

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б1.134.1-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВЫПУСК 1
ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 16 ЭТАЖЕЙ
С РАЗЛИЧНЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ СХЕМАМИ

РАЗРАБОТАНЫ АП 'БЕЛПРОЕКТ'

Главный инженер института

Сергей Н.П.Герасимчик

Утверждены Министерством архитектуры и строительства
Республики Беларусь

Приказ N

Введены в действие

Б-134.1-7

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

ИЗМЕНЕНИЕ К СЕРИИ


Б1.134.1-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

ВЫПУСК 1
ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 16 ЭТАЖЕЙ
С РАЗЛИЧНЫМИ КОНСТРУКТИВНЫМИ СХЕМАМИ

РАЗРАБОТАНЫ АП "БЕЛПРОЕКТ"

Главный инженер института

 Белоусов Ю.Ф.

СОГЛАСОВАНЫ

Минстройархитектуры

Республики Беларусь

Письмо от _____

№ _____

УТВЕРЖДЕНЫ

АП "МИНСКЖЕЛЕЗОБЕТОН"

и введены в действие

с _____

Приказ от _____

№ _____

149793' 09.2085

188024 25 25.11.79
 ИП, БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. ГИП ОБУ
 НАЧ. АРМ-ОБУ
 ТРИ
 И. КОНТ.

№№ пп	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
1.	Титульный лист	-	-
2.	Содержание альбома	С-1	2
3.	Пояснительная записка	П-1	3
4.	Вентблоки. Номенклатура	П-2	4
5.	Вентблоки. Схема вентиляции жилых домов. Планы	1	5
6.	Вентблоки. Схемы вентиляции жилых домов. Развертки	2	6
7.	Вентблоки. Схемы вентиляции жилых домов. Планы и развертки. (Вариант)	3	7
8.	Вентблоки ВВ1-28л, ВВ1-30л, ВВ1-33л, ВВ1-36л, ВВ1-42л. Опалубка и армирование	4	8
9.	Вентблоки ВВ1-28л, ВВ1-30л, ВВ1-33л, ВВ1-36л, ВВ1-42л. Опалубка и армирование	5	9
10.	Вентблоки ВВ2-28л, ВВ2-30л, ВВ2-33л, ВВ2-36л, ВВ2-42л. Опалубка и армирование	6	10
11.	Вентблоки ВВ2-28л, ВВ2-30л, ВВ2-33л, ВВ2-36л, ВВ2-42л. Опалубка и армирование	7	11
12.	Вентблоки ВВ3-28л. Опалубка и армирование	8	12
13.	Вентблок ВВ3-28л. Опалубка и армирование	9	13
14.	Вентблок ВВ4-28л. Опалубка и армирование	10	14
15.	Вентблок ВВ4-28л. Опалубка и армирование	11	15
16.	Вентблок ВВ5-28, Опалубка и армирование	12	16
17.	Венткоробы ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42. Опалубка и армирование	13	17
18.	Вентшахты ВШ-1, ВШ-5. Опалубка и армирование	14	18
19.	Вентшахты ВШ-2, ВШ-6. Опалубка и армирование	15	19
20.	Вентшахты ВШ-3А, ВШ-7А. Опалубка и армирование	16	20
21.	Вентшахты ВШ-3Б, ВШ-7Б. Опалубка и армирование	17	21
22.	Вентшахты ВШ-1А, ВШ-5А. Опалубка и армирование	18	22
23.	Вентшахты ВШ-4, ВШ-8. Опалубка и армирование	19	23
24.	Вентшахты ВШ-4А, ВШ-8А. Опалубка и армирование	20	24
25.	Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3. Опалубка и армирование	21	25
26.	Плиты ВП-4, ВП-5. Опалубка и армирование	22	26
27.	Вентиляционные блоки. Узлы	23	27
28.	Вентиляционные блоки. Узлы	24	28
		25	29

№№ пп	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
29.	Вентблоки. Деталь "А"	26	30
30.	Вентблоки. Детали "Б" и "В"	27	31
31.	Вентблоки. Детали "Г" и "Д"	28	32
32.	Вентблоки. Узлы армирования	29	33
33.	Вентблоки. Узлы армирования	30	34
34.	Вентшахты. Узлы армирования	31	35
35.	Вентблоки. Арматурные блоки АВ1-28, АВ1-30, АВ1-33, АВ2-28, АВ2-30, АВ2-33	32	36
36.	Вентблоки. Арматурные блоки АВ1-36, АВ1-42, АВ2-36, АВ2-42	33	37
37.	Вентблоки. Арматурные блоки АВ3-28, АВ4-28	34	38
38.	Вентблоки и венткороба. Арматурные блоки АВ5-28, АВ6-28, АВ6-30, АВ6-33, АВ6-36, АВ6-42	35	39
39.	Вентшахты. Арматурные блоки АВ-7, АВ-8, АВ-9, АВ-12, АВ-13, АВ-14	36	40
40.	Вентшахты. Арматурные блоки АВ-10, АВ-11, АВ-15, АВ-16	37	41
41.	Вентблоки. Арматурные сетки	38	42
42.	Вентблоки. Арматурные сетки	39	43
43.	Вентблоки. Арматурные сетки	40	44
44.	Вентблоки. Арматурные сетки	41	45
45.	Вентшахты. Арматурные сетки	42	46
46.	Вентшахты. Арматурные сетки	43	47
47.	Вентшахты. Арматурные сетки	44	48
48.	Плиты над вентшахтами. Арматурные сетки	45	49
49.	Вентблоки. Закладные изделия М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4	46	50
50.	Вентблоки. Деталь установки вентблоков в жилом доме. (Вариант)	47	51
51.	Вентблоки. Детали установки вентблоков в жилом доме. Сеч. 1-1	48	52
52.	Вентблоки. Узлы установки вентблоков в здании. (Вариант)	49	53

КОЗЫРЬ	КОНСТ. АН	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
БЕЛЮСОВ	А. ТЕРИ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
Медведев	Л. САНТЕХ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
		Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
МАЧ. АН	С. С.	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
КАП	С. С.	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
А. КОНТ.	С. С.	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ
13.01.95		Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ	Л. КОЗЫРЬ

АП. БЕЛПРОЕКТ

Рабочие чертежи унифицированных ж/бетонных вентиляционных блоков для зданий до 16 этажей откорректированы с учетом снижения расхода стали на армирование, изготовления отдельных марок изделий из бетона на щебне фракции 5-20мм при отсутствии щебня фракции 5-10мм, приведения рабочей документации в соответствие с требованиями действующих нормативных документов.

В альбом включены рабочие чертежи вентиляционных блоков, коробов, шахт и плит над вентиляционными шахтами. Разработанные вентиляционные блоки могут применяться для вентиляции кухонь и санитарных узлов жилых зданий, а также для вентиляции помещений общественных зданий.

В альбоме дана схема вентиляции помещений жилых домов до 16 этажей включительно. При применении вентблоков в общественных зданиях схема вентиляции и подбор марок блоков производится в каждом конкретном случае отдельно и в соответствии с сантехническим расчетом.

В целях сокращения монтажных единиц для применения в качестве варианта разработаны три дополнительных укрупненных типоразмера вентблоков:
ВБ3-28 взамен 2-х блоков марки ВБ1-28
ВБ4-28 взамен блоков ВБ1-28 и ВБ2-28
ВБ5-28 взамен блоков ВБ1-28 и ВБ1-28

В жилых зданиях высотой до 9-ти этажей включительно вентблоки применяются как самонесущие с установкой их на фундамент. В этом случае установка закладных изделий М-1 в блоках не требуется.

Предусмотренные в данном проекте закладные изделия М-1 устанавливаются в вентблоках при необходимости их навески поэтажно на перекрытия (при высоте здания более 9-ти этажей и при невозможности установки вентблоков на фундамент).

При наличии в вентблоке закладного изделия М-1 в маркировке изделия необходимо добавить индекс - "Н" (например ВБ1-28Л-Н).

Данная маркировка должна учитываться при разработке проектов и составлении спецификаций.

Указания по изготовлению.

Вентблоки, венткоробы и плиты над шахтами изготавливаются из тяжелого или мелкозернистого (группа А) бетона класса В 15, шахты - из керамзитобетона класса В 7,5 объемной массой не более 1200 кг/м³.

Тяжелый бетон должен быть приготовлен на мелком заполнителе с фракцией не более 10 мм. Допускается изготовление вентблоков марок ВБ 1-28П (Л) и ВБ 2-28П(Л) из тяжелого бетона на щебне фракции 5-20 мм при формировании изделий в горизонтальном положении (по длинным сторонам), при условии обеспечения плотной структуры бетона в стенках вентблоков (при их минимальной толщине 30 мм) за счет послойной укладки и вибрирования бетонной смеси.

Класс бетона по морозостойкости для легкого бетона должна быть не менее F35, для тяжелого бетона - F50. Лицевые поверхности блоков должны быть подготовлены под окраску.

Блоки армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских сеток с помощью контактной точечной сварки. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить точную фиксацию положения арматурных каркасов и закладных изделий.

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-91. Монтажные петли изготавливаются из круглой арматурной стали класса А-1 марки СтЗсп по ГОСТ 380-88.

Арматура сеток класса Вр-1 диаметром 3мм. Закладные изделия должны иметь антикоррозийную защиту в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Изготовление, контроль качества, приемка, складирование, хранение, транспортирование и монтаж вентблоков должны осуществляться в соответствии со СНиП 3.03.01-87, ГОСТами 13015.1-81, 17073-88, 13015.4-84, ТУ234.00012003.323-92.

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

TK
1995

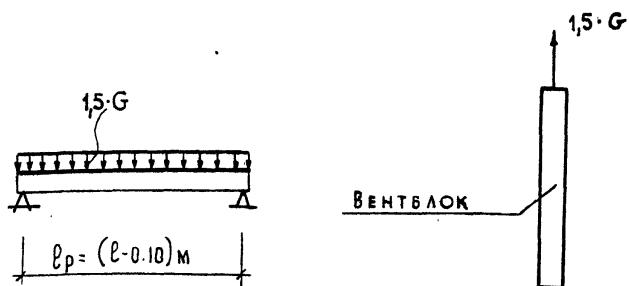
СЕР. Б. 1. 1341-7
ВЫПУСК ЛИСТ
1 П-1
150.95

В блоках допускаются следующие отклонения от проектных размеров (в мм):

- по длине и ширине ± 3
- по высоте ± 5
- по толщине стенок ± 2
- отклонение от вертикали стенок не более 3.

До серийного выпуска элементов должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

Испытание производится в соответствии с ГОСТ 8829-85 согласно приведенным схемам



G — нормативный собственный вес блока

I,5 - коэффициент динамичности.

Маркировка

Блокам присвоены марки, состоящие из буквенных и цифровых обозначений.

Например: ВВІ-28Л(л) - Н

ВВ - вентиляционный блок

І - тип блока

28 - высота блока 2780 мм

Л(л) - правый (левый), в зависимости от расположения входного вентиляционного отверстия.

Н - наличие закладного изделия М-І при навесных вентблоках.

Указания по монтажу.

стык вентблоков проектом предусматривается на уровне верха плиты перекрытия. В качестве герметика может применяться прокладная резиновая пористая уплотняющая по ГОСТ 19177-81 или мастика герметизирующая нетвердеющая по ГОСТ 4731-79. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать герметичность каналов.

При установке блоков должна быть обеспечена их соосность. Отклонение стен от вертикальной плоскости не должно превышать 15 мм на всю высоту здания.

До монтажа плит перекрытия вышележащего этажа обеспечить мероприятия по устойчивости вентблока.

В проектах зданий должны быть даны детали примыкания блоков на уровне перекрытий, а также примыканий вентшахт к внутренним блокам и плитам над вентшахтами, детали примыкания кровель к вентшахтам и установки вентрешеток, кухонных вентиляторов.

КОЗЫРЕВ	КОТЕЛОВ	Нач. АИМ-1	Г.К.П.	И.В.И.К.	И.КОНТР.
БЕЛГУСОВ	К.И.М.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
М.С.С.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
И.С.С.С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ . мм				Класс бетона	Масса изд. т	Объем бетона м ³	Расход стали кг	№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ . мм				Класс бетона	Масса изд. т	Объем бетона м ³	Расход стали кг	
			б	в	н	г								б	в	н	г					
1	ВВ1-28п(А)		400	700	2780	В15	0.695	0.28	12.16	19	ВШ-1		740	1020	1400	В7.5	0.83	0.69	11.33			
2	ВВ1-30п(А)		400	700	2980	В15	0.715	0.31	12.63	20	ВШ-2		740	870	1400	В7.5	0.732	0.61	11.07			
3	ВВ1-33п(А)		400	700	3280	В15	0.875	0.35	13.32	21	ВШ-5		740	1020	3300	В7.5	1.90	1.58	16.40			
4	ВВ1-36п(А)		400	700	3580	В15	0.975	0.39	13.88	22	ВШ-6		740	870	3300	В7.5	1.69	1.41	15.52			
5	ВВ1-42п(А)		400	550	2780	В15	0.630	0.26	11.64	23	ВШ-1А			740	860	1400	В7.5	0.67	0.56	11.29		
6	ВВ2-28п(А)		400	550	2980	В15	0.675	0.27	12.03					740	860	3300	В7.5	1.54	1.28	15.98		
7	ВВ2-30п(А)			400	550	3280	В15	0.750	0.30	12.70	24	ВШ-3А		740	710	1400	В7.5	0.58	0.48	11.03		
8	ВВ2-33п(А)			400	550	3580	В15	0.825	0.33	13.32				740	860	3300	В7.5	1.54	1.28	15.98		
9	ВВ2-36п(А)			400	550	4180	В15	0.975	0.39	14.13	25	ВШ-3Б		740	710	3300	В7.5	1.37	1.14	15.40		
10	ВВ2-42п(А)			400	1560	2780	В15	1.58	0.63	16.17				740	860	1400	В7.5	0.67	0.56	11.29		
11	ВВ3-28п(А)			400	1440	2780	В15	1.47	0.59	15.73	26	ВШ-7А		740	860	3300	В7.5	1.54	1.28	15.98		
12	ВВ4-28п(А)			400	1110	2780	В15	1.14	0.46	13.28	27	ВШ-7Б		740	710	3300	В7.5	1.37	1.14	15.40		
13	ВВ5-28				400	430	2780	В15	0.405	0.16	9.69	28		ВШ-7В		740	590	1400	В7.5	0.47	0.39	10.36
					400	430	2980	В15	0.450	0.18	10.58	29		ВШ-4		740	430	1400	В7.5	0.34	0.26	10.36
		400	430		3280	В15	0.525	0.21	10.34	30	ВШ-4А	740	590	3300		В7.5	0.996	0.83	12.54			
14	ВК1-28		400	430	2780	В15	0.405	0.16	9.69	31	ВШ-8		740	430	3300	В7.5	0.67	0.56	12.54			
15	ВК1-30		400	430	2980	В15	0.450	0.18	10.58	32	ВШ-8А		900	1200	60	В15	0.16	0.065	4.70			
16	ВК1-33		400	430	3280	В15	0.525	0.21	10.34	33	БП-1		900	1050	60	В15	0.14	0.057	4.50			
17	ВК1-36		400	430	3580	В15	0.600	0.24	10.81	34	БП-2		900	1760	60	В15	0.24	0.095	6.58			
18	ВК1-42			400	430	4180	В15	0.750	0.30	11.63	35		БП-3	900	1640	60	В15	0.22	0.089	6.38		
				400	430	4180	В15	0.750	0.30	11.63	36		БП-4	900	2350	60	В15	0.33	0.130	8.46		
37	БП-5																					

1995
 ЯП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ

Номенклатура

СЕР. 154.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 Н 1

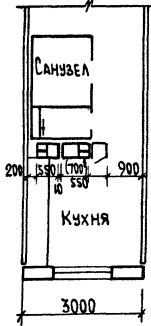
КАРАСОВАНО
И. КОНОНИ
Л. ТЕХНИ.
Т. САТЕХ

Козырев
Белосол
И. Г. Г. Г.

КОТЕНОВ
К. И. И.
С. П. П.
И. И. И.
И. И. И.

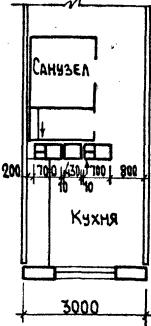
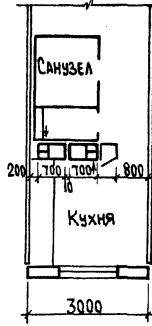
А. П. БЕЛПРЭКТ
Г. МИНСК

5 и (9) ЭТ. ДОМА

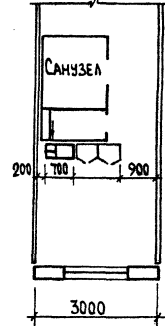


16 ЭТ. ДОМ

С 1 по 10 ЭТ. (1-12*) (1-16)
С 11 по 16 ЭТ.



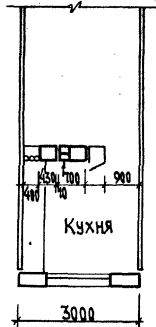
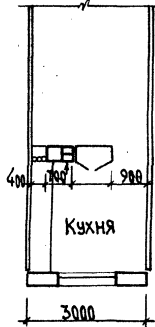
16 ЭТ. ДОМ



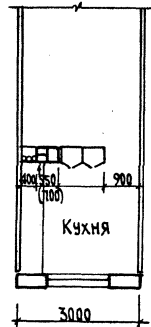
16 ЭТ. ДОМ

С 1 по 10 ЭТ.

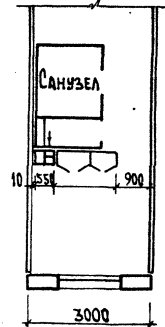
С 11 по 16 ЭТ.



5 и (9) ЭТ. ДОМА



5 и 9 ЭТ. ДОМА



ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Размеры блоков в скобках даны для 9 эт. дома. 2. Развертки вентблоков см. на листе № 3.

ТК
1995

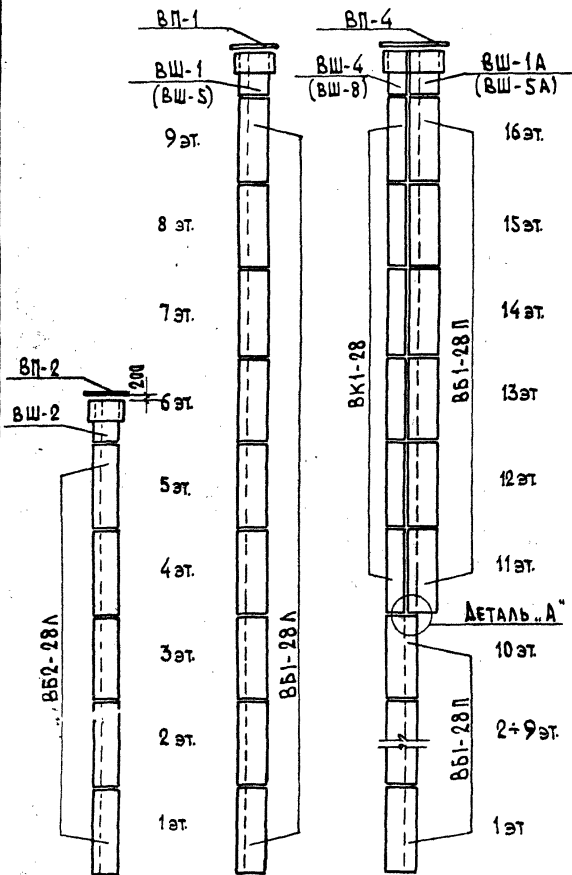
ВЕНТБЛОКИ.

Схемы вентиляции жилых домов. Планы

СЕР. 61.1341-7
ВЫПУСК ЛИСТ
1 н 2

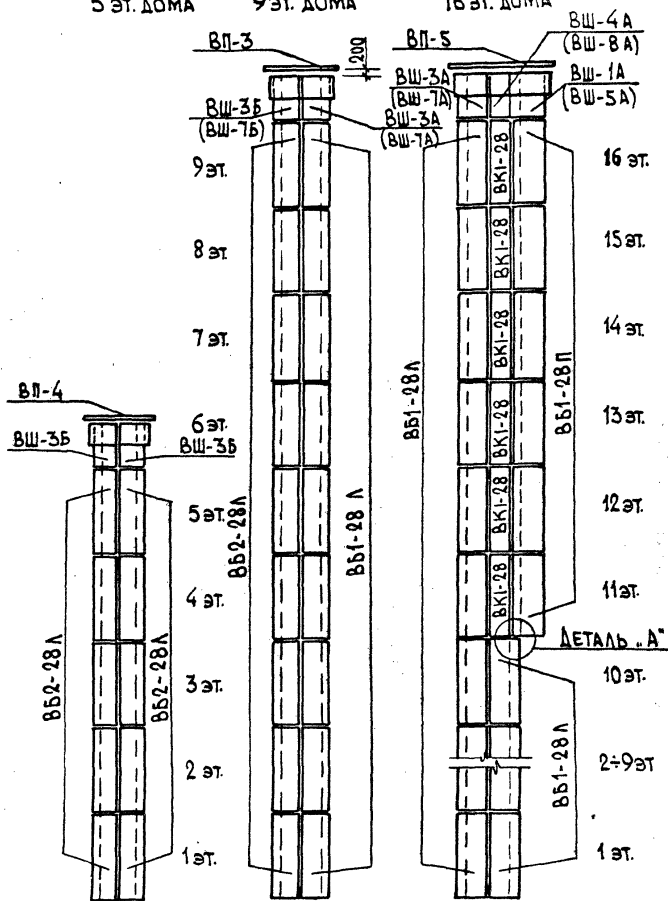
ВЕНТИЛЯЦИЯ КУХНИ

5 эт. ДОМА 9 эт. ДОМА 16 эт. ДОМА



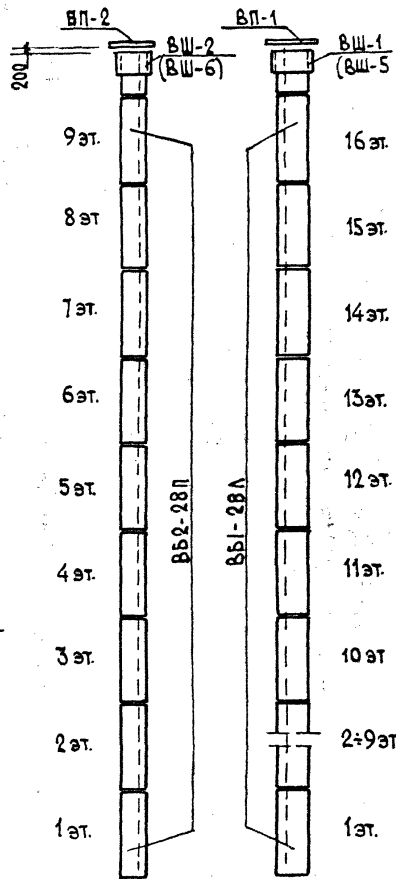
ВЕНТИЛЯЦИЯ КУХНИ И САМУЗЛА

5 эт. ДОМА 9 эт. ДОМА 16 эт. ДОМА



ВЕНТИЛЯЦИЯ САМУЗЛА

5 и 9 эт. ДОМОВ 16 эт. ДОМА

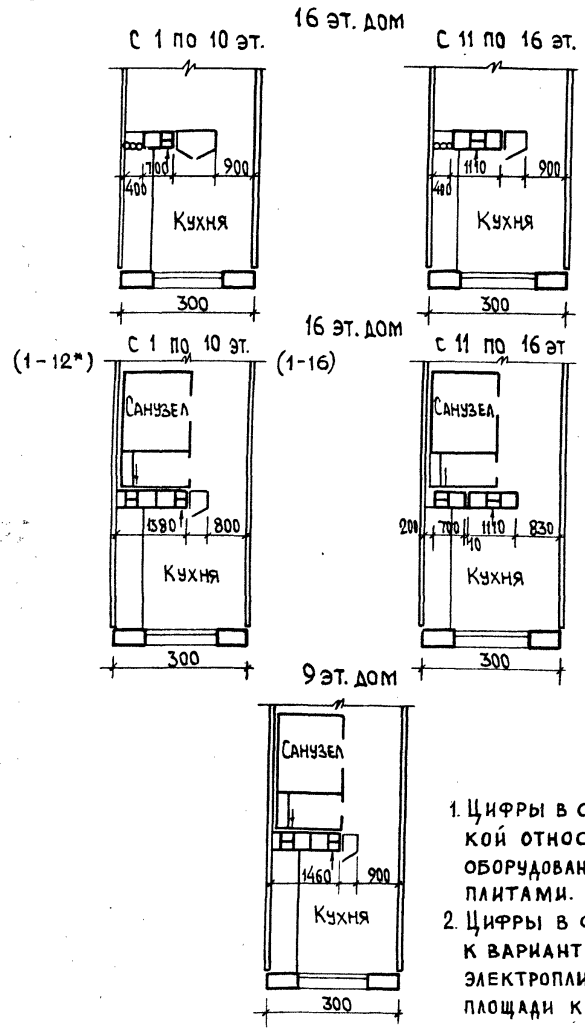


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛЬ "А" см. на ЛИСТЕ № 26
2. РАЗВЕРТКИ УСЛОВНО ДАНЫ ДЛЯ ДОМОВ С БЕСЧЕРАДНОЙ КРОВЛЕЙ. В СКОБКАХ ДАНЫ МАРКИ ВЕНТШАХТ ДЛЯ ДОМОВ С ТЕХНИЧЕСКИМ ЭТАЖОМ.

КОПИРЕД
БЕЛОУСОВ
Мельникова
И. КОНИС. ИИ.
Ю. ТЕХНОЛ.
Л. САНТЕХ.
СОГЛАСОВАНЫ
И. КОТЕШОВ
К. ИМ
Н. КОТЕШОВ
К. ИМ
Н. КОТЕШОВ
К. ИМ
А. П. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

КОЗЫРЕВ
БЕЛОУС
МЕРВЕЦ
ЛАКОВИЧ
ПАТЕНКО
ТАШЧЕНКО
СОТРАСОВА
КОТЕЛОВ
КИМ
НАЧ. АРХИТ.
Г. П.
Н. КОНТ.
Г. П.
А. П. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

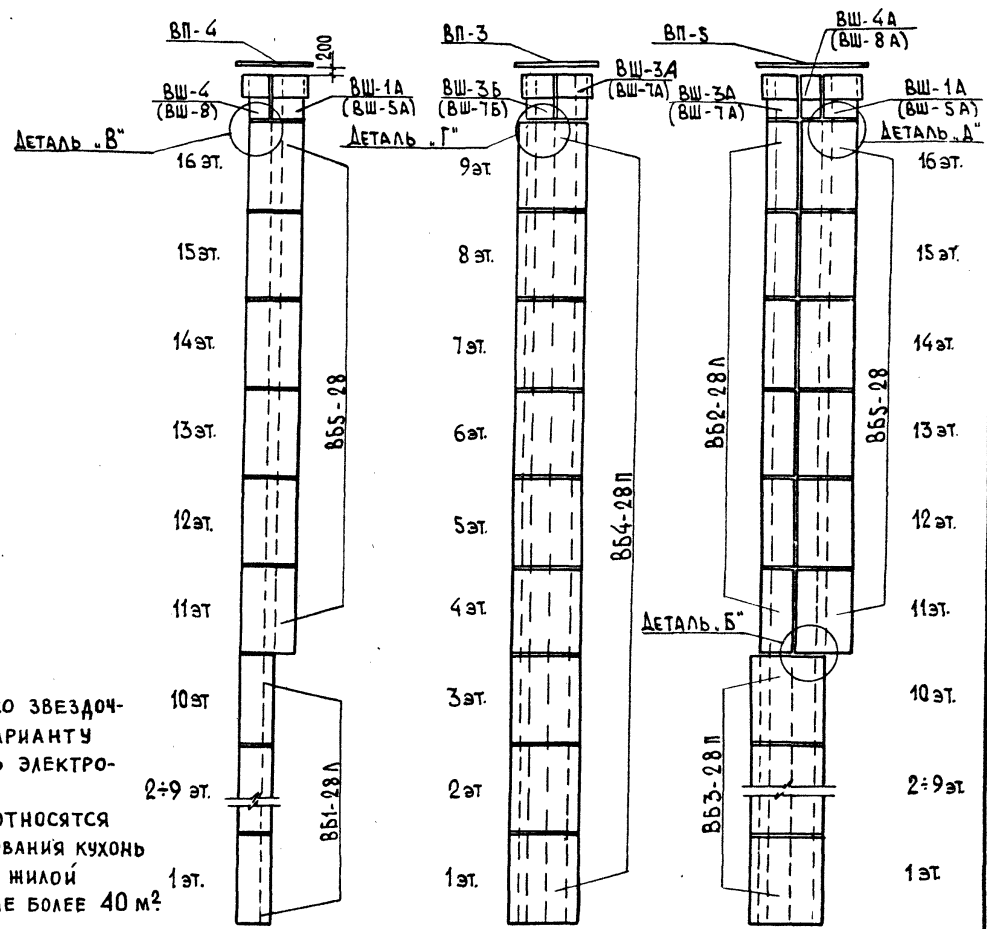


1. Цифры в скобках со звездочкой относятся к варианту оборудования кухонь электроплитами.
2. Цифры в скобках относятся к варианту оборудования кухонь электроплитами при жилой площади квартиры не более 40 м².

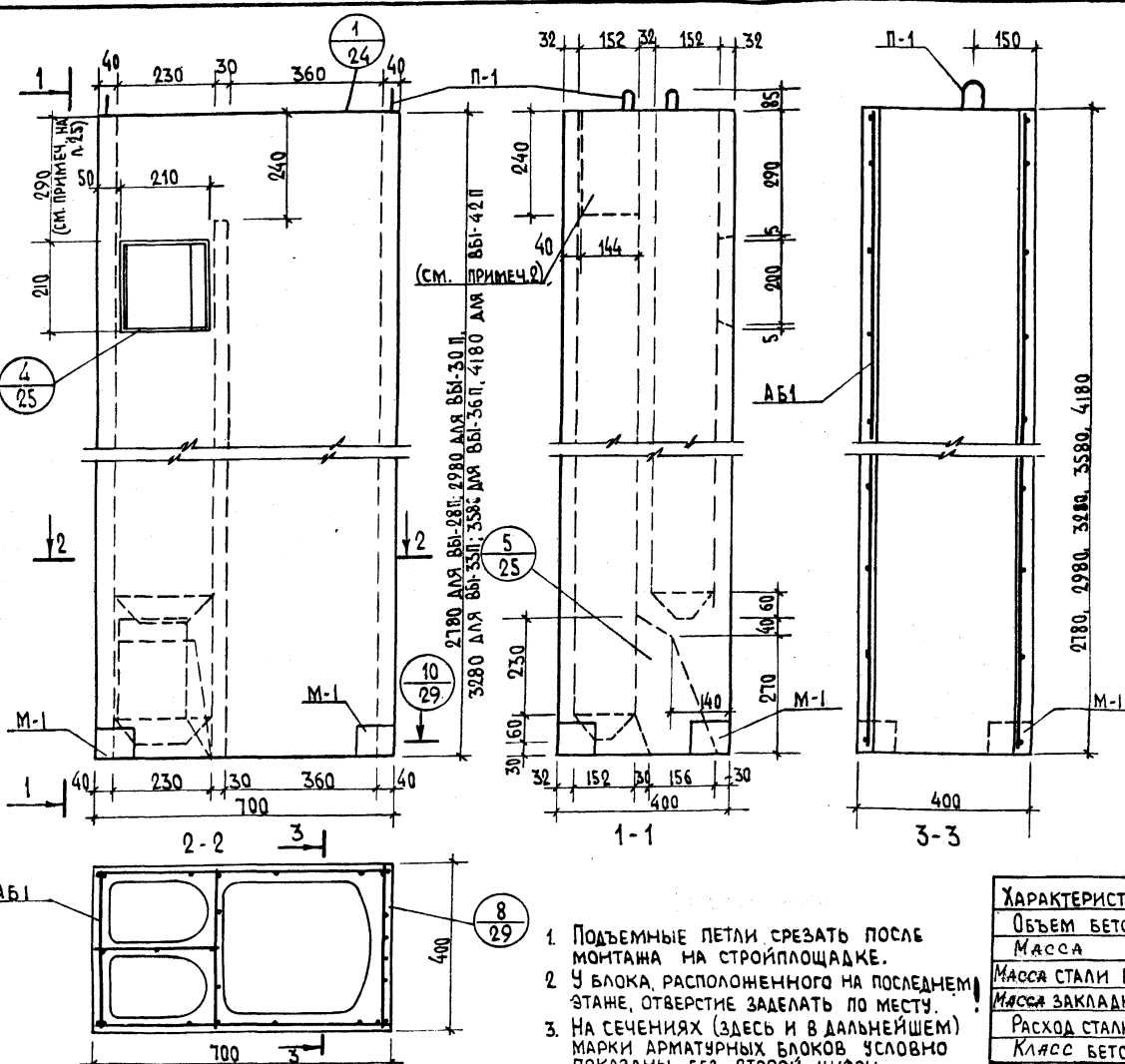
ВЕНТИЛЯЦИЯ КУХНИ
16 ЭТ. ДОМ

ВЕНТИЛЯЦИЯ КУХНИ И САМУЗЛА
9 ЭТ. ДОМА

16 ЭТ. ДОМА



3. Развертки условно даны для домов с бесчердачной кровлей. В скобках даны марки вентилятора для домов с техническим этажом.
4. Детали .Б. и .В. см. лист № 27; детали .Г. и .Д. - лист № 28.



МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН ЛИСТОВ
ВБ1-28П	АБ1-28	1	8.10	8.10	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			12.16	
ВБ1-30П	АБ1-30	1	8.57	8.57	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			12.63	
ВБ1-33П	АБ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			13.32	
ВБ1-36П	АБ1-36	1	9.92	9.92	33
	М1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			13.98	
ВБ1-42П	АБ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.02	4.06	46
	ВСЕГО:			14.89	

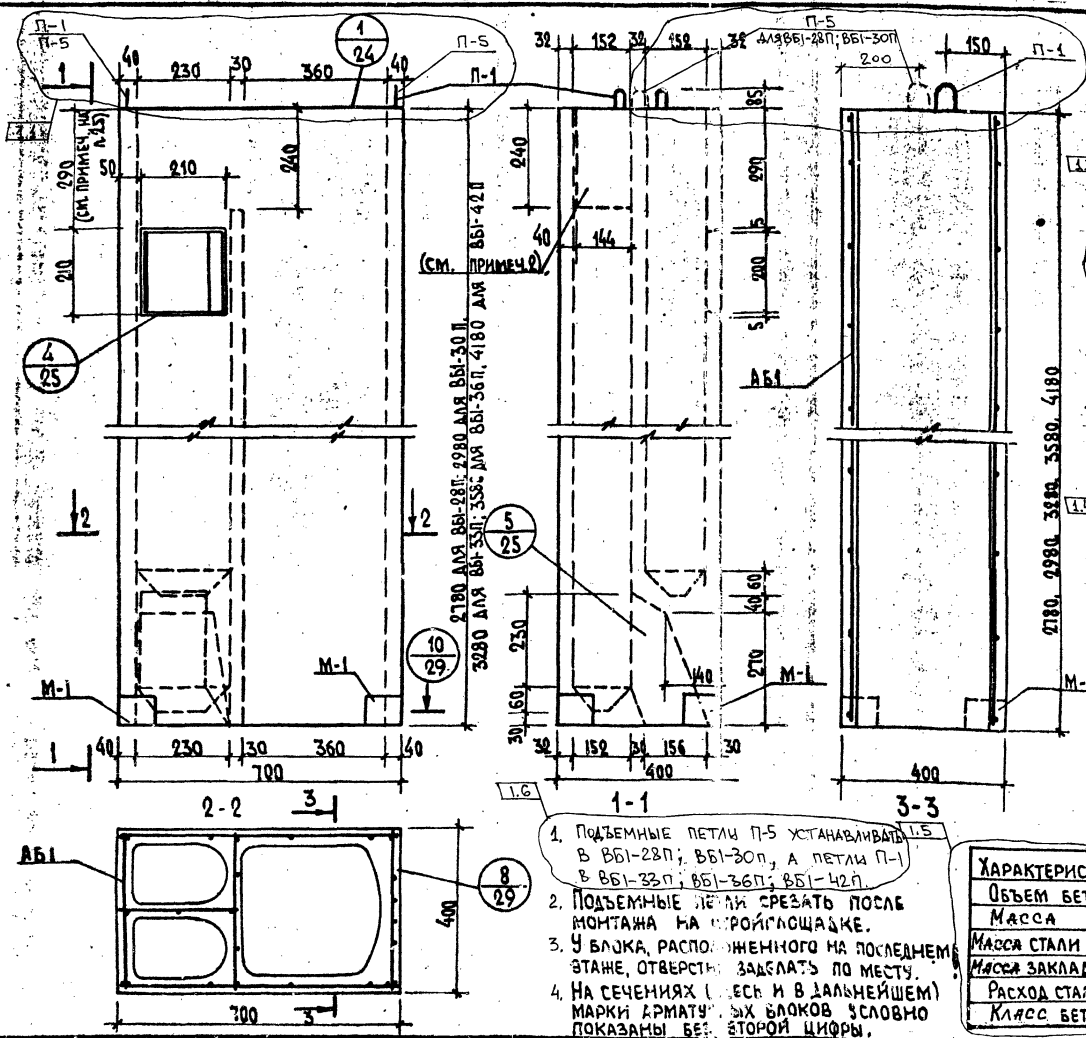
СТАЛЬ	Ф3В	Ф10А1	Ф10А3	Л75х5		
ВБ1-28П	ДЛИНА	М	123.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.32	1.78	2.44	1.02
ВБ1-30П	ДЛИНА	М	133.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.79	1.78	2.44	1.02
ВБ1-33П	ДЛИНА	М	145.0	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	7.40	1.78	2.44	1.02
ВБ1-36П	ДЛИНА	М	159.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.14	1.78	2.44	1.02
ВБ1-42П	ДЛИНА	М	177.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	9.05	1.78	2.44	1.02
ГОСТ			6727-68	5781-82	850986	

	ВБ1-28П	ВБ1-30П	ВБ1-33П	ВБ1-36П	ВБ1-42П	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
МАССА	КГ	695	775	875	975	1075
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	8.10	8.57	9.26	9.92	10.83
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	65.0	61.0	57.7	55.3	56.3
КЛАСС БЕТОНА	-	В15	В15	В15	В15	В15

1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. У блока, расположенного на последнем этапе, отверстие заделать по месту.
3. На сечениях (здесь и в дальнейшем) марки арматурных блоков условно показаны без второй цифры.

КОЗЫРЕВ
БЕЛОУСОВ
К.
И. КОНОН
И. ТЕХНОЛ
КОПАРСАНЧАНОВ
КОТЕЛОВ
КММ
НАЧАЛЬНИК
ГЛАВ
ИНЖЕНЕР
И. КОИТР.
АП "БЕЛПРОЕКТ"
И. ИЛИНСК
1995

КАЗЬМЕР
БЕЛГОРА
И. КОНОН
И. ТЕХНОЛ
КАРАСЯНО
КОЗЛОВ
А. П. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК
1995



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН ЛИСТОВ
АБ1-28	1	14,43	14,43	32
М-1	2	2,02	4,06	46
ВСЕГО: 18,49				
АБ1-30	1	15,31	15,31	32
М-1	2	2,02	4,06	46
ВСЕГО: 19,37				
АБ1-35	1	9,26	9,26	32
М-1	2	2,02	4,06	46
ВСЕГО: 13,32				
АБ1-36	1	9,92	9,92	33
М-1	2	2,02	4,06	46
ВСЕГО: 13,98				
АБ1-42	1	10,83	10,83	33
М-1	2	2,02	4,06	46
ВСЕГО: 14,89				

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	ГОСТ	Ф10А1	Ф10А11	Л75-5
ДЛИНА	М	2,86	3,96	0,28
МАССА	КГ	1,78	2,44	1,02
ДЛИНА	М	2,86	3,96	0,28
МАССА	КГ	1,78	2,44	1,02
ДЛИНА	М	2,86	3,96	0,28
МАССА	КГ	1,78	2,44	1,02
ДЛИНА	М	2,86	3,96	0,28
МАССА	КГ	1,78	2,44	1,02
ГОСТ		6171-80	5181-82*	850986

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ П-5 УСТАНАВЛИВАЮТ В ВБ1-28П; ВБ1-30П, А ПЕТЛИ П-1 В ВБ1-33П; ВБ1-36П; ВБ1-42П.
2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА ПЛОЩАДКЕ.
3. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЯ ЗАБЛАТЬ ПО МЕСТУ.
4. НА СЕЧЕНИЯХ (СРЕЗ) И В ДАЛЬНЕЙШЕМ) МАРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ БЕЗ ВТОРОЙ ЦИФРЫ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВБ1-28П	ВБ1-30П	ВБ1-33П	ВБ1-36П	ВБ1-42П
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,28	0,31	0,35	0,39	0,43
МАССА	КГ 695	775	875	975	1075
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ 14,43	15,31	9,26	9,92	10,83
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 4,06	4,06	4,06	4,06	4,06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ 51,54	49,58	57,7	55,3	56,3
КЛАСС БЕТОНА	- В15	В15	В15	В15	В15

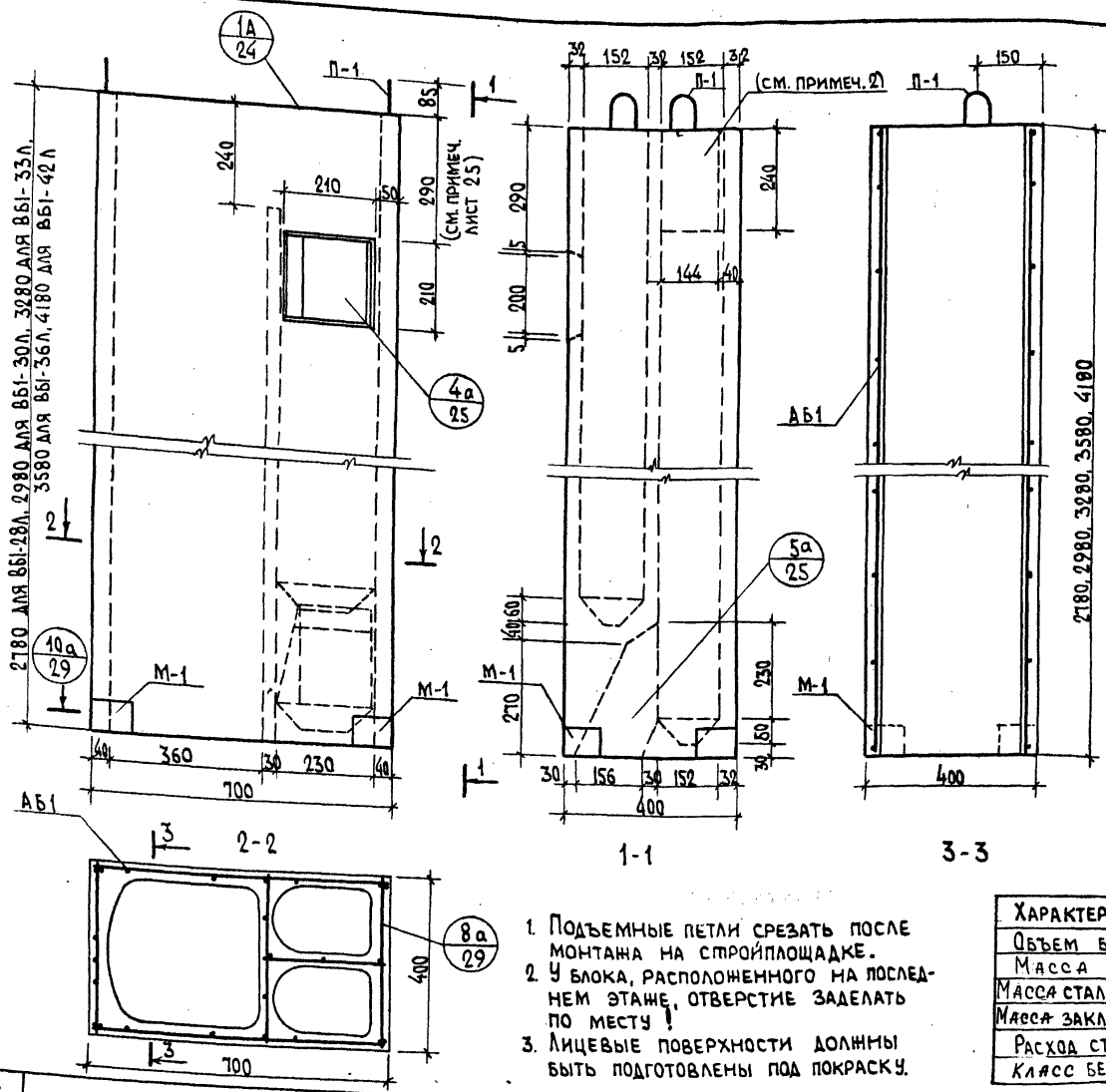
ВЕНЬОЛКИ ВБ1-28П; ВБ1-30П; ВБ1-33П; ВБ1-36П; ВБ1-42П.

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

1:6
Изм. Конт. Инст. № 10-2001
СЕР. В. 134.1-7

ВЫП. ЛИСТ
4/5

ПРОЕКТОР: БЕЛОВСКИЙ
 ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ:
 СПОСОБЫ
 ИСП. АКТИВ. 1: СВИТ
 КТО: КМ
 Инж. Т. С. Сидорова
 Инженер-лаборант: ТУРРО
 И. КОНТР. СЕ
 КМ
 КОТОВИЧ
 КМ
 АП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК
 ТК
 12000-0-2-1-1-1-1-20
 12000-0-2-1-1-1-1-20



1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАНА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.
2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕД- НЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!
3. ЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ПОД ПОКРАСКУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА БЕТОНА	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	НН ЛИСТОВ
ВБ1-28Л	АВ1-28	1	8.10	8.10	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			12.16	
ВБ1-30Л	АВ1-30	1	8.57	8.57	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			12.63	
ВБ1-33Л	АВ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			13.32	
ВБ1-36Л	АВ1-36	1	9.92	9.92	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			13.98	
ВБ1-42Л	АВ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			14.89	

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ		Ø3Вр1	Ø10А1	Ø10А11	Л75x5	
ВБ1-28Л	ДЛИНА	М	123.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.32	1.78	2.44	1.62
ВБ1-30Л	ДЛИНА	М	133.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.79	1.78	2.44	1.62
ВБ1-33Л	ДЛИНА	М	145.0	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ1-36Л	ДЛИНА	М	159.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.14	1.78	2.44	1.62
ВБ1-42Л	ДЛИНА	М	177.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	9.05	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6727-80*	5781-82*	8509-86*	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВБ1-28Л	ВБ1-30Л	ВБ1-33Л	ВБ1-36	ВБ1-42Л	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
МАССА	КГ	6.95	7.75	8.75	9.75	10.75
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	8.10	8.57	9.26	9.92	10.83
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	65.0	61.0	57.7	55.3	56.3
КЛАСС БЕТОНА	-	В75	В75	В15	В15	В15

ВЕНТБЛОКИ ВБ1-28Л, ВБ1-30Л, ВБ1-33Л, ВБ1-36Л, ВБ1-42Л.

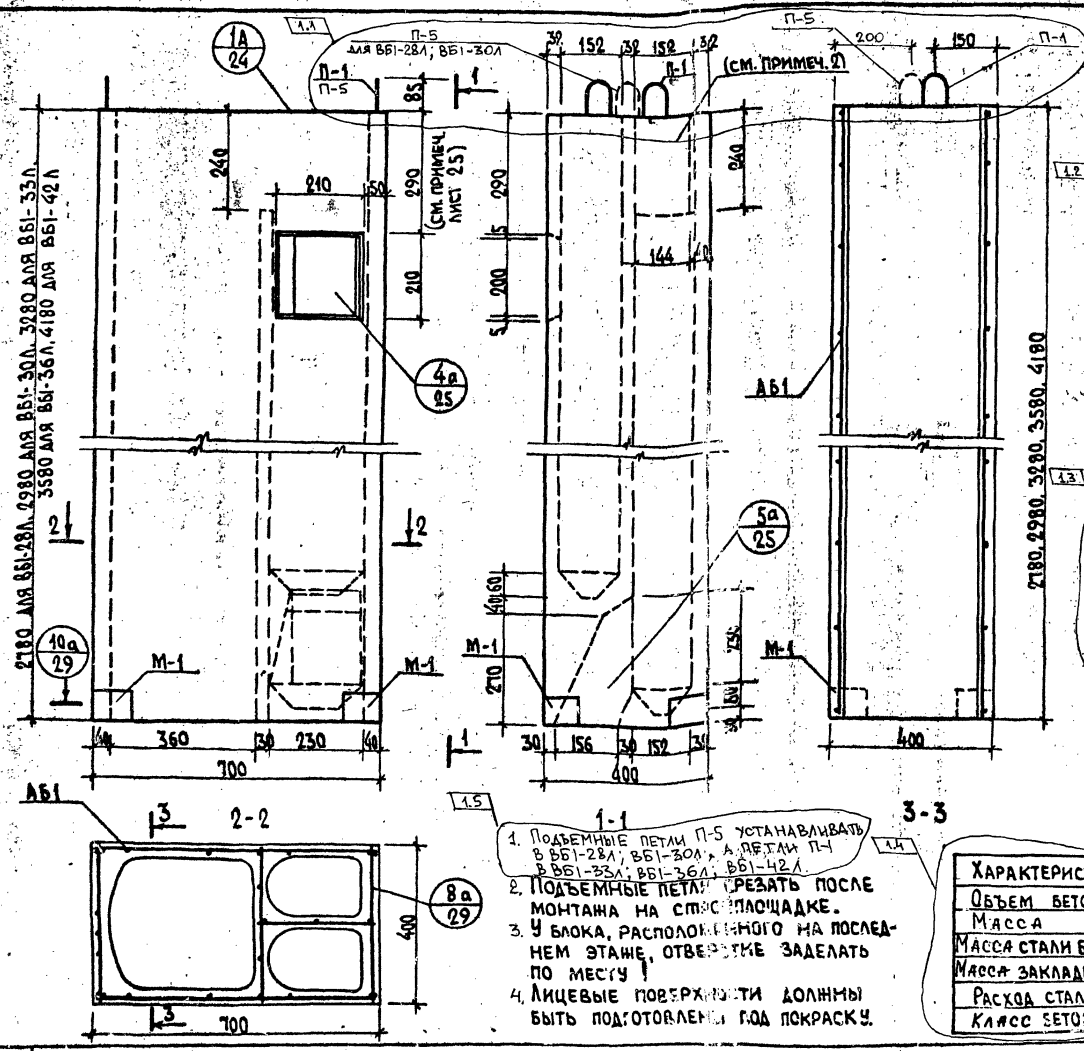
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

СЕР.Б1.134.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1
 16

ИЗДАНИЕ 13.10.90
АП БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

НАЧАЛЬНИК С.В. БЕЛ	КАТЕГОРИЯ К.И.И.	ПРОЕКТОР С.В. БЕЛ	ПРОЕКТОР С.В. БЕЛ	ПРОЕКТОР С.В. БЕЛ	ПРОЕКТОР С.В. БЕЛ	ПРОЕКТОР С.В. БЕЛ	ПРОЕКТОР С.В. БЕЛ
С.В. БЕЛ	К.И.И.	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ
С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ
С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ
С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ	С.В. БЕЛ

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР



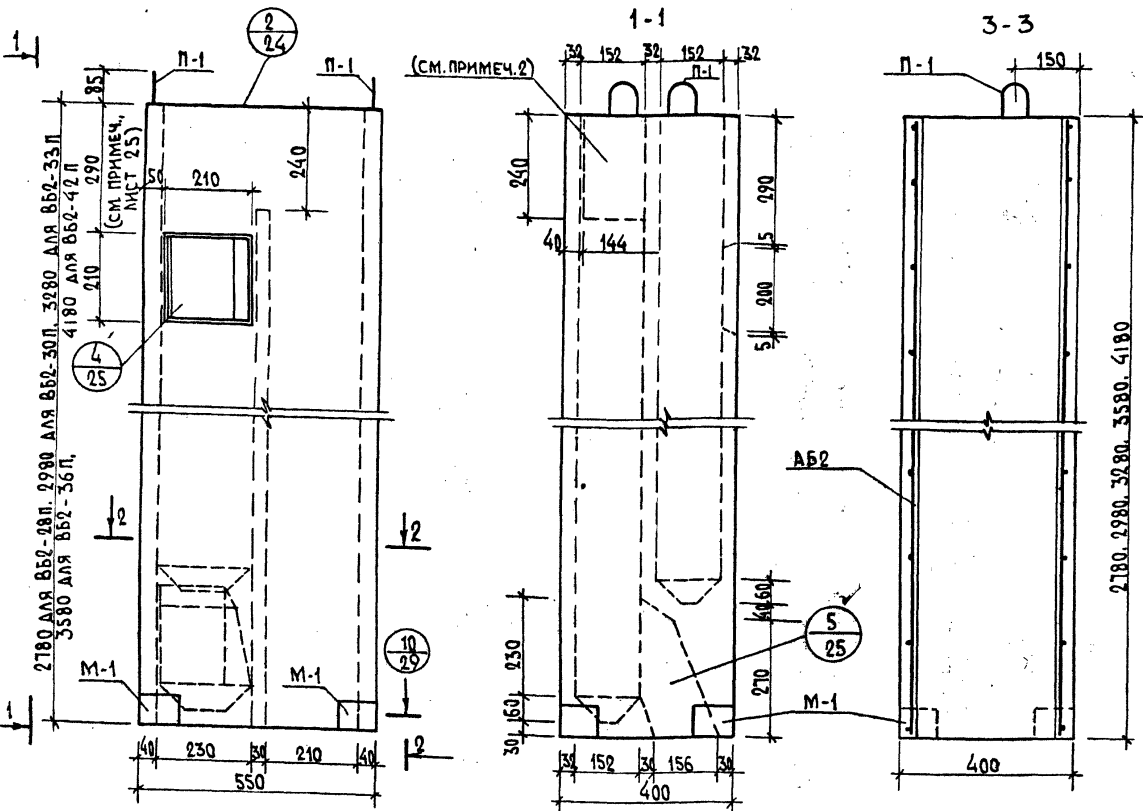
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	№ ЛИСТОВ	
ВБ1-28А	АВ1-28	1	14.43	14.43	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
Всего			18.49		
ВБ1-30А	АВ1-30	1	15.31	15.31	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
Всего			19.37		
ВБ1-33А	АВ1-33	1	9.26	9.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
Всего			13.32		
ВБ1-36А	АВ1-36	1	9.92	9.92	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
Всего			13.98		
ВБ1-42А	АВ1-42	1	10.83	10.83	33
	М-1	2	2.09	4.06	46
Всего			14.89		

ВЫБОРКА СТАЛИ				
СТАЛЬ		Ø10А1	Ø10А11	L75x5
ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
	КГ	1.78	2.44	1.62
МАССА	М	2.86	3.96	0.28
	КГ	1.78	2.44	1.62
ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
	КГ	1.78	2.44	1.62
МАССА	М	2.86	3.96	0.28
	КГ	1.78	2.44	1.62
ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
	КГ	1.78	2.44	1.62
МАССА	М	2.86	3.96	0.28
	КГ	1.78	2.44	1.62
ГОСТ		672180*	5781-82*	8509-86*

- ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ П-5 УСТАНАВЛИВАТЬ В ВБ1-28А, ВБ1-30А, А РЕБРАМИ П-1 В ВБ1-33А, ВБ1-36А, ВБ1-42А.
- ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ КРЕЗЯТЬ ПОСЛЕ МОНТАНА НА СПЕЦИАЛЬНОМ ПЛОЩАДКЕ.
- У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕД- НЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСУ!
- ЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНЫ ГОД ПОКРАСКУ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВБ1-28А	ВБ1-30А	ВБ1-33А	ВБ1-36	ВБ1-42А
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.28	0.31	0.35	0.39	0.43
МАССА	КГ 6.95	7.75	8.75	9.75	10.73
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ 14.43	15.31	9.26	9.92	10.83
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.	КГ 51.34	49.39	57.7	55.3	56.3
КЛАСС БЕТОНА	-	В15	В15	В15	В15

ИЛ. КОНС. ИИ
О. ТЕХНОЛ.
БЕЛГОСБ
СОТРАСОВАНА
К. МЕШОВ
К. МИ
Т. ПИШАН
К. МИ
П. МАНАШ
Г. К. П.
И. МИШЕН
Н. КОНТ. Р.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРК. ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№ ЛИСТОВ
Б52-28П	АБ2-28	1	7.58	7.58	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	11.61	
Б52-30П	АБ2-30	1	7.97	7.97	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	12.03	
Б52-33П	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	12.70	
Б52-36П	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	13.32	
Б52-42П	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО	14.13	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		φ3ВрI	φ10AII	φ10AIII	L75x5	
Б52-28П	ДЛИНА	М	113.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	5.80	1.78	2.44	1.62
Б52-30П	ДЛИНА	М	122.0	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.19	1.78	2.44	1.62
Б52-33П	ДЛИНА	М	134.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.85	1.78	2.44	1.62
Б52-36П	ДЛИНА	М	146.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	7.48	1.78	2.44	1.62
Б52-42П	ДЛИНА	М	162.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.23	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6127-80*	5781-82*	8509-86*	

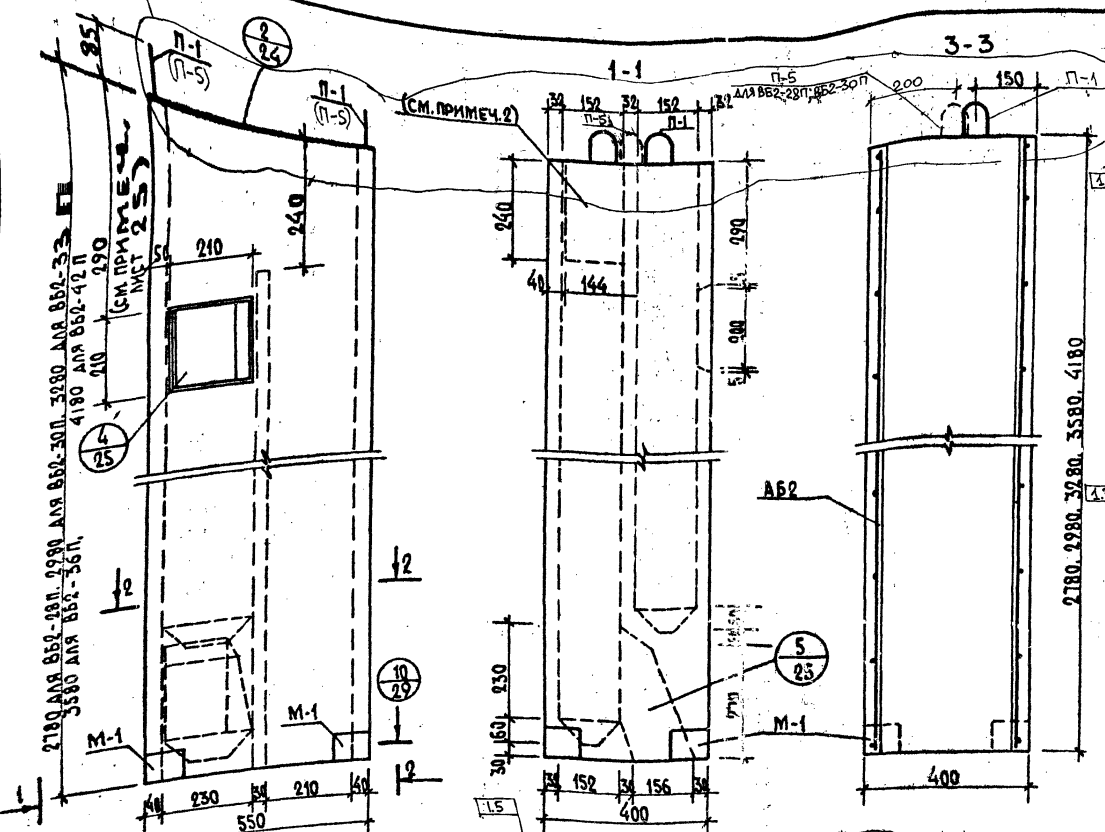
1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. У блока, расположенного на последнем этапе, отверстие заделать по месту!

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	Б52-28П	Б52-30П	Б52-33П	Б52-36П	Б52-42П	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
МАССА	КГ	630	675	750	825	975
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ	7.58	7.97	8.64	9.26	10.07
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТ.	КГ	66.0	66.2	63.3	61.50	58.5
КЛАСС БЕТОНА	—	B15	B15	B15	B15	B15

ТК
1995
Вентбоки Б52-28П, Б52-30П, Б52-33П, Б52-36П, Б52-42П.
Опалубка и армирование
СЕР. Б1.134.1-7
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17

Г. МИНСК
АП БЕЛПРОЕКТ

МАРКА И МОДЕЛЬ КИМ КИМ
 ИМЕНА СЛУЖБЫ ТРУДА
 ИЛИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
 КОТЕЛОВ
 СООБЩАЮЩИЙ
 КОМПАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№ ЛИСТОВ
ВБ2-28П	АВ2-28	1	13,45	13,45	32
	М-1	2	2,03	4,06	46
	ВСЕГО			17,51	
ВБ2-30П	АВ2-30	1	14,26	14,26	32
	М-1	2	2,03	4,06	46
	ВСЕГО			18,32	
ВБ2-33П	АВ2-33	1	8,64	8,64	32
	М-1	2	2,03	4,06	46
	ВСЕГО			12,70	
ВБ2-36П	АВ2-36	1	9,26	9,26	33
	М-1	2	2,03	4,06	46
	ВСЕГО			13,32	
ВБ2-42П	АВ2-42	1	10,07	10,07	33
	М-1	2	2,03	4,06	46
	ВСЕГО			14,13	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ø500	Ø100A	Ø100B	L75x5	
ВБ2-28П	ДЛИНА	М	173,88	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	2,67	1,78	2,44	1,62
ВБ2-30П	ДЛИНА	М	182,88	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	2,46	1,78	2,44	1,62
ВБ2-33П	ДЛИНА	М	174,5	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	6,86	1,78	2,44	1,62
ВБ2-36П	ДЛИНА	М	146,5	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	7,48	1,78	2,44	1,62
ВБ2-42П	ДЛИНА	М	162,5	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	8,29	1,78	2,44	1,62
ГОСТ			6171-80*	5181-82*	8509-86	

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТИ П-5 УСТАНАВЛИВАТЬ В ВБ2-28П, ВБ2-30П, А ПЕТИ П-1, В ВБ2-33П, ВБ2-36П, ВБ2-42П.
2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ.
3. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАПЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВБ2-28П	ВБ2-30П	ВБ2-33П	ВБ2-36П	ВБ2-42П
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,26	0,27	0,30	0,39
МАССА	КГ	630	675	750	825
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДН.	КГ	13,45	14,26	8,64	9,26
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	КГ	4,06	4,06	4,06	4,06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	51,73	52,86	63,5	61,50
КЛАСС БЕТОНА	—	B15	B15	B15	B15

ВЕНТБОКИ ВБ2-28П, ВБ2-30П, ВБ2-33П, ВБ2-36П, ВБ2-42П.

ОПАСКА И АРМИРОВАНИЕ

1 1/5 — 1/10 2002 1/10 2002 1/10 2002
 ИЗМ. КОЛИЧ. ЛИСТ. № В ОБЩ. ПОДПИСИ ДАТА

ТК
 1995

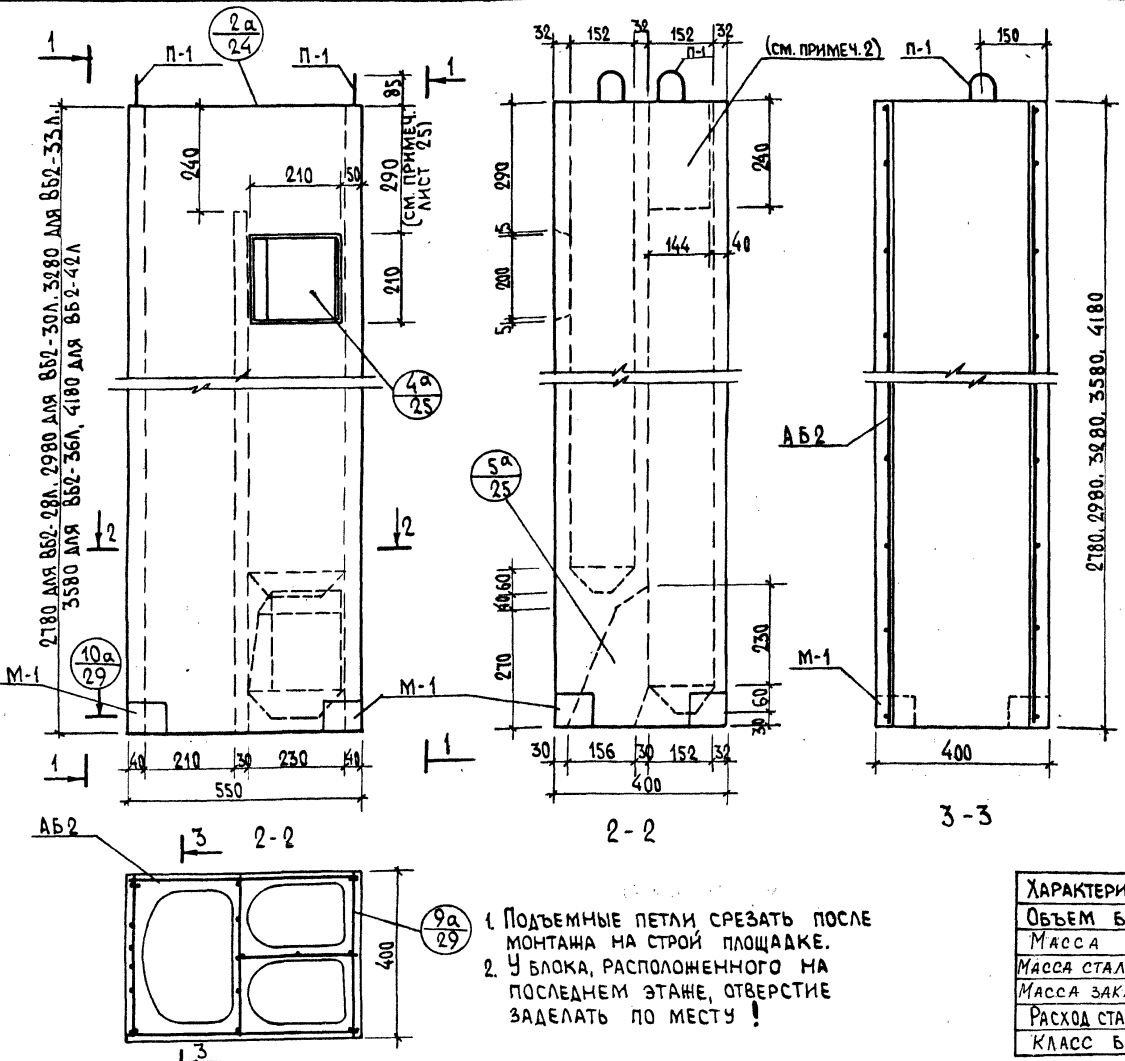
СЕР. Б. 1. 1. 1. 1.
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 17

КОМП. ИНЖ. Козырев В. В.
 И. ТЕХНОЛ. Беларусь

Согласовано

Котлова Кат
 Кам Тарас
 Абрам Абрам
 Н. КОНТР. В. В.

Нач. АКМ-1 В. В.
 Г. БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК



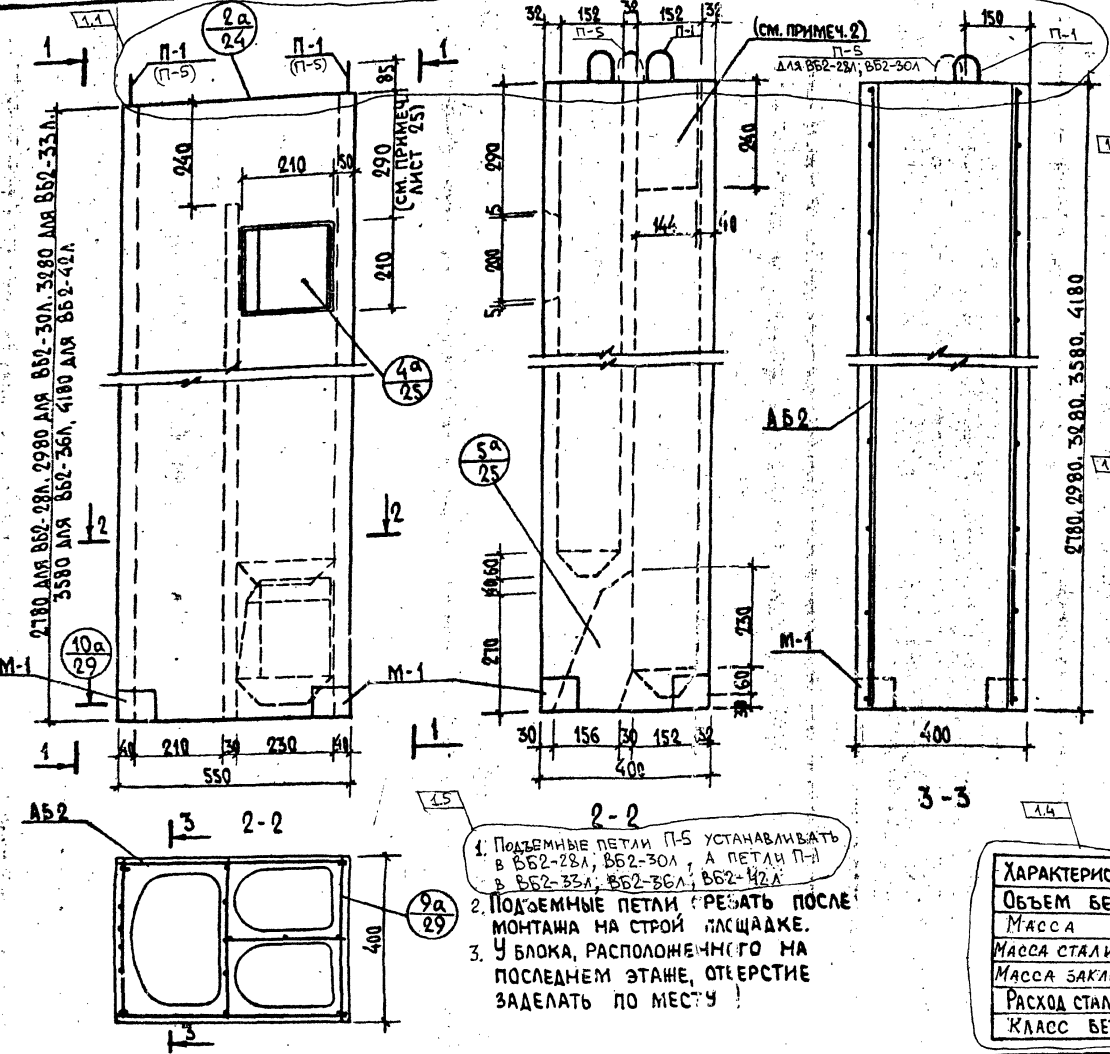
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	НН ЛИСТОВ
ВБ2-28	АВ2-28	1	7.58	7.58	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			11.64	
ВБ2-30	АВ2-30	1	7.97	7.97	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			12.03	
ВБ2-33	АВ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			12.70	
ВБ2-36	АВ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			13.32	
ВБ2-42	АВ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО			14.13	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		Ø38 ^В	Ø10АТ	Ø10АТ	L75x5	
ВБ2-28	ДЛИНА	М	11.61	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	5.80	1.78	2.44	1.62
ВБ2-30	ДЛИНА	М	12.20	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.19	1.78	2.44	1.62
ВБ2-33	ДЛИНА	М	13.45	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	6.86	1.78	2.44	1.62
ВБ2-36	ДЛИНА	М	14.65	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	7.48	1.78	2.44	1.62
ВБ2-42	ДЛИНА	М	16.25	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	8.29	1.78	2.44	1.62
ГОСТ			6721-80*	5781-82*		8509-86*

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙ ПЛОЩАДКЕ.
 2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ВБ2-28Н	ВБ2-30Н	ВБ2-33Н	ВБ2-36Н	ВБ2-42Н
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
МАССА	КГ 630	675	750	825	975
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ 7.58	7.97	8.64	9.26	10.07
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ 4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ 66.0	66.2	63.3	61.50	58.5
КЛАСС БЕТОНА	- В15	В15	В15	В15	В15

КОЗЫРЕВ
 БЕЛОУСОВ
 КОЖИЧЕНКО
 МАТЕШКО
 СОЛТАСОВА
 КОТЛОВА
 КИМ
 ГРАЧЕВ
 КИМ
 НАУКОВИЧ
 ТКИ
 МИШЕН
 АП. БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 ТР. 1995



1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ П-5 УСТАНАВЛИВАТЬ В ББ2-28А, ББ2-30А, А ПЕТАИ П-1 В ББ2-33А, ББ2-36А, ББ2-42А
2. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙ ПЛОЩАДКЕ.
3. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН ЛИСТОВ
ББ2-28А	АБ2-28	1	13.45	13.45	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО		77.51
ББ2-30А	АБ2-30	1	14.26	14.26	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО		18.32
ББ2-33А	АБ2-33	1	8.64	8.64	32
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО		12.70
ББ2-36А	АБ2-36	1	9.26	9.26	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО		13.32
ББ2-42А	АБ2-42	1	10.07	10.07	33
	М-1	2	2.03	4.06	46
			ВСЕГО		14.13

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ		Ø36А	Ø10А1	Ø10А1	L75-5
ББ2-28А	ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
ББ2-28А	МАССА	КГ	1.78	2.44	1.62
ББ2-30А	ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
ББ2-30А	МАССА	КГ	1.78	2.44	1.62
ББ2-33А	ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
ББ2-33А	МАССА	КГ	1.78	2.44	1.62
ББ2-36А	ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
ББ2-36А	МАССА	КГ	1.78	2.44	1.62
ББ2-42А	ДЛИНА	М	2.86	3.96	0.28
ББ2-42А	МАССА	КГ	1.78	2.44	1.62

ГОСТ 6171-80 5181-82 8509-86

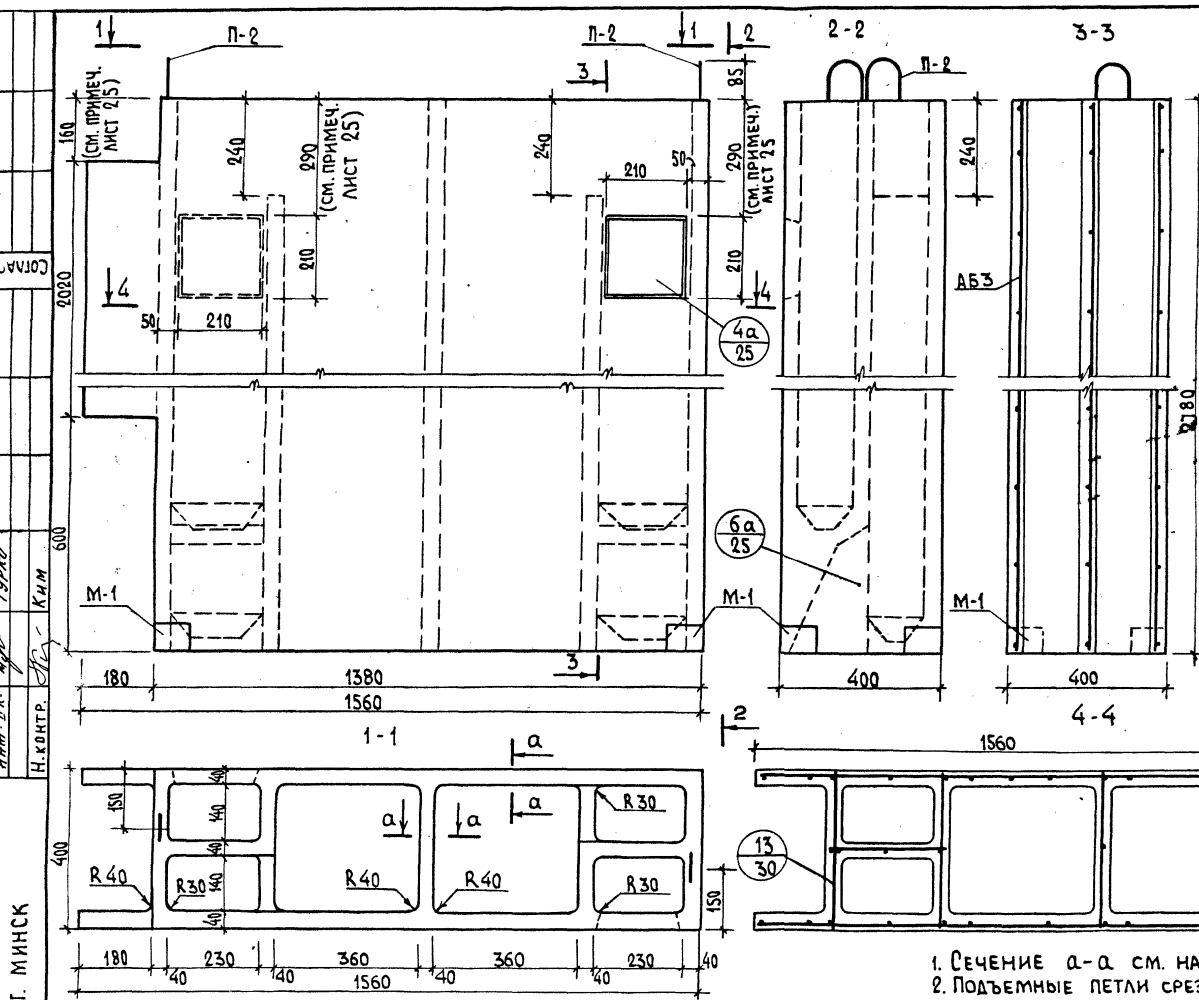
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ББ2-28А	ББ2-30А	ББ2-33А	ББ2-36А	ББ2-42А
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³ 0.26	0.27	0.30	0.33	0.39
МАССА	КГ 630	615	750	825	975
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ 13.45	14.26	8.69	9.26	10.07
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ	КГ 51.73	52.81	63.3	61.50	58.5
КЛАСС БЕТОНА	-	В15	В15	В15	В15

КОЗЫРЕВ
БЕЛОВСОВ
И. КОСЯКОВ
П. ТЕАХОН

КОТЕШОВ
КНМ
КНМ
Турец

НАЧАЛЬНИК
Г. П.
ДИРЕКТОР
И. П.
ДИРЕКТОР
И. П.



МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	№ № ЛИСТОВ
АБЗ-28	1	12.11	12.11	34
М-1	2	2.03	4.06	46
ИТОГО			16.17	

СТАЛЬ	Ø3.8P1	Ø12A1	Ø10A1	L75x5	
ДЛИНА	М	202.16	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	10.31	1.80	2.44	1.62
ГОСТ	-	6721-80	5781-82	8509-88	

МАССА	КГ	1580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.63
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	12.11
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ	406
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ.	КГ	38.5
КЛАСС БЕТОНА	-	B15

1. Сечение а-а см. на листе 24.
2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

ВЕНТБЛОК ВБЗ-28 П

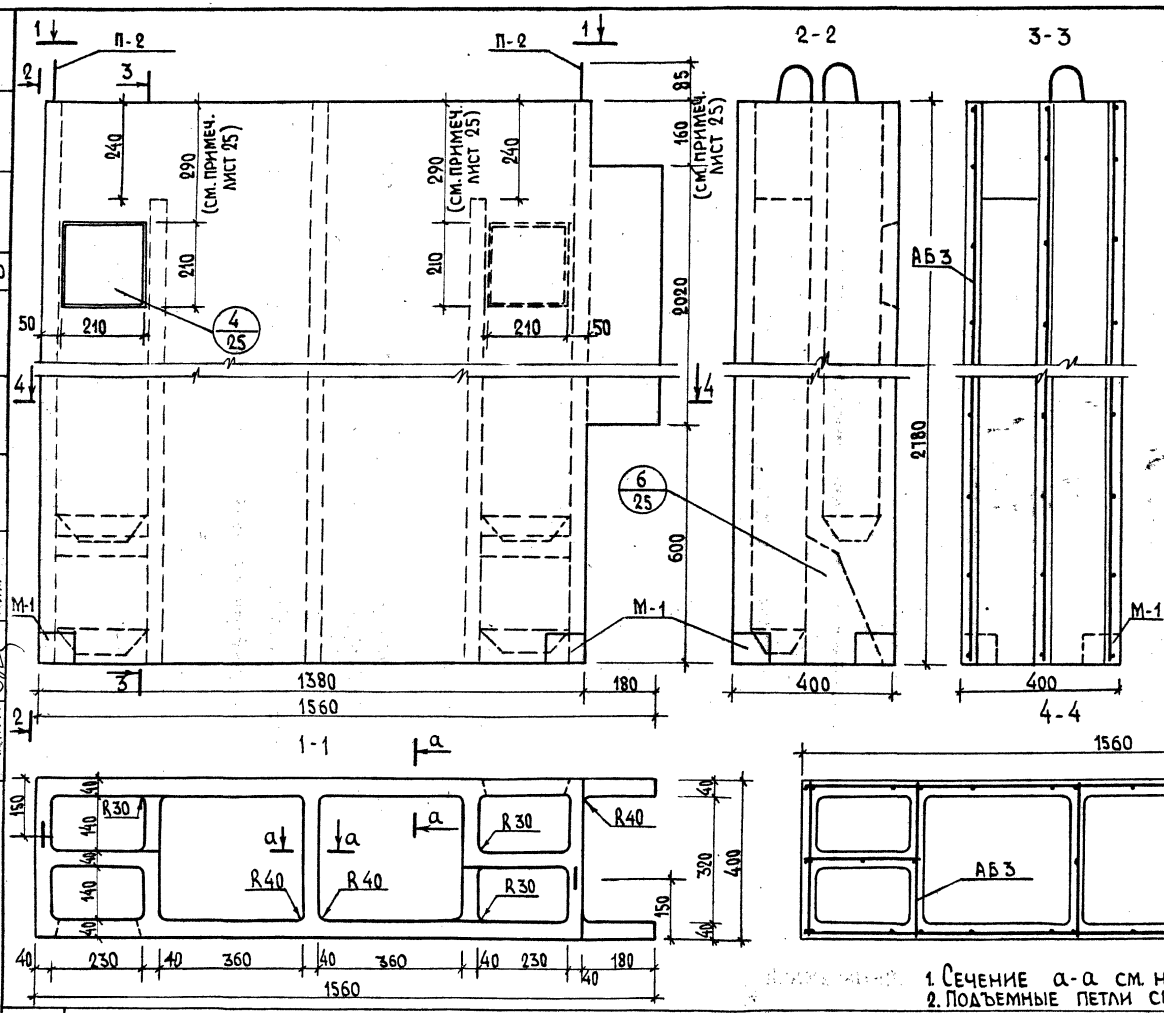
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

СЕР.Б.134.1-7
Выпуск Лист
1 №9

ТК
1995

Г. МИНСК

1288992
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛОУСОВ
 КОТЕЛОВ
 КИМ
 ПРОВОДИН
 НАВАШКИН
 ГЛП
 АН БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 КОТЛОВ
 КИМ
 ПРОВОДИН
 НАВАШКИН
 ГЛП
 АН БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 КОТЛОВ
 КИМ
 ПРОВОДИН
 НАВАШКИН
 ГЛП
 АН БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 КОТЛОВ
 КИМ
 ПРОВОДИН
 НАВАШКИН
 ГЛП
 АН БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАР. НА ИВД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ШТ. ВЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ИИ ЛИСТОВ
	AБ3-28	1	12.11	12.11	34
	M-1	2	2.03	4.06	46
ВСЕГО:				16.17	

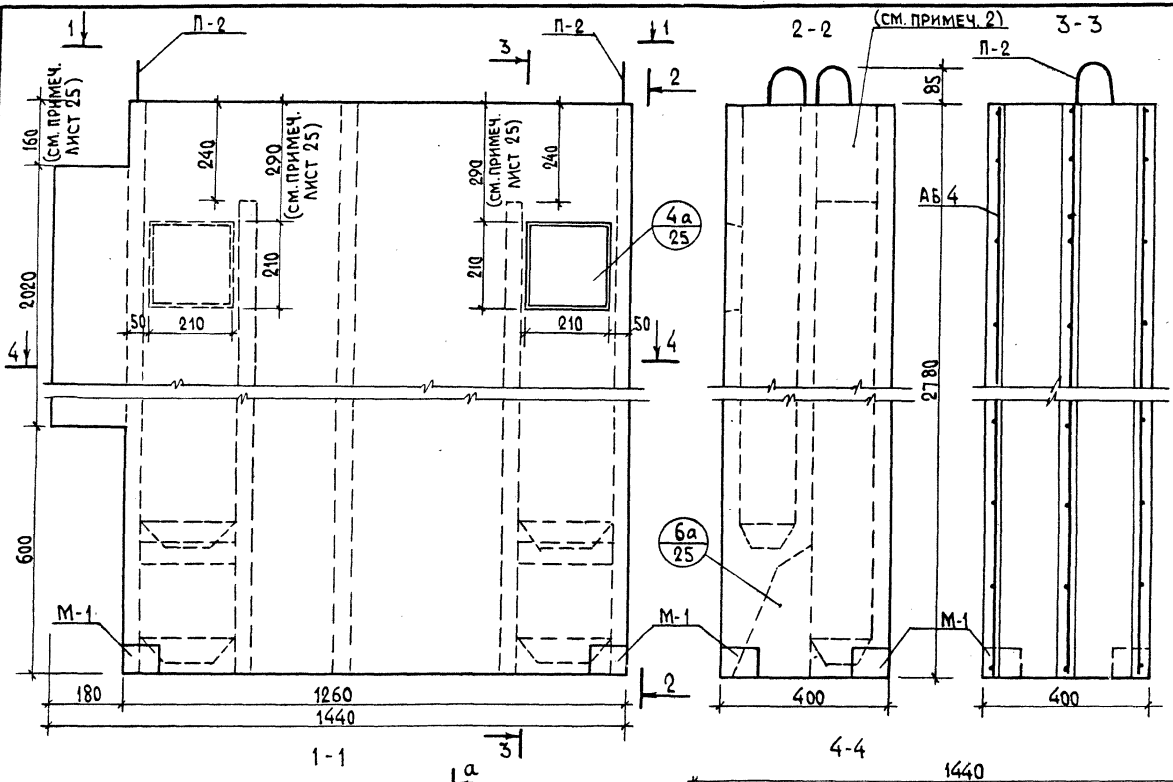
ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	Ø3ВР	Ø12А1	Ø10А1	L75x5	
ДЛИНА	М	202.16	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	10.31	1.80	2.44	3.82
ГОСТ		6727-82	5781-82	8509-82	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ :		
МАССА	КГ	1580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.63
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДН.	КГ	12.11
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38.5
КЛАСС БЕТОНА	-	B15

1. Сечение α-α см. на листе 24.
 2. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.

ТК 1995
 Блок ВБ3-28А
 Опалубка и армирование
 СЕР. 51.134.1-7
 Выпуск Лист 1 из 10

КАЗЫРЕВ
БЕЛУСОВ
К. Г.
ДИ. СКОБ. ИИ
П. ТЕХНОЛ.
СОЛТАРОВАНО
КОТЕШОВ
К. ИИ
Т. К. П.
И. ИИ
Н. ХОНТР.
А. П. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК
1995



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАР. КА. ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ИИ ЛИСТА
В54-28П	АБ 4-28	1	11.67	11.67	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
Итого:				15.73	

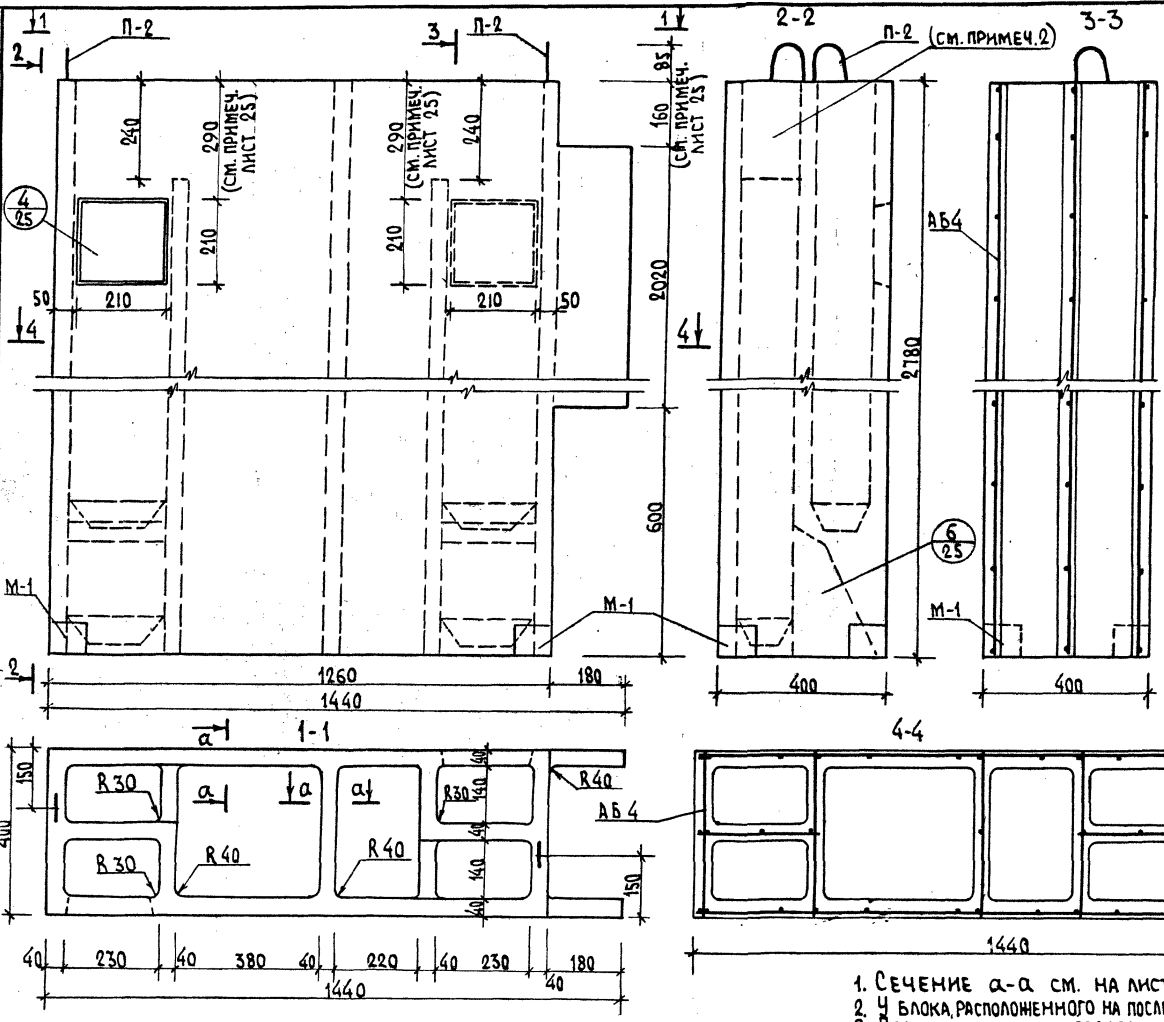
ВЫБОРКА СТАЛИ					
Сталь	φ3Вр	φ12АТ	φ10АИ	L75x5	
Длина	М	133.53	3.00	3.96	0.28
Масса	КГ	9.87	1.80	2.44	1.62
ГОСТ		6127-80*	5781-82*	8509-80*	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
МАССА	КГ 1470
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.59
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ 11.67
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ	КГ 4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ 39.2
КЛАСС БЕТОНА	- В15

1. СЕЧЕНИЕ А-А СМ. НА ЛИСТЕ 24.
2. У БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ
3. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕРА СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.

ТК ВЕНТБЛОК В54-28П СЕР. 57.3347-7
1995 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ВЫПУСК ЛИСТ N 11

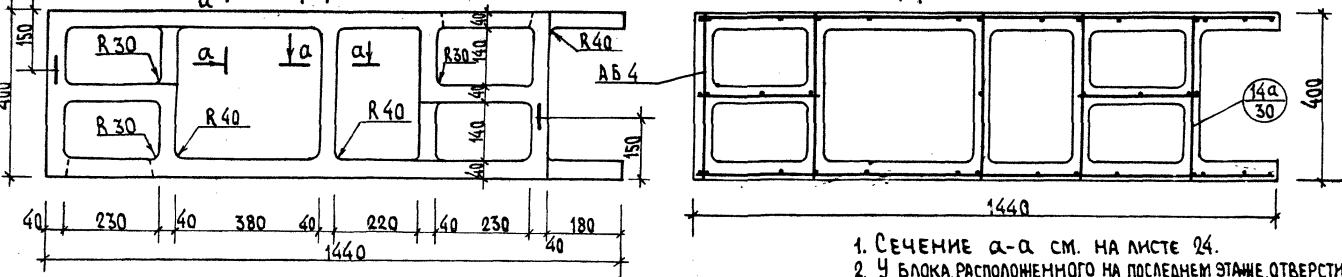
КОМПЛЕКТ
 АД. БЕЛПРОЕКТ
 Т. МИНСК
 Исполн: А.П. Бел...
 Проверил: А.П. Бел...
 Утвердил: А.П. Бел...
 СД: А.П. Бел...
 СМ: А.П. Бел...
 КМ: А.П. Бел...
 КМ: А.П. Бел...



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗА.	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	МН ЛИСТА
ВБ4-28Л	АБ4-28	1	11.67	11.67	34
	М-1	2	2.03	4.06	46
Итого:				15.73	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	Ø3ВРТ	Ø12АТ	Ø10АТ	L75-5	
Длина	М	193.53	3.00	3.96	0.28
Масса	КГ	9.87	1.80	2.44	1.62
ГОСТ		6727-80*	5781-82*	8509-88*	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	1470
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.59
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАД.	КГ	11.67
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	39.20
КЛАСС БЕТОНА		В15



1. СЕЧЕНИЕ а-а СМ. НА ЛИСТЕ 24.
2. Ч БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННОГО НА ПОСЛЕДНЕМ ЭТАЖЕ, ОТВЕРСТИЕ ЗАДЕЛАТЬ ПО МЕСТУ!
3. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ.

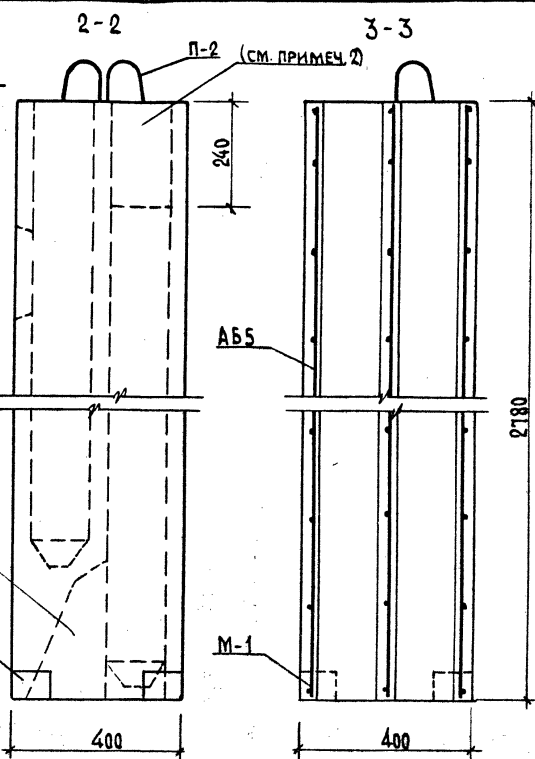
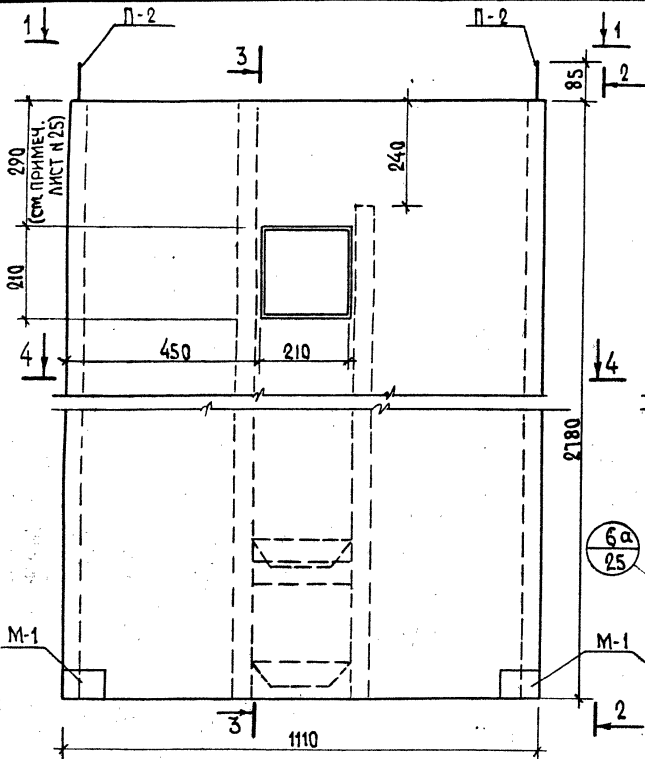
ТК ВЕНТБЛОК ВБ4-28Л
 1995 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 СЕР. Б.1.134.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ 1 Н 12

Козырев
Белусов
КА
ПА. КОНС. ИИ
ПА. ТЕХНОЛ.

СОГЛАСОВАНО

Котешов
КНМ
ТКП
ИИМЕР.
Н. КОРТР.
ИИМЕР.
ИИМЕР.
ИИМЕР.

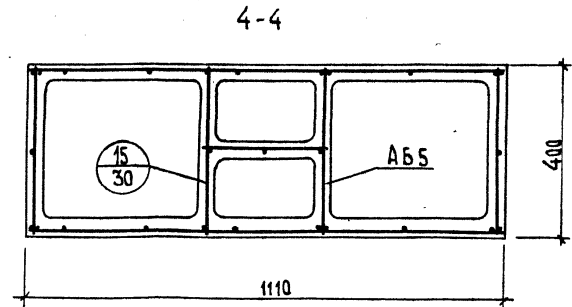
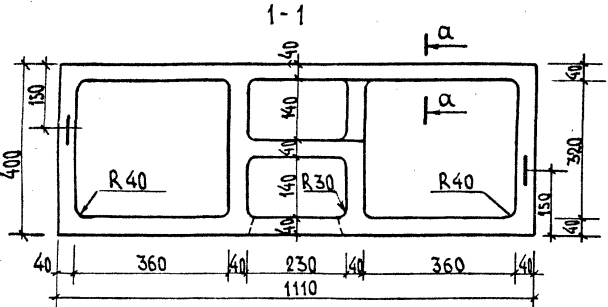
АП БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№№ ЛИСТОВ
B65-28	A65-28	1	9.22	9.22	35
	M-1	2	2.03	4.06	46
ИТОГО				13.28	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	φ38	φ12AI	φ10AIII	L75x5	
ДЛИНА	М	145.49	3.00	3.96	0.28
МАССА	КГ	7.42	1.80	2.44	1.62
ГОСТ		6727-88	5781-82		8509-88

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	1140
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.46
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКАЛ.	КГ	9.22
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛ.	КГ	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1м³ БЕТ.	КГ	40.4
КЛАСС БЕТОНА		B15



1. Сечение а-а см. на листе 24.
2. У блока, расположенного на последнем этапе, отверстие заделать по месту!
3. Подъемные петли срезать после монтажа на строительной площадке.

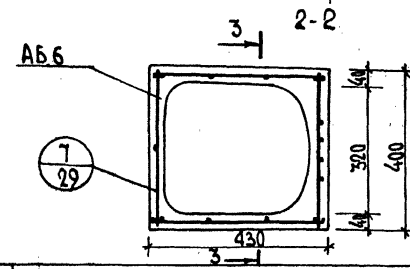
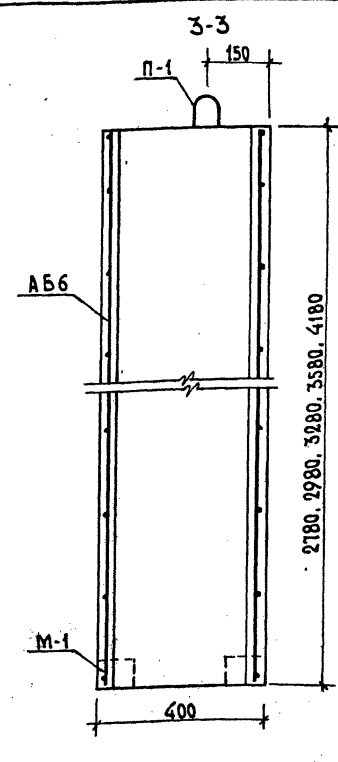
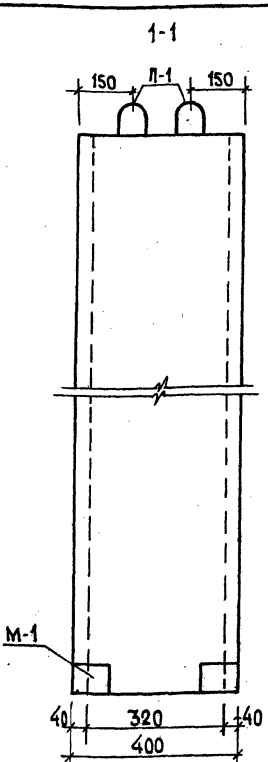
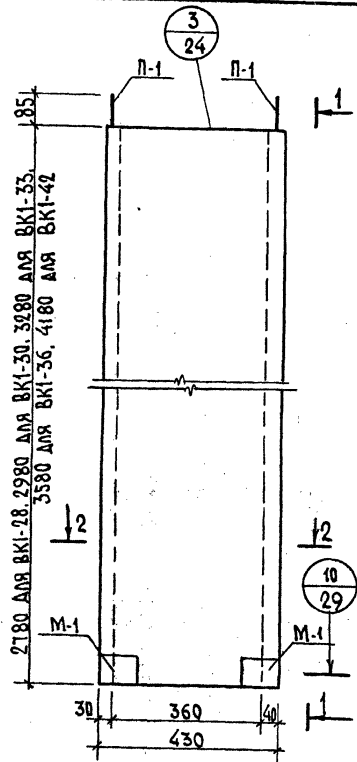
ВЕНТБЛОК B65-28

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

ТК
1995

СЕР. Б.1.134.1-2
ВЫПУСК ЛИСТ
1 / 13

БЕЛОРУССКАЯ
 АТЕКНОЛ.
 СОТРАСОВАНА
 БЕЛОРУССКАЯ
 АТЕКНОЛ.
 БЕЛОРУССКАЯ
 АТЕКНОЛ.



1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
2. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

МАРКА ИЗО	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ИЛИ ЛИСТОВ
ВК1-28	АБ6-28	1	5.63	5.63	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			7.69	
ВК1-30	АБ6-30	1	6.52	6.52	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			10.58	
ВК1-33	АБ6-33	1	6.28	6.28	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			10.34	
ВК1-36	АБ6-36	1	6.75	6.75	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			10.87	
ВК1-42	АБ6-42	1	7.57	7.57	35
	М-1	2	2.03	4.06	46
	ВСЕГО:			11.63	

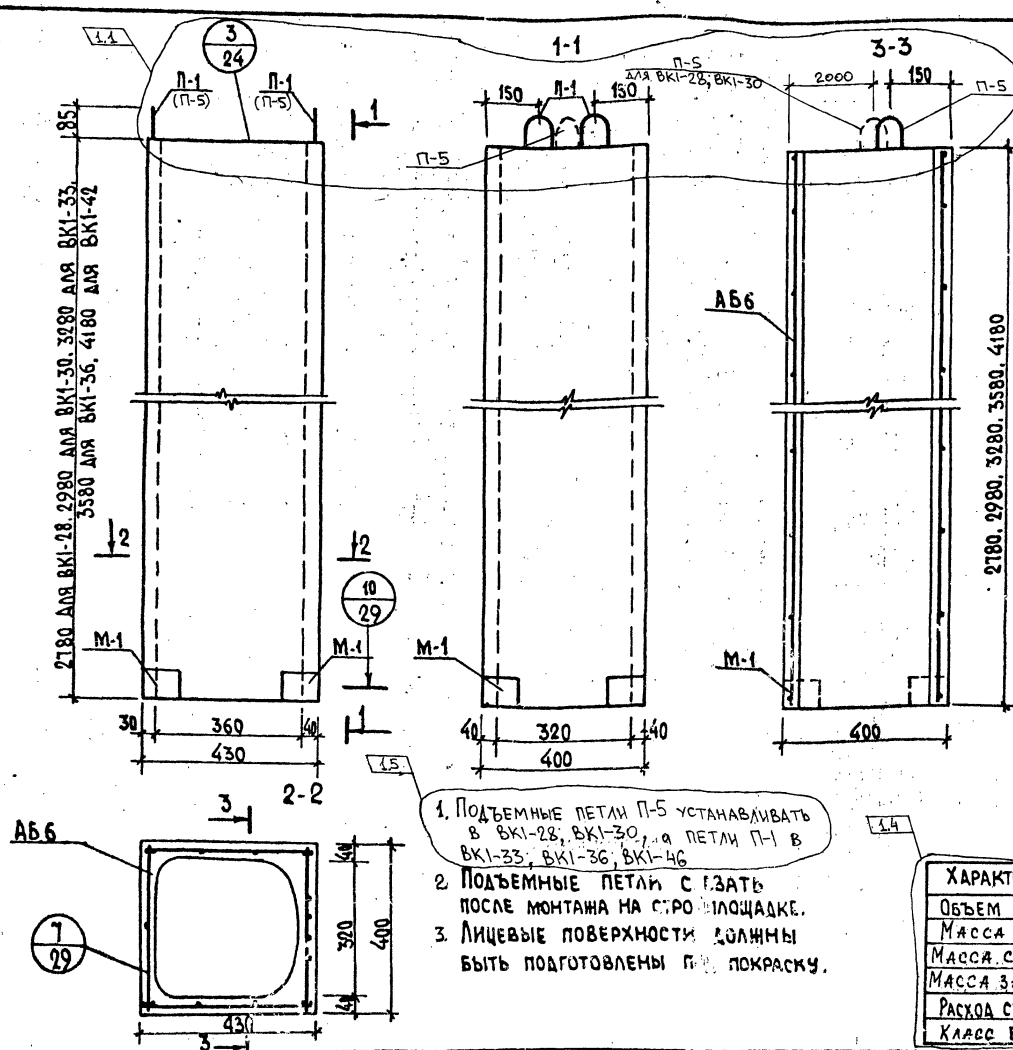
Сталь	φ3ВрI	φ10АТ	φ8АШ	180x6		
ВК1-28	ДЛИНА	М	75.4	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	3.65	1.78	2.44	1.02
ВК1-30	ДЛИНА	М	82.9	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.74	1.78	2.44	1.02
ВК1-33	ДЛИНА	М	88.2	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.50	1.78	2.44	1.02
ВК1-36	ДЛИНА	М	91.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	4.97	1.78	2.44	1.02
ВК1-42	ДЛИНА	М	113.5	2.86	3.96	0.28
	МАССА	КГ	5.79	1.78	2.44	1.02
ГОСТ			6727-80	5781-82*	8509-80*	

	ВК1-28	ВК1-30	ВК1-33	ВК1-36	ВК1-42	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.16	0.18	0.21	0.24	0.30
МАССА	КГ	405	450	525	600	750
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ	5.63	6.52	6.28	6.75	7.57
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТ.	КГ	4.06	4.06	4.06	4.06	4.06
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТ	КГ	83.4	76.80	69.30	64.3	57.0
КЛАСС БЕТОНА	-	B15	B15	B15	B15	B15

АП БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

ТК	Венткороб ВК1-28, ВК1-30, ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42	СЕР.Б.1.134.1-?
1995	Опалубка и армирование	Выпущ. Лист 1 N 14

БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ
 Г. МИНСК
 БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ
 Г. МИНСК



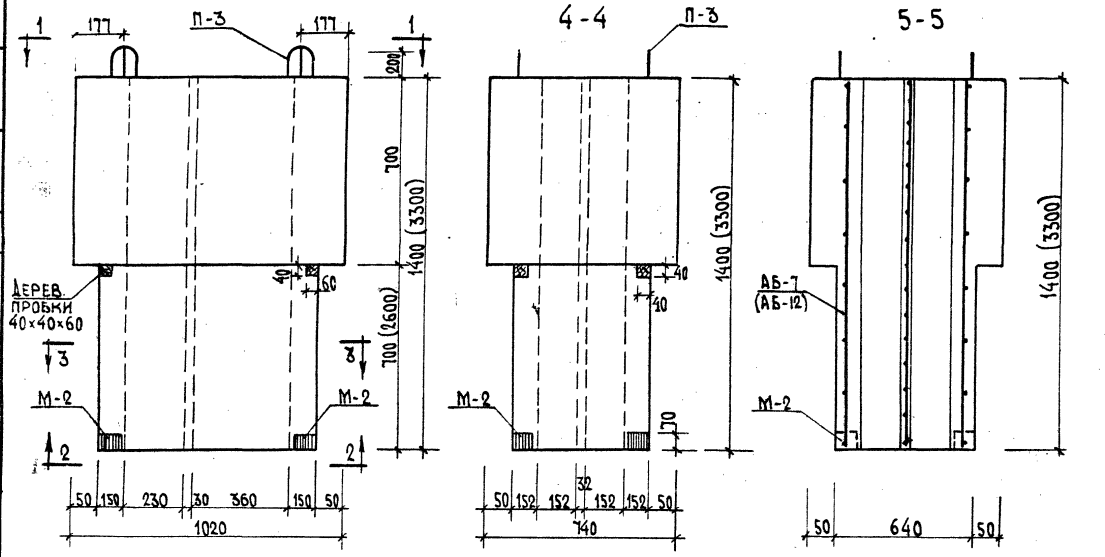
1. Подъемные петли П-5 устанавливать в ВК1-28, ВК1-30, а петли П-1 в ВК1-33, ВК1-36, ВК1-42
2. Подъемные петли сделать после монтажа на стро. площадке.
3. Лицевые поверхности должны быть подготовлены под покраску.

МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	Н ЛИСТОВ
ВК1-28	АВ6-28	1	9,32	9,32	35
	М-1	2	2,03	4,06	46
ВСЕГО:				13,38	
ВК1-30	АВ6-30	1	9,85	9,85	35
	М-1	2	2,03	4,06	46
ВСЕГО:				13,91	
ВК1-33	АВ6-33	1	6,28	6,28	35
	М-1	2	2,03	4,06	46
ВСЕГО:				10,34	
ВК1-36	АВ6-36	1	6,75	6,75	35
	М-1	2	2,03	4,06	46
ВСЕГО:				10,81	
ВК1-42	АВ6-42	1	7,57	7,57	35
	М-1	2	2,03	4,06	46
ВСЕГО:				11,63	

СТАЛЬ	ДЛИНА	МАССА	Ø10АТ	Ø8АШ	Ø80x6	
ВК1-28	ДЛИНА	М	76,13	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	7,54	1,78	2,44	1,02
ВК1-30	ДЛИНА	М	81,65	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	8,06	1,78	2,44	1,02
ВК1-33	ДЛИНА	М	88,2	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	4,50	1,78	2,44	1,02
ВК1-36	ДЛИНА	М	97,5	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	4,97	1,78	2,44	1,02
ВК1-42	ДЛИНА	М	113,5	2,86	3,96	0,28
	МАССА	КГ	5,29	1,78	2,44	1,02
ГОСТ			6172-80	5181-82*	8509-86*	

	ВК1-28	ВК1-30	ВК1-33	ВК1-36	ВК1-42
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,16	0,18	0,21	0,24	0,30
МАССА	КГ 405	450	525	600	750
МАССА СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ.	КГ 9,32	9,85	6,28	6,75	7,57
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТ.	КГ 4,06	4,06	4,06	4,06	4,06
РАСХОД СТАЛИ НА 1м ³ БЕТ.	КГ 58,25	54,72	69,30	64,3	57,0
КЛАСС БЕТОНА	-	B15	B15	B15	B15

КОМП. П. КОТЫРЕВ
 БЕЛОУСА
 ПАТЕНКО
 КОТЕШОВ
 КИМ
 СМАРНОВ
 КИМ
 П. БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК



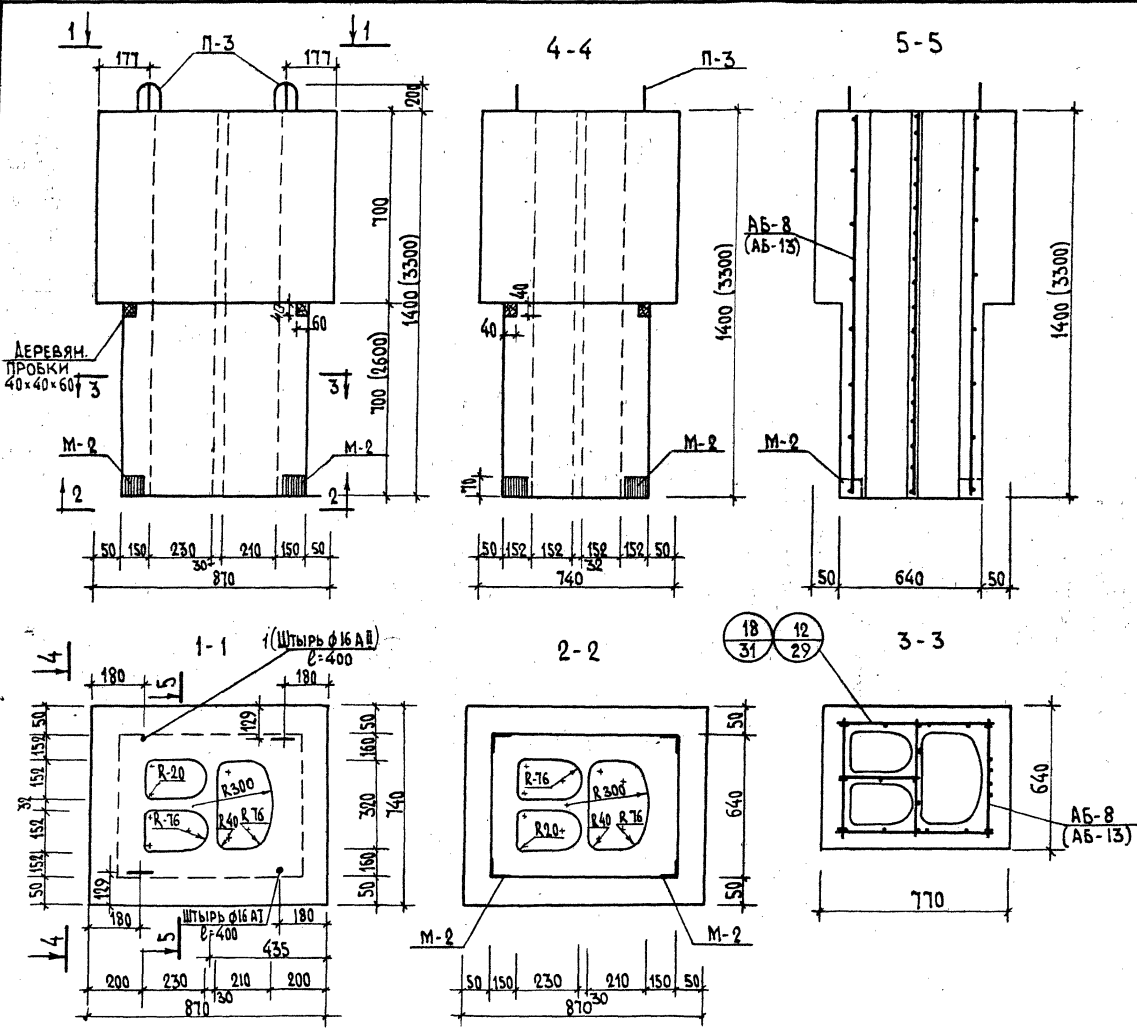
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗД	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№ ЛИСТОВ
ВШ-1	AB-7	1	5.41	5.41	36
	M-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
ВСЕГО:				11.33	
ВШ-5	AB-12	1	10.48	10.48	36
	M-2	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
ВСЕГО:				16.42	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
Сталь		φ3B	φ10A1	φ10A1	φ16A1	L75x5	
ВШ-1	ДЛИНА	М	11.06	2.86	4.44	0.80	0.28
	МАССА	КГ	3.63	1.78	2.74	1.26	1.62
ВШ-5	ДЛИНА	М	16.33	2.86	4.44	0.80	0.28
	МАССА	КГ	8.4	1.78	2.74	1.26	1.62
ГОСТ			6171-80*		5781-82*		8509-86*

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ		ВШ-1	ВШ-5
МАССА	КГ	830	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.69	1.58
РАСХОД СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛА. ДЕТ.	КГ	6.67	11.44
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	4.66	4.66
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	21.0	14.9
КЛАСС. КЕРАМИЗОБЕТ.	КГ/М ³	В7.5	В7.5

В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ВШ-5.

У. КОУС. ИН. (И. ТЕХНОЛ.)
 КОЫРЭВ БЕЛУССОВ
 СОГЛАСОВАНО
 НАЧ. РАМ-1
 Г.К.П.
 И.М.И.Р.
 И.КОНТ.Р.
 КИТАЕВ
 КИМ
 СМЫСЛОВ
 КИМ
 Г. МИНСК
 АЛ. БЕЛПРОЕКТ
 13.XI.95
 12.08.95



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ИЗД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	И И ЛИСТОВ
ВШ-2	АБ-8	1	5.15	5.15	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз.1	2	0.63	1.26	-
Всего:				11.14	-
ВШ-6	АБ-13	1	9.6	9.6	36
	М-2	2	2.33	4.66	46
	Поз.1	2	0.63	1.26	-
Всего:				15.52	-

ВЫБОРКА СТАЛИ

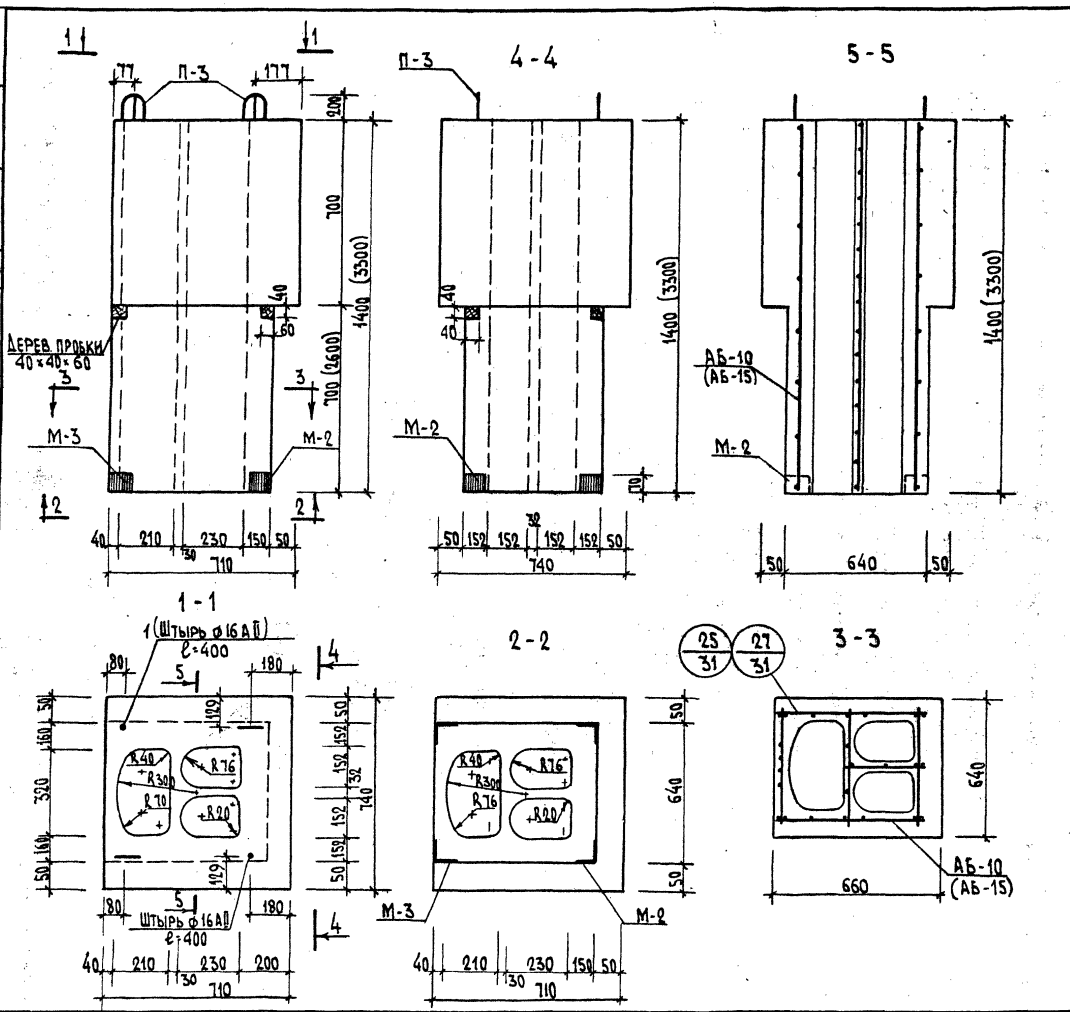
СТАЛЬ	Ø38Р2	Ø10АІІ	Ø10АІІ	Ø16АІІ	Л75x5	
ВШ-2	ДЛИНА М	66.10	2.86	0.80	4.44	0.28
	МАССА КГ	3.37	1.78	0.49	2.22	1.62
ВШ-6	ДЛИНА М	151.80	2.86	0.80	4.44	0.28
	МАССА КГ	7.82	1.78	0.49	2.22	1.62
ГОСТ	6727-80			5781-82	8509-82	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ВШ-2	ВШ-6
МАССА	КГ 732	1692
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.61	1.41
РАСХОД СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	КГ 6.44	10.88
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ 4.66	4.66
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ 23.0	16.10
КЛАСС КЕРАМЗИТОБЕТ. $\gamma=1200$ КГ/М ³	В7.5	В7.5

В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ВШ-6

12.08.06. З 13.11.05
 Г. МИНСК
АП "БЕЛПРОЕКТ"
 М.П. КОСАРЕВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ
 М.П. КОСКИН
 М.П. ТЕЛЮНОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ

МАРКА ИЗДА.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН ЛИСТОВ
ВШ-3Б	АБ-10	1	5.11	5.11	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
ВСЕГО:					12.03
ВШ-7Б	АБ-15	1	9.18	9.18	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
ВСЕГО:					15.10

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ		φ3Б	φ10А I	φ16А II	φ16А II	L75-5	
ВШ-3Б	ДЛИНА	М	64.96	2.86	4.44	0.80	0.28
	МАССА	КГ	3.33	1.78	2.74	1.26	1.62
ВШ-7Б	ДЛИНА	М	150.0	2.86	4.44	0.80	0.28
	МАССА	КГ	7.7	1.78	2.74	1.26	1.62
ГОСТ			612180	5781-82		85098	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ		ВШ-3Б	ВШ-7Б	
МАССА		КГ	576	1368
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.48	1.14
РАСХОД СТАЛИ БЕЗ ЗАКА		КГ	6.37	10.74
МАССА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		КГ	4.66	4.66
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ.		КГ	28.70	19.50
МАССА КЕРАМИЗобЕТОНА		КГ/М ³	В7.5	В7.5

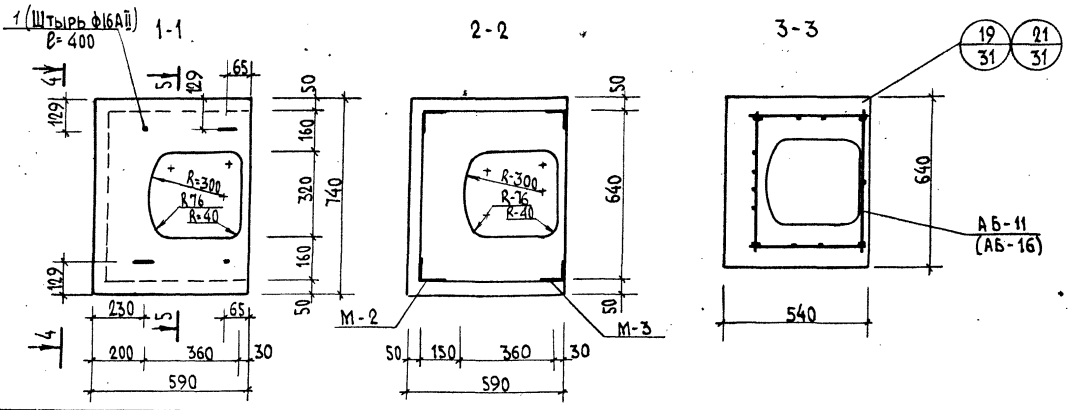
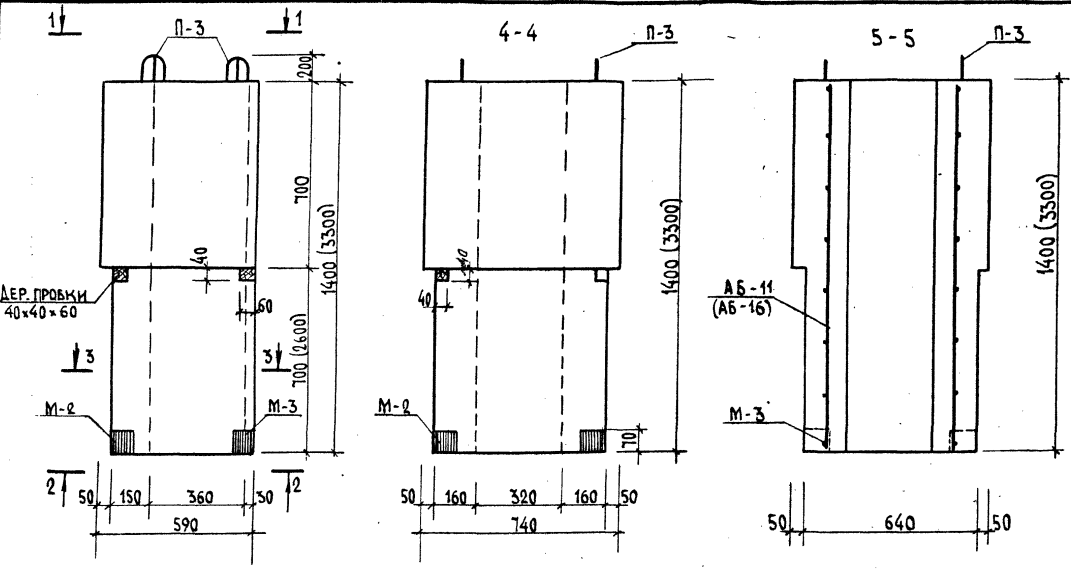
В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ВШ-7Б

18.08.95
 13. XI 95
 ПП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК

Нач. АИМ (8) / Котеша К.М.
 Г.П. / Сав. К.М.
 Инж. Г. / Сав. К.М.
 Н. контр. / Сав. К.М.

Согласовано
 И. Конц. Инж. / П. Техном.

Косырев
 Белиусов



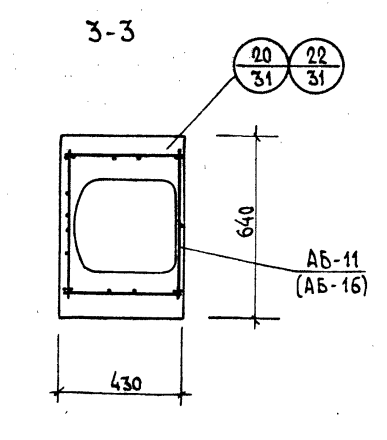
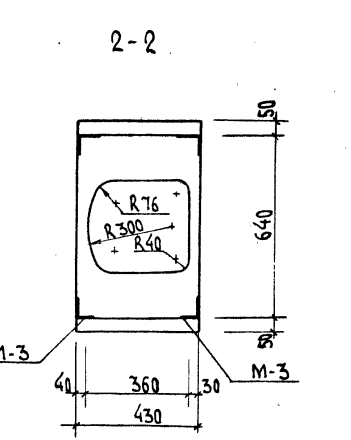
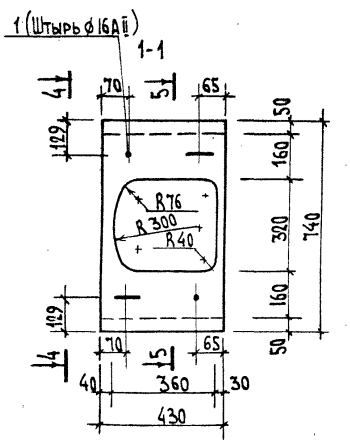
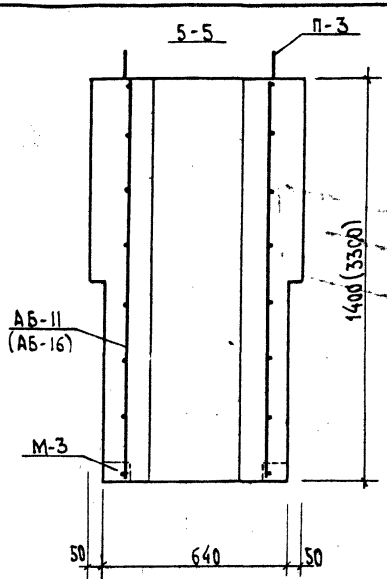
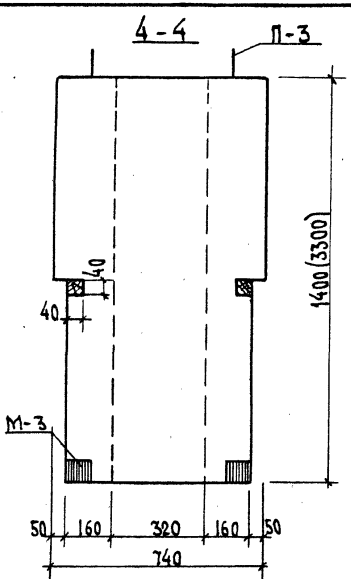
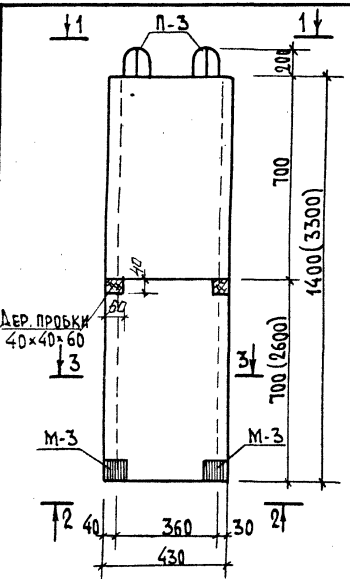
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИД.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН ЛИСТ.
ВШ-4	АБ-11	1	4.44	4.44	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз.1	2	0.63	1.26	-
ВСЕГО:				10.36	
ВШ-8	АБ-16	1	6.62	6.62	37
	М-2	1	2.33	2.33	46
	М-3	1	2.33	2.33	46
	Поз.1	2	0.63	1.26	-
ВСЕГО:				12.54	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
Сталь		φ38p	φ10A1	φ10AII	φ16AII	Л75x5
ВШ-4	Масса	КГ 2.66	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	М 32.16	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-8	Масса	КГ 4.84	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина	М 94.96	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ		6127-80*	5781-82*	850986*		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ВШ-4	ВШ-8
Масса	КГ 468	996
Объем бетона	м³ 0.39	0.83
Расход стали без закл.	КГ 5.7	7.88
Масса закладных деталей	КГ 4.66	4.66
Расход стали на 1м³ бетона	КГ 29.3	20.1
Класс керамзитобетона D-1200	В7.5	В7.5

В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ВШ-8.

КОШПЕВ БЕЛОРУС
 МАКОНС.МН. ПА.ТЕХНОЛ.
 КОСАЧО
 КУЛЕШОВ
 Г.К.П. КИМ
 МАН.ІС. СМІРНОВА
 Н.К.АНТ. КИМ
 АП БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК



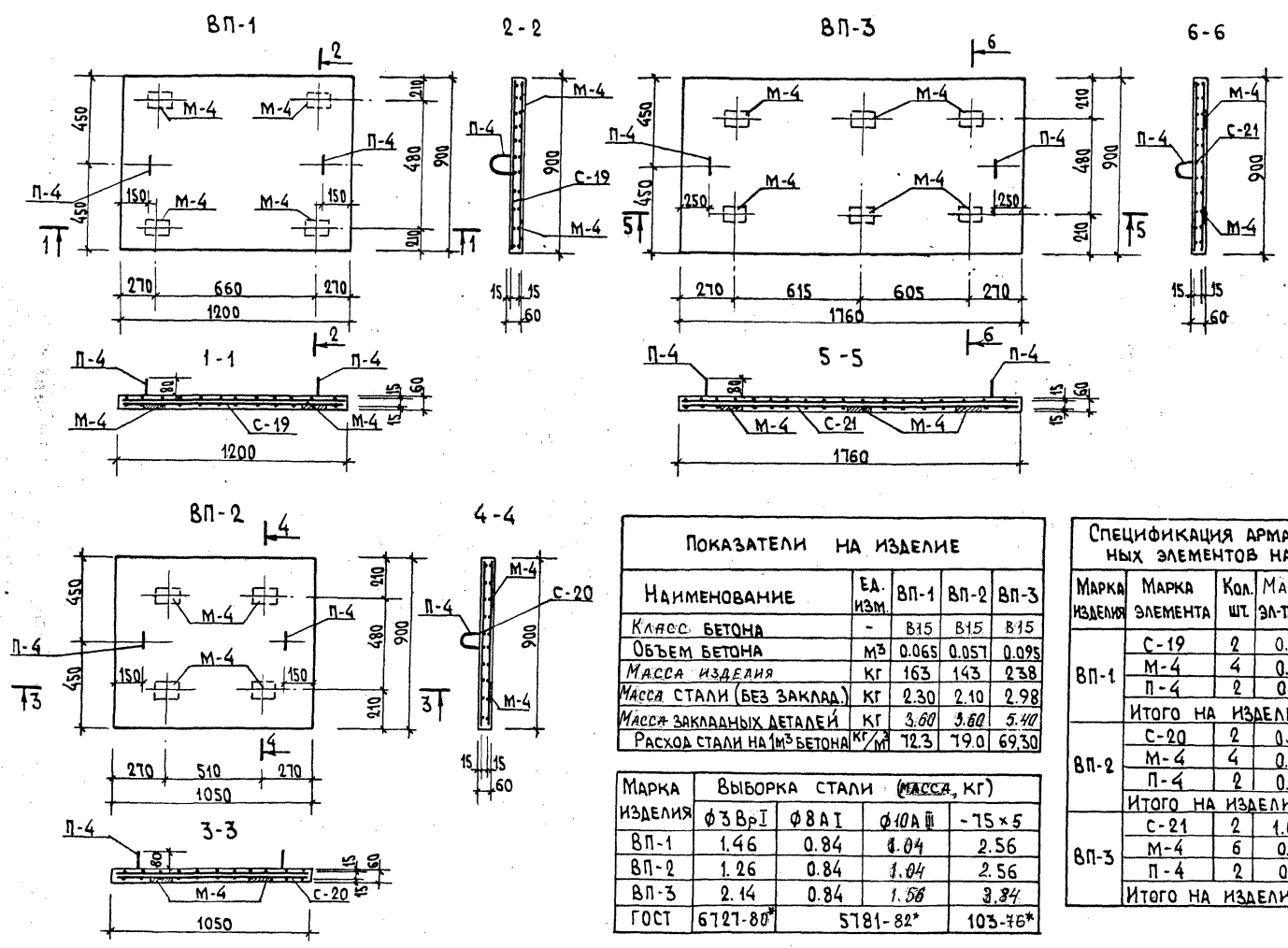
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	МН ЛИСТОВ
ВШ-4А	АБ-11	1	4.44	4.44	37
	М-3	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
Всего:				10.36	
ВШ-8А	АБ-16	1	6.62	6.62	37
	М-3	2	2.33	4.66	46
	Поз. 1	2	0.63	1.26	-
Всего:				12.54	

Сталь	φ3В _р I	φ10АI	φ10АII	φ16АII	L75x5	
ВШ-4А	Масса КГ	2.66	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина м	52.46	2.86	4.44	0.80	0.28
ВШ-8А	Масса КГ	4.89	1.78	2.74	1.26	1.62
	Длина м	94.90	2.86	4.44	0.80	0.28
ГОСТ		6187-80		5781-82		8509-82

НАИМЕНОВАНИЕ	ВШ-4А	ВШ-8А
Масса КГ	312	672
Объем бетона м	0.26	0.56
Расход стали без закл. дет. КГ	5.7	7.88
Масса закладных деталей КГ	4.66	4.66
Расход стали на 1м ³ бетона КГ	43.8	29.8
Класс керамзитобетона γ=1200 кг/м ³	В7.5	В7.5

1. В скобках даны размеры для ВШ-8А

12.8827-13.XI.85
 НАЧ. АН-1 ФВ
 Г.К.П.
 Нач. Т.С.
 Н. КОМТР.
 КОШЕВ
 КИМ
 ШКОЛЬНИК
 ШКОЛЬНИК
 КОСЫРЕВ
 БЕЛГУСОВ
 П. КОРС. ИМ.
 П. ТЕХНОЛОГ.
 СОЛТАСОВАНА



ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВП-1	ВП-2	ВП-3
КЛАСС БЕТОНА	-	B15	B15	B15
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.065	0.057	0.095
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	163	143	238
МАССА СТАЛИ (БЕЗ ЗАКЛАД.)	КГ	2.30	2.10	2.98
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	3.60	3.60	3.40
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ/М ³	72.3	79.0	69.30

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЫБОРКА СТАЛИ (МАССА, КГ)			
	Φ3 ВР I	Φ8 А I	Φ10 А II	-15x5
ВП-1	1.46	0.84	1.04	2.56
ВП-2	1.26	0.84	1.04	2.56
ВП-3	2.14	0.84	1.56	3.84
ГОСТ	6727-80*	5781-82*	103-76*	

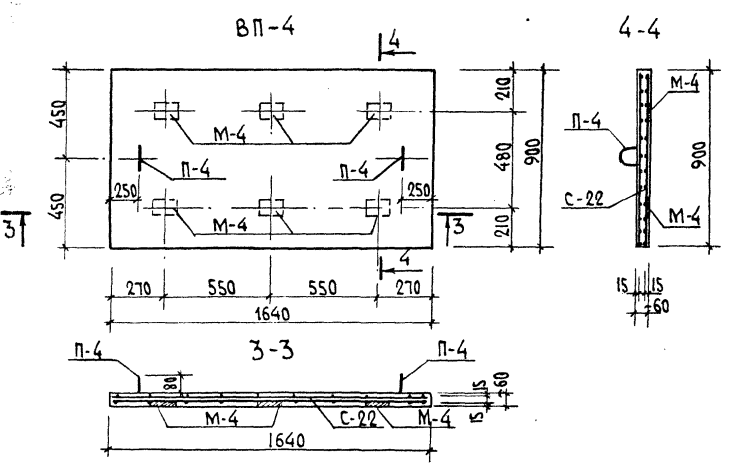
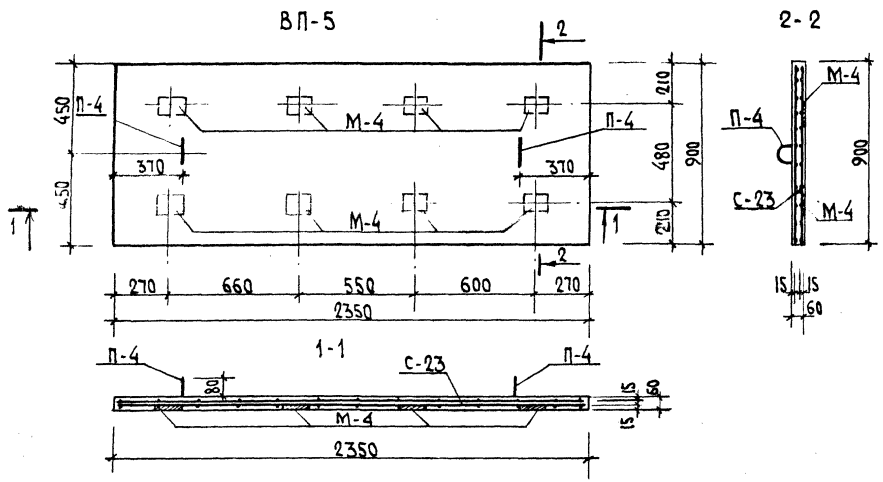
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ИЗДЕЛИЕ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МН ЛИСТА
ВП-1	С-19	2	0.73	1.46	45
	М-4	4	0.90	3.60	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
	ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ:			5.90	
ВП-2	С-20	2	0.63	1.26	45
	М-4	4	0.90	3.60	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
	ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ:			5.70	
ВП-3	С-21	2	1.07	2.14	45
	М-4	6	0.90	5.40	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
	ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ:			8.38	

ТК
 1995

Плиты ВП-1, ВП-2, ВП-3
 Опалубка и армирование

СЕР.Б1.134.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 N 22

КОЗЫРЕВ
 БЕЛДУСОВ
 А. КОСЧУК
 А. ТЕХИДИ
 САНДАНОВА
 КОШЕВ
 КИМ
 СМЕРНОВ
 КИМ
 БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 ТК
 1995



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№№ ЛИСТА
ВП-4	С-22	2	0.97	1.94	45
	М-4	6	0.90	5.40	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
ИТОГО:				8.18	
ВП-5	С-23	2	1.41	2.82	45
	М-4	8	0.90	7.20	46
	П-4	2	0.42	0.84	46
ИТОГО:				10.86	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВП-4	ВП-5
КЛАСС БЕТОНА	-	B15	B15
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.089	0.13
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	220	330
МАССА СТАЛИ (БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ)	КГ	2.78	3.66
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КГ	5.40	7.20
РАСХОД СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА	КГ/м³	73.5	65.0

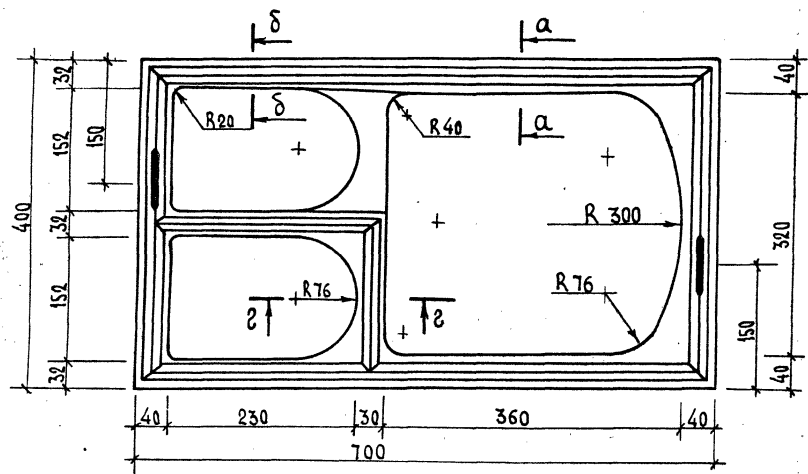
МАРКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЫБОРКА СТАЛИ (МАССА, КГ)			
	Ø 3 ВР I	Ø 8 A I	Ø 10 A III	- 75 x 5
ВП-4	1.94	0.84	4.56	3.80
ВП-5	2.82	0.84	2.08	5.12
ГОСТ	6727-80*	5781-82*	103-76*	

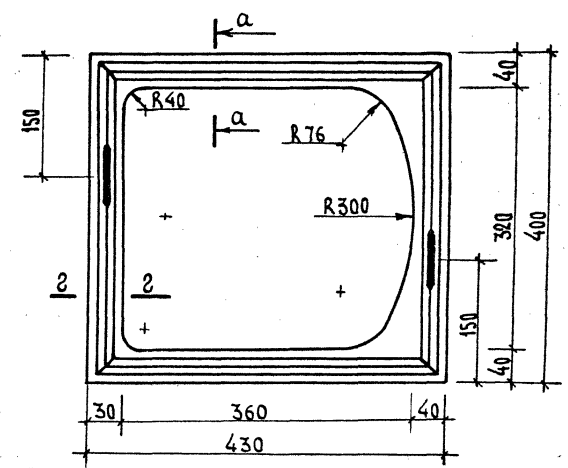
Копировать	Белорусия
Ин.конс.пр.	патентной
Сотласова	
Котешов	КММ
Нак.акм.вн.	КМП
Н.контр.	КММ

13.10.95
 АД. БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

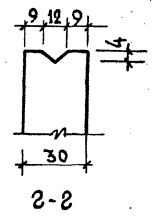
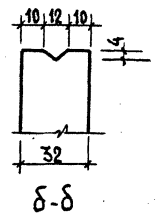
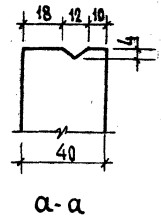
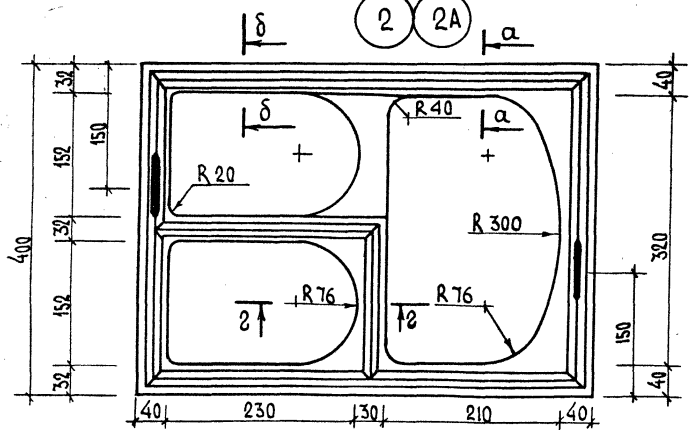
1 1A



3



2 2A



- 1. Подъемные петли срезать после монтажа на стройплощадке.
- 2. Узлы "1А" и "2А" зеркальны узлам "1" и "2".

ТК
 1995

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
 Узлы

СЕР.Б1.134.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 из 24

128824
 АД «БЕЛПРОЕКТ»
 Г. МИНСК

13.11.95
 Ин. АИИ-1
 Г.Е.П.
 Н. КОТЛЕР
 КИМ
 КИМ
 КИМ

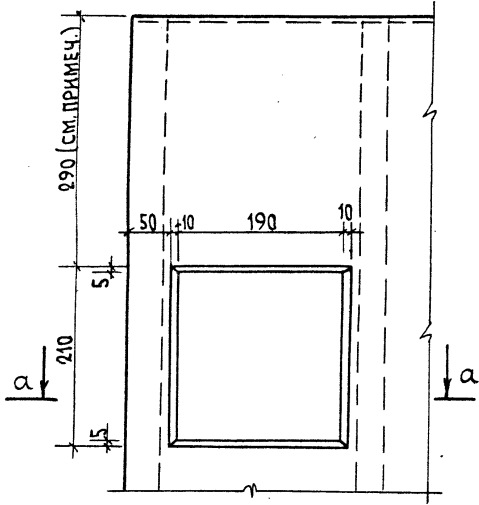
КОШЕВ
 КОТЛЕР
 КОТЛЕР

КОСАРЕВ
 БЕЛУСОВ
 МЯКИШЕВ

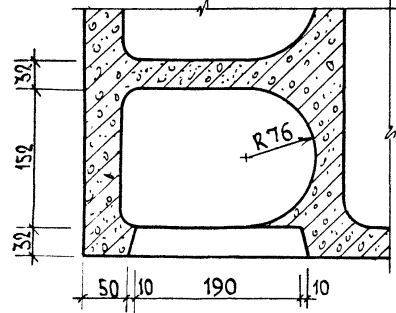
А. КОНС. ИИ
 А. ТЕХНОЛ.
 А. СМЕРТ.

СОГЛАСОВАНО

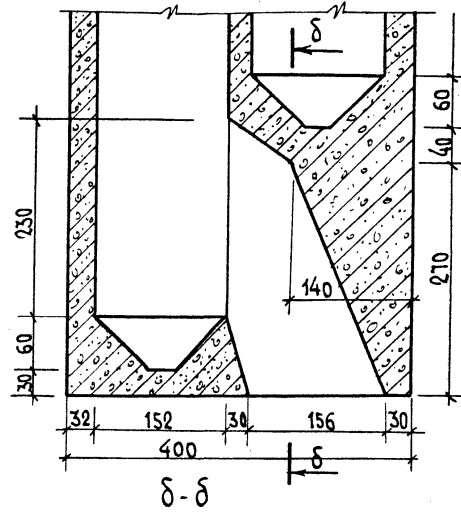
4 4а ЗЕРКАЛЬНО 4



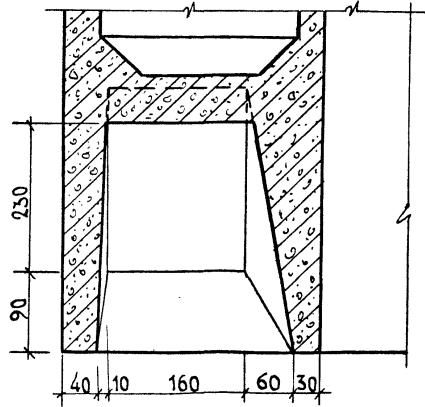
а - а



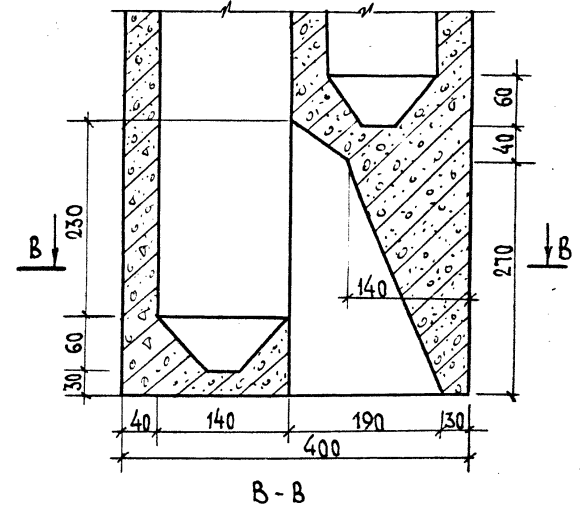
5 5а ЗЕРКАЛЬНО 5



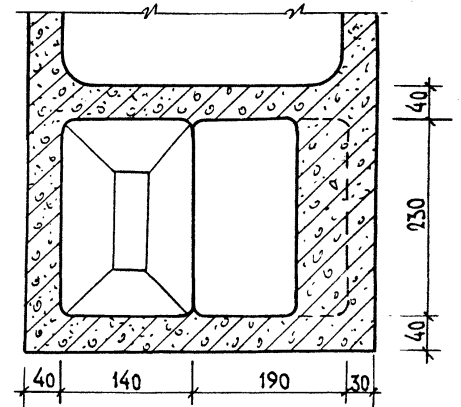
δ - δ



6 6а ЗЕРКАЛЬНО 6



В - В



Привязка дана для вентиляторов, применяемых в зданиях с толщиной плиты перекрытия 120 мм. В остальных случаях привязка определяется в конкретном проекте и оговаривается в заказе на вентиляторы.

ТК	ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ	СЕР.Б.1.134.1-7
1995	УЗЛЫ	Выпуск Лист 1 из 25

ДЕТАЛЬ „А“

2-2

КОЗЫРЕВ
БЕЛЮСОВ
Медведев

ГЛАВНЫЙ
ИНЖЕНЕР

ТАКОВСКИЙ
ИЗ. СЛ. ПР.

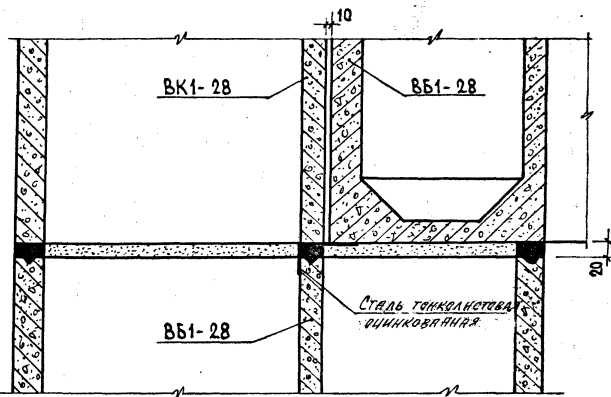
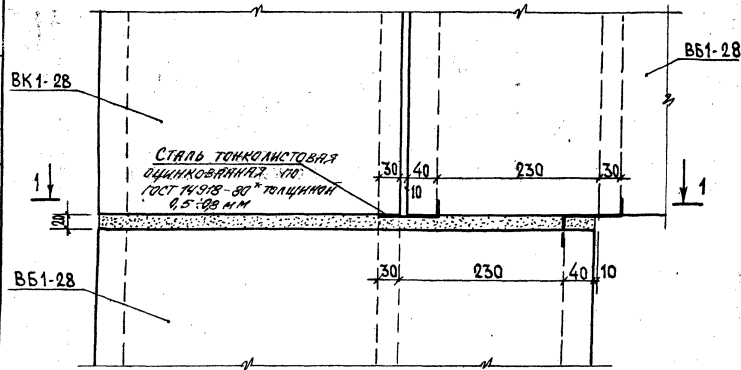
КОТЕЛОВ
К. И. М.
Свиридов
К. И. М.

И. В. К. М. - 1
Г. П. П.
И. В. К. М. - 2
И. В. К. М. - 3

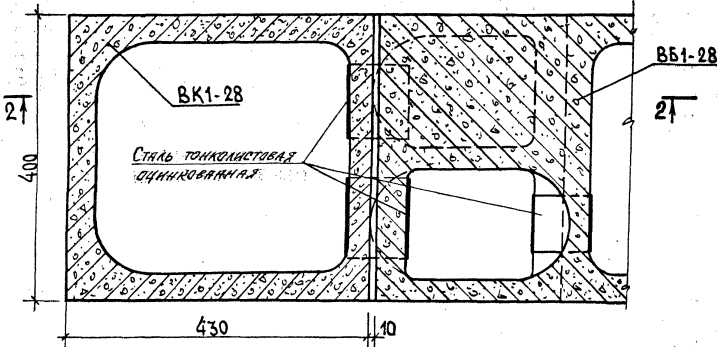
Г. МИНСК

И. В. К. М. Т. 15.10.195

АП „БЕЛПРОЕКТ“



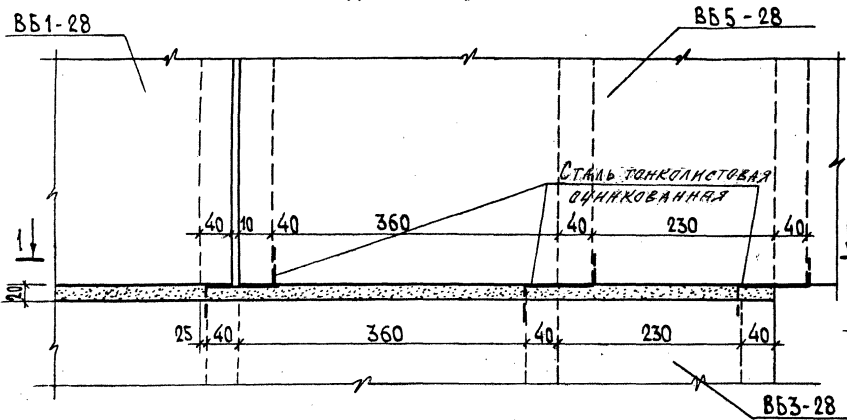
1-1



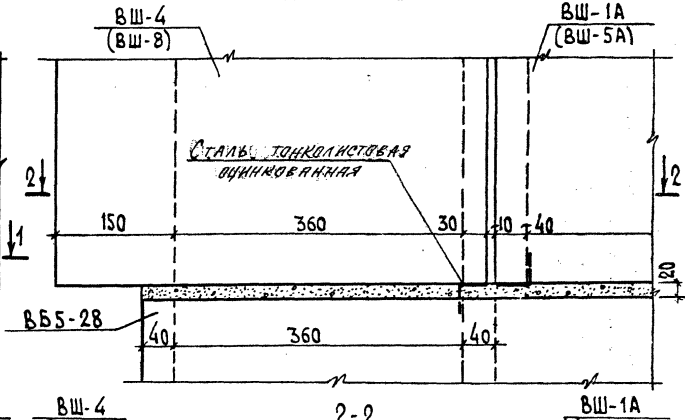
ТК	ВЕНТБЛОКИ	СЕР.Б1.134.1-4
1995	ДЕТАЛЬ „А“	Выпуск 1 Лист 26

КВЫПЕВ
БЕЛЯШОВ
МЕДВЕДЕВ
И. КОНОС ИИ.
ЛАТЕХОН.
А. САНТЕЛ.
КОТШОВ
КНМ
КП
СМ
АНОН-ІР
Н. КОТР.
СР - КНМ
АП "БЕЛПРОЕКТ"
ІС. XII. 95
Г. МІНСК

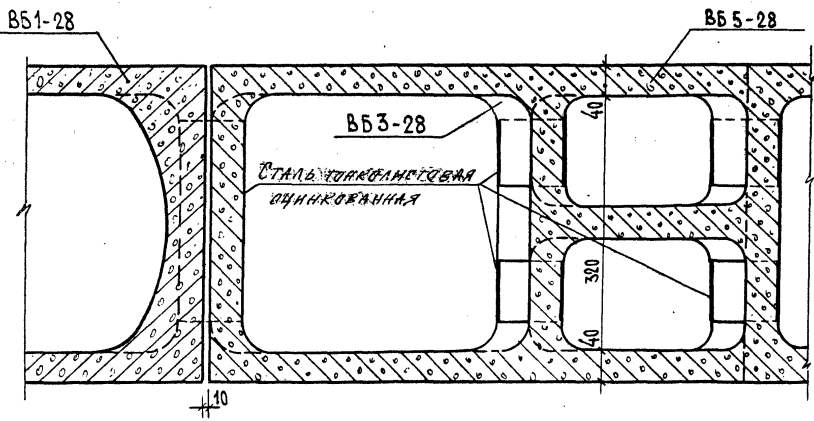
ДЕТАЛЬ .Б"



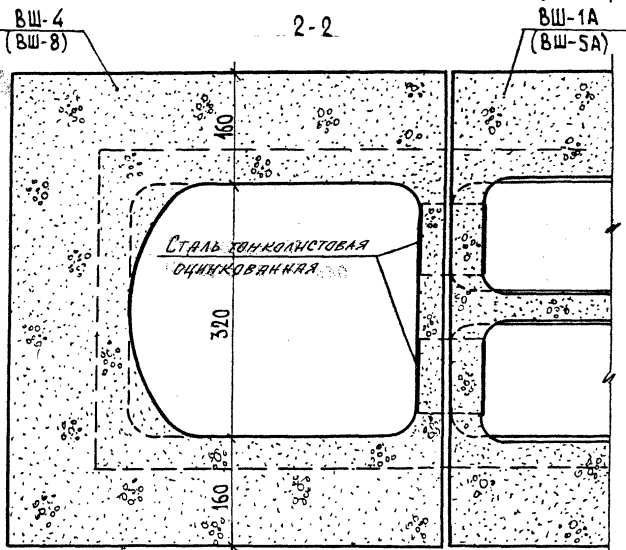
ДЕТАЛЬ .В"



1-1



2-2



ВЕНТБЛОКИ
ДЕТАЛИ .Б" И .В"

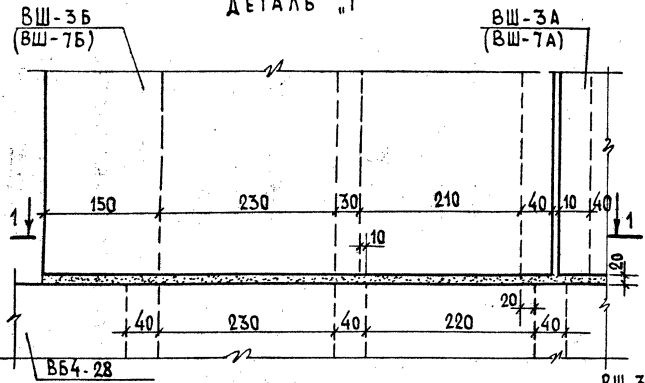
ТК
1995

СЕР.Б1.134.1-7
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 27

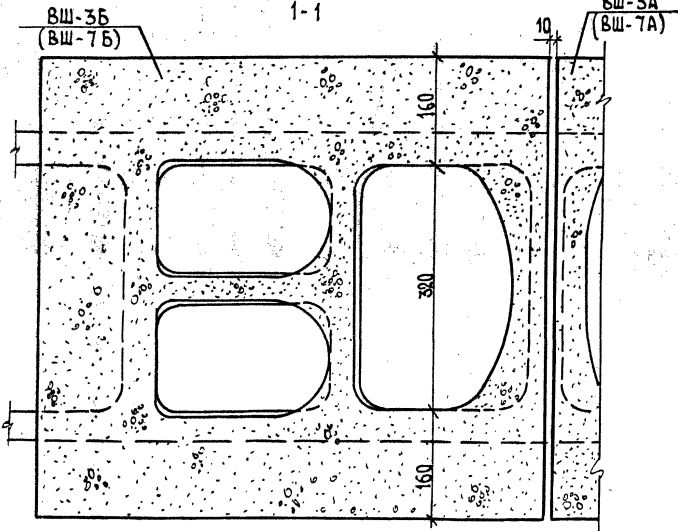
КОЗЫРЕВ БЕЛОУС Мельников	КОШЕВ КММ Смирнов	НАЧ. РАММ ГРП Анн. Г.	Н. КОНТР.	КММ
←	←	←	←	←
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА
ОПРАВКА	ОПРАВКА	ОПРАВКА	ОПРАВКА	ОПРАВКА

12.8.8222
АП БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

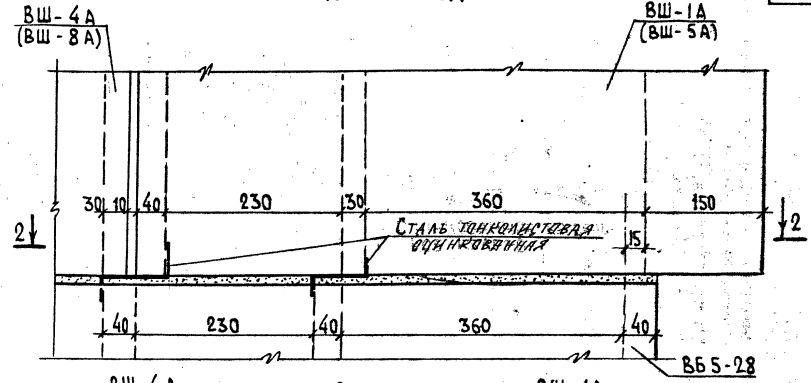
ДЕТАЛЬ "Г"



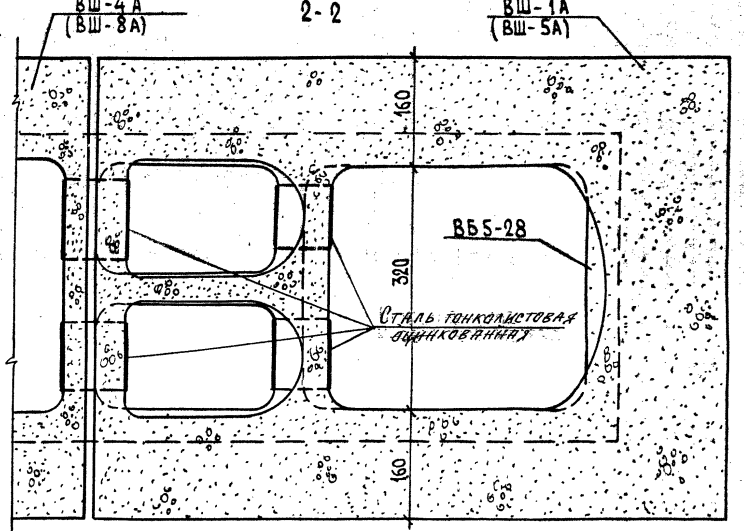
1-1



ДЕТАЛЬ "Д"



2-2



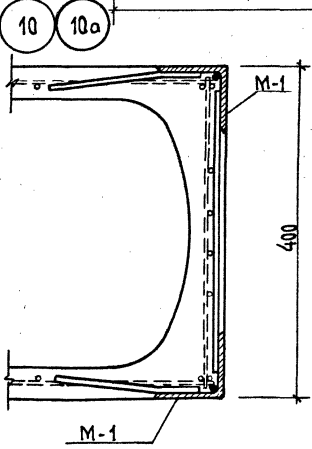
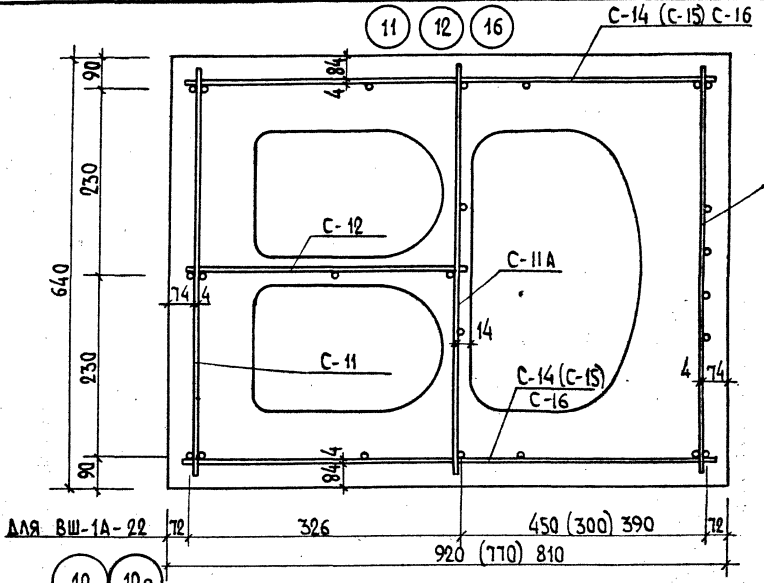
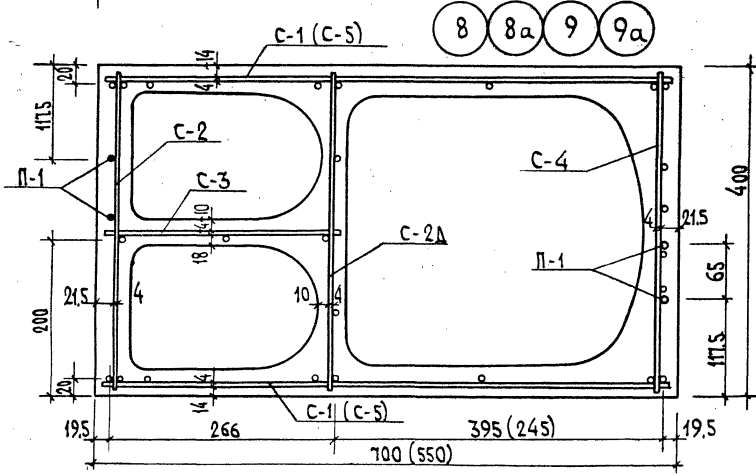
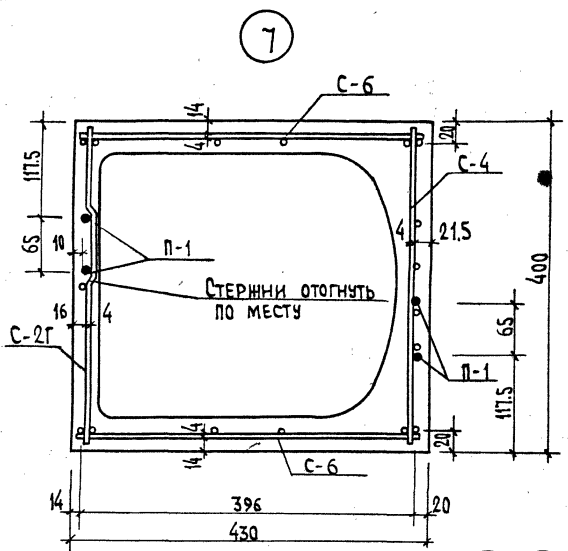
ВЕНТБЛОКИ

ДЕТАЛИ "Г" И "Д"

ТК
1995

СЕР. Б7.134.1-7
ВЫПУСК ЛИСТ
1 N 28

1208224
 13.11.95
 ПП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК
 18.11.95
 МАН АИМ-1871
 Г.КП.
 Н. КОНТР. ДЕС.
 КИМ.
 КИМ.
 КИМ.
 КОТЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 Л. КОХС. ИИ
 Л. ТЕХНОД.
 СОГЛАСОВАНО

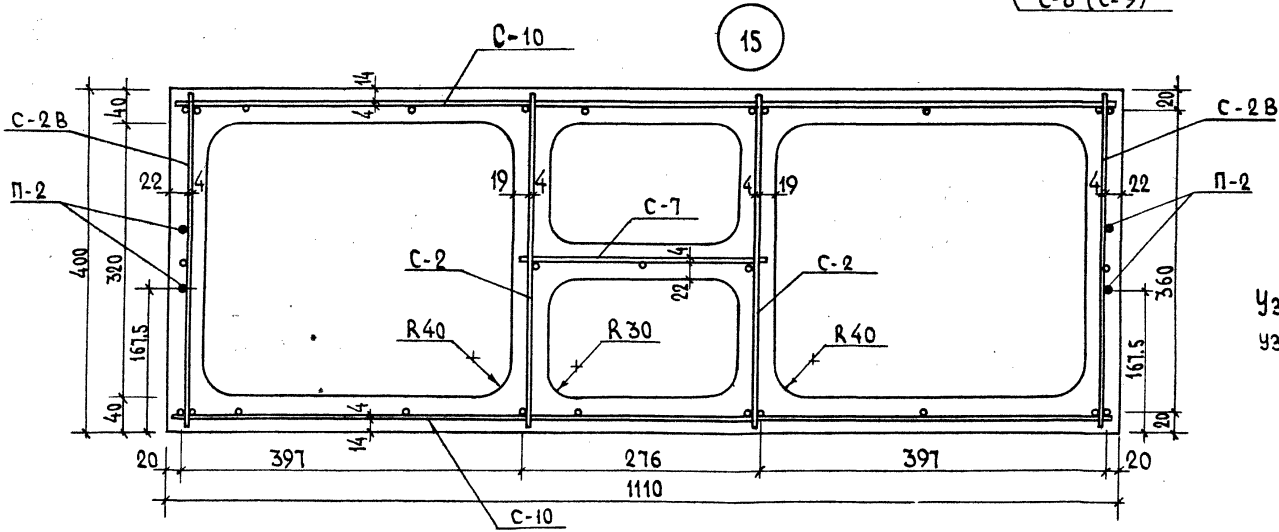
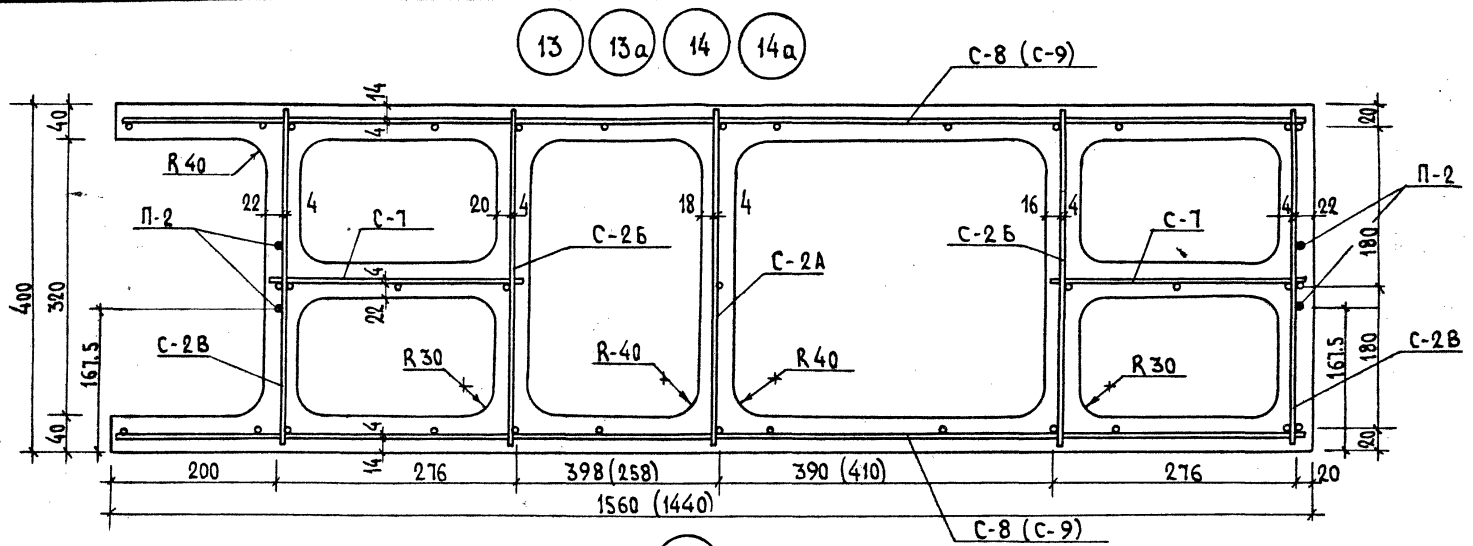


Узлы 8а, 9а, 10а ЗЕРКАЛЬНЫ
 УЗЛАМ 8, 9, 10.

ТК
 1995

ВЕНТБЛОКИ
 Узлы АРМИРОВАНИЯ

СЕР. Б1.134.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 № 29



Узлы 13а и 14а зеркальны узлам 13 и 14.

КОМП. ДИЗ. БЕЛЛУСА
 ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧ. СЕРВИС
 СОГЛАСОВАНИ
 ПАЧ. НАМ. Л. КОТЕШО
 Г. П. КИМ
 Н. КОНТ. КИМ
 БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

ТК	• ВЕНТБЛОКИ	СЕР Б1.134.1-?
1995	Узлы армирования	Выпуск Лист 1 из 30

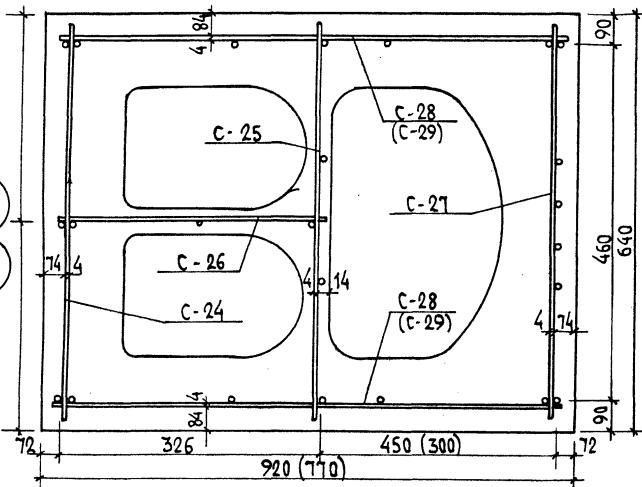
1208224
 13.12.98
 ИП "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК

Нах. АИМ В. В. Котешор
 Г. П. Алекс. КИМ

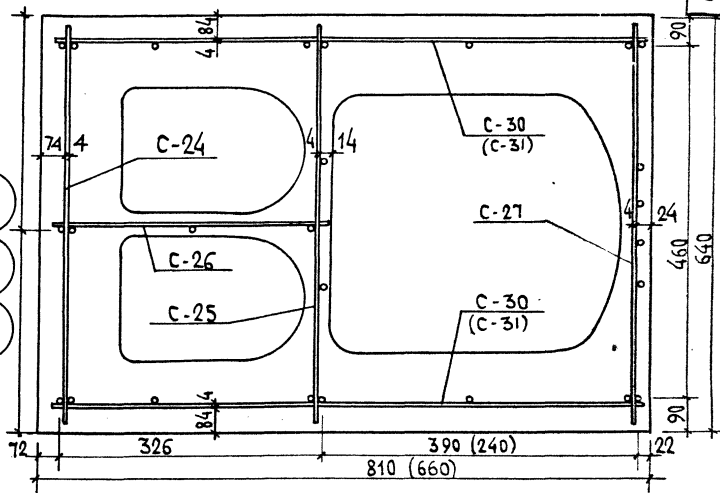
Сотасовская

И. П. КОМС. ИИ
 И. П. ТЕХНОЛ.
 К. В. КОЗЫРЬ
 БЕЛГОСОВ

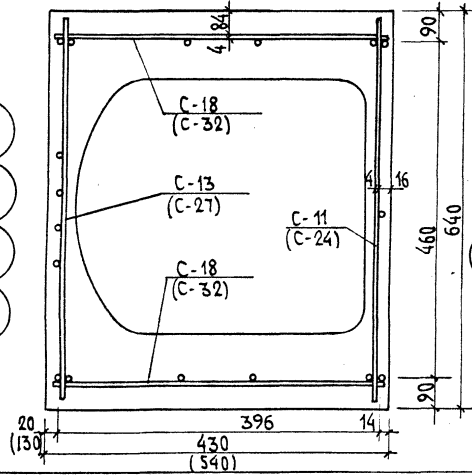
17
 18



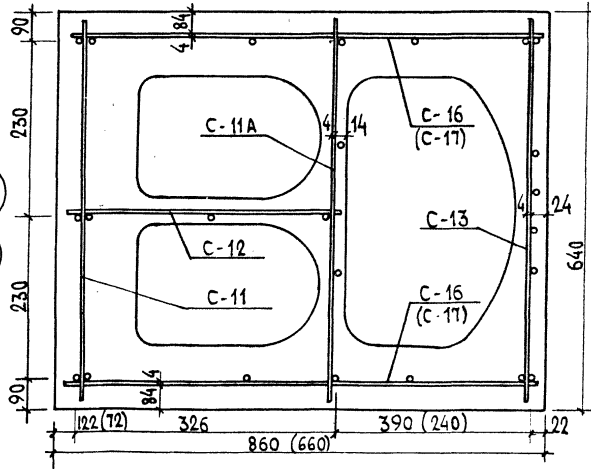
23
 24
 25



19
 20
 21
 22



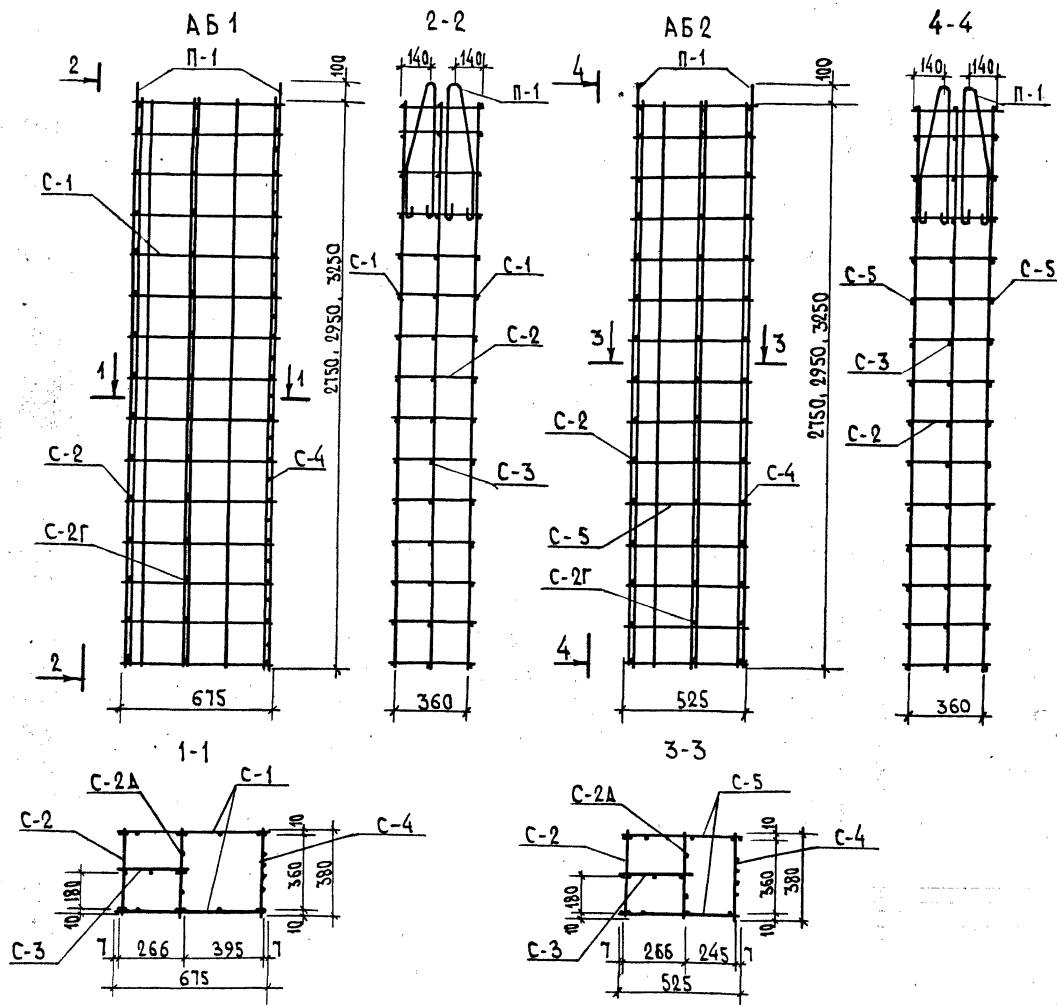
26
 27



Узлы 23 и 25 зеркальны
 узлу 24; узел 27 -
 узлу 26.

ТК	ВЕНТШАХТЫ.	СЕРБ. 134.4-7
1995	Узлы армирования.	ВЫПУСК Лист 1 Н 31

КОЗЫРЕВ Белорус
 БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 ИЛ. АНКИ-1
 ТКП
 ИМ. Г.
 Н. КОТЛ.
 КОТШОВ
 КУМ
 КУМ
 КУМ
 КУМ
 КУМ
 КУМ
 КУМ
 КУМ
 КУМ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	№ ЛИСТОВ
ВБ1-28П ВБ1-28А	АБ1-28	С-1-28	2	1.22	2.44	38
		С-2-28	1	1.46	1.46	39
		С-3-28	1	0.81	0.81	38
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-2А-28	1	1.11	1.11	38
				ИТОГО:	8.10	
ВБ1-30П ВБ1-30А	АБ 1-30	С-1-30	2	1.30	2.60	38
		С-2-30	1	1.50	1.50	39
		С-3-30	1	0.80	0.80	38
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-2А-30	1	1.18	1.18	38
				ИТОГО:	8.57	
ВБ1-33П ВБ1-33А	АБ1-33	С-1-33	2	1.42	2.84	38
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-2А-33	1	1.30	1.30	38
				ИТОГО:	9.26	
ВБ2-28П ВБ2-28А	АБ2-28	С-3-28	1	0.81	0.81	38
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-5-28	2	0.96	1.92	40
		С-2-28	1	1.46	1.46	39
		С-2А-28	1	1.11	1.11	38
				ИТОГО:	7.58	
ВБ2-30П ВБ2-30А	АБ2-30	С-3-30	1	0.86	0.86	38
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-5-30	2	1.03	2.06	40
		С-2-30	1	1.50	1.50	39
		С-2А-30	1	1.18	1.18	38
				ИТОГО:	7.97	
ВБ2-33П ВБ2-33А	АБ2-33	С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-5-33	2	1.11	2.22	40
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-2А-33	1	1.3	1.3	38
				ИТОГО:	8.64	

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

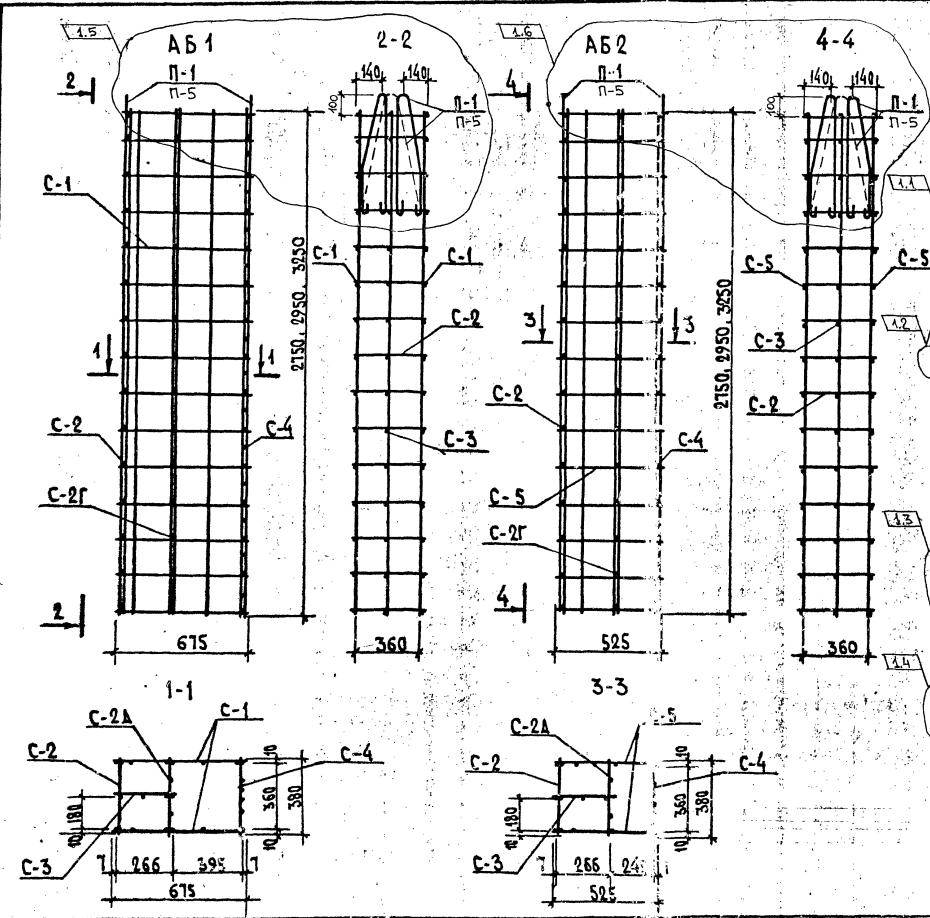
КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

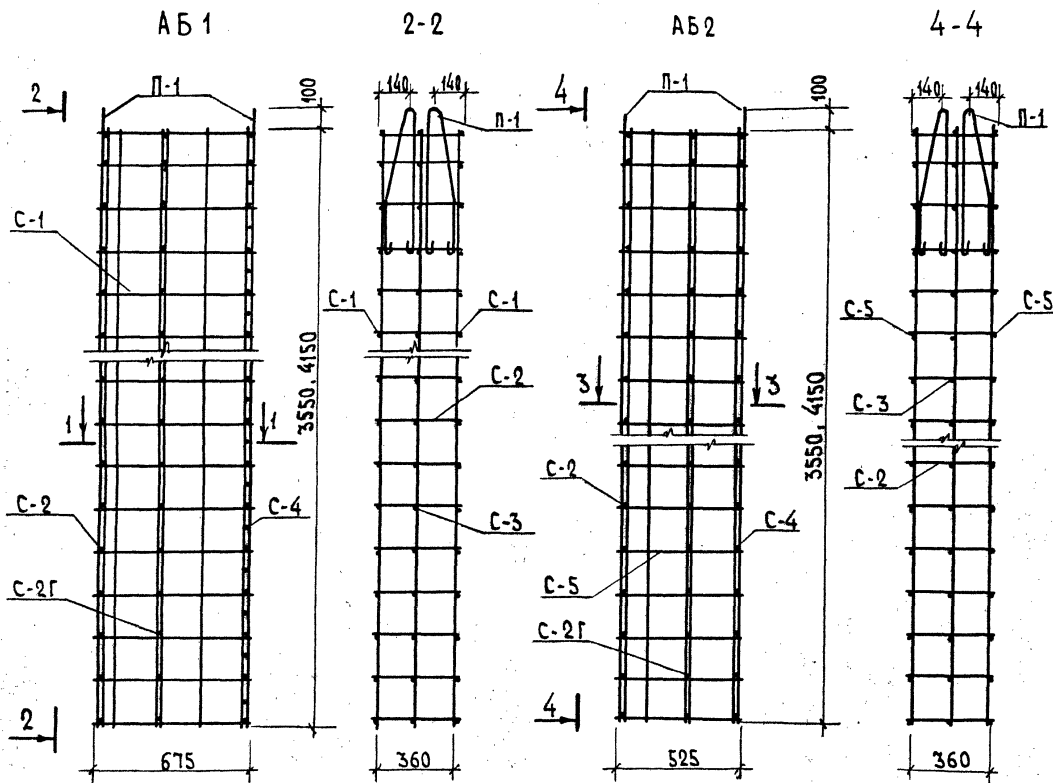
КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

КОЛЛЕКТИВ
БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛАРУСЬ
 БЕЛАРУСЬ

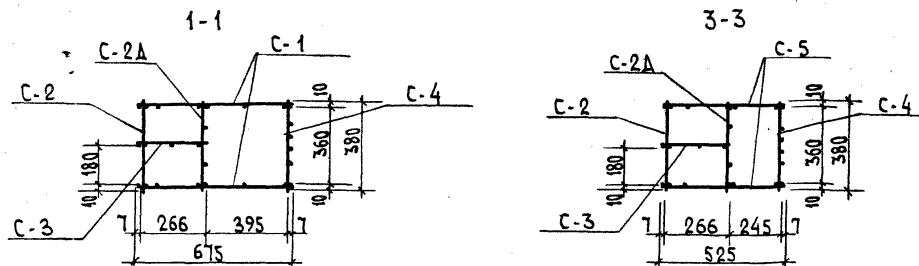


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	ЧИСЛО ШТИВОВ
ВБ1-28п ВБ1-28А	АБ1-28	С-1-28	2	2.36	4.72	38
		С-2-28	1	2.00	2.00	39
		С-3-28	1	1.57	1.57	38
		С-4-28	1	3.65	3.65	40
		С-2А-28	1	2.49	2.49	38
ИТОГО:					14.43	
ВБ1-30п ВБ1-30А	АБ1-30	С-1-30	2	2.53	5.06	38
		С-2-30	1	2.08	2.08	39
		С-3-30	1	1.68	1.68	38
		С-4-30	1	3.84	3.84	40
		С-2А-30	1	2.65	2.65	38
ИТОГО:					15.31	
ВБ1-33п ВБ1-33А	АБ1-33	С-1-33	2	1.42	2.84	38
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-2А-33	1	1.30	1.30	38
ИТОГО:					9.26	
ВБ2-28п ВБ2-28А	АБ2-28	С-3-28	1	1.57	1.57	38
		С-4-28	1	3.65	3.65	40
		С-5-28	2	1.87	3.74	40
		С-2-28	1	2.00	2.00	39
		С-2А-28	1	2.49	2.49	38
ИТОГО:					13.45	
ВБ2-30п ВБ2-30А	АБ2-30	С-3-30	1	1.68	1.68	38
		С-4-30	1	3.84	3.84	40
		С-5-30	2	2.00	4.00	40
		С-2-30	1	2.08	2.08	39
		С-2А-30	1	2.65	2.65	38
ИТОГО:					14.26	
ВБ2-33п ВБ2-33А	АБ2-33	С-3-33	1	0.95	0.95	38
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-5-33	2	1.14	2.28	40
		С-2-33	1	1.65	1.65	39
		С-2А-33	1	1.3	1.3	38
ИТОГО:					8.64	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ДЕТАЛЕЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ДЕТАЛИ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НН ЛИСТОВ
ВБ1-36П ВБ1-36А	АБ1-36	С-1-36	2	1,57	3,14	38
		С-2-36	1	1,62	1,62	39
		С-3-36	1	1,05	1,05	38
		С-4-36	1	2,68	2,68	40
		С-2А-36	1	1,43	1,43	38
				ИТОГО:	9,92	
ВБ1-42П ВБ1-42А	АБ1-42	С-1-42	2	1,82	3,64	38
		С-2-42	1	1,31	1,31	39
		С-3-42	1	1,22	1,22	38
		С-4-42	1	2,99	2,99	40
		С-2А-42	1	1,67	1,67	38
				ИТОГО:	10,83	
ВБ2-36П ВБ2-36А	АБ2-36	С-3-36	1	1,05	1,05	38
		С-4-36	1	2,68	2,68	40
		С-5-36	2	1,24	2,48	40
		С-2-36	1	1,62	1,62	39
		С-2А-36	1	1,43	1,43	38
				ИТОГО:	9,26	
ВБ2-42П ВБ2-42А	АБ2-42	С-3-42	1	1,22	1,22	38
		С-4-42	1	2,99	2,99	40
		С-5-42	2	1,44	2,88	40
		С-2-42	1	1,31	1,31	39
		С-2А-42	1	1,67	1,67	38
				ИТОГО:	10,07	



1. В МЕСТАХ ОРГАНИЗАЦИИ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. НА ЧЕРТЕНАХ МАРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ И СЕТОК УСЛОВНО ДАНЫ БЕЗ ВТОРОЙ ЦИФРЫ.

ВЕНТБЛОКИ

Арматурные блоки АБ1-36, АБ1-42, АБ2-36, АБ2-42

СЕР.Б4134.1-7

ВЫПУСК ЛИСТ
1
N 33

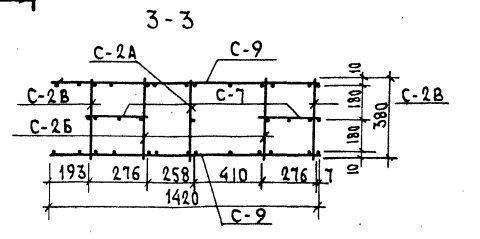
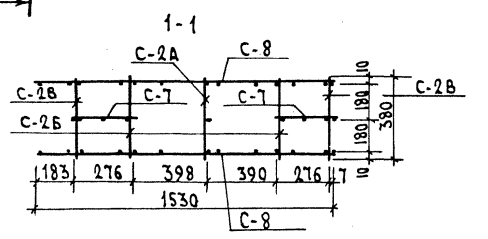
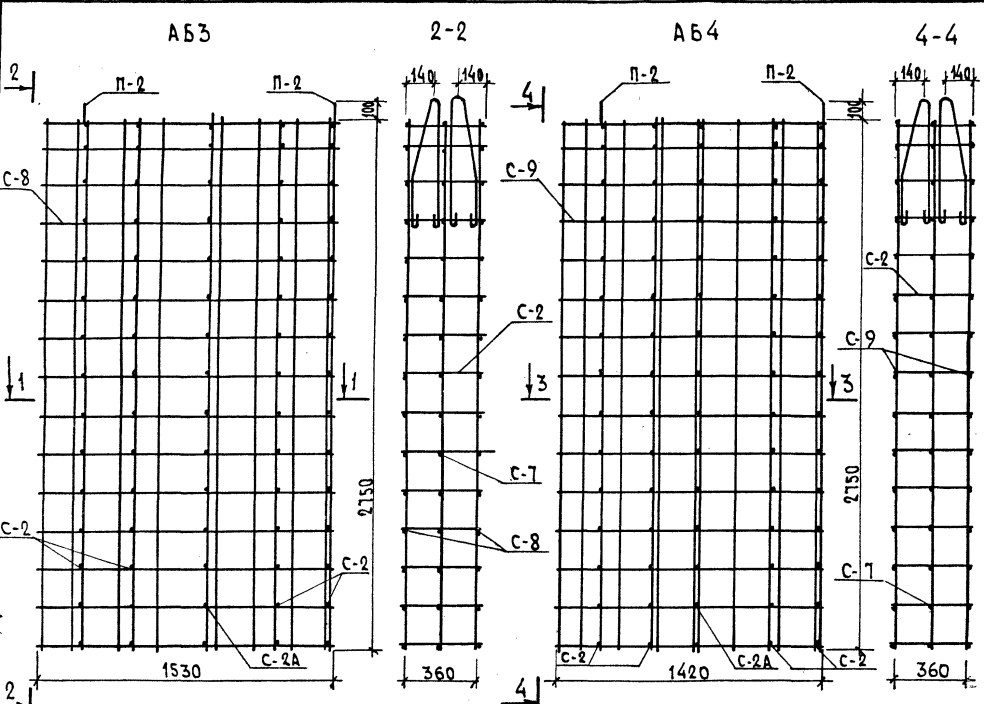
N50 АЕ

КОЗЫРЕВ БЕЛОУСОВ					
ИЛ. КОПС ИИ ИЛ. ТЕХНОЛОГ					
СОГЛАСОВАНО					
ИЛ. АНН-1 ГРП ИИИ. ИС	КОТШОВ КИМ	КИМ	КИМ	КИМ	КИМ
ИЛ. КОПР.					

Г. МИНСК

ТК
19957401/14
13.11.2014
АЛ. БЕЛПРОЕКТ

КОШУРОВА БЕЛОРУСЬ
 Д. КОСЬМИН Д. ТЕШОУ
 КОМАСОВА
 КОШОВ КИМ
 НАЧ. АКЧ-1
 ГРП
 ММТ
 ММТ
 Н. КОШП.
 АЛ "БЕЛПРОЕКТ"
 Г. МИНСК



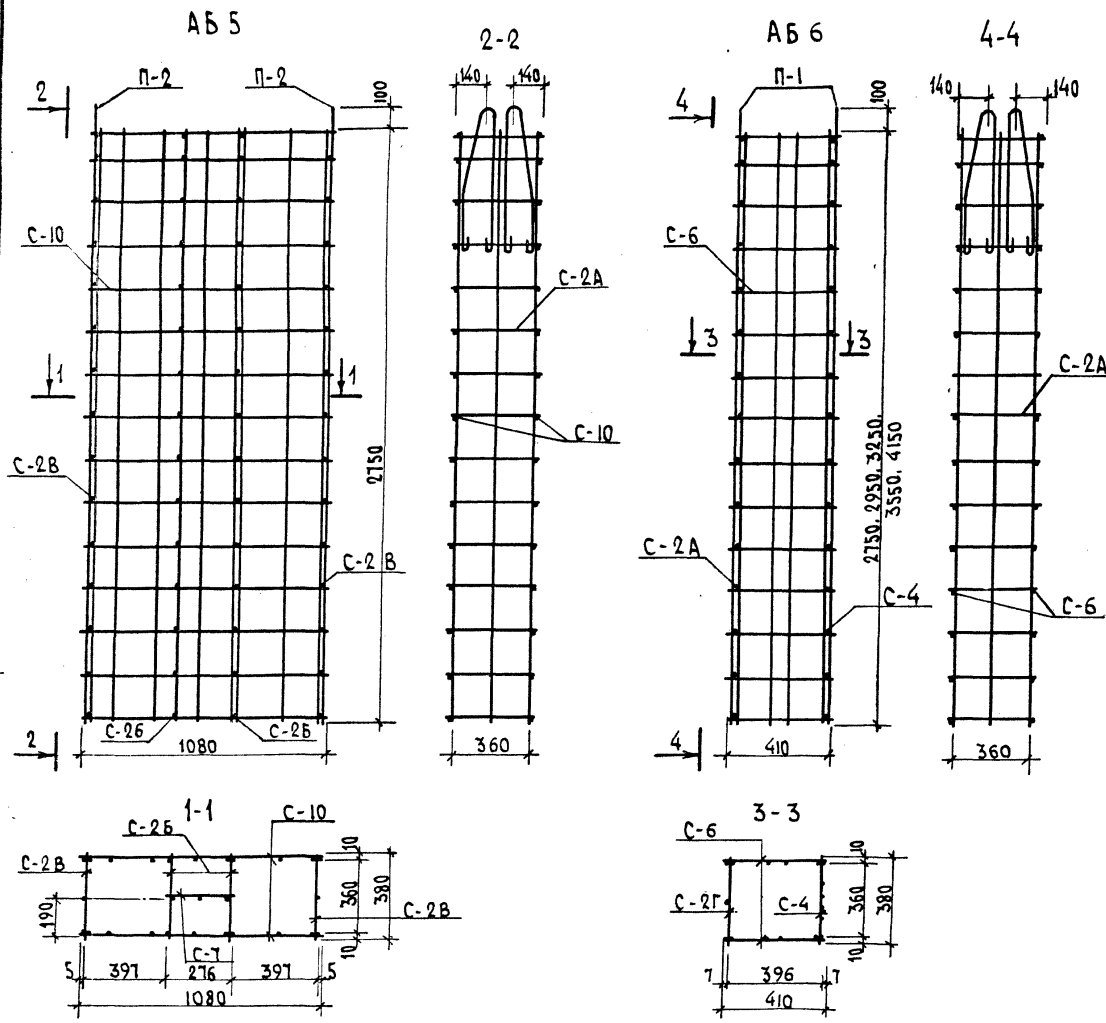
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК						
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	№№ АНСТОВ
B63-28П B63-28A	AB3-28	C-2A-28	1	0.71	0.71	38
		C-2B-28	2	0.57	1.14	38
		C-2B-28	2	2.04	4.08	38
		C-7-28	2	0.66	1.32	41
		C-8-28	2	2.43	4.86	41
Итого					12.11	
B64-28П B64-28A	AB4-28	C-2A-28	1	0.71	0.71	38
		C-2B-28	2	0.57	1.14	38
		C-2B-28	2	2.04	4.08	38
		C-7-28	2	0.66	1.32	41
		C-9-28	2	2.21	4.42	41
Итого					11.67	

В МЕСТАХ ОРГАНИЗАЦИИ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

Козырев
Белосов
Котешов
Кум
Смирнов
Кум
Котешов
Кум
Смирнов
Кум
Котешов
Кум
Смирнов
Кум
Котешов
Кум
Смирнов
Кум

Нач. АКМ-1
ГРП
Инж. Г.К.
Н.Сотр.

13.II.95
АП "БЕЛПРОЕКТ"
Г. МИНСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК

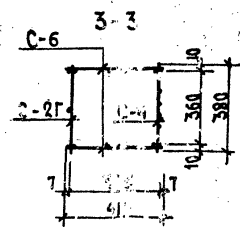
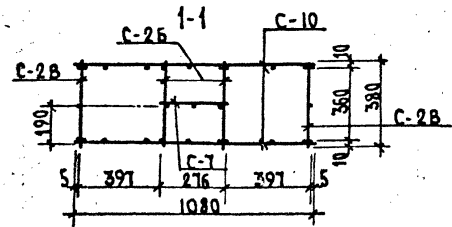
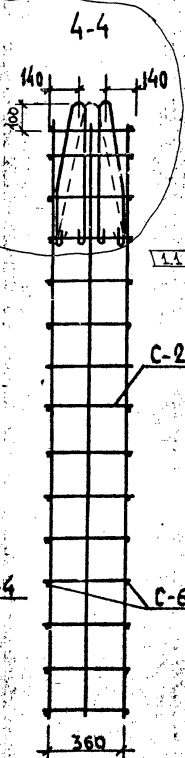
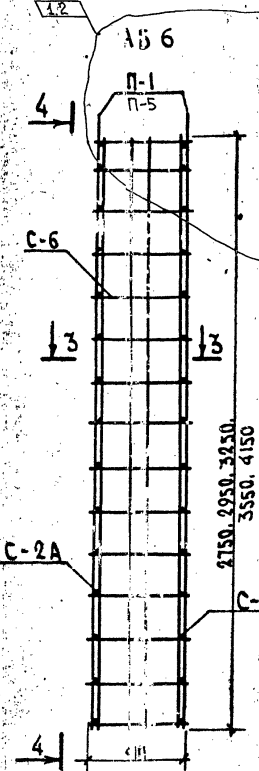
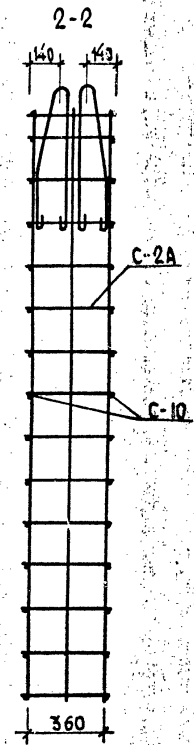
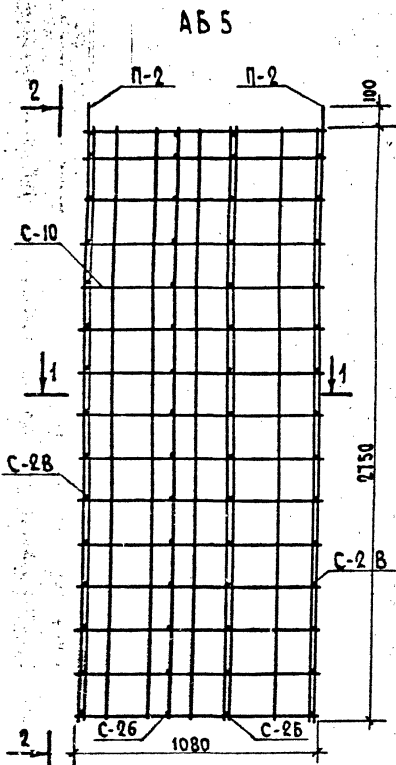
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	МН ЛИСТОВ
ВБ5-28	АБ5-28	С-2Б-28	2	0.57	1.14	38
		С-2В-28	2	2.04	4.08	38
		С-7-28	1	0.66	0.66	41
		С-10-28	2	1.67	3.34	41
				Итого	9.22	
ВК1-28	АБ6-28	С-2Г-28	1	1.61	1.61	39
		С-4-28	1	2.28	2.28	40
		С-6-28	2	0.87	1.74	40
				Итого	5.63	
ВК1-30	АБ6-30	С-2Г-30	1	1.65	1.65	39
		С-4-30	1	2.37	2.37	40
		С-6-30	2	1.25	2.5	40
				Итого	6.52	
ВК1-33	АБ6-33	С-2Г-33	1	1.72	1.72	39
		С-4-33	1	2.52	2.52	40
		С-6-33	2	1.02	2.04	40
				Итого	6.28	
ВК1-36	АБ6-36	С-2Г-36	1	1.81	1.81	39
		С-4-36	1	2.68	2.68	40
		С-6-36	2	1.13	2.26	40
				Итого	6.75	
ВК1-42	АБ6-42	С-2Г-42	1	1.96	1.96	39
		С-4-42	1	2.99	2.99	40
		С-6-42	2	1.31	2.62	40
				Итого	7.57	

В МЕСТАХ ОРГАНИЗАЦИИ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛУСОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	МН ЛИСТОВ
ВБ5-28	АБ5-28	С-2Б-28	2	0,57	1,14	38
		С-2Г-28	2	2,04	4,08	38
		С-7-28	1	0,66	0,66	41
		С-10-28	2	1,67	3,34	41
		Итого		9,22		
ВК1-28	АБ6-28	С-2Г-28	1	2,27	2,27	39
		С-4-28	1	3,65	3,65	40
		С-6-28	2	1,70	3,40	40
		Итого		9,32		
ВК1-30	АБ6-30	С-2Г-30	1	2,37	2,37	39
		С-4-30	1	3,84	3,84	40
		С-6-30	2	1,82	3,64	40
		Итого		9,85		
ВК1-33	АБ6-33	С-2Г-33	1	1,72	1,72	39
		С-4-33	1	2,52	2,52	40
		С-6-33	2	1,02	2,04	40
		Итого		6,28		
ВК1-36	АБ6-36	С-2Г-36	1	1,81	1,81	39
		С-4-36	1	2,68	2,68	40
		С-6-36	2	1,73	3,46	40
		Итого		6,75		
ВК1-42	АБ6-42	С-2Г-42	1	1,96	1,96	39
		С-4-42	1	2,99	2,99	40
		С-6-42	2	1,31	2,62	40
		Итого		7,57		



В МЕСТАХ ОРГАНИЗАЦИИ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

АП "БЕЛПРОЕКТ" г. МИНСК

ТК
 1995

ВЕНТБЛОКИ ВЕНТКОРОБЫ
 АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ АБ5-28, АБ5-28, АБ6-30, АБ6-33, АБ6-33, АБ6-33, АБ6-42

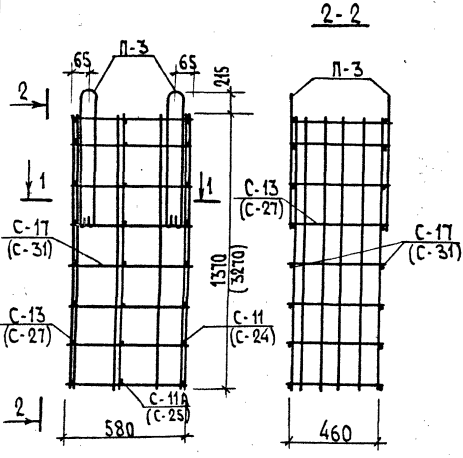
1 1/2 40-200 108.200
 ИЗМ. Колич. Лист №вок Подпись ДАТА
 АП "Институт "БЕЛПРОЕКТ"
 АР 75 В 1
 ВЕРС. 1.134 1-77
 ВЫПУСК ЛИСТ 1
 № 35
 № 50.2000

КАЖДЕМУ
ПО ТЕХНОЛОГИИ
КОПИРОВАТЬ
КОПИРОВАТЬ

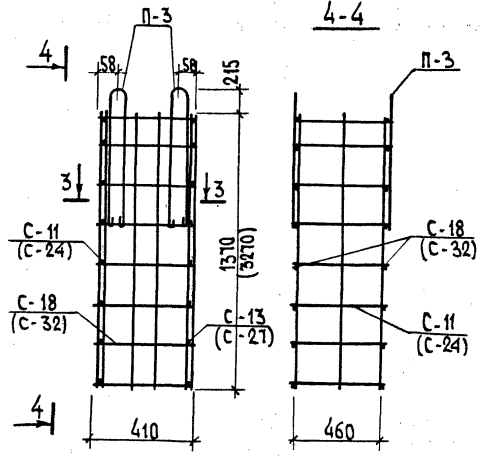
КОШЕВ
КИМ
СМИРНОВА
КИМ

НАЧАЛЬНИК
ГРМ
ИИИ.С.К.
И. КОМП.
А.П. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

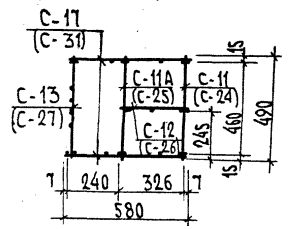
АБ-10
(АБ-15)



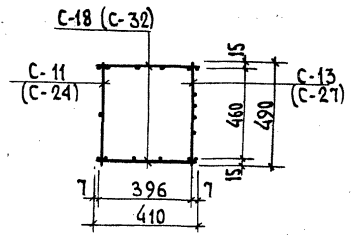
АБ-11
(АБ-16)



1-1



3-3

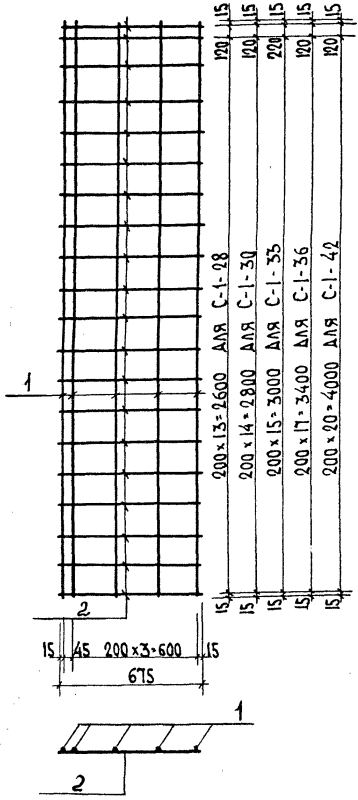


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА 1 АРМАТУРНЫЙ БЛОК

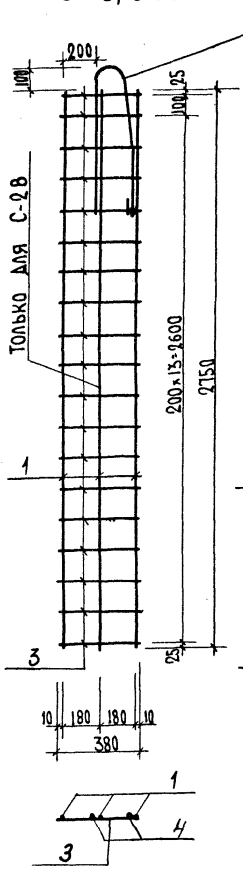
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. БЛОКА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ.	МАССА ИЗДЕЛИЙ КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ	НН ЛИСТОВ
ВШ-3Б	АБ-10	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-11А	1	0.64	0.64	--
		С-12	1	0.45	0.45	--
		С-13	1	0.77	0.77	--
		С-17	2	1.41	2.82	--
		Итого		5.11		
ВШ-4 ВШ-4А	АБ-11	С-11	1	0.43	0.43	42
		С-13	1	0.77	0.77	--
		С-18	2	1.62	3.24	45
		Итого		4.44		
ВШ-7Б	АБ-15	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-25	1	1.52	1.52	--
		С-26	1	1.06	1.06	--
		С-27	1	1.85	1.85	--
		С-31	2	2.06	4.12	44
		Итого		9.48		
ВШ-8 ВШ-8А	АБ-16	С-24	1	0.93	0.93	43
		С-27	1	1.85	1.85	43
		С-32	2	1.92	3.84	44
		Итого		6.62		

Нач. АКМ-1 *С.С.* Котелов *С.С.* Копырев *С.С.*
 Г.К.П. *С.С.* Кум *С.С.* Белороса
С.С. *С.С.*
 Н.Контр. *С.С.* Кум

С-1

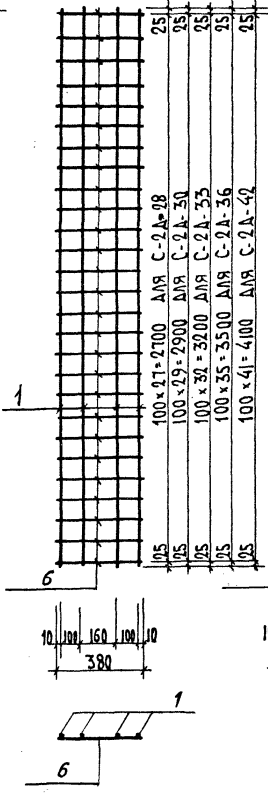


С-2Б; С-28

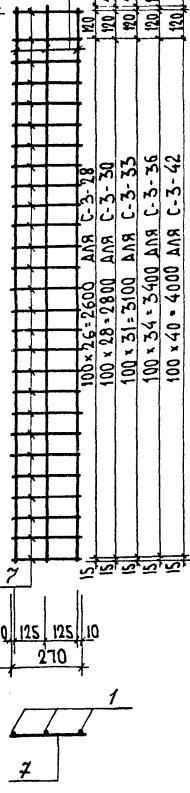


П-2 ТОЛЬКО ДЛЯ С-28
ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ

С-2А



С-3



ПРИМЕЧАНИЕ: Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-Кт.

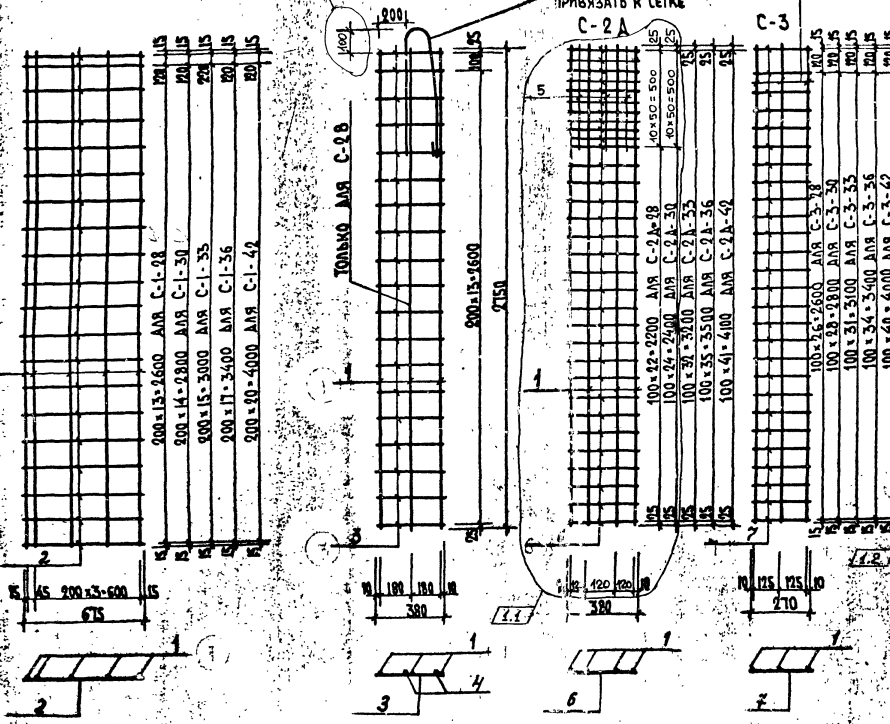
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	
С-1-28	1	3ВрТ	2750	5	13.75	0.70	1.22
	2	3ВрТ	675	15	10.13	0.52	
С-1-30	1	3ВрТ	2950	5	14.75	0.75	1.30
	2	3ВрТ	675	16	10.80	0.55	
С-1-33	1	3ВрТ	3250	5	16.25	0.83	1.42
	2	3ВрТ	675	17	11.5	0.59	
С-1-36	1	3ВрТ	3550	5	17.75	0.91	1.57
	2	3ВрТ	675	19	12.90	0.66	
С-1-42	1	3ВрТ	4150	5	20.70	1.06	1.82
	2	3ВрТ	675	22	14.90	0.76	
С-2Б-28	1	3ВрТ	2750	2	5.50	0.28	0.57
	3	3ВрТ	380	15	5.70	0.29	
С-28-28	1	3ВрТ	2750	3	8.25	0.42	2.04
	3	3ВрТ	380	15	5.70	0.29	
С-2А-28	1	3ВрТ	2750	4	11.00	0.56	1.11
	6	3ВрТ	380	28	10.70	0.55	
С-2А-30	1	3ВрТ	2950	4	11.80	0.60	1.18
	6	3ВрТ	380	30	11.40	0.58	
С-2А-33	1	3ВрТ	3250	4	13.0	0.66	1.3
	6	3ВрТ	380	33	12.55	0.64	
С-2А-36	1	3ВрТ	3550	4	14.20	0.73	1.43
	6	3ВрТ	380	36	13.70	0.70	
С-2А-42	1	3ВрТ	4150	4	16.60	0.85	1.67
	6	3ВрТ	380	42	16.0	0.82	
С-3-28	1	3ВрТ	2750	3	8.25	0.42	0.81
	7	3ВрТ	270	28	7.56	0.39	
С-3-30	1	3ВрТ	2950	3	8.85	0.45	0.86
	7	3ВрТ	270	30	8.10	0.41	
С-3-33	1	3ВрТ	3250	3	9.75	0.50	0.95
	7	3ВрТ	270	33	8.90	0.45	
С-3-36	1	3ВрТ	3550	3	10.70	0.55	1.05
	7	3ВрТ	270	36	9.72	0.50	
С-3-42	1	3ВрТ	4150	3	12.50	0.64	1.22
	7	3ВрТ	270	42	11.40	0.58	

C-25; C-28

C-1

1-2 ТОЛЬКО ДЛЯ С-28
ПРИВЯЗАТЬ К СЕТКЕ

МАШИНА	ИЗМЕР. НА	КОТЕЛО	ИЗМЕР. НА	КОТЕЛО	ИЗМЕР. НА	КОТЕЛО
	ДИНАМ.	СТАТ.		ДИНАМ.		СТАТ.
ИЗМЕР. НА	ДИНАМ.	СТАТ.	ИЗМЕР. НА	ДИНАМ.	ИЗМЕР. НА	КОТЕЛО
	ДИНАМ.	СТАТ.		ДИНАМ.		СТАТ.
ИЗМЕР. НА		КОТЕЛО	ИЗМЕР. НА		КОТЕЛО	ИЗМЕР. НА
ИЗМЕР. НА		КОТЕЛО	ИЗМЕР. НА		КОТЕЛО	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИИ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДЛИНЫ	МАССА, кг	КОЛ. ШТ.
C-1-28	1	4Bпр	2150	5	13.75	4.36	2,36
	2	4Bпр	675	15	10.13	1.00	
C-1-30	1	4Bпр	2950	5	14.75	1.46	2,53
	2	4Bпр	675	16	10.80	1.07	
C-1-33	1	3Bпр	3250	5	16.25	0.83	1.42
	2	3Bпр	675	17	11.5	0.59	
C-1-36	1	3Bпр	3550	5	17.75	0.91	1.57
	2	3Bпр	675	19	12.90	0.66	
C-1-42	1	3Bпр	4150	5	20.70	1.06	1.82
	2	3Bпр	675	22	14.90	0.76	
C-25-28	1	3Bпр	2750	2	5.50	0.28	0.57
	3	3Bпр	380	15	5.70	0.29	
C-28-28	1	3Bпр	2750	3	8.25	0.42	2.04
	3	3Bпр	380	15	5.70	0.29	
C-2A-28	1	4Bпр	2750	4	11.00	1.09	2.49
	5	4Bпр	550	3	1.65	0.16	
	6	4Bпр	380	33	12.54	1.24	
	7	4Bпр	270	4	1.08	0.11	
C-2A-30	1	4Bпр	2950	4	11.80	1.17	2.65
	5	4Bпр	550	3	1.65	0.16	
	6	4Bпр	380	35	13.30	1.32	
C-2A-33	1	3Bпр	3250	4	13.0	0.66	1.3
	6	3Bпр	380	33	12.55	0.64	
C-2A-36	1	3Bпр	3550	4	14.20	0.73	1.43
	6	3Bпр	380	36	13.70	0.70	
C-2A-42	1	3Bпр	4150	4	16.60	0.85	1.67
	6	3Bпр	380	42	16.0	0.82	
C-3-28	1	4Bпр	2750	3	8.25	0.82	1.57
	7	4Bпр	270	28	7.56	0.75	
C-3-30	1	4Bпр	2950	3	8.85	0.88	1.68
	7	4Bпр	270	30	8.10	0.80	
C-3-33	1	3Bпр	3250	3	9.75	0.50	0.95
	7	3Bпр	270	33	8.90	0.45	
C-3-36	1	3Bпр	3550	3	10.70	0.55	1.05
	7	3Bпр	270	36	9.72	0.50	
C-3-42	1	3Bпр	4150	3	12.50	0.64	1.22
	7	3Bпр	270	42	11.40	0.58	

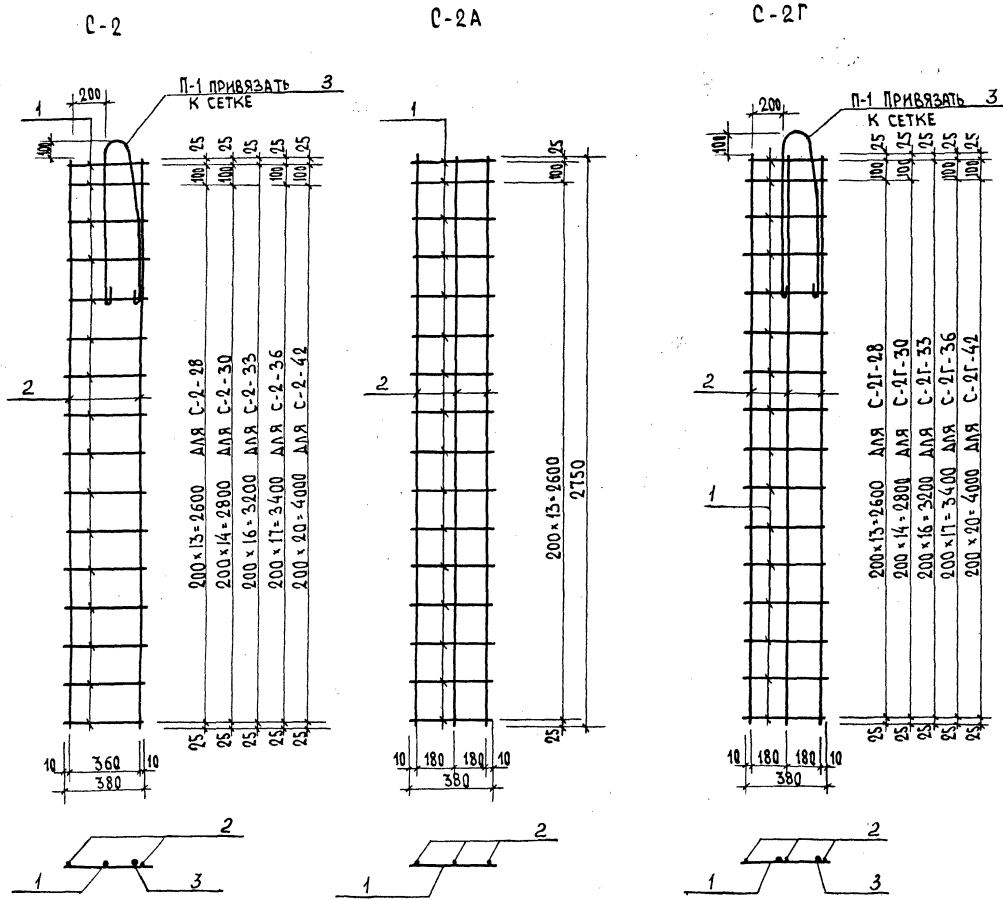
ПРИМЕЧАНИЕ: ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОВЕДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14038-91-К1-К2.

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИЗМ.	КОМП.	КОЛ. ЛИСТ.	№ ПОЗ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕР. 511354.1-7
1	1	1	1			ВЫПУСК АНСТ 1 138

TK
1995

79-8882
 АП, БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 НАЧ. АКМ.-1
 КИП
 ИИИ
 И. КОНТР.
 КОТЕЛОВ
 КУИ
 ТИРКО
 КУИ
 КОЗЫРЕВ
 БЕЛОВСОВ
 И. ТЕПЛОИ
 772



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	ИН ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
С-2-28	1	ЗВрп	380	15	5.70	0.29
	2	ЗВрп	2750	2	5.50	0.28
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2-30	1	ЗВрп	380	16	6.10	0.31
	2	ЗВрп	2950	2	5.90	0.30
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2-33	1	ЗВрп	380	17	8.45	0.43
	2	ЗВрп	3250	2	6.50	0.33
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2-36	1	ЗВрп	380	19	7.22	0.37
	2	ЗВрп	3550	2	7.10	0.36
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2-42	1	ЗВрп	380	22	8.35	0.43
	2	ЗВрп	4150	2	8.30	0.42
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2А-28	1	ЗВрп	380	15	5.70	0.29
	2	ЗВрп	2750	3	8.25	0.42
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2Г-28	1	ЗВрп	380	15	5.70	0.29
	2	ЗВрп	2750	3	8.25	0.42
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2Г-30	1	ЗВрп	380	16	6.10	0.31
	2	ЗВрп	2950	3	8.85	0.45
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2Г-33	1	ЗВрп	380	17	6.47	0.33
	2	ЗВрп	3250	3	9.75	0.50
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2Г-36	1	ЗВрп	380	19	7.22	0.37
	2	ЗВрп	3550	3	10.70	0.55
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89
С-2Г-42	1	ЗВрп	380	22	8.35	0.43
	2	ЗВрп	4150	3	12.50	0.64
	3	10А1	1430	1	1.43	0.89

ТК
 1995

ВЕНТБЛОКИ
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

СЕР. Б1.134.1-7
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ N 39

КОЗЫРЕВ
БЕЛОУСОВ

ИЛ. КОС. ИИ
ИЛ. ТЕХНОЛОГ
СОСТАВЛЯЕТ

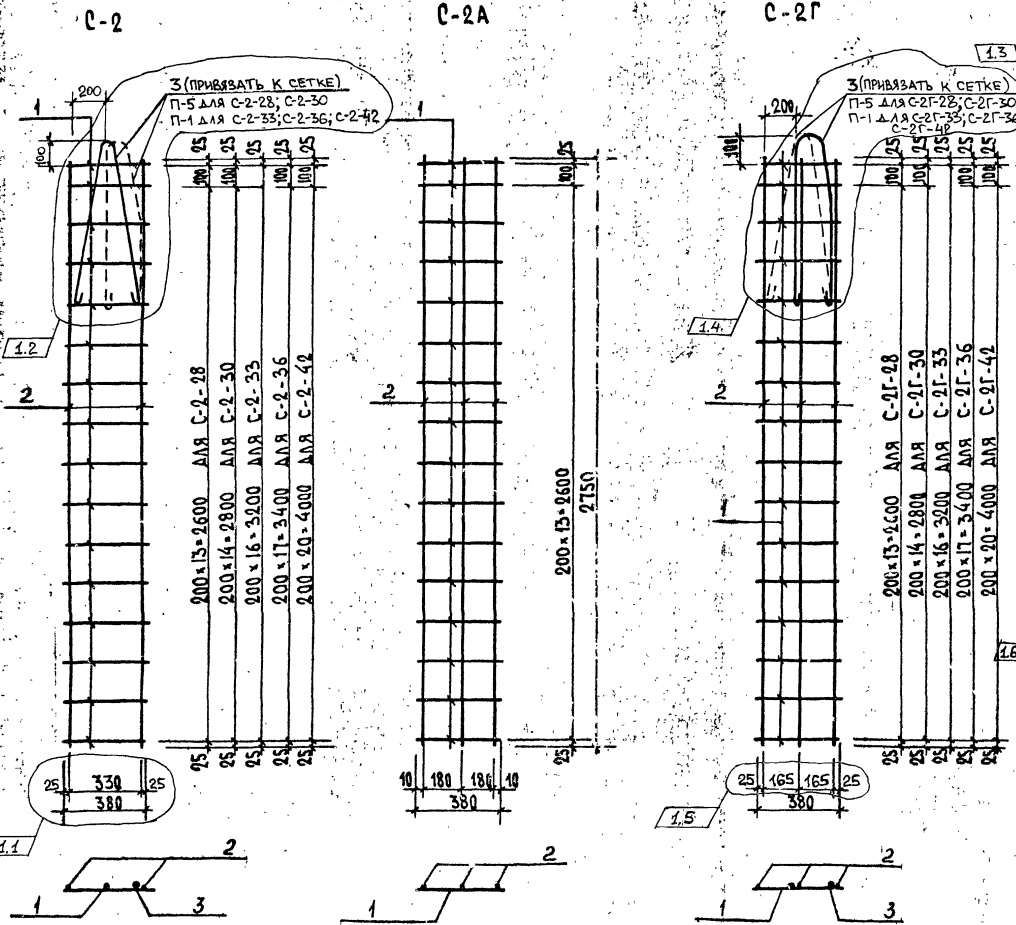
П. Д. АКИМОВ
И. Д. КИМ
И. Д. КИМ
И. Д. КИМ

АП. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

ТК
1995

В. И. БЛОКИ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ



43

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
					ПОЗИЦ	ОБЩАЯ
C-2-28	1	4Bпр	380	15	5.70	0.56
	2	4Bпр	2150	2	5.50	0.55
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2-30	1	4Bпр	380	16	6.10	0.60
	2	4Bпр	2950	2	5.90	0.59
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2-33	1	3Bпр	380	17	8.45	0.43
	2	3Bпр	3250	2	6.50	0.33
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2-36	1	3Bпр	380	19	7.22	0.37
	2	3Bпр	3550	2	7.10	0.36
	3	10A1	1430	1	1.43	0.79
C-2-42	1	3Bпр	380	22	8.35	0.43
	2	3Bпр	4150	2	8.30	0.42
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2A-28	1	3Bпр	380	15	5.70	0.29
	2	3Bпр	2150	3	8.25	0.42
C-2Г-28	1	4Bпр	380	15	5.70	0.56
	2	4Bпр	2150	3	8.25	0.82
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2Г-30	1	4Bпр	380	16	6.10	0.60
	2	4Bпр	2950	3	8.85	0.88
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2Г-33	1	3Bпр	380	17	6.47	0.33
	2	3Bпр	3250	3	9.75	0.50
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2Г-36	1	3Bпр	380	19	7.22	0.37
	2	3Bпр	3550	3	10.70	0.55
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89
C-2Г-42	1	3Bпр	380	22	8.35	0.43
	2	3Bпр	4150	3	12.50	0.64
	3	10A1	1430	1	1.43	0.89

1 1:6 - 40-200 08.2000 СЕР. Б. 131.1-7
ИЗМ. Кол. Лист №800 Подпись Дата

ВЫПУСК ЛИСТ
1 N 39

19998 13-ХЛ-05
 НАЧ. АКМ-1
 Г. БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

КОТЕЛОВ
 КИМ
 ПЕРКО
 КИМ

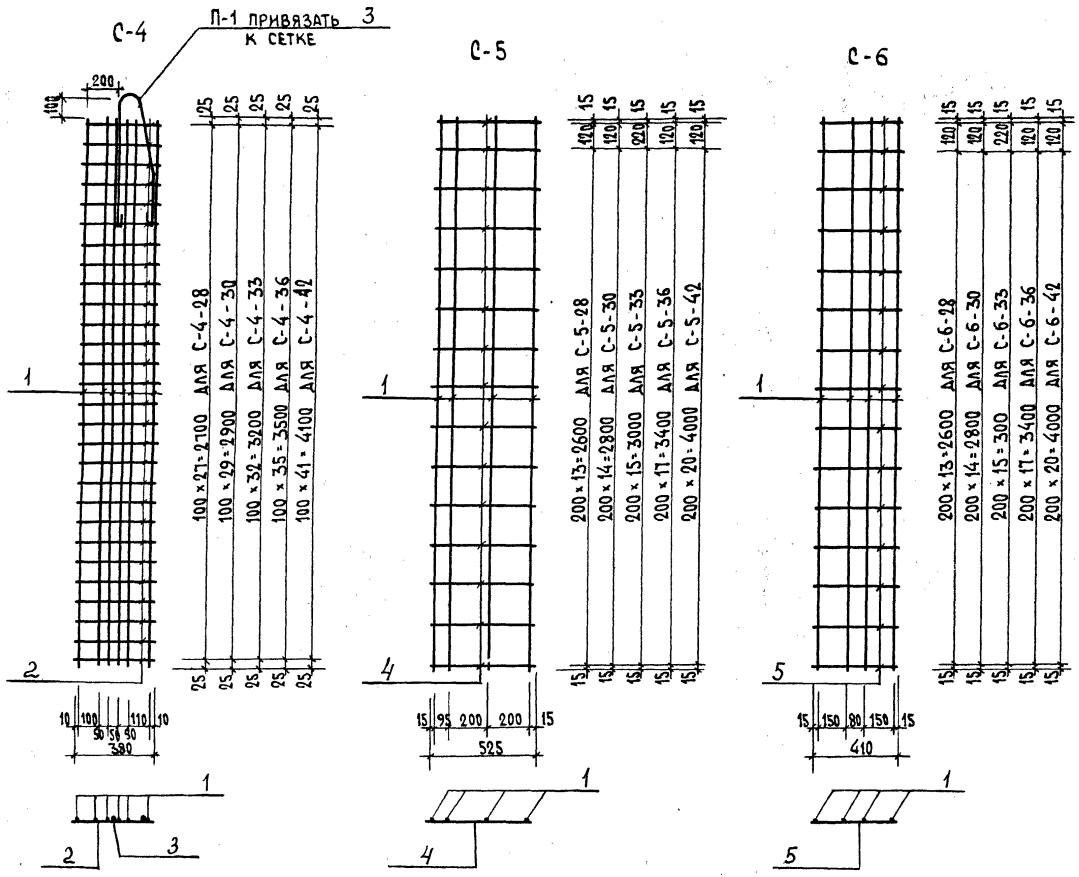
НАЧ. АКМ-1
 Г. БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК

МАТЕРИАЛ
 КОМП. ИЛИ
 П. ТЕХНИЧ.

КОМПЬЮТЕР
 КОМП. ИЛИ
 П. ТЕХНИЧ.

КОМПЬЮТЕР
 КОМП. ИЛИ
 П. ТЕХНИЧ.

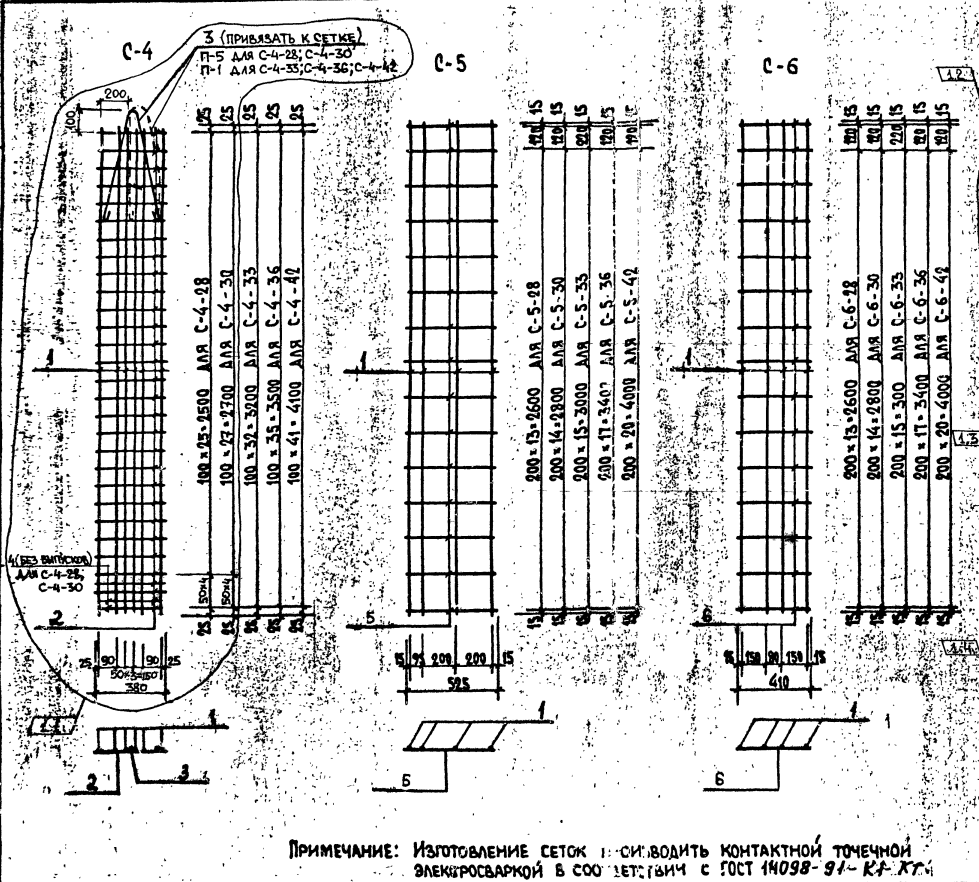
КОМПЬЮТЕР
 КОМП. ИЛИ
 П. ТЕХНИЧ.



ПРИМЕЧАНИЕ: Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К+Кт.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗВЕЖЕНИЕ						
МАРКА	ИИ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА м:м	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА, КГ Познц. ОБЩАЯ
С-4-28	1	3BpT	2750	6	16,50	0,84
	2	3BpT	380	28	10,70	0,55
	3	10A1	1430	1	1,43	0,89
С-4-30	1	3BpT	2950	6	17,70	0,90
	2	3BpT	380	30	11,40	0,58
	3	10A1	1430	1	1,43	0,89
С-4-33	1	3BpT	3250	6	19,50	0,99
	2	3BpT	380	33	12,50	0,64
	3	10A1	1430	1	1,43	0,89
С-4-36	1	3BpT	3550	6	21,30	1,09
	2	3BpT	380	36	13,70	0,70
	3	10A1	1430	1	1,43	0,89
С-4-42	1	3BpT	4150	6	25,0	1,28
	2	3BpT	380	42	16,0	0,82
	3	10A1	1430	1	1,43	0,89
С-5-28	1	3BpT	2750	4	11,00	0,56
	4	3BpT	525	15	7,90	0,40
С-5-30	1	3BpT	2950	4	11,80	0,60
	4	3BpT	525	16	8,40	0,43
С-5-33	1	3BpT	3250	4	13,00	0,66
	4	3BpT	525	17	8,90	0,45
С-5-36	1	3BpT	3550	4	14,20	0,73
	4	3BpT	525	19	9,98	0,51
С-5-42	1	3BpT	4150	4	16,60	0,85
	4	3BpT	525	22	11,60	0,59
С-6-28	1	3BpT	2750	4	11,00	0,56
	5	3BpT	410	15	6,15	0,31
С-6-30	1	3BpT	2950	4	11,80	0,60
	5	3BpT	410	16	6,56	0,35
С-6-33	1	3BpT	3250	4	13,0	0,66
	5	3BpT	410	17	6,98	0,36
С-6-36	1	3BpT	3550	4	14,20	0,73
	5	3BpT	410	19	7,80	0,40
С-6-42	1	3BpT	4150	4	16,60	0,85
	5	3BpT	410	22	9,02	0,46

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КОТЕЛОВ, Р.М. ИЛИ ПЕТЕРБУРГ
 НАЗНАЧЕНИЕ: РАБОТА
 Исполнитель: И.И.И.
 И.И.И.
 КОМПЕТ. СЕР. К.И.И.
 НАЗНАЧ. РАБОТЫ: АП, БЕЛАПРОЕКТ
 г. Минск



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗОБРАЖЕНИЕ						
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА, КГ
					ПОЗИЦ.	ОБЩАЯ
С-4-28	1	4ВрТ	2750	6	16,5	1,65
	2	4ВрТ	380	28	10,7	1,06
	3	10АТ	1430	1	1,43	0,89
С-4-30	4	4ВрТ	340	2	0,68	0,07
	1	4ВрТ	2950	6	17,0	1,75
	2	4ВрТ	380	30	11,40	1,13
	3	10АТ	1430	1	1,43	0,89
С-4-35	4	4ВрТ	340	2	0,68	0,07
	1	3ВрТ	3250	6	19,50	0,99
	2	3ВрТ	380	33	12,50	0,64
	3	10АТ	1430	1	1,43	0,89
С-4-36	1	3ВрТ	3550	6	21,30	1,09
	2	3ВрТ	380	36	13,70	0,70
	3	10АТ	1430	1	1,43	0,89
С-4-42	1	3ВрТ	4150	6	25,0	1,28
	2	3ВрТ	380	42	16,0	0,82
	3	10АТ	1430	1	1,43	0,89
С-5-28	1	4ВрТ	2750	4	11,00	1,09
	5	4ВрТ	525	15	7,90	0,78
С-5-30	1	4ВрТ	2950	4	11,80	1,17
	5	4ВрТ	525	16	8,40	0,83
С-5-35	1	3ВрТ	3250	4	13,00	0,66
	5	3ВрТ	525	17	8,90	0,45
С-5-36	1	3ВрТ	3550	4	14,20	0,73
	5	3ВрТ	525	19	9,98	0,51
С-5-42	1	3ВрТ	4150	4	16,60	0,85
	5	3ВрТ	525	22	11,60	0,59
С-6-28	1	4ВрТ	2750	4	11,00	1,09
	6	4ВрТ	410	15	6,15	0,61
С-6-30	1	4ВрТ	2950	4	11,80	1,17
	6	4ВрТ	410	16	6,56	0,65
С-6-35	1	3ВрТ	3250	4	14,20	0,66
	6	3ВрТ	410	17	6,98	0,36
С-6-36	1	3ВрТ	3550	4	14,20	0,73
	6	3ВрТ	410	19	7,89	0,40
С-6-42	1	3ВрТ	4150	4	16,60	0,85
	6	3ВрТ	410	22	9,02	0,46

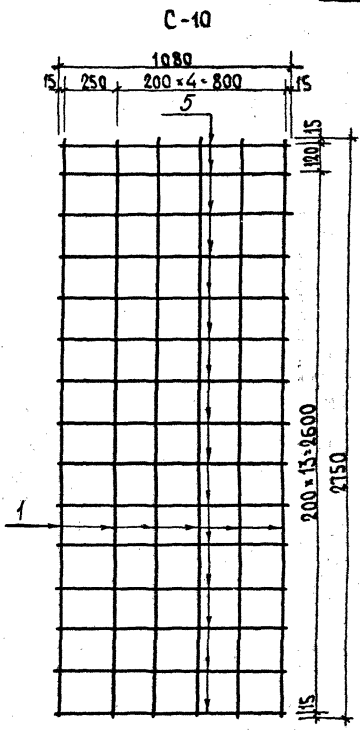
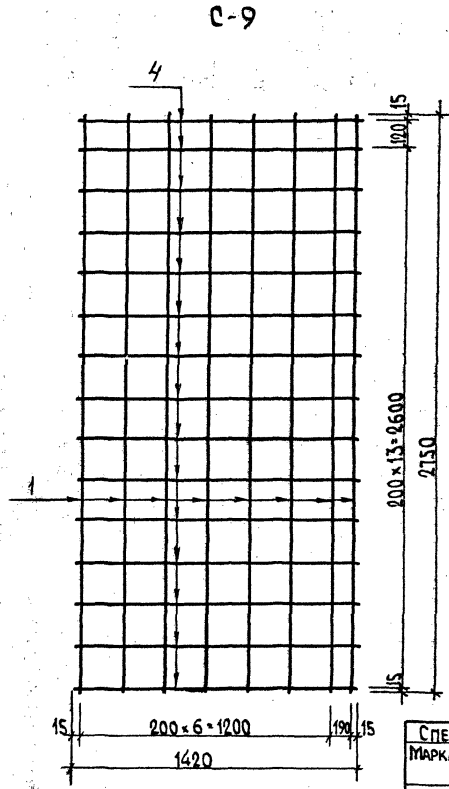
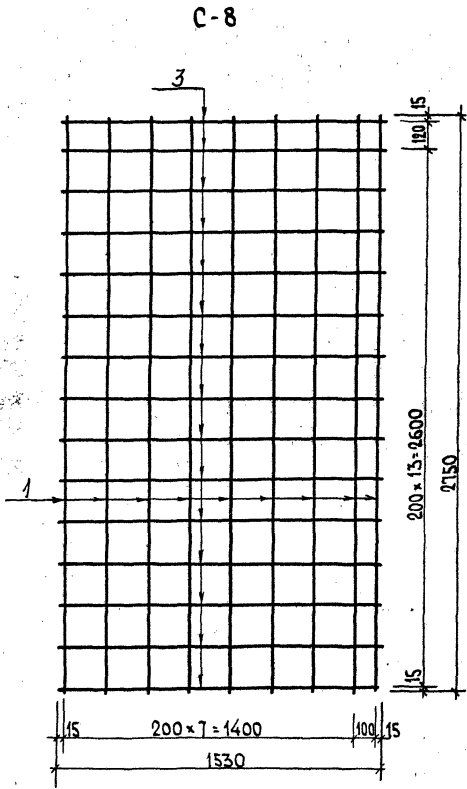
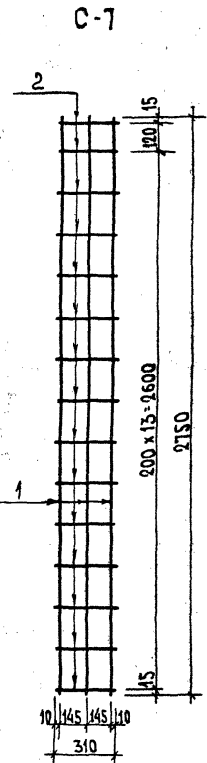
ПРИМЕЧАНИЕ: ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК 1: СИ.ВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-91-КР-ХТ.

ВЕНАЦИОННЫЕ БЛОКИ
 АРМИРУЕМЫЕ СЕТКИ
 ТК
 1973
 ВЫПУСК Лист 1 из 40

УТВЕРЖДЕНО
И.А. ТЕХНОЛ
СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: КИМ
Проверено: КИМ
Н. КОНТР. КИМ

АП БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК



Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098 - 91 - К4 - К7.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ							
Марка	№ поз.	СТАЛЬ Ø мм	ДЛИНА мм	К-во шт.	Общ. дл. м	Масса, кг	Общ.
C-7-28	1	3В8	2150	3	8.25	0.42	0.66
	2	3В8	310	15	4.65	0.24	
C-8-28	1	3В8	2150	9	24.75	1.26	2.43
	3	3В8	1530	15	23.00	1.17	
C-9-28	1	3В8	2150	8	22.00	1.12	2.21
	4	3В8	1420	15	21.30	1.09	
C-10-28	1	3В8	2150	6	16.50	0.84	1.67
	5	3В8	1080	15	16.20	0.83	

TK ВЕНТБОКИ СЕР.Б1.134.1-7
1995 Арматурные сетки Выпуск 1 Лист 41

КОПИРЕВ
БЕЛУСОВ

И. КОНС. ИН.
И. ТЕХНОЛ.

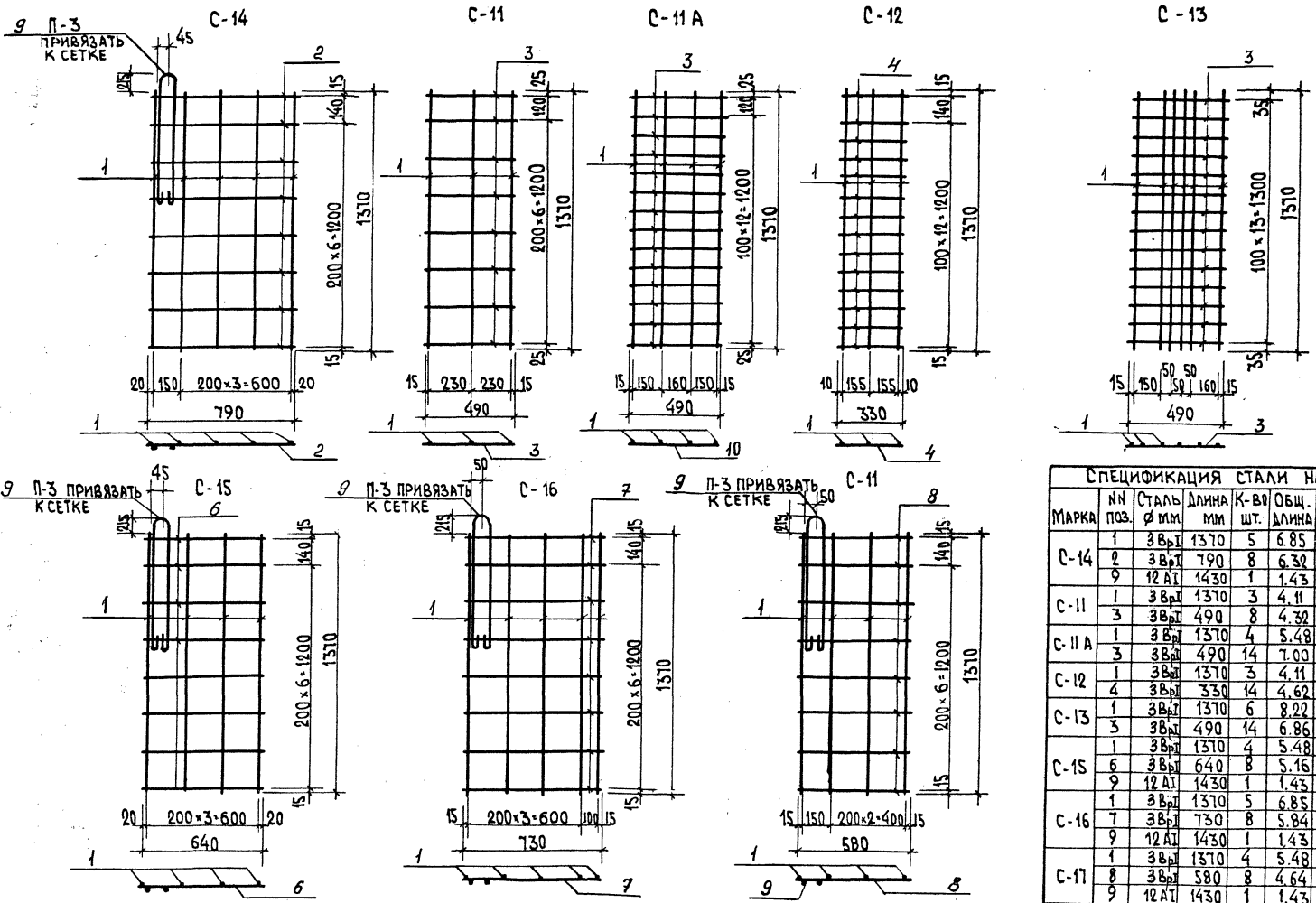
СОЛАСОВА

КОТЕЛОВ
КИМ

НАЧ. АКМ-1
ТКП
Мин. Д. С.

Н. КОМП. С. С.

А. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО	ОБЩ. ДЛИНА	ПЛОЩ.	МАССА, КГ		
		Ø	ММ	ШТ.	ММ	ПОЗИЦ.	ОБЩ.		
С-14	1	3 ВрТ	1370	5	6.85	0.35	1.56		
	2	3 ВрТ	790	8	6.32	0.32			
	9	12 Ат	1430	1	1.43	0.89			
С-11	1	3 ВрТ	1370	3	4.11	0.21	0.43		
	3	3 ВрТ	490	8	4.32	0.22			
	1	3 ВрТ	1370	4	5.48	0.28			
С-11 А	3	3 ВрТ	490	14	7.00	0.36	0.64		
	1	3 ВрТ	1370	3	4.11	0.21			
С-12	4	3 ВрТ	330	14	4.62	0.24	0.45		
	1	3 ВрТ	1370	6	8.22	0.42			
С-13	3	3 ВрТ	490	14	6.86	0.35	0.77		
	1	3 ВрТ	1370	4	5.48	0.28			
С-15	6	3 ВрТ	640	8	5.16	0.26	1.43		
	9	12 Ат	1430	1	1.43	0.89			
С-16	1	3 ВрТ	1370	5	6.85	0.35	1.54		
	7	3 ВрТ	730	8	5.84	0.30			
	9	12 Ат	1430	1	1.43	0.89			
С-17	1	3 ВрТ	1370	4	5.48	0.28	1.41		
	8	3 ВрТ	580	8	4.64	0.24			
	9	12 Ат	1430	1	1.43	0.89			

ТК
1995

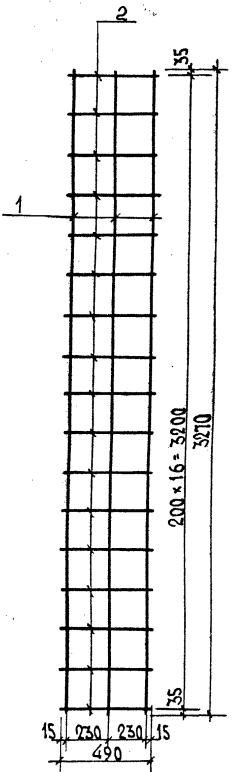
ВЕНТШАХТЫ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

СЕРБ.134.1-7
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
№ 42

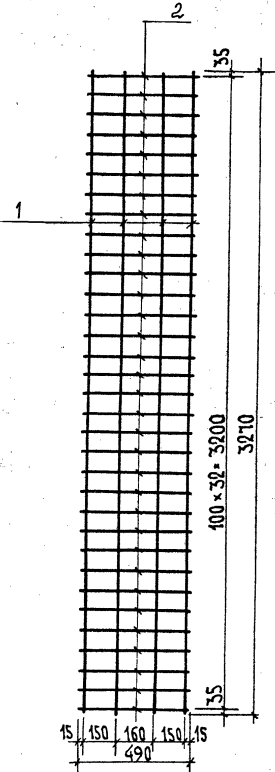
Косырев
Добрышев
К
ПАЛКОС, ИР.
ТАТХОВА
Сотрасован
КОЛЛЕКТОР
КПМ
Сварочник
И. КОТЛ. СП. КМ

ЗАКАЗЧИК
"АП. БЕЛПРОЕКТ"
Г. МИНСК

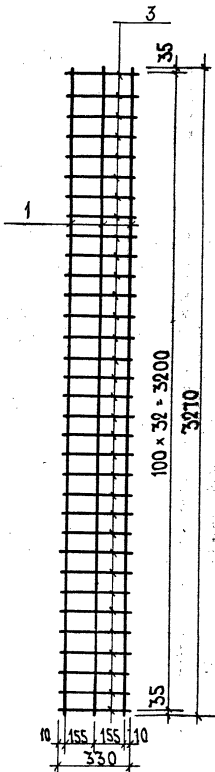
C-24



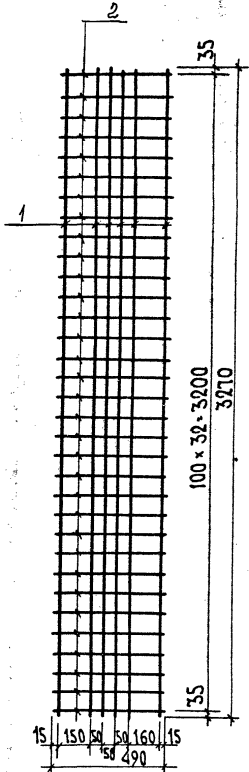
C-25



C-26



C-27



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА, КГ ПОЗИЦИОННОЙ
C-24	1	3BpI	3270	3	9.81	0.50
	2	3BpI	490	17	8.33	0.43
C-25	1	3BpI	3270	4	13.08	0.67
	2	3BpI	490	33	16.17	0.85
C-26	1	3BpI	3270	3	9.81	0.50
	3	3BpI	330	33	10.89	0.56
C-27	1	3BpI	3270	6	19.62	1.00
	2	3BpI	490	33	16.17	0.85

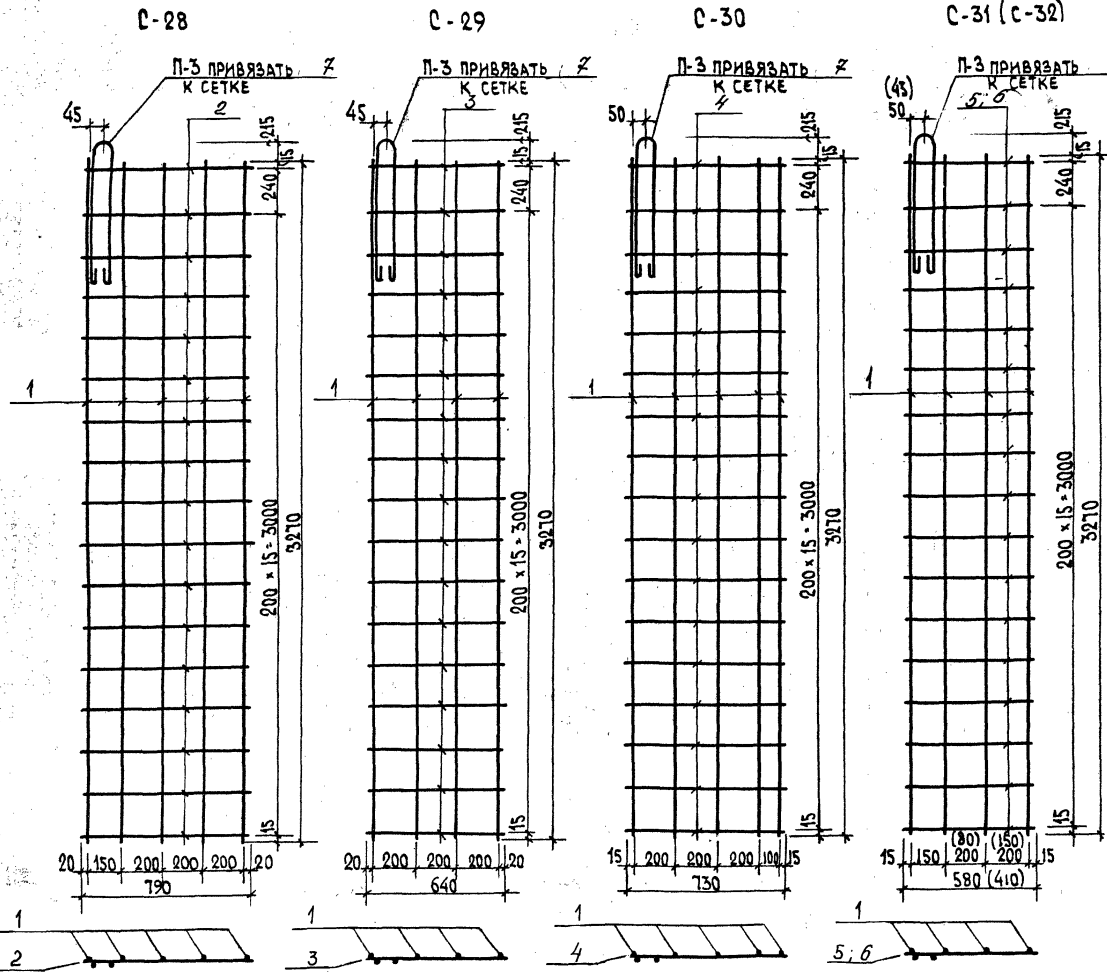
Изготовление сеток производить контактной точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91-К1-К2.

ТК
1995

ВЕНТШАХТЫ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

СЕРИЯ Б1434.1-7
ВЫПУСК ЛИСТ
1
Н 43

1987. 08.28
 23.XI.91
 КОПИЯ
 АП БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК
 КОШПЕР
 БЕЛОУСОВ
 КОНОСТРИН
 ТЕХНОЛ.
 СКОПОВАЮ-О
 КОТЕЛОВ
 КИМ
 СКОПОВА
 КИМ
 НИКОЛАЕВ
 КИМ
 НИКОЛАЕВ
 КИМ
 НИКОЛАЕВ
 КИМ
 НИКОЛАЕВ
 КИМ
 НИКОЛАЕВ
 КИМ

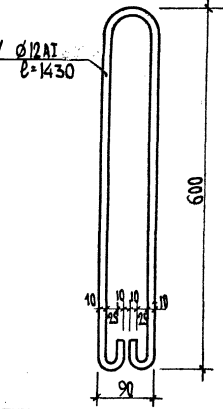
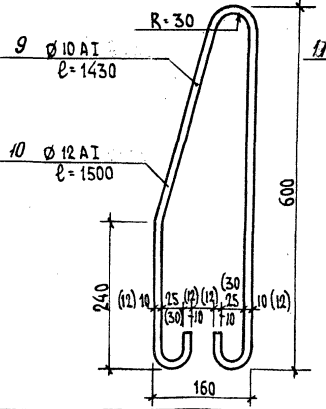
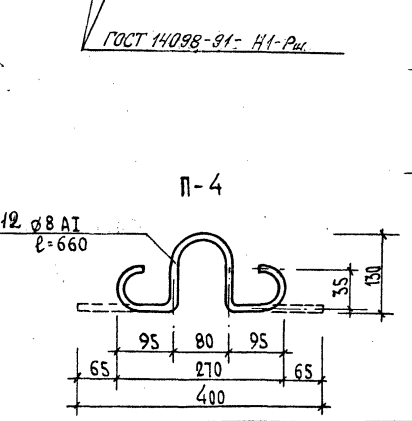
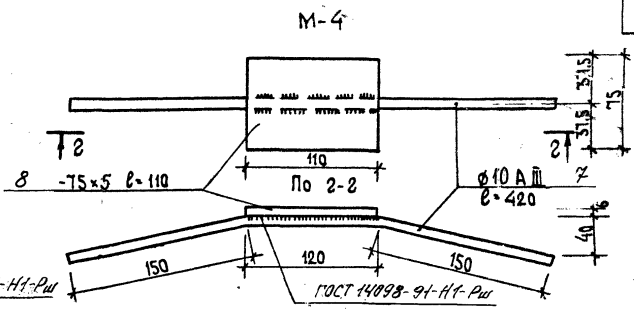
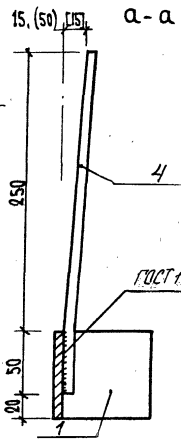
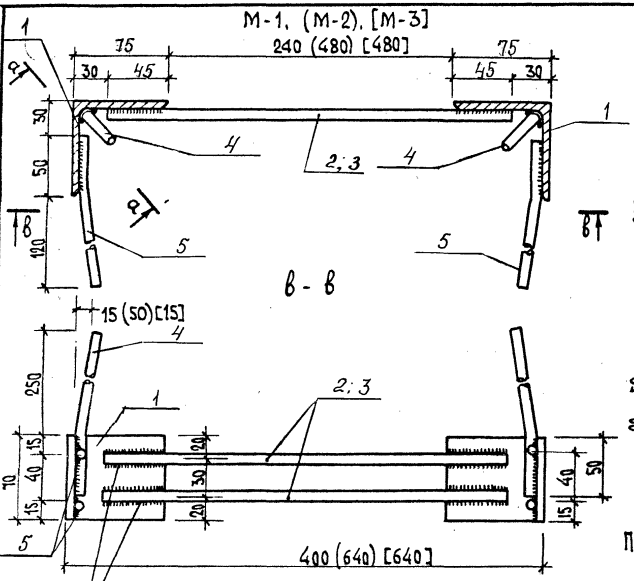


МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДИАМН. мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	МАССА, кг	ПОЗ.	ОБЩИЙ
C-28	1	Ø 38 _{сп}	3270	5	16.35	0.83		
	2	Ø 38 _{сп}	790	17	13.43	0.69		2.41
	7	Ø 12А1	1430	1	1.43	0.89		
C-29	1	Ø 38 _{сп}	3270	4	13.08	0.67		
	3	Ø 38 _{сп}	640	17	10.88	0.56		2.12
C-30	7	Ø 12А1	1430	1	1.43	0.89		
	1	Ø 38 _{сп}	3270	5	16.35	0.83		
C-31	4	Ø 38 _{сп}	730	17	12.41	0.63		2.35
	7	Ø 12А1	1430	1	1.43	0.89		
C-32	1	Ø 38 _{сп}	3270	4	13.08	0.67		
	5	Ø 38 _{сп}	580	17	9.86	0.50		2.06
C-32	7	Ø 12А1	1430	1	1.43	0.89		
	1	Ø 38 _{сп}	3270	4	13.08	0.67		1.92
7	Ø 12А1	1430	1	1.43	0.89			

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-91-К1-К7.

TK	ВЕНТШАХТЫ		СЕР. Б. 134.1-7
1995	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ		ВЫПУСК Лист 1 из 44

КОЗЫРЕВ БЕЛОРУВ
 ДИРАНСИ ДИЛ П. ТЕХНИК
 ГОРЯСОВАНО
 КОТЕШОВ КИМ
 КУМ
 НАЧ. АКМ 137
 КУП
 КУМ
 13.01.85
 13.01.85
 13.01.85
 АК БЕЛПРОЕКТ
 Г. МИНСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧ. ИЗДЕЛИЙ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№Н Позиц	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО шт.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				Позиц ММ	ИЗДЕЛИЯ М	Позиция ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ
М-1	1	L 95x5	2	70	0.14	0.81	2.03
	2	Ø10 А II	2	340	0.68	0.42	
	4	Ø10 А II	2	310	0.62	0.38	
М-2	1	L 75x5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	Ø10 А II	2	580	1.16	0.72	
	4	Ø10 А II	2	310	0.62	0.38	
М-3	1	L 75x5	2	70	0.14	0.81	2.33
	3	Ø10 А II	2	580	1.16	0.72	
	4	Ø10 А II	2	310	0.62	0.38	
М-4	7	Ø10 А II	1	420	0.42	0.26	0.9
	8	-75x5	1	110	0.11	0.04	
П-1	9	Ø10 А I	1	1430	1.43	0.89	0.89
П-2	10	Ø12 А I	1	1500	1.50	0.93	0.93
П-3	11	Ø12 А I	1	1430	1.43	0.90	0.90
П-4	12	Ø8 А I	1	660	0.66	0.42	0.42

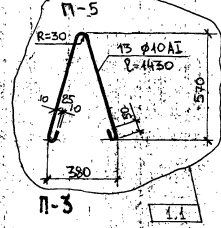
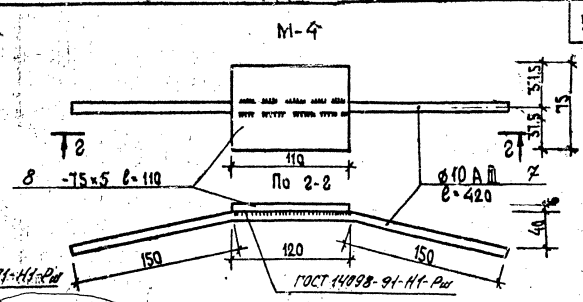
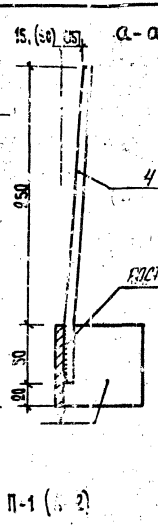
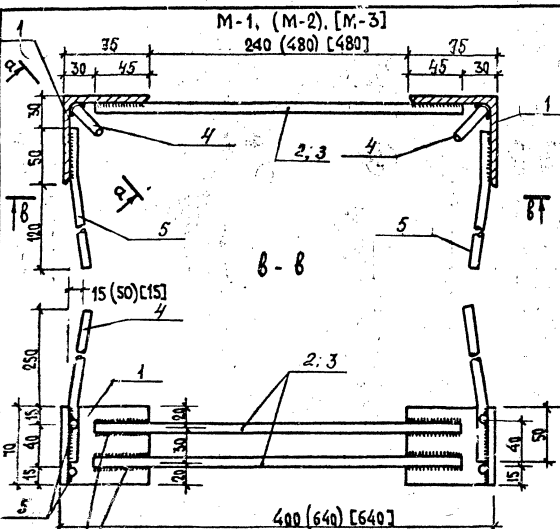
ВЕНТБЛОКИ

TK
1995

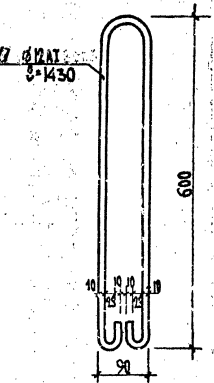
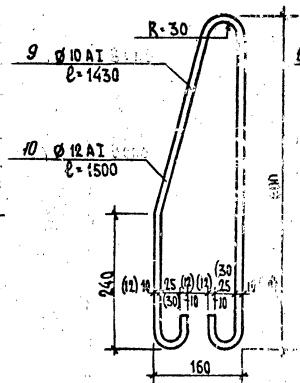
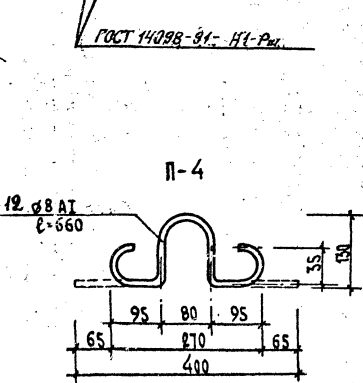
Закладные изделия М-1, М-2, М-3, М-4. Подъемные петли П-1, П-2, П-3, П-4

СЕР. Б.1.354.1-7
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1
 N 46

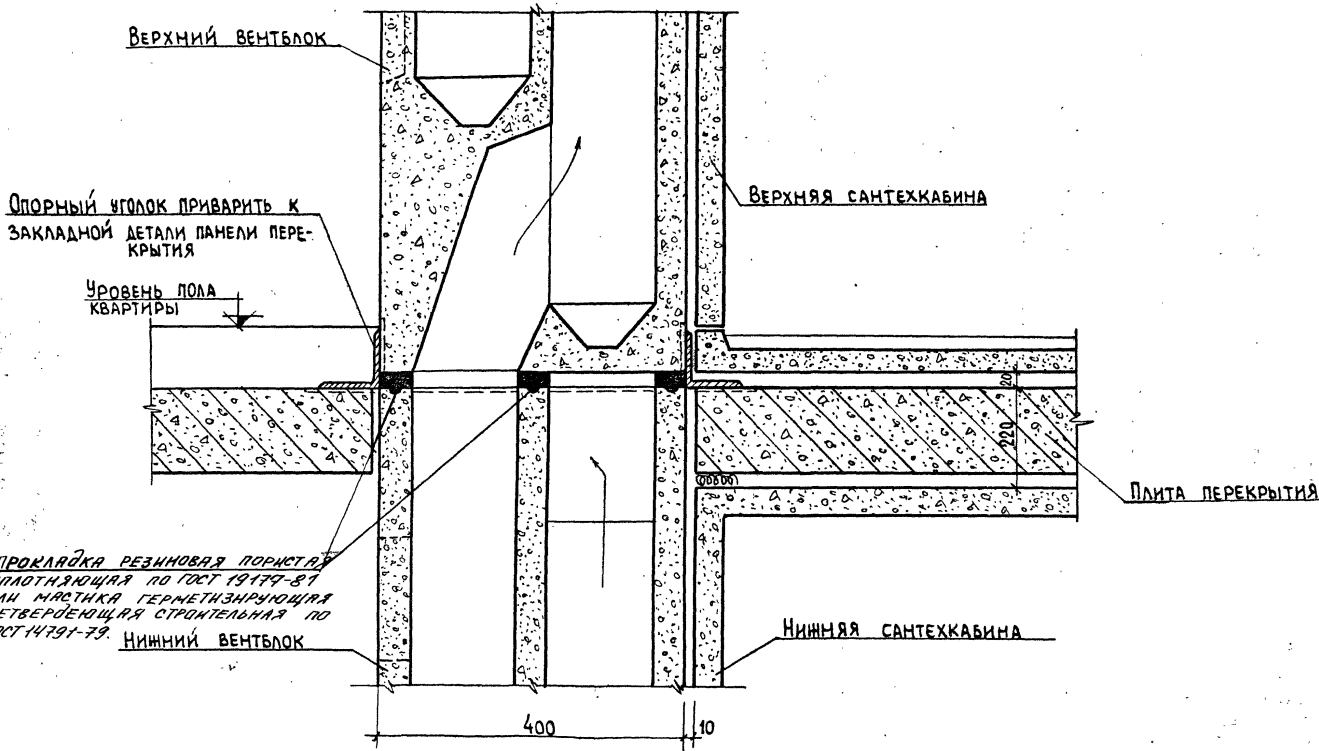
КОМП. БЕЛОРУСЬ
 ИСК. АКЦИОНЕР. ОБЩЕСТВО БЕЛОРУСЬ
 Г. МИНСК
 АД БЕЛПРОЕКТ
 БЕЛПРОЕКТ
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧ. ИЗДЕЛИЙ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№Н ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг
				ПОЗИЦ. ММ	ПОЗИЦИИ ИЗДЕЛИЯ	
M-1	1	L 75x5	2	70	0.14	0.81
	2	Ø10AII	2	340	0.68	0.42
	4	Ø10AII	2	310	0.62	0.38
	5	Ø10AII	4	170	0.68	0.42
M-2	1	L 75x5	2	70	0.14	0.81
	3	Ø10AII	2	580	1.16	0.72
	4	Ø10AII	2	310	0.62	0.38
	5	Ø10AII	4	170	0.68	0.42
M-3	1	L 75x5	2	70	0.14	0.81
	3	Ø10AII	2	580	1.16	0.72
	4	Ø10AII	2	310	0.62	0.38
	5	Ø10AII	4	170	0.68	0.42
M-4	7	Ø10AII	1	420	0.42	0.28
	8	L 75x5	1	110	0.11	0.09
П-1	9	Ø10AII	1	1430	1.43	0.89
П-2	10	Ø12AII	1	1500	1.50	0.93
П-3	11	Ø12AII	1	1430	1.43	0.90
П-4	12	Ø8AII	1	660	0.66	0.42
П-5	13	Ø10AII	1	1430	1.43	0.89



По 1-1



КОВАЛЕВ
БЕЛОУСОВ
МАВРОСОВ

И. КОНОНОВ
ПАЛЕХОНОВ
Т.А. САМТЕЯ

Сотрассован

КОТЕЛОВ
КИМ
КИМ

НАЧАЛНИК
Т.К.Л.
Н. КОБЕР

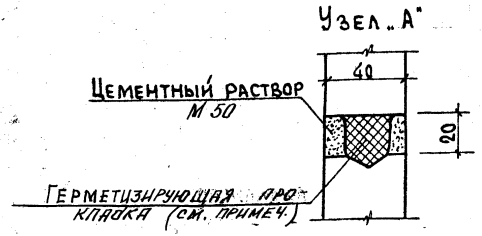
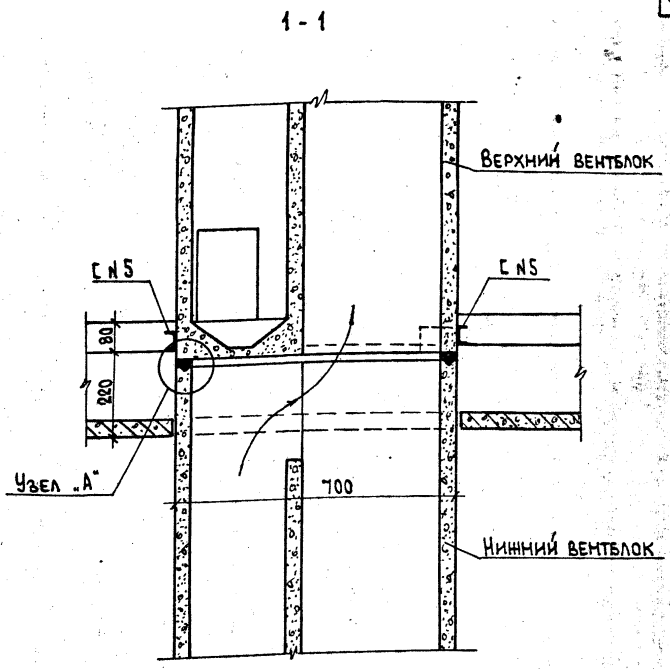
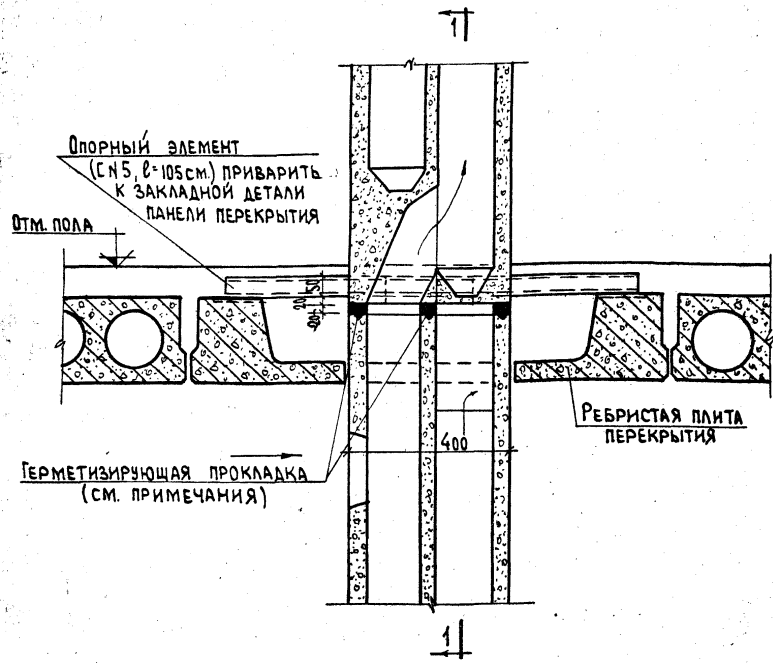
АЛ. БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК

ТК	ВЕНТБЛОКИ	СЕР.Б4.134.1-7
1995	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ВЕНТБЛОКОВ В ЖИЛОМ ДОМЕ. Сеч. 1-1	Выпуск 1 Лист 48

И. КОКСИМ	ПОСЧИТАЛ
А. ТЕХОН	УТВЕРДИЛ
А. СЕНТЕК	ПРОЕКТИРОВАЛ
С. АРСАВАНОВ	

К. ИМ	КОНТРОЛЬ
С. С. С. С.	ПРОЕКТИРОВАЛ
Н. К. П.	ПРОЕКТИРОВАЛ
Н. К. П.	ПРОЕКТИРОВАЛ

АП, БЕЛПРОЕКТ
Г. МИНСК



В качестве герметизирующей прокладки
может применяться:
прокладка резиновая пористая уплот-
няющая по ГОСТ 19177-81
или мастика герметизирующая нетвер-
деющая строительная по ГОСТ 44791-79.

ТК
1995

ВЕНТБЛОКИ

Узлы установки вентблоков в здании (Вариант)

СЕР.Б1.134.1-7
Выпуск 1 Лист 49