

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-56.87.

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ
ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 10

АР 2 АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
КЖ 2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КМ 2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ОВ 2 ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
ВК 2 ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД
И КАНАЛИЗАЦИЯ,
ЭП ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДСТАНЦИИ
ЭО 2 ВНУТРЕННЕЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ
ОСВЕЩЕНИЕ
ТХ 2 ТЕХНОЛОГИЯ РЕМОНТНОГО ХОЗЯЙСТВА

СЯ ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Зах 4014 мнз. лист 150
Сдано в печать 26.07 1989 г. Цена

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-56.87

ГЛАВНЫЙ КОРПУС С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ ЩЕБЁНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год

Альбом 10

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 11	КЖИ2	Железобетонные изделия
Альбом 2	ТХ1	Технология основного производства	Альбом 12	ЭМ1	Силовое электрооборудование (начало)
	ЭО1	Внутреннее электрическое освещение	Альбом 13	ЭМ1	Силовое электрооборудование (окончание)
	СС	Связь и сигнализация	Альбом 14	ЭМ.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (начало)
Альбом 3	ГР	Гидротехнические работы	Альбом 15	ЭМ. I.Н	Силовое электрооборудование.Задание заводам ГЭМ (окончание)
Альбом 4	АР1	Архитектурные решения	Альбом 16	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
Альбом 5	КЖ1	Конструкции железобетонные (начало)	Альбом 17	АТХ	Автоматизация технологии производства
Альбом 6	КЖ1	Конструкции железобетонные (окончание)		АОВ.Н	Автоматизация отопления и вентиляции.Задание заводам ГМА
Альбом 7	КМ1	Конструкции металлические		АТХ.Н	Автоматизация технологии производства.Задание заводам ГМА
Альбом 8	ОВ1	Отопление и вентиляция	Альбом 18	СО	Спецификации оборудования
Альбом 9	ВК1	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 19	ЕМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 10	ОА	Обеспыливание и аспирация	Альбом 20		С м е т ы
	КЖИ1	Железобетонные изделия	Части 1,2,3		
	АР2	Архитектурные решения			
	КЖ2	Конструкции железобетонные			
	КМ2	Конструкции металлические			
	ОВ2	Отопление и вентиляция			
	ВК2	Внутренние водопровод и канализация			
	ЭП	Электрические подстанции			
	ЭО2	Внутреннее электрическое освещение			
	ТХ2	Технология ремонтного хозяйства			

РАЗРАБОТАН

институтом Ленинградский Промстройпроект

Главный инженер института *В.А.Семенов* В.А.Семенов

Главный инженер проекта *М.Г.Синопальников* М.Г.Синопальников

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Утвержден Минстройматериалов С С С Р
Протокол № 28-154/81 от 19.07.82 г.
Рабочие чертежи введены в действие институтом
Союзгипронефуд, приказ № 106а от 04.12.85 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 10
ТП 409-23-56.87

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА АР2		
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	План на отм. 0.00	5
4	План на отм. 4.200	6
5	Разрезы I-I; 2-2	7
6	Фасады 03-01; Д-В; 01-03 Схемы заполнения оконных проемов	8
7	Раскладка экструзионных панелей на отм. 0.00	9
8	Раскладка экструзионных панелей на отм. 4.200. Спецификация.	10
9	Планы полов и кровли	11
10	Узлы 2-II	12
11	Узлы 12-16	13
12	Комната приема пищи	14
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Ю2		
1	Общие данные	15
2	Схема расположения фундаментов, каналов	16
3	Канал Кл I (трансформаторная)	17
4	Канал Кл I. Разрезы	18
5	Схема расположения колонн и ригелей	19
6	Схема расположения плит перекрытия и покрытия	20
7	Узлы I-IV. Монолитные участки УмI, УмIа Разрез 10-10	21
8	Разрезы I-I, 3-3, 4-4	22
9	Схема расположения элементов лестницы	23
10	Схема расположения элементов перекрытия ПСУ на отм. 4.800	24
11	Узлы 3-7. Разрез I-I	25
12	Узлы 8-14. Разрезы 2-2.... 6-6	26
13	Схема расположения стеновых панелей и козырьков	27
14	Фундаменты под оборудование на отм. 0.000	28
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КМ 2		
1	Общие данные	29
2	Техническая спецификация стали	30
Ведомость металлоконструкций по видам профилей		

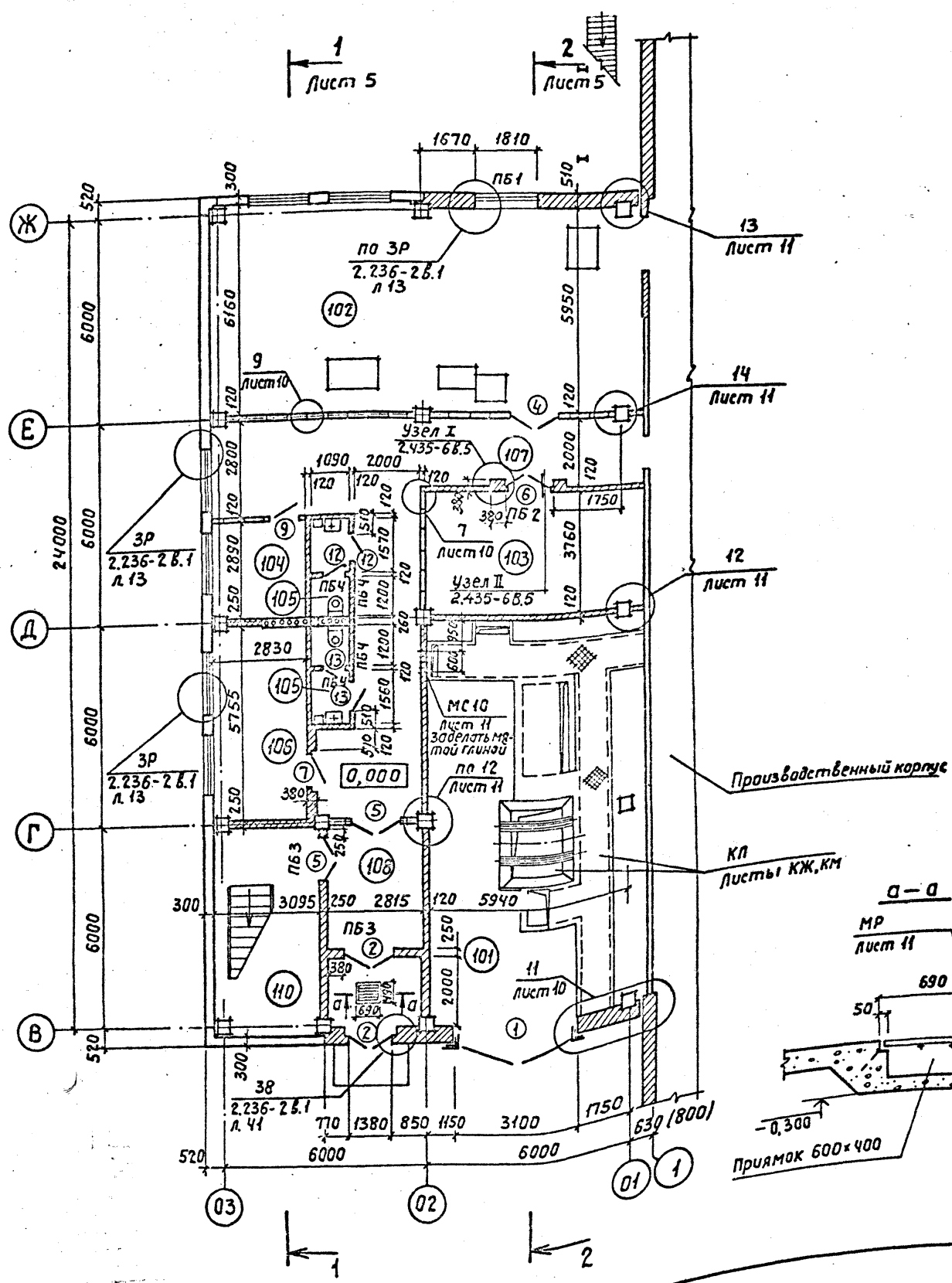
Изм. № года Подпись и дата Взам. инв. №

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
3	Схемы съемных цитов и перемычек	31
4	Узлы I, 2	32
5	Ворота трансформаторные для проема 3, Ix3, 3м Техническая спецификация металла	33
6	Схема ворот трансформаторных для проема 3, Ix3, 3м Разрезы I-I; 2-2; 7-7	34
7	Разрезы 3-3...6-6. Узлы I...6	35
8	Схема створки левой. Разрезы 8-8...12-12. Узлы 7...11	36
9	Схема створки правой. Разрезы 13-13...17-17. Узлы 12, 13.	37
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ОВ 2		
1	Общие данные (начало)	38
2	Общие данные (окончание)	39
3	Планы на отм. 0.000, 4.200	40
4	Схемы систем III, VI, B2, BE1, BE2, BE3	41
5	Схемы системы отопления, системы теплоснабжения установки III, системы транзитных трубопроводов	42
6	Установки систем III, VI, B2	43
	ОВН1_ОВН4	44...46
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ВБ2		
1	Общие данные	47
2	Планы на отм. 0.000, 4.200	48
3	Схемы систем VI, KI, K2. План кровли	49
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ЭП		
1	Общие данные	50
2	Однолинейная схема коммутации	51
3	Таблица расчета, максимальных электрических нагрузок	52
4	План	53
5	План кабельной разводки. Заземление.	54
6	Кабельный журнал	55
Н1.	Опросный лист для заказа однострансформаторной подстанции типа КТП-4-1600-6(10)/04 кВ	56
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ЭО2		
1	Общие данные	57
2	План расположения электрического оборудования и прокладки электрических сетей на отм. 0.000	58

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА
3	План расположения электрического оборудования и прокладки электрических сетей на отм. 4.200	59
ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТХ2		
1	Общие данные	60
2	Ремонтный участок. План на отм. 0.000 между ослями Д-Д; 01-03	61
3	Установка станка точишно-шлифовального модели 33633 и агрегата вентиляционного пылеулавливающего ЗИД-900М	62
4	Установка станка вертикально-сверлильного модели 2Н125	63
5	Установка прессы монтажно-запрессовочного гидравлического модели 2135-1М	64
6	Установка стеллажа сборно-разборного 2000x610x2400	65
Н1.	Поддон для тележки грузоподъемностью 250 кг; 630x550x220. Общий вид	66

ТГ 409-23-56.87
Альбом 10

Согласовано	Исполнено	Проверено	Составлено
10.01.87	10.01.87	10.01.87	10.01.87
В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров
В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров
В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров
В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров	В.И.Сидоров



Ведомость проёмов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проёма в кладке
1	3100 x 3300
2	1510 x 2370
4	1510 x 2370
5	1510 x 2370
6	1520 x 2370
7	1020 x 2070
9	1010 x 2070
12	710 x 2070
13	710 x 2070

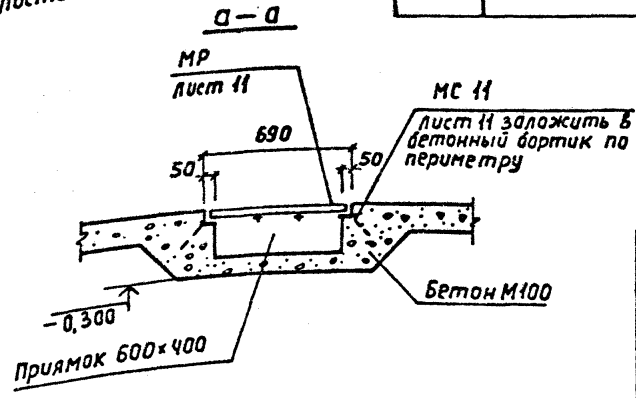
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория
101	Трансформаторная подстанция	75.48	В
102	Ремонтный пункт	77.92	Д
103	Кладовая ремонтного пункта	23.95	В
104	Узел ввода	8.18	
105	Санузел	6.02	
106	Помещение для хранения ватников	16.29	В
107	Коридор	47.5	
108	Холл	10.56	
109	Тамбур	5.63	
110	Лестничная клетка	18.86	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПБ 1	
ПБ 2	
ПБ 3	
ПБ 4	

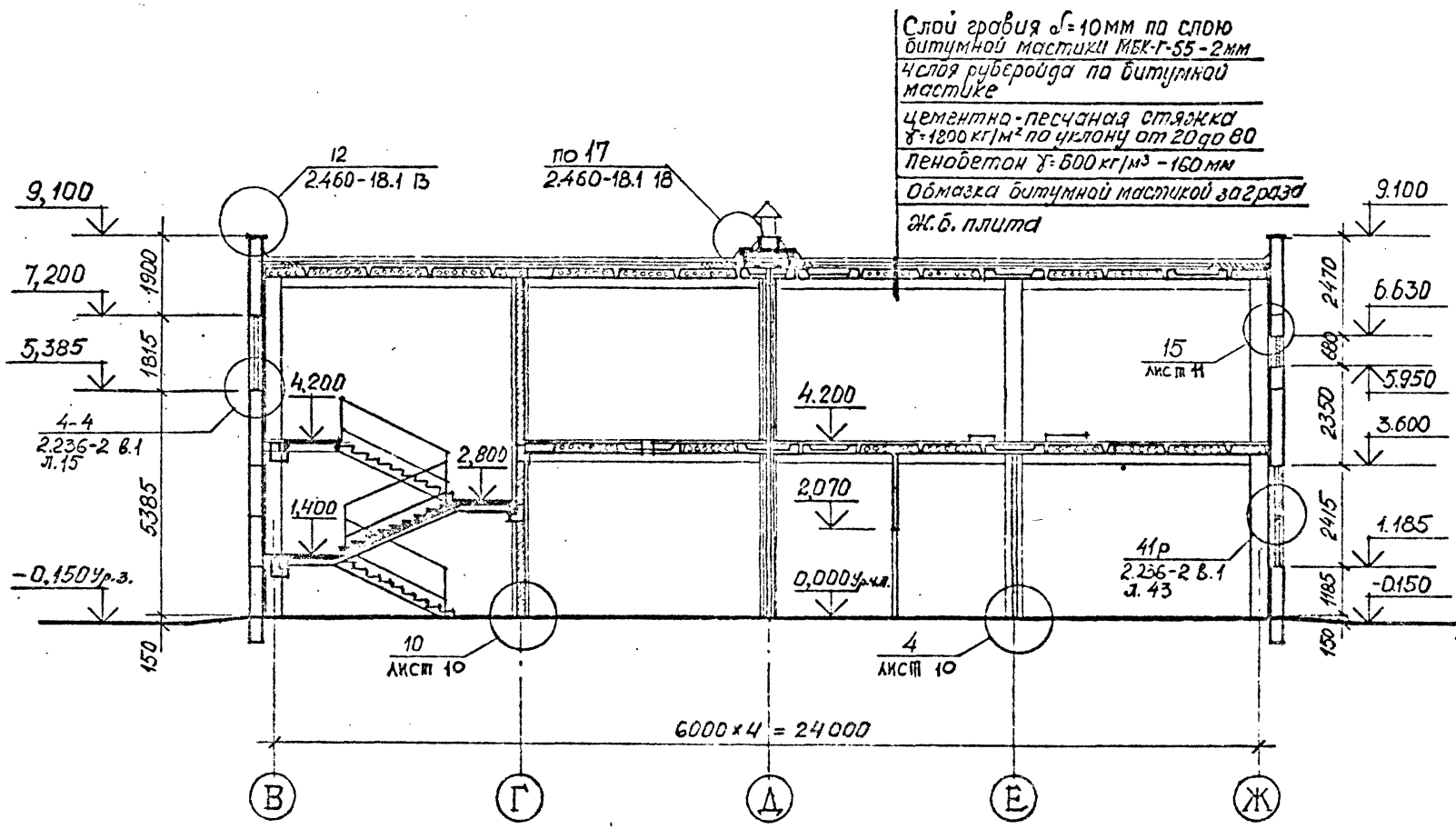
1. Раскладка экструзионных панелей лист 7.



Привязан	
Инв. №	

ТГ 409-23-56.87		АР2	
Г.И.П.	Симопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Н.контр.	Партизанская	Вспомогательные помещения	
Гл.арх.	Прокоп	Стадия	Лист
Рук.гр.	Мурашова	Р	3
Ст.арх.	Пузрижа	План на отм. 0.000	
Арх.	Деткова	сечение а-а.	
Арх.	Сазонова	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

РАЗРЕЗ 1-1

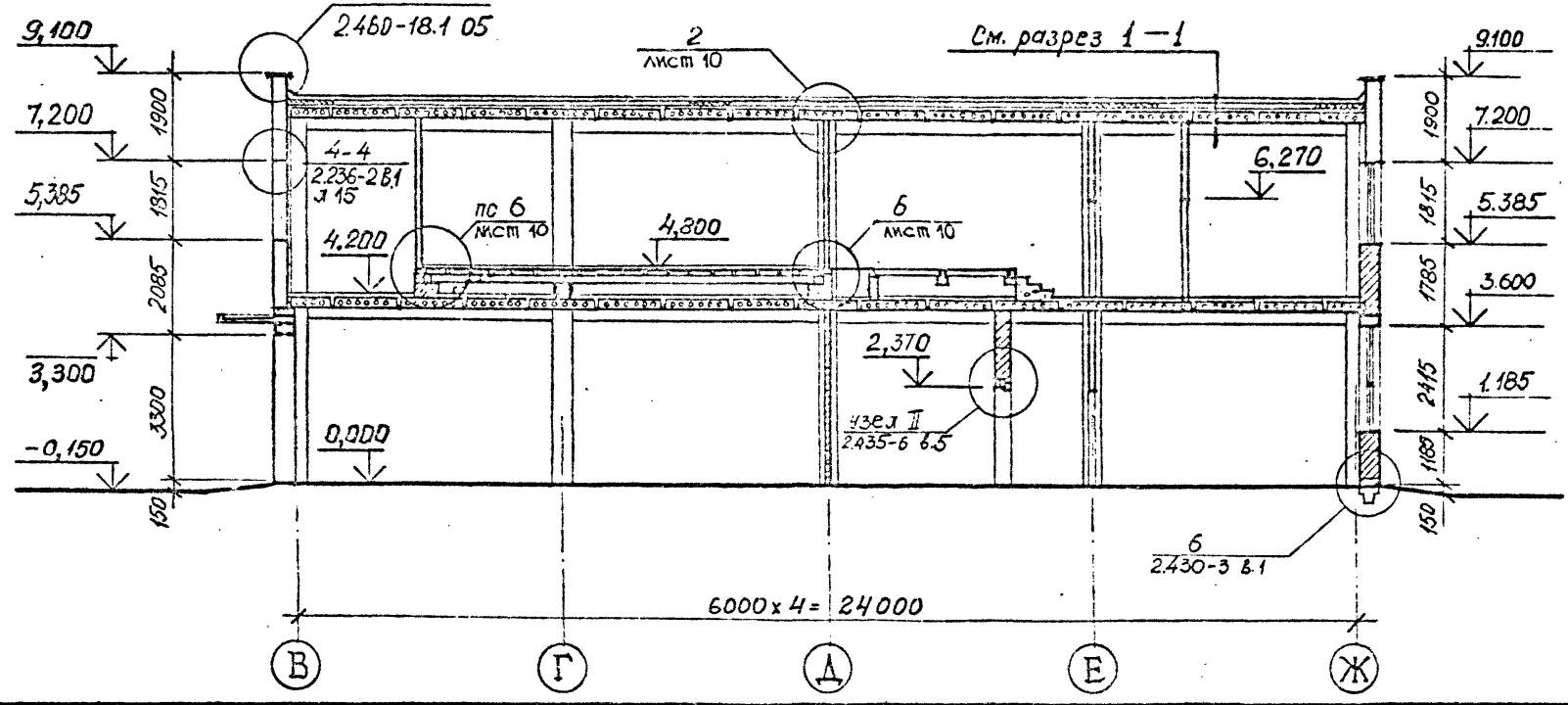


Слой гравия $\delta=10$ мм по слою битумной мастики МБК-Г-55-2 мм
 4 слоя рубероида по битумной мастике
 цементно-песчаная стяжка $\delta=1800$ кг/м³ по уклону от 20 до 80
 Пенобетон $\gamma=600$ кг/м³ - 160 мм
 Обмазка битумной мастикой заград
 ж.б. плита

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
 Площадь, м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм
102, 103, 202, 203, 206, 208, 209, 210	272.97	Затирка, клеевая краска	667.12	Затирка, клеевая краска			
101, 104, 106, 107, 108, 109, 110, 204, 205, 207, 211	293.41	Затирка, в/эмульс. краска	900.65	Затирка, в/эмульс. краска			
105	6.02	Затирка, в/эмульс. краска	60.14	Затирка, в/эмульс. краска	27.8	Керамич. плитка	2100
201	50.1	Затирка Клеевая краска	88.5	Облицовка плиткой клеевая краска	63.2	АГШ	

РАЗРЕЗ 2-2



См. разрез 1-1

Привязан	
Инв. №	

ТП 4		АР 2	
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Н.контр.	Партавская	Вспомогательные помещения	
Гл. арх.	Прокоп	Стадия	Лист
Рук. гр.	Муромова	Р	5
Ст. арх.	Вуэрица	Разрез 1-1, 2-2.	
Арх.	Даткова	ГОССТРОЙ СССР	
Техн.	Зарецкая	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 10
 ТП 4-09-23-56.87

СОЛСЕРВИС
 ГЛАВ. АРХ. ИИ-ТА ЛОРЕНДЕР
 РУК. ГР. К.Х. БАКИНА
 РУК. ГР. ОН. БАСКАКОВ
 ИИ. И. КОДЯ. ШАЛЮНСКИЙ
 ИИ. И. КОДЯ. ШАЛЮНСКИЙ

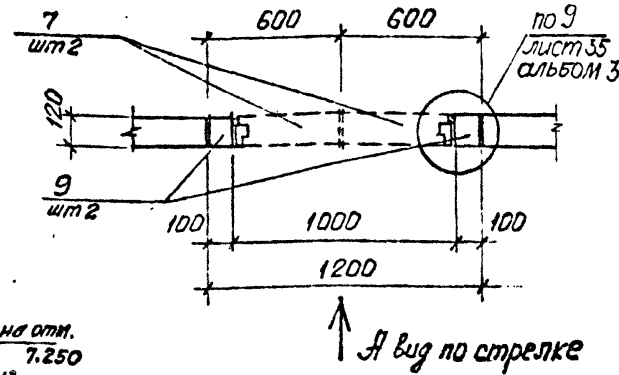
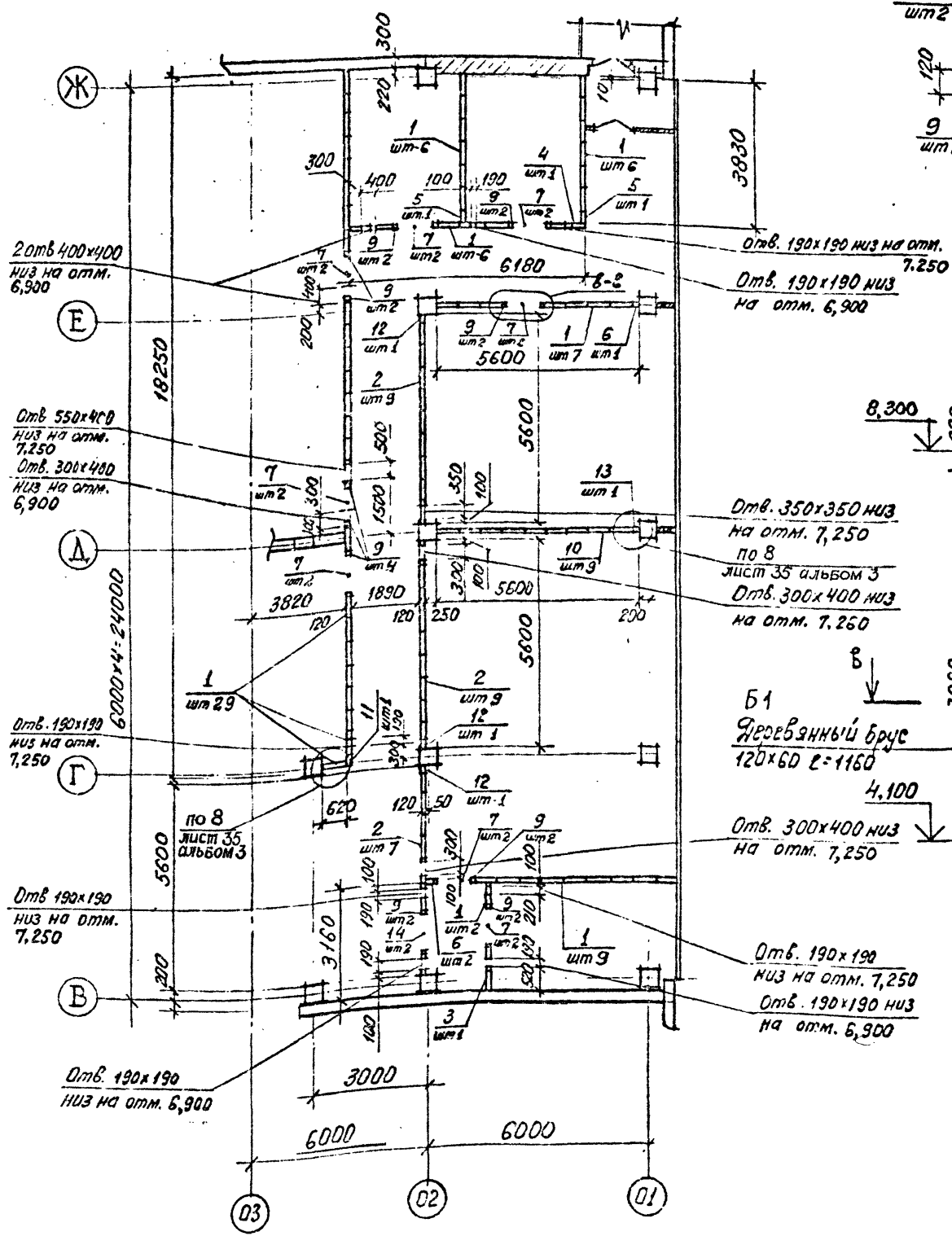
Альбом 10

ТП 409-23-56.87

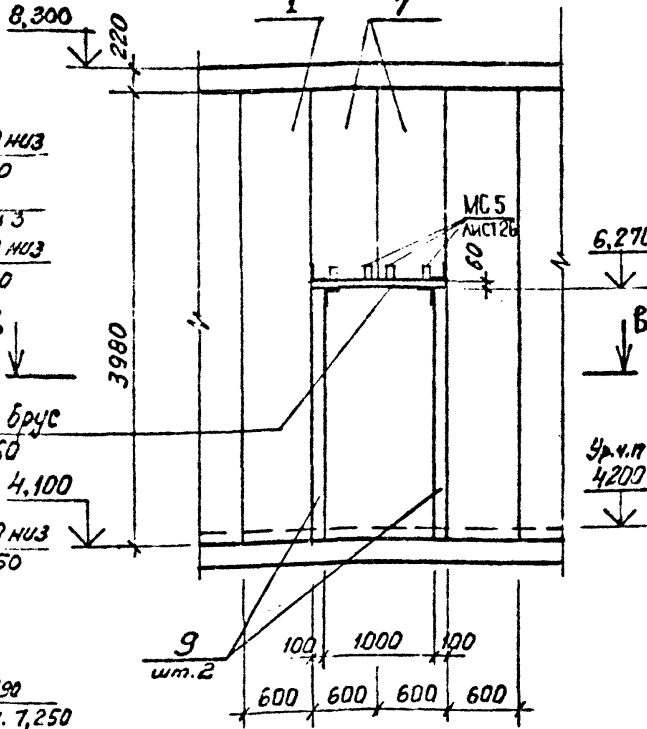
РАСКЛАДКА ЭКСТРУЗИОННЫХ ПАНЕЛЕЙ НА ОТМ. 4.200

В — В

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ



ВИД ПО СТРЕЛКЕ 'А'



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.000.8-1-05	ПСЭА 398.60.12-МВУ	80	45,73	
2	1.000.8-1-05	ПСЭА 377.60.12-МВУ	31	45,73	
3	1.000.8-1-05	ПСЭА 398.50.12-МВУ	2	45,73	
4	1.000.8-1-07-01	ПСЭА 398.30.12-МВУ	3	24,86	
5	1.000.8-1-07	ПСЭА 398.23.12-МВУ	3	22,42	
6	1.000.8-1-07	ПСЭА 398.20.12-МВУ	6	22,42	
7	1.000.8-1-05	ПСЭА 175.60.12-МВУ	26	45,73	
8	1.000.8-1-07	ПСЭА 217.15.12-МВУ	4	22,42	
9	1.000.8-1-07	ПСЭА 217.10.12-МВУ	22	22,42	
10	1.000.8-1-05	ПСЭА 350.60.12-МВУ	9	45,73	
11	1.000.8-1-07	ПСЭА 398.25.12-МВУ	1	22,42	
12	1.000.8-1-07	ПСЭА 377.20.12-МВУ	3	22,42	
13	1.000.8-1-07	ПСЭА 350.20.12-МВУ	1	22,42	
14	1.000.8-1-05	ПСЭА 154.60.12-МВУ	2	45,73	
Н1	ГОСТ 19111-77	Нащельник угловой тип 2102 Е-398	58		М
Н2	ГОСТ 19111-77	Нащельник тип 2101 Е-398	160		М
15	ГОСТ 18124-75	ЛП-П-3,98x0,2-8	12		
П1	ГОСТ 19111-77	Плинтус тип 2.1.1	194		М
МС 1	ГОСТ 19903-74	ГНГ 125x50x1 Сталь оцинкованная - 1x230	99	1,75	М.
МС 2	Альбом 3 лист 36	Крепёжный элемент	47	0,72	
МС 3			40	0,07	
МС 4			44	0,07	
МС 5			116	0,15	

1. Работать совместно с листом 4
2. Элементы крепления разработаны на листе 36 альбом 3

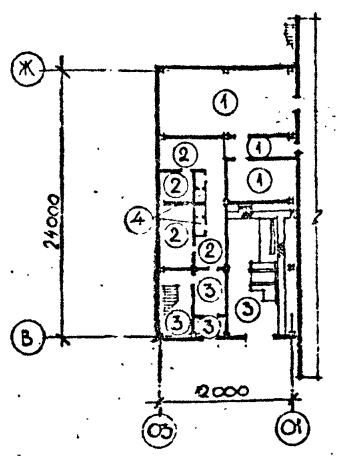
Привязан	
Инв. №	

ТП 409-23-56.87		АР2	
Г.И.П.	Смоляков	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	
Нач.ста.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Н.контр.	Паранская	Вспомогательные помещения	
Гл.арх.	Лисков	Стадия	Лист Листов
Рух.гр.	Муратова	Р	8
Ст.арх.	Пузырина	Раскладка экструзионных панелей на отм. 4.200	
Арх.	Деткина	ГОССТРОЙ СССР	
Техн.	Зачиная	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

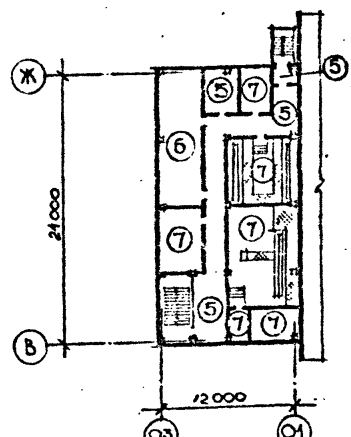
СОГЛАСОВАНО
И.И. ПУЗРИНА
И.И. ДЕТКИНА
И.И. ЗАЧИНАЯ
И.И. МУРАТОВА
И.И. ЛИСКОВ
И.И. ПАРАНСКАЯ
И.И. МОРОЗОВ
И.И. СМОЛЯКОВ

Альбом 10
ТП 409-23-56.87

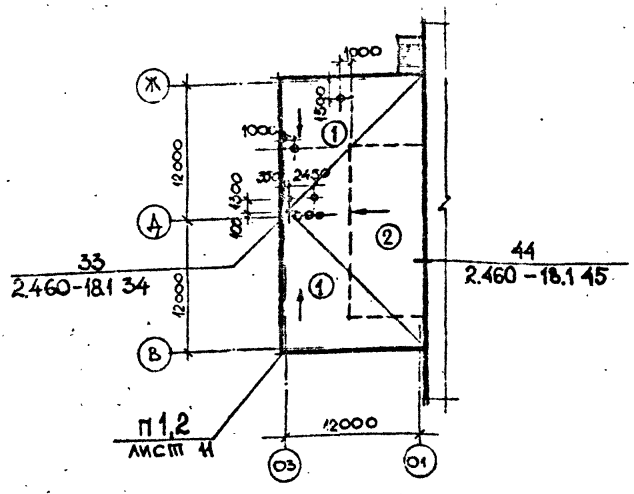
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 4.200



ПЛАН КРОВЛИ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
102, 103, 107	1		- бетон М"400 ^И - 30 мм - бетонный подстилающий слой М 300 - 350 мм - утрамбованный щебнем грунт	114.37
104, 106, 107	2		- бетонное покрытие М200 - 20 - бетонный подстилающий слой М300 - 150 - утрамбованный щебнем грунт	59.47
101, 108...110	3		- мозаичное покрытие (терраццо) М"200" - 20 - прослойка из цементно-песчаного раствора М200-40 - бетонный подстилающий слой М300 - 100 - утрамбованный щебнем грунт	110.53
105	4		- керамические плитки ГОСТ 6787-80 - 10+13 - прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 15 - стяжка из цементно-песчаного раствора М150 - 20 - 2 слоя изола ГОСТ 10296-71 или гидроизола марки ГИ-1 ГОСТ 7415-74* на прослойке из битумной мастики с посыпкой песком крупностью 1,5+5 мм - бетонный подстилающий слой М300 - 100 - утрамбованный щебнем грунт	6.02
202, 208...210	5		- бетон М200 - 20 - плита перекрытия	85.74
204	6		- бетон М200 - 20 - стяжка из цементно-песчаного раствора М150 - 20 - 4 слоя изола ГОСТ 10296-71 или гидроизола марки ГИ-1 ГОСТ 7415-74* на прослойке из битумной мастики с посыпкой песком крупностью 1,5+5 мм - стяжка из бетона М100 с уклоном от 20 - плита перекрытия	50.1
203...207, 211	7		- линолеум ГОСТ 7251-77, ГОСТ 14832-79 - 2-5 - прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих - I - стяжка из легкого бетона на М50 - 20 - плита перекрытия	146.17

ЭКСПЛИКАЦИЯ КРОВЛИ

Номер участка по плану кровли	Наименование материала слоя и его толщина	Площадь участка кровли	Примечание
1	Слой гравия б=10мм. Слой битумной мастики МБК-Г-55 -2мм. 4 слоя рубероида РЭМ 350(ГОСТ 10923-76) на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55. -8мм. Цементно-песчаная стяжка γ=1800кг/м3 по уклону от 20 до 80мм. Пенобетон γ=600кг/м3 -160мм. Железобетонная плита покрытия.	213.37	
2	Слой гравия б=10мм. Слой битумной мастики МБК-Г-55 -2мм. 4 слоя рубероида РЭМ 350(ГОСТ 10923-76).Дополнительный слой рубероида на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55 -8мм. Цементно-песчаная стяжка γ=1800кг/м3 по уклону от 20 до 80мм. Пенобетон γ=600 кг/м3 -160мм. Железобетонная плита покрытия.	98.73	

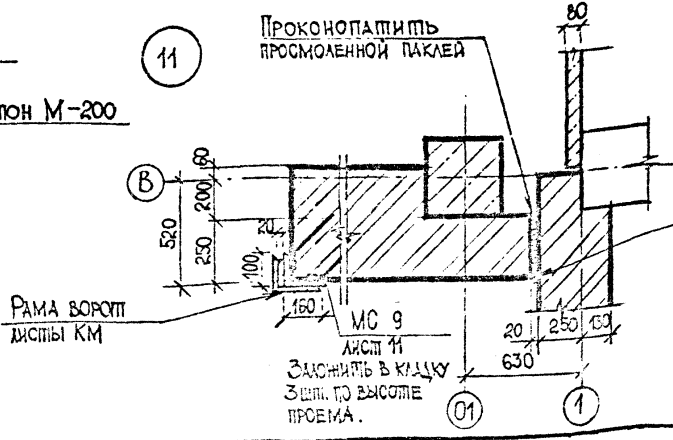
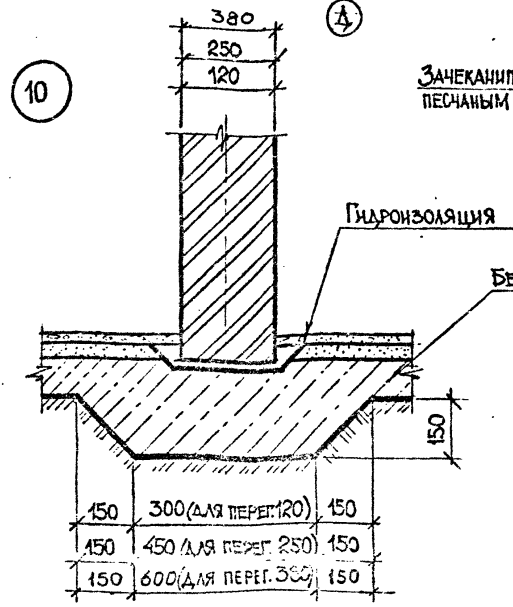
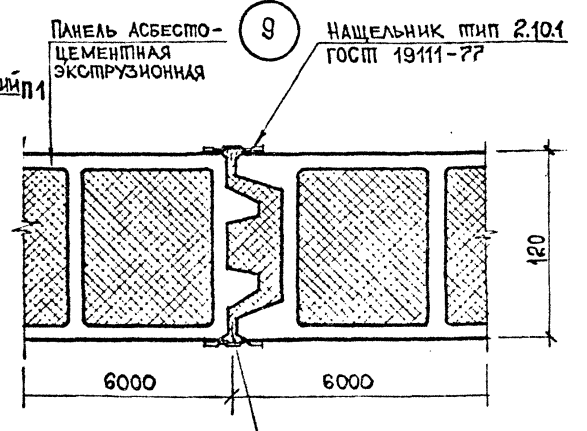
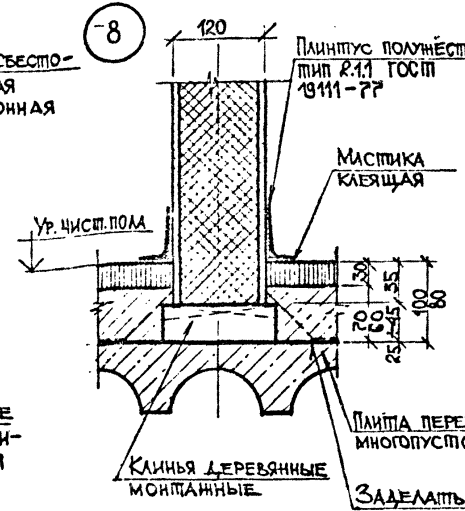
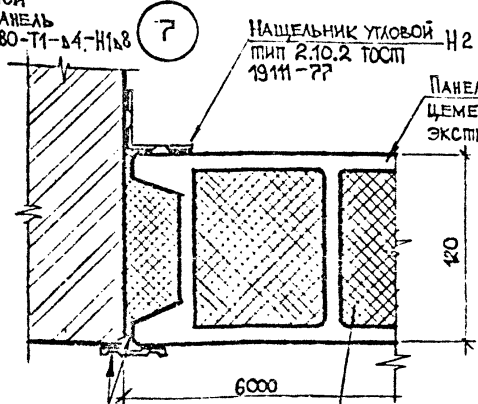
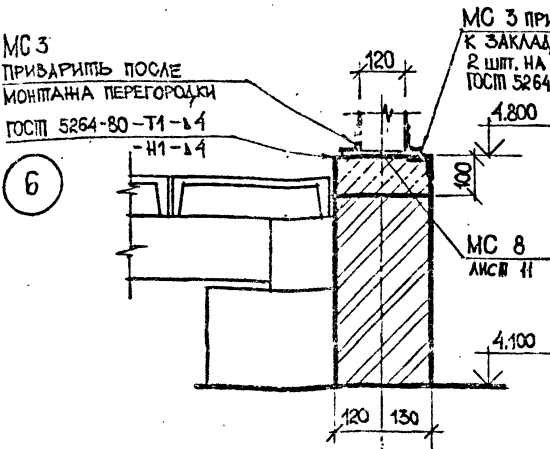
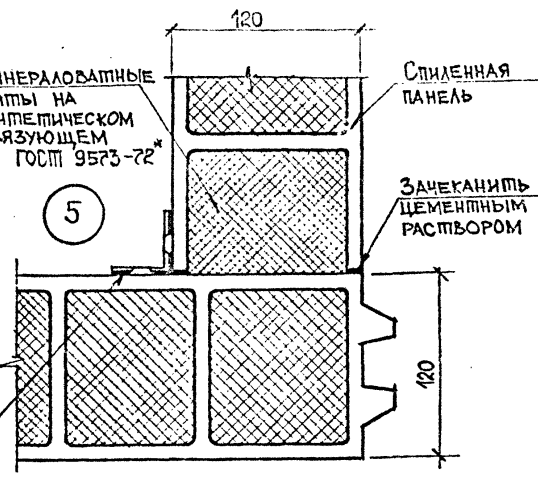
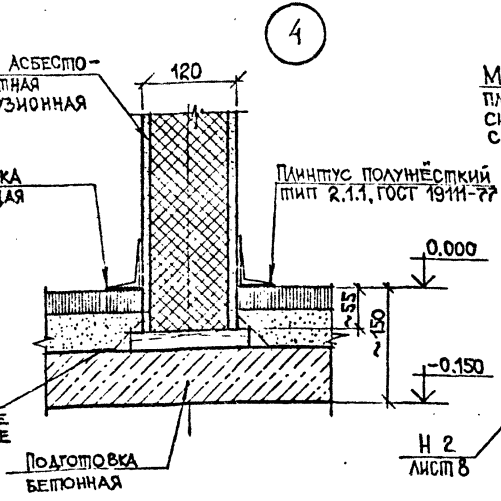
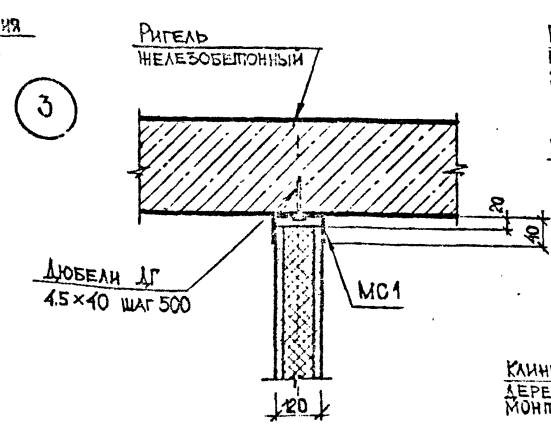
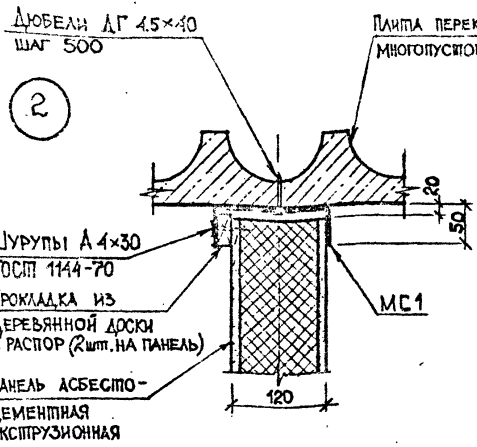
I. Для обеспечения маслостойкости пола произвести пропитку свежеуложенного (3-6 час.) бетона жидким стеклом - 2-3 мм
Для пропитки использовать натриевое или калиевое жидкое сырье с кремнеземистым модулем 2-3,5 и удельной массой 1,3-1,5 г/см³ удовлетворяющих требованиям ГОСТа 13078-81.

Привязан			
Инв. №:			

ТП 409-23-56.87 АР2

Г И П	Синюльникова	Синюльникова	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД: МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД
Нач. отд.	Морозов	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом
Н.контр.	Парганская	Парганская	Вспомогательные помещения
Гл. арх.	Прокоп	Прокоп	Р 9
Рук. гр.	Муромова	Муромова	Планы полов и кровли.
Ст. арх.	Позрина	Позрина	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
И. П. К. К. БАСИЛАВ



Привязан
Имя №

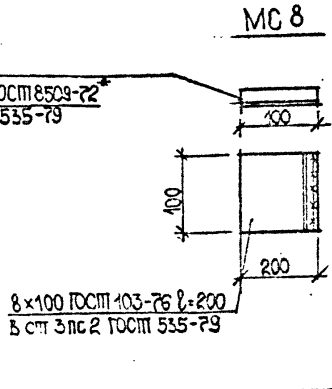
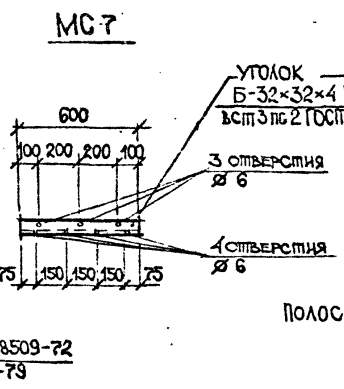
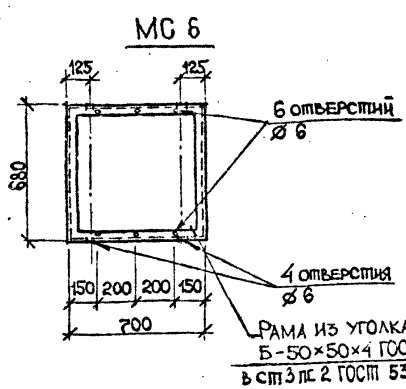
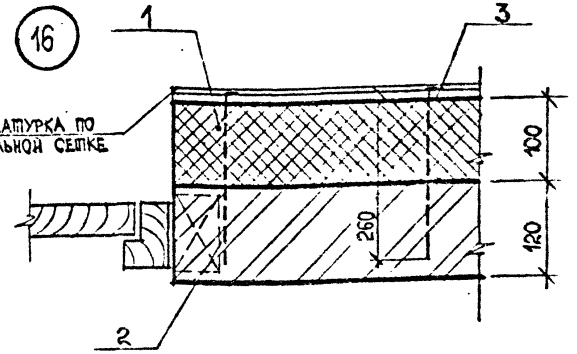
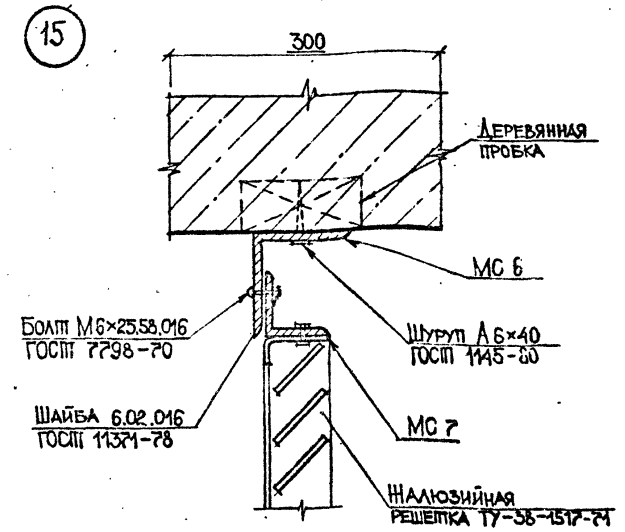
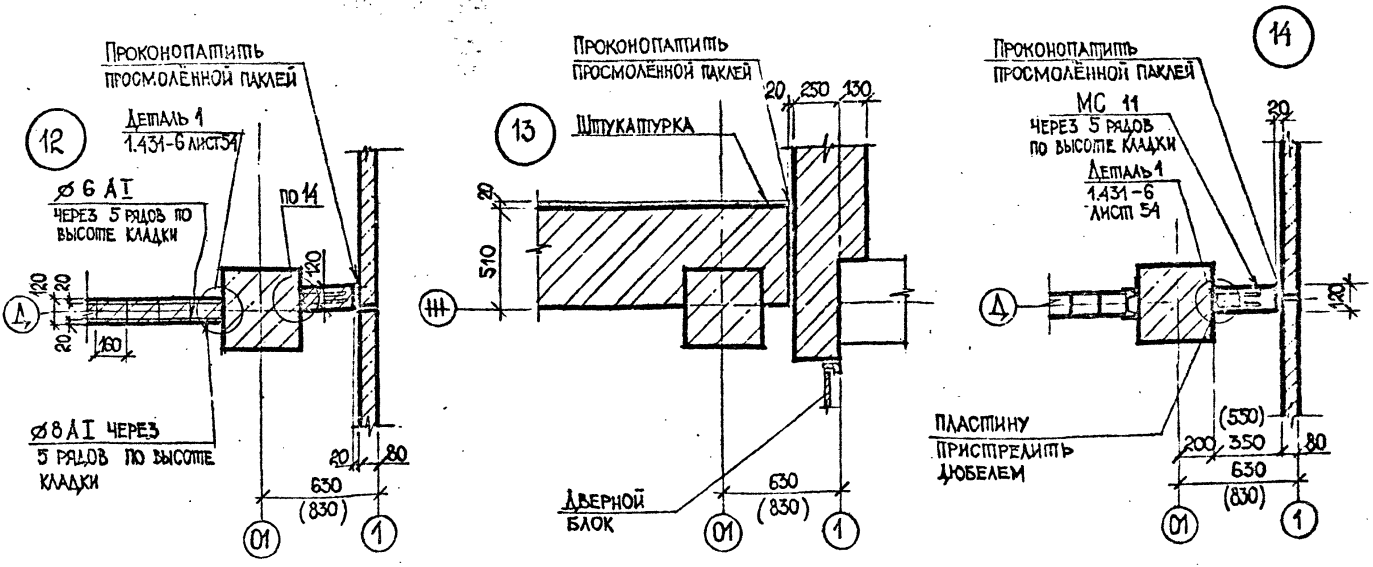
ТП 409-23-56.87		АР 2	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в год			
Главный корпус с железобетонным каркасом		Стадия	Лист
Вспомогательные помещения		Р	10
Узлы 2...II		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Г.И.П.	Синопальников	Результ
Нач. отд.	Морозов	
Н. контр.	Партанская	
Гл. арх.	Прокоп	
Рук. гр.	Муратова	
Ст. арх.	Пургина	
Арх.	Деткова	
Техн.	Зарецкая	

Альбом 10

ТП 409-23-56.87

Ф.И.О. ПОДПИСАВШЕГО
 Р.И.О. ПРОЕКТИРОВАВШЕГО
 И.И.О. ПОДАВШЕГО
 И.И.О. ПОДАВШЕГО
 И.И.О. ПОДАВШЕГО



СПЕЦИФИКАЦИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПАНП И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 9573-82	П75-1000.1000.100	54.8		М ²
2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 А1	64.5		ШАГ 500 ММ В ШАКАТРЕМ ПОДРЯБЛЕ
3	ГОСТ 5336-80	СЕТКА Р-10-1.4	54.8		М ²

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ЛИСТАХ МАРКИ АР.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПА	ГОСТ 17280-79	ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ПА 19-230	13		
ПА	ГОСТ 17280-79	ДОСКИ ПОДОКОННЫЕ ПА 19-400	2		
Б 1	ГОСТ 8486-66	ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС 125×60	16.8		М.
		ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС 80×50	94		М
		ДЕРЕВЯННЫЙ БРУС 40×40	34		М
П 1	ГОСТ 6780-80	ПАЛТЫ ПАРАПЕТНЫЕ ПП15.5-П	46.90		М
П 2	ГОСТ 6780-80	ПАЛТЫ ПАРАПЕТНЫЕ ПП10.5-П	3.96		М
МР	ИИ-03-03 АЛЬБОМ 71-64	РЕШЕТКА ДЛЯ ВЫТИРАНИЯ НОГ	1		
МС 10	1.400-15	ЗАКЛАДНАЯ МН-554	234	4.2	М.
МС 6	лист 11	РАМА Б-50×50×4 ГОСТ 8509-72 в ст 3 лп 2 ГОСТ 535-79	1	8.4	
МС 7	лист 11	УГОЛОК Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72 в ст 3 лп 2 ГОСТ 535-79	2	1.15	
МС 8	лист 11	КРЕПЁННЫЙ ЭЛЕМЕНТ	42	1.45	2 шт. НА ПАНЕЛЬ
МС 9	1.400-15.в. 1.510-15	ЗАКЛАДНАЯ МН-516	6	10.9	65.4
	ПУ-853-67	ПАЛТЫ АГШ 500×500×10	47		М ²
МС 10	1.400-15.в. 1.810-09	ЗАКЛАДНАЯ МН-810	5		
МС 11	1.400-15.в.1	ЗАКЛАДНАЯ МН-554			

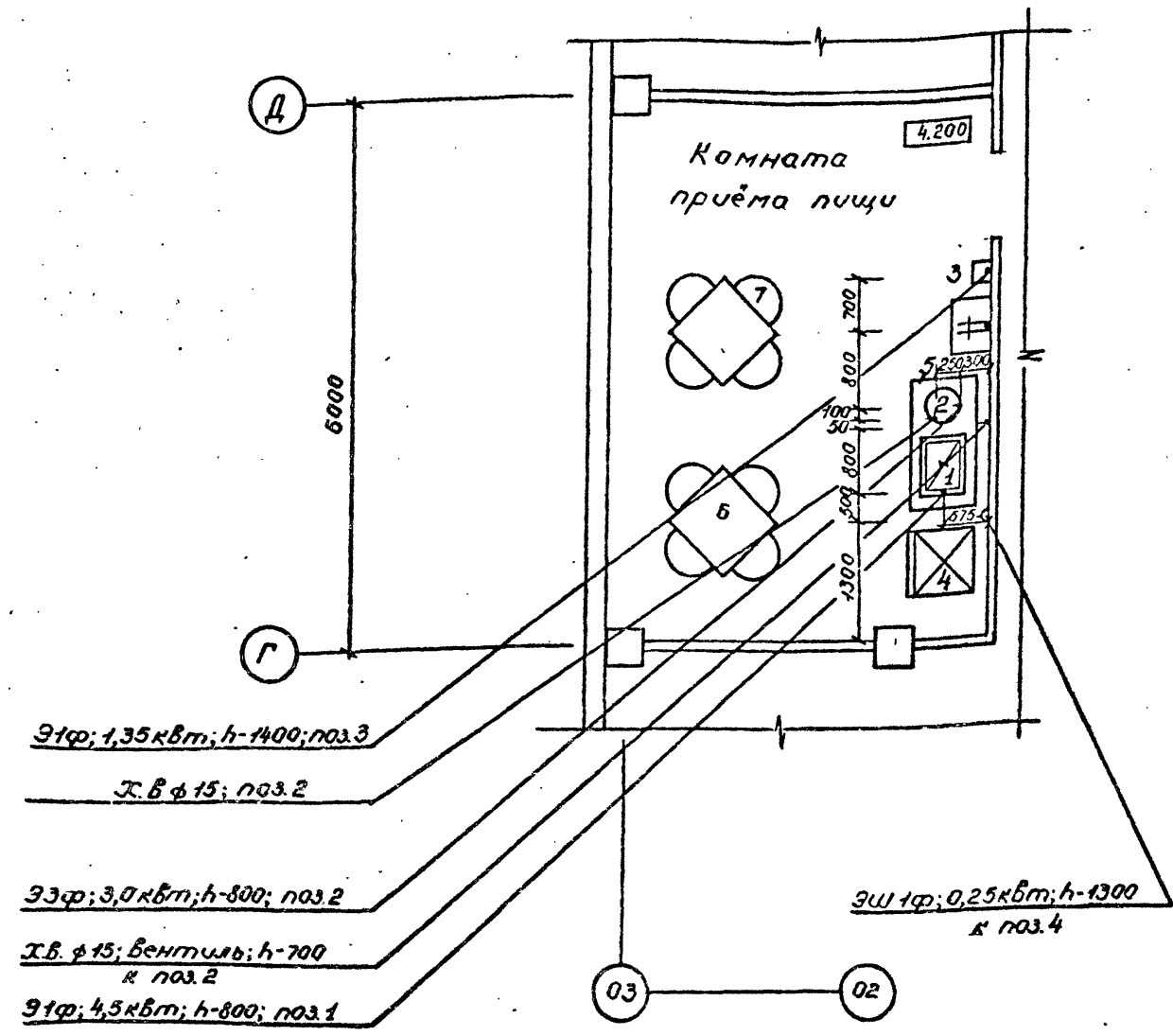
Привязан			
Иив. №			

ТП 409-23-56.87		АР2	
Г И П	Синюльников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Мсрозов	главный корпус с железобетонным каркасом	
И.контр.	Партацкая	Вспомогательные помещения	
Гл.арх.	Прокоп	Стадия	Лист
Рук.гр.	Муратова	Р	11
Ст.арх.	Пуркина	Листов	
Арх.	Деткова	Узлы 12 ...16	
Техн.	Заречная	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 10

ТП 409-23-56.87

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.д., кг	Примечание
1	г.Тамбов МВД	Электроплита	I	57,0	
		настольная ЭПН-4			
		650x535x220; 4,5кВт; Iф			
2	Калининградский завод торгмаш	Электрокипятыльник	I	20,0	
		КНЭ-25м			
3	Угленский завод лабораторных электропечей	Электрополотенце	I	4,2	
		ЕР-4; 230x200x193			
4	Объединение "Таджикторгмаш"	Шкаф холодильный	I	180,0	
		ШХ-0,4м; 750x750x1810			
5	Совторгоборудование	Буфетная стойка	I		
		БС-2; 1430x730x900			
6	Торговая сеть	Стол обеденный на	2		
		четыре места			
7	Торговая сеть	Стул для обеденного	8		
		вала			

ДЛЯ РАБОТНИКОВ, ПРИНОСЯЩИХ ЗАВТРАКИ ИЗ ДОМА, ПРЕДУСМОТРЕНА КОМНАТА ПРИЕМА ПИЩИ НА САМООБСЛУЖИВАНИИ, КОТОРАЯ ОБОРУДОВАНА ЭЛЕКТРОПЛИТОЙ ЭПН-4 ДЛЯ ПОДОГРЕВА ЗАВТРАКОВ, ЭЛЕКТРОКИПЯТЫЛЬНИКОМ КНЭ-25 м ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГОРЯЧИХ НАПИТКОВ И ХОЛОДИЛЬНИКОМ ШХ-0,40 М ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗАВТРАКОВ.

В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ НАСТОЯЩЕЕ ПОМЕЩЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КАК КОМНАТА ОТДЫХА.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Э - ПОДВОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ
- Х.в. - ПОДВОД ХОЛОДНОЙ ВОДЫ
- Ф - ФАЗНОСТЬ ТОКА
- h - ВЫСОТА ПОДВОДОВ ОТ ЧИСТОГО ПОЛА В ММ
- - ШТЕПСЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА
- φ - ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА В МИЛЛИМЕТРАХ
- - ПОДВОД ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ К РАКОВИНЕ φ 15 h - 1000 ОТ ПОЛА ЧЕРЕЗ СМЕСИТЕЛЬ

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-56.87 АР2			
Г И П	Сигнальников	Савилов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД
Нач.отд.	Дологова	Козлов	
Н.контр.	Берестеньва	Шибанов	
Рук.гр.	Бойкова	Шибанов	
Ст.инж.	Родасинова	Шибанов	
Инженер	Сапелкина	Шибанов	
Главный корпус с железобетонным каркасом			Стадия
Вспомогательные помещения			Лист
Комната приема пищи			Листов
			Р 12
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

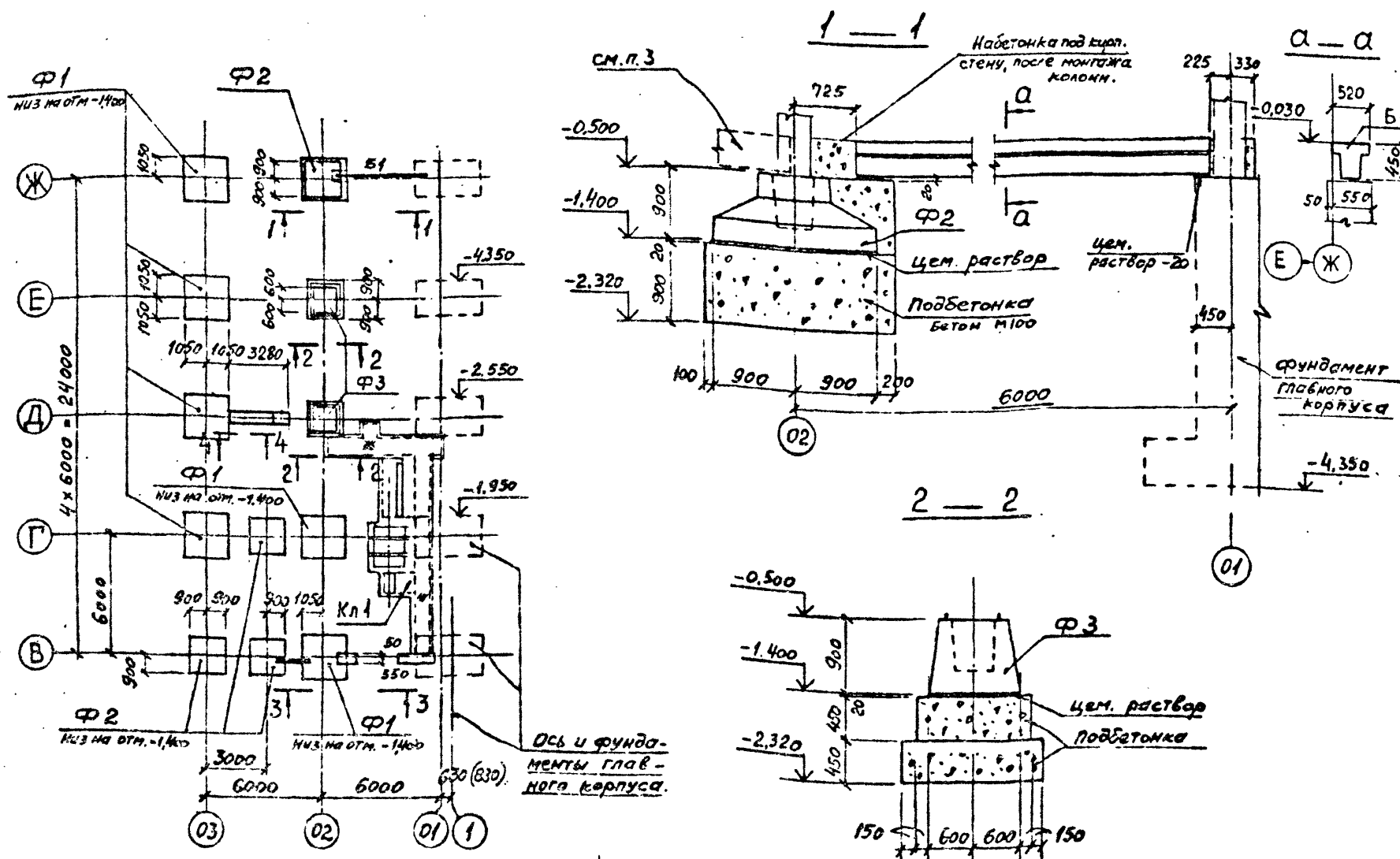
СОГЛАСОВАНО

Отдел №14 Мусатова

Отдел №10 Филиппова

Инж. И. В. Савилов

Инж. И. В. Савилов

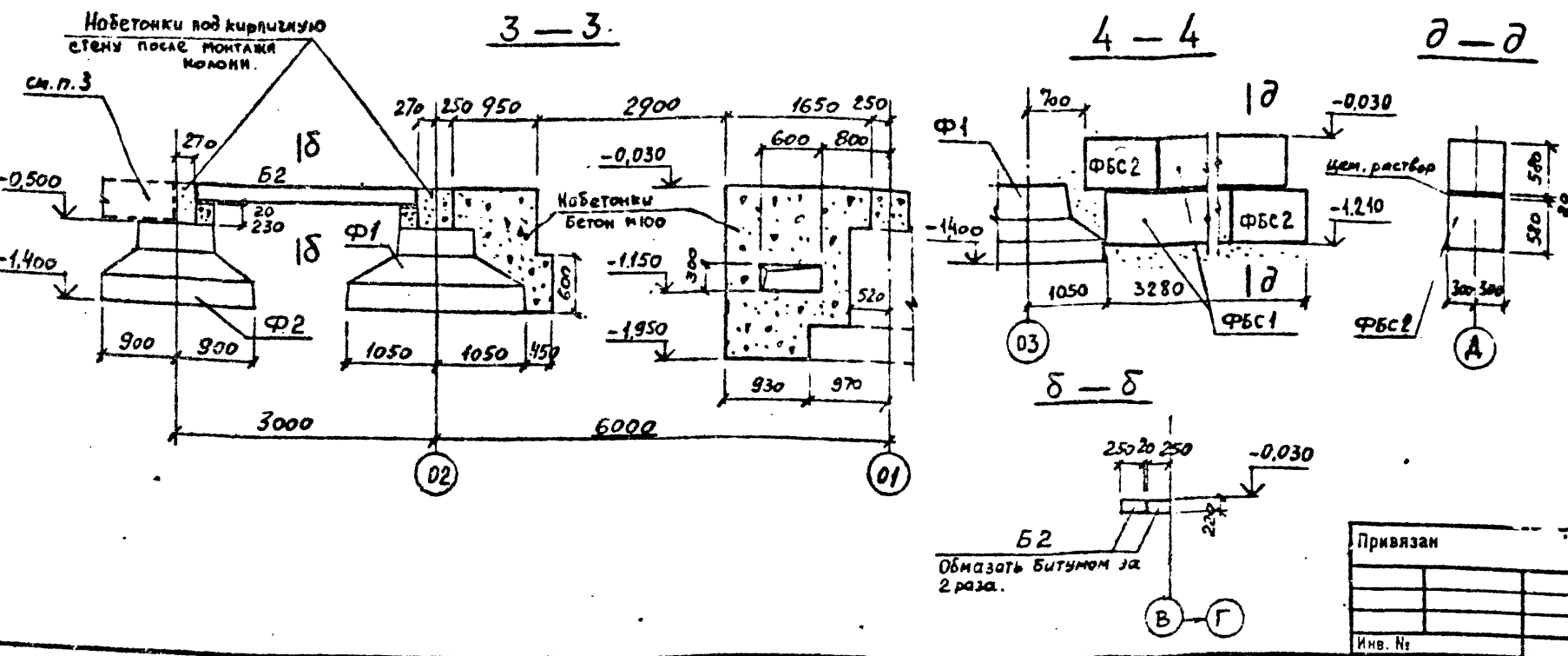


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ФУНДАМЕНТЫ					
Ф1	1.020-1/83 1-1	2Ф 21.9-2	6	5300	
Ф2		2Ф 18.9-2	4	4000	
Ф3		2Ф 12.9-2	2	2100	
ФБС1	Гост 13579-78	Блок ФБС 24.6.6-Т	2	1960	
ФБС2		ФБС 9.6.6-Т	2	530	
Фундам. Балки					
Б1	1.415-1	ФБ 6-29	1	1900	
Перемычки					
Б2	1.138-10 В.1	1пр 28-24.25.22ч	2	325	
Монолитные конструкции					
Кл1	Лист 3	Канал Кл1	1	-	
-	Лист 2	Подбетонки, набетонки Бетон М100	12,2	м ³	

Марка фундамента	Схема нагрузок	Расчетные нагрузки			Примечание
		N	Mx / My	Qx	
Ф1 ось .03°		810кН (81тс)	108кНм (10,8тс)	7,6кН (0,7тс)	
Ф1 Ф3 ось .02°		910кН (91тс)	22,5кНм (2,25тс)	9,6кН (0,96тс)	
Ф2 ось Ж-02°		700кН (70тс)	39кНм (3,9тс) 42кНм (4,2тс)	18кН (1,8тс)	
Ф2 ось .В°		600кН (60тс)	55кНм (5,5тс)	8кН (0,8тс)	

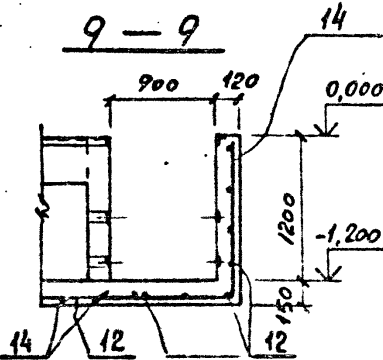
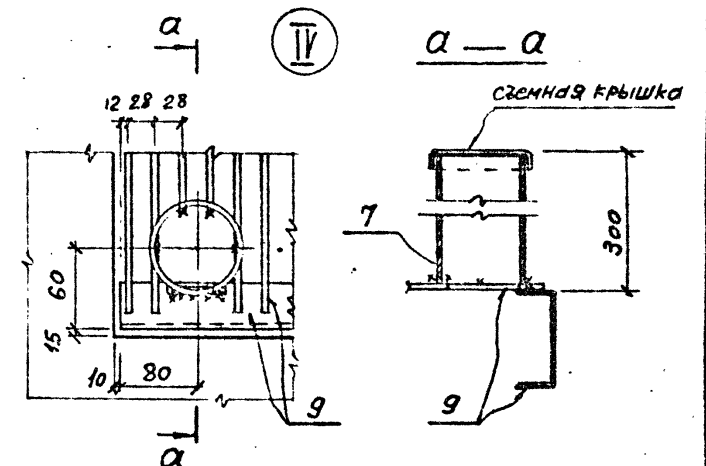
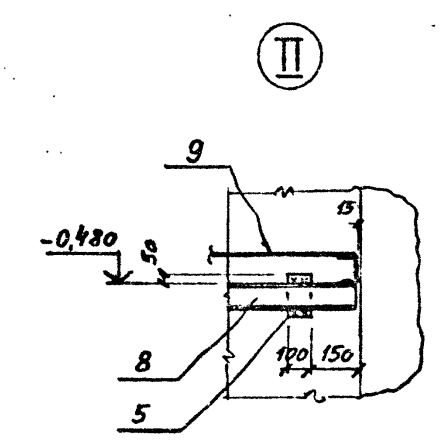
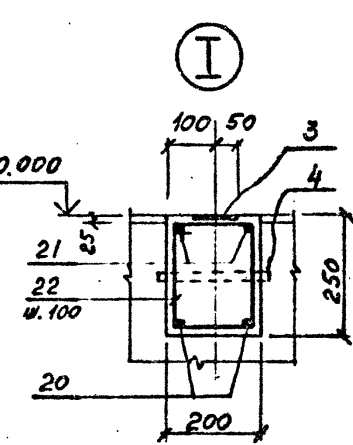
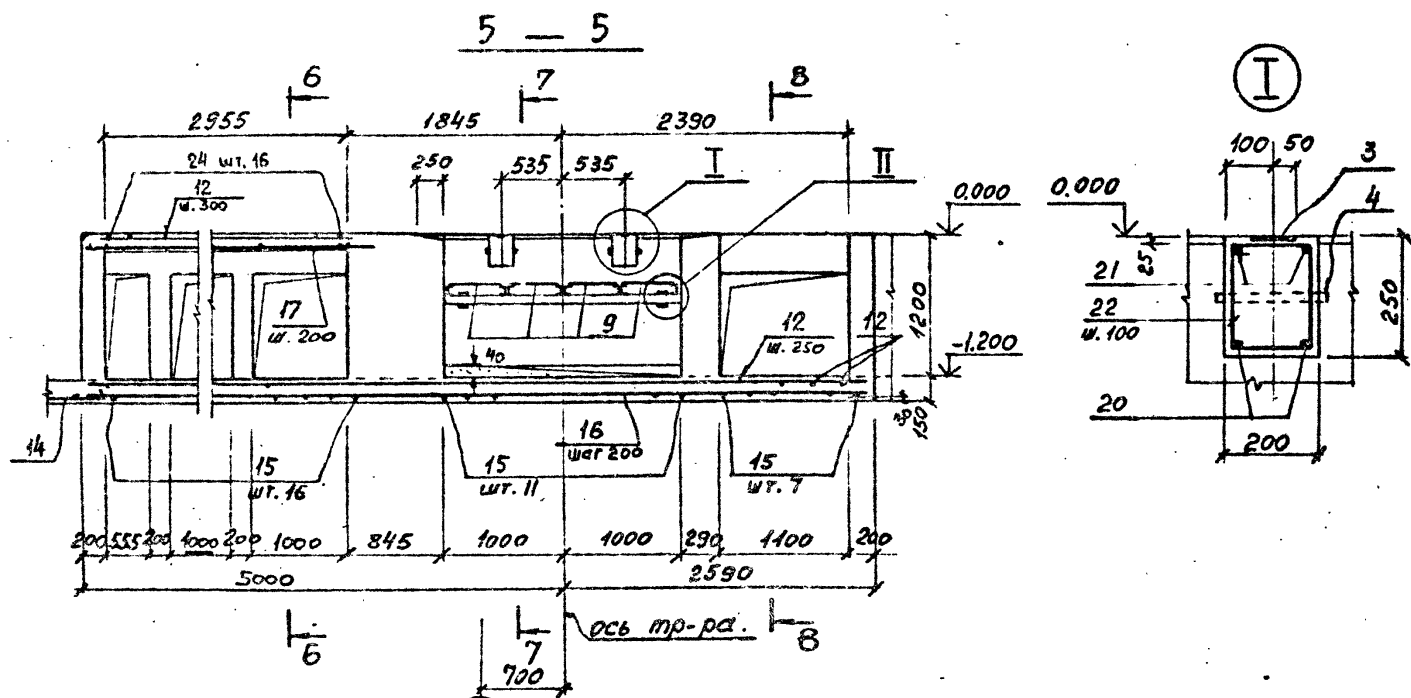
- Общие указания см. на листе 1
- Сборные фундаменты и подбетонки укладывать на песчаную подготовку высотой h=100мм.
- Схему расположения цокольных балок см. на чертеже стеновых панелей - лист 13.
- Размер между осями "01"-1 определяется в зависимости от варианта исполнения главного корпуса:
630 - при железобетонном каркасе;
830 - при каркасе из легких металлоконструкций



ТП 409-23-56.87 КЖ2			
Г.И.П.	Синюпальников	ЩЕБЕНЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т/с.м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия Лист Листов
Н.контр.	Кимрльман	Вспомогательные помещения	Р 2
Г.л.констр.	Мартынов	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, КАНАЛЫ.	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Рук.гр.	Васильев		

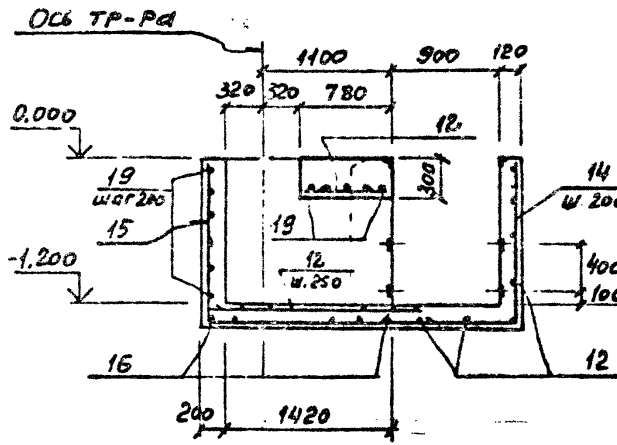
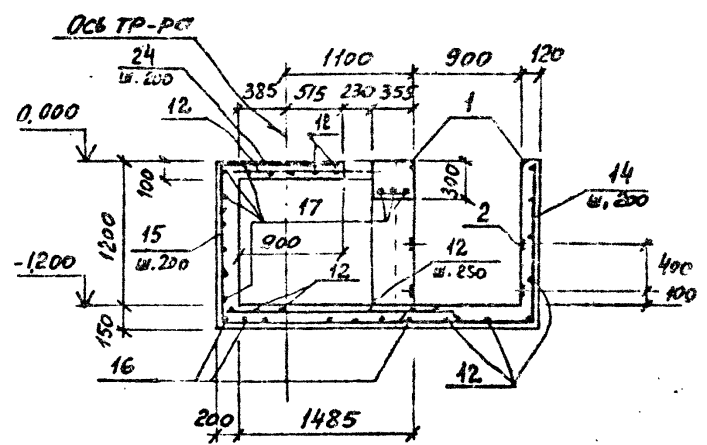
СОГЛАСОВАНО
 Рук.гр. АР Мухомова
 Инв. № 12

Альбом 10
ТП 409-23-56.87

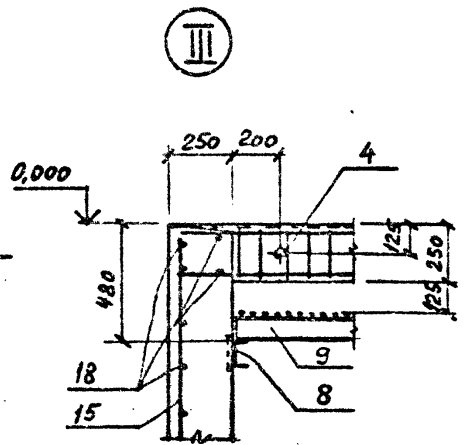
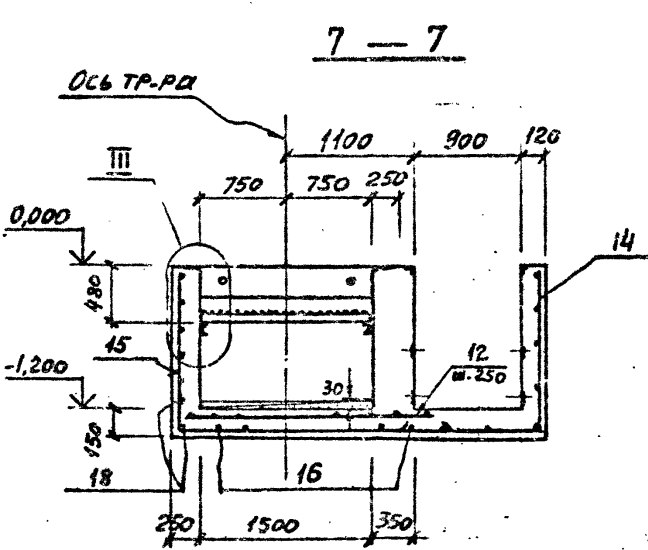


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A-III			
	ГОСТ 5781-82						
Кл I	φ6	Итого	φ8	φ16	Итого	Итого	315,7
	76,1		227,6	12,0		239,6	



Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки										
	A-I				BcT 3 кл										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8240-72				ГОСТ 10704-76		
Кл I	φ8	φ12	φ8	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Л50x5	Итого	С10	Итого	Трубы	Итого	611,3	927,0
	38,2	6,8	25,0	70,0	179,8	28,0	207,8	122,4	135,6	75,5					



ТП 409-23-56.87 КЖ2			
Г и П	Синоплинников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м³ в ГОД	Студия
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Лист
Н.контр.	Хмельман		Листов
Гл.контр.	Мартынов	Вспомогательные помещения	Р 4
Рук.гр.	Васильев	КАНАЛ Кл I. РАЗРЕЗЫ.	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
И.И.И. ПОДП. ПОСАДНИКОВ В.С.С.С. ПОДП. И.И.И. ПОДП.

Альбом 10

ТП 409-23-56.87

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 4.200

/СХЕМА 1/

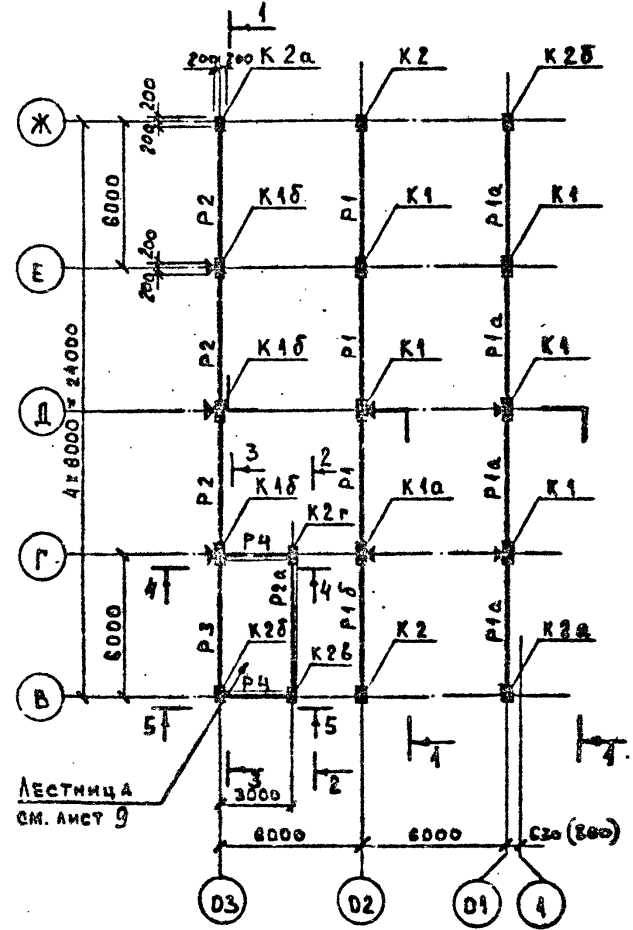
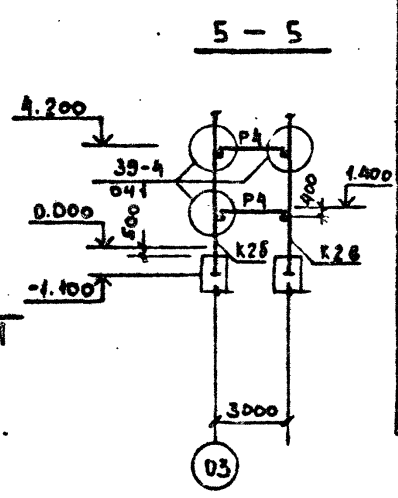
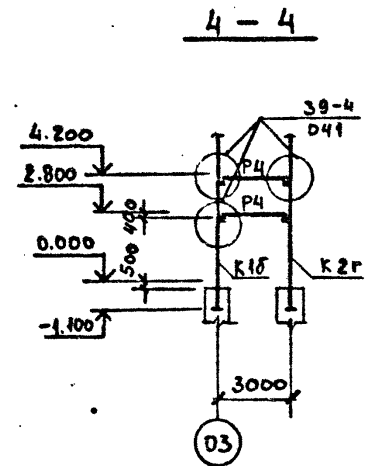
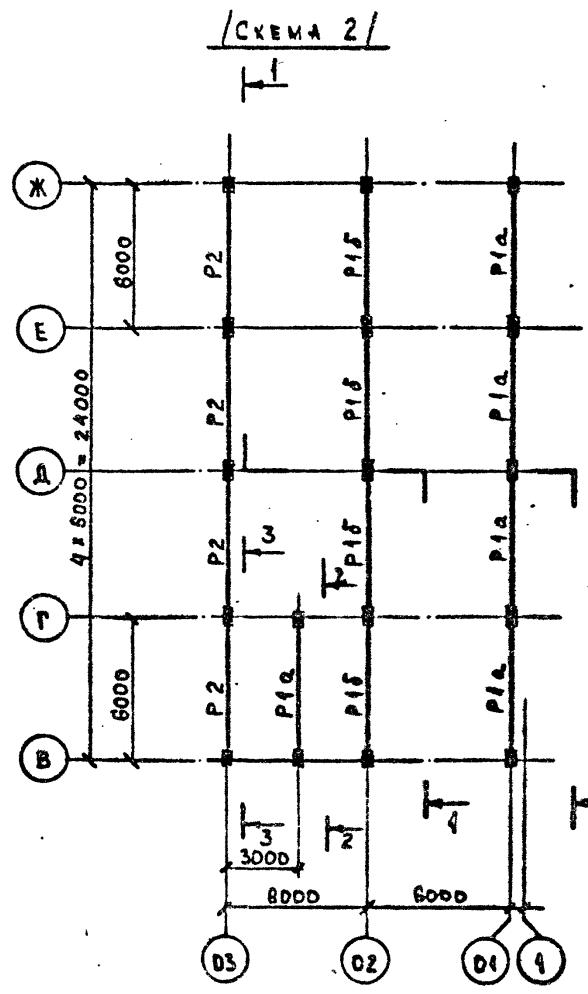


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ НА ОТМ. 8.400

/СХЕМА 2/



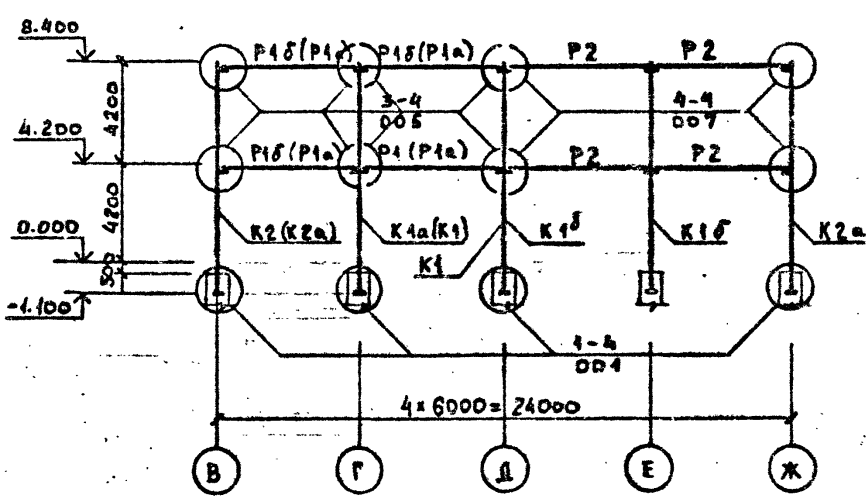
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт. на схеме		Всего	Масса ед., кг	Примечание
			1	2			
КОЛОННЫ							
K1	ТП	КЖИ2-К1	2КБД 4.42-32-1	5	5	3875	
K1a		-01		1	1	3875	
K1б		-02		3	3	3875	
K2		-03	2КБД 4.42-32-2	2	2	3825	
K2a		-04		2	2	3825	
K2б		-05		2	2	3825	
K2в		-06		1	1	3825	
K2г		-07		1	1	3825	
РИГЕЛИ							
P1	1.020-1/83.3-1-03	РДП 4.56-70 АТ V		3	3	2550	
P1a	1.020-1/83.3-1	-40 АТ V		4	5	9	2550
P1б		-02	-60 АТ V	1	4	5	2550
P2	1.020-1/83.3-1 05-01	РДП 4.56-40		3	4	7	2350
P2a	ТП	КЖИ2-Р2a	-40-1	1	1	2350	
P3	1.020-1/83.3-1 17	РЗ.56		1	1	750	
P4		13	РАП 4.26-45	4	4	840	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
МС-28	1.020-1/83.7-1 090-01	МС-28			8	12,66	

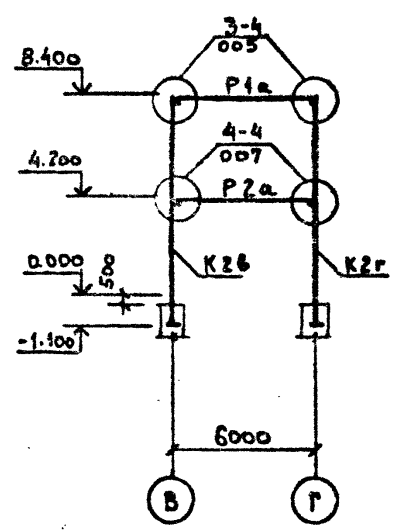
4. МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАННЫМИ УЗЛАМИ, РАЗРАБОТАННЫМИ В СЕРИИ 1.020-1/83 ВЫП. 6-1. ПРОСТРАНСТВЕННАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ КАРКАСА ОБЕСПЕЧЕНА ЖЕСТКОЙ ЗАДЕЛКОЙ КОЛОНН В ФУНДАМЕНТЫ.

2. КОЛОННЫ ОРИЕНТИРОВАТЬ ПО ЗНАКУ «▼»

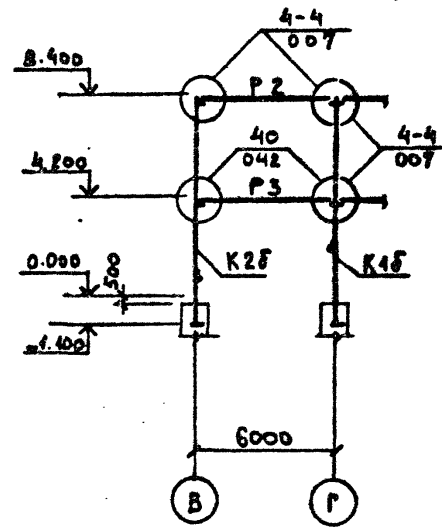
1-1



2-2



3-3

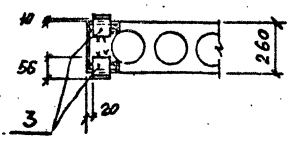
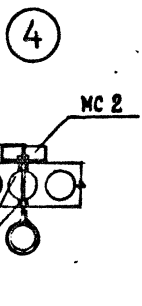
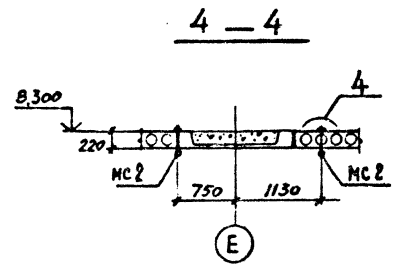
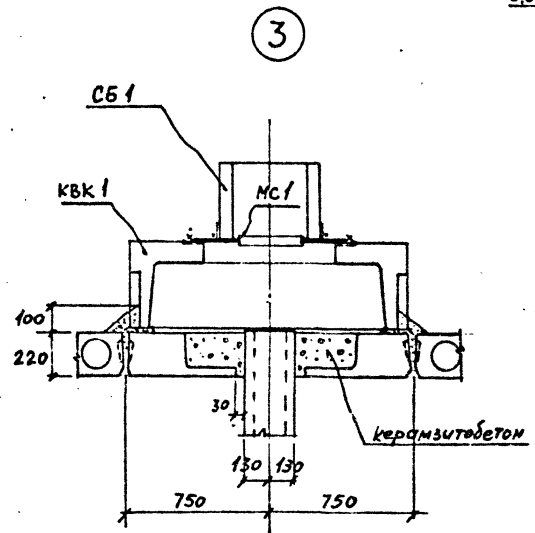
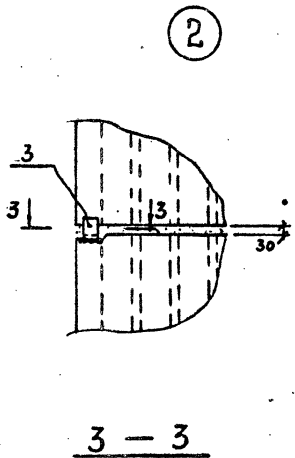
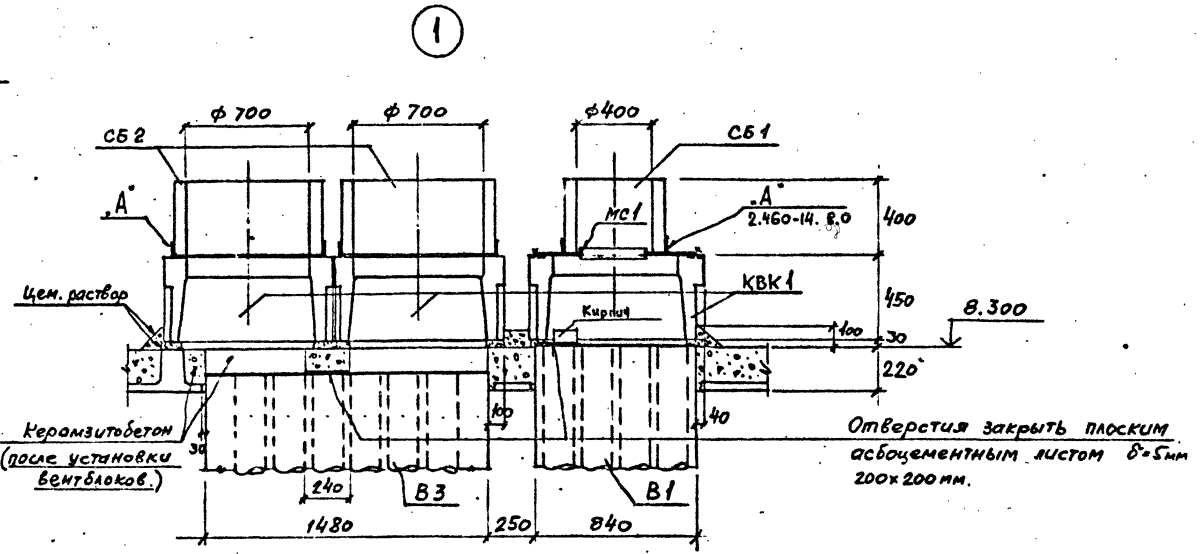
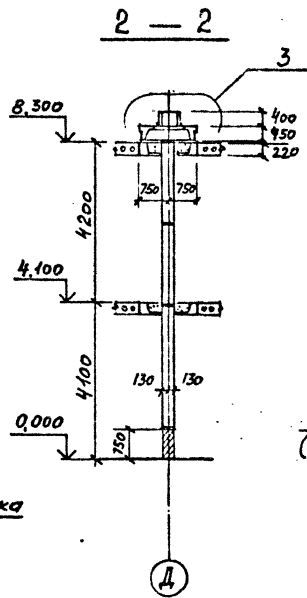
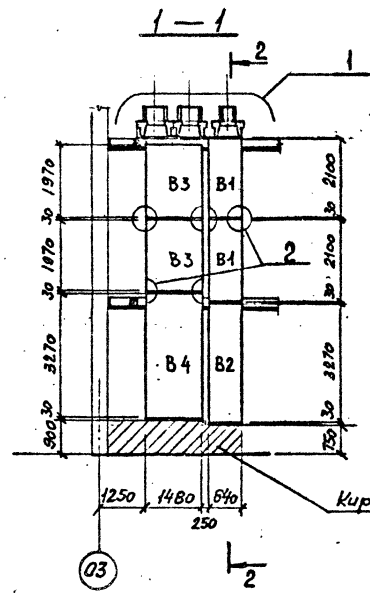


Привязан			
Инв. №:			

ТП 409-23-56.87 КЖ 2			
Г.И.П.	Снопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	Студия
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Лист
Н.контр.	Кимельман	Вспомогательные помещения	Листов
Гл.контр.	Мартынов		Р 5
Рук.гр.	Васильев	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
Л.С. КОМП. И.И. РУК. Г. А.Р.
Л.С. КОМП. И.И. РУК. Г. А.Р.
Л.С. КОМП. И.И. РУК. Г. А.Р.
Л.С. КОМП. И.И. РУК. Г. А.Р.

СОГЛАСОВАНО
 Опг. ОА Баскьяев В.В.
 Рук. гр. АР Кавалева Л.И.
 Инженер в АИР Ермаков В.И.



1. Данный лист рассматривать совместно с листом Б.
2. Вентблоки устанавливаются на цементном растворе М 100 - 30мм. Рекомендуется вентблоки пропускать через вышележащую плиту перекрытия, в которой по месту в полке пробивается отверстие на 30мм больше, чем размер вентблока, и затем обетониваются в "корыте" керанзитобетоном марки М50.

Привязан			
Ив. №:			

ТП 409-23-56.87		КЖ 2	
Г.И.П.	Синодальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	
И.контр.	Кимельман	Стадия	Лист
Гл.констр.	Мзотин	Р	8
Рук.гр.	Баскьяев	Вспомогательные помещения	
РАЗРЕЗЫ 1-1, 3-3, 4-4.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТОЛБИКОВ, СТЕНОК, НАБЕТОНОК И ПЕРЕМЫЧЕК

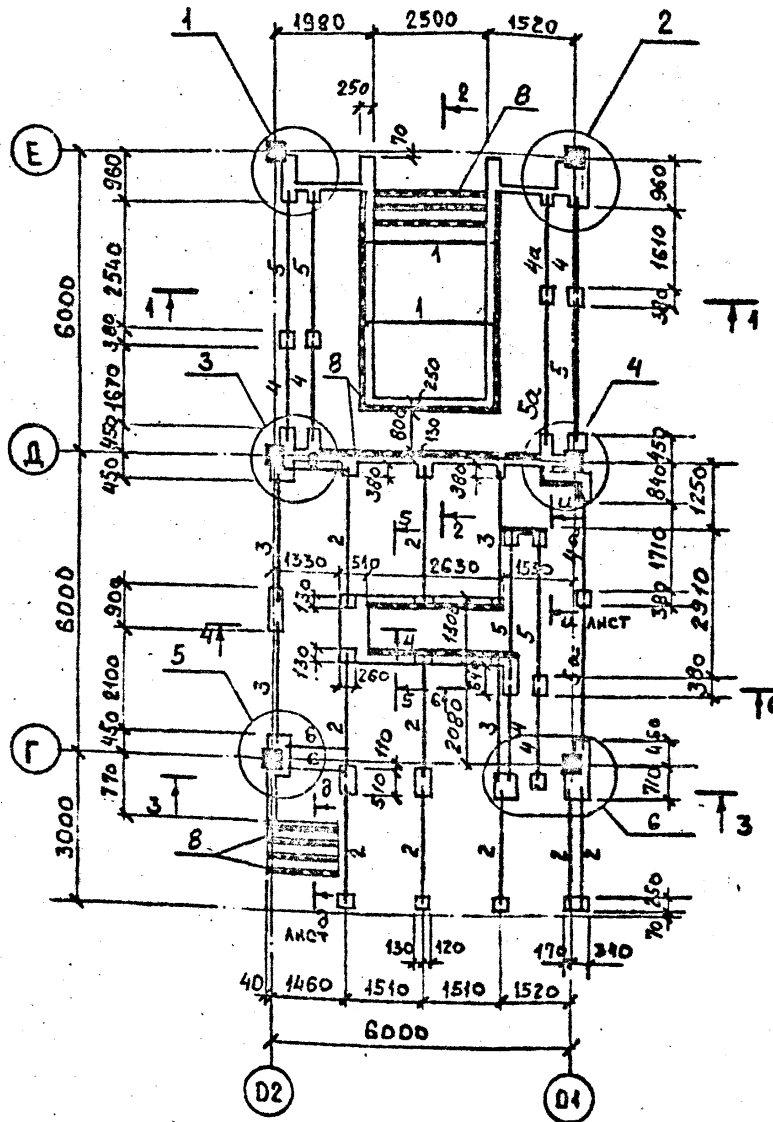
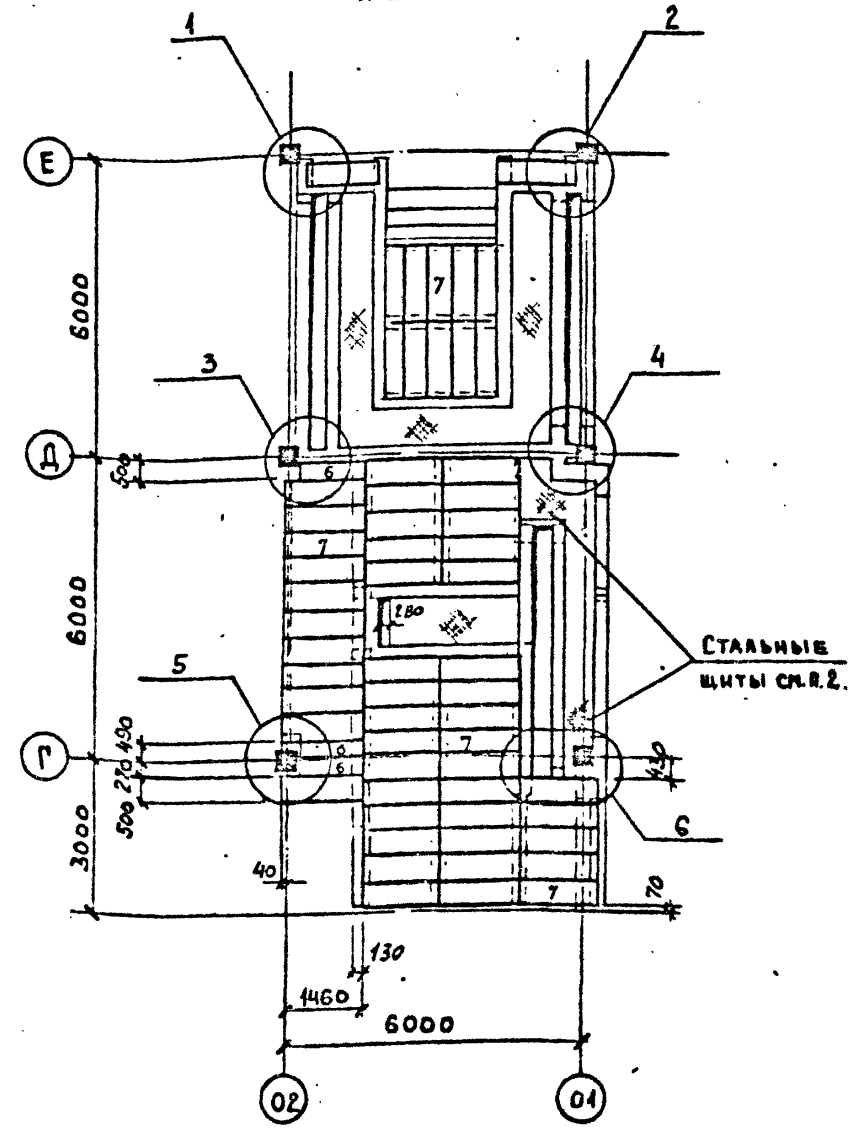


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.800

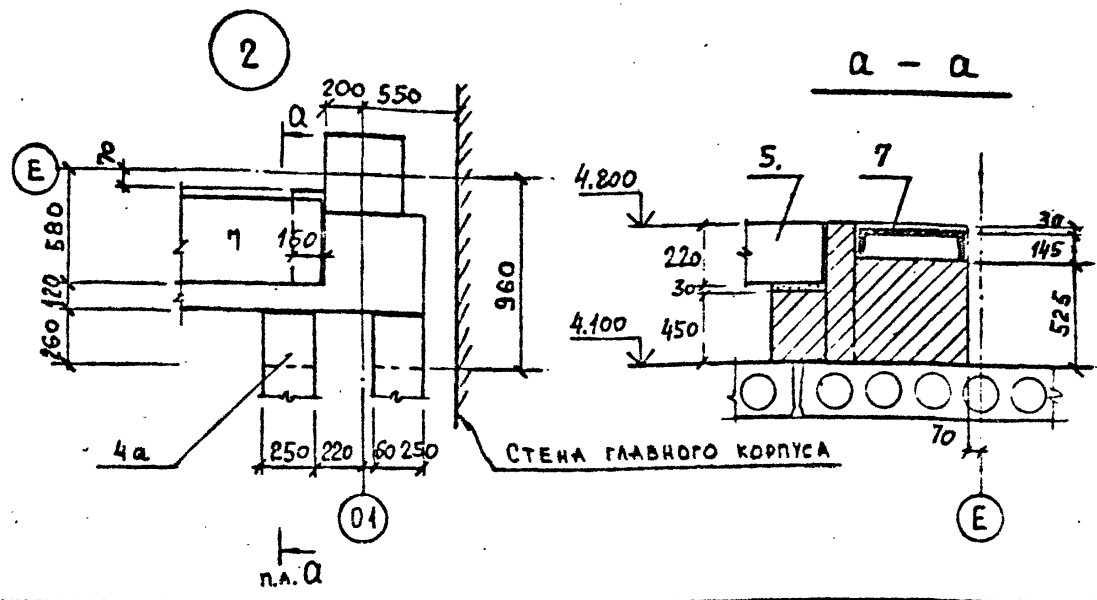
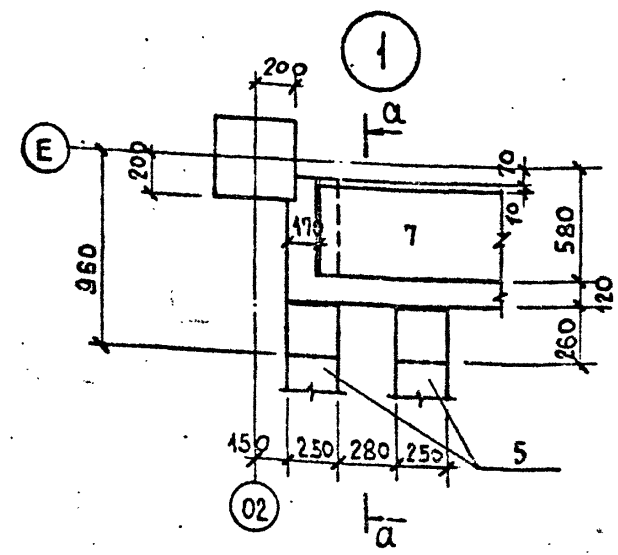
ВСЕ НЕЗАМАРКИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ ИМЕЮТ ПОВ. 7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПЕРЕМЫЧКИ					
1	1.138-10.1 900 00	1ПР 28-29.25.22у	2	400	
2	800 00-02	1ПР 28-24.25.22у	9	325	
3	700 00-01	1ПР 8-24.12.22у	4	175	
4	ТП	КЖ2-ПР1	1ПР 28-20.25.22у-1	5	275
4а			1ПР 28-20.25.22у-2	2	275
5			1ПР 28-29.25.22у-1	5	400
5а			1ПР 28-29.25.22у-2	2	400
6	1.138-10.2.400 00	2ПР3-11.38.6	3	72	
ПЛИТЫ					
7	ПК-01-88	ПЖ 2	58	89	
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
8	1.400-15.81 540-09-	МН 548	$r=38,2$	п.м.	4,2
9	110-10	МН 104-3.	$r=34,2$	п.м.	3,2
10		$\phi 10A II$ ГОСТ 5781-82 $l=1100$	3	0,7	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ М 150	3,5		м ³
		КИРПИЧ МАРКИ М 50 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25	5,1		м ³

1. Данный лист рассматривать совместно с листами И, 12.
2. Съёмные рифлёные щиты разработаны в чертежах марки КМ.
3. Нагрузка на перекрытие принята 4 кН/м² (400 кг/м²).

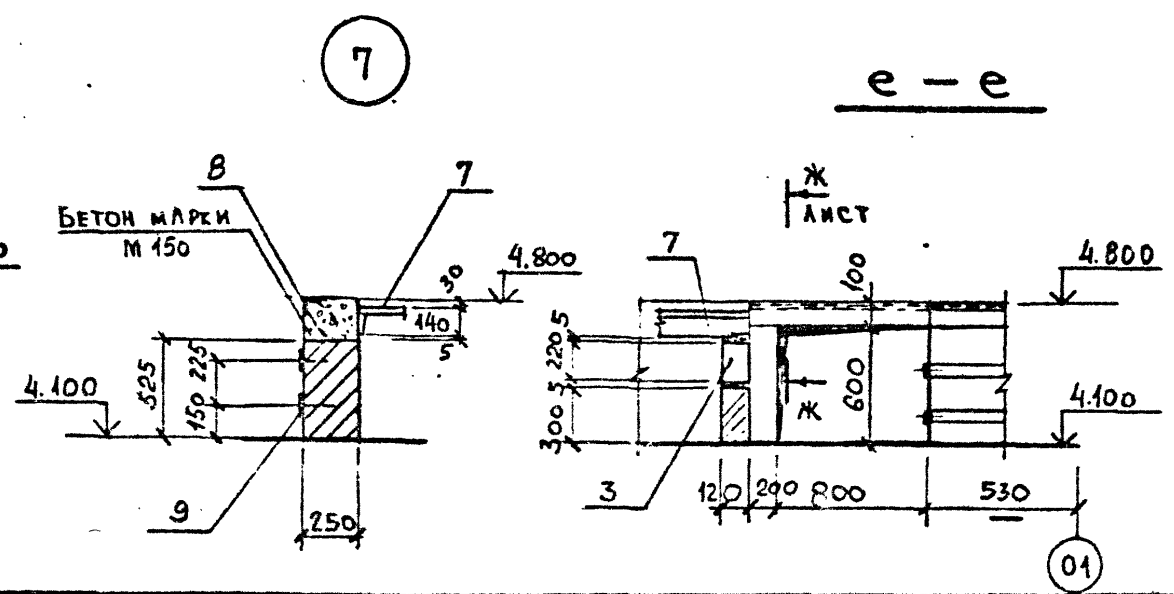
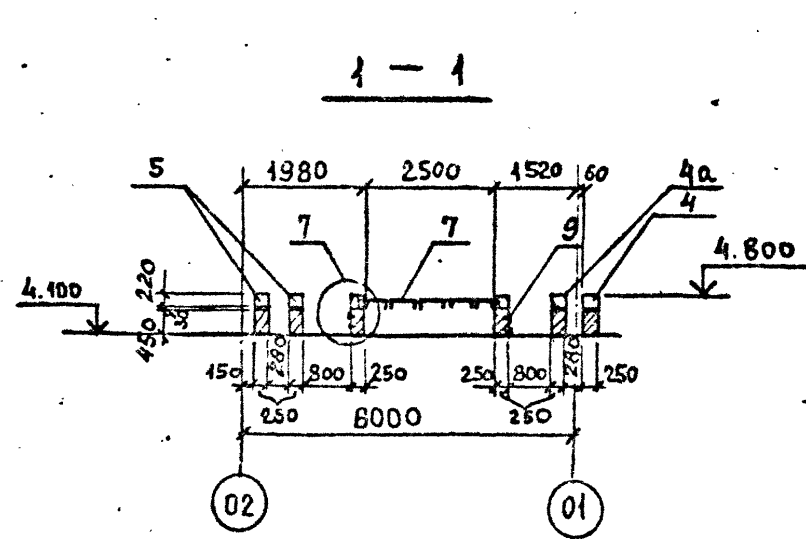
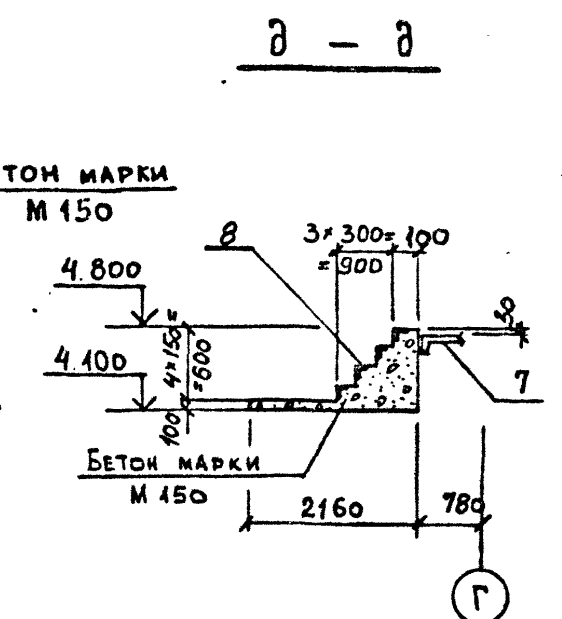
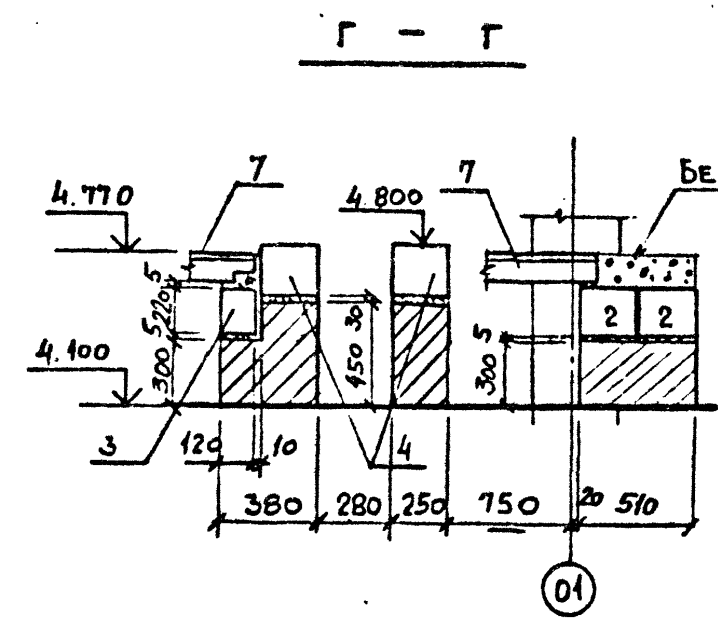
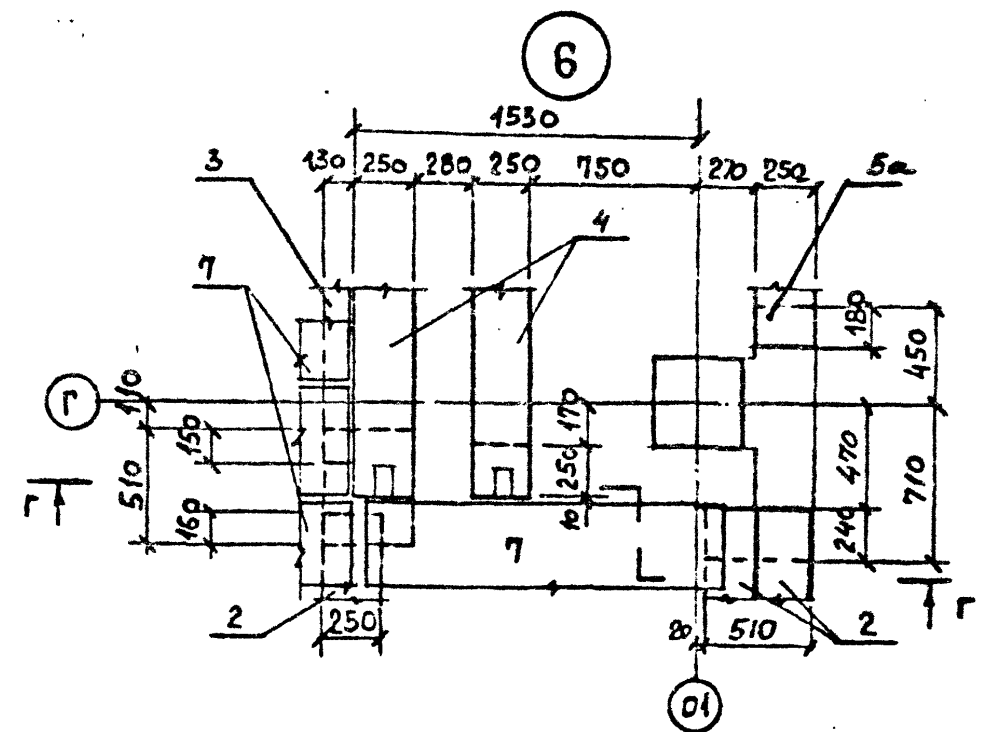
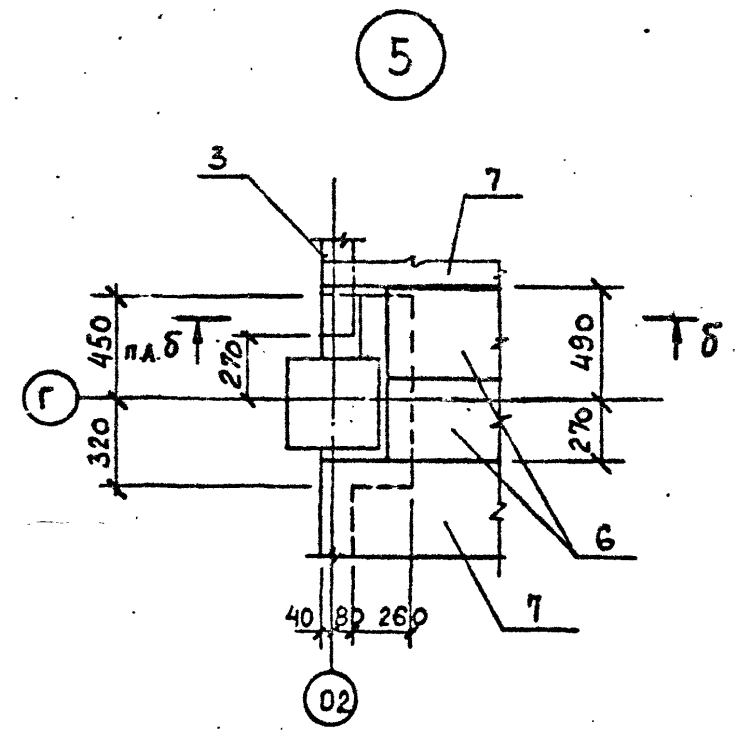
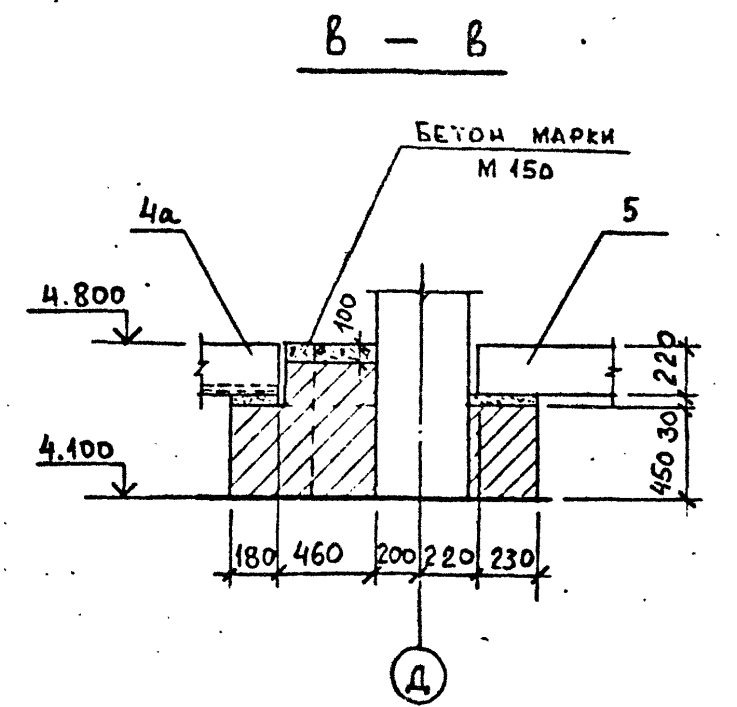
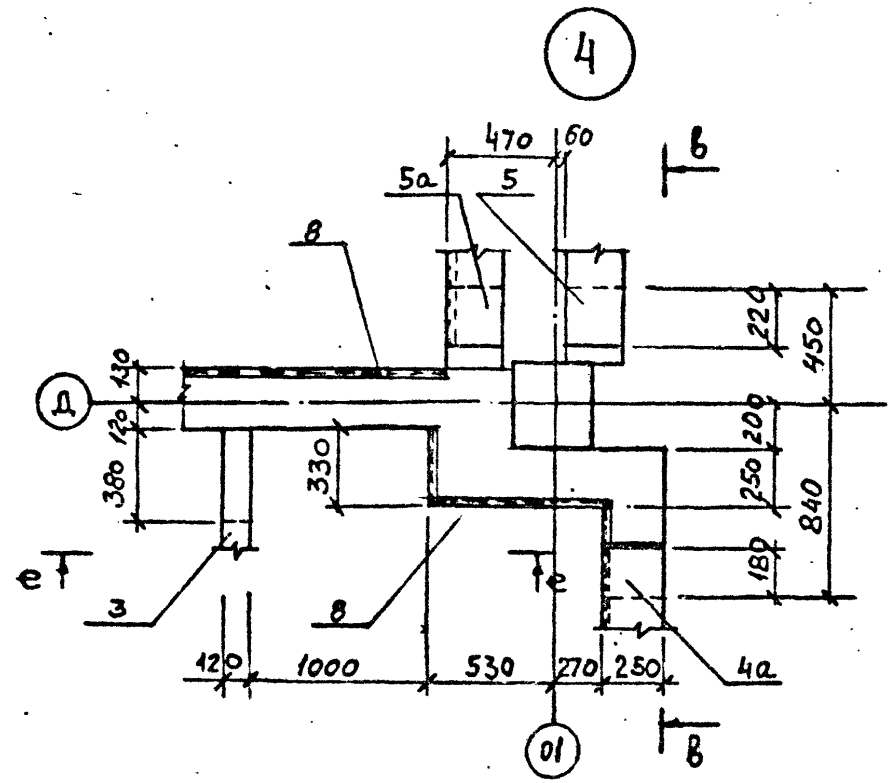
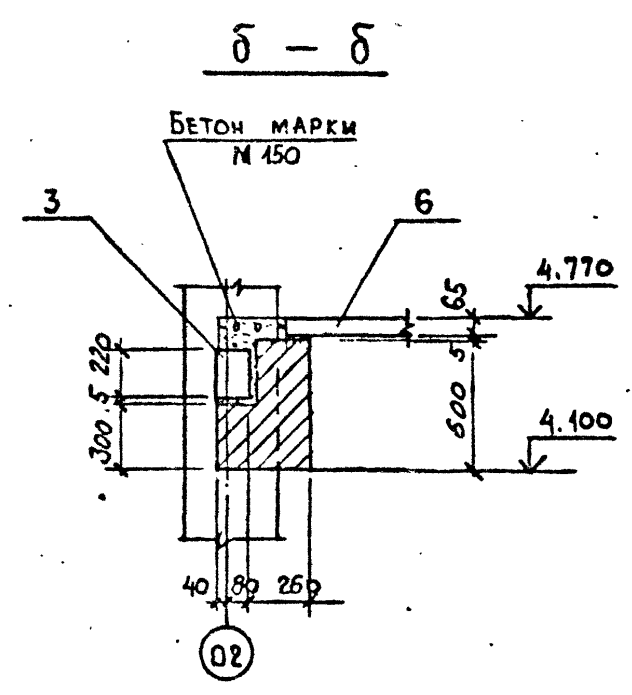
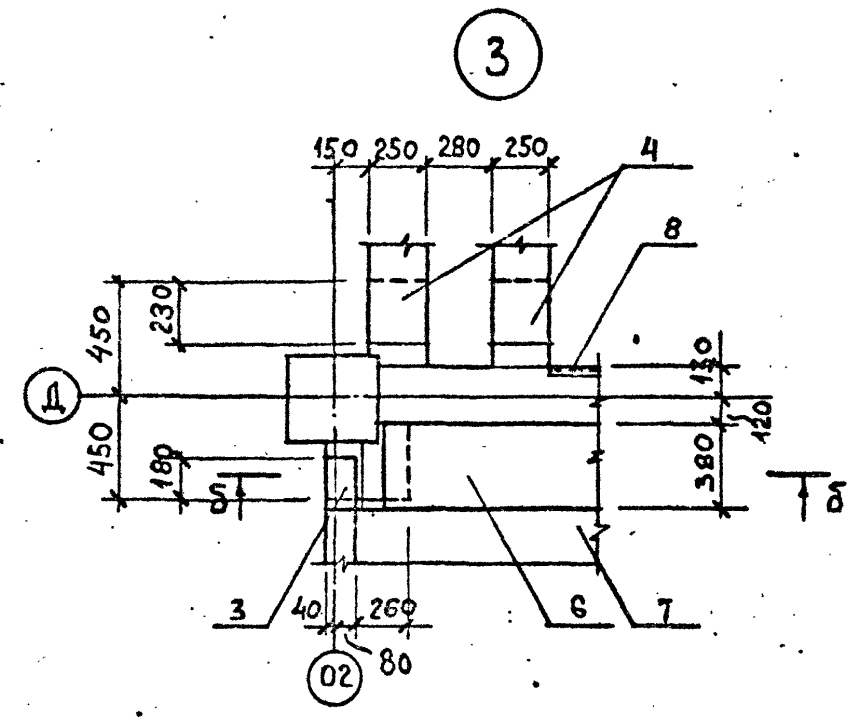


Привязан	
Инв.№	

ТП 409-23-56.87 КЖ2		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД		
Г.И.П.	Синюпальников	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия	Лист
Нач.отд.	Морозов	Вспомогательные помещения	Р	10
Н.контр.	Кимельман			
Г.контр.	Гартынов			
Рук.гр.	Васильев			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛСУ НА ОТМ. 4.800.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СОГЛАСОВАНО
 Инт. Служба
 ПИРОГОВА
 В.С.
 Ук. Гр. АР
 ПИРОГОВА
 В.С.
 Инт. Служба
 ПИРОГОВА
 В.С.

ТП 409-23-56.87 Альбом 10



Привязан			
Инв. №			
ТП 409-23-56.87 КЖ2			
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД	
Нач. отд.	Морозов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия Лист Листов
Н.контр.	Кимельман	Вспомогательные помещения	Р 11
Гл. констр.	Мартинов		
Рук. гр.	Васильев		
Узлы 3+7. Разрез 1-1.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

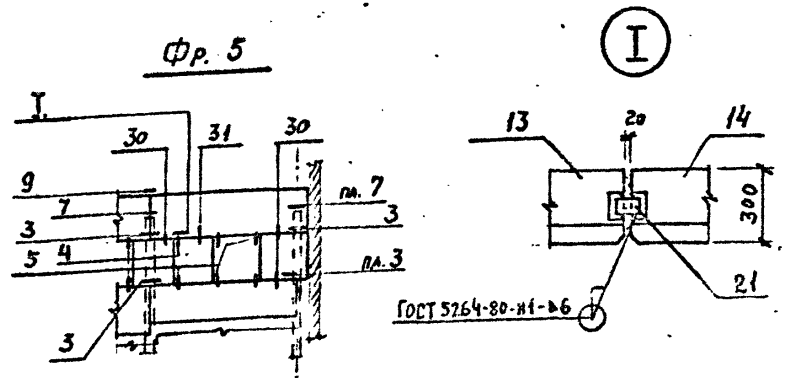
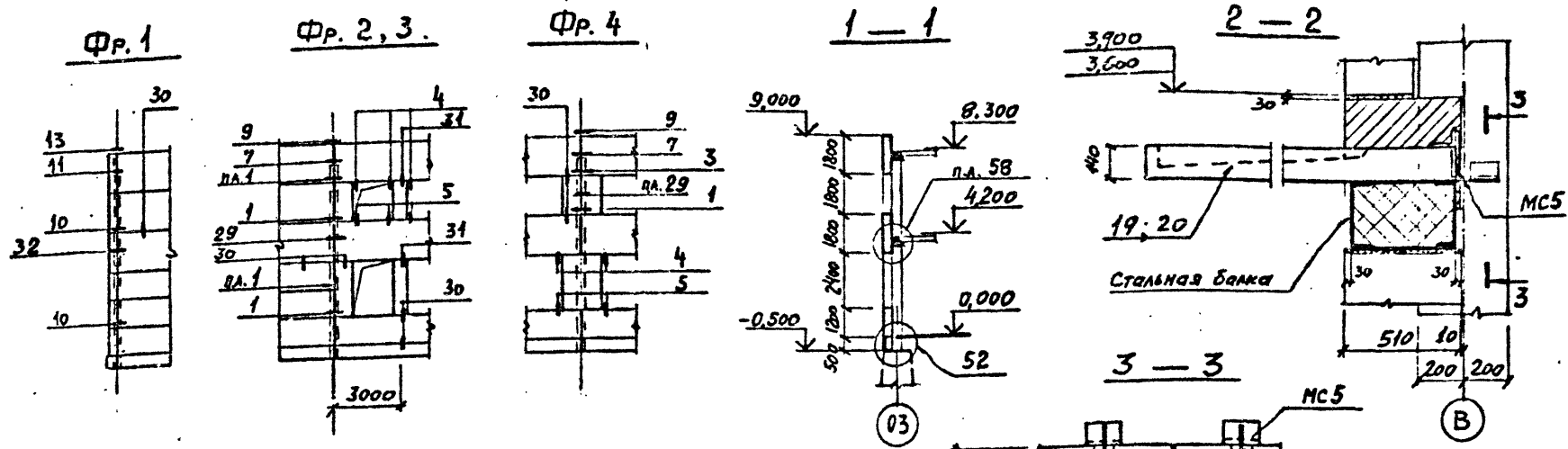
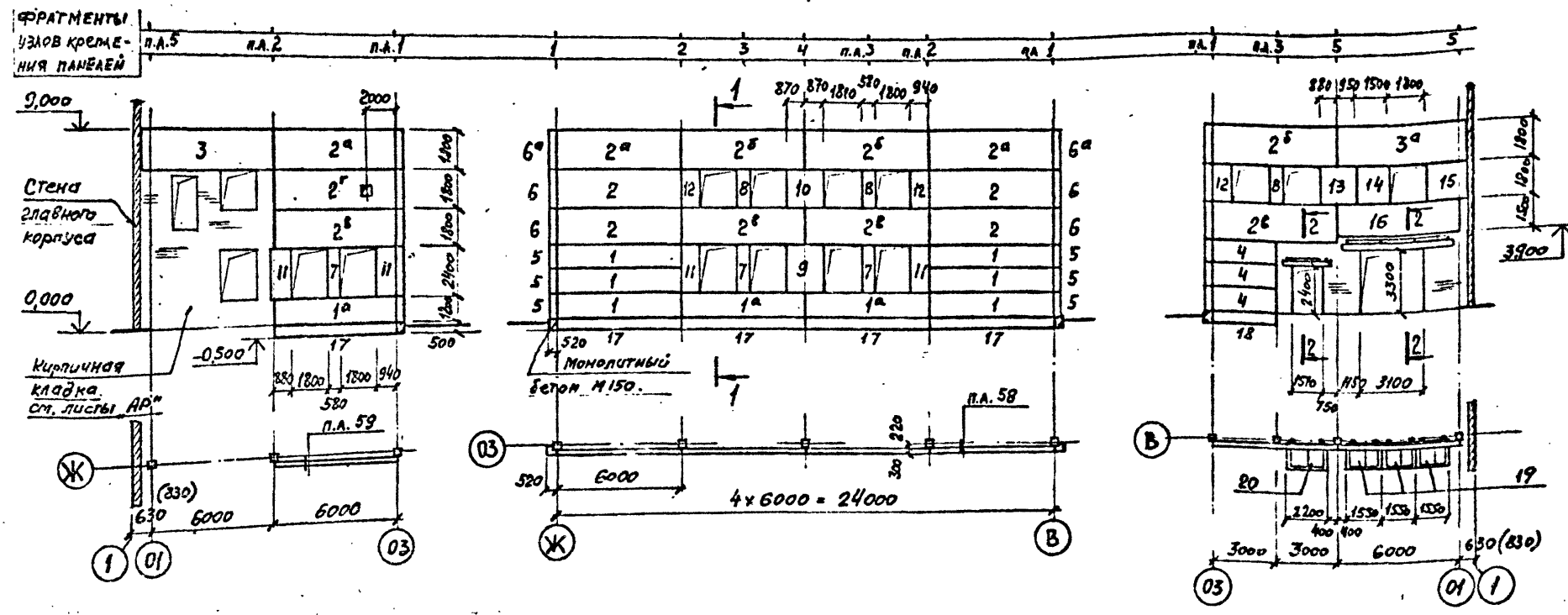
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

по ряду Ж

по оси 03

по ряду В



1. Монтаж стеновых панелей производить в соответствии с указаниями серии 1.030.1-1 0-1 пз.
2. Стальные балки-перегородки разработаны в КМ.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1.
4. Ведомость расхода стали по закладным изделиям см. ТП КЖИ2-ВР2.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	1.030.1-1 1-1 0-1 03	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС 60.12.30-3А-1	6	2730	см. п. 4
1а	ТП КЖИ2-ПС1	ПС 60.12.30-3А-32	3	2730	
2	1.030.1-1 1-1 0-1 03	ПС 60.18.30-2А-1	4	4100	
2а	ТП КЖИ2-ПС1	ПС 60.18.30-2А-33	3	4100	
2б			3	4100	
2в			1	4100	
2г			1	4100	
3	ТП КЖИ2-ПС1	ПС 63.5.18.30-2А-1-36	1	4350	
3а		-2А-2-37	1	4350	
4	1.030.1-1 1-1 0-1 01	ПС 30.12.30-6А-1	3	1370	
5	1.030.1-1 1-1 0-1 13	3 ПС 51.120.30-А-1	6	330	
6		3 ПС 51.180.30-А-1	4	490	Окраска, = 1000 кг/м²
6а	ТП КЖИ2-ПС2	3 ПС 51.180.30-А-38	2	490	
7	1.030.1-1 1-1 0-1 13	2 ПС 6.24.30-А-1	3	540	
8		2 ПС 6.18.30-А-1	3	370	
9	ТП КЖИ2-ПС2	2 ПС 17.4.24.30-А-39	1	1550	
10		2 ПС 17.4.18.30-А-39	1	1160	
11		2 ПС 9.3.24.30-А-40	4	840	
12		2 ПС 9.3.18.30-А-40	13	630	
13		2 ПС 18.3.18.30-А-41	1	1220	
14	1.030.1-1 1-1 0-1 13	2 ПС 15.18.30-А-4	1	1020	
15	ТП КЖИ2-ПС2	2 ПС 21.18.30-А-42	1	1420	
16	ТП КЖИ2-ПС1	ПС 60.15.30-3А-43	1	3420	
17	1.030.1-1.1-1	Бк 60.5-2.5А-	5	1040	
18		Бк 30.5-2.5А-	1	520	
19	1.238-1.2-5.0.0.0	КОЗЫРЕК КВ 18.16-Т-1	3	800	
20		КВ 18.22-Т-1	1	1100	
МС 1	1.030.1-1. 4-1	изделие соединительное МС 1	62	0,26	
МС 2	3-1 44	(ф) МС 2	27	0,03	
МС 2	3-1 44	(поса) МС 2	47	0,28	
МС 3	4-1	МС 3	18	0,52	
МС 5	3-1 44	МС 5	7	10,2	
МС 6	3-1 44	МС 6	9	0,26	
МС 7	3-1 44	МС 7	4	0,25	
МС 5	ТП КЖИ2-МС 5	МС 5	8	1,3	
21	лист 13	ПАНКА - 5x60x60 ГОСТ 19903-74	1	0,14	

ТП 409-23-56.87 КЖ2

Г И П: Снопальников
 Нач.отд.: Морозов
 Инж.контр.: Кимельман
 Глав.инж.: Мартынов
 Рук.гр.: Васильев

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в ГОД

Главный корпус с железобетонным каркасом
 вспомогательные помещения

Стация Лист Листов
Р 13

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И КОЗЫРЬКОВ

ГОССТРОЙ СССР
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 10
 ТП 409-23-56.87
 Подпись и дата
 Инв. №

Техническая спецификация стали

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				Марки металла	Вид профиля	размера профиля			Балки	Циты		Код элемента конструкции	I	II	III		IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80	L 24	1	12300	73007				0,6		0,6						
Итого:			2						0,6		0,6						
Всего профиля:			3						0,6		0,6						
Уголки равнополочные ГОСТ 8509-72*	ВСт3 пс6 ГОСТ 380-71*	L 75x6	4	12300	75113					1,3	1,3						
	Итого:		5							1,3	1,3						
	ВСт3 пс6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 90x7	6		75116				0,2		0,2						
	Итого:		7							0,2		0,2					
Всего профиля:			8						0,2	1,3	1,5						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	S 6	9	11240	72117					0,1	0,1						
	Итого:		10	11240	72117				0,6		0,1	0,7					
Всего профиля:			11						0,6	0,1	0,7						
Сталь рифленая ГОСТ 8558-77*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	S 4	13	11240	71129					1,6	1,6						
	Итого:		14							1,6	1,6						
Всего профиля:			15							1,6	1,6						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	• ф 20	16	11240	11118					0,1	0,1						
	Итого:		17							0,1	0,1						
Всего профиля:			18							0,1	0,1						
Всего стали по объекту:			19						1,4	3,1	4,5						
В том числе по маркам стали	ВСт3 пс6-1 ТУ 14-1-3023-80		20						0,2		0,2						
	ВСт3 пс6 ГОСТ 380-71*		21	12300					0,6	1,3	1,9						
	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*		22	11240					0,6	1,8	2,4						
	Ворота			23							0,6						

Примечания:
 1. Техническая спецификация стали составлена по сокращенному сортаменту: постановление Госстроя СССР № 59 от 20 апреля 1984г.
 2. В ведомости металлоконструкций по видам профилей в графах 5...16 масса конструкций определена с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах в размере 3% массы профилей по технической спецификации стали.
 В графе 16 учтена, кроме того, масса наплавленного металла в размере 1% массы профилей.
 3. Техническая спецификация стали на ворота трансформаторные дана на листе 5.

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-22	Позиция по прейскуранту № 01-22	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Круглая сортовая сталь	Средняя сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь	Листовая сортовая сталь			
Балки	1			0,6	0,2									0,6				
Циты	2	526211			1,3	0,1								1,7				
Ворота	3													0,6				

Привязан

Инв. №:

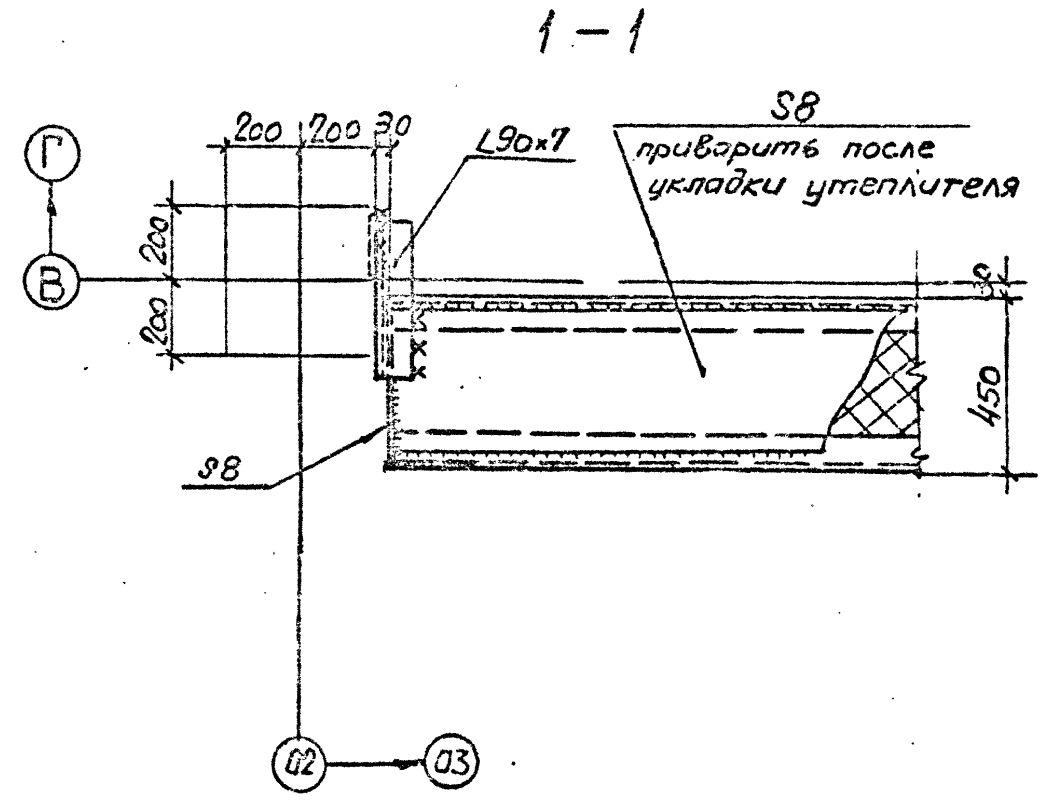
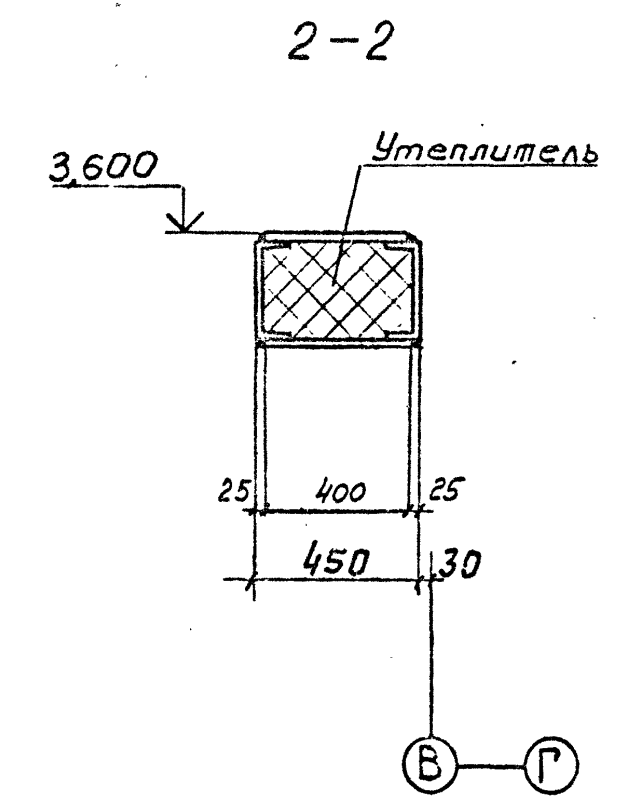
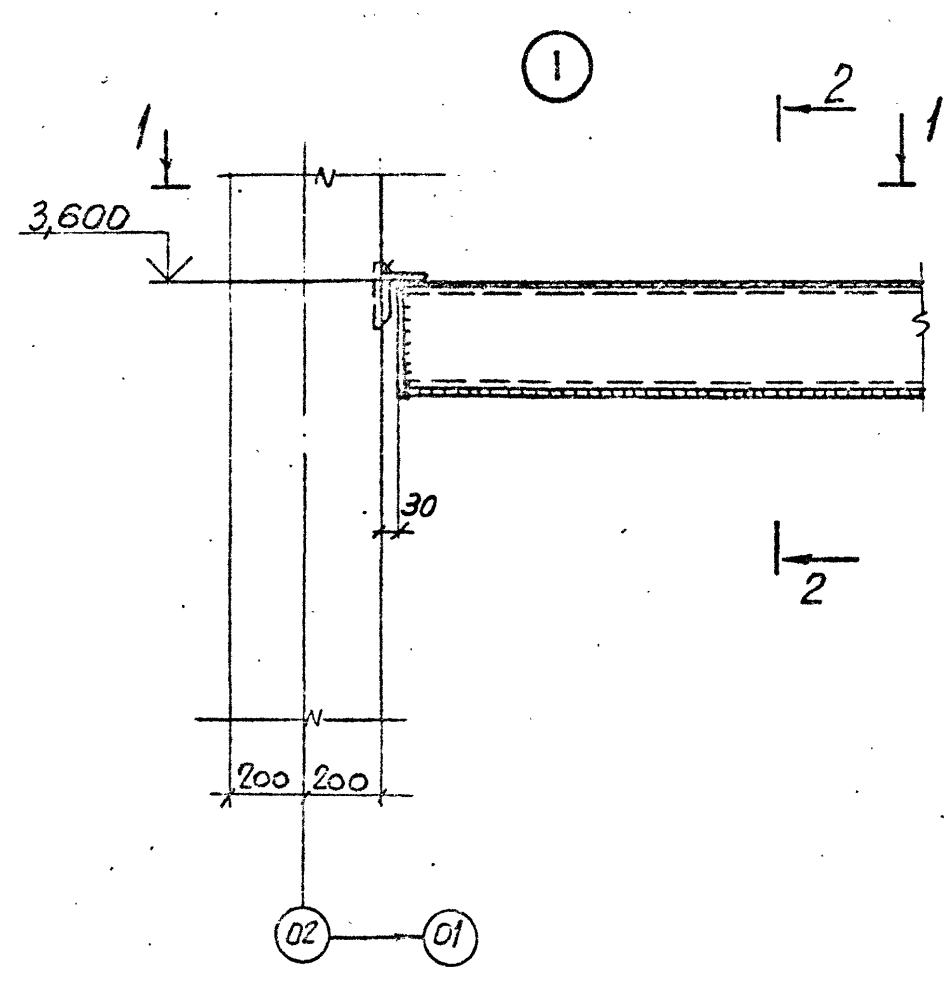
ТП 409-23-56.87 КМ2

И.п.	Синюпальников	Сма	ШЕБЕННЫЙ ЗАВОД по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс.м³ в год	Стедня	Лист	Листов
Н.компр.	Борисевич	Лист	Главный корпус с железобетонным каркасом	Р	2	
Г.слес.	Волкович	Лист	Вспомогательные помещения			
Рук.пр.	Григорьев	Лист	Техническая спецификация стали. Ведомость металлоконструкций по видам профилей			
Инженер	Яковлева	Лист				

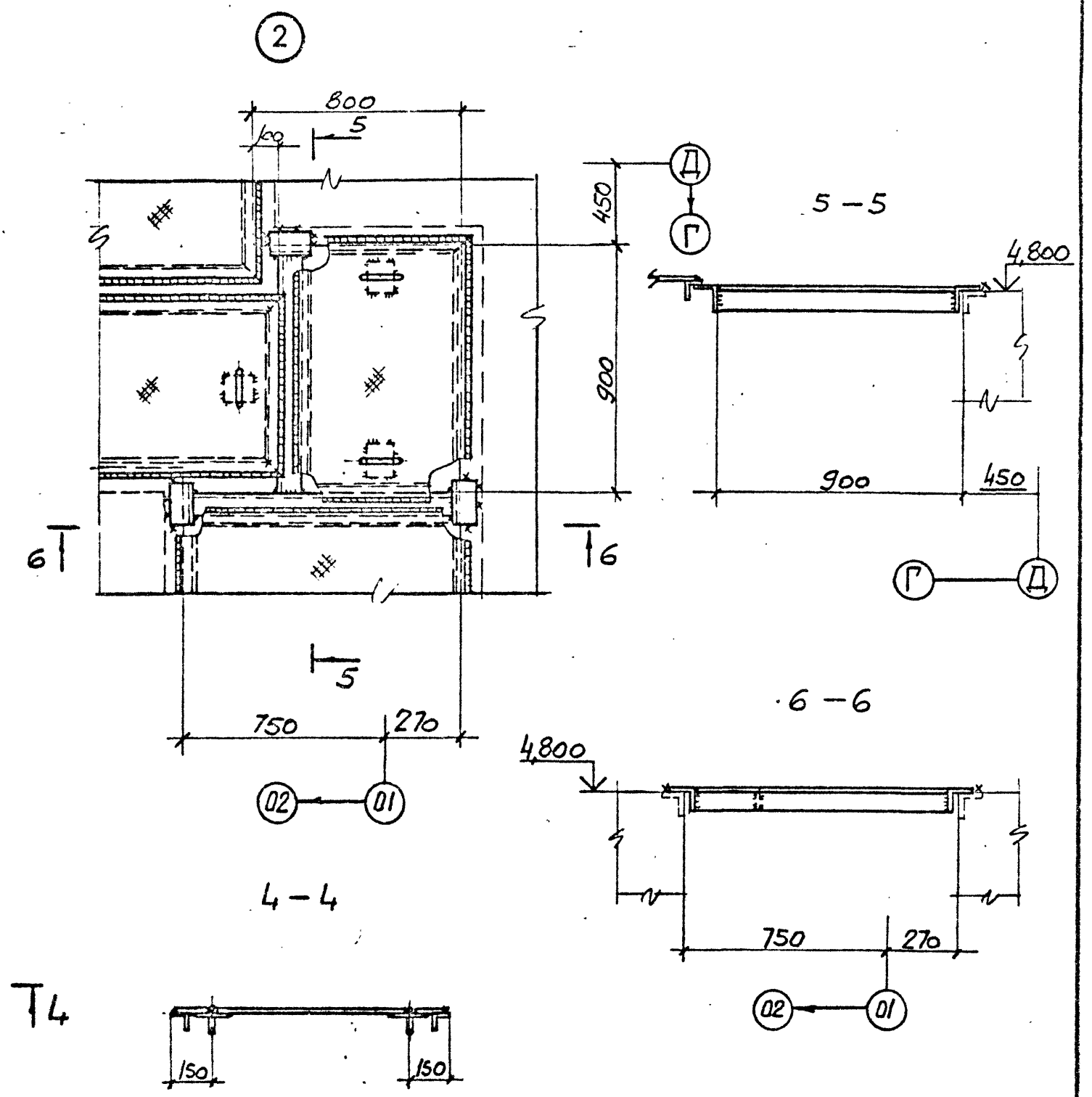
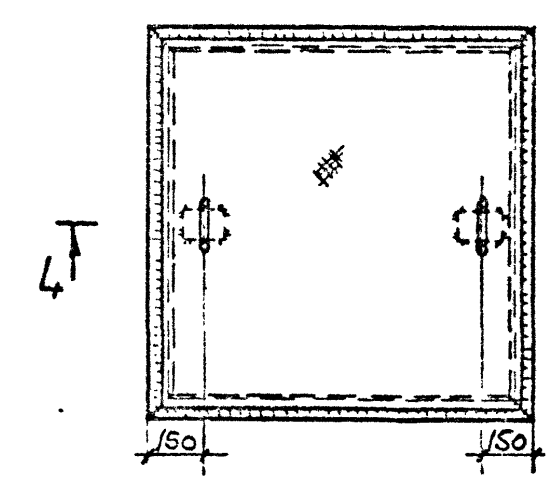
ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Исполнитель: [подпись]

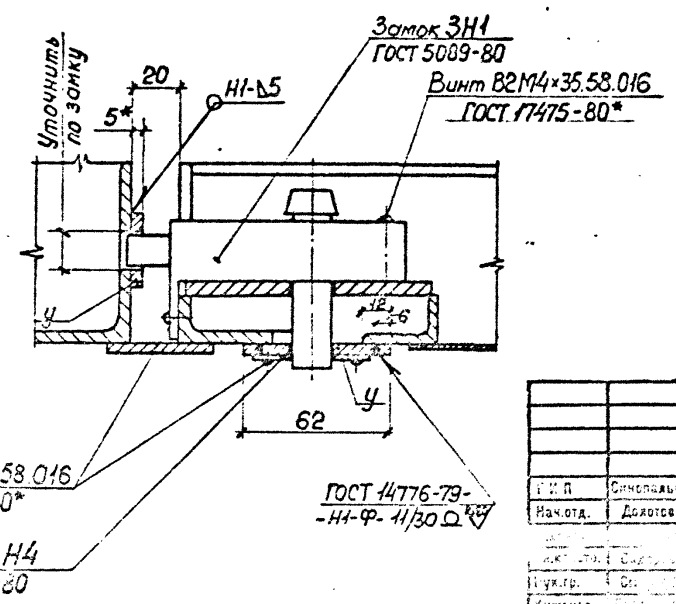
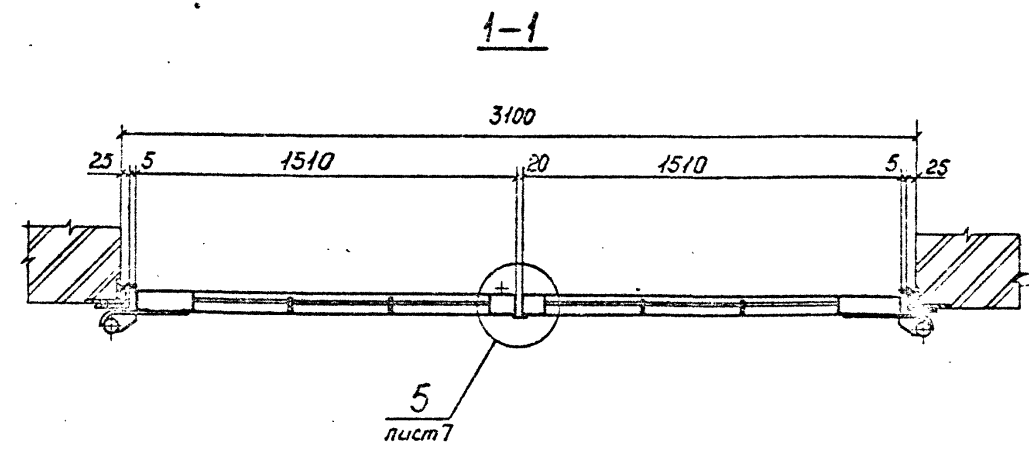
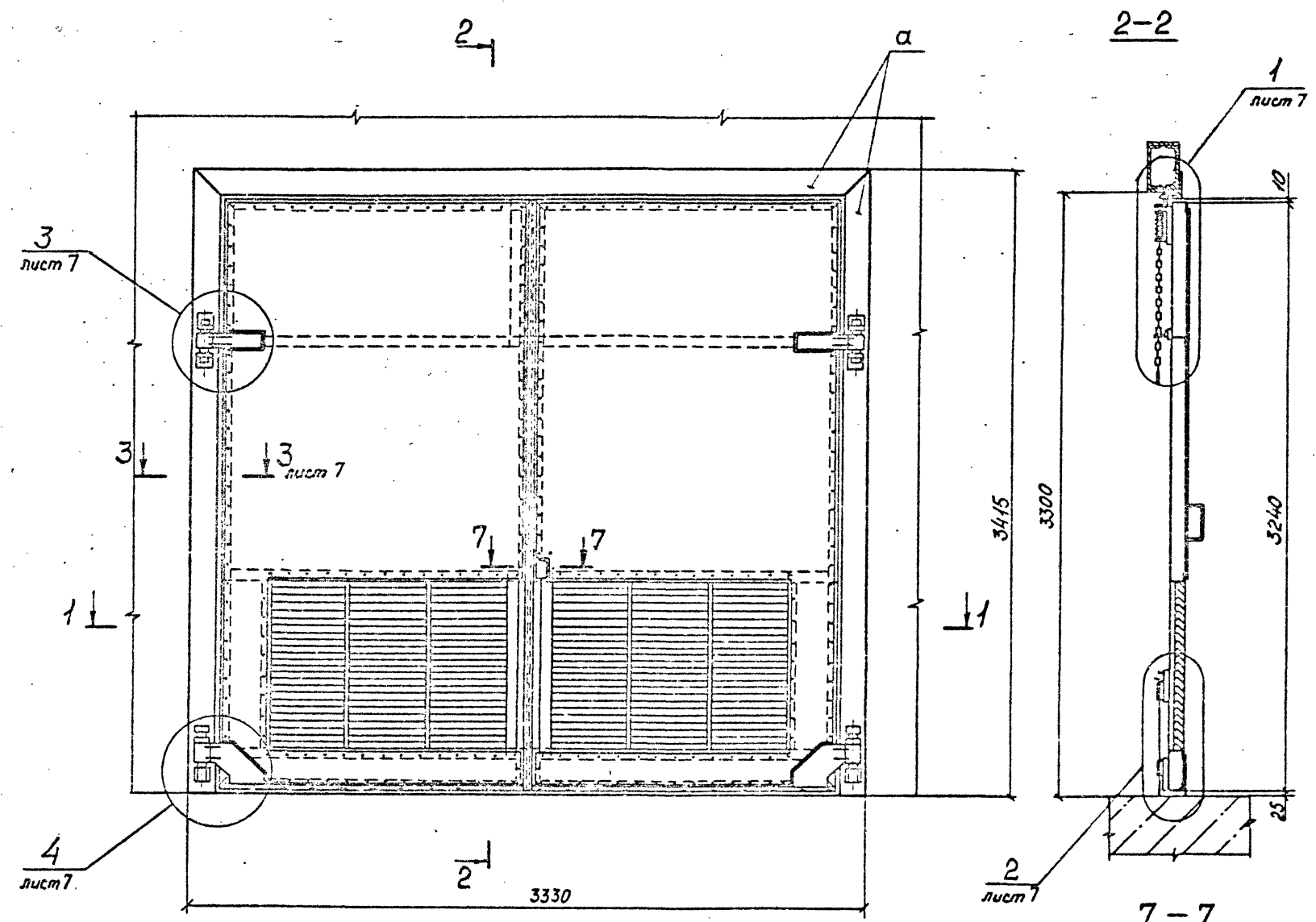
ТП 409-23-56.87 Альбом 10



Деталь съемного цита



Привязан		ТП 409-23-56.87 КМ 2		СТАДИЯ		Лист		Листов	
И. П.	Синицкая	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД		Р	4			ГОССТРОЙ СССР	
Нач. отд.	Артемов	Главный корпус с железобетонным каркасом						ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Инж. контр.	Борисевич	Вспомогательные помещения						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инж. констр.	Короткий	Узлы 1, 2							
Инж. спец.	Волкович								
Инж. фот.	Талкина								
Инженер	Як. В. Лебе								

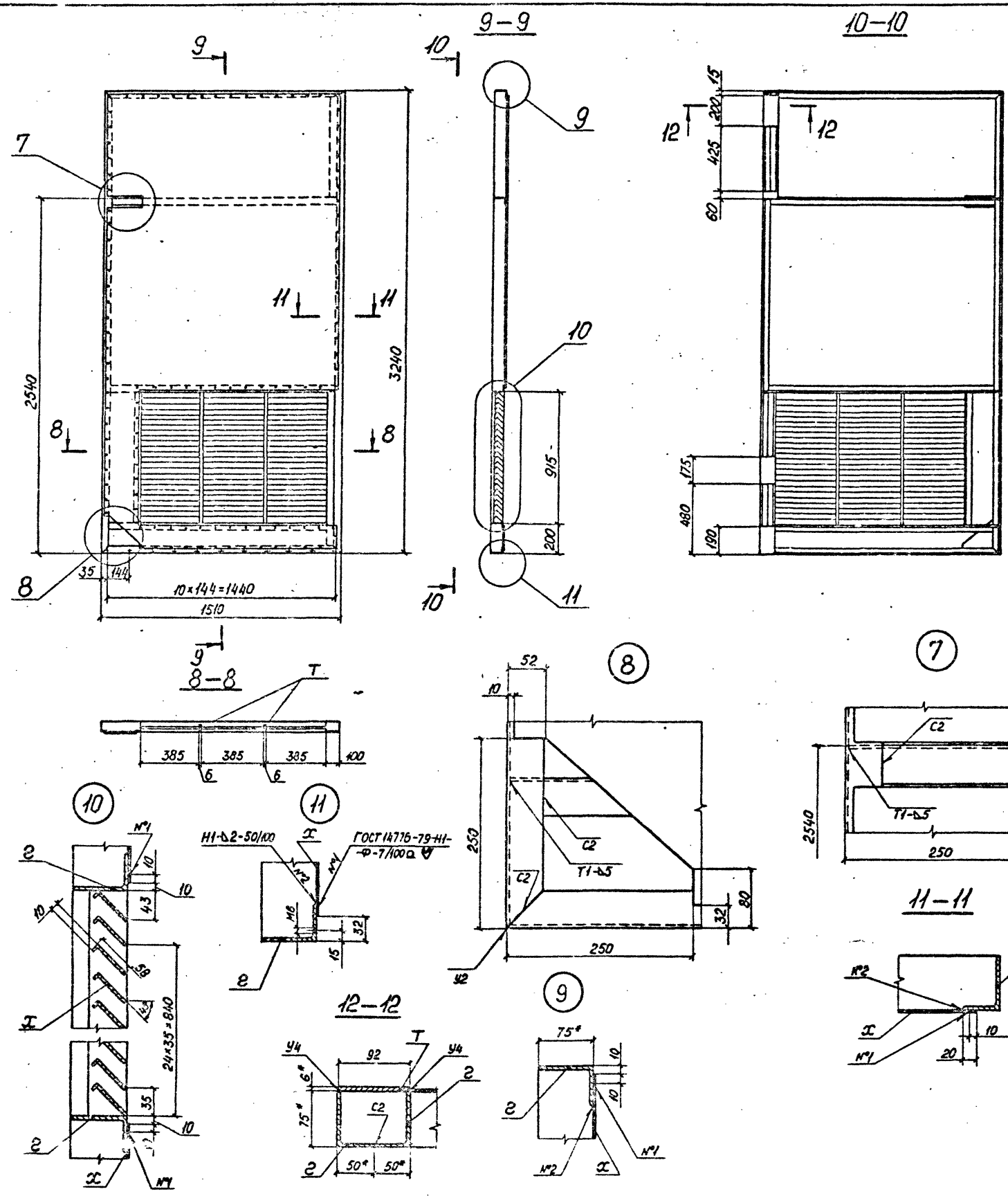


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные уголки			Группа кон-структив	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс			
а	L		Б-140×90×10	без	расчета		ВСт3пс6	177,8	
б	○		В15				"	7	
в	L		Б-90×90×8				"	5,2	
г	L		Б-75×50×5				"	0,6	
д	○		В60				"	6,2	
е	○		В40				"	2,4	
ж	○		В30				"	0,1	
и	○		В26				"	0,4	
к	○		В16				"	1,2	
л	○		В10				"	0,2	
м	○		В4				"	0,1	
н	—		10×60				"	3	
п	—		6×16				"	7,2	
р	—		4×30				"	2,9	
с	—		S10				"	8,6	
т	—		S6				"	0,6	
у	—		S5	без	расчета		ВСт3пс6	2,1	
ф	▣		Листина 1, лист 1, толщина 3×55×56				Резина	0,8	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая.
3. *Размеры для справок.

Привязан	
Ив. №	

ТП409-23-56.87 КМ2	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 т.к.м ³ В ГОД	
Г.И.П.	Синельников
Исполн.	Доклотов
Масштаб	1:1
Дата	1987
Лист	1
Всего листов	1
главный корпус с железобетонным каркасом	
Вспомогательные помещения	
Схема ворот трансформаторной для проема 3,1×3,3м. Размеры 1-1; 2-2; 7-7.	
гос. инв. № Ленинградского проектного института	

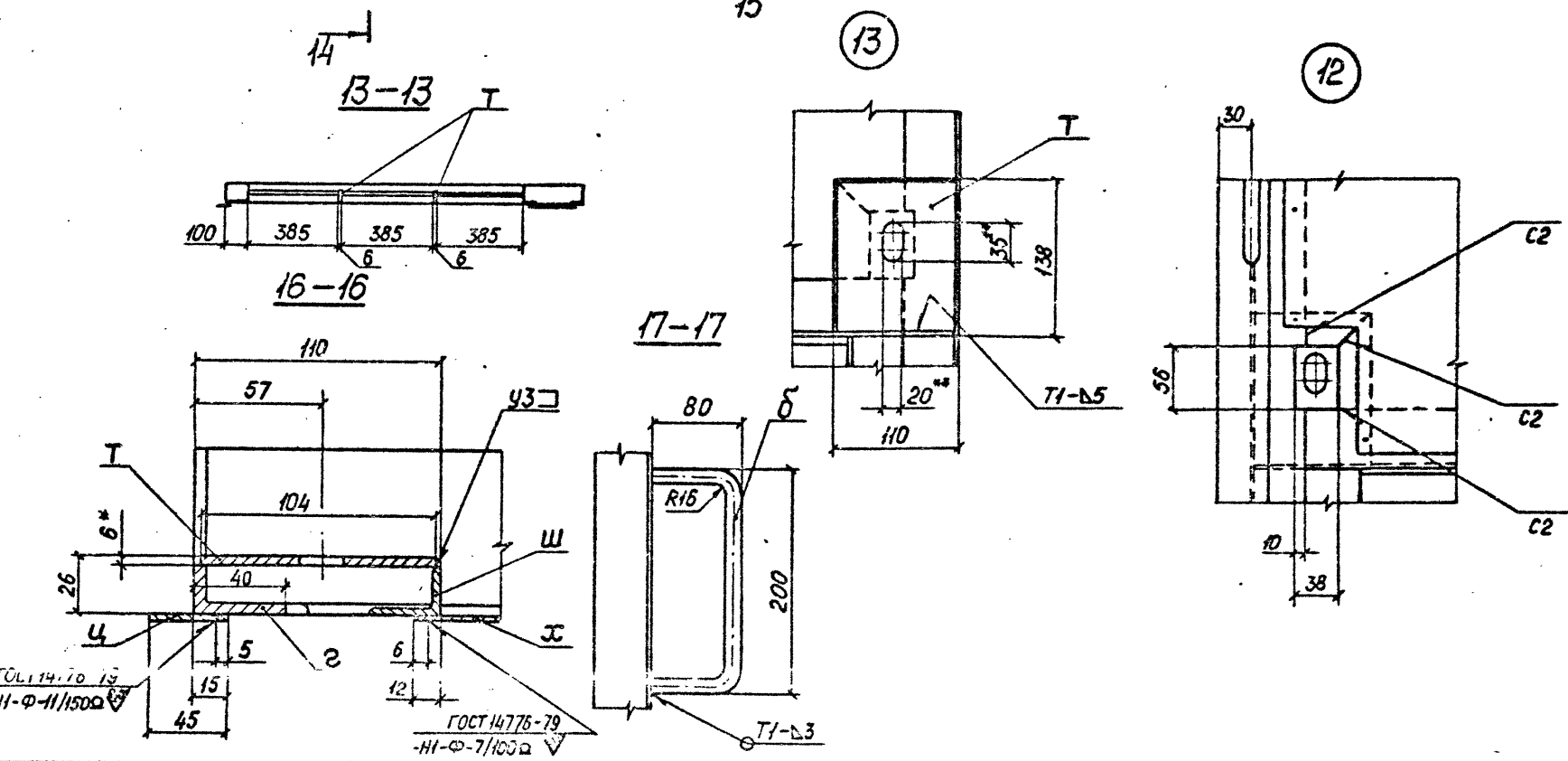
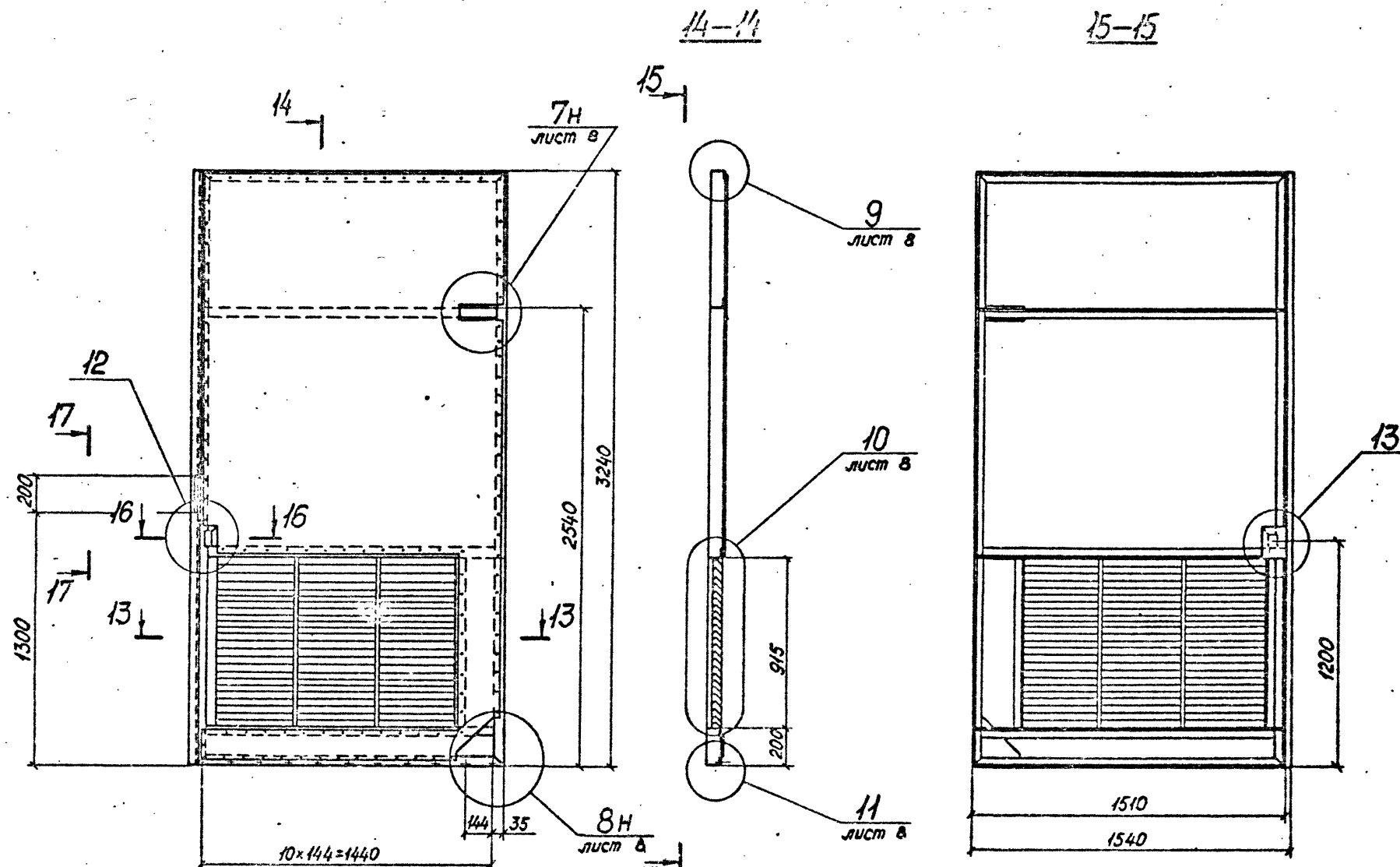


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные условия			Группа конструктивных элементов	Марка металла	Примечание Масса, кг
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс			
2	L		Б-75×50×5	без	расчета			ВСтЗпб	80
3	—		S2		*			"	93
7	—		S6		*			"	7,5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
 2. * Размеры для справок.

Привязан			
Име N.			

ТП409-23-56.87		КМ2	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД			
Г.И.П. Симополянников		главный корпус с железобетонным каркасом	
Нач.отд. Долгова		Вспомогательные помещения	
Н.контр. Удверская		Стадия	Лист
Г.а.контр. Сидоров		Р	8
Рук.гр. Симополянников		Схема створки левой	
Инженер Погорелков		Разрезы 8-8...12-12.	
Ст.техн. Марчукова		Узлы 7...11	
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Формат А2			



Марка	Сечение			Споровые усиления			Группа кор-структура	Марка металла	Примечание Масса, кг
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
δ			B15	без	расчета			ВСтЗпс6	0,6
z			Б-75×50×5		.			"	76
T			S6		.			"	5
x			S2		.			"	93
ч			4×45		.			"	4,6
ш			Б-32×20×4		.			"	0,15

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Уточнить по замку.

Привязан		
Инв. №:		

ТП409-23-56.87		КМ2	
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.м³ В ГОД			
Г И П	Смопальников	Стация	Лист
Нач. отд.	Долотова	Листов	Листов
Инж.пр.	Коварская	Р	9
Инж.констр.	Сидорев	Схема сборки правой. Разрезы 13-13... 17-17. Узлы 12; 13.	
Рук.гр.	Сморгоцкий	ГОСТРОЙ СССР	
Инженер	Подрачкова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Ст.техн.	Марчукова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Формат А2			

Альбом 10
ТП 409-23-56.87

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	.
2	Общие данные (окончание).	
3	Планы на отм. 0.000, 4.200.	
4	Схемы систем П1, В1, В2, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3	
5	Схемы системы отопления, системы теплоснабжения установки П1, системы транзитных трубопроводов.	
6	Установки систем П1, В1, В2.	

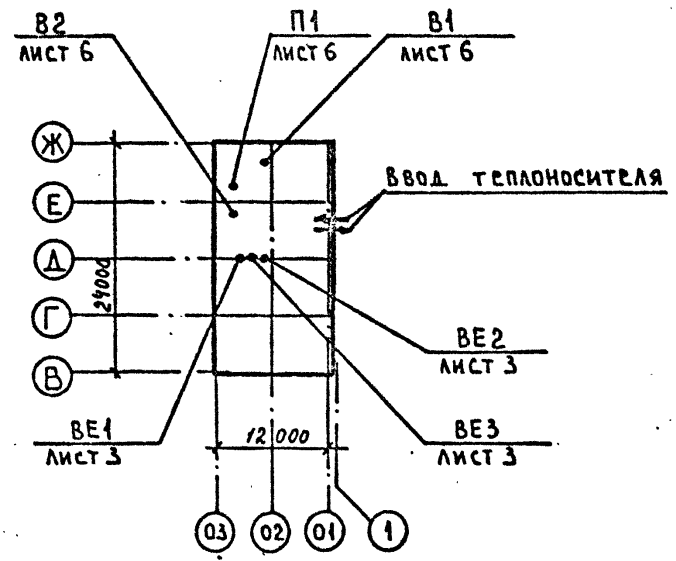
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
1.494-8	Решетки воздухоприточные типа РР.	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие тип Р.	
1.494-24	Крепление решеток воздухоприточных типа РР и щелевых регулирующих типа Р к воздуховодам и строительным конструкциям.	
1.494-25 в.1	Подставки под калориферы.	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.	
4.903-10	Изделия и детали трубопроводов тепловых сетей	

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
5.903-2 в.1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	
5.904-1 в.0,1	Детали крепления воздуховодов.	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
	Узлы прохода общего назначения.	

ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ТП	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОБ.	
ОВВМ	СО по основному комплекту чертежей марки ОБ.	
ОВСО	ОВН1 Асбоцементные воздуховоды	
	ОВН2 Тепловая изоляция фланцевой арматуры.	
	ОВН3 Тепловая изоляция прямоугольного воздуховода.	
	ОВН4 Тепловая изоляция труб до 445.	

ПЛАН - СХЕМА



Условные обозначения и изображения
 Асбоцементный воздуховод.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем м ³	Периоды года при tн, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Установленная мощность электродвигателей, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	Общий		
Вспомогательные помещения к главному корпусу	—	-30	69400 (59800)	52900 (45600)	—	122300 (105400)	—	4,423

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Синюпальников* Синюпальников

Привязан		Имя.И		
ТП 409-23-56.87		ОВ 2		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД				
Г.И.П.	Синюпальников	Стдия	Лист	Листов
Нач.отд.	Абрамович			
Ч.контр.	Генкин			
Г.а.контр.	Гутан			
Рук.гр.	Баскакса			
Инженер	Фролова			
Общие данные (начало)		Р 1 6		
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ТП409-23-56.87 Альбом 10

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки агрегата	Вентилятор				Электродвигатель				Воздуонагреватель				Фильтр				Примечание						
				Тип исполнения по взрывозащите	№	Схема исполнения	Полосное	L, м ³ /ч	ΔP, Па (кгс/м ²)	n, об/мин	Тип исполнения по взрывозащите	N, кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол.	Температура нагрева, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (кгс/м ²)		Тип	№	Кол.	ΔP, Па (кгс/м ²)	Концентрация мг/м ³	
П1	1	ПСУ, диспетчерская.	В-Ц4-70-5-01 лев		5	1	ЛО°	3300	850	1415	4A80B4	1.5	1415	КСк4	7	1	-30 18	52900 (45600)	62 (6.2)	ФЯП	-	2	100 (40)	-	-	-
В1	1	Ремонтный пункт	В-Ц4-70-4-02 лев		4	1	ЛО°	2100	400	1390	4A71A4	0.55	1390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
В2	1	Помещения диспетчера, начальника смены, диспетчерская.	В-Ц4-70-4-02 лев		4	1	ЛО°	2200	400	1390	4A71A4	0.55	1390	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Вращение вентиляторов принято со стороны всасывания по ГОСТ 10616-73* положение: кожуха по ГОСТ 5976-73*
 Производительность вентиляторов указана с учетом потерь или подсосов в сети воздухопроводов.

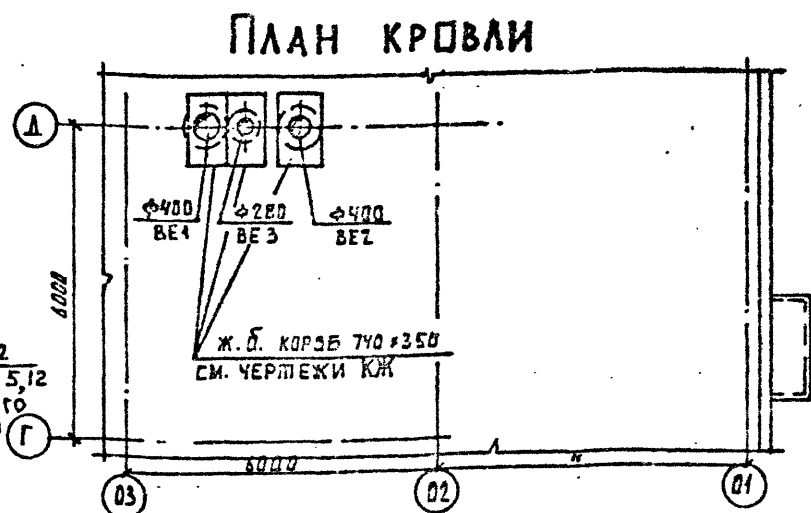
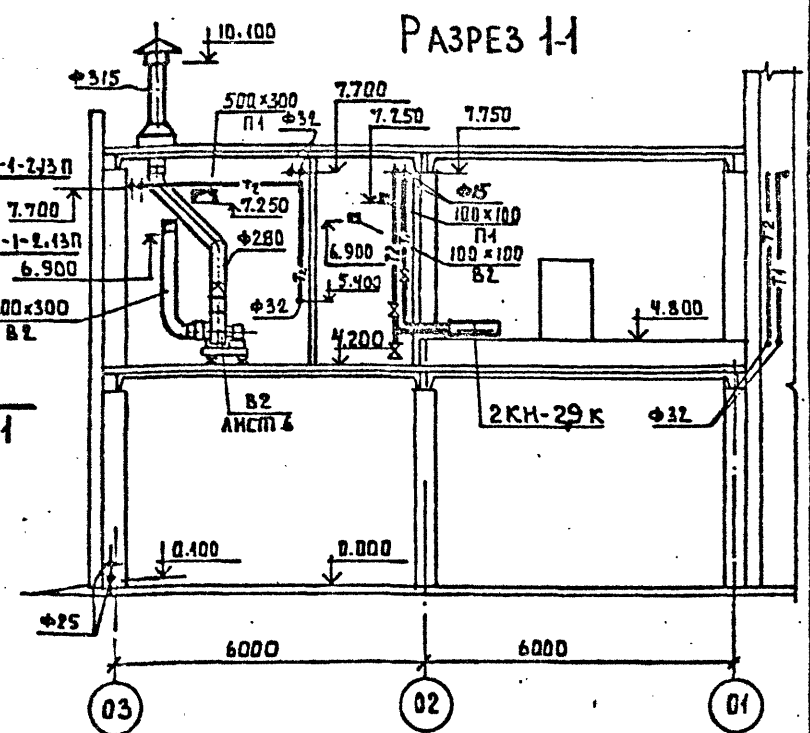
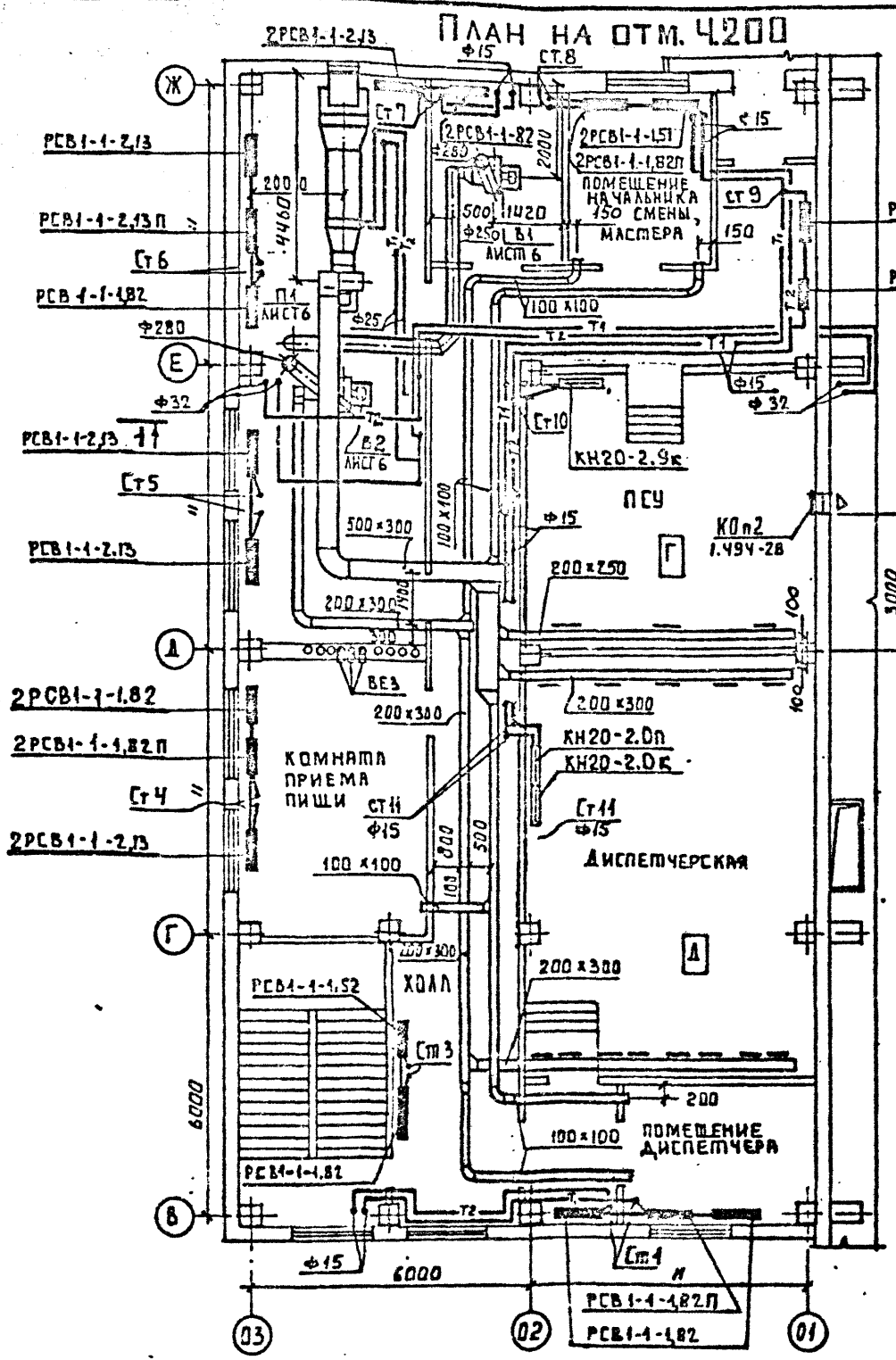
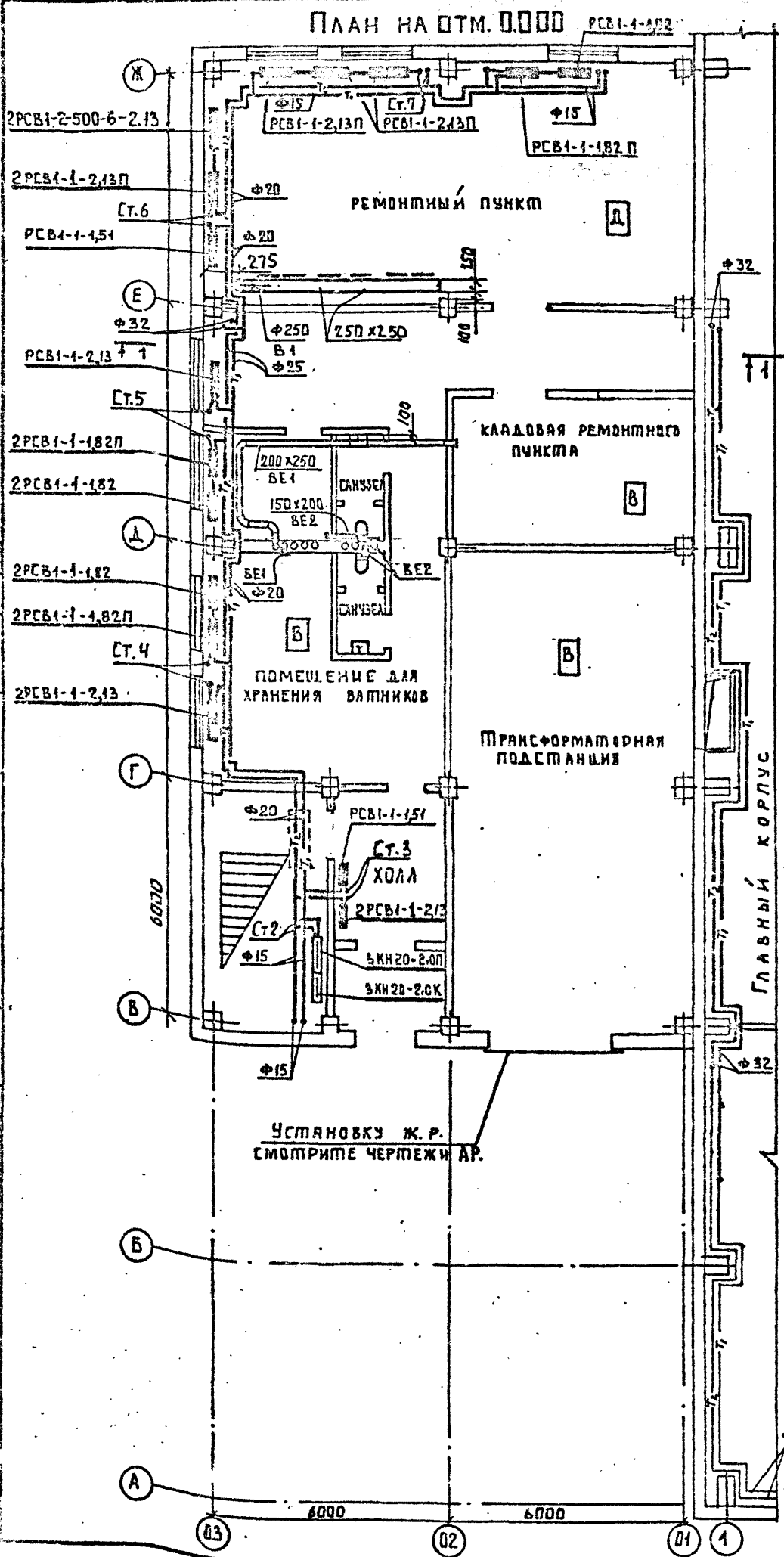
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Рабочие чертежи отопления и вентиляции вспомогательных помещений, примыкающих к главному корпусу щебеночного завода по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м³ в год разработаны в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1985 год раздел 4 пункт 4.1, 3.1; заданиями института „Союзгипронеруд“ г. Ленинград и на основании архитектурно-строительных чертежей.
- Согласно технологическому заданию и инструкции по типовому проектированию СН 227-82 разработка проекта осуществляется для одного климатического пояса с расчетной температурой для проектирования -30°С
- Категории производственных помещений по взрывной и пожарной опасности приняты по технологическому заданию и указаны на чертежах планов здания.
- Теплоносителем служит вода 150°-70°С от узла управления, расположенного в главном корпусе.
- Расчетные внутренние температуры приняты:
 во вспомогательных помещениях согласно СНиП II-92-76,
 в ПСУ +16°,
 в диспетчерской и помещении диспетчера +18°,
 в ремонтном пункте +16°.
- В качестве нагревательных приборов приняты: радиаторы панельные типа РСВ4, в ПСУ и диспетчерской — конвекторы типа Комфорт-20, все соединения трубопроводов и конвекторов произвести на сварке.
- Вентиляция вспомогательных помещений, ремонтного пункта и ПСУ — приточно-вытяжная с естественным и механическим побуждением.
- Монтаж систем вентиляции и теплоснабжения выполнить согласно СНиП III-28-75
- Воздуховоды вспомогательных помещений приняты неметаллические. В качестве материала воздухопроводов используется АЦЭИД по ГОСТ 4248-78. Для остальных помещений воздухопроводы выполнены из черной кровельной стали. Толщина стали принята по СНиП II-33-75*.
- Монтаж унифицированных деталей систем вентиляции выполнить по ВСН-355-75.
- Коллекторы, фланцевая арматура, трубопроводы распределительного узла, воздухозаборная часть приточных камер до калориферов изолируются. Конструкцию тепловой изоляции смотрите листы ОВН2÷4

Привязан			
Ивл.№:			

Г И П		Снопальников		ТП 409-23-56.87 ОВ 2		
Нач.отд.	Абрамович			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД		
Н.контр.	Генкин			Главный корпус с железобетонным каркасом		
Инж.констр.	Гутан			Стация	Лист	Листов
Рук.гр.	Баскаков			Р	2	
Инженер	Фролова			Вспомогательные помещения		
				Общие данные (окончание)		
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

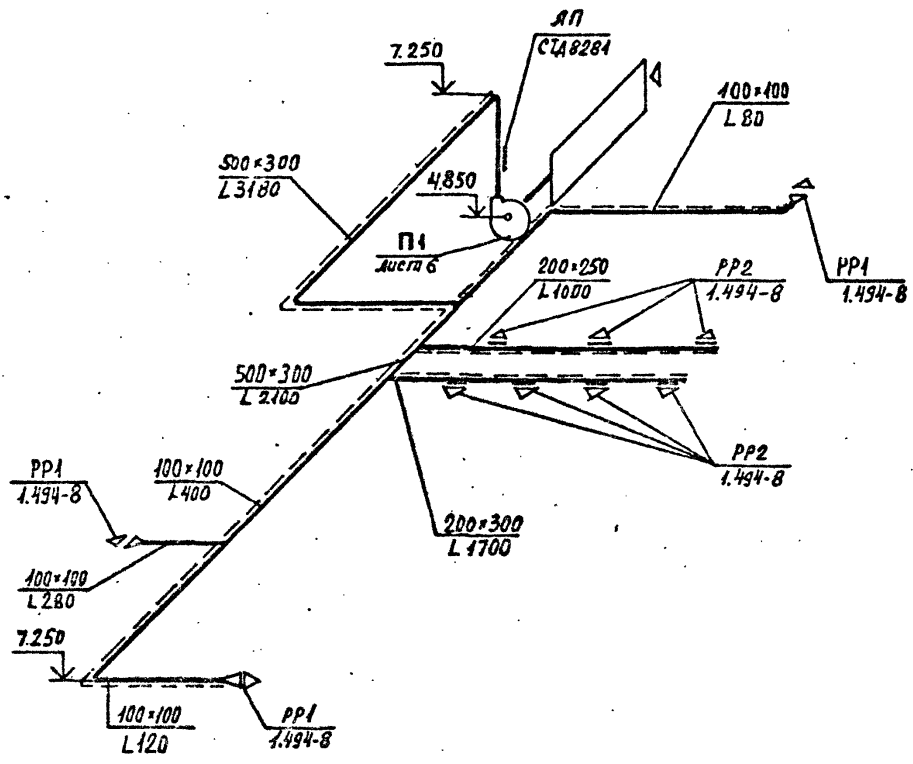
Альбом 10
ТП409-23-56.87



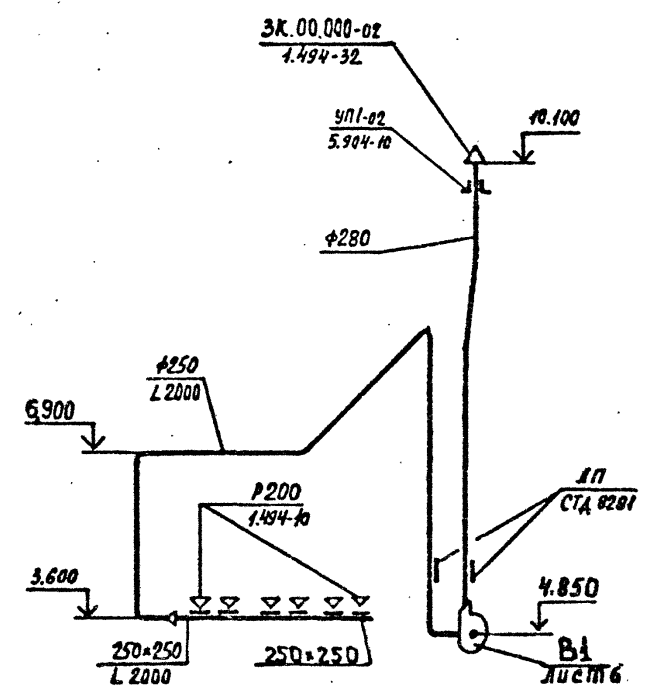
ОБЪЕКТ	ОБЛАСТ. И. Ч.	ОБЛАСТ. И. Ч.
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
И. П.	И. П.	И. П.
И. контр.	И. контр.	И. контр.
Г. д. констр.	Г. д. констр.	Г. д. констр.
Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.
Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер

Привязан		
Инв. №:		
ТП409-23-56.87 ОВ 2		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД		
Главный корпус с железобетонным каркасом		
Вспомогательные помещения		
Стадия	Лист	Листов
Р	3	
Планы на отм. 0.000, 4.200		
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

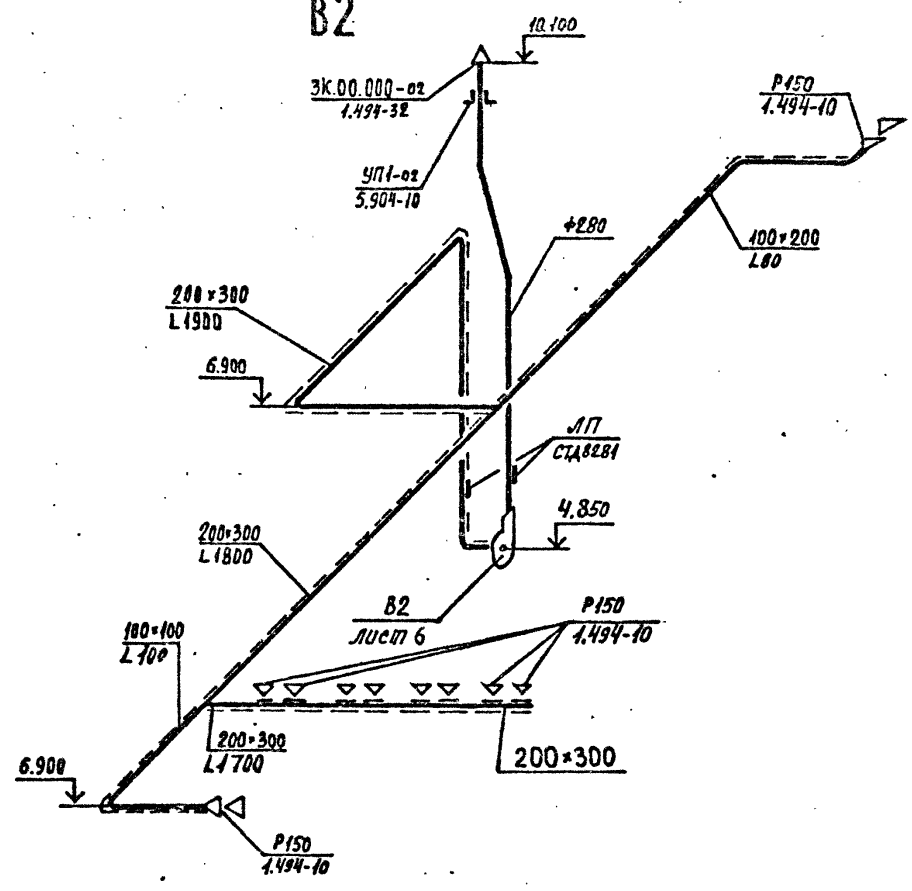
П1



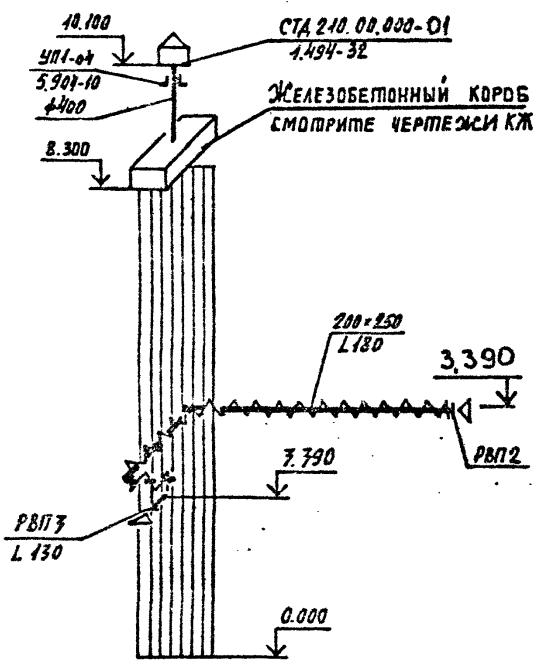
В1



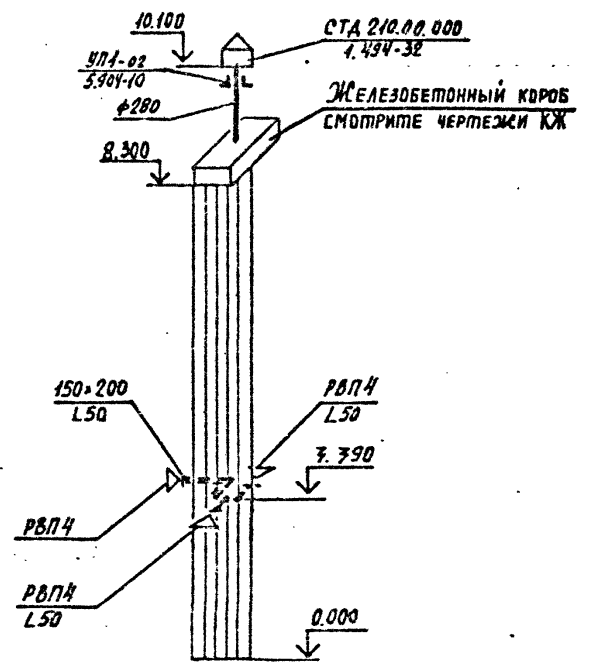
В2



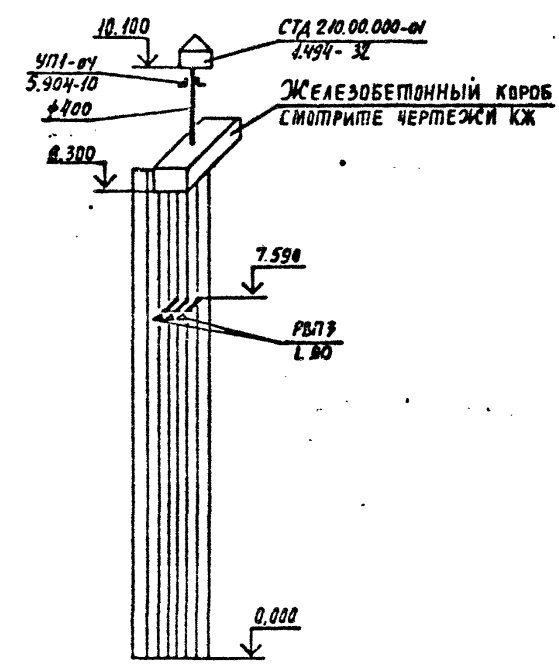
ВЕ1



ВЕ2



ВЕ3

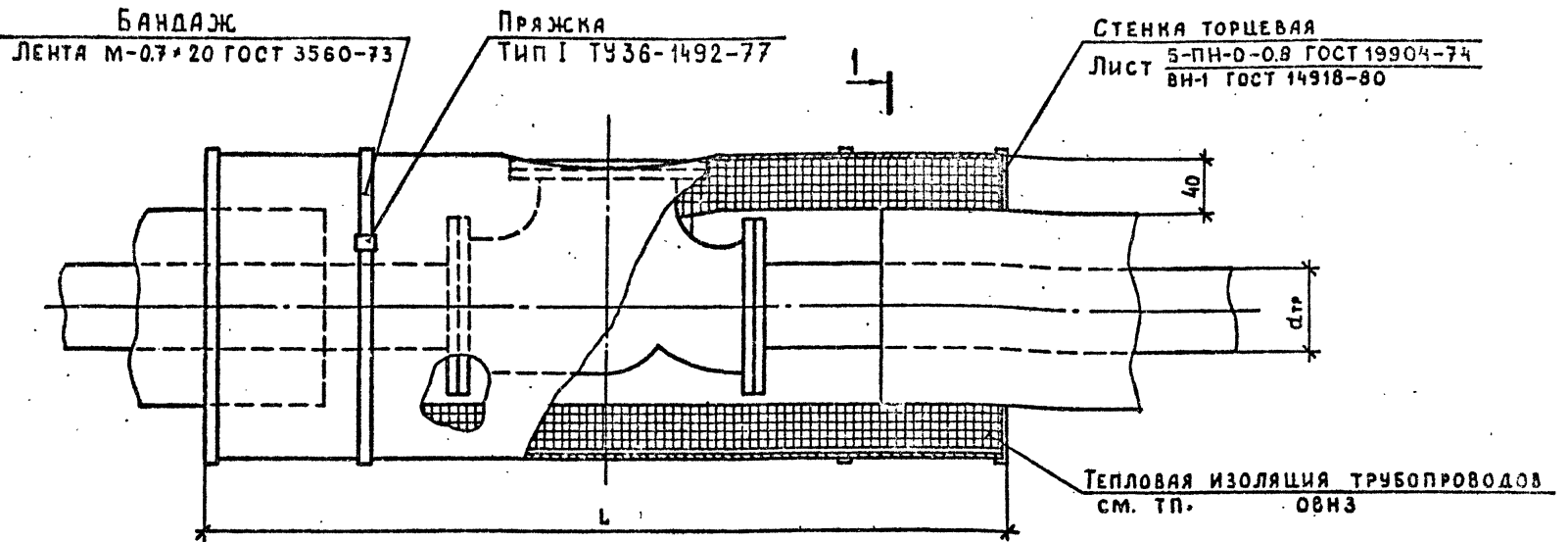


Решетки РВП приняты по ГОСТ 13448-82.

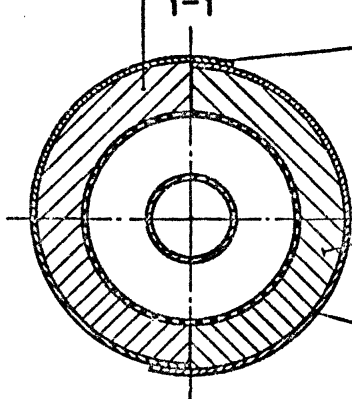
Копия №, дата, бланк, инв. №.

Привязан			
Инв. №			

ТП409-23-56.87 ОВ 2			
Г.И.П.	Симополянников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 ТЫС.М ³ В ГОД	
Нач.отд.	Абрамович		
Н.контр.	Генкин	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия Лист Листов
Гл.контр.	Гутан	Вспомогательные помещения	Р 4
Р.к.гр.	Баскжиев		
Ст.инж.	Волкова		
Схемы систем П1, В1, В2, ВЕ1, ВЕ2, ВЕ3.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Полуфутляр левый



СТЕНКА ЛЕВАЯ
ЛИСТ Б-ПН-0-0.8 ГОСТ 19904-74
ВН-1 ГОСТ 14918-80

ПОЛУФУТЛЯР ПРАВИЙ
МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ
ПРОШИВНЫЕ НА СЕТКЕ
№20-0.5 С ОДНОЙ СТОРОНЫ
МАРКА 100 ГОСТ 21880

СТЕНКА ПРАВАЯ
ЛИСТ Б-ПН-0-0.8 ГОСТ 19904-74
ВН-1 ГОСТ 14918-80

d _{тр}	L
φ50	600
φ76*2.8	670
φ89*2.8	700
φ108*2.8	630
φ159*3.2	700

Привязан			
Имя. №			

РАЗРАБ.	ЗУБОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
РЪК. ГР.	ЧЕПУРНОЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ГУТАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГЕНКИН	<i>[Signature]</i>
УТВЕРДИЛ	АБРАМОВИЧ	<i>[Signature]</i>

ТП409-23-56.87 ОВН 2

ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
ФЛАНЦЕВОЙ АРМАТУРЫ

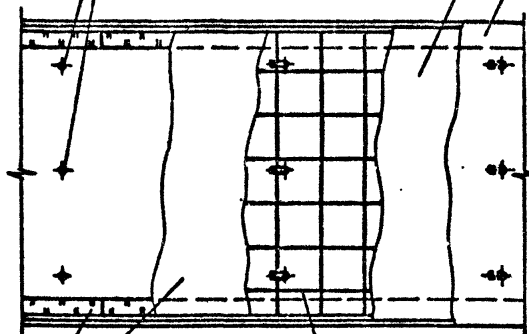
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Имя. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Штырь (проволока φ4)
ГОСТ 3282-74

Штукатурка асбоцементная
толщиной 15-20 мм

Оклейка лавостеклотканью



Плиты П-125 минераловатные
мягкие на синтетическом
связующем ГОСТ 9573-82

Металлическая сетка
№20*2.0 ГОСТ 3826-82

Привязан			
Имя. №			

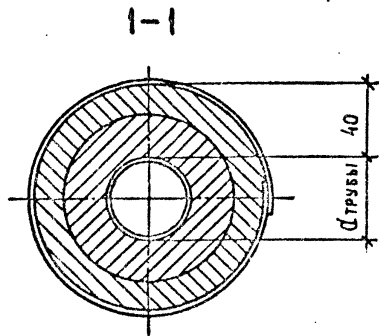
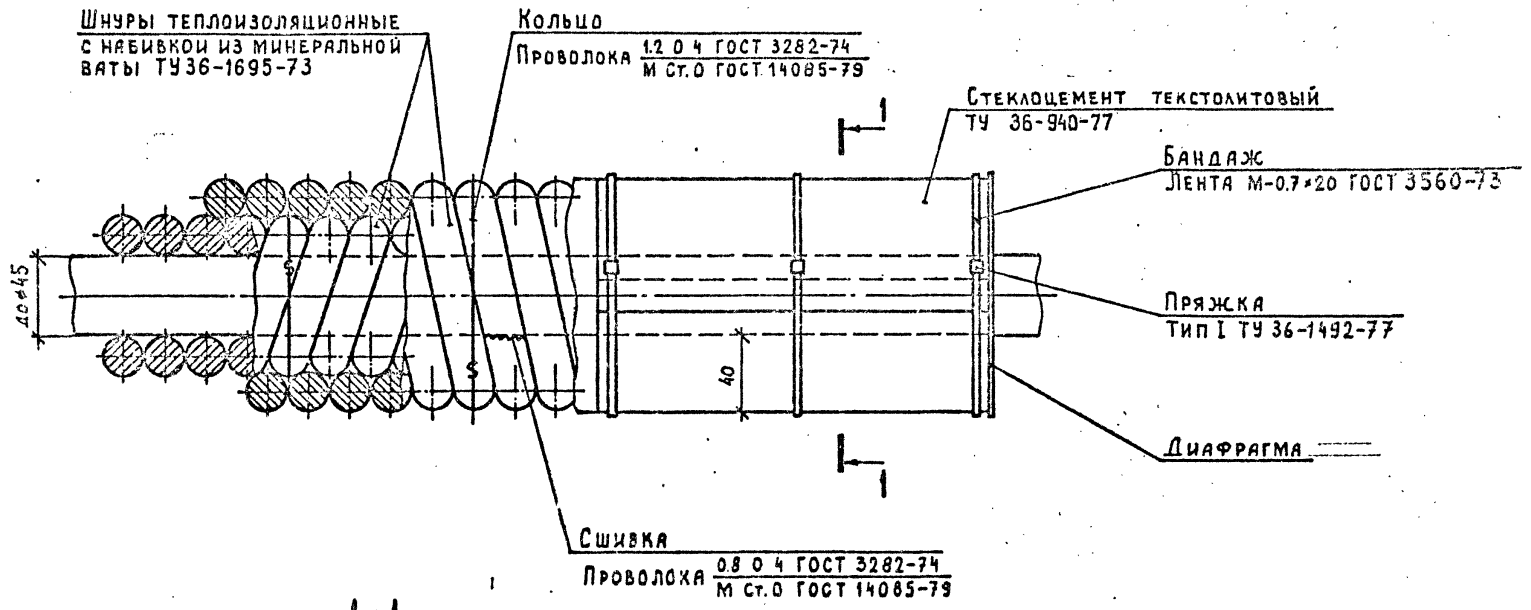
РАЗРАБ.	ЗУБОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ВОЛКОВА	<i>[Signature]</i>
РЪК. ГР.	ЧЕПУРНОЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ГУТАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГЕНКИН	<i>[Signature]</i>
УТВЕРДИЛ	АБРАМОВИЧ	<i>[Signature]</i>

ТП409-23-56.87 ОВН 3

ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ПРЯМО-
УГОЛЬНОГО ВОЗДУХОВОДА.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		
Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Имя. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Привязан			

ТП409-23-56.87 ОВНЧ			
РАЗРАБ	ЗЫБОВ		
ПРОВЕРИЛ	ВОЛКОВА		
РУК.ГРУППЫ	ЧЕПУРНОЙ		
УТВЕРДИЛ	ГЕГАН		
И.КОНТРОЛ	ГЕНКИН		
УТВЕРДИЛ	ИБРАИМОВИЧ		

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Госстрой СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИЗМ. № ПОДА. ДАТА. КОЛ-ВО ЛИСТОВ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные	
2.	Планы на отм. 0,000, 4,200.	
3.	Схемы систем В1, К1, К2. План кровли.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И
ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечан.
<i>Ссылочные документы.</i>		
Типовые узлы и детали серии 4.304.-69.	Крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
<i>Прилагаемые документы</i>		
ТП ВКСВ	Спецификация оборудования по рабочим чертежам основного комплекта	
ТП ВКВМ	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам основного комплекта	

По степени пожароопасности пристройка вспомогательных помещений относится к категории Д.

Степень огнестойкости строительных конструкций II.

Согласно требованию СНиП 30-76 устройство противопожарного водопровода не предусматривается.

Расход дождевых вод для внутренних водостоков определен для климатических условий г. Москвы (г. - 197 г. с 1 кв. кровли).

При привязке проекта расход дождевых вод уточняется по данным района строительства.

Отметки труб для водопроводных сетей даны по осм., для канализационных - по лотку.

Отметки ввода водопровода и выпуска канализации определяются при привязке проекта.

Наружная поверхность стальных водопроводных труб окрашивается двумя слоями эмали марки ПФ-133 в цвета согласно ГОСТ 1402-69 с предварительным покрытием грунтовкой марки ГФ-021.

Участки стальных труб, прокладываемых в земле, покрываются битумной антикоррозийной изоляцией в составе: битумная грунтовка, битумно-минеральная мастика б-3 мм.

Наименование системы	Потребный напор на вводе в м	Расчетные расходы			Установочная мощность эл. двиг. квт	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой:	18,00	1,3	0,22	0,31	2,91	напор в этом главном корпусе
а) собственная нужды		1,3	0,22	0,31	-	
б) транзитный	-	-	-	-	2,60	в главный корпус
Канализация бытовая	-	1,3	0,22	1,91	-	
Канализация дождевая	-	-	-	7,02	-	

СОГЛАСОВАНО

Число по листу подписей и дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Сингал* Синопальников

Привязан		
Инв. №:		
ТП 409-23-56.87		ВК 2
Г.И.П.	Синопальников <i>Сингал</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс.м ³ В ГОД
Нач. отд.	Ивашкин <i>Ивашкин</i>	
И.контр.	Егоров	Главный корпус с железобетонным каркасом
Г.л.контр.	Монин <i>Монин</i>	
Г.л.спец.	Сиротенко <i>Сиротенко</i>	Вспомогательные помещения
Рук. гр.	Шкредов <i>Шкредов</i>	Р 1 3
Ст. инж.	Смирнова <i>Смирнова</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Техник	Иванова <i>Иванова</i>	

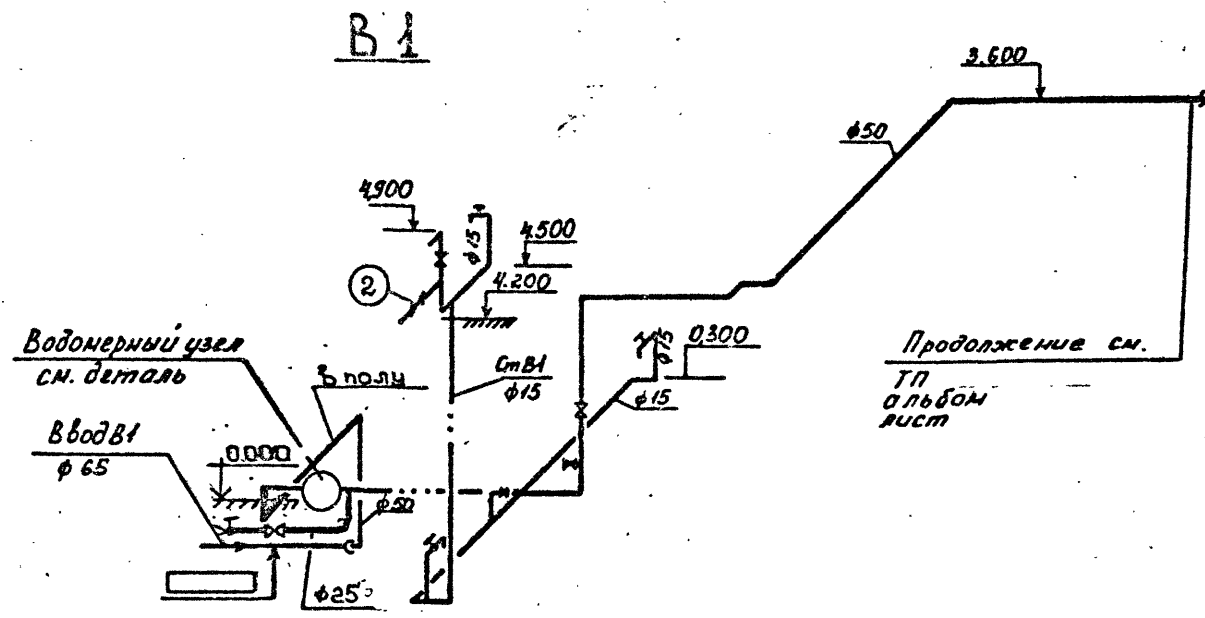
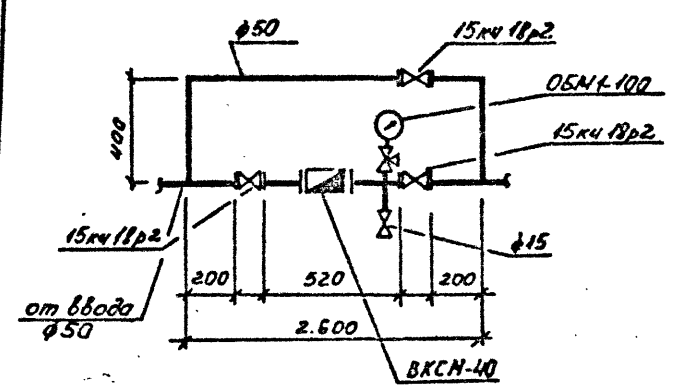
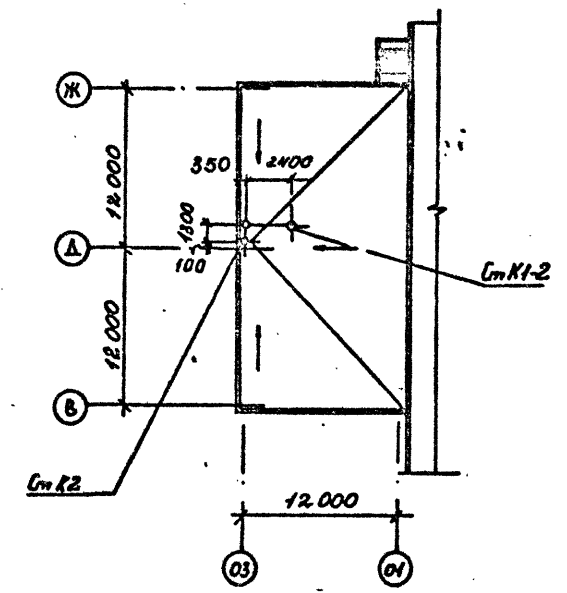


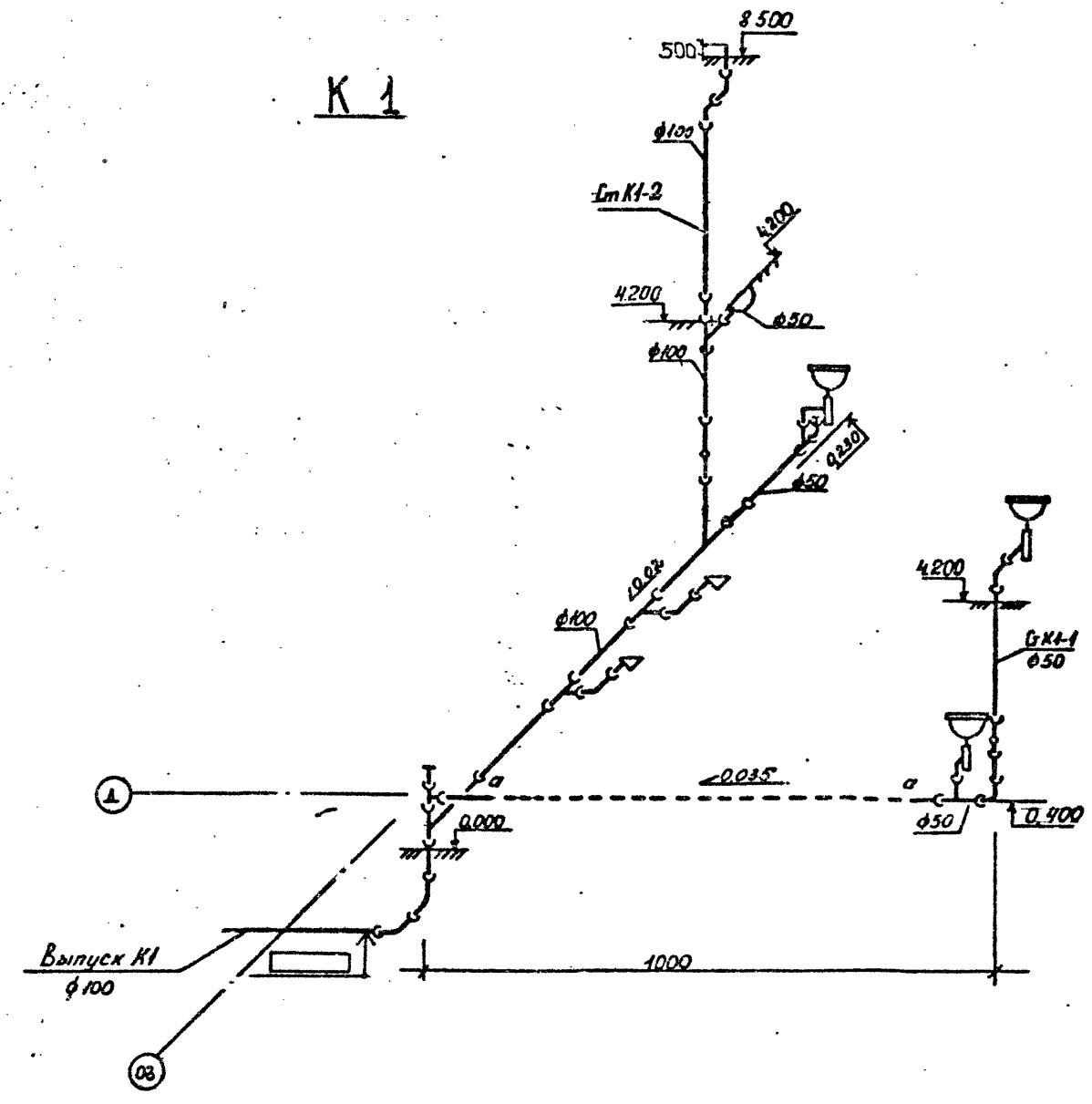
СХЕМА ВОДОМЕРНОГО УЗЛА.



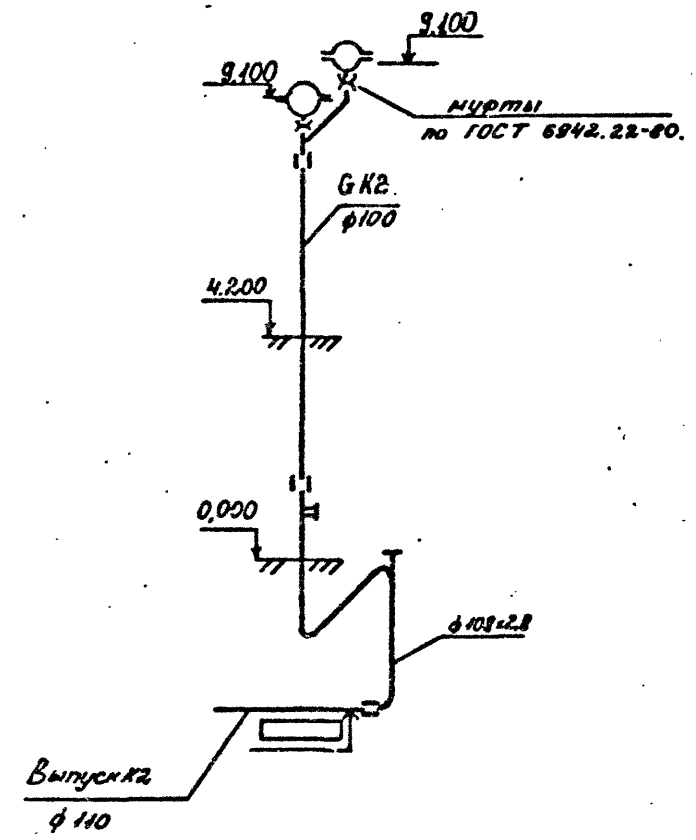
ПЛАН КРОВЛИ



К1



К2



ТП 409-23-56.87		ВК 2	
Г.И.П.	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Ивашкин	Главный корпус с железобетонным каркасом	
Н.контр.	Егоров	Вспомогательные помещения.	
Г.л.констр.	Монин	Стадия	Лист
Г.л.спец.	Сиротенко	Р	3
Рук.гр.	Шкредов	СХЕМЫ СИСТЕМ В1, К1, К2.	
Ст.инж.	Смирнова	ПЛАН КРОВЛИ.	
Инв. №	ТЕЛНИК ИВАНОВА	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Обнолинейная схема коммутации	
3	Таблица расчета максимальных электрических нагрузок	
4	План	
5	План кабельной разводки. Заземление.	
6	Кабельный журнал	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
	Чертежи - задания заводам - изготовителям	
	Чирчикский трансформаторный завод	
ЭП.Н1	Опросный лист для заказа КТП-М-1600-6(10)/0,4кВ	
ЭП.СО	Спецификация оборудования	Прилаг. в альб.
ЭП.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Прилаг. в альб.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
5-407-11	Заземление и зануление электроустановок	
СН-102-76	Инструкция по устройству сетей заземления и зануления	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими правилами и нормами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Л. Михайлов (Подпись) Л. Михайлов (И.О.Фамилия)

Привязан		
УИВ. №		
ТП 409-23-56.87-ЭП		
Щебеночный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год		
Гип	Михайлов	
И.конт.	Япанова	
Инж.оп.	Кузьмин	
Инж.спец.	Моманков	
Рук.зр.	Лужков	
Ст.инж.	Мельдус	
Инж.	Мельдус	
Главный корпус с железобетонным каркасом		
Стация	Лист	Листов
Р	1	6
Трансформаторная подстанция 6(10)/0,4кВ		
Общие данные		
СоюзГИПРОНЕРУД Ленинград		

Альбом 10

Типовой проект 409-23-56.87

№ п/п, № в.п., № в.д., № в.г., № в.к., № в.л., № в.м., № в.н., № в.о., № в.п., № в.р., № в.с., № в.т., № в.у., № в.ф., № в.х., № в.ц., № в.ш., № в.щ., № в.ч., № в.ц., № в.ш., № в.щ., № в.ч.

Альбом 10

Типовой проект 409-23-56. 87

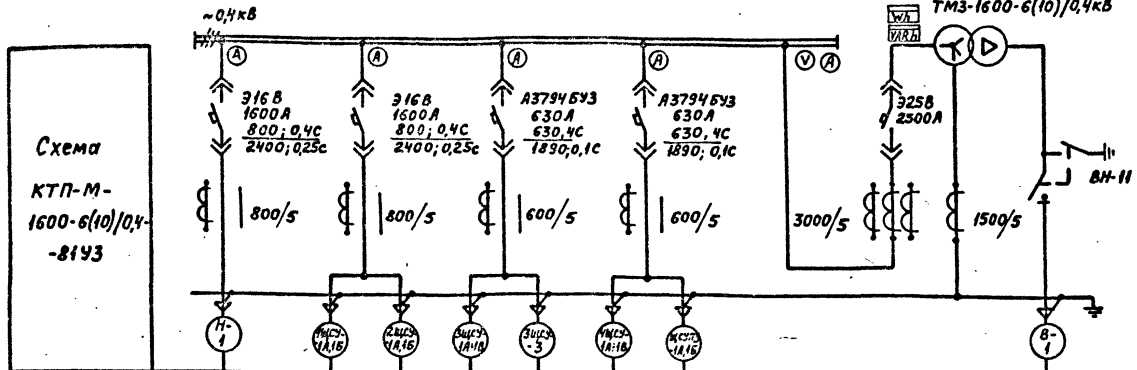
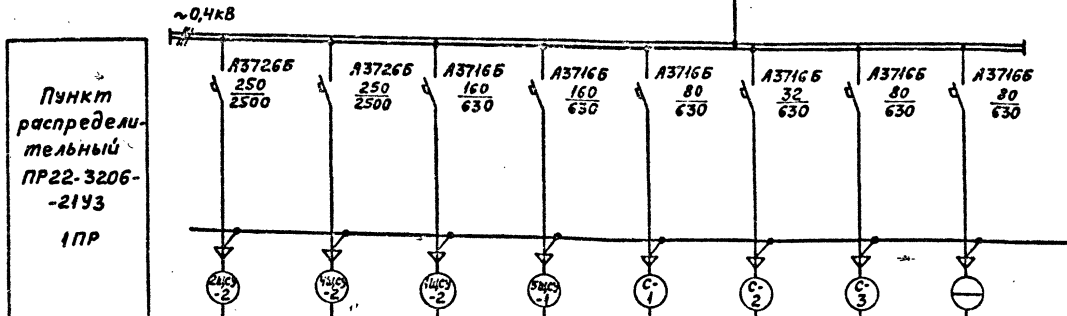


Схема
КТП-М-
1600-6(10)/0,4-
-8193

Номер автомата	4	3	2				1	81		
Расчетный ток, А	756	389	312	315	176	315	224			
Наименование линии	Пункт распределительный ИР	Главный корпус						Автомат вводной	Трансформатор Т	Ввод 6(10)кВ
		1щсу Ввод 1	2щсу Ввод 1	3щсу Ввод 1	3щсу Ввод 2	4щсу Ввод 1	5щсуп3			
Тип шкафа	ШНА-2М			ШВН-6М					ШВВ-3	

1. На шкафах для каждого автомата устанавливается табличка с надписью согласно графе „Наименование линии“.
2. Амперметры устанавливаются со шкалами соответствующими номинальным токам трансформаторов тока.



Расчетный ток, А	170	176	133	142	62	18	72	-
Наименование линии	Главный корпус				Главный корпус			
	2щсу Ввод 2	4щсу Ввод 2	1щсу Ввод 2	5щсу	Рабочее освещение	Эвакуационное освещение	Рабочее освещение	Резерв

Лист № 10 из 10
Получено в дату: _____
Виза: _____

Приказан		Гип Михаил		ТП 409-23-56. 87-ЭП	
		Н.конт. Антонова		Исполнительный завод по переработке однородных	
		нач. отд. Кузьмин		оборудования и трансформаторных перед мощностью	
		Гл.сп. [подпись]		700 тыс. МЭ в год	
		рук. зр. Луцкий		Главный корпус с	
		Ст.инж. [подпись]		железобетонным каркасом	
		Инж. [подпись]		трансформаторная подстанция 6(10)/0,4кВ. Однолинейная схема коммутации	
				Студия	Лист
				Р	2
				Союзгипроэнеруд Ленинград	

Альбом 10

Типовой проект 409-23-56.87

№ инв. № подл. Издательство и дата. Взам. инв. №

№ п/п	Наименование узлов питания и групп электроприемников	Количество электроприемников	Установленная мощность		Рн макс. Рн мин.	Коеффициент использования Ки	Qск квар	Cos φ tg φ	Средняя нагрузка за максимально загруженную смену			Эквивалентное число электроприемников Пз = Σ Rн / P макс.	Коеффициент максимума Км	Максимальная нагрузка			Iн-максим.ток Iп-линейный ток
			Рн	Рн					Ркв.т	Qкв.ар	Рн-кв.Рн			Qн-кв.Вом	Sн-кв.А		
Трансформатор Т																	
1	Главный корпус	ЩСУПЗ (переменная)	2/8	132	136/140		0,75		0,98/0,3	132	65	2	0,9/1,1	136	72	146	224/1511
		4ЩСУ Ввод 1 (переменная)	5/5	160	225/20		0,68	-100	0,99/0,16	154	25	3	0,9/1,1	203	38	206	315/1710
2	Главный корпус	3ЩСУ Ввод 1 (переменная)	5/5	160	225/20		0,68	-100	0,99/0,16	154	25	3	0,9/1,1	203	38	206	315/1710
		3ЩСУ Ввод 2 (переменная)	12/8	22	126/30		0,56		0,73/0,94	70	67	11	1,25/1,1	88	74	115	176/462
3	Главный корпус	2ЩСУ Ввод 1 (переменная)	11/7	160	230/17		0,63	-100	0,99/0,1	143	17	3	0,9/1,1	203	28	204	312/1707
		1ЩСУ Ввод 1 (переменная)	13/20	90ф	313/257		0,6	-150	0,99/0,04	189	8	7	1,13/1,1	251	24	254	389/659
4	Пункт распределительный ГПР Главный корпус	2ЩСУ Ввод 2 (переменная)	12/4	30	152/10		0,6	-75	0,99/0,05	92	5	12	1,2/1,1	110	13	111	170/560
4ЩСУ Ввод 2 (переменная)		12/8	22	126/30		0,56		0,73/0,94	70	67	11	1,25/1,1	88	74	115	176/462	
1ЩСУ Ввод 2 (постоянная)		6/0	45	105/0		0,7		0,85/0,65	73	48		1	73	48	87	133/718	
5ЩСУ (переменная)		5/11	30	87/22		0,75	-50	0,99/0,05	73	4	5	1,26/1,1	91	10	93	142/502	
8	Пункт распределительный ГПР Главный корпус	Рабочее освещение (постоянная)			40		0,9		0,7/1,02	36	37			36	37	51	78
9		Рабочее освещение (постоянная)			40		0,9		0,7/1,02	36	37			36	37	51	78
10		Аварийное освещение (постоянная)			10		1		1/-	10	-			10	-	10	15
		Переменная нагрузка на стороне 0,4кв	77/76	160	1620/546		0,66		0,96/0,26	1077	283	20	1,11/1	1119	283		
		Постоянная нагрузка на стороне 0,4кв	6/0		195/0				0,79/0,78	155	122			155	122		
		Итого нагрузка на стороне 0,4кв	83/76		1815/546		0,67		0,95/0,32	1232	405			1274	405		
		Потери в трансформаторе 1600кв.А								24	129			27	140		
		Итого нагрузка на стороне 6(10)кв	83/76		1815/546		0,69		0,92/0,42	1256	534			1301	545		

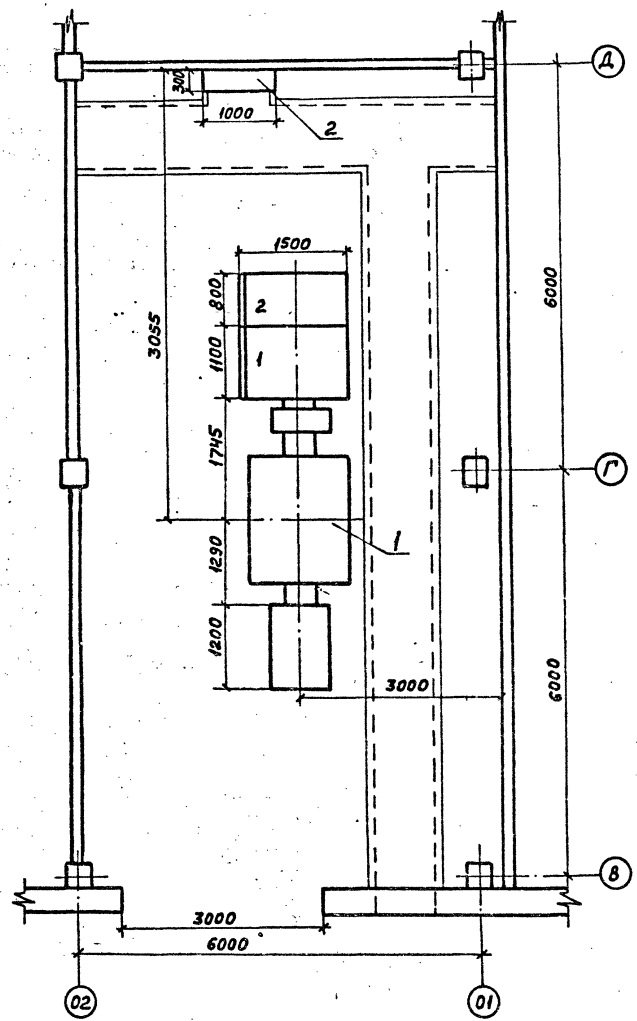
Прибылан

ИЧБ.НЭ

ТП 409-23-56.87 - ЭП												
Гип	Михайлов									Щебеночный завод по переработки однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год		
Н.контр.	Антонова											
Нач.отд.	Кузьмин											
Гл.спец.	Монанков											
Рук.гр.	Прудков									Главный корпус с железобетонным каркасом.		
Ст.инж.	Неклядова											
Инж.	Мельвус									Трансформаторная подстанция 6(10)/0,4кв. Таблица расчета максимальных электрических нагрузок.		
Станция	Лист	Листов								Р	3	
										СОЮЗГИПРОНЕРАД		
										Ленинград		

Альбом 10

Типовой проект 409-23-56.87



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Комплектная трансформаторная подстанция КТП-М-1600-6(10)/0,4	1	9683	
2		Пункт распределительный ПР22-3206-21УЗ	1	300	

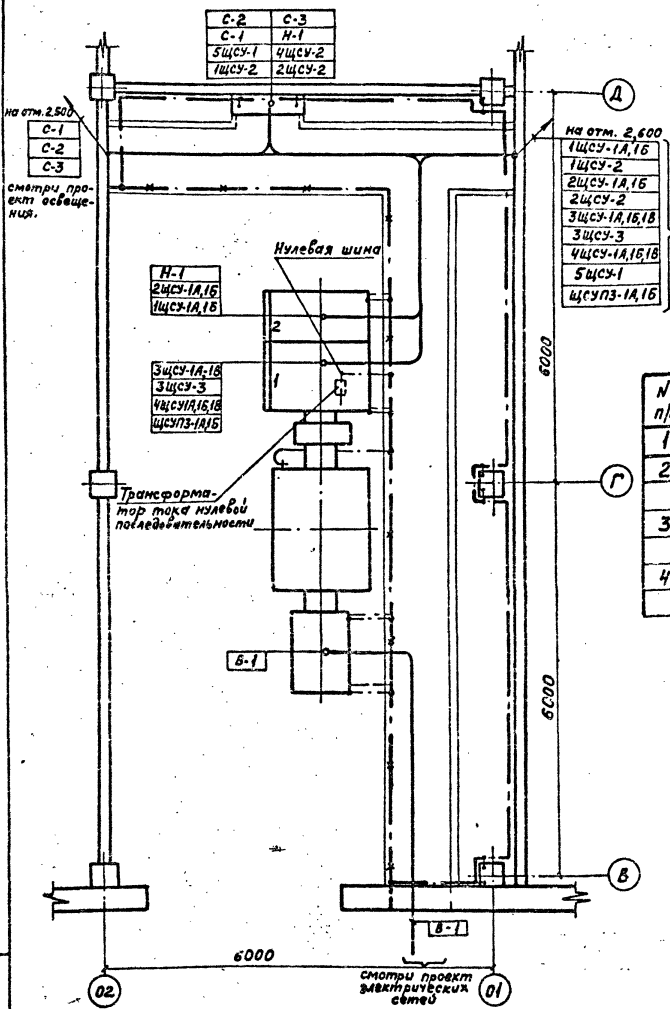
1. Шкафы комплектной трансформаторной подстанции должны быть установлены и жестко закреплены на закладных участках.
 2. Монтаж электрооборудования и ошиновка в шкафах должны удовлетворять требованиям СНи П-III-33-76, а также заводским инструкциям.

Имя, № подл. Подпись и дата Шкал. инв. №

				ТП 409-23-56.87 - ЭП		
				Целевой завод по переработке однородных из-держенных и метаморфических пород мощностью 100 тыс. м ³ в год		
Гип		Михайлов		Стаян	Пист	Пистов
Н. контр.		Антонова		Главный корпус с железобетонным каркасом		
Науч. отд.		Кузьмин		Р	4	
Гл. спец.		Монинков		Трансформаторная подстанция 6(10)/0,4 кв.		
Рук. эк.		Прядков		План М:50		
Ст. инж.		Неклюдова		СоюзГИПРОНЕРУД Ленинград		
Инж.		Мельвас				

Альбом 10

Типовой проект 409-23-56.87



6. На основании циркуляра №9-6-186/78 Госстроя СССР в качестве заземлителей используются также сборные железобетонные фундаменты. Сборные ж.б. фундаменты состоят из фундаментной плиты и подколонника. Электрическая связь между ними предусматривается за счет приварки проводников к закладным частям сборных ж.б. фундаментов.

7. Схема размещения заземлителей сборных фундаментов и указания по сборке электрической цепи сборного фундамента приведены на чертежах строительной части проекта (кж).

Таблица листов из серии 5.407-11

№ п/п	Наименование	Вариант № листа
1	Заземление и зануление КТП	Л.7
2	Прокладка заземляющих нулевых защитных проводников по стене	Бар.1
3	Ответвление от магистрали заземления зануления (при прокладке по стене)	Л.30
4	Проход заземляющего, нулевого защитного проводника через стену	Л.37

8. Узлы и детали заземляющего устройства выполняются по серии 5.407-11.

9. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с ПУЭ и СН 85-74 по кабельным конструкциям.

10. В местах выходов кабелей из помещения подстанции в соседние помещения зазоры между стальными трубами и прокладываемыми в них кабелями заделать масткой глиной.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Кабельные стойки	44		
		КН151			
		Кабельные полки			
		КН61	132		
		Полоса 4*40 ГОСТ103-76	30	1,26	

1. Для электроустановок напряжением 6(10)кВ с изолированной нейтралью проектом предусматривается защитное заземление, а для электроустановок 380/220в - зануление.

2. Нейтраль силового трансформатора 6(10)кВ глухозаземляется.

3. Для электроустановок напряжением до и свыше 1000В проектом предусматривается одно общее заземляющее устройство.

4. Сопротивление заземляющего устройства, к которому присоединяется нейтраль трансформатора КТП, должно быть не более 4 Ом.

5. Все металлические нетоковедущие части электроустановок, могущие оказаться под напряжением при нарушении изоляции, заземляются путем соединения с заземленной нейтралью питающего трансформатора. В качестве заземляющих проводников используются естественные заземлители (строительные металлоконструкции), стальная полоса 4*40мм, алюминиевые оболочки и нулевые жилы кабелей.

ТП 409-23-56.87-ЭП.

Целевой заказ по переработке однокордных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. гнз в год.

ГЛАВНЫЙ корпус с железобетонным каркасом. Стадия Лист Листов

Р 5

Трансформаторная подстанция 6(10)/0,4кВ план кабельной разводки. Заземление.

СООБЩЕНИЕ ПИОНЕРД Ленинград

Привязан	
Инв. №	

Альбом 10

409-23-56.87

Типовой проект

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	по проекту			проложен		
			Марка	Кол. кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м	Марка	Кол. кабелей, число и сечение жил, напр.	Длина, м
				Силовые кабели 6 (10) кВ				
B-1		ТП6(10)/0,4кВ шкаф В/В	смотри проект электрических сетей					
				Силовые кабели 0,4 кВ				
ЩСЦПЗ-1А,1Б	Главный корпус ТП6(10)/0,4кВ шкаф №1	Главный корпус ЩСЦПЗ						
ЩСЦУ-1А,1Б,1В	то же	то же	ЩСЦУ					
ЩСЦУ-3	"	то же	ЩСЦУ	смотри проект автоматизации				
ЩСЦУ-1А,1Б,1В	"	то же	ЩСЦУ					
ЩСЦУ-1А,1Б	Главный корпус ТП6(10)/0,4кВ шкаф №2	Главный корпус ЩСЦУ						
ЩСЦУ-1А,1Б	то же	то же	ЩСЦУ					
Н-1	"	Пункт распределительный ИРР	АВВГ	3(3*150+1*50)-1	14			
ЩСЦУ-2	Пункт распределительный ИРР	Главный корпус ЩСЦУ						
ЩСЦУ-2	то же	то же	ЩСЦУ	смотри проект автоматизации				
ЩСЦУ-2	"	то же	ЩСЦУ					
ЩСЦУ-1	"	то же	ЩСЦУ					
С-1	"	Главный корпус						
		Рабочее освещение						
С-2	"	то же		смотри проект эл.освещения				
С-3	"	Аварийное освещение						

Лист № подл. Подпись, и дата. Элект. № №

Привязан		ТП 409-23-56.87 - ЭП		Щеденочный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год	
Гип	Михайлов	Н.контр	Антонова	Нач.отд.	Кузьмин
Гл. спец.	Мондиков	Рук. зр.	Прядков	Ст. инж.	Неклюдова
Инж.	Мельдус				
		Главный корпус с железобетонным каркасом.		Стация	Лист
		Трансформаторная подстанция 6(10)/0,4кВ		Р	6
		Кабельный журнал		СоюзгиПРОНЕРУД Ленинград	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения электрического оборудования и прокладки электрических сетей на отм. 0.000	
3	План расположения электрического оборудования и прокладки электрических сетей на отм. 4.200	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
	Чертежи для зоны монтажа	
5.407-43 В.1	Установка распределительных шкафов серии ПР-11	
5.407-11	Заземление и зануление электроустановок	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
302.СО	Спецификация оборудования	Прилаг. в альб.

Общие указания.

- 1 Система напряжения ~380/220В
Напряжение на лампах общего освещения ~220В переносного ~36В.
- 2 Питание щитов рабочего и эвакуационного освещения предусмотрено в проекте электроосвещения главного корпуса.
- 3 Номера групповых линий соответствуют номерам автоматов групповых щитков.
- 4 Групповая сеть выполняется кабелем марки АВВГ с креплением скобами.
- 5 Для зануления элементов электрооборудования используется нулевая жила кабеля.
- 6 Монтаж осветительных сетей выполнить согласно СН и П-33-76.
- 7 Освещенность в помещениях принята согласно СН и П-4-79.
- 8 Показатели осветительной установки:
освещаемая площадь - 596 м²
Установленная мощность рабочего освещения - 9 кВт
число светильников - 106 шт.
число штепсельных розеток - 4 шт.

Альбом 10

Титул. лист проекта 409-23-56.87

Итого листов 12

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

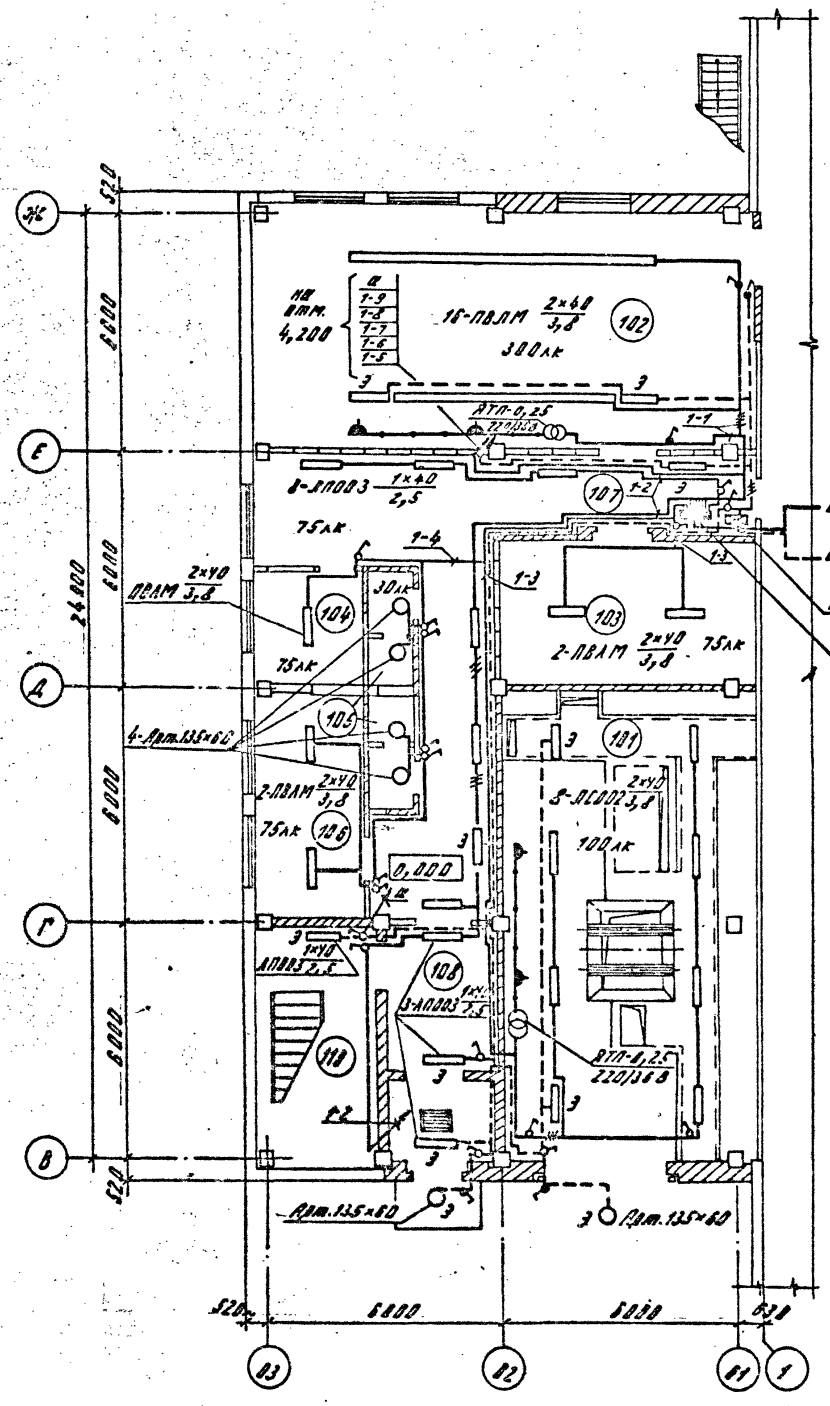
Главный инженер проекта  А.П. Митяев
(и Фамилия)

Привязан:			
Инд. №			
ТП 409-23-56.87		302	
Специальный заказ по переработке однородных объектов из штатной серии в период строительства		лист	листов
Гип	Митяев	р	1
Инж	Митяев	р	3
Общие данные		СН02ГИПРОНЕРЧД Ленинград	

Всего 10

проект 409-23-56.87

Тупиков



Экспликация помещений

№	Наименование
101	Трансформаторная подстанция
102	Ремонтный пункт
103	Кабинет ремонтного пункта
104	Узел ввода
105	Самозел
106	Помещение для хранения ватников
107	Коридор
108	Холл
109	Тамбур
110	Лестничная клетка

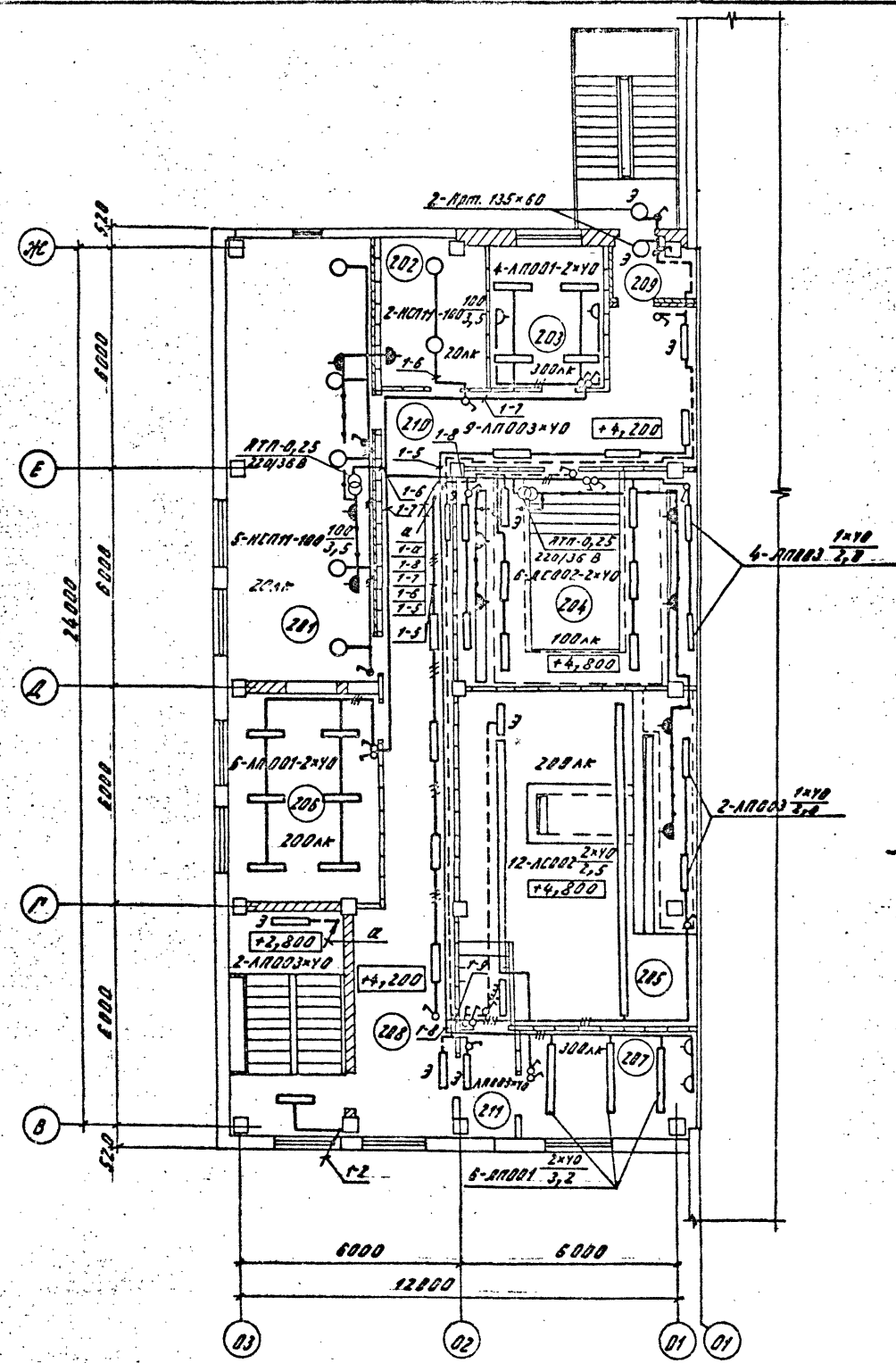
ТП 409-23-56.87		302
Среднегодовая з/дот по производству электроэнергии из собственных и метагенерационных мощностей 700 тыс. кВт в год.		
ГМП Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стдия Пист Пистов
Александр Антонов		Р 2
Николай Кузьмин		
С.И.Ичи. Итальнов		
Инж.ед. Богданов	План распределения электроточечного оборудования	
Инж.И.С. Горелов	проектировки электрических сетей на отп. 0,000	
Инж.С. Романов		

Привезан:

И.И.И.И.

Лист 10

Типовой проект 409-23-56.87



Экспликация помещений

Помещение	Наименование
201	Венткамера
202	Венткамера
203	Помещение начальника, стены, мастера
204	П.С.У
205	Диспетчерская
206	Комната приема лиц
207	Помещение диспетчера
208	Золл
209	Тамбур
210	Коридор

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 409-23-56.87		302	
Шеденский завод по переработке однородных 43-валюнных и металлотермических пород мощностью 700 тыс. м ³ в год			
ГМП Михайлов	И.К. Антонов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Стадия
Мухомов	Мухомов		Лист
С. спец. Стайнов	С. спец. Стайнов		Листов
Дир. эк. Водянов	Дир. эк. Водянов	Линейная электрическая сеть	Р 3
С. спец. Горелов	С. спец. Горелов	и электрических сетей	СОУЗГИПРОНЕРЧД
Инж. Романов	Инж. Романов	№ отн. 4,200	Ленинград

Привязки

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Листов 10

Типовой проект 409-23-56.87

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ремонтный участок. План на отм. 0,000 между осями В-Ж; 01-03.	
3	Установка станка точильно-шлифовального модели ЗБ633 и агрегата вентиляционного пылеулавливающего ЗУЛ-900М.	
4	Установка станка вертикально-сверлильного модели 2Н125	
5	Установка прессы монтажно-запрессовочного гидравлического модели 2135-1М.	
6	Установка стеллажа сварно-разборного 2С00 х 610 х 2400.	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ2	Технология ремонтного хозяйства	
АР2	Архитектурные решения	
КЖ2	Конструкции железобетонные	
КМ2	Конструкции металлические	
ОВ2	Отапление и вентиляция	
ВК2	Внутренние водопровод и канализация.	
ЭП	Электрические подстанции	
ЭО2	Внутреннее электрическое освещение	
ЭМ1	Силовое электрооборудование	
СВ	Связь и сигнализация	
АТХ	Автоматизация технологии производства	
АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции.	

Общие указания

- За относительную отметку 0,000 принята отметка пола первого этажа, равная абсолютной отметке []
- Установка оборудования выполнена на основании чертежей заводов-изготовителей. Перед бетонированием фундаментов проверить соответствие чертежей установок с полученным оборудованием.
- Предусмотрена блокировка станка точильно-шлифовального ЗБ633 и агрегата вентиляционного пылеулавливающего ЗУЛ-900М (поз. 1-2).

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
ТХ2.Н1	Поддон для тележки грузоподъемностью 250 кг 630 х 550 х 220	
- ТХ2.С0	Спецификация оборудования	Прилаг. в альбоме

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей марки ТХ

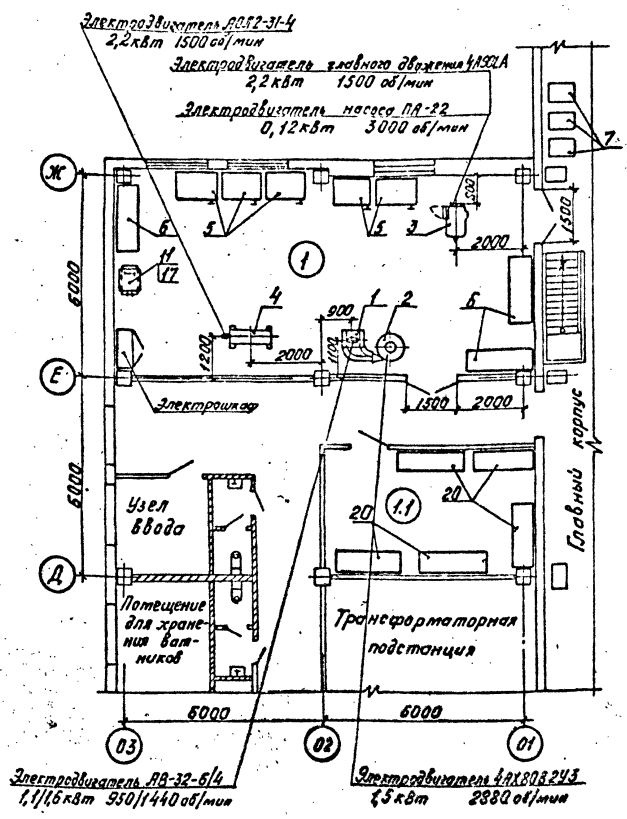
Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ1	Технология основного производства	
ТХ2	Технология ремонтного хозяйства	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Л.П. Михайлов* (Подпись) Л.П. Михайлов (И.О. Фамилия)

Привязан:	
ТП 409-23-56.87 ТХ2	
ИП Михайлов И.К.М. Стажкин М.П.В.Т. Валамов С.В.В.В.С. Анисимов Рус.сп.О.З.Л.В. Век.инж.Т.Ю.И.И.И. Инж.Н.И.И.И.И.И.	Специальный заказ на разработку авторскими изобретенными и методическими пособиями Главный корпус с железобетонным каркасом Р 1 Общие данные Союзгипропроект Ленинград

Тилобой проект 409-23-56.87

План на отм. 0,000



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по СНиП 8-90-81	Класс помещений по ПУЭ-76
1	Ремонтный участок	72	Д	Невысокотемпературные
1.1	Кладовая	21	В	П-IIа

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. ед., кг	Примечание
		Ремонтный участок		
1	ТУ2-024-3500-73	Станок токарно-шлифовальный, Модель 5Б633	1 280	1,1/1,6квт
2	Учреждение УГ-42/7	Аппарат вентиляционный пленулавляющий ЗИЛ-900М	1 170	1,5квт
3	ТУ2-024-4545-79	Станок вертикально-сверлильный, Модель 2Н125	1 1020	2,3квт
4	ТУ-200-РСФСР-И-Н-3	Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический, Модель 2135-1М	1 572	2,2квт
5	Завод	Верстак слесарный на одна рабоче место	5 192	
6	ГОСТ 16140-77*	Стеллаж сборно-разборный	3 240	
7	ГОСТ 95-77*Е	Трансформатор сварочный одноставовой ТД-500У2 сварочный ток 500А	3 200	32квт
8	Завод, Палмерман*	Комплекс оборудования для стыковки конвейерных лент шириной 1000мм	1 555,5	14,3квт
9	Завод, Палпирман*	Комплекс оборудования для стыковки конвейерных лент шириной 1200мм	1 742	13,1квт
10	Завод, Палпирман*	Комплекс оборудования для стыковки конвейерных лент шириной 800мм	1 524	13,0квт

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол. ед., кг	Примечание
11	Проммеханизация	Тележка грузоподъемная	1 50	
12	ТУ36-241-73	Лейка ручная рычажная	1 50	на черт. не показан
13	ТУ26-05-283-72	Комплект газосварочный КГС-1-72	1 3	на черт. не показан
14	ТУ26-05-10-82	Резак карсино-карданный РК-02	1 1,6	на черт. не показан
15	ТУ26-05-436-75	Клапан предохранительный от обратного удара ПК-2-74	1 0,15	на черт. не показан
17	ТХН1	Поддон для тележки груз. 250кг	1 35	
20	ГОСТ 16140-77*	Стеллаж сборно-разборный	5 240	

ТП409-23-56.87 ТХ2

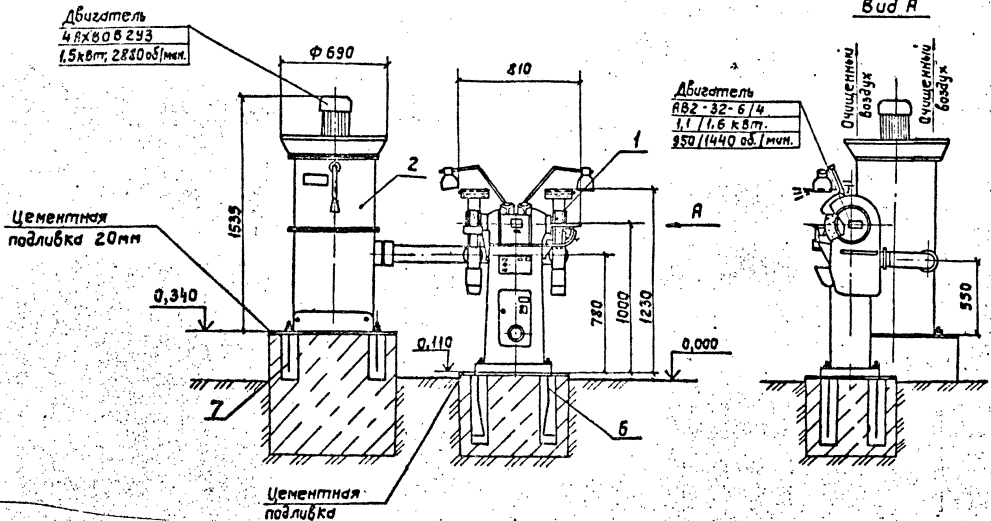
Привезан

ГИП Михайлов
Инженер Вологодский
Инж. Валентина
Инж. М. Зорникова
Инж. О. Соловьев
Инж. Г. Сергина
Инж. Носов

Свердловский завод по переработке волосатых изделий и термотермических пород
Главный корпус с железобетонным каркасом
Ремонтный участок
План на отм. 0,000 между осями Д-Ж; О1-О3

Составил: Лист 2
Проверил: Лист 2
Составил: Лист 2
Проверил: Лист 2

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 10



Двигатель
4 лх в об 293
1,5 кВт, 2880 об/мин.

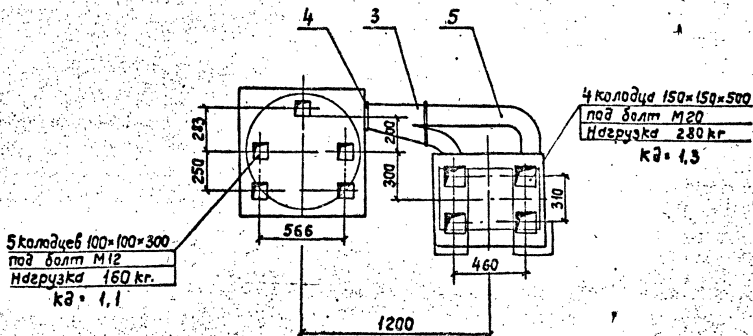
Двигатель
AB2-32-6/4
1,1 / 1,6 кВт.
950 / 1440 об/мин.

Цементная
подливка 20 мм

Цементная
подливка

Вид А

Очищенный
воздух
Очищенный
воздух



4 колодца 150x150x500
под болт М20
Нагрузка 280 кг
кз = 1,3

5 колодцев 100x100x300
под болт М12
Нагрузка 160 кг.
кз = 1,1

Техническая характеристика

Наименование	Значение	Примечание
Точильно-шлифовальный станок. Модель 35633		
1. Шлифовальный круг	пп300x40x127	
	пв300x50x127	
2. Расстояние между шлифовальными кругами, мм	500	
3. Высота центров шлифовальных кругов от пола, мм	1000	
4. Мощность двигателя, кВт	1,1 / 1,6	
5. Масса, кг	280	
Вентиляционный пылеулавливающий агрегат ЗИЛ-900М		
1. Производительность м3/		
по чистому воздуху	900	
при заточно-шлифовальных работах	700	
2. Эффективность пылезадержания, %	99,5	
3. Мощность двигателя, кВт	1,5	
4. Масса, кг.	170	

Общая масса 20 кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1		Точильно-шлифовальный станок. Модель 35633	1		
2		Агрегат вентиляционный пылеулавливающий ЗИЛ-900М	1		
3		Трапчик	1	5	мест. обр.
4	ГОСТ 16127-78	Хомут Ф108-400	4	1,5	
5	ГОСТ 18698-79*	Рукоят Ш(ШП)-2,5-100-112-У	4		поставл. в комплекте с ЗИЛ-900М
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,2М20x500Вс3пс2	4	1,57	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,2М12x300Вс3пс2	5	0,35	

Технические требования

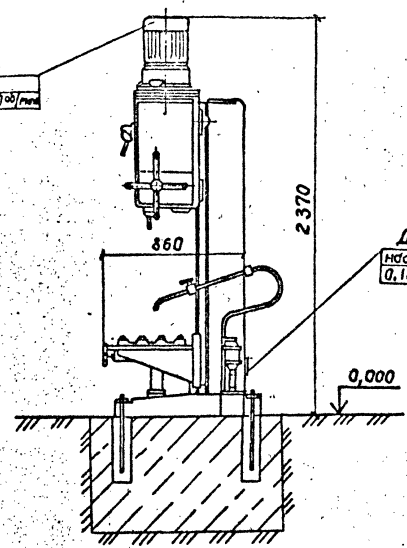
1. Установка выполнена на основании чертежа 35633-Г.00.000 предприятия п/я ЗС-3/1г. Душанбе. и чертежа ЗИЛ-900М п/я УГ-42/7г. Архангельск.
2. Масса станка и агрегата не входит в общую массу установки.

Прибыло			
инв.			

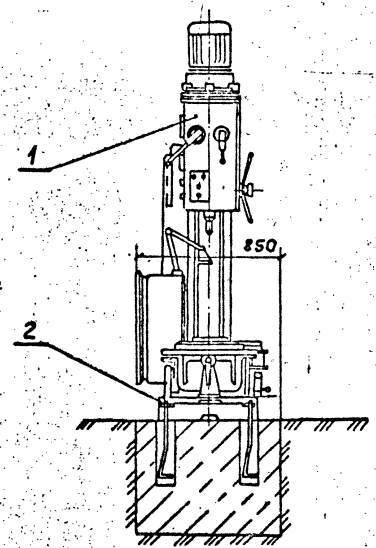
		ТП409-23-56.87		ТХ2	
Цирконический завод по переработке однородных изобразных и не однородных пород мощностью 700 тыс м3 в год					
Г.И.П.	Михайлов	И.И.И.			
Н.Кантор	Резачева	С.С.С.	Главный корпус с	Сталь	Лист
Ночка	Варанов	К.К.К.	железобетонным каркасом	Р	3
Г.Л.С.	Андреев	И.И.И.			
Р.К.Г.	Орлов	С.С.С.	Установка станка точильно-шлифовального модели 35633 и агрегата вентиляционного пылеулавливающего ЗИЛ-900М 1:120		
Вед. инж.	Тюркин	С.С.С.		СОЮЗГИПРОНЕРУД	
Инженер	Плоткина	С.С.С.		Ленинград	

Типовой проект 409-23-56.87 Альбом 10

Двигатель
4 Я 90 Л Н
2,2 кВт; 1430 об/мин

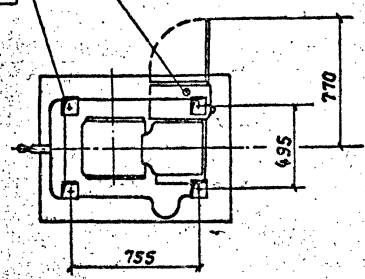


Двигатель насоса ПН-22
0,12 кВт; 2800 об/мин



4 колодца 100x100x500
под болт М16
нагрузка 1200 кг
КЭ = 1,1

Подвод электроэнергии



Техническая характеристика.

Наименование	Значение	Примеч.
1. Наибольший диаметр сверления, мм	25	
2. Конус шпинделя	Морзе 3	
3. Вылет шпинделя, мм	250	
4. Наибольший ход шпинделя, мм	200	
5. Наибольший ход стола, мм	270	
6. Рабочая поверхность стола, мм	400x450	
7. Расстояние от торца шпинделя, мм		
до стола	60-700	
до фундаментной плиты	690-1060	
8. Мощность общая, кВт	2,32	
9. Габаритные размеры: диаметр, мм	350	
ширина, мм	360	
высота, мм	2370	
10. Масса, кг	1020	

Общая масса 4 кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
1		Станок вертикально сверлильный			
		Модель 2Н125	1		
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.2 М16x500 АС 3 класс 2	4	0,97	

Технические требования.

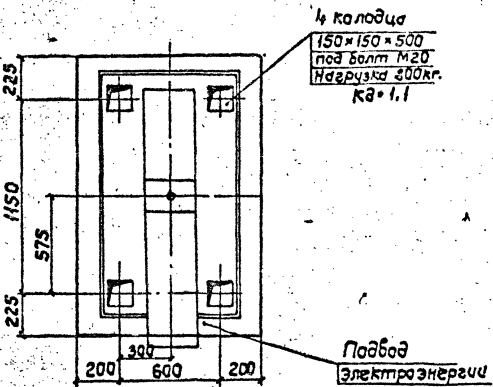
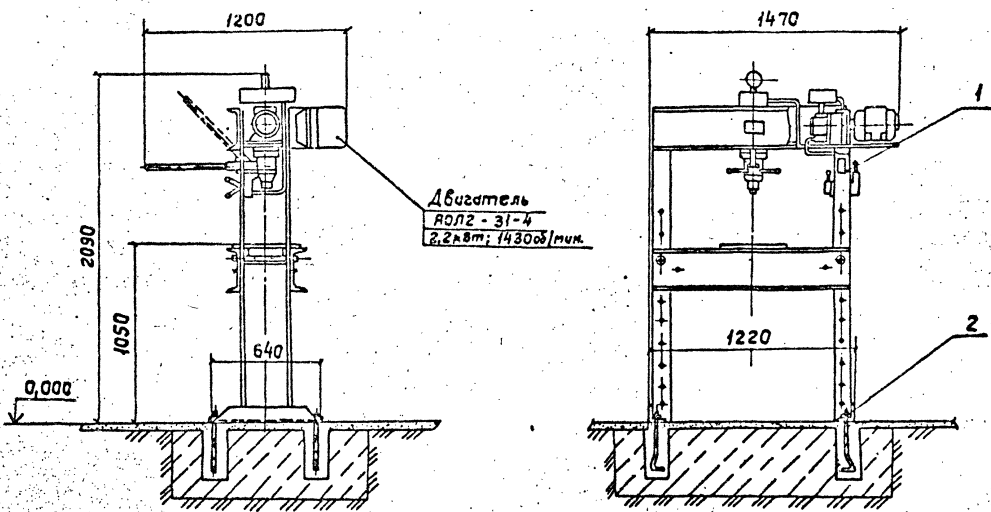
1. Установка станка выполнена на основании паспорта Станкостроительного завода им. Ленина г. Стерлитамак.
2. Масса станка не входит в общую массу установки.

Имя, № лист, Подпись, и дата, Шкала, инв. №

		ТП409-23-56.87		ТХ2	
Шевченковский завод по переработке одноводных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/год					
Гип		Михайлов			
Инж. отд.		Радченко			
Пл. спец.		Андрашук			
Рук. гр.		Орлов			
Ведущ.		Тюркина			
Инж. отд.		Платонова			
			Установка станка вертикально-сверлильного модели 2Н125 м 1:20		
			СОЮЗГИПРОНЕРУД		

Привязка				
ИМБ. №				

Туполов проект 409-23-56.87 Альбом 10



Техническая характеристика

Наименование	Значение	Примечание
1. Тип пресса	гидравлический	
2. Сила, кН (тс)	400 (40)	т.д.
3. Ход плунжера, мм	250	т.д.
4. Ход винта, мм	90	т.д.
5. Расстояние между столом и плунжером, мм	1000	т.д.
6. Величина перестановки стола, мм	750	т.д.
7. Размеры опорной плиты стола, мм	400x450	
8. Давление в гидравлическом цилиндре, МПа	28	
9. Электродвигатель, тип	А0Л2-31-4	
10. Мощность, кВт	2,2	
11. Частота вращения, об/мин.	1430	
12. Габаритные размеры: длина, мм	1470	
ширина, мм	640	
высота, мм	2090	
13. Масса (без масла), кг	572	

общая масса 6,5 кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примечание
1		Пресс монтажно-запрессовочный гидравлический, модель 2135-1М	1		
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,2 М20x500 В с 3 н2	4	1,57	

Технические требования.

1. Установка пресса выполнена на основании паспорта 2135-1М завода Грозненского опытно-экспериментального завода, Явотспецоборудование 1983г и строительного чертежа института Новосибирский Проектпроект 033-1-КФз лист 39.
 2. Масса пресса не входит в общую массу установки.

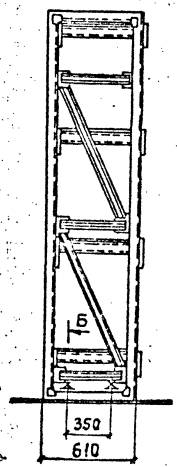
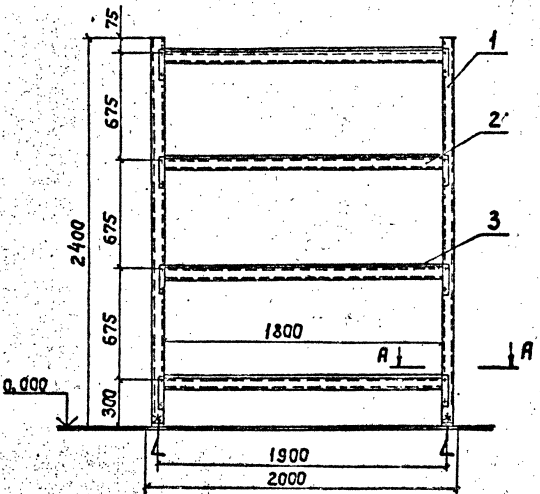
Лист № 10 из 10 Подпись и дата Взам. инв. №

		ТП409-23-56.87 ТХ2	
Гип		Исполнительный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/г, №3 в 200	
Н.Контр		Главный корпус с	
Н.Контр		железобетонным каркасом	
П.Контр		Р	
П.Контр		5	
Р.Контр		Установка пресса монтажно-запрессовочного гидравлического модели 2135-1М	
В.Контр		М 1:20	
И.Контр		СОВЗГИПРОЕКТ	
		Ленинград	

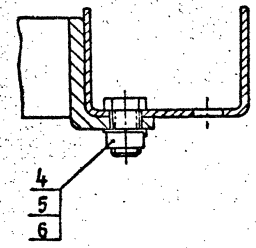
Типовой проект 409-23-56.87 Яльбом 10

Общая масса 90 кг

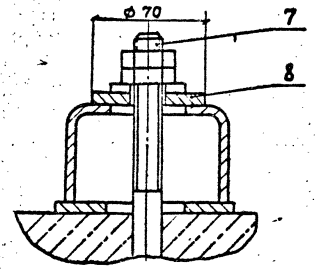
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Рама 1696-010-17	2		
2		Полка 1696-020-02	4		
3		Настил 880×600×25	8	10,1	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М16×35,36,05	32	0,09	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М16,5,05	32	0,033	
6	ГОСТ 6402-70	Шайба 16,6,5Г,05	32	0,011	
7	ГОСТ 24379,1-80	Болт 1,2,М16×400,30,3ж	4	0,82	
8		Шайба специальная	4	0,4	



Разрез А-А
М 1:2



Разрез Б-Б
М 1:2



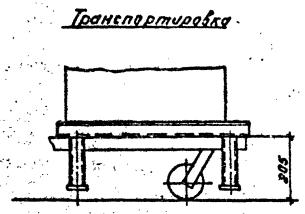
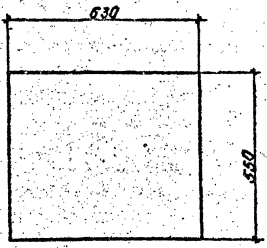
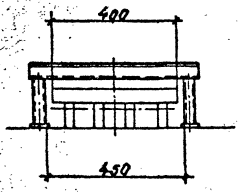
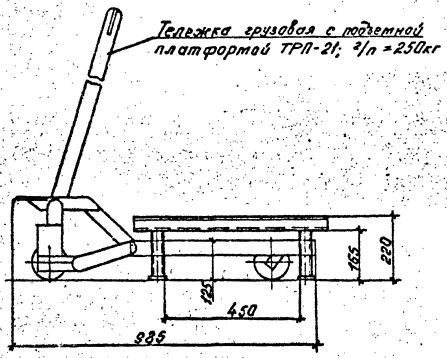
Технические требования.

1. Схема сборки выполнена по рекомендациям СКБ0 ВПО „Самозаподъемтрансмаш“ (проект 1696).
2. Масса сборных элементов (рамы, полки) не входит в общую массу установки.
3. Стеллаж крепить к полу по месту.
4. Настил выполнить из досок хвойных пород 880×150×32 ГОСТ 8485-66**

Шкала №	Исполнение и дата	Взам. инв. №
1		
2		
3		
4		
5		
6		

Приблизан		Гип	Михайлов	ТП409-23-56.87	ТХ2
Н.Контр.	Родина	Исполн.	Михайлов	Шаблонный завод по переработке однородных изверженных и метаморфических пород мощностью 700 т/час. №3 в год	
Уч.опт.	Варламов	Исполн.	Михайлов	Главный корпус с железобетонным каркасом	Сталь П
П.спец.	Владимир	Исполн.	Михайлов	Установка стеллажа сборно-разборного 2000×610×2400	Лист 6
Рис.гр.	Фролов	Исполн.	Михайлов	СОКГОГИПРОЦЕРУД	Листов
Рис.инж.	Тюрин	Исполн.	Михайлов	М 1:20	
Исполн.	Михайлов	Исполн.	Михайлов		

Альбом 10
Типовой проект ТП409-23-56.87



Техническая характеристика

Наименование	Значение	Примечание
1. Назначение	Транспортировка	
	грузов. массой до	
	200кг	
2. Габаритные размеры:		
длина, мм	630	
ширина, мм	550	
высота, мм	220	
3. Масса, кг	35	

Технические требования

1. На основании данного чертежа должен быть разработан комплект конструкторской документации.
2. Настоящий чертеж выполнен на основании паспорта тележки ТРП-21 производственно-технического предприятия «Проммеханизация» Москва
3. Покрытие: эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 465-76 VII

Исполнитель: [Signature]

Привязан	Г.И.П. Михайлов	Л.И.П.	ТП 409-23-56.87 ТХ2Н1	Поддан для тележки грузоподъемностью 250 кг 630 x 550 x 220 Общий вид. М1:10	Стадия: лист 7	Листов: 7
	А.А.П. Родионова	С.И.П.				
	А.А.П. Воробьев	И.И.П.			СООЗГИПРОНЕРУД Ленинград	Формат: А2
	В.А.П. Липарников	А.И.П.				
	С.И.П. Орлов	И.И.П.				
	С.И.П. Котов	И.И.П.				
ИМ-Н:	Инженер Ласева	Л.И.П.				

Копирован РИД