

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Всесоюзный научно-исследовательский институт
по строительству магистральных трубопроводов

·ВНИИСТ·



РУКОВОДСТВО

ПО ТЕХНОЛОГИИ УКЛАДКИ
И ЗАГЛУБЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ЧЕРЕЗ ВОДОХРАНИЛИЩА
И КРУПНЫЕ РЕКИ

Р 537-84



Москва 1984

В Руководстве рассмотрены технологии укладки и заглубления подводных трубопроводов на переходах через реки и водохранилища, приведены усовершенствованные технологические схемы укладки способами протаскивания и свободного погружения, технические решения и расчеты трубопроводов при укладке с трубуукладочной баржи, при транспортировке на плаву и укладке длинномерных плетей, заготавливаемых на централизованной базе.

Руководство разработано на основе исследований, выполненных ВНИИСТом и институтом гидромеханики АН УССР, изучения отечественной и зарубежной технологии строительства подводных трубопроводов на переходах через водные преграды. В Руководстве учтены: опыт сооружения подводного перехода через Куйбышевское водохранилище с применением трубуукладочной баржи, опыт проектирования переходов через реки Волгу, Обь, Каму и опыт работы ВСМО. Союзподводтрубопроводострой

Руководство предназначено для проектных и строительных организаций, занятых сооружением подводных переходов трубопроводов через реки и водохранилища шириной более 70 м.

Руководство разработали: кандидаты техн. наук М.А. Камышев, А.Г. Ратнер, К.Я. Ялустин, инженер А.А. Горельцев (ВНИИСТ) при участии сотрудников Института гидромеханики АН УССР: канд. техн. наук А.И. Ермоленко, инженеры Л.В. Мельника (приложения 4, II, 12, 13), Н.В. Шайбо (приложение 6) и Г.А. Шацкой (ВНИИСТ).

Замечания и предложения направлять по адресу: 105058, Москва, Окружной проезд, 19.

Всероссийский научно-исследовательский институт по строительству магистральных трубопроводов (ВНИИСТ)	Руководство по технологии укладки и заглубления трубопроводов через водохранилища и крупные реки	Р 537-84 Впервые
---	--	---------------------

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Руководство разработано в развитие "Инструкции по строительству подводных переходов магистральных трубопроводов" ^{ВСН 2-118-80} ~~Миннефтегавострой~~. Руководство распространяется на строительство переходов магистральных газопроводов и нефтепродуктопроводов через водохранилища и крупные реки с шириной по зеркалу воды (при меженных уровнях) более 750 м.

1.2. В зависимости от геологических, гидрологических и климатических условий в районе перехода, конструкции подводного трубопровода, используемых технических средств применяют различные технологические схемы укладки и заглубления подводных трубопроводов:

- с предварительной разработкой подводной траншеи на всю ширину водной преграды и последующей укладкой трубопровода;

- с предварительной разработкой участков подводной траншеи, последующей (по участкам) укладкой плетей трубопровода и стиковой уложенных плетей в единую нитку;

- с разработкой подводной траншеи и непрерывной одновременной укладкой в нее подводного трубопровода;

- с укладкой трубопровода на дно водоема или в частично подготовленную траншею с последующим его дозаглублением до проектных отметок.

Третью и четвертую технологические схемы наиболее целесообразно применять при наличии специальных технических средств: трубуукладочных барж (третья схема) и трубузаглубительных установок (четвертая схема).

1.3. Сроки, технологическая последовательность и производительность технических средств для разработки подводных траншей и укладки трубопроводов должны быть взаимно увязаны,

Внесено отделом подводно-технических сооружений ВНИИСТа	Утверждено ВНИИСТом 27 октября 1983 г.	Срок введения 1 сентября 1984 г.
---	--	----------------------------------

чтобы избежать производства указанных работ в неблагоприятных гидрологических условиях, а также простоев техники из-за отсутствия фронта работ.

1.4. Для сокращения объемов и повышения качества подводных земляных работ рекомендуется применять технологию ступенчатой разработки траншей земснарядами, характеризующуюся:

ступенчатым уменьшением ширины траншеи по дну от середины водной преграды к берегам;

постепенной разработкой траншеи, исходя из условия минимальной ее заносимости, первоначально на прибрежных и островных, затем на более глубоководных участках русла;

ступенчатым изменением отметок продольного профиля дна разрабатываемой траншеи.

2. ТЕХНОЛОГИЯ ПОДВОДНЫХ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ

Разработка траншей земснарядами

2.1. Технология разработки подводных траншей на переходах через большие водные преграды зависит от геологических, гидрологических и климатических условий; объемов и сроков производства подводных земляных работ, проектных параметров траншей. Рекомендуется совмещать работу нескольких земснарядов, различающихся по своим технологическим характеристикам: производительности, категории разрабатываемых грунтов, глубине грунтозабора, способу транспортирования грунта в отвал [1].

2.2. Разработке подводной траншеи предшествуют следующие подготовительные работы:

составление проекта производства работ;

разбивка в натуре границ разработки траншеи (по дну), установка створных знаков;

установка век и светящихся буев для обозначения мест подводных овалок;

устройство навигационного ограждения судового хода для движения грунтоотвозных шаланд и вспомогательных судов к местам подводных свалок (при работе землечерпательных снарядов);

установка речных водомерных постов с привязкой нулей отсчета к постоянным реперам;

водолазное обследование дна в полосе раскрытия траншеи, удаление топляков и затонувших предметов, препятствующих производству работ;

доставка на объект горюче-смазочных материалов.

2.3. В проекте производства подводных земляных работ определяют возможные сроки разработки траншеи с учетом гидрологической обстановки и календарного графика строительства, оценивают производительность земснарядов, уточняют границы и последовательность их перемещений, рабочие параметры траншеи, способ оперативного контроля за технологическим процессом разработки траншеи.

2.4. Продолжительность периода возможного использования земснарядов определяется средними сроками прохождения весеннего ледохода и начала осенних ледовых образований, сведения о которых обычно содержатся в проекте перехода или могут быть получены в ближайшем районном управлении гидрометслужбы. До спада половодья рекомендуется выполнять засыпку урезных траншей, намыв площадок, разработку траншей в тяжелых грунтах.

2.5. В условиях короткой летне-осенней межени, характерной для рек Западной Сибири, следует прогнозировать возможные сроки начала и окончания разработки траншей земснарядами в зависимости от водности года.

Для прогнозирования используются графики хода уровней за характерные годы (маловодный, средний, многоводный), которые сравнивают с текущим графиком хода уровней. Графики строят по данным ближайшего к месту перехода водопоста с учетом сработки (разницы) уровней на указанном водопосте и в створе перехода. По величине подъема уровня на пике паводка текущего года можно судить о возможных сроках спада половодья, соответственно планируя основные сроки разработки траншей. В период половодья допускается разработка траншей преимущественно на участках русла со слабой заносимостью.

2.6. Выбор типа снаряда зависит от характера грунтов, глубины разработки, объемов и сроков выполнения работ, гидрометеорологических условий.

В табл.1 приводятся рекомендуемые типы земснарядов в зависимости от характера разрабатываемых грунтов.

2.7. Разработку подводных траншей рекомендуется выполнять

Таблица 1

Характеристика грунтов по трудности разработки	Коэффициент прочности по Протодьяконову	Группа грунта для землесосных снарядов	Тип применяемого земснаряда				
			Землесосный		Многочерпаковый		Одночерпаковый штанговый
			с гидравлическим рыхлителем	с фрезерным рыхлителем	с легкой цепью	с тяжелой цепью	
Легкие	0,05-0,6	I-III	+	+	x	x	x
	0,6-1,5	III-VI	+	+	+	+	+
Средние	1,5-2,0		-	+	+	+	+
	2,0-3,0		-	-	-	+	+
Тяжелые	3,0-5,0		-	-	-	-	+

Примечание. + рекомендуется разрабатывать; - не рекомендуется разрабатывать; x - не рационально разрабатывать.

земкарavanом, состоящим из: землесосного снаряда производительностью 700-1000 м³ грунта в час, из одночерпакового или многочерпакового снаряда производительностью 150-300 м³ грунта в час и вспомогательных судов. Объемы работ планируют земснарядам пропорционально их технической производительности, к которой вводится поправочный коэффициент на группу грунта $K_{гр}$, определяемый по табл.2.

Таблица 2

Группа грунта	Коэффициент $K_{гр}$ для земснарядов различных типов		
	землесосного	многочерпакового штангового	одночерпакового
I-II	0,85	1,0	1,0
III-IV	0,7	0,85	0,9
V-VIII	0,45	0,6	0,85

2.8. Границы участков и последовательность разработки траншей земснарядами устанавливают, исходя из следующих предположений: земснаряды должны быть удалены друг от друга на расстояние, исключающее взаимные помехи при работе и перекладке

якорей; заносимость траншеи должна быть минимальной; объемы работ рекомендуется распределять с учетом примерно одинаковой продолжительности работы земснарядов; разработка траншей не должна препятствовать судоходству.

2.9. С целью уменьшения объема заносимости траншей, разрабатываемых в песчаных грунтах при скоростях течения больше неразмывающих, рекомендуется следующая очередность работ: в первую очередь разрабатывают траншею на прибрежных и примыкающих к ним участках русла с глубинами менее $1/3$ максимальной глубины в створе, затем разрабатывают оставшийся участок траншеи (рис.1).

2.10. Земснаряды с меньшей глубиной грунтозабора устанавливают на прибрежных, прирусных и островных участках траншеи. Для определения границ работы земснарядов с различной глубиной грунтозабора на продольном профиле дна траншеи выделяют (см.рис.1):

участки, которые можно разрабатывать до проектных отметок земснарядом с меньшей глубиной грунтозабора;

участки, которые можно разрабатывать теми же земснарядами до промежуточной отметки;

участки, которые можно разрабатывать только земснарядами с большей глубиной грунтозабора.

Границы участков уточняют, исходя из объемов работ, планируемых для земснарядов. Для этого определяют объемы и продолжительность работ на каждом из выделенных участков. Сбалансированность работ по срокам достигается за счет соответствующего распределения объемов на участках, которые частично или полностью можно разрабатывать земснарядами с различной глубиной грунтозабора.

При определении границ работы земснарядов необходимо по возможности стремиться к тому, чтобы изменение параметров траншеи (глубины и ширины) в пределах каждого участка было минимальным.

2.11. Разработку траншеи выполняют в соответствии с рабочим профилем, составленным на основе проектного профиля. Изменение отметок траншеи на рабочем профиле задают ступенчато по участкам (см.рис.1). В пределах каждого участка глубину разработки принимают одинаковой, но не менее проектной глубины.

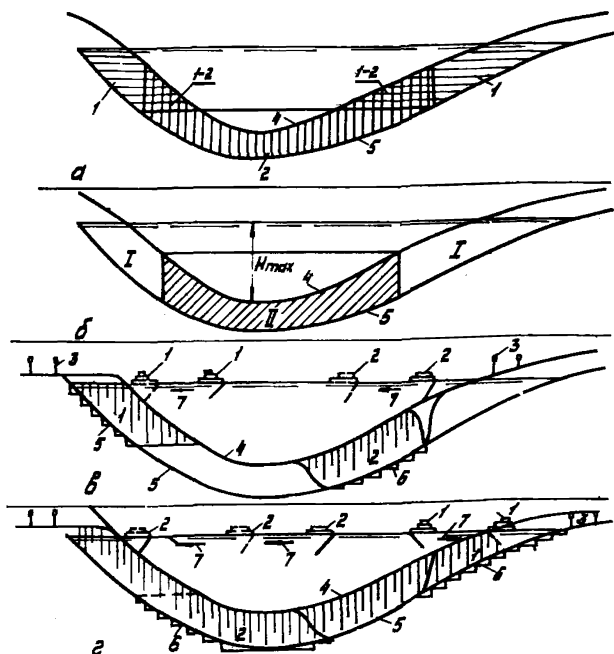


Рис.1. Схема поэтапной ступенчатой разработки подвальной траншеи земснарядом с различной глубиной грунтозабора:

а-схема разбивки границ работы земснарядом; б-рекомендуемая очередность разработки траншеи с учетом ее заосынности; в-г-последовательные этапы разработки траншеи двумя снарядом;

I-первая очередь работ ($H < \frac{H_{max}}{3}$); II-вторая очередь ($H > \frac{H_{max}}{3}$);

I-зона работы земснаряда с меньшей глубиной грунтозабора; 2-зона работы земснаряда с большей глубиной грунтозабора; 3-осевые створы; 4-дно водоема; 5-дно траншеи по проекту; 6-рабочий профиль траншеи; 7-направление разработки траншеи

Участки разбивают по возможности с одинаковым шагом и перепадом отметок не более 0,5 м.

2.12. В границах работи каждого земснаряда в плане делают разбивку на карты соответственно изменению ширины траншеи по дну. При разработке траншеи на проектную глубину за одну проходку земснаряда ширину карт принимают равной проектной ширине траншеи по дну или несколько больше ее с учетом последующего обрушения откосов. В последнем случае ширину траншеи по дну увеличивают на $\Delta b = |m - m_0| \frac{h_T}{2}$.

где m - коэффициент заложения откоса по проекту;

m_0 - коэффициент заложения откоса, устанавливаемый в процессе разработки траншеи и зависящий от скорости ее разработки [2];

h_T - проектная глубина траншеи.

2.13. При сплошной разработке траншеи ширину карт для каждой проходки принимают равной ширине проектной траншеи на промежуточной отметке.

2.14. Технология разработки траншеи должна соответствовать типу грунта, разрабатываемого механизма, условиям производства работ (характеристикам грунтов, параметрам траншеи, скорости течения), возможностям оперативного контроля рабочих перемещений механизма и параметров траншеи в процессе ее разработки.

При разработке траншеи применяют один из следующих способов перемещения земснаряда:

траншейный способ - земснаряд перемещают вперед по створу с помощью стальных тросов и удерживают от поперечного смещения палыоневыми тросами;

параллельный палыоневый - земснаряд перемещают с помощью палыоневых тросов параллельно створу в границах поперечного профиля траншеи с постепенной подачей вперед по мере ее разработки;

верный палыоневый - земснаряд перемещают в границах поперечного профиля траншеи с помощью передних палыоневых тросов при закреплённом положении кормы в створе.

2.15. Траншейный способ применяют на несвязных, легко осипавшихся песчаных грунтах, при ширине траншеи по дну не более 5 м и глубинах воды, достаточных для перемещения земснаряда и обслуживающих его судов. Ориентация снаряда осуществ-

влетается по осевым створам. В процессе перемещения земснаряда контролируют положения фиксированной точки судна (точки наблюдателя) в створе и азимут в направлении продольной оси судна, который должен совпадать с азимутом по линии створа.

2.16. Папильонажные способы применяют для разработки траншей в песчаных грунтах, если ширина траншеи по дну превышает 5 м, а также в связных и малоссыпавшихся грунтах. Применение параллельного папильонажа возможно, если глубины на бровках траншеи (при минимальном строительном уровне) превышают осадку земснаряда.

Для работы способом параллельного папильонажа выставляют осевой и два боковых створа, ограничивающих крайние положения перемещений земснаряда в пределах ширины разрабатываемой карты грунта. В процессе перемещений земснаряда контролируют азимут по направлению продольной оси судна, который должен совпадать с азимутом по линии створа, и крайние положения земснаряда.

2.17. Для работы способом веерного папильонажа выставляют осевой створ. В процессе перемещений земснаряда контролируют положение в створе фиксированной точки (на корме судна) и угол между продольной осью судна и створом, максимальное значение которого не должно превышать расчетного значения, определяемого из выражения

$$\sin \alpha = \frac{180}{\pi} \alpha = \frac{b_0}{2l \sqrt{1 - \left(\frac{H}{l}\right)^2}} \quad (I)$$

где b_0 - ширина разрабатываемой карты грунта (равная ширине траншеи на рабочей отметке);
 l - длина грунтообрабатывающей рамы ниже уровня воды;
 H - глубина грунтозабора.

2.18. Для повышения точности установки земснаряда по осевому створу рекомендуется перекладывать становые якоря при хорошей видимости створных знаков.

2.19. При определении глубины грунтозабора в месте забоя необходимо знать точное местоположение (пикетаж) грунтообрабатывающего органа, которое не совпадает с местоположением фиксированной точки земснаряда, относительно которой производят измерения и привязку расстояний к проектному профилю. Откло-

нения фактических координат грунтозаборного устройства относительно точки измерения на палубе земснаряда могут быть учтены введением поправок $\Delta X, \Delta Y$, определяемых из выражений:

$$\frac{\Delta X}{L_0} = \left[\frac{l_0}{L_0} - \sqrt{1 - \left(\frac{Z + h_0}{L_0} \right)^2} \right] \cos \alpha; \quad (2)$$

$$\frac{\Delta Y}{L_0} = \frac{\Delta X}{L_0} \operatorname{tg} \alpha, \quad (3)$$

- где l_0 - расстояние (по горизонтали) от точки наблюдателя до шарнирной опоры рамы;
 Z - измеренная глубина погружения грунтозаборного устройства от уровня воды;
 h_0 - разность отметок оси шарнирной опоры рамы земснаряда и воды;
 α - угол разворота оси земснаряда относительно проектного створа;
 L_0 - длина рамы земснаряда от шарнирной опоры до крайней точки грунтозаборного устройства.

Координату X точки наблюдения определяют с помощью дальномера и указатели троса становой лебедки, глубину Z измеряют с помощью индикатора глубины или эхолота.

На некоторых земснарядах имеется система контроля заданного угла наклонирования α .

2.20. В целях поддержания требуемых глубин подводной траншеи при укладке трубопровода рекомендуется одновременно с его протаскиванием осуществлять подчистку траншеи впереди идущим земснарядом.

В приложении I приведен пример технологической последовательности разработки траншеи при переходе через реку Обь.

Заглубление трубопроводов, уложенных на дно

2.21. Заглубление трубопровода после его укладки на дно допускается на участках рек и водоемов, сложенных легкими грунтами, разработка которых не требует предварительного рыхления механическим или взрывным способом. Укладке трубопровода предшествует планировка дна, обеспечивающая допустимые радиусы изгиба.

2.22. Для заглубления трубопроводов используют специаль-

ные трубозаглубительные снаряды, землесосные снаряды с гидрорыхлителями, грунтососы и гидромониторы.

2.23. Перед заглублением уложенного трубопровода выполняют его промеры эхолотом с обязательной фиксацией осевого створа перехода и двух контрольных боковых створов. Результаты промеров оформляют в виде совмещенного продольного профиля дна водоема и уложенного трубопровода, а также плана в полосе промеров с обозначением местоположения оси трубопровода.

2.24. На основе указанных материалов составляют проект заглубления трубопровода, в котором определяют: границы заглубления, допустимую величину уступа (высоту заглубления), количество проходов, способы контроля отметок дна траншеи и трубопровода, мероприятия; предупреждающие повреждения трубопровода в процессе его заглубления.

2.25. Трубопровод заглубляют за минимальное число проходов. Допустимую высоту уступа и длину пролета определяют расчетом в зависимости от характеристик трубопровода и рельефа дна (приложение 2). На начальном участке заглубления трубопровод должен иметь необходимый запас длины на изгиб по δ -образной кривой. Если профиль дна не позволяет создать такой запас, то заглубление необходимо начинать поближе к берегу, чтобы конец трубопровода мог свободно перемещаться под действием продольных усилий, возникающих при изгибе трубопровода по δ -образной кривой.

2.26. Урезание и прибрежные участки подводной траншеи разрабатывают заблаговременно до укладки трубопровода. Сопражнение дна траншеи и водоема на этих участках выполняют по вогнуто-выпуклой кривой с допустимыми радиусами кривизны.

2.27. Если трубопровод не может быть заглублен за одну проходку по условиям расчета напряженно-деформированного состояния, то в случае интенсивного занесения траншеи рекомендуется выполнять последнюю проходку с максимально допустимым заглублением.

2.28. Земснаряды, используемые для заглубления трубопровода, перемещаются траншейным способом. Становые якоря укладывают на расстоянии не менее 5 м от трубопровода вниз по течению. Земснаряд разворачивают под небольшим углом к отвору. Оперативный контроль за разработкой траншеи осуществляют пу-

тем эхолотирования с кормы земснаряда. Положение грунторазрабатывающего органа относительно трубопровода периодически проверяют с помощью водолазов. Перед подъемом грунтозаборной рамы земснаряд несколько смещают вниз по течению и разворачивают корпус на некоторый угол. При последующем спуске рамы необходимо контролировать положение грунтозаборного устройства в траншее относительно трубопровода.

3. УКЛАДКА ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ СПОСОБАМИ ПРОТАСКИВАНИЯ И СВОБОДНОГО ПОГРУЖЕНИЯ

Укладка трубопровода способом протаскивания

3.1. Выбор технологической схемы при укладке способом протаскивания зависит от ширины водной преграды, массы и отрывательной планучести трубопровода, используемых тяговых средств, сарова.

Основным тяговым средством для протаскивания трубопроводов является лебедка ЛП-151. В качестве дополнительных тяговых средств при необходимости создать усилие более 300 тс применяют лебедки ЛП-1, ЛП-1А.

3.2. При тяговом усилии более 150 тс протаскивание трубопровода с помощью лебедки ЛП-151 осуществляют плетями длиной не более 230 м (при использовании блока на оголовке т. трубопровода). После протаскивания очередной плети трос отсоединяют от мертвяковой опоры и закрепляют на вспомогательном тяговом средстве (лебедка, трактор). Сматывают трос с барабана основной лебедки и одновременно вытягивают звено анкерного троса на берег. При этом тяговая ветвь троса перепускается через блок на длину, равную удвоенной длине протаскиваемой плети.

3.3. Для уменьшения длины троса и соответственно тягового усилия лебедку ЛП-151 устанавливают на барже. Трубопровод протаскивают с перестановкой баржи в процессе пристыковки очередной плети (рис.2). Количество перестановок зависит от длины плетей и способа запасовки тягового троса (без блока, с блоком). Расстояние от оголовка трубопровода до баржи при протаскивании должно быть не менее 50 м.

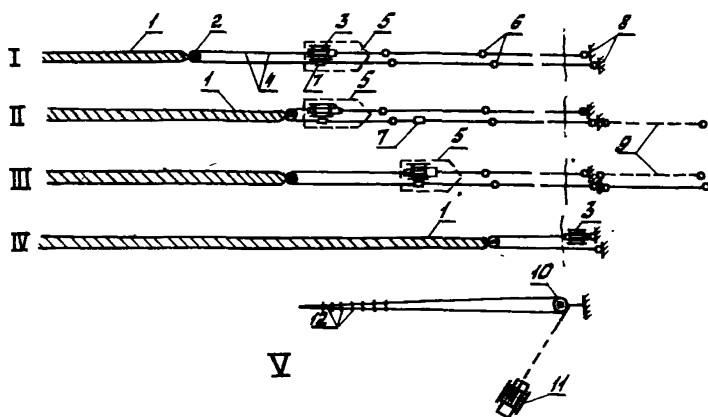


Рис.2. Схема протаскивания трубопровода лебедкой ЛП-151, установленной на барже:

I-IV-последовательные этапы протаскивания трубопровода и перестановки баржи; V-смотывание анкерного троса на берегу; 1-трубопровод; 2-блок на 300 тс; 3-лебедка ЛП-151; 4-тяговой трос лебедки; 5-баржа; 6-соединительные звенья тросов на анкерной линии; 7-соединительное звено тягово-го и анкерного тросов; 8-мертвяковые опоры на берегу; 9-звено анкерной линии; 10-блок на 150 тс; 11-лебедка для смотывания троса; 12-зажимы троса

Перед протаскиванием баржу устанавливают строго по створу и раскрепляют якорями. При необходимости палубу баржи укрепляют настилком. Лебедку закрепляют на палубе от продольного и поперечного смещения упорными брусками.

При протаскивании трубопровода без блока анкерный трос от береговой опоры закрепляют непосредственно на лебедке.

При протаскивании трубопровода с использованием блока одну ветвь анкерного троса закрепляют на лебедке, а другую пропускают по палубе баржи через блок на оголовке трубопровода и соединяют с тяговым тросом лебедки. В процессе перестановки баржи анкерную линию подтягивают вспомогательной лебедкой, установленной либо на берегу, либо на барже. В последнем случае требуется меньшее усилие для вытягивания анкерной линии. Перед перестановкой баржи ослабляют тяговой трос, отсоединяют анкер-

ный трос от тяговой лебедки, закрепляют его на вспомогательной лебедке, поднимают якоря. Баржа перемещается при одновременном сматывании тягового троса с барабана основной лебедки и наматывании анкерного троса на барабан вспомогательной лебедки. Буксирные суда удерживают баржу в створе.

3.4. Для уменьшения тягового усилия и увеличения поперечной устойчивости трубопровода при протаскивании рекомендуется использовать понтоны повышенной грузоподъемности, группируемые по нескольку понтонов вместе (рис.3).

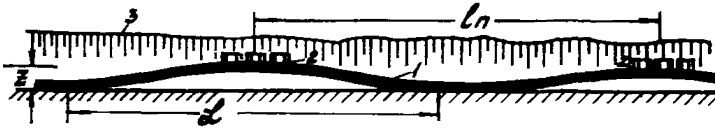


Рис.3. Схема групповой установки понтонов:
1—трубопровод; 2 — понтоны; 3 — бровка траншеи

Длину участка трубопровода, приподнимаемого над дном L , и высоту подъема в середине пролета Z определяют по формулам:

$$\mathcal{L} = \frac{3}{2} \frac{P_n \pi}{\rho} ; \quad (4)$$

$$Z = \frac{\rho \ell^4}{72 E J} ; \quad \ell = \frac{\mathcal{L}}{2} , \quad (5)$$

- где P_n — выталкивающая сила понтона, кгс;
 π — число понтонов в группе;
 ρ — отрицательная плавучесть трубопровода без понтонов, кгс/см;
 ℓ — половина длины пролета \mathcal{L} , см;
 E — модуль упругости стали, кгс/см²;
 J — момент инерции сечения трубы, см⁴.

Максимальные напряжения в месте подвески понтонов определяют из выражения

$$\sigma = \sqrt{\frac{E \rho D_H Z}{W}} = 257 \sqrt{\frac{\rho}{\gamma_{тр}}} Z , \quad (6)$$

где D_H — наружный диаметр трубы, см;

W - момент сопротивления поперечного сечения трубы, см³;

$q_{тр}$ - вес трубы в воздухе без изоляции и футеровки, кгс/см.

Расстояние l_n между группами понтонов;

$$l_n = \frac{n \cdot P_n}{\rho - \rho_{расч}}, \quad (7)$$

где $\rho_{расч}$ - расчетная отрицательная плавучесть трубопровода с учетом понтонов, кгс/см.

Коэффициент уменьшения поверхности соприкосновения трубопровода с грунтом и сил сцепления, преодолеваемых в момент трогания трубопровода с места

$$K = \frac{l_n}{l_n - Z}. \quad (8)$$

В приложении 3 дан пример расчета групповой расстановки понтонов при протаскивании плети.

3.5. После протаскивания трубопровода понтоны отстреливают в строго определенной последовательности во избежание провисов на вогнутых участках рельефа. В первую очередь снимают понтоны на вогнутом участке, наиболее удаленном от одного из берегов.

Укладка трубопроводов способом протаскивания с регулированием плавучести

3.6. Указанный способ применяют при укладке нефтепроводов диаметром более 1020 мм, протаскивание которых требует приложения тяговых усилий, превышающих номинальное усилие используемых тяговых средств, а также для укладки газопроводов с понтонами.

3.7. Укладку трубопровода осуществляют поэтапно способом протаскивания и способом свободного погружения с учетом продольного профиля дна и в зависимости от глубин на соответствующем участке днерехода. На глубоководном участке трубопровод укладывают протаскиванием, на участке с меньшими глубинами - способом свободного погружения.

3.8. Технологическая последовательность укладки зависит от местоположения монтажной площадки и профиля дна траншеи, в соответствии с которыми применяют различные схемы:

первая схема — когда монтажная площадка размещена со стороны мелководного участка водоема;

вторая схема — когда монтажная площадка размещена со стороны глубоководного участка водоема;

третья схема — когда глубоководный участок в середине водоема разделен мелководными участками, примыкающими у обочь берегов;

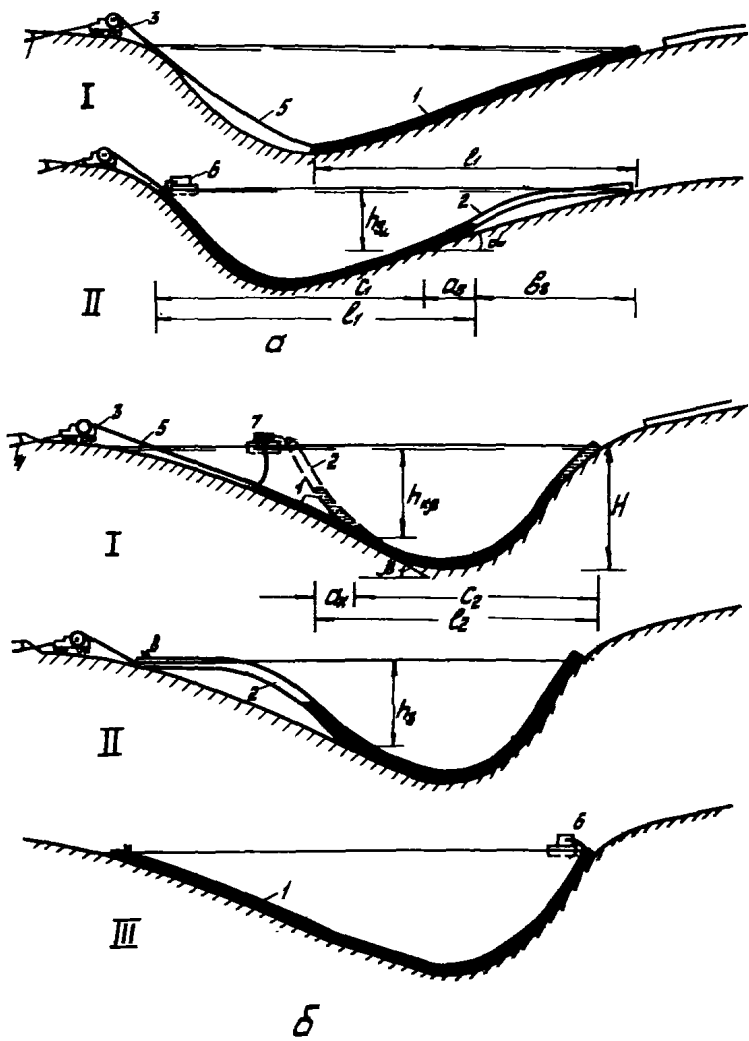
четвертая схема — когда глубоководные участки размещены у обочь берегов и разделены мелководным (островным) участком для двухрукавного русла.

3.9. По первой схеме укладку трубопровода выполняют в такой технологической последовательности (рис.4,а):

протаскивают трубопровод с одновременным заполнением его водой на расчетную длину l_1 , после чего прекращают подачу воды. Далее протаскивают трубопровод до противоположного берега. При этом концевой участок трубопровода (в мелководной зоне) всплывает. По окончании протаскивания возобновляют залив воды в трубопровод со стороны оголовка и укладывают плавящийся участок.

3.10. По второй схеме укладку трубопровода выполняют в следующей технологической последовательности (рис.4,б): протаскивают трубопровод с одновременным заполнением его водой на расчетную длину l_2 , после чего прекращают подачу воды. В головную часть трубопровода подают воздух от компрессора до ее всплытия, затем продолжают протаскивание трубопровода до выхода оголовка на противоположный берег. На завершающем этапе заполняют водой (с помощью насоса) сначала концевой участок (со стороны монтажной площадки), а затем весь трубопровод. При этом плавящийся участок погружается на дно. Концевой участок заполняют водой медленно (с ограниченным расходом воды), чтобы избежать образования воздушных пузырей. После заполнения водой концевого участка залив продолжают с максимальным расходом.

3.11. По третьей технологической схеме трубопровод укладывают в следующей последовательности (рис.4,в): протаскивают трубопровод с одновременным его заполнением водой на расчет-



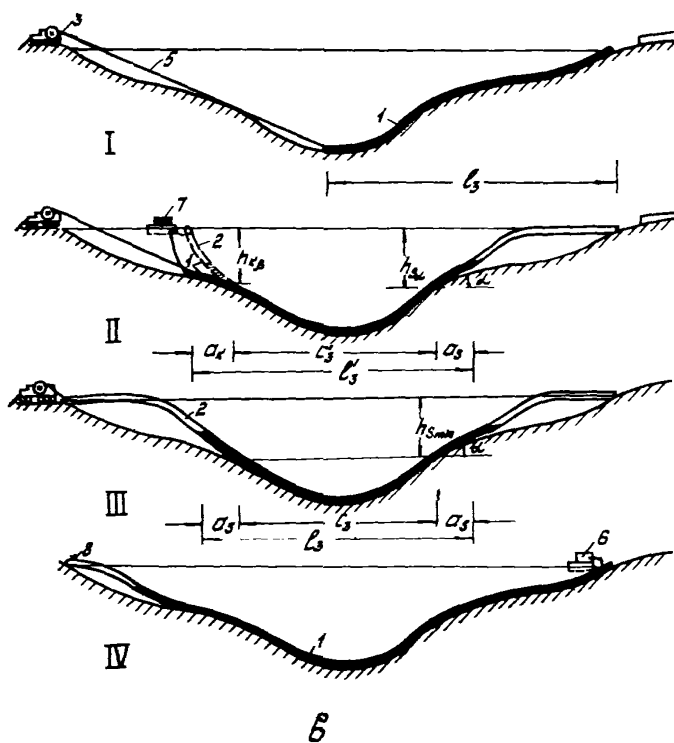


Рис.4. Технологические схемы укладки трубопроводов с регулируемым плавучестью:

а, б, в — соответственно первая, вторая и третья схемы; I, II, III, IV — последовательные этапы укладки; 1 — трубопровод с водой; 2 — трубопровод с воздухом; 3 — тяговая лебедка; 4 — мертвый якорь; 5 — трос; 6 — наполнительный агрегат; 7 — компрессор; 8 — воздушный патрубок

ную длину l_3 , после чего прекращают подачу воды. Протаскивают трубопровод на расчетную длину с постепенным всплытием концевого участка; закачивают воздух в головную часть трубопровода до его всплытия. Продолжают протаскивание трубопровода до выхода оголовка на противоположный берег. Заполняют трубопровод водой с концевого участка.

3.12. Длину участков трубопровода l_1, l_2, l_3 , заполняемых водой в процессе протаскивания, определяют расчетом [3] (из условия, чтобы напряжения в трубопроводе при его всплытии не превышали допустимых значений) и контролируют по соответствующим отметкам, внесенным на наружную поверхность трубопровода.

Укладка трубопровода свободным погружением с натяжением и самонатяжением

3.13. Приложение растягивающего усилия к трубопроводу в процессе его погружения с поверхности воды позволит существенно увеличить допустимую глубину укладки по сравнению со свободным погружением трубопровода без натяжения.

Для создания растягивающего усилия можно использовать тяговые лебедки и специальные натяжные устройства. При закреплении концов трубопровода к неподвижным береговым опорам растяжение трубопровода создается за счет его самонатяжения в процессе погружения. Самонатяжение трубопровода можно использовать для создания больших усилий при относительно малых перемещениях, что имеет место для трубопроводов диаметром 1020 мм и более.

3.14. Технология укладки трубопровода с самонатяжением включает следующие операции (рис.5):

- установку неподвижных опор на обоих берегах;
- монтаж плети трубопровода и вывод ее наплавку в створ укладки;
- закрепление трубопровода к береговым опорам: с одного конца – посредством короткого (практически нерастяжимого) троса, с другого конца – посредством упругого элемента с расчетными деформативными характеристиками (отрезок троса расчетной длины, гидроцилиндр);

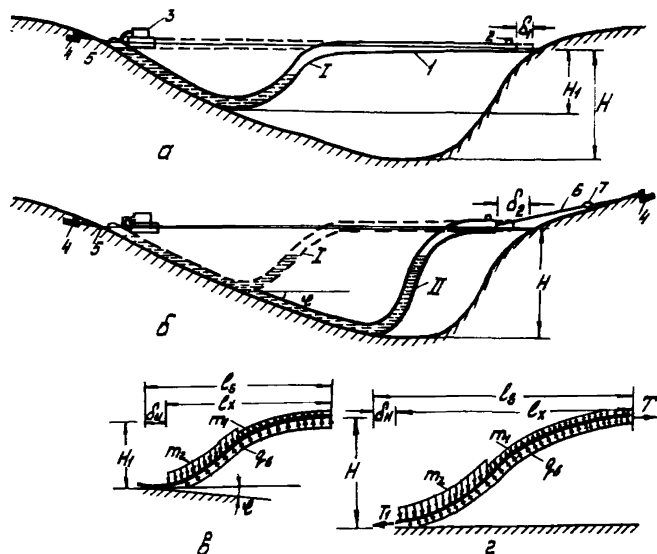


Рис.5. Схема погружения трубопровода с самонатяжением: а-технологическая; в-расчетная схемы укладки трубопровода на первом этапе погружения; б-технологическая; г-расчетная схемы укладки трубопровода на втором этапе погружения (с самонатяжением); I, II-положения трубопровода, соответствующие расчетным схемам (в и г); 1 - трубопровод; 2 - воздушный патрубок; 3-вспомогательный агрегат; 4-береговой анкер; 5-нерастяжимая связь; 6-упруго деформируемая связь; 7-динамометр

укладку трубопровода свободным погружением со стороны нерастяжимой связи до промежуточной глубины H_1 , при этом упругий элемент не работает;

укладку трубопровода погружением с самонатяжением на глубинах, превышающих H_1 .

3.15. Глубину H_1 определяют расчетом [3]. Величину продольного растягивающего усилия T , которое необходимо создать

за счет самонатяжения трубопровода, определяют расчетом напряженно-деформированного состояния трубопровода при его погружении на максимальную глубину по методике, приведенной в приложении 4. Расчет технологических параметров укладки трубопровода с самонатяжением приводится в приложении 5.

3.16. Для стабилизации натяжения и повышения надежности укладки трубопровода можно использовать силовой гидроцилиндр, оттарированный на величину расчетного усилия, которое остается постоянным в пределах перемещения подвижного штока цилиндра.

При необходимости увеличения усилия натяжения можно использовать систему параллельно установленных гидроцилиндров. Если требуется увеличить длину перемещения (при постоянном усилии натяжения), то гидроцилиндры устанавливают последовательно.

Величину усилия натяжения трубопровода контролируют с помощью динамометра.

Укладка трубопровода из длинномерных плитей, изготовленных на централизованной базе

3.17. Плиты трубопровода подготавливают на централизованной базе и транспортируют наплавку к месту строительства перехода. Плиты должны соответствовать техническим условиям на их изготовление.

3.18. К месту строительства транспортируют одиночные плиты или несколько плитей, скрепленных в плиты. Порядок буксировки согласовывается с Бассейновым управлением пути.

Плиты транспортируют двумя буксирами-катерами. Усилие буксировки определяют расчетом (приложение 6).

3.19. Транспортируемые плиты могут быть балластированы полностью до проектной величины либо частично, с некоторым запасом плавучести, либо не иметь пригрузки.

В первом случае плавучесть плиты обеспечивают закреплением понтонов. Запас плавучести для частично балластируемых плитей создают путем чередования пригруженных и непригруженных участков плиты. Длину непригруженных участков q по отношению к общей длине $l_{пл}$ плиты определяют из выражения

$$\frac{q}{l_{пл}} = \frac{\Delta q + P}{q + P}, \quad (9)$$

- где Δq - заданный запас плавучести при транспортировке плети (в среднем на единицу длины);
 P - вес в воде забалластированных участков (на единицу длины);
 q - плавучесть незабалластированных участков (на единицу длины);

В табл.3 приведены значения относительной длины незабалластированных участков для трубопроводов диаметром 1020 мм и 1220 мм.

Таблица 3

Диаметр трубопровода мм	Толщина стенки, мм	Плавучесть с изоляцией и футеровкой, кгс/м	Вес в воде		Величина $a/l_{пл}$ при балластировании с грузами	
			с пригрузкой чугунными грузами, кгс/м	с железобетонными пригрузками, кгс/м	чугунные	железобетонные
1020	12	-535	142	177	0,35	0,38
	14	-486	142	174	0,38	0,41
	16	-437	142	172	0,40	0,45
1220	12	-830	199	252	0,29	0,32
	14	-771	199	249	0,31	0,34
	16	-713	199	243	0,33	0,36
	20	-596	199	240	0,38	0,41

3.20. Доставленные на переходах плети крепят болтами вблизи берега вне судового хода, в местах, защищенных от господствующего направления ветров и действия волн, создаваемых проходящими судами.

3.21. Монтаж трубопровода из доставляемых на переход готовых плетей выполняют либо на береговой площадке, куда предварительно вытаскивают плети, либо наплаву с использованием плавсредств и специального оборудования. Укладку трубопровода соответственно осуществляют способом протаскивания с берега либо погружением с поверхности воды. Возможно также комбинирование обоих способов укладки. Вторая технологическая схема монтажа позволяет укладывать трубопровод по мере готовности подводной траншеи с минимальным разрывом во времени. Ее применение возможно при ограниченных скоростях течения и высоте волн; кроме того, доставляемые плети должны быть забалластированы до проектной величины.

3.22. При необходимости дополнительной балластировки плети вытаскивают на берег и выкладывают параллельно створу. Перед балластировкой производят визуальный осмотр состояния изоляции и футеровки, исправляют обнаруженные дефекты, а в случае необходимости сварочных работ производят повторное гидравлическое испытание в соответствии с указаниями СНиП III 42-80 (табл.17 для первого этапа).

3.23. При укладке плетей трубопроводов комбинированным способом работы выполняют в следующей технологической последовательности (рис.6): разрабатывают траншею на участке с глубинами, превышающими допустимые, для способа свободного погружения трубопровода. Протаскивают трубопровод на глубоководном участке либо с ближайшего берега, либо с мелководного участка. При протаскивании с берега головной участок плети разгружают понтонами и в процессе протаскивания заполняют водой. Всплытие головного участка для последующей пристыковки плетей осуществляют путем вытеснения воды. При протаскивании с мелководного участка трубопровод наращивают наплыву одновременно с разработкой глубоководного участка траншеи, а протаскивание выполняют по ее завершении. При этом концевой участок протаскиваемой плети остается наплыву для последующего наращивания.

3.24. После укладки трубопровода на глубоководном участке его наращивают длинномерными плетями со стыковкой наплыву по мере готовности траншеи.

3.25. Наращивание плетей на мелководном участке осуществляют следующим способом: выводят первую плеть с понтонами в створ перехода и опускают на дно путем залива воды в полость трубопровода. После опуска трубопровода понтоны снимают, оставляя их только на отрезке расчетной длины со стороны стыкуемой плети. Выводят вторую плеть в створ перехода. В оголовок первой плети подают сжатый воздух до его всплытия и выравнивания положения близко к горизонтальному.

Стыкуют обе плети в плавучей камере, на плавучей монтажной площадке или с борта баржи: закрепляют плети соосно, обрезают заглушки, варивают катушку, просвечивают и изолируют стыки. После стыковки плеть заливают водой и погружают на дно во избежание длительного воздействия гидродинамических нагрузок. Снимают понтоны, за исключением концевой участка плети, ко-

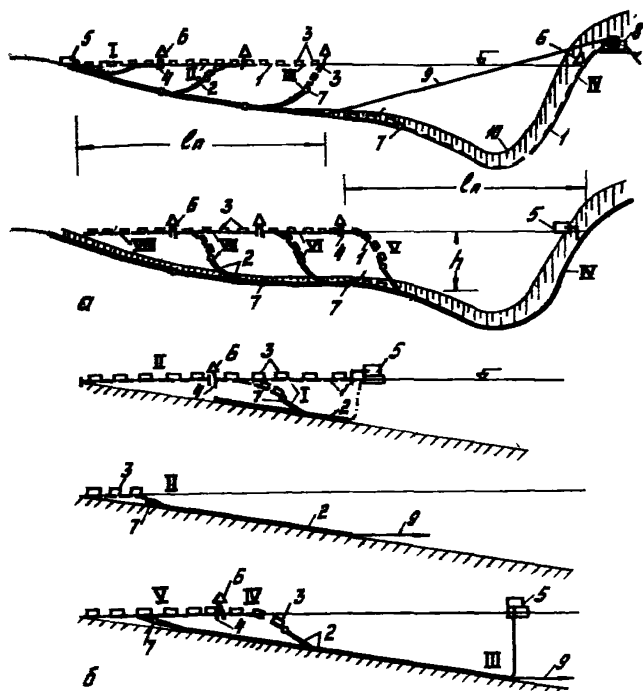


Рис.6. Схема наращивания и укладки плетей газопровода, изготовленных на централизованной базе:

а-схема укладки трубопровода с наращиванием на мелководном участке: I-IV-последовательные этапы наращивания трубопровода в мелководной зоне и его протаскивания на глубоководном участке; V-VIII-последовательные этапы монтажа и укладки трубопровода на мелководном участке; б-вариант наращивания плетей на мелководном участке с последовательным их протаскиванием; I-трубопровод с воздухом; 2-трубопровод с водой; 3-понтон; 4-стыки плетей; 5-наполнительный агрегат; 6-компрессор; 7-разделитель; 8-тяговая лебедка; 9-тяговый трос; 10-траншея

торый оставляют заполненным воздухом и лишь частично притапливают на безопасную по условиям судоходства и волнения глубину.

3.26. Последующие наращивание выполняют аналогично. Перед протаскиванием плиты, смонтированной указанным образом, из нее вытесняют воду с помощью разделителя.

4. УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ С ТРУБОУКЛАДочНОЙ БАРЖИ

Требования к трубам

4.1. Трубы, предназначенные для укладки с трубоукладочной баржи, должны отвечать следующим требованиям:

иметь повышенные прочностные характеристики: временное сопротивление - $\sigma_{вр} = 5200-5400 \text{ кгс/см}^2$, предел текучести - $\sigma_T = 3800-4000 \text{ кгс/см}^2$;

должны быть испытаны на заводе на внутреннее давление согласно СНиП II-45-75;

иметь изоляционное покрытие усиленного типа, преимущественно заводского изготовления, отвечающее требованиям СНиП 45-75. Концы труб длиной 150 мм должны быть свободны от изоляции;

иметь силовое кольцевое балластное покрытие (за исключением незаизолированных участков по концам), по возможности с большей плотностью.

4.2. Трубы балластируются в заводских условиях армированным бетоном (с использованием установки непрерывного набрызга или опалубки), а также непосредственно на переходе с использованием сборных кольцевых железобетонных грузов типа УТК [4].

4.3. Трубы, доставляемые на переход без утяжеляющего покрытия, должны иметь защитную обертку толщиной не менее 1 мм, предохраняющую изоляционное покрытие от механических повреждений при погрузочно-разгрузочных транспортных и монтажных работах.

4.4. Бетонное покрытие труб, предназначенных для укладки на глубоководных участках водоемов, не доступных для разработки траншей, должно обладать повышенной прочностью. Трубы с утяжеляющим покрытием и утяжеляющие грузы должны иметь маркировку в соответствии с "Руководством" [4].

4.5. Утяжеленные покрытия и грузы должны удовлетворять допускам по весу, линейным размерам и качеству изготовляемой поверхности, которые регламентируются техническими условиями и нормативными документами. Точность измерения параметров, контролируемых в процессе подготовки трубопровода к укладке, регламентируется "Руководством по метрологическому обеспечению строительства подводных переходов магистральных трубопроводов" Р 391-80. М., НИИСТ, 1981 и "Инструкцией по метрологическому обеспечению контроля качества строительства магистральных трубопроводов" ВСН 2-141-82 Миннефтегазстрой . М., НИИСТ, 1982.

4.6. Трубы с балластным покрытием доставляют на переход преимущественно водным транспортом, перегружают на береговую площадку и частично на трубоукладочную баржу с помощью плавучего крана. При перегрузке труб на берег кран швартуется к временному причалу, а при перегрузке на трубоукладочную баржу - непосредственно к барже с подветренного борта. На берегу трубы складывают с помощью трубоукладчиков. Разгрузку судов производят при силе ветра не более 4 баллов. На барже создается запас труб, необходимый для ее безостановочной работы, с учетом допустимой грузоподъемности баржи.

Состав комплекса трубоукладочных средств

4.7. В состав комплекса трубоукладочных средств входят: трубоукладочная баржа для укладки и стыковки трубопроводов;

крановое судно для перегрузки труб с покрытием (или грузами) с транспортных барж на береговую площадку и на трубоукладочную баржу;

судно-буксировщик для транспортировки трубоукладочной баржи на переход и перестановки якорей в процессе укладки трубопровода;

водолазный бот для обслуживания водолазных работ при укладке трубопровода;

линейное судно для смены рабочих вахт и обслуживания команды трубоукладочного судна;

судно-заправщик для обеспечения трубоукладочной баржи и вспомогательных судов топливом, водой, смазочными материалами;

катер БМК для оперативной доставки людей и мелких грузов на трубоукладочную баржу и вспомогательные суда.

4.8. Трубоукладочная баржа должна отвечать следующим требованиям:

максимальная осадка баржи в нерабочем положении должна допускать ее транспортировку по внутренним водным путям:

габариты баржи не должны препятствовать ее пропуску по судоходным шлюзам в районе алаванга;

баржа должна быть приспособлена для стыковки трубопроводов;

баржа может эксплуатироваться на внутренних водоемах и прибрежных участках морей с ограниченными по гидрометеорологическим условиям;

грузоподъемность установленного на барже кранового оборудования, конструкция стингера и монтажной рамы, усилие натяжных устройств, мощность тяговой лебедки, удерживающая способность якорей, средства контроля должны обеспечивать безопасную укладку трубопровода на проектную глубину;

конструкция стингера должна позволять укладывать трубопроводы с понтонами.

4.9. Для связи между судами используют телефонную и радиосвязь. Все суда должны иметь средства дальней радиосвязи. Дополнительно на всех судах и на береговом причале устанавливают радиотелефонную аппаратуру ближнего действия (типа УКВ).

Особенности проектных решений

4.10. При разработке проектов переходов многониточной системы трубопроводов через водохранилища с применением трубоукладочных комплексов необходимо рассмотреть:

возможность прокладки на переходе трубопроводов того же диаметра, что и на линейной части;

возможность и технико-экономическую целесообразность уменьшения расстояния между нитками (по сравнению с нормами

(СНП П-45-75) и укладки нескольких трубопроводов в одну траншею с учетом конструктивных особенностей трубоукладочной баржи и гидрометеорологических условий на участка перехода;

дополнительные требования к трубам и мероприятиям по контролю их качества в процессе транспортировки, перегрузки и монтажа, гарантирующие надежность подводного трубопровода без предварительного (до укладки) испытания на внутреннее давление.

4.11. Отступления проектов от СНП 45-75 и СНП Ш-4280, обусловленные спецификой прокладки трубопроводов с трубоукладочной баржи, не учитываемой действующими нормами, подлежат согласованию с Госстроем до пересмотра действующих норм.

4.12. Расстояние между трубопроводом, прокладываемым с баржи, и параллельной ниткой уложенного трубопровода определяется максимально возможным отклонением трубопровода от отвора в процессе укладки. Это отклонение зависит от точности системы ориентации и конструктивных особенностей систем перемещения и удержания баржи в створе. В случае обоснованной возможности уменьшения расстояний между нитками менее 30 м (для газопроводов диаметром до 1020 мм) и менее 50 м (для газопроводов диаметром свыше 1000 мм) следует рассмотреть варианты разработки подводной траншеи, при которых исключается работа земснарядов рядом с уложенными подводными трубопроводами. С этой целью предусматривают поэтапную разработку подводной траншеи соответственно этапам укладки трубопровода для нескольких ниток сразу. Уменьшение расстояний между нитками целесообразно, если при этом объемы работ сокращаются не менее чем на 20%.

4.13. Производительность земснарядов при разработке подводной траншеи должна быть достаточной для обеспечения необходимого темпа укладки трубопровода с трубоукладочной баржи (приложение 7). Земляные работы выполняют с опережением по отношению к укладке и с технологическим заданием, исключающим взаимные помехи земснаряда и трубоукладочной баржи при работе и перекладке якорей. Величина технологического задания должна составлять не менее 500 м.

4.14. Засыпка трубопровода допускается только после его испытания по завершении укладки.

Расчет технологических параметров укладки трубопровода с трубоукладочного судна

4.15. Основным критерием при расчете является допустимая кривизна трубопровода в верхней (при сходе с борта) и нижней (вблизи дна) критических зонах катяба:

$$\rho_{min} \geq \frac{E D}{2(\sigma_g - \frac{N}{F})}, \quad (10)$$

где ρ_{min} — минимальный радиус кривизны трубопровода, см;
 D, F — соответственно диаметр (в см) и площадь поперечного сечения трубы, см²;
 σ_g — допустимые монтажные напряжения в трубопроводе, кгс/см²;
 N — максимальная величина продольного растягивающего усилия в трубопроводе, кгс.

Минимальный радиус кривизны стингера, ограничивающего изгиб трубопровода в верхней зоне, должен быть не менее величины ρ_{min} из выражения (10).

4.16. Кривизна трубопровода в нижней зоне зависит от конструкции и длины стингера, глубины водоема, поперечных и продольных нагрузок на провисающем участке.

Технологические и расчетные схемы укладки трубопровода с борта показаны на рис.7, 8.

4.17. Параметры трубопровода: угол и высота в точке схода со стингера, длина пролета, реакции в опорных сечениях изменяются в процессе укладки и достигают предельных значений в зоне наибольших глубин и на приближающемся к ней участке с обратным уклоном дна.

Расчет параметров трубопровода выполняется на основе следующих исходных данных, которые в каждом конкретном случае считают заданными:

- D — наружный диаметр;
- δ — толщина стенки трубы;
- D_1 — наружный диаметр трубопровода с покрытием;
- m — масса сваренного трубопровода;
- Q_0 — выталкивающая сила воды;
- ρ — отрицательная плавучесть трубопровода;
- σ — допустимые монтажные напряжения;

- J - момент инерции сечения трубы;
- W - момент сопротивления;
- F - площадь поперечного сечения трубы;
- α - угол наклона монтажной рамы;
- R - радиус кривизны стянтера;
- $l_{ст}$ - длина стянтера;
- $W_{ст}$ - пластичность стянтера (при шарнирном закреплении);
- T - номинальное усилие натяжных устройств.

4.18. Статический расчет трубопровода при укладке с трубоукладочной барки (применительно к прямолинейному стянтеру) выполняется, исходя из следующих предпосылок (см. рис. 7). Прямо-

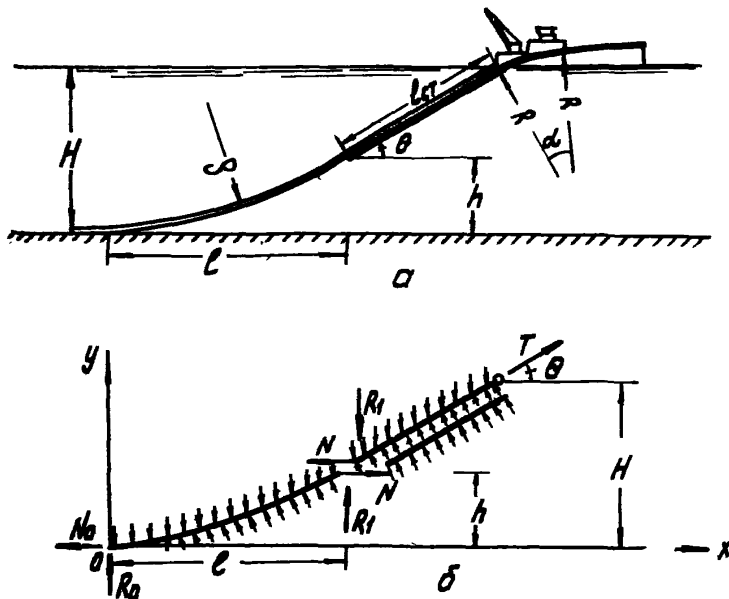


Рис. 7. Схемы укладки трубопровода с трубоукладочной барки (прямолинейный стянтер):

а - технологическая; б - расчетная

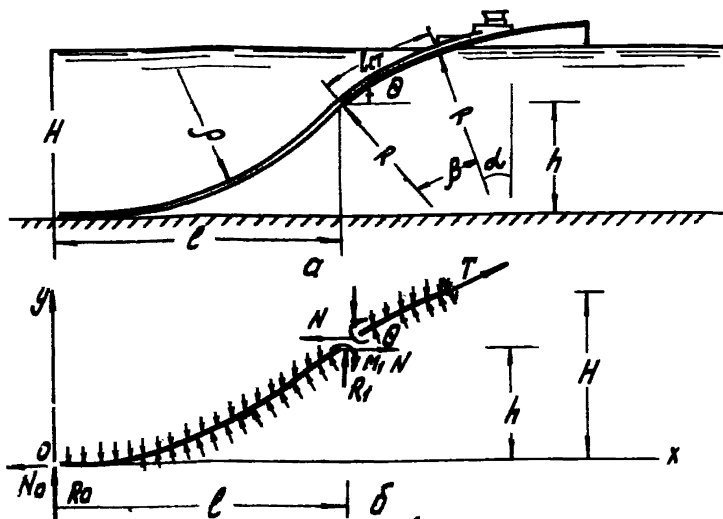


Рис.8. Схемы укладки трубопровода с трубоукладочной баржи (жесткий криволинейный стингер):
 а - технологическая; б - расчетная

линейный стингер имеет шарнирное закрепление в верхней части и регулирующую плавучесть, позволяющие изменять угол наклона стингера в зависимости от глубины укладки трубопровода. Прилегание трубопровода к стингеру на участке схода контролирует системой датчиков. Стингер соприкасается с наклонной монтажной рамкой по допустимому радиусу R . В трубопроводе создается натяжение, величина которого ограничена номинальным усилием натяжных устройств.

Напряжение в трубопроводе регулируют путем изменения отрицательной плавучести трубопровода, усилия натяжения и угла наклона стингера. Расчет выполняют в следующей последовательности:

определяют величину продольного растягивающего усилия N_0 ,

которое можно создать в месте касания трубопроводом два при максимальной глубине укладки H_0 и номинальном усилии натяжения T :

$$N_0 = T - q_{\delta} H_0, \quad (11)$$

где q_{δ} — выталкивающая сила, действующая на единицу длины трубопровода.

По формуле (10) определяют минимальный допустимый радиус изгиба трубопровода;

определяют безразмерное соотношение $\frac{N_0}{\rho P} = M_1(\varphi)$ по таблице 7 приложения 8 находят параметры $\varphi, h_1(\varphi), \theta_1(\varphi), Q(\varphi)$; определяют расчетные параметры трубопровода на провисающем участке:

$$l = \varphi \sqrt{\frac{EJ}{N_0}}; \quad (12)$$

$$h = h_1(\varphi) \frac{\rho EJ}{N_0^2}; \quad (13)$$

$$tg \theta = \frac{\rho}{N_0} \sqrt{\frac{EJ}{N_0}} \theta_1(\varphi); \quad (14)$$

определяют предельные значения параметров стингера:

$$l_{cm \min} = \frac{H_0 - h}{\sin \theta}; \quad (15)$$

$$Q = tg \frac{\varphi}{2} \rho \sqrt{\frac{EJ}{N_0}} = Q(\varphi) \rho \sqrt{\frac{EJ}{N_0}} = \frac{Q(\varphi)}{\varphi} \rho l; \quad (16)$$

$$q_{cm} = \rho + \frac{2Q}{l_{cm} \cos^2 \theta}. \quad (17)$$

Безмерные параметры вычисляют по формулам:

$$M_1(\varphi) = 1 - \frac{T}{ch \frac{\varphi}{2}}; \quad (18)$$

$$h_1(\varphi) = \varphi \left(\frac{\varphi}{2} - th \frac{\varphi}{2} \right); \quad (19)$$

$$\theta_1(\varphi) = \frac{2h_1(\varphi)}{\varphi} = \varphi - 2th \frac{\varphi}{2}; \quad (20)$$

$$Q(\varphi) = th \frac{\varphi}{2}. \quad (21)$$

Фактические параметры стингера: угол поворота θ , длина l_{cm} , величина q_{cm} должны быть не менее предельных значений, рассчитанных по формулам (14), (15), (17).

Продольное растягивающее усилие, которое необходимо соз-

дать в точке касания трубопроводом дна N_0 , и угол схода трубопровода со стингера θ связаны с максимально возможной глубиной укладки следующей зависимостью:

$$N_0 = tg \theta \sqrt{\frac{EJ}{N_0}} \frac{\varphi}{2} + l_{cm} \sin \theta. \quad (22)$$

Относительную длину участка прилегания трубопровода к стингеру (минимальную длину стингера) определяют из выражения

$$\frac{l_{cm}}{H} = \frac{1}{\sin \theta} \left(1 - 0,75 \frac{\rho}{H} tg^2 \theta \right). \quad (23)$$

Относительная высота точки отрыва трубопровода от стингера:

$$\frac{h}{H} = 0,75 \frac{\rho}{H} tg^2 \theta; \quad \frac{h}{\rho} = 0,75 tg^2 \theta. \quad (24)$$

Относительная длина пролета

$$\frac{l}{h} = \frac{2}{tg \theta}; \quad \frac{l}{\rho} = 1,5 tg \theta. \quad (25)$$

При заданном значении угла θ параметр φ определяют по табл. 7 приложения 8 из выражения

$$\psi(\varphi) = 2,18 \frac{M_1(\varphi)}{\varphi^2} = \frac{EJ}{\rho \rho^3 tg^2 \theta}; \quad (26)$$

соответственно

$$N_0 = \frac{\varphi^2 EJ}{\rho^2}. \quad (27)$$

В частном случае, когда продольное усилие в точке касания трубопроводом дна равно нулю, параметры укладки выходят из выражений:

$$\frac{l}{\rho} = 2,83 \sqrt{\frac{EJ}{\rho \rho^3}}; \quad (28)$$

$$\frac{h}{\rho} = \frac{8}{3} \frac{EJ}{\rho \rho^3}; \quad (29)$$

$$tg \theta = 1,89 \sqrt{\frac{EJ}{\rho \rho^3}}. \quad (30)$$

Пример расчета технологических параметров укладки трубопровода с прямолинейного стингера дан в приложении 9.

4.19. Статический расчет подводного трубопровода, укладываемого с жесткого криволинейного стингера, выполняется по программе, составленной на языке Фортран II, I2. Расчетом определяется форма упругой линии, изгибающие моменты и напряжения в сечениях трубопровода для заданной глубины укладки в зависимости от параметров стингера и натяжных устройств. При этом программа находит такую форму упругой линии, при которой напряжения в сечениях трубопровода будут меньше допустимого значения.

Спускаемый с помощью стингера трубопровод принимает форму δ -образной кривой (рис.9). В верхней своей части он опирается на стингер, в нижней части между точкой схода со стингера и точкой касания дна находится в провисающем состоянии. Угол наклона касательной к изогнутой оси находится в пределах $\alpha \leq \theta \leq \frac{\pi}{2}$, где α - угол наклона монтажной рамы. В точке касания трубопровода с дном этот угол равен углу наклона дна φ .

В качестве математической модели, описывающей упругий изгиб трубопровода, принимают неразрезную балку трубчатого сечения, подверженную одновременному действию осевых и попереч-

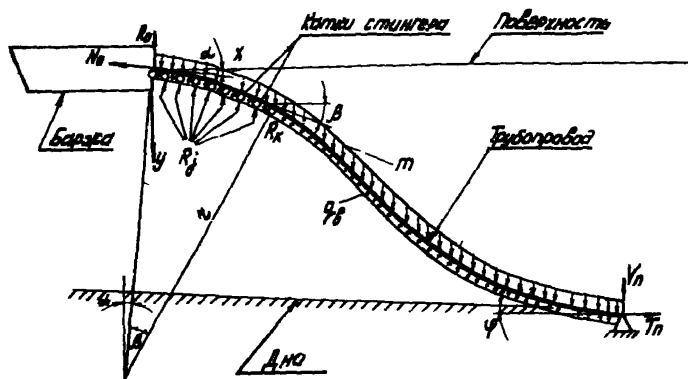


Рис.9. Расчетная схема трубопровода при укладке с трубоукладочной башней

ных нагрузок. Точка касания с дном представляется шарнирно-неподвижной опорой, роликовые опоры стингера - подвижными шарнирами.

Считается, что на участке прилегания к стингеру трубопровод изгибается по кривой, описываемой радиусом кривизны стингера Z . Сам стингер рассматривается как жесткая конструкция. Форма упругой линии трубопровода в провисающей части определяется системой дифференциальных уравнений, решение которой дано в работе [5].

4.20. При определении параметров укладки трубопровода с балки необходимо учитывать возможность случайных отклонений фактической величины отрицательной плавучести трубопровода от расчетного значения в большую сторону, что может привести к увеличению фактических напряжений на нижнем участке δ -образной кривой.

Коэффициенты относительного увеличения отрицательной плавучести трубопровода определяются из выражения:

$$\left. \begin{aligned} K_1 &= 1 + \frac{\Delta m}{\rho} \frac{m}{\rho} ; \\ K_2 &= 1 + \frac{\Delta W}{\rho} \frac{W}{\rho} , \end{aligned} \right\} \quad (31)$$

где Δm - относительная величина нормативного допуска на массу трубопровода;
 ΔW - относительная величина нормативного допуска на водоизмещение трубопровода;
 m - расчетная величина массы единицы длины трубопровода, подготовленного к укладке;
 W - расчетная величина водоизмещения единицы длины трубопровода, подготовленного к укладке;
 ρ - расчетная величина отрицательной плавучести трубопровода, подготовленного к укладке.

Из двух значений коэффициентов принимают наибольший.

Понтоны устанавливают из расчета отрицательной плавучести трубопровода, равной

$$\rho_1 = \frac{\rho}{K}, \quad (32)$$

где ρ - отрицательная плавучесть трубопровода, учитываемая при расчете его напряженно-деформируемого состояния.

Минимальная расчетная величина отрицательной плавучести должна превосходить абсолютную величину нормативного допуска.

4.21. Возможность укладки трубопровода с криволинейного стингера можно оценить с помощью формул (33)–(39), соответствующих частному случаю расчетной схемы при условии равенства нулю величины продольного усилия N_0 в точке касания трубопровода с дном;

$$\bar{l} = \frac{l}{\rho} = \sqrt{2a} \left(1 + \sqrt{1 + \frac{\rho}{R}} \right); \quad (33)$$

$$\frac{r}{b} = \frac{1}{a} \frac{l^{-4}}{a} \left(\frac{\sqrt{2a}}{l} - \frac{1}{4} \right); \quad (34)$$

$$\operatorname{tg} \theta = \frac{1}{2} \frac{l^{-3}}{a} \left(\frac{\sqrt{2a}}{l} - \frac{1}{3} \right); \quad (35)$$

$$\frac{H}{R} = \frac{h}{\rho} \frac{\rho}{R} + \cos \alpha - \cos \theta; \quad (36)$$

$$\frac{l_{cm}}{R} = (\theta - \alpha); \quad (37)$$

$$a = \frac{EJ}{\rho \rho^3}; \quad (38)$$

$$T = \frac{q}{8} H; \quad (39)$$

Расчетные значения l_{cm} , H сопоставляют с заданными. При условии, что фактическая длина стингера не менее расчетной, можно считать допустимым укладку трубопровода на расчетную глубину H с усилием натяжения T при отрицательной плавучести трубопровода P .

Пример оценки технологических параметров укладки приведен в приложении 10.

Технология укладки трубопроводов с трубоукладочного судна

4.22. Укладке трубопровода с трубоукладочной баржи должны предшествовать следующие работы:

промеры дна по створу перехода;

водолазное обследование дна водоема на участке бестраншейной укладки;

разработка подводной трассы в границах, обеспечивающих необходимый фронт работ для укладки трубопровода;

установка береговой опоры с блоком, изготовление оголовка трубопровода, подготовка оборудования и осветки, необходимых для выполнения работ на первом этапе укладки;

установка светящихся створных знаков и ограничительных буев;

устройство временного причала для вспомогательных судов;

устройство площадки для складирования труб;

доставка на переход и подготовка к укладке партии труб на первый этап укладки.

4.23. Прокладку трубопровода с трубоукладочной баржи осуществляют в несколько последовательных этапов (рис.10):

укладывают трубопровод на одном из прибрежных участков путем протаскивания наращиваемой на барже плети;

укладывают трубопровод на основном глубоководном участке с перемещением баржи;

укладывают трубопровод на другом прибрежном участке по аналогии с первым этапом;

стыкуют основной и прибрежный участки в единую нитку.

4.24. Прокладку параллельных ниток трубопроводов выполняют с соблюдением следующих требований:

уложенную нитку трубопровода обозначают буями через 250м;

по трассе прокладываемой нитки устанавливают поплавки и выставляют створные знаки;

якоря трубоукладочной баржи укладывают на расстоянии не менее 100 м от проложенных ниток. Границы зоны укладки якорей обозначают вежами на берегу;

в процессе укладки контролируют расстояние между параллельными нитками путем эхолотирования по доноречникам между двумя контрольными створами, обозначаемыми на эхолотных момент их прохождения.

4.25. Укладку трубопровода с трубоукладочной баржи выполняют в соответствии с проектом производства работ, в котором определяют:

границы последовательных этапов разработки траншеи, укладки трубопроводов и их стыковки;

технологические параметры укладки трубопровода на каждом этапе и по участкам трассы: угол наклона стингера, усилие натяжения, отрицательную плавучесть трубопровода, расстояние между понтонами и дротве;

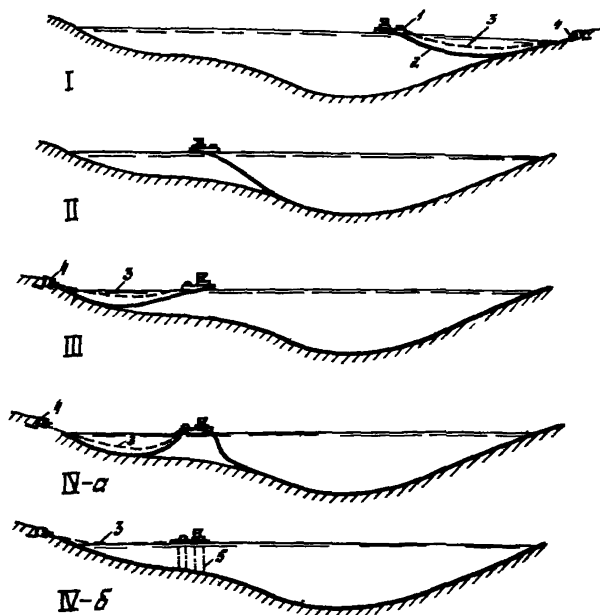


Рис. 10. Схема прокладки подводного трубопровода на переходе с использованием трубоукладочной баржи:

I, II, III, IV—последовательные этапы монтажа и укладки трубопровода; I—трубоукладочная баржа; 2—трубопровод; 3—трос спусковой лебедки; 4—мостовик с блоком; 5—тросы кран-балки по борту баржи

технологическую последовательность работ на каждом этапе укладки;

методы контроля и порядок приема трубопровода.

4.26. Работы на барже выполняют круглосуточно и организуют по вахтовому методу.

4.27. Укладку трубопровода выполняют в следующей технологической последовательности.

Трубоукладочную баржу устанавливают в створе перехода на минимальном удалении от берега, регламентируемом осадкой баржи. Конец троса со спусковой лебедки баржи поддают на берег, заводят через заанкеренный блок, вытаскивают на баржу и закрепляют на оголовке первой трубы, уложенной на монтажной раме. После этого приступают к монтажу трубопровода, вытаскивая его на берег с помощью спусковой лебедки. Шаг подвешки трубопровода соответствует длине стыкуемой трубы или секции. После выхода оголовка трубопровода на берег титовый трос отсоединяют и сматывают на барабан спусковой лебедки. Дальнейшую укладку трубопровода осуществляют путем циклического перемещения баржи. В намеченном месте, удобном для последующей стыковки, трубопровод спускают на дно, предварительно заглушив его конец. Разворачивают трубоукладочную баржу и осуществляют укладку прибрежного межководного участка с помощью спусковой лебедки, как указано выше. На заключительном этапе выполняют стыковку прибрежного участка с уложенной ниткой трубопровода. Концы трубопровода поднимают с борта трубоукладочной баржи имеющимися на ней грузоподъемными средствами, центруют, сваривают, проверяют качество сварки, изолируют и спускают на дно.

4.28. Во избежание недопустимых скжимающих напряжений в трубопроводе и значительного его изгиба в плане перед спуском состыкованного участка создают предварительное натяжение трубопровода с помощью спусковой лебедки. Усилие натяжения должно быть достаточным для перемещения всего прибрежного участка и вытягивания слабину, равной разности длин криволинейного S' -образного участка (при стыковке) и его горизонтальной проекции.

4.29. Конструкция трубоукладочного судна может предусматривать монтаж одиночных труб или двух-трехзвенных секций. В первом случае сварочные работы выполняют поточно-расчлененным способом на трех сварочных пунктах. На первом пункте с помощью центратора производят сборку, прихватку стыка, а при монтаже труб 1220 мм — сварку первого слоя шва; на втором и третьем пунктах выполняют сварку остальных слоев шва.

При сборке трехзвенных секций все операции по сварке стыка выполняют расчлененным способом на одном пункте.

4.30. Производительность трубоукладочной баржи определяется затратами времени на I цикл работ, складывающимися из

время наиболее продолжительной операции на одном из постов и времени на перестановку барки.

В приложении 7 приведены данные о времени выполнения отдельных видов работ и производительности трубоукладочной барки при монтаже трубопровода 1020 мм x 20 мм из одиночных труб и трехканальных секций. К наиболее продолжительным операциям, регламентирующим производительность барки, относятся сварка и контроль шва.

4.31. Для уменьшения напряжений в трубопроводе при укладке на максимальных глубинах его опирают понтонами, которые устанавливаются в кормовой части судна. Понтоны должны иметь устройство автоматической отсоединки. По мере продвижения барки участки трубопровода, уложенный на дно, освобождают от понтонов. Понтоны отсоединяют сарниши на участках трубопровода длиной 200-400 м, доставляют на барку и готовят к последующей установке. На концевые участки откидных килей понтоны не устанавливают.

5. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При разработке подводных траншей и укладке подводных трубопроводов в вопросах техники безопасности следует руководствоваться:

СНиП II-4-80 "Техника безопасности в строительстве". М., Гостройнадат, 1980;

"Правилами техники безопасности при строительстве магистральных трубопроводов Миннефтегазстрой". М., Нафта, 1970;

"Правилами техники безопасности при производстве подводно-технических работ на речях и водохранилищах". Издательство РСФСР. М., Транспорт, 1965;

"Едиными правилами охраны труда на водозаливных работах". М., Транспорт, 1965.

5.2. При эксплуатации электроустановок электросетей и кабелей следует руководствоваться "Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей". М., Энергонадат, 1968.

5.3. При перемещении грузов кранами следует руководствоваться "Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов". М., Металлургия, 1976.

5.4. Плавучие технические средства, используемые при разработке подводных траншей и укладке трубопроводов, должны отвечать требованиям Речного регистра РСФСР и быть укомплектованы штатным снаряжением и спасательными средствами.

Перед началом подводно-технических и монтажных работ весь производственный персонал должен пройти инструктаж по технике безопасности с учетом конкретных условий строительства (независимо от сроков ранее проводивших инструктажей).

5.5. При транспортировке плетей трубопровода наплавку следует руководствоваться Правилами пропуска судов, составов и плотов через судоходные шлюзы и Правилами плавания по внутренним судоходным путям. Не допускается причаливание лодок к плети и нахождение на ней людей.

5.6. При монтаже плетей трубопровода и их перемещении необходимо соблюдать следующие требования: перед началом работ необходимо проверить состояние стальных полотенцев, канатов, блоков и тормозных устройств кранов-трубоукладчиков;

В процессе работ следует строго соблюдать схему расстановки механизмов, не следует превышать величины допустимых нагрузок, выноса стрел и высоты подъема трубопровода каждым краном-трубоукладчиком. В случае выхода из строя одного из кранов-трубоукладчиков необходимо немедленно опускать трубопровод на грунт.

5.7. При протаскивании трубопровода по дну водной преграды необходимо:

надёжно прикрепить лебедку к мертвяковой опоре, рассчитанной на максимальное усилие;

использовать систему дистанционного управления лебедкой; проверить надежность тягового троса, в случае необходимости испытать его на разрывное усилие;

вывести весь персонал на безопасное расстояние от тяговых и якорных канатов, устанавливаемое проектом производства работ но не менее 20 м;

следить за показаниями динамометра лебедки, не допускать перегрузки троса свыше расчетной величины;

обеспечить синхронную работу тяговых средств на противоположных берегах с помощью радио-телефонной связи.

5.8. Укладка трубопровода в темное время суток допускается только при достаточном освещении района работ прожекторами и обеспечении соответствующей сигнализацией.

5.9. Во избежание аварии при укладке трубопровода необходимо выполнить технологические расчеты с учетом несущей способности трубопровода, действующих на него нагрузок, грузоподъемности используемых технических средств.

5.10. При погрузке и разгрузке транспортных судов, доставляемых на переход трупы, необходимо руководствоваться правилами по грузоподъемным устройствам судов.

5.11. В процессе эксплуатации судов земкаравана необходимо проверять состояние блоков, тросов, скоб и других приспособлений, используемых в процессе работы, и своевременно устранять их неисправности. Рабочие места во время ремонта должны иметь хорошее освещение.

Между плавучими средствами и берегом должна быть установлена надежная связь (радио, рупоры, сигналы сиреной).

5.12. При выполнении водолазных работ в процессе укладки и заглубления подводных трубопроводов необходимо руководствоваться требованиями техники безопасности в соответствии с ГОСТ 12.3.012-77 "Работы водолазные. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.035-78 "Водолазное сваржение и средства обеспечения водолазных спусков и работ".

5.13. Разработку подводных траншей и укладку трубопроводов следует выполнять строго в соответствии с проектом производства и календарным графиком работ.

5.14. Монтаж трубопровода на трубоукладочной барже и его укладка допускаются при гидрологических и метеорологических условиях, определяемых правилами эксплуатации барж. При высоте волн, скоростях течения и ветра, превышающих допустимые значения, необходимо приостановить монтажные работы, установить заглушку на конце монтируемой плиты, опустить трубопровод на дно и вывести баржу в ближайшее место отстоя.

5.15. Сварочное и специальное электрооборудование, используемое на барже и плавсредствах при монтаже трубопровода, должно иметь заглушение.

5.16. Понтоны, используемые при укладке трубопроводов, должны иметь устройства автоматической отстроповки. Отстроповку допускается выполнять после вывода судов и плавучих технических средств из зоны всыпания понтонов.

ПРИЛОЖЕНИЯ

**ПРИМЕР ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ И СХЕМА
РАЗРАБОТКИ ТРАНШЕИ НА ПЕРЕХОДЕ ЧЕРЕЗ р. ОБЬ**

Продольный профиль два реки и траншеи по створу перехода приведен на рис. I приложения I. Проектный объем разработки составляет 381 тыс. м³. Грунты - пески мелкозернистые и среднезернистые. Разработка траншеи предусмотрена двумя земснарядами с одинаковой производительностью по грунту, но с разной глубиной грунтозабора: первый - до 12 м, второй - до 20 м.

Основой для прогнозирования возможных сроков начала и окончания работ служат графики хода уровней в створе перехода (рис. 2 приложения I).

Суммарную суточную выработку и часовую производительность земснарядов (при двухсменной работе) определяем исходя из указанного проектного объема и возможной продолжительности работ (табл. I приложения I).

Таблица I

Водность , года	Возможная продолжи- тельность работ, сутки	Среднесуточная выработка, тыс. м ³	Производительность по грунту, м ³ /ч
Мезоводный	90	4,7	460
Средний	70	6,1	600
Многоводный	40	10,6	1000

П р и м е ч а н и е. Производительность определяем с учетом коэффициента использования земснарядов по времени ($K=0,7$).

По условиям зависимости принимаем следующую последовательность работ: в первую очередь разрабатывают траншею на мелководном участке от ПК 16 до правого берега ПК 4, во вторую очередь - на глубоководном участке ПК 16 - левый берег.

Определяем участки траншеи, которые могут быть разработаны до проектных отметок земснарядом с глубиной грунтозабора 12 м: урез левого берега от ПК 23; островной участок ПК 15-9.

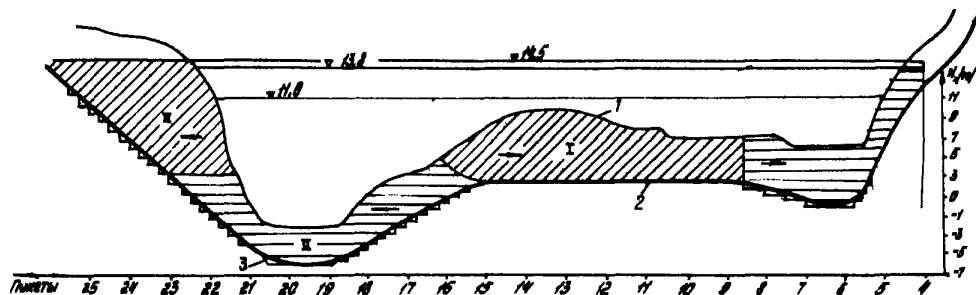


Рис. I. Схема разработки подводной траншеи двумя земснарядками:
 I-первый этап работ; II-второй этап работ; I-профиль дна раки; 2-проектный профиль траншеи;
 3-ступенчатый рабочий профиль траншеи

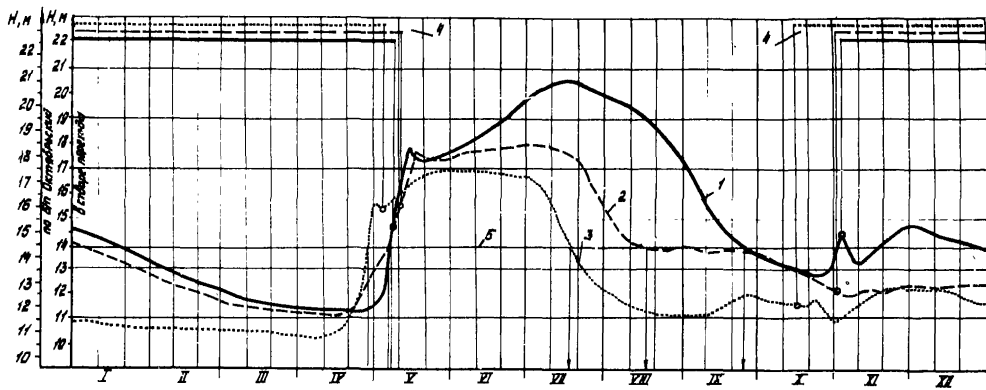


Рис.2. Графики хода уровней воды:
 1-многоводный год; 2-средний по водности год; 3-маловодный год; 4-продолжительность ледового периода; 5-строительный уровень воды

Определяем объем работ на этих участках (130 тыс.м³).

Исходя из одинаковой производительности земснарядов, планируем им равный объем работ - 190 тыс.м³.

Определяем участок траншеи, который можно разрабатывать до промежуточной отметки: ПК 23-21-70. Объем работ в 60 тыс.м³ на этом участке планируем земснаряду с глубиной грунтозабора 12 м.

Границы и очередность работы земснарядов показаны на схеме (см.рис. I приложения I). Направление движения земснарядов при разработке траншеи принято одинаковым - в сторону берега, что исключает взаимные помехи при перекладке якорей.

Ориентация земснарядов - визуальная, по береговым створам. Траншею разрабатывают в соответствии со ступенчатым рабочим профилем, заменяющим проектный профиль. В табл.2 приложения I приведена разбивка по участкам в границах первого этапа работ.

Таблица 2

№ участка в порядке его разбивки	Начало участка (пикет)	Длина участка м	Отметка дна разрабатываемой траншеи, м	Глубина опускания рабочего органа (от СРТ), м	Ширина траншеи по дну, м
1	8-50	50	1,5	12,3	10
2	8-00	50	1,0	12,8	10
3	7-50	50	0,5	13,3	10
4	7-00	120	0,0	13,8	10
5	5-80	10	0,7	13,0	10
6	5-60	10	1,4	12,4	10
7	5-50	10	2,0	11,8	10

Участок от ПК 5-50 до берега разбит на отрезки длиной по 10 м с шагом изменения глубин 0,7 м.

Траншею разрабатывают способом веерного шарнильного на полную глубину. При ширине траншеи по дну 11 м, длине грунторазрабатывающей рамы 30 м и глубинах от 3 до 14 м угол поворота земснаряда относительно линии створа α на рассмотренном выше участке составляет:

$$\text{при } H = 14 \text{ м; } \alpha = 8^{\circ}30';$$

$$\text{при } H = 3 \text{ м; } \alpha = 9^{\circ}30';$$

Расстояние от земснаряда (в фиксированной точке) до опорной

Точки на берегу измеряют по дальномеру. Пикетаж в точке грунтозабора уточняют введением поправок к измерениям по дальномеру расстояниям. Поправки определяют из выражения (2). Например, при $L = 30$ м, $l_0 = 20$ м, $h_0 = 1$ м, $\alpha = 9^\circ$ значения поправок составят для максимального и минимального значений глубины на рассмотренном участке:

$$\text{при } Z = 14 \text{ м; } \Delta X = -6 \text{ м;}$$

$$\text{при } Z = 3 \text{ м; } \Delta X = -10 \text{ м.}$$

Для определения истинного местоположения (пикета) грунтозаборного устройства вычитают из измеренного по дальномеру расстояния значение поправки с ее знаком и составляют дополнительную таблицу (табл. 3 приложения I) с указанием для каждого участка контрольного расстояния по дальномеру.

Таблица 3

№ участка	Начало участка (пикет)	Расстояние до базовой точки на берегу, м	Поправка на сложение грунтозаборного устройства, м	Контрольное расстояние по дальномеру, м
4	7-00	350	-6	356

Аналогичные поправки вносят для всех участков ступенчатого профиля.

РАСЧЕТ ДОПУСТИМОЙ ВЫСОТЫ ЗАБОЯ ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ
ПОДВОДНОГО ТРУБОПРОВОДА, УЛОЖЕННОГО НА ДНО

В зависимости от характера задач, решаемых при заглублении подводных трубопроводов, предварительно уложенных на дно водной преграды, определяют следующие технологические параметры:

допустимую высоту забоя h и пролет трубопровода l между верхней и нижней точками опирания на дно при заданном значении предельного радиуса естественного изгиба ρ ;
длину пролета l и максимальные изгибные напряжения в трубопроводе σ при известном значении высоты забоя (величины заглубления) - h

Расчет выполняют по приближенной расчетной схеме, как балки на трех опорах, или по уточненной схеме, учитывающей упругость основания на верхнем участке опирания трубопровода. В последнем случае необходимо знать коэффициент поперечного сопротивления грунта (коэффициент постели).

Расчетная схема трубопровода - балки на трех опорах - приведена на рис.3 приложения 2.

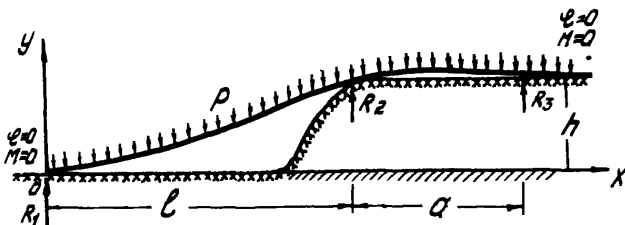


Рис.3. Расчетная схема трубопровода как балки на трех опорах

Расчетные параметры определяют по формулам, полученным на основе решения приближенного дифференциального уравнения изогнутой оси трубопровода [6]:

$$\frac{h}{\rho} = 1,07 \frac{EJ}{\rho \rho^3}; \quad (40)$$

$$\frac{\ell}{\rho} = \sqrt{52 \frac{EJ}{\rho\rho^3} \frac{\bar{h}}{\rho}} = 2,73 \sqrt{\frac{EJ}{\rho\rho^3}} = 2,64 \sqrt{\frac{\bar{h}}{\rho}}; \quad (41)$$

$$\bar{b} = 177,5 \sqrt{\frac{\rho}{Q_{\text{ТР}}}} \frac{\bar{h}}{\rho} = 0,134 \frac{\rho \bar{h}^2}{W}; \quad (42)$$

где E - модуль упругости (для стали $E = 2,1 \cdot 10^6$ кгс/см²);
 J - момент инерции поперечного сечения трубы, см⁴;
 ρ - отрицательная плавучесть трубопровода, кгс/см;
 $Q_{\text{ТР}}$ - масса трубы (без изоляции и пригрузки) на единицу длины, кг/см;
 W - момент сопротивления, см³.

Расчетная схема трубопровода как балки на упругом основании показана на рис.4 приложения 2.

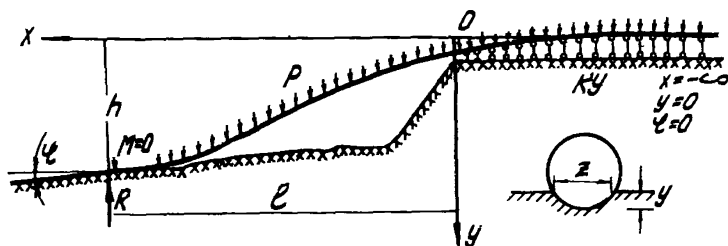


Рис.4. Расчетная схема трубопровода как балки на упругом основании

Расчетные зависимости получены путем совместного решения дифференциальных уравнений изогнутой оси трубопровода для провисающего участка и верхнего участка опирания на грунт, рассматриваемого как полубесконечная балка на винклеровском основании [6]:

$$\frac{\ell}{\rho} = \sqrt{6 \frac{EJ}{\rho\rho^3} \frac{1}{\bar{M}}}; \quad (43)$$

$$\frac{\bar{h}}{\rho} = 0,5 \frac{EJ}{\rho\rho^3} \frac{\bar{h}}{\bar{M}^2} = \frac{1}{12} \left(\frac{\ell}{\rho}\right)^2 \frac{\bar{h}}{\bar{M}}; \quad (44)$$

$$\bar{M} = 1 - \frac{2}{\psi} + \frac{2}{\psi^3} + 3\eta \left(\frac{1}{\psi^3} - \frac{6}{\psi^4}\right); \quad (45)$$

$$\bar{h} = 1 + \frac{4}{\psi} + \frac{6}{\psi^2} + 12 \frac{\psi+1}{\psi^4} \zeta; \quad (46)$$

$$\psi = \beta \ell = \beta \rho \frac{\ell}{\rho}; \quad (47)$$

$$\zeta = \frac{K}{\rho \beta} \operatorname{tg} \alpha_0 = \frac{P}{D_1} \frac{K_0 D_1^2}{\rho \beta \rho} \sqrt{\frac{y_0}{D_1}} \operatorname{tg} \alpha_0; \quad (48)$$

$$\beta \rho = \sqrt[4]{\frac{K \rho^4}{4 E J}} = \sqrt[4]{\frac{1}{4} \frac{\rho \rho^3}{E J} \frac{K_0 D_1^2}{\rho} \frac{\rho}{D_1} \sqrt{\frac{y_0}{D_1}}}; \quad (49)$$

где K_0 - коэффициент поперечного сопротивления грунта, кгс/см³;
 D_1 - наружный диаметр трубопровода с балластом, см;
 α_0 - угол взаимного поворота опорных сечений трубопровода, рад.

В частном случае при $\alpha = 0$, $\zeta = 0$ расчетные параметры определяются из выражений:

$$\frac{h}{D_1} = \left[0,283 \sqrt[3]{\frac{P}{K_0 D_1^2}} \cdot h_1(\psi) \right]^2; \quad (50)$$

$$h_1(\psi) = \psi \sqrt{\psi^2 + 4\psi + 6}; \quad (51)$$

$$\frac{\ell}{\rho} = \sqrt[3]{6 \frac{E J}{\rho \rho^3}} \ell(\psi); \quad (52)$$

$$\ell_1(\psi) = \frac{1}{\sqrt{1 - \frac{2}{\psi} + \frac{6}{\psi^2}}},$$

где ψ определяют по графику функции $F(\psi)$ (рис.5 приложения 2)

$$F(\psi) = \frac{\psi^2 - 2\psi + \frac{2}{\psi}}{\sqrt[3]{\psi^2 + 4\psi + 6}} = 2,5 \sqrt[3]{\frac{E J}{\rho \rho^3} \frac{P}{D_1}} \sqrt[3]{\frac{K_0 D_1^2}{\rho}}. \quad (53)$$

Значения функции $h_1(\psi)$ определяют по графику рис.5 приложения 2.

При $\alpha \neq 0$ расчет выполняют последовательным приближением:

при известных значениях параметров, входящих в правую часть выражения (53), по графику рис.5 приложения 2 определяют значение ψ_1 в первом приближении (при $\alpha = 0$, $\zeta = 0$) и соответствующее ему значение ζ_1 из выражения (54):

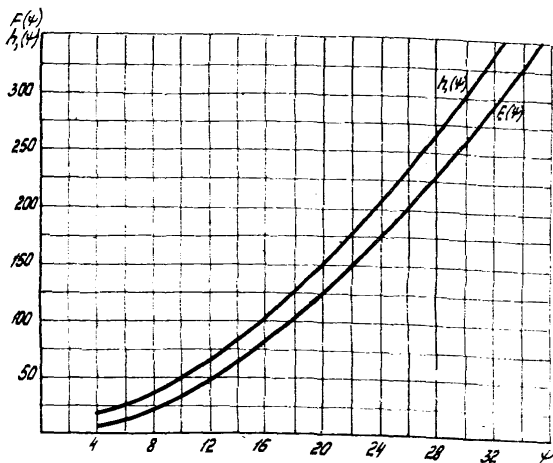


Рис. 5. Графики $F(\psi)$, $h_1(\psi)$

$$\eta_1 = 1,07 \sqrt[4]{\frac{EJ D_1 K_0^2}{\rho^3}} \bar{\eta} \operatorname{tg} \alpha; \quad (54)$$

$$\bar{\eta} = \sqrt[4]{\psi^2 + 4\psi + 6} = \sqrt{\psi + 2}; \quad (55)$$

определяют параметр $R(\psi, \eta)$ из выражения

$$R(\psi, \eta) = \frac{\psi^2 M}{\eta^{2/3}} = 2,38 \sqrt[3]{\frac{EJ}{\rho \rho^3} \frac{1}{\operatorname{tg}^2 \alpha}}. \quad (56)$$

По табл. 4 приложения 2 при полученном ранее значении η_1 определяют уточненное значение ψ_2 . Если расхождение значений $\frac{\psi_2 - \psi_1}{\psi_2} \leq 0,05$, то дальнейшего уточнения не требуется.

Далее определяют параметр $\beta \rho$ из выражения

$$\beta \rho = \sqrt[3]{\frac{\eta}{\operatorname{tg} \alpha} \frac{\rho \rho^3}{4EJ}}. \quad (57)$$

Значения параметра $R(\psi, z)$ для различных ψ

Таблица 4

$z \backslash \psi$	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
-100	0,86	2,58	4,43	6,95	9,77	12,07	16,12	19,89	24,03	28,53	33,4
-150	0,13	1,52	2,94	4,96	7,15	9,42	12,05	14,94	18,1	21,56	25,29
-200		0,90	2,07	3,84	5,67	7,57	9,76	12,17	14,81	17,67	20,77
-250		0,46	1,47	3,07	4,67	6,33	8,23	10,33	12,61	15,08	17,75
-300		0,13	1,02	2,51	3,96	5,44	7,14	9,01	11,04	13,24	15,62
-350			0,66	2,03	3,33	4,66	6,18	7,83	9,64	11,59	13,69
-400			0,39	1,72	2,95	4,21	5,64	7,20	8,89	10,72	12,70
-450			0,15	1,43	3,59	3,76	5,09	6,54	8,11	9,81	11,64
-500				1,19	2,27	3,39	4,63	5,99	7,47	9,06	10,76
-600				0,79	1,79	2,79	3,92	5,14	6,46	7,89	9,41
-700				0,48	1,40	2,33	3,36	4,49	5,69	6,99	8,37
-800				0,22	1,09	1,96	2,93	3,95	5,06	6,25	7,53
-900					0,83	1,65	2,55	3,52	4,55	5,66	6,85
-1000					0,61	1,38	2,24	3,15	4,13	5,17	6,28
-1500						0,49	1,19	1,93	2,71	3,54	4,41
-2000							0,55	1,26	1,88	2,59	3,33
-2500							0,11	0,69	1,30	1,93	2,59
-3000								0,31	0,88	1,46	2,09
100	3,61	4,88	6,58	8,68	11,19	14,09	17,38	21,04	25,09	29,52	34,32
200	3,15	3,80	4,74	6,01	7,53	9,32	11,35	13,63	16,16	18,92	21,93
300	3,07	3,40	4,08	4,99	6,11	7,44	8,96	10,68	12,58	14,67	16,95
400	3,07	3,30	3,75	4,46	5,34	6,41	7,64	9,03	10,59	12,30	14,17
500		3,18	3,56	4,12	4,66	5,75	6,79	7,97	9,29	10,75	12,34
1000			3,33	3,47		4,36		5,64		7,31	
2000				3,32		3,68		4,34		5,28	
3000						3,52		3,50		4,54	

Определяют $\frac{\ell}{\rho} = \frac{\psi}{\beta \rho}$ и соответствующее ℓ .
Находят

$$\frac{h}{\rho} = \frac{1}{72} \frac{\rho \rho^3}{EJ} \left(\frac{\ell}{\rho} \right)^4 \bar{h}, \quad (58)$$

где \bar{h} определяют из выражения (46).

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА

1. Определить допустимую высоту забоя траншеи при заглублении трубопровода 1020x20 мм с отрицательной планучестью $\beta = 1,50$ кгс/см и допустимыми напряжениями $\bar{\sigma} = 2300$ кгс/см², $J = 7,85 \cdot 10^5$ см⁴. Определить соответствующую длину пролета.

Определяем допустимый радиус изгиба и параметр $\frac{EJ}{\rho \rho^3}$

$$\rho \frac{EJ}{2\bar{\sigma}} = \frac{2,1 \cdot 10^6 \cdot 102}{2 \cdot 2300} = 466 \text{ м};$$

$$\frac{EJ}{\rho \rho^3} = 0,0109.$$

По формулам (40) и (41) находим:

$$\frac{h}{\rho} = 0,01166; \quad \bar{h} = 5,4 \text{ м};$$

$$\frac{\ell}{\rho} = 0,285; \quad \ell = 133 \text{ м}.$$

2. Определить те же параметры при коэффициенте постели $K_0 = 1$ кгс/см³, если диаметр трубопровода с балластным покрытием $D_1 = 120$ см.

$$\text{Определяем } F_{(\psi)} = 2,5 \sqrt{0,0109} \sqrt{\frac{466}{1,2}} \sqrt[3]{\frac{1 \cdot (120)^2}{1,5}} = 11$$

По графику рис.5 приложения 2 находим $\psi = 18,4, \bar{h}_{(\psi)}$
=135.

По формулам (50)–(52) находим

$$\frac{h}{D_1} = \left[0,283 \sqrt[3]{\frac{1,5}{1 \cdot (120)^2}} 135 \right]^2 = 3,23; \quad h = 3,9 \text{ м}$$

$$\frac{\ell}{\rho} = \sqrt{6 \cdot 0,0109 \cdot 1,06} = 0,271; \quad \ell = 126 \text{ м}.$$

3. Определить те же параметры при углах поворота опорных сечений $\alpha = +2^{\circ}$ и -2° , $\text{tg} \alpha = \pm 0,0349$.

По формуле (54) находим:

$$\zeta_1 = 1,07 \sqrt[4]{\frac{2 \cdot 1 \cdot 10^6 \cdot 7,85 \cdot 10^5 \cdot 120 \cdot 1}{1,5^8}} \cdot 4,52 \cdot 0,0349 = \pm 467.$$

Определяем значение $R(\psi, \zeta)$ из выражения (56):

$$R(\psi, \zeta) = 2,38 \sqrt[3]{0,0109 \cdot \frac{1}{(0,0349)^2}} = 4,95.$$

По табл. 4 приложения 2 находим:

при $\zeta = 500$ $\psi = 16,3$; при $\zeta = 400$ $\psi = 15,3$.

Экстраполицией находим при $\zeta_1 = 467$ $\psi_1 = 16$;

при $\zeta = -500$ $\psi = 200,5$; при $\zeta = -450$ $\psi_1 = 19,9$.

Экстраполицией находим при $\zeta_1 = -467$ $\psi_1 = 20,1$.

Уточняем значение ζ_2 и ψ_2 при $R(\psi, \zeta) = 4,95$

при $\alpha = +2$ $\zeta_2 = 438$, $\psi_2 = 15,7$;

при $\alpha = -2$ $\zeta_2 = -485$, $\psi_2 = 20,3$.

Дальнейшего уточнения не требуется.

Определяем параметр $\beta \rho$ из выражения (57)

при $\alpha = 2^{\circ}$

$$\beta \rho = \sqrt[3]{\frac{438}{0,0349} \cdot \frac{1}{4 \cdot 0,0109}} = 66;$$

при $\alpha = -2^{\circ}$

$$\beta \rho = \sqrt[3]{\frac{485}{0,0349} \cdot \frac{1}{4 \cdot 0,0109}} = 68,3.$$

Определяем $\frac{\ell}{\rho} = \frac{\psi}{\beta \rho}$

при $\alpha = 2^{\circ}$ $\frac{\ell}{\rho} = \frac{15,7}{66} = 0,238$, $\ell = \text{III м}$;

при $\alpha = -2^{\circ}$ $\frac{\ell}{\rho} = \frac{20,3}{68,3} = 0,297$, $\ell = 139 \text{ м}$.

По формуле (46) находим \bar{h}

при $\alpha = 2^{\circ}$ $\bar{h} = 2,72$; при $\alpha = -2$ $\bar{h} = 0,482$;

соответствующие значения:

при $\alpha = 2^{\circ}$ $\frac{\bar{h}}{\rho} = \frac{1}{72} \cdot \frac{1}{0,0109} \cdot (0,238)^4 \cdot 2,72 = 0,0111$;

при $\alpha = -2^{\circ}$ $\frac{\bar{h}}{\rho} = \frac{1}{72} \cdot \frac{1}{0,0109} \cdot (0,297)^4 \cdot 1,95 = 0,0047$.

Допустимый перепад отметок в верхнем и нижнем опорных сечениях $h = 5,18$ м при $\alpha = 2^\circ$;
 $h = 2,2$ м при $\alpha = -2^\circ$.

**ПРИМЕР РАСЧЕТА ГРУППОВОЙ РАССТАНОВКИ ПОНТОНОВ
ПРИ УКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ СПОСОБОМ ПРОТАСКИВАНИЯ**

Определить длину, максимальную высоту и напряжения в пролете трубопровода 1220x20 мм на участке отрыва его от дна при сосредоточенном закреплении понтонов грузоподъемностью 10 т группами по 3 понтона. Стригательная планучность трубопровода без понтонов - 270 кгс/м, с понтонами - 150 кгс/м.

Длину пролета определяем по формуле (4):

$$L = \frac{3 \cdot 30000}{2 \cdot 270} = 167 \text{ м.}$$

Наибольшую высоту подъема от дна определяем по формуле(5):

$$z = \frac{2,7 (83 \cdot 10^2)^4}{72 \cdot 2,1 \cdot 10^6 \cdot 1,36 \cdot 10^6} = 62 \text{ см,}$$

а максимальные напряжения в месте закрепления понтонов - по формуле (6):

$$\sigma = 257 \sqrt{\frac{270}{592} \cdot 62} = 1367 \text{ кгс/см}^2.$$

Расстояние между группами понтонов находим из выражения (7):

$$l_{\text{понт}} = \frac{30000}{270 - 150} = 250 \text{ м.}$$

Относительная величина поверхности соприкосновения трубопровода с грунтом:

$$K = 1 - \frac{167}{250} = 0,33.$$

Усилие сцепления трубопровода с грунтом уменьшается обратно пропорционально величине K, т.е. в 3 раза.

СТАТИЧЕСКИЙ РАСЧЕТ ПОДВОДНОГО ТРУБОПРОВОДА
ПРИ УКЛАДКЕ СВОБОДНЫМ ПОГРУЖЕНИЕМ

В настоящем приложении излагаются основные положения методики статического расчета подводного трубопровода, укладываемого путем залива воды в полость. В приложении I3 приводится программа на языке Фортран, позволяющая определять форму упругой линии, изгибающие моменты, напряжения и усилия в сечениях трубопровода в зависимости от его параметров, плавучести и натяжения, а также методика определения оптимального режима укладки.

При погружении балластированного трубопровода заливом в него воды с учетом наличия разгружающих понтонов и натяжения на трубу в ее провисающей части, когда трубопровод принимает форму S -образной кривой, действуют следующие силы:

m_1 - собственный вес трубы, равномерно распределенный по ее длине;

q_b - выталкивающая сила воды;

N_0 - сила натяжения, приложенная к трубопроводу;

R_n - распределенная реакция упругого основания, действующая на лежащий на дне участок погруженного трубопровода;

B - выталкивающая сила понтонов, которая выбирается из условия $B = KPS$,

где

K - некоторый коэффициент ($K > 1$), учитывающий запас плавучести;

P - подводный вес балластированного трубопровода (на единицу длины);

S - расстояние между понтонами.

В залитой части трубы учитывается также вес воды, находящейся внутри нее.

Изгиб трубопровода сопровождается большими угловыми перемещениями. Угол наклона касательной к изогнутой оси трубы (θ), отсчитываемый от горизонтальной оси по часовой стрелке, меняется от 0 (на поверхности водоема) до $\frac{\pi}{2}$ (в провисающей части). В точке касания с дном угол θ равен углу наклона дна водоема ψ .

В качестве математической модели, описывающей упругий изгиб трубопровода, принята модель длинной непрерывной балки трубчатого сечения на двух опорах (рис.6 приложения 4), под-

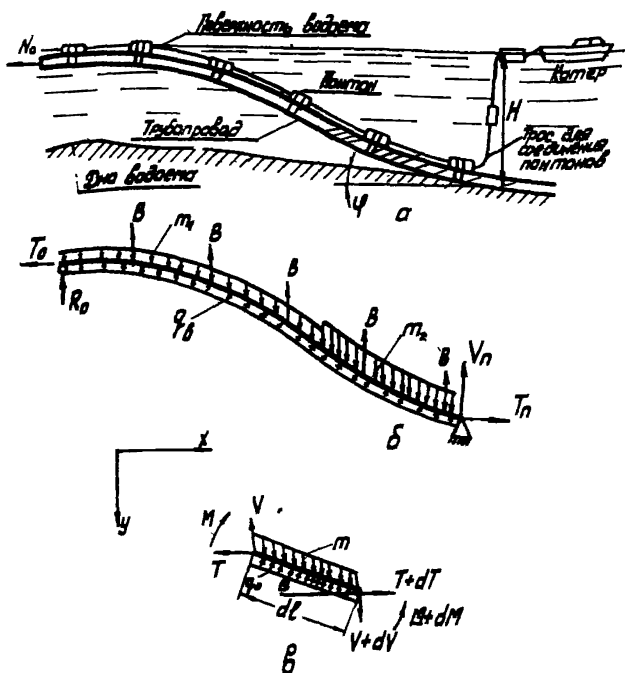


Рис.6. Расчетная схема трубопровода при укладке способом свободного погружения:

а-положение трубопровода; б-распределение усилий на провисающем участке; в-распределение усилий в элементе трубопровода dl

вергающейся одновременно действию продольной силы N_0 , равномерно распределенных поперечных нагрузок m_1 и m_2 , отвечающих собственному весу трубы без воды и с водой, а также сосредоточенных сил B . Кроме того, по всей длине действует выталкивающая сила q_B , которая через силу Архимеда q выражается зависимостью

$$q_b = q \cos \theta. \quad (59)$$

Точка касания с дном представляется шарнирно-неподвижной опорой, последний неутопленный понтон подвешен шарниром. Под действием приложенных нагрузок в шарнирно-неподвижной опоре возникает реакция, показанная на рис.6 приложения 4 ее составляющими T_n и V_n .

Форму упругой линии трубопровода в провисающей части определяют по следующим дифференциальным уравнениям:

$$\frac{dT}{de} + \frac{q}{2} \sin 2\theta = 0; \quad (60)$$

$$\frac{dV}{de} + m - q \cos^2 \theta = 0; \quad (61)$$

$$\frac{dM}{de} + T \sin \theta - (V - \frac{m-q}{2} de) \cos \theta = 0; \quad (62)$$

$$\frac{d\theta}{de} = - \frac{M}{EJ}; \quad (63)$$

$$\frac{dx}{de} = \cos \theta; \quad (64)$$

$$\frac{dy}{de} = \sin \theta, \quad (65)$$

где T и V - горизонтальная и вертикальная составляющие сил, действующих в сечении;

M - изгибающий момент;

q - сила Архимеда на единицу длины $q = \gamma_b \frac{\pi D^2}{4}$;

γ_b - удельный вес воды;

D - диаметр трубопровода с учетом утяжеляющего бетонного слоя.

Система дифференциальных уравнений (60)-(65) должна удовлетворять граничным условиям в точке опирания на последний неутопленный понтон (в точке 0) и в точке касания с дном (точка l). Однако сама область не определена и положение точки l неизвестно. Поставленная задача формулируется как задача Коши для системы нелинейных уравнений (60)-(65) при начальных условиях в точке 0 ($l = 0$):

$$\left. \begin{aligned} x_0 &= 0; \\ y_0 &= 0; \\ \theta_0 &= 0; \\ T_0 &= N_0. \end{aligned} \right\} \quad (66)$$

На нижнем конце трубопровода в точке n граничными условиями являются:

$$\left. \begin{aligned} \theta_n &= \varphi; \\ M_n &= 0. \end{aligned} \right\} \quad (67)$$

Считаем, что на больших глубинах упругость основания не влияет на величину реакции дна.

Неизвестными на верхней опоре являются поперечная сила V_0 и момент M_0 . Решаем задачу следующим образом.

Считаем, что для понтона в его предельном состоянии (перед потоплением) действительна следующая формула:

$$V_0 = \beta - \frac{\rho S}{2}. \quad (68)$$

Определяя момент на верхней опоре по формуле

$$M_0 = x [M] \quad (0 \leq x \leq 1), \quad (69)$$

решаем задачу Коши при начальных условиях (66), (68), (69). Здесь значения $[M]$ определяют исходя из условия, чтобы максимальные напряжения в сечениях трубопровода не превышали допустимых:

$$[M] \leq W([\sigma] - \frac{N}{\Omega}), \quad (70)$$

где $[\sigma]$ - допустимое напряжение.

Поскольку обетонирование труб незначительно увеличивает ее жесткость, при определении площади поперечного сечения Ω , момента сопротивления W и момента инерции J в расчет принимаются параметры, характеризующие металлическую трубу.

Задача Коши решается для ряда значений момента M_0 , определяемого формулой (69). То решение, которое удовлетворяет с заданной точностью граничным условиям в точке n $\theta_n = \varphi, M_n = 0$, и будет решением поставленной задачи об катящейся трубе.

Интегрирование уравнений (60)–(65) при начальных условиях (66), (68), (69) выполняется методом конечных разностей по следующим рекуррентным формулам для узлов сетки $\ell_i = i\pi$ ($i = 1, 2, \dots, n$), где h – шаг сетки:

$$\theta_{i+1} = \theta_{i-1} - \frac{2h}{EJ} M_i; \quad (71)$$

$$T_{i+1} = T_i - \frac{qh}{2} \sin 2\theta_{i+1}; \quad (72)$$

$$V_{i+1} = V_i - h(m - q \cos^2 \theta_{i+1}); \quad (73)$$

$$M_{i+1} = M_i + h \left\{ \left[V_i - \frac{(m-q)h}{2} \right] \cos \theta_{i+1} - T_i \sin \theta_{i+1} \right\}; \quad (74)$$

$$x_{i+1} = x_i + h \cos \theta_{i+1}; \quad (75)$$

$$y_{i+1} = y_i + h \sin \theta_{i+1}. \quad (76)$$

Путь решения разностной задачи следующий: вычислив по формуле (68) V_0 и задавшись по формуле (69) значением M_0 , выполняем процесс (71)–(76) до тех пор, пока не будет удовлетворено граничное условие в нижней точке для угла θ .

При этом задается также положение уровня залива воды в трубопроводе (оно может задаваться как глубиной залива и сравниваться с координатой y , т.е. в виде коэффициента $\zeta = \frac{h^3}{\rho y}$, так и в виде координаты по переменной $\ell(\ell_3)$, т.е. $\zeta = \frac{\ell_3}{\rho}$). Соответственно в формулах (71)–(76) подставляется значение m , либо m_2 . Следует иметь в виду, что при достижении узлов сетки, совпадающих с понтонами, сила V пересчитывается с учетом грузоподъемности понтона B .

После этого проверяется второе граничное условие ($M_n = 0$). Если оно не выполнено, меняется \mathcal{X} и решается задача при другом граничном условии M_0 . При некотором значении M_0 удовлетворяются оба граничных условия в точке $n\pi$, что свидетельствует о решении задачи.

Напряжения в любой точке i не должны превышать допустимые, т.е. должно соблюдаться условие

$$\sigma_i = \frac{N_i}{\Omega} \pm \frac{M_i}{W} \leq [\sigma], \quad (77)$$

где

$$N_i = T_i \cos \theta_i + V_i \sin \theta_i. \quad (78)$$

Программа *SPT* позволяет находить форму упругой линии, изгибающие моменты, напряжения и усилия в сечениях труб в зависимости от натяжения и параметров трубопровода.

ОПИСАНИЕ ПРОГРАММЫ

Исходные данные

GP - грузоподъемность понтонов, кг;

F1 - угол наклона дна, рад;

TETA(i) - начальный угол наклона трубопровода, рад;

X(1), Y(1) - начало декартовой системы координат, м;

UN - предполагаемая глубина укладки, м;

E - модуль упругости материала трубы, кгс/м²;

EP - точность удовлетворения граничного условия для момента в точке касания дна;

RU - начальное натяжение N_0 , кгс;

RO - плотность воды ρ , кг/м³;

HP - расстояние между понтонами, м;

HL - шаг сетки h разностной схемы при решении задачи Коши МКР, м;

DS - допустимое напряжение $[\sigma]$, кгс/м²;

P1 - число π ;

D1 - внешний диаметр трубы, м;

D2 - внутренний диаметр трубы, м;

D3 - внешний диаметр трубы с учетом обетонирования, м;

BM - отрицательная плавучесть трубопровода, кгс/м.

Информация, выводимая на печать

Исходные данные

D1, D2, D3 - диаметры $d, d,$ и D ;

P - отрицательная плавучесть ρ ;

E1 - изгибная жесткость EJ ;

B - грузоподъемность понтонов B ;

S - пролет между понтонами s ;

HW - уровень залива воды h_z ;

F1 - угол наклона дна φ ;

Начальные условия

ТЕТА - угол наклона θ_0 ;

X, Y - координаты X, Y

T - горизонтальная составляющая T_0 ;

V - вертикальная составляющая V_0 ;

M - изгибающий момент M_0 ;

SAPPA - коэффициент α ;

Решение

"УЗЕЛ" - номер узла i ;

X - абсцисса X_i ;

Y - ордината Y_i ;

T - горизонтальная составляющая усилия T_i ;

V - вертикальная составляющая усилия V_i ;

N - продольное усилие N_i ;

Q - поперечная сила Q_i ;

M - изгибающий момент M_i ;

SIGMA - нормальное напряжение σ_i .

П р и м е ч а н и я: I. Уровень залива воды определяется в подпрограмме *SUBROUTINE FS* (величина YZ) следующим образом:

$$YZ = C \cdot YH.$$

2. При значении $\theta_i \leq TD$ шаг разностной схемы h уменьшается в *CDR* раз. Величина TD вычисляется внутри подпрограммы *SUBROUTINE FS* по формуле $TD = CDT * 1,7453E-2$ (если $CDT = 1$, то $TD = 0,1^{\circ}$, $CDT = 2$, то $TD = 0,2^{\circ}$ и т.д.)

3. Значения величин C, CDR и CDT задаются в подпрограмме *SUBROUTINE FS*.

ПРИМЕР РАСЧЕТА

Определить возможную глубину укладки и выполнить статический расчет трубопровода.

Исходные данные

$d = 1,02$ м; $B = 5000$ кг;

$d_1 = 0,98$ м; $S = 28$ мм;

$D = 1,20$ м; $P = 150$ кгс/м;

$m_1 = 1280,4$ кгс/м; $N_0 = 50000$ кгс;

$$\begin{aligned}
 m_2 &= 2034,0 \text{ кгс/м}; & \psi &= 0; \\
 E &= 2,1 \cdot 10^{10} \text{ кгс/м}^2; & M_{\Pi} &= 0; \\
 [G] &= 3 \cdot 10^7 \text{ кгс/м}^2; & h &= 2 \text{ м}; \\
 & & C &= 0,8.
 \end{aligned}$$

Точность решения

$$\begin{aligned}
 \theta_{\Pi} &= \pm 0,5^{\circ} \\
 M_{\Pi} &= \pm 0,005 \text{ [м]}.
 \end{aligned}$$

Решением задачи получены: конфигурация упругого изгиба трубопровода, эпюры напряжений, изгибающих моментов и усилий в трубопроводе. На рис.7 приложения 4 представлены конфигурация упругого изгиба и эпюра напряжений в трубопроводе, скачки напряжений соответствуют местам крепления понтонов. Максимальное напряжение на верхнем участке упругого изгиба $\sigma_{\text{max.в}} = 0,91 \cdot 10^7 \text{ кгс/м}^2$, на нижнем участке $\sigma_{\text{max.н}} = 2,3 \cdot 10^7 \text{ кгс/м}^2$, т.е. меньше допустимого при глубине укладки $H = 33 \text{ м}$.

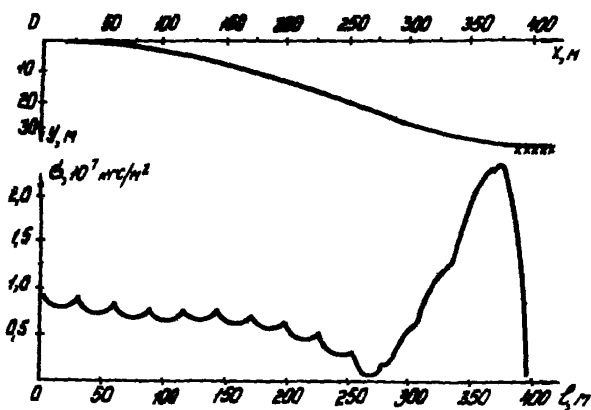


Рис.7. Конфигурация трубопровода и эпюра напряжений (б) при укладке свободным погружением

Для определения предельно допустимой глубины укладки необходимо произвести ее расчет для ряда значений C , соответствующих различным уровням залива воды в трубопроводе и определяющих при всех остальных заданных параметрах глубину его

укладки. По результатам расчетов строятся графики зависимости $\sigma_{\max} = f(H)$. Предельно допустимая глубина укладки соответствует значению $\sigma_{\max} = [\sigma]$. На рис.8 приложения 4 представлены графики зависимости $\sigma_{\max} = f(H)$ для различных значений натяжения N_0 и расстояния между понтонами S :

1 - $N_0 = 50$ тс, $S = 20$ м; 2 - $N_0 = 50$ тс, $S = 24$ м;
 3 - $N_0 = 0$, $S = 28$ м; 4 - $N_0 = 25$ тс, $S = 28$ м; 5 -
 $N_0 = 50$ тс, $S = 28$ м; 6 - $N_0 = 75$ тс, $S = 28$ м;
 7 - $N_0 = 100$ тс, $S = 28$ м.

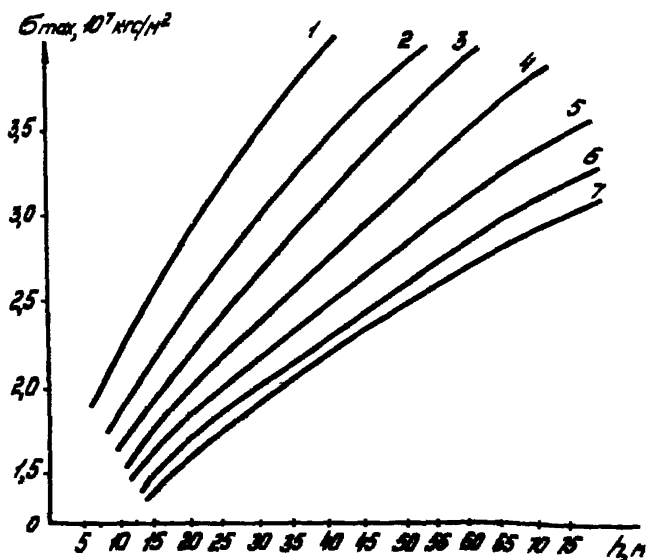


Рис.8. Графики зависимости максимальных напряжений в нижней части упругого изгиба трубопровода от глубины укладки при различных значениях запаса плавучести P_n (кгс/м) и усилия натяжения N (тс):

1 - $P_n = 100$, $N = 50$; 2 - $P_n = 58$, $N = 50$; 3 - $P_n = 29$,
 $N = 0$; 4 - $P_n = 29$, $N = 25$; 5 - $P_n = 29$, $N = 50$; 6 -
 $P_n = 29$, $N = 75$; 7 - $P_n = 29$, $N = 100$

Пользуясь такими графиками, можно определить величины натяжения и плавучести трубопровода, необходимые для его укладки на различные глубины водоема.

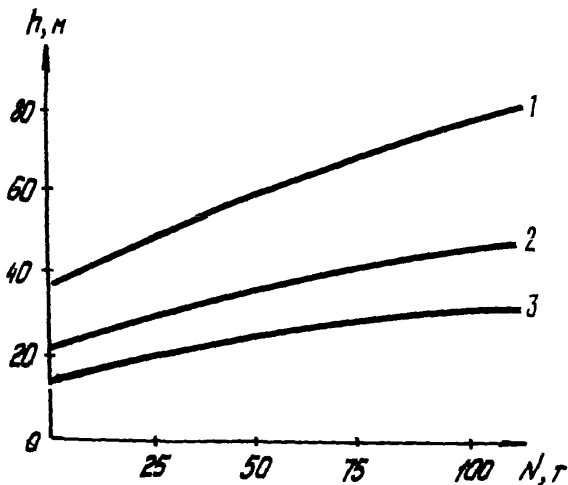


Рис.9. Графики зависимости $h = f(N)$ при различном запасе плавучести плети $P_{изб}$ (кгс/м):
1 - 29; 2 - 58; 3 - 100

На рис.9. представлены графики зависимости допустимой глубины укладки H от натяжения N_0 при $[G] = 3 \cdot 10^7$ кгс/м² для различных значений избыточной плавучести плети $P_{изб}$:
1 - $P_{изб} = 28,6$ кгс/м ($S = 28$ м); 2 - $P_{изб} = 58$ кгс/м ($S = 24$ м); 3 - $P_{изб} = 1000$ кгс/м ($S = 20$ м). Как видно из графиков рис.9, допустимая глубина укладки обетонированного трубопровода увеличивается с увеличением натяжения и с уменьшением запаса плавучести плети. Оптимальный режим укладки трубопровода можно обеспечить, регулируя величину натяжения в зависимости от глубины дна водоема в соответствии с графиками рис.9.

РАСЧЕТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ УКЛАДКИ
ТРУБОПРОВОДА СВОБОДНЫМ ПОГРУЖЕНИЕМ
С САМОНАТЯЖЕНИЕМ

Конструктивные параметры упругого элемента определяют, исходя из расчетных величин продольного растягивающего усилия T и продольного перемещения плавящего участка трубопровода δ_c . Величину δ_c определяют из выражения

$$\delta_c = \delta_{\text{I}} - \delta_{\text{T}} = \delta_{u_2} - \delta_{u_1} + \delta_p - \delta_{\text{T}}, \quad (79)$$

где δ_{u_2} — перемещение плавящего конца трубопровода при изгибе по S -образной кривой, соответствующее максимальной глубине погружения трубопровода при расчетной величине продольного усилия T , равно разности длин S -образной кривой и ее горизонтальной проекции;

δ_{u_1} — то же при укладке трубопровода свободным погружением ($T = 0$) на промежуточную глубину H_1 ;

δ_p — перемещение плавящего конца трубопровода за счет разности длин продольного профиля два траншеи и ее горизонтальной проекции для участка с глубинами от H_1 до H ;

δ_{T} — деформация растяжения трубопровода от продольного усилия T .

Величину δ_u вычисляют на ЭВМ в соответствии с методикой и программой, приведенными в приложении 4.

Величину δ_p определяют на основании проектного продольного профиля дна траншеи, который разбивают на прямолинейные и криволинейные отрезки.

Разницу между длиной наклонного прямолинейного отрезка и его проекцией вычисляют по формуле

$$\Delta_{p_n} = l_n (\sqrt{1 + i_n^2} - 1), \quad (80)$$

где l_n — длина горизонтальной проекции отрезка, см;

i_n — его уклон;

n — индекс (порядковый номер) отрезка.

Разницу между длиной криволинейного отрезка и его горизонтальной проекцией вычисляют по приближенной формуле

$$\Delta_{p_k} = R_k \alpha_k \frac{(\alpha_1 k + \alpha_2 k)^2}{\beta}, \quad (81)$$

где R_K - радиус кривой, м;
 α_K - угол поворота кривой, рад;
 α_1K, α_2K - вертикальные углы в начале и конце кривой, рад.
 Общую разницу длин линии продольного профиля дна и ее горизонтальной проекции находят суммированием значений $\Delta p p_K$ и $\Delta K p_K$ по всем отрезкам:

$$\delta_p = \sum_1^N \Delta p p_K + \sum_1^K \Delta K p_K. \quad (82)$$

Величину упругих деформаций растяжения трубопровода вычисляют по формуле

$$\delta_T = \frac{T}{F} \mathcal{L}_T, \quad (83)$$

где T - расчетная величина продольного усилия, кгс;
 F - площадь поперечного сечения трубы, см²;
 \mathcal{L}_T - длина растянутого участка трубопровода, см.

При использовании в качестве упругого элемента стального троса его длину $\mathcal{L}_{ТР}$ определяют из условия

$$\frac{T \mathcal{L}_{ТР}}{E_{ТР} F_{ТР}} \leq K \delta_c, \quad (84)$$

где T - расчетная величина продольного усилия натяжения трубопровода при максимальной глубине укладки, кгс;
 δ_c - максимальное значение величины продольного перемещения конца трубопровода, см;
 $E_{ТР}$ - модуль упругости каната, кгс/см²;
 $F_{ТР}$ - площадь поперечного сечения всех проволок каната, см²;
 K - понижающий коэффициент, учитывающий возможные отклонения фактических деформаций троса от расчетных в большую сторону ($K = 0,8$).

Разрывное усилие троса T_p должно существенно превышать натяжение T с учетом того, что фактические деформации троса могут оказаться меньше расчетных и, следовательно, перемещению δ_c будет соответствовать продольное усилие $T_1 > T$.

Для более точного определения относительной деформации и расчетной длины троса рекомендуется провести его испытания при условиях, близких к расчетному значению T .

ПРИМЕР РАСЧЕТА

Определить технологические параметры укладки трубопровода 1020×16 мм на глубину 35 м погружением заливом воды с само-натяжением трубопровода в процессе погружения. Подобрать трос, необходимый для создания требуемого усилия натяжения. Отрицательная плавучесть трубопровода $P = 328$ кгс/м. Допустимые напряжения при укладке $\sigma = 3100$ кгс/см². Расчет выполняем на ЭМ. При заданном уровне максимальных напряжений определяем допустимую глубину укладки трубопровода свободным погружением (при отсутствии натяжения) - H_1 и соответствующее перемещение плавящего конца трубопровода:

$$H_1 = 18 \text{ м}, \quad \delta_{H1} = 1,82 \text{ м}.$$

Определяем усилие натяжения T , которое необходимо создать для укладки трубопровода на глубину $H = 35$ м при том же уровне напряжений, и соответствующее перемещение конца трубопровода:

$$T = 90 \text{ тс}, \quad \delta_{H2} = 2,65 \text{ м}.$$

По формулам (80)-(82) определяем расчетное значение δ_p на участке продольного профиля дна с глубинами от 18 до 35 м. Участок, длиной 1100 м состоит из пяти криволинейных отрезков с радиусом $R = 4000$ м и углами поворота $\alpha = 1,3-2,8^\circ$ и четырех прямолинейных отрезков с уклонами 0,0097-0,0481. Расчетное значение $\delta_p = 0,47$ м. По формуле (83) определяем деформацию растяжения трубопровода $\delta_T = 0,17$ м при расчетном усилии $T = 90$ тс и длине растянутого участка $L = 2000$ м.

Определяем расчетную величину перемещения трубопровода на втором этапе укладки (при погружении на глубинах от 18 до 35 м): $\delta_c = 2,65 - 1,82 + 0,47 - 0,17 = 1,13$ м.

В качестве упруго-деформируемого элемента принимаем трос диаметром 42 мм, пропущенный через блок. Характеристика троса: $F_K = 6,84$ см², $E_K = 0,8 \cdot 10^6$ кг/см², $T_p = 89,6$ тс. При расчетных значениях усилия в каждой ветви троса $T = \frac{90}{2} = 45$ тс и деформаций $\delta_c = 1,13$ м определяем расчетную длину ² одной ветви троса из выражения (84):

$$l_K = \frac{0,8 \cdot 113 \cdot 0,8 \cdot 10^6 \cdot 6,84}{45000} = 110 \cdot 10^2 \text{ см}.$$

Укладку трубопровода выполняем в два этапа: до глубины 18 м - свободным погружением, на глубинах от 18 до 35 м - погружением с предварительным закреплением троса к береговой мертвяковой опоре.

РАСЧЕТ БУКСИРОВОЧНОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ ПЛЕТЕЙ
ТРУБОПРОВОДА

I. Полное гидродинамическое сопротивление воды движению буксируемых плетей трубопровода в отсутствии волнения определяется по формуле

$$R = C_{TP} S_{см} \frac{\rho}{2} V^2 + C_{ост} S_{TP} \frac{\rho}{2} V^2 + C_n S_n K_n \bar{K} K_\phi \frac{\rho}{2} V^2, \quad (85)$$

где R - полное сопротивление плетей, кгс;
 ρ - плотность жидкости ($\rho = 102 \text{ кгс}^2/\text{м}^3$);
 V - скорость движения плетей с учетом течения, м/с; при встречном течении $V = V_\delta + V_T$, при попутном течении $V = V_\delta - V_T$, где V_δ - скорость буксировки относительно берега; V_T - скорость течения;

$C_{TP} = \frac{0,455}{(lq Re)^{0,5}} \Delta C_{TP}$ - коэффициент трения плети, где $Re = \frac{VL}{\nu}$ - число Рейнольдса; l - длина плети, м; ν - коэффициент кинематической вязкости, м²/с; ΔC_{TP} - надбавка на шероховатость поверхности плети; для коротких плетей C_{TP} рекомендуется принимать: для гладких трубопроводов без бетонного или других шероховатых покрытий $C_{TP} = 2,0 \times 10^{-3}$; для плетей с бетонным покрытием $C_{TP} = 3,0 \times 10^{-3}$; для футерованных плетей $C_{TP} = 4,0 \times 10^{-3}$;

$S_{см} = S_{из} \cdot n$ - смоченная поверхность плетей с учетом понтонов, м²;
 $S_{из}$ - смоченная поверхность изолированной плети, м²;
 n - количество буксируемых плетей в плоту;

$C_{ост}$ - коэффициент остаточного сопротивления плети трубопровода, определяемый в зависимости от мощности буксира и длины тягового троса l_{TP} : для буксира мощностью 300 л.с. (при полных оборотах двигателя) $C_{ост} = 1,6$ при $l_{TP} = 50$ м; $C_{ост} = 1,4$ при $l_{TP} = 100$ м; $C_{ост} = 1,3$ при $l_{TP} \geq 150$ м; для буксира мощностью 150 л.с. $C_{ост} = 1,4$ при $l_{TP} = 50$ м; $C_{ост} = 1,3$ при $l_{TP} \geq 100$ м;

$S_{TP} = S_{из}^{TP} \cdot n$ - суммарная площадь погруженных в воду поперечных сечений трубопроводов, м²;
 $S_{из}^{TP}$ - площадь погруженного в воду поперечного сечения отдельной плети, м²;

$C_n = 0,32$ - коэффициент остаточного сопротивления понтонов;
 $S_n = S_{понт} \cdot n$ - суммарная площадь погруженных в воду поперечных сечений понтонов, м²;

$S_{\text{понт}}$ - площадь погруженного в воду поперечного сечения отдельного понтона, м^2 ;

m - число понтонов на плетях;

$K_{\text{п}}$ - коэффициент, учитывающий влияние на сопротивление числа понтонов на плети; при значении $5 \leq m < 30$ определяется по формуле $K_{\text{п}} = \frac{31}{\sqrt{m}}$; при значении $m < 5$ - $K_{\text{п}} = \frac{31}{\sqrt{m}} + \frac{1}{m} \left(1 - \frac{1}{30}\right)$; при значении $m > 30$ - $K_{\text{п}} = 1$;

\bar{K} - поправочный коэффициент на нестандартное расстояние между понтонами (стандартным отношением $\bar{t}_{\text{п}} = t_{\text{п}}/d_{\text{п}}$ принято $\bar{t}_{\text{п}} = 8$, где $t_{\text{п}}$ - расстояние между понтонами; $d_{\text{п}}$ - диаметр понтона), определяемый по формуле:

$$\bar{K} = \frac{\bar{t}_{\text{п}}}{\bar{t}_{\text{п}} + 8} + \left(0,5 - \frac{4}{\bar{t}_{\text{п}}}\right);$$

K_{ϕ} - определяется в зависимости от формы понтона [5]; для парных цилиндрических понтонов $K_{\phi} = 1,0$, для одиночных цилиндрических понтонов $K_{\phi} = 0,8$.

Пример расчета буксировочного сопротивления плетей трубопровода.

Плот из 4 футерованных плетей трубопровода длиной 200 м диаметром 1,22 м буксируется без понтонов буксиром 300 л.с. на тяговом тросе длиной 50 м со скоростью 2 м/с при встречном течении, скорость которого равна 1 м/с.

Исходные данные: $\rho = 102 \text{ кгс}^2/\text{м}^4$; $V = 3 \text{ м/с}$; $C_{\text{тр}} = 4 \cdot 10^{-8}$; $S_{\text{см}} = S_{\text{уз}} \cdot n = 1280 \text{ м}^2$; $C_{\text{огр}} = 1,6$; $S_{\text{тр}} = S_{\text{уз}}^{\text{тр}} \cdot n = 1,6 \text{ м}^2$.

$$R = (4 \cdot 10^{-8} \cdot 1280 + 1,6 \cdot 1,6) \frac{102}{2} \cdot 3^2 = 3440 \text{ кгс.}$$

На рис. 10 приложения 6 представлены графики зависимости сопротивления воды движению плота из 4 футерованных плетей (параметры плетей указаны выше) от скорости буксировки при различной длине буксирного троса (50 и 150 м). На том же рисунке дана зависимость силы тяги на гаке $F_{\text{г}}$ буксира № 45 проекта 1427 мощностью 300 л.с. от скорости его движения при полных оборотах двигателя (зависимость $F_{\text{г}} = f(V)$ получена по результатам замеров силы тяги на гаке динамометром). Как видно из рис. 10, сила тяги на гаке буксира № 45 при скорости движения 10,8 км/ч равна 1300 кгс, и буксировка плота с такой скоростью невозможна. Максимальная скорость буксировки плота данным буксиром составляет при длине буксирного троса $\ell_{\text{тр}} = 50 \text{ м}$ - $V = 7,7 \text{ км/ч}$, при $\ell_{\text{тр}} = 150 \text{ м}$ - $V = 8,2 \text{ км/ч}$. Аналогич-

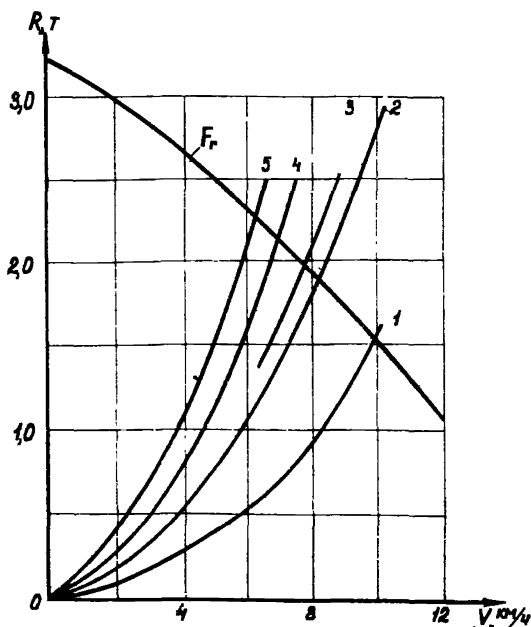


Рис. 10. Графики зависимости буксировочного сопротивления плота от скорости буксировки при различном количестве плетей в плоту n и длине буксирного троса l_{TP} (м):

1- $n = 2$, $l_{TP} = 150$; 2- $n = 4$, $l_{TP} = 150$; 3- $n = 4$, $l_{TP} = 50$; 4- $n = 6$, $l_{TP} = 150$; 5- $n = 8$, $l_{TP} = 150$

ным образом можно определить максимальную скорость буксировки плота из различного количества плетей, а также допустимое количество буксируемых плетей при заданной минимальной скорости буксировки. Так, например, при скорости движения по реке не менее 5 км/ч и скорости течения 2 км/ч буксир № 45 может буксировать не более 6 плетей при движении против течения (см. рис. 10 приложения 6).

2. При наличии встречного или бокового волнения в процессе буксировки буксировочное сопротивление определяется в соответствии с Рекомендациями [5].

3. При буксировке плети трубопровода непосредственно по грунту к гидродинамическому сопротивлению, вычисляемому по формуле (85), добавляется сопротивление трения F_{TP} трубопровода о грунт, которое вычисляется по формуле

$$F_{TP} = KfQ, \quad (86)$$

где Q - масса цепей гидроспов или трубопровода в воде;
 f - коэффициент трения гидроспов или трубопровода по грунту, определяемый по табл.5;
 $K=1,5-2,0$ - коэффициент трогания с места, представляющий собой отношение усилия, необходимого для сдвига неподвижной плети, к усилию для ее равномерного движения (при движении плети $K = 1$).

Таблица 5

Тип грунта	Коэффициент f	
	Для труб	Для цепи
Скальные грунты	0,65	0,65
Пески крупные и гравелистые	0,55	0,60
Пески мелкие и супеси	0,45	0,50
Илистые и суглинистые грунты	0,40	0,45
Глина	0,45	0,40

**ЗАТРАТЫ ВРЕМЕНИ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ
МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 1020 ММ
НА ТРУБОУКЛАДЧНОЙ БАРЖЕ**

Таблица 6

Наименование работ	Варианты укладки трубопровода					
	I вариант - наращиванием труб длиной 12 м			II вариант - наращиванием секций труб длиной 36 м		
	3 сварочных пункта на 4 поста		2 сварочных пункта на 4 поста		1 сварочный пункт на 4 поста	
	Трубы					
1020х 12	1020х 20	1020х 12	1020х 20	1020х 12	1020х 20	
1	2	3	4	5	6	7
1. Сварка одного неповоротного стыка. Трудоемкость, чел.-ч (по ЕИМР, сборник 22, табл. 3.16)	3,6	6,8	3,6	6,8	3,6	6,8
2. Затраты времени на сварку одного неповоротного стыка при 4 сварочных на каждом пункте сварки, мин	46	102	48	102	48	102
3. Затраты времени на сварку одного стыка при работе на нескольких пунктах сварки, мин.	16	34	24	51	46	102
4. Потребность времени на стыковку-центровку труб, мин.	5	5	5	5	5	25
5. Потребность времени на перестановку баржи во время укладки трубопровода, мин.	10	10	10	10	20	20
6. Потребность времени на просвечивание сварного стыка, мин.	5	5	5	5	5	5
7. Проявление и сушка пленки, заключение о качестве стыка, мин.	-	-	-	-	25	25

Окончание табл.6

I	2	3	4	5	6	7
8. Потребность времени на очистку, изоляцию и обетонирование стыка, мин.	-	-	-	-	25	25
9. Затраты времени на I цикл работ по сварке стыка, изоляции, обетонированию его и укладке трубопровода	36	54	44	70	148	205
10. Количество свариваемых стыков трубопровода за сутки (в 3 смены)	40	26	32,7	20,6	9,7	7
II. Протяженность трубопровода, укладываемого за I сут (производительность баржи), м	480	312	392	246	349	250

Приложение 8

БЕЗРАЗМЕРНЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ УКЛАДКИ ТРУБСПРОВОДА С ТРУБОУКЛАДОЧНОЙ БАРАМИ С ПРЯМОЛИНЕЙНЫМ СТИНГЕРОМ

Таблица 7

φ	$M_1(\varphi)$	$h_1(\varphi)$	$\theta_1(\varphi)$	$Q_1(\varphi)$	$\psi(\varphi) = 218 \frac{M_1(\varphi)}{\varphi^2}$	$\frac{Q(\varphi)}{\varphi}$
0,3	0,01127	0,00033	0,0022	0,1489	0,27	0,496
0,6	0,0433	0,0052	0,0173	0,2913	0,262	0,485
0,7	0,0583	0,0095	0,0272	0,3364	0,259	0,48
0,8	0,075	0,0161	0,040	0,4799	0,255	0,475
0,9	0,0934	0,025	0,056	0,4219	0,251	0,469
1,0	0,1132	0,036	0,076	0,4621	0,246	0,462
1,2	0,1565	0,0756	0,126	0,5370	0,236	0,447
1,4	0,2033	0,1338	0,1912	0,6044	0,225	0,432
1,6	0,2522	0,2176	0,272	0,6640	0,214	0,415
1,8	0,3022	0,331	0,367	0,7163	0,203	0,398
2,0	0,352	0,477	0,477	0,7616	0,1915	0,381
2,25	0,4124	0,711	0,632	0,809	0,177	0,360
2,5	0,4744	1,004	0,803	0,8463	0,164	0,339
3,0	0,5749	1,765	1,19	0,9051	0,139	0,302
4,0	0,7642	4,145	2,17	0,965	0,100	0,241
5,0	0,8339	7,375	3,03	0,965	0,073	0,197
6,0	0,9007	12,0	4,0	0,986	0,054	0,166
7,0	0,9397	17,5	5,0	0,998	0,054	0,166
8,0	0,9654	25	6,0	0,999	0,032	0,142
9,0	0,9776	32	7,0	1,0	0,026	0,125
10,0	0,983	40	8,0	1,0	0,010	0,100

ПРИМЕРЫ РАСЧЕТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ
УКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА С ПРЯМОЛИНЕЙНОГО СТИНГЕРА

Пример 1. Исходные данные: $D = 720$ мм, $\delta = 16$ мм,
 $J = 2,194 \cdot 10^5$ см⁴ [G] = $3,10^8$ кгс/см², $\rho = 93,4$ кгс/м,
 $\rho = 263$ м, $H = 55$ м, $D_1 = 0,84$ м, $q_B = 554$ кгс/м.
Определяем параметры укладки при $N_0 = 0$.

$$\frac{EJ}{\rho \rho^3} = 0,0271, \quad T = 0,554 \cdot 55 = 30,5 \text{ т.}$$

По формулам (28), (29), (30)

$$\frac{\ell}{\rho} = 0,466, \quad \frac{h}{\rho} = 0,0723, \quad tg\theta = 0,31,$$

$$\ell = 123 \text{ м, } h = 19 \text{ м, } \theta = 17^\circ, \ell_{см} = 123 \text{ м.}$$

Определяем параметры укладки трубопровода при угле скоса со стингера более 17° : $\theta = 18 - 22^\circ$, $EJ = 4,607 \cdot 10^{11}$ кг

Таблица 1

$\theta_{зад}$	18	19	20	21	22
h/ρ	0,079	0,089	0,099	0,11	0,122
$h, \text{м}$	20,8	23,4	26,1	29	32,2
ℓ/ρ	0,487	0,516	0,546	0,576	0,606
$\ell, \text{м}$	128,1	135,7	143,6	151,5	159,4
$\psi, (\varphi)$	0,256	0,229	0,204	0,184	0,166
ϕ	0,8	1,33	1,8	2,12	2,5
$N_0, \text{ткс}$	1,79	4,4	7,3	9,1	11,3
$\ell_{см}, \text{м}$	111	97	84,5	73	61
$q_{ткс}$	5,7	5,6	5,3	5,2	5,05
$q, \text{кгс/м}$	207	222	235	257	285

Пример 2. Исходные данные: $D = 1220$ м, $\delta = 20$ мм,
 $J = 1,357 \cdot 10^6$ см⁴, $\rho = 146$ кгс/м, $\rho = 490$ м, $H = 40$ м,
 $m = 2223$ кг/м, $q_B = 1985$ кгс/м, $EJ = 2,85 \cdot 10^{12}$ кгс.см².

Определяем параметры укладки при $N_0 = 0$:

$$\frac{EJ}{\rho \rho^3} = 0,0166, \quad \frac{\ell}{\rho} = 0,364, \quad \frac{h}{\rho} = 0,044,$$

$$h = 21,7 \text{ м, } tg\theta = 0,243, \quad \theta = 13^\circ 40', \quad \ell_{см} = 77,4 \text{ м.}$$

Определяем параметры укладки трубопровода при угле схода со стингера более $13^{\circ}40'$ ($\theta = 14-18^{\circ}$) (табл.9 приложения 9).

Таблица 9

Расчетные параметры	Угол схода трубопровода со стингера θ , град.	
	14	16
l_2 , м	22,6	29,8
l , м	181	208
l_{CT} , м	72	37
φ	0,45	1,8
N_0 , тс	1,8	21,3
Q_0 , тс	12,9	12,1
q , кгс/м	527	854

Минимальное усилие натяжения на палубе баржа для предотвращения продольных сжимающих усилий в месте касания трубопроводом два $N_0 = 0$ должно составлять:

$$T_0 = q_0 H = 79,4 \text{ тс.}$$

ПРИМЕРЫ ОЦЕНКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ УКЛАДКИ
ТРУБОПРОВОДА С ЖЕСТКОГО КРИВОЛИНЕЙНОГО СТИНГЕРА

Пример 1.

Оценить параметры укладки трубопровода 720 x 16 мм с криволинейного стингера радиусом $R = 372$ м, если допустимый радиус укладки на нижнем участке $\rho = 266$ м и предельное растягивающее усилие в месте касания трубопроводом дна равно нулю.

Исходные данные для расчета: $\alpha = 7^\circ$, $J = 2,194 \cdot 10^5 \text{ см}^4$;
 $q_B = 554 \text{ кгс/м}$, $P = 93,4 \text{ кгс/м}$, $a = \frac{EJ}{\rho \rho^3} = 0,0262$, $\frac{\rho}{R} = 0,715$, $\bar{\rho} = \frac{\rho}{R} = 0,5295$; $\ell = 141 \text{ м}$, $\text{tg} \theta = 0,281$, $\theta = 15^\circ 40'$

$$\frac{h}{\rho} = 0,0908, \quad h = 24,1 \text{ м};$$

$$\frac{H}{R} = 0,095, \quad H = 35,2 \text{ м},$$

$$\frac{\ell_{ст}}{R} = 0,151, \quad \ell_{ст} = 56,3 \text{ м},$$

$$T = 19,5 \text{ т}.$$

Пример 2.

Оценить параметры укладки трубопровода 1020x20 мм с криволинейного стингера радиусом 390 м при допустимых напряжениях $\sigma = 2300 \text{ кгс/см}^2$ и $N_0 = 0$.

Исходные данные для расчета: $\alpha = 7^\circ$, $J = 7,85 \cdot 10^5 \text{ см}^4$,
 $q_B = 1130,4 \text{ кгс/м}$, $P = 150 \text{ кгс/м}$, $\rho = 466 \text{ м}$, $\frac{EJ}{\rho \rho^3} = 0,0108$.

По формулам (33)-(39) находим:

$$\frac{\ell}{\rho} = 0,366, \quad \ell = 170,7 \text{ м};$$

$$\frac{h}{\rho} = 0,042, \quad h = 19,6 \text{ м};$$

$$\text{tg} \theta = 0,1576, \quad \theta = 9^\circ,$$

$$\frac{H}{R} = 0,055, \quad H = 21,4 \text{ м},$$

$$T = 24,2 \text{ т}$$

Оценить те же параметры при $\sigma_{дон} = 3000 \text{ кгс/см}^2$, $\rho = 357 \text{ м}$

$$\frac{EJ}{\rho \rho^3} = 0,02416,$$

$$\frac{h}{\rho} = 0,524,$$

$$\frac{\ell}{\rho} = 0,088,$$

$$\text{tg} \theta = 0,256,$$

$$\ell = 187 \text{ м},$$

$$h = 31,5 \text{ м},$$

$$\theta = 14^\circ 20';$$

$$\frac{H}{R} = 0,104 \quad H = 41 \text{ м},$$

$$\frac{\ell_{ст}}{R} = 0,127, \quad \ell_{ст} = 49,7 \text{ м}$$

$$T = 46,3 \text{ т},$$

ОПИСАНИЕ ПРОГРАММЫ СТАТИЧЕСКОГО РАСЧЕТА
ТРУБОПРОВОДА ПРИ УКЛАДКЕ С ТРУБОУКЛАДЧНОЙ
БАРЖИ НА ЗАДАННУЮ ГЛУБИНУ (ЯЗЫК ФОРТРАН)

Исходные данные

FI - угол наклона дна, рад;

$TETA(I, I)$ - начальный угол наклона стингера (угол наклона монтажной площадки), рад;

$X(I, I); Y(I, I)$ - начало системы координат, м;

UH - глубина укладки, м;

E - модуль упругости материала трубы, кгс/см²;

EP - точность удовлетворения граничного условия для монтажа в точке касания с дном;

PD - точность пристрелки по глубине, м;

RAD - радиус кривизны стингера, м;

RU - продольное натяжение трубы, кгс;

UN - приращение натяжения, кгс;

RO - плотность воды, кг/м³;

HST - пролет по дуге между опорами на участке прилегающего к стингеру, м;

DS - допустимые напряжения, кгс/м²;

PI - число π ;

$D1$ - внешний диаметр трубы, м;

$D2$ - внутренний диаметр трубы, м;

$D3$ - внешний диаметр трубы с учетом обетонирования, м;

P - отрицательная плавучесть на единицу длины, кгс/м;

HL - шаг сетки h при решении методом конечных разностей, м;

Информация, выводимая на печать

Трубопровод:

$D1, D2, D3$ - диаметры d, d', D , м;

P - отрицательная плавучесть P , кгс/м;

EJ - жесткость при изгибе EJ , кгс.м².

Стингер:

RAD - радиус кривизны стингера R , м;

$ALFA$ - угол α , рад;

LK - длина l_k , м;

S - пролет S , м.

Натяжение:

N - продольное натяжение N_0 , кгс.

Наклон дна:

$F1$ - угол φ , рад;

Глубина укладки:

UH - заданная глубина укладки H , м;

Начальные условия:

ТКА - угол θ_K , рад;

X, Y - координаты точки схода труб со стингера X_K, Y_K , м;

T, V - величина T_K, V_K , кгс;

M - момент M_K , кгс.м;

САРГА - коэффициент \mathcal{L} ;

Провисающая часть трубопровода:

Нумерация колонок (слева направо)

1 - номер узла i ;

2 - угол наклона θ_i , рад;

3 - координата X_i , м;

4 - координата Y_i , м;

5 - длина l_i , м;

6 - горизонтальная составляющая усилия в сечении T_i , кгс;

7 - вертикальная составляющая усилия V_i , кгс;

8 - продольное усилие N_i , кгс;

9 - перерезывающая сила Q_i , кгс;

10 - изгибающий момент M_i , кгс.м;

11 - нормальное напряжение σ_i , кгс/м²;

Примечания

1. Программой предусмотрен автоматический поиск точки схода труб со стингера для данного натяга, при котором расчетная глубина укладки удовлетворяет условию $|Y(LK, NS) - UH| \leq PD$ и максимальные напряжения, возникающие в трубопроводе, не превышают допустимое значение: $SIMAS \leq DS$. За начальную принимается максимальная длина стингера (100 м).

В процессе счета возможны следующие ситуации:

а) точка схода труб со стингера совпадает с его начальной длиной (100 м), а расчетная глубина укладки удовлетворяет условию $Y(LK, NS) > UH + PD$, тогда точка схода поднимается выше;

б) расчетная глубина укладки $Y(LK, NS) < UH - PD$, тогда исходное натяжение получает приращение ΔN , т.е. $N = N + \Delta N$;

в) $|Y(LK, NS) - YH| \leq PD$, но $SIMAX > DS$, тогда, как и в случае б), натяг увеличивается на величину DN .

2. Значения величин CDT и HD задаются внутри подпрограммы *SUBROUTINE PTC*.

ПРИМЕР РАСЧЕТА

Выполнить статический расчет трубопровода, укладываемого с трубоукладочной баржи на дно моря глубиной 67 м.

Исходные данные

$H = 67$ м,

$d = 1,02$ м, $\alpha = 7^\circ$

$d_1 = 0,98$ м, $\varphi = 0^\circ$

$D = 1,20$ м,

$m = 1280,4$ кгс/м;

$E = 2,1 \cdot 10^{10}$ кгс/м², $N_0 = 100000$ кгс,

$[G] = 3 \cdot 10^7$ кгс/м²,

$Z = 390$ м, $S = 1,0$ м,

$P = 150$ кгс/м, $h = 2,0$ м.

Точность решения:

$\theta_n = \pm 0,5^\circ$;

$M_n = \pm 0,005 M_0$.

Решением задачи получены: конфигурации упругого изгиба трубопровода, эпюры напряжений, изгибающих моментов, усилий в трубопроводе, уложенном на глубину 67 м. Определена длина стингера $l_k = 80$ м ($\beta = 19^\circ$), при которой максимальное напряжение на нижнем участке провисающего трубопровода σ_{max-n} равно допустимому напряжению $[G]$. На рис. II приложения II представлены конфигурации упругой линии и эпюры напряжений трубопровода.

Регулировать режим укладки трубопровода можно путем изменения угла схода трубопровода со стингера β и натяжения N . Если значение угла схода β меньше оптимального, то глубина ограничена уровнем напряжений в верхней части изогнутого трубопровода. Если же значение угла схода больше оптимального, то глубина укладки ограничена уровнем напряжений на нижнем участке провисающего трубопровода. На рис. I2 приложения II при -

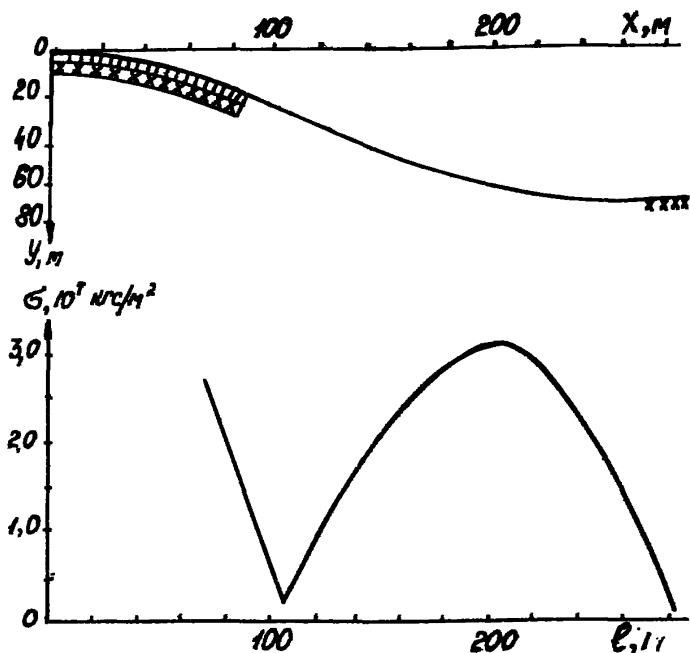


Рис. 11. Конфигурация трубопровода и эпюры напряжений (σ) при укладке на глубину 67 м

Ведены графики зависимости максимальных напряжений на нижнем участке упругого изгиба трубопровода от глубины укладки при различных значениях натяжения N_{TE} : 1 - $N = 50$, 2 - $N = 100$, 3 - $N = 150$, 4 - $N = 200$. При допустимом напряжении $[\sigma] = 3 \cdot 10^7$ кгс/м² натяжению $N = 50$ тс соответствует глубина укладки $H = 43$ м, при $N = 100$ тс - $H = 67$ м; при $N = 150$ тс - $H = 100$ м; при $N = 200$ тс - $H = 140$ м.

На рис. 13 приложения II даны графики зависимости допустимой глубины H и оптимальных углов схода β от величины натяжения для указанных выше параметров трубопровода. Пользуясь

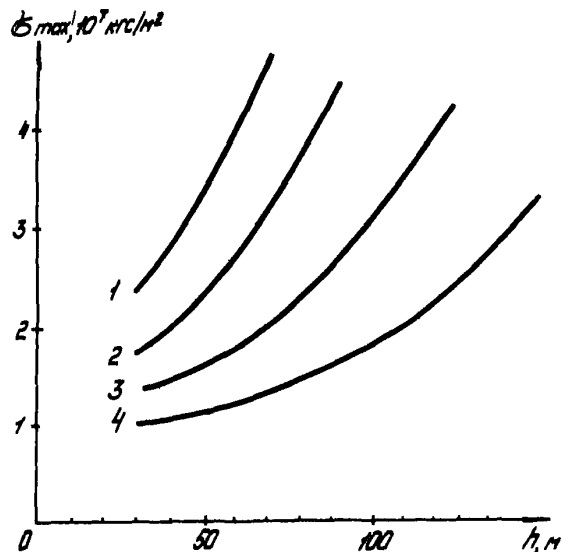


Рис.12. График зависимости максимальных напряжений в нижней части упругого изгиба трубопровода от глубины усадки при различных усилиях натяжения N , тс:
1 - 50; 2 - 100; 3 - 150; 4 - 200

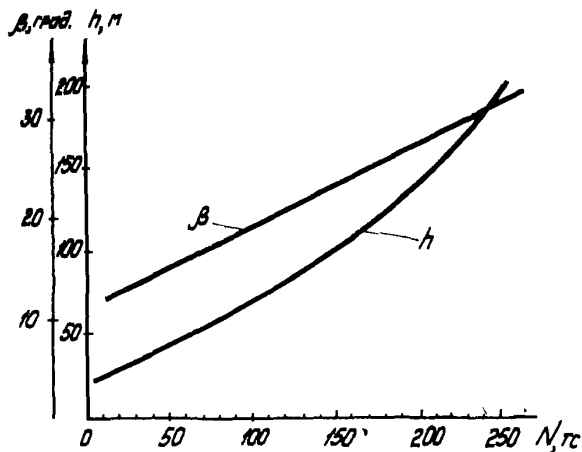


Рис.13. График зависимости глубины усадки h и оптимальных значений углов схода трубопровода β от усилия натяжения

такими графиками, можно определить оптимальные параметры укладки трубопровода на заданные глубины водоема. Например, если глубина водоема $H=43\text{м}$, то чтобы уложить данный трубопровод на эту глубину, необходимо приложить к нему натяжение не менее 50тс и при данном натяжении угол схода трубопровода с стингера должен быть не менее 15° .

Программа RTS

001

002

003

004

005

006

007

008

009

010

011

012

013

014

015

016

017

018

019

020

021

022

023

024

025

026

027

028

029

030

031

032

033

034

035

036

000

```

УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА С БАРЖИ НА
ЗАДАННУЮ ГЛУБИНУ
DOUBLE PRECISION TETA,T,V,DM,TK,VK,VM,CAPP
      A
COMMON/TKV/TETA(300,5),X(300,5),Y(300,5)/
*TVDM/T(200,5),V(200,5),DM(300,5)/
*PVS/PLS(200,5),Q(200,5),SIGMA(200,5)/R/R(1
      00,5)/
*BC/TK,VK,VM,CAPPA/RAD/RAD/F/F/FA/FA/W/W/PI
      /PI/
*HD/HD/SIMAX/SIMAX/STL/STL/PRL/PRL/IND/LD,L
      K,IK,KI
*/FI/FI
      PS=1.
      SR=1.
      SL=0.0
      FI=0.0
      TETA(1,1)=.122173
      X(1,1)=0.0
      Y(1,1)=0.0
      VM=105.
      VP=100
      VS=1
      E=2.1E10
      EP=7.E-2
      PD=.25
      RAD=300.
      DU=6.5E4
      DM=5.E3
      RO=1.E3
      HST=1.
      HT=.5
      QS=3E7
      D1=3.14159
      D2=.508
      D3=.4826
      D3=.688
      F=PI/4.*(D1**2-D2**2)
      G=PI*D1**3*(1-(D2/D1)**4)/32.
      FI=PI*D3**2/4.
      FA=RO*FI
      P=70.
      QP=FA+P
      DM=PI/64.*(D1**4-D2**4)
      QJ=DM*E
      STLH=EJ/RAD

```

```

037          56 CONTINUE
038          HL=?.
039          CALL PTC(STN,HST,HL,HT,NS,NP,EJ,DP,EP,RU)
040          PRINT 70,PI,*,P,LK,((TETA(K,LL),LL=NS,NS),K
          =*(K,IK),*(X(K,LL),
          *LL=NS,NS),P=I*,IK),*(V(K,LL),LL=NS,NS),K=I
          K,IK),*(T(K,LL),
          *LL=NS,NS),K=LK,LK),*(V(K,LL),LL=NS,NS),K=L
          K,LK),*(DM(K,LL),
          *LL=NS,NS),K=IK,IK),SIMAX
041          70 FORMAT(1X,'N=',E8.2,2X,'NP=',I3,2X,'L='>14
          ,2X,'TETA=',
          *D11.4,2X,'X=',F6.2,2X,'V=',F6.2,2X,'T=',D9
          .2,2X,'V=',
          *D9.2,2X,'H=',D9.2,2X,'SIMAX=',E9.3)
042          IF(ABS(V(IK,NS)-VH),LE,P5)GO TO 57
043          IF(V(IK,NS)-VH)53,53,52
044          53 IF(NP,EQ,100)GO TO 51
045          GO TO 54
046          52 SR=PSI
047          GO TO 55
048          54 SL=PSI
049          55 PSI=SL+(SR-SL)/2.
050          NP=100*RSI
051          GO TO 56
052          57 CONTINUE
053          SL=0.0
054          IF(SIMAX,LE,DS)GO TO 50
055          51 RU=RU+DN
056          GO TO 56
057          50 CONTINUE
058          PRINT 68
059          60 FORMAT(//,'УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА С БАРЖИ НА
          ЗАДАННУЮ ГЛУБИНУ',/)
060          PRINT 22,D1,D2,D3,P,EJ
061          22 FORMAT(//,3X,'ТРУБОПРОВОД      D1=',F5.3,3X
          ,D2=',F5.3,3X,
          *3ND3=',F5.3,3X,2HP=',F7.3,3X,3HEJ=',E10.4,/)
062          PRINT 24,RAD,((TETA(K,LL),LL=1,1),K=1,1),S
          TL,HST
063          24 FORMAT(3X,'СТУПЕНЬ:      RAD=',F5.1,4X,'ALFA
          ='>11.4,4X,
          *3HLK=',F5.1,4X,2HS=',F5.2,/)
064          PRINT 18,RU,FI,VH
065          18 FORMAT(3X,'НАТЯЖЕНИЕ:      N=',E9.3,4X,
          *'НАКЛОН ЛНА:      FI=',F7.4,4X,'ГЛУБИНА УКЛА
          ДКИ:      VH=',F7.2,/)
066          PRINT 19,((TETA(K,LL),LL=NS,NS),K=K1,K1),
          *(X(K,LL),
          *LL=NS,NS),K=K1,K1),*(V(K,LL),LL=NS,NS),K=K
          1,K1),
          *TK,VK,VH,C,PPA
067          19 FORMAT(3X,'НАЧАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ:      TETA=',D1
          1.4,2X,

```

```

      *X=' ,F6,2,2X,'Y=' ,F6,2,2X,'T=' ,D10,3,2X,'V
      =',D10,3,2X,
      */,20X,'H=' ,D10,3,2X,'CAPPA=' ,D16,9,/)
      PRINT 13
13  FORMAT('ПРОВИСАЮЩАЯ ЧАСТЬ ТРУБОПРОВОДА',/)
      PRINT 80
80  FORMAT(3X,'УЗЕЛ',3X,'ТЕТА',7X,'X',6X,'Y',7
      X,'L',8X,
      *T',11X,'V',10X,'M',7X,'SIGMA',/)
      PRL=0,0
      DO 27 M=1,LK
      MM=K1+M
      IF(M-LD)36,36,37
36  A1=HL*HD
      GO TO 38
37  A1=HL
38  PRL=PRL+A1
      PRINT 23,M,((TETA(K,LL),LL=NS,NS),K=MM,MM)
      ,(X(K,LL),
      *LL=NS,NS),K=MM,MM),(V(K,LL),LL=NS,NS),K=M
      M,MM),PRL,
      *((T(K,LL),LL=NS,NS),K=M,M),(V(K,LL),LL=NS
      ,NS),K=M,M),
      *((DM(K,LL),LL=NS,NS),K=MM,MM),(SIGMA(K,LL
      ),LL=NS,NS),K=M,M)
23  FORMAT(2X,14,1X,D9,2,1X,F7,2,1X,F6,2,1X,F7
      .2,1X,D10,3,1X,
      *D10,3,1X,D10,3,1X,E9,3)
27  CONTINUE
      END
      SUBROUTINE DTC(SM,STH,NS,TAV,IT,IP,PEJ,PH,
      EPS,PN)
      DOUBLE PRECISION TETA,T,V,DM,TK,VK,VH,CAPP
      A
      DOUBLE PRECISION EP,EL
      COMMON/TXV/TETA(300,5),X(300,5),V(300,5)/
      *TV/DT(200,5),X(200,5),DM(300,5)/
      *DS/PNS(200,5),R(200,5),SIGMA(200,5)/P/R(1
      00,5)/
      *RC/TK,VK,VH,CAPPA/RAD/RA5/F/F/FA/FA/W/W/PI
      /PI/
      *HD/HD/SIMAX/SIMAX/STL/STL/PRL/PRL/IND/LD,L
      K,K1
      *FI/PI
      EL=0,0
      CAPPA=1,
      LD=AN,
      *C(1,1)=0,0
      *D=PN+DUSITET/(1,IT))
      CONTINUE
      END
      *D=NS
      *P=0
      *T=1
      *D=CDT*1.7453E-2

```

```

016          SRX=0.0
017          SRV=0.0
018          STL=IP*STH
019          ALFA=TETA(1,IT)
020          BETA=STH/RAD
021          I1=IP+1
022          DO 1 I=2,K1
023             I1=I-1
024             I2=I-2
025             I3=I-3
026             TL=STL*(I-1)
027             TETA(I,IT)=TETA(1,IT)+TL/RAD
028             X(I,IT)=RAD*(SIN(TETA(I,IT))-SIN(TETA(1,IT)
                ))
029             Y(I,IT)=RAD*(COS(TETA(1,IT))-COS(TETA(I,IT)
                ))
030             D(X,IT)=S
031             IF(I-2)2,2,3
032             2 R(I-1,IT)=- (S/RAD+PW*(1.-COS(BETA))+PW*RA
                D*
                *(SIN(TETA(I,IT))+BETA+(COS(TETA(I,IT))-COS
                (TETA(1,IT))))-
                *FA*RAD/2.*(SIN(TETA(I,IT))+BETA-SIN(TETA(I
                ,IT))*
                *SIN(BETA)))/SIN(BETA)
033             GO TO 1
034             3 IF(I3-1)4,5,5
035             4 S=0.0
036             GO TO 21
037             5 CONTINUE
038             DO 30 I2=I, I3
039             30 S=S+R*(I2+1,IT)*SIN((I-I2-1)*BETA)
040             21 CONTINUE
041             IF(I,IK,K1)GO TO 26
042             VM=SH
043             GO TO 1
044             26 VM=CAPPA+S
045             6 R(I-1,IT)=(VM/RAD+PW*(1.-COS((I-1)*BETA))+
                R(1,IT)*
                *SIN((I-1)*BETA)-S+PW+RAD*(SIN(TETA(I,IT))*
                (I-1)*BETA+
                *(COS(TETA(1,IT))-COS(TETA(I,IT))))-FA*RAD/
                2.*(SIN(TETA(I,IT))*
                *(I-1)*
                *BETA-SIN(TETA(1,IT))*SIN((I-1)*BETA)))/SIN
                (BETA)
046             S=0.0
047             SRX=SRX+R(I-1,IT)*SIN(TETA(I-1,IT))
048             SRV=SRV+R(I-1,IT)*COS(TETA(I-1,IT))
049             1 CONTINUE
050             A L=L+1
051             I=I+L
052             I1=I-1
053             TL=TL+I*S
054             PL=HS*L

```

```

055      IF(L-1)9,9,10
056      9 I3=I-3
057      TETA(I,IT)=TETA(I-1,IT)-HS*DM(I-1,IT)/PEJ
058      R(I-1,IT)=0.0
059      SXL=SRX+R(I-1,IT)*SIN(TETA(I-1,IT))
060      SVL=SRV+R(I-1,IT)*COS(TETA(I-1,IT))
061      TK=TG+R(I,IT)*SIN(TETA(I,IT))-SXL-FA*RAD/2
           *SIN(TETA(I,IT))
           *TETA(K1,IT))*SIN(TETA(K1,IT)-TETA(I,IT))
           VK=PN*SIN(TETA(I,IT))-R(I,IT)*COS(TETA(I,IT))
           *SIN(TETA(I,IT))+SVL-PW*STL+
           *FA*RAD/2.*(SIN(TETA(K1,IT)-TETA(I,IT))*COS
           (TETA(K1,IT))+
           *TETA(I,IT))+(TETA(K1,IT)-TETA(I,IT)))
           T(L,IT)=TK-FA*SIN(2.*TETA(I,IT))/2.*HS
           V(L,IT)=VK+(FA*(COS(TETA(I,IT)))**2-PW)*HS
           DM(I,IT)=DM(I-1,IT)*((VK-HS*(PW-FA)/2.)*CO
           S(TETA(I,IT))-
           *TK*SIN(TETA(I,IT)))*HS
           GO TO 31
066      10 TETA(I,IT)=TETA(I-1,IT)-HS*DM(I-1,IT)/PEJ
067      T(L,IT)=T(L-1,IT)-FA*SIN(2.*TETA(I,IT))/2.
           *HS
068      V(L,IT)=V(L-1,IT)+(FA*(COS(TETA(I,IT)))**2
           -PW)*HS
069      DM(I,IT)=DM(I-1,IT)*((V(L-1,IT)-HS*(PW-FA)
           /2.)*COS(TETA(I,IT))-
           *T(L-1,IT)*SIN(TETA(I,IT)))*HS
           IF(DM(I,IT).LT,0.0)GO TO 29
071      IPS=IPS+1
072      GO TO 31
073      20 CONTINUE
074      IF(IPS-1)31,32,32
075      31 CONTINUE
076      X(I,IT)=X(I-1,IT)+HS*COS(TETA(I,IT))
077      V(I,IT)=V(I-1,IT)+HS*SIN(TETA(I,IT))
078      PNS(L,IT)=T(L,IT)*COS(TETA(I,IT))+V(L,IT)*
           SIN(TETA(I,IT))
079      Q(L,IT)=V(L,IT)*COS(TETA(I,IT))-T(L,IT)*SI
           N(TETA(I,IT))
           SIGMA(L,IT)=PNS(L,IT)/F+ABS(DM(I,IT)/W)
           IF(ABS(TETA(I,IT)-PI).EQ,0,0)GO TO 20
           CONTINUE
           IF(TETA(I,IT)-PI)20,17,17
081      17 CONTINUE
082      IF(TETA(I,IT)-PI/2.)28,28,11
083      28 CONTINUE
084      IF(TETA(I,IT).LE,TD)GO TO 33
085      GO TO 8
086      33 KDR=KDR+1
087      IF(KDR-1)34,34,8
088      34 HS=HS/HD
089      LD=L
090      GO TO 8
091      29 CONTINUE
092
093
094
095

```

```

096       YKEY
097       LK=EL
098       PER=DN(I,IT)/SM
099       IF(ABS(PER).LE.EPS)GO TO 15
100       GO TO 12
101       32 CONTINUE
102       11 CONTINUE
103       14 ER=GAPPA
104       GO TO 25
105       12 EL=GAPPA
106       25 GAPPA=(ER+EL)/2.+EL
107       IF(KDP-1)7,35,35
108       35 H=HS+HD
109       GO TO 7
110       15 CONTINUE
111       SIMAX=SIGMA(I,IT)
112       DO 40 II=2,LK
113       IF(SIGMA(II,IT).GT.SIMAX)SIMAX=SIGMA(II,IT)
114       40 CONTINUE
115       RETURN
116       END

```

Текст решения

УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА С ВАРКИ НА ЗАКАННУЮ ГЛУБИНУ

ТРУБОПРОВОД $D1=0.508$ $D2=0.483$ $D3=0.608$ $P=70.000$ $EJ=1.2734+07$ СТАНДЕРТ: $SAR=300.0$ $ALFA=1.2217-001$ $IK=96.0$ $S=1.00$ НАТЯЖЕНИЕ: $W=6.500+04$ НАКЛОН ДНА: $FI=0.0000$ ГЛУБИНА УКЛАДКИ: $CH=105.0$ НАЧАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ: $TETA=4.4217-001$ $X_1=91.81$ $Y=26.62$ $T=4.828+004$ $V=2.722+004$
 $W=-3.838+004$ $SARRA=9.021373681-001$

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЧАСТЬ ТРУБОПРОВОДА

УЗЕЛ	TETA	X	Y	L	T	V	W	SIGMA
1	4.49-001	93.61	27.48	2,00	4.805+004	2.697+004	-3.542+004	1.762+07
2	4.54-001	95.41	28.36	4,00	4.782+004	2.672+004	-2.926+004	1.502+07
3	4.59-001	97.20	29.25	6,00	4.759+004	2.647+004	-2.385+004	1.274+07
4	4.63-001	98.99	30.14	8,00	4.736+004	2.621+004	-1.910+004	1.074+07
5	4.66-001	100.78	31.04	10,00	4.712+004	2.595+004	-1.492+004	8.970+06
6	4.68-001	102.56	31.94	12,00	4.689+004	2.569+004	-1.125+004	7.415+06
7	4.70-001	104.35	32.85	14,00	4.666+004	2.544+004	-8.011+003	6.043+06
8	4.71-001	106.13	33.76	16,00	4.642+004	2.518+004	-5.158+003	4.832+06
9	4.72-001	107.91	34.66	18,00	4.619+004	2.492+004	-2.641+003	3.761+06
10	4.72-001	109.69	35.57	20,00	4.595+004	2.466+004	-4.165+002	2.813+06
11	4.72-001	111.47	36.48	22,00	4.572+004	2.440+004	1.552+003	3.272+06
12	4.72-001	113.25	37.39	24,00	4.548+004	2.414+004	3.296+003	3.986+06
13	4.72-001	115.04	38.30	26,00	4.525+004	2.388+004	4.844+003	4.618+06

14	4.71-00%	116.82	39.21	28.00	4.501+004	2.362+004	6.221+003	5.178+06
15	4.70-00%	118.60	40.12	30.00	4.478+004	2.336+004	7.447+003	5.675+06
16	4.69-00%	120.39	41.02	32.00	4.454+004	2.310+004	8.542+003	6.117+06
17	4.67-00%	122.17	41.92	34.00	4.431+004	2.284+004	9.521+003	6.511+06
18	4.66-00%	123.96	42.82	36.00	4.408+004	2.258+004	1.040+004	6.862+06
19	4.64-00%	125.75	43.71	38.00	4.384+004	2.233+004	1.119+004	7.177+06
20	4.63-00%	127.54	44.61	40.00	4.361+004	2.207+004	1.190+004	7.459+06
21	4.61-00%	129.33	45.50	42.00	4.338+004	2.182+004	1.255+004	7.712+06
22	4.59-00%	131.12	46.38	44.00	4.315+004	2.156+004	1.313+004	7.941+06
23	4.57-00%	132.92	47.26	46.00	4.292+004	2.131+004	1.366+004	8.148+06
24	4.54-00%	134.71	48.14	48.00	4.269+004	2.106+004	1.415+004	8.336+06
25	4.52-00%	136.51	49.01	50.00	4.246+004	2.081+004	1.460+004	8.507+06
26	4.50-00%	138.31	49.88	52.00	4.224+004	2.056+004	1.501+004	8.664+06
27	4.48-00%	140.12	50.75	54.00	4.201+004	2.031+004	1.539+004	8.807+06
28	4.45-00%	141.92	51.61	56.00	4.178+004	2.006+004	1.574+004	8.940+06
29	4.43-00%	143.73	52.47	58.00	4.156+004	1.981+004	1.607+004	9.062+06
30	4.40-00%	145.54	53.32	60.00	4.133+004	1.957+004	1.638+004	9.176+06
31	4.38-00%	147.35	54.17	62.00	4.111+004	1.932+004	1.667+004	9.283+06
32	4.35-00%	149.16	55.01	64.00	4.089+004	1.908+004	1.695+004	9.383+06
33	4.32-00%	150.98	55.85	66.00	4.067+004	1.884+004	1.721+004	9.477+06
34	4.30-00%	152.80	56.68	68.00	4.045+004	1.860+004	1.746+004	9.566+06
35	4.27-00%	154.62	57.51	70.00	4.023+004	1.836+004	1.770+004	9.651+06
36	4.24-00%	156.44	58.33	72.00	4.001+004	1.812+004	1.793+004	9.732+06
37	4.21-00%	158.27	59.15	74.00	3.980+004	1.788+004	1.815+004	9.810+06
38	4.18-00%	160.09	59.96	76.00	3.958+004	1.765+004	1.836+004	9.885+06
39	4.16-00%	161.92	60.77	78.00	3.937+004	1.741+004	1.857+004	9.958+06
40	4.13-00%	163.75	61.57	80.00	3.915+004	1.718+004	1.878+004	1.003+07
41	4.10-00%	165.58	62.37	82.00	3.894+004	1.695+004	1.898+004	1.010+07
42	4.07-00%	167.43	63.16	84.00	3.873+004	1.672+004	1.917+004	1.016+07
43	4.04-00%	169.27	63.95	86.00	3.852+004	1.649+004	1.936+004	1.023+07
44	4.01-00%	171.11	64.73	88.00	3.831+004	1.626+004	1.955+004	1.030+07
45	3.98-00%	172.95	65.50	90.00	3.810+004	1.603+004	1.974+004	1.036+07
46	3.94-00%	174.80	66.27	92.00	3.790+004	1.581+004	1.992+004	1.042+07
47	3.91-00%	176.65	67.03	94.00	3.769+004	1.558+004	2.010+004	1.049+07
48	3.88-00%	178.50	67.79	96.00	3.749+004	1.536+004	2.029+004	1.055+07
49	3.85-00%	180.35	68.54	98.00	3.729+004	1.514+004	2.047+004	1.061+07

50	3.82-00%	182.21	69.29	140.00	3.709+004	1.492+004	2.065+004	1.067+07
51	3.79-00%	184.07	70.02	107.00	3.689+004	1.470+004	2.082+004	1.073+07
52	3.75-00%	185.93	70.76	104.00	3.669+004	1.448+004	2.100+004	1.079+07
53	3.72-00%	187.79	71.48	106.00	3.649+004	1.426+004	2.118+004	1.085+07
54	3.69-00%	189.66	72.20	108.00	3.630+004	1.405+004	2.136+004	1.092+07
55	3.65-00%	191.52	72.92	110.00	3.610+004	1.383+004	2.153+004	1.098+07
56	3.62-00%	193.39	73.63	112.00	3.591+004	1.362+004	2.171+004	1.104+07
57	3.59-00%	195.27	74.33	114.00	3.572+004	1.341+004	2.189+004	1.110+07
58	3.55-00%	197.14	75.02	116.00	3.553+004	1.320+004	2.206+004	1.116+07
59	3.52-00%	199.02	75.71	118.00	3.534+004	1.299+004	2.224+004	1.122+07
60	3.48-00%	200.90	76.40	120.00	3.516+004	1.278+004	2.241+004	1.128+07
61	3.45-00%	202.78	77.07	122.00	3.497+004	1.258+004	2.259+004	1.134+07
62	3.41-00%	204.67	77.74	124.00	3.479+004	1.237+004	2.277+004	1.141+07
63	3.37-00%	206.55	78.40	126.00	3.461+004	1.217+004	2.294+004	1.147+07
64	3.34-00%	208.44	79.06	128.00	3.443+004	1.196+004	2.312+004	1.153+07
65	3.30-00%	210.34	79.71	130.00	3.425+004	1.176+004	2.330+004	1.159+07
66	3.27-00%	212.23	80.35	132.00	3.407+004	1.156+004	2.347+004	1.165+07
67	3.23-00%	214.13	80.98	134.00	3.390+004	1.137+004	2.365+004	1.172+07
68	3.19-00%	216.03	81.61	136.00	3.373+004	1.117+004	2.383+004	1.178+07
69	3.15-00%	217.93	82.23	138.00	3.356+004	1.097+004	2.400+004	1.184+07
70	3.12-00%	219.83	82.84	140.00	3.339+004	1.078+004	2.418+004	1.190+07
71	3.08-00%	221.74	83.45	142.00	3.322+004	1.058+004	2.435+004	1.196+07
72	3.04-00%	223.64	84.05	144.00	3.305+004	1.039+004	2.453+004	1.203+07
73	3.00-00%	225.56	84.64	146.00	3.289+004	1.020+004	2.470+004	1.209+07
74	2.96-00%	227.47	85.22	148.00	3.273+004	1.001+004	2.488+004	1.215+07
75	2.92-00%	229.38	85.80	150.00	3.257+004	9.824+003	2.505+004	1.221+07
76	2.88-00%	231.30	86.37	152.00	3.241+004	9.637+003	2.522+004	1.228+07
77	2.84-00%	233.22	86.93	154.00	3.225+004	9.451+003	2.540+004	1.234+07
78	2.81-00%	235.14	87.48	156.00	3.210+004	9.267+003	2.557+004	1.240+07
79	2.76-00%	237.07	88.03	158.00	3.194+004	9.083+003	2.574+004	1.246+07
80	2.72-00%	238.99	88.57	160.00	3.179+004	8.901+003	2.591+004	1.252+07
81	2.68-00%	240.92	89.10	162.00	3.164+004	8.720+003	2.608+004	1.258+07
82	2.64-00%	242.85	89.62	164.00	3.150+004	8.541+003	2.625+004	1.265+07
83	2.60-00%	244.78	90.14	166.00	3.135+004	8.362+003	2.641+004	1.271+07
84	2.56-00%	246.72	90.64	168.00	3.121+004	8.185+003	2.658+004	1.277+07
85	2.52-00%	248.66	91.14	170.00	3.107+004	8.009+003	2.674+004	1.282+07

86	2.48-001	250.30	91.63	177.00	3.083+004	7.834+003	2.690+004	1.288+07
87	2.43-001	252.54	92.11	174.00	3.080+004	7.660+003	2.706+004	1.294+07
88	2.39-001	256.48	92.59	176.00	3.066+004	7.488+003	2.722+004	1.300+07
89	2.35-001	256.42	93.05	178.00	3.053+004	7.316+003	2.737+004	1.305+07
90	2.31-001	253.37	93.51	180.00	3.020+004	7.146+003	2.753+004	1.311+07
91	2.26-001	260.32	93.96	182.00	3.028+004	6.977+003	2.768+004	1.316+07
92	2.22-001	262.27	94.40	184.00	3.015+004	6.809+003	2.782+004	1.322+07
93	2.18-001	264.22	94.83	186.00	3.003+004	6.642+003	2.797+004	1.327+07
94	2.13-001	266.18	95.25	188.00	2.991+004	6.476+003	2.811+004	1.332+07
95	2.09-001	268.13	95.67	190.00	2.979+004	6.311+003	2.824+004	1.337+07
96	2.04-001	270.00	96.07	192.00	2.968+004	6.147+003	2.838+004	1.342+07
97	2.00-001	272.05	96.47	194.00	2.956+004	5.984+003	2.850+004	1.347+07
98	1.95-001	274.02	96.86	196.00	2.945+004	5.822+003	2.863+004	1.351+07
99	1.91-001	275.98	97.24	198.00	2.934+004	5.661+003	2.875+004	1.355+07
100	1.86-001	277.94	97.61	200.00	2.924+004	5.501+003	2.886+004	1.360+07
101	1.82-001	279.91	97.97	202.00	2.914+004	5.342+003	2.897+004	1.363+07
102	1.77-001	281.88	98.32	204.00	2.903+004	5.184+003	2.907+004	1.367+07
103	1.73-001	283.85	98.67	206.00	2.894+004	5.027+003	2.917+004	1.371+07
104	1.68-001	285.82	99.00	208.00	2.884+004	4.871+003	2.926+004	1.374+07
105	1.64-001	287.80	99.33	210.00	2.875+004	4.715+003	2.934+004	1.376+07
106	1.59-001	289.77	99.64	212.00	2.866+004	4.561+003	2.942+004	1.379+07
107	1.54-001	291.75	99.95	214.00	2.857+004	4.407+003	2.948+004	1.381+07
108	1.50-001	293.72	100.25	216.00	2.848+004	4.254+003	2.954+004	1.383+07
109	1.45-001	295.70	100.54	218.00	2.840+004	4.102+003	2.959+004	1.385+07
110	1.40-001	297.68	100.82	220.00	2.832+004	3.951+003	2.962+004	1.386+07
111	1.36-001	299.67	101.09	222.00	2.824+004	3.800+003	2.965+004	1.386+07
112	1.31-001	301.65	101.35	224.00	2.817+004	3.650+003	2.966+004	1.386+07
113	1.26-001	303.63	101.60	226.00	2.809+004	3.501+003	2.966+004	1.386+07
114	1.22-001	305.62	101.85	228.00	2.802+004	3.352+003	2.965+004	1.385+07
115	1.17-001	307.60	102.08	230.00	2.796+004	3.204+003	2.962+004	1.383+07
116	1.12-001	309.59	102.30	232.00	2.789+004	3.057+003	2.958+004	1.381+07
117	1.08-001	311.58	102.52	234.00	2.783+004	2.910+003	2.951+004	1.378+07
118	1.03-001	313.57	102.72	236.00	2.777+004	2.764+003	2.943+004	1.374+07
119	9.86-002	315.56	102.92	238.00	2.771+004	2.619+003	2.933+004	1.369+07
120	9.39-002	317.55	103.11	240.00	2.766+004	2.474+003	2.920+004	1.364+07
121	8.94-002	319.54	103.29	242.00	2.761+004	2.329+003	2.905+004	1.357+07

122	8.48-002	321.53	103.46	244.00	2.756+004	2.185+003	2.888+004	1.350+07
123	8.73-002	323.53	103.62	246.00	2.751+004	2.041+003	2.868+004	1.341+07
124	7.58-002	325.52	103.77	248.00	2.747+004	1.898+003	2.844+004	1.331+07
125	7.13-002	327.52	103.91	250.00	2.743+004	1.755+003	2.817+004	1.319+07
126	6.69-002	329.51	104.04	252.00	2.739+004	1.612+003	2.787+004	1.306+07
127	6.25-002	331.51	104.17	254.00	2.735+004	1.470+003	2.753+004	1.292+07
128	5.82-002	333.51	104.29	256.00	2.732+004	1.328+003	2.714+004	1.275+07
129	5.39-002	335.50	104.39	258.00	2.729+004	1.186+003	2.671+004	1.257+07
130	4.97-002	337.50	104.49	260.00	2.726+004	1.045+003	2.623+004	1.237+07
131	4.56-002	339.50	104.58	262.00	2.723+004	9.036+002	2.569+004	1.214+07
132	4.16-002	341.50	104.67	264.00	2.721+004	7.626+002	2.510+004	1.189+07
133	3.76-002	343.50	104.74	266.00	2.719+004	6.218+002	2.443+004	1.161+07
134	3.38-002	345.40	104.81	268.00	2.717+004	4.811+002	2.370+004	1.130+07
135	3.01-002	347.40	104.87	270.00	2.715+004	3.406+002	2.289+004	1.096+07
136	2.65-002	349.40	104.92	272.00	2.713+004	2.002+002	2.199+004	1.059+07
137	2.30-002	351.40	104.97	274.00	2.712+004	5.986+001	2.101+004	1.017+07
138	1.97-002	353.40	105.01	276.00	2.711+004	-8.036+001	1.992+004	9.714+06
139	1.66-002	355.40	105.04	278.00	2.710+004	-2.205+002	1.872+004	9.211+06
140	1.36-002	357.40	105.07	280.00	2.709+004	-3.606+002	1.740+004	8.658+06
141	1.09-002	359.40	105.09	282.00	2.708+004	-5.007+002	1.595+004	8.049+06
142	8.40-002	361.40	105.11	284.00	2.708+004	-6.407+002	1.435+004	7.381+06
143	6.15-002	363.40	105.12	286.00	2.708+004	-7.808+002	1.260+004	6.646+06
144	4.17-002	365.40	105.13	288.00	2.707+004	-9.208+002	1.067+004	5.838+06
145	2.49-002	367.40	105.13	290.00	2.707+004	-1.061+003	8.551+003	4.952+06
146	1.15-002	369.40	105.14	292.00	2.707+004	-1.201+003	6.228+003	3.978+06
147	1.13-002	369.56	105.14	292.05	2.707+004	-1.204+003	6.166+003	3.953+06
148	1.10-002	369.50	105.14	292.10	2.707+004	-1.208+003	6.104+003	3.927+06
149	1.08-002	369.64	105.14	292.15	2.707+004	-1.211+003	6.042+003	3.901+06
150	1.05-002	369.60	105.14	292.20	2.707+004	-1.215+003	5.980+003	3.875+06
151	1.03-002	369.74	105.14	292.25	2.707+004	-1.218+003	5.918+003	3.849+06
152	1.01-002	369.70	105.14	292.30	2.707+004	-1.222+003	5.856+003	3.823+06
153	9.84-004	369.84	105.14	292.35	2.707+004	-1.225+003	5.793+003	3.796+06
154	9.61-004	369.80	105.14	292.40	2.707+004	-1.229+003	5.730+003	3.770+06
155	9.38-004	369.94	105.14	292.45	2.707+004	-1.232+003	5.668+003	3.744+06
156	9.16-004	369.90	105.14	292.50	2.707+004	-1.236+003	5.605+003	3.718+06
157	8.94-004	370.04	105.14	292.55	2.707+004	-1.239+003	5.542+003	3.691+06

158	8.72-004	370.00	105.14	292.60	2.707+004	-1.243+003	5.478+003	3.665+06
159	8.51-004	370.14	105.14	292.65	2.707+004	-1.246+003	5.415+003	3.638+06
160	8.29-004	370.10	105.14	292.70	2.707+004	-1.250+003	5.352+003	3.611+06
161	8.08-004	370.24	105.14	292.75	2.707+004	-1.253+003	5.288+003	3.585+06
162	7.88-004	370.20	105.14	292.80	2.707+004	-1.257+003	5.224+003	3.558+06
163	7.67-004	370.34	105.14	292.85	2.707+004	-1.260+003	5.160+003	3.531+06
164	7.47-004	370.30	105.14	292.90	2.707+004	-1.264+003	5.096+003	3.504+06
165	7.27-004	370.44	105.14	292.95	2.707+004	-1.267+003	5.032+003	3.477+06
166	7.07-004	370.40	105.14	293.00	2.707+004	-1.271+003	4.967+003	3.451+06
167	6.88-004	370.54	105.14	293.05	2.707+004	-1.274+003	4.903+003	3.423+06
168	6.68-004	370.50	105.14	293.10	2.707+004	-1.278+003	4.838+003	3.396+06
169	6.49-004	370.64	105.14	293.15	2.707+004	-1.281+003	4.773+003	3.369+06
170	6.31-004	370.60	105.14	293.20	2.707+004	-1.285+003	4.708+003	3.342+06
171	6.12-004	370.74	105.14	293.25	2.707+004	-1.288+003	4.643+003	3.315+06
172	5.94-004	370.70	105.14	293.30	2.707+004	-1.292+003	4.578+003	3.287+06
173	5.76-004	370.84	105.14	293.35	2.707+004	-1.295+003	4.512+003	3.260+06
174	5.58-004	370.80	105.14	293.40	2.707+004	-1.299+003	4.447+003	3.232+06
175	5.41-004	370.94	105.14	293.45	2.707+004	-1.302+003	4.381+003	3.205+06
176	5.24-004	370.90	105.14	293.50	2.707+004	-1.306+003	4.315+003	3.177+06
177	5.07-004	371.04	105.14	293.55	2.707+004	-1.309+003	4.249+003	3.150+06
178	4.90-004	371.00	105.14	293.60	2.707+004	-1.313+003	4.183+003	3.122+06
179	4.74-004	371.14	105.14	293.65	2.707+004	-1.316+003	4.116+003	3.094+06
180	4.57-004	371.10	105.14	293.70	2.707+004	-1.320+003	4.050+003	3.066+06
181	4.41-004	371.24	105.14	293.75	2.707+004	-1.323+003	3.983+003	3.038+06
182	4.26-004	371.20	105.14	293.80	2.707+004	-1.327+003	3.916+003	3.010+06
183	4.10-004	371.34	105.14	293.85	2.707+004	-1.330+003	3.849+003	2.982+06
184	3.95-004	371.30	105.14	293.90	2.707+004	-1.334+003	3.782+003	2.954+06
185	3.81-004	371.44	105.14	293.95	2.707+004	-1.337+003	3.715+003	2.926+06
186	3.66-004	371.40	105.14	294.00	2.707+004	-1.341+003	3.647+003	2.898+06
187	3.52-004	371.54	105.14	294.05	2.707+004	-1.344+003	3.580+003	2.869+06
188	3.38-004	371.50	105.14	294.10	2.707+004	-1.348+003	3.512+003	2.841+06
189	3.24-004	371.44	105.14	294.15	2.707+004	-1.351+003	3.444+003	2.813+06
190	3.10-004	371.60	105.14	294.20	2.707+004	-1.355+003	3.376+003	2.784+06
191	2.97-004	371.74	105.14	294.25	2.707+004	-1.358+003	3.308+003	2.755+06
192	2.84-004	371.70	105.14	294.30	2.707+004	-1.362+003	3.239+003	2.727+06
193	2.71-004	371.84	105.14	294.35	2.707+004	-1.365+003	3.171+003	2.698+06

194	2.59-004	371.80	105.14	294.40	2.707+004	-1.369+003	3.102+003	2.669+06
195	2.47-004	371.94	105.14	294.45	2.707+004	-1.372+003	3.033+003	2.640+06
196	2.35-004	371.90	105.14	294.50	2.707+004	-1.376+003	2.964+003	2.612+06
197	2.23-004	372.04	105.14	294.55	2.707+004	-1.379+003	2.895+003	2.583+06
198	2.12-004	372.00	105.14	294.60	2.707+004	-1.383+003	2.826+003	2.554+06
199	2.01-004	372.14	105.14	294.65	2.707+004	-1.386+003	2.756+003	2.524+06
200	1.90-004	372.10	105.14	294.70	2.707+004	-1.390+003	2.687+003	2.495+06
201	1.79-004	372.24	105.14	294.75	2.707+004	-1.393+003	2.617+003	2.466+06
202	1.69-004	372.20	105.14	294.80	2.707+004	-1.397+003	2.547+003	2.437+06
203	1.59-004	372.34	105.14	294.85	2.707+004	-1.400+003	2.477+003	2.407+06
204	1.49-004	372.30	105.14	294.90	2.707+004	-1.404+003	2.406+003	2.378+06
205	1.40-004	372.44	105.14	294.95	2.707+004	-1.407+003	2.336+003	2.348+06
206	1.31-004	372.40	105.14	295.00	2.707+004	-1.411+003	2.265+003	2.319+06
207	1.22-004	372.34	105.14	295.05	2.707+004	-1.414+003	2.195+003	2.289+06
208	1.13-004	372.30	105.14	295.10	2.707+004	-1.418+003	2.124+003	2.259+06
209	1.05-004	372.64	105.14	295.15	2.707+004	-1.421+003	2.052+003	2.230+06
210	9.67-005	372.60	105.14	295.20	2.707+004	-1.425+003	1.981+003	2.200+06
211	8.89-005	372.74	105.14	295.25	2.707+004	-1.428+003	1.910+003	2.170+06
212	8.14-005	372.70	105.14	295.30	2.707+004	-1.432+003	1.838+003	2.140+06
213	7.42-005	372.84	105.14	295.35	2.707+004	-1.435+003	1.766+003	2.110+06
214	6.73-005	372.80	105.14	295.40	2.707+004	-1.439+003	1.694+003	2.080+06
215	6.06-005	372.94	105.14	295.45	2.707+004	-1.442+003	1.622+003	2.049+06
216	5.43-005	372.90	105.14	295.50	2.707+004	-1.446+003	1.550+003	2.019+06
217	4.82-005	373.04	105.14	295.55	2.707+004	-1.449+003	1.478+003	1.989+06
218	4.24-005	373.00	105.14	295.60	2.707+004	-1.453+003	1.405+003	1.958+06
219	3.69-005	373.14	105.14	295.65	2.707+004	-1.456+003	1.332+003	1.928+06
220	3.16-005	373.10	105.14	295.70	2.707+004	-1.460+003	1.259+003	1.897+06
221	2.67-005	373.24	105.14	295.75	2.707+004	-1.463+003	1.186+003	1.867+06
222	2.20-005	373.20	105.14	295.80	2.707+004	-1.467+003	1.113+003	1.836+06
223	1.77-005	373.34	105.14	295.85	2.707+004	-1.470+003	1.039+003	1.805+06
224	1.36-005	373.30	105.14	295.90	2.707+004	-1.474+003	9.658+002	1.774+06
225	9.79-006	373.44	105.14	295.95	2.707+004	-1.477+003	8.920+002	1.744+06
226	6.29-006	373.40	105.14	296.00	2.707+004	-1.481+003	8.181+002	1.713+06
227	3.08-006	373.54	105.14	296.05	2.707+004	-1.484+003	7.439+002	1.682+06
228	1.58-007	373.30	105.14	296.10	2.707+004	-1.488+003	6.696+002	1.650+06
229	-2.47-006	373.64	105.14	296.15	2.707+004	-1.491+003	5.952+002	1.619+06

Программа FSTR

Приложение D

```

001          C          УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДА СВОБодНЫМ
          C          ПОГРУЖЕНИЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ
          C          РАЗГРУЖАЮЩИХ ПОНТОНОВ
002          DOUBLE PRECISION TETA,T,V,DM
003          COMMON/TXV/TETA(2000),X(2000),V(2000)/TVP/
          T(2000),V(2000),
          *DM(2000)/PQS/PNS(2000),QS(2000),SIGMA(2000
          )/DIAM/D1,D2,D3/
          *VB/VH,DS,GP,BM/PF/PI,FA,F,F1,FI

004          GP=3.E3
005          CI=0.0
006          TETA(1)=0.0
007          X(1)=0.0
008          V(1)=0.0
009          VH=100.
010          E=2.1E10
011          EP=2.F-2
012          QU=5.E4
013          RO=1.015E3
014          HP=24.
015          HL=4.
016          HS=3.E7
017          PI=3.141592
018          D1=.508
019          D2=.4026
020          D3=.608
021          F=PI/4.*(D1**2-D2**2)
022          F1=PI/4.*(D3**2
023          FA=RO*F1
024          BM=90.
025          P=BM*FA
026          Q=P*D1/4.*(D2**2*RO
027          UM=PI/64.*(D1**4-D2**4)
028          EJ=UM*E
029          CALL FS(HP,HL,EJ,P,Q,EP,QU)
030          END
          SUBROUTINE FS(PH,HS,PEJ,PI,QW,EPS,PN)
001          DOUBLE PRECISION TETA,T,V,DM,EL,ER,CAPPA,E
002          LH,ERH
          COMMON/TXV/TETA(2000),X(2000),V(2000)/TVP/
          T(2000),V(2000),
          *DM(2000)/PQS/PNS(2000),QS(2000),SIGMA(2000
          )/DIAM/D1,D2,D3/
          *VB/VH,DS,GP,BM/PF/PI,FA,F,F1,FI
004          C=.45
005          CDR=.25.
006          CDT=.25
007          CTP=.1
008          TD=CDT*1.7453E-2
009          TP=CTP*1.7453E-2
010          BV=1.C-3
011          H=PI/(32.*D1)*(D1**4-D2**4)
012          AH=H*(DS-PH/F)
013          CAPPA=1.

```

```

014          EL=0.0
015          FLH=0.0
016          A3=HS
017          T(1)=PH* $\cos$ (TETA(1))
018          V(1)=GP-BH*PH/2.
019          20 CONTINUE
020          A4=A3
021          IL=0
022          IPS=0
023          KH=0
024          KDR=0
025          YL=0
026          YP=0
027          YW=0
028          L=1
029          DM(L)=-CAPPA*AA
030          909 PMS(L)=T(L)* $\cos$ (TETA(L))+V(L)* $\sin$ (TETA(L))
031          MS(L)=V(L)* $\cos$ (TETA(L))-T(L)* $\sin$ (TETA(L))
032          SIGMA(L)=(PH/F+ABS(DM(L)))/R
033          7 CONTINUE
034          I=1
035          PL=0.0
036          NP=NP+1
037          A2=PH/HS
038          KUP=INT(A2)+1
039          IF(NP.EQ.1)GO TO 22
040          V(L)=V(L)+GP
041          22 YZ=C*YR
042          1 CONTINUE
043          IF(KV.EQ.1)GO TO 39
044          GO TO 41
045          39 MS=AS
046          KUP=KUP+1
047          KW=0
048          GO TO 42
049          41 IF(KDR-1)47,48,48
050          47 MS=A3
051          GO TO 42
052          48 MS=A3/CUP
053          42 I=I+1
054          IF(NP.EQ.1)GO TO 33
055          L=NL+I-1
056          GO TO 36
057          33 L=NL+1
058          38 PL=PL+MS
                                ,F6.2,1X,'T=',D10.3,
*1.,'V=',D10.3,1X,'M=',D10.3,1X,'CAPPA=',D3
                                1,24)
059          TETA(L)=TETA(L-1)-DM(L-1)*HS/PEJ
060          X(L)=X(L-1)+HS* $\cos$ (TETA(L-1))
061          V(L)=V(L-1)+HS* $\sin$ (TETA(L-1))
062          IF(ABS(V(L)-YZ),LE,PV)GO TO 5
063          IF(Y(L)-YZ)9,9,36
064          9 IF(NV.EQ.0)GO TO 46
065          EL=V(L)
066          GO TO 35

```

067
068
069
070
071
072
073
074
075
076
077
078
079
080
081
082
083
084
085
086
087
088

```
46 ELH=V(L)
   GO TO 4
36 IF(IL.EQ.0)GO TO 34
   GO TO 2
34 NW=1
   ERH=V(L)
   PL=PL-A4
35 A4=A4*(VZ-ELH)/(ERH-ELH)
   HS=A4
   GO TO 3A
5 IL=1
  IF(NW.EQ.0)GO TO 4
  A5=A3-A4.
  KW=1
  LW=L
4 A=PW
  GO TO 3
2 A=QW
3 T(L)=T(L-1)-FA*SIN(2.*TETA(L))/2.*HS
  V(L)=V(L-1)+(FA*COS(TETA(L))*2-A)*HS
  V(L)=V(L-1)+(FA*COS(TETA(L))*2-A)*HS
  DM(L)=DM(L-1)+((V(L-1)-HS*(A-FA)/2.)*COS(T
    ETA(L))-
    *T(L-1)*SIN(TETA(L)))*HS
  IF(DM(L).LT.0.0)GO TO 52
  IPS=IPS+1
  GO TO 10
52 IF(V(L)-VH)10,10,13
10 PNS(L)=V(L)*COS(TETA(L))+V(L)*SIN(TETA(L))
  QS(L)=V(L)*COS(TETA(L))-T(L)*SIN(TETA(L))
  SIGMA(L)=PNS(L)/F+ABS(DM(L)/W)
  IF(TETA(L)-PI)6,6,B
8 IF(TETA(L)-PI/2.)12,12,13
12 IF(TETA(L).LE.TD)GO TO 21
  GO TO 18
21 IF(IPS-1)1,14,14
14 KDR=KDR+1
  IF(KDR-1)15,15,18
15 HS=HS/CDR
  LD=L
  GO TO 18
6 IF(IPS-1)18,19,19
19 LK=L
  PER=DM(L)/AM
  IF(ABS(PER).LE.EPS)GO TO 16
  GO TO 11
18 IF(KDR-1)44,45,45
45 A1=(PH-PL)/HS
  KUP=I+INT(A1)
44 IF(I-KUP)1,43,43
43 NL=L
  GO TO 7
13 ER=GAPPA
  LZ=L
  PRINT 50,L,TETA(LZ),V(LZ),T(LZ),V(LZ),DM(L
    Z),GAPPA
```

089
090
091
092
093
094
095
096
097
098
099
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119


```

120      50 FORMAT(1X, 'L=', I4, 1X, 'TETA=', D11.4, 1X, 'V=')
121      GO TO 23
122      11 EL=CAPPA
123      PRINT 40, L, TETA(LK), V(LK), T(LK), V(LK), DM(L
124      K), CAPPA
125      40 FORMAT(1X, 'L=', I4, 1X, 'TETA=', D11.4, 1X, 'V='
126      , F6.2, 1X, 'T=', D10.3,
127      *1X, 'V=', D10.3, 1X, 'M=', D10.3, 1X, 'CAPPA=', D3
128      1.24)
129      23 CAPPA=EL+(ER-EL)/2.
130      IF(HS-A3)24,20,20
131      24 HS=A3
132      GO TO 20
133      16 IF(V(L)-VZ)11,11,17
134      17 CONTINUE
135      PRINT 26, D1, D2, D3, BM, PEJ, GP, PH, VZ, FI
136      26 FORMAT(/, 3X, 'ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ: D1=', F5.3,
137      2X,
138      *D2=', F5.3, 2X, 'D3=', F5.3, 2X, 'P=', E9.3, 2X, '
139      EJ=', E10.4, 2X,
140      */, 3X, 'B=', E9.3, 2X, 'S=', F5.1, 2X, 'HW=', F7.2
141      , 2X, 'FI=', F7.4, /)
142      PRINT 27, TETA(1), X(1), V(1), T(1), V(1), DM(1)
143      , CAPPA
144      27 FORMAT(3X, 'НАЧАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ: TETA=', D11.
145      4, 2X, 'X=', F7.2, 2X,
146      *V=', F6.2, /, 23X, 'T=', D10.3, 2X, 'V=', D10.3, 2
147      X, 'M=', D10.3, 2X,
148      *CAPPA=', D14.7, /)
149      PRINT 28
150      28 FORMAT(3X, 'ВРЕМЕНИЕ', /)
151      PRINT 80
152      80 FORMAT(3X, 'УЗЕЛ', 3X, 'TETA', 7X, 'X', 6X, 'V', 7
153      X, 'L', 8X,
154      *T', 11X, 'V', 10X, 'M', 7X, 'SIGMA', /)
155      TL=-A3
156      DO 25 M=1, LK
157      IF(M-LD)29, 49, 37
158      37 IF(M, EQ, LD+1)GO TO 51
159      IF(M-LD)29, 29, 31
160      29 A=A3
161      GO TO 32
162      49 A=A4
163      GO TO 32
164      51 A=A5
165      GO TO 32
166      31 A=HS
167      32 TL=TL+A
168      PRINT 30, M, TETA(M), X(M), V(M), TL, T(M), V(M),
169      *DM(M), SIGMA(M)
170      30 FORMAT(2X, I4, 1X, D9.2, 1X, F7.2, 1X, F6.2, 1X, F7
171      .2, 1X, D10.3, 1X,
172      *D10.3, 1X, D10.3, 1X, E9.3)
173      25 CONTINUE
174      RETURN
175      END

```

Текст решения

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ: $\rho_1=0.500$ $\rho_2=0.483$ $\rho_3=0.608$ $P=9.000+01$ $EJ=1.2734+07$
 $R=3.000+03$ $S=24.7$ $NW=45.00$ $FI=0.0000$

НАЧАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ: $TETA=0.0000+000$ $X=0.00$ $Y=0.00$
 $T=5.000+004$ $V=1.920+003$ $M=-1.880+004$ $CARRA=2.8666244-001$

РЕШЕНИЕ

УЗЕЛ	TETA	X	Y	L	T	V	M	SIGMA
1	0.00+000	0.00	0.00	0.00	5.000+004	1.920+003	-1.880+004	1.040+07
2	5.91-003	4.00	0.00	4.00	4.999+004	1.560+003	-1.302+004	7.984+06
3	1.00-003	8.00	0.02	8.00	4.998+004	1.200+003	-9.500+003	6.509+06
4	1.30-002	12.00	0.06	12.00	4.997+004	8.396+002	-8.016+003	5.886+06
5	1.55-002	16.00	0.12	16.00	4.995+004	4.794+002	-8.475+003	6.077+06
6	1.82-002	20.00	0.18	20.00	4.993+004	1.190+002	-1.091+004	7.094+06
7	2.16-002	24.00	0.25	24.00	4.990+004	2.758+003	-1.546+004	9.000+06
8	2.64-002	28.00	0.34	28.00	4.987+004	2.398+003	-1.043+004	6.893+06
9	2.97-002	32.00	0.44	32.00	4.983+004	2.037+003	-7.486+003	5.660+06
10	3.21-002	35.99	0.56	36.00	4.980+004	1.675+003	-6.455+003	6.225+06
11	3.41-002	39.99	0.69	40.00	4.976+004	1.314+003	-7.267+003	5.563+06
12	3.64-002	43.99	0.83	44.00	4.971+004	9.524+002	-9.973+003	6.693+06
13	3.93-002	47.99	0.97	48.00	4.967+004	3.591+003	-1.474+004	8.687+06
14	4.41-002	51.98	1.13	52.00	4.962+004	3.228+003	-9.878+003	6.653+06
15	4.72-002	55.98	1.31	56.00	4.958+004	2.866+003	-7.071+003	5.474+06
16	4.95-002	59.98	1.49	60.00	4.950+004	2.503+003	-6.143+003	5.081+06
17	5.14-002	63.97	1.69	64.00	4.944+004	2.140+003	-7.036+003	5.451+06
18	5.36-002	67.97	1.90	68.00	4.938+004	1.776+003	-9.804+003	6.607+06
19	5.67-002	71.96	2.11	72.00	4.931+004	4.412+003	-1.462+004	8.619+06
20	6.13-002	75.95	2.34	76.00	4.924+004	4.048+003	-9.799+003	6.604+06

21	6.44-002	79.95	2.58	80.00	4.926+004	3.683+003	-7.025+003	5.437+06
22	6.66-002	83.94	2.84	84.00	4.969+004	3.318+003	-6.123+003	5.054+06
23	6.85-002	87.93	3.11	88.00	4.901+004	2.952+003	-7.036+003	5.432+06
24	7.07-002	91.92	3.38	92.00	4.882+004	2.587+003	-9.820+003	8.592+06
25	7.38-002	95.91	3.66	96.00	4.884+004	3.220+003	-1.464+004	8.607+06
26	7.84-002	99.90	3.96	100.00	4.874+004	4.853+003	-9.840+003	6.600+06
27	8.15-002	103.89	4.27	104.00	4.865+004	4.485+003	-7.077+003	5.437+06
28	8.37-002	107.87	4.60	108.00	4.855+004	4.117+003	-6.184+003	5.056+06
29	8.56-002	111.86	4.93	112.00	4.845+004	3.748+003	-7.104+003	5.434+06
30	8.79-002	115.84	5.27	116.00	4.835+004	3.379+003	-9.892+003	8.595+06
31	9.10-002	119.83	5.62	120.00	4.824+004	6.009+003	-1.472+004	8.609+06
32	9.56-002	123.81	5.99	124.00	4.813+004	5.639+003	-9.923+003	8.608+06
33	9.87-002	127.79	6.37	128.00	4.801+004	5.267+003	-7.166+003	5.446+06
34	1.01-002	131.77	6.76	132.00	4.789+004	4.895+003	-6.278+003	5.066+06
35	1.03-002	135.75	7.17	136.00	4.777+004	4.523+003	-7.201+003	5.445+06
36	1.05-002	139.73	7.58	140.00	4.765+004	4.150+003	-9.991+003	6.605+06
37	1.08-002	143.71	8.00	144.00	4.752+004	6.776+003	-1.481+004	8.616+06
38	1.13-002	147.69	8.43	148.00	4.739+004	6.401+003	-1.003+004	6.621+06
39	1.16-002	151.66	8.88	152.00	4.726+004	6.025+003	-7.280+003	5.460+06
40	1.18-002	155.63	9.34	156.00	4.712+004	5.649+003	-6.396+003	5.080+06
41	1.20-002	159.61	9.82	160.00	4.698+004	5.272+003	-7.323+003	5.459+06
42	1.23-002	163.58	10.30	164.00	4.683+004	4.894+003	-1.011+004	6.619+06
43	1.26-002	167.55	10.79	168.00	4.669+004	7.516+003	-1.493+004	8.627+06
44	1.31-002	171.52	11.29	172.00	4.653+004	7.136+003	-1.016+004	6.638+06
45	1.34-002	175.48	11.81	176.00	4.638+004	6.755+003	-7.417+003	5.478+06
46	1.36-002	179.45	12.34	180.00	4.622+004	6.373+003	-6.537+003	5.099+06
47	1.38-002	183.41	12.89	184.00	4.606+004	5.991+003	-7.467+003	5.478+06
48	1.41-002	187.37	13.44	188.00	4.590+004	5.607+003	-1.026+004	6.636+06
49	1.44-002	191.33	14.00	192.00	4.573+004	8.223+003	-1.507+004	8.641+06
50	1.48-002	195.29	14.57	196.00	4.556+004	7.837+003	-1.031+004	6.658+06
51	1.52-002	199.25	15.16	200.00	4.538+004	7.450+003	-7.575+003	5.500+06
52	1.54-002	203.20	15.77	204.00	4.520+004	7.063+003	-6.699+003	5.121+06
53	1.56-002	207.15	16.38	208.00	4.502+004	6.674+003	-7.631+003	5.499+06
54	1.59-002	211.10	17.00	212.00	4.484+004	6.285+003	-1.042+004	6.656+06
55	1.62-002	215.05	17.64	216.00	4.465+004	8.894+003	-1.523+004	8.656+06
56	1.67-002	219.00	18.28	220.00	4.446+004	8.502+003	-1.048+004	6.679+06

37	1.70-001	222.95	18.94	224.00	4.426+004	8.108+003	-7.746+003	5.521+06.
38	1.72-001	226.89	19.62	228.00	4.406+004	7.713+003	-6.871+003	5.142+06
39	1.75-001	230.83	20.31	232.00	4.386+004	7.318+003	-7.801+003	5.517+06
40	1.77-001	234.77	21.00	236.00	4.365+004	6.921+003	-1.058+004	8.669+06
41	1.80-001	238.71	21.71	240.00	4.345+004	9.523+003	-1.537+004	8.661+06
42	1.85-001	242.64	22.42	244.00	4.323+004	9.123+003	-1.063+004	8.687+06
43	1.88-001	246.57	23.16	248.00	4.302+004	8.722+003	-7.890+003	5.522+06
44	1.91-001	250.50	23.91	252.00	4.280+004	8.320+003	-7.001+003	5.139+06
45	1.93-001	254.43	24.67	256.00	4.257+004	7.916+003	-7.909+003	5.504+06
46	1.96-001	258.36	25.44	260.00	4.235+004	7.512+003	-1.066+004	8.641+06
47	1.99-001	262.28	26.21	264.00	4.212+004	1.011+004	-1.540+004	8.611+06
48	2.04-001	266.20	27.00	268.00	4.189+004	9.697+003	-1.062+004	8.625+06
49	2.07-001	270.12	27.81	272.00	4.165+004	9.287+003	-7.831+003	5.440+06
50	2.10-001	274.03	28.64	276.00	4.141+004	8.876+003	-6.868+003	5.020+06
51	2.12-001	277.94	29.47	280.00	4.117+004	8.464+003	-7.678+003	5.343+06
52	2.14-001	281.85	30.31	284.00	4.092+004	8.051+003	-1.030+004	8.425+06
53	2.17-001	285.76	31.16	288.00	4.068+004	1.064+004	-1.487+004	8.322+06
54	2.22-001	289.67	32.02	292.00	4.042+004	1.022+004	-9.913+003	8.261+06
55	2.25-001	293.57	32.90	296.00	4.017+004	9.800+003	-6.879+003	8.973+06
56	2.27-001	297.47	33.80	300.00	3.991+004	9.380+003	-5.605+003	8.422+06
57	2.29-001	301.37	34.70	304.00	3.965+004	8.959+003	-6.023+003	8.579+06
58	2.31-001	305.26	35.61	308.00	3.938+004	8.538+003	-8.150+003	5.453+06
59	2.34-001	309.16	36.52	312.00	3.912+004	1.111+004	-1.209+004	7.085+06
60	2.37-001	313.05	37.43	316.00	3.885+004	1.069+004	-6.375+003	8.708+06
61	2.39-001	316.94	38.39	320.00	3.858+004	1.026+004	-2.382+003	3.017+06
62	2.40-001	320.82	39.34	324.00	3.830+004	9.836+003	9.369+001	2.040+06
63	2.40-001	324.71	40.29	328.00	3.803+004	9.410+003	1.175+003	2.475+06
64	2.40-001	328.59	41.24	332.00	3.776+004	8.983+003	9.155+002	2.348+06
65	2.39-001	332.48	42.19	336.00	3.749+004	1.156+004	-6.982+002	2.238+06
66	2.40-001	336.36	43.14	340.00	3.722+004	1.113+004	7.912+003	5.277+06
67	2.37-001	340.25	44.09	344.00	3.695+004	1.071+004	1.551+004	8.441+06
68	2.32-001	344.14	45.00	347.88	3.669+004	1.030+004	2.224+004	1.124+07
69	2.32-001	344.14	45.03	348.00	3.668+004	1.026+004	2.243+004	1.132+07
70	2.25-001	348.03	45.95	352.00	3.643+004	9.099+003	2.752+004	1.343+07
71	2.17-001	351.93	46.84	356.00	3.618+004	7.942+003	2.960+004	1.427+07
72	2.07-001	355.84	47.70	360.00	3.594+004	9.789+003	2.875+004	1.589+07

93	1.98-001	359.75	48.52	364.00	3.571+004	8.641+003	3.667+004	1.722+07
94	1.87-001	363.67	49.31	368.00	3.550+004	7.497+003	4.195+004	1.941+07
95	1.74-001	367.60	50.05	372.00	3.530+004	6.360+003	4.480+004	2.058+07
96	1.59-001	371.54	50.75	376.00	3.511+004	5.227+003	4.531+004	2.078+07
97	1.45-001	375.49	51.38	380.00	3.495+004	4.100+003	4.349+004	2.000+07
98	1.32-001	379.45	51.96	384.00	3.479+004	3.977+003	3.923+004	1.820+07
99	1.19-001	383.41	52.48	388.00	3.465+004	4.858+003	4.422+004	2.029+07
100	1.05-001	387.39	52.96	392.00	3.453+004	3.742+003	4.678+004	2.135+07
101	9.07-002	391.36	53.38	396.00	3.442+004	2.630+003	4.698+004	2.143+07
102	7.59-002	395.35	53.74	400.00	3.433+004	1.520+003	4.483+004	2.052+07
103	6.18-002	399.34	54.05	404.00	3.426+004	4.130+002	4.021+004	1.858+07
104	4.92-002	403.33	54.29	408.00	3.420+004	2.307+003	3.292+004	1.552+07
105	3.88-002	407.32	54.49	412.00	3.416+004	1.203+003	3.463+004	1.623+07
106	2.80-002	411.32	54.65	416.00	3.412+004	9.948+001	3.341+004	1.572+07
107	1.75-002	415.32	54.76	420.00	3.410+004	-1.004+003	2.922+004	1.396+07
108	8.29-003	419.32	54.83	424.00	3.409+004	-2.106+003	2.187+004	1.089+07
109	1.42-003	423.32	54.86	428.00	3.409+004	-3.209+003	1.105+004	6.352+06
110	1.28-003	423.48	54.86	428.16	3.409+004	-3.253+003	1.052+004	6.133+06
111	1.15-003	423.64	54.86	428.32	3.409+004	-3.297+003	9.992+003	5.910+06
112	1.03-003	423.80	54.86	428.48	3.409+004	-3.341+003	9.456+003	5.686+06
113	9.08-004	423.96	54.86	428.64	3.409+004	-3.385+003	8.912+003	5.458+06
114	7.96-004	424.12	54.86	428.80	3.409+004	-3.429+003	8.363+003	5.228+06
115	6.91-004	424.28	54.86	428.96	3.409+004	-3.474+003	7.807+003	4.995+06
116	5.93-004	424.44	54.86	429.12	3.409+004	-3.518+003	7.244+003	4.760+06
117	5.02-004	424.60	54.86	429.28	3.409+004	-3.562+003	6.675+003	4.521+06
118	4.18-004	424.76	54.86	429.44	3.409+004	-3.606+003	6.100+003	4.280+06
119	3.42-004	424.92	54.86	429.60	3.409+004	-3.650+003	5.517+003	4.036+06
120	2.72-004	425.08	54.86	429.76	3.409+004	-3.694+003	4.928+003	3.789+06
121	2.10-004	425.24	54.86	429.92	3.409+004	-3.738+003	4.332+003	3.580+06
122	1.56-004	425.40	54.86	430.08	3.409+004	-3.782+003	3.730+003	3.288+06
123	1.09-004	425.56	54.86	430.24	3.409+004	-3.826+003	3.121+003	3.032+06
124	6.99-005	425.72	54.86	430.40	3.409+004	-3.871+003	2.505+003	2.774+06
125	3.84-005	425.88	54.86	430.56	3.409+004	-3.915+003	1.882+003	2.513+06
126	1.48-005	426.04	54.86	430.72	3.409+004	-3.959+003	1.252+003	2.249+06
127	-9.46-007	426.20	54.86	430.88	3.409+004	-4.003+003	6.147+002	1.983+06

ЛИТЕРАТУРА

1. Инструкции по строительству подводных переходов магистральных трубопроводов. ВСН 2-ПБ-80. М., 1980.
Миннефтегазстрой
2. Стариков А. С. Технологии работ речных земснарядов. М., Транспорт, 1969.
3. Руководство по технологии укладки подводных трубопроводов способом свободного погружения с применением растягивающего усилка. Р 315-78. М., ВНИИСТ, 1979.
4. Руководство по укладке подводных трубопроводов с железобетонными покрытиями и грузами. Р 420-81. М., ВНИИСТ, 1982.
5. Рекомендации по проектированию и строительству морских подводных нефтегазопроводов. Р 412-81. М., ВНИИСТ, 1981.
6. Рекомендации по строительству подводных переходов через реки, сложенные легкоразмываемыми грунтами. Р 96-71. М., ВНИИСТ, 1972.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	3
2. Технологии подводных земляных работ	4
3. Укладка подводных трубопроводов способами протаскивания и свободного погружения	13
4. Укладка трубопроводов с трубоукладочной баржи	26
5. Техника безопасности	41
Приложения	45
Литература	III

РУКОВОДСТВО

по технологии укладки и заглубления трубопроводов
через водокрановые суда и крупные реки

Р 537-84

Издание ВНИИСТА

Редактор И.Р.Белыева

Корректор Г.Ф.Меликова

Технический редактор Т.В.Березова

Д-77189	Подписано в печать 4/III 1984г.	Формат 60x84/16
Печ.л. 7,25	Уч.-изд.л. 6,0	Бум.л. 3,625
Тираж 450 экз.	Цена 60 коп.	Заказ 102

Ротапринт ВНИИСТА