

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

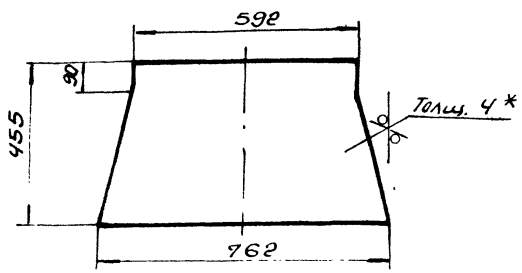
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 18
ЧАСТЬ 2
МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 59–100

Альбом 18 часть 2

Б15М166.005

25/√



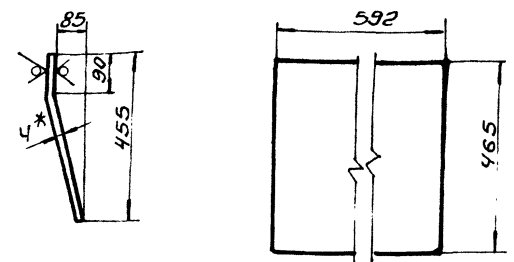
1 ± 1/16
2 * Размер для справки.

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|--|--|
| Изм. Лист № Докум. Проп. Дата | | | | Б15М166.005 | | | |
| Разработчик: Избекова В.И. | | | | Лист 97 | | | |
| Проверщик: Анчаренко И.И. | | | | Масса 1:10 | | | |
| Исполнитель: Сабуров И.И. | | | | Лист Листов 1 | | | |
| Исполнитель: Рыгорьянц И.И. | | | | Харьковский Сантехпроект | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | 4 ГОСТ 19903-74 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Формат А4 | | | |

Б15М166.006

25/√

Развертка



1 ± 1/16
2 * Размер для справки.

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|--|--|
| Изм. Лист № Докум. Проп. Дата | | | | Б15М166.006 | | | |
| Разработчик: Избекова В.И. | | | | Лист 86 | | | |
| Проверщик: Анчаренко И.И. | | | | Масса 1:10 | | | |
| Исполнитель: Сабуров И.И. | | | | Лист Листов 1 | | | |
| Исполнитель: Рыгорьянц И.И. | | | | Харьковский Сантехпроект | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | 4 ГОСТ 19903-74 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Формат А4 | | | |

| Форм. зона | Прз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|---------------|-------------------------------|------|------------------|
| 12 | | Б15М166.000СБ | Документация | | Сборочный чертеж |
| 54 | 1 | Б15М166.001 | Балка | 2 | 4,15кг |
| | | | Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 535-88 | | |
| | | | l = 726 | | |
| 54 | 2 | Б15М166.002 | Балка | 2 | 3,4кг |
| | | | Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 535-88 | | |
| | | | l = 600 | | |
| 54 | 3 | Б15М166.003 | Балка | 2 | 3,3кг |
| | | | Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 535-88 | | |
| | | | l = 870 | | |
| 54 | 4 | Б15М166.004 | Балка | 2 | 2,3кг |
| | | | Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 535-88 | | |
| | | | l = 600 | | |
| 44 | 5 | Б15М166.005 | Стенка | 2 | |
| 44 | 6 | Б15М166.006 | Стенка | 2 | |

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|--|--|
| Изм. Лист № Докум. Проп. Дата | | | | Б15М166.000 | | | |
| Разработчик: Избекова В.И. | | | | Лист 1 | | | |
| Проверщик: Анчаренко И.И. | | | | Масса 1 | | | |
| Исполнитель: Сабуров И.И. | | | | Лист Листов 1 | | | |
| Исполнитель: Рыгорьянц И.И. | | | | Харьковский Сантехпроект | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Воронка тип I | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | 4 ГОСТ 19903-74 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Формат А4 | | | |

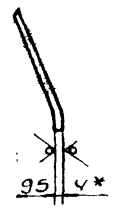
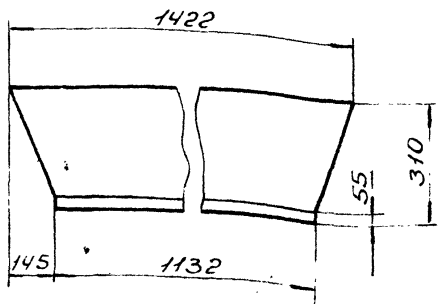
| Форм. зона | Прз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|---------------|-------------------------------|------|------------------|
| 12 | | Б15М167.000СБ | Документация | | Сборочный чертеж |
| 54 | 1 | Б15М167.001 | Балка | 2 | 7,78кг |
| | | | Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 535-88 | | |
| | | | l = 1360 | | |
| 54 | 2 | Б15М167.002 | Балка | 2 | 7,24кг |
| | | | Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 535-88 | | |
| | | | l = 1266 | | |
| 44 | 3 | Б15М167.003 | Стенка | 2 | |
| 44 | 4 | Б15М167.004 | Стенка | 2 | |
| 54 | 5 | Б15М167.005 | Планка | 2 | 6,9кг |
| | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | |
| | | | 142x1550 | | |
| 54 | 6 | Б15М167.006 | Планка | 2 | 3,31кг |
| | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | |
| | | | 92x1146 | | |
| 54 | 7 | Б15М167.007 | Планка | 2 | 1,78кг |
| | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | |
| | | | 50x1132 | | |

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--|--|--|--------------------------|--|--|--|
| Изм. Лист № Докум. Проп. Дата | | | | Б15М167.000 | | | |
| Разработчик: Избекова В.И. | | | | Лист 1 | | | |
| Проверщик: Анчаренко И.И. | | | | Масса 1 | | | |
| Исполнитель: Сабуров И.И. | | | | Лист Листов 1 | | | |
| Исполнитель: Рыгорьянц И.И. | | | | Харьковский Сантехпроект | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Воронка тип II | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | 4 ГОСТ 19903-74 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Лист ВСТЗ-ГОСТ 14637-89 | | | |
| Исполнитель: Яковлев И.И. | | | | Формат А4 | | | |

Альбом 3. Части 2

Б15М167.003

25/√



1. Длина развертки 327 мм.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.
3. *Размер для справки.

Б15М167.003

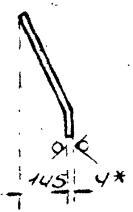
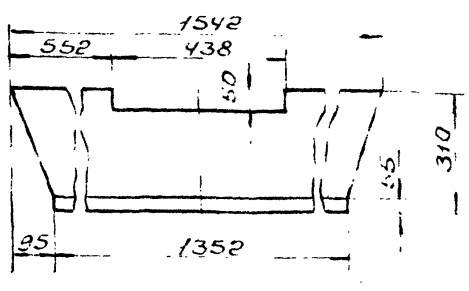
Стенка

| Лист | Масса | Масшт. |
|--|-------|----------|
| 1 | 13,1 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |
| 4 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Лист ВСТ-3-ГОСТ 14637-89 | | |

Изм. Лист. Дата. Разраб. Избекова. Провер. Гончаренко. Т. Контр. Себряков. Нач. отд. Григорьянц. И. Контр. Альбрас. Утв.

Б15М167.004

25/√



1. Длина развертки 348 мм.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.
3. *Размер для справки.

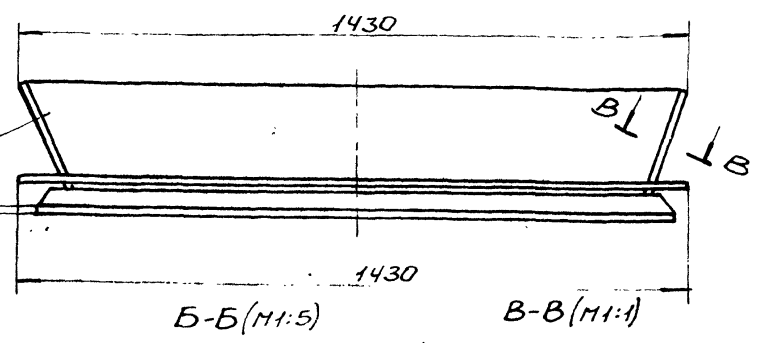
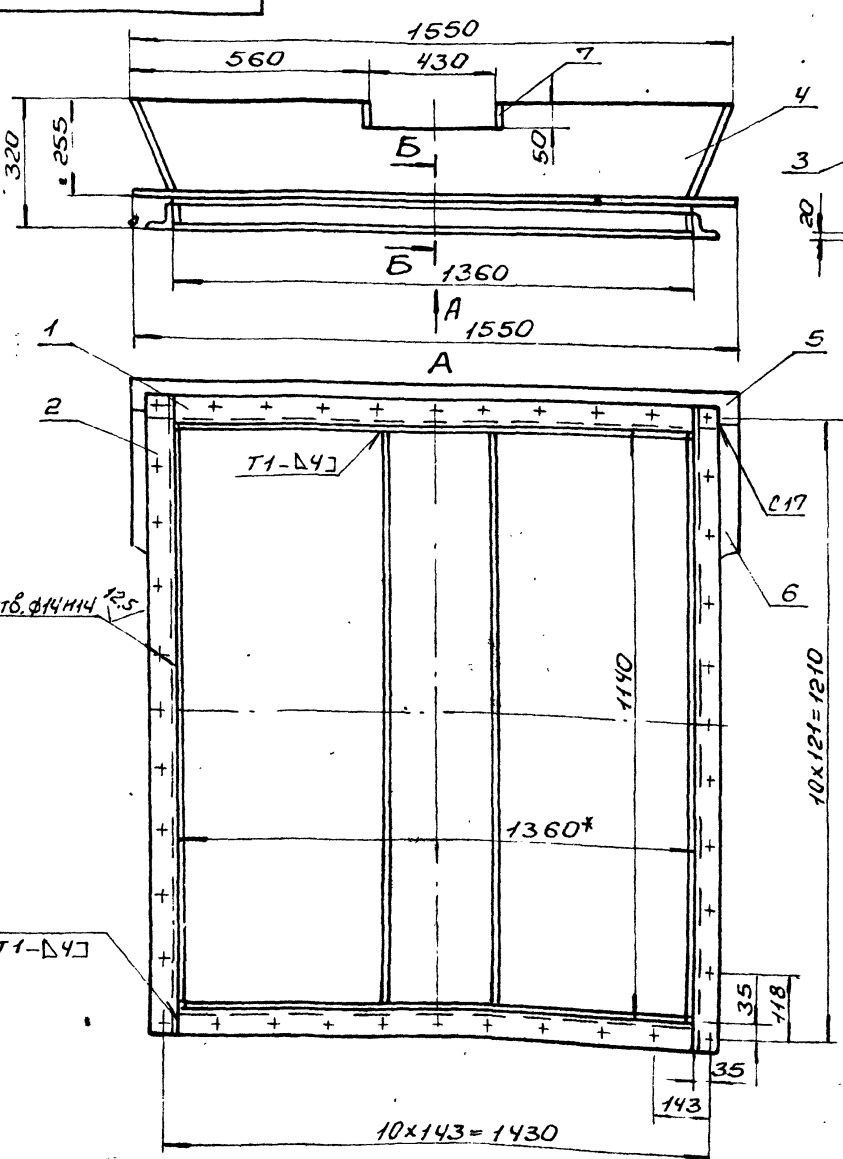
Б15М167.004

Стенка

| Лист | Масса | Масшт. |
|--|-------|----------|
| 1 | 15,8 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |
| 4 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Лист ВСТ-3-ГОСТ 14637-89 | | |

Изм. Лист. Дата. Разраб. Избекова. Провер. Гончаренко. Т. Контр. Себряков. Нач. отд. Григорьянц. И. Контр. Альбрас. Утв.

Б15М167.000СБ



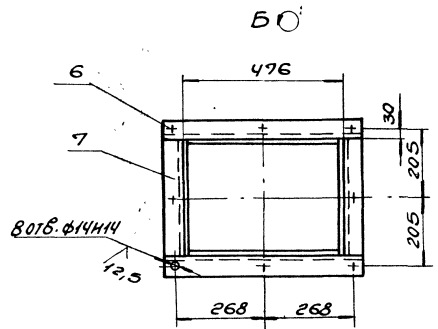
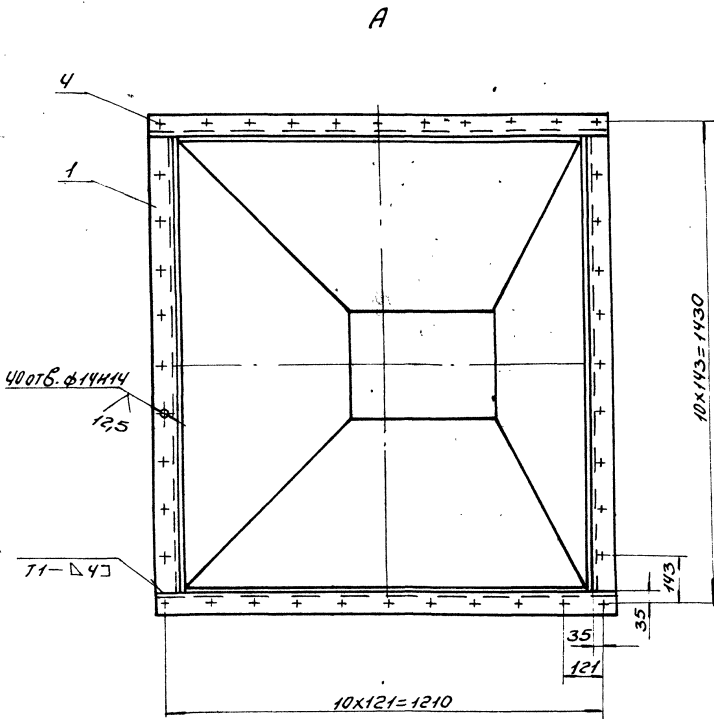
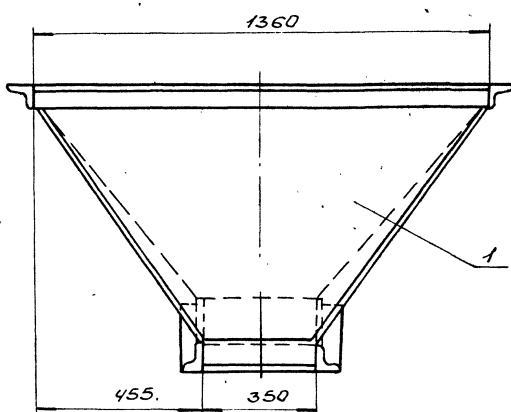
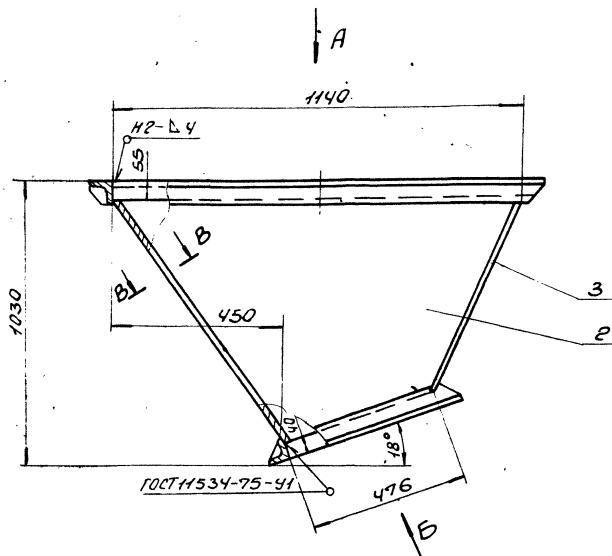
1. * Размеры для справки.
2. $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$, остальное - ч.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-95.

Б15М167.000СБ

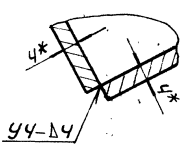
Воронка тип II
Сварочный чертеж

| Лист | Масса | Масшт. |
|--|-------|----------|
| 1 | 11,40 | 1:10 |
| Лист | | Листов 1 |
| 4 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Лист ВСТ-3-ГОСТ 14637-89 | | |

Изм. Лист. Дата. Разраб. Избекова. Провер. Гончаренко. Т. Контр. Себряков. Нач. отд. Григорьянц. И. Контр. Альбрас. Утв.



В-В (1:1)



- 1. $\frac{1716}{2}$.
- 2. Крошки реза деталей Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$, стальное- $\sqrt{}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4. *Размеры для справки.
- 5. Боковины (ноз. 2) подогнуть по месту.

С.В. Ковалев, 2012 г. Дата: 18.04.2012. Выполнил: А.А. Борисов. Проверил: С.В. Ковалев.

| | | | | | |
|------|------|----------|-------|------------------|-------|
| | | | | Б.15М168.000.СБ | |
| | | | | Воронка тип III | |
| | | | | сборочный чертеж | |
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. | Дата | Лист |
| | | | | | 125.0 |
| | | | | 1:10 | |
| | | | | Харьковский | |
| | | | | Сантехпроект | |
| | | | | Формат А2 | |

1.1.50.01.18 часть 2

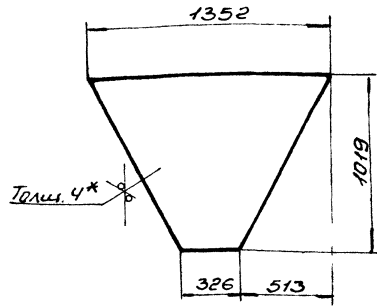
| № | Обозначение | Номенклатура | Кол. | Примеч. |
|---------------|----------------|--|------|---------|
| | | Документация | | |
| | Б15М168.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | |
| А4 | 1 Б15М168.001 | Стенка | 1 | |
| А4 | 2 Б15М168.002 | Боковина | 2 | |
| А4 | 3 Б15М168.003 | Стенка | 1 | |
| Б4 | 4 Б15М168.005 | Болка | 2 | 7,24 кг |
| | | Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-I ГОСТ 535-88 L=1266 | | |
| Б4 | 5 Б15М168.006 | Болка | 2 | 7,78 кг |
| | | Углок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-I ГОСТ 535-88 L=1360 | | |
| Б4 | 6 Б15М168.007 | Болка | 2 | 2,17 кг |
| | | Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-I ГОСТ 535-88 L=576 | | |
| Б4 | 7 Б15М168.008 | Болка | 2 | 1,3 кг |
| | | Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ-I ГОСТ 535-88 L=350 | | |

И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата 13.01.01. И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата

| | | | |
|--------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
| Б15М168.000 | | | |
| Изм. лист | И.Докучал | Подп. | Дата |
| Разработчик | И.Б. Мухом. | Проверен | Г.И. Мухом. |
| И.Контр. | И.Б. Мухом. | И.Контр. | И.Б. Мухом. |
| Воронка тип III | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| | | Формат А4 | |

100.891.1419

25 (✓)



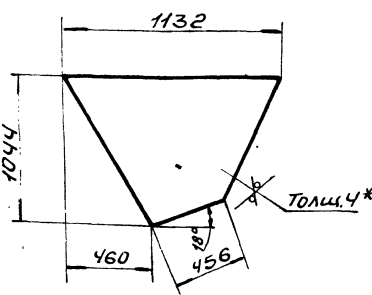
1 ± IT16/2
2* Размер для справки.

И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата 13.01.01. И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата

| | | | |
|--------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
| Б15М168.001 | | | |
| Изм. лист | И.Докучал | Подп. | Дата |
| Разработчик | И.Б. Мухом. | Проверен | Г.И. Мухом. |
| И.Контр. | И.Б. Мухом. | И.Контр. | И.Б. Мухом. |
| Стенка | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| | | Формат А4 | |

200.891.1519

25 (✓)



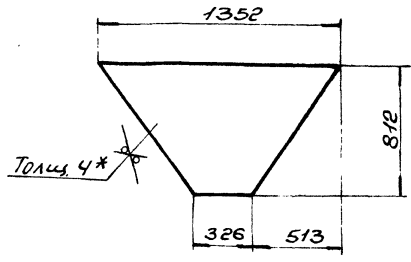
1 ± IT16/2
2* Размер для справки.

И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата 13.01.01. И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата

| | | | |
|--------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
| Б15М168.002 | | | |
| Изм. лист | И.Докучал | Подп. | Дата |
| Разработчик | И.Б. Мухом. | Проверен | Г.И. Мухом. |
| И.Контр. | И.Б. Мухом. | И.Контр. | И.Б. Мухом. |
| Боковина | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| | | Формат А4 | |

Б15М168.003

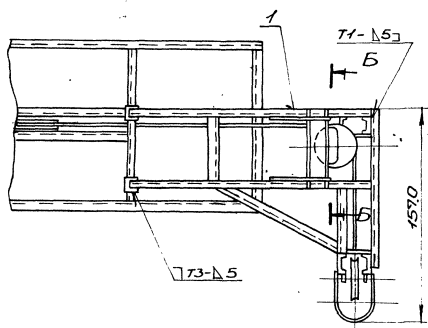
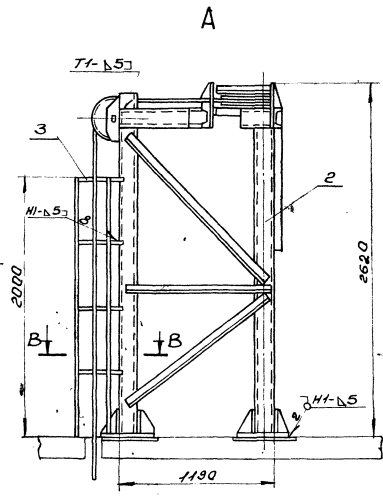
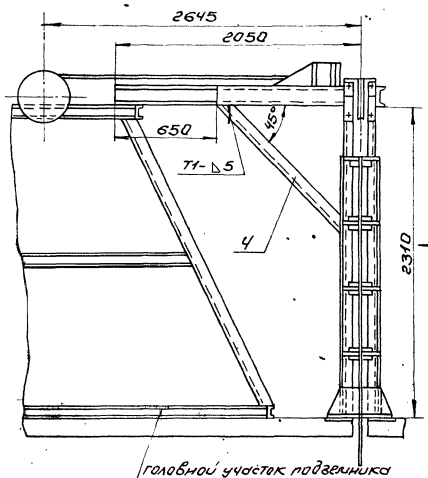
25 (✓)



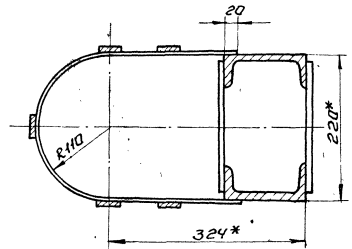
1 ± IT16/2
2* Размер для справки.

И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата 13.01.01. И.Б. Мухом. 17.02.01. и дата

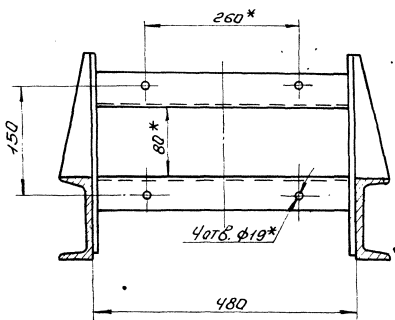
| | | | |
|--------------------|-------------|-----------------------------|-------------|
| Б15М168.003 | | | |
| Изм. лист | И.Докучал | Подп. | Дата |
| Разработчик | И.Б. Мухом. | Проверен | Г.И. Мухом. |
| И.Контр. | И.Б. Мухом. | И.Контр. | И.Б. Мухом. |
| Стенка | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| | | Формат А4 | |



Б-Б (И-5)



Б-Б (И-5) 0



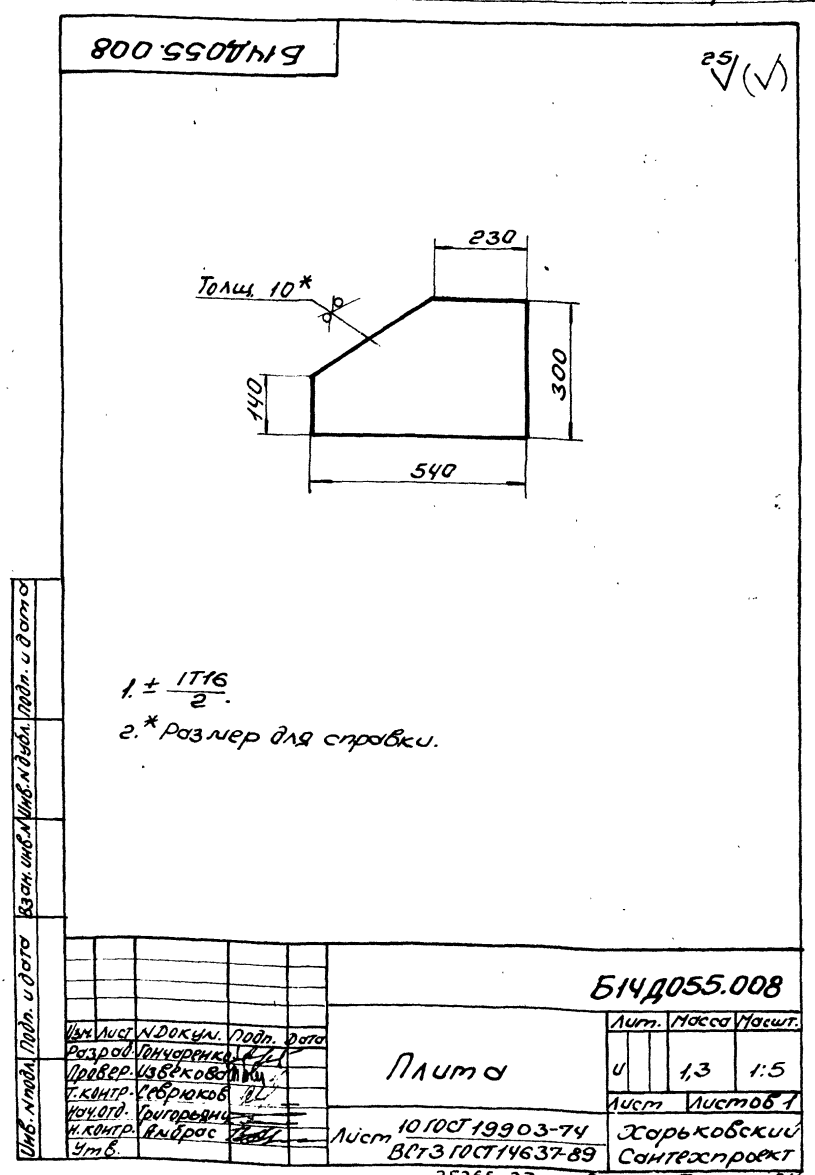
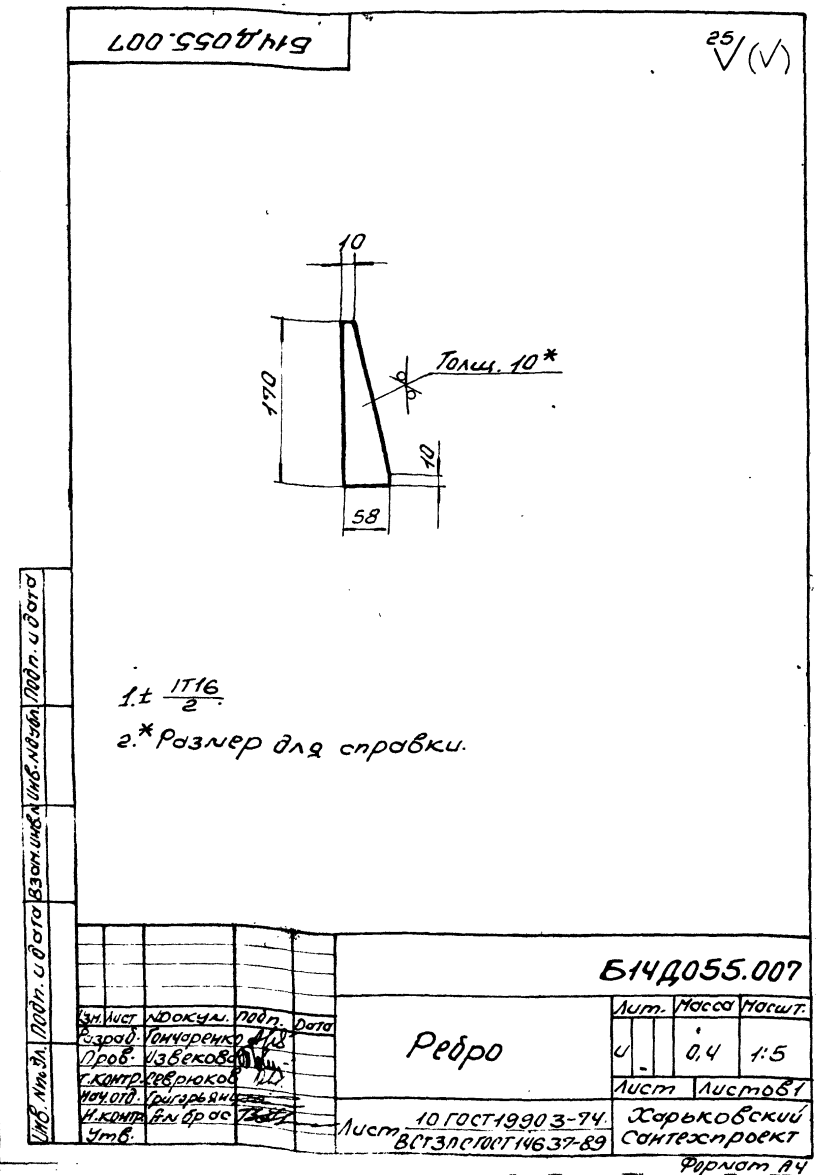
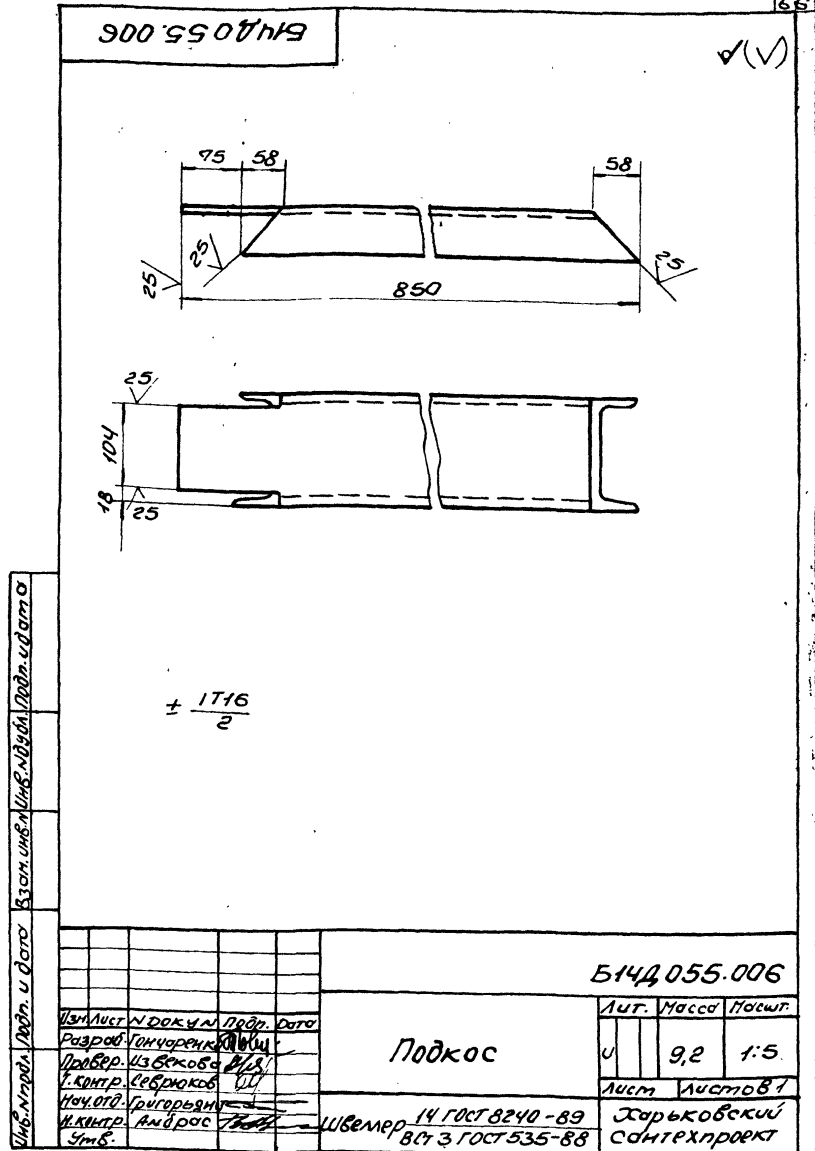
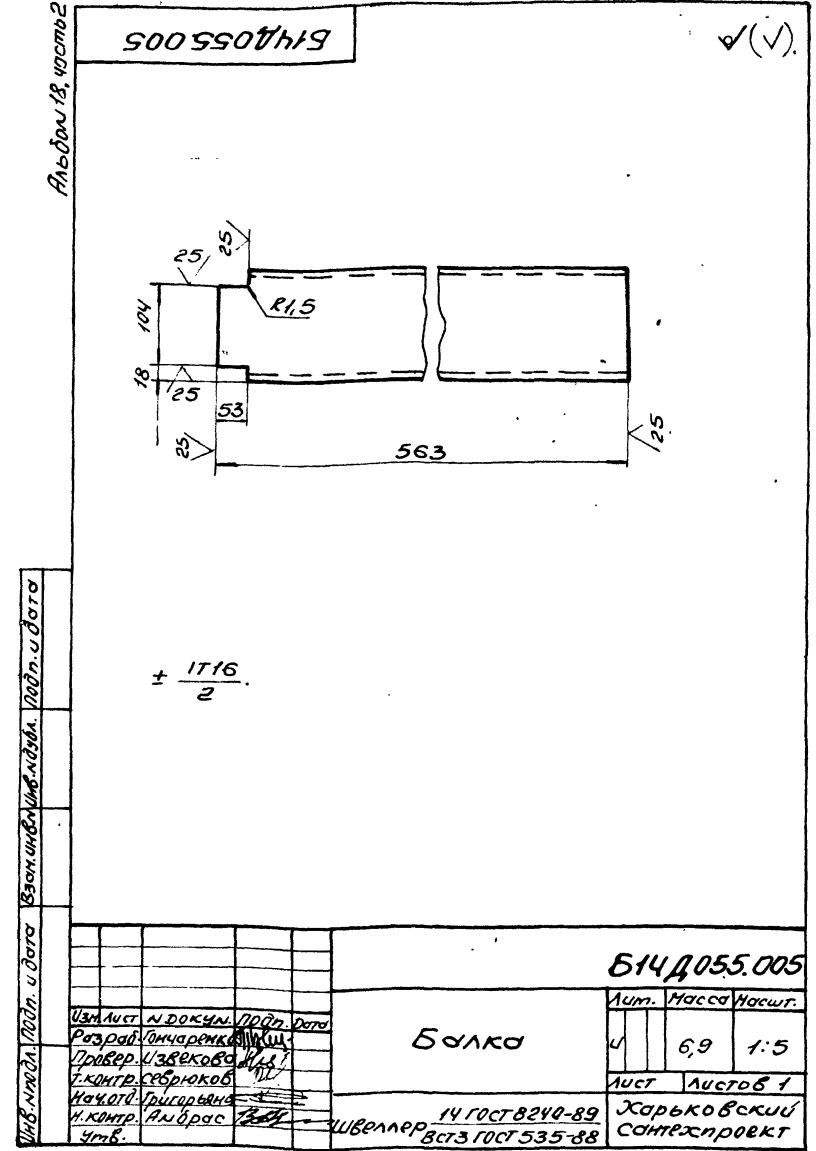
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2* Размеры для сборки.

Имя, фамилия, Подпись, Должность, Место, Дата

| | | | |
|----------|-----------|-------|------|
| № докум. | ИЗДАНИЕ | ПОДП. | ДАТА |
| Рис. | ИЗМЕНЕНИЯ | ПОДП. | ДАТА |
| Лист | Листов | | |
| Исполн. | Проверен. | | |
| Инж.пр. | Инж.пр. | | |
| Спр.б. | | | |

БЧД055.000.СБ
Опора для ков
 тип I.
Сборочный чертеж

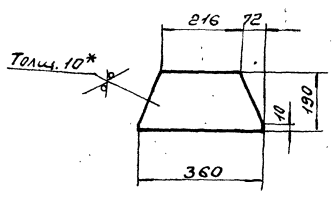
| | | | |
|--------------------------|--------|------|------|
| Лит. | Углы | Углы | Углы |
| У | 100,0 | 1:20 | |
| Лист | Листов | 1 | 1 |
| Харьковский Сантехпроект | | | |



Альбом № 18, лист № 2

Б14Д055.018

25 (✓)



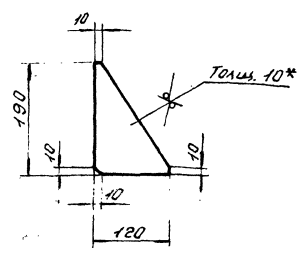
$\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Взам.инж. № 1088, 1988 г. 10.01.88

| | | | | | | | | |
|------------------|--|-------------|-----|--------------|------|-------------|--|--|
| Лист | | № докум. | | Подп. | Дата | Б14Д055.018 | | |
| Косынка | | 4 | 4,3 | 1:10 | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |

Б14Д055.019

25 (✓)



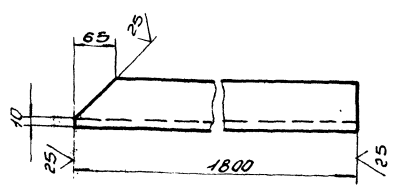
$\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

Взам.инж. № 1088, 1988 г. 10.01.88

| | | | | | | | | |
|------------------|--|-------------|-----|--------------|------|-------------|--|--|
| Лист | | № докум. | | Подп. | Дата | Б14Д055.019 | | |
| Косынка | | 4 | 1,0 | 1:5 | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |

Б14Д055.001

25 (✓)



$\pm \frac{IT16}{2}$

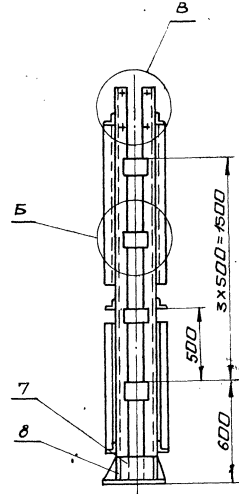
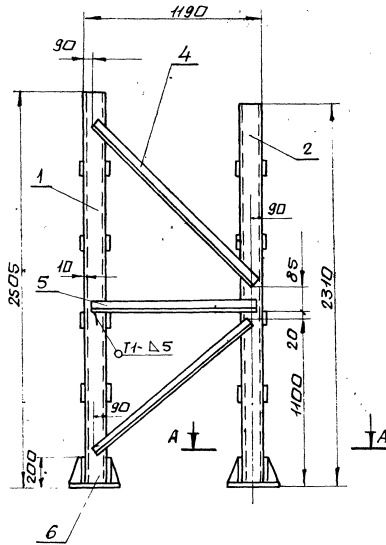
Взам.инж. № 1088, 1988 г. 10.01.88

| | | | | | | | | |
|------------------|--|-------------|------|--------------|------|-------------|--|--|
| Лист | | № докум. | | Подп. | Дата | Б14Д055.001 | | |
| СВРЗБ | | 4 | 10,4 | 1:5 | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |

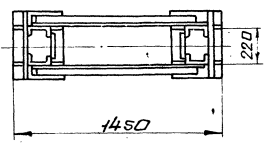
| № п/п | № док. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-------|--------|----------------|---|------|---------|
| 42 | | Б14Д055.020 СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| 54 | 1 | Б14Д055.012 | Ступица Штамп 14 ГОСТ 8240-89 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 P=2495 | 2 | 30,7 кг |
| 54 | 2 | Б14Д055.013 | Ступица Штамп 14 ГОСТ 8240-89 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 P=2300 | 2 | 28,3 кг |
| 54 | 3 | Б14Д055.014 | Накладка Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 100x200 | 16 | 1,6 кг |
| 54 | 4 | Б14Д055.015 | СВРЗБ Штамп Б-75х75х14 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 P=1400 | 4 | 12,6 кг |
| 54 | 5 | Б14Д055.016 | СВРЗБ Штамп Б-75х75х14 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 P=1170 | 2 | 10,5 кг |
| 54 | 6 | Б14Д055.017 | Плунжер Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 360x400 | 2 | 11,3 кг |
| 54 | 7 | Б14Д055.018 | Косынка | 4 | |
| 54 | 8 | Б14Д055.019 | Косынка | 8 | |

Взам.инж. № 1088, 1988 г. 10.01.88

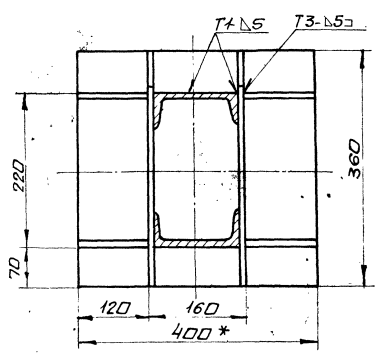
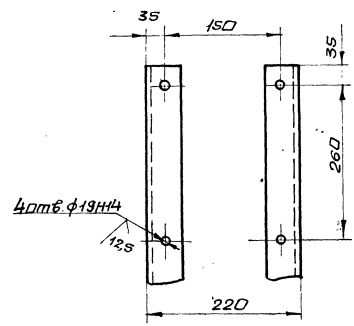
| | | | | | | | | |
|------------------|--|-------------|--|--------------|------|-------------|--|--|
| Лист | | № докум. | | Подп. | Дата | Б14Д055.020 | | |
| Опора | | 4 | | | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |
| Лист | | Листов | | Лист 1 из 1 | | | | |
| 10 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский | | Сантехпроект | | | | |



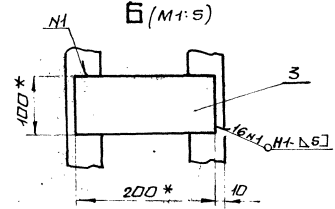
Б (M:5)



A-A (M:5)



Б (M:5)



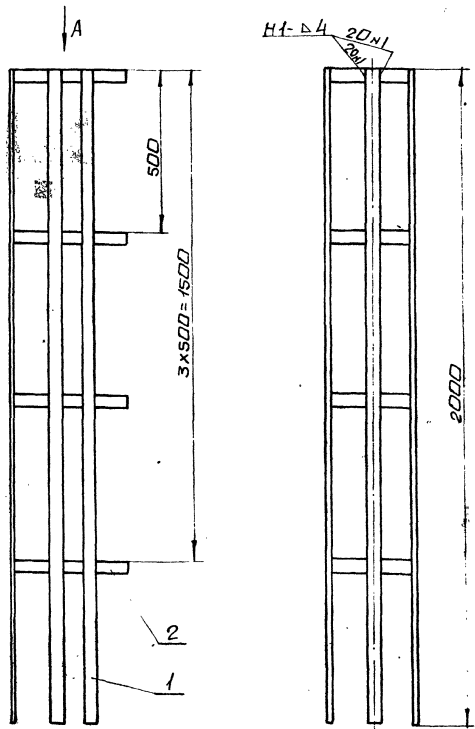
- 1. Неуказанные пред. откл. размеры $\pm \frac{1}{2}$
- 2. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды Э-42 гост 467-75.
- 3. * Размеры для справки.
- 4. Кромки реза деталей БЧ $\sqrt{25}$, остальные $\sqrt{}$.

Имя и Фамилия проектирующего Инженера

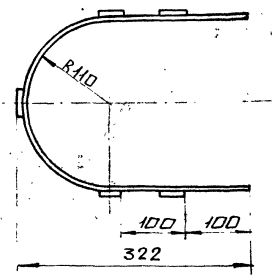
| | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|-----|-----------------------------|------------|
| | | | | Б14Д055.020СБ | |
| Имя | Имя | Имя | Имя | Лист | Масштаб |
| Имя | Имя | Имя | Имя | И | 263.0 1:20 |
| Опара Сборочный чертеж | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | | | Формат А2 | |

Альбом №, часть

614Д055.030С6



A (M1:5)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей БЧ-25, остальное - 4.

Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата

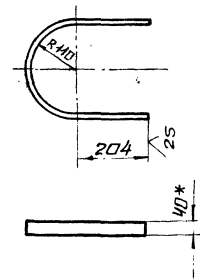
| | | | | | |
|-----------|-----------|----------|--------------------------|--------|------------------|
| | | | 614Д055.030С6 | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Организация |
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | И.И. | | | Сборочный чертеж |
| Проб. | Панченко | И.С. | | | |
| И. контр. | Северная | И.С. | | | |
| Нач. отд. | Григорянц | И.С. | | | |
| И. контр. | Амбрас | И.С. | | | |
| Чит. | | | | | |
| | | | Лист | Масса | Листов |
| | | | И | 16,7 | 4:10 |
| | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | Харьковский Сантехпроект | | |
| | | | Формат А4 | | |

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|---------------|------|---------------|--|------|--------|
| А3 | | 614Д055.030С6 | Документация Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| Б4 | 1 | 614Д055.021 | Планка Полоса 4x40 гост 103-76 вст 3 гост 535-88 | 5 | 2,5 кг |
| А4 | 2 | 614Д055.022 | связь l=2000 | 4 | |

| | | | | | |
|-----------|-----------|----------|-------------|------|--------------------------|
| | | | 614Д055.030 | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Организация |
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | И.И. | | | Харьковский Сантехпроект |
| Проб. | Панченко | И.С. | | | Формат А4 |
| И. контр. | Северная | И.С. | | | |
| Нач. отд. | Григорянц | И.С. | | | |
| И. контр. | Амбрас | И.С. | | | |
| Чит. | | | | | |

Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата

614Д055.022



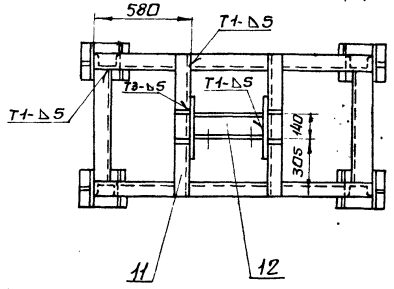
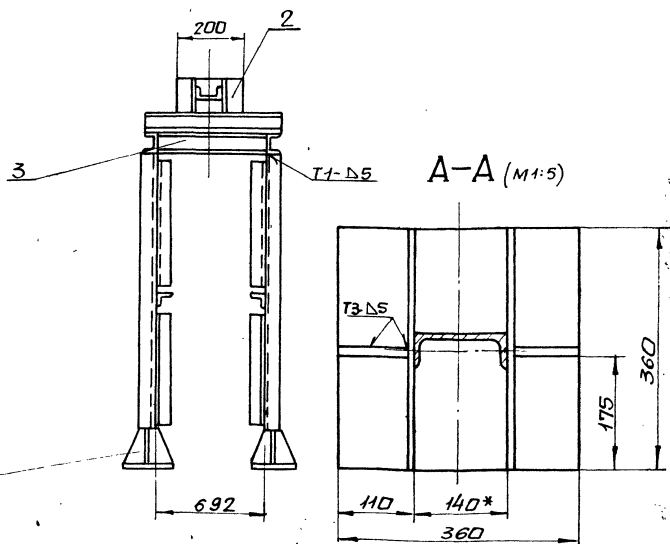
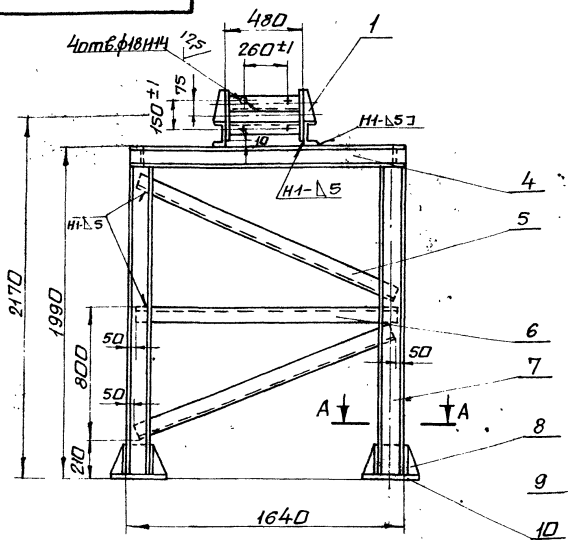
1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки детали - 762 мм.
- 3.* Размер для справки.

| | | | | | |
|-----------|-----------|----------|--------------------------|--------|-------------|
| | | | 614Д055.022 | | |
| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Организация |
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | И.И. | | | Связь |
| Проб. | Панченко | И.С. | | | |
| И. контр. | Северная | И.С. | | | |
| Нач. отд. | Григорянц | И.С. | | | |
| И. контр. | Амбрас | И.С. | | | |
| Чит. | | | | | |
| | | | Лист | Масса | Листов |
| | | | И | 1,08 | 4:10 |
| | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | Харьковский Сантехпроект | | |
| | | | Формат А4 | | |

Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата
Имя, Подп. и Дата

9140056.000СБ

Анкетом 18, часть 2



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,2$.
3. Кромки реза деталей БЧ-25.

| | | | |
|------|------|-----------------------------|--------|
| | | Б14.0056.000СБ | |
| | | Опора блока тип II | |
| | | сборочный чертеж | |
| Изм. | Лист | Масса | Масшт. |
| 1 | 1 | 321,0 | 1:20 |
| | | Лист | Листов |
| | | 1 | 1 |
| | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Формат А3 | |

Изм. Лист Листов Исполнитель Имя Фамилия Имя Отчество Подпись и дата

| Форм. Зона | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|--------|----------------|----------------------------------|------|---------|
| А3 | | | Б14.0056.000СБ | Документация сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| А4 | 1 | | Б14.0055.007 | Ребра | 4 | |
| Б4 | 2 | | Б14.0056.001 | Плита | 2 | 4,7 кг |
| | | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 14637-89 | | |
| | | | | 200x300 | | |
| Б4 | 3 | | Б14.0056.002 | Балка | 2 | 8,6 кг |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 692 | | |
| Б4 | 4 | | Б14.0056.003 | Балка | 2 | 20,2 кг |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 1640 | | |
| Б4 | 5 | | Б14.0056.004 | Подкос | 4 | 9,72 кг |
| | | | | Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 1700 | | |
| Б4 | 6 | | Б14.0056.005 | Переключина | 2 | 8,81 кг |
| | | | | Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 1540 | | |

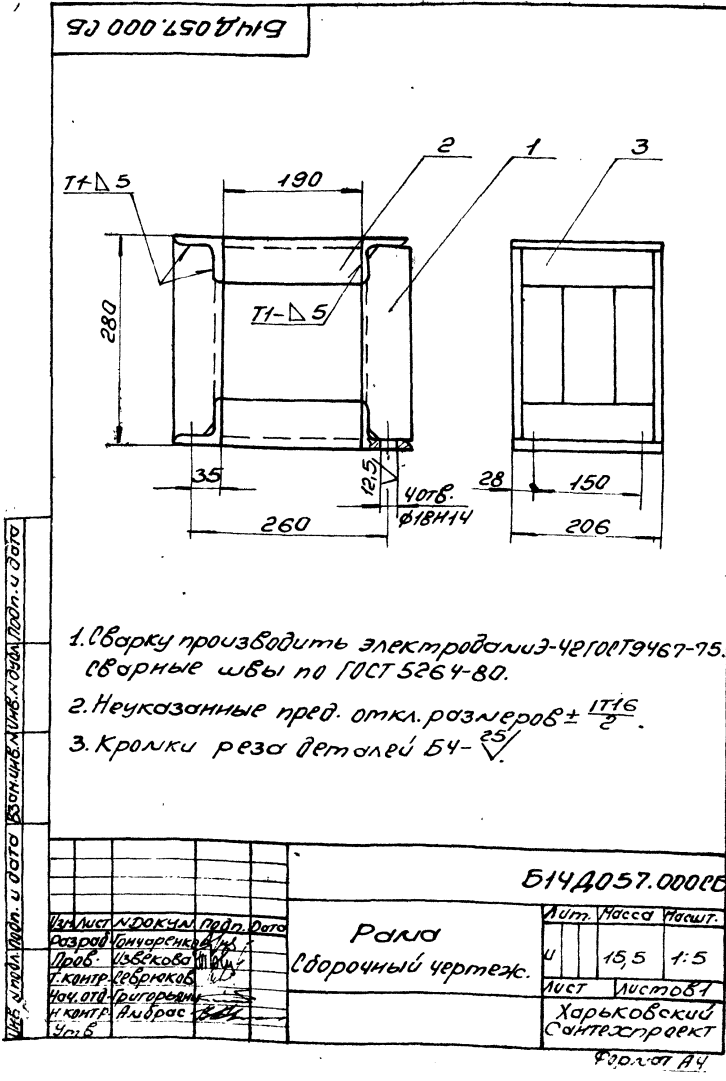
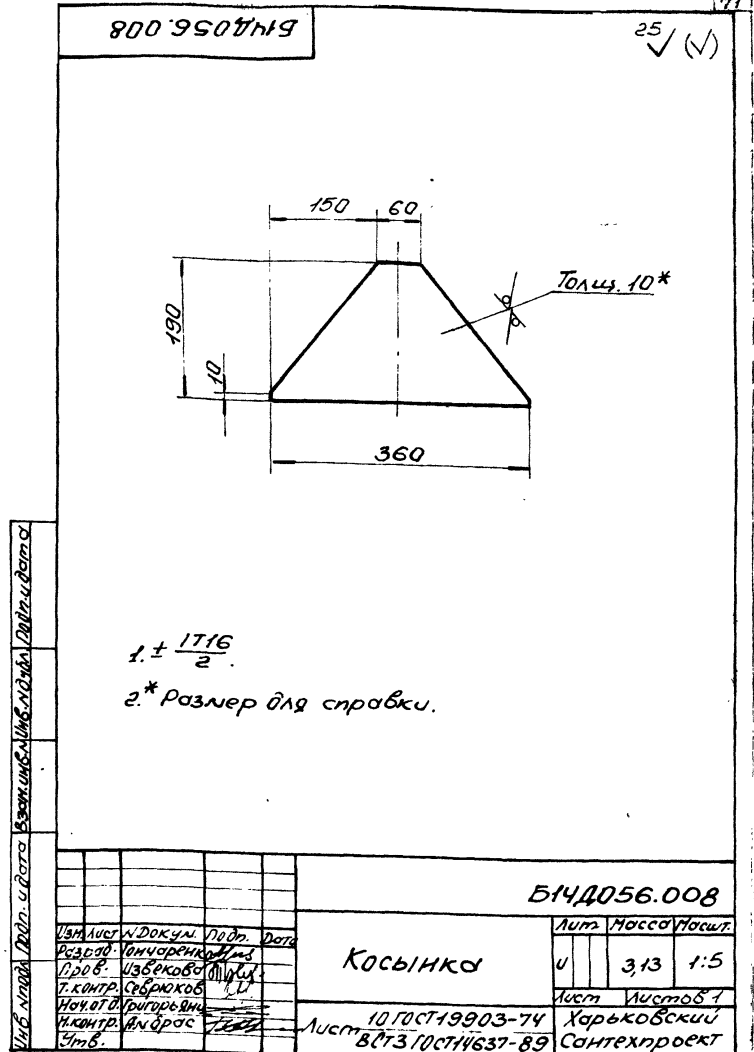
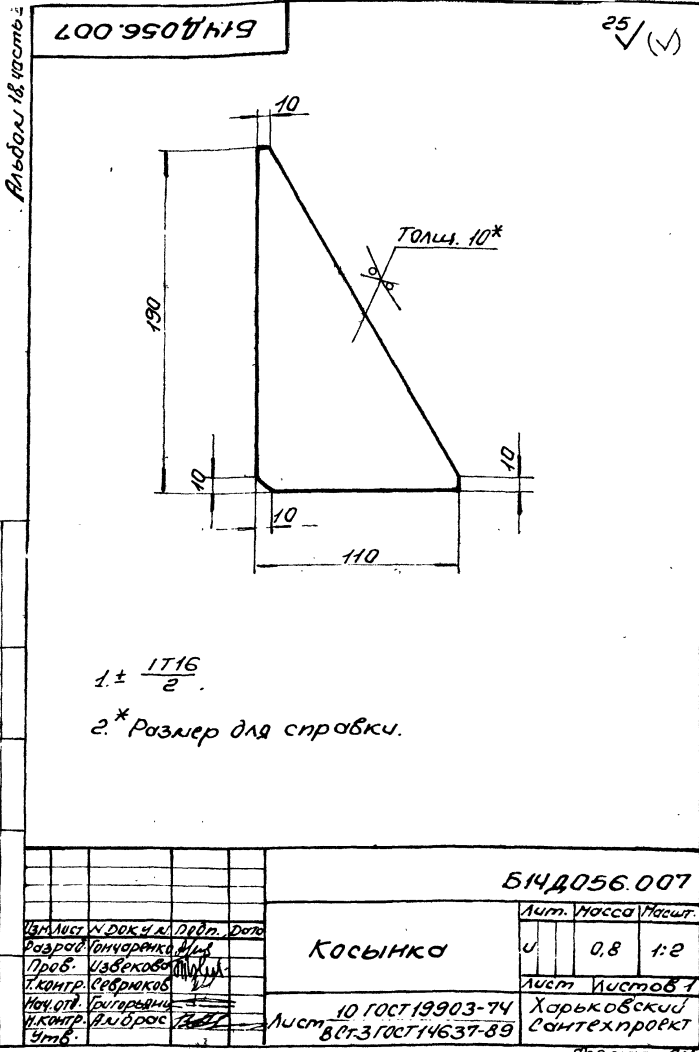
| Форм. Зона | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|--------|--------------|-------------------------|------|----------|
| Б4 | 7 | | Б14.0056.006 | Стойка | 4 | 22,63 кг |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 1840 | | |
| А4 | 8 | | Б14.0056.007 | Косынка | 8 | |
| А4 | 9 | | Б14.0056.008 | Косынка | 8 | |
| Б4 | 10 | | Б14.0056.009 | Плита | 4 | 10,2 кг |
| | | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 14637-89 | | |
| | | | | 360x360 | | |
| Б4 | 11 | | Б14.0056.011 | Балка | 2 | 9,84 кг |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 800 | | |
| Б4 | 12 | | Б14.0056.012 | Балка | 2 | 6,53 кг |
| | | | | Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 | | |
| | | | | Вст 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | | L = 460 | | |

Изм. Лист Листов Исполнитель Имя Фамилия Имя Отчество Подпись и дата

Изм. Лист Листов Исполнитель Имя Фамилия Имя Отчество Подпись и дата

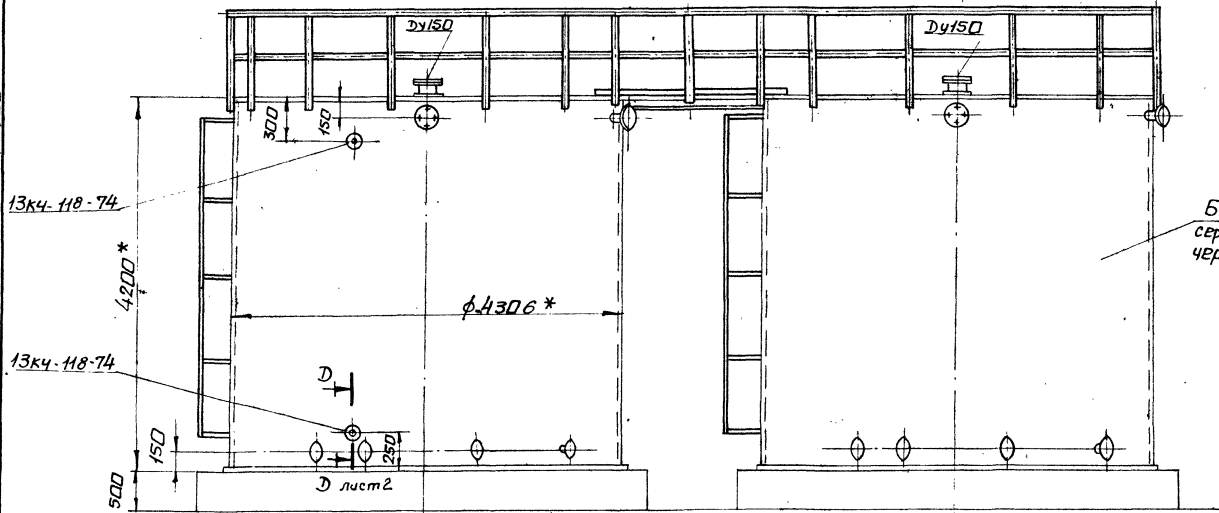
| | | | |
|--|--|-----------------------------|--|
| | | Б14.0056.000 | |
| | | Опора блока тип II | |
| | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Формат А4 | |

| | | | |
|--|--|-----------------------------|--|
| | | Б14.0056.000 | |
| | | Опора блока тип II | |
| | | Харьковский Сантехпроект | |
| | | Формат А4 | |

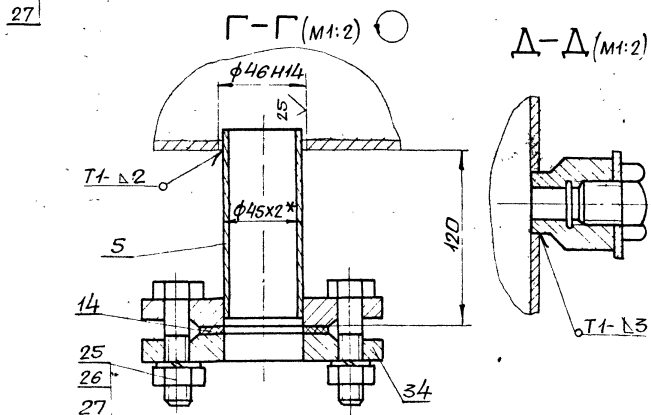
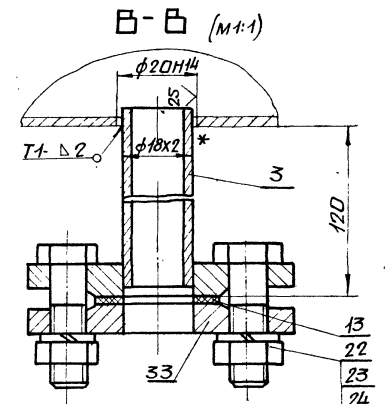
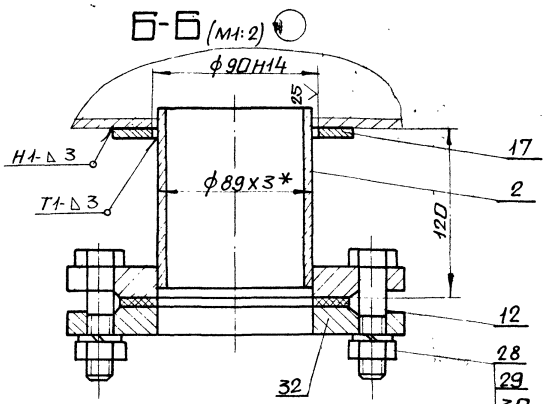
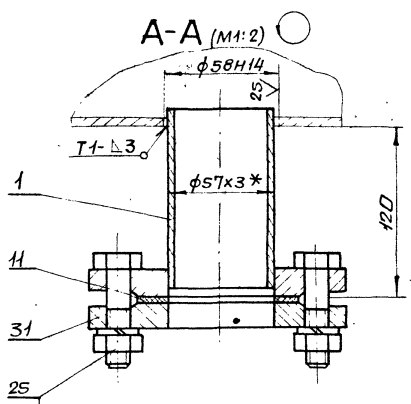
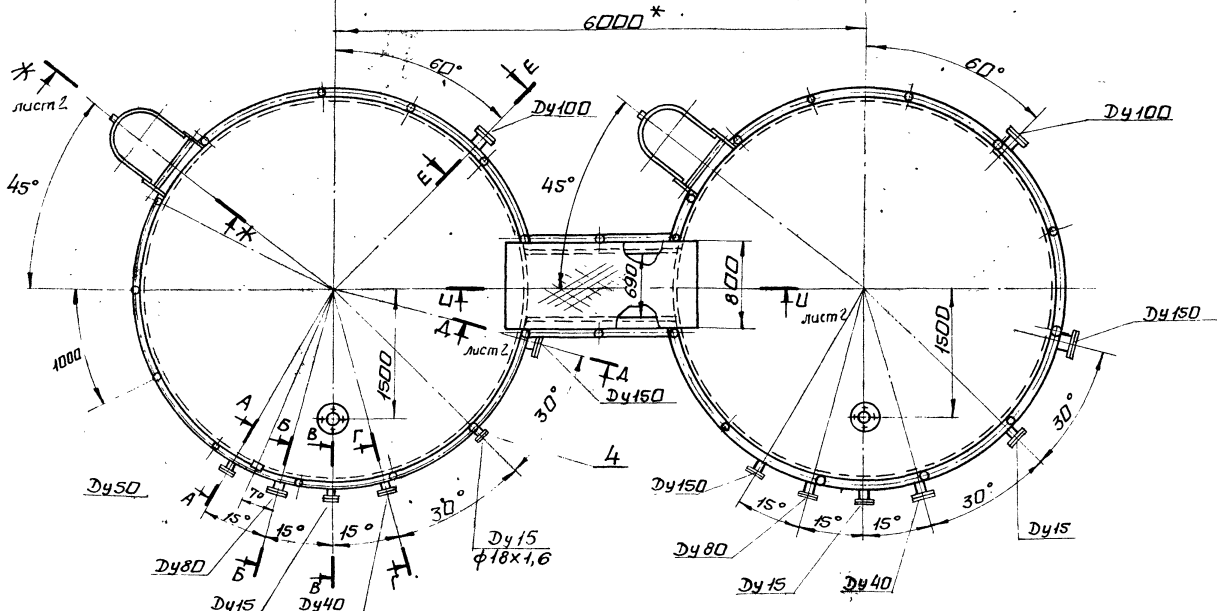


| Форм. 3000 | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|---------------|------------------------------|------|---------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | БНД057.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | БНД057.001 | Штабка | 4 | |
| Б4 | 2 | БНД057.002 | Болка | 4 | 1,1 кг |
| | | | Уголк Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТ 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | L=190 | | |
| Б4 | 3 | БНД057.003 | Болка | 4 | 1,14 кг |
| | | | Уголк Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 | | |
| | | | ВСТ 3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | L=206 | | |

| | | | |
|---------------|-----------|---------------|---------------|
| БНД057.000 СБ | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. |
| Разраб. | Ильченко | Ильченко | Ильченко |
| Проб. | Ильченко | Ильченко | Ильченко |
| Контр. | Севрюков | Севрюков | Севрюков |
| Нач. отд. | Григорьев | Григорьев | Григорьев |
| Инж. центр. | Андрас | Андрас | Андрас |
| Этб. | | | |
| Рам | | Лист | Масса |
| | | 10 | 15,5 |
| | | 10 | 1:5 |
| Лист 10 | | ГОСТ 19903-74 | Харьковский |
| | | ВСТ 3 | ГОСТ 14637-89 |
| | | | Сантехпроект |
| Формат А4 | | | |



Бак $V=60м^3$
серия 4.903-13 в.1.2
черт. N А23 В040.000-07



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT 16/2$.
3. Кромки реза деталей БЧ-25/
4. * Размеры для справки.

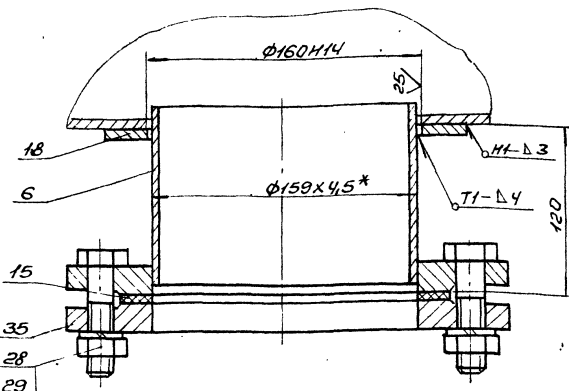
| | | | | | |
|------------------|--|----------------|----------------------|--------------|--|
| | | | Б16Е702.000СБ | | |
| Оборудование | | Мат. Масса М-б | | | |
| Баков. | | И | 632,0 | 1:40 | |
| Сборочный чертёж | | Лист 1 | | Листа 2/2 | |
| | | Харьковский | | САНТЕХПРОЕКТ | |
| | | | | Формат А4 | |

Лист 1 из 2 Листов. Шкала: 1:40. Проверил: И.В.В. Дата: 25.11.2011.

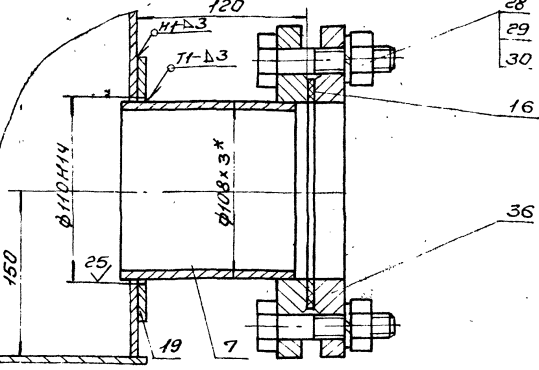
Львовский завод

Б16Е 702.000 СБ

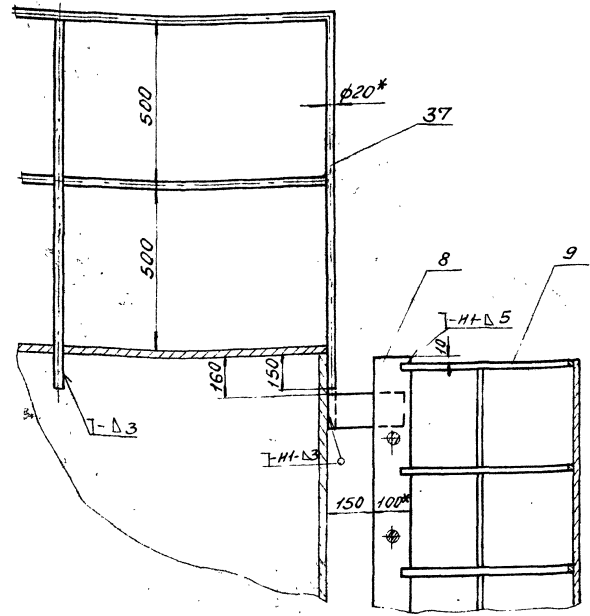
Д-Д (М1:2) лист 1



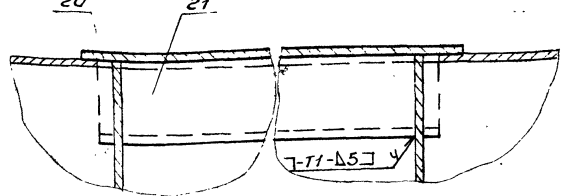
Е-Е (М1:2) лист 1



Ж-Ж (М1:10) лист 1



У-У (М1:5) лист 1



Б16Е 702.000 СБ лист 2

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-----------------|----------------------------|-------|---------|
| * | | Б16Е 702.000 СБ | Документация | | |
| А3 | | Б16Е 702.000 ВП | Сборочный чертеж | А2/А3 | |
| | | | Ведомость покупных изделий | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | Б16Е 702.010 | Патрубок | 2 | |
| А4 | 2 | Б16Е 702.010-01 | Патрубок | 2 | |
| | 3 | Б16Е 702.010-02 | Патрубок | 2 | |
| | 4 | Б16Е 702.010-03 | Патрубок | 2 | |
| | 5 | Б16Е 702.010-04 | Патрубок | 2 | |
| | 6 | Б16Е 702.010-05 | Патрубок | 4 | |
| | 7 | Б16Е 702.010-06 | Патрубок | 2 | |
| А4 | 8 | Б16Е 702.020 | Местница | 2 | |
| А4 | 9 | Б16Е 702.030 | Ограждение | 2 | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 11 | Б16Е 702.001 | Прокладка | 2 | |
| | 12 | Б16Е 702.001-01 | Прокладка | 2 | |
| | 13 | Б16Е 702.001-02 | Прокладка | 4 | |
| | 14 | Б16Е 702.001-03 | Прокладка | 2 | |
| | 15 | Б16Е 702.001-04 | Прокладка | 4 | |
| | 16 | Б16Е 702.001-05 | Прокладка | 2 | |
| А4 | 17 | Б16Е 702.002 | Накладка | 2 | |
| | 18 | Б16Е 702.002-01 | Накладка | 4 | |
| | 19 | Б16Е 702.002-02 | Накладка | 2 | |
| Б4 | 20 | Б16Е 702.003 | Настил | 1 | 335кг |
| | | | Лист НД-ПН-5,0-Ст3кл | | |
| | | | ГОСТ 8568-77 | | |
| | | | 800x2100 | | |

Б16Е 702.000

Оборудование
Яков

Лист 1 из 2
Лист 2 из 2
Лист 3 из 2
Лист 4 из 2
Лист 5 из 2
Лист 6 из 2
Лист 7 из 2
Лист 8 из 2
Лист 9 из 2
Лист 10 из 2
Лист 11 из 2
Лист 12 из 2
Лист 13 из 2
Лист 14 из 2
Лист 15 из 2
Лист 16 из 2
Лист 17 из 2
Лист 18 из 2
Лист 19 из 2
Лист 20 из 2
Лист 21 из 2
Лист 22 из 2
Лист 23 из 2
Лист 24 из 2
Лист 25 из 2
Лист 26 из 2
Лист 27 из 2
Лист 28 из 2
Лист 29 из 2
Лист 30 из 2
Лист 31 из 2
Лист 32 из 2
Лист 33 из 2
Лист 34 из 2
Лист 35 из 2
Лист 36 из 2
Лист 37 из 2
Лист 38 из 2
Лист 39 из 2
Лист 40 из 2
Лист 41 из 2
Лист 42 из 2
Лист 43 из 2
Лист 44 из 2
Лист 45 из 2
Лист 46 из 2
Лист 47 из 2
Лист 48 из 2
Лист 49 из 2
Лист 50 из 2

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|--------------|-----------------------------|-----------------|---------|
| Б4 | 21 | Б16Е 702.004 | Болка | 2 | 18,2кг |
| | | | Швеллер 120x120x8240-89 | | |
| | | | 80x3 ГОСТ 535-88 | | |
| | | | L=1750 | | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 22 | | Болт М10x50 ГОСТ 7798-70 | 16 | |
| | 23 | | Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| | 24 | | Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70 | 16 | |
| | 25 | | Болт М12x55.38 ГОСТ 7798-70 | 16 | |
| | 26 | | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| | 27 | | Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70 | 16 | |
| | 28 | | Болт М16x65.58 ГОСТ 7798-70 | 32 | |
| | 29 | | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 32 | |
| | 30 | | Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70 | 32 | |
| | 31 | | Фланец 1-50-6 Ст 25 | 2 | |
| | | | ГОСТ 12820-80 | | |
| | 32 | | Фланец 1-80-6 Ст 25 | 2 | |
| | | | ГОСТ 12820-80 | | |
| | 33 | | Фланец 1-15-6 Ст 25 | 4 | |
| | | | ГОСТ 12820-80 | | |
| | 34 | | Фланец 1-40-6 Ст 25 | 2 | |
| | | | ГОСТ 12820-80 | | |
| | 35 | | Фланец 1-150-6 Ст 25 | 4 | |
| | | | ГОСТ 12820-80 | | |
| | 36 | | Фланец 1-100-6 Ст 25 | 2 | |
| | | | ГОСТ 12820-80 | | |
| | 37 | | Материалы | | |
| | | | Круг В-20 ГОСТ 2590-88 | 1 П.Н. 90, 0кг. | |
| | | | 80x3 ГОСТ 535-88 | | |

Б16Е 702.000

25266-23 16

Формат А4

| № | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество | | | Примечание |
|----|--------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------|------------|-------------|-------------|------------|
| | | | | | Но из-вене | в кан-лекты | на ре-гуляр | |
| 1 | Фланец 15-6 ст 25 | ГОСТ 12820-80 | | | 8 | | 8 | |
| 2 | Фланец 40-6 ст 25 | " | | | 4 | | 4 | |
| 3 | Фланец 50-6 ст 25 | " | | | 4 | | 4 | |
| 4 | Фланец 80-6 ст 25 | " | | | 4 | | 4 | |
| 5 | Фланец 100-6 ст 25 | " | | | 4 | | 4 | |
| 6 | Фланец 150-6 ст 25 | " | | | 8 | | 8 | |
| 8 | Болт М10х40.58 | ГОСТ 7798-70 | | | 16 | | 16 | |
| 9 | Болт М12х55.58 | " | | | 16 | | 16 | |
| 10 | Болт М16х65.58 | " | | | 32 | | 32 | |
| 12 | Гайка М10.5 | ГОСТ 5915-70 | | | 16 | | 16 | |
| 13 | Гайка М12.5 | " | | | 16 | | 16 | |
| 14 | Гайка М16.5 | " | | | 32 | | 32 | |
| 16 | Шайба 10.65Г | ГОСТ 6402-70 | | | 16 | | 16 | |
| 17 | Шайба 12.65Г | " | | | 16 | | 16 | |
| 18 | Шайба 16.65Г | " | | | 32 | | 32 | |

| | | | | | | |
|-----------|--------------|--------------|--------------|--|------|--------|
| Изм. Лист | И. Док. чл. | Подп. | Дата | Оборудование Вакоб Ведомость покупных изделий | Лист | Листов |
| Разраб. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск | | 7 | 7 |
| Проф. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск | | | |
| И. контр. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск | | | |
| И. контр. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск | | | |

Б16Е 702.000/01
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Б16Е 702.001

Толщ. 5*

| Обозначение | D | d | Масса |
|--------------|-----|-----|-------|
| Б16Е 702.001 | 90 | 57 | 0,03 |
| -01 | 128 | 90 | 0,05 |
| -02 | 40 | 18 | 0,001 |
| -03 | 80 | 45 | 0,03 |
| -04 | 202 | 160 | 0,1 |
| -05 | 148 | 108 | 0,07 |

* Размер для справки.

| | | | |
|------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|
| Б16Е 702.001 | | | |
| Изм. Лист | И. Док. чл. | Подп. | Дата |
| Разраб. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| Проф. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| И. контр. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| И. контр. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| Прокладка | | Лист | Листов |
| Паронит ПОН-5 ГОСТ 481-80 | | Харьковский Сантехпроект | Формат А4 |

Б16Е 702.002

Толщ. 4*

| Обозначение | D | d | Масса |
|--------------|-----|-----|-------|
| Б16Е 681.002 | 150 | 90 | 0,35 |
| -01 | 250 | 160 | 0,9 |
| -02 | 180 | 110 | 0,5 |

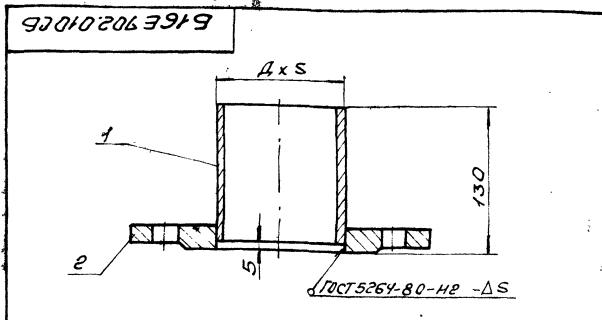
* Размер для справки.

| | | | |
|----------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|
| Б16Е 702.002 | | | |
| Изм. Лист | И. Док. чл. | Подп. | Дата |
| Разраб. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| Проф. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| И. контр. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| И. контр. | И. Харьковск | И. Харьковск | И. Харьковск |
| Накладка | | Лист | Листов |
| 4 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 14637-89 | | Харьковский Сантехпроект | Формат А4 |

Лист 18, часть 2

| Вариант | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------------------|---|---------------|---|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| | | Б16Е702.010СБ | Вварочный чертеж | | |
| | | | определенные данные для исполнения | | |
| | | | <u>Б16Е 702.010</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е702.005 | Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 0,5 кг |
| | 2 | | Стандартные изделия Фланец 1-50-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | <u>Б16Е 702.010-01</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е702.006 | Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 0,8 кг |
| | 2 | | Стандартные изделия Фланец 1-80-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | <u>Б16Е 702.010-02</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е702.007 | Патрубок Труба 18х2 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 0,1 кг |
| Б16Е 702.010 | | | | | |
| Патрубок | | | | Лист | Масса |
| | | | | 1 | 0,5 |
| | | | | 2 | 0,8 |
| | | | | 3 | 0,1 |
| Харьковский Сантехпроект | | | | | |
| Формат А4 | | | | | |

| Вариант | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------------------|---|--------------|--|------|---------|
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 2 | | Фланец 1-15-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | <u>Б16Е 702.010-03</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е 702.008 | Патрубок Труба 18х1,6 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 0,09 кг |
| | 2 | | Стандартные изделия Фланец 1-15-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | <u>Б16Е 702.010-04</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е702.009 | Патрубок Труба 45х2 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 0,29 кг |
| | 2 | | Стандартные изделия Фланец 1-40-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | <u>Б16Е 702.010-05</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е 702.011 | Патрубок Труба 159х4,5 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 2,14 кг |
| Б16Е 702.010 | | | | | |
| | | | | Лист | |
| | | | | 2 | |
| Харьковский Сантехпроект | | | | | |
| Формат А4 | | | | | |



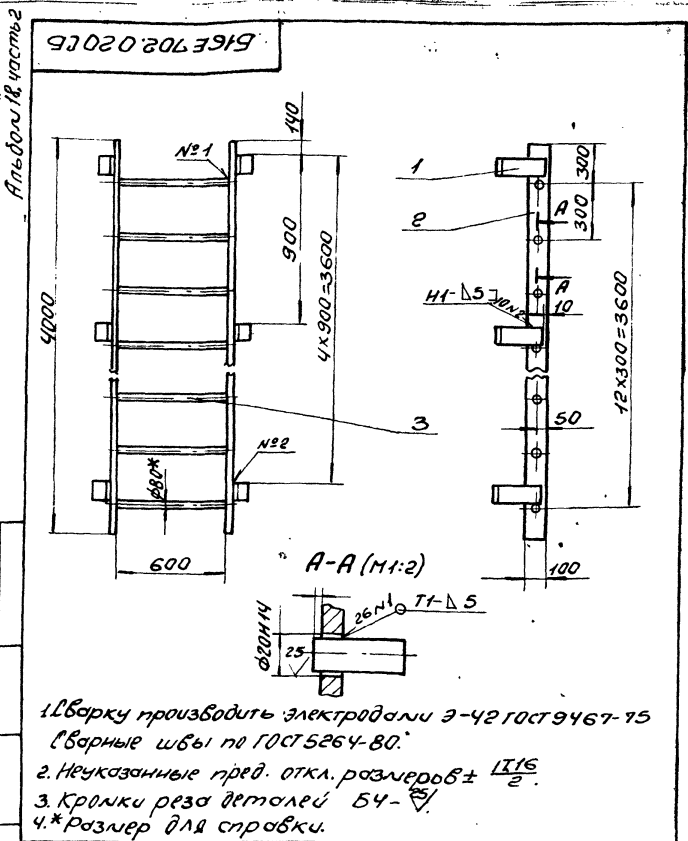
| Обозначение | D x S | Масса |
|--------------|---------|-------|
| Б16Е 702.010 | 57х3 | 1,9 |
| -01 | 89х3 | 3,3 |
| -02 | 18х2 | 0,45 |
| -03 | 18х1,6 | 0,43 |
| -04 | 45х2 | 1,5 |
| -05 | 159х4,5 | 6,8 |
| -06 | 108х3 | 3,9 |

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. ± 1/16
3. Крошки реза детали Б4-25/

Б16Е 702.010СБ

| | | | |
|-----------------------------|--|------|-------|
| Патрубок | | Лист | Масса |
| Вварочный чертеж | | 1 | — |
| | | Лист | Масса |
| | | 1 | — |
| Харьковский Сантехпроект | | | |
| Формат А4 | | | |

| Вариант | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------------------------|---|-------------|--|------|---------|
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 2 | | Фланец 1-150-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| | | | <u>Б16Е 702.010-06</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б16Е702.012 | Патрубок Труба 108х3 ГОСТ 10704-76 ВЛЗсн5 ГОСТ 10705-80 L=125 | 1 | 0,97 кг |
| | 2 | | Стандартные изделия Фланец 1-100-6 СТ 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |
| Б16Е 702.010 | | | | | |
| | | | | Лист | |
| | | | | 3 | |
| Харьковский Сантехпроект | | | | | |
| Формат А4 | | | | | |



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1}{2}$.
 3. Крошки реза деталей Б4- $\frac{25}{2}$.
 4.* Размеры для сборки.

Б16Е 702.020 СБ

| | | | |
|------|------|-------|--------|
| Изм. | Лист | Масса | Масшт. |
| | 1 | 100,0 | 1:20 |

Лестница
 Сборочный чертеж

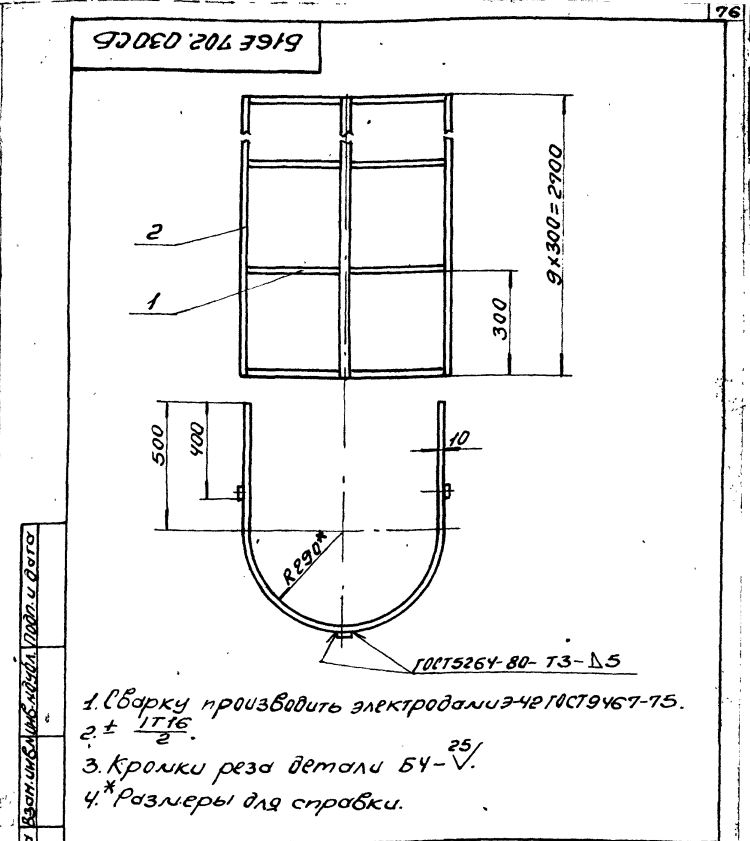
Изм. Листов: 1
 Харьковск. Сптехпроект
 Формат А4

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-----------------|--------------------------|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 44 | | Б16Е 702.020 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 44 | 1 | Б16Е 702.013 | Кронштейн | 10 | |
| Б4 | 2 | Б16Е 702.014 | Стойка | 2 | 25,1 кг |
| | | | Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | ВСтЗ ГОСТ 535-88 | | |
| | | | L=4000 | | |
| Б4 | 3 | Б16Е 702.015 | Ступень | 13 | 1,51 кг |
| | | | Круг 8-20 ГОСТ 2590-88 | | |
| | | | ВСтЗ ГОСТ 535-88 | | |
| | | | L=626 | | |

Б16Е 702.020

| | | |
|------|------|--------|
| Изм. | Лист | Листов |
| | 1 | 1 |

Лестница
 Харьковск. Сптехпроект
 Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
 2. $\pm \frac{1}{2}$.
 3. Крошки реза детали Б4- $\frac{25}{2}$.
 4.* Размеры для сборки.

Б16Е 702.030 СБ

| | | | |
|------|------|-------|--------|
| Изм. | Лист | Масса | Масшт. |
| | 1 | 30,3 | 1:10 |

Ограждение
 Сборочный чертеж

Изм. Листов: 1
 Харьковск. Сптехпроект
 Формат А4

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-----------------|--------------------------|------|---------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 44 | | Б16Е 702.030 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 44 | 1 | Б16Е 702.016 | Петля | 10 | |
| Б4 | 2 | Б16Е 702.017 | Стойка | 3 | 5,07 кг |
| | | | Полоса 8x100 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | ВСтЗ ГОСТ 535-88 | | |
| | | | L=2700 | | |

Б16Е 702.030

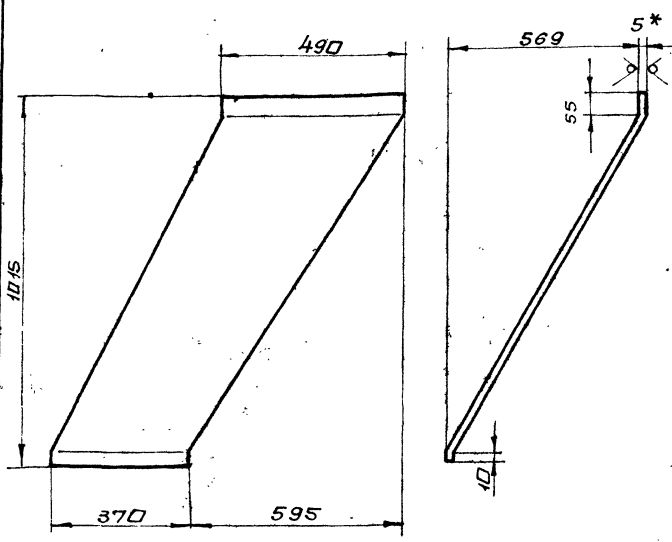
| | | |
|------|------|--------|
| Изм. | Лист | Листов |
| | 1 | 1 |

Ограждение
 Харьковск. Сптехпроект
 Формат А4

Альбом 12. часть 2

Б15М176.003

25 ✓ (✓)



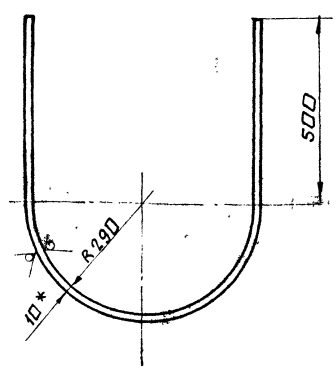
1. Длина развертки 1172 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справки.

Шифр листа, дата, номер листа, наименование, автор, дата

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|------------|--------|------|------|------|------|--------|---|-----------------------------|-----------|
| Изм. Лист | | И. Док. М. | Проб. Дата | Стенка | Лист | 20,7 | 1:10 | Лист | Листов | 1 | Харьковский Сантехпроект | Формат А4 |
| Разраб. | Пичуренко | Проб. | Ильченко | | | | | | | | | |

Б15Е702.016

25 ✓ (✓)



1. Длина развертки 1926 мм.
2. $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справки.

Шифр листа, дата, номер листа, наименование, автор, дата

| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|------------|-------|------|-----|------|------|--------|---|-----------------------------|-----------|
| Изм. Лист | | И. Док. М. | Проб. Дата | Петля | Лист | 1:5 | 1:10 | Лист | Листов | 1 | Харьковский Сантехпроект | Формат А4 |
| Разраб. | Пичуренко | Проб. | Ильченко | | | | | | | | | |

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|---------------|--|------|---------|
| A3 | | Б15М176.000СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| Б4 | 1 | Б15М176.001 | Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 L=626 | 2 | 3,0кг |
| Б4 | 2 | Б15М176.002 | Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 L=1000 | 2 | 4,81кг |
| А4 | 3 | Б15М176.003 | Стенка | 1 | |
| А4 | 4 | Б15М176.004 | Стенка | 1 | |
| А4 | 5 | Б15М176.005 | Стенка | 1 | |
| А4 | 6 | Б15М176.006 | Стенка | 1 | |

Шифр листа, дата, номер листа, наименование, автор, дата

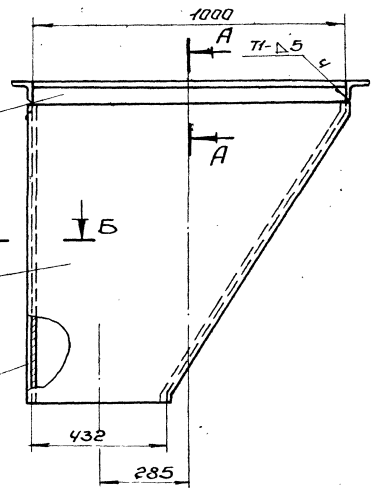
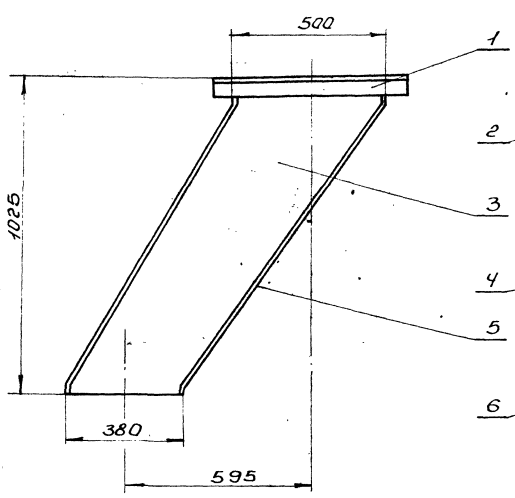
| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|------------|--------------------------|------|------|--------|---|-----------------------------|-----------|
| Изм. Лист | | И. Док. М. | Проб. Дата | Желоб для угля правый | Лист | Лист | Листов | 1 | Харьковский Сантехпроект | Формат А4 |
| Разраб. | Пичуренко | Проб. | Ильченко | | | | | | | |

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|---------------|--|------|---------|
| A3 | | Б15М177.000СБ | Документация Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | |
| Б4 | 1 | Б15М177.001 | Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 L=626 | 2 | 3,0кг |
| Б4 | 2 | Б15М177.002 | Балка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 L=1000 | 2 | 4,81кг |
| А4 | 3 | Б15М176.006 | Стенка | 1 | |
| А4 | 4 | Б15М177.003 | Стенка | 1 | |
| А4 | 5 | Б15М177.004 | Стенка | 1 | |
| А4 | 6 | Б15М177.005 | Стенка | 1 | |

Шифр листа, дата, номер листа, наименование, автор, дата

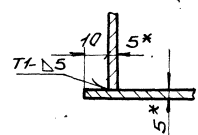
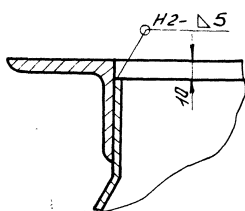
| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|------------|-------------------------|------|------|--------|---|-----------------------------|-----------|
| Изм. Лист | | И. Док. М. | Проб. Дата | Желоб для угля левый | Лист | Лист | Листов | 1 | Харьковский Сантехпроект | Формат А4 |
| Разраб. | Пичуренко | Проб. | Ильченко | | | | | | | |

Б15М176.000СБ



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



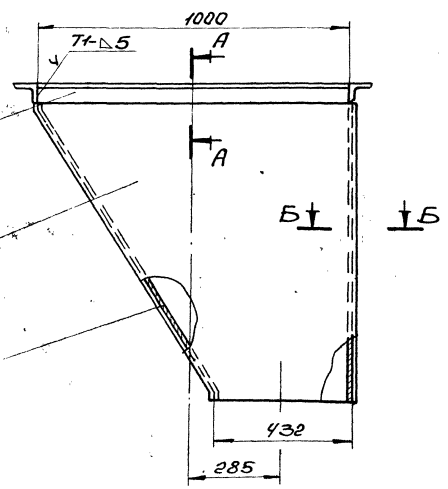
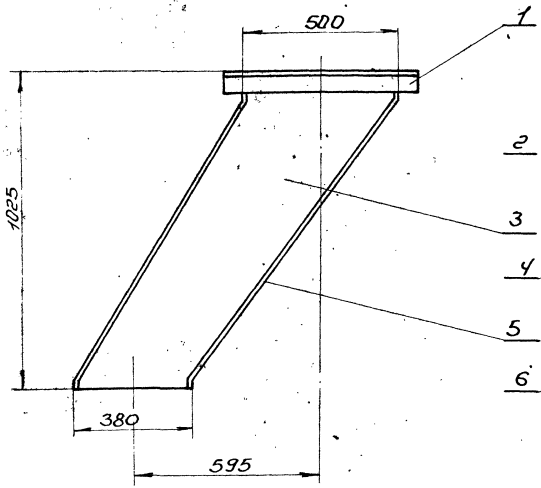
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ± IT16/9.
3. Крошки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.

| | | | |
|--------------------------|--|--|----------------|
| Б15М176.000СБ | | | |
| Желоб для угла правый | | | Лист 1250 1:10 |
| Сборочный чертеж | | | Лист 1250 1:10 |
| Харьковский Сантехпроект | | | |

Формат А3

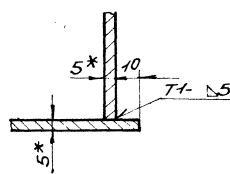
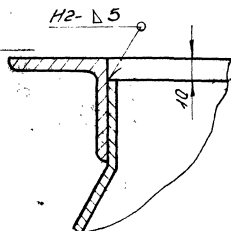
Лист 1250 1:10 и всего 1250 1:10

Б15М177.000СБ



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ± IT16/9.
3. Крошки реза деталей БУ-29.
- 4.* Размеры для справки.

| | | | |
|--------------------------|--|--|----------------|
| Б15М177.000СБ | | | |
| Желоб для угла левый | | | Лист 1250 1:10 |
| Сборочный чертеж | | | Лист 1250 1:10 |
| Харьковский Сантехпроект | | | |

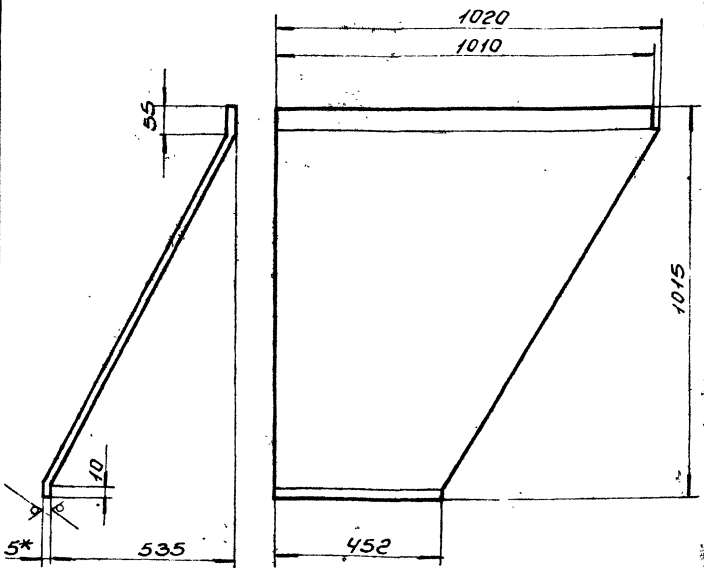
25266-23 21 Формат А3

Лист 1250 1:10 и всего 1250 1:10

116800 18 часть 2

Б15М176.004

25 (✓) (✓)



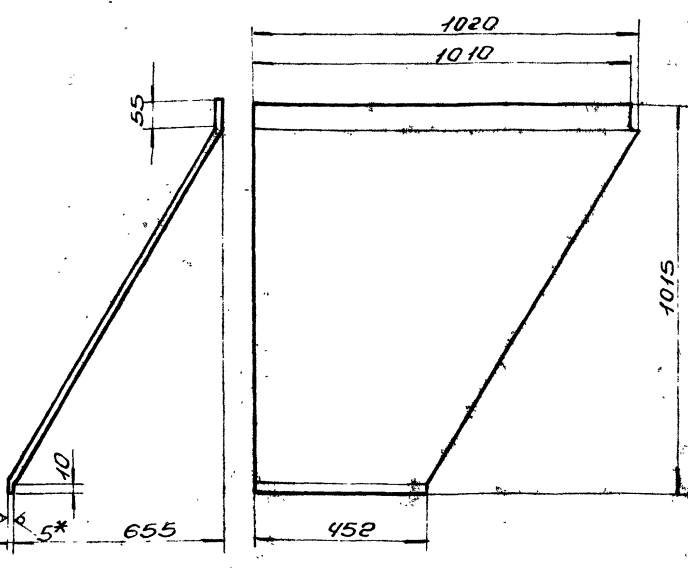
1. Длина развертки 1155 мм.
2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. *Размер для срабки.

Б15М176.004

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Нормат. |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|---------|
| | | | | | И | 34,0 | 1:10 |
| Стенка | | | | | Лист листов 1 | | |
| Разработчик: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Проверил: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Лист 1 | | |
| Исполнитель: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 8 СТЗ ГОСТ 14637-89 | | |
| И.контр. Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Формат А4 | | |

Б15М176.005

25 (✓) (✓)



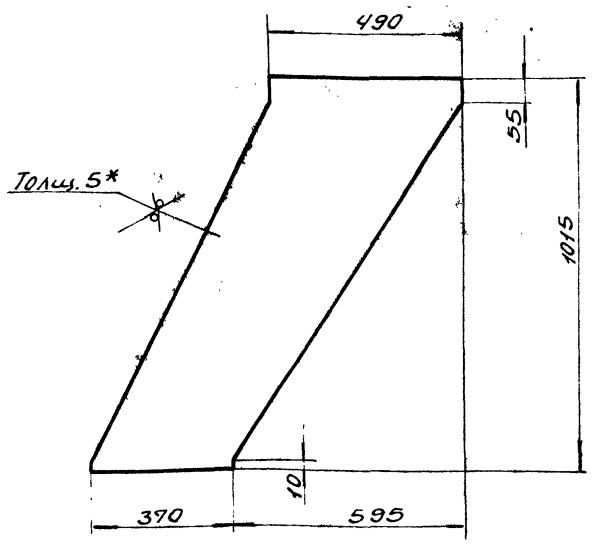
1. Длина развертки 1219 мм.
2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. *Размер для срабки.

Б15М176.005

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Нормат. |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|---------|
| | | | | | И | 35,9 | 1:10 |
| Стенка | | | | | Лист листов 1 | | |
| Разработчик: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Проверил: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Лист 1 | | |
| Исполнитель: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 8 СТЗ ГОСТ 14637-89 | | |
| И.контр. Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Формат А4 | | |

Б15М176.006

25 (✓) (✓)



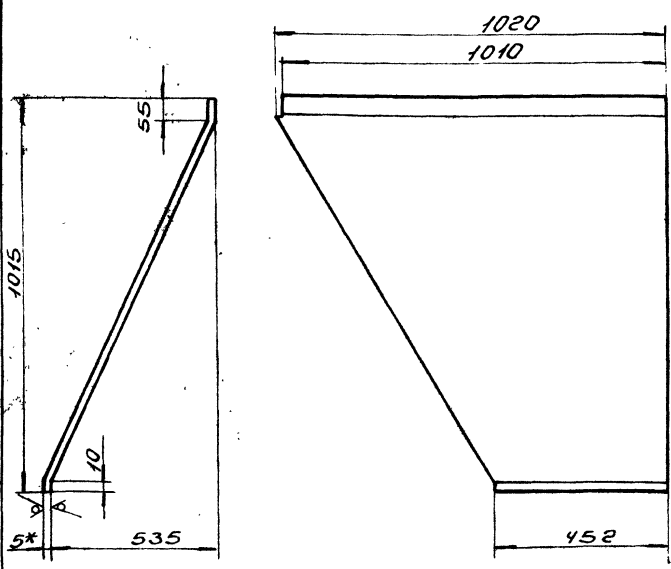
1. $\pm \frac{1T16}{2}$.
2. *Размер для срабки.

Б15М176.006

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Нормат. |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|---------|
| | | | | | И | 17,9 | 1:10 |
| Стенка | | | | | Лист листов 1 | | |
| Разработчик: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Проверил: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Лист 1 | | |
| Исполнитель: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 8 СТЗ ГОСТ 14637-89 | | |
| И.контр. Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Формат А4 | | |

Б15М177.003

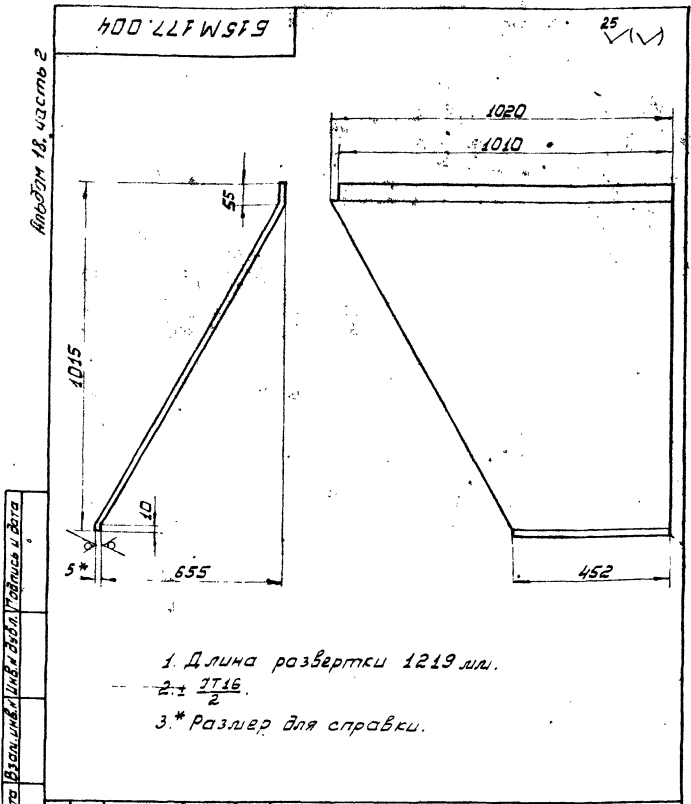
25 (✓) (✓)



1. Длина развертки 1155 мм.
2. $\pm \frac{1T16}{2}$.
3. *Размер для срабки.

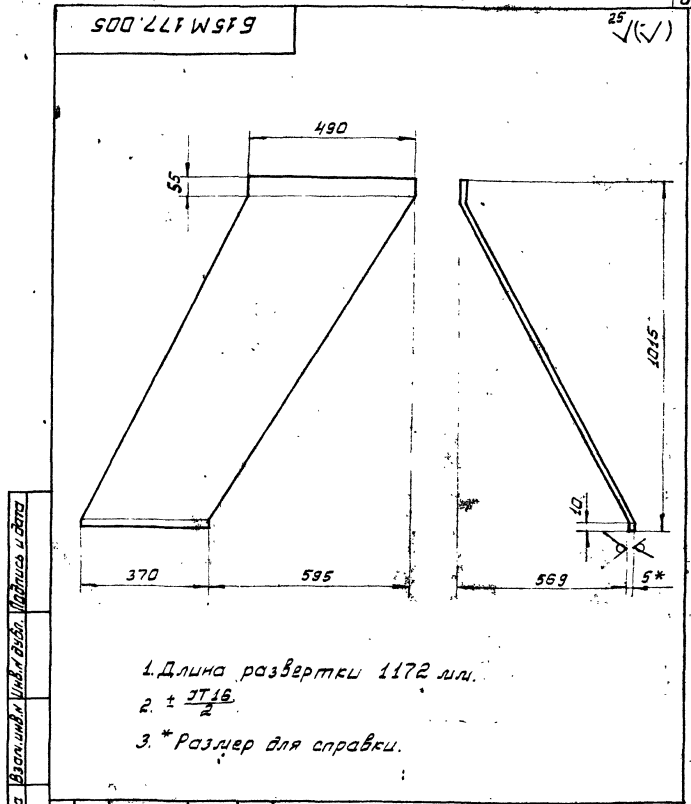
Б15М177.003

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Нормат. |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|---------|
| | | | | | И | 34,0 | 1:10 |
| Стенка | | | | | Лист листов 1 | | |
| Разработчик: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | |
| Проверил: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Лист 1 | | |
| Исполнитель: Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | 8 СТЗ ГОСТ 14637-89 | | |
| И.контр. Харьковская Ц.Проб. Избекова | | | | | Формат А4 | | |



1. Длина развертки 1219 мм.
 2. ± 1/16.
 3.* Размер для справки.

| | | | | | |
|---|--|--|---|-------|-------|
| Б15М177.004 | | | Лист | Масса | Масш. |
| Стенка | | | Ш | 35,9 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 | | | Листов 1 Харьковский Сантехпроект | | |

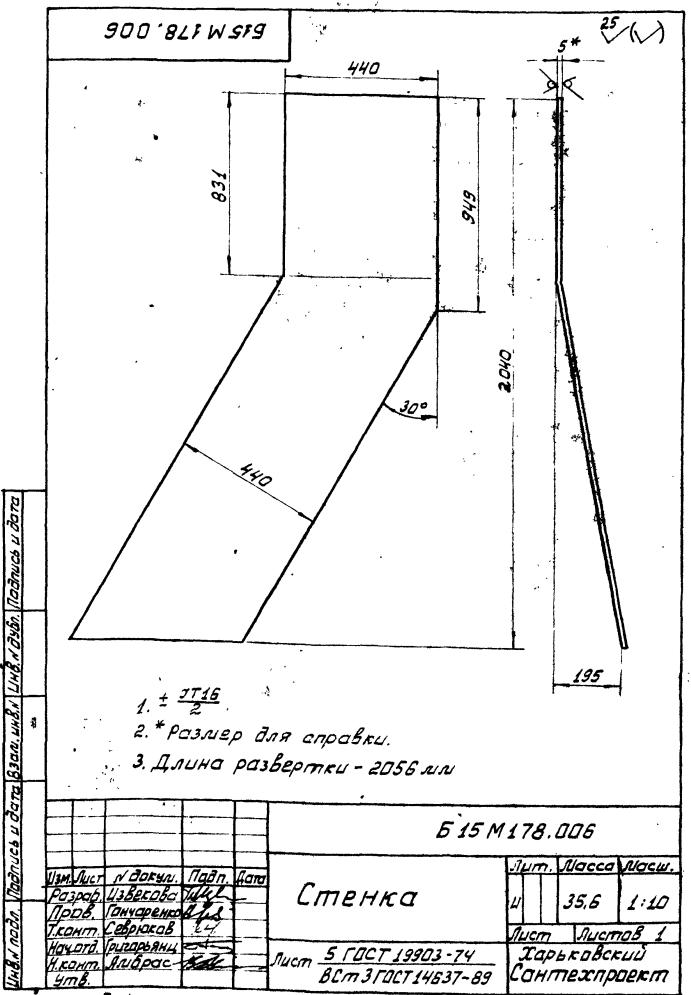


1. Длина развертки 1172 мм.
 2. ± 1/16.
 3.* Размер для справки.

| | | | | | |
|---|--|--|---|-------|-------|
| Б15М177.005 | | | Лист | Масса | Масш. |
| Стенка | | | Ш | 20,7 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 | | | Листов 1 Харьковский Сантехпроект | | |

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|---------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Б15М178.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | Б15М178.001 | Балка | Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L = 576 | 2 | 2,74 кг |
| Б4 | 2 | Б15М178.002 | Балка | Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 ГОСТ 535-88 L = 1200 | 2 | 5,77 кг |
| Б4 | 3 | Б15М178.003 | Стенка | | 1 | |
| Б4 | 4 | Б15М178.004 | Стенка | | 1 | |
| Б4 | 5 | Б15М178.005 | Стенка | | 1 | |
| Б4 | 6 | Б15М178.006 | Стенка | | 1 | |

| | | | | | |
|---|--|--|---|-------|-------|
| Б15М178.000 | | | Лист | Масса | Масш. |
| Шлакопсук | | | Ш | 35,6 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 | | | Листов 1 Харьковский Сантехпроект | | |

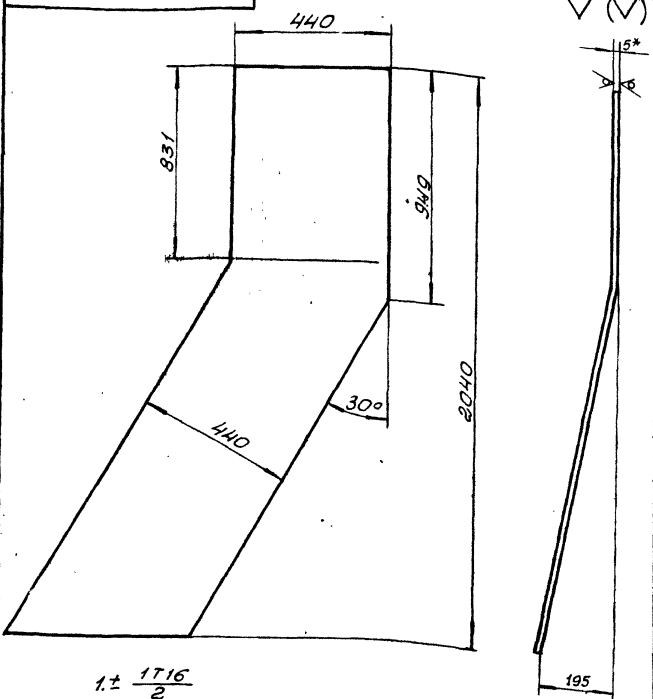


1. ± 1/16.
 2.* Размер для справки.
 3. Длина развертки - 2056 мм

| | | | | | |
|---|--|--|---|-------|-------|
| Б15М178.006 | | | Лист | Масса | Масш. |
| Стенка | | | Ш | 35,6 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ГОСТ 14637-89 | | | Листов 1 Харьковский Сантехпроект | | |

Лист 18, часть 2

Б15М178.003



- 1. ± 1/16
- 2. * Размер для справки.
- 3. Длина развертки - 2056мм

Б15М178.003

Стенка

| Лит | Масса | Макс. |
|-----|-------|-------|
| И | 35,6 | 1:10 |

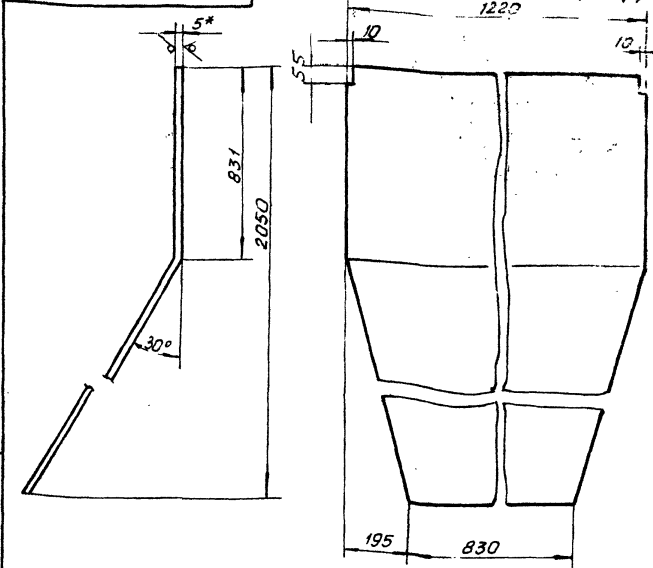
Лист Листов 1 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
Вс.3 ГОСТ 14637-89

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | и докум. | Подп. | Дата |
| Разр. | Гончаренко | И.И. | | |
| Пров. | Извекова | И.И. | | |
| Т. контр. | Северяков | И.И. | | |
| Нач. отд. | Григорьев | И.И. | | |
| Н. контр. | Амбрас | И.И. | | |
| Утв. | | | | |

6

Б15М178.004



- 1. Длина развертки - 2221 мм.
- 2. ± 1/16
- 3. * Размер для справки.

Б15М178.004

Стенка

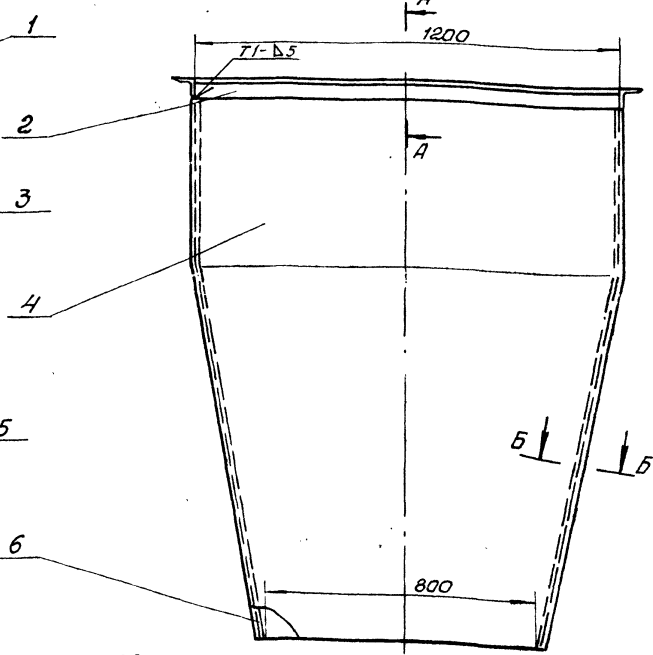
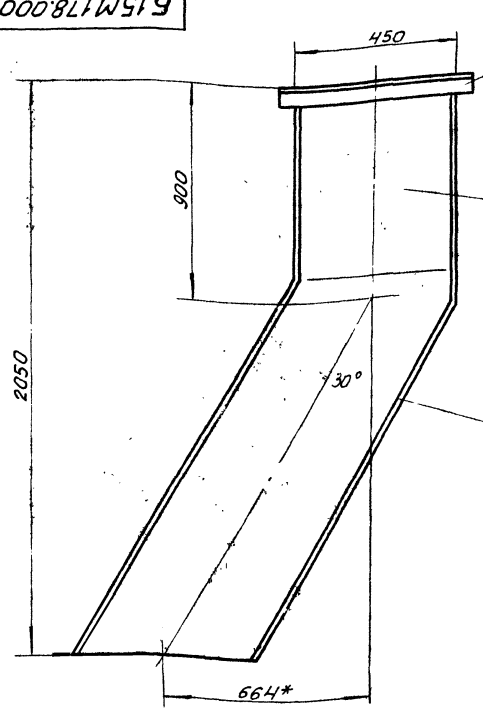
| Лит | Масса | Макс. |
|-----|-------|-------|
| И | 88,7 | 1:10 |

Лист Листов 1 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект
Вс.3 ГОСТ 14637-89

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | и докум. | Подп. | Дата |
| Разр. | Гончаренко | И.И. | | |
| Пров. | Извекова | И.И. | | |
| Т. контр. | Северяков | И.И. | | |
| Нач. отд. | Григорьев | И.И. | | |
| Н. контр. | Амбрас | И.И. | | |
| Утв. | | | | |

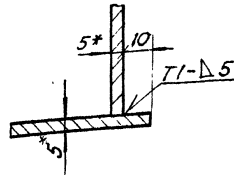
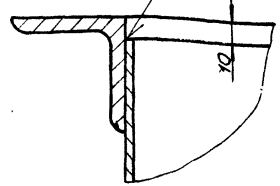
Б15М178.000СБ



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 2. ± 1/16
- 3. Кромки реза деталей Б4 - 25
- 4. * Размеры для справки.

А-А (1:2) H2-Δ5

Б-Б (1:2)



Б15М178.000СБ

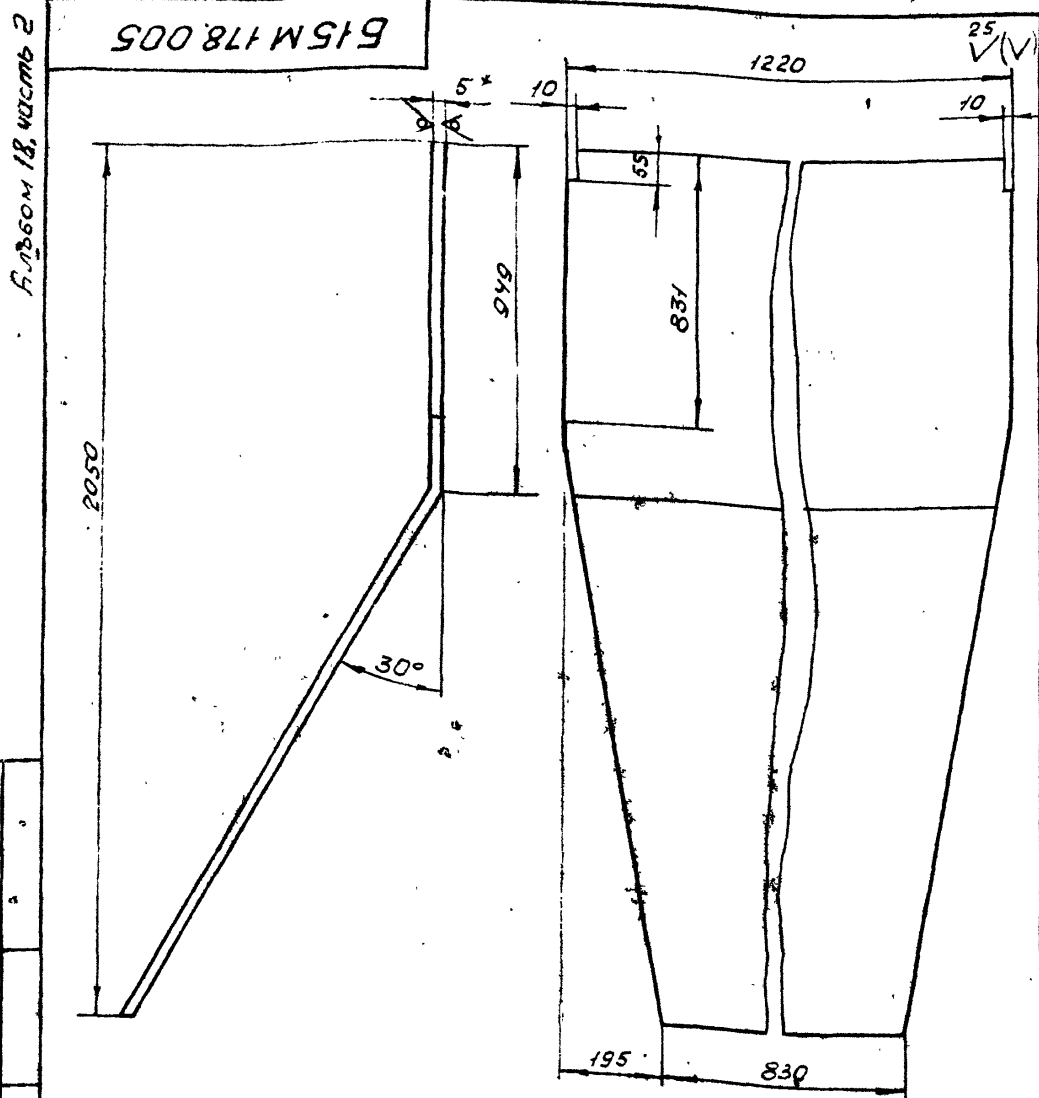
Шлакоспуск (сборочный чертеж)

| Лит | Масса | Макс. |
|-----|-------|-------|
| И | 184,0 | 1:10 |

Лист Листов 1 1

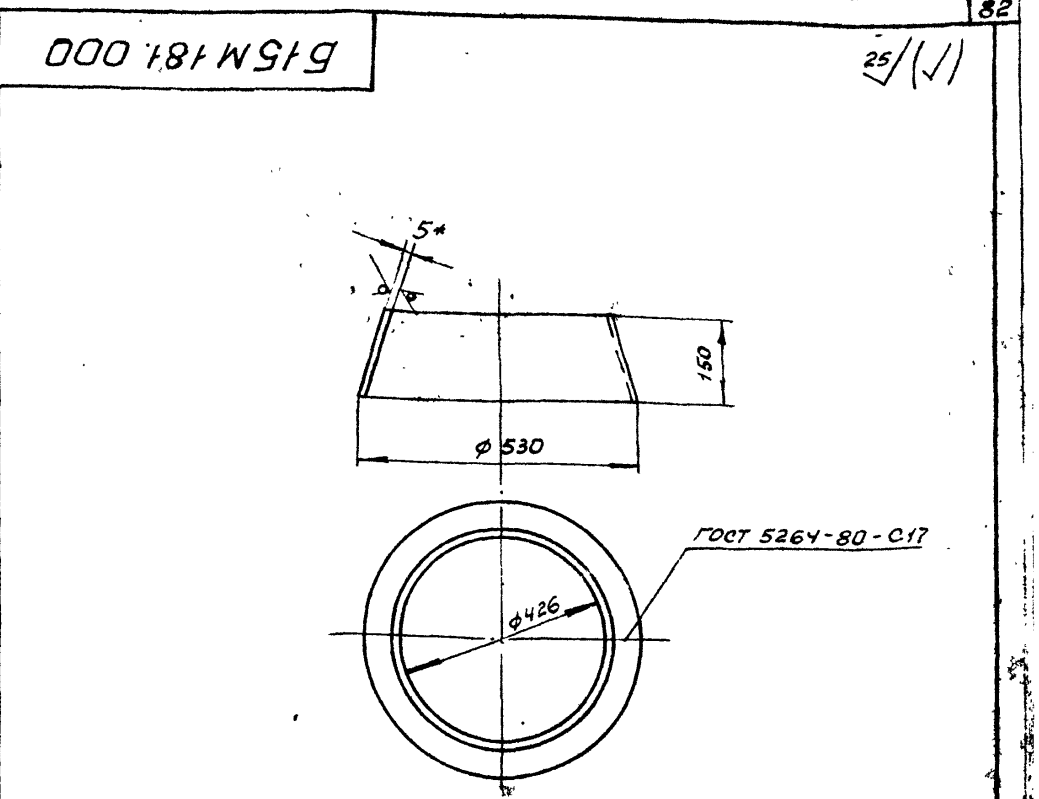
Харьковский Сантехпроект

| | | | | |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | и докум. | Подп. | Дата |
| Разр. | Гончаренко | И.И. | | |
| Пров. | Извекова | И.И. | | |
| Т. контр. | Северяков | И.И. | | |
| Нач. отд. | Григорьев | И.И. | | |
| Н. контр. | Амбрас | И.И. | | |
| Утв. | | | | |



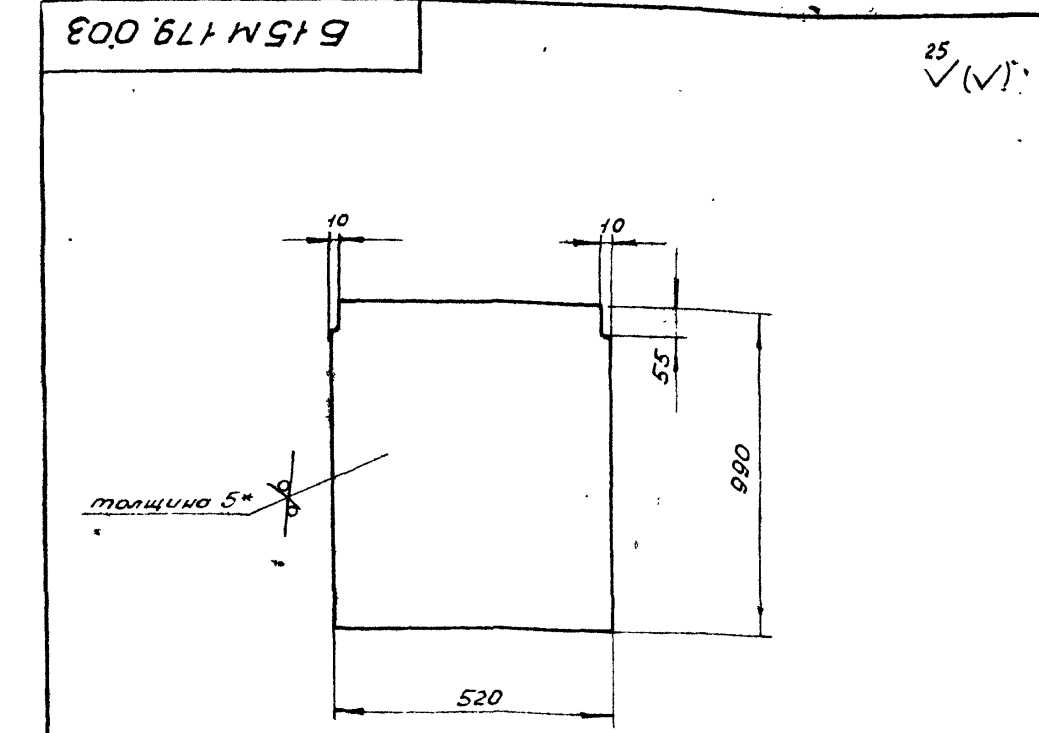
1. Длина развертки 2203 мм
2. ± 1/16
3. * Размер для справки

| | | | | | |
|--|------|----------------------|-----------------------------|-------|---------|
| Б15М178.005 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Стекло | | | и | 82.8 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 ГОСТ 14637-89 | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Изм. | Лист | Исх. докум. | Подп. | Дата | |
| | | Разраб. Гончаренко | | | |
| | | Пров. Узвекова | | | |
| | | Т. контр. Севрюков | | | |
| | | Нач. отд. Григорьянц | | | |
| | | И. контр. Ямбрас | | | |
| | | Утв. | | | |



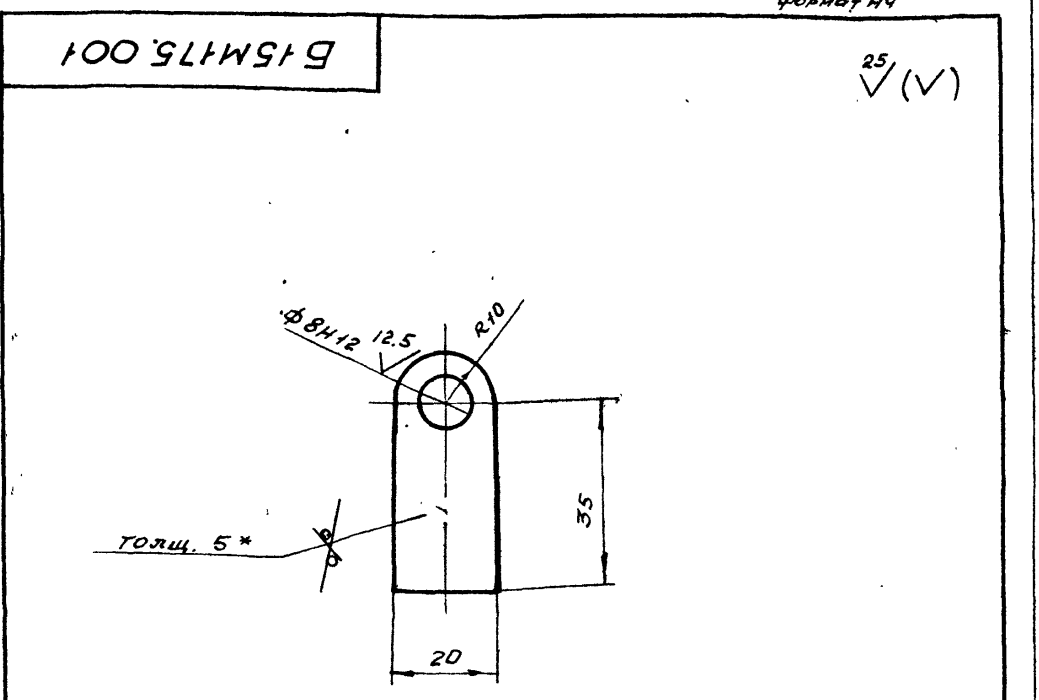
1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75
3. * Размер для справки

| | | | | | |
|--|------|----------------------|-----------------------------|-------|---------|
| Б15М181.000 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Переход | | | и | 8.5 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 ГОСТ 14637-89 | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Изм. | Лист | Исх. докум. | Подп. | Дата | |
| | | Разраб. Узвекова | | | |
| | | Пров. Гончаренко | | | |
| | | Т. контр. Севрюков | | | |
| | | Нач. отд. Григорьянц | | | |
| | | И. контр. Ямбрас | | | |
| | | Утв. | | | |



1. ± 1/16
2. * Размер для справки

| | | | | | |
|--|------|----------------------|-----------------------------|-------|---------|
| Б15М179.003 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Стенка | | | и | 20.0 | 1:10 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 ГОСТ 14634-89 | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Изм. | Лист | Исх. докум. | Подп. | Дата | |
| | | Разраб. Гончаренко | | | |
| | | Пров. Узвекова | | | |
| | | Т. контр. Севрюков | | | |
| | | Нач. отд. Григорьянц | | | |
| | | И. контр. Ямбрас | | | |
| | | Утв. | | | |



1. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1/16
2. * Размер для справки.

| | | | | | |
|--|------|----------------------|-----------------------------|-------|---------|
| Б15М175.001 | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ушко | | | и | 0.035 | 1:1 |
| Лист 5 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 ГОСТ 14637-89 | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Изм. | Лист | Исх. докум. | Подп. | Дата | |
| | | Разраб. Гончаренко | | | |
| | | Пров. Узвекова | | | |
| | | Т. контр. Севрюков | | | |
| | | Нач. отд. Григорьянц | | | |
| | | И. контр. Ямбрас | | | |
| | | Утв. | | | |

Альбом № часть 2

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | Б 15 М 175. 000 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| А4 | 1 | Б 15 М 175. 010 | Патрубок в сборе | 1 | |
| А4 | 2 | Б 15 М 175. 020 | Заглушка в сборе | 1 | |
| А4 | 3 | Б 15 М 175. 030 | Поплавок | 1 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 4 | Б 15 М 175. 001 | Ушко | 2 | |
| А4 | 5 | Б 15 М 175. 002 | Тяга | 1 | |
| А4 | 6 | Б 15 М 175. 003 | Фланец | 1 | |
| А4 | 7 | Б 15 М 175. 004 | Ось | 2 | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 8 | | Болт М 8 x 35.58 ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| | 9 | | Гайка М 8.5 ГОСТ 3032-76 | 1 | |
| | 10 | | Шайба 8.01 ГОСТ 1371-78 | 3 | |
| | 11 | | Шпилька 2x12 ГОСТ 397-79 | 2 | |

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И. Пров. Извеква В.И. Инст. Инженер И.К. Констр. Инженер Чиб. А.И.
 Клопан поплавок-выб. Ду 50.
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | Б 15 М 175. 010 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б 15 М 175. 005 | Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 Вст 3 по ГОСТ 10705-80 L = 205 | 1 | 0,84 кг |
| | 2 | | Стандартные изделия Фланец 1-50-2,5 Ст 25 ГОСТ 12820-80 | 1 | |

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И. Пров. Извеква В.И. Инст. Инженер И.К. Констр. Инженер Чиб. А.И.
 патрубок в сборе
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | Б 15 М 175. 020 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | Б 15 М 175. 006 | Ушко | 2 | |
| Б4 | 2 | Б 15 М 175. 007 | Заглушка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89 φ 75 | 1 | 0,173 кг |
| А4 | 3 | Б 15 М 175. 008 | Ушко | 1 | |
| Б4 | 4 | Б 15 М 175. 009 | Прокладка Пластина 1, лист ТМКШ-с-2-9,9 ГОСТ 1338-77 φ 75 | 1 | 0,015 кг |

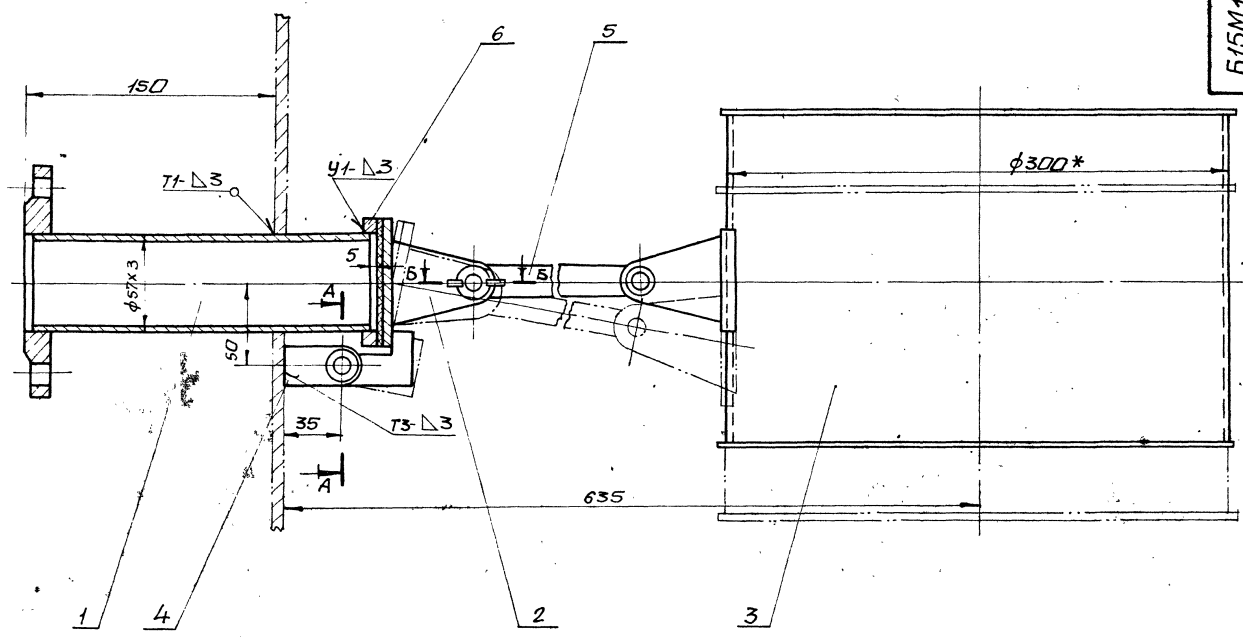
Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И. Пров. Извеква В.И. Инст. Инженер И.К. Констр. Инженер Чиб. А.И.
 Заглушка в сборе.
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4

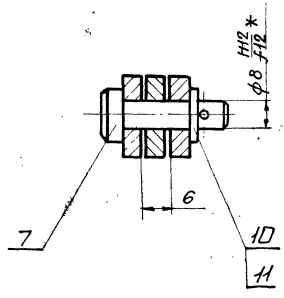
| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------------|------|--------------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| А4 | | Б 15 М 175. 030 СБ | сборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| А4 | 1 | Б 15 М 175. 011 | Обечайка | 1 | |
| Б4 | 2 | Б 15 М 175. 012 | Крышка Лист 2 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 16523-89 φ 310 | 2 | 1,185 кг |
| А4 | 3 | Б 15 М 175. 013 | Накладка | 1 | |
| А4 | 4 | Б 15 М 175. 006 | Ушко | 2 | |

Изм. №, дата, подп. и дата вкл. инж. №, дата, подп. и дата

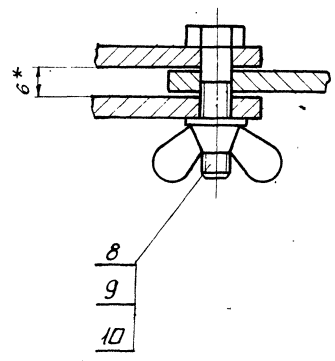
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Инженер А.И. Пров. Извеква В.И. Инст. Инженер И.К. Констр. Инженер Чиб. А.И.
 Поплавок
 Харьковский Сантехпроект
 формат А4



A-A (M1:1)



B-B (M1:1)

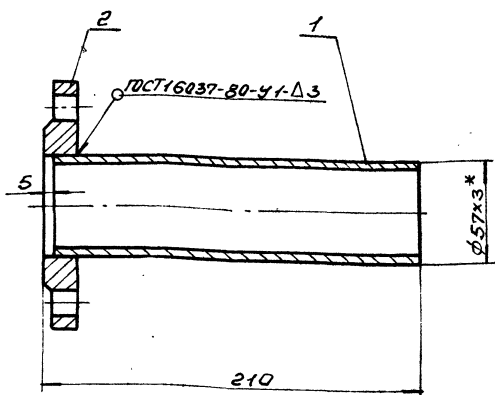


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. $\pm \frac{H16}{2}$
3. * Размеры для справки.

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

| | | | | | |
|----------|----------|-------|------|-----------------------|----------|
| | | | | Б15М175.000СБ | |
| | | | | Клапан поплавковый | |
| | | | | Ду 50 | |
| | | | | Сборочный чертеж | |
| Исполн. | Н.В.С.М. | Проф. | Дата | Лист | Масштаб |
| Разраб. | В.И.С.М. | Инж. | | 8,5 | 1:2 |
| Пров. | И.В.С.М. | Инж. | | Лист | Листов 1 |
| Т.контр. | С.В.С.М. | Инж. | | Харьковский Сантехник | |
| И.контр. | А.В.С.М. | Инж. | | | |
| Утв. | | | | | |

Б15М175.010СБ

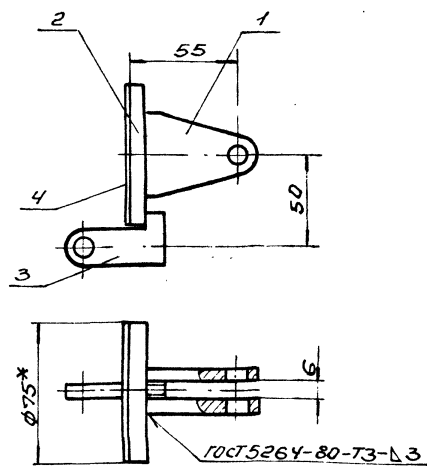


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
2. ± 1/16
3. Крошки реза детали Б4-25/
- 4.* Размер для справки.

Изм. лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

| | | | |
|--------------------------|-----------|---------|------|
| Б15М175.010СБ | | | |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванченко | И.И. | |
| Проб. | Извеков | И.И. | |
| Т.контр. | Себряков | И.И. | |
| И.контр. | Григорьев | И.И. | |
| Утв. | Ильдрас | И.И. | |
| Потрубок в сборе | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 2,0 | 1:2 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| Харьковский Сантехпроект | | | |
| Формат А4 | | | |

Б15М175.020СБ

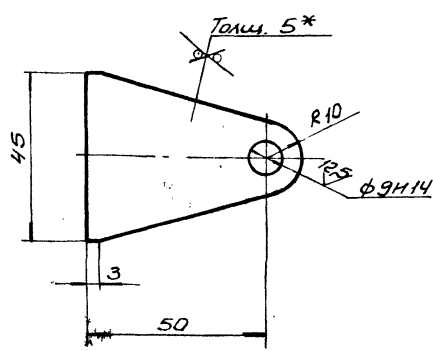


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Прокладку (ноз. 4) приклеить к заглушке (ноз. 2) КЛЕЕМ №88.
3. ± 1/16
4. Крошки реза детали Б4-25/
- 5.* Размеры для справки.

Изм. лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

| | | | |
|--------------------------|-----------|---------|------|
| Б15М175.020СБ | | | |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванченко | И.И. | |
| Проб. | Извеков | И.И. | |
| Т.контр. | Себряков | И.И. | |
| И.контр. | Григорьев | И.И. | |
| Утв. | Ильдрас | И.И. | |
| Заглушка в сборе | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 0,4 | 1:2 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| Харьковский Сантехпроект | | | |
| Формат А4 | | | |

Б15М175.006

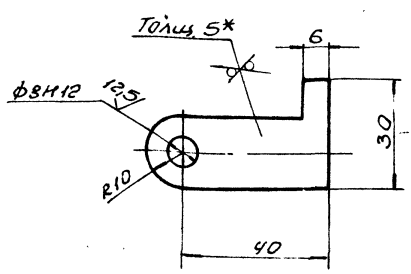


1. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1/16
- 2.* Размер для справки.

Изм. лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

| | | | |
|---|-----------|---------|------|
| Б15М175.006 | | | |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванченко | И.И. | |
| Проб. | Извеков | И.И. | |
| Т.контр. | Себряков | И.И. | |
| И.контр. | Григорьев | И.И. | |
| Утв. | Ильдрас | И.И. | |
| Ушко | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 0,07 | 1:1 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| 5. ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | | |
| Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 | | | |
| Формат А4 | | | |

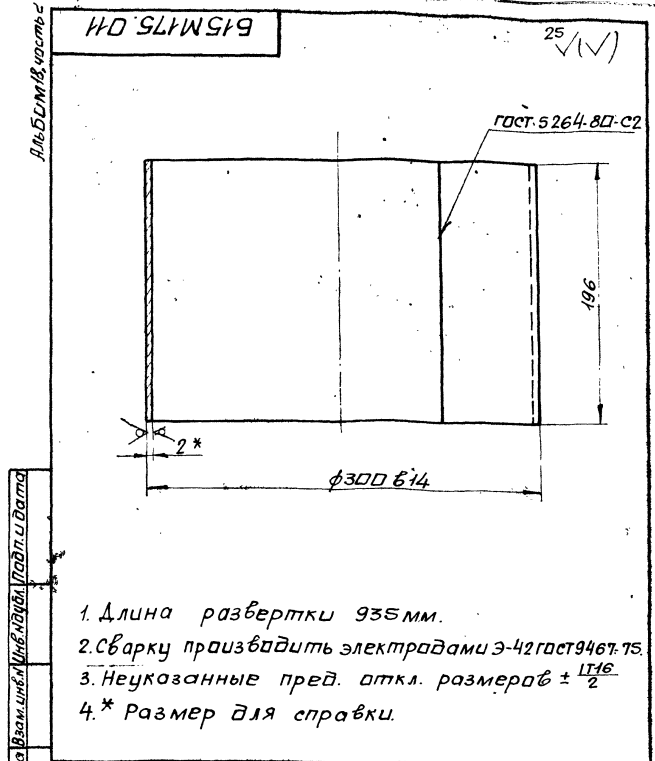
Б15М175.008



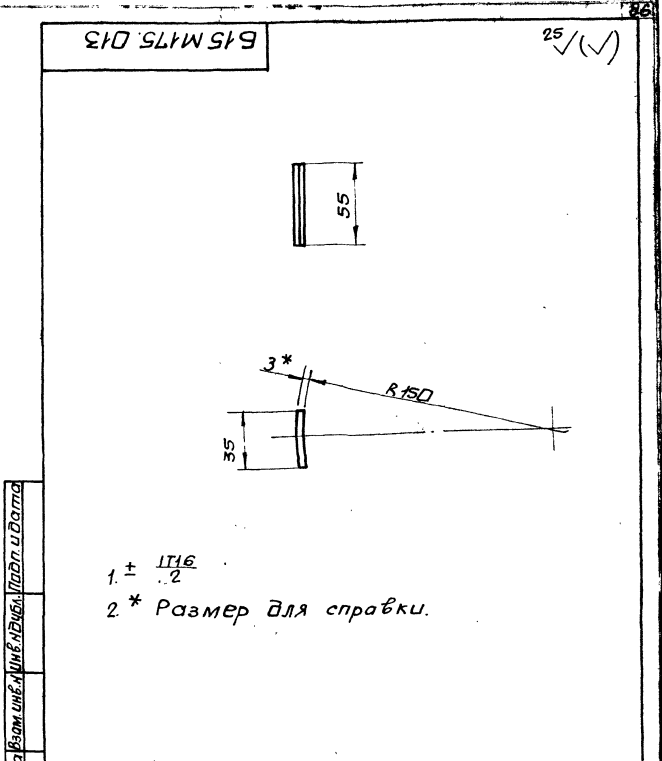
1. Неуказанные пред. откл. размеров ± 1/16
- 2.* Размер для справки.

Изм. лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

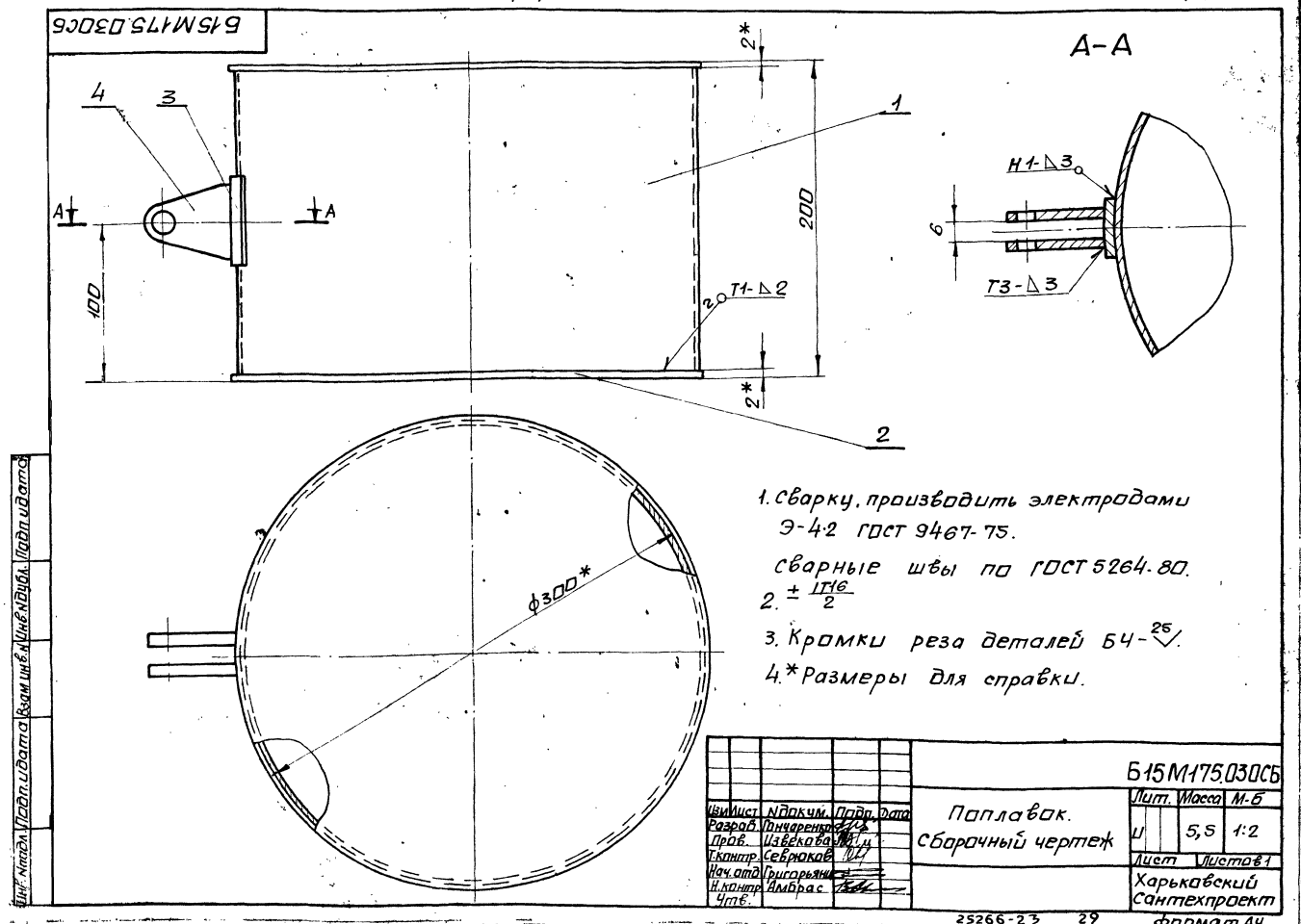
| | | | |
|---|-----------|---------|------|
| Б15М175.008 | | | |
| Изм. лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Иванченко | И.И. | |
| Проб. | Извеков | И.И. | |
| Т.контр. | Себряков | И.И. | |
| И.контр. | Григорьев | И.И. | |
| Утв. | Ильдрас | И.И. | |
| Ушко | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | |
| 1 | 0,04 | 1:1 | |
| Лист Листов 1 | | | |
| 5. ГОСТ 19903-74 Харьковский Сантехпроект | | | |
| Лист ВСТ3 ГОСТ 14637-89 | | | |
| Формат А4 | | | |



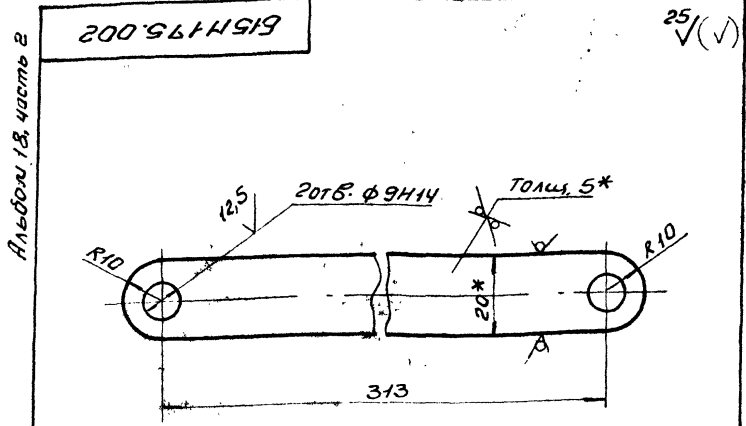
| | | | | | | | |
|---------------|---------|--------|------|---------------|---------|--------|------|
| Изм. Лист | | | | Изм. Лист | | | |
| № | Лист | Изм. | Дата | № | Лист | Изм. | Дата |
| Разработчик | Инженер | И.И.И. | | Разработчик | Инженер | И.И.И. | |
| Проектировщик | Инженер | И.И.И. | | Проектировщик | Инженер | И.И.И. | |
| Конструктор | Инженер | И.И.И. | | Конструктор | Инженер | И.И.И. | |
| Исполнитель | Инженер | И.И.И. | | Исполнитель | Инженер | И.И.И. | |
| Чит. таб. | Инженер | И.И.И. | | Чит. таб. | Инженер | И.И.И. | |
| Лист 2 | | | | Лист 3 | | | |
| ГОСТ 19903-74 | | | | ГОСТ 16523-89 | | | |
| Харьковский | | | | Харьковский | | | |
| Сантехпроект | | | | Сантехпроект | | | |
| Фармат АЧ | | | | Фармат АЧ | | | |



| | | | | | | | |
|---------------|---------|--------|------|---------------|---------|--------|------|
| Изм. Лист | | | | Изм. Лист | | | |
| № | Лист | Изм. | Дата | № | Лист | Изм. | Дата |
| Разработчик | Инженер | И.И.И. | | Разработчик | Инженер | И.И.И. | |
| Проектировщик | Инженер | И.И.И. | | Проектировщик | Инженер | И.И.И. | |
| Конструктор | Инженер | И.И.И. | | Конструктор | Инженер | И.И.И. | |
| Исполнитель | Инженер | И.И.И. | | Исполнитель | Инженер | И.И.И. | |
| Чит. таб. | Инженер | И.И.И. | | Чит. таб. | Инженер | И.И.И. | |
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | |
| ГОСТ 19903-74 | | | | ГОСТ 16523-89 | | | |
| Харьковский | | | | Харьковский | | | |
| Сантехпроект | | | | Сантехпроект | | | |
| Фармат АЧ | | | | Фармат АЧ | | | |

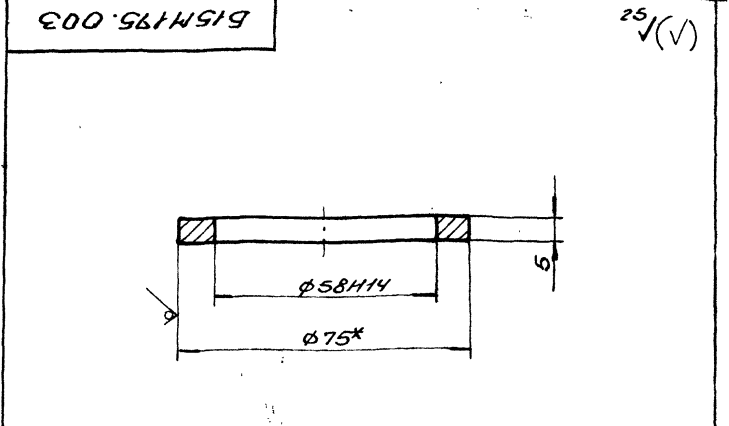


| | | | | | | | |
|---------------|---------|--------|------|---------------|---------|--------|------|
| Изм. Лист | | | | Изм. Лист | | | |
| № | Лист | Изм. | Дата | № | Лист | Изм. | Дата |
| Разработчик | Инженер | И.И.И. | | Разработчик | Инженер | И.И.И. | |
| Проектировщик | Инженер | И.И.И. | | Проектировщик | Инженер | И.И.И. | |
| Конструктор | Инженер | И.И.И. | | Конструктор | Инженер | И.И.И. | |
| Исполнитель | Инженер | И.И.И. | | Исполнитель | Инженер | И.И.И. | |
| Чит. таб. | Инженер | И.И.И. | | Чит. таб. | Инженер | И.И.И. | |
| Лист 1 | | | | Лист 2 | | | |
| ГОСТ 19903-74 | | | | ГОСТ 16523-89 | | | |
| Харьковский | | | | Харьковский | | | |
| Сантехпроект | | | | Сантехпроект | | | |
| Фармат АЧ | | | | Фармат АЧ | | | |



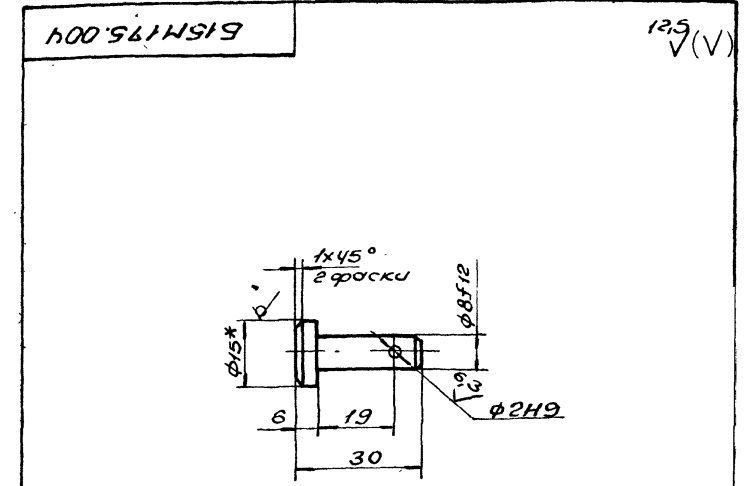
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.

| | | | | |
|-------------------------|--|--------------------------|-------|--------|
| Б15М175.002 | | Лист | Масса | Масшт. |
| Тяга | | 1 | 0,26 | 1:1 |
| Полоса 5х20 ГОСТ 103-76 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| ВРГЗ ГОСТ 535-88 | | Формат А4 | | |



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

| | | | | |
|----------------------|--|--------------------------|-------|--------|
| Б15М175.003 | | Лист | Масса | Масшт. |
| Фланец | | 1 | 0,07 | 1:1 |
| Круг 75 ГОСТ 2590-88 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| ВРГЗ ГОСТ 535-88 | | Формат А4 | | |



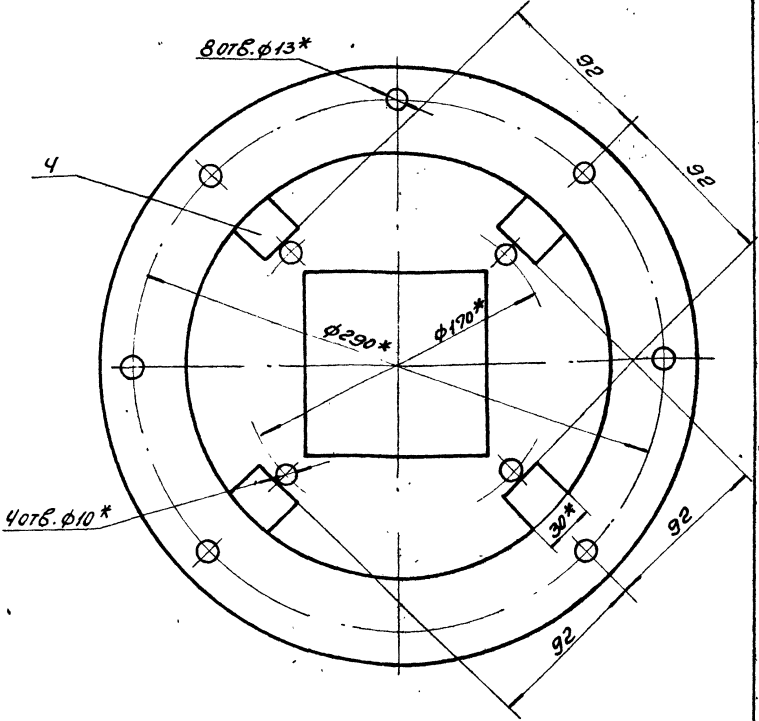
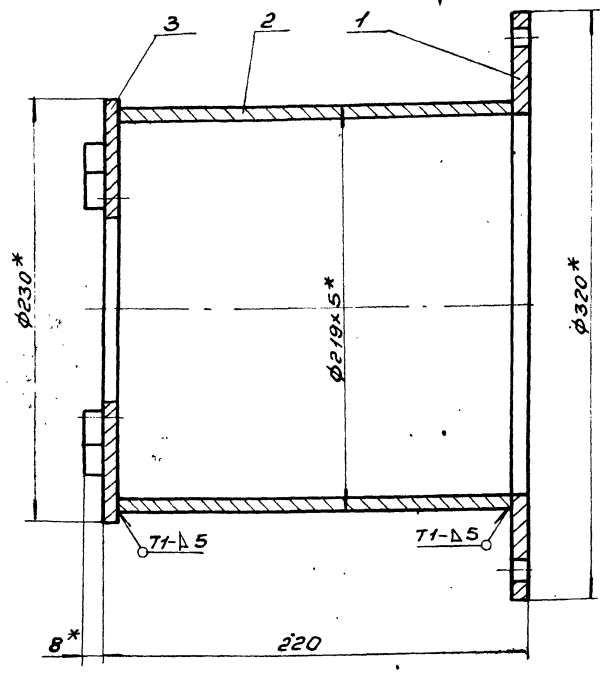
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размер для справки.

| | | | | |
|-----------------------|--|--------------------------|-------|--------|
| Б15М175.004 | | Лист | Масса | Масшт. |
| Ось | | 1 | 0,017 | 1:1 |
| 15 ГОСТ 2590-88 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| Круг ВРГЗ ГОСТ 535-88 | | Формат А4 | | |

| Этап | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|----------------------------|------|-------------|-----------------------------|---|------|---------|
| Документация | | | | | | |
| | | | Б12В815.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| А4 | 1 | Б12В815.010 | Карпус | | 1 | |
| А4 | 2 | Б12В815.020 | Патрубок | | 1 | |
| Детали | | | | | | |
| А4 | 3 | Б12В815.001 | Кольцо | | 1 | |
| А4 | 4 | Б12В815.002 | Прокладка | | 1 | |
| Стандартные изделия | | | | | | |
| | 5 | | Болт М8х30.5 ГОСТ 7798-70 | | 4 | |
| | 6 | | Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70 | | 4 | |
| | 7 | | Шайба В.651 ГОСТ 6402-70 | | 4 | |
| | 8 | | Болт М8х40.581 ГОСТ 7798-70 | | 8 | |
| | 9 | | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 | | 8 | |
| | 10 | | Шайба 12.651 ГОСТ 6402-70 | | 8 | |
| | | Б12В815.000 | | Установка датчика реле уровня Р0С-101 на стенке дункера | Лист | Листов |
| | | | | | 1 | 1 |
| | | | | Харьковский Сантехпроект | | |

5128815.010 СБ

Альбом 18. часть 2

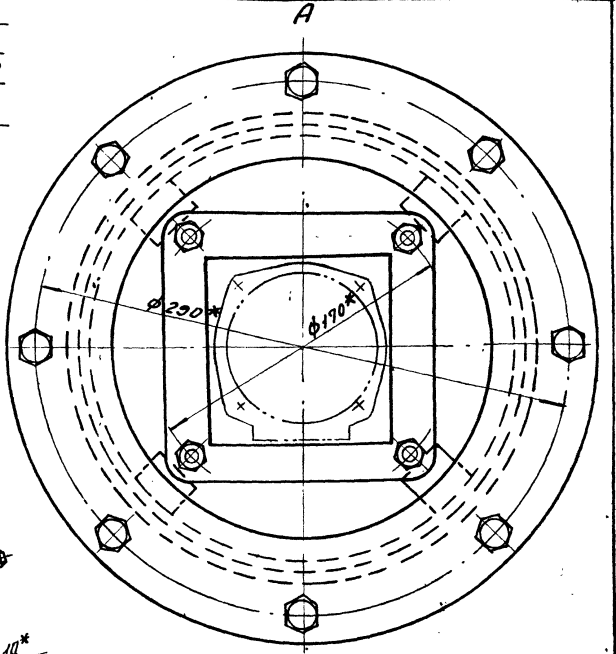
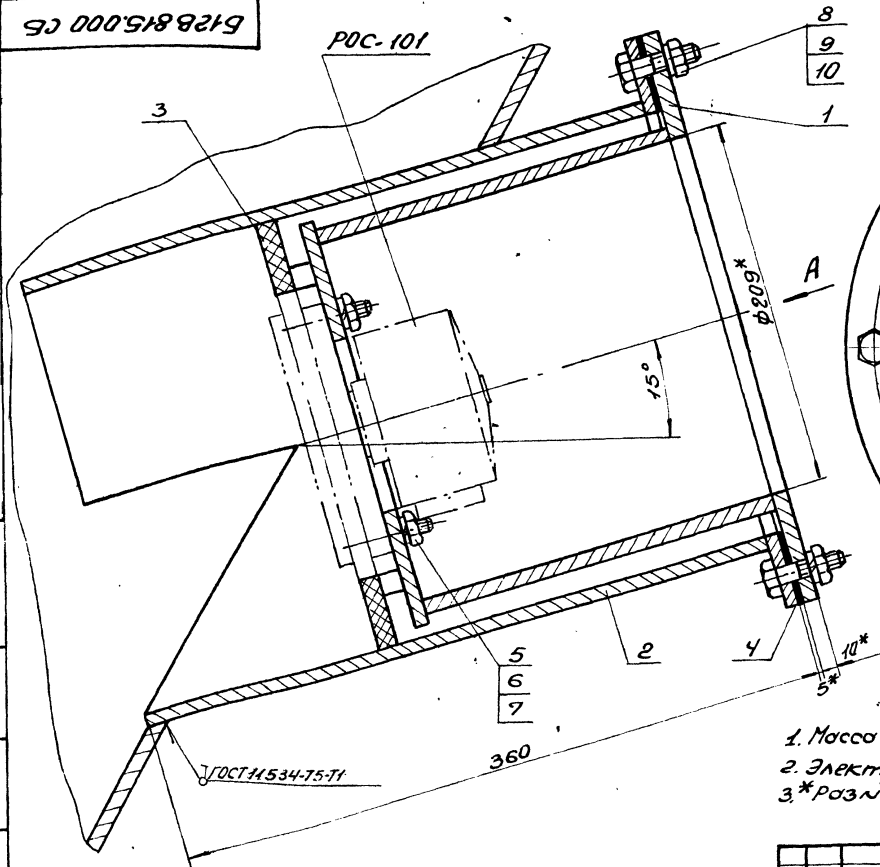


1. ± 1716/2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-25/
- 4.* Размеры для справки.

| | | | | | | | | |
|---|---------|---------|------|--------------------------|--|--|-------|--------|
| | | | | 5128815.010 СБ | | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Корпус Рабочий чертеж | | Лист | Масса | Масшт. |
| 1 | | | | | | и | 3,2 | 1:2 |
| Изм. лист 1. Исполн. Провер. Дата Разр. Инженер И.И.И. Проб. Изв.ков. И.И.И. Т. контр. Ребр.ков. И.И.И. И.контр. Г.И.И.И.И. И.контр. В.И.И.И.И. 3т.б. | | | | | | Лист Листов / Харьковский Сибтехпроект | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

5128815.000 СБ

Альбом 18. часть 2

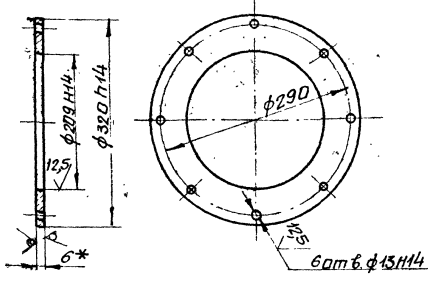


1. Масса указана без учета массы датчика.
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3.* Размеры для справки.

| | | | | | | | | |
|---|---------|---------|------|---|--|--|-------|--------|
| | | | | 5128815.000 СБ | | | | |
| Изм. | Исполн. | Провер. | Дата | Установка датчика для уровня РОС-101 на стенке бункера Рабочий чертеж. | | Лист | Масса | Масшт. |
| 1 | | | | | | и | 23,0 | 1:2 |
| Изм. лист 1. Исполн. Провер. Дата Разр. Инженер И.И.И. Проб. Изв.ков. И.И.И. Т. контр. Ребр.ков. И.И.И. И.контр. Г.И.И.И.И. И.контр. В.И.И.И.И. 3т.б. | | | | | | Лист Листов / Харьковский Сибтехпроект | | |
| | | | | | | Формат А3 | | |

Б12В815.003

25 (✓)



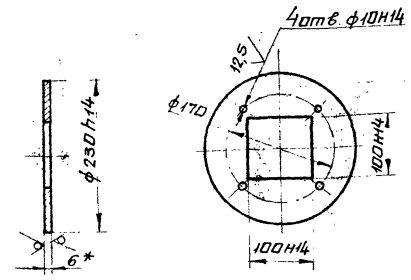
1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1/2$
2.* Размер для справки.

Б12В815.003

| | | | | |
|-----------------|------|--------------------------|---------|------|
| Изм. | Лист | Изд. | Масштаб | Дата |
| | 1 | 1 | 1:5 | |
| Фланец | | | | |
| Лист 6 | | Листов 1 | | |
| Б ГОСТ 19903-74 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| В ст 3-1 | | ГСТ 14637-89 | | |
| Формат А4 | | | | |

Б12В815.005

25 (✓)

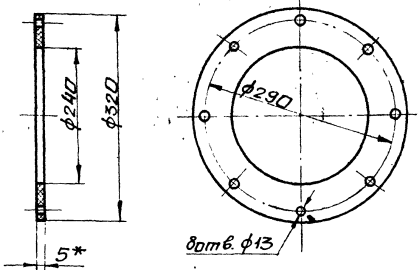


1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1/2$
2.* Размер для справки.

Б12В815.005

| | | | | |
|-----------------|------|--------------------------|---------|------|
| Изм. | Лист | Изд. | Масштаб | Дата |
| | 1 | 1 | 1:5 | |
| Дно | | | | |
| Лист 6 | | Листов 1 | | |
| Б ГОСТ 19903-74 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| В ст 3-1 | | ГСТ 14637-89 | | |
| Формат А4 | | | | |

Б12В815.002

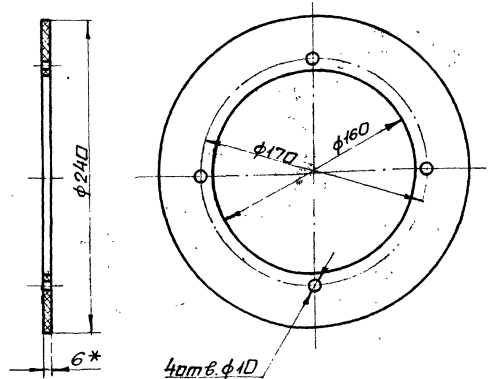


* Размер для справки.

Б12В815.002

| | | | | |
|---------------|------|--------------------------|---------|------|
| Изм. | Лист | Изд. | Масштаб | Дата |
| | 1 | 1 | 1:5 | |
| Прокладка | | | | |
| Лист 6 | | Листов 1 | | |
| Паронит ПОН-5 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| ГОСТ 481-80 | | | | |
| Формат А4 | | | | |

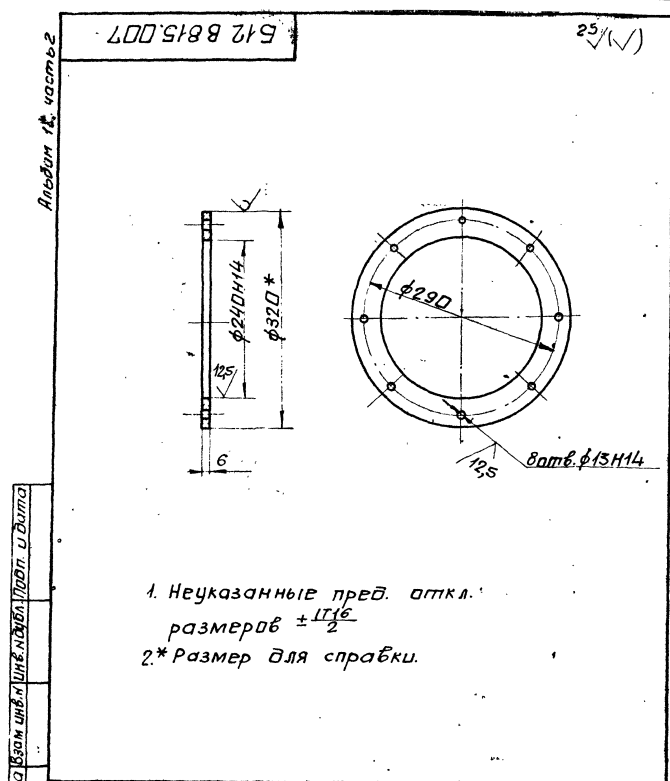
Б12В815.001



* Размер для справки.

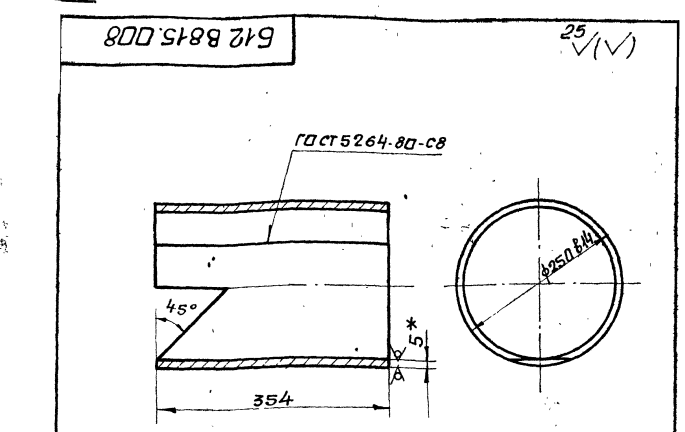
Б12В815.001

| | | | | |
|---------------|------|--------------------------|---------|------|
| Изм. | Лист | Изд. | Масштаб | Дата |
| | 1 | 1 | 1:2,5 | |
| Кольцо | | | | |
| Лист 6 | | Листов 1 | | |
| Паронит ПОН-6 | | Харьковский Сантехпроект | | |
| ГОСТ 481-80 | | | | |
| Формат А4 | | | | |



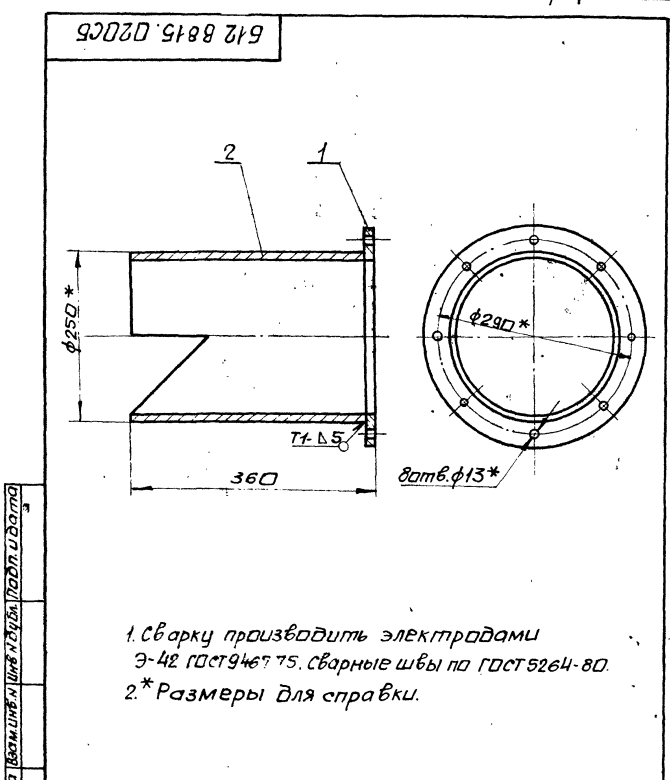
- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

| | | | |
|-----------|-----------|--------------|--------------------------|
| | | Б12 В815.007 | |
| Изм | Лист | Исполн | Дата |
| Разраб | Ильченко | Проект | 1997 |
| Проф | Избекова | Исполн | |
| И.контр | Севериков | | |
| Нач. отд. | Тригоряни | | |
| И.контр | Амбрас | | |
| Чтб | | | |
| | Фланец | Лист | Масштаб |
| | | U | 2,0 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | U | 1 1 |
| | | Круг | В-320 ГОСТ 2590-88 |
| | | | Харьковский Сантехпроект |
| | | | Формат А4 |



- 1. Длина развертки-770 мм.
- 2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

| | | | |
|-----------|-----------|--------------|--------------------------|
| | | Б12 В815.008 | |
| Изм | Лист | Исполн | Дата |
| Разраб | Ильченко | Проект | 1997 |
| Проф | Избекова | Исполн | |
| И.контр | Севериков | | |
| Нач. отд. | Тригоряни | | |
| И.контр | Амбрас | | |
| Чтб | | | |
| | Обечайка | Лист | Масштаб |
| | | U | 10,5 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | U | 1 1 |
| | | Лист | 5 ГОСТ 19903-74 |
| | | | Харьковский Сантехпроект |
| | | | Формат А4 |



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

| | | | |
|-----------|-----------|----------------|--------------------------|
| | | Б12 В815.020С6 | |
| Изм | Лист | Исполн | Дата |
| Разраб | Ильченко | Проект | 1997 |
| Проф | Избекова | Исполн | |
| И.контр | Севериков | | |
| Нач. отд. | Тригоряни | | |
| И.контр | Амбрас | | |
| Чтб | | | |
| | Патрубок | Лист | Масштаб |
| | | U | 12,5 1:5 |
| | | Лист | Листов |
| | | U | 1 1 |
| | | Круг | В-320 ГОСТ 2590-88 |
| | | | Харьковский Сантехпроект |
| | | | Формат А4 |

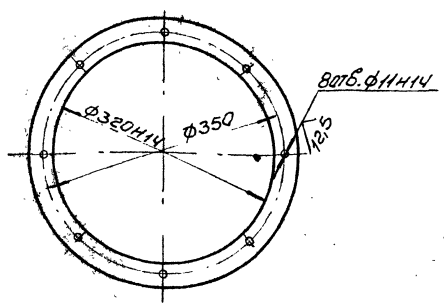
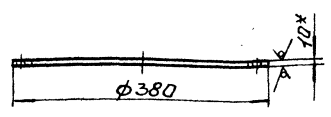
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|----------------|------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Б12 В815.020С6 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | 1 | Б12 В815.007 | Фланец | 1 | |
| | | 2 | Б12 В815.008 | Обечайка | 1 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | |
|-----------|-----------|--------------|--------------------------|
| | | Б12 В815.020 | |
| Изм | Лист | Исполн | Дата |
| Разраб | Ильченко | Проект | 1997 |
| Проф | Избекова | Исполн | |
| И.контр | Севериков | | |
| Нач. отд. | Тригоряни | | |
| И.контр | Амбрас | | |
| Чтб | | | |
| | Патрубок | Лист | Масштаб |
| | | U | |
| | | Лист | Листов |
| | | U | 1 1 |
| | | Круг | В-320 ГОСТ 2590-88 |
| | | | Харьковский Сантехпроект |
| | | | Формат А4 |

Амьды 18, часть 2

100-081-1919

25 (✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2.* Размер для справки.

515M180.001

Фланец

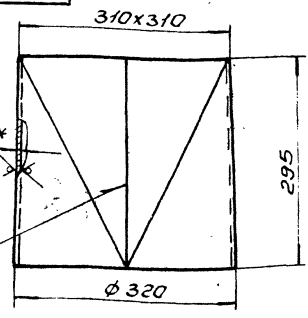
| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Масса | Насит. |
| 1 | 2,6 | 1:5 |
| Лист | Листов | |
| 10 | 1 | |

10 Гост 19903-74 Харьковский
Лист ВСТ 3 Гост 14637-89 Сентехпроект

Формат А4

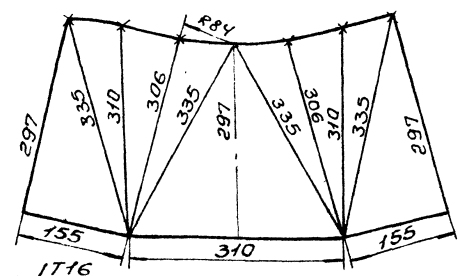
200 081-1919

25 (✓)



ГОСТ 5264-80-С17

Развертка



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75.
3.* Размер для справки.

515M180.002

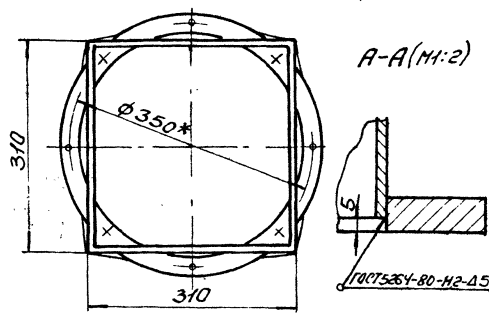
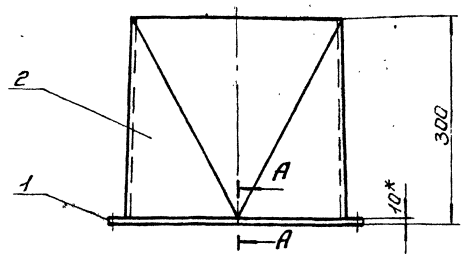
Переход

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Масса | Насит. |
| 1 | 11,5 | 1:5 |
| Лист | Листов | |
| 5 | 1 | |

5 Гост 19903-74 Харьковский
Лист ВСТ 3 Гост 14637-89 Сентехпроект

Формат А4

515M180.000CB



1. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75.
2.* Размеры для справки.

515M180.000CB

Переход в сборе
Сборочный чертеж

| | | |
|------|--------|--------|
| Лист | Масса | Насит. |
| 1 | 14,5 | 1:5 |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

Харьковский
Сентехпроект

Формат А4

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|---------------|------------------|------|---------|
| | | | Документация | | |
| А4 | | 515M180.000CB | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 1 | 515M180.001 | Фланец | 1 | |
| А4 | 2 | 515M180.002 | Переход | 1 | |

515M180.000

Переход в сборе

| | |
|------|--------|
| Лист | Листов |
| 1 | 1 |

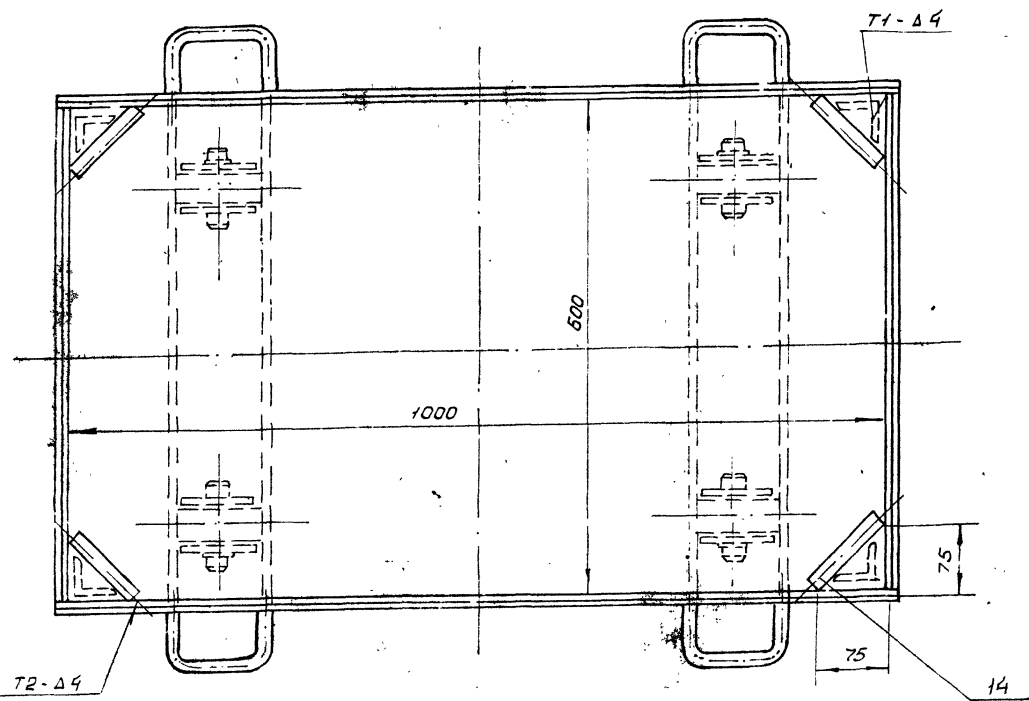
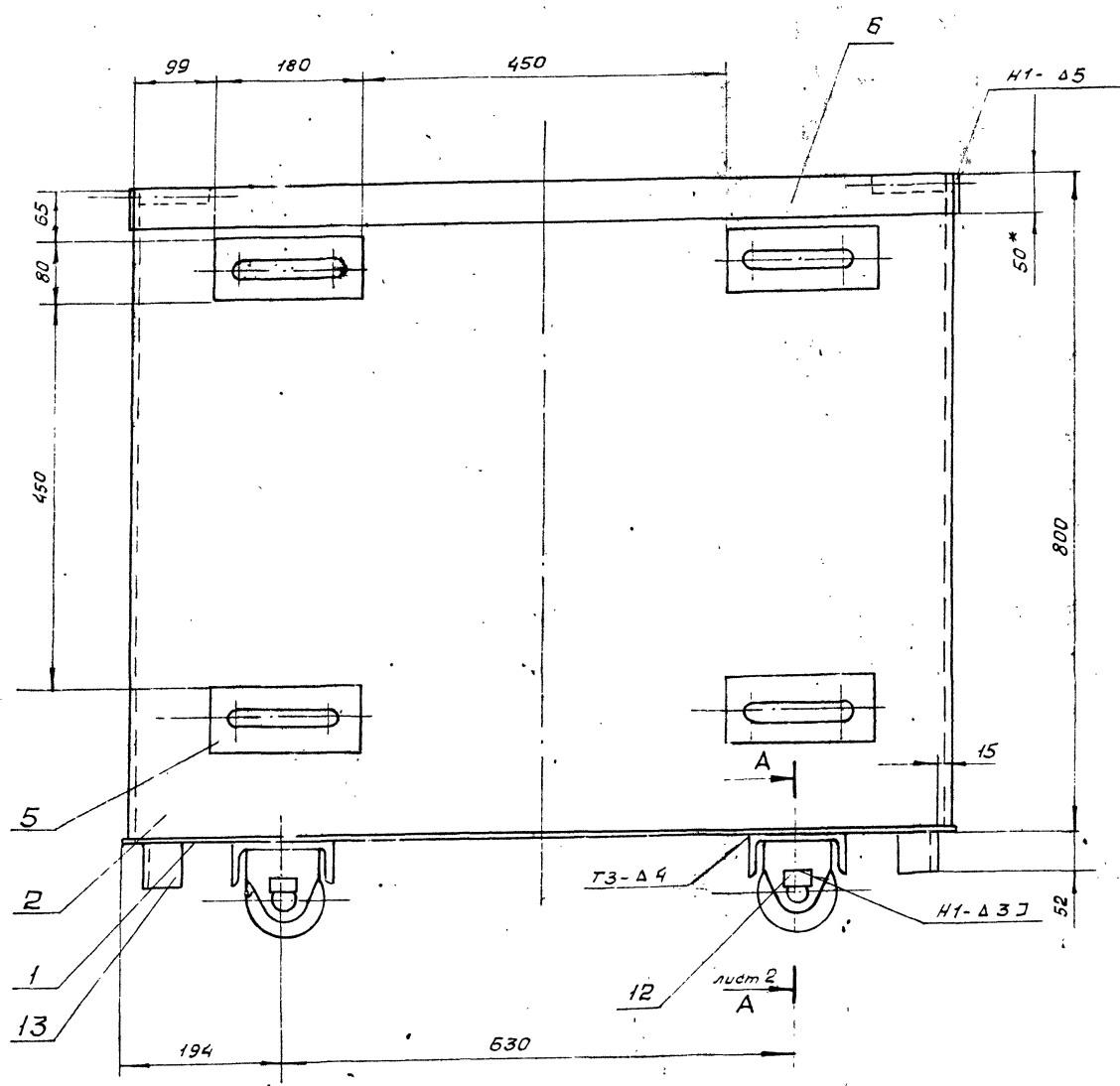
Харьковский
Сентехпроект

Формат А4

Б15М187.000 СБ

Альбом 18, часть 2

Б
лист 2



1. Назначение емкости - хранение осадка
2. Характеристика среды - осадок; зола и шлак, влажность - 80%, крупность ≤ 5 мм
 - а) удельный вес - 1300 кг/м³
 - б) токсичность - нетоксичен
3. Максимальный уровень заполнения - 100 мм от верха контейнера.

И.И. Мещеряков, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата, И.И. Мещеряков

| | | | | | | |
|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------|-----------|
| | | | | Б15М187.000 СБ | | |
| | | | | Контейнер | | |
| | | | | для осадка | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| И.И. Мещеряков | Н.И. Мещеряков | И.И. Мещеряков | И.И. Мещеряков | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Изв. № | Дата | И.И. Мещеряков | 4 | 151.0 | 1:5 |
| Проб. | И.И. Мещеряков | | | лист 1 | | листьев 2 |
| Контр. | Севрюков | | | Харьковский | | |
| Нач. отд. | Григорьев | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| И.И. Мещеряков | Амбарас | | | | | |
| Чит. | | | | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|---------------|--|------|---------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | Б15М187.000СВ | Оборачный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | Б15М187.001 | Дно Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 618x1018 | 1 | 19,8 кг |
| | | | Б15М187.002 | Стенка Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 796x1008 | 2 | 25,2 кг |
| | | | Б15М187.003 | Стенка Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 500x796 | 2 | 15,0 кг |
| | | | Б15М187.004 | Ручка | 8 | 0,45 кг |
| | | | Б15М187.005 | Накладка Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 80x180 | 8 | |
| | | | Б15М187.006 | Планка Полоса 4x50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 L=1008 | 2 | 1,58 кг |
| | | | Б15М187.007 | Планка Полоса 4x50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 L=616 | 2 | 0,97 кг |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|---|------|----------|
| | | | Б15М187.008 | Болка Швеллер 12 гост 8240-89 ВСТЗ гост 535-88 L=618 | 2 | 6,43 кг |
| | | | Б15М187.009 | Ушко | 8 | |
| | | | Б15М187.011 | Ось | 4 | |
| | | | Б15М187.012 | Колесо | 4 | |
| | | | Б15М187.013 | Пластина Лист 4 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89 10x25 | 4 | 0,008 кг |
| | | | Б15М187.014 | Стойка Уголок 5-50x50x5 гост 8509-86 ВСТЗ гост 535-88 L=58 | 4 | 0,2 кг |
| | | | Б15М187.015 | Упор Круг 20 гост 2590-88 ВСТЗ гост 535-88 L=106 | 4 | 0,26 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | | | Шпунт 3,2x25 гост 397-79 | 4 | 0,001 кг |
| | | | | Шайба 27 гост 11371-78 | 4 | 0,05 кг |

Инв. и дата вкл. Подп. и дата

Инв. и дата вкл. Подп. и дата

| | | | |
|-------------|------------|-------------|-------|
| Б15М187.000 | | | |
| Изм. | Лист | и вкл. вкл. | Подп. |
| Разраб. | И.Зверкова | | |
| Проб. | Томчаренко | | |
| Нач. отд. | Фригорьянц | | |
| Н. контр. | Амброс | | |
| Утв. | | | |

Контейнер

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 2 |

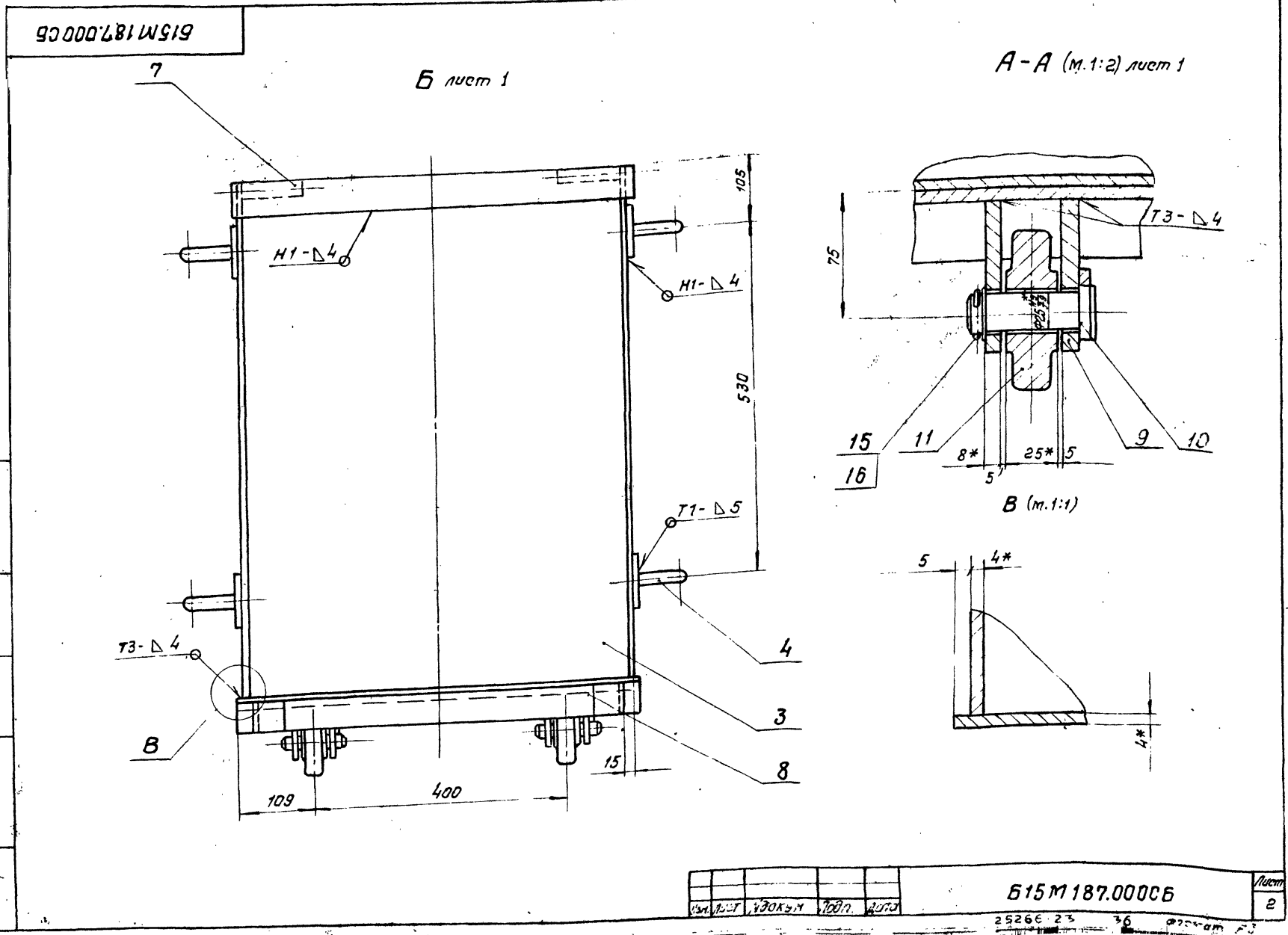
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

| | | | |
|-------------|------|-------------|-------|
| Б15М187.000 | | | |
| Изм. | Лист | и вкл. вкл. | Подп. |
| Разраб. | | | |
| Проб. | | | |
| Нач. отд. | | | |
| Н. контр. | | | |
| Утв. | | | |

Б15М187.000СВ

| | | |
|------|------|--------|
| Лист | Лист | Листов |
| 2 | 2 | 2 |

Формат А3



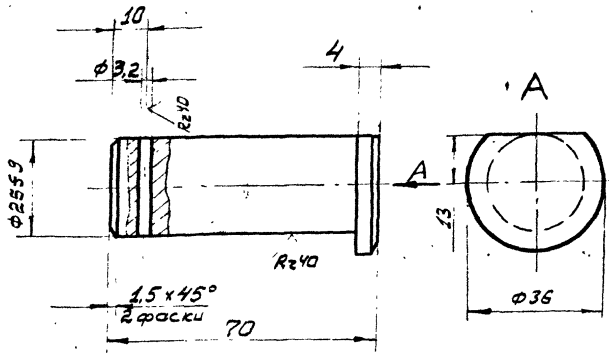
Инв. и дата вкл. Подп. и дата

Лист 2

Ансамбль 18, часть 2

Б15М187.011

12,5 (✓) (✓)



Неуказанные пред.откл. размеров $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

Б15М187.011

Ось

| Лит. | Масса | Масш. |
|----------------------|-------|--------------------------|
| И | 0,25 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| Круг 36 ГОСТ 2590-88 | | Харьковский Сантехпроект |
| ВСтЗ ГОСТ 535-88 | | |

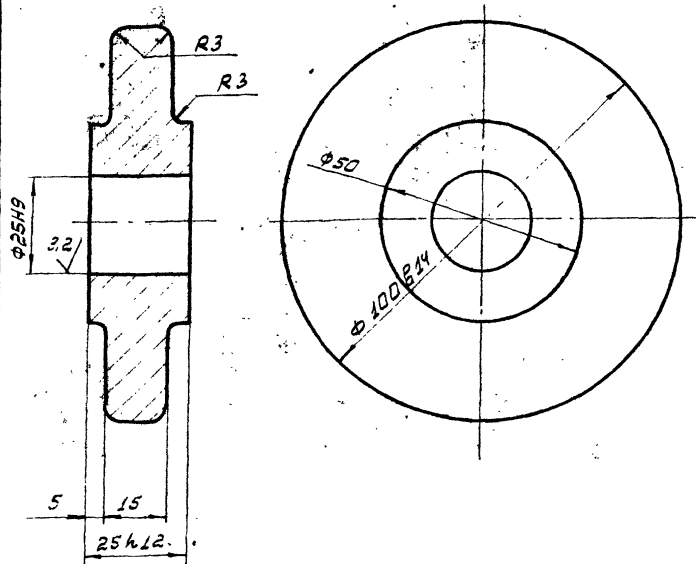
ФОРМАТ А4

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. №, вкл. в зад. Взам. инв. №, инв. №, вкл. в зад. Подпись и дата.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | | | |
| Проб. | ГОНЧАРЕНКО | | | |
| Т.контр. | СЕВРЮКОВ | | | |
| Нач. отд. | ПРИГОРЯНИН | | | |
| Н.контр. | АМБРАС | | | |
| Утв. | | | | |

12,5 (✓) (✓)

Б15М187.012



Неуказанные пред.откл. размеров $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

Б15М187.012

Колесо

| Лит. | Масса | Масш. |
|------------------|-------|--------------------------|
| И | 1,0 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |
| ВСтЗ ГОСТ 380-88 | | Харьковский Сантехпроект |

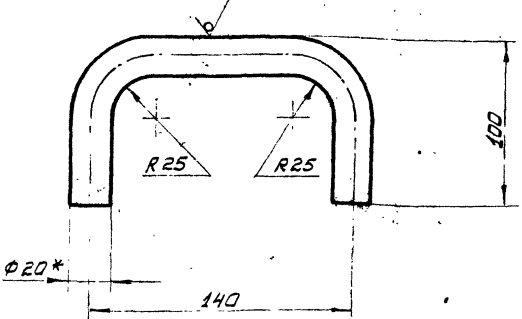
ФОРМАТ А4

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. №, вкл. в зад. Взам. инв. №, инв. №, вкл. в зад. Подпись и дата.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | | | |
| Проб. | ГОНЧАРЕНКО | | | |
| Т.контр. | СЕВРЮКОВ | | | |
| Нач. отд. | ПРИГОРЯНИН | | | |
| Н.контр. | АМБРАС | | | |
| Утв. | | | | |

Б15М187.004

25 (✓) (✓)



- $\pm \frac{\Delta T16}{2}$
- Длина развертки - 290 мм
- * Размер для справки

Б15М187.004

Ручка

| Лит. | Масса | Масш. |
|----------------------|-------|--------------------------|
| И | 0,72 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |
| Круг 20 ГОСТ 2590-88 | | Харьковский Сантехпроект |
| ВСтЗ ГОСТ 535-88 | | |

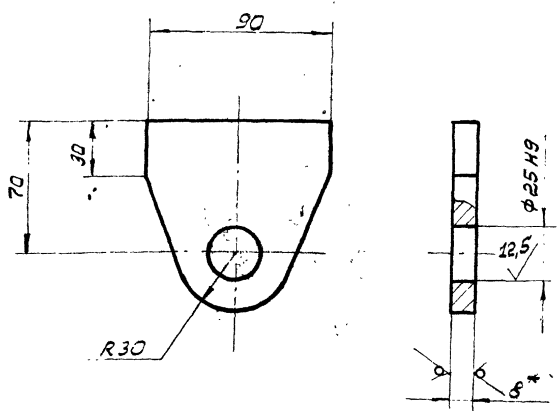
ФОРМАТ А4

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. №, вкл. в зад. Взам. инв. №, инв. №, вкл. в зад. Подпись и дата.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | | | |
| Проб. | ГОНЧАРЕНКО | | | |
| Т.контр. | СЕВРЮКОВ | | | |
| Нач. отд. | ПРИГОРЯНИН | | | |
| Н.контр. | АМБРАС | | | |
| Утв. | | | | |

Б15М187.009

25 (✓) (✓)



- $\pm \frac{\Delta T16}{2}$
- * Размер для справки

Б15М187.009

Ушко

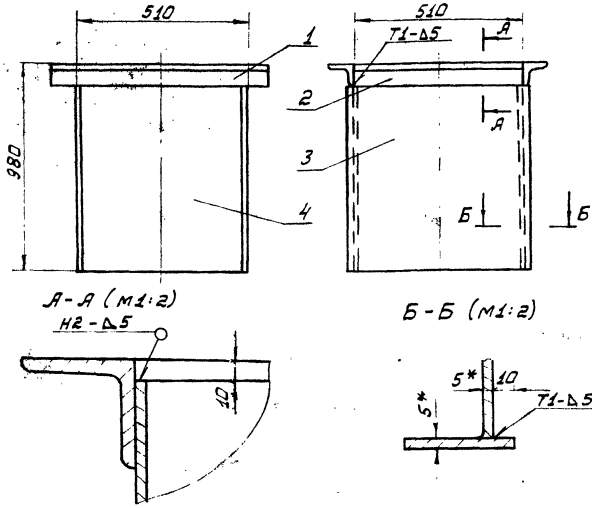
| Лит. | Масса | Масш. |
|----------------------|-------|--------------------------|
| И | 0,45 | 1:2 |
| Лист | | Листов 1 |
| Лист 8 ГОСТ 19903-74 | | Харьковский Сантехпроект |
| ВСтЗ ГОСТ 14637-89 | | |

Лист № подл. Подпись и дата. Изм. №, вкл. в зад. Взам. инв. №, инв. №, вкл. в зад. Подпись и дата.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------------|----------|-------|------|
| Разраб. | ИЗВЕКОВА | | | |
| Проб. | ГОНЧАРЕНКО | | | |
| Т.контр. | СЕВРЮКОВ | | | |
| Нач. отд. | ПРИГОРЯНИН | | | |
| Н.контр. | АМБРАС | | | |
| Утв. | | | | |

Лист 18, часть 2

95070'6L7W5T9



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. ± $\frac{0.16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ-25.
4. *Размеры для сварки

Б15М179.010СБ

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Гончаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Золоспук
Сборочный чертеж

Лист 1
Листов 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект

| Изм. Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|------|-------------|---------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | Б15М179.010СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| БН | 1 | Б15М179.003 | Балка | Балка Уголок Б53х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=636 | 2 | 3,0 кг |
| БН | 2 | Б15М179.004 | Балка | Балка Уголок Б53х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=510 | 2 | 2,4 кг |
| БН | 3 | Б15М179.005 | Стенка | Стенка | 2 | |
| БН | 4 | Б15М179.006 | Стенка | Стенка Лист 5 ГОСТ 19303-74 ВСт3 ГОСТ 14637-89 500x970 | 2 | 18,6 кг |

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Гончаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Золоспук

Б15М179.010

Лист 1
Листов 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект

| Изм. Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|------|-------------|---------------|--|------|------------|
| | | | Б15М179.000СБ | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные ведомости | | |
| БН | 1 | Б15М179.001 | Золоспук | Золоспук | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| БН | 2 | Б15М179.001 | Кранштейн | Кранштейн Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=190 | 2 | 1,85 кг |
| БН | 3 | Б15М179.002 | Кранштейн | Кранштейн Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-88 L=250 | 6 | 0,95 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Переход К45х25-32х20 | 2 | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | | |
| | | | | Переход К57х4-45х2,5 | 2 | |
| | | | | ГОСТ 17378-83 | | |
| | | | | Опора ОПБ2-60 | 2 | |
| | | | | ГОСТ 14911-82 | | |
| | | | | Опора ОПБ2-45 | 2 | |
| | | | | ГОСТ 14911-82 | | |
| | | | | Опора ОПБ2-32 | 4 | |
| | | | | ГОСТ 14911-82 | | |

Б15М179.000

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Гончаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Золоспук котла-агрегата с узлами проливки

Лист 1
Листов 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект

| Изм. Лист | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|------|------|-------------|----------------------------|---------|------------|
| | | | | Материалы | | |
| | | | 9 | Труба 45х2,5 ГОСТ 10704-76 | 4,2 кг | |
| | | | | ВСт3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=1600 | | |
| | | | 10 | Труба 32х2,2 ГОСТ 10704-76 | 10,7 кг | |
| | | | | ВСт3 ГОСТ 10705-80 | | |
| | | | | L=6600 | | |
| | | | 11 | Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75 | 4,7 кг | |
| | | | | L=950 | | |

Шифр, дата, Изменения, Имя, Фамилия, Подпись и дата

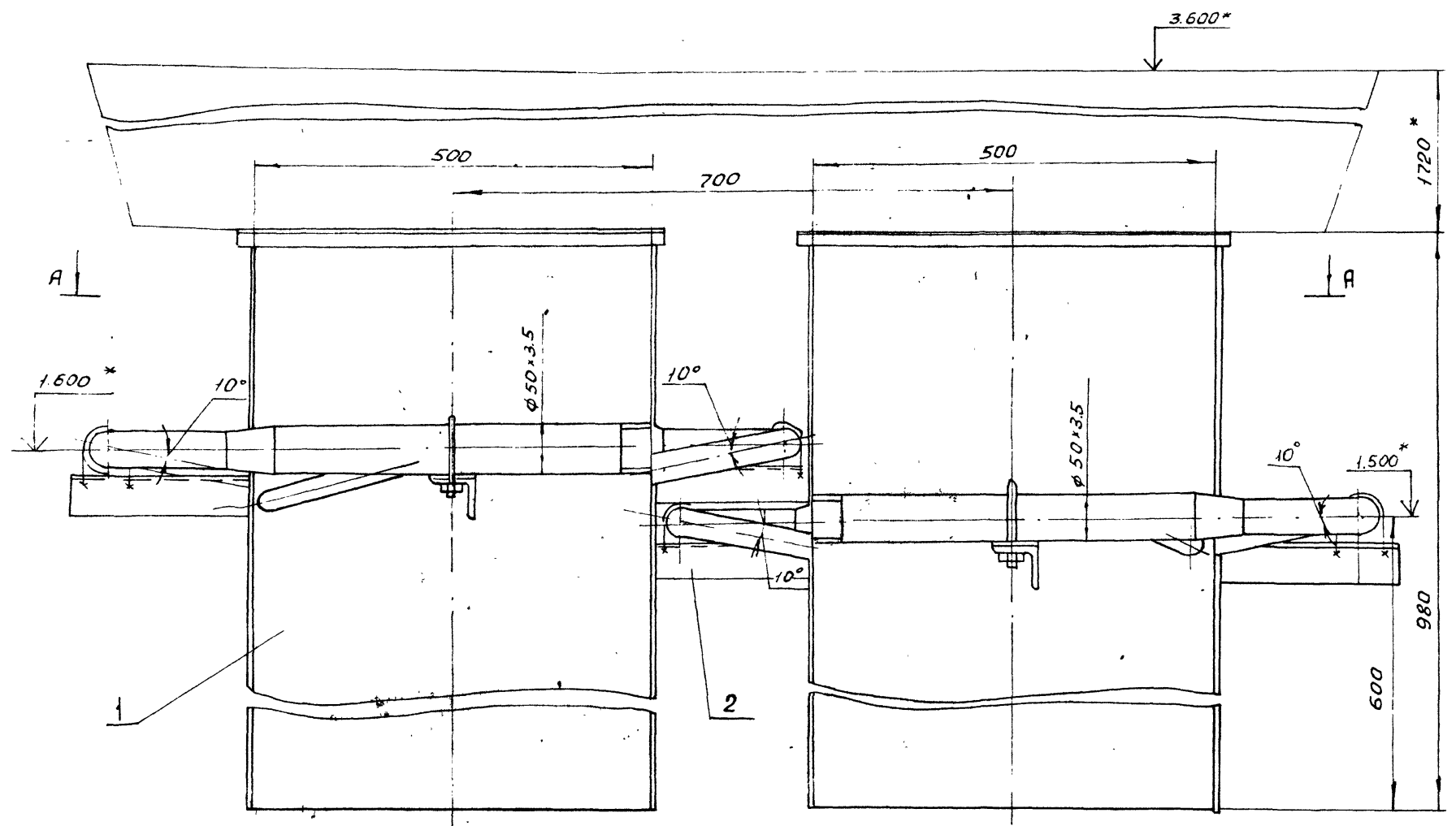
Изм. Лист 18
Разработчик: Извекова
Проектировщик: Гончаренко
Начальник участка: Григорянц
И.конт. Либрас

Б15М179.000

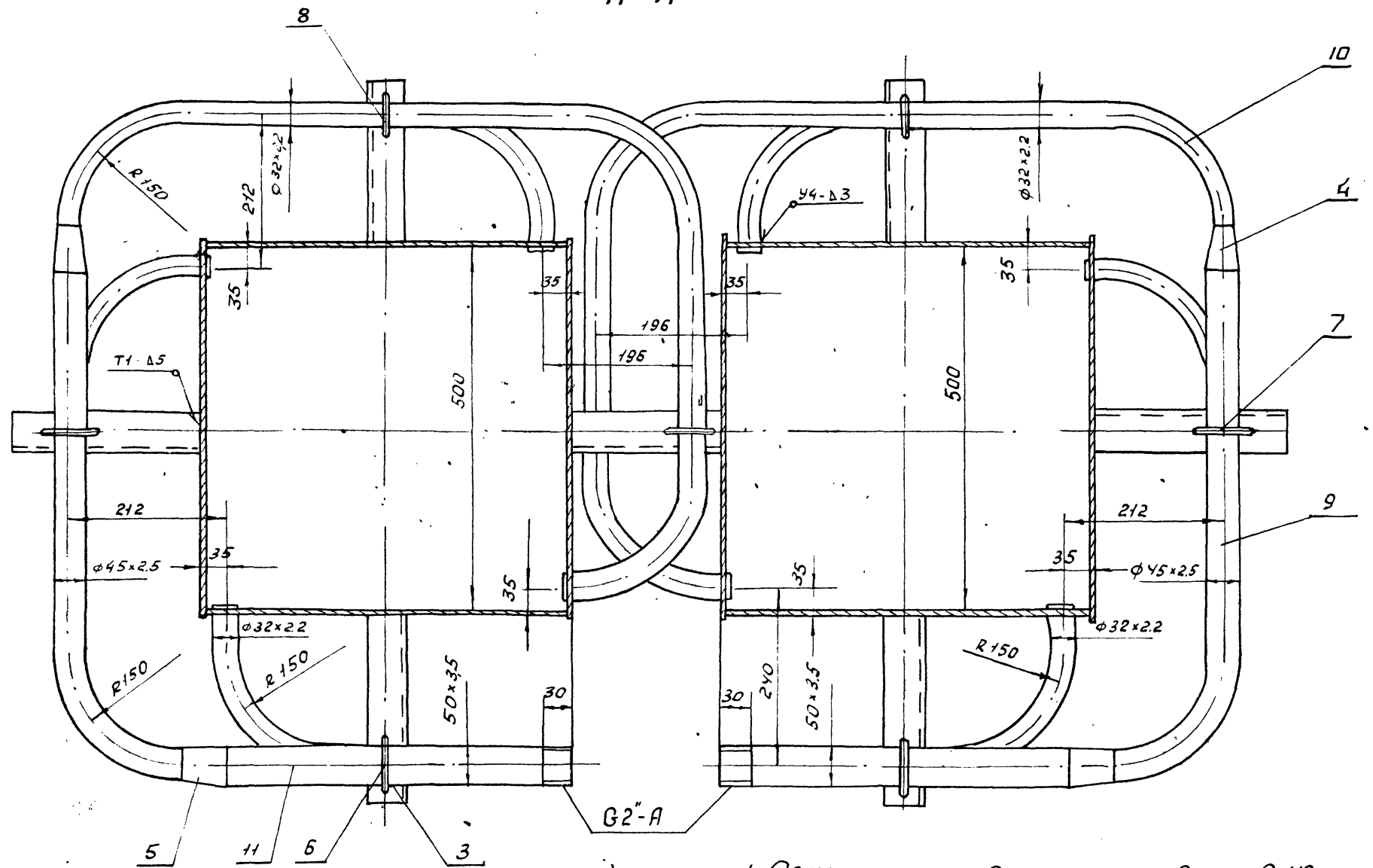
Лист 2

Листом 18, 40смб. 2

Б15М179.000С6



A-A



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справки

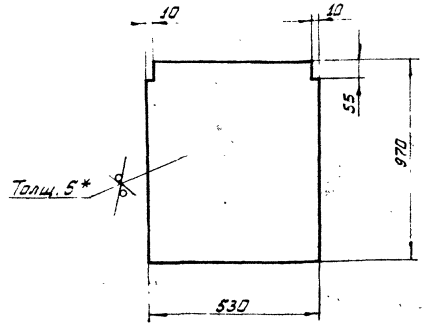
Лист № 18
 Дата
 Подп. дата
 Изм. дата
 Листов 18, 40смб. 2

| | | | |
|--|--------------------|-------------------|--------------------|
| Б15М179.000С6 | | | |
| Изм. | Лист | Масса | Масштаб |
| Разр. | У | 210.0 | 1:5 |
| Золослук котлоагрегата с узлом промывки Сборочный чертеж | | | |
| лист | | листо в 1 | |
| Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | | |
| Исполн. | Провер. | Деталь | Дата |
| Нач. отд. | Инж. А. Ямброс | Инж. Г. Григорьян | Инж. Т. Гончаренко |
| Инж. С. Себряков | Инж. Т. Гончаренко | Инж. И. Извекова | Инж. И. Извекова |
| Инж. А. Ямброс | Инж. Т. Гончаренко | Инж. И. Извекова | Инж. И. Извекова |
| Инж. С. Себряков | Инж. Т. Гончаренко | Инж. И. Извекова | Инж. И. Извекова |
| Инж. А. Ямброс | Инж. Т. Гончаренко | Инж. И. Извекова | Инж. И. Извекова |

Лист 18, часть 2

500.627.1579

23 (✓)



- 1. ± IT16/2
- 2. * Размер для справки.

Б15М179.005

Стенка

| | | |
|--------------------------|----------|--------|
| Лит. | Масса | Листов |
| И | 20.0 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |
| Харьковский Сантехпроект | | |

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ГОСТ 14637-89

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № вкл., Подпись и дата, Чтб.

| Взам. инв. № | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|----------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| Б3 | | Б12В815.010 СБ | Сварочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б12В815.003 | Фланец | 1 | |
| Б4 | 2 | Б12В815.004 | Обечайка | 1 | 5,3 кг |
| | | | В.т.з.з ГОСТ 12705-80 L = 208 | | |
| Б4 | 3 | Б12В815.005 | Дно | 1 | |
| Б4 | 4 | Б12В815.006 | Сухарик | 4 | 5,74 кг |
| | | | Полоса 8x30 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L = 23 | | |

Б12В815.010

Корпус

| | | |
|--------------------------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | | |
| Харьковский Сантехпроект | | |

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № вкл., Подпись и дата, Чтб.

| Взам. инв. № | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|----------------|--|------|-------------|
| Б2 | | Б15М185.000 СБ | Документация | | |
| | | | Сварочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б15М185.000.1 | Течка | 1 | 52,8 кг |
| | | | Труба 325x8 ГОСТ 10704-76 ВСтЗ ГОСТ 10705-80 L = 1124 | | |
| Б4 | 2 | Б15М185.002 | Кронштейн | 1 | 0,48 кг |
| | | | Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L = 130 | | |
| Б4 | 3 | Б15М185.003 | Кронштейн | 2 | 1,13 кг |
| | | | Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ ГОСТ 535-88 L = 300 | | |
| | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | 5 | | Переход К.57x40-38x20 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | 6 | | Дпара ОПБ2-60 ГОСТ 14911-82 | 1 | |
| | 7 | | Дпара ОПБ2-38 ГОСТ 14911-82 | 2 | |
| | 8 | | Дтвдв 60° 325x8 ГОСТ 17375-83 | 1 | отрезок 30° |

Б15М185.000

Заложил экономайзера ЭБ-2-236И с узлами промывки

| | | |
|--------------------------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| И | | |
| Харьковский Сантехпроект | | |

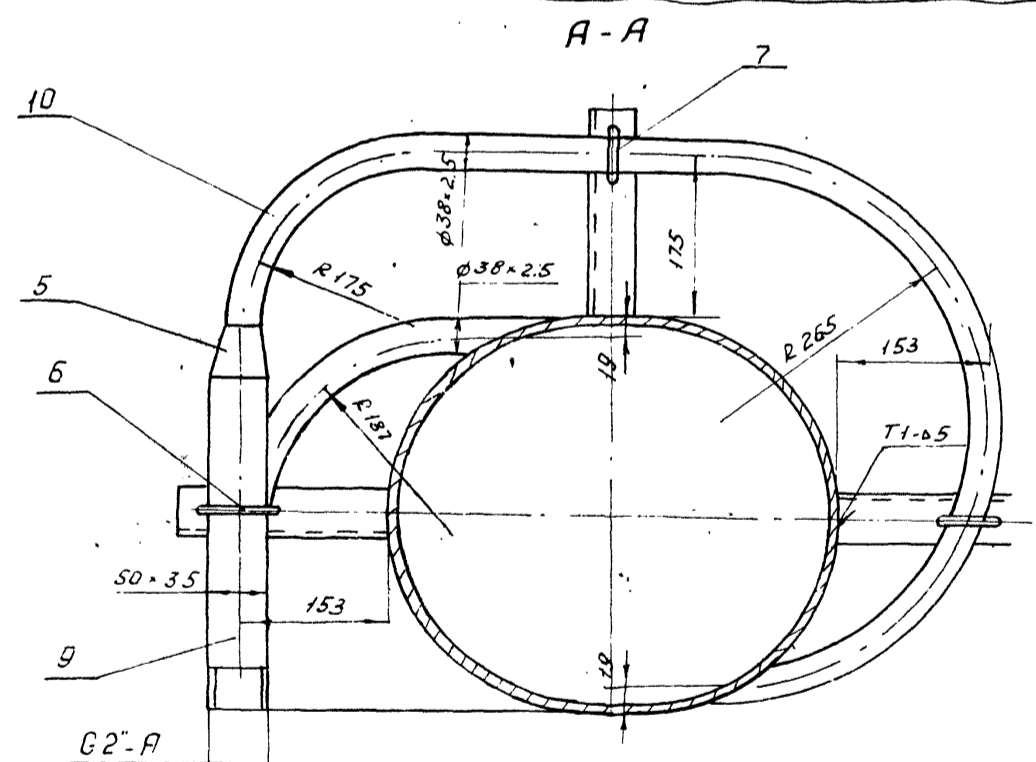
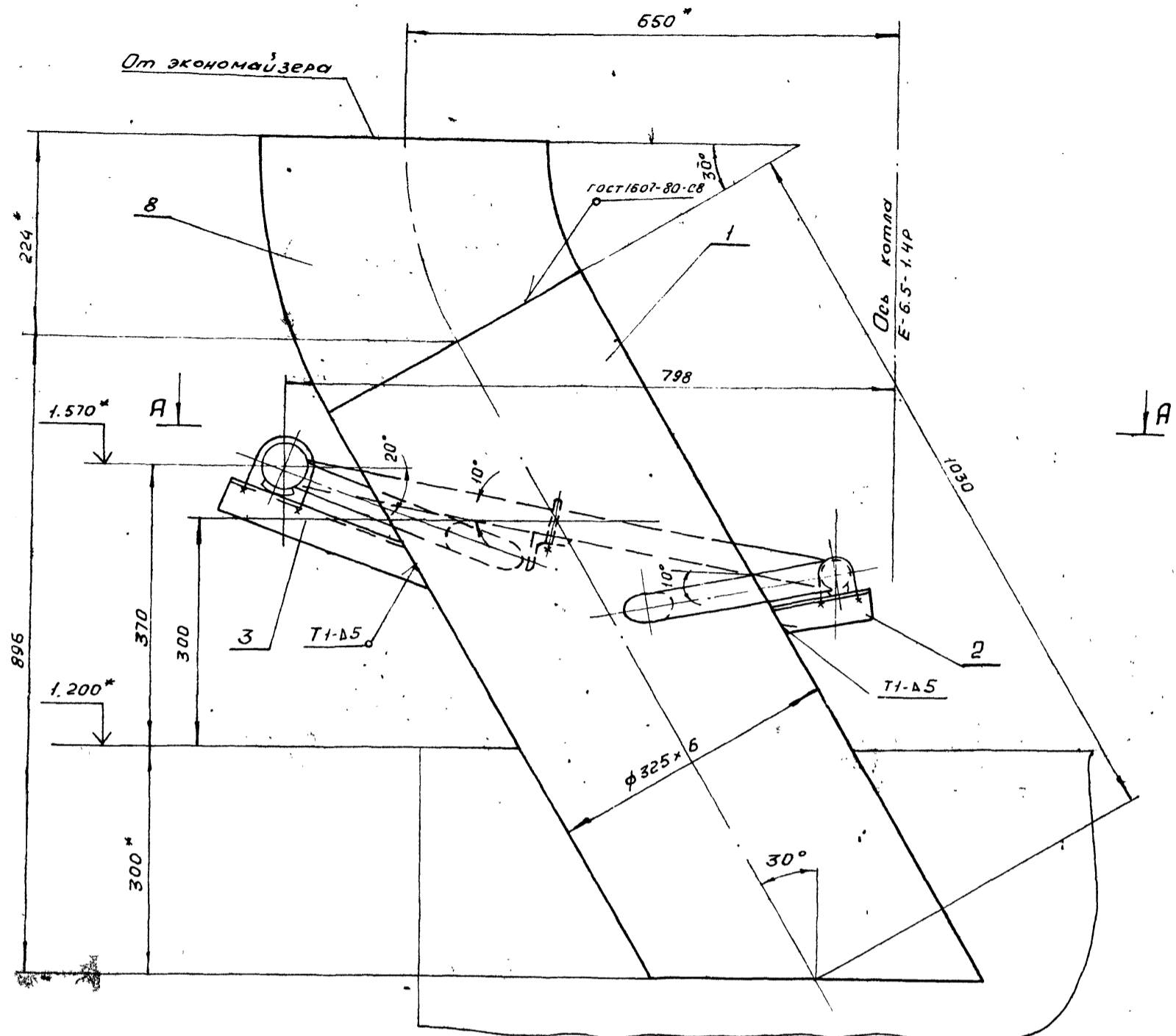
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № вкл., Подпись и дата, Чтб.

| Взам. инв. № | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 9 | | Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75 L = 330 | | 1,6 кг |
| | 10 | | Труба 38x2,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗ ГОСТ 10705-80 L = 1350 | | 3,2 кг |

Б15М185.000

Лист 2

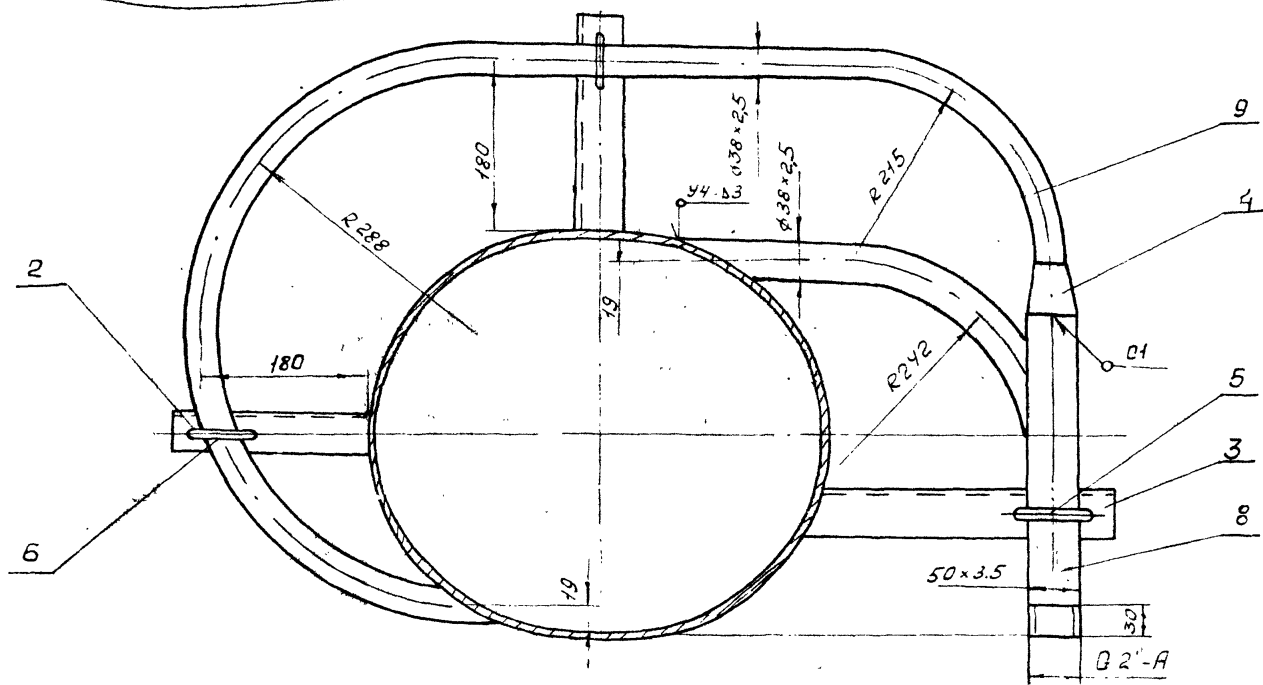
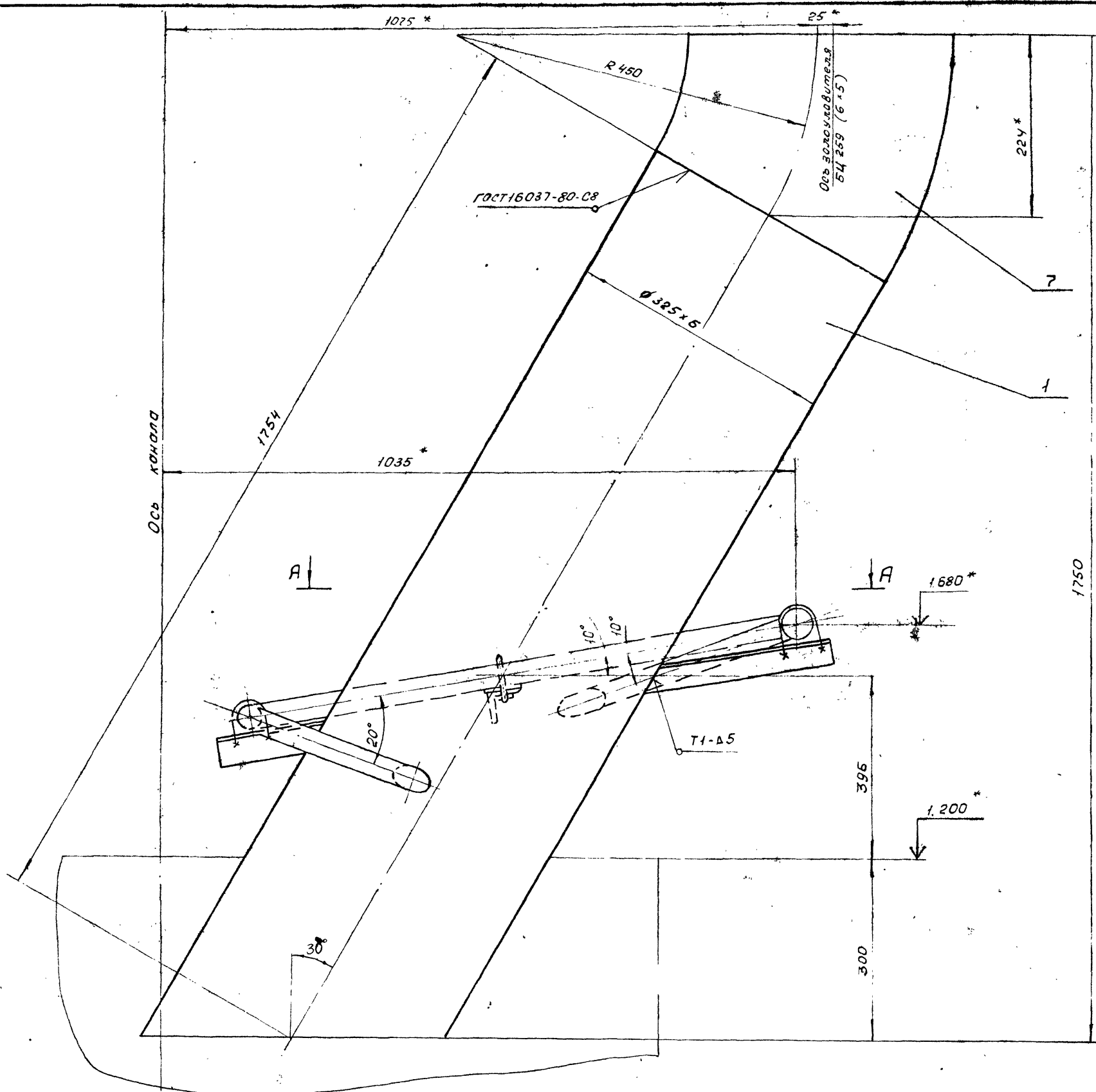
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № вкл., Подпись и дата, Чтб.



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справки

Чл. в. и подл. Подп. и дата
 Чл. в. и подл. Подп. и дата
 Чл. в. и подл. Подп. и дата

| | | | | | | | |
|----------------------|----------|-------|------|------------------------|--------------|----------|--------|
| Б15М185.000СБ | | | | | | | |
| Изм. лист | и докум. | Подп. | Дата | Золотспуск экономизера | Лит. | Масса | Масшт. |
| Диз. Узбекова | ТМКЛ | | | ЭБ-2-236И с узлом | И | 83.0 | 1:5 |
| Пров. Гончаренко | В.Р.В. | | | Промывки - | | | |
| Г. конт. Свирюков | | | | Сборочный чертеж | лист | листов 1 | |
| Нач. отд. Григорьян | | | | | Харьковский | | |
| Ч. конт. Амброс | | | | | САНТЕХПРОЕКТ | | |
| Ч. в. | | | | | формат А2 | | |



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. * Размеры для справок

| | | | |
|---|--|---------|---------|
| Б15М186.000СБ | | | |
| Золотопуск золочуватель БЦ-259 (6×5) с узлом промывки | | лит | масса |
| Сборочный чертёж | | и | Н00 1:5 |
| лист | | листо\1 | |
| Харьковский СОНТЕХПРОЕКТ | | | |

Инв. №, Дата, Изм., Подпись и дата

| | | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------|------------|----------------|
| Лист № 001 | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № 001 | Подпись и дата |
| Изм. лист и докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разраб. | | | У | |
| Провер. | | | | |
| Т. контр. | | | Лист | Листов |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |
| Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | | Формат А4 | |

| | | | | |
|-----------------------------|----------------|--------------|------------|----------------|
| Лист № 002 | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № 002 | Подпись и дата |
| Изм. лист и докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разраб. | | | | |
| Провер. | | | | |
| Т. контр. | | | Лист | Листов |
| Нач. отд. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |
| Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | | Формат А4 | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|---|-------|-------------|-----------------------------|--|--------|---------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| А2 | | | Б15М186.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | Б15М186.001 | Труба | Труба 325x6 ГОСТ 10704-76 В ст 3 ГОСТ 10705-80 l = 1848 | 1 | 87,2 кг |
| Б4 | 2 | Б15М186.002 | Кронштейн | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-88 В ст 3 ГОСТ 535-88 l = 220 | 2 | 0,83 кг |
| Б4 | 3 | Б15М186.003 | Кронштейн | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-88 В ст 3 ГОСТ 535-88 l = 330 | 1 | 1,24 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| | | 4 | | Переход К57x40-38x2.0 ГОСТ 17378-83 | 1 | |
| | | 5 | | Опора ОПБ 2-60 ГОСТ 14911-82 | 1 | |
| | | 6 | | Опора ОПБ 2-38 ГОСТ 14911-82 | 2 | |
| | | 7 | | Отвод 60° 325x8.0 ГОСТ 17375-83 | 1 | отверстие 30° |
| Б15М186.000 | | | | | | |
| Изм. лист и докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов | |
| Разраб. Извекова | | | У | 1 | 2 | |
| Провер. Гончаренко | | | | | | |
| Нач. отд. Григорьевич | | | | | | |
| Н. контр. Ямбергас | | | | | | |
| Утв. | | | | | | |
| Золоспущ золотарителя Б4-259 (6x5) с узлом промывки | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | | |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|--------------------|-------|------|-----------------------------|--|--------|-----------|
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | 8 | | Труба 50x3.5 ГОСТ 8732-75 l = 345 | | 1,7 кг |
| | | 9 | | Труба 38x2.5 ГОСТ 10704-76 В ст 3 ГОСТ 10705-80 l = 2150 | | 4,8 кг |
| Б15М186.000 | | | | | | |
| Изм. лист и докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов | |
| Б15М186.000 | | | Харьковский САНТЕХПРОЕКТ | | | Лист 2 |