

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

КФ ЦИТП ИНВ. № 9951/6

Н.Ч. 5-334

				Приоритет	
Инв. №2					

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-19-04.87

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ
ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ВАРИАНТ С ГАЗОВЫМ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ



АЛЬБОМ У

спецификации оборудования

РАЗРАБОТАН
ВГПИ ГИПРОСТРОЙМАШ

Проект утвержден Госстроем СССР
Протокол № АЧ-75 от 12.11.85г.

Рабочая документация введена в
действие ВГПИ Гипростроймаш
Приказ 89 от 22.09.87г.

Главный инженер института  С.И.Казарин
Главный инженер проекта  М.А.Готлиб

КФ ЦИТП инв.№ 9951/6

					Привязан	
Инв. №						

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1988 г.

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
1. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА, УСТАНОВЛИВАЕМАЯ ПО МЕСТУ									
I.1	Сирена сигнальная, 220 В, 50 Гц, ТУ16-539.383-70	СС-I	шт	796		3 421893		I	2,5
2. ПРИВОДА И КАБЕЛИ									
2.1	Кабель сечением 2хI кв. мм, ГОСТ 433-73	ВРГ	м	006				65	0,22
2.2	Провод компенсационный градуировка ХК, ГОСТ 24335-80	ПТП 2х2,5ХК	м	006				6	0,03
3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ									
3.1	Труба 10х1,0 ГОСТ 8734-75х В20 ГОСТ 8733-74х		м	006				13	0,22
3.2	Короб стальной ТУ36.1109-77	ПР-100	секц.	671				4	13,2
3.3	Кронштейн ТК3-20-68 ТУ	К130-I	шт	796				10	0,34
3.4	Кронштейн ТК4-570-69 ТУ	КТ-17	шт	796				5	1,76
3.5	Отборное устройство разряда ТУ36.1204-80	955-I-V3	шт	796				I	5,5
3.6	Металлорукав ТУ22.3988-77	РЗ-Ц-Х-Ш-20	м	006				10	0,35
3.7	Подставка ТК3-136-79	П-800	шт	796				2	17,7

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТП 409-19-04.87		
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	АТХ.СО1		
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №			
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стадия	Лист	Листов
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Р	Г	Г
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Спецификация оборудования ГИПРОСТРОИМАШ г. Москва		

995116

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4			7	8	9	10
I. ЩИТЫ УПРАВЛЕНИЯ									
	Щит управления АК Н, состоящий из щита малогабаритного размером 600x400x250	ЩММ-600x400x250 УХЛ4 IP30							
		ОСТ 36.13-76	к-т	67I				I	25,0
В комплекте со щитом поставляется:									
I.1	Переключатель универсальный, надпись № 23	УП5311-С225	шт	796				2	
I.2	То же, без надписи	УП5312-С29	шт	796				I	
I.3	Выключатель кнопочный, черный, исполнение 4	КЕ-ОИ У8	шт	796				2	
I.4	Реле времени пневматическое 220 В, 50 Гц	РВП72-3I2I-00У8	шт	796				I	
I.5	Выключатель автоматический Унр=4А Уотс=10Унр	А63-М	шт	796				I	
I.6	Реле промежуточное электромагнитное 220 В, 50 Гц	ПЭ-37-42У3	шт	796				2	
I.7	То же	ПЭ-37-22У8	шт	796				I	
I.8	Диод	Д226Б	шт	796				I2	
I.9	Зажим наборный	ЗН23-4П25-Д/Д У8	шт	796				45	

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
Гл. инж. пр. Готлиб	10.87	ТП 409-19-04.87
Нач. отд. Кувшинский		АТХ.С02
Гл. спец. Потехин		
Рук. гр. Ривлина		
Ст. инж. Беликов		
9951/6		Спецификация щитов
Страница	Лист	Листов
Р	Т	Т
ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

Альбом I.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
<u>Вентиляция</u>									
ПК I									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05Д ном. Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин	В-Ц4-70,2,5							
	0,75 квт с виброизоляторами	ИИ-03А							
		В71А2							
		2Ех d ПАТЗ	шт	796		486I2I7257		2	49
		До38						10	
	Теплогенератор в комплекте с радиальным вентилятором исполнения I, положение Пр270 ⁰ с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин	ТОК1А	шт	796				1	720
	без виброизоляторов	ВЦ4-46-4-0I							
		У2А							
		4АII2МА4							
ПК 2									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном. Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин,	В-Ц4-70-2,5ИИ-							
	0,75 квт с виброизоляторами	-03А							
		В71А2							
		2Ех d ПАТЗ	шт	796		486I2I7257		2	49
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с радиальным вентилятором, исполнение	ток 1А	шт	796				1	720

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. №			Иванова			Привязан		
Нач.от			Волков			ТП 409-19-04.87		
Сл. спец			Мальшева			ОВИ.СО		
Сук. гр			Матвеева			СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
Вед. инж			Цотапова			Студия Лист Листов		
						Р.Д. I 6		
						Проектный институт № 2		

9951/6

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин без виброизоляторов	В-Ц14-46-46IV2A							
	То же, положение Л270°	Ток IA	шт	796				I	720
		ВЦ-14-46-4-0IV2A лев.							
		4AII2MA4							
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр0° с электродвигателем 2825 об/мин. 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5M1-03A							
		В7IA2							
		2Exd PAT3	шт	796		486I2I7257		2	49
		До 38						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр270° с эл.двигателем 5,5 квт, 1450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA	шт	796				2	720
		В-Ц14-46-4-0IV2A							
		4AII2MA4							
	То же, положение Л270°	Ток IA	шт	796				I	720
		В-Ц14-46-4-0IV2A							
		4AII2MA4							
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр0° с электродвигателем 0,75 квт, 2825 об/мин. с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5M1-03A						0,08	
		В7IA2							

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			

995/6

ТП 409-19-04.87

ОВИ.СО

Лист 2

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		2Ex d ПАНЭ	шт	796				2	49
		До 38						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с эл.двигателем 5,5 кВт, 1450 об/мин без виброизоляторов	Ток IA	шт	796				3	720
		В-ЦА-46-4-							
		-ОIУ2А							
		4AII2MA4							

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан
Инв. №

ТП 409-19-04.87

ОВИ.СО

9951/6

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-18вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00								
		5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель-клапан с ручным управлением круглого сечения ДК								
		I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	∅ 219x5		п.м.	006				12	26,39
	∅ 325x6		"	"				6	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50								
			м2	-				-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком								
			м2					15	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем								
		3.903-12	м3					0,4	
	Стеклотекстолит конструкционный								
			м2					21	

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Примечание

Имя, №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВИ.СО

Альбом X

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8vI	шт.	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80								
	∅ I59x3,2		п.м.	006				2I	I2,30
	∅ 2I9x5		"	"				IO	26,39
	∅ 325x6		"	"				II	47,20
	∅ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					6	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					25	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					47	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения Д К	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ IO705-80		п.м.	006				22	I2,30
	∅ I59x3,2		"	"					
	∅ 2I9x5		"	"				I7	26,39
	∅ 325x6		"	"				I8	47,20

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Имя, №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВИ.СО

Лист
5

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	∅ 426x7		П.М.	006				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		М2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		М2					35	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		М3					0,9	
	Стеклотекстолит конструкционный		М2					49	
	Компенсатор двухлинзовый ∅ 219	ПГВУ-335-79	шт					1	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ025.000	3.904-186I	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК/	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80 ∅159x3,2		П.М.	006				15	12,30
	∅ 219x5		"	"				17	26,39
	∅ 325x6		"	"				18	47,20
	∅ 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50 мм		М2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		М2					33	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		М3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		М2					42	
	Компенсатор двухлинзовый ∅ 219	ПГВУ-335-79	шт					1	

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

9951/6

Имя, №

ТП 409-19-04.87

ОВИ.СО

Лист

6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
<u>ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>									
ПК I									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I диаметр колеса I,05 Дном, Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5И1-03А				48612			
		В71А2						2	49
		2Exd ПАТЗ	шт	796				10	0,3
		До 38	"	"					
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270 ⁰ с электродвигателем 5,5 квт I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA	"	"				I	720
		В-Ц4-46-4-01У2А							
		4А112МА4							
ПК 2									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-25И1-03А							
		В71А2						2	49
		2Exd ПАТЗ	шт	796					

Изм. № года Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. №			Привязан		
ГИП	Иванова	<i>Иванова</i>			
Нач.от	Волков	<i>Волков</i>			
Гл.сп	Мальшева	<i>Мальшева</i>			
Рук.гр	Матвеева	<i>Матвеева</i>			
Вед.ин	Потапова	<i>Потапова</i>			
			ТП 409-19-04.87		0Б2.С0
			СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Студия Лист Листов
					Р.Д. 1 8

9951/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		До 38	шт	796				10	0,3
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин без виброизоляторов	Ток IA В-ЦИ4-46- -ОIУ2A 4AII2MA4	"	"				I	720
	То же, положение Л 270	Ток IA В-ЦИ4-46-4- -ОIУ2A-лев. 4AII2MA4	шт	796				I	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса Дном Пр0° с электродвигателем 2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	В-Ц470- -3,15ИI-ОIA B80A2 2Ex d ПАТЗ До 39	шт	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин без виброизоляторов	Ток IA ВЦИ4-46-4- -ОIУ2A 4AII2MA4	"	"				2	720
	То же, положение вентилятора Л270°	Ток IA	"	"				I	720

Имя, № подл. Подпись и дата
Взм. инв. №

Примечан			

9951/6

7П409-19.04.87

ОВЗ. СО

АЛБСОМ У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		В-ЦП4-46-4- -ОIV2А лев. 4АII2МА4							
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса Дном, Пр0 с электродвигателем 2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами Д039	ВЦ4-70-3, I5ИП- -ОIA В80А2							
		2Ех d ПАТЗ	шт	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр270 с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA ВЦП4-46-4- -ОIV2А 4АII2МА4	"	"				3	720

Мин. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			

9951/6

Инд. №

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО

Лист

3

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
ПК I									
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 219x5		п.м.	006				26	26,39
	∅ 325x6		"	"				8	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					30	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					38	

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО

АЛБСМ V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ025.000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80 ∅ 159x3,2			п.м. 006				28	12,30
	∅ 219x5			" "				16	26,39
	∅ 325x6/∅426x7			" "				16/2	47,20/72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50			м2				12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком			м2				43	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем			м3				0,8	

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО

Лист

5

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					44	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3E028.000	5.904-I8vI	шт	796				2	6,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-01	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	φ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	φ 219x5		"	"				9	26,39
	φ 273x5		"	"				16	33,05
	φ 325x6/426x7		"	"				24/3	47,20/
									72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	φ более 50		м2					I7	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					55	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на								
	синтетическом связующем		м3					I	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Изм. №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО.

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					52	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ-335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE028.000	3.904-I8vI	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащитном исполнении								
	УП6.00.00.00-01	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	ϕ 159x3,2		п.м.	006				17	12,30
	ϕ 219x5		"	"				11	26,39
	ϕ 273x5		"	"				30	33,05
	ϕ 325x6/ ϕ 426x7		"	"				24/3	47,2/ 72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ϕ более 50		м2					28	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					44	

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО

Лист

7

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		мЗ					0,82	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					4I	
	Компенсатор двухлинзовый ∅ 219	ПГВУ335-79	шт					I	

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

9951/6

Приказ			
Инв. №			

ТП 409-10-04.87

ОВЭ. СО

Лист
8

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
<u>Вентиляция</u>									
ПК I									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр ⁰ С электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5ИИ-03А							
		В71А2						2	49
		2Ех d ПАТЗ	шт	796				10	
		До 38							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270 ⁰ с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин. без виброизолятора	Ток IA	"	"				I	720
		В-Ц4-46-4-							
		-О1У2А							
		4А112МА4							
ПК 2									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Дном, Пр 0 ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с вибро-	В-Ц4-70-25ИИ-03А							
	изоляторами	В71А2						2	49
		2Ех d ПАТЗ	шт	796				10	
		До 38							

Имя, № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Прислан		
Имя, №		
ИП	Иванова	<i>[Подпись]</i>
Нач.от	Волков	<i>[Подпись]</i>
Дл.сп	Малышева	<i>[Подпись]</i>
Рук.гр	Матвеева	<i>[Подпись]</i>
Вед.инж	Потапова	<i>[Подпись]</i>
ТП 409-19-04.87		ОВЗ. СО
Спецификация оборудования	Стандия	Листов
	Г.Д.	8
		Проектный институт № 2

9951/6

Альбом X

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IK В-Ц4-46-4 OIV2A 4AII2MA4	шт	796				I	720
	То же, положение Л 270	Ток IA В-Ц4-46-4- -OIV2A лев. 4AII2MA4	шт	796				I	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, Исполнение I, диаметр колеса Дном ПР 0° с электродвигателем 2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	В-Ц470-3, I5MI- -OIA B80A22ExdPIA13 До 39	шт	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA ВЦ4-46-4- -OIV2A 4AII2MA4	"	"				2	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA В-Ц4-46-4- -OIV2A лев. 4AII2MA4	"	"				I	720
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов,	ВЦ4-70-3, I5MI-							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			

9951/6

Инв. №

ТП 409-19-04.87

ОВЗ. СО

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	исполнение I, диаметр колеса Д ном, Пр0 с электродвигателем 2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	-0IA B80A2							
		2Ех d ПАТЭ До 39	шт	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270 с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA ВП4-46-4- -0IU2A							
		4AII2MA4	"	"				3	720

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Имя, №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ 3. 00

Лист	3
------	---

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком								
	ПК I								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ025.000	3.904-18вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00								
		5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения								
		ДК I.494-39	"	"				I	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	∅ 219x5		п.м.	006				26	26,39
	∅ 325x6		"	"				8	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50								
			м2					-	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком								
			м2					30	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем								
			м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный								
			м2					38	

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Приказ

Имя, №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ 3. СО

Лист
4

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕО25.000	3.904-18VI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	1.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80 ∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5		"	"				16	26,39
	∅ 325x6		"	"				16	47,20
	∅ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					43	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,8	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					44	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ 3. СО

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000	5.904-18VI	шт	796				2	69
	Узел прохода с искрозащитным исполнением УП6.00.00.00-01	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5		"	"				9	26,39
	∅ 273x5		"	"				16	33,05
	∅ 325x6		"	"				24	47,20
	∅ 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					I7	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					55	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					I	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязки			

9951/6

Инв. №

ТП 409-19-04.07

083.02

Лист
6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					52	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219 ПК 3	ПГВУ-335-79	шт					1	
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000	3.904-18в1	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-01	5.904-11	"	"				1	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	1.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	ϕ 159x3,2		п.м.	006				17	12,3
	ϕ 219x5		"	"				11	26,39
	ϕ 273x5		"	"				30	33,05
	ϕ 325x6		"	"				24	47,20
	ϕ 426x7		"	"				9	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ϕ более 50		м2					28	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					44	

Мин. № подл. Подпись и дата
Зав. № инв. №

Приказ

Инд. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВЗ.СО

Лист
7

АЛБОМЪ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,82	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					4I	
	Компенсатор двухлинзовый ø 219	ПГВУ-335-79	шт					I	

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Ивл. №				

8851/6

ТП 409-19-04.87

ОВЗ.СО

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
<u>Вентиляция</u>									
ПК I									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5И-03А							
		В71А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA	"	"				I	720
		В-Ц4-46-4-01У2А							
		4А112МА4							
ПК 2									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2825 об/мин., 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-25И-03А							
		В71А2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име. №		Привязан	
ИМП	Иванова <i>Иванова</i>		
Нач.от	Волков <i>Волков</i>		
Гл.сп	Малышева <i>Малышева</i>		
Рук.гр	Матвеева <i>Матвеева</i>		
Вед.ин	Потапова <i>Потапова</i>		
		ТП 409-19-04.87	
		ОВ4.СО	
Стадия	Лист	Листов	
Р.Д.	1	8	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		Проектный институт № 2	

9951/6

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным, исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA В-ЦП4-46-4 -ОIУ2A 4AII2MA4	шт.	796				I	720
	То же, положение Л 270	Ток IA В-ЦП4-46-4- -ОIУ2A лев. 4AII2MA4	"	"				I	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса Д ном Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин., I,5 квт с виброизоляторами	В-Ц470-3, I5II- -ОIA B80A2 2ЕхсI ПАТЗ До 39	"	796				2	57
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA ВЦП4-46-4- -ОIУ2A 4AII2MA4	"	"				2	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA В-ЦП4-46-4- -ОIУ2A лев. 4AII2MA4	"	"				I	720

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса Д ном, Пр 0 с электродвигателем 2850 об/мин., 1,5 квт с виброизоляторами	В4-70-3, I5II-0IA B80A2							
		2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	57
		До 39						5	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270 с электродвигателем 5,5 квт, 1450 об/мин., без виброизоляторов	Ток IA ВЦИ4-46-4-0IY2A							
		4AII2MA4	"	"				3	720

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ

Имя, №			

9951/6

77 409-19-04.87

0B4.CO

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
ПК I									
Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения									
	AZE025000	3.904-I8vI	шт	796				2	8
Узел прохода искрозащищенном исполнении									
	УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК									
		I.494-39	"	"				I	0,72
Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80									
	∅ 219x5		п.м.	006				28	26,39
	∅ 325x6		"	"				9	47,20
	∅ 426x7		"	"				I	72,33
Окраска трубопроводов синтетической эмалью									
	∅ более 50		м2					-	
Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком									
			м2					32	
Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем									
			м3					0,6I	
Стеклотекстолит конструкционный									
			м2					42	

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

995/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист

4

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 2								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE025.000	3.904-I8VI	шт	796				2	8
	Узел прсхода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				1	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5							16	26,39
	∅ 325x6							18	47,20
	∅ 426x7							2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	∅ более 50		м2					12	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					45	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,61	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Инв. №			

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист
5

Альбом X

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг'
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					46	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000	5.904-IVVI	шт	796				2	6,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				28	12,30
	∅ 219x5		"	"				10	26,39
	∅ 273x5		"	"				16	33,05
	∅ 325x6		"	"				27	47,20
	∅ 426x7		"	"				3	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					19	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					58	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					I,09	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист

6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					45	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ШГВУ335-79	шт					I	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	АЗЕ028.000	3.904-I8VI	шт	796				2	69
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-0I	5.904-II	"	"				I	97
	Дроссель клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				3	0,72
	Трубопровод из электросварных труб по ГОСТ 10705-80								
	ϕ 159x3,2		п.м.	006				I9	I2,30
	ϕ 219x5		"	"				I3	26,39
	ϕ 273x5		"	"				33	33,05
	ϕ 325x6/426x7		"	"				24/3	47,2/ 72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью								
	ϕ более 50		м2					3I	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией								
	антикоррозийным лаком		м2					47	

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			

9951/6

Изм. №

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Лист
7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение, документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,9	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					43	
	Компенсатор двухлинзовый ϕ 219	ПГВУ335-79	шт					I	

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

9951/6

Привязан

Инд. №

ТП 409-19-04.87

ОВ4.СО

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы поставляемые заказчиком</u>									
<u>Вентиляция</u>									
ПК I									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном. Пр ⁰ с электродвигателем 2825 об/мин. 0,75 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70-2,5ИП-03А В71А2 2Ex d ПАТЗ	шт	796				2	49
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт, I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA В-Ц4-46-4--01У2А							
		4АП2МА4	шт	796				I	720
	То же, положение Л 270°	Ток IA В-Ц4-46-4--01У2Алев.							
		4АП2МА4	"	"				I	720
ПК 2									
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин,	В-Ц470-3,15ИП-01А							

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инд. №			Привязан		
ИМП	Иванова	<i>[подпись]</i>			
Нач.от	Волков	<i>[подпись]</i>			
Гл.спе	Малышева	<i>[подпись]</i>			
Рук.гр	Матвеева	<i>[подпись]</i>			
Вед.ин	Потапова	<i>[подпись]</i>			
			7 П 409-19-04.87		
			ОВ5.СО		
			Стадия	Лист	Листов
			Р.Д.	I	8
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ					

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I,5 кВт с виброизоляторами	B80A2							
		2Ex d PAT3						2	57
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 кВт, I450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA							
		B-Ц4-46-4-							
		-OIV2A							
		4AII2MA4	шт	796				2	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA							
		B-Ц4-46-4-							
		-OIV2A лев.							
		4AII2MA4	шт	796				2	720
	ПК 4								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов, исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном, Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин, 2,2 кВт с виброизоляторами	B-Ц4-70-3,15							
		ИП-03А							
		B80B2	шт	796				2	57
		2Ex d PAT3							
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 кВт, I450 об/мин без виброизоляторов	Ток IA							
		B-Ц4-46-4-							
		-OIV2A							
		4AII2MA4	шт	796				3	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA							
		B-Ц4-46-4-							
		-OIV2A лев.							
		4AII2MA4	"	"				3	720

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

OB5.CO

Лист

2

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПК 3								
	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов исполнение I, диаметр колеса I,05 Д ном. Пр 0° с электродвигателем 2850 об/мин. 2,2 квт с виброизоляторами	В-Ц4-70- -3,15ИП-03А В80В2							
		2Ех d ПАТЭ	шт	796				2	57
		До 38						10	
	Теплогенератор в комплекте с вентилятором радиальным исполнение I, положение Пр 270° с электродвигателем 5,5 квт. 1450 об/мин. без виброизоляторов	Ток IA В-Ц4-46-4- -01УА2							
		4АII2МА4	"	"				3	720
	То же, положение вентилятора Л 270°	Ток IA В-Ц4-46-4- -01УА2							
		4АII2МА4	"	"				3	720

Име. № год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Име. №

9951/6

ТП 409-19-04.87

085.00

Лист 3

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
ПК I									
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ025.000	3.904-18вI	шт	796				2	8
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00	5.904-II	"	"				I	85
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				2	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80 ∅ 159x3,2		п.м.	006				15	12,30
	∅ 219x5		"	"				20	26,39
	∅ 325x6		"	"				13	47,20
	∅ 426x7		"	"				2	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					16	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					27	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,6	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					35	
ПК 2									
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения АЗЕ028.000-01	3.904-18вI	шт	796				2	7,7
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-02							I	98
	Дроссель клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				4	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80 ∅ 159x3,2		п.м.	006				35	12,30

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9951/6

ТТ 409-19-04.87

ОВ5. С0

Лист
4

Альбом У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	∅ 219x5		п.м.	006				20	26,39
	∅ 273x5		"	"				16	33,05
	∅ 325x6/∅ 426x7		"	"				30/4	47,2/ 72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					29	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					44	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					0,98	
	Стеклотекстолит конструкционный		м2					65	
	ПК 4								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	A3E028.000-02	3.904-18вI	шт	796				2	8,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении УП6.00.00.00-04	5.404-II						1	124
	Дроссель-клапан с ручным управлением круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				6	0,72
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		п.м.	006				38	12,30
	∅ 219x5		"	"				23	26,39
	∅ 273x5		"	"				18	33,05
	∅ 325x6		"	"				58	47,2
	∅ 426x7		"	"				6	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		м2					44	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 409-19-04.87

ОВ5. С0

Лист

5

995/6

Альбом V

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		м2					58	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		м3					1,2	
	Стеклотекстолит конструкционный								
	Компенсатор двухлинзовый		м2					80	
	∅ 219	ПГВУ335-79	шт					1	
	∅ 273	ПГВУ335-79	шт					1	
	ПК 3								
	Клапан обратный искробезопасный прямоугольного сечения								
	AZE028.000-02	3.904-I8вI	шт	796				2	8,9
	Узел прохода в искрозащищенном исполнении								
	УП6.00.00.00-04	5.904-II'	"	"				1	124
	Дроссель-клапан с ручным управлением								
	круглого сечения ДК	I.494-39	"	"				6	0,72

Имя, № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Привязан			

9951/6

Имя, №

ТП 409-19-04.87

ОВ5. С0

Лист 6

АЛББОМ У

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-ч-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Трубопровод из электросварной трубы по ГОСТ 10705-80								
	∅ 159x3,2		П.м.	006				23	12,30
	∅ 219x5		"	"				8	26,39
	∅ 273x5		"	"				12	33,05
	∅ 325x6		"	"				76	47,20
	∅ 426x7		"	"				6	72,33
	Окраска трубопроводов синтетической эмалью ∅ более 50		М2					46	
	Окраска оборудования и трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком		М2					71	
	Полуцилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем		М3					1,3	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

9951/6

7П 409-19-04.87

ОВ5. С0

Лист
7

Альбом X

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стеклотекстолит конструкционный		м ²					86	
	Компенсатор двухлинзовый								
	φ 219	ПГВУ335-79	шт					I	
	φ 325	ПГВУ335-79	"					I	

Изм. № вкл. Подпись и дата Взвм. инв. №

995/6

Привязан			
Инд. №			

ТП 409-19-04.87

ОВБ. СО

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

27/29
Заказ № *10554* инв. № *9951/6* Тираж *320*
Сдано в печать *6/20* 1988 Цена *3-34*