

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА НА I ЛИНИЮ, С ПОСТОМ САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ И ВСТРОЕННЫМИ ОЧИСТНЫМИ СООРУЖЕНИЯМИ

АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
АЛЬБОМ 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
	ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 3	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	АПЖ	АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 5	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА
	АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
	АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
	АК	АВТОМАТИЗАЦИЯ КОНТРОЛЯ ВОЗДУШНОЙ СРЕДЫ
АЛЬБОМ 6	КЖ.И	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 7		ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ УПРАВЛЕНИЯ И АВТОМАТИЗАЦИИ
АЛЬБОМ 8	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 10	С	СМЕТЫ, КНИГИ 1, 2
АЛЬБОМ II		ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В РЕЖИМ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ТРАНСПОРТА И САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ЛЮДЕЙ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ТП 902-2-385.85, АЛЬБОМ 9 «ФЛОТАТОРЫ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
10 и 20 куб.м в час» (ПОСТАВЩИК ЦИТП)

Разработан:
ГИПРОАВТОТРАНСОМ

Главный инженер института
Главный инженер проекта



В.Н. Крюков
А.А. Белоус

Утвержден и введен в действие
Минавтотрансом РСФСР
протокол от 22.10.90 №7

Содержание альбома №2

Таловой проект 503-327.90 Альбом №2

№ лист	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	
	ТХ-Технология производства	
1	Общие данные	3
2	План расположения оборудования на отметке 0.000	4
3	Схема соединений /монтажная/ План на отметке 0.000 между осями 2 и Б-В Спецификация оборудования и участков трубопроводов. Ведомость трубопроводов	5
4	Схема расположения оборудования и трубопроводов. Спецификация трубопроводов.	6
5	План и схема разводки трубопроводов статого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000	7
	ТХ.Н-Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций технологического оборудования	
1	Бак расходный для моющего раствора	8
2	Лоток для слива моющего раствора из кузова	8
	ВК-Внутренний водопровод и канализация	
1	Общие данные /начало/	9
2	Общие данные /продолжение/	10
3	Общие данные /продолжение/	11
4	Общие данные /окончание/	12
5	Принципиальная схема очистки сточных вод от мойки автомобилей	13
6	Принципиальная схема очистки промывных вод от поста санитарной обработки. Принципиальная схема очистки моющего раствора.	14
7	Экспликация оборудования участков очистки	15
8	План на отм. 0.000 с сетями В0,Т3, 1,2,5,8, 12,18,20, К1, К3	16

№ лист	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
9	Фрагмент 1 с расстановкой оборудования	17
10	Фрагменты 2,5 на отм. 3.000 с расстановкой оборудования	18
11	Фрагмент 1 с сетями 1...11, 14...16, 17, 19, 21, 22, В0, Т3	19
12	Фрагмент 2 на отм. 3.000 с сетями 1...4, 6, 10, В0, Т3, фрагмент 5 на отм. 3.000	20
13	Разрезы 1-1; 2-2	21
14	Фрагмент 3. Разрез 1-1. Фрагмент 5 с сетями 6, 16, 17, 22, В0. Разрез 2-2	22
15	Фрагмент 4. Разрез 1-1. Схемы систем 3,4,5,8, 19, 20	23
16	Схемы систем В0, Т3.	24
17	Схемы систем К-1, 1,5, 12 Гидрозатвор горизонтальный	25
18	Схемы систем 3,4	26
19	Схемы систем 3,4,5,9, 11, 12, 16	27
20	Схемы систем 1,2	28
21	Схемы систем 6, 10	29
22	Схемы систем 5,7,8, 14. Гидрозатвор горизонтальный.	30
23	Схемы систем 3,5, 17, 18, 21, 22	31
	ВК.Н-Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем внутреннего водопровода и канализации	
1	Отстойник-сгуститель V=2м³ Общий вид	33
2	Поддон под фильтр-транспортер. Общий вид	34
3	Контейнер V=0.5м³ Общий вид	35
4	Установка «пневмовыброс» Q=0.5м³/ч. Общий вид.	36
5	Емкость для нефтепродуктов V=1.5м³. Общий вид.	37
6	Резервуар чистой воды V=25м³. Общий вид.	38
7	Отстойник V=20м³. Общий вид	39
8	Резервуар для очищаемой воды V=10м³. Общий вид	40
9	Бак для моющего раствора V=1.25м³. Общий вид	41
10	Резервуар для очищаемой воды и бак разрыва струи V=1м³. Общий вид	42

№ лист	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	ОВ-Отопление и вентиляция	
1	Общие данные /начало/	43
2	Общие данные /продолжение/	44
3	Общие данные /продолжение/	45
4	Общие данные /продолжение/	46
5	Общие данные /окончание/	47
6	Отопление и теплоснабжение. План на отм. 0.000 фрагменты 1,2	48
7	Вентиляция. План на отм. 0.000	49
8	Разрез 1-1. Установки на кровле систем В1... В4, В9, В10	50
9	Схема системы отопления	51
10	Схемы систем теплоснабжения установок У1... У3, П1, П3, П4. Узлы 1...3.	52
11	Узлы 4...6. Схема узла управления	53
12	Схемы систем П1... П6	54
13	Схемы систем В1... В10	55
14	Схемы систем В11, У1... У3, ВЕ1... ВЕ13	56
15	Венткамера 1. Установки систем П1, П2, В5	57
16	Венткамера 1. Спецификация отопительно-вентиляционных установок	58
17	Венткамера 2. Установки систем П3... П6, В7, В8, В11.	59
18	Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок /начало/	60
19	Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок /окончание/	61
	ОВ.Н-Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции	
1	Переходы П1-1, П1-2, П1-3	62
2	Сетки в рамке	
3	Конструкция изоляции перехода и воздуховода	63

Имя и год. Листы и дата выдачи

Листов

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Общие указания

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КН	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭО	Электрическое освещение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
АОВ	Автоматизация систем отопления и вентиляции	
АВК	Автоматизация систем водопровода и канализации	
АТХ	Автоматизация технологии производства	
АК	Автоматизация контроля воздушной среды	
СС	Связь и сигнализация	
АПН	Автоматическая пожарная сигнализация	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылачные документы</u>	
Серия 1,435,2-23 вкл.4	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушно-тепловыми завесами для автобусных, троллейбусных парков и транзитных депо	
Серия 4,900-9 вкл.а-г	Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП503-3-27.90 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
ТП503-3-27.90 ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	
ТП503-3-27.90 ТХН-1	Бак расходный для моющего раствора	Эскизный чертёж общего вида
ТП503-3-27.90 ТХН-2	Лоток для слива моющего раствора из кузова	Эскизный чертёж общего вида

В рабочем проекте технологические решения выполнены в соответствии с «Общесоюзными нормами технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта» ОНТП-01-86 Минавтотранса РСФСР и «Ведомственными строительными нормами предприятий по обслуживанию автомобилей» ВСН-01-89 Минавтотранса РСФСР.

Помещения, где не указан класс взрывоопасных и пожароопасных зон, по ПУЭ не нормируются.

Чертежи нестандартизованного оборудования распространяются за дополнительную плату.

Адрес организаций калкодермателеев:
Гипроавтотранс" 109089 Москва набережная Морская Тореза 3У.
ЦПКТБ «Автоспецоборудование» 129110, Москва Напрудный пер. 8

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения оборудования на отметке 0.000	
3	Схема соединений (монтажная) План на отметке 0.000 между осями 2 и Б-В. Спецификация оборудования и участков трубопроводов. Ведомости трубопроводов	
4	Схема расположения оборудования и трубопроводов. Спецификация трубопроводов.	
5	План и схема разводки трубопроводов сматого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000	

Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначение и изображение
Повод холодной воды	⊖
Повод горячей воды	⊕
Отвод в канализацию	∩
Потребитель сматого воздуха	△
Машино-место на постах обслуживания	
Площадка для складирования	
Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности - в числителе и классе взрывоопасных и пожароопасных зон по ПУЭ - в знаменателе	3/п-IIа

Характеристика трубопроводов

Обозначение	Наименование транспортируемого продукта	Категория трубопровода	Рабочие условия трубопровода		Испытание		Дополнительные указания
			Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см²)	Вид	Давление, МПа (кгс/см²)	
7.3	Дезинфицирующий раствор	I-Аа	20	0,3-0,6 (3-6)	Прочность	1,6 проб.	-
3.5	Сматый воздух	V-B	30	0,8 (8)	Прочность	1,25 проб.	-

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

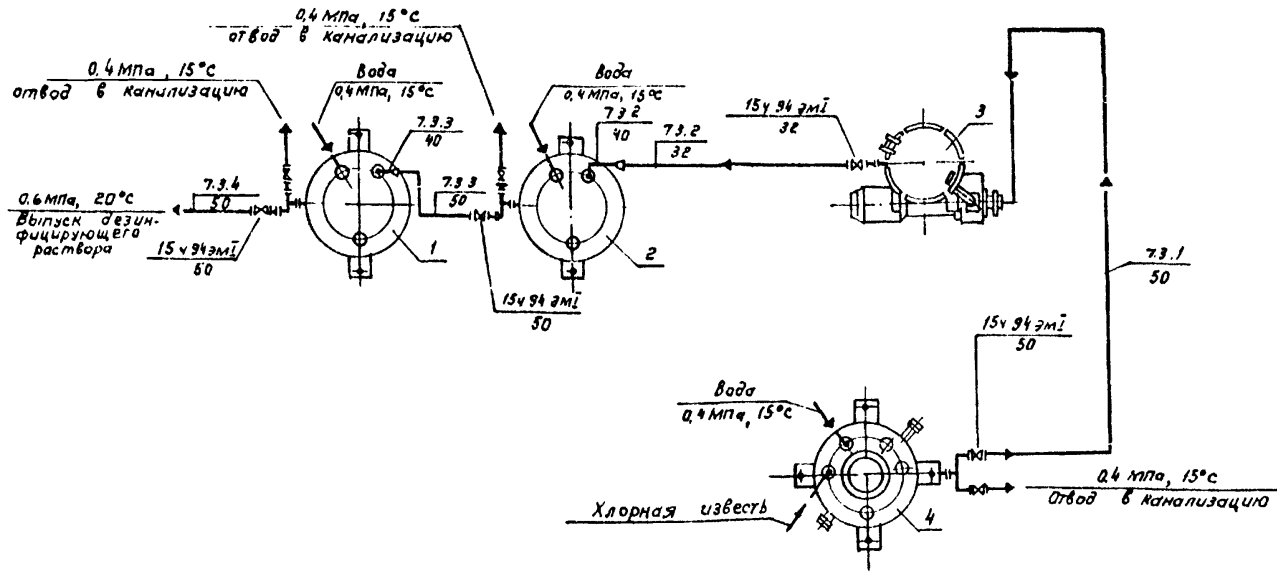
Главный инженер проекта *И.А. Белоус*

Привязан					
Т П 503 - 3 - 27.90 Т Х					
ГИП	Белоус	Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и ветровыми щитовыми сооружениями	Стрелка	Лист	Листов
М.контр.	Белоус		РП	1	5
Монтаж	Пылин	Общие данные	ГИПРОАВТОТРАНС		
Зав. гр.	Шарыман		г. Москва		
И.инж.	Казань	24532-02 4	Исполнитель: Максимова		Формат А2.

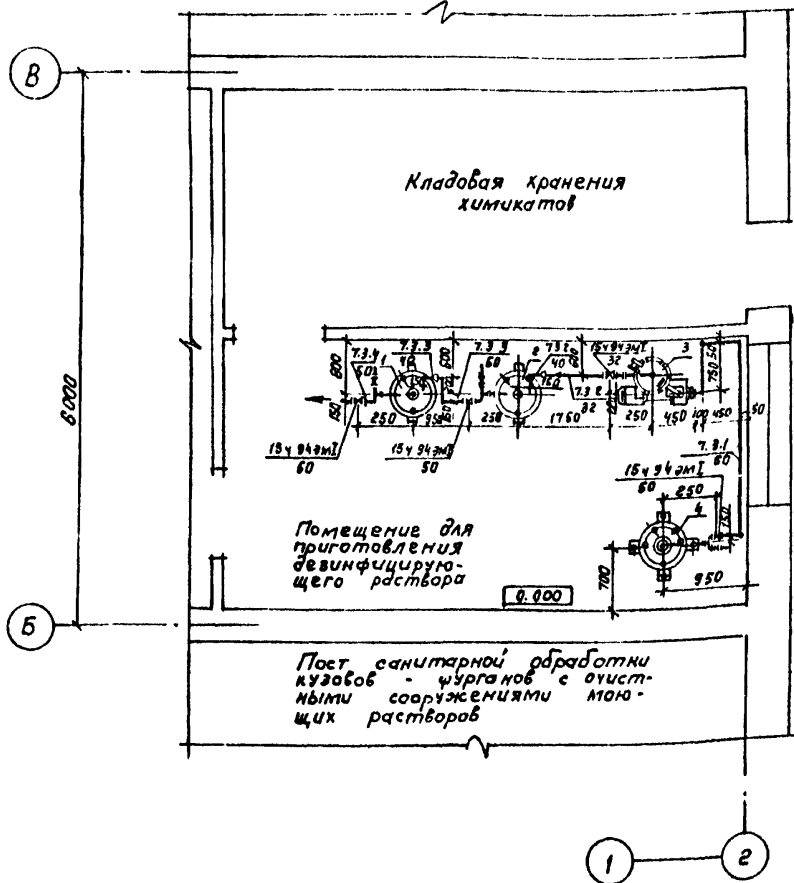
Согласовано
Исполнитель
И.А. Белоус

ГЭС-50м2

Схема соединений (монтажная)



План на отметке 0.000



Ведомость трубопроводов

Наименование	Единица изм.	всего	Кол. на участок трубопровода			
			7.3.1	7.3.2	7.3.3	7.3.4
Труба НПВХ РК Т ТУ 6-19-231-87						
32x 1.8	м	3.5		3.5		
40x 1.9	м	1.2		1.2		
50x 2.4	м	8	8			
Патрубок НПВХ К ТУ 6-19-307-86						
40x 3.2	м	0.6			0.6	
50x 3.2	м	3.7			2.1	1.6
Тройник 87°30' НПВХ 50к ТУ 6-19-308-86	шт	2			1	1
Тройник 87°30' НПВХ 50-1.0МПа ТУ 6-19-518-85	шт	1	1			
Угольник НПВХ ТУ 6-19-518-85						
32- 1.0 МПа	шт	3		3		
40- 1.0 МПа	шт	2		2		
50- 1.0 МПа	шт	7	7			
Отвод 87°30' НПВХ К ТУ 6-19-308-86						
40	шт	1			1	
50	шт	3			2	1
Отвод 45° НПВХ 50 К ТУ 6-19-308-86	шт	3			2	1
переход НПВХ ТУ 6-19-518-85						
32x 40	шт	1		1		
50x 40	шт	1			1	
Вентиль 15x 94 ЭМ I ТУ 26-01-1051-84						
Ду 32, Ру 1.0 МПа	шт	1		1		
Ду 50, Ру 1.0 МПа	шт	3	1		1	1
Фланец ГОСТ 12815-80Р Ду 50, Ру 1.0 МПа	шт	6	2		2	2
Фланец ГОСТ 12815-80Р Ду 32, Ру 1.0 МПа, исп. 1	шт	2		2		

Спецификация оборудования и участков трубопроводов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вв., кг	Примечание
1	ТУ 26-01-688-85	Сборник СЭНВ 0.160-1-02-02 (с 42)	1		
2	ТУ-26-01-688-85	Сборник СЭНВ 0.160-1-02-01 (с 05)	1		
3	Завод "Прогресс" агн	Фильтр ДПР 2.5-ЭГ-11УХЛ4 с электродвигателем N = 3 кВт	1		
4	ТУ 26-01-678-85	Аппарат СЭРН 0.160-1-02-01 (Р05) с электродвигателем ВТИ В4, N=0.75 кВт, n=1500	1		
7.3.1		Участок трубопровода от поз. 4 до поз. 3	1		
7.3.2		Участок трубопровода от поз. 3 до поз. 2	1		
7.3.3		Участок трубопровода от поз. 2 до поз. 1	1		
7.3.4		Участок трубопровода от поз. 1 до участка трубопровода выпуска дезинфицирующего раствора.	1		

Привязан

ИЖ №

ТП 503-3-27.90 ТХ

Науч. отд.	ИЖ	М.И.	Механизированная мойка на 1 единицу с постом санитарной обработки с встраиваемыми очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Козырь	С.А.	Схема соединений (монтажная) план на отметке 0.000 между осью в и 8-в. Спецификация оборудования и участков трубопроводов. Ведомость трубопроводов.	РП	3	-
Зав. гр.	Шварцман	Ш.		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
ИЖ	Казанба	М.И.				

План разводки трубопроводов сжатого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000

Экспликация помещений

Продолжение

Номер по плану	Наименование	Номер по плану	Наименование
1	ИТП	12	Техническое помещение
2	Аппаратная	13	Операторская
3	Электрощитовая	14	Навесная
4	Компрессорная	15	Кладовая хранения химикатов
5	Бытовые помещения	16	Помещение для приготовления дезинфицирующего раствора
6	Кладовая хранения эксплуатационных материалов	17	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов с очистными сооружениями
7	Венткамера		
8	Участок мойки автомобилей		
9	Очистные сооружения		
10	Кладовая оборудования и инвентаря для режима СОЛ		
11	Кладовая для хранения средств спецобработки		

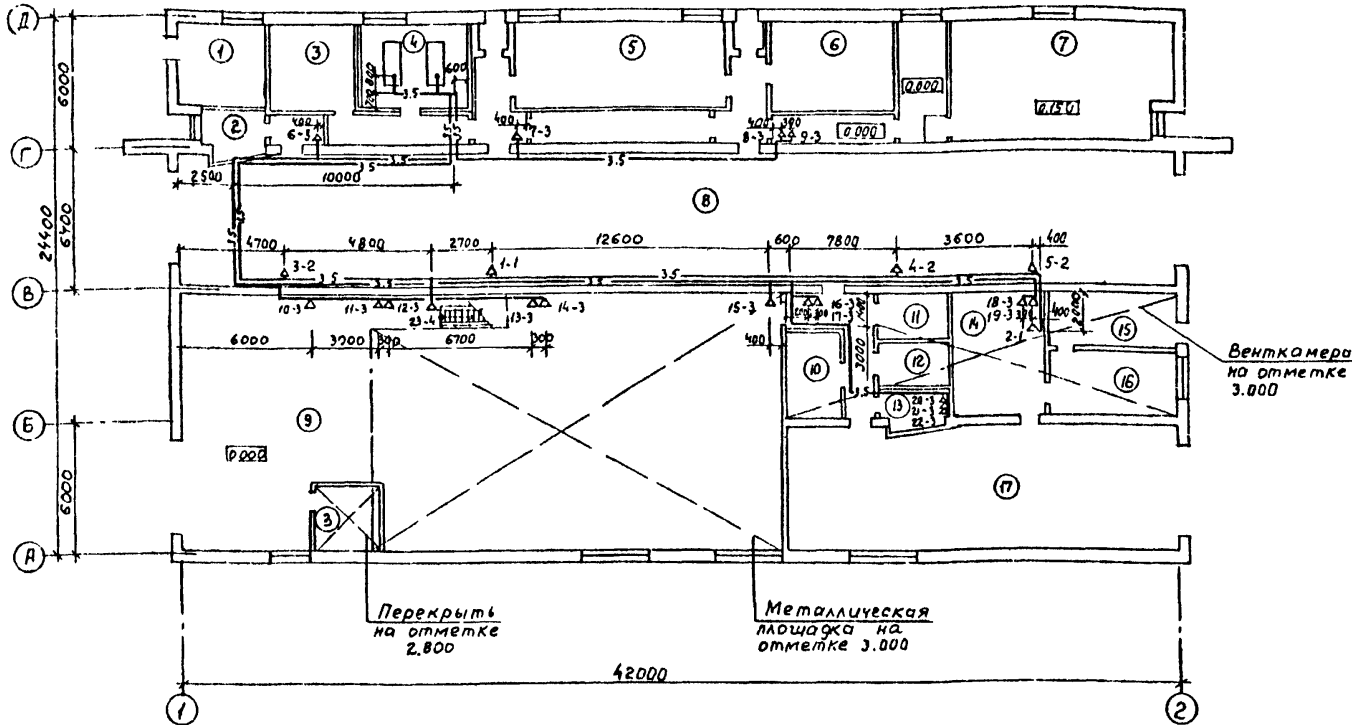
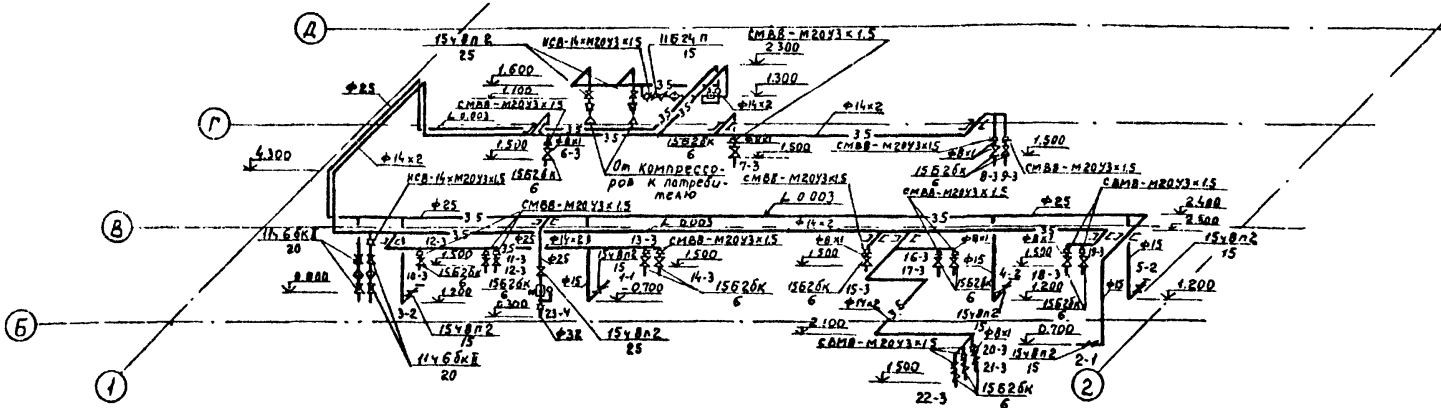


Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000



Назначение расхода сжатого воздуха

Номер потребителя	Наименование
1	К установке для мойки двигателей (дезинфекции кузовов)
2	Для перемешивания растворов
3	К газоанализатору
4	К очистным сооружениям

- В цифровом обозначении точек потребителей сжатого воздуха цифры перед тире обозначают порядковый номер точки, а после тире - назначение расхода, см. таблицу
- Монтаж и гидравлическое испытание на прочность и герметичность трубопроводов сжатого воздуха выполнить в соответствии со СНиП 3.05.05-84 'Технологическое оборудование и технологические трубопроводы' и СНиП 3.05.01-85 'Правила производства и приемки работ'
- При проходе через стены трубопроводы проложить в гильзе. Кольцевой зазор между трубами, заключенными в гильзы, должен быть не менее 20мм. и заполнен асбестом или другим негорючим материалом.
- Крепление трубопроводов производить согласно ГОСТ 24133-80

Детали крепления трубопроводов. Скобы односторонние.
5. Трубопроводы стальные водогазопроводные оцинковать, загрунтовать грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82* и окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за два раза

Условные обозначения и изображения

Наименование	Обозначение и изображение
Водосборник вертикальный, подвесной.	

Привязан

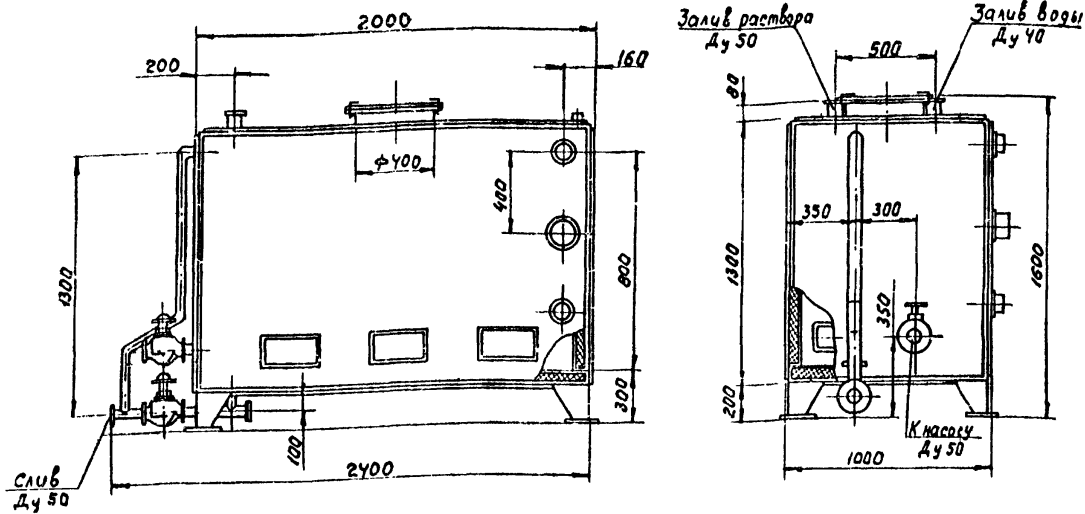
Инв. №

ТП 503-3-27.90		ТХ	
Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха между осями 1-2 и Б-Д на отметке 0.000	РП	5	-
ГИПРОАВТОТРАНС г Москва			

Листом 2

СОГЛАСОВАНО
Исполнитель
Инженер
Проверено
Инженер
М.П. 08.08.85
М.П. 08.08.85
М.П. 08.08.85
М.П. 08.08.85

Альбом 2



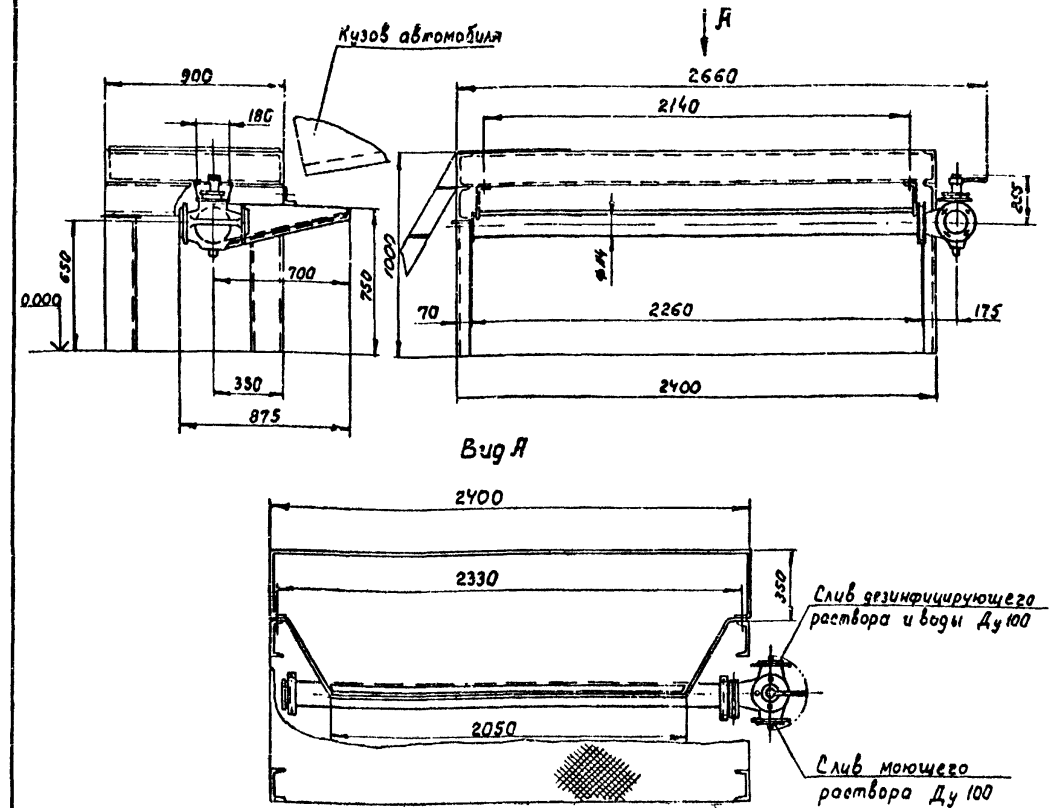
1. Бак расходный для моющего раствора, предназначен для сбора очищенного моющего раствора после мойки кузова фургона с последующей корректировкой его до рабочей концентрации с нагревом до требуемой температуры.

Бак состоит из сварной напольной емкости с патрубками подвода, отвода и указателем уровня раствора. Во внутренней полости бака смонтированы нагреватели раствора, включение которых осуществляется вручную, а отключение производится автоматически при достижении требуемой температуры.

- 2. Масса, кг — 250
- 3. Масштаб — 1:20

		ТП 503-3-27.90	ТХ.Н1
Г.И.И.	Белочев	Бак расходный для моющего раствора Эскизный чертёж общего вида	Стандарт Лист
Науч.отв.	Синицын		Листов
И.контр.	Янчос		РП
Рук.гр.	Янчос		ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.И.	Семенов		г. Москва

Копировал: Максимова Формат А3



1. Лоток предназначен для слива моющего, дезинфицирующего растворов и воды при внутренней мойке, дезинфекции и ополаскивании кузовов изотермических фургонов.

Лоток состоит из сборной емкости, расположенной под нижней частью кузова автомобиля, снабженной в боковой части трехходовым краном, с помощью которого осуществляется отдельный слив моющего и дезинфицирующего растворов.

- 2. Масса, кг. — 45
- 3. Масштаб — 1:20

		ТП 503-3-27.90	ТХ.Н2
ГИП	Белочев	Лоток для слива моющего раствора из кузова Эскизный чертёж общего вида	Стандарт Лист
Науч.отв.	Синицын		Листов
И.контр.	Янчос		РП
Рук.гр.	Янчос		ГИПРОАВТОТРАНС
И.И.И.	Семенов		г. Москва

Копировал: Максимова Формат А3

И.И.И. Семенов, 1980 г. г. Москва

И.И.И. Семенов, 1980 г. г. Москва

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость сыловочных и прилагаемых документов

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Принципиальная схема очистки сточных вод от мойки автомобилей	
6	Принципиальная схема очистки промышленных вод от поста санитарной обработки. Принципиальная схема очистки моечного раствора	
7	Экспликация оборудования участка очистки	
8	План на отм. 0.000 с сетями В1, Т3, 1, 2, 5, 8, 12, 18, 20, К1, К3	
9	Фрагмент 1 с расстановкой оборудования	
10	Фрагменты 2, 5 на отм. 3.000 с расстановкой оборудования	
11	Фрагмент 1 с сетями 1... 11, 14... 16, 18, 21, 22, 81, Т3, К1.	
12	Фрагмент 2 на отм. 3.000 с сетями 1... 4, 6, 10, 80, Т3. Фрагмент 5 на отм. 3.000.	
13	Разрезы 1-1; 2-2.	
14	Фрагмент 3. Разрез 1-1. Фрагмент 5 с сетями 6, 12, 16, 17, 22, 81, Разрез 2-2	
15	Фрагмент 4. Разрез 1-1. Схемы систем 3, 4, 5, 8, 19, 20	
16	Схемы систем В1, Т3	
17	Схемы систем К1, 1, 5, 12. Гидрозатвор горизонтальный	
18	Схемы систем 3, 4	
19	Схемы систем 3, 4, 5, 9, 11, 12, 16	
20	Схемы систем 1, 2	
21	Схемы систем 6, 10.	
22	Схемы систем 5, 7, 8, 14. Гидрозатвор горизонтальный	
23	Схемы систем 3, 17, 18, 21, 22	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сыловочные документы	
серия 4.900 - 10	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
серия 4.904 - 69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
серия 4.900 - 9	Узлы и детали трубопроводов из массовых труб для систем водоснабжения и канализации	
Выпуск I	Серия 3.900 - 9	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем
Серия 3.900 - 9	Выпуски 1, 4	Баки прямоугольные для холодной и теплой воды и рассола
серия 5.904 - 43	Выпуски 0, 1	Типовые решения систем и устройств внутреннего оборудования сооружений гражданской обороны
ТДК-Н-1-70, ч. II	раздел II альбом 8	
	Прилагаемые документы	
ВКН1	Отстойник - сгуститель V = 2м³	Общий вид
ВКН2	Поддон под фильтр - транспортер	Общий вид.
ВКН3	Контейнер V = 0.5м³	Общий вид.
ВКН4	Установка „Пневматическая“ Q=0.5м³	Общий вид.
ВКН5	Емкость для нефтепродуктов V = 1.5м³	Общий вид.
ВКН6	Резервуар чистой воды V = 25м³	Общий вид.
ВКН7	Отстойник V = 20м³	Общий вид
ВКН8	Резервуар для очищаемой воды V = 10м³	Общий вид.
ВКН9	Бак для моечного раствора V = 125м³	Общий вид.
ВКН10	Резервуар для очищаемой воды и бак разрыва струи V = 1м³	Общий вид.
ВК.С0	Спецификация оборудования	
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Наименование системы	Потребный напор на входе, м	Расчетный расход				Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут	л/с	л/с	л/с		
1. Водопровод хозяйственно-питьевой промышленности в том числе		61.61	7.63	2.52	10.13		
- хозяйственно-питьевые мунды и души	15.0	2.0	1.25	0.63	0.13	0.5	
- производственные мунды		21.33	3.18	0.95		7.23	
- полив территории - пополнение оборотных систем	15	2.0					
- наружное пожаротушение	10.0				10.0		
- горячее водоснабжение	15.0	1.5	1.5				В итог не входит
2. Система 1 оборотного водоснабжения мойки автомобилей	220.0	396.0	36.0	10.0		192.93	
3. Обратная система №2 моечного раствора МП-72	10.0	5.4	1.3	0.36		1.65	
4. Канализация в том числе:		16.88	2.18	2.49			
- бытовая		2.0	1.25	2.23			
- производственная		14.88	0.93	0.26			

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения. Главный инженер проекта *Белая А.А.*

Привязан:

Инв. №:

ТП 503 - 3 - 27. 90 - ВК

Гип: Белая А.А.
Н.контр: Белая А.А.
Нап. от: Мартынов
Гл. спец: Марченко
Зав. гр. Негаева
Инж. в.к. Ковалева

Механизированная мойка на 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Условные обозначения и изображения

Обозначение	Наименование
—1—	Трубопровод сточной воды от мойки автомобилей
—2—	Трубопровод очищенной воды на мойку автомобилей
—3—	Трубопровод осадка
—4—	Трубопровод нефтепродуктов
—5—	Трубопровод первичной
—6—	Трубопровод сжатого воздуха
—7—	Трубопровод технологической канализации
—8—	Трубопровод опорожнения
—9—	Трубопровод промывной воды
—10—	Трубопровод коагулянта
—11—	Трубопровод известкового молока
—12—	Трубопровод промывных сточных вод от поста санитарной обработки
—13—	Трубопровод флокулянта
—14—	Трубопровод фильтра
—15—	Трубопровод рециркуляционной воды
—16—	Трубопровод очищаемых промывных сточных вод от поста санитарной обработки
—17—	Трубопровод нейтрализованных сточных вод от поста санитарной обработки
—18—	Трубопровод очищенных сточных вод от поста санитарной обработки
—19—	Трубопровод отработанного моющего раствора МЛ-72
—20—	Трубопровод очищенного моющего раствора МЛ-72
—21—	Трубопровод 98% раствора серной кислоты
—22—	Трубопровод 10% раствора серной кислоты
в.в.	взвешенные вещества
н.п.	нефтепродукты
ТЭС	Тетраэтилсвинец
М	Манометр
III	Гибкий шланг

Общие указания

4. Исходными данными для разработки рабочих чертежей является:
задание на разработку типового проекта, утвержденное Минавтопротрансом РСФСР 12.06. 1989 и согласованное Центральным институтом типового проектирования Адрес калекодержателя (институт, Гипроавтотранс") не стандартизированного оборудования: 103089 Москва, наб. Маркса Тореза, д.34.
Чертежи выисываются за дополнительную плату.
Предусмотренное оборудование будет выпускаться в период действия типового проекта.

- Расчет систем водопровода и канализации выполнен в соответствии с ВСН-04-89 Минавтопротранс РСФСР, ОНТП-04-88 Минавтопротранс РСФСР, СНиП 2.04.01-85.
- Монтаж трубопроводов производить с уклоном 0,005 к местам спуска.
- Окрадку трубопроводов, складываемых открыто, производить эмалью марки ПФ-15, предварительно прогрунтовав ГФ-0,32.
- Монтаж технологического оборудования производить до монтажа перекрытия очистных сооружений.
- Водоразборные краны, установленные на фильтрах-сепараторах и флотаторах, служат для отбора проб.
- Трубопровод горячего водоснабжения ТЭ изолируется от тепловых потерь. Состав изоляции:
—шнур минераловатный в оплетке, толщиной 30 мм;
—сталь листовая холоднокатанная оцинкованная, толщиной 0,55 мм;
—прокладка стальная низкоуглеродистая общего назначения, толщиной 0,8 мм.
- Оборудование поз. 24, 22, 23, 24, 27, 28 входит в состав флотатора.
- Гидроциклон крепится к перекрытию над отстойником - сгустителем.
- Расход холодной воды учитывается общепомощадочным водосмером автотранспортного предприятия.
- Расход воды для приготовления реагентов периодический и не совпадает по времени с основным часовым расходом и равен 1 м³/сут.
- Мероприятия по приспособлению помещений мойки для специальной обработки подвижного состава (СОТ), а также мероприятия по приспособлению санитарно-бытовых помещений для санитарной обработки людей (СОЛ) даны в самостоятельном комплекте, альбом 11.
- В участке очистки промывных вод поста санитарной обработки по окончании одной смены проводить подачу кислоты в запалненный нейтрализатор по показанию световой индикации регулятора уровня этого нейтрализатора, а после второй смены - в оба нейтрализатора, независимо от их наполнения.
- Диаметр трубопровода ввода водопровода принят из расчета режима СОТ и СОЛ.
- Указания по привязке типового проекта изложены в пояснительной записке, альбом 1.

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан	ГЦП Белус Н.контр. Ростучева Нач.от. Маркина П.сп.ру. Марченко Зав.р. Нецова Инж.И.С. Бобылева	Механизированная мойка на 4 линии с постом санитарной обработки и вторичными очистными сооружениями	Степанов	Лист	Листов
Общие данные (продолжение)			РП	?	
			ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва		

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

(начало)

Код по классификации	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление									Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание									
				Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, л/ч	Из хозяйственно-питьевого водопровода			Из системы №1 оборотного водоснабжения мойки автомобилей			Оборотная система моечного раствора МЛ-72 для мойки пищевых фурганов			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	В систему №1 оборотного водоснабжения мойки автомобилей				В очистные сооружения праньных вод от поста санитарной обработки								
						М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с	М³/сут	М³/ч	л/с			М³/сут	М³/ч			л/с	М³/сут	М³/ч	л/с					
	Участок мойки автомобилей																												
3	Установка для мойки грузовых автомобилей М-129	1	1 см. - 11 см.	техн. - ческая	220	непрерывный	36.0	—	—	—	396.0	36.0	10.0	—	—	—	в.в.-1400 мг/л н.п.-60 мг/л ТЭС-0.018 мг/л БПКполн-168 мг/л	непрерывн.	356.0	32.0	9.0	—	—	—			в обороте		
6	Установка моечная для двигателей М203	1	5	техн. - ческая	5	непрерывный	0.16	0.8	0.16	0.04	—	—	—	—	—	—	в.в.-1000 мг/л н.п.-60 мг/л Лаборид 101-500 мг/л	непрерывный	0.8	0.16	0.04	—	—	—	в.в. - 14	на попадание	на оборотной		
	- мойка двигателей	1	5	та же	5	непрерывный	0.08	0.4	0.08	0.02	—	—	—	—	—	—	в.в.-100 мг/л н.п.-4 мг/л Лаборид 101-150 мг/л	непрерывный	0.4	0.08	0.02	—	—	—	БПК полн - 34	ТЭС - 0.001			
5	Установка моечная для автомобилей М-125	1	5	техн. - ческая	5	непрерывный	0.56	2.8	0.56	0.22	—	—	—	—	—	—	в.в.-1400 мг/л н.п.-60 мг/л	непрерывный	2.8	0.56	0.22	—	—	—			на попадание оборотной системы		
	Насосная																												
1	Расходная емкость - приготовление моечного раствора МЛ-72	1	2	техн. - ческая	5	периодический, 1 раз в неделю	1.0	2.0	1.0	0.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	- промывка емкости при смене раствора	1	1	техн. - ческая	5	периодический 1 раз в неделю	1.0	1.0*	1.0*	0.28*	—	—	—	—	—	—	в.в.-57 мг/л МЛ-72-10 мг/л жиры-8.57 мг/л	периодический	—	—	—	1.0*	1.0*	0.28*	в.в.-5	после очистки сброс в бытовую канализацию			
	Пост санитарной обработки кузовов фурганов	1	16	питьевая	5	непрерывный	0.45	7.2	0.45	0.12	—	—	—	—	—	—	МЛ-72-10.8 мг/л в.в.-6 мг/л жиры-8 мг/л БПК полн-8 мг/л	непрерывный	—	—	—	7.2	0.45	0.12	в.в.-5.0	после очистки сброс в бытовую канализацию			
	- ополаскивание фурганов после мойки																												
	- ополаскивание фурганов после дезинфекции	1	16	питьевая	5	непрерывный	0.45	7.2	0.45	0.12	—	—	—	—	—	—	хлорная известь-129 мг/л МЛ-72-1000 мг/л	непрерывный через трап	—	—	—	7.2	0.45	0.12	РН-8.5-8.5	то же			
	- лоток для слива моечного раствора из кузова	1	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.4	13/0.3	0.36	в.в.-571 мг/л жиры-500 мг/л БПК полн-800 мг/л	непрерывный через лоток	—	—	—	—	—	—	в.в.-100	в обороте			
	- кран водоразборный	1	16	питьевая	5	Периодический	0.03	0.48	0.03	0.01	—	—	—	—	—	—	—	Периодический	—	—	—	0.48	0.03	0.01	БПКполн-480				

ТП 503-3-27.90 ВК

Привязан:	Гип. Белоз. Ристунова	М.Т. М.Т. М.Т.	Механизированная мойка на 1лучира с постом санитарной обработки и строительными очистными сооружениями	стадия	Лист	Листов
Инв. №	Пл спец. Зав. гр	Марьянкова Нгуева	Общие данные (продолжение)	РП	3	Гипроавтотранс г. Москва

Шаб. № 1001. Подпись и дата. Вет. инв. №

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

(окончание)

Лист 2

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителя	Количество часов работы в сутки	Водопотребление									Водоотведение						Концентрация загрязнений в сточных водах после очистных сооружений, мг/л	Примечания							
				Требования к качеству воды	Методы контроля	Режим водопотребления	Из хозяйственно-питьевого водопровода			Из системы НЧ оборотного водоснабжения, воды отстойников			Оборотная система для расширения			Характеристика сточных вод	Режим водоснабжения	В систему НЧ оборотного водоснабжения			В очистные сооружения после предварительной обработки						
							м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с			м³/сут			м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с		
	Помещение приготовления дезинфицирующего раствора																										
4	Аппарат для приготовления 10% дезинфицирующего раствора - приготовления раствора	1	1	питьевая	5	периодический	0,25	0,25*	0,25*	0,07*																	
	- промывка емкости при чистке	1	1	питьевая	5	периодический	0,05	0,05*	0,05*	0,01*						в.в. - 100 мг/л хлорная известь - 1000 мг/л	периодический				0,05*	0,05*	0,01*	в.в. - 30	после очистки сброс в выгребную канализацию		
2	Сборник для осветленного 10% дезинфицирующего раствора																										
	- промывка емкости при чистке	1	1	питьевая	5	периодический	0,05	0,05*	0,05*	0,01*						в.в. - 10 мг/л хлорная известь - 1000 мг/л	периодический				0,05*	0,05*	0,01*	в.в. - 5	после очистки сброс в выгребную канализацию		
1	Сборник для раствора 2% дезинфицирующего раствора																										
	- приготовления раствора	1	1	питьевая 2-50%	5	непрерывно	0,45	0,45	0,45	0,13																	
	- промывка емкости при чистке	1	10 мин.	питьевая	5	периодический	0,1*	0,1*	0,1*	0,03*						в.в. - 3 мг/л хлорная известь - 200 мг/л	периодический				0,1*	0,1*	0,03*	в.в. - 2	после очистки сброс в выгребную канализацию		
Итого:							21,33	3,18	0,95	396,0	36,0	10,0	5,4	4,3	0,36					360,0	30,0	9,28	14,88	0,93	0,26		

Состав моющего раствора «Лабомид-101»:

- синтанол ДТ-7 - 3,5%
- жидкое стекло - 16,5%
- триполифосфат натрия - 30%
- сода кальцинированная - 50%

Состав моющего препарата МЛ-72:

- сульфатат - 70%; - сульфатол НП-3 - 1,5%; смачиватель ДБ - 5%.

Требования к качеству технической воды:

в.в. - до 70 мг/л; н.п. - до 20 мг/л; рН - 6,5 - 8,5; Т - 5 - 40°; ТЭС - 0,001 мг/л

Расходы обозначены значком * периодические и в итоге не входят.

В числителе указан максимальный расход, в знаменателе - средний.

Привязан

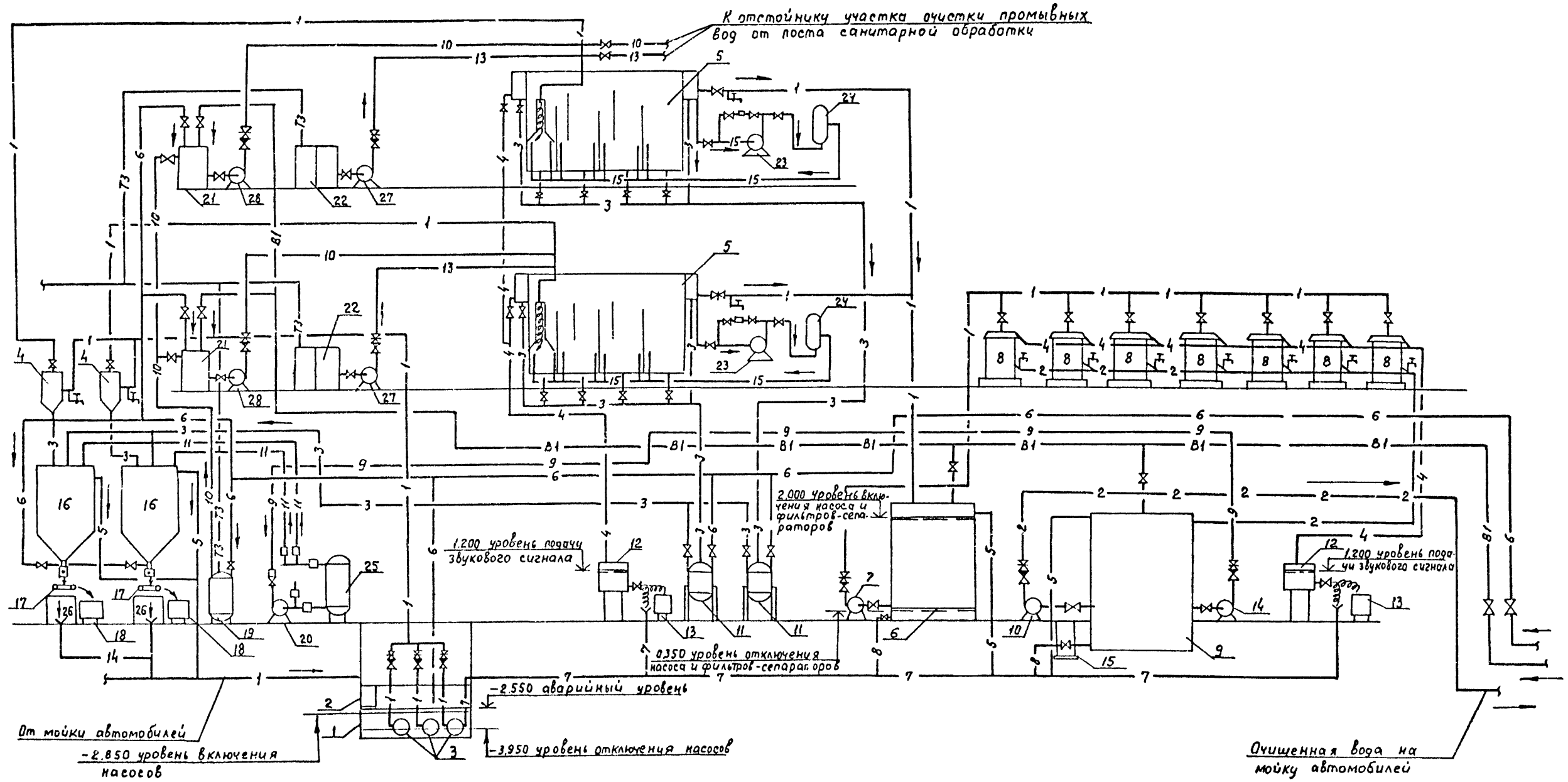
ГЦП	Белое
Н. центр	Ростовская
Нач. отд.	Маршанов
П. спец.	Маршанов
Зав. пр.	Мечая

ТП 503-3-27.90		ВК
Механизированная мойка на 1 линию с системой санитарной обработки и водоснабжения очистных сооружений		Станд. Лист Листов
Общие данные (окончание)		РП 4
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва

Копировал Марченко

24532 02 13

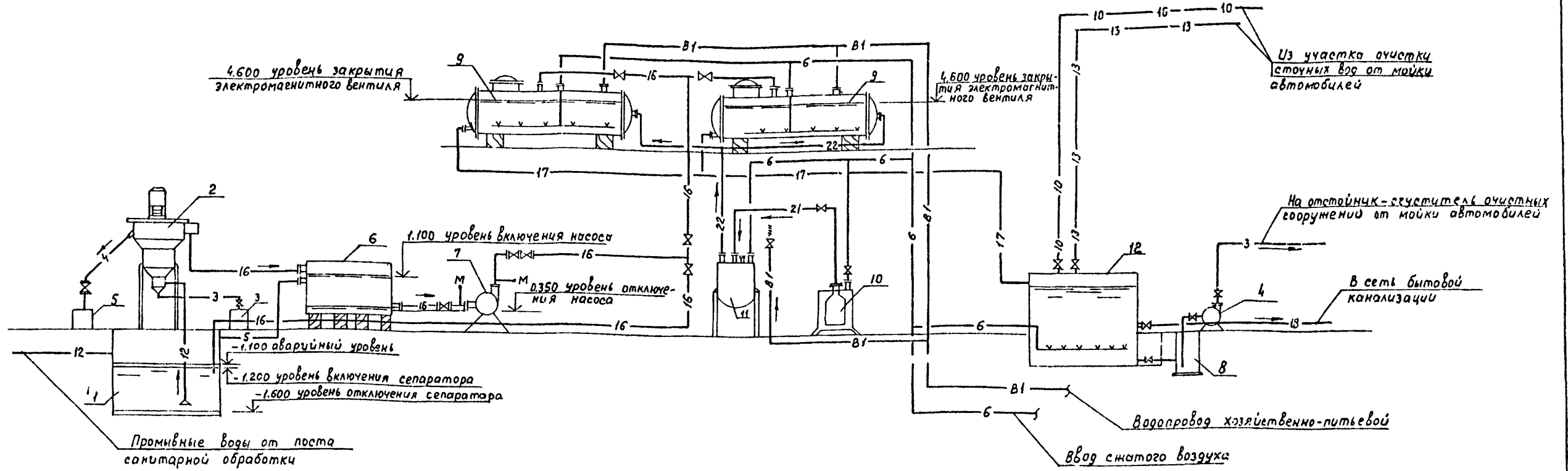
Формат А2



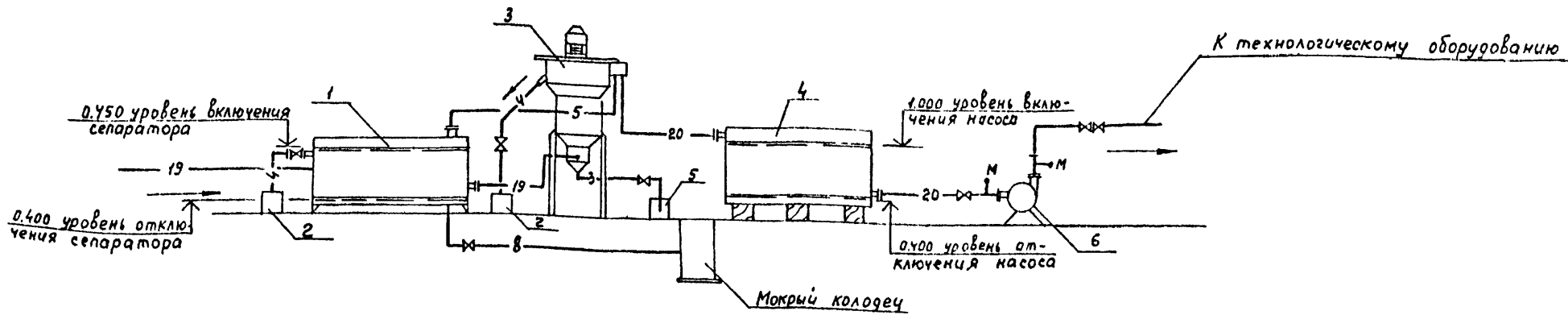
Согласовано
 Инж. В. В. Бобылева
 Листом 2

ТП 503-3-27.90 ВК		
Привязан	2ИП Белоус И.контр. Марионов Нач.отд. Мартинов Гл. спец. Марионов Зав.гр. Мечаява Инж. В. В. Бобылева	Механизированная мойка на 14-ию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями Принципиальная схема очистки сточных вод от мойки автомобилей
Изм. №		Стадия Лист Листов РП 5 ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Принципиальная схема очистки промывных вод от поста санитарной обработки



Принципиальная схема очистки моющего раствора



Лист 2

Согласовано:
Инженер
Л.С.Михайлов
Инженер
В.А.Смирнов

ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:	2ЦП Белоус	Механизованная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и безотходными очистными сооружениями	Старая Лист
	Н.Контр. Марчинов		6
	Нач.отд. Марчинов		
	Гл.спец. Марчинов		
	Зав.гр. Нечаева		
Инв. №:	Инж. Д.К. Бобылева	Принципиальная схема очистки промывных вод от поста санитарной обработки. Принципиальная схема очистки моющего раствора	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Копировал. Максимов 24532-02 15-армат А2

Участок очистки сточных вод
от мойки автомобилей

Позиция	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Резервуар приемный (подземный), V=12м ³	1	
2	Контейнер приемный V = 0,32 м ³	1	модель 9185 ГИПРОАВТОТРАНС
3	Электронасос погружной моноблочный для подачи сточной воды на гидроциклон	3	ЦМН 16-27
4	Гидроциклон напорный	2	Т8-160
5	Флотационная установка, Q = 20 м ³ /ч	2	Т.П. 902-2-385. В.С.Маслов
6	Резервуар для очищаемой воды, V = 10 м ³	1	лист ВКН-8
7	Насос центробежный консольный для подачи очищаемой воды на фильтр-сепаратор	1	К80-65-160
8	Фильтр - сепаратор Q = 5 м ³ /ч	7	окп-525-2
9	Резервуар чистой воды, V = 25 м ³	1	лист ВКН-6
10	Насос для подачи очищенной воды на мойку автомобилей	1	входит в состав монтажной установки
11	Установка «Пневмовиброс», Q = 0,5 м ³ /ч	2	лист ВКН-4
12	Емкость для нефтепродуктов, V = 1,5 м ³	2	лист ВКН-5
13	Установка для сбора отработанного масла	2	модель С-50А ГИПРОАВТОТРАНС
14	Насос центробежный консольный для подачи воды на промывку	1	К50-30-105
15	Прямой для опорожнения резервуара чистой воды	1	
16	Отстойник - сгуститель, V = 2 м ³	2	лист ВКН-1
17	Фильтр - транспортер	2	МК-44-21
18	Контейнер V = 0,5 м ³	2	лист ВКН-3
19	Затворный бак коагулянта V = 1,0 м ³	1	ВЗЭТ-1-1-1,0
20	Насос центробежный песковой для подачи известкового молока	2	ПР25/12,5-СП
21	Расходный бак коагулянта	2	
22	Бак флокулянта	2	входит в состав
23	Циркуляционный насос	2	состав флотационной
24	Напорный бак	2	установки
25	Емкость для известкового молока V = 10,0 м ³	1	ВЛП-1-10-0
26	Поддон под фильтр - транспортер	2	лист ВКН-2
27	Насос для подачи флокулянта	2	входит в состав
28	Насос для подачи коагулянта	2	флотационной установки
29	Кран подвесной ручной одноблочный Q = 2т	1	
30	Таль ручная червячная Q = 1т	1	
31	Таль ручная шестеренная Q = 2т	1	

Участок очистки промывных вод
от поста санитарной обработки

Позиция	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Приемный резервуар для промывных вод от поста санобработки (подземный)	1	
2	Пенный сепаратор Q = 1 м ³ /ч	1	модель Я 1579
3	Бак для осадка V = 0,04 м ³	1	БВФ-3-19
4	Насос передвижной для подачи осадка на отстойник-сгуститель очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей	1	АНС-60
5	Бак для масла V = 0,04 м ³	1	БВФ-8-19
6	Резервуар для очищаемой воды, V = 1,0 м ³	1	лист ВКН-10
7	Электронасос моноблочный для подачи очищаемой воды на нейтрализатор	1	ХМ2/25
8	Мокрый колодец для осадка ф 1500 мм	1	
9	Нейтрализатор V = 6,3 м ³	2	ГЗЭТ-1-6,3-10
10	Устройства для пневматического аппарата для дутья с агрессивной жидкостью	1	В14-М-006-300-СБ
11	Сборник стальной эмалированный для 10% раствора кислоты	1	СЭБ 0,160-1-02-31
12	Отстойник V = 20 м ³	1	лист ВКН-7

Участок очистки моющего раствора

Позиция	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Приемный резервуар для загрязненного моющего раствора (наземный) V = 25 м ³	1	ВКН-9
2	Бак для масла V = 0,04 м ³	2	БВФ-8-19
3	Пенный сепаратор Q = 1 м ³ /ч	1	модель Я 1579
4	Бак для очищенного моющего раствора, V = 1 м ³	1	с. 904-43
5	Бак для осадка, V = 0,04 м ³	1	БВФ-8-19
6	Электронасос моноблочный для подачи очищенного моющего раствора	1	ХМ2/25
7	Бак разрыва струи	1	лист ВКН-10

ТЛ 503-3-27.90 ВК

Привязан:

ГНП	Белорус	И.И.
И.дир.	Марюков	И.И.
И.инж.	Марюков	И.И.
И.спец.	Марюков	И.И.
Зав.гр.	Неучева	И.И.
Инв.И.к.	Бодяева	И.И.

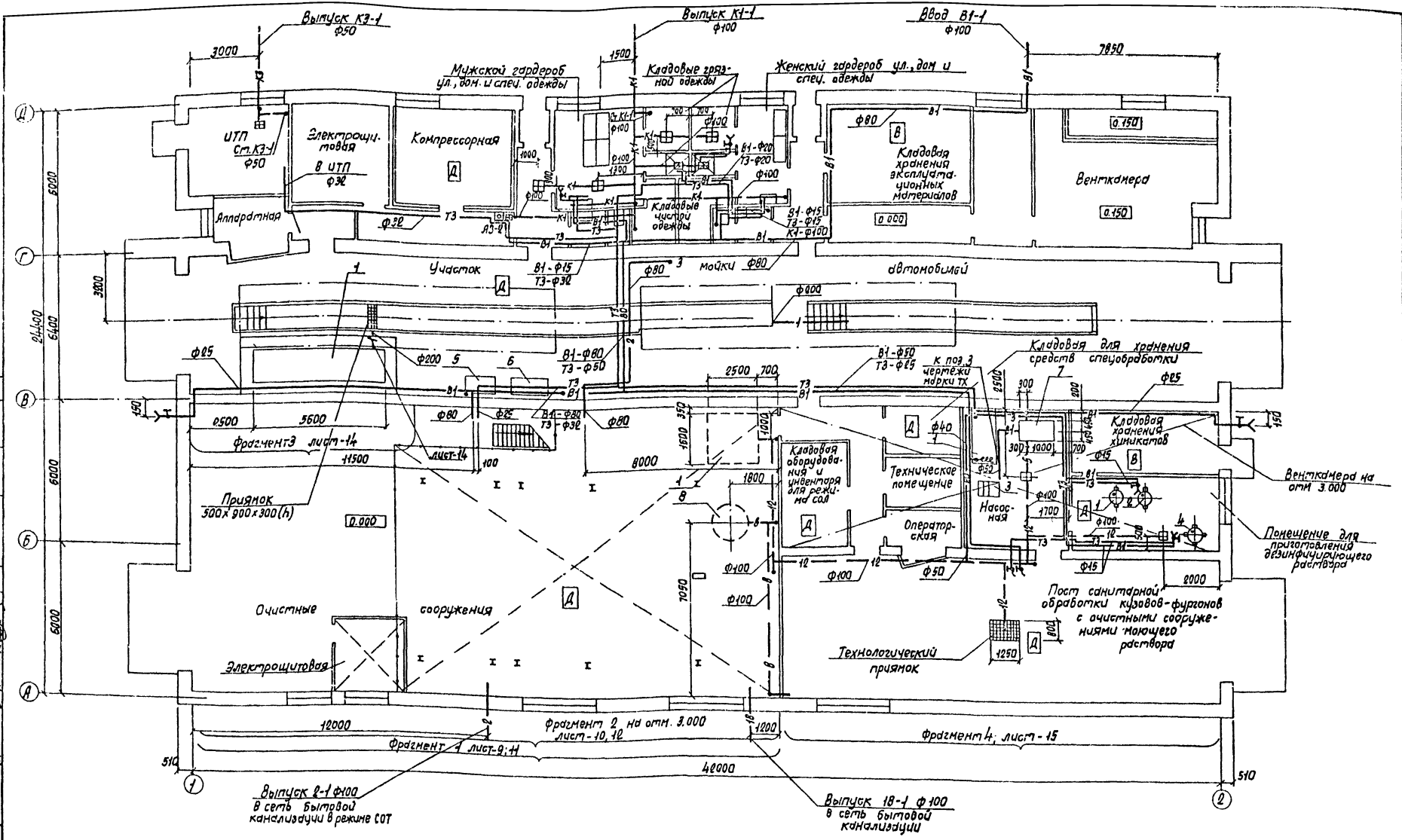
Механизированная мойка на 10 машин с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Студия	Лист	Листов
Экспликация оборудования участка очистки	РП	7	
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва	

Льбом 2

Инв.И.к. подв. Подпись и дата Взам.инв.И.к.

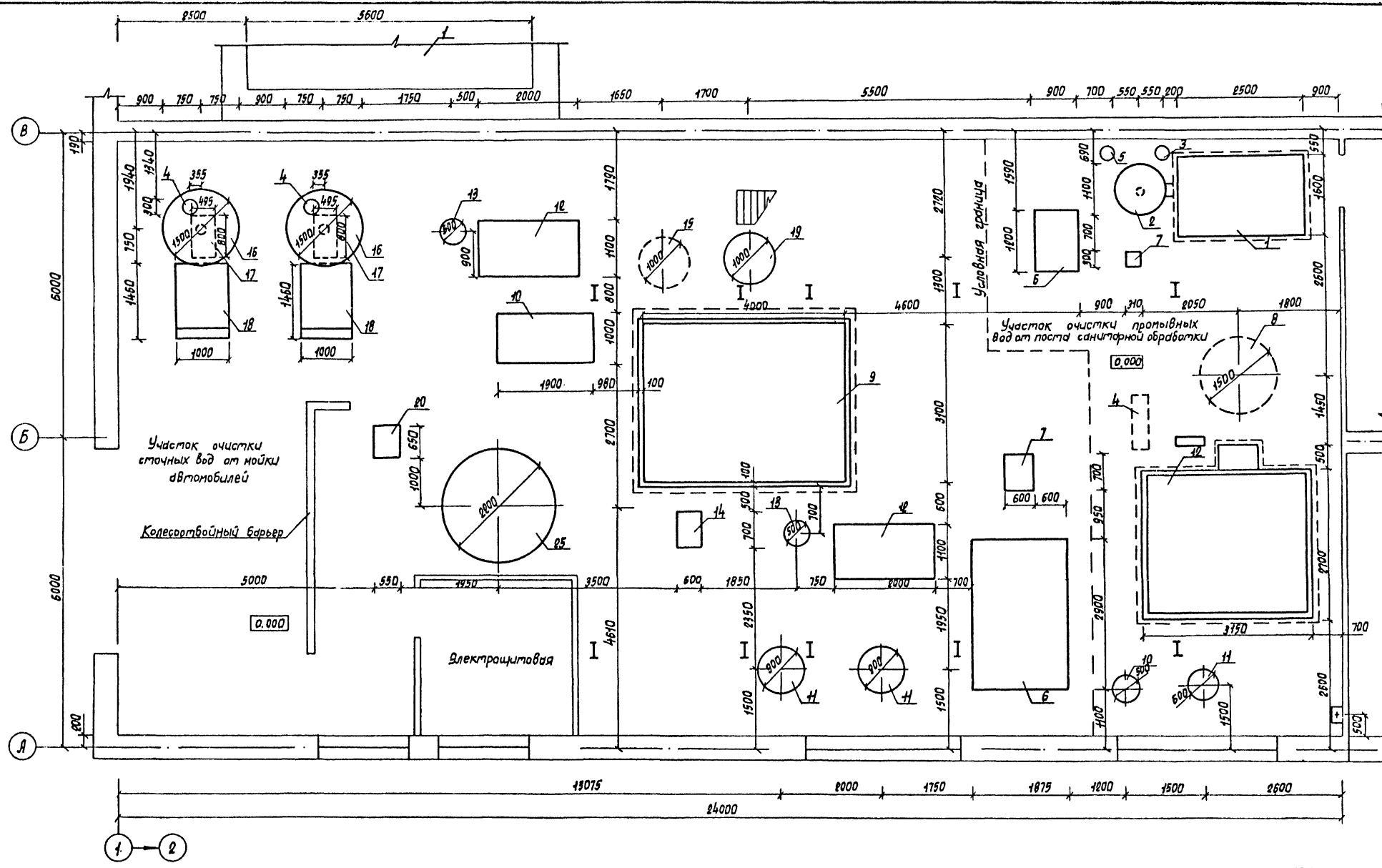
Листом 2

С.И. Мосолова
Нач. отд. 30
Нач. отд. 31
Нач. отд. 32
Нач. отд. 33
Нач. отд. 34
Нач. отд. 35
Нач. отд. 36
Нач. отд. 37
Нач. отд. 38
Нач. отд. 39
Нач. отд. 40
Нач. отд. 41
Нач. отд. 42
Нач. отд. 43
Нач. отд. 44
Нач. отд. 45
Нач. отд. 46
Нач. отд. 47
Нач. отд. 48
Нач. отд. 49
Нач. отд. 50



		ТП 503-3-27.90		БК
Привязан	ГИП Белорус Н.конт Нач. отд Ин. спец 388 гр Киев ДС	М.конт Нач. отд Ин. спец 388 гр Киев ДС	Механизированная мойка на 1 лучик с постом санитарной обработки и вентиляторы очистными сооружениями	Стация Лист Листов Р/Л 8
Инв. №			План на отм. 0.000 с сетями в1, т3, 1, 2, 5, 6, 12, 18 20, К1, К3	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Альбом 2

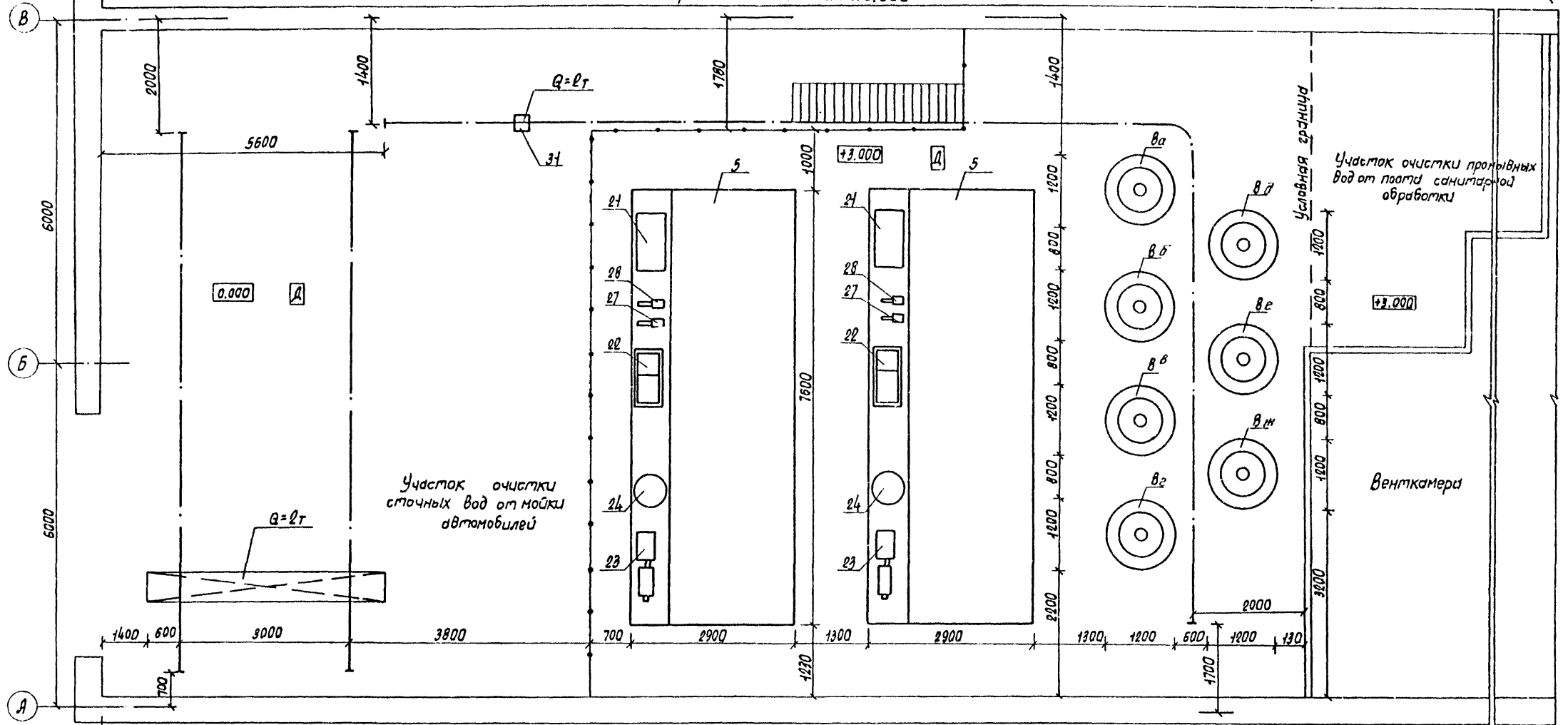


Составлено:
 Инж. Г. М. Марченко
 Инж. Г. В. Марченко
 Инж. Г. В. Марченко
 Инж. Г. В. Марченко
 Инж. Г. В. Марченко

			ТП 503-3-27.90	ВК
Привязан		Гип. Белоус Инж. Марченко Инж. Марченко Инж. Марченко Инж. Марченко Инж. Марченко	Механизованная мойка на- лучно с постом санитарной обработки и встраиваемые очистными сооружениями	Стадия Лист Листов РП 9
		Инж. Марченко Инж. Марченко Инж. Марченко	Фрагмент с расста- навкой оборудования	ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва

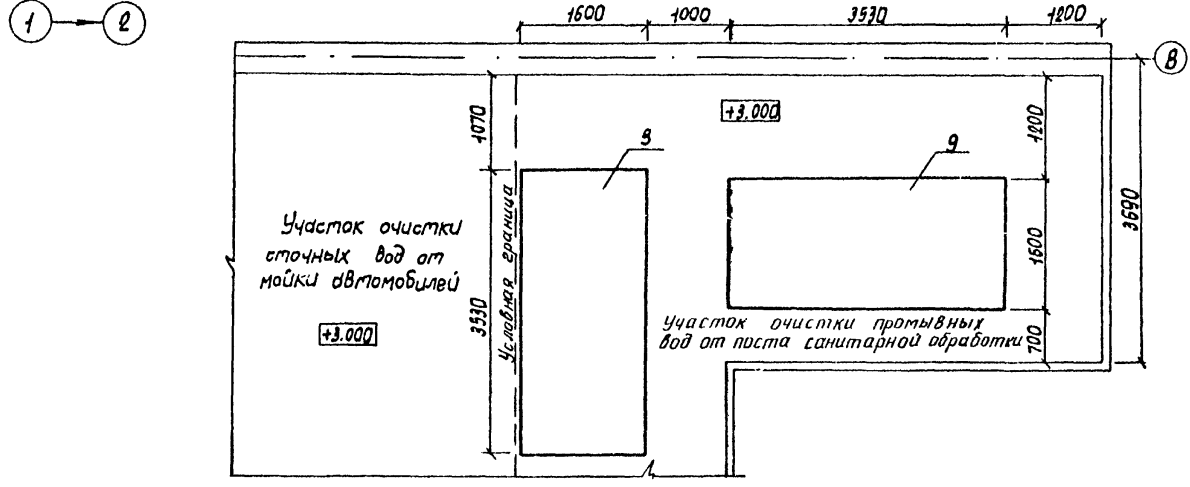
Фрагмент 2 на отм. 3.000

Фрагмент 5



- Согласовано:
 Директор
 Исполнитель
 Ведущий инженер
 Инженер
 Мех. отдел
 Проект. отдел
 Исполн. отдел
 Вентиляция
 Канализация
 Электроустановка
 Теплотехника
 Промышленная гидротехника
 Промышленная сантехника
 Промышленная автоматика
 Промышленная охрана труда
 Промышленная экология
 Промышленная медицина
 Промышленная энергетика
 Промышленная радиационная физика
 Промышленная сейсмология
 Промышленная метрология
 Промышленная биология
 Промышленная геодезия
 Промышленная геофизика

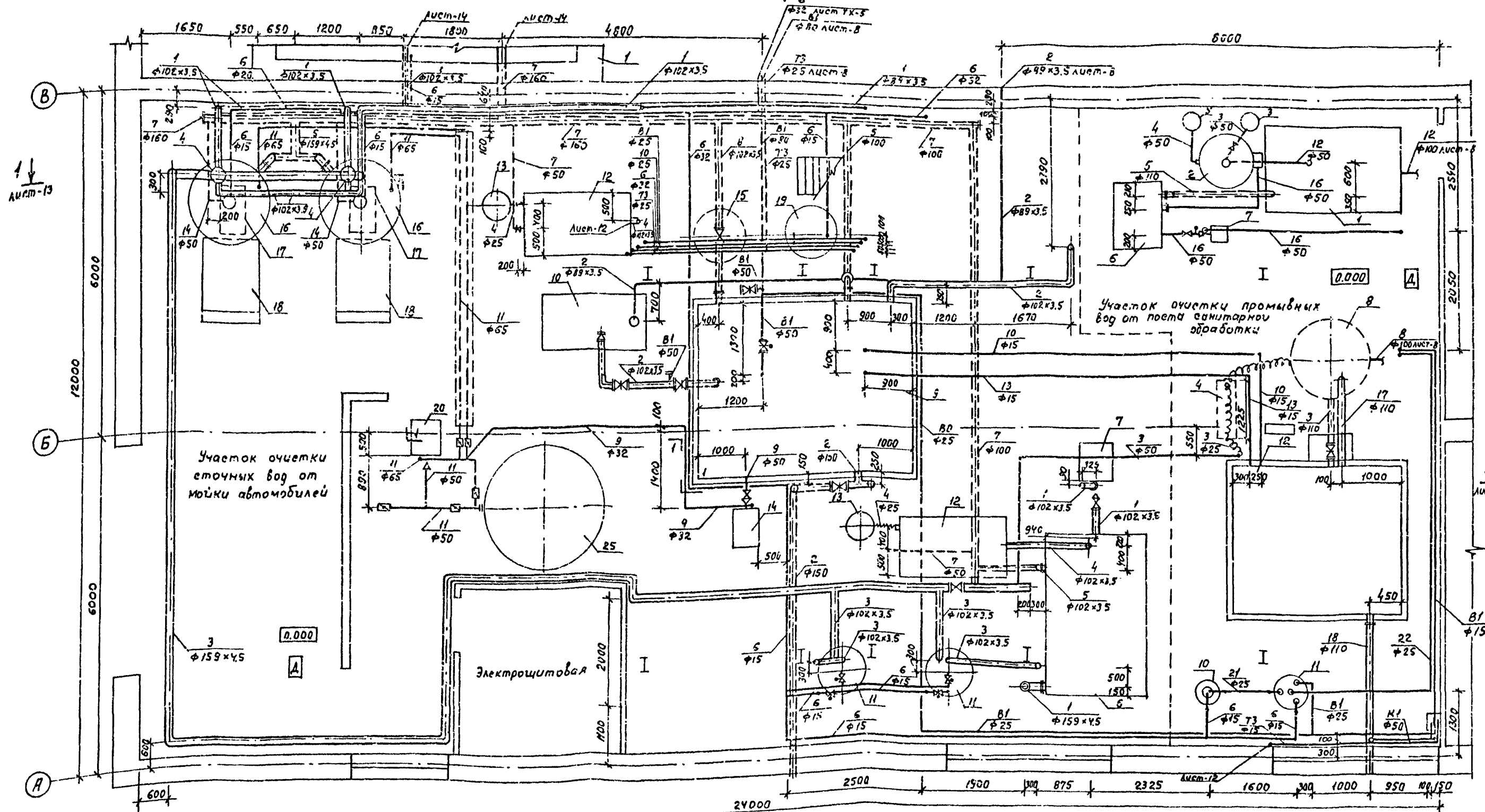
Фрагмент 5



Привязан		
И.Н.В.		

ТП 503-3-27.90		ВК
Ген.пр.	Ред.пр.	Инж.пр.
И.М.С.	М.И.С.	В.И.С.
В.И.С.	М.И.С.	И.М.С.
И.М.С.	В.И.С.	М.И.С.
М.И.С.	И.М.С.	В.И.С.
В.И.С.	И.М.С.	М.И.С.
И.М.С.	М.И.С.	В.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	И.М.С.
В.И.С.	И.М.С.	М.И.С.
И.М.С.	М.И.С.	В.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	И.М.С.
В.И.С.	И.М.С.	М.И.С.
И.М.С.	М.И.С.	В.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	И.М.С.
В.И.С.	И.М.С.	М.И.С.
И.М.С.	М.И.С.	В.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	И.М.С.
В.И.С.	И.М.С.	М.И.С.
И.М.С.	М.И.С.	В.И.С.
М.И.С.	В.И.С.	И.М.С.
В.И.С.	И.М.С.	М.И.С.

Фрагмент 1



Монтаж элементов 1, 2, 3, 4, 6, 7, 10, 12, 80, 73
 выполнить в соответствии с листами - 8, 12, 14, 15, ТХ-5

Альбом 2

Согласовано:
 Инж. В.И. Пугин
 Инж. А.С. Рогов
 Инж. В.А. Шукеев
 Инж. В.А. Мартынов
 Инж. В.А. Маринков
 Инж. В.А. Кузнецов
 Инж. В.А. Кисина

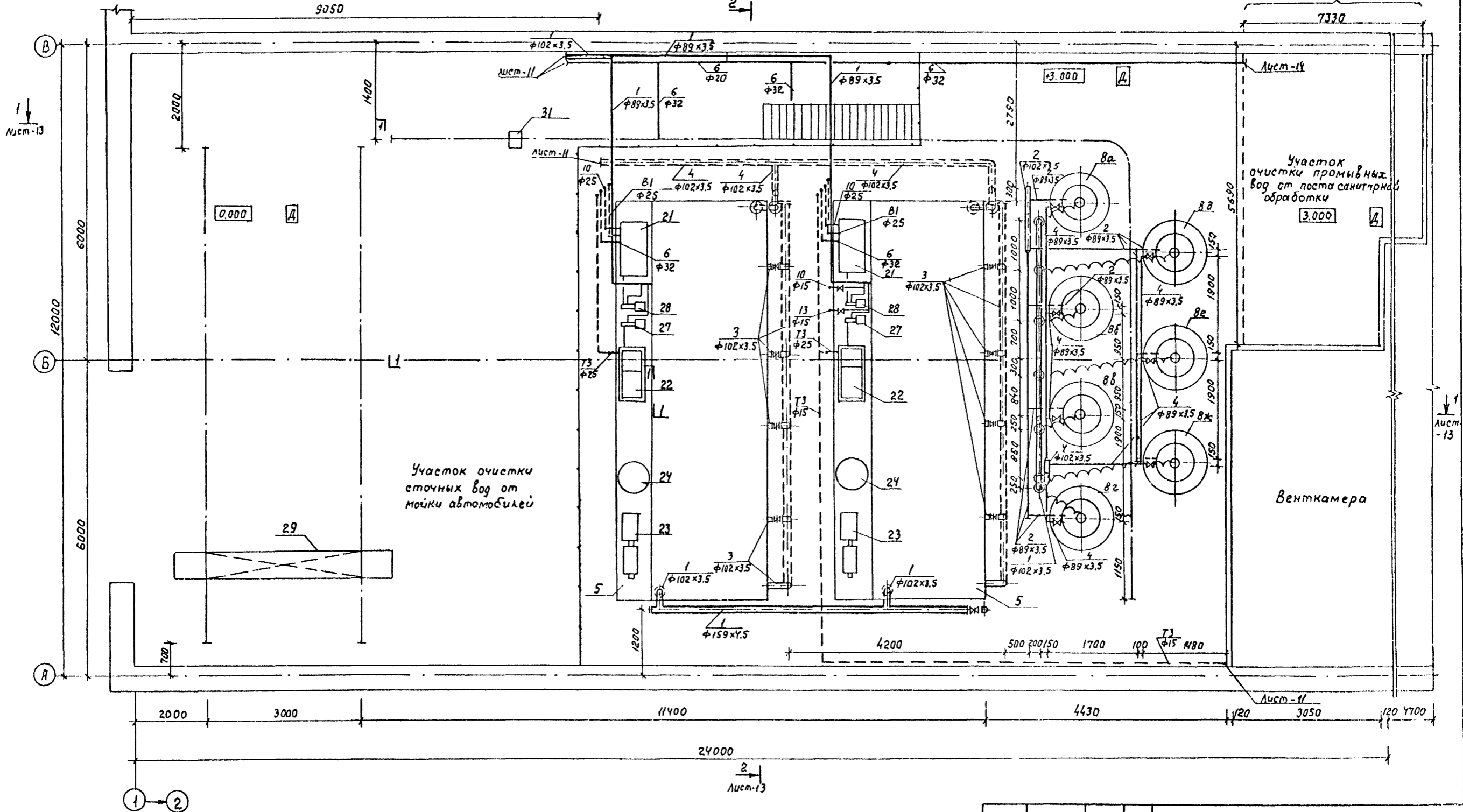
Согласовано:
 Инж. В.И. Пугин
 Инж. А.С. Рогов
 Инж. В.А. Шукеев
 Инж. В.А. Мартынов
 Инж. В.А. Маринков
 Инж. В.А. Кузнецов
 Инж. В.А. Кисина

ТП 503-3-27.90 ВК		
Привязан:	Гип Белоч	Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями
	И.контр. Марченко	
	И.отг. Мартынов	
	Гл. спец. Маринков	
	Зав. гр. Меусева	
	Инж. Кисина	
Шиб. №:	24532-02	20 Копировал Максимова
Стария	Лист	Листов
РП	11	
ГИПРОАВТОТРАНС		г. Москва
		Формат А2

Листом 2

Фрагмент 2

Фрагмент 5 лист-14



Участок очистки сточных вод от мойки автомобилей

Участок очистки промывной вод от поста санитарной обработки

Венткамера

Монтаж систем 1,2,3,4,6,10,10а,Т3 выполнять в соответствии с листами -11,14

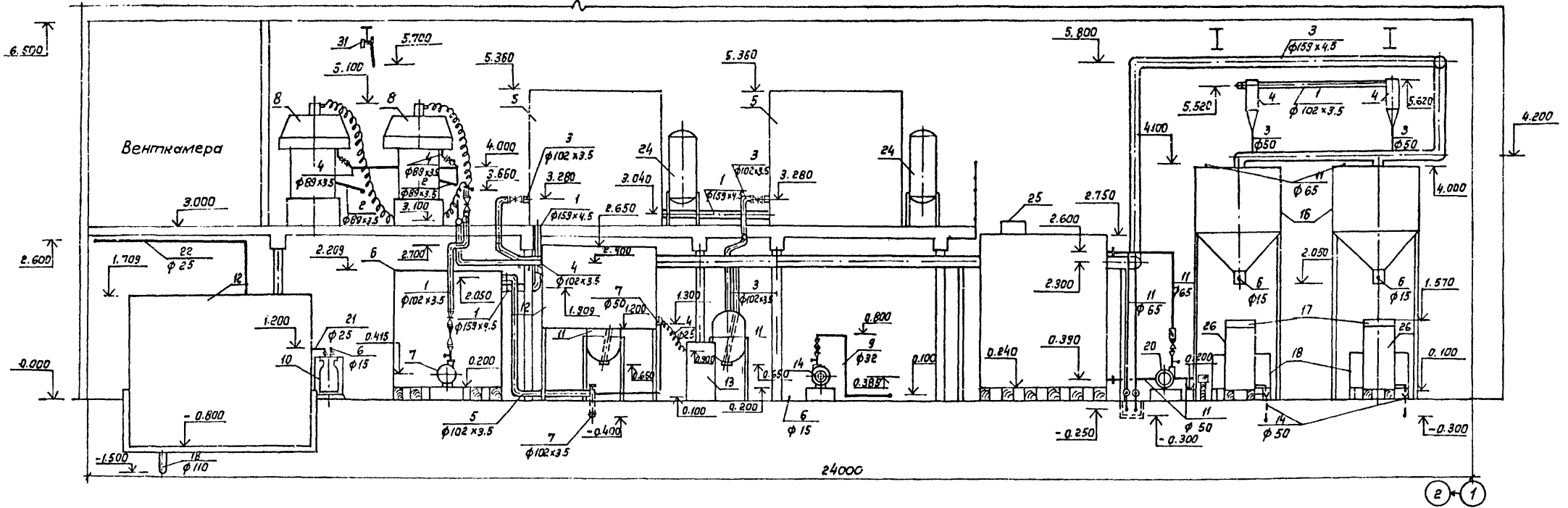
СОГЛАСОВАНО:
 Нач. отд. ТХ Лужин
 Нач. отд. М.С. Мухомов
 Нач. отд. Л.С. Лешаква
 Нач. отд. В.С. Вяземский
 Нач. отд. В.С. Вяземский
 Нач. отд. В.С. Вяземский
 Нач. отд. В.С. Вяземский

ТП 503 - 3 - 27.90 ВК

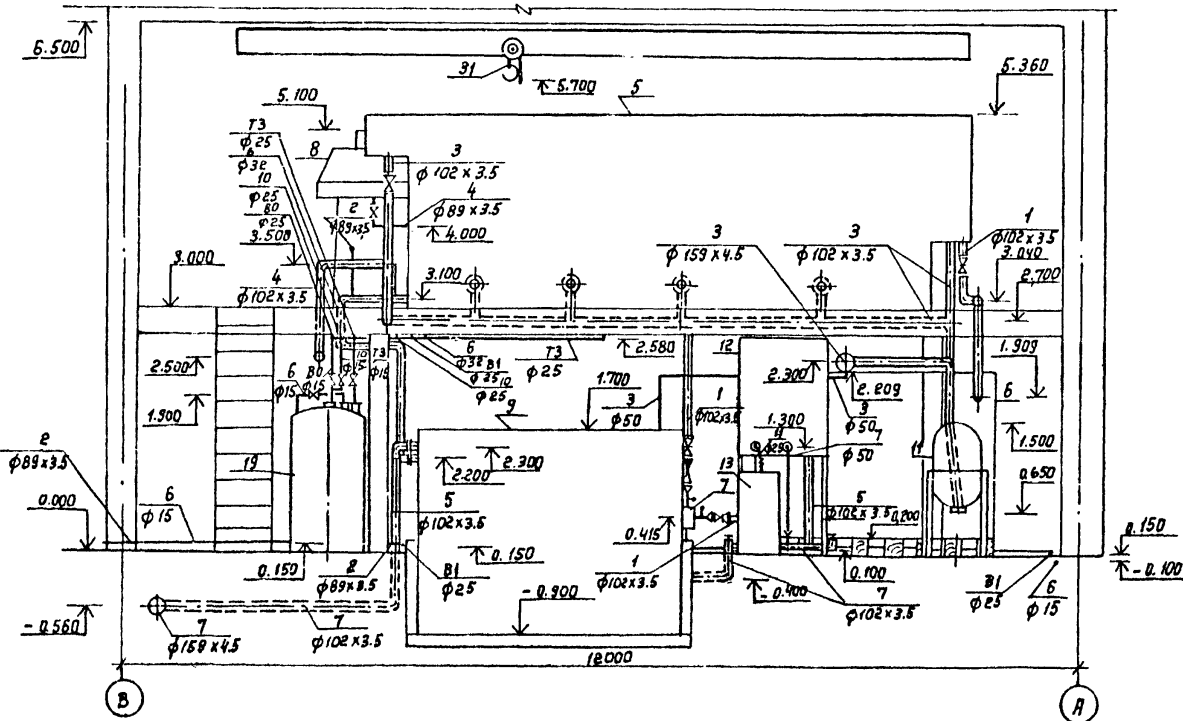
Привязан:		Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		Стадия	Лист	Листов
Инв. №	245 32-107	Гип	Белоус	РП	12	12
		Н. контр.	Маринков			
		Н. отд.	Маринков			
		Гл. спец.	Маринков			
		Зав. гр.	Нечаева			
		Инж. Иг.	Числина	ГИПРОАЗТОТРАНС г. Москва		
			245 32-107 21	Копировал: Максимова Формат А2		

Фонд 01-2

Разрез 1-1



Разрез 2-2

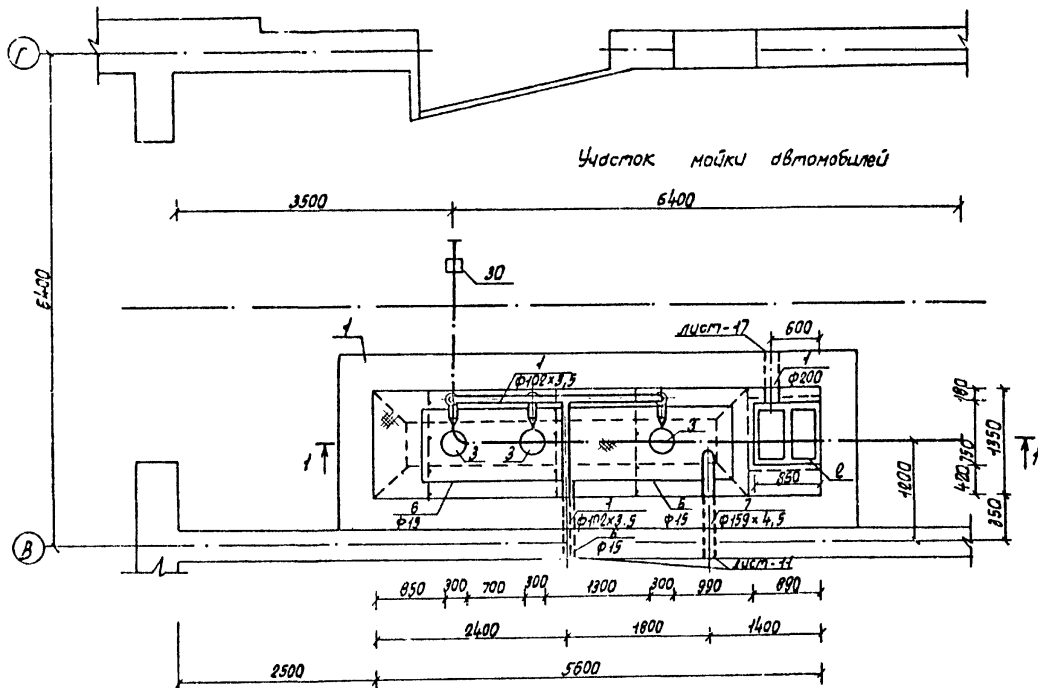


		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:		Гип. Беловс	М.П.	Механизированная мойка на	
		Н. Камр.	Марьянов	Стация	Лист
		Н. Глод.	Мартынов	РП	13
		Гл. спец.	Марьянов	Листов	
		Зав. гр.	Невзба	на ГИПРОАВТОТРАНС	
Инв. №		Инж. Т.К.	Кисина	г. Москва	

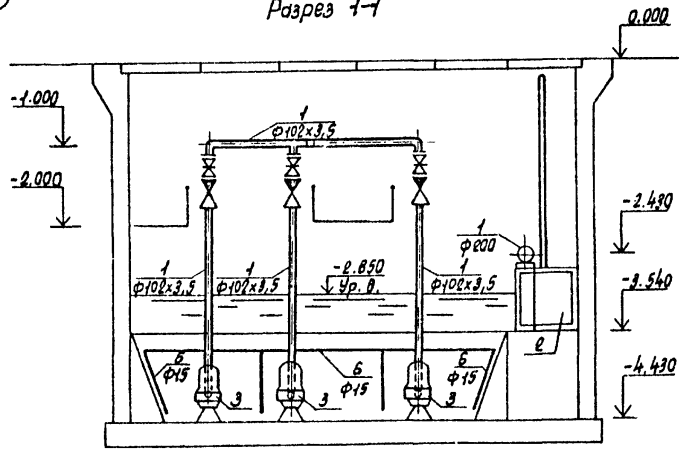
Копировал Коннова 24532-02 22 формат А2

Лист 2

Фрагмент 3

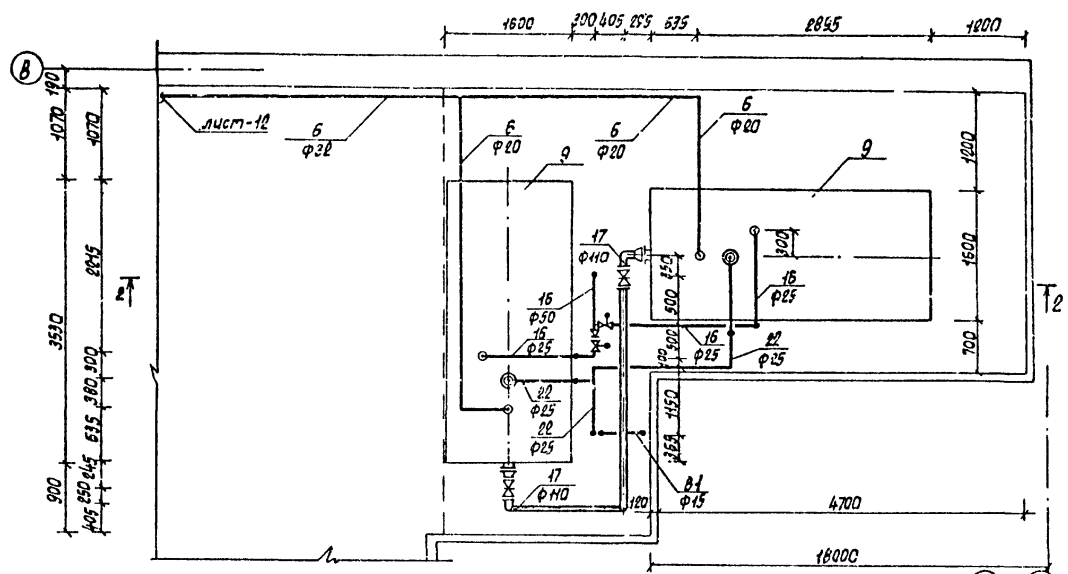


Разрез 1-1

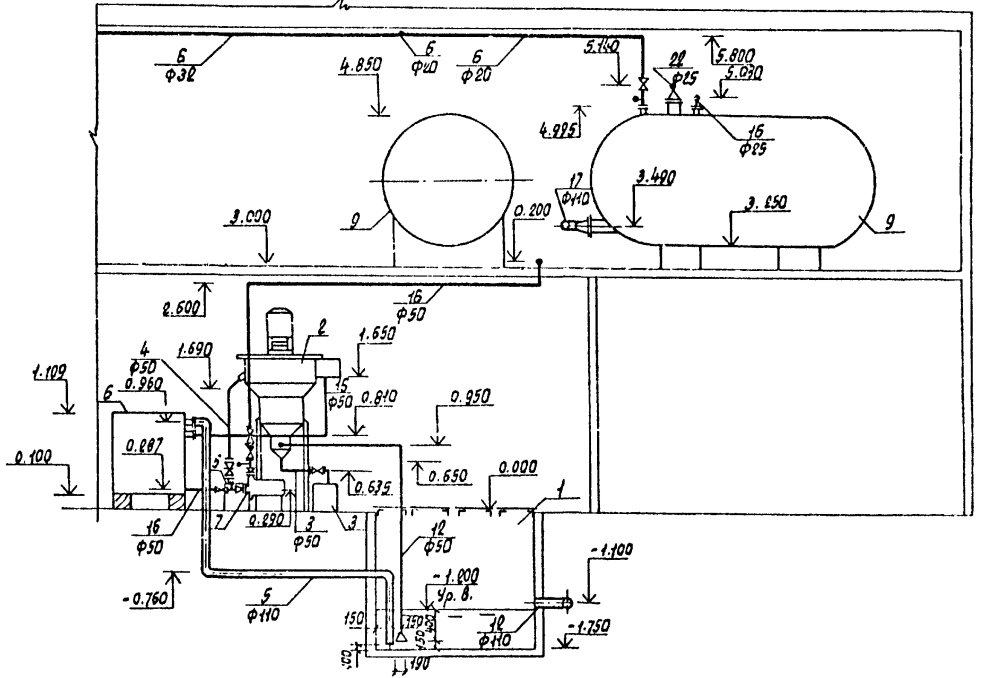


Монтаж систем 1, 6, 7, 12, 16, 17, 22, 80
выполнять в соответствии с листами - 11, 12.

Фрагмент 5



Разрез 2-2



ТП 503-3-27.90

ВК

Привязан	ГЛП Белорус Н.контр. Марюшков Н.контр. Мартынов Гл. спец. Марюшков Зав. пр. Некаева Инж. Киселина	Механизированная мойка на 7 линий с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
		Фрагмент 3. Разрез 1-1 Фрагмент 5 с видами 6, 12, 16, 17, 22, 81. Разрез 2-2.	РП	14	
Инв. N			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Копировал Марченко

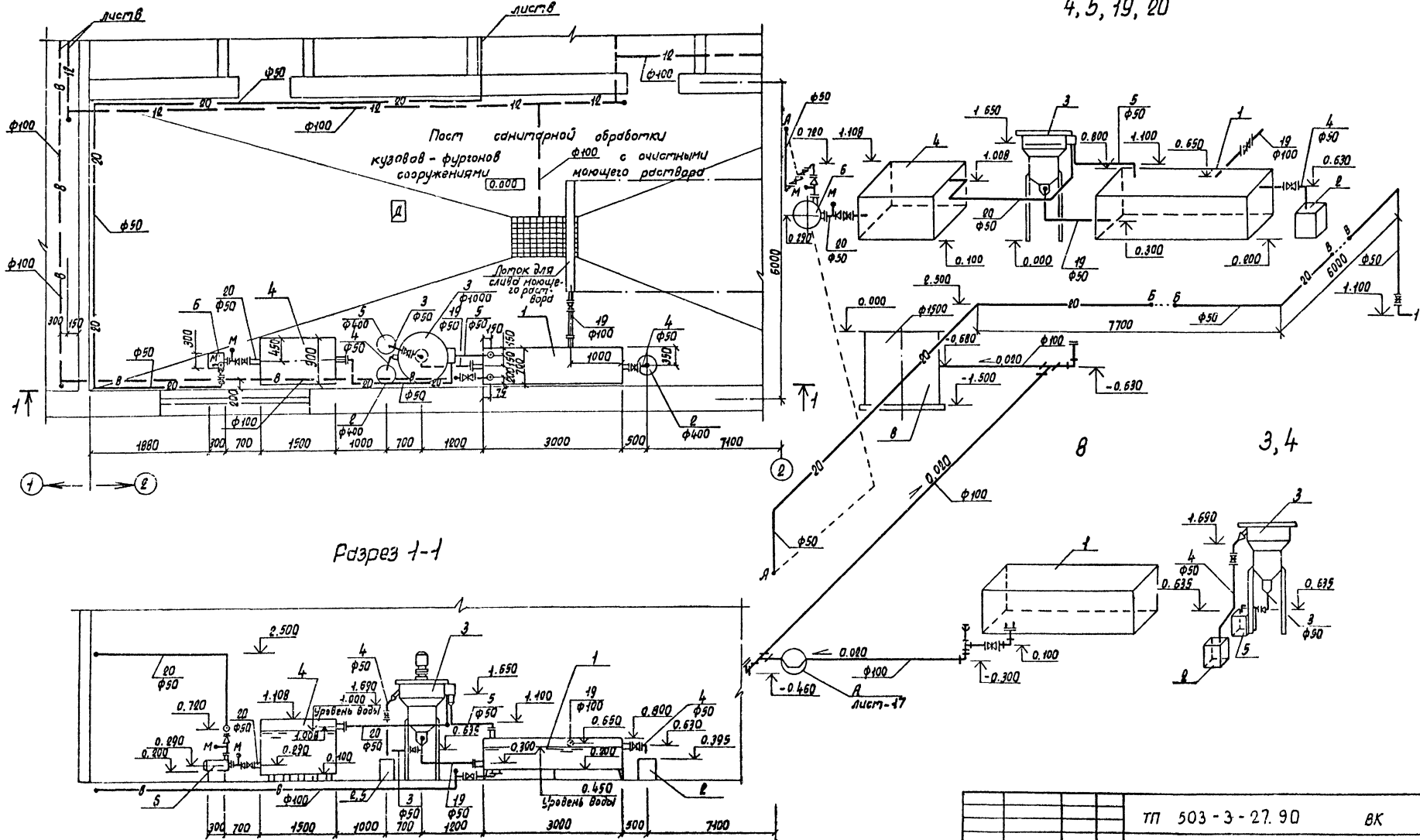
24532-02 23

Формат А2

Согласовано:
Инж. М.А. Педаль и др. 15.01.90
Инж. А.А. Педаль 15.01.90
Инж. В.В. Педаль 15.01.90
Инж. С.С. Педаль 15.01.90
Инж. Д.Д. Педаль 15.01.90
Инж. К.К. Педаль 15.01.90
Инж. Л.Л. Педаль 15.01.90
Инж. М.М. Педаль 15.01.90
Инж. Н.Н. Педаль 15.01.90
Инж. О.О. Педаль 15.01.90
Инж. П.П. Педаль 15.01.90
Инж. Р.Р. Педаль 15.01.90
Инж. С.С. Педаль 15.01.90
Инж. Т.Т. Педаль 15.01.90
Инж. У.У. Педаль 15.01.90
Инж. Ф.Ф. Педаль 15.01.90
Инж. Х.Х. Педаль 15.01.90
Инж. Ц.Ц. Педаль 15.01.90
Инж. Ч.Ч. Педаль 15.01.90
Инж. Ш.Ш. Педаль 15.01.90
Инж. Щ.Щ. Педаль 15.01.90
Инж. Ъ.Ъ. Педаль 15.01.90
Инж. Ы.Ы. Педаль 15.01.90
Инж. Ь.Ь. Педаль 15.01.90
Инж. Э.Э. Педаль 15.01.90
Инж. Ю.Ю. Педаль 15.01.90
Инж. Я.Я. Педаль 15.01.90

Фрагмент 4

4, 5, 19, 20



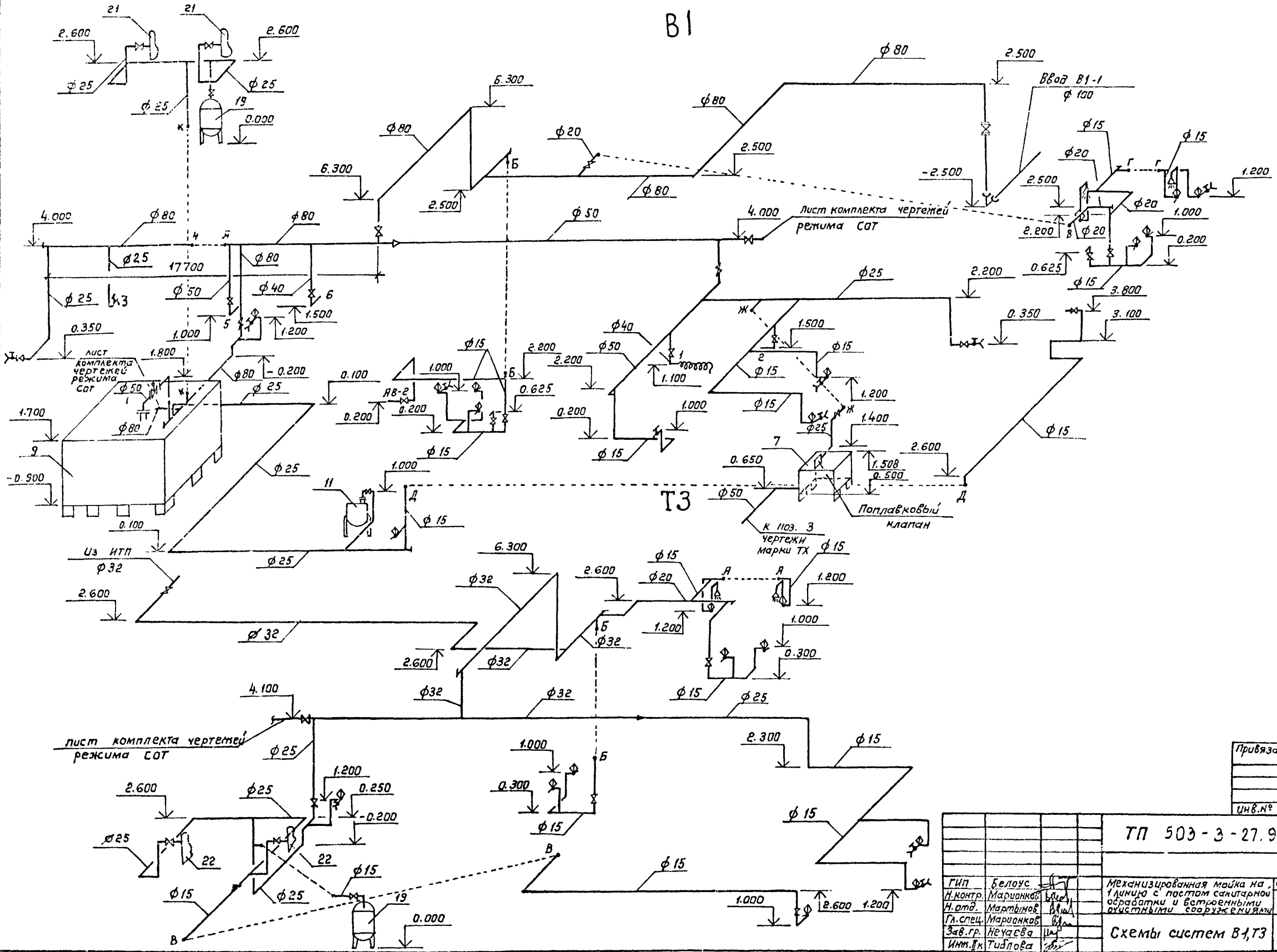
Разрез 1-1

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан	ГИП Белуц	Лист	Механизированная мойка на лючку с постом санитарной обработки и встроенными осветительными приборами	Стрелка	Лист
	Л. Марченко	Лист		РП	15
	И. Мертманов	Лист	Фрагмент 4. Разрез 1-1	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Л. Марченко	Лист	Схемы систем 3, 4, 5, 8, 19, 20	г Москва	
Ш.В. №	И.И. Неучин	Лист			
	И.И. Гублова	Лист			

Составлено по: Проект № 503-3-27.90
 Исполнитель: И.И. Гублова
 Проверено: И.И. Неучин
 Утверждено: Л.И. Марченко
 Дата: 19.08.90

Лист 2

В1



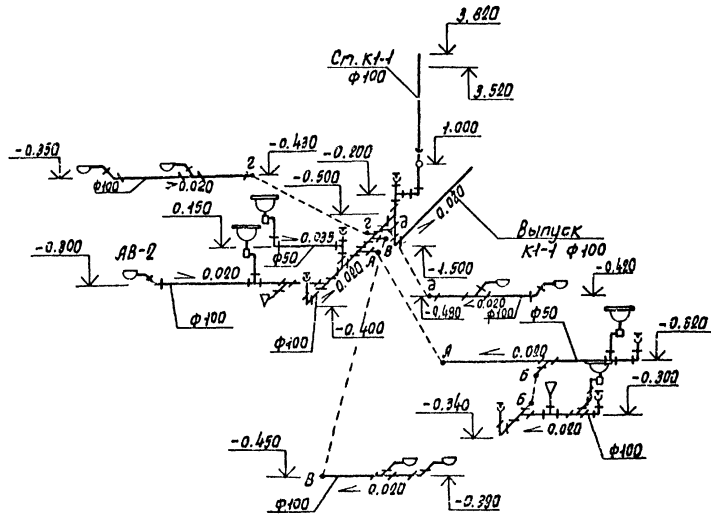
Привязан
ИНВ.№

ТП 503-3-27.90		ВК
Гип	Белоус	Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и ветровыми охранными сооружениями
Н.контр.	Марюк	
Н.отд.	Марюк	
Гл.спец.	Марюк	
Зав.гр.	Иванова	
Инж.И.к.	Туполева	Стация
Схемы систем В1,Т3		Лист 16
ГИПРАВТОТРАНС		г. Москва

Копировал Коннова 24537-02 25 формат А2

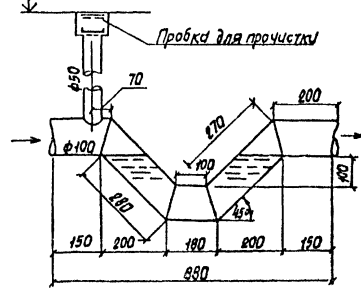
Уч. № 10001 Пашуков в дата Взам. ИИЭ.Х

К1



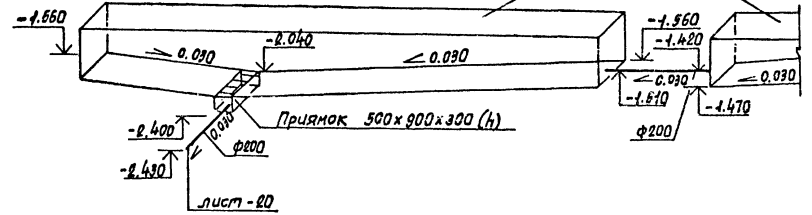
(А)

Гидроэлеватор горизонтальный

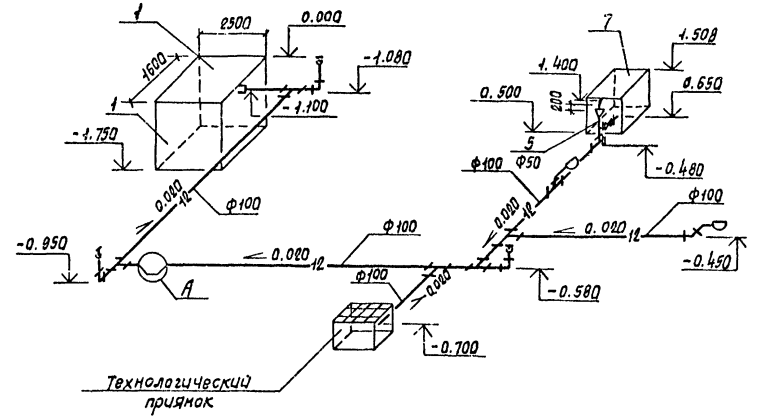


1

Технологические канавы

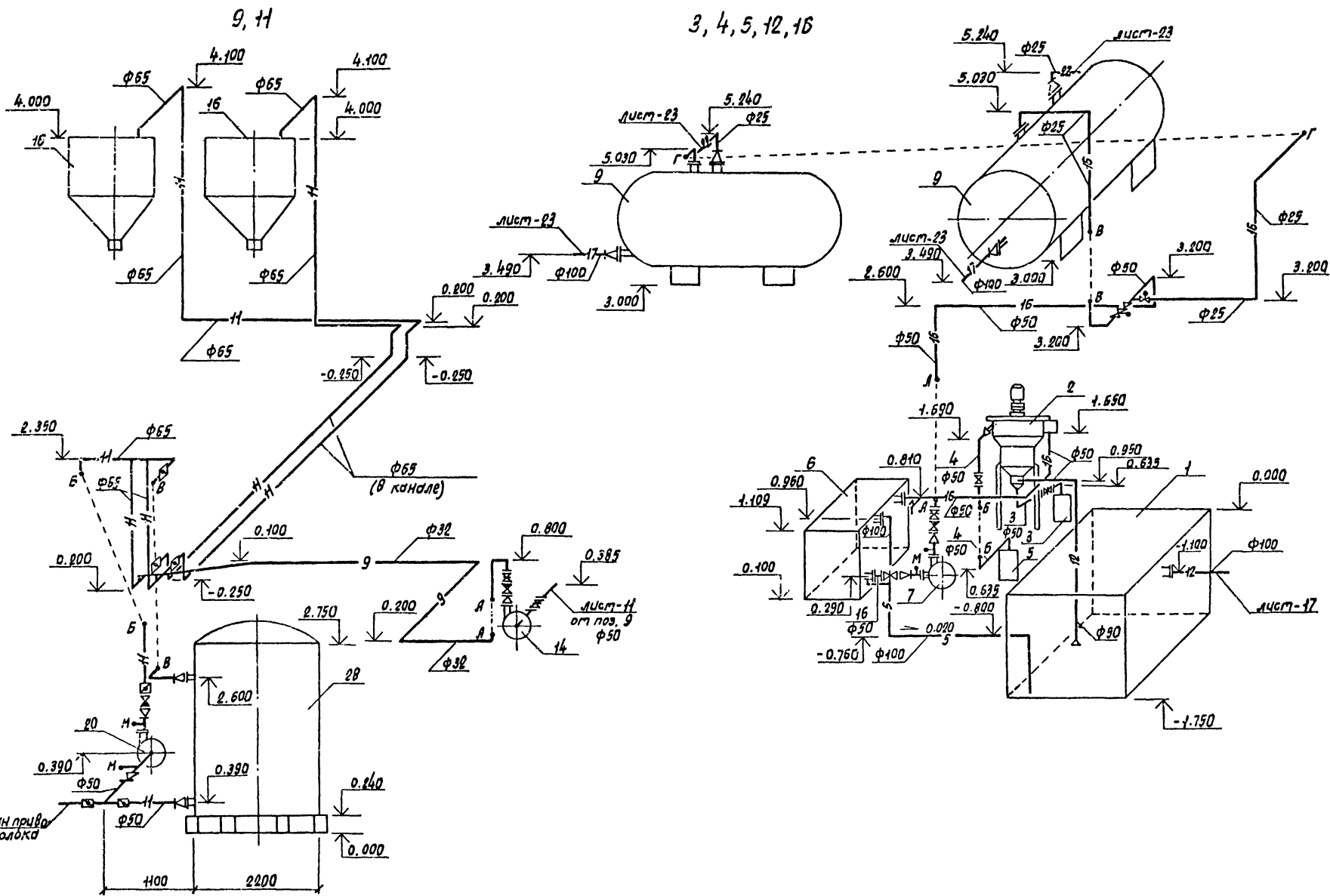


5, 12



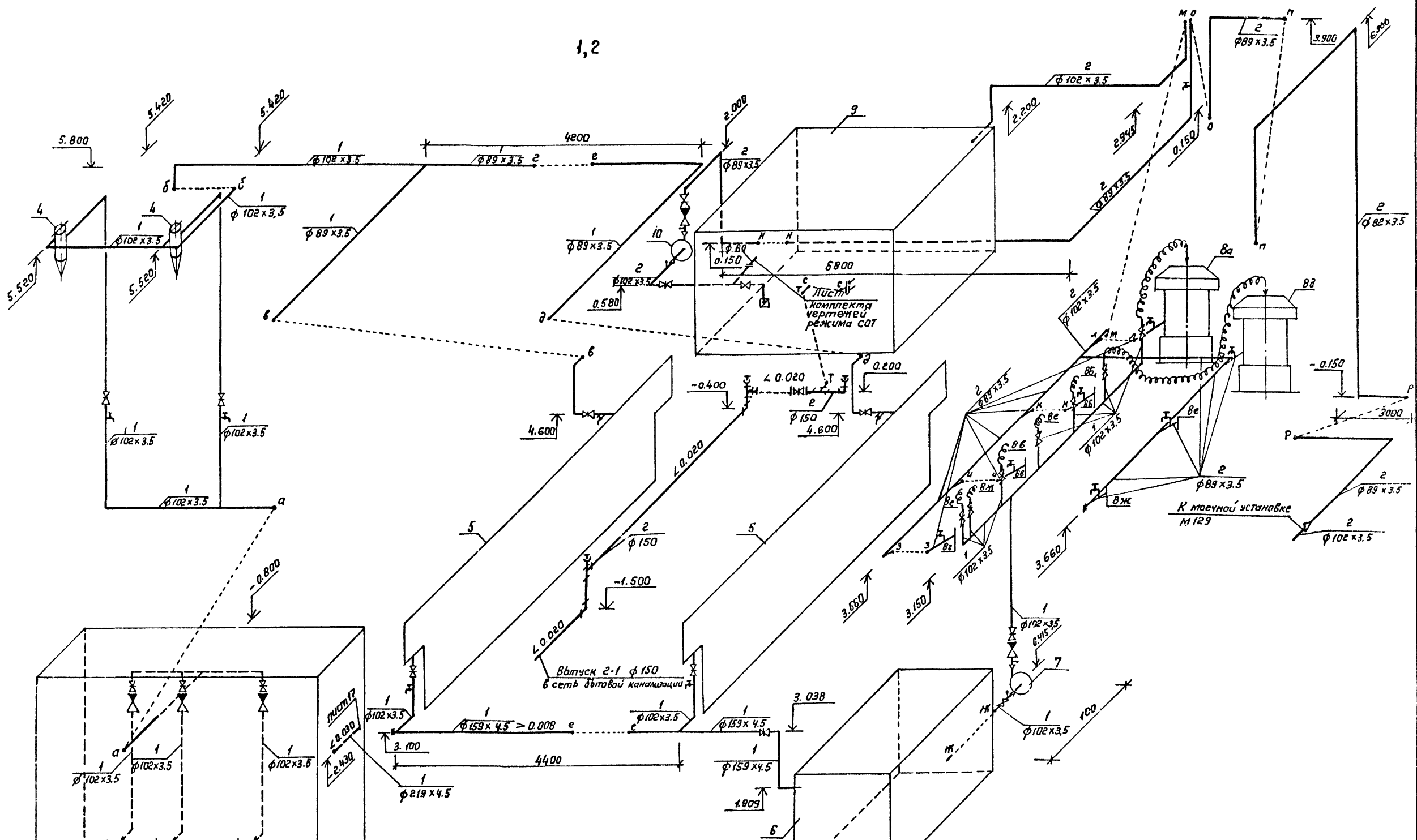
С.И.В. - Проект, Л.П. - Проверка и печать, В.А. - Издание

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан	ГИП Белоусов Н.контр. Марченко Нач.отд. Марченко Инж.спец. Марченко Зав.гр. Нецелева Инж.И.К. Туболева	Механизированная носка на линии с пролетом санитарной обработки и вертикальными очистными сооружениями	Станд. Лист	Лист	Листов
		Схемы систем К1, 1, 5, 12. Гидроэлеватор горизонталь- ный	РП	47	
Инв. Н			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		



φ50 для подключения автомашин привода
для раствора известкового молока

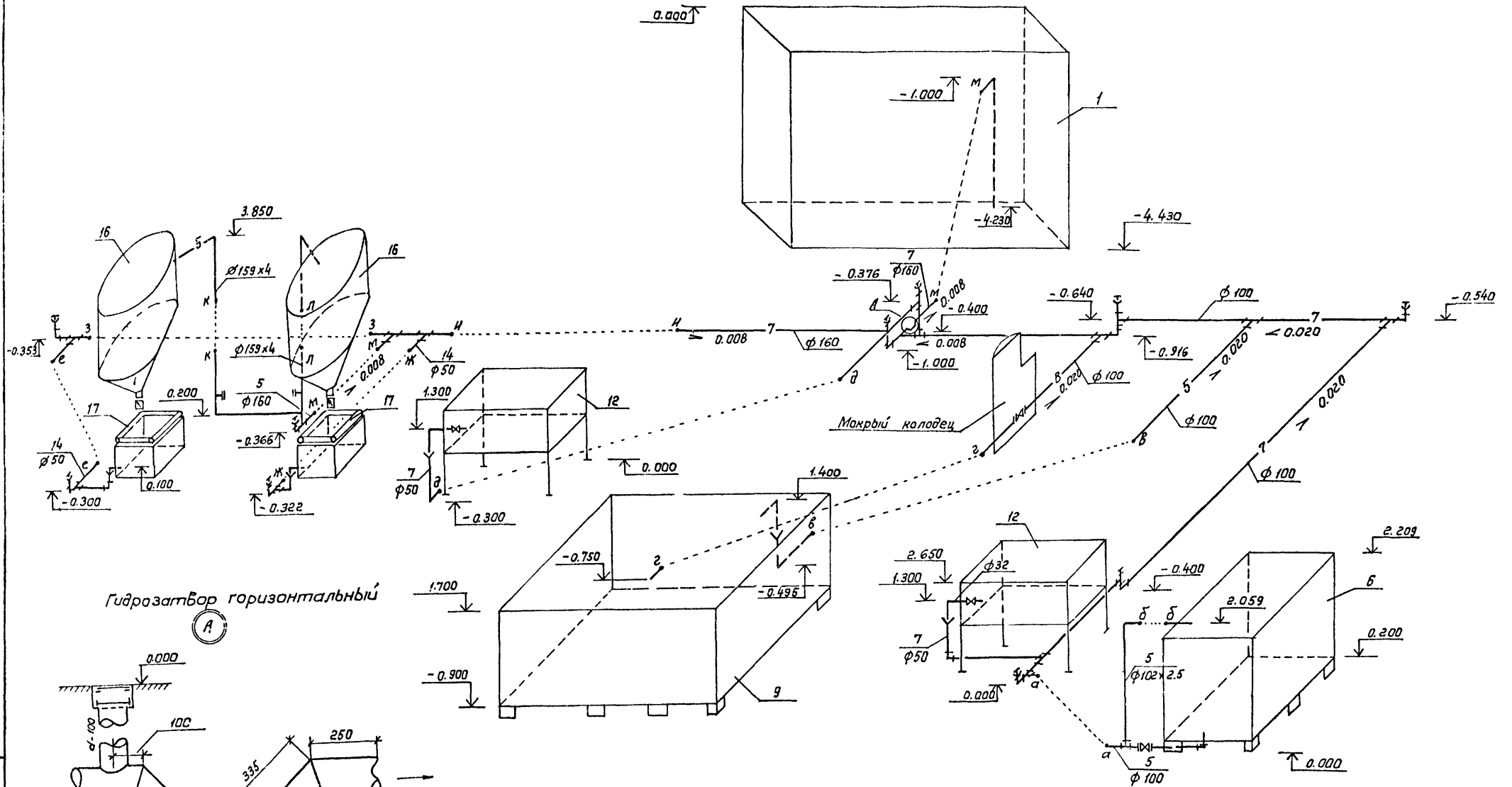
			ТИТ 503-3-27.90			ВК		
Привязан			ГЦП	Белоча	И.контр	Механизированная мойка на флудики с постам санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		
			И.отд.	Мортынов	И.отд.	Стация	Лист	Листов
			Гл.спец.	Мортынов	И.отд.	РП	19	
			Зав.гр.	Нечайва	И.отд.	ГИПРОВЭТОТРАНС		
			Инж.И.К.	Тяглова	И.отд.	г.Москва		



С.Ф. № мод. Подпись и дата. Взам. Инв. №

		ТП 503-3-27.90		ВК	
Привязан:		Гип Белочс	Механизированная мойка на 1 линия с пастом санитарной обработки с встроенными акустическими сооружениями	Стация	Лист
		Н. кантр. Марьянков		РП	20
		Н. отд. Мартынов		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Гл. спец. Марьянков		г. Москва	
		Зав. гр. Неудева			
		Инж. Л. Кисина			

5; 7; 8; 14



Гидрозатвор горизонтальный

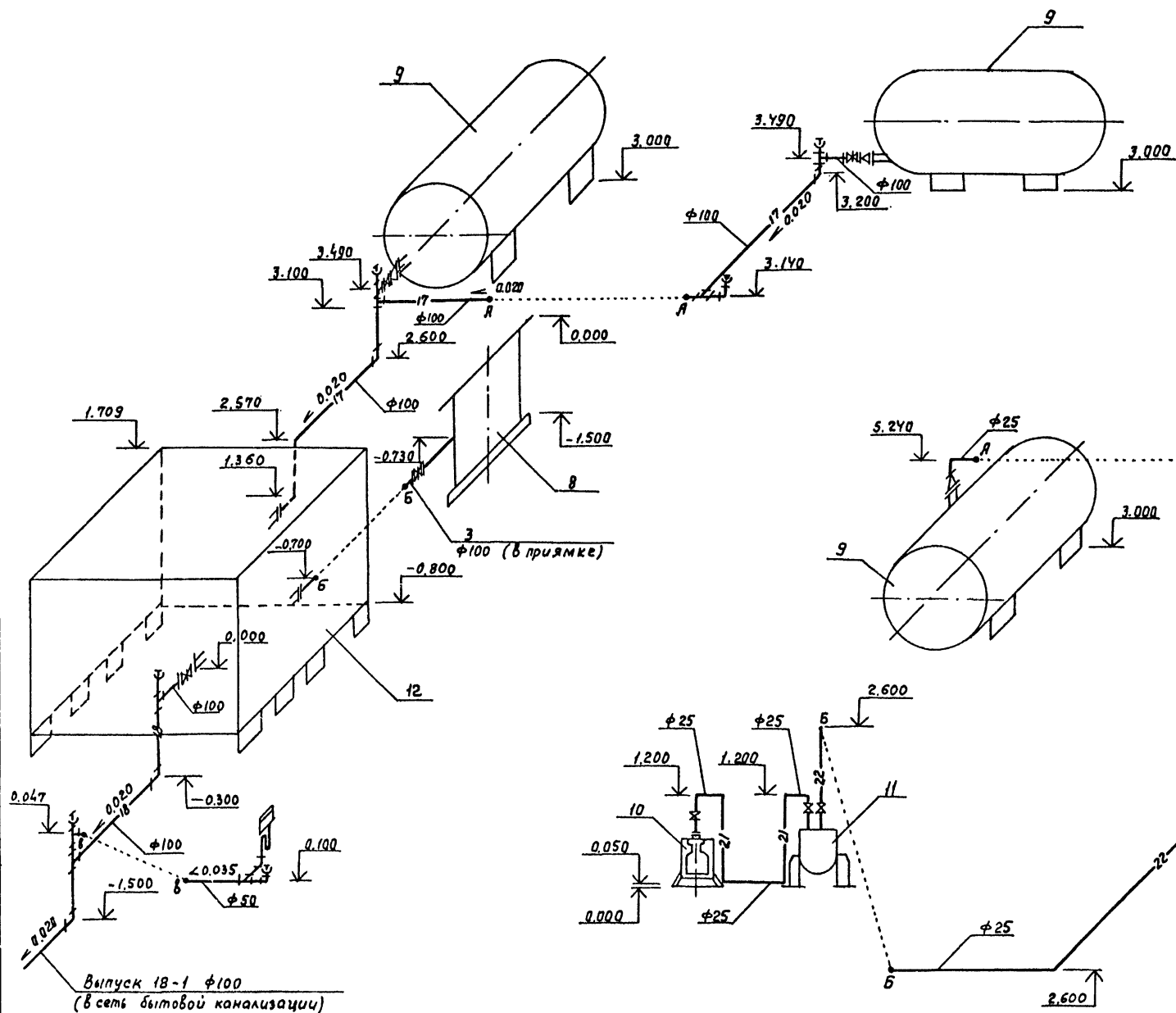
А

ТП 503-3-27.90 ВК

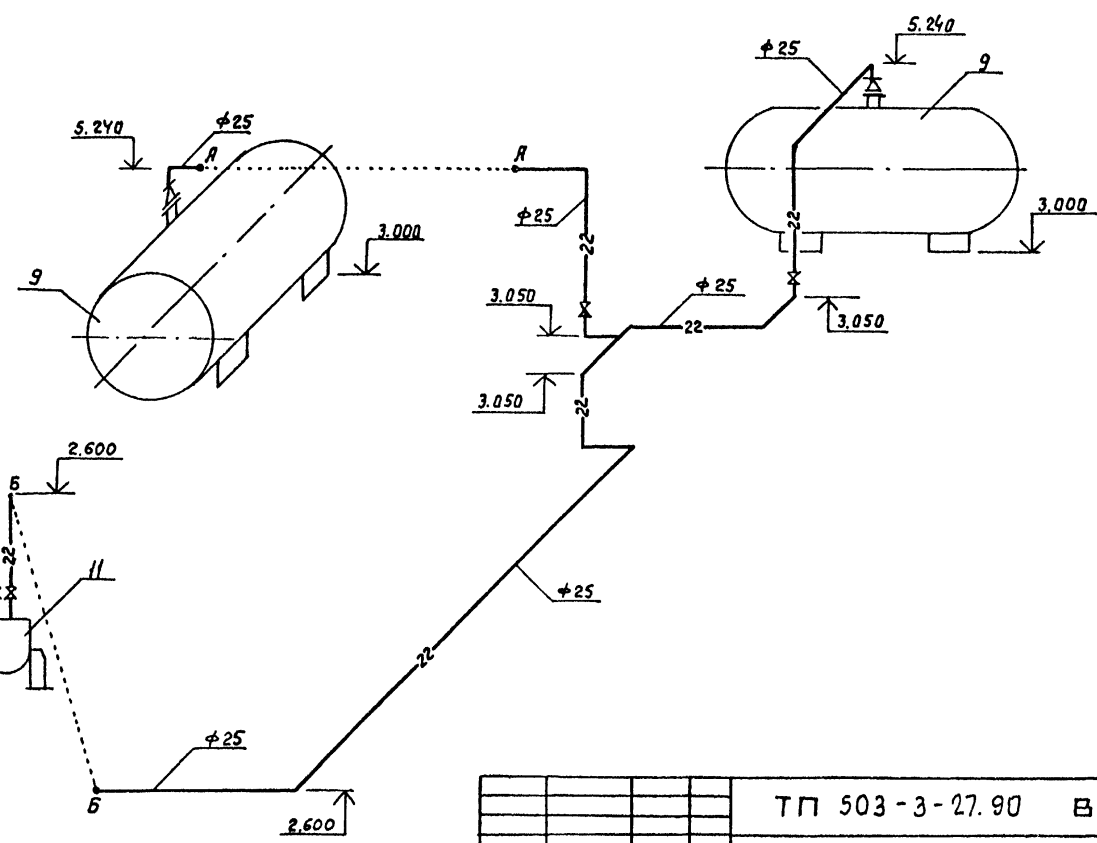
Привязан:	ГИП	Белоус	Инж. контр.	Марианков	Мухомов	Гл. спец.	Зав. гр.	Инжен.	Марианков	Марианков	Иванова	Бодылева	Механизированная мойка на флиинг с пастом санитарной обработки с встроенными очистными сооружениями	РП	22	Лист	Листов
Инв. №													Схемы систем 5; 7; 8; 14; Гидрозатвор горизонтальный				

3, 17, 18.

Лист 2



21, 22



УТВ. и подп. Проект и дата Введен в эксплуатацию

				ТП 503-3-27.90 ВК		
Привязан	ГЛП Белоус	Инж. Маринков	Инж. Мартынов	Зав. гр. Нецова	Инж. Гублова	Механизированная мойка на I линию с постом санитарной обработки и безраечными очистными сооружениями
Инв. №	24532-02	32	Копировал: Максимов	Формат А2	Лист 23	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

Механизированная мойка
на 1 линию с постом санит-
арной обработки и
встроенными очистными
сооружениями.

А Л Б О М 2

Эскизные чертежи
общих видов типовых
конструкций систем внутреннего
водопровода и канализации.

Копировал Марченко

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
ВКН 1	Отстойник - септик V = 2 м ³ . Общий вид	33
ВКН 2	Поддон под фильтр-транспортер Общий вид	34
ВКН 3	Компьютер V = 0,5 м ³ . Общий вид.	35
ВКН 4	Установка "Пневмовыброс" 0-05 м ³ / Общий вид	36
ВКН 5	Емкость для нефтепро- дуктов V = 1,5 м ³ . Общий вид.	37
ВКН 6	Резервуар чистой воды. V = 25 м ³ . Общий вид.	38
ВКН 7	Отстойник V = 20 м ³ . Общий вид.	39
ВКН 8	Резервуар для очищенной воды V = 10 м ³ . Общий вид.	40

Содержание		Лист	Листов
Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		РП	1 2
Содержание		Гипроавтоматрис г. Москва	

Копировал Марченко

Формат А4

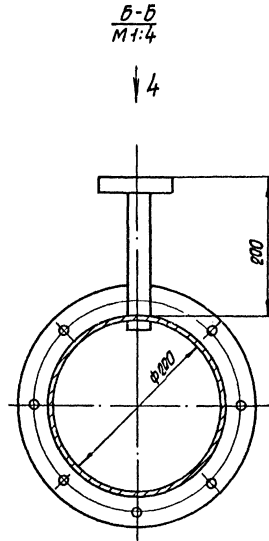
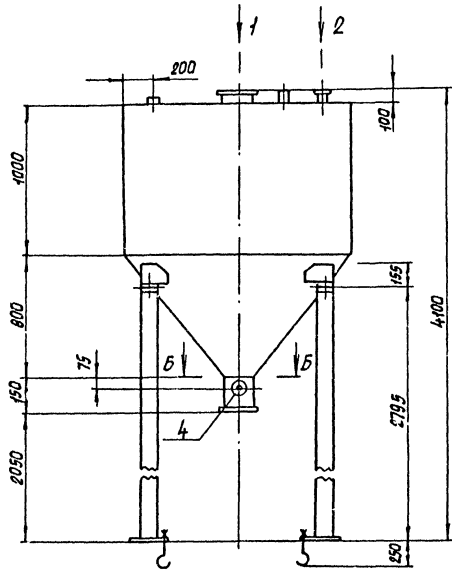
продолжение

Обозначение	Наименование	Стр.
ВКН 9	Бак для моющего раствора V = 1,25 м ³ . Общий вид.	41
ВКН 10	Резервуар для очище- ной воды и бак разрыва струи V = 1 м ³ . Общий вид.	42

Содержание		Лист	Листов
Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		РП	2 2
Содержание		Гипроавтоматрис г. Москва	

Копировал Марченко

Формат А4



Техническая характеристика

1. Тип - стационарный
2. Габаритные размеры, мм - $\Phi 1500$; Нобщ=4100; Нуст.=1800
3. Ориентировочная масса, кг - 420
4. Покрытие: грунтовка ХС-010, ГОСТ 9335-81*, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74* ПУХЛ.

Общие данные

Отстойник - сусуитель предназначен для обезвоживания осадка и представляет собой сварную емкость диаметром 1500 мм, объемом 2 м³ с цилиндрической частью Н=1,0 м с конусным днищем Н=0,8 м.

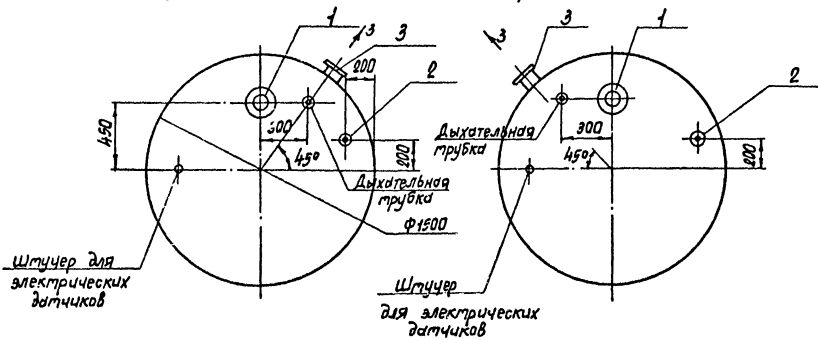
В конус вварен патрубок с условным проходом 200 мм, соединенный со шланговым затвором.

С боку в патрубок вварен отвод с условным проходом 15 мм, служащий для подведения в емкость сжатого воздуха. К крышке приварены бобышки для установки электрических датчиков уровня.

Сусуитель выполняется из листовой стали Ст3.

Левое исполнение

Правое исполнение

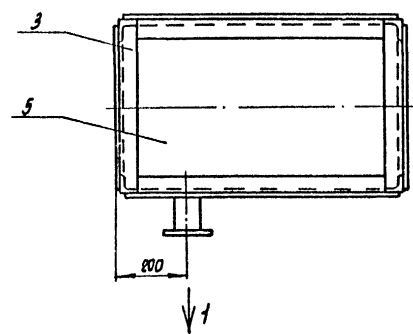
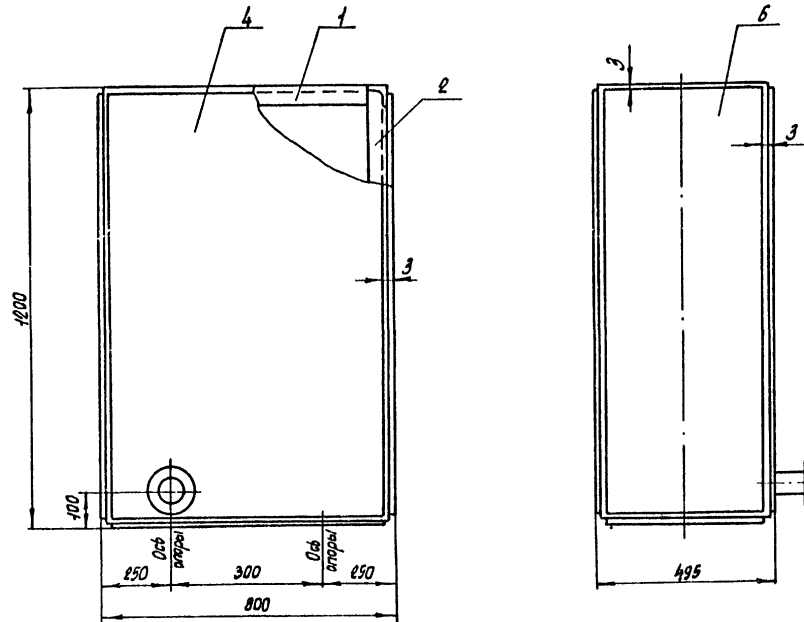


N п-чек	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду=150
2	Подача раствора из весткового молока	Труба с фланцем	Ду=50
3	Перелив	Труба с фланцем	Ду=150
4	Подвод воздуха	Труба с фланцем	Ду=15

		ТП 503-3-27.90		ВК.НН	
Привязан	Гип Белорусский институт проектирования и конструкторского производства	Механизированная молка на линию с автоматизированным управлением	Стандарт	Лист	Листов
инв.н	308.92	Отстойник - сусуитель общий вид	АП	1	
			ГИПРОАВОТРАНС в.Москва		

Спецификация материалов

№ поз.	Наименование	Материалы	Размеры	Кол-во
1	Связь	Угалоk 6-32x32x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	φ = 132	4
2	Стойка	Угалоk 6-32x32x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	φ = 1195	4
3	Связь	Угалоk 6-32x32x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88	φ = 485	4
4	Стенка	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт 3 ГОСТ 16523-70*	790x1192	2
5	Дно	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт 3 ГОСТ 16523-70*	790x485	1
6	Стенка	Лист 6-2.0 ГОСТ 19903-74* 4-IV-ВСт 3 ГОСТ 16523-70*	485x1192	2



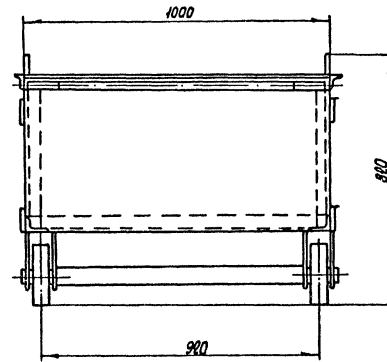
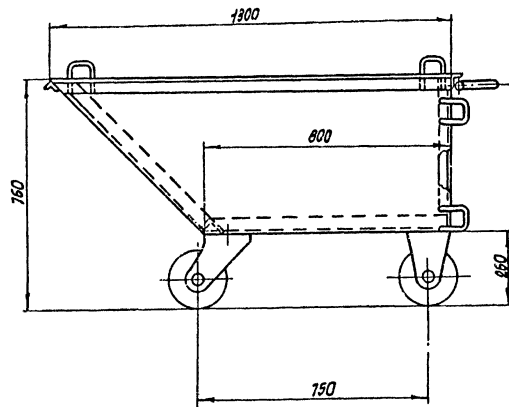
№ точек	Наименование точек подвода и отвода	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Отвод фильтра	Труба с фланцем	Ду=50

Техническая характеристика

1. Поддон предназначен для сбора фильтра
2. Габаритные размеры поддона под фильтр- транспортер 800x1195x1200
3. Ориентировочная масса, кг - 70
4. Объем - 3,8 м³
5. Покрытие состоит из грунтовки ХС-010, гост 9355-81*, эмаль ХВ-104, гост 10144-74*, IV кл.
6. Материал - листовая сталь Ст 3.

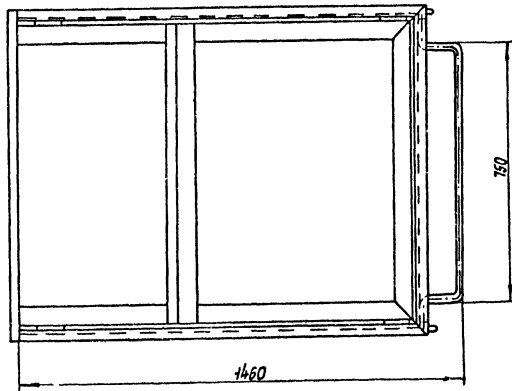
ИЗВ. № 002/1981г. Исполн. и автор К.С.С.И.В.Н.

		ТП 503-3-27.90		ВК.Н2	
Привязан	ГЛП Белое	И.контр. Марцук	И.отв. Марцук	Механизованная мойка на личико с ластом санитарной обработки и встроенный 4-местный сорту.с.Н.И.И.И.	Стальной Лист Листов
И.контр. Марцук	И.отв. Марцук	И.контр. Марцук	И.отв. Марцук	Поддон под фильтр- транспортер. общий вид	Д/П 1
И.контр. Марцук	И.отв. Марцук	И.контр. Марцук	И.отв. Марцук		ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва

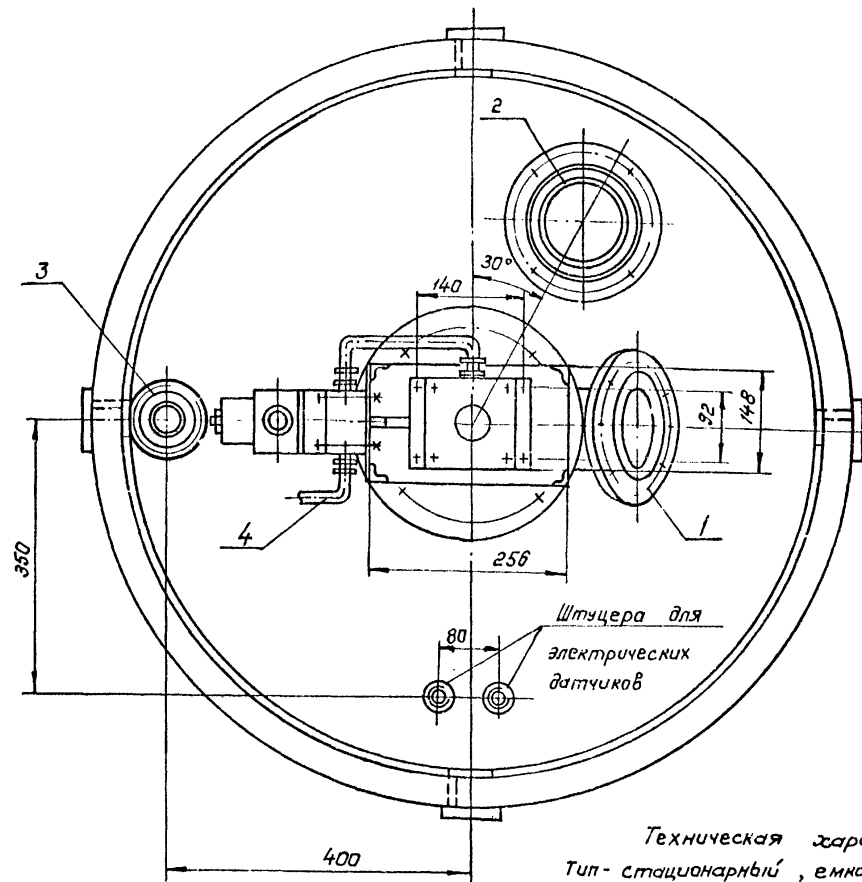
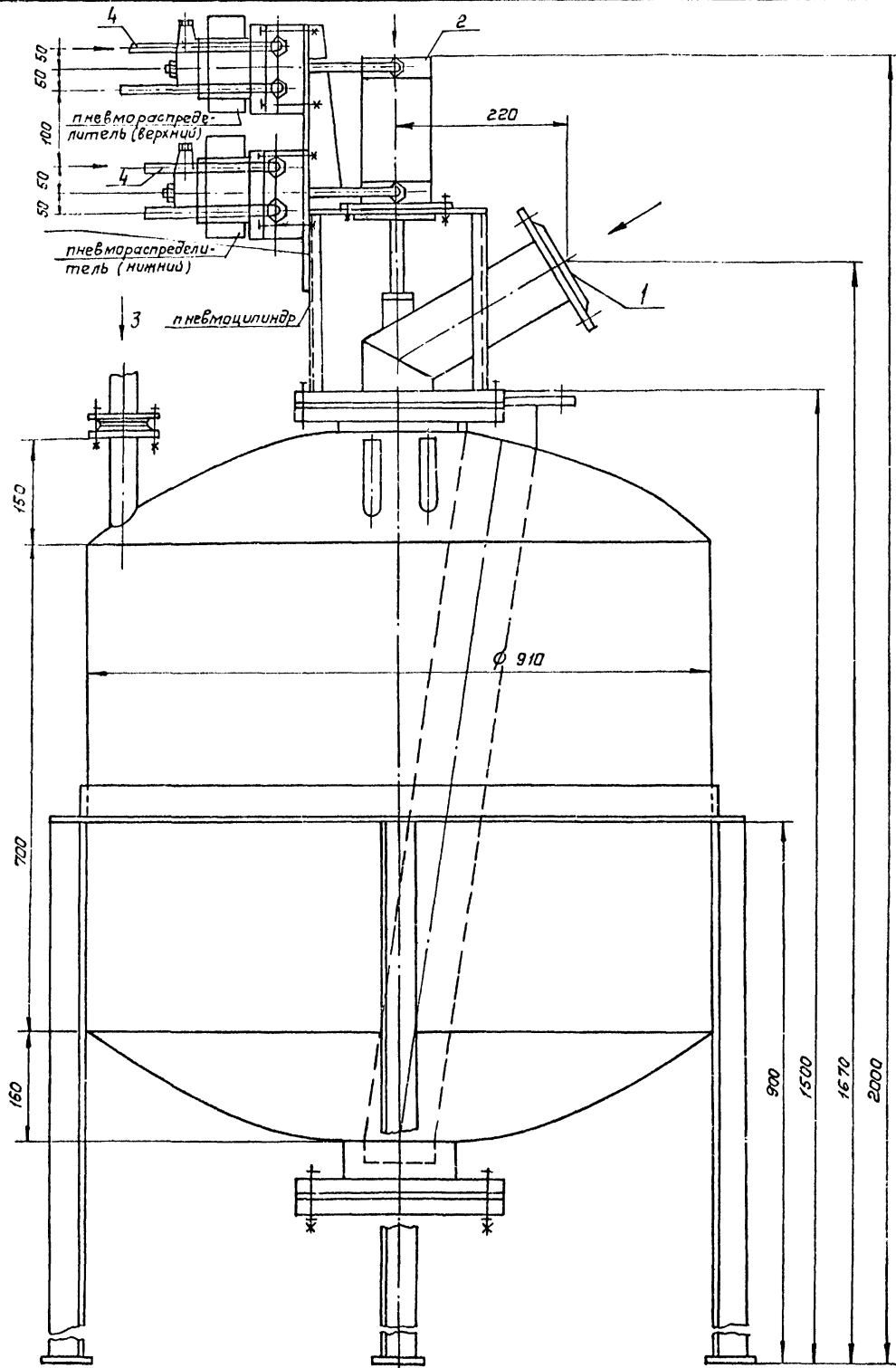


Техническая характеристика

- 1. Тип - передвижной
- 2. Способ передвижения - вручную и с помощью кран - балки. Контейнер используется для вывоза обезвоженного осадка.
- 3. Емкость, м³ - 0,5.
- 4. Габаритные размеры, мм - 1460 x 1000 x 820 (н)
- 5. Ориентировочная масса, кг - 180.
- 6. Покрытие: грунтотка ХС-010, ГОСТ 9355-81*, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74*, ПУ УХЛ.
- 7. Материал - листовая сталь Ст 3.



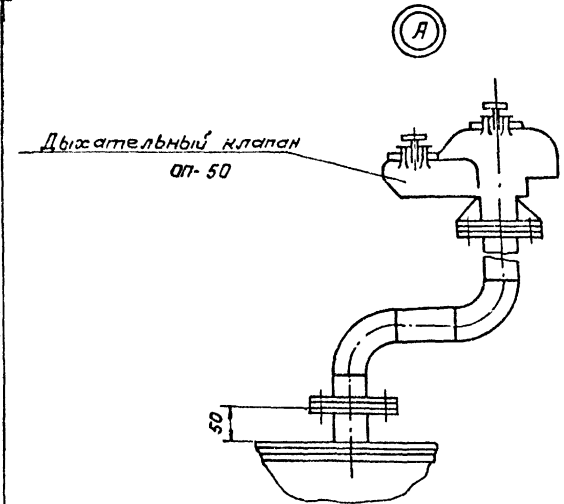
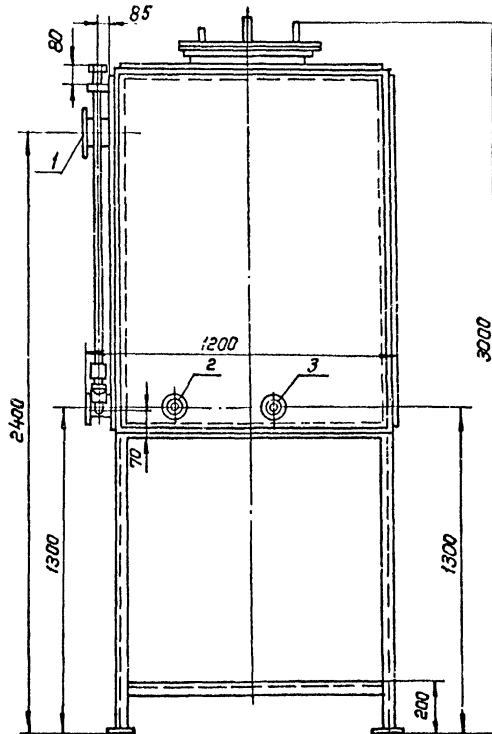
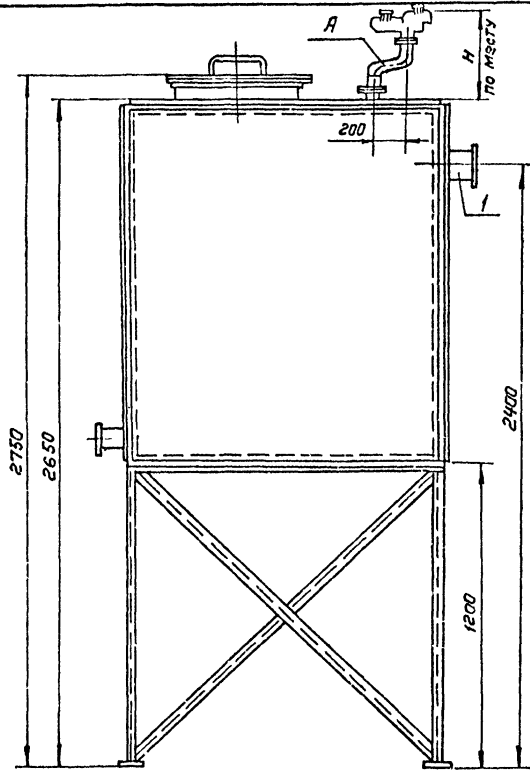
			ТП 503-3-27.90		ВК.НЗ		
Привязан	ГИП	Белоус	И	Механизированная мойка на 1 машину с постом санитарной обработки и встраиваемой электрическии соединением	Сталь	Лист	Листов
	Н. контр.	Марченко	И		РЛ		1
	И. отв.	Марченко	И	Контейнер V=0,5 м ³ общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС		
	И. спец.	Марченко	И		в. Москва		
	Зав. гр.	Нечасова	И				
Изм. Н							



Техническая характеристика
 Тип - стационарный, емкость бака, м³ - 0,5,
 рабочее давление, МПа - 0,4 габаритные
 размеры, мм - 1040 x 1040 x 2000, полезный объем - 0,35 м³
 Установка состоит из подводящего и транс-
 портирующего трубопроводов, 2-х пневмораспреде-
 лителей с электрическим управлением, пневмоци-
 лindra и трубопроводов статого воздуха.
 Давление контролируется манометром на щите управления
 Применяется пневмовиброс для подачи осадка
 в отстойник - сгуститель.
 Корпус пневмовиброса выполняется из листовой
 стали Ст.3

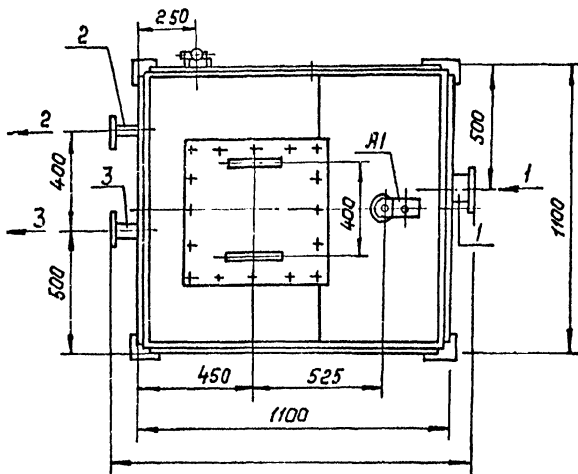
№ та- печки	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присо- единительно- го элемента
1	Подвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100
2	Отвод осадка	Труба с фланцем	Ду = 100
3	Подвод рабочего воздуха	Труба с фланцем	Ду = 15
4	Подвод воздуха управления	Труба с фланцем	Ду = 15

		ТП 503-3-27.90		ВК.Н4	
Привязан:	ГИП	Белорус	Механизированная модка на лицин с пестом самонамоу обработки и встроенными счетными устройствами	стадия	Лист
	Н. контр.	Марьянков		РП	1
	Н. отд.	Марьянков	Установка, пневма- виброс "Q = 0,5 м ³ /ч общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
Шв. №	Гл. спец.	Марьянков			
	Заб. гр.	Неучева			



Техническая характеристика

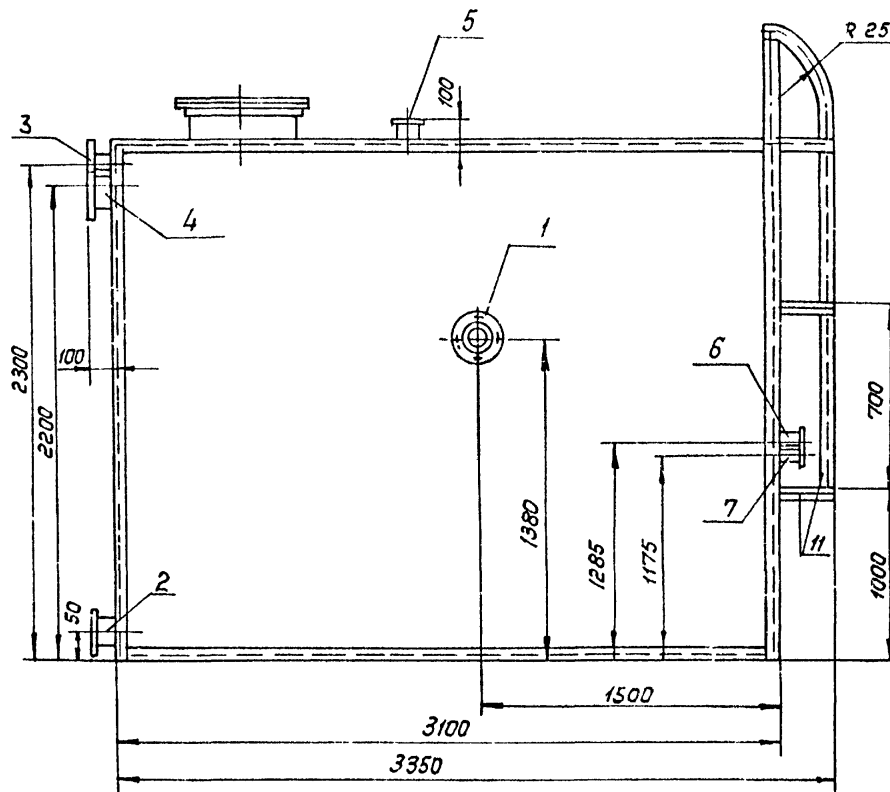
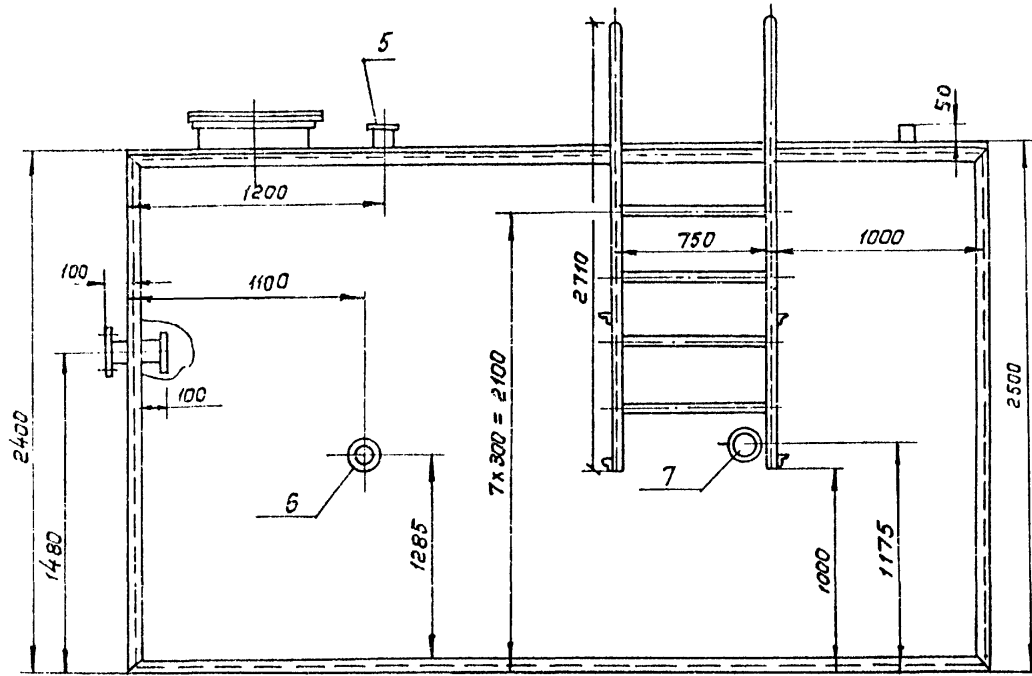
1. Тип - стационарный
2. Емкость, м³ - 3.
3. Габаритные размеры, мм 2200 x 1200 x 2800
4. Ориентировочная масса, кг - 500
5. Покрытие: грунтовка ХС - 010 ГОСТ 9355-81*
эмаль ХВ - 124, салатная ГОСТ 10144-74* II укл.
6. Материал - листовая сталь Ст 3



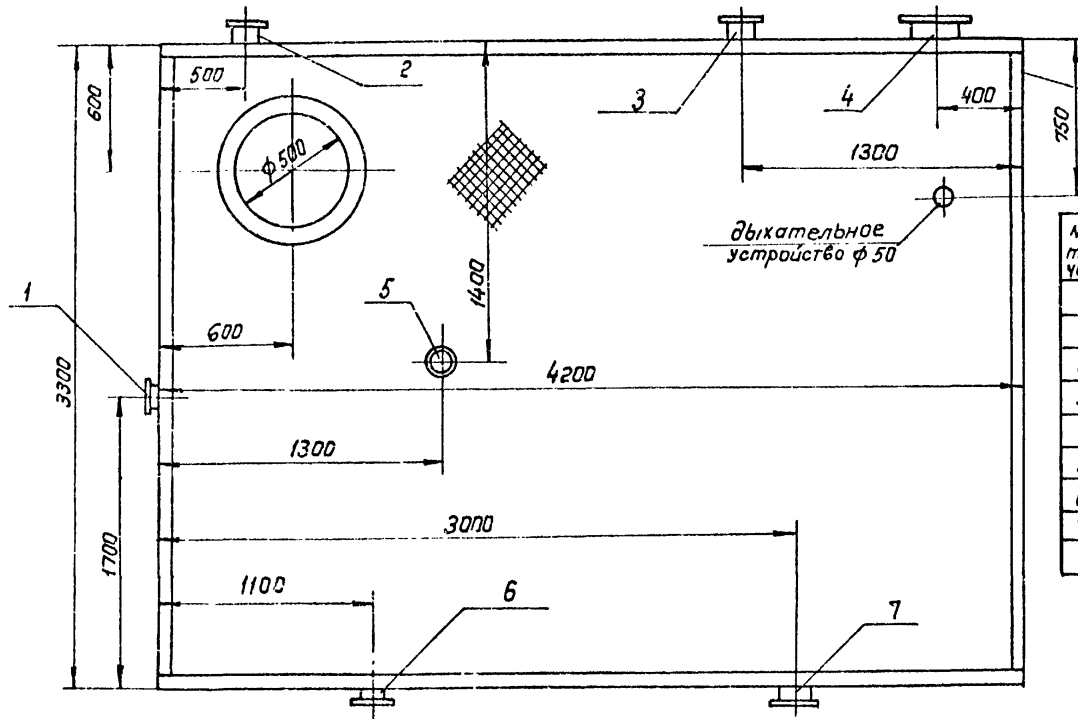
№ точки	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Подвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 100
2	Отвод нефтепродуктов	Труба с фланцем	Ду = 25
3	Отвод воды	Труба с фланцем	Ду = 50

				ТП 503-3-27.90	ВКН 5
--	--	--	--	----------------	-------

Привязан:	ГЦП	Белоус		Механизированная мойка на 1 лицо с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стация	Лист	Листов
	Науч. отд.	Мартынов			РП		1
	Гр. спец.	Морозов		Емкость для нефтепродуктов V = 1,5 м ³ Общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Зав. гр.	Нечусова			г. Москва		
	Инж. И.К.	Тудалова					
	Инж. И.К.	Бобрылева					

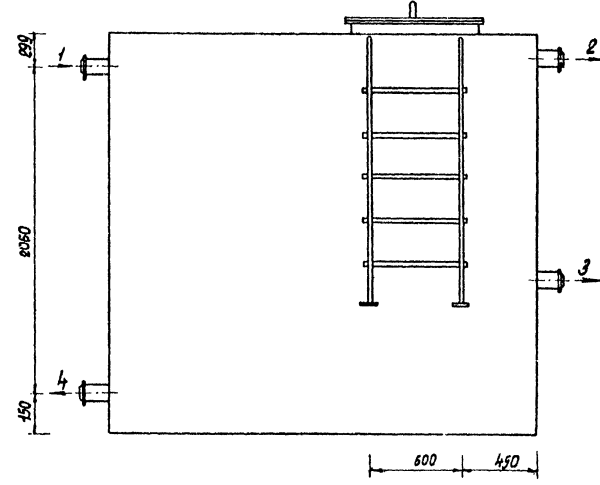
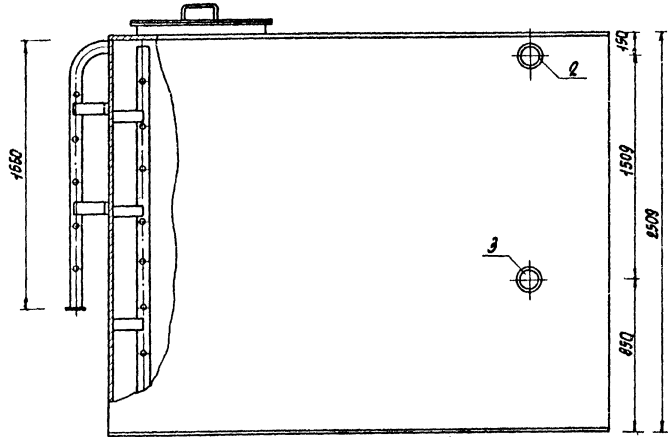


- Техническая характеристика
1. Тип - стационарный
 2. Емкость м³ - 25
 3. Габаритные размеры мм - 4000 x 3100 x 3400
 4. Ориентировочная масса, кг - 1.900.
 5. Покрытие: грунтровка - ХС-010 ГОСТ 9355-81* Эмаль ХВ-124 ГОСТ 10144-74* IV УХЛ
 6. Материал - листовая сталь - Ст.3.

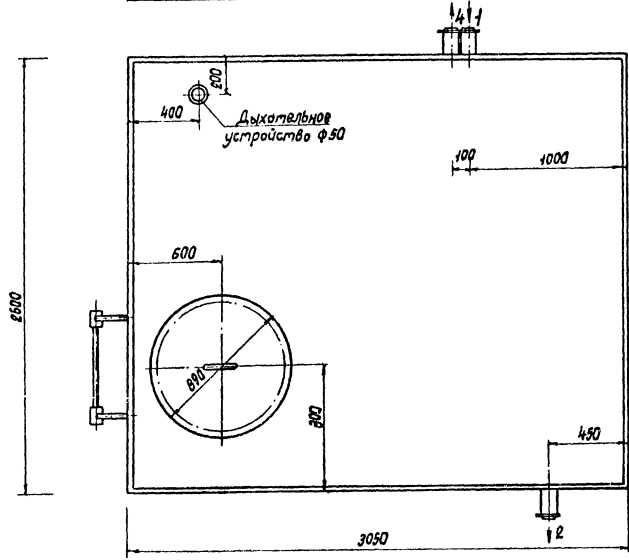


№ точек	Наименование точек подвода и отвода	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента
1	Отвод воды для мойки автомобилей	Труба с фланцем	Ду = 100
2	Слив воды	Труба с фланцем	Ду = 100
3	Перелив воды	Труба с фланцем	Д = 100
4	Подача очищенной воды	Труба с фланцем	Д = 100
5	Подача воды для подпитки	Труба с фланцем	Д = 50
6	Противный трубопровод	Труба с фланцем	Д = 32
7	Отвод воды при режиме сот	Труба с фланцем	Д = 100

		ТП 503-3-27.90		ВКНБ	
Привязан:		ГИП БЕЛАУС	Марионков	Механ зированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными учетными сооружениями	Сталь Лист Листыб
ИНВ. №		Н.контр. Н.отд. П. спец. Заб. гр.	Марионков В.И. Маргвинов В.И. Марионков В.И. Нечуева И.И.	Резервуар чистой воды V = 25 м ³ общий вид.	РГ 1
		Гипроавтотранс г. Москва			



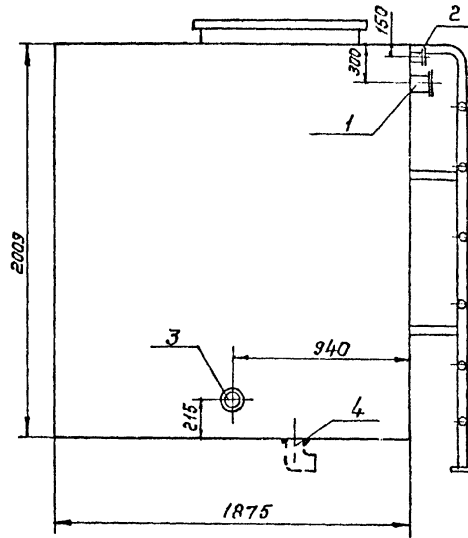
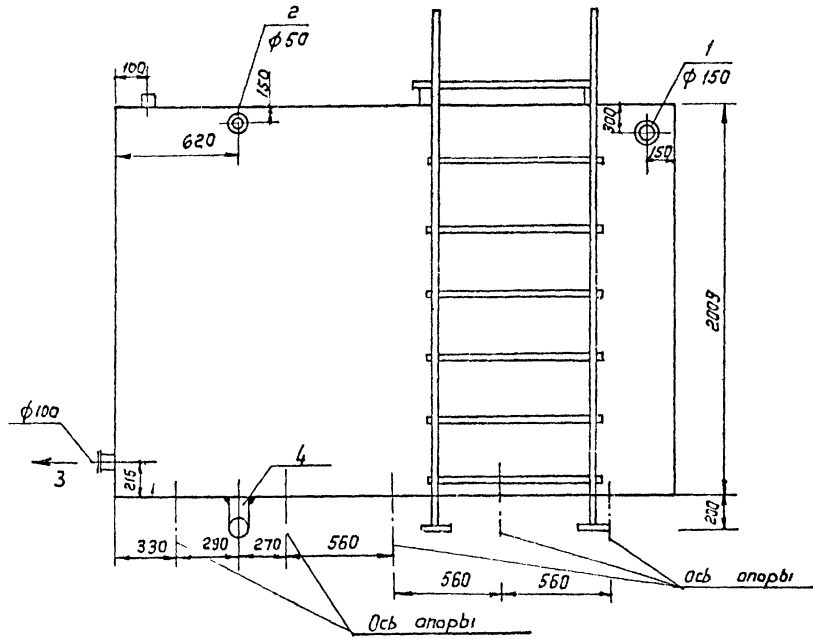
- Техническая характеристика**
1. Тип - стационарный
 2. Емкость - $V = 20 \text{ м}^3$
 3. Габаритные размеры, мм
2600x3050x2509 (н)
 4. Покрытие: грунтровка ХС-010,
ГОСТ 9355-81*, эмаль ХВ-124,
ГОСТ 10144-74* IV УХЛ
 5. Материал - листовая сталь Ст 3.



№	Наименование, материал, диаметр, условное обозначение	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента, мм
1	Подающий трубопровод от нейтрализатора	Труба с фланцем	Ду=100
2	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100
3	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100
4	Отводящий трубопровод осадка	Труба с фланцем	Ду=100

Шкала и листы, составленные и выданы Ижевским ЦК

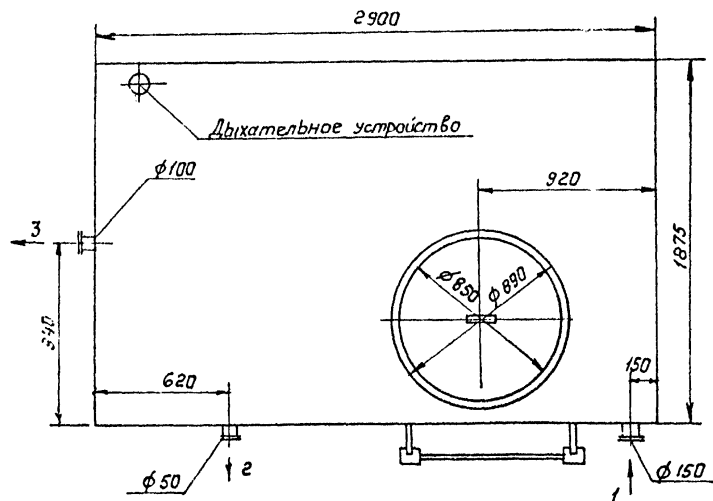
		ТП 503-3-27.90		ВК.Н7			
Привязан	Г.П.	Белус	И-7	Механизированная мойка и чистка с доставкой санитарной обработки и установкой очистными сооружениями	Стандия	Лист	Листов
	И.контр.	Маршанов	В.К.		РП		1
	И.отв.	Маршанов	В.К.	Отстойник $V = 20 \text{ м}^3$ общий вид.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		
	П.спец.	Маршанов	В.К.				
	Зав.пр.	Нечаева	В.К.				
И.в.м	И.ж.т.к.	Киселина	В.К.				



№ точек	Наименование точек, подача и отвода, резьбы	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента мм
1	Подающий трубопровод от флэтатора	Труба с фланцем	Ду = 150
2	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду = 50
3	Отводящий трубопровод к насосу	Труба с фланцем	Ду = 100
4	Сливной трубопровод	Отвод	Ду = 100

Техническая характеристика

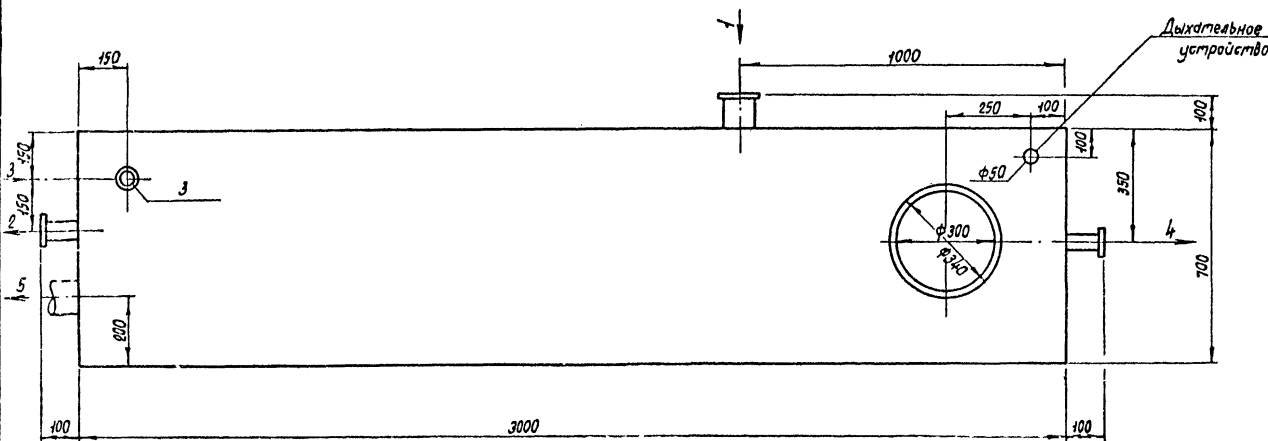
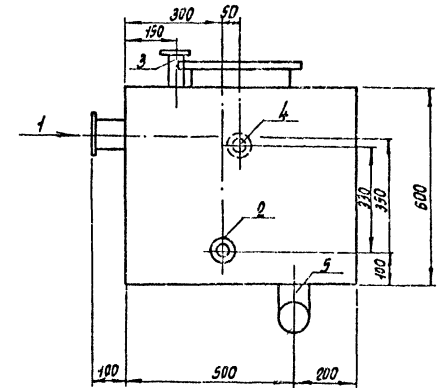
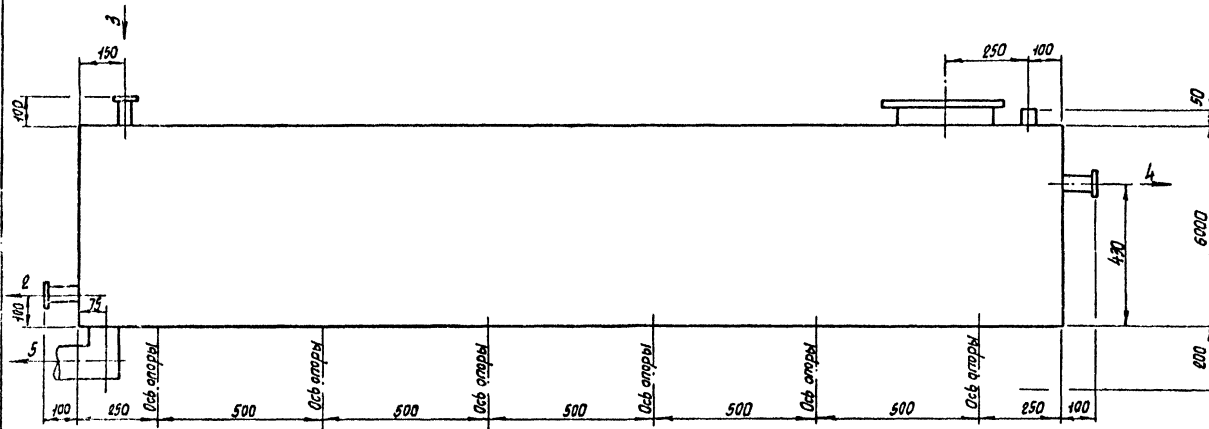
1. Тип - стационарный
2. Емкость $V = 10 \text{ м}^3$
3. Габаритные размеры, мм 2900 x 1875 x 2009(н)
4. Покрытие: грунтровка ХС-010 ГОСТ 9355-81*, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74* II укл
5. Материал - сталь листовая Ст 3.



Л.Ф. № подл. Подпись и дата

ТП 503-3-27.90		ВРН8
----------------	--	------

Привязан:	Гип. Белоус	Механизированная машина на 1 личико с частями ручной обработки и строительными очистными сооружениями	Студия	Лист	Листов
	Н.контр. Марианков		РП		1
	Нач. отд. Мартынов	Резервуар для очищаемой воды V = 10 м³	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Гл. спец. Марианков		г. Москва		
	Заб. гр. Нецаева	Общий вид.			
Инв. №	Инж. Лх. Бобылева				



N точки	Наименование точек подвода и отвода рабочих сред	Принадлежность тепловых элементов	Размер присоединительного элемента
1	Подкачивающий трубопровод	Труба с фланцем	Ди = 100
2	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ди = 50
3	Трубопровод приема сливных вод из сепаратора	Труба с фланцем	Ди = 50
4	Трубопровод для отведения масла	Труба с фланцем	Ди = 50
5	Сливной трубопровод	Отвод	Ди = 100

Техническая характеристика

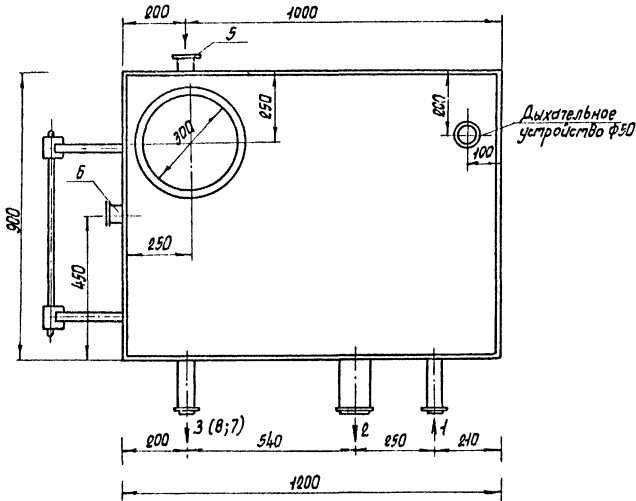
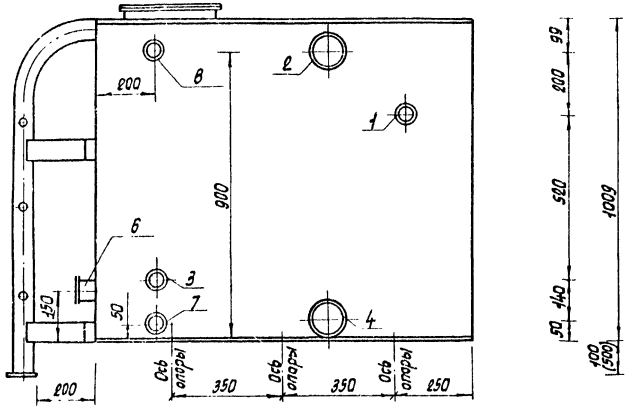
1. Тип - стационарный
2. Емкость для сбора моющего раствора, $V = 1,25 \text{ м}^3$
3. Габаритные размеры, мм - 3000 x 700 x 600 (h)
4. Покрытие: грунтотка ХС-040, ГОСТ 9355-81*, эмаль ХВ-424, ГОСТ 10144-74* 12 УХЛ. Материал - листовая сталь Ст 3.

Привязан

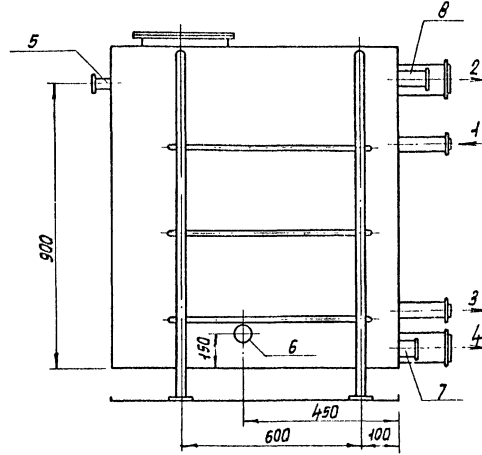
ГП	Белояр	И-7	Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными электрическими двигателями	Лист	Листов
И.контр	Марченко	И.контр		РП	1
И.в.отд	Марченко	И.в.отд			
И.д.случ	Марченко	И.д.случ			
И.в.д.р	Марченко	И.в.д.р			
И.в.д.к	Марченко	И.в.д.к			

ТП 503 - 3 - 27. 90 ВК.Н9

Бак для моющего раствора, $V = 1,25 \text{ м}^3$. Общий вид. ГИПРОАВТОТРАНС 2. Москва



Штуцер для подвода и отвода рабочих сред к баку разрыва струи



№	Назначение точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента, мм
5	Подводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=25
6	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50
7	Сливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50
8	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50

Техническая характеристика

- Тип - стационарный
- Емкость - $V=1 м^3$
- Габаритные размеры, мм
900 x 1200 x 1009 (h)
- Покрытие: эпоксидная ХС-010, ГОСТ 9355-81, эмаль ХВ-124, ГОСТ 10144-74* II УХЛ1
- Опоры под резервуар для очищенной воды высотой -100 мм. для бака разрыва струи -500 мм.
- Материал - листовая сталь Ст3.

Штуцера для подвода и отвода рабочих сред к резервуару очищаемой воды.

№	Назначение точек подвода и отвода рабочих сред	Присоединительный элемент	Размер присоединительного элемента, мм
1	Подводящий трубопровод от сепаратора	Труба с фланцем	Ду=50
2	Переливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100
3	Отводящий трубопровод	Труба с фланцем	Ду=50
4	Сливной трубопровод	Труба с фланцем	Ду=100

			ТЛ 503 - 3 - 27. 90			ВК.НЮ		
Продвизан			И.П. Белоч	И.С. Маринков	И.С. Мезыкин	Механизированная мойка на линии с автоматизированным обслуживанием и встраиваемые очистные сооружения		
И.И. Мухоморов			И.С. Маринков	И.С. Мезыкин	И.С. Мезыкин	Сталь	Лист	Листов
И.И. Мухоморов			И.С. Маринков	И.С. Мезыкин	И.С. Мезыкин	Р/П	1	
И.И. Мухоморов			И.С. Маринков	И.С. Мезыкин	И.С. Мезыкин	Резервуар для очищенной воды и бак разрыва струи V=1 м ³ . общий вид.		
И.И. Мухоморов			И.С. Маринков	И.С. Мезыкин	И.С. Мезыкин	ГИПРОАВТОТРАНС в. Москва		

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м ³	Период, года при t _{вн} , °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установленная мощность электродвигателей
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий		
Механизи- ванная мойка на 1 линию с местом санитарной обработки и встроенными очесными соору- жениями	6550	-30	161315 (138705)	877260 (754233)	95950 (82500)	1133325 (975440)		72 64

* в том числе на воздушно-тепловые завесы: систем У1 и У2 с коэффициентом 0,5, У3 не включена из-за периодического действия.

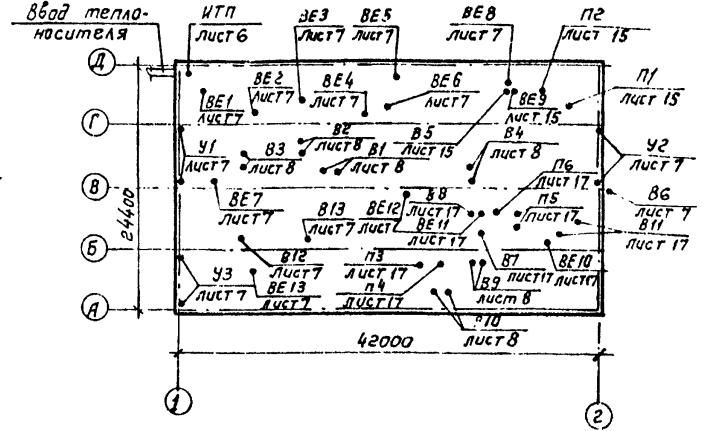
Общие указания:

- Проект отопления и вентиляции выполнен на основании задания на проектирование; технологического задания и архитектурно-строительных чертежей и в соответствии с действующими строительными нормами и правилами СНиП II-3-79**, СНиП 2-01-85, СНиП 2.04.05-86*, СНиП 2.04.07-86*, СНиП 2.04-87, СНиП 3.05.01-85, ГОСТ 12.1.005-88, ВСН-01-89 Минвоттранс РСФСР.
- Проект предусмотрен для условий строительства в климатических районах с расчетной зимней температурой минус 30°С.
- Расчетная температура внутреннего воздуха в холодный период года принята по СНиП 2.04-87, ГОСТ 12.1.005-88.
- По заданию на проектирование источником теплоснабжения и горячего водоснабжения являются внешние инженерные коммуникации.
- В качестве теплоносителя систем отопления и теплоснабжения принята вода с параметрами в подающем трубопроводе (Т1) 150°С, в обратном (Т2) 70°С, для горячего водоснабжения температура воды (Т3) 60°С.
- Располагаемое давление - в системе отопления составляет: 10160 Па (1016 кгс/м²)

- в системе теплоснабжения установок П1, П3, П4 составляет: 6850 Па (685 кгс/м²)
- в системе теплоснабжения установок У1... У3 составляет: 14300 Па (1430 кгс/м²)
- Магистральные трубопроводы систем отопления и теплоснабжения монтировать из электросварных труб по ГОСТ 10704-76*. Гнутые участки трубопроводов и участки, соединенные с арматурой и отопительными приборами на резьбе монтировать из легких труб по ГОСТ 3262-75*
 - Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения, проложенные над воротами, подающий трубопровод систем теплоснабжения, а также все трубопроводы, проложенные в помещении теплового пункта изолировать в соответствии с серией Т.903.9-2 1-13, 14, 42, 47, 52.
 - Перед изоляцией трубопроводы грунтуются битумным лаком БТ 577 с последующей окраской битумной краской БТ 177. Неизолированные трубопроводы систем отопления и теплоснабжения и нагревательные приборы окрашиваются эмалью ПФ 133 за 2 раза по битумному лаку БТ 577.
 - Воздуховоды систем вентиляции выполнить из тонколистовой стали, толщина которой принята согласно СНиП 2.04.05-86*
 - Участки воздуховодов системы П1, обслуживающие участок мойки автомобилей, а также воздуховоды систем В1... В4 выполнить из оцинкованной стали.
 - Воздуховоды систем вентиляции покрыть изнутри снаружи лаком БТ 577 по ГОСТ 5631-79* в один слой и эмалью ПФ 133 за 2 раза.
 - В системах П2, П5, П6 переходы перед вентиляторами изолировать матами минераловатными мягкими на синтетическом связующем δ=60мм с пароизоляционным слоем из рубероида и кровельным слоем из рулонного стеклопластика.
 - От поддонов крышных вентиляторов В12, В13 для спуска конденсата предусмотрен трубопровод диаметром 20мм с вентиляем, опущенный на 0,7м от пола
 - Монтаж отопительно-вентиляционных установок производить согласно СНиП 3.05.01-85.
 - Разводка трубопроводов (Т3) горячего водоснабжения предусмотрена в чертежах раздела ВК.

- Расчеты по охране атмосферы должны производиться при привязке проекта с учетом фоновых концентраций площадки строительства.
- Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения, проходящие транзитом через аппаратную из УТП, проложить в гильзах и заизолировать. Конструкция теплоизоляции дана на листе АР-В

План-схема



		ТП 503-3-27.90		ОВ
Привязан:	гип. Белорус. Роступова Н.И. камр. Лашанова Н.А. отв. гл. спец. Зав. гр. Вед. инж.	гип. Белорус. Роступова Н.И. камр. Лашанова Н.А. отв. гл. спец. Зав. гр. Вед. инж.	Механизи- рованная мойка на 1 линию с местом санитарной обработки и встроенными очесными сооружениями	Стация Лист Листов РП 2
Общие данные (продолжение)			ГИПРОВТОТРАНС г. Москва	

Ал-500М 2

Характеристика отопительно - вентиляционных систем

окончание

Обозначение системы	Классификация систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электропривод		Воздухогреватель					Примечание				
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Схема исполнения	Положение	К, м³/ч	Р, Па кгс/м²	П, об/мин	Тип исполнения во взрывозащите	N кВт	П, об/мин	Тип	№		Кол. от до	Т-ра нагрева °С	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔР ПЯ (кг/м²)
У1		Участок мойки		В-Ц4-			пр180°	1000									179000	17785		
У2	4	автомобилей		-75	6.3	1	пр180°	16000	(100)	1455	4А132,54	7.5	1455	КСК4	8	2	16	53	(153875)	(18.4)
У3	2	Очистные сооружения от мойки автомобилей		В-Ц4-			пр180°	1000									179000	17785		
				-75	6.3	1	пр180°	16000	(100)	1455	4А132,54	7.5	1455	КСК4	8	2	16	53	(153875)	(18.4)
ВЕ1	1	УТП	Дефлектор	№3				70												Д.315.00.000
ВЕ2	1	Аппаратная, электроцито-вая	Дефлектор	№3				160												Д.315.00.000
ВЕ3	1	Компрессорная	Дефлектор	№4				495												Д.315.00.000-01
ВЕ4	1	Санузлы	Дефлектор	№3				120												Д.315.00.000
ВЕ5	1	Душевые, кладовые грязной одежды	Дефлектор	№5				270												Д.315.00.000-02
ВЕ6	1	Кладовые чистой одежды	Дефлектор	№3				120												Д.315.00.000
ВЕ7	1	Участок мойки автомобилей (отсос от поз. 1)	Дефлектор	№3				50												Д.315.00.000
ВЕ8	1	Кладовая хранения эксплуатационных материалов	Дефлектор	№3				100												Д.315.00.000
ВЕ9	1	Венткамера 1	Дефлектор	№3				40												Д.315.00.000
ВЕ10	1	Венткамера 2	Дефлектор	№3				115												Д.315.00.000
ВЕ11	1	Венткамера 2	Дефлектор	№3				60												Д.315.00.000
ВЕ12	1	Очистные сооружения промывных вод от поста санобработки (отсос от поз. 1)	Дефлектор	№3				50												Д.315.00.000
ВЕ13	1	Электроцитовая	Дефлектор	№3				80												Д.315.00.000

Согласовано: Нач. отд. 30. Ширский В. И. Инв. и подг. Логинский и родно Веткин В. А.

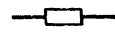
Т П 503-3-27.90 ОВ			
Привязан:	ГНП Белоус	И.И. Мантр. Ростунова	Нач.отг. Лошакова
	Гл. спец. Галкина	Зав. гр. Низамова	Инж. В. Кат. Дик
		Механизированная мойка на линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	
		Общие данные (продолжение)	
Страница	Лист	Листов	Гипроавтотранс г. Москва


Характеристика вентиляционных систем

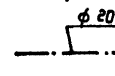
Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор					Электродвигатель			Примечание	
				Тип, исполнение по маркировке	№	Скоростная характеристика	Помощь, кВт	Л/с/ч	ρ Па	п об/мин	Тип исполнения по маркировке		N кВт
В1	1	Участок мойки автомобилей						230					1- рабочий
В2	1	Участок мойки автомобилей		В-Ц4-70	4	1	ЛР0	1750 (23)	905	В71А6	0,37	905	1- резервный
								550		2Ехд ПАТ1			1- рабочий
В3	1	Участок мойки автомобилей		В-Ц4-70	5	1	ЛР0	5890 (55)	1385	В8 084	1,5	1385	1- резервный
								550		2Ехд ПАТ1			1- рабочий
В4	1	Участок мойки автомобилей		ВЦ4-70	5	1	ЛР0	5890 (55)	1385	В80В4	1,5	1385	1- резервный
								700		2Ехд ПАТ1			1- рабочий
В5	1	Бытовые помещения (для режима сол)		В-Ц4-75	2,5	1	ЛР0	325 (18)	1380	4АА50А4	0,06	1380	1- резервный
								230					
В6	1	Кладовая химикатов		В-Ц4-75	2,5	1	ЛР0	650 (23)	1375	4АА56А4	0,12	1375	
В7	1	Помещение приготовления дезинфицирующего раствора, насосная, операторская		В-Ц4-75	3,15	1	ЛР0	1800 (27)	1365	4АА63 В4	0,37	1365	
В8	1	Кладовые для средств спецобработки, оборудования и инвентаря для режима сол		В-Ц4-75	2,5	1	ЛР0	300 (18)	1380	4АА50А4	0,06	1380	
В9	1	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов		В-Ц4-70	2,5	1	ЛР0	650 (19)	1370	В 63 А4	0,25	1370	1- рабочий
								420		2Ехд ПАТ1			1- резервный
В10	1	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов		В-Ц4-70	4	1	ЛР0	2550 (42)	1370	В71В4	0,75	1370	1- рабочий
								420		2Ехд ПАТ1			1- резервный
В11	1	Пост санитарной обработки кузовов-фурганов		В-Ц4-70	8	1	ЛР0	14900 (50)	955	В 112 МВ6			1- рабочий
								500		2Ехд ПАТ1	4	955	1- резервный
В12		Очистные сооружения											
В13	2	Живня от мойки автомобилей	Крышный ВКО-авт		4			2750	1365	4АА63 В4У2	0,37	1365	


Условные обозначения и изображения

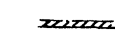
300 x 200 мм Сетка в рамке размером 300x200 в воздуховоде,

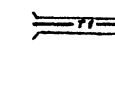
 Воздухосборник

 Узел прохода вентиляционной шахты через покрытие на схеме.

 Трубопровод для отвода конденсата от надобнов крышных вентиляторов

 Радиатор МС-140 с ограждением в плане

 Изоляция перехода

 Трубопроводы систем отопления и теплоснабжения, прокладываемые в гильзе

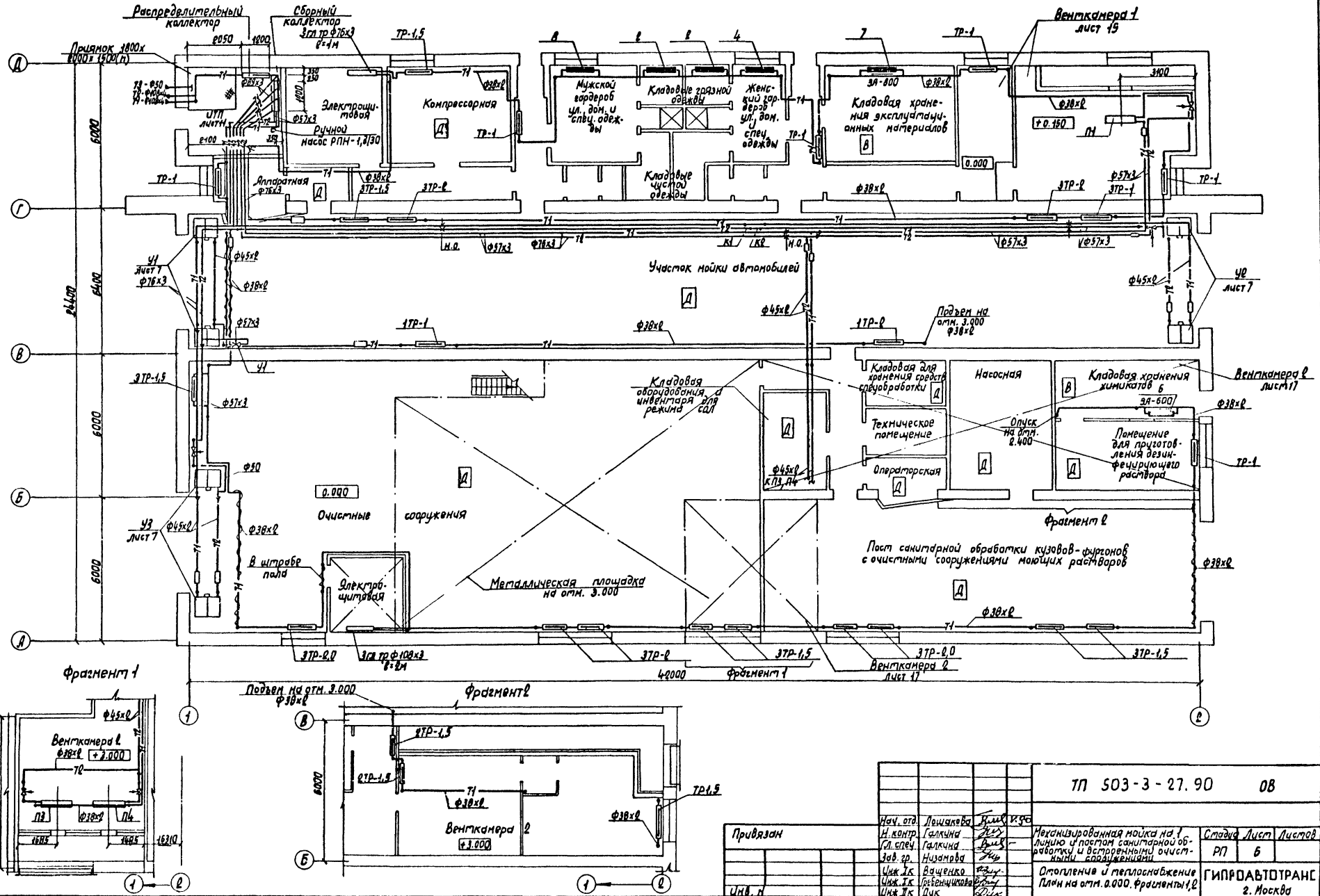
Согласовано:
Нач. отд. 30 Шинкин
Инж. Л. Мала, Лопышев и другие
Взам. инв. 4

ТП 503-3-27.90		ОВ	
ГНП	БРАУС	1-1	1-1
Н. контр.	Ростумов	1-1	1-1
Нач. отд.	Лопышев	1-1	1-1
Л. спец.	Галкина	1-1	1-1
Зам. гр.	Низамба	1-1	1-1
Инж. Лопышев	1-1	1-1	1-1
Механизированная мойка на линиях с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями		Стация	Лист 5
Общие данные (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Привязан
Инв. №

План на отм. 0.000.

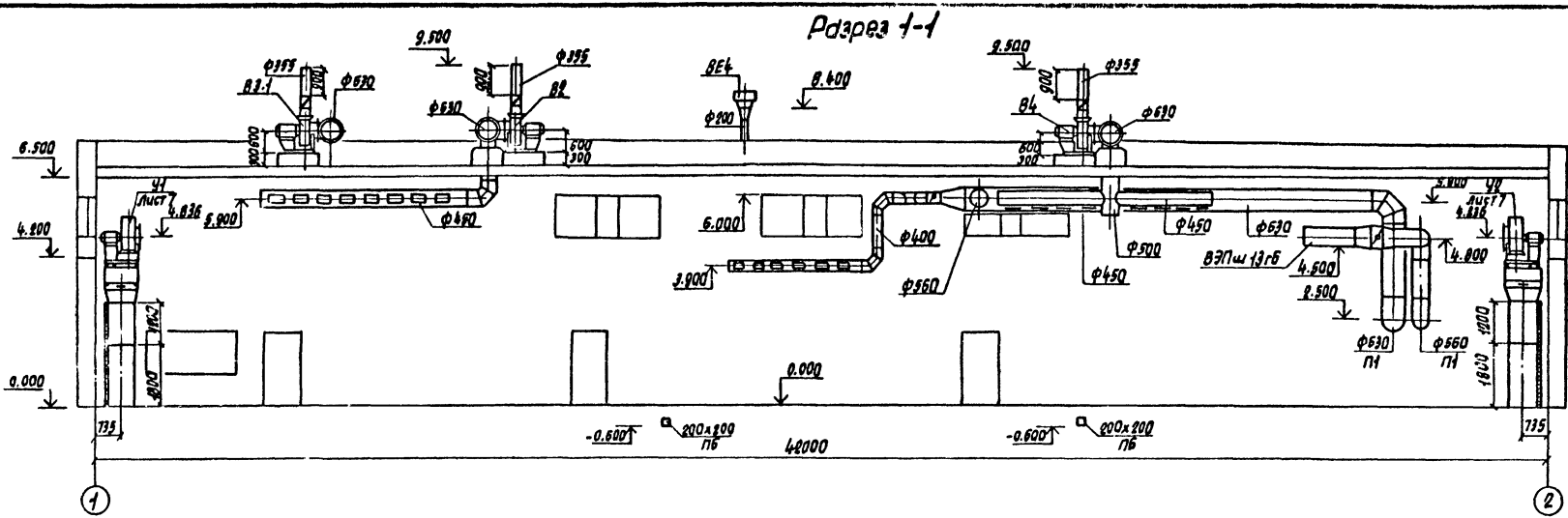
Лист 2



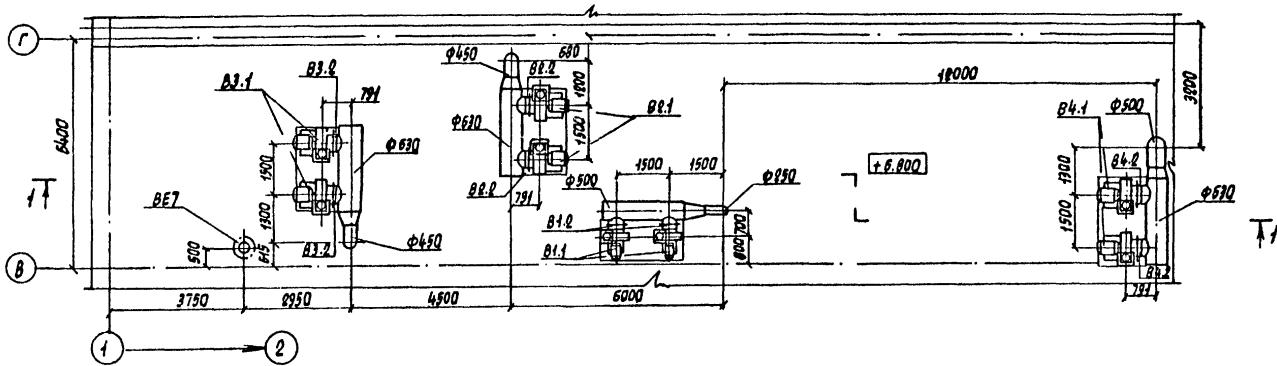
Согласовано:
 Нач. отд. Х. Пилин
 Нач. отд. Р.Д. Рубцов
 Нач. отд. ЭД. Шинкаев
 Согласовано:
 Нач. отд. В.И. Мартынов
 Нач. отд. В.И. Мартынов
 Нач. отд. В.И. Мартынов
 Нач. отд. В.И. Мартынов

		ТП 503-3-27.90		08
Нач. отд.	Лешенкова	Вик	Кисе	
Н. контр.	Галкина	Вик		
Л. спец.	Галкина	Вик		
Зав. гр.	Васнецова	Вик		
Цик. ИК	Васнецова	Вик		
Цик. ИК	Гайденчикова	Вик		
Цик. ИК	Лук	Вик		
Механизированная мойка на 1 линию и постом санитарной обработки и восторженной очистки линии оборудования		Станд.	Лист	Листов
Отопление и теплообменники		РП	5	
План на отм. 0.000. Фрагменты 1, 2		ГИПРОАВТОТРАНС		
		2. Москва		

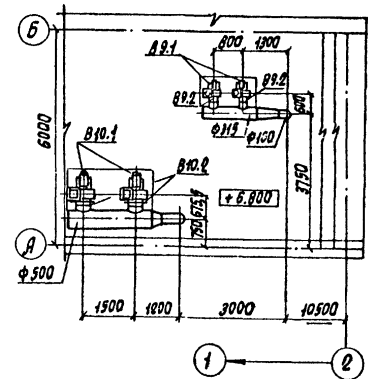
Рисун 2



Установки на кровле



Установки на кровле



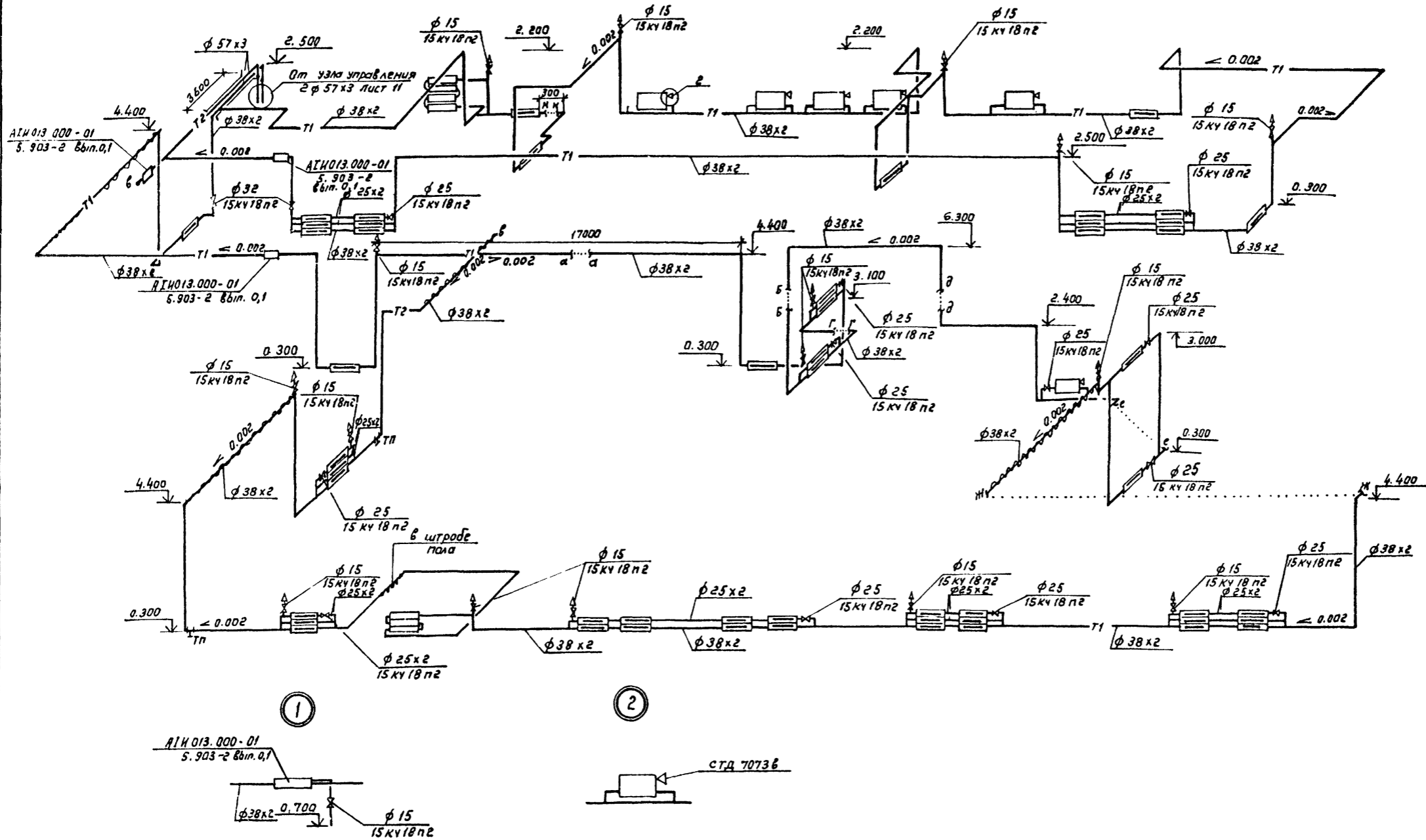
ТП 503-3-27.90 ОВ

Привязки				Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными бычистыми соружениями			Стация			
И.И.И	Л.С.И.	Т.С.И.	В.С.И.	И.И.И	Л.С.И.	Т.С.И.	В.С.И.	рп	в	л
И.И.И	Л.С.И.	Т.С.И.	В.С.И.	И.И.И	Л.С.И.	Т.С.И.	В.С.И.	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Составлено
 Изм. от 29.09.00
 Инженер
 И.И.И.
 Проверено
 Л.С.И.
 Инженер
 Т.С.И.
 Утверждено
 В.С.И.
 Инженер
 01.10.00

Система отопления

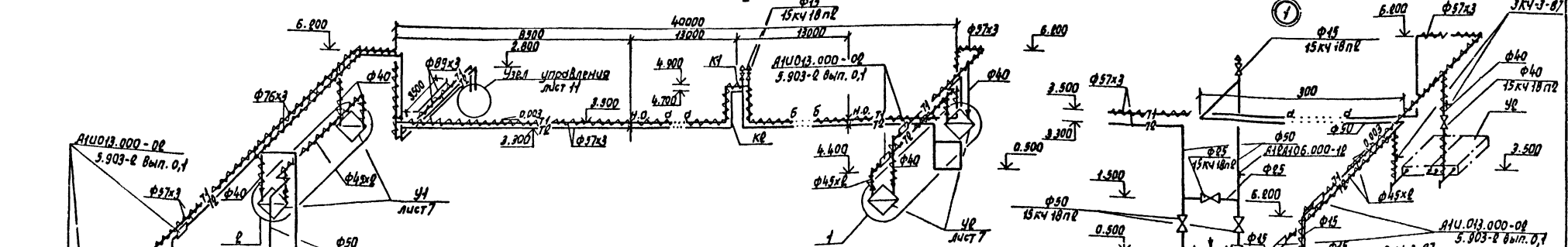
Листом 2



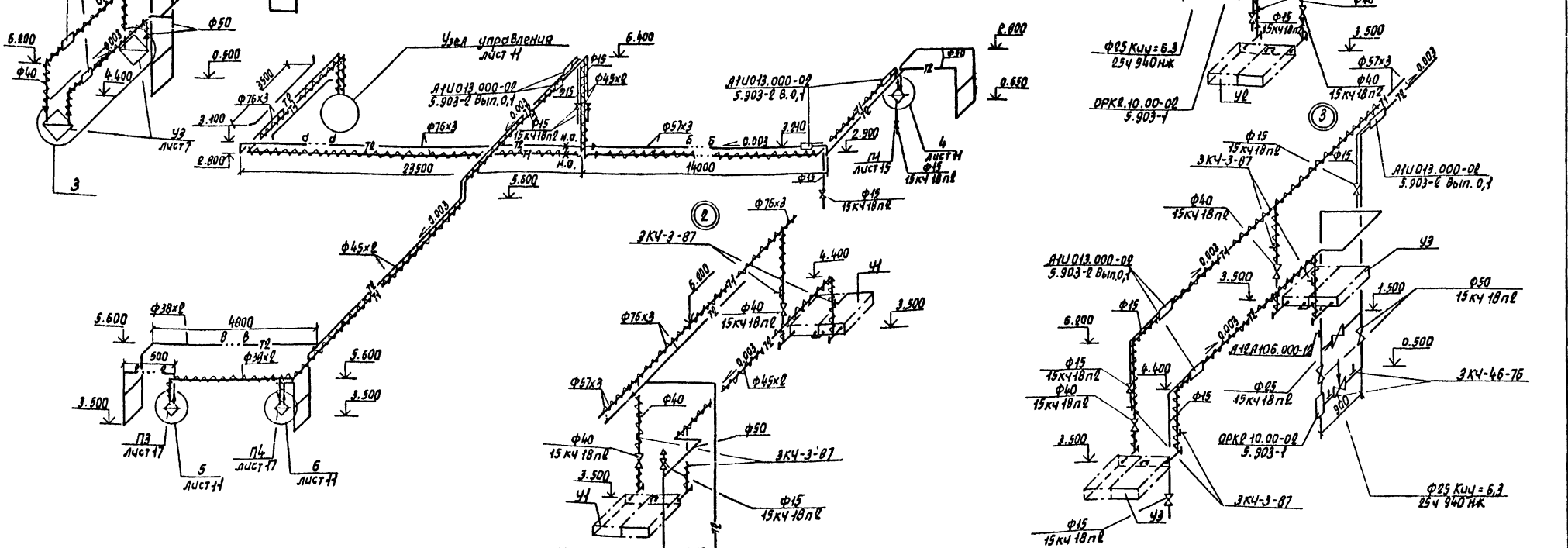
Лист № 2
Подпись и дата
Взят и выдан

		ТП 503-3-27.90		ОВ
Привязан:	Науч.отд. Н. Кондр. П. спец. Заб. гр. Инж. И. К.	Пошакова Галкина Галкина Низамба Говденчилов	В.90 [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]	Механизированная мойка на 1 линии с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями
Инв. №:				Схема системы отопления
				ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Система теплоснабжения установок У1...У3



Система теплоснабжения установок П1, П3, П4



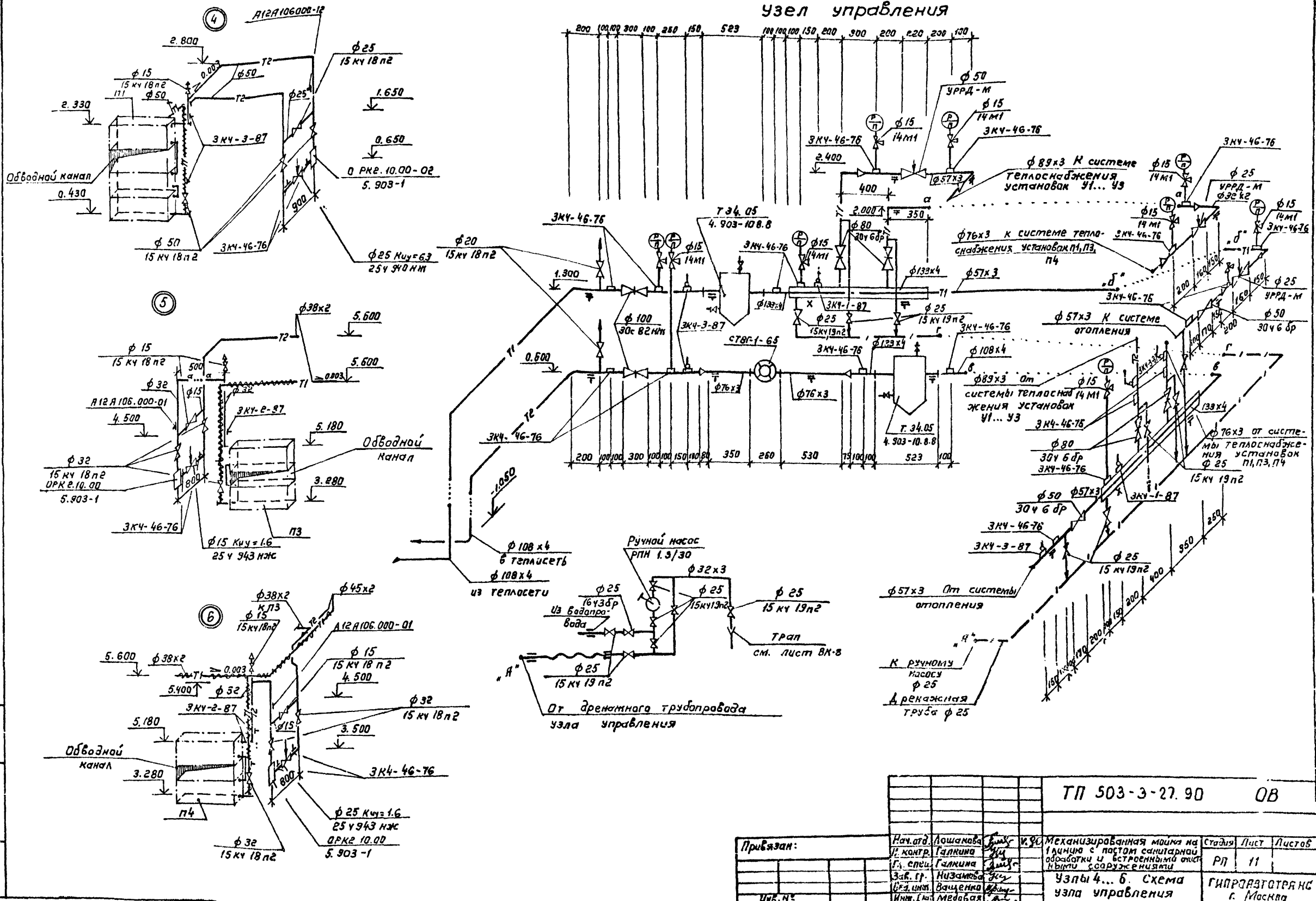
Размеры компенсаторов, мм

Эквиз	Обозначение компенсатора	φ	H	А	В	Контр. диаметр для установки	Кол.
	К1	57x3	1400	800	75	58,5	1
	К2	57x3	1400	400	75	38,5	1

ТП 503-3-27.90 0В

Привязан											Механизированная мойка на 1 ступень с лотком санитарной обработки и встроенными счетчиками расхода воды	Станция	Лист	Листов
												РП	10	
												ГИПРОАВТОТРАНС		
												2. Москва		

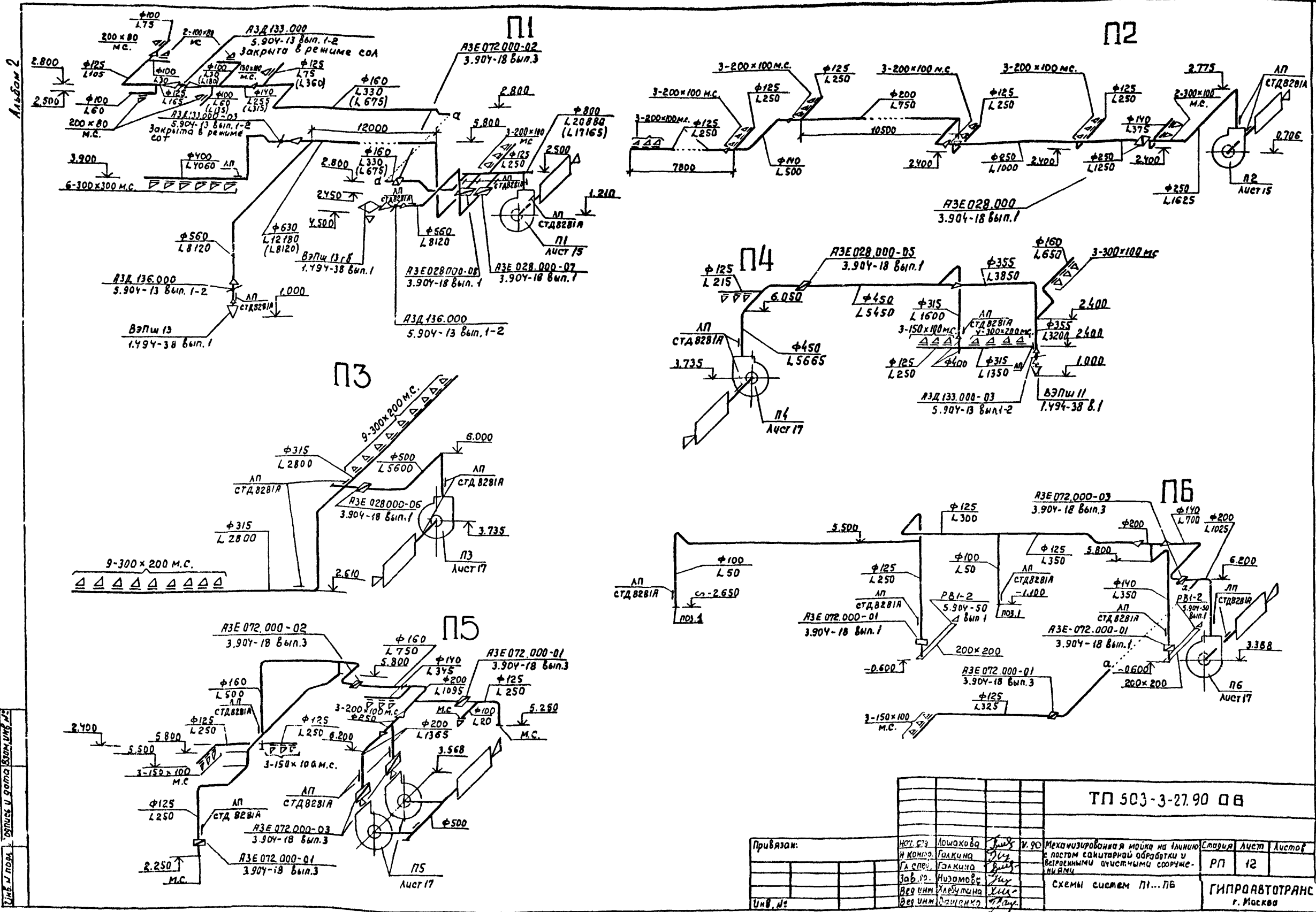
Узел управления



Имя, И.Ф. Подпись и дата (Взят. чл. 64)

		ТП 503-3-27.90		ОВ
Нач. отд.	Ложанова	Инж.	И.Ю.	Механизированная мойка на 14ч.м. с паром санитарной обработки и встроенными тип. НВ.И. с.с.руж.с.н.з.и.з.и.з.и.з.
Инж. контр.	Галкина	Инж.	И.Ю.	РП
Инж. спец.	Галкина	Инж.	И.Ю.	11
Зак. гр.	Низамбаев	Инж.	И.Ю.	
Инж. спец.	Васильева	Инж.	И.Ю.	
Инж. спец.	Медведева	Инж.	И.Ю.	
Узлы 4... 6. Схема узла управления				ГИПРОАЗТОТРАНС с. Москва

Копирован Компова 24532-02 54 формат А2

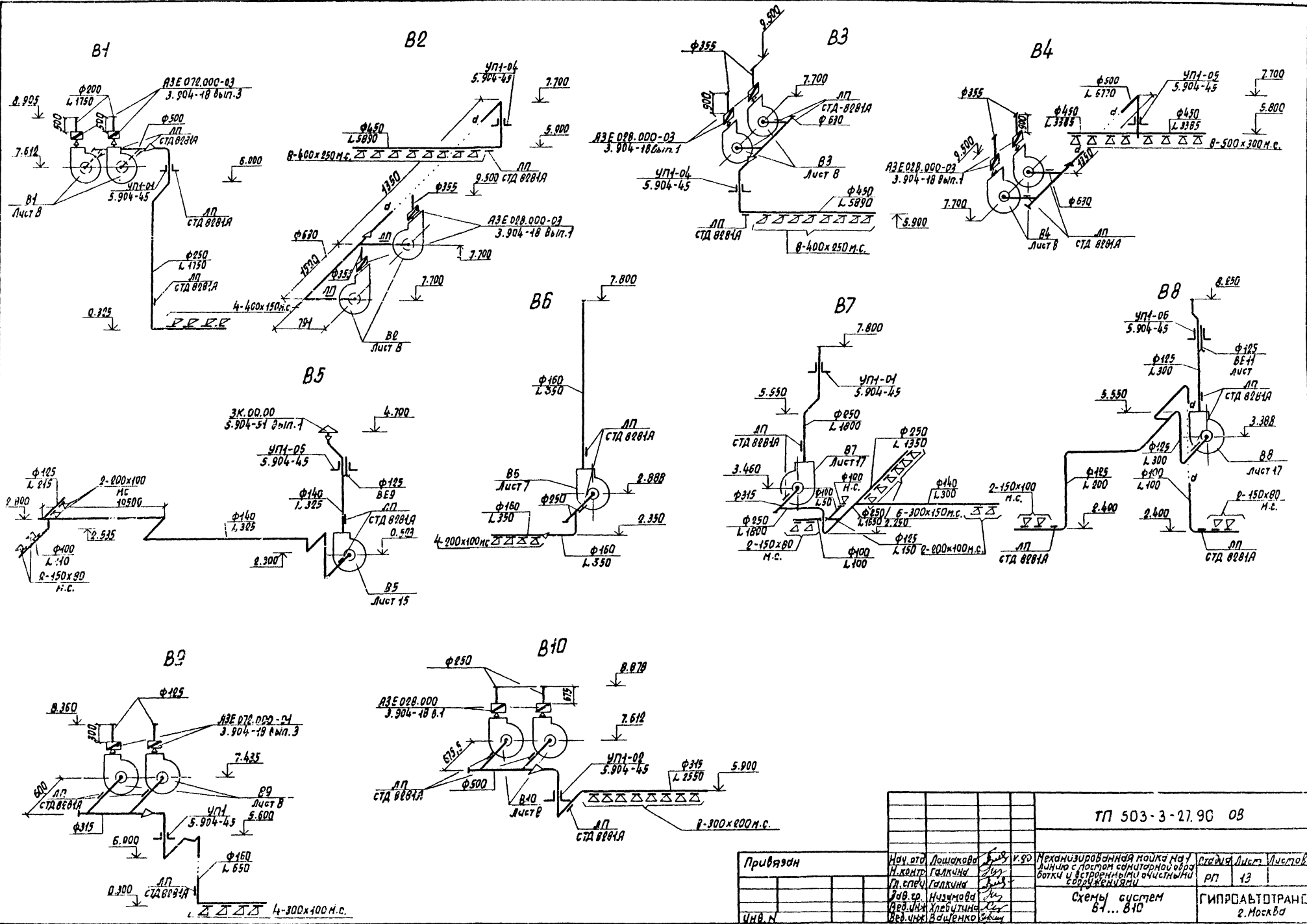


Шкала 1:1
 ДИНАМИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

ТП 503-3-27.90 АВ					
Привязка:	ИЗМ. СЗ	АРХИТЕКТ. ЧАСТЬ	У. 90	Механизированная мойка на линии	Старая
	И КОМП.	ГОЛКИНА	ИЗ	с лотком санитарной обработки и	Лист
	ГЛАВ. ИНЖ.	ГОЛКИНА	ИЗ	высотными очистными сооруже-	12
	Зав. пр.	ИЗОТОВА	ИЗ	ниями	
	Вед. инж.	КЛЕВЦОВА	ИЗ		
	Вед. инж.	САВИЧКО	ИЗ		
Схемы систем П1...П6				ГИПРОАВТОТРАНС	
				г. Москва	

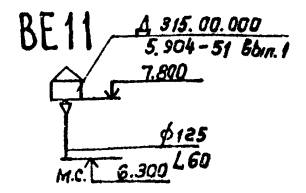
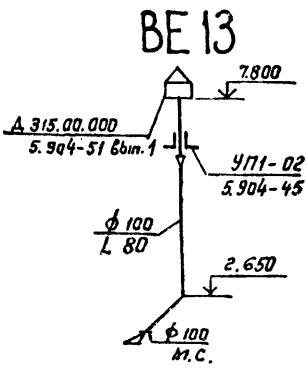
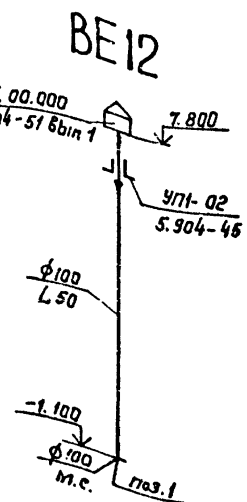
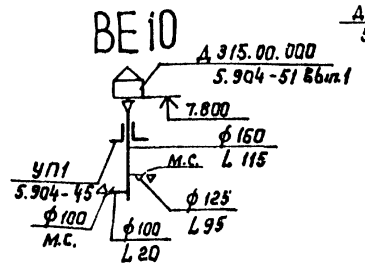
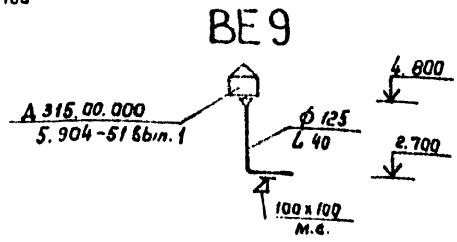
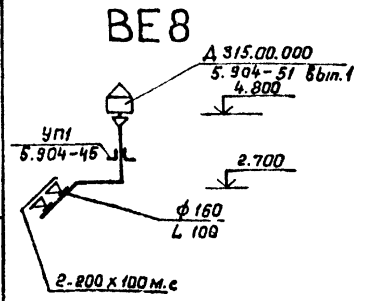
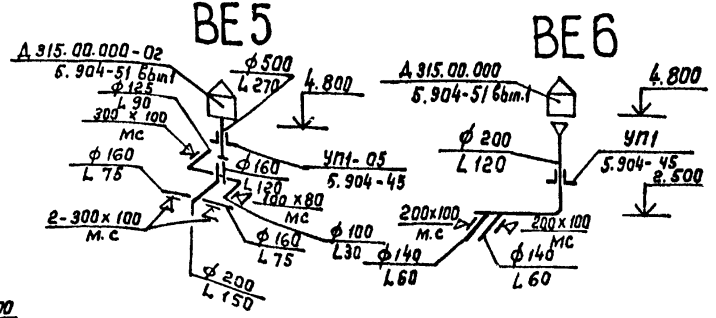
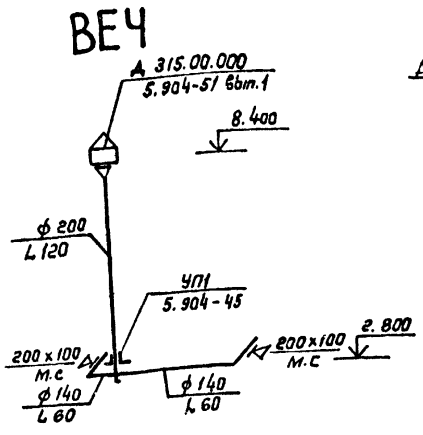
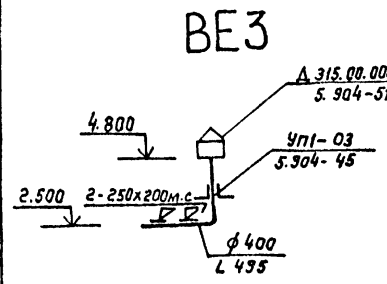
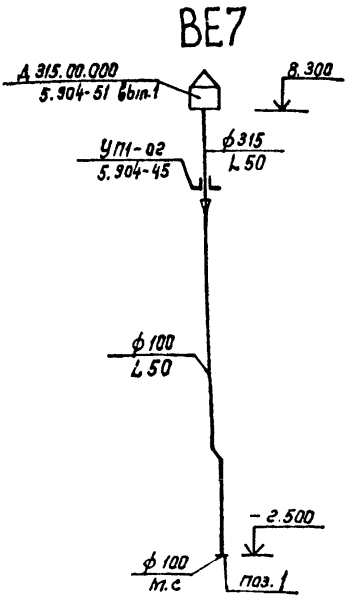
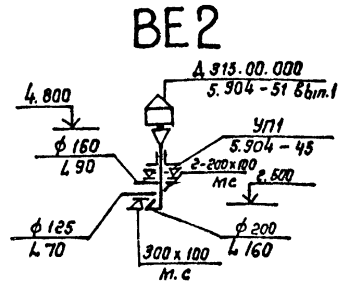
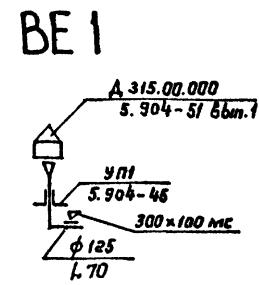
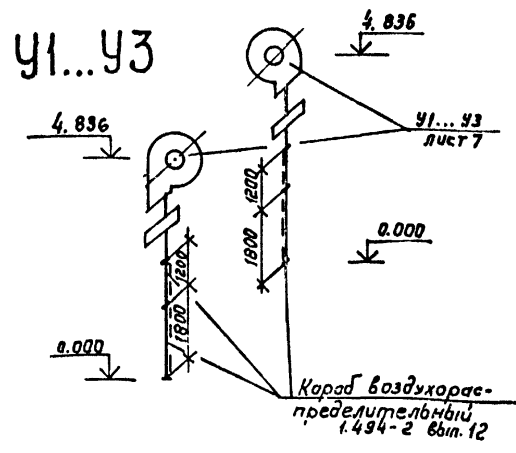
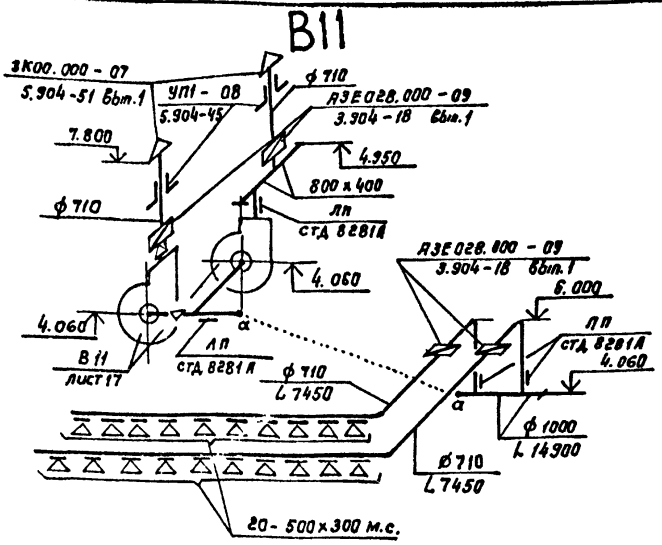
Копировал: Макишова 24532-0255 - эрмат А2

Ансамбль 2



ТП 503-3-27.90 08

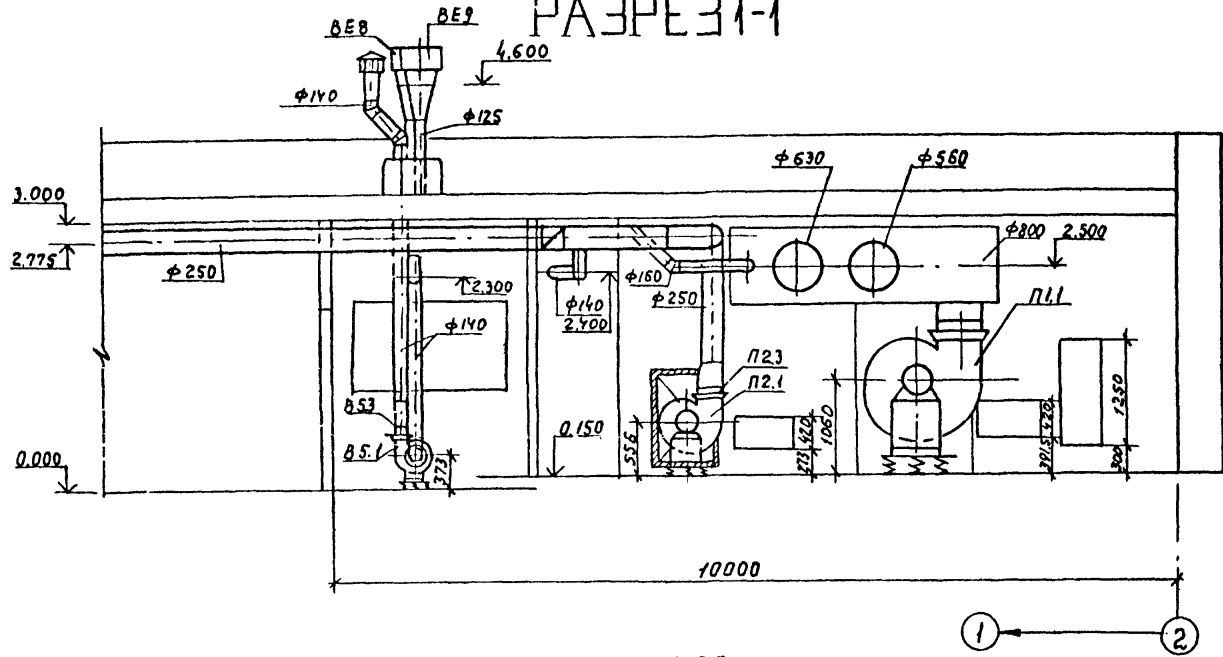
Принадлежит	Нач. отд. Лошкова	В.90	Механизированная колесная машина с дистанционным управлением	Степанов
	Н.контр. Галкина	В.90	Ботки и вспомогательные механизмы	Лист 13
	Гл.инж. Галкина	В.90	Системы управления	ГИПРОАВТОТРАНС
	Инж.ер. Кузнецова	В.90	84... 810	г. Москва
	Инж.ер. Плещинская	В.90		
	Инж.ер. Васьченко	В.90		



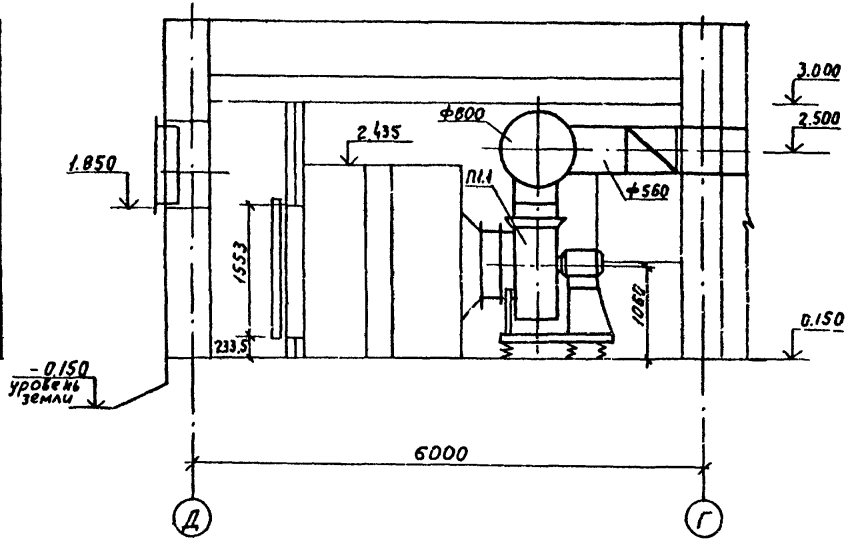
ТП 503-3-27.90 -0В			
Исполн:	Нач. отд. Галкина	Инж. В.50	Механизированная мойка на 1 м. с. и с приставкой санитарной обработки и встраиваемыми очистными сооружениями
Привязан:	Инж. Галкина	Инж. В.50	Станция РП 14
Учеб. №:	Зав. гр. Низамба	Инж. В.50	Схемы систем: В11, У1...У3, ВЕ1... ВЕ13
	Инж. Вещенко	Инж. В.50	Гипроавтотранс г. Масква

А.К.СОН 2

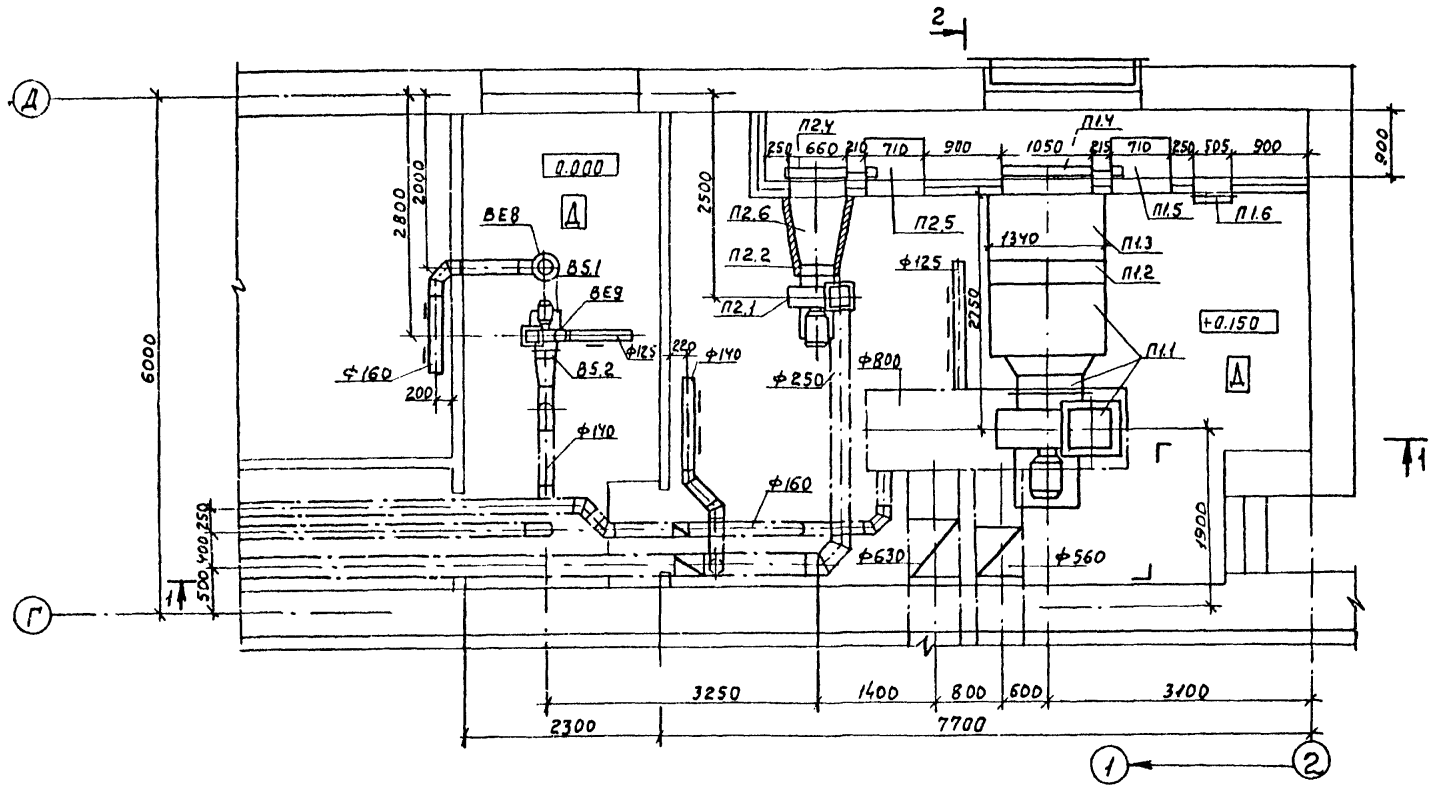
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН



Согласовано: Нов. отд. РСХ-2/Мусатов, Ин. отд. РСХ-2/Варменко, Ин. отд. РСХ-2/Лукиски

Т П 503-3-27.90 □ В			
Инв. №:	Привязки:	Механизированная мойка на 1 линию с претом санитарной обработки и внутренними очистными сооружениями	Стация Лист Листов
	Нач. отд. Лошакова	Венткамера 1. Установки систем П1, П2, В5	РП 15
	Н. контр. Галкина		
	Гл. спец. Галкина		
	Зав. гр. Низамова		
	Вечинин Ващенко	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	Формат А2

24532-02. 58 Копировал: Максимова

А.А.Бонд

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Начало		
			Кал.	Масса в.д.кг	Примечание
		<u>ПН(ЭПКЕД) ледов</u> <u>исполнение)</u>			
П1.1	5.904-12 вып. 1-2	Секция соединительная А1А181.000 компл.:	1	750	
	ТУ 22-11-1-80	в. Агрегат вентиляторный В-УЧ-75-8-05 в. Виброизолированный с вентилятором в. УЧ-75 на исполнение 1, положение про°			
	5.904-38	Дк=1,1 Дном, с электродвигателем 4А160СБ, 975 об/мин, 1,1 кВт	1	380	
	5.904-38	в. Вставка гибкая в. 00.00-14	1	2,69	
	5.904-38	в. Вставка гибкая н. 00.00-17	1	2,83	
П1.2	5.904-12 вып. 1-16	Секция калориферная А1А189.000-02 однорядная с 3мя калориферами КСКЗ-10	1	425	
П1.3	5.904-12 вып. 1-29	Секция прележная А1А226.000	1	148,5	
П1.4	ТУ 204 Каз. СОР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П.1600х1000Б			
	5.904-12 вып. 1-35	А14.М.036.000-02	1	62	
П1.5	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16163-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД161.000	1	112	
П1.6	5.904-4	Дверь герметичная утепленная ДУс.1.85х0.5	1	33,6	
		<u>ПВ</u>			
П2.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-УЧ-75-4-05 компл.:	1	63,9	
		в. Вентилятор радиальный В-УЧ-75 н.в.5 с колесом 1,05 Дном, исполнение 1, положение про°			

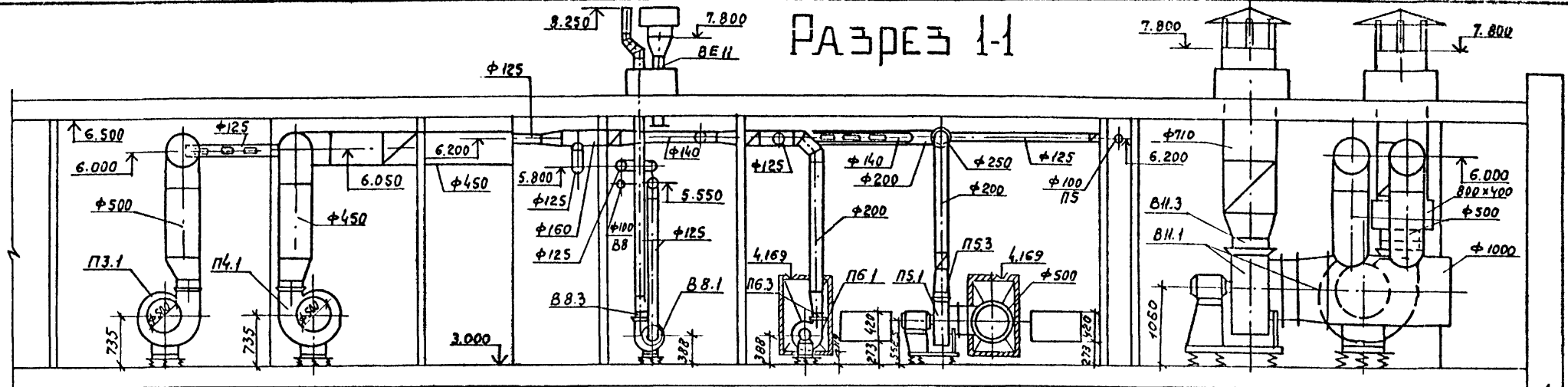
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение		
			Кал.	Масса в.д.кг	Примечание
		в. Электродвигатель 4А80А4, 1400 об/мин, 1,1 кВт			
П2.2	5.904-38	в. Виброизолатор Д038-5шт			
		Вставка гибкая в. 00.00-09	1	1,59	
П2.3	5.904-38	Вставка гибкая н. 00.00-08	1	1,36	
П2.4	ТУ 204 Каз. СОР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П.600х1000	1	29	
П2.5	5.904-12 вып. 1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16163-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД161.000	1	112	
П2.6	ТТ 503-3-27.90 ОНН	Переход П1-2	1	21,49	
		<u>В5</u>			
В5.1	ТУ 22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-УЧ-75-2,5-04 компл.:	1	24,3	
		а) Вентилятор радиальный В-УЧ-75 н.в.5 с колесом 1,05 Дном, исполнение 1, положение про°			
		б) Электродвигатель 4А450А4, 1380 об/мин, 0,06 кВт			
		в) Виброизолатор Д038-5шт			
В5.1	5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-03	1	0,91	
В5.2	5.904-38	Вставка гибкая н. 00.00-03	1	0,86	
		<u>В1 (на кровле)</u>			
В1.1	ТУ 22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 н.в.5, исполнение 1, диаметр колеса 1,05 Дном,			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Окончание		
			Кал.	Масса в.д.кг	Примечание
		с электродвигателем В.71,86 905 об/мин, 0,37 кВт	2	62,5	
В1.2	5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-08	2	1,59	
		В2.В3 (на кровле)			
В2.1, В2.1	ТУ 22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 н.в.5 П1, исполнение 1, положение про°, диаметр колеса 0,95 Дном, с электродвигателем В.80В4, 1385 об/мин, 1,5 кВт	2	88,5	
В2.2	5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-09	2	1,71	
		<u>В4 (на кровле)</u>			
В4.1	ТУ 22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминевых сплавов В-УЧ-70 н.в.5 П1, исполнение 1, положение про°, диаметр колеса 1,05 Дном, с электродвигателем В.90А4, 1400 об/мин, 2,2 кВт	2	120	
В4.2	5.904-38	Вставка гибкая в. 00.00-09	2	1,71	

М.А.Медведев, И.А.Медведев, И.А.Медведев

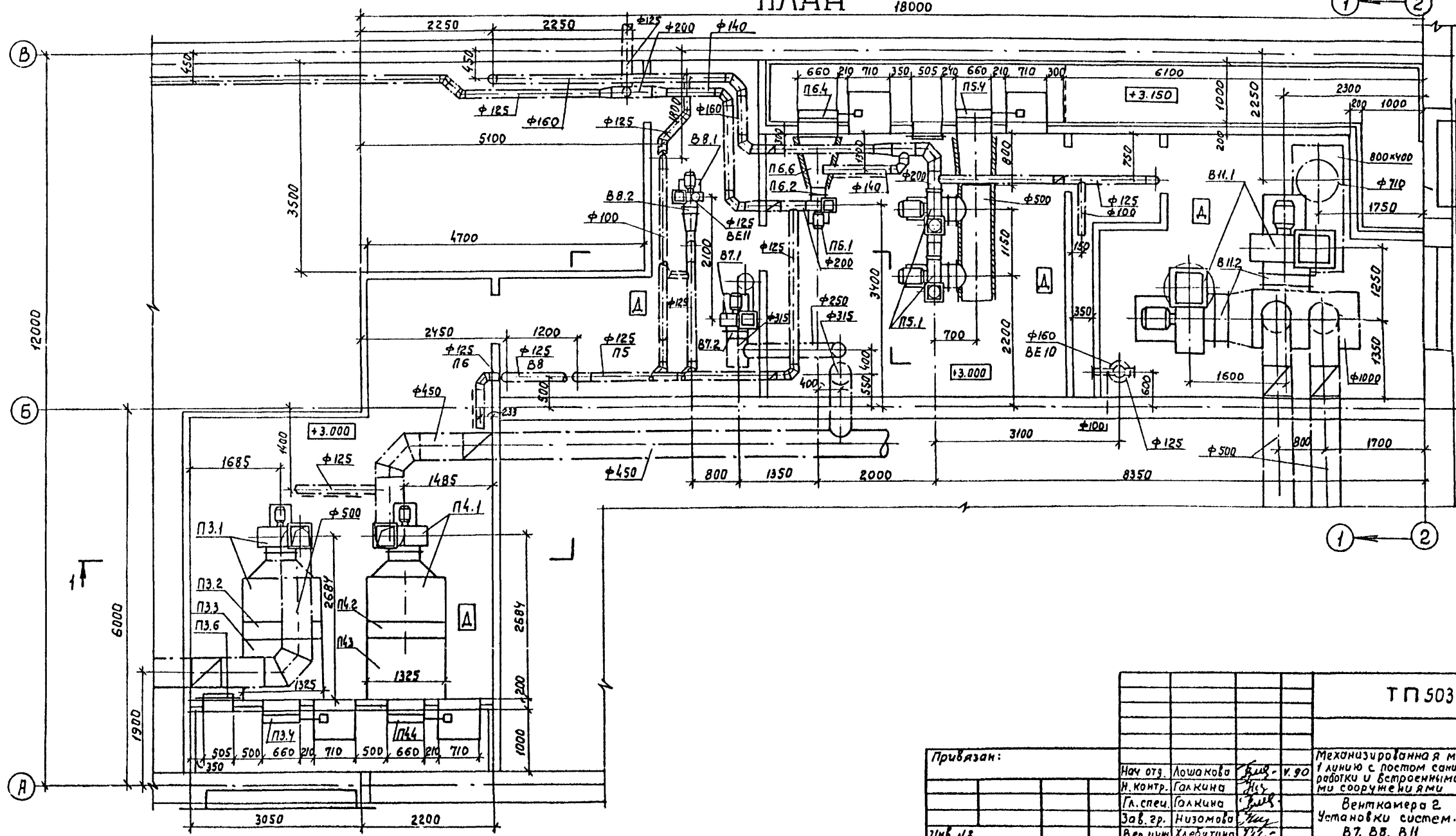
Привязан		Механизированная мойка на 1-2 линии с лотком санитарно-лабораторной и санитарно-технической уборки		Лист 16	Листов
Начало	Д.С.Яковлев	В.В.В.В.	1:30	Вентилятор 1. Спецификационная документация	
Н.Контр.	С.А.Кликин	В.В.В.В.		ГИПРОАВТОТРАНС	
П.С.С.С.	С.А.Кликин	В.В.В.В.		г. Москва	
В.В.В.В.	И.А.Медведев	В.В.В.В.			

А1650М 2



ПЛАН

18000



Согласовано:
 Нач. отд. АСО Мухомов
 Нач. отд. ЭО Шенников
 Инв. № по ф. Подпись и дата Взамек инв. №

Т П 503-3-27.90 ОВ						
Привязан:			Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями	Стария	Лист	Листов
	Нач. отд.	Лошакова	В.И. - и.р.	РП	17	
	Н. контр.	Галкина	И.И.			
	Гл. спец.	Голкина	И.И.			
	Зав. гр.	Низомова	И.И.			
	Вед. инж.	Хлебучева	И.И.			
			Венткамера 2			
			Установки систем. ПЗ...ПБ, В7, В8, В11			
			24532-02 60			
			Копировал Максимова			
						Формат А2

Привязан:

Нач. отд. Лошакова
 Н. контр. Галкина
 Гл. спец. Голкина
 Зав. гр. Низомова
 Вед. инж. Хлебучева

Механизированная мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями
 Венткамера 2
 Установки систем. ПЗ...ПБ, В7, В8, В11
 Стария РП
 Лист 17
 Листов
 ГИПРОАВТОТРАНС
 г. Москва

24532-02 60 Копировал Максимова

Формат А2

Альбом 2

Начало

продолжение

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		пз (2ПК10 левое исполнение)			
пз.1	5.904-12 6вып.1-2	Секция соединительная А1А180.0000 компл.:	1	230	
	ТУ22-5335-82	а. Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-5-03 виброизолированный с вентилятором В-Ц4-75 №5 исполнение 1, положение Л0			
	5.904-38	б. Вставка гибкая В.00.00-09	1	1.71	
	5.904-38	в. Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1.64	
пз.2	5.904-12 6вып.1-16	Секция caloriferная А1А188.000-02 однорядная с 2мя caloriferами КСкЗ-10	1	282	
пз.3	5.904-12 6вып.1-29	Секция приемная А1А223.000	1	130.5	
пз.4	ТУ 204 Каз. ССР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
пз.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	
пз.6	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду с 1.25 х 0.5 П4 (2ПК10 левое исполнение)	1	33.6	
п4.1	5.904-12 6вып.1-2	Секция соединительная А1А180.000 компл.:	1	218.2	
	ТУ22-5335-82	а. Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-5-03 виброизолированный с вентилятором В-Ц4-75 №5 исполнение 1, положение ПРО			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Дк=0.95Д ном. с электродвигателем 4А80В4, 1415об/мин, 1.5кВт			
	5.904-38	б. Вставка гибкая В.00.00-09	1	1.71	
	5.904-38	в. Вставка гибкая Н.00.00-11	1	1.64	
п4.2	5.904-12 6вып.1-16	Секция caloriferная А1А188.000-02 однорядная с 2мя caloriferами КСкЗ-10	1	282	
п4.3	5.904-12 6вып.1-29	Секция приемная А1А223.000	1	130.5	
п4.4	ТУ 204 Каз. ССР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
п4.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	
п5.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-4-03 компл.:	2	62.3	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №4, с колесом 0.95Д ном исполнение 1, положение ПРО			
		б. Электродвигатель 4А71А4, 1390об/мин 0.55кВт			
п5.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08	2	1.59	
п5.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-08	2	1.34	
п5.4	ТУ 204 Каз. ССР	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
п5.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
п5.6	ТП503-3-27.90 0ВН1	Переход П1-3 П6	1	22.82	
п6.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-25-05 компл.:	1	25.8	
		а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №2.5 с колесом 1.1Д ном. исполнение 1, положение ПРО			
		б. Электродвигатель 4А56А4, 1375об/мин 0.12кВт			
п6.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0.91	
п6.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0.86	
п6.4	ТУ 204 Каз. ССР 062-78	Заслонка воздушная утепленная П600х1000	1	29	
п6.5	5.904-12 6вып.1-35	Привод утепленной заслонки МЭ0 16/63-0.25-80, вынесенный в отапливаемое помещение АЗД121.000	1	112	
п6.6	ТП503-3-27.90 0ВН1	Переход П1-1	1	18.81	
п6.7	5.904-4	Дверь герметическая утепленная Ду с 1.25 х 0.5	1	33.6	

Шк. № 2, лист 1, Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан:
Инв. №

ТП 503-3-27.90 0В		
Нац. штаб	Лощакова	3.09.90
Н. контр.	Галкина	3.09.90
Ил. спец.	Галкина	3.09.90
Зав. гр.	Низамова	3.09.90
Вед. инж.	Хлебзукина	3.09.90
Механическая мойка на фундаменте с насосом санитарно-обработкой и встроенными очистными сооружениями		
Венткамера № Спецификация отопительно-вентиляционных установок. (начало)		
Станд. Лист	Лист	Листов
РП	18	
ГИПРОВВОТРАНС г. Москва		

А1650М 2

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>В7</u>			
В7.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-3,15-А.05 компл.: а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №3.15 с колесом 1,1 дном, исполнение 1, положение 10° б. Электродвигатель ЧЯА 63В4, 1365 об/м.н., 0,37 кВт в. Виброизолятор Д038-5мг	1	38,3	
В7.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-05	1	1,24	
В7.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-07	1	1,14	
		<u>В8</u>			
В8.1	ТУ22-5335-82	Агрегат вентиляторный В-Ц4-75-2,5-01 компл.: а. Вентилятор радиальный В-Ц4-75 №2,5 с колесом 1,0 дном, исполнение 1, положение 170° б. Электродвигатель ЧЯА 50А4, 1380 об/мин, 0,06 кВт в. Виброизолятор Д038-5мг	1	24,3	
В8.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	1	0,91	
В8.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	1	0,86	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>ВН</u>			
ВН.1	ТУ22-4942-81	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов В-Ц4-70-ВН1-06 Алев, исполнение 1, положение 10°, диаметр колеса 0,9 дном с электродвигателем ВН2МВ6, 955 об/мин, 4 кВт	2	265	
ВН.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-14	2	2,69	
ВН.3	5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-17	2	2,83	
		<u>В9 (на кровле)</u>			
В9.1	ТУ22-4942-82	Вентилятор радиальный из алюминиевых сплавов В-Ц4-70-2,5 И1-03 А исполнение 1, положение пр 0°, диаметр колеса 1,05 дном, с электродвигателем В63А4, 1370 об/мин, 0,25 кВт	2	45	
В9.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-03	2	0,91	
		<u>В10 (на кровле)</u>			
В10.1	ТУ22-4942-82	Вентилятор радиальный из алю-			

окончание

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		мичиевых сплавов В-Ц4-70-4ИВ1А, исполнение 1, положение пр 0°, диаметр колеса 1,0 дном, с электродвигателем В71В4, 1370 об/мин, 0,75 кВт	2	62,5	
В10.2	5.904-38	Вставка гибкая В.00.00-08	2	1,59	

Инв. № 102 А. Торжок и дата 18.04.82

ТП 503-3-27.90 ОВ

Привязан:

Нач. отд.	Лошакова	И. 90
Н. контр.	Галкина	И. 90
Гл. спец.	Галкина	И. 90
Зав. гр.	Измаева	И. 90
Вед. цин.	Хлебучкина	И. 90

Механизированная мойка на 1 линию с педом санитарной обработки и ветроочистными очистными сооружениями

Венткамера 2. Спецификация отопительно-вентиляционных установок. (окончание)

Страница 15 из 15 листов

ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-27.90

Механизируемая мойка на 1 линию с постом санитарной обработки и встроенными очистными сооружениями

АЛЬБОМ 2

Эскизные

чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции

Привязан:

Формат АУ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 503-3-27.90 ОВН1	Переходы П1-1, П1-2, П1-3	
ТП 503-3-27.90 ОВН2	Сетка в рамке	
ТП 503-3-27.90 ОВН3	Конструкция изоляции переходов и воздуховода	

Шифр, портр. и дата
Шифр, портр. и дата
Шифр, портр. и дата

Привязан

Шифр, портр. и дата

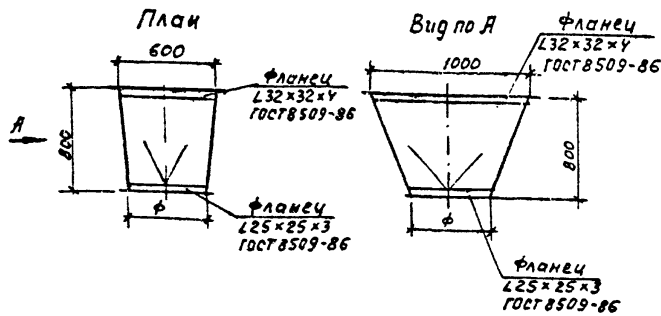
ТП 503-3-27.90 ОВН

Содержание

Стр.	Лист	Листов
РП	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Формат АУ



1. Переход выполняется из листовой стали $\delta = 1$ мм по ГОСТ 19904-74*
2. Отверстия во фланцах для крепления клапанов сверлить при монтаже.
3. Переход окрасить масляной краской за 2 раза.

ϕ	Переход	Масса ед. кг
250	П1-1	18.81
400	П1-2	21.49
500	П1-3	22.82

Привязан:

Шифр, портр. и дата

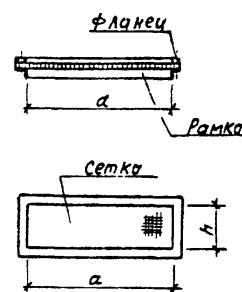
ТП 503-3-27.90 ОВН1

Переходы П1-1, П1-2, П1-3

Стр.	Лист	Листов
РП	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Формат АУ



Обозначение сетки	Размеры сетки, мм.		Масса, кг
	a	h	
100x80 м.с	100	80	
150x80 м.с	150	80	
200x80 м.с	200	80	
100x100 м.с	100	100	
150x100 м.с	150	100	
200x100 м.с	200	100	
300x100 м.с	300	100	
300x150 м.с	300	150	
400x150 м.с	400	150	
300x200 м.с	300	200	
400x250 м.с	400	250	
300x300 м.с	300	300	
500x300 м.с	500	300	

1. Сетку принять проволочную тканую с квадратными ячейками $\text{N}25$ по ГОСТ 6613-86.*
2. Изделия окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85

Шифр, портр. и дата
Шифр, портр. и дата
Шифр, портр. и дата

Привязан:

Шифр, портр. и дата

ТП 503-3-27.90 ОВН2

Сетка в рамке

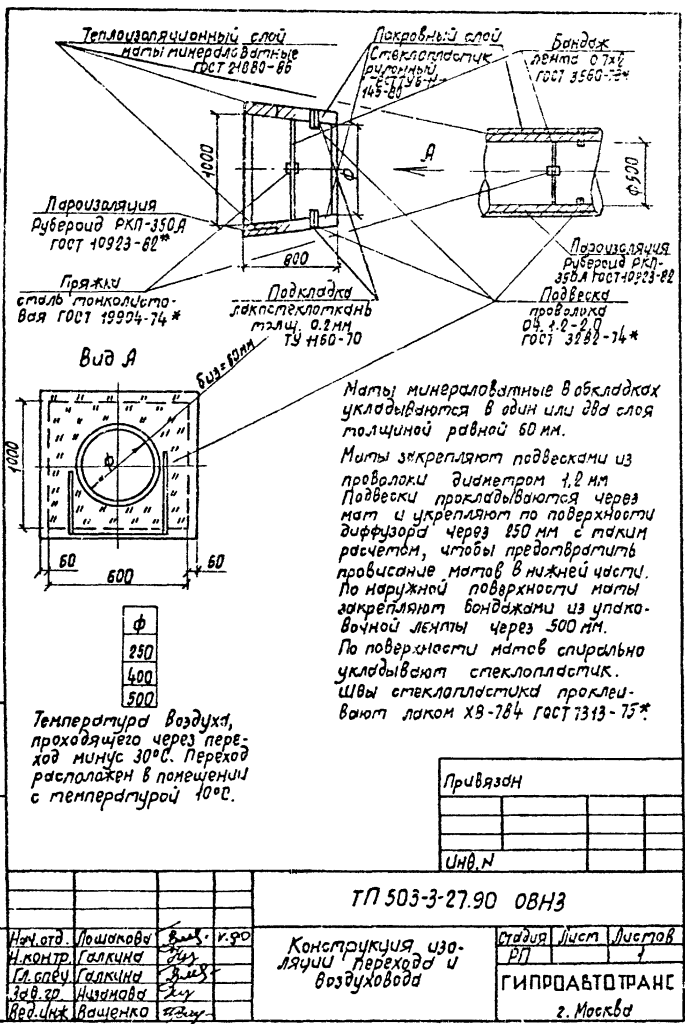
Стр.	Лист	Листов
РП	1	1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Формат АУ

Копировал Максимова

Листом 2



Температура воздуха, проходящего через переход минус 30°C. Переход расположен в помещении с температурой 10°C.

Привязки			
ИВ.Н			

ТП 503-3-27.90 ОВНЗ

Исполн.	Лашкова	В.И.	И.Ф.
Н.контр.	Галкина	Л.И.	
Гл. инж.	Галкина	Л.И.	
Зав. пр.	Иванова	Л.И.	
Инж. инж.	Васенко	Л.И.	

Конструкция изолучи перехода и воздуховода

Студия	Лист	Листов
РП		7
ГИПРОАВТОТРАНС		
г. Москва		

Копировал Марченко

Формат А4

ИВ.Н посыл. Подпись и дата ИВ.Н ИВ.Н

24538-07

ИВ.Н посыл. Подпись и дата ИВ.Н ИВ.Н