

**АКТ
о тепловой опрессовке
(сравнительной тепловой опрессовке)**

№ _____

« ____ » _____ 20__ г.

Представитель застройщика или заказчика _____
(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство _____
(должность,

фамилия, инициалы, реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного контроля _____

(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполняющего техническое руководство монтажными работами (шеф-инженер) _____

(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации _____
(должность, фамилия, инициалы, реквизиты

документа о представительстве)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполнившего теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку), подлежащую приемке _____

(должность, фамилия,

инициалы, реквизиты документа о представительстве)

а также иные представители лиц, участвующих в приемке работ по тепловой опрессовке (сравнительной тепловой опрессовке) _____

(должность, фамилия, инициалы,

реквизиты документа о представительстве)

произвели осмотр и приемку работ по тепловой опрессовке (сравнительной тепловой опрессовке) изделия, предъявленных _____

(наименование лица, фактически предъявившего теплую

опрессовку (сравнительную теплую опрессовку)

изделия для осмотра и приемки)

и составили настоящий акт о нижеследующем:

1. К осмотру и приемке предъявлен блок, или комплект оборудования, или криогенная система, или техническое изделие (далее по тексту — изделие) либо часть изделия в установленных границах после выполнения тепловой

опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки), а также результаты его тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) _____

(наименование и обозначение, зав. № изделия,

наименование и обозначение, зав. № аппаратов изделия,

наименование, обозначение и назначение трубопроводов,

обозначения по схеме, номера пикетов (заглушек)

на границах, их обозначения на схеме испытаний)

2. Оборудование, аппараты и трубопроводы изделия изготовлены (поставлены) _____

(наименование изготовителя (поставщика, посредника),

наименование, номер и дата выдачи свидетельства

о государственной регистрации, ОГРН, ИНН,

почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

3. Предъявлены сопроводительные документы на изделие и его оборудование, аппараты и трубопроводы _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

4. Предъявлена проектная документация на размещение и монтаж оборудования, аппаратов и трубопроводов изделия _____

(номер, другие реквизиты чертежей,

наименование проектной документации, сведения о лицах,

осуществляющих подготовку раздела проектной документации)

5. Предъявлены документы, подтверждающие соответствие изделия предъявляемым к нему требованиям, в том числе:

а) на соответствие требованиям технической и монтажной документации изготовителей, проектной документации разработчиков, техническим регламентам (нормам и правилам), другим нормативным правовым актам _____

(наименование документа о соответствии, дата, номер, другие реквизиты)

б) результаты экспертиз, обследований, лабораторных и иных испытаний и выполненных работ, проведенных в процессе строительного контроля _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

6. Проведены необходимые испытания и опробования _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

7. Предъявлена технологическая схема проведения тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) изделия _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

8. Предъявлен наряд-допуск на проведение работ _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

9. Предъявлена процедура обеспечения безопасности тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) изделия _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

10. Предъявлено уведомление о проведении тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) изделия _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

11. Предъявлены документы об устранении дефектов и недостатков изделия, обнаруженных ранее _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

12. Предъявлены документы о проверке систем обеспечения энергопитанием, воздухом и другими ресурсами и готовности их к проведению теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

13. Предъявлены документы по результатам освидетельствования объектов и работ, которые оказывают влияние на безопасность _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

14. Предъявлена программа и методика проведения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

15. Предъявлен журнал (технологический паспорт) теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

16. Теплая опрессовка (сравнительная теплая опрессовка) изделия проводилась на этапе _____

(указать наименование этапа выполнения монтажных работ)

17. Итоговые результаты теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки)

17.1. Общие данные

17.1.1. Установленные для теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) значения рабочих давлений:

- для системы низкого давления $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$;
- для системы среднего давления $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$;
- для системы высокого давления $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$.

17.1.2. Измерение давления производилось:

- для системы низкого давления техническим манометром класса точности _____, с верхним пределом измерений _____ МПа (_____ кгс/см²) и ценой деления шкалы манометра _____ МПа (_____ кгс/см²);
- для системы среднего давления техническим манометром класса точности _____, с верхним пределом измерений _____ МПа (_____ кгс/см²) и ценой деления шкалы манометра _____ МПа (_____ кгс/см²);
- для системы высокого давления техническим манометром класса точности _____, с верхним пределом измерений _____ МПа (_____ кгс/см²) и ценой деления шкалы манометра _____ МПа (_____ кгс/см²).

17.1.3. Другие данные (при необходимости).

17.2. Проведение теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) системы низкого давления

17.2.1 В соответствии со схемой _____
(наименование, обозначение)

были закрыты вентили _____
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

и установлены заглушки в местах _____
(обозначение по схеме, тип, № и P_p заглушек)

17.2.2 Через вентиль _____
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

в систему низкого давления было подано давление $P_p = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$, после чего вентиль был перекрыт. Под этим давлением система выдерживалась 1 ч. По истечении этого времени давление в системе стало $P_k = \text{_____ МПа (_____ кгс/см}^2\text{)}$.

17.2.3 Температура окружающей среды за время опрессовки 1 ч составила:

в начале опрессовки $T_{\text{нач}} = \text{_____ К (_____ }^\circ\text{C)}$

в конце опрессовки $T_{\text{кон}} = \text{_____ К (_____ }^\circ\text{C)}$.

17.2.4 Падение давления за 1 ч составило _____ МПа (_____ кгс/см²). При допуске значения в 0,005 МПа (0,05 кгс/см²) это значение

(указать, соответствует либо не соответствует)

17.2.5. При превышении допускового значения давления было сброшено до атмосферного, установлена причина падения давления и выполнены работы по их устранению _____
(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

17.3. Проведение теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) системы среднего давления

17.3.1. В соответствии со схемой _____
(наименование, обозначение)

были закрыты вентили _____
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

и установлены заглушки в местах _____
(обозначение по схеме, тип, № и P_p заглушек)

17.3.2. Через вентиль _____
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

в систему среднего давления было подано давление $P_p =$ _____ МПа (_____ кгс/см²), после чего вентиль был перекрыт. Под этим давлением система выдерживалась 1 ч. По истечении этого времени давление в системе стало $P_k =$ _____ МПа (_____ кгс/см²).

17.3.3. Температура окружающей среды за время опрессовки 1 ч составила:

в начале опрессовки $T_{\text{нач}} =$ _____ К (_____ °С)

в конце опрессовки $T_{\text{кон}} =$ _____ К (_____ °С).

17.3.4. Падение давления за 1 ч составило _____ МПа (_____ кгс/см²).

При допуске значения _____ МПа (_____ кгс/см²) — 1 % рабочего давления это значение _____

(указать, соответствует либо не соответствует)

17.3.5. При превышении допускового значения давление было сброшено до атмосферного, установлена причина падения давления и выполнены работы по их устранению _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

17.4. Проведение теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) системы высокого давления

17.4.1. В соответствии со схемой _____
(наименование, обозначение)

были закрыты вентили _____
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

и установлены заглушки в местах _____
(обозначение по схеме, тип, № и P_p заглушек)

17.4.2. Через вентиль _____
(обозначение по схеме, наименование, DN, PN, назначение)

в систему высокого давления было подано давление $P_p =$ _____ МПа (_____ кгс/см²), после чего вентиль был перекрыт. Под этим давлением система выдерживалась 1 ч. По истечении этого времени давление в системе стало $P_k =$ _____ МПа (_____ кгс/см²).

17.4.3. Температура окружающей среды за время опрессовки 1 ч составила:

в начале опрессовки $T_{\text{нач}} =$ _____ К (_____ °С)

в конце опрессовки $T_{\text{кон}} =$ _____ К (_____ °С).

17.4.4. Падение давления за 1 ч составило _____ МПа (_____ кгс/см²).

При допуске значения _____ МПа (_____ кгс/см²) — 1 % рабочего давления это значение _____

(указать, соответствует либо не соответствует)

17.4.5. При превышении допускового значения давление было сброшено до атмосферного, установлена причина падения давления и выполнены работы по их устранению _____

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

18. Предъявлен отчет о проведении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия

(наименование документа, дата, номер, другие реквизиты)

19. Даты: начала опрессовки « _____ » _____ 20__ г.

окончания опрессовки « _____ » _____ 20__ г.

20. В результате выполнения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) установлено, что изделие в установленных границах соответствует требованиям, приведенным в технической и монтажной документации

изготовителей, проектной документации разработчиков, технологических регламентах (нормах и правилах), иных нормативных правовых актах _____

(наименование документа о соответствии, дата, номер,

другие реквизиты, указать наименование и обозначение

технической документации изготовителя и разработчика,

наименования, статьи (пункты) технического

регламента, иных нормативных правовых актов)

21. На основании изложенного:

а) разрешается принять изделие после теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) для использования по назначению _____ ;

б) разрешается принять изделие после теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) для использования по назначению при выполнении следующих условий _____ ;

в) разрешается производство последующих работ _____

Дополнительные сведения _____

Акт составлен в _____ экземплярах.

Приложения:

Сведения об исполнителях, непосредственно проводивших теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку) изделия.

Справка об использованных при выполнении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия и контроле качества технологическом оборудовании, приспособлениях, инструменте, поверенных измерительных приборах, материалах и энергоресурсах.

Акты (протоколы, заключения и т. п.) по результатам экспертиз, обследований, лабораторных и иных испытаний и выполненных работ, проведенных в процессе строительного контроля, других испытаний и опробований.

Наряд-допуск на выполнение работ.

Технологическая схема проведения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия.

Уведомление о проведении теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки) изделия.

Сведения по освидетельствованию объектов и работ, которые оказывают влияние на безопасность.

Журнал проведения теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки).

Документы, на которые сделаны ссылки в данном акте.

Иные документы, отражающие фактическое состояние изделия после теплой опрессовки (сравнительной теплой опрессовки).

Подписи:

Представитель застройщика или заказчика

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, по вопросам строительного надзора

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего техническое руководство монтажными работами (шеф-инженер)

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего подготовку проектной документации

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представитель лица, осуществляющего строительство, выполнившего работы по теплой опрессовке (сравнительной теплой опрессовке) изделия

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Представители иных лиц:

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

Примечания

1 Настоящий акт оформляют на выполнение тепловой опрессовки (сравнительной тепловой опрессовки) изделия на разных этапах выполнения монтажных работ.

2 Для удобства заполнения рекомендуется готовить отдельные формы актов на теплую опрессовку и сравнительную теплую опрессовку.

3 При необходимости форму акта допускается корректировать под теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку) конкретного изделия (части изделия) с учетом его конструктивных особенностей, применяемых видов и способов выполнения опрессовки и монтажа.

4 В настоящем акте должны быть заполнены все пункты. При отсутствии данных в отдельных пунктах акта указывают: «Данные не требуются».

5 Отметку об оформлении акта делают в общем журнале работ.

**Приложение 10
(обязательное)**

**Форма акта о тепловой опрессовке
(сравнительной тепловой опрессовке)
(см. 16.2.6, 17.19 настоящего стандарта)**

Объект капитального строительства _____
(наименование, почтовый

_____ или строительный адрес объекта капитального строительства)

Застройщик или заказчик _____
(наименование, номер и дата выдачи

_____ свидетельства о государственной регистрации, ОГРН, ИНН,

_____ почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

_____ фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

_____ место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство _____
(наименование, номер и

_____ дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,

_____ ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

_____ фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

_____ место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, выполняющее техническое руководство монтажными работами _____
(наименование, номер и

_____ дата выдачи свидетельства о государственной регистрации, ОГРН,

_____ ИНН, почтовые реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

_____ фамилия, имя, отчество, паспортные данные,

_____ место проживания, телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее подготовку проектной документации _____
(наименование, номер и дата выдачи свидетельства о

_____ государственной регистрации, ОГРН, ИНН, почтовые реквизиты,

_____ телефон, факс — для юридических лиц;

_____ фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место проживания,

_____ телефон, факс — для физических лиц)

Лицо, осуществляющее строительство, выполнившее теплую опрессовку (сравнительную теплую опрессовку) _____
(наименование, номер и дата выдачи свидетельства

о государственной регистрации, ОГРН, ИНН, почтовые

реквизиты, телефон, факс — для юридических лиц;

фамилия, имя, отчество, паспортные данные, место

проживания, телефон, факс — для физических лиц)