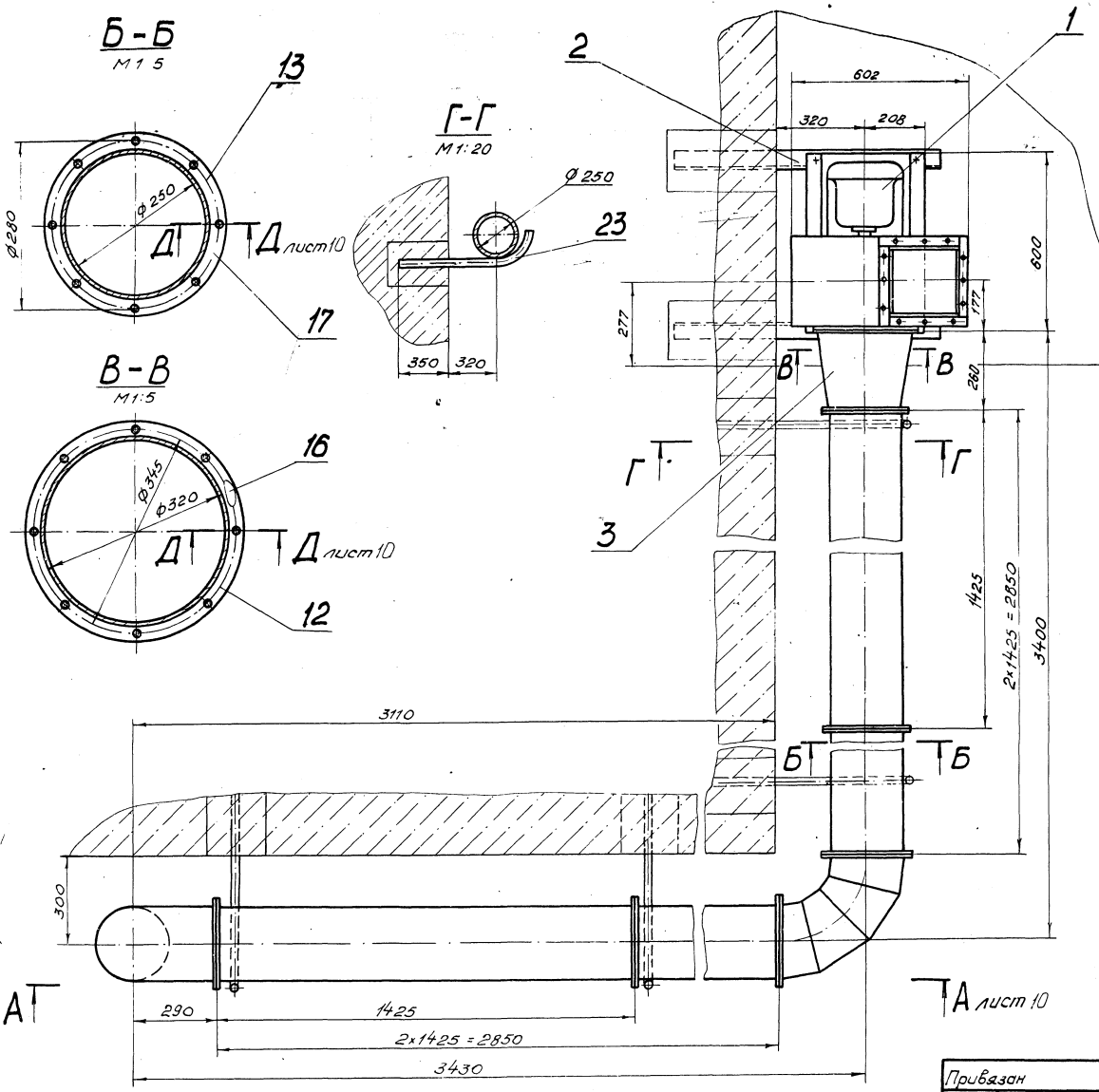
24
3394/16

Разраб. Смирнова	Инж. З.	ТПР 403-3-075.86	7-ТХ
Провер. Яковлев	Инж. З.		
Рук. эр. Тютченко	Инж. З.		
Инсп. Кучий	Инж. З.		
Нач. отд. Петренко	Инж. З.		
ГИП Толчий	Инж. З.	Подземные depot контактных электрозвон для рудников черной металлургии	
Н.контр. Гилко	Инж. З.	Камера текущего ремонта площадей листов базальтокартона В-98	
Привязан		Разводка трубопровода сжатого воздуха	Лист 8
Шифр по плану		План. Разрез А-А	КРИВБАСПРОЕКТ
		М1:100	г. Кривой Рог

Автом-К1

Типовой проект 403-3-075.86

Исполнитель: [Signature]



Спецификация установки аспирационной местной

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Учреждение УЮ-400/4 г. Плавск	Вентилятор радиальный общего назначения В-Ц4-70-3,15 Производитель- ность, м³/ч - 1380 Мощность, кВт - 1,5 Габариты, мм 602 x 600 x 660		1 31,5	
2	9-02.030	Рама	1	8,9	
3	9-02.040	Переход	1	3,32	
4	9-02.050	Патрубок	2	8,97	
5	9-02.060	Колено	2	4,6	
6	9-02.070	Переход	1	2,95	
7	9-02.110	Патрубок	1	0,72	
8		Металлоручка ВР1-Ц-Х100 ГОСТ 3575-75	7	6,5	В метр
9	9-02.120	Диффузор	1	1,55	
10	9-02.080	Хомут	3	1,4	
11	9-02.090	Патрубок	1	6,76	
12	9-02.013	Фланец	1	0,95	
13	9-02.012	Фланец	14	0,8	
14	9-02.100	Фланец	1	0,9	
15	9-02.018	Фланец	2	0,4	
16	9-02.024	Прокладка	1	0,1	
17	9-02.025	Прокладка	7	0,07	
18	9-02.026	Прокладка	1	0,1	
19	9-02.027	Прокладка	1	0,035	
20		Болт М6 x 25,36 ГОСТ 7798-70	80	0,008	
21		Гайка М6,4 ГОСТ 5915-70	80	0,002	
22		Шайба 6,65Г ГОСТ 6402-70	80	0,0005	
23	9-02.028	Кронштейн	4	1,4	

25
334/26

Проверено: [Signature] / [Signature]
 Проверено: [Signature] / [Signature]
 Проверено: [Signature] / [Signature]
 Проверено: [Signature] / [Signature]
 Проверено: [Signature] / [Signature]

ТПР 403-3-075.86
 Подземные дел. контактных электрообоз.
 для ручников черной металлургии
 Камера текущего ремонта
 вводе так. в/д
 установка аспирационная
 местная

План. Разрезы Б-Б, В-В, Г-Г
 М1:10

КРИВАСПРОЕКТ
 г.Кривой Рог

Формат А2

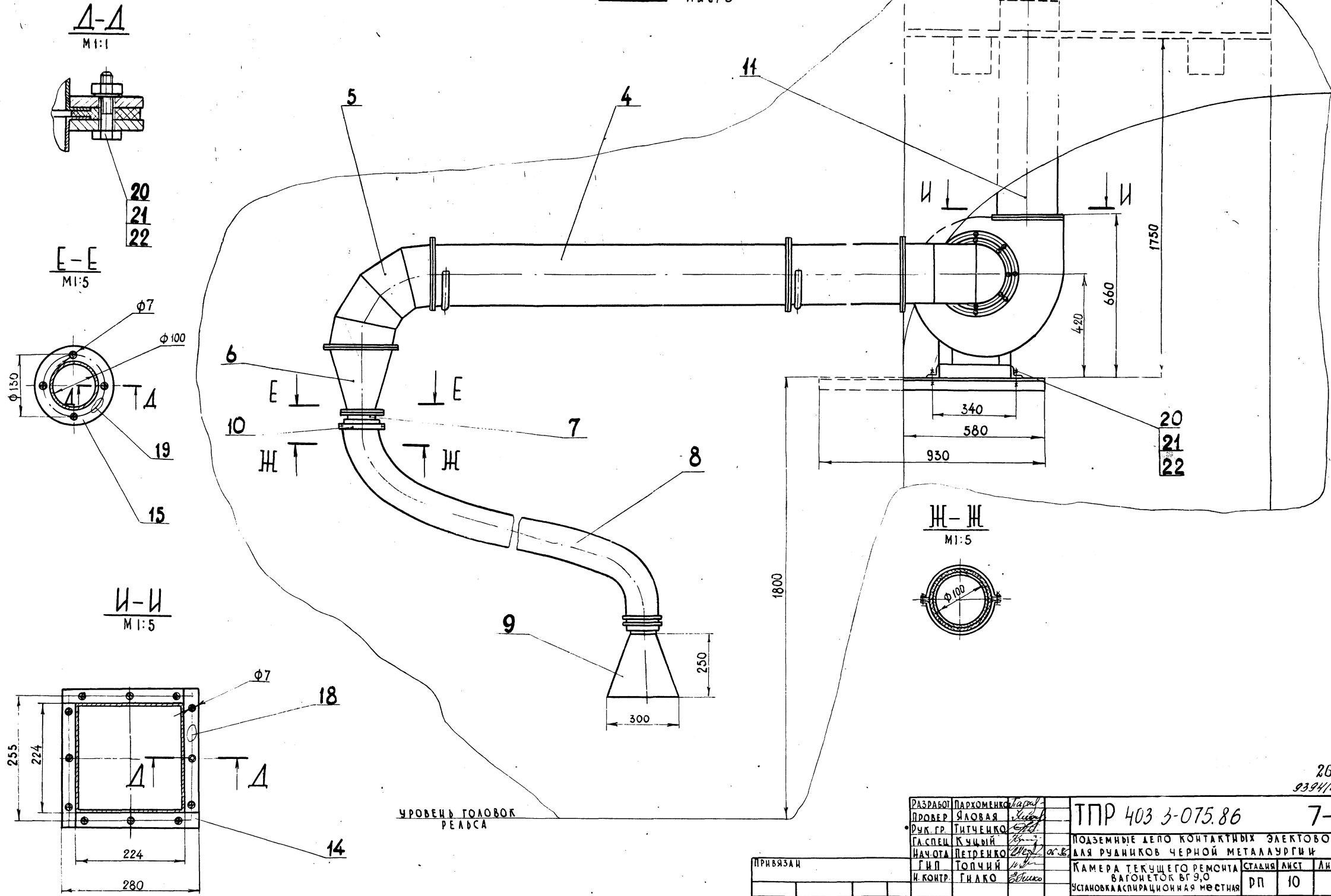
Привязан			
И№. №			

А-А ЛИСТ 9

АЛББОМ XI

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 403-3-075.86

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. М. ИВ. Д.



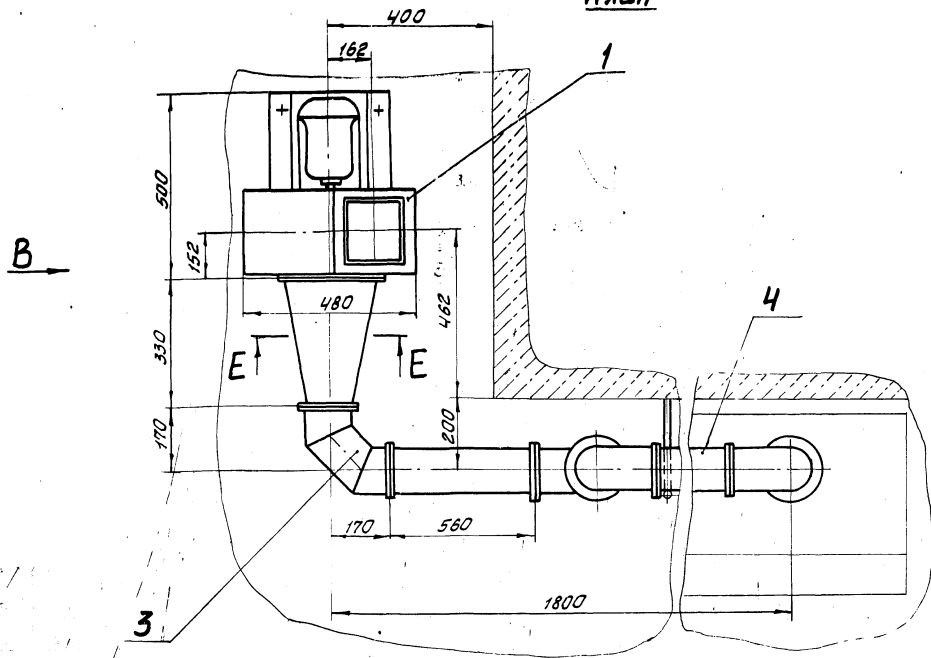
УРОВЕНЬ ГОЛОВКИ РЕЛЬСА

РАЗРАБОТ	ПАРХОМЕНКО	ИВ. Д.	ТПР 403 3-075.86	7-ТХ	
ПРОВЕР	ЯЛОВАЯ	ИВ. Д.			
ДУК. ГР.	ТИТЧЕНКО	ИВ. Д.			
ГАС. СПЕЦ.	КУЦЫЙ	ИВ. Д.			
НАЧ. ОТД.	ПЕТРЕНКО	ИВ. Д.			
Г. И. П.	ТОПЧИЙ	ИВ. Д.	ПОДЗЕМНЫЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТОВОЗОВ ДЛЯ РУДИНКОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГЛАКО	ИВ. Д.	КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 9,0	ДП	10
			УСТАНОВКА АСПИРАЦИОННАЯ МЕСТНАЯ		
			РАЗРЕЗЫ А-А, А-А, Е-Е Ж-Ж, И-И	КРИВАЯ СПРОЕКТ	
			М 1:10	г. Кривой Рог	
			Копировала	ИВ. Д. ФОРМАТ А2	

ПРИВЯЗКА					
ИВ. №					

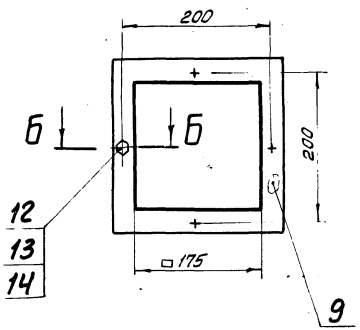
26
9394/26

План

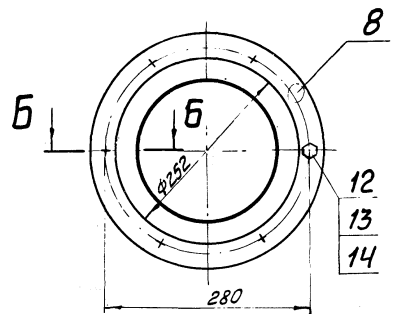


Лист 12

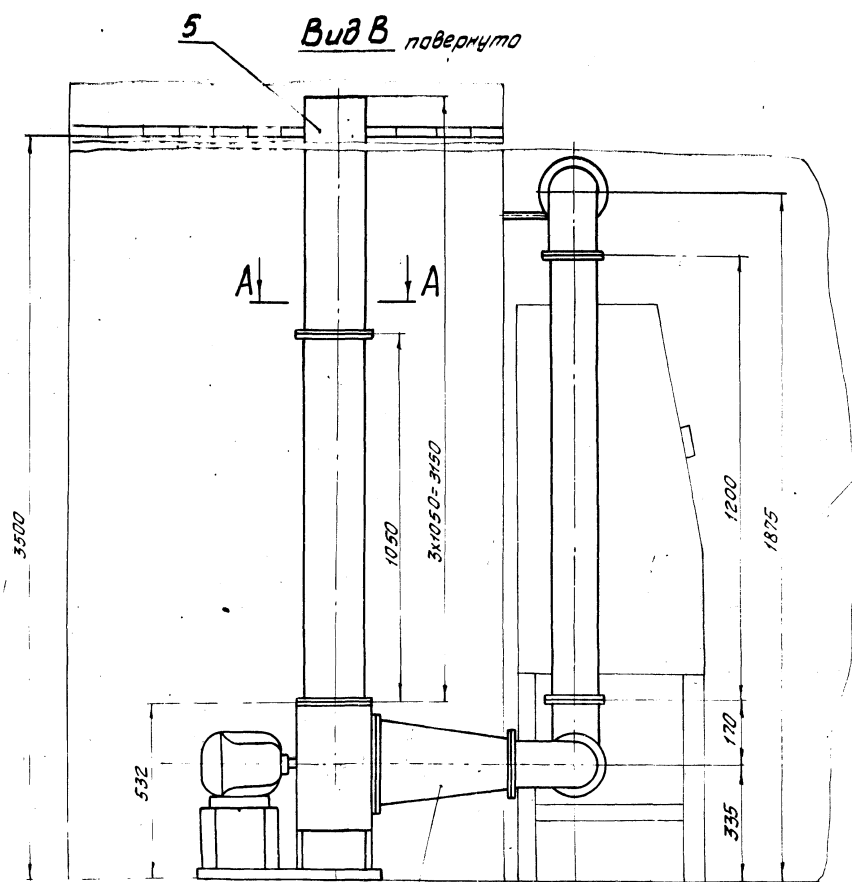
A-A
M1:20



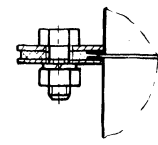
E-E
M1:20



Вид В повернуто

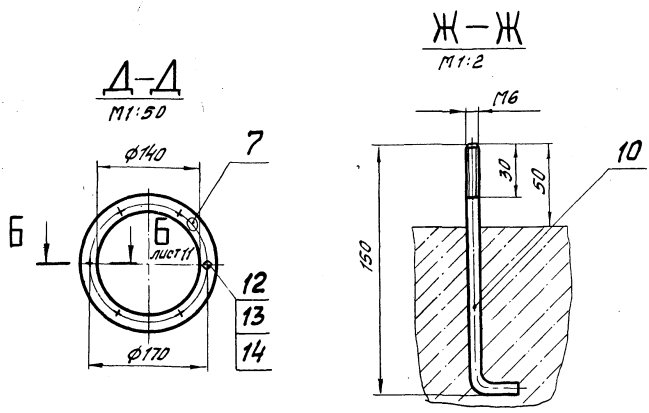
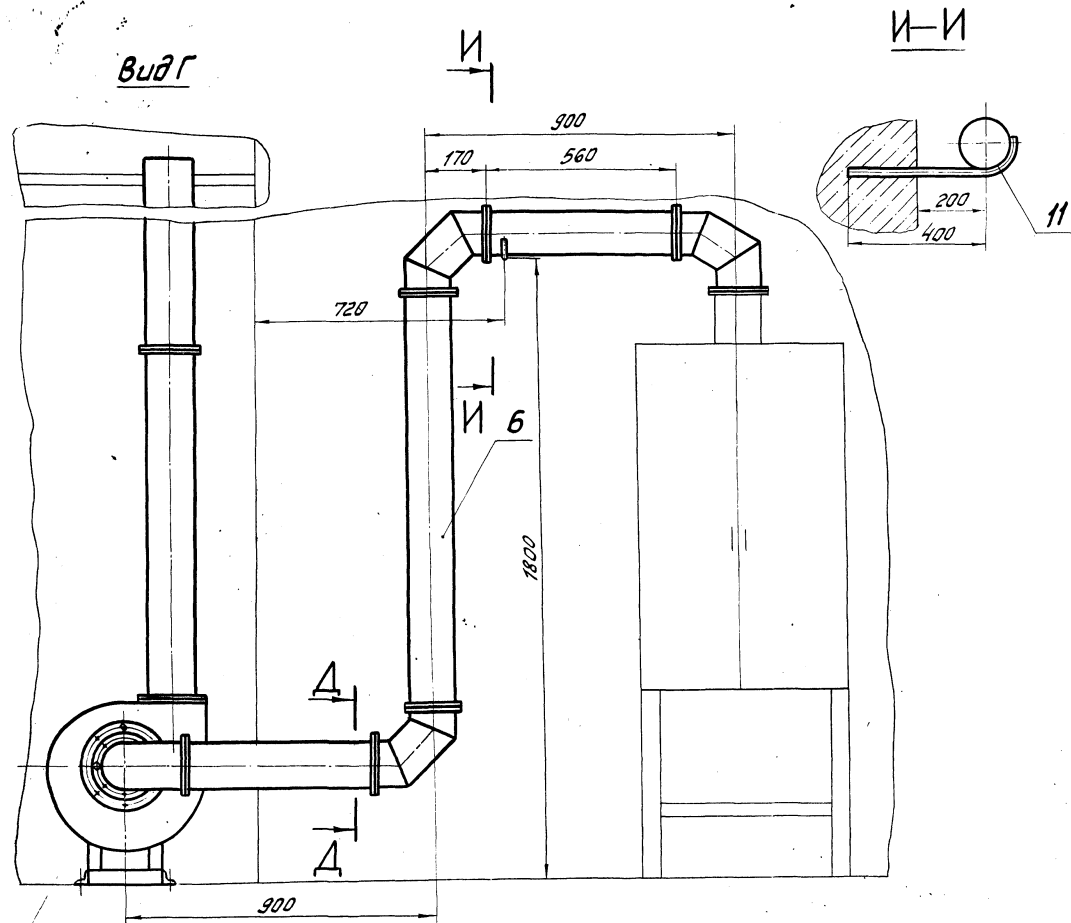


Б-Б
M1:2

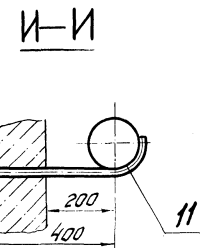
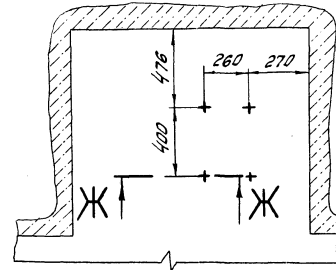


Утвержден: Подпись и дата: Взам. инв. №

Разраб	Стринова	27	ТПР 403-3-075.86	7ТХ	
Провер	Пархоткина	27			
Рук. гр	Тютченко		Изданные для контактных электровазов для рудников черной металлургии	Стадия	
Л. спец	Кичиц				лист
Нач. отд	Петренко				11
ГИП	Толчий		Ком. в.р.а. текущего ремонта вагонеток в г.о. Устанровка аспирационной ванны для мойки деталей.		
Н.контр	Гилко		РП	Лист	
"Кривбасс" Проект			КРИВБАССПРОЕКТ		
Инв. №			г. Кривой Рог		



План расположения фундаментных болтов под вентилятор М1:20

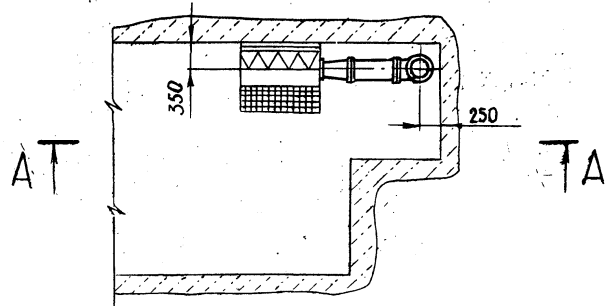
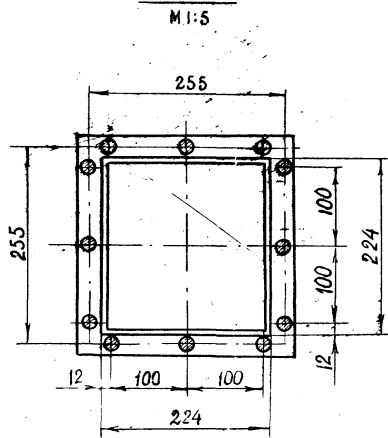
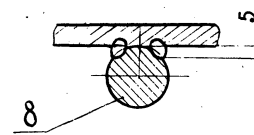
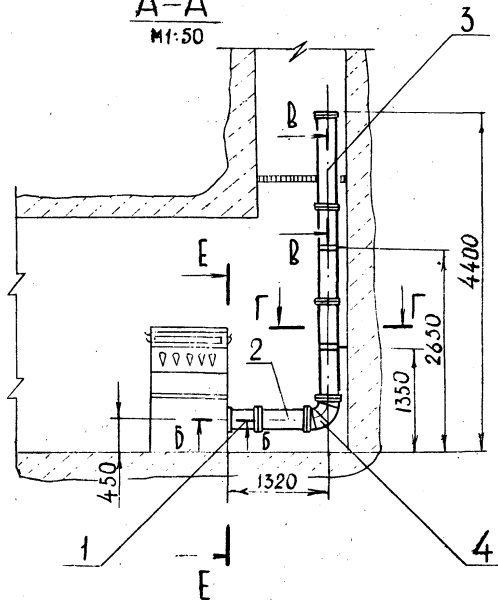
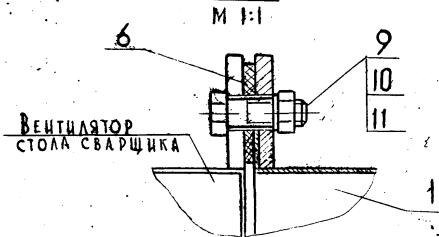
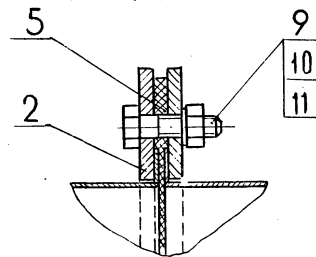
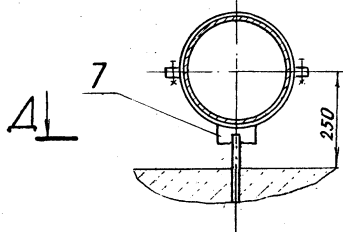


Спецификация установки аспирационной ванны для мойки деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Предприятие Ч/Ю 400/4	Вентилятор radialный общего назначения В-Ц4-70-2.5			
	г. Плавск	Производительность, м³/ч - 1350			
		Мощность, кВт - 0.55			
		Габаритные размеры, мм - 500x480x532	1	36.8	
2	9-02.130	Переход	1	1.37	
3	9-02.140	Колено	4	1.94	
4	9-02.150	Патрубок	2	2.64	
5	9-02.160	Патрубок	3	6.58	
6	9-02.150-01	Патрубок	1	4.64	
7	9-02.046	Прокладка	8	0.03	
8	9-02.047	Прокладка	1	0.05	
9	9-02.048	Прокладка	3	0.03	
10	9-02.049	Болт фундаментный	3	0.03	
			4	0.04	
11	9-02.051	Кронштейн	1	0.8	
12		Болт М6x1.6x12			
		ГОСТ 7798-70	70	0.005	
13		Гайка М6.4			
		ГОСТ 5915-70	78	0.002	
14		Шайба 6.65Г			
		ГОСТ 6402-70	78	0.005	

28
93394/26

Разраб. Смирнова	Проект. Вороненко	Дет. г.р. Шиченко	Листов. Кучевы	Исполн. Петренко	ГПП. Толчиш	И.Контр. Гилко	ТПР 403-3-075.86 7-ТХ Изготовление контактных электрообзоров для ручников черной металлургии камера текущего ремонта вагонеток в з.у.б. установка аспирационной ванны для мойки деталей Вид Г. Разрезы Д-Д Ж-Ж, И-И. План расположения фундаментных болтов под вентилятор.	Стабильный лист РП 12
Привязан							КРИБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог	
Шифр №							Калировка ШГОРЗ.Л.В.К. диаметр 12	

ПЛАН
М 1:50E-E
М 1:5Д-Д
М 1:1А-А
М 1:50Б-Б
М 1:1В-В
М 1:1Г-Г
М 1:10

СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВКИ АСПИРАЦИОННОЙ СТОЛА СВАРЩИКА.

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
1	9-02.010	ПЕРЕХОД	1	3,6	
2	9-02.080-03	ПАТРУБОК ϕ 250; $l=600$	1	5,6	
3	9-02.080-02	ПАТРУБОК ϕ 250; $l=1235$	3	7,9	
4	9-02.090	КОЛЕНО ϕ 250; $\alpha=90^\circ$	1	4,6	
5	9-02.025	ПРОКЛАДКА ϕ 260	6	0,07	
6	9-02.026	ПРОКЛАДКА 230x230	2	0,1	
7	9-02.020	ХОМУТ	2	1,4	
8		ШТАНГА А-1-16-ГОСТ 5781-82 $l=500$	2	0,79	Вст 3ис 3
9		БОЛТ М6x20,36 ГОСТ 7798-70	42	0,0067	
10		ГАЙКА М6 ГОСТ 5916-70	42	0,0024	
11		ШАЙБА 665Г ГОСТ 6402-70	42	0,0005	

1* Размеры для справок

2. Превыльные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

3. Сварка нестандартных швов ручная дуговая

4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

5. Воздуховод изготовить в соответствии с
ОСТ 24.070.01-78 «Общие технические требования»

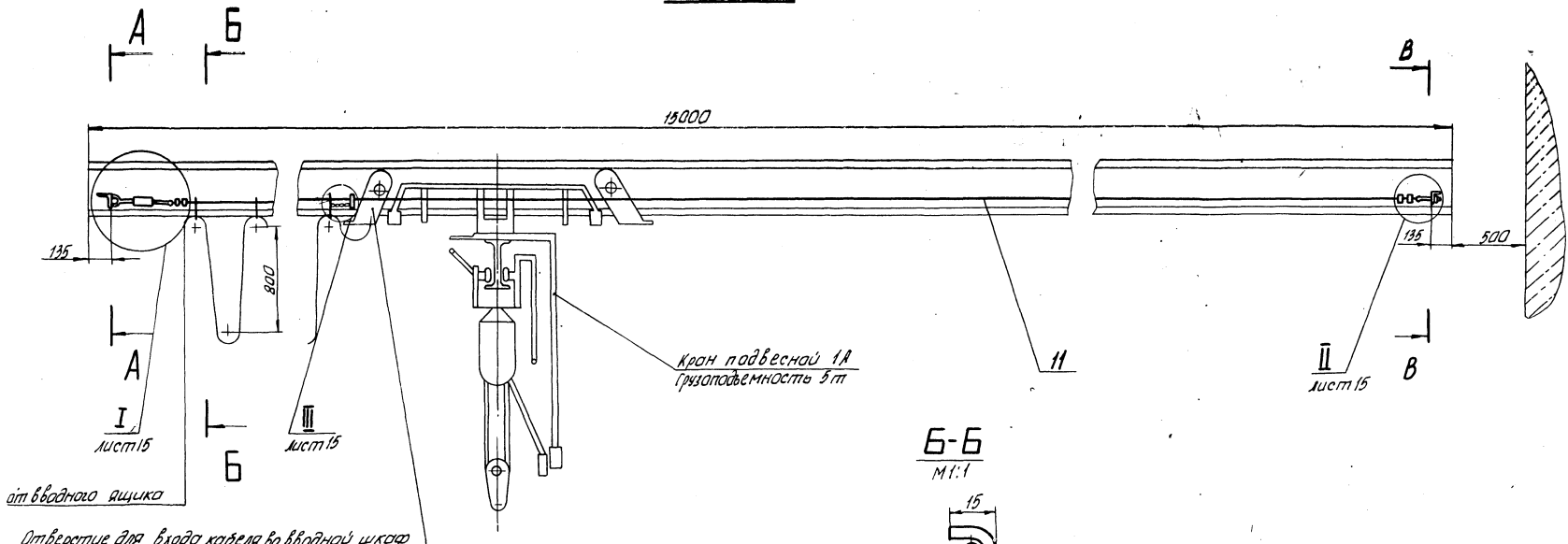
РАЗРАБ. КОЧЕРГА		ПРОВЕР. ТЕЩЕНКО		РУК. ГР. ПЕРЕЩЕНКО		НАЧ. ОТ. ВЕТРЕНКО		Г. П. ГОЛУБИ	
ТПР 403-3-075.86				7-ТХ		ПОДЗЕМНОЕ ДЕПО КОНТАКТНЫХ ЭЛЕКТРОВЗОВ ДЛЯ РУКАВОВ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ			
КАМЕРА ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ВАГОНЕТОК ВГ 9.0				СТАЛЬЯ ЛКСТ		ЛИСТОВ			
УСТАНОВКА АСПИРАЦИОННАЯ СТОЛА СВАРЩИКА				РП		13			
ПЛАН. РАЗРЕЗЫ А-А ... Е-Е				КРИВБА СПРОЕКТ г. Кривой Рог					

ПРИВЗАН

ИВ.№

Копирован в 1986 г. Формат А2

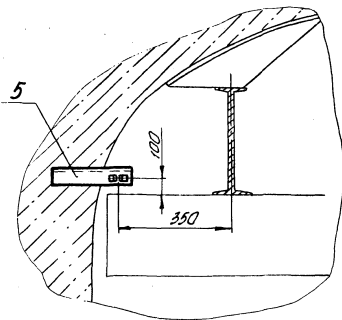
Главный вид



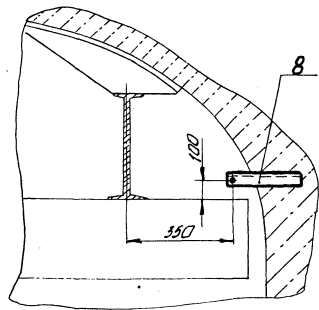
от вводного ящика

Отверстие для ввода кабеля во вводной шкаф

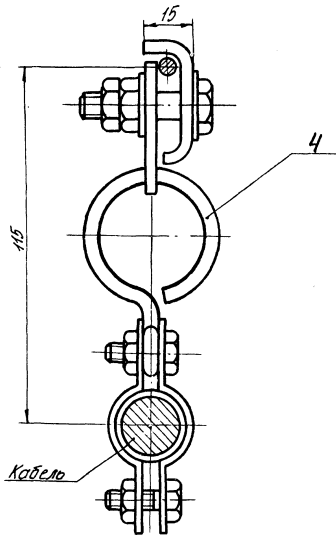
A-A
M1:10



B-B
M1:10



B-B
M1:1



1. Токоъемник снять и на его место закрепить падак (поз. 9).
2. Крайние звенья цепи (поз. 12) распилить и завести в отверстие падака (поз. 9) и серьгу подвеса (поз. 3).
3. Все детали, кроме троса, резьбовых и шарнирных соединений красить эмалью ИЭ-132 гост 6631-74 в два слоя, класс покрытия V по гост 9.032-74.

30
9391/26

Разработ	Смирнова	СН-1		ТИР 403-3-075.86	7-ТХ
Провер	Лопаченко	ЛП-1			
Рис. эр	Лопаченко	ЛП-1		Подземные отдел контактных электровозов для рудников черной металлургии.	
Л. спец	Кучий	КЧ-1		Кремль техникума ремонта электровозов для крепления глыбого токопровода	
Нач. отд	Петренко	ПЕ-1	26.02	Кремль техникума ремонта электровозов для крепления глыбого токопровода	
Привзвод	ГНП	ГНП		Листов	Листов
	Л. контр.	Тилко	Тилко	17	14
Инв. №				Главный вид. Газрезы А-А... В-В M1:20	
				Кривбасспроект г. Кривой Рог формат А4	

Листов 11

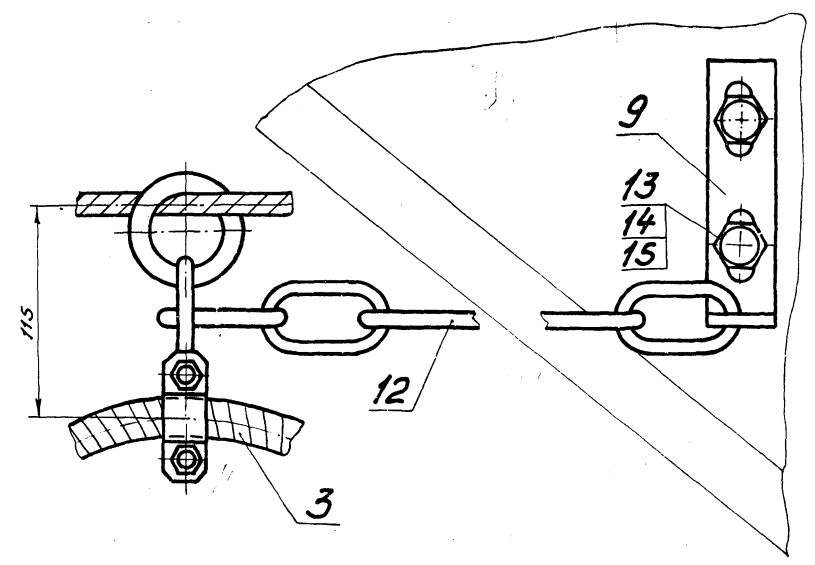
Типовой проект №3-075.86

№ п/п

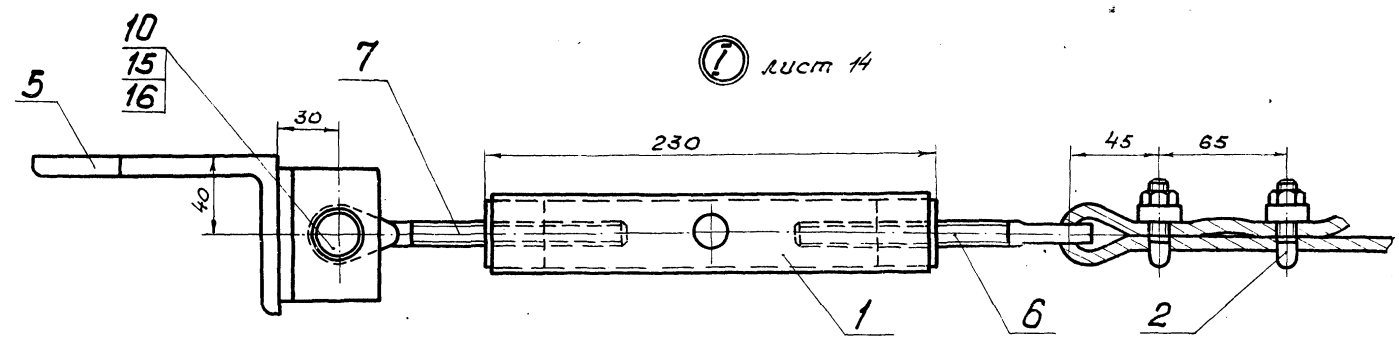
Альбом XI

Типовой проект 403-3-075.86

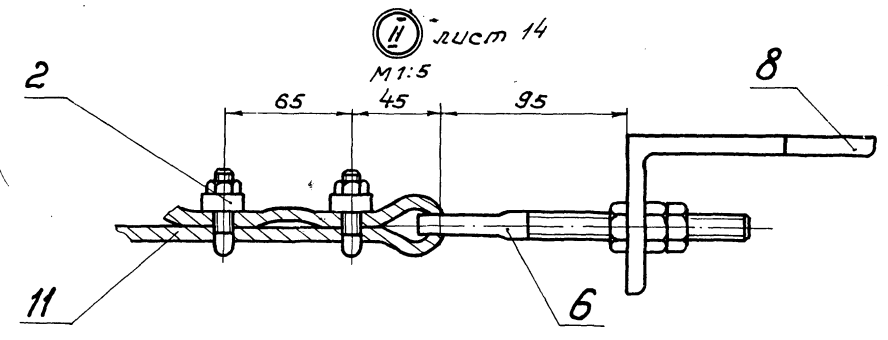
III лист 14



I лист 14



II лист 14



Спецификация устройства для крепления гибкого токопровода крана

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	9-02.230	Стяжка	1	1,3	
2	9-02.240	Зажим	4	0,12	
3	9-02.250	Подвес	7	0,12	
4	9-02.260	Зажим	1	0,2	
5	9-02.270	Кронштейн	1	8,2	
6	9-02.103	Винт	2	0,14	
7	9-02.104	Винт левый	1	0,14	
8	9-02.105	Уголок	1	8,5	
9	9-02.106	Поводок	1	0,3	
10	9-02.107	Палец	1	0,03	
11		Канат 8,8-Г-II-Л-0-Н160			
		ГОСТ 3077-80		3,7	
12		Цепь некалиброванная			
		Банная ГОСТ 2319-81	1	0,2	
13		Болт М12х20.36			
		ГОСТ 7798-70	2	0,033	
14		Гайка М12.4			
		ГОСТ 5915-70	3	0,017	
15		Шайба 12			
		ГОСТ 11371-78	3	0,006	
16		Шплицы 3,2х20			
		ГОСТ 397-79	1	0,001	

31
9394/26

Разраб.	Стурнова	DT			
Провер.	Урханенко	ВЗ			
Рук.гр.	Тупченко	ВЗ			
П.спец.	Кучыч	ВЗ			
Нач.отд.	Петренко	ВЗ			
ГИП	Толчиц	ВЗ			
И.контр.	Гилко	ВЗ			

ТПР 403-3-075.86 7-ТХ

Подземные дело контактных электробозов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта вагонов электр. устройств для крепления гибкого токопровода

Склад Лист Листов
рп 15

ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, II, III М:2 КРИВБАСПРОЕКТ г.Кривой Рог

Привязан				
Ш.б.№				

Альбом XI
Типовой проект 403-3-075.86

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, Т						Общая масса, Т	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), Т				Заполняется в/д			
				марки металла	вида профиля	размера профиля		шт.	ПП	ПК								I		II	III	IV
Балки двутавровые и швеллеры специальные ГОСТ 19425-74	ВСтЗГпсБ ГОСТ 380-71	I 36 м				53910		1,74						1,74								
	Итого				12360		1,74							1,74								
Всего профиля					53805		1,74							1,74								
Сталь горячекатаная. Швеллеры. ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	L 12				26158			0,06					0,06								
	Итого				11240			0,06						0,06								
	ВСтЗпсБ-II ТУ 14-1-3023-80	L 20				26239			0,353					0,353								
Всего профиля	Итого				12300			0,353					0,353									
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2-II ГОСТ 380-71	L 50x5				26108		0,004						0,004								
	Итого				11240		0,004							0,004								
Всего профиля					21113		0,004						0,004									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗпсБ-II ТУ-14-1-3023-80	S10						1,0		0,016				1,0								
	Итого	S2				11240		1,0	0,016					1,016								
Всего профиля					71110		1,0	0,016					1,016									

продолжение см. лист 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла.	
2	Техническая спецификация металла	
3	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Монтажный чертеж М1:200	
5	Подкрановый путь. Главный вид и разрезы 1-1, 2-2, 3-3. М1:50.	
6	Площадка крана. Главный вид и разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4. М1:50.	

1. Все металлоконструкции окрасить в два слоя эмалью ХВ-785 черная ГОСТ 7313-75, III. 7 в смеси с лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75 на растворителе (ацетон, р.ч, р.464).
2. Все неогороженные на чертежах сварные швы выпалывать с высотой катета равной меньшей толщине свариваемых элементов.
3. Сборку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Металлоконструкции выполнять согласно требованиям СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ."

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.
Гл. инженер проекта Ю.В. Толчий

Привязан			32 3394/26		
Инв. №	Разреш.	Маслова	Длина	Листы	7-КМ
Провер.	Паромонок	Толчий	Толчий	Толчий	
Рис. гр.	Толчий	Толчий	Толчий	Толчий	
Исполн.	Кучин	Толчий	Толчий	Толчий	
Нах. отд.	Петренко	Толчий	Толчий	Толчий	
Г.Ц.П.	Толчий	Толчий	Толчий	Толчий	
И.контр.	Гилко	Толчий	Толчий	Толчий	
<p>Типовой проект 403-3-075.86</p> <p>Исполнительное дело контактных электровазозов для ручников черной металлургии</p> <p>Камера текущего ремонта вагонов ВГ 9,0</p> <p>РП 1 6</p> <p>Общие данные. Техническая спецификация металла</p> <p>ХРИБАССПРОЕКТ</p> <p>г.Кривой Рог</p>					

Копировал Швецова

Альбом №

403-3-075.86

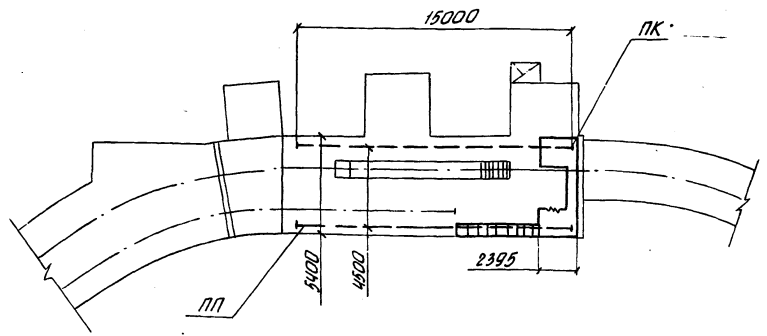
Типовой проект

Лист № 00001, 00002, 00003, 00004, 00005, 00006, 00007, 00008, 00009, 00010, 00011, 00012, 00013, 00014, 00015, 00016, 00017, 00018, 00019, 00020, 00021, 00022, 00023, 00024, 00025, 00026, 00027, 00028, 00029, 00030, 00031, 00032, 00033, 00034, 00035, 00036, 00037, 00038, 00039, 00040, 00041, 00042, 00043, 00044, 00045, 00046, 00047, 00048, 00049, 00050, 00051, 00052, 00053, 00054, 00055, 00056, 00057, 00058, 00059, 00060, 00061, 00062, 00063, 00064, 00065, 00066, 00067, 00068, 00069, 00070, 00071, 00072, 00073, 00074, 00075, 00076, 00077, 00078, 00079, 00080, 00081, 00082, 00083, 00084, 00085, 00086, 00087, 00088, 00089, 00090, 00091, 00092, 00093, 00094, 00095, 00096, 00097, 00098, 00099, 00100

Вид профиля и ГОСТ, ту	марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	код			Классификация, шт.	Длина, мм	масса металла по элементам конструкции, т					общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется ВЦ			
				марки металла	вида профиля	размер профиля			ПП	ПК												
Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71	ромб. 55							0,323					0,323								
	Итого			11240					0,323					0,323								
Всего профиля					11315				0,323					0,323								
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71	ВСтЗкп2-II ГОСТ 380-71	φ14							0,05					0,05								
	Итого			11240					0,05					0,05								
Всего профиля					11118				0,05					0,05								
Метизы	СтЗ ГОСТ 380-71								0,014					0,014								
	Итого			16179					0,014					0,014								
Всего профиля									0,014					0,014								
Итого масса металла														3,56								
в том числе по маркам металла	ВСтЗГпс5													1,74								
	ВСтЗкп2													0,383								
	ВСтЗпс6-II													1,368								
	ВСтЗкп2-II													0,054								
СтЗ													0,014									
Масса наплавленного металла 1%														0,036								
Всего масса металла														3,596								
Масса поставки металла по кварталам	I																					
	II																					
	III																					
	IV																					

Разраб. Автеева		Провер. Рахмонова		Инж. Талочко		Тех. спец. Кучин		Нач. отд. Претенко		М.контр. ГШКО		Инж. Талочко		Инж. Вилко		Инж. Вилко		Инж. Вилко	
ТПР 403-3-075.86				7-КМ				прозрачные дуги контактных электровазов для рудников черной металлургии								камера текущего ремонта вагонеток ВГ-9,0			
привязан																лист 2			
техническая спецификация металла				КРИБАССПРОЕКТ				г.Кривой Рог											
копировал Шаповалова				формат А2															

Инв. № подл. 403-3-075.86
Листовой проект 403-3-075.86
Львов КИ



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПП		Подкрановый путь	1	2760	
ПК		Площадка крана	1	800	

Приказан	Разраб.	А. Шевченко	Инж.	ТП	Подземные дорожки контактных электровозов для рудников черной металлургии	Камера текущего ремонта вагонов ВГ 9.0	Лист 4
	Провер.	Л. Шевченко	Инж.				
	Инж. зр.	Л. Шевченко	Инж.				
	Л. спец.	Л. Шевченко	Инж.				
	Нач. отд.	Л. Шевченко	Инж.				
	Н. контр.	Л. Шевченко	Инж.				
Инв. №							

Монтажный чертёж
М 1:200
КРИВЬСОРПРОЕКТ
г. Кривой Рог
формат А3
Копировал Шевченко

Наименование конструкции поomenclature Предкуронта № 01-09	Позиция по проекту	№ пп	Код конструкции	Масса конструкций, т (с учетом 3% на КМД)													Итого	Масса с учетом 1% на расклад металла	Качество шп.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали																
				угол	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер				
Ветровые конструкции																				
Подкрановый путь		1				1,792		0,004			1,03				0,014	2,84	2,868	1		
Площадка крана		2				0,425				0,05	0,333		0,015		0,823	0,831	1			
Итого массы						2,217		0,004		0,05	1,363		0,015		0,014	3,663	3,699			
с учетом коэф. 1.03 на шп.																3,799				
в том числе по группам																				
с пределом текучести МПа																				
225-245																3,799				
Прибеденная к стали с пределом текучести																				
225 МПа																3,799				

Приказан	Разраб.	А. Шевченко	Инж.	ТПР 403-3-075.86	Подземные дорожки контактных электровозов для рудников черной металлургии	Камера текущего ремонта вагонов ВГ 9.0	Лист 3
	Провер.	Л. Шевченко	Инж.				
	Инж. зр.	Л. Шевченко	Инж.				
	Л. спец.	Л. Шевченко	Инж.				
	Нач. отд.	Л. Шевченко	Инж.				
	Н. контр.	Л. Шевченко	Инж.				
Инв. №							

Ведомость металлоконструкций по видам профилей
КРИВЬСОРПРОЕКТ
г. Кривой Рог
формат А3
Копировал Шевченко

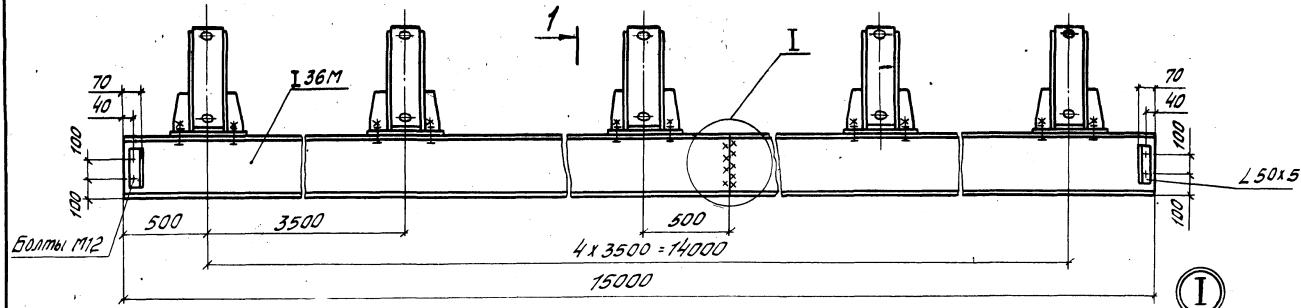
34
3394/26

Альбом XI

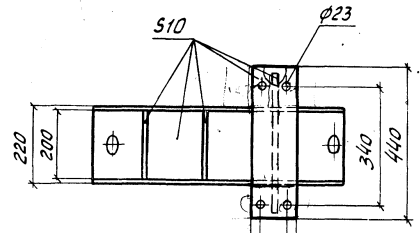
Типовой проект 403-3-075.86

СНП-ИР-ПЗ-01, СНП-ИР-01, СНП-ИР-02, СНП-ИР-03, СНП-ИР-04, СНП-ИР-05, СНП-ИР-06, СНП-ИР-07, СНП-ИР-08, СНП-ИР-09, СНП-ИР-10, СНП-ИР-11, СНП-ИР-12, СНП-ИР-13, СНП-ИР-14, СНП-ИР-15, СНП-ИР-16, СНП-ИР-17, СНП-ИР-18, СНП-ИР-19, СНП-ИР-20, СНП-ИР-21, СНП-ИР-22, СНП-ИР-23, СНП-ИР-24, СНП-ИР-25, СНП-ИР-26, СНП-ИР-27, СНП-ИР-28, СНП-ИР-29, СНП-ИР-30, СНП-ИР-31, СНП-ИР-32, СНП-ИР-33, СНП-ИР-34, СНП-ИР-35, СНП-ИР-36, СНП-ИР-37, СНП-ИР-38, СНП-ИР-39, СНП-ИР-40, СНП-ИР-41, СНП-ИР-42, СНП-ИР-43, СНП-ИР-44, СНП-ИР-45, СНП-ИР-46, СНП-ИР-47, СНП-ИР-48, СНП-ИР-49, СНП-ИР-50, СНП-ИР-51, СНП-ИР-52, СНП-ИР-53, СНП-ИР-54, СНП-ИР-55, СНП-ИР-56, СНП-ИР-57, СНП-ИР-58, СНП-ИР-59, СНП-ИР-60, СНП-ИР-61, СНП-ИР-62, СНП-ИР-63, СНП-ИР-64, СНП-ИР-65, СНП-ИР-66, СНП-ИР-67, СНП-ИР-68, СНП-ИР-69, СНП-ИР-70, СНП-ИР-71, СНП-ИР-72, СНП-ИР-73, СНП-ИР-74, СНП-ИР-75, СНП-ИР-76, СНП-ИР-77, СНП-ИР-78, СНП-ИР-79, СНП-ИР-80, СНП-ИР-81, СНП-ИР-82, СНП-ИР-83, СНП-ИР-84, СНП-ИР-85, СНП-ИР-86, СНП-ИР-87, СНП-ИР-88, СНП-ИР-89, СНП-ИР-90, СНП-ИР-91, СНП-ИР-92, СНП-ИР-93, СНП-ИР-94, СНП-ИР-95, СНП-ИР-96, СНП-ИР-97, СНП-ИР-98, СНП-ИР-99, СНП-ИР-100

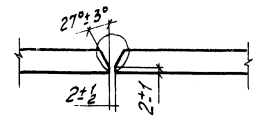
Главный вид



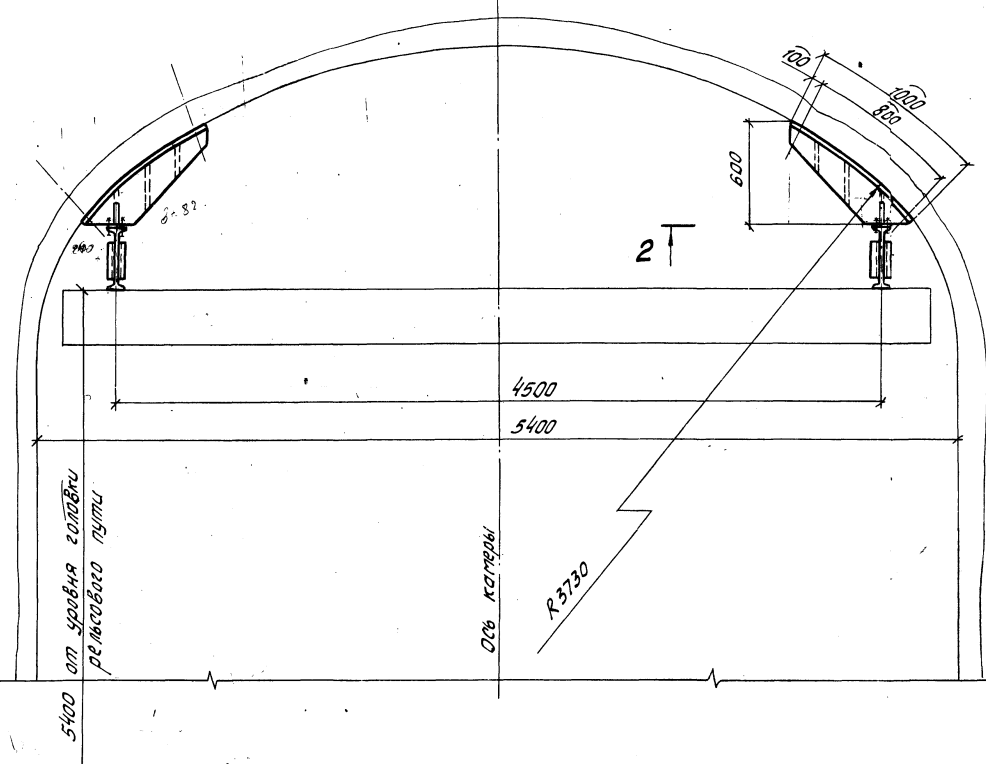
2-2
M1:10



3-3
M1:2



1-1
M1:20



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа попер.	Марка металла	Примечание (масса), т
	эскиз	ноз. состав	м, тс.м	н, тс	в, тс			
УМ	I 36M	L50x5	-	-	6,8	не расчитывае	ВСт3пс5	1,74
							ВСт3пс2-п	0,004
		510	не расчитывае				ВСт3пс2-п	1,0
		метизы					Ст3	0,014

Сварные швы ездовой части балки зачистить.
35
9384/36

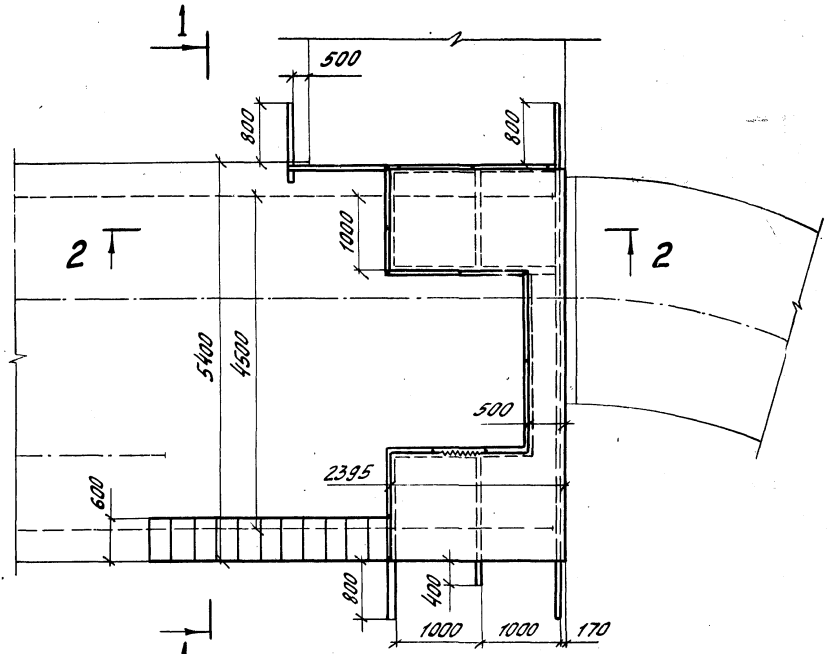
Разраб.	И.И.Сева	В.И.Сева							
Провер.	А.А.Менко	В.И.Сева							
Рук.гр.	Т.И.Менко	В.И.Сева							
П.спец.	К.И.Сева	В.И.Сева							
Мех.отд.	В.И.Сева	В.И.Сева							
ГИП	В.И.Сева	В.И.Сева							
И.контр.	В.И.Сева	В.И.Сева							

Привязан

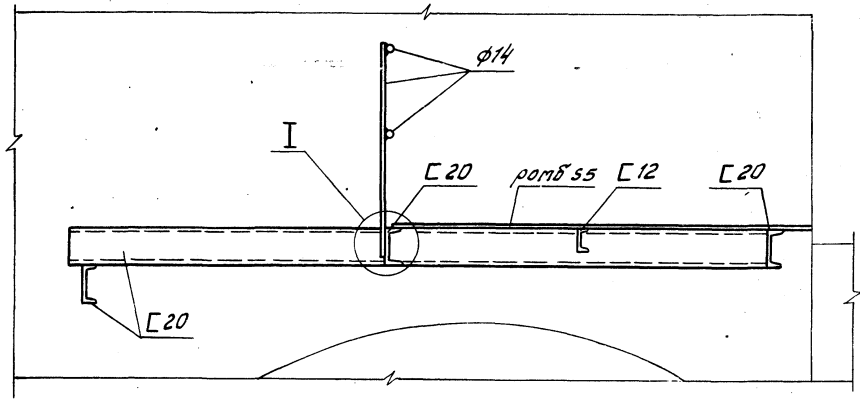
ИЛБ №

ТПР 403-3-075.86 7-КМ
Проектные работы контактных электровазов для рудничков черной металлургии
Камера текущего ремонта вагонеток ВГ9.0. Поставочный путь
Лист 5
КРИВБАСПРОЕКТ
г.Кривой Рог
формат А2

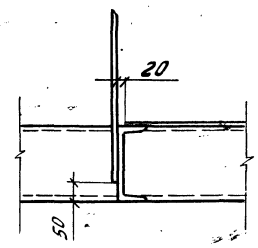
Главный вид



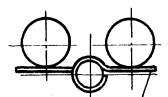
2-2
M 1:20



I
M 1:10



4-4
M 1:1



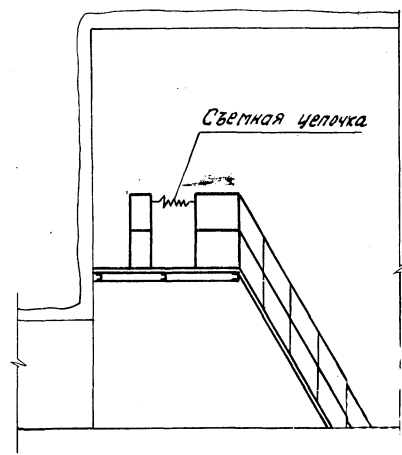
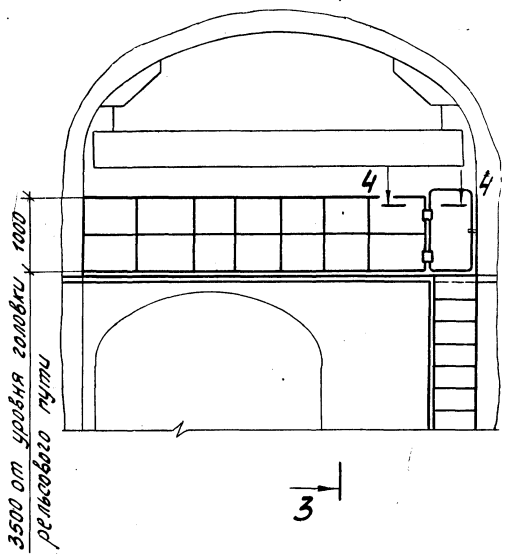
Ведомость элементов

Марка	сечение		Опорные усилия			марка металла	Притя- жение
	эскиз	поз.	состав	M, тс.м	N, тс		
ПК			C 20			ВСт3пс-II	0,353
			C 12			ВСт3кп2	0,06
			роств.55			ВСт3кп2	0,323
			52			Ст3	0,015
			φ14			ВСт3пс-II	0,049

Предусмотреть закрывание калитки на замок.

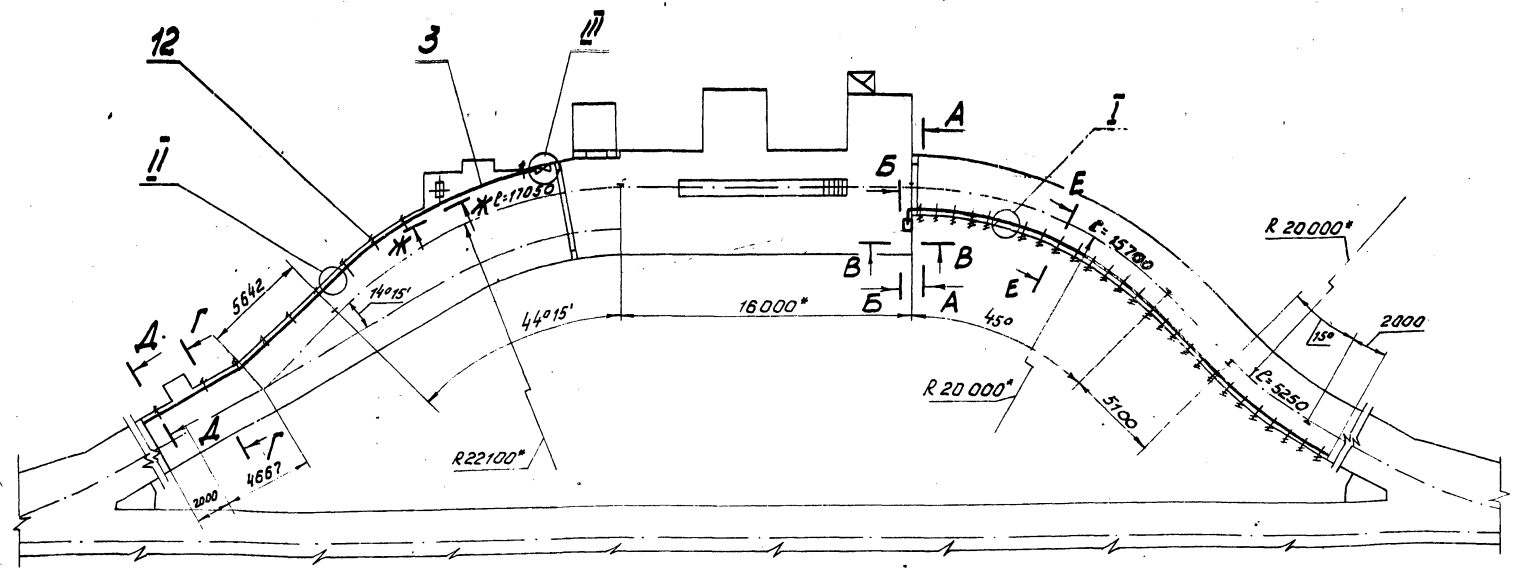
36
9394/26

Разраб. А.Б.Дерва	А.С.И.А.		ТПР 403-3-07586	7-КМ
Провер. В.И.Менко	В.И.М.			
Рук. гр. Г.И.Черненко	Г.И.Ч.		Проектные чертежи контактных электровазозов для рудников черной металлургии	КРИВБАССПРОЕКТ г.Кривой Рог
Гл. инж. К.У.Щуль	К.У.Щ.			
Инж. П.И.Данилко	П.И.Д.			
Инж. Г.И.Лео	Г.И.Л.			
Инж. Г.И.Лео	Г.И.Л.		катера текущего ремонта вагонеток ВТ 9.0.	сталь листов
Инж. Г.И.Лео	Г.И.Л.		площадка крана	ЛП, 6
Главный вид и разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4			M 1:50	
копирован Шоловцова				сформат А2



3

Типовой проект 403-3-075.86 Альбом №



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

ВК Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План	
2	Разрезы А-А... Ж-Ж, узлы I, II, III	

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 8946-75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов	
	Угольники проходные.	
	Основные размеры.	
ГОСТ 8949-75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов	
	Трапники переходные. Основные размеры	
ГОСТ 20275-74	Краны водоразборные и туалетные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 24843-81	Мойки и раковины стальные эмалированные и кранштейны стальные для моек. Технические условия	
	Прилагаемые документы	
7-03-010	Кронштейн	
ТПР 403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах	Альбом № 4.7
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования	Альбом № 4.8
ТПР 403-3-075.86	Сметы	Альбом № 8.7

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 6924-73	Сифоны-ревизию чугунные. Типы и основные размеры	
ГОСТ 6942.4-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Патрубки.	
ГОСТ 6942.11-80	Трубы чугунные канализационные и фасонные части к ним. Отступы	
ГОСТ 5761-74	Вентили на условное давление Рч 25 МПа (250 кгс/см²)	
	Общие технические условия	

- * Размер для справок.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Трубу поз. 9 подключить к водопроводной сети.
- Трубы после монтажа покрыть в два слоя антикоррозийной грунтовкой из химически стойкой эмали марки ХС ГОСТ 9355-81 на растворителе Р-4 ГОСТ 7824-74.
- Трубы поз. 9 крепить через 1 м, трубы поз. 3 крепить через 2 м.

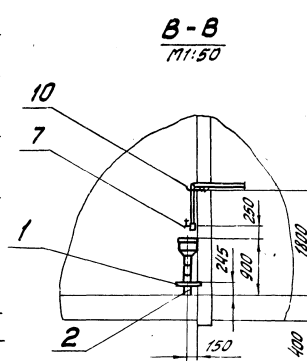
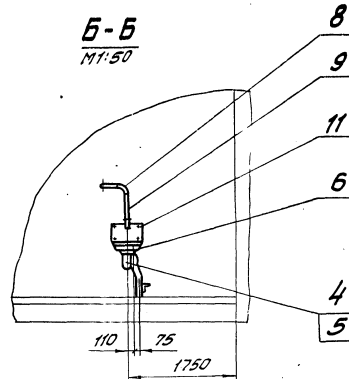
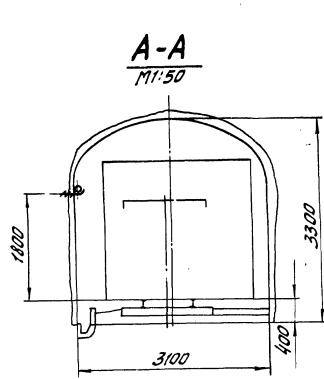
37
9394/26

№, год, дата, листы и дата вст. шифр

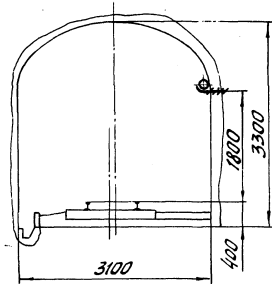
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность эксплуатации зданий и сооружений при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий при эксплуатации зданий

Инженер проекта Толчий

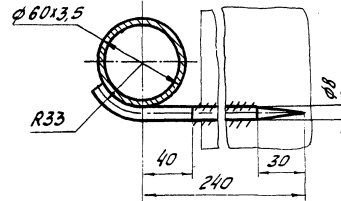
Инв. №	Разработчик	Проектировщик	Рис. гр.	И. спец.	И. контр.	И. нач. ат.	И. П.	Прибылан
	Огаркова	Серебряков	Серебряков	Ефремов	Жукова	Ильченко	Толчий	
ТПР 403-3-075.86								7-ВК
Поземные дело контактных электрозоб для рудника в черной металлургии								Камера текущего ремонта в 88 гонеток ВГ 9.0
Общие данные. ПЛАН								КРИВБАСПРОЕКТ г. Кривой Роз



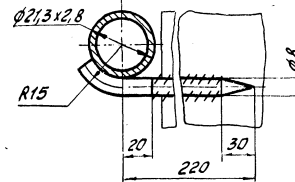
Г-Г повернуто
М1:50



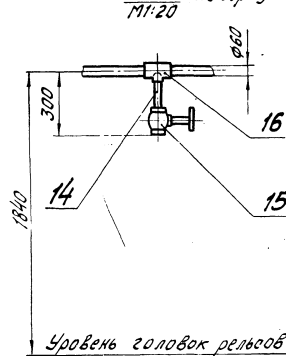
Д-Д повернуто
М1:2



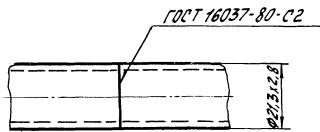
Е-Е повернуто
М1:1



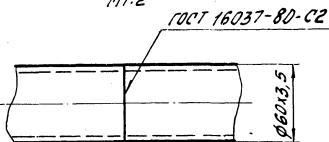
Ж-Ж повернуто
М1:20



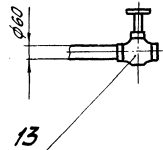
I
М1:1



II
М1:2



III
М1:10

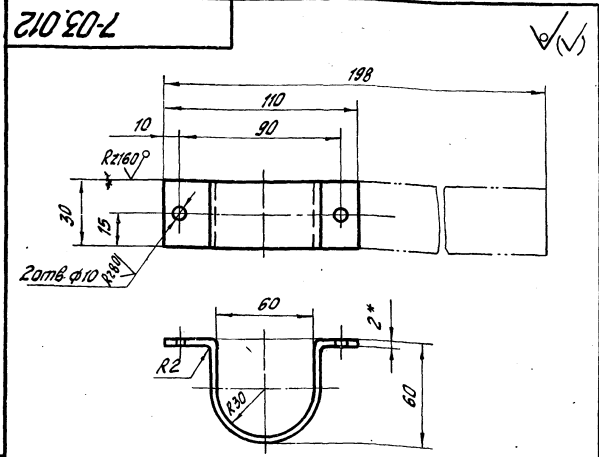


Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
1	7-03.010	Кронштейн	1	1,03	
2		Патрубок П-50-350	1	2,7	
3		ГОСТ 6942.4-80 Труба 50x3,5	220	4,88	М
4		ГОСТ 3262-75 Сифон СФ 110Д	1	3,2	
5		ГОСТ 6942.11-80 Отступ ОТС-50	1	2,1	
6		ГОСТ 24843-81 Раковина РС-1	1	3,5	
7		ГОСТ 20275-74 Кран водоразборный КВ15Д	1	0,3	
8		ГОСТ 8946-75 Узольник 15	1	0,098	
9		ГОСТ 3262-75 Труба 15x2,8	240	1,28	М
10		ГОСТ 5781-82 А-II-8	27	0,1	L=250
11		ГОСТ 1145-80 Щупит А6x70	6	0,032	
12		ГОСТ 5781-82 А-II-8	11	0,15	L=275
13		ГОСТ 5761-74 Вентиль 1548р	1	5,8	
14		ГОСТ 3262-75 Труба 25x3,2	0,3	2,39	М
15		ГОСТ 5761-74 Вентиль 1548р	1	1,75	
16		ГОСТ 8945-75 Труйник 50x25	1	0,867	

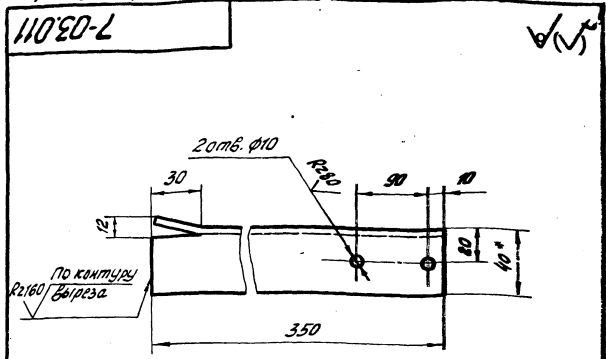
Разработчик	О.Колосова	Проверен	С.Соловьев
Рис. г.р.	С.Соловьев	Л.Специ.	С.Соловьев
Исполн.	Жукова	Лист	2
Наклад.	Лиценз.	Листов	2

ТПР 403-3-075.86		38
7-БК		9394/26
Проектные работы контактных электровозов для рудников черной металлургии		
Камера текущего ремонта багнеток ВТ 9,0		
Разрезы А-А, Ж-Ж, Ур.лы Т. II III		КРИВБАССПРОЕКТ



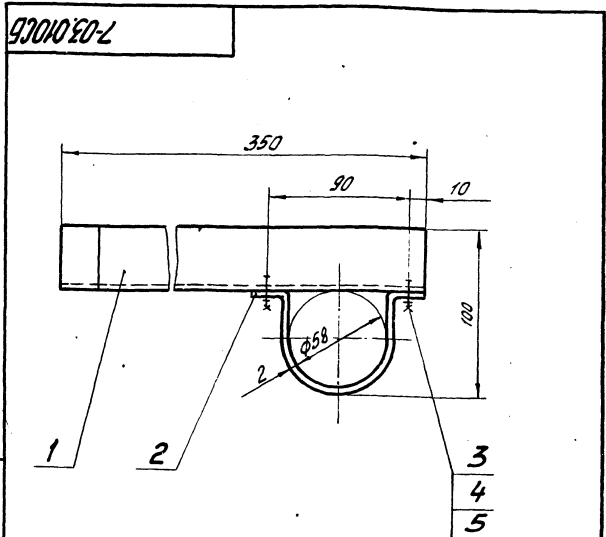
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

7-03.012			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Игорькова	Федя	
Провер.	Игорькова	Федя	
Рук.з.р.	Игорькова	Федя	
И.контр.	Жукова	Ирина	
Листы		5-2 ГОСТ 19904-74	КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4
Лист		01	
Масштаб		1:2	
Наименование		Пояс	



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

7-03.011			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Игорькова	Федя	
Провер.	Игорькова	Федя	
Рук.з.р.	Игорькова	Федя	
И.контр.	Жукова	Ирина	
Листы		40404-Б-ГОСТ 19904-74	КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4
Лист		01	
Масштаб		1:2	
Наименование		Опора	



- Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

7-03.010СБ			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Игорькова	Федя	
Провер.	Игорькова	Федя	
Рук.з.р.	Игорькова	Федя	
И.контр.	Жукова	Ирина	
Листы		1,03	КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4
Лист		1	
Масштаб		1:2	
Наименование		Кронштейн Сборочный чертеж	

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Черт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
	А4	7-03.010СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
	А4	7-03.011				Опора	1	
	А4	7-03.012				Пояс	1	
						Стандартные изделия		
	3					Болт М8х25-36-055 ГОСТ 7798-70	2	
	4					Гайка М8-055 ГОСТ 5915-70	2	
	5					Шайба 8-65Г ГОСТ 6402-70	2	

ТПР 403-3-075.86 7-03.013			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Игорькова	Федя	
Провер.	Игорькова	Федя	
Рук.з.р.	Игорькова	Федя	
И.контр.	Жукова	Ирина	
Листы		38	КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог Формат А4
Лист		1	
Масштаб		1:2	
Наименование		Кронштейн	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема принципиальная однолинейная 0,4кВ.	
3	Расположение оборудования и кабельная разводка.	
4	Сети электроосвещения и заземления	
5	Спецификации	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые чертежи	
7-04.040	Кабельная подвеска КП2-4, КП4-4, КП6-4.	
7-04.030	Кабельная подвеска КП2-8	
04.050	Крюк	
7-04.060	Штанга	
7-04.010	Электрод заземления	
7-04.020	Перемычка	
7-04.070	Заземляющий проводник	
ТПР403-3-075.86	Спецификация оборудования. Часть II.	Альбом II.47
ТПР403-3-075.86	Ведомости потребности в материалах.	Альбом III.47
ТПР403-3-075.86	Степы	Альбом IV.47

Альбом И

Титловый проект 403-3-075.86

Инженер проекта

Условные обозначения:

- ⊙ -- Светильник нср 01х200/Р54-0205.
- ⊙ -- Светильник нср 01х100/Р54-0205.
- ==== Кабель осветительный на тросу (Круг 6).
- +—+ Кабельная линия на конструкциях.
- Трос и конечное крепление троса (крюк, форколер).
- ⊙--- Местный заземлитель.
- ⊙--- Дополнительный заземлитель к АП-4.
- ⊙--- Муфта тройниковая взрывобезопасная ТМ-60.
- ⊙--- Коробка разветвительная КРН-200.
- а-б; в -- Надписи на линиях осветительной сети:
- а -- номер группы;
- б -- марка, количество и сечение проводников;
- в -- длина кабеля.

1. В электротехнической части типового проекта «Подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии» выполняется электрооборудование и электроосвещение подземной камеры текущего ремонта вагонеток ВГ9,0. Проект выполнен в соответствии с «Нормами технологического проектирования горнодобывающих предприятий черной металлургии подземным способом разработки», «Едиными правилами безопасности при разработке рудных, нерудных и россыпных месторождений подземным способом», инструкции о составе и оформлении электротехнической рабочей документации для промышленного строительства ВСН 381-85 и указаний ЦИТП.

2. Для питания силовых приемников низкого напряжения в подземных выработках принято напряжение 380В (система с изолированной нейтралью).

Осветительная сеть камеры выполняется напряжением 127В, а статорной ямы - 36В.

3. Питающий кабель, его сечение и длина выбирается при привязке камеры к конкретным условиям горизонта.

4. Все металлические элементы оболочек электрооборудования, которые могут оказаться под напряжением, присоединяются к общешахтному контуру заземления посредством брони и оболочки кабелей, а также соединяются с общим контуром заземления, проложенным в камере и присоединенным к местному заземлителю и к общешахтной сети заземления.

Заземление электрооборудования выполняется в соответствии с требованиями ЕПБ (раздел «Заземление» приложение 7, инструкции по устройству, острому и изменению сопротивления шахтных заземлений»).

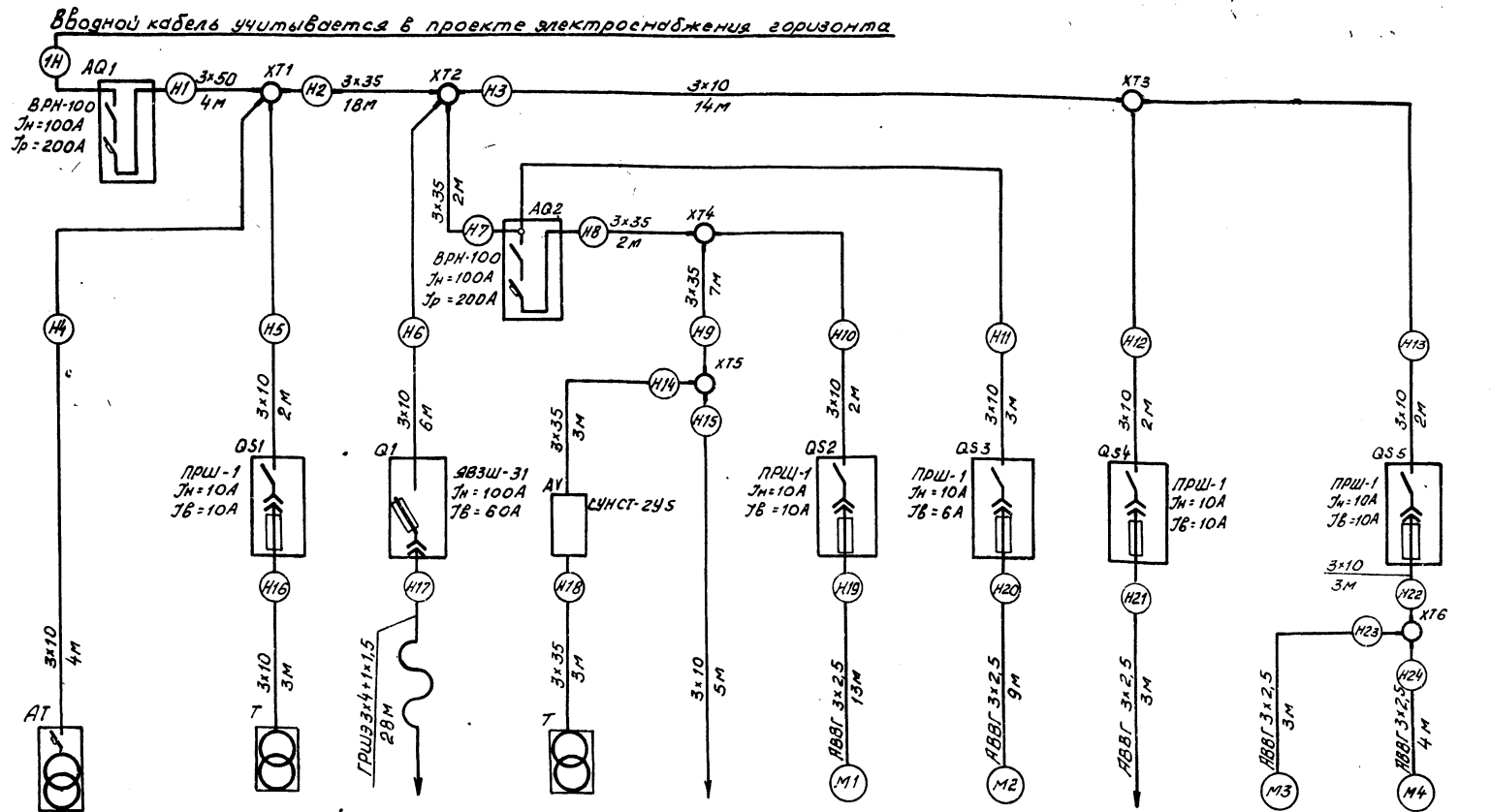
40
3324/26

привязан			
ИЗМ. №			
Разработала	Шаполова		
Проверил	Бухиниц		
Инж. с.р.	Четверкин		
С.О.П.	Светлов		
Нач. отд.	Катенко		
Т.П.	Телчич		
И.контр.	Курочкина		
ТПР 403-3-075.86		7-ЭМ	
подземные депо контактных электровозов для рудников черной металлургии		камера текущего ремонта вагонеток ВГ9,0.	
РП	1	5	
Общие данные.		КРИБАССПРОЕКТ	
		г. Кривой Рог	
		копировал Шаповалова формат А2	

Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечит взрывную безопасность и пожарную безопасность эксплуатации здания и сооружений при соблюдении предельных параметров температуры.

С. инженер проекта Шаповалова (Толчий)

Данные питающей сети	
Аппарат Шинноармот. аппаратов, распределительный пункт	Аппарат на вводе тип; $I_{ном}$, А; распределитель, А
Аппарат Шинноармот. аппаратов, распределительный пункт	Обозначение, тип; напряжение, Руств, Трост, А
Марка и сечение кабеля	Обозначение участка сети длина, м
Марка и сечение кабеля	Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, м
Марка и сечение кабеля	Обозначение аппарата
Марка и сечение кабеля	Обозначение участка сети; длина, м
Марка и сечение кабеля	Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, м
Электроприемник	Условное изображение
	Номер по плану
	Тип
	Рном, кВт
	Ток, А
Наименование механизма	



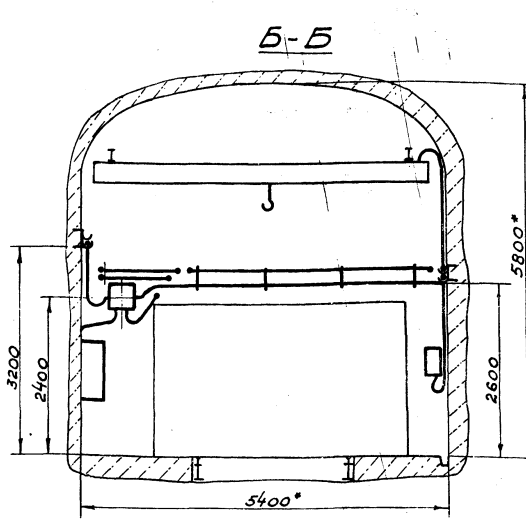
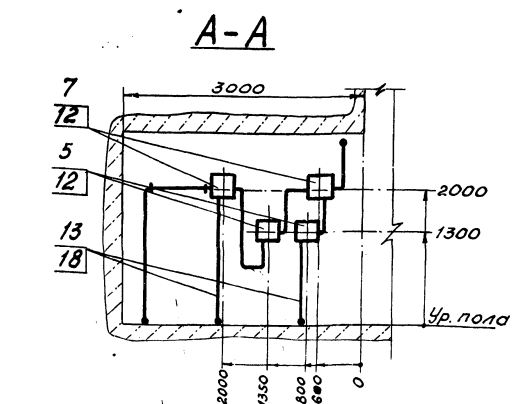
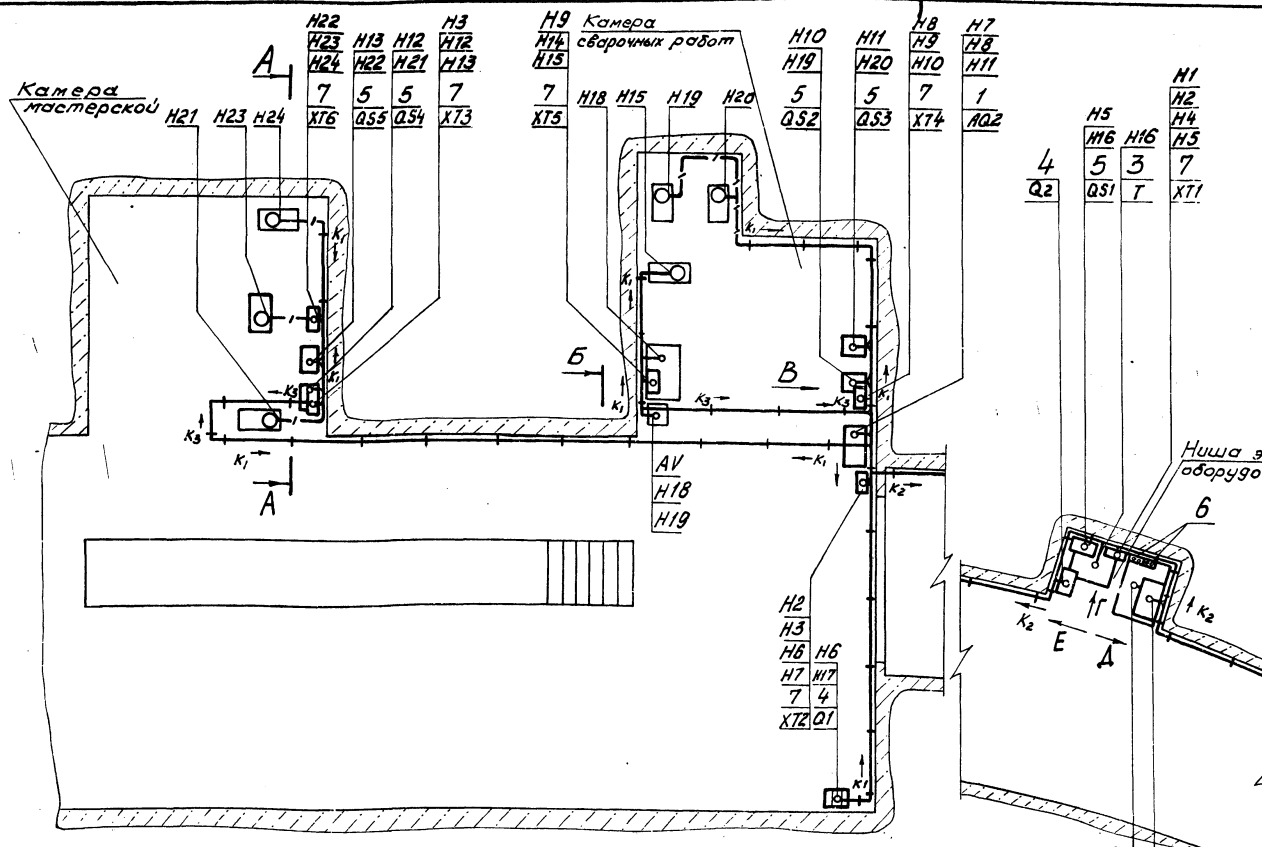
1. Потребляемая мощность электроприемников; $P = 17,9 \text{ кВт}$; $Q = 25,6 \text{ кВар}$.

2. Кабели приняты марки АВБШВ за исключением кабеля, марка которого указана на схеме.

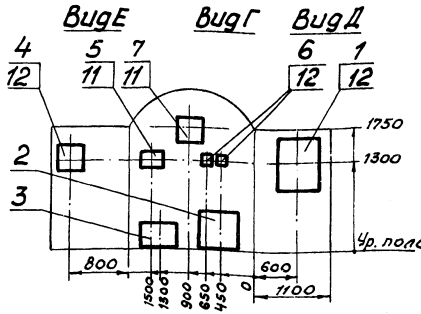
Разработчик	Локомова	ТН		ТПР 403-3-075.86	7-ЭМ
Проверен	Бухинник	ЭФ			
Руч. гр.	Светловский	ЭФ			
Ин. спец.	Светловский	ЭФ			
Нач. отд.	Котенко	ЭФ		Подземные работы контактных электровазов для рудников черной металлургии	
Привязан	Ивант	Кириченко	МЗ	Камера текущего ремонта вагонов ток 819,0	Страна
Инв. №				Схема принципиальная однолинейная 0,4кВ	Лист
				КРИВБАССПРОЕКТ	2
				г. Кривой Рог	

Тиловои проект 403-3-075.86

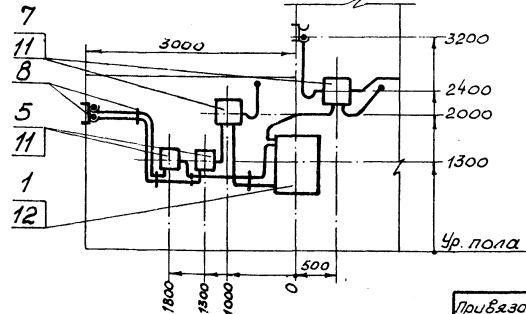
Шиб. н. о. пол. / Подпись и дата / Взам. инв. №



Расположение электрооборудования в нише (развертка)



Вид В



1. Спецификацию к чертежу смотри на листе 5.
2. Устройство для крепления гибкого токоподвода крана выполнено на чертежах марки ТХ
- 3.* Размеры для справок.

Разраб. Лагоба	Пр. инж. Фельд	Т. инж. Фельд	Т. инж. Фельд	42
Провер. Дичинник	Рук. гр. Светловский	Инж. Светловский	Инж. Светловский	9384/26
Инж. спец. Светловский	Инж. Котенко	Инж. Котенко	Инж. Котенко	
Инж. спец. Котенко	Инж. Котенко	Инж. Котенко	Инж. Котенко	
ТПР 403-3-075.86				7-ЭМ
Подземное depot контактных электровазозов для рудников черной металлургии				
Камера текущего ремонта вагонеток ВГ 9.0				лист 3
Расположение оборудования и кабельная разводка				КРИВБАСПРОЕКТ
М1:50				г. Кривой Рог

Привзван			
Шиб. н. о.			

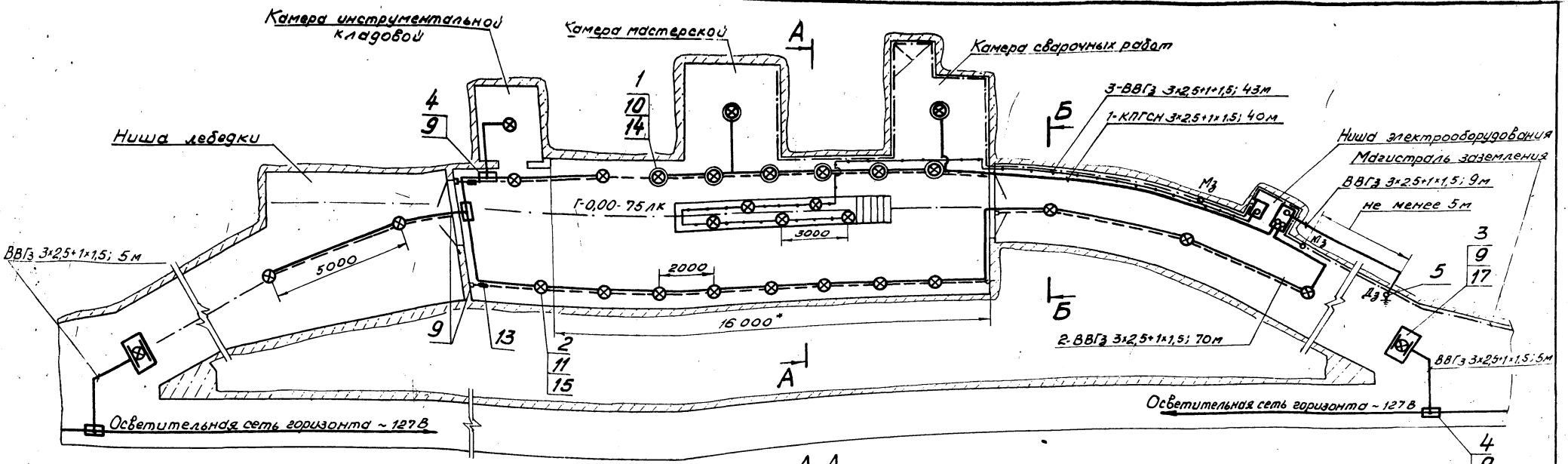
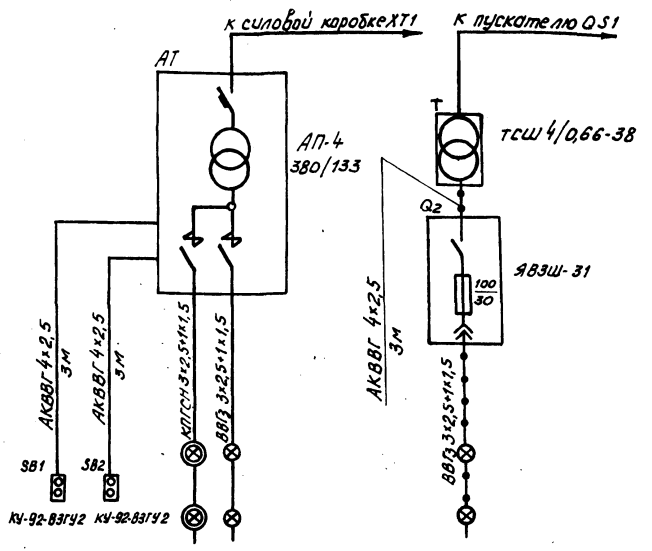
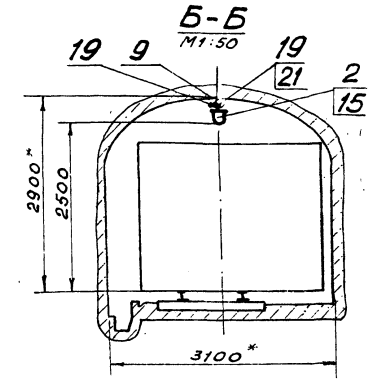
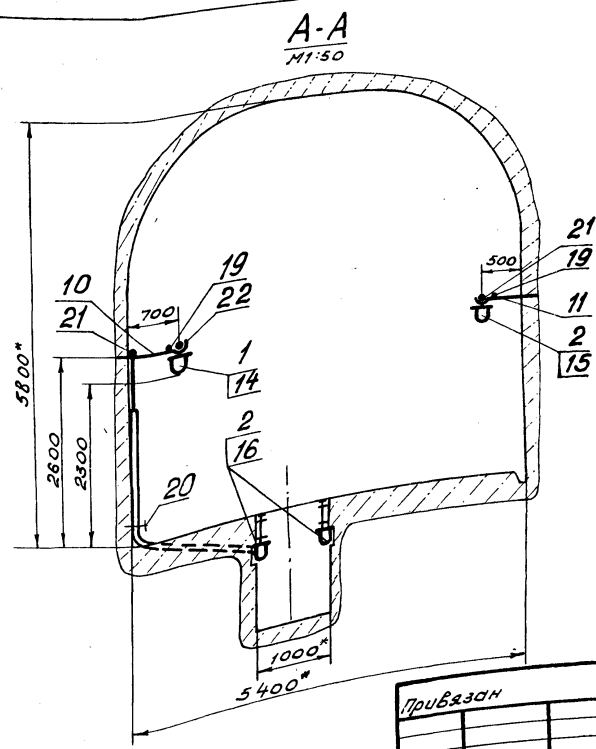


Схема питающей сети электроосвещения



Номер группы	1	2	3
Установленная мощность, кВт	1,6	1,6	0,5



- 1. Спецификацию к чертежу смотри на листе 5
- 2. Размеры для справок

Разработ	Пахомова	ТМД	ТПР 403-3-075.86 7-ЭМ Подземные дело контактных электровазов для рудников черной металлургии Камера текущего ремонта Стация Лист Листов вагонеток ВГ 9.0 рп 4 КРИВБАССПРОЕКТ г.Кривой Рог
Провер.	Бухинник	ВГЛ	
Рук. гр.	Световский	МД	
И. спец.	Световский	МД	
Нач. отд.	Котенко	ВМ	
И. контр.	Курченко	МД	ВК 86

Копировал. Янко

Привязан			
Име. №			

Листы V

Типовой проект 403-3-075.86

Листы 1-10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Спецификация к распределению оборудования и кабельной разводке

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, кг, Примечание. Rows include electrical equipment like switches, transformers, and cables.

Спецификация к распределению оборудования и кабельной разводке (продолжение)

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, кг, Примечание. Rows include cables and resistors.

Спецификация к сетям электроосвещения и заземления

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, кг, Примечание. Rows include lighting fixtures and grounding equipment.

Спецификация к сетям электроосвещения и заземления (продолжение)

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса, кг, Примечание. Rows include lamps, materials, and other lighting components.

Спецификация дана к листам 3 и 4.

44 9394/26

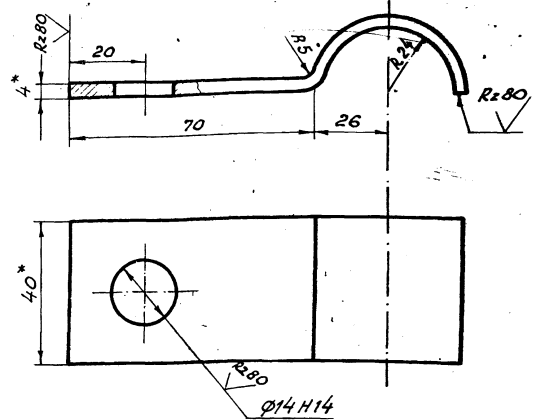
Project information block containing title 'ТПР 403-3-075.86', date '7-31', and company 'КРИББАСПРОЕКТ'.

Small table with 2 columns: Исполнитель, Проверено. Contains names and initials.

Копирован Шоловалова формат А2

7-04.012

✓(✓)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП				7-04.012			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
			Т.Р.С.		И	0,17	1:100
Разработ. Локомотив				Скоба			
Провер. Бучинник				Лист Листов 1			
Рук. гр. Светловский				КРИВБАСПРОЕКТ			
И.контр. Кириченко				г.Кривой Рог			
				Пялоса 5-2 4x40 ГОСТ 103-76			
				ВОт 3кл 2-Г ГОСТ 535-79			
				Формат А4			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
			Т.Р.С.		И	0,17	1:100
Разработ. Локомотив				Скоба			
Провер. Бучинник				Лист Листов 1			
Рук. гр. Светловский				КРИВБАСПРОЕКТ			
И.контр. Кириченко				г.Кривой Рог			
				Пялоса 5-2 4x40 ГОСТ 103-76			
				ВОт 3кл 2-Г ГОСТ 535-79			
				Формат А4			

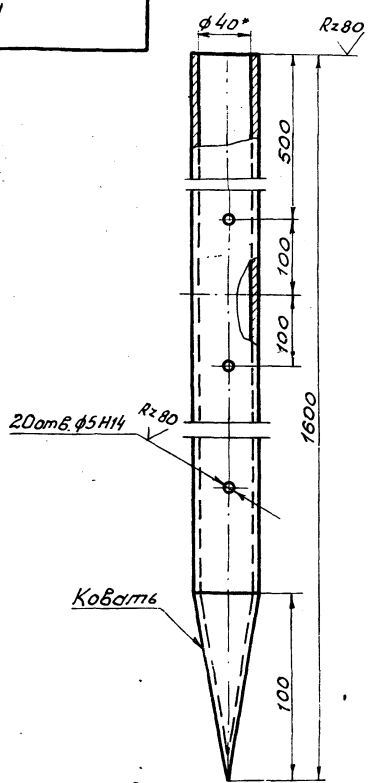
ТПР 403-3-075.86				7-04.010			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
			Т.Р.С.		И	1	1
Разработ. Локомотив				Электрод			
Провер. Бучинник				заземления			
Рук. гр. Светловский				КРИВБАСПРОЕКТ			
И.контр. Кириченко				г.Кривой Рог			
				Формат А4			

Копировал Янько

Формат А4

7-04.011

✓(✓)

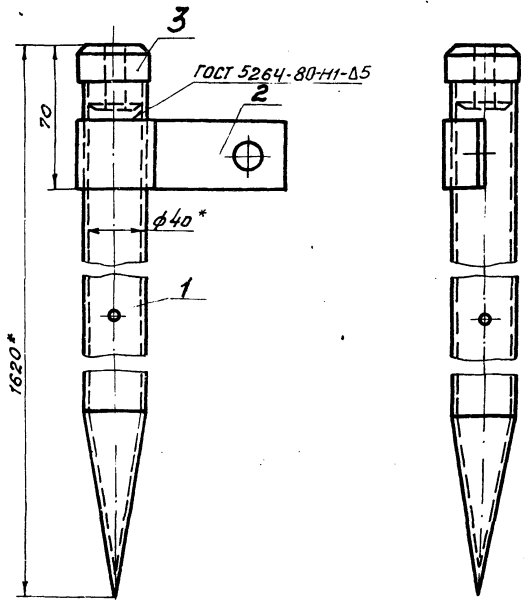


- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП				7-04.011			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
			Т.Р.С.		И	6,87	1:20
Разработ. Локомотив				Заземлитель			
Провер. Бучинник				Лист Листов 1			
Рук. гр. Светловский				КРИВБАСПРОЕКТ			
И.контр. Кириченко				г.Кривой Рог			
				Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75			
				Формат А4			

7-04.010СБ

✓(✓)



- 1* Размеры для справок.
- 2. Электроды 342 ГОСТ 9467-75.

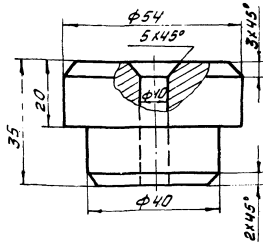
ТП				7-04.010СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
			Т.Р.С.		И	7,72	1:20
Разработ. Локомотив				Электрод заземления			
Провер. Бучинник				Сборочный чертеж			
Рук. гр. Светловский				Лист Листов 1			
И.контр. Кириченко				КРИВБАСПРОЕКТ			
И спец. Светловский				г.Кривой Рог			
				Формат А4			

Копировал Янько

Формат А4

7-04.013

✓(V)



Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

ТП 7-04.013

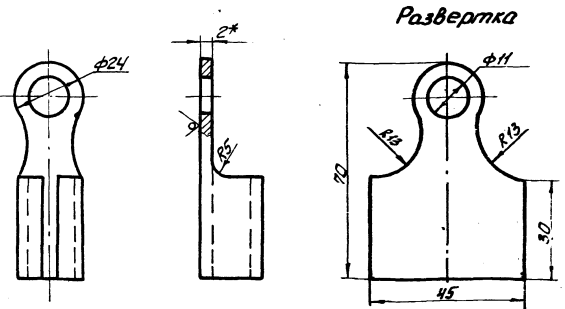
Головка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.68	1:1

КРИВБАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог
Формат А4

7-04.021

✓(V)



- 1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14/2

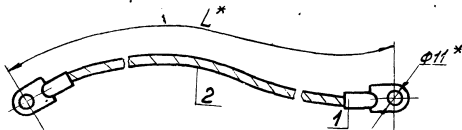
ТП 7-04.021

Наконечник

Лист	Масса	Масштаб
1	0.05	1:1

КРИВБАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог
Формат А4

7-04.020



Обозначение	Длина, мм	Масса, кг
7-04.020	300	0.232
-01	600	0.364

* Размеры для справок

ТП 7-04.020СБ

Перемычка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	табл.	1:40

КРИВБАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог
Формат А4

Проект	Вариант	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
А4		7-04.020СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	7-04.021	Наконечник	2	
			Переменные данные для исполнений		
			7-04.020		
А4	2	7-04.022	Проводник		
			Канат 9.2-Г-Г-С-Л-Н1372		
			(140)ГОСТ3062-80 P-300mm	1	0.132кг
			7-04.020-01		
А4	2	7-04.022-01	Проводник		
			Канат 9.2-Г-Г-С-Л-Н1372		
			(140)ГОСТ 3062-80 P-600mm	1	0.264
				46	

ТПР 403-3-075.86 7-04.020

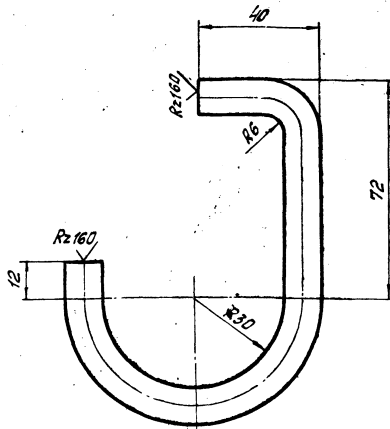
Перемычка

КРИВБАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог
Формат А4

Копировал Соколов

7-04.031

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Длина развертки ≈ 220 мм.

ТП

7-04.031

Скоба

Лист	Масса	Кол-во листов
1	0,2	1
Лист 1 Листов 1		

12-В-ГОСТ 2590-71
БСТ 51с-1-ГОСТ 535-79

КРИББАСПРОЕКТ
2. Кривой Рое
формат А4

Типовой проект 403-3-075.86

Альбом К1

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
		13	7-04.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7-04.031	Скоба	2	
А4		2	7-04.032	Штанга	1	
Б4		3		Перекладина		
				16-В-ГОСТ 2590-71 КРИББАСПРОЕКТ-1-ГОСТ 535-79	1	0,3 кг

ТП

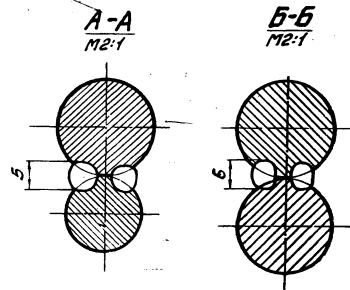
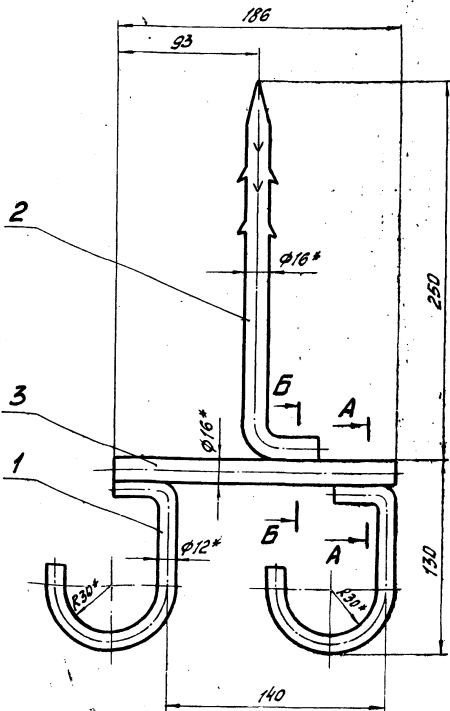
7-04.030

Кабельная подвеска
КП2-8

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Лист 1 Листов 1		

КРИББАСПРОЕКТ
2. Кривой Рое
формат А4

9-04.030СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

ТПР 403-3-075.86

7-04.030СБ

Лист	Масса	Кол-во листов
1	113	1
Лист 1 Листов 1		

Кабельная подвеска
КП2-8.
Сборочный чертеж

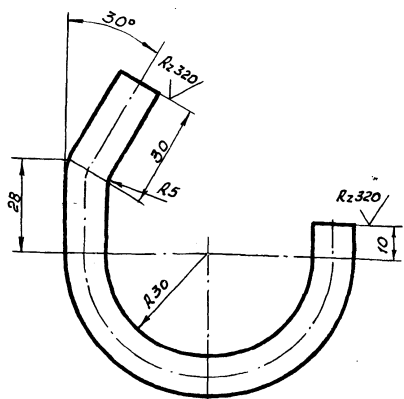
КРИББАСПРОЕКТ
2. Кривой Рое
формат А3

47

2304/25

7-04.042

✓(✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

ТП 7-04.041

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист Листов 1		

Крп2 12-В-ГОСТ 2590-71
Вст 5ПС-1-ГОСТ 535-79

КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
А3		7-04.040СБ			Сборочный чертеж		
					Переменные данные для исполнения		
					7-04.040		
					Детали		
А4	1	7-04.042			Стойка	1	
А4	2	7-04.041			Скоба	2	
					7-04.040-01		
					Детали		
А4	1	7-04.042-01			Стойка	1	
А4	2	7-04.041			Скоба	4	
					7-04.040-02		
					Детали		
А4	1	7-04.042-02			Стойка	1	
А4	2	7-04.041			Скоба	6	

ТП 7-04.040

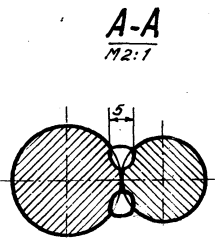
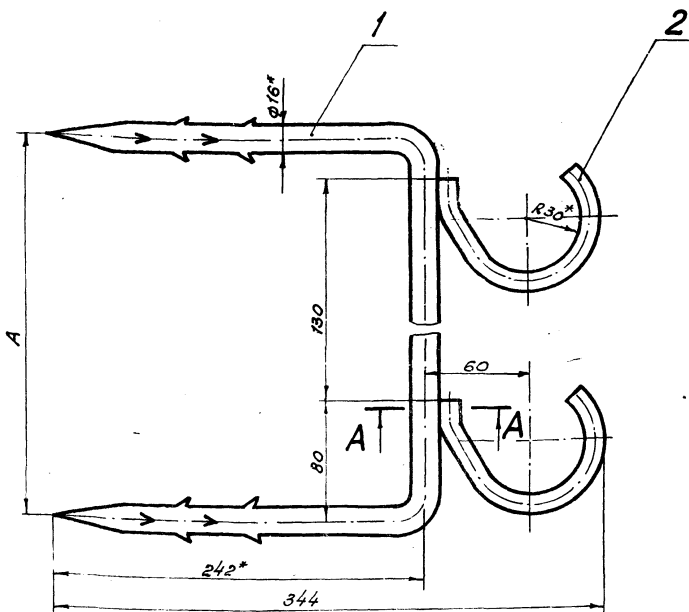
Кабельные подвески
КП2-4; КП4-4; КП6-4

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

КРИВБАССПРОЕКТ
г. Кривой Рог

Формат А4

7-04.040СБ



Размеры в мм

Обозначение	Тип	П. кол-во крючков	А	Масса кг
7-04.040	КП6-4	6	770	2,98
7-04.040-01	КП4-4	4	510	2,25
7-04.040-02	КП2-4	2	250	1,44

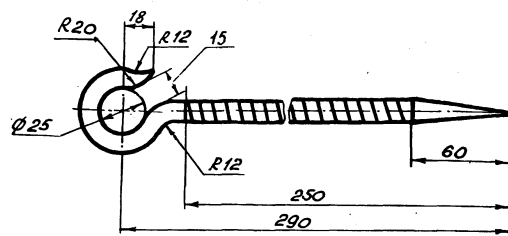
1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электроды 342 ГОСТ 9467-75.

ТПР 403-3-075.86 7-04.040СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Наименование	Лит.	Масса	Масштаб
					Кабельные подвески КП2-4; КП4-4; КП6-4	И		1:1
					Сборочный чертеж	Лист		Листов 1

КРИВБАССПРОЕКТ г. Кривой Рог
Копировано Сырко

7-04.050



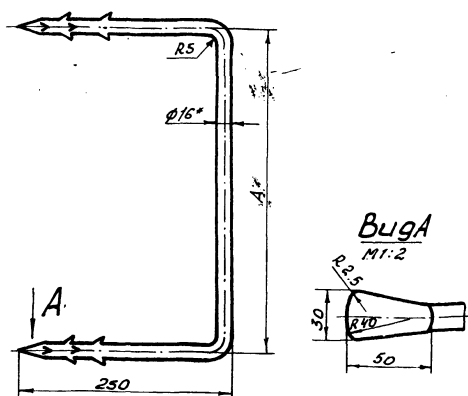
- 1. Длина заготовки 300 мм.
- 2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{T14}{2}$

ТТ				7-04.050				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк	Лит.	Масса	Масштаб
						И	0,48	1:2
Разработ. Милонова Т.С.						Лист Листов 1		
Провер. Булкинник В.И.					КРИВБАССПРОЕКТ			
Рук. гр. Светловский Ю.И.					г. Кривой Рог			
И.контр. Куриченко И.И. № 06					А-П-16 - ГОСТ 5781-82			
И.слес. Светловский					Формат А4			

Име. № табл. Испр. и дата. Изм. № докум. Изм. № докум. Испр. и дата.

Име. № табл. Испр. и дата. Изм. № докум. Изм. № докум. Испр. и дата.

7-04.042



Размеры в мм

Обозначение	A	Миним. масса кг	Макс. масса кг
7.04.042	770	1280	2,02
-01	510	1020	1,61
-02	250	770	1,12

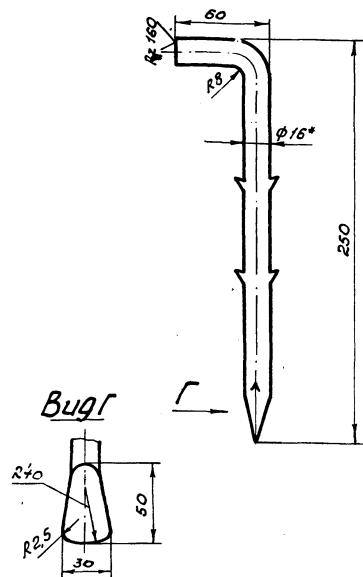
- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{T14}{2}$

ТТ				7-04.042					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лит.	Масса	Масштаб	
						И	см.	табл.	1:4
Разработ. Милонова Т.С.						Лист Листов 1			
Провер. Булкинник В.И.					КРИВБАССПРОЕКТ				
Рук. гр. Светловский Ю.И.					г. Кривой Рог				
И.контр. Куриченко И.И. № 06					16-В-ГОСТ 2590-71				
И.слес. Светловский					8Ст 5пс-Г-ГОСТ 535-79				
					Формат А4				

Име. № табл. Испр. и дата. Изм. № докум. Изм. № докум. Испр. и дата.

Име. № табл. Испр. и дата. Изм. № докум. Изм. № докум. Испр. и дата.

7-04.032



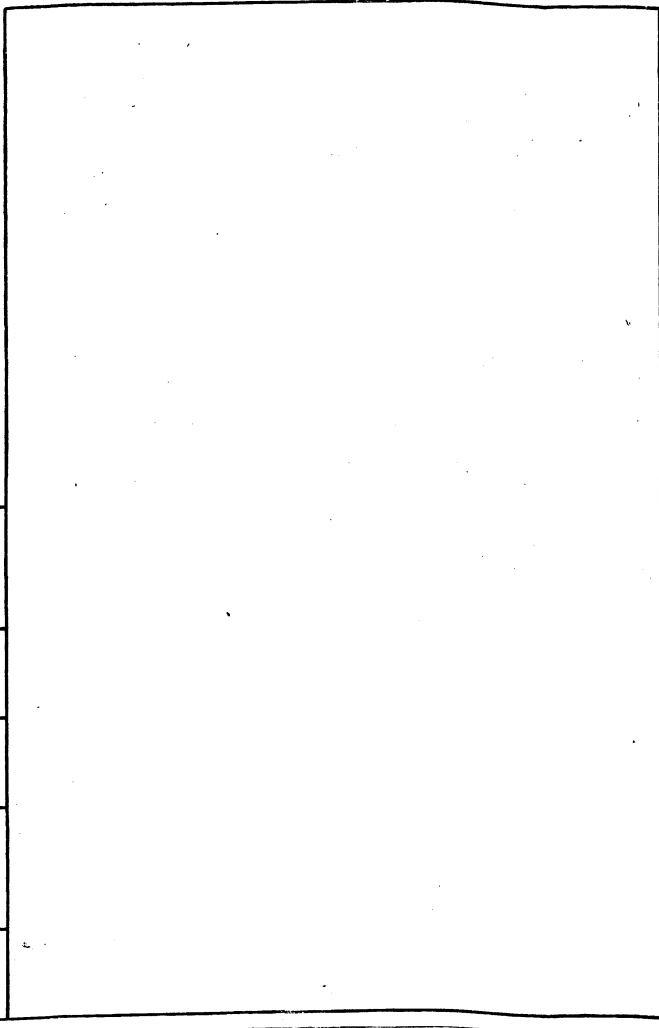
- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{T14}{2}$ 49

ТПР 403-3-075.86				7-04.032				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лит.	Масса	Масштаб
						И	0,43	1:2
Разработ. Милонова Т.С.						Лист Листов 1		
Провер. Булкинник В.И.					КРИВБАССПРОЕКТ			
Рук. гр. Светловский Ю.И.					г. Кривой Рог			
И.контр. Куриченко И.И. № 06					16-В-ГОСТ 2590-71			
И.слес. Светловский					8Ст 5пс-Г-ГОСТ 535-79			
					Копировал. Зенько			
					Формат А4			

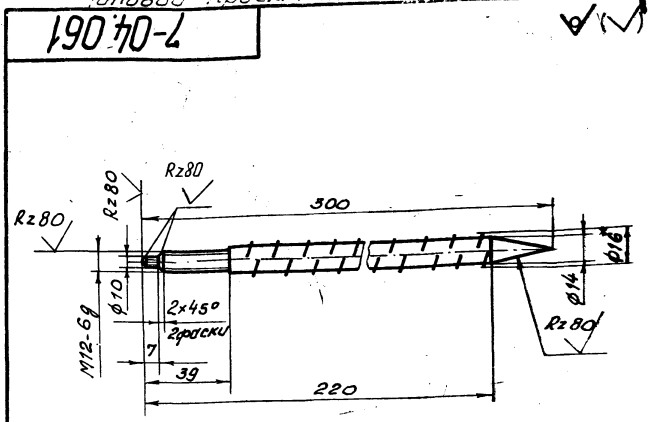
Име. № табл. Испр. и дата. Изм. № докум. Изм. № докум. Испр. и дата.

Име. № табл. Испр. и дата. Изм. № докум. Изм. № докум. Испр. и дата.

Удобрить и уделить внимание на соблюдение и уделить



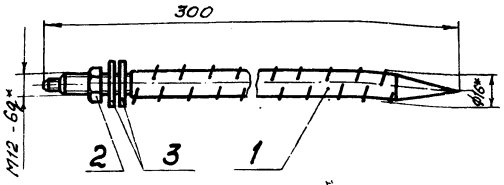
Угловой проект 7-04.061



1. * Размер для справок.
2. Пред. откл. размеров $n14; h14; \pm \frac{TT14}{2}$

Удобрить и уделить внимание на соблюдение и уделить

7-04.060СБ



1. * Размер для справок.
2. Пред. откл. размеров $\pm \frac{TT14}{2}$

Удобрить и уделить внимание на соблюдение и уделить

ТП		7-04.060СБ	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Штанга		
Разработ. Лахоткова Ю.И.	Сборочный чертеж		
Провер. Бухинник В.И.	Лит. И	Масса 0,49	Масштаб 1:2
Рук. гр. Светловский В.В.	Лист 1 из листов 1		
И.контр. Кириченко Ю.И.	КРИВБАССПРОЕКТ		
И. спец. Светловский В.В.	г. Кривоу Роэ		

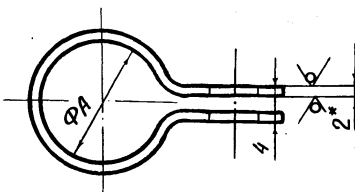
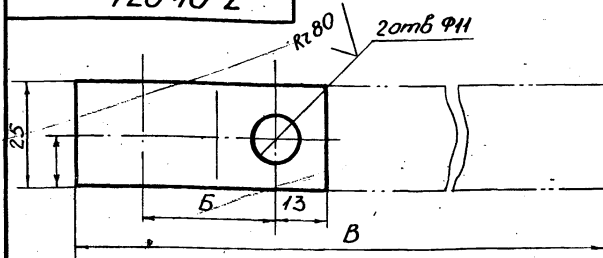
Удобрить Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A4	ТП	7-04.060СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1 ТП	7-04.061	Стержень	1	
			Стандартные изделия		
	2		Гайка М12. 4. 055		
			ГОСТ 5915-70	1	
	3		Шайба 12. 01. 055		
			ГОСТ 11371-78	2	
				50	
				9894/26	

Удобрить и уделить внимание на соблюдение и уделить

ТПР		403-3-075.86		7-04.060	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Штанга			Лит. И	Лист 1 из листов 1
Разработ. Лахоткова Ю.И.	КРИВБАССПРОЕКТ			г. Кривоу Роэ	
Провер. Бухинник В.И.					
И.контр. Кириченко Ю.И.					

12070-2

Р.50 ✓(✓)



Обозначение	А	Б	В	Масса
7-04.071	25	30	150	0,059
7-04.071-01	33	35	173	0,103

1* Размеры для справок

2 Предельные отклонения размеров НЧ: $\pm \frac{0,14}{2}$

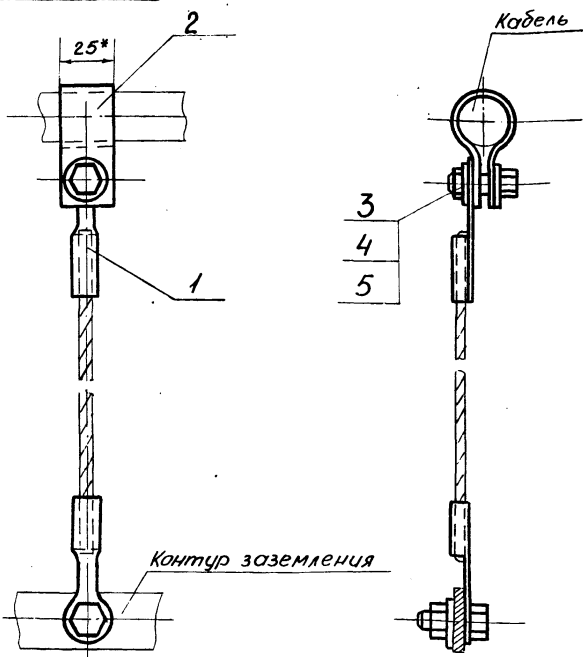
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата

ТП

7-04.071

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Хомут	Лист	Масса кг	1:1
Разработ.	Пахомов	Т.А.			№	см. таблицу	
Провер.	Бухинник	В.И.		Лист	Листов 1	КРИБАССПРОЕКТ	
Руч. зр.	Светловский	А.В.		Лист	Б-2, ГОСТ 19958-74	г. Кривой Рог	
И.контр.	Кириченко	Ю.И.	06.86	ВСтЗис 5 ГОСТ 16523-70	Формат А4		

7-04.070СБ



*Размеры для справок

ТП

7-04.070СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заземляющий проводник	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Пахомов	Т.А.			№		1:2
Провер.	Бухинник	В.И.		Лист	Листов 1	КРИБАССПРОЕКТ	
Руч. зр.	Светловский	А.В.		И.контр.	Кириченко	Ю.И.	06.86
И.контр.	Кириченко	Ю.И.	06.86	г. Кривой Рог	Формат А4		

Обозначение

Наименование

Кол.

Примечание

					Документация
А4	ТП	7-04.070СБ			Сборочный чертеж
					Сборочные единицы
А4	1	ТП	7-04.020СБ		Перемычка
					Детали
А4	2	ТП	7-04.071		Хомут
					Стандартные изделия
					Болт М10х25.56.055
					ГОСТ 7798-70
					Гайка М10.4055
					ГОСТ 5915-70
					Шайба 10 65Г
					ГОСТ 6402-70
					51

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата

ТПР 403-3-075.86

7-04.070

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заземляющий проводник	Лист	Листов 1
Разработ.	Пахомов	Т.А.			И.контр.	Кириченко
Провер.	Бухинник	В.И.		г. Кривой Рог	КРИБАССПРОЕКТ	
И.контр.	Кириченко	Ю.И.	06.86	Формат А4		

Общие указания

Камера текущего ремонта вагонок оснащается следующими видами связи и сигнализации:

- телефонная административно-хозяйственная и диспетчерская связь;
- диспетчерская телефонная связь диспетчера внутришахтного транспорта;
- электроадресификация;
- распорядительно-поисковая связь.









Для организации телефонной административно-хозяйственной связи предусматривается установка телефонного аппарата АТС „Защита“, который через телефонную распределительную коробку включается в комплексную телефонную сеть горизонта.

Для обеспечения прямой телефонной связью диспетчера внутришахтного транспорта с камерой текущего ремонта вагонок предусматривается установить телефонный аппарат типа ТАЩ 2305.

Для показания единого времени предусматривается установка электротворичных часов типа ВЧС1-М2ПВ 24Р-400-302к, которые включаются в линии часофикации через комплексную телефонную сеть горизонта.

Для передачи распоряжений и оповещений предусматривается динамический громкоговоритель типа ЮГРД-1У-6М, который включается в самостоятельную распорядительно-поисковую сеть горизонта.

Условные обозначения:

-  - проектируемый телефонный аппарат административно-хозяйственной связи с указанием номера.
-  - телефонный аппарат ЦБ с указанием номера.
-  - электротворичные часы с указанием номера.
-  - динамический громкоговоритель с указанием номера.
-  - телефонная распределительная коробка с указанием номера.
-  - кабельный ящик с указанием номера.
-  - абонентский трансформатор
-  - прокладка кабеля с указанием марки, емкости и длины в метрах.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта СС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Телефонизация и радиофикация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТПР 403-3-075.86	Спецификация оборудования	Альбом № 3
ТПР 403-3-075.86	Ведомость потребности в материалах	Альбом № 4

Настоящая часть проекта разработана в соответствии с действующими нормами правил и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации.

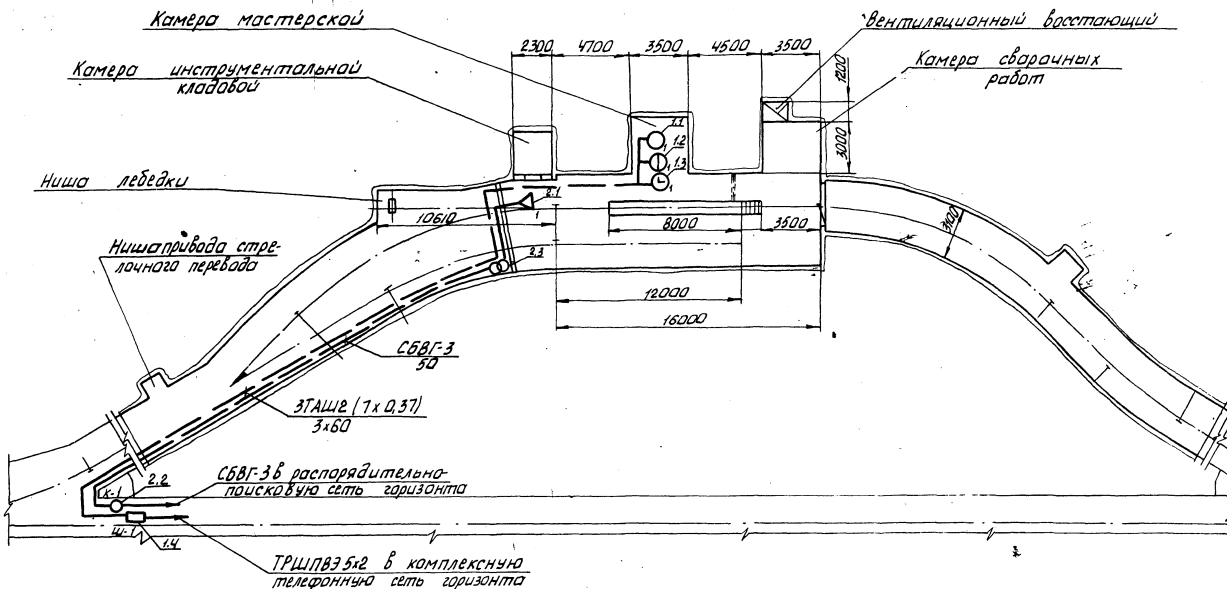
П. инженер проекта М.С. Толцкий

		Привязан		3304/26 52
ЦНБ-К				
Розроб	Блажина	Э.С.		
Проект	Евдокимова	В.В.		
Рук.гр.	Евдокимова	В.В.		
Л.спец.	Колтаева	В.В.		
Нач.отд.	Котенко	В.В.		
ТИП	Толцкий	М.С.		
Н.компр.	Кириченко	М.С.		
		ТПР 403-3-075.86		7-СС
		Подземные дела контактной электростанции для рудников черной металлургии		
		Камера текущего ремонта вагонок		
	РП	1	2	
		Общие данные		ИРИБВАСПРОЕКТ
		г.Крибачи 102		формат № 2

Копировал Шевченко

Ильбом № 1
Ильбом № 2
Ильбом № 3
Ильбом № 4
Ильбом № 5
Ильбом № 6
Ильбом № 7
Ильбом № 8
Ильбом № 9
Ильбом № 10
Ильбом № 11
Ильбом № 12
Ильбом № 13
Ильбом № 14
Ильбом № 15
Ильбом № 16
Ильбом № 17
Ильбом № 18
Ильбом № 19
Ильбом № 20
Ильбом № 21
Ильбом № 22
Ильбом № 23
Ильбом № 24
Ильбом № 25
Ильбом № 26
Ильбом № 27
Ильбом № 28
Ильбом № 29
Ильбом № 30
Ильбом № 31
Ильбом № 32
Ильбом № 33
Ильбом № 34
Ильбом № 35
Ильбом № 36
Ильбом № 37
Ильбом № 38
Ильбом № 39
Ильбом № 40
Ильбом № 41
Ильбом № 42
Ильбом № 43
Ильбом № 44
Ильбом № 45
Ильбом № 46
Ильбом № 47
Ильбом № 48
Ильбом № 49
Ильбом № 50
Ильбом № 51
Ильбом № 52

Тилобай проект №03-3-075.86 А.Иванов И



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		1. Комплексная телефонная сеть		
1.1	Телефонный аппарат	АТС "Защита"	1	шт
1.2	То же, ЦБ ТАШ 2305	То же, ЦБ ТАШ 2305	1	шт
1.3	Часы электробатарейные ВЧС-М2ПВ24Р-400-30в	Часы электробатарейные ВЧС-М2ПВ24Р-400-30в	1	шт
1.4	Телефонная распределительная коробка ШТК-10А	Телефонная распределительная коробка ШТК-10А	1	шт
1.5	Кабель абонентский шахтный ТАШЕ (7x0,37)	Кабель абонентский шахтный ТАШЕ (7x0,37)	180	м
1.6	Труба стальная водогазопроводная 32x3,2 ГСТ 3262-75	Труба стальная водогазопроводная 32x3,2 ГСТ 3262-75	6	м
1.7	Канат 9.1-Г-В-Н 140 ГОСТ 3063-80	Канат 9.1-Г-В-Н 140 ГОСТ 3063-80	40	м
1.8	М 118.Б.0000 м	Кранштейн для подвески кабеля на свободе	28	кг
		2. Распределительно-поисковая сеть		
2.1	Динамический громкоговоритель ЮГРД-IV-БМ	Динамический громкоговоритель ЮГРД-IV-БМ	1	шт
2.2	Кабельный ящик ЯКШ-60	Кабельный ящик ЯКШ-60	1	шт
2.3	Трансформатор абонентский ТАМУ-10	Трансформатор абонентский ТАМУ-10	1	шт
2.4	Кабель СВВГ-3 ГОСТ 6436-75	Кабель СВВГ-3 ГОСТ 6436-75	50	м
2.5	Труба стальная водогазопроводная 32x3,2 ГСТ 3262-75	Труба стальная водогазопроводная 32x3,2 ГСТ 3262-75	45	м
2.6	Канат 9.1-Г-В-Н 140 ГОСТ 3063-80	Канат 9.1-Г-В-Н 140 ГОСТ 3063-80	30	м

(53)
23/IV/26

Исполнитель	Б.И. Шенкель	Проверено	С.И. Иванов	Т.И. П. №	
Рис. эр.	Б.И. Шенкель	Э. эр.	С.И. Иванов	И. эр.	
Л. спец.	К.И. Иванов	Катенко	И.И. Иванов	И.И. Иванов	
Начальник	И.И. Иванов	Кирюченко	И.И. Иванов	И.И. Иванов	
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	
И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	И.И. Иванов	

ТПР 403-3-075.86 7-СС

Проблемные дела контактных электровазов для рудников черной металлургии

Камера текущего ремонта багнеток ВГ 9.0

Телефонизация и радиодификация М1:100

КРИВБАСПРОЕКТ
г. Кривой Рог
формат А2

Копировал Шенкель