

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-23-54.87

**ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТБОРОМ
ПРОБ И ЛАБОРАТОРИЕЙ**

**ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС. М³ В ГОД**

АЛЬБОМ 4

КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Сд. ЦИТИ 620062, г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
Экз. 472 шт., 1308-4 тираж 70
Сдано в печать 20.09.1984 Цена 17-01

2356/4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-23-54.87

**ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ УЗЕЛ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТБОРОМ
ПРОБ И ЛАБОРАТОРИЕЙ**

**ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ
И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС. М³ В ГОД**

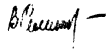
АЛЬБОМ 4

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 6	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ТХ	Технология производства		ЭП	Электрические подстанции
Альбом 2	ОА	Обеспыливание и аспирация		ЭО	Внутреннее электрическое освещение
				СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурные решения	Альбом 7	АТХ	Автоматизация технологии производства
	ОВ	Отопление и вентиляция		АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	ВК	Внутренние водопровод и канализация			
Альбом 4	КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом 8	СО	Спецификация оборудования
	КМ	Конструкции металлические			
Альбом 5	КЖИ	Железобетонные изделия	Альбом 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
			Альбом 10		С м е т ы
					части 1,2

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



2356/4

В.А.СЕМЕНОВ

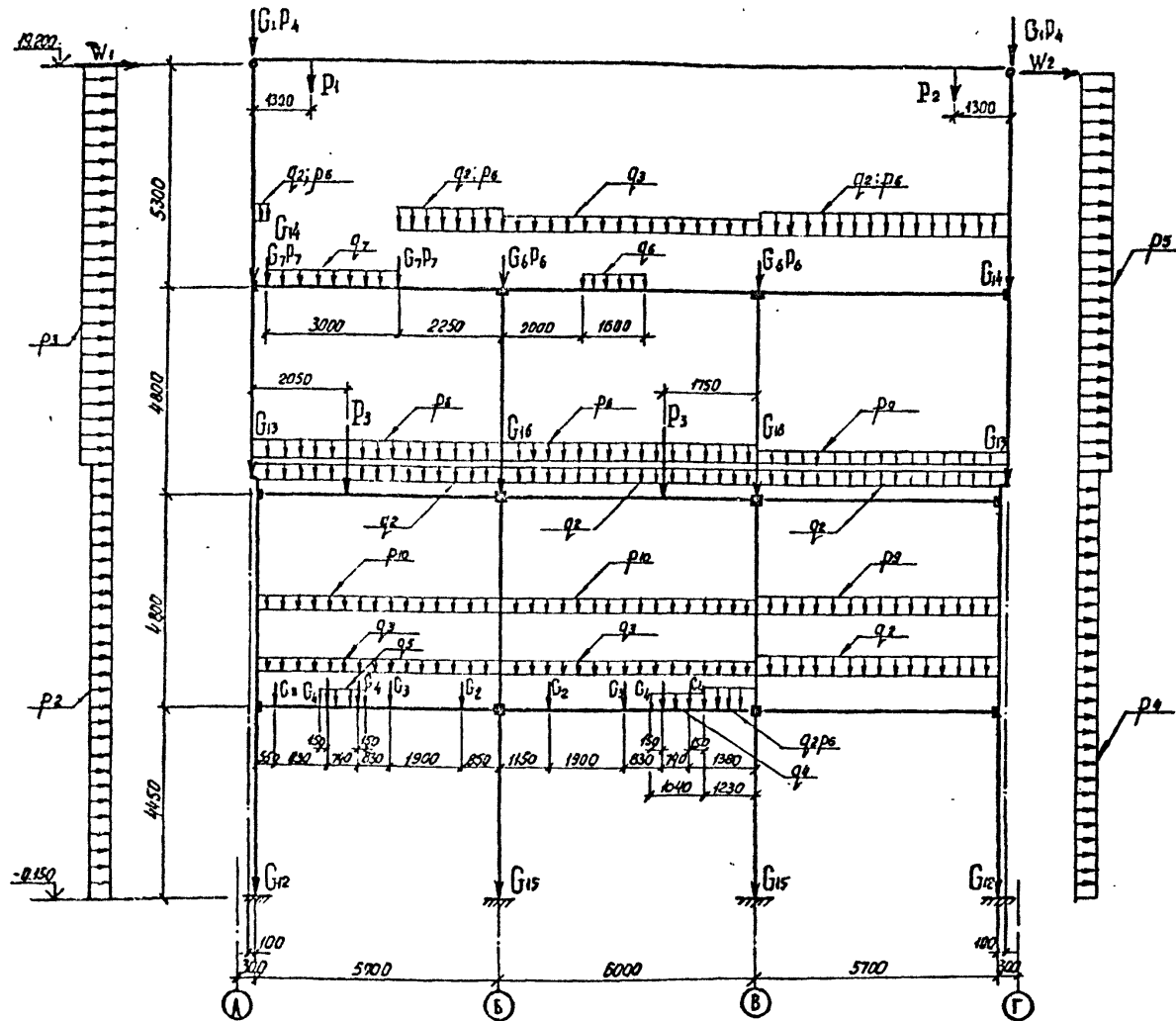
М.Г.СИНОПАЛЬНИКОВ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙМАТЕРИАЛОВ СССР
ПРОТОКОЛ № 28-15481 от 19.07.82 г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Приказ № 638от 22.10.87г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Примечание стр.	Обозначение	Наименование	Примечание стр.	Обозначение	Наименование	Примечание стр.
	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ							
КК-1	Общие данные (начало)	3	КК-26	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 9,600. Узел 2.4. Сечения 7-7 ... 14-14	28	КМ - 8	Схема путей подвеса крана на отм. 18,730	54
КК-2	Общие данные (окончание)	4	КК-27	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 14,400	29	КМ - 9	Схема ремонтной площадки на отм. 16,900	55
КК-3	Расчетные схемы	5	КК-28	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 14,400 Узел 1,3. Сечения I-I ... 5-5.	30	КМ - 10	Схема балок на отм. 4,600, монорельсов и щитов	56
КК-4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	6	КК-29	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 14,400. Узел 2. Сечения 6-6 ... II-II	31	КМ - 11	Разрезы I-I...5-5 к листу 10. Схема переносных ограждений на отм. 0,000	57
КК-5	Схема расположения фундаментов. Узлы. Фундамент Фм6	7	КК-30	Монолитные участки Ум1; Ум3	32	КМ - 12	Схема балок на отм. 9,400 и монорельсов	58
КК-6	Фундаменты Фм1; Фм2; Фм2-1	8	КК-31	Монолитный участок Ум2	33	КМ - 13	Разрезы I-I...7-7 к листу 12	59
КК-7	Фундаменты Фм3 ... Фм5	9	КК-32	Монолитные участки Ум4 ... Ум6	34	КМ - 14	Схема балок на отм. 14,200 и монорельсов	60
КК-8	Схема расположения элементов на отм. 0,000	10	КК-33	Монолитные участки Ум7 ... Ум9	35	КМ - 15	Разрезы I-I...7-7 к листу 14	61
КК-9	Схема расположения элементов на отм. 0,000. Узел I. Фундамент Ф0м4	11	КК-34	Монолитные участки Ум10 ... Ум13. Лист 1	36	КМ - 16	Схемы элементов фахверка и наружной лестницы	62
КК-10	Схема расположения элементов на отм. 0,000. Фундаменты Ф0м7, Ф0м9, Ф0м10	12	КК-35	Монолитные участки Ум10 ... Ум13. Лист 2	37	КМ - 17	Схема монорельсов и балок под натяжные тележные устройства	63
КК-11	Схема расположения элементов на отм. 0,000. Спецификации	13	КК-36	Монолитные участки Ум1 ... Ум4. Ведомость расхода стали	38	КМ - 18	Схемы ограждения натяжного устройства	64
КК-12	Канал КЛм5 (Трансформаторная). Лист 1	14	КК-37	Схема расположения плит покрытия. Монолитный участок Ум4	39	КМ - 19	Схемы ограждений проемов и щитов	65
КК-13	Канал КЛм5 (Трансформаторная). Лист 2	15	КК-38	Схема расположения опорных столбиков и балок на отм. 4,700	40	КМ - 20	Схемы элементов площадок для конвейеров и лестниц	66
КК-14	Зумпф ПЯм1. Лист 1	16	КК-39	Схема расположения опорных столбиков и балок на отм. 9,500	41	КМ - 21	Схемы элементов площадок и лестниц	67
КК-15	Зумпф ПЯм1. Лист 2	17	КК-40	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, 5	42	КМ - 22	Схема бункеров для проб	68
КК-16	Схемы расположения колонн, связей, ригелей и балок покрытия	18	КК-41	Схемы расположения стеновых панелей по оси Г. Узел I	43	КМ - 23	Схема элементов наружной лестницы	69
КК-17	Схемы расположения колонн, связей, ригелей и балок покрытия. Разрезы I-I ... 6-6	19	КК-42	Схемы расположения стеновых панелей по оси I	44	КМ - 24	Схемы элементов крепления труб	70
КК-18	Схемы расположения колонн, связей, ригелей и балок покрытия. Спецификации	20	КК-43	Схемы расположения узлов крепления опорных консолей. Узлы II ... У1	45	КМ - 25	Схемы щитов ИСУ на отм. 5,600 и 10,400	71
КК-19	Схема расположения элементов лестницы по оси I между осями В-Г	21	КК-44	Схемы расположения стеновых панелей. Спецификация	46	КМ - 26	Схемы опор под трубы и стоек для козырька	72
КК-20	Плиты перекрытия Пм1 ... Пм4	22		КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		КМ - 27	Узлы I...5	73
КК-21	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 4,800. Сечения I-I ... 3-3	23	КМ-1	Общие данные /начало/	47	КМ - 28	Узлы 6...8	74
КК-22	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 4,800. Узел 2. Сечения I-I ... 5-5	24	КМ-2	Общие данные /окончание/	48	КМ - 29	Узлы 9...13	75
КК-23	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 4,800. Узлы I, 3. Сечения 4-4 ... 9-9	25	КМ-3	Техническая спецификация металла /начало/	49	КМ - 30	Узлы 14...18	76
КК-24	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 9,600	26	КМ-4	Техническая спецификация металла /продолжение/	50	КМ - 31	Узлы 19...21, 25, 26	77
КК-25	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отм. 9,600. Узел I. Сечения I-I ... 6-6	27	КМ-5	Техническая спецификация металла /продолжение/	51	КМ - 32	Узлы 22...24	78
			КМ-6	Техническая спецификация металла /окончание/	52	КМ - 33	Узлы 27...29	79
			КМ-7	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	53	КМ - 34	Ворота трансформаторные для проема 1,7 x 2,5 м. Техническая спецификация металла	80
						КМ - 35	Схема ворот трансформаторных для проема 1,7 x 2,5 м. Разрезы I-I, 2-2, 7-7	81
						КМ - 36	Разрезы 3-3...6-6. Узлы I...6	82
						КМ - 37	Схема створки левой. Разрезы 8-8...12-12. Узлы 7...12	83
						КМ - 38	Схема створки правой. Разрезы 13-13, 17-17. Узлы 13, 14	84

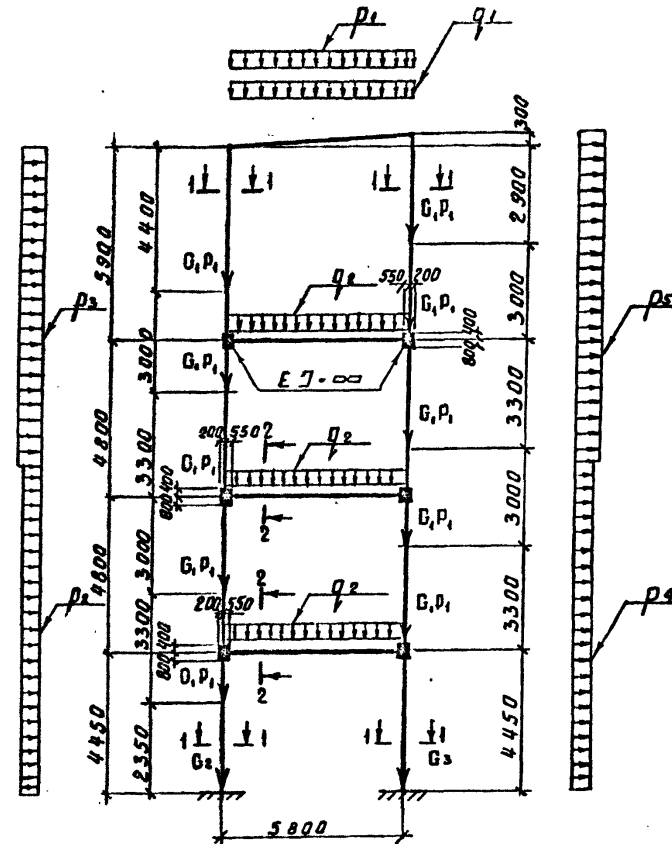
СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА РАМУ ПО ОСИ "4"



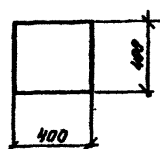
Таблицы значений нагрузок на раму по оси "4"

Обозначение	Значение нагрузок		Примеч.	Обозначение	Значение нагрузок		Примеч.	Обозначение	Значение нагрузок		Примеч.
	кН; кН/м	т; т/м			кН; кН/м	т; т/м			кН; кН/м	т; т/м	
Постоянные нагрузки											
q1	18.6	1.9		G7	127.4	13.0		W1	3.4	0.35	
q2	51	5.2		G8	9.8	1.0		W2	2.6	0.26	
q3	25.5	2.6		G9	5.9	0.6		p1	7.8	0.8	
q4	113.7	11.6		G10	2.94	0.3		p2	2	0.2	
q5	70.6	7.2		G11	11.8	1.2		p3	2	0.2	
q6	63.7	6.5		G12	71.5	7.3		p4	1	0.1	
q7	8.8	0.9		G13	30.4	3.1		p5	2	0.2	
G1	55.9	5.7		G14	16.7	1.7		p6	19.0	5.0	
G2	92.1	9.4		G15	73.5	7.5		p7	35.3	3.6	
G3	16.7	1.7		G16	19.6	2.0		p8	124.5	12.7	
G4	100.9	10.3		Временные нагрузки			p9	70.6	7.2		
G5	50	5.1		P1	66.7	6.8		p10	24.5	2.5	
G6	225.4	23.0		P2	23.5	2.4					
				P3	68.6	7.0					

СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА РАМУ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ



1-1



2-2

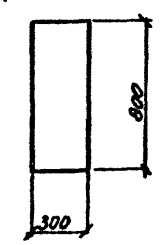


Таблица значений нагрузок на раму лестничной клетки

Обозначение	Значение нагрузок		Примечание
	кН; кН/м	т; т/м	
Постоянные нагрузки			
q1	5.1	0.52	От веса строительных конструкций
q2	6.9	0.7	
G1	21.6	2.2	
G2	93.1	9.5	
G3	94.1	9.6	
Временные нагрузки			
p1	2.4	0.24	Снеговая
p2	0.51	0.052	Ветровая
p3	0.64	0.065	
p4	0.40	0.04	
p5	0.50	0.05	Полезная нагрузка на длительное действие
P1	12.8	1.30	

Привязан

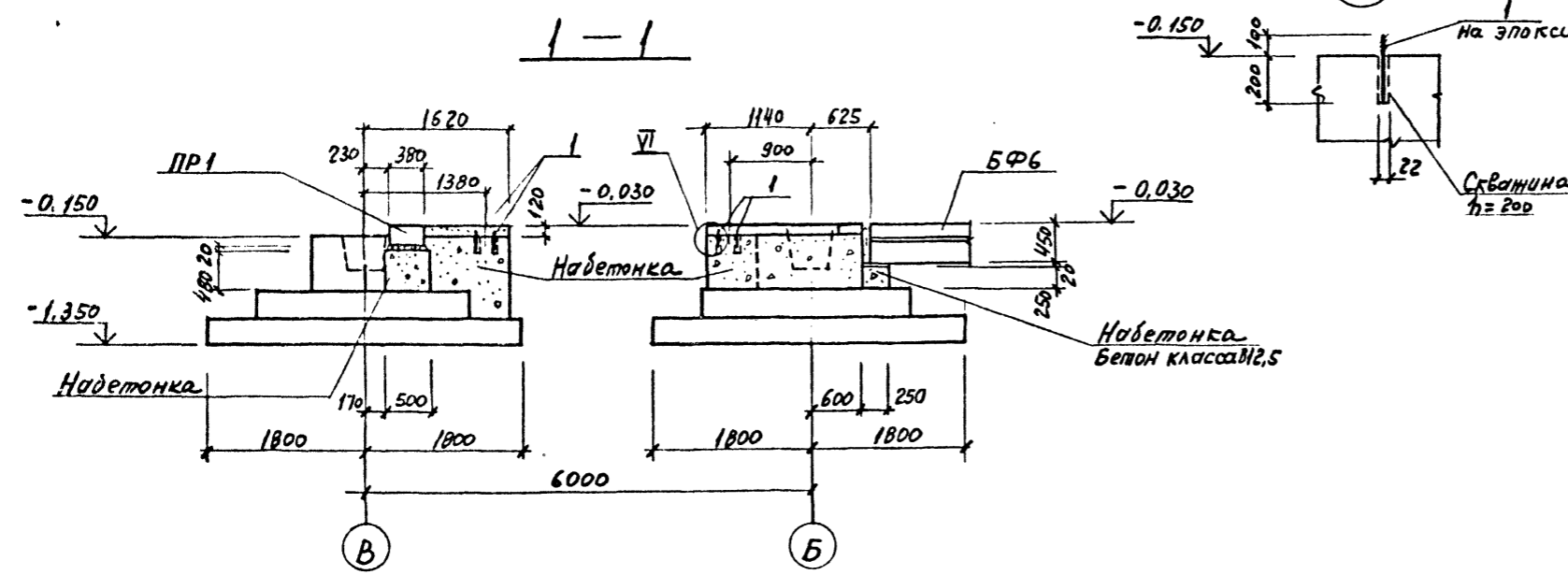
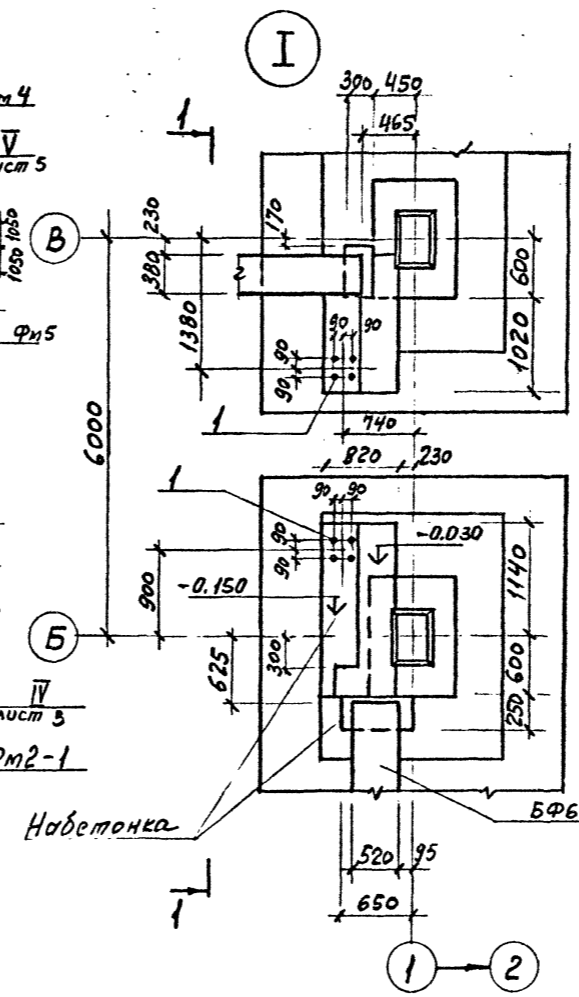
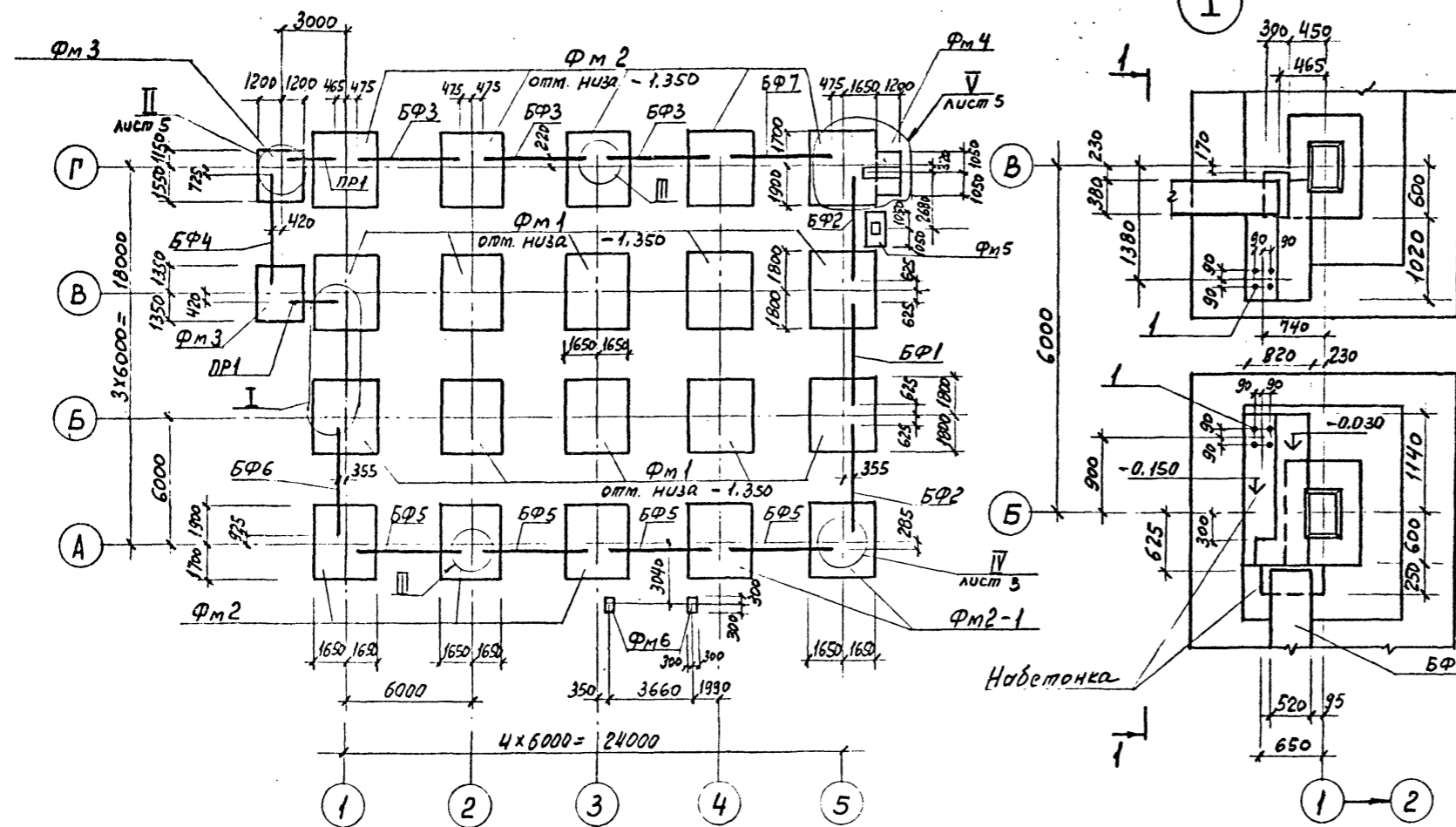
Инв. №

ТП 409-23-54.87 КЖ

Г и П	Синопальников		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/см ³ В ГОД	Стадия	Лист	Листов	
Нач. отд.	Морозов			Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Р	3	
Н.контр.	Васильев						
Г.контр.	Мартынов			Расчетные схемы	ГОССТРОЙ СССР		
Рук. гр.	Кисельман				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст. инж.	Мурзина				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инж.	Понизовская						

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты здания					
ФМ1	ТП	Лист 6	ФМ1	10	
ФМ2		Лист 6	ФМ2	8	
ФМ2-1		Лист 6	ФМ2-1	2	
ФМ3		Лист 7	ФМ3	2	
ФМ4		Лист 7	ФМ4	1	
ФМ5		Лист 7	ФМ5	1	
ФМ6		Лист 5	ФМ6	2	
Балки фундаментные					
БФ1	1,415-1, в.1	ФББ-8	1	1200	
БФ2		ФББ-9	2	1200	
БФ3		ФББ-12	3	1500	
БФ4		ФББ-13	1	1400	
БФ5		ФББ-29	4	1900	
БФ6		ФББ-31	1	1700	
БФ7		ФББ-36	1	1900	
ПР1	ГОСТ 948-84	ЗПП 21-71	2	433	
Узел закладной					
1	ГОСТ 24379.1-80	Шпилька 3М16x300	8	0,54	



- Общие указания см. на листе 1.
- Шпильки поз. 1 установить в заранее просверленные отверстия на эпоксидном клее.

Привязан			
Инв. №:			

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г.И.П.	Синопальников	<i>Синопальников</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД
Нач.отд.	Морозов	<i>Морозов</i>	
Н.контр.	Васильев	<i>Васильев</i>	
Гл.контр.	Мартынов	<i>Мартынов</i>	
Рук.гр.	Кимельман	<i>Кимельман</i>	
Ст.инж.	Мурзина	<i>Мурзина</i>	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Фм1, Фм2, Фм2-1

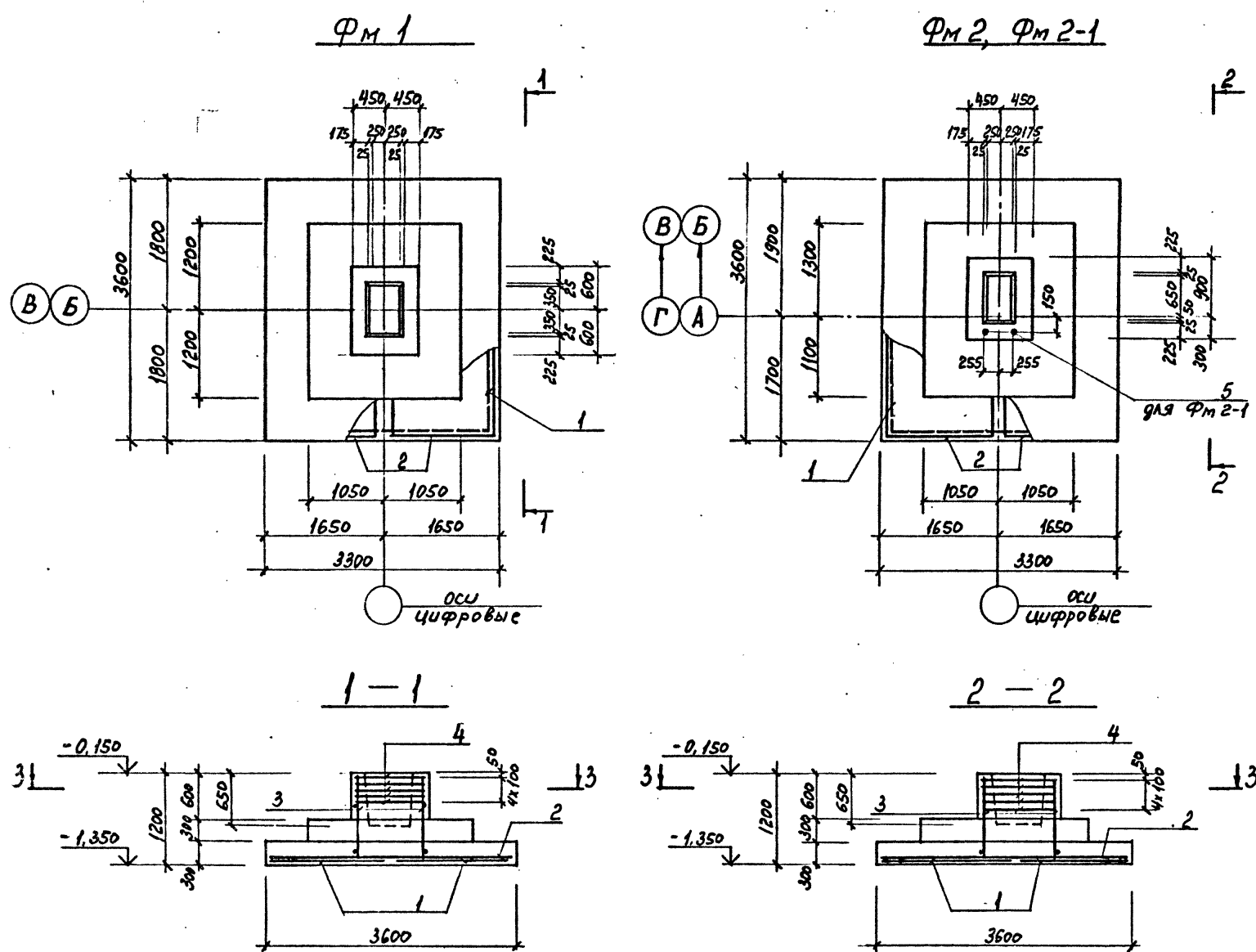


Таблица значений нагрузок на фундаменты Фм1; Фм2; Фм2-1.

СХЕМА	МАРКА ФУНДАМЕНТА	№ СЧЕТАНИЙ	Mx кНм ТМ	Qx кН Т	Qy кН Т	Nx кН Т	Ny кН Т	Q/M ² Т/м ²
	Фм1	1	110,8 11,3	66,7 6,8	94,0 9,6	1588,6 162	—	11,8 1,2
		2	45,1 4,6	25,5 2,6	94,0 9,6	2130,8 217,3	—	11,8 1,2
		3	100,0 10,2	60,8 6,2	94,0 9,6	1344,5 136,8	—	11,8 1,2
	Фм2; Фм2-1	1	88,2 9,0	59,8 6,1	94,0 9,6	1347,3 137,4	600,1 61,2	11,8 1,2
		2	85,3 8,7	60,8 6,2	94,0 9,6	947,3 96,6	600,1 61,2	11,8 1,2

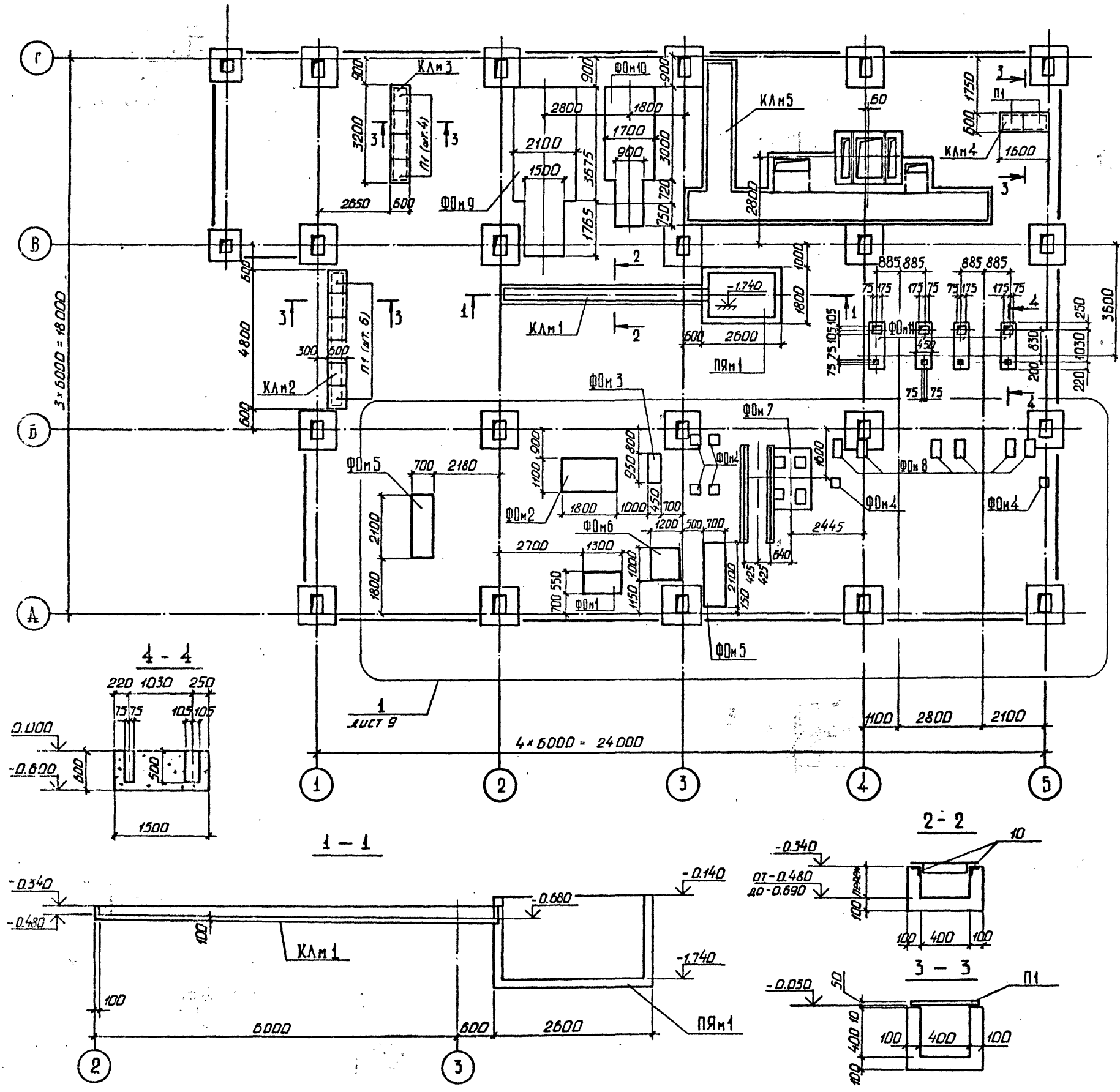
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм1		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 В.1 -05	1С ^{16АШ} _{ВАТ} 165x325	2	
		2	-04	1С ^{16АШ} _{ВАТ} 145x355	2	
А4		3	ТП	КНИ КР3	2	Каркас плоский КР3
А4		4	ТП	КНИ С1	5	Сетка С1
				Материал		
				Бетон класса В15	5,45	м ³
				Фм2		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 В.1 -05	1С ^{16АШ} _{ВАТ} 165x325	2	
		2	-04	1С ^{16АШ} _{ВАТ} 145x355	2	
А4		3	ТП	КНИ КР3	2	Каркас плоский КР3
А4		4	ТП	КНИ С1	5	Сетка С1
				Материал		
				Бетон класса В15	5,45	м ³
				Фм2-1		
				Сборочные единицы		
		5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 Вст3кп2	2	3,42
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 В.1	1С ^{16АШ} _{ВАТ} 165x325	2	
		2		1С ^{16АШ} _{ВАТ} 145x355	2	
А4		3	ТП	КНИ КР1	2	Каркас плоский КР1
А4		4	ТП	КНИ С1	5	Сетка С1
				Материал		
				Бетон класса В15	5,45	м ³

Привязан			
Инв.№:			

ТП 409-23-54.87		КЖ
Г.И.П.	Синюпальников	Синюпальников
Нач.отд.	Морозов	Морозов
Н.контр.	Васильев	Васильев
Гл.контр.	Мартынов	Мартынов
Рук.гр.	Кимельман	Кимельман
Ст.инж.	Мурзина	Мурзина
Инженер	Льванова	Льванова
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД		Стадия
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Лист
Р 6		Листов
Фундаменты Фм1, Фм2, Фм2-1		ГОССТРОЙ СССР
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
КАНАЛЫ					
КЛм1	ЛИСТ 8,11	КЛм 1	1		
КЛм2	ЛИСТ 8,11	КЛм 2	1		
КЛм3	ЛИСТ 8,11	КЛм 3	1		
КЛм4	ЛИСТ 8,11	КЛм 4	1		
КЛм5	ЛИСТ 12,13	КЛм 5	1		
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ					
Ф0м1	ЛИСТ 9	Ф0м 1	1		
Ф0м2	ЛИСТ 9	Ф0м 2	1		
Ф0м3	ЛИСТ 9	Ф0м 3	1		
Ф0м4	ЛИСТ 9	Ф0м 4	6		
Ф0м5	ЛИСТ 9	Ф0м 5	2		
Ф0м6	ЛИСТ 9	Ф0м 6	1		
Ф0м7	ЛИСТ 10	Ф0м 7	1		
Ф0м8	ЛИСТ 9	Ф0м 8	6		
Ф0м9	ЛИСТ 10	Ф0м 9	1		
Ф0м10	ЛИСТ 10	Ф0м 10	1		
Ф0м11	ЛИСТ 8	Ф0м 11	4		
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ					
П1	3.006.1 - 2/82 В. 1-2	П 3-8	12	50	



Насыпной грунт под каналами и фундаментами тщательно уплотнить.

Привязан	
Инв. №	

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г И П	Снопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия Лист Листов
И.контр.	Васильев		Р 8
Гл.контр.	Мартьянов		
Рук.гр.	Кимельман		
Ст.инж.	Мурзина	Схема расположения элементов на отн. 0,000	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Инженер	Фарафонова		

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ф0м1÷Ф0м11; КЛм1÷КЛм4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф0м1		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0.62	м³
				Ф0м2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1.400-15.В1.120-37	Изделие закладное МН111-2	4	1.5 кг.
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	1.19	м³
				Ф0м3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
4			ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М12×400 ВСт3пс2	4	0.44 кг.
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0.26	м³
				Ф0м4		
				<u>Сборочные единицы</u>		
2			1.400-15.В1.130-08	Изделие закладное МН118-3	1	3.5 кг.
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0.03	м³

Продолжение

				Ф0м5		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0.44	м³
				Ф0м6		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0.5	м³
				Ф0м8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
3			1.400-15.В1.140-04	Изделие закладное МН127-5	1	6.7 кг.
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0.05	м³
				Ф0м9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
5			1.400-15.В1.120-59	Изделие закладное МН114-6	4	3.3 кг.
14			1.410-3 В1	Сетка арматурная 1С ¹⁰ / ₈ 205×355	1	29.0 кг.
15			1.410-3 В.1	1С ¹⁰ / ₈ 145×205	1	11.4 кг.
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	6.2	м³
				Ф0м10		
				<u>Сборочные единицы</u>		
5			1.400-15.В1.120-59	Изделие закладное МН114-6	4	3.3 кг.
16			1.410-3 В.1	Сетка арматурная 1С ¹⁰ / ₈ 165×295	1	18.2 кг.

Продолжение

			17	1.410-3 В.1	1С ¹⁰ / ₆ 85×175		
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	3.85	м³
					Ф0м11		
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	0.41	м³
					КЛм1		
					<u>Сборочные единицы</u>		
			10	1.400-15 В1.540-09	Изделие закладное МН548 м.п.	13.6	
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	0.76	м³
					КЛм2		
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	0.6	м³
					КЛм3		
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	0.56	м³
					КЛм4		
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	0.34	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего	Общий расход																
	Арматура класса						Арматура класса				Прокат марки																							
	А-I		А-III				А-III				ГОСТ 103-76		ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 8509-72				ГОСТ 19903-74															
	ГОСТ	5781-82	Φ6	8	10	Итого	ГОСТ	5781-82	Φ	8	12	Итого	ГОСТ	103-76	Φ	8			10	Итого	ГОСТ	24379.1-80	Болт М12	Болт М16	Итого	ГОСТ	8509-72	Φ	50	55	Итого	ГОСТ	19903-74	Спуск 30×30
Ф0м2									1.6		1.6	4.4								1.76													6.0	6.0
Ф0м3																																1.8	1.8	
Ф0м4										1.0	1.0	2.5	2.5																			3.5	3.5	
Ф0м7																																43.0	43.0	
Ф0м8																																6.7	6.7	
Ф0м9																																13.2	53.6	
Ф0м10																																13.2	37.4	
КЛм1																																57.1	57.1	

Привязан		
Инд. №:		

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м³ в ГОД	
Г.И.П.	Синюпальников	Нач.отд.	Морозов
Н.контр.	Васильев	Г.контр.	Мартынов
Рук.гр.	Кимельман	Ст.инж.	Мурзина
Инж.ж.л.	Парамонова		
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стадия	Лист
		Р	11
Стекло.расположения элементов на отг. 0.000 Спецификации.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Инд. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

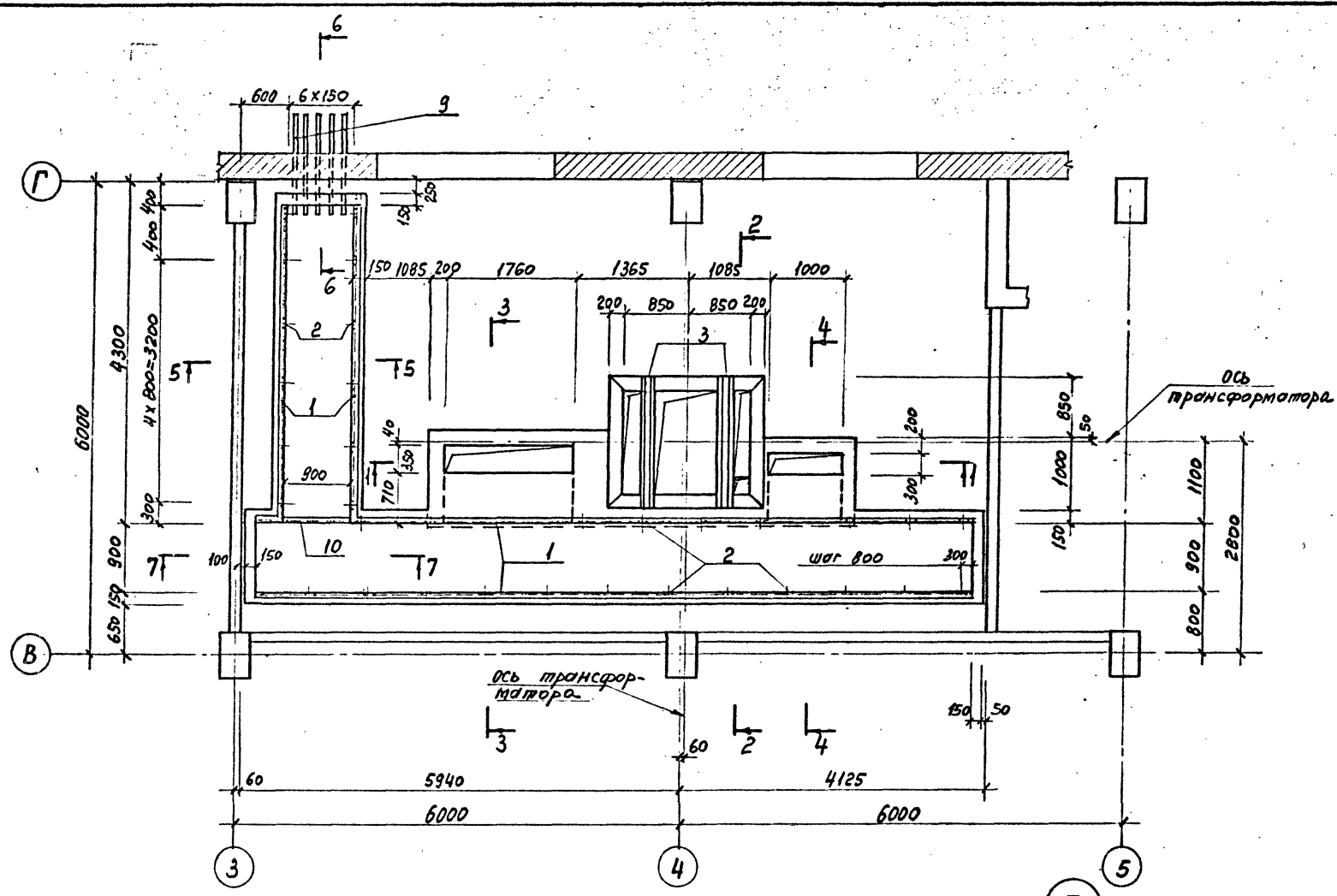
Альбом 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КЛМ 5

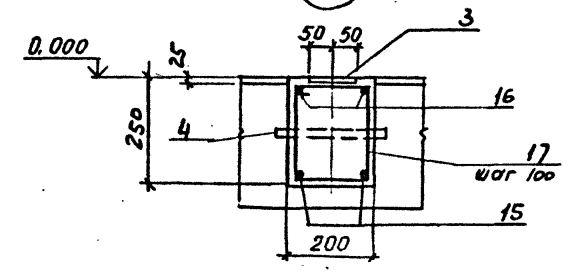
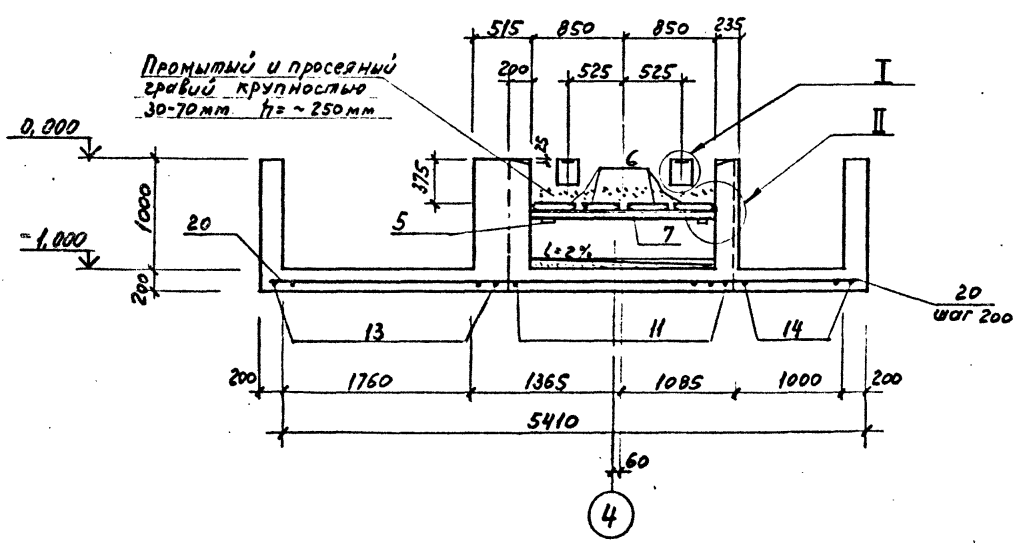
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1,400-15 В.1 540-09	Изделие закладное МН 54В	29,0	м.п.
2			110-02	МН 101-6	70	
3			140-02	МН 127-3	3,6	м.п.
4			810-05	МН 806	2	0,44
5			120-13	МН 107-2	4	
6			ТП	КЖИ МС В	4	32,15
				<u>Детали</u>		
7			10 ГОСТ В240-72	Щелкер ВСТЗ кл 2 ГОСТ 535-79 В=1670	2	14,3
8			Труба 76x3,0	ГОСТ 10704-76 В=280	1	0,28
9			Труба 102x3,0	ГОСТ 10704-76 В=150	5	18,6
10			Уголок ВСТЗ кл 2	ГОСТ 535-79 В=220	1	4,35
11*			АШ-8	ГОСТ 5781-82* В=2830	11	1,12
12*			АШ-8	В=700	6	0,28
13*			АШ-8	В=2380	13	0,94
14*			АШ-8	В=2210	6	0,87
15			АШ-16	В=1750	4	2,76
16			АШ-8	В=1900	4	0,75
17*			АШ-6	В=850	28	0,19
18			АШ-8	В=2100	4	0,83
19			АШ-8	В=1400	4	0,55
20			АШ-6	-	70,0	м.п.
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В 15	16,10	м ³

Позиции, обозначенные знаком* см. ведомость деталей

Листы 12, 13 кн рассматривать совместно



1-1



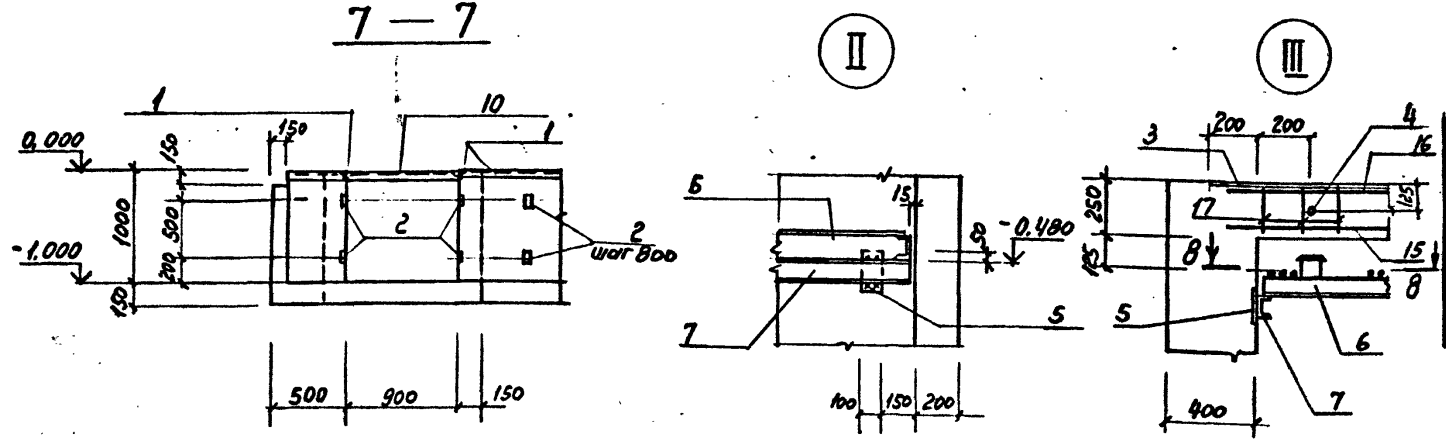
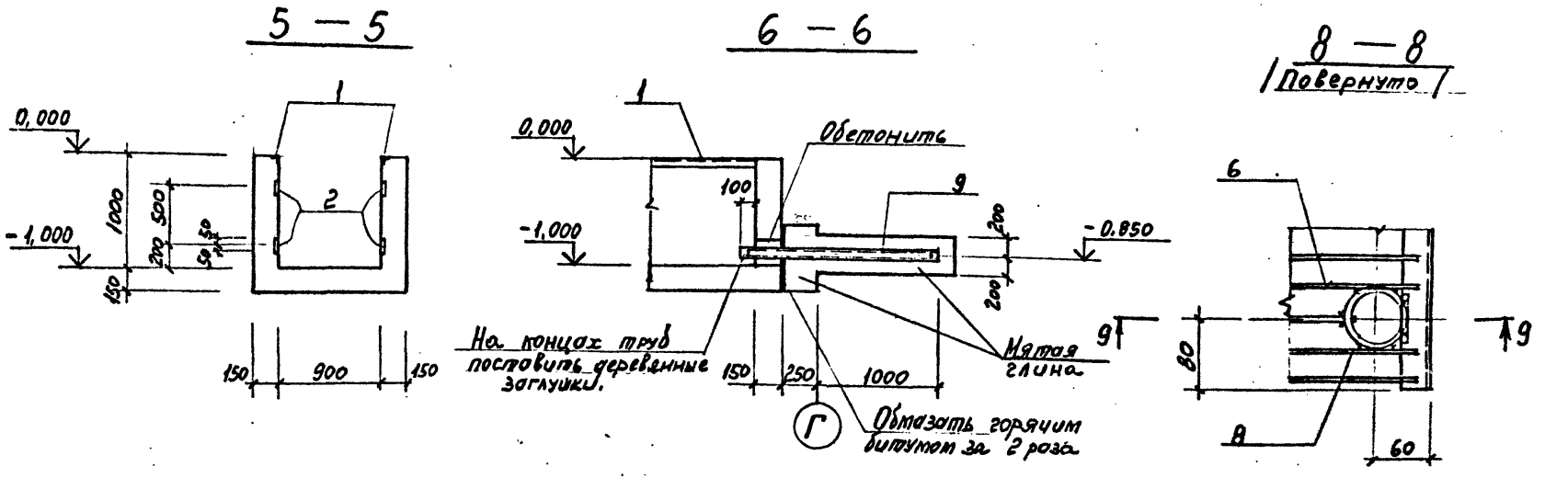
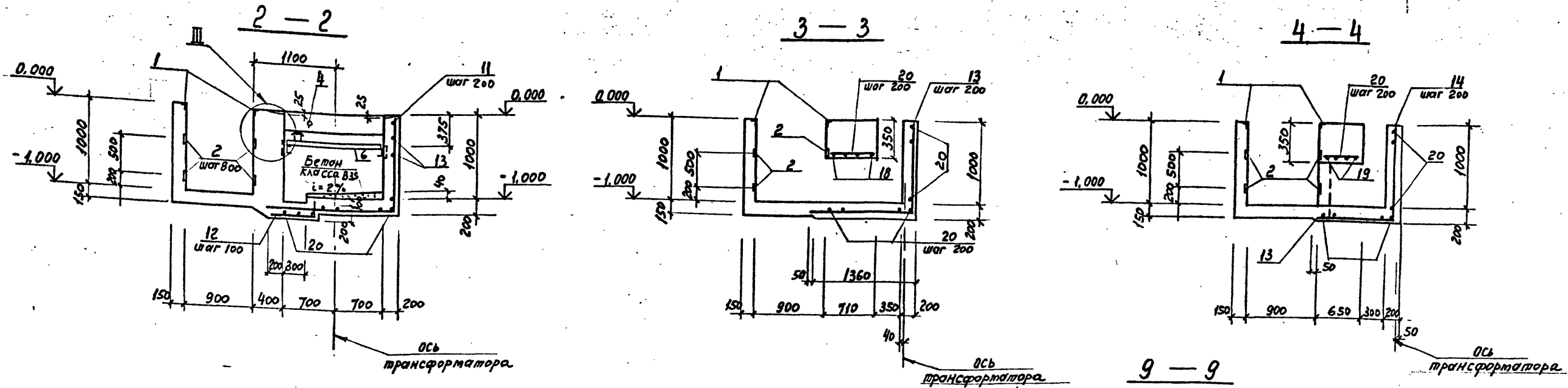
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
11	1130 1700
12	450 250
13	1130 1250
14	1080 1130
17	275 150 425

Привязан	
Инв. №:	

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД			
Г.И.П.	Синопаевников <i>Л.И.</i>	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Студия	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов		Р	12	
Н.контр.	Васильев	Канал КЛМ 5 (Трансформаторная). Лист 1.	ГОССТРОИ СССР		
Гл.контр.	Мартьянов		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Рук.гр.	Кимельман		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст.инж.	Мурзина				
Инженер	Иванова				

Инв. № года, Подпись и дата, Взам. инв. №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	A-I			A-III			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			
	Φ6	Итого	Φ8	16	Итого		
КЛм5	21.0	21.0	39.0	11.0	50.0	71.0	

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки											
	A-II	A-I	Вст 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76				ГОСТ 8249-72							
	Φ8	Итого	δ=6	δ=8	50x5	63x5	Е 10	Е 20	76x3	102x3	125x1.4			
КЛм5	23.0	29.4	52.4	42	11	80	4.4	28.6	99	0.3	93	1.8	412.5	483.5

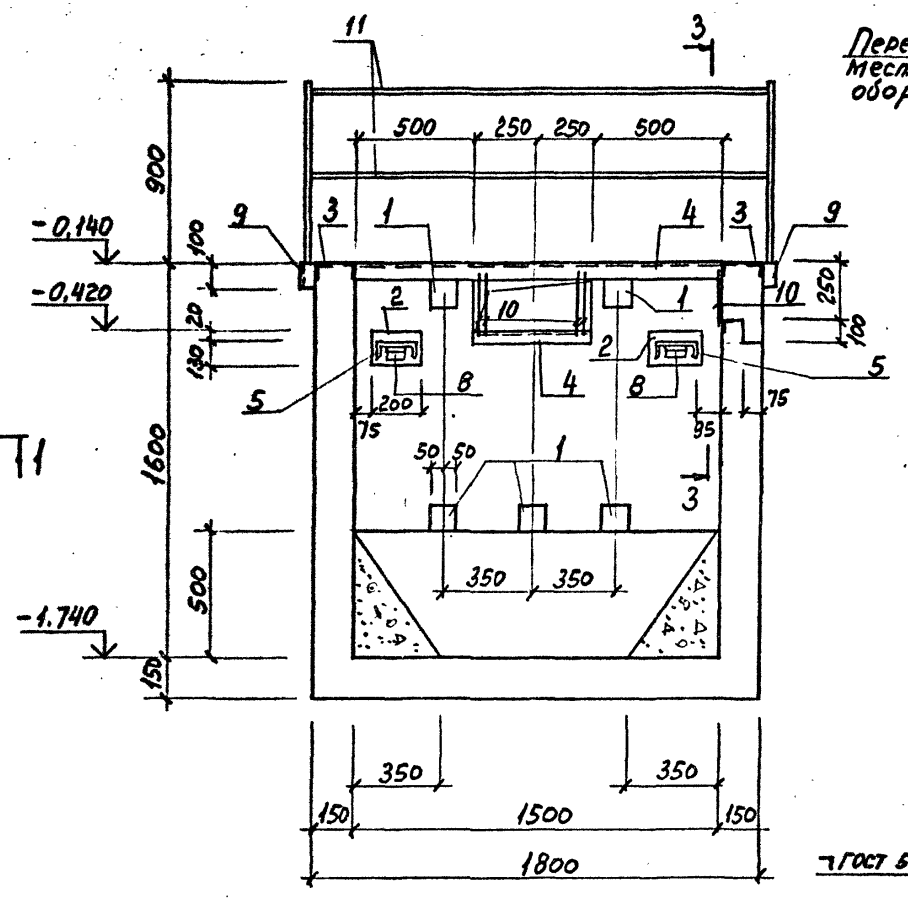
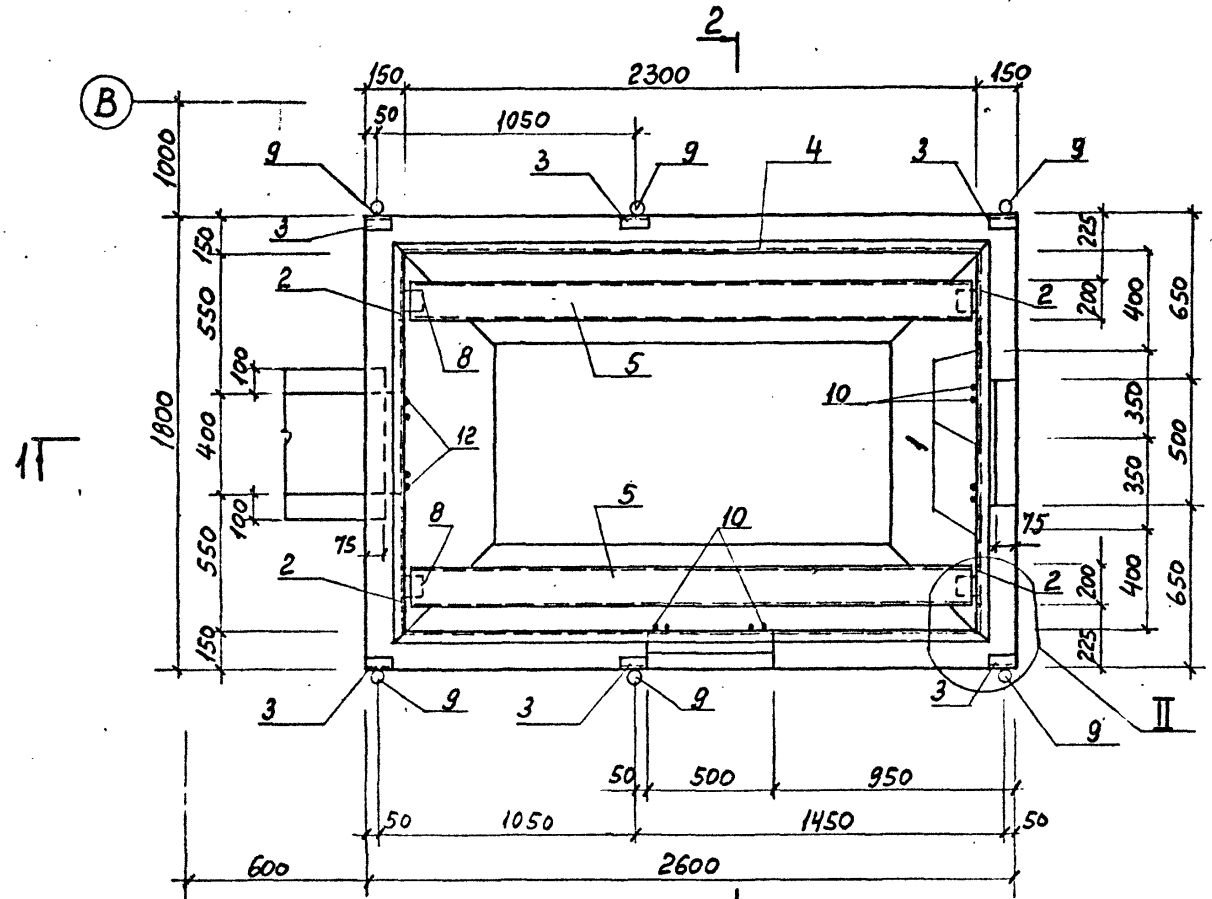
Листы 12, 13 КЖ рассматривать во вместию.

Привязан		Инв. №		ТП 409-23-54.87 КЖ	
Г и в	Синюпальников	Нач. отд.	Морозов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м³ в год	
И.контр.	Васильев	Гл.контр.	Мартынов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Рук.гр.	Кимельман	Ст.инж.	Мурзина	Стадия	Лист
Инженер	Иванова	Канал КЛм5 (трансформаторная).		Р	13
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

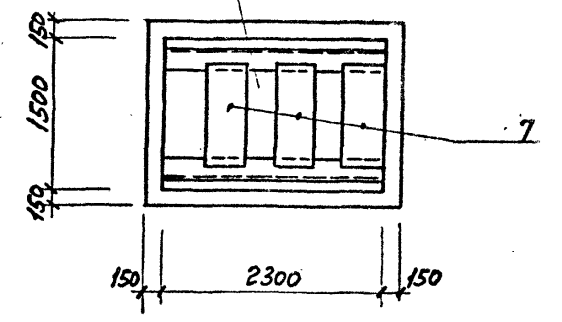
Зумпф ПЯМ 1

2-2

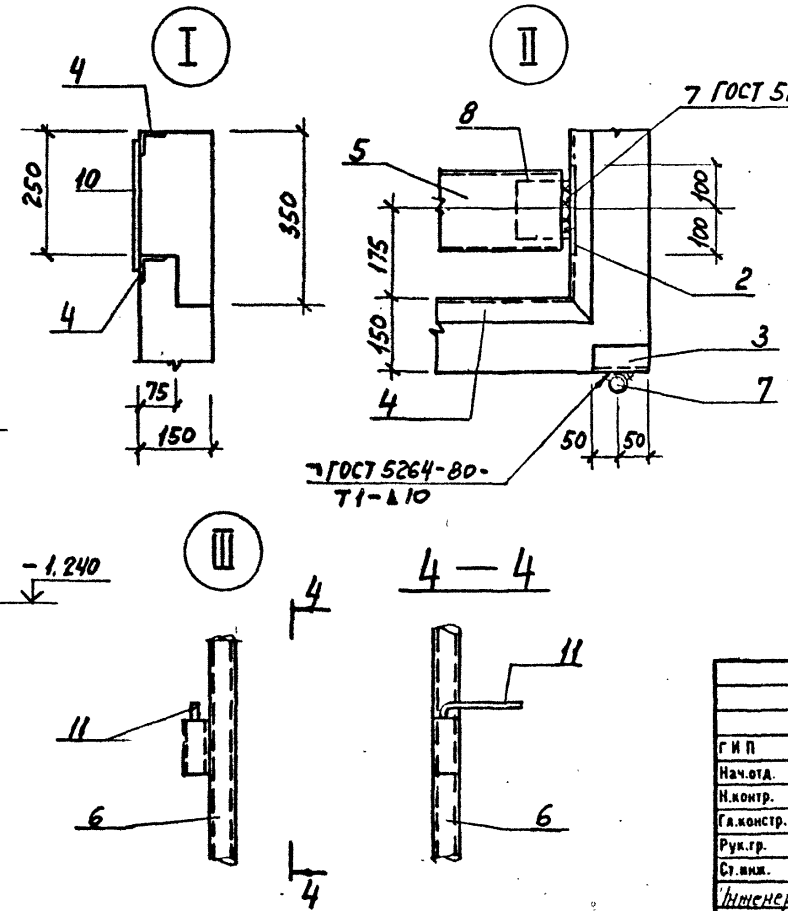
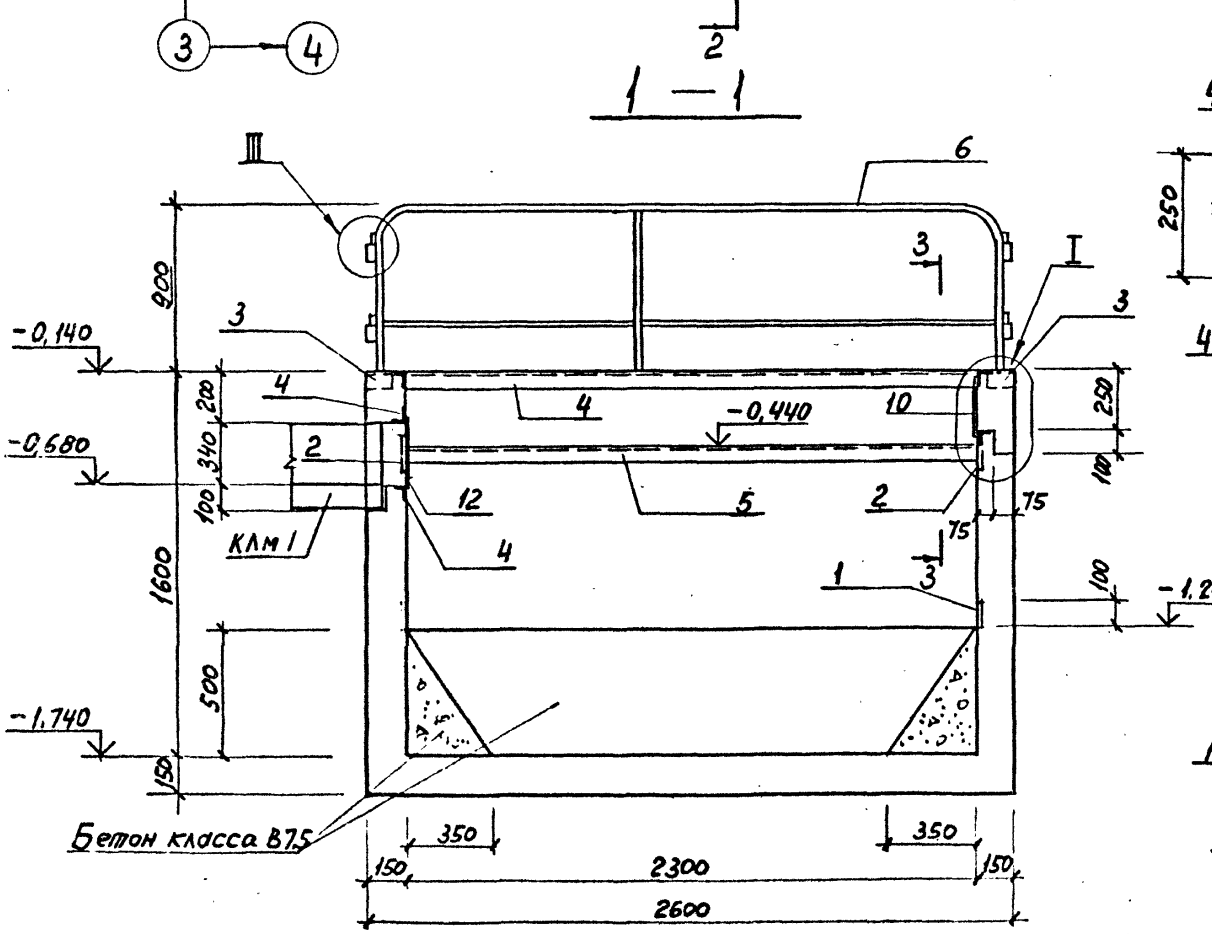
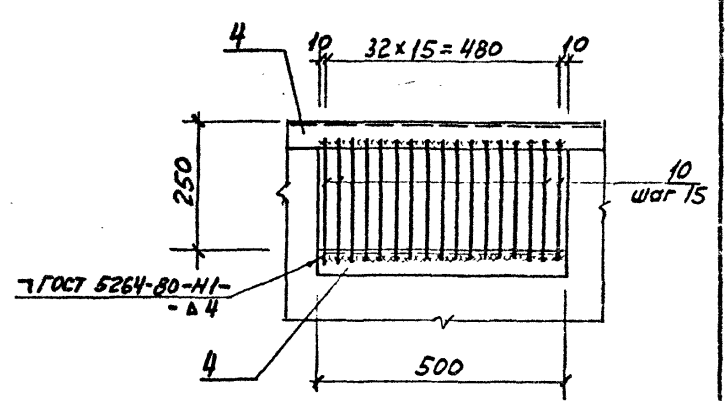
Схема раскладки щитов



Перекрыть свободные места после установки оборудования



3-3

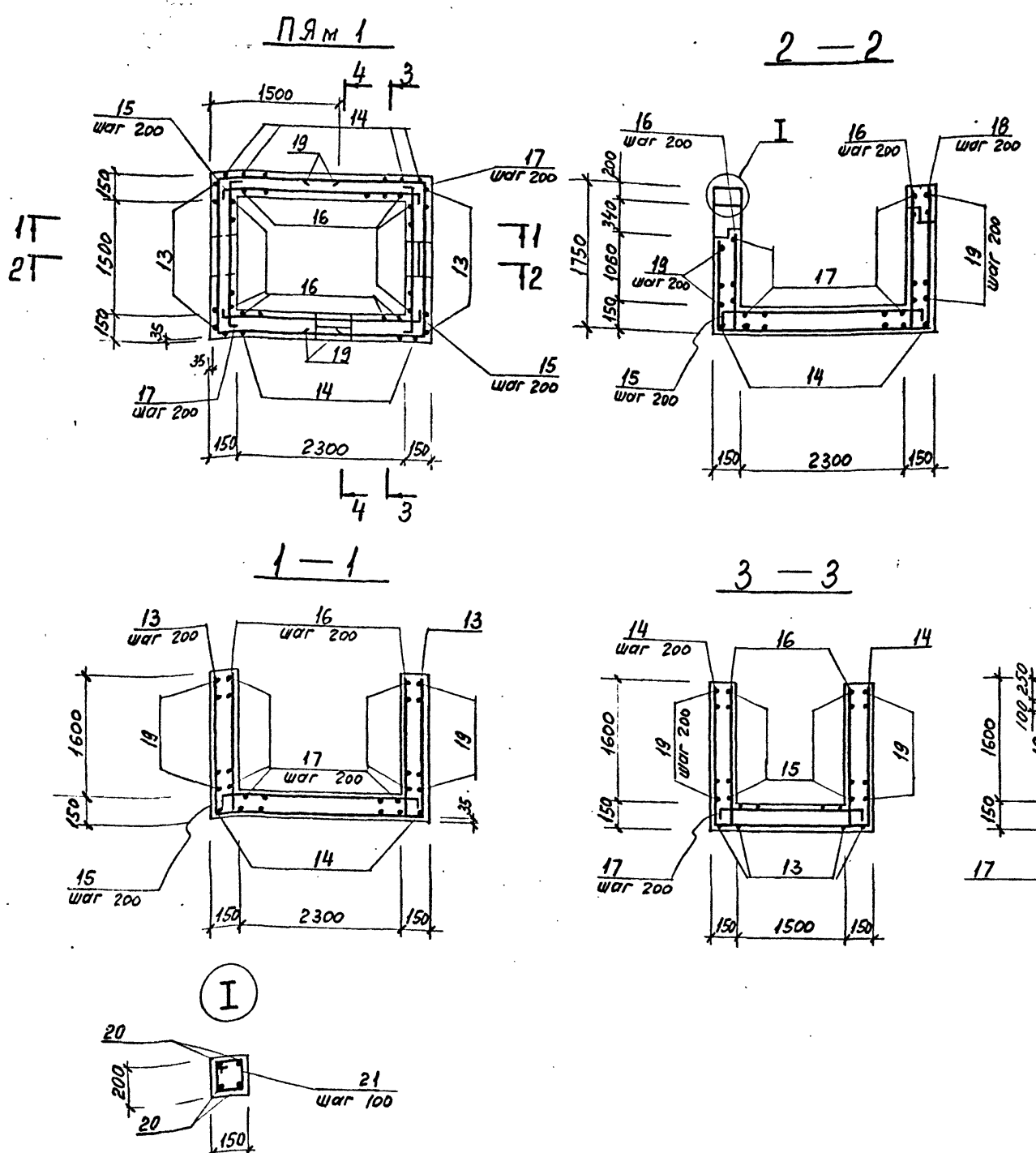


1. Армирование зумпфа ПЯМ 1 см. лист 15
2. Внутренние поверхности зумпфа затереть цементным раствором состава 1:3 с железнением.

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №:		

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД	
Г И П	Синопальников	Стадия	Лист
Нач.отд.	Морозов	Лист	Листов
Н.контр.	Васильев	Р	14
Гл.контр.	Мартынов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Рук.гр.	Кимельман	Зумпф ПЯМ 1	
Ст.вн.	Муражина	лист 1	
Инженер	Цванова	ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	1690 2530 1690
14	1690 1730 1690
15	100 2400 100
17	100 1700 100
18	1140 2530 1690
19	1450 1700 1450
21	220 100 330
10	100 1830 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЯМ 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	1.400-15 В.1 120-05	изделие закладное МН105-6	5	
		2	120-53	МН113-6	4	
		3	- 510	МН 501	6	
		4	550-04	МН 553	9,5	
		5	Т.П	КНИ МС9	Панка	МС9 2 32,2
		6		КНИ ОГ1	Ограждение	ОГ1 2 16,2
		7		КНИ Ш1	Щит	Ш1 3 36,4
				Детали		
		8		УГОЛК 75x75x5 ГОСТ 8209-72 $\rho=100$	4	0,58
		9	ГОСТ 10704-76	Газовая трубка 36x3 $\rho=100$	6	0,24
		10		А-Т-6 ГОСТ 5781-82 $\rho=300$	66	0,07
		11		А-Т-16 $\rho=2030$	8	3,22
		12		А-Т-6 ГОСТ 5781-82* $\rho=400$	27	0,09
		13*		А-П-12 ГОСТ 5781-82* $\rho=5910$	7	5,24
		14*		А-П-12 $\rho=5110$	14	4,54
		15*		А-П-8 $\rho=2600$	26	1,03
		16		А-П-8 $\rho=1700$	40	0,67
		17*		А-П-8 $\rho=1900$	30	0,75
		18*		А-П-12 $\rho=5360$	3	4,76
		19*		А-П-8 $\rho=4600$	18	1,82
		20		А-П-12 $\rho=900$	4	0,81
		21*		А-Т-6 $\rho=650$	5	0,14
				Материалы		
				Бетон класса В 7,5	0,60	м ³
				Бетон класса В 15	2,30	м ³

Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей

Стержни, попадающие в отверстия, обрезать по месту.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

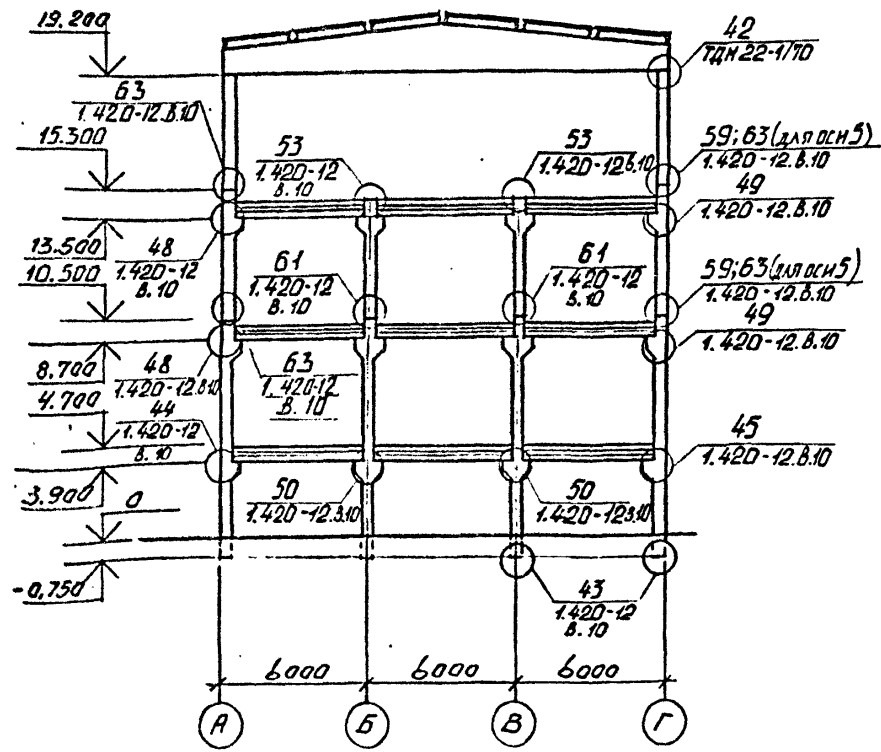
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки											
	А I		А II			Всего	А II		А I			Встр 3 кл 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8240-72								
Ø 6	Итого	Ø 8	12	Итого	Ø 8	6	16	Итого	Ø 5	Ø 6	Ø 8	450x263x50x5	475x50x5	75x5	Итого	С 16	25x3	36x3				
ПЯМ 1	0,7	0,7	109,0	117,7	226,7	227,4	10,3	7,2	28,0	45,5	61,2	6,0	16,3	35,8	9,4	2,4	131,1	64,2	3,0	1,5	245,3	472,7

Привязан	
Ив. №:	

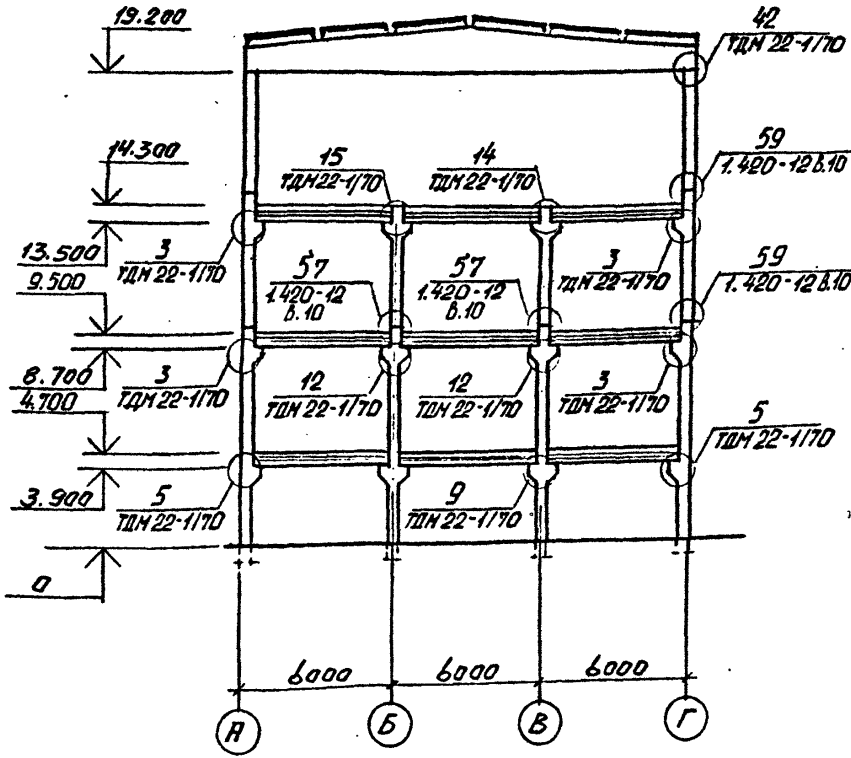
ТП 409-23-54.87		КЖ	
Г.И.П.	Синопальников	В.И.П.	Морозов
Нач.отд.	Морозов	Н.контр.	Васильев
Г.а.контр.	Мартьянов	Рук.гр.	Кимельман
Ст.инж.	Мурзина	Инженер	Убанова
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД		Стация	Лист
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Р	15
Зумпф ПЯМ 1		ГОССТРОЙ СССР	
лист 2		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Имя, № подл. Подпись и дата. Элем. №. Ив. №.

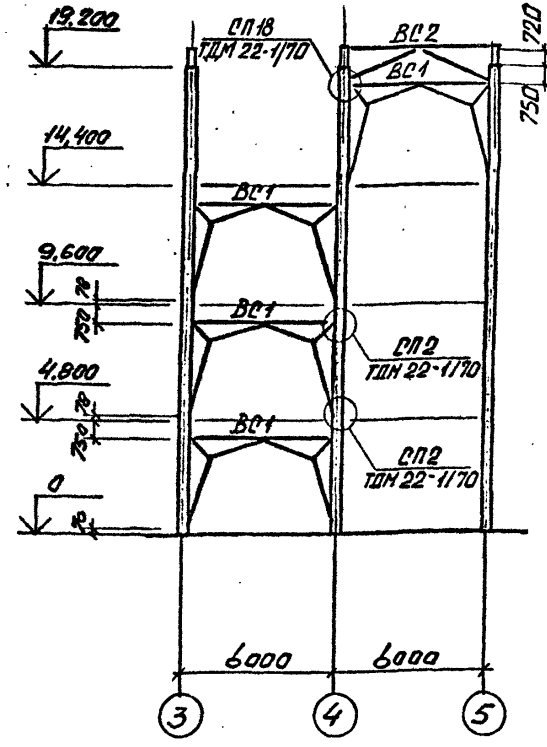
1-1



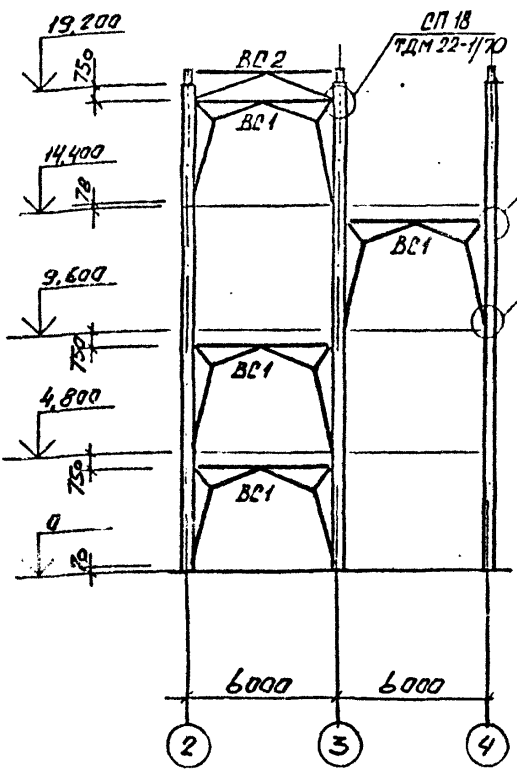
2-2



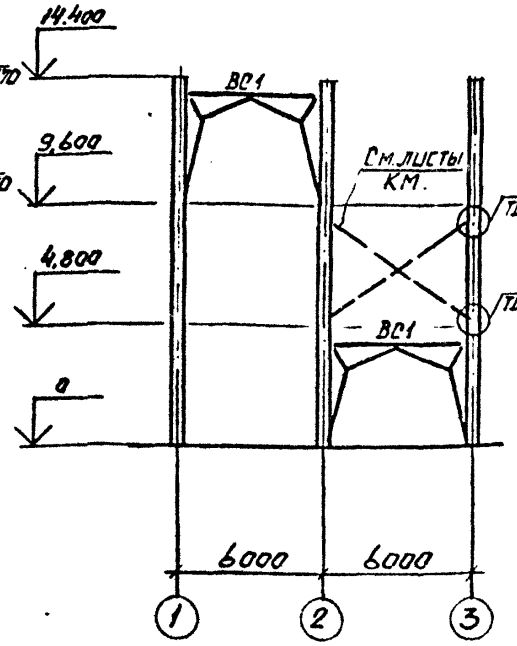
3-3



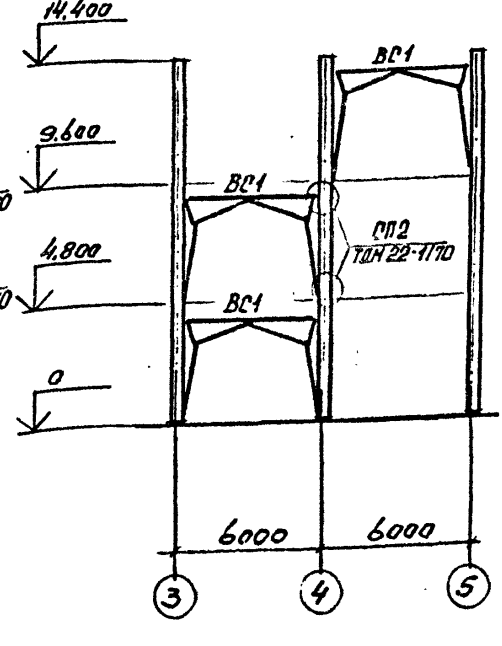
4-4



5-5



6-6



Привязан		
Инв. №:		

ТП 409-23-54.87 КЖ		
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 700 тыс. м³ в ГОД
Нач. отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Н.контр.	Васильев	
Гл.контр.	Мартьянов	СТАДИЯ Лист Листов
Рук.гр.	Кимельман	
Инженер	Мурзина	ГОССТРСА СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Инженер	Фарафонова	
М.П. РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, РИГЕЛЕЙ Ч. В.С. 10х ПОКРЫТИЯ. ДРЗРЗРЗР 1-1+6-6		

Альбом 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

(продолжение)

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Колонны I яруса, ригели и связи на отм. 4.800					
Колонны					
K1	1.420-12 Вып.2	K17a-4-1	3	6600	
K1A	ТП	K17a-4-3a	1		
K1B		K17a-4-3b	1		
K1B		K17a-4-3b	1		
K1Г		K17a-4-3г	1		
K1A		K17a-4-3A	2		
K1E		K17a-4-1a	1		
K2	1.420-12 Вып.2	K18a-1	2	6800	
K2A	ТП	K18a-1a	1		
K2B		K18a-1B	1		
K2B		K18-1B	1		
K2Г		K18-1Г	4		
K2A		K18a-2-1a	1		
K7A	ТП	K13a-2-3a	1		
K7B		K13a-2-3B	1		
Ригели					
P1	УИ 23-1/70	УБ1-2	3	4000	
P1A	ТП	УБ1-2A	2		
P1B		УБ1-2B	1		
P2A	ТП	УБ2-6A	2	4200	
P2B		УБ2-6B	1		
P4	1.420-12 Вып.6	Б39-1	2	3500	
P4A	ТП	Б39-1A	1		
P4B		Б39-1B	1		
P5		1.420-12 Вып.6	Б40-1		
P5B	ТП	Б40-1B	1	3700	
P7	1.420-12 Вып.6	Б40к лев.-1	1	3300	
P9	1.020-1/83 Вып.3-1	РЛП 4.26-45	3	840	
Связи					
BC1	УИ 29-2/70	СП2	4	440	
Изделие соединительное					
MM1	УИ 29-2/70	MM1	45	1.0	
MM3		MM3	56	0.9	
MC-27		1.020-1/83 Т-1. 090	MC-27	6	3.2
Ригели и связи на отм. 9.600					
Ригели					
P2	УИ 23-1/70	УБ2-6	3	4200	
P2B	ТП	УБ2-6B	1		
P2Г		УБ2-6Г	2		
P3A	ТП	УБ3-2A	2	4400	
P3B		УБ3-2B	1		
P5	1.420-12 Вып.6	Б40-1	2	3700	
P5A	ТП	Б40-1A	1		
P5B		Б40-1B	1		
P6		1.420-12 Вып.6	Б41-1		
P7		Б40к лев.-1	1	3300	
P9	1.020-1/83 Вып.3-1	РЛП 4.26-45	3	840	
Связи					
BC1	УИ 29-2/70	СП2	4	440	
Изделие соединительное					
MM1	УИ 29-2/70	MM1	6	1.0	
MM3		MM3	56	0.9	
MM5		MM5	21	6.3	
MM6		MM6	9	7.4	
MM64		1.420-12 Вып.16	MM64	7	1.6
MM65		MM65	12	2.1	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
P9	1.020-1/83 Вып.3-1	РЛП 4.26-45	3	840	
Связи					
BC1	УИ 29-2/70	СП2	3	440	
Изделие соединительное					
MM1	УИ 29-2/70	MM1	45	1.0	
MM3		MM3	48	0.9	
MM64		MM64	13	1.6	
MM65		MM65	22	2.1	
MM67		1.420-12 Вып.16	MM67	22	0.9
MM69		MM69	88	0.1	
MM70		MM70	176	0.5	
MM74		MM74	19	1.9	
MC-27	1.020-1/83 Т-1. 090	MC-27	6	11.26	
MM81	1.420-12 Вып.16	MM81	4	4.1	
Колонны II яруса, ригели и связи на отм. 14.400					
Колонны					
K3	1.420-12 Вып.2	K12a-4	1	1800	
K3A	ТП	K12a-4a	5		
K3B		K12a-4B	2		
K3B		K12a-4B	1		
K3Г		K12a-4Г	1		
K4	1.420-12 Вып.2	K35a-1-3	1	2000	
K4A	ТП	K35a-1-1a	2		
K4B		K35a-1-3a	1		
K4B		K35a-1-1B	2		
K4Г		K35a-1-3B	1		
K4A		K35a-1-3B	1		
K4E		K35a-1-5a	1		
K4*		K35a-1-3Г	1		
K4*		K35a-1-3Д	1		
K4*		K35a-1-3E	1		
Ригели					
P2	УИ 23-1/70	УБ2-6	6	4200	
P3	УИ 23-1/70	УБ3-2	2	4400	
P3B	ТП	УБ3-2B	1		
P5	1.420-12 Вып.6	Б40-1	3	3700	
P5A	ТП	Б40-1A	1		
P6	1.420-12 Вып.6	Б41-1	2	3800	
P7		Б40к лев.-1	1	3300	
P9	1.020-1/83 Вып.3-1	РЛП 4.26-45	3	840	
Связи					
BC1	УИ 29-2/70	СП2	4	440	
Изделие соединительное					
MM1	УИ 29-2/70	MM1	6	1.0	
MM3		MM3	56	0.9	
MM5		MM5	21	6.3	
MM6		MM6	9	7.4	
MM64		1.420-12 Вып.16	MM64	7	1.6
MM65		MM65	12	2.1	

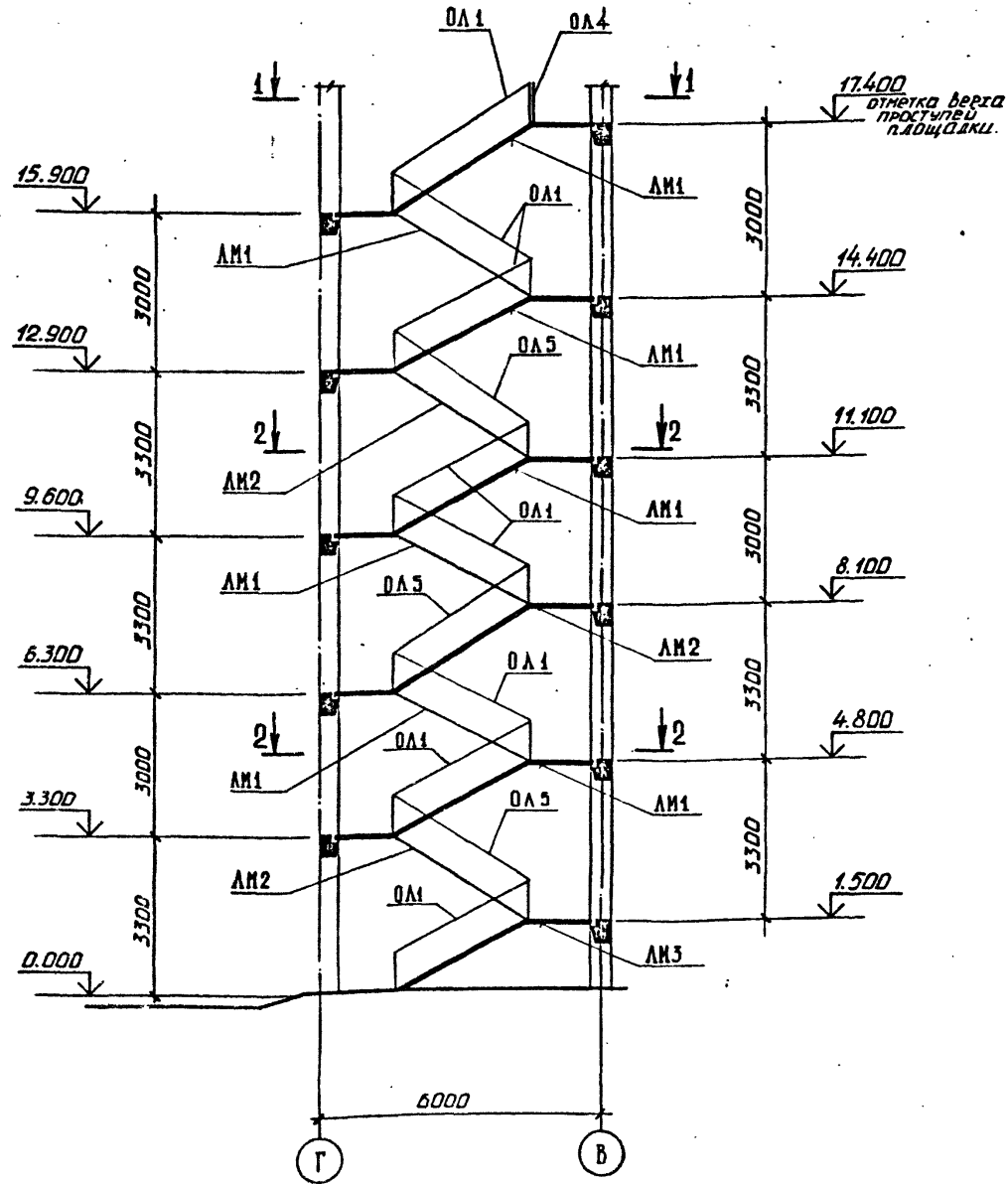
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
MM67	1.420-12 Вып.16	MM 67	12	0.9	
MM69		MM 69	48	0.1	
MM70		MM 70	96	0.5	
MM74		MM 74	19	1.9	
MC 26	1.020-1/83 Т-1. 080	MC 26	2	3.2	
MC 27	090	MC 27	4	11.26	
MM82	1.420-12 Вып.16	MM82	10	2.9	
Колонны III яруса, ригели, связи и балки покрытия					
Колонны					
K5	ТП	КЖУ К5	1	1800	
K5A	ТП	К5a	2		
K5B		К5B	1		
K5B		К5B	1		
K5Г		К5Г	1		
K5A		К5A	1		
K5E		К5E	1		
K5*		К5*	1		
K5*		К5*	1		
K6		ТП	КЖУ К6		
K6A		К6a	1		
Ригели					
P9	1.020-1/83 Вып.3-1	РЛП 4.26-45	2	840	
Связи					
BC1	УИ 29-2/70	СП2	2	440	
BC2		СП1B	2	260.2	
Балки покрытия					
B1	ТП	2БДР18-3А1У-Т-Н-А	3	10400	
B2		2БДР18-3А1У-Т-Н-Б	1	10400	
B3		2БДР18-3А1У-Т-Н-В	1	10400	
Изделие соединительное					
MM12	УИ 29-2/70	MM 12	20	0.1	
MM13		MM 13	20	0.6	
MM14		MM 14	10	5.7	
MC 26	1.020-1/83 Т-1. 080	MC 26	2	3.2	
MC 27	090	MC 27	2	11.26	

Шкала: 1:100

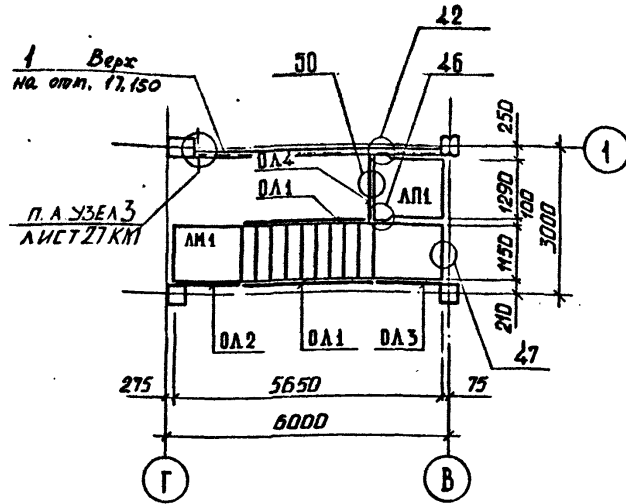
Привязан	
Инд. №	

ТП 409-23-54.87 КЖ	
Г И П	Синопальников
Нач.отд.	Морозов
Н.контр.	Васильев
Гл.контр.	Мартынов
Рук.гр.	Кимельман
Ст.инж.	Мурзина
Ст.инж.	Понизовская
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД	
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Стадия	Лист
Листов	
P	18
Схемы расположения колонн, ригелей, связей и балок покрытия. Спецификация	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

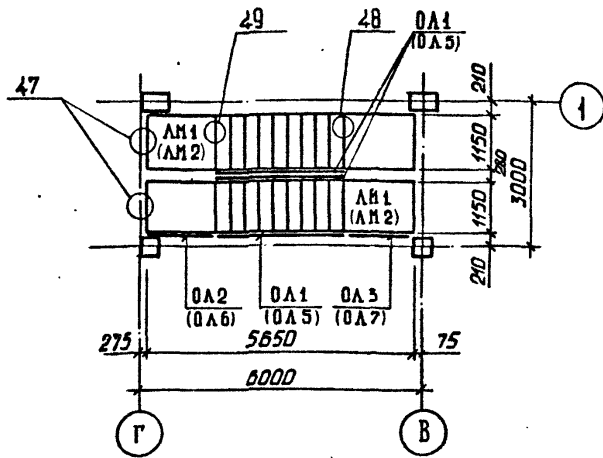
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ ПО ОСИ 1 МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г



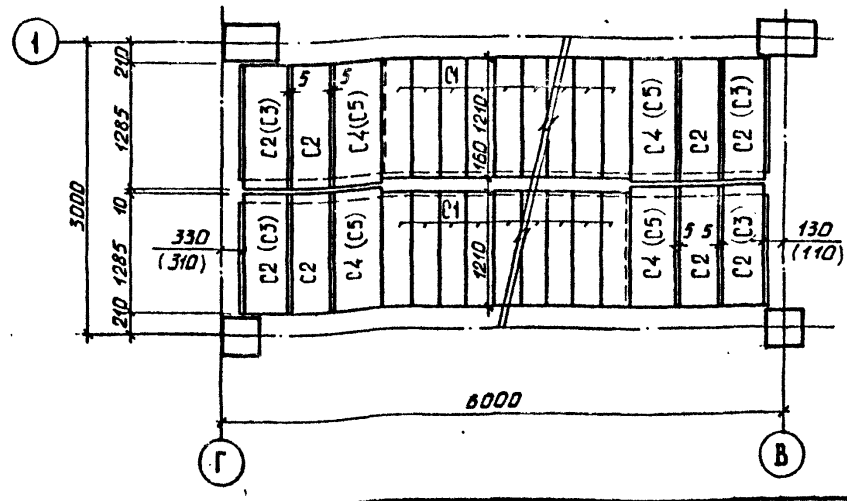
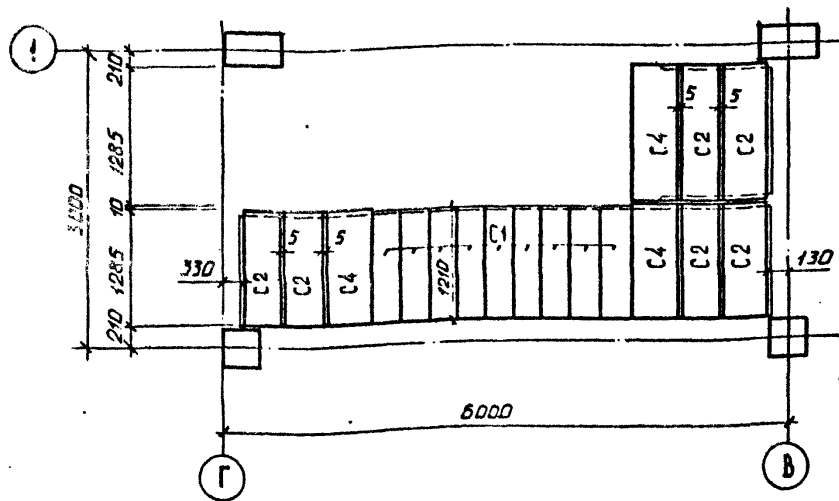
1-1



2-2



Схемы расположения проступей ВЕРХНЕЙ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШАХ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ

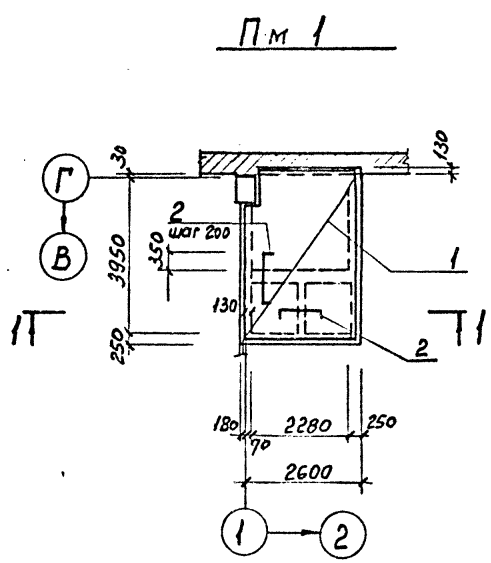
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Лестничные марши					
ЛМ1	1.050.1-2 В.1	ЛМ1 57.11.15-5	7	2300	
ЛМ2		ЛМ1 57.11.18-5	3	2400	
ЛМ3		ЛМ1 57.11.15-5-3	1	2100	
Лестничные площадки					
ЛП1	1.050.1-2 В.1	ЛП1 14.13 В	1	600	
Проступи					
С1	1.050.1-2 В.1	1 ЛН 12.3	105	40	
С2		2 ЛН 12.5	38	60	
С3		2 ЛН 12.3	6	40	
С4		2 ЛН 12.5 В	16	60	
С5		2 ЛН 12.3 В	6	40	
Ограждения лестниц					
ОЛ1	1.050.1-2 В.2	ОМ 15-1	13	36.7	
ОЛ2		ОМН 14-1	4	15.5	
ОЛ3		ОМВ 14-1	5	21.1	
ОЛ4		ОП 12-1	1	18.3	
ОЛ5		ОМ 18-1	4	43.9	
ОЛ6		ОМН 18-1	1	14.2	
ОЛ7		ОМВ 18-1	1	15.4	
Соединительные элементы					
МС-30	1.020-1/83, 7-1 100	ЛЛС-30	1	2.90	
МС-32		УГОЛОК 125x80x10 ГОСТ 8516-72 ВЛТЗ КП ГОСТ 1535-79 L=60	1	0.93	
МС-33		Полоса В. СТЗ. ЛЕНСЛ 1535-79 L=100 В-100 ГОСТ 103-76 СЗ0 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР ВЕТЗ КП2 ГОСТ 1535-79	119	0.19	
1		ШВЕЛЕР ВЕТЗ КП2 ГОСТ 1535-79	1	166.0	

Монтажные узлы см. в серии 1.020-1/83, В. 6-1.

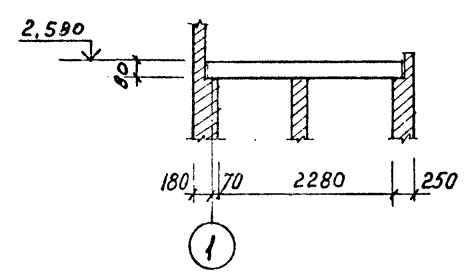
Привязан	
Имя. №	

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м³ в ГОД	
Г.И.П.	Синопальников	Нач.отд.	Морозов
М.контр.	Васильев	Гл.констр.	Мартынов
Рук.гр.	Кимельман	Ст.инж.	Мурзина
Инженер	Фарафонова	Инженер	Фарафонова
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стация	Лист
		Р	19
СЕР. 2.0 РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ ПО ОСИ 1 МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

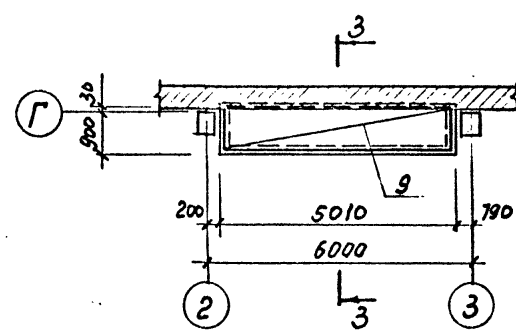
СПЕЦИФИКАЦИЯ к Пм 1, Пм 2, Пм 3, Пм 4



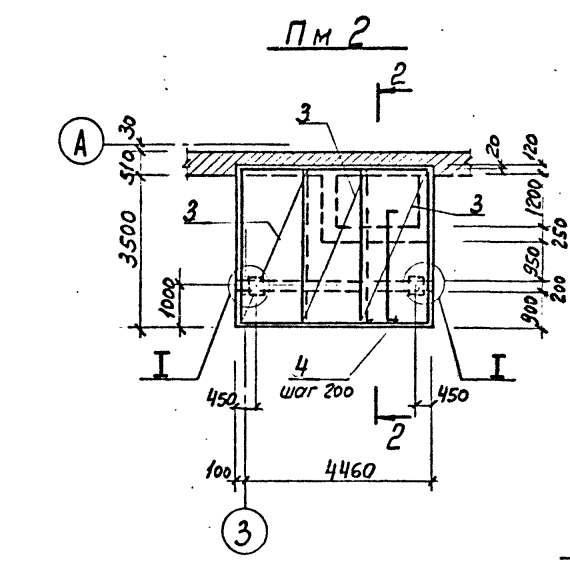
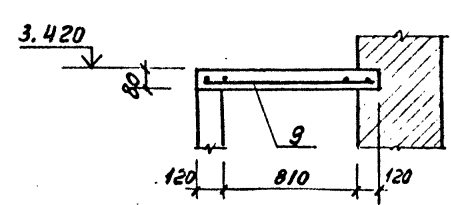
1-1



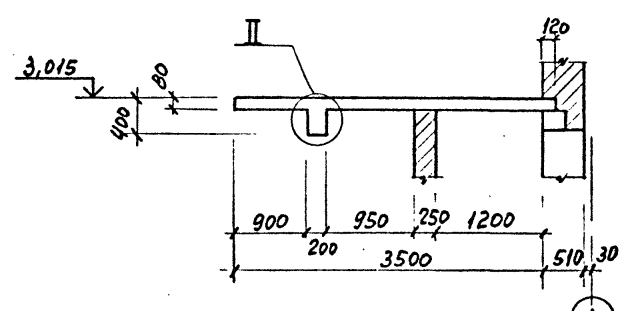
Пм 3



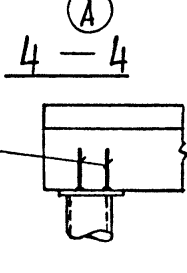
3-3



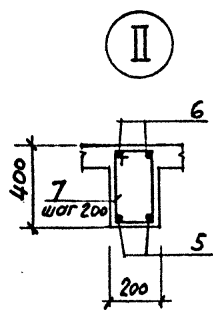
2-2



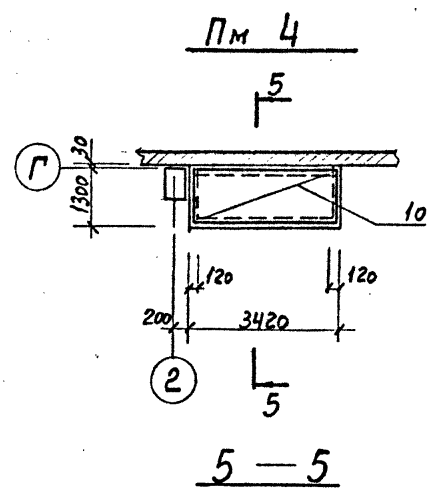
Пм 4



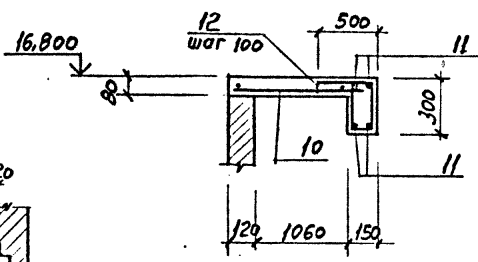
4-4



Пм 4



5-5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
2	70 x 900 x 170
4	70 x 2600 x 170
7	425 x 150 x 575
12	330 x 470 x 100 x 250

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	A-I				A-II				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				
	Φ6	10	Итого	Φ6	8	20	Итого		
Пм 1								50,5	
Пм 2	19,0	5,4	24,4	61,4	21,8		83,2	107,6	
Пм 3	7,7		7,7	6,1			6,1	13,8	
Пм 4	8,7		8,7	10,2		33,2	43,5	52,2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Пм 1		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная A-II-200 A-II-200 2450x4250	1	
				Металл		
		2*		A3-8 r=1040	18	0,41
				Материал		
				Бетон класса В15	0,76	м³
				Пм 2		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная A-II-200 A-I-200 1650x3450	3	
				Металл		
		4*		A-II-8 ГОСТ 5781-82 l=2740	23	1,08
		5		A-II-20 l=4500	2	10,9
		6		A-I-10 l=4500	2	2,71
		7*		A-I-6 l=1150	23	0,25
		8		A-II-8 l=250	8	0,1
				Материал		
				Бетон класса В15	1,58	м³
				Пм 3		
				Сборочные единицы		
		9	ГОСТ 8478-81	Сетка арматурная A-I-200 A-II-(24x200)+100 1040x4950	1	
				Материал		
				Бетон класса В15	0,47	м³
				Пм 4		
				Сборочные единицы		
		10	ГОСТ 8478-81	A-I-200 A-II-(16x200)+100 1290x3350	1	
				Металл		
		11		A-II-20 ГОСТ 5781-82 l=3370	4	8,32
		12*		A-I-6 l=1150	34	0,25
				Материал		
				Бетон класса В15	0,48	

Позиции, обозначенные знаком *, см. ведомость деталей

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-54.87 КЖ

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м³ в год

Перегрузочный узел с механизированным оборотом проб и лабораторией

Стация Лист Листов

Р 20

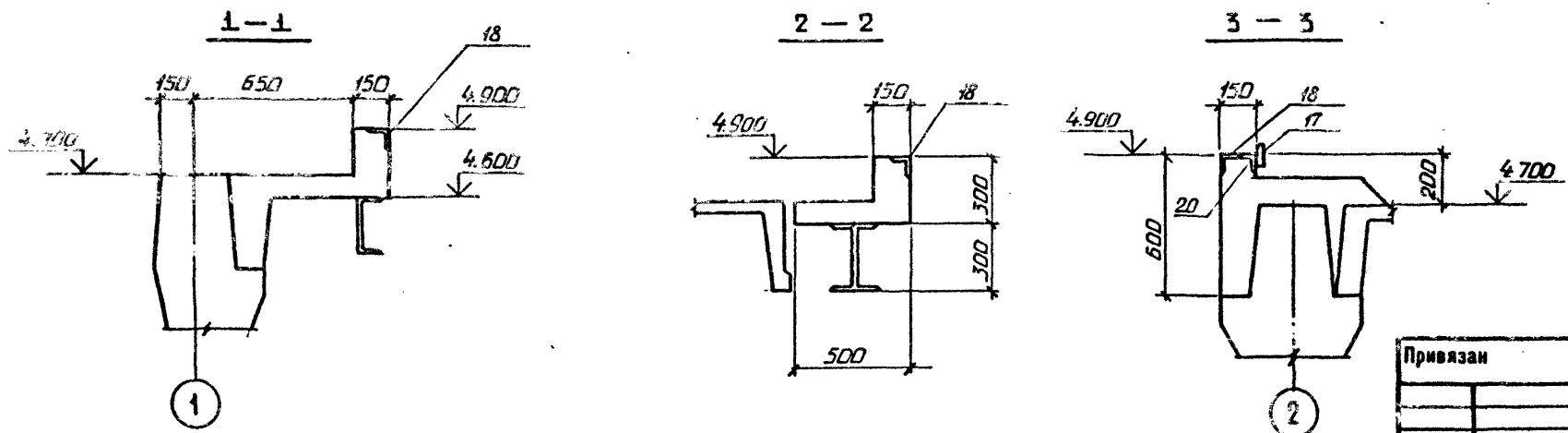
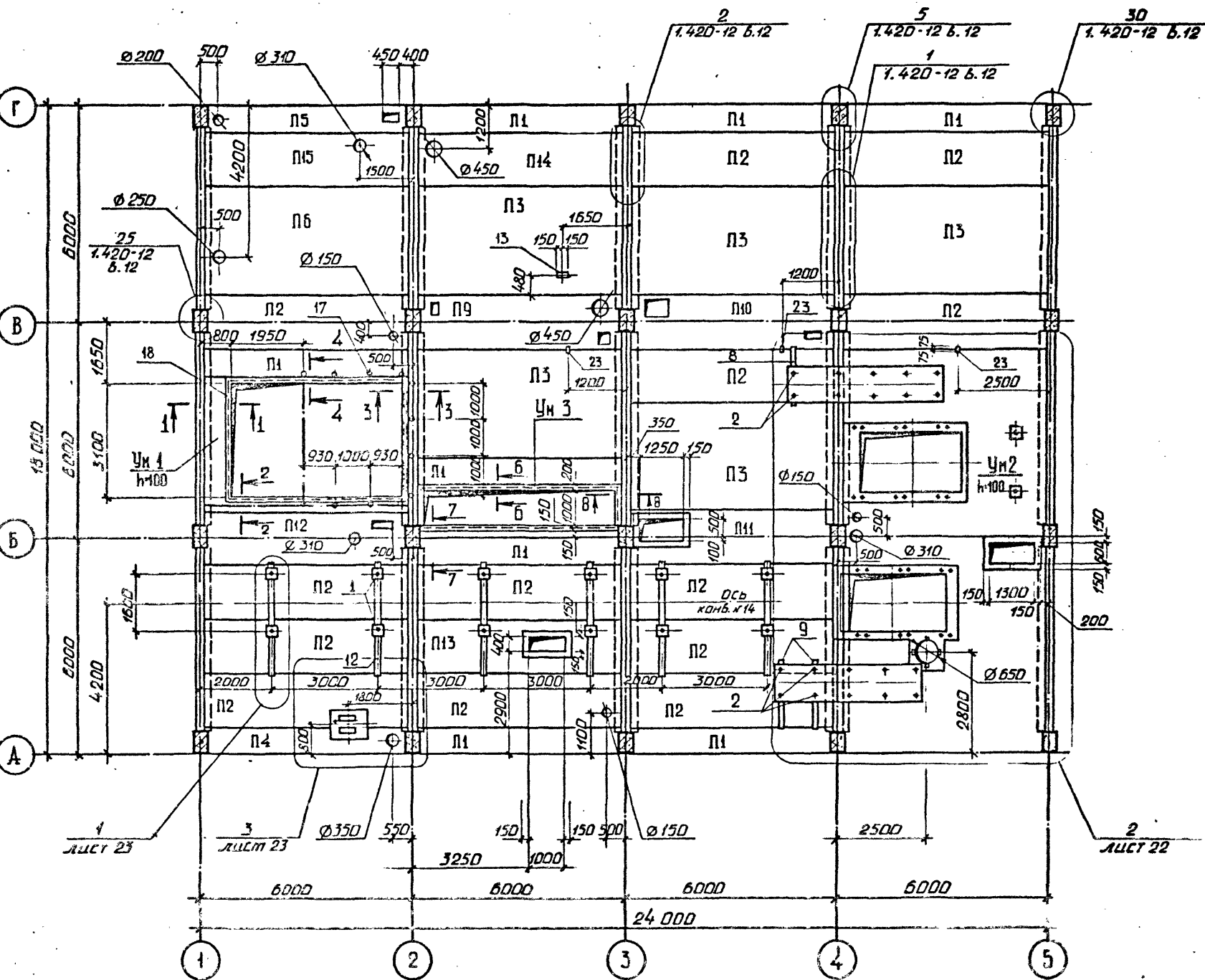
Плиты перекрытий Пм 1... Пм 4

ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

№ подл. Подпись и д.г.в. Взам. инв. №

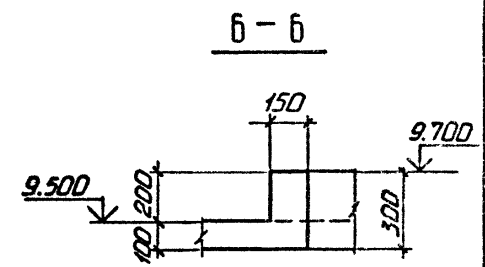
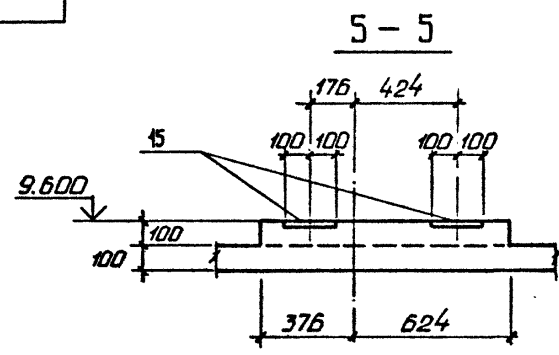
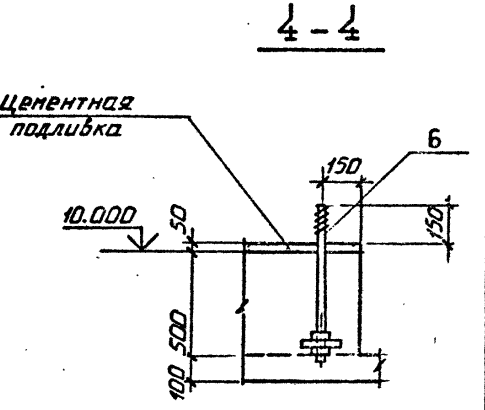
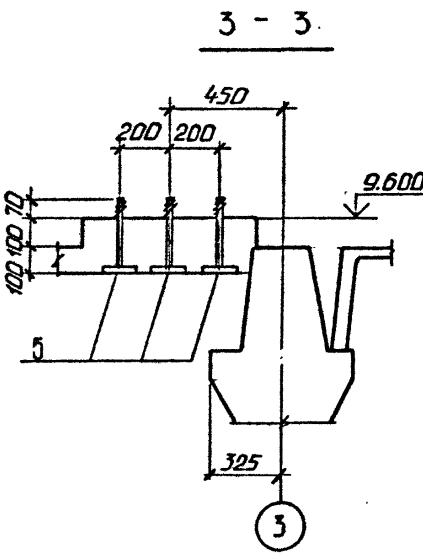
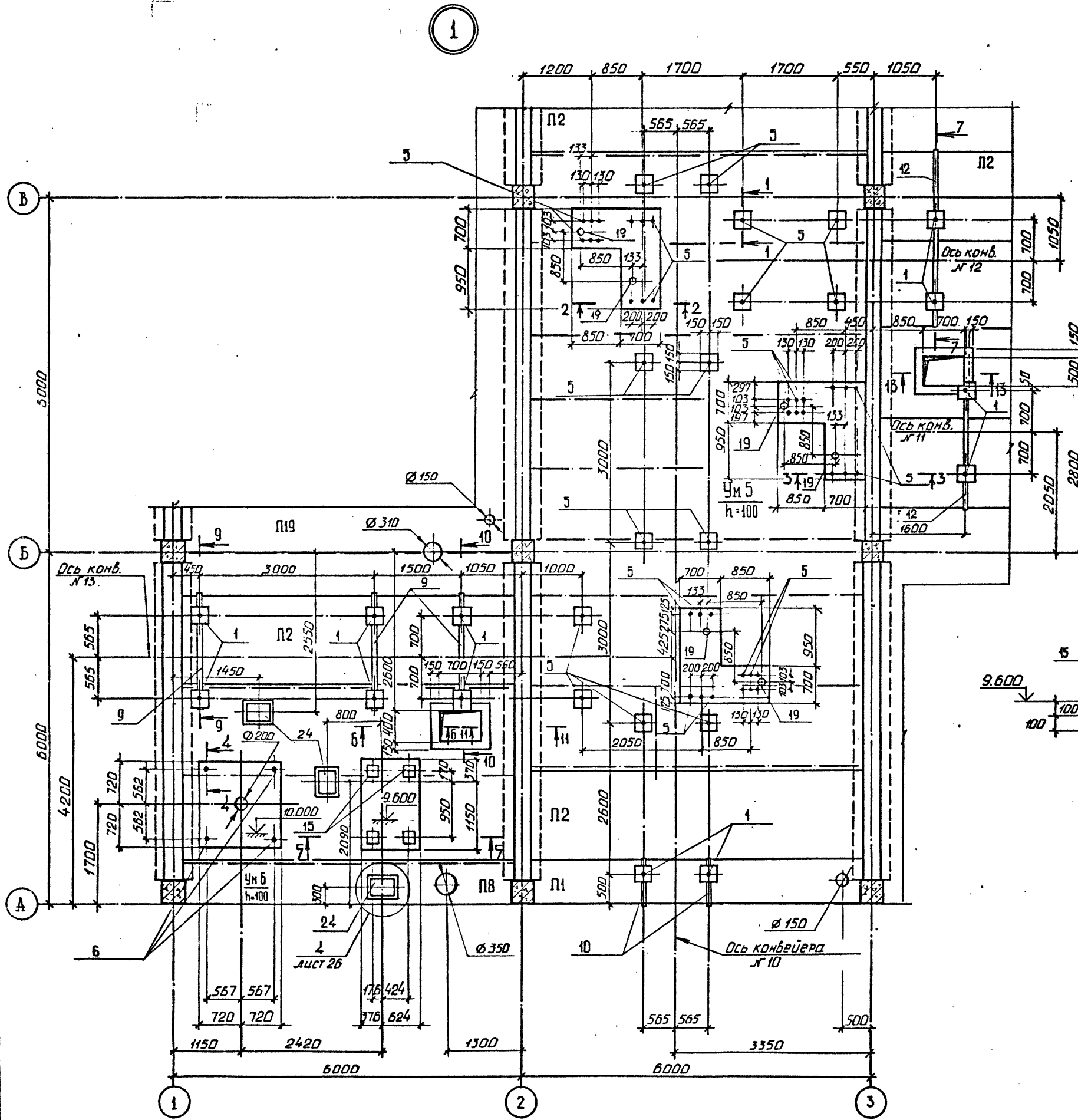
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ					
П1	1.442.1-1 Вып.3	1П7-2А III Т	8	1500	
П2	1.442.1-1 Вып.1	1П3-2А IV Т	15	2200	
П3	1.442.1-1 Вып.1	1П1-2А IV Т	5	4730	
П4	тп	КЖЦ П1	1	1500	
П5	тп	КЖЦ П1	1	1500	
П6	тп	КЖЦ П1	1	4730	
П9	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П10	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П11	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П12	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П13	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П14	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П15	тп	КЖЦ П1	1	2200	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
Ум1	тп	ЛИСТ 30	1		
Ум2	тп	ЛИСТ 31	1		
Ум3	тп	ЛИСТ 30	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
1	тп	КЖЦ МС5	12	1.0	
2	тп	КЖЦ МН5	8	2.0	
8	тп	КЖЦ МС1	1	8.2	
9	тп	КЖЦ МС2	2	9.4	
12	тп	КЖЦ МС4	6	15.6	
13	тп	КЖЦ МС7	1	4.83	
16	1.400-15 В.1 140-05	МН127-6	2	2.7	
17	1.400-15 В.1 810-01	МН802	12	0.15	
23	тп	КЖЦ МС6	3	2.3	
МН20	УИ 29-2/70 л. 30	МН20	16	20.5	



1. Разрезы 4-4...8-8 см. на листе 23
2. Отверстия диаметром 150 мм пробить по месту.
3. Зазор между колонной и лежколонной плитой заполнить бетоном класса В15 на легком заполнителе.
4. Спецификацию закладных изделий к монолитным участкам Ум1... Ум3 см. на листах 30, 31.

Г И П		Синопальников	В.И.	ТП 409-23-54.87 КЖ		
Нач. отд.		Морозов	В.А.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м³ в год		
Н.контр.		Васильев	В.С.	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
Гл.контр.		Мартынов	В.И.	Стадия	Лист	Листов
Рук.гр.		Кимельман	В.И.	Р	21	
Ст. инж.		Мурзина	В.И.	ГОССТРОЙ СССР		
Инженер		Фарафонова	В.И.	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

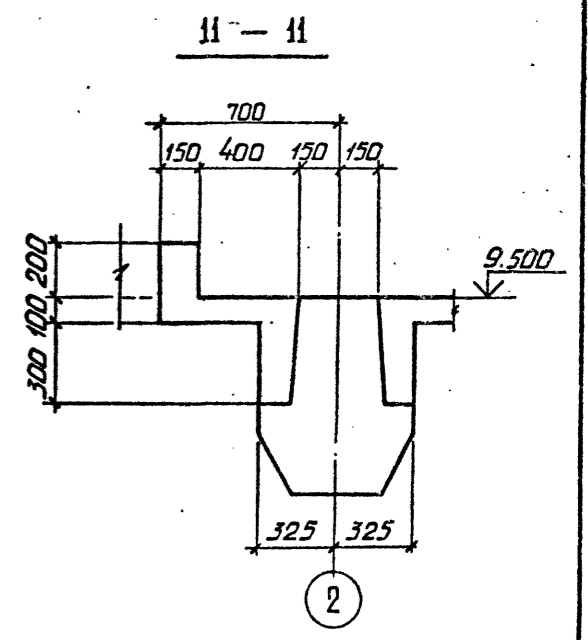
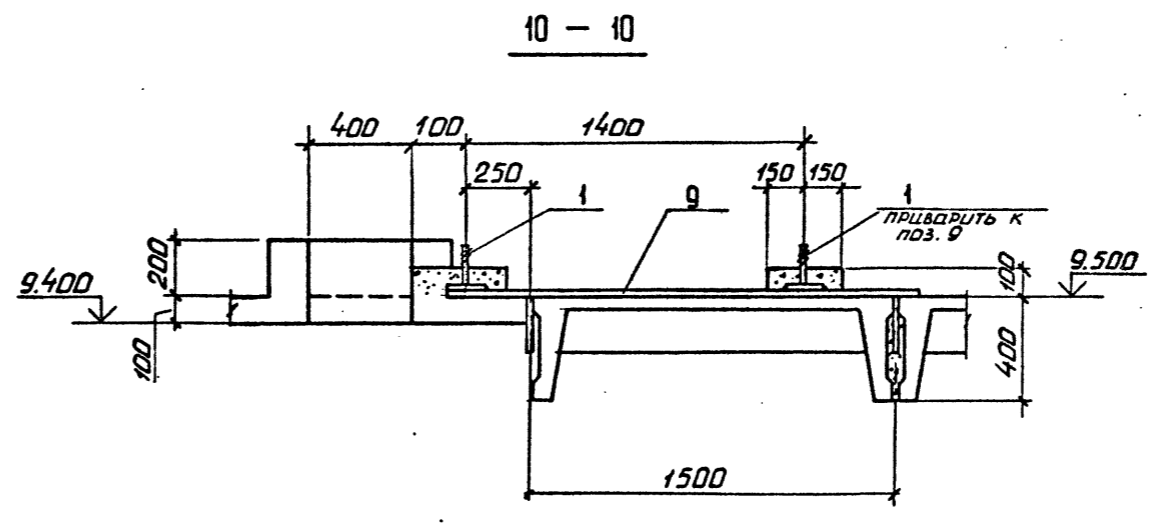
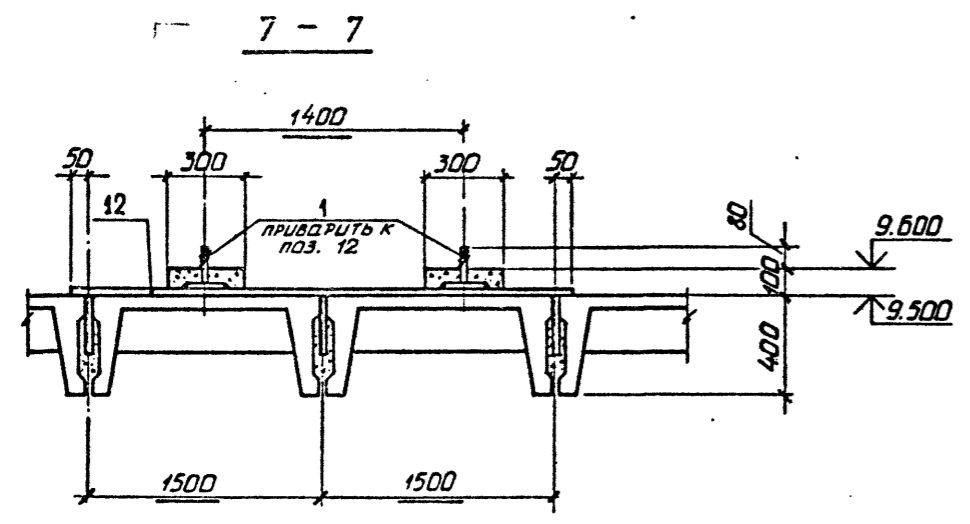


Разрезы 7-7... 13-13 см. на листе 26.

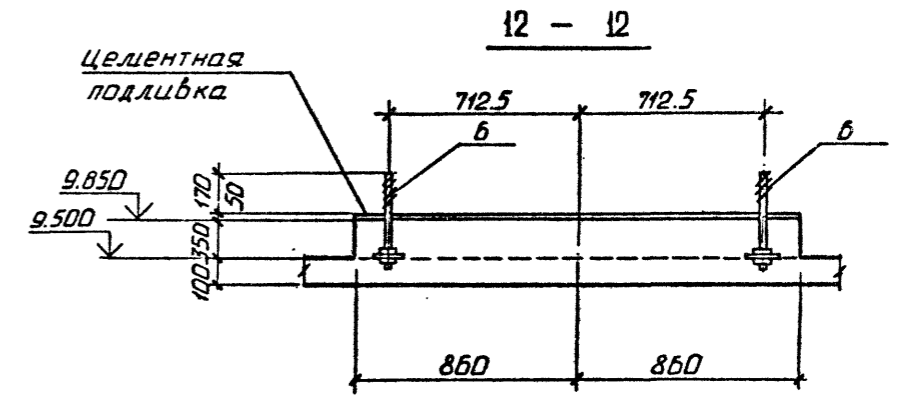
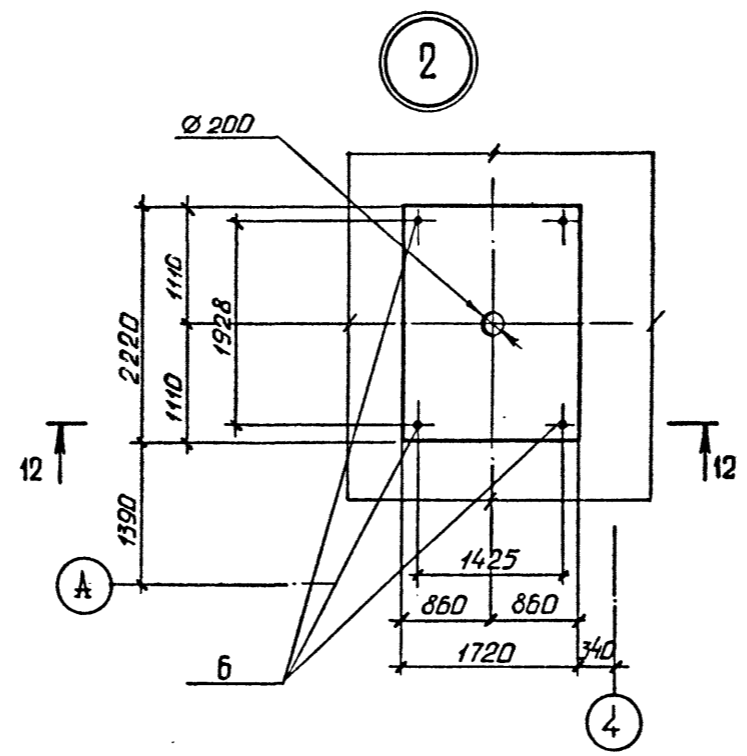
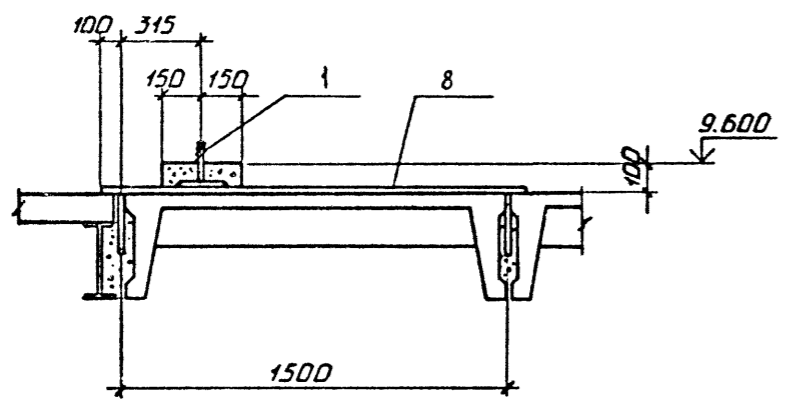
Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г.И.П.	Синюпальников	ЩЕБЕННЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м³ В ГОД	
Нач. отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
И.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Гл.контр.	Мартынов	Р	25
Рук. гр.	Кимельман	ГОССТРОЙ СССР	
Ст. инж.	Мурзина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Инженер	Фарафонова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

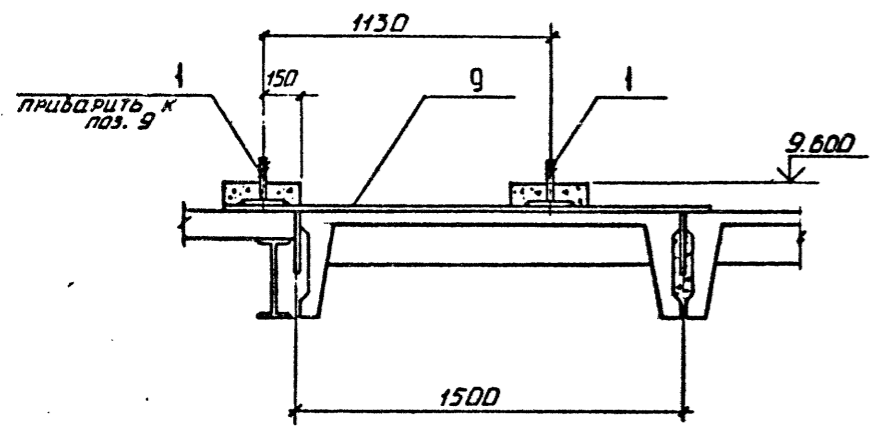
СВИДЕТЕЛЬСТВО
 №...
 Выдано...
 Дата...



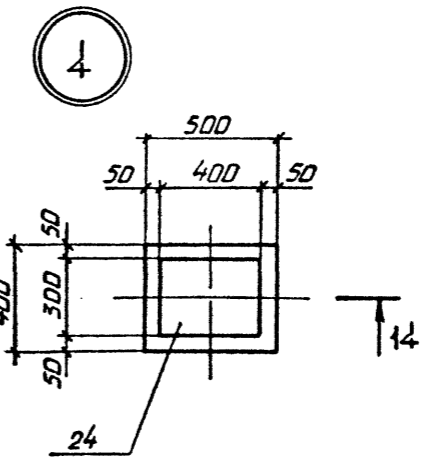
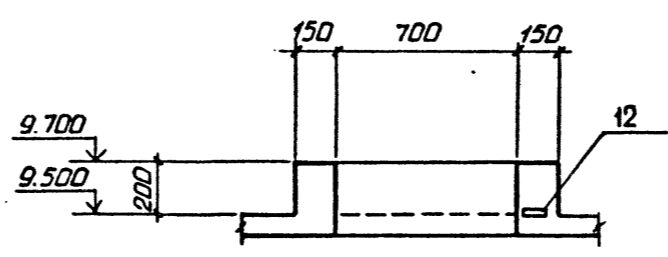
8 - 8



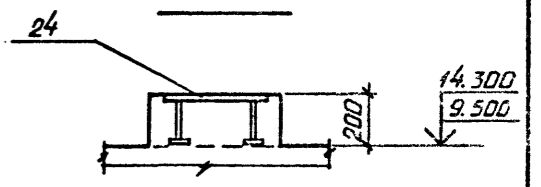
9 - 9



13 - 13



14 - 14



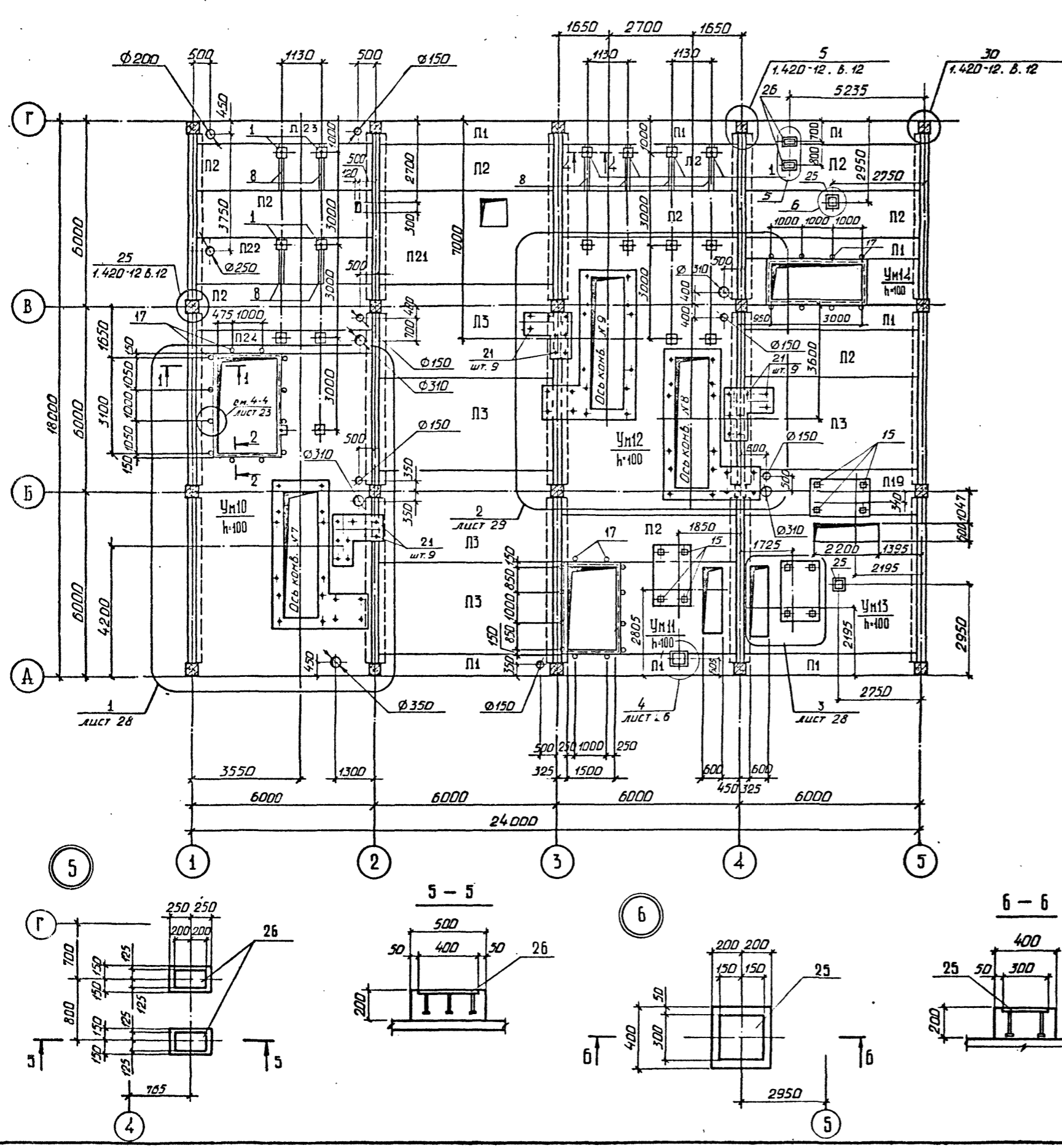
Привязан	
Ив. №	

ТП 409-23-54.87		КЖ	
Г И П	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия
Н.контр.	Васильев		Лист
Гл.констр.	Мартынов	Р	26
Рук.гр.	Кимельман	ГОССТРОЙ СССР	
Ст.инж.	Мурзина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер	Фарафонова	Стел.м. расположению бетонных участков плит перекрытия на отм. 9.600 Узлы 2.4. Сечения 7-7, 10-10, 11-11, 12-12, 13-13, 14-14	

Ив. № Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

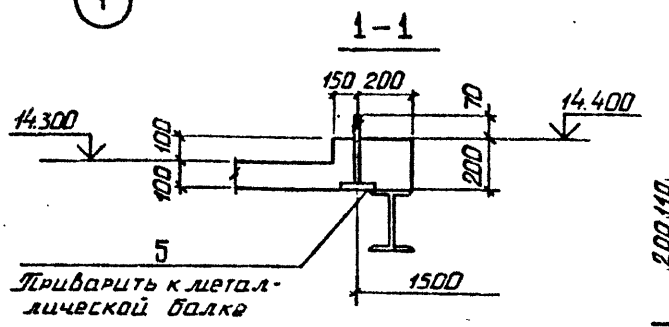
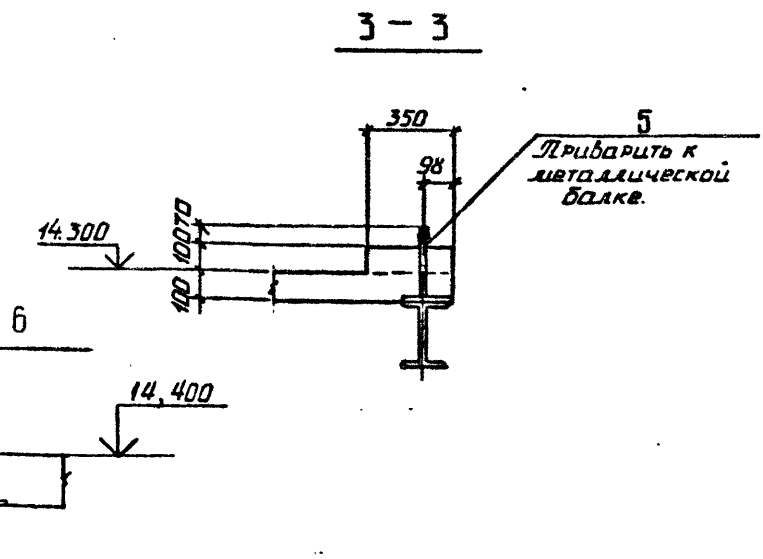
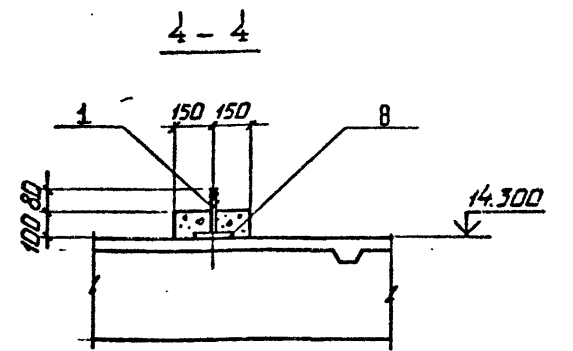
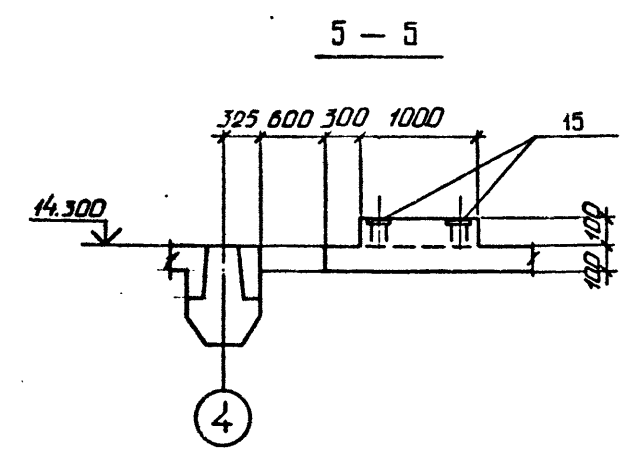
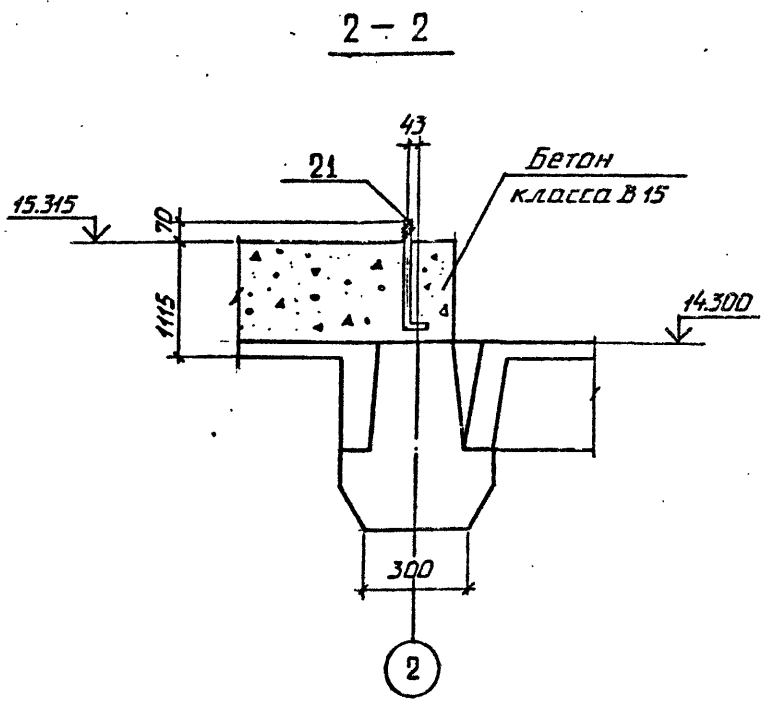
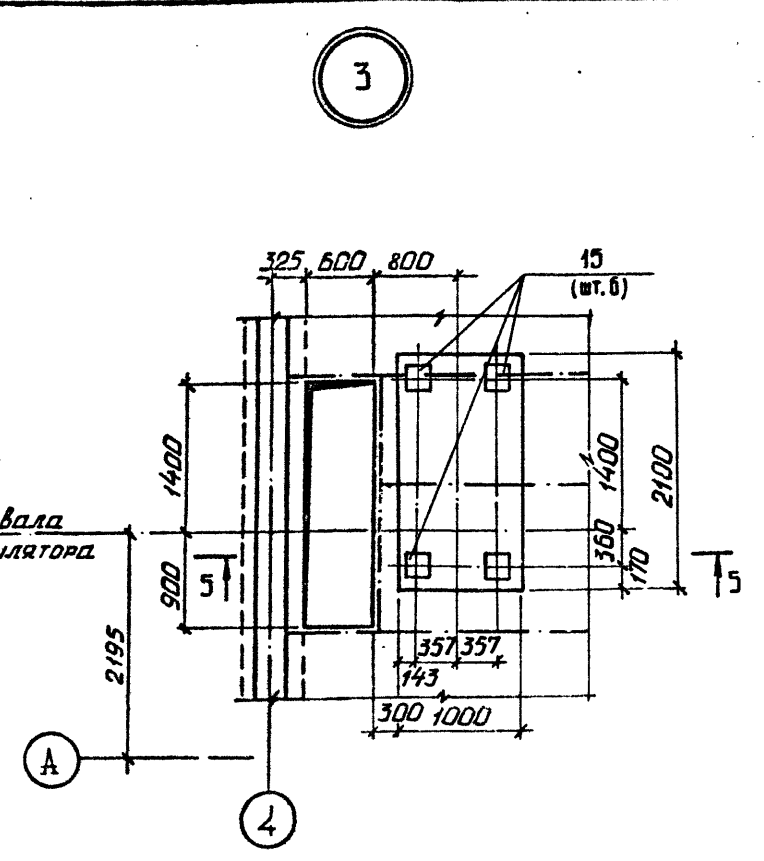
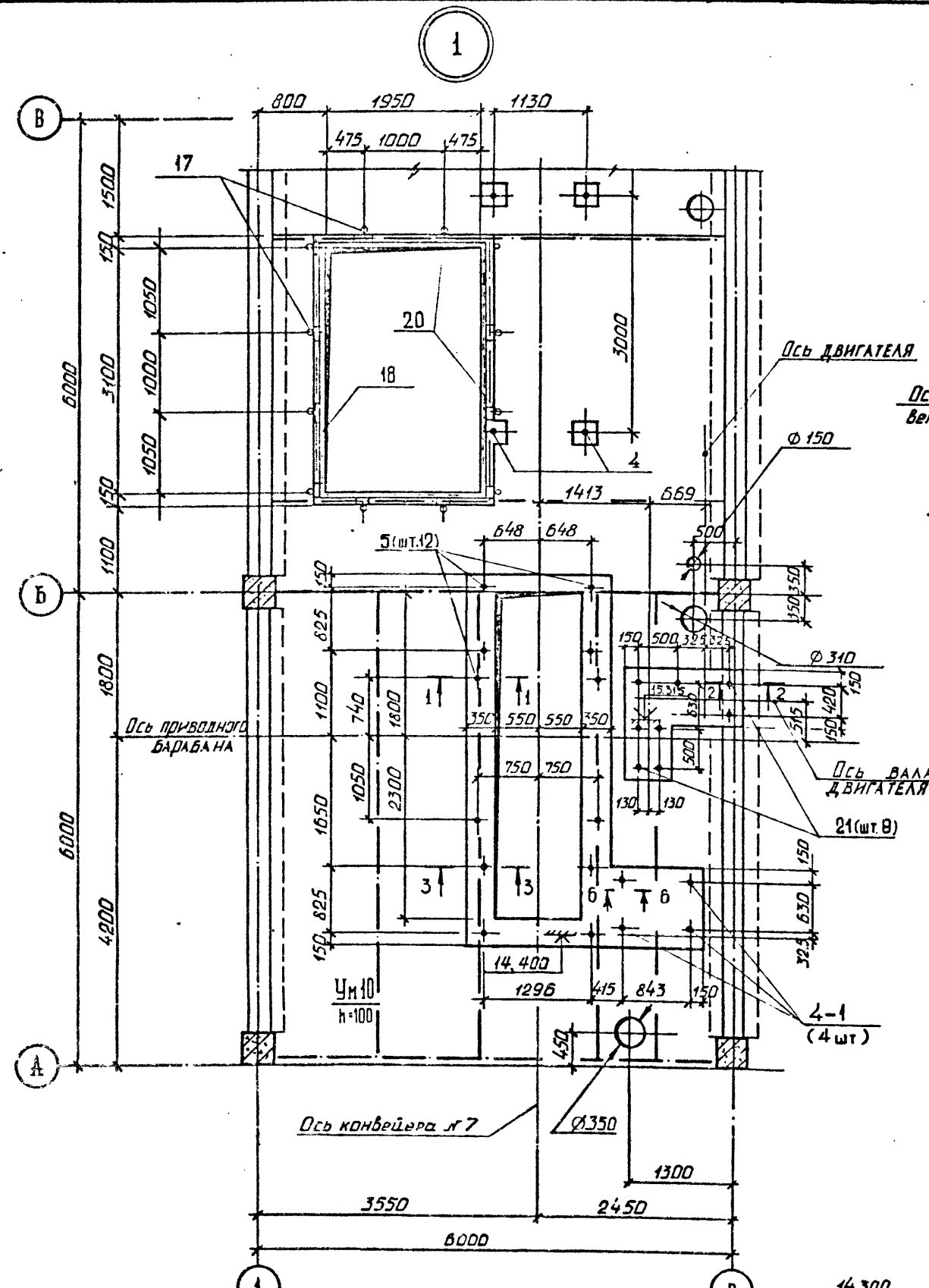


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ					
П1	1.442.1-1 вып.3	1П7-2АИТ	8	1500	
П2	1.442.1-1 вып.1	1П3-2АИТ	10	2200	
П3	1.442.1-1 вып.1	1П1-2АИТ	5	4730	
П21	тп	КЖЦ П1	1	4730	
П22	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П19	тп	КЖЦ П1	1	2200	
П24	тп	КЖЦ П1	1	1500	
П23	тп	КЖЦ П1	1	1500	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ					
Ум10	тп	ЛИСТ 34	1		
Ум11	тп	ЛИСТ 34	1		
Ум12	тп	ЛИСТ 34	1		
Ум13	тп	ЛИСТ 34	1		
Ум14	тп	ЛИСТ 37	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
4	тп	КЖЦ МС5	8	1.0	
8	тп	КЖЦ МС1	8	8.7	
17	1.400-15. В.1	810-01	32	0.15	
15	1.400-15. В.1	130-05	4	2.4	
21	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ М24*110 ВСТ3Кп2	27	3.1	
24	1.400-15. В.1	170-05	1	10.7	
Мм20	ЦУ29-2/70 л.30	Мм20	14	20.5	
25	1.400-15. В.1	150-59	2	7.1	
26	1.400-15. В.1	150-59	2	7.3	

1. Отверстия $\varnothing 150$ мм. пробить по листу.
2. Разрезы 1-1; 2-2; 4-4 см. на листах 21, 28.
3. Спецификацию закладных изделий к монолитным участкам Ум10... Ум14 см. листы 35, 37.

Привязан			
Ивл. №:			

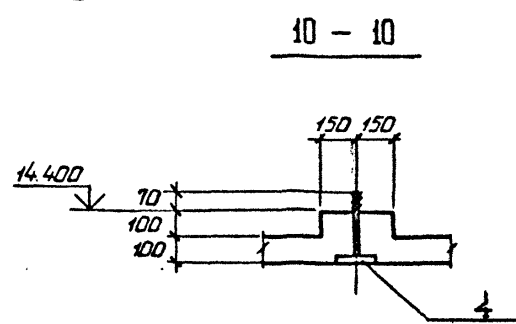
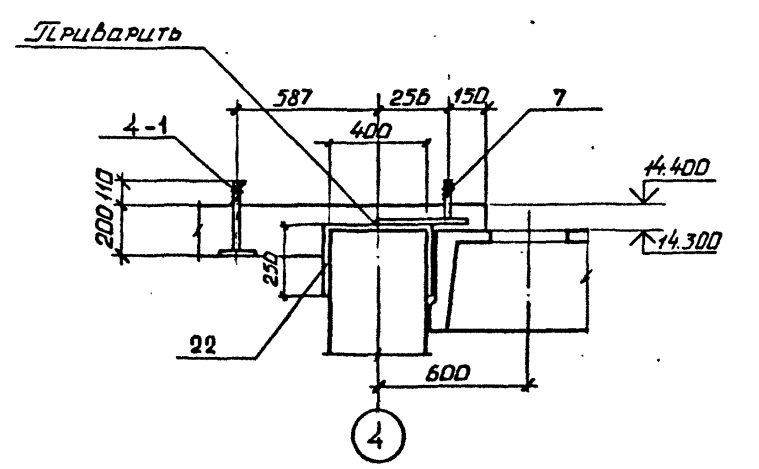
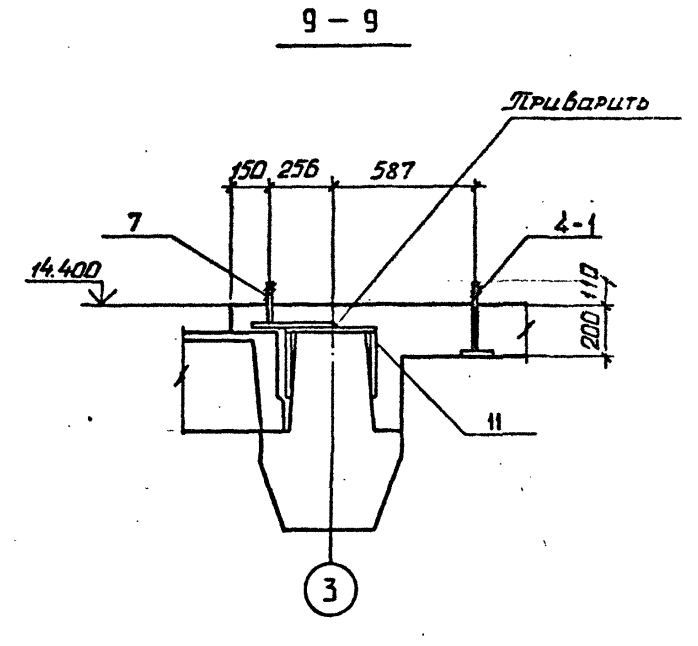
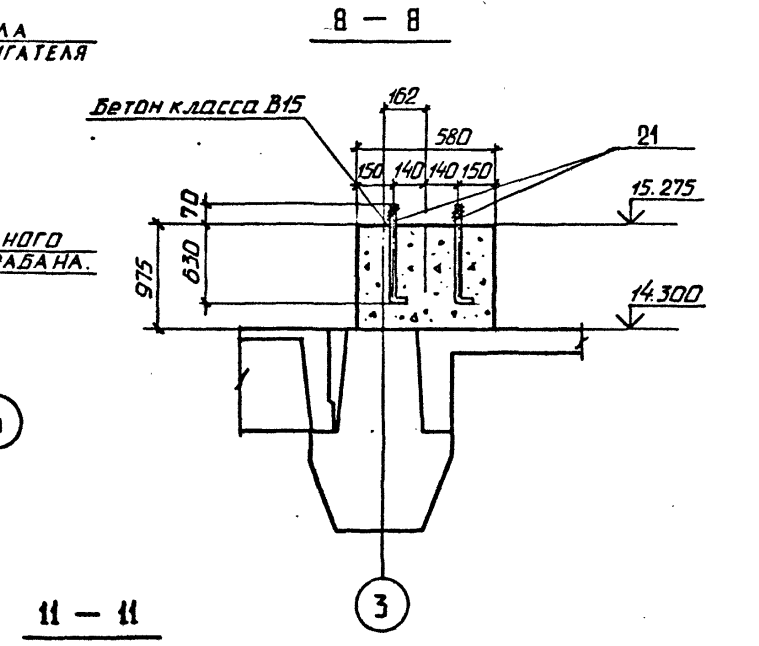
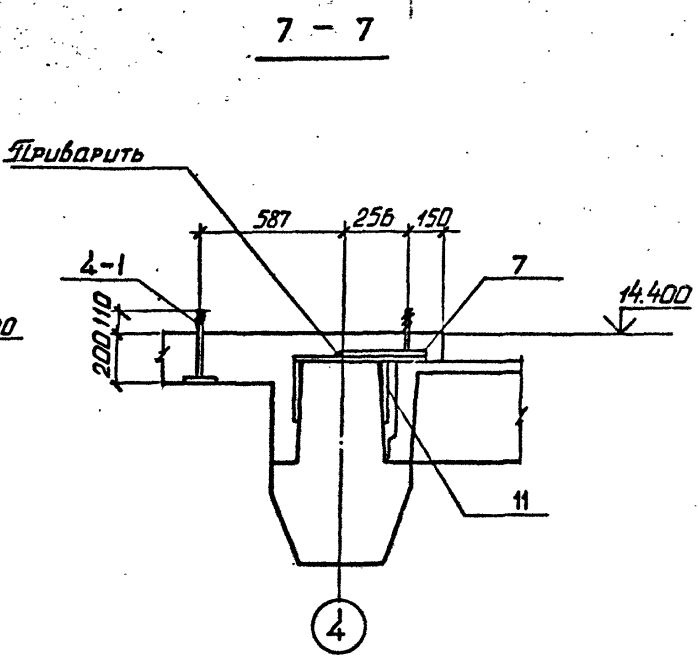
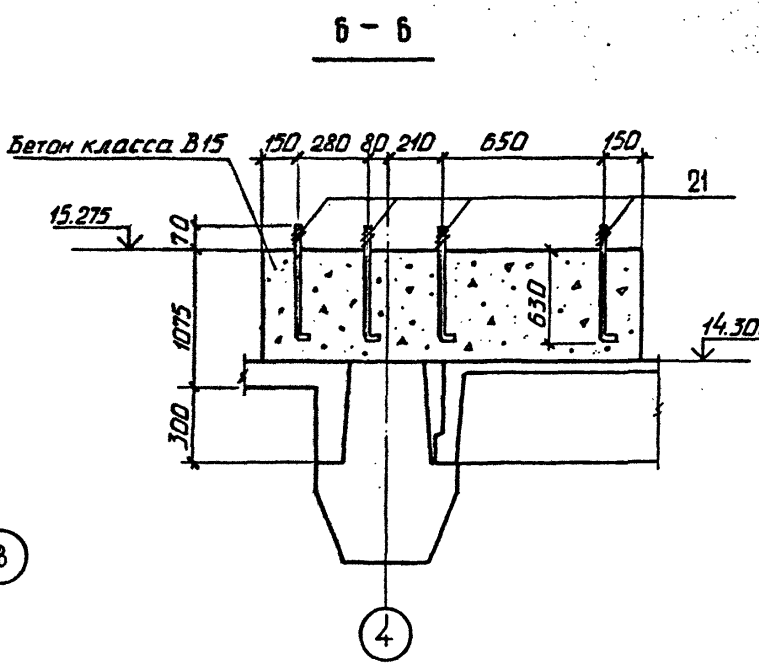
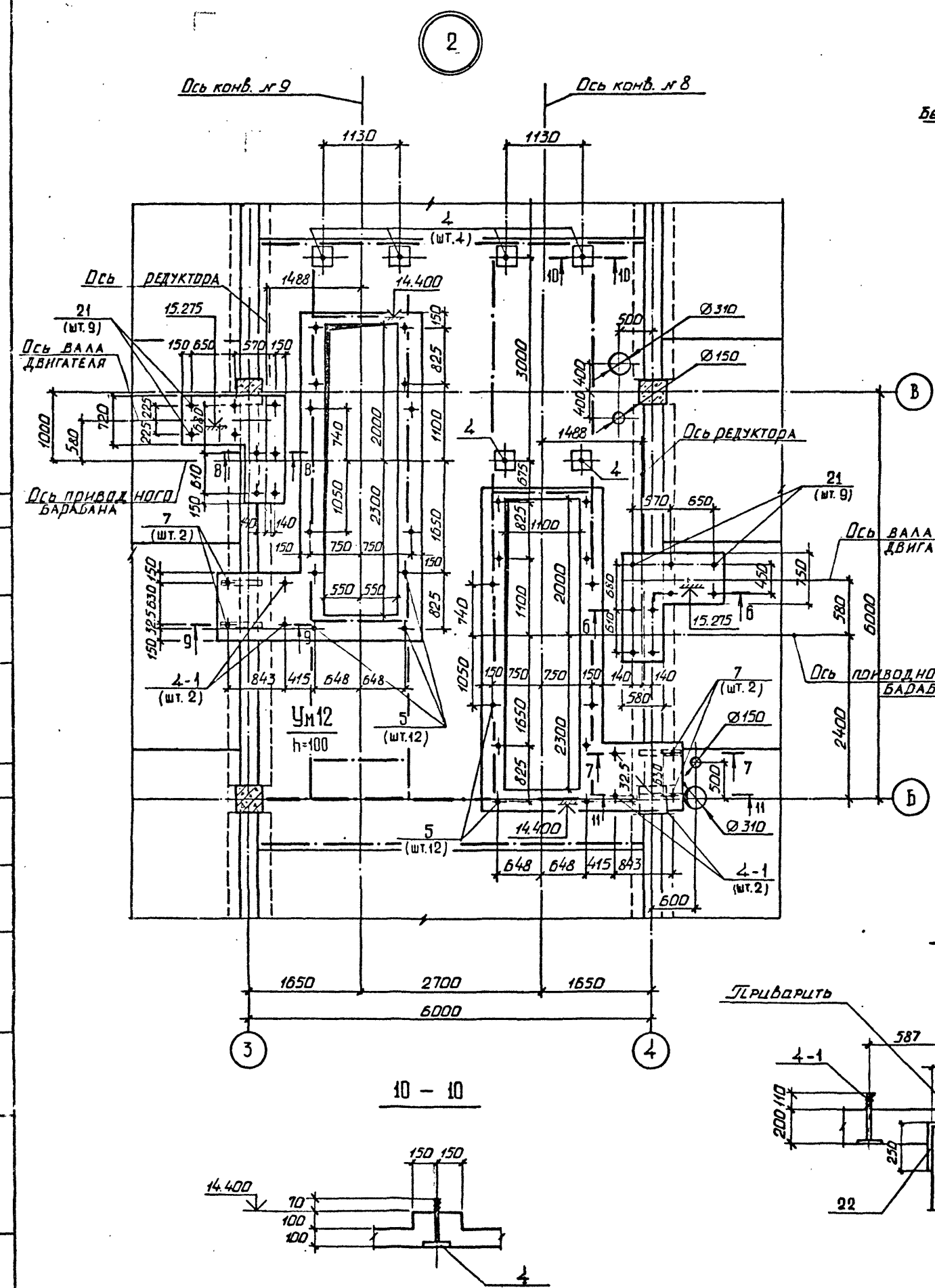
Г И П		Синопальников	ТП 409-23-54.87 КЖ	
Нач.отд.	Морозов	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД		
Н.контр.	Васильев	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стация
Гл.контр.	Мартынов			Лист
Рук.гр.	Кимельман			Листов
Ст.инж.	Мурзина			Р 27
Инженер	Фарафонова	Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия на отп. 14.400		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Спецификацию закладных изделий по монолитным участкам УМ10 см. на листе 35.

Привязан	
Ив. №:	

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС. М ³ В ГОД	
Г.И.П.	Синюгальников	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия Лист Листов
Нач.в.д.	Морозов		Р 28
Н.контр.	Васильев		
Гл.констр.	Мартьянов		
Рук.гр.	Кимельман		
Ст.инж.	Муралина		
Инженер	Фарафонова		
Схема расположения монолитных участков и плит перекрытия по отн. 14.400 43.761, 1.3. сечения 1-1... 5-5		ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



Спецификацию закладных изделий по монолитному участку Ум12 см. на листе 35

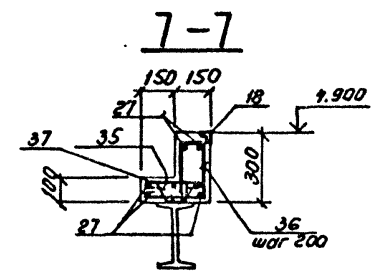
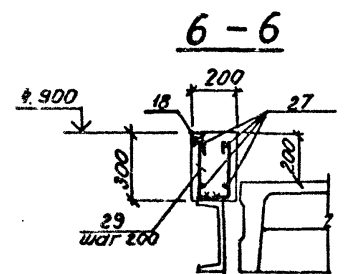
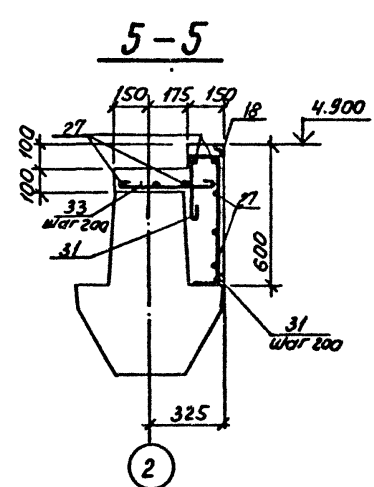
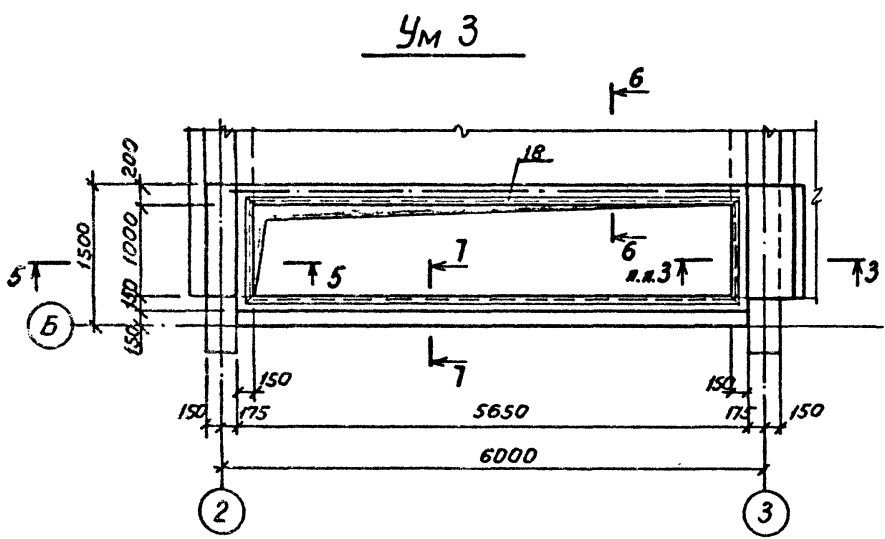
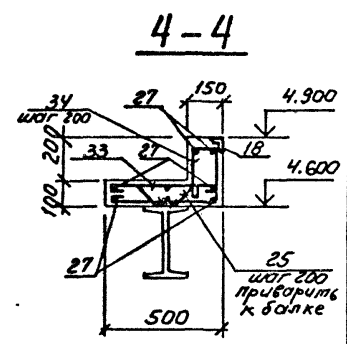
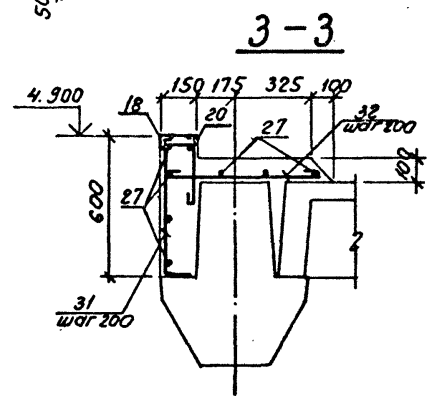
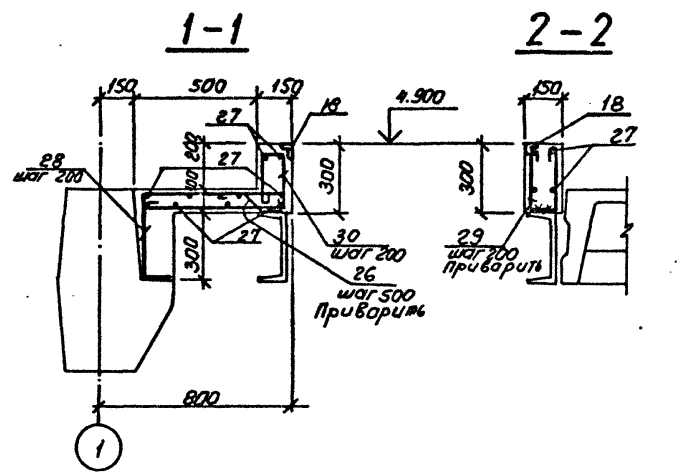
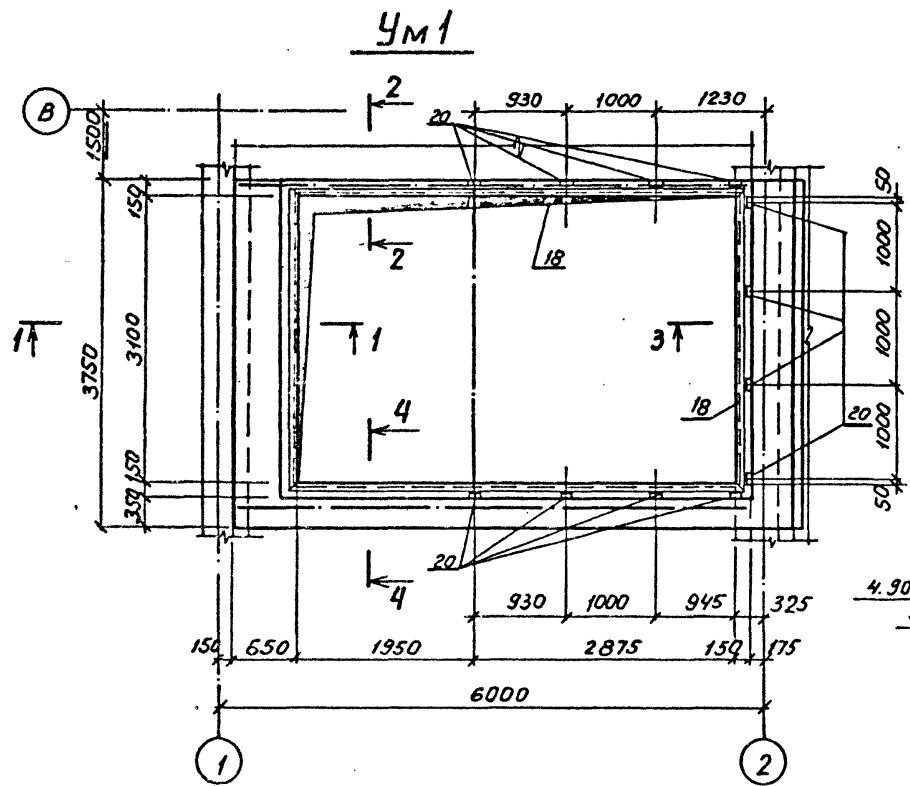
Привязан	
Изн. №:	

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м³ в год	
Г.И.П.	Синопаляничков <i>Васильев</i>	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия
Нач.отд.	Морозов <i>В.С.</i>		Лист
И.контр.	Васильев <i>Васильев</i>		Листов
Гл.констр.	Мартынов <i>Мартынов</i>		
Рук.гр.	Кимельман <i>Кимельман</i>		
Ст.инж.	Мурзина <i>Мурзина</i>		
Инженер	Фарафонов <i>Фарафонов</i>		
		ГОСТРОЙ СССР	
		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Сопоставлено
 Рук. пр. Ар. Морозов
 УЗДА №10 БРЮЛЛОВ
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом У

Спецификация к Ум1; Ум3.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
25	
26	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум1		
				Сборочные единицы		
		18	1.400-15.В1.540-09	Изделие закладное МН548	16,3	м.п.
		20	1.400-15.В1.510	МН501	12	
				Детали		масса ед. кг
		25*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 640	10	0.142	
		26*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 370	7	0.082	
		27	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: м.п.	120	0.222	
		28*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 1220	16	0.271	
		29*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 740	25	0.164	
		30*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 1300	16	0.300	
		31*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 1200	16	0.27	
		32*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 800	16	0.18	
		33*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 500	25	0.111	
		34*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 1150	25	0.26	
				Материалы		
				Бетон класса В15	1,74	м ³
				Ум3		
				Сборочные единицы		
		18	1.400-15.В1.540-09	Изделие закладное МН548	13,1	м.п.
				Детали		масса ед. кг
		27	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: м.п.	90	0.222	
		29*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 740	29	0.164	
		35*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 460	12	0.102	
		36*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 980	29	0.218	
		37*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 360	29	0.081	
		31*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 1200	12	0.266	
		32*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 800	6	0.178	
		33*	А-I-6 ГОСТ 5781-82*, С: 500	6	0.111	
				Материалы		
				Бетон класса В15	1,06	м ³

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

1. Схему расположения монолитных участков см. на листе 21.
2. Ведомость расхода стали см. на листе 36.

Привязан	
Ив. №:	

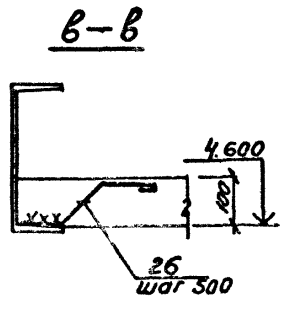
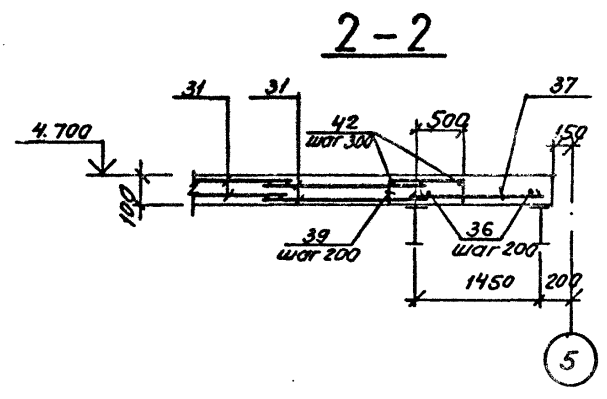
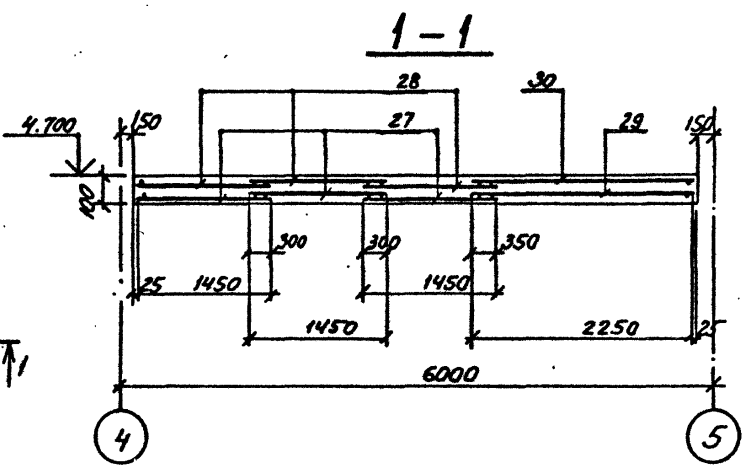
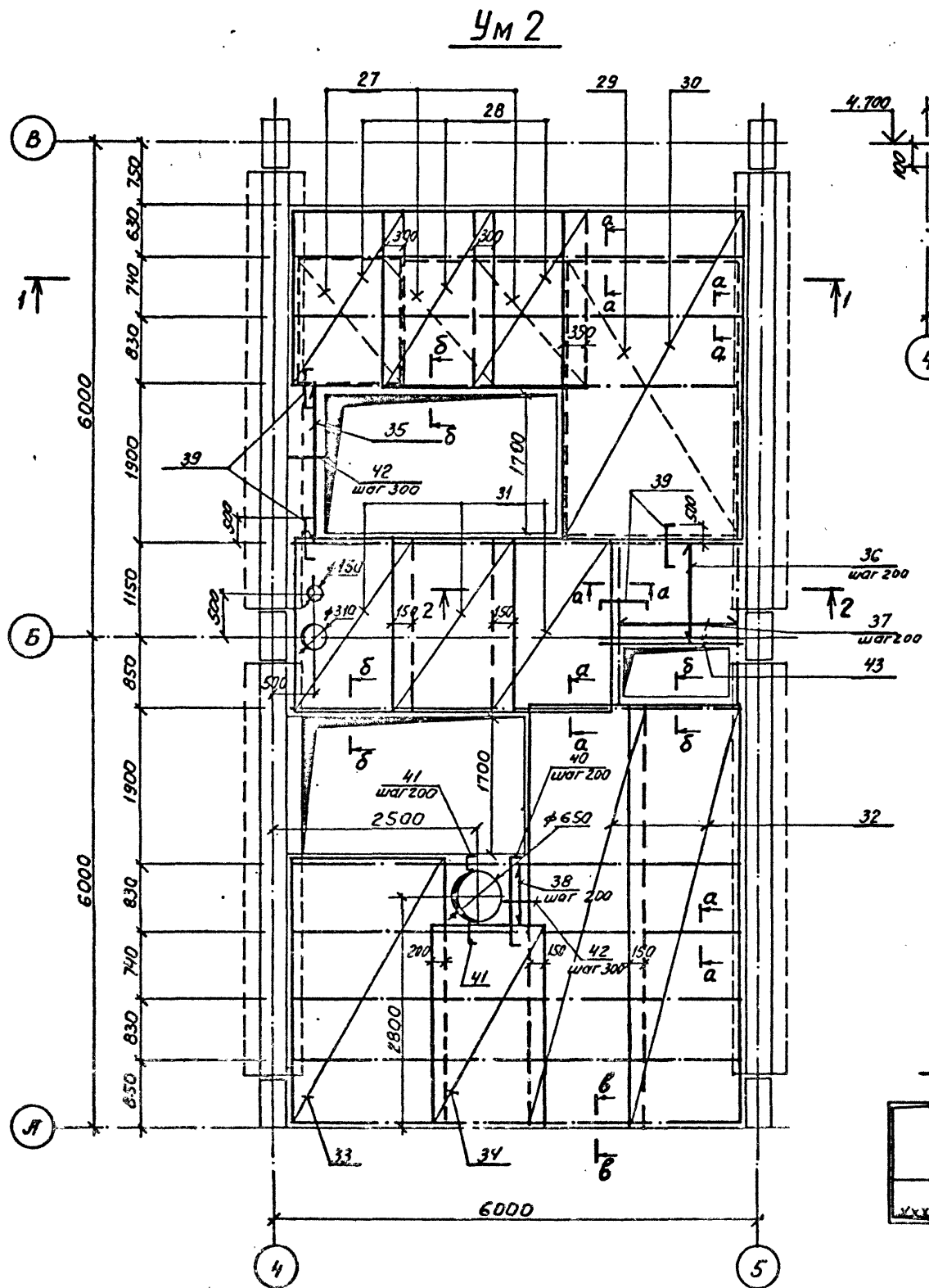
ТП 409-23-54.87 КЖ

Г И П	Синюпальников		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стация	Лист	Листов	
Нач.отд.	Морозов				Р	30		
Н.контр.	Васильев				Монолитные участки Ум1; Ум3.	ГОССТРОЙ СССР	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Гл.контр.	Мартынов							
Рук.гр.	Кимельман							
Ст.инж.	Мурзина							
Ст.инж.	Понизовская							

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 4

Спецификация к Ум 2



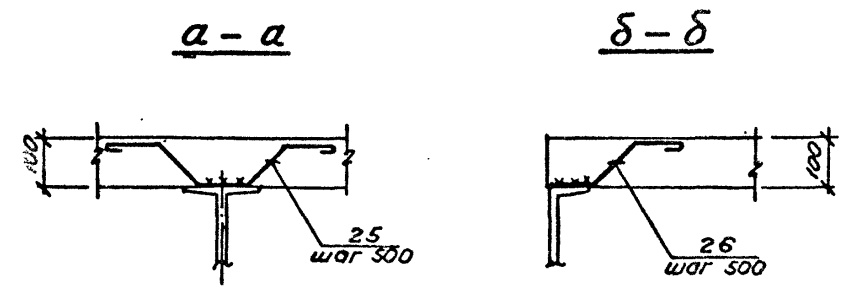
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
25	
26	
39	
40	
41	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Изделия закладные</u>						
		11	ТП КЖУ-МС1	МН4	2	2.5 кг
		3	ТП КЖУ-МН5	МН5	12	2.2
		4	ТП КЖУ-МН5	МН7	10	1.3
		5	ТП КЖУ-МН5	МН8	24	1.7
		14	1.400-15 В1. 120-05	МН105-6	6	1.6
<u>Сетки арматурные</u>						
		27	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1450x1750	3	
		28	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1450x2250	3	
		29	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 2250x3650	1	
		30	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 2250x4250	1	
		31	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1450x2150	6	
		32	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1450x5150	4	
		33	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1850x3250	2	
		34	ГОСТ 8478-81	С 10АII-200 1450x2450	2	
<u>Детали</u>						
		25*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, е. 650	82	0.142
		26*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, е. 370	72	0.082
		35		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, е. 2000	3	1.234
		36		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, е. 1350	8	0.833
		37		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, е. 1500	7	0.987
		38		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, е. 1000	4	0.617
		39*		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, е. 1180	21	0.728
		40*		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, е. 1330	4	0.821
		41*		А-II-10 ГОСТ 5781-82*, ср. е. 520	8	0.321
		42		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, е. м.п.	30	0.222
		43		А-II-16 ГОСТ 5781-82*, е. 2000	2	3.156
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В15	5,6	м ³

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

Привязан	
Инв. №:	



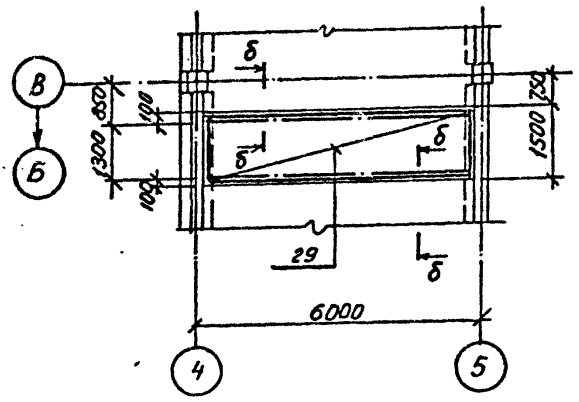
1. Схему расположения Ум 2 см. на листе 21.
2. Арматуру, попадающую в отверстия, обрезать по месту.
3. Ведомость расхода стали см. на листе 36.

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г.И.П.	Синюпальников	<i>Синюпальников</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т.с.м ³ В ГОД Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Нач.отд.	Морозов	<i>Морозов</i>	
Н.контр.	Васильев	<i>Васильев</i>	
Г.а.контр.	Мартынов	<i>Мартынов</i>	
Руч.г.р.	Кимельман	<i>Кимельман</i>	
Ст.инж.	Мурзина	<i>Мурзина</i>	Р 31
Ст.инж.	Понизовская	<i>Понизовская</i>	
Монолитный участок Ум 2.			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

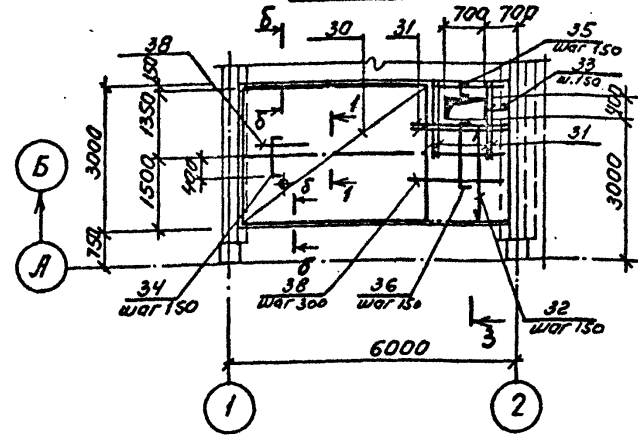
Имя, № подл. Подпись и дата. Изд. №

Альбом 4

Ум 4



Ум 6



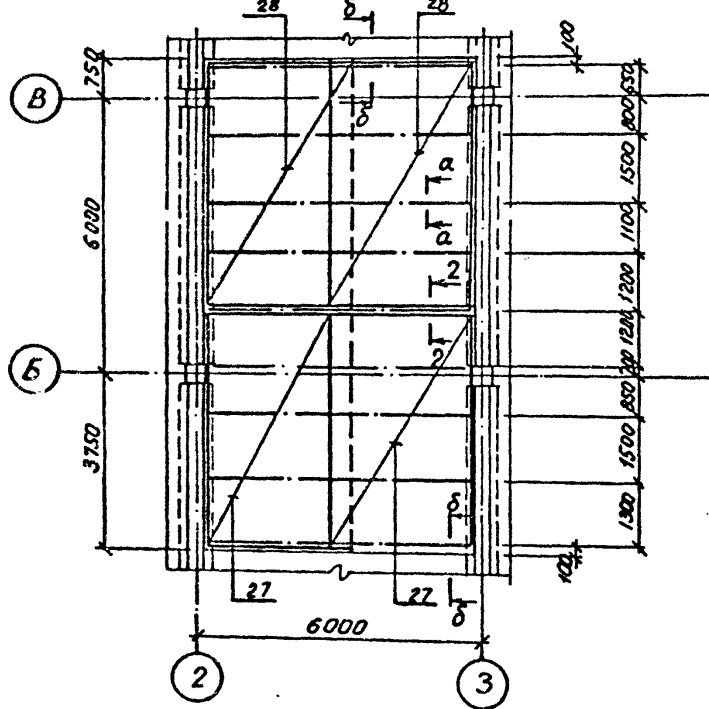
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
25	
26	
34	
35	
36	
37	

Спецификация к Ум 4 и Ум 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 4		
				Сборочные единицы		
	4	ТП	КЖУ МН5	Изделие закладное МН7	2	
				Сетка арматурная		
		29	ГОСТ 8478-81	С 4ВР1-200 1450x5650	1	
				Детали		масса вв. кг
		26		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-370	24	0.082
				Материалы		
				Бетон класса В15	0.86	м³
				Ум 6		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	6		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 2.1 М20x600ВСт3кп2	4	
	15		1.400-15. В1. 130-05	МН 117-6	4	
				Сетка арматурная		
		30	ГОСТ 8478-81	С 4ВР1-200 2850x4250	1	
				Детали		масса вв. кг
		25*		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-640	12	0.142
		26*		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-370	24	0.082
		31*		А-ІІ-16 ГОСТ 5781-82*, С-1750	6	2.762
		32*		А-ІІ-8 ГОСТ 5781-82*, С-2200	9	0.869
		33*		А-ІІ-8 ГОСТ 5781-82*, С-530	4	0.209
		34*		А-ІІ-8 ГОСТ 5781-82*, С-930	30	0.370
		35*		А-ІІ-8 ГОСТ 5781-82*, С-510	9	0.202
		36*		А-ІІ-8 ГОСТ 5781-82*, С-1330	9	0.525
		37*		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-1000	14	0.222
		38*		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-м.п.	40	0.222
				Материалы		
				Бетон класса В15	1.77	м³

Ум 5

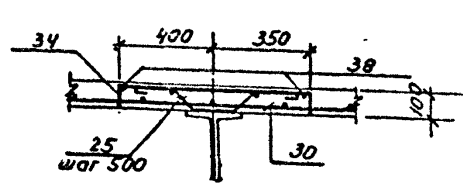


Спецификация к Ум 5

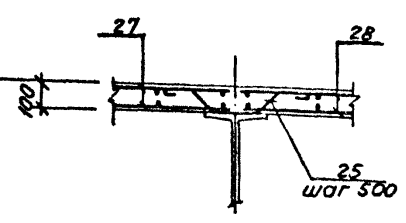
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 5		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	5	ТП	КЖУ МН5	МН7	50	
	19		ГОСТ 3267-75*	Труба 50x3.5; С-200	6	
				Сетка арматурная		
		27	ГОСТ 8478-81	С 4ВР1-200 3050x5150	4	
		28	ГОСТ 8478-81	С 4ВР1-200 3050x5350	4	
				Детали		
		25*		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-640	84	0.142
		26*		А-І-6 ГОСТ 5781-82*, С-370	24	0.082
				Материалы		
				Бетон класса В15	6.0	м³

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

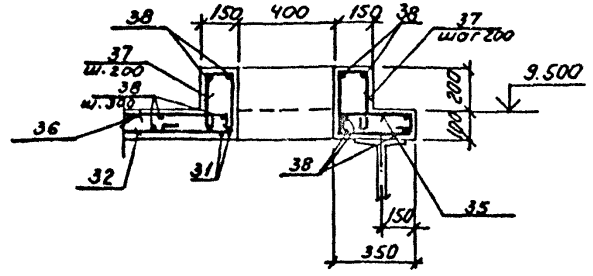
1-1



2-2



3-3



1. Ведомость расхода стали см. на листе 36.
2. Схему расположения Ум 4 и Ум 6 см. на листе 24
3. Сечения а-а, б-б см. на листе 31.

Привязан	
Ивл. №	

ТП 409-23-54.87 КЖ

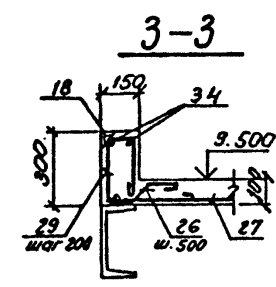
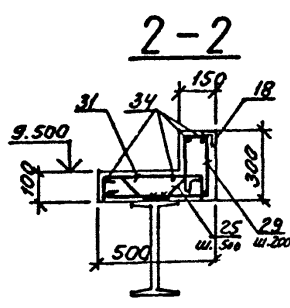
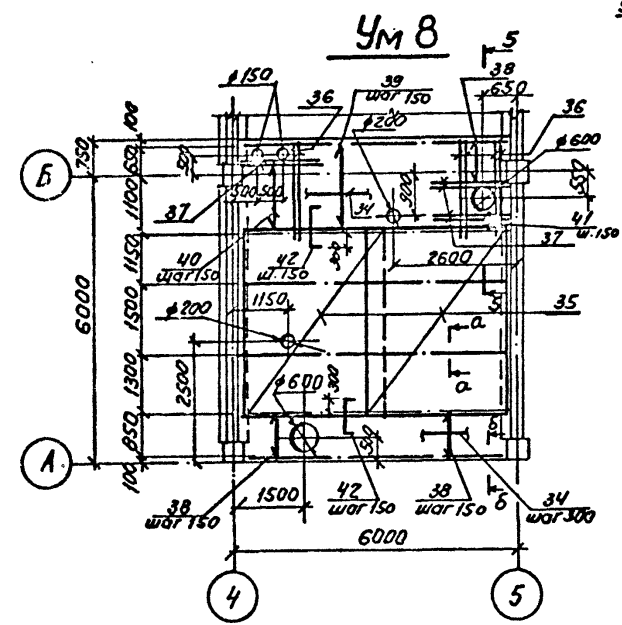
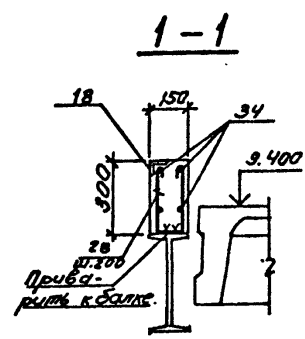
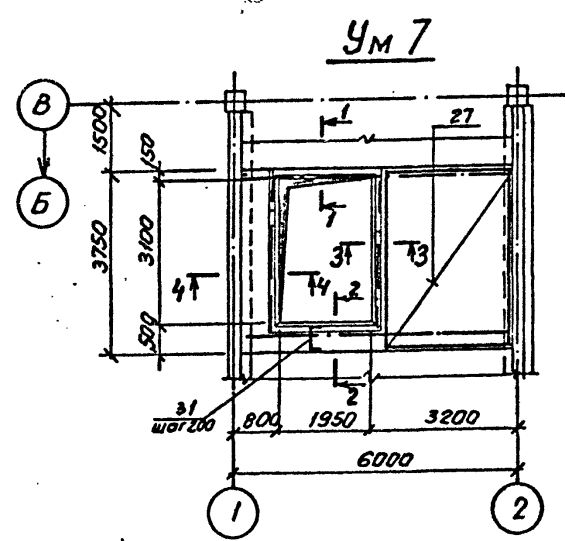
Г.И.П.	Синопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м³ в ГОД	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Р	32	
Н.контр.	Васильев				
Гл.контр.	Мартынов	Монолитные участки Ум 4... Ум 6.	ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Рук.гр.	Хмельман				
Ст.инж.	Мурзина				
Ст.инж.	Понизовская				

ИЗЧ. № ПОДЛ. Подпись к д.г.в. В.З.М. Ивл. №

Альбом 4

Спецификация к Ум7; Ум8

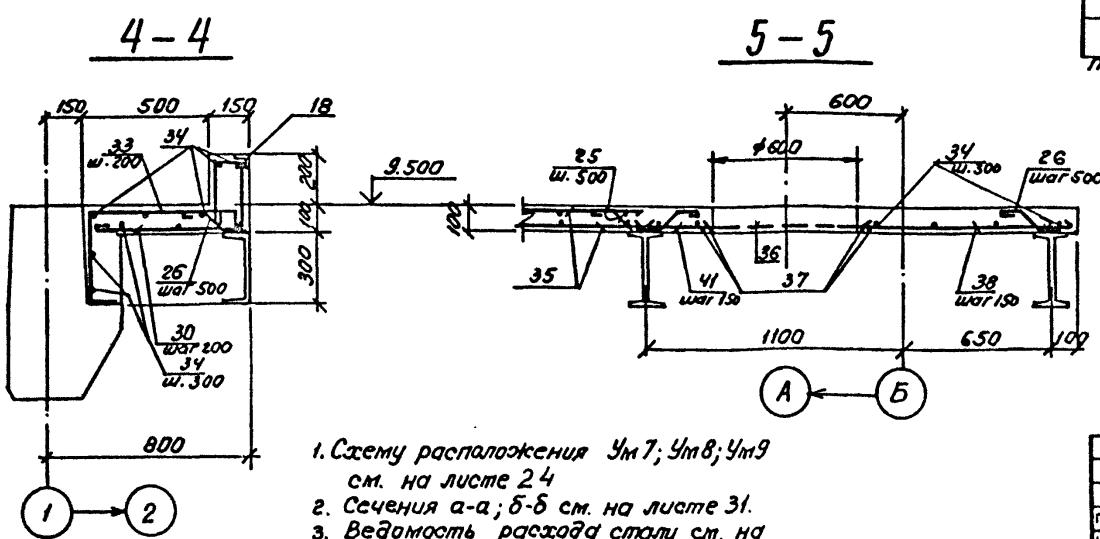
Спецификация к Ум8; Ум9



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум7		
				Сборочные единицы		
		18	1.400-15. В1. 540-09	Изделие закладное МН548	10,5	м.п.
				Сетка арматурная		
		27	ГОСТ 8478-81	С 8АИ-200 3050x3650	1	
				Детали		масса ед. кг
		25*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-640	12	0.142
		26*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-370	14	0.082
		28*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-710	10	0.164
		29*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-1150	26	0.255
		30*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-1300	16	0.30
		31*		А-III-8 ГОСТ 5781-82*, с-650	10	0.257
		33*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-1220	16	0.271
		34		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-м.п.	68	0.222
				Материалы		
				Бетон класса В15	2,05	м ³
				Ум8		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М20x600 ВСт3кп2	8	
		14	1.400-15. В1. 120-05	МН 105-6	8	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум8; Ум9		
				Сетка арматурная		
		35	ГОСТ 8478-81	С 8АИ-150 3050x4050	4	
				Детали		масса ед. кг
		25*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-640	48	0.142
		26*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-370	24	0.082
		36		А-II-16 ГОСТ 5781-82*, с-2000	6	3.156
		37		А-II-16 ГОСТ 5781-82*, с-1400	6	2.209
		38		А-II-8 ГОСТ 5781-82*, с-980	40	0.387
		39		А-II-8 ГОСТ 5781-82*, с-1900	27	0.751
		40		А-II-8 ГОСТ 5781-82*, с-1550	7	0.612
		41		А-II-8 ГОСТ 5781-82*, с-300	5	0.119
		42*		А-II-8 ГОСТ 5781-82*, с-780	74	0.308
		34		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-м.п.	85	0.222
				Материалы		
				Бетон класса В15	3,79	м ³
				Ум9		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М20x600 ВСт3кп2	4	
				Сетка арматурная		
		43	ГОСТ 8478-81	С 8АИ-150 2950x3850	1	
				Детали		масса ед. кг
		25*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-640	12	0.142
		26*		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-370	24	0.082
		34		А-I-6 ГОСТ 5781-82*, с-м.п.	28	0.222
		32*		А-II-8 ГОСТ 5781-82*, с-980	39	0.387
				Материалы		
				Бетон класса В15	1,71	м ³

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.



1. Схему расположения Ум7; Ум8; Ум9 см. на листе 24
2. Сечения а-а; б-б см. на листе 31.
3. Ведомость расхода стали см. на листе 36.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
25	
26	
28	
29	
30	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
31	
32	
33	
42	

ТП 409-23-54.87 КЖ

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м³ в год

Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией

Монолитные участки Ум7... Ум9.

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Г И П: Синопальников
Нач. отд.: Морозов
И.контр.: Васильев
Гл.контр.: Мартынов
Рук.гр.: Кимельман
Ст.инж.: Мурзина
Ст.инж.: Понизовская

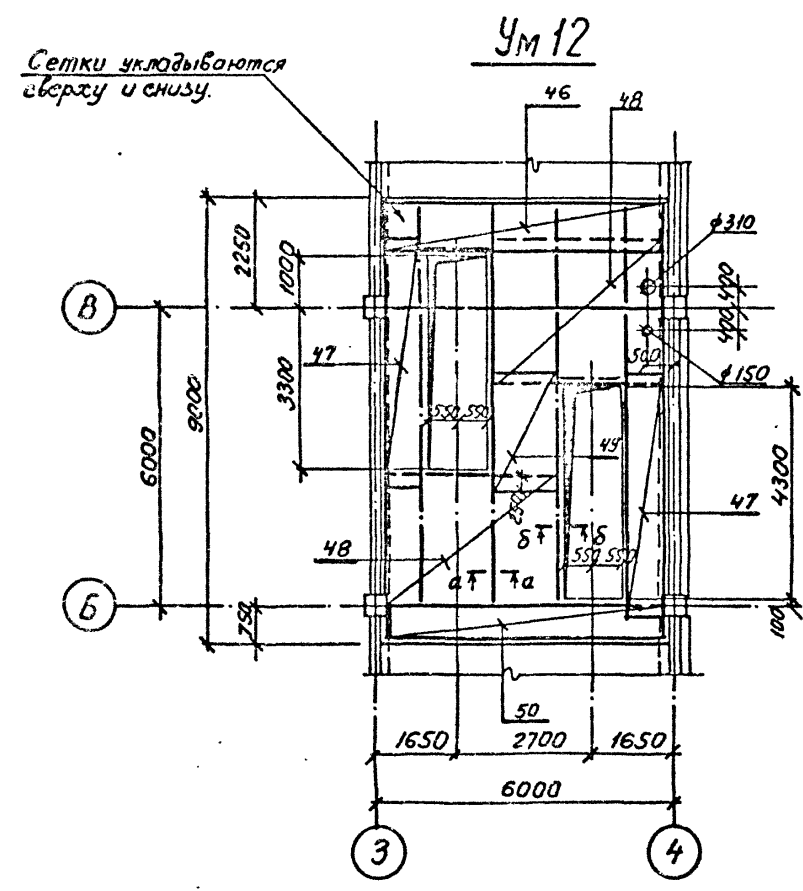
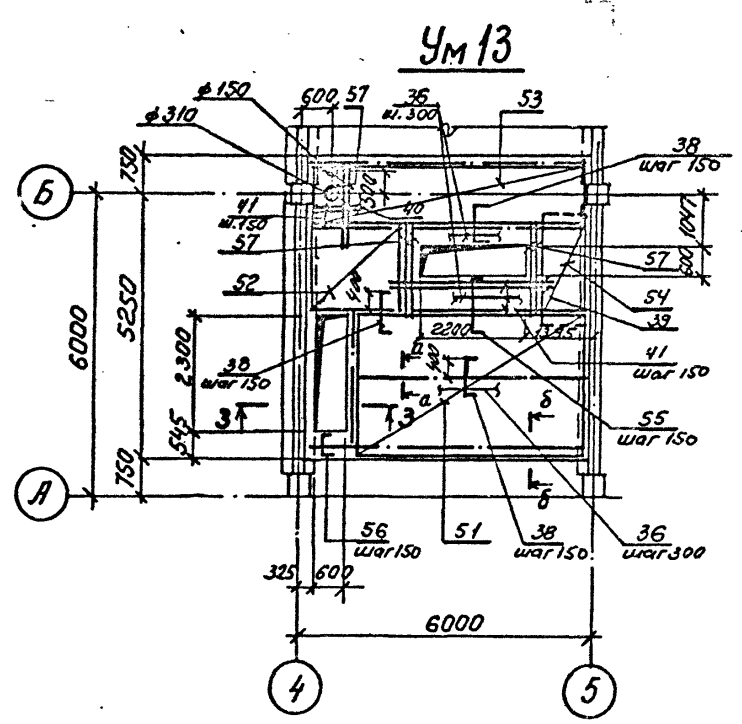
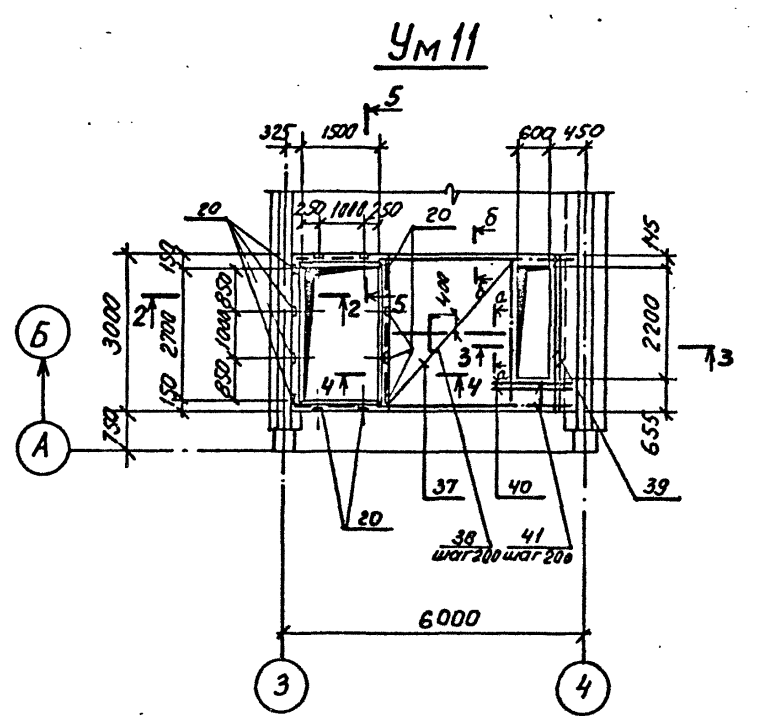
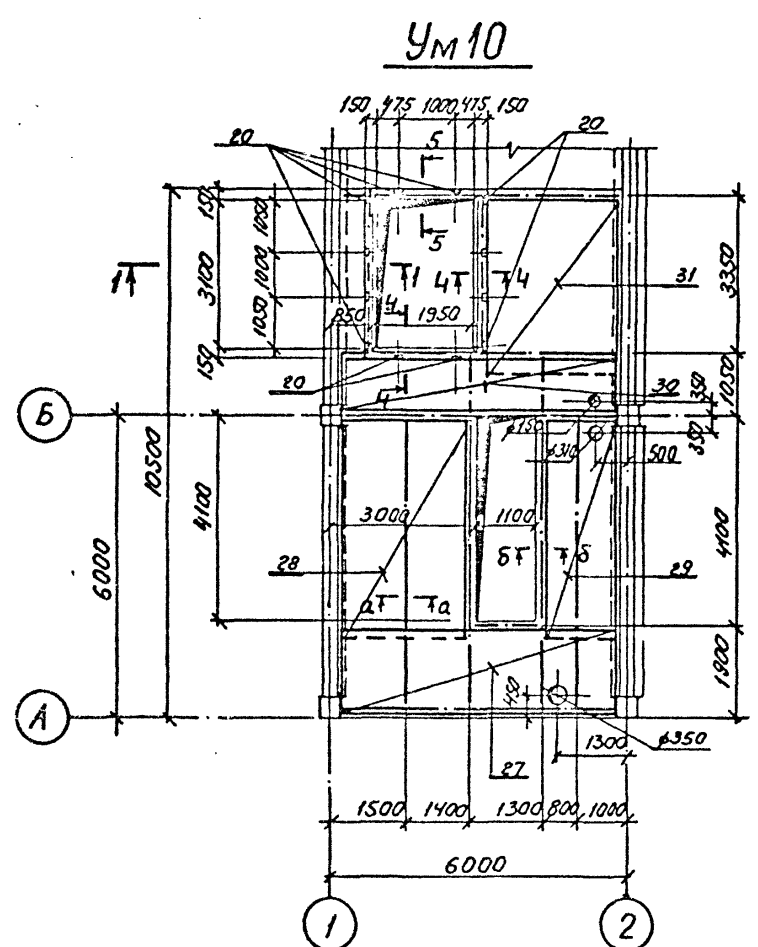
Привязан

Ив. №

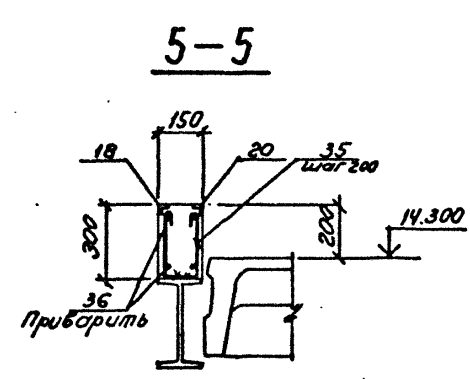
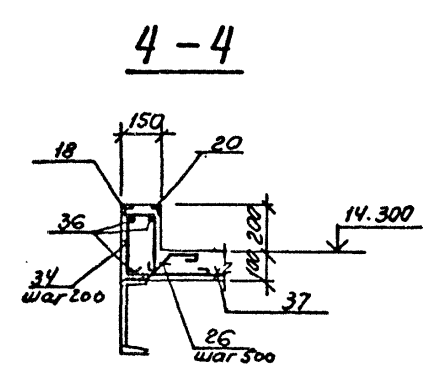
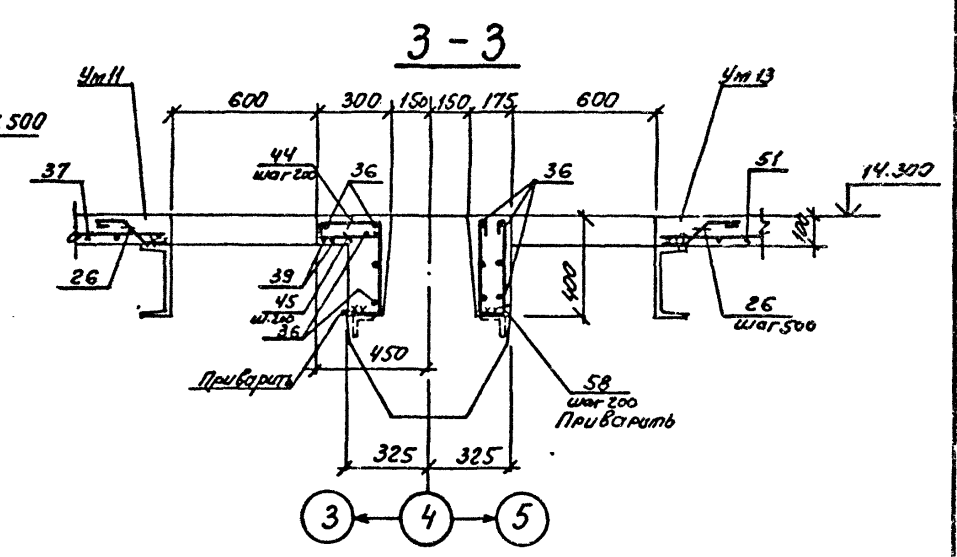
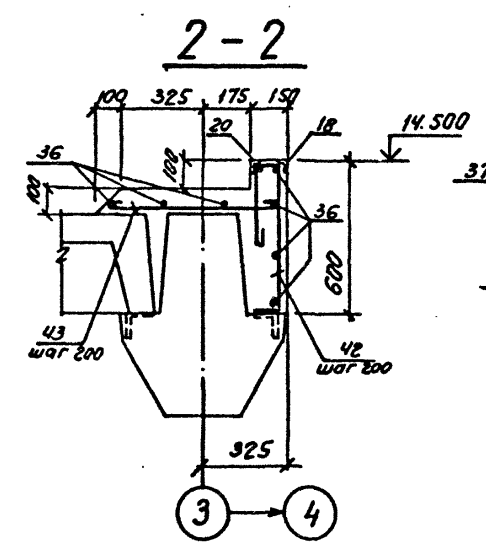
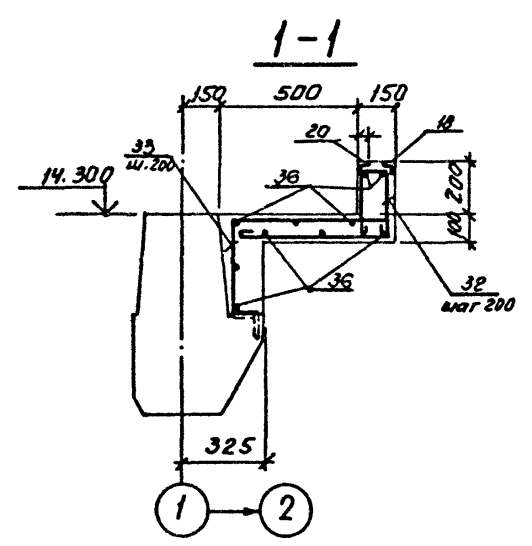
Стадия: Р
Лист: 33
Листов:

№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 5



Сетки укладываются сверху и снизу.



1. Схему расположения Ym10, Ym11, Ym12, Ym13 см на листе 27
2. Спецификацию к монолитным участкам см. на листе 35.
3. Ведомость расхода стали см. на листе 36.
4. Сечения а-а, б-б см. на листе 31.

Привязан			
Инв. №:			

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г И П	Синопольников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ В ГОД	
Нач. отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Станция Лист Листов
М. контр.	Васильев		
Гл. констр.	Мартынов		
Рук. гр.	Кимельман		
Ст. инж.	Мурзина		
Ст. инж.	Понизовская		
Монолитные участки Ym10... Ym13. Лист 1.			Р 34
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 4

Спецификация к Ум 10

Table with columns: Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Includes sub-sections: Сборочные единицы, Изделие закладное, Детали, Материалы.

Спецификация к Ум 11; Ум 12

Table with columns: Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Includes sub-sections: Сборочные единицы, Изделие закладное, Сетка арматурная, Детали, Материалы.

Спецификация к Ум 12; Ум 13

Table with columns: Формат, Зона, Поз., Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Includes sub-sections: Сборочные единицы, Изделие закладное, Сетка арматурная, Детали, Материалы.

Позиции со знаком * см. ведомость деталей.

- 1. Монолитные участки см. на листе 34.
2. Ведомость расхода стали см. на листе 36.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Table with columns: Поз., Эскиз. Contains technical drawings for parts 32, 33, 34, 35, 38, 42, 25, 26.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Table with columns: Поз., Эскиз. Contains technical drawings for parts 43, 44, 45, 55, 56, 58.

Имя, И. Подпись и дата

Table with columns: Привязан, Имя, Подпись.

TP 409-23-54.87 КЖ
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м³ в год
ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 4

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

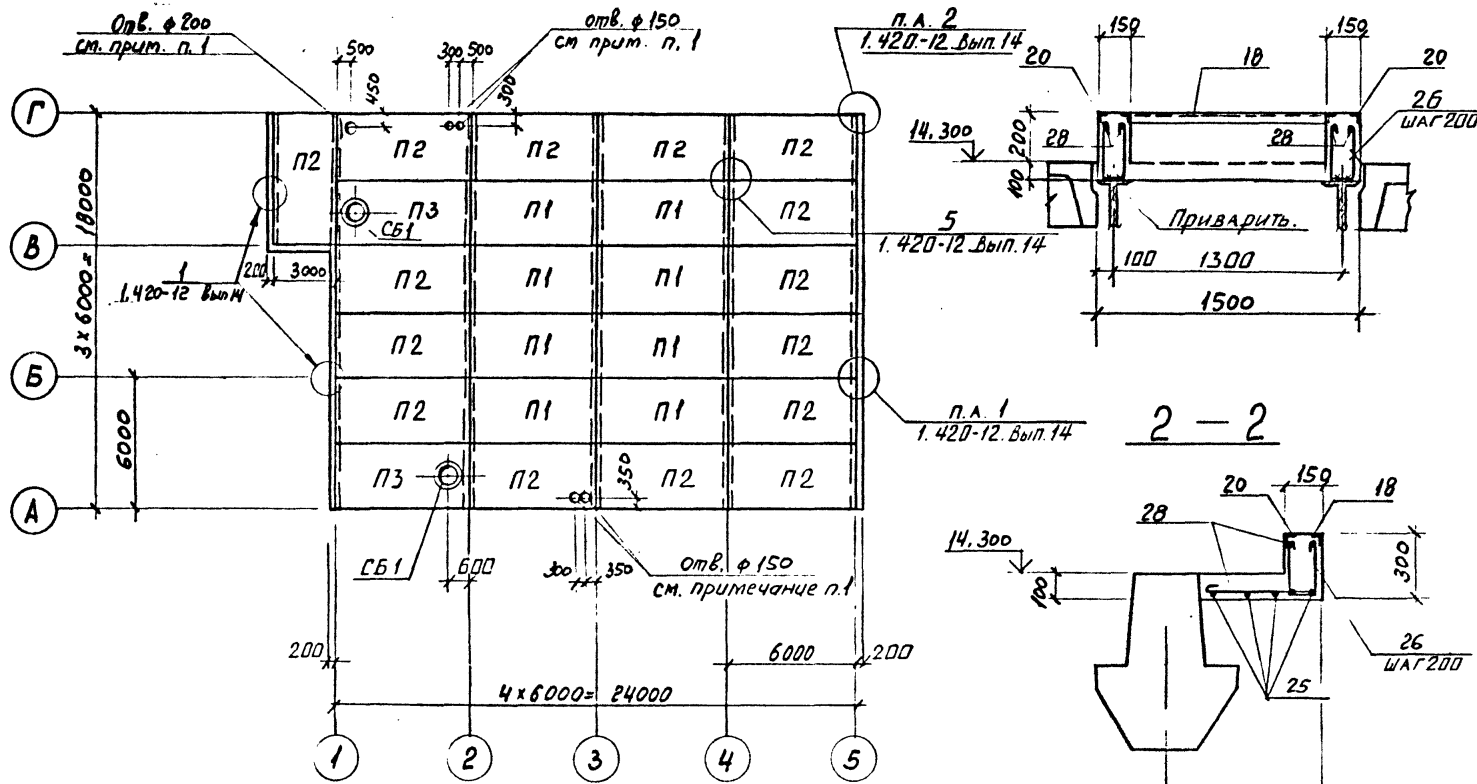
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные														Всего	Общий расход		
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки						МЕТИЗЫ						ТРУБЫ	
	A-I		A-III				Bp1				A-III				BCT3 кп2													
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-72		ГОСТ 24379.1-80				ГОСТ 3262-75	
	φ6	Утого	φ6	φ8	φ10	φ16	Утого	φ48p1	Утого	φ8	φ10	φ12	Утого	δс	δ8	δ10	δ12	Утого	50x5	63x5	Утого	60x7 1x20	60x7 1x24	Утого			50x35	Утого
Ум1	58.4	58.4							58.4	12.5			12.5					62.0	6.0	68.0							80.5	138.9
Ум2	22.5	22.5			3528	6.3	359.1	30.9	30.9	412.5	0.6	0.4	1.0	3.0	7.0	21.7	31.7				8.5	54.6	63.1			95.8	508.3	
Ум3	39.5	39.5							39.5	5.3			5.3					49.8		49.8						55.1	94.6	
Ум4	2.0	2.0	9.4				9.4	4.1	4.1	15.5						1.2	1.2				1.7		1.7			2.9	18.4	
Ум5	13.9	13.9	149.2				149.2	40.6	40.6	203.7						30.0	30.0				42.5		42.5	5.9	5.9	78.4	282.1	
Ум6	15.7	15.7		51.1		16.6	67.7	5.8	5.8	89.2	0.4		0.4	7.6	1.6		9.2				10.2		10.2			19.8	109.0	
Ум7	35.4	35.4		48.6			48.6			84.0	4.2		4.2					39.9		39.9						44.1	128.1	
Ум8	27.7	27.7		1978		32.2	230.0	23.1	23.1	280.8	0.8		0.8	4.0	3.2		7.2				20.4		20.4			28.4	509.2	
Ум9	9.9	9.9		59.4			59.4	8.2	8.2	77.5											10.2		10.2			10.2	87.7	
Ум10	43.9	43.9	131.5				131.5	34.1	34.1	209.5	10.2		10.2			10.8	10.8	39.9	6.0	45.9	5.1	14.7	19.8			86.7	296.2	
Ум11	36.0	36.0	25.5			13.8	39.3			75.3	9.5		3.6	13.1	15.0	4.8	19.8	33.5	6.0	39.5						72.4	147.7	
Ум12	12.9	12.9	107.7				107.7	34.0	34.0	154.6		0.8	0.8		14.9	7.6	19.3	41.8			10.2	29.4	39.6			82.2	236.8	
Ум13	25.6	25.6	55.1			31.8	86.9	9.7	9.7	122.2	0.6		0.6	11.4	2.4			13.8								14.4	136.6	
Ум14	17.5	17.5		10.2			10.2			25.7	5.0		5.0					33.2	10.8	44.0						49.0	76.7	

№ п/п, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

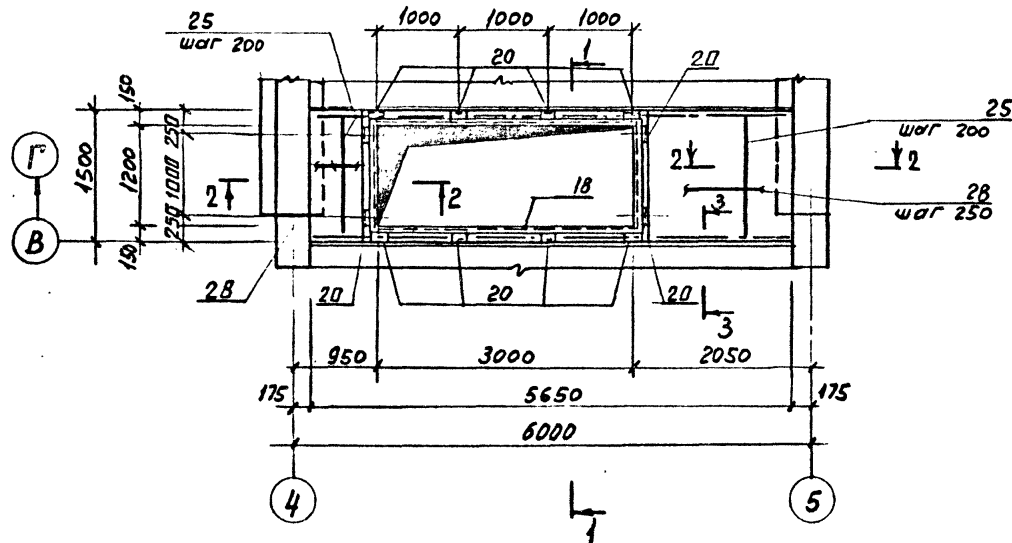
Привязан			
Инв. №:			

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г.И.П.	Сниопальников	<i>Лисов</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Нач.отд.	Морозов	<i>Лисов</i>	
Н.контр.	Васильев	<i>Лисов</i>	
Гл.контр.	Мартынов	<i>Лисов</i>	
Рук.гр.	Кимельман	<i>Лисов</i>	
Ст.мех.	Мурзина	<i>Лисов</i>	СТАДИЯ Лист Листов Р 36
Ст.инж.	Понизовская	<i>Лисов</i>	
Монолитные участки Ум1... Ум14. Ведомость расхода стали.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Схема расположения плит покрытия



Ум 14



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
26	
27	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Плиты перекрытия</u>			
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2АтVIT-80МПК-200П	8	2950	
П2	1.465.1-10/82	ПГ-2АтVIT-а-80МПК-200П	15	2950	
П3	ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-2АтVIT-а-80МПК-200П	2	3300	
		<u>Стакан</u>			
СБ1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4А-1	2	1500	
		<u>Узле соединительные</u>			
ММ80	1.420-12 Вып.16	ММ80	13	5,6	

СПЕЦИФИКАЦИЯ к Ум 14.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		18	1.400-15 В.1	540-09 Узле закладное МН549	8,8	м.п
		20		510 МН501	12	
				<u>Детали</u>		
		25		А-И-8 ГОСТ 5781-82 l=1480	18	0,58
		26*		А-И-6 l=750	46	0,17
		27*		А-И-6 l=300	10	0,07
		28		А-И-6	400	м.п
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В15	0,70 м ³	

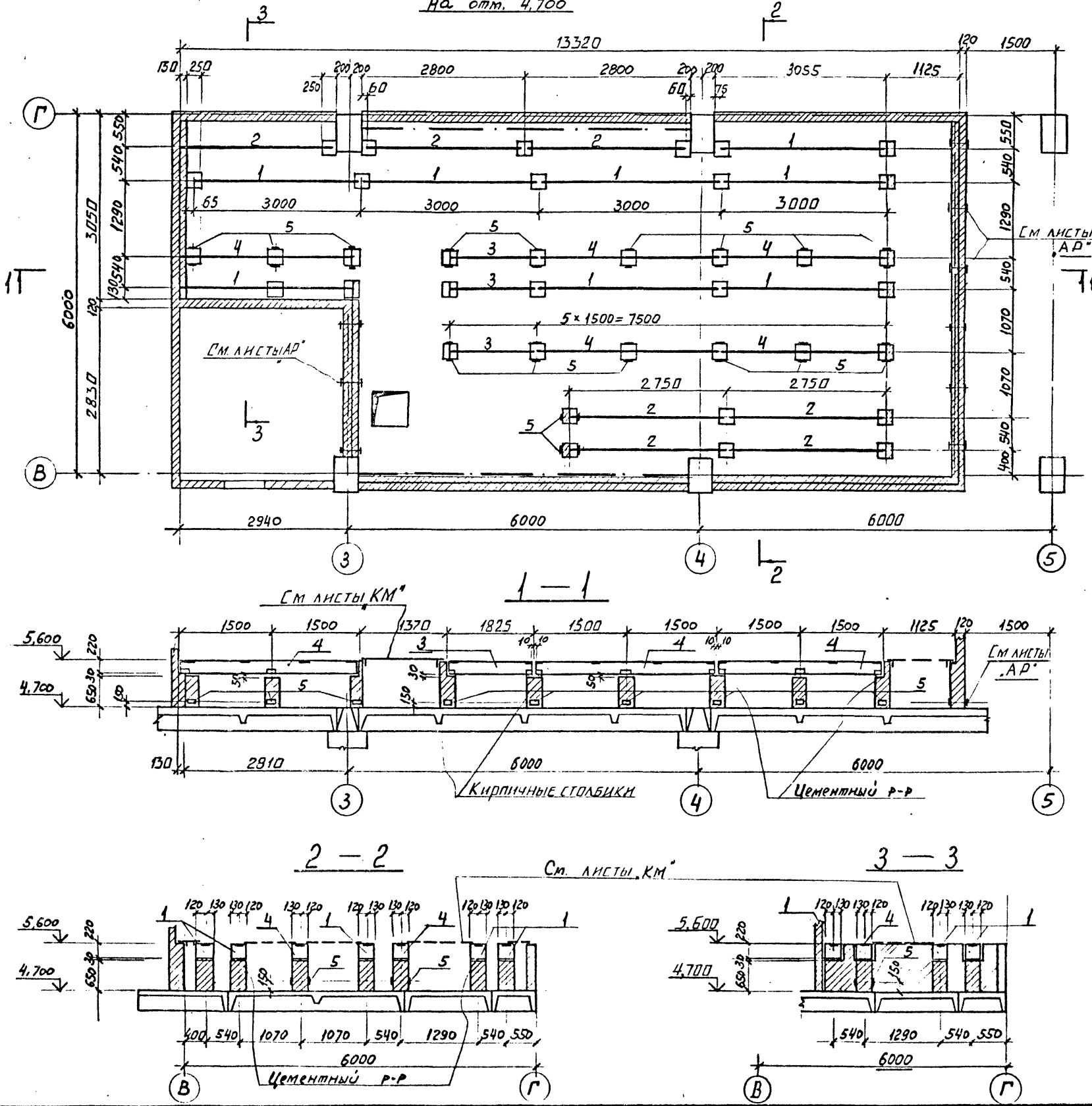
Позиции, обозначенные знаком*, см. ведомость деталей

- Отверстия в плитах d=150 и d=200 пробить по месту.
- Ведомость расхода стали см. лист 3Б.
- Перед монтажом плит перекрытия к балкам перекрытия приварить металлические элементы - 2 листа 24x33 мм для крепления труб.

Привязан	
Инв. №	

		ТП 409-23-54.87 КЖ	
Г И П	Синопольников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ в год	
Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия Лист Листов
Ин.контр.	Васильев		P 37
Гл.контр.	Мартьянов		
Рук.гр.	Кимельман		
Ст.инж.	Мурзина		
Инж.	Иванова	СЛЕДЯЩЕЕ РАСТВОРЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ. МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум 14	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Схема расположения опорных столбиков и балок
на отм. 4,700



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

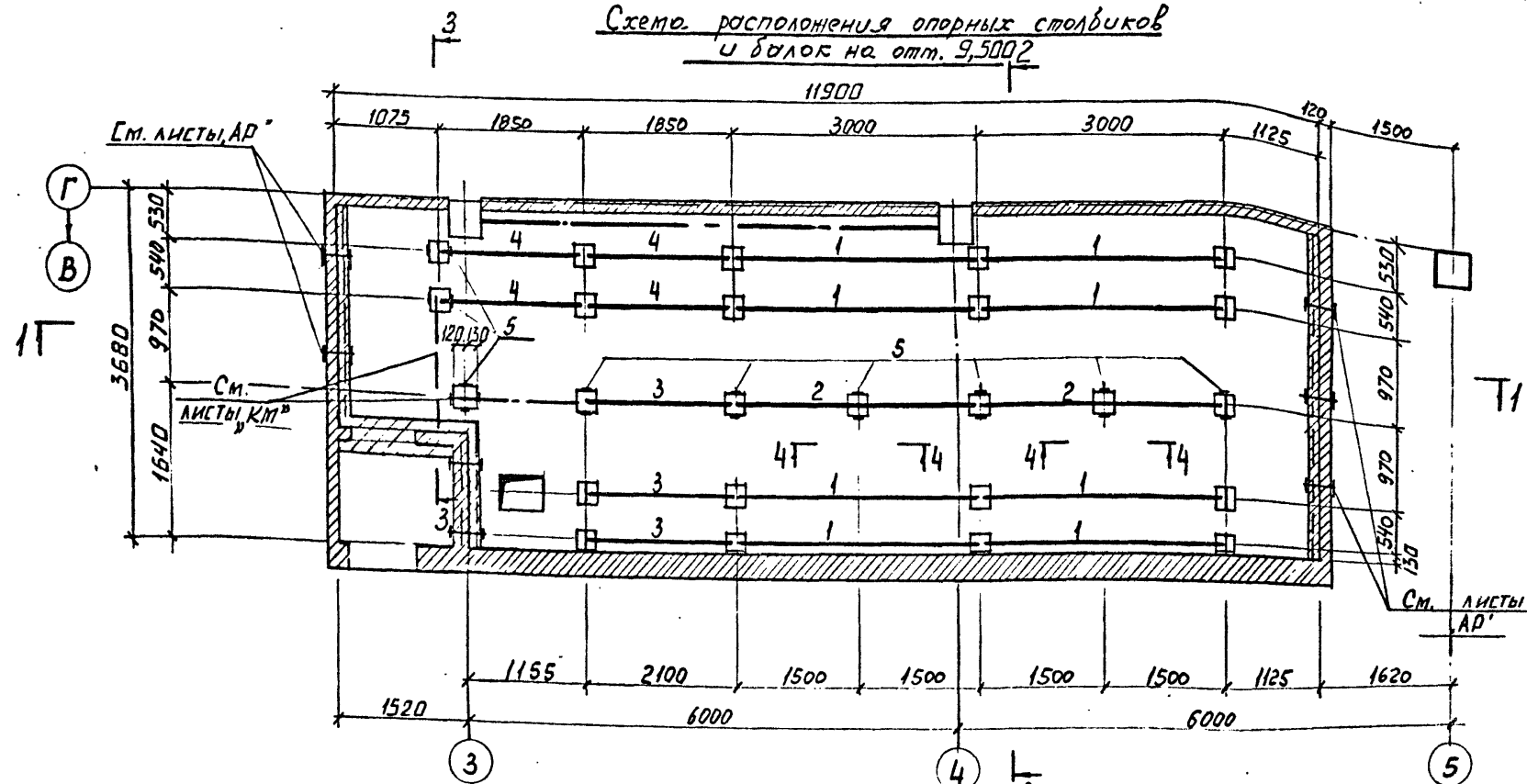
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Перекрышки</u>					
1	ТП	КЖИ ПР1	1 ПР 28-29, 25, 22ч-1	10	410
2			1 ПР 28-27, 25, 22ч-1	5	374
3			1 ПР 28-18, 25, 22ч-1	3	250
4			1 ПР 28-29, 25, 22ч-2	5	410
<u>Узлы закладные</u>					
5	ТП	КЖИ МН2	МН2	17	2,0
<u>Материал</u>					
		Кирпич марки М75		1,70	м ³

1. Схему расположения плит перекрытия см. лист 21.

Привязан	
Инв. №	

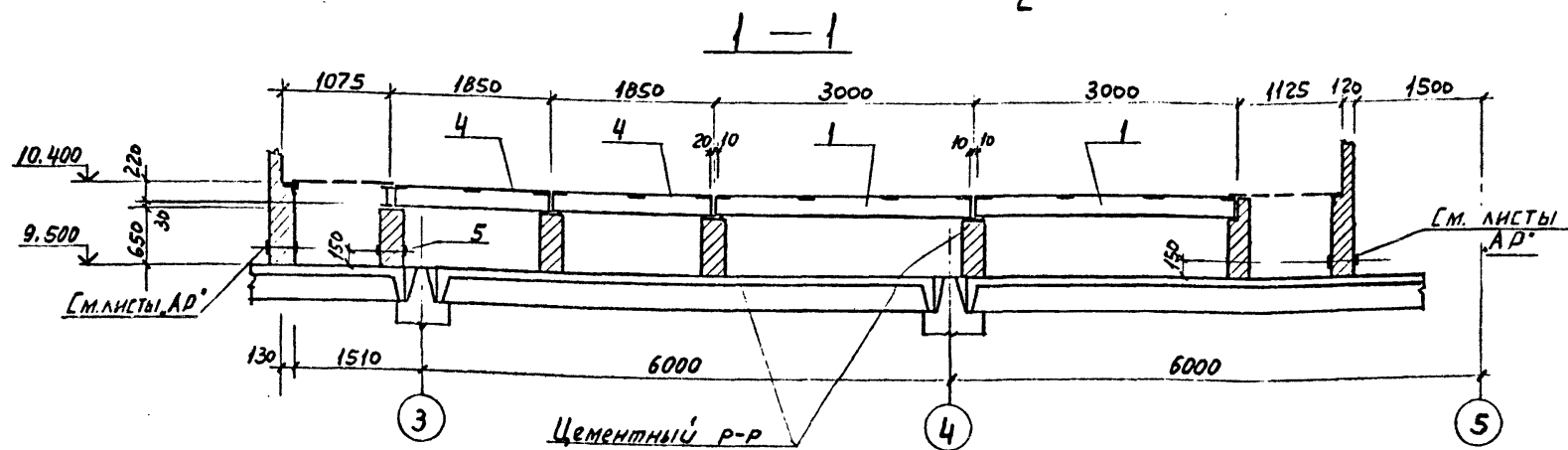
ТП 409-23-54 87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД	
Г.И.П.	Сянопальников	Нач.отд.	Морозов
Нач.отд.	Морозов	И.контр.	Васильев
И.контр.	Васильев	Гл.контр.	Мартынов
Гл.контр.	Мартынов	Рук.гр.	Кимельман
Рук.гр.	Кимельман	Ст.внх.	Мурзина
Ст.внх.	Мурзина	Инженер	Иванова
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Лист	Листов
Схема расположения опорных столбиков и балок на отм. 4,700		Р	38
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Схема расположения опорных столбиков
и балок на отм. 9,500

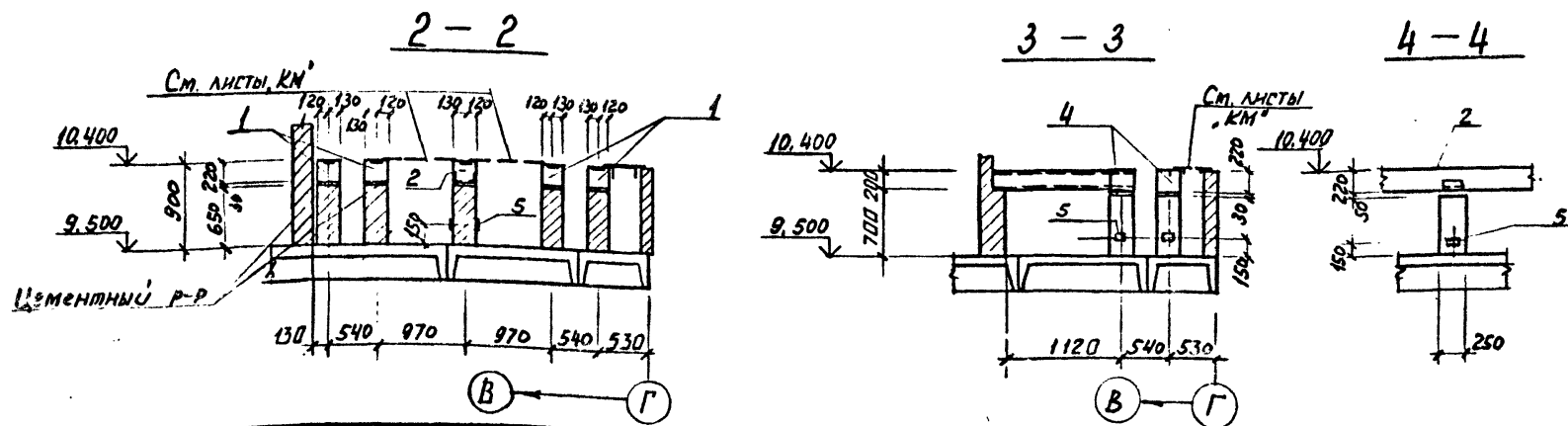


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Перемычки					
1	ТП	КЖИ ПР1	1ПР28-29, 25, 224-1	8	410
2			1ПР28-29, 25, 224-2	2	410
3			1ПР28-20, 25, 224-1	3	325
4			1ПР28-18, 25, 224-1	4	250
Изделие закладное					
5	ТП	КЖИ МН2	МН2	10	2,0
Материалы					
		Кирпич марки М75	1,0	м ³	



1. Схему расположения плит перекрытия см. лист 24.



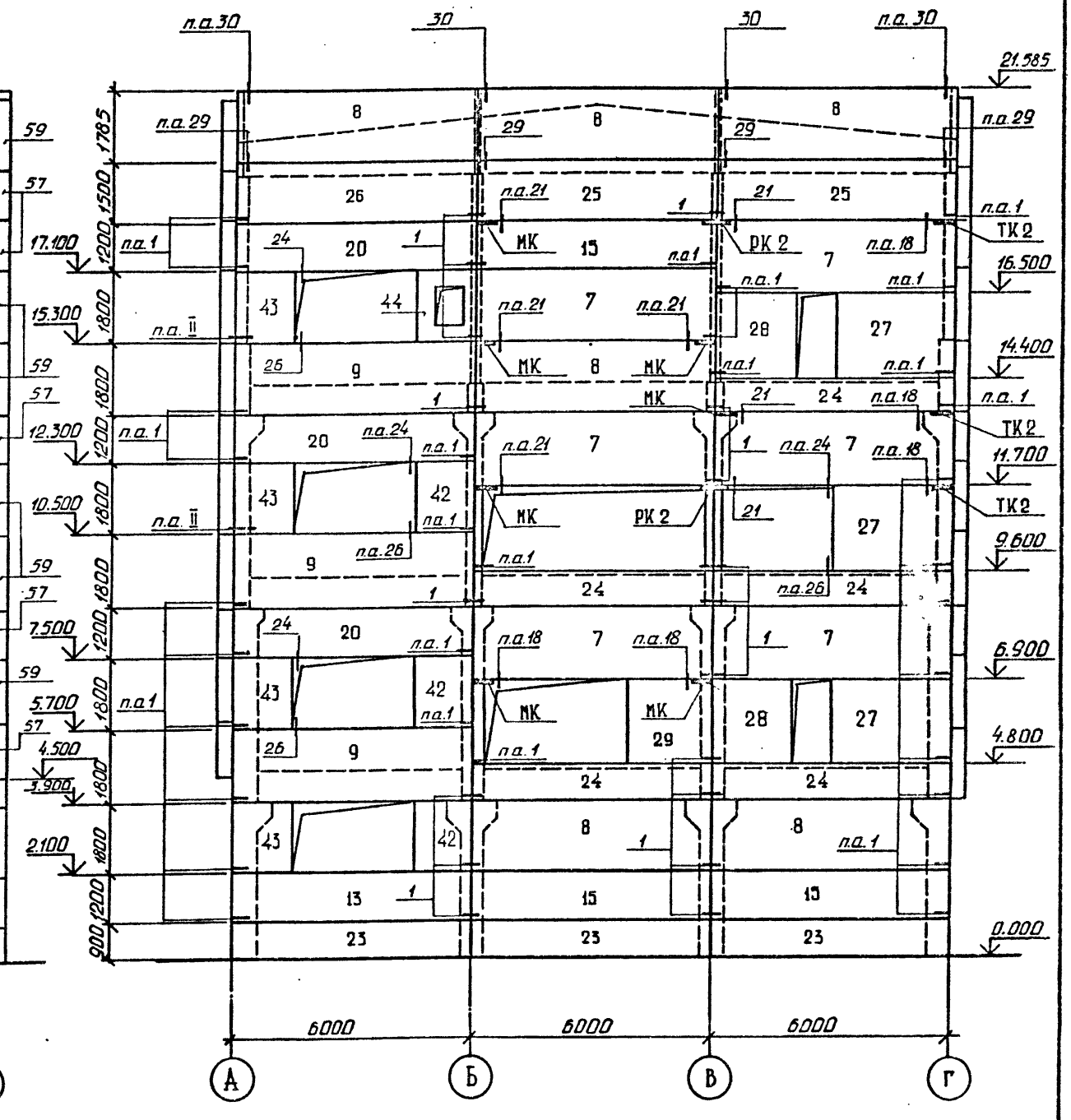
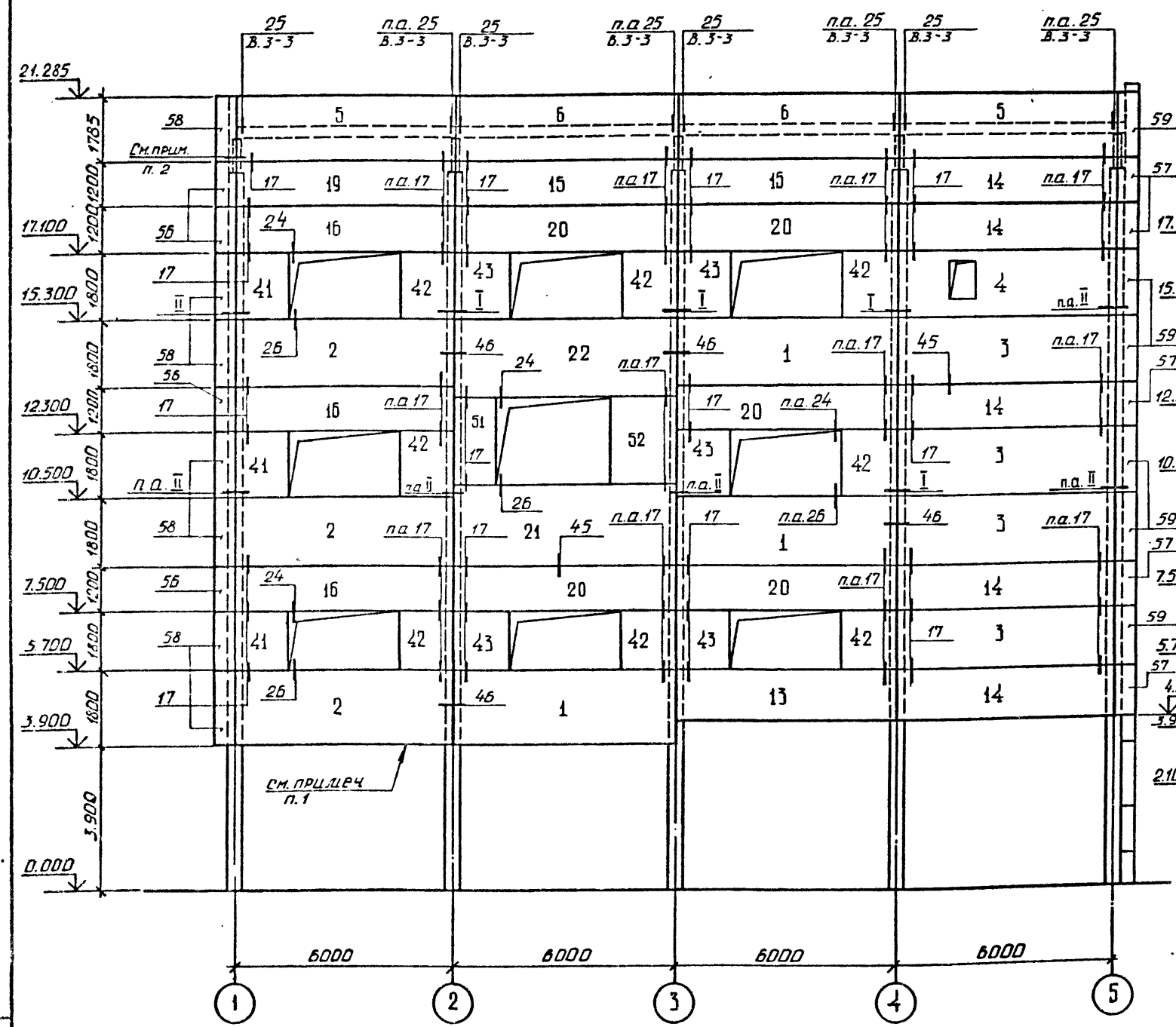
Привязан	
Инв. №	

ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ В ГОД	
Г.И.П.	Синопаляников	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия Лист Листов
Нач.отд.	Морозов		Р 39
Н.контр.	Васильев		
Гл.констр.	Мартынов		
Рук.гр.	Кимельман		
Ст.инж.	Мурзина		
Инженер	Иванова		
Схема расположения опорных столбиков и балок на отм. 9,500		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ по оси А /схема 1/

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ по оси Б /схема 2/

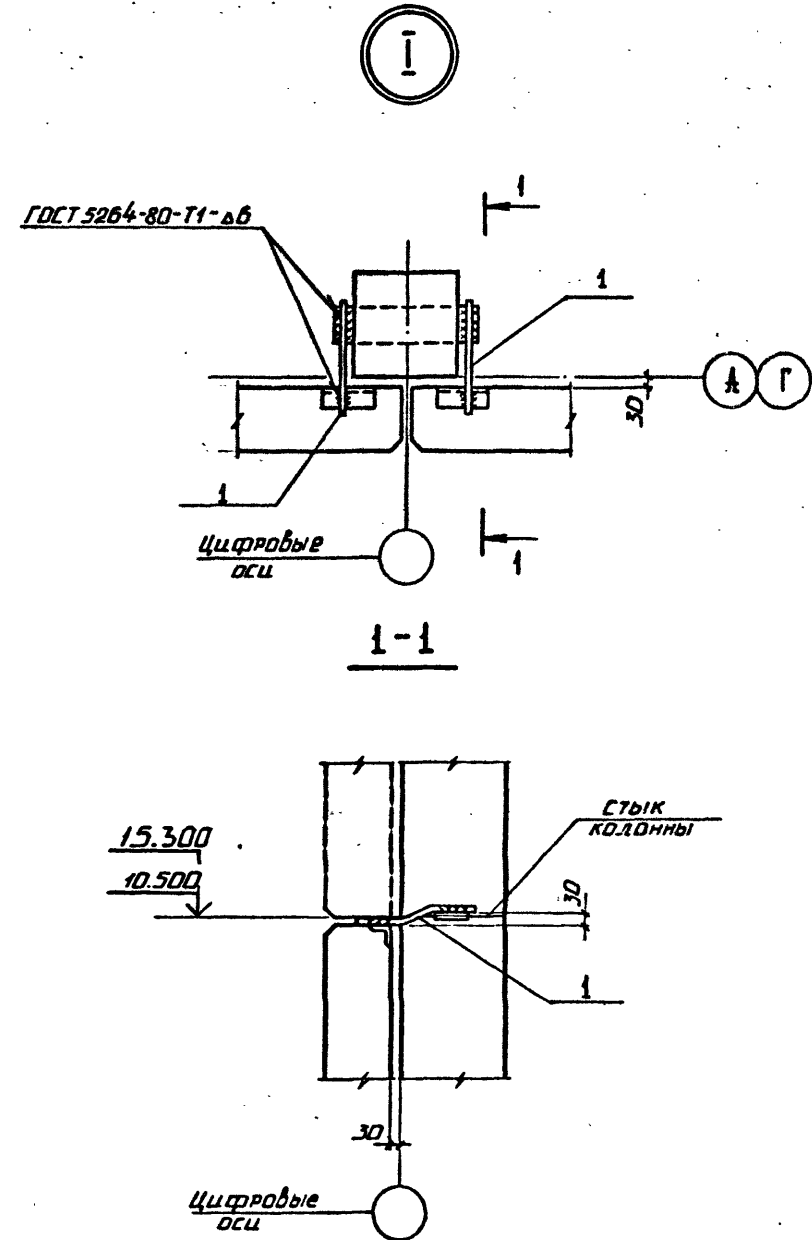
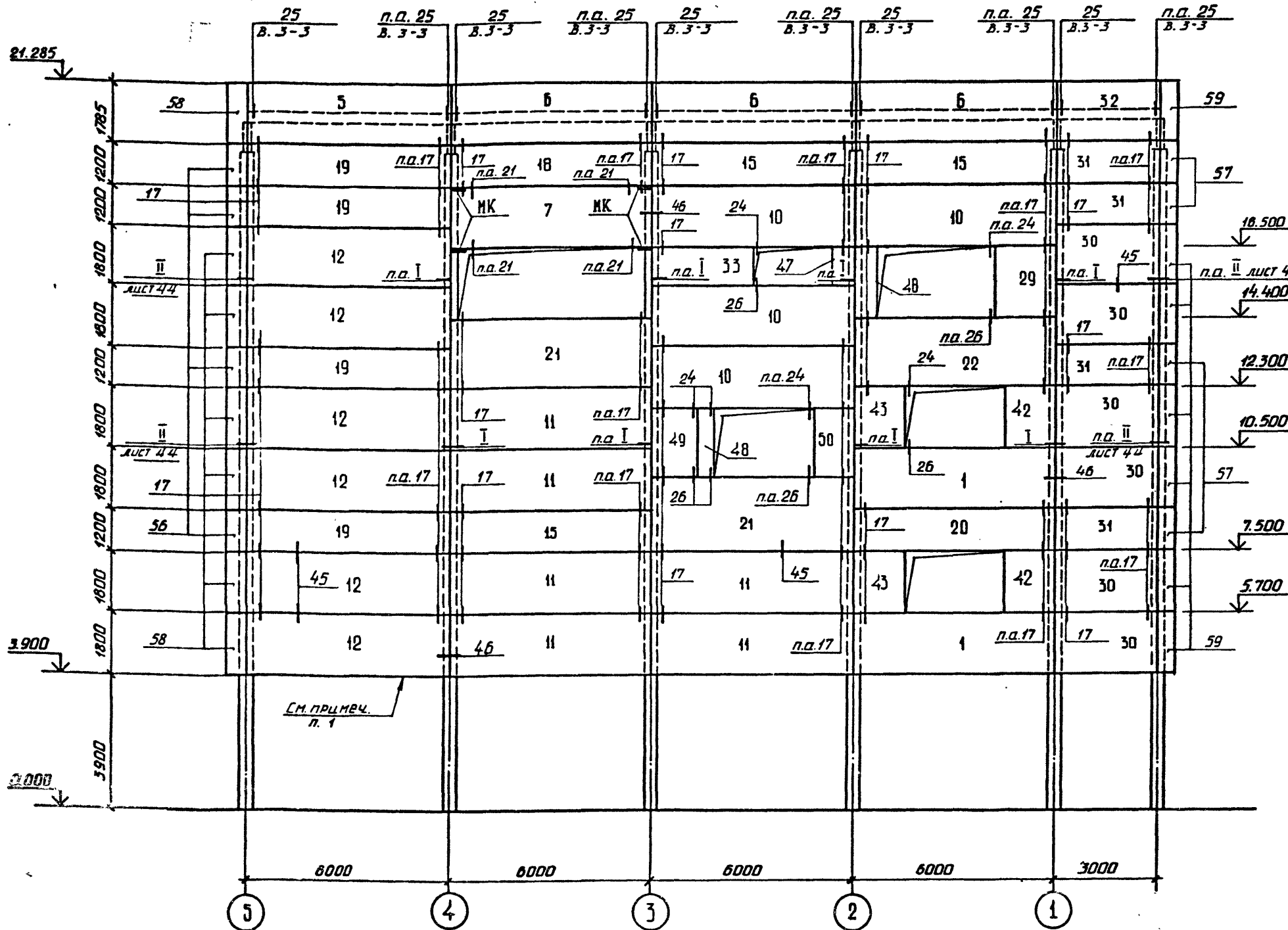


5. Спецификацию стеновых панелей и изделий соединительных см. лист 44.

1. Стеновые панели, устанавливаемые на кирпичные стены, монтировать после возведения кирпичных стен.
2. Стеновые панели позиций 56-59 соединить с прилегающими к ним стеновыми панелями позиций 2,3,4,5,14,16,19,41 до монтажа по узлу I на листе 43.
3. Монтажный узел 1 выполнять по серии 1.030.1-1, вып. 3-1, остальные узлы см. примечание п. 3 лист 41.
4. Сеть расположения узлов крепления опорных консолей см. лист 43.

		ТП 409-23-54.87 КЖ		
Г.И.П.		Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ в год	
Нач. отд.		Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Н.контр.		Васильев	Стадия	Лист
Гл.контр.		Мартынов	Р	40
Руч.гр.		Кимельман	ГОССТРОЙ СССР	
Ст.инж.		Мурзина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер		Фарафонова	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Б.	
Привязан				
Инв. №				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Г (СХЕМА 3)



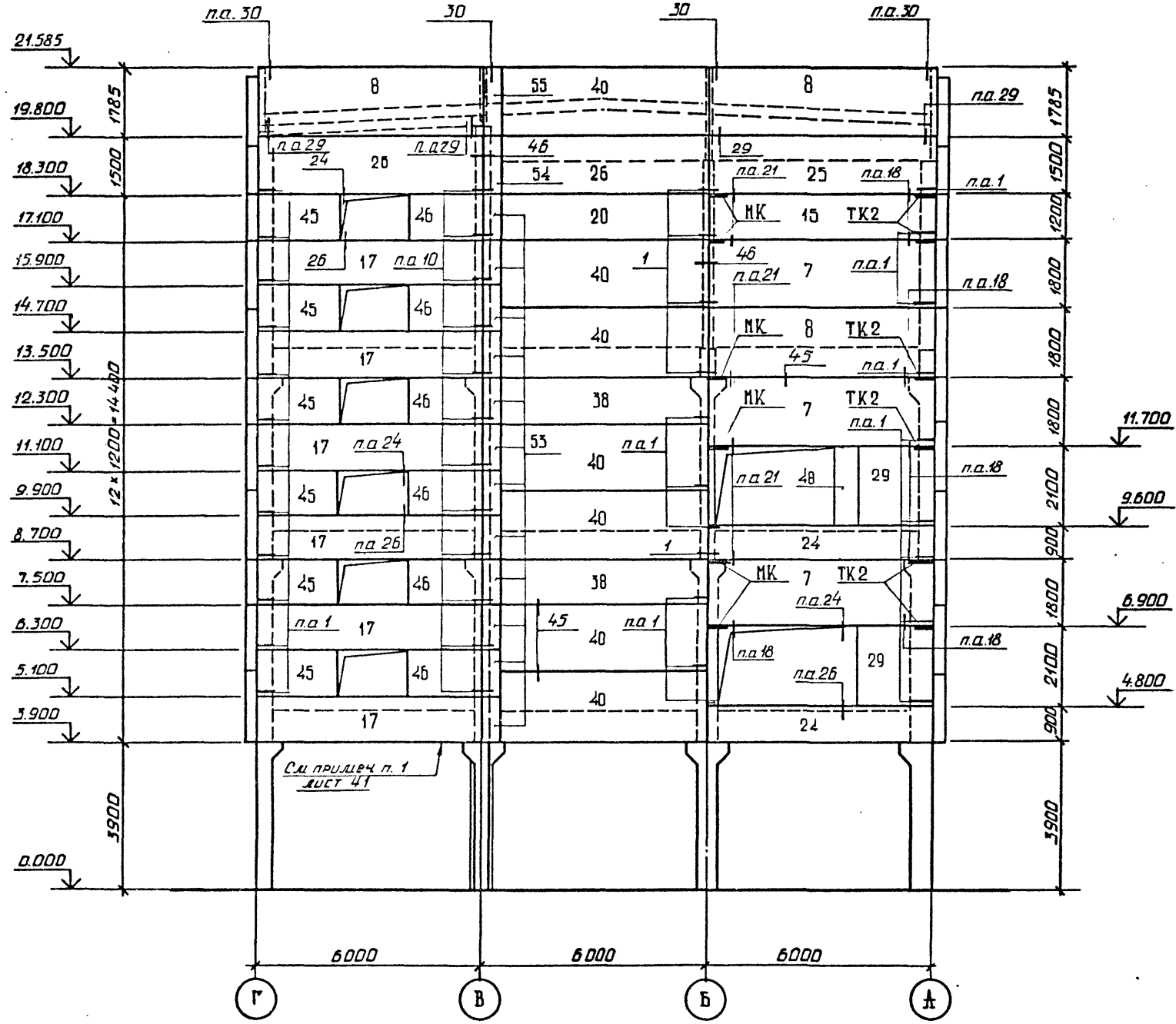
1. Стеновые панели, устанавливаемые на кирпичные стены, монтировать после возведения кирпичных стен.
2. Стеновые панели позиций 56-59 соединить с подыкающими к ним стеновыми панелями позиций 5, 12, 19, 30, 31, 32 до монтажа по узлу II на листе 43.

3. Монтажные узлы выполнять по серии 1.030.1-1 выпуск 3-2, кроме оговоренных на схеме расположения.
4. Стыки расположения узлов крепления опорных консолей см. лист 43.
5. Спецификацию стеновых панелей и изделий соединительных см. лист 44.

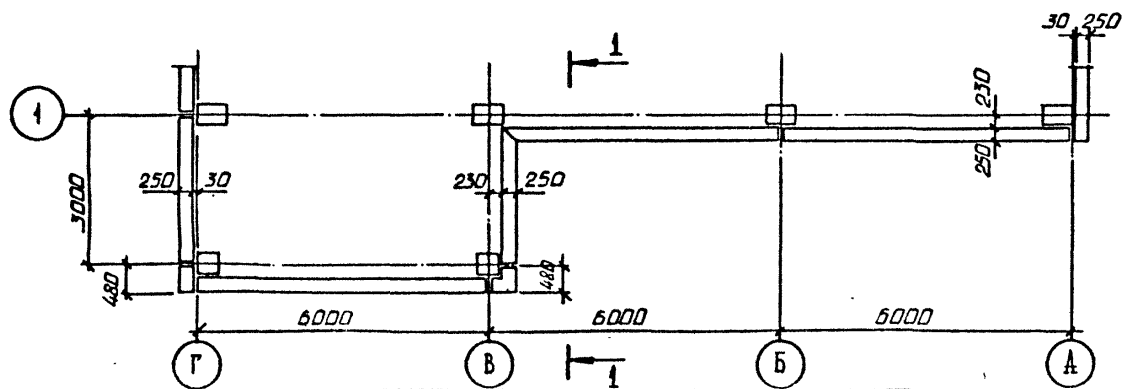
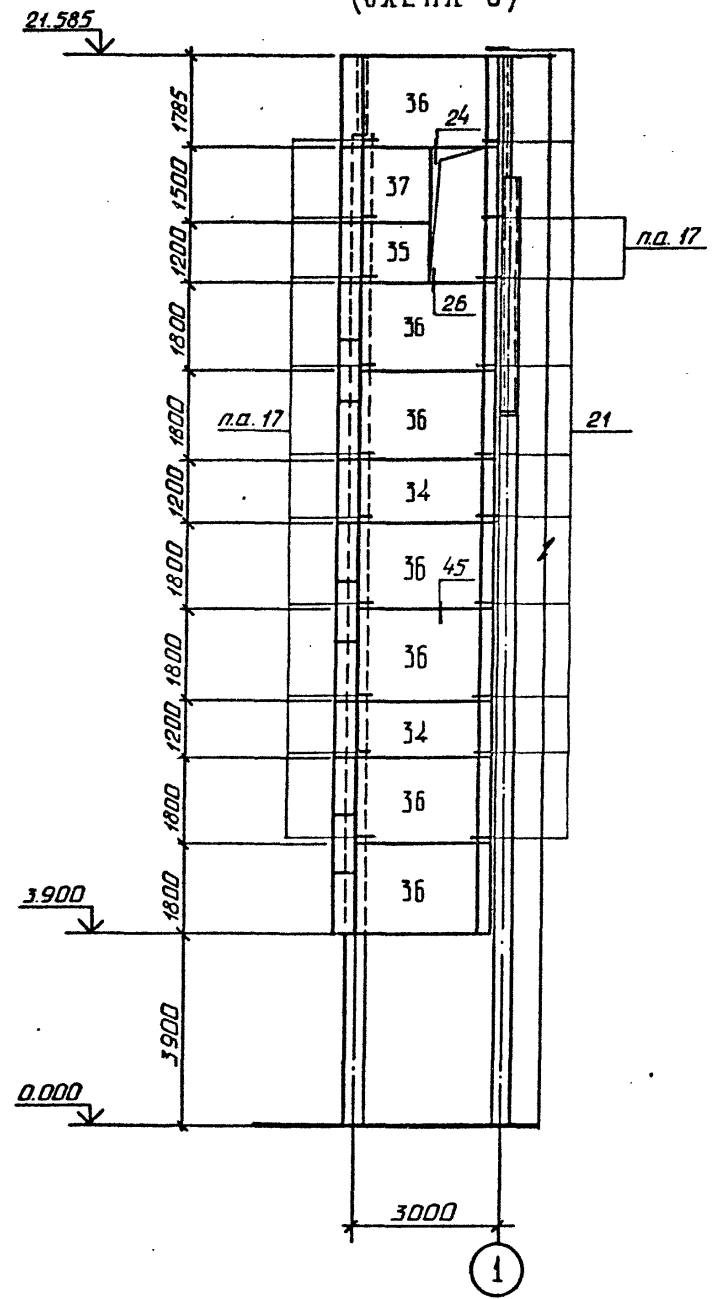
Привязан	
Инв. №:	

ТП 409-23-54.87 КЖ			
Г и П	Снопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м ³ В ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия
Н.контр.	Васильев		Лист
Гл.контр.	Мартынов		Листов
Рук.гр.	Кимельман		Р 41
Ст.инж.	Мурзина	Схема расположения стеновых панелей по оси Г. Узел I	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Инженер	Фарафонова		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ПО ОСИ 1 (СХЕМА 4)



1-1
(СХЕМА 5)



1. Монтажные узлы 1;10;21 выполнять по серии 1.030.1-1, выпуск 3-1, остальные узлы см. примечание п. 3 лист 41.
2. Стены расположения узлов крепления опорных консолей см. лист 43.
3. Спецификацию стеновых панелей и изделий соединительных см. лист 44.

		ТП 409-23-54.87 КЖ	
Г.И.П.	Симопальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ в ГОД	
Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Н.контр.	Васильев	Стадия	Лист
Г.я.констр.	Мартынов	P	42
Рук.гр.	Кимельман	ГОССТРОЙ СССР	
Ст.инж.	Мурзина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Инженер	Фарафонова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Имя, инициалы, подпись и дата. Взам. инв. №

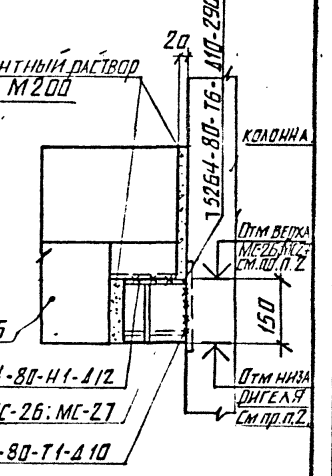
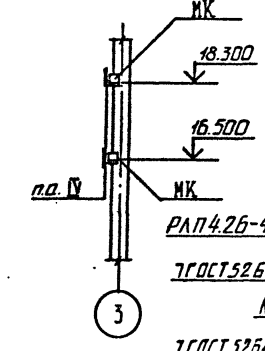
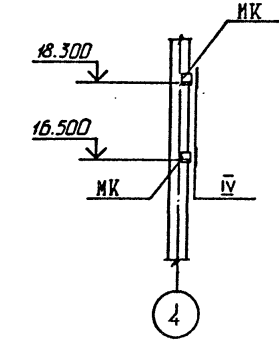
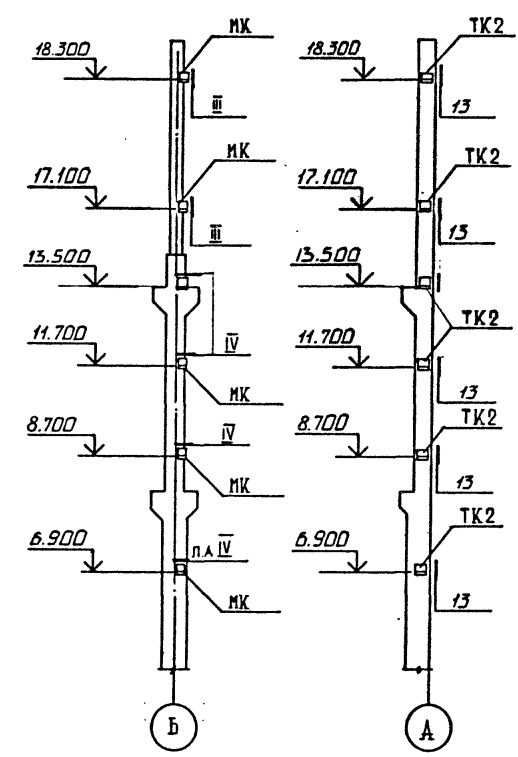
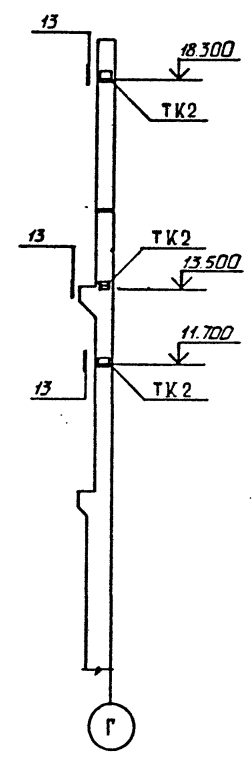
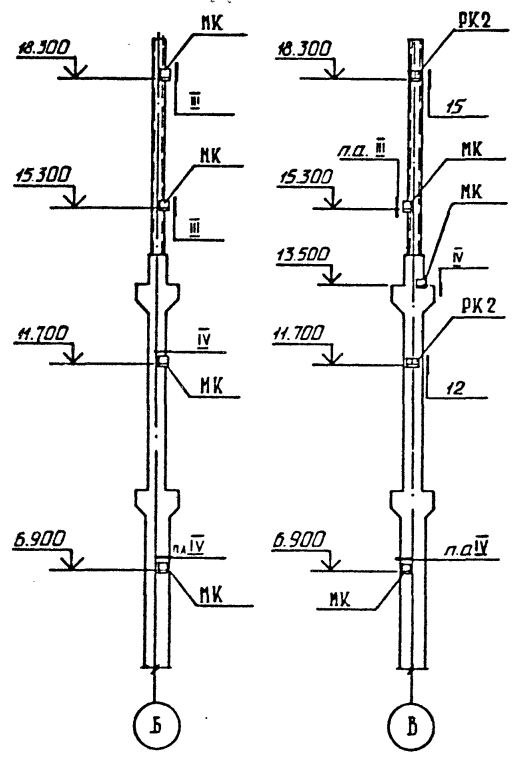
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ КОНСОЛЕЙ

Б-Б

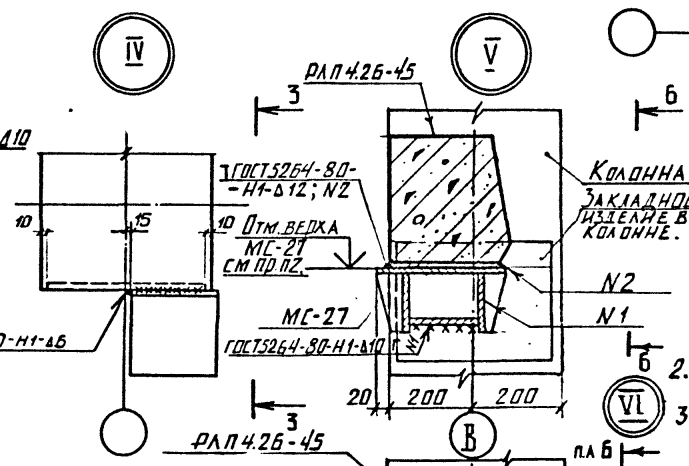
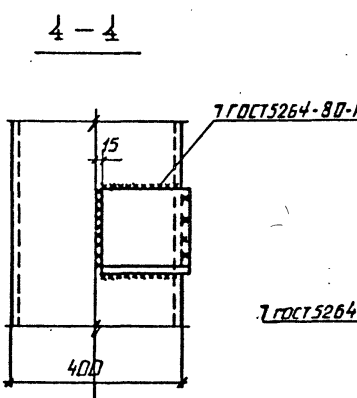
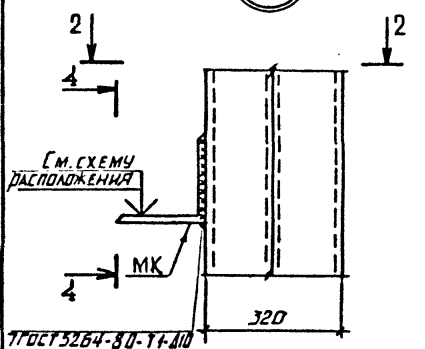
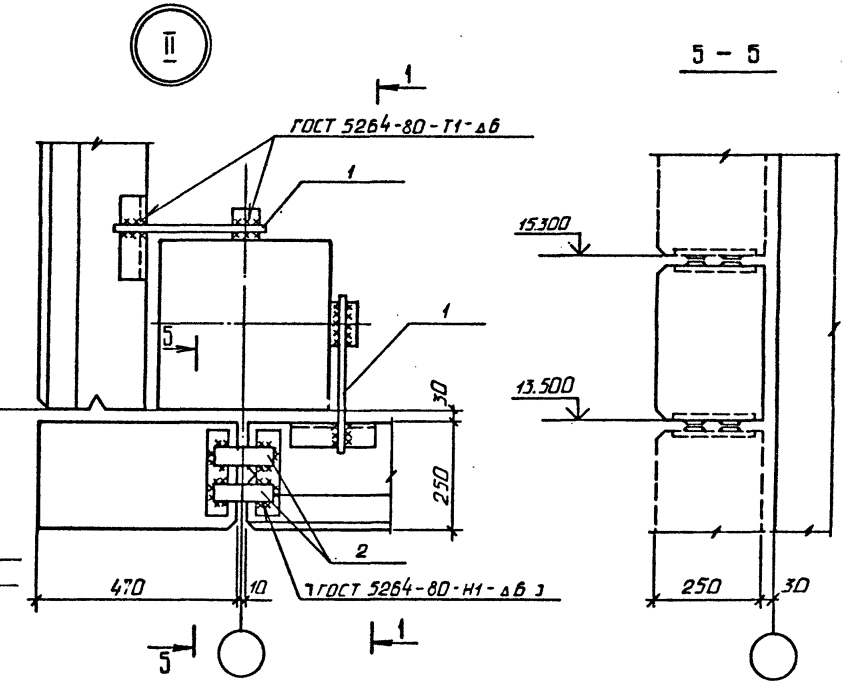
по оси 5

по оси 1

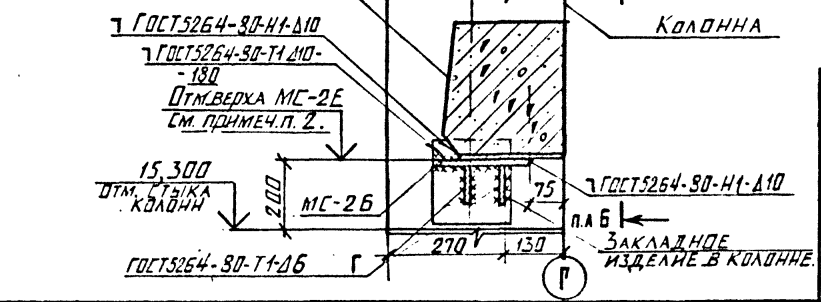
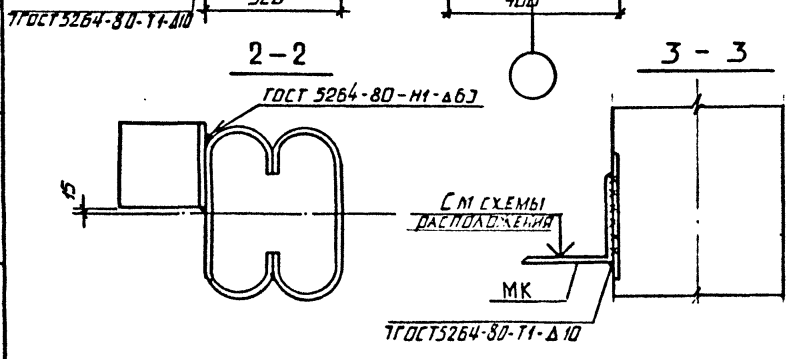
по оси Г



5-5



1. Спецификацию опорных консолей см. лист 44.
2. В узлах V, VI отм. верха стоек марок МК-26; 27 на 150мм выше указанных в разрезе 7-7 на листе 16 отм. низа дигелей РАП4.26-45.
3. Монтажные узлы 12; 13, 15 выполнять по серии 1.030.1-1, выпуск 3-2.



Имя, №		ТП 409-23-54.87 КЖ	
Г И П	Синюпальников	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс м³ в ГОД	
Нач. отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Н.контр.	Васильев	Стадия	Лист Листов
Гл.контр.	Мартынов	Р	43
Рук.гр.	Кимельман	ГОСТРОЙ СССР	
Ст.инж.	Мурзина	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер	Фарафонова	Стелы расположения узлов крепления опорных консолей	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТАХ 40...43

Альбом 4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на стеллу					Всего	Масса ед., кг	Примечание
			1	2	3	4	5			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ								
1	1.030.1-1.1-1.07-05	ПС 60.18.2,5-2А-47	3		2		5			
2	тп	ПС 60.18.2,5-2А-74	3				3	3740		
3		ПС 60.18.2,5-2А-1.75	4				4			
4		ПС 60.18.2,5-2А-76	1				1			
5		ПС 60.18.2,5-2А-77	2		1		3			
6		ПС 60.18.2,5-2А-78	2		3		5			
7		ПС 60.18.2,5-2А-79		6	1	3	10			
8		1.030.1-1.1-1.07-05	ПС 60.18.2,5-2А-1.		6		3		9	
9	тп	ПС 60.18.2,5-2А-80		3			3	2490		
10		ПС 60.18.2,5-2А-81			4		4			
11	1.030.1-1.1-1.07-05	ПС 60.18.2,5-2А-31			6		6			
12	тп	ПС 60.18.2,5-2А-2.75			6		6			
13	1.030.1-1.1-1.07-05	ПС 60.12.2,5-2А-47	1	1			2	4370		
14	тп	ПС 60.12.2,5-3А-1.75	5				5			
15	1.030.1-1.1-1.05-03	ПС 60.12.2,5-3А-1.	2	3	3	1	9			
16	тп	ПС 60.12.2,5-3А-82	3				3			
17		ПС 60.12.2,5-3А-83			6		6			
18	1.030.1-1.1-1.05-03	ПС 60.12.2,5-3А-32			1		1			
19	тп	ПС 60.12.2,5-3А-2.75	1		4		5		1870	
20		ПС 60.12.2,5-3А-49	5	3	1	1	10			
21		ПС 60.21.2,5-4А-85	1		2		3			
22		ПС 60.21.2,5-4А-86	1		1		2			
23	1.030.1-1.1-1.04-08	ПС 60.9.2,5-2А-1		3			3	3120		
24	тп	ПС 60.9.2,5-2А-87		5		2	7			
25	1.030.1-1.1-1.06-04	ПС 60.15.2,5-2А-32		2		1	3			
26	тп	ПС 60.15.2,5-2А-84		1		2	3	2190		
27	тп	ПС 30.21.2,5-6А-1.08		3			3			
28		2ПС 20,3.18.2,5-6А-2.92		2			2			
29		2ПС 20,3.18.2,5-6А-1.92		1	1	2	4			
30		ПС 30.18.2,5-6А-1.75			6		6			
31		ПС 30.12.2,5-6А-1.75			4		4			
32		ПС 30.18.2,5-6А-77			1		1			
33		ПС 30.12.2,5-6А-2.88			1		1			
34		1ПС 27,5.12.2,5-6А-1-1.90					2		2	
35		2ПС 12.12.2,5-А-2.92					1		1	
36		1ПС 27,5.18.2,5-6А-1-1.90				7	7			
37		2ПС 12.15.2,5-А-2.92				1	1			
38		1ПС 57,5.12.2,5-2А-2-2.90				2	2			
40		1ПС 57,5.18.2,5-2А-2-2.90				7	7			
41		2ПС 15.18.2,5-А-91	3				3	930		
42		2ПС 15.18.2,5-А-1.92	8	3	2		13			
43		2ПС 15.18.2,5-А-2.92	5	4	2		11			

Продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на стеллу					Всего	Масса ед., кг	Примечание
			1	2	3	4	5			
44	тп	2ПС 15.18.2,5-А-89		1			1	930		
45		2ПС 20,3.12.2,5-А-2.92				6	6	840		
46		2ПС 20,3.12.2,5-А-1.92				6	6			
47	1.030.1-1.1-1-58	2ПС 6.12.2,5-А-60			1		1	250		
48	1.030.1-1.1-1-61	2ПС 12.21.2,5-А-60			2	1	3			
49	тп	2ПС 12.21.2,5-А-2.92			1		1	860		
50		2ПС 12.21.2,5-А-1.92			1		1			
51		2ПС 11,3.24.2,5-А-2.92	1				1		930	
52		2ПС 18.24.2,5-А-1.92	1				1		1470	
53		1.030.1-1.1-1.69-02	3ПС 46.120.2,5-А-1				12		12	280
54	-04	3ПС 46.150.2,5-А-1				1	1	340		
55	-05	3ПС 46.180.2,5-А-1				1	1	410		
56	тп	2ПС 47.12.2,5-А-193	4		4		8	155		
57		2ПС 47.12.2,5-А-2.93	5		4		9			
58		2ПС 47.18.2,5-А-193	7		7		14		230	
59		2ПС 47.18.2,5-А-2.93	6		7		13			
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
МС-11	1.030.1-1.3-1.44	МС-11					9	9	1,25	
МС-12	1.030.1-1.4-1.310-01.	МС-12					9	9	0,93	
МС-1	1.030.1-1.4-1-270	МС-1				44	50	94	0,26	
МС-2	1.030.1-1.3-1.44	ПОЛОСА 6*70 ГОСТ 105-76 В СТЗ ПС ГОСТ 535-79* L=80					24	24	0,28	
ТЗ	1.030.1-1.4-1-120	ТЗ	64		78		12	154	0,4	
ТВ	1.030.1-1.4-1-220-140	ТВ		12		12		24	0,5	
Т17	1.030.1-1.4-1-220	Т17		5		7		12	0,3	
Т19	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19	8		10			18	0,5	
ТХ2	1.030.1-1.4-1-070-01	ТХ2		3		6		9	20,1	
РК2	1.030.1-1.4-1-060-02	РК2		2				2	15,6	
МК		УГОЛОК 200*20 ГОСТ 8509-72* В СТЗ ПС ГОСТ 535-79* L=200		7	4	6		17	12,0	
		ДЕТАЛИ								
1		А-1-14 ГОСТ 5781-82 L=400	17		14			31	0,5	
2		Лист 6*40 ГОСТ 19903-74* В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79 L=300	88		88			176	0,6	
22		Лист 8*80 ГОСТ 19903-74* В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79 L=140	36	28	22	30		116	0,7	
19	1.030.1-1.3-1-453	Лист 8*20 ГОСТ 19903-74* В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79 L=60		9	4	5		18	0,1	

Изм. № 1 вкл. Подпись и дата 9.3.88. и.в.в.

Привязан		ТП 409-23-54.87 КЖ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД	
И.п.	Синюпальников	Нач.отд.	Морозов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия
Н.контр.	Васильев	Гл.контр.	Мартынов		Лист
Рук.гр.	Кимельман	Ст.инж.	Мурзина		Листов
Инженер	Фарафинова				Р 44
И.в.в. №		Стежы расположения стеновых панелей.		ГОСТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Общие указания

1. Исходные данные

11 Рабочие чертежи марки КМ разработаны на основании технологических заданий института Союзгипропроект и общестроительных чертежей ГПИ Ленпроектстройпроект.

12 Рабочие чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки КМД.

13 Характеристика районов строительства приведена на листах марки КЖ.

14 Проектирование металлоконструкций произведено в соответствии с требованиями следующих глав СНиП:

II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования";

II-6-74 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования";

2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии";

III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ."

15 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа здания, соответствующая абсолютной отметке

16 На схемах элементы конструкций обозначены марками. Маркировка произведена без учета конструктивных особенностей: длин, примыканий и т.д. Элементам одного сечения, но с существенно разными усилиями, присвоены разные марки.

Типовые конструкции имеют маркировку, принятую в соответствующей типовой серии. Конструкциям, незначительно отличающимся от типовых, присвоен индекс Н.

17 В настоящем проекте разработаны только принципиальные решения соединений конструкций в узлах. Размеры сварных швов, количества и диаметр болтов определяются (или проверяются) при разработке чертежей КМД по расчетным усилиям, указанным в ведомостях элементов на схемах конструкций.

2. Материал конструкций и соединений

21. Указания о принятых марках стали приведены в технической спецификации металла и в ведомостях элементов на схемах конструкций.

22 Расчетные сопротивления стали приняты с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$.

23. Материалы, рекомендуемые для сварных и болтовых соединений, и их расчетные сопротивления принимать в соответствии с приложением СНиП II-23-81.

3. Указания по разработке чертежей КМД, изготовлению и монтажу конструкций

31. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями: СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ"; материалов, указанных в ведомости ссылочных и прилагаемых документов.

32. Заводские соединения - сварные. Монтажные соединения на болтах класса точности В и С и монтажной сварке. Все монтажные крепления и временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, а места приварки - зачищены и огрунтованы.

33. Крепления элементов производить на опорные усилия, указанные в ведомостях элементов конструкций. Неоговоренное минимальное осевое усилие для расчета прикрепления элементов - 5,0 тс, неоговоренная наименьшая опорная реакция для крепления балок - 3,0 тс.

Неоговоренные швы принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 СНиП II-23-81.

34. Гайки постоянных болтов после выверки конструкций должны быть закреплены от самоотвинчивания.

35. Установку стоек производить на подливку бетоном с мелким заполнителем класса не менее В15.

36. Элементы замкнутого сечения должны иметь по торцам заглушки. Прорезы в этих элементах должны быть забарены сплошными швами, предотвращающими попадание влаги внутрь элемента.

37. Положение монтажных стыков определяется заводом-изготовителем конструкций.

38. Во время монтажа окончательное закрепление основных конструкций производить только после их тщательной выверки и рихтовки.

39. На период производства работ все стальные конструкции должны быть закреплены от потери устойчивости.

40. Все стальные конструкции должны быть огрунтованы и окрашены в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85, принимая группу покрытия Iп-2(55) внутри зданий и группу Ia-2(55) на открытом воздухе с масляно-битумным связующим.

Выбор лакокрасочных материалов производится по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать VI классу по ГОСТ 9.032-74. Грунтовку производить в соответствии с п. 5.20 СНиП 2.03.11-85

Привязан
Име. №

ТП 409-23-54.87 КМ																						
<table border="1"> <tr> <td>И. П.</td> <td>Специальность</td> <td>Подпись</td> </tr> <tr> <td>Мастер</td> <td>Ковалев</td> <td><i>Ковалев</i></td> </tr> <tr> <td>Мастер</td> <td>Барсегян</td> <td><i>Барсегян</i></td> </tr> <tr> <td>Мастер</td> <td>Карапетян</td> <td><i>Карапетян</i></td> </tr> <tr> <td>Мастер</td> <td>Валкович</td> <td><i>Валкович</i></td> </tr> <tr> <td>Мастер</td> <td>Тамарова</td> <td><i>Тамарова</i></td> </tr> <tr> <td>Мастер</td> <td>Маврава</td> <td><i>Маврава</i></td> </tr> </table>	И. П.	Специальность	Подпись	Мастер	Ковалев	<i>Ковалев</i>	Мастер	Барсегян	<i>Барсегян</i>	Мастер	Карапетян	<i>Карапетян</i>	Мастер	Валкович	<i>Валкович</i>	Мастер	Тамарова	<i>Тамарова</i>	Мастер	Маврава	<i>Маврава</i>	ШЕБЕНЧИНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тс/ч в год Территориальный узел с механизированным сбором проб и лабораторией Общие данные (окончание)
И. П.	Специальность	Подпись																				
Мастер	Ковалев	<i>Ковалев</i>																				
Мастер	Барсегян	<i>Барсегян</i>																				
Мастер	Карапетян	<i>Карапетян</i>																				
Мастер	Валкович	<i>Валкович</i>																				
Мастер	Тамарова	<i>Тамарова</i>																				
Мастер	Маврава	<i>Маврава</i>																				
Стадия Р 2	Лист 2																					
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ																						

Альбом 4

ТТ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код				Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				марки металла	вида профиля	размера профиля	Качество, шп			Балки	Манерельсы	Площадки	Стойки	Факверк	Бункеры	Щиты	Связи	Лестницы	Ограждения	Ворота		Оконные переплеты	I	II	III		IV
																							Код элемента конструкций				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526182	526235	526243	526181	526112	526231	526211	526183	526242	526244	526224								
Двутавры с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСт3псб-1 ТУ14-1-3023-80	I 26Б1	1		255H				0,1		0,4	1,3									1,8						
		I 30Б1	2		255H				4,1		1,4										5,5						
		I 35Б1	3		255H				5,6													5,6					
		I 45Б2	4		255H				1,7													1,7					
		I 35Ш1	5		246H9										1,1							1,1					
	Итого	6							11,5		1,8	1,3	1,1								15,7						
ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 40Б1	7		255H				8,0													8,0						
	Итого	8						8,0													8,0						
Всего профиля			9		255H			19,5		1,8	1,3	1,1									23,7						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 20	10		240H9			0,3		1,0											1,3						
	Итого	11						0,3		1,0											1,3						
Всего профиля			12		240H9			0,3		1,0											1,3						
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71*	I 24M	13		53805					3,0											3,0						
	Итого	14	12360							3,0											3,0						
Всего профиля			15		53805					3,0											3,0						
Балки двутавровые для подвесных путей ТУ14-2-427-80	ВСт3Гпс5 ГОСТ 380-71*	I 30M	16		53805					1,4											1,4						
	I 36M	17		53805						3,3											3,3						
	Итого	18	12360							4,7											4,7						
Всего профиля			19		53805					4,7											4,7						
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С10	20		73007									0,1							0,1						
		С14	21		73007				0,5						0,7							1,2					
	Итого	22	11240					0,5						0,1	0,7						1,3						
	ВСт3псб-1 ТУ14-1-3023-80	С18	23		73007				0,8													0,8					
		С20	24		73007											0,6						0,6					
	Итого	25						0,8							0,6						1,4						
	ВСт3псб ГОСТ 380-71*	С24	26		73007																	0,5					
		С30	27		73007				2,4						0,5							2,4					
Итого	28	12300					2,4						0,5							2,4							
Всего профиля			29		73007			3,7		0,6			0,5	0,1	0,7					5,6							

Техническая спецификация стали составлена по сокращенному сортаменту: постановление Госстроя СССР № 28 от 21 ноября 1986 г.

				ТП 409-23-54.87 КМ			
Г И П	Синопальников	Иванов		ШЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗБЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ² В ГОД Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией Техническая спецификация металла (начало) ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Нач.зд.	Козлов						
Н.контр.	Борисевич	Борисевич					
Г.а.контр.	Короцкий	Короцкий					
Г.а.спец.	Валкович	Валкович					
Рук.тр.	Тимасова	Тимасова					
Машинер	Модарева	Модарева					
Изм. №:				Стая	Лист	Листов	
				Р	3		

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 4

ТП

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ			
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Код элемента конструкций											I	II	III	IV				
									526182	526235	526243	526181	526112	526231	526211	526183	526242	526244							526224		
Уголки равнополочные ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L50×5	30		75116						0,1					0,1	0,3		1,1			1,6					
		L63×5	31		75116						0,1	0,2					0,4						0,7				
	Итого	32	11240								0,2	0,2				0,1	0,7					2,3					
	ВСт3лс6 ГОСТ 380-71*	L75×6	33		75116							0,1	1,8		0,1	1,9		0,2	0,3				4,4				
		Итого	34	12300								0,1	1,8		0,1	1,9		0,2	0,3				4,4				
	ВСт3лсб-1 ТУ 14-1-3023-80	L90×7	35		75116					0,2								0,4					0,6				
		L100×7	36		75116						0,1							0,3	0,6				0,4				
L160×10		37		75116											0,4		0,4					0,3	1,0				
Итого	38								0,2	0,1					0,3	1,0					2,0						
Всего профиля			39		75116				0,2	0,3	0,3	1,8	0,4	0,1	2,3	1,7	0,2	1,4				8,7					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	S6	40		72117						0,1				0,1		0,2		0,5			0,9					
		S8	41		72117						0,3	0,2		0,4	0,4		0,3					1,6					
	Итого	42	11240								0,4	0,2		0,4	0,5		0,5		0,5			2,5					
	ВСт3лсб-1 ТУ 14-1-3023-80	S10	43		72117					0,8	1,6		0,8	0,1									3,3				
		S14	44		72117																		1,0				
		S18	45		72117																		0,6				
Итого	46		72117									0,3	0,1								0,4						
Итого	47								0,8	3,2		1,1	0,2									5,3					
Всего профиля			48		72117				0,8	3,6	0,2	1,1	0,6	0,5		0,5		0,5				7,8					
Сталь прокатно-вытяжная ГОСТ 8706-78*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	П8506	49		71404												0,3					0,4					
		Итого	50	11240														0,1					0,4				
Всего профиля			51		71404												0,3					0,4					
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	S4	52		71129																	6,6					
		Итого	53	11240																			6,6				
Всего профиля			54		71129																	6,6					

№ п/п, дата, подпись и печать

ТП 409-23-54.87 КМ

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/см³ в год

Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией

Метническая спецификация металла (продолжение)

ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Р 4

Имя: _____

Альбом 4

ТП

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц					
				5	6	7			Балки	Монорельсы	Площадки	Стойки	Факсберк	Бункеры	Щиты	Связи	Лестницы	Ограждения		Ворота	Оканье	перелеты	I		II	III	IV		
																												Код элемента конструкций	
Профили гнутосварные замкнутые квадратные ТУ 36-2287-80	ВСт3сп2 ГОСТ380-71*	□ 100×4	55		77119				526182	526235	526243	526181	526112	526231	526211	526183	526242	526244		526224	0,4								
	Итого		56																		0,4								
Швеллеры гнутые равнополочные ГОСТ6278-83	ВСт3кл2 ГОСТ380-71*	С 80×50×4	60		73007																0,4								
	Итого	С 180×80×5	61		73007					0,2												0,2							
Всего профиля:			58																		0,4								
Профили гнутые С-образные ГОСТ8282-83	ВСт3кл2 ГОСТ380-71*	С 400×160×60×4	64		73007					0,6	0,2	1,0									0,6								
	Итого		62	11240						0,6	0,2	1,0										1,6							
Всего профиля			63							0,6	0,2	1,0										1,8							
Сталь круглая ГОСТ2590-71*	ВСт3кл2 ГОСТ380-71*	• φ20	66												0,8						0,8								
	Итого		67		1118										0,8							0,8							
Всего профиля			68	11240																		0,3							
Трубы водогазопроводные ГОСТ3262-75*	ВСт3кл2 ГОСТ380-71*	○ φ25	70		1118																0,1								
	Итого		69		94013																	0,1							
Всего профиля			71	11240																		0,1							
Сетки плетеные одинарные ГОСТ5336-80	ВСт3кл2 ГОСТ380-71*	№ 20×16	72		94013																0,1								
	Итого		73																			0,1							
Всего профиля			74	11240																		0,4							
Всего профиля			75	11240																		0,4							

Имя, № поста, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан						Инв. №							
Г.И.П.	С.И.П.	Нач. отд.	Инженр.	Инженр.	Инженр.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.		
Ковалев	Короткий	Волович	Тышкова	Медведева	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.		
<p align="center">ТП 409-23-54.87 КМ</p> <p align="center">ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/мес в год</p> <p align="center">Перегрузочный узел с механизированным оборотом проб и лабораторией</p> <p align="center">Техническая спецификация металла (продолжение)</p>													
<p align="center">СТАДИЯ</p> <p align="center">Р 5</p>								<p align="center">Лист</p> <p align="center">Листов</p>					
ГОССТРОИ СССР										ЛЕНИНГРАДСКИЙ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 4

ТП

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц											
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Балки	Монорельсы	Площадки	Стойки	Фасверк	Бункеры	Щиты	Связи	Лестницы	Ограждения		Ворота	Оконные переплеты	I	II		III	IV									
																											Код элемента конструкции								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526182	526235	526243	526181	526112	526231	526211	526183	526242	526244		526224															
Типовые лестницы и ограждения по серии 1.450.3-3, выпуски 0,1,2			76									4,6										3,2	2,1				9,9								
Ворота трансформаторные			77																						0,4		0,4								
Оконные переплеты			78																								2,6	2,6							
Всего масса металла по объекту			79							25,1	11,8	12,8	4,6	3,4	0,7	6,8	2,6	3,5	4,6	0,4	2,6				0,4	2,6	78,9								
В том числе по маркам:	ВСтЗГпс5 ГОСТ 380-71*		80	12360								7,7															7,7								
	ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		81							13,3	3,3	2,5	2,4	1,7													23,2								
	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*		82	12300						2,4			1,8	0,5	0,1	2,2	1,0	0,2	0,3								8,5								
	ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71*		83										0,4														0,4								
	ВСтЗсп ГОСТ 16523-70		84														0,4										0,4								
	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		85	11240						1,1	0,8	4,7		1,2	0,6	4,6	1,2	0,1	2,2								16,5								
	ВСтЗсп5-1 ТУ 14-1-3023-80		86							8,3		1,0															9,3								
	Ворота трансформаторные		87																							0,4	0,4								
Оконные переплеты		88																								2,6	2,6								
Типовые конструкции		89										4,6										3,2	2,1			9,9									

Суммарная площадь окрашиваемой поверхности - 2500 м²

Коп. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			ТП 409-23-54.87 КМ		
Ф.И.П.	Сидорьянская	Иванов	ЩЕБЕННЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/см³ в год		
Нач.отд.	Козлов	Сидорьянская	Перегружочный узел		
Н.д.онтр.	Борисевич	Сидорьянская	о механизированном отборе проб		
Г.а.спец.	Короткий	Сидорьянская	и лабораторной		
Г.а.спец.	Возгович	Сидорьянская	Станд.	Лист	Листов
Рук.тр.	Тамарова	Сидорьянская	Р	6	
Машинер	Медведева	Сидорьянская	Техническая спецификация металла (окончание)		
Инва. №			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом 4

ТП

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-22	Позиция по прейскуранту № 01-22	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Круглая сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Талталитовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки	303-29	1	526182		24,2	0,2			0,8				0,6			26,1		
Монорельсы	303-29	2	526235		7,9	0,3			3,7				0,2			12,3		1426,2-3 выпуск 2
Площадки	312-5	3	526243		3,5	0,3			3,6				1,0		4,7	13,3		
Стойки	301-11	4	526181		1,4	1,9			1,2				0,4			4,9		
Факверк	302-11	5	526112		1,7	0,4			0,6				0,8			3,5		
Бункеры	313-6	6	526231		0,1	0,1			0,5							0,7		
Щиты	310-3	7	526211		0,7	2,4	0,1		3,8							7,1		
Связи	307-1	8	526183			1,8			0,5				0,4			2,7		
Лестницы	312-1	9	526242			0,2	0,1								3,3	3,6		
Ограждения	312-7	10	526244			1,5	0,1	0,4	0,5					0,1	2,2	4,7		
Типовые конструкции		11														9,9		1450,3-3 выпуски 0,2
Ворота трансформаторные	311-4	12														0,4	0,4	
Оконные перелеты	311-1	13	526224												2,6	2,6		1436,2-17 выпуски 0,2

В графах 5...16 масса конструкций определена с учетом уточнения массы конструкций в детализированных чертежах в размере 3% массы профилей по технической спецификации стали.
 В графе 16 учтена, кроме того, масса наплавленного металла в размере 1% массы профилей.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

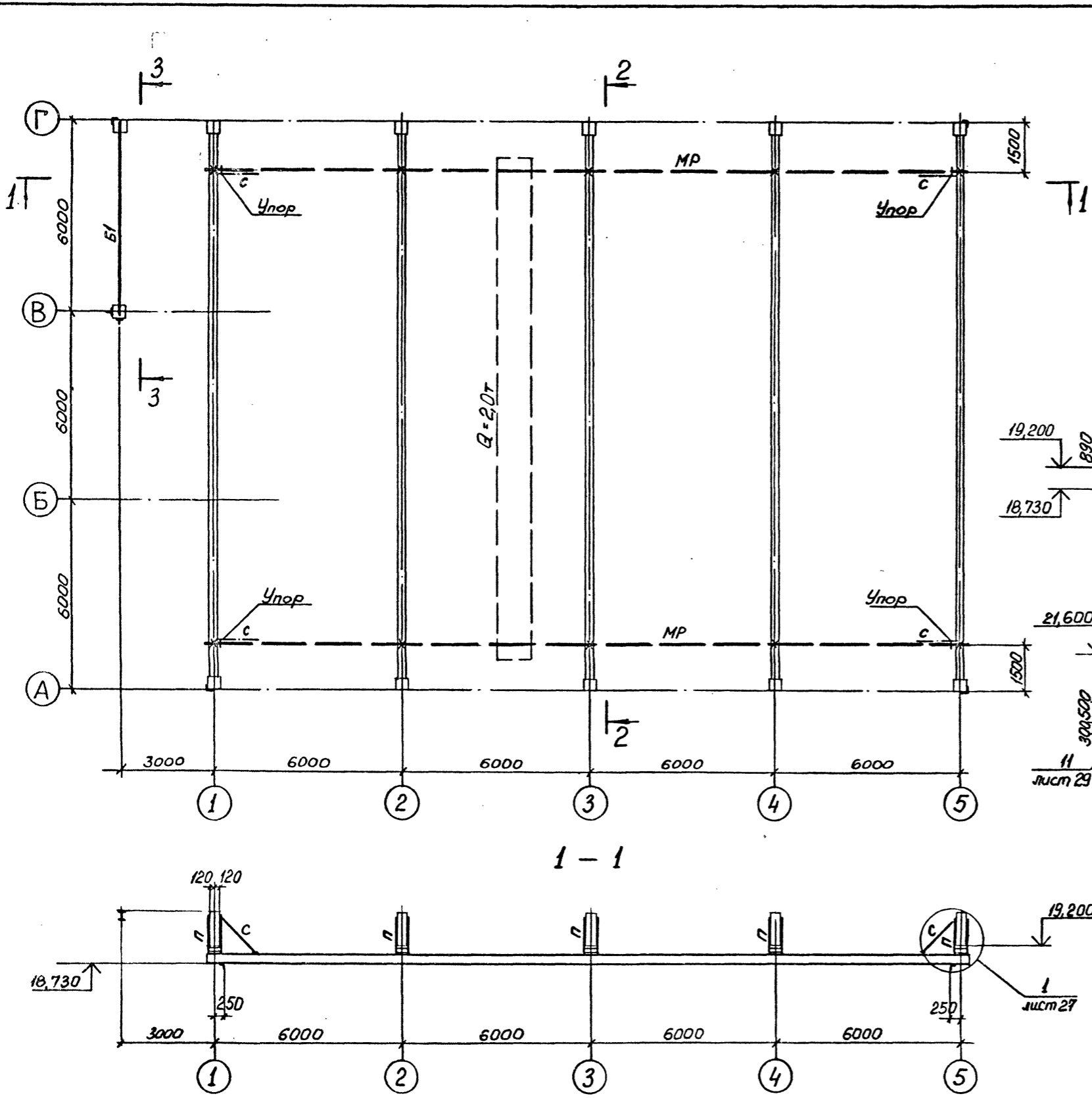
ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД			
Перегрузочный узел с механизмовым отбором проб и лабораторией		Стадия	Лист
		Р	7
Ведомость металлоконструкций по видам профилей		ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Альбом 4

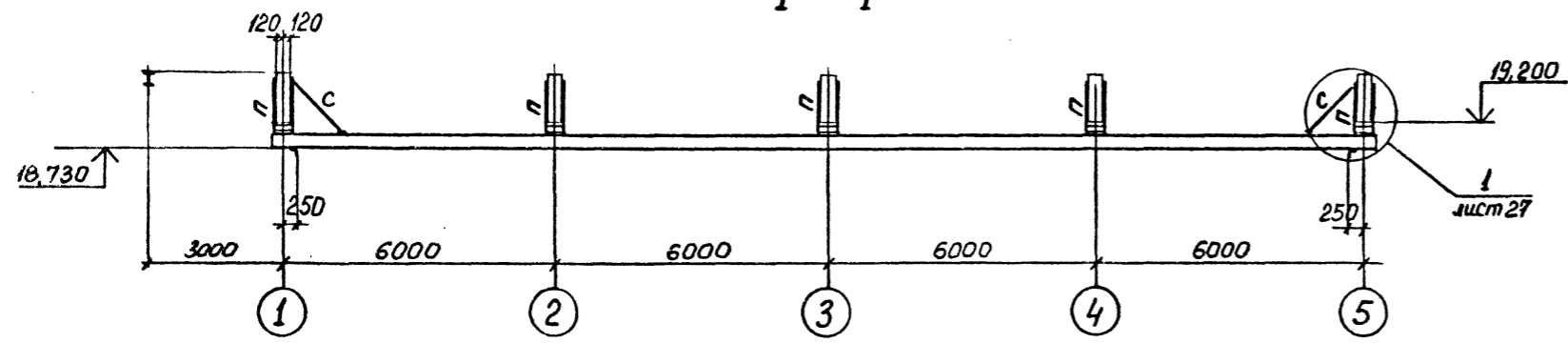
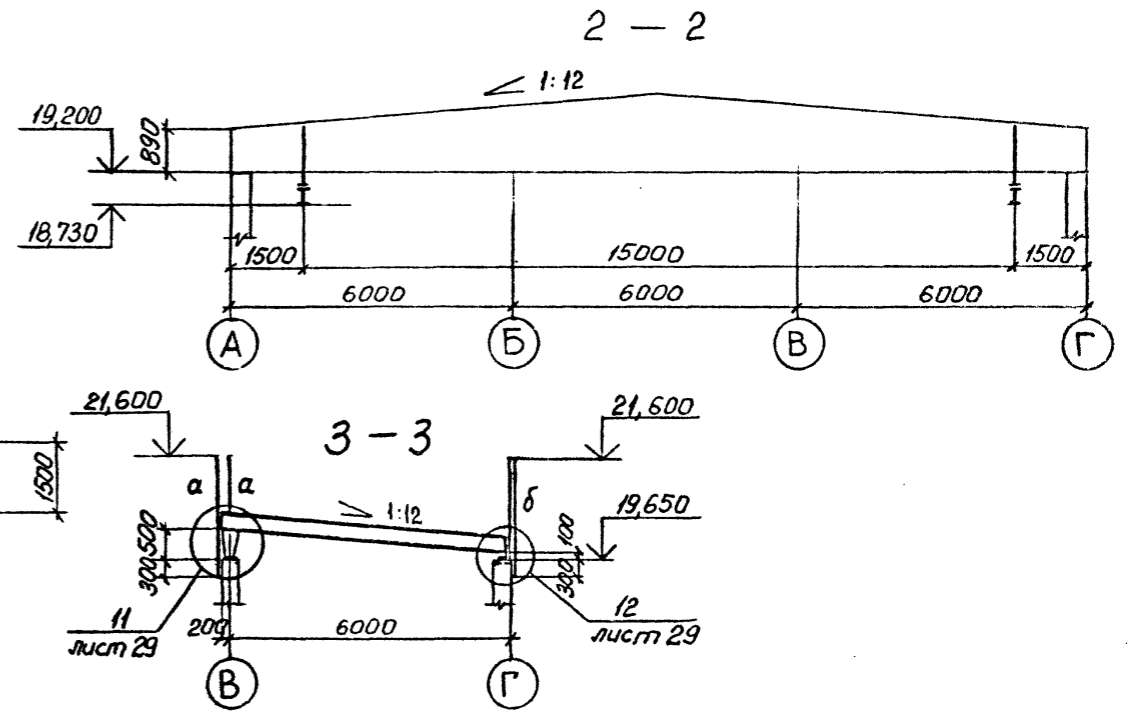
ТП

С. И. ГЛАСОВА

Лист № 8
 Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. №

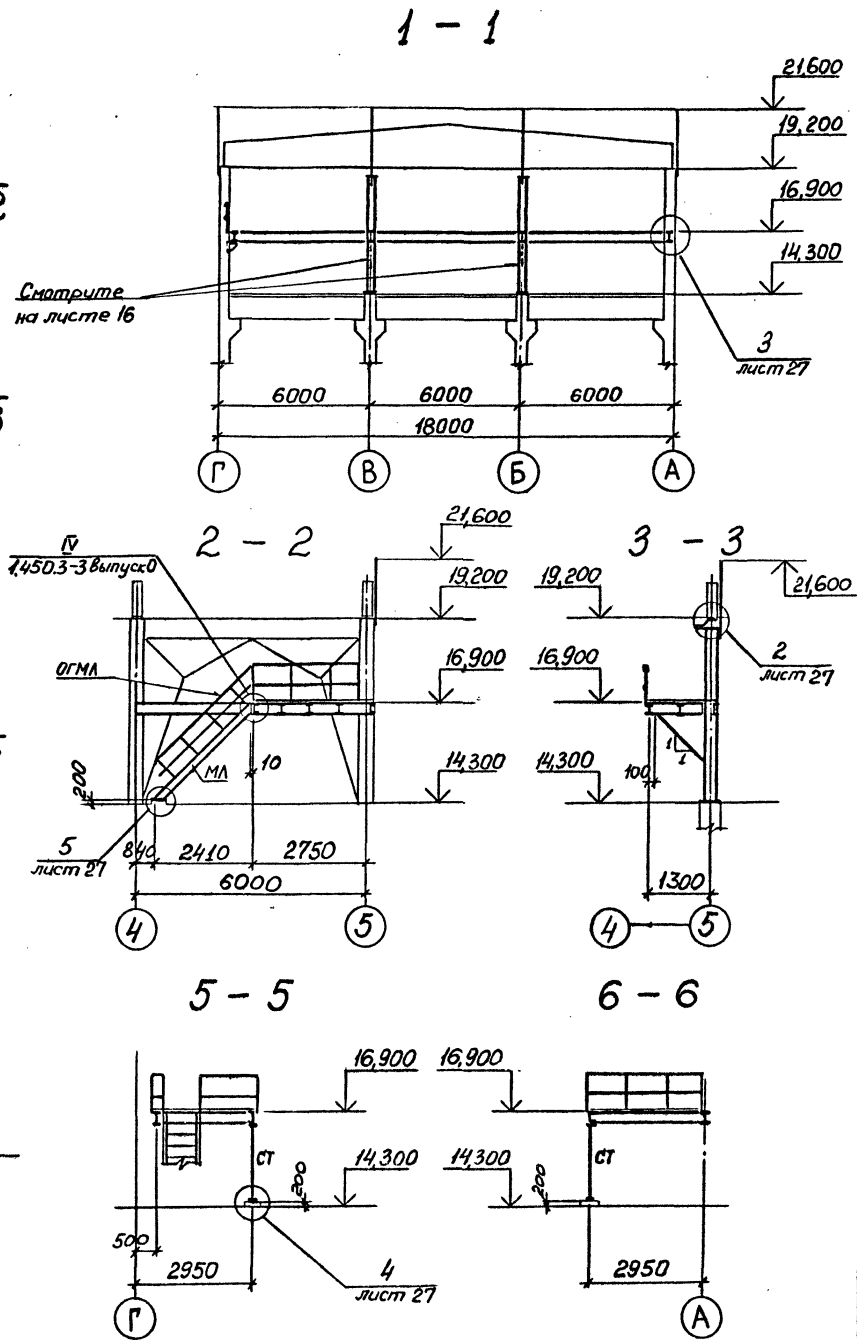
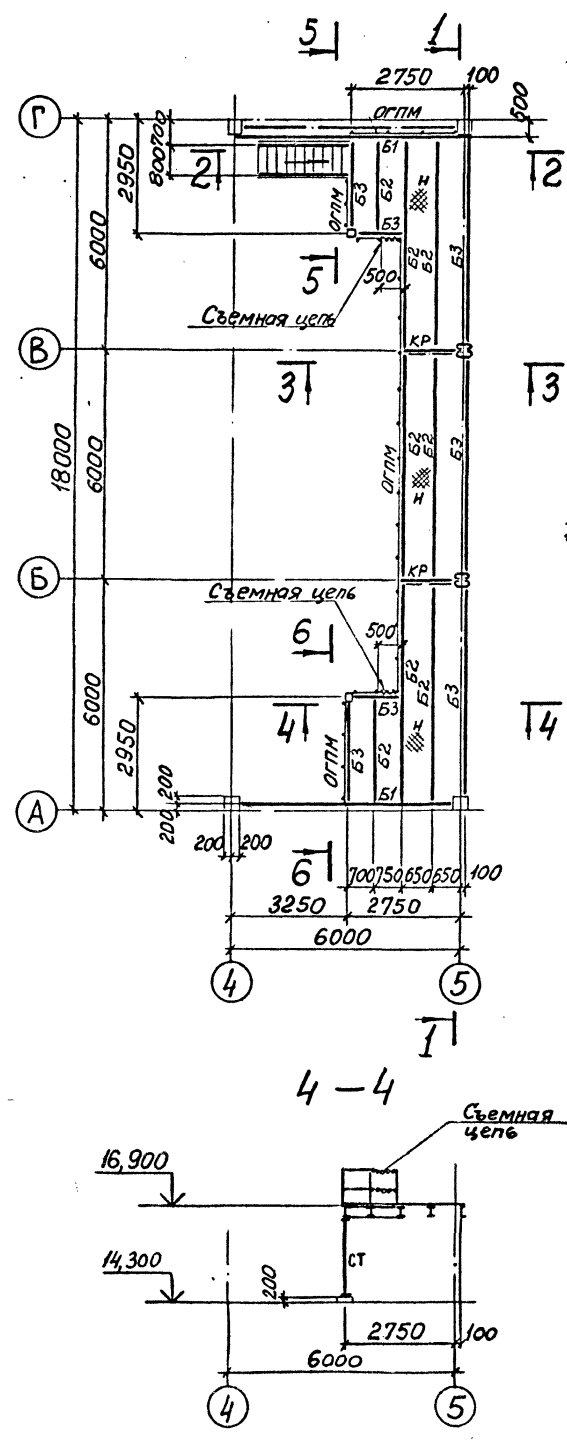


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
Б1	I		I 35Б1	—	—	2,0	3	ВСт3псБ1	
MP	I		I 24М	—	—	3,9	2	ВСт3псБ5	
П	Э-Е		ПГ 80-50-4	—	3,9	—	2	ВСт3кп2	
С	L		L 63-5	—	—	—	4	ВСт3кп2	по гибкости
а	I 200		из I 30Ш1	—	—	—	4	ВСт3псБ1	
б	L		L 160-10	—	—	—	4	ВСт3псБ1	



Привязан			ТП 409-23-54.87 КМ		
Г.И.П.	Синюпальников	<i>Синюпальников</i>	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТИ 1000 ТЫС. М ³ В ГОД		
Нач.в.д.	Ковалев	<i>Ковалев</i>	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
Н.контр.	Борисевич	<i>Борисевич</i>	Стадия	Лист	Листов
Г.а.контр.	Короткий	<i>Короткий</i>	Р	8	
Г.я.спец.	Волкович	<i>Волкович</i>	ГОССТРОИ СССР		
Рук.гр.	Тимакова	<i>Тимакова</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Медведева	<i>Медведева</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инв. №			Схема путей подвешенного крана на отм. 18,730		

Б.С. ГАСОВАН
 Рук. тр. 20
 Инж. 1
 Рук. тр. 20
 Инж. 1
 Рук. тр. 20
 Инж. 1
 Рук. тр. 20
 Инж. 1



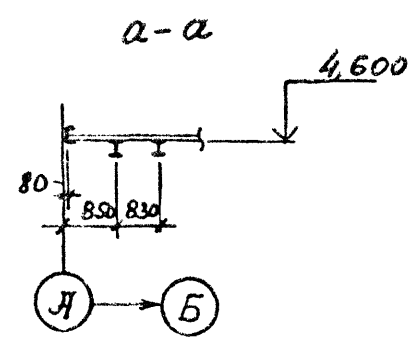
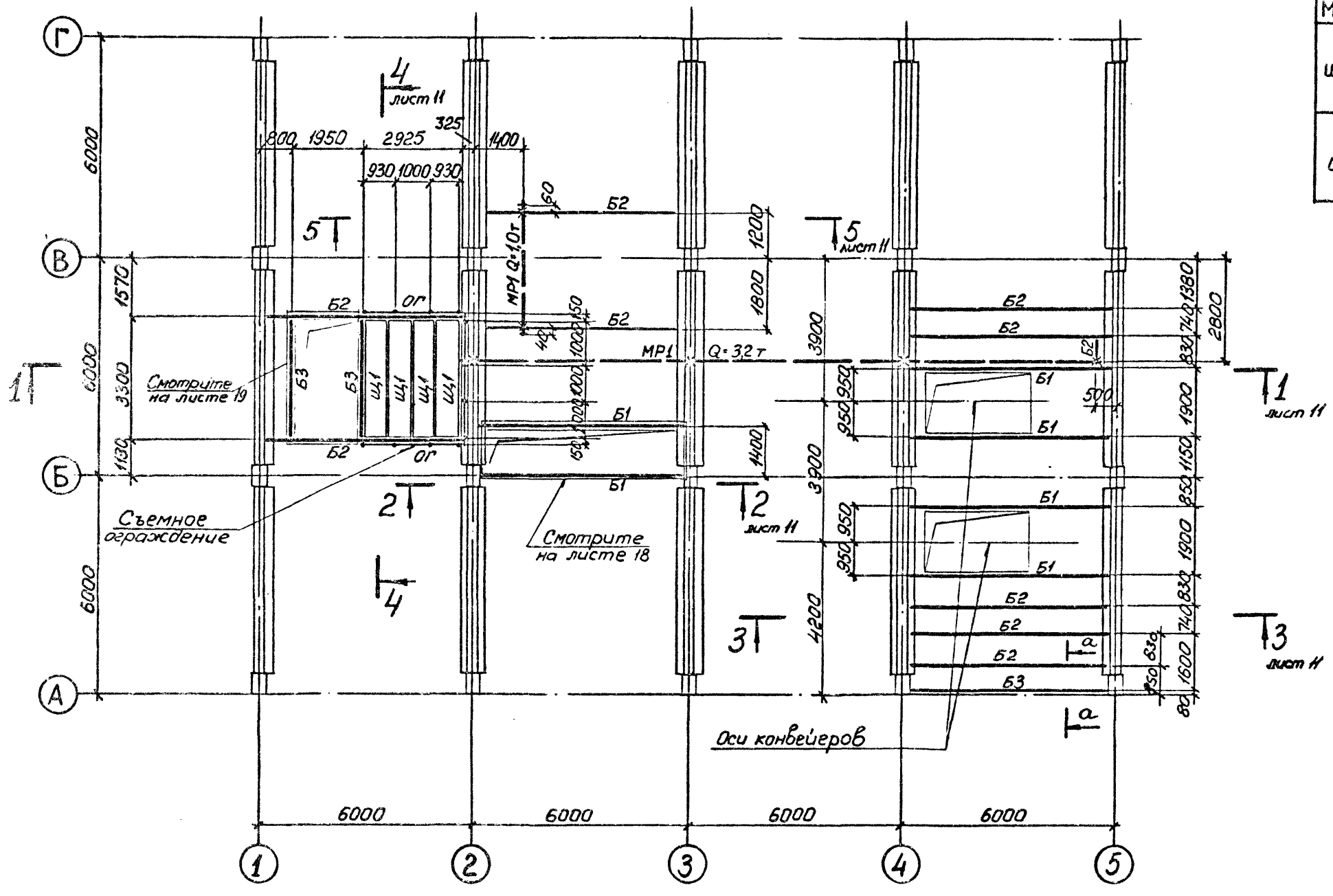
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа кон-струкция	Марка металла	Примечание
	Эквив.	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
Б1	I		I26Б1	—	—	—	3	ВСт3сп5-1	
Б2	I		I20	—	—	—	3	ВСт3сп5-1	
Б3	C		C20	—	—	—	3	ВСт3сп6-1	
СТ	□		□100×4	—	—	—	3	ВСт3сп2	
Н	■		Руч. ст. 34	—	—	—	3	ВСт3сп2	
КР	+	1	I20	—	—	—	3	ВСт3сп5-1	
		2	2L63×5	—	—	—	3	ВСт3сп2	
МА	Альбом серии 1.450.3-3 выпуск 0							4	
ОГМА	то же							4	
ОГПМ	—, —							4	

ТП 409-23-54.87 КМ				
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тс.м ³ в ГОД				
Погрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией			Стадия	Лист
			Р	9
Схема ремонтной площадки на отм. 16,900			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа элементов	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
Б1	I		I40Б1	—	—	7,1	3	ВСт3сп5-1	
Б2	I		I30Б1	—	—	5,8	3	ВСт3сп6-1	
Б3	C		C30	—	—	—	3	ВСт3сп6	
МР1	I		I24М	—	—	1,8	2	ВСт3сп5	
Щ1		1	Ручл. ст. S4	—	—	—	4	ВСт3кл2	
		2	C14	—	—	—	4	ВСт3кл2	
		3	L100x7	—	—	—	4	ВСт3сп6-1	
ОР		1	L50x40x12x2,5	—	—	—	4	ВСт3кл2	
		2	L25x3	—	—	—	4	ВСт3кл2	
		3	φ20	—	—	—	4	ВСт3кл2	



Привязан		Инв. №		<p>ТП 409-23-54.87 КМ</p> <p>ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕГАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тис.м³ в ГОД</p> <p>Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией</p> <p>Стена балок на отм. 4,600 м</p> <p>МОНОРЕЛЬСОВ И ЩИТОВ</p>		Стадия	Лист	Листов						
Г.И.П.	Синюпальников	Нач.отд.	Ковалев	Г.И.И.стр.	Короткий	Г.И.спец.	Волкович	Рук.гр.	Тимакова	Инженер	Медведева	Р	10	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 4

ТП

С У Г Л А С Е В А Ч О
 Ф. И. О. И. П. О. А. Д. И. В. М. №
 № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

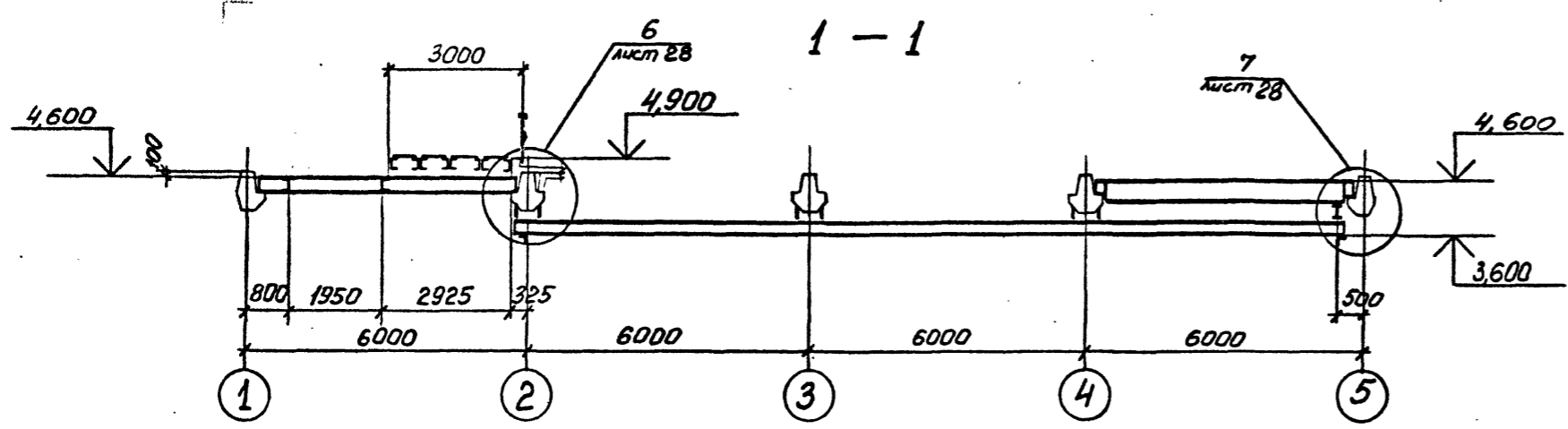
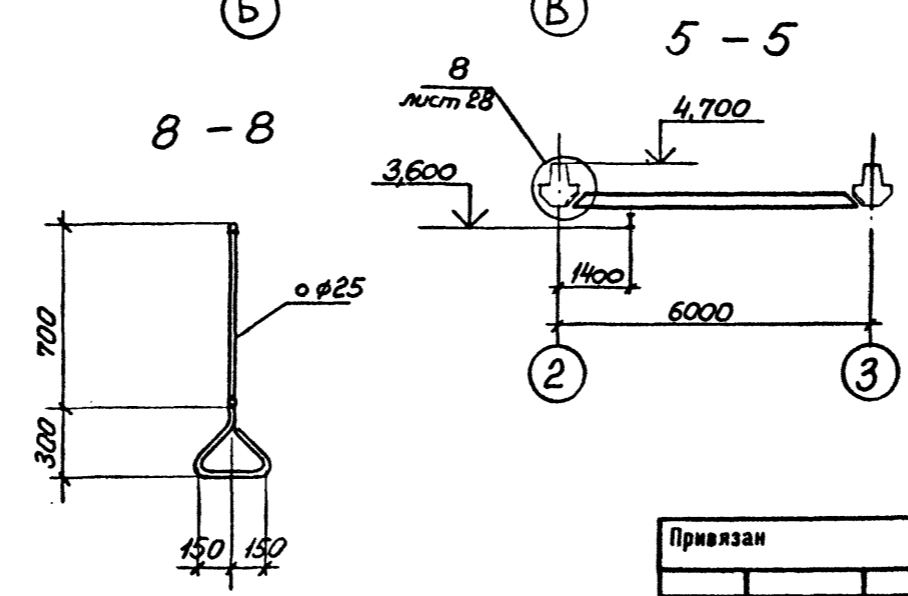
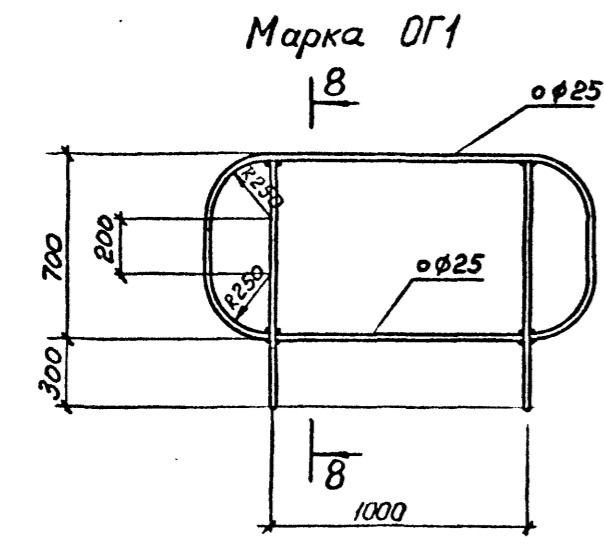
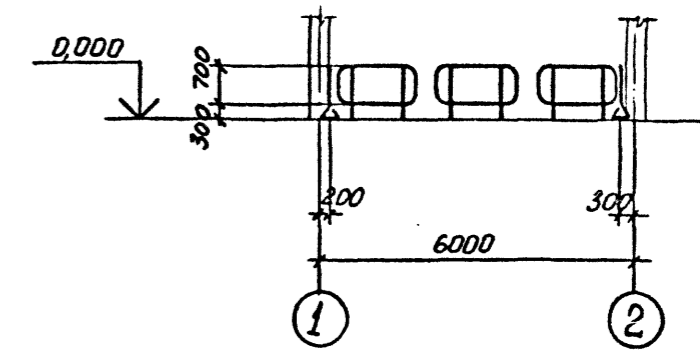
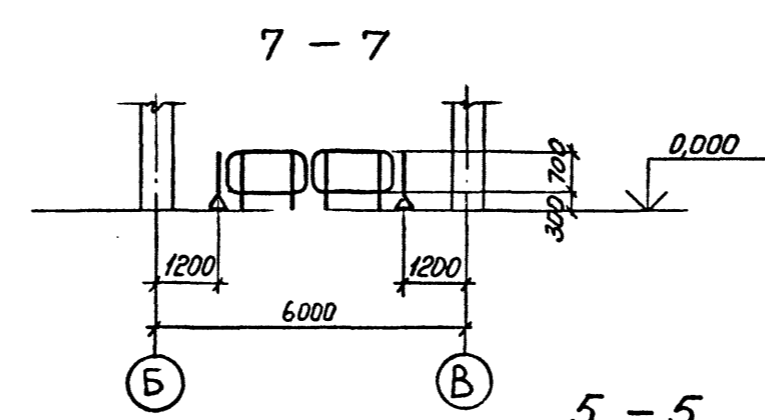
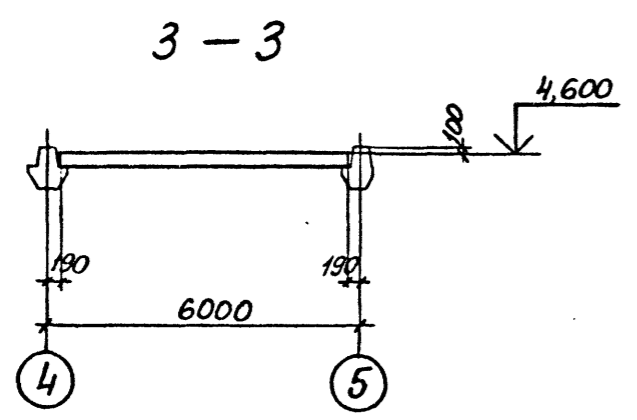
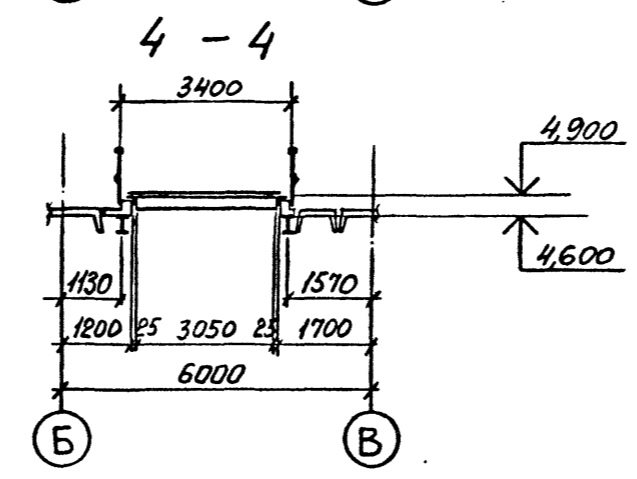
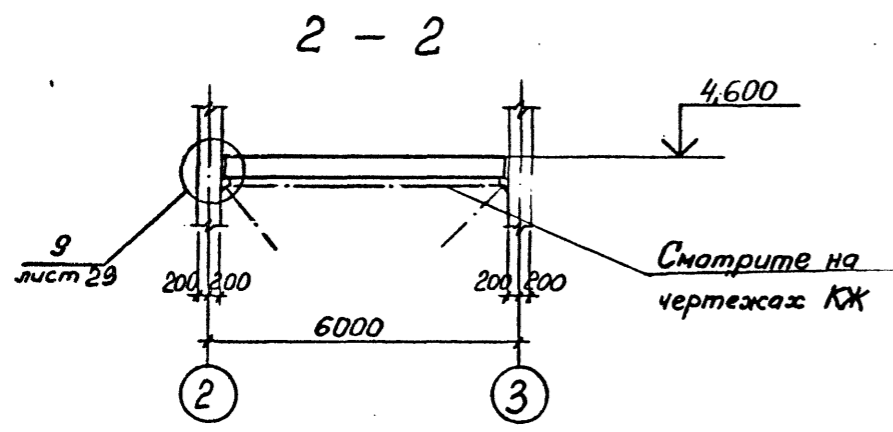
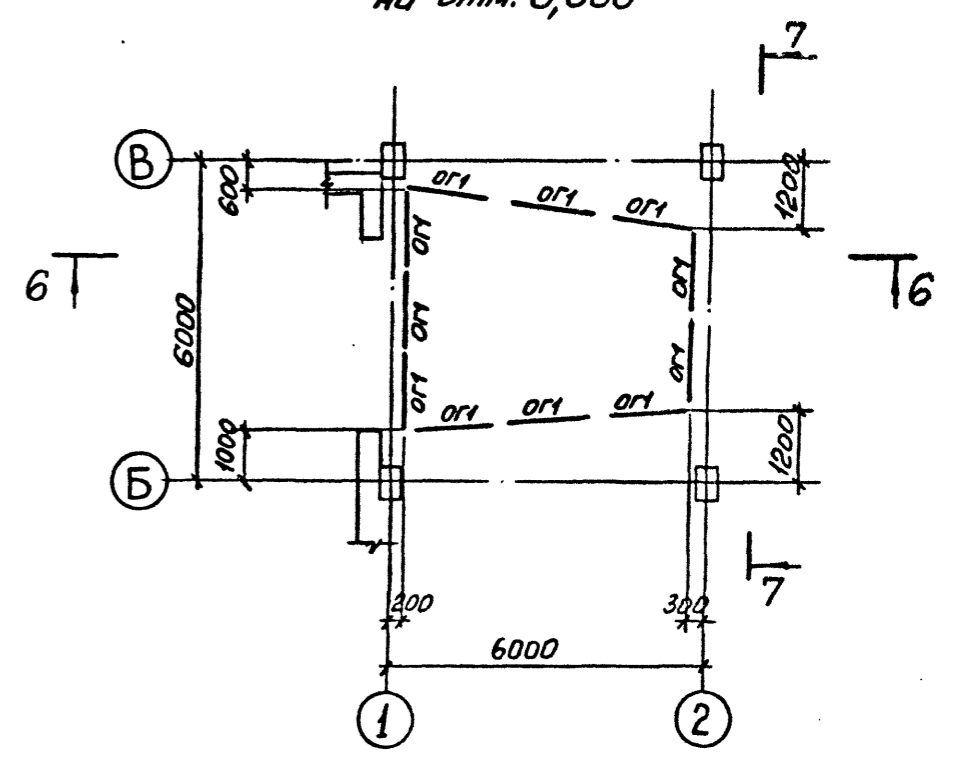


Схема переносных ограждений на отм. 0,000

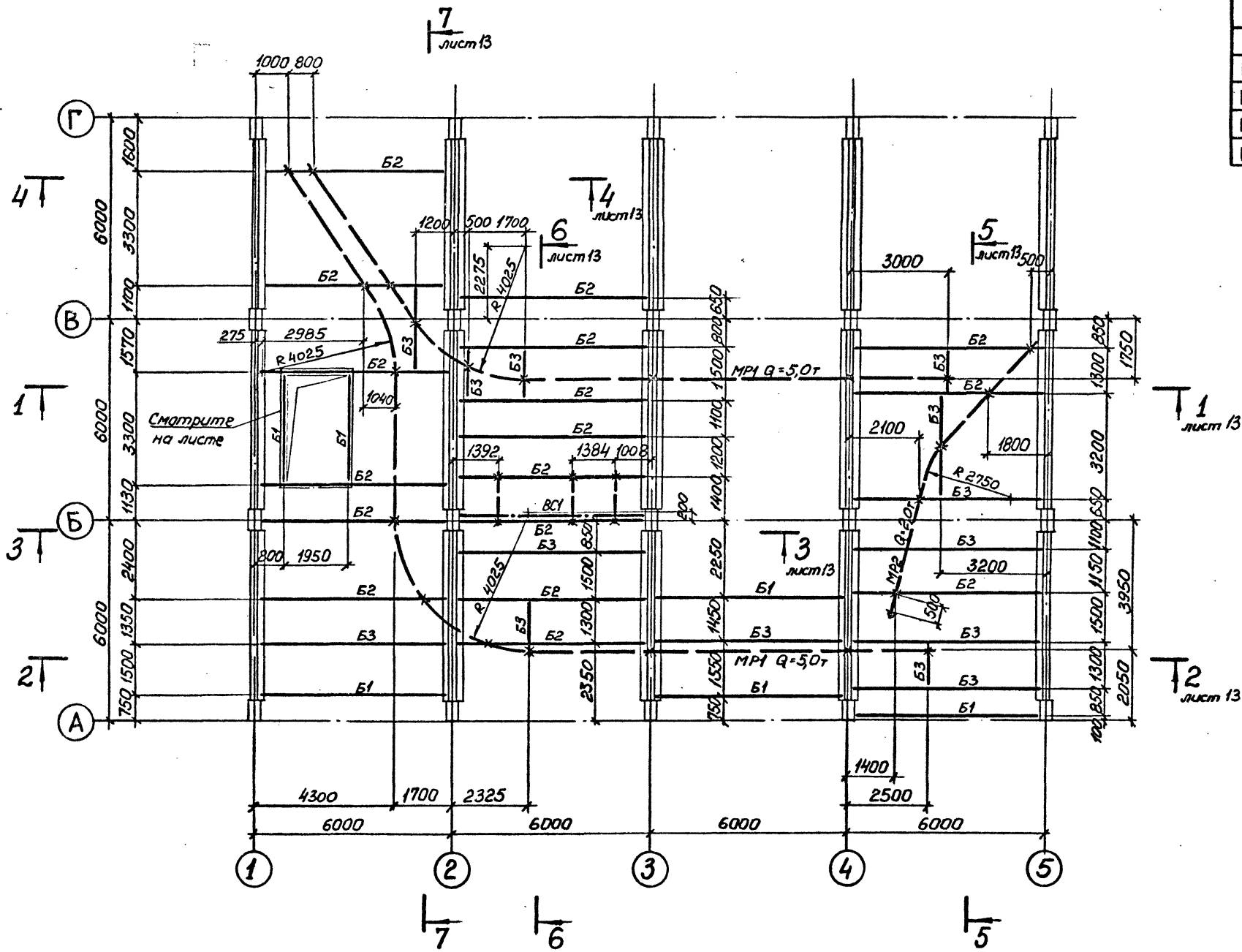


ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД			
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стадия	Лист
Разрезы 1-1... 5-5 к листу 10. Схема переносных ограждений на отм. 0,000		Р	11
Госстрой СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Привязан	
Инв. №	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
Б1	С		С30	—	—	—	3	ВСт3псб	конструктивно
Б2	I		I40Б1	—	—	7,1	3	ВСт3сп5-1	
Б3	I		I30Б1	—	—	5,8	3	ВСт3псб-1	
MP1	I		I36M	—	—	7,4	2	ВСт3псб5	
MP2	I		I24M	—	—	3,2	2	ВСт3псб5	
BC1	Г		2L90x7	—	±12,0	—	4	ВСт3псб1	



Альбом 4

ТП

СОЛАСОВА Г.О.

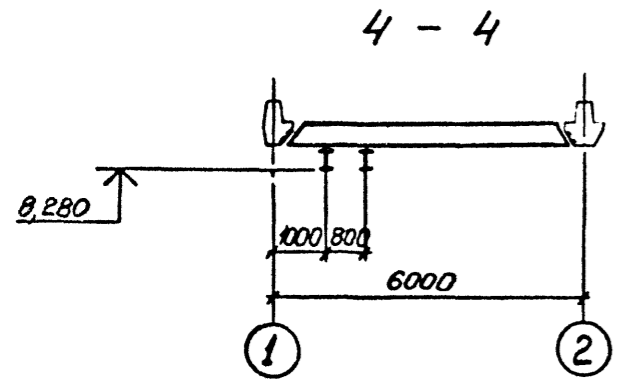
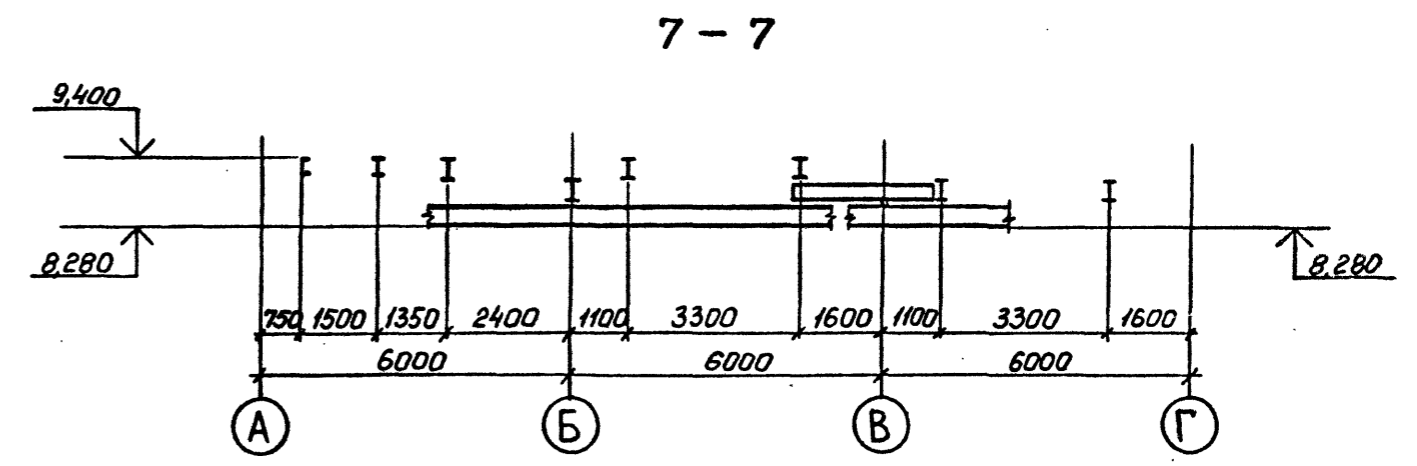
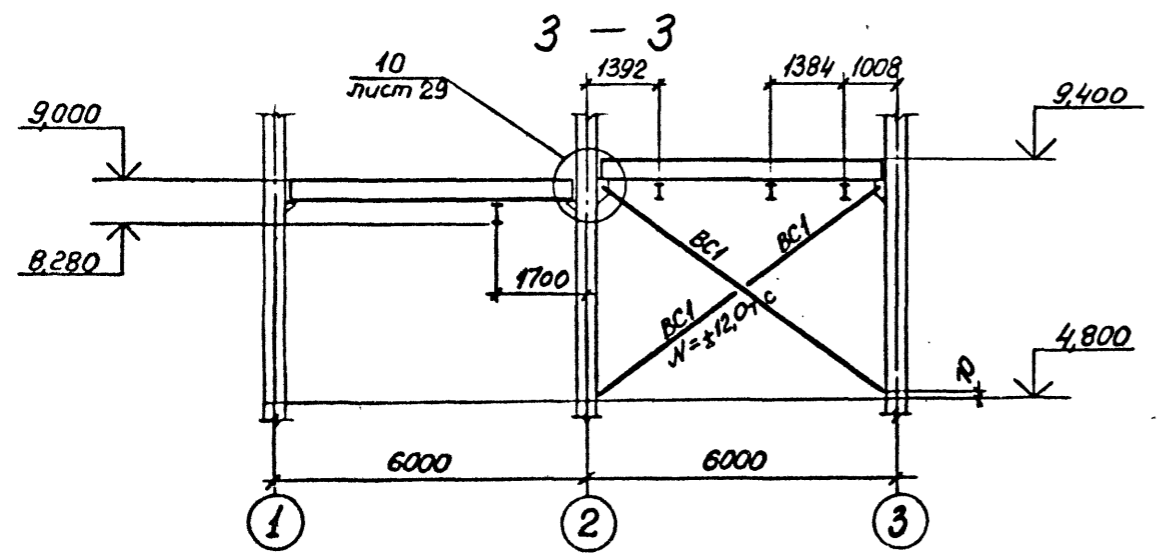
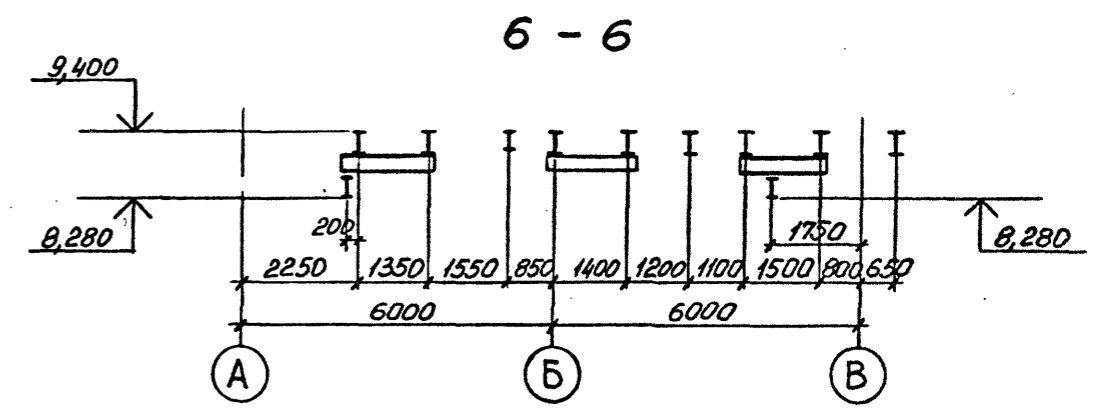
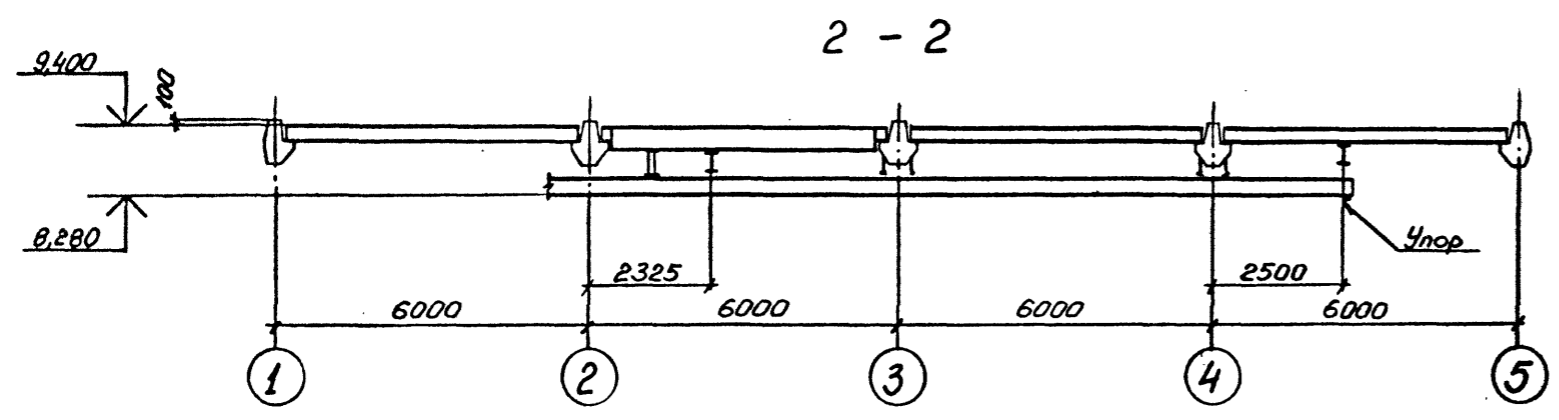
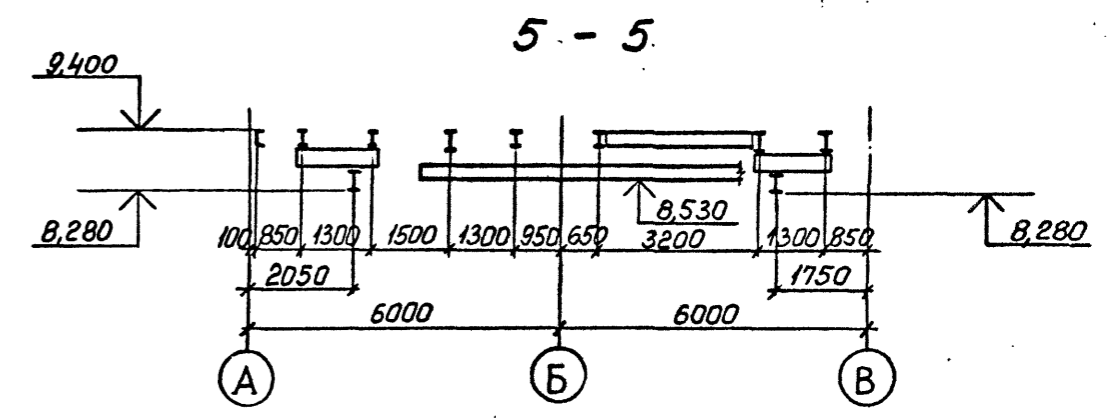
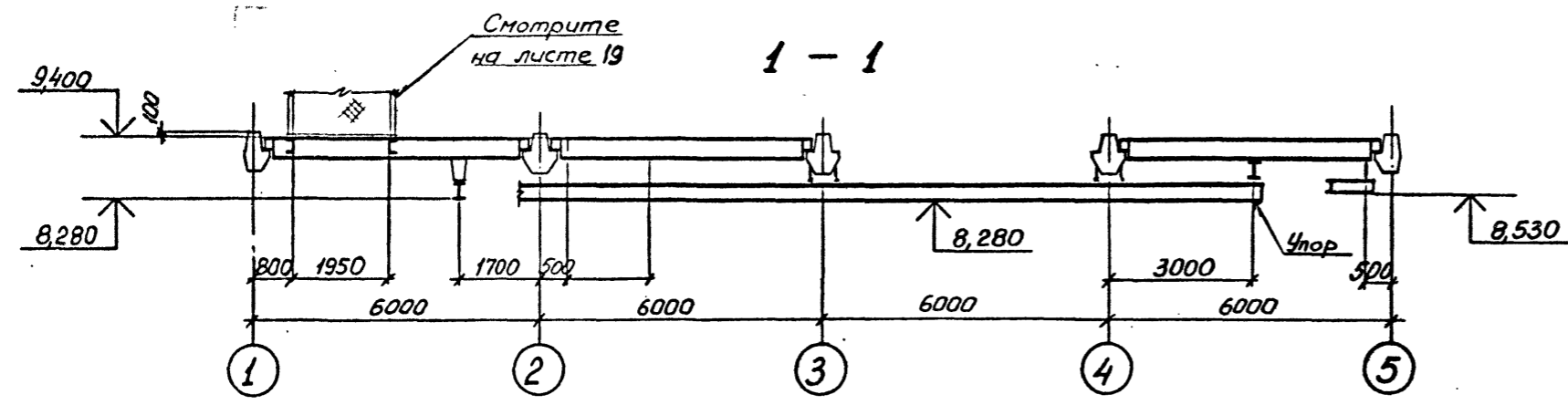
№ в.д.м. Подпись и дата
 № в.д.м. Подпись и дата
 № в.д.м. Подпись и дата
 № в.д.м. Подпись и дата
 № в.д.м. Подпись и дата

Привязан			
Ив. №			

ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м³ в год			
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией			Стадия Лист Листов
Схема балок на отм. 9,400 и манорельсов			Р 12
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

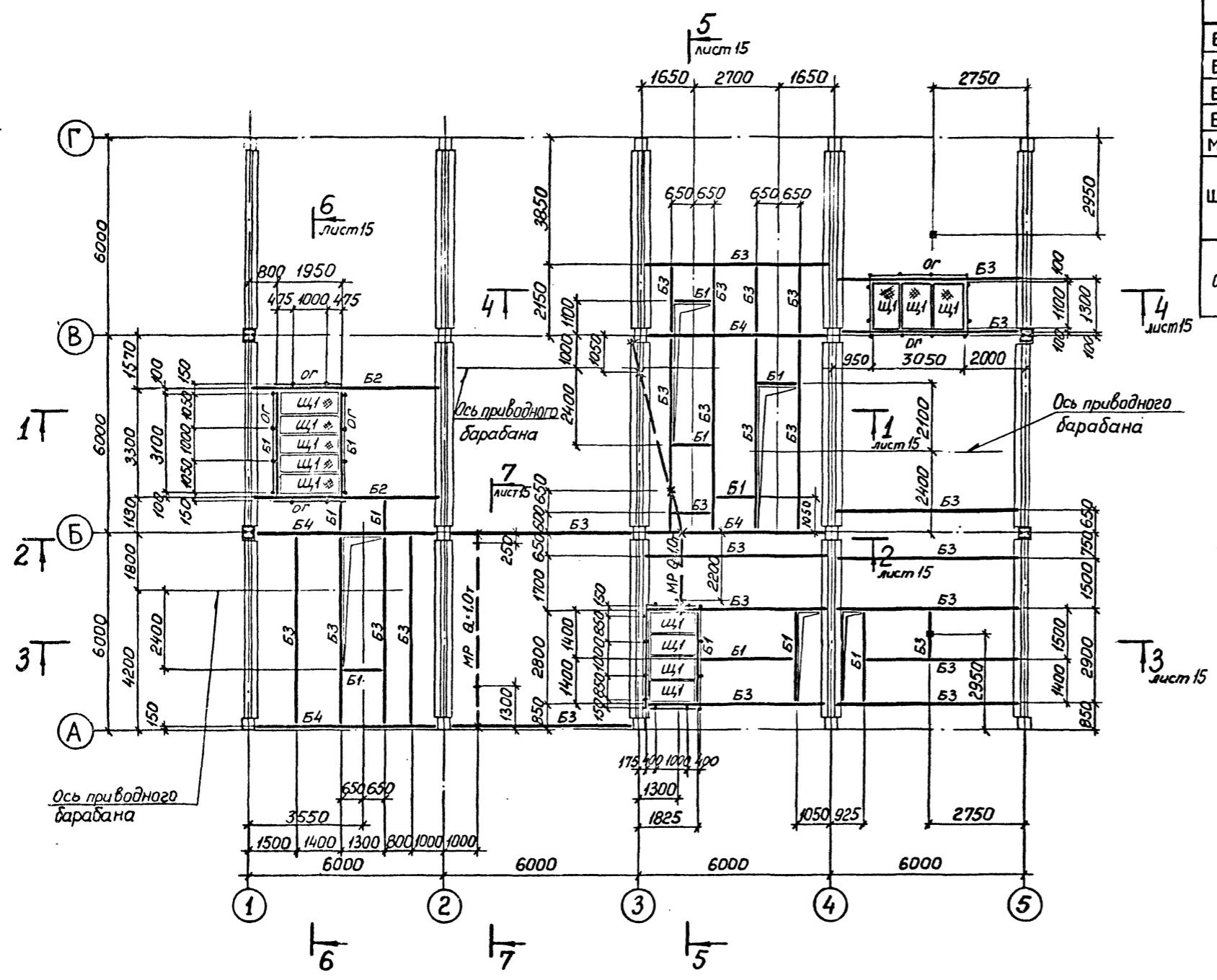
Альбом 4

ТП



СОЛАСУВАЊЕ
 Проектант: И.И.И.
 Проверен: С.С.С.
 Инженер: М.М.М.
 Стадия: Р

				ТП 409-23-54.87 КМ		
				ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД		
				Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	13	
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Разрезы 1-1... 7-7 к листу 12		
Привязан						
Имп. №						



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
B1	Г		Г30	—	—	—	3	ВСт3пс6	конструктивно
B2	I		I40Б1	—	—	7,1	3	ВСт3сп5-1	
B3	I		I35Б1	—	—	6,2	3	ВСт3пс6-1	
B4	I		I45Б2	—	—	16,6	3	ВСт3пс6-1	
MP	I		I24M	—	—	1,8	2	ВСт3пс5	
Щ1		1	Рифл. ст. S4	—	—	—	4	ВСт3кп2	
		2	L100x7	—	—	—	4	ВСт3пс6-1	
		3	Г14	—	—	—	4	ВСт3кп2	
ОГ		1	L50x40x12x2,5	—	—	—	4	ВСт3кп2	
		2	L25x3	—	—	—	4	ВСт3кп2	
		3	φ20	—	—	—	4	ВСт3кп2	

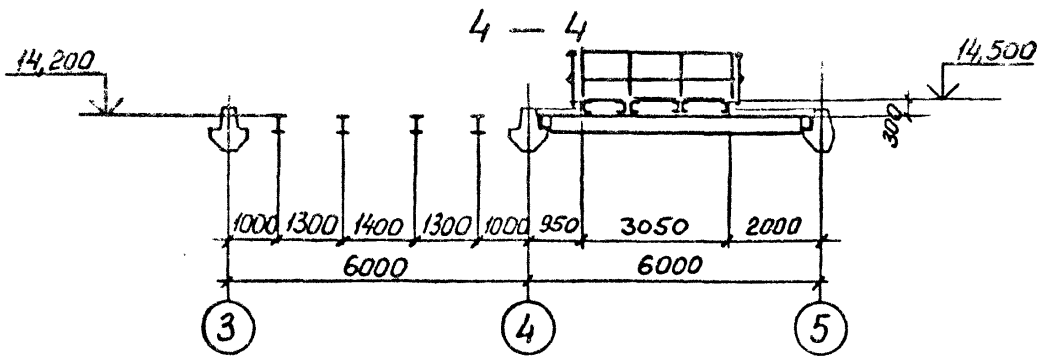
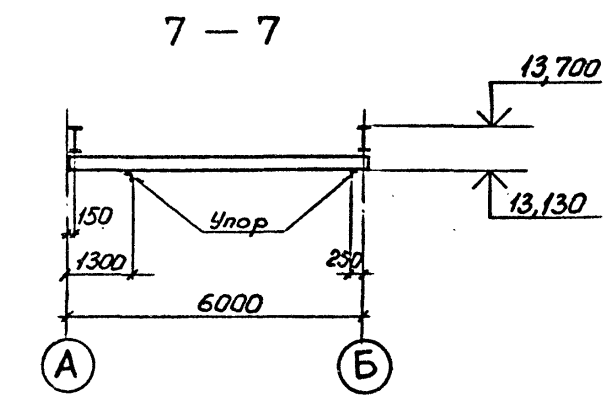
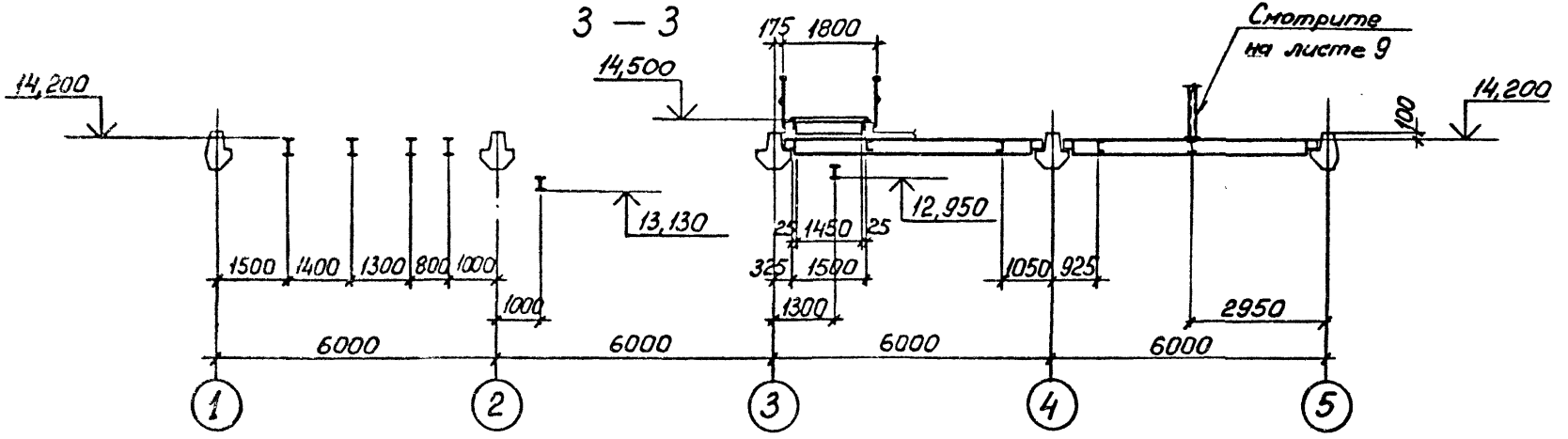
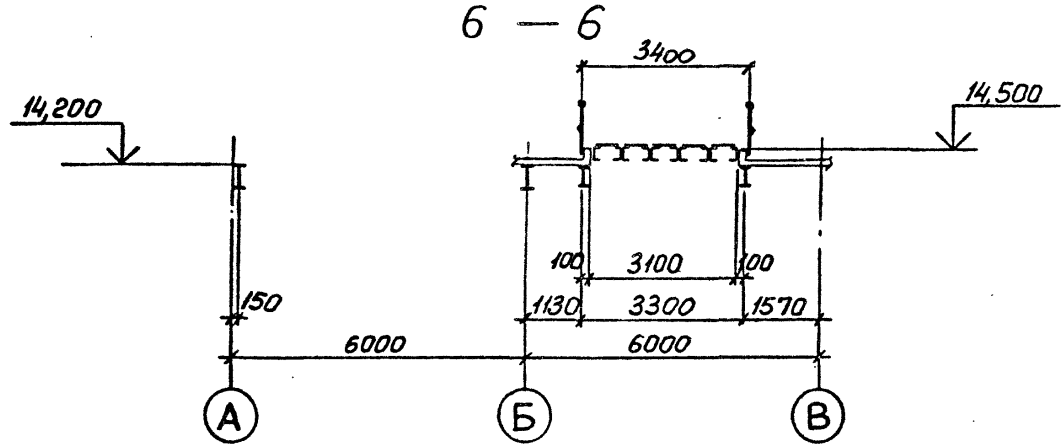
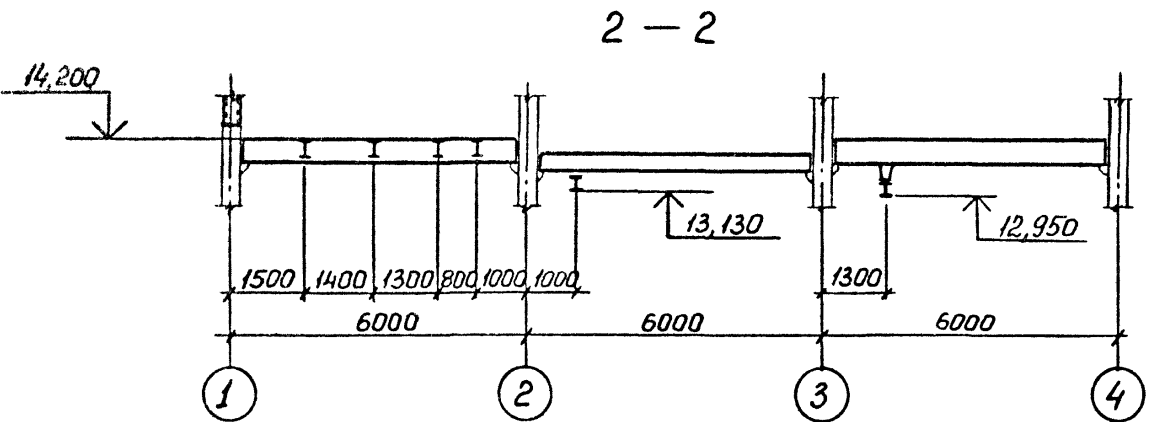
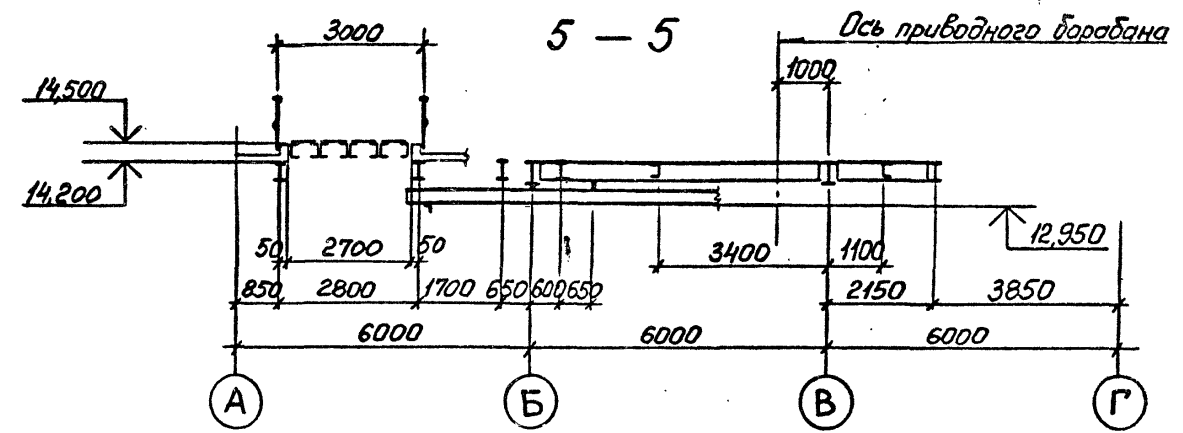
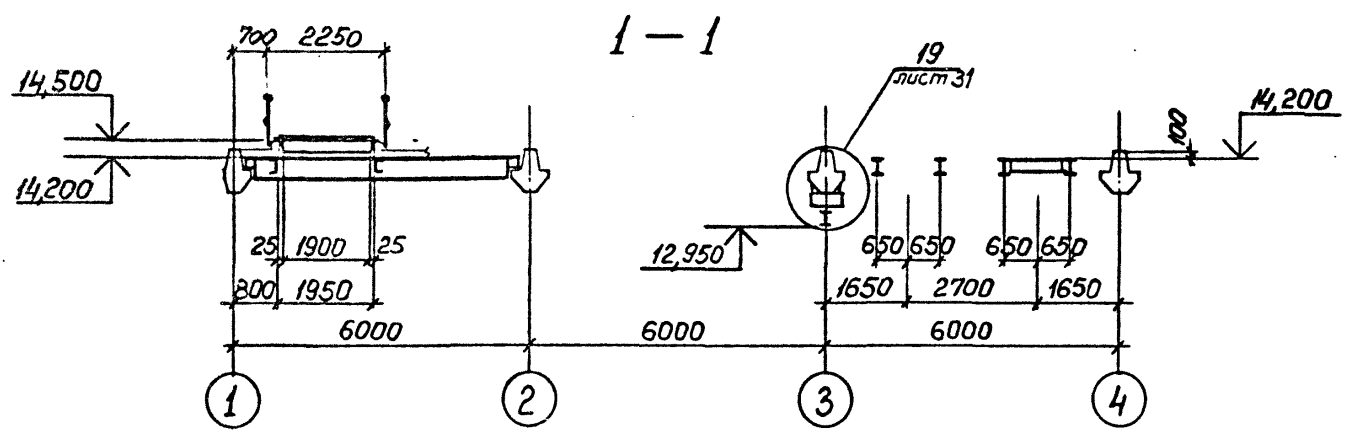
ТП 409-23-54.87 КМ			
Г.И.П.	Симопальников	Симон	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м³ в год
Нач.отд.	Ковалев	Ковалев	
Н.контр.	Борисевич	Борисевич	
Гл.контр.	Короткий	Короткий	
Гл.спец.	Волкович	Волкович	
Рук.гр.	Тимакова	Тимакова	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Инженер	Медведева	Медведева	
Инв.№:			Схема балок на отп. 14,200 и монорельсов
Стадия	Р	Лист	14
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 4

ТП

С. Г. ЛАСОВАЯ

17 года Подпись и дата. Э.З.М. И.В. №



				ТП 409-23-54.87 КМ		
				ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ В ГОД		
				Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
				Станция	Лист	Листов
				Р	15	
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Разрезы 1-1... 7-7 к листу 14		
Привязан				Г.И.П.	С.И.П.	
				Нач.отд.	Ковалев	
				И.контр.	Борисевич	
				Г.а.контр.	Короткий	
				Г.а.спец.	Волкович	
				Рук.гр.	Тымакова	
				Инженер	Медведева	
И.в. №						

Альбом 4

ТП

Схема стоек фазверка по оси А

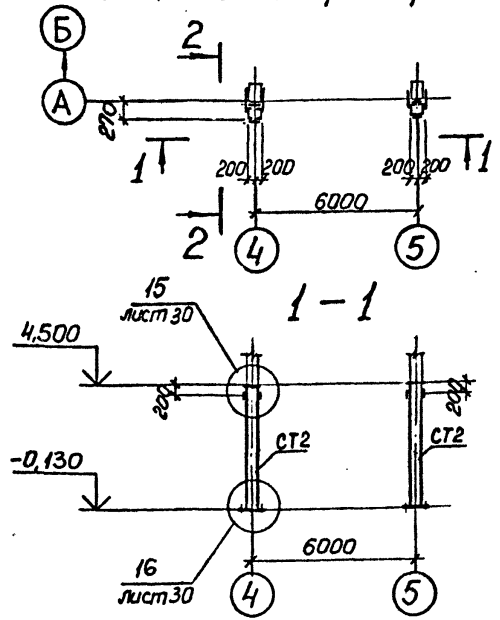


Схема наружной лестницы

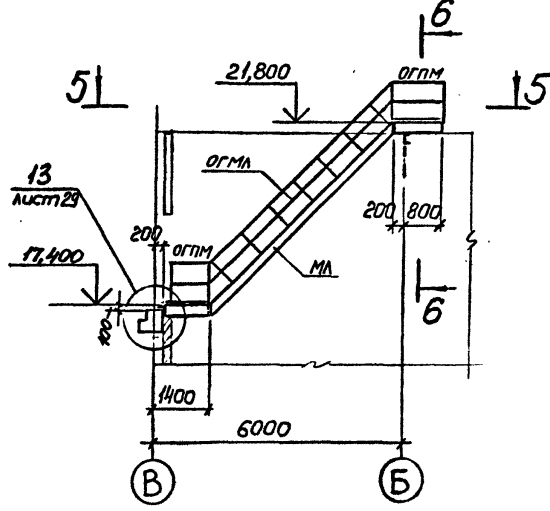


Схема элементов фазверка по оси 1

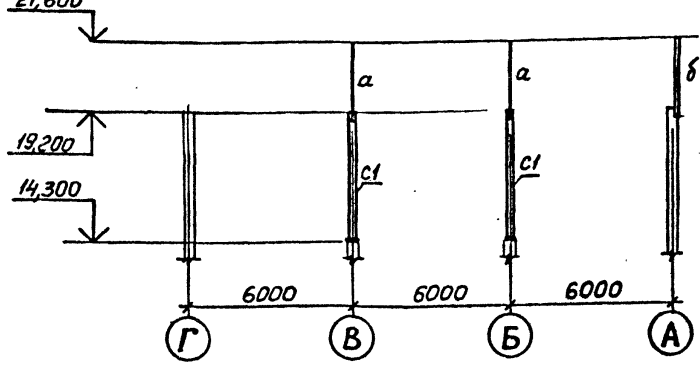
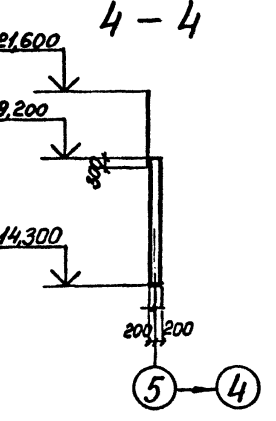
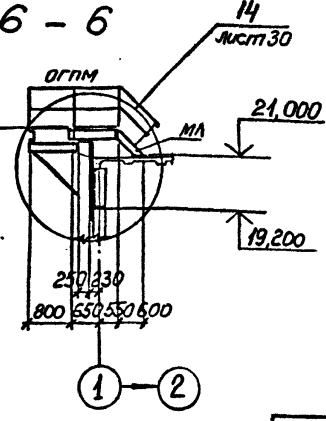
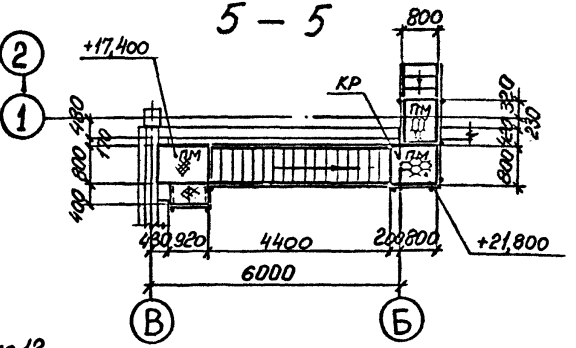
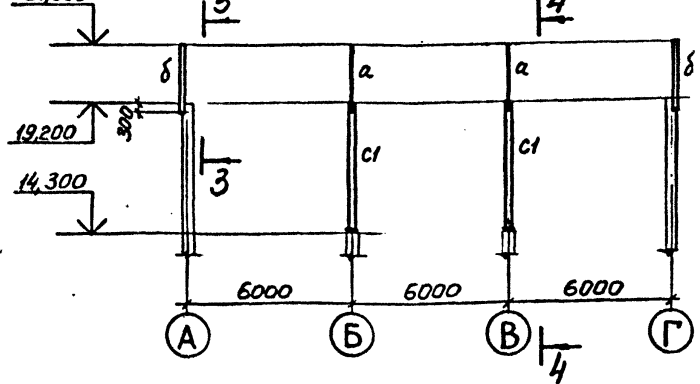


Схема элементов фазверка по оси 5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс			
а			из I30Ш4	—	—	—	4	ВСт3псб1	
б			L 160x10	—	—	—	4	ВСт3псб1	
СТ1			20x400-160-60-4	—	—	—	4	ВСт3кп2	
КР		1	С20	—	—	—	4	ВСт3псб1	
		2	L 75x6	—	—	—	4	ВСт3псб	
МА	Альбом серии 14503-3 выпуск 0								
ПМ	то же								
ОГМЛ	— " —								
ОГМА	— " —								
СТ2		1	С24	—	—	—	4	ВСт3псб	
		2	S8	—	—	—	4	ВСт3кп2	

ТП 409-23-54.87 КМ

ЩЕБЕНЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т.г. в год

Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией

Схемы элементов фазверки и наружной лестницы

Стация Лист Листов

Р 16

ГОСТРОИ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Привязан

Г И П	Синопальников	<i>Синопальников</i>
Нач. отд.	Ковалев	<i>Ковалев</i>
Инженер	Борисович	<i>Борисович</i>
Инженер-стр.	Короткий	<i>Короткий</i>
Инженер-спец.	Воловнич	<i>Воловнич</i>
Рук. гр.	Тимакова	<i>Тимакова</i>
Инженер	Медведева	<i>Медведева</i>

Схема ограждения натяжного устройства на отм. 0,000

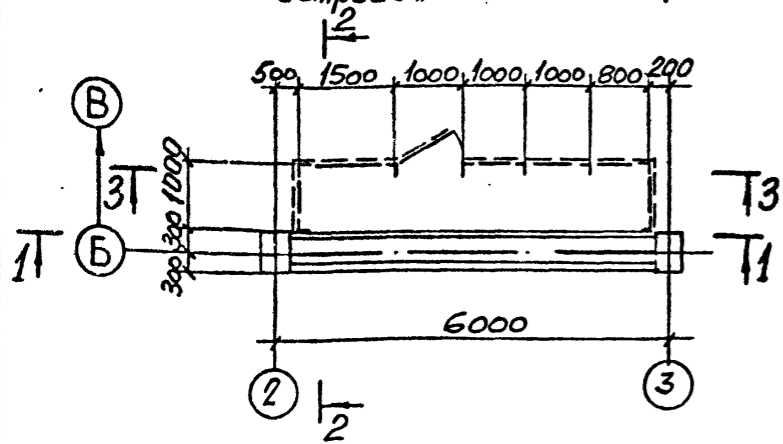


Схема ограждения натяжного устройства на отм. 4,800

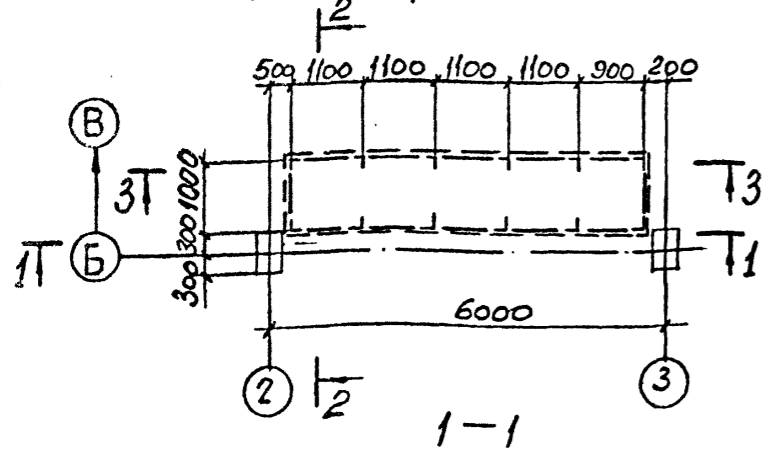
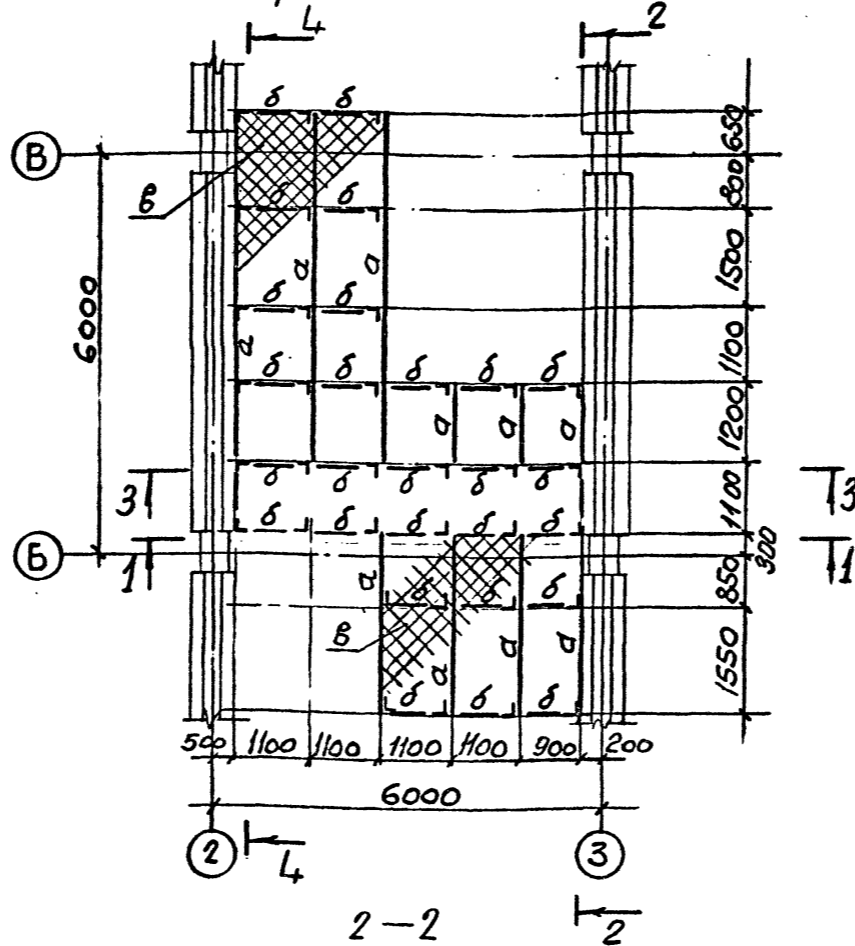
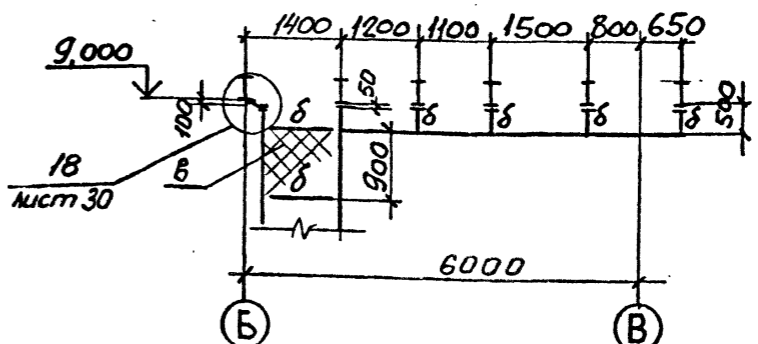
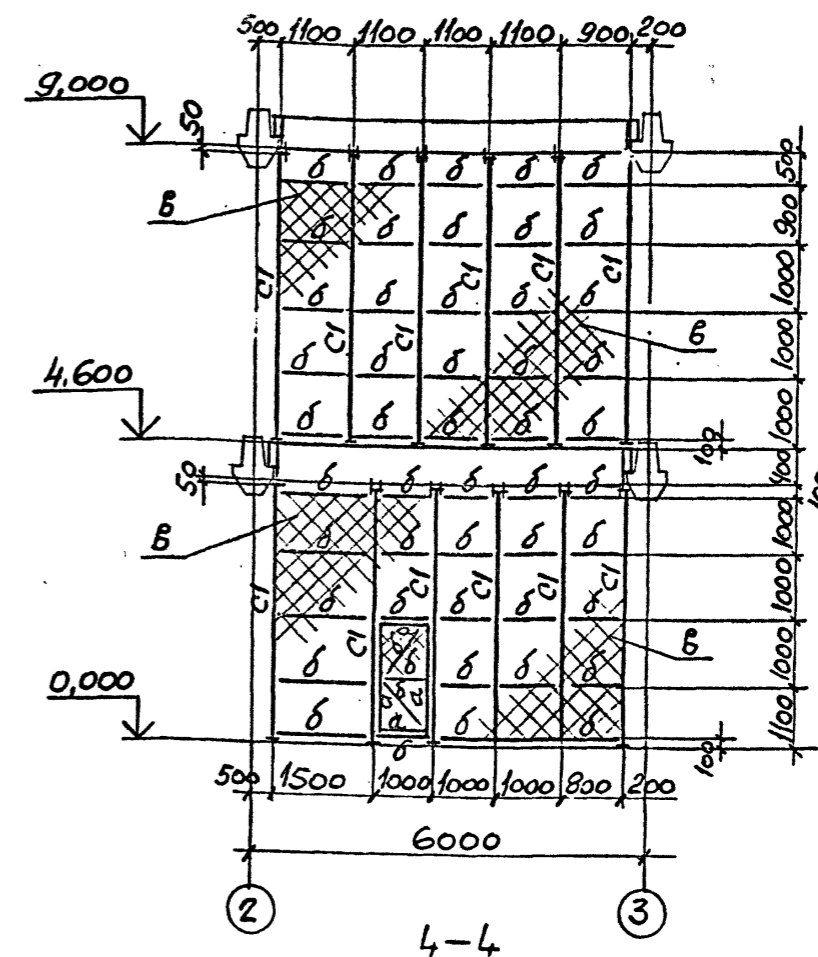


Схема ограждения натяжного устройства на отм. 8,500



3-3



Ведомость элементов смотрите на листе 17

СОГЛАСОВАНО
 Подпись и дата
 Инв. №

ТП 409-23-54.87 КМ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД	
Г.И.П.	Синопальников	Инж.пр.	Медведева
Нач.отд.	Ковалев	Инж.пр.	Медведева
Н.компр.	Борисевич	Инж.пр.	Медведева
Гл.констр.	Короткий	Инж.пр.	Медведева
Уд.спец.	Волкович	Инж.пр.	Медведева
Рук.гр.	Тямакова	Инж.пр.	Медведева
Инженер	Медведева	Инж.пр.	Медведева
Привязан		Схема ограждений натяжных устройств	
Инв. №		Инв. №	
Стадия	Лист	Листов	Листов
Р	18		
ГОССТРОЙ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Схема ограждений проемов на отм. 4,900 и 9,700

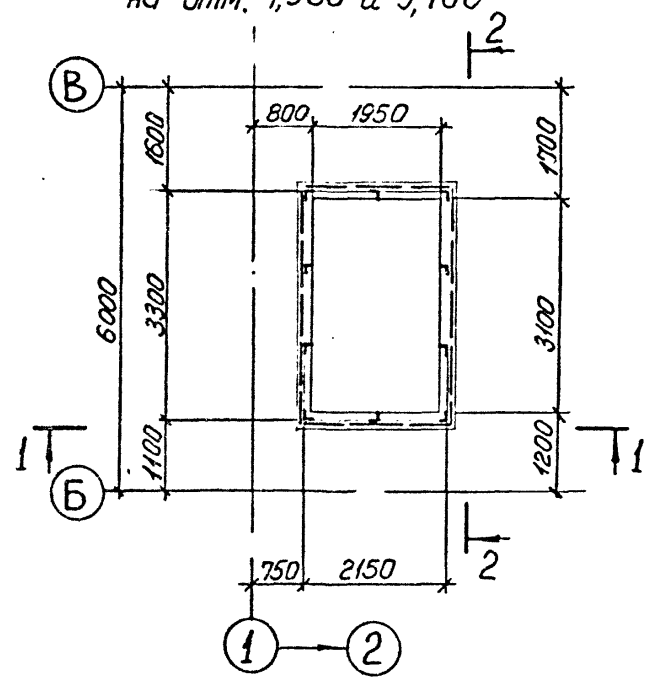


Схема щитов на отм. 0,000

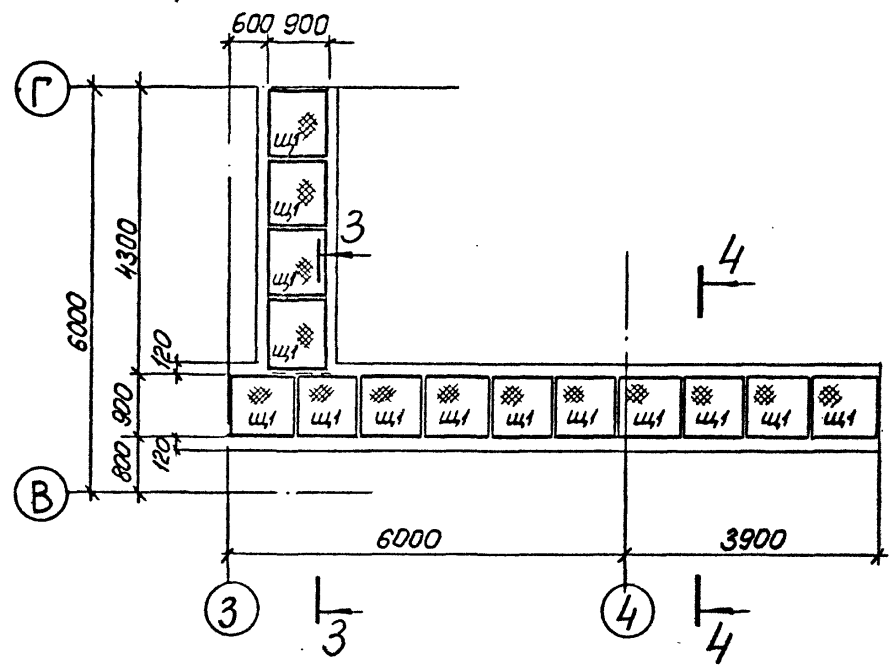
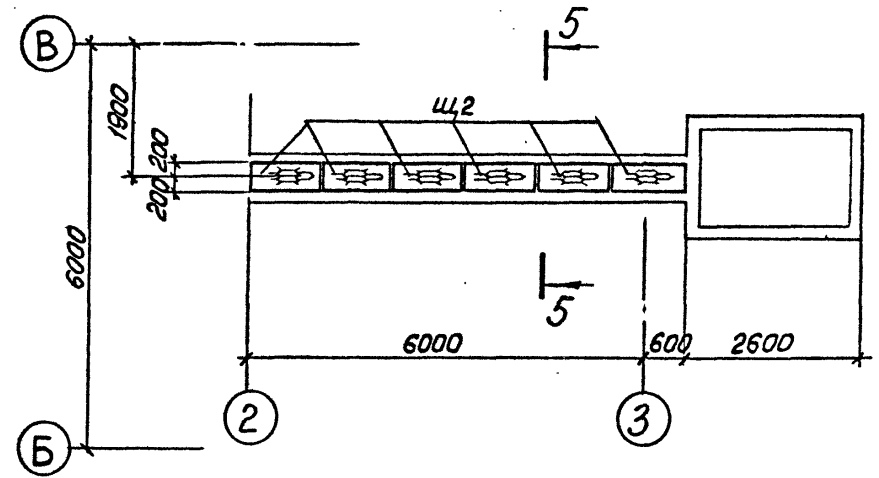
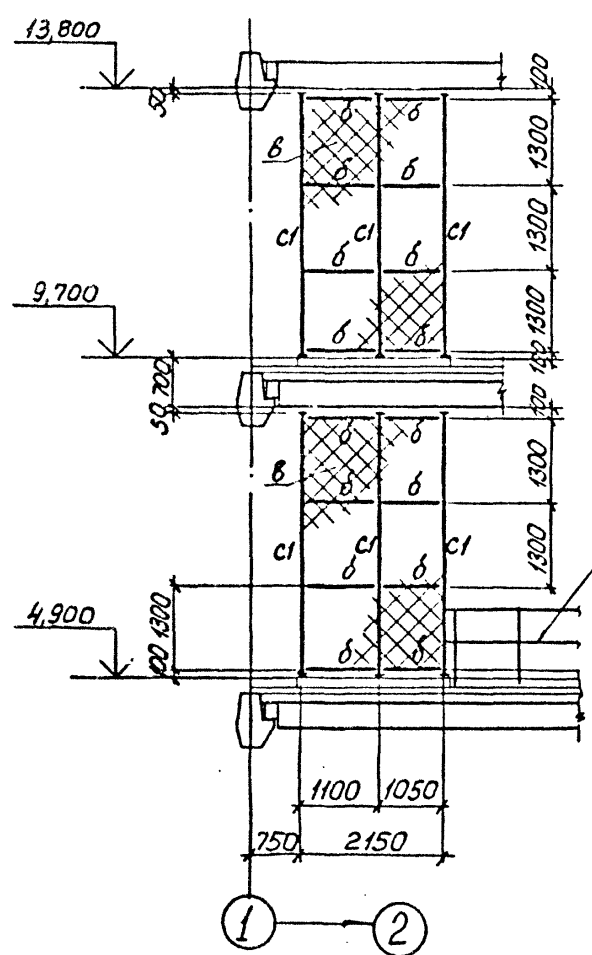


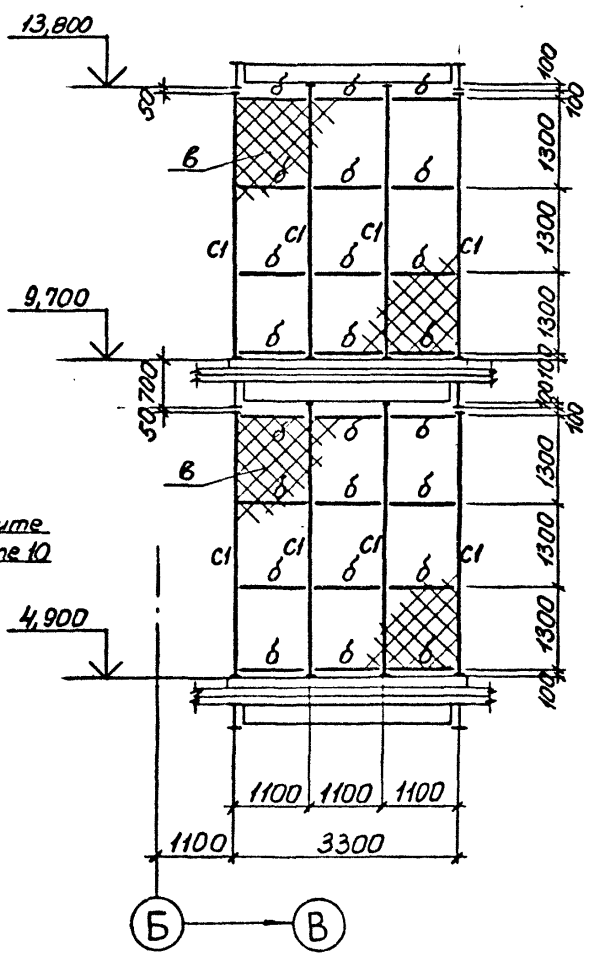
Схема щитов на отм. -0,240



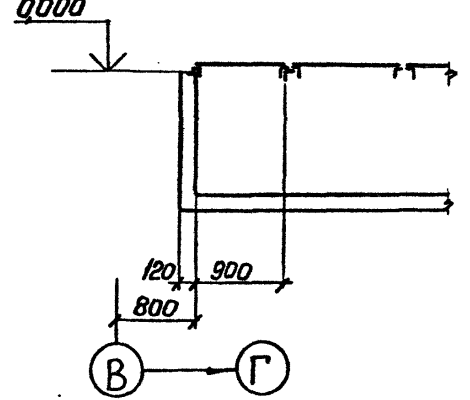
1 - 1



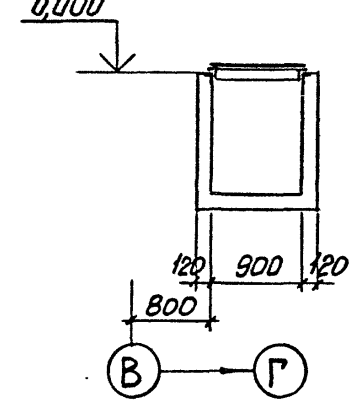
2 - 2



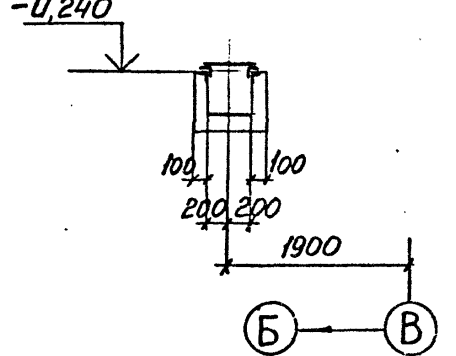
3 - 3



4 - 4



5 - 5

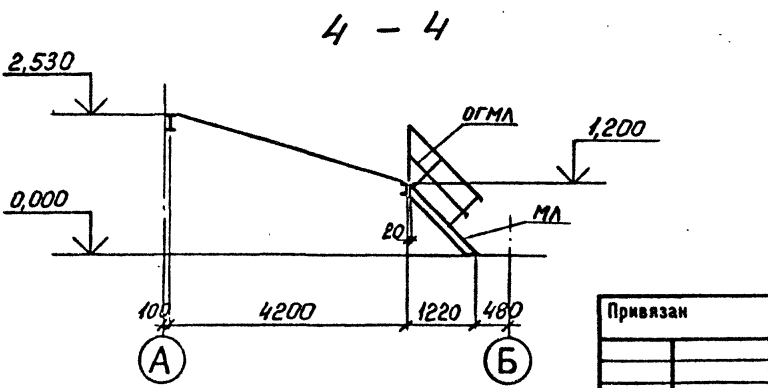
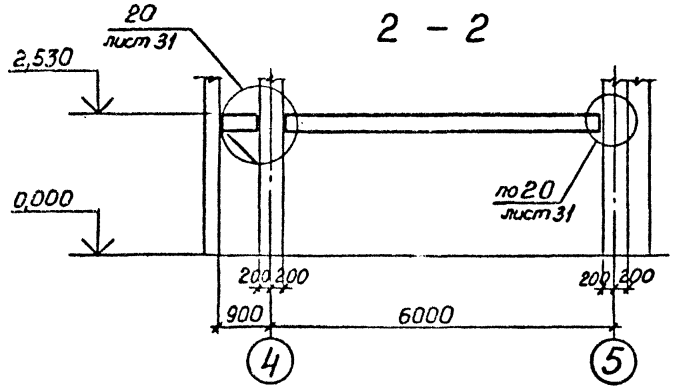
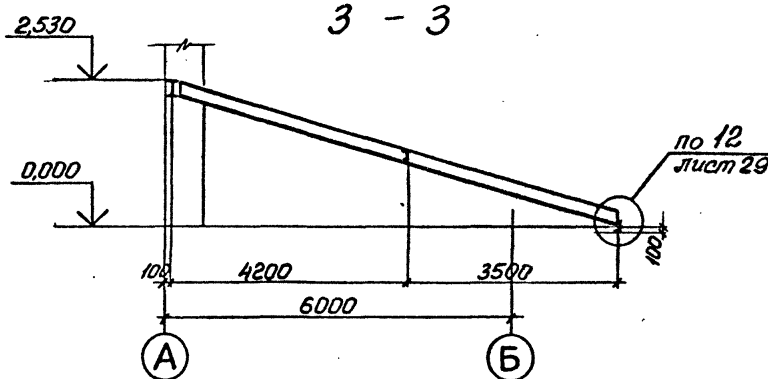
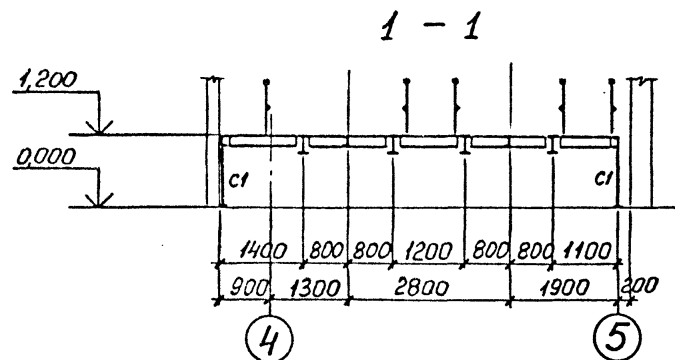
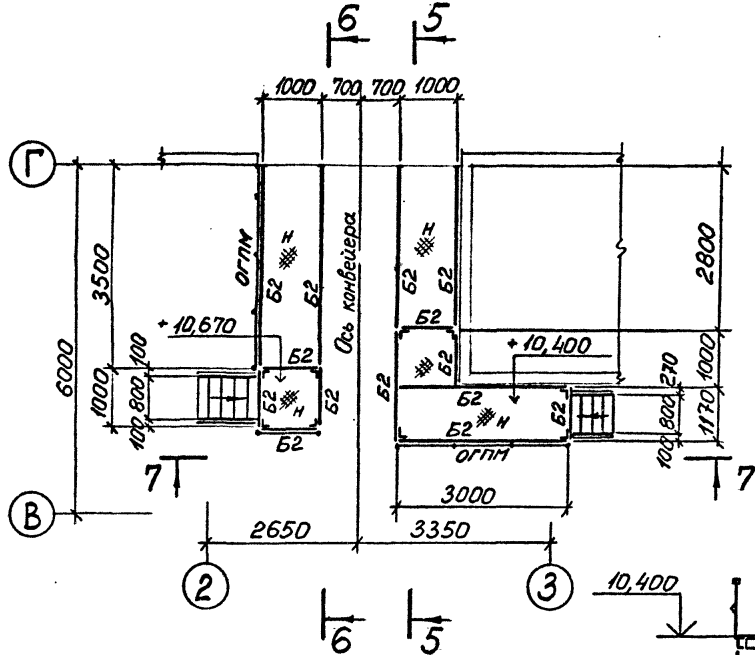
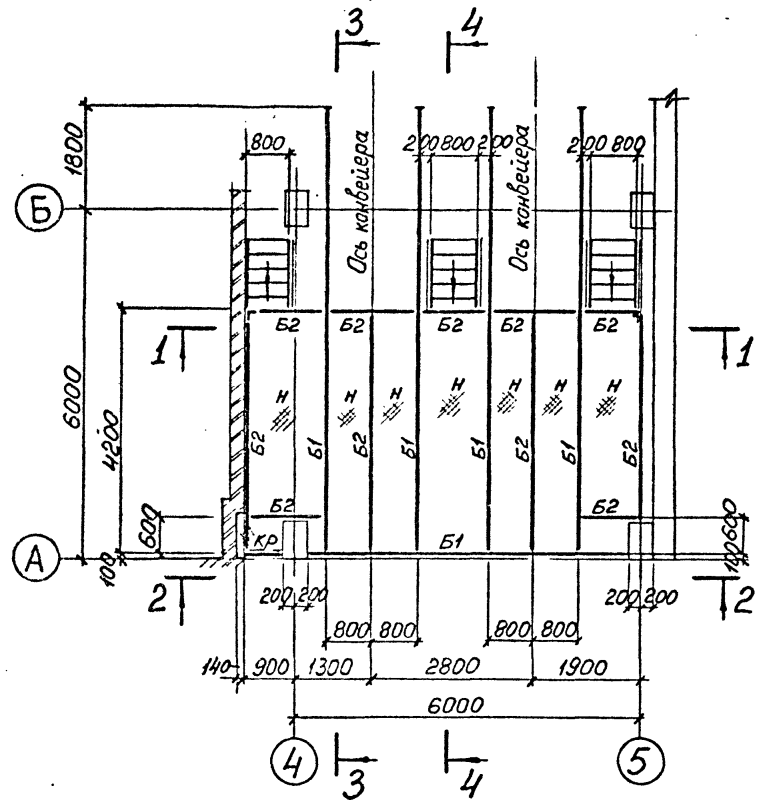


Ведомость элементов смотрите на листе 17

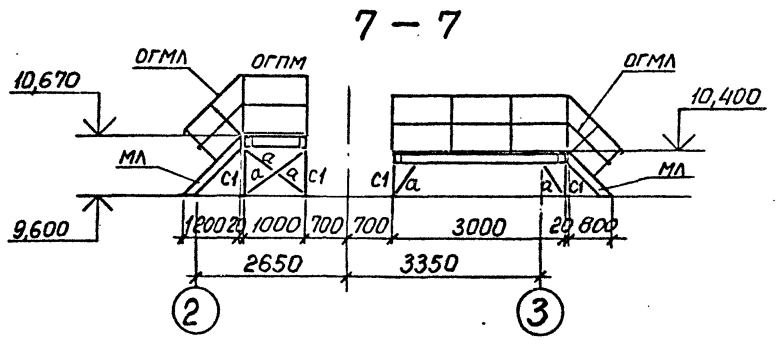
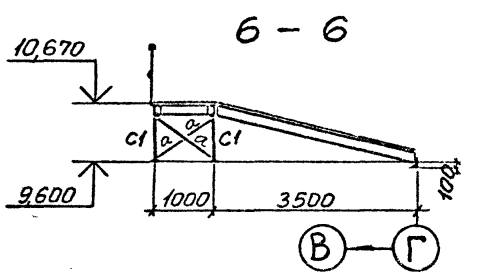
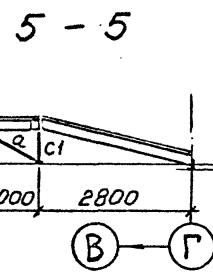
ТП 409-23-54.87 КМ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ в ГОД	
Г И П	Синюпальников	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
Нач.отд.	Ковалев	Р	Лист 19
Н.контр.	Борисевич	Листов	
Гл.констр.	Короткий	ГОССТРОЙ СССР	
Гл.спец.	Волкович	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Рук.гр.	Темакова	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер	Медведева	Схемы ограждений проемов и щитов	
Инв. №:			

Схема элементов площадок конвейеров 24 и 25

Схема элементов площадок на атм. 10,300 и 10,670



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкции	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс			
Б1	I		I30Б1	—	—	—	3	ВСт3псб1
Б2	L		Л180-80-5	—	—	—	3	ВСт3кп2
С1	L		L75*6	—	—	—	4	ВСт3псб
а	L		L63*5	—	—	—	4	ВСт3кп2
Н	⊗		Рифл. ст. S4	—	—	—	4	ВСт3кп2
КР	[Diagram]	1	I30Б1	—	—	—	3	ВСт3псб1
		2	L75*6	—	—	—	3	ВСт3псб
МЛ	Альбом серии 1450.3-3 выпуск 0						4	
ОГМА	то же						4	
ОГПМ	" "						4	
ПМ	" "						4	



ТП 409-23-54.87 КМ		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тс.м ³ в год		
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
Стация	Лист	Листов
Р	20	
Схемы элементов площадок для конвейеров и лестниц		
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Привязан	
Имя.№	

СОГЛАСОВАНО
 С.И. ЛАСОВА
 [Signatures and stamps]

Альбом А

ТП

Схема элементов площадок на отм. 10,950

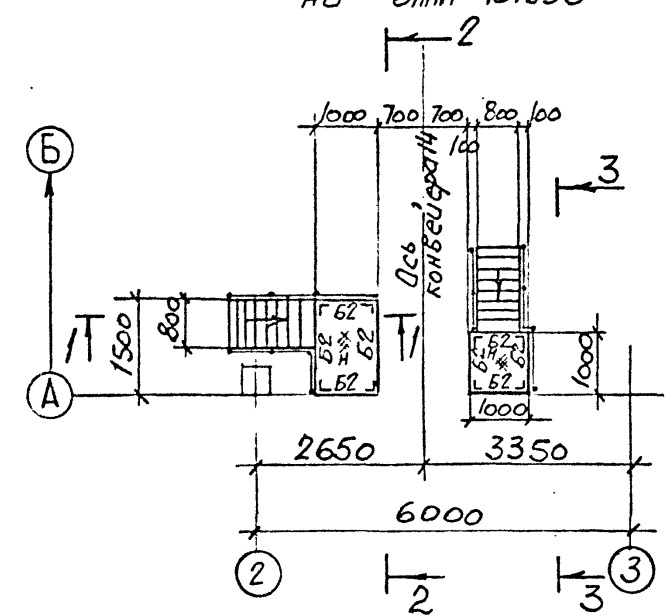


Схема элементов площадок на отм. 5,600 и 10,400

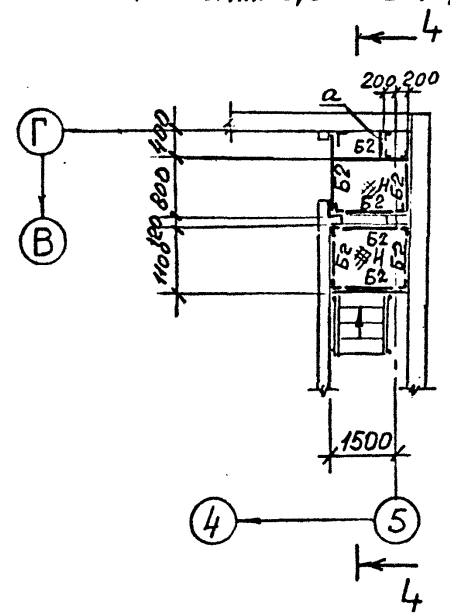


Схема элементов площадки на отм. 5,600

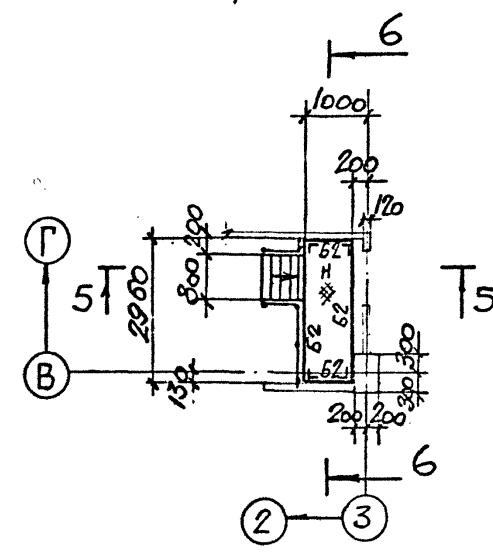
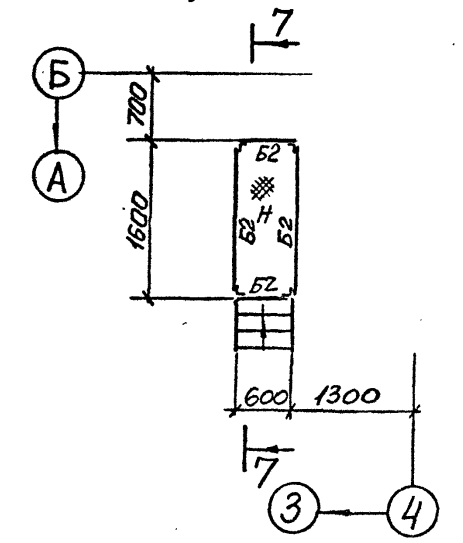
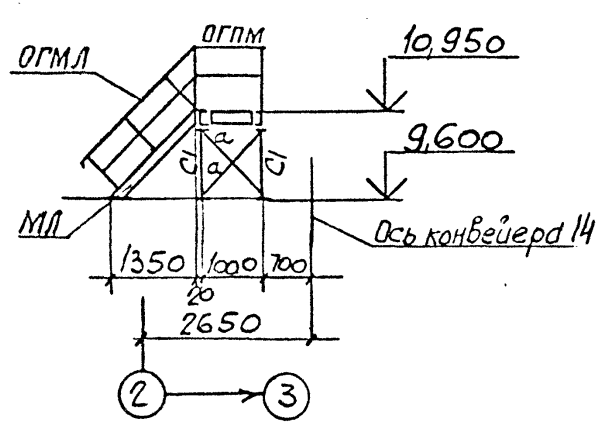


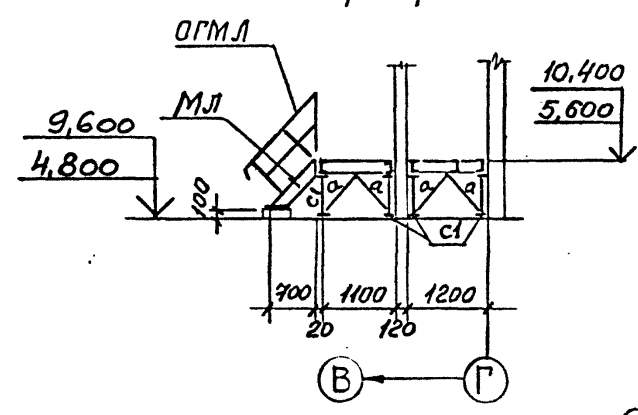
Схема элементов площадки на отм. 0,000



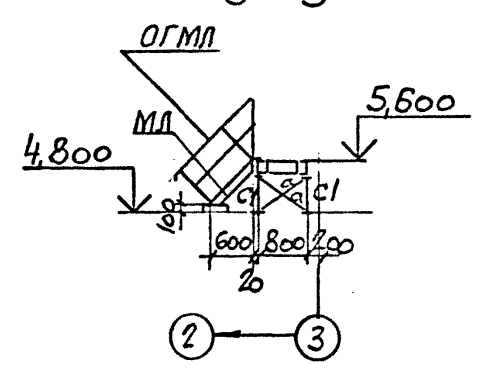
1-1



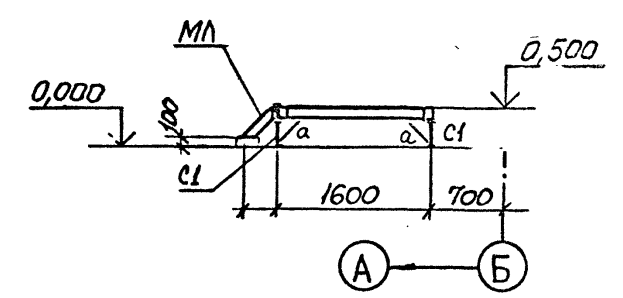
4-4



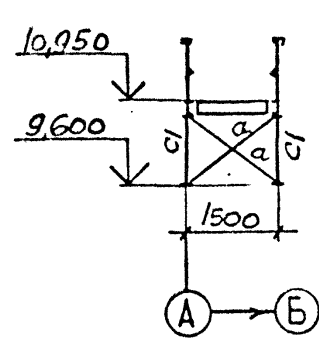
5-5



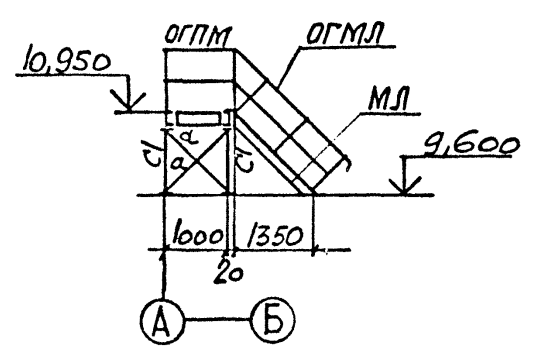
7-7



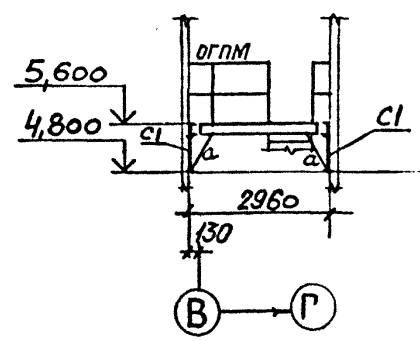
2-2



3-3



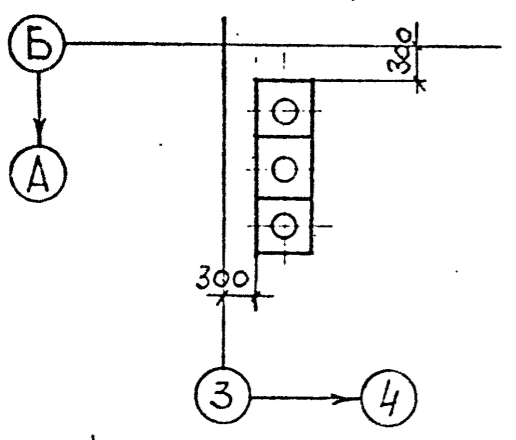
6-6



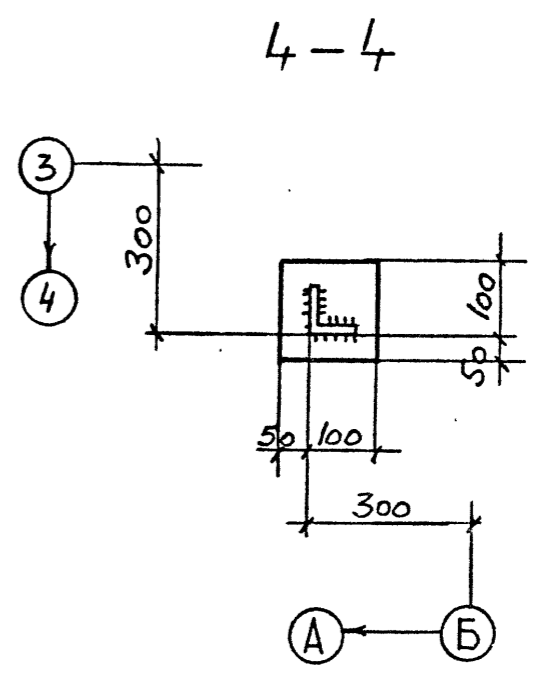
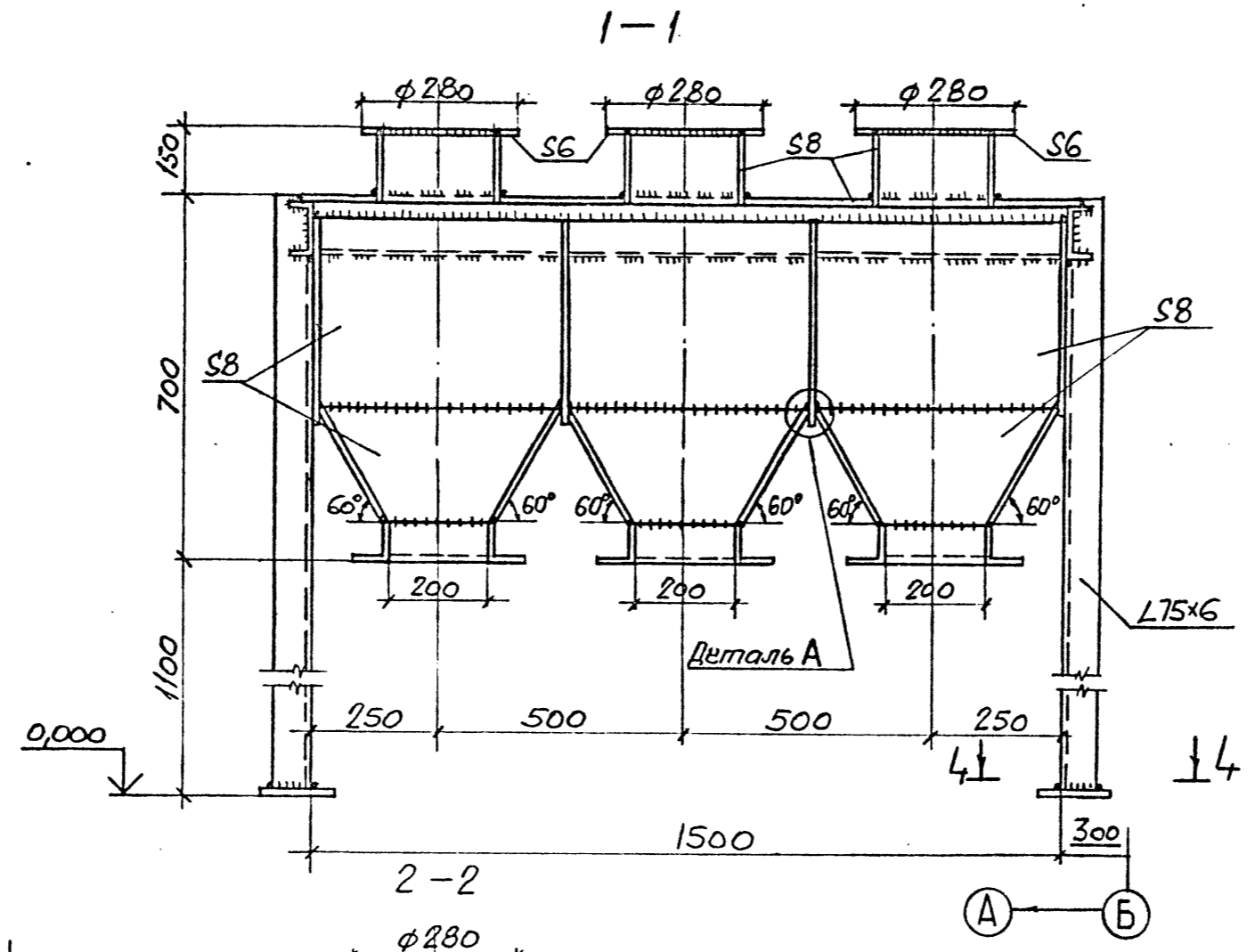
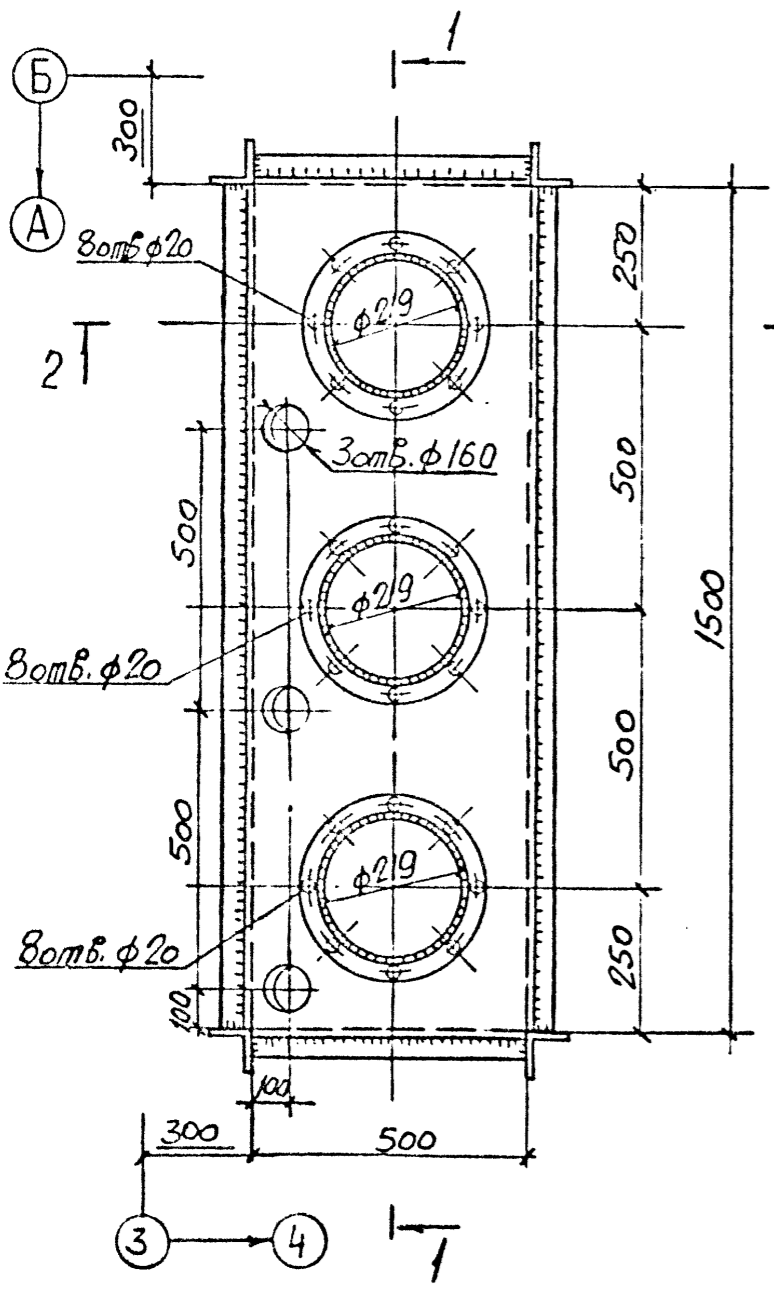
Ведомость элементов смотрите на листе 20

Привязан				ТП 409-23-54.87 КМ		
Инв. №				ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД		
Г.И.П.				Синопальников		Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Нач. отд.				Ковалев		
Ин.контр.				Борисевич		Р
Гл.контр.				Короткий		
Гл.спец.				Волкович		Листов
Рук.гр.				Тимакова		
Инженер				Медведева		Листов
Схемы элементов площадок и лестниц				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

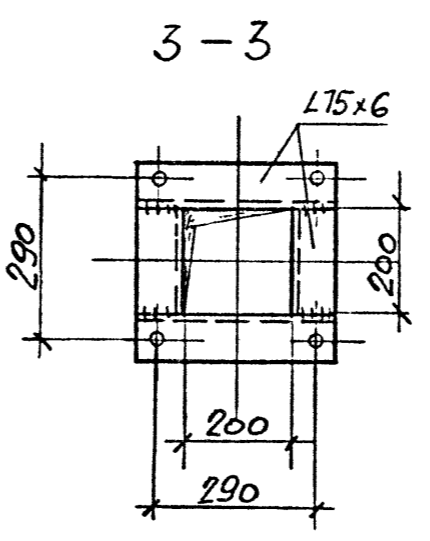
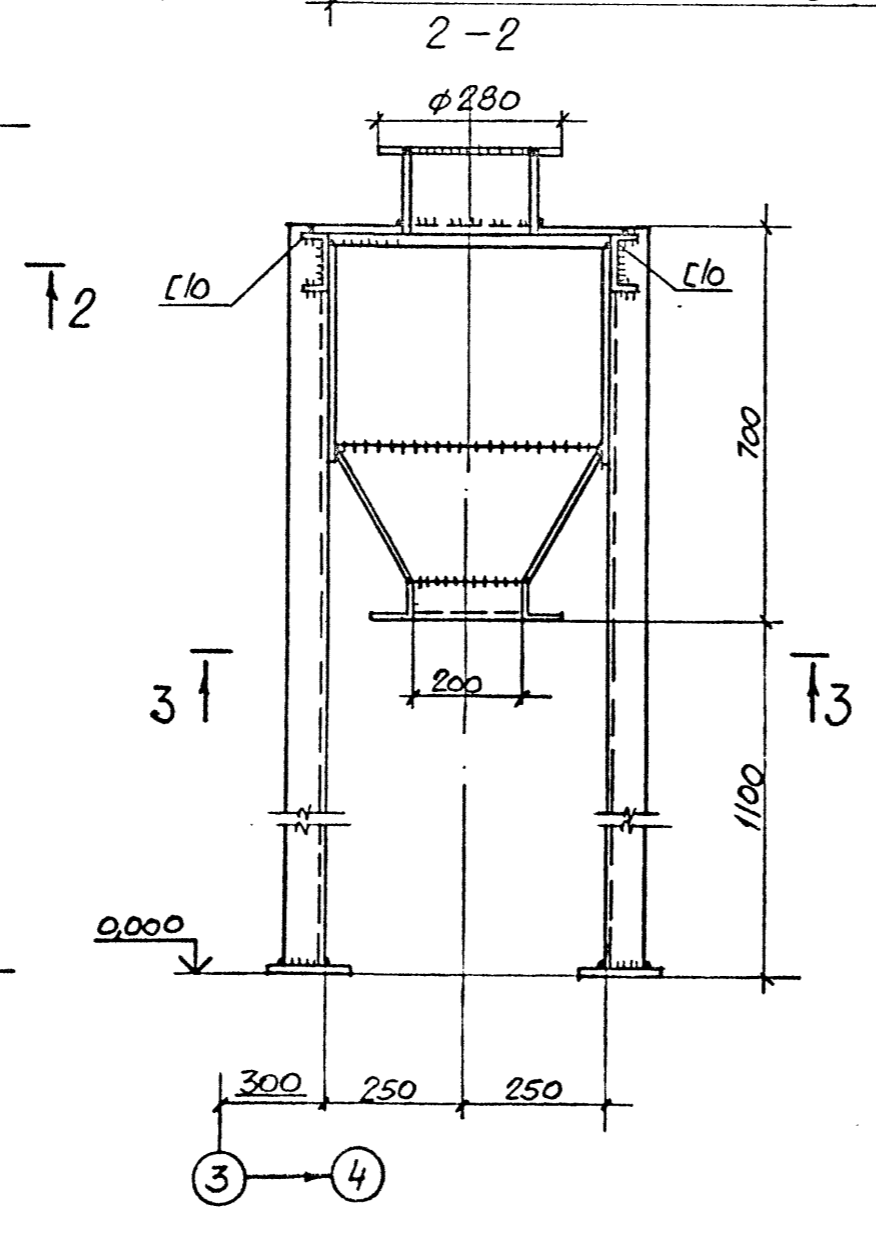
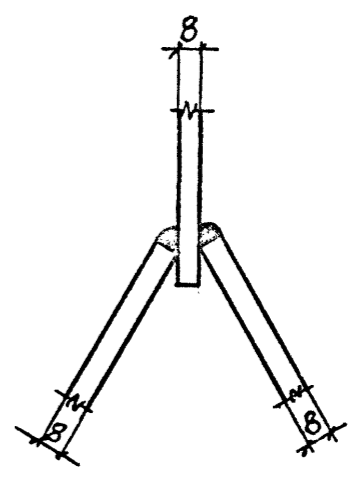
Схема расположения бункеров



План бункеров



Деталь А



ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ В ГОД			
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стадия	Лист
Схема бункеров для проб		Р	22
ГОССТРОЙ СССР		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Привязан			
Изм. №			

С. Г. ГЛАСОВА
 Инж. Г. П. Ковалев
 Инж. В. В. Борисевич
 Инж. В. В. Короткий
 Инж. В. В. Волкович
 Инж. В. В. Урмакова
 Инж. В. В. Медведева

Альбом 4

ТП

Схема элементов наружной лестницы

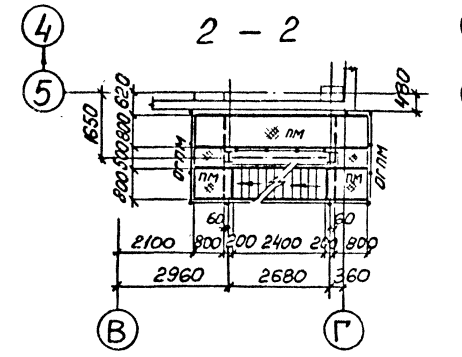
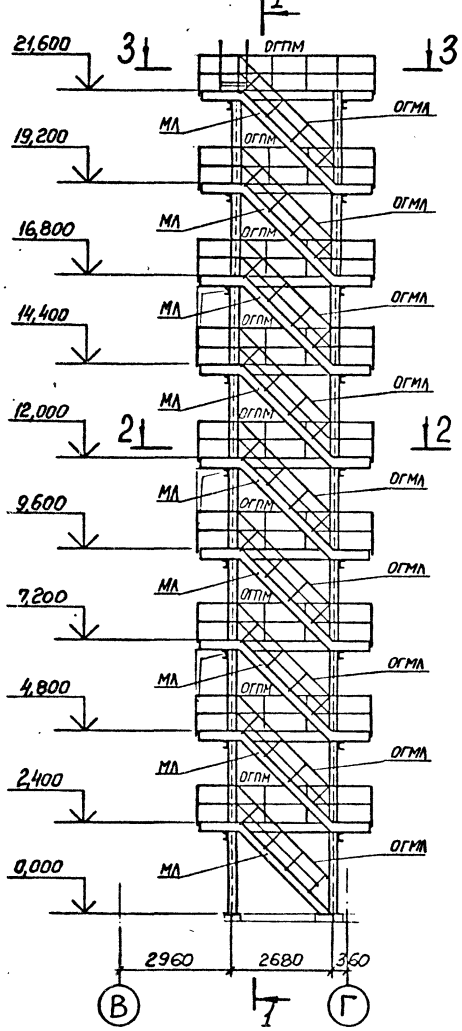
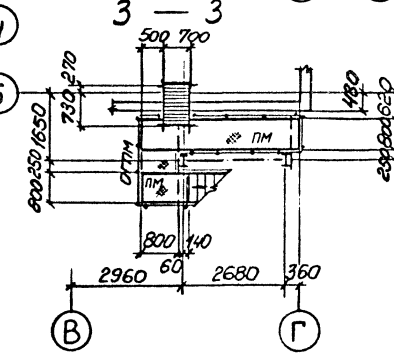
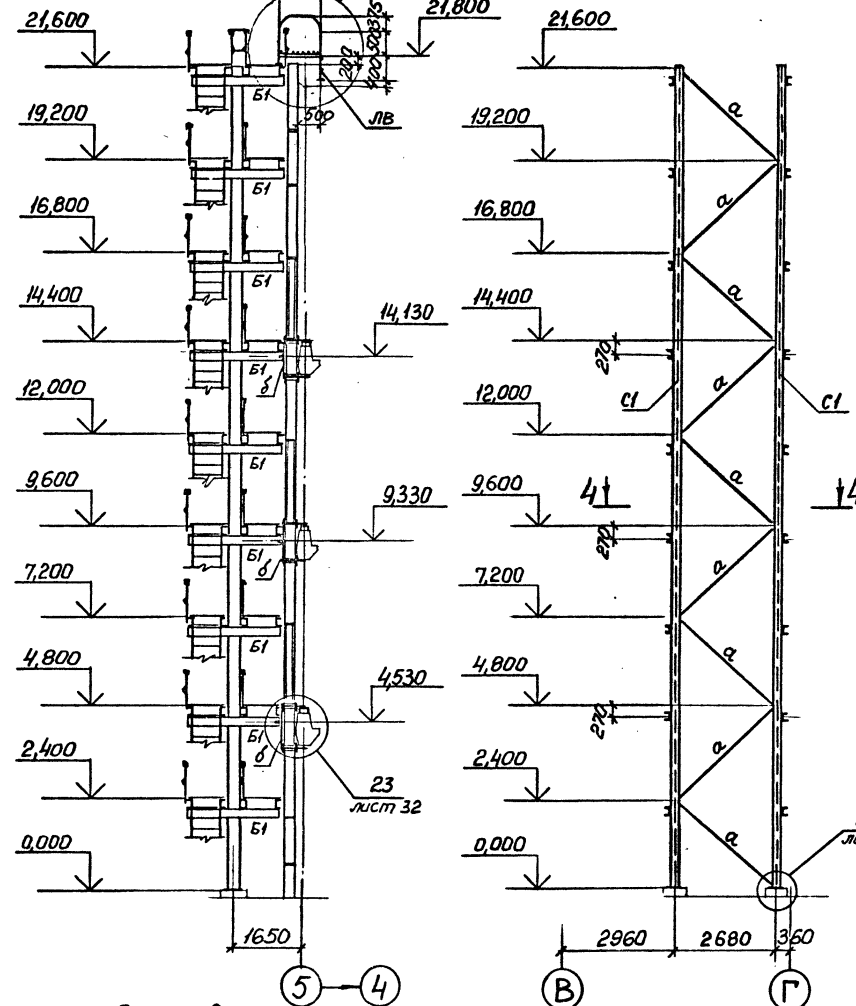
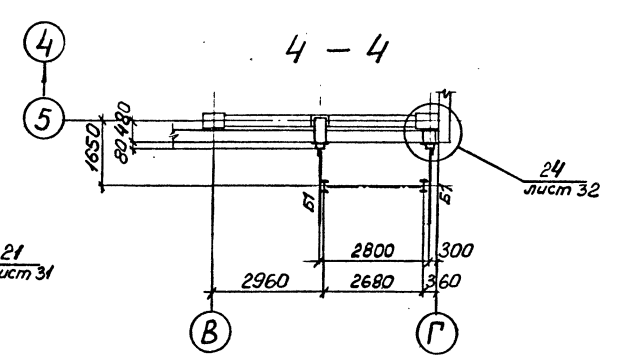


Схема элементов стоек лестницы



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа кон-структив	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс			
Б1	С		С18	—	—	—	4	ВСтЗлсБ-1	
С1	И		Т26Б1	—	—	—	4	ВСтЗлсБ-1	
а	□		100 120*3	—	—	—	4	ВСтЗсп	
б	С		С18	—	—	—	4	ВСтЗлсБ-1	
ЛВ		1	L75*6	—	—	—	4	ВСтЗлсБ	
		2	φ 20	—	—	—	4	ВСтЗкп2	
ПМ	Альбом серии 1450.3-3 выпуск 0							4	
МА	то же							4	
ОГПМ	" "							4	
ОГМА	" "							4	



ТП 409-23-54.87 КМ			
Г.И.П.	Синюпальников	Синюпальников	ЩЕБЕННЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/мес. в год Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией
Нач.г.а.	Ковалев	Ковалев	
И.контр.	Борисевич	Борисевич	
Г.а.контр.	Короткий	Короткий	
Г.а.спец.	Волович	Волович	
Рук.гр.	Тимова	Тимова	Стадия Лист Листов Р 23
Инженер	Медведева	Медведева	
Схема элементов наружной лестницы			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНЫ
 Проект: 02.01.80. 02.01.80. 02.01.80.
 Инж. И. П. П. Подпись: И. П. П. 02.01.80. 02.01.80. 02.01.80.
 Инж. И. П. П. Подпись: И. П. П. 02.01.80. 02.01.80. 02.01.80.

Альбом 4
ТП

Схема элементов крепления труб на отм. 18,600

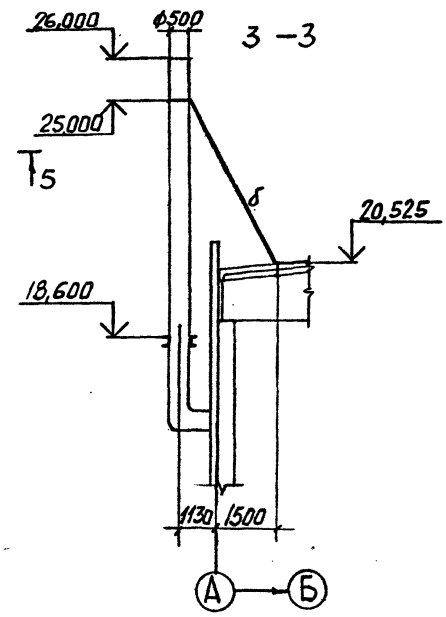
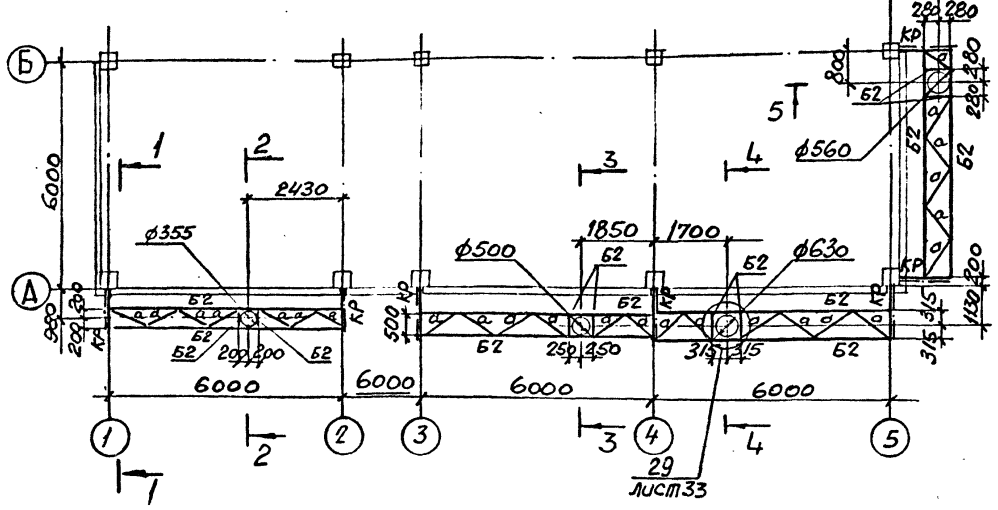


Схема крепления труб к плитам покрытия

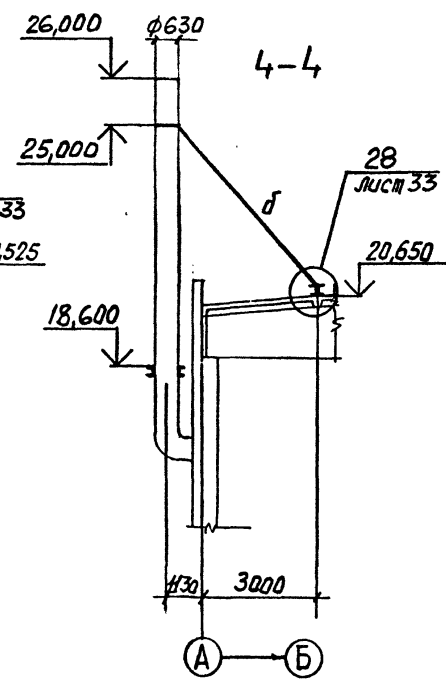
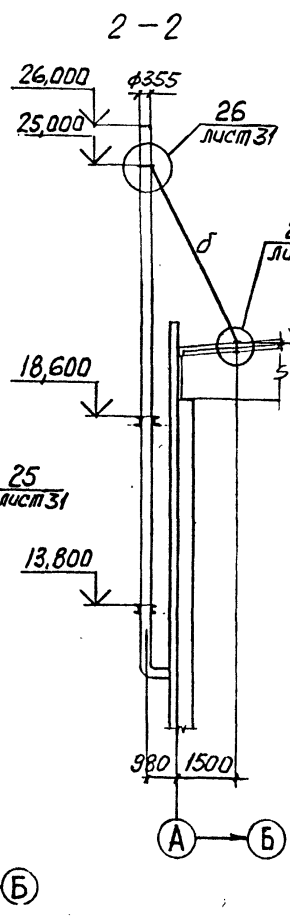
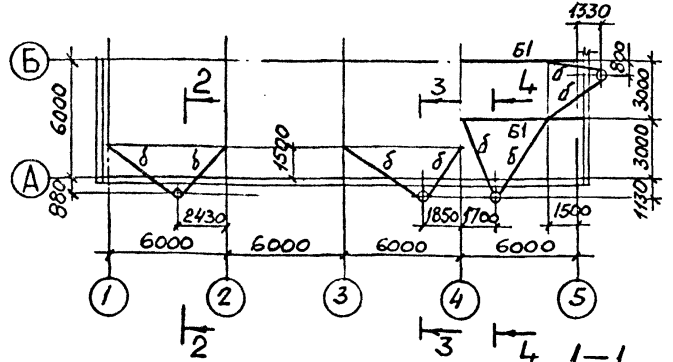
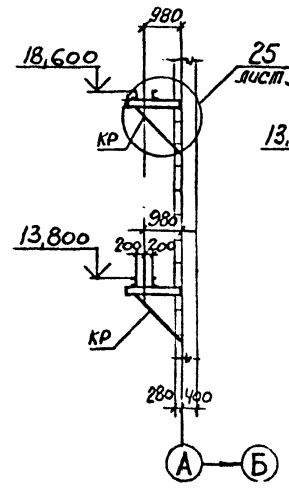
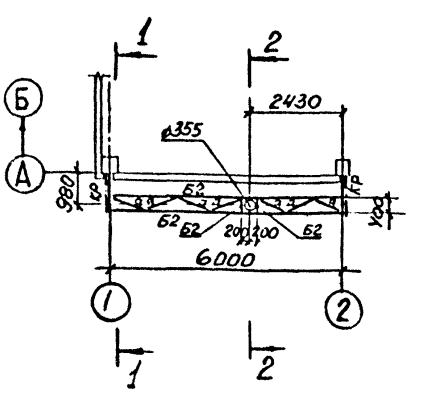
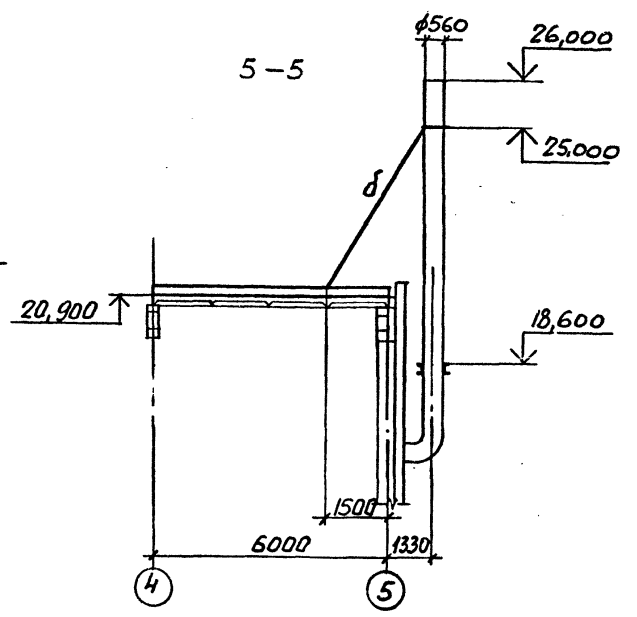


Схема элементов крепления трубы на отм. 13,800



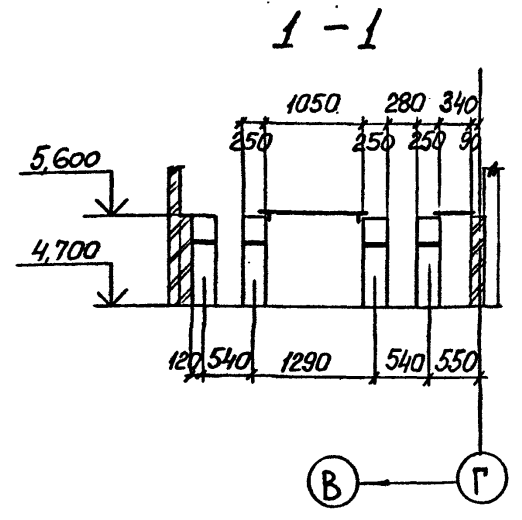
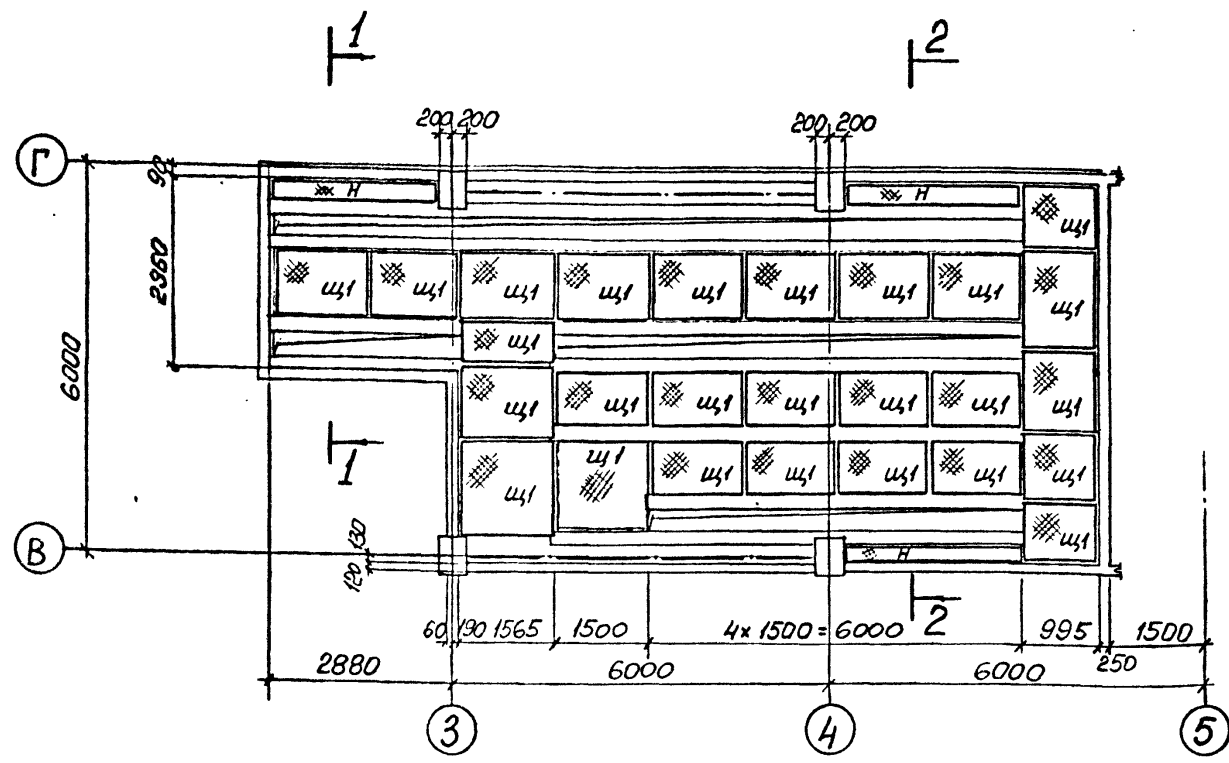
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
Б1	I		I 20	—	—	—	4	ВСт3сп5-1	
Б2	L		Лн.С180x80x5	—	—	—	4	ВСт3кп2	
a	L		Л50x5	—	—	—	4	ВСт3кп2	
б	+		2 L100x7	—	—	—	4	ВСт3сп61	
КР		1	Лн.С180x80x5	—	—	—	4	ВСт3кп2	
		2	Л63x5	—	—	—	4		



Привязан				ТП 409-23-54.87 КМ			
Г.И.П.	Сипоальников	И.И.И.		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т.с.м ³ В ГОД			
Нач.отд.	Ковалев	С.С.С.		Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией			
Н.компр.	Борисевич	С.С.С.		Стадия	Лист	Листов	
Г.д.констр.	Короткий	В.В.В.		P	24		
Г.д.спец.	Волкович	С.С.С.		ГОСТРОМ СССР			
Рук.гр.	Тимакова	С.С.С.		ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
Инженер	Медведева	С.С.С.		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Имя.№				Схемы элементов крепления труб			

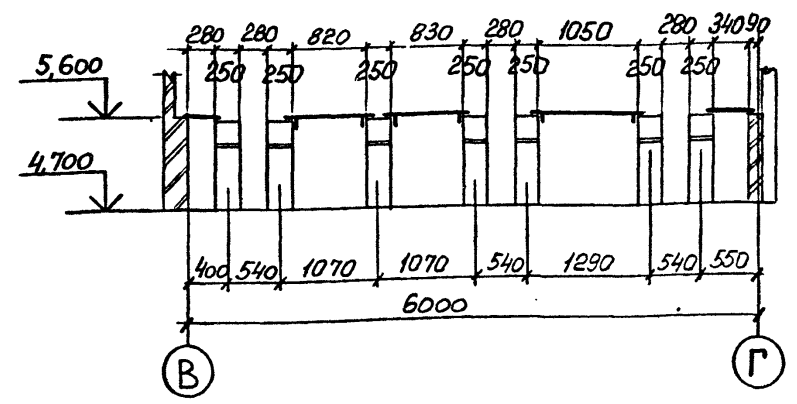
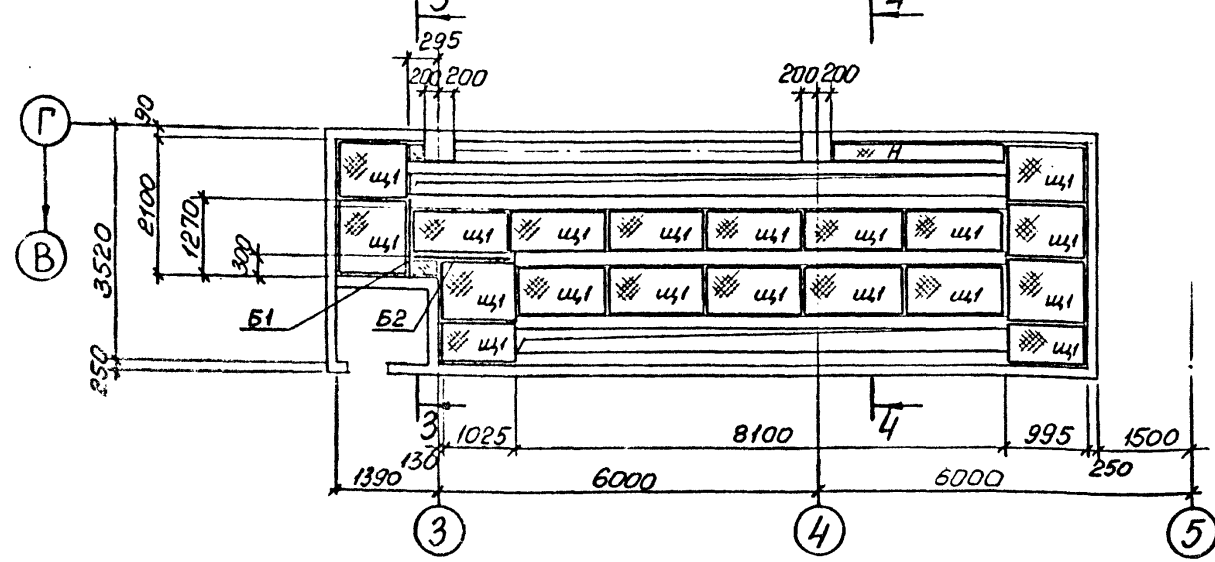
Альбом 4

Схема съемных щитов на отм. 5,600

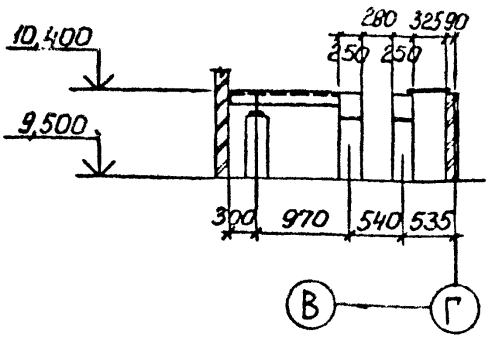


Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа кор-струкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс			
Б1	L		L 90x7	—	—	—	4	ВСт3псб1	
Б2	I		I 20	—	—	—	4	ВСт3сп51	
Щ1		1	L 75x6	—	—	—	4	ВСт3псб	
		2	Рифл. ст. 34	—	—	—	4	ВСт3кп2	
Н			Рифл. ст. 34	—	—	—	4	ВСт3кп2	

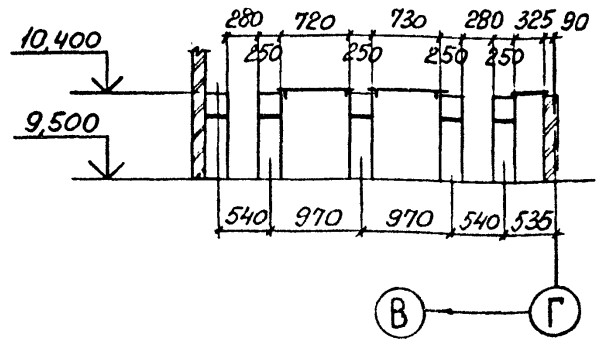
Схема съемных щитов на отм. 10,400



3-3



4-4



С. С. Г. А. С. В. А. Т.
 Инв. №, к. разд. Подпись и дата, Электронный номер докум. №

Привязан		Инв. №		ТП 409-23-54.87 КМ			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/мес в год	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Синюпальников	Синюпальников					Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	P	25	
Нач. отд.	Ковалев	Ковалев								
И.д.контр.	Борисевич	Борисевич								
Гл.контр.	Короткий	Короткий								
Гл. спец.	Волкович	Волкович								
Рук.гр.	Тямакова	Тямакова								
Инженер	Медведева	Медведева								
Схемы щитов ПСУ на отм. 5,600 и 10,400							ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Альбом 4

ТП

Схема опор под трубы на отм. 9,600

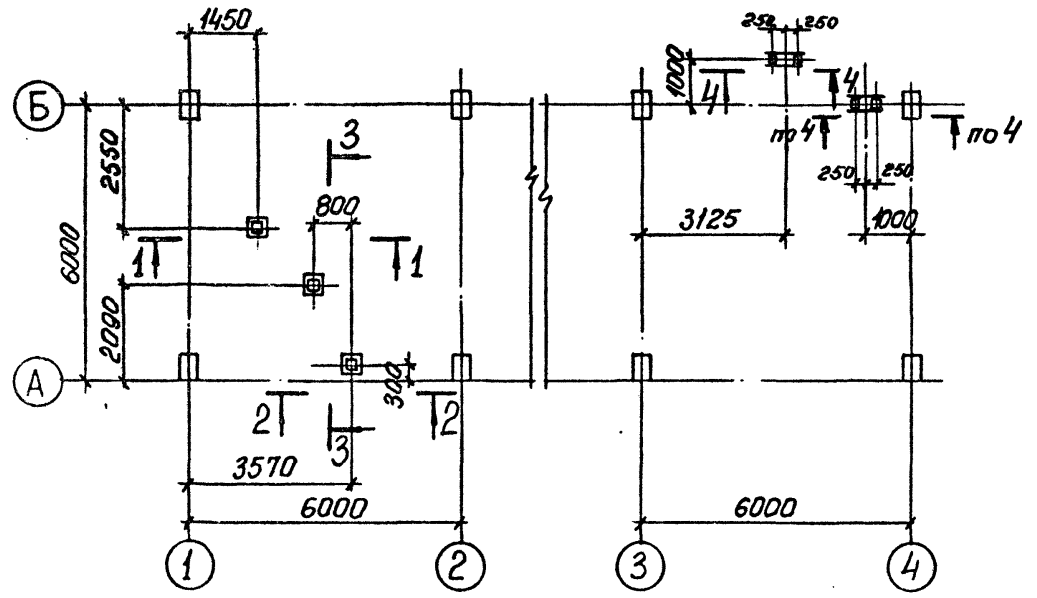
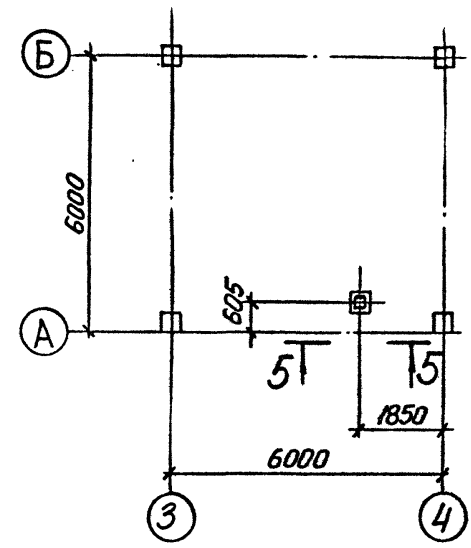
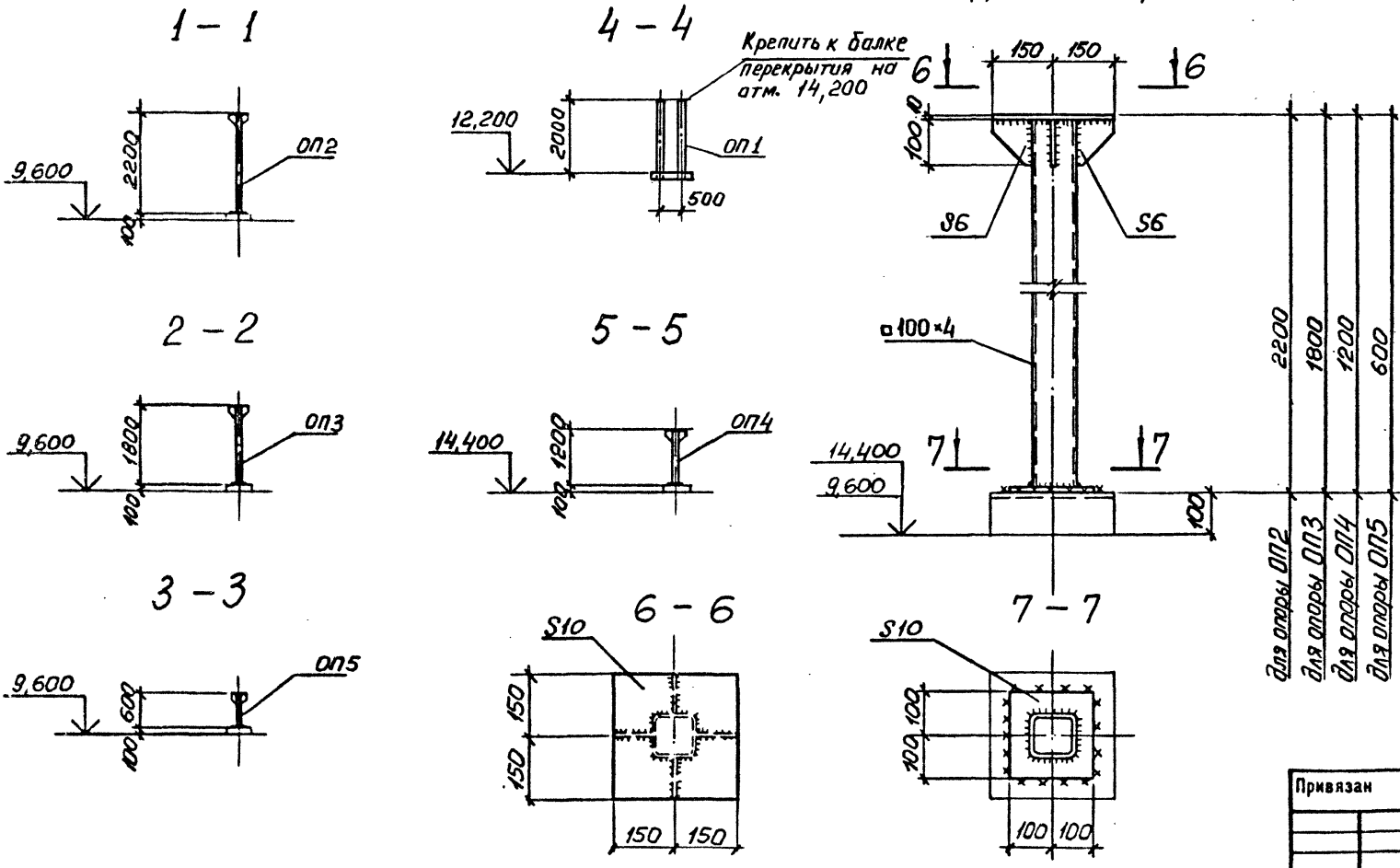


Схема опоры под трубы на отм. 14,400



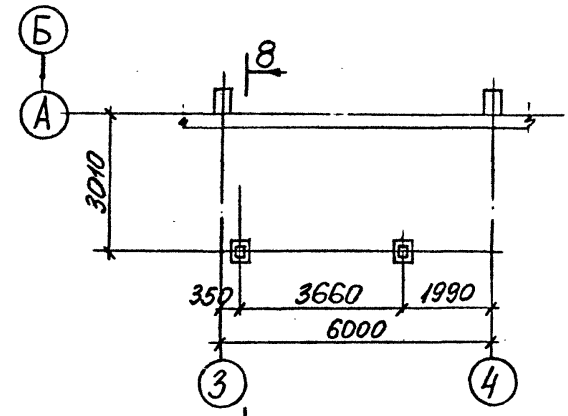
Деталь опор ОП2...ОП5



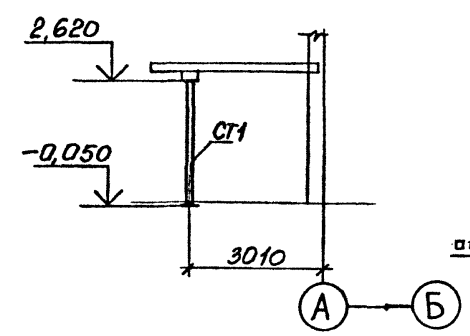
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	тс.о			
ОП1				—	0,2	—	3	ВСт3сп2	
ОП2				—	0,2	—	3	ВСт3сп2	
ОП3				—	0,22	—	3	ВСт3сп2	
ОП4				—	0,2	—	3	ВСт3сп2	
ОП5				—	0,2	—	3	ВСт3сп2	
СТ1	□		□ 100×4	—	—	—	4	ВСт3сп2	

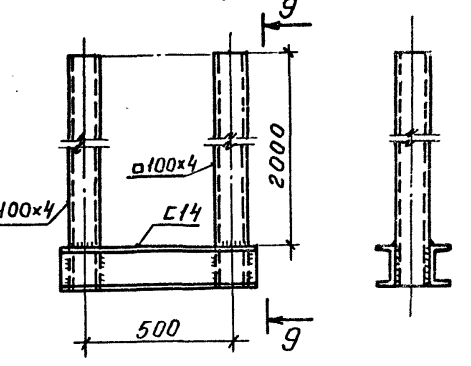
Схема стоек для козырька



8-8



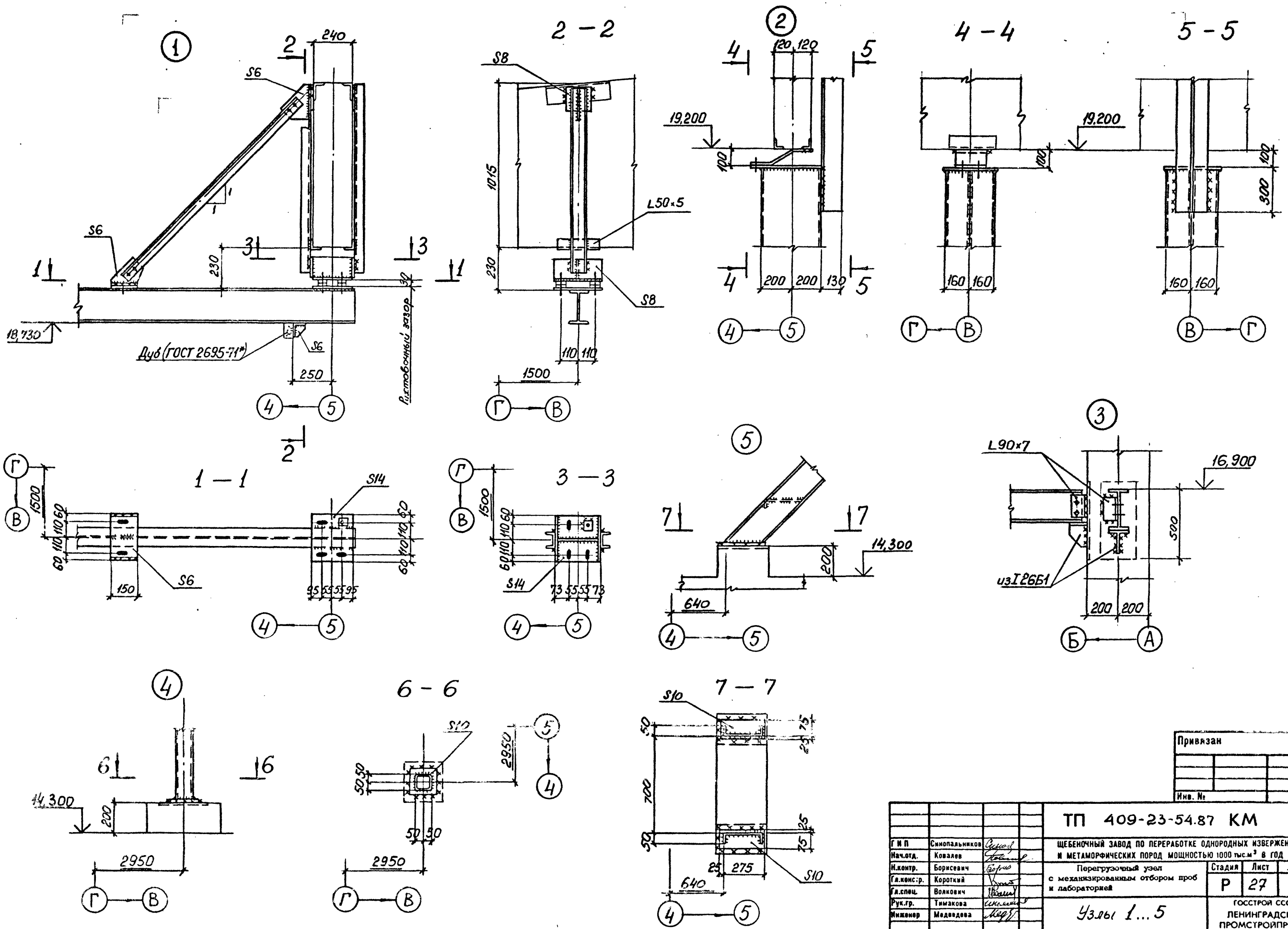
Деталь опоры ОП1



9-9

ТП 409-23-54.87 КМ			
Г.И.П.	Синопольников	Нач.отд.	Ковалев
Н.контр.	Борисевич	Гл.констр.	Короткий
Гл.спец.	Волкович	Рук.гр.	Тимакова
Инженер	Медведева		
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ В ГОД			
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией			
Стадия	Лист	Листов	
Р	26		
Системы опор под трубы и стоек для козырька			
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Привязан	
Инд. №	

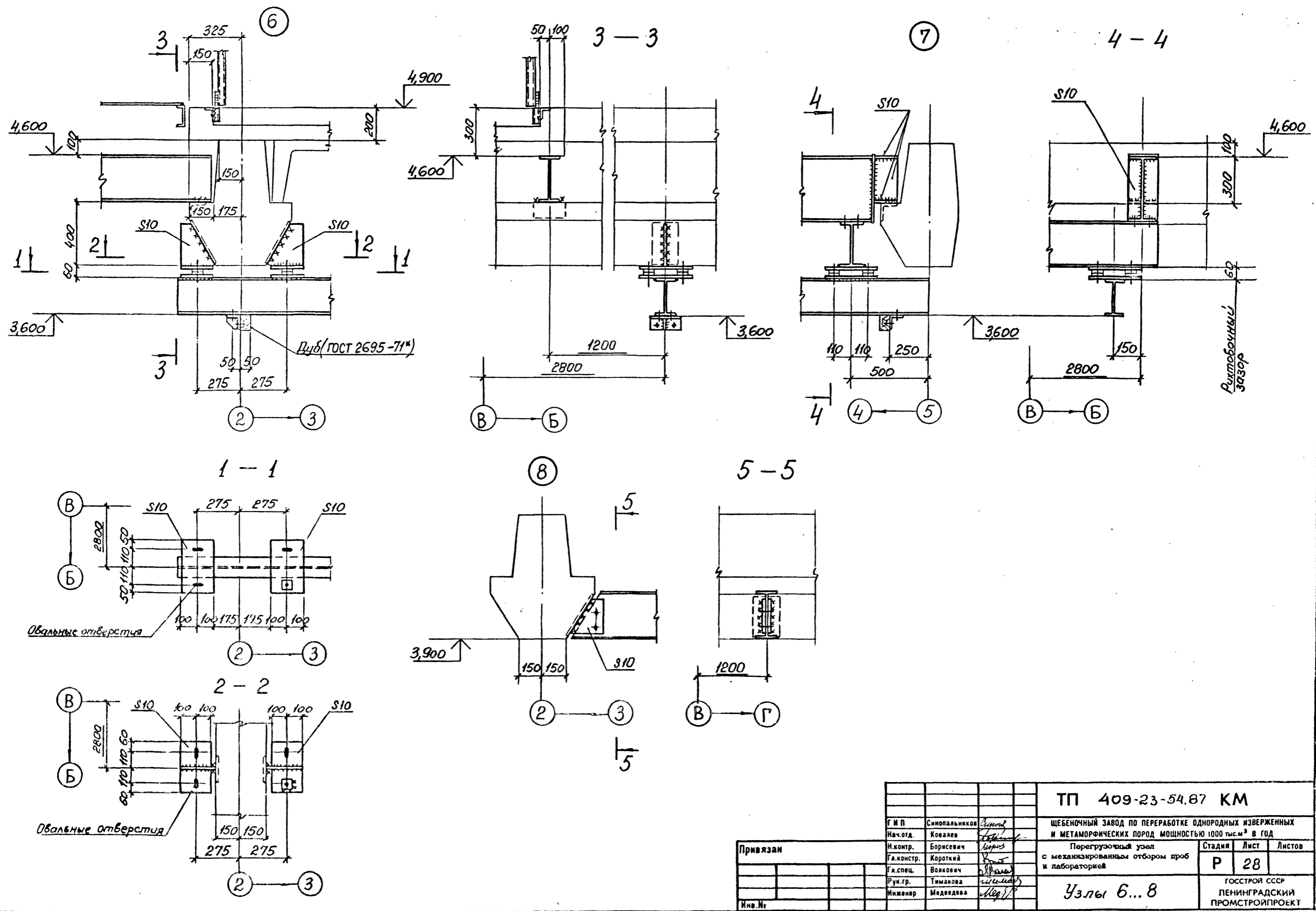


Привязан	
Инв. №:	

ТП 409-23-54.87 КМ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ В ГОД			
Г И П	Синюпальников	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Ковалев		Р	27	
Н. контр.	Борисевич				
Гл. констр.	Короткий				
Гл. спец.	Волкович				
Рук. гр.	Тимакова	Узлы 1...5	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Медведева				

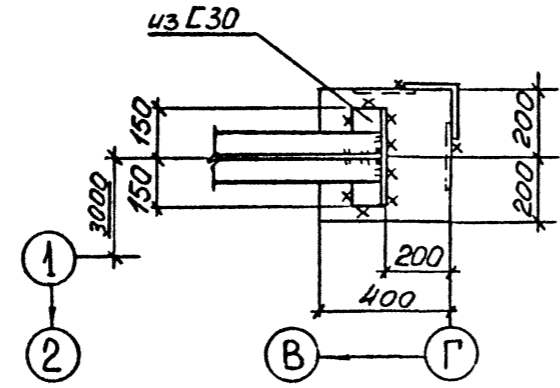
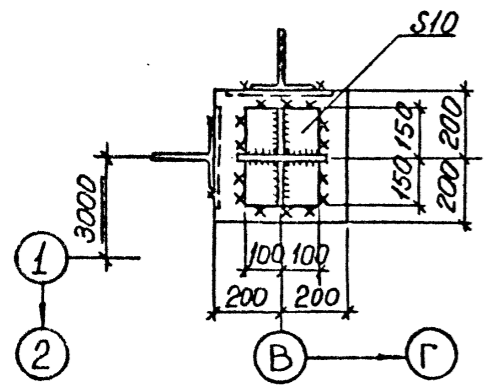
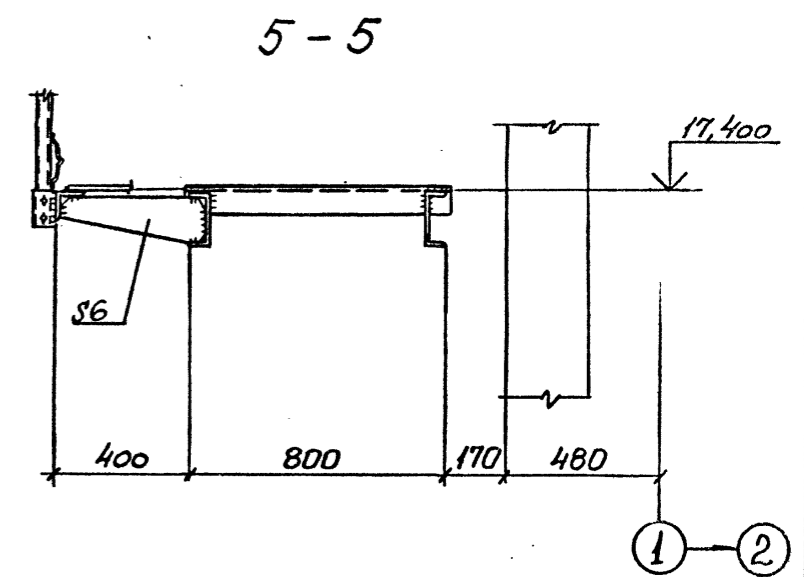
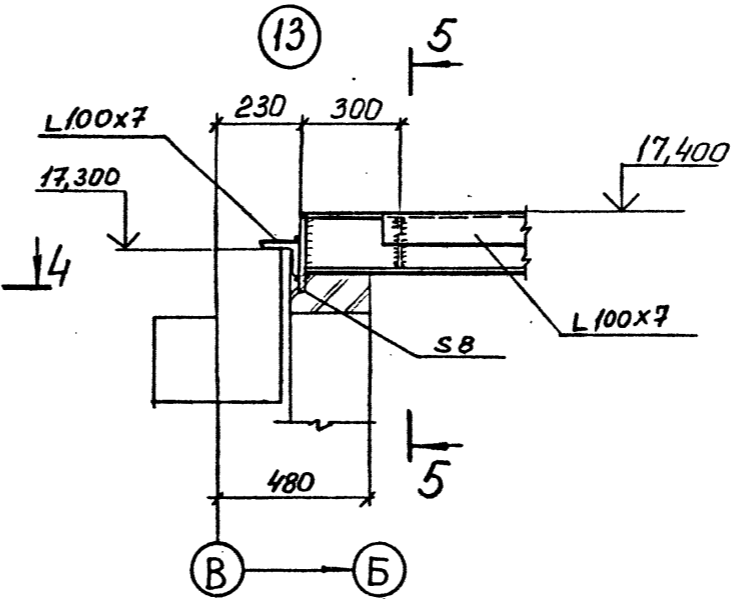
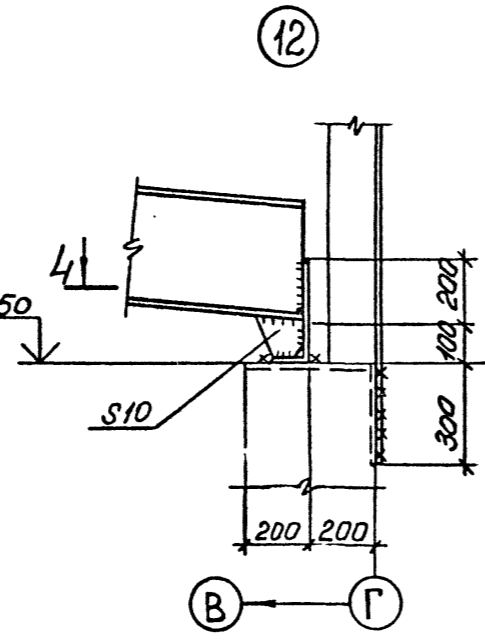
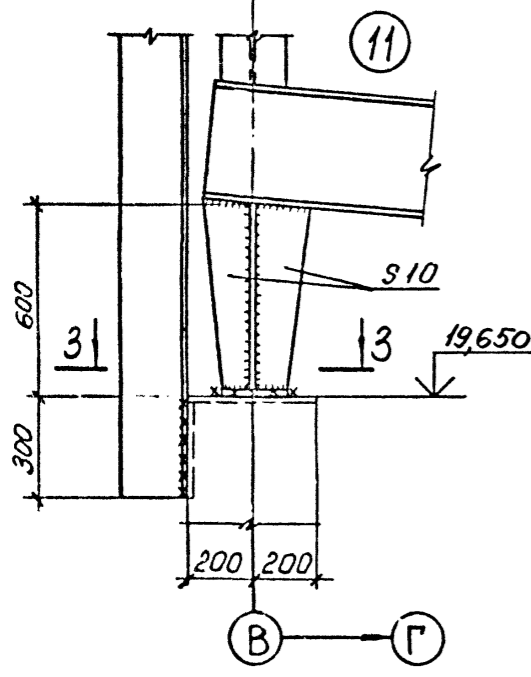
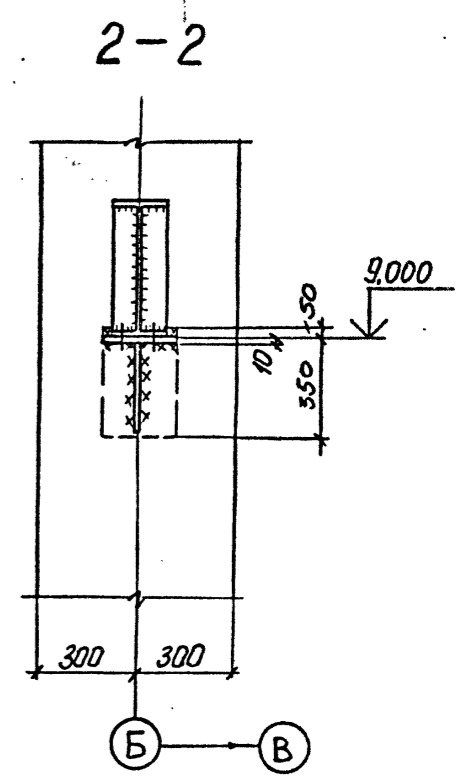
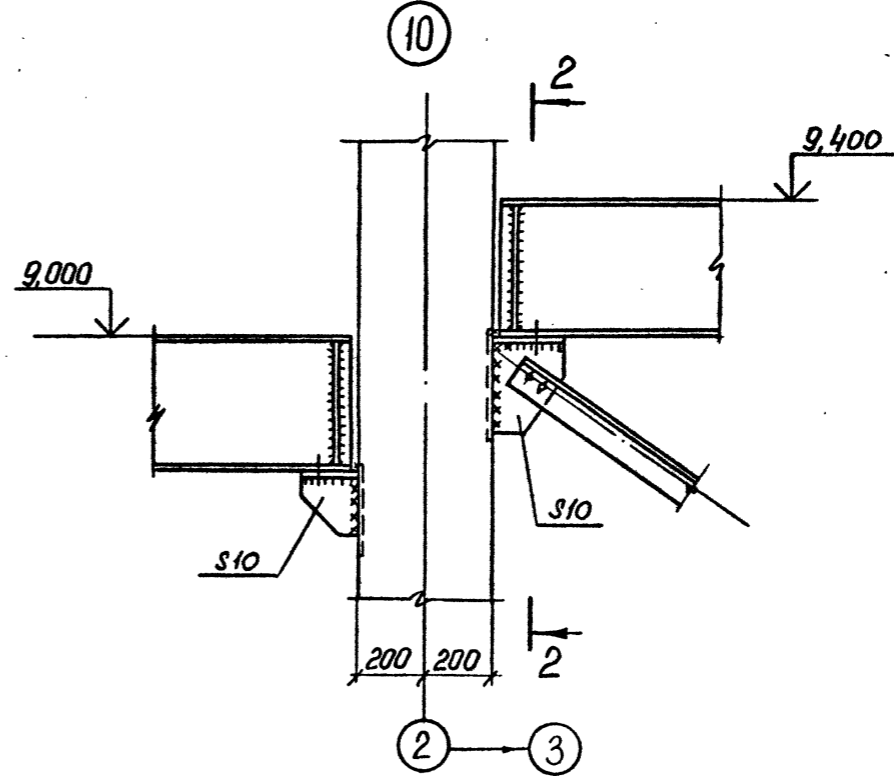
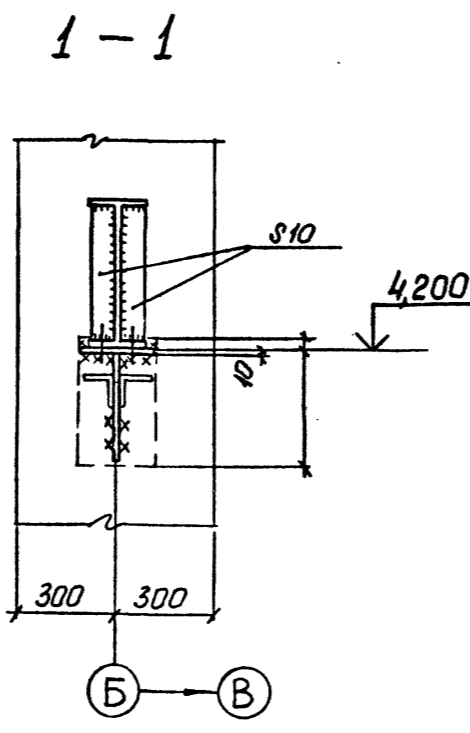
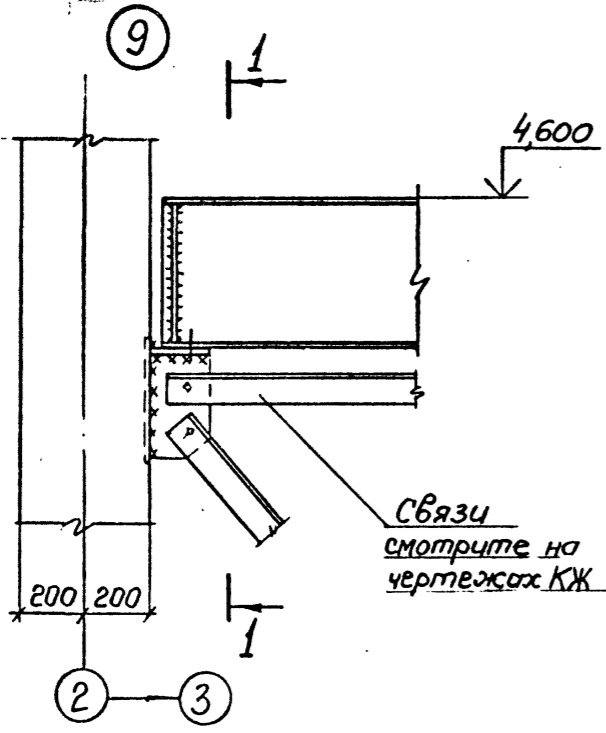
Альбом 1

ТП



Листы, их количество, подпись и дата, взам. инв. №

Привязан		Инв. №:		ТП 409-23-54.87 КМ		
Г.И.П.	Синопальников	Инженер		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД		
Нач.отд.	Ковалев	Инженер		Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
Н.контр.	Борисевич	Инженер		Стадия	Лист	Листов
Гл.констр.	Короткий	Инженер		Р	28	
Гл.спец.	Волкович	Инженер		Узлы 6...8		
Рук.гр.	Тимакова	Инженер		ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Медведева	Инженер				

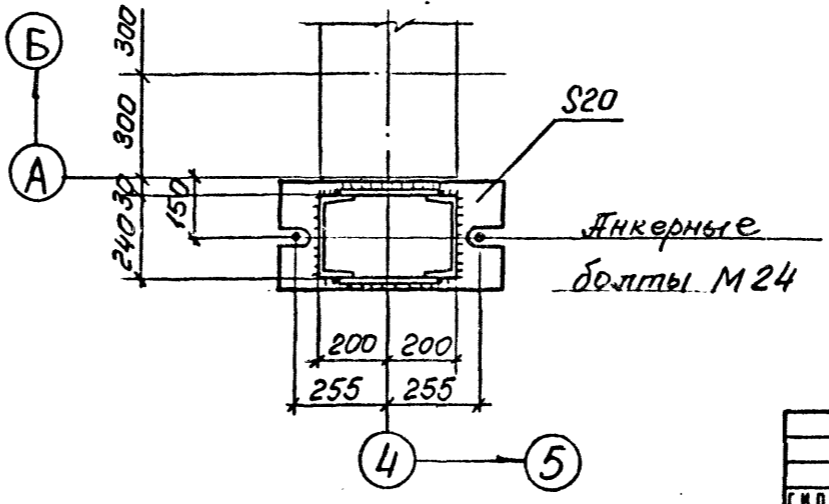
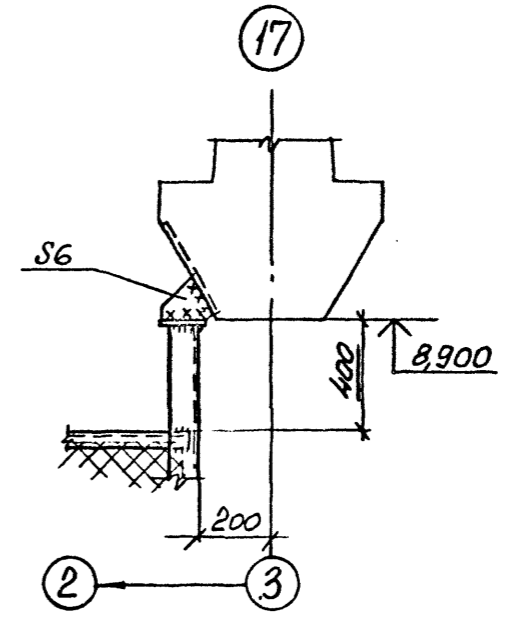
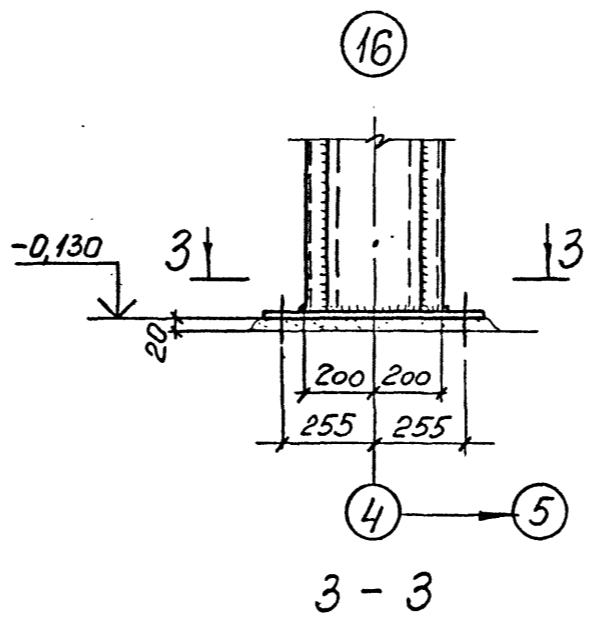
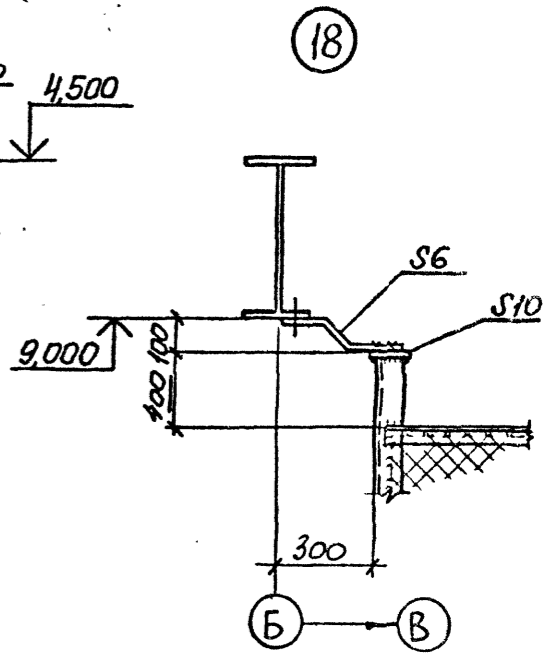
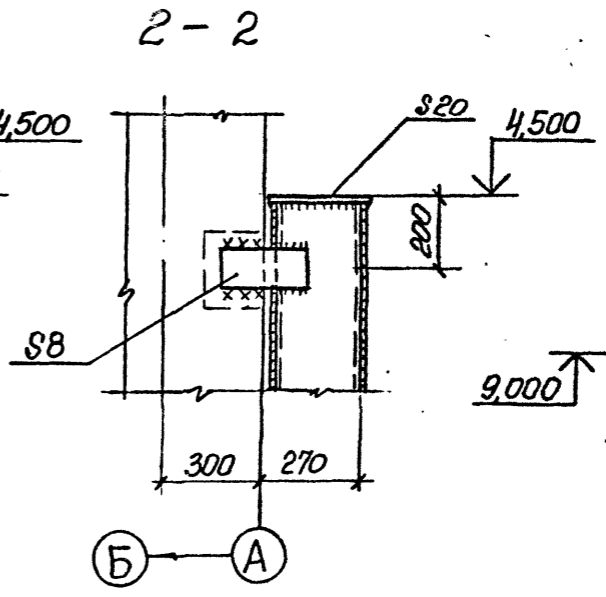
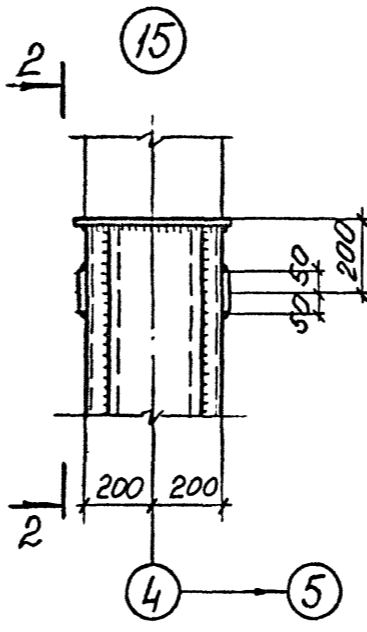
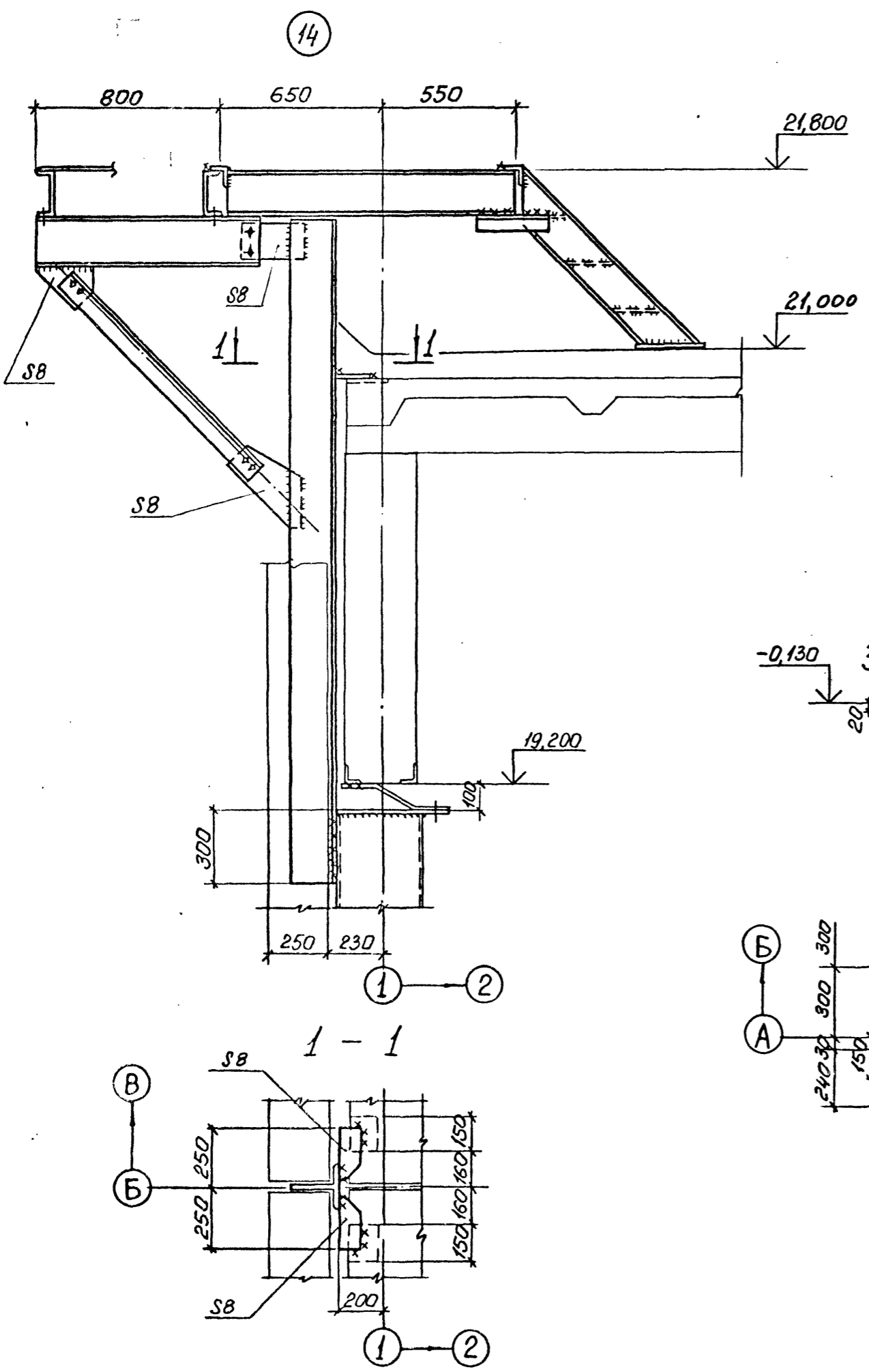


Имя, №, место, подпись к. дата, ЭЗам, инв. №

Привязан		Инв. №		ТП 409-23-54.87 КМ	
Г.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ в год	
Нач.отд.	Ковалев	Нач.отд.	Ковалев	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	
И.контр.	Борисевич	И.контр.	Борисевич	Стадия	Лист
Гл.констр.	Короткий	Гл.констр.	Короткий	Р	29
Гл.спец.	Волкович	Гл.спец.	Волкович	ГОССТРОЙ СССР	
Рук.гр.	Тимакова	Рук.гр.	Тимакова	ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Инженер	Медведева	Инженер	Медведева	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
				Узлы 9...13	

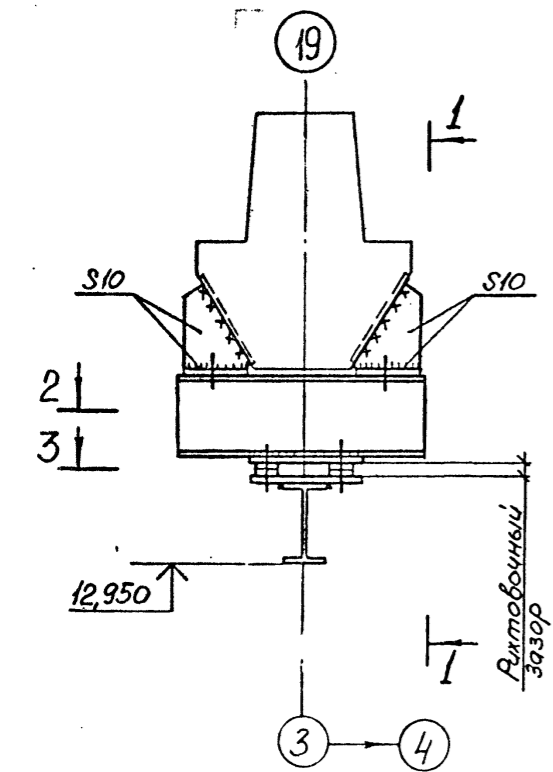
Альбом 4

ТП

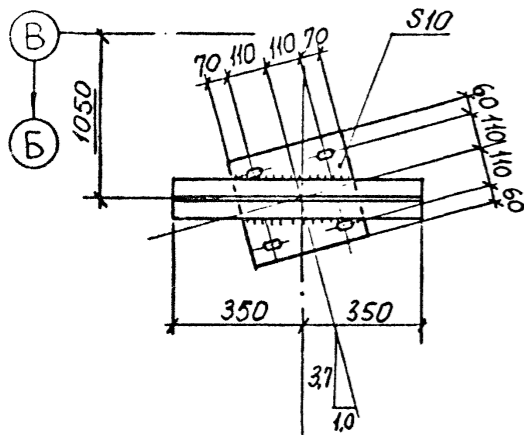


Уч. №, дата, подпись и дата, взам. №, в. №

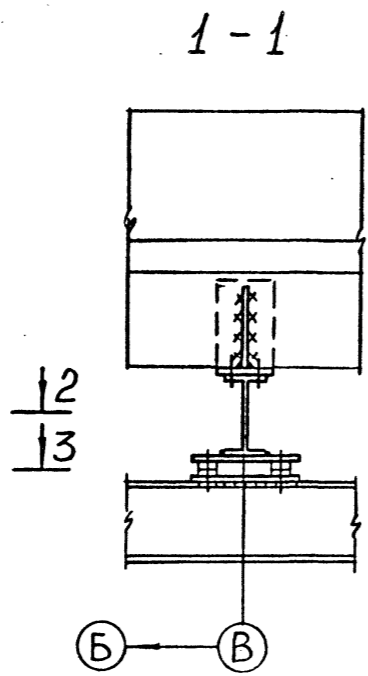
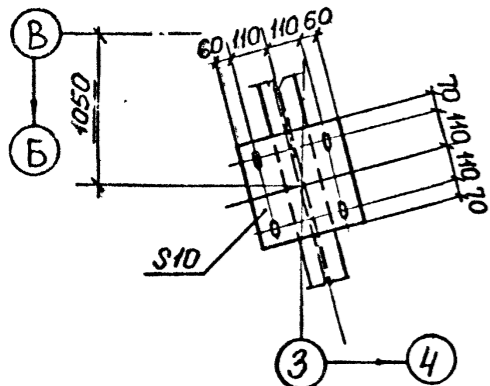
Привязан				ТП 409-23-54.87 КМ		
Инв. №				ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс. м ³ В ГОД		
Г.И.П.				Синюпальников		
Нач. отд.				Ковалев		
Н.контр.				Борисевич		
Гл. констр.				Короткий		
Гл. спец.				Волкович		
Рук. гр.				Тимакова		
Инженер				Медведева		
				Перегрузочный узел с механикзаваным отбором проб и лабораторией		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	30	
				Узлы 14...18		
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



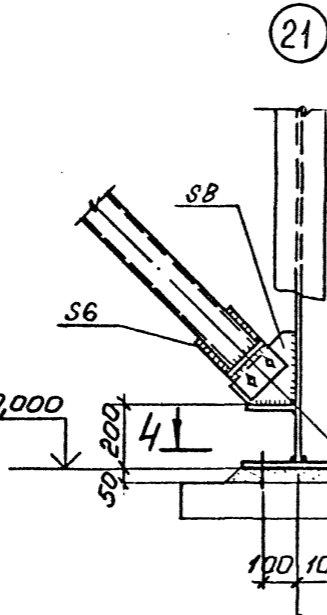
2 - 2



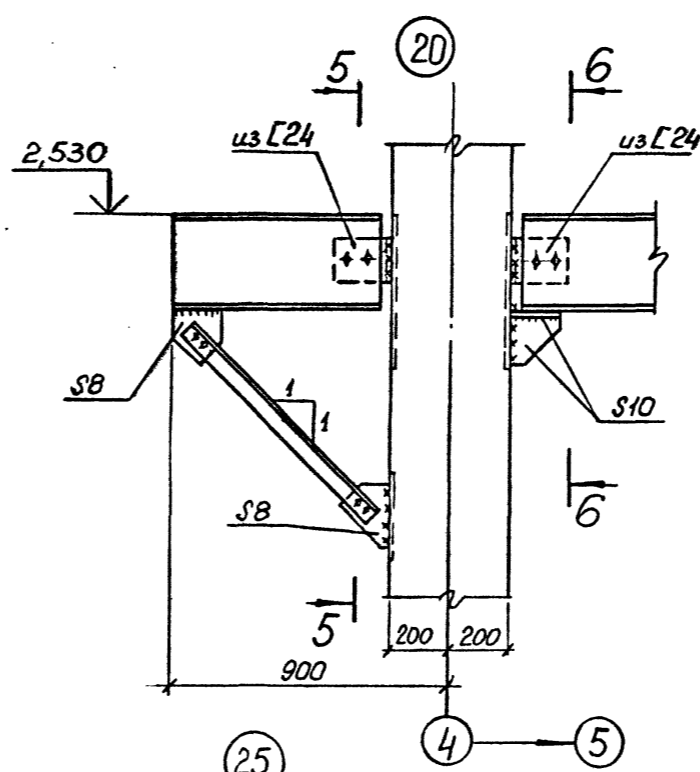
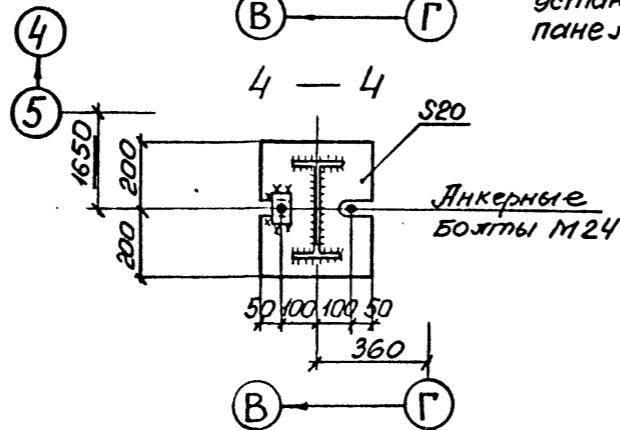
3 - 3



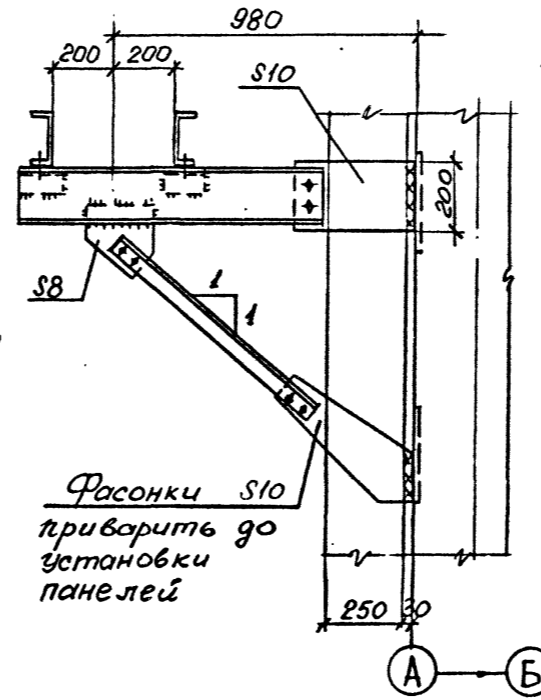
1 - 1



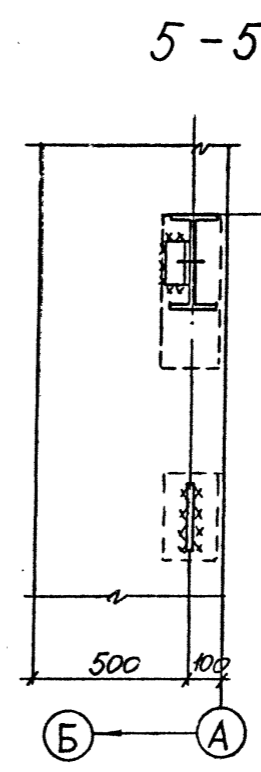
4 - 4



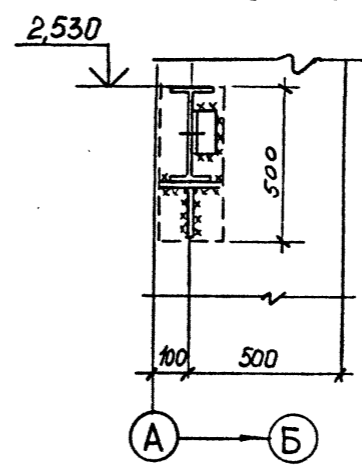
6 - 6



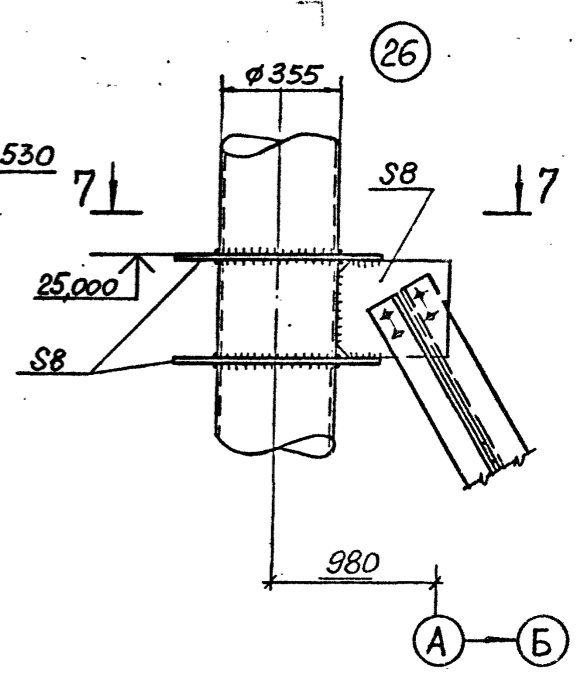
Фасонки S10 приварить до установки панелей



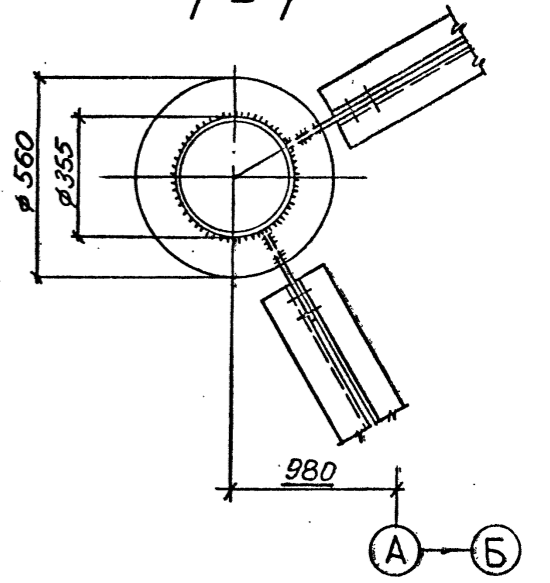
5 - 5



6 - 6



7 - 7



8 - 8

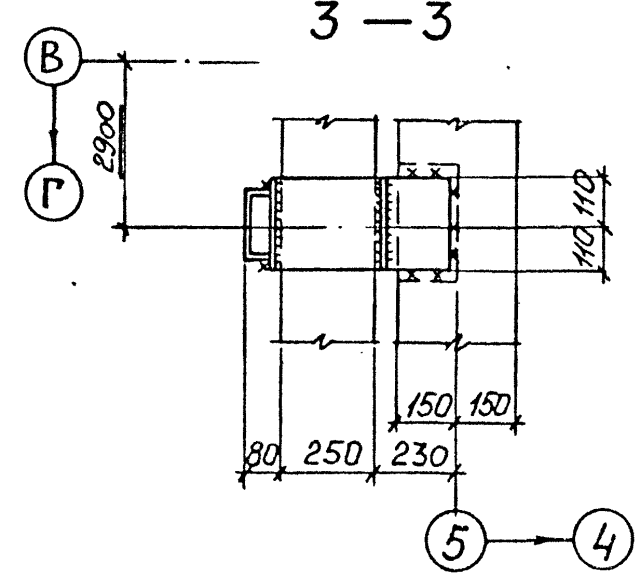
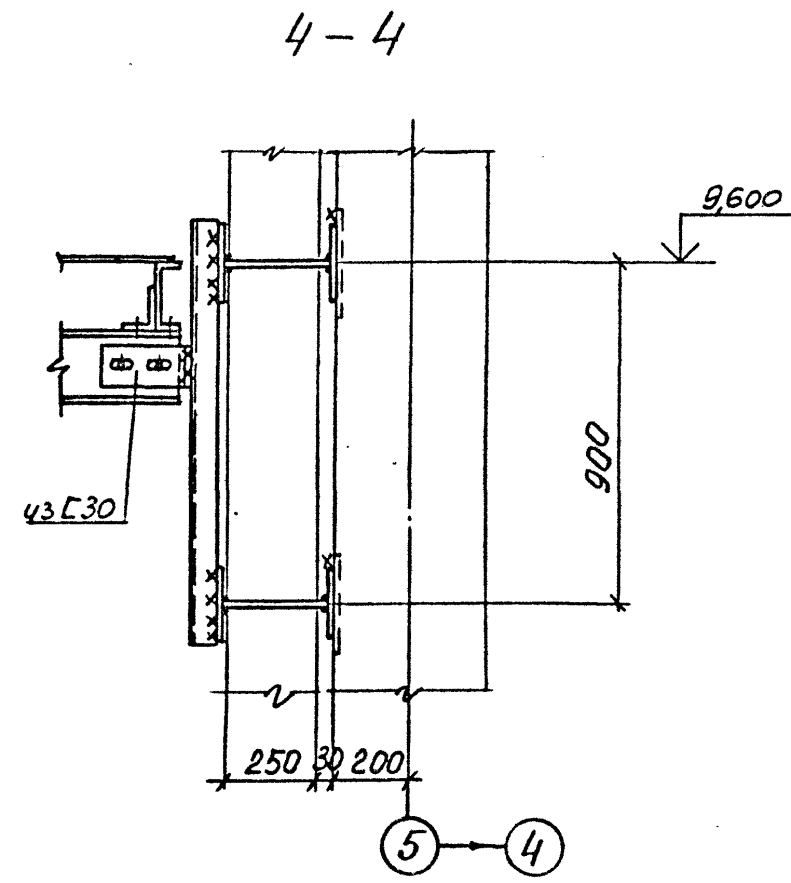
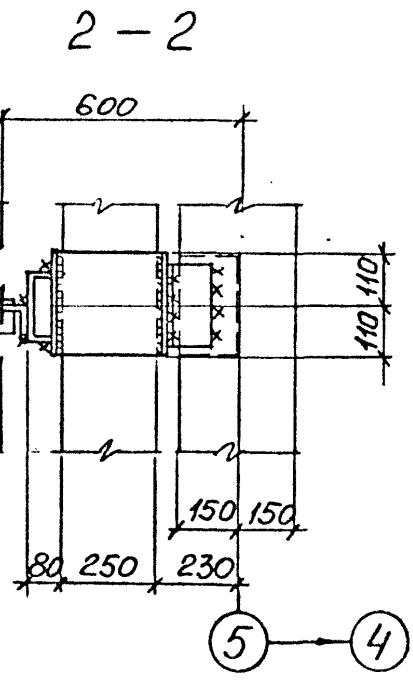
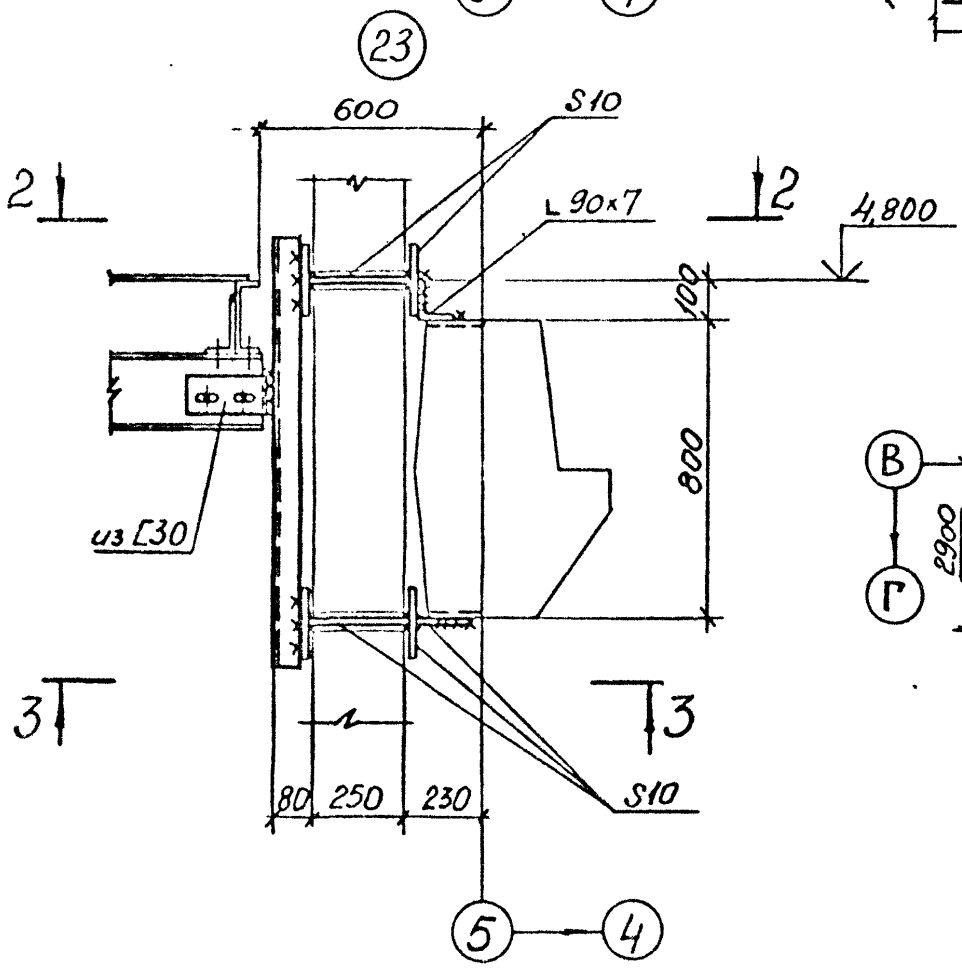
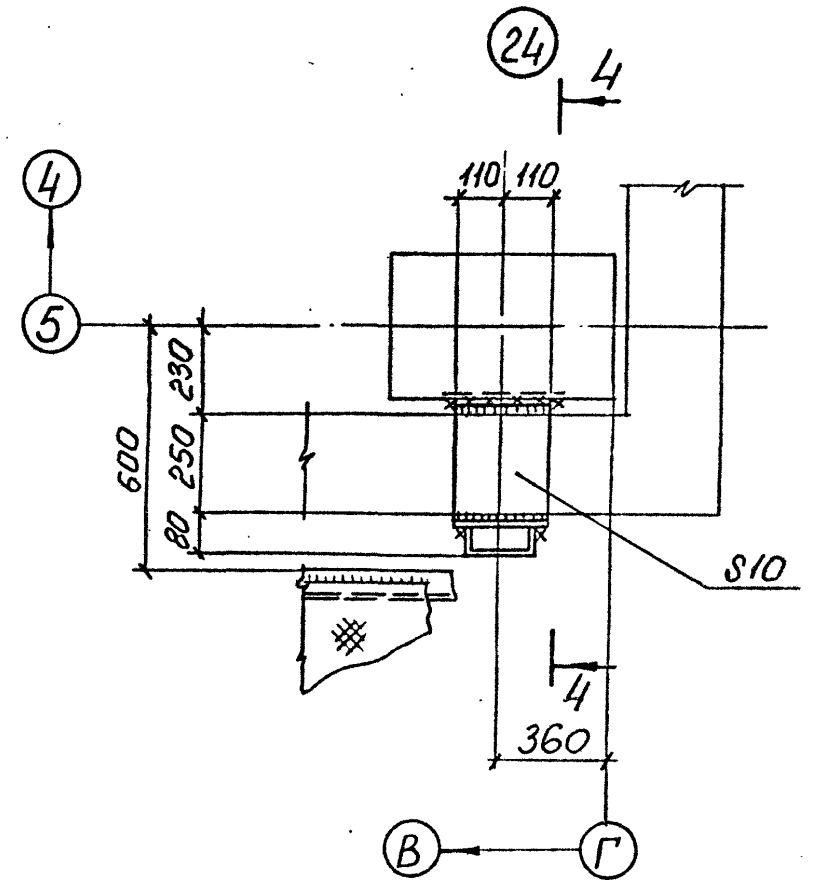
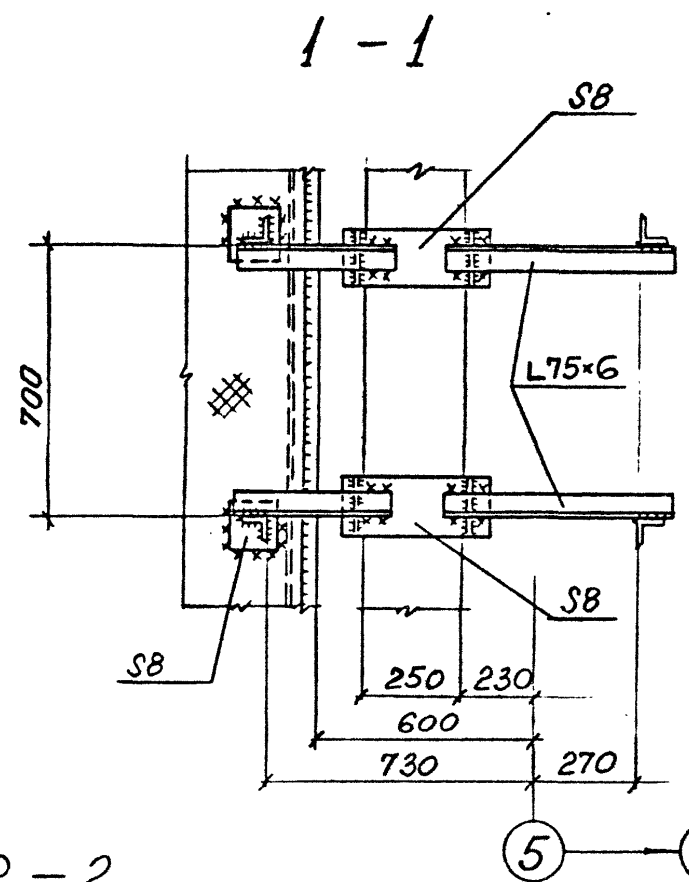
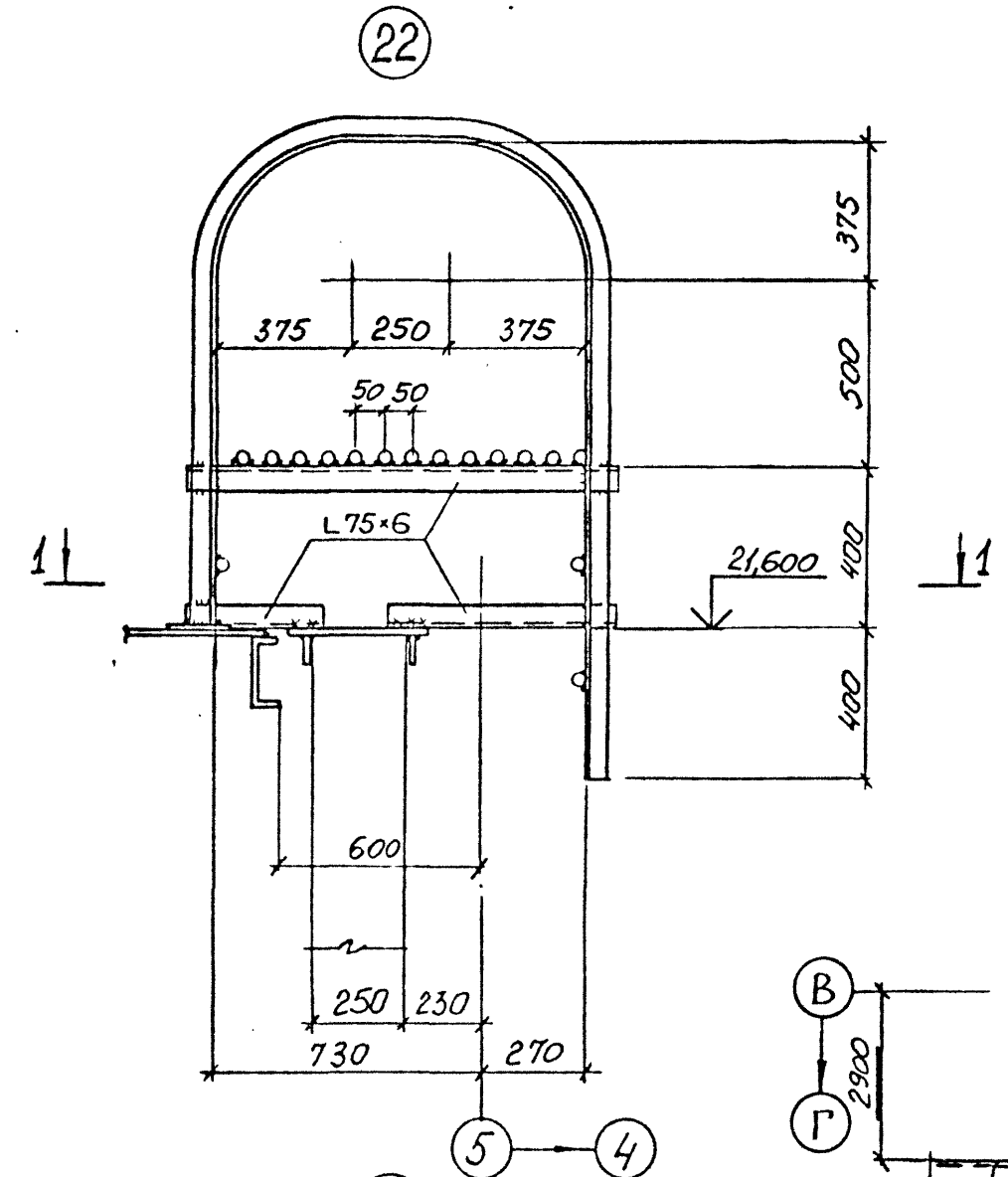
ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС. М ³ В ГОД			
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стадия	Лист
Узлы 19...21, 25, 26		Р	31
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Привязан			
Изм. №			

Имя, № подл. Подпись и дата. ЭЗСМ, КМБ, №

Альбом 4

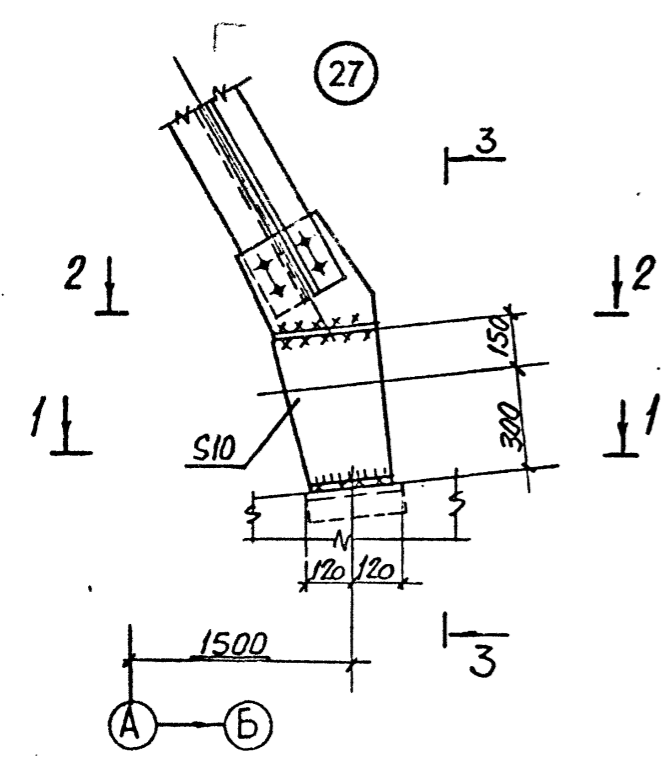
ТП



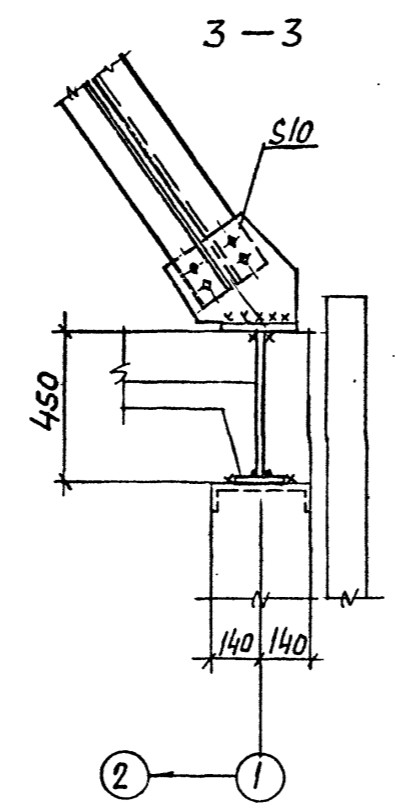
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД			
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		Стадия	Лист
		Р	32
Узлы 22...24		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инв. №	Привязан	Г.И.П.	Синюпальников
		Нач. отд.	Ковалев
		Н.контр.	Борисевич
		Гл.контр.	Короткий
		Гл.спец.	Волкович
		Рук.гр.	Тимакова
		Инженер	Медведева

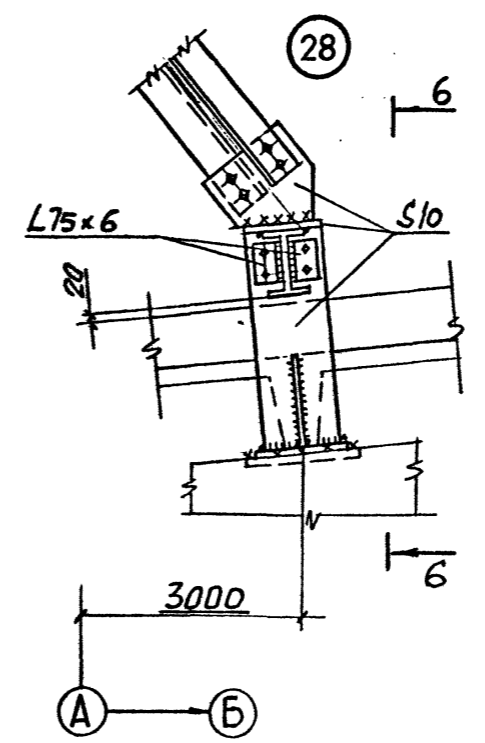
Альбом 4
ТП



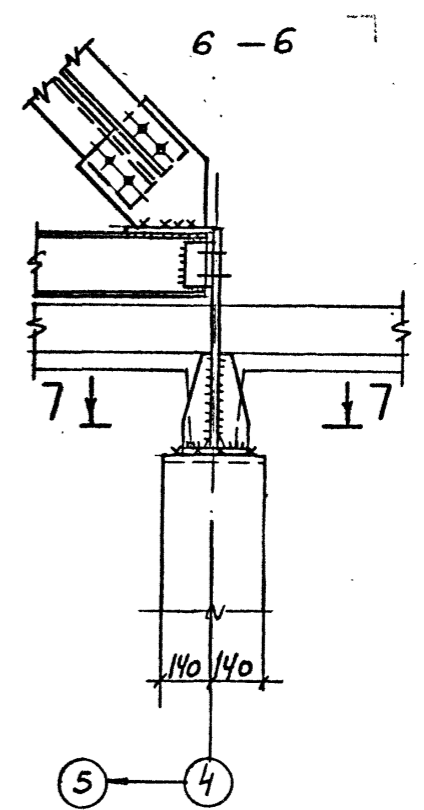
1-1



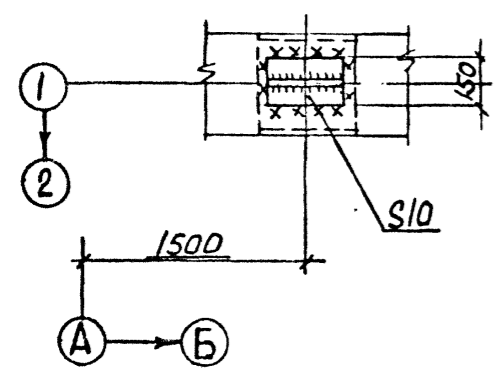
2-1



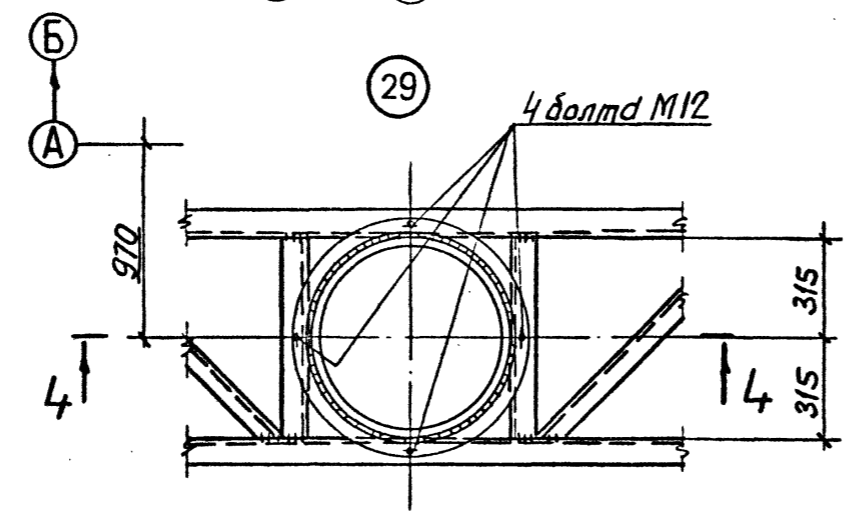
A-B



5-4

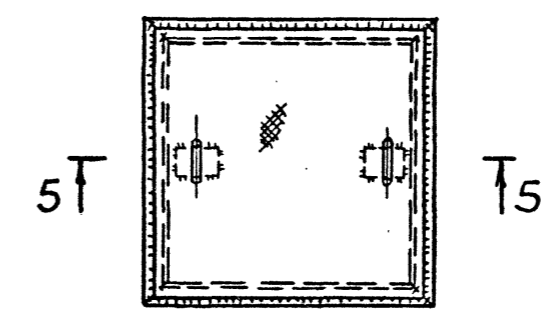


2-2

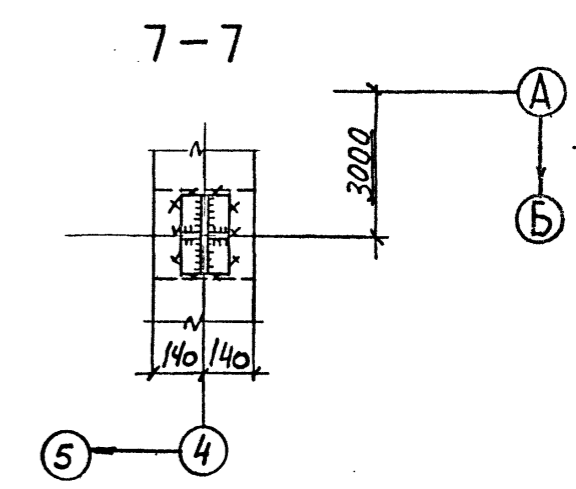


4-4

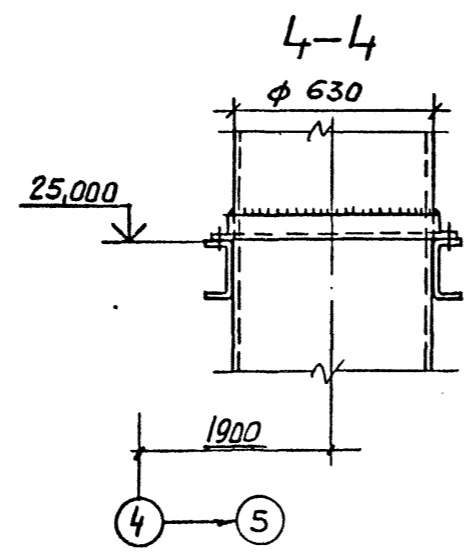
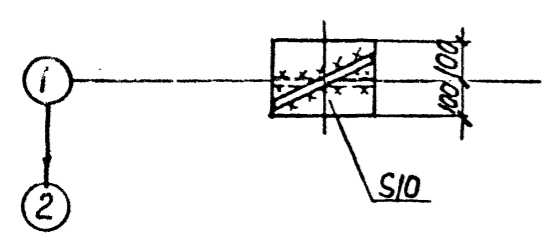
Деталь съемного щита



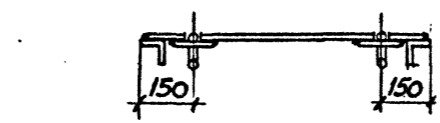
5-5



5-4



4-5



5-5

Имя, Подпись и дата

				ТП 409-23-54.87 КМ		
				ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ в ГОД		
				Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	33	
				Узлы 27...29		
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п. п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций кг				Общая масса, кг	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ	
				марки металла	вида профиля	размера профиля			Схема ворот	Схема створки левой	Схема створки правой	Код элемента конструкции		I	II	III	IV		
																			5
Сталь прокатная угловая равнополочная. ГОСТ 8509-72*	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	ЛБ-90×90×8	1	12300	21113			5,2	—	—		5,2							
Сталь прокатная угловая неравнополочная. ГОСТ 8510-72*	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	ЛБ-32×20×4	2	12300	22004			—	—	0,4		0,4							
		ЛБ-75×50×5	3	12300	22004			0,6	47	44		91,6							
		ЛБ-140×90×10	4	12300	22004			126	—	—		126							
Сталь горячекатаная листовая. ГОСТ 19903-74*	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	S2	5	12300	72117			—	58	58		116							
		S5	6	12300	71110			1,7	—	—		1,7							
		S6	7	12300	71110			0,6	4	2		6,6							
		S10	8	12300	71110			8,6	—	—		8,6							
Сталь горячекатаная полосовая. ГОСТ 103-76*	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	— 4×30	9	12300	13110			1,6	—	—		1,6							
		— 4×45	10	12300	13110			—	—	3,4		3,4							
		— 6×16	11	12300	13110			6,5	—	—		6,5							
		— 10×60	12	12300	13110			3	—	—		3							
Сталь горячекатаная круглая. ГОСТ 2590-71*	ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71*	B4	13	12300	11118			0,1	—	—		0,1							
		B10	14	12300	11118			0,2	—	—		0,2							
		B15	15	12300	11118			4,5	—	0,6		5,1							
		B16	16	12300	11118			1,2	—	—		1,2							
		B26	17	12300	11118			0,4	—	—		0,4							
		B30	18	12300	11118			0,08	—	—		0,08							
		B40	19	12300	11118			2,4	—	—		2,4							
		B60	20	12300	11118			6,2	—	—		6,2							
		Итого:						168,9	109	108,4		386,3							
Электроды Э42	ГОСТ 9467-75	2% от массы металла:										8							
Прочие материалы																			
Пластина I, лист ТМКЦ-С	ГОСТ 7338-77*	3×55-9,9	21					0,4	—	—		0,4							
Общая масса ворот:												395							

Привязан			
Ив. №			

ТП 409-23-54.87 КМ

ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м³ в ГОД

Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией

Ворота трансформаторные для проема 1,7 × 2,5 м.

Техническая спецификация металла

Г И П	Синопаляников	
Нач. отд.	Долотова	
И.д.онтр.	Коварская	
Гл. констр.	Сидоров	
Руковод.	Сморгонский	
Ст. инж.	Подрадячкова	
Инженер	Усанова	

Стадия	Лист	Листов
P	34	

ГОССТРОЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат А2

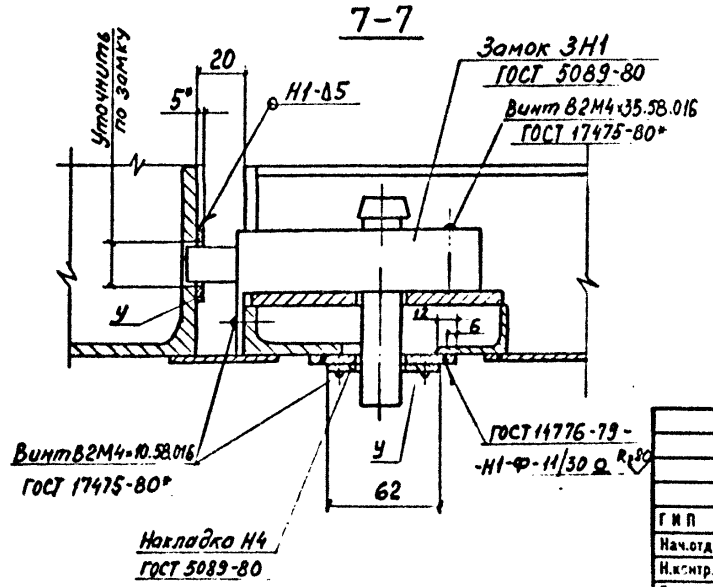
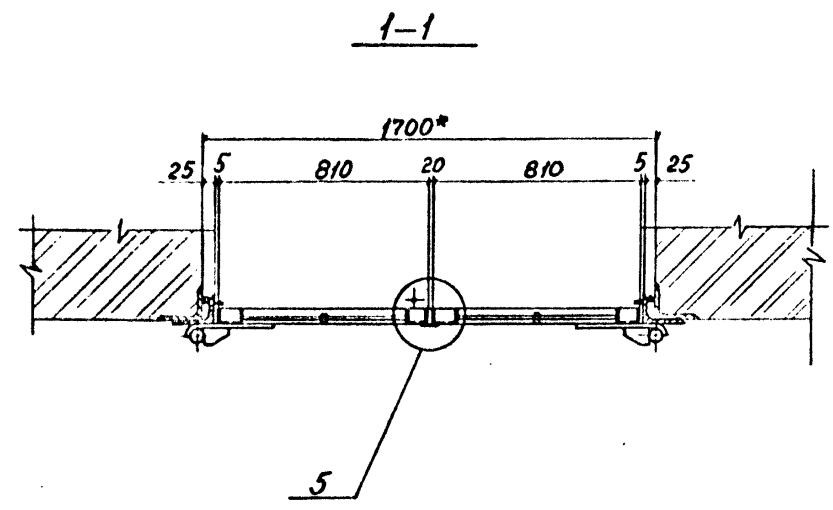
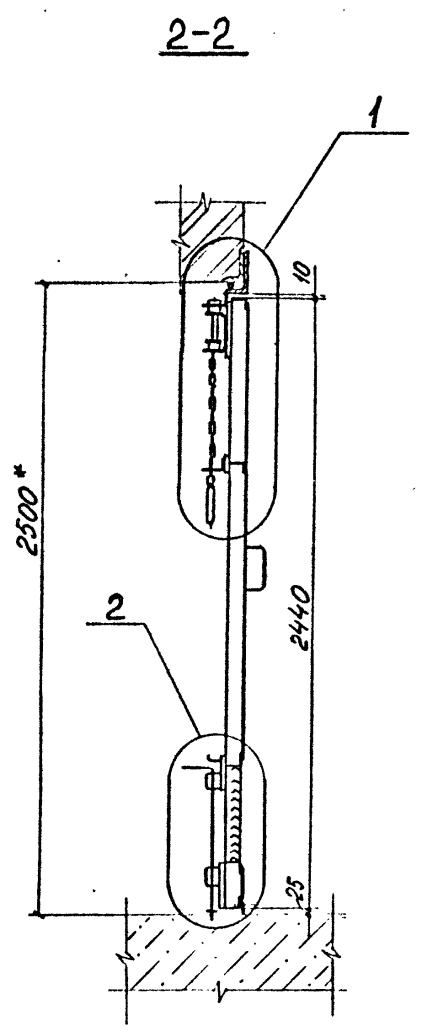
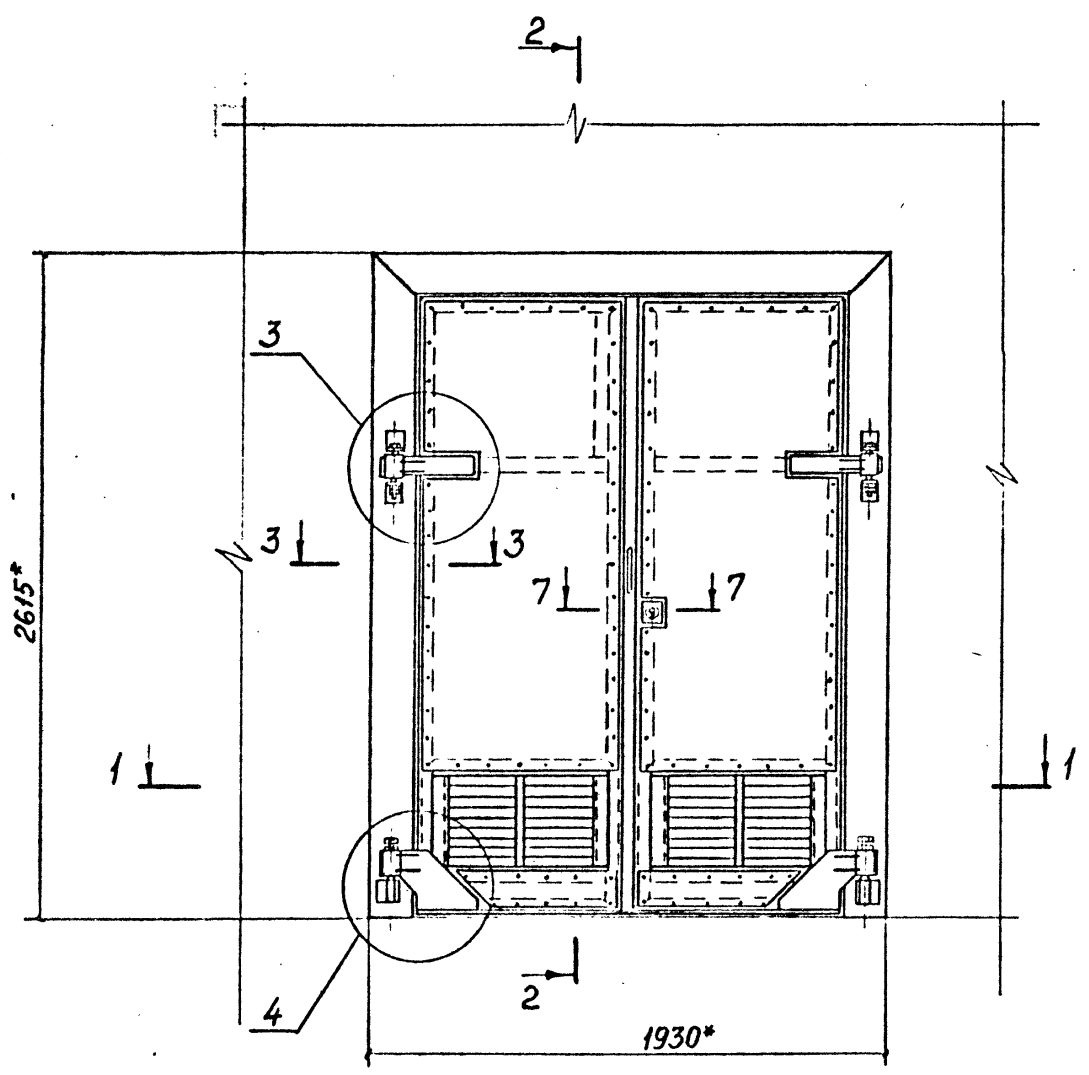
Альбом 4
ТП

Подпись и дата

Альбом 4

ТП

С. Г. А. С. С. В. А.
 С. Г. А. С. С. В. А.
 Подпись и дата В. З. М. №
 Инв. № подл.



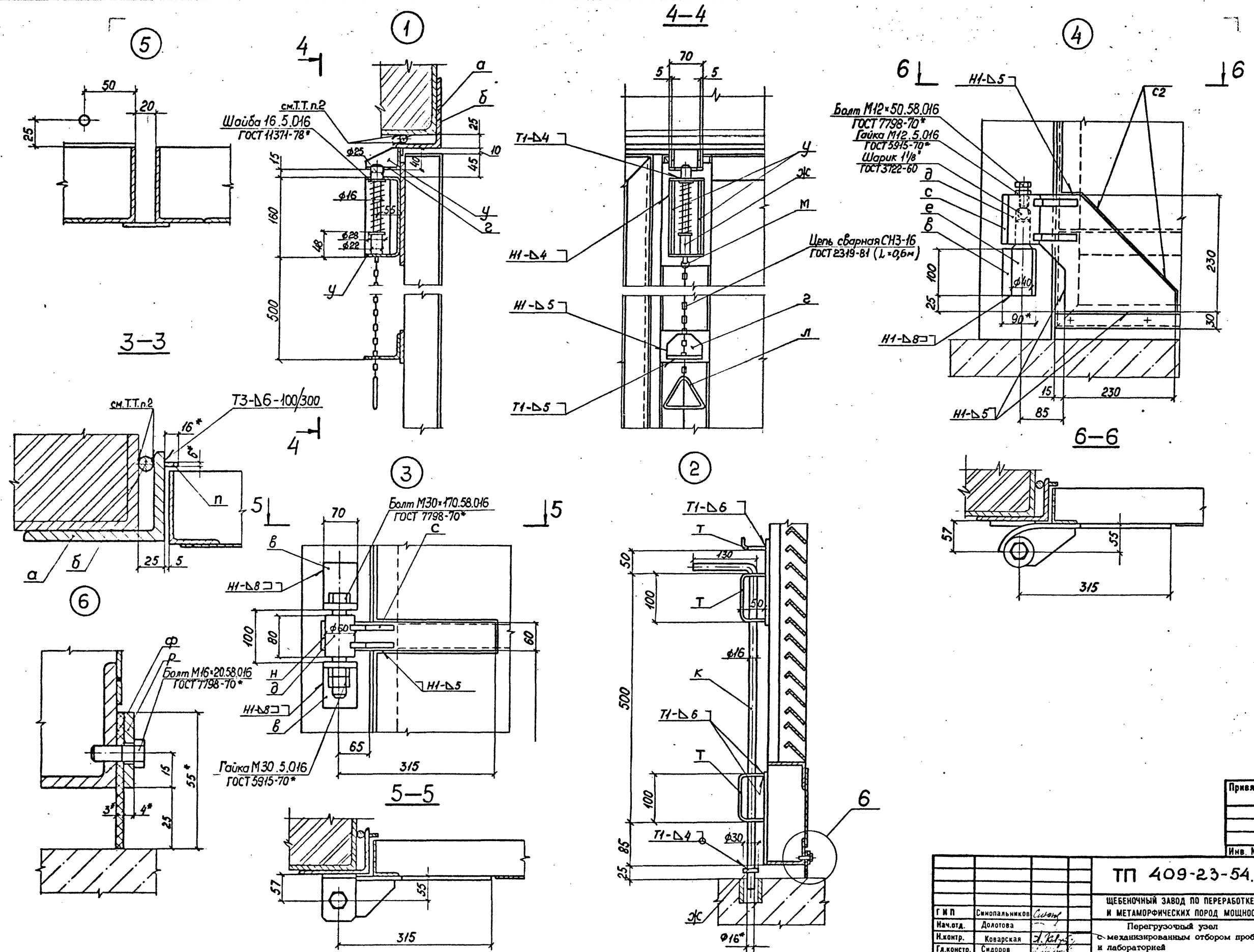
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
а	L		Б140*90*10	без	расчета			ВСтЗпс6	126
б	⊘		В15		"			"	4.5
в	L		Б-90*90*8		"			"	5.2
г	L		Б-75*50*5		"			"	0,6
д	⊘		В60		"			"	6.2
е	⊘		В40		"			"	2.4
ж	⊘		В30		"			"	0,08
з	⊘		В26		"			"	0,4
к	⊘		В16		"			"	1.2
л	⊘		В10		"			"	0,2
м	⊘		В4		"			"	0,1
н	—		10*60		"			"	3
п	—		6*16		"			"	6,5
р	—		4*30		"			"	1,6
с	—		810		"			"	8,6
т	—		56		"			"	0,6
у	—		55	без	расчета			ВСтЗпс6	1,7
ф	▨		Пластина I лист ТМКЦ: С-3*55-9,9					резина	0,4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая.
- 3.* Размеры для справок.

Привязан			
Инв. №:			

ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 тыс.м ³ в год			
Г.И.П.	Смоляныхников	Синица	
Нач. отд.	Дологова		
Инж.стр.	Коварская	У. П. П.	
Гл. констр.	Сидоров		
Рук. гр.	Сморгонский		
Ст. инж.	Подрядчиков		
Инженер	Усанова		
Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией			Стадия Лист Листов
Схема ворот трансформаторных для проема 1,7*2,5. Разрезы 1-1; 2-2; 7-7			Р 35
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			Формат А2

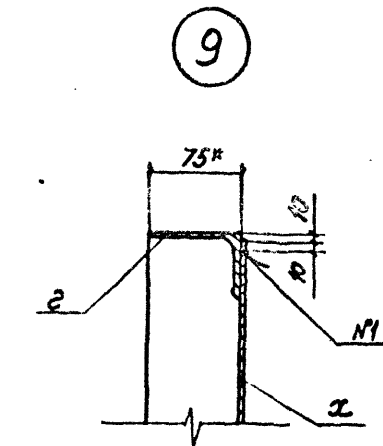
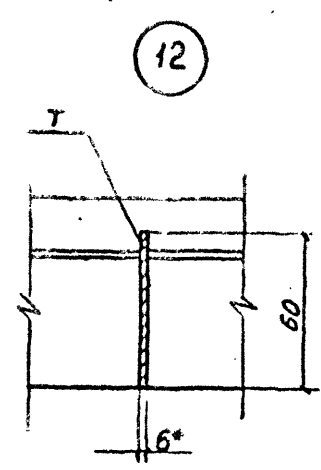
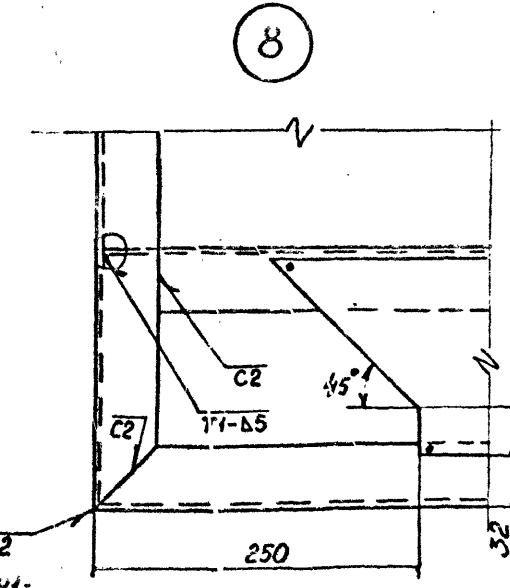
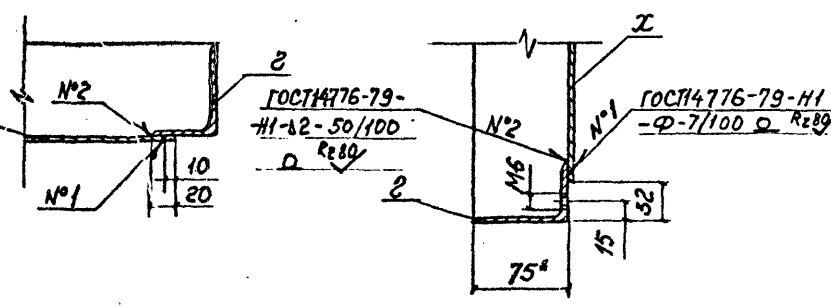
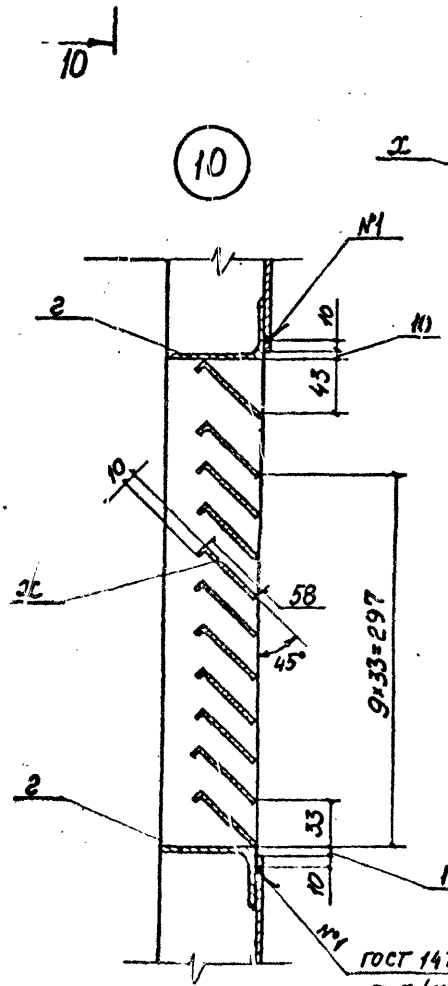
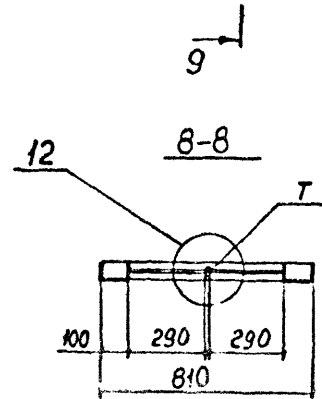
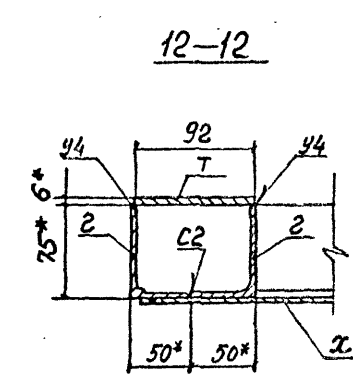
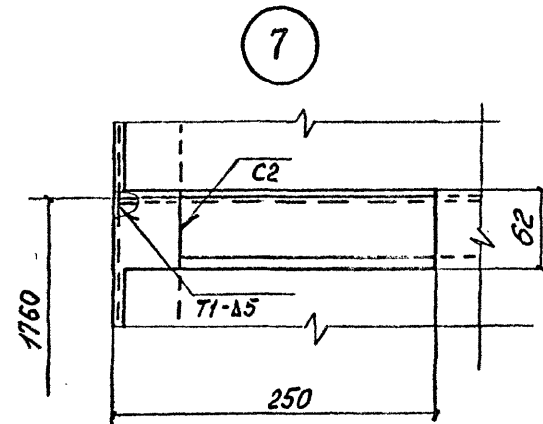
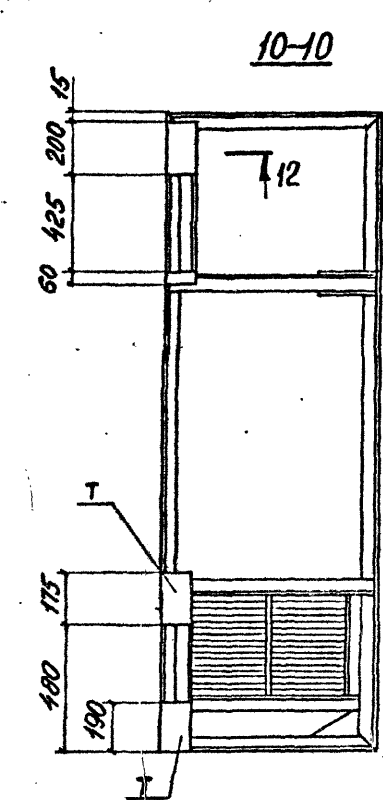
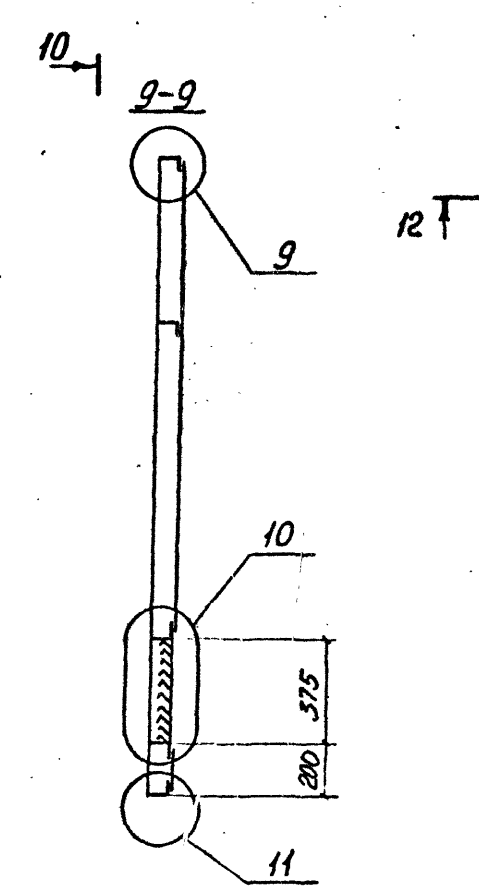
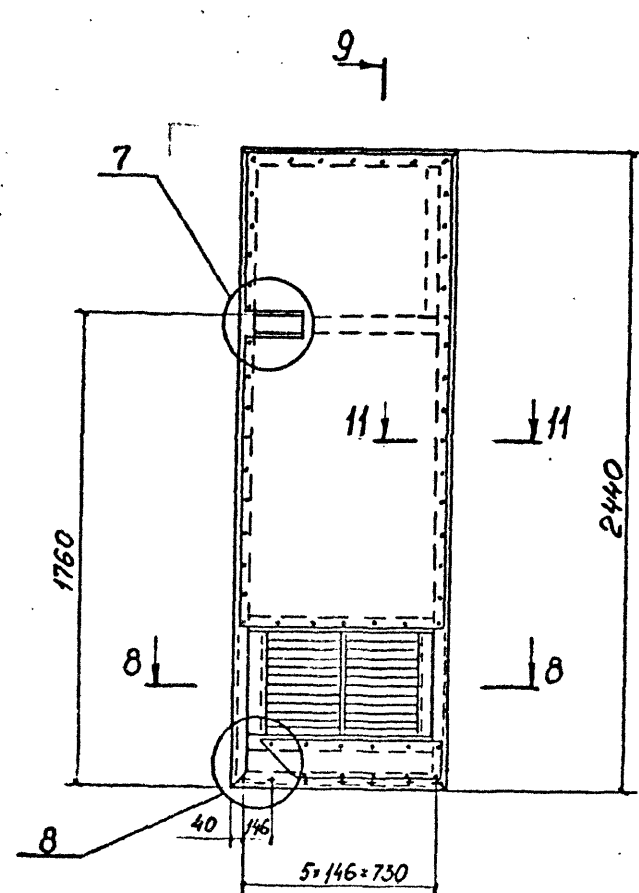


Привязан	
Инв. №:	

ТП 409-23-54.87 КМ		ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т/с.м ³ В ГОД	
Г.И.П.	Симопальников	Перегрузочный узел	Стадия Лист Листов
Маш.отд.	Долотова	С механизированным отбором проб и лабораторией	Р 36
Н.контр.	Коварская		
Гл.констр.	Сидоров		
Рук.гр.	Смогорский		
Ст.инж.	Подрядникова		
Инженер	Усанова		
Разрезы 3-3... 6-6.		ГОСТРОЙ СССР	
Узлы 1... 6		ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		Формат А2	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа кон-струкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс			
2	L		75*50*5	Без	расчета		ВСтЗпс6	47
X	-		52	"	"		"	58
T	-		56	"	"		"	4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Электроды Э42 ГОСТ 9467-75
 2.* Размеры для справок.

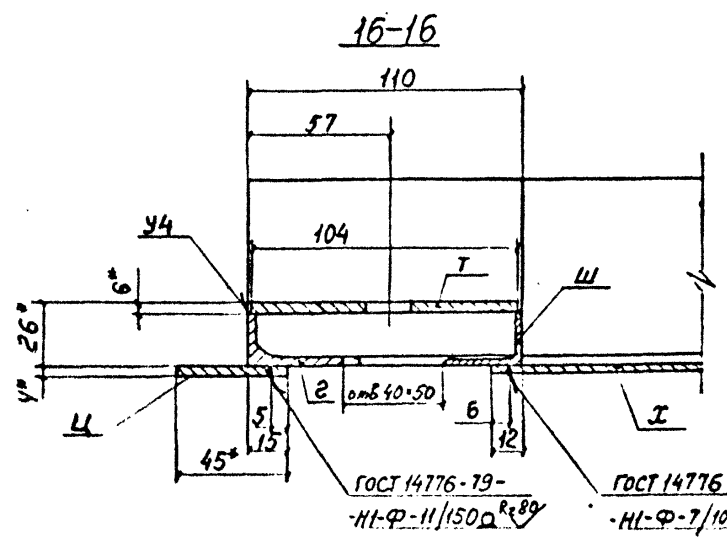
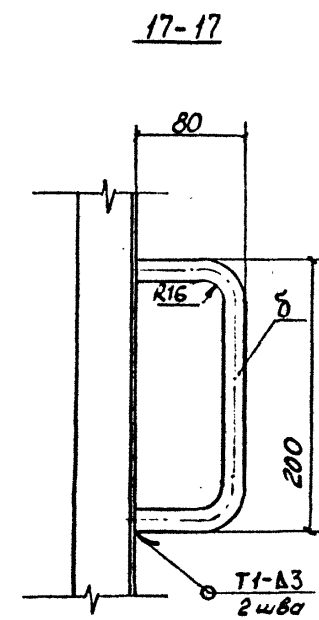
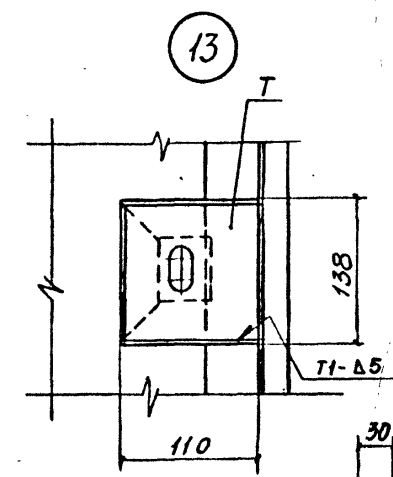
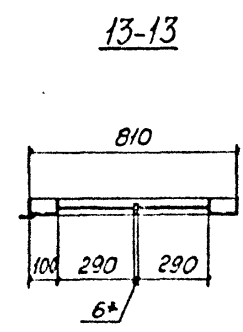
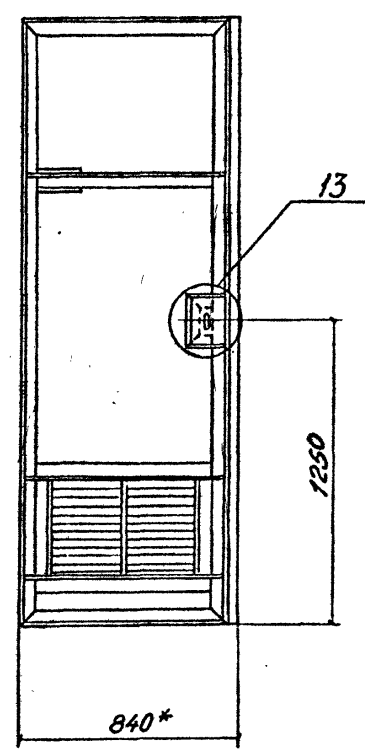
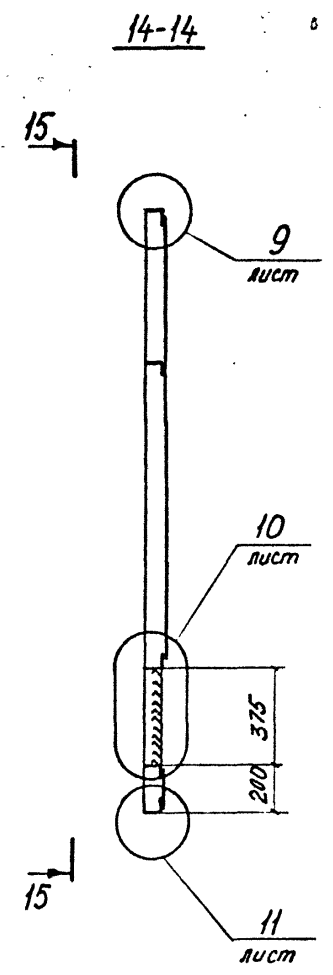
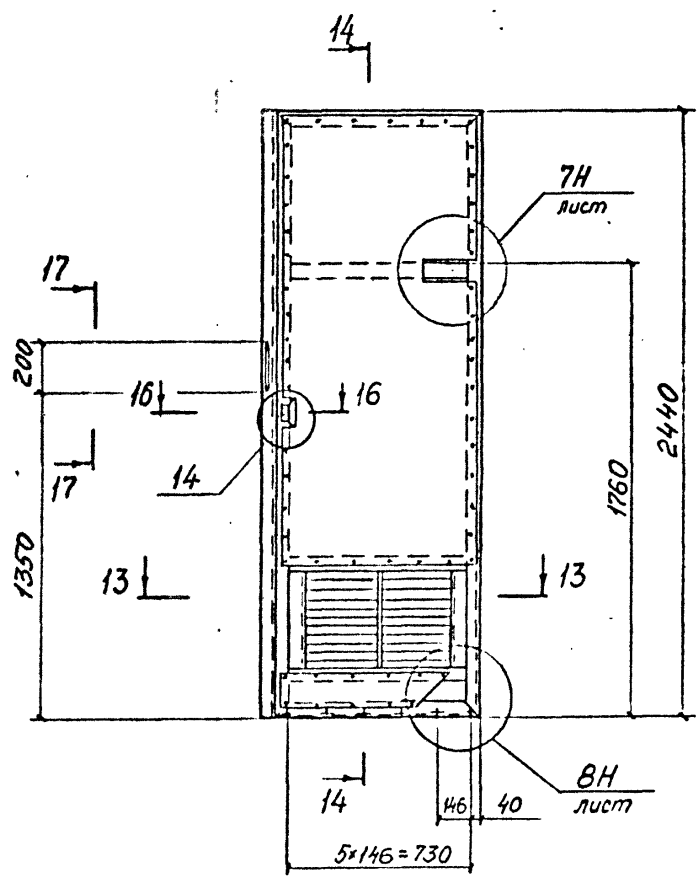
И.в. № ПОДА Подпись и дата

Привязан			
И.в. №:			

ТП 409-23-54.87 КМ			ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 т.м.³ в ГОД		
Г.И.П.	Синопаальников	Семанов	Перегрузочный узел с механизированным отбором проб и лабораторией	Стадия	Лист
Нач.отд.	Долотова	Семанов		P	37
И.контр.	Коварская	Семанов			
Гл.контр.	Сидоров	Семанов			
Рук.гр.	Сморгонский	Семанов			
Ст.инж.	Подрачкова	Семанов			
Инженер	Усанова	Семанов			
Схема створки левой			ГОССТРОЙ СССР		
Разрезы 8-8...12-12.			ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Узлы 7...12.			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Формат А2					

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа кон-струкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
δ			В 15	без	рас	чета		ВСт3псб	0,6
2			Б 75*50*5					"	44
Т	-		56					"	2
Х	-		52					"	58
4	-		4*45					"	3,4
Ш			Б 32*20*4					"	0,4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 * Размеры для справок.
- 3 ** Уточнить по замку.

Привязан			
Инв. №			

ТП 409-23-54.87 КМ			
ЩЕБЕНОЧНЫЙ ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ОДНОРОДНЫХ ИЗВЕРЖЕННЫХ И МЕТАМОРФИЧЕСКИХ ПОРОД МОЩНОСТЬЮ 1000 ТЫС.М ³ В ГОД			
Г И П	Синюпальников	Листов	38
Нач. отд	Долотова	Стация	Р
Н.контр.	Коварская	Лист	38
Гл.контр.	Сидоров	Листов	
Рук.гр.	Сморгонский	Схема створки правой. Разрезы 13-13...17-17. Узлы 13, 14	
Ст.инж.	Подрачкова	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер	Усанова	Формат А2	

Кв. № подл. Подпись и дата. Бланк № 10