

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ



ЧАСТЬ 6

О Р Г А Н И З А Ц И Я И Т Е Х Н О Л О Г И Я С Т Р О И Т Е Л Ь С Т В А

РАЗДЕЛ 06

# Т И П О В А Я ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

6.01.01.17

УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ С ЛИЦЕВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗ  
ШТАМПОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ НА КАР-  
КАСАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ

Б 4142

ЦЕНА 0-49

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1988 года

Заказ № 3729 Тираж 5910 экз.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ РАБОТ

РАЗДЕЛ 06  
ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА  
НА ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

6.01.01.17

УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ С ЛИЦЕВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЗ ШТАМПОВАННЫХ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНДЕЛЕЙ, МОНТИРУЕМЫХ НА КАРКАСАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГНУТЫХ  
ПРОФИЛЕЙ

РАЗРАБОТАНА

ТРЕСТОМ "ОРГТЕХСТРОЙ"  
ГЛАВОРЕНБУРГСТРОЯ  
МИНТЯЖСТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

И. Л. КАЗАКОВ

ОДОБРЕНА

ОТДЕЛОМ ОРГАНИЗАЦИИ И  
ТЕХНОЛОГИИ СТРОИТЕЛЬНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 21.05.86 № 31-39

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.12.86

Обозначение	Наименование	Стр.
6. 01. 01. 17-00 ПЗ	Пояснительная записка	2
6. 01. 01. 17-01	Калькуляция трудовых затрат	9
6. 01. 01. 17-02	График выполнения работ	10
6. 01. 01. 17-03	Монтажная схема подвесного потолка	11
6. 01. 01. 17.04	Схема производства работ	11

6. 01. 01. 17-00					
Нач.отд.	Ванцвайг	Содержание	этадия	лист	листов
Гл.техн.	Шурыгин		р	г	г
Ст.инж.	Закора		Минтянстрой ССР		
Ст.инж.	Аношина		Трест „Оргтехстрой“ ГЛаворенбургстроя		

### 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Типовая технологическая карта разработана на устройство подвесного потолка типа ПС-14 серии 1.245.9-4 с лицевыми элементами из штампованных металлических панелей размером 0,6\*0,6 м, монтируемых на каркасе из стальных гнутых профилей. Объем работ - 100 м<sup>2</sup> подвесного потолка.

1.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:  
разметка мест установки элементов подвесного потолка;  
устройство металлического каркаса;  
установка лицевых металлических панелей;  
устройство звукоизоляции.

1.3. Работы выполняются в одну смену.

1.4. При привязке типовой технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства уточняются объемы выполняемых работ, калькуляция трудовых затрат, потребность в средствах механизации и материально-технических ресурсах, сроки поставки комплектов, а также схема организации строительного процесса

### 2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

2.1. До начала производства работ по устройству подвесного потолка должны быть выполнены следующие работы:  
все отделочные работы, кроме завершающей окраски или оклейки стенов обоями:

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДАТЬ И ДАТА | ЗАКАЗЧИК №

6. 01. 01. 17-00 ПЗ					
Нач.отд.	Ванцвайг	Пояснительная записка	этадия	лист	листов
Гл.техн.	Шурыгин		р	г	г
Ст.инж.	Закора		Минтянстрой ССР		
Ст.инж.	Аношина		Трест „Оргтехстрой“ ГЛаворенбургстроя		

окончен монтаж вентиляционных, санитарных, электротехнических, слаботочных устройств, закрывающихся подвесным потолком;

В панелях потолка просверлены или прорезаны предусмотренные проектом отверстия для установки осветительной арматуры, вентиляционных решеток;

железобетонные конструкции перекрытий и элементы каркасов, которые просматриваются через вентиляционные решетки и другие отверстия в подвесном потолке, должны быть окрашены в цвета, согласованные с авторским надзором;

произведена очистка помещений от мусора;

рабочие и инженерно-технические работники ознакомлены с данной типовой технологической картой и обучены безопасным методам труда; доставлены в зону работ инструмент и инвентарь согласно нормокомплекта.

2.2. Все элементы подвесного потолка должны быть доставлены на объект комплектно в упаковке, исключающей их повреждение и деформацию, полностью на весь объем работ.

2.3. Не допускается хранение и складирование деталей и элементов потолка на открытом воздухе, в неотапливаемых помещениях, на полу без деревянных прокладок.

2.4. Разметка мест установки элементов подвесного потолка включает:

выбивку в углах помещения или на краях отметки низа несущего профиля каркаса (относ потолка от перекрытия должны составлять не менее 0,3 м);

отбивку меловым шнуром на стенах линий, соответствующих уровню низа несущего профиля;

разметку точек крепления пристенных профилей

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
2

разметку мест установки подвесок, которая производится с вершины помещения.

2.5. Устройство металлического каркаса подвесного потолка выполняется в следующей технологической последовательности:

дюбель-гвоздями при помощи монтажного поршневого пистолета ПЦ-52-1 в намеченных местах приотреливаются подвески;

дюбель-гвоздями при помощи монтажного поршневого пистолета ПЦ-52-1 крепятся металлические пристенные профили с шагом дюбель-гвоздей 1 м;

на подвески при помощи соединительной пластины подвески навешиваются главные профили каркаса;

устанавливаются второстепенные профили и крепятся к соединительной пластине подвески пресс-клещами в местах, установленных проектом;

устанавливаются лицевые элементы (металлические перфорированные панели) размерами в плане 0,6×0,6 м. Их монтируют порядно, начиная с крайнего ряда, и крепят к несущему каркасу пружинами-фиксаторами;

сверху на лицевые элементы укладывают полиэтиленерефталатную пленку;

на полиэтиленерефталатную пленку укладывают плиты из минеральной ваты  $\delta = 0,4$  м.

2.6. Монтаж конструкций подвесного потолка ведется с инвентарных подмостей

2.7. Работы по устройству подвесного потолка производятся звеном в количестве двух человек, в состав которого входят:

монтажник конструкций 4 разряда - 1 (М1)

монтажник конструкций 3 разряда - 1 (М2)

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
3

При объеме работ более 100 м<sup>2</sup> работы ведутся поточно-расчлененным методом двумя и более звеньями, где первое звено занимается установкой главных и второстепенных профилей, второе - заполнением готового каркаса.

2.8. Калькуляцию трудовых затрат см. б.01.01.17-01.

2.9. График выполнения работ см. б.01.01.17-02.

2.10. Методы и последовательность производства работ.

Монтажниками М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub> наносятся в углах помещения или на колоннах отметки низа несущего профиля каркаса с помощью нивелира или водяного уровня, затем по этим отметкам на стенах меловым шнуром отбивается линия, соответствующая уровню низа несущего профиля каркаса.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, размечают точки крепления пристенных профилей. Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, размечают и наносят с помощью мелового шнура центральную осевую линию помещения и осевые линии подвесок на нижнюю поверхность перекрытия. При большом числе коммуникаций и воздуховодов, затрудняющих разбивку линий подвесок, размечают линии подвесок по полу помещения и переносят на потолок, пользуясь отвесом. Разметку начинают с середины помещения с тем, чтобы неполные панели оказались по краям.

С помощью лески с красящими фиксаторами монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, отмечают на осевых линиях подвесок места пристрелки дюбель-гвоздей.

Монтажник М<sub>1</sub>, стоя на подмостях, пристреливает монтажным поршневым пистолетом пристенные профили дюбель-гвоздями шагом 1 м и подвески согласно разметки. После пристрелки подвески зариваются.

Монтажник М<sub>2</sub> крепит к подвеске при помощи пружины подвески соединительную пластину подвески на заданную проектную высоту. Мон-

6.01.01.17-00 ПЗ

ЛИСТ  
4

тажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, устанавливают несущие (главные) профили, дополнительно выверяют по уровню или нивелиром и при необходимости регулируют по высоте. Расстояние между главными профилями контролируются при помощи шаблона-рейки. Профили длиной 1,8 м стыкуются по длине соединительными накладками с помощью пресс-клещей.

Затем звено электромонтажников в местах, предусмотренных проектом, устанавливает светильники. Лицевой элемент в таких местах должен иметь отверстие, соответствующее размеру светильника.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, устанавливают второстепенные профили, и крепят их с соединительной пластиной-подвеской или с соединительной пластиной пресс-клещами.

Монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub>, стоя на подмостях, устанавливают лицевые элементы, начиная с крайнего ряда, и закрепляют их пружинами-фиксаторами.

Одновременно с монтажом лицевых элементов монтажники М<sub>1</sub> и М<sub>2</sub> укладывают сверху полиэтиленотерфталатную пленку и минераловатные плиты.

2.11. Контроль качества работ.

Детали и элементы подвесного потолка, поступающие в зону монтажа, должны соответствовать рабочему проекту.

Каждая партия деталей и комплектующих изделий потолка (из расчета на 100 м<sup>2</sup>) должна быть снабжена паспортом, выдаваемым потребителю предприятием-изготовителем.

Операционный контроль качества работ по устройству подвесных потолков выполняется в соответствии с требованиями СНиП III-21-73\*. Схема операционного контроля качества работ приведена в табл. 1.

6.01.01.17-00 ПЗ

ЛИСТ  
5

Таблица 1.

Наименование операций, подлежащих контролю	Контроль качества выполнения операций		
	сметы	способы	время
Подготовительные работы	Вынос отметок низа несущих элементов. Разбивка осей помещения и подвесок. Разбивка мест крепления подвесок (мест пристрелки дюбелей)	Нивелир, уровень водяной, рулетка, метр	До начала монтажа
Монтаж каркаса	Пристрелка дюбелями	Водяной уровень, нивелир	В процессе монтажа
	Установка несущих главных и второстепенных профилей		В процессе монтажа
Монтаж лицевых элементов и плит звукопоглотителя	Установка лицевых элементов и плит звукопоглотителя	Визуально, двухметровая рейка	В процессе монтажа

Допускаемые отклонения при устройстве подвесного потолка:

отклонения в размерах панелей, если они не оговорены в стандартах или технических условиях на изготовление панелей не должны превышать, мм

± 4;

отклонение (провес или западание) между плоскостью потолка и двухметровой контрольной рейкой не должно превышать, мм  
смещение панелей подвесных потолков по вертикали и в ряду не должно превышать, мм

1 на панель;

6.01.01.17-00 ПЗ

Лист

6

ширина швов устанавливается проектом;

швы между панелями должны быть одного размера и прямолинейны.

2.12. Указания по технике безопасности.

2.12.1 При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", ГОСТ 24258-80 "Средства подмащивания."

2.12.2. До начала работ мастер или производитель работ знакомит монтажников с настоящими указаниями и проводит инструктаж по безопасному ведению работ.

2.12.3. При работе с монтажным поршневым пистолетом рабочий обеспечивается каской, маской из прозрачного материала и противозумными наушниками.

При забивке дюбелей монтажным поршневым пистолетом запрещается: нахождение людей в вышележащем над перекрытием помещении; нахождение людей в радиусе 10 м от оператора, занятого забивкой дюбелей;

оставлять на рабочем месте патроны.

Для защиты оператора от рикошета дюбелей пистолет должен быть снабжен наконечником.

Монтажные поршневые пистолеты и патроны к ним должны храниться на складах в отдельных помбизируемых стальных шкафах.

Монтажные поршневые пистолеты и патроны к ним выдаются рабочему по предъявлению им удостоверения на право пользования пистолетом и наряда на производство работ с прилагаемым к нему допуском, определяющим степень опасности, и мероприятия по технике безопасности при выполнении этих работ.

6.01.01.17 00 ПЗ

Лист

7

Состояние подмоетей должно ежедневно перед началом смены проверяться производителем работ или мастером, руководящим работами, с записью в журнале по технике безопасности.

Настилы и лестницы подмоетей следует систематически очищать от мусора, остатков материалов.

Скопление людей на подмоетях не допускается.

Освещенность рабочих мест должна составлять не менее 50 лк.

### 3. технико-экономические показатели

Объем работ, м <sup>2</sup>	100
Затраты труда, чел.-день:	
на весь объем работ	22,78
на 1 м <sup>2</sup> подвесного потолка	0,23
Выработка на одного рабочего в смену, м <sup>2</sup>	4,39
Стоимость затрат труда, руб.:	
на весь объем работ	114,35
на 1 м <sup>2</sup> подвесного потолка	1,14

### 4. материально-технические ресурсы

4.1. Потребность в основных комплектующих изделиях и деталях приведена в табл. 2.

4.2. Потребность в машинах, оборудовании, инвентаре, приспособлениях приведена в табл. 3.

6.01.01.17 00 ПЗ

лист  
8

Таблица 2

Наименование	Марка, ГОСТ, серия, ТУ	Единица измерения	Количество
Лицевой элемент размером 0,6 × 0,6 м	ЛЭС-06, 06-1п	шт. / кр.	226 / 379,68
Главный профиль L = 1,8 м.	Серия. 1.245.9-4	шт. / кр.	47 / 44,84
Второстепенный профиль L = 0,576 м	Серия 1.245.9-4	шт. / кг	278 / 88,4
Пристенный профиль L = 3,0 м	Серия 1.245.9-4	шт. / кг	23 / 24,84
Дюбель-гвоздь	ТУ 14-4-1234-83	шт. / кг	205 / 0,615
Соединительная накладка	1 ГОСТ 14918-80* Вет. 3 ГОСТ 380-71*	шт. / кр.	47 / 0,611
Пружина-фиксатор	Серия 1.245.9-4	шт. / кр.	417 / 8,34
Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем δ = 0,04 м.	ГОСТ 9573-82 (СТ СЭВ 1566-79)	м <sup>3</sup> / м <sup>2</sup>	4 / 100
Полиэтилентерефталатная пленка	ГОСТ 24234-80	кг / м <sup>2</sup>	2,5 / 100
Соединительная пластина-подвеска	Лист-1 ГОСТ 14918-80* Вет. 3 ГОСТ 380-71*	шт. / кр.	139 / 7,09
Пружина подвески	Лента 0,6 ГОСТ 2283-79* ст. 65 ГОСТ 1050-74**	шт. / кр.	139 / 0,42
Соединительная пластина	Лист 1 ГОСТ 14918-80* Вет. 3 ГОСТ 380-71*	шт. / кр.	139 / 4,73

Примечание: при расчете расхода металла на 1 м<sup>2</sup> потолка пристенные профили приняты из условий их применения в помещениях средней площадью 36 м<sup>2</sup>.

6.01.01.17-00 ПЗ

лист  
9



Таблица 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ, рабочие чертежи	Количество	Техническая характеристика
Подмости передвижные сборно-разборные для помещений высотой до 4м с опорой промежуточного настила	-	рч 1039 УМОР Главмос- строй	2	Длина 1,415 м, ширина 1,000 м, высота 3,200 м, масса 112 кг.
Контейнер для инструмента	КЗ-IV	рч 41966-37 ЗПКБ Глав- севкавстрой	2	Длина 1,524 м, ширина 1,104 м, высота 1,877 м, масса 389 кг.
Столик двухвысотный с ограждением для помещений высотой до 2,7 м.	-	рч 3241.07.000 ЦНИИОМТП	2	Длина 1,425 м, ширина 0,656 м, высота 0,900 м, масса 14,6 кг
Вышка-тура передвижная сборно-разборная для помещений высотой до 6м.	-	УМОР Главмос- строй	2	Длина 0,720 м, ширина 1,550 м
Контейнер для минераловатных плит	КС-2, 80 МТ	Трест "При- днепроворг- техстрой" Минтяжстрой СССР	1	Длина 2,670 м, ширина 1,800 м, высота 1,440 м, масса 330 кг.
Контейнер для лицевых элементов	КС-2, 80 МТ	То же		То же
Контейнер для элементов каркаса	КС-2, 80 МТ	Трест "При- днепроворг- техстрой" Минтяжстрой СССР	1	Длина 2,670 м, ширина 1,800 м, высота 1,440 м, масса 330 кг.
6.01.01.17-00 ПЗ				Лист 10

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, ТУ, рабочие чертежи	Количество	Техническая характеристика
Пистолет монтажный поршневой (в комплекте со средствами индивидуальной защиты)	-	ПЦ-52-1	1	Масса 4,5 кг; производитель- ность 250-350 выстрелов в смену
Машинка сверлильная электрическая	-	ИЗ 1032	1	-
Ножницы ручные электрические	-	ИЗ 5403	1	Размер 0,330 x x 0,095 x 0,280 м масса 4,5 кг.
Пила маятниковая (для резки мелкозернистого проката)	-	Тр. "Оргтех- строй" Мин- строй Лат. ССР	1	-
Ящик инструментальный ручной	-	Инвентар- ный	2	-
Ножницы ручные для резки металла	-	ГОСТ 7210-75	1	Масса 0,345 кг.
Молоток плотничный	МПА	ГОСТ 11042-83	2	Масса 0,8 кг.
Плоскорубцы комбинированные	-	ГОСТ 5547-75* (СТ СЭВ 2177-80)	2	-
Клещи стропильные	КС-225	ГОСТ 14184-83	1	-
6.01.01.17-00 ПЗ				Лист 11

Продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, Кои- ТУ, рабочие чертежи	Коли- чество	Техническая характеристика
Пресс-клещи	-	ЭМКБ Глав- савкавстра ТУ 67-415-82	1	-
Кусачки торцовые	-	ГОСТ 7282-75* (СТ СЭВ 3210-81)	1	-
Напильник плоский тупоносый	-	ГОСТ 1465-80* (СТ СЭВ 1297-78)	1	-
Нож для отделочных работ	-	ГОСТ 18975-73	1	-
Леска с краямищими фиксаторами	-	Авторское свидетель- ство 708038	1	-
Шнур разметочный в корпусе	-	ТУ 22-5076-81	1	Длина 15 м, масса 0,1 кг.
Рамка ножовочная ручная	-	ГОСТ 17270-71*	1	-
Набор полотен по металлу	-	ГОСТ 6645-68* (СТ СЭВ 155-75, СТ СЭВ 703-77, СТ СЭВ 156-75)	10	-
Напильник трех- гранный	-	ГОСТ 6476-80 (СТ СЭВ 1298-78)	2	-
Респиратор	ШБ-1 "Лепесток"	ГОСТ 12.4. 028-76*	2	-
6.01.01.17-00 ПЗ				ЛИСТ 12

Продолжение табл. 3

Наименование	Тип	Марка, ГОСТ, Кои- ТУ, рабочие чертежи	Коли- чество	Техническая характеристика
Штырь стальной для закрепления шнура	-	-	2	Диаметр 0,016 м, длина 0,030 м
Нивелир	H-10	ГОСТ 10528-76*	1	-
Уровень строитель- ный (водяной)	-	ГОСТ 9416-83	1	Масса 1,6 кг.
Птвес стальной строительный	0Т-600	ГОСТ 7948-80	1	Масса 0,6 кг.
Рулетка измеритель- ная металлическая	РЗ-10	ГОСТ 7502-80*	1	Масса 0,23 кг, длина 10 м
Угольник деревян- ный	-	ГОСТ 5094-74*	1	Размер 0,500×0,700 м
Угольник металли- ческий	-	-	1	Размер 0,500×0,240 м.
Метр складной металлический	-	-	2	-
Нить капроновая дли- ной 50-80 м для раз- бивки осей	-	-	2	-
Мелки	-	-	1 наб.	-
Шаблон-рейка для установки профилей	-	БВ ЦНИИОМТП	1	-
Двухметровая рейка	-	-	1	-
Почки защитные	ЗП2-84 или ЗП3-84	ГОСТ 12.4. 003-80	2	-
Каска строитель- ная	-	ГОСТ 12.4. 087-84	2	-
6.01.01.17-00 ПЗ				ЛИСТ 13

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Обоснование (ЕНИР и др.)	Наименование работ	Единица измерения	Объём работ	Норма вре- мени на еди- ницу изме- рения, чел. - ч.	Затраты труда на весь объём работ, чел. - день	Расценка на единицу из- мерения, руб. - коп.	Стоимость затрат труда на весь объём работ, руб. - коп.
ТНПР §Т-2-42 №1 (примени- тельно)	Установка несущего кар- каса (в т. ч. пристрел- ка)	1 м <sup>2</sup>	100	1	12.2	0-62,7	62-70
ТНПР §Т-2-42 №3 (примени- тельно)	Установка панелей	1 м <sup>2</sup>	100	0.62	7.56	0-38,8	38-80
ЕНИР § 11-39 п. "б" (примени- тельно)	Укладка полиэтиленпере- фталатной пленки	1 м <sup>2</sup>	100	0.12	1,46	0-06,2	6-20
ЕНИР § 11-39 п. "б" (примени- тельно)	Укладка минераловатных плит	1 м <sup>2</sup>	100	0.12	1,46	0-06,2	6-20
ЕНИР § 6-1-30 табл. 3 №5б	Перестановка катучих подмостей в пределах этажа	1 м <sup>2</sup>	6.92	0.125	0.10	0-06,5	0-45
	Итого:				22,78		114-35

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДСИДЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИНВ. №

				6.01.01.17-01		
				Калькуляция		
				ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ		
нач.отд.	ВАНЦВАЙГ			стадия	Лист	Листов
гл.техн.	ШУРЫГИН			р	з	з
ст.инж.	ЗАКОНА			Минтяжстрой БССР		
ст.инж.	АНОШИНА			трест „Оргтехстрой“		
				ГЛАВОРЕНБУРГСТРОЯ		

Наименование работ	Единица измерения	Объём работ	Производительность на единицу измерения, чел. - ч.	Производительность на весь объём работ, чел. - день	Состав бригады (звена), используемые механизмы	Рабочие смены															
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
Установка несущего каркаса	1 м <sup>2</sup>	100	1	12,20	Монтажники 4 разряда - 1 3 разряда - 1																
Установка панелей	1 м <sup>2</sup>	100	0,62	7,56																	
Укладка полиэтилентерефталатной пленки	1 м <sup>2</sup>	100	0,12	1,46																	
Перестановка подмоостей	1 м <sup>2</sup>	6,92	0,125	0,10																	
Укладка минераловатных плит	1 м <sup>2</sup>	100	0,12	1,46																	
Итого:				22,78																	

				6. 01. 01. 17-02					
				График выполнения работ					
				Стадии		Лист		Листов	
				Р		Т		?	
Нач. отд.				Ванцев В. Г.				Минтяжстрой сов. Трест	
Сл. техн.				Шурыгин				„Легтехстрой	
Сп. инж.				Закора				Г. Лаворенц	
Сп. инж.				Аношина				Ургестрой	

Монтажная схема  
подвесного потолка

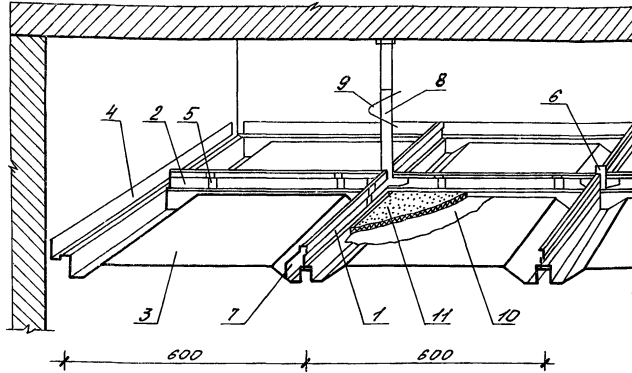
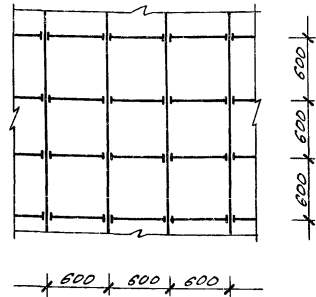


Схема  
каркаса



- 1- главный профиль;
- 2- второстепенный профиль;
- 3- лицевой элемент;
- 4- пристенный профиль;
- 5- фиксатор;
- 6- соединительная пластина;
- 7- соединительная накладка;
- 8- соединительная пластина-подвеска;
- 9- пружина подвески;
- 10- полиэтилентерефталатная пленка;
- 11- минераловатная плита  $\delta=40\text{мм}$ .

6.01.01.17-03

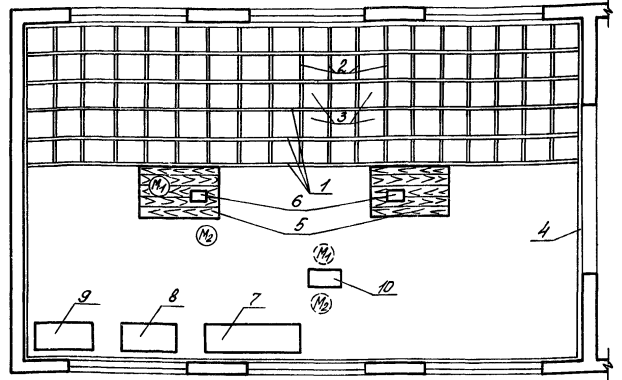
Монтажная схема  
подвесного потолка

Страница	Лист	Листов
	1	1

Минтяжстрой СССР  
Трест "Оргтехстрой"  
Лаврентьевская

Инв. № пров. Лаврентьевская

Копировал *Л.В.1* Формат А4



- 1 - главные профили каркаса;
- 2 - второстепенные профили каркаса;
- 3 - лицевые элементы;
- 4 - пристенные профили;
- 5 - катушечные подмости;
- 6 - ящик с инструментом;
- 7 - складированные несущие профили;
- 8 - складированные лицевые элементы;
- 9 - складированные минераловатные плиты;
- 10 - маятниковая гила;
- (M1)(M2) - положение монтажников при монтаже потолка;
- (M1)(M2) - то же, при резке профилей.

6.01.01.17-04

Схема производства  
работ

Страница	Лист	Листов
	1	1

Минтяжстрой СССР  
Трест "Оргтехстрой"  
Лаврентьевская

Инв. № пров. Лаврентьевская

Копировал *Л.В.1* 164142 (12) Формат А4